

BIULETYN

URZ DU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urz du Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Lndowej

Nr 4 (46) Warszawa 1975

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art 78 ustawy z dnia 19 pa dzier- nika 1972 r. o wynalazczo ci (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urz du Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach u ytko- wych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarz dzenia Prezesa Urz du Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów u ytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawieraj nast puj ce dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz mi dzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- dat zgłoszenia wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- dat i kraj uprzedniego pierwsze stwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granic lub oznaczenie wystawy - je eli je zastrze ono,
- imi i nazwisko lub nazw zgłaszaj cego,
- miejsce zamieszkania lub siedzib oraz kraj zgłaszaj cego,
- imi i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru u ytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru u ytkowego wraz z figur rysunku najlepiej obrazuj cego wynalazek lub wzór u ytkowy, a do zgłosze dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezale ne zastrze enia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczb zastrze e .

Ogłoszenia dotycz ce zgłosze o patenty tymczasowe zostały oznaczone liter T za numerem zgłoszenia. Je eli po dniu takiego ogłoszenia zostanie zło ony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urz d Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomo ciach Urz du Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru u ytkowego osoby trzecie mog :

- 1) zapozna si ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru u ytkowego, zastrze- eniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporz dza z nich odpisy;
- 2) w **terminie** sze ciu miesi cy - nadsyła do Urz du Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemo liwiaj cych udzielenie patentu (prawa ochron- nego).

Odpowiednio uzasadnione pod wzgl dem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi nale y nadsyła w dwóch egzemplarzach na adres: Urz d Patento- wy PRL - 00-931 Warszawa, Al. Niepodległo ci 188.

Informuje si e odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 mo na zamawia w Urz dzie Patentowym, przy czym w zamówieniu nale y:

- a) poda numer „Biuletynu Urz du Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskaże numer zgłoszenia, klas patentow i tytuł wynalazku lub wzoru u ytko- wego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomo ci konta w NBP:

1. Urz d Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty zwi zane z rejestracj i ochron wynalazków, wzorów u ytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i **odwozania**;
2. Urz d Patentowy PRL, Centralny O rodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzeda y wydawnictw.
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urz d Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane mo na nabywa w Urz dzie Patentowym PRL - Centralny O rodek Informacji Patentowej, 00-931 Warszawa, Al. Niepodległo ci 188

URZ D PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1975 r. Podpisano dodruku w kwietniu 1975 r. Ark. wyd. 32,77, ark. druk. 28. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2730+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35436/35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.04.1975 r.

Nr 4(46) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

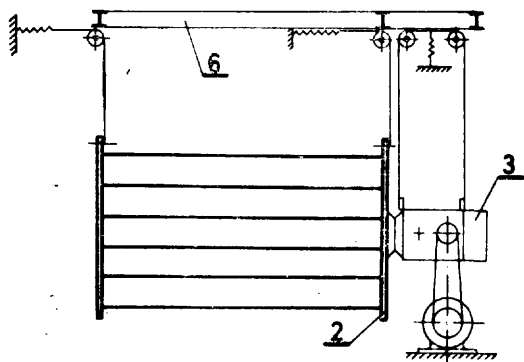
1a; B03b P. 166706 22.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 150031

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Maciej Bodniak, Jan Krajewski).

Urządzenie do wzbogacania materiałów drobnoziarnistych

Urządzenie do wzbogacania materiałów drobnoziarnistych posiada płyty o powierzchni dobranej zależnie od materiału przerabianego, tak aby było możliwe kilkustopniowe przepłukiwanie materiału na płytach. Płyty połączone są konstrukcją łączącą w sztywny całość, która wyposażona jest w znany wibrator bezwładnościowy wprowadzający układ w drgania, przy czym płyty z wibratorem zawieszono na konstrukcji wsporczej za pomocą redniczki i gien elastycznych, regulowanej długości i odpowiednio amortyzowanych, a konstrukcja płyt oparta jest na rozkładaniu według zgłoszenia nr 150031. (1 zastrzeżenie)



1a; B03b P. 169019 T 22.02.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „OFAMA”, Opole, Polska (Stanisław Wywiłek, Ferdynand John, Marian Nogala, Ryszard Malejka).

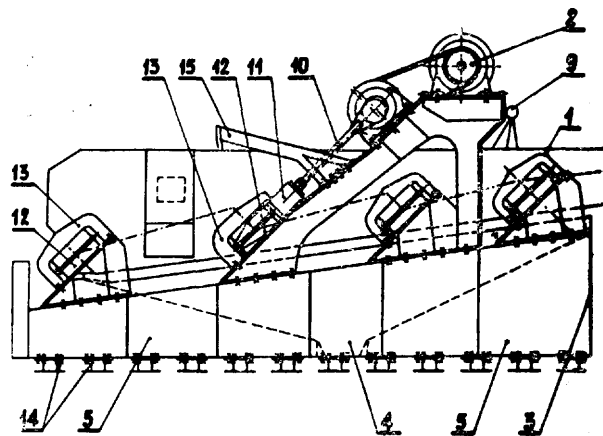
Strefowa płuczka wibracyjna

Płuczka wg wynalazku składa się ze skrzyni (1) płuczki, napędu (2) i ramy (3). Po obu stronach skrzyni (1) płuczki znajduje się lej (4) zbierający i odprowadzający zanieczyszczenia i nadmiar wody.

Jako obciążenie przeciwdziałające nadmiernym drganiom całego układu, zastosowano w ramie (3) komorę (5) wypełnioną piaskiem. Przemieszczanie kruszywa odbywa się dzięki wymuszonym drganiom skrzyni (1) płuczki po schodowo ukształtowanym dnie wyłożonym taśmami gumowymi. Przednią część dna skrzyni (1) zakończona jest sitem plecionym z pasów gumowych, na którym odbywa się ostateczne obmywanie kruszywa i odprowadzanie nadmiaru wody. W części nadawowej skrzyni (1) płuczki zabudowane są po obu stronach przelewy z nastawnymi zasuwami, przez które wypływają zanieczyszczenia z obmytego kruszywa. Woda przechodzi przez te przelewy wpływa do leja (4), a stamtąd odprowadzana jest do urządzeń wodnych.

Do obmywania kruszywa zabudowana jest rura (9) natryskowa w okolicy przejścia kruszywa przez sito plecione, co umożliwia płukanie i obmywanie kruszywa w przeciwnym kierunku wody. Silnik napędowy (2) ustawiony jest na ramie (3) płuczki i połączony jest ze skrzynią (1) płuczki za pomocą korbowodów (10) poprzez łączniki (11) gumowe. Skrzynia (1) płuczki oparta jest na ramie (3) jedynie poprzez płaskie sprężyny (12) gumowe, które umożliwiają ruch skrzyni (1) względem ramy (3) bez poślizgu. Sprężyny (12) gumowe są zamocowane przy pomocy obejm (13) do ramy (3), co umożliwia łatwą ich wymianę.

Rama (3) płuczki zamocowana jest do podłoża a poprzez amortyzatory (14) gumowe. Zawieszona na oddzielnym wsporniku (15) łańcuchowy ośrodek ogniw, poprzez ruch spowodowany drganiem skrzyni (1) powodując dodatkowe odtrącanie zanieczyszczeń z kruszywa. Schodowe dno skrzyni (1) płuczki wymusza ruch postępowy i obrotowy kruszywa, co sprzyja lepszemu usuwaniu zanieczyszczeń. Pochylenie powierzchni poszczególnych członów schodowych dna wynosi $\alpha = 10^\circ$ do 20° , zaś średnie pochylenie dna skrzyni (1) płuczki wynosi $\beta = 5^\circ$ do 10° . (6 zastrzeżenie)



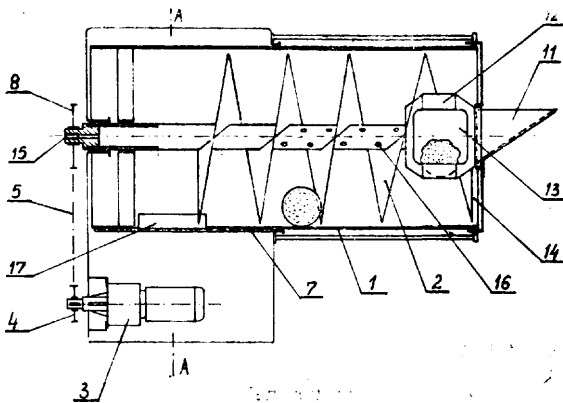
2b; A21c P. 163211 08.06.1973

Instytut Maszyn Spo ywczych, Warszawa, Polska (Edmund Galia).

Formierka do k sów ciasta

Wynalazek dotyczy formierki do k sów ciasta, przeznaczonej zwłaszcza do zaokr glania i ewentualnie do przegniatania i wydł uania k sów z ciast pszennych, ytnich i mieszanych.

Formierka składa si z b bna (1), w którym jest obrotowo osadzony transporter limakowy(2). Od strony wlotowej transporter limakowy jest zaopatrzony w zasobnik (12), a od strony nap dowej ma otwór gwintowany (15) do podł czenia przewodu instalacji spr onego powietrza. Mi dzy zwojami limaka znajduj e si szereg otworów (16). Nap d jest realizowany z motoreduktora (3). Nad ta m no n (7) jest umocowany transporter formuj cy, który daje si przestawia w kierunku pionowym. Transporter formuj cy wraz z ta m no n (7) tworz w poło eniu roboczym układ zaokr glarki-wydł u arki. (4 zastrze enia)



2b; A21c P. 164768 20.08.1973

Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Romanowski).

Sposób czyszczenia elementów nap dowych i przenosz cych w obci garce do glazurowania pieczywa cukierniczego

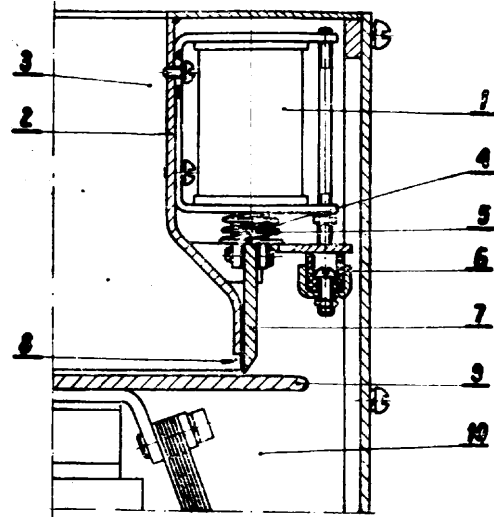
Sposób według wynalazku polega na tym, e jako rodek czyszcz cy stosuje si par wodn pod ci nieciem do 3 atm., która jest doprowadzona do poszczególnych segmentów maszyny podlegaj cej czyszczeniu za pomoc przewodów parowych zako czonych rurowymi natryskami posiadaj cymi g st sie małych otworów. Urz dzenie do czyszczenia siatki transportera w komorze suszenia jest zainstalowane nad powierzchnią siatki, a urz dzenie do czyszczenia elementów nap dowych i no nych transporterów siatkowych w komorze suszenia i chł dzenia jest umieszczone mi dzy siatk i tymi elementami. (1 zastrze enie)

2b; A21c P. 165035 05.09.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przemysłu Spo ywczego „Spomasz”, Warszawa, Polska (Czesław Włodarski).

Urz dzenie do dozowania substancji sypkich

Urz dzenie według wynalazku składa si z elektromagnesu (1) zaopatrzonego w zwor (4), do której jest doł czona listwa (7). Listwa (7) jest umieszczona nad kra ców cz ci przeno nika (9) i znajduje si tu za szczelin wylotow (8) zbiornika (3). Do obudowy elektromagnesu (1) jest przymocowany zderzak (6), którego poło enie daje si regulowa dla zmiany skrajnego odst pu pionowego listwy (7). Wprowadzenie listwy (7) w drgania powoduje rozbijanie zbrylonych cz stek substancji sypkiej. (2 zastrze enia)

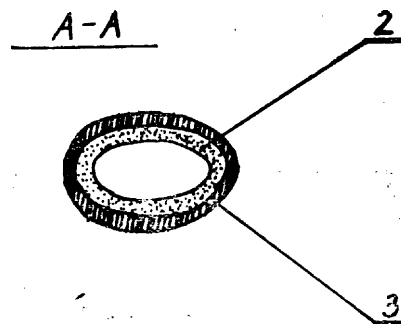


3b; A41d P. 165096 07.09.1973

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmot”, Warszawa, Polska (Zygmunt Siwiski, Czesław Starwarz, Stanisław Zieli ski, Tadeusz Jankowski).

R kawice ochronne i sposób ich wytwarzania

R kawice według wynalazku posiadaj szkielet no ny (2) w postaci dwu, trzy lub pi ciopalcowej r kawiczki bawełnianej, powleczonej od strony zewn trznej warstw (3) gumy lub tworzywa sztucznego - najkorzystniej polietylenu, przy czym warstwa zewn trzna (3) naniesiona jest na szkielet no ny (2) za pomoc natrysku lub sposobem zanurzeniowym. (3 zastrze enia)



3d; A41h P. 162590 16.05.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, yradów, Polska (Aleksander Tomalski, Franciszek Jurasz, Zdzisław Urbaniak).

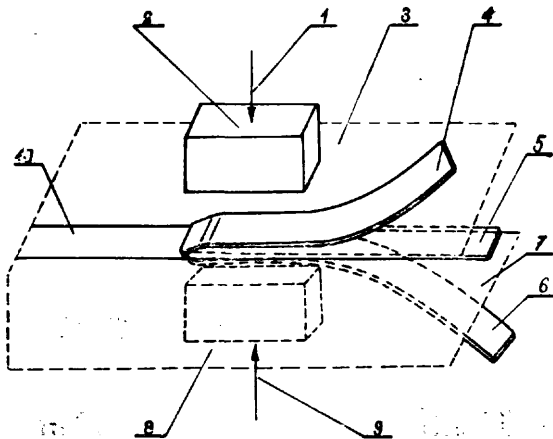
Szew w wyrobach z tkanin oraz sposób jego wytwarzania

Szew według wynalazku charakteryzuje si tym, e stanowi go wst ga z tworzywa termoplastycznego, w któr wtopione s nitki co -najmniej jednego brzegu tkaniny.

Sposób wytwarzania tego szwu polega na tym, e co najmniej jedn ta m (6) z tworzywa termoplastycznego i co najmniej jeden brzeg (7) tkaniny ukł ada si na przemian na siebie w dowolnej kolejno ci. Nast pnie wszystkie elementy szwu ciska si mi dzy elektrod doln (8) i elektrod górn (2), przy czym w czasie trwania nacisku szew poddaje si działaniu temperatury równej co najmniej temperaturze mięknięcia

tworzywa termoplastycznego. Na ta m (6) z tworzywa termoplastycznego nakłada si brzeg (7) tkaniny, na który z kolei nakłada si ta m (5) z tworzywa termoplastycznego.

Podwyższon temperatur wytwarza si za pomoc pr du wysokiej cz stotliwo ci. (5 zastrze e)

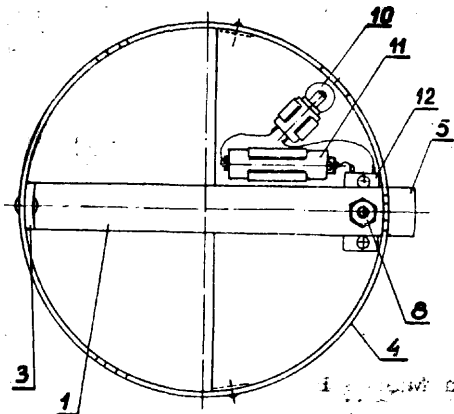
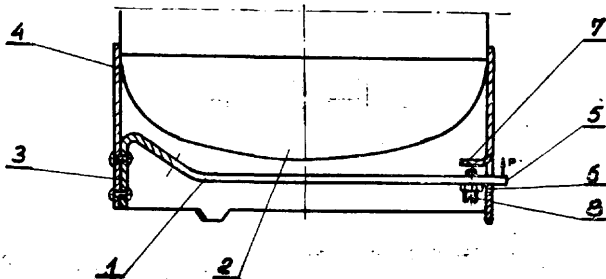


4c; F17b P. 169553 T 13.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucjan Sosnowski, Czesław Górbiel).

Urządzenie sygnalizacyjne butli na gaz ciekły

Urządzenie sygnalizacyjne butli na gaz ciekły zawiera płaskownik spr ysty (1) usytuowany promieniowo pod zbiornikiem (2) butli i zamocowany jednym ko cem (3) do wewn trznej powierzchni cylindrycznej podstawy (4) butli. Długo płaskownika (1) jest taka,



e jego wolny koniec (5) wystaje poza okienko (6) w cylindrycznej podstawie (4), wykonane przez odgi cie naci tej w niej półki (7). W płaskowniku (1), pod półk (7) jest osadzona regulacyjna ruba zderzakowa (8).

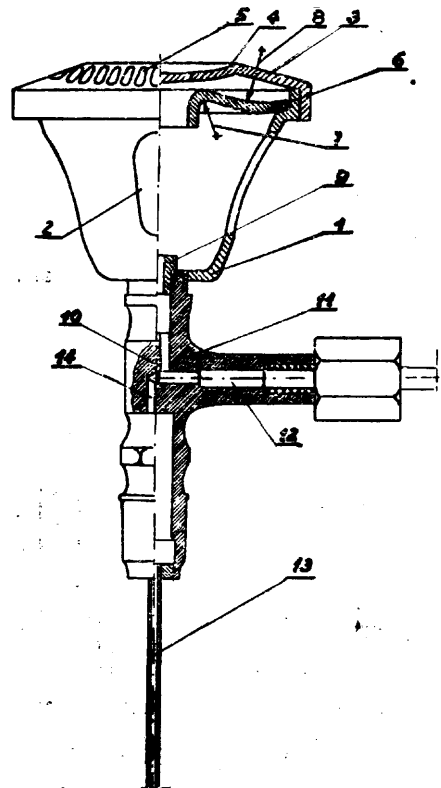
Odmiana urz dzenia ma w cylindrycznej podstawie (4) inn półk (9), zamocowan nad regulacyjn rub zderzakow (8). Do półki (9) jest przymocowana lampka kontrolna (10) oraz bateria (11) i wył cznik kra cowy (12), pół czone z sob szeregowo, przy czym trzpie wył cznika (12) jest usytuowan w osi regulacyjnej ruby zderzakowej (8). (2 zastrze enia)

4g; F23d P. 163367 T 15.06.1973

„Elektron” Wytwórnia Sprz tu Medycznego, Teletechnicznego i Pokrewnych Wytrobów - Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Ryszard Le niak).

Układ palnika do paliw płynnych

Układ palnika do paliw płynnych w kuchenkach turystycznych posiada kołpak (1) w kształcie kielicha z bocznymi eliptycznymi otworami (2), przykryty od góry nakrywk (3) z włoczeniem (4), która posiada wykonane na całym obwodzie otwory (5). Pod nakrywk (2) kołpaka (1) jest osadzony tłumik (6) ukształtowan z wyobleniem otworu centralnego promieniem (7) i wygi t powierzchni czołow o promieniu (8), przy czym stosunek promienia (7) do (8) wynosi 4 ± 1 do 22 ± 5 . W dolnej cz ci kołpaka znajduje si dysza (9) palnika, pół czona przewodem (10) z gniazdem zaworu (11), w którym ruchoma iglica (12) reguluje wielko otwarcia przepływu paliwa. Zawór (11) jest pół czony ze zbiornikiem paliwa rurk (13) w której kanał pionowy (14) jest przesuni ty równolegle wzgl dem przewodu (10) o połow jego rednicy. (1 zastrze enie)



4g; F23d P. 169537 14.03.1974

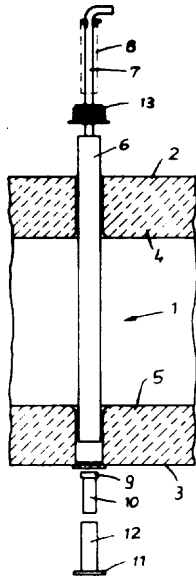
Pierwsze stwo: 17-03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 13 421.6)

Ipsen Industries International Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Kleve, Republika Federalna Niemiec.

Palnik dwustrumieniowy

Przedmiotem wynalazku jest palnik strumieniowy składaj cy si z rurki wewn trznej (7), rurki zewn trznej (6) usytuowanej w stosunku do niej współ-

osiowo oraz z głowicy palnika (9) umieszczonej wewnątrz rurki zewnętrznej, do której to głowicy gaz i powietrze doprowadzane są w przepływie równoległym, charakteryzującym się tym, że przewody doprowadzające gaz palny i powietrze (15, 16) połączone są z przeciwnymi końcami rurki strumieniowej (6), a koniec rurki wewnętrznej (7) umieszczony wewnątrz rurki zewnętrznej otoczony jest garnkiem zwrotnym (10). Płomień pali się w przestrzeni utworzonej między rurkami zewnętrzną i wewnętrzną. (10 zastrzeżenie)

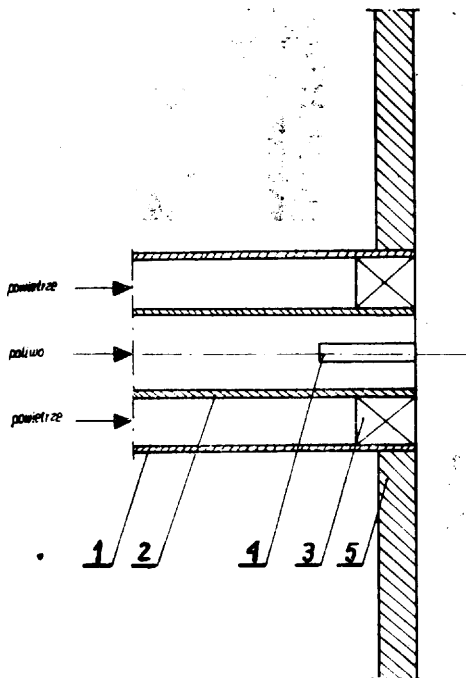


4g; F23d P. 169724 T 21.03.1974

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Mieczysław Zembrzusi, Włodzimierz Kordylewski, Mirosław Pec, Andrzej Przekwas).

Palnik wirowy płaskiego spalania

Przedmiotem wynalazku jest palnik wirowy płaskiego spalania paliw gazowych, pyłowych paliw stałych oraz rozpylonych paliw ciekłych, przeznaczonych do intensywnego ogrzewania ścian komór paleniskowych.



Istot wynalazku stanowi takie wzajemne usytuowanie poszczególnych części palnika, że płaszczyzny czołowe zewnętrznej rury (1), wewnętrznej rury (2),

zawierająca (3) i stabilizatora (4) spalania od strony wylotowej leżą w jednej płaszczyźnie nie tworząc płaszczyzn czołowych palnika, pokrywających się z wewnętrzną płaszczyzną ścian (5) komory paleniskowej. (1 zastrzeżenie)

5a; E21b P. 169165 T 26.02.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Leon Mucha, Henryk Norek, Julian Smoleński).

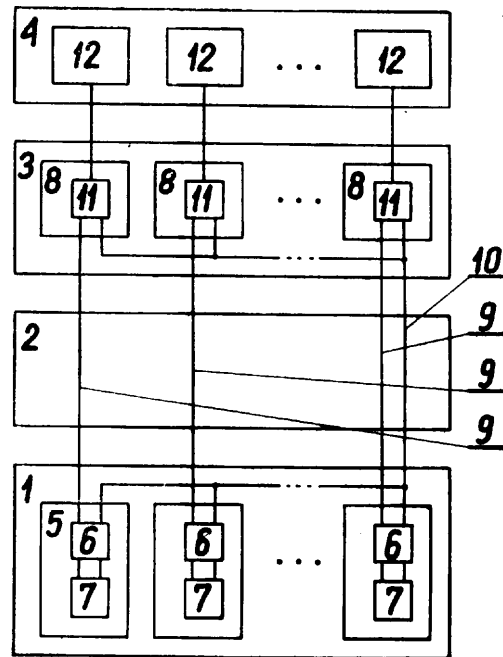
Wielokanałowe urządzenie do pionowych profiliowań sejsmicznych

Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowe urządzenie przeznaczone do pionowych profiliowań sejsmicznych w otworach wiertniczych.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w wielokanałowy czujnik węglowy (1) połączony za pomocą kabla wielożyłowego (2) z blokiem naziemnym (3), do którego jest podłączona wielokanałowa aparatura sejsmiczna (4).

Każdy kanał (5) wielokanałowego czujnika węglowego (1) ma przetwornik (6) napięcia na prąd, podłączony do przetwornika elektromechanicznego (7) drgań i połączony z odpowiednim kanałem (8) bloku naziemnego (3) za pomocą dwóch żył (9) i (10) kabla wielożyłowego (2). Jedną z tych żył (10) jest wspólna dla wszystkich kanałów (5) wielokanałowego czujnika węglowego (1) i wszystkich kanałów (8) bloku naziemnego (3).

Każdy kanał (8) bloku naziemnego (3) posiada wzmacniacz elektroniczny (11) o małej rezystancji wejściowej, którego wejście jest połączone z odpowiednią żyłą (9) kabla wielożyłowego (2), a wyjście z wejściem odpowiedniego kanału (12) wielokanałowej aparatury sejsmicznej (4). Wszystkie kanały (8) bloku naziemnego (3) są połączone ze wspólną żyłą (10) kabla wielożyłowego (2). (2 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 162499 11.05.1973

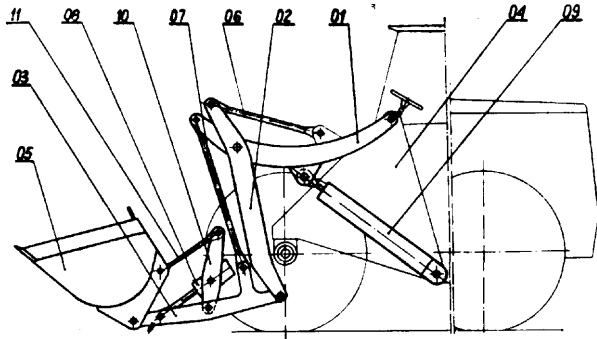
Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski).

Ładowarka jednożyłowa o dużej wysokości wysypu

Przedmiotem wynalazku jest ładowarka jednożyłowa o dużej wysokości wysypu mająca zastosowanie w budownictwie.

Wysi gnik ładowarki według wynalazku składa si z trzech cz ci (01), (02), (03), poł czonych ze sob przegubowo i poruszanych siłownikiem hydraulicznym podnoszenia (09). Cz tylna (01) wysi gnika poł czona jest jednym ko cem z ram ładowarki, a drugim ko cem za pomoc ł cznika rodkowego (07) z cz ci przedni wysi gnika (03). Cz przednia (03) wysi gnika poł czona jest przegubowo z ty k (05).

Cz rodkowa (02) wysi gnika ł czy przegubowo cz tyln z przedni wysi gnika oraz poł czona jest ł cznikiem tylnym (06) z ram ładowarki (04).
(1 zastrzenie)



5b; E21c P. 169149 T 28.02.1974

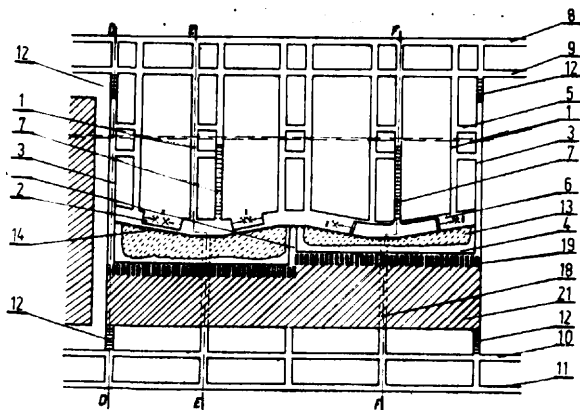
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Romuald Drzemicki, Zbigniew Da da, Marian Bochenek, Zbigniew Czartoryski, Romuald Głapi ski, Helena Struzik).

Sposób wybierania grubych złó rudnych

Sposób wybierania grubych złó rudnych według wynalazku umo liwia **wybie ranie** zło a o mi szo ci w granicach 8,0—13,0 m i zalegaj cego z nieznacznym upadem.

Wybie ranie zło a prowadzi si trzema warstwami (3, 6, 4). Front robót w warstwie rodkowej i przysp gowej wyprzedza front robót warstwy przystropowej.

Pustki eksploatacyjne powstaj ce podczas wybierania warstwy rodkowej (2) i przysp gowej (6) wypeł nia si podsadzki hydrauliczn (13), przy czym obie warstwy podsadza si równocze nie. Likwidacja pustek poeksploatacyjnych powstaj cych podczas wybierania warstwy przystropowej (4) nast puje poprzez zawał skał stropowych (21) przy zastosowaniu obudowy zmechanizowanej (19) przesuwaj cej si po warstwie podsadzki utwardzanej. (1 zastrzenie)

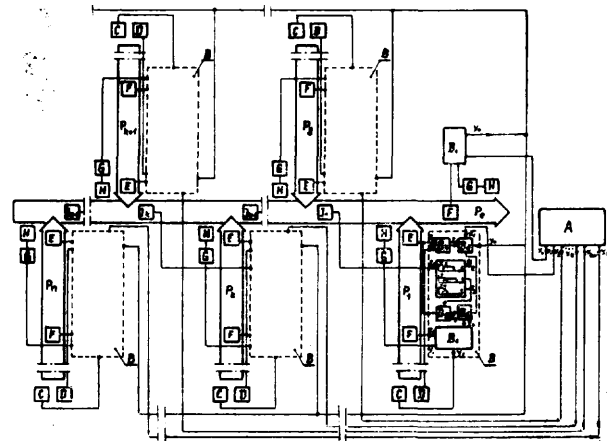


5b; E21c P. 169411 T 11.03.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu W głowego Gliwice, Polska (Henryk Majcher, Jerzy Pilch-Kowalczyk, Grzegorz Dziurawicz, Adam Kamierczak).

Układ automatycznego sterowania przeno nikami odbierającymi urobek z wozów dostawczych

Układ automatycznego sterowania przeno nikami odbierającymi urobek z wozów dostawczych składa si z czujników (F) kontroli pracy przeno nika i zespołu (A) dyspozytorskiego poł czonego poprzez lokalny zespół (B) z czujnikiem (J) kontroli poziomu strugi urobku z wietlnym transparentem (C). W ró nych wariantach wykonania urz dzenia do lokalnego zespołu (B) podł cza si tak e czujnik (D) obecno ci wozu i/lub czujnik (E) obecno ci urobku. (5 zastrzenie)



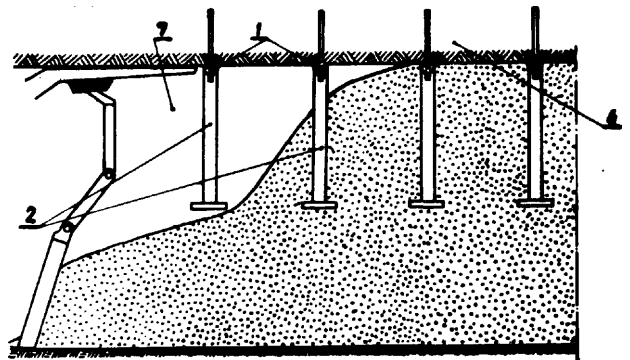
5c; E21d P. 161993 18.04.1973

Kopalnia W gla Kamiennego „Generał Zawadzki”, D browa Górnicza, Polska (Józef Kazek, Zdzisław Kucytowski).

Sposób dodatkowego zabezpieczenia stropu w cianach podsadzkowych z obudow zmechanizowan dla słabych warunków stropowych

Sposób według wynalazku polega na tym, e dodatkowe" zabezpieczenie stropu (4) stanowi zespoły obudowy składaj ce si z krótkich stojaków (2) i stropnic (1), podwieszonych w polu podsadzonym (7) na kotwach, najkorzystniej drewnianych.

(1 zastrzenie)



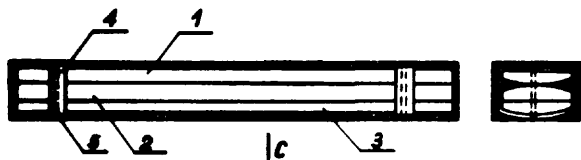
5c; E21d; P. 162438 T 08.05.1973

Okr gowe Przedsi biorstwo Przemysłu Drzewnego, Katowice, Polska (Władysław Jurczak, Piotr Sosnowski, Zbigniew Turczy ski).

Okładziny prefabrykowane i sposób ich wytwarzania dla obudowy wyrobisk chodnikowych w kopalniach

Okładzina według wynalazku wykonana w układach dwustopniowych i wielostopniowych zawiera elementy (1, 2) lub (3) otrzymywane z tarcicy okorkowej, ułożonej między sobą płaszczyznami wewn trznymi, zewn trznymi lub wewn trzno-zewn trznymi i czone między sobą trwale za pomocą taśmy pakietowej (4).

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy otrzymywane z tarcicy okorkowej w stanie powietrzno-suchym są sortowane pod względem wymiarów i wilgotności, formowane na piłach tarczowych, poddawane procesowi uodporniającemu na wytrzymałość i trwałość, paskowane taśmami pakietowym (4), przy czym całość układów okładzinowych odizolowana jest sztucznym tworzywem ognioodpornym (6). (1 zastrzeżenie)

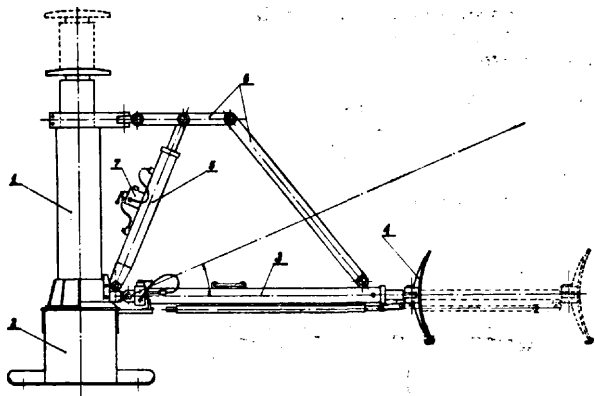


5c; E21d P. 165714 08.10.1973

Kopalnia W gła Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Jerzy Termiski, Bogdan Cwik, Elidiusz Czopik, Tadeusz Furman).

Chodnikowa rozporowa ładowarko-spycharka z napędem hydraulicznym

Chodnikowa rozporowa ładowarko-spycharka z napędem hydraulicznym posiada hydrauliczne urządzenie rozporowe (1) oraz zespół roboczy (3) z odwracalnym zgarniakiem (4) sterowanym hydraulicznie, jak również dźwignowy zespół podnoszenia i docisku (6) z siłownikiem hydraulicznym (5). (1 zastrzeżenie)



5c; E21d P. 169075 T 25.02.1974

Kopalnia W gła Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, pow. Chrzanów, Polska (Stefan Słupski, Zbigniew Korecki, Wojciech Halota, Ryszard Wojciechowski, Edmund Palka, Zbigniew Podsadecki).

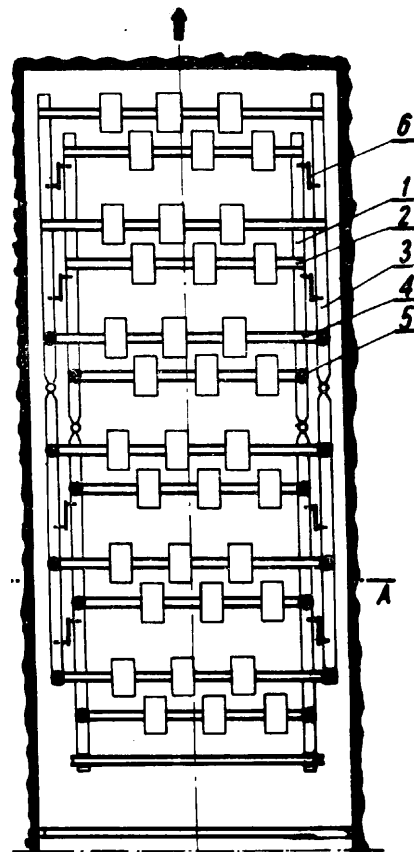
Krocza obudowa zmechanizowana

Przedmiotem wynalazku jest krocza obudowa zmechanizowana, służąca do zabezpieczania stropu i ociosu, szczególnie górniczych wyrobisk chodnikowych.

Obudowa składa się z wewn trznej konstrukcji posiadającej nośne belki (1) podtrzymujące stropnice (2) oraz z zewn trznej konstrukcji posiadającej nośne belki (3) podtrzymujące stropnice (4), przy czym obie konstrukcje umieszczone są na przesuwanych podporach (5) połączonych z nimi przegubowo i przemieszczane są względem siebie oraz względem stropu.

Każda stropnica konstrukcji przemieszczanej porusza się w polu określonym dwiema siedniami stropnicami konstrukcji względem której jest przemieszczana. Nośne belki (1) i (3) połączone między sobą mimośrodowo ułożone są w kierunku przemieszczania się konstrukcji, natomiast stropnice (2) i (4) ułożone są poprzecznie do kierunku przemieszczania.

(2 zastrzeżenie)



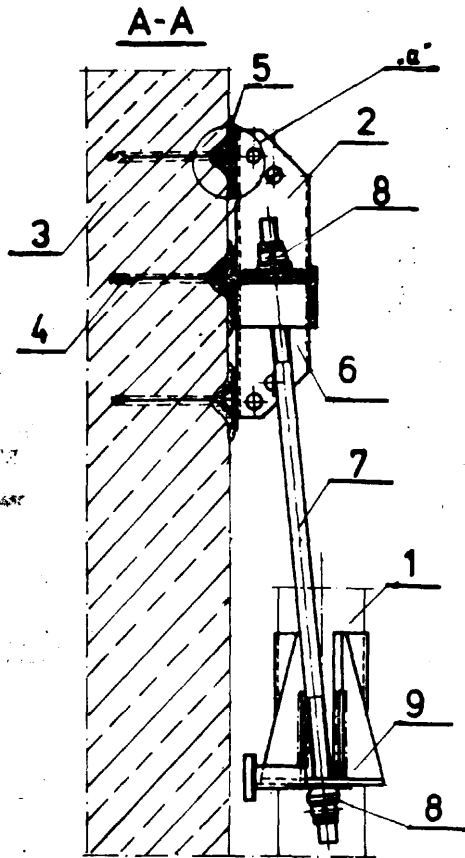
5c; E21d P. 169150 T 28.02.1974

Kombinat Górnic o-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski, Jan Pompowski).

Sposób mocowania w szybie kopalnianym konstrukcji o dużych obciążeniach pionowych oraz zawieszanie

Sposób mocowania w szybie kopalnianym konstrukcji (1) o dużych obciążeniach pionowych, polega według wynalazku na wykonaniu w obudowie poziomych względem szybu bruzd w kształcie litery „V”, w których osadza się odpowiadające im kształtem występy (5) zawieszane mocowane do obudowy znanymi kotwami (4).

Zawieszanie według wynalazku ma piłokształtne występy (5) przytwierdzone do półek (6), do których za pomocą cięgien (7) mocowana jest stopa oporowa (9) dla rurociągu (1). (2 zastrzeżenie)



pracy przy której po jego zabudowie obudowa zachowuje si jak nieupodatniona, a dopiero gdy obci enie obudowy osi gnie wielko uprzednio zaprojektowan lub j przekroczy do 30% w stosunku do uprzednio ustalonej, staje si podatn do uprzednio ustalonej wielko ci, a nast pnie po przekroczeniu ustalonej podatno ci zachowuje si jak obudowa nieupodatniona o wysokiej podporno ci.

Upodatnienie obudowy posiada wkładk podatn, któr stanowi rury lub rura dowolnego kształtu połączona jednym ko cem do stopy oporowej (1), a drugim ko cem wci ni ta do elementu lub jarzma o zbitym otworze, przy czym element ten opiera si stop oporow z otworem lub otworami.

(12 zastrze e)

5d; E21f P. 163051 T 02.06.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Bada-
wcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław,
Polska (Jerzy Hildebrand, Kazimierz Krasiczy ski)

Sposób samoczynnej regulacji **gęstości** dwóch
lub wi cej składników mieszanin, szczególnie
mieszaniny podsadzkowej

Sposób według wynalazku polega na tym, e ka demu składnikowi mieszaniny przyporz dkuje si siłownik hydrauliczny, przy czym pierwszy z siłowników uruchamia si samoczynnie w przypadku wyst pienia odchyła od zało onych parametrów produktu wyj ciowego impulsem pochodz cym z czujnika kontroluj cego ich prawidłowo . Ka dy nast pny siłownik hydrauliczny uruchamia si w wyniku samoczynnego przesterowania hydraulicznego, wywołanego wzrostem ci nienia w siłowniku poprzednim po zako czeniu przez niego ruchu roboczego.

(1 zastrze enie)

5d; E21f P. 163754 30.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 147949

Kopalnia W gła Kamiennego „Jankowice”, Boguszo-
wice pow. Rybnik, Polska (Antoni Motyczka, Wiesław
Galocz, Bolesław Wojciechowski, Jerzy **Brachmański**,
Antoni Salamon).

Transporter do przewozu **materiałów,**
zwłaszcza w wyrobiskach o du ym nachyleniu

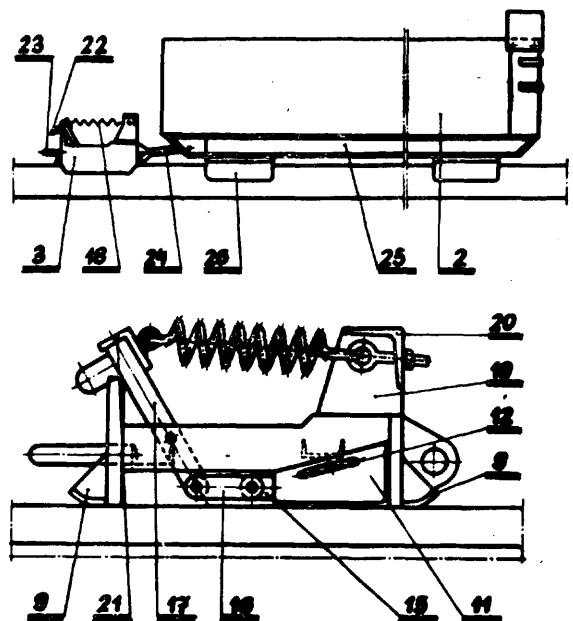
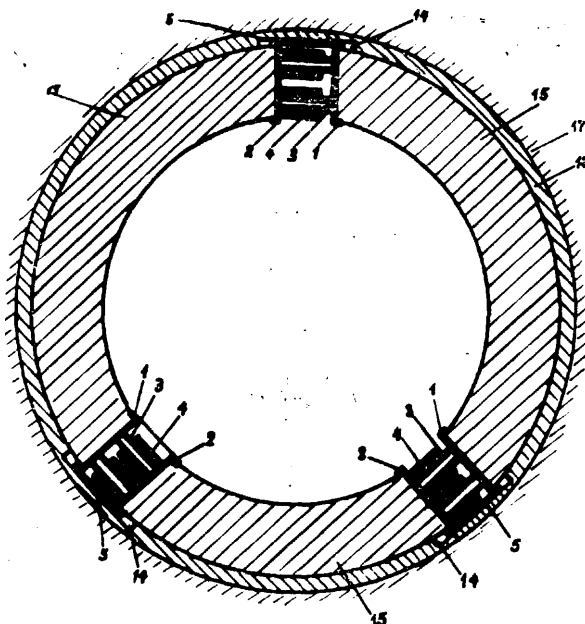
Transporter według wynalazku holowany jest lin (23) kołowrotu po rynnach przeno nika zgrzeblowego przytwierdzonego do sp gu wyrobiska. Transporter ten

5c; E21d P. 169184 T 28.02.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudzek,
Jerzy Kucharczyk, Józef Ledwo , Kazimierz Podgórski,
Zenon Szczepaniak, Wiesław Zad cki).

Sposób **upodatnienia** obudowy górniczej o zadanej
podporno ci i regulowanej podatno ci i upodatnienie
obudowy do stosowania tego sposobu

Sposób upodatnienia obudowy górniczej o zadanej
podporno ci i regulowanej podatno ci polega na tym,
e stosuje si upodatnienie o takiej charakterystyce



posiada pojemnik (2) i hamulec bezpieczeństwa (3). Hamulec (3) stanowi dwa kadłuby połączone ze sobą rozporami. W kadłubie umieszczony jest klin (11) zaopatrzony na cianach bocznych w wycięcia (12) wykonane równoległe do jego powierzchni pochyłej, a stanowi on prowadzenie na czopach rub wkręcnych w boczne cianki kadłuba.

Zwolnienie klina następuje poprzez odchylenie sprężyny (18) ciężkim (22) umocowanym do liny (23). Ciężko (22) napina w czasie ciężnienia transportera lina (23) umocowana w osi hamulca (3) i rynnę do rozporę i ciężce oba kadłuby.

Takie prowadzenie klina (11) w kadłubie hamulca (3) pozwala na zachowanie stałego luzu pomiędzy powierzchnią klina (11) a obudową kadłuba, umożliwiając nie tylko łatwe przesuwanie klina (11) w samym kadłubie, ale pozwala na transportowanie transportera w trudnych warunkach górniczych, nawet po pofalowanej trasie. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 166461 T 09.11.1973

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Bogdan Brudecki, Hieronim Kaźmierski, Alfred Kosiorowski).

Sposób obniżania wilgotności powietrza w kopalniach rud i w głą kamiennego

Sposób obniżania wilgotności powietrza w kopalniach rud lub w głą kamiennego polega według wynalazku na tym, że przeprowadza się powietrze przez wyrobisko górnicze, w którym w sposób naturalny lub sztuczny znajduje się sól o własnościach higroskopijnych. (1 zastrzeżenie)

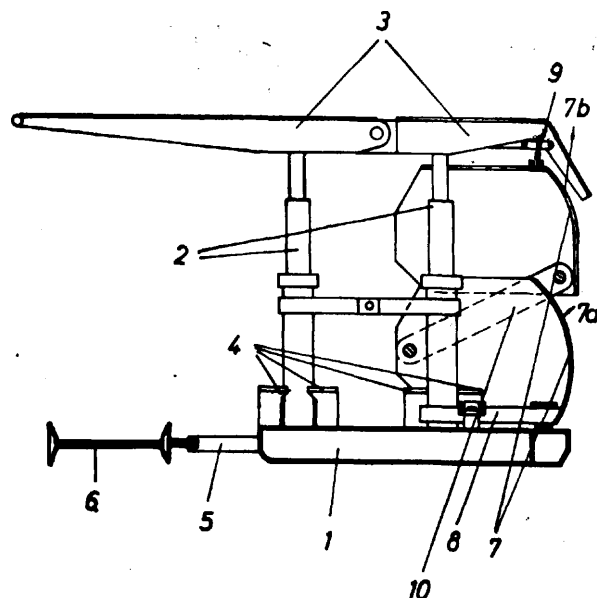
5d; E21f P. 169066 25.02.1974

Pierwsze stwo: 27.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 09 670.0)

Becorit Grubenausban GmbH, Recklinghausen, Republika Federalna Niemiec.

Zespół stojaków z osłon podszkawk do obudowy ścian w podziemnym zakładzie eksploatacji górniczej

Przedmiotem wynalazku jest zespół stojaków do obudowy cian w podziemnym zakładzie eksploatacji górniczej, wyposażony w wieloczościowe podszkawk



skrzynek osłoniowych, której pojedyncze części połączone są ze sobą za pomocą przegubów o osiach przebiegających w kierunku wzdłużnym wyrobiska i której górna i dolna część są odpowiednio ze stropnicą i płytą podstawową zespołu, przy czym połączenie pomiędzy częścią górną skrzynki osłonowej

a stropnicą ma postać przegubu o co najmniej jednej osi, przebiegającej poprzecznie do wzdłużnego kierunku wyrobiska.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że połączenie pomiędzy częścią podszkawkową skrzynki osłonowej (7) a płytą (1) zespołu stojaków obudowy stanowi przegub (8), którego oś przebiega równoległe ze stropnicą i poprzecznie do kierunku długości wyrobiska i jest usytuowana, w rzucie w tym samym kierunku, w przybliżeniu po środku zespołu stojaków obudowy, przy czym pomiędzy stojakami (2) zespołu z jednej strony; a płytę podstawową (1) lub częściami z nich częściami z drugiej strony znajdują się urządzenia prostujące (4) do przechylania podszkawkowej skrzynki osłonowej (7) około przegubu (8) między płytą podstawową (1) a częścią (7a) podszkawkowej skrzynki osłonowej (7). (4 zastrzeżenie)

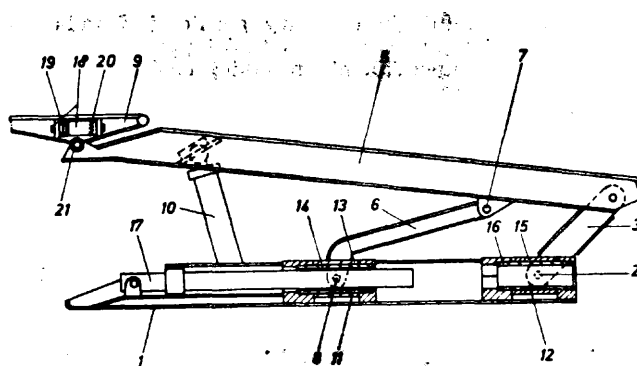
5d; E21f P. 169067 25.02.1974

Pierwsze stwo: 27.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 09 671.1)

Becorit Grubenausbau GmbH, Recklinghausen, Republika Federalna Niemiec.

Tarczowy zestaw obudowy do wyrobiska w podziemnym zakładzie kopalnianym

Przedmiotem wynalazku jest tarczowy zestaw obudowy do wyrobiska w podziemnym zakładzie kopalnianym, zawierający co najmniej jeden stojak, jeden przylegający do stropu stropnicę oraz jedną spoczywającą na spogu płytę podstawową, które to części połączone są ze sobą za pośrednictwem przegubowej o jednej lub kilku osiach przegubowych, przebiegających równoległe do długości wyrobiska, przy czym wymieniona tarcza włączona jest w układ sił składających się na siły podporowe pomiędzy stropem a spogiem. Zestaw charakteryzuje się tym, że płyta podstawowa (1) połączona jest z tarczą (3), (5), (6) za pośrednictwem układu przegubów (11), (12) około osi którego, przebiegającej w kierunku posuwania się zestawu obudowy, tarcza (3, 5, 6) daje się odchylić względem płyty podstawowej (1), przy czym stropnica (9) połączona jest z tarczą (3, 5, 6) za pośrednictwem przegubu (18), około którego osi, przebiegającej w kierunku posuwania się zestawu obudowy, tarcza (3, 5, 6) daje się wychylić względem stropnicy (9). (8 zastrzeżenie)



5d; E21f P. 169134 T 27.02.1974

Kopalnia W głą Kamiennego „Wieczorek”, Katowice-Janów Śl., Polska (Jerzy Litwiniszyn, Leon Kindla, Henryk Gil, Rudolf Ostrihansky).

Sposób rozruchu cian prowadzonych z zawałem stropu pod mocnymi stropami zasadniczymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozruchu cian prowadzonych z zawałem stropu pod mocnymi stropami zasadniczymi pozwalający w sposób kontrolowa-

ny, korzystnie złama piaskowiec przy zmniejszonym wybiegu ciany przez wykonanie w ci le okrelonej odległoci od pokładu w stropie zasadniczym prostopadł do uławicenia szczelin lub zaspót szczelin współliniowych które propaguj przy okrelonym wybiegu ciany, powoduj c p knie cie stropu zasadniczego. (1 zastrzenie)

6a; C12c P. 169533 13.03.1974
Pierwsze stwo: 15.03.1973 - RFN (nr P 23 12 824.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnej w wodzie **penicylinazy**, kowalencyjnie zwi zanej z polimerycznym no nikiem

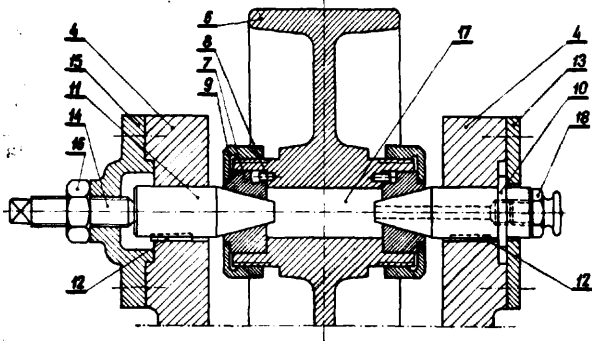
Sposób według wynalazku polega na tym, e penicylinaz wi e si kowalencyjnie z rozpuszczalnym w wodzie no nikiem, korzystnie dekstranem, skrobi, lewanem, karboksymetyloceluloz . Powstał pochodn enzymu albo kapsułkuje si albo zamyka w polimerze. (1 zastrzenie)

7a; B21b P. 162441 09.05.1973

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Marian Walczak, Antoni Gierlata, Marian ychowicz).

Układ podpór rolek chłodni rolkowej

Układ według wynalazku składaj cy si z co najmniej trzech podpór, regulowanych tylko w kierunku pionowym, ma dwie podpory stałe i pozostałe samonastawne w kierunku poziomym. Podpora samonastawna ma korpus, przegubowo połączony z czopem za pomoc sworznia. W korpusie zamocowana jest para kr ków podpieraj cych (6), ułoy skowana na dwóch czopach sto kowych (10) i (11). Jeden z tych czopów (11), przesuwny osiowo, jest oparty o rub regulacyjny, wkr con w pokryw (15), zwi zany z korpusem (4). (6 zastrzenie)



7b; B21c P. 168978 21.02.1974

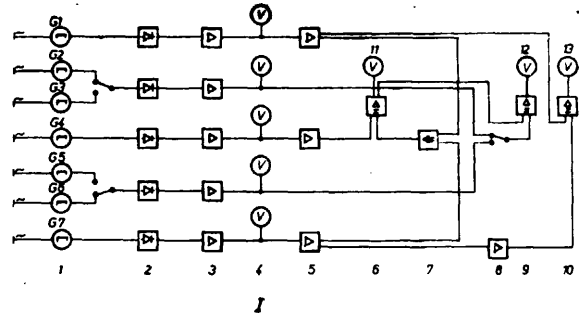
Pierwsze stwo: 23.02.1973 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B 21c/169004)

VEB Bandstahlkombinat „Hermann Matern“, Eisenhüttenstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Układ do pomiaru rozkładu napr e ta my wzdłu jej szeroko ci, w walcowanej na zimno ta mie stalowej

Układ do pomiaru rozkładu napr e ta my wzdłu jej szeroko ci w walcowanej na zimno ta mie stalowej charakteryzuje si tym, e wzdłu szeroko ci

ta my znajduje si co najmniej pi znanych mierników (1) pracuj cych na zasadzie pomiaru magnetyczno-anizotropowego, które połączone s zestawem ocenij cym, składaj cym si z prostowników (2), wzmacniaczy (3, 5, 6, 7, 8, 9, 10) i przyrzdów wskaźówkowych, wzgl dnie urz dze rejestruj cych (4) lub innych zespołów o tej samej funkcjonalnoci. Na przyrzdach wskaźówkowych (11, 12, 13), usytuowanych za jednostk ocenij c, uzyskiwane s wskazania wszystkich bł dów płasko ci w materiale walcowym na zimno jak falisto kraw dziowa i rodkowa, jednostronna falisto kraw dziowa oraz falisto miejscowa. (8 zastrzenie)

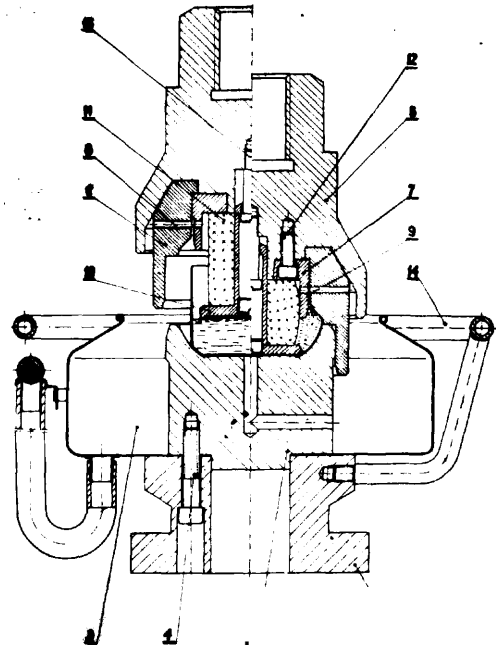


7c; B21d P. 162686 19.05.1973

Olkuska Fabryka Naczy Emaliowanych, Olkusz, Polska (Stanisław Wadas, Zenon Wadas).

Przyrzd do kształtowania wst pnie **wytłoczonych** półwyrobów ze wspomaganie płynnego medium

Przyrzd według wynalazku charakteryzuje si tym, e wyposony jest w jednolit matryc (2) i stempel (5), który posiada cz kształtuj c (6) połączony z cz ci (7) wywieraj c nacisk z góry na ciank



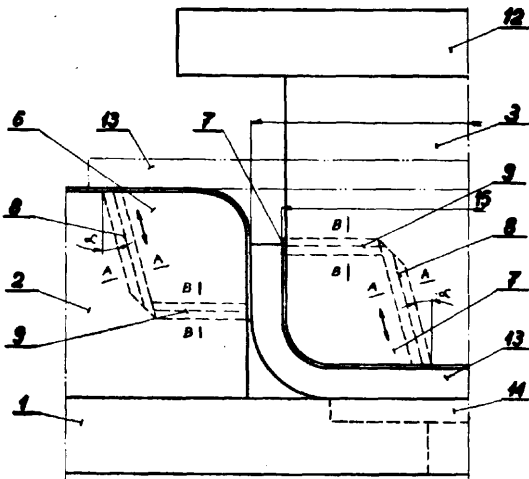
wyrobu (9), za w dolnym poło eniu dociskany przez rozpychacz elastyczny (11) w kształcie pier cienia, osadzony na suwliwej cz ci (10), która naciska na płynny czynnik i kształtuje dno półwyrobu. (2 zastrzenie)

7c; B21d P. 163049 02.06.1973

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Górski).

Tłocznik do wyginania pr tów, kształtowników i blach, szczególnie na gor co

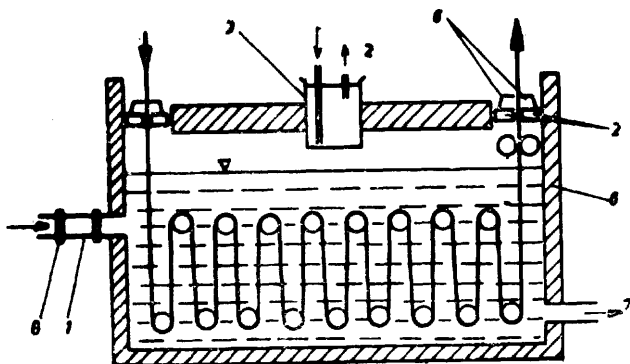
Tłocznik według wynalazku składa si z podstawy (1), płyty górnej (12), matrycy (2) z wkładk (6), stempla (3) z wkładk (7) oraz blach bocznych (7) matrycy (2) i blach bocznych stempla (3). Wkładki (6) i (7) ze stemplem (3) lub matryc (2) tworzą przesuwne pół czenia przewodnicowe (8), nachylone do osi tłocznika pod ktem α oraz pół czenia poprzeczne (9) wzgl dem osi tłocznika. Pół czenia przewodnicowe (8) jest typu teowego a pół czenia przewodnicowe poprzeczne (9) składa si z wyst pów wkładek (6) (7) matrycy lub stempla, wchodzących do wybrania w blachach bocznych, przy czym między wyst pami a wysoko ci wybrania pozostaje luz, dzięki któremu wkładki (6, 7) mogą w czasie pracy tłocznika przemieszczać si w kierunku strzałek o odcinek odpowiadający wielko ci luzu. (3 zastrzeżenia)



VEB Textilkombinat Cottbus, Cottbus, NRD.
Urządzenie do zatykania porów

za pomocą wysoko spolimeryzowanych warstw powierzchniowych napromieniowanych wstępnie promieniami jonizującymi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zatykania porów wysoko spolimeryzowanych warstw powierzchniowych, napromieniowanych wstępnie promieniami jonizującymi, w szczególności ci powierzchni tekstyliów z materiałów włóknistych, poliestrowych lub poliamidowych, za pomocą wrzeczka kwasu akrylowego lub jego roztworów.



Urządzenie do zatykania porów ma mied metaliczny (2) w postaci pr tów lub siatek umieszczonych pod kątem prostym w stosunku do pasma tekstyliów (5) i na całej szerokości tego pasma.

W celu zmniejszenia powierzchni kondensacyjnej urządzenie jest płaszczem grzewczym (6). Rura dopływowa (1) i odpływowa (7) kwasu akrylowego wykonane są z miedzi. (3 zastrzeżenia)

8b; D06c P. 171150 T 13.05.1974
76b; D01g

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Edward Urba).

Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych z okryw włosów

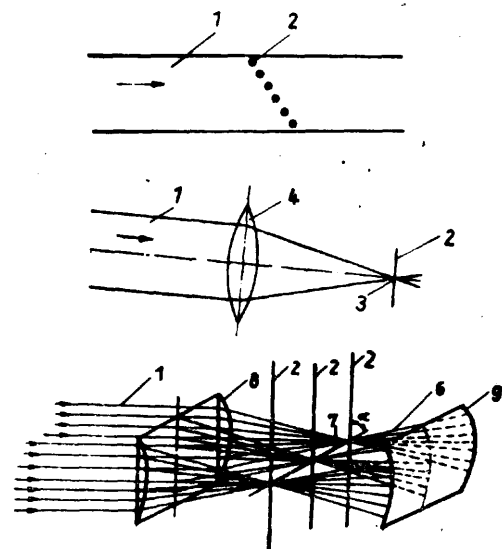
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metra owych wyrobów włókienniczych z jednostronn lub dwustronn okryw włosów produkowanych z różnych włókien i ich mieszanek. Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu przed procesem mieszania włókien lu nych wodnego roztworu mieszaniny anionoaktywnego estru kwasu fosforowego, komponentu natłuszczającego oraz substancji działającej antyelektrostatycznie. Ilość zastosowanej mieszaniny nierozcieńczonej wodnie ci się w przedziale 0,2 do 0,8 cz ci wagowych na 100 cz ci wagowych stosowanych włókien.

Utkany, przesywany lub igłowany wyrób surowy poddaje się bezpo redniej obróbce formowania okrywy włosowej na przykład na draparcie. Sposób wytwarzania według wynalazku stosuje się do produkcji włókienniczych wyrobów z okryw włosów dla celów ocieplających, odzie owych, dekoracyjnych, wykładzinowych, izolacyjnych, wytłumiających lub innych, a które wytwarzane są z różnych dost pnych włókien lub ich mieszanek. (1 zastrzeżenie)

8b; D06c P. 171225 T 18.05.1974

Sposób termicznej obróbki liniowych wyrobów zwłaszcza przemysłu włókienniczego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki termicznej liniowych wyrobów zwłaszcza stosowanych w przemyśle włókienniczym takich jak nitki lub im podobnych, przesuwanych wzdłuż ich osi prowadzony jest do zmiany chemicznej i fizycznej struktury, jak również właściwości i geometrycznej formy. Obróbka termiczna przedstawionym sposobem odbywa się przy zastosowaniu elek-



tromagnetycznych fal, zwłaszcza wiatła laserowego, które we wzajemnym oddziaływaniu na materiał wytwarzaj w tym materiale ciepło, przy czym materiał poddawany obróbce **cieplnej** wykazuje dla tych dłu- gości fal taki współczynnik ekstynkcji wzgl dnie absorpcji, e mo liwa jest wła ciwa gł boko przenikania promieniowania.

Urządzenie do obróbki termicznej liniowych wytworów iprzesuwanych wzdłu swej osi zwłaszcza stosowanych w przemyśle włókienniczym nitek lub wytworów w postaci nitek, w którym o liniowego wytworu lub liniowych wytworów (2) zbiega si z optycznej osi urządzenia skupiających elektromagnetyczne fale, zwłaszcza wiatło laserowe (1).

(13 zastrzeżeń)

8e; D06g P. 170870 T 06.05.1971

Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polska (Jan Matyniak, Henryk Wcisło, Tadeusz Słószarczyk, Edmund Maciejewski, Wojciech Doruchowski).

Sposób kondycjonowania pierza

Sposób kondycjonowania pierza miedkiego otrzymanego z drobiu zwłaszcza wodnego na drodze mechanicznego odpiernienia, polegajcy na tym, e pierze chłodzi si w strumieniu wody do temperatury 15–20°C, następnie odsza do zawartości 70–80% wody i umieszcza w pojemniku a urowym wstawionym do zbiornika zasilanego 0,075-procentowym roztworem **oksyetylenowanegononylofenolu** przez okres 3–5 minut utrzymujc je w swobodnym zawieszeniu w cieczy drog łagodnego jej mieszania w dowolny sposób, korzystnie za pomoc rozdrobnionego strumienia powietrza. Następnie po odszczeniu pierze hartuje si zimną wodą o temperaturze 10–15°C na wirówce i po odwirowaniu w znany sposób suszy, najlepiej na drodze fluidyzacyjnej.

(1 zastrzeżenie)

8h; D04 h P. 171252 T 18.05.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski, Czesław Werner, Barbara Woźniak, Ryszard Moroz).

Sposób wytwarzania włókninowych wkładów ocieplajcych do odziey

Sposób wytwarzania włókninowych wkładów ocieplajcych z wstępnie igłowanego runa polega na tym, e runo poddaje si jednostronnie lub dwustronnie drukowaniu płynnym rodkiem wyciecznym 35–40% wagowych, na przykład lateksem kauczuku syntetycznego, po czym nadrukowany rodek wycieczny w znany sposób jest obrabiany termicznie w temperaturze 120–140°C w czasie 2–4 minut.

(1 zastrzeżenie)

8k; D06m P. 169787 T 23.03.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Władysław Skwarcz, Ewa Sołtys).

Srodek antyelektrostatyczny do włókien syntetycznych

Wynalazek dotyczy rodku antyelektrostatycznego do wyrobów z włókien syntetycznych, zwłaszcza poliesterowych, stanowi cego roztwór poliesteru posiadajcego wolne grupy hydroksylowe, ugrupowania aminowe oraz ugrupowania oksyetylenowe w wodzie lub rozpuszczalniku organicznym zawierajcego jako rodek utrwalajcy ywiec **epoksydową** lub **izocyjanian** trójfunkcyjny.

rodek w postaci roztworu nanosi si na włókno, suszy i w niektórych przypadkach wygrzewa, uzyskujc obniżenie oporności powierzchniowej wlaściwej włókien do 10¹⁰–10¹¹ omów. Uzyskana apretura jest odporna na wielokrotne pranie i czyszczenie chemiczne,

(1 zastrzeżenie)

8m; D06p P. 169013 T 22.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 131789

O rodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Henryk Golec, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Eugenia Łazuchiewicz, Józef Morawiec, Eugeniusz Podczaski).

Srodek pomocniczy stosowany przy barwieniu włókien poliakrylonitrylowych

Srodek pomocniczy stosowany przy barwieniu włókien poliakrylonitrylowych barwnikami kationowymi zawierajcy składnik o charakterze kationowym i niejonowym charakteryzuje si tym, e jako rodek kationowy zawiera siarczan **laurylopirydyniowy** w ilości 70–95 czci wagowych, a jako rodkie niejonowe zawiera 25–2 czci wagowe oksyetylowanego monylofenolu i 25–2 czci wagowe produktu kondensacji mieszaniny alkoholu olejowego i cetylowego z tlenkiem etylenu.

(1 zastrzeżenie)

8n; D06p P. 165516 28.09.1973

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Jerzy Twardowski, Waław Wierczyński, Januariusz Krawczyk, Wiesław Józefowicz, Jerzy Szczębiński, Eugeniusz Adolf, Zofia Urbaska, Maria Bernacka).

Sposób wytwarzania suchego zagatnika farb drukarskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchego zagatnika do zagatniania farb drukarskich stosowanych we włókiennictwie, polegajcy na eteryfikacji skrobi kwasem monochlorooctowym w rodoisku alkoholi alifatycznych jedno i wielowodorotlenowych i wody prowadzony jest wobec zasady potasowej. Według wynalazku proces **estryfikacji** prowadzony jest dwuetapowo początkowo w temp. 40–45°C, w ciągu 1–2 godz., a następnie w temp. 80–95°C w ciągu 0,5–1 godz., przy czym rodoisko reakcji stanowi mieszanina 10–20% alkoholu alifatycznego wielowodorotlenowego, 62–66% alkoholi alifatycznego jednowodorotlenowego i 17–23% wody.

