

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 2 (44) Warszawa 1975

Urząd Patentowy **PRL** — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z §26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezależnie zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Informuje się że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw.
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1529-98-53856 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie **Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej**, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1974 r. Podp. do druku w styczniu 1975 r. Ark. wyd. **19,76**, ark. druk. 16,25. Papier druk. sat V **kl.** 70 g, 61X86. Nakład 2705+25 egz.

Cena 45 **zł**

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. **Lz.** 2483

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.02.1975 r.

Nr 2(44) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

1a; B03b

P. 166973

30.11.1973

1b; B03b

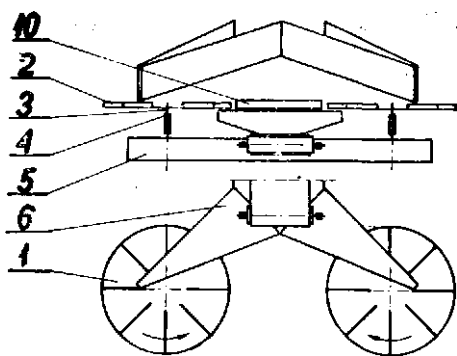
P. 168372 T

26.01.1974

Kielecko-Radomska Wyższa Szkoła Inżynierska, Kielce, Polska (Stefan Nachyla).

Sposób rozdrabniania materiałów kruchych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rozdrabniania **materiałów** kruchych oraz urządzenie do stosowania sposobu. Istotą wynalazku jest sposób rozdrabniania polegający na tym, że materiał rozdrabniający porządkuje się w szybko pędzące strugi (7), formowane przez tarcze (1) leżące w jednej lub kilku płaszczyznach i obracające się z jednakowymi lub różnymi prędkościami. Strugi te przenikają się wzajemnie na kierunkach dowolnych z reguły przeciwbieżnych, skutkiem czego następuje rozdrobnienie poprzez wzajemne zderzenie się ziaren materiału w przestrzeni. Zbieżność strugi reguluje się prowadnicą (10) lub łopatkami (11), odpowiednio przymocowanymi do tarcz. Strugi materiału można też kie-



rować na inną tarczę, której odpowiednio ukształtowane łopatki pełnią funkcję młotów względem ziaren rozdrobnionego materiału.

Urządzenie do ww. sposobu składa się z szeregu wirujących **tarcz** z przymocowanymi do nich łopatkami (2) i z odpowiednio **rozmieszczonych** urządzeń zasilających. Tarcze 1 umieszczone są w jednej lub kilku płaszczyznach i oddalone względem siebie. Ponad tarczami znajduje się urządzenie podające o ściśle określonej charakterystyce w zakresie miejsca, prędkości i kierunku podawania materiału na tarcze, oraz regulująca zbieżność strugi materiału prowadnica (10). Prowadnica może być zastąpiona przez łopatki (11), przymocowane do tarcz w sposób umożliwiający ich częściowy obrót lub odkształcenie. Przy odpowiednio dostosowanych łopatkach jedna z tarcz może pełnić funkcję młota. (4 zastrzeżenia)

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ernest Mendrela, Tadeusz Musiański).

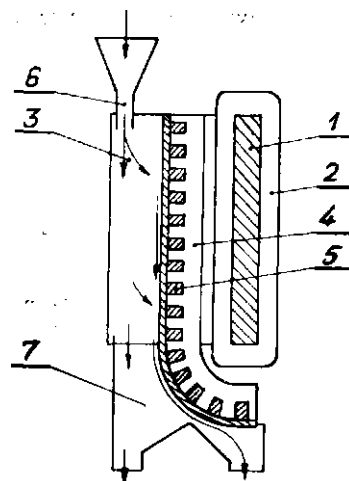
Separator magnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest separator magnetyczny, przeznaczony do oddzielania cząstek ferromagnetycznych z pyłów lotnych.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu induktora z **uzwojeniem** wytwarzającym biegnące pole magnetyczne, w niejednorodnym polu magnetycznym, o gradientie skierowanym korzystnie prostopadle do kierunku ruchu separowanego pyłu.

Separator magnetyczny według wynalazku wyposażony jest w induktor stałego pola magnetycznego, który posiada rdzeń (1), na który nawinięte jest uzwojenie wzbudzenia (2). Rdzeń (1) zakończony jest biegunami (3), między którymi utworzona jest szczelina powietrzna, mająca w przekroju kształt litery V. Między biegunami (3), w strefie największego natężenia pola magnetycznego, umieszczony jest induktor (4), posiadający uzwojenie (5) wytwarzające biegnące pole magnetyczne. Induktor (4) w dolnej części zakrzywiony jest w kierunku uzwojenia wzbudzenia (2).

W górnej części separatora, w najszerszym miejscu szczeliny, znajduje się zbiornik wlotowy (6) na pył wspow. W dolnej części separatora znajduje się zbiornik wylotowy (7) z dwoma wylotami, przy czym jeden wylot usytuowany jest pod szczeliną między biegunami (3) i służy do odprowadzania pyłu pozbawionego ferrytów, natomiast drugi wylot znajduje się pod zakrzywioną częścią induktora (4) i służy do odprowadzania oddzielonych pyłów **ferrytowych**. (2 zastrzeżenia)



2b; A21c P. 163323 13.06.1973

Bydgoska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „SPOMASZ”, Bydgoszcz, Polska (Czesław Kalinowski, Zbigniew Cholewiński, Mieczysław Janowski).

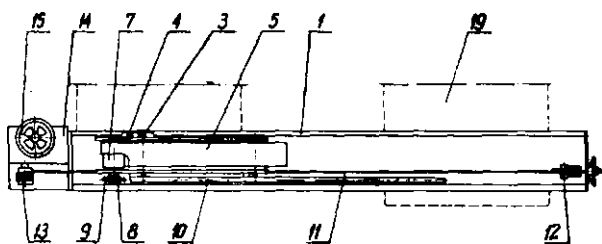
Urządzenie do poprzecznego transportu kęsów ciasta

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poprzecznego transportu kęsów ciasta przygotowanych przez jeden zestaw dzieląco-formująco-rozrostowy na taśmę pieca innego zestawu. Przeznaczone jest ono szczególnie do transportu kęsów bułek paryskich na taśmę pieca do wypieku bułek drobnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) i osadzony przesuwnie wewnątrz niej wózek wyposażony w taśmę (5), która jest rozpięta na rolce nastawnej w płaszczyźnie pionowej i bębnie (7), który poprzez sprzęgło (8) połączony jest z kołem (9), toczącym się po prowadnicy (10).

Wózek posiada krzywkę współpracującą z ustawionymi na jej drodze krańcowymi wyłącznikami i przymocowany jest do linki (11) rozpiętej wzdłuż ramy (1) na kole (12) i bębnie (13), napędzanym elektrycznym silnikiem (15) przez ślimakową przekładnię (14).

(2 zastrzeżenia)



2b; A21c P. 167161 T 08.12.1973

Zjednoczenie Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Głowacki).

Sposób wytwarzania ciasta

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ciasta metodą dwufazowej fermentacji z zastosowaniem zaparzania mąki w fazie wstępnej z dodatkiem maślanek. Zaparzanie mąki przeprowadza się parą wodną o ciśnieniu około 0,04 kg/cm² podczas mieszania fazy wstępnej zaczynu. Na skutek działania pary wodnej podnosi się temperatura mieszaniny do 75°C, co powoduje pożądane **skleikowanie** skrobi mąki podatnej w tej postaci na działanie enzymów fermentacyjnych. Zaparzoną mąkę ochładza się obniżając temperaturę mieszaniny do około 56°C, a następnie dodaje się płynną maślanke, która obniża temperaturę zaparzonej mieszaniny do temperatury nie przekraczającej 36°C.

(4 zastrzeżenia)

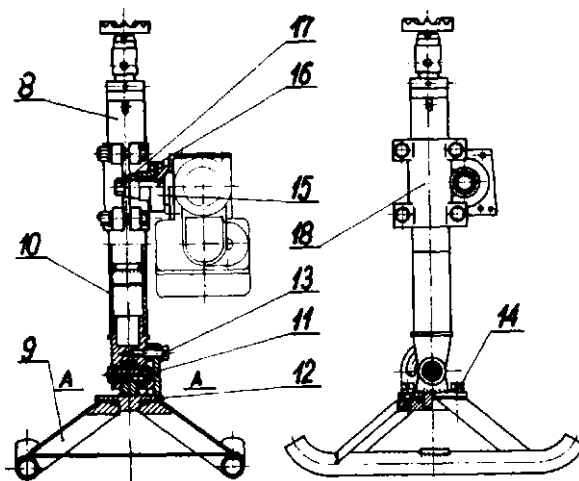
5a; E21b P. 161295 15.03.1973

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych „Omag”, Oświęcim, Polska (Lucjan Rak, Mieczysław Pszczołka, Zdzisław Grzanka, Wacław Gałat, Augustyn Sikora, Stanisław Górak, Władysław Kubisty).

Wiertnica pneumatyczna

Wiertnica pneumatyczna do otworów strzałowych w kopalniach o silnym zagrożeniu gazowym, wyposażona w skrzynię przekładniową wielostopniową,

silnik pneumatyczny z rewersją obrotów, specjalną głowicę mocującą przewód wiertniczy, mocowana stabilnie na uchylnej rozporze, charakteryzuje się tym, że kadłub wiertniczy (1) zaopatrzony jest w występ stożkowy (15) osadzony obrotowo w gnieździe stożkowym (16) obejmujący i umocowany do obejmującego śrubą (17). Gniazdo stożkowe (16) posiada na obwodzie naciętą podziałkę kątową od 0° do 360°, a zwolnienie śruby (17) powoduje obrót wiertnicy o dowolny kąt w płaszczyźnie pionowej. Wiertnica umocowana jest stabilnie na rozporze (10) o zmiennej regulowanej skokowo łącznikiem (8) wysokości. (4 zastrzeżenia)



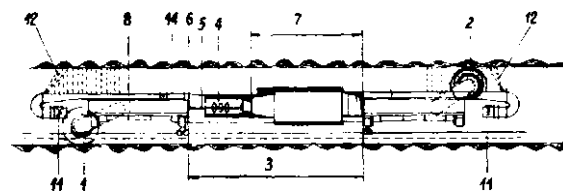
5b; E21c P. 162475 11.05.1973

Heinz Hölter, Gladbeck, Republika Federalna Niemiec.

Podwójna wrębiarka bębnowa w wykonaniu stalowym

Podwójna wrębiarka bębnowa w wykonaniu stalowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dolny bęben (1) i górny bęben (2) oraz stalowy pośredni odpylacz (3), wyposażony w wentylator (4) napędzany wałem (6) z wrębiarki bębnowej, przy czym strona ssąca (11) wrębiarki połączona jest z przednim i tylnym kanałem (8).

(5 zastrzeżeń)



5b; E21c P. 166552 14.11.1973

Zakłady Konfekcji i Sprzętu Technicznego „Gumownia”, Trzebinia, Polska (Franciszek Jargus, Alina Jaśko, Maria Sokół, Fryderyk Bura, Władysław Kapuścik, Tadeusz Bania).

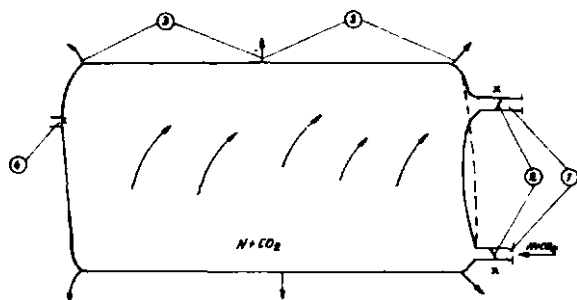
Pojemnik do gaszenia pożarów dołowych

Pojemnik do gaszenia pożarów dołowych służy do wykorzystania atmosfery beztlenowej wytworzonej w ognisku pożarowym do gaszenia tych pożarów w oparciu o zmiany ciśnienia barycznego.

Pojemnik wykonany jest z tkaniny poliamidowej powleczonej obustronnie pastą na bazie polichlorku winylu i wyposażony jest:

— w przewody połączeniowe z polem pożarowym (1),
— w jednokierunkowo działające zawory (2) wbudowane w przewody (1),

- w umocowanie do obudowy,
 - w zawór umożliwiający kontrolę atmosfery **gaszącej** wewnątrz pojemnika (4).
- Lokalizacja pojemnika może być w dowolnym wyrobisku w pobliżu pola pożarowego. (4 zastrzeżenia)



5c; E21e

P. 161782

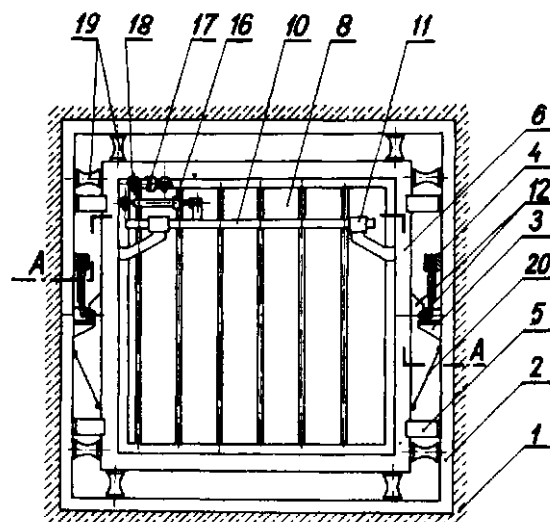
09.04.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Borecki, Zygmunt Dabiński, Stanisław Jaroń, Zdzisław Karolczak, Jerzy Klupa, Zenon Mrowiec, Kazimierz Pawlak, Jan Perel, Leonard Pluta, Andrzej Raczynski, Andrzej Sobolewski, Jerzy Stożyński, Jerzy Uchnast).

Tama wentylacyjna

Konstrukcja tamy wg wynalazku **charakteryzuje się** tym, że w ramie zewnętrznej (2) osadzonej w **obrotu** (1) wyrobiska jest umieszczona przesuwnie w prowadnikach (5) pośrednia rama (6), spoczywająca na nośnych podporach (3), przy czym pomiędzy tymi ramami (2) i (6) są umieszczone elementy sprężynujące, na przykład sprężyny (4), elastyczne elementy (19), ukośne cięgna (20) lub amortyzatory tłokowe.

Tama jest przeznaczona do regulacji przepływu powietrza w wyrobiskach górniczych i jest odporna na deformację górotworu. (7 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 166575 T

16.11.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia” Przedsiębiorstwo Państwowe, Czeladź, Polska (Tadeusz Czechowicz, Mieczysław Kopka, Stanisław Grosicki, Jerzy Kołębka, Jerzy Terminiński, Bogdan Cwiąg, Bohdan Ufnalski).

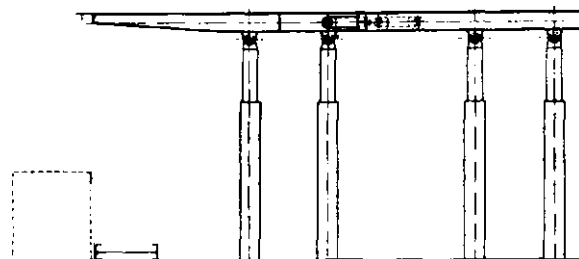
Stropnica do obudowy, szczególnie górniczych wyrobisk ścianowych

Istotą **wynalazku** jest stropnica do obudowy szczególnie wyrobisk górniczych składająca się z dwóch belek połączonych przegubowo z tym, że belka w

stropnicy na jednym końcu ma **przewężenie**, do którego przegubowo, korzystnie przynajmniej przy pomocy jednej pary łączników wahadłowych zamocowana jest belka stropnicy, która w swej przedniej części posiada widlaste wycięcie dla **przewodzenia** w nim przewężenia belki, przy czym każda para łączników wahadłowych jest jednym końcem przymocowana do belki, a drugim do drugiej belki.

Stropnica do obudowy szczególnie wyrobisk ścianowych posiadająca łączniki wahadłowe składa się z dwóch płyt, które w swych przeciwległych **końcach** posiadają otwory do ruchomego osadzania ich w stropnicach oraz na swej długości mają zębate wybranie dla ich wzajemnego połączenia, a pomiędzy nimi otwory dla osadzenia w nich elementów łączących.

(4 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 167055

03.12.1973

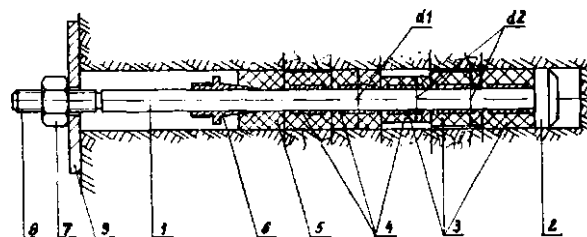
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska.

Kotew górnicza

Kotew górnicza do kotwienia wyrobisk górniczych ma kilka elastycznych tulejek (3) osadzonych na żerdzi (1) i wzmocnionych od wewnątrz sztywnymi pierścieniami (4) o długości mniejszej od długości tych tulejek. Na żerdzi (1) jest także umieszczona elastyczna tulejka (5) rozpięta o ścianki otworu za pomocą osadzonego przesuwnie **stożkowo** zakończonego pierścienia (6).

W zależności od potrzeby na żerdzi (1) może być osadzona przesuwnie tylko jedna elastyczna tulejka (10), która od strony oporowej tarczy (2) ma wpraszony sztywny prowadzący pierścień (11).

(3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 168312 T

24.01.1974

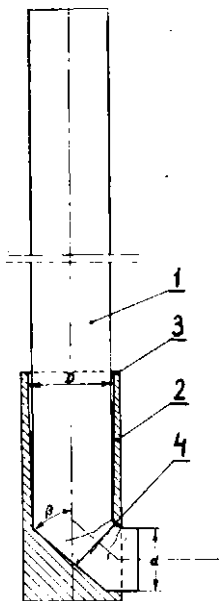
Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Andrzej Strabel).

Stojak górniczy

Przedmiotem wynalazku jest uelastyczniony stojak górniczy drewniany lub stalowy, przeznaczony do zabezpieczania stropu w wyrobiskach podziemnych, a zwłaszcza w wyrobiskach korytarzowych.

Stojak górniczy według wynalazku **charakteryzuje się** tym, że jest wyposażony w przedłużacz z otworem przelotowym (2), w którym jest umieszczony kopalniak (1) lub stojak stalowy. Otwór przelotowy (3) przedłużacza (2) ma kształt kolana o kącie α równym od 60° do 120° , a najkorzystniej 90° . Poza tym w otworze (3) znajduje się oporowa ścianka (4), o którą opiera się koniec kopalniaka (1). Nachylenie tej ścianki pozwala regulować wielkość **podporności** wstępnej oraz opór jaki kopalniak stawia w czasie jego obciążania zarówno siłą statyczną jak i dynamiczną. Tak skonstruowany stojak nadaje się do obudowy wyro-

bisk korytarzowych, w których spodziewany jest duży nacisk górotworu lub nawet tąpania. (3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 168519 T

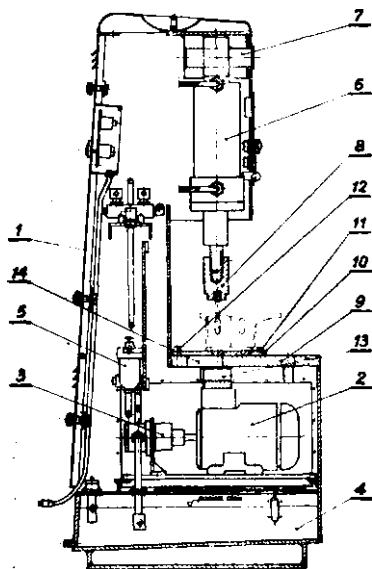
01.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Mieczysław Szupiluk, Lech Kosowski, Eugeniusz Pająk, Romuald Foks).

Urządzenie do wciskania klinów w zamki stojaków kopalnianych typu „Valent”

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do wciskania klinów w zamki stojaków kopalnianych typu „Valent”, których konstrukcja charakteryzuje się nieregularnością kształtów.

Istotę wynalazku stanowi wahliwe zawieszenie siłownika hydraulicznego (6) i zaopatrzenie jego tłoczyska w stopę dociskową (8) z otworem oraz stół roboczy (9) z podłużnym otworem (14) wyposażony w ogranicznik, listwę oporową i płytę wyrównawczą (10), do której przymocowane są dwa zderzaki (11) i (12). (3 zastrzeżenia)



5d; E21f

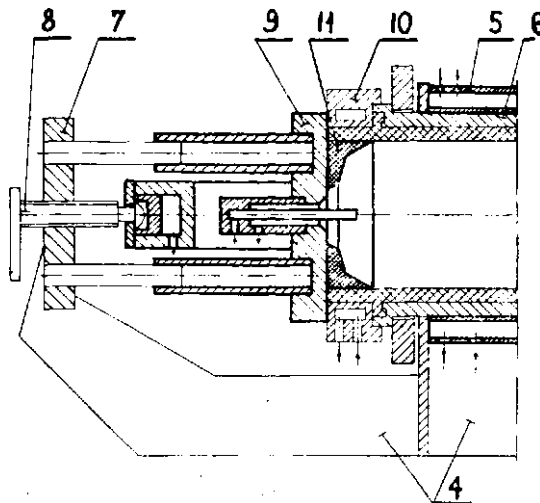
P. 161954

16.04.1973

Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom, Polska (Aleksander Bier, Janusz Jagodziński, Marian Krysik, Jacek Ratman, Tadeusz Walter, Edward Łatka, Antoni Stechman).

Urządzenie do gumowania wewnętrznej powierzchni rury podsadzkowej

Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada ruchomy element (10), który dociskany jest do czoła rury (6) za pomocą siłownika (9) usytuowanego w wodzącym elemencie (7). Siłownik (9) przemieszcza się za pomocą śruby (8). Rura z wkładką gumową wykonana według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle górnym do hydraulicznego transportu mieszaniny podsadzkowej. (3 zastrzeżenia)



5d; E21f

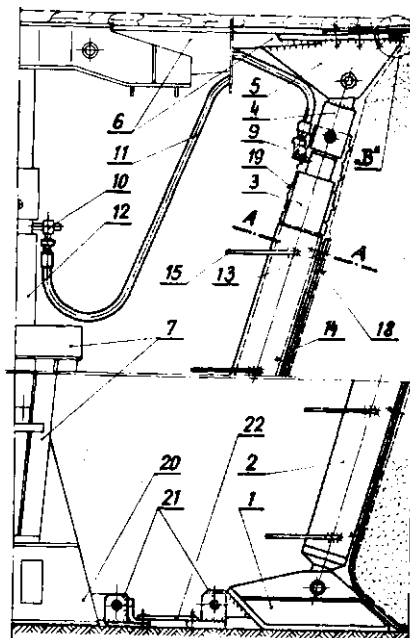
P. 163221

09.06.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łaboński, Tadeusz Czechowicz, Zygmunt Dabiński, Edward Knapik, Mieczysław Miller, Piotr Podsiadło, Włodzimierz Sikora, Zbigniew Tokarski, Wiktor Trębacz, Edward Mikula, Józef Hejmanowski).

Tama podsadzkowa

Tama podsadzkowa, współpracująca z obudową zmechanizowaną (7), ma, usytuowaną za zestawem obudowy (7), głowicę składającą się z kołpaka (4) i podporowego elementu (5). Kołpak (4) jest osadzony z jednej strony na rdzenniku hydraulicznej podpory (3), połączonej bezpośrednio zasilającym przewodem (11)



z hydrauliczną podporą (12) obudowy (7), a z drugiej strony połączony jest przegubowo z zaopatrzoną w dodatkowe, sprężynujące wysięgniki, podporowym elementem (5), zamocowanym trwale do końcówki wysięgnika (6) obudowy (7). Dolna część rozporu jest osadzona w cylindrycznym przedłużaczu (2), zamocowanym przegubowo w oporowej płozie (1), połączonej za pomocą przegubów (21) i sprężystego łącznika (22) ze spągnicą (20) zmechanizowanej obudowy (7). W górnej części podporowego elementu (5) na umieszczony w rowku płaskownik jest nawinięta odsączająca przepona (18), która zwisając ku dołowi w czasie podszadzenia wyrobiska opiera się o podporowy element (5), o osłonę (19) rdzenia hydraulicznej podpory (3) oraz o gumowe pasy (14) zamocowane do płaskowników (13), osadzonych na przedłużaczu (2).

(1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 163327

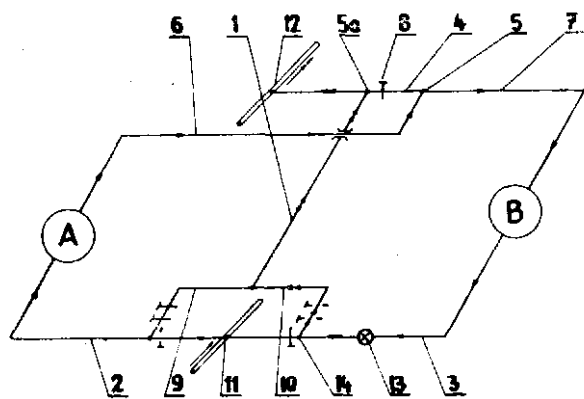
13.06.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Łędziny, pow. Tychy, Polska (Antoni Kukuczka, Stefan Dębowski).

Układ sieci wentylacyjnej zabezpieczający załogę kopalni podziemnej w przypadku powstania pożaru w prądzie świeżego powietrza

Układ sieci wentylacyjnej według wynalazku składający się z bocznic i z tam charakteryzuje się tym, że posiada bocznicę (1), do której podłączone są co najmniej dwie bocznicę (9) i (10), zamknięte słuzami wentylacyjnymi, prowadzące z rejonowych prądów świeżego powietrza (2) i (3), płynących do rejonów eksploatacyjnych (A) i (B). Bocznicę (1) łączy się z grupowym prądem zużytego powietrza (4), płynącym z rejonów eksploatacyjnych (A) i (B). W prądzie (4) pomiędzy węzłem (5), do którego wpływają niezależne prądy zużytego powietrza (6) i (7) z rejonów eksploatacyjnych (A) i (B) oraz węzłem (5a), w którym grupowy prąd powietrza (4) łączy się z bocznicą (1), zlokalizowana jest pomocnicza tama (8), umożliwiająca dokonanie lokalnej rewersji wentylacji w przypadku powstania zagrożenia pożarowego w jednym z rejonów.

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 167427

17.12.1973

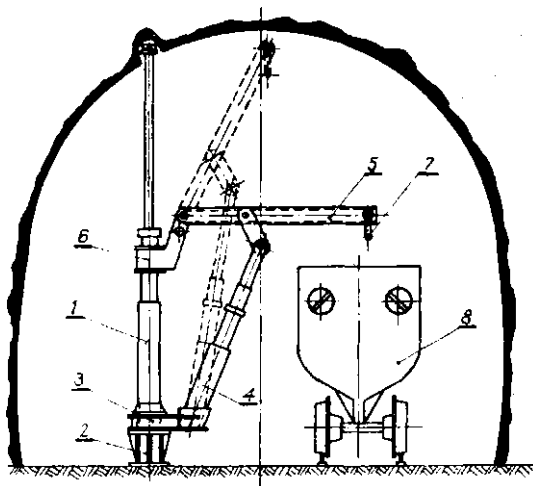
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom, Polska (Franciszek Świerc, Henryk Todos, Tadeusz Motriuk).

Urządzenie do załadunku i wyładunku środków transportowych zwłaszcza **wozów** kopalnianych w wyrobiskach górniczych

Urządzenie hydrauliczne przeznaczone do prac ładunkowych, zwłaszcza do załadunku i wyładunku maszyn, urządzeń i materiałów transportowych wozami w wyrobiskach górniczych jest zaopatrzone w hydrauliczną kolumnę nośną (1) rozpartą pomiędzy stro-

pem i spągim wyrobiska górniczego. W dolnej części kolumny (1) jest zabudowane siedzisko (2), wyposażone w podstawę obrotową (3). Do podstawy obrotowej (3) jest przymocowana hydrauliczna rozpora (4), której górny koniec jest połączony obrotowo z wysięgnikiem (5), stanowiącym dźwignię **jednoramienną**, mocowaną obrotowo do kołnierza (6) kolumny nośnej (1).

(1 zastrzeżenie)



5d; E21f

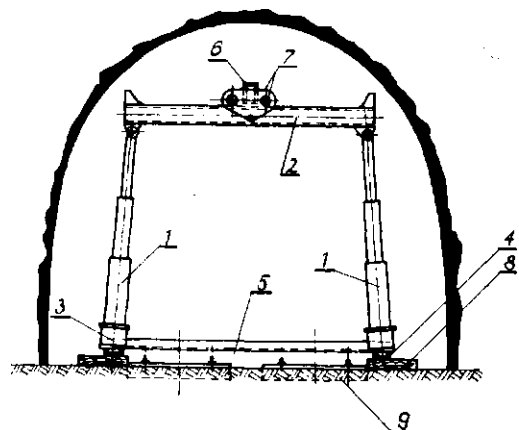
P. 167428

17.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego Bytom Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bytom, Polska (Henryk Todos, Franciszek Świerc, Tadeusz Motriuk).

Urządzenie hydrauliczne do załadunku i wyładunku środków transportowych w wyrobiskach górniczych

Urządzenie hydrauliczne przeznaczone do prac ładunkowych i wyładunkowych ciężkich elementów maszyn i urządzeń transportowych wozami w wyrobiskach górniczych składa się z dwóch ram nośnych, wykonanych ze stojaków hydraulicznych (1), które są w górnej części połączone belkami skrzynkowymi (2). Na belkach skrzynkowych (2) jest umieszczona ruchoma suwnica, wykonana w postaci belki (6), zaopatrzonej w wózki toczne (7). Stojaki hydrauliczne (1) są umieszczone przegubowo w gniazdach (3) podstawy, wykonanej z dwóch belek wzdłużnych (4) połączonych poprzecznymi stężeniami (5). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 167941 T

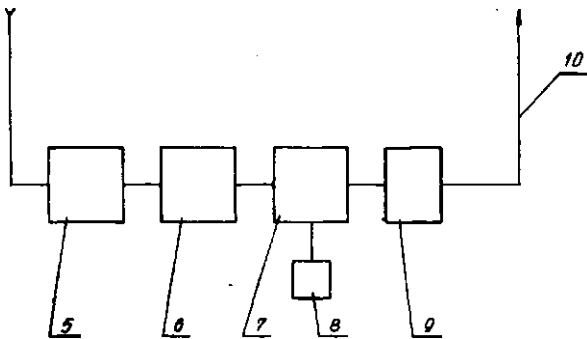
05.01.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Józef Świsak, Wojciech Waiden, Mieczysław Zygmunt).

Sposób poszukiwania górników zasypanych lub odciętych w zawałach górniczych oraz aparat ratunkowy do stosowania tego sposobu

Sposób poszukiwania górników zasypanych lub odciętych w zawałach **górniczych**, w którym wykorzystuje się namiar fal elektromagnetycznych polega na tym, że miniaturowy aparat ratunkowy o **okręgowym** wywołonym działaniu umieszcza się w części ubioru górnika najkorzystniej w pasie lub w bucie. W przypadku zawału miniaturowy aparat jest uruchamiany falą elektromagnetyczną, wysyłaną z aparatury nadawczo-odbiorczej ze stanowiska drużyny ratowniczej. Po stwierdzeniu odbioru fali, z drugiego stanowiska ratowniczego identyfikuje się za pomocą aparatury odbiorczej kierunek, z którego miniaturowy aparat wysyła swoje fale. Pozwala to na określenie kąta przecięcia się fal i ściśle ustalenie miejsca pobytu zasypanego górnika.

Aparat ratunkowy według wynalazku do poszukiwania górników zasypanych lub odciętych w zawałach górniczych stanowi jeden zespolony element konstrukcyjny. Składa się on z odbiornika (5) połączonego z przetwornikiem (6) prądu zmiennego na prąd stały **oraz** z bezstykowego przełącznika elektronowego. Przełącznik (2) pod wpływem prądu stałego powoduje włączenie układu zasilania (8) podając napięcie do nadajnika (9) wyposażonego w antenę (10). Nadajnik emituje sygnały w postaci modulowanej fali elektromagnetycznej, odbieranej przez aparaturę stanowiska ratowniczego. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167978 T

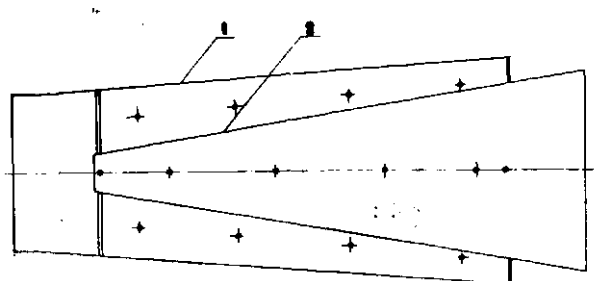
08.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Waldemar Kowal, Stefan Łata).

Urządzenie do przewietrzania górniczych wyrobisk korytarzowych

Urządzenie według wynalazku stanowi dyfuzor perforowany, zamocowany na wylocie lutniociągu.

Dyfuzor składa się z dwóch części, zewnętrznej (1) i wewnętrznej (2) w kształcie stożków ściętych, przy czym część zewnętrzna (1) jest perforowana. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

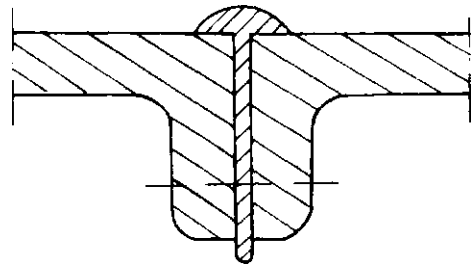
P. 167990 T

09.01.1974

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Antoni Mizia, Władysław Sacher, Henryk Gauze).

Uszczelki do tubingów

Uszczelka do tubingów według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kształt zbliżony do litery T, a w przekroju ma kształt nita, zwróconego główką w kierunku górotworu. Uszczelka może być wykonana metodą walcowania, spawania, odlewania lub wycinania z dowolnego materiału używanego na szczeliwa. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 168068 T

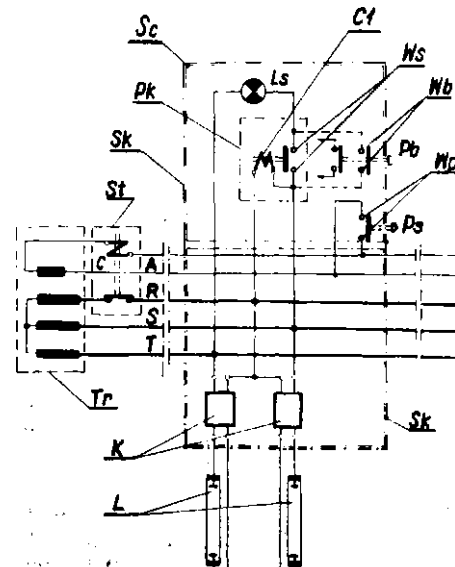
12.01.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Peretiałowicz, Bogdan Szparaga).

Układ elektryczny do oświetlenia i sygnalizacji świetlnej

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do oświetlania i sygnalizacji świetlnej, **przeznaczony** zwłaszcza do stosowania w górniczych przodkach ścianowych kopalń węgla lub innych kopalń.

Układ zawiera trójfazowy **transformator** (Tr), do którego przyłączona jest trójfazowa linia (RST) oraz sterownicza linia (A) biegnąca wzdłuż przodka ścianowego. W obwodzie sterowniczym znajdują się przyciski (Ps) umieszczone w skrzynkach (Sk). W skrzynkach tych, oprócz stateczników (K) świetlówek (L), usytuowane są dodatkowe sygnalizacyjne człony (Sc)



zawierające przełącznik (Pk) z cewką (Cl) przyłączoną do przewodów (R,S) oraz sygnalizacyjną lampę (Ls) połączoną z przewodem (T) i poprzez styki (Ws) przełącznika (Pk) z przewodem (S). Naciśnięcie któregośkolwiek z przycisków (Ps) powoduje zadziałanie stycznika (St) i odłączenie od transformatora (Tr) przewodu (R), a równocześnie zadziałanie przełącznika (Pk) i zamknięcie obwodu sygnalizacyjnej lampy (Ls) oraz jej zaświecenie. Stateczniki (K) ze świetłówkami (L) są zasilane szeregowo napięciem międzyprzewodowym, przez co znacznie obniża się natężenie oświetlenia w przodku. Natomiast zasilane pełnym napięciem międzyfazowo w sygnalizacyjne lampy (Ls) są dobrze widoczne. (2 zastrzeżenia)

5d; E21f P. 168570 T 26.01.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Wiesław Zadecki, Zenon Szczepaniak, Kazimierz Podgórski, Waldemar Nolywajka, Jan Urbańczyk).

Sposób likwidacji wyrobisk górniczych, szczególnie pionowych

Sposób wg wynalazku przewiduje likwidację wyrobisk utwardzoną podsadzką, której głównymi składnikami wypełniającymi są skała płonna i piasek, natomiast spoiwem szkło wodne i cement, a utwardzaczem mieszanina krzemianu dwuwapniowego i krzemionki. (2 zastrzeżenia)

5d; E21f P. 168542 T 02.02.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Henryk Gil, Bogdan Cwiek, Stanisław Śpiewakowski).

Sposób bezpiecznego wybierania płytko zalegających pokładów szczególnie węgla minimalizujący ruchy górotworu wraz z powierzchnią

Sposób według wynalazku umożliwia selektywne eksploatowanie pokładu lub jego warstw na głębokości 50 do 250 metrów, Korzystnie systemem ścianowym, utrzymującym przez cały okres szybkość postępu frontu eksploatacji będącą wprost funkcją czasu opóźnienia sprężystego warstw górotworu zalegających pod eksploatowanym pokładem. (1 zastrzeżenie)

6a; C07g P. 168460 T 30.01.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Waldemar Uchman, Józef Gracz).

Sposób dezodoryzacji i inaktywowania białkowej biomasy uzyskiwanej z drożdży, bakterii, pleśni lub glonów

Wynalazek dotyczy sposobu dezodoryzacji i inaktywowania białkowej biomasy uzyskiwanej z drożdży, bakterii, glonów lub pleśni albo ich ekstraktów lub preparatów. Sposób polega na tym, że substancje te poddaje się działaniu wodnego roztworu nadtlenku wodoru o stężeniu 0,1–10% wagowych lub czynników powodujących generowanie nadtlenku wodoru o tym stężeniu, albo innych substancji, będących źródłem aktywnego tlenu, a uzyskany produkt ewentualnie płucze się i suszy w znany sposób. Sposób według wynalazku może być stosowany zarówno do materiału wilgotnego, jak również do preparatów suchych.

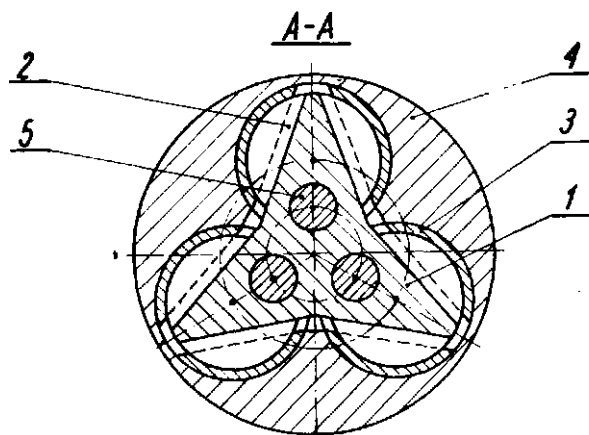
Biomasy otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako dodatki do żywności, a nawet mogą być dodawane do przetworów mięsnych jako substancje wzbogacające je w białko lub zastępujące część białka zwierzęcego. (4 zastrzeżenia)

7a; B21b P. 162801 24.05.1973

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Sałajczyk).

Łącznik przegubowy, zwłaszcza do walcarek hutniczych

W łączniku według wynalazku głowica wewnętrzna (1) ma na każdym z trzech ramion nośnych dwie płaskie i nachylone do siebie powierzchnie, po których prowadzone są suwliwie powierzchniami płaskimi dwa wkłady (2) o kształcie odcinka kuli, umieszczone powierzchniami kulistymi przegubowo w wewnętrznych powierzchniach kulistych wkładu (3) prowadzonego zewnętrzną powierzchnią cylindryczną suwliwie w wewnętrznych powierzchniach cylindrycznych głowicy zewnętrznej (4) i ponadto sprzężonego urządzeniem przegubowym (5) z głowicą wewnętrzną (1). Ilość sprzężonych par ramion nośnych z dwu głowic jest w przegubie łącznika dowolna. (1 zastrzeżenie)



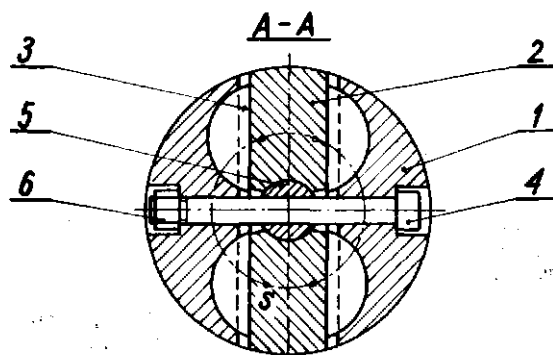
7a; B21b P. 163491 20.06.1973

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Jan Sałajczyk).

Łącznik przegubowy, zwłaszcza do walcarek hutniczych

Łącznik przegubowy według wynalazku służy zwłaszcza do napędzania walców walcarek hutniczych. Łącznik ten posiada wkłady robocze o kształcie wycinka kuli, służy do przenoszenia momentu obrotowego między dwoma mogącymi nie leżeć współosiowo wałami, których położenie w czasie pracy jest w pewnych granicach zmienne lub stałe i przeznaczony jest do pracy ze stosunkowo małymi prędkościami obrotowymi.

Łącznik przegubowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie wewnętrzne powierzchnie kuliste jego przegubu z umieszczonymi w nich wkładami (3) są rozmieszczone wokół różnych odległych od siebie środków (S), z których każdy jest środkiem tylko jednej i dla jednego wkładu przeznaczony wewnętrznej powierzchni kulistej. (4 zastrzeżenia)



7b; B21c P. 163002 31.05.1973

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Adam Godyń).

Sposób zmniejszenia odpadu **materiału przy** ciągnięciu w podwyższonych temperaturach

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszenia odpadu przy ciągnięciu w temperaturach powyżej 250°C drutów stalowych w tym w **szczególności** w gatunkach stali szybkołączących.

Sposób ten polega na tym, że po ciągnięciu krąg drutu odwraca się tak, że jego początek ciągniony na zimno stanowi koniec kręgu, a koniec kręgu ciągniony w podwyższonych temperaturach, stanowi jego początek dla realizacji następnego ciągu. Nowo uzyskany początek kręgu daje się łatwo zaostrić i przewlec przez ciągnadło, a nowo uzyskany koniec kręgu, intensywnie umocniony w uprzednim ciągu, przed wejściem do ciągnadła, zostaje nagrzany do podwyższonej temperatury i dlatego daje się również łatwo przeciągnąć przez ciągnadło.

Zamianę początku kręgu na koniec kręgu przy ciągnięciu drutu w podwyższonej temperaturze, prowadzi się po każdym ciągu dla gatunków stali bardzo trudno odkształcalnych a w odmianie, co drugi ciąg dla gatunków stali trudno odkształcalnych na zimno.

(2 zastrzeżenia)

7c; B21d P. 162424 08.05.1973

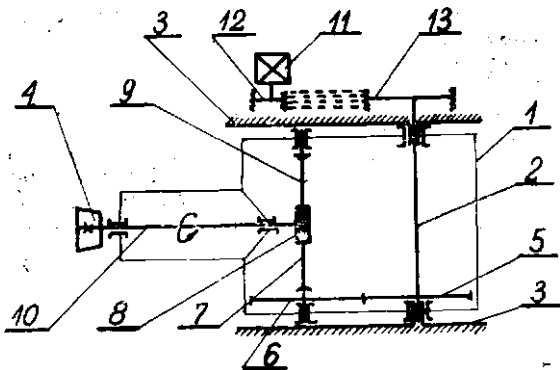
Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. M. Nowotki, Łapy, Polska (Tadeusz Skrobański, Stanisław Dunaj, Stanisław Sereda, Tadeusz Filonik, Michał Gajewski).

Jarzmo **zawalcarki** zwłaszcza do pierścieni zestawów kołowych

Układ jarzma według wynalazku jest zamknięty w korpusie (1). Wystające z korpusu czopy wału (2) osadzone są obrotowo w kadłubie zawalcarki (3).

W układzie tym punkt obrotu jarzma dookoła osi wału (2) leży w jednej płaszczyźnie z osią wału (10), na którym osadzona jest rolka walcownicza (4). Na wale (2) napędzanym w znany sposób jest osadzone napędzające koło (5), zazębione z kołem (6) umieszczonym na wale (7), na którym znajduje się ślimak (8) współpracujący z kołem ślimacznicy (9), zamocowanym na wale (10), na którego drugim końcu jest osadzona rolka walcownicza (4).

(2 zastrzeżenia)



7c; B21d P. 162715 21.05.1973

Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel” Koszalin, Polska (Andrzej Adamczyk, Bogdan Kłopotowski, Wojciech Rubinkowski).

Tłocznik postępowy do wykonywania wytłoczek % kołnierzem lub bez, zwłaszcza osłon metalowych do obudów tranzystorowych

Tłocznik według wynalazku charakteryzuje się większą wydajnością dzięki umieszczeniu jeden za drugim dwu lub więcej układów nacinania, ciągnięcia, dobijania dna wytłoczki i wykrawania wytłoczek. Układy te są umieszczone wzdłuż tej samej linii przesuwu taśmy. Powierzchnie tnące stempli nacinających układów nacinania posiadają kształt zbliżony do kształtu przekroju soczewki dwuwklęsłej. W przypadku, gdy nie dysponuje się automatycznym podajnikiem taśmy lub gdy zależy na lepszej jakości wykonywanych wytłoczek układ regulacji przesuwu taśmy umieszczany jest na początku.

(2 zastrzeżenia)

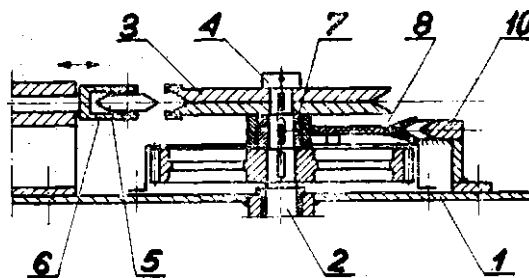
7c; B21d P. 163047 01.06.1973

Portowe Centralne Warsztaty Mechaniczne, Szczecin, Polska (Ryszard Dalecki).

Sposób wytwarzania kół linowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania kół linowych używanych zwłaszcza przy żurawiach i chwytakach polega na spawaniu elementów koła wykonanych z kątownika, płaskownika i wałka stalowego. Po wyprofilowaniu i zagięciu końcówek kątownika przy pomocy ramienia dociskowego (8), zakończonego segmentem koła z rowkiem na obwodzie, naprzeciwko którego znajduje się odpowiadająca mu kształtem stopa profilująca (10) formuje się obręcz koła **na zimno**. Czynność tę przeprowadza się przy użyciu matrycy (3), mającej kształt koła z rowkiem formującym na obwodzie, osadzonej na napędzanym wale (2) oraz rolek dociskających (5). Po wstępnym zespawaniu obręczy zamocowuje się ją na przyrządzie do szczepiania elementów koła linowego przy pomocy koników i łączy z piastą nasadzoną na sworzeń ramionami wykonanymi z odpowiednio przyciętego płaskownika szczepiając najpierw wstępnie wszystkie elementy, a następnie dokonując spawania właściwego.

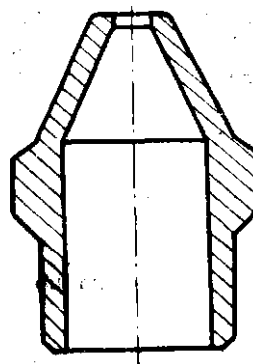
(4 zastrzeżenia)



7c; B21d P. 167674 28.12.1973

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „Perun”, Warszawa, Polska (Jerzy **Szcześniak**, Feliks **Zembrzowski**).

Sposób wytwarzania dysz podgrzewających palników do cięcia metali tlenem



Sposób wytwarzania dysz podgrzewających palników do cięcia metali tlenem polegający na tym, że materiał w postaci walca poddaje się przeróbce plastycznej celem wstępnego **ukształtowania**. Następnie po odfuszczeniu wyżarzany jest w temperaturze najkorzystniej $590^{\circ}\text{--}610^{\circ}\text{C}$ przez 15—20 minut z kolei wytrawiony w kwasie azotowym i wypłukany najpierw w wodzie o temperaturze pokojowej, a następnie w wodzie o temperaturze wrzenia, po czym wyciskany jest na prasie na żądany kształt.

(1 zastrzeżenie)

8a; B05c

P. 167295 T

13.12.1973

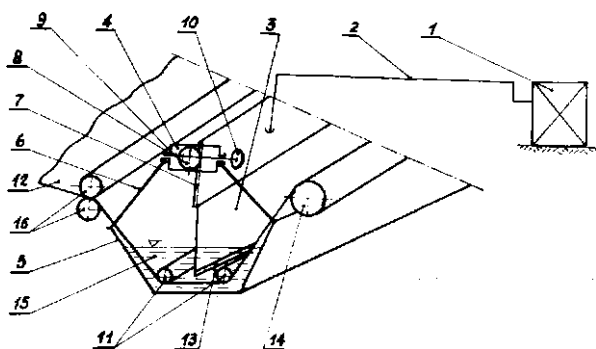
Centralne Laboratorium Przemysłu **Bawełnianego**
Łódź, Polska (Marian Melaniuk, Włodzimierz Szczepaniak, Stefan Paliga, Janusz Łoziński).

Sposób barwienia włókienniczych wyrobów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób barwienia według wynalazku polega na tym, że poruszający się włókienniczy wyrób obrabia się barwiariskim roztworem, w którym wytwarza się ultradźwiękowe pola o natężeniu od 2 do 30 W/cm^2 przetwornikami ultradźwięków znajdującymi się w odległości od 0,1 do 60 mm od powierzchni włókienniczego wyrobu.

Urządzenie do barwienia włókienniczych wyrobów według wynalazku jest wyposażone w generator (1) ultradźwięków połączony elektrycznie z przetwornikami (3) ultradźwięków znajdującymi się w barwiariskiej kadzi (5), których wibrujące płytki (13) są rozmieszczone równomiernie na całej szerokości toru włókienniczego wyrobu (12). Przetworniki (3) ultradźwięków mają regulowane uchwyty do zmiany ich położenia.

(3 zastrzeżenia)



8c; B41f

P. 167910 T

04.01.1974

Centralne Laboratorium **Jedwabniczo-Dekoracyjne**,
Łódź, Polska (Tadeusz Skikiewicz, Stefan Brzeziński, Marian Barud, Jerzy **Stępień**, Czesław Delong, Jan Kowalczyk).

Sposób wytwarzania podkładki drukarskiej

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania podkładki drukarskiej znajdującej zastosowanie na oddziale wykończalniczym w zakładzie włókienniczym.

Podkładka jest wykonana w postaci tkaniny o splocie płóciennym z ciętych włókien poliestrowych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że surowa tkanina jest poddana czynnościom odgotowania, prania, suszenia i stabilizowania. Wytworzona tym sposobem podkładka jest po użyciu spierana, płukana, **odżęta** i wysuszona bez zdejmowania z maszyny drukarskiej.

(1 zastrzeżenie)

8d; D06f

P. 166501 T

12.11.1973

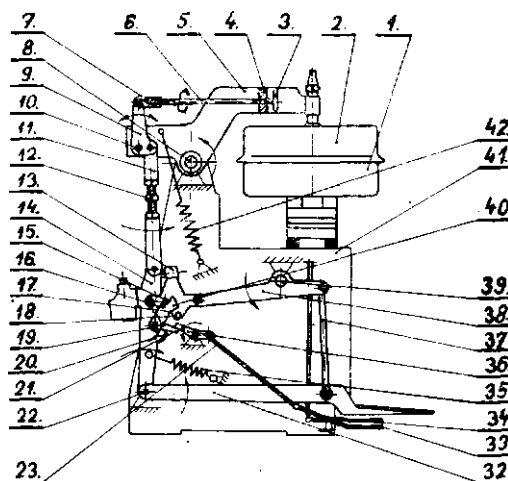
Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „**Protomet**”, Łódź, Polska (Stefan Worket).

Prasowarka do odzieży

Przedmiotem wynalazku jest prasowarka do odzieży, z napędem **ręczno-nożnym**, wyposażona w prasulec oraz w układ dźwigniowy, składający się z ustalonego obrotowo w korpusie (41) wahacza (5) z ciągnem (6) i dźwignią kątową (9), ciągną (11) o zmiennej długości łączącego wahacz (5) z dźwignią pionową, dźwigni zatraskowej (16) ustalonej obrotowo na dźwigni pionowej (14) oraz z pedału docisku (32) ustalonego obrotowo w korpusie, połączonego poprzez ciągną (37) z dźwignią poziomą (38), ustaloną obrotowo w korpusie, której drugi koniec poprzez łącznik (13) połączony jest z dźwignią pionową (14).

Poduszka dolna (1) prasulca przymocowana jest do ustalonej suwliwie na korpusie prasowarki kilkoma śrubami płyty wspornikowej. Do płyty zamocowane są dwa resory — górny i dolny — sprzężone ze sobą. Końce resoru górnego spoczywają na stałych podporach korpusu prasowarki, a końce resoru dolnego unoszone są podporami ruchomymi uruchamianymi dźwigniami, ciągnami i pedałem (34). Nacisk pedału (34) zwiększa dodatkowo siłę docisku poduszek prasulca. Dźwignia zatraskowa (16) blokująca układ, uruchamiana jest pedałem otwierania (33) — poprzez ciągną (23) i dźwignię spychającą (36). Dźwignia (16) posiada odpowiednio ukształtowaną bieżnię (17), współpracującą ze sworzniem (18), zamocowanym w łączniku (13). Nacisk bieżni na sworznię (18) wymusza otwarcie układu.

(1 zastrzeżenie)



8k; D06m

P. 167336 T

14.12.1973

Pierwszeństwo: 15.12.1972 — Szwajcaria (nr 18308/72)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób uodparniania na płomień organicznego materiału włóknistego

Wynalazek dotyczy sposobu uodparniania na płomień materiału organicznego, korzystnie zawierającego poliestry.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że na materiał ten nanosi się kompozycję, która zawiera co najmniej

1) związek tetrakis-(hydroksymetylo)-fosfoniowy, produkt jego samokondensacji lub produkt jego kondensacji z reaktywnym związkiem azotu,

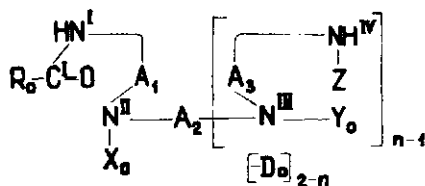
2) środek nadający miękki chwyt o wzorze Ia, w którym X_o i Y_o oznaczają każdorazowo wodór, **alkil** o 1—4 atomach węgla albo grupę $-\text{CONH}_2$, Z oznacza wodór, **alkil** o 1—4 atomach węgla, grupę $-\text{CONH}_2$, $-\text{C}^1\text{OR}'_o$ albo $-\text{A}_4-\text{NHCO}-\text{R}'''_o$, $\text{A}_1, \text{A}_2, \text{A}_3$ i A_4 oznaczają każdorazowo **alkilen** o 2 albo 3 atomach węgla,

D_o oznacza wodór, grupę $-OH$, $-NH_2$, $-N/-H/T$, $-CONH_2$, $-CO-N/-H/T$ albo grupę o wzorze 9, R_o , R'_o , R''_o i R'''_o oznaczają każdorazowo alkenyl albo alkil o 9–23 atomach węgla, T oznacza wodór albo grupę $-CO-NH_2$, m i n oznaczają każdorazowo 1 albo 2, przy czym X_o może również oznaczać wiązanie kowalencyjne do O^I , jeśli odpadają H przy N^I i 0 przy C^I i między N^I i C^I występuje podwójne wiązanie, przy tym Y_o może również oznaczać wiązanie kowalencyjne do C^{II} , jeśli $n=2$, Z oznacza grupę $-C^{II}-OR'_o$, odpadają H przy N^{IV} i 0 przy C^{II} i między N^{IV} i C^{II} występuje wiązanie podwójne, przy czym te środki nadające miękki chwyt są ewentualnie zczwartorzędowane za pomocą alkilohalogenków albo dwualkiliarczanów, zawierających 1 albo 2 atomy węgla w rodniku alkilowym albo estrów alkilowych kwasu chlorowcokarboksylowego, które w części kwasowej zawierają do 4 atomów węgla i w części alkoholowej do 22 atomów węgla, lub jeśli łańcuchy alkilowe są przerywane przez atomy tlenu, to do 60 atomów węgla, albo ewentualnie występują w postaci soli z kwasami kwasów **alkilokarboksylowych** o powyżej 4 atomach węgla,

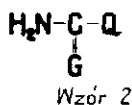
3) rozpuszczalną w wodzie 1,3,5-triazynę, która zawiera 2–4 metylowane grupy aminowe,

4) ewentualnie związek ewentualnie metylolowany i ewentualnie zeterowany o wzorze 2, w którym G oznacza tlen albo grupę NH i $Q-NH_2$, $-NH-C\equiv N$ albo $-NHCONH_2$ albo w którym G i Q razem oznaczają $=N$, oraz

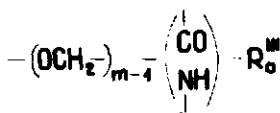
5) ewentualnie małowcząsteczkową aminę, i tak potraktowany materiał poddaje się procesowi utrwalania. (43 zastrzeżenia)



Wzór 1a



Wzór 2



Wzór 9

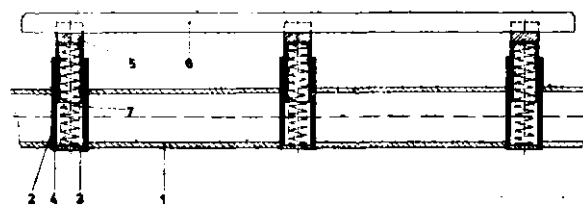
12c; B01d P. 166548 T 15.11.1973

Pierwszeństwo: 15.11.1972 — NRD
(nr WP B 23d/166862)

VEB Petrochemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, NRD.

Urządzenie do skrobania, zwłaszcza krystalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do skrobania zwłaszcza krystalizatorów, charakteryzujące się tym, że w wydrążonym wale (1) osadzone są tuleje (2) zamknięte z jednego końca płytką (3) z otworem i zaopatrzone w wymienne panewki (4), w które to panewki (4) wsunięte są prowadnice rurowe (5) noża (6) skrobaka. Między płytkami (3) z otworami a prowadnicami rurowymi (5) znajdują się sprężyny śrubowe (7). (1 zastrzeżenie)



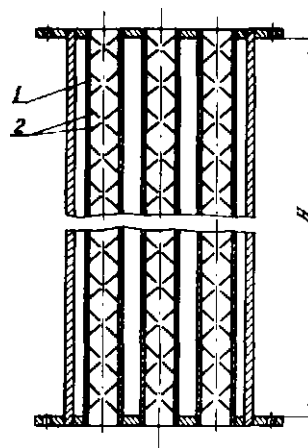
12c; B01j P. 168421 T 29.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip, Jerzy Maćkowiak, Zygmunt Ługowski).

Kolumna rurkowa

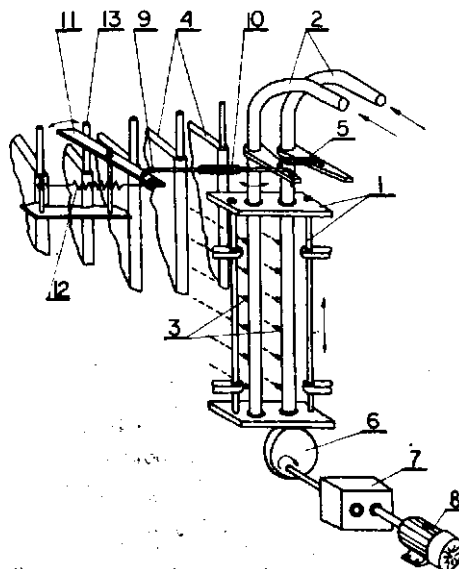
Przedmiotem wynalazku jest kolumna rurkowa do rozdzielania mieszanin w procesie destylacji, absorpcji i ekstrakcji.

Kolumnę według wynalazku stanowią pojedyncze rurki (1) umieszczone wewnątrz cylindrycznego płaszczu i wypełnione pierścieniami (2) z wgiętymi do wewnątrz wycięciami o dowolnym kształcie. Średnice zewnętrzne pierścieni (2) równe są średnicom rurek (1) zaś pierścienie (2) ułożone są w rurkach (1) jeden na drugim. (1 zastrzeżenie)



12d; B01d P. 163282 12.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 48931
Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej,
Warszawa, Polska (Józef Kabala, Stanisław Kleczko).



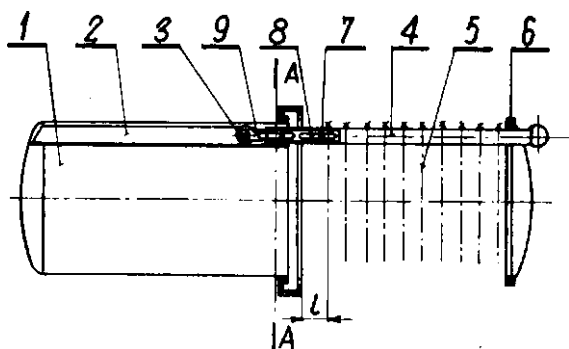
Urządzenie natryskowe do usuwania osadu z płyt filtracyjnych

Urządzenie natryskowe według zgłoszenia dodatkowego do patentu nr 48931 charakteryzuje się tym, że składa się z ruchomej ramy (1), zaopatrzonej w co najmniej jedną lub kilka rur (2) zaopatrzonych w dysze (3) rozmieszczone wzdłuż tych rur, tarczy mimośrodowej (6), napędzanej za pomocą silnika (8), powodującej ruch wahadłowy rur (2) oraz dźwigni (11) współpracującej z rurami (2) oraz z występami (13) płyt filtracyjnych. (1 zastrzeżenie)

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Andrzej Czuk, Franciszek Sawa).

Urządzenie do wysuwania zespołu filtracyjnego poziomego filtra płytowego

W poziomych filtrach płytowych do wysuwania zespołu filtracyjnego na zewnątrz korpusu służy wózek, na którym jest zawieszony zespół filtracyjny wraz z kolektorem i pokrywą korpusu. Wózek jest przetaoczany po szynach umieszczonych wewnątrz korpusu. W celu osiągnięcia zwiększonego odstępu pomiędzy obrzeżem korpusu a płytami filtracyjnymi, po wysunięciu na zewnątrz zespołu filtracyjnego, zastosowano podłużne wycięcia (8) w ramie (9) wózka (13), w których przesuwają się sworznie (17) podwieszenia zespołu filtracyjnego. Wycięcia te umożliwiają dodatkowe wysunięcie zespołu filtracyjnego na zewnątrz o wielkość ich długości. Sworznie (7) są sztywno związane z kolektorem (4) podtrzymującym zespół filtracyjny. (1 zastrzeżenie)

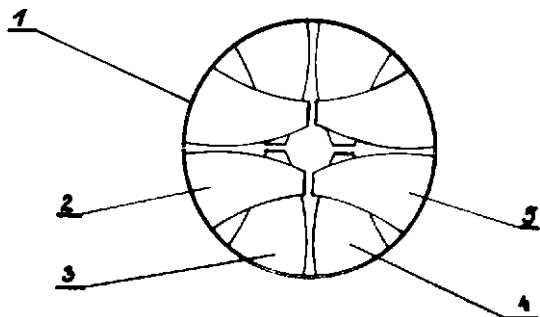


12e; B01j P. 167206 T 10.12.1973

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Grzegorz Kaczmarzyk, Jerzy Jurkiewicz).

Pierścień do wypełniania wień absorbcyjnych i kolumn destylacyjnych

Pierścień według wynalazku do wypełniania wień absorbcyjnych i kolumn destylacyjnych charakteryzuje się tym, że posiada w pobocznicy (1) częściowo



wycięte łukowe wycinki o identycznym kształcie, usytuowane w położeniach (2), (3), (4) i (5), odgięte wzdłuż linii prostej dłuższej w kierunku geometrycznego środka pierścienia i nie przylegające do siebie po odgięciu. (1 zastrzeżenie)

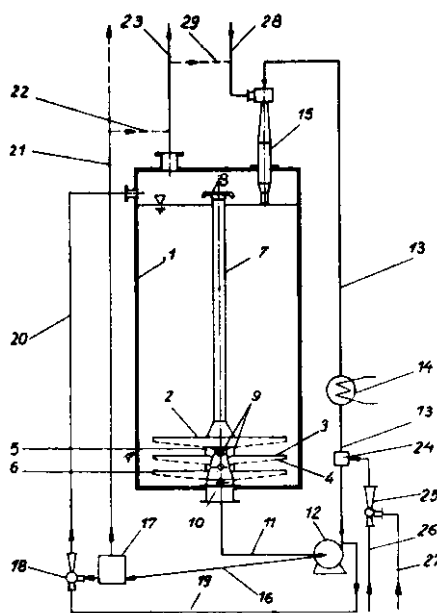
12e; B01f P. 167685 T 28.12.1973

Pierwszeństwo: 28.12.1972 — NRD
(nr WP B 01f/168022)

VEB Chemieranlagenbau — und Montagekombinat Leipzig, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Schönherr, Leonhard Jagusch).

Urządzenie do gazowania cieczy, zwłaszcza cieczy fermentacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gazowania cieczy, zwłaszcza cieczy fermentacyjnych, które składa się z co najmniej jednopiętrowego pojemnika reakcyjnego, przy którego dolnej części znajduje się przewód ssący prowadzący do urządzenia tłoczącego służącego równocześnie do odgazowywania cieczy obiegowej i którego przewód tłoczny łączy się z urządzeniem gazującym na górnej części pojemnika reakcyjnego. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części centralnie za przewodem ssącym (11) umieszczony jest oddzielnik gazu (2) z urządzeniem dławiącym (8), który przechodzi nad powierzchnią cieczy jednego z pięter pojemnika reakcyjnego (1). Urządzeniem odgazowującym jest pompa wirowa (12) z przewodem odgazowującym (16) prowadzącym do oddzielnika (17) cieczy, który w górnej swej części ma przewód (21) gazów odlotowych, a w dolnej co najmniej jeden element (18) tłoczący ciecz przez przewód (20), połączony z pojemnikiem (1). Jako urządzenia gazujące służyć urządzeniom wytwarzającym strumienie gazowo-cieczowe, umieszczone prostopadle i kończące się nad powierzchnią cieczy w pojemniku reakcyjnym (1). (12 zastrzeżeń)



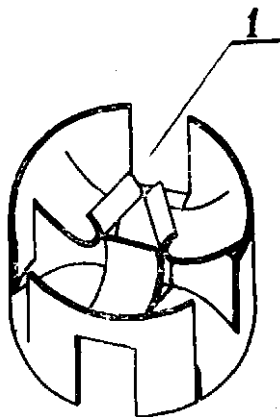
12e; B01j P. 168422 T 29.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip, Czesław Sagan).

Element wypełnienia kolumn do wymiany masy

Przedmiotem wynalazku jest element wypełnienia kolumn do wymiany masy zwłaszcza kolumn absorbcyjnych, destylacyjnych i ekstrakcyjnych. Elementy ułożone w kolumnie tworzą warstwę wypełnienia.

Element według wynalazku stanowi niepełny pierścień wykonany przez **zwiniecie** paska blachy, w którym wgięte są do wewnątrz **naprzemianległe** półpierścienie (1) powstałe przez zwiniecie równoległobocznych pasków wyciętych z pobocznic i stykających się ze sobą w dwóch punktach obrzeża. (1 zastrzeżenie)

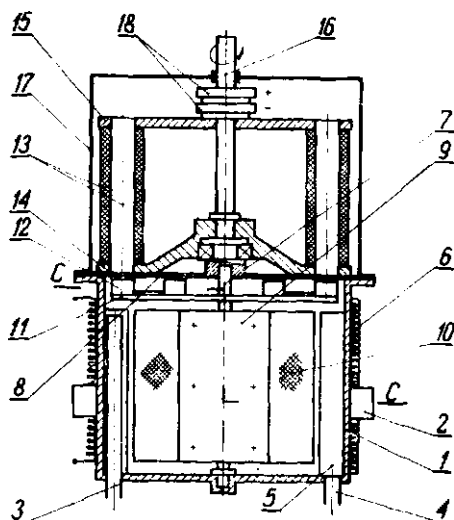


12g; B01j P. 162612 17.05.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak, Eugeniusz Paszek).

Bezgradientowe urządzenie do badania kinetyki reakcji kontaktowych

Bezgradientowe urządzenie do badania kinetyki reakcji kontaktowych, w którym katalizator wiruje wewnątrz komory reakcyjnej zbudowane jest w ten sposób, że w komorze reakcyjnej (1) jest umieszczony obracający się wałek (7), na którym zamocowane są co najmniej dwie płaskie łopatki mieszające (9), na końcach których znajdują się ażurowe koszyki (10) z katalizatorem, napędzany za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego poprzez górną pokrywę (8) komory reakcyjnej (1). (1 zastrzeżenie)



12g; B01j P. 162641 18.05.1973

Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Janiak, Józef Wrzyszczyk, Andrzej Kołaczowski).

Sposób wytwarzania termicznie stabilnego tlenku glinowego służącego jako nośnik do katalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania termicznie stabilnego tlenku glinowego służącego jako nośnik do katalizatorów metalicznych stosowanych w

procesach hydrowyodróżnienia, uwodornienia i utlenienia, w szczególności w takich procesach, które stawiają katalizatorom wymagania wysokiej odporności na temperaturę. Sposób otrzymywania nośnika polega na wprowadzeniu jonów baru jako stabilizatora termicznego do wodorotlenku glinowego, wysuszeniu masy i jej kalcynacji. Sposób według wynalazku wyróżnia się tym, że po wprowadzeniu do $\text{Al}(\text{OH})_3$ jonów baru, lecz przed kalcynacją, masę **peptyzuje** się wodnym roztworem kwasu azotowego. Nośnik wykazuje termostabilność do temperatury 1200°C.

(3 zastrzeżenia)

12q; B01j P. 163270 11.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Norbert Lisoń, Aleksy Przybyła).

Sposób podgrzewania kolumny kontaktowej

Sposób podgrzewania urządzeń oddziału kontaktowego w czasie rozruchu polega na podgrzewaniu medium gazowego, podgrzewającego komory kontaktowe i zewnętrzne wymienniki ciepła, w tym samych zewnętrznych wymiennikach ciepła, w których po okresie rozruchu podgrzewa się świeży gaz technologiczny. Jako medium grzejne stosuje się gazy spalinalowe. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 167331 14.12.1973

Pierwszeństwo: 20.12.1972 — St. Zjedn. (nr 317005)
26.07.1973 — St. Zjedn. (nr 382762)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Mack Hall, John Brenton Wright).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu oksaminowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu N, N' -fenyleno-1,3- lub 1-4-dwuoksamino-1,3- lub 1-4-fenylenodwuaminy, stanowiących środki przeciw alergii.

Sposobem według wynalazku związki te wytwarza się przez reakcję 1,3- lub 1-4-fenylenodwuaminy zawierającej podstawniki w Dierszeniu fenylenowym i/lub przy atomach azotu, z halogenkiem alkilooksaliu w obecności zasady lub ze szczawianem dwualkalowym. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 167348 09.03.1973

Pierwszeństwo: 11.03.1972 — Włochy (nr 217 28 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Arnaldo Roggero, Alessandro Mazzei, Antoni Proni).

Sposób wytwarzania katalizatora polimeryzacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że metal lub jego wodorek, pochodną alkilową bądź amidową poddaje się reakcji ze związkiem posiadającym co najmniej dwie grupy SO i/lub SO_2 . Odpowiednim metalem jest metal z grupy I A, IIA i III A układu okresowego pierwiastków. Jako związki zawierające co najmniej dwie grupy SO i SO_2 stosuje się związki zawierające w cząsteczce co najmniej dwie powtarzalne jednostki o wzorze $\text{R} - (\text{X} - \text{R}'/\text{m})\text{n} - \text{Y} - \text{R}''$, w którym X i Y, jednakowe lub różne, oznaczają grupy SO lub SO_2 , R i R'' oznaczają rodniki alkilowe zawierające 1–10 atomów węgla, grupy cykloalkilowe, aryłowe, aryloalkilowe lub alkilocykloalkilowe, bądź też dwuwartościowe rodniki zdolne do reakcji pomiędzy sobą prowadzącej do zamknięcia pierścienia, R' oznacza dwuwartościowy rodnik arylenowy, cykloalkilenowy, alkiloarylenowy, alkilocykloalkilenowy lub łańcuch metylenowy zawierający 0–20 atomów węgla, m oznacza liczbę całkowitą, 0 lub 1, zaś n oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3. (5 zastrzeżeń)

12q; C07C

P. 167350

15.12.1973

Pierwszeństwo: 28.12.1972 — Wlk. Brytania
(nr 59742/72)

29.01.1973 — Wlk. Brytania (nr 4387/73)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania polipeptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polipeptydów przez modyfikację insuliny świńskiej lub bydlecej.

Sposób wg wynalazku polega na poddaniu świńskiej lub bydlecej insuliny działaniu aminoendopeptydazy specyficznej wobec lizyny, w środowisku wodnym, w wyniku czego zostaje usunięta **L-lizylo-L-alanina** z łańcucha B (tj. dłuższego łańcucha) insuliny świńskiej lub bydlecej. Otrzymane produkty wykazują pełną aktywność insulinopodobną przy mniejszej immunogenności w stosunku do wyjściowej insuliny świńskiej czy bydlecej. (11 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 167851 T

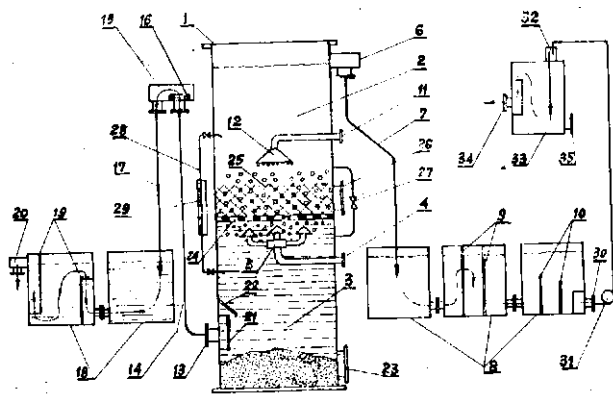
31.12.1973

Zakłady Włókien Sztucznych „Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Wacław Gębski).

Sposób regeneracji oleju używanego w procesach absorpcji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Regeneracja zdesorbowanego oleju sposobem według wynalazku odbywa się w hermetycznej chłodnicy (1), w której gorący olej doprowadzany za pomocą rozlewnika (5) i woda chłodząca doprowadzana dyszą (12), płynąc w przeciwnym kierunku, stykają się bezpośrednio w strefie ceramicznych pierścieni (25), rozwijających powierzchnie zetknięcia obu cieczy, gdzie następuje wymiana ciepła i wytrąca się siarka. Schłodzony i oczyszczony z siarki olej jako lżejszy wydostaje się z chłodnicy (1) górnym przelewem (6) a woda chłodząca odpływa dolnym odpływem (21) poprzez odpowiednio wypoziomowany przelew (15) z zastawkami (16). Wytrącona siarka usuwana jest z chłodnicy okresowo włazem (23).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że strefa ceramicznych pierścieni (25) umieszczona jest w środkowej części chłodnicy (1), rozlewnik (5) posiada szczeliny wypływu oleju symetrycznie rozmieszczone w przekroju chłodnicy (1) pod stożkowymi daszkami z nacięciami profilowanymi w obwodzie a zastawki (16) wykonane są z tworzywa o dużym ciężarze właściwym i nakładane są jedna na drugą przy użyciu szczeliny w ilości warunkującej wymagany poziom cieczy w chłodnicy. (4 zastrzeżenia)



12q; C07C

P. 168263 T

21.01.1974

Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne „Farmapol”, Poznań, Polska (Henryk Marciniak, Tadeusz Witowski, Stefan Palacz).

Sposób oczyszczania N,N-krotonylo, etylo-o-toluidyny

Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania N,N-krotonylo, etylo-o-toluidyny od zanieczyszczeń powstających w procesie wytwarzania, opartym na reakcji chloro-krotonoilu z **N-etylo-toluidyną**. N,N-krotonylo, etylo-o-toluidyna jest stosowana w dermatologii do zwalczania pasożytów skóry oraz jako środek przeciwsłabowy. Sposób oczyszczania polega na stopniowym usuwaniu niepożądanych związków przez zastosowanie kolejno operacji termicznej, ekstrakcji, krystalizacji i destylacji. Część zanieczyszczeń przeprowadza się w związki rozpuszczalne działaniem węgla sodowego w wyższej temperaturze i usuwa przez ekstrakcję wodnymi roztworami kwasu siarkowego i węgla sodowego, nierozpuszczalne w wodzie wyodrębnia przez krystalizację i destylację. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 168276

22.01.1974

Pierwszeństwo: 24.01.1973 — Szwajcaria (nr 978/73)

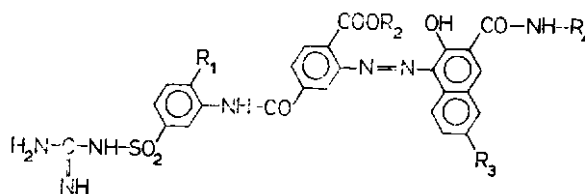
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania trudno rozpuszczalnych związków azowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania trudno rozpuszczalnych związków o wzorze przedstawionym niżej, w którym **R₁** oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik metylowy, grupę metoksyłową lub etoksyłową, **R₂** oznacza rodnik metylowy, etylowy lub propylowy, **R₃** oznacza atom wodoru, grupą metoksyłową lub grupą nitrową, a **R₄** oznacza rodnik fenylowy lub naftylowy ewentualnie podstawiony grupą metylową, trójfluorometyłową, metoksyłową, etoksyłową lub chlorowcem.

Sposób wg wynalazku polega na kondensacji odpowiednich związków nitrowych z aminą, redukcji grupy nitrowej, dwuazowaniu i sprzęganiu.

Związki te są pigmentami i nadają się do barwienia mas z tworzyw sztucznych, zwłaszcza polichloru winylu. (2 zastrzeżenia)



12q; C07c

P. 168492 T

31.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski, Barbara Hadrowicz, Jan Kokociński, Jan Kowalczyk).

Sposób otrzymywania poli (metoksymetylouretanu alkoholu winylowego)

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania poli (metoksymetylouretanu alkoholu winylowego), przeznaczanego zwłaszcza do wytwarzania powłok lakierniczych i klejów.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych polialkoholu winylowego rozpuszczonego w 20—700 częściach wagowych rozpuszczalnika w postaci **dwumetylosulfu** o tlenku z dodatkiem 0,5—1,2 części wagowej katalizatora w postaci trójetylenoaminy, poddaje się reakcji w temperaturze 40—80°C z 2—200 częściami wagowymi metoksymetyloizocyanianu aż do pełnego przereagowania substratów. (1 zastrzeżenie)

12i; C01b P. 167466 T 18.12.1973

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Leonard Firlus, Zbigniew Dacy, Lech **Pietrzyk**, Józefa Gawron).

Sposób otrzymywania syntetycznej krzemionki o selektywnych własnościach adsorpcyjnych

Sposób wg wynalazku polega na reakcji krzemianu sodowego z kwasem siarkowym z taką prędkością, aby przy określonym pH nastąpiło natychmiastowe zestalenie układu reakcyjnego, następnie rozdrobniony hydrożel dysperguje się w roztworze kwasu siarkowego, poddaje starzeniu, suszeniu i rozcieraniu w młynie kulowym.

Krzemionka uzyskana sposobem wg wynalazku selektywnie adsorbują wielkocząsteczkowe związki białkowe z napojów fermentacyjnych, zwłaszcza piwa, zwiększając jego trwałość. (3 zastrzeżenia)

12i; C01d P. 162021 18.04.1973

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Maria Szmyt).

Sposób wytwarzania **fluorkowanej** soli kuchennej

Sposób według wynalazku polega na tym, że fluorek sodu lub wapnia rozpuszcza się w solankowym ługu pokrystalicznym. Roztworem tym zrasza się wilgotną, świeżo odwirowaną sól, następnie zroszoną masę solną dobrze się miesza i suszy w suchym gorącym powietrzu. (3 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 163532 23.06.1973

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Jolanta Borska, Gerhard Gawenda, Elżbieta Kosacka, Reinhold Szmolke, Józef Szyllicki, Janina Ziembikiewicz).

Sposób wytwarzania wodorotlenku glinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania specjalnego wodorotlenku glinowego dla potrzeb przemysłu farmaceutycznego, w którym materiałem wyjściowym jest roztwór glinianu sodowego.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że żel glinowy otrzymuje się bezpośrednio z roztworu glinianu sodowego w wyniku hydrolizy prowadzonej w temperaturze 20 do 25°C przez czas nie dłuższy niż 60 minut gazami o stężeniu CO₂ powyżej 70%. Otrzymany żel przemycza się wodą destylowaną, rozcieńczonym kwasem azotowym i znowu wodą destylowaną, a następnie suszy się w temperaturze 30 do 40°C. (3 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 167390 T 17.12.1973

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k/Poznań, Polska (Bohdan Zawadzki, Zenon Szulc, Ryszard **Łonski**, Jerzy Tomczak).

Sposób wytwarzania wodorotlenku i tlenku glinowego z zasadowych siarczanów glinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że zasadowe siarczany glinowe poddaje się ekstrakcji gorącym wodnym roztworem amoniaku przeprowadzając do roztworu jony NH₄⁺, K⁺, Na⁺, SO₄²⁻. Ekstrakcję przeprowadza się stosując nadmiar amoniaku w temperaturze powyżej 70°C, przy czym korzystne jest prowadzenie ekstrakcji kilkustopniowej w układzie **przeciwpładowym**.

Wyekstrahowaną zawiesinę odfiltrowuje się a uzyskany wodorotlenek glinowy może być poddany praniu znanymi sposobami i przeprowadzony w tlenek glinowy. (3 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 167391 T 17.12.1973

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k/Poznań, Polska (Bohdan Zawadzki, Zenon Szulc, Teresa Wąsowska).

Sposób oczyszczania siarczanu glinowego i siarczanu glinowo-amonowego od związków potasu i sodu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu siarczanu glinowego lub glinowo-amonowego, zawierającego pierwiastki alkaliczne wprowadza się wodorotlenek glinowy lub amonowy, korzystnie świeżo **wytrącony** i ogrzewa się mieszaninę do temperatury co najmniej 80°C, w czasie 30 min. W wyniku zachodzących reakcji wytrącają się zasadowe siarczany glinowo-potasowe lub glinowo-sodowe. Ilość wprowadzanego wodorotlenku glinowego lub amonowego dobiera się tak, aby w wytrąconym osadzie stosunek

$\frac{AlO}{v^{2/3}}$ wynosił **2—4**, przy czym Me oznacza potas **Me₂O**

lub sód. (2 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 167392 T 17.12.1973

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k/Poznań, Polska (Bohdan Zawadzki, Zenon Szulc, Jerzy Tomczak).

Sposób wytwarzania siarczanu glinowego z alunu glinowo-amonowego

Sposób wytwarzania siarczanu glinowego z alunu glinowo-amonowego charakteryzuje się tym, że do alunu, przed jego odwodnieniem lub do pozbawionej już wody soli, dodaje się wodorotlenek glinowy w ilościach równoważnych ilości jonów amonowych zawartych w alunie, po czym mieszaninę tę poddaje się odwadnianiu i prażeniu.

Wydzielający się w wyniku rozkładu alunu glinowo-amonowego trójtlenek siarki reaguje z częściowo odwodnionym wodorotlenkiem glinowym tworząc siarczan glinowy. Związanie trójtlenku siarki pozwala na prawie całkowite odzyskanie wydzielającego się amoniaku. Amoniak bowiem absorbowany jest w roztworze alunu glinowo-amonowego, przez co wytrąca się wodorotlenek glinowy, który po odfiltrowaniu miesza się z alunem **glinowo-amonowym** przeznaczonym do prażenia.

Reakcję rozkładu alunu i wiązania SO₂ przez wodorotlenek glinowy prowadzi się w temperaturach **450—700°C**. (2 zastrzeżenia)

12n; C01g P. 166716 T 23.11.1973

Pierwszeństwo: 24.12.1972 — Francja (nr 7241837). Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Saint-Denis, Francja (Bauwens Robert, Lefrancois Robert, Gabriel Michel).

Sposób wytwarzania czystego **dwuchromianu** sodowego

Sposób według wynalazku polega na zateżaniu roztworu chromianu sodowego tak, aby spowodować tworzenie się kryształów obojętnego czterowodnego chromianu sodowego. Do wytworzonych kryształów oddzielonych od ługu macierzystego dodawany jest kwas siarkowy a uzyskany w ten sposób roztwór po uprzednim oddzieleniu utworzonego, nierozpuszczalnego siarczanu sodowego, zateżany jest tak, aby spowodować krystalizację dwuchromianu sodowego. (8 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 162132 25.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 50508

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Krystyna Lubisz, Hanna **Goźlińska**, Józefa Korbel, Stefan **Łabędzki**, Leon Sedlaczek, Zofia Trzcińska, Stefan Włodarczyk).

Sposób wyodrębniania związków sterydowych z ich roztworów w rozpuszczalnikach organicznych

Sposób wyodrębniania związków **steroidowych** z ich roztworów w rozpuszczalnikach organicznych podany w patencie Nr 50508 a polegający na tym, że do rozpuszczalnika, w którym jest rozpuszczony steroid dodaje się drugi rozpuszczalnik, który jako taki nie rozpuszcza danego steroidu a z pierwszym rozpuszczalnikiem tworzy mieszaninę azeotropową o temperaturze wrzenia, pod ciśnieniem normalnym lub nieco obniżonym, niższej od temperatury rozkładu danego steroidu w pierwszym rozpuszczalniku, jak również poniżej temperatury rozkładu steroidu zawieszonego w drugim rozpuszczalniku, stosuje się według zgłoszenia dodatkowego do szeregu związków steroidowych pochodnych 4-pregneny lub 1,4-pregnadieny.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 162787 22.05.1973

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Izabela Cieślakowa, Jan Pładowski).

Sposób oddestylowania nadmiarowego alkoholu z surowego ftalanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddestylowania nadmiarowego alkoholu z surowego ftalanu w sposób ciągły na kolumnie destylacyjnej posiadającej półki sitowe lub rusztowe.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że ftalan surowy wprowadzony jest do podgrzewacza, w którym część alkoholu odparowuje i przechodzi poprzez separator kropel i chłodnicę do rozdzielacza.

Ftalan z separatora kierowany jest na górę kolumny destylacyjnej i spływa poprzez półki w dół. Od dołu ftalan jest ogrzewany wtryskiem żywej pary i podgrzewaczem wewnętrznym. Opary wody i alkoholu w przeciwnym kierunku są odprowadzane górą poprzez separator i kondensator do rozdzielacza. Ftalan z dołu kolumny jest odprowadzony do zbiornika. Kolumna destylacyjna w dolnej części posiada wymiennik wewnętrzny i wtrysk żywej pary.

(3 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 163183 08.06.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski, Anita Inowolska, Wojciech Kulicki, Grażyna Tobisz).

Sposób wytwarzania aldehydu **m-bromobenzoowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aldehydu m-bromobenzoowego przez bromowanie kompleksu utworzonego z aldehydu benzoowego i kwasu Lewis'a oraz hydrolizę zbrojowanego kompleksu. Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu bromowania w rozpuszczalniku takim jak kwas alifatyczny, węglowodór alifatyczny ewentualnie chlorowcowany lub w mieszaninie takich rozpuszczalników. Stosunek moli reagentów, tj. aldehydu i kwasu Lewis'a do rozpuszczalnika wynosi jak 1:n:(n-1), gdzie n oznacza liczbę moli kwasu Lewis'a, przy czym korzystnie jest, gdy n waha się w granicach 1,5—3.

(2 zastrzeżenia)

12O; C07c P. 163209 08.06.1973

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Łódź, Polska (Jerzy Łuszczewski, Jerzy Pacholczyk, Cyryla Twardo, Halina Zuchowska).

Sposób wytwarzania wodnych roztworów dwuglukonianu **1,6-dwu-(4'-chlorofenyldwuguanido)-**-heksanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodnych roztworów dwuglukonianu 1,6-dwu-(4'-chlorofenyldwuguanido)-heksanu na drodze reakcji glu-

konianu amonu z zasadą tym 1,6-dwu-(4'-chlorofenyldwuguanido)-heksanu w środowisku wodnym. Wywiązujący się w czasie procesu amoniak usuwany jest ze środowiska reakcji za pomocą destylacji z parą wodną. Powstały roztwór oczyszczany jest przez przesączenie z węglem aktywnym.

(4 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 163455 18.06.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk, Edward Grzywa, Janusz Bereś, Jerzy Wasilewski, Jan Bogaczek, Krystyna Walczyk, Stanisław Łuczyn).

Sposób wydzielania kwasu akrylowego z wodnych roztworów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania kwasu akrylowego z wodnych roztworów posyntezowanych, otrzymanych w wyniku katalitycznego utleniania propylenu powietrzem w obecności pary wodnej, na drodze destylacji azeotropowo-ekstrakcyjnej.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w charakterze czynnika rozdzielającego stosowany jest nitrobenzen lub nitrobenzen w mieszaninie z rozpuszczalnikami polarnymi.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 163573 25.06.1973

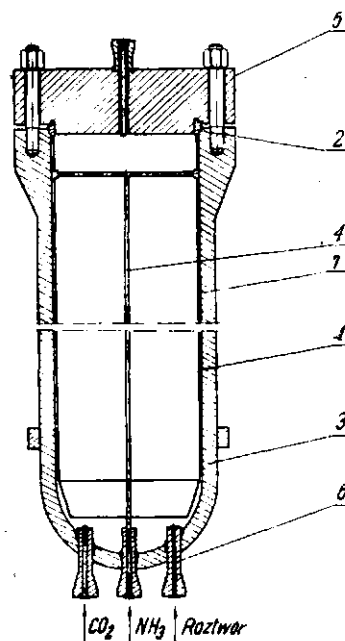
Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Kolanek, Mieczysław Marczyk, Ernest Pieczora, Eugeniusz Chrobak, Marian Krupa, Konstanty Chmielewski, Jerzy Simonides, Jan Moskal, Jan Trznadel).

Reaktor do syntezy mocznika

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja wnętrza reaktora do syntezy mocznika, zabezpieczająca płaszcz ciśnieniowy naczyń przed silnym działaniem korozyjnym reagentów. Reaktor do syntezy mocznika posiada płaszcz ciśnieniowy i pokrywę, która jest przykręcona do płaszcza śrubami poprzez soczewkową uszczelkę metalową.

Zabezpieczenie wewnętrznych ścian reaktora przed korozją uzyskano dzięki wprowadzeniu do jego wnętrza wkładu (1), wykonanego ze stali kwasoodpornej i przyspawanego w górnej części do uszczelki soczewkowej (2). Pomiędzy płaszczem (3) i wkładem (1) znajduje się pierścieniowa szczelina (7), którą przepływa z góry w dół cieki amoniak, będący jednym z reagentów mocznika a równocześnie antykorozyjną substancją.

(1 zastrzeżenie)



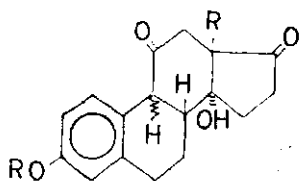
12o; C07c P. 163615 27.06.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (A.R. Daniewski, M. Guzewska, M. Kocór).

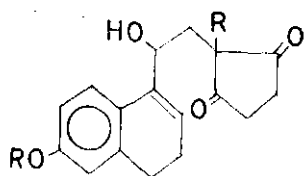
Sposób wytwarzania eteru alkilowego rac. **11-keto-14 α -hydroksyestronu** i jego pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eteru alkilowego rac. **11-keto-14 α -hydroksyestronu** i jego pochodnych, o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową o liczbie węgli C₁—C₂. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1, będący w równowadze z formą półketalową posiadającą w pozycji 11 i 14 mostek tlenowy, cykliczuje się za pomocą oksoniowych soli czterofluorku boru o wzorze R₃O⁺BF₄⁻, w którym R' oznacza dowolną grupę alkilową, zwłaszcza metylową lub etylową.

Związki o wzorze 1 stanowią półprodukty do syntezy pochodnych **19-nortestosteronu** podstawionych w położeniu 11, 14, 18 oraz do syntezy hormonów kory nadnercza. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



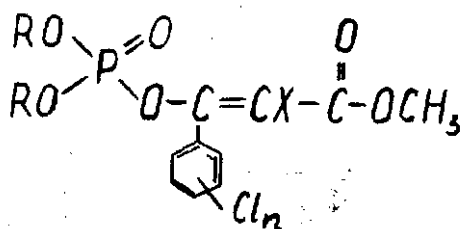
wzór 2

12o; C07f P. 166278 T 02.11.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Bodalski, Jerzy Mikołajczyk, Stanisław Markowicz, Barbara Młotkowska, Andrzej Zwierzak, Bohdan Śledziński).

Sposób wytwarzania nowych fosforanów enoli

Wynalazek dotyczy otrzymywania nowych estrów kwasu fosforowego typu fosforanów enoli o wzorze 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony chlorowcem, X oznacza atom chloru lub bromu, a n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3.



wzór 1

Związki powyższe otrzymuje się przez kondensację odpowiednich fosforanów trójalkilowych z estrami metylowymi chlorowcenzobenzilopochodnych kwasu octowego. Nowe związki mogą znaleźć zastosowanie jako substancje biologicznie czynne. (1 zastrzeżenie)

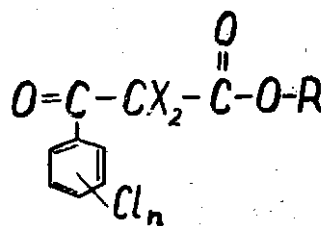
12o; C07c P. 166279 T 02.11.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Ryszard Bodalski, Stanisław Markowicz, Barbara Młotkowska, Andrzej Zwierzak, Bohdan Śledziński).

Sposób wytwarzania chlorobenzoilodwuchlorowcooctanów alkilowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych chlorobenzoilodwuchlorowcooctanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom chloru lub bromu, a n oznacza liczbę całkowitą od 1—3. Związki powyższe otrzymuje się przez chlorowanie znanymi czynnikami chlorującymi chlorobenzoilodwuchlorowcooctanów alkilowych.

Nowe związki mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty w syntezach związków biologicznie czynnych, szczególnie pochodnych fosforanów enoli. (1 zastrzeżenie)



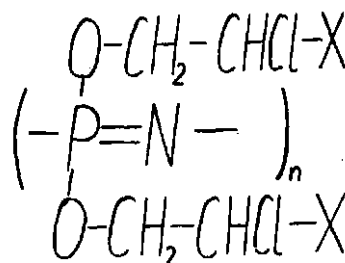
wzór 1

12o; C07f P. 167029 T 03.12.1973

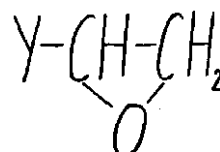
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk).