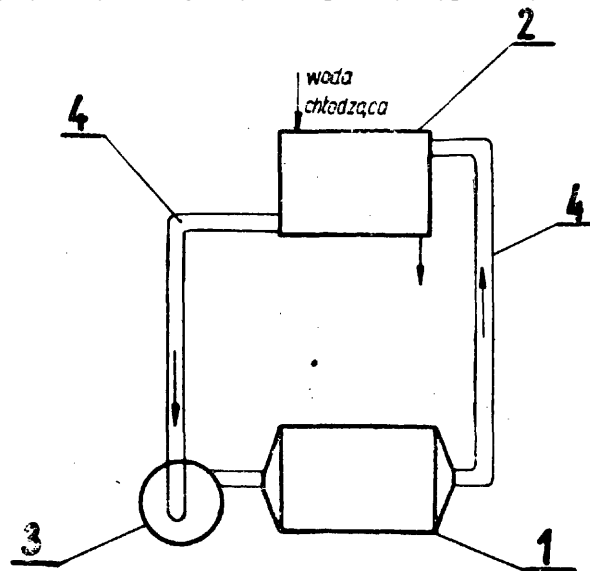
(1 zastrzeżenie)

10a; C10b P. 169226 T 02.03.1974

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Józef Bogucki, Jerzy Jastrzębski, Piotr Kolon, Zygmunt Stempel, Zenobia Kozielska).

Sposób i urządzenie do obróbki termicznej koks pakowego

Sposób obróbki termicznej koks pakowego polegajcy na tym, e gorący koks pakowy wypchnięty z ko-



mory przedmucha się w zamkniętym, hermetycznym układzie początkowo powietrzem a następnie wytworzonymi w wyniku tego spalinami.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z komory (1), chłodnicy gazów (2), wentylatora (3) oraz przewodów (4), łączących poszczególne elementy w układ zamknięty hermetycznie. (2 zastrzeżenie)

10a; C10b

P. 169287 T

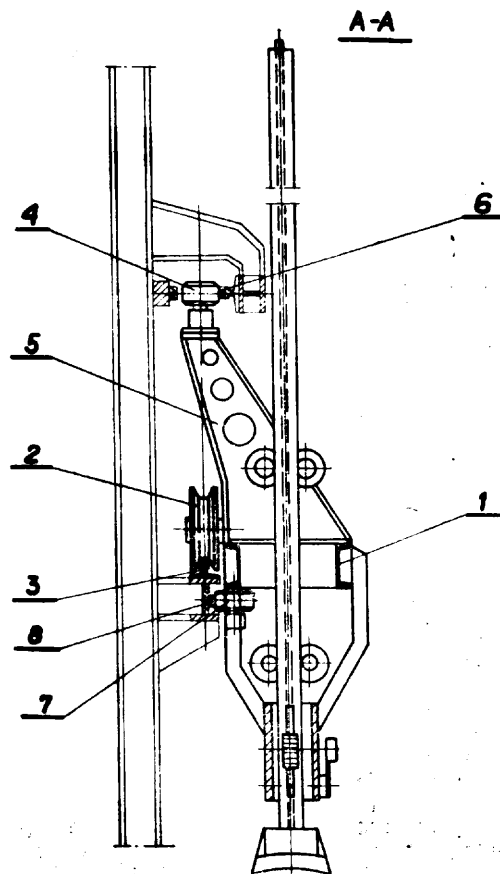
04.03.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Lesław Sołtys, Jacek Ciepela).

Komora wirowa do separacji gazu ziemnego

Komora wirowa do separacji gazu ziemnego posiada na cylindrycznej obudowie (1) komory z jednej strony kołnierz (9) osadzony na tulei (3) odpornej na erozję, przy czym przestrzeń wewnątrz kołnierza zamknięta jest za pomocą redukcji (6) dociskanej króćcem (7) zamocowanym do kołnierza (9).

Kołnierz posiada na wewnętrznej powierzchni podtoczenie tworzące z zewnętrznej powierzchni rolki pierścieniowej (4) połączone z przewodem (5) zabudowanym w kołnierzu. Z drugiej strony komory, zabudowany jest trójnik (8) z umieszczonym wewnątrz stożkowym grzybkiem (10), zamykającym wylot (12) z komory. Gaz z odwiertu doprowadzany jest do komory przewodem (2) usytuowanym stycznie i przeprowadzonym przez kołnierz. Gaz po zawirowaniu ulega rozdzielaniu na strumień zimny wypływający przez redukcję i strumień cieplejszy wypływający przez wylot trójnika (8), a wydzielony kondensat spływa rolką pierścieniową (4) do przewodu (5). (1 zastrzeżenie)



11c; B44c

P. 169530 T

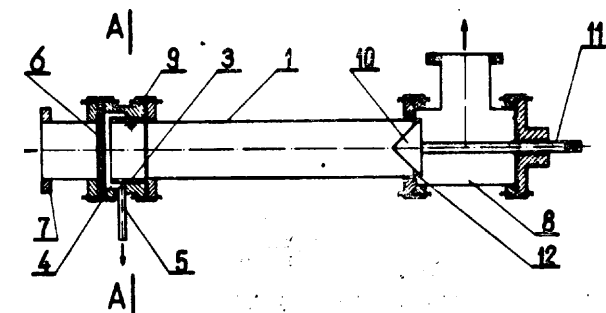
13.03.1974

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Gdańsk, Polska (Stanisław Januszewski, Karol Palenik).

Sposób złączenia i kolorowania obrzeży i naroży arkuszy papieru

Przedmiotem wynalazku jest sposób złączenia lub kolorowania obrzeży i naroży zbiorów arkuszy papieru, kartonu lub tektury np. księzek, kalendarzy, albumów, pocztówek, a zwłaszcza kart do gry, przy pomocy folii do tłoczenia na gorąco. Zbiór arkuszy unieruchamia się w prasie odsłaniając powierzchnie do złączenia lub kolorowania.

Na powierzchnie te nakłada się folię, dociskając ją elastycznym wstęgiem, o grubości 0,8–1 mm, rozciągając z siłą 0,5–1,5 kg na cm bieżący zbioru arkuszy. Wstęga ta wykonana jest z gumy, najkorzystniej silikonowej, o twardości 40–45° Shore'a. Następnie przykładają ją na 30–60 sek. profilowaną kształtkę ogrzewaną do temp. 80–120°C, po czym usuwa się kształtkę, a elastyczny wstęgiem pozostawia się na folii jeszcze przez 30–60 sek. do wystygnięcia. (2 zastrzeżenie)



10a; C10b

P. 169963 T

30.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt” Zabrze, Polska (Kazimierz Chmielniak).

Ubijarka w gładzi ram wsporników

Ubijarka według wynalazku posiada ramę wsporników (1), wspartą na dwóch kołach jezdnych (2) poruszających się po szynie (3).

Rama (1) wyposaiona jest w dwa wsporniki (5) z rolkami odporowymi (4) toczącymi się po szynie (6) oraz w dolne rolki odporowe (7) toczące się po szynie (8), które oddziałują obrzeżami koł jezdnych od sił poziomych pochodzących od mimoosiowego obciążenia toru ubijarki. Na ramie zamocowane są prowadnice rolkowe, w których poruszają się ubijarki ubijające wsad w głowicy w bateriach pieców koksowniczych. (1 zastrzeżenie)

11e; B26f

P. 170766 T

02.05.1974

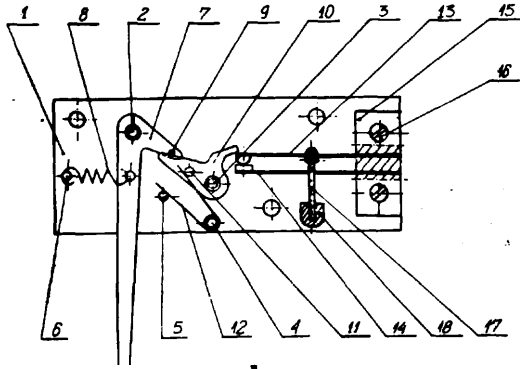
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Jaszczuk, Jan Kocielnny, Ludwik Buczyński).

Przerywacz obwodu elektrycznego zwłaszcza do dziurkaczy z napędem elektromagnetycznym

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczny przerywacz obwodu elektrycznego zwłaszcza do dziurkaczy z napędem elektromagnetycznym.

Przerywacz według wynalazku posiada dźwignię (7) osadzoną na osi (2) poruszanej kartami papieru, kartonu itp. lub innymi dźwigniami, zaopatrzoną w sprężynę powrotną (8), działającą na osi (3) drugiej dźwigni (10), która jest dopychana w kierunku do ramienia dźwigni pierwszej (7) sprężyną (12) oraz

współdziała ze spr ynami (13) i (14), z których jedna (13) odginana jest trzpieniem (17) z ko cówk (18) lub bez tej ko cówki, poruszonymi w ko cowej fazie ruchu elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



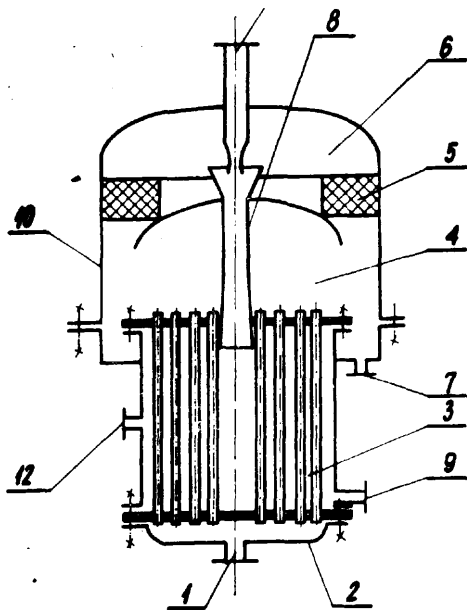
12a; B01d P. 162588 15.05.1973

Fabryka Urz dze Okr towych „Rumia”, Rumia, Polska (Ryszard Pełka, Andrzej Bochnacki).

Urz dzenie do destylacji wody morskiej

Podci nieniowy wyparownik zasilany par , słu cy do produkcji wody słodkiej na drodze odparowywania wody morskiej charakteryzuje si tym, e składa si z płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła (3) spełniającego rol skraplacza i podgrzewacza, pokrywy (10) obejmującej przestrze parow , separatora (5) pary i parowej spr arki strumieniowej (8).

Woda morska zasilaj ca dopływa komor zbiorcz (2) do rurek wymiennika (3), podgrzewa si i odparowuje. Para przechodzi przez separator (5), po czym jest zasysana przez parow spr ark strumieniow (8) i tłoczona do międzyrurowej przestrzeni wymiennika ciepła (3), gdzie skrapla si . (1 zastrzeżenie)



12a; B01d P. 169243 04.03.1974

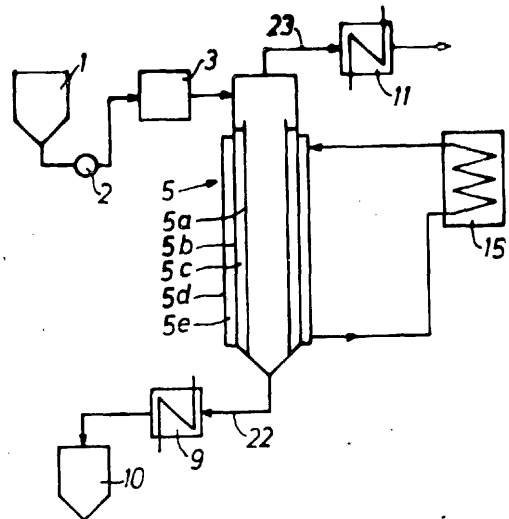
Pierwsze stwo: 06.03.1973 - RFN (nr P 23 11 085.2)

HCH. Bertrams Aktiengesellschaft, Muttenz, Szwajcaria i Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób rozdzielania ciekłych mieszanin substancji korodujących oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rozdzielania ciekłych mieszanin substancji korodujących przez odparowanie łatwiej lotnych składników, przy po rednim doprowadzaniu ciepła, w cienkim filmie cieczy wzdłu gi tej pionowej cianki z oboj tnego i termicznie odpornego materiału, charakteryzuje si tym, e cianka jest ogrzewana przez znajdujący si z ni w kontakcie stop, oboj tny wzgl dem poddawanej przeróbce mieszaniny substancji, do którego w sposób ciągły doprowadza si ciepło, korzystnie za pomoc stopu kr cego w obiegu i podgrzewanego w po rednim urządzeniu ogrzewczym.

Urządzenie do stosowania sposobu składa si z wymiennika ciepła (3) i stopnia wyparnego (5) z rur wyparn (5a) wykonan z odpornego termicznie oboj tnego materiału, płaszcz (5b) otaczaj cego, rur wyparn (5a) zawieraj cego oboj tny stop, jak równie otaczaj cego płaszcz (5b) płaszcz zewn trznego (5d) zawieraj cego znajdujący si w obiegu stop, urządzenie ogrzewczego (15) do ogrzewania stopu kr cego w obiegu oraz chłodnicy (9) wzgl dnie kondensatora (11) do chłodzenia oddzielonej ciekłej wzgl dnie parowej frakcji. (20 zastrzeżenie)

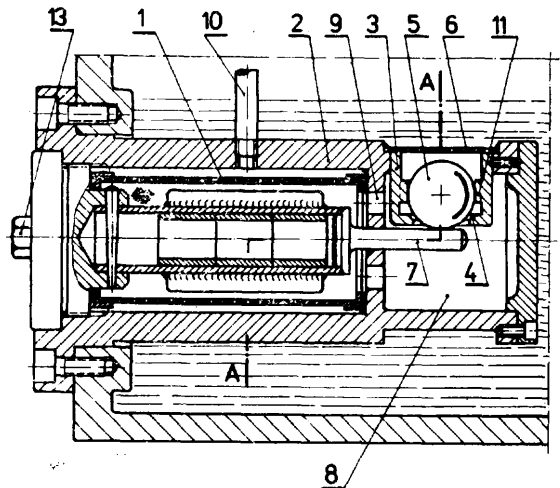


12d; B01d P. 169696 T 20.03.1974

Kombinat Obrabiarek Ci kich „PONAR-PORUM” Przedsi biorstwo Pa stwowe, Por ba k. Zawiercia, Polska (Jan Tkacz, Andrzej Muszy ski).

Filtr magnetyczny do olejów smarowych

Filtr magnetyczny do olejów smarowych wyposażony w zawór odcinający, którego celem jest zapobieganie wyciekaniu oleju ze zbiornika podczas od-



montowania filtrującej cz. ci. filtra dla oczyszczenia jej opilek metalowych i innych zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że zawór ten składa się z koszyka (3) zamocowanego rozł. cznie z korpusem (2) filtra i z kulki (5), która przy opadaniu na gniazdo (4) koszyka, powoduje odci. cie. wypływu oleju ze zbiornika do komory (8), przy czym koszyk ma progi (11) utrzymujące kulkę w położeniu centralnym w stosunku do gniazda (4). Ponadto korpus (2) filtra ma drucianą siatkę (6), przez którą przepływa olej ze zbiornika do koszyka (3). (3 zastrzeżenie)

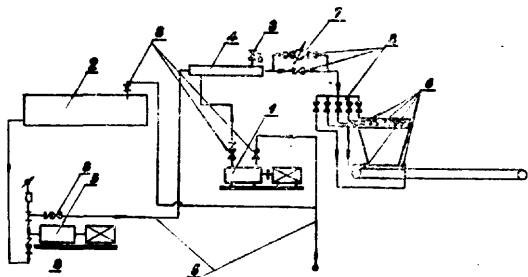
12e; B01f P. 167926 T 04.01.1974

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Siarkopol”, Gdańsk, Polska (Michał Gulcz, Lech Zwierchowski).

Sposób wychwytywania pyłów siarki i urządzenie do jego stosowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wychwytywania pyłów siarki polegający na tym, że do tłumienia pyłów stosuje się wodny roztwór rodka powierzchniowo czynnego na przykład produktu reakcji nonylofenolu i tlenkiem etylenu w ilości 200 gramów na 1000 litrów wody rozpylany w postaci mgły.

Urządzenie stosowane do tego sposobu składa się ze zbiornika (2) rodka powierzchniowo czynnego, tłokowej pompy wtryskowej (3) o zmiennym skoku tłoka, mieszalnika (4) wody ze rodkiem powierzchniowo czynnym oraz przewodów doprowadzających wodę (5) z dyszami rozpylającymi (6). (2 zastrzeżenie)

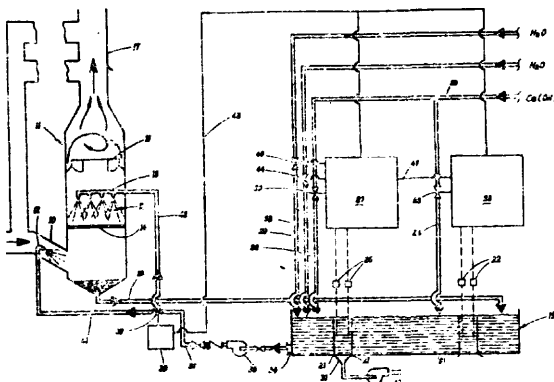


12e; B01d P. 169326 T 06.03.1974

Pierwsze stwo: 07.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 338762) American Air Filter Company Inc., Couisville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania przemysłowych gazów kominowych oraz aparatura do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania przemysłowych gazów kominowych zawierających dwutlenek siarki, w strefie kontaktowej płuczki wiejowej, polega na tym, że poddaje się je działaniu wodnego roztworu substancji reagującej z dwutlenkiem siarki, np. ze związkami metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych.



Po reakcji otrzymany roztwór wprowadza się do reaktora, w którym początkowy produkt reakcji ulega utlenianiu do bardziej stabilnego produktu.

Aparatura do usuwania dwutlenku siarki z przemysłowych gazów kominowych składa się z płuczki wiejowej (11) i reaktora zbiornikowego (19), z kompletnym wyposażeniem, z regulatorami pracy układu, których czujniki umieszczone są na wylocie i wlocie z reaktora zbiornikowego (19). (18 zastrzeżenie)

12e; B03c P. 169637 18.03.1974

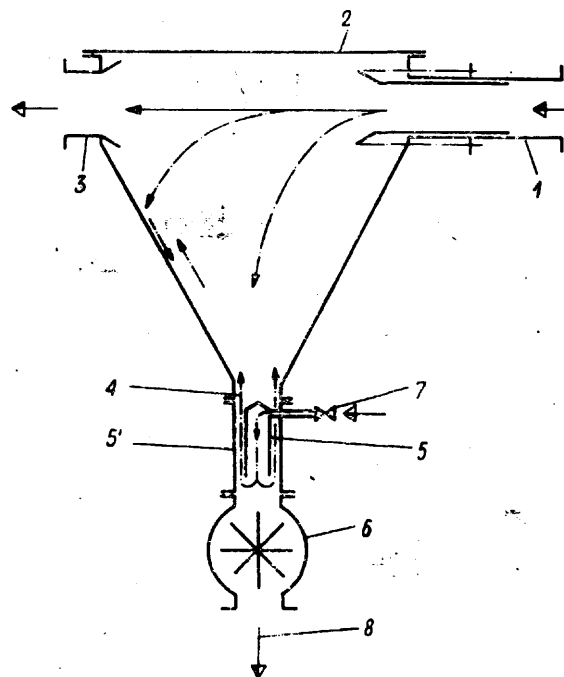
Pierwsze stwo: 19.03.1973 - RFN (nr P 23 13 614.3)

Deutsche Gold - und Silber Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania zanieczyszczeń mechanicznych ze strumienia gazu zawierającego silnie zdyspergowaną substancję stałą i przenoszenia tej substancji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień gazu, np. aerozol zawierający zanieczyszczenia mechaniczne, przeprowadza się przez rozszerzającą się przestrzeń oddzielacza a do opadających pod wpływem siły ciężkości zanieczyszczeń mechanicznych wprowadza się w przeciwnym kierunku powietrze wtórne w celu uniesienia cz. stek substancji silnie zdyspergowanej, porywanych wraz z zanieczyszczeniami.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada przewód (1) doprowadzający strumień przesycony, wchodzący z boku do wnętrza górnej części zamkniętej obudowy (2) oddzielacza zakł. czony u dołu stożkowe, przewód odprowadzający (3) usytuowany naprzeciw przewodu doprowadzającego i połączony ze rdzeniem podciśnienia, luz wylotowy (6) zamykający od dołu króciec wylotowy (5) do zanieczyszczeń, umieszczony pod dolną częścią stożkowej obudowy oraz przewód doprowadzający do wtórnego strumienia gazu połączony z wnętrzem kołpaka wporowego (5) otwartego od dołu i dostosowanego kształtem do końca wylotowego (5) mającego mniejszy przekrój poprzeczny niż ten króciec i tworzący przez to wspólnie z tym króciem szczelinę pierścieniową. (9 zastrzeżenie)



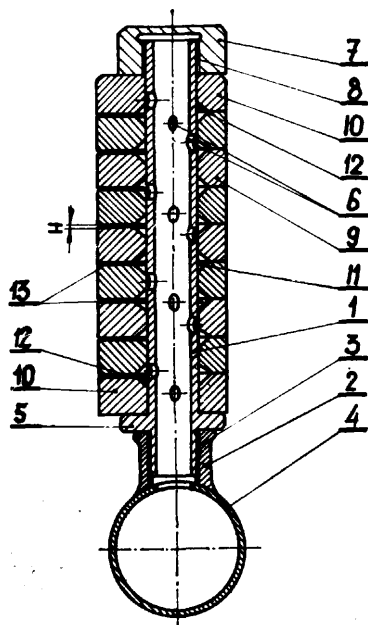
12g; B01j P. 163405 15.06.1973

Zakłady Rybne w Gdańsku, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kamiński, Adam Jaworski).

Ko cówka dyszy podgrzewacza parowego

Ko cówka dyszy podgrzewacza parowego stosowana jest w otwartych lub zamkniętych zbiornikach, na przykład w autoklawach i posiada postać króca z wymiennymi ko cówkami zaopatrzonymi w kanały przepustowe.

Ko cówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją cylindryczny perforowany króciec (1) z otworami wylotowymi (6). Na krócu osadzony jest zespół wkładek dystansowych (9), zakończony na początku i na końcu pakietami wkładek kraćcowymi (10). Króciec zamknięty jest zamykającym elementem rozłącznym, np. korkiem (7). Każda z wkładek dystansowych osadzona jest w takim samym położeniu na perforowanym krócu (1) mimośrowowo do jej osi poprzecznej i zaopatrzona jest w wewnętrzne kanały przelotowe pierścieniowe (11) i (12) oraz w kanały dyfuzyjne (13) w kształcie półpircieni. (2 zastrzeżenie)



12g; B01j

P. 163678

28.06.1973

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Florian Pruchnik).

Sposób otrzymywania katalizatorów do polimeryzacji i uwodornienia związków chemicznych o podwójnym i/lub potrójnym wiązaniu pomiędzy atomami węgla

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu roztworu tróchlorku wodoru w alkoholu *t*-butylowym. Tak otrzymany katalizator polimeryzacji poddaje się reakcji z aminami i/lub siarczkami organicznymi i/lub fosfinami w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w alkoholach w wyniku tej reakcji otrzymuje się katalizator uwodornienia związków chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 164670

15.08.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Zbigniew Szczyński, Andrzej Tarnowski, Karol Faruga, Maria Gosiorek).

Aparat z mieszadłem do prowadzenia procesów chemicznych i/lub fizycznych

Aparat według wynalazku posiada na elemencie mieszającym jedną lub więcej przegród, w postaci występującej na elemencie mieszającym, przy czym płaszczyzna przegrody z płaszczyzną elementu mieszającego tworzy kąt 5-175°.

(2 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 165016

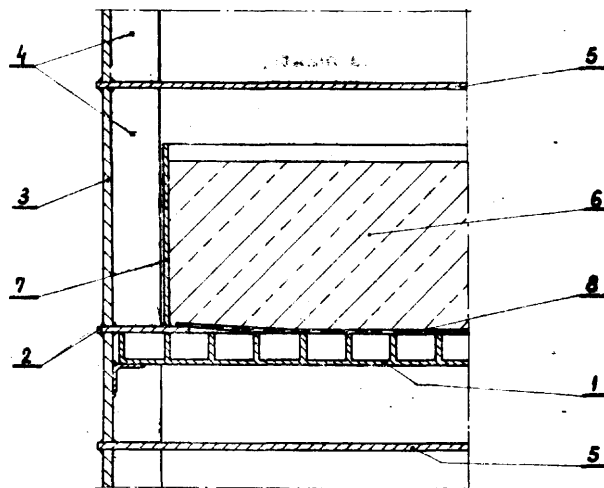
04.09.1973

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Czesław Kowalec, Andrzej Urbanek).

Aparat kontaktowy, zwłaszcza do utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki

Aparat kontaktowy składający się z cylindrycznego zewnętrznego płaszcza, który oddzielony jest od wnętrza aparatu kontaktowego warstwą wewnętrzną ceramicznej wymurówki izolacyjnej, ułożonej na płycie perforowanej i siatkowej do przegrody nad półką, oraz na przegrodzie pod półką a do rusztu nad półką, który oparty jest swym obwodem na wspornikach, przymocowanych do cylindrycznego zewnętrznego płaszcza aparatu kontaktowego, przy czym na ruszcie nad półką ułożona jest płyta perforowana, na której usypana jest warstwa katalizatora według wynalazku charakteryzuje się tym, i na półkach lub półkach pomiędzy płaszczem aparatu kontaktowego (3) a przestrzenią wypełnioną katalizatorem (6), znajdują się szczelne przegrody, które powodują, że cały strumień gazów przepływa przez przestrzeń, wypełnioną warstwą katalizatora (6). Przegrody między płaszczem (3) i warstwą katalizatora (6) składają się z poziomego pierścienia (2), szczelnie połączonego z płaszczem (3) na poziomych płytach perforowanych (8) oraz z pierścieniem pionowym (7), wystającym ponad warstwę katalizatora (6) i połączonego szczelnie z pierścieniem poziomym (2).

(2 zastrzeżenie)



12g; B01j

P. 169295 T

05.03.1974

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zdzisław Dudzik, Jacek Fonrobert, Jan Harpula, Ryszard Sawala, Zbigniew Szuba).

Sposób utylizacji tlenkowych katalizatorów miedziowo-chromowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zużytego katalizatora miedziowo-chromowego zawierającego (lub nie) promotory np. bar i osadzonego (lub nie) na nośnikach, uprzednio zmieszanego, dodaje się substancje o charakterze zasadowym, jak np. węgla, wodorotlenki, tlenki, wodorotlenki metali alkalicznych oraz ewentualnie substancje utleniające takie jak np. azotan, nadwęglany, nadtlenki, chlorany metali alkalicznych.

Następnie tak przygotowany mieszanin poddaje się prażeniu na ogół w atmosferze powietrza w temperaturze nie przekraczającej 1000°C. Otrzymany spiek rozpuszcza się w kwasie azotowym i przeprowadza się w roztwór kwasowy azotanów miedzi i promotorów np. azotan baru oraz dwuchromianu sodowego.

Nast pnie z otrzymanego roztworu oddziela si substancje nierozpuszczalne, uzupe nia si jego sk ad zgodnie z wymogami przepisu dla przygotowania katalizatora miedziowo-chromowego i dzia aj c amoniakiem lub wod amoniakaln wytr ca si prekatalizator w postaci zasadowego chromianu miedziowo-amoniowego. (2 zastrzenia)

12g; B01j P. 169591 T 15.03.1974

Pierwsze stwo: 16.03.1973 - Szwajcaria (nr 38 81/73)
25.02.1974 - Szwajcaria (nr 2627/74)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nie pyl cych si , latwo zwil alnych i szybko rozpuszczalnych granulatów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nie pyl cych si , latwo zwil alnych i szybko rozpuszczalnych granulatów o dowolnej wielko ci.

Cech sposobu wedlug wynalazku jest to, e z poddawanej granulowaniu substancji sporz dza si zawiesin w cieczy nie rozpuszczaj cej tej substancji lub w mieszaninie takich cieczy, zawiesin t zadaje si w taki sposob malymi ilo ciami drugiej cieczy lub mieszaniny cieczy, zwil aj ce lub rozpuszczaj cej t substancj , a utworzy si uk lad wielofazowy i t mieszanin poddaje si burzliwemu mieszananiu dopóty, a utworz si aglomeraty tej substancji, a te oddziela si od uk ladu wielofazowego i suszy. (13 zastrzenia)

12g; B01j P. 169779 T 23.03.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puawy, Polska (Tadeusz Romotowski, Alicja Ku mierowska).

Sposób wytwarzania makroporowatego no nika katalizatorów

Sposób wytwarzania makroporowatego no nika katalizatorów wedlug wynalazku polega na zmieszaniu na sucho spinelu magnezowo-glinowego o granulacji 0,01—1 mm w ilo ci 45—95% wagowo z rozdrobnionym tlenkiem glinu w ilo ci 2—16% wagowo oraz 1—6% tlenku magnezowego lub równowa nej ilo ci w glanu magnezowego; 0,5—10% wagowo dwutlenku tytanu; 1,5—15% wagowo kaolinu; 0,5—5% wagowo w glanu amonu w przypadku u ycia tlenku magnezu, nast pnie dodaje si wod i zarabia z kleikiem skrobiowym w ilo ci 0,3—3% wagowo skrobi, przy czym ilo wody w stosunku do 100 jednostek wagowych surowców suchych wynosi 20—40% jednostek wagowych, a nast pnie uplastycznion mas formuje si w ksztalki i suszy znanymi sposobami.

No nik otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje si dla katalizatorów do utleniania substancji organicznych. (1 zastrzenie)

12h; B01k P. 169368 T 08.03.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Małachowski, Ginter Nawrat, Jerzy Gala).

Sposób otrzymywania elektrod o niskim nadnapieciu wodoru i tlenu

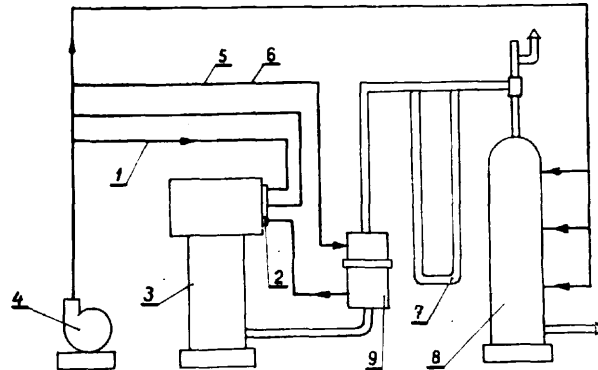
Sposób otrzymywania elektrod o niskim nadnapieciu wodoru i tlenu polega na tym, e podło e elektrody pokrywa si galwaniczn powlok stopow nikiel-molibden-wanad. W procesie galwanicznym stosuje si k piel b d c wodnym roztworem kwasu winowego lub winianu w ilo ci 6—300 g/cm³, a korzystnie 60—90 g/dm³, zwi zków niklu w ilo ci 3—150 g/cm³, a korzystnie 50—70 g/dm³, zwi zków molibdenu w ilo ci 1—50 g/dm³, a korzystnie 12—18 g/dm³, oraz zwi zków wanadu w ilo ci 0,8—40 g/dm³, a korzystnie 4—6 g/dm³. K piel alkalizuje si dla uzyskania wartosci pH powy ej 9,5, a korzystnie 10 wzgl dnie zakwasza dla uzyskania wartosci pH poni ej 6,5, a korzystnie 3,0. Wymienione elektrody maj zastosowanie do ogniw paliwowych a tak e do produkcji katalizatorów. (3 zastrzenia)

12i; C01b; P. 166892 T 27.11.1973

Zakłady Koksownicze „Zdzieszowice”, Zdzieszowice, Polska (Edward Le niak, Paweł Kozok).

Sposób produkcji kwasu siarkowego

Sposób produkcji kwasu siarkowego wedlug wynalazku polega na wprowadzeniu do palników (2) pieca (3) powietrza ogrzanego w wymienniku ciepła (9), zabudowanym na przewodzie SO₂ z pieca (3), wykorzystuj c ciepło spalin SO₂, przy czym ogrzane powietrze w wymienniku ciepła (9) wykorzystane jest do bezpo redniego wewn trznego okresowego lub ci głego przedmuchiwania przewodów transportowych kwasu siarkowego. (2 zastrzenia)



12i; C01d P. 164593 09.08.1973

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Kazimierz Ożdżeński, Henryk Handtke).

Sposób oczyszczania azotynu sodowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania azotynu sodowego na drodze rekrytalizacji z wodnego roztworu. Sposób wedlug wynalazku polega na dowolnym podgęszczaniu zanieczyszczonego wodnego roztworu azotynu sodowego w temperaturze 109—117°C do g sto ci d₂₀=1,58,—1,63 g/cm³, przy ci głym mieszanii i niedopuszczeniu do wrzenia. Nast pnie roztwór chłodzi si do temp. 15—20°C, a wydzielone kryształy oddziela si od roztworu w znany sposób. (1 zastrzenie)

12i; C01d P. 169224 T 02.03.1974

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Przedsi biorstwo Pa stwowe, Chorzów, Polska (Edward Archutowski, Wiesław Dubaniowski, Edward Fortuna, Józef Kuształ, Kazimierz Kaniok, Stanisław Kocjan, Stanisław Nowakowski, Ryszard Stobbe, Waław Szymański, Marian Tomasiak, Ryszard Topolnicki, Andrzej Wojciechowski).

Sposób zapobiegania zbrylaniu si , zamarzaniu i pyleniu soli - chlorku sodowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania zbrylaniu si , zamarzaniu oraz pyleniu soli - chlorku sodu - stosowanej w drogownictwie do zwalczania lisko ci zimowej na drogach.

Sposób wg wynalazku polega na tym, e do soli dodaje si zestaw inhibitorów składaj cych si z kompleksowego cyjanku elaza i chlorku wapnia w postaci wodnego roztworu przy czym kompleksowy cyjanek elaza dodaje si do chlorku sodowego w ilo ci poni ej 0,004% a chlorek wapnia w ilo ci poni ej 2% (w przeliczeniu na 100% CaCl₂). Zwi zki te dodawane s w postaci wodnego roztworu o takim st eniu eby wilgotno stałego chlorku sodu była powy ej 5%. (1 zastrzenie)

12m; C01f P. 168668 T 08.02.1974

Pierwsze stwo: 16.02.1973 (NRD (nr WP C01f) 168 900)

VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania związków glinowych o małej zawartości elaza

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków glinowych o małej zawartości elaza, przez obróbkę kwasem siarkowym naturalnego glinokrzemianu, poddanego następnie obróbce termicznej, chemicznej lub mechanicznej, w procesach ługowania i mieszania.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że roztrawianie w kwasie siarkowym przeprowadza się w kilku etapach, korzystnie trzech i każdemu odczynowi oraz przemyty osad z poprzedniego etapu, wytrącony z zawiesiny reakcyjnej zawierającej rodek utleniający, ponownie ługuje się kwasem, a czynnikiem zobojętnionym roztwór siarczanu glinowego zobojętnia się nową porcją podanego następnie obróbce naturalnego glinokrzemianu do wartości pH w zakresie od 2,5 i po dodaniu odpowiedniego roduka utleniającego oraz soli metalu alkalicznego w ilości w zakresie od stechiometrycznej w stosunku do elaza dwuwartościowego, miesza się zawieszynę reakcyjną utrzymaną w temperaturze nie wyższej od 90°C. (6 zastrzeżeń)

12n; C01g

P. 161047

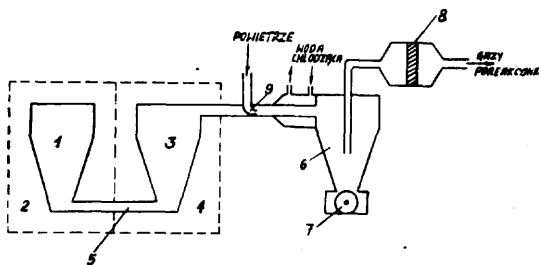
03.03.1973

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak, Andrzej Statkiewicz, Marek Izdebski).

Sposób otrzymywania tlenku kadmu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że kadm przeznaczony do spalania najpierw topi się w oddzielnej przestrzeni piecowej w temperaturze niewiele wyższej od temperatury topnienia tego metalu, po czym stopiony metal w stanie ciekłym wprowadza się do innej części przestrzeni piecowej, w której panuje temperatura niższa od temperatury wrzenia kadmu, wskutek czego kadm intensywnie przechodzi w stan pary. Powstałe pary kadmu są następnie kontaktowane z gazem zawierającym tlen, najkorzystniej z powietrzem.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada tygiel (1) przeznaczony do topienia kadmu umieszczony w przestrzeni piecowej (2) oraz tygiel (3) przeznaczony do odparowywania kadmu umieszczony w przestrzeni piecowej (4), połączone ze sobą na zasadzie naczyni połączonych lub innego rozwiązania przepływu grawitacyjnego. Pary kadmu kontaktuje się z powietrzem przy użyciu iniektora (9) w przestrzeni zaopatrzonej w system chłodzący, a wytworzony tlenek kadmu oddziela się od gazów za pomocą cyklonów i filtrów, po czym odprowadza się z układu za pomocą przenośników li-makowych. (3 zastrzeżenia)



12n; C01g

P. 164019

12.07.1973

O Rodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Mieczysław Kusowski, Mieczysław Wajda, Zenon Horubała).

Sposób wytwarzania galu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania galu o czystości 7N(99,999999%). Sposób polega na umieszczeniu materiału wyjściowego o czystości 5N lub 6N w ampule z chłodnicą, zamontowaną na urz-

dzeniu do topienia strefowego metali. Następnie wielokrotnie przemieszcza się stopioną strefę wzdłuż wlewkę i po wymontowaniu z urządzenia odcina ją kłosem.

Gal otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje się w wielu dziedzinach techniki, a w szczególności jako materiał półprzewodnikowy. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

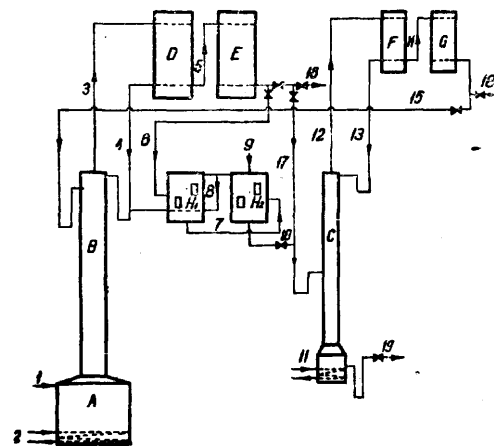
P. 130966

31.12.1968

Łódzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego, Łódź, Polska (Bolesław Bachman, Stanisław Palma, Jerzy Surzec).

Sposób otrzymywania alkoholi wyszyc

Sposób otrzymywania alkoholi wyszyc z produktów ubocznych powstających przy rektyfikacji spirytusu fermentacyjnego, znanymi tym, że oleje tłuszczowe i frakcje propylowo-butylowe w stosunku otrzymanym przy rektyfikacji spirytusu fermentacyjnego, po dodaniu mieszaniny benzenu i benzyny, o składzie dwie części benzenu i jedna część benzyny, poddaje się destylacji w aparacie periodycznym połączonym z deflegmatorem, w którym skrapla się część par doprowadzana z powrotem do kolumny aparatu periodycznego za nieskroploną część par w deflegmatorze, skroplona zostaje w skraplaczu i doprowadzona do rozdzielacza, z którego górna warstwa doprowadzona zostaje do kolumny aparatu periodycznego za dolną do następnego rozdzielacza skąd po dodaniu wody i rozdzielaniu warstw, górna warstwa doprowadzona zostaje do kolumny aparatu periodycznego za dolną, celem wzmocnienia do co najmniej 96°, do kolumny rektyfikacyjnej połączonej z drugim deflegmatorem, w którym skrapla się część par doprowadzana z powrotem do kolumny rektyfikacyjnej za nieskroploną w drugim deflegmatorze część par skroplona zostaje w drugim skraplaczu i doprowadzona także do kolumny aparatu periodycznego, a ze skraplacza pierwszego, po odprowadzeniu homoazeotropów, odprowadzane zostają alkohole wyszyc. (2 zastrzeżenia)



12o; C07c

P. 162509

12.05.1973

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Antoni Sieński, Jadwiga Dmochowska-Gładysz, Łucja Nowak, Jerzy Kiersnowski).

Otrzymywanie optycznie czynnych ketoalkoholi z achiralnych dwuketonów półproduktów w syntezie totalnej steroidów

Sposób otrzymywania w totalnej syntezie steroidów optycznie czynnych ketoalkoholi polega na selektywnej redukcji mikrobiologicznej achiralnych dwuketonów przy pomocy szczepu TR 105 z gatunku *Saccharomyces cerevisiae*.

Powstałe w toku tej redukcji optycznie czynne alkohole służą w dalszym ciągu do syntezy związków steroidowych o układzie pierścieniowym właściwym dla naturalnych produktów. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c; P. 164792 22.08.1973

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych sterydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych sterydów skutecznych przeciw stanom zapalnym, a w szczególności ci 21-walerianu 9 α -fluoro-11 β , 21-dwuhydroksy-16 α , 17 α -(izopropylidenodwuoksy-)-1,4-preg-nadieno-3,20-dionu zwanego 21-walerianem acetonianu „triamcinolonu”.

Sposób wg wynalazku polega na tym, e prowadzi si reakcj acetonianu „triamcinolonu” z co najmniej stechiometryczn ilo ci chlorku n-walerylu w organicznym rozpuszczalniku w temp. od 50 do 125 °C w ci gu od 0,5 do 2 godz. i wydziela si produkt.

(1 zastrzenie)

12o; C07c P. 165070 07.09.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Jerzy Wicha, Marian Kocór, Andrzej Zarecki).

Sposób utleniania alkoholi pierwszo- i drugorzędowych

Wynalazek dotyczy sposobu utleniania alifatycznych i aromatycznych alkoholi pierwszo- i drugorzędnych. Sposób ten polega na selektywnym działaniu na alkohol dwuchlorkiem zwi zku jodu w obecno ci zasady. Jako dwuchlorek organicznego zwi jodu stosuje si zwi zek o wzorze $RJCl_2$, gdzie R oznacza rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony. Zwi zek ten korzystnie jest stosowa in situ.

Sposób według wynalazku przydatny jest zwłaszcza do utleniania drugorzędowych alkoholi naturalnych o wysokim ci arze cz steczkowym. (2 zastrzenie)

12o; C07c P. 165162 11.09.1973

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, K dzierzyn, Polska (Kazimierz Terelak, Zdzisław Maciejewski, Stanisław Trybuła, Krystyna Bandrowska).

Sposób wytwarzania estrów kwasu octowego

Sposób wg wynalazku polega na ci głej estry f ikacp i kwasu octowego alkoholami, prowadzonej w kolumnie rektyfikacyjnej wobec kwasu siarkowego jako katalizatora, przy nadmiarze molowym kwasu octowego, w warunkach całkowitego przereagowania alkoholu, a produkty reakcji wyprowadza si ze rodowiska reakcji dzi ki temu, e tworzy ze sob azeotrop wrz cy poni ej temperatury wrzenia kwasu octowego. Kolumna rektyfikacyjna w połowie swej wysoko ci zraszana jest warstw wodn lub organiczn destylatu w takiej ilo ci aby uzupełni ró nic mi dzy układem ester-woda otrzymanego w reakcji, a składem azeotropu. Ze szczytu kolumny odbiera si azeotrop, którego warstwa organiczna stanowi mokry produkt estryfikacji, który poddaje si osuszaniu w znany sposób. Odpływaj cy z dołu kolumny nadmiar kwasu octowego jest zwracany do syntezy. (1 zastrzenie)

12o; C07c P. 165320 19.09.1973

Tarchomi skie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Bogumiła Krawczy ska, Bogdan Morawski, Romualda Chojnacka).

Sposób wytwarzania niehigroskopijnego chlorowodoru chlorodiazepoksydu

Sposób wytwarzania niehigroskopijnego chlorowodoru chlorodiazepoksydu polega na tym, e chlorowodorek chlorodiazepoksydu krystalizuje si z dwuskładnikowego układu rozpuszczalników zawieraj cego ni szy alkohol alifatyczny o 1—4 atomach w gla oraz keton alifatyczny, w podwyższonej temperaturze w zakresie 42—70 °C, korzystnie 46—48 °C, a wytworzony produkt wyodr bnia si w temperaturze nie ni szej ni 42 °C.

Zwi zek otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje si do wytwarzania trwałych form farmaceutycznych leku o działaniu psychotropowym. (3 zastrzenie)

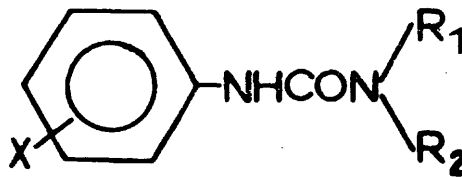
12o; C07c P. 165382 22.09.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Witek, Stefan Fulde, Jacek Bielawski, Zbigniew Czerwi ski).

Sposób wytwarzania N-arylomoczników

Wynalazek dotyczy wytwarzania N-arylomoczników o ogólnym wzorze 1, gdzie R_1 i R_2 stanowi atom wodoru, rodnik alkilowy, alkilenowy wzgl dnie alkinyowy o 1—4 atomach w gla, lub R_1 i R_2 razem z atomem azotu stanowi pier cie cykloalkilowy lub cykloalkenowy o 2—7 atomach w gla, wzgl dnie R_1 i R_2 razem z atomem azotu stanowi 5—7 atomowy pier cie heterocykliczny zawieraj cy 1—2 atomów tlenu lub siarki, ewentualnie podstawiony rodnikami alkilowymi, za X oznacza 0—3 podstawników jak alkilowy, alkoksylowy, alkilotio, jedno, dwu i trójhalogenometylowy, fenoksy, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, chlorowiec i chloroalkoksy.

Istota wynalazku polega na prowadzeniu kondensacji izocyjanianu z wodnym roztworem aminy w organicznym rozpuszczalniku nie mieszaj cym si z wod w obecno ci niejonowego lub kationowoczynnego emulgatora. (2 zastrzenie)



WZÓR 1

12o; C07c P. 165412 25.09.1973

Centrum Bada Molekularnych i Makromolekularnych, Łód , PAN, (Jacek Stec, Bogdan Uzna ski, Jan Michalski).

Sposób izomeryzowania estrów tionowych tiokwasów fosforu

Sposób izomeryzowania estrów tionowych tiokwasów fosforu o wzorze $ABP(S)OR$, w którym A i B oznaczają alkil, grup alkoksylowy, arył lub grup aryloksylowy, za R oznacza alkil pierwszorzędowy do estrów tiolowych tych kwasów polega na tym, e na estry tionowe tiokwasów fosforu działa si mocnym kwasem protonowym organicznym i/lub nieorganicznym. Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku znajduj zastosowanie w szczególności do syntezy rodków ochrony ro lin. (1 zastrzenie)

12o; C07f P. 167780 T 06.11.1973

Zdzisław Siek, Rudnik n/Sanem, Polska Ryszard Witlib, Stalowa Wola, Polska (Zdzisław Siek, Ryszard Witlib) na rzecz Instytutu Chemii Przemysłowej, Zakład Do wiadczalny Silikonów, Nowa Sarzyna, Polska.

Sposób otrzymywania organosilikonianów sodu i potasu

Sposób wg wynalazku polega na bezpo redniej hydroлизie organochlorosilanów w stanie gazowym w gor cych roztworach wodnych wodorotlenków sodu i potasu.

Organosilikoniany sodu i potasu w roztworach wodnych stosowane s do impregnacji wodoodpornej materiałów budowlanych. (2 zastrzenie)

12o; C07b P. 168147 16.01.1974

Pierwsze stwo: 17.01.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 324 261)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Donald Eugene Sweeney).

Sposób sterowania alkilowaniem i urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania alkilowaniem polega na tym, e wprowadza si olefiny i **izoparafine** które reaguj ze sob w obecno ci kwasu do kontaktora. Z kontaktora mieszanin kwasu i w glowodoru dostarcza si do osadnika, w którym oddziela si kwas i dostarcza si produkt w glowodowy obejmuj cy alkilat i kwas wzbogacony w w glowodór, odprowadza si cz kwasu wzbogaconego. Do pozostałego kwasu wzbogaconego dodaje si kwas wie y, który nast pnie dostarcza si do kontraktora jako kwas obiegowy. Na podstawie sygnalu steruj cego stosuje si pierwszym nat eniem **przepływu** dodawanego kwasu wie ego lub nat eniem **przepływu** usuwanego kwasu wzbogaconego, przy czym sterowanie to odbywa si wzgl dem innego nat enia przepływu. Sterowanie prowadzone jest w celu osi gni cia danej zawarto ci w glowodoru w kwasie obiegowym.

Urz dzenie według wynalazku ma układy steruj ce nat eniem przepływu kwasów, układy do badania parametrów strumieni, układy do badania nat e przepływu, układy do badania poziomu mi dzyfazowego, układy dostarczaj ce sygnaly (WQ) i (W_A) odpowiadaj ce ekonomicznej warto ci liczby oktanowej produktu alkilowania i ekonomicznej warto ci ceny kwasu i układy podl czone do wszystkich pozostałych układów i przeznaczone do dostarczenia sygnalu steruj cego na układy steruj ce. (12 zastrze e)

12o; C07c P. 168175 17.01.1974

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, K dzierzyn, Polska (Jerzy Wasilewski, Włodzimierz Montewski, Edward Grzywa, Lidia Burczyk, Gra yna K sicka, Helena Smolik, Andrzej Brzezicki).

Sposób wytwarzania **metakrylanu** metylu

Sposób otrzymywania metakrylanu metylu z siarczanu amidu kwasu metakrylowego przez estryfikacji metanolem w obecno ci inhibitorów polimeryzacji w układzie kaskadowym reaktorów zbiornikowych polega na tym, e do odpowiednich reaktorów kaskady pracuj cych w temperaturach od 90 do 135 °C zawraca si frakcj wydzielon z pozostało ci po rektyfikacji metakrylanu metylu zawieraj c głównie α -**hydroksy**izoma lan metylu lub te zawraca pozostało rektyfikacyjn w cało ci. (1 zastrze enie)

12o; C07c P. 169754 22.03.1974

Pierwsze stwo: 22.03.1973 - Japonia (nr 31830/73)
Nippon Shokubai Kagaku **Kogyo**, CO., LTD. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania kwasu akrylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu akrylowego na drodze utleniania akroleiny w fazie gazowej za pomoc gazu zawieraj cego cz steczkowy tlen, w obecno ci katalizatora, którego składnik katalityczny stanowi zwi zek zawieraj cy tlen.

Wynalazek umo liwia wytwarzanie czystego kwasu akrylowego nadaj cego si szczególnie dobrze do **pro-cesów** polimeryzacji.

Cech sposobu według wynalazku jest to, e jako składnik katalityczny stosuje si zwi zek zawieraj cy tlen i pierwiastki takie jak molibden, wanad, metal ziem **alkalicznych** i co najmniej jeden z pierwiastków takich jak wolfram i mied . Metale te wyst puj w tym składniku w takich ilo ciach, e stosunek atomów Mo : V : Z : W : Cu, przy czym Z oznacza metal ziem alkalicznych, wynosi 12 : (2-14) : (0,1-6) : (0-12) : (0-6), ale suma W+Cu jest zawsze wi ksza od zera. Składnik katalityczny jest osadzony na oboj tnym, porowatym no niku. (2 zastrze enia)

12o; C07c P. 168851 16.02.1974

Pierwsze stwo: 17.02.1973 - RFN (nr P 23 08 015.1)
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **poliizocyjanianów** o strukturze biuretowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliizocyjanianów o budowie biuretowej i o lepko ci wynosz cej w temperaturze 20 °C najwy ej 50 000 cP, przez reakcj nadmiaru organicznych dwuizocyjanianów ze rodkami biuretyzuj cymi, w temperaturze 60-250 °, ewentualnie w obecno ci katalizatorów i/lub innych rodków pomocniczych i dodatków, a nast pnie usuwanie nadmiaru nieprzereagowanego dwuizocyjanianu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje si tym, e organiczne dwuizocyjaniany i rodki biuretyzuj ce stosuje si w takim wzajemnym stosunku ilo ciowym, który odpowiada stosunkowi molowemu dwuizocyjanianu do **mono** funkcyjnego rodku biuretyzuj cego wynosz cem u co najmniej 11:1.

Poliizocyjaniany otrzymane sposobem wg wynalazku stanowi cenne składniki przy wytwarzaniu tworzyw poliuretanowych metod poliaddycji izocyjanianów. (5 zastrze e)

12o; C07c P. 168896 18.02.1974

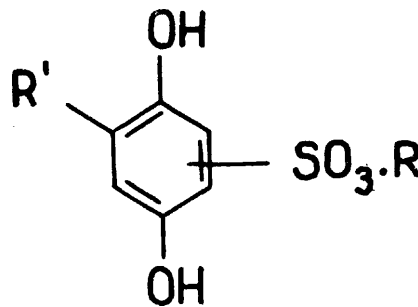
Pierwsze stwo: 20.02.1973 - Szwajcaria (nr 2395/73)

Laboratorios del Dr **Estève**, S.A., Barcelona, Hiszpania.

Sposób wytwarzania nowych soli kwasów **alkilo-p-dwuhydroksybenzenosulfonowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych soli kwasów **alkilo-p-dwuhydroksybenzenosulfonowych** o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R' oznacza grup alkilow o prostym lub rozgał zionym ła cuchu z 1-6 atomami w gla, a R oznacza kation zasady organicznej, kation metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych albo grup amonow . Sposób wg wynalazku polega na reakcji alkilobenzenochionu z kwa nym siarczynem zasady organicznej w aprotynowym rodkowisku.

Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje si jako rodek zapobiegaj cy łamliwo ci włoskowatych naczy krwiono nych. (10 zastrze e)



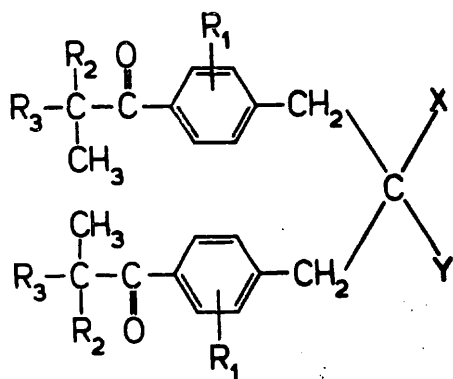
12o; C07c P. 168899 18.02.1974

Pierwsze stwo: 20.02.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 333892)

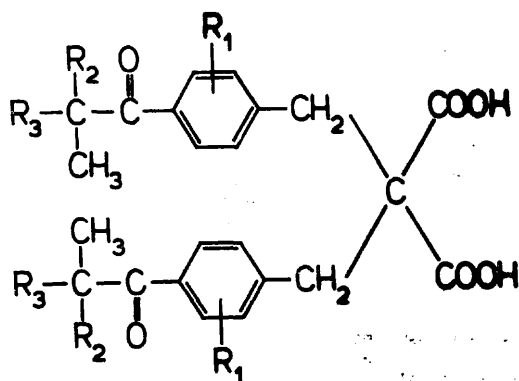
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych zwi zków organicznych

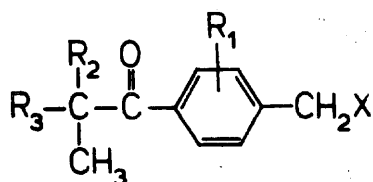
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych zwi zków organicznych o wzorze 1, w którym obydwa podstawniki R₁ s jednakowe lub ró ne i oznaczaj atom wodoru, fluoru, chloru lub nierozgał zion grup alkoksylow o 1-4 atomach w gla, obydwa podstawniki R₂ s jednakowe lub ró ne i oznaczaj grup metylow lub etylow , obydwa podstawniki R₃ s jednakowe lub ró ne i oznaczaj grup metylow lub etylow i albo i (X oznacza atom wodoru, a Y oznacza grup -COOH albo ii) X i Y s jednakowe lub ró ne i oznaczaj grup o wzorze -COOR₄, w którym R₄ oznacza grup alkilow o 1-4 atomach w gla, oraz soli zwi zków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, a Y oznacza grup -COOH.



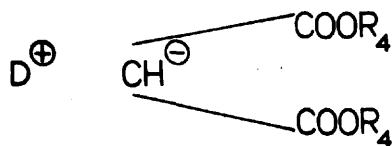
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

Związki o wzorze 1, w którym X i Y mają znaczenie podane w punkcie i) otrzymuje się przez dekarboksylację związków o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a związki o wzorze 1, w którym X i Y mają znaczenie podane w punkcie ii), otrzymuje się przez reakcję związków o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenie wyżej podane, a X oznacza atom chloru lub bromu, ze związkami o wzorze 4, w którym R_4 ma znaczenie wyżej podane, a D oznacza atom metalu alkalicznego.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające poziom tłuszczu we krwi. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 169028 22.02.1974

Pierwsze stwo: 29.02.1973 - RFN (nr P 23 08 941.0)
18.01.1974 - RFN (nr P 24 02 352.7. nr P 24 02 354.9)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania oksamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwuamidu kwasu szczawiowego-oksamidu. Sposób wg wynalazku polega na tym, że cyjanowodor Kontaktuje się z tlenem lub powietrzem i roztworem katalizatora, który zawiera wodę, alifatyczne kwasy karboksylowe o małym ciężarze cząsteczkowym, jony miedzi i jony azotanowe.

Związek otrzymany sposobem wg wynalazku może być stosowany jako nawóz o długotrwałym działaniu. (25 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 169345 07.03.1974

Pierwsze stwo: 08.06.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 368060)
26.12.1973 - " " " (nr 428278)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób uwodornienia egzocyklicznej grupy metylenowej w 6-metylenotetracyklinach

Wynalazek dotyczy nowego sposobu uwodornienia egzocyklicznej grupy metylenowej w tetracyklinach lub ich addycyjnych solach z kwasami. Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora będącego kompleksem rodzaju trzyczłonowy fosfin o wzorze $PR_1R_2R_3$, w którym R_1 lub R_2 oznacza grupę fenylową lub podstawioną grupą fenylową podstawnikiem takim jak chlorowec, grupa alkilowa, alkoksylova lub dwualkilaminowa, a R_3 jest takie same jak R_1 lub grupą alkilową lub grupą benzylową w rodowisku rozpuszczalnika, w którym związek tetracykliny i katalizator są rozpuszczalne. (8 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 169355 07.03.1974

Pierwsze stwo: 08.03.1973 - Włochy (nr 21300 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób oczyszczania roztworów opuszczających reaktor syntezy mocznika z NH_3 i karbaminianem

Sposób oczyszczania roztworów mocznika z NH_3 i karbaminianem opuszczających reaktor syntezy mocznika na drodze destylacji z oddzieleniem fazy ciekłej i fazy gazowej, polega na tym, że faza ciekła styka się z fazą gazową wywołując się w jej obecności w czasie mniejszym niż 60 sekund. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 169409 T 11.03.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogusław Król, Stanisław Zagrodzki, Jacek Gołbowski, Kazimierz Szymański).

Sposób otrzymywania krystalicznej laktulozy

Sposób otrzymywania laktulozy z mieszaniny po izomeryzacji laktozy drogą frakcjonowanej krystalizacji roztworów alkoholowych polega na tym, że roztwór zawierający laktulozę, laktozę i galaktozę poddaje się destylacji pod ciśnieniem 100–600 mm Hg w parach bezwodnego alkoholu do chwili, gdy zawartość wody w roztworze zmniejszy się do 1–3%. Roztwór alkoholowy poddaje się następnie krystalizacji w temperaturze 45–50°C w czasie 23–25 godzin, celem wykrystalizowania laktozy, a następnie po jej oddzieleniu, do pozostałego roztworu dodaje się 5–30% wazoglynych alkoholów, na przykład etanolu, propanolu, butanolu, glikolu etylenowego lub gliceryny i poddaje się krystalizacji w temperaturze 25–35°C w czasie 70–72 godzin. Otrzymany w wyniku tej krystalizacji mieszanin krystalizacji poddaje się następnie ekstrakcji alkoholem metylowym lub etylowym o stężeniu poniżej 60% w temperaturze poniżej 80°C, przy czym uzyskany ekstrakt po zagęszczeniu i odwodnieniu poddaje się ponownej krystalizacji w temperaturze 25–35°C w czasie 70–72 godzin. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 169763 23.03.1974

Pierwsze stwo: 24.03.1973 - RFN (nr P 23 14813.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Ci gły sposób wytwarzania **d,1-mentolu**

Ci gły sposób wytwarzania **d,1-mentolu** polega na katalitycznym uwodornieniu zwi zków zawieraj cych szkielet w głowy mentolu z co najmniej jednym wi zaniem podwójnym i podstawionych tlenem w poło eniu 4 i/lub przegrupowanie optycznie czynnych lub nieczynnych stereozomerów mentolu przy uyciu co najmniej 10 moli wodoru na 1 mol zwi zku wyj ciowego w temperaturze **170—220°C** pod ci nieniem co najmniej 25 barów wobec katalizatora kobaltowego umieszczonego w zło u nieruchomym zawieraj cego **10—40%** wagowych manganu w stosunku do ogólnej ilo ci kobaltu i manganu. (1 zastrzenie)

12o; C07c P. 170687 T 25.05.1973

Pierwsze stwo: 25.05.1972 - W. Brytania (nr 24 809/72)

25.05.1972 - " - (nr 24 810/72)

30.06.1972 - " - (nr 30 838/72)

21.12.1972 - " - (nr 59 184/72)

30.04.1973 - " - (nr 20 539/73)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania racemicznych estrów kwasu cyklopropanokarboksylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania racemicznych estrów kwasu cyklopropanokarboksylowego o działaniu owadobójczym.

Sposób wg **wynalazku** polega na reakcji fosfinometylenu z odpowiedni pochodni cyklopropanu, korzystnie w obecno ci rozpuszczalnika i w atmosferze gazu oboj tnego np. azotu. Jako rozpuszczalnik stosuje si w głowódor aromatyczny np. benzen lub polarny rozpuszczalnik np. **sulfotlenek** dwumetylowy, lub **chlork** w głowódor np. dwuchlorometan. (16 zastrzeń)

12p; C07d P. 126124 30.03.1968

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Buakała, Stanisław Witek, Stanisław Bogdał).

Sposób otrzymywanie **N-alkilomorfoliny** z alkildwu-etanoloaminy

Sposób otrzymywania **N-alkilomorfoliny** z alkildwu-etanoloaminy, gdzie rodnikiem alkilowym jest rodnik metylowy, etylowy, izopropylowy, **n-propylowy** lub **n-butyłowy**, znamienny tym, e przez mas reakcyjn , któr stanowi chlorowodorek alkildwu-etanoloaminy lub chlorowodorek surowego produktu oksyetylowania alkiloaminy pozbawionego alkiloetanoloaminy, ogrzan do temperatury **160 - 230°C**, przez 1 - 5 godzin przepuszcza si w sposób ci gły, pod ci nieniem normalnym, gazowy chlorowódor lub roztwór kwasu solnego o st eniu 15 - 40 procent z szybko ci 0,1 - 20 ml/mol, min, a otrzymany chlorowodorek **N-alkilomorfoliny** w znany sposób zoboj tnia si ługiem i wydziela **N-alkilomorfolinę**. (1 zastrzenie)

12p; C07d P. 164666 14.08.1973

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Daniewski, Rudolf Kubaszek).

Sposób wytwarzania **dwu-N-tlenku** chinoksaliny

Sposób według wynalazku polega na tym, e utlenienie chinoksaliny prowadzi si kwasem nadoctowym w obecno ci w głowódorów alifatycznych i octanu etylu. Korzystnie jest je eli jako w głowódor alifatyczny stosuje si benzyn ekstrakcyjn . (2 zastrzenia)

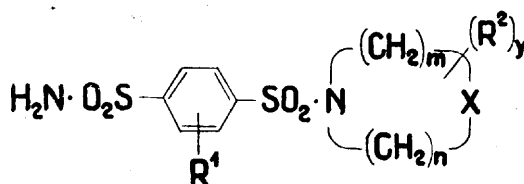
12p; C07d P. 165242 15.09.1973

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

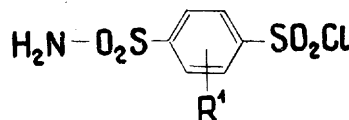
Sposób otrzymywania **N-podstawionych** cyklicznych pochodnych kwasu **1,4-benzenodwusulfonamidowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zwi zków o wzorze ogólnym 1, w którym **R₁** oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub grup trójfluorometylową, **X** jest grup metylenow , atomem tlenu lub siarki lub bezpo rednim wi zaniem pomi dzy **(CH₂)_m** i **(CH₂)_n**; **y** równy jest 0,1 lub 2; **m** i **n** s równe 2 lub 3, a **(R²)_y** oznacza albo dwie grupy hydroksylowe lub ni sze grupy alkoksylowe lub ni sz grup dwuoksyalkilenow przył czone do pier cienia heterocyklicznego, gdy **X** jest grup metylenow lub bezpo rednim wi zaniem, ka dy atom tlenu w **(R²)_y** oddzielony jest od atomu azotu w pier cieniu heterocyklicznym przez 2 lub wi cej atomy w gla, albo **(R²)_y** oznacza dwie ni sze grupy alkilowe lub ni sz grup **alkilenow** przył czone do pier cienia heterocyklicznego, gdy **X** jest atomem tlenu lub siarki.

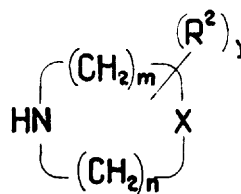
Sposób polega na tym, e chlorkiem kwasu **4-sulfamyllobenzenosulfonowego** o wzorze 2 działa si na cykliczn aminę o wzorze 3, a uzyskany zwi zek wyodr bnia si w postaci koowego produktu. Zwi zki otrzymywane sposobem według wynalazku znajduj zastosowanie w leczeniu przypadków chorobowych, w których wyst puj ograniczenia dopływu krwi do mózgu. (7 zastrzenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07d P. 165289 18.09.1973

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Cie lak, Maciej Domaradzki, Jerzy Mi-kołajczyk, Bartłomiej Grabowski).

Sposób wytwarzania zwi zków cefalosporynowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania antybiotyków z grupy cefalosporyn. Sposób wg wynalazku polega na transformacji sulfotlenku kwasu **8-acyloamidopenicylanowego** lub jego estru w warunkach katalizy **heterogennej** z wykorzystaniem jako katalizatora odpowiednich wymiennicy jonowych.

Proces prowadzi si w oboj tnych rozpuszczalnikach organicznych lub ich mieszaninach, w temperaturze od około **80°C** do około **170°C**, stosuj c wymiennicy jonowy w ilo ci od 0,125 mV na 1 mM u ytego sulfotlenku. Stosowany katalizator jonowymienny mo e by stosowany wielokrotnie w procesie periodycznym, jak równie pozwala na prowadzenie procesu w sposób ci gły. (11 zastrzenie)

12p; C07d

P. 165525

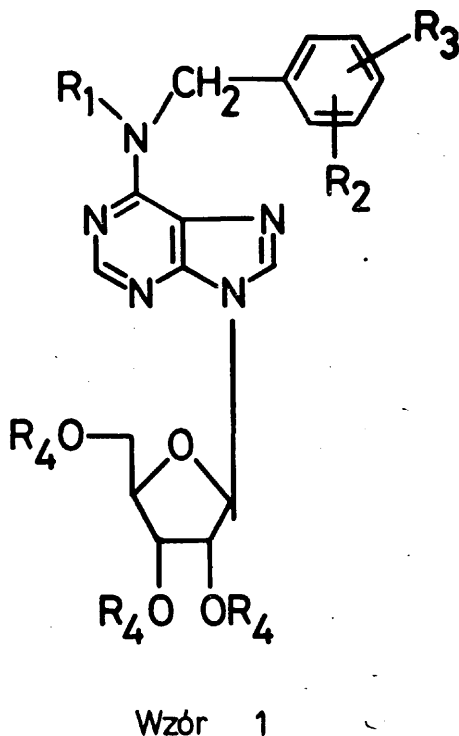
29.09.1973

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych N-(6)-dwupodstawionych pochodnych adenozyiny

Sposób wytwarzania N-(6)-dwupodstawionych pochodnych adenozyiny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza ni sz grup alkilow , podstawion jedną lub kilkoma grupami hydroksyłowymi, alkoksyłowymi lub acyłowymi, cykliczn grup alkilow lub ni sz grup alkenyłow o ła cuchu prostym lub rozgał - zionym, R_2 i R_3 oznaczaj atomy wodoru, chlorowca, grupy nitrowe, ni sze grupy alkilowe, alkoksylowe lub alkilomerakpto, R_4 oznacza wodór lub grup acyłową, przy czym gdy R_4 oznacza grup acyłow , R_1 mo e oznacza równie ni sz grup alkilow polega na reakcji purynorybozydów z benzyloamin lub przez acylowanie odpowiednich N-(6)-dwupodstawionych pochodnych adenozyiny.

Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku przeciwdziałaj wyst powaniu nadmiaru substancji tłuszczowych we krwi i nadmiaru cholesterolu we krwi. (1 zastrze enie)



12p; C07d

P. 167046 T

03.12.1973

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Kucharski, Witold Mazurkiewicz).

Sposób otrzymywania cyjanuranu trójallilowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cyjanuranu trójallilowego, umo liwiaj cy wytworzenie cyjanuranu trójallilowego o du ej czysto ci.

Sposób otrzymywania cyjanuranu trójallilowego według wynalazku polega na reakcji alkoholu allilowego z sodem metalicznym, w wyniku której uzyskuje si allilan sodowy i do tak otrzymanego allilanu sodowego dodaje si roztwór chlorku cyjanurowego w benzenie lub innym rozpuszczalniku organicznym w temp. < 10°C. (1 zastrze enie)

12p; C07d

P. 168470 T

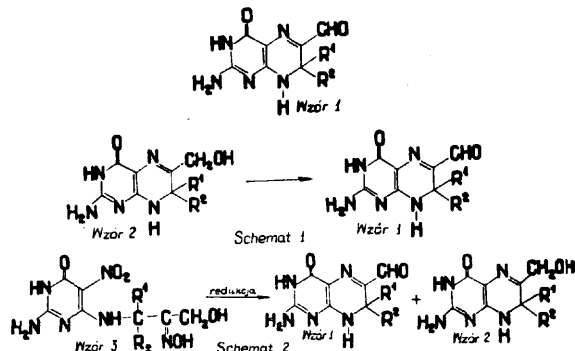
31.01.1974

Pierwsze stwo: 01.02.1973 - Wielka Brytania (nr 5186/73)

The Wellcome Foundation Ltd, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych pterydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych pterydyny o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 s takie same lub ró ne i oznaczaj ni szy rodnik alkilowy lub R^1 i R^2 tworz 1 cznie z atomem w gla w pier cieniu pterydyny zewn trzny pier cie spirocykloalkilowy o 4—6 atomach w gla. Sposób wg wynalazku polega na tym, e zwi zek o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 maj wy ej podane znaczenie, poddaje si procesowi selektywnego utleniania albo zwi zek o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 maj wy ej podane znaczenie, poddaje si procesowi kontrolowanej redukcji. Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku mo na stosowa w leczeniu zaka e wywoływanych przez drobnoustroje. (15 zastrze e)



12p; C07d

P. 168533

02.02.1974

Pierwsze stwo: 03.02.1973 - RFN (nr P 23 05 339.6)
12.12.1973 - RFN (nr P 23 61 757.4)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach (Riss, Republika Federalna Niemiec.

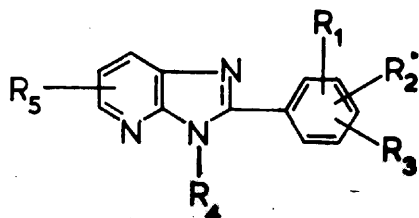
Sposób wytwarzania nowych imidazo (4,5—b) pirydyn

Sposób wytwarzania nowych imidazo (4,5—b) pirydyn o wzorze ogólnym 1 i ich izomerów o wzorze ogólnym 1a, w których to wzorach R_1 , R_2 i R_3 mog by takie same lub ró ne i oznaczaj atomy wodoru, chlorowca, grup hydroksyłow , alkilow , alliloksylow , benzyloksylow , alkilotio, alkilosulfinyłow , alkilosulfonyłow , morfolinow lub piperazynow , podstawion w poło eniu 4 grup fenyłow lub alkilow , o 1—3 atomach w gla, ewentualnie podstawion grup alkilow , grup aminow , ewentualnie podstawion atomem chlorowca, grup hydroksyłow , alkoksylow , alkilotio, alkilosulfinyłow , alkilosulfonyłow , alkiloaminow , dwualkiloaminow , piperazynow , morfolinow , tiomorfolinow , 4-alkilopiperazynow , 4-fenylo-piperazynow , 4-dwumetoksyfenylo-piperazynow , 4-fenyloetylo-piperazynow , fenyloetyloaminow , N-metylofenyloetyloaminow lub N-metylodwumetoksyfenyloetyloaminow grup alkoksylow o 1—4 atomach w gla lub dwa z symboli R_1 — R_3 razem oznaczaj grup metylenodwuoksyłow , przy czym co najmniej jeden z symboli R_1 — R_3 nie mo e oznacza atomu wodoru, w przypadku gdy R_4 oznacza atom wodoru i ka da z wy ej wymienionych grup alkilowych zawiera 1—4 atomów w gla, R_4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawion grup hydroksylow , dwualkiloaminow , fenyłow , dwumetoksyfenyłow , piperazynow , morfolinow , 4-metylo-piperazynow lub 4-fenylo-piperazynow grup alkilow , przy czym ka da z wymienionych grup alkilowych zawiera 1—4 atomów w gla, lub ewentualnie podstawion atomem chlorowca lub grup hydroksylow grup fenyłow , a R_5 oznacza atom wodoru, chlorowca lub ni sz grup alkilow , polega na reakcji pirydyny o wzorze ogólnym 2, w którym R_5 ma wy ej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca lub grup o wzorze R_4NH , w którym R_4 ma znaczenie podane wy ej, ze zwi zkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 — R_3 maj wy ej podane znaczenie, a X oznacza grup karboksylow lub z jego funkcjonaln pochodn i otrzymany zwi zek o wzorze ogólnym 1 lub 1a, zawieraj cy zdolny do reakcji atom chlorowca ewentualnie

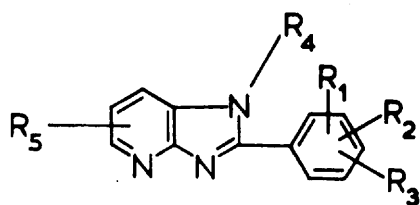
przeprowadza przez reakcj z **amina** w odpowiedni zwi zek aminowy i /lub otrzymany zwi zek o wzorze ogólnym 1 lub 1a, zawieraj cy zdolny do reakcji atom wodoru, alkiluje si w obecno ci zasady, rodkiem **alkilujacym** i /lub otrzymany zwi zek o wzorze ogólnym 1 lub 1a przekształca si za pomoc rodkka utleniaj cego w **N-tlenek**, **S-tlenek** lub **S,S-dwutlenek** tego zwi zku i /lub przeprowadza w fizjologicznie dopuszczaln sól addycyjn z nieorganicznym lub organicznym kwasem.

Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku posiadaj wła ciwo ci farmakologiczne, zwłaszcza działanie na ci nienie krwi, pozytywne działanie inotropowe, działanie przeciwrzodowe, hamuj ce agregacj płytek i przedłu one działanie na czas krwawienia.

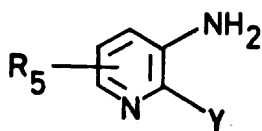
(7 zastrze e)



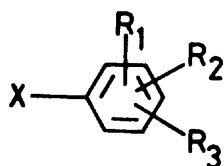
WZÓR 1



WZÓR 1a



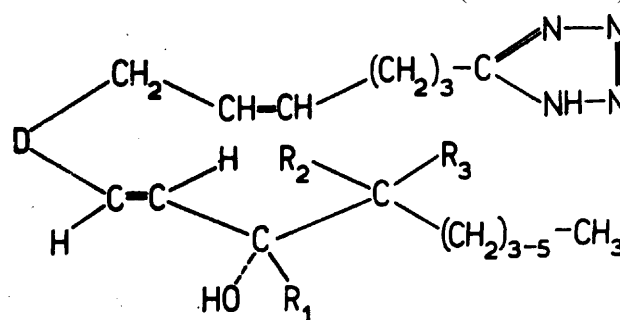
Wzór 2



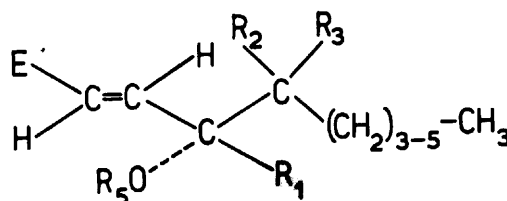
Wzór 3

Według wynalazku nowe pochodne tetrazolu o wzorze 1 wytwarza si przez reakcj zwi zków o wzorze 3, w którym E oznacza odpowiedni grup karbocykliczn , **R₁** oznacza atom wodoru lub ni szy rodnik alkilowy, **R₂** i **R₃** oznaczaj ni sze rodniki alkilowe, **R₅** oznacza grup trójalkilosylową lub czterowodoropiranylow , ze zwi zkami o wzorze 5, w którym **R₆** oznacza atom wodoru lub grup trójalkilosylilow , a **X** oznacza atom chlorowca.

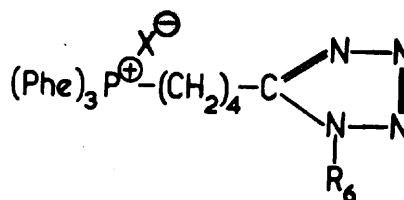
Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazuj działanie zbli one do naturalnych prostoglandyn. (1 zastrze enie)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 5

12p; C07d

P. 168805

14.02.1974

Pierwsze stwo 16.02.1973 - W gry (nr 2410)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T. Budapest, W gry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych leurozyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych leurozyny o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub grup formyłow oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

12p; C07d

P. 168613

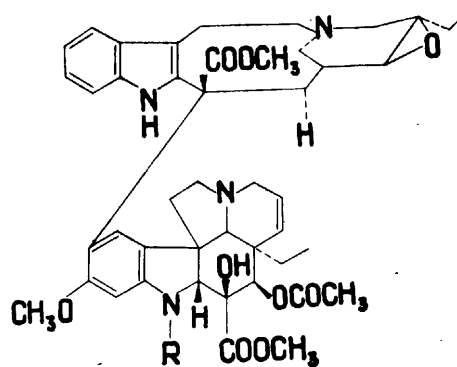
06.02.1974

Pierwsze stwo: 08.02.1973 - Szwajcaria (nr 1805/73)
16.11.1973 - Szwajcaria (nr 16182/73)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tetrazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposob wytwarzania nowych, optycznie czynnych pochodnych tetrazolu o wzorze 1, w którym D oznacza grup karbocykliczn , **R₁** oznacza atom wodoru lub ni szy rodnik alkilowy, a **R₂** i **R₃** oznaczaj ni sze rodniki alkilowe.



Sposób według wynalazku polega na tym, że leurozyn lub jej sól addycyjną z kwasem utlenia się, otrzymamy produkt ewentualnie formuluje się i następnie wyodrębnia, a wolne zasady ewentualnie przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami.

Nowe związki wykazują cenne właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza silnie działają przeciwnowotworowo. (9 zastrzeżeń)

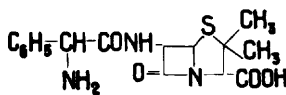
12p; C07d P. 168845 T 15.02.1974

Pierwsze stwo: 16.02.1973 - Francja (nr 73 05667)

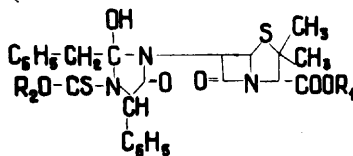
Rhone - Poulenc S.A., Pary, Francja.

Sposób wytwarzania ampicyliny

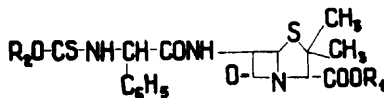
Sposób wytwarzania ampicyliny o wzorze 1, charakteryzuje się tym, że z pochodnej fenyloglicyny o wzorze 5 w którym R_2 oznacza grupę silnie przyciągającą elektrony, a M oznacza atom metalu alkalicznego lub alifatycznego albo aromatycznego IV rzędu grup amoniowych i z pochodnej penicyliny G o wzorze 6, w którym R_1 oznacza grupę zabezpieczającą grup kwasów tworzy się nowy związek pośredni o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a następnie działaniem zasady przeprowadza się w związek o wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej określone znaczenie oraz przez usunięcie grup zabezpieczających otrzymuje się gotowy produkt. Ampicylina posiada właściwości bakteriobójcze. (5 zastrzeżeń)



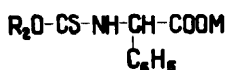
Wzór 1



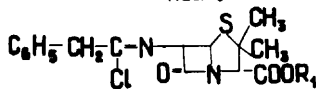
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

12p; C07d P. 168901 T 18.02.1974

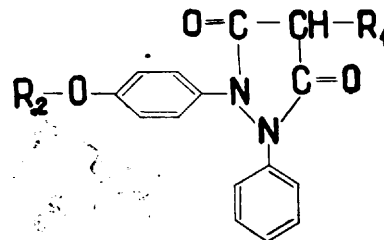
Dr Wilhelm Hurka, Liesebrücke, Austria.

Sposób wytwarzania nowego podstawionego pirazolidynowego estru kwasu nikotynowego i izo nikotynowego

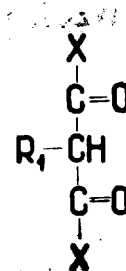
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego podstawionego pirazolidynowego estru kwasu nikotynowego i izonikotynowego o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza resztę w glowodorow o co najmniej 2, a korzystnie 4-10 atomach w łańcuchu, w której grupy metylenowe mogą być również zastąpione tlenem lub siarką, a R_2 oznacza resztę nikotyny lub izonikotyny. Sposób polega na tym, że p-hydroksyazobenzenu poddaje się reakcji z reaktywnym pochodnym kwasu nikotynowego lub izonikotynowego a do wytworzenia estru, po czym otrzymany ester uwodarna

nia się do estru p-hydroksyhydratobenzenu i otrzymany produkt poddaje się kondensacji z pochodnym kwasu malonowego o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza chlorowec lub oba symbole X razem oznaczają grupę $-O-$, a R_1 ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku hamują stany zapalne, wykazują działanie przeciwreumatyczne, przeciwwzpalne i znieczulające. Stosowane są w schorzeniach reumatycznych, a przede wszystkim w reumatycznym artretyzmie. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 168945 T 20.02.1974

Gist-Brocades N.V., Delft, Holandia (Jan Verveij, Hong Sheng Tan).

Sposób wytwarzania pochodnych azetydynowych, pochodnych kwasu Δ^3 -dezaacetoksycefalosporanowego, pochodnych 2 β -acetoksy-2 α -metyloopenamu i pochodnych cefalosporynowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych azetydynowych oraz sposób otrzymywania pochodnych kwasu Δ^3 -dezaacetoksycefalosporanowego, pochodnych 2 β -acetoksy-2 α -metyloopenamu i pochodnych cefalosporynowych - związków wykazujących własności terapeutyczne, przy zastosowaniu pochodnych azetydynowych jako związków wyjściowych.

Sposób otrzymywania pochodnych azetydynowych polega na tym, że odpowiedni pochodny sulfotlenku penicyliny poddaje się reakcji z odpowiednim związkiem zawierającym atom krzemu, w obojnym rozpuszczalniku organicznym w temp. 50-180°C.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu Δ^3 -dezaacetoksycefalosporanowego polega na cyklizacji odpowiedniej pochodnej azetydynowej w obojnym rozpuszczalniku organicznym w temp. 40-120°C, dostarczając tego protonu w temp. 50-180°C.

Sposób otrzymywania pochodnych 2 β -acetoksy-2 α -metyloopenamu polega na tym, że odpowiedni pochodny azetydynowy ogrzewa się w obojnym rozpuszczalniku organicznym w temp. 40-120°C w obecności takich jak octan talowy, octan palladowy, octan rtęciowy, octan manganowy.

Sposób wytwarzania pochodnych cefalosporynowych polega na utlenianiu odpowiedniej pochodnej 2 β -acetoksy-2 α -metyloopenamu do odpowiedniego sulfotlenku, który następnie przekształca się, stosując znany sposób powiększania pierścienia, w pochodny cefalosporyny. (38 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 169209 01.03.1974

Pierwsze stwo 07.03.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 338906)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania V. **N¹,N⁴-dwutlenku 3-(2-chinoksalinylo-metyleno)-karbazanu metylowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **N¹,N⁴-dwutlenku 3-(2-chinoksalinylo-metyleno)-karbazanu metylowego**, stosowanego jako rodek do zwalczania zaka e przewodu moczowego u zwierz t i ludzi oraz jako rodek wzmagaj cy wzrost zwierz t i rodek zwi kszaj cy stopie wykorzystywania pokarmu przez zwierz ta.

Sposobem wedlug wynalazku **N¹,N⁴-dwutlenek 3-(2-chinoksalinylo-metyleno)-karbazynu metylowego** wytwarza si na drodze reakcji 3-(2-chinoksalinometyleno)-karbazanu metylowego z co najmniej dwoma rownowa nikami rodka utleniaj cego, prowadz c reakcj w rodowisku oboj tnego rozpuszczalnika, w temperaturze 20 - 100°C. Jako rodek utleniaj cy stosuje si kwas nadoctowy, kwas nadbenzoesowy, kwas m-chloronadbenzoesowy, kwas nadftalowy, kwas nadmrowkowy, kwas trójfluoronadoctowy lub nadtlenek wodoru. (4 zastrze enia)

12p; C07d P. 169211 01.03.1974

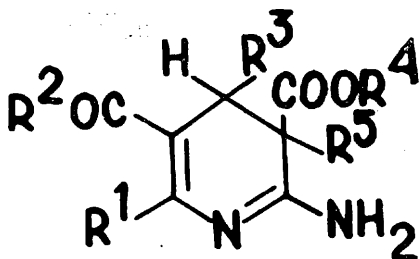
Pierwsze stwo: 03.03.1973 - RFN (nr P 23 10 747.3)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych amino-3,4-dwuwodoropirydyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amino-3,4-dwuwodoropirydyn o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **R¹** oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub grup aminow , **R²** oznacza rodnik alkilowy, grup alkoksylow , alkenoksylowa, ewentualnie zawieraj c 1-2 atomy tlenu w ła cuchu, **R³** oznacza rodnik w glowodorowy zawieraj cy do 6 atomów w gla lub podstawiony rodnik arylowy, **R⁴** oznacza rodnik w glowodorowy zawieraj cy do 6 atomów w gla, a **R⁵** oznacza rownie rodnik w glowodorowy do 6 atomów w gla lub rodnik benzylowy. Sposób polega na tym, e amino-1,4-dwuwodoropirydyny poddaje si reakcji ze zwi zkami alkilowymi lub benzylowymi w rodowisku oboj tnych rozpuszczalników organicznych, korzystnie wobec rodków zasadniczych, w temperaturze 20-200°C.

Zwi zki otrzymane sposobem wedlug wynalazku stosuje si jako rodki lecznicze, zwlaszcza przeciwnadci nieniowe i wie cowe. (1 zastrze enie)



12p; C07d P. 169240 02.03.1974

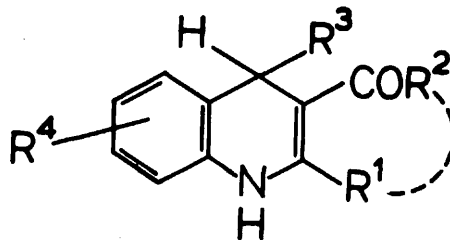
Pierwsze stwo: 03.03.1973 - RFN (nr P 23 10746.2)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych **1,4-dwuwodoro chinolin**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1,4-dwuwodoro chinolin o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **R¹** oznacza rodnik alkilowy o ła cuchu prostym lub rozgał zionym, **R²** oznacza rodnik alkilowy o ła cuchu prostym lub rozgał zionym lub grup alkoksylow nasycon lub nienasycon , o ła cuchu prostym lub rozgał zionym, zawieraj cym

ewentualnie atom tlenu albo **R¹** i **R²** oznaczaj razem pier cie karbocykliczny o 5-7 atomach w gla, zawieraj cy ewentualnie atom tlenu, **R³** oznacza rodnik arylowy ewentualnie zawieraj cy 1-2 jednakowe lub ró ne podstawniki, takie jak grupa alkilowa, alkoksylowa, fenylowa, atom chlorowca, grupa nitrowa, cyjanowa, trójfluorometylowa lub alkitio, albo oznacza rodnik naftylowy, tenylowy lub furylowy, a **R⁴** oznacza atom wodoru, chlorowca, grup alkilow lub alkoksylow . Sposób polega na reakcji alkoholi 2-aminobenzylowych ze zwi zkami β -dwukarbonylowymi w obecno ci oboj tnego rozpuszczalnika organicznego w temp. 20-200°C. Otrzymane zwi zki dziaaj rozszerzaj co na naczynia wie cowe oraz wykazuj dziaanie przeciw nadci nieniu. (1 zastrze enie)



12p; C07d P. 169242 04.03.1974

Pierwsze stwo: 06.03.1973 - W. Brytania (nr 1073673)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych indolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych indolu, zwlaszcza kwasów 1-(chinazolinylo-4) -indolilo-3-octowych oraz soli tych zwi zków. Sposób polega na poddaniu reakcji pochodnej fenylohydrozenu z pochodn chinazoliny, np. halogenochinazoliny, nast pne zamkni ciu pier cienia otrzymanego zwi zku po redniego. Jako przyklad zwi zku wytwarzanego sposobem wedlug wynalazku, wymienia si kwas 1-(7-chlorochinazolinylo-4(-5-metoksy-2- metyloindolilo-3- octowy).

Zwi zki wytwarzane sposobem wedlug wynalazku oraz sole tych zwi zków dziaaj przeciwzapalnie, znieczulaj co i przeciwwgorączkowo. (6 zastrze e)

12p; C07d P. 169309 T 05.03.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Władysław Czuba, Marian Wo niak).

Sposób wytwarzania 2, 4-dwuhydrazyno-1, 7-naftyrydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2, 4-dwuhydrazyno-1, 7-naftyrydyny. Sposób wedlug wynalazku polega na reakcji 2, 4-dwuchloro-1, 7-naftyrydyny z wodzianem hydrazyny o ró nym st eniu i w obecno ci ró nych rozpuszczalników.

Zwi zek otrzymany sposobem wg wynalazku mo e znale zastosowanie jako rodek obni aj cy ci nienie t tnicze krwi. (1 zastrze enie)

12p; C07d P. 169340 T 07.03.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Cie lak, Andrzej Łukasiewicz, Irena Bu ko-Oszczapowicz, Jerzy Mikołajczyk, Jerzy Kazmierczak).

Sposób otrzymywania nowych soli antybiotyków β -laktamowych oraz ich zastosowanie do wyodr bnia nia antybiotyków

Sposób otrzymywania nowych soli antybiotyków β -laktamowych takich jak naturalne i półsyntetyczne penicyliny i cefalosporyny polega na tym, e omawiany antybiotyk w postaci wodnego roztworu soli sodowej lub potasowej poddaje si reakcji z roztworem mrówczanu, octanu lub chlorowodoru aminy w rozpuszczalniku organicznym dla otrzymania soli, które

izoluje si znanymi sposobami, lub omawiany antybiotyk w postaci soli potasowej z dodatkiem chlorku amonowego, soli amonowej lub wodnej zawiesiny wolnego kwasu poddaje si reakcji z roztworem aminy w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w octanie etylu.

Nowe sole uzyskane sposobem wedlug wynalazku maj zastosowanie przy wyodr bnianiu antybiotyków β -laktamowych (3 zastrzenia)

12p; C07d P. 169433 T 11.03.1974

Pierwsze stwo: 13.03.1973 - RFN (nr P 23 12 344.6)
18.04.1973 - RFN (nr P 23 19 642.1)
18.05.1973 - RFN (nr P 23 25 184.5)

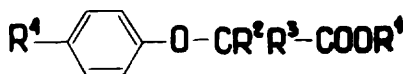
Merc Patent GmbH, Darmstadt, RFN.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenoksyoctowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zwi zków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grup A, R^2 oznacza atom wodoru lub oznacza A w przypadku gdy R^4 oznacza grup Q, R^3 oznacza rodnik metylowy, fenylowy lub chlorofenylowy, R^4 oznacza rodnik piperydynowy, izoindolinowy, 1, 2, 3, 4-czterowodorochinolinowy, 1- R^5 -1, 2, 3, 4-czterowodoro-4-chinolinowy, 4-piperydynofenylowy, 4-piperydynofenoksyowy, 1-piryłowy lub grup Q, R^5 oznacza atom wodoru lub grup A, A oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach w gla a Q oznacza rodnik 4-keto-1, 2, 3, 4-czterowodorochinolinowy, 4-hydroksy-1, 2, 3, 4-czterowodorochinolinowy, 4-chromanyłowy, 4-tiochromanyłowy lub 1-fenilo-1, 2, 3, 4-czterowodoro-4-chinolinowy oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli.

Sposób wedlug wynalazku polega na tym, e odpowiedni fenol poddaje si reakcji ze zwi zkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom chloru, bromu, jodu, grup hydroksylow lub zestryfikowan grup hydroksylow a R^1 , R^2 i R^3 maj wy ej podane znaczenie, albo razem z odpowiednim chlorowcoformem i zwi zkiem karbonyłowym o ogólnym wzorze R^2 -CO- R^3 , w którym R^2 i R^3 maj wy ej podane znaczenie, albo e odpowiedni aminozwie zek traktuje si rodkami cyklizuj cymi, albo e w zwi zku o ogólnym wzorze 5, w którym W oznacza funkcynie zmodyfikowan grup karboksylow lecz ró ni c si od grupy COOR¹, a R^2 , R^3 i R^4 maj wy ej podane znaczenie, przekształca si grup W na drodze traktowania rodkiem solwolizuj cym w grup COOR¹, albo e zwi zek o wzorze R^4 - X¹, w którym X¹ oznacza atom wodoru, grup M lub X, przy czym M oznacza równowa nik atomu metalu, a R^4 i X maj wy ej podane znaczenie, poddaje si reakcji ze zwi zkiem o ogólnym wzorze 7, w którym X² oznacza atom wodoru, chloru, bromu, jodu, grup NH₂ lub grup SO₃M a M, R^1 , R^2 i R^3 maj wy ej podane znaczenie, pod warunkiem, e rodniki X¹ i X² s niejednakowe i jeden z tych rodników oznacza atom wodoru lub ewentualnie grup M, albo e zwi zek o ogólnym wzorze 8, w którym Y², R^1 , R^2 i R^3 maj wy ej podane znaczenie, traktuje si rodkiem redukuj cym, albo e zwi zek o ogólnym wzorze 9, w którym R^1 , R^3 i Q maj wy ej podane znaczenie, traktuje si rodkiem alkiluj cym.

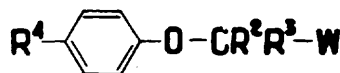
Zwi zki otrzymane sposobem wg wynalazku mo na stosowa jako rodki lecznicze a tak e jako produkty po rednie do wytwarzania innych rodków leczniczych. (1 zastrzenie)



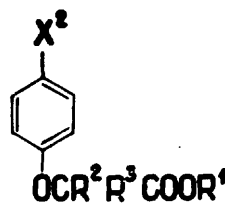
Wzór 1



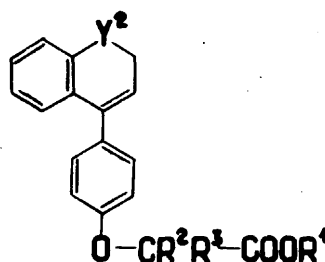
Wzór 3



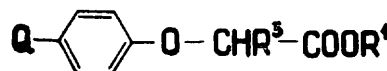
Wzór 5



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9

12p; C07d P. 169708 21.03.1974

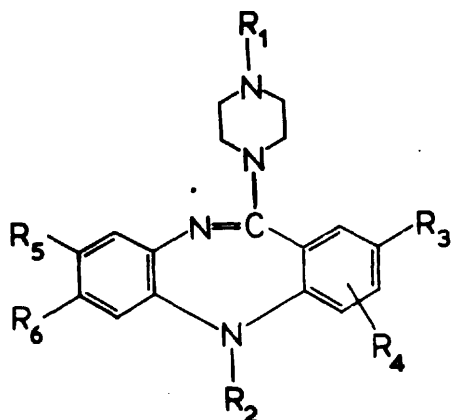
Pierwsze stwo: 23.03.1973 - Szwajcaria (nr 42 59 (73))
10.04.1973 - Szwajcaria (nr 51 47 (73))
10.05.1973 - Szwajcaria (nr 66 44 (73))

Wander AG, Berno, Szwajcaria.

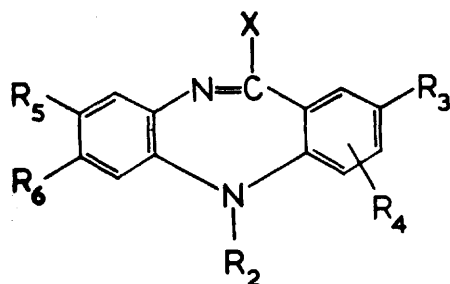
Sposób wytwarzania nowych zwi zków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych zwi zków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza wodór, alkil lub ewentualnie acylowan hydroksyalkil o 1-4 atomach w gla, albo alkoksyalkil zawieraj cy najwy ej 5 atomów w gla, a R_2 oznacza wodór lub alkil o 1-3 atomach w gla, R_3 , R_4 , R_5 i R_6 oznaczaj wodór, chlorowec, grup nitrow, cyjanow, trójfluorometyłow lub grup alkilow, alkoksylow, alkiloto, alkilosulfonyłow lub dwualkiloaminosulfonyłow, przy czym grupy alkilowe zawieraj 1-4 atomów w gla, z tym, e przynajmniej dwa spośród podstawników R_3 , R_4 , R_5 i R_6 maj znaczenie inne ni wodór, albo R_5 i R_6 oznaczaj razem grup o wzorze $-\text{O}-(\text{CH}_2)_n-\text{O}-$, w której n oznacza 1 lub 2. Zwi zki o wzorze 1 otrzymuje si w ten sposób, e zwi zki o wzorze 2, w którym R_2 - R_6 maj znaczenie wy ej podane, a X oznacza grup daj c si odszczepia z wodorem amin, poddaje si reakcji ze zwi zkiem o wzorze 3, w którym R_1 ma znaczenie wy ej podane, albo zwi zki o wzorze 4, w którym R_1 - R_6 maj znaczenie wy ej podane, poddaje si reakcji ze zwi zkiem kompleksowym metalu z aminą składaj cym si z metalu grupy IV b układu okresowego lub wanadu i zwi zku o wzorze 3, i tak otrzymane zwi zki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza wodór, ewentualnie nast pnie alkiluje si, alkoksyalkiluje, hydroksyalkiluje lub acyloksyalkiluje, wzgl dnie zwi zki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grup hydroksyalkilow, ewentualnie acyluje si.

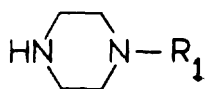
Zwi zki o wzorze 1 mo na stosowa jako rodki neuroleptyczne i przeciwdepresyjne. (1 zastrzenie)



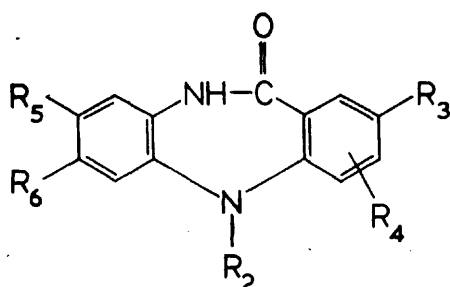
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p; C07d P. 169781 T 23.03.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Bartłomiej Grabowski, Maciej Domaradzki, Jerzy Ciełak).

Sposób wytwarzania kwasów 7-acylo-amidodezacetoksycefalosporynowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów 7-acyloamidodezacetoksycefalosporynowych na drodze powiększenia pierścienia 1-tlenków kwasów 6-acyloamidopenicylanowych. Istotą sposobu według wynalazku jest zastosowanie jako katalizatorów procesu związków aromatycznych zawierających podstawniki obniżej elektronów w pierścieniu.

Zastosowanie nowych katalizatorów pozwala na uzyskiwanie z wysoką wydajnością antybiotyków z grupy cefalosporyn z 1-tlenków penicylin w postaci wolnych kwasów bez konieczności ochrony funkcji karboksylowej.

Proces powiększenia pierścienia prowadzi się w roduwisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych, w temperaturze od około 80 do około 170°C, stosując katalizator w ilości od około 0,01 do około 1,5 mola na 1 mol wyjściowego sulfotlenku penicyliny.

(8 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 169782 T 23.03.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Maciej Domaradzki, Jerzy Ciełak, Bartłomiej Grabowski).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 7-aminodezacetoksycefalosporynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antybiotyków cefalosporynowych na drodze powiększenia pierścienia tiazolidynowego pierścienia tiazolidynowego pierścienia tiazolidynowego pierścienia tiazolidynowego występującego w cefalosporynach. Istotą sposobu według wynalazku polega na zastosowaniu nowego typu katalizatorów w procesie powiększenia pierścienia, należących do związków organicznych, które wykazują zdolność oddysocjowywania protonu.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie z wysoką wydajnością związków cefalosporynowych z 1-tlenków penicylin, bez konieczności ochrony grupy karboksylowej.

Proces transformacji prowadzi się w roduwisku bezwodnych, obojętnych rozpuszczalników organicznych, w temperaturze od około 80 do około 170°C, stosując katalizator w ilości od około 0,1 do około 1,5 mola na 1 mol sulfotlenku penicyliny.

(13 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 165015 03.09.1973

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Jan Kraska, Wojciech Czajkowski, Gracyna Kardach).

Sposób wytwarzania aminoanilidów kwasu 3-aminobenzenosulfonowego

Sposób wytwarzania aminoanilidów kwasu 3-aminobenzenosulfonowego polega na kondensacji 3-nitrobenzeno-sulfochlorku z meta- lub paraaminoacetanilidami, redukcji w roduwisku kwaśnym i hydrolizie grupy acetylowej przy czym kolejno prowadzenia redukcji i hydrolizy jest dowolna.

Wytworzone sposobem według wynalazku aminoanilidy kwasu 3-aminobenzenosulfonowego znajdują zastosowanie w produkcji barwników reaktywnych.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 167652 27.12.1973

Pierwszestwo: 17.09.1973 - Wielka Brytania (nr 43478)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Anglia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych alkanoloaminy

Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania nowych pochodnych 1-aryloksy-3-amidoalkilamino-2-propanolu. Powyższe związki wykazują zdolność blokowania β-adrenergicznych receptorów, przy czym niektóre z tych związków wykazują również aktywność stymulującą serce. Przedstawicielem tej grupy związków jest 1-fenoksy-3-β-izobutyroamidoetyloamino-2-propanol.

Według wynalazku w odpowiedniej kolejności, ale w dowolnych etapach syntezy łączą się ze sobą pierodników wchodzących w skład cząsteczki odpowiedniej pochodnej alkanoloaminy.

(2 zastrzeżenia)

12q; C07c P. 168548 T 04.02.1974

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Daniewski, Marian Borówka).

Sposób otrzymywania aryloksy pochodnych aminopropanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zwi zków blokuj cych beta-receptory adrenergiczne o ogólnym wzorze: Ar - O - CH₂ - CHOH - CH₂NHR w którym Ar - oznacza aryl, R - alkil.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji 1-aryloksy 2-3-epoksy propanu z w glanem lub karbaminianem aminy w rozpuszczalniku organicznym pod zwi kszonym ci nieniem w atmosferze CO₂ i w podwyższonej temperaturze. (5 zastrze e)

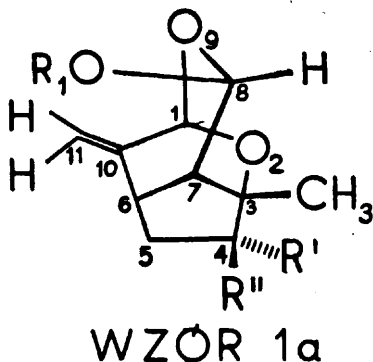
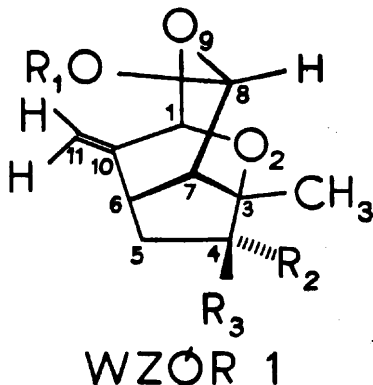
12q; C07d P. 168643 07.02.1974

Pierwsze stwo: 08.02.1973 - RFN (nr P 23 06 118.9)

Kali-Chemie Pharma GmbH., Hannover, RFN.

Sposób wytwarzania 4-hydroksy-2, 9-dioksatricyklo (4, 3, 1, 0^{3,7}) dekanów oraz ich estrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów 4-hydroksy-2, 9-dioksatricyklo [4, 3, 1, 0^{3,7}] dekanów o ogólnym wzorze I, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach w gła, R₂ oznacza grup OCOR₄, OCONHR₅ je eli R₃ oznacza wodór i R₃ oznacza grup OCONHR₅ je eli R₂ oznacza wodór, przy czym R₄ oznacza grup alkilow o 1 - 4 atomach w gła i R₅ oznacza wodór, grup alkilow , nienasycony alifatyczny, cykloalifatyczny albo aromatyczny rodnik o 1 - 6 atomach w gła i wi zanie podwójne w poło eniu 10, 11 mo e by uwodornione.



Sposób polega na tym, e 4-hydroksy-2, 9-dioksatricyklo [4, 3, 1, 0^{3,7}] dekanu o ogólnym wzorze I a, w którym R₁ ma wy ej podane znaczenie, R' oznacza grup OH, gdy R'' oznacza wodór albo R'' oznacza grup OH, gdy R' oznacza wodór i podwójne wi zanie w poło eniu 10, 11 mo e by uwodornione, poddaje si reakcji z chlorkami kwasów karboksylowych, bezwodnikami kwasów karboksylowych, izocyjanianami o ogólnym wzorze R₃NCO albo z estrami lub chlorkami kwasów karbaminowych o ogólnym wzorze

R₃NHCO₆, w którym R₃ ma wy ej podane znaczenie i R₆ oznacza chlor albo grup alkoksylo albo e najpierw przez reakcj zwi zku 4-hydroksylowego z fosgenem wytwarza si ester kwasu chloromrówkowego i ten poddaje si reakcji z odpowiedni aminą o wzorze R₃NH₂. (2 zastrze enia)

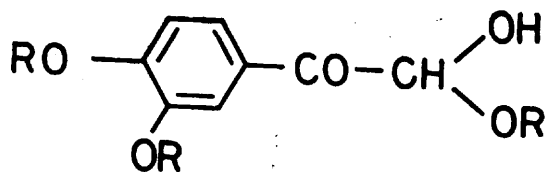
12q; C07c P. 169435 11.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - RFN (nr P 23 12 234.1)

CH. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania N, N'-bis-[2-(3, 4-dwuhydroksyfenylo)-2-hydroksyetylo] - heksametylenodwuaminy

Sposób wytwarzania N, N'-bis-[2-(3, 4-dwuhydroksyfenylo) - 2-hydroksyetylo]-heksametylenodwuaminy polega na kondensacji 1, 6-heksandwuaminy ze zwi kiem o wzorze I, w którym R oznacza odszczepialn hydrogenolitycznie grup ochronn , a R' oznacza wodór lub ni sz grup alkilow , a nast pnie redukcji utworzonego produktu po redniego kompleksowym wodorkiem, odszczepieniu grupy ochronnej i ewentualnie przeprowadzeniu produktu reakcji w woln zasad lub w sól addycyjn z kwasem. (2 zastrze enia)



12r; C10c P. 168954 T 20.02.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Matylda D. Pawlikowska, Kazimierz Zi borak).

Sposób prowadzenia utylizacji smoły fenolowej powstaj cej przy produkcji fenolu metod kumenow

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji smoły fenolowej na drodze pirolizy pod normalnym ci nieniem polegaj cym na tym, e smoł surow miesza si uprzednio z cz ci wysokowrz cych produktów pirolizy w stosunku 1 : 2 do 1 : 10 i proces prowadzi si w biegu zamkni tym. Pozostał cz wysokowrz cych produktów pirolizy zu ytkowuje si jako medium grzejne tego procesu. Proces pirolizy prowadzi si w temperaturze 550—770°K. (3 zastrze enia)

13b; F22d P. 169079 T 25.02.1974

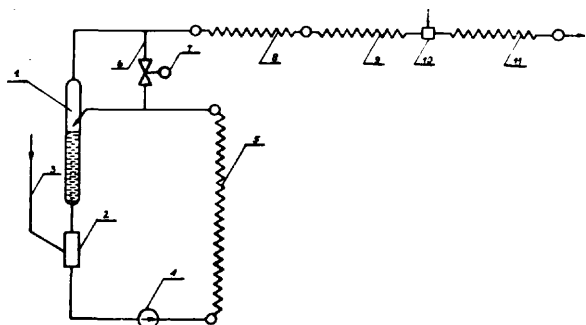
Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz woj. opolskie, Polska (Andrzej Mazurkiewicz, Adam Drożyński, Zdzisław Trz simiech).

Sposób regulacji temperatury pary pierwotnej kotła przepływowego z dodatkowym obiegiem w parowniku oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji temperatury pary pierwotnej kotła przepływowego z dodatkowym obiegiem w parowniku polega na tym, e na dolocie do przegrzewacza pary pierwszego stopnia (8) reguluje si sucho pary przez cz ciowe obej cie mieszanek parowodn zza parownika (5) całego układu separacji pary (1) lub jego części.

Układ do stosowania sposobu charakteryzuje si tym, e znany układ, składaj cy si z układu seperacji pary (1), mieszalnika (2), pompy cyrkulacyjnej (4), parownika (5), przegrzewacza pary pierwotnej (8), (9), (11) i schładzaczy wtryskowych (10), dla cz ciowego obej cia mieszanek parowodn zza parownika (5) całego układu seperacji pary lub jego cz ci, posiada dodatkowe połączenie przewodowe, mi dzy wy-

lotem mieszanki parowodnej z za parownika (5) a wlotem pary do przegrzewacza pierwszego stopnia (8) składaj ce si z rurowych przewodów (6) z zaworami regulacyjnymi (7). (2 zastrze enia)

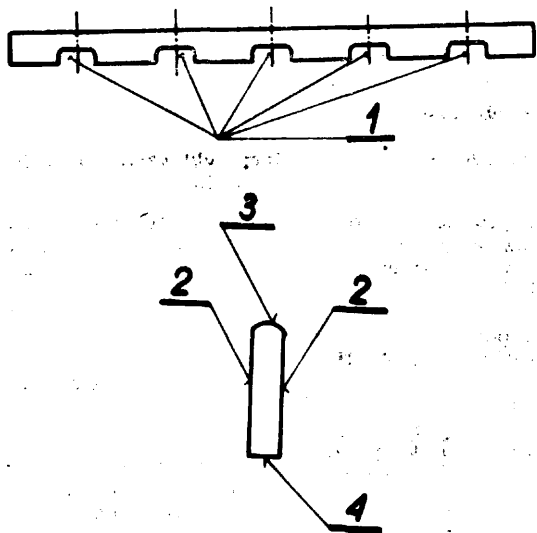


14b; F01c P. 164060 13.07.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Julian Fałęcki).

Łopátka silnika pneumatycznego

Łopátka według wynalazku charakteryzuje si tym, e ma wykonane na jednym z czoł (2) kanały (1), które rozpoczynaj si u spodu (4) łopátki i biegn w kierunku jej grzbietu (3). Łopátka jest przeznaczona do silnika pneumatycznego, w którym wydziela komory robocze. (1 zastrze enie)



14k; F01n P. 169128 T 27.02.1974

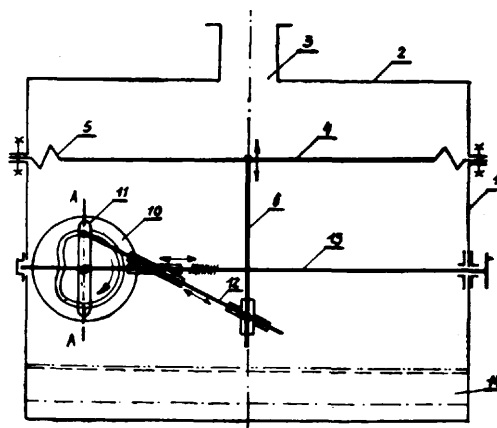
Politechnika Pozna ska, Pozna , Polska* (Czesław Cempel, Maciej Andrzejewski).

Tłumik hałas do spr arek i silników tłokowych

Tłumik hałas do spr arek i silników tłokowych ma kształt cylindrycznego korpusu ze szczelną pokrywą (2). W rodku pokrywy umieszczony jest przewód (3), który jest podł czony do przewodu ssawnego spr arki. W pokrywie jest zamocowana sztywna membrana (4) zako czona obwodowo fałd (5) z materiału elastycznego przykładowo gumy. Srodek membrany (4) poł czony jest z układem nap dowym, osadzonym w korpusie tłumika za pomoc popychacza (6).

Układ nap dowy tłumika nap dzany jest z wałk głównego spr arki poprzez wałek prowadzony w tulei uszczelniaj cej w korpusie tłumika i sprz gło, któ-

re umo liwia zmian fazy ruchu membrany. Wałek ten nap dza krzywk o zarysie dobranym do wielko ci wydatku w przewodzie ssawnym spr arki przed miejscem podł czenia tłumika. Obróty krzywki (10) zamieniane s za pomoc jarzma (11) w ruch posuwisto-zwrotny d wigni (12), która poruszaj c si jednym ko cem w krzywce i jarzmie, poł czona jest drugostronnie przegubowo z popychaczem (6) membrany (4) wprawiaj c j w ruch. Regulacj punktu podparcia d wigni zapewnia ruba, przez co umo liwiona jest zmiana amplitudy ruchu membrany. Dno korpusu tłumika jest wył one kilkoma warstwami materiałów tłumi cych, korzystnie filcem i wat bazaltow . (1 zastrze enie)



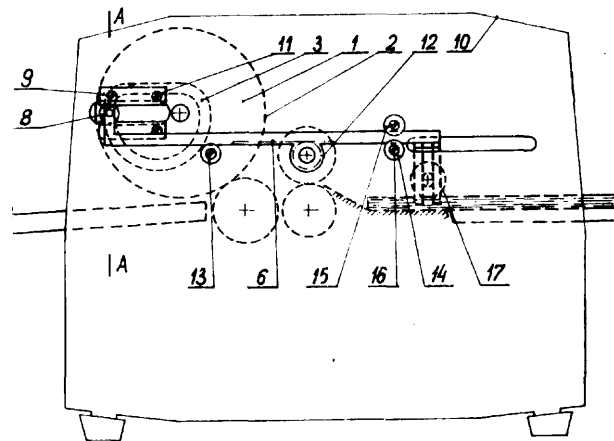
15k; B41m P. 161809 10.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 67321

O rodek **Badawczo-Rozwoj** owy **Srodków** Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Jerzy Buchacz, Marian Trzos).

Urz dzenie do automatycznego podawania papieru zwłaszcza w powielaczach

Wynalazek dotyczy urz dzenia do automatycznego podawania papieru, zwłaszcza w powielaczach, słu ce go do podawania pojedynczych arkuszy papieru ze stosu uł one go na stoliku podawczym powielacza według patentu nr 67321.



Urz dzenie charakteryzuje si tym, e elementem nap dowym podajnika i wałka nawil aj cego jest listwa z bata (6) nap dzana bezpo rednio krzywk (1), która zmusza listw (6) do ruchu prostoliniowego posuwisto-zwrotnego, ograniczonego dwiema równolegle ustawionymi prowadnicami (9), przy czym wielko skoku podajnika (17) jest równa skokowi krzywki nap dowej (1) podczas jej pełnego obrotu. (1 zastrze enie)

151; B41n P. 168641 T 07.02.1974

Pierwsze stwo: 07.02.1973 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPB41n/168710)

VEB Kombinat Elbit, Wittenberg Lutherstadt - Piesteritz, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Böhmer, Reinhold Kunath).

Sukno drukarskie do druku offsetowego

Sukno drukarskie, w szczególności do druku offsetowego, składa się z kilku o różnej rozci gliwo ci warstw, przy czym warstwa no na, czyli podstawowa jest mniej rozci gliwa od warstw pozostałych, a grubo warstw po rednich kolejno wzrasta, korzystnie w stosunku takim jak 1:2:3. (3 zastrze enia)

16e; C05g P. 168979 T 21.02.1974

Gliwickie Zakłady Spółwycze Przemysłu Terenowego, Gliwice, Polska (Zbigniew Wasiewicz, Wojciech Ło , Henryk Cembrzy ski).

Sposób otrzymywania podło a biologicznego

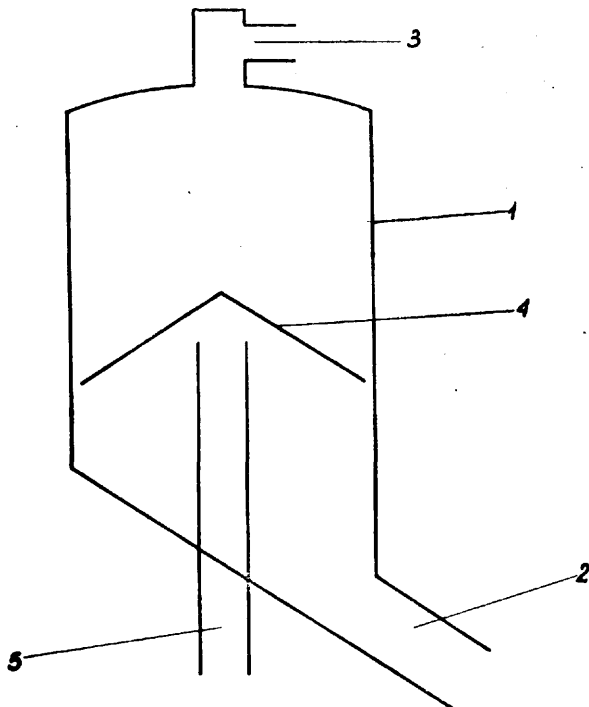
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania podło a biologicznego, przeznaczonego do produkcji ro linnej. Sposób wg wynalazku polega na kondycjonowaniu roztworem wodnym nawozu sztucznego, zawieraj cego podstawowe pierwiastki; azot, fosfor, potas oraz mikroelementy, mieszaniny rozdrobnionej łuski kakaowej i torfu. Skondycjonowaną mieszaninę le akuje się w pojemnikach i zoboj tnia dodatkiem 5% wapna. (1 zastrze enie)

17a; F25b P. 169894 T 28.03.1974

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda).

Sposób chłodzenia cieczy i zawiesin oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób adiabatycznego chłodzenia cieczy lub zawiesin polega na ich doprowadzeniu od dołu wyparki



pró niowej ci głym strumieniem na dołn powierzchnię przegrody dziel cej t wypark na dwie cz ci pół czone ze sob szczelinami mi dzy kraw dzi prze-

grody a cian wyparki, a nast pnie odprowadzenie oparów i ochłodzonego czynnika.

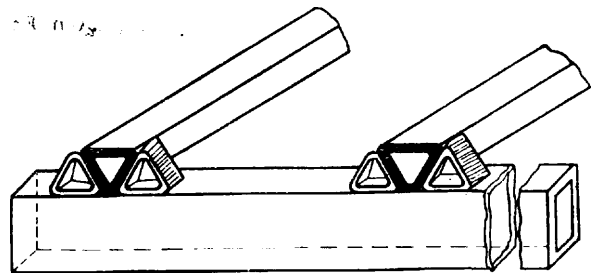
Urz dzenie do stosowania sposobu ma wypark (1) o sko nym dnie zako czonym odpływem (2) a w górnej cz ci wylotem (3) odprowadzaj cym opary. Wewn trz wyparki jest sto kowa przegroda (4), pod któr znajduje się przewód (5) doprowadzaj cy zawiesin. (3 zastrze enia)

17b; F25c P. 169011 T 22.02.1974

Orodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierzczyk, Kordian Plinta, Gustaw Pieczaba, Zbigniew Molarczuk, Zbigniew Bryła, Franciszek Gierczak).

Wypełnienie ełłodni kominowych

Wypełnienie ełłodni kominowych składa się z wykonanych z tworzywa sztucznego profili o przekroju prostok tnym, na których uło one s wierzchołkiem do dołu profile o przekroju trójk tnym unieruchomione przez przyklejenie pomi dzy krótkimi odcinkami uło onych wierzchołkiem do góry profili o przekroju trójk tnym. (1 zastrze enie)

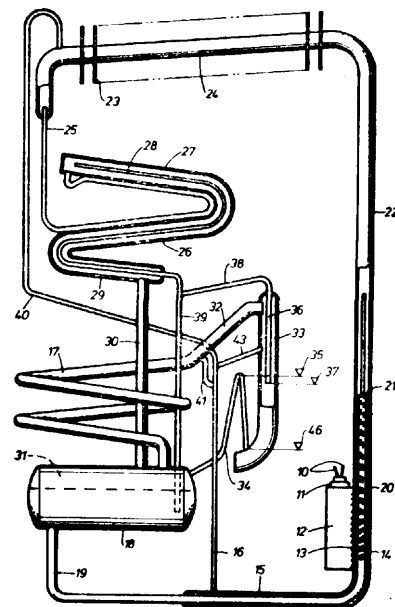


17b; F25c P. 169212 01.03.1974

Pierwsze stwo: 02.03.1973 - Szwecja (nr 7302954 - 8) Aktiebolaget Electrolux, Stockholm, Szwecja.

Urz dzenie do absorpcyjnego chłodzenia pracuj ce na gaz oboj tny

Urz dzenie do absorpcyjnego chłodzenia pracuj ce na gaz oboj tny charakteryzuj ce się tym, e zawiera elektryczny grzejnik (11) umieszczony w metalowej tulei (12), która wzdłu linii (13) jest pół czona z parownikiem (14), przy czym pompa (20) jest umieszczona współosiowo w pionowej cz ci przewodu (19), którego górný koniec (21) jest zamkni ty. (4 zastrze enia)



17f; F28d

P. 164919

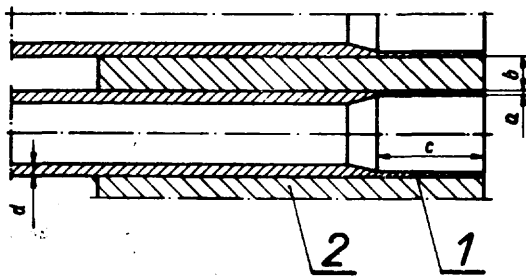
29.08.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Ryszard J drzejewski).

Dno sitowe wymiennika ciepła

Przedmiotem wynalazku jest dno sitowe wymiennika ciepła, w którym rurki grzewcze mocowane s metod wybuchow . Dno sitowe wymiennika ciepła z rurowym wkładem grzewczym charakteryzuje si tym, e osadzone w dnie sitowym (2) ko cówki rur wkładu grzewczego posiadaj na długo ci (c) nie mniejszych od dwóch nominalnych grubo ci cianki rury, wewn trzn rednic wi ksz od wewn trznej rednicy pozostałej cz ci rury, przy czym stosunek zmniejszonej grubo ci cianki (a) rury do grubo ci mostka (b) dna sitowego wynosi od 0,05 do 0,3. Dno sitowe wymiennika ciepła według wynalazku znajdu je zastosowanie głównie w wymiennikach ciepła przeznaczonych do pracy w warunkach wysokiego ci nienia i du go zu ycia korozyjnego lub erozyjnego.

(1 zastrzenie)



17f; F25h

P. 169714 T

20.03.1974

Biuo Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Plan-projekt”, Spółdzielnia Pracy, Gda sk, Polska (Michał Klosowski, Zbigniew Wicher, Stanisław Wał ga).

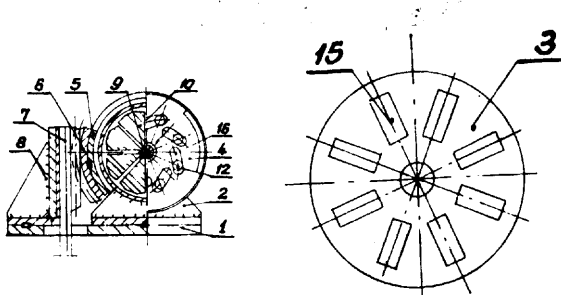
Sposób wytwarzania wkładek profilowanych do wymiennika ciepła i urz dzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wkładek profilowych do wymiennika ciepła i urz dzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, e profilow rur o przekroju gwiazdystym uzyskuje si przez równoczesne, dorodkowe wciskanie stempli, usytuowanych, między sob przeciwbieżnie, parami w płaszczy nie symetrii rury, a zaci ni cie rury profilowej na rurce wewn trznej uzyskuje si takim samym sposobem.

Urz dzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje si tym, e oba czoła b bna (2) s wyposa one w pokrywy (3) z prostok tnymi, promieniowo usytuowanymi otworami (15), na pokrywach (3) s osadzone obrotowo tarcze (4) posiadaj ce mimo rodowo usytuowane otwory (16). W otworach (15 i 16) s umieszczone czopy (12) stempli (10), których ruch dośrodkowy uzyskuje si przez obrót tarcz (4).

(4 zastrzenie)



18a; C21b

P. 169349

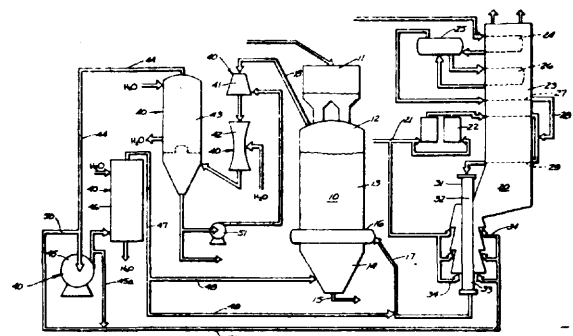
07.03.1974

Armco Steel Corporation, Middletown, Stany Zjednoczone Ameryki (Clyde Landsford Cruse, Arthur Paul Kerschbaum).

Sposób gazowej redukcji sortowanych lub granulowanych rud elaza oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób gazowej redukcji sortowanej lub granulowanej rudy elaza w piecu szybowym w temperaturze 650 - 930°C, gazem redukuj cym otrzymanym drog reformowania w obecno ci katalizatora, płynnego w głowodoru par wodn . Sposób według wynalazku polega na tym, e cz gazu wielopieczowego odbieranego z górnej cz ci pieca słu y, po ochłodzeniu i oczyszczeniu, do chłodzenia zredukowanej rudy do temperatury ni szej od temperatury wtórnego utleniania rudy, a cz tego gazu wykorzystuje si jako paliwo do reformingu, wytwarzania gazu redukuj cego i pary.

Aparatura do redukcji rudy składa si z pieca szybowego (10), generatora gazu redukuj cego (20) oraz układu obiegu zu ytego gazu (40). (14 zastrzenie)



18b; C21c

P. 169247

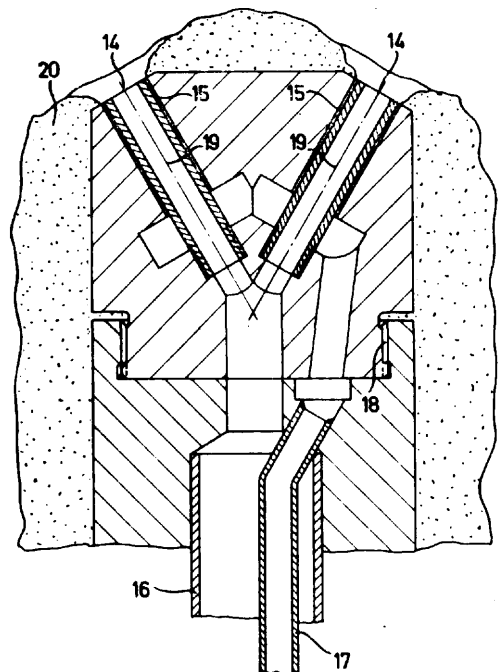
04.03.1974

Pierwsze stwo: 03.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 10 776.8)

Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach-Rosenberg, Republika Federalna Niemiec (Karl Brotzman, Hans Georg Fassbinder).

Sposób doprowadzania tlenu do roztopionego metalu i pr downica zanurzeniowa do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wie nia tlenem roztopionego metalu, korzystnie w kadziach trzo-



nowych pieców do wie enia i pr downica zanurzeniowa do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na wdmuchiwaniu tlenu, otoczonego rodkiem ochronnym, poni ej zwierciadła roztopionego metalu, w kierunku równoległym do zwierciadła, za pomoc ruchomych, osłoni tych ogniotrwałym materiałem, pr downic zanurzeniowych.

Pr downica według wynalazku ma zespół dysz wylotu tlenu. Dysza składa si w zasadzie z rury wylotowej tlenu (14), otoczonej szczelin pier cieniów (15) dla doprowadzenia rodka ochronnego, która mo e by podzielona na poszczególne kanały. (15 zastrze e)

18b; C21c P. 169564 T 14.03.1974

Instytut Metalurgii elaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Władysław Sabela, Władysław Surówka, Jerzy Natkaniec, Józef Koza, Stefan Zieli ski).

Sposób wytwarzania u li rafinacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania u li rafinacyjnych przeznaczonych do elektro uowego procesu rafinacji stali i stopów. Sposób według wynalazku polega na tym, e surowce takie jak fluoryt, tlenek glinu i tlenek wapnia w procentowych ilo ciach, fluoryt 50-80%, tlenek glinu 20-40%, tlenek wapnia 5-20% w stanie rozdrobnionym, o ziarnisto ci najlepiej poni ej 0,1 mm, nawil a si do zawarto ci wody do 22%, nast pnie formuje w dowolny kształt na przykład cegieł, brykietów i tym podobnych, nadaj cy się do załadunku do urz dze wypalaj cych.

W zale no ci od wybranego sposobu formowania, na przykład metod pól such lub plastyczn , tlenki glinu i wapnia korzystnie jest u y w postaci wodorotlenków. Uformowane kształtki suszy si w temperaturze na przykład 100°C lub sezonuje w temperaturze otoczenia, przed" poddaniem ich wypaleniu, a nast pnie wypala si przy temperaturach powoduj cych przereagowanie surowców składowych w stanie stałym. Obrobione cieplnie kształtki rozdrabnia si do ziarnisto ci zale nej od przeznaczenia u la.

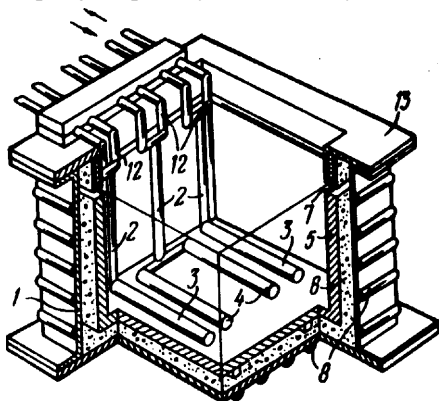
(1 zastrze enie)

18c; C21d P. 165155 11.09.1973

Instytut Elektroszawki imeni E.O. Patana, Kijów, Zwi zek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Nikolai Konstantinovich Bizik, Evgeny Isidorovich Frumin, Isidor Jlich Frumin, Vladimir Petrovich Sotchenko, German Federovich Kapustin, Grigory Bragradovich Asoiants, Isaak Froimovich Shapiro, Ivan Antonovich Shevchenko, Leonid Konstantinovich Vorotnikov, Petr Federovich Chernyak, Valery Filatovich Barabash, Rafael Kasymovich Khamitov, Izrail Yakovlevich Kanevsky, Anatoly Ivanovich Panasjuk).

Piec do bezutleniaj cego nagrzewania elementów metalowych w k pielu grzejnej

Przedmiotem wynalazku jest piec do bezutleniaj cego nagrzewania elementów metalowych w k pielu grzejnej, a w szczególności piec elektrodowy do obróbki cieplnej w przemyle metalowym.



Piec składa si z chłodzonej w sposób wymuszony wanny (1), w której umieszczony jest metalowy tygiel

(5) na k piel grzejnej. Wolna przestrze (6), mi dzy cianami tygla (5) i wanny (1), zapełniona jest ciekłym czynnikiem grzejnym. Do tygla (5) wprowadzone s , równolegle do jego osi, elektrody (2) z odgi tymi płasko równolegle do dna tygla (5) ko cami (3). Odgi te zako czenie rodkowej elektrody ma kształt litery U. Wanna (1) pieca zaopatrzona jest w w ownic (8) na czynnik chłodz cy. (4 zastrze enia)

19c; E01c P. 168952 T 20.02.1974

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marek Danowski, Ludwik Hapka, Henryk Spychalski).

Sposób wykonania stabilizacji gruntów, zwłaszcza spoistych

Sposób według wynalazku polega na tym, e rozkłada si na spoistym gruncie rodzimym materiał wi - cy, na przykład aktywne popioły lotne z w gla brunatnego lub wapno, a nast pnie miesza si dost pnym sprz tem na pełn przyj t gł boko warstwy podbudowy i ulepszony podło a.

Po uzupełnieniu potrzebnej ilo ci wody i ewentualnie wst pnym zag szczeniu rozkłada si dodatkow ilo innego znanego spoiwa, na przykład cementu lub asfaltu AUG i miesza si na gł boko przyj t dla górnej warstwy podbudowy. Nast pnie uzupełnia si ilo wody w tej warstwie (do wilgotno ci optymalnej) i cało konstrukcji odpowiednio zag szcza si .

(1 zastrze enie)

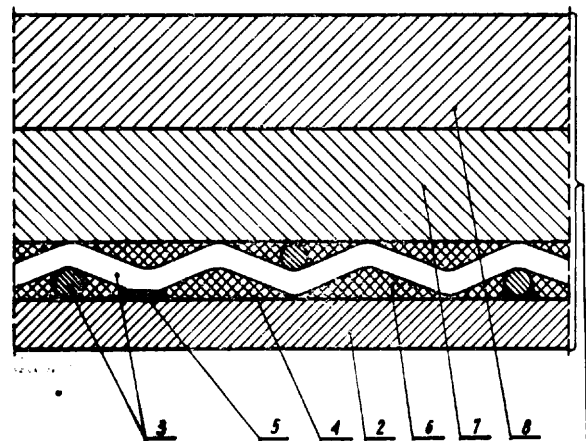
19c; E01d P. 169148 T 28.02.1974

Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia nr P. 147671

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Mieczysław Rybak, Stanisław Byczkowski).

Nawierzchnia na stalowych płytach ortotropowych

Nawierzchni (1) stanowi poł czona punktowo ze stalow płyt ortotropow (2) za pomoc spoiny lub zgrzeiny (5) stalowa pleciona siatka jedno-lub wielokorbowa (3). Na płycie (2) uło ona jest warstwa antykorozyjna (4), która jest przykryta razem z siatk (3) warstw (6) i ewentualnie dodatkow warstw (7) oraz cieraln warstw (8). (1 zastrze enie)



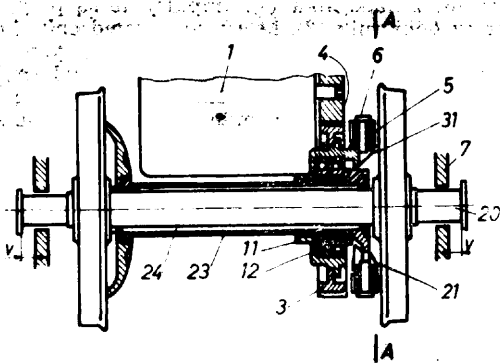
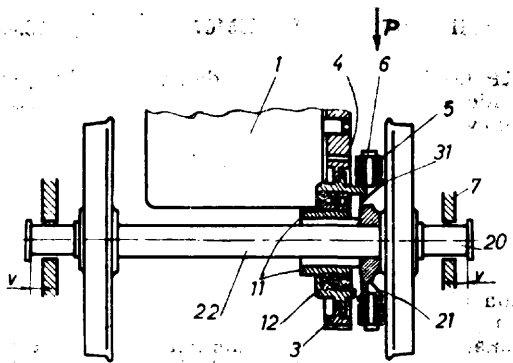
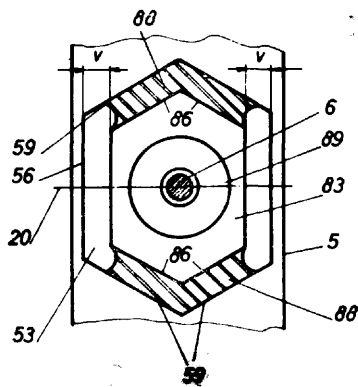
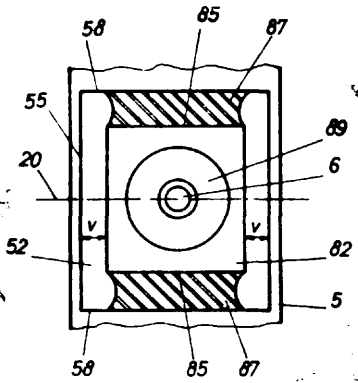
20b; B61c P. 164720 17.08.1973

Skoda, narodni podnik, Pilzno, Czechosłowacja

Elastyczne sprz gło do przenoszenia momentu skr caj cego na poprzecznie przemieszczalne zestawy kołowe w szczególności ci przy pojazdach szynowych

Sprz gło według projektu składa si z pier cienia (5), kołnierza (21) koła z batego (3) i kołnierza (21) wału zestawu kołowego (20), które to kołnierze s po-

Ł czone z pier cieniem (5) na przemian za pomoc czopów promieniowych (6), które spoczywaj w ł cznikach gumowo-stalowych (Silent-blokach) z warstw gumy w kształcie ciała obrotowego. Sprz gło charakteryzuje si tym, e ł czniki gumowo-stalowe, s uł one przemieszczalnie we wn kach (52), a w pier cieniu (5) sprz gła s w nich w obu kierunkach osi (20) ze-



stawu kołowego luzy - mi dzy zewn trzn tulej (82) ł cznika a ciankami wn ki (52) w pier cieniu (5), których wymiary odpowiadaj warto ciom poprzecznym przemieszcze wału zestawu kołowego (20) wzgl dem ramy podwozia (7). Mi dzy ciankami bocznymi (85) wn ki (52) w pier cieniu (5) a ciankami bocznymi zewn trznej tulej (82) ł cznika s umieszczone wkładki (87) elastyczne np. gumowe. (4 zastrze enia)

20e; B61g

P. 169110

27.02.1974

Pierwsze stwo: 01.03.1973 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP B61g/169 152)

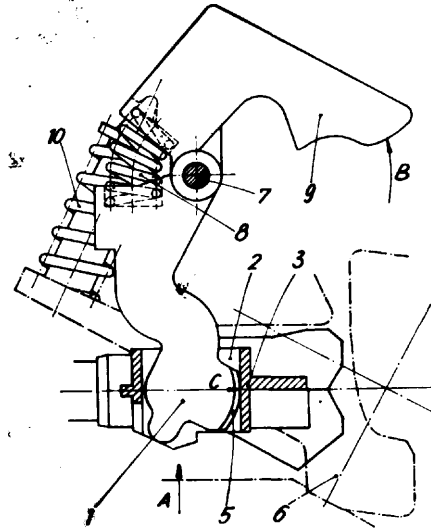
Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Reiner Seibt).

Urządzenie dosuwowe do sprzągniętych czołowych sprzągniętych przewodowych przy samoczynnych sprzągniętych głowozderzakowych, zainstalowanych w pojazdach szynowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dosuwowe do sprzągniętych czołowych sprzągniętych przewodowych, przy samoczynnych sprzągniętych ci głowozderzakowych, zainstalowanych w pojazdach szynowych. Urządzenie to w czasie dosuwania umożliwia ustawianie si nachodzących na siebie na różnej wysokości obudów stykowych i łczy w sposób pewny złcza powietrzne i elektryczne.

Urządzenie według wynalazku posiada dwigni dwuramienną - dwigni toczną (1) i dwigni kierującą (9). Swobodny koniec dwigni tocznej (1) umieszczony w otworze (2) obudowy (3) ma na swym końcu dosuwowe ukończenie kierunkowe (5), a otwór (2) obudowy (3) ma w analogicznym kierunku powierzchnię ukończeniową. Cech charakterystyczny jest to, że podczas czynności dosuwania obudowy stykowej (3) następuje unoszenie się tej obudowy na skutek współpracowania powierzchni ukończeniowej z ukończeniem (5).

(3 zastrzeżenia)



20e; B61g

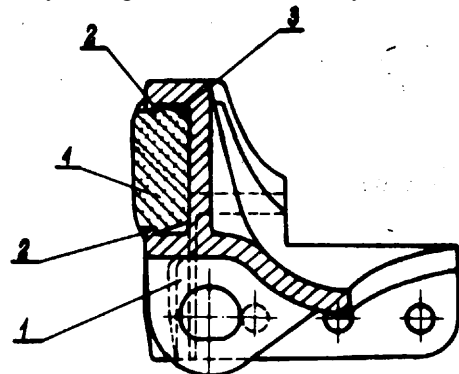
P. 169554 T

13.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Juliusz Stachurski, Henryk Knop, Józef Hansel, Jan Orłacz, Kazimierz Chmurski, Władysław Saletnik, Edward Bereska, Wiesław Olczyk, Zbigniew Maj, Stanisław Ptasiński).

Zderzak wozu kopalnianego

Zderzak wozu kopalnianego zawiera korpus stalowy (1) mający w czołowej części gniazdo (2) z występem (3). Wymiar gniazda (2) od strony czołowej zde-



rzaka (1) jest mniejszy od wymiaru wewn trznej strony wkładki (4), co pozwala na jej wci ni cie do gniazda (2). Wkładka jest wykonana z tworzywa sztucznego i ma tak dobrany moduł spr ysto ci, e jest on znacznie mniejszy od modułu spr ysto ci korpusu zderzaka (1), dzi ki czemu pochłania energii mechanicznej uderzenia, amortyzuj c zderzenia wozów oraz zmniejsza hałas. (1 zastrze enie)

20f; B60t P. 163831 04.07.1973

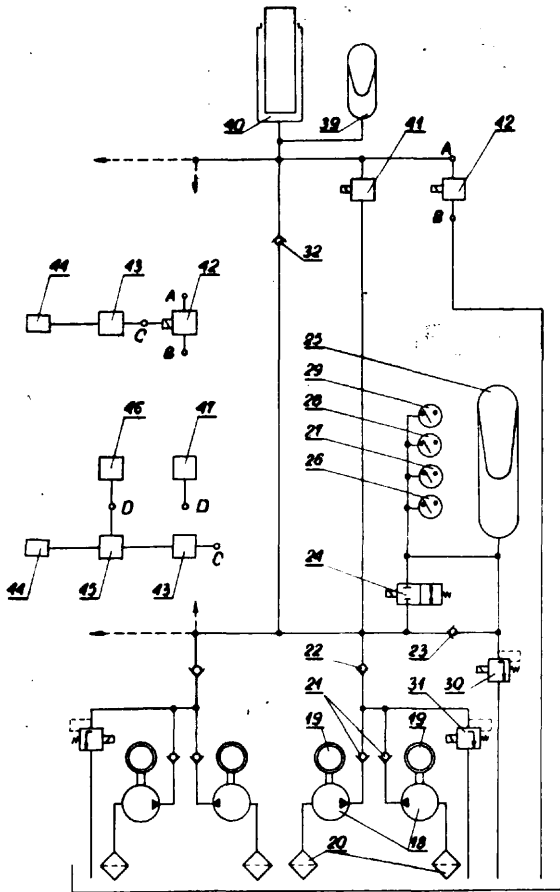
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 141665

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Tadeusz Stasicki, Ryszard Kalinowski, Jan Pana, Kazimierz Staćlik, Bolesław Nogowczyk, Jerzy Błaszczyk, Paweł Podorny).

Hydrauliczny układ nap dowy, zwłaszcza do hamulców torowych

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny układ nap dowy, **jednostopniowy** przeznaczony do sterowania urz dze wykonawczych a zwłaszcza hamulców torowych na stacjach rozrz dowych.

Układ według wynalazku zawiera element (43) do zdalnego sterowania w funkcji czasu lub ci nienia pół czony elektrycznie z przeł cznikiem sposobu sterowania (45), którego jedno wej cie jest pół czone z zadajnikiem sterowania r cznego (44), za drugie wej cie pół czone jest z zespołem ryzwalaj cym (46) radarowego miernika pr dko ci ruchu wagonów lub z wyspecjalizowanym blokiem (47) cyfrowego przetwarzania danych. (3 zastrze enia)



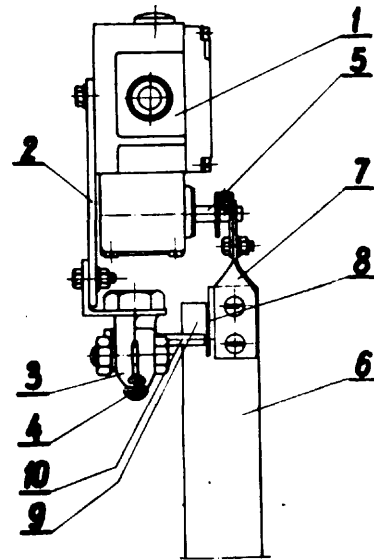
20i; B611 P. 165105 06.09.1973

Kopalnia W gła Kamiennego „Marcel”, Radlin, Polska (Tadeusz Kazimierzczak, Engelbert Stabik).

Nadajnik elektrycznej trakcji przewodowej

Nadajnik według wynalazku posiada, zabudowany w pobli u obrusu rodka lokomotyji, d wigniowy ł cznik (1) z obrotow osi (5) i przymocowan do niej za pomoc uchwyty (7) elastyczn d wigni (6), której wolny koniec si ga w obrys rodka lokomotyji, a dru-

gi ma wzdu ne przeci cie (8), daj ce dwa oddzielne zako czenia d wigni. Jedno pół czone jest z mocuj cym uchwytem (7), a drugie zako czenie (9) dociska do ogranicznika (10) wychylenia. Wychylenie elastycznej d wigni (6) ruchem rodka lokomotyji powoduje poprzez styki ł cznika (1) nadanie impulsu do obwodów układu elektrycznego. Gdy rodek lokomotyji przesunie si poza zasi g nadajnika, elastyczna d wignia (6) wraca z powrotem do rodkowego poło enia i doci nie swym zako czeniem (9) do ogranicznika (10) wychylenia, co zabezpiecza d wigni (6) przed samoczynnym wychyleniem w przeciwnym kierunku. (1 zastrze enie)



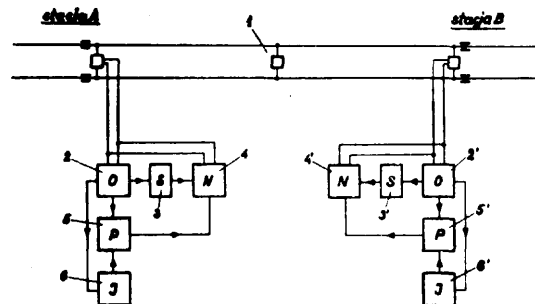
20i; B611 P. 165167 12.09.1973

PKP Centralny O rodek Bada i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Bolesław Swiderski, Zbigniew Mościcki, Andrzej Maciejewski, Ignacy Wiater).

Dwukierunkowa samoczynna blokada liniowa zwłaszcza dla długich odst pów blokowych na liniach kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest dwukierunkowa samoczynna blokada liniowa przeznaczona do prowadzenia ruchu poci gów na liniach o małym nat eniu.

Blokada składa si z odcinka izolowanego (1) zasilanego na przemian z obydwu ko ców impulsami elektrycznymi z nadajnika (4). Impulsy te s przyjmowane przez odbiornik (2), który po sprawdzeniu impulsu steruje układem informacyjnym (6), a poprzez układ powi zania (5) oddziałuje na układy zale no ciowe stacyjne. W przypadku zaj cia toru szlakowego przez poci g lub tabor blokada **uniemożliwia** podanie sygnału „wolna droga” na obu siednich stacjach do chwili zwolnienia szlaku. (1 zastrze enie)



201; B601

P. 169648 T

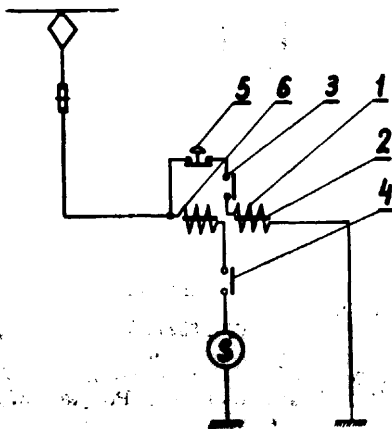
19.03.1974

Kopalnia W gła Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Zygmunt Kirejczyk, Włodzimierz Krzeszowiak, Henryk Polak).

Urządzenie blokujące lokomotyw elektryczną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do wyłączenia dopływu prądu i zatrzymania kopalnianej lokomotywy elektrycznej w momencie niebezpiecznego wychylenia się kierowcy poza obrys kabiny lub opuszczenia stanowiska w czasie jazdy tej lokomotywy.

Istota tego urządzenia polega na tym, że w nadmiarowym wyłączniku (6) zamocowano wyłącznik zanikowy złożony z cewki (1) i rdzenia (2) osadzonego wewnątrz tej cewki. Cewka (1) wyłącznika zanikowego jest połączona szeregowo poprzez nastawnik (4) z przyciskiem (5) umieszczonym pod siedzeniem kierowcy. Poza tym cewka (1) urządzenia blokującego jest usytuowana tak, aby w momencie zamknięcia styków przycisku (5) rdzeń (2) uderzył w element czynny nadmiarowego wyłącznika (6) powodując tym samym zadziałanie. Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich znanych i stosowanych dotychczas elektrycznych lokomotywach dołowych. (1 zastrzeżenie)



21a¹; H03k

P. 163082

04.06.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tadeusz Janicki, Bogdan Darek, Piotr Dębrowski).

Transoptor o dużej wytrzymałości napięciowej pomiędzy wejściem i wyjściem

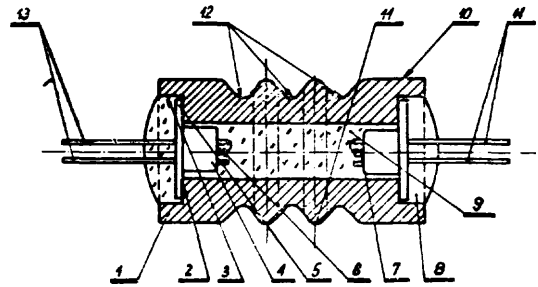
Transoptor posiada wewnątrz obudowy ceramicznej (1), korzystnie z ceramiki alundowej, przyklejony względnie przyspawany do obrzeża (2), wewnątrz cylindrycznego (3) jeden przepust TO-18 lub TO-46 (4) z kołcówkami wejściowymi (13). Na kołnierzu (5) zamontowana jest dioda elektroluminescencyjna (6) wejścią transoptora. Na drugim końcu obudowy (1) zamontowany jest fotodetektor (7) z kołcówkami wyjściowymi (14) na drugim przepływie TO-18 lub TO-46 wyjścią transoptora. Każdy przepust (4) na wejściu jest zalany żywicą izolacyjną (8).

Między przepustami (4) wewnątrz obudowy (1) jest wpaśnięty wiatłowod (9) ze szkła lub żywicy optycznej, zwłaszcza żywicy epoksydowej albo z obydwu tych substancji razem.

Powierzchnia zewnętrzna (10) obudowy (1) uformowana falić wskutek podcięcia (12) tworzących symetrycznie rozsunięte pierścienie (11) usytuowane prostopadle do osi wzdłużnej obudowy (1).

Powierzchnia (10) wydłużona drogą pomiędzy wejściem i wyjściem transoptora oraz zwieszająca powierzchnie wytrzymałościowo napięciowej izolacji.

Obudowa (1) w kształcie rurki stanowi filtr dla podcierwieni. (3 zastrzeżenia)



21a¹; H03k

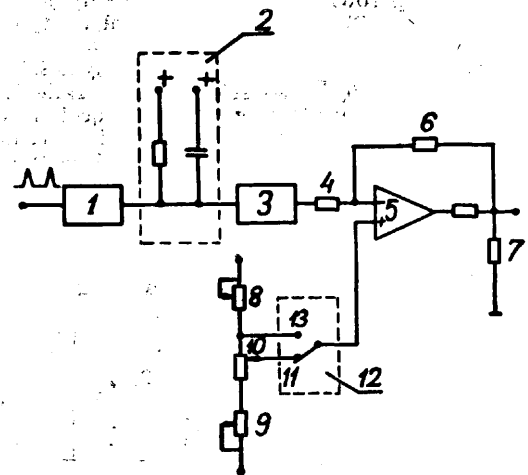
P. 164979

01.09.1973

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Aparatury Elektronicznej, Warszawa, Polska (Wiesław Murański).

Układ odejmowania tła w integratorze liniowym

Układ odejmowania tła w integratorze liniowym zawiera wzmacniacz operacyjny (5), którego jedno wejście jest połączone poprzez przedwzmacniacz (3) prądu stałego z wyjściem układu całkującego (2), na który podawane są impulsy wejściowe znormalizowane w układzie dawkującym (1). Przez zmianę sygnału napięciowego, podawanego na drugie wejście wzmacniacza operacyjnego (5), uzyskuje się odejmowanie tła, czyli zmianę poziomu sygnału wyjściowego tego wzmacniacza od zera do pełnego zakresu. (1 zastrzeżenie)



21a¹; H03k

P. 165345

20.09.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tomasz Iwaskiewicz, Andrzej Owczarski).

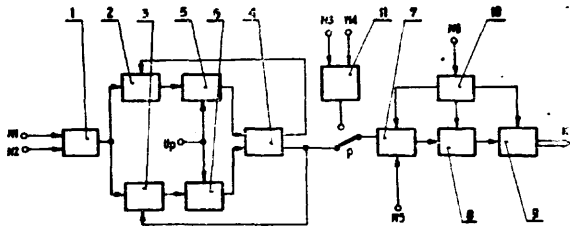
Układ do automatycznego obliczania kolejnych wartości funkcji korelacji

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznego obliczania kolejnych wartości funkcji korelacji pomiędzy dwoma sygnałami przypadkowymi służący do wyznaczania charakterystyk statystycznych sygnałów.

Układ zawiera dwa pracujące na przemian integratory (3) i (4), których wejścia połączony są z wyjściem układu mnożącego (1). Wyjścia integratorów (3) i (4) połączony są przez dwa oddzielne komparatory (5) i (6) z wejściem przerzutnika dwustabilnego (4), na którego wyjściu otrzymuje się impulsy o częstotliwości proporcjonalnej do iloczynu sygnałów wejściowych.

Impulsy te wykorzystywane są również do sterowania pracą integratorów (3) i (4). Wyjście przerzutnika dwustabilnego (4) połączony jest przez przełącznik dwubiegunowy (P), sterowany dzielnik częstotliwości (7) i licznik (8) z rejestrem wyjściowym (9). Sterowany dzielnik częstotliwości (7), licznik (8) oraz rejestr

wyj ciowy (9) poł czone s z blokiem sterowania (10), który synchronizuje prac tych układów. Ponadto dla impulsowych sygnałów wej ciowych wykorzystuje si binarny układ mno cy (11) doł czony, poprzez przeł cznik dwubiegunowy (P) do wej cia sterowanego dzielnika cz stotliwo ci (7). (1 zastrze enie)



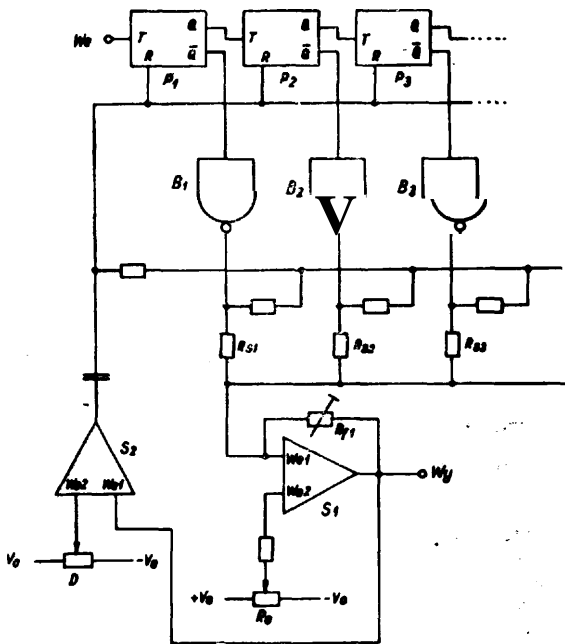
2 1a¹; H03k P. 168867 T 16.02.1974

Zakład Do wiadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Krzysztof Terczy ski).

Generator napi cia schodkowego

Generator napi cia schodkowego, zawieraj cy przerzutnikowe stopnie dwójkowe (P1 - P3), bramki izolacyjne (B1 - B3) i sumator (S1), wyró nia si tym, e ma p t l sprz enia zwrotnego utworzon przez poł czenie wyj cia wzmacniacza operacyjnego sumatora (S1) poprzez wzmacniacz porównuj cy (S2) z wej ciami zerowania (R), ka dego z przerzutnikowych stopni dwójkowych (P1 - P3). Do drugiego wej cia wzmacniacza porównuj cego (S2) doł czony jest dzielnik rezystywny (D), ustalaj cy potencjał na tym wej ciu.

Generator ma mo liwo płynnej zmiany ilo ci schodków, a jego napi cie wyj ciowe mo e zmienia si według funkcji narastaj cej lub malej cej w czasie i ma zastosowanie w charakterografach i generatorach obrazu kontrolnego. (1 zastrze enie)



21a H03f P. 161102 07.03.1973

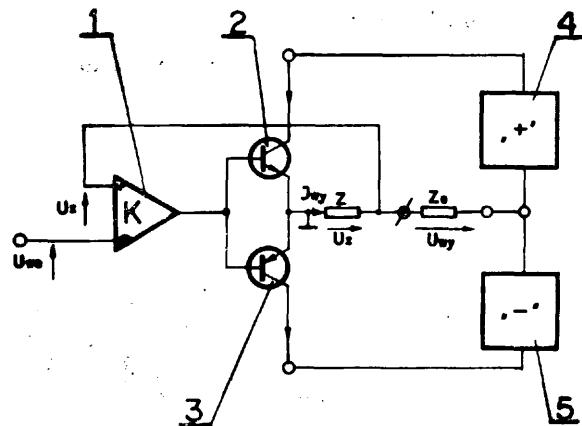
Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej), Warszawa, Polska (Edward Przybysz, Andrzej Kalinowski).

Liniowy szerokopasmowy wzmacniacz mocy uniezale niony od liniowo ci elementów czynnych

Liniowy szerokopasmowy wzmacniacz mocy zawiera na wej ciu wzmacniacz ró nicowy (1), do którego wej jest przykładane napi cie wej ciowe (Uwe) oraz na-

pi cie sprz enia zwrotnego z czujnika (Z). Wzmocnio na ró nica tych napi wysterowuje równoległe stopnie mocy (2) i (3) tak, aby wyj ciowy pr d, który jest różnicą pr dów stopni mocy (2) i (3), dał na rezystancji czujnika (Z), wł czoney w gał zerow wyj ciowego układu mostkowego wzmacniacza, spadek napi cia (Uz) równy napi ciu wej ciowemu (Uwe). Układ mostkowy jest utworzony przez szeregowo poł czone stopnie mocy (2) i (3) z uziemionym rodkiem oraz wł czone do nich równoległe dwa układy zasilania (4) i (5), przy czym wspólny punkt układów zasilania jest poł czony, poprzez szeregowy układ impedancji obci enia (Zo) i czujnik (Z), z uziemionym rodkiem stopni mocy (2) i (3), tworzc gał zerow układu mostkowego.

Omówiony układ wzmacniacza mocy mo e by stosowany w układach wymagaj cych du ych mocy na wej ciu, w granicach od ułamka wata do kilkuset watów w szerokim pa mie cz stotliwo ci, od pr du stałego do kilkuset kHz. (2 zastrze enia)

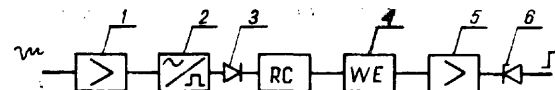


21a²; 03f P. 165271 17.09.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Oddział w Łodzi, Polska (Włodzimierz Sieradzki).

Układ półprzewodnikowego wzmacniacza sygnału szumowego

Układ półprzewodnikowego wzmacniacza sygnału szumowego, daj cy na wyj ciu sygnał dyskretny, posiada obwód całkuj cy zał czony mi dzy przerzutnikiem Schmitta a wtórnikiem emiterowym o zerowej polaryzacji bazy. Uzyskuje si dzi ki temu skrócenie czasu jaki upływa między zanikiem sygnału na wej ciu układu a zadziałaniem członu wykonawczego. Układ wzmacniacza jest przeznaczony zwłaszcza do czujników szumowych zerowania nitki. (1 zastrze enie)



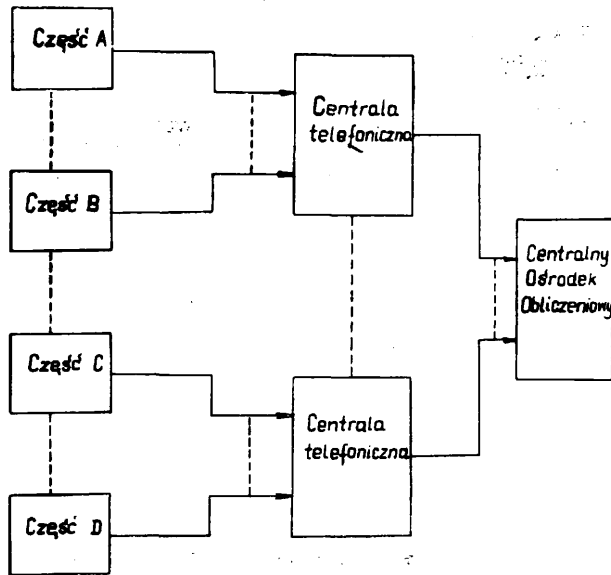
21a³; II04m P. 165077 T 07.09.1973

Albertoni de Lemos Bloisi, Sao Paulo, Brazylia (Albertoni de Lemos Bloisi).

Urz dzenie do badania opinii publicznej

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do badania opinii publicznej pracuj ce w oparciu o sygnały przesyłane przez sie telekomunikacyjn zwłaszcza przez sie telefoniczn . Urz dzenie według wynalazków posiada bloki odpowiedzi, (cz A, B, C, D, ...", które uruchamiane s przez abonotów w czasie prowadzenia wywiadu, wyj cia tych bloków poł czone s z blokami „central telefonicznych", do których przekazuj zakodowany sygnał odpowiedzi.

Blok „centrala telefoniczna” zawiera układy dekodujące i sumujące wszystkie sygnały reprezentujące zakodowaną odpowiedź, która w postaci zsumowanego sygnału jest przekazana do bloku „Centralny ośrodek obliczeniowy”, który zawiera układ sumowania sygnałów i urządzenie optyczno-wyświetlające wyniki wywiadu. (29 zastrzeżeń)



21a¹; G04c P. 160220 09.01.1973

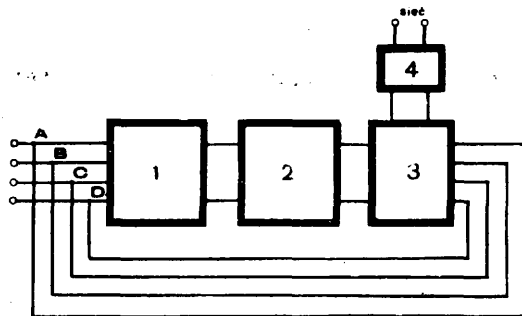
Mieczysław Urek, Lisewo, Polska (Mieczysław Urek).

Zegarynka radiowa

Przedmiotem wynalazku jest zegarynka radiowa przeznaczona do podawania ciągłego dokładnego czasu dnia na całym obszarze kraju.

Istota pomysłu polega na tym, że urządzenie nadawcze nadaje aktualny czas bez przerwy na określonej fali, a odbiór tych informacji przez zainteresowanych następuje za pomocą odbiornika dostosowanego do odbioru tej fali.

Zegarynka wg wynalazku składa się z urządzenia nadawczego, wyposażonego w urządzenie czasowe nadające czas głosem oraz miniaturowego odbiornika radiowego jednozakresowego z włącznikiem przyciskowym przeznaczonym do włączenia odbiornika w celu uzyskania informacji. Zasilanie odbiornika jest z miniaturowych akumulatorów wystarczających na długi okres czasu, ponieważ odbiorniki pracowałyby tylko w momencie odbioru sygnału czasu. (2 zastrzeżenia)



21a⁴; H02h P. 161170 09.03.1973

Instytut Badań Jądrowych, węgier - Otwock, Polska (Bogdan Szenk, Krzysztof Leńiewski).

Sumujący układ sygnalizujący zwłaszcza do zabezpieczania układów zasilających

Sumujący układ sygnalizujący zwłaszcza do zabezpieczania układów zasilających posiada urządzenie sumujące (1) zliczające napięcia wejściowe na układ.

Wyjście urządzenia sumującego połączone jest poprzez układ sterujący (2) z tyrystorami (3) lub przekaźnikami umieszczonymi na wyjściach poszczególnych napięzi zasilacza, przy czym jeden z tyrystorów włączony jest w obwód cewki przekaźnika (4) umieszczonego w obwodzie uzwojenia pierwotnego transformatora sieciowego. (2 zastrzeżenia)

21a⁴; H01p P. 161205 10.03.1973

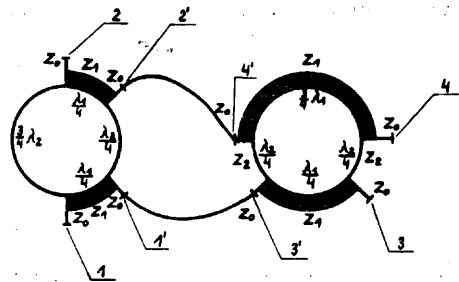
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Vogel).

Hybrydowy, kwadraturowy sprzączki kierunkowej na zakres mikrofal o zwężonej szerokości pasma pracy

Przedmiotem wynalazku jest hybrydowy, kwadraturowy sprzączki kierunkowej na zakres mikrofal o zwężonej szerokości pasma pracy. Sprzączki ten może być stosowany jako 3 dB dzielnik mocy, w konstrukcjach mikrofalowych mieszaczy równoważonych, modulatorach fazy, modulatorach amplitudy, które docelowo stosowane są np. w radioliniach i urządzeniach radiolokacyjnych. Sprzączki według wynalazku zbudowany jest z dwóch pierścieniowych sprzączki kierunkowych o sprężeniach około 7,65 dB i przeciwnym usytuowaniu odcinków linii o impedancjach charakterystycznych $[Z_1]$ i $[Z_2]$.

Sprzączki pierścieniowe połączone są w ten sposób, że wrota transmisyjne $[1*]$ i wrota izolowane $[2']$ jednego sprzączki połączone są z wrotami wejściowymi $[3*]$ i wrotami sprężonymi $[4*]$ drugiego sprzączki. Odmiana sprzączki według wynalazku polega na tym, że sprzączki kierunkowe są połączone bezpośrednio tak, że w miejsce dwóch odcinków o długościach $|\frac{\lambda_2}{4}|$ i impedancjach charakterystycznych

$[Z_2]$ wprowadza się jeden odcinek impedancji charakterystycznej dwukrotnie niższej. (2 zastrzeżenia)



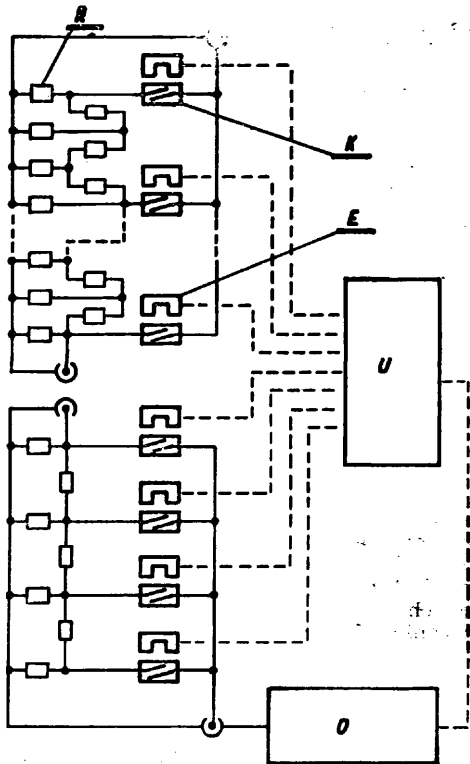
H03j P. 166101 T 24.10.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Eugeniusz Kubik).

Samoczynny dzielnik napięcia

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny dzielnik napięcia, zwłaszcza sygnału wielkiej częstotliwości, przeznaczony do elektrycznych urządzeń pomiarowych, kontrolnych i sterowniczych. Istota wynalazku polega na zastosowaniu w dzielniku napięcia hermetycznych kontraktionów, które za pomocą elementów elektromagnetycznych i elektronicznych układów sterujących zapewniają automatyczne wybieranie właściwych zakresów napięcia.

Dzielnik według wynalazku składa się z odpowiednich układów elementów rezystancyjnych (R) tworzących sekcyjne szeregi czwórników połączone z odpowiednim szeregiem kontaktionów (K) zawieranych elektromagnesem (E), oraz z elektronicznego układu sterującego (U) wybierającego właściwy zakres napięcia dla badanego obiektu (O), dzięki informacji wysyłanej z wyjścia tego obiektu (O) do wejścia układu sterującego (U). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 161759

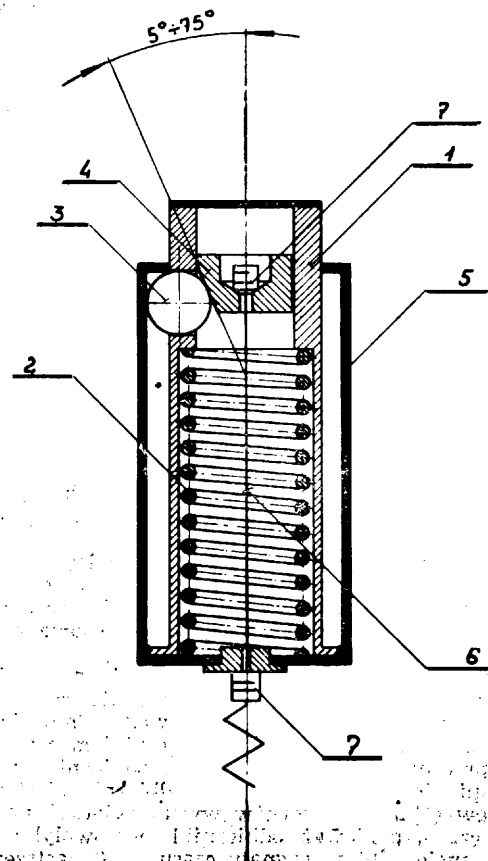
07.04.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Skawiski).

Wskaźnik do bezpieczników o zmiększonej sile zadziałania, zwłaszcza do bezpieczników wysokiego napięcia

Wskaźnik do bezpieczników wysokiego napięcia według wynalazku posiada wewnątrz wybijaka (1) sprężynę (2) i kulkę (3), która przechodzi przez otwór w cianie bocznej wybijaka (1) opiera się o krawędź górną w obudowie (5) i jest utrzymywana w tym położeniu przez docisk skośny płaszczyzn elementu blokującego (4), którego położenie ustalone jest przez drut topikowy (6) rozpięty między ogranicznikami (7).

(2 zastrzeżenia)



21a4; H01g

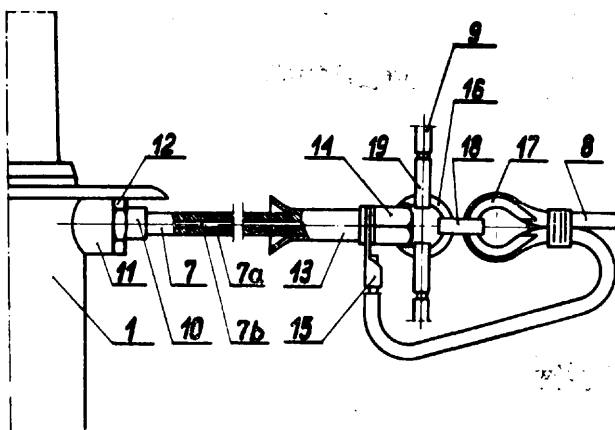
P. 162846

25.05.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, „Delta Świdnik”, Świdnik k/Lublina, Polska (Ryszard Liszewski).

Masztowa antena włóciarzowa, zwłaszcza dla statków

Masztowa antena włóciarzowa o zmiennej kształcie powierzchni włóciarzewej charakteryzuje się tym, że powierzchnia włóciarzowa utworzona jest z prętów (7) o dużej sprężystości, które przytwierdzone sztywno jednymi końcami do masztu (1) są połączone drugimi końcami, poprzez przewodzące elementy łączące (8,9) ze sobą i/lub z masztem anteny tak, że przy tym mają określone ugięcia. Przy utworzone są szeregi warstw włókien, które spojenie czynnikiem wiązującym stanowi sprężystą strukturę nośną i zarazem osłon izolacyjną dla przewodzącego rdzenia umieszczonego wewnątrz.



Zmiany powierzchni włóciarzewej uzyskuje się poprzez wprowadzanie prętów w określone, zaokrąglone ugięcia. Antena znajduje zastosowanie w radiokomunikacji, zwłaszcza morskiej, na zakresach fal krótkich, po rdzeniach i rdzeniach, (2 zastrzeżenia)

21c; H02p

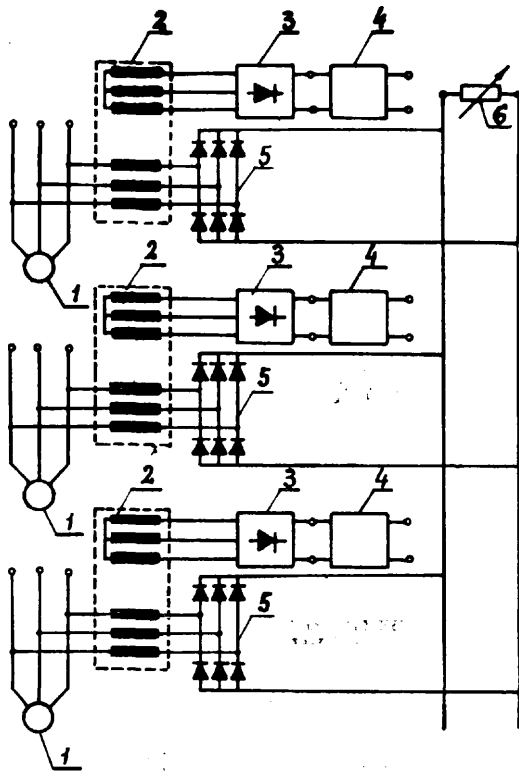
P. 162116

24.04.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zyta Moszczyńska, Bolesław Wawryszuk, Mieczysław Wierzejski).

Układ do zdalnego nastawiania poziomu napięcia prądu synchronicznych małej mocy pracujących równolegle

Układ do zdalnego nastawiania poziomu napięcia prądu synchronicznych małej mocy pracujących równolegle na wydzielonej zwłaszcza okolicy zawiera dla każdego prądu prądu (1) transformator pomiarowy (2), do którego podłączony jest w obwodzie wtórnym prostownik pomiarowy (3) zasilający człon pomiarowy (4). W punkcie zerowym obwodu pierwotnego transformatora pomiarowego (2) włączony jest trójfazowy prostownik (5) zasilający wspólnie dla wszystkich prostowników (5) pozostałych prądów (1) się prądu stałego, obciążony regulowanym rezystorem (6) za pomocą którego nastawia się poziom napięcia wszystkich prądów pracujących równolegle. (2 zastrzeżenia)



21c; H02j P. 162308 03.05.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Szpor).

Sposób kompensacji linii przesyłowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób kompensacji poprzecznej dławikowej dla linii przesyłowej prądu przemiennego zrealizowanej w przybliżeniu z ciągłości. Najlepsza ciągłość jest uzyskiwana przez umieszczenie dławików poprzecznych na każdym słupie. Ciągłość przybliżona w sposób grubzy uzyskuje się przez umieszczenie dławików na przykład co drugi, co dzieśmi lub co setny słup. Dławiki mogą być zaopatrzone w dodatkowe uzwojenie do pracy w roli transformatora lokalnego.

Kompensacja taka umożliwia realizację przesyłu prądu przemiennego na znacznie większe odległości niż to było możliwe dotychczas. (2 zastrzeżenia)

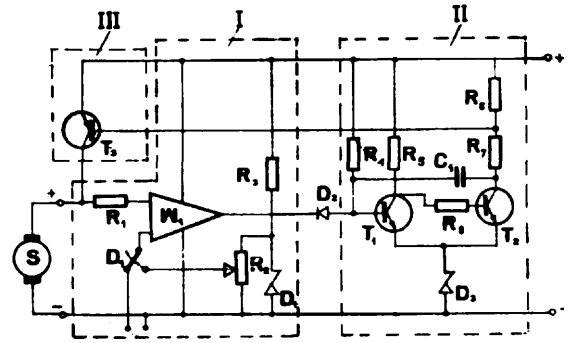
21c; H02p P. 165067 07.09.1973

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Zbigniew Potocki).

Impulsowy regulator liczby obrotów magnetoelektrycznego lub bocznikowego silnika prądu stałego

Wynalazek dotyczy rozwinięcia impulsowego regulatora liczby obrotów magnetoelektrycznego lub bocznikowego silnika prądu stałego. Urządzenie stanowi układ porównawczy (I) porównujący napięcie silnika (S) z napięciem odniesienia, współpracujący z **multiwibratorem** monostabilnym (II) i członem wykonawczym (ID).

Człon ten przewodzi prąd wówczas, gdy napięcie na zaciskach silnika (S) jest mniejsze od napięcia odniesienia oraz w ustalonym okresie czasu od chwili, gdy napięcie silnika przewyższy wartość odniesienia. (1 zastrzeżenie)

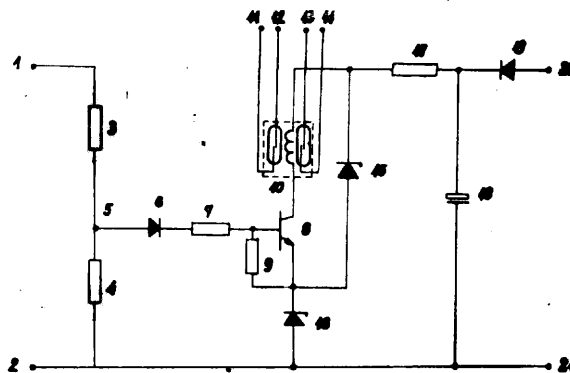


21c; H01h P. 165348 20.09.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Mrozowski, Józef Czucha, Maciej Sajnacki, Jacek Jębarski).

Elektroniczny układ blokady zaniku napięcia gaszeniowego do tyrystorowych wyłączników szybkich

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ blokady zaniku napięcia gaszeniowego do tyrystorowych wyłączników szybkich, zwarciovych lub manewrowych prądu stałego lub przemiennego. Napięcie stałe gaszeniowe z kondensatora gaszeniowego jest przyłożone do zacisków (1, 2) oporowego dzielnika napięcia zbudowanego z rezystorów (3) i (4) połączonych w punkcie (5), którego potencjał poprzez diodę (6) i rezystor (7) podany jest na bazę tranzystora (8). Równolegle do złącza baza-emiter tranzystora (8) dołączony jest rezystor polaryzujący (9). Poprzez uzwojenie kontaktów (10) o stykach odpowiednio (11, 12 i 13, 14) doprowadzone jest do kolektora tranzystora (8) napięcie z diody Zenera (15), które wraz z diodą Zenera (16) stanowi **szeregowy** dzielnik napięcia stabilizowanego. Dioda Zenera (16) ustala przedpięcie pomiarowe na emiterze tranzystora (8). Szeregowy dzielnik napięcia stabilizowanego zasilany jest przez rezystor (17) ograniczający prąd, napięciem wygładzonym przez kondensator (18) i wyprostowanym przez diodę (19). Do zacisków (20) i (21) doprowadzone jest napięcie przemiennie. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h P. 169313 05.03.1974

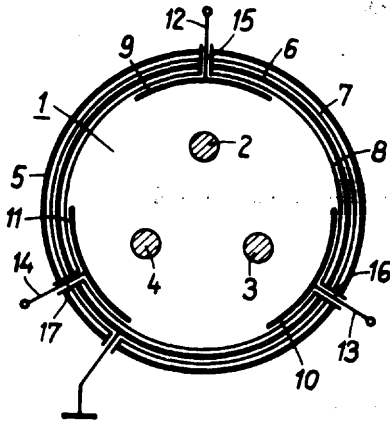
Pierwsze stwo: 15.03.1973 - RFN (nr P 2313478.3-35)

Siemens Aktiengesellschaft Vertrags- und Patentabteilung, München, RFN (Willi Müller, Hans Joachim Freygang, Gabor Covacs).

Przekładnik napięciowy do całkowicie izolowanej wieloprzewodowej rozdzielni wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest przekładnik napięciowy do całkowicie izolowanej wieloprzewodowej rozdzielni wysokiego napięcia, w którym na zewnątrz

układu przewodów (2), (3), (4) s umieszczone elektrody (9), (10), (11) w liczbie odpowiadaj cej liczbie przewodów (2), (3), (4) w ten sposób, e ka da z nich s iaduje z jednym z przewodów (2), (3), (4) oraz e ka da elektroda (9), (10), (11) tworzy z s siednim przewodem (2), (3), (4) kondensator górnego napi cia odpowiedniego dzielnika pojemno ciowego, którego kondensator dolnego napi cia jest umieszczony na zewn trz elektrod (9), (10), (11). (8 zastrze e)



21c; H01r

P. 169315

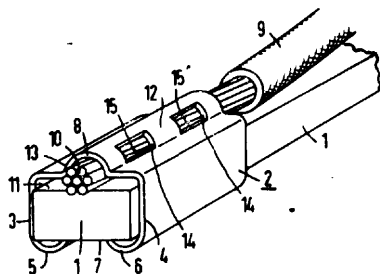
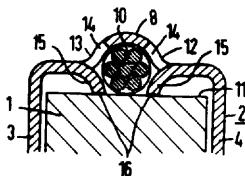
05.03.1974

Pierwsze stwo: 07.03.1973 - RFN (nr P 23 11 295.0)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium Republika Federalna Niemiec, Berlin Zachodni (Ernst-Friedrich Lechner).

Ł cznik zaciskowy

Przedmiotem wynalazku jest ł cznik zaciskowy do utworzenia połączenia elektrycznego pomi dzy kanciast sztabk styków a przewodem pr du w postaci drutu, za pomoc wsuwanej na sztabk styków, spr ynyj cej, przewod cej pr d elektryczny klamry w przybli eniu o przekroju w kształcie litery U.



Istota wynalazku polega na tym, e obie płaszczyny boczne (12, 13) wypukłej w kształcie kopuły cz ci rodkowej (8) klamry (2) posiadaj wci cia okienne (14). Z wci tych wychodz skierowane do wn trza klamry j zyczki (15), które uniemo liwiają wysuwanie si wzgl dnie przesuwanie przewodu pr du (10) lub wi zki przewodów pr du podczas lub po zaci ni ciu. Długo j zyczków (15) jest ka dorazowo w ten sposób dobrana, e ko ce (16) j zyczków opieraj si po zaci ni ciu na górnej powierzchni (11) sztabki stykowej (1). Ponadto j zyczki (15) s wygi te i skierowane do wewn trz a ko ce (16) j zyczków s zastrzone. (9 zastrze enia)

21c; H02p

P. 169419

11.03.1974

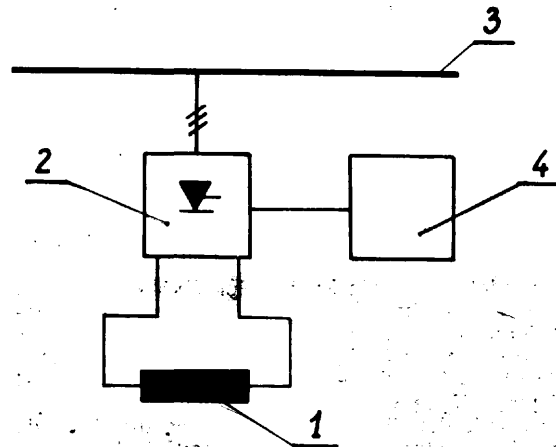
„EMA-ELTA” - Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łód , Polska (Sławomir Misi ski, Bogdan Łapi ski, Andrzej Pyziak).

Sposób zasilania uzwojenia wzbudzenia silnika synchronicznego z przekształtnika tyrystorowego i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zasilania uzwojenia wzbudzenia silnika synchronicznego z przekształtnika tyrystorowego i układ do stosowania tego sposobu.

W układzie według wynalazku stosowanym zwłaszcza przy napi ciu przemiennym 3X380 V wej cie przekształtnika (2) jest przył czone bezpo rednio do sieci przemysłowej (3) za jego wyj cie jest przył czone do uzwojenia wzbudzenia (1) silnika synchronicznego.

Uzwojenie wzbudzenia (1) silnika synchronicznego zasilaj si impulsami napi cia, b d cymi wynikiem bezpo redniego przył czenia przekształtnika (2) do sieci przemysłowej i ograniczonego zakresu regulacji napi cia wyj ciowego przekształtnika za pomoc urz dzenia steruj cego (4), przy czym kształt tych impulsów jest wycinkiem drugiej wiartki fali sinusoidy napi cia zasilaj cego, której warto maksymalna jest w przybli eniu kilkakrotnie wy sza od napi cia znamionowego uzwojenia wzbudzenia (2 zastrze enia)



21c; H01r

P. 169594

16.03.1974

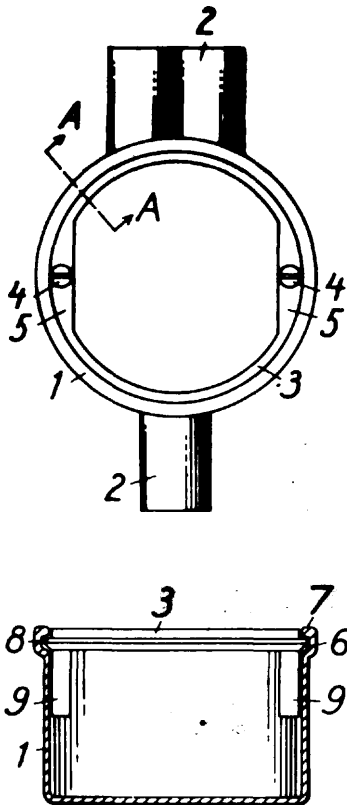
Pierwsze stwo: 19.03.1973 - Szwecja (nr 7303836-6)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Fabrikanten, Sztokholm, Szwecja.

Elektryczne gniazdo wtykowe

Elektryczne gniazdo wtykowe, składaj ce si z piercieniowego płaszcza z materiału elektroizolacyjnego oraz z umieszczo nego w piercieniowym łobku na wewn trznej stronie płaszcza w pobli u kraw dzi, piercienia mocuj cego do mocowania wkładki, charakterystyczne jest tym, e pier cie mocuj cy (3) wykonany z materiału elektroizolacyjnego ma przekrój w kształcie litery L, przy czym jedno jego rami tworzy kołnierz zaz biaj cy si ze znajduj cym si w powłoce łobkiem (6), podczas gdy pozostałe jego rami biegnie wzdłu wewn trznej strony płaszcza (1) do kraw dzi gniazda (7) i tam tworzy piercieniow powierzchnię podporow na równym poziomie z kraw dzi , przy czym powierzchnia podporowa zaopatrzona jest w otwory dla rub (4) mocuj cych w co najmniej dwu wyst pach lub wybrzuszeniach (5).

Otwór przeznaczony dla rub mocuj cych (4) umieszczony jest w tulejce (9) z materiału elektroizacyjnego takiej długo ci, e wkr cona do otworu ruba ł cz ca (4) cał długo ci mie ci się w tulejce. (5 zastrze e)



21c; H05k P. 169828 T 26.03.1974

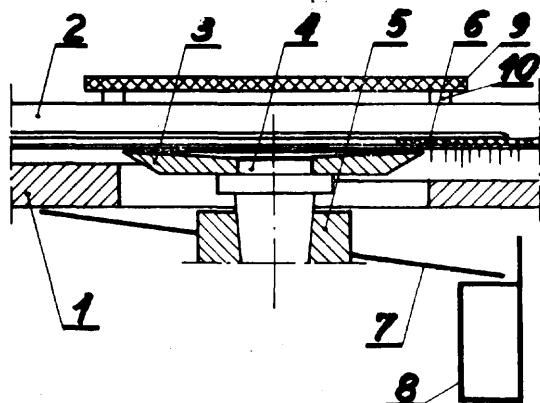
Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Ryszard Wi niewski, Zbigniew Kami ski).

Sposób mechanicznego obcinania ko cówek elementó w płytkach obwodów drukowanych i urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób mechanicznego obcinania końcówek elementó w płytkach obwodów drukowanych polega na przesuwaniu płytki (1) stron z wyst puj cymi ko cówkami elementó równolegle nad tarczowym no em (3) wiruj cym na odpowiednio regulowanej odległ o ci.

Urz dzenie zbudowane według wynalazku posiada zamocowane na stole (1) dwie listwy równoległe wzgl dem siebie, które maj wzdłu ne kanały (a) przeznaczone do umieszczania płytek (6) obrze ami w celu równoległego przesuwu nad no em (3). Poni ej listew (2) w otworze stołu (1) znajduje si nó (3), który zamocowany jest na trzpieniu (4) w głowicy (5), np. frezerskiej nap dzanej silnikiem. Pod stołem (1) przymocowana jest pochyła płyta (7), która ł czy si jednym ko cem ze zbiornikiem (8) stanowi cym zsy p obci tych ko cówek.

Tarczowy nó (3) ma szeroko ostrza z bów tn cych (b) i wyci cia (c) mi dzy z bami (b) najkorzystniej o



wymiarze 1,5 - 2 mm, oraz posiada ci cie z bów (b) pod k tem 30° do jednej z powierzchni bocznych. Nad listwami (2) i no em (3) jest umocowana przezroczysta osłona (9) na słupkach (10). (5 zastrze e)

21c; H05k P. 169872 28.03.1974

Pierwsze stwo: 29.03.1973 - W gry (4869)

Orion **Rádió eš** Villamossagi Vallalat, Budapeszt, W gry (Csaba Merényi; Katalin Erdei, Ferenc Haskó).

Sposób obróbki wst pnej przy aktywowaniu powierzchni płytek izolacyjnych, w celu **nałożenia** metalu na podło a płytkowe z obwodami drukowanymi

Przedmiotem wynalazku jest jedna z operacji chemicznego lub elektrochemicznego procesu typu addytywnego, w celu wytwarzania **podłoży** płytkowych z poł czeniami (obwodami) drukowanymi, a mianowicie aktywuj ca powierzchni obróbka wst pna, za pomoc której powierzchni epoksydowych płytek izolacyjnych, o zwykłej jako ci i dost pnych w handlu, przygotowuje si do wytworzenia w znany sposób doskonale przylegaj cej warstewki miedzi przez wytrawienie kwasem chromowym po obróbce wst pnej, uczulenie palladem, zaktywowanie, chemiczne pokrycie miedzi oraz elektrolityczne nał o enie warstewki miedzi.

Taka obróbka wst pnej aktywuj ca powierzchni obejmuje przygotowanie k piel z rozpuszczalnika organicznego, takiego jak sulfotlenek dwumetylowy, dwumetyloformamid, metylopirolidon i alkoholu o 1, 2 lub 3, a co najwy ej 4 atomach w gła, i/lub diolu i/lub triolu, i trzymanie płytki izolacyjnej w tej k piel w ci gu co najmniej 5 minut. K piel utzymuje si w temperaturze pokojowej. Przyczepno uzyskanej w ten sposób warstewki miedzi, zmierzona metod Jackveta, wynosiła 2-4 kG, w zale no ci od faktycznego składu k piel do obróbki wst pnej. (8 zastrze e)

21c; H02h P. 170027 T 02.04.1974

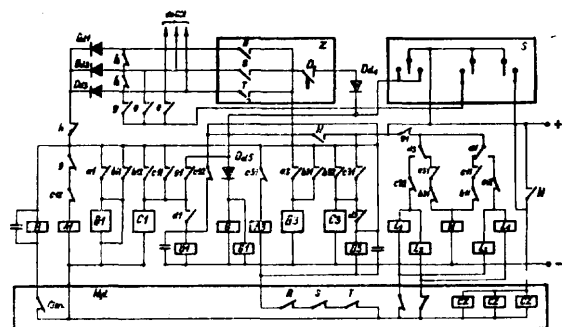
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jan Łyskanowski, Wojciech Ostrowski, Wojciech Kot, Stefan Kubowicz).

Urz dzenie do samoczynnego ponownego zał czenia linii elektroenergetycznych

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie samoczynnego zał czenia linii elektroenergetycznych, zwłaszcza dla wysokich napi i do współpracy z wyl cznikiem pneumatycznym. Urz dzenie powoduje SPZ jednokrotny, jednofazowy lub trójfazowy, natomiast odmiana urz dzenia jednokrotny trójfazowy.

Urz dzenie składa si z przeka nika wyj ciowego przył czonego do zestyków przeka ników czasowych członu jednofazowego, jak i do zestyków przeka ników czasowych członu trójfazowego, przy czym do innych zestyków tych przeka ników s przył czone liczniki zaliczaj ce udane lub nie udane SPZ jedno- lub trójfazowe.

Urz dzenie zawiera równie przeka niki pomocnicze, z których jedne steruj przeka niki czasowe członu jednofazowego, drugie - przeka niki członu trój-



fazowego, natomiast inne włączone w obwód sterownika mają przyłączone swoje zestyki do obwodu przełącznika wyjściowego, liczników i przełącznika wyjściowego członu jednofazowego. Urządzenie zawiera również przełącznik, którego cewka jest włączona w obwód zestyku przełącznika ciennowego wyłącznika mocy. (3 zastrzeżenia)

21c; H02b

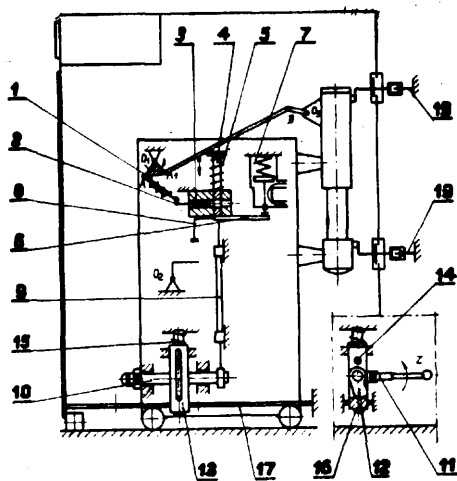
P. 170118 T

05.04.1974

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR” im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Stanisław Bułaj, Stanisław Brzozowski, Jerzy Halladin).

Układ blokad członu ruchomego w rozdzielniczy dwuczłonowej wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest układ blokad członu ruchomego w rozdzielniczy dwuczłonowej wysokiego napięcia, składający się z członu ruchomego w postaci wyłącznika wysokiego napięcia umieszczonego na ruchomej konstrukcji wsporczej wysuwanej za pomocą dźwigni z obudowy, stanowiący człon stały rozdzielniczy, w której dźwignia na wale głównym (10) napędzona jest przez cewkę za pomocą cewki elastycznej (1) ze sworzniem zabezpieczającym (2), umieszczonym w prowadnicy (3) poprzecznie do kierunku ruchu wózka blokującego (4) podpartego w górnej części sprężyną powrotną (5). W dolnej części wózka umieszczone są trawersy lewa (8) i prawa (6) sterujące odpowiednio wałkiem wyzwalaczy i zaworem pneumatycznym (7) napędzone przez cewkę. Wózek blokujący (4) jest połączony ponadto za pomocą cewki Bowdena (9) z dźwignią na wale ryglującym (10) zaopatrzoną w krzywkę (12) umieszczoną wewnątrz ryglującej (13). W zaryglowanym położeniu dźwignia ryglująca (11) krzywka ta powoduje ustawienie się otworu w wózku blokującym (4) w osi symetrii sworzni zabezpieczającej (2). (2 zastrzeżenia)



21c; H02p

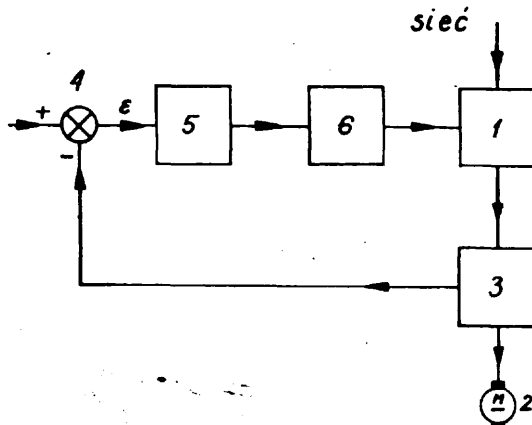
P. 170142 T

05.04.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Dziwisz).

Prostownikowy układ napędowy

Prostownikowy układ napędowy charakteryzuje się tym, że w pełni sprężenia prądowego, pomiędzy wyjściem przekształtnika tyrystorowego (1), a uzwojeniem twornika zawiera czujnik prądowy (3) z transoptorem, którego wejście zasilane jest sygnałem proporcjonalnym do prądu twornika, a sygnał wyjściowy jest przekazywany do układu regulacyjnego (5). Transformator może mieć wyeliminowaną strefę nieliniową. (2 zastrzeżenia)



21c; H01r

P. 170161 T

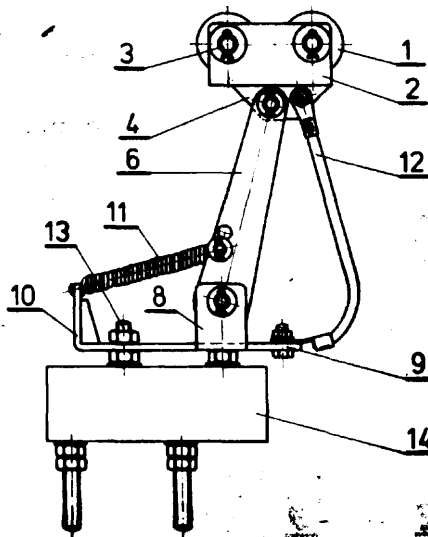
06.04.1974

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Henryk Antczak, Władysław Kitajczuk).

Sprężynowy odbierak prądowy

Sprężynowy odbierak prądowy, dostosowany do pracy z naciskiem w bok, współpracujący z przewodem jezdnym w postaci szyn jezdnych za pomocą krzywego styku, ma zgodnie z wynalazkiem ten styk w postaci dwóch rolek (1) z powierzchni pracy o profilu dwóch łagodnych stożków skierowanych wierzchołkami ku sobie.

Każda rolka (1) jest osadzona obrotowo we wspólnym dla nich uchwycie (2) utwierdzonym również obrotowo na kołcu ramienia (6). Do ramienia tego zamocowana jest sprężyna (11) wywołująca docisk krzywego styku do przewodu jezdnego. Drugi koniec ramienia (6) umocowany jest również obrotowo w podstawie (9) odbieraka. Podstawa osadzona jest na cewce izolującej (14) odbieraka wykonanej w postaci zwarzonego klocka z tekstolitu. (1 zastrzeżenie)



21c; H02p

P. 170222 T

09.04.1974

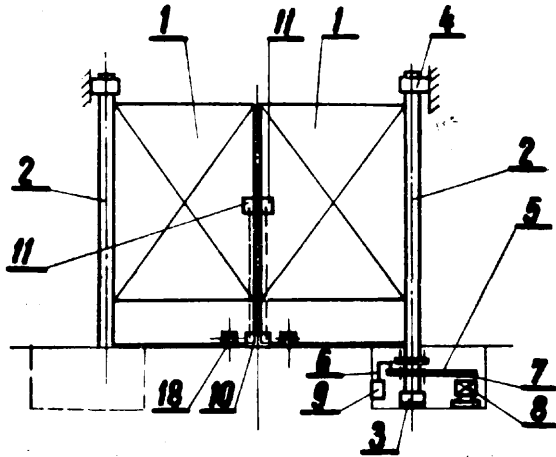
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Jodłowski, Michał Sprenecki, Bronisław Gładysz).

Urządzenie do otwierania i zamykania bram obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otwierania i zamykania obrotowo zamocowanych skrzydeł bramy. Urządzenie ma osadzony na osi (2) znanego

skrzydła bramy, segment tarczy (5), do którego umocowany jest zderzak (6) oraz ukształtowany promieniowo pierścieniowy suwnik (7) w bezpo rednim siedztwie którego umieszczony jest na stałe, oddzielony szczelin , znany silnik liniowy (8).

Segment (5) stanowi rami w kształcie niepełnej podkowy lub talerz (15) osadzony na równoległym do osi (2) po rednim wałku (7) poł czonym z osi (2) znan przekładni (5, 6), przy czym k t rozwarcia segmentu (5) z suwnikiem (7) jest nieco wi kszy od 90° (4 zastrze enia)

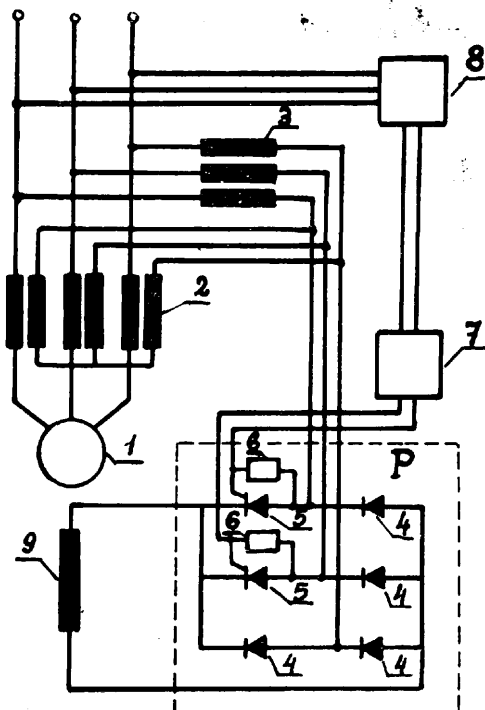


21c; H02p P. 170254 T 02.04.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zyta Moszczy ska, Mieczysław Wierzejski, Sławomir Wyżkowski).

Regulator napi cia samowzbudnych pr dnic synchronicznych, zwłaszcza morskich

Regulator napi cia samowzbudnych pr dnic synchronicznych zwłaszcza morskich zawiera układ fazowej kompaundacji składaj cy si z transformatora pr dowego (2), dławika liniowego (3) i prostownika wzbudzenia (P), który ma w dwóch gaź ziach tyrystory (5) bocznikowane blokami samowzbudzenia (6). Bramki tyrystorów (5) s sterowane układem zapłonowym (7) w sposób przekanowy.



Pomiar napi cia pr dnic i zasilanie układu zapłonowego (7) odbywa si za pomoc układu pomiarowego <8>. (1 zastrze enie)

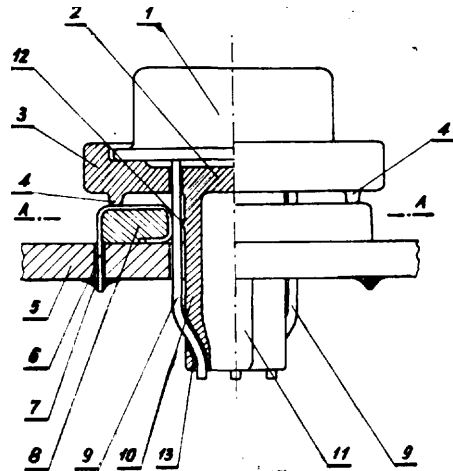
21c; H05k P. 170342 T 12.04.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i J drzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Felcja Wysocka).