Sposób wytwarzania chloroalkoksyfosfazenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania chloroalkoksyfosfazenów o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza wodór, grupę metylową, chlorometylową, fenyłową lub grupę bromofenyłową, a n ≥ 3 .



wzór 1



wzór 2

Sposób według wynalazku polega na reakcji epitenku o wzorze ogólnym 2, w którym Y oznacza wodór, grupę metylową, chlorometylową i fenyłową z oligomerami chlorku fosfazenowego w obecności bezwodnego chlorku glinowego, w środowisku rozpuszczalników organicznych, szczególnie 1,1,2,2-czterochloroetanu w czasie 2—6 godzin.

Po zakończeniu reakcji mieszaninę przemywa się słabym roztworem kwasu solnego, wodnym roztworem węgla sodowego oraz wodą, aż do uzyskania pH = 7. Następnie suszy się roztwór bezwodnym siarczanem sodowym i oddestylowuje rozpuszczalnik pod ciśnieniem 10—20 mm Hg, po czym oczyszcza się produkt.

Powyższe związki stosuje się jako dodatki utrudniające palenie włókien, np. przy wytwarzaniu włókien z celulozy regenerowanej. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 167133 07.12.1973

Pierwszeństwo: 27.03.1973 — RFN (nr P. 23 15 025.6)

Linde AG, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Hans C. Hoppe).

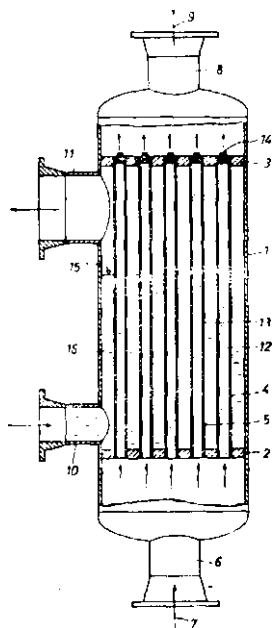
Sposób uwodornienia nienasyconych węglowodorów zawartych w mieszaninach gazowych zawierających węglowodory oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uwodornienia nienasyconych węglowodorów, zawartych w mieszaninach gazowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na izotermicznym i adiabaticznym przebiegu reakcji prowadzonej w jednym wspólnym reaktorze przy udziale czynnika chłodzącego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi reaktor składający się z pionowo usytuowanych rur (4 i 5) zawierających katalizator, przy czym rury te są otoczone czynnikiem chłodzącym.

Ponadto reaktor jest podzielony na obszar izotermiczny i przylegający do niego obszar adiabaticzny, który zajmuje całą przestrzeń utworzoną nad powierzchnią cieczy chłodzącej (15). (9 zastrzeżeń)



12o; C07c P. 167416 18.12.1973

Pierwszeństwo: 19.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 316609)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania dwuchlorku etylenu

W sposobie według wynalazku etylen poddaje się selektywnemu chlorowaniu utleniającemu do dwuchlorku etylenu przez kontaktowanie etylenu, chlorowodoru i tlenu cząsteczkowego w fazie gazowej w temperaturze od 230°C do 355°C w złożu katalizatora stałego, zawierającego chlorek miedziowy na nośniku. Etylen z nadmiarem stechiometrycznym wprowadza się na wlocie do strefy reakcyjnej, a chlorowódor i tlen cząsteczkowy doprowadza się przez wiele punktów wlotowych do strefy reakcyjnej tak, aby utrzymać stosunek chlorowodoru do etylenu poniżej 0,7 i tlenu do etylenu poniżej 0,12 przy przepływie masy reakcyjnej przez strefę reakcji. Wypływający ze strefy reakcyjnej strumień, który zawiera dwuchlorek etylenu, rozdziela się na co najmniej jedną fazę ciekłą, zawierającą dwuchlorek etylenu i fazę gazową zawierającą co najmniej 55% objętościowych etylenu, którą można zwracać i wprowadzać na wlocie do strefy reakcyjnej.

Sposób według wynalazku umożliwia łatwą kontrolę przegrzań lokalnych występujących w złożu katalizatora. (29 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 167431 T 17.12.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Wiesław Szelejewski, Kazimierz Frączek, Dieter Gornig, Józef Kołt, Rafał Musioł, Franciszek Niezborala, Jerzy Czyż, Anna Niezgoda).

Sposób przerobu pozostałości podestylacyjnej z produkcji dwumetylotereftalanu

Sposób przerobu pozostałości podestylacyjnej z produkcji dwumetylotereftalanu polega na tym, że ciekłą pozostałość podestylacyjną pozbawioną na drodze sedymentacji zanieczyszczeń mineralnych i smolistych poddaje się niskociśnieniowej estryfikacji metanolem, użytym w ilości 1 do 3 części wagowych na 1 część wagową pozostałości, w obecności oleum jako katalizatora a następnie mieszaninę reakcyjną ochładza się do temperatury nie niższej od 40°C i wydziela krystaliczny osad dwumetylotereftalanu przez odwirowanie. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 167452 19.12.1973

Pierwszeństwo: 27.12.1972 — RFN (nr P 22 63 498.6)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego wytwarzania związków zawierających tlen

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków zawierających tlen drogą reakcji węglowodorów olefinowych z tlenkiem węgla i wodorem w podwyższonych temperaturach i ciśnieniach w obecności metali 8 podgrupy lub ich związków jako katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję prowadzi się w jednej z dwóch lub trzech komór stanowiących reaktor. Do pierwszej komory wprowadza się ciekłą i gazową fazę z dołu do góry, zaś do drugiej komory wyłącznie fazę ciekłą z góry na dół. Przez trzecią komorę przepływa faza ciekła i gazowa we współprądzie lub przeciwpładzie. Produkt jest odciągany z reaktora składającego się z dwóch komór na dole drugiej komory. Przy reaktorze złożonym z trzech komór produkt odciąga się na górze komory, gdy faza ciekła i gazowa płyną w tym samym kierunku, zaś na dole komory, gdy faza ciekła i gazowa płyną w kierunku przeciwnym. (5 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 167493 20.12.1973

Pierwszeństwo: 20.12.1972 — Włochy (nr 33276 A/72)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Pagani).

Sposób wytwarzania eteru metylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eteru metylowego z C_0 , C_0 i H_2 , przy czym produktem pośrednim jest alkohol metylowy, który odwadnia się do eteru metylowego bezpośrednio w tym samym reaktorze. Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do reaktora syntezy C_0 , CO_2 i H_2 i poddaniu ich reakcji w obecności katalizatora stosowanego do syntezy metanolu, w szczególności zasadowego katalizatora miedziowego, naniesionego na aktywny nośnik powodujący odwodnienie metanolu. Jako nośnik szczególnie korzystnie stosuje się nadtlenek glinu. Syntezę prowadzi się w temperaturze od 220 do 230°C. (11 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 167569

21.12.1973

Pierwszeństwo: 23.12.1972 — RFN (nr P 22 63 247.9)

Bayer Aktiengesellschaft, **Leverkusen**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oczyszczania antrachinonu

Sposób oczyszczania surowego antrachinonu polega na stosowaniu jako rozpuszczalnika cykloheksanonu i/lub jego homologu metylowego, ewentualnie w mieszaninie z cykloheksanolem i/lub jego homologami metylowymi.

Użyty rozpuszczalnik można korzystnie stosować dalej do oczyszczania antracenu kierowanego do utleniania. (4 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 167949 T

05.01.1974

Pierwszeństwo: 05.01.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 321 523)

Phillips Petroleum Company, **Frankfurt/Main**, Republika Federalna Niemiec.

Ciągły sposób wytwarzania aromatycznych kwasów polikarboksylowych w fazie półpłynnej

Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób wytwarzania aromatycznych kwasów polikarboksylowych w fazie półpłynnej, polegający na tym, że dysperguje się sól metalu alkalicznego aromatycznego kwasu karboksylowego i katalizator dysproporcjonowania w ciekłym ośrodku dyspergującym, a utworzoną w ten sposób pulę ogrzewa się w strefie dysproporcjonowania, następnie masę poreakcyjną wyklóca się z wodą, przy czym tworzy się faza ośrodka dyspergującego oraz faza wodna zawierająca rozpuszczone sole metali alkalicznych aromatycznych kwasów polikarboksylowych oraz zużyty katalizator, który się odzyskuje, a przesącz wodnej miesza się z aromatycznym kwasem karboksylowym przy czym sól metalu alkalicznego aromatycznego kwasu karboksylowego przekształca się w aromatyczny kwas polikarboksylowy, a aromatyczny kwas karboksylowy przekształca się w sól metalu alkalicznego, a otrzymaną masę reakcyjną sączy i wyodrębnia z niej aromatyczny kwas polikarboksylowy, przesącz zateża i do otrzymanego koncentratu dodaje ciekłego ośrodka dyspergującego uzyskując bezwodną pulę ośrodka dyspergującego i soli metalu alkalicznego z aromatycznym kwasem karboksylowym, którą zawraca się do strefy dysproporcjonowania, a zużyty katalizator dysproporcjonowania miesza się z ośrodkiem dyspergującym i do utworzonej w ten sposób pulpy dodaje się aromatycznego kwasu karboksylowego i przeprowadza reakcję między aromatycznym kwasem karboksylowym a zużytym katalizatorem przy czym powstaje pulpa zregenerowanego katalizatora w ośrodku dyspergującym, którą zawraca się do strefy dysproporcjonowania.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu kwasu tereftalowego, który ma duże znaczenie przemysłowe jako surowiec do wyrobu włókien syntetycznych typu poliestrowego. (8 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 168038

10.01.1974

Pierwszeństwo: 12.01.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 323298)

Sandoz Aktiengesellschaft, **Bazylea**, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowego związku organicznego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estru bis-(4-/4-hydroksybenzylo/-fenyłowego) kwasu węglowego na drodze katalitycznego uwodorniania estru bis-(4-/4-benzyloksybenzylo/-fenyłowego) kwasu węglowego.

Związek otrzymywany sposobem według wynalazku wykazuje korzystne działanie farmakodynamiczne, zwłaszcza działanie obniżające poziom cholesterolu i trójglicerydów we krwi. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 168056

11.01.1974

Pierwszeństwo: 13.01.1973 — RFN (nr P 2301 735.8)

Bayer Aktiengesellschaft, **Leverkusen**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 1-nitroantrachinonu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1-nitroantrachinonu przez nitrowanie antrachinonu stężonym kwasem azotowym, polegającego na tym, że antrachinon nitruje się przy stosunku molowym kwasu azotowego do antrachinonu wynoszącym poniżej 20:1 w temperaturze 20—80°C, reakcję kończy się przez obniżenie ułamka molowego kwasu azotowego w mieszaninie reakcyjnej do wartości $\leq 0,85$ i/lub obniżenie temperatury do $\leq 20^\circ\text{C}$. Następnie przez doprowadzenie ułamka molowego kwasu azotowego do wartości $\leq 0,7$ do 0,4 i/lub przez dalsze obniżenie temperatury do $\leq 15^\circ\text{C}$ wytrąca się 1-nitroantrachinon i wydziela się go w znany sposób. (10 zastrzeżeń)

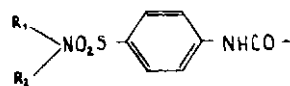
120; C07c

P. 168264 T

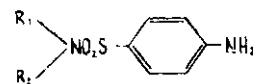
21.01.1974

Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne „Farmapol”, Poznań, Polska (Jerzy Tułeczki, Bolesław Dąbrowski, Henryk Marciniak, Tadeusz Witkowski, Elżbieta Przybysz-Nowakowska).

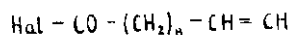
Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfaniloamidu



WZÓR 1

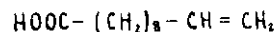


WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 4



WZÓR 5

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych sulfaniloamidu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub reszty alifatyczne, aromatyczne albo heterocykliczne.

Sposób według wynalazku polega na reakcji sulfaniloamidu o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie z halogenkiem kwasowym o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom chlorowca lub kwasem o wzorze 4, albo bezwodnikiem tego kwasu, a uzyskany produkt ewentualnie przeprowadzi się w sól z nieorganiczną lub organiczną zasadą.

Nowe związki o wzorze 1 wykazują korzystne działanie przeciwbakteryjne i przeciwwgrzybicze.

(2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 162258 02.05.1973

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Irena Buśko-Oszczapowicz, Jerzy Cieślak, Jerzy Kazimierczak, Zbigniew Tomasik).

Sposób otrzymywania kwasu 6-/N,N-1,6'-heksylenoformamidyno/-penicylanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu 6-/N,N-1,6'-heksylenoformamidyno/-penicylanowego mogącego znaleźć zastosowanie jako lek antybiotyczny w zwalczaniu zakażeń wywołanych bakteriami Gram-ujemnymi u ludzi i zwierząt.

Sposób według wynalazku polega na kondensacji estru trójmetylsilylowego kwasu 6-/N-trójmetylsilylo/-aminopenicylanowego z chlorkiem /N,N-1,6-heksyleno/-chloroformiminiowym w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze -70 do -30°C , w obecności aminy trzeciorzędowej.

(6 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 163028 T 01.06.1973

Śląska Akademia Medyczna im. Ludwika Waryńskiego, Katowice, Polska (Stanisław Kośmider, Andrzej Maślankiewicz, Barbara Rohloff).

Sposób otrzymywania związku teofiliny i antyarytmiku pracy serca

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związku teofiliny i amidu prokainy w roztworze etanolu. Sposób według wynalazku polega na tym, że teofilinę przeprowadza się w kwas teofilino-7-octowy, który miesza się w stosunku 1:1 do 1:1,5 z chlorowodorkiem amidu prokainy w roztworze etanolu i gorącą mieszaniną zobojętnia etanolowym roztworem wodorotlenku sodu, gotuje mieszaninę reakcyjną od 10—20 minut i przesącza na gorąco, a po zagęszczeniu osady krystalizuje z etanolu. Otrzymana sól kwasu teofilino-7-octowego i amidu prokainy dobrze rozpuszcza się w wodzie, a czynne komponenty teofiliny nie tracą swych możliwości oddziaływań fizjologicznych i wywierają pozytywny efekt inotropowy kompensujący uboczne skutki antyarytmiku na przewodnictwo i siłę skurczu mięśnia serca.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 163062 T 01.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 163028

Śląska Akademia Medyczna im. Ludwika Waryńskiego, Katowice, Polska (Stanisław Kośmider, Andrzej Maślankiewicz, Barbara Rohloff).

Sposób otrzymywania związku teofiliny i antyarytmiku pracy serca

Sposób według wynalazku polega na tym, że teofilinę przeprowadza się w kwas teofilino-7-octowy, który miesza się w stosunku od 1:1 do 1:1,5 z xylokaainą w etanolu, gotuje od 10—20 minut do uzyskania roztworu homogenicznego, a po oziębieniu odsącza

osad, który krystalizuje z etanolu. Otrzymana sól kwasu teofilino-7-octowego i xylokaainy dobrze rozpuszcza się w wodzie, a czynne komponenty teofiliny kompensują uboczne skutki działania antyarytmiku — xylokaainy.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d

Pierwszeństwo: 23.11.1972 — Francja (nr 7241639)

Rhone-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowej pochodnej L-4-bydroksy-proliny i jej soli

Sposób według wynalazku polega na tym, że na L-4-hydroksy-prolinę działa się mieszaną kwasu propionowego i bezwodnika propionowego, w temperaturze $25-80^\circ\text{C}$. L-4-hydroksy-prolina jest czynna jako środek przeciwzapalny oraz modyfikator metabolizmu kalagenu.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 166649 20.11.1973

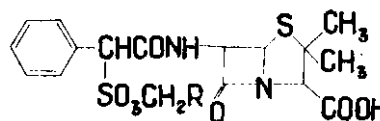
Pierwszeństwo: 09.07.1973 — Japonia (nr 77262/73)
13.07.1973 — Japonia (nr 79606/73)

Takeda Chemical Industries, Ltd, Osaka, Japonia.

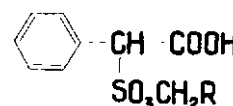
Sposób wytwarzania nowych penicylin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych penicylin o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rozgałęziony rodnik alkilowy o 3—14 atomach węgla i ich dopuszczalnych w farmacji soli. Sposób wg wynalazku polega na tym, że kwas karboksylowy o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie lub jego reaktywne pochodne poddaje się reakcji z kwasem 6-aminopenicylinowym, jego solami lub łatwo odszczepialnymi estrami. W przypadku zastosowania łatwo odszczepialnych estrów grupy estrowe usuwa się następnie z uzyskanego produktu. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwko bakteriom Gram-dodatnim i Gram-ujemnym.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 166884 T 28.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 — St. Zjedn. Am.
(Nr 310 191)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania eterów cefalosporyn

Sposób wytwarzania eterów cefalosporyn polega na reakcji estrów kwasów, 7-acyloamido- lub 7-amino-3-hydroksycefemo-3-karboksylowych-4 z dwuazoalkanem.

Otrzymane związki można stosować w zwalczaniu zakażeń wywołanych przez drobnoustroje Gram-dodatnie i Gram-ujemne.

(19 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 16T001 T

01.12.1973

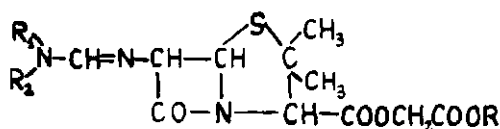
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Irena Buśko-Oszczapowicz, Jerzy Cieślak, Jerzy Kazimierzczak).

Sposób otrzymywania estrów amidyno-penicylin oraz ich soli

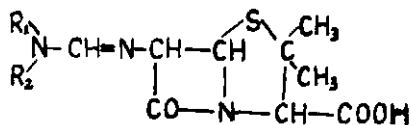
Sposób otrzymywania estrów amidynopenicylin o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza alkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1—6 atomach węgla, a R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają podstawiony lub nie podstawiony alkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym alkenyl, jedno lub wielopierścieniowy aryl lub aralkil, aralken, cykloalkil, alkil podstawiony pierścieniem heterocyklicznym lub układ heterocykliczny o różnym stopniu uwodornienia z jednym lub kilkoma jednakowymi lub różnymi heteroatomami lub R_1 i R_2 wraz z atomami azotu tworzą układ cykliczny o różnym stopniu uwodornienia z jednym lub kilkoma jednakowymi lub różnymi heteroatomami oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji kwasów amidynopenicylanowych o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie z chlorkiem acylooksymetylowym o wzorze ogólnym 5, w którym R ma znaczenie określone powyżej, w rozpuszczalniku organicznym, wobec aminy trzeciorzędowej w temperaturze 0—50°C, następnie mieszaninę dodaje się do wody i izoluje osad estru kwasu amidynopenicylanowego w postaci wolnej lub przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem organicznym lub nieorganicznym.

Związki te mogą znaleźć zastosowanie jako antybiotyki do zwalczania zakażeń wywołanych przez bakterie Gram-ujemne, zarówno u ludzi jak i u zwierząt. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

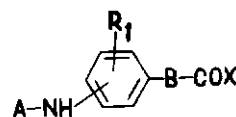
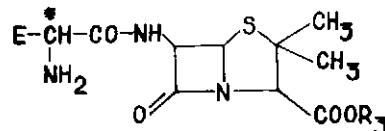
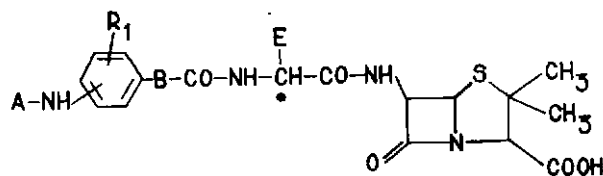


Wzór 2

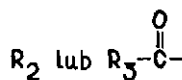
aminową, B oznacza wiązanie pojedyncze lub $-\text{CH}_2-$, $-\text{S}-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{CO}-\text{NH}-\text{CH}_2-$, E oznacza rodnik fenyłowy lub podstawiony grupą hydroksylową, azydową, niższymi rodnikami alkilowymi, niższą grupą hydroksylową, niższą grupę alkilotio, atomem

chlorku rodnik fenyłowy lub tienyłowy i atom C oznacza asymetryczny atom węgla w stosunku do którego istnieją dwa diastereoizomery o konfiguracji R lub S lub ich mieszaniny oraz ich soli.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że penicylinę o wzorze 2, w którym E oznacza rodnik fenyłowy lub podstawiony grupą hydroksylową, azydową, niższym rodnikiem alkilowym, niższą grupę alkoksylową, niższą grupą alkilotio lub atomem chloru rodnik fenyłowy lub tienyłowy i R_2 oznacza atom wodoru, grupę trójetyloaminową lub atom sodu, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 , A i B mają wyżej podane znaczenie i X oznacza grupę aktywowaną lub grupę hydroksylową, w temperaturze od -20°C do 50°C, w bezwodnych lub zawierających wodę rozpuszczalnikach wobec zasady. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku są stosowane jako środki lecznicze zarówno w medycynie jak i weterynarii oraz jako dodatki do pasz i środki przyspieszające rozwój zwierząt zwłaszcza drobiu i ryb. (1 zastrzeżenie)



Wzór 3



Wzór 16



Wzór 17

12p; C07d

P. 167136

07.12.1973

Pierwszeństwo: 08.12.1972 — RFN (nr P 22 60 118.9)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych penicylin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych penicylin o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, grupę hydroksylową, nitrową, grupę $-\text{NH}-\text{A}$, w której A oznacza grupę o wzorze 16 lub 17, w których R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, grupę arylosulfonylową, R_3 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, rodnik cykloalkilowy lub cykloalkenylowy zawierający do 11 atomów węgla, bicykloalkilowy lub bicykloalkenylowy zawierający do 8 atomów węgla, podstawiony rodnik aryłowy, azydoaryłowy, azydoalkilowy, grupę aminową, cynamoidową, p-aminofenyłową lub heterocykliczną, R_4 oznacza niższą grupę alkilaminową, aryloaminową lub podstawioną grupę arylo-

12p; C07d

P. 167138

07.12.1973

Pierwszeństwo: 08.12.1972 — Wielka Brytania (nr 56910/72)

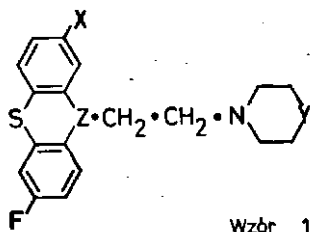
Kefalas A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiaksantenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, podstawionych fluorem, pochodnych tiaksantenu o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, grupę $-\text{CF}_3$ lub $-\text{SO}_2\text{N}(\text{CH}_3)_2$, oznacza grupę $>\text{CHCH}_2$ lub $>\text{C}=\text{CH}-$; a Y oznacza grupę $>\text{NH}$, $>\text{NCH}_3$, $>\text{NCH}_2\text{CH}_2\text{OH}$, $>\text{NCH}_2\text{CH}_2\text{OAc}$, $>\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ lub $>\text{CHCH}_2\text{CH}_2\text{OAc}$, w których to grupach Ac oznacza rodnik acylowy alifatycznego kwasu karboksylowego zawierającego 1—17 atomów węgla.

Sposób według wynalazku obejmuje wytwarzania tiaksantenów o ogólnym wzorze 1 również w postaci dopuszczalnych farmaceutycznie soli z nietoksycznymi kwasami organicznymi lub nieorganicznymi.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają właściwości neuroleptyczne. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

12p; C07d

P. 167191 T

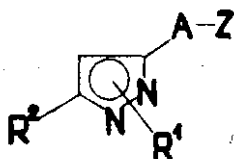
10.12.1973

Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia P. 159971

Merc Patent GmbH, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania arylopiperazyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania arylopiperazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę COR^2 , w której R^2 oznacza ewentualnie nienasycony rodnik alkilowy lub aryloalkilowy, każdorazowo o nie więcej jak 10 atomach węgla, rodnik arylowy ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma grupami alkilowymi, aminowymi lub metoksyłowymi, zawierający razem nie więcej jak 10 atomów węgla, grupę NH_2 , $N(CH_3)_2$ lub alkoksyłową o nie więcej jak 4 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, symbol A oznacza grupę C_nH_{2n} , w której n oznacza wartość liczbową 1—4, Z oznacza grupę o wzorze 2, w której Ar oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma grupami, takimi jak grupa alkilowa i/lub alkoksyłowa, każda o 1—4 atomach węgla, CF_3 , NO_2 i/lub atomami chlorowca, jak i fizjologicznie dozwolonych soli addycyjnych tych związków z kwasami. Sposób wg wynalazku polega na cyklizacji związku o wzorze $R^2-Q-A-Z$, w którym R^2 , A i Z mają wyżej podane znaczenie, a Q oznacza grupę o wzorze $-C(NH-NHCOR^3)=CH-CO$ lub o wzorze $-CO-CH=C(NH-NHCOR^3)$, w których to wzorach R^3 ma wyżej podane znaczenie, prowadzone przy odszczepianiu wody, a otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie poddaje się działaniu środka solwolizującego i na drodze solwolizy odszczepia się grupę o wzorze $-COR^2$, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie i/lub otrzymaną arylopiperazynę o wzorze 1, traktuje się kwasem i przeprowadza w fizjologicznie dozwoloną sól addycyjną z kwasem i/lub otrzymaną sól addycyjną traktuje zasadą i wydziela związek o wzorze 1, w postaci wolnej zasady. Wytworzone związki wykazują działanie depresyjne na ośrodkowy układ nerwowy. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 167298 T

13.12.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Irena Buśko-Oszczapowicz, Jerzy Cieślak, Jerzy Kazimierzczak).

Sposób otrzymywania nowej soli kwasu 6-(N, N—1', 6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego

Sposób wg wynalazku polega na reakcji kwasu 6-(N, N—1', 6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego z dwuocetanem lub dwumrówczanem N,N' -dwbzbenzylodwuetanem w roztworze wodnym, w obecności aminy trzeciorzędowej lub zasady nieorganicznej.

Związek ten może znaleźć zastosowanie jako antybiotyk do zwalczania zakażeń wywołanych przez bakterie Gram-ujemne. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d

P. 167563

21.12.1973

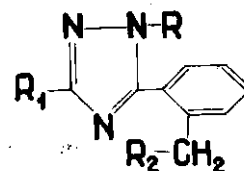
Pierwszeństwo: 22.12.1972 — Włochy (nr 33456 A/72)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Amedeo Omodei — Salé).

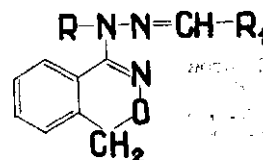
Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, R_1 oznacza rodnik pirydylowy, rodnik pirydylowy podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, rodnik tienylowy, rodnik tienylowy podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, rodnik furylowy, rodnik furylowy podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, rodnik indolilowy, rodnik pirolilowy lub rodnik pirolilowy podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową. Związki te, jak również ich sole addycyjne z kwasami, mają właściwości farmakologiczne, a mianowicie działają uspokajająco na ośrodkowy układ nerwowy i nasennie.

Związki te wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie poddaje się przegrupowaniu w obecności kwaśnego katalizatora, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza grupę wodorotlenową, ewentualnie poddaje się katalicznemu uwodornianiu otrzymując związek o ogólnym wzorze 1, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza atom wodoru. Otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 167651

27.12.1973

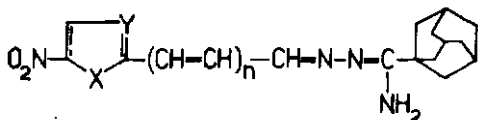
Pierwszeństwo: 28.12.1972 — Szwajcaria (nr 19000/72)
04.10.1973 — Szwajcaria (nr 14208/73)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

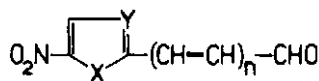
Sposób wytwarzania nowych **związków**
heterocyklicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, siarki lub grupę >NR, w której R oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę hydroksyalkilową, Y oznacza atom azotu lub grupę >CH, a n oznacza liczbę całkowitą 0 — 3. Związki o wzorze 1 otrzymuje się przez reakcję związku o wzorze 2 lub 2a, w których X, Y i n mają znaczenie wyżej podane, a R₁ oznacza niższy rodnik alkilowy, ze związkiem o wzorze 3.

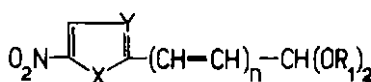
Związki o wzorze 1 wykazują działanie niszczące w stosunku do rzęsiaków i ameb, działanie hamujące w stosunku do bakterii oraz działanie przeciwrzybicze. (1 zastrzeżenie)



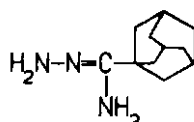
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 2a



WZÓR 3

12p; C07d

P. 167952

07.01.1974

Pierwszeństwo: 08.01.1973 — RFN (nr P 23 00 661.3)

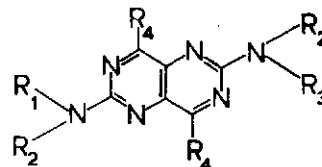
Dr Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych
pirymido(5,4-d)-pirymidyn

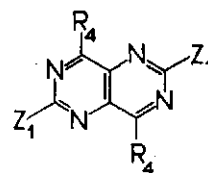
Sposób wytwarzania nowych pirymido(5,4-d)-pirymidyn o wzorze ogólnym I, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 2 lub 3 atomach węgla, podstawioną grupą alkosyloową o 1—3 atomach węgla, R₂ oznacza grupę hydroksyalkilową o 2—4 atomach węgla lub grupę dwuhydroksyalkilową o 3 atomach węgla, R₃ oznacza grupę alkilową o 2 lub 3 atomach węgla, podstawioną grupą alkosyloową o 1—3 atomach węgla lub grupą hydroksyloową, a R₄ oznacza grupę dwualkiloaminową, przy czym każda z grup alkilowych zawiera 2—4 atomów węgla, grupę dwualkiloaminową, pierścień **piperidynowy** lub sześcioc-

metlenoiminowy polega na reakcji w podwyższonej temperaturze związku o wzorze 2a z aminą o wzorze 3 lub 3a, w których to wzorach R₁—R₄ mają wyżej podane znaczenie, a symbole "L" i Z₂ oznaczają grupy zdolne do wymiany, lub na reakcji związku o wzorze 2b z aminą o wzorze 4, w których to wzorach podstawniki mają określone wyżej znaczenie.

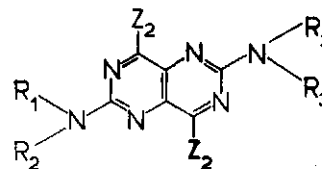
Nowe związki wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie podwyższające ciśnienie i rozszerzające naczynia wieńcowe. (5 zastrzeżeń)



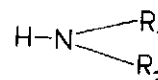
WZÓR 1



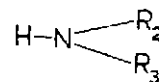
WZÓR 2a



WZÓR 2b



WZÓR 3



WZÓR 3a



WZÓR 4

12s;

B01f

P. 167647

27.12.1973

Pierwszeństwo: 29.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 319, 407)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George Neal Richter, Edward Taylor Child, William Leon Slater, John Carleton Ahlborn).

Sposób oddzielania cząstek węgla z wodnych dyspersji

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania stałych cząstek węgla z wodnych dyspersji, a zwłaszcza z dyspersji otrzymywanych przy płukaniu wodą gazu wytwarzanego na drodze częściowego utleniania paliw kopalnych, w celu otrzymania gazu składającego się głównie z tlenu węgla i wodoru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dyspersję wodną węgla miesza się z cieplem węglowodorem lub mieszaniną węglowodorów w takiej ilości, aby uczynić węgiel suchym i puszystym, po czym

otrzymaną mieszaninę pozostawia się do odstania, umożliwiając unoszenie się węgla na powierzchnię wody. Następnie dodaje się drugą porcję ciekłego węglowodoru lub mieszaniny węglowodorów, wytwarzając na powierzchni wody dyspersję węgla w węglowodorze i dyspersję tę oddziela od oczyszczonej wody.

Węglowodory dodawane w obu stadiach mogą być identyczne, ale korzystnie w danym stadium stosuje się węglowódor o większym ciężarze właściwym i po oddzieleniu dyspersji węgla w mieszaninie węglowodorów od oczyszczonej wody odparowuje węglowódor o niższej temperaturze wrzenia. (7 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 163730 30.06.1973

Centrum Badań Naukowych, Zakład Polimerów, Zabrze, Polska (Jerzy Kulawski, Zbigniew Jedliński, Danuta Sęk).

Sposób wytwarzania 4,4'-dihydroksydwnaftyli-1,1' i 1,1'-dihydroksydwnaftyli-2,2'

Sposób według wynalazku polega na acetylowaniu bezwodnikiem octowym surowego bisnaftolu, uzyskanego przez utlenianie 1-naftolu chlorkiem żelazowym i następnie rozdzielanie pochodnych acetylowych obu izomerów. Bisnaftyli uzyskiwane są z odpowiednich pochodnych acetylowych poprzez hydrolizę.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 167491 T 20.12.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 — Szwajcaria (nr 18731/72)
24.10.1973 — Szwajcaria (nr 15022/73)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 1-fenoksy-2-hydroksy-3-aminopropanów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 1-fenoksy-2-hydroksy-3-aminopropanów o wzorze 1, w którym R_1 oznacza resztę cukru, a R_2 oznacza rodnik izopropylowy, III-rzęd-butylowy lub ewentualnie podstawiony w grupie fenylowej rodnik α -metylo-feniloetylowy lub 1-metylo-3-fenilo-propylowy.

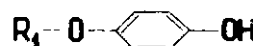
Sposób wg wynalazku polega na tym, że fenol o wzorze 2, w którym R_1 ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane. Z oznacza zdolną do reakcji zestyfikowaną grupę hydroksylową, X_1 oznacza grupę hydroksylową, albo Z i X_1 razem oznaczają grupę epoksydową, albo Z i wodór z grupy aminowej razem tworzą bezpośrednie wiązanie, albo związek o wzorze 4, w którym R_1 ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane, przy czym jeden z podstawników Z_1 i Z_2 oznacza grupę aminową, a drugi oznacza zdolną do reakcji zestyfikowaną grupę hydroksylową a X_1 oznacza grupę hydroksylową, albo Z_1 i X_1 razem oznaczają grupę epoksydową, a Z_2 oznacza grupę aminową, albo od związku o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie wyżej podane i w którym przy grupie aminowej i/lub hydroksylowej znajduje się grupa dająca się odszczepiać, odszczepia się tę grupę względnie te grupy, albo redukuje się związek odpowiadający wzorowi 1, w którym atom azotu związany jest ze swoim podstawnikiem podwójnym wiązaniem, albo w którym atom węgla związany z atomem azotu związany jest z grupą hydroksylową, i ewentualnie w otrzymanych związkach w ramach związków końcowych podstawniki zmienia się, wprowadza lub odszczepia i/lub otrzymane mieszaniny racematów rozdziela na czyste racematy i/lub otrzymane racematy rozdziela na enantypody optyczne i/lub otrzymane sole przeprowadza w inne sole lub w wolne związki, albo otrzymane wolne związki przeprowadza się w sole.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako dodatnie środki inotropowe, zwłaszcza przy leczeniu niewydolności mięśnia sercowego.

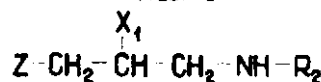
(29 zastrzeżeń)



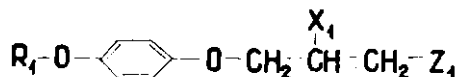
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5

12 q; C07c P. 167896 02.01.1974

Pierwszeństwo: 02.01.1973 — Wielka Brytania
(nr 192/73)

Société UCB, SA, Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania chlorku lizyno-wapnia

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji jednochlorowodorek lizyny ze związkiem wapnia takim jak wodorotlenek wapnia lub tlenek wapnia, w stosunku równomolowym korzystnie 1,01—1,20 mola związku wapnia na mol chlorowodoru lizyny, w środowisku wody lub alkoholu ewentualnie bezwodnego, sączy i zależnie od potrzeby wyodrębni z przesączu lub też przeprowadza w sól działaniem kwasów farmaceutycznie dopuszczalnych. Nowy związek stosuje się w leczeniu niedoborów wapnia u zwierząt ciepłokrwistych. (6 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 168275 22.01.1974

Pierwszeństwo: 23.01.1973 — RFN (nr P 23 03 048.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

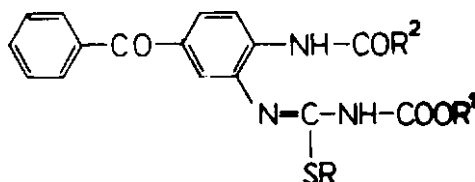
Sposób wytwarzania benzoilofeniloizotiomoczników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych benzoilofeniloizotiomoczników o wzorze przedstawionym niżej, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy zawierający do 8 atomów węgla, rodnik alkenilowy zawierający do 12 atomów węgla, lub rodnik aryloalkilowy ewentualnie podstawiony w części arylowej. R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik wodoru lub rodnik alkilowy o 1—18 atomach węgla ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy o 5—8 atomach węgla rodnik aryloalkilowy ewentualnie podstawiony, rodnik arylowy, rodnik 1-furylowy, R_2 oznacza też grupę o wzorze $-NR'R''$, w którym R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R'' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—18 atomach węgla ewentualnie podstawiony, lub oznacza rodnik cykloalkilowy o 5—8 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy ewentualnie podstawiony w części arylowej, rodnik fenyloalkilowy ewentualnie podstawiony, lub oznacza grupę acylową zawierającą do 18 atomów węgla ewentualnie podstawioną, lub oznacza grupę aroilową ewentualnie podstawioną, grupę alkilosulfonylową zawierającą do 18 atomów węgla, grupę arylosulfonylową ewentualnie podstawioną lub oznacza grupę dwualkiloaminową zawierającą do 4 atomów węgla,

ponadto R" i R''' razem z łączącym je atomem azotu mogą tworzyć pierścień heterocykliczny o 4—7 atomach węgla, ewentualnie zawierający atom tlenu lub siarki jako dodatkowy heteroatom.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji odpowiednich tiomoczników ze środkami alkilującymi w obecności zasady i w środowisku rozcieńczalnika.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako środki lecznicze, zwłaszcza o działaniu przeciwbaczącym, zarówno w medycynie, jak i w weterynarii. (1 zastrzeżenie)



16e; C05g

P. 167232 T

10.12.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Janicki, Tadeusz Pomowski).

Sposób otrzymywania nawozu wieloskładnikowego i dwutlenku siarki z polihalitu i glinokrzemianów

Sposób otrzymywania nawozu wieloskładnikowego i dwutlenku siarki z polihalitu i glinokrzemianów metodą hydrotermalnej konwersji polega na tym, że do mieszaniny polihalitu i glinokrzemianu, w stosunku molowym sumy tlenków wapniowego i magnezowego do krzemionki od 1:5 do 1:0,2 oraz sumy tlenków wapniowego i magnezowego do tlenku glinowego od 1:3 do 1:0,5 wprowadza się przegrzaną parę wodną w ilości od 0,03 do 50 kG/kG wsadu, w temperaturze od 550 do 1250°C, i w czasie od 2 do 250 minut, uzyskując mieszaninę nawozową nadającą się do zastosowania jako nawóz wieloskładnikowy oraz dwutlenek siarki. (1 zastrzeżenie)

17c; F25d

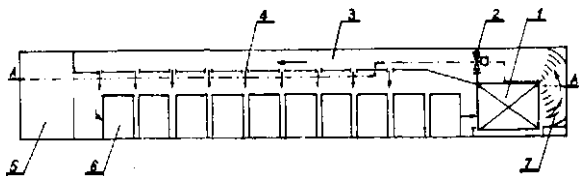
P. 164111

16.07.1973

Centralne Laboratorium Chłodziwnictwa, Łódź, Polska (Radosław Marciniak, Jadwiga Kowalczykowska, Zygmunt Rybacki).

Zamrażalnia

Zamrażalnia według wynalazku składa się z pomieszczenia do ładowania towarów i pomieszczenia, w którym zainstalowane są urządzenia do oziębiania i ukierunkowania ruchu powietrza. Ładownia zawiera równomiernie rozmieszczone otwory lub szczeliny (4) o jednakowych kształtach i rozmiarach w powierzchni stykowej ładowni z kanałami (3) doprowadzającymi powietrze z parownika (1), przy czym sumaryczna powierzchnia stanowi 1—2% powierzchni stykowej. (1 zastrzeżenie)



17c; F25d

P. 167062

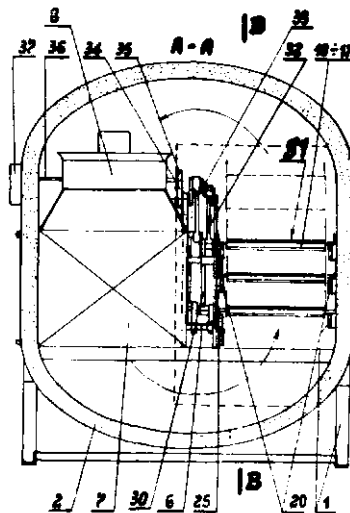
05.12.1973

Mieczysław Sokulski, Warszawa, Polska.

Zamrażarka tunelowa

Zamrażarka tunelowa, owiewowa, ciągłego działania, której przekrój poprzeczny przedstawia fig. 2, złożona z ramy (1), izolowanej obudowy (2) z drzwiami, parowników (7) z wentylatorami (8), i prostego, wielopozomowego rusztu (10—17) oraz napędu rusztu (25—37) ma w odstępie między parownikami a rusztem kładkę (6), służącą do obsługi wnętrza, a poszczególne poziomy ruszt tworzą przenośniki strunowe (10—17—24), transportujące zamrażany produkt tam i z powrotem wzdłuż zamrażarki, od poziomu górnego do dolnego.

Każdy przenośnik ma dwa, analogicznej budowy, przenikające się wzajemnie zespoły, przedstawione w przekroju fig. 3 i w widoku z góry fig. 4, z których oznaczony liczbami parzystymi (10—16) jest stały, a nieparzystymi (11—17) ruchomy. Powierzchnię nośną przenośnika tworzą krawędzie strun (taśm) (10) i (11), zamocowanych na kant na przemian w grzebieniach (12) i (13), które przytwierdzone są na przemian do poprzeczek (16) i (17) ram w kształcie drabiny. Zespół ruchomy przesuwany się wzdłuż strun i nieco w pionie, dzięki czemu podnosząc się, podejmuje zamrażany produkt ze strun zespołu stałego, przenosi go wzdłuż rusztu, osadza na stałym podczas opuszczania się, i powraca w stanie opuszczonym do pozycji początkowej. (5 zastrzeżeń)



18b; C21c

P. 168136 T

16.01.1974

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Kazimierz Orecki, Jerzy Natkaniec, Zbigniew Majewski, Eugeniusz Pustówka, Eugeniusz Rzyman, Antoni Nowak).

Sposób rafinacji stali w kadzi

Sposób wg wynalazku polega na tym, że stal traktowana jest żużlem, mieszaną żużłotwórczą lub egzotermicznymi mieszanekami żużłotwórczymi uprzednio roztopionymi w kadzi, a następnie przedmuchiwana jest gazem obojętnym z zastosowaniem atmosfery ochronnej nad zwierciadłem ciekłej stali.

W pierwszym okresie przedmuchiwania stosuje się wysokie ciśnienie rzędu 4—15 atn. dla wytworzenia emulsji żużla w stali, następnie ciśnienie obniża się celem ułatwienia wypłynięcia emulsji żużlowej wraz z wtłoczeniami na powierzchnię zwierciadła metalu. Nad kąpielą stwarza się atmosferę ochronną w czasie przedmuchiwania stali gazem redukcyjnym, jak również w końcowym przedmuchiwaniu gazem ochronnym. (1 zastrzeżenie)

19a; E01b P. 165674 06.10.1973

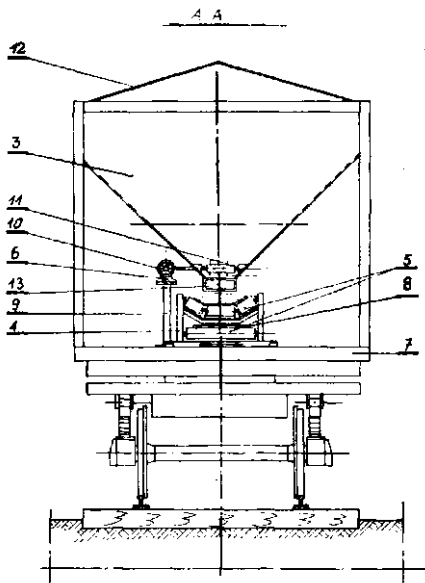
Władysław Kamirski, Warszawa, Polska (Władysław Kamirski).

Urządzenie do wyładowywania pociągu przewożącego materiał sypki w zasobnikach

Urządzenie składa się z przenośnika taśmowego (4), usytuowanego wzdłuż pociągu pod otworami zsywowymi (6) zasobników (3), oraz z zespołu napędowego i zespołu napinającego taśmę przenośnika (4), usytuowanych na pierwszym lub ostatnim wagonie pociągu. Zespoły kół (5) usytuowane na czołach każdego wagonu osadzone są przesuwnie, prostopadle do osi wagonu, przez co unika się zbędnego napięcia taśmy przenośnika w czasie ruchu pociągu na rozjazdach kolejowych. Przenośnik taśmowy (4) zakończony jest wałcem zsywowym lub kilkumetrowym wysięgnikiem odchylonym o kąt $10-15^\circ$ od podłogi wagonu, co umożliwia zsypanie materiału do kosza drugiego samodzielnego taśmociągu ustawionego pod wagonem lub bezpośrednio na samochody ciężarowe. Ponadto zasobnik (3) zawiera wałek kołczasty (11), napędzany silnikiem elektrycznym (10), służący do rozbijania zamrzniętych ewentualnie brył materiału sypkiego.

Urządzenie według wynalazku pozwala na wyładowanie pociągu na każdej stacji wyładunkowej.

(3 zastrzeżenia)



19b; E01h P. 168092 T 14.01.1974

Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego, Warszawa, Polska (Franciszek Kuśnierz, Aleksander Koźmiński).

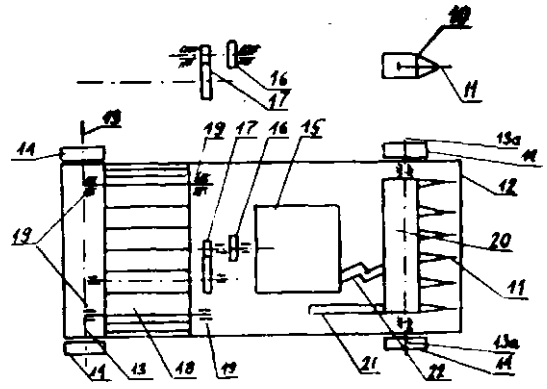
Sposób oczyszczania z warstwy lodu chodników i jezdní oraz urządzenie przydatne do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku dotyczący oczyszczania chodników i jezdní z warstwy lodu polega na tym, że powłokę lodu kruszy się przy pomocy urządzenia mechanicznego a następnie zgarnia się pokruszony lód na pobocze oczyszczonej mechanicznie bądź ręcznie powierzchni.

Urządzenie do stosowania opisanego sposobu charakteryzuje się tym, że silnik spalinowy (15) posiada dodatkowy otwór wylotowy z zaworem usytuowanym w górnej części korpusu silnika, poniżej krawędzi tłoka znajdującego się w górnym krańcowym położeniu. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskuje się wysokie ciśnienie wprost z komory detonacyjnej silnika.

Urządzenie wyposażone jest w baterię (20) ostrzy udarowych (11), osadzoną mimośrodowo na osi (13a), napędzaną gazami spalinowymi pod ciśnieniem. Na platformie (12) znajduje się zgarniacz szczelblakowy (18) urobku.

(6 zastrzeżeń)



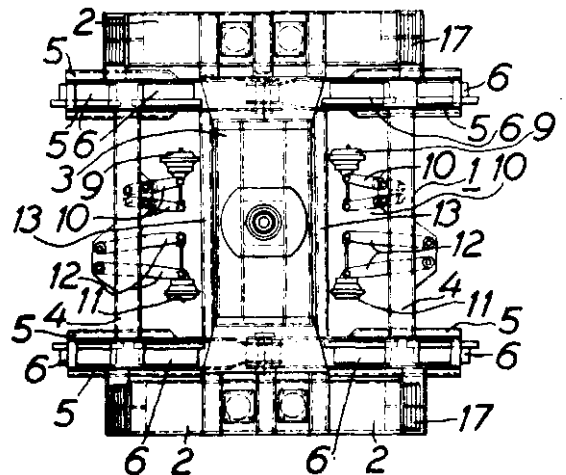
20d; B61f P. 120113 19.04.1967

Lars Erik Landeborg, Malmö, Szwecja, Sune Torsten Henriksson, Kiruna, Szwecja, Ragnar Ludwig Muotka, Kiruna, Szwecja (Lars Erik Landeborg, Sune Torsten Henriksson, Ragnar Ludwig Muotka).

Wózek kołowy dla wagonów kolejowych z obniżoną płaszczyzną ładunkową

Wózek kołowy dla wagonów kolejowych z obniżoną płaszczyzną ładunkową według wynalazku znamieny tym, że każdy zespół jezdny jest wykonany jako czteroosiowy wózek elementarny, mający po każdej stronie dwa usytuowane po sobie blisko siebie koła jezdne.

(6 zastrzeżeń)



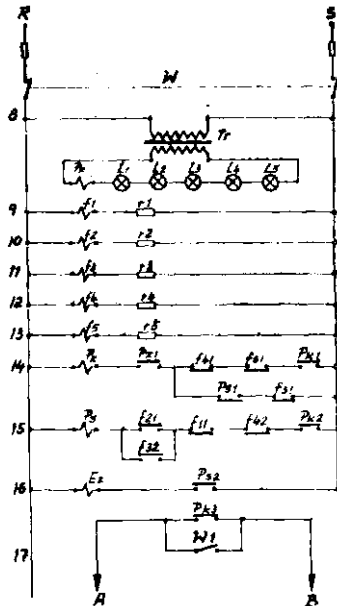
20h; B61k P. 164159 18.07.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Mieczysław Dąbrowski).

Układ elektryczny sterowania struga do czyszczenia wozów kopalnianych

Układ elektryczny sterowania struga do czyszczenia wozów kopalnianych posiada obwód oświetlający (8), w którym są szeregowo połączone cewka przekątnika zasilania (Pz) oraz lampy oświetlające (L_1-L_3), obwody fotoelektryczne (9-13) zaopatrzone w fotopory (r_1-r_3) połączone szeregowo z cewkami przekątników fotoelektrycznych (f_1-f_3) oraz obwody sterujące (14-16), w których są kolejno umieszczone cewka przekątnika (Pk) sterowania kolejki łańcuchowej (2), cewka przekątnika (Ps) sterującego pracą struga (4) i cewka zaworu elektromagnetycznego (Ez). Wymienione obwody są włączone równolegle pomiędzy dwie fazy (R i S) prądu przemiennego, natomiast obwód sterujący (17) stycznika kolejki jest zasilany pomiędzy punktami (A i B) z oddzielnego źródła zasilania.

(4 zastrzeżenia)



21a'; H03k

P. 167487 T

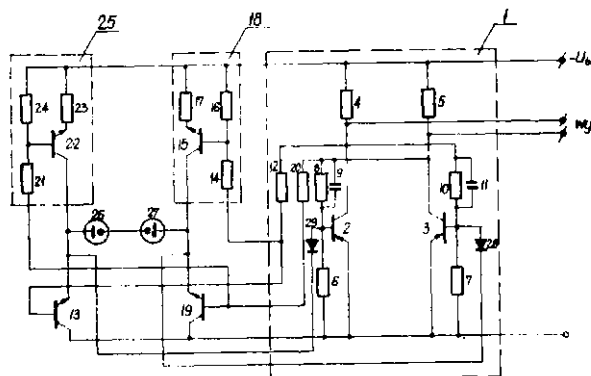
20.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Grzebalski, Eugeniusz Kłoczko, Janina Moszczyńska).

Przerzutnik astabilny

Przedmiotem wynalazku jest przerzutnik astabilny o bardzo małych częstotliwościach przerzutu, aż do godzin, który zawiera multiwibrator bistabilny (1), z którego wyjść są sterowane źródła stałoprądowe (15) i (22) oraz klucze (13) i (19), w których obwody prądowe są włączone szeregowo, przeciwsobnie dwa kulemetry elektrochemiczne (26) i (27) o dyskretnym działaniu.

W zależności od stanu multiwibratora (1) prąd płynie przez kulometry w jednym lub drugim kierunku ładując na przemian jeden i rozładowując drugi kulometr. Rozładowanie kulometru jest równoznaczne ze skokiem napięcia na układzie kulometrów i przesłania przez diodę (28) lub (29) ujemnego impulsu na bazę zatkanego tranzystora (2) lub (3) multiwibratora (1) i jego otwarcie, a więc zmianę stanu multiwibratora. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03k

P. 167520 T

21.12.1973

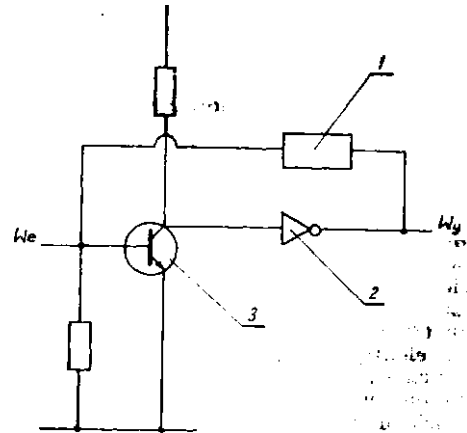
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Ryszard Bukowski, Henryk Konador, Grzegorz Swiderski).

Układ kształtujący impulsy

Przedmiotem wynalazku jest układ kształtujący impulsy prostokątne o krótkich czasach opadania i narastania, przeznaczony zwłaszcza do współpracy po-

między źródłami sygnału o wolnozmiennnej amplitudzie a układami scalonymi TTL.

Układ posiada wzmacniacz tranzystorowy (3) i element negacji (2) najkorzystniej bramkę typu NAND wykonaną w technice TTL. Pomiedzy wyjście elementu negacji (2) i wejście wzmacniacza tranzystorowego (3) włączony jest dwójnik RC (1). (1 zastrzeżenie)



21a H03k

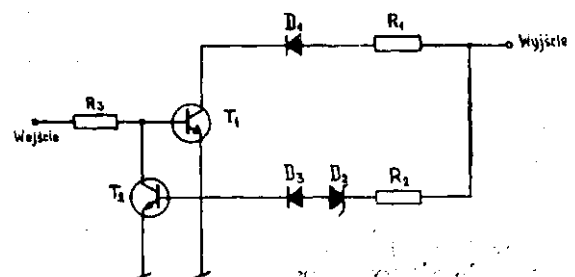
P. 167521 T

21.12.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Andrzej Sołtyk).

Układ klucza tranzystorowego

Układ klucza tranzystorowego odporny jest na uszkodzenia wynikłe z pojawienia się w obwodzie wyjściowym napięć przekraczających napięcia występujące w tym obwodzie podczas normalnej pracy. Odporność na uszkodzenia uzyskano przez zastosowanie w obwodzie wyjściowym układu, diody (D_1), połączonej szeregowo z rezystorem (R_1), przy czym dioda ta podłączona jest do kolektora tranzystora (T_1) spełniającego rolę klucza. Dioda (D_1) włączona jest w kierunku umożliwiającym normalny przepływ prądu kolektora tranzystora (T_1). Równolegle do złącza baza-emiter wymienionego tranzystora, dołączony jest drugi tranzystor (T_2) sterowany napięciem wyjściowym klucza poprzez rezystor (R_2) oraz połączoną z nim szeregowo diodę Zenera (D_2) i diodę (D_3). Układ klucza wykorzystywany jest zwłaszcza jako nadajnik sygnałów dwustanowych w układach automatyki przemysłowej, przy przesyłaniu informacji na duże odległości. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03f

P. 161149

09.03.1973

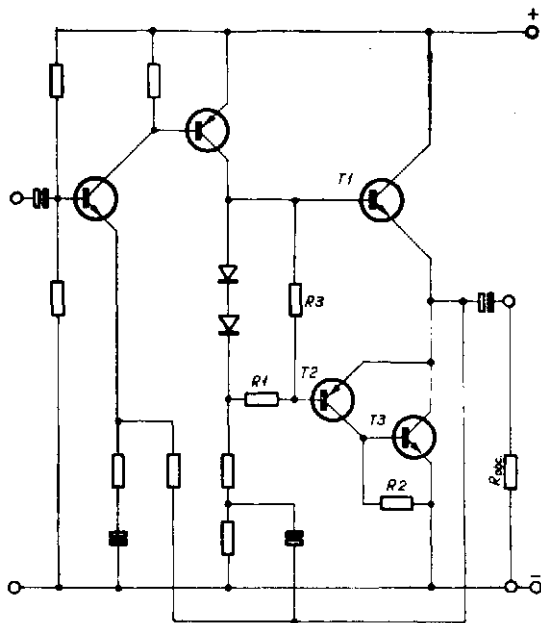
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stanisław Boniecki, Jerzy Szejner, Jan Teslar).

Układ ograniczający prąd zerowy stopnia końcowego wzmacniacza mocy

Przedmiotem wynalazku jest układ ograniczający prąd spoczynkowy stopnia końcowego wzmacniacza mocy małej częstotliwości na tranzystorach, zwłaszcza

krzemowych stosowany w urządzeniach radiofonicznych, zwłaszcza o zasilaniu baterijnym.

Wzmacniacz mory Według wynalazku **pracuje** w układzie **przeciwsobnym** o zasilaniu szeregowym. Jeden z tranzystorów (**T₁**) mocy połączony jest z komplementarnym do niego tranzystorem (**T₂**) ograniczająco-sterującym tak, że jego kolektor połączony jest galwanicznie z emiterem tranzystora **ograniczająco-sterującego**, jego baza połączona jest z kolektorem tego tranzystora. Baza tranzystora (**T₂**) **ograniczająco-sterującego** połączona jest ze źródłem polaryzacji początkowej poprzez rezystor ograniczający (**R₁**). Między punkt wspólny bazy tranzystora mocy (**T₁**) i kolektora **trazystora ograniczająco-sterującego** (**T₂**) a emiter tego tranzystora mocy włączony jest rezystor bocznikujący (**R₂**), którego wielkość rezystancji nie przekracza wartości stosunku napięcia kolanowego obszaru **baza-emiter** tranzystora mocy (**T₁**) do prądu spoczynkowego tranzystora ograniczająco-sterującego (**T₂**). (1 zastrzeżenie)



21a'; H04m

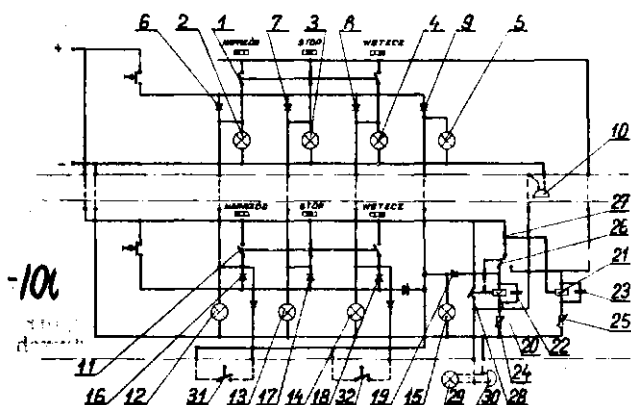
P. 161528

26.03.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Polska (Jerzy Zdanowicz, Stanisław Banaś).

Elektryczne urządzenie dyspozytorskie do wyborczego przekazywania informacji i potwierdzania ich odbioru

Elektryczne urządzenie dyspozytorskie według wynalazku może być stosowane na statku wodnym jako telegraf wyborczy dla przesyłania i potwierdzenia wybranej informacji między dyspozytorem w sterowni lub nastawni, a wykonawcą w siłowni, maszynowni, kotłowni, pompowni lub innym miejscu.



Urządzenie według wynalazku zawiera układ składający się z dwóch przełączników (20,21) i dwóch równoległych włączonych kondensatorów (22,23) o różnej pojemności, przy czym cewka przełącznika (20) jest włączona w szereg ze swoim zestykiem przełączonym (26) i zestykiem rozwiernym (27) drugiego przełącznika (21), dzięki czemu, przy uzgodnionych informacjach nadawcy i odbiorcy następuje włączenie sygnałów optycznych i akustycznych. Przez odpowiednie doboru pojemności kondensatorów i wartości rezystancji uzyskuje się opóźnienie zadziałania jednego przełącznika w stosunku do drugiego, co z kolei powoduje włączenie migających sygnałów optycznych i **przerwywanych** sygnałów akustycznych. (1 zastrzeżenie)

21a'; H04r

P. 167446 T

19.12.1973

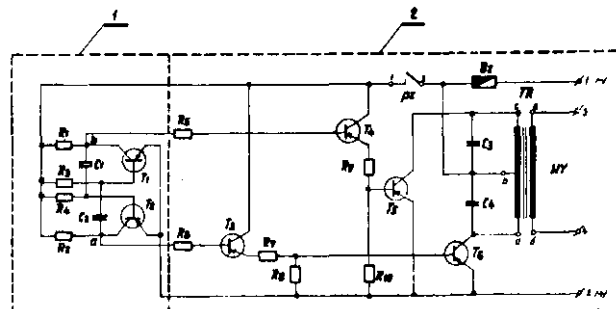
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrastkiewicz, Hubert Penczek).

Generator akustycznych sygnałów wywoławczych

Przedmiotem wynalazku jest generator sygnałów akustycznych małej mocy, przeznaczony do wywołania żądanych abonentów aparatów telefonicznych lub sygnalizatorów elektroakustycznych.

Generator według wynalazku składa się z astabilnego multiwibratora (1) oraz wzmacniacza mocy (2).

Astabilny multiwibrator (1) steruje bezpośrednio ze swoich wyjść dwa wzmacniacze (**T₃**, **T₄**) o wspólnym kolektorze, które sterują wzmacniaczami (**T₅** i **T₆**) w układzie wspólnego emitera o wyjściach włączonych do uzwojenia pierwotnego transformatora wyjściowego (**TR**). Opracowany układ wg wynalazku eliminuje odwracacz faz oraz zwiększa stopień niezawodności pracy generatora. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03f

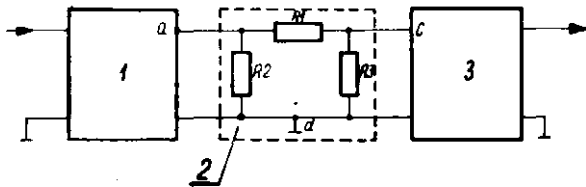
P. 167461 T

18.12.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny, Warszawa, Polska (Stanisław Czerkas, Wacław Wiśniewski).

Układ półprzewodnikowych stopni wzmacniająco-powielających

Przedmiotem wynalazku jest układ półprzewodnikowych stopni **wzmacniająco-powielających**, składający się z co najmniej dwóch stopni, stopnia sterującego (1) i stopnia sterowanego (3), którymi mogą być wzmacniacze tranzystorowe mocy wielkich częstotliwości, powielacze tranzystorowe, powielacze waraktorowe, powielacz tranzystorowy i waraktorowy, wzmacniacz tranzystorowy i powielacz tranzystorowy lub waraktorowy. Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjście stopnia sterującego (1) i wejścia stopnia sterowanego (3) włączony jest tłumik rezystorowy (2) składający się z rezystorów (**R₁**, **R₂**, **R₃**) w konfiguracji "II" lub "T" zmniejszający wzajemne oddziaływanie na siebie tych stopni i którego tłumienie zależy od wartości rezystorów (**R₁**, **R₂**, **R₃**) dobiera się w zależności od dysponowanego poziomu mocy stopnia sterującego (1) i wymaganego poziomu mocy na wejściu stopnia sterowanego (3) w ten sposób, aby oporność wejściowa i wyjściowa tłumika była jednakowa w zakresie oporności od 50 do 75Ω. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03f

P. 167779 T

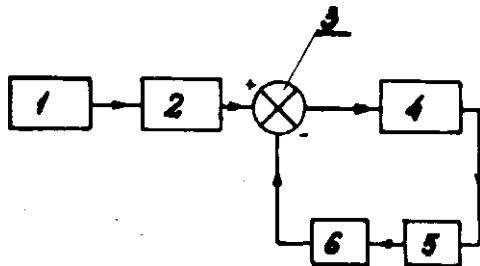
30.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Dziwisz).

Wzmacniacz sygnałów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz sygnałów elektrycznych z izolacją galwaniczną jego wejścia i wyjścia, wyposażony we wzmacniacz operacyjny (4). Wzmacniacz posiada wejście i wyjście połączone za pośrednictwem przetworników napięciowo-prądowych (1) i (5) z wejściami transoptorów (2) i (6) o jednakowej charakterystyce przejściowej, których wyjścia są połączone z węzłem sumującym (3) umieszczonym na wejściu wzmacniacza operacyjnego (4).

Wzmacniacz operacyjny (4), obwiedziony sprzężeniem zwrotnym, stanowi człon o charakterystyce przeciwnej do charakterystyki transoptora (6) umieszczonego w pętli sprzężenia zwrotnego. Jednocześnie w torze głównym znajduje się taki sam transoptor (2) jak w pętli sprzężenia. Obydwa bloki o przeciwnych charakterystykach, połączone szeregowo, dają kompensację nieliniowości oraz zmian termicznych transoptorów (2) i (6). (1 zastrzeżenie)



21a'; G0ls

P. 167712 T

29.12.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Dzieciolowski, Ryszard Rulewski, Andrzej Misiorny).

Sposób identyfikacji obiektów, zwłaszcza wagonów kolejowych

Sposób identyfikacji obiektów według wynalazku polega na tym, że do identyfikowanego obiektu przymocowuje się nośnik informacji w postaci hologramu zawierającego cechy identyfikujące dany obiekt oraz kierunek jego przemieszczania się zapisane w postaci binarnej. Między szynami kolejowymi umieszcza się źródło promieniowania w postaci na przykład lasera i odbiornik w postaci matrycy fotodetektorów współpracujący z laserem i hologramem. Odbiornik detekuje kombinację binarną obrazu rzeczywistego utworzonego z hologramu i podaje sygnał do urządzenia rejestrującego dane identyfikujące obiekt, poprzez urządzenie przetwarzające informację zapisaną na hologramie.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w kolejnictwie, gdyż pozwala na usprawnienie dyspozycji wagonami kolejowymi w skali ogólnokrajowej. (1 zastrzeżenie)

21a'; H04m

P. 167186 T

10.12.1973

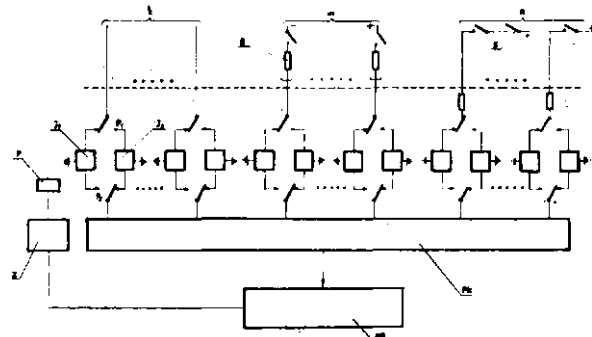
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański).

Sposób wielokanałowej rejestracji danych, zwłaszcza danych dotyczących ruchu telefonicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wielokanałowej rejestracji danych, zwłaszcza danych dotyczących ruchu telefonicznego, uzyskanych na podstawie obserwacji w kolejnych odcinkach czasu, wielkości dających się wyrazić przebiegami elektrycznymi, które dotyczą intensywności występowania zdarzeń, wartości średnich realizacji procesów stochastycznych i czasów występowania określonych stanów.

Sposób polega na tym, że wartości obserwowanych wielkości sumuje się w poszczególnych odcinkach czasu przy użyciu dwu integratorów (11, 12) znajdujących się w wyposażeniu każdego kanału, które przyłącza się na przemian w kolejnych odcinkach czasu, jeden do obwodu pomiarowego, a drugi do urządzenia odczytująco-rejestrującego (OR) poprzez przepatrywacz (Pk). Urządzenie odczytująco-rejestrujące przy pomocy przepatrywacza dokonuje rejestracji wartości sum wymienionych wielkości, występujących jako stany integratorów (11, 12) uzyskane w kolejnych odcinkach czasu przyłączenia do obwodu pomiarowego.

Sposób służy do pomiaru następujących wielkości charakteryzujących ruch telefoniczny: intensywności dokonywanych połączeń, średniego natężenia ruchu i czasu występowania stanu natłoku w wiązkę łączy. (2 zastrzeżenia)



21a'; H04a

P. 167514 T

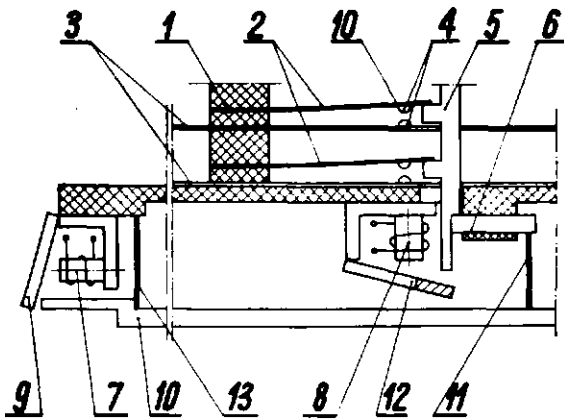
21.12.1973

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej „Telkom-Zwut”, Warszawa, Polska (Zdzisław Drozd, Apolinary Kozioł, Lech Urbański).

Wielokrotne pole zestykowe

Wielokrotne pole zestykowe stosowane jest w urządzeniach telekomunikacyjnych, a w szczególności w centralach telefonicznych, gdzie służy do zestawiania toru łączeniowego. Pole zestykowe wyposażone jest w szyny stykowe (1), tworzące kolumny oraz szyny stykowe (3) krzyżujące się z kolumnami, tworzące wiersze pola. W miejscach skrzyżowań szyny tworzą punkty łączeniowe. Pole sterowane jest elektromagnesami (7, 8) rozmieszczonymi współrzędnościowo. Szyny stykowe (1) kolumny wykonane są z metalu lub stopu metali jako sprężysta płytka z występami stanowiącymi sprężyny stykowe (2), które tworzą zestyki elektryczne (4) z szynami stykowymi J(3) wierszy. Zestyki w pozycji wyjściowej utrzymywane są w stanie rozwarcia, przez odgięcie sprężyn stykowych (2) kolumny, drabinkami (5) opierającymi się na ruchomych podpórkach (6). Wysunięcie podpórki spod drabinki powoduje zwarcie sprężyn stykowych (2,3) zestyku. Do pozycji rozwarcia sprężyn stykowych (2,3), drabinki (5) napędzane są przez kotwice (12) elektromagnesów (8) wyznaczających jedną współ-

rzędną a podpórki (6) napędzane są dla wysunięcia ich spod drabinek (5) za pośrednictwem części sprężynujących (11) przez kotwice (9) elektromagnesów (7) wyznaczających drugą współrzędną uruchamianego punktu łączeniowego. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03b

P. 161765

07.04.1973

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Wojciech Puto, Andrzej Machalski, Marian Rządziński).

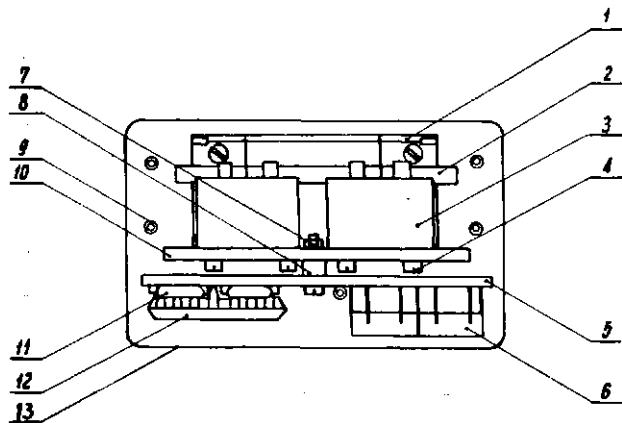
Sposób generacji przebiegu sinusoidalnego o częstotliwości stabilizowanej filtrem elektromechanicznym oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób generacji przebiegu sinusoidalnego o częstotliwości stabilizowanej filtrem elektromechanicznym oraz układ do stosowania tego sposobu, stosowany zwłaszcza w generatorach elektromechanicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako element czynny stosuje się scalony układ logiczny pracujący na liniowym odcinku charakterystyki, który dzieli układ na część generacyjną i wzmacniającą.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku znajduje się w hermeticznie zamkniętej obudowie (13); Wspornik (10) elektromechanicznego filtra wykorzystany jest jednocześnie do mocowania płytki drukowanej (5) wraz z całym układem elektronicznym (12).

(2 zastrzeżenia)



21a';

H01p

P. 166705 T

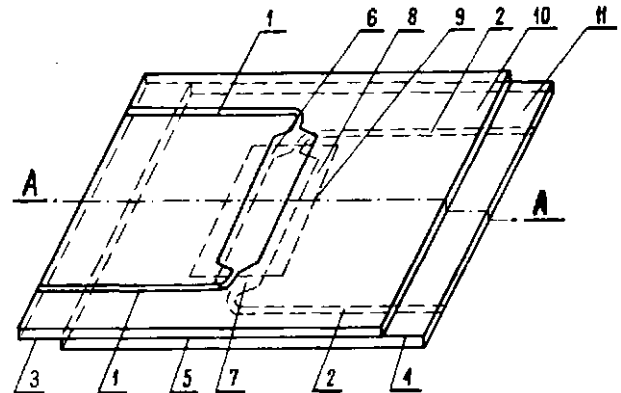
22.11.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Smaga).

Sprzęgacz kierunkowy na niesymetrycznych liniach paskowych

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu wykonany na niesymetrycznych liniach paskowych.

Istotą sprzęgacza według wynalazku jest to, że na skutek umieszczenia na przeciwko siebie poszerzeń (6 i 7) linii sprzęgających (1 i 2), znajdujących się na przeciwnych płaszczyznach dielektryków (10 i 11) połączonych elektrycznie i mechanicznie ekranami (3 i 4) tych linii, tworzącymi po połączeniu wspólny ekran (5) — uzyskuje się w sposób łatwy konstrukcyjnie i technologicznie dowolne wartości sprzężenia sprzęgacza przez dobór szerokości (W) poszerzeń (6 i 7) oraz szerokości S szczeliny 8 we wspólnym ekranie 5. (2 zastrzeżenia)



21a'; H04b

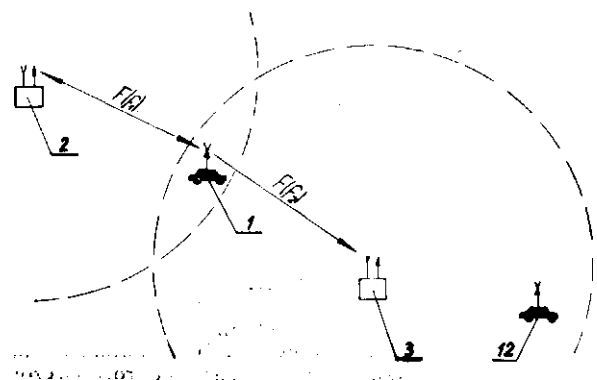
P. 166763 T

24.11.1973

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk, Polska (Witold Jebram, Kazimierz Sadłowski, Maurycy Wroński).

Sposób wykorzystywania jednego kanału radiowego do współpracy radiotelefonicznych stacji ruchomych z wieloma stacjami radiowotelefonicznymi

Sposób wykorzystywania jednego kanału radiowego do współpracy radiotelefonicznych stacji ruchomych z wieloma stacjami radiowotelefonicznymi, umożliwiającą tworzenie automatycznych połączeń oraz prowadzenie rozmów pomiędzy abonentami ruchomymi pracującymi w sieci radiowej z dowolnym abonentem sieci telefonicznej, znamienny tym, że w celu utworzenia połączenia radiotelefonicznej stacji (1) ruchomej z żadaną radiowotelefoniczną stacją (2) stałą wybiera się częstotliwość zewową przynależną żadanej stacji (2) zaś pozostałe stacje stałe znajdujące się w zasięgu radiowym radiotelefonicznej stacji (1) ruchomej blokują się obukierunkowo na czas trwania połączenia. (1 zastrzeżenie)



21a';

H01g

P. 167505 T

19.12.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Karwowski).

Antena fali bieżącej

Przedmiotem wynalazku jest antena fali bieżącej, stosowana jako antena nadawcza lub odbiorcza w zakresie fal ultrakrótkich, krótkich, średnich i długich.

Antena według wynalazku wyposażona jest w linię promieniującą załamana korzystnie pod kątem 90 stopni, tworząc dwa odcinki o różnej długości przy czym jeden koniec połączony jest z nadajnikiem, a drugi poprzez rezystor o rezystancji 450 omów jest połączony z ziemią. Powoduje to zwiększenie zysku energetycznego anteny bieżącej w sektorze minimów w jej charakterystyce kierunkowości. Ponadto w strefie promieniowania otrzymuje się dwie, wzajemnie ortogonalne składowe wektora natężenia pola elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

21a⁴; H03f P. 168576 T 18.12.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Józef Modera).

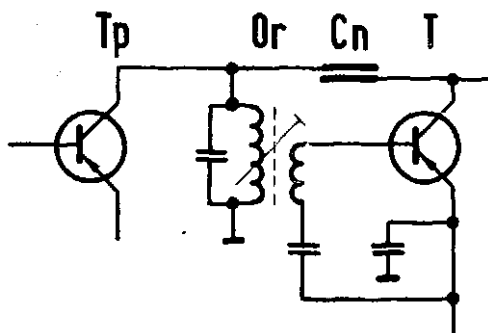
Wzmacniacz tranzystorowy pośredniej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz tranzystorowy pośredniej częstotliwości z neutralizacją sprzężenia zwrotnego, wykonany techniką obwodów drukowanych, przeznaczony szczególnie do tranzystorowych odbiorników radiowych oraz stopni wzmacniających sprzętu elektronicznego również wykonanych techniką obwodów drukowanych.

Istota wynalazku polega na tym, że płytka drukowana wzmacniacza ma specjalny układ ścieżek, który tworzy odpowiednią pojemność neutralizacyjną (Cn), eliminującą niepożądane sprzężenie zwrotne.

Neutralizację sprzężenia zwrotnego tranzystora (T) uzyskuje się podając z jego kolektora napięcie kompensacyjne na obwód rezonansowy (Or) poprzez ścieżkową pojemność (Cn). Odpowiednie przesunięcie fazowe tego napięcia względem przebiegu na kolektorze poprzedniego tranzystora (Tp) zapewniają uzwojenia sprzęgające obwodu (Or). Wzmacniacz według wynalazku charakteryzuje się większą niezawodnością, obniżonym kosztem i mniejszymi gabarytami.

(1 zastrzeżenie)



21c; H01b P. 140488 T 08.05.1970

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania elastycznych materiałów elektroizolacyjnych z żywicy epoksydowych

Sposób wytwarzania elastycznych materiałów elektroizolacyjnych z żywicy epoksydowych przez nasycanie spoiwem nośnika z tkaniny szklanej, bawełnianej, jedwabnej, azbestowej lub z papieru znamieny tym, że jako spoiwo stosuje się rozpuszczoną w rozpuszczalnikach organicznych żywicę epoksydową i polibezwodnik kwasowy, częściowo z sobą prze-reagowane, oraz przyspieszacz utwardzania, w szczególnych przypadkach zawierające również cykliczne bezwodniki kwasów dwukarboksylowych i/lub kwasy dwukarboksylowe.

Sposób według zastr. 1, znamieny tym, że jako polibezwodniki kwasowe stosuje się polibezwodniki kwasowe o wzorze ogólnym $(R-CO-O-CO)_n$, w którym R oznacza grupę alkilenową, zawierającą od 2 do 11 atomów węgla, lub resztę dimeryzowanego

kwasu tłuszczowego, przy czym w tym ostatnim przypadku polibezwodnik może także zawierać reszty trimeru kwasu tłuszczowego i być częściowo rozgałęziony, zaś n wynosi od 3 do 50, przy czym polibezwodnik kwasowy może zawierać dwie różne grupy R.

Sposób według zastr. 2, znamieny tym, że jako polibezwodniki kwasowe stosuje się polibezwodnik azelainowy, sebacynowy, brasyłowy, dimerowy, brasyłowo-azelainowy, dimerowo-adypinowy, dimerowo-brasyłowy lub ich mieszaniny.

Sposób według zastr. 3, znamieny tym, że polibezwodniki kwasowe stosuje się w ilości 70–100%, a najkorzystniej 80–90% ilości stechiometrycznej w stosunku do zawartości grup epoksydowych w żywicy epoksydowej.

Sposób według zastr. 1, znamieny tym, że jako rozpuszczalniki lotne stosuje się węglowodory aromatyczne, jak benzen, toluen i ksylen, ketony, jak aceton, metyloetyloketon i cykloheksanon, estry organiczne, jak octan etylu, octan amylu i octan butylu a najkorzystniej mieszaninę toluenu i cykloheksanonu.

(10 zastrzeżeń)

21c; H05k P. 161689 03.04.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych i n. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stefan Trafny, Janusz Maliszewski).

Sposób nakładania na materiał ferrytowy połączeń drukowanych wykonanych ze srebra

Sposób według wynalazku ma zastosowanie przy wykonywaniu transformatorów sprzęgających wielkiej częstotliwości, sprzęgieł magnetycznych, magnesów do frezarek i przetworników magnetycznych silników stałego i zmiennego.

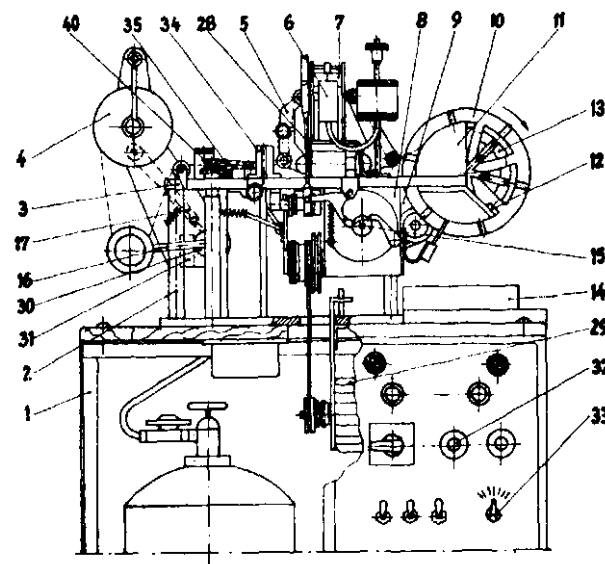
Sposób polega na tym, że powierzchnie materiału ferrytowego, na które mają być nałożone połączenia drukowane, pokrywa się metodą topnienia zawartej w podkładzie szklivnym fryty szklanej, a następnie powoli schładza i na tak przygotowany materiał nakłada się połączenia drukowane pastą srebrną metodą sitodruku. Materiał z naniesionymi połączeniami drukowanymi nagrzewa się powoli do temperatury wypału pasty srebrnej, po czym schładza się go powoli do temperatury pokojowej.

(2 zastrzeżenia)

21c; H02g P. 161894 12.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62348

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Romuald Bednarek).



Sposób cięcia przewodów montażowych
oraz automatyczne urządzenie do stosowania
tego sposobu

Sposób cięcia przewodów z jednoczesnym cynowaniem końcówek wg patentu nr 62348 charakteryzuje się tym, że przed nanoszeniem topnika usuwa się z przewodu izolację na określonym odcinku przez opalenie oraz przeprowadza się oczyszczenie ze zgorzeliny.

Automatyczne urządzenie do stosowania sposobu zaopatrzone jest w palnik (35) z regulacją i ogranicznikiem płomienia oraz w stanowisko (34) do oczyszczania zawierające element czyszczący z otworem, wykonujący jednocześnie ruch drgający wzdłuż i ruch mimośrodowy dookoła przewodu.

(3 zastrzeżenia)

21c; H02p

P. 162115

24.04.1973

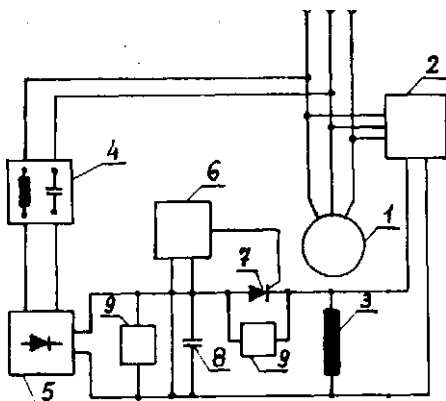
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Halina Smolińska, Mieczysław Wierzejski).

Układ do wzbudzania **samowzbudnych** prądnic
synchronicznych zwłaszcza przy małym magnetyzmie
szczątkowym

Układ do wzbudzania samowzbudnych prądnic synchronicznych zwłaszcza przy małym magnetyzmie szczątkowym według wynalazku zawiera obwód rezonansowy (4) powiększający napięcie szczątkowe prądnicy, które po wyprostowaniu w prostowniku (5) ładuje kondensator (8), który poprzez tyrystor (7) zasila uzwojenie wzbudzenia (3) powodując **samo-**wzbudzenie się prądnicy.

Ponadto układ jest wyposażony w elementy ochrony przepięciowej (9), które nie dopuszczają do niebezpiecznych wzrostów napięcia na pozostałych elementach układu.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie do prądnic pracujących na wydzieloną sieć zwłaszcza okrętową. (2 zastrzeżenia)



21c; H02h

P. 162284

03.05.1974

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych, Warszawa, Polska (Stanisław Lotoński).

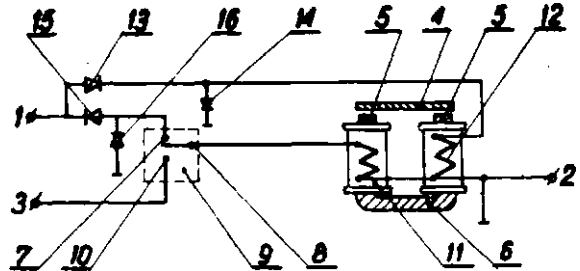
Układ przeznaczony do ochrony urządzeń
elektrycznych przed przeciążeniem, zwłaszcza
mierników elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ przeznaczony do ochrony urządzeń elektrycznych przed przeciążeniem, zwłaszcza mierników elektrycznych, posiadający przełącznik, składający się z rdzenia, na którym nawinięte są przynajmniej dwie cewki.

Istota układu polega na tym, że cewka (11) podczas magnesowania rdzenia przełącznika połączona jest poprzez styki (8,10) przełącznika (9) ze stykami (2,3) baterii, natomiast w położeniu pracy cewki (11, 12) połączone są z wejściowymi zaciskami (1, 2) obiek-

tu strzeżonego, przy czym jeden ze strumieni cewek (11, 12) wywołanych prądem wyzwalającym jest przeciwny kierunkowi strumienia pozostałości magnetycznej. Kotwica (4) uruchamia zespół mechaniczny przerywający obwód zasilający obiekt chroniony.

(2 zastrzeżenia)



21c; H02j

P. 166835 T

27.11.1973

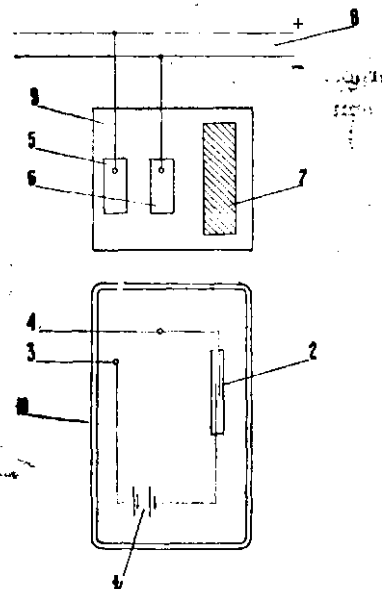
Pierwszeństwo: 29.11.1972 — NRD
(nr WP H02j/167 159)

Kombinat VEB Galvanische Elemente Zwickau, Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Heini Georgi, Helmut Enkelmann).

Układ do samoczynnego ładowania akumulatora
lampy górniczej

Układ według wynalazku zawiera magnetyczny zestyk łącznikowy lub sterowany półprzewodnik umieszczony pomiędzy zestykiem ładującym a akumulatorem w ten sposób, że przy wyjmowaniu lampy z urządzenia ładującego (9) zostaje przerwane połączenie elektryczne tego obwodu, iż staje się niemożliwy niedopuszczalny pobór prądu. Układ charakteryzuje się tym, że w górnej części lampy (10) zamocowany jest łącznik w osłonie gazowej (2), który może być wymieniony odwracalnie, a w celu jego bezprądowego włączania do urządzenia ładującego (9) wprowadzony jest magnes trwały (7) o tak dobranych parametrach, że przy wsuwaniu lampy (10) do urządzenia ładującego (9) zwiera się najpierw zestyk łączący (2) zanim zostanie zamknięty obwód ładowania przez zestyki ładujące (4, 6) i (5, 3), przy czym zestyk ładujący pozostaje włączony aż do dojścia lampy do zderzaka w urządzeniu ładującym a po zakończeniu procesu ładowania przy wyjmowaniu lampy z urządzenia zostaje rozwarzony zestyk ładujący, zanim rozewrze się zestyk (2) w osłonie gazowej.

(3 zastrzeżenia)



21c; H01b

P. 167358 T

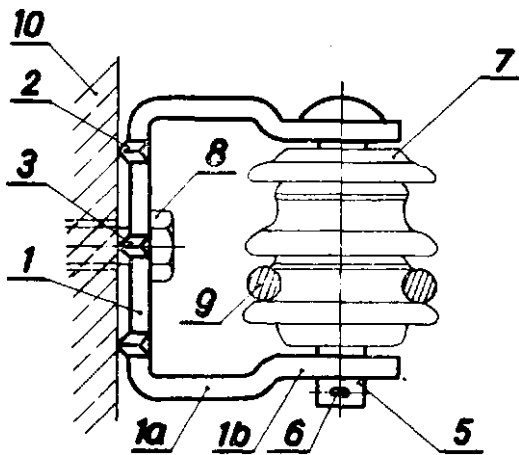
14.12.1973

Piotr Pieczora, Zbigniew Żywczok, Alfred Kwaśny, Tadeusz Korzec, Bronisław Darowski, Bielsko-Biała, Polska; Emil Halama, Czechowice-Dziedzice (Piotr Pieczora, Emil Halama, Zbigniew Żywczok, Alfred Kwaśny, Tadeusz Korzec, Bronisław Darowski).

Uchwyt do izolatora elektroenergetycznych linii niskiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest prosty, oszczędny pod względem materiałowym i wykonawczym, uchwyt do mocowania izolatorów szpulowych lub podobnych na betonowych konstrukcjach wsporczych, zwłaszcza słupach elektroenergetycznych linii napowietrznych niskiego napięcia.

Uchwyt według wynalazku mocowany do betonowych konstrukcji wsporczych przy pomocy jednej śruby, posiada na zewnętrznej stronie płaskiego środnika (1), występujące parami, przetłoczenia (2 i 3) wykonane w kształcie półstożka, których ilość (minimum 3 pary) wynika z potrzeby nieprzekroczenia dopuszczalnych nacisków na podłoże (10) pod obciążeniem wywartym śrubą mocującą (8). Wysokość i rozmieszczenie przetłoczeń są odpowiednio dobrane do właściwości sprężystych materiału uchwytu i ich wierzchołki tworzą zwierciadlane odbicie linii ugięcia środnika. Półki uchwytu (1a) posiadają skierowane do wewnątrz przesadzenie równoległe (1b), w celu dotrzymania odstępu izolacyjnego pomiędzy przewodem elektroenergetycznym a uchwytem. (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

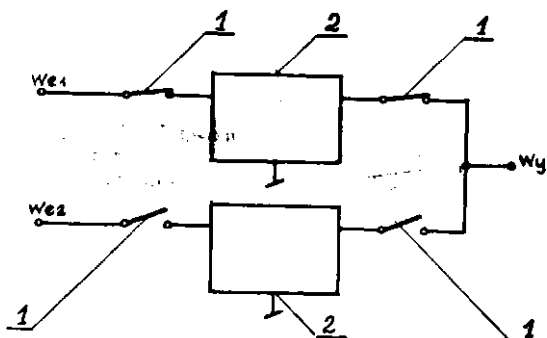
P. 168423 T

29.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny).

Komutator napięcia wielkiej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest komutator napięcia wielkiej częstotliwości, przeznaczony do kolejnego załączania na wspólne wyjście napięć zmiennych



o częstotliwościach do 300 MHz. Istota wynalazku polega na tym, że każda gałąź komutatora, zawierająca znane zestyki elektryczne (1), wyposażona jest w co najmniej jeden czwórnik rezystorowy (2), który z jednej strony połączony jest z masą, a z drugiej strony włączony jest pomiędzy kolejne zestyki elektryczne (1), lub wyposażona jest w pomocniczy zestyk elektryczny, który jest włączony między masę i punkt połączeń kolejnych zestyków elektrycznych (1).

(1 zastrzeżenie)

21c; H01h

P. 168871

16.02.1974

Mieczysław Prokopek, Konstancin-Jeziorna, Polska (Mieczysław Prokopek).

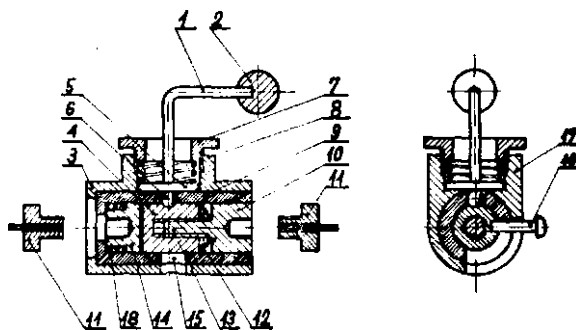
Marta Prokopek, Warszawa, Polska (Marta Prokopek).

Samoczynny wyłącznik bezpieczeństwa

Wyłącznik według wynalazku posiada styk ruchomy członu łączeniowego, który składa się z ruchomej tulei (4) osadzonej za pomocą gwintu na trzpieniu (13) nieruchomej tulei (10), zamocowanej w obudowie (3) i ze sprężyny spiralnej (12) umieszczonej między tymi tulejami, zamocowanej jednym końcem do ruchomej tulei (4) a drugim końcem do nieruchomej tulei (10).

Drugi styk ruchomy członu łączeniowego składa się z tulei stykowej (14) osadzonej, poprzez tuleję izolacyjną (9), w obudowie (3) i ze sprężyny śrubowej (18) umieszczonej między tuleją izolacyjną (9) i tuleją stykową (14). Dźwigniowy człon bezwładnościowy wyłącznika, posiadający na jednym końcu zamocowany ciężar, stanowi wygiętą pod kątem prostym jednoramienną dźwignię (1), której drugi koniec zakończony jest okrągłą stopką (5), osadzoną w kolistym występie (17) obudowy (3). Stopka (5) dociskana jest, poprzez kulkę (6), do ruchomej tulei (4) za pomocą sprężyny (8). Ponadto wyłącznik ma bolec (16), zamocowany do ruchomej tulei (4), przechodzący przez obwodowy rowek (15) wykonany w obudowie (3), służący do ręcznego napinania sprężyny (12) oraz dwa wkręty (11), zawierające osiowe otwory do wprowadzania przewodów elektrycznych.

Wyłącznik znajduje zastosowanie do awaryjnego odłączania baterii pojazdów drogowych i napowietrznych. (3 zastrzeżenia)



21d'; H02h

P. 162972

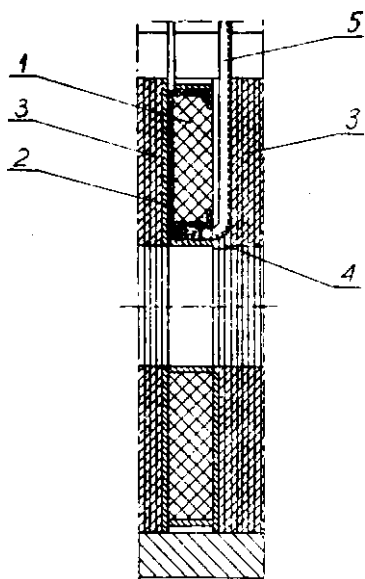
31.05.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Mokrański, Andrzej Buze, Józef Zamojski, Michał Zbieć).

Wzbudnik elektrycznego silnika liniowego cylindrycznego

Wzbudnik, którego zęby są wykonane z blach leżących w płaszczyznach nierównoległych do kierunku ruchu twornika, zawiera cewki o wyprowadzeniach przechodzących przez wycięcia w zębach. Cewka (1), posiadająca izolację główną (2), znajduje się pomiędzy dwoma zębami (3) wykonanymi z blach, przy

czym w części blach zęba wykonane są wycięcia tworzące kanał (4), przeważnie o wymiarach przewodu wyprowadzeniowego, w którym to kanale (4) umieszczony jest przewód wyprowadzeniowy w izolacji głównej (5) z warstwy wewnętrznej cewki (1).
(1 zastrzeżenie)



21d'; H02k

P. 162973

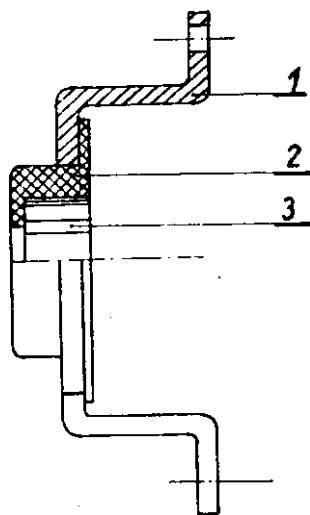
31.05.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Przemysław Puternicki, Bogdan Radzki).

Tarcza z gniazdem łożyskowym silnika elektrycznego małej mocy

Tarcza (1) według wynalazku posiada wciśnięte w otwór tarczy od wewnętrznej strony silnika gniazdo (2) łożyskowe o powierzchni wewnętrznej gładkiej lub zawierającej wypusty (3) ustawcze, w których umocowane jest łożysko silnika.

Tarcza z gniazdem łożyskowym według wynalazku może być stosowana w silnikach, do przyrządów powszechnego użytku lub elektronarzędzi i innych urządzeń.
(1 zastrzeżenie)



21d2; H02k

P. 161680

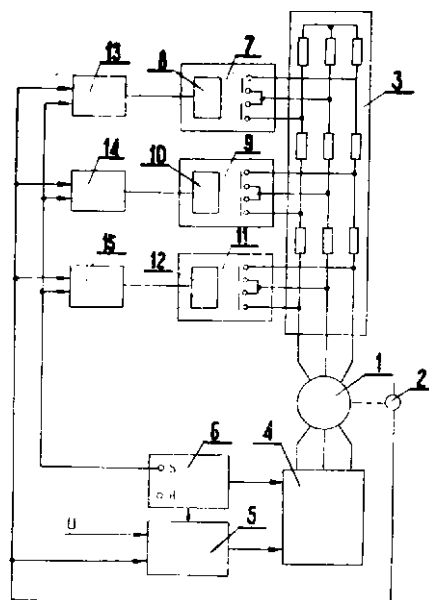
03.04.1973

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Fomar”, Bydgoszcz, Polska (Bohdan Zajdowski, Zbigniew Czerwiński).

Tyrystorowy układ napędowy z silnikiem pierścieniowym

Tyrystorowy układ napędowy z silnikiem pierścieniowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że między prądnicą tachometryczną (2) a urządzeniem uruchamiającym (8, 10, 12) łączników zwierających (7, 9, 11) rezystancje (3) wirnika są włączone układy elektroniczne (13, 14, 15) załączające łączniki (7, 9, 11) po osiągnięciu przez prądnicę tachometryczną (2), określonego poziomu napięcia w zależności od tego, czy napęd jest w stanie pracy silnikowej, czy hamulcowej.

Układ znajduje zastosowanie w obiektach posiadających elektrownie o ograniczonej mocy, a w szczególności nadaje się do urządzeń dźwigowych.
(1 zastrzeżenie)



21d'; H02k

P. 161990

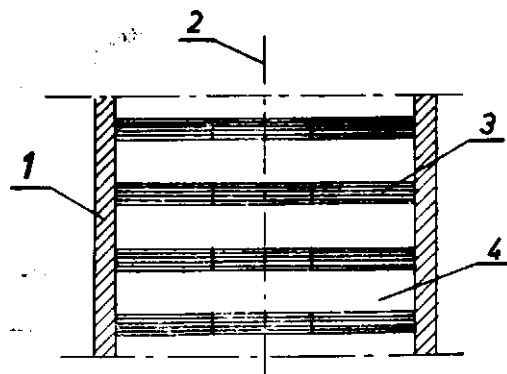
18.04.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Buze, Józef Zamojski, Andrzej Mokrasinski, Jerzy Stachura, Anastazy Rudziński).

Wzbudnik silnika liniowego

Wzbudnik silnika liniowego według wynalazku składa się z jarzma i zębów, których blachy mocowane są do jarzma i leżą w płaszczyznach nierównoległych do kierunku ruchu twornika. Blachy zęba (3) mają kształt pierścieni kołowych i umieszczone są wewnątrz jarzma (1), o kształcie rury, mającego oś (2) równoległą do kierunku ruchu twornika. Płaszczyzny blach zębów są prostopadłe do kierunku ruchu twornika.

Wzbudnik według wynalazku może być stosowany we wszystkich rodzajach elektrycznych silników liniowych, cylindrycznych.
(1 zastrzeżenie)



21d²; H02k P. 161991 18.04.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Buze, Józef Zamojski, Andrzej Mokrasinski, Michał Zbieć, Anastazy Rudziński, Jerzy Stachura).

Jarżmo wzbudnika silnika liniowego cylindrycznego

Przedmiotem wynalazku jest jarżmo wzbudnika, przeznaczone do zamykania obwodu magnetycznego części pierwotnej elektrycznego silnika liniowego.

Istota wynalazku polega na tym, że jarżmo ma kształt rury i posiada przecięcia osiowe lub przecięcia po linii śrubowej.

Jarżmo według wynalazku posiada kształt rury, zwiniętej z blach, która ma niezmienny, wzdłuż osi podłużnej, poprzeczny przekrój o kształcie niepełnego pierścienia kołowego.

Jarżmo wykonane według wynalazku zwiększa oporność dla prądów wirowych indukowanych we wzbudniku a tym samym zmniejsza straty w żelazie i poprawia współczynnik sprawności oraz eliminuje obudowę wzbudnika, przeznaczoną do mocowania i ustalenia pakietów blach wzbudnika. (2 zastrzeżenia)

21d²; H02k P. 161992 18.04.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Józef Zamojski, Andrzej Buze, Andrzej Mokrasinski).

Ząb wzbudnika silnika liniowego cylindrycznego

Przedmiotem wynalazku jest ząb wzbudnika silnika liniowego cylindrycznego, stanowiący element obwodu magnetycznego części pierwotnej elektrycznego silnika liniowego.

Istota wynalazku polega na tym, że w blasze zęba silnika liniowego cylindrycznego, której płaszczyzna nie jest równoległa do kierunku ruchu **twornika**, wykonane jest przecięcie promieniowe pomiędzy dwoma punktami leżącymi w dwóch różnych odległościach od osi twornika. Wykonanie zęba według wynalazku zwiększa oporność dla prądów wirowych indukowanych w blachach zęba, poprawia współczynnik sprawności i właściwości termiczne silnika.

Wynalazek może być stosowany przy produkcji silników liniowych cylindrycznych. (1 zastrzeżenie)

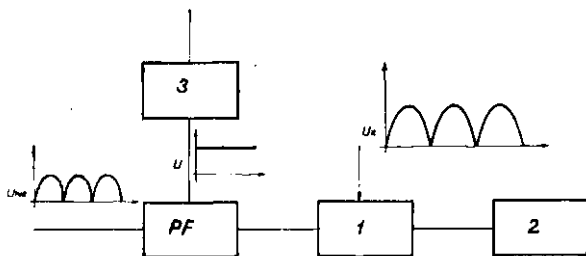
21d²; H02p P. 162246 30.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 46825

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Niżnikiewicz).

Urządzenie do nastawiania natężenia prądu wyjściowego przetwornika spawalniczego

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do nastawiania natężenia prądu wyjściowego przetwornika spawalniczego przez zmianę natężenia prądu sterującego. Urządzenie zawiera półprzewodnikowy układ pośredniczący sterowany za pomocą zmiany współczynnika wypełnienia. Regulacyjny rezystor (3), o małych wymiarach typu potencjometru radiowego, steruje poprzez układ fazowego przesuwnika (PF) i impulsywnego wzmacniacza (1) dużej mocy, szerokość impulsów podawanych na uzwojenie sterujące przetwornika (2). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 161063 05.03.1973

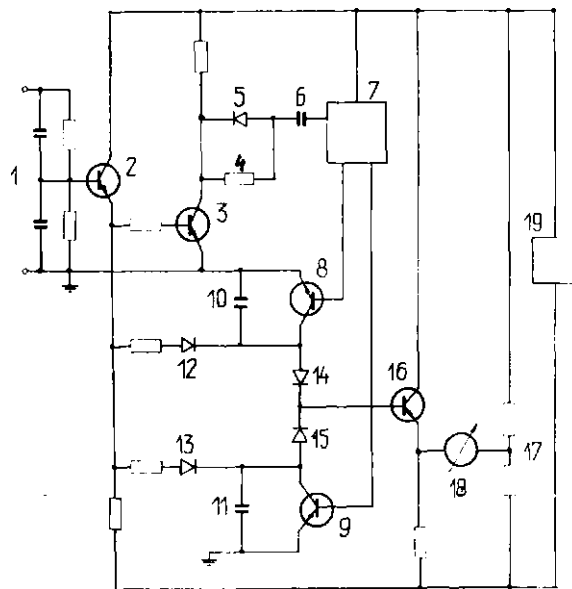
Zakład Aparatury Elektronicznej „KABID” „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Jerzy Abram, Henryk Krassowski).

Układ woltomierza impulsowego do pomiaru wysokiego napięcia w samochodowych instalacjach zapłonowych

Przedmiotem wynalazku jest układ woltomierza impulsowego do pomiaru wysokiego napięcia w samochodowych instalacjach zapłonowych, lub do innych pomiarów, gdy częstotliwość powtarzania impulsów jest mała.

Układ według wynalazku zawiera wtórnik emite-rowy (2), z którego za pośrednictwem diod (12, 13) ładowane są na przemian dwa kondensatory (10, 11) do wielkości szczytowej napięcia mierzonego. Kondensatory te rozładowywane są na przemian synchronicznie z impulsami mierzonego napięcia przez równoległe przyłączone do nich tranzystory (8, 9), sterowane z przerzutnika bistabilnego (7). Napięcie obydwóch kondensatorów (10, 11) poprzez połączone z nimi diody (14, 15) zostaje zsumowane i zmierzone za pomocą przyrządu magnetoelektrycznego (18).

Przerzutnik bistabilny (7) przyłączony jest do wtór-nika (2) poprzez bramkę impulsową złożoną z połączonych równoległe opornika (4) i diody (5) oraz szeregowo kondensatora (6). Bramka impulsowa eliminuje wielokrotne wyzwalanie przerzutnika bistabilnego (7) w przypadku oscylacyjnego charakteru impulsów zapłonowych. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r P. 162233 30.04.1973

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Jacek Ejgin).

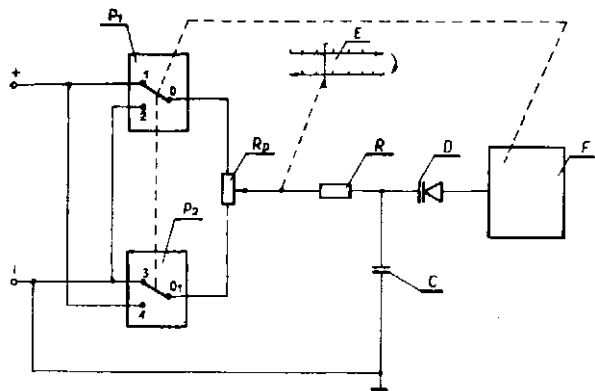
Układ do przestrajania częstotliwości w sposób ciągły przy zmianie jej zakresów

Przedmiotem wynalazku jest układ do przestrajania częstotliwości w sposób ciągły przy zmianie jej zakresów, zwłaszcza w serwisowych generatorach pomiarowych.

Istota wynalazku polega na tym, że przestrajanie częstotliwości następuje na skutek przesunięcia ślizgacza potencjometru (R_p), co powoduje zmianę napięcia polaryzującego diodę pojemnościową (D), której reaktancja jest funkcją napięcia. Układ zawiera potencjometr (R_p), którego ślizgacz sprzężony jest mechanicznie ze wskaźnikiem skali (E) przez łączniki

(P_1) i (P_2) sprzężone mechanicznie ze sobą i z układem elektrycznym (F) decydującym o częstotliwości.

Przełączanie zakresu częstotliwości dokonuje się poprzez zmianę położenia sprzężonych przełączników (P_1) i (P_2), które powodują wzajemne jednocześnie przełączenie skrajnych końcówek potencjometru (R_p). Skala częstotliwości (E) przebiega dla pierwszego zakresu rosnąco z lewa na prawo, zaś dla drugiego zakresu z prawa na lewo i dla następnych kolejnych zakresów analogicznie na przemian. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 162283

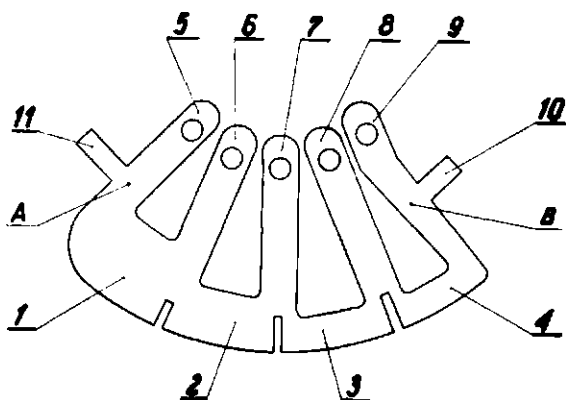
03.05.1973

„Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych, Warszawa, Polska (Jerzy Leszek Waszkiewicz, Mieczysław Szczepaniak).

Bocznik oporowy do amperomierza wielozakresowego

Przedmiotem wynalazku jest bocznik oporowy do amperomierza wielozakresowego posiadający szereg doprowadzeń prądowych zakończonych stykami oraz napięciowe końcówki. Istota wynalazku polega na tym, że doprowadzenia prądowe (5, 6, 7, 8, 9) i końcówki napięciowe (10, 11) stanowią jednolity element oporowy.

Bocznik charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno krańcowe doprowadzenie prądowe (5, 9) zaopatrzone jest w napięciową końcówkę (10, 11) położoną poza prądowym stykiem. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 162354

05.05.1973

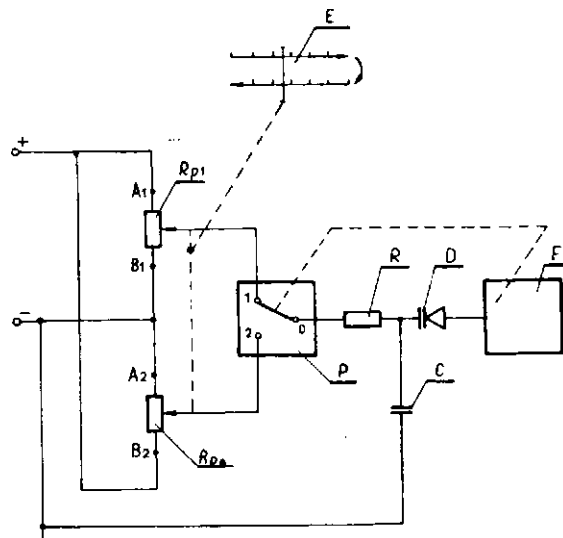
Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Jacek Ejgin).

Układ do przestrajania częstotliwości w sposób ciągły przy zmianie jej zakresów

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny służący do zmiany częstotliwości w sposób ciągły przy zmianie jej zakresów, przeznaczony zwłaszcza do serwisowych generatorów pomiarowych.

Istota wynalazku polega na włączeniu w obwód elektryczny, decydujący o częstotliwości, diody pojemnościowej, której reaktancja jest funkcją napięcia polaryzującego, uzyskiwanego z układu sprzężonych mechanicznie potencjometrów.

Układ według wynalazku składa się z zespołu potencjometrów (R_{p1} , R_{p2}) — sprzężonych między sobą i ze skalą (E) w sposób mechaniczny, podłączonych do źródła prądu stałego, przełącznika (P) sprzężonego mechanicznie z układem częstotliwości (F) oraz diody pojemnościowej (D), połączonej szeregowo ze ślizgaczem przełącznika (P) poprzez rezystor (R). Anoda diody (D) włączona jest w obwód rezonansowy układu częstotliwości (F), a do katody przyłączony jest kondensator odsprężający (C). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 168155 T

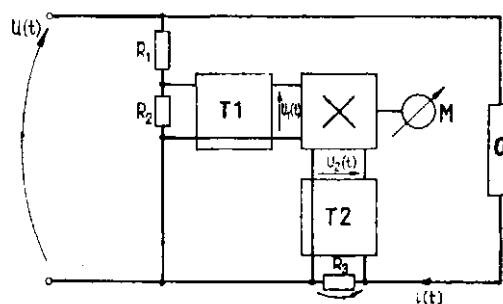
17.01.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki).

Miernik mocy biernej dla przebiegów odkształconych

Przedmiotem wynalazku jest miernik przeznaczony do pomiaru mocy biernej przebiegów odkształconych, którego złożoność i dokładność nie zależy od liczby i gęstości składowych harmonicznych przebiegów.

Miernik mocy biernej według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał proporcjonalny do napięcia odbiornika (O) przekształca się przesuwnikiem fazowym (T_1), który w obszarze częstotliwości przebiegu posiada charakterystykę określoną funkcją $T_1(\omega)$, natomiast sygnał proporcjonalny do prądu odbiornika przekształca się przesuwnikiem fazowym (T_2), który w tym samym obszarze częstotliwości ma charakterystykę określoną funkcją $T_2(\omega)$ a sygnały wyjściowe przesuwników mnoży się układem mnożącym (X) i uśrednia miernikiem magnetoelektrycznym (M). Napięcie sygnału na przesuwnik fazowy (T_1) jest podawane z dzielnika rezystorowego (R_1 , R_2), natomiast sygnał prądowy do przesuwnika (T_2) jest doprowadzany z rezystora (R_3), który jest włączony szeregowo z odbiornikiem (O). (1 zastrzeżenie)



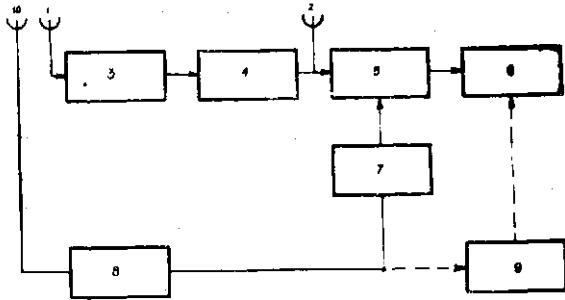
21e; G01r P. 168289 T 22.01.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Władysław Józefik, Edward Powiada).

Przyrząd do pomiaru wartości średniej **napięcia** o dowolnym przebiegu zwłaszcza szumów w wybranym przedziale czasu

Przyrząd wg wynalazku ma dwa wejścia pomiarowe, przy czym sygnał wysokiej częstotliwości z wejścia (1) jest podawany przez wzmacniacz (3) i detektor (4) na układ całkujący (5) lub sygnał wizyjny z wejścia (2) — bezpośrednio na układ całkujący (5), którego stała całkowania zmienia się synchronicznie przy pomocy generatora bramek pomiarowych (7) sterowanym zewnętrznym sygnałem synchronizującym podawanym na wejście (10) i opóźnianym o dowolną wartość w układzie opóźniającym (8). Na wyjściu układu całkującego (5) jest włączony woltomierz (6), na przykład cyfrowy, który ma układ synchronicznego zerowania (9) opóźnionym sygnałem synchronizującym.

(2 zastrzeżenia)

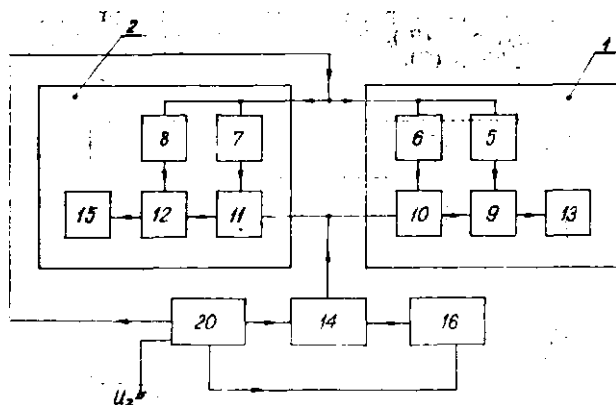


Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Fuliński).

Fazoczuły wskaźnik zera

Fazoczuły wskaźnik zera, według wynalazku, jest przeznaczony jako przyrząd zerowy do mostkowych lub kompensacyjnych układów pomiarowych, zasilanych z sieci o częstotliwości przemysłowej.

Składa się on z dwóch filtrów fazowych (1, 2) o kącie przesunięcia fazowego wynoszącym 90 stopni, z których każdy jest wyposażony w dwa przesuwniki fazowe (5, 6 lub 7, 8), których sygnały sterujące są przesunięte względem siebie o 60 stopni. Sterujące wyjście każdego przesuwnika fazowego (5, 6, 7, 8) jest połączone z oddzielnym prostownikiem (9, 10, 11, 12). Prostowniki w każdym filtrze (1, 2) są połączone szeregowo, a ponadto są z jednej strony połączone ze wspólnym pomiarowym wejściem wskaźnika, przyłączonym do pomiarowego wzmacniacza (14), zaś z drugiej strony z odrębnym magneto-elektrycznym miernikiem (13, 15). Wzmacniacz (14)



jest połączony z wyjściem układu pomiarowego (16) oraz jest zasilany z układu zasilającego (20) wspólnie ze wskaźnikiem i układem pomiarowym (16).

Wychylenie jednego z magneto-elektrycznych mierników (13, 15) jest proporcjonalne do pierwszej harmonicznej składowej czynnej napięcia rozrównoważenia układu pomiarowego (16), zaś drugiego — do składowej biernej. Układ zastosowany we wskaźniku, według wynalazku, powoduje całkowitą eliminację trzeciej i dziewiątej harmonicznej z sygnału pomiarowego i tłumienie do kilku procent piątej i siódmej harmonicznej, w przypadku gdy ten sygnał jest sinusoidalną, spełniającą warunki Dirichleta.

(1 zastrzeżenie)

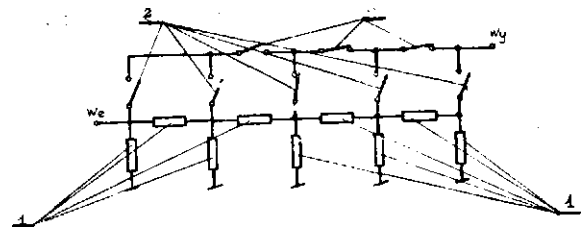
21e; G01r P. 168424 T 29.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny).

Kontaktronowy dzielnik napięcia

Przedmiotem wynalazku jest kontaktronowy dzielnik napięcia sterowany elektrycznie i stosowany do dzielenia napięć o częstotliwościach do 300 MHz. Dzielnik napięcia według wynalazku, zawierający znane rezystorowe **czwórniki** (1) typu n , połączone szeregowo, i zestyki kontaktronowe (2) dołączone do wyjść tych czwórników oraz do wejścia pierwszego **czwórnika**, wyposażony jest w dodatkowe zestyki pierwszego czwórnika, wyposażony jest w dodatkowe zestyki kontaktronowe (3), które włączone są pomiędzy kolejne zestyki kontaktronowe (2) dołączone do wyjść czwórników. Zestyki kontaktronowe (2, 3) sterowane są elektrycznie za pomocą elektromagnesów lub magnesów trwałych.

(2 zastrzeżenia)



21e; G01r P. 168493 T 31.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kędryna, Rajner Jarzombek).

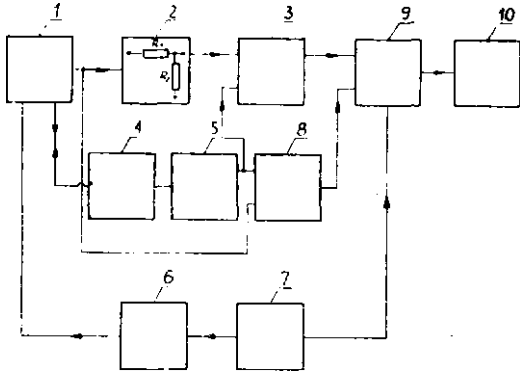
Sposób impulsowego pomiaru rezystancji, konduktancji lub ilorazu rezystancji oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób impulsowego pomiaru rezystancji, konduktancji lub ilorazu rezystancji oraz układ do stosowania tego sposobu, stosowane w miernictwie, teledometrii, automatyce i kontroli przemysłowej.

Sposób według wynalazku, wykorzystujący porównanie napięcia wyjściowego dzielnika, zawierającego element mierzony, z napięciem odniesienia polega na tym, że dodatkowo porównuje się napięcie zmieniające się liniowo w czasie, zasilające dzielnik, z napięciem odniesienia, a następnie mierzy się czas upływający od momentu zrównania się wartości napięcia zasilającego dzielnik z ustaloną wartością napięcia odniesienia do momentu zrównania się napięcia wyjściowego dzielnika z tą samą wartością napięcia odniesienia.

Układ do impulsowego pomiaru rezystancji, konduktancji lub ilorazu rezystancji według wynalazku, zawiera posobnie połączone znane układy generatora (1) napięcia zmieniającego się liniowo w czasie, dzielnika napięcia (2) i komparatora (3), który połączony jest ze źródłem napięcia (15) odniesienia, oraz generator impulsów (7) i bramkę (9) współpracującą z **licz-**

nikami impulsów (10). Układ wyposażony jest w dodatkowy komparator (8), którego jedno wejście połączone jest z generatorem (1) napięcia zmieniającego się liniowo w czasie, a drugie ze źródłem (5) napięcia odniesienia. Źródło napięcia odniesienia połączone jest poprzez blok (4) przetwarzania napięcia z generatorem (1) napięcia zmieniającego się liniowo w czasie, a generator (1) połączony jest ponadto poprzez blok (6) synchronizacji z generatorem (7) impulsów. Wyjścia komparatorów (3, 8) i generatora (7) impulsów połączone są z bramką elektroniczną (9), która współpracuje z licznikiem impulsów (10). (2 zastrzeżenia)



21g; **H01f** P. 161572 28.03.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych „Kornel”, Katowice, Polska (Tadeusz Baczyński, Gilbert Spichel).

Sposób uzyskiwania posuwu suportu w nawijarkach

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania wymaganej wielkości posuwu suportu podającego przewód na cewkę wykonywaną na nawijarce, odpowiednio do średnicy tego przewodu, przydatny zwłaszcza w dziedzinie technologii uzwojania maszyn elektrycznych i transformatorów.

Sposób polega na zastąpieniu przekładni mechanicznych między suportem a wrzecionem nawijarki, układem elektrycznym przy użyciu silnika skokowego sterowanego elektronicznie. (1 zastrzeżenie)

21g; **H03h** P. 161684 03.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa, Polska (Tadeusz Niemyski, L. M. Bielajew, J. M. Sylwestrowa, J. W. Pisarewski).

Element krystaliczny w liniach opóźniających

Przedmiotem wynalazku jest krystaliczny element przeznaczony do akustycznych linii opóźniających na częstotliwości powyżej 300 MHz.

Istota wynalazku polega na wykorzystaniu zjawiska rozprzestrzeniania się fal akustycznych w ciałach stałych dla wytwarzania ultradźwiękowych i supernadźwiękowych linii opóźniających.

Element krystaliczny według wynalazku posiada kryształ **Beta-romboedrycznego boru**, wycięte w kierunkach (001) i (100).

Wynalazek ma szczególne zastosowanie w radioelektronice. (1 zastrzeżenie)

21g; **H01s** P. 162977 31.05.1973

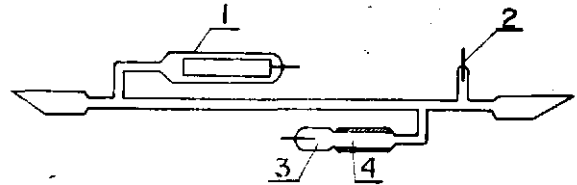
Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Jerzy Konieczka, Jerzy Mizeraczyk).

Rura wyładowcza lasera gazowego na jonach metalu z kontrolowanym dostarczaniem jonów metalu do obszaru czynnego wyładowania

W odgałęzieniu rury, w obszarze usytuowanym w pobliżu anody głównej (2) znajduje się anoda pomocnicza (3) ze zbiornikiem metalu (4).

Optymalne warunki generacji **promieniowania laserowego** określa dobór wartości prądów wyładowania pomiędzy anodą główną (2) a wejściem do obszaru czynnego oraz pomiędzy anodą pomocniczą, a wejściem do tego obszaru.

Laser z taką rurą wyładowczą posiada niezależną regulację wartości natężenia prądu wyładowania i ciśnienia par metalu oraz umożliwia dobór wartości tych parametrów zgodnie z kryterium optymalnych warunków pracy lasera. (1 zastrzeżenie)



21g; **H01l** P. 163856 05.07.1973

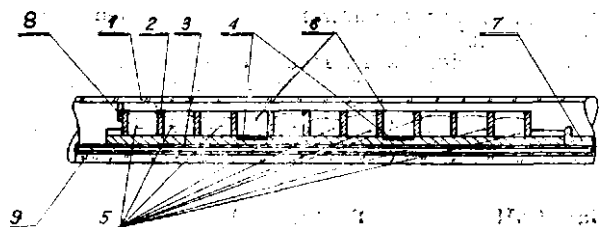
Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Maciej Piskorski).

Urządzenie prowadzące proces epitaksjalny z fazy ciekłej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, prowadzące proces epitaksjalny z fazy ciekłej, **przeznaczone** do wytwarzania wielu płytek jednowarstwowych lub wielowarstwowych w jednym procesie odpowiednio zaprogramowanym dla potrzeb przyrządów półprzewodnikowych.

Urządzenie według wynalazku składa się z rury kwarcowej (1) umieszczonej w piecu grzejnym i łódki grafitowej, która zawiera część nieruchomą krótszą (2) i część ruchomą dłuższą (3) połączone ze sobą przesuwne za pomocą podłużnego gniazda i wypustu w kształcie jaskółczego ogona. W części nieruchomej (2) znajdują się równomiernie, na przemian rozłożone otwory (5) ze stopem oraz otwory przelotowe (6) puste, zaś w części ruchomej (3) znajdują się gniazda (4) z płytkami podłoża.

Przesuw części ruchomej (3) względem części nieruchomej (2), po prowadnicy kwarcowej (9) umieszczonej wewnątrz rury (1) na dolnej części, o wielkości skali, dokonywany jest mechanicznie lub elektromagnetycznie za pomocą pręta kwarcowego (7). Ilość przesunięć zależna jest od ilości warstw w płycie. (3 zastrzeżenia)



21g; **H01h** P. 166921 29.11.1973

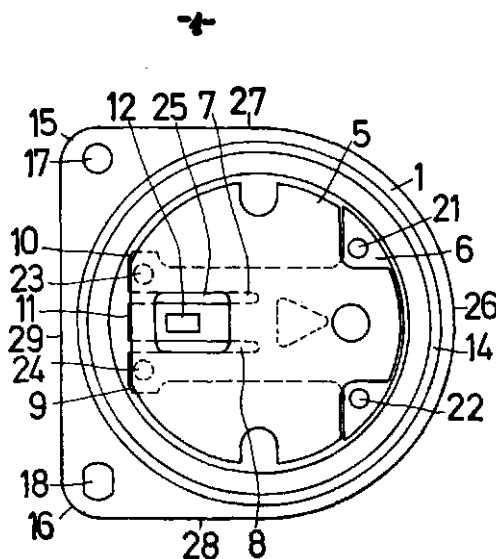
Pierwszeństwo: 01.12.1972 — RFN (P.22 58 968.0)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Helmut Büttel).

Sposób wytwarzania szczelnego zestyku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania uruchamianego **magnetycznego, szczelnego zestyku**. W dwóch narożnikach (15, 16), odbudowy (14) zestyku i

podstawy wykonane są kołnierze (14), w których umieszczone są dokładnie otwory (17, 18) ustalające. Przy wytwarzaniu, pokrywa (1) i podstawa są uchwycone w tych otworach ustalających i wszystkie ważne operacje technologiczne są odpowiednio do tego ustawione. Dzięki temu można nie uwzględniać niektórych tolerancji elementów. Zestaw tego rodzaju można stosować do **monostabilnych** i **bistabilnych** przełączników. (1 zastrzeżenie)



21g G21c P. 188035 10.01.1974

Pierwszeństwo: 12.01.1973 — Szwajcaria (nr 401/73)

Friedwardt Winterberg, Konstanz, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zapoczątkowywania i przeprowadzania **mikrowybuchów rozszczepieniowych**, umożliwiające kontrolowane wyzwianie energii jądrowej, środki techniczne do wykonywania tego sposobu oraz jego zastosowanie

Sposób zapoczątkowywania i przeprowadzania mikrowybuchów rozszczepieniowych umożliwiające kontrolowane wyzwianie energii jądrowej polega na tym, że materiał rozszczepialny w postaci U_{235} , U_{233} , Pu_{239} lub kombinacji tych materiałów zgniata się do znacznej gęstości za pomocą wiązek laserowych, elektronowych, jonowych lub kombinacji tych wiązek aż do rozwinięcia się reakcji jądrowej łańcuchowej, umożliwiając powstanie układu krytycznego, przy czym zgniatany materiał rozszczepialny otacza się reflektorem neutronowym w celu zredukowania energii zginiatania, która musi być dostarczona przez strumienie stosowane do zginiatania.

Sposób według wynalazku stosuje się do zasilania reaktorów rozszczepieniowych lub powlekających, do napędu pojazdów, zwłaszcza pojazdów kosmicznych oraz do zasilania kombinowanych reaktorów rozszczepieniowo-syntezowych. (14 zastrzeżeń)

21g; G01t P. 168210 T 19.01.1974

Krakowskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, Kraków, Polska (Edward Przybyło).

Sposób usuwania źródła radioaktywnego z **tłoka** czyszczącego w rurociągu

Sposób usuwania źródła radioaktywnego z tłoka czyszczącego w rurociągu polega na tym, że w miejscu zlokalizowania tłoka wykonuje się wykop i mierzy się natężenie promieniowania, po czym nad rurociągiem, w obszarze promieniowania niebezpiecznego dla organizmu ludzkiego, umieszcza się **osłone** ołowianą a następnie poza obszarem osłony wykonuje się otwór w rurociągu **przez** który wydobywa się **źródło promieniowania**. (1 zastrzeżenie)

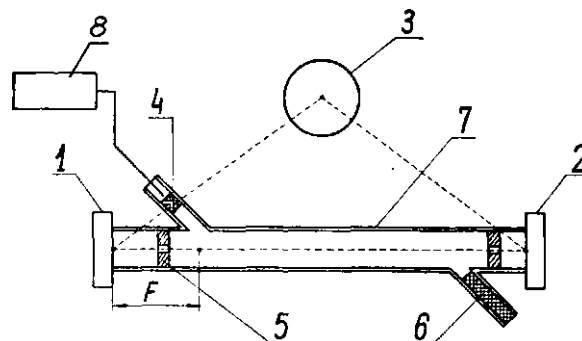
21g; H01s P. 168290 T 22.01.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Maksjan, Dariusz Antonowicz).

Sposób wytwarzania częstotliwości różnicowej w laserach pierścieniowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania częstotliwości różnicowej w laserach pierścieniowych według wynalazku polega na wykorzystaniu bieżącej fali akustycznej, którą skierowuje się poosiowo względem wiązki świetlnej **lasera**.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma w jednym z ramion laser pierścieniowego rurę kwarcową (7) z dwoma wypustami, przy czym w jednym z nich (4) jest umieszczony przetwornik elektro-akustyczny, na przykład piezoelement zasilany z generatora napięcia przemiennego (8), a w drugim (6) jest umieszczony materiał dźwiękochłonny uniemożliwiający powstanie w rurze (7) fal stojących. Ognisko (F) przynajmniej jednej z przeciwbieżnych wiązek świetlnych lasera znajduje się wewnątrz ośrodka anizotropowego (7) jakim jest rura kwarcowa z rozchodzącymi się w niej falami dźwiękowymi. (3 zastrzeżenia)



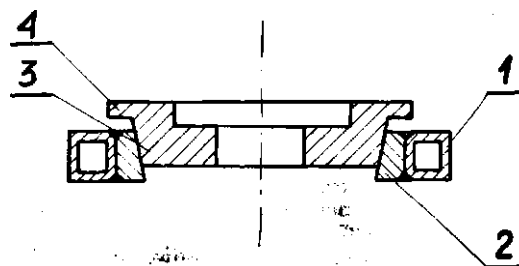
21h; H05b P. 162321 04.05.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zuń, Jan Tarapata).

Wzbudnik uniwersalny z wkładką wymienną

Przedmiotem wynalazku jest wzbudnik z wymienną wkładką, przeznaczony do indukcyjnego nagrzewania metali, w którym stykające się ze sobą boczne powierzchnie głowicy i wkładki (3) są stożkowe, co umożliwia zaciśnięcie wkładki w głowicy. Głowica wzbudnika składa się z chłodzonego pierścienia (1) oraz z przyspawanego do niego pierścienia (2).

(2 zastrzeżenia)



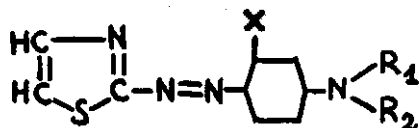
22a; C09b P. 163031 01.06.1973

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Janusz Wróblewski, Władysław Popławski, Stanisław Pruś, Lidia Dunin, Krystyna Piękniewska, Anna Skoczylas, Mariana Romanowicz, Piotr Szefer).

Sposób wytwarzania kationowych barwników monoazowych

Sposób według wynalazku polega na działaniu na związek o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają rodniki metylowy, etylowy, hydroksyetylowy, cyanoetylowy lub benzylowy, X oznacza atom wodoru lub rodniki metylowy, siarczanem dwumetylu w środowisku wodnym w temperaturze 15° – 50° C w obecności tlenku cynku, tlenku magnezu lub siarczanu sodu. Wytworzony produkt alkalizowany jest wodą amoniakalną do pH 9–10. Następnie przez działanie chlorkiem cynku i chlorkiem sodu oraz wykwasyenie kwasem mineralnym do pH 0,5–1 wytwarzana jest sól podwójna.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

22a; C09b P. 167564 T 21.12.1973

Pierwszeństwo: 22.12.1972 — Szwajcaria (nr 18724/72)
30.11.1973 — Szwajcaria (nr 16848/73)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania chromowych kompleksów z barwników dających się metalizować

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania chromowych kompleksów z barwników dających się metalizować, o postaci nisko- lub niezasolonych stałych proszków barwnika lub o postaci nisko- lub niezasolonych roztworów stężonych barwnika.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że barwnik dający się metalizować, lub mieszaninę barwników dających się metalizować, poddaje się reakcji ze związkiem chromu w środowisku rozpuszczalnika organicznego, nie mieszającego lub nieznacznie mieszającego się z wodą, przy czym całą ilość uwalniającą się wody oddestylowuje się azeotropowo, otrzymany kompleks chromowy, jeśli stanowi on kompleks — 1:1, następnie ewentualnie poddaje się reakcji w obecności środka zasadowego z dalszym molem barwnika dającego się metalizować, lub bezbarwnego związku kompleksotwórczego, po czym nierozpuszczalne cząstki oddziela się, a otrzymany nisko- lub niezasolony roztwór barwnika zatęża lub odparowuje się.

(21 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 167602 T 22.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Wojciech Czajkowski).

Sposób wytwarzania reaktywnych barwników ftalocyjaninowych

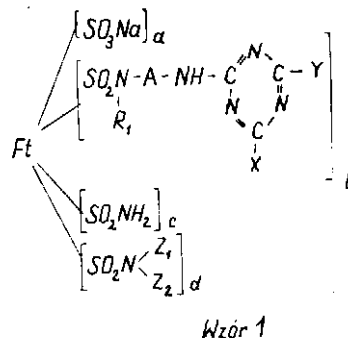
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania reaktywnych barwników ftalocyjaninowych do barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych, szczególnie z włókien celulozowych, o wzorze ogólnym 1, w którym Ft oznacza metaliczny lub bezmetaliczny rodniki ftalocyjaninowy, R_1 oznacza H, Alk (C_1 – C_4), A oznacza resztę dwuaminy aromatycznej o budowie przedstawionej wzorami 2 i 3, w których R_2 , R_3 , R_4 oznaczają H, Cl, Alk, Alk–OH (C_1 – C_4), COOH, COOAlk, SO_3H , SO_3NH_2 , SO_3NHAlk , SO_3NH –Ar, zaś B we wzorze 3 oznacza mostek karboiminowy lub sulfoiminowy, w którym atom wodoru przy atomie azotu może być podstawiony resztą alkilową, X_1 oznacza atom chlorowca lub SO_3Na , Y oznacza atom chlorowca lub SO_3Na , OAlk, NH_2 , $NHAlk$, $NHAlk$ –OH, $NHAr$, szcze-

gólnie korzystnie przedstawioną wzorem 4, w którym R_5 oznacza H, Alk, R_6 oznacza H, Cl, Alk, Alk–OH, SO_3H , SO_3NH_2 , COOH, zaś X_2 oznacza układ reaktywny zdolny do reakcji z barwionym włóknem, Z, i Z_2 oznaczają razem lub niezależnie od siebie H, Alk, korzystnie zawierający atom chlorowca w położeniu β oraz resztę alkanolową, korzystnie estryfikowaną, a oznacza wartość liczbową 0–3, b oznacza wartość liczbową 1–3, c oznacza wartość liczbową 0–1, natomiast d oznacza wartość liczbową 0–2, jeżeli A przedstawione jest wzorem 3 lub wartość liczbową 0,5–2, jeżeli A przedstawione jest wzorem 2, przy czym suma wielkości $a+b+c+d \leq 4$.

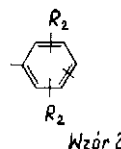
Sposób według wynalazku polega na kondensacji arylosulfonamidów pochodnych ftalocyjaniny o wzorze 5 z chlorowcopochodnymi trójfazyny w środowisku wodnym lub wodno-organicznym w temperaturze 0 – 50° C, korzystnie w obecności środków wiążących kwasy, przy pH 5–7.

Po zakończeniu kondensacji, w przypadku gdy X_1 oznacza atom chlorowca, a Y oznacza atom chlorowca lub resztę alkoksylową, wydziela się barwnik znanymi sposobami przez wysolenie lub poddaje wymianie atomów chlorowca na grupy sulfonowe, aminowe, alkilo- bądź aryloaminowe. Barwniki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, przy czym Y oznacza resztę aryloaminową, wytwarza się także drogą kondensacji 2, 4, 6-trójkloro-1,3,5-trójazyny z aminami aromatycznymi w środowisku wodnym, wodno-organicznym lub organicznym, po czym otrzymaną pochodną trójfazynową kondensuje się z arylosulfonamidami pochodnymi ftalocyjaniny o wzorze 5, a następnie otrzymany barwnik wydziela się i suszy.

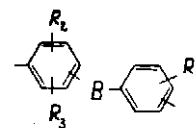
(2 zastrzeżenia)



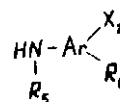
Wzór 1



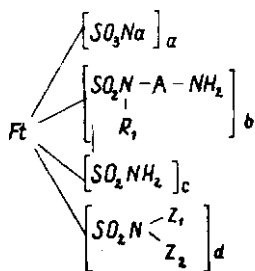
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

22a; C09b P. 167687 T 28.12.1973

Pierwszeństwo: 29.12.1972 — RFN (nr P 2263 968.5)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania
niepylających albo praktycznie **niepylających**
ziaren barwników

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania niepylających ziaren barwników z wodnych preparatów, silnie zdyspergowanych, nierozpuszczalnych w wodzie barwników.

Sposób według wynalazku polega na wtryskiwaniu preparatów zawierających środki działające sklejająco, do złoża fluidalnego, utworzonego z proszku środka dyspergującego, z proszku barwnika albo z ich mieszaniny. Tak uzyskane ziarna barwnika posiadają znakomitą zdolność dyspergowania. (10 zastrzeżeń)

22f; C09c P. 162701 19.05.1973

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak, Józef Tokarzewski, Andrzej Statkiewicz).

Sposób wytwarzania pigmentów kadmowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pigmentów kadmowych w którym surowcem wyjściowym do reakcji są połączenia międzytlenkowe powstałe przez prażenie tlenku kadmu z tlenkiem lub mieszaniną tlenków następujących pierwiastków: Si, Zr, Al, Ti, Sn.

Sposobem według wynalazku otrzymane połączenia międzytlenkowe spieka się z siarką lub z siarką i selenem w temperaturach 400 do 600°C przez okres 1 do 4 godzin a uzyskany z nich spiek, przemywa od części rozpuszczalnych w wodzie i suszy. Pigmenty kadmowe otrzymane w ten sposób posiadają kolory żółte, pomarańczowe i czerwone zależnie od użytych w recepturze ilości siarki, selenu i rodzaju połączenia międzytlenkowego, a także od czasu i temperatury w jakich prowadzona jest reakcja. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 162817 24.05.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Małgorzata Wejroch, Fryderyk Weigl, Halina Szadkowska).

Sposób wytwarzania masy **asfaltowo-aluminiowej**
o srebrzystym efekcie do konserwacji
przeciwwilgociowej i **antykorozyjnej**
oraz środek otrzymany tym sposobem

Sposób wytwarzania masy asfaltowo-aluminiowej o srebrzystym efekcie do konserwacji przeciwwilgociowej i antykorozyjnej dachów i elementów konstrukcyjnych

zawierającej asfalt ponaftowy, pigment aluminiowy, substancje plastyfikujące i rozpuszczalniki, polega na wprowadzeniu dodatku aryloamin. Aryloaminy wprowadza się do asfaltu przed dodaniem pyłu aluminiowego w postaci pasty.

Masa **asfaltowo-aluminiowa** o srebrzystym efekcie do konserwacji przeciwwilgociowej i antykorozyjnej zawiera: **8—15** części wagowych pigmentu aluminiowego w postaci pasty, **40—60** części wagowych asfaltu ponaftowego, **0,1—0,5** cz. wagowych aryloamin, i jako substancje plastyfikujące **2,5—3,5** części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej z **0,1—1** części wagowych kauczuku syntetycznego o długim łańcuchu i dużym ciężarze cząsteczkowym, lub poliizobutylenu zdyspergowanego w rozpuszczalniku aromatycznym najlepiej w solwentnaftie, oraz rozpuszczalniki aromatyczne lub solwentnaftę w ilości koniecznej do uzyskania wymaganej postaci użytkowej gotowego preparatu. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 163039 02.06.1973

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Przemysłowego „**Śląsk**”, Katowice, Polska (Helena Bobkiewicz, Ewa Ozner, Jan Bańczyk).

Środek do usuwania powłok lakierowych
oraz emaliowych (malarskich) i sposób wytwarzania
tego środka

Środek według wynalazku składa się z **65—75%** wagowych chlorku metylenu, **6—9%** wagowych alkoholu metylowego, **0,5—2,2%** wagowych metylcelulozy, **1,2—2,5%** wagowych parafiny w postaci roztworu w naftie, **0,5—2,5%** wagowych mielonego bentonitu albo proszku koloidalnej krzemionki (aerosilu), **2—10%** wagowych octanu etylu, **1—2%** wagowych glikolu etylenowego, **7,5—8,5%** wagowych kwasu octowego lub **6,5—7,5%** wagowych kwasu chlorooctowego, **0,05—1,2%** wagowych azotynu sodowego, **0,8—2,2%** wagowych emulgatora (detergentu) w postaci wodnej mieszaniny, **1,5—2,5%** wagowych nafty i **0,5—8,0%** wagowych wody.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym przygotowaniu składników, łączeniu ich i mieszaniu (homogenizowaniu) w temperaturze pokojowej. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 163533 23.06.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Zofia Kocoń, Hanna Kornecka, Andrzej Skrzypek, Teresa Okońska, Stanisław Wawerek).

Nieiskrząca i antystatyczna bezspoinowa posadzka
z żywic syntetycznych i sposób jej otrzymywania

Przedmiotem wynalazku jest nieiskrząca i antystatyczna bezspoinowa posadzka z żywic syntetycznych zwłaszcza poliestrowych lub epoksydowych, stosowana najczęściej w budownictwie przemysłowym, w pomieszczeniach, w których przy ziskrzaniu istnieje niebezpieczeństwo wybuchu (np. do wykładania hal produkcyjnych, magazynów itp.), oraz sposób otrzymywania takiej posadzki.

Posadzka według wynalazku zawiera **20—50%** wagowo żywic syntetycznych, **15—50%** wagowo mączki koksowej lub grafitowej, **8—30%** wagowo sproszkowanej miedzi lub aluminium oraz jako wypełniacz mineralny **5—65%** wagowo mączki barytowej lub wapiennej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mączkę koksową lub grafitową i sproszkowaną miedź lub aluminium miesza się wstępnie z mączką barytową lub wapienną, po czym uzyskaną jednorodną mieszaninę wspjuje się przy ciągłym mieszaniu do żywicy syntetycznej zmieszanej z utwardzaczem, a następnie przygotowaną masę nakłada się na podkład betonowy zagruntowany uprzednio żywicą syntetyczną z dodatkiem wypełniacza węglowego w ilości **10—50%** wagowo. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 166818 T 26.11.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Roman Szczukiewicz, Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Michał Czajkowski, Henryk Gauze, Antoni Mizia, Tadeusz Kiepicz).

Powłoki antykorozyjne
— sposób przygotowywania i nakładania

Powłoka antykorozyjna według wynalazku składa się z żywicy epoksydowej, utwardzacza poliamidowego, rozcieńczalnika — ftalanu dwubutyli oraz pigmentów i nadaje się do ochrony powierzchni metali średnio dokładnie oczyszczonych. Przygotowanie powłoki polega na zmieszaniu najpierw żywicy epoksydowej z utwardzaczem poliamidowym, następnie dodaniu ftalanu dwubutyli, a na końcu pigmentów. Nałożona w znany sposób powłoka ulega najpierw żelowaniu a następnie utwardzaniu. Utwardzanie można przyspieszyć poprzez podwyższenie temperatury otoczenia.

(4 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 167044 T 03.12.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Jerzy Michalak, Magdalena Załęska, Huberta Karpińska).

Metoda utoksyczniania farb emulsyjnych
w celu nadania powłokom malarskim
cech bioodpornych

Metoda według wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu wodnego, stanowiącego składnik roboczy farb emulsyjnych, alkoholowego lub wodnego roztworu antyseptyku jak: pięciochlorofenolu, pięciochlorofenolanu sodu, chloroacetamidu lub związków cynoorganicznych, w ilości nieprzekraczającej 5% suchej masy składników farby.

Farby uzyskane metodą według wynalazku znajdują zastosowanie do wykańczania malarskiego przegród w obiektach budowlanych opartych na mokrej technologii produkcji np. zakłady prefabrykacji betonów oraz w obiektach z drewna i materiałów drewnopochodnych.

(1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 167256 T 11.12.1973

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Edward Kruszewski, Bernard Nieroda, Eugeniusz Tyrka, Bolesław Ryndak, Józef Smoczyński, Cecylia Kurek, Alicja Borzych, Roman Razowski, Jan Tomczyk).

Lakier poliuretanowy

Przedmiotem wynalazku jest lakier poliuretanowy do izolowania przewodów nawojowych. Lakier według wynalazku jest mieszaniną żywicy polizocyjanianowej, 50% roztworu żywicy poliestrowej izoftalowej w mieszaninie ksylenoli, octanu metyloglikolu i etyloglikolu, barwnika organicznego oraz rozpuszczalników.

(1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 167257 T 11.12.1973

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Edward Kruszewski, Bernard Nieroda, Eugeniusz Tyrka, Bolesław Ryndak, Józef Smoczyński, Cecylia Kurek, Alicja Borzych, Roman Razowski, Jan Tomczyk).

Lakier poliuretanowy

Przedmiotem wynalazku jest lakier poliuretanowy, składający się ze stabilizowanej żywicy poliizocyjanianowej, poliuretanowej zawierającej wolne grupy hydroksylowe, żywicy poliestrowo-tereftalowej w kombi-

nacji z niewielką ilością żywicy poliamidowej, które rozpuszczone są w rozpuszczalnikach typu fenolu i ksylenu oraz katalizatorów takich jak aminy organiczne cynku i ołowiu. Lakier poliuretanowy według wynalazku przeznaczony jest do izolowania przewodów nawojowych.

(1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 168471 31.01.1974

Pierwszeństwo: 01.02.1973 — RFN (nr P 2304 893.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodki wiążące do lakierów
nie zawierających rozpuszczalników

Przedmiotem wynalazku są mieszaniny nadające się jako składnik wiążący do wytwarzania ciekłych środków powłokowych nie zawierających rozpuszczalników.

Cechą mieszanin według wynalazku jest to, że zawierają one co najmniej jeden organiczny poliizocyjanian o alifatycznie i/lub cykloalifatycznie związanych grupach izocyjanianowych, co najmniej jeden związek polihydroksylowy, mający ciężar cząsteczkowy 200—2000 i ewentualnie jedno- i/lub wielowartościowe alkohole o ciężarze cząsteczkowym mniejszym niż 200, przy czym składniki mieszaniny znajdują się w ilościach odpowiadających stosunkowi grup NC0 do grup OH wynoszącemu od 0,8:1 do 1,2:1.

(6 zastrzeżeń)

22i; C09g P. 168145 16.01.1974

Pierwszeństwo: 17.01.1973 — Szwecja (nr 73 00 626-4)

AB Casco, Sztokholm, Szwecja.

Termoutwardzalny środek klejący

Przedmiotem wynalazku jest termoutwardzalny środek klejący do przymocowywania dywanów, płyt lub innych wykładzin podłogowych albo ściennych.

Środek według wynalazku stanowi kombinację lepkiej, termoplastycznej żywicy syntetycznej z żywicą epoksydową i ewentualnie z dodatkiem wypełniacza.

Cechą środka według wynalazku jest to, że jako główny składnik klejący zawiera wodną dyspersję lub roztwór lepkiej żywicy termoplastycznej w organicznym rozpuszczalniku i w dyspersji tej lub w roztworze jest zemulgowana lub rozpuszczona ciekła żywica epoksydowa stanowiąca pierwotny składnik klejący. Przed użyciem środka dodaje się doń znanej substancji powodującej utwardzenie żywicy epoksydowej w warstwie sklejającej.

(7 zastrzeżeń)

23b; C10g P. 166396 08.11.1973

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — NRD (nr WPC10j/166849, nr WPB01j/166876, nr WPC10g/166805)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania olejów opałowych
ubogich w siarkę

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ubogich w siarkę olejów opałowych, benzyn i średnich destylatów z pozostałości destylacji ropy naftowej zawierających metale i asfalt.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałości z destylacji poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 450—500°C pod ciśnieniem 150—250 at w obecności zawiesziny katalizatorów uwodornienia i/albo substancji stałych o dużej powierzchni, produkty rozdziela się w rozdzielaczu ciśnieniowym na pozostałość zawierającą w zasadzie asfalty, związki me-

tali i katalizator albo substancję stałą i na wolną w zasadzie od tych substancji frakcję resztkową. Następnie frakcję resztkową w całości albo składnik wrzący po częściowej **kondensacji** i/albo destylacji w temperaturze powyżej 340°C doprowadza się do stopnia hydrrafinacji, w którym w obecności gazu uwodorniającego na umieszczonym w sposób stały katalizatorze, którego nośnik składa się ze stabilizowanej za pomocą naturalnego, mało kwaśnego glinokrzemianu, kombinacji tlenku glinu o odpowiednich porach, pod ciśnieniem 50—350 at., korzystnie 150—250 at. i w temperaturze 300—450°, korzystnie 350—420°C, usuwa się w przeważającej mierze związku siarki. (6 zastrzeżeń)

23c; **C10m** P. 164391 30.07.1973

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Haakon Haugen, Harry Chafetz).

Sposób wytwarzania **normalnego** siarkowanego **alkilofenolanu** wapnia i olejowy środek smarowy zawierający ten alkilofenolan

Sposób wytwarzania normalnego siarkowanego alkilofenolanu wapnia polega na tym, że alkilofenol poddaje się najpierw reakcji z alkoksylkoholaniem wapnia w ilości mniejszej od stechiometrycznej, produkt tej reakcji ogrzewa się z siarką w obecności oleju smarowego i gazu obojętnego, po czym zsiarkowany produkt pierwszej reakcji poddaje się reakcji z dodatkową ilością alkoksylkoholanu wapnia.

Siarkowany alkilofenolan wapnia jest szczególnie odpowiedni jako środek powierzchniowo-czynny do wytwarzania kompozycji smarowych. Wykazuje on właściwości antykorozyjne oraz małą podatność na utlenianie.

Olejowy środek smarowy według wynalazku zawiera około 0,1—7,5% wagowych siarkowanego, normalnego alkilofenolanu wapnia oraz około 0,3—6% wagowych oksyetylowanego pozbawionego nieorganicznych kwasów fosforowych, zhydrolizowanego parą wodną produktu reakcji między P_2S_5 a polibutenem o ciężarze cząsteczkowym 800—2500. (10 zastrzeżeń)

23c; **C10m** P. 164392 30.07.1973

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond C. Schlicht).

Olejowy środek smarowy

Olejowy środek smarowy według wynalazku zawiera węglowodorowy olej smarowy i około 0,1—10% wagowych **tetra-t-decylomerkaptu-p-benzochinonu** oraz ewentualnie inne domieszki, takie jak dodatki uszlachetniające, detergento-dyspergenty, środki przeciwpianujące, substancje antykorozyjne, antyutleniające i substancje zmniejszające zużycie. (6 zastrzeżeń)

23c; **C10m** P. 167166 T 08.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Ratajski, Jerzy Zakrzewski, Jan Wachowicz, Dominik Nowak, Jerzy Koobylecki, Andrzej Raczyński).

Sposób wytwarzania trudno palnej cieczy **hydrauliczno-smarowej**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania trudno palnej cieczy hydrauliczno-smarowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że 80—100 części wagowych oleju syntetycznego podgrzewa się do temp. 50—60° i przy ciągłym mieszaniu dodaje się 0,5—7 części wagowych ciekłego polimeru polisilarszczkowego, 1—5 części wagowych chlorowanego dwufenylu, 0,1—6 części wagowych chlorowanej parafiny, 0,1—1 części wago-

wych stearynianu sodu i 0,1—0,8 części wagowych benzotriazolu. Otrzymana syntetyczna ciecz hydrauliczno-smarowa jest stosowana zwłaszcza do maszyn i urządzeń pracujących w trudnych warunkach, np. w górnictwie. (1 zastrzeżenie)

23c **C10m** P. 167247 12.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 315054)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John W. Nebzydowski, Isaac D. Rubin).

Kompozycja oleju smarowego do turbin gazowych lub silników

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja syntetycznego oleju smarowego do turbin gazowych lub silników odrzutowych. Kompozycja według wynalazku zawiera w przeważającej ilości ester alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu jednokarboksylowego oraz odpowiednio podstawiony tiocyjanian amonowy, antrachinon podstawiony wieloma grupami wodorotlenowymi i 3-amino-1H-1,2,4-triazol. (5 zastrzeżeń)

23c; **C10g** P. 168070 T 12.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Józef Gibas, Dominik Nowak, Zbigniew Ratajski, Edward Kućwicz).

Sposób wytwarzania niepalnych płynów hydraulicznych, stosowanych w górnictwie

Sposób wytwarzania niepalnych płynów hydraulicznych stosowanych w górnictwie polega na rozpuszczeniu 3—10 części wagowych alkoholu poliwinylowego w 50—92 częściach wagowych ogrzanej do temperatury 60—80°C i odmineralizowanej wody, następnie ochłodzeniu mieszaniny do temperatury 40—50°C i wprowadzeniu do niej 3—10 części wagowych oleju **samoemulgującego** i/lub 0,025—0,05 części wagowych inhibitora korozji i/lub 10—30 części wagowych glikolu. (3 zastrzeżenia)

23e; **C11d** P. 167243 22.05.1973

Łódzkie Zakłady Chemiczne, Łódź, Polska (Witold Szmajewski, Kazimierz Siutowicz).

Srodek do czyszczenia powierzchni metalowych, emaliowanych, lakierowanych i z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest środek do czyszczenia powierzchni metalowych, emaliowanych, lakierowanych i z tworzyw sztucznych, oparty na rozpuszczalnikach organicznych, środkach zwilżających i emulgujących otrzymywany w postaci cieczy lub w postaci aerozolu. Środek według wynalazku jako rozpuszczalniki zawiera organiczne produkty destylacji ropy naftowej o temperaturze zapłonu nie niższej niż 56°C w ilości 35—60% wagowych i czterochloroetylen w ilości 3—10% wagowych a jako środki zwilżające i emulgujące mieszaninę oksyetylowanych wyższych alkoholi tłuszczowych i kwasu oleinowego oraz środki antykorozyjne w postaci roztworu soli cynkowej kwasu **dwualkilo-dwu-tiofosforowego** w oleju mineralnym w ilości 3—10% wagowych i środki zapachowe perfumowane olejkami syntetycznymi i naturalnymi w ilości 0,3—3% wagowych oraz ewentualnie gazy wypędowe, korzystnie **monofluorotrójchlorometan** lub/i **dwufuorodwuchlorometan**. (1 zastrzeżenie)

23e; C10m

P. 167251

12.12.1973

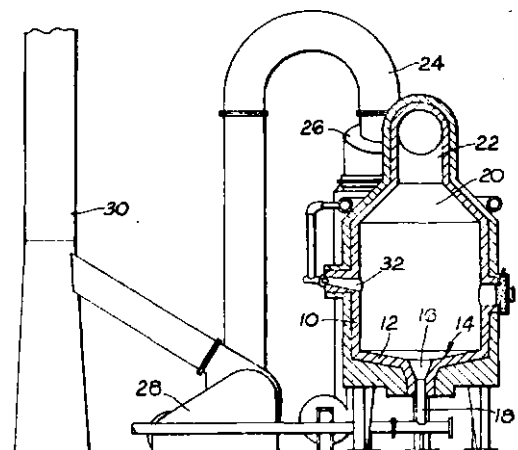
Pierwszeństwo: 13.12.1972 — Węgry (nr 19291)

Nagynyomasu Kiserleti Intezet, Budapeszt, Węgry
(Aladar Blaskovits, Karoly Jakob, **Tamás Mándy**, József Muskovits, Geza Pap).

Sposób wytwarzania kompozycji modyfikującej proces tworzenia się nagaru, którą można wprowadzić bezpośrednio do benzyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kompozycji modyfikującej proces tworzenia się nagaru, którą można wprowadzać bezpośrednio do benzyny silnikowej i która zawiera ester kwasu fosforowego, kwasu tiofosforowego lub kwasu fosforowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że trójchlorek fosforu, tiochlorek fosforu lub tlenochlorek fosforu poddaje się reakcji z alkoksyalcholem o wzorze ogólnym $R-O-(CH_2)_n-OH$, w którym R oznacza grupę alkilową o 1–10 atomach węgla, a n oznacza liczbę od 1–10, w stosunku molowym od 1:1 do 1:1,2 w obecności 0,1–0,5 mola nadmiaru zasady organicznej w przeliczeniu na alkoksyalchole i ewentualnie w obecności co najwyżej 1,0% katalizatora ołowiuowo-alkilowego w przeliczeniu na ilość rozpuszczalnika, przy czym jako rozpuszczalnik stosuje się 3–8-krotną, w przeliczeniu na alkoksyalchole, ilość węglowodoru aromatycznego lub mieszaniny zawierającej węglowodory aromatyczne. (7 zastrzeżeń)



25a; D04b

P. 168037

10.01.1974

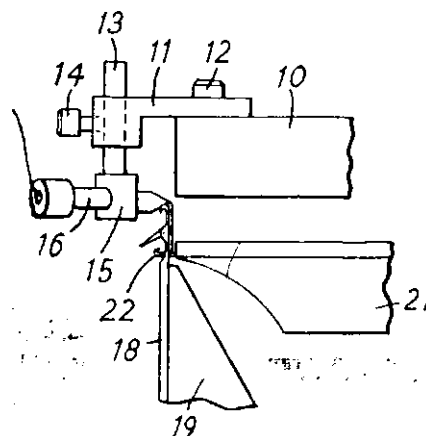
Pierwszeństwo: 10.01.1973 — Wielka Brytania
(nr 1377/73)

J. W. S. Nominee Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dzianiny pluszowej z włosem pętlowym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania tkaniny pluszowej na dziewiarce obwodowej z igłami w cylindrze i igłami w tarczy polega na tym, że przędza pluszu podawana jest do igieł w cylindrze i do igieł tarczy a przędza podłoża podawana jest tylko do igieł tarczy, dzięki czemu wytwarzane są długie pętłe z przędzy pluszu i krótkie pętłe z przędzy podłoża. Następnie bez doprowadzania przędzy wykonywany jest przez igły w cylindrze ruch dziania, przez co długie pętłe zostają zwolnione z igieł w cylindrze w celu utworzenia włosa pluszu a igły w cylindrze zostają zwolnione dla powtórzenia cyklu dziania.

Urządzenie do wytwarzania tkaniny pluszowej charakteryzuje się tym, że zawiera podajnik przędzy umieszczony na dziewiarce obwodowej do podawania przędzy do igieł w cylindrze i igieł w tarczy, podajnik pomocniczy, przeznaczony do podawania przędzy podłoża tylko do igieł w tarczy oraz urządzenie (31) do usuwania pętli, umieszczone między igłami w cylindrze a igłami w tarczy i urządzenie (32) do otwierania zatrasków, przystosowane do otwierania wszystkich zatrasków igieł w cylindrze, po zejściu z nich pętli pluszu. (16 zastrzeżeń)



23e; C11d

P. 168783 T

13.02.1974

Ośrodek Techniki i Organizacji WZSP, Bydgoszcz, Polska (Mariusz Suliński).

Środek do mycia i konserwacji tworzyw sztucznych

Środek według wynalazku zawiera od 0 do 20 części wagowych nonylofenolu etoksylovanego ośmioma molami tlenu etylenu, 1 do 20 części wagowych etoksylovanego kwasu oleinowego z 7-ma molami tlenu etylenu, 1 do 20 części wagowych bromku laurylopyridynowego, 0,2–10 części wagowych sześciometafosforanu sodowego, 0,1–5 części wagowych oolitlenku etylenu $(CH_2CH_2O)_n$ najlepiej gdy $n \geq 42$, 0,2 do 5 części wagowych mocznika, 0,05–0,3 części wagowych środka zapachowego, 30 do 88 części wagowych wody. Środek według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie i gospodarstwie domowym. (3 zastrzeżenia)

24d; F23c

P. 166228

31.10.1973

Pierwszeństwo: 31.10.1972 — Wielka Brytania
(nr 50073/72)

Lucas Furnace Developments Limited, Western Way, Wielka Brytania (John Brian Stribling).

Piec do spalania ciekłych odpadów oraz sposób spalania ciekłych odpadów w tym piecu

Piec zawiera komorę spalania (10) z trzonem (12), do którego prowadzi wlotowa rura (18), służąca do doprowadzania do trzonu (12) przeznaczonych do palenia ciekłych odpadów, większą liczbę palników (32) usytuowanych wokół komory spalania (10, skierowanych na ogół stycznie i do dołu dla skierowania płomienia i produktów spalania w stronę cieczy na trzonie (12) i dla wywołania wirowego ruchu produktów spalania.

Sposób spalania ciekłych odpadów w piecu polega na tym, że tworzy się płytkie jezioro cieczy na trzonie (12) pieca. (10 zastrzeżeń)

28a; C14c P. 167077 T 05.12.1973

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Alicja Krzywicka, Bogdana Graczyk, Zygmunt Glanc).

Sposób wyprawy skór termicznie odpornych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyprawy skór termicznie odpornych zwłaszcza skór bydlęcych, bawolich i świńskich mokro solonych lub konserwacji suchej.

W sposobie wyprawy skór termicznie odpornych według wynalazku stosuje się wapnienie oksydacyjno-redukcyjne (zgodnie z polskim opisem patentowym Nr 63997) oraz garbowanie brzezcą chromową lub sproszkowanymi garbnikami chromowymi stosowanymi w ilości około 5% w przeliczeniu na Cr_2O_3 .

Wygarniany półfabrykat poddaje się trzykrotnym, następującym po sobie procesom zobojętniania i dogarbowywania solami chromu o zasadowości 42–50° Sch. W ten sposób dogarbowywane chromowo skóry poddaje się powierzchniowemu barwieniu oraz natłuszczeniu wysokojakościowymi tłuszczami z dodatkiem kaolinu lub talku.

Wykończone mechanicznie skóry w sposób konwencjonalny natryskuje się wodnym roztworem fosforowych preparatów organicznych.

Skóry otrzymane sposobem według wynalazku przeznaczone są do wyrobu obuwia ochronnego, odzieży ochronnej oraz ochron osobistych używanych w różnych dziedzinach przemysłu, mających do czynienia ze stanowiskami pracy w podwyższonych temperaturach. (1 zastrzeżenie)

28a; C14c P. 167141 06.12.1973

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Alicja Krzywicka, Anna Pisarska, Bogdana Graczyk, Zygmunt Glanc).

Sposób barwienia skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia skór, zwłaszcza skór kozich, koźlęcych, owczych, jagnięcych, cielęcych i świńskich przeznaczonych do wyrobu rękawiczek i odzieży, a ponadto skór bydlęcych nubukowych i welurowych przeznaczonych do wyrobu wierzchów obuwia. Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio zwapnione oraz wytrawione skóry, po usunięciu środków enzymatycznych poddaje się barwieniu w bębnie obrotowym, w roztworze zawierającym wodę amoniakalną w ilości 0,5–1,5%, środki powierzchniowo-czynne w ilości 0,2–0,6% oraz barwniki aninowe, a zwłaszcza 1,2 metalokompleksowe w ilości 1–5%. Wybarwione skóry poddaje się piklowaniu w ciągu 2–16 godz. w wodnym roztworze soli i kwasów na przykład takich, jak siarkowy, solny, mrówkowy dodanych w takiej ilości, aby końcowa wartość pT kąpieli wynosiła 3,0–3,6, po czym dalsze procesy farbowania przeprowadza się zgodnie z przeznaczeniem produktu gotowego. (1 zastrzeżenie)

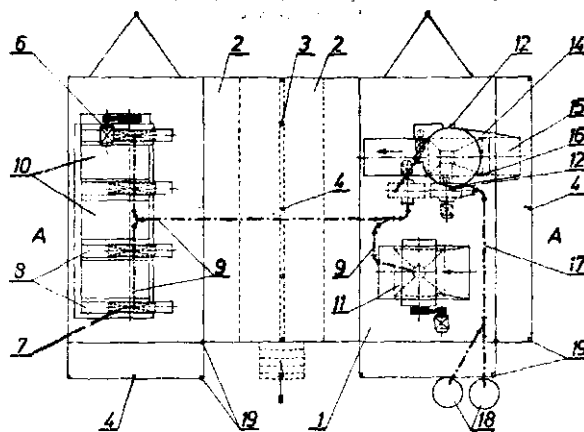
29a; D01b P. 167911 T 04.01.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Zbigniew Górski, Leon Bartnowski, Jan Grudniewski).

Urządzenie do mechanicznego przerobu słomy roślin likowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na miedlarkę, trzepak i wytrząsarke, zaopatrzone w obudowy (8), (11) i (16), których dolne części mają postać lejów, przy czym trzepak ma oddzielną obudowę (8) na każdym ze swych trzepiących kół (7). Wyloty lejów obudów (8) trzepaka oraz lejów obudowy (11) miedlarki, są przyłączone do przewodów (9) instalacji pneumatycznego transportu paździerzy i wytrząpek. Zaopatrzonej w filtro-cyklon zawieszony na teleskopowych słupach (12).

Górna część płaszcza filtro-cyklonu ma postać cylindra ze sztywnego tworzywa, zaś dolna część płaszcza ma postać zwężającego się ku dołowi, wykonanego z elastycznego i przewiewnego materiału rękawa (14), przyłączonego swym wylotem do stołu (15) i górnej części obudowy (16) wytrząsarke. Wylot leja obudowy (16) wytrząsarke jest połączony z ssącym przewodem (17) instalacji pneumatycznego transportu paździerzy i pyłu do transportowych pojemników (18). Wszystkie te maszyny i instalacje są zamocowane na ciągnikowych przyczepach (1). (5 zastrzeżeń)



29a; D01b P. 168029 T 10.01.1974

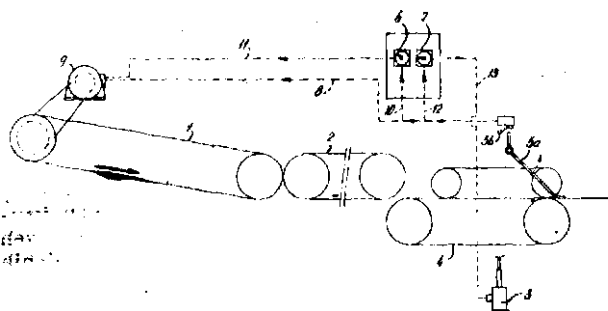
Pierwszeństwo: 12.01.1973 — Holandia (nr 7300515)

Instituut Voor Bewaring en Verwerking Van Landbouwprodukten, Wageningen, Holandia.

Sposób rozdzielania maty z doprowadzanego ciągle materiału lodygowego, zwłaszcza lnu, na porcje i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał doprowadza się za pomocą dwóch tworzących zestaw układów przenośnikowych (1) i (2) do łącznika, który po nagromadzeniu się określonej ilości materiału wysyła do pierwszego układu przenośnikowego i do mechanizmu czasowego odpowiednie sygnały, umożliwiające unieruchamianie pierwszego układu przenośnikowego i uruchamianie mechanizmu czasowego, który po upływie określonego czasu wprawia ponownie w ruch pierwszy układ przenośnikowy.

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu stanowią dwa, tworzące zestaw układy przenośnikowe (1) i (2) oraz umieszczone za nimi, w kierunku ich przesuwu łącznik, który ma ramię (5a) wychylne w kierunku zestyku (5b). Łącznik połączony jest z mechanizmem wyłączającym dla pierwszego układu przenośnikowego (1) i z przełącznikiem czasowym (6) podłączonym do mechanizmu włączającego dla pierwszego układu przenośnikowego (1). (8 zastrzeżeń)



30h; C12d

P. 163530

22.06.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Danuta Kotuszek, Halina Morawska, Krystyna **Strzeżek**, Mieczysław Pikała, Andrzej **Rafalski**, Kazimierz Czarny, Zygmunt Zaczynski).

Sposób otrzymywania mutantów promieniowców i ich stosowanie do wytwarzania polifunginy

Sposób otrzymywania mutantów promieniowców i ich stosowania do wytwarzania polifunginy polega na tym, że zarodniki promieniowca *Streptomyces noursei* var. polifungini ATCC 21581 lub jego klonów poddaje się działaniu czynników mutagenicznych, selekcjonuje się metodą chromatograficzną mutanty niezdolne do biosyntezy aktydionu, spośród nich selekcjonuje się metodą oceny makroskopowej słabo zarodnikujące mutany, spośród których metodą hodowli podpowierzchniowej selekcjonuje się mutanty, które całkowicie lub prawie całkowicie utraciły zdolność do biosyntezy polifunginy, pasażuje się je na skosach agarowych z pożywką ziemniaczaną i spośród nich selekcjonuje się metodą oceny makroskopowej dobrze zarodnikujące rewertanty, które oczyszcza się i stabilizuje metodą rozsiewu zarodników i selekcji klonów. Następnie stabilne klony rewertantów stosuje się do wytwarzania polifunginy metodą hodowli podpowierzchniowej na pożywce zawierającej jako jedyne źródło węgla co najmniej 5% oleju sojowego, po czym polifunginę wyodrębnia się i oczyszcza w znany sposób. (8 zastrzeżeń)

30h; A61k

P. 168301

23.01.1974

Pierwszeństwo: 23.01.1973 — Hiszpania (nr 410892)
04.05.1973 — Hiszpania (nr 4114437)

Fernando Chacon Mejias, Kordoba, Hiszpania.

Sposób wytwarzania szczepionki przeciw rakowi

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania szczepionki przeciw rakowi i innym procesom chorobowym o podanej etiologii. W sposobie tym stosuje się szczepki *Bacillus* lub inne nieodporne na ciepło i niezarodnikujące bakterie, które hoduje się na półsyntetycznej pożywce. W skład pożywki wchodzi ekstrakt z drożdży browarnianych, zestaw soli mineralnych glutaminianu jednosodowego, **prolina**, leucyna, arginina, tyrozyna, alanina i mocznik, użyte w takich ilościach, że pożywka jest całkowicie klarowna i przejrzysta. (3 zastrzeżenia)

30h; A61k

P. 168398

28.01.1974

Pierwszeństwo: 02.02.1973 — NRD
(nr WP C 12 d/168615)

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Gerlach, Werner **Köhler**).

Sposób otrzymywania streptokinazy

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania streptokinazy z cieczy otrzymanych po przesączeniu hodowli streptokoków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że streptokinazę strąca się na jonicie celulozowym, korzystnie karboksymetylocelulozowym, przy niskich wartościach pH, korzystnie przy wartości pH około 3,0, zanieczyszczenia usuwa się na drodze przemycania rozcieńczonym kwasem octowym, **streptokinazy** eluuje się roztworem buforowym, korzystnie przy wartości pH = 8, strąca za pomocą roztworu siarczanu amonowego, osad rozpuszcza się w wodzie, a roztwór dializuje się i następnie liofilizuje.

Otrzymana sposobem według wynalazku streptokinaza może być po dalszej obróbce stosowana jako środek terapeutyczny. (1 zastrzeżenie)

31a; **F27b**

P. 163243

09.06.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Głyk, Czesław Witek, Jerzy Sułkowski, Jerzy Było, Ludwik **Rybarkiewicz**).

Mieszanka do wykonywania tygla zasadowego do pieców indukcyjnych

Tygla zasadowe do pieców indukcyjnych o pojemności do 10 t wykonuje się stosując mieszankę według wynalazku, składającą się z 65—75% elektrodu o ziarnistości do 2,5 mm rozdzielonej prawie **równo** na ziarna grubsze, średnie i drobne, **25—35%** magnezytu syntetycznego o ziarnistości do 4,6 mm z przewagą ziarn średnich i 0,2—0,6% lepiszcza, dobranych w ten sposób, że otrzymana masa posiada około 1/6 ziarn poniżej 0,1 mm, około 1/3 ziarn w granicach 0,1—0,5 mm i około 1/2 ziarn w granicach 0,5—4,0 mm i zawartość **MgO+Al₂O₃** więcej niż 96%, **SiO₂** mniej niż 1%, **Fe₂O₃** mniej niż 1%, CaO mniej niż 2%. (6 zastrzeżeń)

31b; B22c

P. 162682

19.05.1973

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Roman Biedocha, Andrzej Zmuda, Kazimierz Szklarczyk, Władysław Kurdziel).

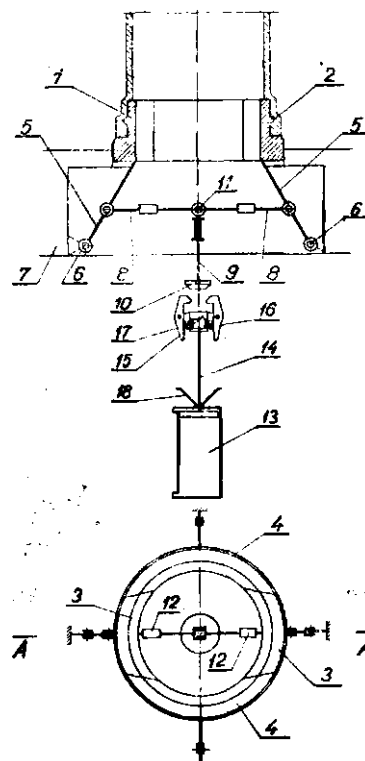
Metalowy rdzeń formierski do rur kielichowych z rowkiem lub występem na obwodzie wewnętrznej powierzchni kielicha

Przedmiotem wynalazku jest metalowy rdzeń formierski w formie pierścienia (1) składającego się z małych i dużych segmentów (3,4) zamocowanych wahliwie za pomocą ramion (5) i sworzni (6) do korpusu (7).

Ramiona (5) segmentów małych (3) połączone są cięgłami (8) z popychaczem (9) zakończonym zderzakiem (10). Na drodze zderzaka (10) umieszczono siłownik (13) wyposażony w tłoczek (14) z głowicą (15) z chwytakami (16) i sprężynami (17) oraz w **krzywkę** (18).

Dzięki odpowiedniemu układowi dźwigni i działaniu siłownika, segmenty małe i duże rdzenie składają się do środka w czasie opuszczenia rdzenia z rurą po zakończeniu procesu odlewania.

Urządzenie ma zastosowanie w odlewnictwie, przy produkcji rur kielichowych z rowkiem lub występem na obwodzie, metodą półciąglą. (3 zastrzeżenia)



31b'; B22c

P. 167898

03.01.1974

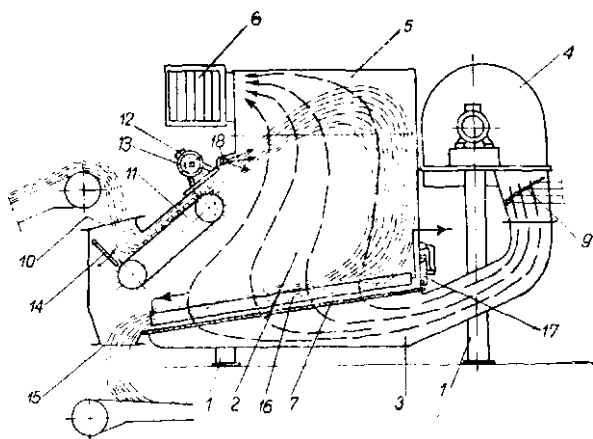
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 195195

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Kraków, Polska (Ryszard Motoczyński, Tadeusz Franciszek, Jan Bruzda).

Urządzenie do fluidyzacyjnego chłodzenia masy **formierskiej**

Urządzenie ma komorę fluidyzacyjną z podajnikiem taśmowym (11) i nawilżaczem (18). Perforowane dno (7) komory posiada układ szczelin skierowanych w stronę zsypu (17) umieszczonego w górnej części dna (7). Układ szczelin tworzy z poziomem dna (7) najkorzystniej kąt 20° .

Nad perforowanym dnem (7) w niewielkiej odległości od jego górnej powierzchni są umieszczone pomiędzy szczelinami chłodzące rury (16) o kształcie elipsycznym. Powietrze z wentylatora (4) doprowadzane przewodem (3) przepływa przez układ szczelin fluidyzując masę i ostatecznie ją chłodząc. Układ i kąt pochylenia szczelin powoduje przesuwanie się zanieczyszczeń głównie niemagnetycznych w kierunku przeciwnym do przesuwania masy do zsypu (17).
(5 zastrzeżeń)



31b'; B22c

P. 168296 T

23.01.1974

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ewa Kolarz, Ireneusz Szlenk).

Środek do utwardzania powierzchni
piaskowych form odlewniczych

Środek według wynalazku zawiera 5 do 60% wagowych korzystnie 25%, żywicy nowolakowej sulfonowanej, 0,5 do 10% wagowych korzystnie 3%, urotrypiny 30 do 94% wagowych — korzystnie 72% wody.
(1 zastrzeżenie)

32a; C03b

P. 163877

05.07.1973

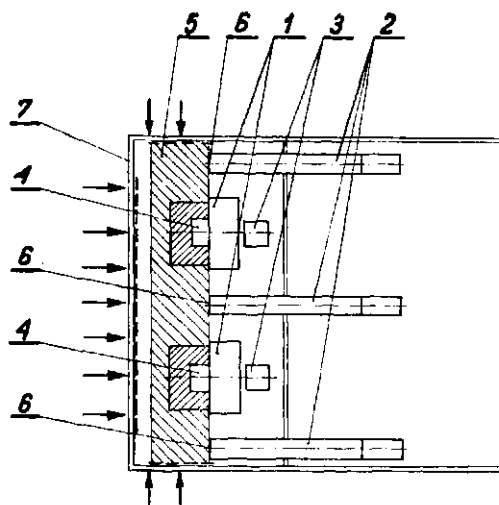
Biuro Projektów Przemysłu Szklarskiego, Ceramicznego „Vitrocerprojekt”, Warszawa, Polska (Igor Sielecki, Ireneusz Śmietanko, Jerzy Cianciara, Lutosław Lichota).

Układ stref procesu produkcji szkła w halach pieców wannech

Układ stref procesu produkcji szkła w halach pieców wannech na linii przebiegu poszczególnych faz operacji jak: zasyp zestawu, topienie, formowanie, odprężanie charakteryzujące się tym, że piece wanne (1) są usytuowane pomiędzy piecami odprężalnymi

czyż (2) i skierowane częścią wyrobów (4) w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu taśmy w piecach odprężalniczych (2), a na linii dzielącej układ pieców wannech (1) i stref formowania (5) usytuowane są otwory wejściowe (6) pieców odprężalniczych (2), przy czym strefa formowania (5) przylega bezpośrednio do dwóch lub trzech ścian hali.

(1 zastrzeżenie)



32a; C03c

P. 167412

18.12.1973

Pierwszeństwo: 19.12.1972 — Wielka Brytania
(nr 58613/72)

Pilkington Brothers Ltd., St. Helens, Wielka Brytania (Anup Sircar, Brian Yale).

Szkło odporne na działanie **alkalii**

Przedmiotem wynalazku jest szkło odporne na działanie alkali, zawierające dodatek dwutlenku cyrkonu, nadające się m.in. szczególnie do wyrobu włókien szklanych.

Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako główne składniki zawiera w stosunku wagowym 45—65% SiO_2 , 6—20% ZrO_2 i 20—45% RO, to jest tlenku wapniowego, który do 10% wagowych można zastąpić przez BaO i/lub MgO , do 8% wagowych przez SrO i do 5% wagowych przez ZnO , przy czym suma $\text{SiO}_2 + \text{ZrO}_2 + \text{RO}$ stanowi co najmniej 94% wagowych i ewentualną resztę stanowią inne znane składniki stosowane przy wytwarzaniu szkła.
(5 zastrzeżeń)

32b; C03c

P. 167595 T

22.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Witkowski, Maria Bogdańska, Wiesław Łysiak).

Sposób wytwarzania masy kwarcowej, zwłaszcza do otrzymywania włókna **kwarcowego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że po oczyszczeniu piasku kwarcowego przez wyżarzanie lub wytrawianie piasek ten miesza się z żelazem krzemionkowym w takim stosunku, aby zawartość SiO_2 w żelu wynosiła od 5—25% w odniesieniu do masy piasku kwarcowego. Z masy formuje się przez odlewanie lub prasowanie dowolne kształtki, które suszy się powoli w temperaturze do 300°C , po czym poddaje się je rozwłóknianiu znanymi sposobami.

(2 zastrzeżenia)

32b; C03c P. 167615 T 22.12.1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Piotr Kłoczek, Jerzy Dymek).

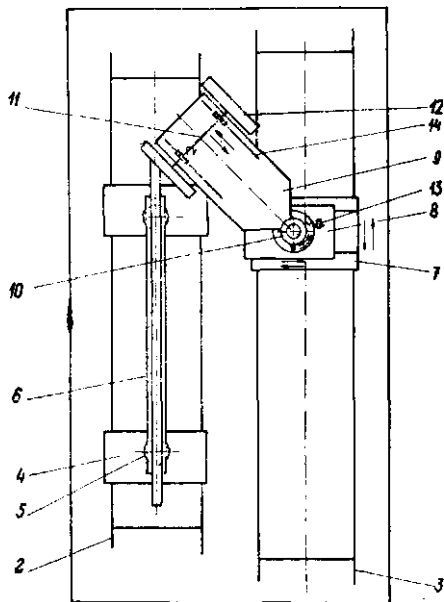
Sposób szlifowania skosów
w prętach i rurach szklanych a zwłaszcza
w rurach laserowych oraz urządzenie do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób, oraz urządzenie do szlifowania czołowych płaskich ścian prętów i rur w przypadkach gdy narzucone są wąskie tolerancje kąta pochylenia płaszczyzny skośnej ściany w stosunku do osi rury lub pręta, przy równoczesnym niedopuszczalnym skręceniu szlifowanych płaszczyzn względem tej osi.

Sposób według wynalazku polega na szlifowaniu dwóch przeciwległych skosów przy jednym zamocowaniu obrabianego elementu. Urządzenie do stosowania sposobu posiada dwie prowadnice (2) i (3) o równoległych do siebie osiach oraz zamocowane przesuwnie na prowadnicach (2) dwa stoły (4) z kolumnami (5) podtrzymującymi wymienne łóże (6) obrabianego elementu, przy czym osie pryzmatycznych wycięć w wymiennych łóżach (6) po ich zamocowaniu na kolumnach (5) przyjmują położenie równoległe do osi prowadnic.

Szlifowanie odbywa się po zamocowaniu obrabianego elementu w łożu (6). Na prowadnicy (3) na dwóch suportach, podłużnym (7) i poprzecznym (8) zamocowana jest obrotowo kolumna (10). W górnej jej części zamocowany jest stół, na którym znajduje się ułożyskowane wrzeciono (11) z tarczami szlifierskimi (12). Obrotowa kolumna stołu posiada układ (13) do ustalania wymaganego kąta pochylenia płaszczyzny tarczy względem bazy, którą jest oś prowadnicy (3).

(8 zastrzeżeń)



34b; A22c P. 167765 T 29.12.1973

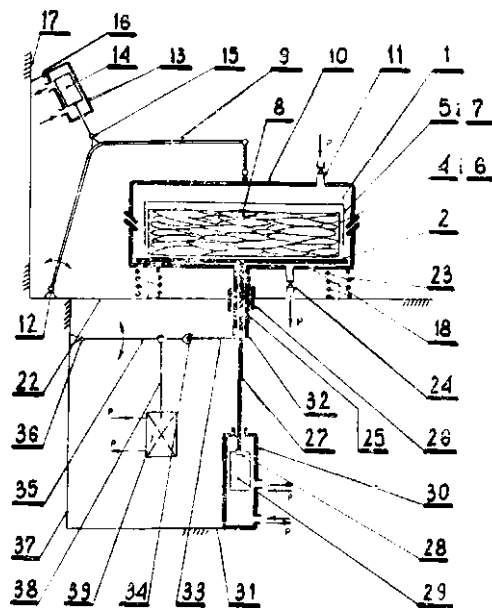
Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Andrzej Jaeske, Edward Proskura).

Urządzenie do wytwarzania bloków **filetów rybnych**

Urządzenie do wytwarzania bloków filetów rybnych charakteryzuje się tym, że posiada dwudzielną, szczelną komorę ciśnieniową (1), która jest zaopatrzona w ruchome dno (2) i ruchomą pokrywę (10). Ruchome dno (2) ma na powierzchni rzeźbę w postaci reliefu prostokątnych występow. Pokrywa (10) jest zaopatrzona w króciec (11) i ma możliwość wahadłowego ruchu wokół przegubu o co najmniej dwu stop-

niach swobody (12). Jest ona uruchamiana przez siłownik pneumatyczny (13), który jest zawieszony wahliwie za pośrednictwem przegubu (16) na elemencie stałym, najkorzystniej na pionowej ścianie. Pokrywa (10) jest uszczelniona względem korpusu (18) klinową uszczelką kształtową. Korpus (18) jest osadzony elastycznie na elemencie stałym (22), na przykład na ramie i jest podsprężynowany. W jego dolnej części znajduje się króciec wylotowy (24) powietrza a w środkowej dolnej części jest umieszczona ułożyskowana i stabilizowana tuleja (25). Ta tuleja mieści w swym wnętrzu suwliwie uszczelnione tłoczysko (27) dna ruchomego (2), którego drugi koniec jest zakończony poprzez przegub (28) tłokiem (29). Zewnętrzny koniec (32) tulei nośnej (25) jest zaopatrzony w popychacz (33), który współpracuje za pośrednictwem tłoczyska z pulsatorem (39). Instalacja sterowania i zasilania pneumatycznego opisanego urządzenia składa się z bloku zasilania współpracującego z blokiem reduktora pneumatycznego i stabilizatora pneumatycznego i dalej poprzez blok przekazywnika czasowego z blokiem pneumatycznym pulsatora. Tenże pulsatorysterowuje przez przełącznik pracę pulsatora (39). Układ jest zaopatrzony ponadto w blok podnoszenia dna. Ponadto w układzie mieści się również blok pulsacji obudowy, sterujący pracą pulsatora (39).

(2 zastrzeżenia)



34b; A22c P. 167766 T 29.12.1973

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Andrzej Jaeske, Edward Proskura).

Sposób otrzymywania bloków filetów rybnych

Sposób otrzymywania bloków filetów rybnych, układanych ręcznie w opakowania kartonowe lub w tacach zamrażalniczych, polega na tym, że opakowanie kartonowe lub tacę zamrażalniczą w czasie układania w nich filetów rybnych poddaje się działaniu drgań skierowanych pionowo o stosunkowo dużej częstotliwości, lecz o małej lub bardzo małej amplitudzie. Po ułożeniu w opakowaniu kartonowym lub w tacy zamrażalniczej ostatniej warstwy filetów rybnych, poddaje się je działaniu sprężonego powietrza atmosferycznego. Ciśnienie to jest wywierane pulsacyjnie w ciągu bardzo krótkiego okresu czasu w taki sposób, że ciśnienie wzrasta od 1 atm do 1+n.

Czas narastania ciśnienia i jego spadku do ciśnienia atmosferycznego w ramach jednego pulsu oraz ilość pulsów w jednym cyklu ujednoludnienia bloku filetów rybnych są regulowane w założonych dla procesu granicach. Granice te uzależnione są od rodzaju ryby, od czasu jaki upłynął od momentu złowienia ryby i jej sfiletowania oraz od wielkości filetów.

(2 zastrzeżenia)

34f; A47g

P. 168086

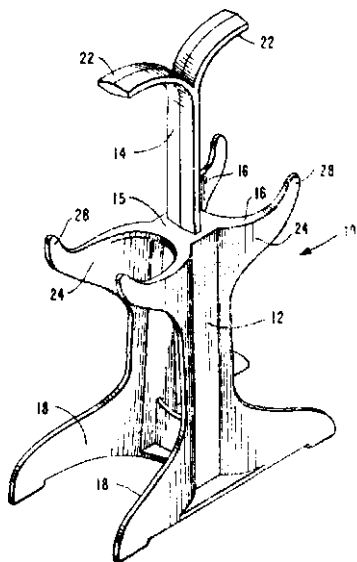
14.01.1974

Pierwszeństwo: 15.01.1973 — St. Zjedn. Am.
(nr 323662)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stojak do pojemników na przyprawę

Stojak wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pionową, środkową część wsporczą (12) z wystającym z niej uchwytem (14), przynajmniej po dwie pary palców (16) i stóp (18). Każda para palców zawiera dwa wystające na zewnątrz elementy (24). Są one usytuowane obok siebie w odległości równej w przybliżeniu średnicy pojemnika na przyprawę. Palce i stopy stojaka są tak oddalone od siebie, że utrzymywane przez nie pojemniki stykają się z odpowiednią powierzchnią wsporczą w ten sposób, że dna tych pojemników spoczywają na powierzchni wsporczej. (4 zastrzeżenia)



34i; A47b

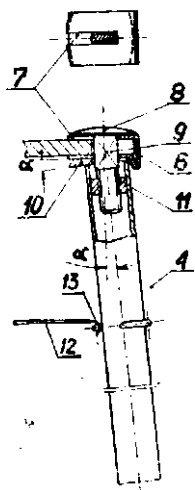
P. 162600

17.05.1973

Będzińskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego, Będzin, Polska (Józef Gwóźdź, Henryk Bara, Józef Rak).