Sposób mocowania i elektrycznego montau, zwłaszcza przyrz dów półprzewodnikowych i układów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania i elektrycznego montau zwłaszcza przyrz dów półprzewodnikowych i układów scalonych.

Istota wynalazku polega na tym, e do dociskania wyprowadze (9) przyrz dów półprzewodnikowych i układów scalonych (1) do nieruchomego styku (6) obwodu drukowanego wykorzystuje si siły spr ystego odkształcenia elementu mocuj cego (2) wykonanego z materiału izolacyjnego. Sposób według wynalazku mo e znale zastosowanie w produkcji przyrz dów półprzewodnikowych i układów scalonych. (1 zastrze enie)



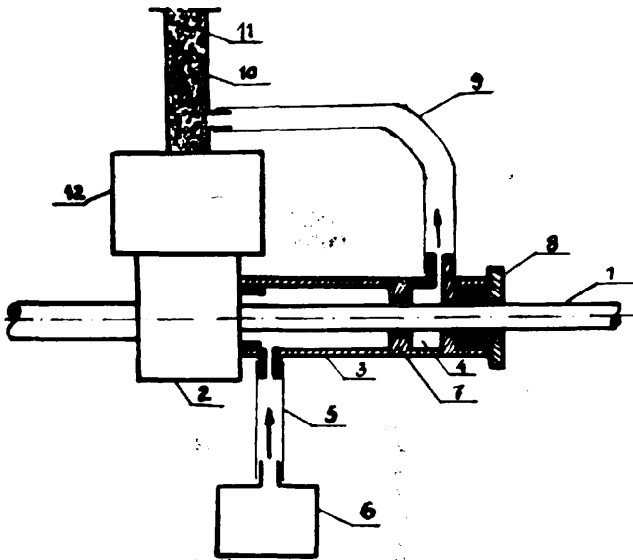
21c; H01b P. 170343 T 12.04.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i J drzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Lechoto).

Sposób przygotowania masy izolacyjnej i wypełniania przestrzeni mi dzy warstwami powłok zwłaszcza w produkcji kabli elektroenergetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania masy izolacyjnej i wypełniania przestrzeni mi dzy warstwami powłok zwłaszcza w produkcji kabli elektroenergetycznych.

Istota wynalazku polega na tym, e przestrzenie mi dzy powłokami i w powłoce izolacyjnej powstałe wskutek niedokładno ci nakładania i przygotowywania masy izolacyjnej wypełnia si ciałem lotnym o du ej wytrzymało ci elektrycznej. Kabel bezpo rednio przed wprowadzeniem do głowicy (2) nakładaj cej kolejn powłok przepuszcza si przez komory (3) i (4) wypełnione ciałem lotnym o du ej wytrzymało ci elektrycznej. Przestrzenie mi dzy granulkami masy izolacyjnej dostarczanej do urz dzenia uplastyczniaj ce go mas izolacyjn wypełnia si ciałem lotnym o du ej wytrzymało ci elektrycznej, np. sze ciofluorkiem siarki. Sposób według wynalazku mo e znale zastosowanie w przemy le kablowym. (3 zastrze enia)



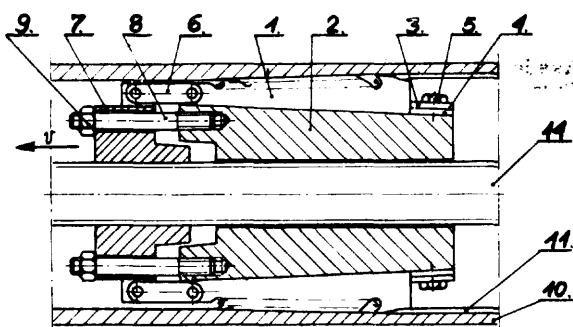
21d¹; H02k P. 170095 T 03.04.1974

EMA-DOLMEL Dolno lskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzier yskiego, Zakład w Piechowicach, Piechowice, Polska (Antoni Wierzbicki, Jerzy Siofer, Stanisław Hetman, Zdzisław Kowalczyk).

Sposób mocowania blach pakietu stojana w korpusie maszyny elektrycznej oraz urz dzenie do wykonania zamocowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urz dzenie do wykonania zamocowania pakietu blach stojana w korpusie silnika elektrycznego. Sposób polega na wykonaniu w korpusie rowków wzdu nych i odpowiednio w stojanie, wyst pów wzdu nych, które wsuwa si w czasie monta u w rowki w korpusie.

Urz dzenie według wynalazku posiada w rdzeniu (2) rowek (4), w którym porusza si listwa skrawaj ca (1), przy czym dwie listwy (3) i ruby (5) zapewniaj jej odpowiednie przewodzenie w pochylonym wzgl dem osi przeci gacza rowku (4), natomiast rdze (2) przeci gacza przesuwaj si swobodnie popychany lub ci gniony przez nakr tk ci gn c (7), cznik (6), ruby (8), przy czym dana wielko wysuwu z bów przeci gacza regulowana* jest odlego ci ruby (7) od rdzenia (2) za pomoc nagwintowanego trzpienia (8) i nakr tki (9). (3 zastrze enia)



21d²; H02p P. 161200 10.03.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Władysław Dziuba, Kazimierz Dziarnowski, Robert Sejlis).

Sposób impulsowej regulacji wzbudzenia obcego pr dniccy głównej w poje dzie spalinowo-elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób impulsowej regulacji wzbudzenia obcego pr dniccy głównej w poje dzie spalinowo-elektrycznym, który mo e by stoso-

wany zarówno w trójzwojonych pr dnicach pr du stałego, jak i w pr dnicach pr du przemiennego. Sposób ten umo liwia regulacj pr du wzbudzenia za pomoc elementów bezstykowych, zapewniaj c otrzymanie hiperbolicznych charakterystyk zewn trznych pr dniccy głównej i ograniczenie maksymalnych warto ci jej pr du i napi cia.

Sposób polega na tym, e warto rednia pr du wzbudzenia obcego pr dniccy głównej otrzymywana z impulsatora tyrystorowego pr du stałego jest uzale niona od algebraicznej sumy sze ciu sygnałów steruj cych, a mianowicie od sygnału z czujnika pomiaru pr dko ci obrotowej silnika spalinowego i czujnika pomiaru napi cia pr dniccy głównej, sygnału wzbudzaj cego od regulatora silnika spalinowego, sygnału z urz dzenia przeciwo lizgowego oraz dwóch sygnałów z czujnika pomiaru regulowanego pr du wzbudzenia obcego pr dniccy, przy czym jeden z nich ma charakter progowy, ze wzmocnieniem ró nicy mi dzy nastawion warto ci progow i warto ci aktualnie istniej c w obwodzie. (2 zastrze enia)

21d² H02m P. 161268 14.03.1973

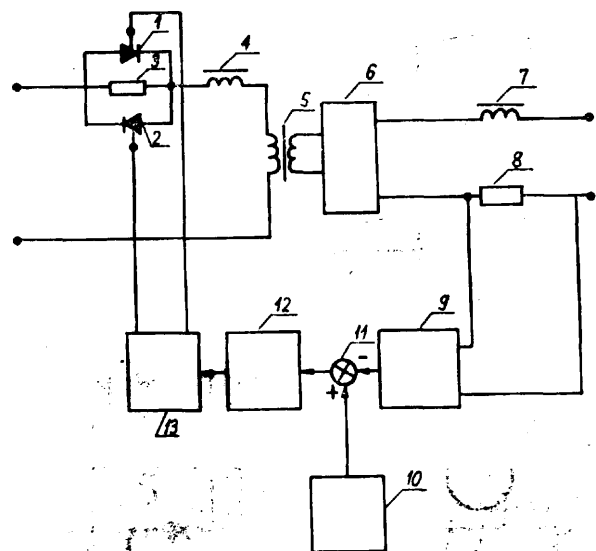
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dymek, Marek Tarłowski, Henryk Zatyka, Krzysztof ochowski).

Układ elektroniczny prostownika spawalniczego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny tyrystorowego prostownika spawalniczego, jedno lub trójfazowego o rozszerzonym zakresie regulacji pr du.

W układzie według wynalazku ka da z faz prostownika posiada regulacj warto ci skutecznej pr du. Z uzwojeniem pierwotnym transformatora (5) po czono szeregowo samonasycający si dławik (4) i element (3) rezystancyjny lub rezystancyjno - indukcyjny, do którego doł czono antyrównolegle dwa tyrystory (1, 2) po czone brankami z wyj ciami regulacji (13) k ta przewodzenia.

Układ elektroniczny według wynalazku umo liwia uzyskanie odpowiedniej charakterystyki pr dowo - napi ciowej, stabilizacji redniej warto ci pr du spawania, wysokiej sprawno ci, wysokiego współczynnika mocy i szerokiego zakresu regulacji pr du spawania - powy ej 1:20 oraz mo liwo ci zastosowania tyrystorów na stosunkowo niewielkie warto ci pr dów przy du ych warto ciach pr dów spawania. (3 zastrze enia)



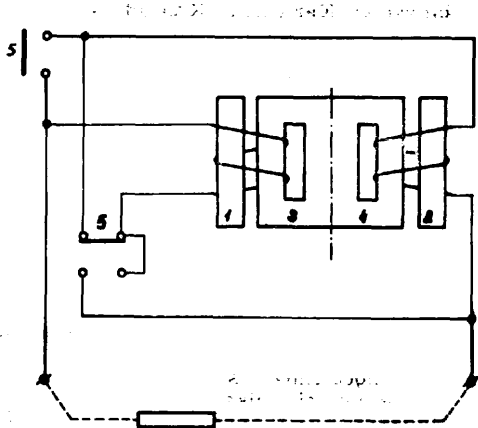
21d³; H02m P. 164158 18.07.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69235

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Kusztayko, Stanisław Filipiuk, Antoni Smaga, Jerzy Peter, Wincenty Szyszkowski, Henryk Wojtaś).

Układ przeł czania uzwoje przetwornika spawalniczego

Układ przeł czania uzwoje przetwornika spawalniczego o jedno- lub wielofazowym torze mocowym, zawieraj cy mi dzy innymi transformator i transduktor, utworzony z dwu czł onów przystosowanych do ł czenia szeregowo lub równoległe, tak i rodzaj transduktor a mo e zmienia si z szeregowo na równoległe, charakteryzuje si tym, e transduktor jest oddzielnym elementem, którego czł ony (3) i (4) mog by ł czone ze sob szeregowo lub równoległe lecz niezale nie od układu poł cze transformatora. (1 zastrze enie)

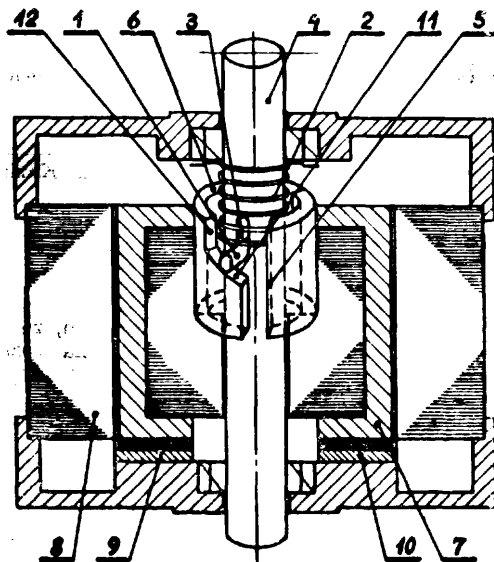


21d²: H02k P. 165438 26.09.1973

Wielkopolska Fabryka Maszyn Elektrycznych „WJE-FAMEL”, Pozna , Polska (Hubert Szymaniak).

Silnik pr du przeniennego z samoczynnym hamulcem i z pionowo ustawionym wałem

Wynalazek dotyczy konstrukcji silnika pr du przeniennego z samoczynnym hamulcem i z pionowo ustawionym wałem, przeznaczonego do nap du zwłaszcza wirówek i polega na tym, e układ hamulcowy silnika stanowi bie nia (11) wykonana w wirniku (7) i ukształtowana w postaci linii rubowych, kołek (1) osadzony w otworze (3) wału (4) oraz spr yna (2) usytuowana pomi dzy kołkiem (1) a płaszczyzn oporowa na wale (4). (1 zastrze enie)



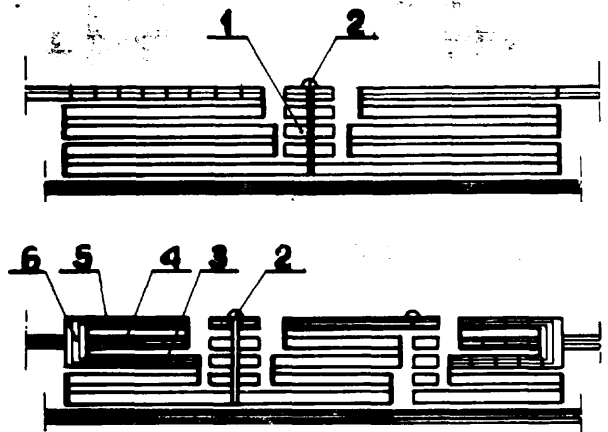
21d²; H01t P. 169420 11.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 67064

„EMA-ELTA” - Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łód , Polska (Lucjan Ormontowicz).

Uzwojenie transformatorowe, zwłaszcza du ych mocy

Przedmiotem wynalazku jest uzwojenie transformatorowe, zwłaszcza du ych mocy, w którym uzwojenie dolnego i górnego napi cia składaj si ka dorazowo z kilku grup cewek warstwowych, przy czym w przestrzeni o zarysie „V” mi dzy grupami znajduj si przynajmniej dwie ł czeniowe cewki promieniowe (1) ze zł czem galwanicznym (2) i ze skrzy owaniem pasków zwojowych. W uzwojeniu dolnego lub redniego napi cia wej ciowa cewka warstwowa (4) znajduje si mi dzy zewn trzn cewk warstwow (5) i s siedni wewn trzn cewk warstwow (3), które s poł czone ze sob zł czem galwanicznym (6). W uzwojeniu górnego napi cia wszystkie grupy cewek warstwowych posiadaj po stronie wewn trznej i zewn trznej cylindryczne ekrany blaszane. (9 zastrze e)

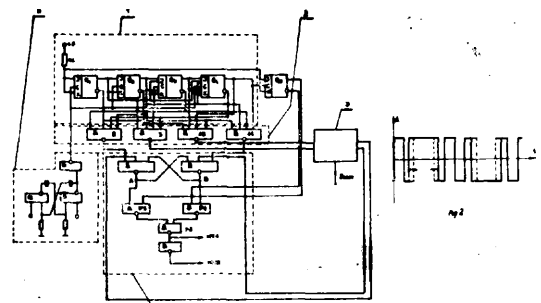


2 1d²: H02p P. 169471 T 12.03.1974

Politechnika l ska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Janusz Nowak).

Układ sterowania falownika

Układ sterowania falownika zawieraj cy licznik, dekodery, blok regulacji amplitudy, układ kształtuj cy i rozdzielaj cy impulsy na tyrystory oraz generator taktuj cy polega na tym, e licznik (1) zaliczaj cy impulsy przychodz ce z generatora taktuj cego (5) jest metalicznie poł czony z dekoderym (2) dekodującym



stan licznika (1). Licznik (1) poł czony jest z układem kształtuj cym i rozdzielaj cym impulsy wyj ciowe, przy czym regulacja amplitudy sygnału wyj ciowego odbywa si na drodze analogowej w bloku (3).

(1 zastrze enie)

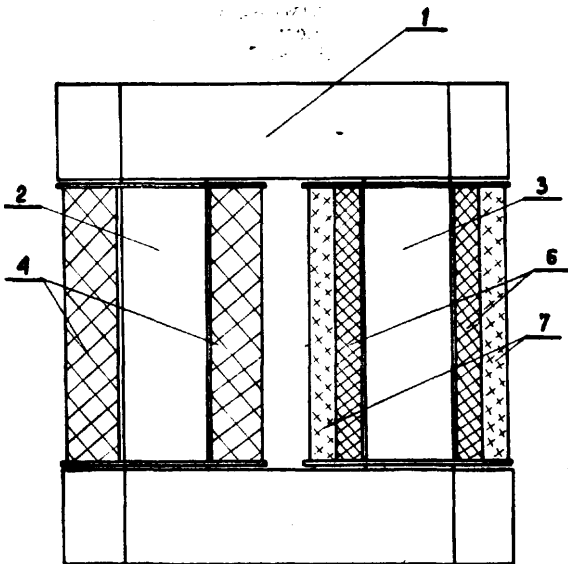
21d² H01f P. 169957 T 30.03.1974

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Gdańsk, Polska (Tadeusz Połowski).

Układ elektromagnetyczny spawarki transformatorowej

Rdzenie transformatora spawarki wykonany jest z odpowiednich dwóch rdzeni blachy ułożonych w prostokąt tworzących dwie kolumny. Na kolumnie pierwszej (2) umieszczone jest uzwojenie pierwotne (4) z odpowiednią ilością odczepów i zwojów. Na kolumnie drugiej (3) znajduje się uzwojenie dodatkowe (6) nawinięte o tym samym kierunku i ilości zwojów oraz o tej samej liczbie odczepów co uzwojenie pierwotne (4). Na kolumnie tej również osadzone jest uzwojenie wtórne (7) o innym niż pierwotne przekroju nawiniętego drutu.

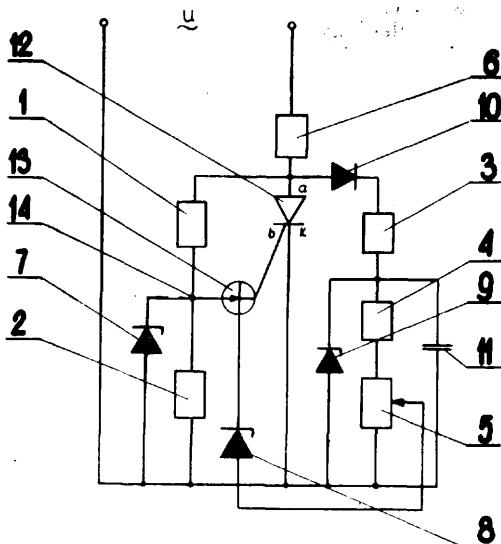
(1 zastrzeżenie)

21d²; H02p P. 169959 T 30.03.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Grzegorz Stec).

Układ wzbudzenia anodowego tyrystora z regulacją kąta zapłonu

Przedmiotem wynalazku jest układ wyzwalania anodowego tyrystora z uproszczoną regulacją kąta zapłonu od 0°–90° oraz sterowanego odbiornika, zwłaszcza w stabilizatorach napięcia.



Istotą układu jest to, że wartość impulsów wyzwalania tyrystora, otrzymywana jest od tranzystora, spełniającego rolę komparatora napięcia, gdy zasilany jest z dwóch napięć - napięcia wyzwalania i napięcia odniesienia, otrzymywanego z układu stabilizacyjnego poprzez diodę Zenera (8) z potencjometru oporowego (5).

Regulację kąta zapłonu przeprowadza się przez zmianę wartości napięcia odniesienia poprzez potencjometr oporowy (5). (1 zastrzeżenie)

21d²; H02k P. 169854 27.03.1974

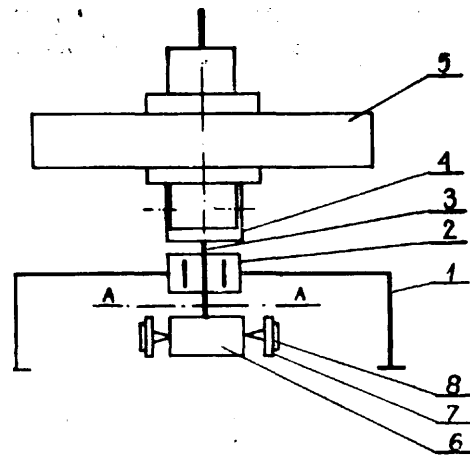
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Ciekot, Władysław Karwacki, Konrad Schoepp).

Stanowisko do pomiaru momentu obrotowego mikromaszyn elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do pomiaru momentu obrotowego mikromaszyn elektrycznych, zwłaszcza pracujących w pozycji pionowej, przeznaczone do wyznaczania i rejestrowania wartości momentu obrotowego w funkcji czasu w zakresie od rozruchu do biegu jałowego.

Stanowisko według wynalazku stanowi podstawa (1) z zamocowanym w niej promieniowym łyskiem (2), w którym osadzony jest wałek (3), przy czym na wałku (3) w górnej części zamocowane jest gniazdo (4) służące do mocowania badanej mikromaszyny (5), a w dolnej części zamocowany jest rozpierek (6) osadzony pomiędzy pomiarowymi belkami (7), na których naklejone są oporowe tensometry (8), które poprzez mostek tensometryczny podłączone są do dowolnego rejestratora.

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 161043 02.03.1973

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej-Zakład Opracowania i Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Władysław Milcarek, Kazimierz Piąłowski, Jerzy Zatorski).

Sposób nastawiania rozmiarów obrazu przebiegu okresowego na urządzeniu obrazującym i urządzenie do stosowania tego sposobu

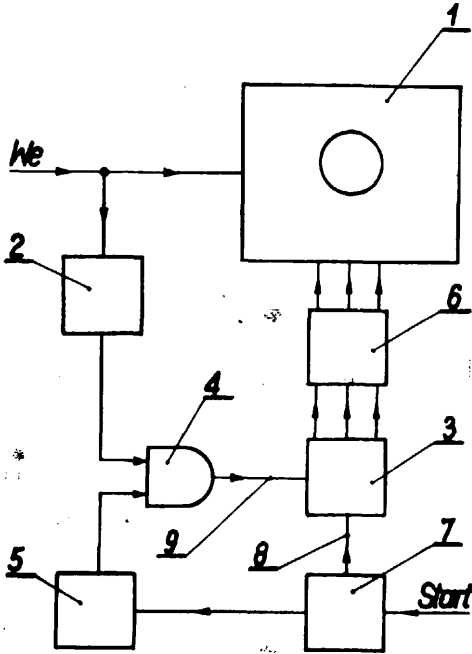
Sposób według wynalazku polega na tym, że parametr sygnału wejściowego wpływający na rozmiary obrazu przebiegu okresowego zmienia się na częstotliwość impulsów zależy od wielkości tego parametru, a następnie zlicza się te impulsy w ustalonym czasie w liczniku, na którego wyjściach poszczególnych członów nastawia się dyskretne wartości nastawcze na rozmiar obrazu dostosowany do wielkości tego parametru.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera bramki (4), której jedno wejście dołączone jest do

wyj cia przetwornika (2) wybranego parametru, takiego jak cz stotliwo , okres lub amplituda, po czonego z wej ciami (We) urz dzenia obrazuj cego (1) a drugie wej cie bramki do czone jest do generatora (5) ustalonego przedziału czasu, natomiast wyj cie bramki (4) do czone jest do wej cia (9) licznika (3).

Wyj cia stanów poszczególnych członów licznika (3) s wyposa one w odpowiednie do nich człony wykonawcze (6), które do czone s do organów nastawczych urz dzenia obrazuj cego (1).

Do wytworzenia impulsu uruchamiania i kasowania licznika przeznaczony jest zespół (7), który po czony jest z wej ciami (8) licznika (3) i z wej ciami generatora (5). (8 zastrze e)

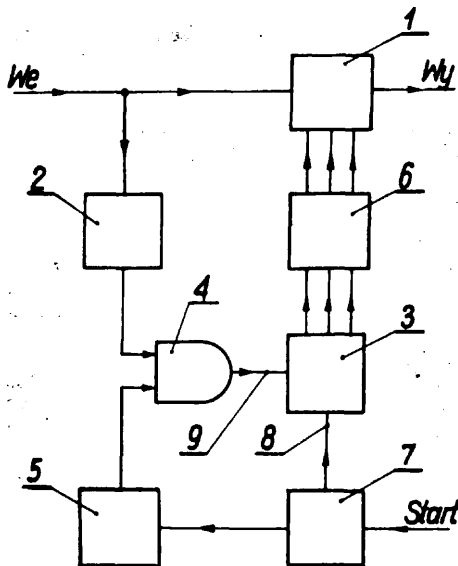


21e; G01r P. 161044 02.03.1973

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej - Zakład Opracowa i Produkcji Aparatury Naukowej „Kabid-Zopan”, Warszawa, Polska (Władysław Milcarek, Jerzy Zatorski, Kazimierz Pi dowski).

Sposób **przygotowawczego** sterowania urz dzeniem przetwarzaj cym i urz dzenie do stosowania sposobu

Sposób **według wynalazku** polega na tym, e pobiera si informacj z wej cia urz dzenia a nast pnie zmienia si t informacj na ci g impulsów o często tli-



wo ci zale nej od wielko ci wej ciowej, nast pnie zlicza si otrzymane impulsy w ustalonym czasie, po czym nastawia si dyskretne wej cia nastawcze według stanów poszczególnych członów licznika.

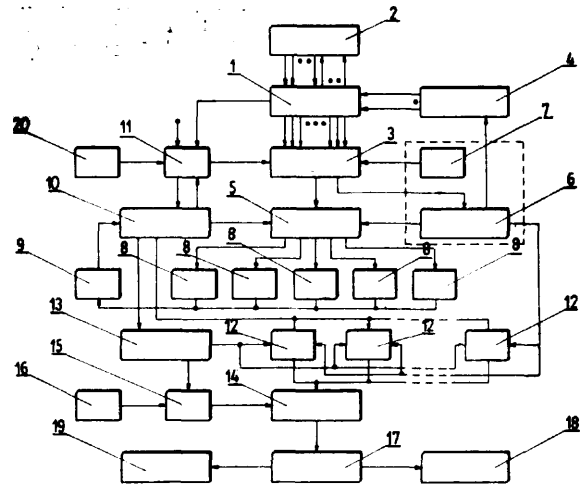
Urz dzenie do stosowania sposobu według wynalazku posiada układ (2) zamiany informacji o wielko ci wej ciowej na ci g impulsów o cz stotliwo ci zale nej od tej wielko ci, którego wej cie do czone jest do wej cia bramki (4), do której drugiego wej cia do czone jest wyj cie generatora (5) ustalonego przedziału czasu, a wyj cie bramki (4) do czone jest do wej cia zliczania (9) licznika (3). Wyj cia stanów poszczególnych członów licznika (3) po czone s z wej ciami dyskretnych nastaw poprzez zespół członów wykonawczych (6). Układ startu i kasowania (7) steruje uruchamianiem generatora (5) oraz podaje sygnał kasowania na wej cie kasowania (8) licznika (3). (10 zastrze e)

21e; G01r P. 161758 07.04.1973

Politechnika Gda ska, Gda sk, Polska (Romuald Zielonko, Jerzy Hoj a, Henryk Wojciechowski).

Programowany automat pomiarowy do kompleksowej kontroli urz dze elektronicznych

Przedmiotem wynalazku jest programowany automat pomiarowy do kompleksowej kontroli urz dze elektronicznych przeznaczony do kontroli elementów elektronicznych typu R,L,C, warystorów, diod, tranzystorów bezpo rednio na płytach monta owych układów, maj cy zastosowanie do produkcyjnej i serwisowej kontroli odbiorników telewizyjnych i radiofonicznych oraz innych urz dze elektronicznych zlo onych z wielkiej liczby elementów.



Programowany automat pomiarowy, w skład którego wchodzi głowica kontaktowa (1) i cz ca obiekt pomiarowy (2) z komutatorem głównym (3), posiada szereg układów pomiarowych (8) umo liwiaj cych kontrol aktywnych i pasywnych elementów elektronicznych w stanie ich zbocznikowania struktur elektryczn , w której pracuj . Wyj cia układów pomiarowych (8) s pod czone na wyj cia komutatora głównego (3) poprzez komutator układów pomiarowych (5) zgodnie z programem wybranym z układu programowania (6) przez komutator główny (3). Komutator główny (3) wybiera z układu wzorców (7) i pod czca do układu pomiarowego (8) zaprogramowane wzorce elementów mierzonych. Wyj cia układów pomiarowych (8) s po czone poprzez komparatory (9) z układem logiki adaptacyjnej (10). Sygnały b du z wyj cia układu logiki adaptacyjnej (10) oraz dane o to samo ci elementu mierzzonego z układu programowania (6) wpisywane s do komórki pam ci (12) wybranej przez rozdzielacz adresów pam ci (13) sterowany z układów logiki adaptacyjnej (10). Informacje z poszczególnych komórek pam ci (12) s wybierane sekwencyjnie za

pomoc komutatora pamięci (14) sterowanego z rozdzielacza adresów pamięci (13) przez układ wybierania z pamięci (15). Do głowicy kontaktowej (1) dołączony jest również sterowany z układu programowania (6) komutator dodatkowy (4), za pomocą którego dokonuje się zwierania wybranych punktów sieci, zapór polaryzacji diod i elementów aktywnych, elektryczne rozwieranie sieci i inne zagospodarowane modyfikacje sieci, które zmniejszają bądź eliminują boczny wpływ działania sieci na element mierzony.

(1 zastrzeżenie)

21e; G01r

P. 162044

20.04.1973

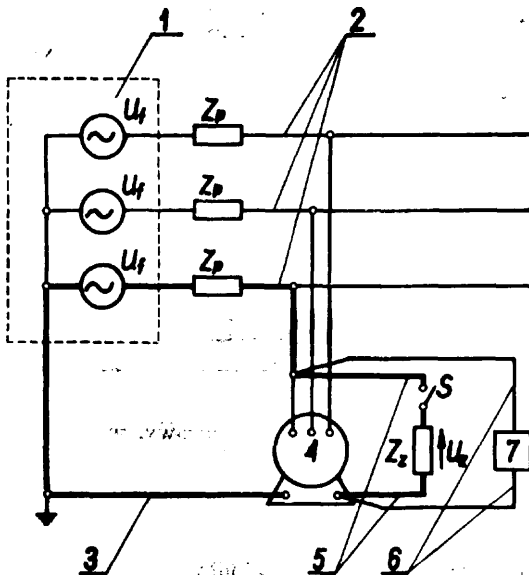
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Karwat).

Sposób dokładnego pomiaru parametrów obwodu zwarcowego w układach elektro-energetycznych

Sposób dokładnego pomiaru parametrów obwodu zwarcowego w układach elektroenergetycznych, znajduje zastosowanie przy badaniach skuteczności ochrony przeciwporażeniowej osób obsługi urządzeń elektrycznych.

Polega on na dopasowaniu argumentu impedancji sztucznego zwarcia do argumentu impedancji badanego obwodu zwarcowego, a następnie znając wartość impedancji sztucznego zwarcia (Z_z), wartość napięcia zasilającego (U_1) oraz wartość napięcia (U_2) na impedancji sztucznego zwarcia, podstawia się je do wzoru i wylicza moduł impedancji (Z_p) badanego obwodu zwarcowego.

Dopasowanie to osiąga się zgodnie z wynalazkiem, w ten sposób, że w chwili sztucznego zwarcia ustala się minimalną wartość napięcia na impedancji sztucznego zwarcia, przy korzystnie niezmięniwej wartości napięcia zasilającego, poprzez ciągłe lub skokowe zmiany argumentu impedancji sztucznego zwarcia z zachowaniem stałego jej modułu. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 162118

21.04.1973

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Kazimierz Ciszak).

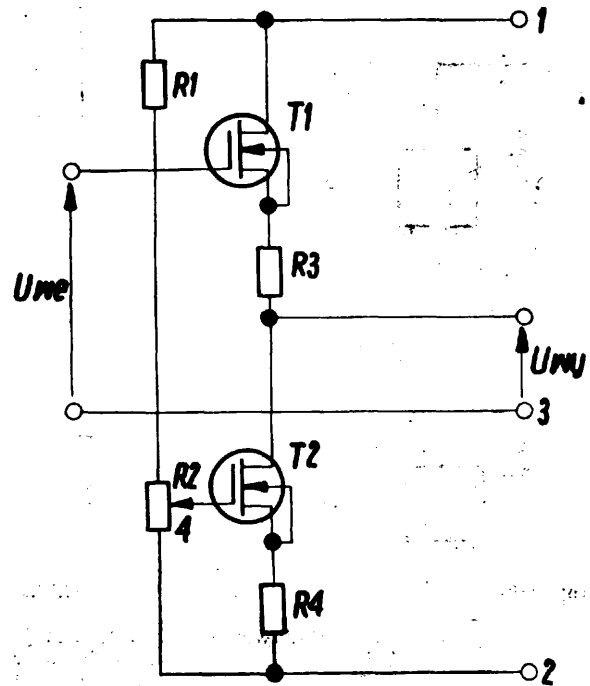
Wejściowy układ na tranzystorach polowych zwłaszcza do urządzeń elektrometrycznych

Przedmiotem wynalazku jest wejściowy układ na tranzystorach polowych, zwłaszcza do urządzeń elektrometrycznych.

Układ według wynalazku jest zbudowany na dwóch tranzystorach (T_1 , T_2) polowych dowolnego typu tego samego typu tak, że jeden tranzystor polowy (T_2) jest kompensowany źródłem prądu drugiego tranzystora polowego (T_1), do którego bramki jest doprowadzone napięcie wejściowe. Układ ten pozwala na zrównanie napięcia wyjściowego z napięciem wejściowym poprzez odpowiedni dobór prądu kanału tranzystora polowego (T_1), bądź cego kompensującym źródłem prądu.

Układ według wynalazku zawierający kompensujące źródło prądu zło one z jednego tranzystora polowego i ewentualnie z jednego rezystora wyróżnia się tym, że posiada element regulacji (4) prądu źródła kompensującego wykonany w postaci dzielnika napięcia (R_1 , R_2), co eliminuje konieczność idealnego doboru tranzystorów polowych dla tego układu.

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 163023

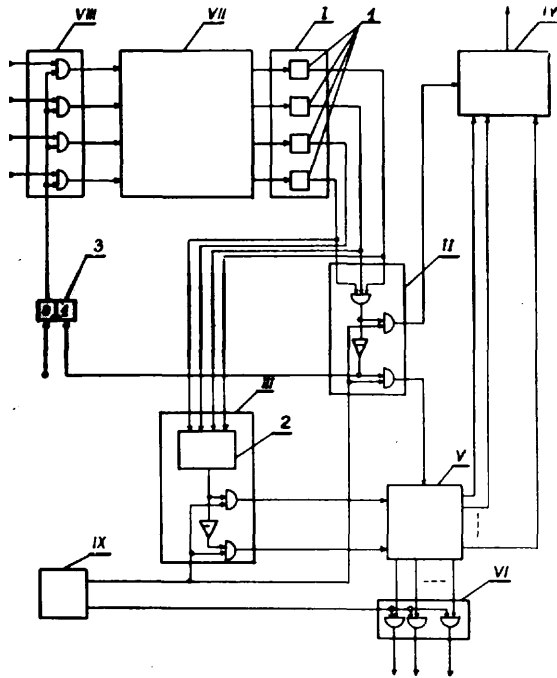
01.06.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Iwan Georgiew Tabakow).

Sposób diagnostyki uszkodzeń elektronicznych systemów analogowych i cyfrowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, polegający na sporządzeniu schematu strukturalnego diagnozowanego systemu i matrycy diagnostycznej, charakteryzuje się tym, że po sporządzeniu matrycy dróg informacyjnych, tabeli dróg informacyjnych i wstępnej matrycy diagnostycznej, dokonuje się minimalizacji matrycy wstępnej i porządkuje się ją według kryterium autonomicznego sprawdzania. Następnie sporządza się minimalny tekst kontrolny i struktur jednostronnie zoptymalizowanego dendrytu gry diagnostycznej.

Urządzenie według wynalazku, zawierające układ indykacji uszkodzeń, wyposażone jest w diagnostyczny automat rozgrywający (V) zbudowany zgodnie ze struktur jednostronnie zoptymalizowanego dendrytu gry diagnostycznej. Automat ten włączony jest między logiczny układ sekwencyjny (III) i układ indykacji uszkodzeń (IV), natomiast logiczny układ sekwencyjny (III) połączony jest z wyjściami diagnozowanego systemu (VII) bezpośrednio lub poprzez blok (I) nadajników programowych. (2 zastrzeżenia)

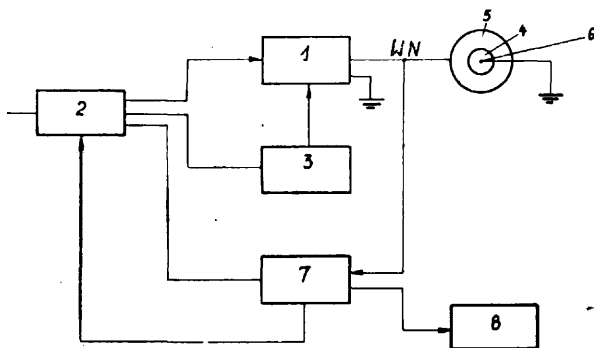


21e; G01r P. 165180 11.09.1973

Kombinat Przemysłu Kabli „POLKABEL” - Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Tadeusz Raszcyk).

Aparat probierczy do badania izolacji przewodów

Przedmiotem wynalazku jest aparat probierczy do badania izolacji przewodów elektrycznych metod napięciowych, szczególnie w procesie natryskiwania tej izolacji w liniach technologicznych wyłaczarek, przekształcający napięcie niskie sinusoidalne 12 V na napięcie impulsowe wysokie rzędu 20 kV o częstotliwości podstawowej 100 Hz. Pikokształtne impulsy wysokiego napięcia, o czasie trwania około 10 μ sek, otrzymywane są z przetwornicy tyrystorowej (1) pobudzanej do pracy przerywaczem elektronicznym (3), nie zawierającym ruchomych styków. (1 zastrzeżenie)



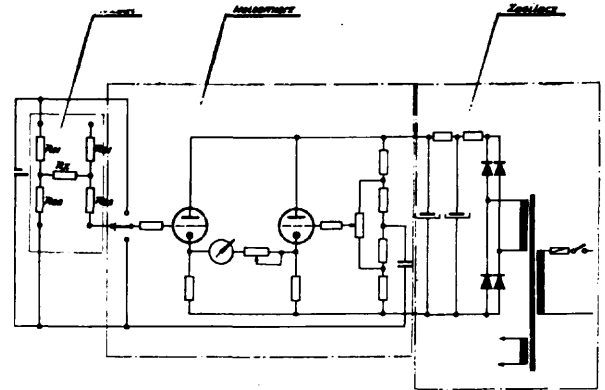
21e; G01r P. 165537 28.09.1973

Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel” - Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Zbigniew Obrzydowski, Piotr Głowacki).

Układ elektryczny do ustalania miejsca zwarcia niemetalicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do ustalania miejsca zwarcia niemetalicznego, zwłaszcza o dużej wartości oporności w kablach teletechnicznych, którym pomiar dokonywany jest na zasadzie spadków

napięć występujących na powłoce ołowianej przed i za miejscem zwarcia niemetalicznego, za pomocą woltomierza lampowego o dużej oporności wejściowej. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 168827 T 14.02.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Wiesław Marciniak, Mirosław Rusek).

Sposób pomiaru napięcia progowego tranzystora o efekcie polowym i izolowanej bramce

Istota wynalazku polega na tym, że przy zwartym podłożu tranzystora z drenem lub ze źródłem i rozwartym odpowiednio źródłem lub drenem do bramki przykładając impuls napięcia narastającego liniowo i dokonując pomiaru napięcia progowego w chwili odpowiadającej maksymalnej wartości prądu przesunięcia, płynącego przez pojemności składowe tranzystora w stanie nieustalonym.

Czas pomiaru napięcia progowego, stanowi on jednocześnie nie czas obciążenia tranzystora, wynosi 10^{-8} - 10^{-9} s.

Krótki czas pomiaru, niezawodność oraz prostota sposobu według wynalazku pozwala uprościć i zwiększyć dokładnie kontrolę technicznej produkcji serijnej tranzystorów.

Ponadto pozwala na prowadzenie quasi-ciągłej obserwacji dryfu napięcia progowego w czasie obróbki napięciowo-termicznej i powoduje, że wpływ obciążenia tranzystora w czasie pomiaru na warunki stosowanej próby niestabilnościowej jest pomijalnie mały. (3 zastrzeżenie)

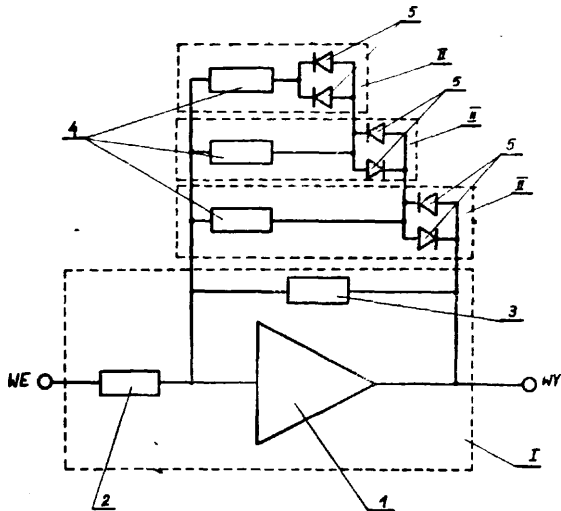
21e; G01r P. 168858 T 15.02.1974

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Jan Duchiewicz).

Układ do kształtowania quasi-logarytmicznej charakterystyki wskaźnika zera elektronicznego wskaźnika zera

Przedmiotem wynalazku jest układ do kształtowania quasi-logarytmicznej charakterystyki wskaźnika zera, współpracującego z pomiarowymi układami mostkowymi i kompensacyjnymi.

Układ według wynalazku wyposażony jest w co najmniej dwa znane ograniczające stopnie (II), a rezystor (4) wchodzi w skład kolejnego ograniczającego stopnia (II) jest połączony równolegle z następnym stopniem ograniczającym, natomiast pierwszy ograniczający stopień (II) jest połączony równolegle z przeciwzwróconym operacyjnym wzmacniaczem (I). (1 zastrzeżenie)

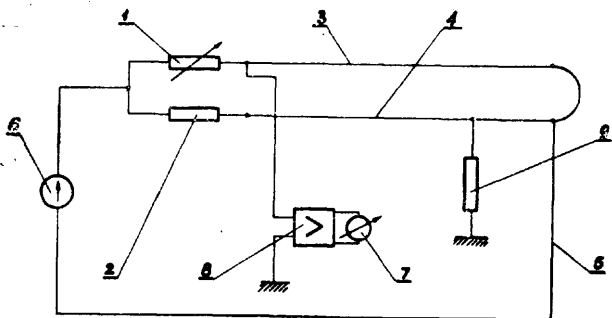


21e; G01r P. 169888 T 27.03.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Mirosław Bargieł, Mieczysław Lankosz, Tadeusz Trzcina, Bogdan Kołodziejki).

Układ do lokalizacji i miejsca uszkodzenia kabli i przewodów

Układ do lokalizacji miejsca uszkodzenia kabli i przewodów jest zaopatrzony w czteroganiowy pomiarowy mostek. Pierwsza gań mostka ma regulowany rezystor (1) a druga stały rezystor (2), natomiast trzecia gań stanowi wolna nieuszkodzona yła (3) kabla o ko cówce zwartej z ko cówk uszkodzonej yły (4) stanowi cej czwart gań mostka. Zerowy wska nik (7) wł czony jest pomiędzy drug i trzeci gań mostka, a tym samym w jego torze znajduje si warto rezystancji uszkodzenia (9), co umo liwia iskrobezpieczne zasilenie mostka. (1 zastrzenie)

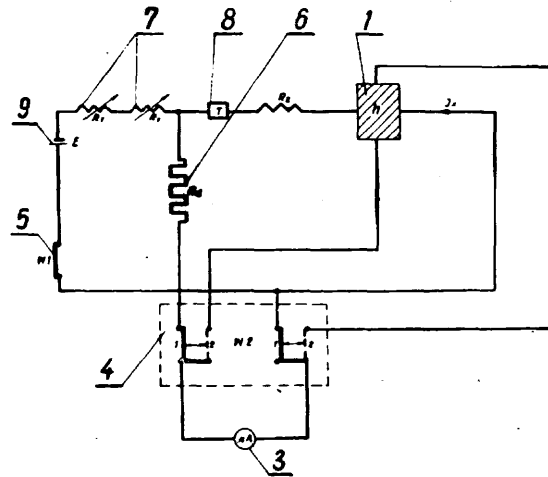


21e; G01r P. 169890 T 28.03.1974

Gda ska Stocznia Remontowa, Gda sk, Polska (Kazimierz Derdowski).

Amperomierz c gowy do pomiaru pr du stałego

Amperomierz c gowy do pomiaru pr du stałego, składa si ze szcz k (2) z wbudowan płytk Halla (1) oraz mikroamperomierza (3). W kadłubie amperomierza znajduje si przeł cznik (4), słu cy do przeł czania mikroamperomierza (3) i ustawiania pr du sterowania na pomiar oraz wył cznika (5) słu cego do wył czania i wł czania baterii (9). Amperomierz ma dwa potencjo. netry (7), termistor (8) i opornik (6). (1 zastrzenie)



21e; G01r P. 169979 T 30.03.1974

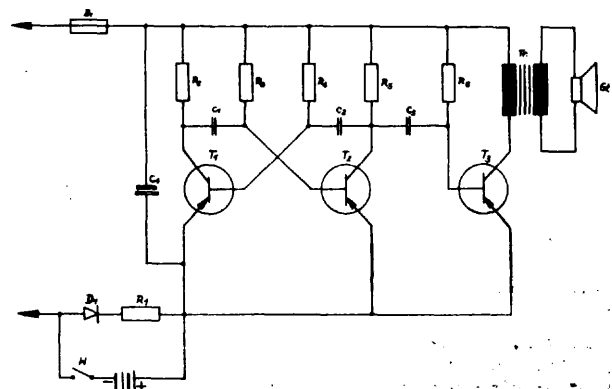
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Niedzielskiego „Welux”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Krywul, Antoni Krywul).

Urz dzenie do kontroli wyst powania zaniku pr du elektrycznego i rezystywno ci

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do kontroli wyst powania lub zaniku pr du elektrycznego i rezystywno ci w układach elektrycznych i elektronicznych dla pr du przemiennego i stałego w okre lonych zakresach.

Urz dzenie umo liwia kontrol wyst powania lub zaniku pr du elektrycznego o napi ciu w granicach od 3 do 400 volt i rezystywno ci w granicach od 0 do 5 kΩ. Wielko ci napi cia i rezystywno ci okre lone s orientacyjnie na podstawie siły odbieranych sygnałów akustycznych.

Urz dzeniem według wynalazku mo na równie bada tranzystory, diody, kondensatory elektroniczne, cewki prze ka nikowe oraz kable, yły i przewody elektroniczne. Kontrola odbywa si za pomoc słuchu, bez wzgl du na pozycj uło enia urz dzenia. Urz dzenie stanowi układ składaj cy si z przewodów probierczych, wył cznika (W), diody (D), oporników (R), kondensatorów (C), tranzystorów (T), transformatora (Tr), gło nika (Gł) oraz przewodów ł cznych poszczególne elementy układu. Cało zamontowana jest w obudowie dostosowanej sw wielko ci do wielko ci zastosowanych elementów układu. (2 zastrzenia)



21e; G01r P. 170126 T 05.04.1974

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Pozna , Polska (Jarosław Kubiak, Michał Ostafin, Grzegorz Kienitz).

Sposób pomiaru i kalibracji indukcji magnetycznej

Sposób pomiaru i kalibracji indukcji magnetycznej według wynalazku polega na tym, że częstotliwość pracy generatora wielkiej częstotliwości jest przemiatana okresowym przebiegiem trójkątnym w całym zakresie pomiarowym.

Sygnal magnetycznego rezonansu jedrowego pojawia się, gdy wartość chwilowa częstotliwości generatora wielkiej częstotliwości spełnia warunek rezonansu. Sygnal ten po ukształtowaniu słupkowy do wyzwolenia zliczania przelicznika częstotliwości, na chwilę zdefiniowany wzorcowy odstęp czasu, w którym przelicznik zlicza podzielony przez dwa częstotliwość tego generatora.

Warunek magnetycznego rezonansu jedrowego jest spełniony w czasie narastania i opadania okresowego przebiegu trójkątnego, co oznacza dwukrotne zliczenie częstotliwości. Otrzymany wynik stanowi średnia arytmetyczna obydwoch zliczeń i przedstawiony jest na wskaźnikach cyfrowych bezpośrednio w jednostkach pola magnetycznego. (1 zastrzeżenie)

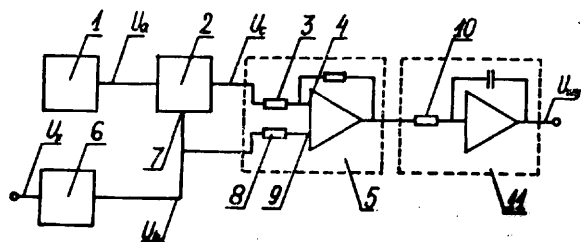
21e; G01r P. 170214 T 09.04.1974

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Krzysztof Kordach).

Układ kwadratora wartości skutecznej sygnałów elektrycznych

Układ kwadratora wartości skutecznej sygnałów elektrycznych, według wynalazku, składa się z generatora (1) napięcia piłokształtnego, członu (6) określania modułu sygnału wejściowego, ogranicznika (2) amplitudy napięcia piłokształtnego, wzmacniacza różnicowego (5) i członu uśredniania (11), przyłączonego do wyjścia wzmacniacza (5). Istota wynalazku polega na tym, że wyjście generatora (1) jest przyłączone do wejścia ogranicznika (2), który jest sterowany modulem napięcia wyjściowego z członu (6). Sygnal wyjściowy z ogranicznika (2) i sygnał wyjściowy z członu (6) określania modułu sygnału wejściowego są podawane łącznie na inne wejście różnicowego wzmacniacza (5).

Układ kwadratora jest przydatny szczególnie do mierników mocy. (1 zastrzeżenie)



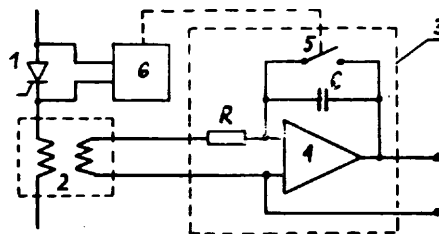
21e; G01r P. 170398 T 16.04.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Hubert Górski).

Sposób pomiaru prądu w obwodach energoelektronicznych zawierających zawory sterujące przepływem prądu oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru prądu w obwodach energoelektronicznych zawierających zawory sterujące przepływem prądu polega na tym, że spadek napięcia występuje na zaworze, w czasie gdy nie przewodzi on mierzonego prądu, wykorzystuje się do pozimowania sygnału wyjściowego układu pomiarowego w ciągu całego lub tylko części okresu gdy na zaworze panuje napięcie wyświecone od określonej wartości.

Układ pomiarowy do stosowania tego sposobu na wyjściu przekładnika (2) włączony w obwód zaworu (1) zawiera człon całkujący (RC), którego kondensator (C) jest zwierany za pomocą czynnika (5) sterowanego przełącznikiem napięciowym (6), którego wejście jest połączone z zaciskami zaworu (1). (4 zastrzeżenie)



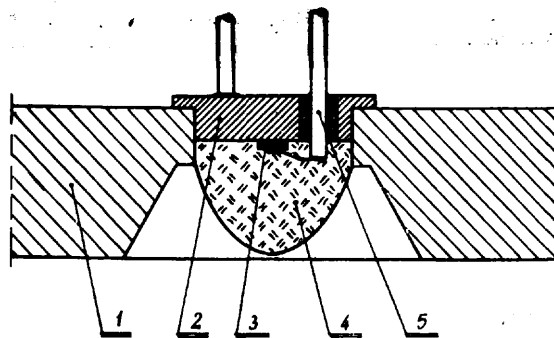
21f; H05b P. 169501 T 08.03.1974

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jan Wagner, Kazimierz Bienia).

Dioda elektroluminescencyjna

Przedmiotem wynalazku jest dioda elektroluminescencyjna o zwiększonej mocy promieniowania wyposażona w strukturę półprzewodnikową z wytworzonym w niej złączem p-n i obudowę wykonaną z materiału o dużej przewodności cieplnej.

Dioda wg wynalazku posiada obudowę (1), wykonaną z miedzi, w której zamontowana jest podstawka (2) ze strukturą półprzewodnikową (3) umocowaną uprzednio, jednym z obszarów, do podstawki (2) sposobem zapewniającym dobrą przewodność cieplną i elektryczną np. lutowanie, a drugim obszarem połączona jest z przepustem (5) za pomocą termo- lub ultrakompresji. Gniazdo obudowy (1) wypełnione jest żywicą polimeryzującą (4) o współczynniku załamania światła większym od 1,5 i dużej przenikalności. (2 zastrzeżenie)

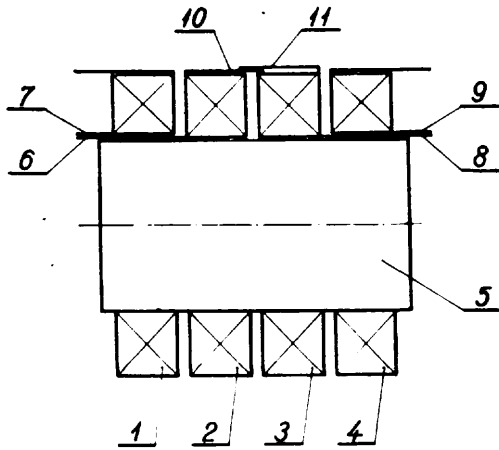


21g; H01f P. 161083 05.03.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Staniszewski, Ireneusz Sieradzki).

Sposób uzwojania folii metalow wielosekcyjnej cewki

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzwojenia folii metalow wielosekcyjnej cewki przeznaczonej do obwodów magnetycznych w niskonapięciowych urządzeniach elektrycznych, zwłaszcza w transformatorach sieciowych i ochronnych, dławikach i elektromagnesach. Na korpusie (5) nawinięte są cztery sekcje (1), (2), (3), (4) uzwojenia. Początek (6) sekcji wewnętrznej (2) i początek (7) sekcji zewnętrznej (1), nałożone na siebie i wyprowadzone na zewnątrz cewki, leżą na powierzchni korpusu (5). W ten sam sposób po przeciwnej stronie korpusu (5) leżą, wyprowadzone na boki cewki, początki (8) i (9) sekcji wewnętrznej (3) i zewnętrznej (4). Nałożone na siebie wyprowadzenia łączą się ze sobą po bokach cewki. Końcówki (10) i (11) uzwojeń połączone są ze sobą na zewnątrz sekcji. Takie połączenia wyprowadzeń sekcji wymagają nawijania kolejnych sekcji w przeciwnych kierunkach, przy czym nawijanie musi być rozpoczęte od sekcji wewnętrznych (2) i (3). (1 zastrzeżenie)



21g; H011 P. 161105 07.03.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Sylwester Porowski, Marcin Koczowski, Jan Chroboczek).

Sposób uzyskiwania dowolnych obszarów zwiększonego przewodnictwa w próbce półprzewodnika o niskiej koncentracji elektronów swobodnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do próbki półprzewodnika o niskiej koncentracji swobodnych elektronów, odpowiednio przygotowanej, dostarcza się w miejscach założonych obszarów przewodnictwa energię w ilości wystarczającej do przejścia elektronów ze stanów domieszkowych do pasma przewodnictwa. Energia może być dostarczana przez lokalne podgrzewanie, ewentualnie innymi sposobami, np. przez naświetlanie laserem. (1 zastrzeżenie)

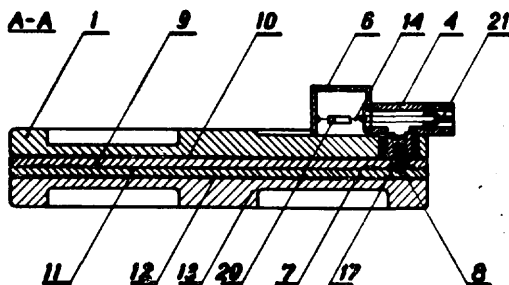
21g; H03h P. 161146 08.03.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Bogdan Gałaj, Marek Cybulski).

Szerokopasmowa linia opóźniająca

Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowa linia opóźniająca mająca zastosowanie w technice impulsowej, a zwłaszcza w stroboskopowej technice oscyloskopowej. Linia opóźniająca według wynalazku zawiera dwie płaskie, z jednostronnie wyfrezowanymi sztywne płytki ciskające (1 i 13), pomiędzy którymi umieszczone są dwie, o jednakowej grubości, warstwy laminatu (9 i 11). Jedną z tych warstw (9) jest dwustronnie foliowana miedzią, zaś druga (11) jest foliowana jednostronnie.

Na jednej stronie laminatu dwustronnie foliowanego (9) naniesiona jest, wykonana w kształcie prostokątnej spirali bifilarnej, cienka przewód wewnętrznej linii opóźniającej (7), której początek i koniec połączone są rozgałęzieniami typu T, których jedno z ramion stanowi gniazda wejściowe i wyjściowe (4), umieszczone przy jednej z krawędzi płytek ciskających (1 i 13).



Druga strona laminatu dwustronnie foliowanego (9) oraz foliowana strona laminatu jednostronnie foliowanego (11) przylegają do płytek ciskających (1 i 13) tworząc ekrany przewodu wewnętrznej linii opóźniającej. (3 zastrzeżenie)

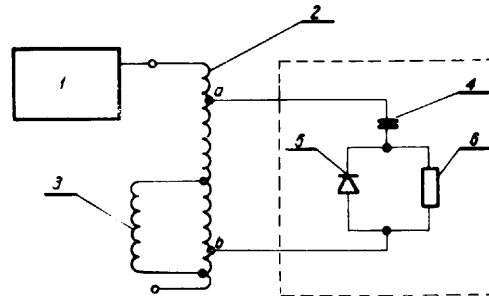
21g; H01j P. 161518 26.03.1973

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Andrzej Lazuchewicz).

Układ elektryczny do tłumienia oscylacji pasmowych w magnetycznych układach odchylania poziomego lamp elektroprómiennowych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do tłumienia oscylacji pasmowych w magnetycznych układach odchylania poziomego lamp elektroprómiennowych, zwłaszcza w odbiornikach telewizyjnych, przeznaczony do wyeliminowania zakłóceń obrazu występujących w postaci ciemnych pionowych pasów na ekranie lampy elektronowo-prómiennowej.

Układ posiada dwojnik elektryczny dołączony do obwodów wyjściowych (2) magnetycznych obwodów odchylania poziomego strumienia elektronów. Dwojnik zawiera kondensator (4), połączony szeregowo z diodą (5) oraz rezystorem nieliniowym (6), korzystnie warystor, dołączony równolegle do wspomnianej diody (5). (1 zastrzeżenie)

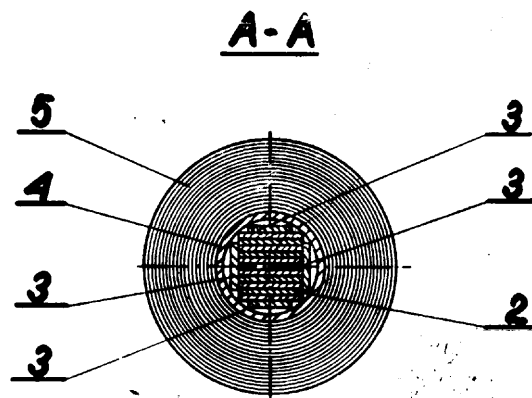


21g; H01f P. 163009 31.05.1973

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmot”, Warszawa (Jerzy Niebuda, Ryszard Wierzejski, Stanisław Wojtanowski, Sławomir Peszkowski).

Rdzenie do cewek indukcyjnych, zwłaszcza cewek zapłonowych silników spalinowych oraz sposób wykonania tego rdzenia

Rdzenie do cewek indukcyjnych ma postać płaskiej zwitki z taśmy (2) z blachy magnetycznej, przy czym długość zwitki jest równa długości rdzenia. Taśma (2) ma szerokość mniejszą od średnicy otworu w karasku (4) cewki indukcyjnej (5).



Sposób wykonania rdzenia polega na tym, że na płaską formę, o szerokości równej przybliżeniemu, wyznaczonemu długości rdzenia zmniejszonej o jego szerokość i grubość, nawija się taśmę

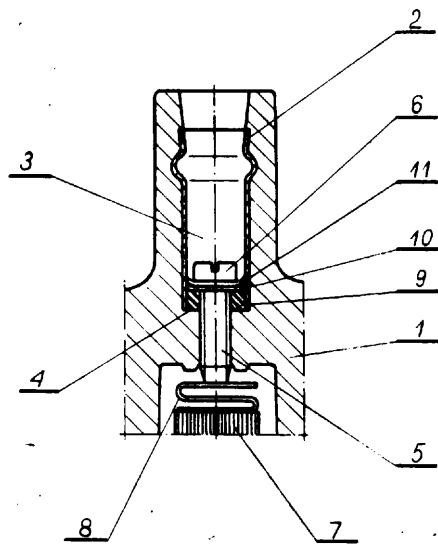
mę (2) z blachy magnetycznej, a następnie po nawinięciu tyłu warstw taśmy (2) ile tego wymaga uzyskanie właściwego przekroju poprzecznego rdzenia zdejmując się zwinięty rdzeń z formy i wkładając do otworu w karkasie (4) cewki indukcyjnej (5). Po włożeniu rdzenia w otwór pozostałe wolne przestrzenie wypełniają się dodatkowymi paskami (3) z blachy magnetycznej. (6 zastrzeżenie)

21g; H01f P. 163010 31.05.1973

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmoł”, Warszawa, Polska (Stanisław Wojtanowski, Jerzy Niebuda).

Gniazdo wysokiego napięcia cewki indukcyjnej zwłaszcza cewki zapłonowej do układów zapłonowych silników spalinowych

Gniazdo według wynalazku jest utworzone przez wtopioną w materiał głowicy cewki (1) tuleję (2). Tuleja (2) ma postać metalowej, okrągłej rurki bez dna, przy czym dno (4) gniazda (3) wysokiego napięcia utworzone jest przez materiał głowicy (1). W materiale tym wykonany jest przelotowy otwór (5) służący do napełniania cewki olejem, zamknięty wkrętem (6), stykającym się w dolnej swej części z rdzeniem (7) cewki i dociskającym jednocześnie do dna (4) uszczelnienie (9). Połączenie elektryczne między wkrętem (6) a tuleją (2) zapewnia szczotka (11) zestylowana z obydwoma tymi częściami.

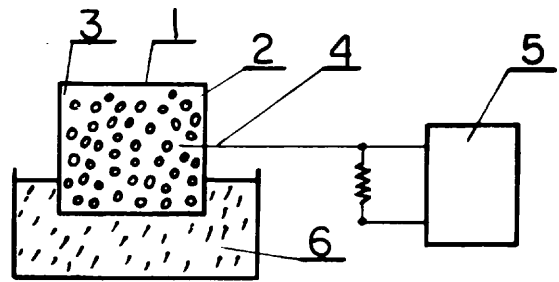


21g; G01t P. 163184 08.06.1973

Instytut Podstawowych Problemów Techniki Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Ireneusz Janeczarski, Stanisław Grabiec).

Sonda do pomiaru natężenia promieniowania jonizującego o charakterze korpuskularnym i elektromagnetycznym

Sonda według wynalazku ma zastosowanie przy pomiarach promieniowania, towarzyszącego reakcjom chemicznym typu utleniająco-redukcyjnego oraz natężenia promieniowania niskiej częstotliwości. Sonda ma postać bryły (1) o dowolnym kształcie i masie. Wykonana jest ze zmieszanych substancji typu dielektryków i przewodników lub dielektryków i przewodników o rozwiniętej powierzchni międzyfazowej. Do bryły wprowadzona jest elektroda (4) połączona z elektrometrem (5). (1 zastrzeżenie)

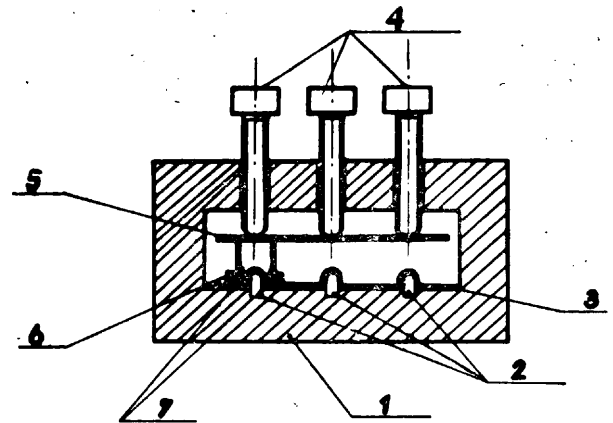


21g; H011 P. 162419 08.05.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bogdan Pastuszka).

Przyrząd izolujący powierzchnie obudów elementów półprzewodnikowych, zwłaszcza obudów diod elektroluminescencyjnych podczas obróbki chemicznej lub elektrolitycznej

Przyrząd według wynalazku zawiera ramki (1), korzystnie z pleksioglasu, osadzone wewnątrz nich kołki ustalające mosiężne (2), podkładki elastyczne (3) na przykład z cienkiej gumy, rubry dociskowe (4) zwłaszcza teflonowe i wkładki kontaktowe (5) z fosforobrytu, przy czym powierzchnie (7) obudów (6) diod są izolowane przez podkładki elastyczne (3), a obudowy (6) mocowane rubrami dociskowymi (4) mogą być również dociskane bezpośrednio samymi sprężynkami wkładek kontaktowych (5). (2 zastrzeżenia)



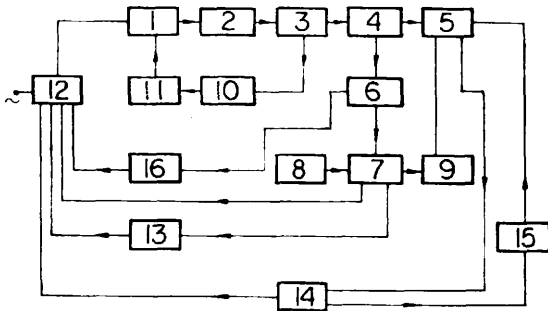
21g; H01s P. 162938 30.05.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Aleksander Kwieciński, Wojciech Kuczyński).

Zasilacz do lasera impulsowego

Zasilacz do lasera impulsowego według wynalazku umożliwia uzyskanie impulsów światła laserowego o dużej częstotliwości i stabilności przy pełnej automatyzacji obsługi urządzenia. Układ półznanego zasilacza wyposażonego w transformator wysokiego napięcia połączony z blokiem prostowników zasilający baterię kondensatorów został rozbudowany poprzez zastosowanie układu wyłączającego (12) na wyjściu transformatora (1) sprężonego z baterii kondensatorów (4) bezpośrednio poprzez układ półzadzielnika napięcia (6) na wyjściu baterii (4) z układem porównującym (7) oraz za pośrednictwem tego układu połączony dodatkowo z układem czasowym (13). Układ porównujący (7) współpracuje z jonizatorem (9) lasera (5).

Na wyjściu bloku prostowników (3) znajduje się opór wzorcowy (3) sprzężony z transformatorem (19) za pośrednictwem układu wzmacniającego (10) i regulatora prądu (11). Program pracy układu chłodzenia (15) realizuje układ kontroli temperatury (14). (1 zastrzeżenie)



21g; H01j P. 165136 10.09.1973

O rodek **Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Pró niowej**, Warszawa, Polska (Wojciech Jeute, Stefan Wójcicki).

Sposób justowania wyrzutni elektronowej, zwłaszcza du jej mocy

Sposób justowania wyrzutni elektronowej, zwłaszcza du jej mocy polega na tym, e na ekranie luminescencyjnym, składaj cym si z podło a najkorzystniejszej metalowego z nał on na nim warstw trójtlenku aluminium z domieszkami umoliwaj cymi wyst powanie luminacji z tego materiału, wyró niaj cym w sposób widoczny dla oka ludzkiego trzy obrazy: wi zki elektronowej wł a ciwej, elektronów rozproszonych i obrazu wiatła wysyłanego przez roz arzon katod wyrzutni, prowadzi si jednoczesn obserwacj wzajemnego usytuowania oraz kształtu tych obrazów na wspomnianym ekranie luminescencyjnym przy dowolnych zmianach napi i pr dów zasilaj cych wyrzutni, a nast pnie w zale no ci od charakteru wyst puj cych zniekształce okrelonego obrazu lub tych przesuni ci wzgl dem siebie przy zmianie kolejnych parametrów zasilania wyrzutni, dokonuje si regulacji odpowiedniego elementu konstrukcyjnego wyrzutni, który powoduje te zniekształcenie.