Składany stolik turystyczny

Szczegół „A”



Stolik posiada płytę w kształcie koła, która na obwodzie posiada trzy symetryczne rozłożone rowki. W rowkach tych zamocowane są rozłączne nogi (4) za pośrednictwem uchwyty dwuszczykowego (6) i śruby (8) oraz podkładki klinowej (10). Nogi (4) połączone są ze sobą za pomocą sznurka (12) zamocowanego do nóg rozłącznie za pośrednictwem zawieszonych na nim haczyków (13) i przymocowanych na stałe do nóg pierścieni.

Zapewnia to stolikowi stabilność, a jednocześnie sznurek (12) służy za podstawę do półki.

(1 zastrzeżenie)

35a; B66b

P. 162131

25.04.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Stefan Lubos, Józef Lubos, Włodzimierz Krzeszowiak, Stanisław Grzymała, Franciszek Duda).

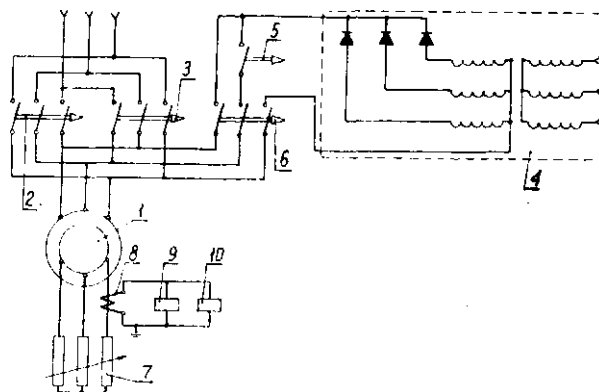
Układ do dynamicznego hamowania szybikowej maszyny wyciągowej napędzanej silnikiem asynchronicznym

Układ według wynalazku posiada niesterowany, statyczny prostownik (4), który jest źródłem prądu stałego w obwodzie wzbudzenia silnika (1), stycznik forsujący (5) oraz dodatkowy przewód włączany szeregowo-równolegle w obwód wzbudzenia poprzez stycznik (5).

Obwód wirnikowy oprócz rezystora (7) ma włączony prądowy przekładnik (8) z dwoma równoległymi przekładnikami (9 i 10), będący czujnikiem prędkości. Stycznik (5) sterowany jest przekładnikami (9 i 10) czujnika prędkości tak, że w zależności od prędkości następuje samoczynne przełączanie uzwojeń stojana z połączenia równoległego na szeregowo i odwrotnie.

Układ znajduje zastosowanie głównie dla istniejących szybkich maszyn wyciągowych.

(1 zastrzeżenie)



35a; B66b

P. 167017 T

03.12.1973

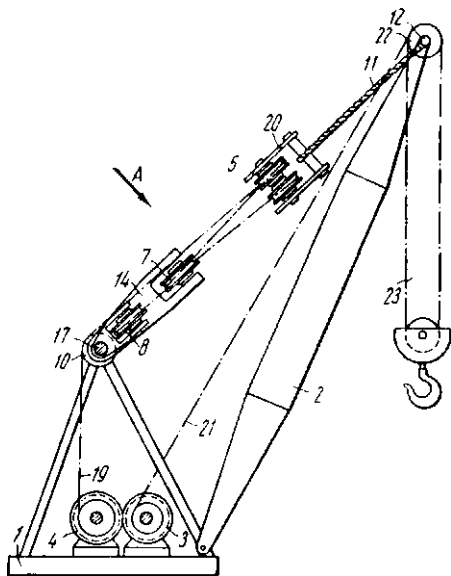
Odessky ordena Trudovogo Krasnogo Znamieni Zavod Tyazhelogo Krasnostroenia imieni Yanvorskogo Vosstania, Odessa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Mikhail Fedorovich Glushko, Ilya Fedorovich Pakhomov).

Dźwig wysięgnikowy

Przedmiotem wynalazku jest dźwig wysięgnikowy do przemieszczania ładunków.

Wysięgnik (2) umocowany jest do ramy (1) przegubowo. Na ramie (1) ustawiona jest wyciągarka (3) z wielokrążkiem do opuszczania i podnoszenia wysięgnika. Stałe krążki (10) wielokrążka umocowane są do ramy (1) dźwigu a ruchome krążki (5) połączone są cięgiem (11) z głowicą (12) wysięgnika (2). Wielokrążek zaopatrzony jest w dodatkowe krążki (7), umocowane do symetrycznie rozmieszczonych wsporników (14), połączonych z ramą (1) dźwigu po-

przez osiowe przeguby równoległe do osi wahania wysięgnika. Lina (19) założona jest tak, że jej ciągną łącznie krążki ruchome (5) i stałe krążki (10) przebiegają równoległe do płaszczyzny wahania wysięgnika (2) a dodatkowe krążki (7) połączone są z **ruchomymi** krążkami (5) równą ilością cięgien. Na ramie (1) ustawiona jest jeszcze jedna wciągarka (4) do podnoszenia i opuszczania ładunku, przy czym bębny obu wciągarek (3) i (4) połączone są ze sobą kinematycznie tak, że jednocześnie obracają się w kierunkach przeciwnych, przez co osiąga się **jednoczesne** podnoszenie wysięgnika (1) i jednocześnie opuszczanie ładunku. Opisane rozwiązanie pozwala osiągnąć dużą dokładność poziomej trajektorii ładunku podczas zmiany wysięgu wysięgnika. (2 zastrzeżenia)



35b; B66c

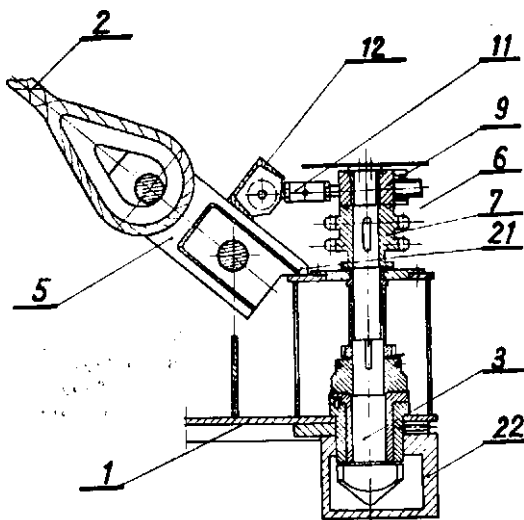
P. 161824

09.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Tadeusz Zak, Zbigniew Żurawiński).

Chwytnia kontenerowa

Chwytnia kontenerowa według wynalazku charakteryzuje się automatycznym napędem obrotowych czopów zaczepowych (3), których ryglowanie i odryglowanie na narożach (22) kontenera polega na manipulacji mechanizmem podnoszenia wciągarki.



Chwytnia wyposażona jest w zespoły napędowe obrotowych czopów zaczepowych (3), z których każdy złożony jest z dźwigni napędowej (5) osadzonej z jednej strony obrotowo w ramie (1) a z drugiej strony połączonej z ciągnem linowym (2), na którym podwieszona jest chwytnia oraz sprzęgła jednokierunkowego działania (6), osadzonego na końcówce obrotowego czopa zaczepowego (3), którego część bierna (7) osadzona jest nieobrotowo a część czynna (9) obrotowo i ukształtowana w formie dźwigni połączonej ze wspomnianą dźwignią napędową (5) za pomocą łącznika (11) **ułoży** skowanego sferycznie w obu tych dźwigniach. (5 zastrzeżeń)

35b; B66c

P. 162301

02.05.1973

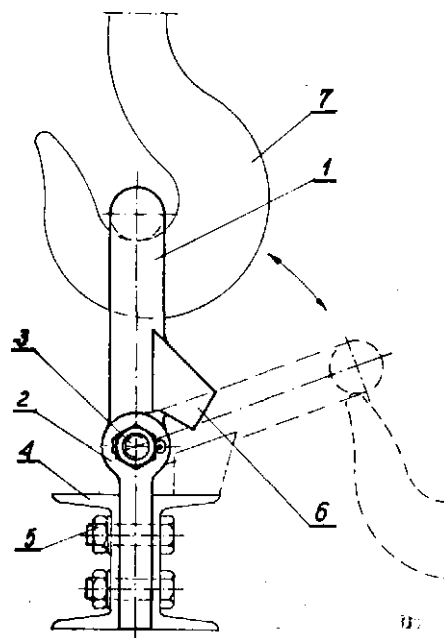
Fabryka Samochodów Ciężarowych, Lublin, Polska (Sergiusz Daciuk, Jerzy Więch).

Zawiesie zwłaszcza kadzi odlewniczej

Zawiesie według wynalazku ma przechylne ucho (1) o niesymetrycznie rozmieszczonej masie, na przykład w postaci ogranicznika przechyłu (6), wymuszającej przechylenie ucha od położenia pionowego w określonym kierunku.

W przypadku zaczepienia ucha wierzchołkiem haka przy podnoszeniu następuje obtaczanie się ucha po wierzchołku haka i jego wyhaczenie.

(2 zastrzeżenia)



36d; F24h

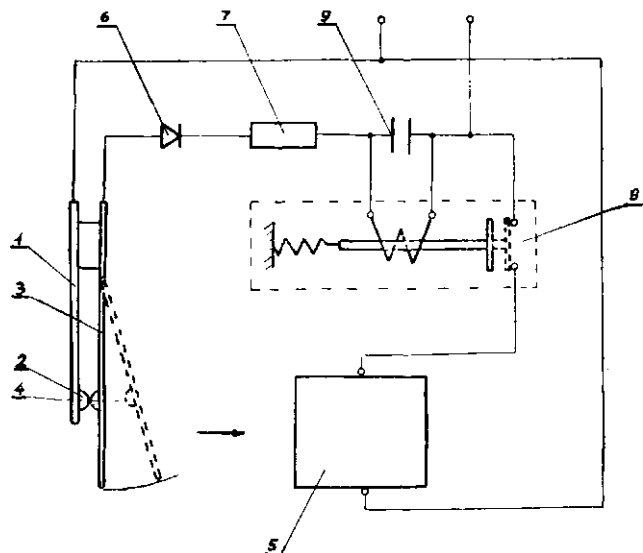
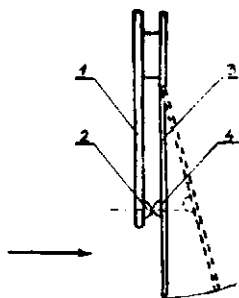
P. 167375

15.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Adam Winnicki, Michał Babiuch, Jerzy Rousseau, Józef Szymański).

Ogranicznik temperatury, zabezpieczający urządzenia elektryczne chłodzone czynnikiem gazowym, zwłaszcza ogrzewacze wentylatorowe

Ogranicznik temperatury stanowią dwie odizolowane od siebie płytki (1), (3) wyposażone w styki (2), (4), włączone w obwód zasilający urządzenia elektrycznego (5), przy czym płytka (3) osadzona jest elastycznie i umieszczona w strumieniu czynnika gazowego, przemieszczającego tę płytkę. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

P. 167619

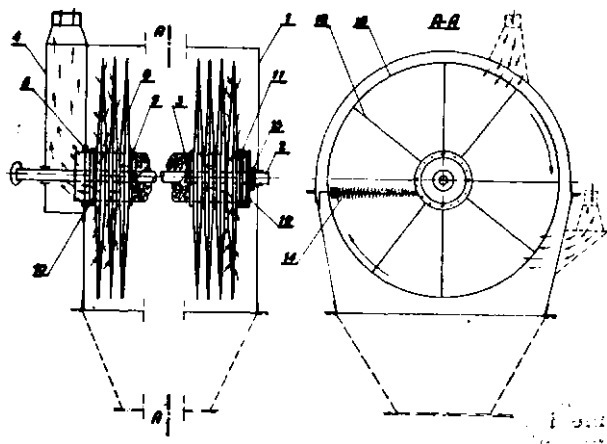
22.12.1973

Zjednoczenie Przemysłu Paszowego „Bacutil”, Warszawa, Polska (Władysław Cybulak).

Ssący odpylnik tkaninowy do odpylania punktowego i centralnego

Ssący odpylnik tkaninowy do odpylania punktowego i centralnego posiada na otwartym z jednego końca perforowanym bębnie sztywno osadzone, pokryte dwustronnie siatką, obracające się okresowo wraz z bębniem, puste wewnątrz koła, powleczone tkaniną filtracyjną, pomiędzy którymi są umieszczone miękkie nieruchome szczotki czyszczące (Rys. 1).

(1 zastrzeżenie)



36d; F24f

P. 167917 T

04.01.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Krzysztof Sowiński, Stanisław Kroczyk, Jan Konieczny, Jerzy Kobylski).

Sposób ochrony pracy i naturalnego środowiska przy cięciu metali palnikami plazmowymi lub konwencjonalnymi i urządzenie do stosowania tego sposobu

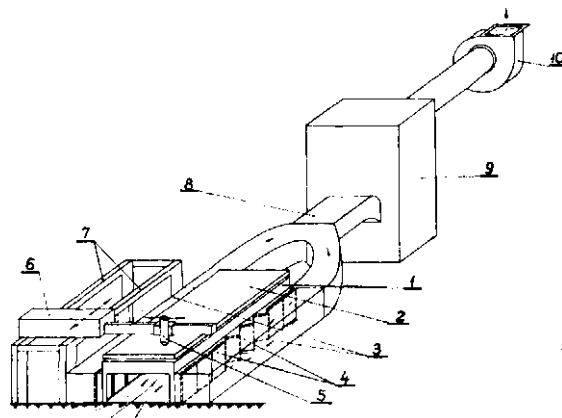
Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony stanowiska pracy i naturalnego środowiska przed szkodliwymi zanieczyszczeniami powietrza dla zdrowia ludzkiego jak pyły submikronowe złożone z tlenków metali, i gazy jak cyjanowodor, tlenek azotu, tlenek węgla i ozon, powstającymi przy cięciu metali palnikami plazmowymi lub konwencjonalnymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób ochrony polega na tym, że zanieczyszczone powietrze odciągane jest za pomocą ssawy, w której stała strefa odciągania powietrza przemieszcza się wzdłuż stołu równocześnie z palnikiem, przy czym wielkość powierzchni otworu ssącego nie zmienia się.

Zanieczyszczone powietrze odciągane jest kolektorem (8) a następnie kierowane jest do płuczki (9) z cieczą absorbującą. Po oczyszczeniu powietrze przechodzi przez odkraplacz, po czym kierowane jest wentylatorem (10) do atmosfery.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada komory odciągowe (3) wyposażone w przepustnice (4) otwierane elektromagnesami, do których impulsy elektryczne doprowadzane są z kontaktorów przez styczniki i przekaźniki, a zamykanie przepustnic (4) wspomaga sprężyna, przy czym impulsy są tak sterowane, że otwierane są równocześnie zawsze przepustnice o równej powierzchni otworu wlotowego.

Dzięki wynalazkowi osiągnięto obok zabezpieczenia stanowiska pracy i naturalnego środowiska obniżenie zapotrzebowania mocy i wielkości wentylatora odciągowego.

(3 zastrzeżenia)



36e; F24d

P. 166635

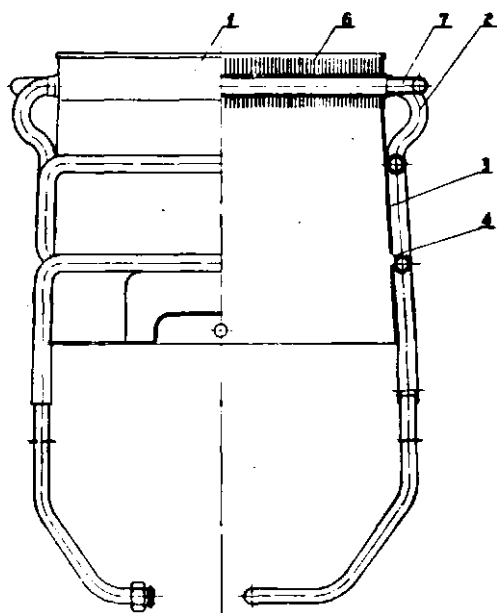
20.11.1973

Zakłady Metalowe PREDOM-PREMET, Świebodzice, Polska (Tadeusz Pękał, Jan Kościelniak, Edwin Węgrzyn, Piotr Uzar, Jerzy Kujat).

Wymiennik ciepła do gazowych grzejników wody przepływowej

Wymiennik zbudowany jest z jednolitego płaszcza (3) o przekroju prostokątnym, którego wysokość nie przekracza jego szerokości a od góry strony wbudowany jest kaloryfer jednosegmentowy (1) połączony końcami swoich poziomych rurek (5) ze spiralnie ukształtowanymi przewodami rurowymi (2), opasującymi od zewnątrz płaszcz wymiennika i przytwierdzonymi stycznice za pomocą lutowni twardego (4).

(2 zastrzeżenia)



37a; E04b

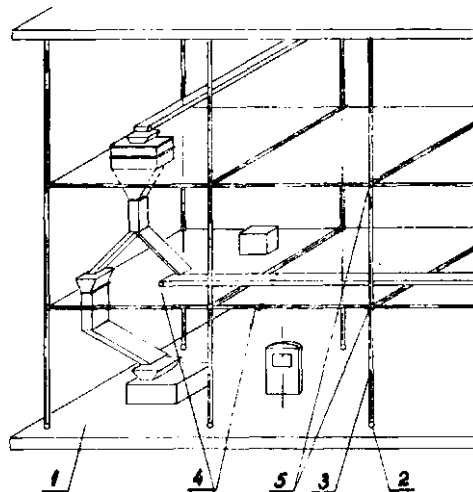
P. 163695

29.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Szkielet modelu przestrzennego

Szkielet modelu przestrzennego według wynalazku znajduje zastosowanie przy projektowaniu modelowym przestrzennym obiektów przemysłowych i komunalnych. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że model można uzupełniać w dodatkowe elementy bez konieczności demontażu elementów już zamontowanych. Szkielet składa się ze słupków (3) i płytek (4) połączonych ze sobą za pomocą podpórek (5) złożonych z rozciętych uszczelek i rozprężonych pierścieni. Słupki (3) osadzone są w otworach podstawowej płyty (1) za pomocą stożkowych zacisków (2), mających nacięcia na swoim obwodzie. (2 zastrzeżenia)



36e; F24h

P. 168349 T

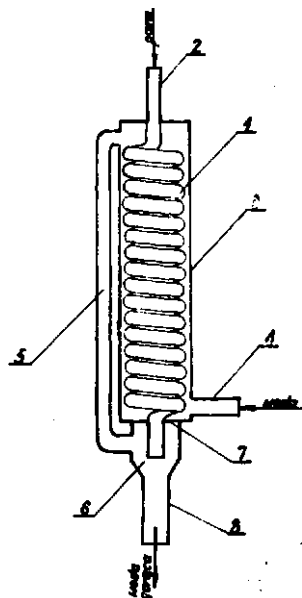
25.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Edward Frydryczek, Stanisław Sabina, Kazimierz Solon).

Podgrzewacz do wody

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz do wody, w którym czynnikiem ogrzewającym jest para wodna.

Podgrzewacz wg wynalazku posiada strefę ogrzewania przeponowego i bezprzeponowego, oddzielone od siebie przegrodą (7), a para wodna, po przejściu przez spiralny wymiennik ciepła (1), częściowo lub całkowicie skondensowana, mieszana jest w komorze (6) z wodą ogrzaną przeponowo aż do wyrównania temperatury. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 166624

19.11.1973

Pierwszeństwo: 06.06.1973 — RFN (nr P. 2328819.9)

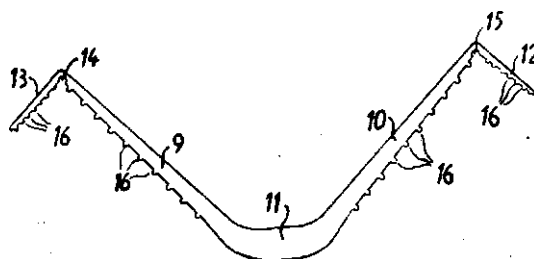
Lorenz Kesting, 46 Dormund-Wellinghofen, Republika Federalna Niemiec (Lorenz Kesting).

Uszczelka szpar między płytami w budownictwie

Przedmiotem wynalazku jest uszczelka do uszczelniania szpar między płytami w budownictwie płytowym.

Uszczelka wykonana jest z elastycznego i termoplastycznego w zakresie temperatury do -50°C tworzywa sztucznego, przy czym zakończone wargą uszczelniającą ścianki boczne (9) i (10) profilu tworzą ze sobą kąt ostry i połączone są za pomocą płaskiego środka (11). Wargę uszczelniającą wykonaną jest w formie kołnierza (12, 13) skierowanego w bok i prostopadle do zewnętrznej powierzchni ścianek bocznych (9) i (10) profilu. Pomiędzy ściankami bocznymi (9) i (10) a kołnierzem (12) i (13) wykonany jest karb (14) i (15), który biegnie wzdłuż całej długości uszczelki.

Na ściankach bocznych (9) i (10) oraz na kołnierzu (12) i (13) po stronie zewnętrznej profilu wykonane są żeberka (16), które biegną wzdłuż całej długości uszczelki. (7 zastrzeżeń)



37b; E04c

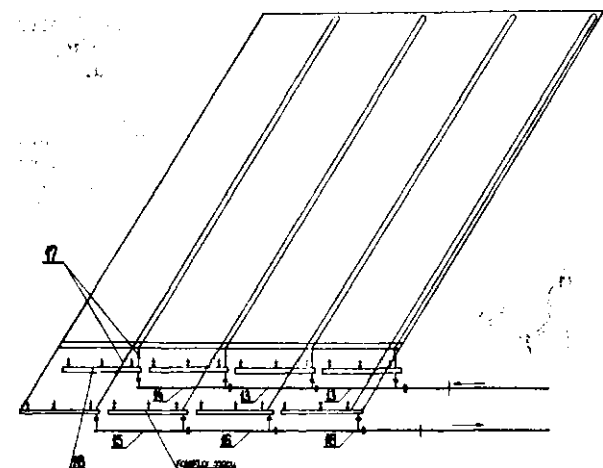
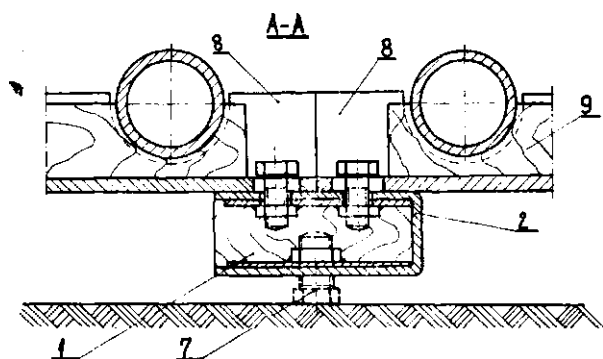
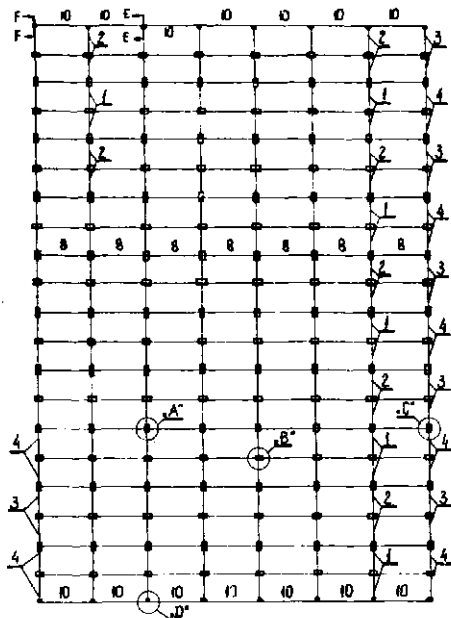
P. 166926

26.11.1973

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska
(Jerzy Juchniewicz, Krzysztof Madej).

Przenośna konstrukcja płyty
dla powierzchni sztucznie zamrażanych

Przedmiotem wynalazku jest przenośna konstrukcja płyty, dla powierzchni sztucznie zamrażanych, przeznaczonej zwłaszcza do budowy instalacji chłodniczej o dowolnych wielkościach, przystosowanej do całkowitego demontażu na elementy składowe, a więc płyty typu rozbieralnego.



Płyta rozbieralna ma zastosowanie tam, gdzie nie istnieją warunki do zabudowy tradycyjnej płyty stałej jak boiska szkolne, bieżnie lekkoatletyczne, place sportowe.

Konstrukcja płyty posiada równolegle ułożone impregnowane podkłady drewniane, łączone ze sobą przy pomocy metalowych zamków i połączeń rozłącznych. Podkłady posiadają na swej długości urządzenia do regulacji poziomu płyty na twardym podłożu. W poprzek podkładów na wkładkach drewnianych posiadających zagłębienia, są ułożone rurociągi chłodnicze, wykonane z tworzywa sztucznego, w których przepływa medium chłodnicze do zamrażania.

(2 zastrzeżenia)

37b; E04c

P. 168242 T

21.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa”, Warszawa, Polska (Anatol Gierych).

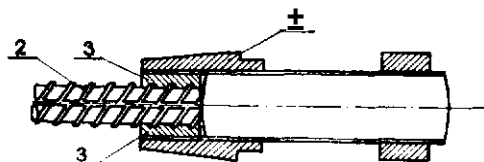
Sposób łączenia prętów stali żeberkowej
z głowicą sprężającą

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia prętów stali żeberkowej z głowicą sprężającą.

Istota wynalazku polega na możliwości łączenia znanej stali żeberkowej o wysokiej wytrzymałości z gwintowaną głowicą sprężającą ze stali o zwykłej jakości bez konieczności rozcinań gwintu na końcówkach pręta ze stali żeberkowej i bez konieczności przyspawania osobnych nagwintowanych końcówek.

Sposób polega na tym, że pomiędzy końcówkę pręta stali żeberkowej (2), a gwintowaną głowicą sprężającą (1) umieszcza się symetryczne stalowe nakładki półpiersieniowe (3), których wewnętrzna rzeźba odpowiada rzeźbie gwintu głowicy sprężającej (1). Sposób wg wynalazku będzie miał zastosowanie zwłaszcza w ściągaczach desek do betonu.

(1 zastrzeżenie)



37e; F04g

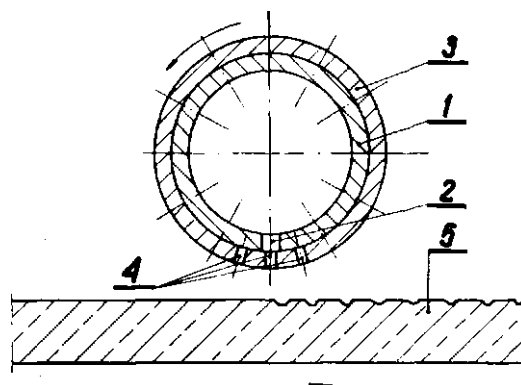
P. 163579

25.06.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt” — Wrocław, Wrocław, Polska (Józef Biernacki).

Urządzenie do wykonywania faktur
metodą nadciśnieniową i podciśnieniową

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu bębnow, w którym bęben wewnętrzny (1) jest nieruchomy i posiada w swej dolnej części szczelinę (2).



Bęben wewnętrzny (1) jest połączony z urządzeniem wytwarzającym nadciśnienie lub podciśnienie. Zewnętrzny bęben (3) jest obrotowy i posiada na całym obwodzie szczeliny lub otwory (4) rozmieszczone w zależności odżądanego wzoru faktury. Urządzenie działa w następujący sposób: w nieruchomym bębnie wewnętrznym (1) wytwarza się nadciśnienie lub podciśnienie. Przy obrocie bębna zewnętrznego (3) w momencie gdy otwór obrotowego bębna zewnętrznego (3) i szczelina (2) wewnętrznego bębna (1), znajdują się w jednej linii, następuje wtłoczenie lub zassanie świeżej warstwy betonu na zaformowanym elemencie (5). Ze względu na gęstość i lepkość świeżego betonu wgłębienia lub wypukłość na elemencie (5) zachowują swój kształt. (2 zastrzeżenia)

37f; E04h

P. 162932

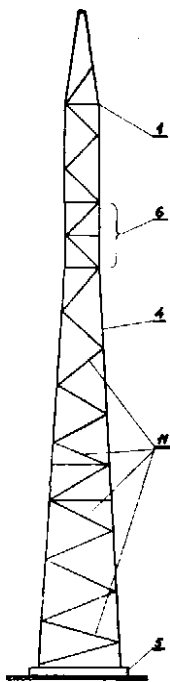
30.05.1973

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Poznań, Polska (Andrzej Kierski).

Słup bramowy wielopiętrowy kratowy dla elektroenergetycznych stacji transformatorowych

Wynalazek dotyczy zagadnienia z dziedziny budownictwa lądowego. Istota wynalazku polega na zastosowaniu w ścianach pionowych podpór (4), prostopadłych do płaszczyzny czołowej bramki, w górnej ich części, płaskich kratownic o pasach równoległych, a później zawieszenia przewodów (6), płaskich kratownic o pasach rozbieżnych ku dołowi i zakratowanych krzyżulcami umieszczonymi, z wyjątkiem przedziałów skrajnych segmentów, grupami kolejno po trzy jednakowe.

Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie energetycznym jako podpory słupowych stacji transformatorowych oraz jako krańcowe podpory linii wysokiego napięcia i jednocześnie niskiego. (3 zastrzeżenia)



37f; E04h

P. 163393

16.06.1973

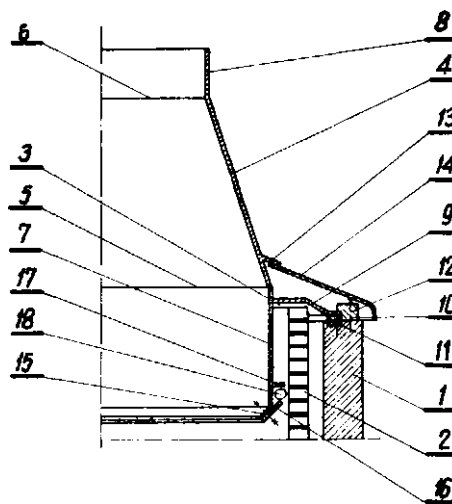
Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Mieczysław Strzyż).

Komin przemysłowy

Przedmiotem wynalazku jest komin przemysłowy, przeznaczony do odprowadzania spalin do atmosfery z budowanych w kilku etapach, albo przewidywanych

w przyszłości do rozbudowy, instalacji, zwłaszcza produkujących energię cieplną.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że komin zaopatrzony jest w wymienną wylotową końcówkę (4) w kształcie **konfuzora**, rozmieszczoną najkorzystniej współosiowo i połączoną rozłącznie z końcową częścią kominowego przewodu (1), (2), przy czym kominowy przewód (1), (2) ma gabaryty potrzebne dla skutecznego odprowadzania spalin przy docelowej mocy obsługiwanej instalacji. Wlotowy otwór (5) końcówki (4) i wylotowy otwór (3) kominowego przewodu (1), (2) są w miejscu ich połączenia prawie równe, a wylotowy otwór (6) końcówki (4) mniejszy od jej wlotowego otworu (5) jest na danym etapie rozbudowy obsługiwanej instalacji dobrany tak, aby zapewnić jak największą wylotową prędkość spalin. (7 zastrzeżeń)



38c; B27d

P. 163749

30.06.1973

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Maciej Ławniczak, Jacek Raczyński, Henryk Fabisiak).

Sposób modyfikacji sklejek

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię nanosi się warstwę żywicy poliestrowej, poliuretanowej lub epoksydowej, a po utwardzeniu się tej warstwy nanosi się kolejną warstwę żywicy, na którą nakłada się matę z włókna szklanego oraz folię antyadhezyjną, przez którą wywiera się docisk zapewniający równomierne przesycanie włókna szklanego żywicą. (1 zastrzeżenie)

38f; B27h

P. 167703 T

28.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Cisko, Andrzej Juraszek, Leopold Ratoń, Józef Orłowski, Zbigniew Półrola).

Sposób nawilżania drewna

Sposób według wynalazku dotyczy nawilżania drewna, przeznaczonego do uplastyczniania poprzedzającego proces gięcia drewna.

Sposób polega na tym, że drewno zanurza się w wodzie o temperaturze otoczenia, następnie nagrzewa między elektrodami kondensatora, zasilanego z generatora wysokiej częstotliwości, do chwili intensywnego parowania drewna, po czym ponownie zanurza się drewno w wodzie o temperaturze otoczenia, aż do wyrównania się temperatury drewna i wody. Proces ten powtarza się kilkakrotnie, w zależności od żądanej wilgotności drewna. (1 zastrzeżenie)

38h; B27k

P. 163460

19.06.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Anna Kuliszewska, Jarosław Stępniewski).

Sposób otrzymywania środka grzybobójczego do zabezpieczania drewna i muru

Sposób według wynalazku polega na zdyspersgowaniu polietylenu wysokociśnieniowego w nafcie i mieszaninie chlorowanych benzenów i/lub mikrowosków **polietylenowych** o ciężarze cząsteczkowym 2.000—10.000, w temperaturze 100—120°C, a następnie dodaniu pięciochlorofenolu, chlorowanych naftalenów, chloralhydratu i inhibitora korozji, wszystko rozpuszczone w oleju maszynowym. (1 zastrzeżenie)

38h B27k

P. 163531

22.06.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Mieczysław Kołodziejki, Barbara Papol).

Srodek do impregnacji drewna, zwłaszcza elementów konstrukcyjnych drewnianych we wszelkiego rodzaju obiektach związanych z wytwarzaniem i magazynowaniem artykułów żywnościowych

Skład środka według wynalazku oparty jest na mieszaninie 40—80 części wagowych kwasu borowego lub jego soli, korzystnie boraksu i 15—30 części wagowych kwasów organicznych: salicylowego i/lub benzoowego lub ich soli. Ponadto w skład środka wchodzi wypełniacz typu węglanów lub siarczanów i związki ułatwiające penetrację roztworu środka w głąb tkanki drewna. **Srodek** wykazuje wysoką siłę grzybobójczą i pleśniobójczą, zwłaszcza w stosunku do pleśni typu *Aspergillus Niger*. Stosowany może być w postaci 10—20%-owych roztworów wodnych. (1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

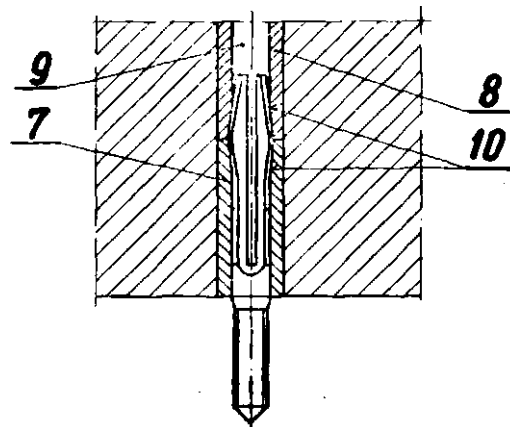
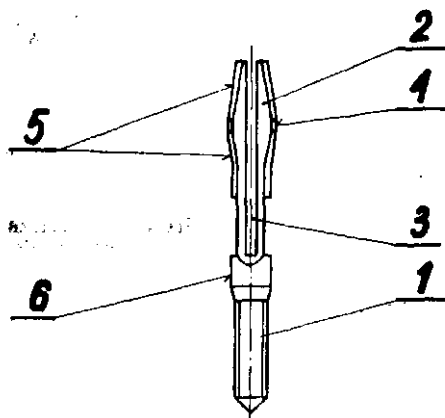
P. 166755 T

23.11.1973

Zakłady Aparatury Spawalniczej „Aspa” im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Jan Zieliński).

Rdzeń gwintowy

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń gwintowy, mający zastosowanie zwłaszcza w formach do prasowania elementów z tworzyw termoutwardzalnych, służący do kształtowania otworów z gwintem w wykonywanym elemencie. Rdzeń zaopatrzony jest w część nagwintowaną (1) formującą ścianki otworu i część sprężystą (2) w postaci walca (4) o średnicy większej niż średnica otworu (9) tulei (7) i (8) wiodących, z osiowym podłużnym rozcięciem (3), przechodzącego obustronnie w płaszczyzny stożkowe (5) o wierzchołkach leżących na osi podłużnej rdzenia gwintowego.



Kąty wierzchołkowe tworzących obu stożków stanowią najkorzystniej kąt 12° a wymienione płaszczyzny stożkowe (5) części sprężystej (2) w montażu współpracują, tworząc zamek z odpowiednimi powierzchniami (10) stożkowymi tulei (7) i (8) wiodących, zamocowanych w otworze stempla lub matrycy formy. (1 zastrzeżenie)

39a² B29c

P. 167124

07.12.1973

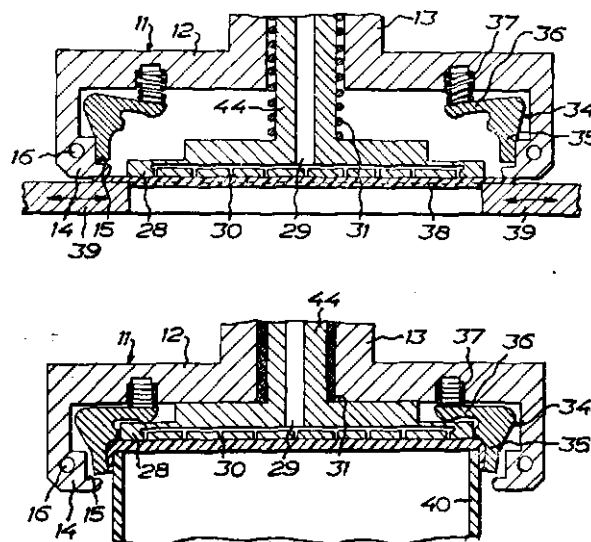
Pierwszeństwo: 08.12.1972 — Szwecja (nr 16017/72)

Tetra Pak Developpement S.A., Lausanne, Szwajcaria.

Sposób szczelnego łączenia dwóch elementów ze sztucznego tworzywa piankowego oraz urządzenie do jego stosowania

Sposób szczególnego łączenia dwóch elementów ze sztucznego tworzywa piankowego polega na podgrzewaniu części pierwszego elementu aż do stopienia tej części a drugi element utrzymuje się w temperaturze pokojowej lub otoczenia, dzięki czemu powierzchniowy materiał drugiego elementu w miejscu styku ze stopioną częścią pierwszego elementu ulega szybkiemu stopieniu a głębsze warstwy drugiego elementu odprowadzają ciepło powodując szybkie utwardzanie stopionych części obu elementów.

Urządzenie do łączenia elementów (38), (40) ze sztucznego tworzywa zawiera uchwyt dla każdego z elementów i szczęki podgrzewające (39) ruchome pomiędzy położeniem spoczynkowym a położeniem roboczym. W położeniu roboczym szczęki stykają się z elementem (38) a element (40) utrzymywany jest w oddaleniu. Uchwyty elementów (38, 40) są ruchome dla umożliwienia szybkiego ich złączenia po stopieniu części elementu (38). (10 zastrzeżeń)



39a¹; B29c

P. 167538 T

21.12.1973

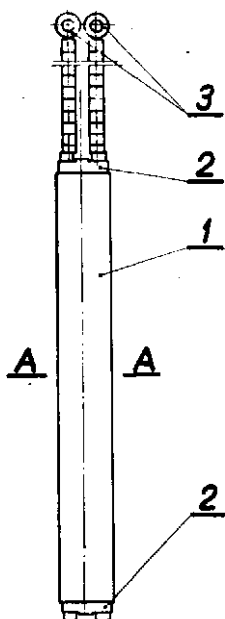
Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jana i Jędrzeja **Śniadeckich**, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora, Jerzy Tomaszewski).

Grzejnik zwłaszcza do narzędzi do przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy

Przedmiotem **wynalazku** jest grzejnik zwłaszcza do narzędzi do przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy.

Istota wynalazku polega na tym, że **rdzeń** (1) grzejnika wykonany jest z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego zwłaszcza z materiału ceramicznego i pokryty jest warstwą związków chemicznych wykazujących własności półprzewodnikowe, zwłaszcza półprzewodnikowymi tlenkami metali lub napełniony jest tymi związkami. Grzejnik według wynalazku posiada rdzeń (1), elektrody (2), do których podłączony jest odpowiedni układ elektryczny i przewody doprowadzające (3) zasilająco-sterujące procesami cieplnymi w gniazdach formujących narzędzi.

(1 zastrzeżenie)



39a B32b

P. 163335

14.06.1973

Mannesmann Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania w sposób ciągły osłon z termoplastycznego tworzywa sztucznego

Sposób ciągły wytwarzania płaszcza osłonowego z termoplastycznego tworzywa sztucznego otaczającego rury metalowe, zwłaszcza o powierzchni wewnętrznej powleczonej warstwą antykorozyjną z bitumu, który to płaszcz z tworzywa sztucznego w postaci rury bez szwu połączony jest topliwym klejem, stanowiącym kopolimer etylenu, z rozgrzaną powierzchnią rury metalowej, pokrytej powłoką z utwardzalnej żywicy epoksydowej, po czym zaopatrzona w płaszcz rura jest ochładzana do temperatury pokojowej, polega na tym, że tworzywo termoplastyczne oraz kopolimer etylenu nakłada się równocześnie w postaci podwójnego węża bez szwu na rurę, rozgrzaną do temperatury 70 do 90°C i powleczoną warstwą utwardzacza z żywicy epoksydowej w postaci stechiometrycznej mieszaniny dwufenolu i poliaminoamidu. Grubość utwardzającej warstwy mieszaniny żywicznej w chwili nakładania kopolimeru etylenu wynosi co najwyżej 0,1 mm.

(3 zastrzeżenia)

39a¹; B29d

P. 166959

30.11.1973

Pierwszeństwo: 02.12.1972 — RFN (nr P. 2259089.2)

Reifenhäuser KG, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania rękawa foliowego z termoplastycznego tworzywa sztucznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

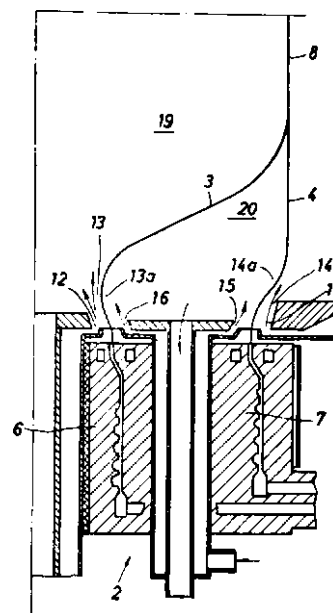
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rękawa folii z termoplastycznego tworzywa sztucznego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że najpierw z uplastycznionej cieplnie masy wytłacza się koncentrycznie dwuwarstwową głowicę wydmuchową dwa węże, nadmuchuje je i łączy. Według wynalazku na wąż wewnętrzny od wewnątrz a na wąż zewnętrzny od zewnątrz kieruje się stabilny pierścieniowy strumień powietrza chłodzącego, po czym węże te układa się na sobie i łączy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zaopatrzone jest w ustnik do formowania stabilnego pierścieniowego strumienia powietrza w postaci dysz szczelinowych (11 i 12), które łącznie z węzami (3, 4) bezpośrednio za ustnikami (6, 7) tworzą przewężenia przepływu typu Venturiego.

Wynalazek dotyczy produkcji wyjątkowo mocnych opakowań z folii polietylenowej lub podobnej o korzystnej strukturze cząsteczkowej.

(7 zastrzeżeń)

39a¹; B29d

P. 167653

27.12.1973

Pierwszeństwo: 29.12.1972 — Francja (nr 7246885) 26.10.1973 — Francja (nr 73 38341)

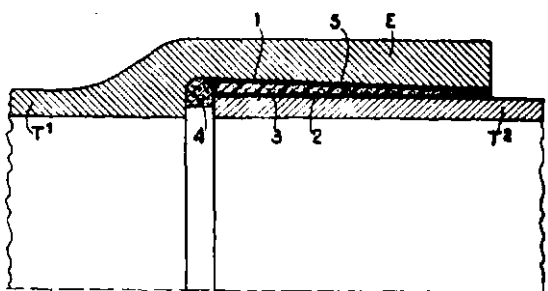
Pont-a-Mousson S.A., Pont-a-Mousson, Francja.

Sposób łączenia przez sklepanie za pomocą żywic syntetycznych

Sposób łączenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakłada się najpierw na każdą z powierzchni naprzeciwległych części przeznaczonych do łączenia (T1), (T2) cienką warstwę (1), (2) zdolnej do polimeryzacji mieszanek na bazie pierwszej żywicy o powolnej polimeryzacji i niewielkiej egzotermiczności i mającej dobrą przyczepność do części łączonych. Następnie wypełnia się pozostałą wolną przestrzeń między warstwami (1), (2) za pomocą zdolnej do polimeryzacji mieszanek na bazie drugiej żywicy o szybkiej polimeryzacji i wystarczająco egzotermicznej dla ułatwienia polimeryzacji pierwszej żywicy i mającej

normalnie złą przyczepność do powierzchni łączonych po polimeryzacji, lecz dobrą przyczepność do pierwszej żywicy.

Sposób znajduje zastosowanie korzystnie w połączeniach dwóch rur. (22 zastrzeżenia)

39a⁴; B29f

P. 166831

27.11.1973

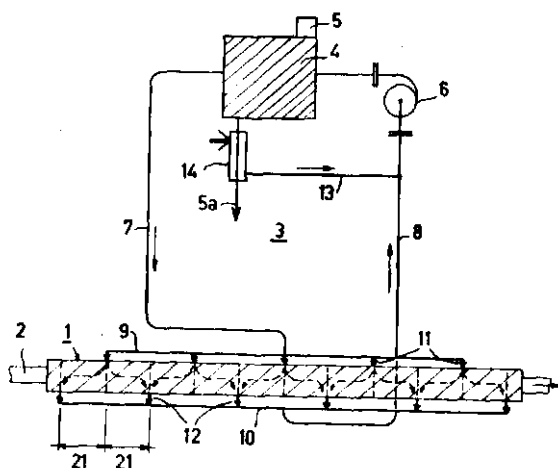
Pierwszeństwo: 29.11.1972 — Austria (nr A 10163/72)

Akumulatorenfabrik Dr. Leopold Jungfer, Feistritz im Rosentd, Austria (Leopold Jungfer).

Urządzenie do wytwarzania wstęgi spiekanej ze sproszkowanego tworzywa sztucznego, zwłaszcza do sporządzania płyt oddzielających do akumulatorów

W urządzeniu według wynalazku proszek z tworzywa sztucznego zostaje naniesiony na górny odcinek biegnącej, metalowej taśmy bez końca, a warstwa proszku zostaje tą taśmą przeprowadzona przez piec tunelowy celem spiekania. Do ogrzewania taśmy przenośnika (2) w piecu tunelowym (1) przewidziany jest system obiegowy gorącego powietrza (3), który ma wentylator (6) i wymiennik ciepła (4). Szlak ogrzewczy dzieli się na odcinki grzewcze (21) połączone równolegle i od dołu oraz z boków są ograniczone przez wewnętrzne ściany dolnej części pieca a od góry bezpośrednio taśmą (2). Ciśnienie przepływającego gorącego powietrza jest tak nastawione, że na końcu każdego odcinka grzewczego (21) jest ono co najmniej równe ciśnieniu atmosferycznemu.

(13 zastrzeżeń)

39b⁵; C08f

P. 167041

04.12.1973

Pierwszeństwo: 06.12.1972 — RFN (nr P 2259722.4)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Dyspersja polimerów fluorowych o wysokiej płynności

Dyspersja polimerów fluorowych o wysokiej płynności charakteryzuje się tym, że składa się z 99—500 części wagowych żywicy hydrosktywowej oraz, w stosunku do 100 części powyższych polimerów, z 0,1—10 części substancji sieciującej żywicę hydrosktywową, 10—100 części pigmentu organicznego albo nieograniczonego i 35—200 części rozpuszczalnika.

Dyspersję stosuje się do wytwarzania dobrze rozlewnych powłok na podłożach metalicznych.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g

P. 167026

03.12.1973

Pierwszeństwo: 17.05.1973 — RFN (nr P. 2325090.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nieorganiczno-organicznego tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nieorganiczno-organicznego tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości i elastyczności, zachowującego kształt w podwyższonej temperaturze, składającego się z produktu połączenia polimeru z żelazem krzemionkowym, mającego postać koloidalnego kserozolu. Proces wytwarzania tworzywa polega na tym, że wodny roztwór krzemianu i/lub wodny żół krzemionkowy miesza się z organicznym prepolimerem zawierającym grupy zdolne do reakcji poliaddycji i/lub polimeryzacji i ewentualnie z dodatkowym związkiem powodującym utwardzanie rozpuszczalnych w wodzie krzemianów oraz ewentualnie z innymi substancjami pomocniczymi i dodatkowymi.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako organiczny prepolimer zawierający grupy zdolne do reakcji poliaddycji i/lub polimeryzacji stosuje się prepolimer zawierający również co najmniej jedną grupę jonową i/lub niejonową grupę hydrofilową.

(12 zastrzeżeń)

39a⁶; B29h

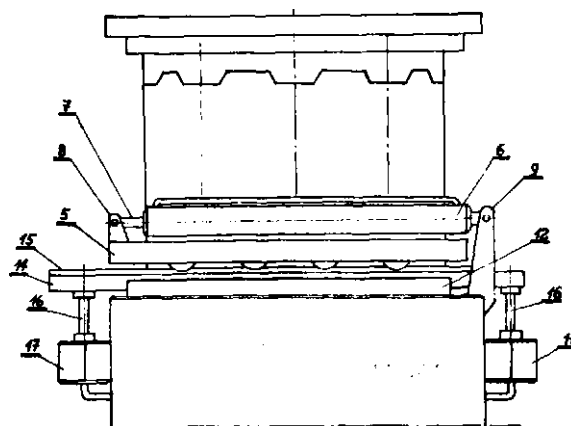
P. 163178

08.06.1973

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k. Warszawy, Polska (Bronisław Koberacki, Arkadiusz Stepiński, Józef Dworakowski, Janusz Błaszyński, Edward Waclawek, Ryszard Makulski, Zdzisław Foltyn, Bolesław Klimaszewski).

Forma do wulkanizacji skrzyń akumulatorowych

Forma do wulkanizacji skrzyń akumulatorowych, zwłaszcza do wulkanizacji skrzyń akumulatorowych wysokich, stanowi zespół prostopadłościennych bloków z gniazdami oraz zespół rdzeni, przy czym do dwóch przeciwnych ścian zespołu bloków są zamocowane jezdne koła, zaś nad linią zamocowania jezdnych kół są usytuowane poziomo hydrauliczne si-



łowniki (6), których tłoczyska (7) są zamocowane do występów (8) osłonowych listew (5), a końce obudowy siłowników (6) są zamocowane do występów montażowej płyty, natomiast poniżej linii zamocowania jezdnych kół, w szczelinach, są umieszczone prowadnice (14) z szynami (15), zaś do końców prowadnic (14) są zamocowane tłoczyska (16) usytuowanych pionowo hydraulicznych siłowników (17).

Urządzenie ma zastosowanie przy wulkanizacji skrzyń na prasach o skoku tłoka nieznacznie większym od wysokości skrzyń. (1 zastrzeżenie)

39a⁷; B29j P. 167677 28.12.1973

Pierwszeństwo: 28.12.1972 — Francja (nr 7246627)

Jsorel S.A., Puteaux, Francja (Bernard Marechal, Corrado d'Andrea).

Sposób wytwarzania płyt z włókien lignocelulozowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt z włókien lignocelulozowych z wprowadzeniem do ponownego obiegu wód technologicznych. Według tego sposobu, włókno otrzymane przez rozwłóknianie wiórów drzewnych jest oddzielane od pary przy wyjściu z defibratora w celu utrzymania temperatury wód zużytych niżej 60°C, po czym dodaje się do tego włókna wodę technologiczną, aby otrzymać papkę o zawartości 3% włókien suchych oraz środek antyseptyczny; papka jest oczyszczana, a następnie dodaje się do niej środek neutralizujący, celem otrzymania pH 4—4,5 oraz jony Al; z kolei rozcieńcza się papkę wodą technologiczną do uzyskania 1—2% materiału suchego, po czym papkę odprowadza się do maszyny przetwarzającej, wyciska i zbiera wodę do odprowadzania. (12 zastrzeżeń)

39b¹; C08d P. 163076 01.03.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Lidia Kubiczek, Edward Grzywa, Wiesław Kowalski, Stanisław Radwański, Roman Michalski, Franciszek Błyszcz, Adelajda Grzywocz).

Sposób wytwarzania wysokocząsteczkowego poliizobutyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliizobutyleny o wysokiej masie cząsteczkowej przez katalityczną polimeryzację izobutyleny w rozpuszczalniku lub we frakcji C₄.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do polimeryzacji izobutyleny nowego układu katalitycznego utworzonego ze związku chlorowcoalkiloglinowego oraz mieszaniny kokatalitycznej, składającej się z wody, alkoholu i ketonu. (2 zastrzeżenia)

39b¹; C08f P. 163254 09.06.1973

Asahi Kasei Kogyo Kabushiki Kaisha, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania homopolimerów i kopolimerów etylenu

Wynalazek dotyczy sposobu polimeryzacji styleny, przy użyciu katalizatora otrzymywanego na drodze reakcji związku glikoorganicznego o ogólnym wzorze $R_m^1R_n^2Al(OR^3)_{3-(m+n)}$, w którym R^1 i R^2 są takie same lub różne i oznaczają grupę węglowodorową zawierającą do 4 atomów węgla, R^3 oznacza grupę węglowodorową zawierającą do 8 atomów węgla oraz każdy z symboli m i n oznacza liczbę 0 lub większą, z tym zastrzeżeniem, że suma m i n musi zawierać się w zakresie od 2,05 do 2,85 ze związkiem tytanu.

Sposobem według wynalazku można otrzymywać polimery o dużym ciężarze nasypowym z dużą wydajnością. (11 zastrzeżeń)

39b¹; C08f P. 168736 T 11.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Gustaw Pieczaba, Zbigniew Bryła, Wiesław Lichnowski, Kordian Plinta, Andrzej Szydlik).

Sposób wprowadzania środków pomocniczych w procesach przetwarzania tworzyw sztucznych

Sposób wg wynalazku polega na wprowadzaniu środków pomocniczych za pośrednictwem koncentratu, którego podstawowym składnikiem jest kopolimer etylen-octan winylu, ewentualnie kopolimer wraz z polimerem do którego koncentrat ma być stosowany oraz środki pomocnicze modyfikatory i inne termoplasty w ilości 10—90% wagowych. (1 zastrzeżenie)

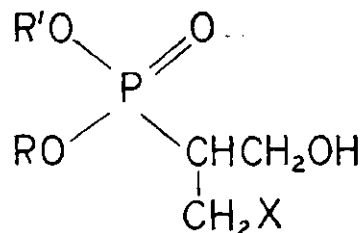
39b⁵; C08g P. 162572 16.05.1973

Centrum Badań Naukowych — Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Marek Studnicki, Leszek Zab-ski, Zbigniew Jedliński).

Sposób wytwarzania sztywnych samogasnących pianek poliuretanowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pianek poliuretanowych, przez addycję wieloizocyjanianów z polioli glosforoorganicznymi o wzorze ogólnym przedstawionym niżej, w którym R' i R są jednakowe lub różne i oznaczają grupy hydroksyalkilowe lub halogenohydroksyalkilowe, X jest wodorem lub chlorowcem, bądź z mieszaniną tych polioli ze związkami wielohydroksylowymi.

Pianki poliuretanowe według wynalazku mają dobre właściwości mechaniczne, są samogasnące przy zachowaniu wysokiej zawartości porów zamkniętych. (2 zastrzeżenia)



39b¹; C08g P. 162924 29.05.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 49314

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Zygmunt Hehn, Gertruda Staniec).

Sposób wytwarzania żywicy melaminowej

Sposób wytwarzania żywicy melaminowej do produkcji lakierów chemoutwardzalnych przez kondensację melaminy z formaldehydem i następną eteryfikacją kondensatu melaminowo-formaldehydowego alkoholem metylowym w środowisku wodnym w temperaturze 40—65°C przy pH w zakresie 5—6,5 i kolejną kondensację 1 części wagowej zetyfikowanej żywicy z 0,2 do 2 części wagowych 36% roztworu wodnego formaldehydu w temperaturze 60—90°C przy pH w zakresie 8—9, kolejne odparowanie wody i nieprzereagowanego formaldehydu, dodanie do odwodnionej żywicy metanolu i zakwaszenie kwasem solnym i ogrzewanie w temperaturze 80—140°C przy pH około 9 w czasie 15 minut do 2 godzin i dodanie po schłodzeniu do żywicy 0,5—5%, najkorzystniej 1,5 do 3% wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

39b5; C08g

P. 166889 T

28.11.1973

Pierwszeństwo: 28.11.1972 — Czechosłowacja
(nr PV 8082-72), 13.12.1972 — Czechosłowacja
(nr PV 8529-72)

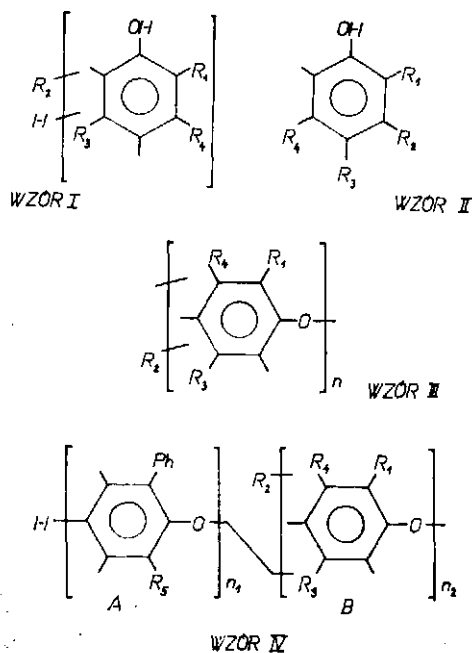
Chemopetrol koncernová organizace pro chemickij
prumysl a zapracovani ropy, Praga, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania polifenyleneoeterów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polifenyleneoeterów w formie homopolimerów i kopolimerów wyprowadzonych z fenoli o ogólnym wzorze I, w którym R_1 i R_2 oznaczają rodnik metylowy, etylowy lub fenylowy, R_3 i R_4 oznaczają wodór, rodnik metylowy lub etylowy, grupę metoksyłową lub w kombinacji z fenolami o ogólnym wzorze II, w którym R_1 , R_2 , R_3 oznacza wodór, rodnik metylowy, etylowy lub aryłowy, R_4 oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, w ilościach 2—10% na ciężar cząsteczkowy polimeru. Końcowy polifenyleneoeter posiada strukturę makromolekuł liniowych o wzorze III lub IV, w których R_1 i R_4 oznacza rodnik metylowy, etylowy lub fenylowy, R_3 i R_4 oznaczają wodór, rodnik metylowy lub etylowy, a stopień polimeryzacji wynosi $=100$ — 1000 , B jest identyczne z wzorem III a pH oznacza rodnik fenylowy, R_5 oznacza CH_3 —, C_2H_5 —, lub rodnik fenylowy a n_1 , n_2 to stopnie polimeryzacji, przy czym $n_1=n$ a $n_2=1$ do 1000 .

Polifenyleneoetery te uzyskać można w wyniku polikondensacji utleniającej fenoli o ogólnym wzorze I przez działanie tlenu lub gazu zawierającego tlen w obecności kompleksów powstałych z soli dwuwartościowej miedzi oraz z morfoliny lub jej pochodnych. Polikondensacja odbywa się w roztworze, emulsji lub zawiesinie przy ewentualnym dodawaniu fenoli o ogólnym wzorze II w ilościach 2—10% na ciężar cząsteczkowy monomeru, w temperaturze 0 — $80^\circ C$ a po polimeryzacji do mieszaniny dodawana jest substancja z aktywnym wodorem, po czym powstałe rozpuszczalnikowe kompleksy miedzi oddziela się od czystego politlenku fenylenu przez filtrację.

(3 zastrzeżenia)



39b'; C08g

P. 168052

11.01.1974

Pierwszeństwo: 12.01.1973 — RFN (nr P 2301 351.6)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 150300

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Bruning, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Stabilizowane masy do formowania z polioksymetylenów oraz sposób wytwarzania kształtek z mas do formowania

Przedmiotem wynalazku są stabilizowane na działanie podwyższonej temperatury i tlenu polimery oksymetylenowe. Jako kombinację stabilizatorów stosuje się mieszaninę, która składa się z estru aralifatycznego kwasu karboksylowego zawierającego grupy hydroksylowe i z soli metali ziem alkalicznych alifatycznego, aralifatycznego lub aromatycznego kwasu karboksylowego. Działanie kombinacji stabilizatora wzmacnia się przez dodatkowe zastosowanie ko-stabilizatora, w szczególności związku guanidyny.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że jako masę do formowania stosuje się polioksymetyleny, które jako stabilizatory ciepła i utleniania zawierają określone wyżej kombinacje.

(8 zastrzeżeń)

40a C22b

P. 161246

13.03.1973

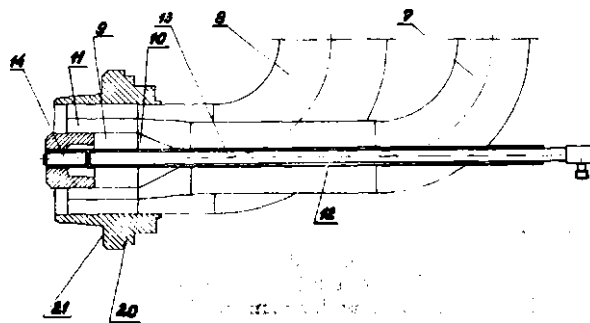
Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Józef Worczak, Paweł Weiss, Robert Szeliga, Lucjan Gurewicz, Ryszard Jurowski, Antoni Koryczan, Eryk Gawelczyk).

Sposób otrzymywania ołowiu surowego i koncentratu kadmowego przez wytapianie w piecu obrotowo-wahadłowym i urządzenie do jego stosowania

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania surowego ołowiu i koncentratu kadmowego przez wytapianie przy użyciu mieszanki paliwowo-powietrznej materiałów ołowio- i kadmonośnych i odpędzenie z nich lotnych związków, zwłaszcza kadmu, w piecach obrotowo-wahadłowych, a następnie uchwycenie tych związków w odpylaniach. Wynalazek dotyczy również urządzenia do stosowania tego sposobu.

W sposobie według wynalazku stosuje się w mieszance paliwowej obok pyłu węglowego, dodatkowy składnik w postaci lekkiego szybko spalającego się paliwa płynnego wprowadzanego do przestrzeni roboczej pieca pod ciśnieniem co najmniej 4 atm., strumieniem w postaci tworzącej stożka o szerokim kącie rozwarcia, przecinającym strumienie pyłu węglowego i powietrza w niewielkiej odległości od przedniej ściany pieca. Mieszanke paliwowo-powietrzną wprowadza się do pieca za pomocą urządzenia według wynalazku, które ma w przewodzie (7) dla pyłu węglowego i jego głowicy (9) wbudowany współosiowo dodatkowy przewód (12), do którego wprowadzony jest wysuwnie przewód dla płynnego paliwa (13), zakończony na wylocie dyszą (14) ze stożkowym wycieciem i zaworem zwrotnym.

(5 zastrzeżeń)



40a; C22b

P. 161524

27.03.1973

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam” Zakłady Materiałów Lampowych im. J. Grimau, Warszawa, Polska (Alicja Maciejewska, Zbigniew Ludyński, Witold Werter).

Sposób wytwarzania parawolfrańmianu amonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania parawolfrańmianu amonu z odpadów wolframowych. Sposób polega na utlenianiu odpadów do trójtlenku wolframu przez prażenie w atmosferze utleniającej a następnie ich rozpuszczeniu w 10—20% roztworze amonikalnym ogrzanym do temperatury 60—90°C. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 163518 22.06.1973

Cominco Limited, Vancouver, Kanada.

Sposób wytopiania ołowiu z rud lub koncentratów zawierających siarczki ołowiu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielnego wyodrębniania ołowiu i siarki z siarczków ołowiu polegający na tym, że siarczki zmieszane z gazem wzbogaconym w tlen doprowadza się do powierzchni stopionej kąpieli ołowiu w postaci szlaki zawierającej ołów i tlenek ołowiu. Utlenianie siarczku ołowiu zapoczątkowane jest w strefie spalania powyżej kąpieli w temperaturze co najmniej 1300°C i zakończone w kąpieli w temperaturze co najmniej 1100°C. Doprowadzona ilość gazu wzbogaconego w tlen odpowiada ilości ciepła potrzebnej do przeprowadzenia utlenienia w strefie spalania i utrzymania temperatury kąpieli. Zawartość ołowiu w szlacie wynosi co najmniej około 35% w postaci tlenku ołowiu. (14 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 168012 T 10.01.1974

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Tadeusz Torz, Jan Ciurlak, Marian Koźma, Stanisław Moczulski, Wiesław Newski).

Sposób odzysku wolframu z żużla

Sposób odzyskiwania wolframu z żużla odpadowego wolframowego charakteryzuje się tym, że wolframowy żużel pokruszony do wielkości brył około pięćdziesięciu milimetrów przetapia się w piecu łukowym elektrycznym, takim samym jak do wytwarzania stopu wolframowego z rudy, z dodatkiem reduktora węglowego i/lub żelazokrzemowego. Reduktor węglowy najkorzystniej stosuje się w postaci koksu pakowego i/lub koksu naftowego i/lub węgla drzewnego. Dla żużla o dużej zasadowości stosuje się dodatek krzemionki lub kwarcytu. (3 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 168420 T 29.01.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Łętowski, Barbara Kołodziej, Ryszard Kaczmarecki).

Sposób otrzymywania proszku niklowo-żelazowego z odpadowego odmiedziowanego elektrolitu porafinacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania proszku niklowo-żelazowego z odpadowego odmiedziowanego elektrolitu porafinacyjnego. Sposób według wynalazku polega na tym, że odmiedziowany elektrolit porafinacyjny zobojętniony gazowym amoniakiem do wartości pH = 8, 0—9, 0 poddaje się redukcji wodorem w temperaturze od 170 do 180°C i pod ciśnieniem parcyjnym wodoru od 15 do 30 atm w obecności czynnika zarodkującego, którym jest zawieszina metalicznego niklu i niższych tlenków żelaza. Otrzymany proszek, po oddzieleniu od roztworu, suszy się w atmosferze nieutleniającej lub redukującej pod normalnym ciśnieniem i w temperaturze niższej od temperatury spiekania, natomiast z roztworu wytrąca się siarkowodorem pozostałą ilość niklu, zaś odpadowy roztwór zadaje się tlenkiem wapniowym w celu regeneracji amoniaku potrzebnego do zobojętniania elektrolitu. (1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 167270 13.12.1973

Pierwszeństwo: 14.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 315112)

M a. T Chemicals Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób elektrolitycznego osadzania miedzi

Sposób elektrolitycznego osadzania miedzi z wodnych kwasowych kąpieli do powlekania miedzią, polega na tym, że stosuje się kąpiel zawierającą przynajmniej po jednym niezależnie wybranym przedstawicielu każdej z dwóch grup związków, z których pierwsza obejmuje rozpuszczalne w kąpeli aryloaminy, aryloalkilaminy, alkiloaryloaminy oraz aminy cykloalifatyczne z aminami cykloalifatycznymi zawierającymi grupę sulfonową w pierścieniu cykloalkilowym włącznie, a druga związki typu siarczków sulfoalkilowych zawierające ugrupowania -S-Alk-SO₃M, gdzie M oznacza jeden gramorównoważnik kationu a -Alk- dwuwartościowy alifatyczny rodnik węglowodorowy o 1—8 atomach węgla. (38 zastrzeżeń)

40d; C22f P. 167599 T 22.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stefan Pieprznik).

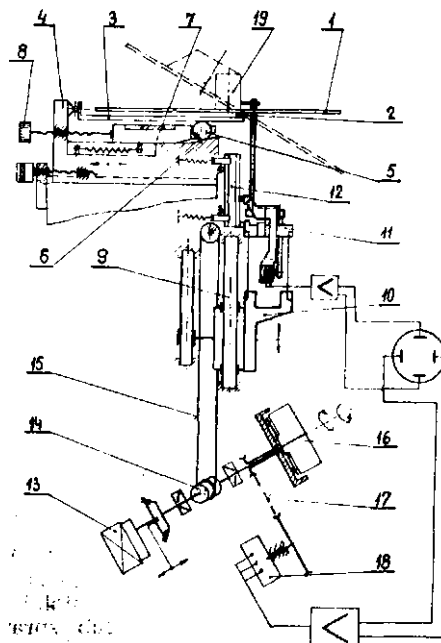
Sposób wykonania bimetalu

Sposób polega na tym, że wkładkę z metalu o niższej temperaturze topnienia zalewa się metalem o wyższej temperaturze topnienia w stosunku do temperatury topnienia metalu wkładki. Przed zalaniem, wkładkę metalową pokrywa się powłoką metaliczną o temperaturze topnienia wyższej od temperatury topnienia metalu wkładki, a niższej od temperatury topnienia zalewanego metalu. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b P. 162256 30.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Toczących, Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego, Kraśnik Fabryczny, Polska (Włodzimierz Plewik, Wit Werys, Stanisław Lendzion, Edward Góra, Lucjan Borowski).

Przyrząd do pomiaru prostoliniowości powierzchni przedmiotów, zwłaszcza elementów łożysk tocznych



Przyrząd według wynalazku składający się z kolumny ze stołem pomiarowym i przesuwным suportem oraz z elektronicznego czujnika pomiarowego i elektronicznego układu odczytowego charakteryzuje się tym, że stół pomiarowy (1) podparty jest krawędziowo na jednym końcu ramienia (3), którego drugi przeciwny koniec połączony jest przegubowo z kolumną (4) przy czym punkt podparcia (2) stołu (1) znajduje się w płaszczyźnie przesuwu końcówki pomiarowej czujnika (11), a ponadto ramię (3) w pobliżu krawędzi podparcia stołu (1) wspiera się na kulce (5) przesuwanej po równi pochyłej (6) za pomocą pokrętki (8). (2 zastrzeżenia)

42b; G01 P. 162323 04.05.1973

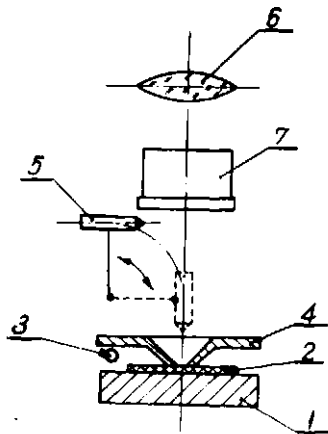
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Lis, Stanisław Białecki, Stefan Sękowski).

Urządzenie do radiometrycznych pomiarów grubości powłok na ścieżkach dwustronnych i jednostronnych obwodów drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru grubości powłok na ścieżkach obwodów drukowanych metodą radiometryczną polegający na tym, że pole pomiarowej obserwuje się i ustala poprzez tę samą przesłonę, przez którą następnie dokonuje się pomiaru grubości powłoki.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto urządzenie do stosowania tego sposobu.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu do dokładnego ustawiania przesłony na ścieżce obwodu drukowanego oraz z zespołu pomiarowego. Zespół do ustawiania przesłony (4) na ścieżce obwodu drukowanego składa się z elementu oświetlającego (3) oraz wielokrotnie powiększającego układu optycznego lub projekcyjnego (6) umieszczonego ponad szczelinę przesłony (4). Pomiędzy przesłoną (4) i układem (6) znajduje się źródło promieniowania (5) i detektor (7). (2 zastrzeżenia)



42b; G01b P. 167676 T 01.12.1973

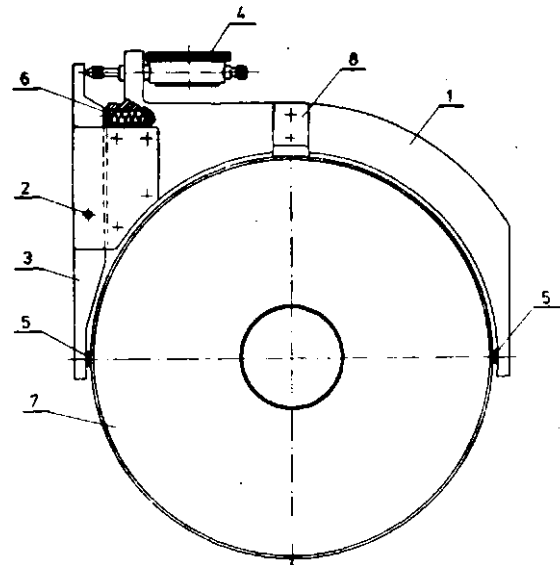
Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Kazimierz Górski).

Urządzenie do pomiaru średnicy czopów ramowych wału korbowego

Urządzenie według wynalazku składa się z pałaka (1) do którego zamocowana jest na osi (2) dźwignia równoramienna (3). Dźwignia (3) jednym końcem opiera się o stopkę czujnika zegarowego (4), a drugim końcem, wyposażonym w kuliste kowadełko (5), dociskana jest sprężyna (6) do mierzonego czopa lub sprawdzianu (7). Stopki centrujące (8) ustalają urządzenie względem mierzonego czopa lub sprawdzianu (7).

Urządzenie ma zastosowanie do pomiaru średnicy czopów ramowych wałów korbowych silników spalinyowych, a zwłaszcza silników okrętowych średnich i dużych mocy, bez potrzeby ich demontażu.

(2 zastrzeżenia)

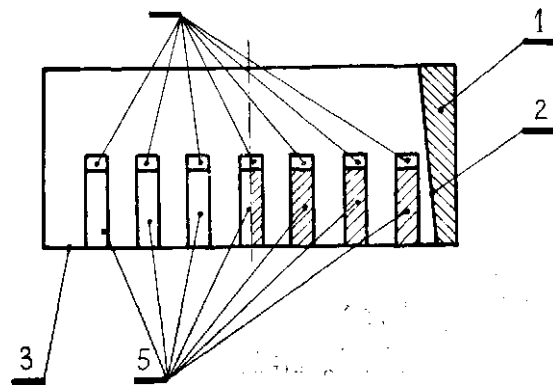


42b; G01b P. 168605 T 08.21.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Stanisławski, Alina Stanisławska, Bolesław Porankiewicz, Wacław Witkowski).

Sposób pomiaru struktury geometrycznej powierzchni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru struktury geometrycznej powierzchni drewna polega na tym, że mierzoną powierzchnię dzieli się na pola o niewielkiej szerokości i długości zależnej od wysokości nierówności badanej powierzchni a następnie pobiera się odciski, których wąska powierzchnia odwzorowuje negatyw rzeczywistego profilu nierówności badanej powierzchni, przy czym ostatecznego pomiaru dokonuje się z negatywu profilu nierówności odwzorowanego krawędzią przecięcia się obu powierzchni. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma postać ramki (1) zaopatrzonej w równoległe względem siebie płytki (5) o niewielkiej grubości, usytuowane prostopadle do powierzchni podstawy (3) ramki. (2 zastrzeżenia)



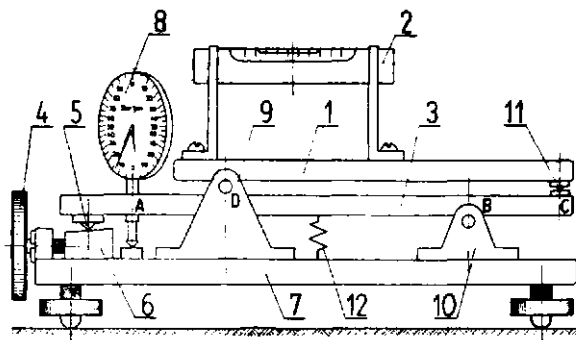
42c; G01c P. 161273 14.03.1973

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa-Bemowo, Polska (Ryszard Kościelewski).

Precyzyjny egzaminator libeli

Precyzyjny egzaminator libeli wyposażony jest w układ dźwigni utworzony z ramienia pomiarowego (1) i sprzężonej z nim dźwigni (3) o przekładni określonej długością dwu ramion, z których przedłużenie ramienia (AB) oparte jest na umocowanym przesuwnie w podstawie (J) klinie (6), przemieszczanym pokrętką regulacyjną (4), a ramię (BC) wychylające się w płaszczyźnie pionowej w kierunku przeciwnym do ruchu dłuższego ramienia (AB), wychyla ramię pomiarowe (1), z umieszczonym na nim przyrządem badanym.

Mikrometryczny czujnik zegarowy przymocowany do ramienia (AB) dźwigni wskazuje zmianę jej położenia odpowiadającą właściwemu ustawieniu libeli. (2 zastrzeżenia)



42h; G01n

P. 161023

28.02.1973

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Kosiek).

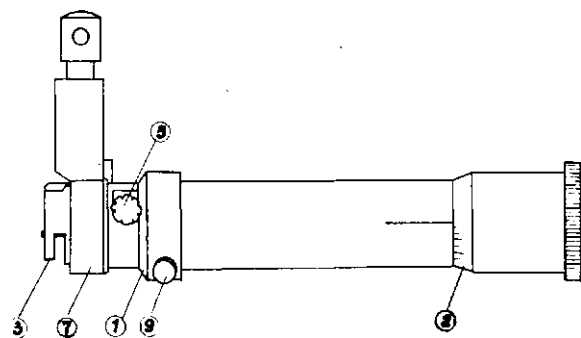
Mikrotom do sporządzania preparatów włókien w przekroju poprzecznym

Przyrząd składa się ze znanego mikrometru o dobranym skoku, umożliwiającym uzyskanie preparatu o odpowiedniej grubości, oraz z głowicy nałożonej na mikrotom i odpowiednio do mikrotomu umocowanej.

Głowica (1) jest wykonana z materiału jednolitego wraz ze stolikiem (3) lub ze stolikiem przymocowanym do głowicy. Głowica posiada szczelinę do napełniania pęku włókien, dociskacz włókna w szczelinie, wypychacz prowadzony w szczelinie i docisk mechaniczny przeciwdziałający rozchodzeniu się słupka włókien przy skrawaniu.

Przyrząd ma zastosowanie przy wykonywaniu dla celów badawczych preparatów skrawków poprzecznych włókien naturalnych lub sztucznych.

(2 zastrzeżenia)



42h; H01j

P. 161682

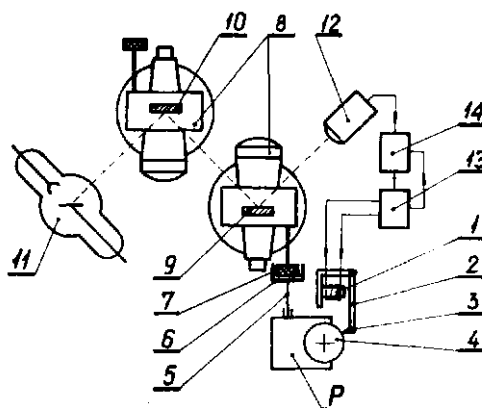
03.04.1973

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Hentszel, Tadeusz Orzechowski).

Urządzenie do automatycznego sterowania ruchem wielokryształowego spektrometru rentgenowskiego

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w silnik skokowy w postaci elektromagnesu (1) z drgającą kotwicą (2) zakończoną pazurem popychającym skokowo pierwsze koło zębate (4) przekładni mechanicznej (P), sprzężonej z elementem obrotowym (7) przyrządu służącego do pomiaru kątów np. teodolitu (8), na którym umieszcza się próbki (9) materiału badanego. Elektromagnes (1) połączony jest z elektronicznym zespołem sterującym (13), sprzężonym zwrotnie ze znanym urządzeniem zliczająco-rejestrującym (14) spektrometru rentgenowskiego.

(2 zastrzeżenia)



42h; G02b

P. 167223

11.12.1973

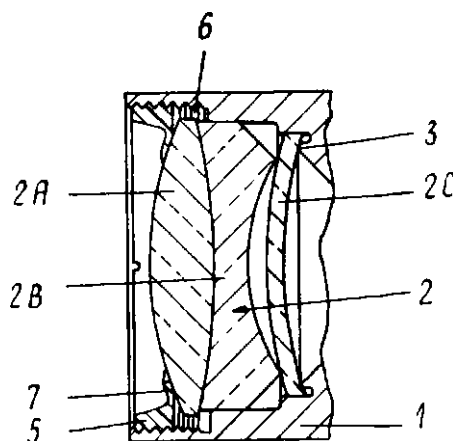
Pierwszeństwo: 13.12.1972 — Wielka Brytania (nr 57 377/72)

The Rank Organisation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Urządzenie montażowe dla elementu montażowego

Urządzenie montażowe do elementu optycznego, składające się z wydrążonego korpusu wyposażonego w wewnętrzny próg, do którego dociska się używany w urządzeniu element optyczny oraz z wkręconego na gwint do korpusu pierścieniowego elementu dociskowego, charakteryzuje się tym, że dociskowy element (5) jest wyposażony w przynajmniej jeden promieniowo wystający do wewnątrz deformujący się sprężysty występ (7), który po zainstalowaniu optycznego elementu (2) w urządzeniu montażowym dociska się do powierzchni elementu optycznego, wywierając siłę dociskową na wewnętrzny próg (3) montażowego korpusu (1).

(6 zastrzeżeń)



42h; G0lj P. 167600 T 22.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Gałębski, Marian **Kryszewski**, Tadeusz Pakuła, Zbigniew Soukup).

Sposób wyznaczania rozkładu rozmiarów ziarnistych obiektów mikroskopowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania rozkładu rozmiarów ziarnistych obiektów mikroskopowych wykazujących w obrazach mikroskopowych kontrast barwny lub absorpcyjny w stosunku do tła obrazu.

Istota wynalazku polega na tym, że obraz cząsteczek zostaje fotometrowany za pomocą znanych układów fotometrycznych, wzdłuż szeregu równoległych linii, których odległość jest mniejsza od rozmiarów najmniejszych cząstek podlegających detekcji. Powstałe impulsy prądowe są klasyfikowane za pomocą znanych układów dyskryminacji i zliczania, w zależności od czasu trwania impulsu. Czas trwania impulsu obrazuje wielkość cząstki.

Rozkład rozmiarów cząstek określa się układem równań odpowiedniej funkcji wartości skokowej wynikającej z rozkładu długości impulsów.

W sposobie wg wynalazku analizie podlegają obrazy mikroskopowe cząstek wykazujących kontrast absorpcyjny w stosunku do tła.

W przypadku kontrastu barwnego stosuje się filtry sprowadzające kontrast barwny do kontrastu absorpcyjnego. Analizie podlegają cząstki, których obrazy mikroskopowe posiadają kształt zbliżony do koła.

Rozwiązanie układu równań rozkładu cząstek, jest dokonywane drogą prostych obliczeń lub za pomocą maszyn liczących, albo za pomocą monogramów. Sposób wg wynalazku ma zastosowanie w metalurgii, mineralogii, fizyce ciała stałego, technologii proszków, biologii, histologii i technologii barwienia.

(1 zastrzeżenie)

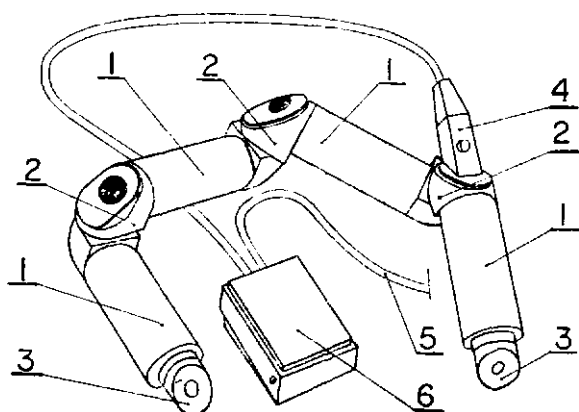
42k; G0ln P. 161808 10.04.1973

Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Roman Rułka).

Defektoskop magnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest defektoskop magnetyczny strumieniowy, przeznaczony do wykrywania wad w elementach stalowych metodą magnetyczno-proszkową. Defektoskop według wynalazku znajduje zastosowanie przy kontroli części maszyn i konstrukcji stalowych, głównie do kontroli elementów samolotów.

Defektoskop magnetyczny składa się z dowolnej ilości elektromagnesów (1) połączonych ze sobą za pomocą ruchomych przegubów (2), natomiast skrajne elektromagnesy (1) zakończone są ruchomymi, samonastawnymi nadbiegunnikami (3). Defektoskop poprzez jeden z przegubów (2), wyłącznik (4) i kabel (5) połączony jest z przełącznikiem (6) służącym do rozmagnesowywania badanych przedmiotów. (2 zastrzeżenia)



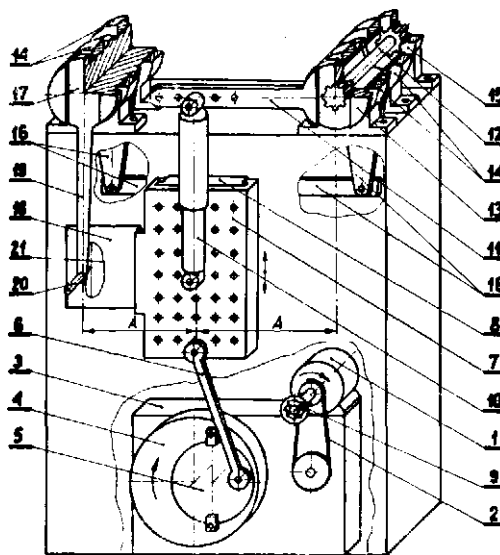
42k; G0lm P. 163168 07.06.1973

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Jan Łowicki, Mirosław Nalazek, Jerzy Dobosz).

Urządzenie do sprawdzania amortyzatorów pojazdów samochodowych

Urządzenie według wynalazku służy do sprawdzania stanu technicznego amortyzatorów teleskopowych różnych typów i rozmiarów oraz amortyzatorów dźwigniowych lewych i prawych.

Urządzenie według wynalazku posiada silnik napędzający poprzez przekładnię pasową i przekładnię zębatą badany amortyzator z drążkiem skrętnym, którego wychylenia rejestrowane są za pośrednictwem dźwigni (19) na tabliczce (18), połączonej z suwakiem (7). Drążek skrętny (13) zamocowany jest w przedniej części tulei (13), a w tylnej części na wsporniku (15), połączonym z ramą urządzenia. Tuleja (13) połączona jest układem dźwigni z wałkiem (17) w ten sposób, że tuleja i wałek leżą symetrycznie względem suwaka (7). W suwaku (17) i dźwigni (11) wykonane są odpowiednie otwory, umożliwiające zamocowanie amortyzatorów o różnej długości i sile tłumienia. Na wałku silnika (1) osadzone jest za pośrednictwem wolnego koła pokrętko (9), umożliwiające ręczne przemieszczanie suwaka (7), przy wyłączonym silniku elektrycznym. (3 zastrzeżenia)

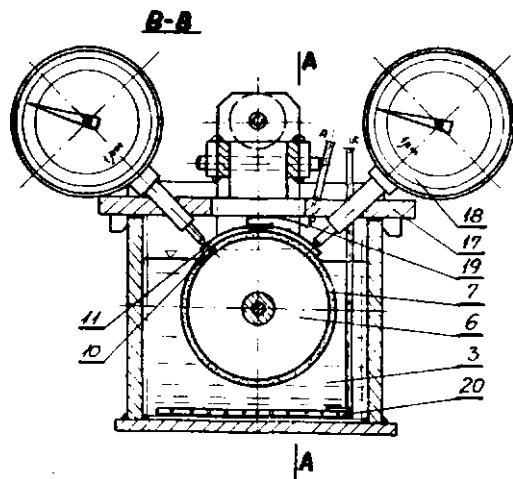


42k; G0ln P. 163614 27.06.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Fic, Eugeniusz Górski).

Przyrząd do ustalania stanu naprężeń w próbkach o wewnętrznej powierzchni cylindrycznej

Przyrząd do ustalania stanu naprężeń w próbkach o wewnętrznej powierzchni cylindrycznej, przeznaczony do pomiaru różnicowego stanu odkształceń przy zastosowaniu metody trawienia warstwy wierzchniej pierścieni cylindrycznych, zaopatrzony jest w wannę z czynnikiem trawiącym, w którym zanurzony jest obracany w łożyskach krążek (6) z nałożoną na obwódzie nasiąkliwą odkładziną (7), a do wystającej ponad czynnik (3) trawiący powierzchni obwodowej krążka przyłożona jest wewnętrzna cylindryczna powierzchnia badana próbka o promieniu krzywizny zbliżonym do promienia krążka, na przykład jako część pierścienia, który przytrzymywany jest obrotem, korzystnie w dwóch kłach uchwytu, przy czym z wierzchu, na końcu lub końcach próbki przyłożony jest czujnik lub czujniki (18) pomiarowe, a między kłami uchwytu — styk (19) anody źródła prądu, zaś w wannie przy dnie umieszczona jest płytka (20) katody. (2 zastrzeżenia)



42k;

G01m

P. 166517

12.11.1973

Wytwórnia Filtrów „Delta-Sędziszów”, Sędziszów Młp., Polska (Alojzy Żabicki, Józef Kopeć, Stanisław Filipek).

Dozownik zanieczyszczeń

Przedmiotem wynalazku jest dozownik, służący do dawkowania zanieczyszczeń do zbiornika, znajdującego się na stoisku, celem przygotowania go do sprawdzania wytrzymałości, zwłaszcza wkładów filtracyjnych pod odpowiednio dostosowanym ciśnieniem, podczas dokonywania prób niszczących. Dozownik posiada zbiornik (2) przymocowany do korpusu (3), a następnie jest dociśnięty sprężyną (7). Na obwodzie kurka są rozmieszczone kształtowe rowki (5) i miesadła (6), przymocowane do tulei (13), zapobiegające zakleszczeniu się zanieczyszczeń w zbiorniku i kadłubie. Natomiast sprzęgło (9) jest zsynchronizowane z wyskalowanymi kołami zębatymi (10 i 11) wraz z osadzonym pierścieniem 12 — co zapewnia jeden kierunek obrotu kurka. (1 zastrzeżenie)

42k;

G011

P. 166364

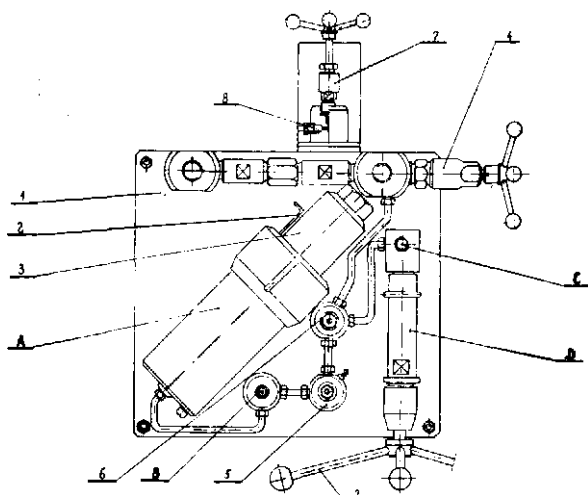
07.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Boćkowski, Romuald Łuczyniec, Józef Rogowski, Aleksander Rostocki, Roland Wiśniewski).

Urządzenie wytwarzające ciśnienie w zakresie do 15000 atmosfer

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wytwarzające ciśnienie w zakresie od wstępnego do maksymalnego wynoszącego 15000 atm.

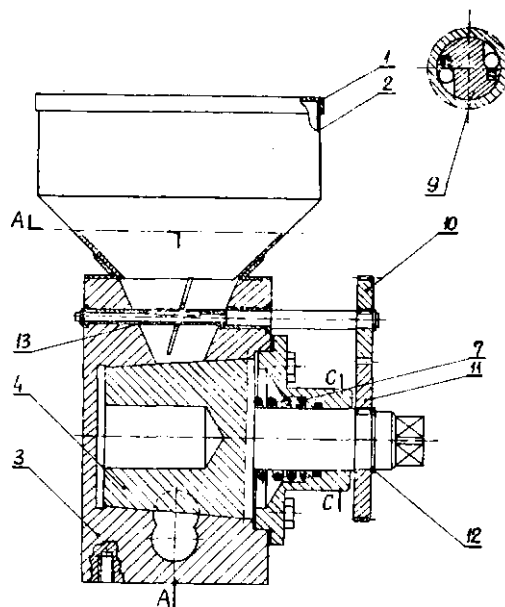
Urządzenie według wynalazku składa się z multiplikatora (A) i pompy niskiego ciśnienia (D) umieszczonych na podstawie (1) w układzie o kształcie litery V, manometru niskiego ciśnienia (B) oraz zbiornika



nika oleju (C). Multiplikator (A) jest zaopatrzony we wskaźnik (2) rejestrujący położenie tłoka wysokiego ciśnienia a usytuowany od strony tłoka niskiego ciśnienia, którego jedna strona jest połączona z ciśnieniem atmosferycznym, co zapewnia szczelność ciśnieniową układu, przy czym tłok niskiego ciśnienia jest sprzężony z tłokiem wysokiego ciśnienia.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy budowie ciśnieniomierzy o szerokim zakresie ciśnień oraz przy badaniu tensometrycznych mierników ciśnień i materiałów półprzewodnikowych. (2 zastrzeżenia)

C-C



42k;

G01m

P. 166759

24.11.1973

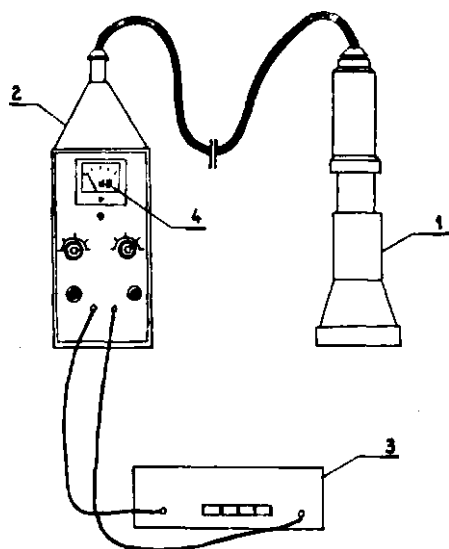
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zbigniew Burek).

Układ do pomiaru natężenia drgań akustycznych w wyselekcjonowanych pasmach

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru natężenia drgań akustycznych w wyselekcjonowanych pasmach stosowany do badań, zwłaszcza zespołów silników spalinowych.

Układ według wynalazku składa się z czujnika (1), wzmacniacza impulsów elektrycznych (2), filtru środkowo-przepustowego (3) obejmującego przykładowo cztery pasma częstotliwości oraz wskaźnika natężenia drgań (4) umieszczonego w jednej obudowie ze wzmacniaczem impulsów (2).

Filtr (3) składa się z wyodrębnionej części (8) odpowiadającej jednemu z pasm częstotliwości odpowiadającego z kolei pracy łożysk głównych. Trzy inne części filtru są zbudowane na trzech cewkach indukcyjnych (5, 6, 7) i są wykorzystywane w całości lub części w zależności od potrzebnej indukcyjności. Część filtru (8) posiada trzy własne cewki (9, 10, 11) z określoną indukcyjnością. (2 zastrzeżenia)



42k; G011

P. 168060 T

12.01.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Czerwiński, Józef Fórmaniak, Andrzej Radoń).