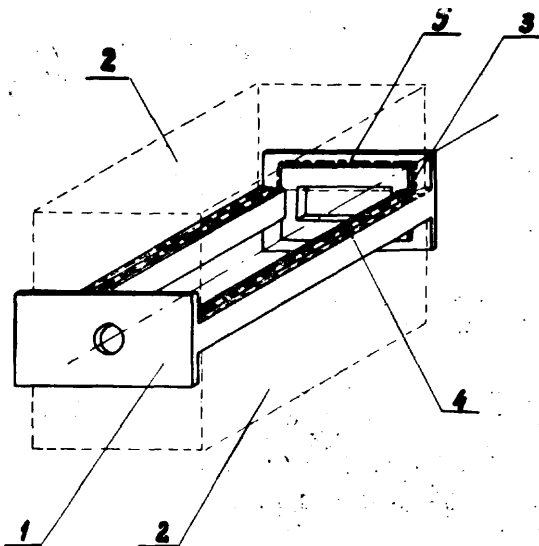
(1 zastrzenie)

21g; H01f P. 165341 20.09.1973

Instytut Bada J drowych, Świerk-Otwock, Polska (Bohdan Ludkiewicz).

Komora zwłaszcza do analizatorów i separatorów magnetycznych

Komora według wynalazku utworzona jest przez powierzchnie dwóch nabiegunków (2) oraz płaszczyzny czołowe (4) i boczne (5). Pomi dzy powierzchniami



mi czołowymi (4) i bocznymi (5) znajduje si uszczelka pró niowa (3), która izoluje szczelin magnetyczn do atmosfery.

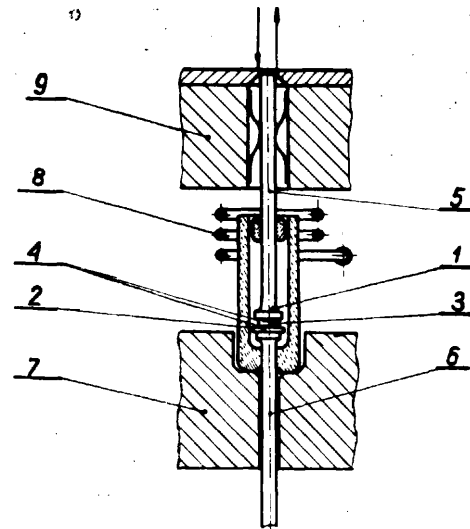
Komora mo e mie zastosowanie przy wszelkiego typu urz dzeniach magnetycznych, gdzie wymaga si odci cia szczeliny magnesu od atmosfery, a w szczególno ci w technice j drowej, przy analizatorach i separatorach magnetycznych przy odchyłaniu wi zek cz stek naładowanych. (1 zastrzenie)

21g; II011 P. 165430 25.09.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jan Kuntcki, Jan Buczy ski, Antoni P ziski).

Sposób wykonania diody w obudowie szklanej

Sposób wg wynalazku polega na tym, e doprowadzenie metalowe drugie (5) wykonuje si jako **jednoczęściowe** i łczy si za pomoc podkładki lutowniczej (2) w jednym cyklu termicznym, podczas zatapiania diody w obudow szklan za po rednictwem zestawu, z ko cem doprowadzenia metalowego (6) uprzednio zatopionego w dnie obudowy szklanej z lu no szeregowo ustawionymi na jego ko cu elementami diody. (3 zastrzenia)

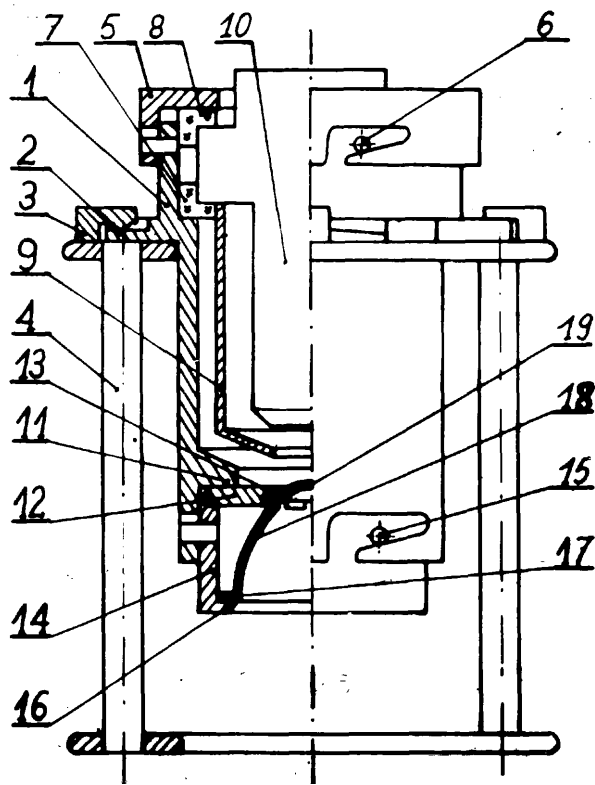


21g; H01j P. 165483 27.09.1973

O rodek **Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Pró niowej**, Warszawa, Polska (Wojciech Jeute, Stefan Wójcicki).

Wyrzutnia elektronowa, zwłaszcza du jej mocy

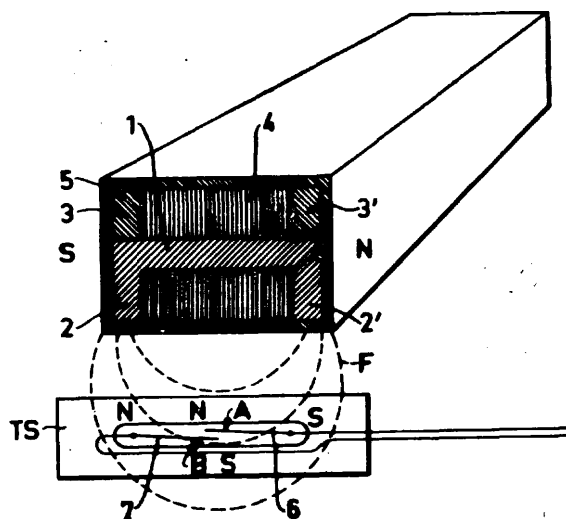
Wyrzutnia elektronowa, zwłaszcza du jej mocy, posiada dwa lub wi cej zaczepy bagnetowe (6) łczy ce tulej docisków (5) z korpusem (1), dwa lub wi cej zaczepy bagnetowe (3) łczy ce kołnierz (2) z podstaw wyrzutni (4) oraz dwa lub wi cej **zaczepy** bagnetowe (15) łczy ce tulej elektrody steruj cej (14) z korpusem (1). W dolnej wewn trznej cz ci korpusu (1) znajduje si kołnierz (11) maj cy w przekroju poprzecznym kształt najkorzystniejszej trapezu, o który od dolnej strony opiera si uchwyt katody rzeczywistej (12) i z kolei o niego tuleja elektrody steruj cej (14) wraz z elektrod steruj c (18) i katod rzeczywist (19). Tuleja elektrody steruj cej (14) od strony dolnej ma wewn trzn kołnierz (16) o rednicy nie mniejszej ni rednica wewn trzna **obrzeża** (17) elektrody steruj cej (18), przy czym ta elektroda opiera si obrze em (17) o powierzchni wewn trzn kołnierza (16), a jej druga strona, w której znajduje si współosiowy otwór, stanowi podstaw katody rzeczywistej (19), która z kolei powierzchni wypukł opiera si o kraw d otworu uchwytu katody rzeczywistej (12). Elektroda steruj ca (18) i uchwyt katody rzeczywistej (12) posiadaj na swoich obrze ach, od strony katody rzeczywistej (19), trzy lub wi cej wyst pów (20), o które opiera si katoda rzeczywista. (3 zastrzenia)



Elektromagnes

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnes zawierający rdzeń (1) z materiału ferromagnetycznego z cewką nawiniętą naokoło rdzenia. Cewka jest osadzona na korpusie. Rdzeń (1) ma kształt wydłużony i uzwojenie cewki (4) jest nawinięte na rdzeniu (1) w jego kierunku wzdłużnym tak, że jednorodne pole magnetyczne rozciąga się pomiędzy wzdłużnie przebiegającymi powierzchniami rdzenia (1) wzdłuż całej długości rdzenia.

Czułe na pole magnetyczne rodki, na przykład takie jak styczniki stycznikowe (TS) umieszczone wzdłuż dłuższego boku cewki (4) wyposażone w uzwojenie tak, że rodki czułe na pole magnetyczne mogą przybrać położenie względem magnesu z dużym marginesem określonym dłuższym bokiem magnesu. (8 zastrzeżeń)



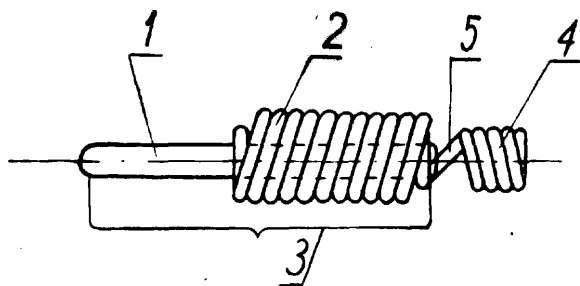
2lg; H01j P. 168617 T 06.02.1974

Kombinat Techniki Świetlnej Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej „Polam”, Warszawa, Polska (Andrzej Cybulski, Jerzy Krajewski, Irena Winawer).

Elektroda lampy wyładowczej

Wynalazek dotyczy elektrody elektrycznej lampy wyładowczej, zwłaszcza wysokoprężnej lampy rtęciowo-żarowej. Elektroda według wynalazku składa się z rdzenia wolframowego (1), na który nasadzona jest wolframowa skrętka tworząca podstawę (3) elektrody. Czopki podstawowa z naniesionym emitorem połączona jest z czopkami wierzchołkowymi (4), znajdującymi się od strony wyładowania, elementem, którego przewodność cieplna w kierunku równoległym do osi elektrody jest mniejsza niż przewodność czopki wierzchołkowej (4) w tym kierunku.

Korzystne jest jeśli element o mniejszej przewodności stanowi zwój (5) dolnej warstwy skrętki (2) rozciągniętej na odległość 1÷5 średnicy drutu nawojowego. Masa czopki wierzchołkowej (4) stanowi 4÷30% masy całej elektrody. (2 zastrzeżenia)



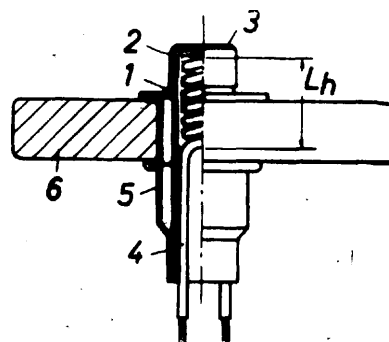
2lg; H01j P. 169453 12.03.1974

Pierwsze stwo: 20.03.1973 - RFN (nr P 23 13 911.9)

International Standard Electric Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Lampa elektropromieniowa z szybko nagrzewalnym katodem, zwłaszcza lampa kineskopowa

Przedmiotem wynalazku jest lampa elektronopromieniowa z szybko nagrzewalnym katodem, zwłaszcza lampa kineskopowa, której katoda składa się z cylindra (1) zamkniętego z jednej strony denkiem (2), na którym jest umocowana warstwa emitująca, a z drugiej strony otwartego z elementem grzewczym (4) umieszczonym w otwartym końcu cylindra zamontowanego do tarczy podtrzymującej za pomocą oprawki. Źródło ciepła w cylindrze (1) jest umieszczone



2lg; H01f P. 169346 07.03.1974

Pierwsze stwo: 09.03.1973 - Szwecja (nr 730 3335-9)

Linden Alimak AB a Swedisch joint - stock company, Skelleftea, Szwecja (Hans-Goran Stadigh).

blisko warstwy emitującej (3) na denku (2) tak, że stosunek długości cylindra katody (lk) do użytecznej długości elementu grzewczego (lh) wynosi co najmniej 2:1. Element grzewczy (4) jest pokryty ciemną warstwą materiału izolacyjnego, a wewnętrzne powierzchnie

chnie cylindra (1) katody co najmniej w obszarze grzejnika s nieodbijaj ce, chropowate i/lub pomalowane na ciemno. (1 zastrzenie)

21g; H01j P. 169623 T 18.03.1974

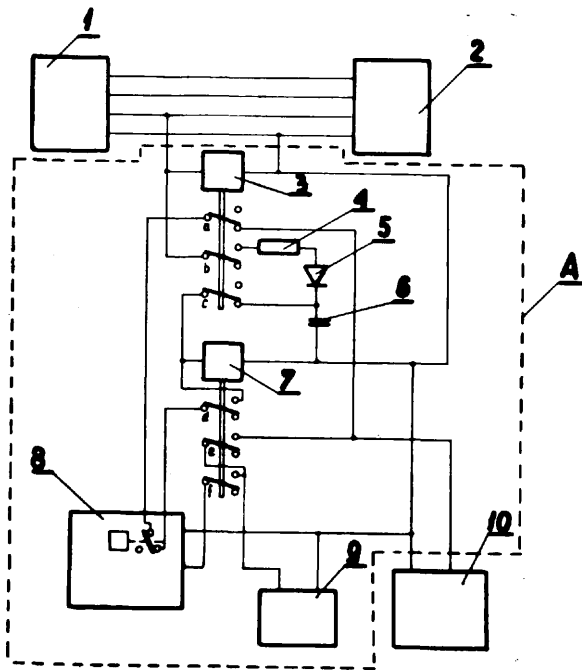
Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Leszek Grzybowski, Władysław Kamiński, Jerzy Żuk).

Układ sterowania rezerwowym urz dzeniem chłodziem, zwłaszcza do lamp nadawczych du ej mocy

Układ sterowania według wynalazku zawiera podstawowe urz dzenia chłodziem (2) zasilane z sieci (1), dwa elementy stykowe czynne (3 i 7) i przełącznik czasowy (8), który odlicza czas pracy rezerwowego urz dzenia chłodziem (10) zasilanego z niezależnego źródła zasilania (9).

Układ charakteryzuje się tym, że posiada szeregowo połączone rezystor (4), diodę (5) i kondensator (6), włączone do sieci zasilającej (1) przez styk pierwszego elementu stykowego czynnego (3), przy czym ten kondensator (6) jest dołączony przez inny styk pierwszego elementu stykowego (7) oraz przez styk drugiego elementu stykowego (7) do elektronicznego przełącznika czasowego (8), a także jest połączony z rezerwowym urz dzeniem chłodziem (10) i niezależnym źródłem napięcia (9).

Kondensator (6) jest ładowany z sieci zasilającej (1) lub z niezależnego źródła napięcia (9). (2 zastrzenie)



21g; H01j P. 169631 18.03.1974

Pierwsze stwo: 21.01.1973 - NRD (nr WPH01/169625)

Kombinat VEB Keramische Werke Hermsdorf, Hermsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Anoda wirująca dla lamp rentgenowskich du ej mocy

Wynalazek dotyczy anody wirującej dla lamp rentgenowskich du ej mocy to jest anody o lokalnie zmiennym składzie wolframu, renu i molibdenu, przy czym powierzchnia ogniskowa wykazuje maksymalną zawartość wolframu i renu a trzon maksymalną zawartość molibdenu. Dla uniknięcia trudnościami związanych z różnymi składnikami stopowych, anoda wirująca jest zbudowana jako wielowarstwowa, przy czym każda warstwa wykazuje nieco inny skład. (3 zastrzenie)

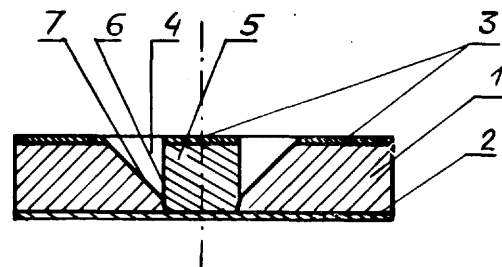
21g; G01t P. 169737 T 22.03.1974

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Eugeniusz Belcarz, Janina Chwaszczewska, Mieczysław Ślapa, Włodzimierz Nowicki).

Detektor spektrometryczny Si (Li) promieniowania jądrowego

Detektor spektrometryczny Si (Li) promieniowania jądrowego składa się z płytki krzemowej (1) pokrytej z jednej strony warstwą złota (2), a z drugiej strony warstwą litow (3), która jest przerywana wybraniem (4).

Wybranie (4) określa i częściowo ogranicza skompensowany obiekt czynny (5) detektora. Ścianka (6) wybrania (4) częściowo ograniczająca skompensowany obiekt czynny (5) przecina się z drugą ścianką (7) wybrania (4) pod kątem około 45°. (1 zastrzenie)



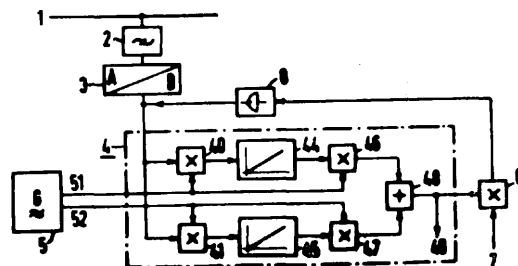
21g; H03h P. 169861 27.03.1974

Pierwsze stwo: 02.04.1973 - RFN (P 2316 436.5)

Siemens Aktiengesellschaft, München, Republika Federalna Niemiec (Artur Grün, Ernst-Robert Paessler, Kurt Smutny).

Filtr czystości składający się z dwóch rozgałęzień sterowany przez generator czystości

Filtr czystości składa się z dwóch równoległych rozgałęzień sterowany jest generatorem czystości, w którym w rozgałęzieniu s połączone szeregowo: pierwszy stopień mnożący (40, 41) z filtrem podrzednym (44, 45) i z drugim stopniem mnożącym (46, 47), w którym oba rozgałęzienia s połączone ze sobą na wyjściu układu filtracji w stopniu sumującym (48). Generator czystości wytwarza dwa liniowo niezależne sygnały wyjściowe, których czystość jest równa czystości filtrowanej z sygnału wejściowego, przy czym jeden z sygnałów wyjściowych z generatora (5) jest doprowadzony do stopni mnożących drugiego rozgałęzienia.



Filtr charakteryzuje się tym, że sygnał otrzymywany na wyjściu układu filtracji (4) jest sprężony dodatkowo lub ujemnie z doprowadzonym do pierwszych stopni mnożących (40, 41) sygnałem wejściowym, a sprężenie to jest regulowane. (8 zastrzenie)

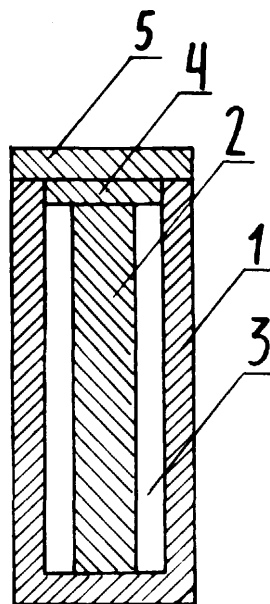
21g; G01t P. 170138 T 05.04.1974

Instytut Bada J drowych, Warszawa, Polska (Eugeniusz We ranowski, Maciej Radwan).

Scyntylacyjny sposób i naczynie do pomiaru aktywno ci roztworów substancji promieniotwórczych

Roztwór substancji promieniotwórczej wprowadza si do naczynia (1) wykonanego ze scyntylatora plastikowego, a nast pnie mierzy si nat enie promieniowania jonizuj cego badanej próbki roztworu przy pomocy znanych urz dze . Naczynie (1) wykonane ze scyntylatora plastikowego w kszałcie cylindra zaopatrzone jest w wymienn wkładk (2) w kszałcie walca o wysoko ci równej gł boko ci naczynia (1) zako czon w górnej cz ci kołnierzem (4) stanowi cym zamkni cie naczynia (1).

rednica wkładki (2) determinuje grubo warstwy mierzonego roztworu i jest dobierana w zale no ci od rodzaju i aktywno ci substancji promieniotwórczej. (2 zastrze enia)



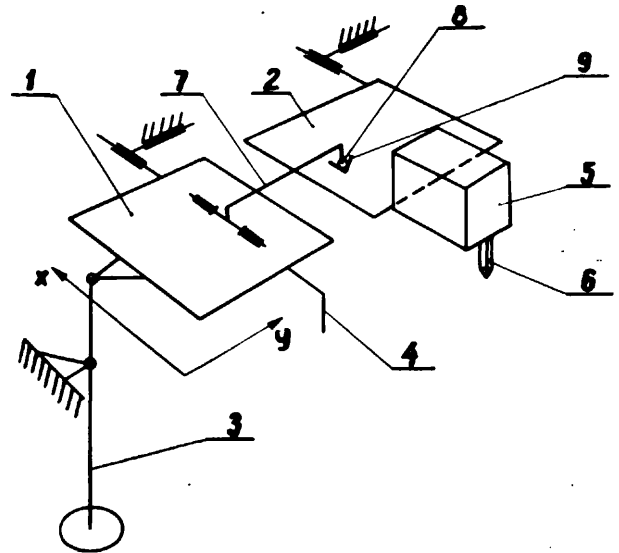
21g; H011 P. 170211 T 09.04.1974

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bohdan Majewski, Edward Prusaczyk).

Sposób dokładnego naprowadzania narz dzi przy mikrooperacji, zwłaszcza w mikroelektronice oraz mechanizm do stosowania tego sposobu

Sposób dokładnego naprowadzania narz dzi przy mikrooperacji, zwłaszcza w mikroelektronice polega na tym, e naprowadzanie celownika na cel półfabrykatu przeprowadzane jest na jednym stanowisku urz dzenia, natomiast zabiegi wykonywane s na stanowisku drugim po przesuni ciu półfabrykatu o ci le okre lone odległo i ustawieniu narz dzi w pozycji okre lonej odpowiednio pierwotnym polo eniem celownika oraz wspomnianym przesuni ciem półfabrykatu, przy czym wykonanie mikrooperacji nad jednym półfabrykatem przeprowadzane jest równocze nie z naprowadzaniem celownika na cel półfabrykatu nast pnego.

Mechanizm do stosowania tego sposobu składa si z dwu niezale nych suportów (1) i (2) przesuwanych w płaszczy nie xy, z których pierwszy suport (1) połączone jest z mikromanipulatorem (3) i zaopatrzony jest w celownik (4), natomiast drugi suport (2) połączony jest z pierwszym suportem (1) za pomoc ruchomego ł cznika (7). Mechanizm wyposa ony jest dodatkowo w element wykonawczy, np. w elektromagnes lub silnik elektryczny dla wywołania okresowego ruchu ł cznika (7). (2 zastrze enia)



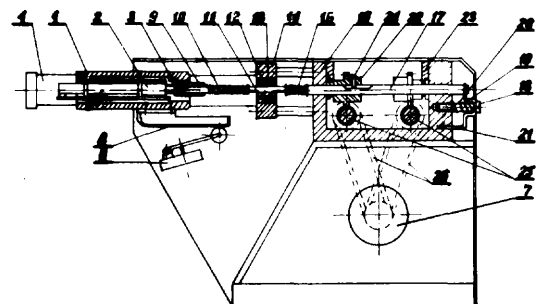
21g; H01f P. 170218 T 09.04.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra”, Warszawa, Polska (Andrzej Smereczy ski, Edward Berli ski).

Urz dzenie do wkr cania rdzeni w karkasy cewek indukcyjnych

Urz dzenie do wkr cania rdzeni w karkasy cewek indukcyjnych posiada na korpusie podstawy zespół suwaka (1), który zawiera szereg wkr taków (11) sprzonych grotami (3) z wyci ciami rdzeni ferrytowych umieszczonych wst pnie w karkasach cewek wmontowanych w elektroniczny zespół (2) zabazowany w rowkach suwaka (1). Suwak ten jest przesuwany na przewodnicach (4) r cznie do nastawianego ogranicznika (27) zbudowanego ze spr yn (5), które s przeznaczony do samoczynnego odsuwania zespołu (2) z cewkami od grotów (3). Na korpusie suwaka (1) znajduje si mikrowył cznik (6), który stanowi samoczynny element wł czania i wył czania silnika (7).

Wkr taki (11) s uł oyskowane w tulejkach (12) zawieszonych elastycznie w nieruchomej płycie (14) i połączone poprzez spr yny (16) z wałkami (17). Wałki te s zaczepione jednym ko cem o widełki (19) podparte spr yn (20), do której doci ni te s wkr tem (18). limacznice (22) maj zaz bienie z dwoma limakami w korpusie przekładni i s unieruchomiane w kierunku poosiowym kraw dziami płytek (23) umieszczonych w rowku limacznicy (22). Sprz enie obrotowe z wałkami (17) przekładni, wyst puje za pomoc wkr ta (24) umieszczonego w jednym z ko ców limacznicy (22) i we wzdłu nym rowku wałka (17). (2 zastrze enia)

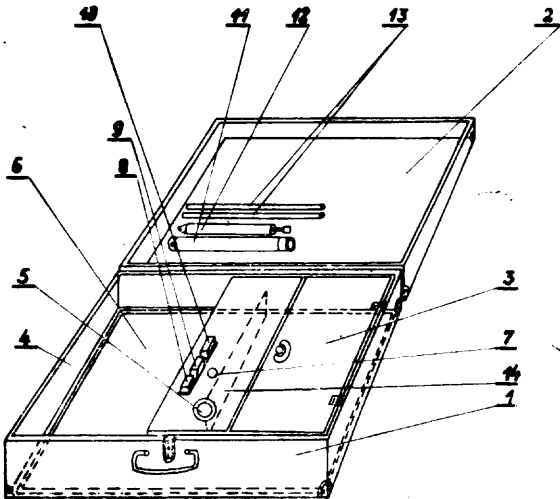


21g; G01r P. 170220 T 09.04.1974

Warszawskie Przedsi biorstwo Geodezyjne, Warszawa, Polska (Bernard Podlasi ski, Wojciech Sie ski).

Urządzenie do wykrywania przewodów urzędze podziemnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykrywania przewodów urzędze podziemnych. Urządzenie według wynalazku składa się z odbiornika, nadajnika, anteny i sondy. Nadajnik (14) usytuowany jest w pojemniku (1) wraz z anteną (4) oraz zaopatrzone jest w przełączniki (8), (9), (10) i słuchawki (6) i (7), natomiast odbiornik (11) połączony jest przez przewody rurowe (13) przegubowo z sondą (12). (1 zastrzeżenie)



21h; H05b P. 169282 T 04.03.1974

Instytut Odlewnictwa w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Białobrzęski, Leszek Mazur, Krzysztof Włodarczyk).

Sposób zabezpieczenia elektrod grafitowych

Sposób zabezpieczenia elektrod grafitowych polega na nanoszeniu na powierzchni elektrody, znaną metodą, pokrycia, które stanowi sproszkowana mieszanina spinelowa o składzie 5—8% wagowych MgO i 92—95% wagowych Al_2O_3 lub mieszanina metaloceramiczna o składzie 10—15% wagowych płatkowego aluminium i 85—90% wagowych Al_2O_3 , przy czym ziarnistość mieszanin wynosi 30—70 μm . (2 zastrzeżenie)

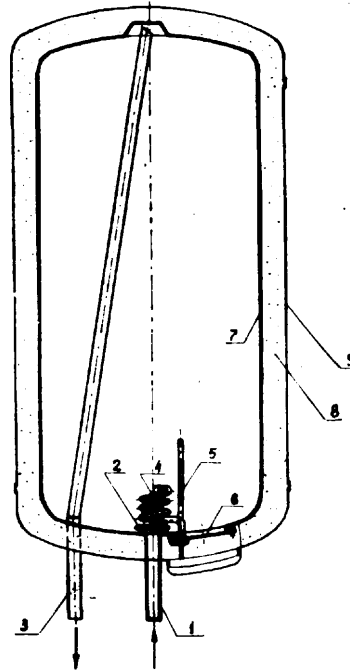
21h; H05b P. 170250 T 10.04.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Kazimierz Piekosiński).

Elektryczny ogrzewacz wody

W ogrzewaczu, który jest przedmiotem wynalazku, zbiornik wody posiada w denicy dolnej na osi zbiornika zamontowaną rurkę dopływu zimnej wody nad którą zamocowana jest przesłonka kołowa (2) pełniąca rolę zastawki. Element grzewczy (4) jest zamontowany w taki sposób, że znajduje się on w rowku ogrzewacza tu nad przesłonką (2), lub może być wykonany w kształcie płytki kołowej i jednocześnie nie pełni rolę zastawki.

Wynalazek oparto na zjawisku tworzenia się warstwy rozdzielającej płyn o różnych temperaturach, jak również teorii o zachowaniu się przepływającego przez przewód płynu przy nagłym rozszerzeniu przewodu z jednoczesnym przesłonięciem go, co występuje w ogrzewaczach. (4 zastrzeżenia)



21k⁹; H01m P. 169549 T 14.03.1974

Pierwsze stwo: 15.03.1973 - Wielka Brytania (nr 12573/73)

Electric Power Storage Limited, Londyn., Wielka Brytania.

Siatki akumulatorowe oraz akumulatory zawierające te siatki

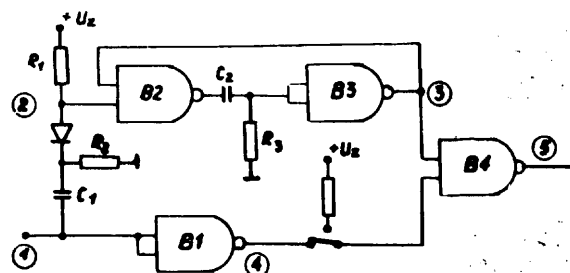
Siatki do akumulatorów według wynalazku są wykonane ze stopu antymonowo-olowiowego zawierającego 0,002—0,5% selenu, 0,2—0,5% arsenu i do 4,0% antymonu. Stop taki wykazuje lepsze właściwości w procesie odlewania siatek, a siatki utworzone z tego stopu wykazują obniżoną tendencję do utraty antymonu w czasie pracy. (9 zastrzeżenie)

21n⁷; H04n P. 165014 03.09.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Henryk Lipski).

Separator telewizyjnych impulsów synchronizujących

Przedmiotem wynalazku jest separator telewizyjnych impulsów synchronizujących, przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, w postaci schematu ideowego. Układ zawiera przerzutnik monostabilny (B2), (B3), stopień inwersji (B1) oraz bramkę koincydencji (B4), a całkowity sygnał synchronizacji podawany jest równocześnie na wejście wyzwalające przerzutnika monostabilnego (B2), (B3) oraz na wejście



stopnia inwersji (B1). Nieodwracające fazy wyjście przerzutnika monostabilnego (B2, B3) połączone jest z jednym z wejść bramki koincydencji (B4). Drugie wejście bramki koincydencji (B4) połączone jest z wyjściem stopnia inwersji (B1).

Układ charakteryzuje się bardzo skuteczną separacją impulsów synchronizacji ramki od impulsów synchronizacji linii, a wydzielone w nim sygnały mają formę impulsów prostokątnych o stromych zboczach co zapewnia stabilne wyzwalenie. Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w sprzęcie telewizyjnym, zarówno profesjonalnym jak i powszechnego użytku.

(1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 169765 23.09.1969

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania barwników azowych

Wynalazek dotyczy barwników monoazowych reaktywnych z celuloz, z grupy barwników fenyloazo- lub naftyloazo-2-hydroksypirydonowych-6 mających grup reaktywną z celuloz przyłączoną poprzez grupę aminową do reszty składnika dwuazowego lub do grupy alkilenoowej albo fenylenoowej przyłączonej do atomu azotu pierścienia pirydonowego; - dotyczy również kompleksów miedziowych, chromowych lub kobaltowych tych barwników, które w reszcie składnika dwuazowego mają grupę OH w pozycji orto do grupy azowej. Barwniki dają wybarwienia w różnych odcieniach, w szczególności ci czerwonych przy użyciu barwników kompleksowych z metalem i zielonkawo-żółtych przy innych barwnikach, trudne do uzyskania innymi barwnikami.

Wszystkie barwniki dają wybitnie żywe odcienie na celulozowych wyrobach włókienniczych. Sposób wytwarzania tych barwników według wynalazku polega na wprowadzeniu grupy reaktywnej z celuloz do odpowiedniego barwnika aminowego. (1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 169766 23.09.1969

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania reaktywnych barwników azowych

Wynalazek dotyczy barwników monoazowych reaktywnych z celuloz z grupy barwników fenyloazo- lub naftyloazo-2-hydroksypirydonowych-6 mających grupę reaktywną przyłączoną do reszty składnika dwuazowego lub do grupy alkilenoowej albo fenylenoowej przyłączonej do atomu azotu pierścienia pirydonowego; - dotyczy również kompleksów miedziowych, chromowych lub kobaltowych tych barwników, które w reszcie składnika dwuazowego mają grupę OH w pozycji orto do grupy azowej. Barwniki dają wybarwienia w różnych odcieniach, w szczególności ci czerwonych przy użyciu barwników kompleksowych z metalem i zielonkawo-żółtych przy innych barwnikach, trudne do uzyskania innymi barwnikami. Sposób wytwarzania tych barwników według wynalazku polega na poddaniu reakcji barwnika powyższego typu z aminą.

(1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 169767 23.09.1969

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych barwników disazowych

Wynalazek dotyczy barwników disazowych reaktywnych z celuloz, z grupy barwników fenyloazo- lub naftyloazo-2-hydroksypirydonowych-6 związanych ze sobą dwoma pierścieniami chloro-s-triazyny i reszt dwuaminy. Barwniki dają na celulozowych wyrobach włókienniczych wybarwienia o bardzo żywych żółtych odcieniach. Sposób według wynalazku wytwarzania tych barwników polega na poddaniu reakcji dwuaminy z 2 mólami wytworzonego uprzednio barwnika dwuchloro-s-triazynomonoazowego lub poddaniu reakcji barwnika monoazowego z produktem kondensacji dwuaminy i 2 moli chlorku cyjanurowego.

(1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 163723 29.06.1973

Pierwsze stwo: 30.06.1972 - Wielka Brytania (nr 30772/72)

Canadian Industries Limited, a Canadian Company, Montreal, Kanada.

Mieszanka powłokowa zawierająca dyspergowany polimer

Mieszanka według wynalazku zawiera cząstki addycyjnego polimeru zdyspergowane trwale w obojętnej cieczy organicznej nie będącej rozpuszczalnikiem za pomocą stabilizatora polimerowego oraz acetylo- maślan celulozy w proporcji w stosunku do polimeru addycyjnego nie powodującej utraty zdolności do jednorodnego mieszania się tych składników. (10 zastrzeżeń)

22g; C09d P. 165038 05.09.1973

Międzypółdzielniarne Laboratorium Przemysłu Farb i Lakierów, Kdzierzyn, Polska (Jan Bubak, Tomasz Brander).

Lakier poliwinylowy do gruntowania tworzyw sztucznych

Lakier według wynalazku składa się z 30% wagowych żywicy cykloheksanowej, 8% wagowych żywicy poliwinylu lobutyralowej, 4% wagowych plastyfikatora i 58% wagowych rozpuszczalników organicznych. Jako rozpuszczalniki organiczne stosuje się cykloheksanon w ilości 2-10% wagowych i alkohole w ilości 56-48% wagowych. (2 zastrzeżenia)

22i; C09j P. 168768 12.02.1974

Pierwsze stwo: 16.02.1973 - Finlandia (nr 462/73)

Oulu Osakeyhtiö, Oulu, Finlandia.

Sposób wytwarzania kleju żywicznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę talową traktuje się w temperaturze 100-250°C za pomocą 0,01-1,0% jodu i z otrzymanego w ten sposób produktu reakcji wytwarza się za pomocą alkaliów przynajmniej częściowo zmydlony klej. Obróbkę żywicy jodem przeprowadza się przed, po albo równocześnie z reakcją wzmacniania według Diels-Aldera, w której stosuje się α , β -nienasycony kwas albo bezwodnik dwukarboksylowy, a zmydlanie żywicy przeprowadza się za pomocą wodorotlenku albo w gluanu metalu alkalicznego w roztworze wodnym.

Klej otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje się w przemyśle papierniczym. (9 zastrzeżeń)

22i; C09j P. 169432 11.03.1974

Pierwsze stwo: 10.03.1973 - W. Brytania (nr 11690/73)
18.01.1974 - W. Brytania (nr 02392/74)

Dunlop Limited, Londyn, W. Brytania.

Sposób zlepiania elastomeru z okreloną powierzchnią innego tworzywa

Przedmiotem wynalazku jest sposób zlepiania elastomeru z okreloną powierzchnią innego tworzywa, na przykład metalu, drewna, tworzywa sztucznego itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię tworzywa i/lub na powierzchnię elastomeru daje się utwardza nakłada się powłokę ze spoiwa składającego się z jednej lub więcej ilości części warstw, mających zdolność zniechania się zarówno tworzywem jak i z elastomerem podczas jego utwardzania w zetknięciu z powłoką. Następnie powłokę na cząstki powierzchni nie przeznaczonej do zlepiania, albo w przypadku wielowarstwowej powłoki spoiwa co najmniej jedną jego warstwę, wystawia się na działanie promieniowania nadfioletowego w ciągu takiego okresu czasu, który jest niezbędny do danego zmniejszenia przyczepności powłoki na powierzchni nie przeznaczonej do zlepiania, po czym nakłada się elastomer na powierzchnię tworzywa pokrytą powłoką spoiwa nie poddanego na wietlanie i utwardza elastomer w znany sposób.

Sposób wg wynalazku stosuje si przy wytwarzaniu zawieszek pojazdów i podstaw maszyn, przy wytwarzaniu ozdobnych boazerii, powłok ochronnych lub izolacyjnych oraz do znakowania artykułów.

(14 zastrze enie)

22k; C09k P. 168765 T 12.02.1974

Pierwsze stwo: 13.02.1973 - NRD (nr WP C09 k/168862)
Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania rodka przeciw zamarzaniu i sklejanii

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rodka zapobiegaj cego zamarzaniu i sklejanii mokrych materiałów sypkich oraz ich przymarzaniu do stałych powierzchni. Sposób według wynalazku polega na tym, e niepolarny hydrofobowy składnik w -glowodorowy tworzy błon o dobrej przyczepno ci, zawieraj cy grupy karboksylowe i produkty rozpadu nadtlenkowego lub te grupy kwasu sulfonowego lub fosfoowego, miesza si z hydrofobowym rozpuszczalnikiem o temperaturze krzepni cia ni szej od -30°C i temperaturze zapłonu wy szej od 55°C . (4 zastrze enia)

23a; C11b P. 166976 T 30.11.1973

Łódzkie Zakłady Przemysłu Zielarskiego „Herbapol”, Łódź, Polska (Zdzisław Starosz, Ryszard Zemła, Andrzej Piotrowski).

Sposób otrzymywania olejków eterycznych ze wie ych i przewi dni tych surowców ro linnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania olejków eterycznych metod destylacji z par wodn wie ych i przewi dni tych surowców ro linnych. Sposób wg wynalazku charakteryzuje si tym, e przed procesem destylacji surowiec ro linny rozdrabnia si do konsystencji pulpy lub brei, a nast pnie tak rozdrobniony surowiec wprowadza si do aparatu destylacyjnego z dodatkiem lub bez dodatku wody, zwłszcza gor cej wody aromatycznej. (2 zastrze enia)

23a; C11b P. 169556 T 13.03.1974

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zerom Olszewski, Ewa Rymanowicz, Tadeusz aba).

Sposób otrzymywania heleniny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania heleniny krystalicznej frakcji olejku eterycznego z korzenia Omanu Wielkiego (Inula helenium L. Compositae), wykazuj cej rzerokie własno ci farmako-dynamiczne i stosowanej jako lek o działaniu przeciwrzybczym, bakteriobójczym i czerwogubnym.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do ekstrakcji niepalnego rozpuszczalnika w postaci freonu w ilo ci 5—15, najkorzystniej 8—12 cz ci rozpuszczalnika na jedn cz surowca zielarskiego, przy czym do ekstrakcji oleju stosuje si 90° etanol.

(2 zastrze enia)

23c; C11c P. 168843 T 15.02.1974

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, K dzierzyn, Polska (Józef Gibas, Dominik Nowak, Zbigniew Ratajski, Barbara Rogala, Jan Hanus).

Emulgator do sporz dzania płynów hydraulicznych

Emulgator do sporz dzania płynów hydraulicznych z zastosowaniem wody o twardo ci do 40°n , składa si z 40—86 cz ci wagowych nienasyconych alkoholi tłuszczowych oksyetylowanych 4—10 molami tlenku etylenu, 18—47 cz ci wagowych kwasów alkiloarylosulfonowych, 5—15 cz ci wagowych dwu lub trójetanofoaminy, ewentualnie z dodatkiem do 20 cz ci wogowych rozcie czalnika

Emulgator według wynalazku stosowany jest do sporz dzania emulsji olejowo-wodnych stosowanych jako płyny hydrauliczne dla obudów zmechanizowanych w górnictwie.

(1 zastrze enie)

23c; C10g P. 169446 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 Włochy (nr 21460 A/73)

Snam Progetti S.p.A. Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania dodatku poprawiaj cego wska nik lepko ci mineralnych i syntetycznych olejów smarnych

Sposób wytwarzania dodatku poprawiaj cego wska -nik lepkości mineralnych i syntetycznych olejów smarnych polega na tym, e polimer o bardzo wysokiej lepko ci i o temperaturze wrzenia wy szej ni 175°C , otrzymany przez polimeryzacji normalnych α -olefin o ogólnym wzorze $\text{R}-\text{CH}=\text{CH}_2$, w którym R oznacza rodnik alkilowy zawieraj cy 2—16 atomów w gla, w obecno ci katalizatora utworzonego z kompleksu TiCl_4 (poliiminoalan w atmosferze oboj tnej lub co najmniej częśćowo zast pionej wodorem pod ci nieniem wodoru nie wi kszym ni 2 kg/cm^2 i nast pn destylacji produktu polimeryzacji do osi gni cia temperatury 175°C poddaje si destylacji pod zmniejszonym ci nieniem do osi gni cia temperatury odniesionej do ci nienia atmosferycznego równej 350°C i uzyskany produkt o pocz tkowej temperaturze wrzenia 350°C poddaje si katalitycznemu uwodornieniu, rozcie czaj c go przedtem lekkim rozpuszczalnikiem korzystnie n-heptanem, a nast pnie odp dza si rozpuszczalnikiem. (1 zastrze enie)

23c; C10g P. 169447 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Włochy (nr 21 459 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów smarnych o wysokim wska niku lepko ci

Sposób wytwarzania syntetycznego oleju smarnego o wysokim wska niku lepko ci, bardzo niskiej temperaturze płynno ci, niskiej lepko ci w temperaturze 0°F , wysokiej trwało ci termicznej, du ej odporno ci na depolimeryzacji, wysokiej temperaturze zapłonu i bardzo niskiej zawarto ci w gla, polega na tym, e polimery o bardzo wysokiej lepko ci i temperaturze wrzenia wy szej od 175°C , wytworzone przez polimeryzowanie normalnych alfa-olefin o wzorze ogólnym $\text{R}-\text{CH}=\text{CH}_2$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2—16 atomach w gla, w obecno ci kompleksu TiCl_4 z poliiminoalanem jako katalizatora, w atmosferze oboj tnej lub co najmniej cz ciowo nasyconej wodorem do ci nienia 2 kg/cm^2 , poddaje si krakowaniu katalitycznemu pod ci nieniem atmosferycznym, w temperaturze $250-300^{\circ}\text{C}$, przy czym obj to cieczy na obj to katalizatora na godzin wynosi 0,1—5, a korzystnie 0,5—2, a nast pnie destyluje si wytworzony produkt pod ci nieniem ni szym od atmosferycznego do temperatury 400°C , odpowiadaj cej ci nieniu atmosferycznemu, po czym poddaje si pozostał substancji, której temperatura wrzenia jest wy sza ni 400°C , katalitycznemu uwodornianiu. (2 zastrze enia)

23c; C10g P. 169448 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Włochy (nr 21 457 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów smarnych o wysokim wska niku lepko ci

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów smarnych o wysokim wska niku lepko ci, bardzo niskiej temperaturze płynno ci, niskiej lepko ci w temperaturze 0°F , du ej trwało ci termicznej, du ej odporno ci na depolimeryzacji, wysokiej temperaturze zapłonu i bardzo niskiej zawarto ci w gla, polega na tym, e polimery o bardzo du ej lepkości i temperaturze wrzenia powy ej 175°C , wytworzone przez polimeryzowanie nor-

malnych α -olefin o wzorze ogólnym $R-CH=CH_2$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2—16 atomach w gła, w obecności kompleksu $TiCl_4$ z poliiminoalanem jako katalizatora, w atmosferze oboj tnej co najmniej cz ciowo uwodornionej do ci nienia wodoru wyno- sz cego 2 kG/cm^2 poddaje si krakowaniu termiczne- mu pod ci nieniem atmosferycznym w temperaturze 300—420° w ci gu 5 minut do 4 godzin, a nast pnie od- destylowuje si wytworzony produkt pod ci nieniem ni szym od atmosferycznego do temperatury 400°C odpowiadaj cej ci nieniu atmosferycznemu, po czym pozostały olej o temperaturze wrzenia wy ej od 400°C poddaje si katalitycznemu uwodnieniu.

(1 zastrze enie)

23c; C10g P. 169449 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Włochy (nr 21458 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów smarnych

Sposób wytwarzania syntetycznego oleju smarnego o wysokim wska niku lepko ci, bardzo niskiej tempe- raturze płynno ci, niskiej lepko ci w temperaturze 0°F, wysokiej trwało ci termicznej, du ej odporno ci na depolimeryzacj , wysokiej temperaturze zapłonu i bardzo niskiej zawarto ci w gła, polega na tym, e poli- mery o bardzo wysokiej lepko ci i temperaturze wrzenia wy szej od 175°C, wytworzone przez polime- ryzowanie normalnych α -olefin o wzorze ogólnym $R-CH=CH_2$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2—16 atomach w gła, w obecno ci kompleksu $TiCl_4$ z poliiminoalanem jako katalizatora, w atmosferze obo- j tnej lub co najmniej cz ciowo nasyconej wodorem do ci nienia 2 kG/cm^2 , poddaje si uwodorniaj cemu krakowaniu katalitycznemu w temperaturze 300—400°C, przy czym obj to cieczy na obj to katalizatora na godzin wynosi 0,1—5, korzystnie 0,25—1,5, a ci nienie wodoru wynosi 20—200 kG/cm^2 , korzystnie 20—10 kG/cm^2 nast pnie destyluje si wytworzony produkt pod ci nieniem ni szym od atmosferycznego do tempe- ratury 400°C, odpowiadaj cej ci nieniu atmosferyczne- mu, po czym oddziela si frakcj , której temperatura wrzenia jest wy sza ni 400°C. (2 zastrze enia)

23e; C11d P. 164900 27.08.1973

Nadodrza skie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita” Przedsi biorstwo Pa stwowe, Brzeg Dolny, Polska (Michalina Szali ska, Danuta Rogozi ska, Je- rzy Juzo , Jan Przondo).

Srodek myj cy dla przemysłu motoryzacyjnego i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest rodek myj cy dla przemysłu motoryzacyjnego, b d cy miesza- nin zwi zków chemicznych o dobranym składzie. rodek wg wynalazku zawiera 14—16 cz ci wago- wych alkilobenzenosulfonianu sodowego o 10—14 ato- mach w gła w grupie alkilowej, 2,5÷3 cz ci wagowe oksyetylowego nonylofenolu otrzymanego działaniem 12÷15 moli tlenu etylenu na 1 mol nonylofenoli, 5÷5,5 cz ci wagowych siarczanu alkoholu laurylowe- go, 1÷1,5 cz ci wagowych oksyetylowanego amidu kwasu stearynowego - b d cego nowym składnikiem, otrzymanego działaniem 6÷8 moli tlenu etylenu na 1 mol amidu oraz 1,5÷2 cz ci wagowe trójpolifosfo- ranu sodowego i 74-77,5 cz ci wody.

Sposób otrzymywania powy szego rodka polega na zmieszaniu składników w okre lonej kolejno ci, w temperaturze 50—60°C. (2 zastrze enia)

23e; C11d P. 165511 28.09.1973

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, K dzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Kazimierz Lin- kiewicz, Edward Grzywa, Aleksander Udrycki, Jerzy Wo nicki, Jerzy Gazur, Feliks Tessmer).

Sposób wytwarzania rodków powierzchniowo-czynnych

Według wynalazku wytwarza si rodki powierzchni- wo-czynne w postaci proszku na bazie alkilobenze- nosulfonianów i siarczanów nienasyconych alkoholi tłuszczowych. Sposób wg wynalazku polega na sulfo- nowaniu alkilobenzenu do zawarto ci 96—99% wago- wych kwasów alkilobenzenosulfonowych za pomoc mieszaniny gazowego SO_3 z powietrzem w temperatu- rze 40—100°C, a nast pnie wprowadzanie do rodowis- ka reakcji mocznika oraz nienasyconych alkoholi tłu- szczowych i prowadzenie w tych samych warunkach obok siebie procesu dalszego sulfonowania alkiloben- zenu i siarczanowania nienasyconych alkoholi tłuszczo- wych.

Otrzymany produkt reakcji po neutralizacji miesza si z wysokooktyetylowanymi alkoholami rzepakowy- mi oraz wypełniaczami aktywnymi. (1 zastrze enie)

23e; C11d P. 167815 T 31.12.1973

Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Jawor woj. wrocławskie, Polska (Roman Murawski, Andrzej Brambor, Józef Senczyszyn, Kazimierz Woj- hiłowicz).

Sposób wytwarzania rodka samoczyszcz cego zwłaszcza do muszli ust powych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania rodka samoczyszcz cego do muszli ust powych i in- nych urz dze sanitarnych z porcelany i fajansu, po- legaj cy na zmieszaniu 50 procent wagowych dwu- wodnego kwasu szczawinowego, 47 procent wagowych bezwodnego siarczanu sodowego z 3 procentami wa- gowymi w glanu sodowego.

Otrzyman mas poddaje si dwustopniowemu su- szeniu ogrzanym powietrzem, przy czym suszenie w pierwszym stopniu odbywa si w temperaturze od 60 do 80°C przez okres 20 do 30 minut, natomiast susze- nie w drugim stopniu przeprowadza si w temperatu- rze od 40 do 50°C przez okres 60 minut. Do wysuszonej sproszkowanej mieszaniny dodaje si substancji zapa- chowych i konfekcjonuje w opakowania z tworzywa sztucznego. (1 zastrze enie)

23e; C11d P. 169552 T 13.03.1974

O rodek Techniki i Organizacji WZSP, Bydgoszcz, Polska (Mariusz Sulski, Edward Dziemianko).

Srodek do czyszczenia powierzchni zwłaszcza z sadzy i przypalonych osadów

Srodek według wynalazku składa si z:

- 20 - 70 cz ci wagowych rodka ciernego o wiel- ko ci cz stek 5—500 mikronów i porowato- ci 33—99% obj to ciowych
- 6 —60 cz ci wagowych alkoholi wielowodorotleno- wych lub ich mieszanin
- 2 - 40 cz ci wagowych wody
- 0,01 —50 cz ci wagowych zwi zków powierzchniowo- -aktywnych lub ich mieszanin zawieraj - cych 8—20 atomów w gła w nasyconym i/lub nienasyconym ła cuchu w głowodorowym, a w przypadku niejonotwórczych zwi zków powierzchniowo-aktywnych ponadto 5—30 grup oksyetylenowych w ła cuchu polioksy- etylenowym
- 0,01 —10 cz ci wagowych substancji konserwuj cych o działaniu antyseptycznym, zawieraj cych grupy karboksylowe i/lub hydroksylowe
- 0,1 —20 cz ci wagowych substancji o działaniu przeciwutleniaj cym lub ich mieszanin
- 71,88 — 0 cz ci wagowych pozostałych składników. (1 zastrze enie)

25a; D04b P. 169659 19.03.1974

Pierwsze stwo: 19.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 13 651.8)

Burlington AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania dwuwarstwowych dzianin z jedno lub dwustronnie wrobionymi nitkami runa oraz **dwuwarstwowa dzianina wytworzona tym sposobem**

Sposób wytwarzania dwuwarstwowych dzianin według wynalazku polega na tym, że nitki podłoa doprowadza się tylko do tych igieł obu grzebieni igłowych które są wysunięte całkowicie w położenie tworzenia oczek, natomiast nitki runa do igieł jednego grzebienia tworzących oczka i p telki oraz /lub nitki podłoa i runa doprowadza się w następujących po sobie operacjach do jednego grzebienia igłowego w celu wspólnego utworzenia z nich oczek, a do drugiego grzebienia w celu przerobienia na oczka i p telki. Nitki podłoa chwytają się tylko przez igły obu grzebieni wysunięte w położenie tworzenia oczek, podczas gdy nitki runa doprowadza się do igieł tworzących oczka i p telki w jednym grzebieniu igłowym lub w obu grzebieniach na przemian w dowolnej kolejności.

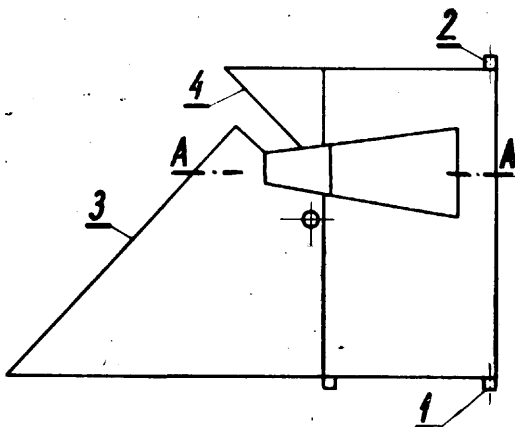
Dwuwarstwowa dzianina według wynalazku z jednostronnie lub na przemian dwustronnie wrobionymi nitkami runa charakteryzuje się tym, że na tej samej stronie materiału ma utworzone p telki i oczka z nitki runa a p telki splecione są z kolenymi nitkami podłoa. (13 zastrzeżeń)

25a; 04b P. 170913 T 08.05.1974

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Jan Panasiuk, Jerzy Piotrowicz).

Element wypychający igły w zamku rzecznej maszyny saneczkowej dziewiarskiej

Element wypychający igły w zamku rzecznej saneczkowej maszyny dziewiarskiej stanowi jednoczościowa cienka płytka. Jest ona wyposażona w dwa współosiowe czopy (1) i (2), usytuowane przy obrzeżu, służące do obrotowego mocowania jej w zamku, dla umożliwienia wychylenia. Płytkę ma dwie robocze krawędzie. Pierwsza dłuższa krawędź (3) jest nachylona pod kątem 45° do wspomnianej osi obrotu i służy do wypychania igieł. Druga krótsza krawędź (4) jest także nachylona pod kątem 45° do tej osi obrotu, lecz jest prostopadła do pierwszej krawędzi (3). Ta druga krawędź służy do wymuszania powrotnego ruchu igieł. Płytkę jest wyposażona w otwór. Koniec płytki jest lekko wychylony i skierowany ku dołowi, dla umożliwienia powrotu igieł, bez ich podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



26a; C10g P. 168330 T 06.03.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiesław Majewski, Zygmunt Lisicki, Kazimiera Marchewska, Józef Oblój).

Gaz palny do cięcia, podgrzewania, lutowania, spawania i procesów pokrewnych

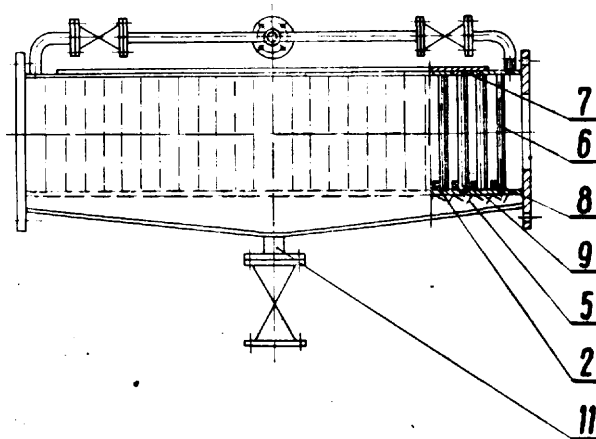
Przedmiotem wynalazku jest gaz palny zawierający w glowodory o trzech atomach węgla z ewentualnymi domieszkami w glowodorów C_4 charakteryzujący się wysoką temperaturą płomienia. Gaz ten przechowywany w postaci skroplonej jest szczególnie użyteczny do procesów cięcia, lutowania, podgrzewania, spawania i innych procesów pokrewnych. Gaz ten zawiera 1–30% molowych metyloacetyleny i lub propadienu, 57–99% molowych propyleny i/lub propanu oraz 0–13% molowych w glowodorów C_4 . (4 zastrzeżenia)

26d; C10k P. 165316 18.09.1973

„Siarkopol” Kombinat Kopalni i Zakładów Przetwórczych Siarki im. M. Nowotki, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Tadeusz Urbaniak).

Komora filtracyjna oczyszczająca powietrze zwłaszcza z oleju

Komora filtracyjna wg wynalazku oczyszczająca powietrze zwłaszcza z oleju, składa się z obudowy komory filtracyjnej z kołnierzami, zamkniętej pokrywą górną, w której ustawiane są wyławiacze (6) w kształcie półczonnych segmentów walcowo-rurowych o różnych promieniach krzywizny z równo rozmieszczonymi otworami. Wyławiacze półczonowe są stałe z listwami górnymi (7) i płytami mocującymi (8). Zamontowane są w kolejnych rzędach i przesunięte względem siebie o połowę podziałki otworków. Poza tym na dolnej części przegrody wewnętrznej (2) z wywierconymi otworami zamocowane są ograniczniki (5), a do obudowy komory filtracyjnej przyłączony jest kolektor pary wraz z armaturą. (3 zastrzeżenia)



29a; D01b P. 161140 24.01.1973

Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Kazimierz Bałcerzak, Jerzy Grzekowiak).

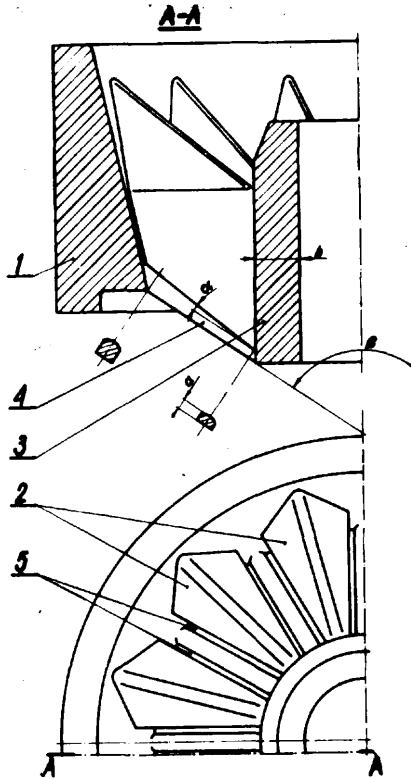
Stapiacz rusztowy do maszyn formujących włókna sztuczne

Przedmiotem wynalazku jest stapiacz rusztowy do topienia tworzyw włóknotwórczych.

Stapiacz charakteryzuje się tym, że jego kanały

wypływowe (5) są ukształtowane w ten sposób, że stwarzają znaczny opór stopionej masie od strony czci zewnętrznej (1), zmniejszając się wzdłuż powierzchni bocznej stopki (2) tego w kierunku do tulei (3).

Takie ukształtowanie kanałów powoduje przesuwanie się stopionej masy tworzywa włóknotwórczego do rodka stapiacza i jego spływ strumieniem w kształcie cylindra. (5 zastrzeżeń)

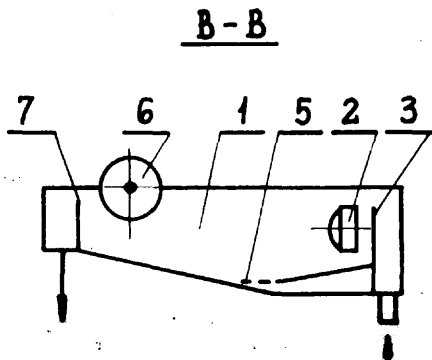


29a; D01d P. 163103 05.06.1973

Zakłady Włókien Sztucznych „Anilana”, Łódź Polska (Stanisław Kłos, Zbigniew Dobrowolski, Andrzej Kaszyński).

Sposób i urządzenie do przędzenia na mokro włókien poliakrylonitrylowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że kierunek ruchu kąpieli jest prostopadły do osi wiązki włókien i zgodny z kierunkiem zmian ciaru włókniwego kąpieli. Do prowadzenia przędzenia według podanego sposobu służą wanny charakteryzujące się tym,



że kąpieli doprowadzana jest do nich przez przewal (3), którego górny brzeg znajduje się na poziomej lustrze kąpieli, odpływy kąpieli (5) znajdują się w dnie wanny, zaś brzeg przewal odpływowy znajduje się poniżej lustrze kąpieli. (2 zastrzeżenia)

29a; D01d P. 168898 18.02.1974

Pierwsze stwo: 19.02.1973 - RFN (nr P 2308 138.1) (nr P 2308 031.1)

Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u.Brüning, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania włókna lilitamentowego i włókno wytworzone tym sposobem

Sposób wytwarzania włókien lilitamentowych z pojedynczo wystających włókien filamentowych, polega na tym, że przynajmniej jednej z włókien filamentowych, wykazujących odporność na cieranie zginanie, mniejszą niż około 1500 obrotów, a przeznaczonych do obróbki znanym sposobem, nadaje się zakończenie nitki i w kolejnej fazie obróbki likwiduje się działanie siły rozciągania poprzecznego, przy czym filamenty o odporności na cieranie zginające poniżej 1500 obrotów, łamią się zrywając się w nieregularnych odstępach, a otrzymane w ten sposób wystające końce filamentów włókien filamentowych, jeszcze przez zastosowanie znanych sposobów zwiększenia podwyższenia zakończenia nitki wiążą się tymczasowo. (14 zastrzeżeń)

29a; D01d P. 169234 T 02.03.1974

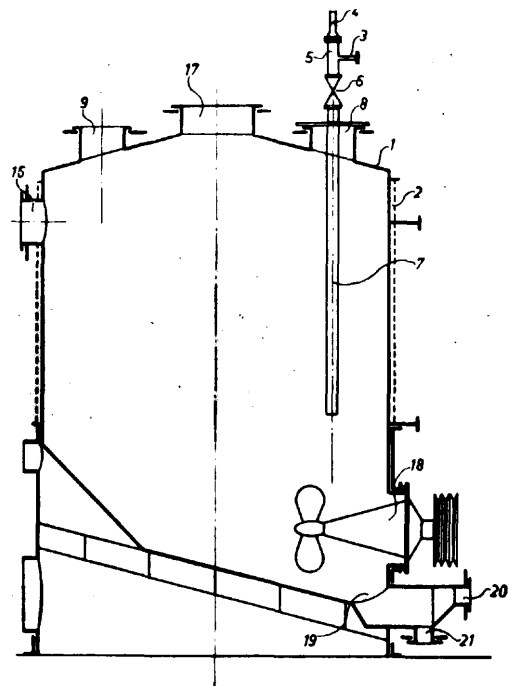
Pierwsze stwo: 02.03.1973 - Luksemburg (nr 67 153)

Solvay and Cie, Bruksela, Belgia (Rodolfo Gabelieri, Carlo Raganato).

Urządzenie do odzyskiwania włókienek polimeru syntetycznego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odzyskiwania włókienek otrzymanych przez gwałtowne rozprężanie roztworu polimeru syntetycznego.

Urządzenie składa się z pojemnika (1) zamkniętego tego podgrzewanego do stałej temperatury, wyposażonego w urządzenie (7) doprowadzające włókienka i pary



rozpuszczalnika, urządzenie (9) do odprowadzania par rozpuszczalnika, urządzenie do doprowadzania cieczy tworzącej zawiesinę włókienek i urządzenie (20) do odprowadzania zawiesiny włókienek.

Urządzenie wg wynalazku umożliwia wytwarzanie zawiesiny włókienek, która może być przerabiana na papier syntetyczny klasycznymi sposobami przemysłu papierniczego. (12 zastrzeżeń)

29a; D01f P. 169429 T 11.03.1974

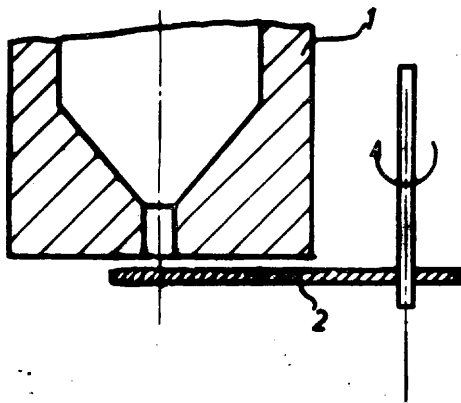
Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Luxemburg (nr 67201)
26.11.1973 - Luxemburg (nr 68860)

Solvay et Cie S.A., Bruksela, Belgia (Jean - Pierre Pieska).

Sposób wytwarzania włókien nieci głych oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania włókien nieci głych przez gwałtowne rozpr anie mieszaniny dwufazowej zawieraj cej stopiony polimer i rozpuszczalnik, znajduj - cej si pod wysokim ci nieniem i w wysokiej temperaturze, przy czym rozpuszczalnik natychmiast odparowuje si przez co nast puje jednoczesne skrzepni - cie polimeru charakteryzuje si tym, e ciepla mieszanina dwufazowa jest rozpr ana przez wytrysk z du pr dko ci przez otwór tworzc po przej ciu przez niego sto ek, który jest rozpylany.

Urz dzenie do stosowania sposobu posiada koło (2) z brzeszczotami, obracaj ce si dokoła osi równoległej do kierunku strumienia wypływaj cego z otworu rozpr aj cego. (16 zastrze e)



29b; D01f P. 169200 T 01.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza dm. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Ludosław Stobierski, Stanisław Bła ewicz, Augustyn Powroźnik, Władysław Bieda, Mieczysław Dró d , Marian Chruszczyk).

Sposób wytwarzania w głowych materiałó włókniстых

Sposób wytwarzania w głowych materdałów włókniстых polega na ogrzewaniu włókien celulozowych z pr dko ci 30°C na godzin do temperatury 110°C w atmosferze powietrza i przetrzymaniu ich w tych warunkach przez 10 godzin. Nast pnie ogrzewa si je w atmosferze argonu z pr dko ci 20°C na godzin do temperatury 250°C. Z kolei włókna ogrzewa si z pr dko ci 10°C na godzin do temperatury 400°C i przetrzymuje si w tej temperaturze przez 5 godzin, po czym wprowadza si par wodn . W atmosferze argonu i pary wodnej ogrzewa si włókna z pr dko ci 50°C na godzin do temperatury 1000°C. W tej temperaturze usuwa si par wodn i przetrzymuje włókna w temperaturze 1000°C w atmosferze samego argonu przez 10 godzin. Nast pnie włókna chłodzi si do temperatury pokojowej.

Włókna otrzymane sposobem wg wynalazku znajduj zastosowanie w produkcji konstrukcyjnych materiałów kombinowanych o du ych wytrzymało ciach oraz tkanin filtracyjnych przeznaczonych dla gor - cych gazów i cieczy reaktywnych. (1 zastrze enie)

29b; D01f P. 169703 21.03.1974

Pierwsze stwo: 22.03.1973 - Włochy (nr 21944 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania włókien celulozowych zawieraj cych enzymy

Sposób wytwarzania włókien celulozowych o wysokiej przepuszczalno ci, zawieraj cych inkluzje enzymów, polega na tym, e podstawion pochodn celulozy rozpuszcza si w rozpuszczalniku, który nie miesza si z wod , do otrzymanego roztworu dodaje si wodny roztwór enzymu i powstał emulsj prz dzie si i koaguluje a nast pnie otrzymane włókno poddaje si obróbce rodkiem redukuj cym usuwaj c podstawnik, przy czym obróbk prowadzi si w takich warunkach, w których enzym nie ulega uszkodzeniu.