Indykator prędkości narastania ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest indykator prędkości narastania ciśnienia w funkcji kąta obrotu wału korbowego silnika spalinowego.

W przyrządzie według wynalazku prędkość narastania ciśnienia w funkcji prędkości kątowej wału jest uzyskiwana poprzez bezpośrednie mnożenie proporcjonalne w układzie mnożącym.

Przyrząd składa się z układu mnożącego (4), do którego wejść, w sposób równoległy, podłączony jest wzmacniacz różniczkujący (1) oraz szeregowo połączony nadajnik prędkości kątowej (2) z integratorem (3).

Nadajnik prędkości kątowej (2) łączy się mechanicznie z wałem korbowym badanego silnika.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01m

P. 167048

04.12.1973

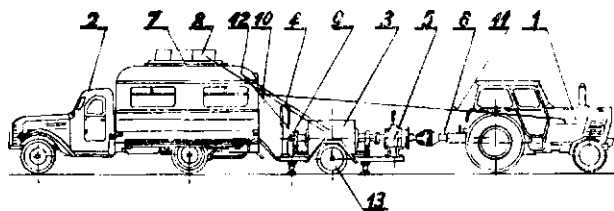
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Eugeniusz Krawowski, Mirosław Kawalewski).

Ruchome stanowisko dynamometryczne do badania ciągników

Przedmiotem wynalazku jest ruchome stanowisko dynamometryczne przeznaczone do badania ciągników w warunkach polowych poprzez wałek odbioru mocy.

W skład stanowiska wchodzi ruchomy wózek (13), na którym jest umieszczony hamulec elektryczny (3) wraz z siłomierzem (4), skrzynią przekładniową (5) i prądniczką tachometryczną (9). Wózek (13) jest dołączony do samochodu (1), na którym znajduje się opornik (8) odizolowany od masy samochodu płytą azbestową (7) oraz zbiornik paliwa (10). Wewnątrz samochodu jest umieszczona aparatura pomiarowa, która jest połączona z hamulcem elektrycznym (3) przewodami elektrycznymi (12).

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 161940

16.04.1973

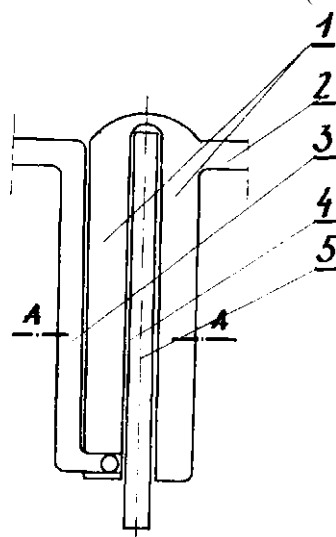
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Edmund Kozłowski, Jacek Namieśnik).

Mikroreaktor analityczny

Mikroreaktor składa się z komory reakcyjnej (1) o przekroju pierścieniowym z bocznikiem (2), która w swojej dolnej części połączona jest końcem drugiego bocznika (3) i wyposażona w komorę wewnętrzną (4). Do komory (4) wprowadza się od zewnątrz wymienny element grzejny (5).

Mikroreaktor ma zastosowanie w analizie płynów, zwłaszcza w analizie elementarnej, chromatografii reakcyjnej oraz w powielaczach molekularnych.

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 167585

22.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Hejn).

Czujnik rezystancyjny o kompensacji temperaturowej w warunkach dynamicznych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik rezystancyjny o kompensacji temperaturowej w warunkach dynamicznych, znajdujący zastosowanie wszędzie tam, gdzie wykorzystuje się przy pomiarach czujniki rezystancyjne, tzn. w tensometrii oporowej, przy pomiarach ciśnienia hydrostatycznego, przy pomiarach natężenia pola magnetycznego itp.

Według wynalazku stosunek grubości płytek dwóch szeregowo połączonych elementów czujnika rezystancyjnego jest równym lub bliskim pierwiastkowi ze stosunku stałych dyfuzyjności cieplnej materiałów obu tych elementów.

(1 zastrzeżenie)

421; B0 1d P. 161950 16.04.1973

Instytut Badań Jądrowych, Swierk-Otwock, Polska
(Tadeusz Rzeszot, Bronisław Szczechla).

Sposób oznaczania zawartości pierwiastków
rozszczepialnych zwłaszcza **uranu—235** w reaktorowych
elementach paliwowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się stały okres reaktora z elementem badanym, a następnie w tych samych warunkach fizycznych dokonuje się pomiaru stałego okresu reaktora z elementem wzorcowym o znanej zawartości pierwiastka rozszczepialnego.

Miarą zawartości pierwiastka rozszczepialnego w badanym elemencie paliwowym jest różnica zmierzonych stałych okresów reaktora. (1 zastrzeżenie)

421; G0ln P. 162470 10.05.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzezi-
ny **Śląskie**, Polska (Krystyna Zdybiewska, Władysław
Cieśla).

Sposób selektywnego usuwania zanieczyszczeń
z technicznych ksantogenianów podczas ich analizy

Wynalazek dotyczy sposobu usuwania zanieczyszczeń
technicznych ksantogenianów podczas ich analizy
przez strącanie za pomocą soli cynku i baru.

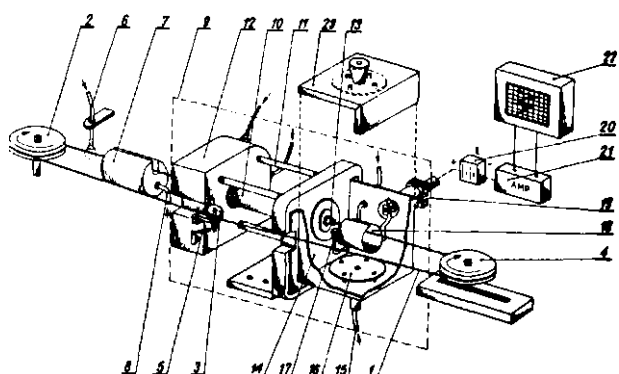
Sposób według wynalazku polega na tym, że strą-
canie prowadzone jest w środowisku acetonowym.
(1 zastrzeżenie)

421; G0ln P. 163006 31.05.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Andrzej Stołyhwo, Henryk Niewiadomski, Kazimierz
Wysokiński, Zbigniew Kuropatwiński).

Detektor płomieniowy — jonizacyjny zwłaszcza
do chromatografii cieczowej

Detektor posiada przenośnik (1) w formie pętli bez
końca utworzony z metalowej sprężyny z wciśniętym
rdzeniem wykonanym korzystnie z wielozwojowej me-
talowej linki. Przenośnik ten przesuwają w płaszczy-
źnie poziomej przez odparowalnik fazy ruchomej
(7) i przetwornik płomieniowy jonizacyjny (9) wokół
co najmniej dwóch rolek zamocowanych do obudowy
detektora, z których rolka (2) jest napędowa. Prze-
twornik płomieniowy jonizacyjny (9) składa się
z ogrzewanego elektrycznie pirolizatora (10) zamoco-
wanego z jednej strony do bloku metalowego (12),
przez który wprowadza się wodór oraz gaz obojętny.
Z drugiej strony pirolizator (10) zakończony jest pal-
nikiem (13) zamkniętym w komorze spalań (14) wy-
posażonej w elektrodę zbiorczą (18) oraz dyszę po-
wietrzną (17). Pirolizator (10) stanowi wałek wykona-
ny korzystnie z materiału ceramicznego. Wewnątrz
tego wałka usytuowana jest koncentrycznie rurka sta-
lowa, przez którą przesuwają się centrycznie przenośnik
(1) z próbką. Półka ulega rozkładowi termicznemu



w pirolizatorze (10), a produkty jej rozkładu po wy-
mieszaniu z wodorem i gazem obojętnym są spalane
u wylotu palnika (13) w komorze spalań (14).

Dysza powietrzna (17) usytuowana jest w komorze
spalań (14) pod przenośnikiem (1) pomiędzy palnikiem
(13) i elektrodą zbiorczą (18) w ten sposób, aby prze-
pływający przez nią strumień powietrza unosił pło-
mień ponad przenośnik (1). (3 zastrzeżenia)

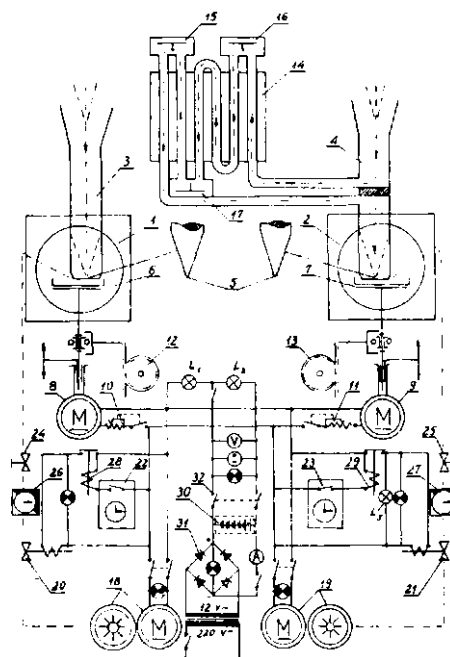
421; G0ln P. 166753 T 23.11.1973

Instytut Medycyny Pracy i Higieny Wsi, Lublin,
Polska (Czesław Kwapiszewski, Jacek Dudkiewicz).

Sposób selektywnego badania mikrobiologicznych
zanieczyszczeń powietrza oraz aparat do stosowania
tego sposobu

Sposób selektywnego badania mikrobiologicznych za-
nieczyszczeń powietrza, oparty na zasadzie uderze-
niowego strumienia powietrza, polega na tym, że rów-
nocześnie są pobierane, przez dwie dysze ssące (3, 4),
dwie próby powietrza na płytki z podłożem agarow-
ym, umieszczone w oddzielnych komorach herme-
tycznych (1, 2). Jedna z tych płytek, na którą stru-
mień powietrza przechodzi bezpośrednio przez dłu-
gość dyszy (3), rejestruje całość aerozolu drobn-
oustrojowego w jednostce objętości powietrza. Skie-
rowany na drugą płytkę strumień powietrza prze-
chodzi przez podłączone do dyszy (4) urządzenie se-
lektywne (14) wychytujące gruboziarniste cząstki,
rejestrując na tej płytce drobną respirabilną frakcję
aerozolu drobnoustrojowego. Aparat do stosowania
tego sposobu posiada dwie oddzielne komory
hermetyczne (1, 2) zaopatrzone w dysze ssące (3, 4) oraz
urządzenie selektywne (14) wbudowane do obwodu
ssącego komory (2), znane zawory elektromagnetyczne
(20, 21) i znane wyłączniki czasowe (22, 23) połączone
w zespół umożliwiający automatyczne pobieranie
ściśle odmierzonych prób powietrza, urządzenie opo-
rowe (10, 11) do płynnej regulacji obrotów talerzy-
ków (6, 7) z płytkami Petriego w szerokim zakresie.

Sposób i aparat według wynalazku znajdują zasto-
sowanie w badaniach ochrony naturalnego środowi-
ska człowieka. (5 zastrzeżeń)



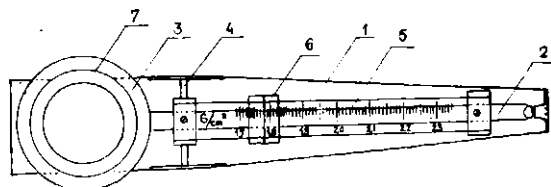
421; G0ln P. 167099 T 05.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesław Ko-
walski).

Gęstościomierz do określania ciężaru objętościowego
gruntów spoistych

Gęstościomierz do określania ciężaru objętościowego gruntów spoistych metodą pierścienia tnącego, posiada podstawę (1), do której jest zamocowana obrotowo, w pryzmach (4), dźwignia dwuramienna (2) zakończona z jednej strony pierścieniem (3) o powierzchni wewnętrznej stożkowej lub części powierzchni walcowej i części stożkowej, w którym jest umieszczony z kolei pierścień tnący. Drugi koniec dźwigni (2) jest zakończony w kształcie grota i umieszczony naprzeciw występu podstawy (1) zakończonego także w kształcie grota. Ponadto na dźwigni (2) jest zamocowana przezroczysta skala (5), pod którą jest umieszczony przesuwne obciążnik z rysą od strony skali. Po umieszczeniu pierścienia tnącego (7) z badaną próbką gruntu w pierścieniu (3), ustala się obciążnikiem (6) położenie równowagi dźwigni (2), po czym odczytuje na skali (5) ciężar objętościowy gruntu.

(1 zastrzeżenie)



421; G0ln P. 167757 T 29.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Świątek, Halina Kurczewska, Barbara Grossman, Andrzej Lipiński, Aleksander Szymański, Janusz Gonera).

Sposób wytwarzania wskaźników z ciekłym kryształem

Sposób według wynalazku dotyczący wytwarzania wskaźników z ciekłym kryształem polega na tym, że przezroczystą płytkę pokrywa się ciekłym kryształem, po czym umieszcza się ją w próżni rzędu 10^{-4} mm Hg i kilkakrotnie odgazuje. Następnie pokrywa się ciekły kryształ cienką przezroczystą warstwą polimeru, przez wprowadzenie pod klosz próżniowy par związku organicznego np. styrenu pod ciśnieniem 0,5–0,15 mm Hg i włączenie pola elektrycznego. Ciekły kryształ zostaje pokryty w ten sposób cienką, przezroczystą warstwą polimeru w wyniku wytworzonego wyładowania jarzeniowego.

(1 zastrzeżenie)

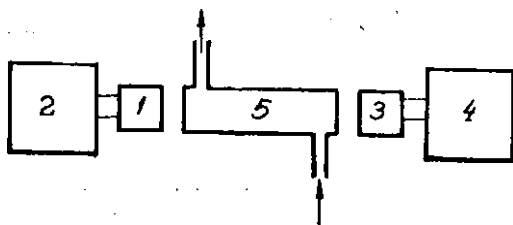
411; G0ln P. 167846 T 31.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kwiatkowski, Kazimierz Przybysz).

Przyrząd do oznaczania drobnej frakcji w zawiesinie

Przyrząd według wynalazku do oznaczania drobnej frakcji w zawiesinie wyposażony jest w źródło światła (1), fotoelement (3) i miernik elektryczny (4). Między źródłem światła (1) a fotoelementem (3) umieszczona jest przezroczysta kuweta (5), której króćce, wlotowy i wylotowy są połączone ze zbiornikiem zawiesiny.

Promienie świetlne na drodze ze źródła światła (1) do fotoelementu (3) napotykają kuetę (5) z przepływającą przez nią zawiesiną. Natężenie strumienia świetlnego padającego na fotoelement (3) jest zależne od ilości drobnej frakcji w zawiesinie. Natężenie strumienia jest rejestrowane przez miernik (4), przy czym wskazania wartości **elektrycznych** są proporcjonalne do ilości drobnej frakcji w zawiesinie. (1 zastrzeżenie)



421 G0ln P. 167649 T 27.12.1973

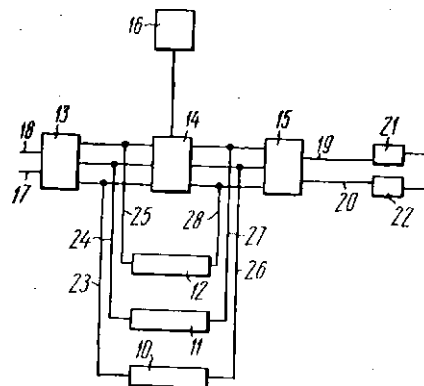
Spetsialnoe Konstruktorskoe Bjuro Akademii Nauk Estonskoi SSR, Tallin, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Toe Jokhannesovich Kle nenti, Henn-Jaak Eerovich Herem, Eduard Petrovich Skor-njakov).

Sposób rozdzielania przepływającej mieszaniny substancji na frakcje w chromatografii i urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kilka, na przykład trzy grupy kolumn rozdzielających (10), (11) i (12), trzy grupy urządzeń komutacyjnych (13), (14) i (15), urządzenie (16) służące do wprowadzania rozdzielanej mieszaniny, dwa wejścia gazu (17) i (18) oraz dwa kanały (19) i (20) służące do zbierania rozdzielonych frakcji, wyposażone w urządzenia detekcyjne (21) i (22). Zastosowanie urządzeń detekcyjnych na obu kanałach wyjściowych (19) i (20) nie jest konieczne i zależy od konkretnych warunków.

Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu punktów wprowadzania i odprowadzania strumieni gazów i odbieraniu wzbogaconych frakcji mieszaniny z końców pasma chromatograficznego, przy czym odbiór ciężkiej frakcji z końca pasma chromatograficznego odbywa się za pomocą odrębnego strumienia gazu.

Do wejściowego kanału podwójnego odcinka podawany jest gaz rugujący. (7 zastrzeżeń)



42m; G06f P. 162192 27.04.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Bienkowski).

Urządzenie klawiaturowe, w szczególności zespół klawiaturowy informacyjnej maszyny cyfrowej lub alfanumerycznej

Urządzenie klawiaturowe według wynalazku, jako element mechaniczny służący do wprowadzania informacji, posiada impulsator mechaniczny, na przykład młotek o znanej masie, unoszony na znanej wysokości, względnie młotek uruchamiany sprężyną i uderzający w element aktywny, który według wynalazku stanowi przetwornik piezoelektryczny. Dla zmniejszenia zbyt dużych wahań amplitudy impulsów napięcia otrzymywanych z przetwornika piezoelektrycznego, wyjście jego połączone jest z wejściem wzmacniacza separującego, ograniczającego nadmierne wanie tej amplitudy.

Dla zmniejszenia wpływu zbyt dużej impedancji wyjściowej przetwornika piezoelektrycznego, jego wyjście połączone jest ze wzmacniaczem separującym o odpowiednio dużej impedancji wejściowej i o odpowiednio małej impedancji wyjściowej, w którym elementem separującym jest tranzystor unipolarny, złączowy lub z izolowaną bramką. (4 zastrzeżenia)

42m6; G06k

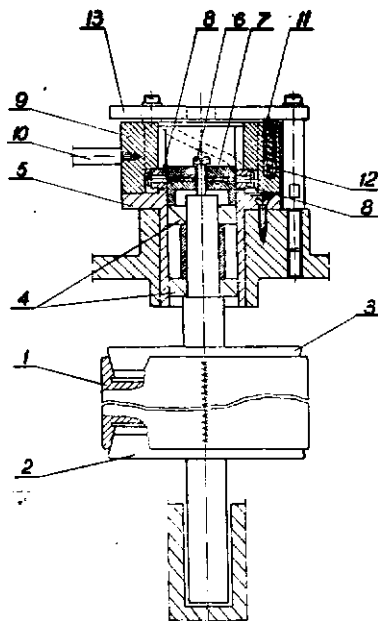
P. 162001

18.04.1973

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k. Warszawy, Polska (Tadeusz Zemła, Zbigniew Keber, Józef Golis, Lech Sliwa).

Mechanizm mocowania i szybkiej wymiany bębna drukującego w drukarkach wierszowych przeznaczonych do elektronicznych maszyn cyfrowych

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że bęben drukarki podparty jest z dwóch stron wałkami (2 i 3) stałym i ruchomym, które zakończone są powierzchniami stożkowymi. Wałek ruchomy (3), podparty na łożyskach (4) i umieszczony w tulei stałej (5), wyposażony jest we wkręt nastawny (6), którego łeb spełnia rolę zaczepu dla tulei ruchomej (7). Tuleja ruchoma (7) ma dwie tulejki (8) współpracujące jednocześnie z kanałkami tulei stałej (5) i kanałkami śrubowymi tulei obrotowej (9). Przesuw tulejek (8), powoduje liniowy przesuw tulei ruchomej (7), która naciska na wkręt (6) przesuwając wałek ruchomy (3) wraz z łożyskami (4), a tym samym umożliwia wyjęcie bębna (1). (3 zastrzeżenia)



42o;

G0lp

P. 161841

11.04.1973

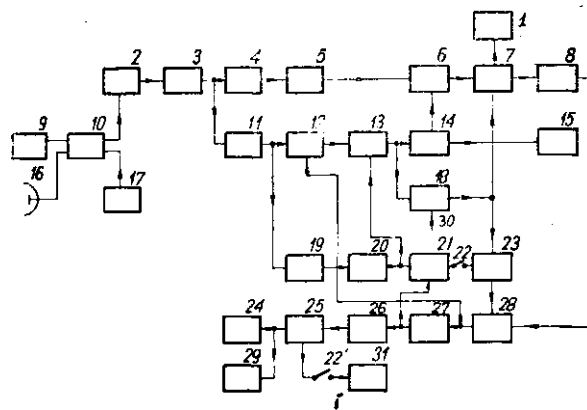
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Lizoń, Edward Bekta, Jerzy Racibowski, Józef Moskal).

Radarowe urządzenie do pomiaru prędkości

Radarowe urządzenie do pomiaru prędkości według wynalazku składa się z trzech zasadniczych obwodów: do pomiaru prędkości, do wyzwalania impulsów zliczających oraz do kontroli przekroczenia prędkości progowej. Ponadto urządzenie zawiera gałąź sygnalizacji zaniku wejściowego oraz gałąź podtrzymywania i kasowania licznika impulsów. W obwodzie pomiaru prędkości, sygnał o częstotliwości dopłrowskiej jest przekształcony na impulsy, które otwierają bramkę główną (6) sterującą licznik impulsów (7). Dodatkowo w obwodzie tym włączony jest układ odtwarzania częstotliwości (5), który działa zależnie od czasu trwania zaniku sygnału wejściowego.

Obwód wyzwalania impulsu zliczającego zawiera bramkę wyzwalającą (12) i układ opóźniający (13), który steruje impulsem zliczania w generatorze impulsów wzorcowych (14). Działaniem układu opóźniającego steruje gałąź przeciwnanikowa, która zawiera detektor szczytowy (19) oraz komparator napięcia (20). Układ kontroli prędkości ponadprogowej jest sterowany układem progowym (8), połączonym z przerzut-

nikiem dwustabilnym (28) do wyjścia, do którego dołączony jest przerzutnik jednostabilny (27), otwierający bramkę podtrzymującą (21) oraz równocześnie przerzutnik wykonawczy (26) z układem sygnalizacji akustycznej. Przerzutnik dwustabilny jest sterowany sygnałem z wyjścia układu opóźniającego (13), doprowadzonym poprzez układ kasowania (18) oraz bramkę kasującą (23). Natomiast wyjście przerzutnika dwustabilnego (28) jest połączone z wejściem zamykającym bramki blokady (12), która po przekroczeniu prędkości progowej powoduje utrzymanie wskazań licznika (7) aż do ręcznego skasowania układu przez doprowadzenie sygnału zewnętrznego na wejście (30) układu kasowania (18). Urządzenie posiada dodatkowy rejestrator prędkości (31), którego uruchomienie powoduje włączenie automatycznego kasowania licznika impulsów (7) po każdym pomiarze prędkości ponadprogowej. (6 zastrzeżeń)



42o;

G0lp

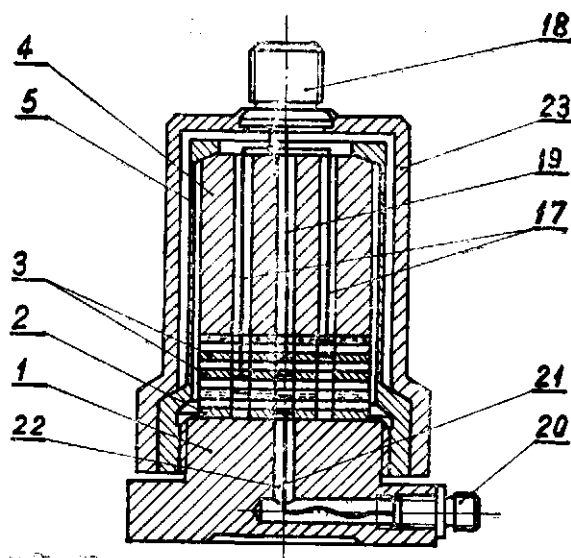
P. 162072

20.04.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Fórmaniak, Janusz Seroła, Włodzimierz Odziemkowski).

Piezoelektryczny czujnik przyspieszeń

Piezoelektryczny czujnik przyspieszeń według wynalazku składa się ze stosu pomiarowych płytek piezoelektrycznych (3) umieszczonych między podstawą (1) i masą sejsmiczną (4), która jest związana z podstawą (1) czujnika za pomocą tulei sprężystej (5). Czujnik zawiera dodatkowy kontrolny element piezoelektryczny (2) lub ich zespół mający osobne wyjście (20). Ponadto przewody wyprowadzające (17 i 19) od elektrod pomiarowych płytek piezoelektrycznych (3) są



wyprowadzone przez przelotowe otwory wykonane w stosie pomiarowym (3) i masie sejsmicznej (4). Czujnik wg wynalazku umożliwia pomiary drgań oraz szybkie wzorcowanie na stanowisku roboczym. Nadaje się zwłaszcza do pomiaru drgań silnika napędowego do obiektów latających. (2 zastrzeżenia)

42r'; G05d

P. 161349

17.03.1973

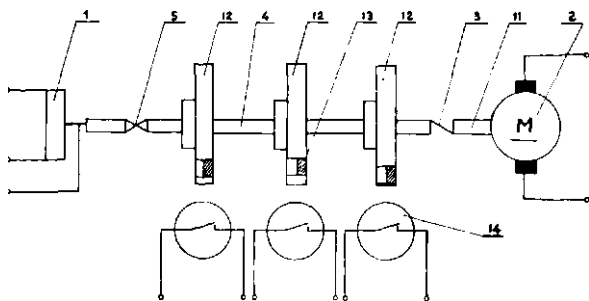
Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia „Apator”, Toruń, Polska (Ryszard Nęcka, Eugeniusz Christke, Marek Kamiński, Zbigniew Kietschke).

Zadajnik prędkości obrotowej z integratorem silnikowym

Zadajnik składa się z potencjometra (1) sprzężonego z silnikiem (2) za pomocą poślizgowego sprzęgła (3), wałka (4) i stałego sprzęgła (5). Na wałku (4) są umocowane tarcze (12) z trwałymi magnesami (13), pod którymi są umieszczone zestyki zwierne (14). Tarcze (12) są mocowane na wałku (4) za pomocą sprężystego elementu z przecięciem i wkręta.

Ustalenie programu integracji odbywa się poprzez kątowne ustawienie tarcz (12) z magnesami (13) w stosunku do zestyków zwiernych (14).

Zadajnik nadaje się do regulacji zwielokrotnionych układów napędowych zwłaszcza do ciągarek drutu, przewodów itp. (2 zastrzeżenia)



42r'; G05f

P. 161826

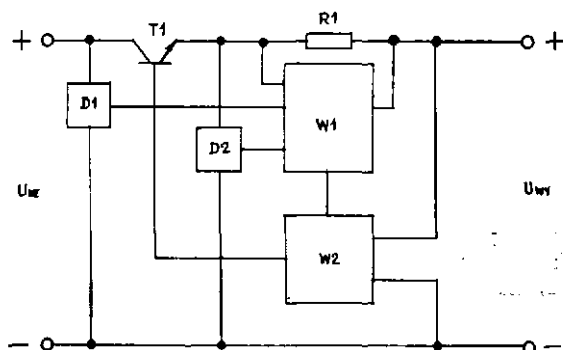
10.04.1973

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Tomasz Lis, Jacek Bucki).

Układ zabezpieczenia tranzystorowego stabilizatora napięcia

Układ według wynalazku składa się z dwóch dzielników (D1 i D2) napięcia, z których jeden (D1) jest włączony między zaciski wejściowe, a drugi (D2) między zaciski wyjściowe stabilizatora, przy czym część napięcia z dzielnika (D1) jest doprowadzona do jednego wejścia wzmacniacza (W1) o działaniu progowym a część napięcia z dzielnika (D2) w przeciwnej fazie niż napięcie doprowadzane z dzielnika (D1) jest doprowadzana do drugiego wejścia wzmacniacza (W1) a do trzeciego wejścia wzmacniacza (W1) jest doprowadzany spadek napięcia występujący na oporniku (R1) włączonym w szereg z obciążeniem.

Wyjście wzmacniacza (W1) jest dołączone do wejścia wzmacniacza (W2) sterującego bazą tranzystora mocy (T1) w stabilizatorze. (2 zastrzeżenia)



42r'; G05f

P. 167598

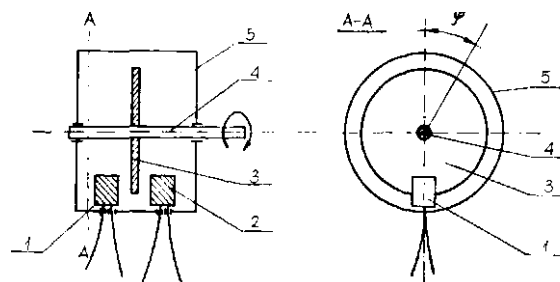
22.12.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bohdan Mroziewicz).

Optoelektroniczny regulator natężenia prądu

Optoelektroniczny regulator natężenia prądu elektrycznego posiada na drodze optycznej, pomiędzy diodą elektroluminescencyjną (1) i fotodetektorem (2), obracający się element w postaci przesłony kątowej (3), o zmiennym wzdłuż obwodu koła współczynnika tłumienia wiązki świetlnej, lub w postaci zwierciadła walcowego, o zmieniającym się na pobocznicę walca współczynnika odbicia. Regulację natężenia prądu elektrycznego uzyskuje się przez zmianę natężenia wiązki świetlnej padającej na fotodetektor (2). Natężenie wiązki świetlnej zależy od kąta obrotu (7) przesłony kołowej (3) lub zwierciadła walcowego.

Optoelektroniczny regulator natężenia prądu ma zastosowanie w urządzeniach elektronicznych małej mocy, pracujących na częstotliwościach do kilkunastu MHz. (3 zastrzeżenia)



45c; D01d

P. 166816 T

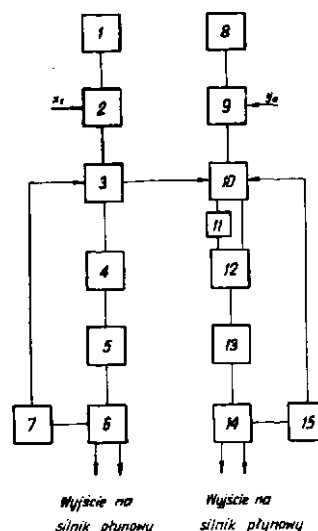
26.11.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Tadeusz Mieczysław Baliński, Ryszard Jabłoński).

Sposób automatycznego sterowania maszyną roboczą, zwłaszcza kombajnem zbożowym i układ do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania maszyną roboczą polega na tym, że organy robocze i jej układ napędowy przestawia się impulsami różnej wartości, następującymi po sobie w czasie istnienia uchybu wartości rzeczywistej od zadanej.

Układ automatycznego sterowania do stosowania sposobu posiada tor regulacji prędkości jazdy i tor regulacji prędkości organu roboczego, przy czym w każdym z torów znajduje się czujnik dołączony



do bloku (2, 9) porównania wielkości rzeczywistej z wielkością zadaną, wyjściowy blok mocy (4, 12), do którego wyjścia dołączony jest elektrozawór lub rozdzielacz elektroprężny (5, 13) sterujący silnikiem prężnym. W torze regulacji prędkości jazdy pomiędzy blokiem porównania (2) i blokiem mocy (4) włączony jest impulsowy blok logiczny (3), do którego drugiego wejścia przyłączony jest elektrycznie rozdzielacz ręczny (7) połączony z blokiem blokady (6), do którego przyłączony jest elektrozawór lub rozdzielacz elektroprężny (5). W torze regulacji prędkości organu roboczego pomiędzy blokiem porównania (9) i blokiem mocy (12) włączony jest impulsowy blok logiczny (10), do którego drugiego wejścia dołączony jest elektrycznie rozdzielacz ręczny (15) połączony z blokiem blokady (14) do którego przyłączony jest elektrozawór lub rozdzielacz elektroprężny (13). (6 zastrzeżeń)

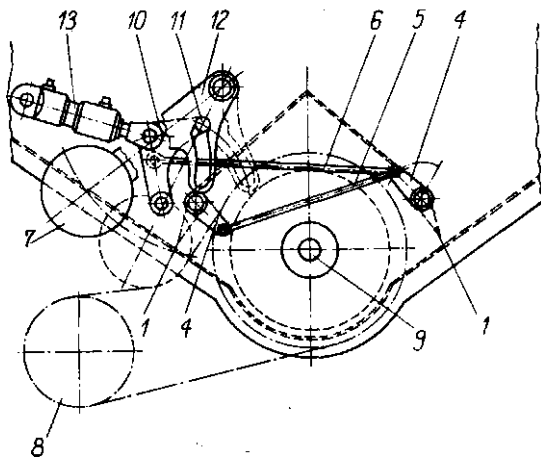
45c; A01d P. 167956 T 07.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Żniwnych, Płock, Polska (Stanisław Jarczyński, Marian Lisak, Eugeniusz Oleński, Bolesław Rostowski, Bronisław Urbanik).

Mechanizm regulacji szczelin dopływu ziarna

Mechanizm regulacji szczelin dopływu ziarna na przenośnik ślimakowy w zbiorniku kombajnu zbożowego charakteryzuje się tym, że posiada żaluzje skrzydełkowe (1) połączone drążkiem (6) z mechanizmem napinacza (7) pasa, włączającym napęd pasowy (8) przenośnika ślimakowego (9).

Mechanizm napinacza (7) składa się z ramienia (12) ze specjalnym kanałem i dźwigni pośredniej (10) z rolką (11), które umożliwiają opóźnienie pełnego otwarcia żaluzji (1) w stosunku do włączenia napędu pasowego (8) i wyprzedzenie całkowitego zamknięcia żaluzji w stosunku do wyłączenia napędu pasowego oraz z dźwignika hydraulicznego (13). (3 zastrzeżenia)



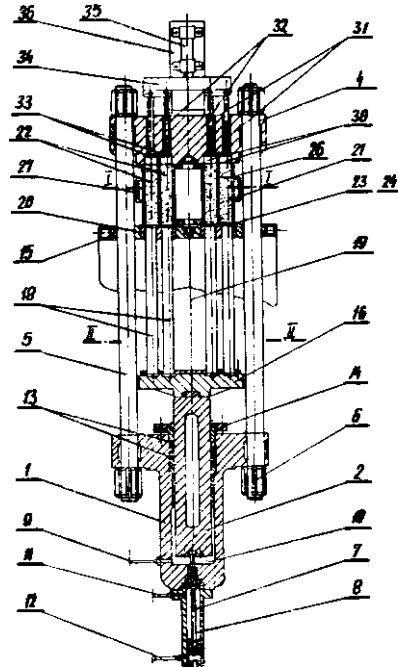
45e; A01f P. 167323 T 14.12.1973

Katowickie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Wojkowice pow. Będzin, Polska (Tadeusz Jastrzębski, Ryszard Drzewiecki, Maria Różycka-Bilich, Bernard Miś).

Prasa do suszu owocowo-warzywnego

Prasa hydrauliczna pionowa, do prasowania suszonych warzyw i owoców w porcjowane kształtki, zbudowana w układzie pionowym, z cylindrem głównym (1) w dolnej części prasy, wyposażona jest w nastawny stół (15) i wymienny, kilkusekcyjny pojemnik matrycowy (21), umieszczony pomiędzy górną trawersą (4) a tym stołem (15). Nurnik (2) cylindra głównego (1) od strony górnej, połączony jest z trawersową płytą (16), wyposażoną w kilka, najkorzystniej cztery, pra-

sujące tłoczyska (18), usytuowane pionowo i symetrycznie względem pionowej osi (19) prasy, współosiowo z komorami (22) pojemnika matrycowego (21), w swej pozycji wyjściowej poniżej tego pojemnika (21), natomiast w górnej trawersie (4), na przedłużeniu tłoczysk (18) i komór (22) pojemnika (21), usytuowane są matrycowe gniazda (30), tworzące razem z komorami (22) zespół matrycowy, w którym tłoczyska (18) prasują warzywny lub owocowy susz (26) na żądanie kształtki. (7 zastrzeżeń)

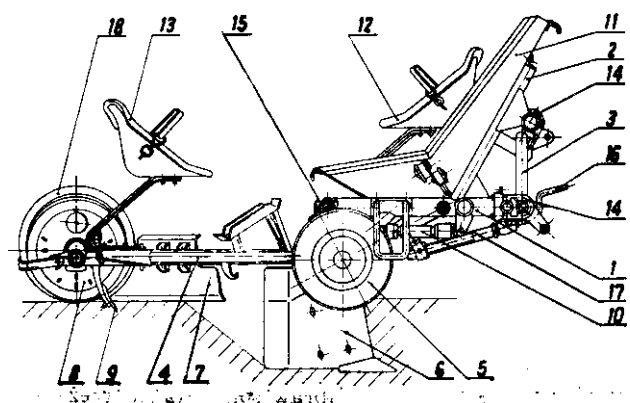


45f; A01g P. 166687 T 21.11.1973

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań, Polska (Henryk Dominiak).

Sadzarka do sadzonek

Przedmiotem wynalazku jest sadzarka do sadzonek, zwłaszcza leśnych, składająca się z dwóch głównych belek poziomych (1), ramy (2) z kołem zawieszania (3), wahaczy (4), bruzdownika (6), zgarniaczy (7), kół ugniatających (8) i radliczki (9) charakteryzująca się tym, że wyposażona jest w dwa koła podporowe, kopiujące (5), osadzone w pionowej osi bruzdownika, dzięki czemu wyorywana bruzda zawsze jest jednakowo głęboka, niezależnie od pofałdowania terenu zalesianego. Położenie kół podporowych (5) może być zmieniane przy pomocy gwintowanego wrzeciona (17), którego korba (16) umieszczona jest najkorzystniej z przodu sadzarki, pomiędzy czopami osi zawieszania. Ponadto sadzarka wyposażona jest w siłownik hydrauliczny (10), spełniający zadanie podnoszenia tylnej ramy sadzarki



wraz z kołami ugniatającymi (8) i tylnymi siedzeniami (13) oraz pojemnik (11) na sadzonki umieszczony pod przednimi siedzeniami (12) obsługi. Kocioł zawieszony (3) przymocowany jest do ramy (2) sadzarki przy pomocy jarzm (14), co umożliwia poziome przedstawienie sadzarki względem osi ciągnika. Ma to duże znaczenie przy transporcie sadzarki na miejsce zalesiania. **Obwód** kół ugniatających (8) sadzarki posiadają kątową bieżnię (18), co eliminuje nadmierne uciskanie korzeni sadzonek. Sadzarka jest sprawna w obsłudze, zwrotna a jej poszczególne operacje maksymalnie zmechanizowane. (7 zastrzeżeń)

451; C09b

P 167125 T

07.12.1973

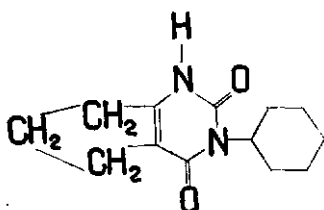
VEB Falberg — List, Chemische u. pharmazeutische Fabriken, Magdeburg, RFN (Paul Held, Alfred Jumar, Sierghard Lang, Wilfried Schulze, Manfred Klepel, Georg Hoh, Waldemar Klein).

Sposób selektywnego zwalczania chwastów

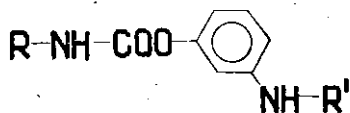
Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania chwastów roślin, polegający na tym, że stosuje się mieszaninę herbicydów złożoną z 3-cykloheksylo-5,6-trójmetylenouracylu o wzorze 1 i z co najmniej jednego związku o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę fenylovą, ewentualnie zawierającą atomy chlorowca, i podstawioną niższymi grupami alkilowymi, ewentualnie zawierającymi atomy chlorowca, albo niższymi grupami merkaptotalkoksylowymi lub merkaptotalkilowymi, a R' oznacza grupę acylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym i zawierającą 2—6 atomów węgla oraz ewentualnie atomy chlorowca.

W/w składniki mieszaniny herbicydów znajdują się w stosunku wagowym 5:1—1:10, korzystnie 3:1—1:5.

Mieszaniny herbicydów otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są szczególnie do zwalczania chwastów w uprawach buraków. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



451; A01n

P. 167222

11.12.1973

Pierwszeństwo: 11.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 313921)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Synergiczny środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest synergiczny środek chwastobójczy, zawierający jako substancję czynną 0,25—2 części podstawionego w położeniu 6 3-metylo-4-amino-1,2,4-triazynonu-5 oraz 0,5—2 części pochodnej 2,6-dwunitroaniliny. **Środek** chwastobójczy wg wynalazku stosuje się do upraw soi. (2 zastrzeżenia)

451; A01n

P. 168032

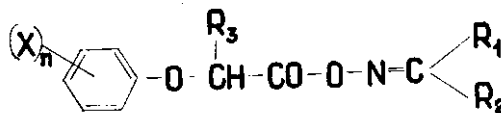
10.01.1974

Pierwszeństwo: 20.01.1973 — RFN — (nr P 2303 336.5)

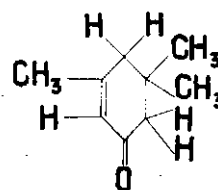
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen RFN i Berlin Zachodni (Gerhard Boroschewski, Reinhold Puttner, Friedrich Arndt, Ludwig Nüßlein).

Mieszanki herbicydowe

Przedmiotem wynalazku są mieszanki herbicydowe zawierające 10—75 części wagowych, korzystnie 50 części wagowych, co najmniej jednego związku o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ o takim samym lub różnym znaczeniu, oznaczają aromatyczną, alifatyczną, cykloalifatyczną, aryloaromatyczną albo heterocykliczną grupę węglowodorową ewentualnie jedno- lub kilkakrotnie podstawioną, R₃ oznacza oprócz tego atom wodoru, R₁ i R₂ łącznie z atomem węgla oznaczają cykloalifatyczną grupę węglowodorową, ewentualnie zawierającą atomy azotu i/lub tlenu, R₃ oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, X oznacza atom wodoru i/lub niższą grupę alkilową i/lub niższą grupę alkoksylową i/lub grupę chlorowcoalkilową i/lub atom chlorowca, a n oznacza liczbę całkowitą o wartości 12 albo 3 oraz 20—75 części wagowych, korzystnie 35—45 części wagowych izofonu o wzorze 2 i ewentualnie 2—25 części wagowych, korzystnie 4—5 części wagowych środka powierzchniowo-czynnego oraz 1—50 części wagowych, korzystnie 5—10 części wagowych jednego związku wykazującego skuteczność herbicydową z klasy cyjanofenylowęglanów, cyjanofenoksyacetonytrylów, dwuuretanów albo karbaminianomoczników. Nowe mieszanki stosuje się z reguły w zabiegach poschodowych w dawkach w zależności od stosowanych związków 0,5—2 kg substancji biologicznie czynnej na 1 hektar. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

451; A01n

P. 168033

10.01.1974

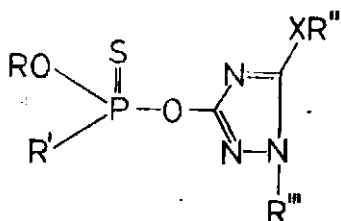
Pierwszeństwo: 11.01.1973 — RFN (nr P 2301 400.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów lub amidów estrów 0-triazolilowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych)

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy i roztoczobójczy zawierający jako substancję czynną nowe estry lub amidy estrów 0-triazolilowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym niżej oraz sposób wytwarzania tych związków przez reakcję halogenków estrów lub amidów estrów kwasów tionofosforowych (fosfonowych) z pochodnymi triazolu.

Substancje czynne o wzorze 1 odznaczają się dobrym działaniem owadobójczym, zwłaszcza przeciwko owadom gleby i roztoczobójczym w stosunku do szkodników roślin, szkodników sanitarnych i magazynowych oraz w weterynarii w stosunku do ektopasożytów zwierzęcych. (2 zastrzeżenia)



451; A0ln P. 168053 11.01.1974

Pierwszeństwo: 12.01.1973 — Francja (nr 73.01803)
19.10.1973 — Francja (nr 73.37994)

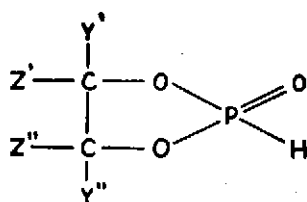
Pepro, Société pour le Développement et la Vente
Spécialités, Chimiques, Lion, Francja.

Środki grzybobójcze

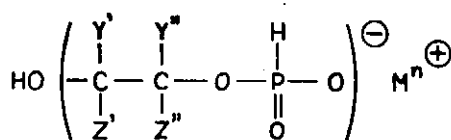
Przedmiotem wynalazku są środki grzybobójcze zawierające jako substancję czynną co najmniej jeden ze związków o ogólnym wzorze 1, 2 i 3, w których to wzorach Y', Y'', Z', Z'' oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, ewentualnie chlorowcowany, M oznacza atom wodoru, metalu, rodnik amonowy, rodnik alkiloamoniowy lub rodnik mono-, dwu- albo trójhdroksyalkiloamoniowy, a n oznacza liczbę całkowitą odpowiadającą wartościowości M.

Środki według wynalazku wykazują dużą aktywność grzybobójczą w stosunku do różnych grzybów pasożytniczych, bez zagrożenia pod względem fitotoksyczności, przy czym stosowane z innymi środkami grzybobójczymi wykazują działanie synergiczne.

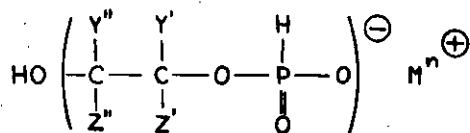
(16 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

451; A0ln P. 168054 11.01.1974

Pierwszeństwo: 13.01.1973 — RFN (Nr P 2301 730.0)

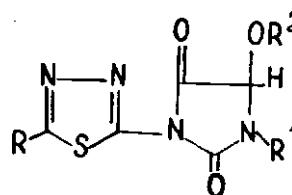
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania 5-acylowanych 3-/1,3,4-tiadiazol-2-ilo/-5-hydroksyhydantoin

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną 3-/1,3,4-tiadiazol-2-ilo/-5-acyloksykarbamoiloksy/-hydantoiny o wzorze przedstawionym niżej, w którym R oznacza rodnik alkilowy, grupę chlorowcoalkilową, alkilotio lub alkilosulfonylową, R' oznacza rodnik alkilowy, a R'' oznacza grupę alkilokarbonylową, alkoksykarbonylową, alkilokarbamoilową lub ewentualnie podstawioną grupę arylokarbonylową oraz sposobu wytwarzania wyżej wymienionych związków stanowiących substancję czynną środka.

Sposób ten polega na tym, że podstawioną 3-/1,3,4-tiadiazol-2-ilo/-5-hydroksyhydantoinę poddaje się reakcji z halogenkami kwasów karboksylowych lub halogenkami kwasu węglowego, ewentualnie w obecności środków wiążących kwas i rozpuszczalników, albo podstawioną wyżej wymienioną hydantoinę poddaje się reakcji z podstawionymi izocyjanianami alkilowymi ewentualnie w obecności rozpuszczalników, albo podstawioną hydantoinę poddaje się reakcji z bezwodnikami kwasów alkilowych, ewentualnie w obecności rozpuszczalników i z zastosowaniem katalizy zasadowej.

Środek według wynalazku wpływa bardzo silnie na wzrost roślin i w związku z tym jest stosowany jako selektywny środek chwastobójczy. (2 zastrzeżenia)



451; A0ln P. 168055 11.01.1974

Pierwszeństwo: 13.01.1973 — RFN (nr P 23 01 704.1)

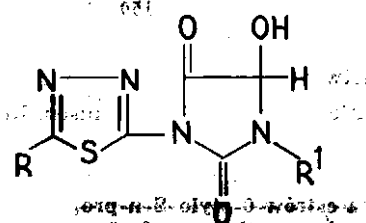
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych 3-/1,3,4-tiadiazol-2-ilo/-5-hydroksyhydantoin

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną nowe 3-/1,3,4-tiadiazol-2-ilo/-5-hydroksyhydantoiny o wzorze przedstawionym niżej, w którym R oznacza rodnik alkilowy, grupę chlorowcoalkilową, alkilotio lub alkilosulfonylową, a R' oznacza rodnik alkilowy, oraz sposobu wytwarzania niżej wymienionych hydantoin.

Sposób ten polega na reakcji pochodnych kwasu parabanowego z wodorem wobec katalizatorów i ewentualnie wodnych roztworów kwasów lub zasad, lub ze środkami wydzielającymi wodór, takimi jak borowodorek sodu lub wodorek glinowo-litowy w środowisku polarnych rozpuszczalników.

Środek według wynalazku jest selektywnym herbicydem stosowanym szczególnie w uprawach bawełny, zbóż i kukurydzy. (2 zastrzeżenia)



451; A0ln P. 168085 14.01.1974

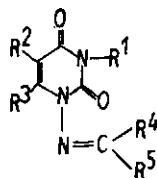
Pierwszeństwo 16.01.1973 — RFN (nr P 23 01 971.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

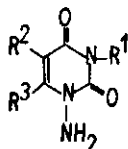
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania 1-alkilidenoaminouracyli

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera 1-alkilidenoaminouracyle o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupą cyjanową lub **alkoksyłową** rodnik alkilowy, alkenyowy, alkinyowy, cykloalkilowy, alkilocykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, chlorowcocykloalkilowy, alkoksycarbonyloalkilowy, alkilotialkylowy, alkoksyalkilowy lub ewentualnie podstawiony w części alkilowej rodnik **aryloalkilowy**, R^2 oznacza wodór lub chlorowec, R^3 oznacza wodór albo rodnik alkilowy, R^2 i R^3 razem stanowią wielocłonowy mostek metylenowy tworzący wraz z dwoma atomami węgla w pozycji 5 i 6 układu heterocyklicznego skondensowany pierścień, ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, R^4 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, cykloalkenyowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub ewentualnie podstawiony 5 lub 6-członowy rodnik heteroaryłowy z heteroatomami O, N lub S, R^5 oznacza wodór, rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy.

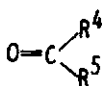
Sposób według wynalazku polega na tym, że 1-aminouracyle o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie podaje się reakcji z aldehydami i ketonami o wzorze 3, w którym R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie w obecności alifatycznego kwasu karboksylowego oraz ewentualnie w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego albo w obecności polarnego rozpuszczalnika organicznego i ewentualnie w obecności kwaśnego katalizatora. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

451; A0ln P. 168150 16.01.1974

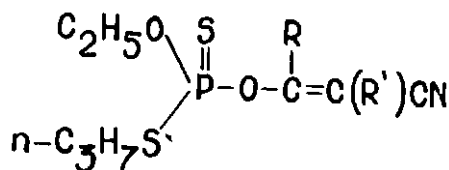
Pierwszeństwo: 18.01.1973 — RFN (nr P 23 02 273.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów **0-etylo-S-n-propylo-0-winyłowych** kwasu **tionotiołofosforowego**

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy i roztoczobójczy, zawierający jako substancję czynną estry **0-etylo-S-n-propylo-0-winyłowe** kwasu tionotiołofosforowego o wzorze podanym niżej, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, grupę karbalkoksyłową o 1—6 atomach węgla, albo ewentualnie jedno- lub wielkopodstawiony chlorowcem, grupą nitrową, cyjanową, alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksyłową o 1—3 atomach węgla lub grupą chlorowcoalkilową o 1—3 atomach węgla, rodnik fenylowy lub naftyłowy, a R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania wyżej opisywanych estrów przez reakcję halogenków estrów **0-etylo-S-n-propyłowych** kwasu tionotiołofosforowego z ketonitrylami lub ich enolami, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas.

Nowe estry wykazują działanie owadobójcze i roztoczobójcze w stosunku do szkodników roślin, szkodników sanitarnych i magazynowych. Wykazują one dobre działanie zarówno w stosunku do owadów o narządzie gębowym ssącym jak i gryzącym. (2 zastrzeżenia)



451; A0ln P. 168248 21.01.1974

Pierwszeństwo: 23.01.1973 — RFN (nr P 23 03 079.7)

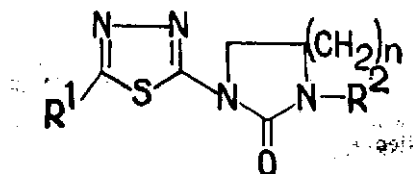
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3,4-tiadiazolu podstawionych podstawnikami heterocyklicznymi

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną nowe pochodne 1,3,4-tiadiazolu podstawione podstawnikami heterocyklicznymi, o wzorze 1 w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, alkenyowy, chlorowcoalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, grupę alkilotio, alkilosulfonyłową, alkilosulfoksyłową, aryloalkilotio, **aryloalkilosulfonyłową** lub **aryloalkilosulfoksyłową**, R^2 oznacza rodnik metylowy lub etylowy a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyżej wymienionych związków stanowiących substancję czynną środka chwastobójczego. Sposób ten polega na ogrzewaniu **1,3,4-tiadiazolilo-2/-moczników** w temperaturze 50-120°C z dodatkiem akceptorów kwasu w środowisku rozpuszczalników do sześciowodoropirymidonu-2 lub imidazolidynonu-2, który poddaje się reakcji ze środkami alkilującymi i z dodatkiem akceptorów kwasu w środowisku rozpuszczalników w temperaturze od -5 do 100°C.

Środek chwastobójczy nadaje się zwłaszcza do zwalczania traw, można go stosować również do selektywnego zwalczania chwastów, zwłaszcza w uprawach zbóż i bawełny. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

451; A01n

P. 168267

22.01.1974

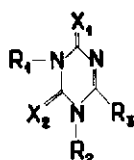
Pierwszeństwo: 22.01.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 325 359)

E. J. du Pont de Nemours and Co., Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

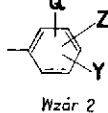
Środek zmieniający przebieg kwitnienia i/lub rozmnażania płciowego roślin oraz sposób jego wytwarzania.

Środek wg wynalazku zawiera 1—99% składnika lub składników czynnych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik cykloalkiloalkilowy, rodnik alkenylový, rodnik alkinylový, rodnik benzylový lub też rodnik o wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę alkilową, grupę nitrową, grupę alkoksylovą, grupę alkitio, grupę cyjanową lub grupę trójfluorometylową, zaś Z oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę metylową bądź etylową, nitrową metoksylovą lub metylotio, a Q oznacza atom wodoru lub chlorowca bądź grupę metylową; R_2 oznacza grupę alkilową; R_3 oznacza grupę o wzorze SR_4 lub OR_4 , przy czym gdy R_1 jest grupą fenylovą ewentualnie podstawioną, wówczas R_4 jest grupą metylową bądź etylową, zaś gdy R_1 jest grupą inną niż grupa fenylovą ewentualnie podstawioną, wówczas R_4 jest grupą alkilową, grupą cykloalkilową, grupą alkenylovą, grupą alkinylovą, bądź grupą benzylovą; X_1 i X_2 oznaczają niezależnie atom tlenu lub siarki i co najmniej 0,1—20% środka lub środków powierzchniowo-czynnych i/lub 5—9% stałej lub ciekłej domieszki obciążeniowej.

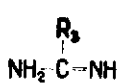
Sposób wg wynalazku polega na tym, że pseudomocznik lub tiopseudomocznik o wzorze 3, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkem o wzorze R_1-NCO otrzymując ester o wzorze 4, który następnie poddaje się reakcji z jednym równoważnikiem chloromrowczanu metylu w temperaturze 0—45°C, w rozpuszczalniku, korzystnie chlorku metylenu w obecności jednego równoważnika zasady. Otrzymaną mieszaninę reakcyjną przemycia się wodą, suszy i odparowuje rozpuszczalnik otrzymując ester o wzorze 5, który ogrzewa się do wrzenia z zasadą, przy czym następuje cyklizacja i po odparowaniu rozpuszczalnika uzyskuje się związek o wzorze 6, na który działa się sulfonianem alkilu, siarczanem dwualkylu lub halogenkiem alkilu, w którym grupa alkilowa odpowiada grupie o symbolu R_2 , w polarnym, niehydroksylovym i nienukleofilowym rozpuszczalniku w temperaturze 0—60°C. Rozpuszczalnik usuwa się pod próżnię, a pozostałość rozciera się z wodą i oczyszcza w znany sposób. (2 zastrzeżenia)



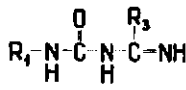
Wzór 1



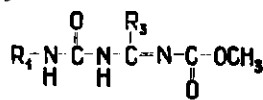
Wzór 2



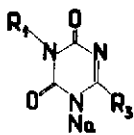
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

451; A01n

P. 168403

29.01.1974

Pierwszeństwo: 30.01.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 328059)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek zmieniający przebieg kwitnienia i/lub płciowego rozmnażania roślin

Środek według wynalazku zawiera estry kwasu allofanoimidowego, takie jak ester metylowy kwasu 4-/p-chlorofenilo/-N-metoksykarbonyloallofanoimidowego lub ester metylowy kwasu 4-/p-chlorofenilo/-N-metylotiolokarbonyloallofanoimidowego. Środek według wynalazku korzystnie stosuje się w celu ochrony kukurydzy przed hodowlą wsobną. Środek zawierający estry kwasu allofanoimidowego stosuje się na rośliny tuż przed lub w czasie pojawiania się kwiatostanów męskich. (5 zastrzeżeń)

46a; F02b

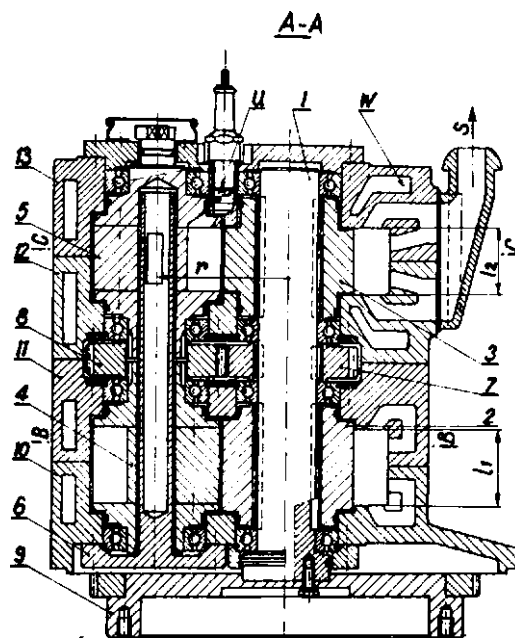
P. 167037

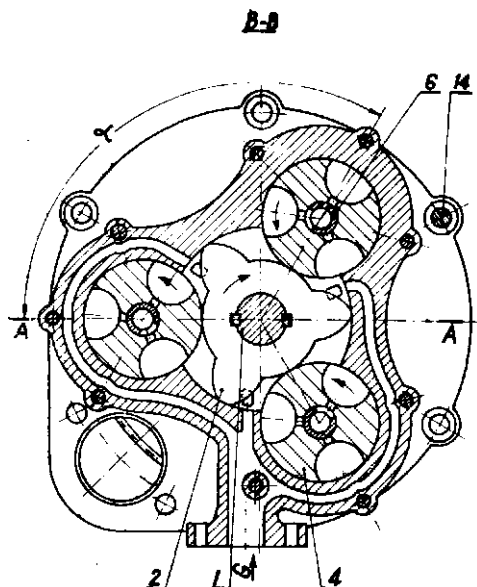
04.12.1973

Zbigniew Wasilczuk, Radom, Polska.

Silnik spalinowy

Na wale napędowym osadzone są dwa wirniki zębate, współpracujące ze stycznymi do nich, ustawionymi w równej podziałce kątowej, wirnikami wrębowymi. Specjalny kształt zębów i wrębów zapewnia, że zęby, wchodząc we wręby, uszczelniają sobą przestrzenie wrębów, analogicznie jak w silnikach tłokowych tłoki uszczelniają przestrzenie cylindrów, wobec czego, jeżeli w dogodnej chwili nastąpi zapłon, to rozprężające się gazy, prac na tyły zębów, wykonują pracę. Pierwszy wirnik zębaty (Fig. 5), wraz ze współpracującymi z nim wirnikami wrębowymi, pełni rolę pompy ssąco-tłoczącej, drugi zaś (Fig. 8), spręża mieszaninę a po zapłonie przejmując pracę rozprężania, po czym wyrzuca spaliny. Silnik jest całkowicie wyważony, ponieważ elementy ruchowe są symetryczne i znajdują się w ruchu wyłącznie obrotowym, siły zaś styczne od wybuchów sumują się a promieniowe redukują się. Do rozdziału przepływów mieszanki czy spalin służy specjalny układ kanałów, sterowany obrotem wirników. (3 zastrzeżenia)



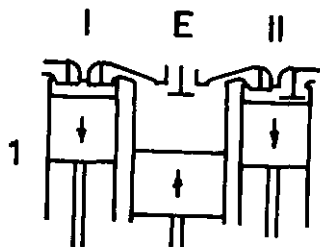


46a; F02b P. 168303 T 23.01.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Jerzy Biernacki).

Układ przepływowy i konstrukcja silnika spalinowego

Silnik spalinowy, trzycylindrowy, rzędowy składa się z dwóch cylindrów roboczych (I, II) oraz ściśle współpracującego, usytuowanego między nimi cylindra ekspansyjnego (E). Tłok w cylindrze ekspansyjnym mający powierzchnię większą od powierzchni tłoków w cylindrach roboczych, pracuje na wykorbień walu przesuniętym o 180° w stosunku do wykorbień dla korbowodów tłoków roboczych. Układ przepływowy silnika składa się z krótkich kanałów, którymi gazy spalinowe usuwane przez zawory wydechowe, są doprowadzone do cylindra ekspansyjnego (E), skąd po wykonaniu suwu roboczego zostają usunięte przez zawór wydechowy tego cylindra, sterowany przez rozrząd silnika. (2 zastrzeżenia)



46b; F02d P. 167618 T 22.12.1973

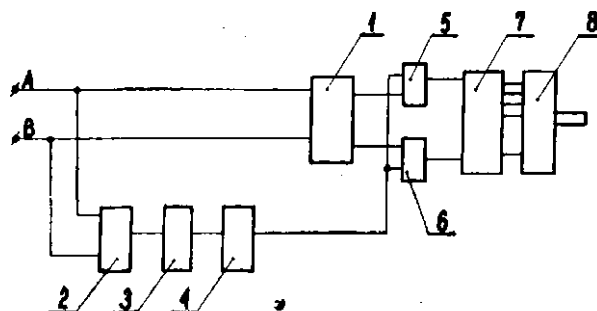
„Mera-Zap” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Franciszek Nowak).

Regulator prędkości obrotów, zwłaszcza silników spalinowych

Regulator prędkości obrotów jest w szczególności przeznaczony do sterowania rozrządem paliwa powodując odpowiednią, do zmian obciążenia, regulację obrotów silnika spalinowego.

Regulator zawiera komparator (1), sumator (2) wejściem połączone z elementami sygnału wartości rzeczywistej i sygnału wartości zadanej, formujący człon (3), którego wejście łączy się z Wyjściem sumatora (2),

napięciowo-częstotliwościowy przetwornik (4) wejściem połączony z wyjściem formującego członu (3), impulsowe bramki (5, 6), wejściami sprzężone z wyjściami komparatora (1) i wyjściem przetwornika (4), a wyjściem łącznie z komutatorem (7), który steruje skokowym silnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



46c; F02m P. 163434 T 19.06.1973

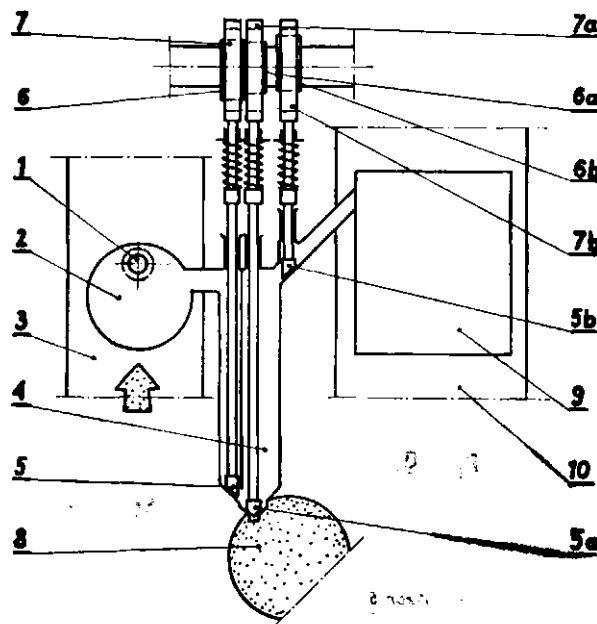
Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

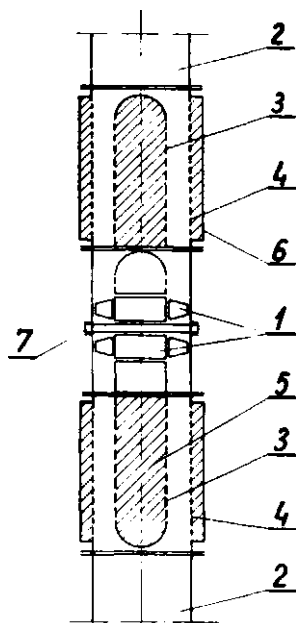
Sposób zasilania paliwem silników spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób i urządzenie do stosowania tego sposobu według wynalazku ma na celu osiągnięcie czystych spalin, zwiększenie sprawności silnika i wyeliminowanie pompowtryskiwaczy wysokociśnieniowych w silnikach wysokoprężnych.

Sposób zasilania wg wynalazku polega na wykorzystaniu energii cieplnej spalin do odparowania paliwa i wytworzeniu wysokiego ciśnienia tych par, potrzebnego do zasilania silnika oraz wytworzenia pary wodnej o wysokim ciśnieniu do przedmuchania silnika po takiej pracy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z pompowtryskiwacza niskociśnieniowego (1), zbiorniczka (2) do odparowania paliwa i kociołka parowego (9) umieszczonych w kanale przepływowym spalin, komory wydmuchowej (4) połączonej z komorą spalania (8) wylotem zamykanym zaworem (5a). Przepływ paliwa i pary wodnej do komory wydmuchowej (4) sterowany jest odpowiednio zaworami (5) i (5b) a z niej do komory spalania (8) zaworem (5a). Zawory (5, 5a i 5b) połączone są z krzywkami (6) wału rozrządczego poprzez ramki (7). (2 zastrzeżenia)



47a³; F16b

P. 168229 T

19.01.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

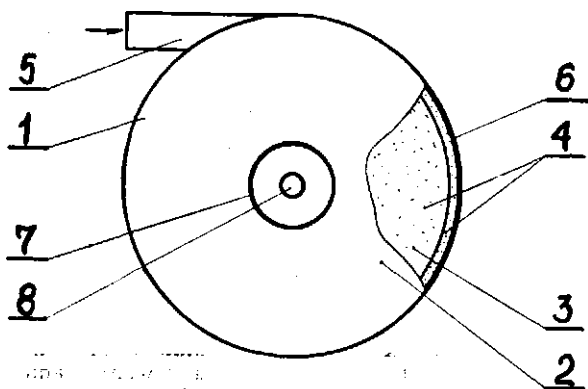
Tłumik hałasu

Przedmiotem wynalazku jest tłumik służący do tłumienia dźwięków powietrznych.

Tłumik ma komorę (1) o kształcie cylindra lub graniastostupa foremnego z pokrywą (2) i dnem (3), wyłożoną dźwiękochłonnym materiałem (4), jeden lub więcej wlotowy kanał (5) skierowany wzdłuż bocznej powierzchni (6) komory (1) zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji wokół osi komory (1), wylotowy kanał (7) o przekroju kołowym współosiowo połączony z pokrywą (2) oraz trzpień (8) o przekroju kołowym centrycznie usytuowany w wylotowym kanale (7) i połączony z dnem (3).

Działanie tłumika hałasu według wynalazku polega na wyeliminowaniu hałaśliwego, wirowego przepływu w jądrze wirowym przez umieszczenie w strefie jego występowania stałego trzpienia (8) oraz wytworzeniu wokół trzpienia (8) śrubowego, bezwirowego ruchu powietrza.

Wynalazek ma zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych przy tłumieniu hałasu wentylatorów. (1 zastrzeżenie)

47a³; F16f

P. 168388 T

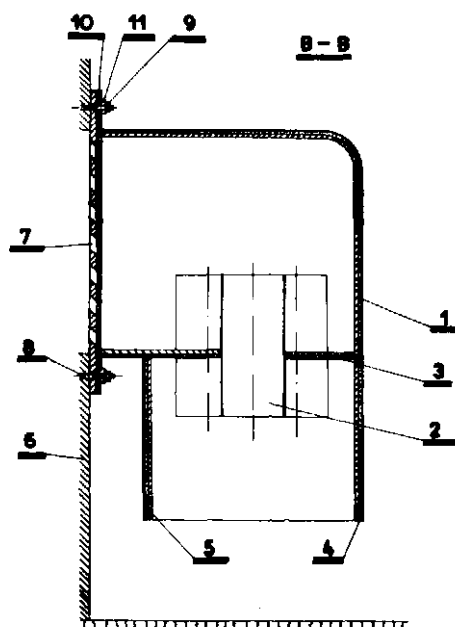
26.01.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jerzy Krajczuk, Eugeniusz Hruby, Mieczysław Grubalski).

Tłumik akustyczny do młota sprężarkowego

Tłumik składa się z obudowy (1) o konstrukcji spawanej, układu złożonego z kilku rurek (2) oraz przegrody (3) przyspawanej w połowie długości rurek (2).

Rurki (2) umiejscowione są równolegle do wylotu powietrza z tłumika. Stalowa obudowa (1) jest o przekroju prostokątnym i posiada kształt odwróconej litery L. Powierzchnie wewnętrzne płaszcza stalowego obudowy (1) i przegrody (3) wyłożone są materiałami dźwiękochłonnymi, na przykład filcem technicznym (4) i pianką (5) poliuretanową. Tłumik mocowany jest do korpusu (6) w miejscu istniejącego wylotu (7) powietrza, za pomocą śrub (8) i specjalnych nakrętek (9). Podkładka (10) gumowa i tulejka (11) gumowa zabezpieczają przed przenoszeniem się drgań z korpusu (6) młota na obudowę (1) tłumika. (1 zastrzeżenie)



47b; F16c

P. 161893

12.04.1973

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Leszek Pietrasz, Ryszard Dopieralski).

Koszyk do prowadnic kulkowych słupowych

Przedmiotem wynalazku jest koszyk do prowadnicy kulkowej słupowej, stosowany zwłaszcza w budowie przyrządów i narzędzi tłocznych.

Koszyk charakteryzuje się tym, że dzielony jest płaszczyznami prostopadłymi do osi głównej koszyka przebiegającymi przez komory kulek, na segmenty, które ustalane są względem siebie przy pomocy występów wchodzących w odpowiednie wybrania przyległego segmentu i łączone ze sobą łączami spiralnymi przechodzącymi przez otwory lub wybrania umożliwiające ich założenie. (2 zastrzeżenia)

47c; F16d

P. 161895

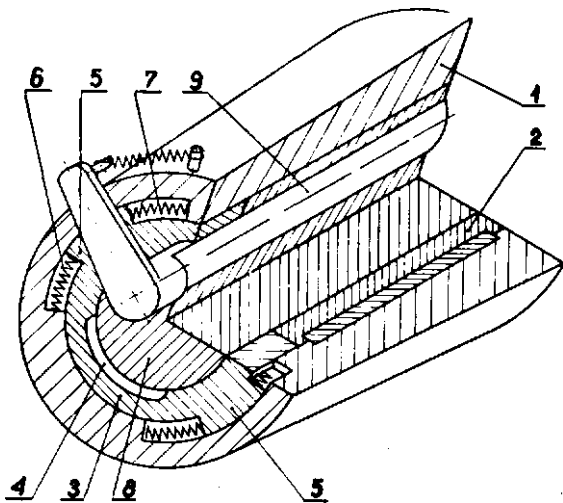
12.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Waldemar Prokop, Julian Smolak).

Urządzenie do amortyzacji włączania sprzęgieł sztywnych

Urządzenie według wynalazku ma element pośredniczący w przenoszeniu napędu z napędzającej piasty (1) na napędzany wał (8). Wspomniany element ma korzystnie kształt pierścienia (3) zaopatrzonego na zewnętrznej powierzchni w występy (5). Występy te są

połączone z napędzającą piastą (1), za pomocą sprężyn (6, 7) osadzonych w vybraniach piasty. Na wewnętrznej powierzchni pierścienia (3) ma vybrania przystosowane do współpracy z obrotowym wypustem (9). Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach napędowych pras mechanicznych, także w układach umożliwiających wyłączenie napędu suwaka w kilku położeniach wału. (4 zastrzeżenia)



47c; F16d

P. 161960

17.04.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Waldemar Prokop, Julian Smolak, Jan Swierczyński).

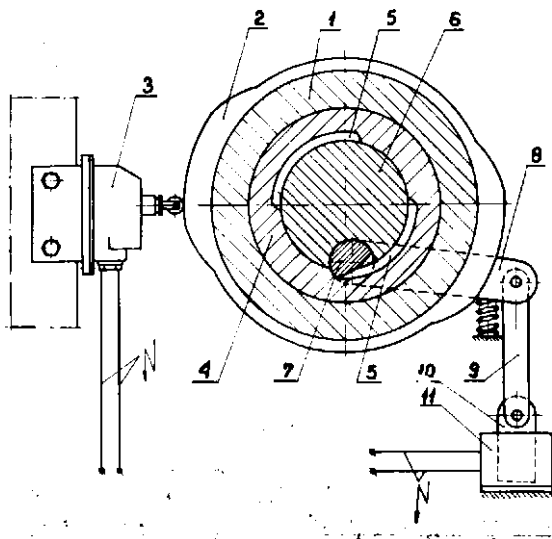
Urządzenie do synchronizacji włączania sprzęgieł sztywnych

W urządzeniu według wynalazku na części napędzającej sprzęgła jest osadzona krzywka (2) współpracująca z wyłącznikiem drogowym (3). Wyłącznik drogowy steruje elementem siłowym, który wprawia w ruch element sprzęgający.

Krzywka (2) jest osadzona na elemencie napędzającym (1) w położeniu, które gwarantuje uruchomienie elementu siłowego i obrócenie elementu sprzęgającego w momencie, w którym części współpracujące sprzęgła zajmują względem siebie położenie zapewniające płynne zesprzęglenie.

Wynalazek znajduje szczególnie zastosowanie w układach napędowych umożliwiających wyłączenie napędu suwaka w kilku położeniach wału.

(1 zastrzeżenie)



47e; F16n

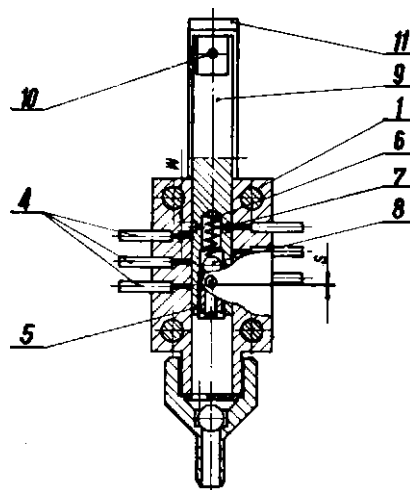
P. 163385

16.06.1973

Poznańska Fabryka Maszyn i Aparatów Przemysłu Spożywczego, Poznań, Polska (Marek Haremski).

Tłokowa pompa smarująca

Przedmiotem wynalazku jest tłokowa pompa smarująca do zasilania wielu punktów smarnych, która charakteryzuje się tym, że posiada nieruchomy cylinder (1) i poruszający się w nim ruchem postępowo-zwrotnym tłok (5), spełniający jednocześnie rolę rozdzielacza środka smarnego. Tłok (5) ma osiowe wydrążenie (6) z zaworem zwrotnym (8), połączone z utworzonym na poboczniczy tłoka pierścieniowym rowkiem (7). Natomiast w gładzi cylindra (1) znajdują się rozmieszczone wzdłuż jego osi otwory tłoczne (4), połączone z poszczególnymi punktami smarnymi. Otwory te są rozmieszczone przestawnie tak, że ich osie leżą na wielu płaszczyznach, przechodzących przez oś cylindra (1), przy czym odległość S pomiędzy sąsiednimi otworami tłocznymi (4) cylindra (1) jest mniejsza lub równa szerokości W pierścieniowego rowka (7) na tłoku (5). (3 zastrzeżenia)



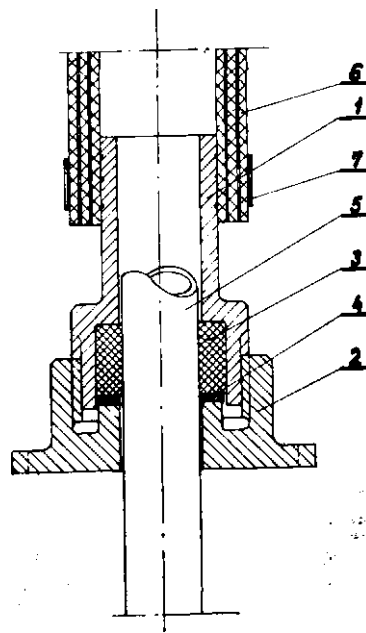
47f; F16c

P. 163581

25.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Urządzenie do zamocowania końcówek rur i prętów



Urządzenie wg wynalazku służy do zamocowania końcówek rur zwłaszcza w kręgach **przy** ich obróbce powierzchniowej, przykładowo w czasie procesu trawienia.

Urządzenie składa się z tulejki (1), na którą nałożona jest nakrętka (2), która dociska podkładkę (4) do uszczelki (3) powodując jej spęczenie, przez co uszczelnia się styk pomiędzy powierzchnią włożonej do tulejki (1) końcówki rury (5) a urządzeniem mocującym. (1 zastrzeżenie)

47 f²; F16j

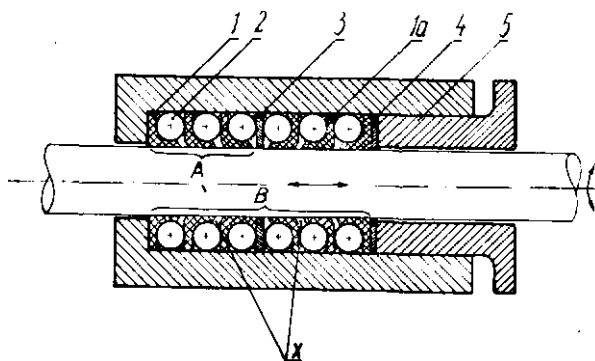
P. 168717 T

09.02.1974

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Zygmunt Kozik).

Sposób uszczelnienia **ruchomych** elementów urządzeń hydraulicznych, a zwłaszcza elementów aparatur pomiarowych dla cieczy o właściwościach zróżnicowanych i o niskich oraz wysokich temperaturach

Sposób uszczelnienia według wynalazku polega na tym, że do uszczelnienia ruchomych elementów stosuje się jako materiał uszczelniający teflon (1, 1a) natomiast jako materiał dociskający viton (2), przy czym pomiędzy segmentami uszczelnienia teflonowego pozostawia się wolne przestrzenie (X) dla środka smarującego. (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

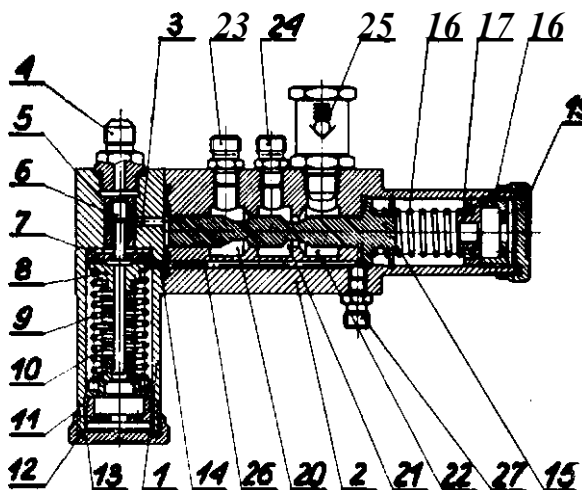
P. 163139

05.06.1973

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Andrzej Skołozdra, Czesław Ochwat).

Samoczynny zawór odciążająco-redukcyjny

Samoczynny hydrauliczny zawór odciążająco-redukcyjny posiada dwie kaskady, z których pierwszą stanowi **przekładnik** ciśnieniowy, a drugą zawór rozdzielczy ze sterowaniem pośrednim suwaka tłoczkowego (15) przy pomocy strumienia cieczy z akumulatora hydraulicznego i sprężyny (16). Zawór ten wyposażony



jest tylko w przyłączy dopływowe (24) strumienia cieczy z pompy i w dwa przyłącza odpływowe (23, 25) cieczy do dwóch układów hydraulicznych o różnych wartościach ciśnienia roboczego, zasilanych z jednej pompy.

W chwili, gdy ciśnienie w układzie hydraulicznym sterującym suwakiem tłoczkowym (15) przekroczy nastawioną wartość, samoczynny zawór odciążająco-redukcyjny kieruje cały strumień cieczy podawany z pompy do drugiego układu hydraulicznego. Zawór można stosować szczególnie w układach hydraulicznych, w których jedna pompa zasilą dwa układy robocze. (1 zastrzeżenie)

47g'; F16k

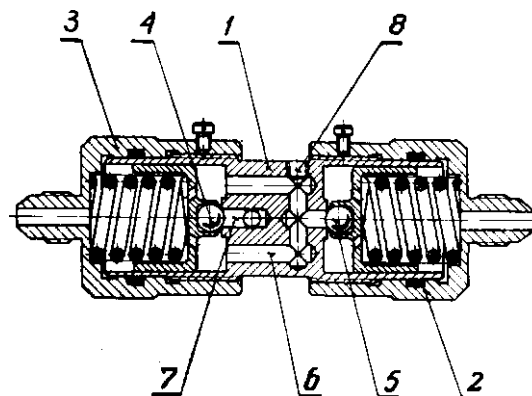
P. 163608

26.03.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Edward Bąba, Piotr Rudny, Jan Kuroń).

Zawór przelewowy dwukierunkowy

Zawór przelewowy dwukierunkowy zabezpieczający układ hydrauliczny przed nagłym, niekontrolowanym wzrostem ciśnienia czynnika roboczego charakteryzuje się tym, że posiada korpus (1) z odpowiednio ukształtowanymi kanałami (6) i (7) łączącymi dwa zawory bezpieczeństwa (2) i (3), spełniające na przemian rolę zaworu bezpieczeństwa i zaworu zwrotnego w zależności od kierunku wzrostu ciśnienia czynnika roboczego. (1 zastrzeżenie)



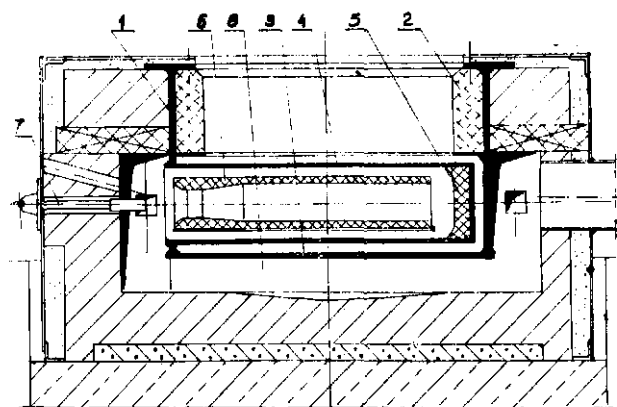
48a; C23b

P. 161864

12.04.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Liszka, Kazimierz Miś, Jerzy Hiller, Eugeniusz Filipczyk).

Urządzenie do ogrzewania kąpeli cynkowniczej



Urządzenie do ogrzewania kąpeli cynkowniczej ma w dolnej części wanny cynkowniczej (1) poziomo usytuowane **rury** ogrzewcze (4), które z jednego końca są zaślepione i wyłożone wykładzinami ceramicznymi (5), a wewnątrz mają współśrodkowe cylindryczne kształtki (6). U wlotu **rur** (4) są umieszczone współosiowo palniki strumieniowe (7). (2 zastrzeżenia)

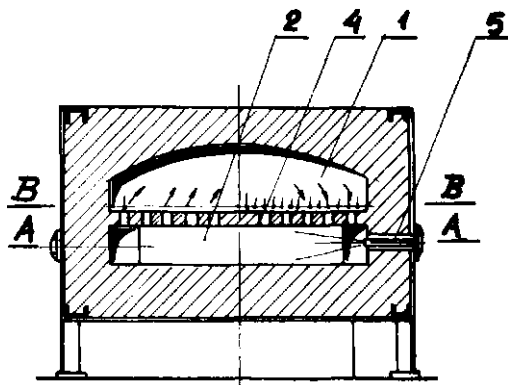
48a; C23b P. 161899 13.04.1973

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**, Polska (Kazimierz Mikuła, Jerzy Liszka, Jerzy Hiller, Eugeniusz Filipczyk).

Sposób opalania przelotowego żarzaka do cynkowania i patentowania drutów stalowych oraz żarzak do stosowania tego sposobu

Sposób opalania przelotowego żarzaka do cynkowania i patentowania drutów stalowych polega na tym, że recyrkulacyjny przepływ spalin odbywa się w pierwszej fazie za pomocą dynamicznego działania strumienia paliwa, wprowadzanego z prędkością znacznie większą od liniowej prędkości spalania, a w drugiej fazie — na skutek odpowiednio ukształtowanego układu ciśnień wzdłuż kanału **cyrkulacyjnego**, przy czym w części wlotowej komory ogniowej przepływ spalin zachodzi prostopadle do kierunku przesuwu drutu.

Przelotowy żarzak, opalany sposobem według wynalazku, ma w trzonie komory ogrzewczej (1) wbudowane komory ogniowe (2), przedzielone przegrodami tworzącymi kanał cyrkulacyjny, który jest połączony z komorą ogrzewczą (1) za pośrednictwem otworów lub szczelin (4), utworzonych między kształtkami, **przesklepiającymi** kanał cyrkulacyjny, przy czym w komorach ogniowych (2) są umieszczone przeciwstawnie palniki strumieniowe (5). (2 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 162882 28.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Irena Klimek).

Kąpiel galwaniczna do oczyszczania przedmiotów stalowych z powłoki tlenkowej

Przedmiotem wynalazku jest kąpiel galwaniczna do oczyszczania przedmiotów stalowych z powłoki tlenkowej, znajdująca szczególne zastosowanie przy oczyszczaniu przedmiotów o skomplikowanych kształtach.

Kąpiel ta stanowi wodny roztwór mieszaniny kwasów o następującym składzie: kwas ortofosforowy w ilości od 3% do 8% wagowych, kwas szczawiowy w ilości od 0,3% do 0,8% wagowych i kwas ortoborowy w ilości od 0,3% do 0,8% wagowych. Proces oczyszczania stali z warstwy tlenków następuje w układzie anodowym, przy gęstości prądu w granicach od 5 A/dm² do 15 A/dm², w temperaturze od 18°C do 27°C i w czasie od 1 do 3 minut. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 167215 T 11.12.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Weber, Tadeusz Żak).

Sposób czernienia metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób czernienia metali, a zwłaszcza stali polegający na tym, że obróbkę prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie na powierzchnię metalu nakłada się metodami konwencjonalnymi, antykorozyjną powłokę cynkową a w drugim etapie na warstwie cynku wytwarza się czarną powłokę konwersyjną. Czarną powłokę konwersyjną wytwarza się w kąpeli zawierającej jony metalu szlachetniejszego od cynku takie jak Sb³⁺, Pb²⁺, Cu²⁺, Ag⁺, Au³⁺ czy Pd²⁺ w ilości od 0,005 do 1,5 g/l oraz jeden lub dwa aniony utleniające takie jak MnO₄⁻, CrO₄²⁻, MoO₄²⁻, WO₄²⁻, czy SeO₄²⁻ w ilości od 5 do 50 g/l, przy czym stosunek ciężarowy dwóch anionów jest zawarty w granicach od 1:5 do 200:1. Kąpiel zawiera ponadto kwas organiczny taki jak octowy czy mlekowy w ilości od 5 do 50 g/l oraz siarczany sodowy w ilości od 20 do 40 g/l. (2 zastrzeżenia)

48a; C23b P. 168295 T 23.01.1974

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Wojciech Bąk, Krystyna Kalisz).

Środek ochronny do trawienia stali w kwasach

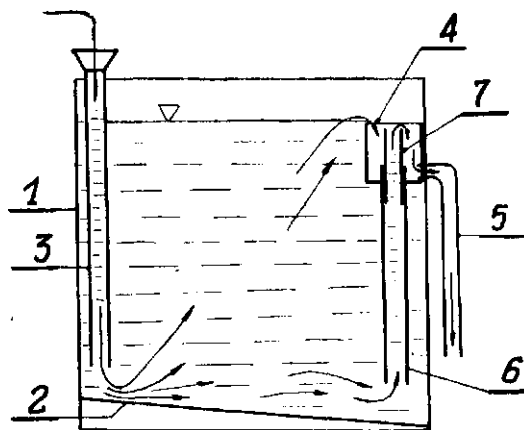
Przedmiotem wynalazku jest środek ochronny stosowany do ochrony stali w procesie jej oczyszczania poprzez trawienie w kwasach. **Środek** ochronny jest wodnym roztworem substancji **inhibujących**. Ilościowy skład środka ochronnego jest następujący: woda 80 do 90 części wagowych — tiomocznik 5 do 10 części wagowych, chlorek sodu 2 do 8 części wagowych, rokanol L-25 1 do 4 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 168720 T 11.02.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Kalisz”, Kalisz, Polska (Józef Molka).

Płuczka do mycia przedmiotów w galwanizerniach i myjniach

Płuczka do mycia przedmiotów w galwanizerniach i myjniach składająca się ze zbiornika, rury doprowadzającej czynnik myjący do dna zbiornika, korytka przelewowego oraz rury odprowadzającej popłuczyny do kolektora ściekowego, charakteryzuje się tym, że posiada rurę syfonową (6) zabudowaną w dnie korytka przelewowego (4), której dolny koniec znajduje się w niewielkiej odległości od dna zbiornika, natomiast górny jej koniec wyposażony jest w ruchomy przedłużacz (7) regulowany i ustalany w **znany** sposób.



Dno zbiornika nachylone jest do poziomu, ażeby ułatwić przemieszczanie się osadów w kierunku rury syfonowej (6). Obniżenie przedłużacza (7) poniżej poziomu czynnika myjącego powoduje intensywne porywanie i unoszenie ciężkich osadów z dna zbiornika i przenoszenie z popłuczynami poprzez rurę syfonową do korytka. (2 zastrzeżenia)

48b; C23c P. 167096 T 05.12.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Janusz Madejski).

Sposób zabezpieczania przed korozją stalowych prętów ciągnionych

Sposób według wynalazku polega na nakładaniu cieplego środka antykorozyjnego na powierzchnię pręta w czasie operacji ciągnięcia, bezpośrednio przed wejściem pręta do strefy jego odkształcania w ciągnidle a następnie na przeciąganiu pręta przez ciągnidło i pozostawianiu go bez nakładania środka antykorozyjnego po ciągnięciu.

Zabezpieczenie prętów stalowych przed korozją według opisanego sposobu jest wystarczające na okres transportu i składowania. (1 zastrzeżenie)

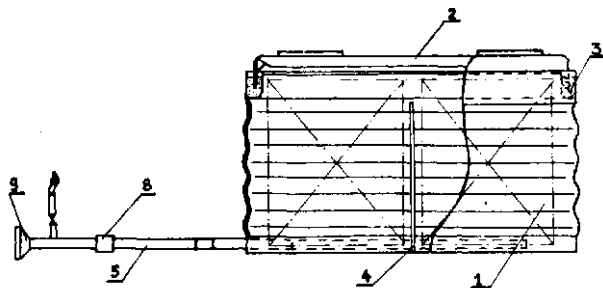
48b; C23c P. 168608 T 05.02.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Putniewicz, Zbigniew Rosolski, Jan Lewandowicz).

Komora do procesów cieplnych i ciepłno-dyfuzyjnych

Komora do procesów cieplnych i ciepłno-dyfuzyjnych przeznaczona w szczególności do nawęglania, azotonawęglania gazowego oraz wyżarzania bezgazelinowego w piecach komorowych składa się z pudła (1) i pokrywy (2).

We wnętrzu pudła (1) wzdłuż ścian bocznych najkorzystniej falistych, osadzone są przewody (5) połączone z instalacją zasilającą, przy czym przewody te stanowi zewnętrzna żaroodporna rura, wewnątrz której umieszczona jest ceramiczna rura o wysokiej zawartości Al_2O_3 . Końce tych rur o różnej długości przedzielone są przegrodą (4) natomiast uszczelnienie (3) pudła z pokrywą stanowi piasek cyrkonu lub tlenek cyrkonu. (1 zastrzeżenie)



48d; C23f P. 163245 09.06.1973

Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karelma”, Piechowice, Polska (Czesław Kopczyński, Stefan Białas, Aleksander Kierek).

Sposób ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni metalowych układów zamkniętych napełnionych wodą lub wodnym roztworem mieszanek chłodzących i niezamarzających

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony przed korozją wewnętrznych metalowych powierzchni układów zamkniętych wypełnionych wodą lub roztworem

wodnym, zwłaszcza wewnętrznych powierzchni silników głębinowych stanowiących napęd wodnych agregatów pompowych.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako inhibitora korozji mieszaniny szkła wodnego sodowego i azotynu sodu. (1 zastrzeżenie)

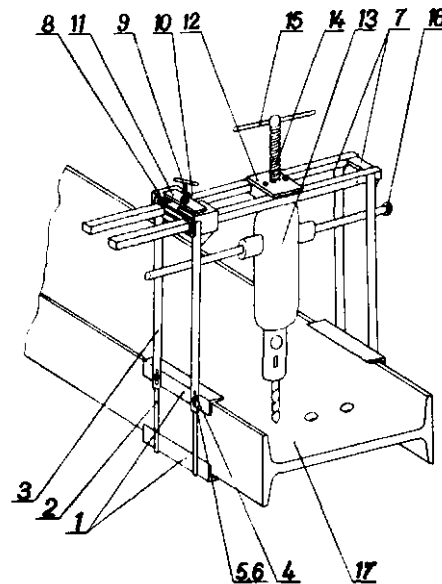
49a; B23b P. 161425 22.03.1973

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 2, Wrocław, Polska (Tadeusz Jaworowski).

Przenośny przyrząd mocujący ręczną wiertarkę elektryczną

Przedmiotem wynalazku jest przenośny przyrząd mocujący ręczną wiertarkę elektryczną, umożliwiający wiercenie otworów w dowolnych miejscach na płaszczyznach profili stalowych zwłaszcza dwuteowników i ceowników.

Przyrząd posiada parę podwójnych szczęk ślizgowych (1), z których dolne zamocowane są do łączników (2) a górne do dolnych końców ramion (3) o regulowanym rozstawie pionowym. Górne końce ramion (3) zamocowane są z jednej strony do poziomej dwuramiennej prowadnicy (7), a z przeciwległej strony do suwaka (8) umożliwiającego zwiększenie długości prowadnicy (7) na żądany wymiar. W prowadnicy (7) umieszczony jest suwak (12) mocujący ręczną wiertarkę elektryczną (13). (1 zastrzeżenie)

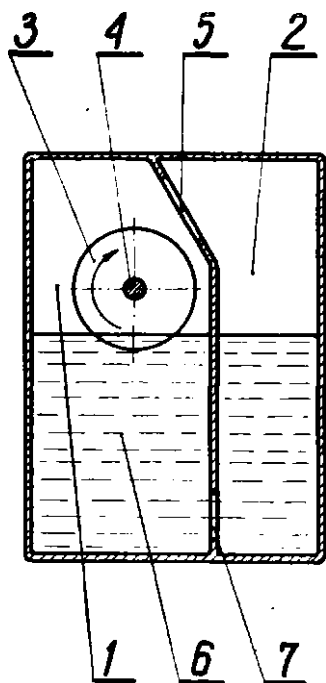


49a; B23b P. 163326 13.06.1973

Kombinat Obrabiarek do Części Tocznych „Ponar-Wafum”, Fabryka Automatów Tokarskich, Bydgoszcz, Polska (Franciszek Strychalski).

Skrzynka prędkości z samoczynnym obiegiem cieczy, zwłaszcza do obrabiarek

Skrzynka prędkości z samoczynnym obiegiem cieczy smarującej, chłodzącej lub smarująco-chłodzącej, zwłaszcza do obrabiarek, posiada komorę główną (1) i komorę dodatkową (2), przy czym co najmniej na jednym obracającym się wałku (4) zamocowany jest znany element (3) powodujący rozbryzg cieczy (6), której strumień skierowany jest w otwór (5) komory dodatkowej (2). Komora główna (1) i komora dodatkowa (2) posiadają dalsze połączenia (7), umożliwiające obieg cieczy (6) pomiędzy tymi komorami (1, 2). (1 zastrzeżenie)



49b; B23c

P. 165540

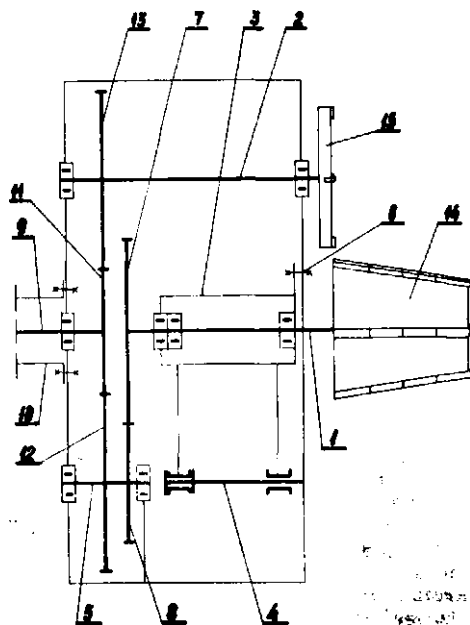
28.09.1973

Resortowy Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Automatyizacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Tadeusz Nowak, Zbigniew Wdowiak).

Głowica planetarna do frezowania obiegowego, zwłaszcza gniazd stożkowych w elektrodach grafitowych

Przedmiotem wynalazku jest głowica planetarna do frezowania obiegowego umożliwiającą frezowanie otworów o różnych średnicach za pomocą jednego narzędzia.

Schemat kinematyczny głowicy wg wynalazku znajduje się na fig. 1. Głowica posiada dwa wrzeciona główne (1), z frezem (15) obrabiającym gniazdo i pomocnicze, z frezem (15) obrabiającym czoło elektrody. Wrzeciono główne (1) jest ułożyskowane w wahaczu (3), którego obrót o określony kąt powoduje zmianę mimośrodowo głowicy planetarnej. Moment obrotowy



jest przekazywany, przez koła zębate (11, 12, 8, 7, 13) z wałka (9) ułożyskowanego wewnątrz wydrążonego wału głowicy (10), na wrzeciono główne (1) i pomocnicze (2). Cały mechanizm głowicy planetarnej jest umieszczony w zamkniętym korpusie (7). (2 zastrzeżenia)

49b; B23p

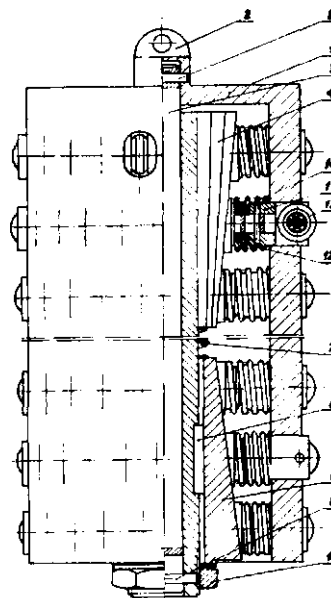
P. 167211

10.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Krzysztof Tubielewicz, Andrzej Ordon).

Głowica do nagniatania otworów walcowych

Przedmiotem wynalazku jest głowica do nagniatania zgniotem plastycznym na zimno otworów walcowych. Głowica do nagniatania otworów walcowych posiada korpus (1) w postaci tulei posiadającej otwory, przemieszczone względem siebie na obwodzie, w których przesuwnie i elastycznie osadzone są trzpienie (11), zaopatrzone w ułożyskowane elementy nagniatające (13, których osie obrotu leżą w płaszczyznach prostopadłych do osi korpusu (1), przy czym trzpienie (11) swymi podstawami opierają się elastycznie o powierzchnię tulei (4, 5), mające kształt jednego lub więcej połączonych ze sobą ostrosłupów foremnych ściętych, osadzonych przesuwnie poosiowo wewnątrz korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



49c; B23d

P. 162221

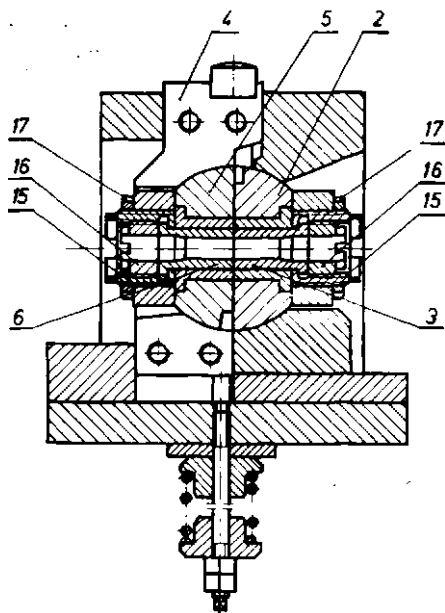
28.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-158399

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Dzikowski, Jerzy Gronostajski).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

Wynalazek dotyczy urządzenia do bezodpadowego cięcia prętów, umożliwiającego zmianę wartości kąta pochylenia pręta względem kierunku ruchu suwaka tnącego oraz zmianę luzu między krawędziami tnącymi noży. Urządzenie wyposażone jest w noże tulejowe umieszczone w obrotowo zamocowanych korpusach. Korpusy (2 i 5) tulejowych noży (3 i 6) wyposażone są w dźwignie, których wychylenie zmienia się i ustala za pomocą śrub. Tulejowe noże (3 i 6) zaopatrzone są we współpracujące ze sobą gwintowane tuleje (15 i 16), które służą do zmiany i ustalania wzajemnego położenia noży. (1 zastrzeżenie)



49c; B23d

P. 168839

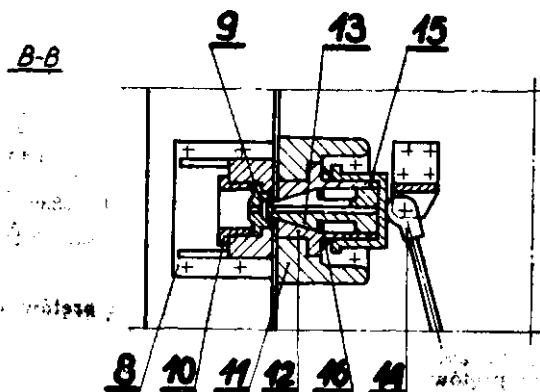
15.02.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Jerzy Granicki).

Sposób wykonywania rowków wzdłuż p o bocznicę pręta oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że długi pręt ciągnie się w jednym kierunku przez nieruchome narzędzie, po czym inny długi pręt przeciąga się w przeciwnym kierunku. Pręt mocuje się w uchwycie na przesuwym suporcie, na płycie którego osadzone motoreduktor, przy czym koło zębate osadzone na wale motoreduktora obtacza się wzdłuż zębatego umocowanej trwale do korpusu urządzenia.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z zespołu napędowego zamocowanego na płycie suportu, którego prowadnice toczne są równoległe do linii przeciągania. Na obu końcach płyty suportu zamocowane są dwa narzędzia kształtowe (9) posadowione w oprawie narzędzia (8), trwale złączonego z korpusem. Narzędzie kształtowe (9) zabezpieczone jest tuleją (10). (2 zastrzeżenia)



49e; B23g

P. 165539

28.09.1973

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyzacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Tadeusz Nowak, Zbigniew Wdowiak).

Sposób obróbki skrawaniem elektrod grafitowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki skrawaniem elektrod grafitowych, zaopatrzonych na obu końcach w gniazda z gwintem stożkowym.

Proces technologiczny według wynalazku składa się z następujących operacji, a mianowicie: wstępnego frezowania gniazd i czoł elektrody, obróbki pobocznic oraz gwintowania gniazd i frezowania czoł na gotowo.

Operacje wstępnego frezowania oraz gwintowania gniazd i frezowania czoł wykonywane są metodą frezowania obiegowego równocześnie na obu końcach unieruchomionej elektrody.

W operacji gwintowania gniazd i frezowania czoł następuje jednocześnie gwintowanie gniazda, frezowanie wykończające dna gniazda i czoła elektrody, oraz ścięcie niepełnego zwoju gwintu.

(1 zastrzeżenie)

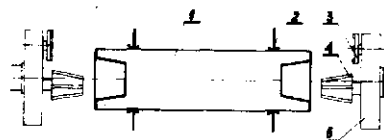


Fig. 1

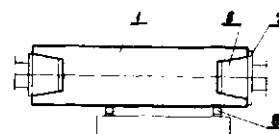


Fig. 2

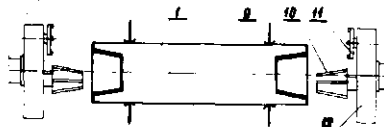


Fig. 3

49h; B23k

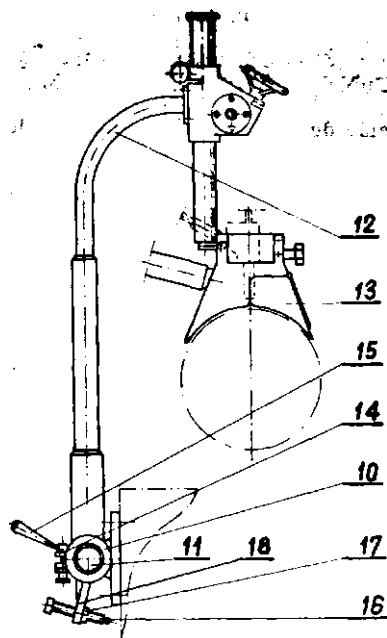
P. 163030

01.06.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kiecoń, Jerzy Kozdoń, Ludwik Iskrzycki).

Urządzenie do automatycznego spawania elementów obrotowych, zwłaszcza napawania miedzianych pierścieni zwierających na wirnikach silników elektrycznych

Urządzenie do automatycznego spawania elementów obrotowych, zwłaszcza napawania miedzianych pierścieni zwierających na wirnikach silników elektrycznych składa się z półautomatu spawalniczego do spawania w osłonie gazów ochronnych i obrotownika zbudowanego z łoża, wrzeciennika z uchwytem, konika dociskowego, pulpitu sterowniczego oraz odchylno-przesuwnej kolumny suportów. Odchylno-przesuwna kolumna suportów składa się z zamocowanych z tyłu do łoża obrotownika dwóch łożysk (10), w których osadzony jest obrotowo prowadzący wał (11), po którym przesuwają się wzdłuż i odchylają promieniowo w płaszczyźnie pionowej mocowniki suportów (12) z palnikami spawalniczymi i osłoną przeciwdobłąskową z rurą do odcięcia gazów spawalniczych (13), przy czym odchylanie promieniowe nastawiane i ograniczane jest za pomocą nastawczych oporowych śrub (16) z przeciwnakrętkami (17), które osadzone są w ramieniu (18) prowadzącego wału (11), a opierają się na łożu obrotownika. (2 zastrzeżenia)



49h; B23g

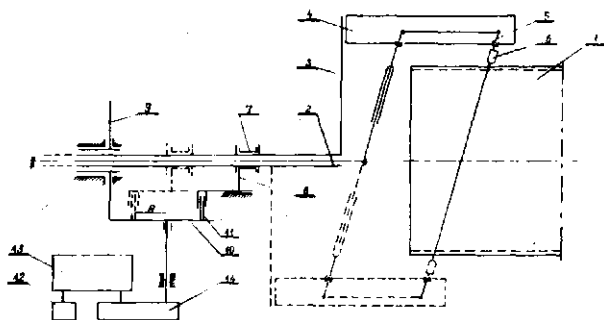
P. 164808

31.08.1973

Łódzkie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Łódź, Polska (Andrzej Gordinowicz, Michał Idzikowski).

Urządzenie do automatycznego cięcia rur

Urządzenie do automatycznego cięcia rur na segmenty kolan spawanych składa się z wału posiadającego wysięgnik, wzdłuż którego przesuwa się wspornik wraz z czteroprzegubowym równoległobokiem, na którym przymocowany jest palnik. Działanie urządzenia polega na odtwarzaniu zaprogramowanej linii cięcia rury poprzez palnik wykonujący operację cięcia w płaszczyźnie nachylonej pod żądanym kątem w stosunku do płaszczyzny normalnej oraz w zależności od żądanego kąta rozwarcia poszczególnych segmentów kolana. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 166469

10.11.1973

Przedsiębiorstwo Obróbki Metali we Wronkach, Wronki, Polska (Włodzimierz Michalczak).

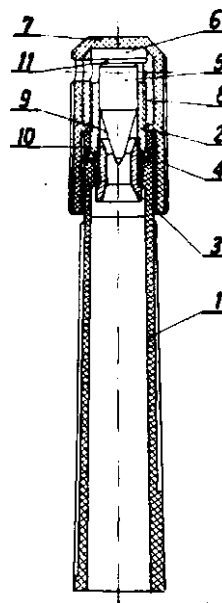
Uchwyt cylindryczny oczkowy

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt cylindryczny oczkowy do elektrod do spawania o prostej budowie i podwyższonych parametrach spawania.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się prostą i trwałą budową o zaledwie kilku łatwych technologicznie częściach składowych, co znacznie obniża pracochłonność jego wykonania oraz ciężar w stosunku do znanych rozwiązań. Uchwyt ten posiada również znacznie lepszą charakterystykę roboczą od znanych urządzeń wyrażającą się maksymalnym obciążeniem prądowym 300 A przy masie uchwytu 0,3 kg.

Konstrukcja uchwytu zapewnia obustronny dopływ prądu poprzez elementy mocujące do elektrody, co zmniejsza opór przejścia prądu i obniża grzanie się uchwytu podczas spawania.

Jest on wysoko sprawnym urządzeniem również do pracy w miejscach trudno dostępnych i w pełni bezpiecznym, dzięki całkowitemu osłonięciu części przewodzących prąd izolatorem w postaci obudowy z tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 166621

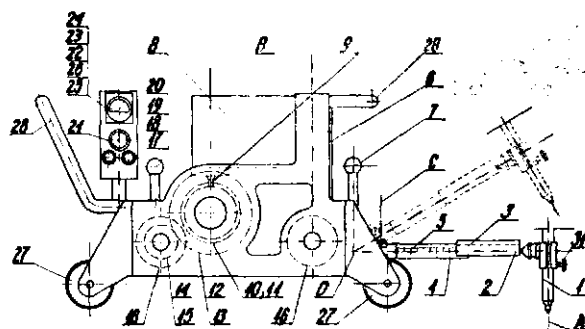
19.11.1973

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „PERUN”, Warszawa, Polska (Tasos Kujcys).

Urządzenie do ażurowania kształtowników dwuteowych, zwłaszcza do odwzorowywania linii ażuru

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ażurowania kształtowników dwuteowych, zwłaszcza do odwzorowywania linii ażuru stosowane przy cięciu kształtowników ze stali niskowęglowych wzdłuż linii ażuru będącej odtworzeniem wzornika bębnowego zamontowanego w urządzeniu.

Urządzenie to zwiększa mechanizację procesu ażurowania kształtowników, oraz zwiększa stopień uniwersalności poprzez wyeliminowanie każdorazowego przezbierania stanowiska do ażurowania kształtowników dwuteowych, tym samym zmniejsza się czas wykonywania poszczególnego ażuru w kształtowniku, a ponadto urządzenie według wynalazku jest łatwe w obsłudze. Urządzenie do ażurowania posiada blok stanowiący układ dźwigni pantograficznej wykonującej ruch wahadłowy względem osi przegubu (B), na końcach którego zainstalowane są palnik spawalniczy (1) rolka moletowana napędu (9), która wykonuje ruch po zarysie krzywki bębnowej (10), (11) przy czym palnik zamocowany w uchwycie (3) wykonuje podobny zarys ażurowy w ustalonym stosunku przekładni pantograficznej. (7 zastrzeżeń)



49h; B23k

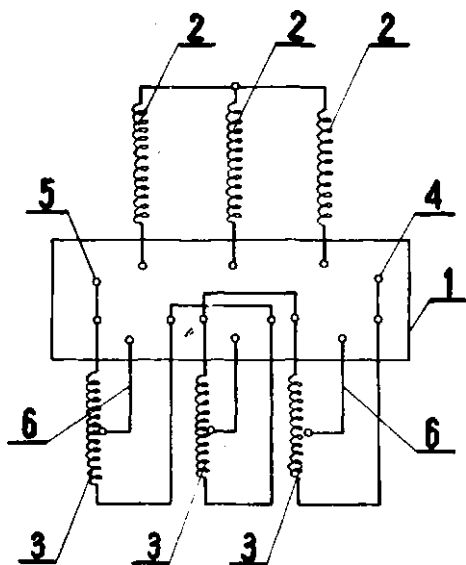
P. 168074 T

12.01.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi, Legnica, Polska (Jan Pauk).

Urządzenie do cięcia dużych brył metalu, zwłaszcza miedzi

Urządzenie składa się z transformatora zasilającego (1), którego uzwojenie wtórne (3), wykonane jest z przewodów rurowych i połączone w otwarty trójkąt przez co uzyskuje się dwa bieguny (4) i (5), z których jeden połączony jest z bryłą metalu, natomiast drugi z uchwytem znanej elektrody urządzenia. Uzwojenie wtórne (3) posiada odczepy (6) umożliwiające uzyskanie żądanej wielkości napięcia. Urządzenie ma zastosowanie zarówno w hutnictwie miedzi jak i żelaza. (zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 168585 T

04.02.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Julian Pilch, Wiesław Paluchowski, Jerzy Lubojański, Paweł Bińczak, Mieczysław Duszyk, Wiesław Stańczyk).

Elektroda do napawania elementów stalowych narażonych na ścieranie

Przedmiotem wynalazku jest elektroda do napawania ręcznego elementów stalowych składająca się z rdzenia stalowego i otuliny zawierającej wagowo Fe-Cr=15—43%, Fe-W=2—12%, Fe-Mn=2—8%, Fe-Si=4—10%, Fe-Mo=3—12%, proszku Fe=5—15%, rutylu, fluorytu i/lub wapienia=40—60%, przy czym do napawania w atmosferze gazu obojętnego elektroda składa się ze stalowej otoczki z zaprasowaną wewnątrz mieszkanką składającą się wagowo z Fe-Cr=34—50%, Fe-W=5—10%, Fe-Mn=2—7%, Fe-Si=2—6%, Fe-Mo=6—12%, proszku Fe=25—35%, wapienia, fluorokrzemianu sodu i/lub rutylu =4—12%, a do napawania pod topnikiem, zawierającym mangan i krzem elektroda składa się ze stalowej otoczki z zaprasowaną wewnątrz mieszkanką, zawierającą wagowo Fe-Cr=35—45%, Fe-W=5—16%, Fe-Mo=5—15%, proszku Fe=25—45%, wapienia, fluorokrzemianu sodu i/lub rutylu 4—12%.

Elektrody te dają stopiwo o zbliżonym składzie chemicznym, odporne na ścieranie zarówno w temperaturach normalnych, jak i temperaturach dochodzących do 550°C. (3 zastrzeżenia)

491; B23p

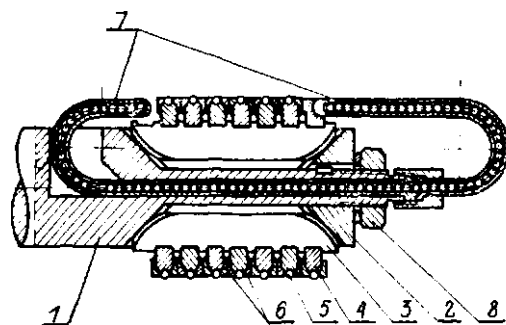
P. 166744

23.11.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Krzysztof Tubielewicz, Andrzej Ordon, Marian Pluta).

Urządzenie do nagniatania otworów walcowych i stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nagniatania otworów zgniotem plastycznym na zimno. Urządzenie składające się z trzpienia, elementów nagniatających zabezpieczonych przed wypadnięciem z rowków osłoną, posiada trzpień (1) o stopniowanych średnicach który zaopatrzony jest w powierzchnię stożkową na przejściu ze średnicy większej na mniejszą tuleję (2) oraz płytki (3), zaopatrzone we wpusty osadzone przesuwnie w rowkach trzpienia (1) i tulei (2), przy czym zewnętrzne powierzchnie płytek (3) zaopatrzone są w wycięcia, w których osadzony jest element sprężysty (4) w postaci sprężyny spiralnej, stanowiący bieżnię dla elementów nagniatających (5), której jeden koniec połączony jest z jedną z płytek (3) oraz z rurką (7), a drugi koniec z rurką (7), stanowiąc obieg zamknięty elementów nagniatających (5). (1 zastrzeżenie)



491; B23p

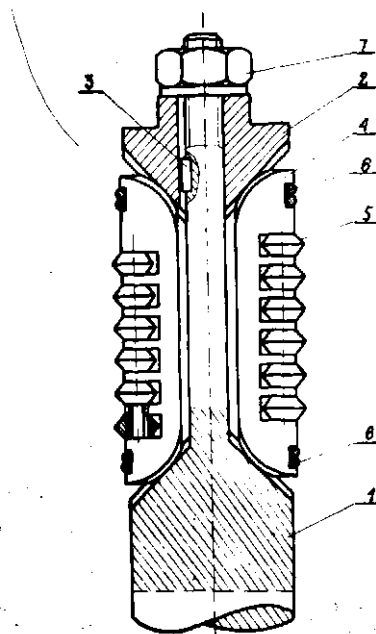
P. 166774

24.11.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Krzysztof Tubielewicz, Andrzej Ordon).

Urządzenie do nagniatania otworów walcowych i stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki zgniotem plastycznym na zimno otworów walcowych i stożkowych.



Urządzenie do nagniatania otworów walcowych i stożkowych składa się z trzpienia (1), który zaopatrzony jest w przemieszczające się promieniowo płytki (4), na których ułożyskowane są elementy nagniatające (5), przesunięte na obwodzie trzpienia (1) wzdłuż jego tworzącej, tak aby przy obrocie urządzenia wokół własnej osi, ślady ich obróbki nie pokrywały się. (1 zastrzeżenie)

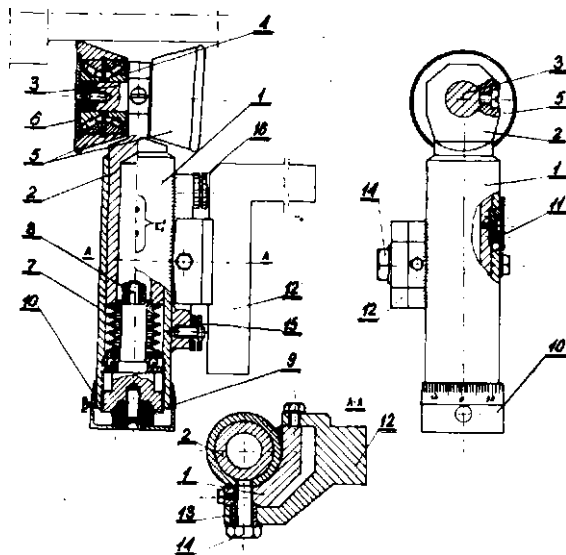
491; B23p P. 167796 29.12.1973

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Krzysztof Tubielewicz, Jan Musialik).

Urządzenie do nagniatania powierzchni walcowych zewnętrznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nagniatania powierzchni walcowych zewnętrznych wałów stopniowych, umożliwiające nagniatanie zarówno powierzchni walcowej, jak również powierzchni promienia przejścia między różnymi średnicami wału.

Urządzenie do nagniatania powierzchni walcowych zewnętrznych, składa się z korpusu (1), który to korpus zaopatrzony jest w przemieszczającą się po osi prowadnicę (12), w której osadzony jest prostopadłe do jej osi wałek kątowy (3), na którym osadzone są obrotowo profilowe elementy nagniatające (5), przy czym korpus (1) osadzony jest obrotowo i ryglowany przed obrotem w uchwycie (12), mocowanym w obrabiarce. (1 zastrzeżenie)

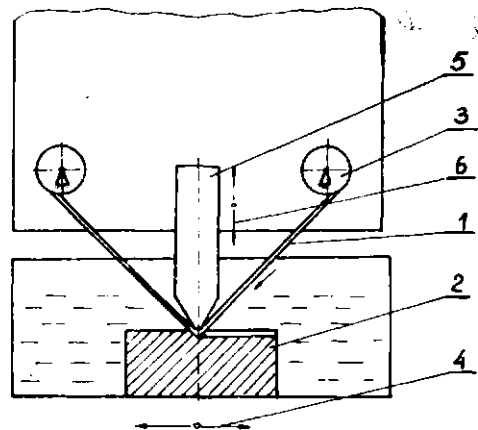


491; B23p P. 169772 T 22.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Aleksander Gawlik, Jerzy Adamkiewicz).

Urządzenie do obróbki elektroerozyjnej

Urządzenie do obróbki elektroerozyjnej zawiera elektrodę (1) w postaci taśmy o przekroju poprzecznym w kształcie żadanego przekroju poprzecznego profilu obrabianego przedmiotu (2). Taśma tworząca elektrodę (1) jest połączona z bębni (3), sprzężonymi z napędem. Bębny (3) znajdują się po obu stronach uchwytu obrabianego przedmiotu (2). Uchwyt przedmiotu (2) jest sprzężony z suportem poziomym (4). Nad częścią boczną elektrody (1) jest usytuowany trzpień dociskowy (5), osadzony w uchwycie sprzężonym z suportem pionowym (6). Trzpień (5) oraz uchwyt przedmiotu (2) są włączone do układu elektrycznego zasilania. Taśma tworząca elektrodę (1) jest nawinięta na bębny (3) i ma długość dostosowaną do co najmniej jednego cyklu drażenia. (2 zastrzeżenia)



49m; B23g P. 168434 T 30.01.1974

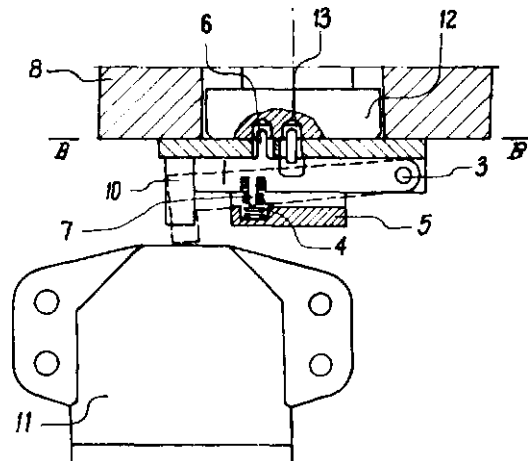
Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Czytnik kodu narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest czytnik kodu narzędzi w szczególności dla centrów obróbkowych usytuowany pomiędzy elementem kodującym oprawki narzędziowej a czujnikiem indukcyjnym.

Czytnik kodu narzędzi składa się z nośnej płytki wyposażonej w dźwigienki z popychaczami (6) oraz elementami pobudzającymi (10) osadzone obrotowo na osi (3) i dociskane poprzez sprężynki (4) wspólną płytką (5).

Płytkę nośną usytuowaną jest na gnieździe (8) magazynu narzędzi. Naprzeciw elementów pobudzających (10) dźwigni usytuowany jest zestaw czujników indukcyjnych (11) odczytujących kombinacje położenia pobudzaczy (10) wynikających z kodu otworów (13) narzędziowej oprawki (12). (1 zastrzeżenie)

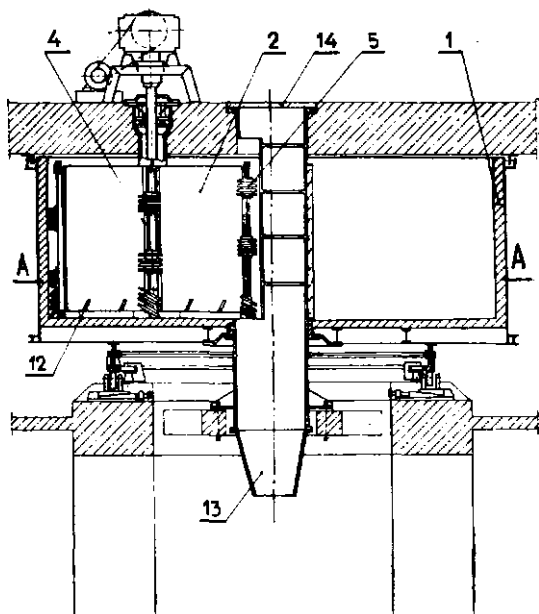


50a; B02b P. 162168 27.04.1973

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jerzy Ginda).

Komora obrotowa, zwłaszcza typu Standart-Moritz, wyposażona w urządzenie do skrawania (kruszenia) zestawionego produktu

W komorze według wynalazku zastosowano szereg oddzielnych zestawów nożowych (5) osadzonych w listwach prowadzących na płaszczyźnie wycinacza w sposób umożliwiający oddzielne wyciąganie każdego zestawu nożowego z komory (1) obrotowej w celu dokonania operacji podbijania lub wymiany noży. (4 zastrzeżenia)



Przedmiotem wynalazku jest również środek do traktowania ryb, mięsa lub przetworów mięsnych w postaci proszku o odczynie alkalicznym w roztworze, zawierający oprócz soli zasadowych aminokwasów z kwasem i ewentualnie innych znanych dodatków, obojętną sól kwasu glutaminowego z metalem alkalicznym oraz niewielką ilość wolnego kwasu cytrynowego. (5 zastrzeżeń)

53c; A23b P. 167548 T 20.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Poznaniu, Zakłady Mięsne w Gnieźnie, Gniezno, Polska (Tadeusz Meissner, Zdzisław Gęba).

Sposób peklowania elementów mięsnych

Sposób peklowania elementów mięsnych według wynalazku dotyczy zwłaszcza peklowania części ciętych bekonu i mięsa przeznaczonego do dłuższego składowania.

Sposób ten polega na domięśniowym nastrzykiwaniu elementów mięsnych solanką, a następnie umieszczeniu ich w woreczkach z folii, w których po hermetycznym zamknięciu w układzie próżniowym, prowadzony jest proces peklowania. Czas trwania tego procesu nie może być krótszy niż 24 godziny.

Wynalazek może być realizowany w oparciu o dostępne urządzenia stosowane w przemyśle mięsnym. (1 zastrzeżenie)

53c; A23b P. 134419 26.06.1969

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Tadeusz Turkowski, Zbigniew Kozłowski, Kazimierz Miler, Stanisław Olewiński).

Sposób obróbki mięsa przyspieszający proces peklowania

Sposób obróbki mięsa przyspieszający proces peklowania, znamienny tym, że nierozdrobnione mięso po nastrzyknięciu środkiem do peklowania poddaje się działaniu sił mechanicznych typu grawitacyjnego, odśrodkowego lub hydrostatycznego o regulowanym okresie i amplitudzie przez okres czasu od kilku do kilkunastu minut, przy czym korzystne jest dodatkowe wprowadzenie do urządzenia, w którym odbywa się proces, środka do peklowania w postaci roztworu lub mieszaniny składników suchych w ilości wynikającej z rachunku technologicznego, a następnie mięso poddaje się relaksacji przez okres od 2 do 24 godzin, po czym powtarza się operację obróbki siłami mechanicznymi w czasie o około połowę krótszym niż uprzednio. (5 zastrzeżeń)

53c; A23b P. 167089 06.12.1973

Pierwszeństwo: 06.12.1972 — Holandia (nr 7216508)

Vaessen-Schoemaker Holding B.V., Deventer, Holandia (Petrus Adam Inklaar, Willem Puister).

Sposób wytwarzania środka do traktowania ryb, mięsa lub przetworów mięsnych i środek stosowany do tego celu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do traktowania ryb, mięsa lub przetworów mięsnych, umożliwiającego przechowywanie tych produktów i ewentualne poddawanie ich obróbce cieplnej bez powodowania niepożądanych zmian, np. barwy, wilgotności itp. Sposób według wynalazku polega na tym, że oprócz soli zasadowych aminokwasów z kwasem i ewentualnie innych dodatków stosowanych przy wytwarzaniu tego typu środków, stosuje się również dodatek stałej, obojętnej soli kwasu glutaminowego z metalem alkalicznym.

53e; A23c P. 167094 T 05.12.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 155562

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Zbigniew Smietana, Włodzimierz Bednarski, Jerzy Rymaszewski, Kazimierz Kornacki, Władysław Chojnowski, Arnold Reps).

Sposób produkcji rozpuszczalnych białek mleka w proszku

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji rozpuszczalnych białek mleka w proszku, które znajdują zastosowanie w przemyśle spożywczym, wzbogacając przetwory w białko i sole.

Sposób produkcji rozpuszczalnych białek mleka w proszku przez dodatek soli wapnia, pasteryzację mleka i koagulację wszystkich białek mleka według zgłoszenia P-155562, charakteryzuje się tym, że koagulat wszystkich białek mleka rozpuszcza się w wodoro-tlenku sodu, wapnia, amonu lub mieszaninie tych soli i poddaje suszeniu na wieży rozpyłowej. (1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 163832 04.07.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tyłzanowski, Marian Wójcik, Krysztyna Kocznorowska).

Dodatek do mieszanek paszowych

Dodatek do przemysłowych mieszanek paszowych według wynalazku stanowi homogenną mieszaninę zawierającą suche drożdże paszowe i odciek drożdżowy zagęszczony do 20%—40% suchej masy, zmieszane ze sobą w stosunku 1:1 — 2:1 oraz znane środki konserwujące w postaci, na przykład kwasu propionowego.

Dodatek ten zawiera sole mineralne i substancje azotowe, między innymi w postaci betainy, która stanowi wysokowartościowy, biologicznie czynny składnik zastępujący dodawane dotychczas do mieszanek paszowych cholinę i metioninę. (1 zastrzeżenie)

53g A23k P. 167441 T 19.12.1973

Centralne Laboratorium Drobiarstwa, Poznań, Polska (Ludwik Kołodziej, Wojciech Doruchowski, Adam Mazanowski, Zbigniew Pietrusiński, Tadeusz Harenza, Henryk Wcisło).

Preparat stymulujący wzrost drobiu, zwłaszcza wodnego

Przedmiotem wynalazku jest wieloskładnikowy preparat służący jako dodatek do pasz, stymulujący wzrost drobiu zwłaszcza wodnego. Preparat wg wynalazku zawiera w 1 kg masy preparatu witaminy takie jak A w ilości 1200 000 jednostek międzynarodowych, D₃-300 000 jednostek, E-400 mg, K₂-1000 mg, B₃-1600 mg, kwas nikotynowy — 25 200 mg, pantotenu wapnia — 2600 mg, kwas foliowy — 300 mg, cholina — 90600 mg, składniki mineralne takie jak: żelazo — 9000 mg, mangan — 25 200 mg, miedź — 460 mg, kobalt — 40 mg, cynk — 13 600 mg, jod — 800 mg oraz metionina — 120 000 mg, a jako nośnik dopełniający dowolny składnik węglowodanowy.

(1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 168133 T 16.01.1974

Zakłady Mięsne, Bytom, Polska (Edward Bobulski, Zygmunt Walczak).

Mieszanka paszowa dla zwierząt hodowlanych

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka paszowa dla zwierząt hodowlanych, zwłaszcza dla psów i zwierząt futerkowych, składająca się z 62—65 części wagowych homogenizowanych kości zwierzęcych, 29—31 części wagowych krwi zwierzęcej, 2 części wagowych soli kuchennej, 2 części wagowych kazeinianu sodu, 0,10 części wagowych kwasu mrówkowego, 0,01 części wagowych kwasu askorbinowego oraz 0,01 części wagowych kwasu glutaminowego.

(1 zastrzeżenie)

53i; A23j P. 166032 T 23.10.1973

Instytut Przemysłu Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Augustyn Jakubowski, Mirosław Kubicki, Stanisław Misicki).

Sposób otrzymywania sproszkowanego preparatu lecytynowo-tłuszczowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu lecytynowo-tłuszczowego, w którym lecytyna roślinna stanowi 5% do 50% suchej masy proszkowej. Preparat otrzymywany jest z emulsji złożonej z fazy tłuszczowo-lecytynowej, w której jednej części lecytyny odpowiada co najmniej jedna część tłuszczu oraz z fazy mlecznej opartej o mleko odtłuszczone lub białczan sodu. Emulsję uzyskuje się w wyniku wysokociśnieniowej homogenizacji wymienionych faz, prowadzonej w temperaturze od 70°C do 100°C, a sam preparat proszkowy w wyniku znanego suszenia rozpyłowego. Lecytyna roślinna rozprowadzana jest w tłuszczu roślinnym podczas tworzenia emulsji.

Preparat otrzymany sposobem według wynalazku jest szczególnie przydatny do celów piekarniczych.

(3 zastrzeżenia)

53k A231 P. 166540 T 14.11.1973

Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Pleszew, Polska (Zenon Wrzeszczyński, Janina Małas, Edmund Spławski).

Sposób dozowania dodatków przy produkcji pomadek niekryształicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu dozowania dodatków przy produkcji pomadek niekryształicznych, stosowanych w przemyśle cukierniczym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

W sposobie tym dodatki smakowe do pomadek dozowane są w sposób ciągły w toku trwania procesu technologicznego, przy pomocy urządzenia dozującego doprowadzającego dodatki do komory swobodnego odparowywania wyparki.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku stanowi wyparka ciągła, wyposażona w urządzenie do dozowania produktów sypkich o wylocie umieszczonym w komorze swobodnego odparowywania wyparki.

(3 zastrzeżenia)

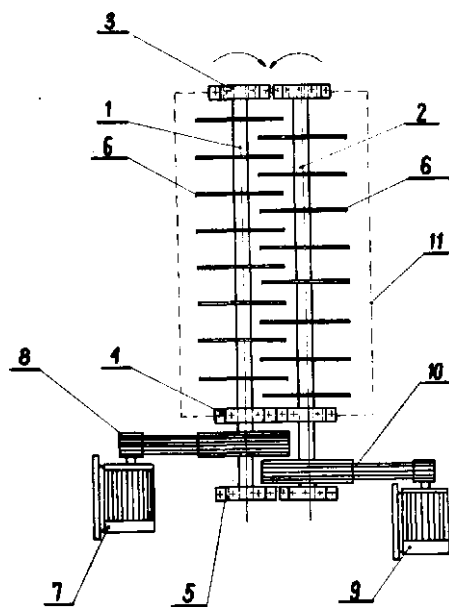
55a; D21b P. 167970 T 07.01.1974

Gdańskie Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych, Gdańsk, Polska (Stefan Kołakowski, Zygmunt Płocki).

Urządzenie do cięcia makulatury

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół tnący stanowią tarcze (6) osadzone na osiach (1) i (2) równoległych do siebie, ułożonych w łożyskach (3), (4) i (5). Odległość pomiędzy osiami (1) i (2) jest mniejsza od sumy promieni dwóch tarcz, z których każda zamocowana jest na innej osi. Tarcze (6) tnące mają określone przesunięcie względem siebie wzdłuż osi (1) i (2). Napęd na oś (1) przenoszony jest z silnika (7) elektrycznego poprzez przekładnię (8) pasową, natomiast silnik (9) elektryczny poprzez przekładnię (10) pasową nadaje ruch obrotowy osi (2).

(1 zastrzeżenie)



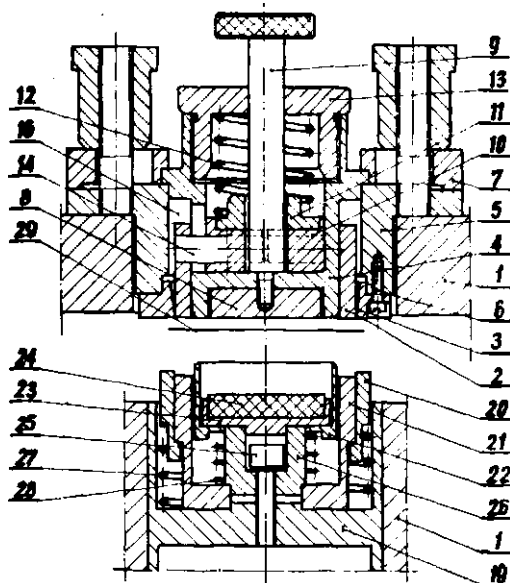
58a; B30b P. 163386 15.06.1973

Poznańska Fabryka Maszyn i Aparatów Przemysłu Spożywczego, Poznań, Polska (Marek Haremski).

Tłocznik prasy do wytwarzania kapsli butelkowych z taśmy metalowej

Przedmiotem wynalazku jest tłocznik prasy do wytwarzania kapsli butelkowych z taśmy metalowej, zwłaszcza kapsli aluminiowych do zamykania butelek mleczarskich. Narzędzie nieruchome tłocznika składa się zasadniczo z matrycy wykrawającej (2), matrycy ciągowej (4) oraz przesuwnej dociskaczki (3) i charakteryzuje się tym, że matryca (4) jest przymocowana bezpośrednio do korpusu (1) za pomocą łap dociskowych (7) i ma w środkowej części swego cylindrycznego płaszcza podłużne wycięcia (16), przez które prze-

chodzą poprzecznie do osi tłoczniaka kołki (14), łączące dociskacz (3) z płytką oporową (10), umieszczoną wewnątrz płaszcza matrycy (4). Kołki (14) są ustalone w płytce (10) za pomocą zamka (11), dociskanego do tej płytki za pomocą sprężyny (12). (2 zastrzeżenia)



59b; F04d

P. 162868

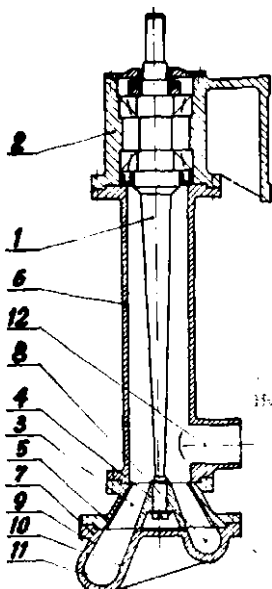
26.05.1973

Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Paczków, pow. Nysa, Polska (Andrzej Gogol, Bogusław Bańbura).

Pompa pionowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa pionowa o wirniku helikoidalnym, przeznaczona do przemieszczania lakierów bez spieniania, zwłaszcza w przemyśle meblarskim.

Pionowa pompa helikoidalna według wynalazku charakteryzuje się tym, że na pionowym wale (1), ułożyskowanym w korpusie (2) zamocowany jest wirnik (3), z łopatkami śrubowymi, który ma postać stożka ściętego. Śrubowe łopatki wirnika (3) osadzone są sztywno na stożku podstawowym (4). Wirnik (3) umieszczony jest w stożkowej obudowie (5), połączonej



sztywno z korpusem (2) rurowym łącznikiem (6). Do obudowy (5) zamocowana jest osłona (7). Wnętrze osłony (7) stanowi kanał odprowadzający (8) i tworzy kształt złożony z powierzchni stożkowej (9), będącej przedłużeniem stożka obudowy (5), powierzchni stożkowej (10), będącej przedłużeniem stożka podstawowego (4) oraz krzywizny (11), będącej łukiem okręgu stycznego do tworzących tych powierzchni. Miejsce geometrycznym w rzucie promieniowym środków krzywizny (11) jest spirala, na skutek czego kanał (8) ma przekrój zmienny, stale rosnący w kierunku obrotów pompy, aż do końca wylotowego. Opisane ukształtowanie ścian kanału odprowadzającego (8) eliminuje szkodliwe spienianie przemieszczanego lakieru. (3 zastrzeżenia)

59b; F04d

P. 163163

06.06.1973

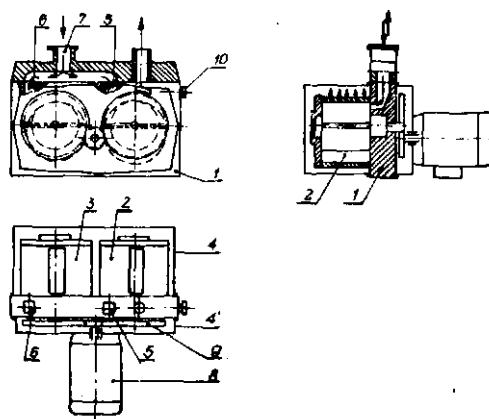
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNIMA”, Zakład Zamiejscowy w Koszalinie, Koszalin, Polska (Paweł Murawski, Anatol Maruszczyk, Fabian Bagiński).

Pompa próżniowa olejowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa próżniowa jedno- lub dwustopniowa, znajdująca zastosowanie przy wytwarzaniu próżni z dużymi szybkościami pompowania.

Pompa próżniowa wysokowydajna ma korpus (1), do którego zamocowane są jednostki pompowe (2) i (3) obudowane pokrywą (4). Kanały ssące (5) i (6) jednostek pompowych (2) i (3) są połączone równolegle w jeden kanał (7), znajdujący się we wspólnym korpusie (1). Silnik (8) poprzez przekładnię (9) napędza obie jednostki pompowe (2) i (3). W korpusie (1) znajduje się wspólny zawór (10) przedmuchu powietrzem.

(2 zastrzeżenia)



59b; F04d

P. 167682 T

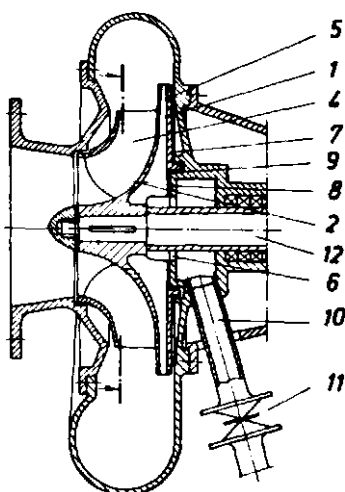
29.12.1973

Pierwszeństwo: 28.12.1972 — NRD (nr WP F04d/167962)

VEB Chemieanlagenbau- und Montagekombinat Leipzig, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Leonhard Jagusch, Werner Schönherr, Dieter Weiske).

Pompa odśrodkowa do cieczy z dużą zawartością gazu

Przedmiotem wynalazku jest pompa odśrodkowa do cieczy z dużą zawartością gazu, takich jak emulgowane ośrodki sfermentowane, z otworkami w tarczy piasty wirnika oraz z łopatkami po przeciwnej stronie tarczy piasty. Według wynalazku w tarczy piasty (1) w pobliżu strony ssącej wirnika łopatkowego i na początku łopatek zastosowano otworki (2) o przekroju stopniowo malejącym w kierunku krawędzi łopatek, zaś odstępy między nimi równomiernie wzrastają. Przekrój kanału wirnika (4) w kierunku przepływu zostaje dodatkowo zwężony w porównaniu do przekrojów stosowanych przy tłoczeniu tylko czystych cieczy. Wynalazek dotyczy również i innych szczegółów wykonania pompy. (5 zastrzeżeń)



59e; F04c

P. 163554

23.06.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Jan Piotrowski, Zbigniew Szeler, Władysław Wiśniewski).

Pompa łopatkowa o zmiennym wydatku

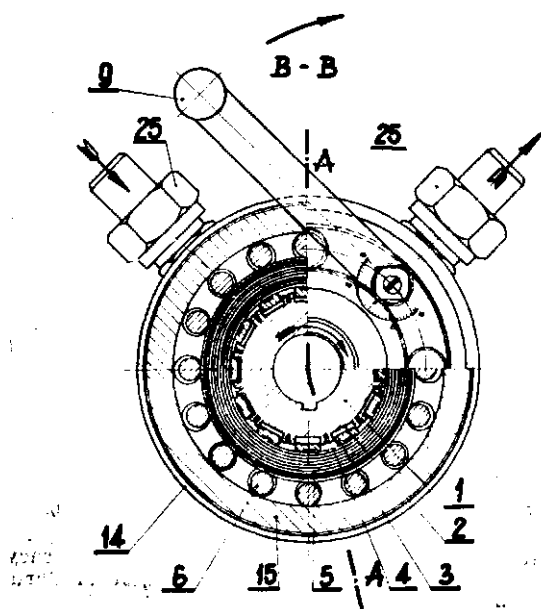
Przedmiotem wynalazku jest łopatkowa pompa dwustronnego działania, która daje możliwość ciągłej zmiany wydajności przy stałych obrotach wirnika.

Zmiana wydajności w pompie następuje przez zmianę objętości komór ssawnych i tłocznych utworzonych pomiędzy elastycznym cylindrem (4), wirnikiem (1) i łopatkami (3). Cylinder wykonany jest z szeregu cienkościennych tulei, pomiędzy którymi znajduje się materiał (5) o niskim współczynniku tarcia.

Poszczególne tuleje mogą obracać się względem siebie. Żądany kształt jest nadawany cylindrowi dźwignią (9) przy pomocy mimośrodków (6).

W wirniku (1) wycięte są rowki (2), natomiast w rowkach tych umieszczone są łopatki (3) w postaci wałka dwustronnie ściętego.

Łopatki wg odmiany wykonane są w postaci trzech wałków ułożonych w rowku wirnika i tworzących trójkąt. Wałki są wypychane na zewnątrz i dociskane do gładzi cylindra przez sprężyny lub przez siłę dośrodkową. (2 zastrzeżenia)



62a; B64d

P. 164072

13.07.1973

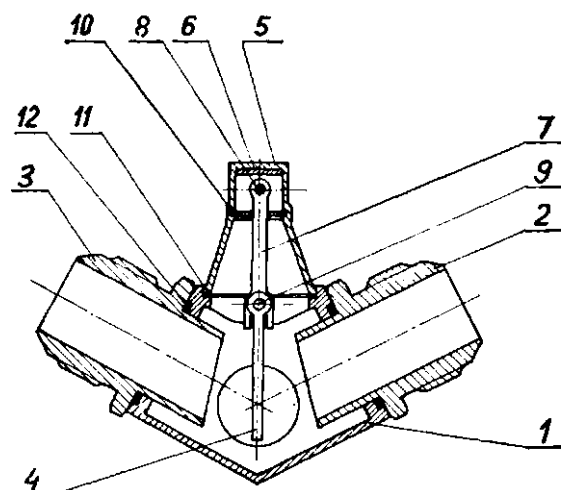
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Edward Sypowski).

Zawór zwrotny dwustronny wyrównujący poziom cieczy

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny dwustronny, wyrównujący poziom cieczy, zwłaszcza w lotniczych instalacjach paliwowych, przeznaczony do podtrzymania równomiernego wypływu cieczy w zależności od różnicy ciśnień w zbiornikach oraz wyrównania poziomu cieczy na zasadzie naczyń połączonych.

Zawór wg wynalazku składa się z korpusu (1), zasłonki (4), która jest umieszczona między króćcami (2 i 3) wahliwie na sworzniach (8 i 9), dźwigni (7) oraz kostki (6) umieszczonej w kolumencie (5).

(1 zastrzeżenie)



63c; B62d

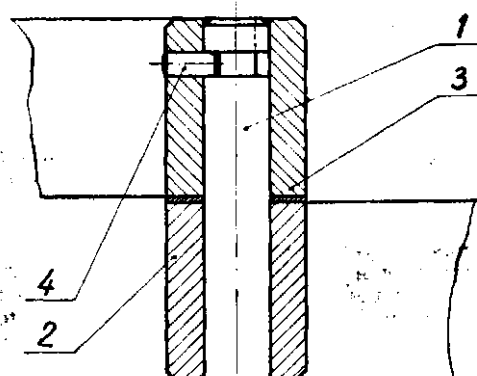
P. 162844

25.05.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmał”, Bielsko-Biała, Polska (Stefan Pasoń, Wiesław Miech).

Zawiasa drzwi pojazdu

Zawiasa drzwi pojazdu, składająca się ze sworznia zamocowanego na stałe w jednym skrzydełku zawiasy a obrotowo w drugim skrzydełku, charakteryzuje się tym, że sworznie (1) posiada wybranie, np. w postaci obwodowego kanałka z wyprowadzeniem do czoła, a osadzona na nim obrotowo spasowana tulejka (3) zawiasy ma występ np. w postaci kołka (4) osadzonego na stałe w tulejce, który spasowany jest z niezbędnym luzem względem kanałka i tworzy połączenie nierozbieralne lub rozbieralne w zależności od wzajemnego położenia skrzydełek zawiasy, a tym samym kołka (4) względem wyprowadzenia do czoła kanałka na sworzniu (1). (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

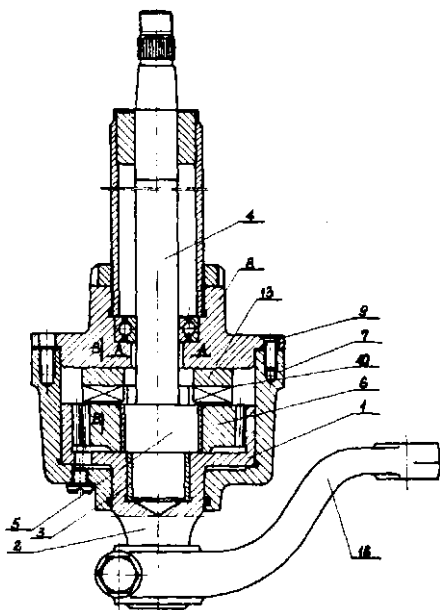
P. 166259 T

31.10.1973

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Eugeniusz Nowak, Czesław Puka, Bogusław Szarama, Ryszard Penar, Paweł Topoliński).

Przekładnia dla mechanizmu kierowniczego pojazdów mechanicznych

Przekładnia dla mechanizmu kierowniczego pojazdów mechanicznych składa się z wału kierowniczego (4) z **mimośrodem** (5), koła (1) o uzębieniu wewnętrznym z wałem wyjściowym (2), koła obiegowego (6) osadzonego na mimośrodku (5) i współpracującego z kołem zębatym (1), tarczy sprzęgłowej (13) z występami wchodzącymi odpowiednio w rowki w pokrywie (8) i kole obiegowym (6), przy czym koło o uzębieniu wewnętrznym (1) jest osadzone obrotowo w obudowie (7), osłaniającej też pozostałe części składowe przekładni. Przekładnia zamknięta jest od góry pokrywą (8) przykręconą do obudowy (7) za pomocą wkrętów (9). Dla uzyskania maksymalnego przełożenia różnica ilości zębów między kołem o uzębieniu wewnętrznym (1), a kołem obiegowym (6) o uzębieniu zewnętrznym wynosi 1 przy zarysie ewelwentowym nieco obniżonej wysokości zębów oraz zwiększonym kącie przyporu. (3 zastrzeżenia)



63c; B60t

P. 167335

14.12.1973

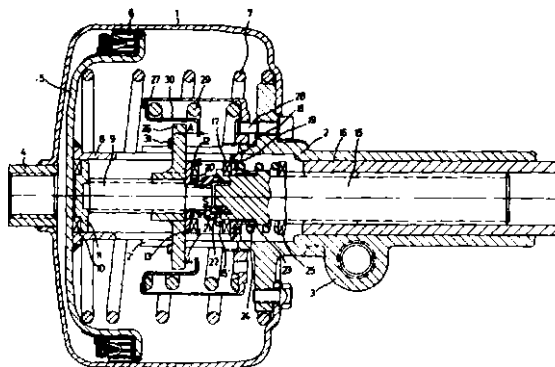
Pierwszeństwo: 15.12.1972 — Wielka Brytania (nr 57896/72)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja.

Luźny nastawiacz, zwłaszcza do hamulców pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest luźny nastawiacz, zwłaszcza do hamulców pojazdów, czuły na luz, do wbudowania zwłaszcza w zespół tłoka i cylindra pneumatycznego hamulca pojazdu, zawierający przyjmujący siłę trzon tłoka i dostarczający siłę na trzon popychający — przy czym obydwie trzony są zasadniczo rurowe i ruchome tylko osiowo w stałej obudowie nastawiacza. Nastawiacz zawiera zewnętrznie gwintowy trzpień (9) ułożyskowany obrotowo w trzonie (8) tłoka i połączony gwintowo z obrotowo nieruchomą nakrętką (26) oraz zewnętrznie gwintowany trzpień popychający (15), połączony gwintowo z trzonem popychającym (16). Skoki gwintów trzpieni (9), (15) są identyczne, a średnica trzpienia (9) jest znacz-

nie mniejsza niż średnica trzpienia popychającego, tak że połączenie pomiędzy trzpieniem popychającym (15) i trzonem popychającym (16) jest **samoblokujące** w przeciwieństwie do niesamoblokującego połączenia pomiędzy trzpieniem (9) i nakrętką (26). (5 zastrzeżeń)



63c; B60r

P. 167512 T

20.12.1973

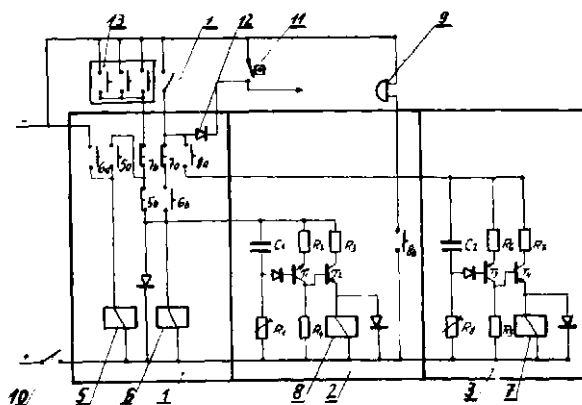
Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska (Ryszard Kamiński).

Urządzenie zabezpieczające pomieszczenia przed włamaniem zwłaszcza w samochodzie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające pomieszczenia przed włamaniem, zwłaszcza w samochodzie, wykluczające pomyłki i fałszywe alarmy.

Urządzenie służy do zabezpieczenia pomieszczeń przed włamaniem poprzez alarmowanie otoczenia sygnałem akustycznym i blokowanie układu zapłonowego silnika w pojazdach.

Urządzenie w stanie zabezpieczającym wyłącza się automatycznie z pod napięcia. Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w układ logiczny (1), połączony z podwójnym blokiem elektronicznych elementów czasowych (2, 3), zaś układ logiczny (1) pobudzony z czujników (13) krótkotrwałym impulsem trwającym od 20 — 30 msek. steruje blokiem elektronicznych elementów czasowych (2, 3), które alarmują urządzeniem dźwiękowym (9), samokasującym się po czasie nastawionym i stale ponawianym przy kolejnych próbach włamania. (1 zastrzeżenie)



63e B60c

P. 162311

03.05.1973

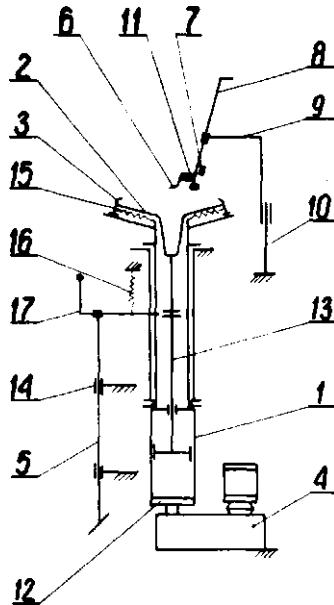
Spółdzielnia Pracy Technicznej, „Kadra Pracy”, Pruszków, Polska (Jarosław Fiedorowicz, Józef Chruściel).

Urządzenie do zmiany opon pojazdów

Urządzenie składa się z siłownika (1) współpracującego za pomocą ściągien (2) ze szczękami (3) obracającymi zespołem napędowym (4) oraz z manipulatora zamocowanego przesuwnie i obrotowo. Siłownik sprzęgany jest z dźwignią odpiekacza (5).

Manipulator składa się z wyważacza (6) połączonego z wciskaczem (7) i zamocowanego na dźwigni (8) połączonej przegubowo z dźwignią poziomą (9).

Urządzenie ma zastosowanie do zmiany opon pojazdów, zwłaszcza opon samochodów osobowych i dostawczych. (2 zastrzeżenia)



65a B63b

P. 161348

17.03.1973

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mikołaj Thierry, Nikodem Chlubek).

Statek do przewozu i przerobu siarki

Przedmiotem wynalazku jest statek, na którym zainstalowana jest wytwórnia kwasu siarkowego. Statek charakteryzuje się tym, że jego napęd główny oprócz normalnych zadań związanych z ruchem statku jest wykorzystywany do procesu wytwarzania kwasu siarkowego. Ciepło reakcji chemicznych zachodzących w czasie produkcji kwasu siarkowego wykorzystywane jest do wytwarzania pary wodnej poruszającej turbiny parowe napędu głównego statku i zespołów pomocniczych, do odsalania wody morskiej, zużywanej do produkcji kwasu siarkowego oraz do topienia siarki. (4 zastrzeżenia)

65a B63b

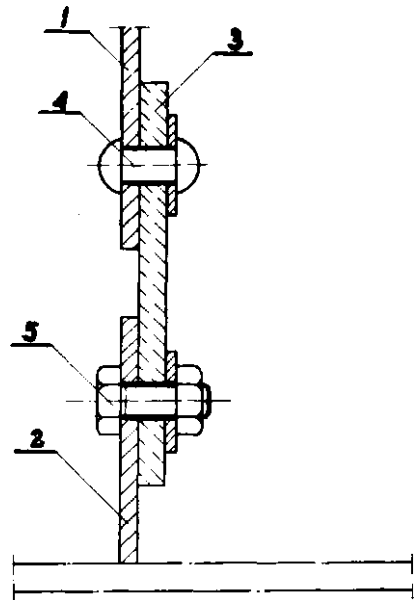
P. 168305 T

22.01.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Edmund Pozarzycki, Jerzy Pawlak).

Łączenie elementów statku wykonanych ze stali i hydrolium

Łączenie elementów statku wykonanych z metali (1) i (2) odbywa się za pomocą dielektrycznej nakładki (3). Dielektryczna nakładka (3) jest wykonana najlepiej z laminatu poliestrowo-szklanego. Jest ona łączona z metalem (1) i (2) za pomocą nitów (4) i śrub (5) wykonanych z tych samych metali co łączone elementy. (1 zastrzeżenie)



65a B63b

P. 168342 T

25.01.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Bronisław Kwiatkowski).

Okrętowy żuraw masztowy

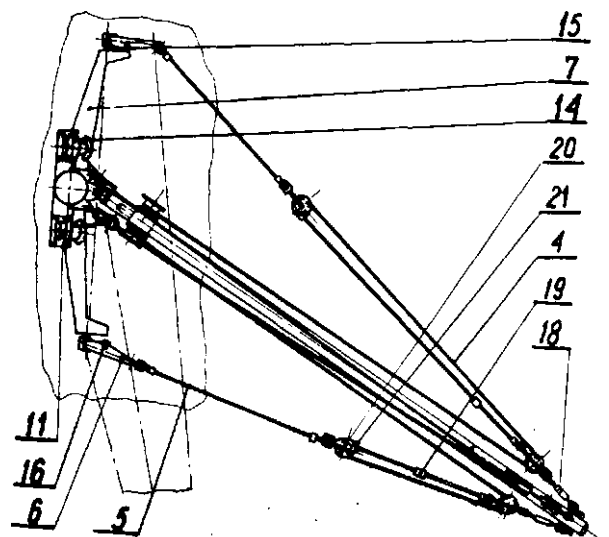
Okrętowy żuraw masztowy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w **saling** dolny (7) zamocowany nad pokładem, który ma na swoich końcach wysięgniki gai (6) założyskowane na jednej wspólniej prostej wraz ze stopą bomu.

Wysięgniki (6) mają możliwość obrotu od położenia równoległego do płaszczyzny symetrii statku w kierunku na burty oraz w płaszczyźnie pionowej w ślad za zmieniającym się pochyleniem bomu, a długość ich jest tak dobrana, że wydłużenia i skrócenia gai (4) skompensowane są we wszystkich położeniach bomu.

Liny i bloki gai (4) mają zderzaki (19) i (20), zabezpieczające przed wychyleniem bomu poza trawers statku.

Wciągarki renera (14) i topenanty (15) umieszczone są na maszcie a układ kinematyczny jest zrównoważony przez skierowanie renera wzdłuż topenanty.

(1 zastrzeżenie)



65b; B63c P. 163267 T 08.06.1973

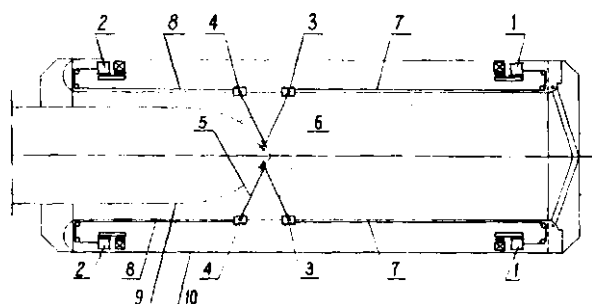
Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczni Remontowych, Gdańsk, Polska (Zdzisław Mazurkiewicz).

Sposób **centrycznego** wprowadzania statku na dok i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że statek jest wprowadzony centrycznie do doku za pomocą czterech wciągarek, ciągnących linami cztery wózki jeżdżące po torach na basztach doku. Wózki są połączone z dziobem statku za pomocą czterech odcinków lin o jednakowej długości, którymi jest wciągany statek.

Urządzenie do **stosowania** sposobu stanowią cztery wciągarki (1), (2) zamontowane po jednej na każdym końcu baszty doku (10) i mające nadajniki selsynowe przekazujące położenie statku (9) względem doku (10) w kierunku **podłużnym** i **poprzącym** oraz cztery wózki (3) i (4) **oparte** na torach zamocowanych do baszt doku (10) i mające haki samoodrzutne.

(2 zastrzeżenia)

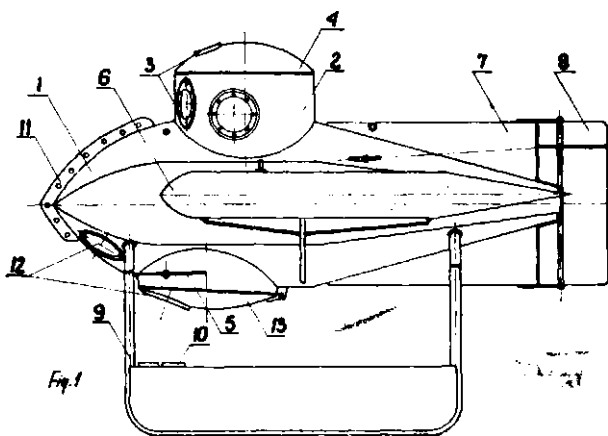


65b; B63c P. 167100 T 05.12.1973

Polskie Towarzystwo Nauk o Ziemi, Oddział Pomorski, Sopot, Polska (Antoni Dębski).

Urządzenie do prac podwodnych

Urządzenie do prac podwodnych według wynalazku ma kadłub (1) o kropłowatym kształcie, pozwalającym na **uzyskanie** stosunkowo małych oporów czołowych w czasie holowania. Wielokątny kształt przekroju poprzecznego kadłuba nie tylko upraszcza technologię wykonania, ale również spełnia częściowo funkcję stateczników. Sterowanie w płaszczyźnie pionowej uzyskuje się poprzez wychylanie sterów głębokości (5) zamocowanych do dolnej części kadłuba. Natomiast sterowanie w płaszczyźnie poziomej następuje na skutek wychylania steru kierunkowego (8), umieszczonego na przedłużeniu dwóch stateczników pionowych (7). Utrzymanie urządzenia w odpowiednim położeniu niezależnie od sterów uzyskuje się przez układ balastowy, który składa się ze zbiorników wodnych (6) i płóz (9) wypełnionych balastem stałym (10).



Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest głównie do współpracy z jednostką holującą dla potrzeb rybołówstwa, a także może być stosowane do celów badawczych. Konstrukcja urządzenia pozwala również na prace podwodne stacjonarne z możliwością wyjścia nurka na zewnątrz po wyrównaniu ciśnienia dolnym włazem. (3 zastrzeżenia)

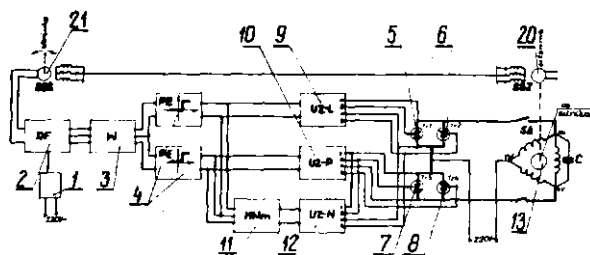
65h; B63h P. 161331 17.03.1973

Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego, Wrocław, Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Perski, Jerzy Wilczyński).

Elektromechaniczny układ zdalnego sterowania głównym zespołem napędowym statku wodnego

Elektromechaniczny układ według wynalazku złożony jest z nienawrotnego silnika spalinowego i przekładni **redukcyjno-nawrotnej** oraz elektronicznego układu przekaznikowego (4) z silnikiem wykonawczym asynchronicznym (13), pracującym w układzie nawrotnym z hamowaniem, przy czym hamowanie uzyskuje się dzięki połączeniu elektronicznych przekazników (4), poprzez multiwibrator monostabilny (11) i wyzwalający układ z tyrystorami (5), (6), (7), (8), po jednym z każdego łącznika tyrystorowego.

Wał asynchronicznego silnika wykonawczego (13) jest połączony z dźwignią nastawy regulatora obrotów silnika spalinowego i zaworem obrotowym sterowania przekładni redukcyjno-nawrotnej poprzez samohamowną przekładnię ślimakową, przekładnię zębatą ze sprzęgłem i mechaniczną sterowniczą głowicą z krzywkami synchronizującymi odpowiednio w czasie przestawiania dźwigni nastawy regulatora obrotów i zaworu obrotowego sterowania przekładni redukcyjno-nawrotnej. (1 zastrzeżenie)



65h; B63h P. 163632 26.06.1973

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nałęcki).

Urządzenie kierujące strumień wody w miejsce działania śruby napędowej statku

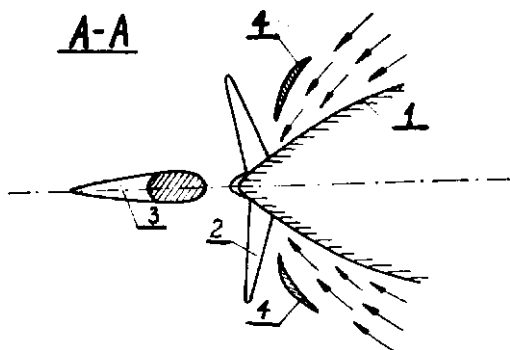
Wynalazek dotyczy budownictwa okrętowego w zakresie konstrukcji urządzenia zapewniającego stały dopływ wody do śruby napędowej.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które wyklucza przyczynę przerywania strumienia wody opływającego kadłub, a tym samym eliminuje drgania konstrukcji statku.

W urządzeniu według wynalazku zastosowano płetwy (4) przytwierdzone pod pewnym kątem do obu burt nad oknem śrubowym statku, które podczas ruchu kadłuba na wodzie powodują wymagany napływ strumienia wody do określonych miejsc śruby napędowej (2). Płetwy posiadają opływowy kształt i mogą być w zależności od konstrukcji statku usytuowane po jednej lub po kilka na każdej burcie poszycia statku. Dla umożliwienia zmiany kąta napływu strumienia wody pod śrubę napędową (2), przewidziano zastosowanie płetw ruchomych, pozwalających na zmianę ich kąta ustawienia w stosunku do napływającego strumienia wody. Przewiduje się również możliwość chowania płetw do nisz wykonanych w poszyciu kadłuba.

ba (1), z których mogą być wysuwane w przypadku potrzeby i ustawiane pod wymagającym kątem. Zmiany położenia płetw ruchomych dokonuje się za pomocą znanych urządzeń siłownikowych przytwierdzonych do kadłuba statku (1). Urządzenie według wynalazku zapewnia stały dopływ strumienia wody na śrubę napędową, w wyniku czego uzyskano prawidłową pracę układu napędowego statku.

<4 zastrzeżenia>



65h; B63

P. 167641 T

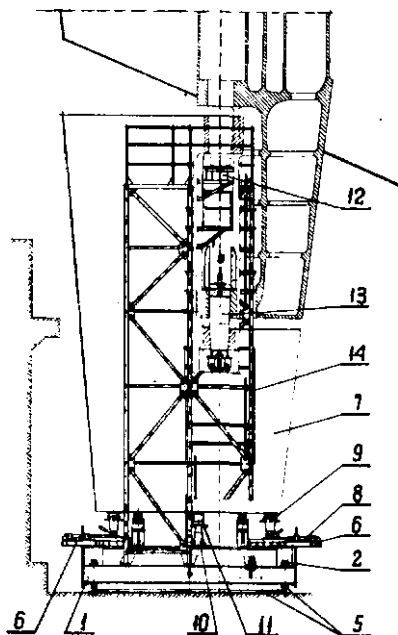
27.12.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Jerzy Urbanek, Edmund Piór, Andrzej Wyżykowski, Tadeusz Musiał).

Sposób montażu i demontażu płetwy steru w dokach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że płetwę steru (7) ustawia się na wózku (1) ustawionym obok statku w doku i przewozi w miejsce montażu, gdzie po ustawieniu płetwy steru (7) w linii steru i zmontowaniu z trzosem steru (12) unosi się ją na hydraulicznym podnośniku (11) a następnie montuje w położeniu pracy.

Urządzenie do montażu i demontażu według wynalazku składa się z wózka (1) mającego cztery koła jezdne (2) oraz układu cięgieł z wciągnikiem służącym do przetaczania wózka (1) po torowisku (5) w poprzek doku. Na wózku (1) są umieszczone dwie nastawne podpory (6) służące do przesuwania płetwy steru (7) wzdłuż statku za pomocą siłowników (8) oraz przechylania płetwy steru za pomocą pokręć ną (9). Na wózku (1) jest zamocowany nastawny wspornik (10) hydraulicznego podnośnika (11) służącego do odciążania nastawnych podpór (6) podczas prze-



chylania płetwy steru (7) oraz do unoszenia tej płetwy w położenie pracy po zamontowaniu trzona steru (12) i czopa steru (13).

Na wózku (1) jest umieszczony stojak (14) z pomostami dla obsługi montażu. Na stojaku (14) jest podparta płetwa steru (7) za pośrednictwem siłownika służącego do przechylania płetwy steru (7) w poprzek statku. Urządzenie jest wyposażone w dwa śrubowe stopery zamocowane do torowiska (5) i służące do ustawiania wózka (1).

(2 zastrzeżenia)

66b; B02c

P. 166344

06.11.1973

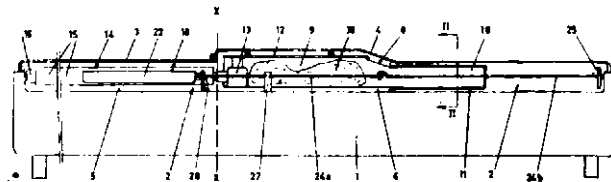
Pierwszeństwo: 08.11.1972 — Dania (nr 7215134)

Ben Langel — Mol B.V., Uden, Holandia (Bernardus G. Langen).

Urządzenie do wprasowywania mięsa do pojemnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprasowywania mięsa do pojemnika, zwłaszcza szynki. Urządzenie zawiera obudowę (1) mającą hermetycznie uszczelnioną przestrzeń roboczą (6), do której doprowadzone są elementy wytwarzające podciśnienie, i która zawiera komorę prasowania (8). W komorze (8) znajduje się przestrzeń napełniania (9) i przestrzeń prasowania (10) otoczona trzpieniem, na który wsuwany jest pojemnik (11). Zespół tłokowo-cylindrowy (14), służący do poruszania prasującego tłoka (13) usytuowany jest w przestrzeni pomocniczej (5), leżącej oddzielnie w stosunku do przestrzeni roboczej (6) lecz połączonej z nią swobodnie i przystosowanej do opróżniania razem z przestrzenią roboczą (6).

(5 zastrzeżeń)



66b; A22c

P. 168026 T

10.01.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Bytomiu, Zakłady Mięsne, Bytom, Polska (Edward Bobulski, Tomasz Kierot, Józef Kowal, Antoni Myrcik, Alojzy Orlicki, Zygmunt Walczak).

Sposób obróbki grubych jelit wieprzowych i krzyżówek bydlęcych

Sposób według wynalazku polega na tym, że jelita grube wieprzowe oraz krzyżówki bydlęce poddaje się odtuszczeniu, opróżnieniu z treści, dokładnemu płukaniu, a następnie odwracaniu. W dalszej kolejności dokonuje się przecięć wzdłuż całej długości jelit w celu ułatwienia ich oczyszczenia. Dokładnie oczyszczone i wymoczone jelita poddaje się obróbce termicznej w zbiorniku z wodą o temperaturze od 90°C do 100°C. Czas obróbki termicznej winien wynosić dla grubych jelit wieprzowych do 5 minut, dla krzyżówek bydlęcych do 15 minut.

Po zakończeniu obróbki termicznej jelita umieszcza się w maszynie do czyszczenia celem oddzielenia błony śluzowej. Czas trwania oddzielania błony śluzowej na maszynie do czyszczenia wynosi: dla grubych jelit wieprzowych 1 minutę, dla krzyżówek bydlęcych 3 minuty. Jelita pozbawione błony śluzowej chłodzi się w zimnej, bieżącej wodzie o temperaturze około 14°C, przez okres do dwóch godzin, a następnie poddaje się je procesowi ociekania w ciągu 30 minut. Ocieknięte jelita umieszcza się w drewnianych, papierowych lub wykonanych z tworzywa sztucznego pojemnikach w porcjach po 10 kg, 15 kg lub 20 kg po czym poddaje się je zamrożeniu w temperaturze ok. -25°C, aż do

uzyskania wewnątrz temperatury -8°C . Osiągnięcie wymaganej temperatury wewnętrznej winno nastąpić w czasie do 24 godzin. Zamrożone jelita umieszcza się następnie w komorach składowych o temperaturze ok. -18°C . W tej temperaturze jelita mogą być magazynowane do sześciu miesięcy. W przypadku niemożności przeprowadzenia bezpośrednio po obróbce termicznej procesu zamrażania, należy jelita umieścić w chłodni w temperaturze ok. $+4^{\circ}\text{C}$.

W ten sposób przygotowane jelita mogą być wykorzystane jako surowiec do produkcji flaczek oraz jako częściowy wsad do produkcji wędlin podrobowych. (2 zastrzeżenia)

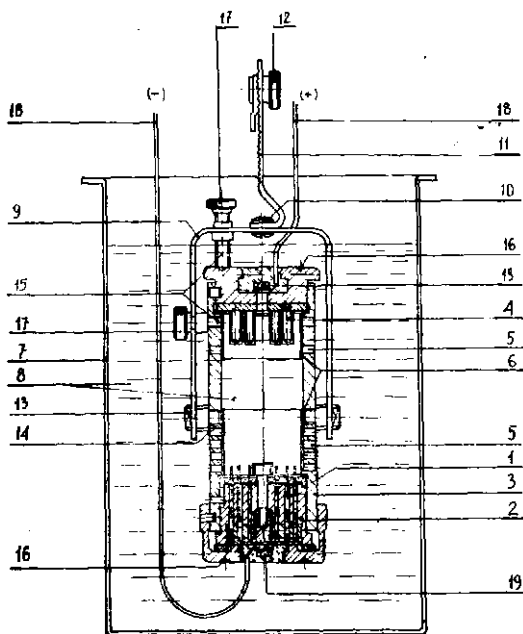
67a; B24b

P. 167389

17.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Ludwika Chamska, Jerzy Jędrzejewski).

Sposób wytwarzania trzpieniowych ściernic o spoiwie galwanicznym i urządzenie do realizacji tego sposobu znamienny tym, że nanoszenie ścierniwa na korpusy dokonywane jest elektrolitycznie w obrotowym pojemniku (1) zanurzone w elektrolicie (8) mieszczącym się w wannie galwanizatorskiej (7), a pojemnik posiada gniazda (2) i osadzone w nich korpusy (3) będące katodami, oraz pręty anodowe (4). Dopływ elektrolitu (8) do wnętrza pojemnika (1) realizowany jest otworami przepływowymi (5) osłoniętymi od wewnątrz przesłoną nylonową (6). Osadzanie ziarna w spoiwie odbywa się elektrolitycznie przy wielokrotnej zmianie położenia pojemnika (1) o 180° . (2 zastrzeżenia)



67b; B24c

P. 163454

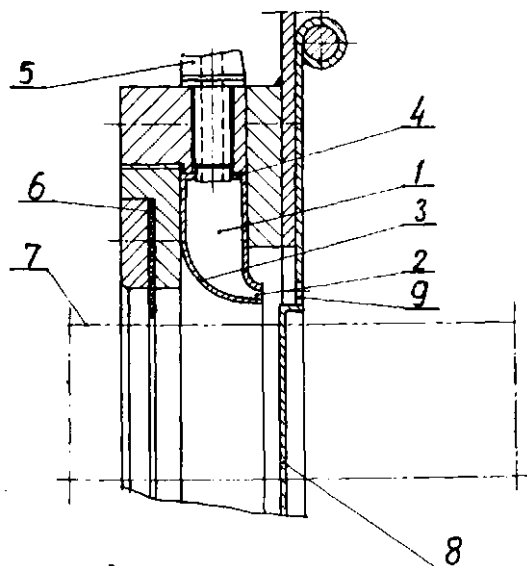
18.06.1973

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Rzycki).

Urządzenie uszczelniające otwór roboczy, zwłaszcza w piaseczarkach

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie jest wyposażone w dyszę o kształcie pierścienia zawierającego wewnątrz ciśnieniową komorę (1) z wylotową pierścieniową szczeliną (2) nieco wysuniętą w kierunku roboczego otworu i wnętrza piaseczarki.

Szczelina ta jest tak usytuowana, że ścianka (3) wewnętrznej średnicy ciśnieniowej komory (1) jest jednocześnie zewnętrzną ścianką szczeliny (2). Ta sama ścianka ma kształt krzywizny łukowej, przy czym z drugiej strony jest ona połączona ze ścianką (4) średnicy zewnętrznej ciśnieniowej komory (1), w której są wlotowe otwory zakończone króćcami (5). Od strony zewnętrznej otwór roboczy piaseczarki jest zaopatrzony w pierścień (6), najkorzystniej z gumy, którego otwór wewnętrzny jest nieco większy od średnicy piaskowanego elementu (7). Otwór roboczy piaseczarki od strony wewnętrznej ma odchylną osłonę (8), w której są otwory (9) na średnicy podziałowej równej średnicy wylotowej szczeliny (2). (1 zastrzeżenie)



Szczegół A

71c: A43d

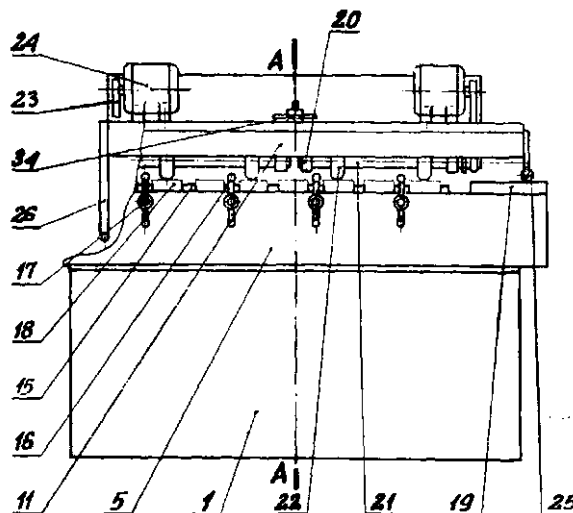
P. 167468 T

18.12.1973

Zakłady Usługowo-Wytwórcze Przemysłu Terenowego, Krosno n. Wisłokiem, Polska (Wawrzyniec Kaspro-wicz).

Frezarko-kopiarka do frezowania podeszew drewnianych

Przedmiotem wynalazku jest frezarko-kopiarka służąca do frezowania profilu stopy w podeszwach drewnianych.



Frezarko-kopiarka według wynalazku zaopatrzona jest we frezy (22) rozmieszczone na wrzecionach (21) ułożonych w przedniej części płyty (11) wrzeciennika, napędzanych silnikami (24) elektrycznymi. Po tej samej stronie wrzeciennika (11) na jego bocznych powierzchniach przymocowane są rolki (25) kopiujące. Przeciwna strona płyty (11) wrzeciennika osadzona jest obrotowo na osi, równoległej do osi wrzecion (21), umieszczonej w łożyskach sań przesuwu wzdłużnego, napędzanych skokowo poprzez mechanizm zapadkowy, śrubą i segmentem nakrętki. Stół (5) z przymocowanymi do niego wzornikami (19) oraz podszewkami (18) wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne nadawane mu za pomocą mechanizmu korbowego napędzanego silnikiem elektrycznym. (3 zastrzeżenia)

73; D07b

P. 161988 T

18.04.1973

Dolnośląska Fabryka Lin i Sznurów Technicznych „Defalin”, Swiebodzice, Polska (Kazimierz Kubiak, Kazimierz Łukaszewski, Jerzy Przychodniak, Bogusław Sikora).

Szczeliwo z materiału włóknistego i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest szczeliwo z materiału włóknistego do różnego rodzaju uszczelnień m. in. dla budownictwa i sposób jego wytwarzania. Strukturę szczeliwa stanowi materiał włóknisty uzyskany z odpadów włókien syntetycznych, które po rozwłóknieniu i uformowaniu w taśmę o odpowiedniej grubości poddaje się drugiemu skręcaniu dla uzyskania żyły, po czym łączy się żyły w dwie lub więcej składowych przy pomocy skrętu przeciwnego. Wyrób finalny może też stanowić szczeliwo jednożyłowe. Liczba skrętów w wyrobie finalnym wielożyłowym jest odwrotnie proporcjonalna do średnicy poszczególnych żył jak i ich wielokrotności, tj. średnicy wyrobu finalnego. (2 zastrzeżenia)

73; D07b

P. 167458 T

18.12.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zadęcki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Waldemar Nolywayka, Jan Urbańczyk, Stanisław Piątek, Karol Koziel, Jerzy Jeleń).

Sposób wykonywania ciągłej szczególnie do górniczych urządzeń transportowych

Sposób wykonywania ciągłej szczególnie do górniczych urządzeń transportowych metodą ciągarską polega na zastosowaniu w trakcie wykonywania elementów składowych liny jako czynników smarno-powłokowych polimerów, kopolimerów i produktów degradacji etylenu. Związki te stosuje się w postaci rozdrobnionych granulatów. Dodatkowo wprowadza się do czynników smarno-powłokowych sole kwasu stearynowego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie, rybołówstwie, budownictwie i przemyśle metalowym. (2 zastrzeżenia)

74d; G08b

P. 164264

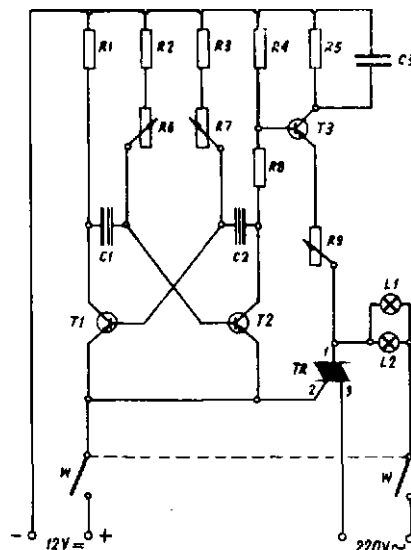
24.07.1973

Biuro Studiów i Projektów Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jerzy Karp).

Impulsowy układ sygnalizacji świetlnej zwłaszcza do znakowania masztów antenowych

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy układ sygnalizacji świetlnej zwłaszcza do znakowania masztów antenowych, wież linii radiowych i innych przeszkód

lotniczych o wysokości powyżej 45 m. Układ zawiera generator impulsowy zrealizowany na tranzystorach (T1, T2), tranzystorowy wzmacniacz na tranzystorze (T3) mocy oraz przełącznik elektroniczny w postaci dwukierunkowej diody przewodnikowej (TR). Złącze sterujące diody jest załączone szeregowo do obwodu emitera wzmacniacza mocy, a jej złącze robocze — szeregowo z żarówkami sygnalizacyjnymi (L1, L2) — do obwodu wykonawczego. (1 zastrzeżenie)



74b; G08b

P. 166888

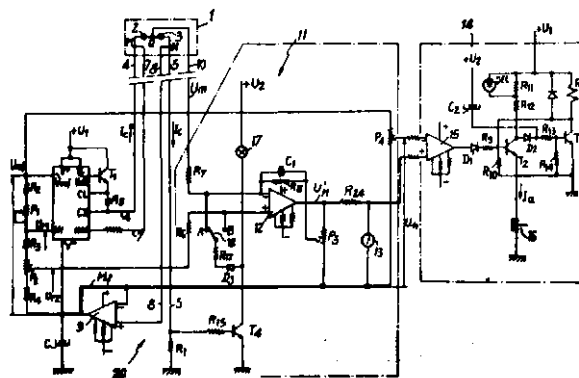
28.11.1973

Pierwszeństwo: 29.11.1972 — Francja (7242383)

Etablissement public dit: Charbonnages de France, Paryż oraz Société dite: MSA de France, Asnieres, Francja.

Aparat elektryczny do pomiaru i dozowania przy pomocy czujnika pomiarowego

Aparat elektryczny do pomiaru i dozoru zawartości gazu palnego w składzie mieszanki gazowej, składa się z czujnika (1), w którym elementami czuymi są perełki katalityczne (2, 3) oraz zespołu pomiarowego i dozującego (20) połączonych między sobą na odległość przewodami zasilającymi (4, 5) czujnik (1) i przewodami przekazującymi (7, 8, 10) zespołowi pomiarowemu informacje przejęte przez czujnik (1). Czujnik jest zasilany przez źródło (+U_i) prądu stałego połączone z obwodem regulacyjnym (6) utrzymującym stałe napięcie na zaciskach (M, N) czułych elementów (2, 3) czujnika (1), a sygnał podawany przez czujnik jest napięciem stałym (U_m). Aparat charakteryzuje się tym, że obwód regulacyjny (6) jest umieszczony w zespole pomiarowym (20), a zespół pomiarowy wraz z obwodem regulacyjnym (6) oraz sygnał pomiarowy (U_m) mają jako potencjał odniesienia potencjał masy przepływowej (Mf) równy potencjałowi na wejściu zasilającym czujnika. (3 zastrzeżenia)



76c; D01h

P. 167999

09.01.1974

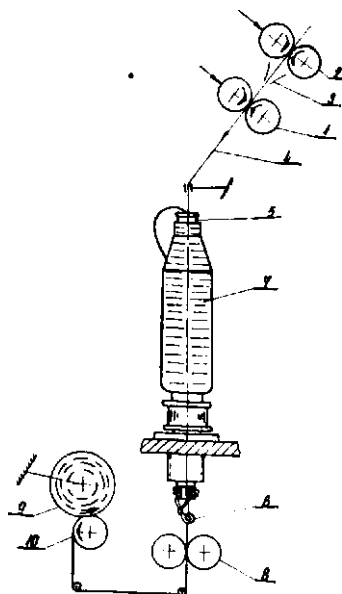
Pierwszeństwo: 09.01.1973 — Bułgaria (nr 22410)

DSO „TEXTIL”, Sofia, Bułgaria (Georgi Mitov Petrov, Iliya Marinov Hiev, Stoyan Nikolov Tchukarov, Mariana Nikolova Indjova, Stefan Panev Atanassov, Borislav Ivanov Hristov, Georgi Vladimirov Stoykov, Hristo Blagoev Hristov).

Sposób wytwarzania przędzy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przędzy, w szczególności z włókien staplowych.

Zgodnie z wynalazkiem sposób polega na tym, że dostarczonemu do skręcania półfabrykatowi z włókien staplowych nadaje się fałszywy skręt za pomocą wrzeciona wydrążonego wraz z regulatorem ograniczającym (6), podczas gdy do przestrzeni zewnętrznej wrzeciona wydrążonego wprowadza się nitkę precikową, co najmniej pięciokrotnie cieńszą od wytwarzanej przędzy gotowej oraz że przędzę pojedynczą (4) o fałszywym skręcie wraz z nitką precikową wprowadza się do strefy skręcania po przejściu przez regulator ograniczający (6), przez co tworzy się nowa struktura przędzy. (1 zastrzeżenie)



76d; B65h

P. 167951 T

07.01.1974

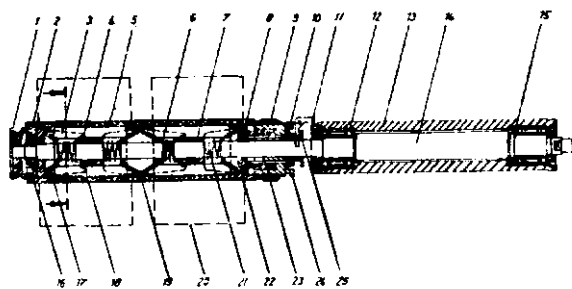
Pierwszeństwo: 09.01.1973 — NRD (nr WP B 65h/168126)

VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Wielokrotne wrzeciono trzymakowe

Przedmiotem wynalazku jest wielokrotne wrzeciono trzymakowe dla dużej szybkości obciążania przy nawijaniu ciężkich cylindrycznych cewek, charakteryzujące się tym, że wszystkie elementy napinające cewki (5) są łącznym systemem, a siła wywierana jest przez sprężynę (23), znajdującą się w zasobniku usytuowanym przy przednim łożysku (12) za pomocą znanych elementów mocujących, natomiast przy cyklu odkleszczania wrzeciono nie są zastosowane dodatkowe elementy na całej jej długości jak wałki, pierścienie i tym podobne części.

Wrzeciono ma rowkowany korpus (7) do prowadzenia listew napinających dla wszystkich elementów zaciskowych bez dodatkowych elementów ustalających, zwłaszcza pierścieni podpierających i czołowych tulei. Wałek (14) z całym układem zakleszczania ułożyskowany jest w cylindrycznej tulei (13) i w całości jest wymienny. (4 zastrzeżenia)



77a; A63b

P. 166159 T

26.10.1973

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Wojno, Zdzisław Matyszko, Bronisław Piotrowski).

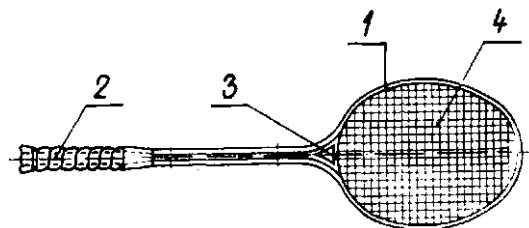
Rakietka do gry w kometkę i sposób jej wykonania

Rakietka do gry w kometkę wg wynalazku składa się z ramki (1), rękojeści (2), serca (3) i wypłotu (4). Ramka wykonana jest z kształtownika stopu aluminium i połączona jest z ukształtowaną rękojeścią nierozłącznie.

Rękojeść wykonana jest z tworzywa sztucznego i posiada na zewnętrznych stronach w płaszczyźnie ramki wyżłobienia podłużne, w których osadzone są końcówki ramki. Ściany boczne posiadają śrubowo ułożoną rzeźbę imitującą zarys opłotu taśmowego.