(6 zastrze e)

29b; D01f P. 168572 04.02.1974

Pierwsze stwo: 05.02.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 329479)

02.03.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 337506)

23.03.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 344463)

10.04.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (349 877)

05.07.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 376 778)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób prz dzenia ze stopu polimeru akrylonitrylowego

Sposób wg wynalazku polega na tym, e jednofazowy, stopiony stop składaj cy si w zasadzie z polimeru odpornego na działanie ciepła i rodka ułatwiaj - cego topnienie wytłacza si , w temperaturze T_f wy - szej od temperatury topnienia M jednofazowego stopionego stopu a tak e wy szej od temperatury wrzenia pod ci nieniem atmosferycznym wspomnianego rodka ułatwiaj cego topnienie, przez dysz bezpo - rednio do strefy zestalania utrzymywanej pod ci nieniem, w strefie zestalania utrzymuje si nast puj ce warunki: stosunkowo jednolity skład w przekroju poprzecznym wytwarzanego wytłaczanego profilu, st e nie rodka ułatwiaj cego topnienie pozostałego w wytłaczanym profilu wynosz ce co najmniej 70% st enia tego rodka w jednofazowym stopionym stopie i temperatur powstaj cego wytłaczanego profilu ni sz od temperatury T_f , lecz nie ni sz wi cej ni o 20°C od temperatury M. (20 zastrze e)

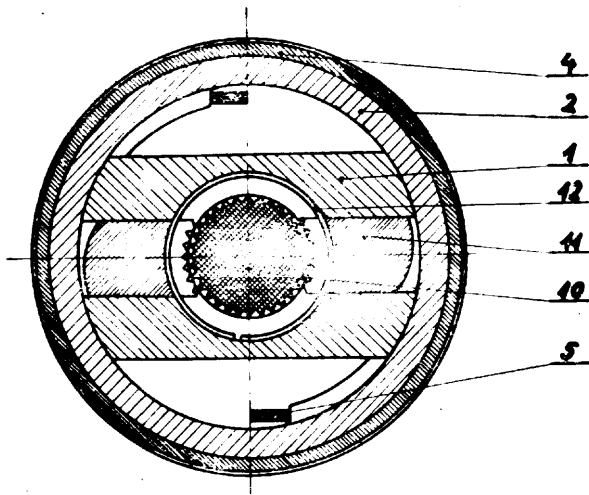
30a; A61b P. 162037 19.04.1973

Warsztaty Ortopedyczne Akademii Medycznej, Pozna , Polska (Kazimierz Malendowicz, Wiesław Mi - dzybłocki, Zygmunt Pi tek).

Mechanizm zaciskaj cy ko cówk trzpienia w stawie nadgarstkowym

Mechanizm zaciskaj cy ko cówk trzpienia w stawie nadgarstkowym protezy ko szyny górnej u dzie ci i dorosłych słu y do utrzymania trzpienia wraz z dłoni , hakiem czy inn ko cówk .

W plastikowym korpusie (1) mechanizmu wmontowane s tłoczki (11) zaciskaj ce z metalu i spr yny (12). Mechanizm posiada pier cie (2) mający na obwodzie wewnętrznym dwie krzywizny i trzpie wielokarbowy (10). Poprzez pokr cenie pier cienia nast - puje zaci ni cie si tłoczków na obwodzie trzpienia i zakleszczenie. Przystawienie poło enia dłoni, haka czy te innej ko cówki nast puje przez obrót pier cienia w przeciwnym kierunku. (1 zastrze enie)



30a; A61b P. 162550 15.05.1973

Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Krzysztof Borodziński, Jerzy Etienne, Andrzej Nowicki, Tadeusz Pawłowski).

Sposób badania t na płodu z wykorzystaniem zjawiska Dopplera oraz ultrad wi kowej urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, e nat - żenie dawki ultradźwięków wprowadzonych do ciała ci arnej jest regulowane w zale no ci od wielko ci płodu i czasu nad wi kowania.

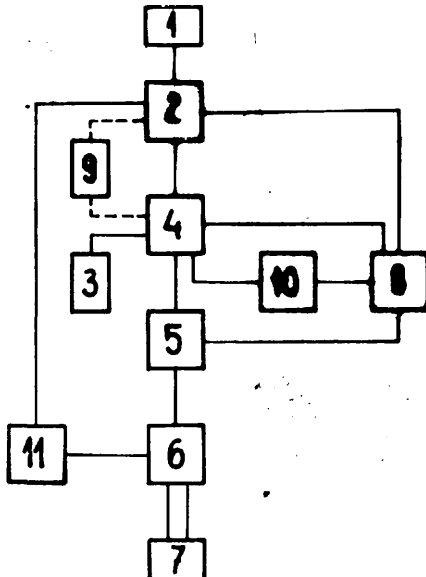
Urz dzenie do stosowanie sposobu charakteryzuje si tym, e na wej ciu ultrad wi kowej głowicy jest podł czony generator wielkiej cz stotliwo ci poprzez wzmacniacz mocy wielkiej cz stotliwo ci w którym nast puje regulacja mocy. (2 zastrze enia)

30a; A61b P. 165182 12.09.1973

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Tadeusz Rabsztyn, Henryk Olszyczka, Adam Lipowczan, Tadeusz Malinowski, Marek Beblo).

Audiometr

W audiometrze według wynalazku tor tonu pomiarowego jest zaopatrzony w pol czone posobnie - cyfrowy wy wietlacz (1) z generatorem (2) o automatycznej zmianie cz stotliwo ci, w cyfrowy wy wietlacz



(3) z bezstykowym przeł cznikiem (4) wzmożenia, wzmacniacz (5), przeł cznik (6) kanałów oraz w słuchawki (7).

Generator (2), przeł cznik (4) i wzmacniacz (5) s połączone z bezstykowym steruj cym blokiem (8). Pomi dzy generator i przeł cznik wł czony jest blok (9) wzorcowania wewn trznego, a pomi dzy przeł cznikiem (4) i blokiem (8) wł czony jest kalkulator (10). Ponadto audiometr jest zaopatrzony w stałoprogramowy blok (11) powtarzania programu na wybranej cz stotliwo ci, podł czony do generatora (2) i przeł cznika (6) kanałów. Audiometr ma zastosowanie do oceny stanu narz dów słuchu. (1 zastrze enie)

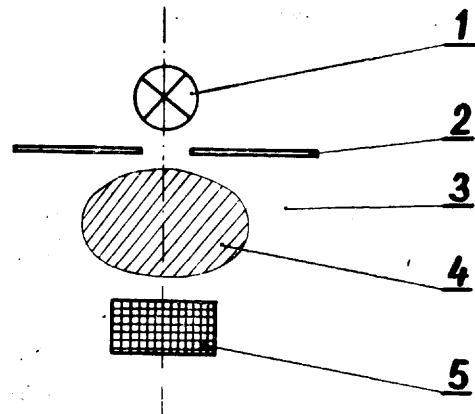
30a; A61b P. 168098 T 14.01.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Wiesław Bochenek, Krzysztof Chwistecki, Karol Baranowski).

Przetwornik sygnału stopnia ukrwienia odsiebnych cz ci ko czyn, powierzchni i płatów skórnych

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik sygnału stopnia ukrwienia odsiebnych cz ci ko czyn, powierzchni i płatów skórnych. Przetwornik jest przystosowany do współpracy z aparatem ekg. Dokonywane pomiary stopnia ukrwienia maj na celu ocen stanu wydolno ci kr enia obwodowego, zwłaszcza wydolności układu t niczego.

Przetwornik posiada ródło wiatła (1) oraz przysłonę (2) o zmiennym otworze, za któr zgodnie z kierunkiem przepływu wiatła usytuowana jest przestrze (3) przeznaczona do wprowadzenia w ni badanego organu (4), a za przestrzeni (3) lub obok niej umieszczony jest fotoelement (5). (1 zastrze enie)



30a; A61b P. 168591 T 04.02.1974

Zakład Budowy Urz dze i Aparatury Naukowo-Do wiadczalnej Głównego Instytutu Górnicztwa, Katowice, Polska (Jan Kmie, Lucjan Fajfrowski, Tadeusz Malinowski, Adam Lipowczan, Jan Drózdź, Paweł Kozyra, Karol Bacher).

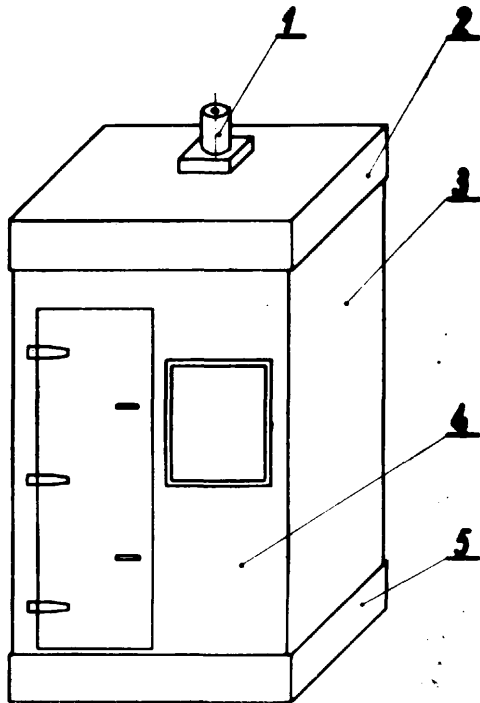
Kabina audiometryczna

Kabina audiometryczna jest urz dzeniem przeznaczonym do prowadzenia bada wad słuchu. Umo liwia ona izolowanie badanego od hałasów otoczenia rozchodz cych si zarówno w formie drga powietrza jak i drga cian czy podłogi.

Kabina składa si z segmentu sufitowego (2) na którym osadzony jest wentylator wyci gowy (1) i kanał wylotowy powietrza, z segmentów bocznych (3), z których jeden posiada kanały wlotowe powietrza, segmentu przedniego (4) z drzwiami i oknem oraz segmentu dolnego (5).

Kanały powietrza wykonane s jako przewody z materiału perforowanego otoczonego izolacj d wi - kochłonn , o długo ci dostatecznej dla wytlumienia d wi ków rozchodz cych si powietrzem.

(3 zastrze enia)



30a; C03b P. 169416 T 11.03.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński).

Sposób wytwarzania barwnego szkła budowlanego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwnego szkła budowlanego, w postaci grubych płyt, znajdujących zastosowanie w budownictwie jako wykładzina, płyty przegrodowe i elementy dekoracyjne do elewacji budynków. Sposób polega na tym, że najpierw wypełnia się formy, czciowo bezbarwnymi sztuczkami odpadów, a następnie uzupełnia się w dowolnych miejscach odpadowymi sztuczkami barwnymi w takiej ilości, aby uzyskać dane efekty kolorystyczne wytwarzanego szkła. 60—80% wagowych sztuczki wypełniającej form stanowi frakcja o uziarnieniu 15 i 20 mm, a 20—40% wagowych frakcja o uziarnieniu od 2,5 do 10 mm. (1 zastrzeżenie)

30a; A61b P. 169664 20.03.1974

Pierwsze stwo: 22.03.1973 - Włochy (nr 21974 A/73)

Bioimplant S.a.s. di Fiorino Pagani and Co., Lucca, Włochy (Celestino Zambelli).

Sztynne wszczepy do celów chirurgicznych

Przedmiotem wynalazku są sztywne wszczepy do celów chirurgicznych, np. stosowane w ortopedii lub dentyście.

Wszczepy posiadają metalowy rdzeń, pokryty praktycznie całkowicie całkowicie silnie przylegającą warstwą sztucznego tworzywa o wysokiej odporności na korozję chemiczną i elektrochemiczną i nie ulegającego odrzuceniu przez ludzki organizm. Rdzeń może być wykonany z metali nieszlachetnych lub ich stopów, np. z duraluminu, a warstwę zewnętrzną wykonuje się korzystnie z żywicy fluorowodorowej lub poliestrowej, przy czym warstwę tę można wytwarzać np. bezpośrednio przez polimeryzację na rdzeniu metalowym. (6 zastrzeżeń)

30d; A61f P. 168772 13.02.1974

Pierwsze stwo: 15.02.1973 - Austria (nr A 1352/73)

Dr. Wilhelm Hurka, Lieserbrücke, Austria.

Nośnik nasycony substancjami czynnymi

Wynalazek dotyczy nośnika nasyconego substancjami czynnymi, zwłaszcza chusteczki na bazie papieru, tworzywa sztucznego lub materiału włókienniczego, przede wszystkim do dezynfekcji względnie do ochro-

ny powierzchni ręk, który to nośnik zamknięty jest szczelnie w folii, zwłaszcza w folii aluminiowej ewentualnie powleczonej.

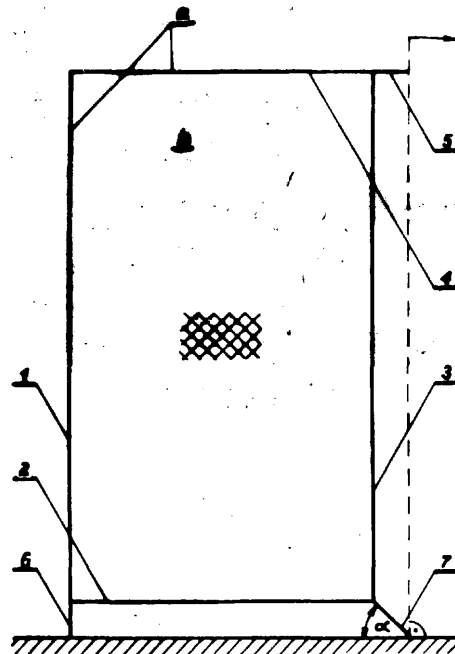
Nośnik nasycony jest zestawem chemicznym, który oprócz substancji czynnej, względnie substancji czynnych, zawiera substancję błonotwórczą, korzystnie substancję makrocząsteczkową lub właściwą substancję błonotwórczą, tak jak naturalne substancje luźne: gumy, alginiany, dekstrany, półsyntetyczne makrocząsteczki: ester lub eter metylowy lub etylowy celulozy, karboksymetyloceluloza, całkowicie syntetyczne makrocząsteczki: alkohol poliwinylowy, poliwinylpiperolidon i kwasy poliakrylowe lub tłuszczowe, oleje, woski, np. alkohol lanolinowy, alkohol cetylowy, stearyniany, wazelina, olej parafinowy, poliglikole etylenowe i olej silikonowy. (10 zastrzeżeń)

30d; A61f P. 169380 09.03.1974

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Józef Bandurowski).

Osłona prostokątna do ochrony wzroku przed rażeniem światłem i/lub cząstkami mechanicznymi

Osłona wg wynalazku stanowi rama (a) pospawana z cienkościennej rur stalowych (1—4), pokryta zwykłym brezentem (b) i zaopatrzona w trzy wsporniki, z których dwa (5, 6) leżą w przeciwnych narożnikach i stanowią przedłużenia prostokątne do siebie boków (4, 1), zaś trzeci (7) - widlasty lub klamrowy - tworzy w narożniku płaszczyzn nachylnych pod kątem 45° do podstawy, na której osłona ma w obu położeniach roboczych stabilne podparcie trójpunktowe. Osłona ma zastosowanie zwłaszcza do ogradzania stanowisk spawalniczych. (2 zastrzeżenia)



30d; A61f P. 169661 20.03.1974

Pierwsze stwo: 21.03.1973 - Szwecja (nr 7303948-9)

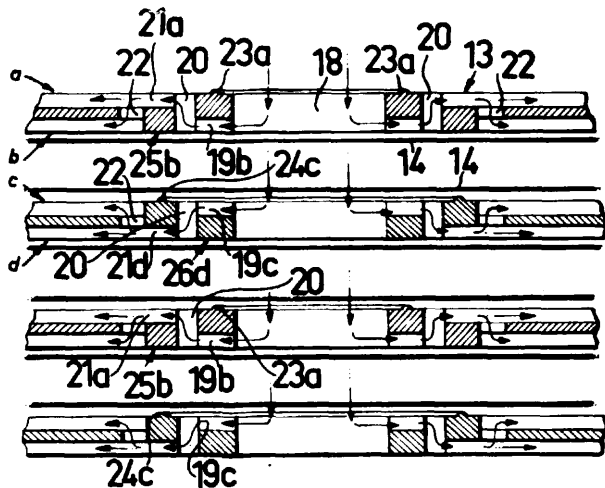
Gambro A. G., Zug, Szwajcaria.

Urządzenie do przepuszczania substancji między dwoma przepływami przez czciowo przepuszczającą membranę

Urządzenie do przepuszczania substancji między dwoma przepływami przez membrany rozmieszczone parami między rozstawczymi elementami, ustawione w zespole utworzonym przynajmniej z dwóch elementów, z których każdy zawiera na swym zakończeniu przelotowe otwory połączone z wlotem i wylotem przepływu, gdzie pierwszy przepływ jest przystosowany do przepływu cieczy między tymi membranami a drugi przepływ między membranami i przylegającymi

rozstawczymi elementami, charakteryzuje si tym, e przelotowe otwory (18), drugiego przepływu s otoczone przez cztery ró ne uszczelniaj ce powierzchnie (23a, 25b, 24c, i 26d), które s umocowane do odpowiednich innych par (23a, 26d, 25b i 24c) i przystosowane do uszczelnienia za pomoc docisku mi dzy poszczególными parami membran (14-14) przy zachowaniu ró nych odlegó ci od rodka przelotowego otworu (18) gdy przelotowe otwory (21a, 19b, 19c i 21d) przystosowane s do rozstawczych elementów.

Urządzenie wedł ug wynalazku jest szczególnie przeznaczone do zastosowania w postaci tak zwanej sztucznej nerki. (8 zastrze e)



30g; A61j P. 168016 T 10.01.1974

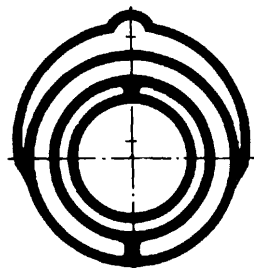
Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Lublin, Polska (Julian Kowalcuk, Zbigniew Michno, Bartłomiej Kukli ski).

Zawieszka do butelek

Przedmiotem wynalazku jest zawieszka do butelek zwi szcza z płynami infuzyjnymi krwiozast pczyni i krwi .

Zawieszka do butelek wg wynalazku składa si przynajmniej z dwóch pier cieni pó czonych ze sob , lecych w jednej płaszczy nie jeden w drugim przy czym jeden z pier cieni posiada kabł k.

(1 zastrze enie)



30h; A61k P. 165135 10.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68835

Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Jerzy Meller, Halina Wo ko, Ewa Garstka, Teresa Zakrzewska).

Sposób wydzielenia nizyny z roztworów wodnych

Sposób wydzielenia antybiotyku-nizyny z roztworów wodnych, otrzymywanych wedł ug patentu nr 68835, charakteryzuje si tym, e wytr canie aktywnego osadu prowadzi si w obecno ci co najmniej 0,5 procent w stosunku wagowym podstawionego atomami chloru w głowodoru o zawarto ci 1-5 atomów w gla w cz s-teczce. (1 zastrze enie)

30h: A61k P. 168807 14.02.1974

Pierwsze stwo: 14.02.1973 - W. Brytania (nr 7141/73)

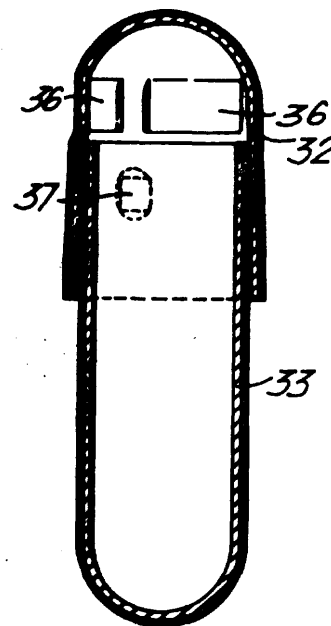
Lilly Industries Ltd., Londyn, Wielka Brytania (Edoardo Messora).

Kapsułka oraz sposób jej wytwarzania

Kapsułka dla pomieszczenia w niej chemikalii, zwi szcza leków, zawiera korpus (33) posiadaj cy zamkni ty koniec i ciank bocz n o kształcie zasadniczo cylindrycznym otwart na ko cu, oraz przykrywk (32) posiadaj c jeden koniec otwarty i zasadniczo cylindrycz n ciank bocz n ł cz c si ci le i teleskopowo z otworzonym ko cem korpusu, przy czym wspomniany korpus i przykrywka s rozdzielne i zł czalne ponownie po wytworzeniu w celu umoliwienia wprowadzenia produktu do wewn trz, a korpus i przykrywka posiadaj cianki zło one z dwóch warstw, przy czym materiały tworz ce te warstwy s rozpuszczalne w ró nych lecz pokrywaj cych si cz ciowo zakresach pH.

Sposób wytwarzania kapsułki polega na zanurzeniu szpilki korpusu kapsułki i szpilki pokrywki kapsułki w roztworze pierwszego materiału tworz cego warstw , wyci ganiu szpilek, ustaleniu warstwy pierwszego materiału, cz ciowym lub całkowitym suszeniu, a nast pnie na ponownym zanurzeniu szpilek w roztworze drugiego materiału tworz cego warstw zasadniczo nierozpuszczaln , wyci gni ciu szpilek, ustaleniu przylegaj cej warstwy drugiego materiału, suszeniu, ci gni ciu utworzonego korpusu i pokrywki kapsułki oraz przycinaniu korpusu i pokrywki na dan długo .

(13 zastrze e)



30h; A61k P. 169354 07.03.1974

Pierwsze stwo: 07.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 338732)

Applied Bioscience, Paterson, Stany Zjednoczone Ameryki.

Histologiczny rodek utrwalaj cy

Srodkiem wedł ug wynalazku jest 8-20% wagowo-obj to ciowy roztwór mieszaniny kwasu trójchlorooctowego, chlorku cynku i formaldehydu w wodnym roztworze ni szego alkanolu, w którym stosunek wagowy chlorku cynku do kwasu trójchlorooctowego wynosi 2:1 - 4:1, stosunek wagowy formaldehydu do kwasu trójchlorooctowego wynosi 8:1 - 10:1 a stosunek obj to ciowy ni szego alkanolu do całkowitej ilo ci wody wynosi 1:1 - 1:3. (7 zastrze e)

30i; A611 P. 168906 T 18.02.1974

Instytut Leków, Warszawa, Polska (Wanda **Woźniak**, Zbigniew P. Zagórski).**Sposób sterylizacji radiacyjnej preparatów farmaceutycznych pochodzenia naturalnego**

Sposób wg wynalazku polega na tym, że surowiec wyjściowy do produkcji leku lub wyodrębnione w procesie technologicznym produkty po rednie poddaje się promieniowaniu jonizującym o dawce od 0,5 do 5 Mrada w temperaturze od -200°C do -30°C w pojemnikach wypełnionych gazem objętym lub powietrzem jałowym, przy czym oddzielnie poddaje się sterylizacji preparaty wlaściwe i rodki wiące oraz wypełniacze, a następnie składniki te po dalszej przeróbce miesza się ze sobą. (1 zastrzeżenie)

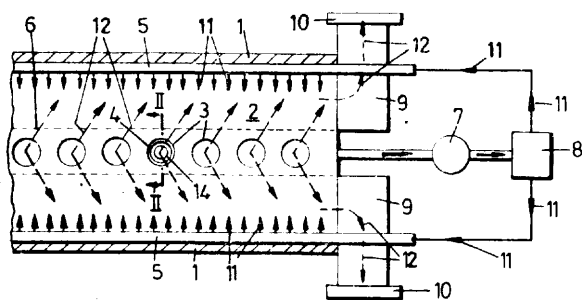
30i; A61n P. 169210 01.03.1974

Pierwsze stwo: 05.03.1973 - Wielka Brytania (nr 10650/73)
24.07.1973 - Wielka Brytania (nr 35239/73)

Carrier Drysys Limited, Londyn, Wielka Brytania (Ivan Bloomer).

Urządzenie do oczyszczania powietrza nasyconego lakierem

Urządzenie do oczyszczania powietrza nasyconego lakierem w kabine lakierniczej natryskowej zawiera zbiornik (6) wody umieszczony pod podłogą kabiny, zespoły wyciągowe (10) powietrza połączone z kanałami wylotowymi biegnącymi wzdłuż kabiny pod podłogą, co najmniej jedną rurę (4) biegnącą od podłogi ku dołowi oraz zespoły powodujące przepływ wody ponad podłogę do wnętrza rury (4). Urządzenie ma przegrodę z otworami umieszczoną pomiędzy otworem (14) końcówki rury (4) a zbiornikiem (6) wody. Otwór (14) końcówki rury (4) ma mniejszy przekrój niż przekrój rury (4). Urządzenie ma wspornik w kształcie cięgi tego stoika dla podtrzymywania przegrody. Wspornik ma pionowe nóżki i poziome ramiona, na których spoczywa przegroda. (8 zastrzeżenie)



30k; A61h P. 169399 09.03.1974

Pierwsze stwo: 09.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 339 911)
31.01.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 438 202)

Population Research Incorporated, a corporation of the State of Minnesota, Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie sterylizujące i antykoncepcyjne oraz sposób stosowania

Wynalazek dotyczy urządzenia sterylizującego i antykoncepcyjnego, za pomocą którego rodek farmaceutyczny zostaje wprowadzony do jajowodów.

Urządzenie posiada korpus zawierający dwie komory. Pierwsza komora przeznaczona do wprowadzenia do komory macicy. Druga rurka umieszczona w pierwszej rurce jest połączona z komorą. Z komory pierwszej rurki połączony jest rozszerzalny element, który ma za zadanie wypełnić komorę macicy. Płyn, taki jest woda lub powietrze zawarty pod ciśnieniem w rozszerzalnym elemencie powoduje ciśnienie przyleganie tego elementu do wewnątrz trzonów cianek macicy.

Zbiornik w którym zgromadzony jest rodek farmaceutyczny umieszczony jest w komorach. Ze zbiornikiem współpracuje mechanizm naciskowy mający za zadanie wprowadzenie rodka farmaceutycznego do pierwszej rurki w celu rozszerzenia elementu rozszerzalnego a następnie do drugiej rurki w celu wprowadzenia do komory macicy rodka farmaceutycznego, w czego lub innego. (68 zastrzeżenie)

31a; F27b P. 163038 T 02.06.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice Polska (Jerzy Kubisz, Ludwik Krasucki).

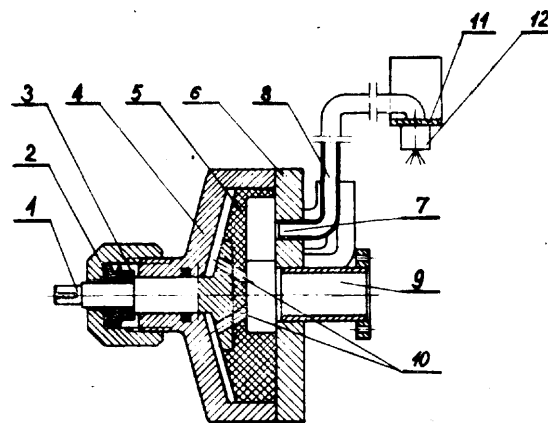
Urządzenie zraszające co-dożujece

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zraszające co-dożujece, służące do zraszania dowolnych substancji w procesie ich przerobu.

Urządzenie posiada tarczę liżgową (5), umieszczoną w komorze obudowy (4), dociskaną do tarczy (6) z otworami (7) odprowadzającymi dozowaną ciecz elastycznymi rurowymi przewodami (8) do drugiej części urządzenia bezpośrednio zraszającego, na którego wieszakach (11), umocowane są tryskacze zraszające (12).

Tarcza liżgowa (5) zaopatrzona w co najmniej jeden odcinający krawędź, obracana wokół swej osi kołowej (1), przesłania lub odsłania oklejone otwory (7) dozując w ten sposób ciecz doprowadzaną do urządzenia zraszającego co-dożującego kanałem (9).

Tryskacze (12) umocowane na wieszakach (11), nawleczone są na belki noszące osadzone obrotowo na czopach, tworzą zespół zawieszony nad zraszaną powierzchnią materiału w procesie przeróbki, szczególnie przy nawilżaniu wodnych mieszanek spiekalniczych, podczas przeróbki w bębnochłodziwiskach. (3 zastrzeżenie)



31a; F27d P. 169417 T 11.03.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa Biprostal" (Mieczysław Baranowski, Jan Tabor).

Sposób wymurówki aroodpornej pieców grzewczych

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu, zamiast dużej ilości małych tradycyjnych znormalizowanych wyrobów szamotowych, małej ilości dużych segmentów blokowych, ogniotrwałych z betonu aroodpornego. (2 zastrzeżenie)

31b; B22c P. 162881 28.05.1973

Instytut Odlewnictwa, Kraków i Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz **Olśowski**, Maria Maciukiewicz).**Spoivo do mas formierskich**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spoiva, na bazie żywicy mocznikowo-formaldehadowej, do sporządzania mas formierskich lub /i rdzeniowych.

Sposób według wynalazku polega na trójstopniowej kondensacji alkalicznej-kwa nej-alkalicznej, mocznika i formaldehydu, przy czym otrzyman ywic przy ogólnym stosunku molowym mocznika do formaldehydu wynoszącym 1 :1,2 do 2,5 modyfikuje się związkami powierzchniowo-czynnymi lub ich wodnymi roztworami, korzystanie w ilości 0,1÷10% wagowych w odniesieniu do ywicy. Według wynalazku rodki powierzchniowo-czynne wprowadza się w dowolnym etapie kondensacji. (3 zastrzeżenia)

31b¹; B22c P. 163550 T 22.06.1973

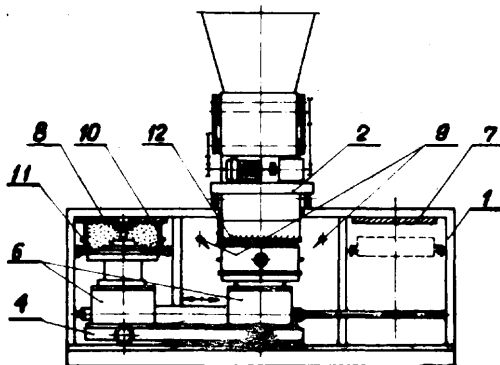
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”, Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Stanisław Gustab, Stanisław Zaremba, Mirosław Latała).

Formierka automatyczna

Przedmiotem wynalazku jest automatyczna formierka do wytwarzania form i rdzeni odlewniczych sposobem narzucania masy i doprasowania.

Formierka posiada dwie płyty prasujące (7) i (8) samonastawne, zamocowane na kołach górnej części ramy (1), z którymi współpracują dwa zespoły prasujące-oddzielające (6), osadzone trwale na wózku (4) przesuwalnym za pomocą siłownika po szynach w dolnej części ramy (1), w kierunku poprzecznym do kierunku przesuwu narzucarki.

W dolnej części zespołu narzucającego (2) zamocowany jest nastawny frez (12) do usuwania nadmiaru masy z nad skrzynki (10). Pod zespołem narzucającym (2) umieszczone są po obu stronach wylotu narzucarki przyrządy (9) oczyszczające i nawilżające model. (3 zastrzeżenia)

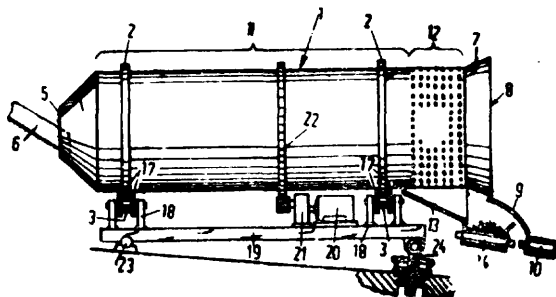


31b¹; B22c P. 165526 29.09.1973

Pierwsze stwo: 29.09.1973 - Holandia (nr 72.13261) EXPERT N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie do **chłodzenia** odlewów oraz chłodzenia i osuszania formierskiego piasku

Urządzenie wg wynalazku składa się z poziomego bębna (1), obracającego się wokół jego **wzdłużnej** osi i zawierającego wlotowy otwór (5), przystosowany do doprowadzenia odlewniczej masy i odlewniczych form oraz wylotowy otwór (8), do usuwania odlewów. Część bębna (1), zawiera obudowę nieprzepuszczalną (11) od strony wlotowego otworu (5), a następnie część bębna zawiera obudowę perforowaną (12), przystosowaną do usuwania nadmiaru masy z nad skrzynki (10). Pod zespołem narzucającym (2) umieszczone są po obu stronach wylotu narzucarki przyrządy (9) oczyszczające i nawilżające model. (3 zastrzeżenia)



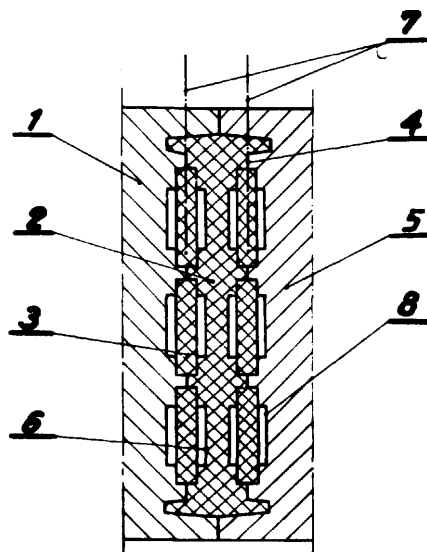
wan do usuwania formierskiego piasku. Podstawowa linia b bna (1), uwidoczniiona w kierunku od strony otworu wylotowego (8), jest nachylona do góry przynajmniej w części b bna. (15 zastrzeżenia)

31b¹; B22c P. 166267 T 31.10.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”, Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Jerzy Kosek, Aleksander Zajac).

Sposób wykonywania form odlewniczych zwłaszcza dla odlewów rdzeniowych o małych wymiarach

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu rdzenia kształtowego (2) z odwzorowanymi częściami zewnętrznymi powierzchni (6) odlewów oraz oddzielnie partii rdzeni (3) odwzorowujących wewnętrzne powierzchnie odlewów. Rdzenie te łączą się z rdzeniem kształtowym (2) w zestaw rdzeniowy. Oddzielnie wykonuje się dwie półformy (1) i (5) z odwzorowanymi częściami zewnętrznymi powierzchni (8) odlewów oraz z kształtem zewnętrznej powierzchni (4) połowy zestawu rdzeniowego. Płaszczyzny podziału (7) odlewów przesunięte względem siebie półformy. Następnie zestaw rdzeniowy ustawia się do jednej półformy (1) i zamyka się półformą (5). (1 zastrzeżenie)



31b¹; B22c P. 168294 T 23.01.1974

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Katowice Polska (Weronika Petaja, Ireneusz Szelnik, Czesław Śmiech).

Srodek powłokowy dla modeli i form odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest rodek powłokowy stosowany do wytworzenia warstwy izolacyjnej dla modeli i form odlewniczych zalewanych egiem, staliem i metalami nie elaznymi. Skład ilościowy rodka powłokowego wg wynalazku jest następujący: grafit szlamowany - 40 do 80 części wagowych, grafit srebrzysty - 10 do 30 części wagowych, pył koksu pakowego - 5 do 15 części wagowych i kwas oleinowy - 2 do 8 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

31b¹; B22c P. 169283 T 04.03.1974

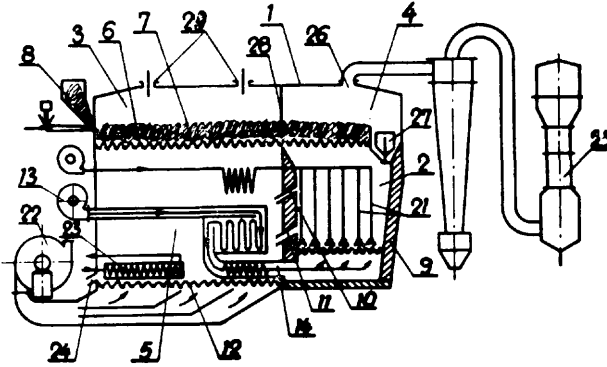
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Ryszard Motyczski, Tadeusz Franaszek, Mieczysław Kurzydło, Jerzy Polaczek).

Urządzenie do regeneracji formierskich mas **żywniczych**

Urządzenie według wynalazku posiada obudowę (1), wewnątrz której umieszczona jest komora spalania (2), wraz z zainstalowanymi przewodami (21) doprowadzającymi do usuwania nadmiaru masy z nad skrzynki (10). Pod zespołem narzucającym (2) umieszczone są po obu stronach wylotu narzucarki przyrządy (9) oczyszczające i nawilżające model. (3 zastrzeżenia)

jącymi paliwo płynne lub gazowe, komora fluidyzacyjna (3 i 4) do wst pnego podgrzewania masy formierskiej i zasypu komory spalania oraz komory chłodzenia (5).

Na zewn trz obudowy (1) usytuowany jest neutralizator spalin (25). Komora (3) posiada zasyp (8), przez który doprowadzona jest masa formierska (6). W górnej cianie komory (3) znajduj si otwory (29) wylotu powietrza z wentylatora (22) do cyklonów. Natomiast komora (4) posiada wylot spalin (26) do neutralizatora (25). Komora spalania (2) wylotem jest wewn trz wykładzin ognioodporn (9), w której od strony komory chłodzenia (5) znajduje si otwór (10), przez który zregenerowany piasek formierski przesypuje si na dno (12) komory chłodzenia (5). (5 zastrze e)

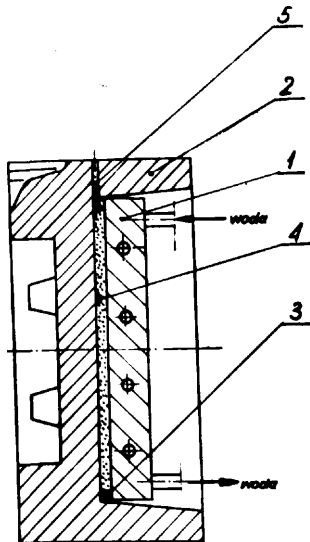


31b²; B22d P. 169281 T 04.03.1974

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Eugeniusz Bana, Andrzej Białobrzewski, Aleksander S dzimir, Jan Zakrzewski.)

Sposób chłodzenia kokil metalowych

Po redni sposób chłodzenia kokil polega na tym, e mi dzy urz dzenie chłodzi ce (1) a kokil (2) wstawia si ramki dystansow (3) i w utworzony w ten sposób zbiornik szczelinowy wprowadza si łatwotopliwy, o dobrej przewodno ci cieplnej i zbli onej obj to ci wła ciwej w stanie stałym i ciekłym, metal lub stop metali stanowi cy warstw po redni (4). Do zbiornika



szczelinowego od góry doprowadza si przelew kontrolny (5). Warstw po redni (4) stanowi na przykład stop Wooda o składzie: 50% wagowych Bi, 25% wagowych Pb, 15% wagowych Sn, 10% wagowych Cd. Najkorzystniejsza jest grubo warstwy po redniej (4) wynosz ca około 0,5 - 2,0 mm. (3 zastrze enia)

31b²; B22d P. 169473 T 12.03.1974

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Ko skie, Polska (Ireneusz Warzy ski, Jerzy Dziubi - ski, Leszek Chomiczki).

Sposób wykonywania kokil zwłaszcza do odrodkowe- go odlewania rur eliwnych

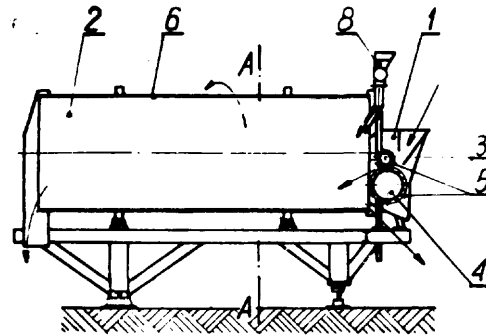
Sposób według wynalazku polega na odlewaniu kokil ze stali odgazowanej uprzednio w pró ni, której ci nienie wynosi 1 do 3 mm Hg. (2 zastrze enia)

31b³; B22f P. 165387 24.09.1973

Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Zbigniew Matczuk).

Agregat grudkuj cy

Agregat grudkuj cy, przeznaczony do granulowania surowców znajduj cych si w stanie g stoplastycznym składa si z szarpacza walcowego (1) i granulatora b bnowego (2). Płaszczyzna przechodzą ca przez osie walców szarpacza odchylana jest od pionu o k t 5° - 30°. Szarpacz walcowy (1) posiada obrotowy z baty walec rozdrabniaj cy (3) współpracuj cy z walcem z batym podaj cym (4). (1 zastrze enie)



31b³; B22f P. 169077 T 25.02.1974

Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łód , Polska (Miroslaw Grzelak Sławomir Fidos, Kazimierz Pelikan).

Sposób wytwarzania obr czek prz dzalniczych

Sposób wytwarzania obr czek prz dzalniczych polega na tym, e obr czki prasuje si i spieka w znany sposób z proszku elaza z dodatkiem rodka po lizowego, a nast pnie utwardza si powierzchniowo w temperaturze 850—1200°C w czasie 3—5 godzin, w mieszaninie zawieraj cej 20—90% wagowych boraksu, 10—80% wagowych w glika boru i 0—40% wagowych rodka obni aj cego lepko . Tak otrzymane obr czki gotuje si w wodzie w celu usuni cia pozostało ci k pieli, poleruje si i nasycy olejem. (1 zastrze enie)

32a; C03b P. 165287 17.09.1973

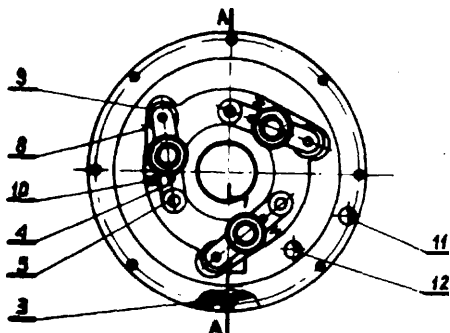
Zakład Maszyn i Urz dze Technologicznych „Uni- ma”, Zakład Zamiejscowy w Koszalinie, Koszalin, Polska (Leszek Kawczy ski, Marian Ochrymiuk, Józef Skuła).

Uchwyt mocuj cy

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt mocuj cy przeznaczony do mocowania materiałów kruchych zwłaszcza rurek i balonów szklanych w procesie obróbki tych materiałów.

Uchwyt posiada obudow wewn trz której znajduje si ruchomy pier cie napinany obwodowo sprężyną (3). Do obudowy mocowane s d wignie (4) osadzone na

sworzniu (5). Do d wigni (4) mocowane s rolki mocuj ce wykonane z azbestocementu i osadzone obrotowo. Pier cie posiada krzywki (8), po których tocz si rolki prowadz ce (9) osadzone na swobodnym ko cu d wigni i dociskane do powierzchni krzywkowych spr ynamy (10). Pod działaniem spr yny (3) pier cie obraca si powoduj c poprzez bie nie (8) ruch d wigni (4) i zaci ni cie przedmiotu. (1 zastrze enie)



32a; C03b P. 166934 T 27.11.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Krystyn Hasslinger, Kazimierz Wasiewicz, Roman Kwolek, Eugeniusz Łylyk).

Roztwór do otrzymywania bezodblaskowych powierzchni szklanych oraz sposób prowadzenia procesu

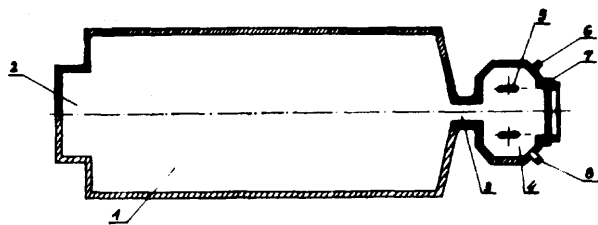
Wynalazek dotyczy roztworu stosowanego do otrzymywania bezodblaskowych powierzchni szklanych zwłaszcza szkła płaskiego gospodarczego i opakowa szklanych oraz sposobu prowadzenia procesu. Roztwór zawiera 2-5% wagowych kwasu fluorowodorowego, 88-98% wagowych kwasu siarkowego oraz 0-7,5% wagowych wody. W celu otrzymania jednorodno ci faktury powierzchni wyrobów proces prowadzi si przy ci głym ruchu wyrobów w roztworze lub przy ruchu samego roztworu w czasie trawienia oraz płukania. (2 zastrze enia)

32a; C03b P. 167425 T 17.12.1973

Instytut Szkła Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Adam Karkosza, Maria Suszczy ska, Piotr Andrzejewski, Tadeusz Misiorowski, Jan Wójcicki, Ryszard Pastwa, Jerzy Sarna).

Piec wannowy do produkcji szkła walcowanego metod ci gł

Przedmiotem wynalazku jest piec wannowy do produkcji szkła walcowanego metod ci gł. Piec wg wynalazku charakteryzuje si tym, e cz wyrobowa (4) w przekroju poziomym ma kształt wieloboku opisanego na dwóch okr gach stycznych, których o ł cz ca rodki obu okr gów, b d ca równocze nie osi symetrii wieloboku, usytuowana jest prostopadle do osi podłu nej wanny, za na osi symetrii wieloboku usytuowane s co najmniej dwa mieszadła obrotowe migłowe (5). Ponadto w cz ci wyrobowej (4) znajduje si przegroda hydrodynamiczna (7) z regulowan gł - boko ci zanurzenia oraz dwie rynny spustowe (8), umo liwiaj ce spust zanieczyszczonej masy szkła. (3 zastrze enia)



32a; C03c P. 168758 T 12.02.1974

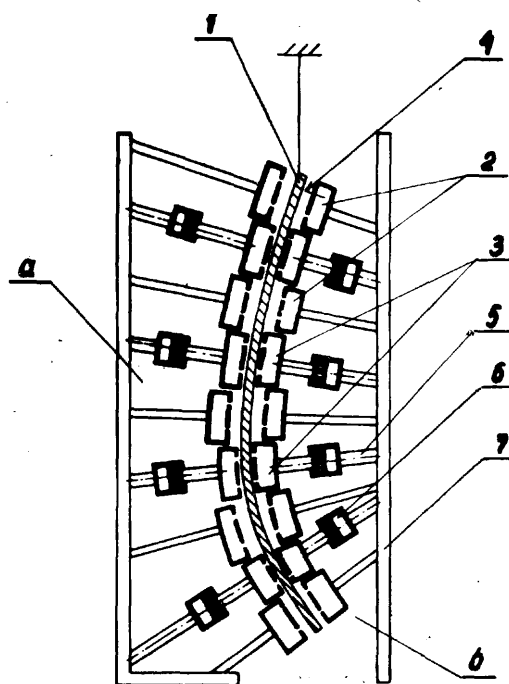
Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Michał Mendelski).

Urządzenie do wytwarzania szyb gi tych hartowanych strefowo

Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania szyb gi tych hartowanych strefowo, stosowanych w samochodach.

Urządzenie według wynalazku składa si z dwóch połówek form (a) i (b) słu cych do gi cia zmi kształonej szyby (1) przy jednoczesnym ochłodzeniu przez absorpcj ciepła obszarów szyby położonych naprzeciwko powierzchni kształuj cych i odbijaniu promieniowania ciepłego przez powierzchnie kształuj ce (2) oraz hartowania strumieniem gazu wyływaj cym przez otwory (4).

W wyniku jednorodnego ogrzania, gi cia przy jednoczesnym odbiorze ciepła z pewnych obszarów szyby (1) oraz jednorodnego ochłodzenia uzyskuje si szyb o ró nym stopniu zahartowania jej powierzchni. (4 zastrze enia)



32a; C03b P. 169757 23.03.1974

Pierwsze stwo: 26.03.1973 - Wielka Brytania nr 14490/73)
08.08.1973 - Wielka Brytania (nr 37641/73)

Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Wielka Brytania (John Victor Alderson, Donald Frederick Stanley, John Duncan Rudd).

Sposób wytwarzania przedmiotów ze szkła oraz urządzenie do wytwarzania przedmiotów ze szkła

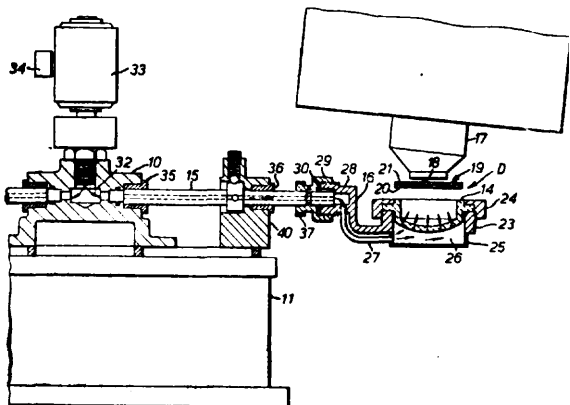
Sposób wytwarzania przedmiotów ze szkła polega na tym, e płynne szkło utrzymuje si w porowatym naczyniu gdzie przyjmuje ono w przybli eniu kształt naczynia pod wpływem napi cia powierzchniowego, siły ko ci i ciśnienia poduszki gazowej, a podczas spoczynania płynnego szkła na poduszce gazowej chłodzi si je i kondycjonuje do stanu umo liwiaj ce go formowanie przez kontakt ze stał powierzchnią i formuje si przez styk z t powierzchnią

Urządzenie do wytwarzania przedmiotów ze szkła zawiera naczynie porowate (14) i układ (34, 32, 27, 26) zasilania gazem które to elementy s dostosowane do utrzymywania płynnego szkła na poduszce gazowej bezstykowo ze ciankami naczynia (14) i do nadawania szkłu w przybli eniu kształtu naczynia (14) i do chłodzenia szkła do temperatury umo liwiaj cej nada-

nie mu kształtu przez kontakt ze stał powierzchni, a ponadto wyposażone jest w elementy do kształtowania szkła za pomocą styku ze stał powierzchni.

Sposób i urządzenie stosuje się zwłaszcza do produkcji półproduktów do wyrobu soczewek.

(65 zastrzeżeń)



32b; C03c P. 162703 19.05.1973

Instytut Szkła Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Janina Adamczyk, Teresa Kursa, Roman Szyngiera, Jan Wójcicki, Roman Tymoszek).

Sposób otrzymywania szkła czerwonego barwionego zwi zkami miedzi

Sposób według wynalazku polega na wytapianiu w temp. 1350°—1460°C szkła czerwonego o składzie opartym o układ krzemowo-sodowo-wapniowy, które zawiera obok PbO, B₂O₃, SnO₂, Cu₂O, BaO również metaliczny Al oraz jako stabilizator barwy ZnO. Wytapmo na prowadzi zarówno w warunkach utleniających jak i neutralnych w różnych piecach jedno lub wielodonicowych jak również w piecach wannowych.

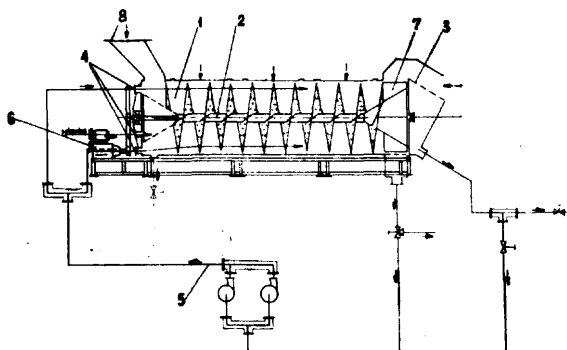
(2 zastrzeżenia)

34b; A17j P. 163092 05.06.1973

Centrum Techniki Obrótowej, Gdańsk, Polska (Wincenty Welz, Bronisław Falkiewicz).

Urządzenie do mycia i solenia ryb

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma walcowate zamknięte komory (1), ze ślimakiem (2), zamykającym jej przekrój z zachowaniem niewielkiego prześwitu. Ślimak napędzany jest przez silnikowy zespół (6) za pośrednictwem przekładni redukcyjnej i ma przelotowe otwory łączące przestrzenie skokowe zwojów ślimaka, a na końcu wykładczym



ma łopatki (7), prostopadłe do osi ślimaka, zapewniające podnoszenie i wyrzucanie ryby na sito (3) odciekające solankę. Ryba doprowadzana jest do urządzenia przez zasypowy lej (8) i przesuwana jest wzdłuż komory (1) z szybkością regulowaną obrotami ślimaka,

(2 zastrzeżenia)

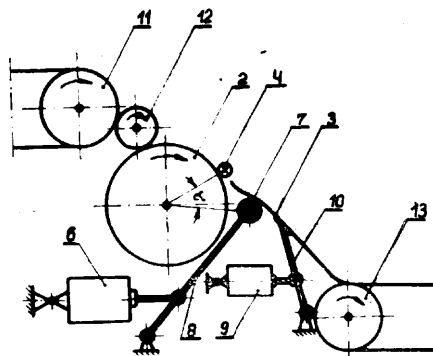
34b; A22c P. 169022 T 22.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leonard Hempel, Jerzy Palkowski).

Urządzenie sterujące maszynami do zdejmowania skóry z filetów rybnych

Urządzenie według wynalazku sterujące maszynami do zdejmowania skóry z filetów rybnych charakteryzuje się tym, że zawiera czujnik fotoelektryczny umieszczony na osi równoległej do osi obrotu wałka (2) odsłaniającego i arówek (4) oświetlających skupionym wiązkiem światła ten czujnik, umieszczony w tej samej osi. Czujnik fotoelektryczny połączony jest z układem sterującym silnikiem (6) wałka (7) dociskającego fileta i silnikiem (9) prowadzącym noż (3) tnący ruchem posuwisto-zwrotnym osadzony na dźwigni (D).

(1 zastrzeżenie)



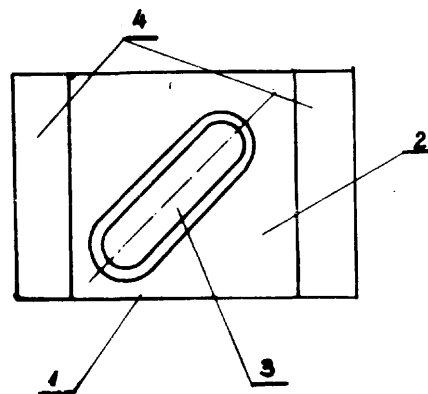
34b; A47j P. 169091 T 26.02.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Andrzej Kostur).

Zaczep puszkowy

Zaczep puszkowy według wynalazku posiada cztery mocujące pałki (2) wyposażone w otwór (3) usytuowany wzdłuż przekroju oraz łapki (4) do mocowania z korpusem wiadra.

(1 zastrzeżenie)



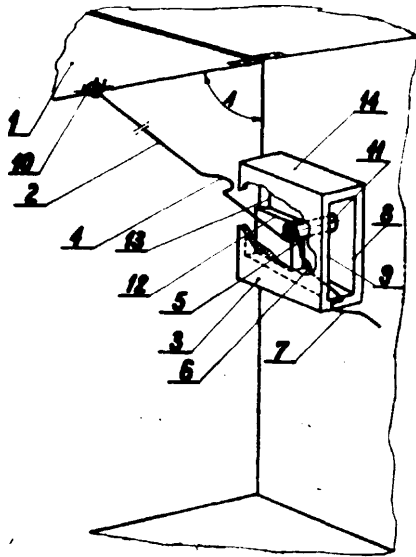
34g; A47c P. 166440 09.11.1973

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Eugeniusz Koliński, Henryk Zapalowski).

Podpórka do pokryw, klap i drzwi zwłaszcza mebli

Podpórka do ustalania położenia otwarcia pokryw, klap i drzwi zwłaszcza mebli otwieranych w płaszczyźnie pionowej, składająca się z ramienia z wgniebnieniem zaczepowym i występem kołowym oraz z przewodnego gniazda i sworznia zaczepowego charakteryzuje się tym, że ramie (2) podpórki posiada boczny występ (4) przed zaczepowym wgniebnieniem (5) oraz ma umiejscowiony po przeciwległej stronie za zaczepowym wgniebnieniem (5) boczny występ (7) a w przewodnym gnieździe (3) znajduje się prowadzący występ (12).

(1 zastrzeżenie)



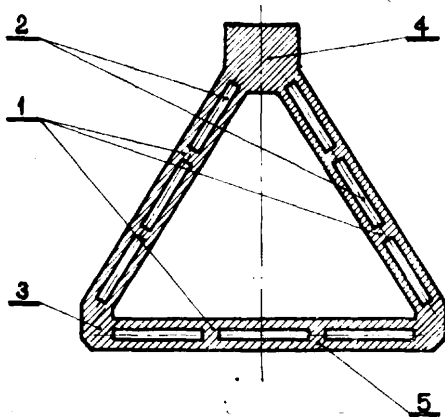
35a; B66b P. 161755 06.04.1973

Zakład Do wiadczalny D wigów Samochodowych i Samojezdnych Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Leszek Martynowski, Stanisław Skoczylas).

Skrzynkowy ustrój no ny

Skrzynkowy ustrój no ny zwłaszcza wysi gników teleskopowych posiada przekrój poprzeczny w formie wielok ta, w którego ciankach (1) wykonane s otwory (2) dowolnego kształtu a naro a (3) s ci te lub zaokr glone przy czym otwory i ci cia lub zaokr glenia ci gn si wzdłu całej długo ci skrzynki.

(1 zastrze enie)



35a; B66b P. 165026 03.09.1973

Zakład Do wiadczalny D wigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Józef Jakubięc, Kazimierz Zi ba).

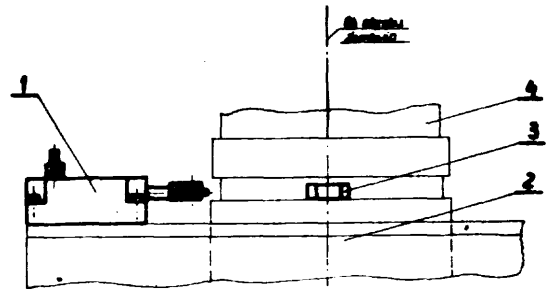
Sposób sygnalizacji obrotu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sygnalizacji obrotu dla urz dze d wigowych posiadaj cych mechanizm obrotu.

Sposób według wynalazku realizowany jest poprzez wył cznik obrotu (1), mocowany do zł cza obrotowego (2), umieszczonego w osi obrotu urawia oraz zderzaki (3) umieszczone na cz ci stałej (4) zł cza. Wył cznik obrotu (1) i zderzaki (3) przesuni te s wzgl dem siebie o k t równy dopuszczalnemu zakresowi pracy urawia.

Zetkni cie si wył cznika obrotu (1) ze zderzakiem (3) wywołuje sygnał, który przekazywany jest do kabiny operatora.

(1 zastrze enie)



35a; B66b P. 169402 09.03.1974

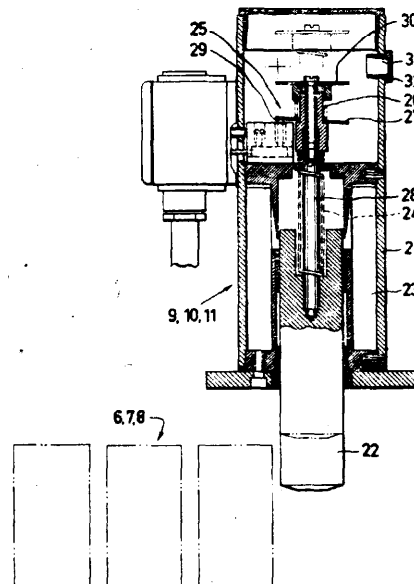
Pierwsze stwo: 09.03.1973 - Szwecja (nr 7303337-5) Linden Alimak AB, Skelleftea, Szwecja (Hans Göran Stadigh).

Urz dzenie do zamykania i otwierania drzwi, bramek lub furtek wind

Urz dzenie do zamykania i otwierania drzwi, bramek lub furtek wind zawieraj ce zamki (9, 10, 11) umieszczone przy drzwiach (6, 7, 8) oraz zasuwy (22) przesuwane do poło enia zamkni tego przez spr yn (24) ma zespół cewki (23) zasilanej z zespołu elektrycznego, przesuwaj cy zasuwy (22) przeciwko działaniu spr yny (24) do poło enia otwartego.

Urz dzenie ma zespół uruchamiaj cy zamek (9) wł czaj cy zespół elektryczny wtedy, gdy płaszczyna ładunkowa znajduje si przy powierzchni zatrzymania. Zamek (9, 10, 11) m podkładk (25) z materiału przewodzc cego prąd, przesuwaj c si wraz z zasuw (22). Podkładk (25) zwiera obwód elektryczny gdy zasuwa (22) znajduje si w poło eniu zamkni tym.

(14 zastrze e)



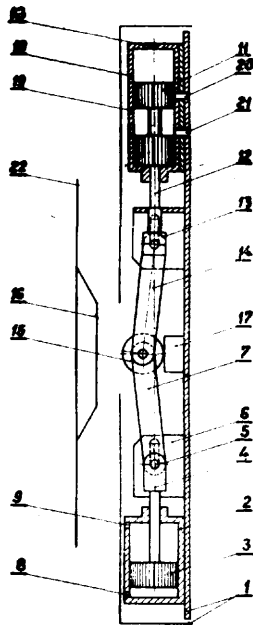
35a; B66b P. 169694 T 20.03.1974

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Wacław Pustelnik, Dieter Godzierz, Kazimierz Jakubiak, Fedor Strzebi czyk, Alojzy Zellner).

Zawór szybowy o dwustanowym poło eniu do sterowania, zwłaszcza urz dze przyszybowych

Zawór wg wynalazku składa si z korpusu (1), dwóch cylindrów (2) i (10) z tłoczkami (3) i (11) i tłoczkami zako czonymi widełkami (4) i (12). Widełki ł cz si przegubami sworzniowymi z d wigniami (7) i (14). Obie d wignie oraz rolka toczna (15) tworz poł czenie przegubowe umo liwiaj ce ruch rolki tocznej (15) w kierunku krzywki (16) zamocowanej do klatki (22), lub w kierunku ogranicznika (17).

(4 zastrze enia)



35b; B66c

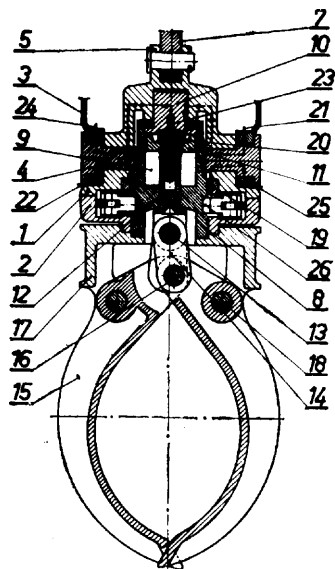
P. 161487

26.03.1973

Zakłady Mechaniczne „Łab dy”, Gliwice, Polska
(Czesław Ochwat, Józef Kamiński).

Głowice manipulatora

Głowica manipulatora zawieszona wahliwie na wysi gniku urawiuwym posiada obudow (1) głowicy, zawieszon wahliwie na wysi gniku (3), do której zamocowana jest obudowa (2) silnika hydraulicznego, którego wirnik (8) posiada wydłu on piast . W piastie wirnika (8) wykonana jest komora cylindrowa (9), zamknięta pokryw (10), za w komorze cylindrowej (9) umieszczony jest tłok (11) i dr g tłokowy (12).



Dr g tłokowy (12) połączone jest wahliwie ze szczkami (15) głowicy, zawieszonymi wahliwie na sworzniach (18), osadzonych wewnątrz bębna linowego (17), połączonego z dolnym kołcem wydłu onej piasty wirnika (8) silnika hydraulicznego. Głowica manipulatora połączona jest z wysi gnikiem (3) przy pomocy cylindra hydraulicznego (7) ustalającego położenie kłowej głowicy w stosunku do wysi gnika (3). Cinienie robocze do cylindrów (9, 20) i cylindra silnika hydraulicznego (26) doprowadzane jest i odprowadzane kanałami wewnętrznymi w sworzniach (4), obudowie głowicy (1), pokrywie cylindra (10) i rozdzielaczu pierścieniowym (19).

Głowica jest nastawiana pod dowolnym kątem i w każdym położeniu może być napędzana ruchem przerywanym lub ciągłym i wtedy bębna linowy (17) połączony z wirnikiem silnika hydraulicznego (8) stanowi wciągarkę. (6 zastrzeżenie)

35b; B66c

P. 164990

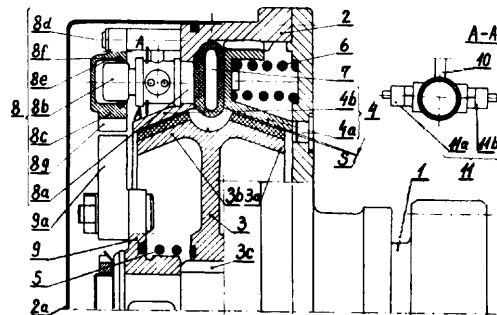
01.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154627
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska
(Adam Frank).

Hamulec awaryjny

Hamulec awaryjny uruchamiający się samoczynnie z chwilą przekroczenia dopuszczalnej liczby obrotów jego wału, nadaje się zwłaszcza do zabezpieczenia kabiny dźwigu z batkowego. Hamulec awaryjny ma człon hamowany (3) przesuwany poosiowo oraz człony hamujące (4a) i (4b). Człon hamujący (4a), obciążony siłami z tych sprężyn (6), jest utrzymywany podczas jałowego biegu hamulca na skutek siły powierzchniowej, wywołanej ciśnieniem sprężonego powietrza w komorze (7) opartej o cian korpusu (2).

Przestrzeń wewnątrz komory (7) jest połączona z układem sygnalizacyjnym (11) oraz z układem dekompresyjnym (8), sterowanym znanym czujnikiem prdkości (9), usytuowanym na zewnątrz korpusu (2) pod pokrywą (2a). (5 zastrzeżenie)



35b; B66a

P. 169310 T

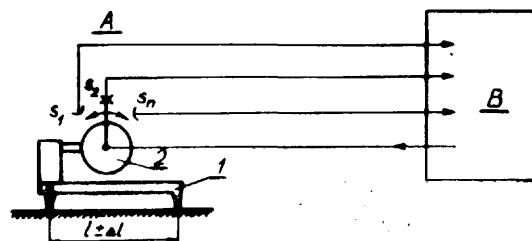
05.03.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Cieślak, Włodzimierz Królikowski).

Układ zabezpieczający konstrukcję nośną przed przecięciem

Układ zabezpieczający konstrukcję nośną przed przekroczeniem określonej wartości naprężenia w przypadkach działania różnych obciążeń, ma zastosowanie w takich urządzeniach jak mosty przeładunkowe, suwnice, urawie itp. oraz w różnych konstrukcjach wsporczych np. estakadach, konstrukcjach hal przemysłowych i innych.

Układ według wynalazku ma tensometr mechaniczny (1), współpracujący z elektrostykowym czujnikiem przemieszczenia (2). Czujnik posiada przekładnię, współpracującą z kołcowym elementem czujnika, zwierzającym styki (S1), (S2), (Sn). Układ posiada ponadto zespół wykonawczy (B). (2 zastrzeżenia)



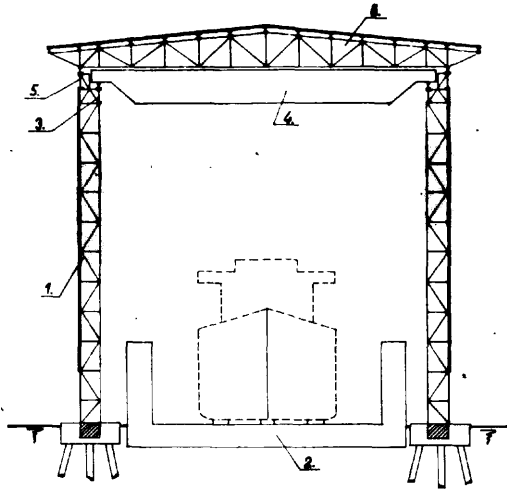
35b; B66c P. 169578 T 15.03.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Jerzy Czarnecki, Tadeusz Bednarczyk, Stanisław Umiński).

Suwnica dokowa

Przedmiotem wynalazku jest suwnica dokowa będąca wyposażeniem technologicznym doku i zastępująca klasyczne wyposażenie w urawie dokowej.