Sposób wykonania rakietki wg wynalazku polega na poddawaniu, tłoczonego ze stopu aluminium profilu, dziurowaniu i zaokrąglaniu otworów.

Sposób charakteryzuje się tym, że dziurowanie i zaokrąglanie otworów ramki następuje jednocześnie we wszystkich otworach. (4 zastrzeżenia)



80a B28b

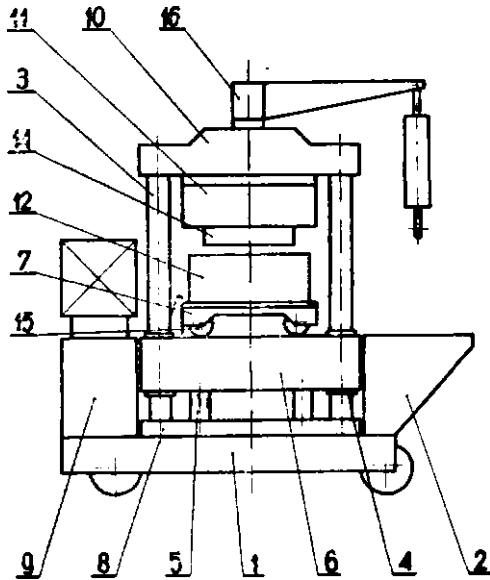
P. 162364

04.05.1973

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Ofama”, Opole, Polska (Edward Kajl, Jerzy Spasiński, Stanisław Zywiołek, Janusz Rudnicki, Kazimierz Słota, Stanisław Piekarski, Zenon Tomaszewski).

Prasa hydrauliczna do formowania półwyrobów ceramicznych zwłaszcza skomplikowanych kształtek ogniotrwałych

Wynalazek dotyczy pionowej, czterokolumnowej prasy hydraulicznej dolnocylindrowej o regulowanej wielkości nacisku i prędkości jarzma. Prasa przeznaczona jest do formowania półwyrobów ceramicznych, zwłaszcza skomplikowanych kształtek ogniotrwałych z półsuchych i/lub plastycznych mas o wilgotności do 17% i ciężarze do 25 kG. W dolnym jarzmie prasy według wynalazku symetrycznie rozmieszczone względem pionowej osi tej prasy osadzone są co najmniej cztery hydrauliczne cylindry (5) obustronnego działania, mające tłoczyska zakończone kulistymi głowicami, połączone mechanicznie z ruchomym jarzmem (6) samonastawnym, prowadzonym w tulejach (4) na kolumnach (3) prasy (2) i stanowiącym równocześnie płytę przesuwne stołu (7) z rozbieralną formą (12), wypełnioną ceramiczną masą, przy czym cylindry (5) połączone są hydraulicznie z pompą (9) o zmiennej wydajności. (2 zastrzeżenia)



80a; B28b

P. 162427

09.05.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Hieronim Brzozowski, Wacław Grzybowski, Leonard Urban).

Sposób wytwarzania stropowych i ściennych
elementów budowlanych zawierających gotową
gładką warstwę wykończeniową

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stropowych i ściennych elementów budowlanych zawierających gotową gładką warstwę wykończeniową nadającą się bezpośrednio do malowania. Sposób ten polega na tym, że mieszaninę zaprawy stanowiącą gładkie wykończenie zewnętrznej powierzchni elementu budowlanego, wykonaną korzystnie na bazie spoiw gipsowych, wapiennych lub cementowych, rozściela się cienką warstwą o grubości najkorzystniej od 6 do 10 mm na dnie formy i poddaje się vibracji, po czym przykrywa się ją nieco grubszą warstwą masy betonowej elementu budowlanego, o grubości najkorzystniej 20 do 30 mm i obydwie warstwy (mieszaniny zaprawy i masy betonowej) zmieszane razem poddaje się vibracji. Następnie, po ewentualnym wprowadzeniu zbrojeń i rdzeni kanałowych wprowadza się do formy masę betonową warstwy konstrukcyjnej elementu budowlanego, przykrywa się tę formę płytą dociskową i całość poddaje się vibracji aż do uformowania elementu budowlanego. (2 zastrzeżenia)

80a; B28b

P. 168083 T

14.01.1974

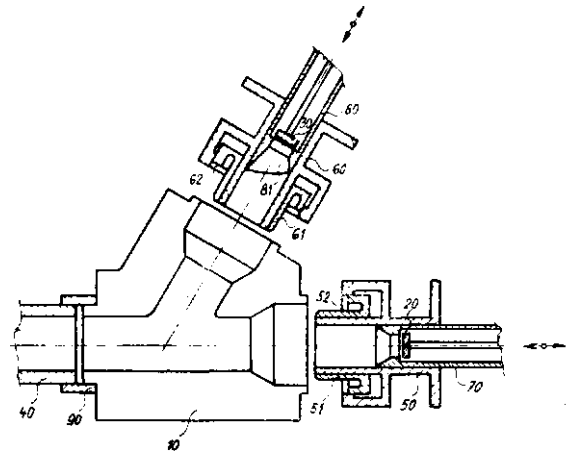
Zapadoceske Keramické Zavody, narodni podnik,
Horní Briza, Czechoslovakia.

Sposób wytwarzania ceramicznych odgałęźników
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że dwuczęściową formę (10) łączy się z wylotem prasy (40) za pomocą pierścienia łączącego (90). Pierwszą prowadnicę pierścieniową (50) wraz z pierwszym narzędziem formującym (51) i drugą prowadnicę pierścieniową (60) z drugim narzędziem formującym (61) wprowadza się do formy (10) tak daleko, aż ich powierzchnie oporowe (52) i (62) oprą się o formę (10). W ten sposób osiąga się żadaną głębokość kształtowanych króćców odgałęźników. Wydrążone przebijaki (70) i (80) przesuwają się dotąd, aż ich przednie krawędzie zrównają się z przednimi krawędziami prowadnic pierścieniowych (50) i (60), a ich otwory wewnętrzne zostaną w tym czasie przykryte zamknięciami (20) i (30). Całą formę (10) napienia się masą i jednocześnie kształtuje

się króćce odgałęźnika. Następnie otwiera się zamknięcie (20) i pierwszy wydrążony przebijak (70) wciska się do formy (10) aż do osiągnięcia przez jego zakończenie przeciwległego końca formy (10). Z kolei otwiera się zamknięcie (30) i drugi wydrążony przebijak (80) wciska się do formy (10) do chwili, kiedy jego zakończenie (81) spocznie na pierwszym wydrążonym przebijaku (70). Masa wypełniająca przyszłe wnętrze odgałęźnika wnika do wydrążenia drugiego wydrążonego przebijaka (80). Pierścień łączący (90) nasuwa się na wylot prasy (40) a w odstępie między wylotem prasy (40) a formą (10) zachodzi odciecie odgałęźnika. Następnie wydrążone przebijaki (70) i (80) oraz prowadnice pierścieniowe (50) i (60) z narzędziami formującymi (51) i (61) wysuwają się z formy (10). Po otwarciu formy (10) wyjmuję się z niej gotowy odgałęźnik.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dwie prowadnice pierścieniowe (50) i (60), z których każda połączona jest na stałe z odpowiednim narzędziem formującym (51), (61) i posiada powierzchnię oporową (61), (62), przy czym we wnętrzu każdej z tych prowadnic osadzony jest przesuwnie wydrążony przebijak (70), (80) mający zamknięcie (20), (30). (2 zastrzeżenia)



80a; B28c

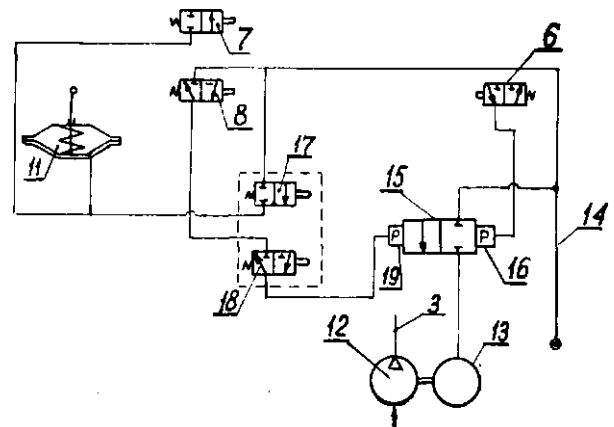
P. 168734 T

11.02.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Król).

Dozownik cieczy, zwłaszcza wody do betoniarek

Dozownik cieczy zwłaszcza wody do betoniarek, sterowany jest pneumatycznie i ma zastosowanie w warunkach kopalń gazowych. Dozownik posiada układ sterowania posiadający przewód (14) sprężonego powietrza, który poprzez rozdzielacz (15) połączony jest z przewodem zasilającym pneumatyczny silnik (13) napędzający zasilającą pompę (12), a równocześnie poprzez zawór (6) przewodu (14) sprężonego powietrza połączony jest z pomocniczym sterującym zaworem (16) rozdzielacza (15) równolegle poprzez zawór (17)



z silownikiem (11) układu spustowego i poprzez zawór (4) z atmosferą oraz zawór (8) i szeregowo zawór (18) z pomocniczym zaworem (19) rozdzielacza (15). Zawory (6, 7 i 8) ograniczają drogę dźwigni znanego pływaka, a zawór (6) mocowany jest na stałe i określa górny poziom cieczy w zbiorniku, zaś zawory (7 i 8) są osadzone przesuwnie na znanym wskaźniku dolnego poziomu cieczy. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 165552 T 29.09.1973

Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Wigolen”, Gnaszyn k.Częstochowy, Polska (Waldemar Atlasik, Zbigniew Pyrkosz, Romuald Tomczyk, Waldemar Palacz).

Elementy budowlane z włókien odpadowych i pyłów włókienniczych

Elementy budowlane według wynalazku utworzone są z włókien odpadowych i pyłów włókienniczych, przy czym włókna odpadowe łączone są spoiwem gipsowo-cementowo-piaskowym, a płyty włókiennicze łączone są tym samym spoiwem lub spoiwem ceraen-towo-piaskowym. Elementy budowlane według wynalazku mają zastosowanie do budowy domków campingowych i ścianek działowych w budownictwie wielopłytowym. (4 zastrzeżenia)

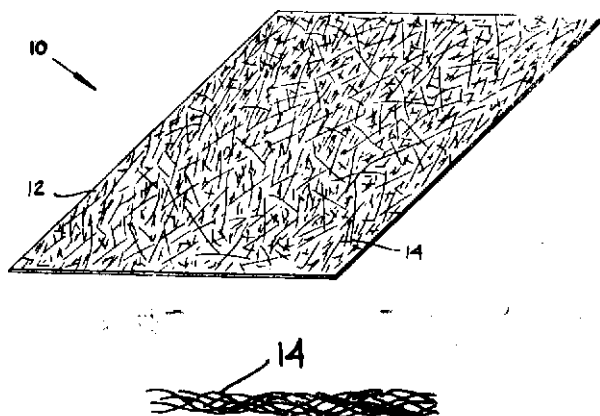
80b; C04b P. 166132 26.10.1973

Pierwszeństwo: 27.10.1972 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr nr 301578, 301579)

Johns-Manville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (William L. van Derbeck, Philip Bickford, Shepherd, William J. Plichta, Hans Wendell Dreikorn, George John Hannes, Theodore Richard Rohwerder).

Mata z włókna szklanego, zwłaszcza do elementów dachowych oraz sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest wzmocniona mata ze szklanego włókna, przy czym włókno to zawiera, obok pojedynczych, luźnych włókien szklanych, elementy wzmacniające (14) w postaci wiązek włókien szklanych lub też skręconych splotów, w obu przypadkach powleczonych środkiem wiążącym, nierozpuszczalnym w wodzie. Większość końców elementów wiążących ukryta jest we wnętrzu jednolitej tkaniny (12) stanowiącej matę (10). Tkanina ta może zawierać również włókna azbestowe. Sposób jej wytwarzania polega na utworzeniu najpierw dyspersji składników tkaniny, uformowaniu tkaniny i dodaniu środka wiążącego oraz jej wysuszeniu. (14 zastrzeżeń)



80b; C04b P. 167221 11.12.1973

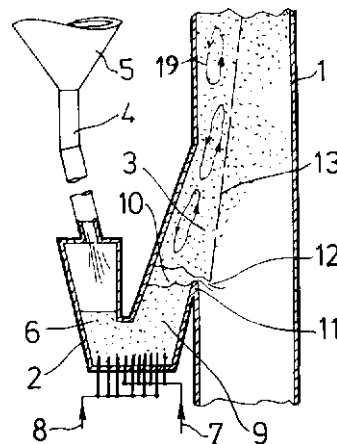
Pierwszeństwo: 11.12.1972 — Wielka Brytania (nr 57071/72)

F. L. Schmidth and Co.A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób co najmniej częściowego wypalania wstępnie podgrzanego sproszkowanego surowca zawierającego wapno i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że miesza się jednolicie co najmniej część wstępnie podgrzanego surowca z paliwem, które stanowi gaz palny zmieszany z surowcem lub gaz palny utworzony po zmieszaniu paliwa z surowcem. Następnie doprowadza się zawieszinę mieszaniny gazowo-surowcowej do zetknięcia ze strumieniem gazu zawierającego tlen w ten sposób, że pojedyncze cząsteczki surowca wypala się zasadniczo izotermicznie, przy czym te cząsteczki surowca wprowadza się do całkowitego strumienia wylotowych gazów, po czym oddziela się je z tego strumienia.

Urządzenie według wynalazku zawiera szyb (1), zespół dla powodowania przepływu strumienia gazu do góry w szybie (1), strefę mieszania oraz zespół dla oddzielnego i ciągłego doprowadzania paliwa i surowca do strefy mieszania. Strefa mieszania i szyb (1) są tak usytuowane, że zawieszina gazowego paliwa i cząstek surowca przechodzi ze strefy mieszania do zetknięcia ze strumieniem gazu płynącym szybem do góry. (29 zastrzeżeń)



80b; C04b P. 167972 T 07.01.1974

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Jan Kraviec, Zbigniew Lępkowski).

Sposób otrzymywania wypraw ochronno-dekoracyjnych z kruszywa marmurowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wypraw ochronno-dekoracyjnych z kruszywa marmurowego przeznaczonych do nakładania na gotowe elementy budowlane np. płyty osłonowe zewnętrzne, a także jako materiał wykładzinowy wnętrz.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że różnokolorowe kruszywa marmurowe o uziarnieniu 1—2 mm łączy się ze sobą i z podłożem za pomocą kleju lateksowego, przy czym uzyskaną masę nakłada się na podłoże warstwą o grubości około 3—5 mm. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 169719 T 20.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Kłoska, Józef Dudka, Kazimierz Zarębski).

Masa do wytwarzania ogniotrwałych wyrobów

Przedmiotem wynalazku jest masa do wytwarzania ogniotrwałych wyrobów, znajdujących zastosowanie zwłaszcza w stalowniczych układach rozlewniczych.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pozagatunkową glinę ogniotrwałą, w ilości 50—70% wagowych, piasek w ilości 30—50% wagowych oraz wodę, dodawaną w ilości 15—20% wagowych, w stosunku do obu składników masy. Po wymieszaniu wymienionych składników otrzymuje się masę, z której wytłacza się wyroby ogniotrwałe o zadanym kształcie. (1 zastrzeżenie)

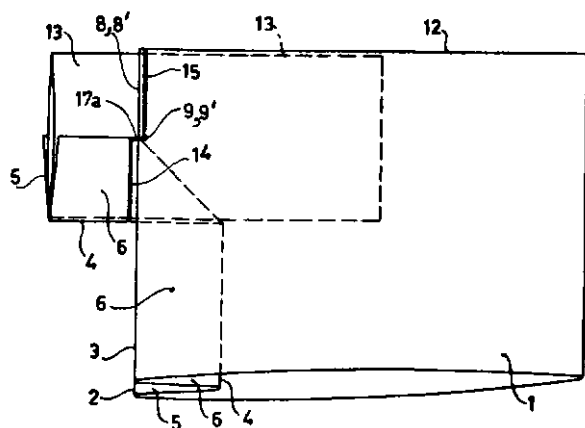
81c; B65d P. 167954 07.01.1974

Pierwszeństwo: 06.01.1973 — Holandia (nr 7300211)
WAVIN B.V., Zwolle, Holandia.

Torba z tworzywa sztucznego z zygzakowatymi fałdami

Przedmiotem wynalazku jest torba z tworzywa sztucznego o zygzakowatych fałdach, zawierająca rurę (13) z folii tworzącą zawór, zgrzewaną z jednej strony z wygiętą na zewnątrz częścią folii rurowej, pierwotnie usytuowanej pomiędzy dwoma nacięciami (8,8') wykonanymi wzdłuż zygzakowato fałdowanych krańców (2, 3) a z drugiej strony z końcowym poprzecznym zgrzewanym połączeniem (12).

Torba według wynalazku może posiadać zewnętrznie okrywającą powłokę dla zabezpieczenia torby (1). Powłoka okrywająca posiada otwór dla przeprowadzenia rury (13). (10 zastrzeżeń)



81e; B65g P. 162838 24.05.1973

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Alojzy Wojtynek).

Sposób podawania elementów do cięcia gazowego i łukowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób podawania elementów do cięcia gazowego i łukowego polega na tym, że element przeznaczony do cięcia przemieszczany jest wraz z rusztem, na którym spoczywa podczas całej operacji.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z ruchomego rusztu (1) przetaczanego po napędzanych zestawach tocznych (2) i prowadzonego bocznie przy pomocy stożkowych rolek (3). Dla zachowania ciągłości pracy urządzenie może być zaopatrzone w dwa ruszty oraz mechanizm ich podnoszenia. (3 zastrzeżenia)



81 e; B65g P. 163000 31.05.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Bazylewicz).

Sposób formowania hałdy z żużli hutniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób dwutarasowego formowania hałdy z żużli hutniczych: stalowniczych, wielkopiecowych i skrzepów.

Sposób formowania hałdy charakteryzuje się tym, że hałdę formuje się z dwóch tarasów na gruntach o niskiej wytrzymałości i kącie zbliżonym do 0°, przy czym dolny taras stanowiący podłoże formuje się najpierw z żużli stalowniczych oraz skrzepów, a następnie na nim formuje się górny taras z żużli wielkopiecowych. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 163406 16.06.1973

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Bogusław Kupiec, Janusz Olejarsz, Zbigniew Piątkiewicz).

Sposób doprowadzania sprężonego powietrza do podajnika transportu pneumatycznego w zastosowaniu do podawania różnych materiałów

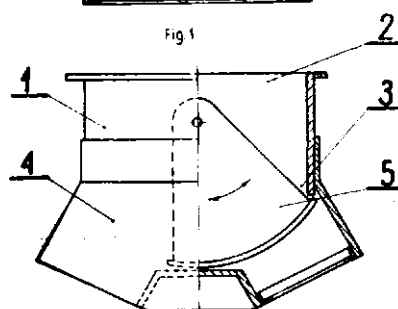
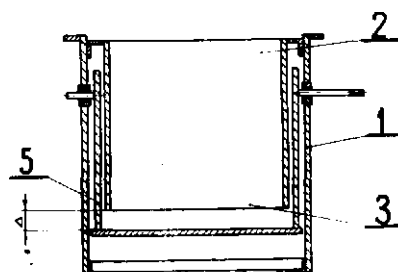
W sposobie według wynalazku regulowanie parametrów transportu, w zależności od rodzaju podawanego materiału, następuje poprzez włączenie do układu zasilania powietrzem podajnika transportu pneumatycznego elementu, który automatycznie dobiera parametry transportu jak ciśnienie, natężenie przepływu czy czas transportu. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g P. 163407 16.06.1973

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarsz, Bogusław Kupiec, Zbigniew Piątkiewicz).

Zsypnica dwurożna samouszczelniająca się

Zsypnica wg wynalazku ma korpus (1) wewnątrz którego znajduje się króciec wlotowy (2) i króciec wylotowy (3 i 4). Króćce wylotowe (3 i 4) przymykane są wahliwą przesłoną (5), która ułożyskowana jest w korpusie (1). Wahliwa przesłona (5) przesuwana się na zewnątrz króćców wylotowych (3 i 4) z odpowiednim luzem, który gwarantuje samouszczelnianie się przymknięcia. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 166169 T

27.10.1973

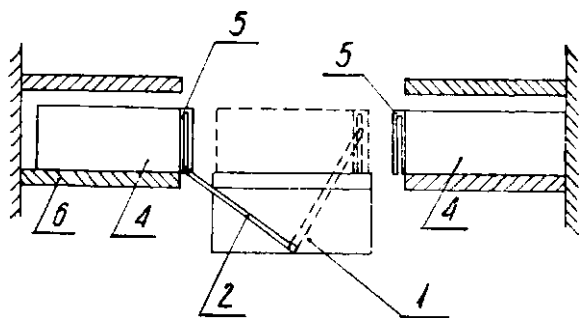
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sołtyk, Jerzy Gawęda).

Mechanizm załadowczy zasobników magazynowych

Mechanizm załadowczy według wynalazku przeznaczony jest do przemieszczania zasobników z pomieszczeń magazynowych np. z regałów na środki transportu.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że stanowi go dźwignia (2) dwustronnie wychylna, która jest ułożyskowana jednym końcem na środku transportowym (1). Drugi koniec dźwigni zakończony jest poprzeczką, pozostającą w położeniu równoległym do powierzchni bocznej zasobnika. Do powierzchni bocznej zasobnika (4) zamocowane są haki zaczepowe (5).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 167192 T

10.12.1973

Építőgépgyártó Vállalat, Budapest, Węgry (Ferenc Toth).

Sposób wytwarzania odpornego na zużycie przenośnika ślimakowego o dużej trwałości

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zwoj śrubowy przenośnika, czyli na tak zwany ślimak, nakłada się przez napawanie, przy pomocy palnika gazowego, warstwę mieszaniny metalicznych pierwiastków stopowych takich jak węgiel, chrom, krzem, żelazo, miedź, molibden, wanad i nikiel.

Przenośniki ślimakowe wykonane tym sposobem znajdują zastosowanie do przenoszenia zapraw budowlanych.

(6 zastrzeżeń)

81e; B65g

P. 167836

31.12.1973

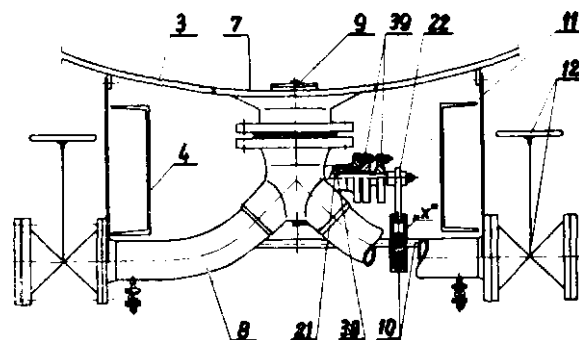
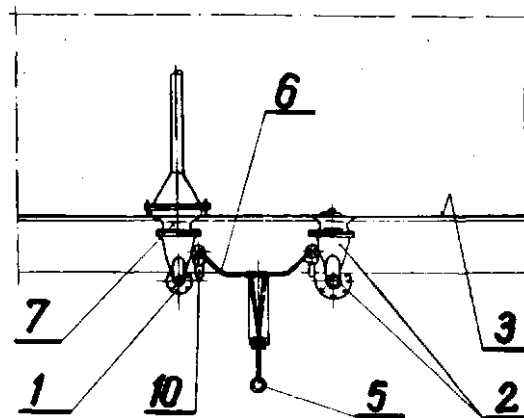
Fabryka Wagonów Świdnica, Świdnica Polska (Alojzy Pyrek).

Urządzenie napełniająco-opróżniające

Urządzenie napełniająco-opróżniające przeznaczone jest zwłaszcza do zbiorników, kolejowych wagonów cystern przeznaczonych do transportu skroplonych gazów w szczególności skroplonych węglowodorów.

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie składające się z układu armatury dla fazy ciekłej i gazowej, w skład której wchodzi króciec (7) trójnik, (8) zawór odcinający (9), układ dźwigniowy (6) i ryglujący (10) oraz wspornik i zawory zaporowe, posiada króćce mocowane do zbiornika, do których od strony wewnętrznej przymocowane są zawory odcinające, a z zewnątrz trójniki. W trójnikach są układy dźwigniowy i ryglujący. Zawór odcinający urządzenia posiada prowadnicę króćca, w której znajdują się współśrodkowo sprężyna zaworu i tulejka otwierająca, osadzona suwliwie na trzpieniu. Trzpień z dołu zakończony jest ogranicznikiem skoku (17), a z góry pomocniczym grzybkim odcinającym (18). Na części prowadzącej grzybka zaworu znajduje się otwór dla wyrównania ciśnienia. Układ dźwigniowy urządzenia posiada trzpień ułożyskowany w dławiku i korpusie trójnika, na którym znajduje się dźwignia otwierająca i drążek sterujący. Układ ryglujący posiada trzpień dociskany sprężyną, w wybraniach którego umieszczone są dźwignie drążków odcinania trzpienia.

(5 zastrzeżeń)



81e; B65g

P. 167983 T

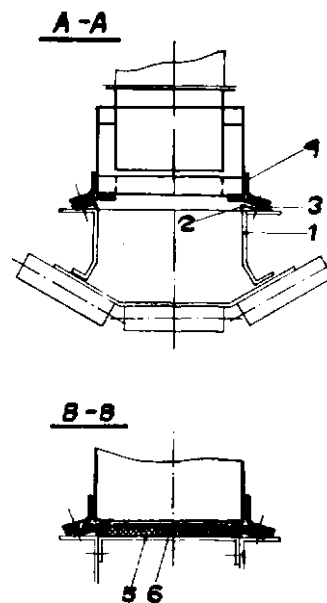
09.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Walerian Lewandowski, Zdzisław Paprotny).

Układ uszczelniający suwni przesypowej na przenośnik taśmowy

Układ uszczelniający według wynalazku charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni ograniczeń bocznych (1) przenośnika przejezdnego zamocowane są wzdłużnie poprzez wsporniki (2) nakładki elastyczne (3) i (4), zaś poprzecznie na osłonach (5) umiejscowione są wkładki (6) o dużej elastyczności. Suwnia stała zakończona jest w dolnej części komorą odpylającą, która wraz z przedłużeniami stanowi prowadnicę dla nakładek elastycznych (3) i (4) oraz wkładek (6) i jest jednocześnie zamknięciem przestrzeni pyłacej przenośnika.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 168008 T

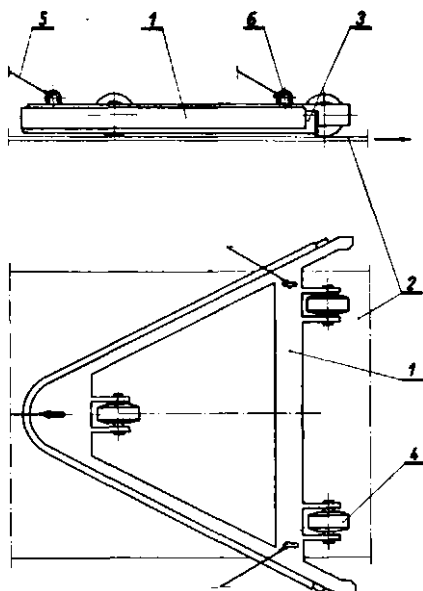
10.01.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Jan Rosochacki, Zbigniew Pelczarski, Wiktor Roszczewski).

Zgarniak pługowy

Zgarniak pługowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada sztywną ramę (1) w kształcie trójkąta. Do bocznych ścian ramy (1) zgarniaka przymocowana jest pionowa wkładka (3) czyszcząca. Zgarniak pługowy ustawiony jest na rolkach (4) na taśmie (2) przenośnika. Pomiędzy wkładką (3) czyszczącą a taśmą (2) jest niewielka szczelina, dzięki której nie zachodzi stałe ścieranie się powierzchni taśmy (2).

Zgarniak przymocowany jest do konstrukcji nośnej przenośnika za pomocą lin (5), których końce zamontowane są w zaczepach (6) przyspawanych bezpośrednio do ramy (1) zgarniaka. (1 zastrzeżenie)



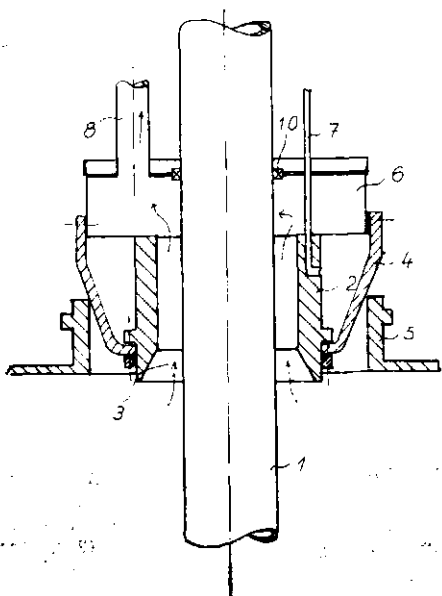
81e; B65g

P. 168246

21.01.1974

Pierwszeństwo: 25.01.1973 — RFN (nr P 2303540.7-23)

Edeleanu GmbH, Frankfurt n. Menem, Republika Federalna Niemiec.



Urządzenie zapobiegające niekontrolowanemu wydobywaniu się gazowych węglowodorów przy napełnianiu produktami naftowymi zbiorników a **zwłaszcza** cystern

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że wokół przewodu załadowniczego (1) znajduje się rura płaszczowa (2), której średnica zewnętrzna jest równa lub mniejsza niż szerokość w świetle otworu załadowniczego (5) zbiornika i wyznacza przestrzeń pierścieniową (3) między przewodem załadowniczym (1) i rurą płaszczową (2) i że w górnym końcu przestrzeni pierścieniowej (3) znajduje się kanał okrężny (6), który uszczelniony jest względem przewodu załadowniczego (1) i posiada przewód ssący (8) dla wydobywających się gazowych węglowodorów i że między zewnętrzną ścianką rury płaszczowej (2) i otworem załadowniczym (5) znajduje się elastyczne uszczelnienie (4), które posiada postać nadmuchiwanego węża i umieszczone jest wokół rury płaszczowej (2). (5 zastrzeżeń)

81e; B65g

P. 168339 T

25.01.1974

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Zygmunt Ambroziak, Jan Dobrzyński).

Płaszcz zbiornika wolnostojącego do składowania sypkich produktów spożywczych, a zwłaszcza mąki

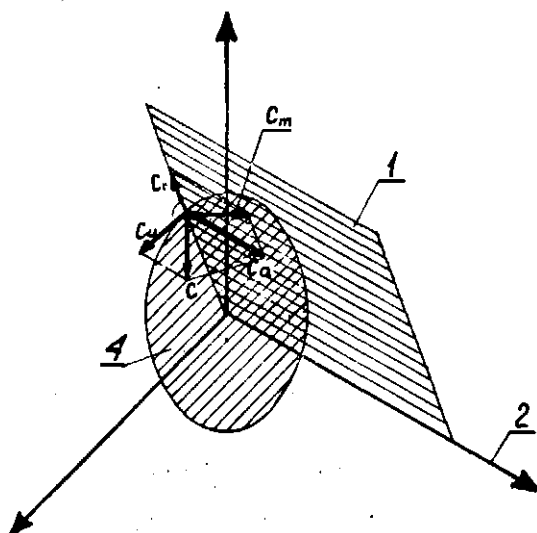
Przedmiotem wynalazku jest płaszcz zbiornika wolnostojącego do składowania sypkich produktów spożywczych, a zwłaszcza mąki, który wykonany jest z wielowarstwowego laminatu szklano-epoksydowego i szklano-poliestrowego. Warstwa wewnętrzna płaszcza jest gładka i chemicznie obojętna w stosunku do składowanego produktu. Składa się ona z żelkotu epoksydowego zawierającego pył aluminiowy jako środek antystatyczny, przeciwdziałający możliwości wyładowań iskrowych we wnętrzu zbiornika. Druga warstwa środkowa zawiera płótno i matę szklaną, przesycone lepiskiem w postaci żywicy epoksydowej. Warstwa ta oddziela warstwę żelkotu epoksydowego od warstwy zewnętrznej, opartej na żywicy poliestrowej niedopuszczalnej dla bezpośredniego kontaktu z produktem spożywczym ze względu na migrację do produktu wolnego styrenu i nadtlenu. Zadaniem płótna jest ochrona żelkotu przed przedostawianiem się włókien maty szklanej do tej warstwy. Warstwa zewnętrzna laminatu składa się z rowingu i maty szklanej, połączonej i przesyconej lepiskiem z żywicy poliestrowej. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 168732 T

11.02.1974

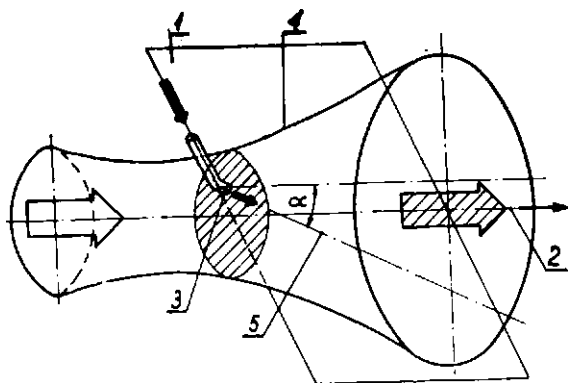
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Karol Reich, Krzysztof Karowiec).



Sposób transportowania płynów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób transportowania płynów według wynalazku polega na wprowadzeniu obwodowej składowej C_u wektora (C) prędkości strumienia płynu napędzającego transportowany strumień wzdłuż osi (2) przy czym składowa (C_u) jest prostopadła do meridionalnej płaszczyzny (1) transportowego kanału (4).

Urządzenie do stosowania sposobu posiada dysze wylotowe strumienia płynu napędzającego, umieszczone w płaszczyznach meridionalnych transportowego kanału, najkorzystniej w pobliżu obwodu transportowego kanału, przy czym oś wylotu dysz (3) tworzy kąt alfa większy od zera z meridionalną płaszczyzną (1) przechodzącą przez oś (2) transportowego kanału (4). (2 zastrzeżenia)



82a; F26b

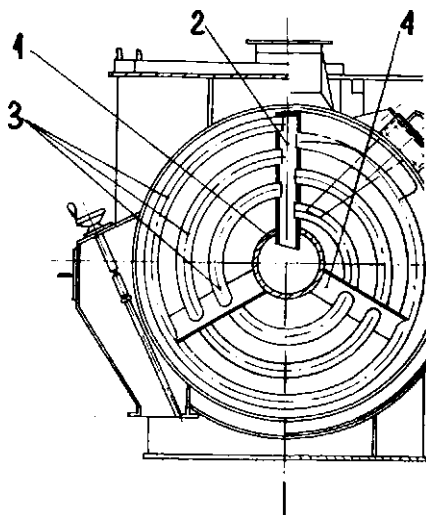
P. 163500

22.06.1973

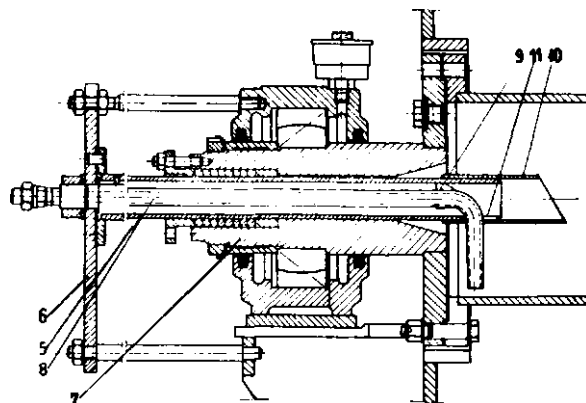
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jerzy Żok, Waław Sobociński, Leonarda Kochańska).

Rotor grzejny suszarki bębnowej

Rotor grzejny suszarki bębnowej, mający zastosowanie szczególnie w suszarkach wytwórni mączki rybnej, charakteryzuje się tym, że ma centralną rurę (1), w którą wmontowane są spirale grzejne rotoru składające się z kolektorów (2). Kolektory (2) stanowią co najmniej dwa segmenty spiral (3), których końcówki wmontowane są do kolektorów (2), a segmenty spiral przytwierdzone są do centralnej rury (1) mieszającymi łapami (4). Układ doprowadzający parę stanowi rura (5) zamocowana we wsporczej konstrukcji (6) wchodząca przez drażony czop (7) do centralnej rury (1).



oraz umieszczona w tej rurze (5) odprowadzająca kondensat zagięta rura (8) zamocowana we wsporczej konstrukcji (6) i wycentryowana w rurze (5) za pomocą trzech skrzydełek (9) i odcinka rury (10) oraz wycięcie (11) w końcówce rury (5) ustalające położenie rury. (2 zastrzeżenia)



82a;

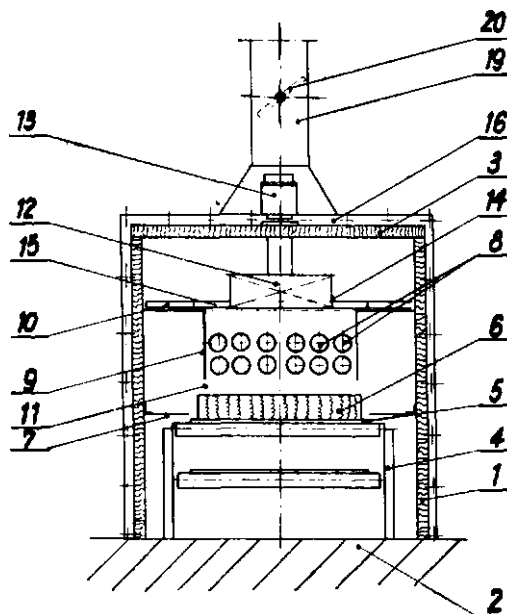
P. 166563

15.11.1973

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Tadeusz Borkowski).

Komora ogrzewcza

Komora ogrzewcza według wynalazku ma dwie ściany boczne i strop. Grzejniki umieszczone nad elementami przenoszącymi urządzenia transportowego, wzdłuż całej długości komory otoczone są z dwóch stron pionowymi ekranami zamocowanymi do wspor-



ników przymocowanych do bocznych ścian. Powierzchnia pomiędzy pionowymi ekranami a osłoną wentylatora umieszczonego w środku komory nad grzejnikami zakryta jest górnym ekranem poziomym. Do bocznych ścian nad elementami przenoszącymi przymocowane są dolne ekrany poziome, dochodzące z małym luzem do przedmiotu nagrzewanego. (2 zastrzeżenia)

84c; E02d

P. 164758

20.08.1973

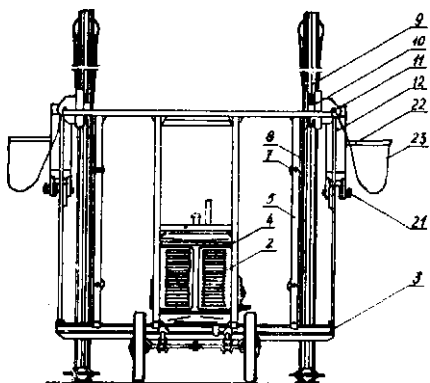
Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego „Hydrocentrum”, Warszawa, Polska (Henryk Przybylski, Maciej Dąbrowski, Witold Lewandowski).

Młot pneumatyczny

Młot pneumatyczny udarowy samojezdny służący do głębenia w gruncie elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza profilowych płaskowników stalowych, wyposażony w dwa niezależne urządzenia udarowe połączone z wózkiem jezdny poruszającym się po pionowych masztach utwierdzonych w konstrukcji wsporczej spoczywającej na podwoziu jezdny sprężarki.

Zastosowanie dwóch urządzeń udarowych oraz konstrukcji wsporczej umożliwiającej regulację rozstawu masztów oraz wzajemne niezależne przesuwanie się ich względem siebie pozwala na jednoczesne szalowanie dwóch stron wykopów wąskoprzestrzennych nawet o zmiennej szerokości. Natomiast zastosowanie pierścieni tłokowych z tworzywa sztucznego wspomaganych stalowymi pierścieniami oraz wprowadzenie do układu pneumatycznego samojezdnego smarowania zaworów i gładzi cylindra pozwala na długotrwałą i niezależną pracę urządzeń udarowych.

(3 zastrzeżenia)



84d; E02f

P. 168299 T

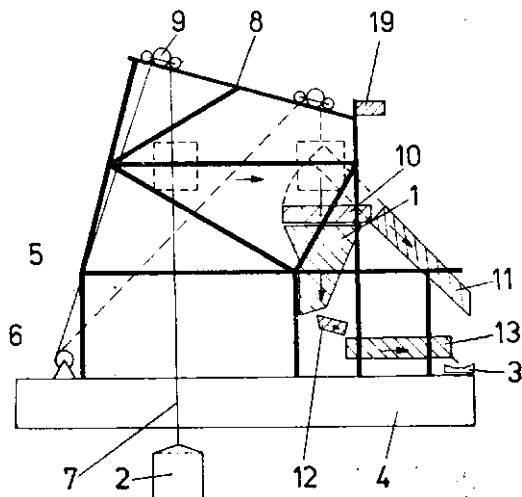
23.01.1974

Pierwszeństwo: 24.01.1973 — NRD (nr WP E02f (168406))

VEB Schiffswerft Oberelbe, Königstein, Niemiecka Republika Demokratyczna (Fritz Gärtner, Johannes Beiger, Siegfried Göbel, Heinz Prella).

Pływająca pogłębiarka

Przedmiotem wynalazku jest **pogłębiarka** chwytakowa do wydobywania żwiru i piasku z rusztowaniem trwale umieszczonym na pojeździe wodnym, wyposażona



zona w podnoszony i opuszczany czerpak, którego lina a co najmniej lina do podnoszenia prowadzona jest przez wyciąg bębnowy, zaś w górnej części rusztowania jest tor wózka linowego suwnicy. Wyciąg bębnowy (6) według wynalazku znajduje się u podstawy rusztowania (5) i wyposażony jest w wózek suwnicowy. Tor jezdny (8) wózka linowego suwnicy (9) ma drogę pochyloną do płaszczyzny poziomej. Górne skrajne położenie czerpaka jest tak dostosowane do osadzonego na stałe wyciągu bębnowego (6), że występujące siły w kierunku toru jezdny (8) skierowane przeciw sobie równoważą się całkowicie w obu skrajnych położeniach wózka. Wynalazek obejmuje korzystne proporcje wymiarowe przez pewne szczegóły konstrukcyjne łańcucha napędowego czerpaka (2) i wyciągu (6).

(4 zastrzeżenia)

84d; E04f

P. 168360 T

25.01.1974

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Jacek Korol, Marek Bartmański, Jerzy Jach, Otto Herma).

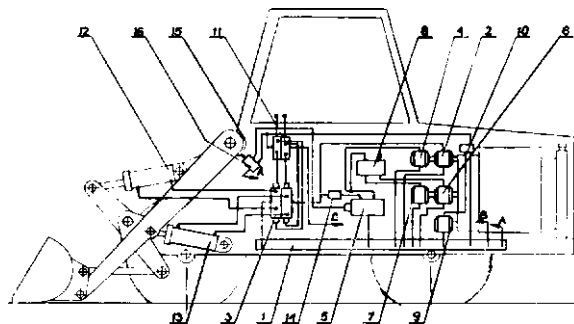
Ładowarka łyżkowa o dwóch zakresach prędkości ruchów roboczych

Ładowarka łyżkowa hydrauliczna o dwóch zakresach prędkości ruchów roboczych wg wynalazku jest wyposażona w zawór krzywkowy (16) sterujący zaworem przełączania (5) pomp w zależności od położenia wysięgnika maszyny.

W dolnych położeniach wysięgnika, odpowiadających czynności nabierania urobku, część pomp jest odłączona i następuje zmniejszenie prędkości ruchów roboczych, a w górnych położeniach występują ruchy szybkie.

Zawór krzywkowy (16), zawór przełączający (5) pompy oraz serworozdzielacz (12) układu roboczego są zasilane ze wspólnego źródła.

(1 -zastrzeżenie)



84d; E02f

P. 168361 T

25.01.1974

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Jacek Korol, Otto Herma, Augustyn Jachimowicz).

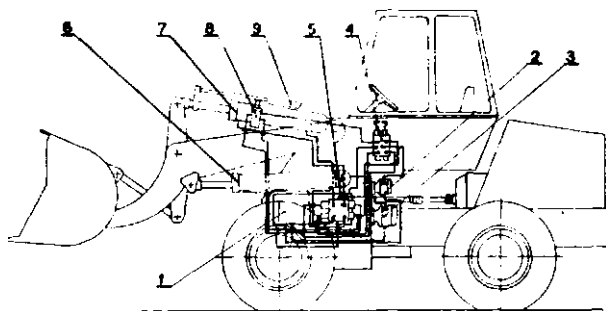
Hydrauliczny układ roboczy ładowarki jednoznaczniowej

Rozwiązanie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwupołożeniowy zawór (8), który jest sterowany hydraulicznie ciśnieniem ze źródła serworozdzielacza roboczego i mechanicznie krzywą związaną z siłownikiem przechyłu łyżki.

Zawór ten łączy na przemian równoległe sekcje przechyłu łyżki i podnoszenia wysięgnika rozdzielacza roboczego z jedną sekcją serworozdzielacza, co umożliwia samoczynny powrót łyżki w położenie napelniania, niezależnie od wysokości, na której dokonano wysypu. W położeniu włączonym zaworu (8) obydwie sekcje serworozdzielacza połączone są z odpowiednimi sekcjami rozdzielacza roboczego, co umożliwia ruchy łyżki.

Podtłokowa strona suwaka w dwupołożeniowym zaworze (8) połączona jest poprzez otwór z serworozdzielaczem sterującym (4).

(2 zastrzeżenia)



85b; C02b

P. 163361

15.05.1973

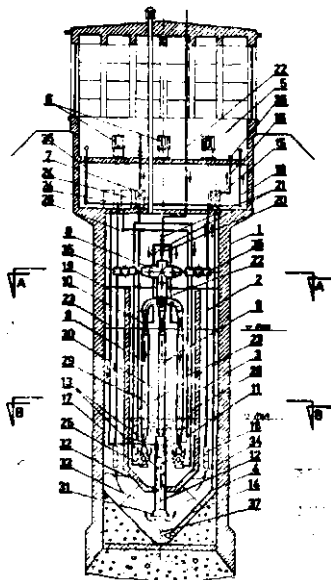
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Erhard Liszewski).

Zespolone urządzenie lewarowo-pompowe do uzdatniania wody

Przedmiotem wynalazku jest zespolone urządzenie lewarowo-pompowe do uzdatniania wody, wykonane na drodze wysokościowego scalenia studni zbiorczych lewarowych i pompowych z komorami reakcji i klarownikami w jeden obiekt budowlano-konstrukcyjny o jednolitym układzie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik (1) wewnątrz którego na ściankach pionowych (2) osadzony jest zbiornik wewnętrzny (3), a w przestrzeni między dolnymi częściami obu zbiorników (1), (3) usytuowana jest komora (4) klarownika w kształcie leja, poniżej zaś studnia zbiorcza (17) pomp i lewarów. Nad zbiornikami (1), (3) znajduje się pomieszczenie (5), w którym umieszczony jest zespół silników napędowych (6) i sprzężarek (7). Poniżej zespołu (6) nad zbiornikiem wewnętrznym (3) usytuowana jest głowica odpowietrzająco-rozdzielcza (8), pod którą umocowane są rozprowadzające rurociągi pionowe wylotowe (9) lewara, zaopatrzone w zwężki (10), (11) napowietrzające i dawkujące. Zbiornik wewnętrzny (3) rurą (12) z przewężeniami (13) połączony jest z komorą (4) klarownika, którego dolna część zaopatrzona jest w rurociąg spustowy (14) osadów, podłączony za pośrednictwem pompy (15) do rurociągu tłocznego (16) osadów. W przestrzeni studni zbiorczej (17) umieszczone są pompy (18) zawieszane na rurociągach tłocznych (19) wody wstępnie uzdatnionej, a poniżej zwężki dawkującej (11) usytuowany jest napowietrznik (25). Natomiast pomiędzy napowietrznikiem (25) a wylotem zwężki (11) umieszczona jest kierownica (27) wody i powietrza.

(3 zastrzeżenia)



85b; C02b

P. 168323 T

24.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k.Tarnobrzega, Polska (Edward Luc, Krystyna Tynieć).

Sposób zapobiegania osadzaniu się kamienia kotłowego w urządzeniach grzewczych z wód złożowych z kopalń siarki

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do wód złożowych przed ich ogrzaniem parą wodną lub do pary wodnej ogrzewającej wody złożowe wprowadza się mieszaninę dwu- i trójtlenku siarki, względnie mieszaninę kwasów siarkawego i siarkowego w dowolnym stosunku, w ilości zapewniającej utrzymanie pH wód złożowych na stałym poziomie w granicach 4—7. (3 zastrzeżenia)

85c; C02c

P. 167566

21.12.1973

Pierwszeństwo: 23.01.1973 — Wielka Brytania (nr 3347/73)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Środowisko wypełniające do biologicznej obróbki ścieków w napowietrzanych filtrach

Wynalazek dotyczy biologicznej obróbki ścieków w napowietrzanych filtrach.

Środowisko wypełniające według wynalazku do biologicznej obróbki ścieków w napowietrzanych filtrach charakteryzuje się tym, że zawiera cylindryczne kształtki o wolnych przestrzeniach wewnętrznych i połączonych ściankach, wykonane z organicznego tworzywa polimerycznego. (12 zastrzeżeń)

87a; B25b

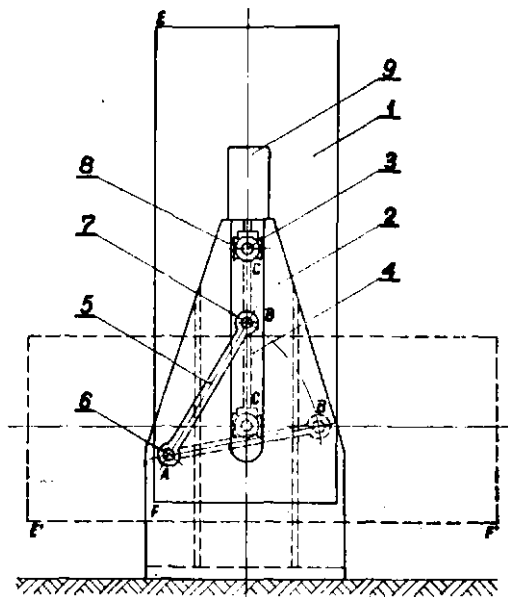
P. 161982

17.04.1973

Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Paczków, Polska (Andrzej Gogol).

Ścisk montażowy do mebli

Ścisk montażowy do mebli, posiadający ramę montażową z urządzeniami zaciskowymi, charakteryzuje się tym, że czopy (3) ramy (1) osadzone są obrotowo i przesuwnie w prowadnicach (4) stojaków (2), a ra-



miona (5) połączone są jednym końcem w punktach (6) obrotowo z ramą (1), drugim natomiast końcem połączone są w punktach (7), również obrotowo z podstawą stojaka (2), przy czym każde z ramion (5) tworzy z osią wzdłużną prowadnicy (4) kąt ostry. Do przemieszczania czopów (3) zastosowane są mechanizmy (9) posuwu. (2 zastrzeżenia)

87c; B25f

P. 162483

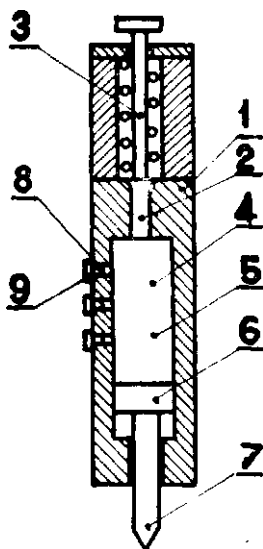
11.05.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Konrad Kessner, Herbert Swadźba).

Pistolet do przebijania

Przedmiotem wynalazku jest pistolet do przebijania. Dla umożliwienia regulacji wielkości nacisku na iglicę (7) przebijającą przedmiot w obudowie (1) pistoletu wyżłobiono szereg kanałów (8) łączących komorę spalania (4) z atmosferą, zamkniętych zaślepkami (9).

Urządzenie ma zastosowanie przy przebijaniu kabli energetycznych, kiedy wymaga się różnej siły nacisku w zależności od średnicy kabla. (1 zastrzeżenie)



87c; B25f

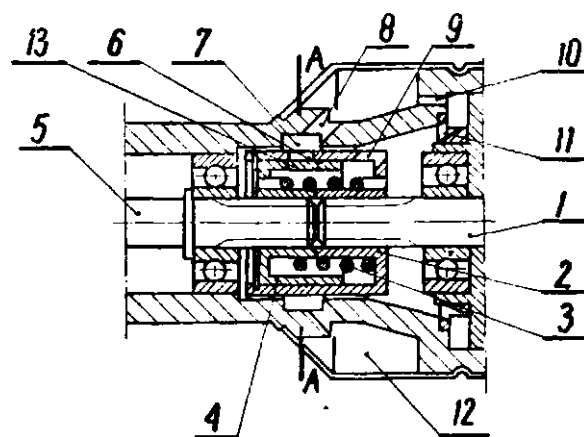
P. 168504 T

01.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jędrzejewski).

Regulator prędkości obrotowej zwłaszcza prędkości obrotowej w ręcznych narzędziach pneumatycznych

Regulator składa się z obudowy (2), sprężyny (3) oraz tulejki (4) przy czym sprężyna (3) łączy obudowę (2) z tulejką (4). W tulejce (4) wykonany jest otwór lub szczelina (13), która w stanie swobodnym regulatora jest przysłonięta przez obudowę (2). Z chwilą wystąpienia na wale odbiorczym (5) obciążenia, następuje ruch względny tulejki (4) względem obudowy (2) odsłaniając tym samym otwór lub szczelinę (13). Regulator łączy wał napędowy z wałem odbiorczym i posiada co najmniej jeden otwór wlotowy i jeden otwór wylotowy czynnika napędzającego. (1 zastrzeżenie)



88d; F03g

P. 160655 T

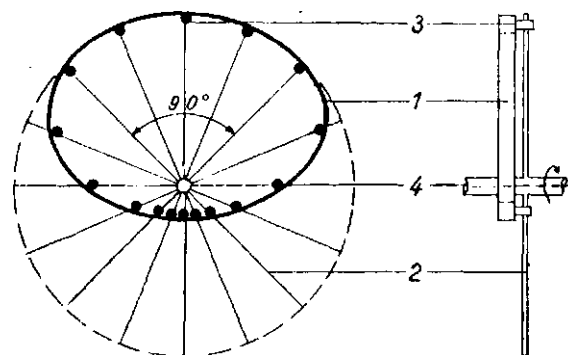
09.02.1973

Jerzy Kielczewski, Warszawa, Polska (Jerzy Kielczewski).

Sposób przetwarzania siły obrotowej wału na siłę odśrodkową

Sposób wg wynalazku polega na tym, że ciężary (3) w ruchu wirowym krążą po krzywej zamkniętej (1) składającej się z części łuku koła i części elipsy.

Siła odśrodkowa, wg wynalazku, może być zastosowana do napędu układów mechanicznych odosobnionych, nie związanych z żadnymi innymi przedmiotami. (1 zastrzeżenie)



89h; C13j

P. 163313

13.06.1973

Agency of Industrial Science and Technology, Tokio, Japonia.

Sposób zwiększenia wydajności cukru w procesie jego wytwarzania z buraków

Wynalazek dotyczy wytwarzania cukru buraczanego z buraków lub melasy buraczanej na drodze dejonizacji przy użyciu żywic jonowymiennych, metodą scukrzania lub innym sposobem, przy czym umożliwia się działanie α -galaktozydazy w roztworze cukru w kierunku hydrolizy zawartej w tym roztworze rafinozy do sacharozy i galaktozy. Po odprowadzeniu roztworu cukru, roztwór zhydrolizowanej rafinozy zawraca się do procesu. Następnie, roztwór cukru poddaje się obróbce w ustalonej kolejności w celu wydzielienia zawartego w nim cukru. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

5b; E21c

W. 51043

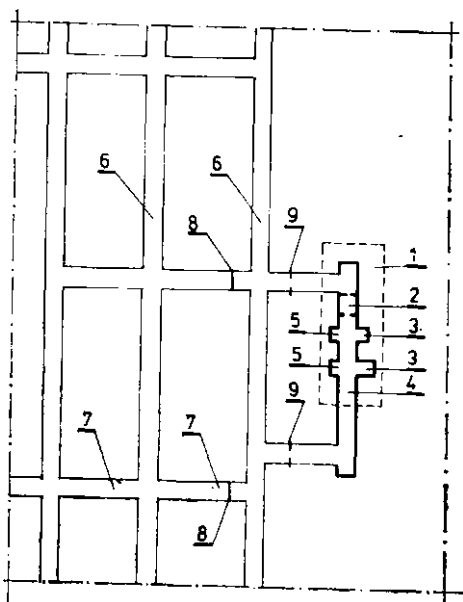
29.10.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Adam Jesionek, Zenon Słowiński, Jan **Sadecki**, Hieronim Koźniewski, Wiktor Trojański, Antoni Bober, Bolesław Banaś, Jan Dąbski).

Podziemny oddziałowy skład materiałów wybuchowych w kopalniach głębinowych

Podziemny oddziałowy skład materiałów wybuchowych zgodnie z wzorem użytkowym polega na usytuowaniu komór składowych (3) na środki strzałowe i przynależne im po stronie przeciwnej wnęki buforowe (5) oraz komory wydawczej (2) w wydzielonej części czynnego wyrobiska górniczego stanowiącego jednocześnie chodnik komór składowych (4).

Komora wydawcza (2) jest oddzielona od pozostałej części wymienionego chodnika drzwiami kratowymi. Tak utworzona budowla górnicza jest połączona z pozostałymi czynnymi wyrobiskami kopalni, chodnikami dojściowymi jednokrotnie załamanymi w stosunku do chodnika komór składowych (4). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 50836

17.09.1973

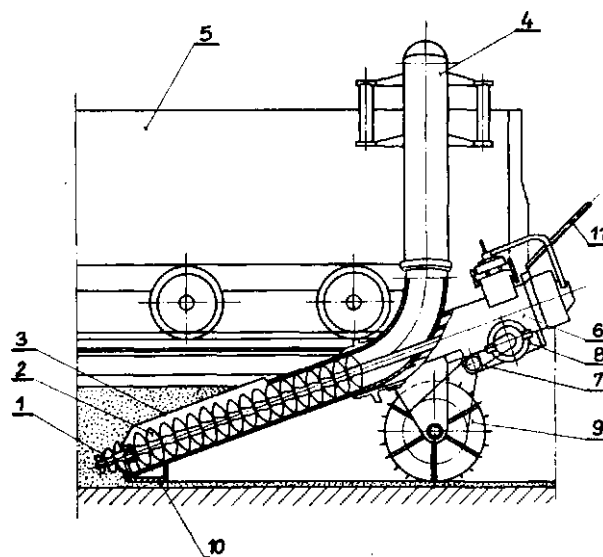
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Kazimierz Parkosz, Alfons Moik, Henryk Łuckoś, Emil Kampa).

Urządzenie do czyszczenia ścieków na dole kopalni

Urządzenie do czyszczenia z osadów ścieków na dole kopalni posiada końcówkę ślimaka, która odpaja osad

ścieku swoją częścią czołową oraz górną część pobocznicę ślimaka. Urobione zanieczyszczenia przemieszczane są w nachylonej w stosunku do poziomu rynnie, a następnie rurą do podstawionego wozu (fig. 1).

(1 zastrzeżenie)



6c; C12g

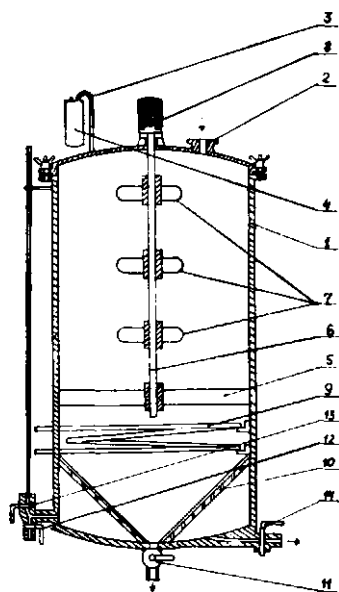
W. 52438

10.12.1970

Konińskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Konin, Polska (Eulalia Gładziszewska, Józef **Stana**).

Urządzenie do przygotowania miazgi owocowej w procesie tłoczenia owoców lub maderyzacji win

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przygotowania miazgi owocowej w procesie tłoczenia owoców lub maderyzacji win, znajdujące **zastosowanie** przy produkcji płynnych owoców, syropów, morsów i win, które stanowi zbiornik (1) w kształcie walczaka zaopatrzonego w górnej części w przykręcaną pokrywę z otworem (2) dla doprowadzenia mieszaniny moszczu i zawiesziny winnej oraz z wygiętą rurą (3) połączoną ze zbiornikiem (4) z wodą. W pokrywce oraz wsporniku (5) jest pionowo ułożyskowany wał (6), na którym są osadzone łopatki (7) mieszadła napędzane silnikiem elektrycznym (8). W zbiorniku jest zamocowana węzownica (9) do **ogrzewania** cieczy, a w jego dolnej części jest umieszczony stożkowy lej (10) oparty zwiększoną częścią o dno w pobliżu otworu z zaworem (11) do odprowadzenia miazgi owocowej. Lej składa się z segmentów stanowiących prętowe ramki zaopatrzone w drobną siatkę. W dnie zbiornika jest otwór z zaworem (14) dla odbioru moszczu. (2 zastrzeżenia)



9b; A46b

W. 50699

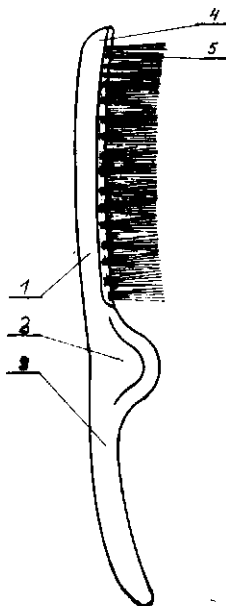
02.08.1973

Krakowska Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych,
Kraków, Polska (Włodzimierz Szwed).

Szczotka do włosów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotka do włosów, przeznaczona do masażu i szczotkowania głowy.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) składa się z rękojeści (2) w postaci małej wydłużonej elipsy połączonej za pośrednictwem części płaskiej (3) z podstawą (4) szczotki w postaci dużej wydłużonej elipsy. Na podstawie (4) osadzone jest trwale twarde włosie (5) z końcami tworzącymi wycinek walca. Rękojeść (2) i podstawa (4) są wygięte łukowo w tym samym kierunku. (1 zastrzeżenie)



9b; A46b

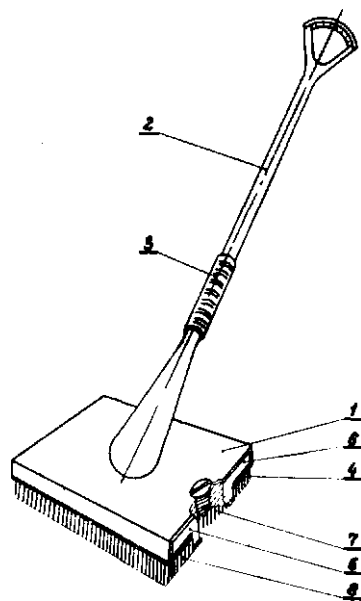
W. 51186

30.11.1973

Akademia Medyczna w Gdańsku, **Gdańsk**, Polska
(Henryk Nowak).

Szczotka z wymiennymi wkładkami

Szczotka według wzoru użytkowego z wymiennymi wkładkami, zwłaszcza do szorowania posiada uchwyt (2) trwale połączony z korpusem (1), który ma zaczepy (4) w kształcie ceowym do mocowania wkładek (5) wymiennych. Wkładki te mają krawędzie (6) utrzymujące je w korpusie (1). Wkładka (5) połączona jest także z korpusem (1) za pomocą śruby (7). (1 zastrzeżenie)



11e; B42d

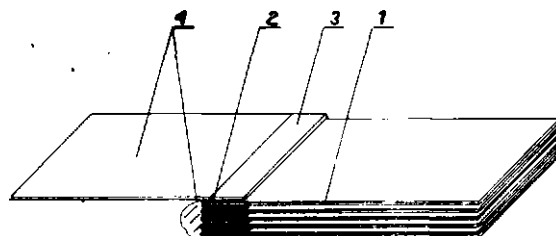
W. 51039

27.10.1973

Spółdzielnia Pracy **Poligraficzno-Papiernicza**, Koszalin, Polska (Andrzej Konieczko).

Album do płyt gramofonowych

Album wg wzoru użytkowego służy do przechowywania oraz do przenoszenia płyt gramofonowych i charakteryzuje się tym, że każda z podwójnych kopert (1) wykonana jest z arkusza przezroczystej folii złożonego dwukrotnie. Koperty powstają poprzez zamocowanie złożonego arkusza, jego czterema brzegami w grzbiecie (12). (1 zastrzeżenie)



12h; G03b

W. 51275

20.12.1973

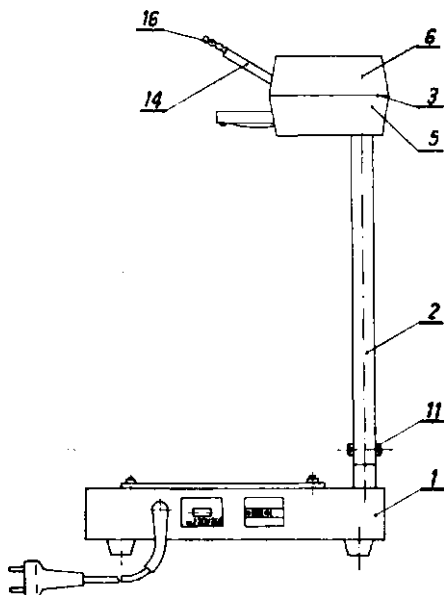
Fabryka Pomocy Naukowych, Poznań, Polska (Ryszard Olachowski, Ksawery Chodnicki, Zbigniew Walrowski, Zbigniew Redłowski, Maria Osuch).

Grafoskop składany

Grafoskop składany, zbudowany z podstawy, słupka i na nim umieszczonej głowicy, charakteryzuje się tym, że głowica (3) ma kształt prosty, to znaczy po-

dzielona jest prostopadłe do kierunku padającego strumienia ciepła, wydobywającego się ze źródła światła, co ułatwia chłodzenie głowicy i składa się z części dolnej (5) i górnej (6) przy czym rama głowicy przymocowana jest do dolnej ściany głowicy ułatwiając w ten sposób jej montaż.

Podstawa (1) grafoskopu zaopatrzona jest w nadlewy, służące do uchwytu szpul, umożliwiając wykorzystanie do rzutowania również taśm. Słupek (2) umieszczony jest bezpośrednio na podstawie grafoskopu a układ połączeń elektrycznych bezpośrednio w podstawie, ułatwiając dostęp do sieci zasilającej. Oprawa (14) zwierciadła uzbrojona jest w uchwyt (16) służący do regulacji położenia zwierciadła a powierzchnia soczewki pokryta jest warstwą ochronną również dla ochrony przed uszkodzeniem. Ramię soczewki zbudowane jest w kształcie rozwartego półkola, umożliwiając w ten sposób zastosowanie dwóch lub więcej typów żarówek. (6 zastrzeżenie)



19c; E01c

W. 51178

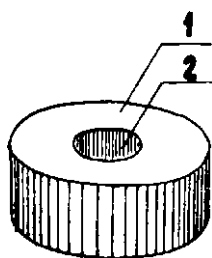
01.12.1973

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Białystok”, Białystok, Polska (Wacław Olszański).

Element nawierzchniowy

Przedmiotem projektu jest element nawierzchniowy do ażurowego utwardzania nawierzchni dróg jezdnych, placów postojowych, skarp, nasypów, wykopów itp.

Element posiada postać pierścienia kołowego (1) z otworem cylindrycznym (2) umiejscowionym w osi elementu. Grubość i średnica elementu wynikają z wymogów technicznych i użytkowych utwardzonej nawierzchni. (1 zastrzeżenie)

21a⁴

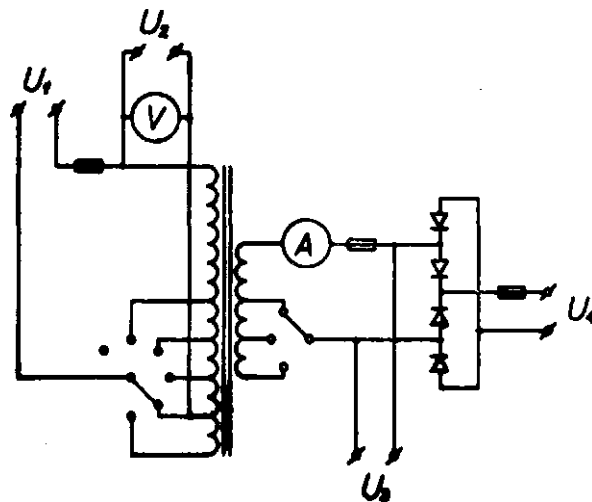
W. 46093

29.09.1970

Feliks Szymkowiak, Gostyń, Polska (Feliks Szymkowiak).

Zasilacz prądu stabilizowanego

Zasilacz prądu stabilizowanego, znamienny tym, że zawiera w jednym układzie połączeń stabilizator prądu od 15°—250 V, zasilacz w prąd bezpieczny przemieniczny od 1—24 V i zasilacz w prąd stały od 1—24 V. (3 zastrzeżenia)

21a⁴; H01q

W. 50847

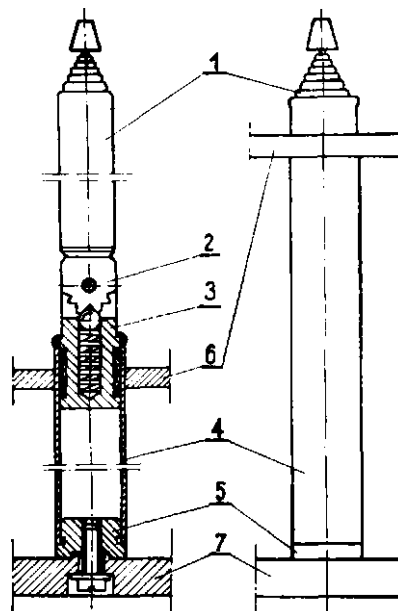
10.11.1971

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Zdzisław Nowak).

Antena teleskopowa

Antena teleskopowa składa się z wsuwanych członów teleskopowych, przy czym przedostatni człon teleskopowy (1), połączony nierozłącznie z przegubem (2), oraz obsada (3) są wsuwane do ostatniego członu teleskopowego (4), którego jeden koniec połączony jest z podstawą (7) za pomocą tulei (5) posiadającej osiowy otwór nieprzelotowy oraz współosiowy z nim gwintowany otwór przelotowy, zaś drugi koniec członu teleskopowego (4) osadzony jest w podporze górnej (6).

Antena teleskopowa ma zastosowanie w przenośnych odbiornikach radiowych i telewizyjnych oraz w radiotelefonach. (1 zastrzeżenie)



2 la': H01p

W. 50975

17.10.1973

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Danuta Jurkiewicz, Ryszard Jurkiewicz, Marek Kaczyński, Stefan Panowicz).

Mikrofalowe przejście współosiowe

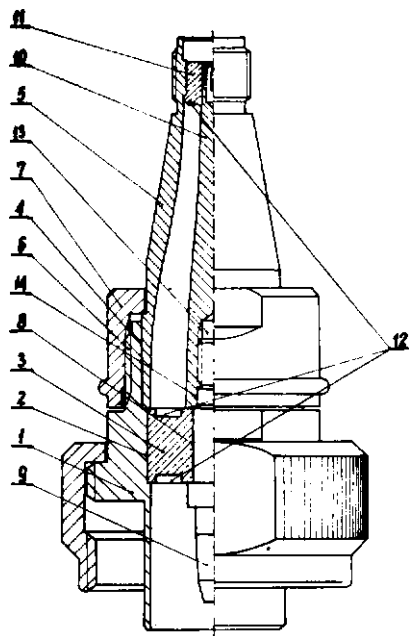
Przedmiotem wzoru użytkowego jest mikrofalowe przejście współosiowe przeznaczone do łączenia podzespołów mikrofalowych zakończonych złączami o różnych standardach i wprowadzające małe odbicie energii fal elektromagnetycznych.

W przejściu według wzoru użytkowego zastosowano wyprofilowany wewnętrznie odcinek transformujący wymiary standardu 10/4,34 na wymiary standardu 4,14/127 zakończony złączem standardu 4,14/1,27 będącym integralną jego częścią.

Przejście według wzoru składa się z przewodu wewnętrznego złącza (1) standardu 10/4,34, odcinka transformującego (5), nakrętki dociskowej (7), służącej do połączenia przewodu (5) z przewodem złącza (1), przewodu wewnętrznego (10), izolatora (11) i podpory (3). Izolator (11) i podpora (3) na powierzchniach czołowych posiadają podcięcia (12) do ustawiania współosiowości przewodu wewnętrznego (10). Przewód wewnętrzny (9) złącza standardu 10/4,34 połączony jest z przewodem wewnętrznym (10) odcinka transformującego wymiary przy pomocy gwintowanego trzpienia (13).

Połączenie to ma zapewnioną współosiowość przez walcowe prowadzenie (14) trzpienia (13).

(5 zastrzeżeń)



21g; H01p

W. 50896

01.10.1973

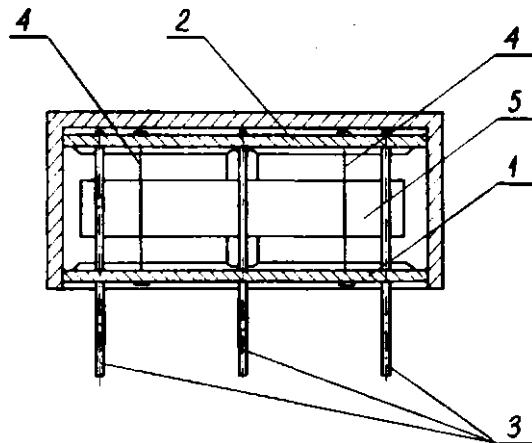
Pierwszeństwo: 10.06.1973 — 42 Międzynarodowe Targi Poznańskie

Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Roguski).

Obudowa filtra piezoelektrycznego ceramicznego małej częstotliwości

Obudowa filtra piezoelektrycznego ceramicznego małej częstotliwości składa się z korpusu i z kubka. Korpus obudowy stanowią dwie oddalone od siebie płytki izolacyjne (1) i (2), do których są zamocowane żyłki (4) wykonane z tworzywa sztucznego i przeznaczone do osadzania między nimi filtru (5). W płytce (1) oraz w płytce (2) są zamocowane odcinki drutu stanowiące jednocześnie wyprowadzenia (3) filtru i elementy dystansowe korpusu.

(2 zastrzeżenia)



21g; G21f

W. 51510

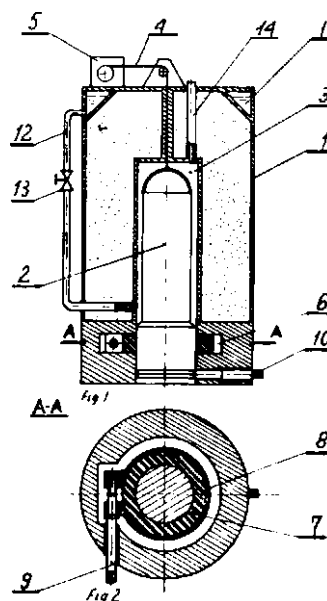
11.02.1974

Instytut Badań Jądrowych, Otwock Świerk, Polska (Józef Lech Hirnle, Andrzej Strupczewski).

Pojemnik do transportu wypalonego paliwa jądrowego

Pojemnik według wzoru użytkowego posiada korpus osłonny (1) zawierający wewnątrz komorę (3), w której znajduje się zasobnik (2) zawieszony na linie (4), przymocowanej do bębna wciągarki (5). Korpus osłonny (1) zaopatrzony jest w dolnej części w gniazdo (6) wyposażone w uszczelkę (7) otoczoną przeciętym wzdłuż promienia pierścieniem (8). Pierścień (8) w miejscu przecięcia złączony jest śrubą (9), której łeb wyprowadzony jest na zewnątrz korpusu osłonnego (1).

(1 zastrzeżenie)



27a; F04d

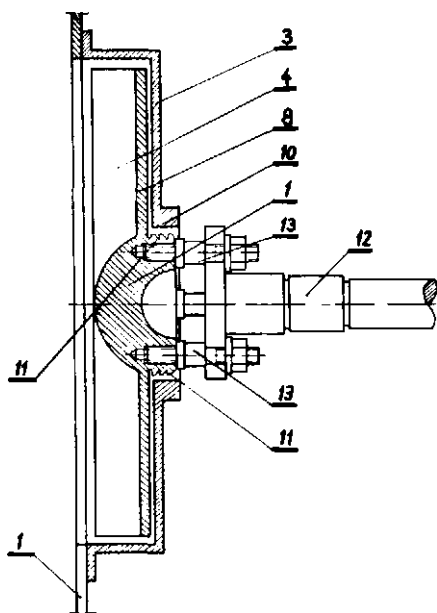
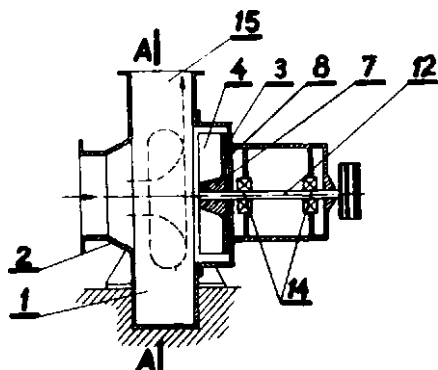
W. 50921

15.09.1970

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Jan Radwański, Piotr Tomecki).

Dmuchała do przetłaczania gazów zwłaszcza silnie zapalonych

Dmuchała do przetłaczania gazów zwłaszcza silnie zapalonych skonstruowana została w ten sposób, że naprzeciw osiowo zamocowanego do obudowy wlotu (2) o kształcie stożka ściętego zamocowana jest rozłącznie cylindryczna osłona (3). W osłonie tej usytuowany jest osiowo wirnik (4) złożony z piasty (7) osadzonej w tulei osłony (10). Do piasty przymocowana jest tarcza (8), na obwodzie której zamontowane są prostopadle łopatki. (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

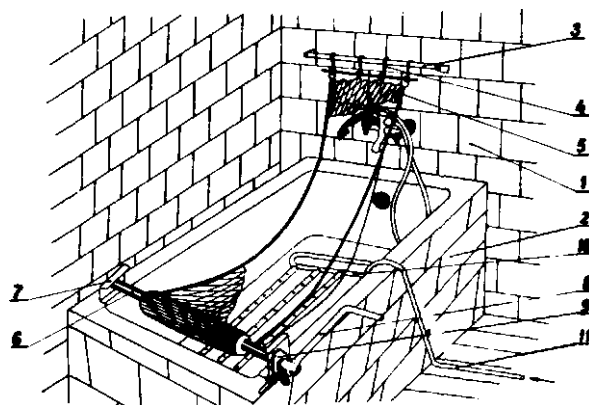
W. 52434

04.08.1970

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski, Władysław Sochała).

Urządzenie zabiegowe do przeprowadzania kompleksowego ginekologicznego zabiegu borowinowego

Urządzenie zabiegowe do przeprowadzania kompleksowego ginekologicznego zabiegu borowinowego składa się z siatkowej taśmy, której jeden koniec jest przymocowany do pręta umieszczonego w ścianie łazienki, natomiast drugi koniec jest nawinięty na wał obrotowo zamocowany na drugim krótszym boku wanny, przy czym wał ten jest zaopatrzony w mechanizm napędowy i zapadkowy. W wannie natomiast znajduje się napowietrzający ruszt wykonany z perforowanych rur połączony rurowym przewodem do dmuchawy. (2 zastrzeżenia)



33b; A45c

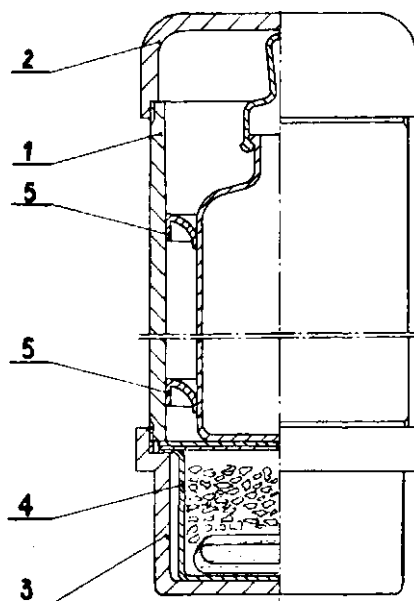
W. 50974

16.10.1973

Śremskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Śrem, Polska (Kazimierz Grabny, Marian Naskręt, Tadeusz Zamarski).

Pojemnik do podgrzewania płynów w butelce

Pojemnik według wzoru użytkowego do podgrzewania płynów w butelce, zwłaszcza płynu do picia w dziecięcej butelce, charakteryzuje się tym, że posiada cylindryczny pojemnik (1) zakończony od góry nakrętką (2) w kształcie kubka a od dołu pojemnikiem (3) w kształcie miski. W misce (3) osadzony jest wkład wymienny (4), wewnątrz którego znajduje się chemiczna substancja reagująca, np. tlenek wapnia. We wkładzie wymiennym (4) znajduje się woreczek foliowy wypełniony wodą, która po przekłuciu woreczka przebijakiem wchodzi w reakcję z tlenkiem wapnia, przy czym jest to reakcja egzotermiczna. (2 zastrzeżenia)



15. 10. 1973

33b; A45c

W. 50976

17.10.1973

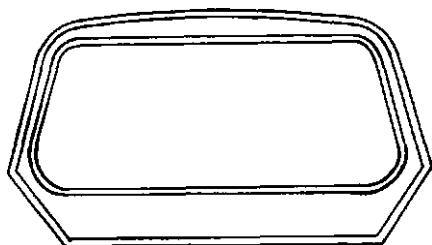
Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych „Polle-na”, Warszawa, Polska (Stanisław Siedlikowski, Jan Kaźmierczak, Mieczysław Borek, Stanisław Psuja, Henryk Bury).

Uchwyt z tworzyw sztucznych do toreb plastikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt z tworzyw sztucznych mocowany za pomocą elementów nitujących z tego samego tworzywa sztucznego.

Uchwyt wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada kształt **graniastosłupa** o podstawie składającej się z dwóch trapezów związanych ze sobą wspólną podstawą. Wewnętrzna płaszczyzna uchwytu posiada elementy nitujące o różnych kształtach, służące do łączenia uchwytu z torbą. Zewnętrzna płaszczyzna uchwytu zawiera specjalne **ożebrowanie**, zwiększające jego wytrzymałość i trwałość.

(3 zastrzeżenia)



34 b; A47j

W. 50915

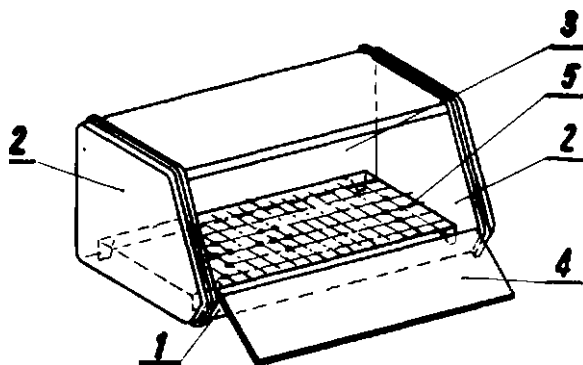
17.02.1972

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Jerzy Durski, Roman Linke).

Pojemnik do pieczywa

Pojemnik wg wzoru użytkowego ma prostokątną podstawę (1), dwie boczne ściany (2), tylną ścianę (3) oraz odchyloną pokrywę (4) z przodu i charakteryzuje się tym, że w pewnej odległości od dna pojemnika ustawiona jest ażurowa wkładka (5) w postaci perforowanej płyty z podpórkami.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 51004

20.10.1973

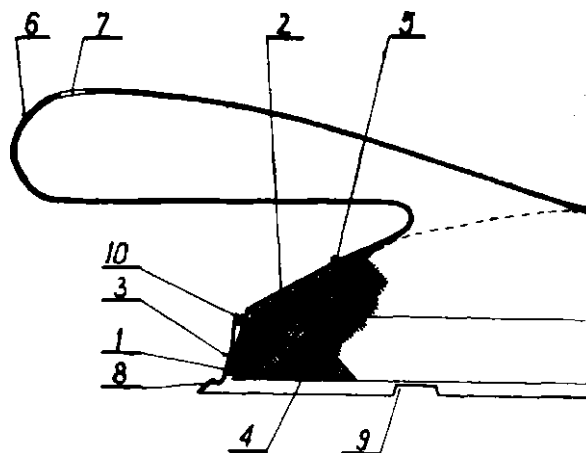
Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Janusz Kryczkowski, Edward Proskura, Piotr Kryczkowski).

Pokrywa przeciwozpryskowa

Pokrywa przeciwozpryskowa według wzoru użytkowego ma postać przestrzennej formy o kształcie podwójnego stożka ściętego i charakteryzuje się tym, że posiada **kształtowe obrzeże** (1) wykonane najkorzystniej w postaci stożka ściętego, do którego przymocowany jest ramowy element (2), najkorzystniej o trzech ramionach. Na tym elemencie rozpięta jest siatka (4) o drobnych oczkach, przymocowana doń trwale. Pokrywa zaopatrzona jest w uchwyt (6), wyprofilowany z jednego z ramion ramowego elementu (2).

Pokrywa przeznaczona jest do zabezpieczania przed wydostawaniem się na zewnątrz naczynia cząstek produktu oraz tłuszczu podczas procesu smażenia i/lub prażenia.

(1 zastrzeżenie)



34c; A471

W. 50879

28.09.1973

Ośrodek Technologii Gumi przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Mieczysław Sadurski, Marek Sulecki).

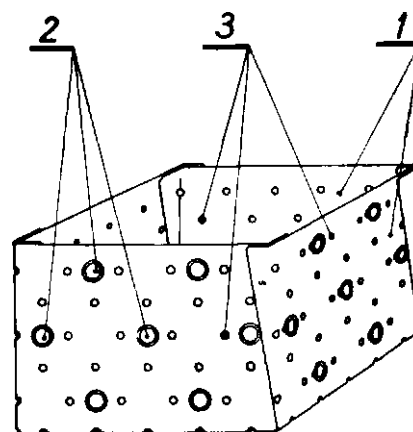
Wkład do zlewozmywaka

Przedmiotem wzoru jest wkład do zlewozmywaka wykonany zwłaszcza z gumy. Przeznaczeniem wkładu jest chronienie naczyń przed bezpośrednim zetknięciem się ze ściankami i dnem zlewozmywaka, co zabezpiecza przed stłuczeniem się naczyń i zabrudzeniem zlewozmywaka.

Na ściankach wkładu (1) i spodniej części wkładu znajdują się przyssawki (2), które utrzymują wkład w stałym położeniu i zabezpieczają go przed ścisłym przyklejeniem do ścianek i dna zlewozmywaka.

W celu odpływu wody na całej powierzchni wkładu znajdują się otwory (3).

(1 zastrzeżenie)



34g

W. 48863

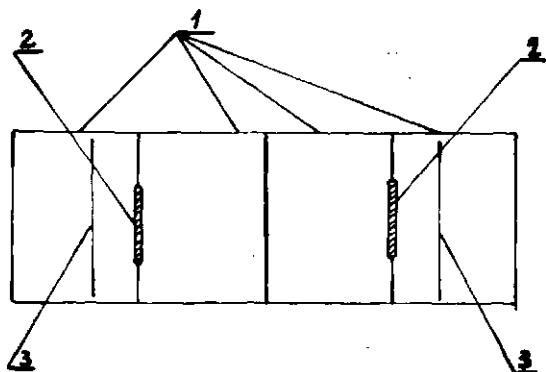
15.06.1972

Brzezińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Brzeziny k.Lodzi, Polska (Zenon Caban).

Mata składana

Mata składana wg wzoru użytkowego wykonana jest z czterech prostokątnych, płaskich elementów (1)

ze spienionego tworzywa sztucznego, umieszczonych w pokrowcu z tkaniny, zaopatrzonym w dwie kieszenie (3), przy czym na poziomie sąsiadujących ze sobą krawędzi elementów pierwszego z drugim oraz trzeciego z czwartym, są umieszczone uchwyty (2).
(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

W. 50839

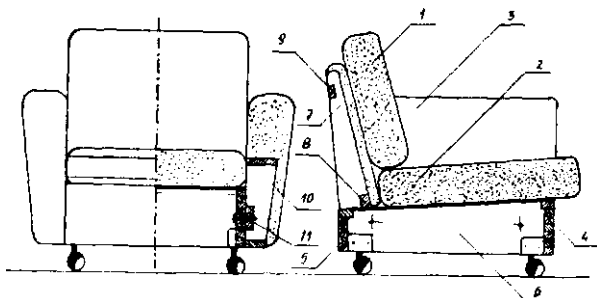
17.09.1973

Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska (Janusz Tabaczyński, Krzysztof Streb).

Układ modularny mebli wypoczynkowych

Układ modularny mebli wypoczynkowych według wzoru użytkowego, przeznaczonych do siedzenia i wypoczynku charakteryzuje się tym, że składa się co najmniej z jednego fotela i kanapy, której długość stanowi wielokrotność szerokości fotela. Podstawowe elementy i podzespoły fotela i kanapy są zunifikowane co ułatwia produkcję i użytkowanie mebli. Konstrukcja nośna oskrzyni siedziska i oparcia fotela jest dostosowana do łączenia śrubami w szereg przez co z kilku foteli tworzy się kanapę żądanej długości, której boki (3) są identyczne z bokami fotela.

(3 zastrzeżenia)



34g; A47c

W. 51181

01.12.1973

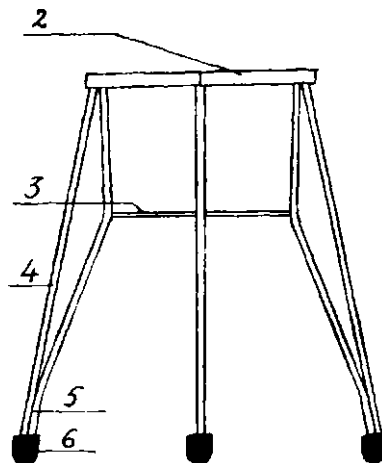
Spółdzielnia Pracy Elektrotechniczno-Metalowa, Suwałki, Polska (Józef Czesław Sawicki, Tadeusz Rutkowski).

Taboret

Taboret wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada cztery nogi (4), z których każda wykonana jest z dwóch prętów metalowych o średnicy 8 mm i posiada kształt trójkąta rozwartokątnego, którego jeden z boków jest lekko wygięty na końcu i przylega do pręta (5). Nogi (4) taboretu połączone są ramką (3), wykonaną z pręta metalowego na około 2/3 wysokości taboretu określonej wierzchołkami trójkątów konstrukcji nóg (4). W górnej części taboretu nogi (4) połączone są ramką (2), która wykonana jest

z kątownika. Odcinki prętów każdej z nóg taboretu zawarte pomiędzy ramkami (2) i (3) są do siebie równoległe i jednocześnie prostopadłe do pulpitu zamocowanego do ramki (2). Na nogi (4) w miejscu przylegania dwóch prętów nałożone są gumy (6).

(1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 51072

05.11.1973

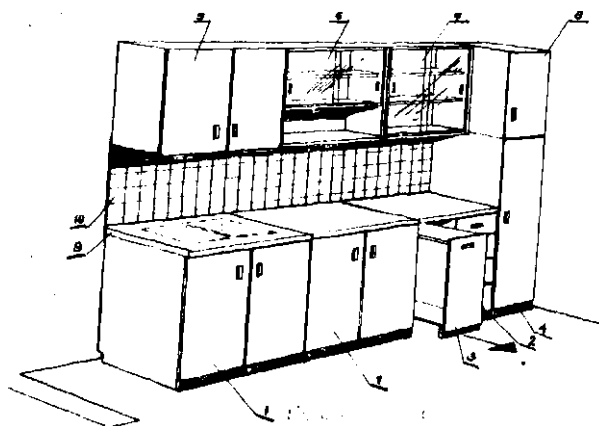
Polskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesler).

Kuchenny zestaw mebli

Kuchenny zestaw mebli według wzoru użytkowego wykonany jest z elementów drewnianych, drewnopochodnych, tworzywa sztucznego i metalu. Poszczególne szafki zestawu wiszące i stojące wraz z płytą przyścienną mają konstrukcję demontowaną. Szerokość poszczególnych szafek stanowi moduł lub jego wielokrotność, co pozwala na dowolne ustawienie zestawu.

W skład zestawu wchodzi dwie szafki (1) dolne stojące dwudrzwiowe, szafka (2) dolna stojąca z szufladami i wysuwaną płytą roboczą, szafka (4) dolna stojąca wysoka, szafka (5) wisząca z drzwiami, szafka (6) wisząca z wnęką, szafka (7) wisząca bez wnęki, szafka (8) górna nastawna z drzwiami, płyta (9) robocza główna, płyta (10) przyścienna wytlaczana.

(1 zastrzeżenie)



34k; A47k

W. 50880

28.09.1973

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Mieczysław Sadurski, Marek Sulecki, Stanisław Chudziak).

Dywanik sanitarny

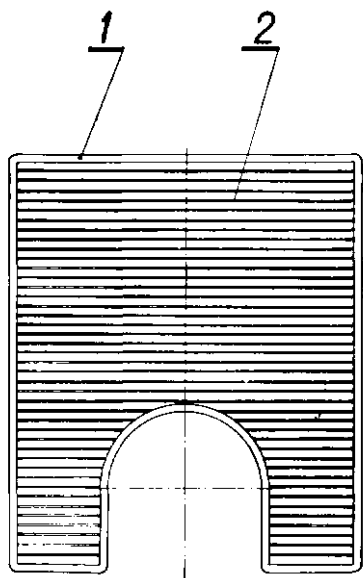
Przedmiotem wzoru jest dywanik sanitarny, przeznaczony do wykładania podłogi wokół muszli klozetowej, w celu ułatwienia utrzymania czystości w pomieszczeniach sanitarnych.

Górna część dywanika posiada ryflowane wgłębienia (2) i obramowanie (1), występujące na całym obwodzie górnej części, wystające ponad powierzchnię i tworzące pewien rodzaj zbiornika o niewielkiej głębokości.

Natomiast w spodniej części wykonane są półkoliste występy, uniemożliwiające przesuwanie się dywanika po podłodze.

Dywanik wykonany jest z kolorowej gumy lub tworzywa sztucznego w kształcie dopasowanym do zarysu muszli klozetowej na poziomie podłogi.

(1 zastrzeżenie)



341; A47f

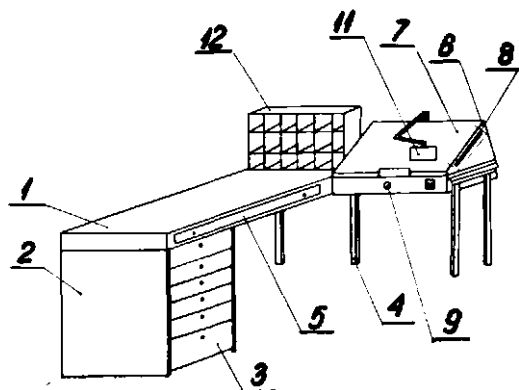
W. 51086

08.11.1973

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska (Stanisław Świtkowski, Henryk Zembruski).

Stanowisko do projektowania obwodów drukowanych

Stanowisko do projektowania i wykonywania dokumentacji obwodów drukowanych składa się z czterech typowych zespołów: stołu (1) z szufladą (5), szafki (2) z szufladami (3), pulpitu podświetlanego (6) oraz szafki z przegrodami (12). Dodatkowo stosuje się oświetlacz z wizjerem (11) umocowany przy pomocy regulowanego ramienia do podświetlanego pulpitu (6). Szuflada (5) i szafka (2) z szufladami (3) jest mocowana do stołu (1) rozłącznie tak, że szuflada (5) i szuflady (3) ot-



wierają się na jedną, tę samą stronę stołu (1). Pulpit podświetlany (6) może być dostawiany do dłuższego boku stołu (1), z lewej lub z prawej strony projektującego. Szyba robocza (7) podświetlanego pulpitu (6) jest pochylana skokowo przy pomocy przycisku (9) w zależności od potrzeb projektującego. Pod szybą (7) podświetlanego pulpitu (6) znajduje się zimne źródło światła (8) o regulowanym natężeniu. Na stole (1) znajduje się przesuwana szafka z przegrodami (12) na materiały do wykonywania dokumentacji.

(1 zastrzeżenie)

35d; B66f

W. 51147

26.11.1973

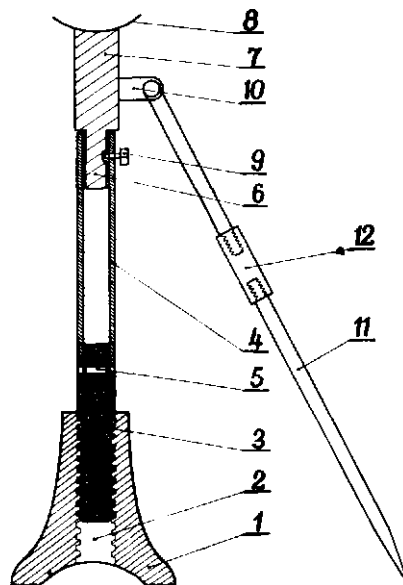
Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 2 Wrocław, Polska (Kazimierz Zalejski, Henryk Rzeźniczak).

Podnośnik śrubowy do montażu i demontażu dźwigów wieżowych

Przedmiotem wzoru jest podnośnik śrubowy znajdujący zastosowanie do podpierania poszczególnych elementów konstrukcji dźwigu wieżowego w trakcie wykonywania czynności montażu i demontażu tego dźwigu.

Podnośnik ten posiada podstawę (1) z gwintowanym otworem osiowym (2), w którym umieszczona jest końcówka walcowana (3) połączona trwale z pionową rurą (4), w górny otwór której wprowadzony jest czop (6) części nośnej (7) zakończonej łożem (8) o kształcie odpowiadającym zarysowi zewnętrznemu konstrukcji dźwigu. Do części nośnej (7) zamocowany jest wspornik (10), w którym osadzona jest podpórka (11). Zarówno pionowy element nośny (3), (4) jak i podpórka (11) zaopatrzone są w elementy do regulacji ich długości.

(2 zastrzeżenia)



36b; F24c

W. 51050

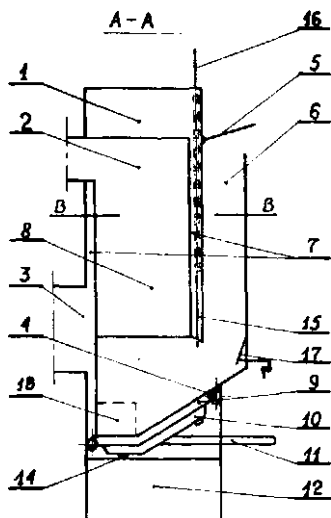
30.10.1973

Józef Abramowicz, Suchowola, Polska.

Piec ogniowo-powietrzny

Piec jest wykonany z rusztu wodnego (9) o żebrach zasadniczych z rur o przekroju kołowym i żeber ruchomych (10) z płaskownika związanych z dźwignią (11) poprzez listwy (14). Tego rodzaju rozwiązanie pozwala przegarniać ruszt. Zasobnik opału (6) został

usytuowany poza piecem i jest zaopatrzony w zasuwę (15) sterowaną cięgnem (16). Sygnalizator opalu (17) sygnalizuje konieczność uzupełnienia. Ruszt wodny (9) przez rury zbiorcze (4) ogrzewa wodę w instalacji dla celów sanitarnych i przyrządzania pasz. (2 zastrzeżenia)



37c; E04d

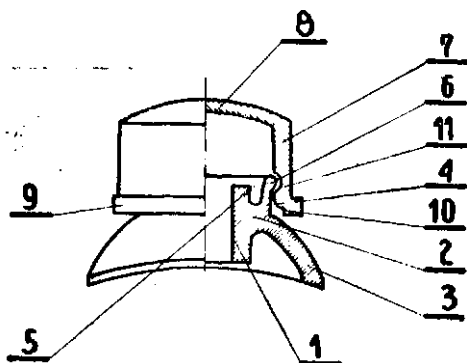
W. 50864

25.09.1973

Lubelskie Zakłady Eternitu im. Partyzantów Ziemi Lubelskiej, Lublin, Polska (Jerzy Komorowski, Zygmunt Buyko, Leon Skotnicki, Wacław Wiszniewski, Wiesław Majcher).

Złącze do mocowania płyt, zwłaszcza falistych płyt azbestowo-cementowych przy kryciu dachu

Przedmiotem proponowanego rozwiązania jest złącze stosowane w budownictwie do mocowania płyt zwłaszcza falistych płyt azbestowo-cementowych używanych przy kryciu dachu. Celem zgłoszonej konstrukcji jest zmniejszenie korozji znanych złącz przez ochronę metalowego wkrętu za pomocą podkładki i przykrywkę z tworzywa sztucznego. Proponowane rozwiązanie złącza przedstawione na fig. 1 polega na tym, że podkładka, w której usytuowany jest osiowie wkręt posiada pierścień walcowy (1) umieszczony osiowo w złączu od dołu usytuowany wewnątrz powierzchni wykroju nakładki (3) w postaci wycinka czaszy kuli najdogodniej na łuku promienia stanowiącego co najmniej cztery wielokrotności zewnętrznej średnicy pierścienia walcowego (1), a od góry usytuowany wewnątrz płaszczyzny, przyległej do cylindra obrzeża (4) oddzielonego od pierścienia walcowego (1) rowkiem (5), podczas gdy przykrywka połączona jest ze zgrubieniem (6) obrzeża (4) wchodzącego w rowek (11) usytuowany powyżej poziomu górnej powierzchni kołnierza (10). (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

W. 50972

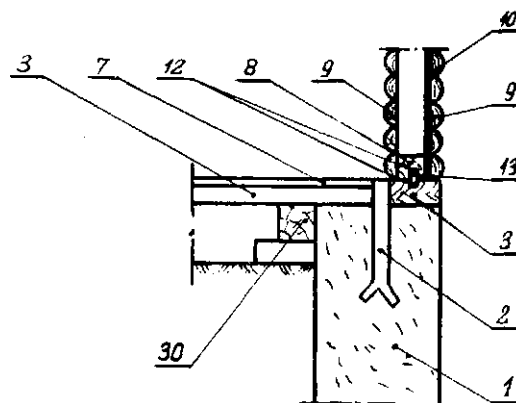
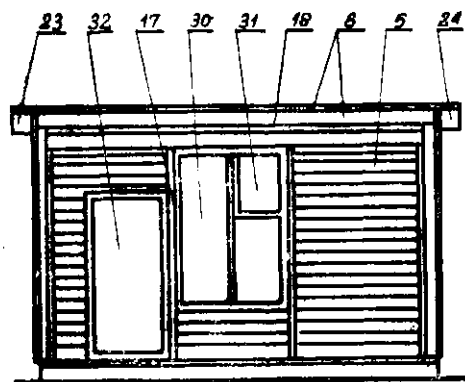
16.10.1973

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej, Rzeszów, Polska (Władysław Stodolak, Stanisław Bańka, Zygmunt Dębski, Stanisław Tucholski, Kazimierz Nowak).

Altana ogrodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest altana ogrodowa przeznaczona zwłaszcza dla użytkowników ogródków działkowych.

Altana ustawiona jest na fundamencie (1), w narożnikach którego osadzone są kotwy (2), do których przymocowane są podwaliny (3). Składa się ona z unifikowanych elementów ściennych (4) dachu (5) z sufitem (6) oraz podłogi (7). Elementy ścienne (4) stanowią ramy (8) obite z obu stron półwałkami (9) z umieszczoną między nimi warstwą (10) izolacyjną. Elementy ścienne połączone są ze sobą słupkami (11) narożnymi i podwalinami (3) za pomocą piór (13). Dach (5) jest jednospadowy i stanowią go krokwie (16) do których przymocowane są deski (17) szalunkowe pokryte papą (18). Sufit (6) stanowi płyta (19) przymocowana do desek (17). (3 zastrzeżenia)



37f; E04h

W. 50973

16.10.1973

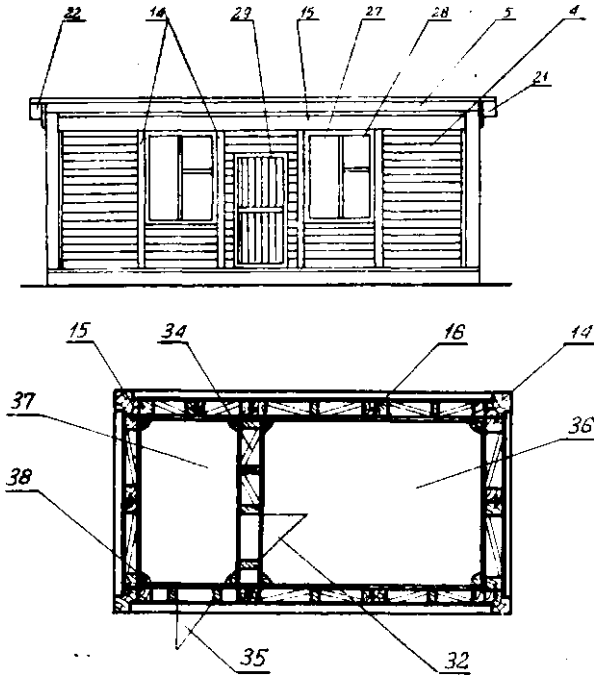
Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Rzeszów, Polska (Władysław Stodolak, Stanisław Bańka, Zygmunt Dębski, Stanisław Tucholski, Kazimierz Nowak).

Altana ogrodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest altana ogrodowa stała przeznaczona zwłaszcza dla użytkowników ogródków działkowych.

Altana spoczywa na słupkach (1) narożnych z osadzonymi kotwami (3) oraz słupkach (2) pośrednich. Do kotew (3) przymocowane są podwaliny (4) drewniane. Ściany jej budowane są z płytowych elementów (5) ściennych wykonanych w kształcie uźbrowanych ram (9) obitych od strony zewnętrznej półwałkami

mi (11) i (29), a od strony wewnętrznej płytą (12) pilśniową. Elementy (5) połączone są ze sobą **oraz** ze słupkami (14) narożnymi i podwalinami (4) za pomocą obcych piór (19). Dach altany jest jednospadowy i składa się z krokwi (19), do których przybite są deski (20) szalunkowe pokryte papą smołową. Od wewnątrz do desek (20) przybita jest płyta (22) stanowiąca sufit (7) altany. (3 zastrzeżenia)



37g'; E06b

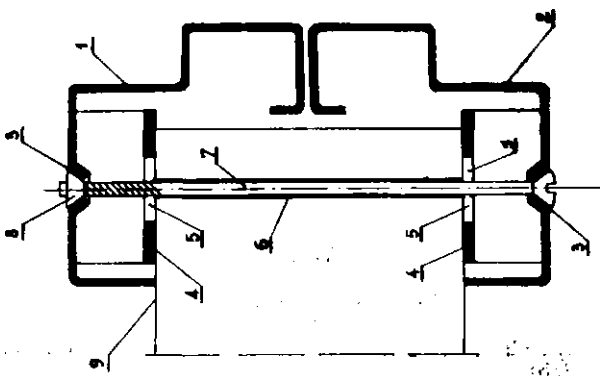
W. 50817

19.07.1971

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Zbigniew Wolski, Bożenna Kozera, Zofia Goździewska).

Metalowa ościeznica drzwiowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest metalowa ościeznica drzwiowa, fabrycznie wykonana, mająca zastosowanie w ścianach wewnętrznych, zwłaszcza w budownictwie mieszkaniowym. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że ościeznica składa się z dwóch jednakowych przystających do siebie i zamocowanych rozłącznie ram o profilach w kształcie stykających się ze sobą końcami dwóch liter C o różnej wielkości, z których mniejsze litery C mają swobodne ramiona zakończone prostopadłymi zagięciami do wewnątrz profilu, zaś płaszczyzny ram o profilach większej litery C z otworami są zaopatrzone od wewnątrz w zamocowane trwale wsporniki dystansowe z otworami usytuowanymi na wprost otworów ram. Ościeznicę według wzoru użytkowego cechuje duża uniwersalność oraz łatwość i możliwość stosowania we wszelkiego rodzaju ścianach działowych, szczególnie w lekkich jak gipsowe, warstwowe. (1 zastrzeżenie)



37g'; E06b

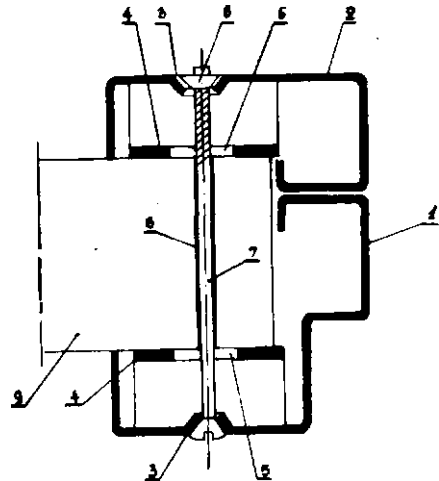
W. 50818

19.07.1971

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Zbigniew Wolski, Bożenna Kozera, Zofia Goździewska).

Metalowa ościeznica drzwiowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest metalowa ościeznica drzwiowa składająca się z dwóch różnych przystających do siebie i zamocowanych rozłącznie ram, z których jedna rama ma w przekroju poprzecznym profil w kształcie stykających się ze sobą końcami dwóch liter C o różnej wielkości, gdzie mniejsza litera C ma swobodne ramię zakończone prostopadłym do wewnątrz zagięciem.



W profilach używane są otwory i wsporniki dystansowe.

Ościeznicę cechuje duża uniwersalność oraz łatwość stosowania we wszelkiego rodzaju ścianach działowych szczególnie w cienkich i lekkich jak gipsowe warstwy. (1 zastrzeżenie)

38a; B27b

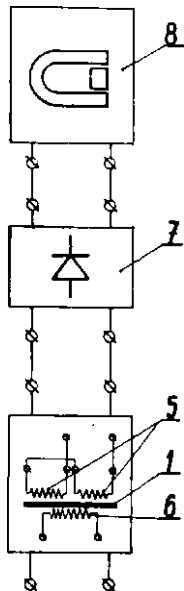
W. 52435

06.07.1970

Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jarocin, Polska
(Antoni Andrzej Hoffa, Józef Zysk).

Układ wskaźnikowy błędzenia piły taśmowej

Układ wskaźnikowy błędzenia piły taśmowej składa się z elektromagnetycznego czujnika (1), który przedstawia sobą transformatorowy rdzeń wykonany z płytek blachy transformatorowej, zakończony nabiegunkami w kształcie litery „T”. Pomiędzy nabiegunkami znajduje się powietrzna szczelina, w której jest umieszczona taśmowa piła bez części uzębionej. Na transformatorowym rdzeniu osadzone są odpowiednio symetrycznie wzbudnikowe cewki (5) połączone różnicowo, w których indukowane są siły elektromotoryczne oraz wzbudzająca cewka (6) osadzona na środku i naprzeciwko nabiegunków w celu wytwarzania pola magnetycznego, która jest zasilana z sieci prądu przemiennej. Wyjścia uzwojeń wzbudnikowych cewek (5) połączone są z prostownikowym członem (7), a ten z kolei połączony jest elektrycznie w celu zasilania z magnetoelektrycznym wskaźnikiem (8) sygnalizacji wielkości błędzenia, który ma dwustronną podziałkę z zerem pośrodku, uwzględniającą dwa kierunki wystąpienia odchylenia taśmowej piły od płaszczyzny piłowania. Wskaźnik (8) umieszczony jest na pulpicie sterowniczym pilarki taśmowej lub w pobliżu stanowiska obsługi. (2 zastrzeżenia)

39a³; B29d

W. 50776

31.08.1973

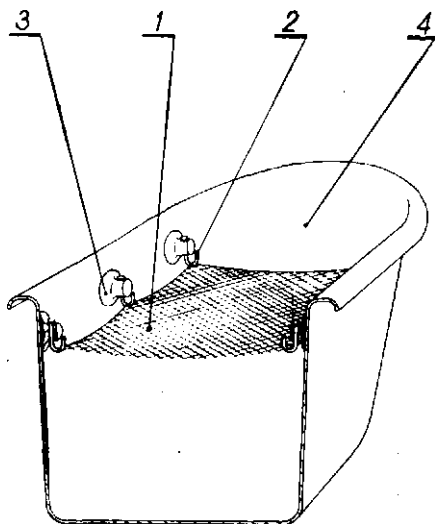
Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Mieczysław Sadurski, Stanisław Chudziak).

Mata do suszenia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ażurowa mata do suszenia wypranych wyrobów z dzianiny w domu, w łazienkach nad wanną.

Mata umożliwia zawieszanie i suszenie bielizny nad wanną w łazience a woda ociekająca z dzianiny odprowadzana jest bezpośrednio do kanalizacji. Wyrób z dzianiny, po upraniu, układa się na macie zamocowanej blisko górnych krawędzi wanny. Mata umożliwia nadanie żądanej formy mokremu wyrobowi i jego szybkie schnięcie.

Matę do suszenia stanowi ażurowa siatka (1), wykonana z tworzywa sztucznego, połączona z haczykami (2) umieszczonymi w przyssawkach gumowych (3). Przyssawki przytwierdzone są do wewnętrznej bocznej powierzchni wanny. (1 zastrzeżenie)

39a⁴; B29h

W. 50777

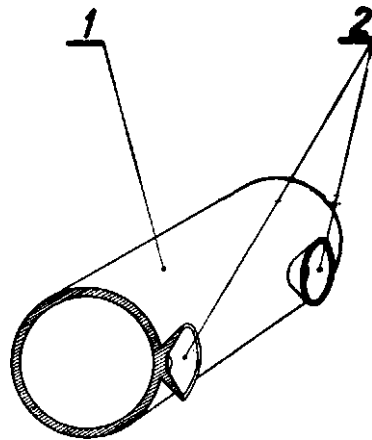
31.08.1973

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Mieczysław Sadurski, Stanisław Chudziak).

Poduszka do wanny

Przedmiotem wzoru jest poduszka pod głowę, przewidziana do zastosowania podczas kąpieli w wannie.

Częścią zasadniczą poduszki, o którą opiera się głowa jest odcinek elastycznej rury gumowej (1). Na zewnętrznej ścianie rury uformowane są przyssawki (2), które służą do zamocowania poduszki na ścianie wanny. (1 zastrzeżenie)



42b; G01f

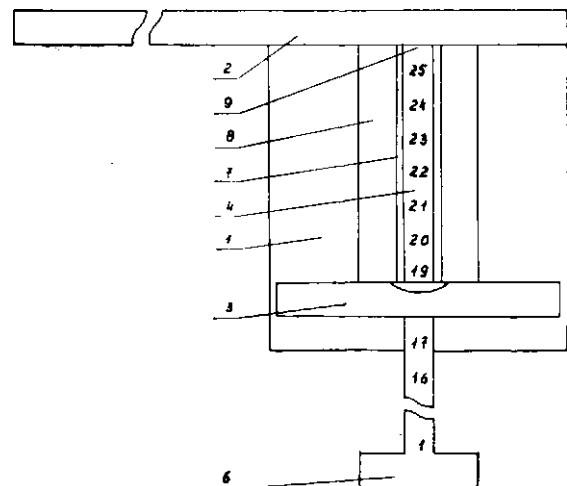
W. 51065

05.11.1973

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Marian Budzyński).

Przyrząd do pomiaru wysokości zwierząt, zwłaszcza koni

Przyrząd jest w formie tabliczki (1), do której przymocowane są: listwa (2), libella rurkowa (3) oraz pudełko (5), wewnątrz którego jest bęben z taśmą (4), do której drugiego końca zamocowany jest ciężar (6). (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

W. 51277

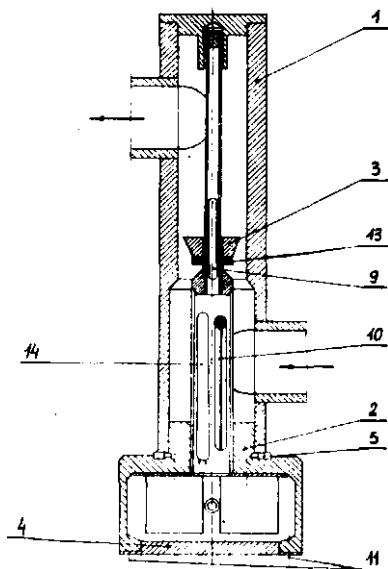
20.12.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” — Oddział Projektowy Bytom, Bytom, Polska (Stefan Firlejszyk, Mieczysław Bicz, Jan Mnich).

Sygnalizator przepływu i temperatury wody typ RTW-1

Sygnalizator przepływu i temperatury wody służący do zdalnego ciągłego kontrolowania przepływu i temperatury wody i działający pod wpływem przepływu wody, która unosi pływak (3) z magnesem (13). Z chwilą zaniku przepływu następuje opadnięcie pływaka (3) z magnesem (13), którego pole magnetyczne powoduje zadziałanie kontaktronu (9) i przekazanie impulsu sygnałowego na tablicę sterowniczą.

Sygnalizator posiada ponadto termometr kontaktowy (10) o określonej temperaturze granicznej podający impuls sygnałowy przekroczenia temperatury wody. (3 zastrzeżenia)



42k;

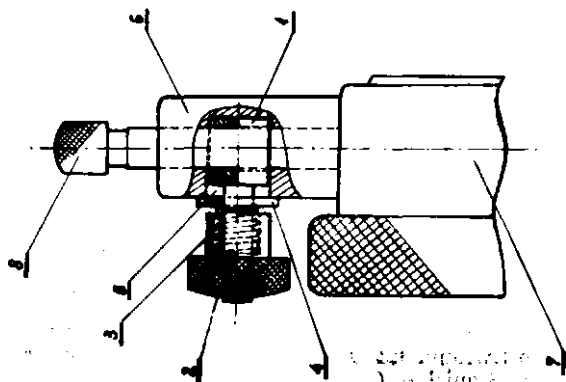
W. 49142

22.08.1972

Szefostwo Techniki Lotniczej Ministerstwa Obrony Narodowej, Warszawa, Polska (Franciszek Kaźmierczyk).

Układ do blokowania nóżki czujnika zegarowego

Układ do blokowania nóżki czujnika zegarowego charakteryzuje się tym, że składa się z wałka (1), posiadającego w płaszczyźnie prostopadłej do swojej osi podłużnej otwór i zakończonego nagwintowanym na końcu trzpieniem, na który nawleczona jest podkładka (4) oraz sprężyna spiralna (3) osadzona jednocześnie w gnieździe umocowanej na gwintowanym końcu trzpienia wałka (1) nakrętki (2), przy czym podkładka (4), dociskana jest sprężyną śrubową (3) do krawędzi otworu (5), wykonanego w korpusie przewodnicy (6) czujnika zegarowego (7). (2 zastrzeżenia)



42k; G01l

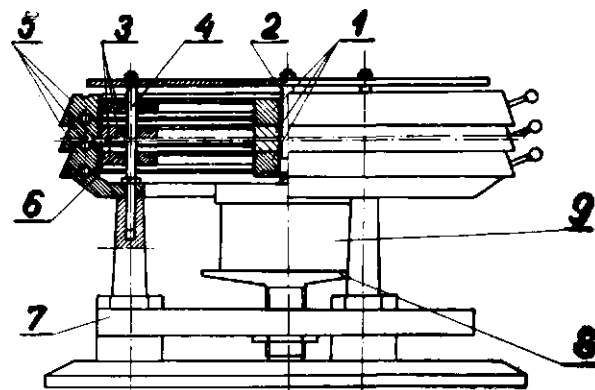
W. 51110

14.11.1973

Centralne Zakłady Automatyzacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Manecki, Stanisław Musiał, Edward Czernik, Jan Szczerbara).

Stanowisko obciążnikowe do legalizowania czujników-przetworników siły

Stanowisko obciążnikowe do legalizowania czujników-przetworników siły posiada obciążniki (1) o kształcie podciętych pierścieni o jednakowej średnicy zewnętrznej i grubości, które są nasadzone na pręt prowadzący i ułożone w stos. Zewnętrzne podcięcia pierścieniowe każdego z obciążników spoczywają na oddzielnych pierścieniach nośnych (3) zabezpieczonych przed obrotem przez nieruchome pręty zabezpieczające (4). Pierścienie nośne (5) na swej zewnętrznej walcowej powierzchni mają nacięty gwint i wkręcone są w obrotowe nakrętki nośne, ułożone w stos tworzący wieloczołowe łożysko oporowe, w którym każda z nakrętek może indywidualnie obracać się. Stos nakrętek spoczywa na pierścieniu nośnym nieruchomym, zamocowanym na podstawie. (1 zastrzeżenie)



42l; G01n

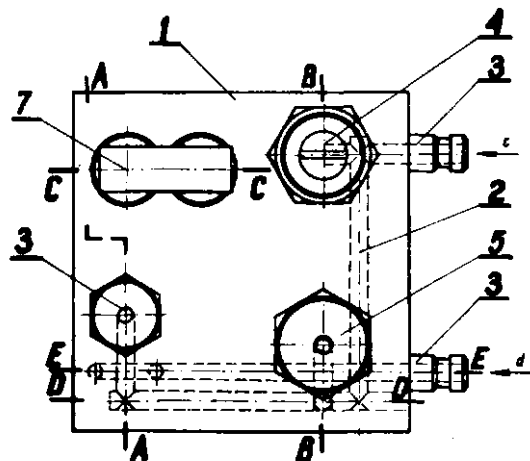
W. 51134

21.11.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Doświadczalny Telemekhaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyń, Polska (Zbigniew Pagiela).

Zespół pneumatyczny metanomierza

Zespół pneumatyczny metanomierza składa się z korpusu (1) wykonanego korzystnie z tworzywa sztucznego posiadającego wewnątrz kanały (2) stanowiące połączenia pomiędzy znanymi elementami (3), (4), (5), i (7) układu pneumatycznego metanomierza. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

W. 51282

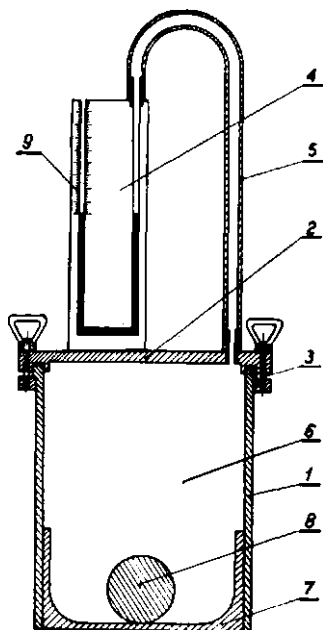
21.12.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Borowski).

Przyrząd do pomiaru gazu w próbkach węgla

Przyrząd do pomiaru gazu w próbkach węgla składa się z szczelnie zamkniętego pojemnika, którego pokrywa (2) po zewnętrznej stronie ma cieczowy manometr (4) połączony rurowym przewodem (5) z komorą (6) tego pojemnika. Dolna wewnętrzna część komory (6) jest zaopatrzona w czaszową wstawkę (7) z luźno umieszczonym bijakiem w postaci kuli (8).

(1 zastrzeżenie)



45f; A01g

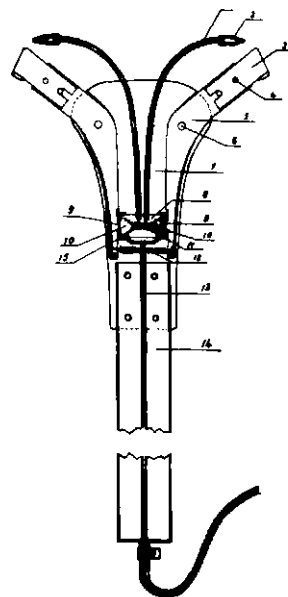
W. 52437

09.02.1970

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Łódź, Polska (Józef Kraszewski).

Żłobik do żywicowania chemicznego środkami płynnymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żłobik do żywicowania chemicznego środkami płynnymi. Żłobik według wzoru składa się z głowicy osadzonej na trzonku (14), do której jest doprowadzana ciecz ze zbiornika ciśnieniowego elastycznym przewodem (18). W głowicy znajdują się samoczynny zawór (8) z grzybkim (10), przewody (1) zakończone dyszami rozpylającymi (2) oraz dźwignie (5), na których są osadzone noże (3). Dysze (2) są umieszczone bezpośrednio za ostrzami noży (3) i są skierowane prostopadle do dna naciętego rowka a wypływ cieczy z dyszy (2) jest sterowany dźwignią (5). (2 zastrzeżenia)



42m4; G06g

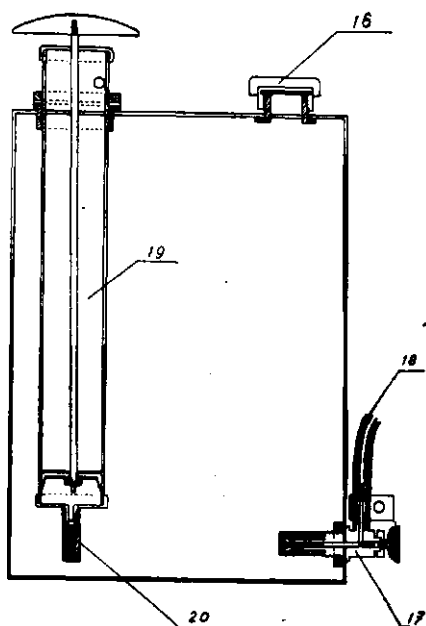
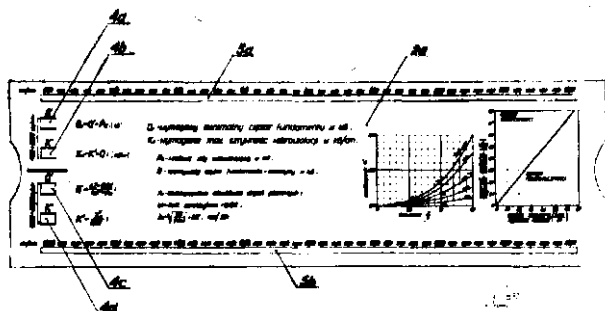
W. 50052

06.03.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Sobiecki).

Suwak do wymiarowania parametrów wibroizolacji fundamentów pod maszyny obrotowe

Suwak według wzoru przeznaczony jest do dobierania wymiarów fundamentów i wibroizolacji przeznaczonych do zabezpieczenia otoczenia przed skutkami drgań wynikłych z pracy maszyn obrotowych takich jak wentylatory, pompy sprężarki itp. Suwak składa się z liniału i przesuwnego po nim okienka, w którym wykonane są otwory (4a, 4b, 4c, 4d) oraz szczeliny (5a, 5b). (2 zastrzeżenia)



46c; F02m

W. 50875

27.09.1973

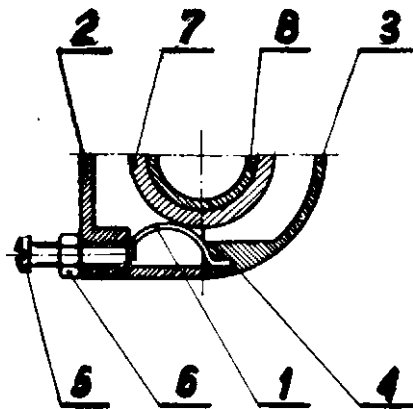
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego Swidnik k.Lublina, Polska (Mieczysław Krzeszowiec, Stanisław Czobot).

Urządzenie hamulcowe elementu wykonującego obrót zwłaszcza dźwigni regulacji przepustnicy gaźnika w pojazdach jednośladowych

Urządzenie hamulcowe elementu wykonującego obrót, zwłaszcza dźwigni regulacji przepustnicy gaźnika w pojazdach jednośladowych, przeznaczone do regulacji płynności ruchu obrotowego, szczególnie elementu wykonującego niepełny obrót.

Urządzenie ma płytkową sprężynę (1) ukształtowaną łukowo, która jednym końcem podparta jest w korpusie (3) urządzenia a drugim na regulowanej oporze (5). Sprężyna częścią wypukłą przyłożona jest do powierzchni elementu (7) wykonującego obrót.

Regulowana opora (5) wkręcona jest w korpus (2) i zabezpieczona przed obrotem przeciwnąkrętką (6).
(2 zastrzeżenia)



48b; C23c

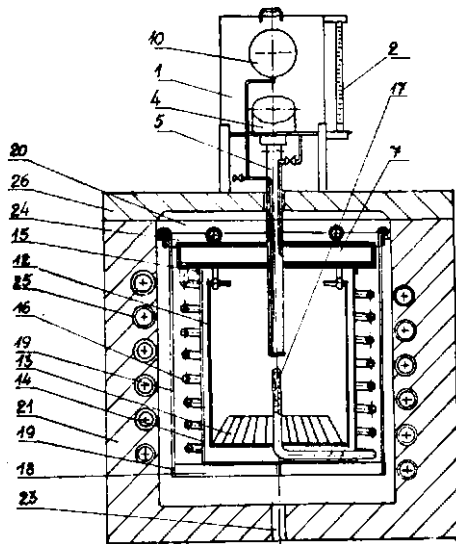
W. 45372

21.04.1970

Czesław Głazowski, Przemyśl, Polska.

Urządzenie do pasywacji narzędzi parą przegrzaną

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do znanego zabiegu pasywacji narzędzi ze stali szybko-tnącej przez oddziaływanie na ich powierzchnię parą przegrzaną do 560°C, w którym generator pary (7) znajduje się wewnątrz pieca elektrycznego, tworząc pokrywę kotła pasywacji (14), przy czym generator jest połączony rurką (16) ze zbiornikiem wody (1), umiejscowionym na pokrywie pieca, która to rurka wraz z rurką wylotu pary i czujnikiem termopary (5) wprowadzone są przez otwór w pokrywie pieca (26).
(2 zastrzeżenia);



49a; B23b

W. 51222

08.12.1973

Przedsiębiorstwo Państwowe Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”, Stargard Szczeciński, Polska (Zygmunt Maciaszek, Antoni Horbatowicz).

Nóż tokarski składany

Nóż tokarski składany według wzoru użytkowego przeznaczony jest do obróbki powierzchni tocznej obrotowej zestawu kołowego pojazdu szynowego, a także powierzchni walcowych wałków bezstopniowych szczególnie o znacznej długości toczenia.

Nóż według wzoru stanowi trzonek (2) noża, w którego gnieździe osadzony jest trzpień (3) zawierający kołek (5) z osadzoną na nim kształtką skrawającą (6). Kształtka skrawająca (6) ustalona jest względem trzonka (2) noża i trzpienia (3) za pomocą płytki dociskowej (7), której pazur (8) opiera się o kształtkę skrawającą (6), a skos (9) opiera się o gniazdo (10) trzonka (2) noża, przy czym skos (9) posiada kształt wypukły.
(1 zastrzeżenie)

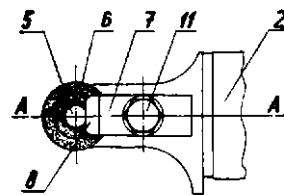


Fig. 1

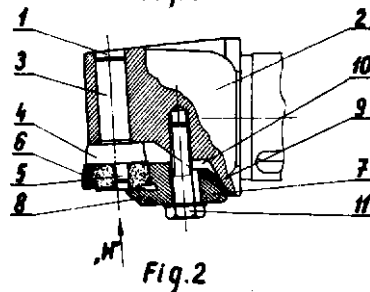


Fig. 2

50f;

B01f

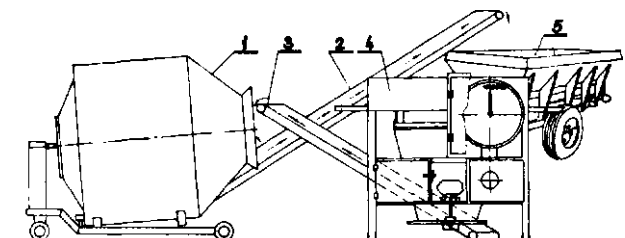
W. 50949

11.10.1973

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Włodzimierz Gruszecki, Andrzej Winiarski, Zbigniew Malczewski, Piotr Bisek).

Urządzenie do dozowania i mieszania nawozów mineralnych stałych

Urządzenie do dozowania i mieszania nawozów mineralnych stałych jest budowane z kilku współpracujących ze sobą podzespołów, a mianowicie: dozownika podającego okresowo materiał do mieszalnika bębnowego przy czym dozownik ten jest zaopatrzony w odpowiednią wagę. Sama konstrukcja dozownika jest tak skonstruowana, że podawanie materiału z tego dozownika odbywa się okresowo. Pod dozownikiem jest ustawiony przenośnik np. taśmowy, a na przedłużeniu tego przenośnika znajduje się mieszalnik obrotowy.



którego bęben jest nachylony pod kątem względem poziomemu. Najkorzystniejsze ustawienie jest w granicach 1° do 30° . Pod mieszalnikami ustawiony jest przenośnik służący do odbierania gotowej mieszanki.
(1 zastrzeżenie)

60a; F15b

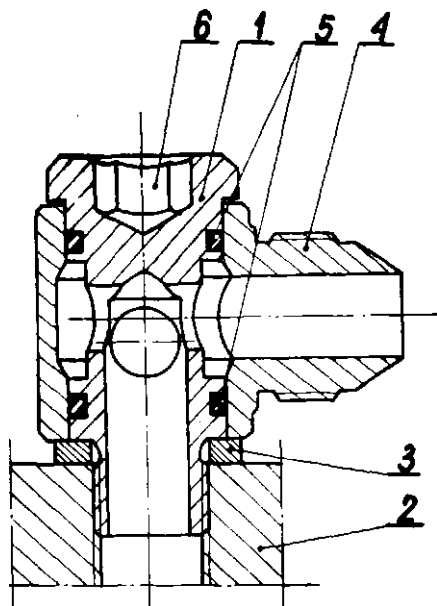
W. 50754

24.08.1973

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karkowski).

Przyłączka kątowa pneumatyczna lub hydrauliczna

Przyłączka kątowa lub hydrauliczna stosowana w układach pneumatycznych bądź hydraulicznych pokazana na rysunku posiada śrubę (1) połączoną z korpusem przyłączki (4) obrotowo, a między śrubą (1) i korpusem (4) znajdują się uszczelki gumowe (5) zabudowane w korpusie przyłączki (4) lub śrubie (1), co umożliwia obrót przyłączki po dokręceniu śruby.
(1 zastrzeżenie)

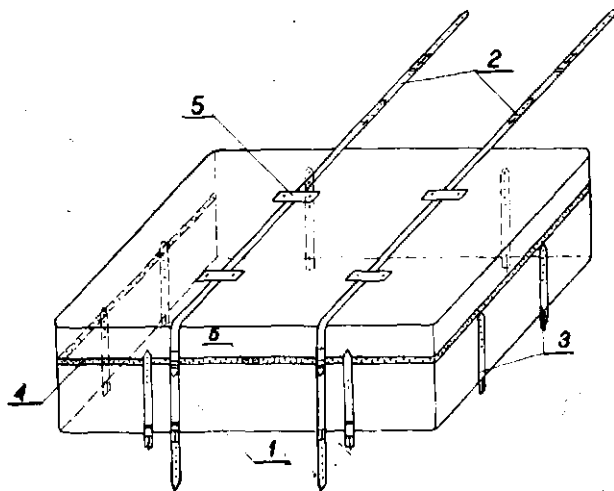


63c

W. 46797

19.11.1970

Spółdzielnia Pracy Rymarsko-Galanteryjna „Rymgal”, Wrocław, Polska (Henryk Szymański).



Pokrowiec na bagażnik samochodowy

Pokrowiec na bagażnik samochodowy znamieny tym, że wymiarami dostosowany jest do ram nośnych bagażnika, produkowanego w Polsce, zamyka się na zamek błyskawiczny (4), który jest zakończony suwakami z kółkami metalowymi pozwalającymi na zamknięcie kłódką, mocuje się do ram bagażnika ośmioma paskami (3) oraz dodatkowo dwoma pasami (2) przesuwającymi się swobodnie we wsuwkach (5) mocującymi całość bagażnika.
(2 zastrzeżenia)

63c; B60r

W. 50717

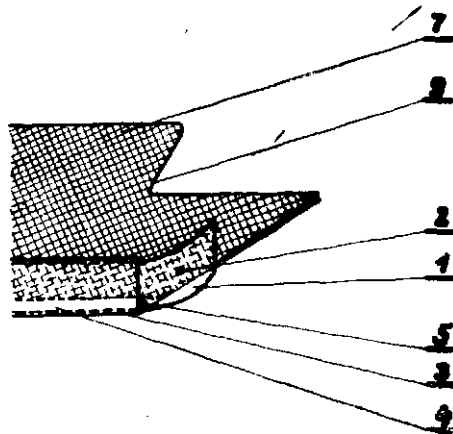
07.08.1973

Jan Kopestyński, Warszawa, Polska (Jan Kopestyński).

Półka samochodowa

Półka samochodowa zwłaszcza do pojazdów małowartościowych, będąca przedmiotem niniejszego wzoru użytkowego, posiada płaskownik (1) wygięty na obu końcach, do którego przymocowany jest metalowy pręt (9) o wyprofilowanym kształcie. Na szkieletie utworzonym z płaskownika (1) i pręta (9) zamocowana jest przy pomocy nici nylonowej siatka (7). Z przodu siatka zamocowana jest do fartucha (4), będącego wygiętą częścią pokrycia (3) płaskownika (1). Fartuch (4) wzmocniony jest nitami (5). Wygięte części płaskownika (1) zaopatrzone są w blachowkręty (2) a pręt (9) ma uchwyt w półce o większych wymiarach, zaś w półce o mniejszych wymiarach ma uchwyt, który jest mocowany do wygiętej lewej części płaskownika (1).

Półkę mocuje się pod deską rozdzielczą blachowkrętami (2) do boków karoserii i uchwytem (8) do ogrzewnicy pojazdu.
(2 zastrzeżenia)



63c; B60n

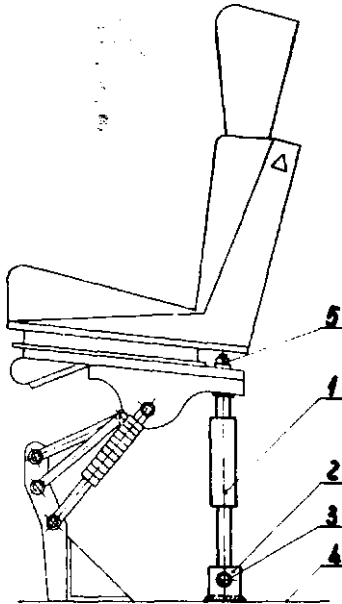
W. 50889

29.09.1973

Kopalnia Wapienia „Czatkowice”, Czatkowice, Polska (Stanisław Grochal, Władysław Semerjak, Marian Romański).

Amortyzujące siedzenie kierowcy w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza ciągnikach

Amortyzujące siedzenie kierowcy w pojazdach mechanicznych zwłaszcza różnego rodzaju ciągnikach nie posiadających amortyzatorów i resorowego podwozia charakteryzuje się tym, że pod siedzeniem kierowcy zabudowany jest pionowo teleskop hydrauliczny (1), którego dolna część zamocowana jest do podłogi kabiny (4) natomiast górna część teleskopu przymocowana jest do siedzenia kierowcy, przy czym podłużna oś teleskopu i pozioma płaszczyzna siedzenia kierowcy tworzą względem siebie kąt zbliżony do prostego kątów 90°.
(1 zastrzeżenie)



63c; B60g

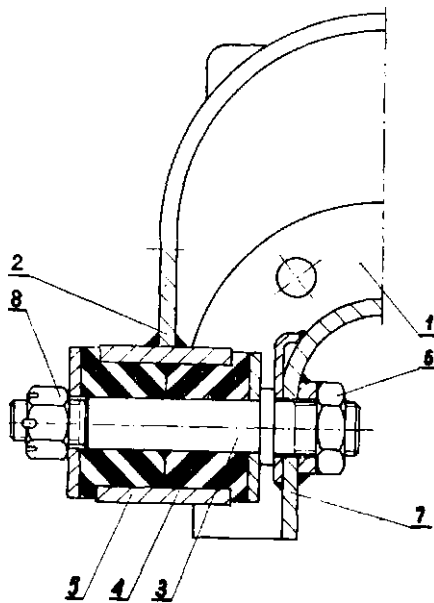
W. 50891

29.09.1973

Spółdzielnia Pracy Usług i Robót Komunikacyjnych,
Rencistów PKP, Lublin, Polska (Zygmunt Adamczyk).

Wahacz górny przedniego zawieszenia samochodu

Wahacz górny przedniego zawieszenia samochodu, połączony przegubowo z nadwoziem składa się z korpusu (1) i ramion (2) przy czym ramiona i korpus wahacza połączone są ze sobą sworzniem (3), na którym osadzona jest tuleja gumowa (4) umieszczona w łożysku metalowym (5). Ramiona wahacza (2) połączone są pośrednio poprzez inne części samochodu z kołami pojazdu, a korpus (1) przytwierdzony jest bezpośrednio do ramy samochodu. (1 zastrzeżenie)



63c; F04b

W. 50986

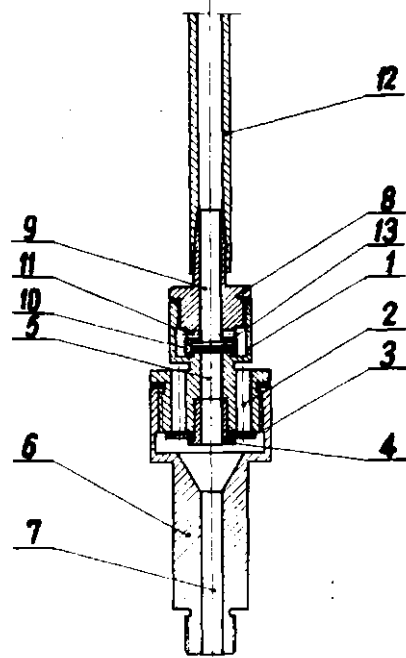
19.10.1973

Józef Ankudowicz, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz).

Urządzenie sprężające

Urządzenie sprężające wkręcone jest do cylindra silnika spalinowego na miejsce świecy, przy czym działanie jego jest następujące. Z chwilą uruchomienia silnika, gdy tłok przesuwając się powoduje zassanie powietrza z otoczenia, powietrze to wpływa do cylindra silnika, gdzie wkręcone jest urządzenie sprężające, przez otwory (2) i (7) przy otwartym zaworze wlotowym (3), a przy zamkniętym zaworze wylotowym (13). Przy ruchu powrotnym tłoka następuje sprężenie powietrza w cylindrze i tłoczenie go poprzez otwór (7), otwór (5) oraz otwory (10), (11) i (9) przewodem elastycznym (12) do napełnianej przestrzeni. W tym wypadku zawór wlotowy (3) jest zamknięty, natomiast zawór wylotowy (13) jest otwarty.

(1 zastrzeżenie)

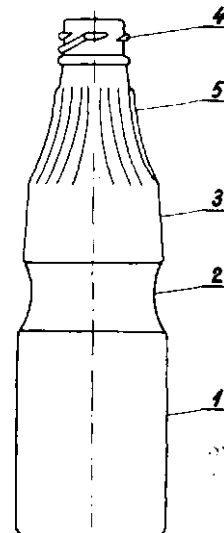


64a; B65d

W. 50719

08.08.1973

Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Tarczyn k. Warszawy, Polska (Ryszard Karminski, Zofia Kutyna).



Butelka do płynnych produktów

Butelka według wzoru użytkowego do płynnych produktów charakteryzuje się tym, że posiada cylindryczny korpus dolny (1), przewężenie (2) na korpusie i podłużne występy na zewnętrznej ścianie szyjki (5).
(1 zastrzeżenie)

65a; B63b

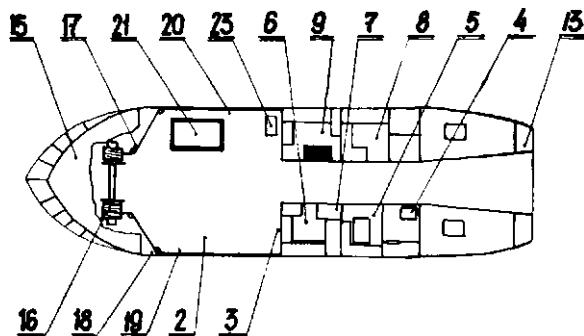
W. 50820

12.09.1973

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, Polska (Jan Łabinowicz, Janusz Wysoczek, Jerzy Kapalczyński).

Kuter rybacki

Kuter rybacki do połowów z rufy według projektu wynalazczego ma nadbudówkę dwudzielną (2), mieszczącą w sobie pomieszczenia socjalne i bytowe załogi, umożliwiające kontaktowanie się bezpośrednio z innymi pomieszczeniami na statku, przy czym w rejonie rufy statku (13) są zlokalizowane znane kozły rufowe, rolki i przewłoki, natomiast w części dziobowej (15)



są umieszczone urządzenia manewrowe, to jest wciągarka trałowa z bębniem sieciowym (16) lub wciągarka sieciowa z bębniem sieciowym i odrębne wciągarki trałowe, które współpracują poprzez układ rolek (17) i (18) z prowadzonymi wzdłuż burt statku linami trałowymi (19) i (20), natomiast luk ładunkowy (21) jest zlokalizowany w przedniej części dziobowej pokładu roboczego statku w okolicy burty poza osią główną statku, a magazyn odpadów (22) jest zaopatrzony w umieszczone na pokładzie obok przedniej części nadbudówki (2), bezrębnicowy luk odpadów (23).

(1 zastrzeżenie)

65a; B63b

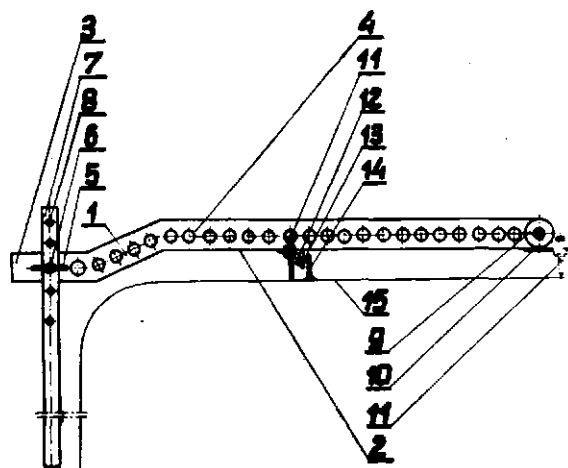
W. 51219

07.12.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Edward Korytkowski, Waldemar Woźniarski).

Przyrząd do trasowania znaku wolnej burty na statku z pokładową mocnicą obłową

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z szablonu (1) i listwy (7), przy czym podłużna krawędź (2) szablonu (1) tworzy pomiarowy odcinek (3) i podtrzymujący odcinek (4) wyposażony w oporową płytkę (12) i płytkę (10), do których zamocowane są podpory (11). Do końca podtrzymującego odcinka (4) zamocowana jest przeciwwaga (9). Pomiarowy odcinek (3) ma szczelinę (5), w której osadzona jest przesuwne śruba (6) mocująca pomiarową listwę (7). Przyrząd według wzoru użytkowego może być również stosowany do trasowania innych znaków lub tras na burcie statku.
(2 zastrzeżenia)



70e; E341

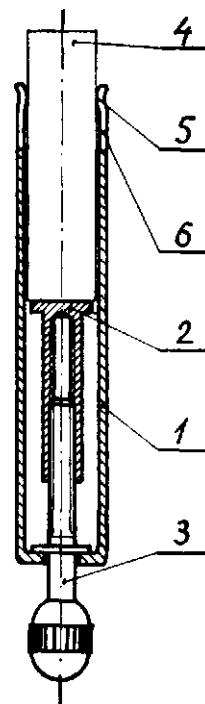
W. 50746

21.08.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Stanisław Dejko).

Uchwyt do kredy

Uchwyt do kredy ma zastosowanie przy pisaniu lub rysowaniu kredą. Uchwyt składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w wewnętrzny otwór, kształtem i wielkością odpowiadający lasce kredy, w którym umieszczona jest przesuwna opora (2), przy czym korpus w miejscu wysuwania się z niego kredy ma mniejsze wymiary poprzeczne otworu niż na pozostałej długości. Korpus uchwytu w tym miejscu ma wytłoczenia (5) oraz wzdłużne przecięcia (6).
(2 zastrzeżenia)



71a; A43b

W. 51189

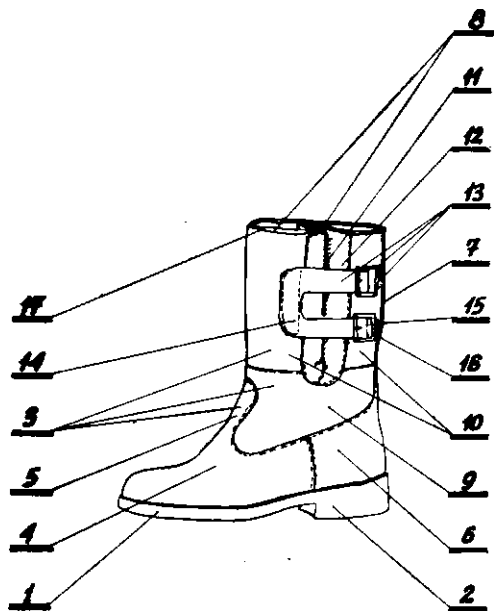
03.12.1973

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzanego „Praca”, Rzeszów, Polska (Stanisław Jabłoński, Marian Śliwa, Jan Bąk, Józef Pociask).

Botki kobiece ocieplane

Przedmiotem wzoru użytkowego są botki damskie ocieplane.

Botek stanowi podeszwa (1) z obcasem (2) z przyklejoną do niej częścią wierzchnią (3), którą stanowi przyszwą (4) z łącznikiem (5), obłożyna (6) z paskiem tylnym (7), miech (9) oraz cholewa (10) z rozcięciem (11), zabezpieczonym nadstawką (12) i zapinanym zapięciami **sprzączkowymi** (13). (2 zastrzeżenia)

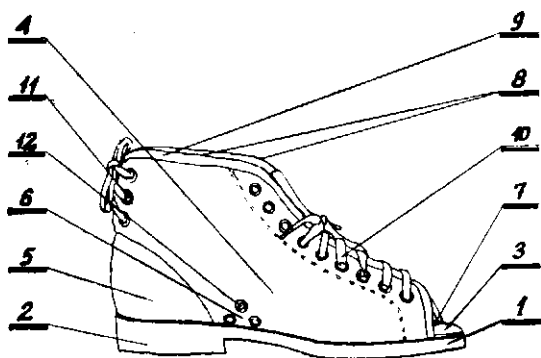


71a; A43b W. 51190 03.12.1973

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzanego „Praca”, Rzeszów, Polska (Czesław Szymajda).

Trzewiki damskie tekstylne

Trzewik według wzoru użytkowego stanowi podeszwa (1) z obcasem (2), miękka podpodeszwa (3) przyklejona do podeszwy i wklejona między nią cholewka (4) z usztywnioną piętą (5), śródstopiem (6) oraz ze ściętym czubkiem (7). (1 zastrzeżenie)



71a; A43b W. 51191 03.12.1973

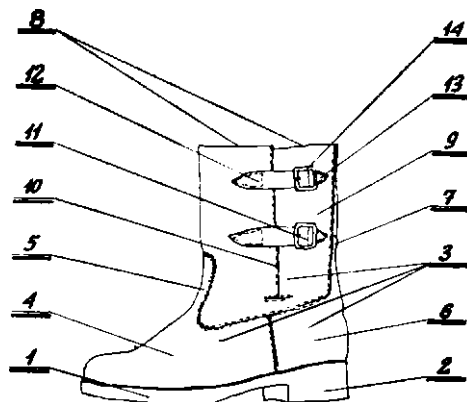
Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzanego „Praca”, Rzeszów, Polska (Stanisław Jabłoński, Józef Pociask, Stanisław Grzelak, Kazimierz Pomykała, Antoni Chrobak, Stanisław Kobylczyk).

Botki męskie

Przedmiotem wzoru użytkowego są botki męskie ocieplane.

Botek męski składa się z podeszwy (1) z obcasem (2) oraz przyklejonej do niej części wierzchniej (3), którą stanowią przyszwą (4) z łącznikiem (5), obłożyna (6) z paskiem tylnym (7) oraz cholewa (9) z rozcięciem (10) z nadstawką wewnętrzną.

Rozcięcie (10) zapinane jest zapięciem (11) **sprzączkowym**. (1 zastrzeżenie)



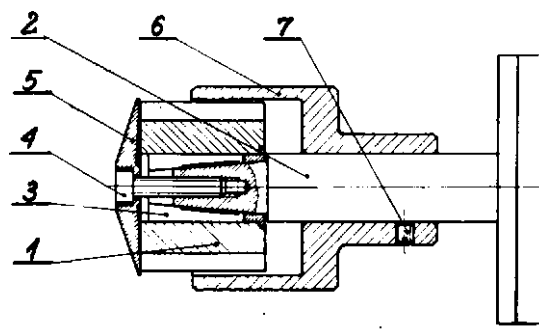
71c; A43d W. 50540 27.06.1973

Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej, Kołaczyce, pow. Jasło, Polska (Władysław **Merkwa**, Antoni Zięba).

Zespół do frezowania zewnętrznej strony obcasów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół do frezowania zewnętrznej strony obcasów zamontowywany na wrzecionie o osi poziomej znanego urządzenia.

Zespół stanowi frez (1) walcowy zamocowany na wrzecionie (2) za pomocą tulei (3) rozprężnej oraz osłona (5) cholewki buta w **kształcie** tarczy stożkowej przykręcona śrubą (4) do czoła wrzeciona (2) i przylegająca równocześnie do czoła freza (1). Od strony drugiego czoła freza (1) umieszczona jest na wrzecionie osłona (6) tulejowa, zakrywająca część powierzchni roboczej freza (1) walcowego, ustalona na tym wrzecionie za pomocą wkrętu (7). (1 zastrzeżenie)



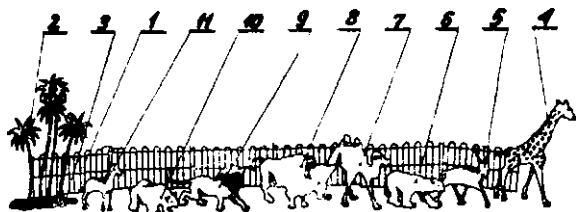
77f; A63h W. 50895 01.10.1973

Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy w Czudcu, Czudec, Polska (Stanisław **Buż**, Władysław Barć, Julian **Barć**).

Zabawka dziecięca obrazująca ogród zoologiczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka dziecięca obrazująca ogród zoologiczny.

Zabawkę stanowi: płatek (1) składany, palmy (2) osadzone w podstawie (3) oraz figury obrazujące zwierzęta ogrodu zoologicznego, przedstawiające: żyrafę (4), kozicę (5), niedźwiedzia polarnego (6), wielbłąda (7), bizona (8), lwa (9), niedźwiedzia brunatnego (10) i antylopę (11). Płatek (1) składa się z segmentów łączonych ze sobą w jedną całość za pomocą zawiasów i haczyków. W gniazda podstawy (3) wciśnięte są czopy kulkowe pni palm (2). (3 zastrzeżenia)



77f; A63h

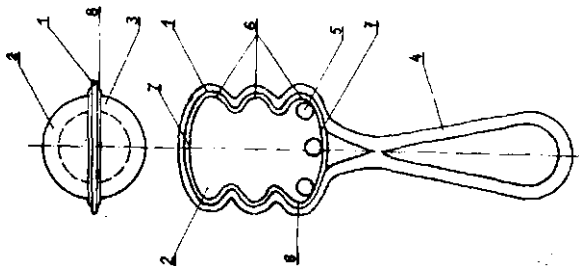
W. 51273

20.12.1973

Bernard Kolečki, Warszawa, Polska (Bernard Kolečki).

Zabawka w postaci grzechotki

Zabawka wg wzoru użytkowego jest przeznaczona dla dzieci szczególnie dla niemowląt. Wykonana jest ona z tworzywa sztucznego, zaopatrzona jest w dolnej części w uchwyt (4) a wewnątrz w kulki i charakteryzuje się tym, że górna jej część ma kształt latarenki, którą stanowi część przednia (2) i część tylna (3). Części (2) i (3) połączone są obejmą (1) poprzez warstwę kleju i mają na krawędziach bocznych od strony obejm (1) wygięcia (8). Latarenka wraz z obejmą (1) ma symetryczne łukowo-faliste bieżnie (6), rozmieszczone na płaszczyznach bocznych, zaś płaszczyzny dolna i górna latarenki mają symetryczne łuki (7) o równych promieniach. (3 zastrzeżenia)



81c; B65d

W. 50766

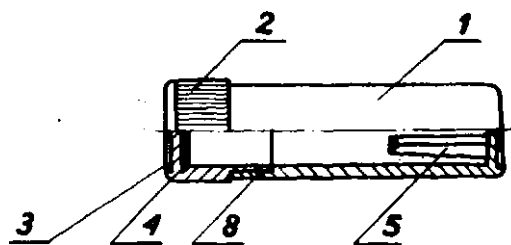
27.08.1973

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Makowski).

Pojemnik do ampulki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do ampulki szklanej zwłaszcza do ampulki przeznaczonej do celów dozymetrycznych np. pracującej na zasadzie zmiany barwy pod wpływem napromieniowywania.

Pojemnik według wzoru użytkowego składa się z osłony (1) i przykrywki (2) o kształcie cylindrycznym, przy czym osłona (1) ma wykonaną, wewnątrz na swoim spodzie, cylindryczną zbieżną ku górze tulejkę (5), przeciętą na krzyż, przy czym tulejka (5) i osłona (1) tworzy jedną całość. (4 zastrzeżenia)



81c; B65d

W. 51112

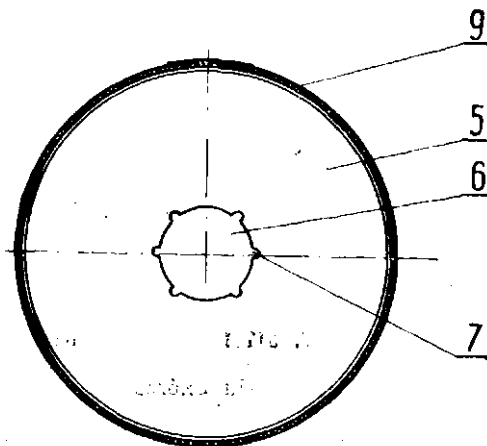
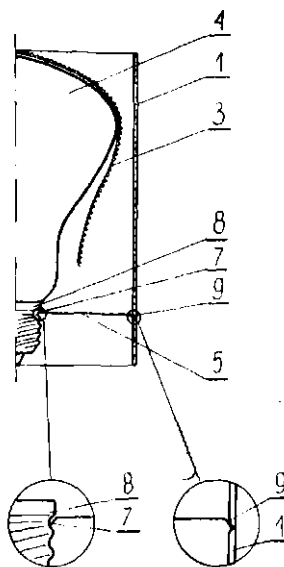
16.11.1973

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Śląska Fabryka Lamp Żarowych, Katowice, Polska (Leszek Palian, Wilhelm Łalowicz, Krystyna Chojnacka, Konstanty Siemionka).

Opakowanie lamp elektrycznych

Opakowanie lampy elektrycznej o średnicy baniek powyżej 90 mm zwłaszcza żarówek funkcjonalnych i lampowych promienników podczerwieni.

Opakowanie składa się z obwoluty (1) z tektury falistej uformowanej w walec, której brzozy wzdłuż pobocznic są zbliżone do siebie i połączone trwale taśmą klejącą (2). Wewnątrz obwoluty na jednym jej końcu znajduje się pasek (3), z tektury falistej nakładany na kopułę (4) bańki lampy i przechodzący przez jej środek, dociskany przez bańkę lampy w najszerszym miejscu do obwoluty (1). Końce paska (3) wchodzi do wnętrza obwoluty (1). Na drugim końcu obwoluty, po stronie trzonka (8) znajduje się denko (5), korzystnie z folii winidurowej w kształcie koła, za-



wierające otwór (6) z wycięciami (7) na umocowanie trzonka (8) i ustalenie położenia lampy w osi obwoluty (1). Obrzeże denka (5) na obwodzie ma zagięcie (9) utrudniające przesuwanie lampy w obwolutie (1) w kierunku trzonka (8). (3 zastrzeżenia)

81e; B65d

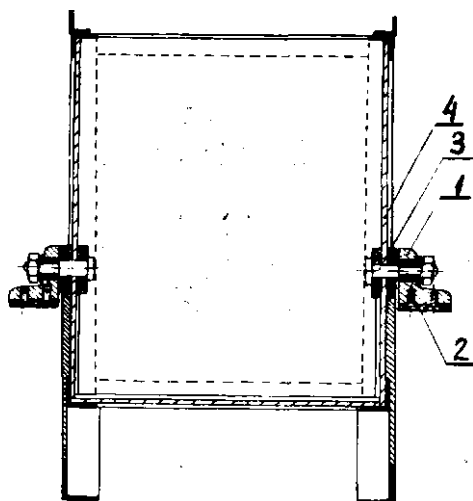
W. 50899

01.10.1973

Pomorska Odlewnia i **Emaliernia**, Grudziądz, Polska (Zenon Jabłoński).

Paleta skrzyniowa opróżniana przez jej grawitacyjny wywrót

Paleta skrzyniowa opróżniana przez jej grawitacyjny wywrót z czopami na ścianach bocznych, przeznaczona do transportu wiórów, odpadów, materiałów sypkich i drobnych detali, która nadaje się do załadunku samochodów i wagonów za pomocą wózka widłowego, posiada łożysko (1) z podkładkami przeciwślizgowymi (2). (1 zastrzeżenie)



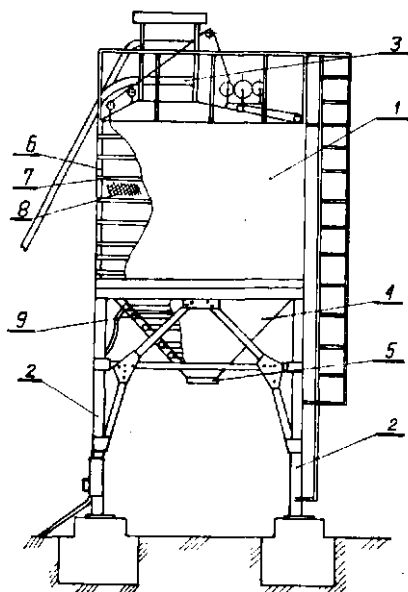
81e; B65g

W. 50979

18.10.1973

Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych **Gdańsk-Oliwa**, Polska (Illuk Roman, Konkel Jan, Góźdz Marian, Łukowicz Zdzisław, Mieczysław Goździk).

Zasobnik masy bitumicznej



Zasobnik masy bitumicznej składa się z pojemnika (1) ustawionego na kolumnach (2), który to pojemnik zakończony jest u góry wyspą (3) u dołu stożkiem zsywowym (4) z zasuwą (5). Do wewnętrznych ścian (6) pojemnika (1) usztywnionych żebrami (7) przymocowana jest otulina (8) termiczna. W stożku zsywowym (4) umieszczone jest olejowe urządzenie (9) do ogrzewania. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

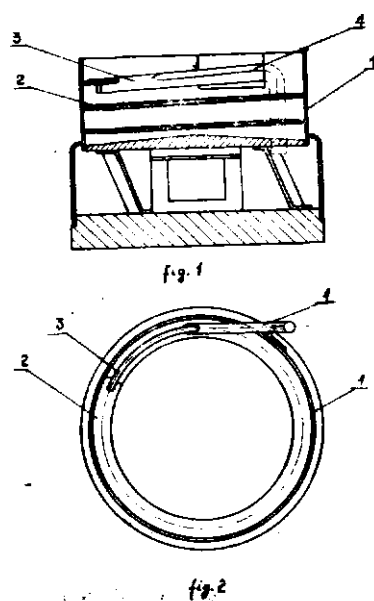
W. 51195

04.12.1973

Krakowskie Zakłady Elektroniczne **„Telpod”**, Kraków, Polska (Marian Gawlik).

Podajnik vibracyjny do płytek rezystorowych

Podajnik vibracyjny do płytek rezystorowych zawiera zbiornik cylindryczny (1), wewnątrz którego wzdłuż ściany jest umieszczona spiralnie płaska ścieżka podająca (2). Na przedłużeniu ścieżki podającej (2) znajduje się ścieżka prowadząca (3), której początek jest usytuowany w cylindrze (1) a jej koniec wygięty pod kątem 90° znajduje się zewnątrz cylindra (1). Koniec ścieżki prowadzącej (3) jest połączony z kalibrowanym prętem (4). (1 zastrzeżenie)



81e; B65d

W. 51259

17.12.1973

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego, Częstochowa, Polska (Bolesław Zieleziński).

Paleta do transportu opakowanych ładunków

Paleta przeznaczona do transportu opakowanych ładunków, o płaskiej platformie, składa się ze szkieletu w postaci przestrzennej konstrukcji kratowej, wykonanej z elementów rurowych (1), w której dolna rama ma postać płoz, a górna rama połączona jest nierozłącznie z płytą (3) z blachy żeberkowej, przy czym między górną, a dolną ramą i wspornikami (2) w poprzek szkieletu osadzonego ma blachy (4) stanowiące dwuczęściowe przestrzenie dla wprowadzenia widelców wózków jezdnych. (1 zastrzeżenie)



82b

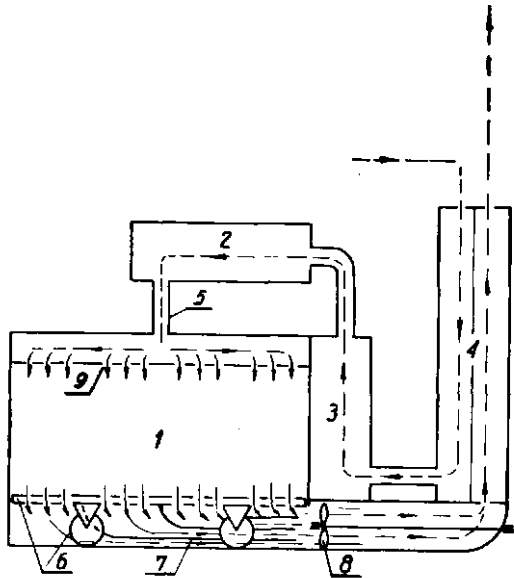
W. 50290

06.03.1971

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”,
Gdańsk, Polska (Jan Szpringier).

Suszarka przeciwybuchowa

Suszarka przeciwybuchowa przeznaczona jest do suszenia uzwojeń maszyn i urządzeń elektrycznych oraz powierzchni malowanych mieszaninami łatwo palnymi i wybuchowymi. Suszarka składa się z komory do suszenia (1), komór grzewczych (2, 3), oraz wymiennika ciepła (4) pomiędzy powietrzem odprowadzanym z komory suszenia zanieczyszczonym parami wybuchowymi, a powietrzem czystym doprowadzanym z zewnątrz. (4 zastrzeżenia)



85e; E03c

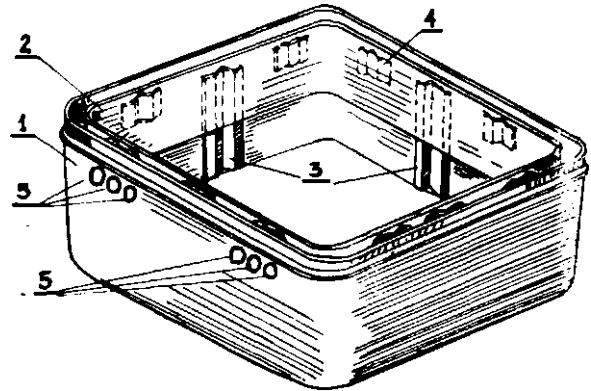
W. 50862

05.04.1971

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Witold Baszkowski).

Osadnik zanieczyszczeń

Osadnik zanieczyszczeń stanowi przenośna kuweta (1) wyposażona w wstawioną w nią ramę-przegrodę (2). Rama jest ustawiona na nóżkach (3) i utrzymywana na odsadzeniach (4) dystansowych od ścianek kuwety. W ściankach kuwety poniżej górnej krawędzi są wykonane otwory przelotowe (5). (1 zastrzeżenie)



85e; E03c

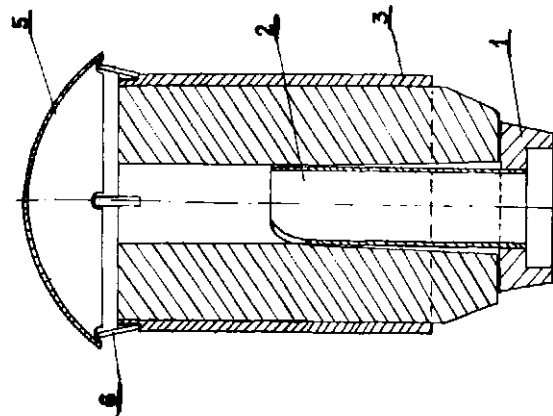
W. 51138

05.04.1971

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Witold Baszkowski).

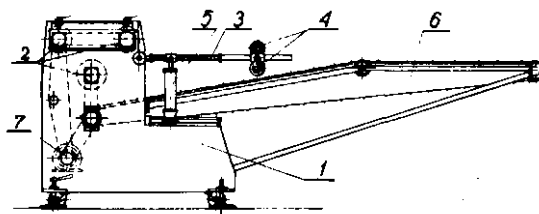
Osadnik zanieczyszczeń

Osadnik zanieczyszczeń, zabezpieczający instalację wodno-kanalizacyjną przed zatykaniem, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w pracowniach protetycznych jest wykonany w formie korka (1) wstawionego w otwór spustowy zlewozmywaka. W korku wykonany jest otwór, w którym umieszczona jest rurka (2) króćca przelewowego. Na rurkę nakładana jest osłona cylindryczna (3) utrzymana na trzech dystansowych żebrach (4) od rurki i tworzy u dołu szczelinę wlotową dla wody. Osłona od góry zamknięta jest pokrywą (5), poniżej której jest utworzona szczelina odpowietrzająca (6). (1 zastrzeżenie)



Sprostowania

Nr BUP	Jest	Powinno być
9/74 str. 101	P. 163412, kl. 81e „Obrotnica do elementów płytowych” w zgłoszeniu zamieszczono niewłaściwy rysunek	81 e; B65g P. 163412 16.06.1973 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Edmund Korusiewicz, Stanisław Kanale, Tomasz Pacyński, Stanisław Czajkowski, Zdzisław Maksymiec). Obrotnica do elementów płytowych Obrotnica do elementów płytowych należy do dziedziny urządzeń transportu wewnątrzzakładowego i ma zastosowanie głównie w fabrykach mebli w liniach technologicznych. Zadaniem obrotnicy jest odwracanie płyt, podawanych kolejno w płaszczyźnie poziomej, z jednej strony na drugą. Zasadniczym elementem obrotnicy według wynalazku jest jej układ obracający utworzony z dwóch ramion (3) których jedno końce osadzone są obrotowo w korpusie (1) obrotnicy, zaś na drugich końcach osadzona jest obrotowo para rolek prowadzących (4) o regulowanej odległości, przy czym ramiona (3) są wsparte na siłownikach (5) pneumatycznych lub hydraulicznych, które w sposób automatyczny podnoszą i opuszczają ramiona wraz z osadzoną na ich końcach parą rolek, między którymi znajduje się obracana płyta. Przemieszczanie obracanych płyt odbywa się za pomocą trzech rolek napędowych (2) oraz przenośnika taśmowego (6) z użebrowaną taśmą. (1 zastrzeżenie)



10/74 str. 124	P. 164845, kl. 37a Jerzy Peteleuz	P. 164845, kl. 37a Jerzy Petelenz
10/74 str. 136	P. 165111, kl. 39b ⁵ Henryk Argosiński	P. 165111, kl. 39b ⁵ Henryk ArgasińskiS
10/74 str. 164	P. 157601, kl. 42r ² Henryk Hyży	P. 157601, kl. 42r ² Henryk Chyży
10/74 str. 191	P. 164602, kl. 49c Czesław Bachowski	P. 164602, kl. 49c Czesław Bachorski

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 2 (44) 1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
120118	20d; B61f	25	162354	21e; G01r	35
134419	53c; A23b	86	162364	80a; B28b	96
140488 T	21 c; H01b	30	162424	7c; B21d	8
160655 T	88d; F03g	105	162427	80a; B28b	97
161023	42h; G01n	61	162470	421; G01n	65
161063	21e; G01r	34	162475	5b; E21c	2
161149	21a'; H03f	26	162483	87c; B25f	105
161246	40a; C22b	58	162572	39b⁵ ; C08g	57
161273	42c; G01c	60	162600	34i ; A47b	48
161295	5a; E21b	2	162612	12g; B01j	12
161331	65h; B63h	92	162641	12g; B01j	12
161348	65a; B63b	91	162682	31b'; B22c	45
161349	42r' ; G05d	68	162701	22f; C09c	40'
161425	49a ; B23b	80	162715	7c; B21d	8
161524	40a; C22b	58	162743	23e; C11d	42
161528	21a' ; H04m	27	162787	12o; C07c	15
161572	21g; H01f	37	162801	7a; B21b	7
161680	21 d' ; H02 k	33	162817	22g; C09d	40
161682	42h; H01j	61	162838	81e; B65g	99
161684	21g; H03h	37	162844	63c; B62d	89
161689	21 c ; H05k	30	162868	59b; F04d	88
161765	21a'; H03b	29	162882	48a; C23b	79
161782	5c; E21e	3	162924	39b'; C08g	57
161808	42k; G01n	62	162932	37f; E04h	53
161824	35b; B66c	49	162972	21d' ; H02h	32
161826	42r⁸ ; G05f	68	162973	21d' ; H02k	33
161841	42o; G01p	67	162977	21g; H01s	37
161864	48a; C23b	78	163000	81e; B65g	99
161893	47b; F16c	76	163002	7b; B21c	8
161894	21c; H02g	30	163006	421; G01n	65
161895	47c; F16d	76	163028 T	12p; C07d	19
161899	48a; C23b	79	163030	49h; B23k	82
161940	421; G01n	64	163031	22a; C09b	38
161950	421; B01d	65	163039	22g; C09d	40
161954	5d; E21f	4	163047	7c; B21 d	8
161960	47c; F16d	77	163062 T	12p; C07d	19
161982	87a; B25b	104	163076	39b'; C08d	57
161988 T	73; D07b	95	163139	47g'; F16k	78
161990	21 d' ; H02k	33	163163	59b; F04d	88
161991	21 d' ; H02k	34	163168	42k; G01m	62
161992	21 d' ; H02k	34	163178	39a' ; B29h	56
162001	42m'; G06k	67	163183	12o ; C07c	15
162021	121; C01d	14	- 163209	12o; C07c	15
162072	42o; G01p	67	163221	5d; E21f	4
162115	21c; H02p	31	163243	31a'; F27b	45
162131	35a; B66b	48	163245	48d' ; C23f	80
162132	12o; C07c	14	163254	39b'; C08f	57
162168	50a; B02b	85	163267 T	65b; B63c	92
162192	42m'; G06f	66	163270	12g ; B01j	12
162221	49c; B23d	81	163282	12d; B01d	10
162233	21e; G01r	34	163313	89h; C13j	105
162246	21 d' ; H02p	34	163323	2b; A21c	2
162256	42b; G01b	59	163326	49a; B23b	80
162258	12p; C07d	19	163327	5d; E21f	5
162283	21e ; G01r	35	163335	39a' ; B32b	55
162284	21c; H02h	31	163361	85b; C02b	104
162301	35b; B66c	49	163385	47e; F16n	77
162311	63e; B60c	90	163386	58a ; B30b	87
162321	21h; H05b	38	163393	37f; E04h	53
162323	42b; G011	60	163406	81e; B65g	99

1	2	3	1	2	3
163407	81e ; B65g	99	166744	491; B23p	84
163434 T	46c; F02m	74	166753 T	421; G01n	65
163454	67b; B24c	94	166755 T	39a² ; B29c	64
163455	12o; C07c	15	166759	42k; G01m;	63
163460	38h; B27k	54	166763 T	21a⁴ ; H04b	29
163491	7a; B21b	7	166774	491; B23 p	84
163500	82a; F26b	102	166777	46i; F02f	75
163518	40a; C22b	59	166816 T	45c; D01d	68
163530	30h; C12d	45	166818 T	22g; C09d	41
163531	38h; B27k	54	166831	39a ¹ ; B29f	56
163532	12m; C01f	14	166835 T	21c; H02j	31
163533	22g; C09d	40	166884 T	12p; C07d	19
163554	59e; F04c	89	166888	74b; G08b	95
163573	12o; C07c	15	166889 T	39b⁵ ; C08g	58
163579	37e; F04g	52	166921	21g; H01h	37
163581	47f¹ ; F16c	77	166926	37b; E04c	52
163608	47g¹ ; F16k	78	166959	39a⁸ ; B29d	55
163614	42k; G01n	62	166973	1a; B03b	1
163615	12o; C07c	16	167001 T	12p; C07d	20
163632	65h; B63h	92	167017 T	35a; B66b	48
163695	37a; E04b	51	167026	39b ¹ ; C08g	56
163730	12q; C07c	23	167029 T	12o; C07f	16
163749	38c; B27d	53	167037	46a; F02b	73
163832	53g; A23k	86	167041	39b ¹ ; C08f	56
163856	21g; H011	37	167044 T	22g; C09d	41
163877	32a; C03b	46	167048	42k; G01m	64
164072	62a³ ; B64d	89	167055	5c; H21d	3
164111	17c; F25d	24	167062	17c; F25d	24
164159	20h; B61k	25	167077 T	28a; C14c	44
164264	74d ; G08b	95	167089	53c; A23b	86
164391	23c; C10m	42	167094 T	53e; A23c	86
164392	23c; C10m	42	167096 T	48b; C23c	80
164758	84c; E02d	103	167099 T	421; G01n	95
164808	49h; B23g	83	167100 T	65b; B63c	92
165539	49e; B23g	82	167124	39a ¹ ; B29c	54
165540	49b; B23c	81	167125 T	451; C09b	70
165552 T	80b; C04b	98	167133	12o; C07C	17
165674	19a; E01b	25	167136	12p; C07d	20
166032 T	53i; A23j	87	167138	12p; C07d	20
166132 T	80b; C04b	98	167141 T	28a; C14c	44
166159 T	77a; A63b	96	167161 T	2b; A21c	2
166169 T	81e; B65g	100	167166 T	23c; C10m	42
166228	24d; F23c	43	167186 T	21a ⁸ ; H04m	28
166259 T	63c; B62d	90	167191 T	12p; C07d	21
166278 T	12o; C07f	16	167192 T	81e; B65g	100
166279 T	12o; C07c	16	167206 T	12e; B01j	11
166344	66b; B02c	93	167211	49b; B23p	81
166364	42k; G011	63	167215 T	48a; C23b	79
166396	23b; C10g	41	167220	46c; F02m	75
166469	49h; B23k	83	167221	80b; C04b	98
166501 T	8d; D06f	9	167222	451; A01n	70
166517	42k; G01m	63	167223	42h ; G02b	61
166540 T	53k; A231	87	167232 T	16e; C05g	24
166548 T	12c; B01d	10	167247	23c; C10m	42
166552	5b; E21c	2	167251	23e; C10m	43
166563	82a	102	167256 T	22g; C09d	41
166575 T	5c; E21d	3	167257 T	22g; C09d	41
166621	49h; B23k	83	167270	40c; C22d	59
166624	37a; E04b	51	167295 T	8a; B05c	9
166625 T	12p; C07d	19	167298 T	12p; C07d	21
166635	36e; F24d	50	167323 T	45e; A01f	69
166649	12p; C07d	19	167331	12q; C07c	12
166687 T	45f ; A01g	69	167335	63c; B60t	90
166705 T	21a ¹ ; H01p	29	167336 T	8k; D06m	9
166716 T	12n ; C01g	14	167348	12g; B01j	12

1	2	3
167350	12q; C07c	13
167358 T	21c; H01b	32
167375	36d; F24h	49
167389	67a; B24b	94
167390 T	12m; C01f	14
167391 T	12m; C01f	14
167392 T	12m; C01f	14
167412	32a; C03c	46
167416	12o; C07c	17
167427	5d; E21f	5
167428	5d; E21f	5
167431 T	12o; C07c	17
167441 T	53g; A23k	87
167446 T	21a'; H04r	27
167452	12o; C07c	17
167458 T	73; D07b	95
167461 T	21a ² ; H03f	27
167466 T	12i; C01b	14
167468 T	71c; A43d	94
167487 T	21a'; H03k	26
167491 T	12q; C07c	23
167493	12o; C07c	17
167505 T	21a'; H01g	29
167512 T	63c; B60r	90
167514 T	21a'; H04a	28
167520 T	21a'; H03k	26
167521 T	21a'; H03k	26
167538 T	39a'; B29c	55
167548 T	53c; A23b	86
167563	12p; C07d	21
167564 T	22a; C09b	39
167566	85c; C02c	104
167569	12o; C07c	18
167585	42k; G0U	64
167595 T	32b; C03c	46
167598	42r ⁸ ; G05f	68
167599 T	40d; C22f	59
167600 T	42h; G0lj	62
167602 T	22a; C09b	39
167615 T	32b; C03c	47
167618 T	46b; F02d	74
167619	36d; F24f	50
167641 T	65h; B63h	93
167647	12s; B01f	22
167649 T	42i; G0ln	66
167651	12p; C07d	22
167653	39a'; B29d	55
167674	7c; B21d	8
167676 T	42b; G01b	60
167677	39a'; B29j	57
167682 T	59b; F04d	88
167685 T	12e; B01f	11
167687 T	22a; C09b	40
167703 T	38f; B27h	53
167712 T	21a'; G01s	28
167757 T	42i; G0ln	66
167765 T	34b; A22c	47
167766 T	34b; A22c	47
167779 T	21a'; H03f	28
167796	49i; B23p	85
167797 T	12d; B01d	11
167836	81e; B65g	100
167846 T	42i; G0ln	66
167851 T	12g; B0lj	13
167896	12q; C07c	23

1	2	3
167898	31b'; B22C	46
167910 T	8c; B41f	9
167911 T	29a; D01b	44
167917 T	36d; F24f	50
167941 T	5d; E21f	5
167949 T	12o; C07c	18
167951 T	76d; B65h	96
167952	12p; C07d	22
167954	81c; B65d	99
167956 T	45c; A01d	69
167970 T	55a; D21b	87
167972 T	80b; C04b	98
167978 T	5d; E21f	6
167983 T	81e; B65g	100
167990 T	5d; E21f	6
167999	76c; D01h	96
168008 T	81e; B65g	101
168012 T	40a; C22b	59
168026 T	66b; A22c	93
168029 T	29a; D01b	44
168032	45i; A01n	70
168033	45i; A01n	70
168035	21g; G21c	38
168037	25a; D04b	43
168038	12o; C07c	18
168052	39b ⁵ ; C08g	58
168053	45i; A01n	71
168054	45i; A01n	71
168055	45i; A01n	71
168056	12o; C07c	18
168060 T	42k; G01l	64
168068 T	5d; E21f	6
168070 T	23c; C10g	42
168074 T	49h; B23k	84
168083 T	80a; B28b	97
168085	45i; A01n	72
168086	34f; A47g	48
169092 T	19b; E01h	25
168133 T	53g; A23k	87
168136 T	18b; C21c	24
168145	22i; C09g	41
168150	45i; A01n	72
168155 T	21e; G01r	35
168210 T	21g; G01t	38
168223 T	47a ⁸ ; F16b	75
168229 T	47a ⁸ ; F16b	76
168242 T	37b; E04c	52
168246	81e; B65g	101
168248	45i; A01n	72
168263 T	12q; C07c	13
168264 T	12o; C07c	18
168267	45i; A01n	73
168275	12q; C07c	23
168276	12q; C07c	13
168289 T	21e; G01r	36
168290 T	21g; H01s	38
168295 T	48a; C23b	79
168296 T	31b ¹ ; B22c	46
168299 T	84d; E02f	103
168301	30h; A61k	45
168303 T	46a; F02b	74
168305 T	65a; B63b	91
168312 T	5c; E21d	3
168323 T	85b; C02b	140
168339 T	81e; B65g	101

1	2	3	1	2	3
168342 T	65a; B63b	91	168493 T	21e; G01r	36
168349 T	36e; F24h	81	168504 T	87c; B25f	105
168360 T	84d ; E04f	103	168519 T	5c; E21d	4
168361 T	84d ; E02f	103	168542 T	5d ; E21f	7
168370 T	5d; E21f	7	168576 T	21a4 ; H03f	30
168371 T	21e; G01r	36	168585 T	49h; B23k	84
168372 T	1b ; B03b	1	168605 T.	42b; G01b	60
168388 T	47a3 ; F16f	76	168608 T	48b; C23c	80
168398	30h; A61k	45	168635 T	47a ¹ ; F16b	75
168403	451; A01n	73	168717 T	47f2 ; F16j	78
168420 T	40a; C22b	59	168720 T	48a; C23b	79
168421 T	12c; B01j	10	168732 T	81e; B65g	101
- 168422 T	12e; B01j	11	168734 T	80a; B28c	97
168423 T	21c; H01h	32	168736 T	39b ¹ ; C08f	57
168424 T	21e; G01r	36	168783 T	23e; C11d	43
168434 T	49m; B23g	85	168839	49c; B23d	82
168460 T	6a; C07g	7	168371	21c; H01h	32
168471	22g; C09d	41	169719 T	80b; C04b	98
168492 T	12q; C07c	13	169772 T	491; B23p	85

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 2 (44) 1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
45372	48b; C23c	119	50974	33b; A45c	110
46093	21a ¹	108	50975	21a ¹ ; H01p	109
46797	63c	120	50976	33b; A45c	110
48863	34g	111	50979	81e; B65g	125
49142	42k	117	50986	63e; F04b	121
50052	42m ¹ ; G06g	118	51004	34b; A47j	111
50290	82b	126	51039	11e ; B42d	107
50540	71c ; A43d	123	51043	5b; E21c	106
50699	9b; A46b	107	51050	36b; F24c	113
50717	63c; B60r	120	51065	42b; G01f	116
50719	64a; B65d	121	51072	34i; A47b	112
50746	70e; B431	122	51086	341; A47f	113
50754	60a; F15b	120	51110	42k; G011	117
50766	81c; B65d	124	51112	81c; B65d	124
50776	39a ¹ ; B29d	116	51134	421; G01n	117
50777	39a ¹ ; B29h	116	51138	85e; E03c	126
50817	37g ¹ ; E06b	115	51147	35d; B66f	113
50818	37g ¹ ; E06b	115	51178	19c; E01c	108
50820	65a; B63b	122	51181	34g; A47c	112
50836	5d; E21f	106	51186	9b; A46b	107
50839	34g; A47c	112	51189	71a; A43b	122
50847	21a ¹ ; H01q	108	51190	71a; A43b	123
50862	85e; E03c	126	51191	71a; A43b	123
50864	37c; E04d	114	15195	81e; B65g	125
50875	46c; F02m	118	15219	65a; B63b	122
50879	34c; A471	111	51222	49a; B23b	119
50880	34k; A47k	112	51259	81e; B65d	125
50889	63c; B60n	120	51273	77f; A63h	124
50891	63c; B60g	121	51275	12h; G03b	107
50895	77f; A63h	123	51277	42e; G01f	116
50896	21g; H01p	109	51282	421; G01n	118
50899	81e; B65d	125	51510	21g; G21f	109
50915	34b; A47j	111	52434	30a; A61b	110
50921	27a; F04d	109	52435	38a; B27b	115
50949	50f; B01f	119	52437	45f; A01g	118
50972	37f; E04h	114	52438	6c; C12g	106
50973	37f; E04h	114			

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybostwo.	68
Klasa 2	Przemysł	2	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	73
Klasa 3	Górnictwo	3	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamkające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniczne precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	73
Klasa 4	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	4	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	78
Klasa 5	Wyroby i obróbkabłach, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	5	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	80
Klasa 6	Teieieieue, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykanczanie	6	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	85
Klasa 7	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	7	Klasa 51	Srodki spozywcz i uzywki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	86
Klasa 8	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	8	Klasa 52	Wyrób celulozy, papieru i tektury	87
Klasa 9	Wytwarzanie lodu i cieciod, przeciowywanie lodu, wymiana ciepła, skrapianie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	9	Klasa 53	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	88
Klasa 10	Hutnictwo żelaza	10	Klasa 54	Lotnictwo, poduszkiowce, astronautyka	89
Klasa 11	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	11	Klasa 55	Pojazdy bezszynowe	89
Klasa 12	Kolejnictwo	12	Klasa 56	Budowa okrętów i żeglarstwo	91
Klasa 13	Elektrotechnika	13	Klasa 57	Rzeźnictwo i przerób mięsa	93
Klasa 14	Barwniki, pokosy, lakiery, materiały powlekające, klejwa	14	Klasa 58	Szlifowanie i polerowanie	94
Klasa 15	Przemysł tłuszczowy i olejowy	15	Klasa 59	Obuwie	94
Klasa 16	Instalacja paleniskowa	16	Klasa 60	Wyrób lin	95
Klasa 17	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	17	Klasa 61	Sygnalizacja	95
Klasa 18	Garbarstwo, obróbka skor surowych, obróbka i przeróbka skóry	18	Klasa 62	Przedalnictwo	96
Klasa 19	Włókna przedalnicze	19	Klasa 63	Sport, gry i zabawy ludowe	96
Klasa 20	Lecznictwo	20	Klasa 64	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	96
Klasa 21	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	21	Klasa 65	Transport i opakowanie	99
Klasa 22	Szkło, wełna mineralna i zuzłowa	22	Klasa 66	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	102
Klasa 23	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	23	Klasa 67	Budownictwo wodne i fundamentowanie	103
Klasa 24	Dźwignice	24	Klasa 68	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	104
Klasa 25	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodą	25	Klasa 69	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	104
Klasa 26	Budownictwo lądowe	26	Klasa 70	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	105
Klasa 27	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	27	Klasa 71	Otrzymaowanie cukru i skrobi	105
Klasa 28	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	28	Klasa 72	Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerycznym	128
Klasa 29	Hutnictwo metali (oprócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	29			
Klasa 30	Przyrządy	30			

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 5	Górnictwo	106	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybostwo.	118
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	106	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	119
Klasa 9	Wyroby i obróbkabłach, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	107	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	119
Klasa 11	Teieieieue, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykanczanie	107	Klasa 49	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamkające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniczne precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	119
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	107	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	119
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	108	Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory — silniki nasławczce — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	120
Klasa 21	Elektrotechnika	108	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	120
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	109	Klasa 64	Wyszynk	121
Klasa 30	Lecznictwo	110	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	122
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	110	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	122
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	111	Klasa 71	Obuwie	122
Klasa 35	Dźwignice	113	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	123
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodą	113	Klasa 81	Transport i opakowanie	124
Klasa 37	Budownictwo lądowe	114	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	126
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	115	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	126
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	116		Wykaz wzorów użytkowych w układzie numerycznym	131
Klasa 42	Przyrządy	116			