Suwnica według wynalazku składa się z estakady (1) ustawionej po zewnętrznej stronie baszty doku (2). Na konstrukcji estakady (1) są umieszczone na torach (3) i (5) suwnice dokowe (4) i ruchome segmenty dachowe (6). (1 zastrzeżenie)



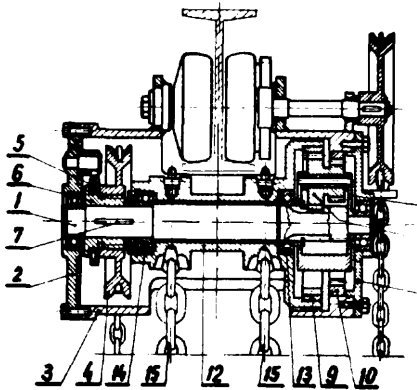
35b; B66c P. 169588 T 15.03.1974

Zakłady Mechanizmów Okrętowych, Gniezno, Polska (Edward Müller).

Wciągarka łańcuchowa podwieszona

Wynalazek dotyczy wciągarki łańcuchowej podwieszanej z napędem ręcznym, służącej do podnoszenia i opuszczania ładunków.

Wciągarka posiada obudowę (3) zamkniętą obustronnie pokrywami (2), w których łożyskowy jest wał (1). Na wale osadzone są koła łańcuchowe (4) i (12) oraz przekładnia obiegowa. Obudowa (3) wykonana jest w postaci jednolitej tulei, posiadającej w części



rodkowej wyciągu górnego i dolnego na pomieszczenie belki jezdnej oraz łańcuchów (15) z zawieszonym hakiem. Koła łańcuchowe (4) napędu mechanizmu podnoszenia oraz dwuwieżowe koła łańcuchowe (12) znajdują się wewnątrz obudowy wciągarki, natomiast koła łańcuchowe mechanizmu jazdy wciągarki znajdują się na zewnętrznej stronie wciągarki. (1 zastrzeżenie)

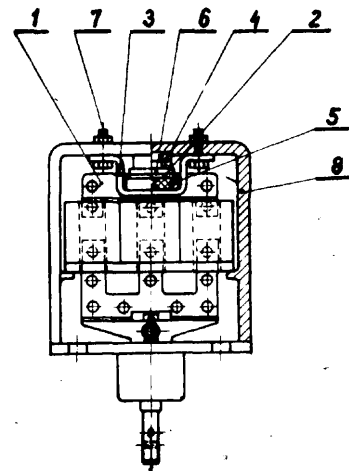
35c; B66d P. 164475 02.08.1973

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Zbigniew Olszewski, Waldemar Olszewski, Leonard Kasprzewski, Jerzy Kwapich).

Układ mocowania rdzenia magnetowodu zwłaszcza w trójfazowych elektromagnetycznych zwłaniakach hamulcowych

Przedmiotem wynalazku jest układ mocowania rdzenia magnetowodu zwłaszcza w różfazowych elektromagnetycznych zwłaniakach hamulcowych przeznaczonych do zwalniania mechanicznych hamulców w urządzeniach dwurzędowych.

Rdzeń magnetowodu (1) układu według wynalazku posiada z obydwu stron stalowe okładziny (2) w kształcie uchwyty. Mocujące uchwyty (3), umocowane do obudowy (8) za pomocą rub (7), obejmują uchwyty (2) rdzenia (1). Między uchwyty (2) i (3) są usytuowane amortyzatory (5), wykonane z dwóch gumowych przekładek, a między rdzeniem (1) i ciałem obudowy (8), w osi symetrii magnetowodu, jest umieszczony amortyzator (4), wykonany z podkładki gumowej o kształcie cylindrycznym. Amortyzator (4) jest izolowany od rdzenia (1), za pomocą dystansowej przekładki (6) w kształcie dwurzędowej tulei. (1 zastrzeżenie)

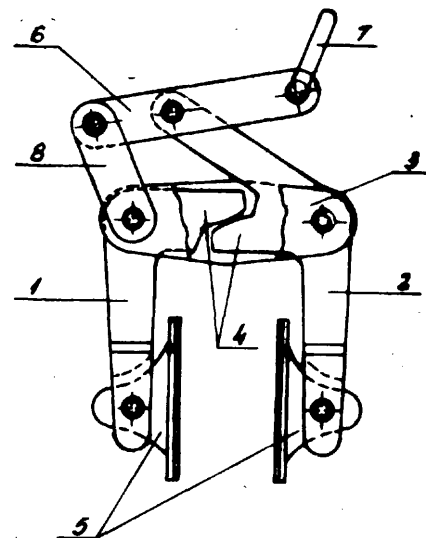


35c; B66d P. 169731 T 21.03.1974

Białostockie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Białystok, Polska (Sergiusz Syantowicz).

Chwytnik montażowy

Przedmiotem wynalazku jest chwytak mechaniczny do montażu jak i przeładunków różnych elementów budowlanych zwłaszcza kolumn betonowych.



Chwytnak składa si z d wigni dwuramiennej (1) w kształcie haka i drugiej trzyramiennej (2) o podobnym kształcie, lecz z wydłu onym trzecim ramieniem. D wignie te połączone s przy pomocy sworzni dwiema nakładkami (3). Krótsze ramiona d wigni zakończone s jednostronnymi krzywkami ewolwentowymi (4), stykaj cymi si ze sob w miejscach krzywizny.

Dłusze ramiona d wign (1) i (2) posiadaj na końcach osadzone różnie i wahlwie wymienne szczki (5) odpowiednio wyprofilowane stosownie do kształtu powierzchni podnoszonego elementu. Szczki (5) posiadaj na swojej powierzchni wykładzin gumow .

Trzecie wydłu one rami d wigni (2) połączone jest różnie z d wigni prost dwuramienn (6). Na jednym ramieniu tej d wigni osadzono uchwyt (7) do zaczepiania zawiesi. Drugie rami d wigni (6) połączone jest różnie z nakładkami (8) i d wigni dwuramienn (1) w punkcie jej obrotu. (2 zastrzenie)

36d; F24h P. 168940 19.02.1974

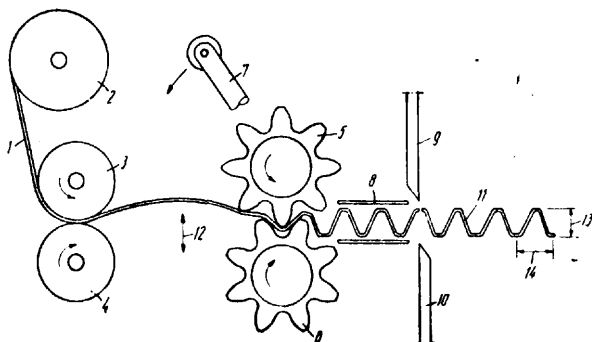
Pierwsze stwo: 20.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2308772.1)
14.07.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 36 439.8)
12.10.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 52 089.0)

Johann Cieslik, Berlin Zachodni 33.

Element konstrukcyjny zwłaszcza do kanałów wentylacyjnych, okładzin rur i tym podobnych oraz sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny o kształcie płyty, powłoki lub rury, zwłaszcza do wykonywania kanałów wentylacyjnych, okładzin rur itp. charakteryzuj cy si tym, e składa si z blachy falistej pofalowanej przez wyginanie lub zginanie, której grubo i sztywno s tak dobrane, e daje si ona wygina r k tak wzgl dem osi równoległe do fałd, jaki i e daje si ona równie w swojej płaszczyźnie prostopadłej do fałd rozci ga i wyci ga wzgl dnie w kierunku oraz e otrzymany w ten sposób kształt jest samoistnie sztywny. Element konstrukcyjny według wynalazku ma zastosowanie między innymi do wytwarzania rur o poprzecznie do osi rury przebiegających fałdach, o prostokrotnym lub w przybliżeniu prostokrotnym przekroju poprzecznym okładzin rur zmontowanych z powłokowych elementów konstrukcyjnych oraz kanałów wentylacyjnych, zmontowanych z rurowych elementów konstrukcyjnych o prostokrotnym, wielokrotnym, owalnym lub okrągłym kształcie przekroju poprzecznego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania elementu konstrukcyjnego w którym blacha fałdowana jest podczas przebiegu między napędzanymi w odwrotnym kierunku walcami mającymi wnikające wzajemnie w siebie równoległe do osi eberki i rowki, charakteryzuj cy si tym, e nastawia si odstęp osi walców większy niż minimalny odstęp wynikający z promienia walców, głbokoci rowków oraz grubości blachy, oraz e blasze zapewnia si na odcinku odpowiadającym co najmniej rednicy walca przed szczeliną walców swobodę dla wykonywania ruchów poprzecznych prostopadłych do powierzchni blachy, przy



czym pofalowan blach zagina i wygina si następnie poprzecznie do kierunku fałd za pomocą odpowiadających kształtowi fałd walców zwijających lub szczki krawdziu cych. (18 zastrzenie)

37a; E04b P. 161719 05.04.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Witwicka, Józef Kozierski).

Trzyszybowy zestaw szklany przezroczysty, o dużej oporności cieplnej

Przedmiotem wynalazku jest trzyszybowy zestaw szklany przezroczysty, o dużej oporności cieplnej, znajdujący zastosowanie w budownictwie, jako okno lub ciana osłona.

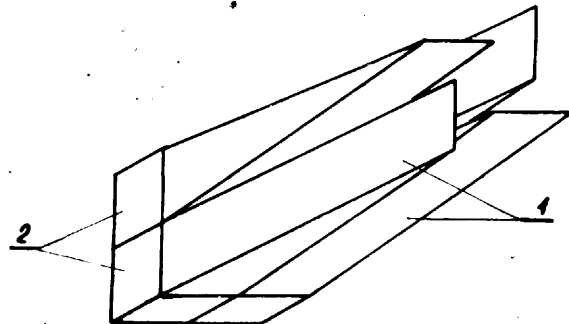
Zestaw według wynalazku charakteryzuje si tym, e posiada szyb przezroczystą, wykonaną ze szkła o małym współczynniku przejmowania promieniowania cieplnego, umieszczoną między dwiema szybami przezroczystymi, wykonanymi ze szkła okiennego zwykłego. (1 zastrzenie)

37a; E04b P. 169188 T 28.02.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Adamecyk, Władysław Bogusz, Zbigniew Engel, Leon Urbanski, Oktawian Wiśniowski).

Wykładzina dwukochłonna do komór akustycznych

Wykładzina dwukochłonna do komór akustycznych składa si z usytuowanych naprzemiennie klinów, (1) o długości około 1m i kącie rozwarcia około 15°, wykonanych z twardej wełny mineralnej o ciężarze właściwym wynoszącym około 200 kg/m³. Klipy utworzone z trzech warstw, sklejonych ze sobą, o szerokości około 80 mm każda. (1 zastrzenie)



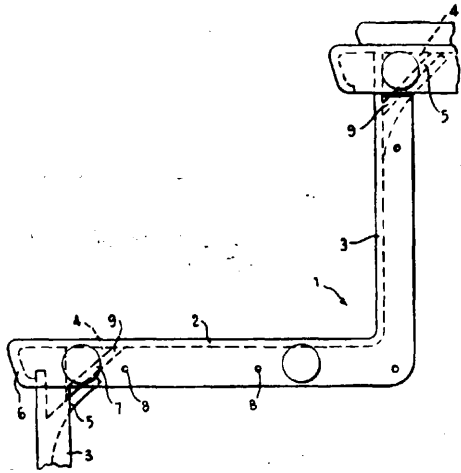
37d; E04f P. 168900 18.02.1974

Pierwsze stwo: 20.02.1973 - Wielka Brytania (nr 8221/73)

Jack Turner, Whitworth, Near Rochdale, Lancashire, Wielka Brytania.

Element konstrukcyjny schodów

Element konstrukcyjny przystosowany do montowania z jednym lub większą ilością analogicznych elementów w celu utworzenia konstrukcji schodowej a stanowi cy cz o kształcie litery L, charakteryzuje si tym, e przy końcach obu ramion L znajduj si nachylone powierzchnie (5, 9) przystosowane do zazębienia si z analogicznymi powierzchniami innych podobnych elementów utworzonych z prostokrotnymi wycięciami, podczas gdy ze skrajnych eber (6) wystają okrągłe wypły (7) umieszczane w przystosowanych otworach, rozmieszczonych w usztywniaczach (4). (19 zastrzenie)



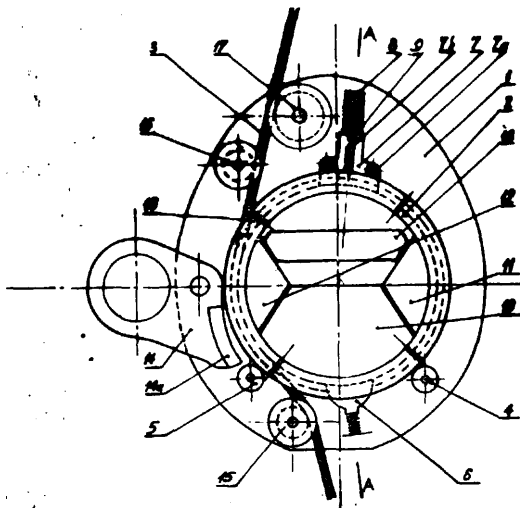
37e; E04g P. 169147 T 28.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 152852 Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Wójcik).

Uchwyt linowy

Uchwyt linowy zakładany na lin i połączony z osobną pracującą dla zabezpieczenia jej przed upadkiem z wysokości posiadającą w obudowie, stykającą się z owiniętym jednym zwojem na linowym kręku lin, wahlliwe ucho z wkładką według zgłoszenia nr 152852, ma obwodem zewnętrznym opartym o toczne łożyska (4) i (5) pływające linowego kręka (2), posiadające wewnętrzne połączone stykowo pływające cienne wkładki, z których dwie (10) i (11) mają stykowe połączenie z ustalonymi wkładkami (13) znajdującymi się wewnątrz linowego kręka (2) oraz ma u dołu w obudowie prowadnicę (6) liny owiniętą na linowym kręku (2), a od góry z prowadnicą liny dociskacz (7) linowego kręka (2), przy czym dociskacz (7) zaopatrzony w toczące się po obwodzie linowego kręka (2) łożyska (7a) jest osadzony suwliwie w obudowie (1) na sworzniu (7b) i dociskany sprężyną (8) oraz ustalaczem (9).

(2 zastrzeżenia)



38a; B27b P. 169008 T 22.02.1974

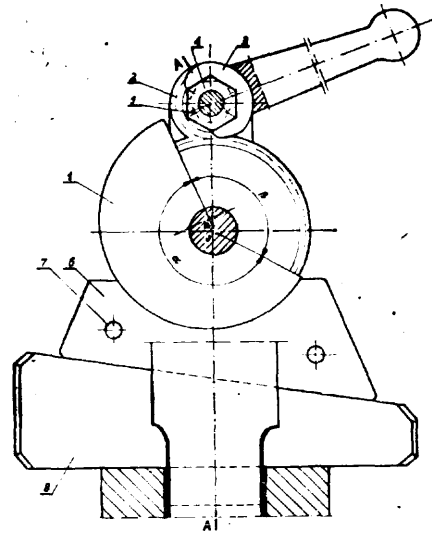
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i J. drzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski).

Mechanizm do naprężania taśmy zwłaszcza piły traka

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do naprężania taśmy zwłaszcza piły traka. Istotą wynalazku polega na tym, że mechanizm wyposażony jest w koło

mimośrodowo-zębate (1), którego wieniec składa się z dwóch części i koło z białej (2) oraz waleczniki (9) i (10), przy czym wycinek pierścienia kołowego w zakresie kąta Beta jest wykonany w postaci uzębienia o rodzaju w punkcie (0) działającym przy pomocy klinów (6 i 8) Mechanizm według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budowie i eksploatacji traków.

(1 zastrzeżenie)



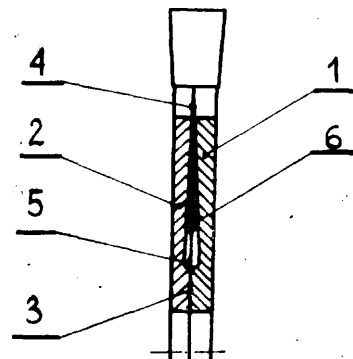
38a; B27b P. 169275 T 04.03.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Porankiewicz, Jan Stanisławski, Stanisław Syrek).

Piła tarczowa

Piła według wynalazku posiada brzeszczot składający się z co najmniej dwóch tarcz płaskich (1, 2), stykających się co najmniej trzema punktami albo z tarcz wyprofilowanych stykających się w partiach rodkowych (3) i wierzchołkowych (4). Między tarczami (1, 2) powstaje przy takiej konstrukcji szczelina powietrzna (5) tłumiąca w znacznym stopniu hałas wytwarzany w trakcie pracy piły. Efekt wyciszania hałasu zwiększa się, gdy w szczelinie wewnętrznej zamocuje się wkładki podatki (6) lub pierścienie dystansowe, przy czym ten ostatni jest szczególnie przydatny w piłach dorodkowo zbieranych, zapewniając bezawaryjną pracę dwudzielnego brzeszczotu.

(5 zastrzeżenie)



38d; B27f P. 168853 T 15.02.1974

Orodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Paweł Wieloch, Aleksander Fudali, Janusz Bogucki).

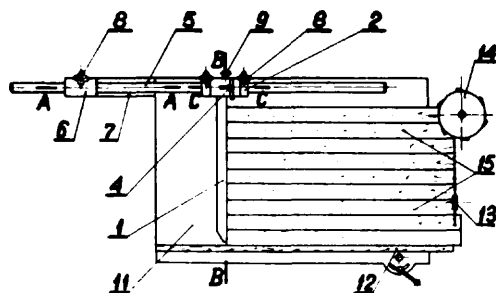
Zespół przmiarowy czopiarki jednostronnej do drewna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przmiarowe, przeznaczone do zapewnienia dokładnego ustawienia na długo obrabianych elementów drewnianych na stole czopiarki jednostronnej.

Zespół przymiarowy składa się z dwóch listew przymiarowych, z których pierwsza (1) niska osadzona jest przesuwnie w oprawie (2), a druga wysoka (4) osadzona jest w tej samej oprawie (2) z możliwością wychylania jej do tyłu w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny stołu (11) czopiarki i osadzenie oprawy (2) przesuwnie na prowadnicy (5), osadzonej równie przesuwnie w stole (11) czopiarki, po przeciwnej stronie wzgl dem listwy oporowej (12).

Listwa przymiarowa (1) jest przymiarem dla obrabiania „pierwszych” końców elementów drewnianych (15), a listwa przymiarowa (4) jest przymiarem dla obrabiania „drugich” końców tych elementów.

(1 zastrzeżenie)



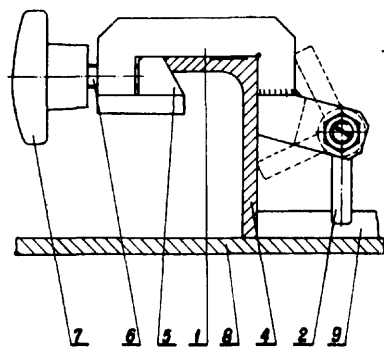
38e; B27g P. 164756 20.08.1973

Orodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Witold Borkowski, Józef Mory).

Zderzak ustalający

Zderzak ustalający według wynalazku ma zastosowanie w maszynach do obróbki drewna, w których występuje konieczność czystego ustalania i przesuwania obrabianego elementu. Istotą zderzaka jest to, że ma płytki oporowe (2) osadzone wychylnie w gniazdkach stożkowych (3), wychylające się w kierunku prostopadłym do kierunku przesuwu obrabianego elementu (9), przy czym płytka ta osadzona jest w ten sposób, że krawędzie jej i krawędzie wspornika mocującego (1) leżą w jednej płaszczyźnie nie prostopadłej do kierunku przesuwu materiału, co umożliwia odczyt wymiaru na podziałce prowadnicy (4) przy pomocy krawędzi wspornika. W razie potrzeby zderzak może być wyłączony przez podniesienie płytki oporowej (2) do góry i oparcie jej o wspornik mocujący (1).

(1 zastrzeżenie)



38e; B27g P. 170898 T 07.05.1974

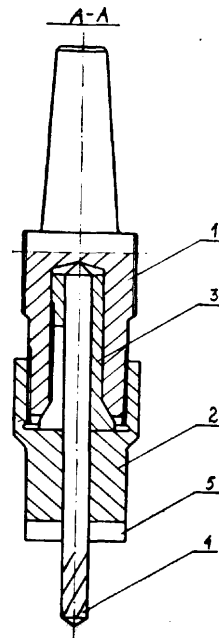
Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra, Polska (Antoni Jankowski, Tadeusz Burnagiel).

Frez do jednoczesnego frezowania i wiercenia otworów, zwłaszcza w drewnie przy dużych szybkościach

Przedmiotem wynalazku jest frez do jednoczesnego frezowania i wiercenia otworów, zwłaszcza w drewnie przy dużych szybkościach skrawania.

Frez zawiera korpus (1) w postaci walca pół czonowego z tuleją frezerską (2) za pomocą gwintu. W korpusie (1) jest otwór cylindryczny lepy, w którym znajduje się tulejka zaciskowa rozprężna (3). Wiertło (4) osadzone jest w tulejce (3) i przechodzi przez otwór przelotowy tulei (2), przy czym tuleja (2) z jednej strony zakończona jest krawędziami skrawającymi. Krawędzie skrawające (5) znajdują się na tulei frezerskiej (2) i ukształtowane w postaci stożka. Korpus (1) i tuleja frezerska (2) posiadają cięcia na zewnętrznej powierzchni pod klucz płaski maszynowy. Frez ma zastosowanie w przemyśle meblarskim, stolarskim i maszynowym.

(3 zastrzeżenie)



38h; B27k P. 169276 T 04.03.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Maciej Ławniczak, Henryk Widlak, Witold Aramowicz).

Sposób nasycania drewna rodkami impregnującymi lub modyfikującymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób nasycania drewna rodkami impregnującymi lub modyfikującymi, zwłaszcza monomerami poddawanych następnym reakcjom w masie drewna. Sposób według wynalazku odróżnia się od dotychczas znanych tym, że w miejscach przeznaczonych do nasycania wbija się lub wkręca jeden lub wiele trzpieni, wkrętów lub wiertel wyposażonych w system kanałów, przez które wtłacza się do drewna pod ciśnieniem substancje nasycające.

(5 zastrzeżenie)

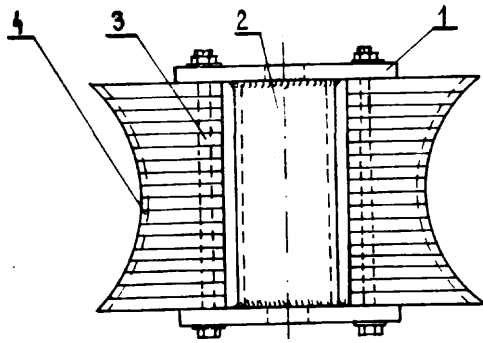
38i; B27l P. 169833 T 26.03.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wiesław Zakrzewski, Jan Staniszewski, Marek Boratyński).

Głowica korująca

Przedmiotem wynalazku jest głowica korująca obrotowa, zwłaszcza tarcza (1) pół czonowa, zwłaszcza z dwoma trzpieniami (3), na których umocowane są obrotowo i suwliwie elementy korujące w postaci sztywnych młotków bijakowych (4). Profile powierzchni roboczych młotków (4) mają kształt wycinków łukowych przy czym młotki osadzone są na trzpieniach (3) w taki sposób, że w płaszczyźnie nie przechodzącej przez oś narzędzia elementy korujące tworzą płaszczyznę dostosowaną do promienia profilu korowanego drewna.

(2 zastrzeżenie)



39a³; B29d P. 169612 T 16.03.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Tomasz Sauter).

Koło z tworzyw sztucznych zwłaszcza o wi kszej rednicy zewn trznej

Koło składa si z zewn trznej cz ci (1) wie ca wykonanego z tworzywa sztucznego, tarcz (2 i 3) które równocze nie s cz ciami wie ca i piasty, wykonanych zwłaszcza z ywicy poliestrowej wzmocnionej szkłem oraz tulei (4) wykonanej najkorzystniej z ywicy fenolo-formaldehydowej z włóknami. Konstrukcja dzielona koła jest z czona w jedn cało metod klejenia. Koło według wynalazku mo e znaleź zastosowanie w budowie maszyn. (1 zastrzenie)

39a²; B29c P. 168594 T 04.02.1974

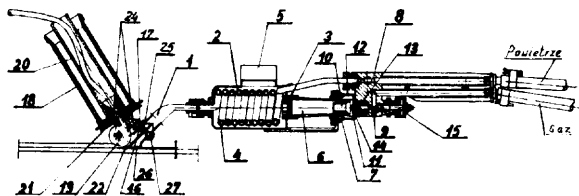
Nowohuckie Przedsi biorstwo Instalacji Przemysłowych „Montin”, Kraków-Czyżyny, Polska (Waldemar Combik).

Sposób spawania elementów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza winidurowych, gor cym powietrzem oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób spawania według wynalazku polega na tym, e spawanie odbywa si przy u yciu trzech strumieni gor cego powietrza płyn cego z trzykanałowej ko cówki grzejnej, przy czym jeden strumie doprowadza si do przewodnika zaopatrzonego w kominek w którym wst pne ogrzewa si spoiwo, drugi strumie doprowadza si do elementów spawanych w miejsce poprzedzaj ce punkt spawania, podczas gdy trzecim strumieniem działa si jednocześnie na spoiwo i elementy spawania w strefie spawania, natomiast po uo eniu spawu wyrównuje si gor cy spaw rolk umieszczoną mimo rodowo na przewodniku.

Urz dzenie do stosowanie sposobu posiada trzykanałowy ko cówk grzejn (1), której kanał z wybiegiem gor cego powietrza (22) zaopatrzonej w reguluj c rub (16) posiadaj c podłużny kanalik (17) połączonej z promieniowymi kanalikami (25). Na rub (16) stanowi c wylot gor cego powietrza do kominka (20) nasadzony jest rozł cznie przewodnik (18) z mimo-rodow rolk (19). Wybieg powietrza (22) ma dwie pionowe osłony boczne natomiast wybieg (26), ma w widoku od strony wylotu kształt elipsy i zaopatrzonej jest w rub (27) regulacji powietrza. Urz dzenie wyposażone jest w palnik (3) dwustrefowego spalania, komor mieszania (6) zw aj c si w kierunku wentyla (7), dysz wtórn (10) i obrotow przepustnic powietrza (11) zaopatrzonej w otwory (12).

(6 zastrzenie)



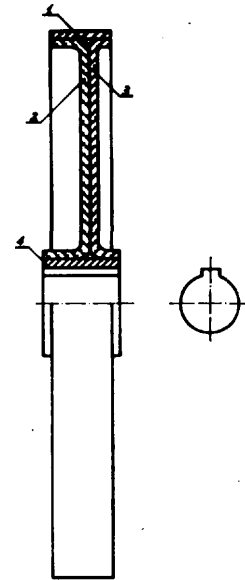
39a³; B29d P. 167035 T 04.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, Warszawaska Fabryka Tworzyw Sztucznych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Ryszard Józwicki, Stefan Koziorowski).

Sposób wytwarzania folii płaskiej z termoplastycznych tworzyw sztucznych, zwłaszcza poliolefin lub poliamidów

Wynalazek dotyczy wytwarzania płaskiej folii z termoplastycznych tworzyw sztucznych, które to folie ma: a zastosowanie jako wykładziny, materiał opakowaniowy i inne. Sposób według wynalazku polega na tym, e foli otrzyman w postaci r kawa, po jej zło- eniu spaja si w podwy szonej temperaturze.

(1 zastrzenie)



39a⁴; B29f P. 167840 T 31.12.1973

Wojewódzkie Przedsi biorstwo Przemysłu Zbo owo-Młynarskiego „Polskie Zakłady Zbo owe”, Zielona Góra, Polska i Zakłady Przetwórstwa Zbo owego, Gorzów Wlkp., Polska (Kazimierz Ka mierzczak, Stefan Dłu niewski, Józef Nowicki, Jan Fiksa).

Sposób wytwarzania wkładek z tarflenu oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

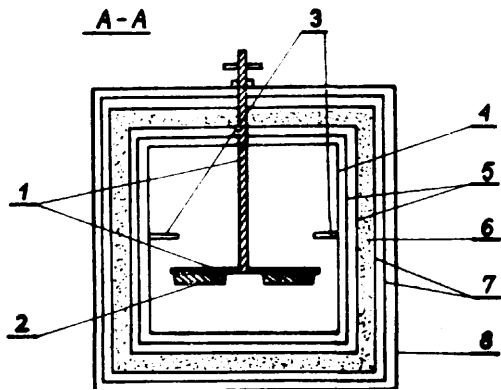
Sposób wytwarzania wkładek według wynalazku polega na zastosowaniu siły nacisku prasy na nawą k sproszkowanego tarflenu, umieszczonej w foremniku, a nast pne spiekaniu jej w elektrycznym piecu przy zachowaniu równomiernie wzrastaj cej i opadaj cej temperatury w okre lonych okresach czasu.

Ko cowym procesem wytwarzania wkładek jest obróbka mechaniczna spieczonych wyprasek przy zachowaniu du ej ilo ci obrotów obrabianej wypraski, umocowanej w kłach tokarni.

Wkłádki z tarflenu stosuje si w przemy le spo- ywczym np. przy produkcji makaronu, paluszków słonych itp. S one elementem nadaj cym produktom takie cechy jak wymiar, kształt i gładko powierzchnii.

Urz dzenie do spiekania uformowanych wyprasek charakteryzuje si tym, e stanowi je piec elektryczny, w którym zamocowany jest obrotowo pr t z talerzem (1), do którego od spodu s przymocowane łopatki (2). W piecu znajduj si czujniki (3) pomiaru temperatury Wewn trzna ciana (4) pieca wykonana jest z blachy aroodpornej. Mi dzy wewn trzn cian (4) a rodkow cian izolacyjn (6) z cegły szamotowej, umieszczone s dwie płyty azbestowe (5) a do rodkowej ciany izolacyjnej (6) od jej zewn trznej strony przylegaj dwie azbestowe płyty (7). Piec obudowany jest zewn trz cian (8) wykonan z blachy. Elementy grzejne stanowią sylitowe grzałki oraz zapasowa grzałka a drzwi pieca mają potrójn aroodporn szyb.

(2 zastrzenia)



39a⁴; B29f P. 168888 T 18.02.1974

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński, Zygmunt Machowski, Norbert Klimek).

Urządzenie do chłodzenia termoplastycznej folii r kawowej

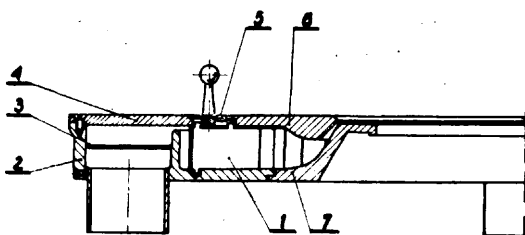
Urządzenie do chłodzenia termoplastycznej folii za pomocą powietrza posiada pierścieniowy korpus (2) połączony szczelnie z pokrywą (7) dolną dyszy oraz z górną pokrywą (6) dyszy, która zamyka korpus.

Górna pokrywa dyszy wraz z dolną pokrywą dyszy tworzy szczelinę. W korpusie (2) w miejscach doprowadzenia powietrza osadzone są nieruchomo kierownice (3). W korpusie tym również wykonane są otwory, w których obrotowo osadzone są łopatki kierujące (1).

Górna krawędź łopatek posiada dwa występy, z których jeden mocowany jest obrotowo w rowku pokrywy (4) zamykającej korpus (2) przy czym pokrywa (4) z korpusem (2) połączona jest nieruchomo.

Drugi występ w górnej krawędzi łopatek kierujących mocowany jest w rowku ruchomego pierścienia kierującego (5) połączony z górną pokrywą dyszy (6).

(1 zastrzeżenie)



39a⁴; B29f P. 169389 T 09.03.1974

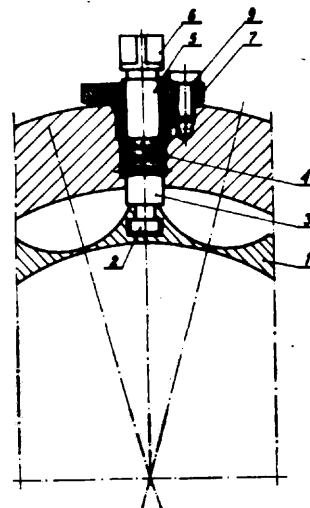
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 65 289

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Diem, Włodzimierz Dahlig, Ireneusz Piotrowski).

Urządzenie kalibrujące do wytłaczania materiałów plastycznych

Urządzenie kalibrujące posiadające według patentu 65289 sztywny element odporowy umocowany w głowicy wytłaczarki, w którym umieszczony jest element profilujący, na przykład w postaci tulei (1), odształcanej w dowolnym wycinku względem elementu odporowego za pomocą rubra, posiada zgodnie z wynalazkiem rubra regulacyjną (5) mającą na czubku długości wykonany gwint współpracujący z gwintem wkładki (7), utwierdzonej nieruchomo w elemencie odporowym. Natomiast na drugiej czubku długości rubry wykonany jest gwint o mniejszym skoku, współpracujący z gwintem (4) otworu nakrętki (3), przytwierdzonej do elementu profilującego.

(1 zastrzeżenie)



39a⁴; B29f P. 169655 19.03.1974

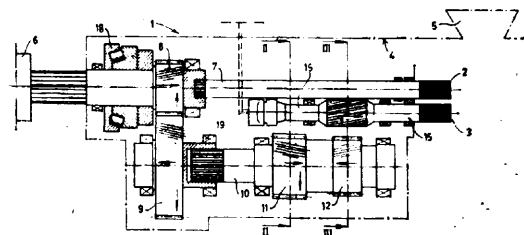
Pierwsze stwo: 19.03.1973 - Holandia (nr 7303840)

Vavin B. V., Zwolle, Holandia.

Wytłaczarka

Wytłaczarka materiałów syntetycznych, zawiera co najmniej dwa mieszające przenośnikowe limaki (2, 3), obudowę (4), wlot (5) oraz człon napędzający limak (2) i przekładnię z batem napędzającym limak (3). Przekładnia napędzająca limak (3) zawiera co najmniej dwa koła z batem (11, 12) o zbach pochyłych współpracujących po równo lub bezpo równo z zębkiem umieszczonym na wałku (15) limaka, przy czym współpracująca koła z batem (11) z zębkiem odbywa się symetrycznie po przeciwnej stronie wałka (15) limaka (3) niż współpraca koła z batem (12) z zębkiem.

(4 zastrzeżenie)



39a⁶; B29h P. 168574 04.02.1974

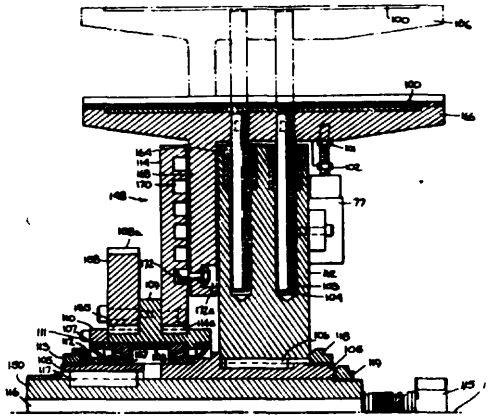
Pierwsze stwo: 05.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 329786)

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do wytwarzania opon z bieżniem kształtującym o zmiennej rednicy

Urządzenie do wytwarzania opon z bieżniem kształtującym o zmiennej rednicy, który zawiera łukowe segmenty tworzące obwód bieżni oraz układ napędzający przeznaczony do równomiernego, promieniowego przemieszczania segmentów, charakteryzuje się tym, że układ napędzający zawiera krzywkowy zespół (148) połączony funkcjonalnie z popychaczem (172) dla każdego segmentu (166) oraz krzywkę (114) z rowkiem (170) o kształcie zasadniczo spiralnym, w którym umieszczona jest suwliwiec ka dego z popychaczy.

(21 zastrzeżenie)



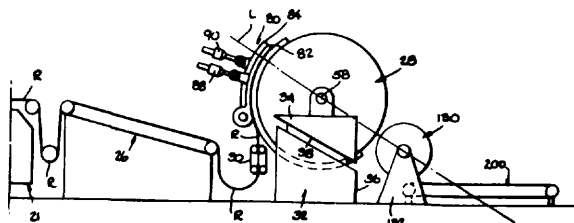
39a⁶; B29h P. 168603 05.02.1974

Pierwsze stwo: 05.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 329947)

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do wytwarzania pneumatycznej opony

Urządzenie do wytwarzania pneumatycznej opony składające się z bębna (130) przystosowanego przynajmniej do jednorazowego obrotu przy współdziałaniu obrotu koła (28) przylegającego do danego bębna i zawierającego pasowy przenośnik (26) przystosowany do ciągłego przesuwania taśmy na obwodzie koła jak również zawierającego urządzenia przeznaczone do ucinania taśmy prowadzonej na kole i przenoszonej na dany bęben charakteryzujące się tym, że zawiera elektroniczny cyfrowy, kontrolny układ regulujący szybkość obrotów koła i bębna podczas gdy pulsacyjny generator powoduje obrót bębna z kołem, przy czym bęben i cyfrowy rejestrator bębnowy przystosowane są do ponownego ustawienia położenia koła na podstawie uzyskanej informacji i położenia bębna również na podstawie informacji otrzymanej z cyfrowego rejestratora bębnowego. (31 zastrzeżenie)



39a⁶; B29h P. 168634 T 07.02.1974

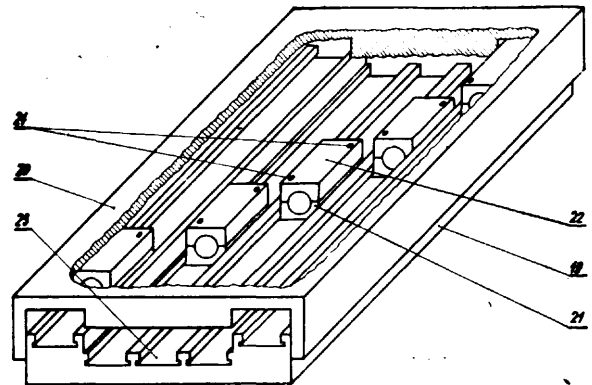
Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice Śląskie, Polska (Karol Mitrenga, Antoni Wnuk, Jerzy Rabsztyń, Robert Chlebowski, Eugeniusz Sosnowski, Waldemar Orczyk).

Elektrotermiczna prasa wulkanizacyjna do łeczenia lub naprawy przewodów oponowych zwłaszcza przewodów oponowych górniczych

Elektrotermiczna prasa wulkanizacyjna wg wynalazku ma postać rącznej prasy jednoramiennej o dwudzielnym korpusie grzejnym z rozmieszczonymi w nim, wokół otworu wulkanizacyjnego, podługimi elementami grzejnymi oraz wyposażone jest w regulator temperatury, miernik temperatury, wskaźniki kontroli układu elektrycznego oraz zestaw dwupołkowych form do wulkanizacji opony przewodów.

Urządzenie wulkanizacyjne wyposażone jest w matrycę składającą się z podstawy matrycy (19) i pokrywy matrycy (20) oraz zespołu form składających się z dolnej części formy (21) i górnej części formy (22). Matryca wsuwana pomiędzy nieruchomą część korpusu grzejnego a ruchomą część korpusu grzejnego służy do równoczesnej wulkanizacji izolacji wielu żyłowych przewodów. Równoległe schodzenie się form wulkanizacyjnych wymuszone jest przez kołki ustalające nieruchomą część korpusu grzejnego, wchodzące suwliwie w otwory prowadzące ruchomą część korpusu grzejnego. (3 zastrzeżenie)

noczesnej wulkanizacji izolacji wielu żyłowych przewodów. Równoległe schodzenie się form wulkanizacyjnych wymuszone jest przez kołki ustalające nieruchomą część korpusu grzejnego, wchodzące suwliwie w otwory prowadzące ruchomą część korpusu grzejnego. (3 zastrzeżenie)



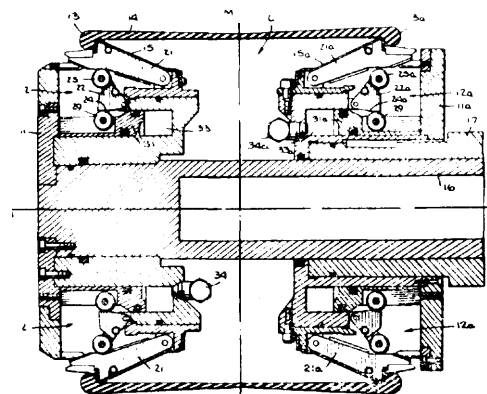
39a⁶; B29h P. 168850 15.02.1974

Pierwsze stwo: 16.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 333265)

Uniroyal, Inc., a corporation of the State of New Jersey of USA, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do formowania szkieletu opony

Urządzenie do formowania szkieletu opony, charakteryzujące się tym, że zawiera dwa korpusy (11, 11a) współosiowo względem siebie, wyposażone w rozstawione na obwodzie koła rozszerzające się i kurczące promieniowo przyciski (21), zainstalowane na nich czopowo, gdy punkty zaczepowania przycisków znajdują się przy końcach najbliższych punktowi położonemu w połowie drogi między korpusami (11, 11a), a deformują się elastycznie tak (15 i 15a) bez konieczności rozcięcia wokół tych przycisków na każdym z korpusów i zamocowanymi zewnętrznym brzegiem do końców przycisków najbardziej oddalonych od punktu położonego w połowie drogi między korpusami. Urządzenie zawiera również elementy służące do osiowego wzajemnego przemieszczania korpusów (11, 11a) oraz połączonych z przyciskami elementów napędowych, służących do poruszania tych przycisków między położeniem promieniowo ściętym, w którym deformują się elastycznie tak (15, 15a) znajduje się w położeniu skurczonym co umożliwia nałożenie lub zdjęcie poosiowego szkieletu (13) z korpusów, a położeniem promieniowo rozszerzonym, w którym elastycznie deformują się tak (15, 15a) znajduje się w położeniu rozciętym, tym, stykając się ściśle z umieszczonym na korpusach obrzeżem szkieletu opony. (10 zastrzeżenie)



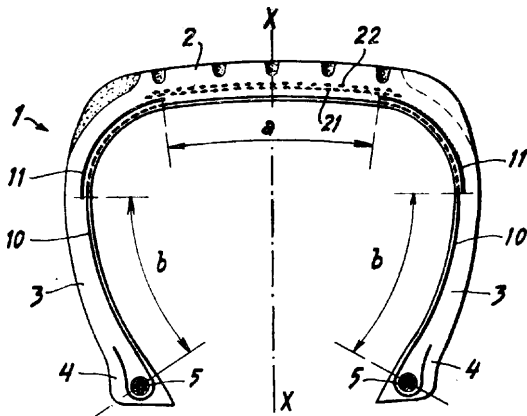
39a⁶; B29h P. 169239 02.03.1974

Pierwsze stwo: 02.03.1973 - Francja (nr P. V. 73/08026)

Michelin et Cie (Compagnie Générale des Etablissements Michelin), Clermont-Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna

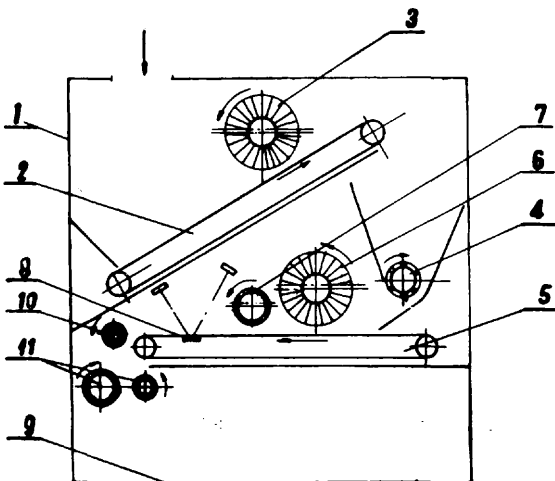
Przedmiotem wynalazku jest opona pneumatyczna radialna wyposa ona w szkielet cz ci szczytowej zawieraj cy co najmniej dwie krzy ujc si warstwy drutów lub kabli, sko nych wzgl dem kierunku wzdu nego i jeden szkielet osnowy zawieraj cy co najmniej jedn warstw główn rozci gaj c si od jednego zgrubienia obrze a do drugiego oraz dwie warstwy pomocnicze o drutach lub kablach sko nych wzgl dem kierunku wzdu nego i rozmieszczone po obu stronach płaszczyzny równikowej, charakteryzuj ca si tym, e w strefach, w których znajduj si warstwy pomocnicze (11), druty lub kable warstwy głównej (10) przebiegaj sko nie, podczas gdy poza tymi warstwami druty lub kable warstwy głównej (10) s umieszczone w zasadzie promieniowo, przy czym główna warstwa osnowy (10) przebiega zasadniczo promieniowo na co najmniej 1/8 swej długo ci w pobli u zgrubie obrze a (4) i na co najmniej 1/8 swojej długo ci w szczycie opony. (7 zastrze e)

39a⁷; B29j P. 166462 T 09.11.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy D wignic i Urz dze Transportowych, Bytom, Polska (Czesław Dzwonnik).

Maszyna nasypowa do ci głego formowania runa wiórowego przy wytwarzaniu płyt wiórowych

Maszyna według wynalazku przeznaczona jest do ci głego formowania runa wiórowego przy wytwarzaniu płyt wiórowych, przez nasypywanie na przykład na ta m przeno nika formuj cego (9) materiału nasypowego w formie sklejonych wiórow drzewnych, pa dzierzy lnianych, trocin lub innych rozdrobnionych produktów ro lnnych i tworzyw.



Maszyna posiada izotopowy miernik gramatury (8) umieszczony w strefie górnej ta my przeno nika dennego (5), którego zadaniem jest zapewnienie odpowiedniej grubo ci runa wiórowego formowanego na ta mie przeno nika (9), poprzez pomiar warstwy wiórow na ta mie przeno nika dennego (5) i sterowanie pr dko ci przeno ników (2 i 5) oraz walca rozdzielczego (4). (3 zastrze enia)

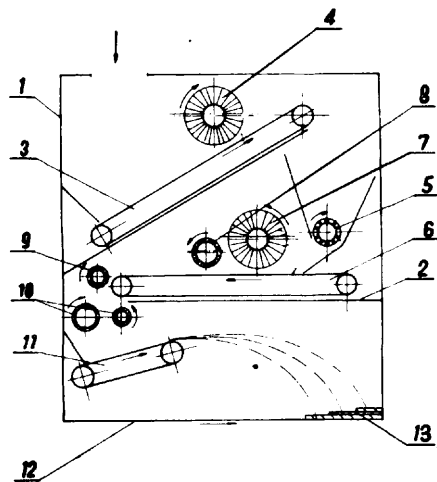
39a⁷; B29j P. 166567 T 15.11.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy D wignic i Urz dze Transportowych, Bytom, Polska (Czesław Dzwonnik).

Maszyna do frakcjonowania runa wiórowego przy wytwarzaniu płyt wiórowych

Maszyna według wynalazku przeznaczona jest do frakcjonowania runa wiórowego przy wytwarzaniu płyt wiórowych, przez nasypywanie na przykład na ta m przeno nika formuj cego (12) materiału nasypowego w formie sklejonych wiórow drzewnych, pa dzierzy lnianych, trocin lub innych rozdrobnionych produktów ro lnnych i tworzyw.

Maszyna posiada przeno nik ta mowy frakcjonuj cy (11) o du ej pr dko ci, korzystnie 5 m/sek, umieszczony poni ej przeno nika dennego (6). Dzi ki du ej pr dko ci ta my przeno nika (11), otrzymuje si odpowiedni długo rzutu nosiwa. Na tej długo ci nast puje opadanie wiórow przy czym frakcje drobne opadaj bli ej, a grubsze dalej od b bna zrzutowego przeno nika (11). (2 zastrze enia)

39a⁷; B29j P. 169324 T 06.03.1974

Pierwsze stwo: 06.03.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 338562)

Canadian Patents and Development Limited, Ottawa, Kanada (Ko -Chen Shen).

Sposób wytwarzania płyt wiórowych

Sposób wytwarzania płyt wiórowych polega na tym, e sporz dza si mieszanin materiałów lignino-celulozowych zawieraj c jako lepszczce sulfonian ligniny w ilo ci co najmniej 2% wagowych ciał stałych w stosunku do ci aru cz steczki, kwas mineralny w ilo ci 2—20% wagowych w przeliczeniu na st ony kwas siarkowy w odniesieniu do masy stałego sulfonianu ligniny, a nast pnie z tej mieszaniny formuje si mat i w temperaturze około 150°C lub wi kszej prasuje na gor co. (25 zastrze e)

39a⁷; B29j P. 169636 18.03.1974

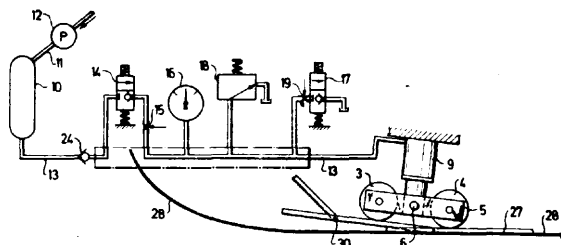
Pierwsze stwo: 19.03.1973 - RFN (nr P 23 13 556.0)

Bison-Werke Bähre und Greten GmbH und Co. KG., Springe/Deister, Republika Federalna Niemiec.

Prasa ci głego działania do wytwarzania płyt takich jak wiórowe, pil niowe lub tp

Prasa według wynalazku posiada cylinder (9), współdziałający z rolkami naciskowymi lub rolkami naciskowymi (3, 4), połączony przewodem (13) z zasobnikiem (10), przy czym w przewodzie wbudowany jest elektromagnetycznie sterowany zawór zasilający (14) z elementem dławicy (15) a do tego przewodu podłączony jest poza manometrem kontaktowym (16) sterowalny zawór upustowy (17) z włączonym przed nim elementem dławicy (19) i nadciśnieniowy zawór bezpieczeństwa.

W prasie według wynalazku nacisk rolki naciskowej względnie rolki naciskowych regulowany jest automatycznie. (1 zastrzeżenie)



39b²; C08c P. 119343 07.03.1967
39b³; C08d

Pierwsze stwo: 08.03.1966 - RFN (nr 40530 IV d/39 b)

Deutsche Gold- und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przyczepnego łączenia z niepreparowanymi tkaninami włókienniczymi dających się wulkanizować mieszanin naturalnego lub syntetycznego kauczuku

Sposób przyczepnego łączenia z niepreparowanymi tkaninami włókienniczymi dających się wulkanizować mieszanin naturalnego lub syntetycznego kauczuku, zawierających zdolne do tworzenia wiązań wycieńczone i/lub aminy i aldehydy oraz subtelnie rozdrobnione, stracone lub wytworzone na drodze termicznej kwasy krzemowe o specyficznej powierzchni 30—400 m²/g (BET) oraz redniej wielkości cząsteczek pierwotnych 10—100 μm, same lub zmieszane z sadz, w ilościach 10—100 cz. wagowych w przeliczeniu na 100 cz. wagowych kauczuku, za pomocą naniesienia mieszanin na podłoże włókiennicze i następnie wulkanizacji, zamiennie tym, stosuje się mieszaniny kauczukowe, zawierające dodatkowo tlenek ołowiu w ilości 2—3 cz. wagowych w przeliczeniu na 100 cz. wagowych kauczuku. (1 zastrzeżenie)

39b²; C08c P. 121466 28.06.1967

Pierwsze stwo: 06.07.1966 - RFN (nr D 50 490 IVd/39b)

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przyczepnego łączenia z metalami przez wulkanizację dających się wulkanizować mieszanin naturalnego lub syntetycznego kauczuku

Sposób przyczepnego łączenia z metalami przez wulkanizację dających się wulkanizować mieszanin naturalnego lub syntetycznego kauczuku, zawierających subtelnie rozdrobnione, stracone lub wytworzone na drodze termicznej kwasy krzemowe o specyficznej powierzchni 30—400 m²/g (BET) i redniej wielkości cząsteczek pierwotnych 10—400 μm w ilościach 10—50 cz. wagowych, na 100 cz. wagowych kauczuku, oraz sadz, zamiennie tym, stosuje się mieszaniny kauczukowe, które zawierają dodatkowo 1—2 cz. wagowych rezorcyny i sześciometylenoceteroaminy, jak również 2 cz. wagowe tlenku ołowiu, w przeliczeniu na 100 cz. wagowych kauczuku. (1 zastrzeżenie)

39b³; C08d P. 165260 17.09.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Owi cim, Polska (Mieczysław Malinowski, Jerzy Wójcik, Jerzy Wachniew).

Sposób wytwarzania wysokoaktywnego inicjatora polimeryzacji

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wysokoaktywnego inicjatora polimeryzacji przez uwodornienie a następnie utlenienie w gwałtownie wodorodów terpenowych do wodoronadtlenków. Sposób ten polega na tym, że do wolny gatunek terpeny poddaje się kontaktowaniu pod normalnym ciśnieniem w temperaturze 100—180°C, korzystnie w temperaturze 140°C w obecności wodoru, stosując katalizator zawierający nikiel, kaolin i krzemionkę w stosunku (1—4) : (0,5—2) : (0,5—2), korzystnie w stosunku 2 : 1 : 1, a następnie otrzymany produkt stanowi się wysokoprocentową mieszaninę pinanu i p-mentanu utlenia się w znany sposób do wodoronadtlenków. Katalizator do procesu uwodornienia sporządza się przez wytrącenie ługiem sodowym wodorotlenku niklowego z roztworu azotanu niklowego, zawierającego zawiesziny kaolinu i krzemionki, a suchą, uformowaną masę katalizatora redukuje się wodorem w temperaturze 350—500°C, korzystnie w temperaturze 400°C. (2 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 163480 20.06.1973

Pierwsze stwo: 22.06.1972 - Wielkie Księstwo Luksemburga (nr 65587)

Solvay & Cie, Bruksela, Belgia (Eugène Berger).

Sposób niskociśnieniowej polimeryzacji **alfa-olefin**

Sposób według wynalazku polega na tym, że polimeryzacji olefin prowadzi się wobec związku metaloorganicznego i stałego kompleksu katalitycznego. Stały kompleks katalityczny jest produktem reakcji halogenku metalu dwuwartościowego, tlenowego związku organicznego metalu przejściowego i halogenku glinu. (22 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 164563 08.08.1973

Zakłady Chemiczne „Owi cim”, Owi cim, Polska (Emil Kantor, Jan Kociotek, Teofil Dobkiewicz).

Sposób polimeryzacji blokowej metakrylanu metalu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu blokowej polimeryzacji metakrylanu metylu oraz urządzenia do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na tym, że płyty polimetakrylanu metylu otrzymane znany sposób, znajdują się w szklanych zestawach polimeryzacyjnych oklejonych taśmami papierowymi i posiadają temperaturę od 100 do 125°C, ochładza się do temperatury 90 do 60°C a następnie zrasza wodą, w czasie od 1 do 2 godzin, doprowadzając w formie mgły o temperaturze równej temperaturze zraszanych zestawów. (3 zastrzeżenia)

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi komora polimeryzacyjna wyposażona w sprężarkę wodną typu mgłowego zasilaną gorącą wodą, tak rozstawioną, aby wachlarz strumienia rozpylonej wody w komorze obejmował wszystkie brzożki zestawów polimeryzacyjnych znajdujących się w tej komorze. (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 165463 27.09.1973

Zakłady Chemiczne „Owi cim” Owi cim, Polska (Tadeusz Czerpiński, Krzysztof Kaczorowski, Emil Polcarz, Franciszek Maj, Jerzy Oleksy).

Sposób otrzymywania polistyrenu suspensyjnego o rednim ciężarze cząsteczkowym 200.000 do 280.000

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania polistyrenu suspensyjnego o rednim ciężarze cząsteczkowym od 200 000 do 280 000 przez suspensyjną polimeryzację styrenu w zakresie temperatury od 90—130°C w obecności modyfikowanego fosforanu wapnia jako dysper-

gatora, przy uyciu nadtlenu benzoilu i III-rz dowego nadbenzoesanu butylu jako ukladu inicjuj cego z dodatkiem lub bez dodatku plastyfikatora. Istota wynalazku polega na tym, e mieszanin polimeryzuj c , zawieraj c monomer i pozostale skladniki **polimeryzacji**, ogrzewa si do temperatury 90°C i po uplywie 15 godziny od osi gni cia tej temperatury, dalsz polimeryzacji prowadzi si przy liniowym wzro cie temperatury 5—7°C/godz, a do osi gni cia ko cowej temperatury polimeryzacji wynosz cej 130°C.

(1 zastrze enie)

39b⁴; C08f P. 166722 T 23.11.1973

Pierwsze stwo: 06.06.1973 - Belgia (nr 67751)

Solvay and Cie, Bruksela, Belgia (Charles Bienfait).

Sposob polimeryzacji olefin

Sposob niskoci nieniowej polimeryzacji a - olefin w obecno ci zespolu katalitycznego zawieraj cego zwi zek organiczny metalu grup, **Ia, IIa, IIb, IIIb** lub litycznego zwi zku kompleksowego charakteryzuje si tym e katalityczny zwi zek kompleksowy przygotowuje si przez reakcj zwi zku metalu grup **IVa, Va** lub **VIa** ukladu okresowego pierwiastkow z porowatym tlenkiem glinowym, na ktorym osadzono zwi zek magnezu nale cy do pochodnych tlenowych i pochodnych chlorcowych.

(24 zastrze enia)

39b⁴; C08f P. 168656 T 07.02.1974

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Witold Trochimczuk, Bo ena Kolarz, Jan Malczewski, Henryka Czarczy ska).

Sposob wytwarzania jonitow polistyrenowych przez modyfikacj tworzyw strukturalnych

Przedmiotem wynalazku jest sposob wytwarzania jonitow polistyrenowych przez modyfikacj tworzyw strukturalnych z poliolefin jak polietylen, polipropylen, ich kopolimery i inne, slu cych jako wypeelniacze w kolumnach do sorpcji kwa nych gazow i w innych procesach katalitycznych.

Sposob wedlug wynalazku polega na tym, e ksztalki z tworzywa strukturalnego nas cza si mieszanin monomerow, skladaj c si ze styrenu i dwuwinylobenzenu z dodatkiem lub bez rodkow oboj nych, w temperaturze od 55 do 85 °C przez 10 do 200 minut. Nast pne przenosi si do wodnych roztworow soli z dodatkiem stabilizatora i ogrzewa w temperaturze od 70 do 95°C w czasie od 5 do 15 godzin, a otrzymane modyfikaty poddaje si procesowi chlorometylacji prowadzonemu wobec katalizatorow Friedel-Craftsa, a nast pne wymianie aktywnego chloru na aminy b d te poddaje si modyfikat sulfonowanemu kwasem chlorsulfonowym w temperaturze pokojowej i zmydleniu wodorotlenkiem sodu oraz utlenianiu produktu kwasem azotowym.

(1 zastrze enie)

39b⁴; C08f P. 168842 T 15.02.1974

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, K dzierzyn, Polska (Stanislaw Makarski, Aleksandra Hoffman, Mieczyslaw Bekier, Maria Rajkiewicz, Lucjan Grabiec, Ginter Kaleta).

Mieszanka tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka tworzyw sztucznych, w szczegolno ci tworzyw poliuretanowych, polietylenowych oraz z polichloru winylu. Mieszanka wg wynalazku charakteryzuje si tym, e jako napelniacz zawiera produkt odpadowy otrzymany z u lu **martenowskiego** o zawarto ci 45±4% (CaO+MgO) w tym 7—15% MgO, w ilo ci 10—60% wagowych w stosunku do produktu ko cowego.

(1 zastrze enie)

39b⁴; C08f P. 168949 T 20.02.1974

Osrodek Bada wczro-Roz woj owy Obrbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast”, Pozna , Polska (Leonard Platkiewicz, Eugeniusz Kozimor).

Tworzywo wtryskowe z polietylenow na elementy lizgowe

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo wtryskowe z polietylenu stosowane do wyrobu elementow lizgowych. Tworzywo wg wynalazku zawiera polietylen niskoci nieniowy w granicach 55—90%, polietylen wysokoci nieniowy w granicach 3—12%, polietylen sieciowy lub o bardzo du ym ci arze cz steczkowym w granicach od 5—25% oraz dodatek dwusiarczku molibdenu w ilo ci od 2—8%.

(1 zastrze enie)

39b⁴; C08f P. 169213 01.03.1974

Pierwsze stwo: 02.03.1973 - RFN (nr P 23 10 431.6)
18.01.1974 - RFN (nr P 24 02 314.1)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Zdolna do spiekania drobnoziarniste masy do formowania z polichloru winylu i sposob ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest zdolna do spiekania drobnoziarnista masa do formowania z zawieszinowego polichloru winylu, charakteryzuj ca si tym, e jest wytworzona w procesie polimeryzacji z zastosowaniem jako emulgatora kwasu **alkiloarylosulfonowego** o 3—16 atomach w gla w la cuchu alkilowym albo kwasu **alkilosulfonowego** o 8—16 atomach w gla albo ich mieszaniny.

Masy do formowania wg wynalazku nadaj si szczególnie dobrze do wytwarzania plyt separatorow do ogniw akumulatorowych.

(9 zastrze e)

39b⁴; C08f P. 169245 04.03.1974

Pierwsze stwo: 06.03.1973 - Wielka Brytania (nr 1074673)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Sposob wytwarzania orientowanego polimeru polietylenowego

Sposob wytwarzania orientowanego polimeru polietylenowego o wysokiej g sto ci, rednim wagowym ci arze cz steczkowym poni ej 200000, rednim liczbowym ci tarze cz steczkowym poni ej 20000, stosunku redniego wagowego ci aru cz steczkowego Mw do liczbowego ci aru cz steczkowego Mn takim, e dla

$$Mn > 10^4 \text{ ---} < \frac{Mw}{Mn}, \text{ i dla } Mn < 10^4 \text{ ---} < 20 \text{ i o module}$$

Younga wi kszyz ni $3 \times 10^{10} \text{ N/m}^2$ polega na ozi bieniu polimeru od temperatury topnienia lub bliskiej temperaturze topnienia z szybko ci 1—15°C na minut do temperatury co najmniej o 15°C ni szej ni temperatura topnienia i wyci ganu w tej temperaturze polimeru z tak szybko ci , aby stopie deformacji wynosil co najmniej 15.

(12 zastrze e)

39b⁴; C08f P. 169445 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Wlochy (nr 21456 A/73)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Wlochy.

Sposob wytwarzania cieklych polimerow o wysokiej lepko ci

Sposob wytwarzania cieklych polimerow o bardzo wysokiej lepko ci 250—15000 cSt w temperaturze 210°F, na drodze polimeryzacji zarowno mieszanin **n-olefin** pochodz cych z procesu krakowania wosku jak i pojedynczej **n-α**-olefiny o ogolnym wzorze $R - CH = CH_2$, w ktorym R oznacza rodnik alkilowy zawieraj cy 2—16 atomow w gla, polega na tym, e polimeryzacji prowadzi si w obecno ci ukladu katalitycznego utworzonego ze zwi zku metalu przez ciowego nale cego do **IV—VIII** grupy ukladu okresowego pierwiastkow i zwi zku glinu, stanowi cego liniowy polimer poliiminy, poliiminoalanu o wzorze przedstawionym na ry-

sunku, w którym n oznacza liczb całkowit nie wi -
ksz ni 50, korzystnie 4—25, a R oznacza rodnik w -
glowodorowy, przy czym kompleks katalityczny two-
rzy si w ustalonej temperaturze a nast pnie w okre -
lonej temperaturze i w ustalonym czasie prowadzi si
polimeryzacja olefin. (12 zastrze e)

39b⁵; C08g P. 161513 26.03.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Two-
rzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Maria Tokarze-
wska, Czesław Kuczmierczyk, Mieczysław Tytko, Jerzy
Kowalski, Gustaw Pieczaba, Andrzej Sikora).

Sposób otrzymywania tłoczyw melaminowych w postaci
aglomeratów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania
tłoczyw melaminowych w postaci aglomeratów.

Sposób według wynalazku polega na tym, e tłoczy-
wo melaminowe w postaci proszku poddaje si , w
mieszalniku szybkoobrotowym ogrzewanym, działaniu
0,5—5,0% -wych wodnych roztworów modyfikatorów
ywicy w ilo ci 1—20% wagowych w stosunku do ilo-
ci tłoczenia. Jako modyfikatory ywicy stosuje si
roztwory alkoholi wielowodorotlenowych i ich pochod-
nych estrowych, pochodnych addycji tlenków w glo-
wodorów alifatycznych z amoniakiem, produktów hyd-
rolizy poliakrylonitryli oraz kwasów tłuszczowych
i ich estrów nienasyconych. (2 zastrze enia)

39b⁵; C08g P. 161593 29.03.1973

Instytut Ci kiej Syntezy Organicznej „Błachownia”.
K dzierzyn, Polska (Tadeusz nie ek).

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych

Sposób według wynalazku dotyczy wytwarzania pia-
nek poliuretanowych przy u yciu nowego typu polioliu
uzyskanego z oksyalkilowanego fenolu lub jego po-
chodnych i formaliny oraz mieszaniny toluilenodwu-
izocyanianu z 4,4'-dwufenyloetanodwuzocyanianem
(Izocynu PP) z dodatkiem antypirenów ciekłych lub
stałych w obecno ci typowych katalizatorów i dodat-
ków np.: trój- lub czterofunkcyjnego polioliu o ci a-
rze cz steczkowym 300—700. W celu podniesienia pa-
rametrów wytrzymała ciowych pianki korzystnym jest
dodanie, do uprzednio przygotowanej mieszaniny, wy-
pełniaczy takich jak spienione szkła w postaci granu-
lek lub kawałków, gazobeton, keramzyt, zgranulowane
pyły dymnicowe, azbestocement itp. (8 zastrze e)

39b⁵; C08g P. 164601 10.08.1973

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łód , Polska
(Stanisław Machowski, Sławomir Tłokowski, Wiesław
Józefowicz, Jerzy Grelewicz, Jerzy Szczerbiski).

Sposób wytwarzania kompozytu termoutwardzalnego
wzmacnianego włóknem szklanym

Sposób wytwarzania kompozytu termoutwardzalnego
wzmacnianego włóknem szklanym polega na tym, e
do alkoholowego roztworu ywicy fenolowo-formalde-
hydowej o lepko ci najmniej 30 c St składaj cego si
z 30 cz ci wagowych ywicy i 47—49 cz ci wagowych
etanolu z dodatkiem 1—1,5, korzystnie 1,2 cz ci wago-
wych stearynianu butylu, 1—1,5, korzystnie 1,2 cz ci
wagowych stearyny, 1,2—1,4 cz ci wagowych ywicy,
epoksydowej, korzystnie Epidianu 5 oraz z 0,8—1,2 ko-
rzystnie 1 cz ci wagowych urotropiny wprowadza si
w temperaturze do 60°C przy zastosowaniu sposobu
mieszania z wgniataniem 55—65 cz ci wagowych włók-
na szklanego o długo ci włókienek 6—24 mm i grubo ci
7—15 μ , korzystnie 10 μ , po czym otrzymany kompo-
zyt suszy si wstępnie w temperaturze do 80°C, a na-
stępnie poddaje dojrzewaniu pod zmniejszonym ci -
nieniem w temperaturze do 60°C przez okres 1—2,5 go-
dzin. (1 zastrze enie)

39b⁵; C08g P. 165061 T 06.09.1973

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Zofia Kłósowska-Wolkowicz, Ewa Kicko).

Sposób wytwarzania poliestrów z tlenków olefin i bez-
wodników kwasowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania po-
liestrów, zwłaszcza nienasyconych, z bezwodników
kwasowych, zwłaszcza bezwodnika maleinowego i bez-
wodników kwasów aromatycznych i cykloolefinowych
oraz tlenku etylenu, propylenu i innych tlenków ole-
fin lub ich mieszanin.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje si tym, e
jako telogenów do regulowania ci aru cz steczkowego
poliestrów u ywa si dimerów i trimerów nienasyco-
nych kwasów tłuszczowych lub poliglikoli etylenowych,
propylenowych i butylenowych w ilo ci 0,3—16% mo-
lowych, a zwłaszcza 2—10% molowych liczc na sum
wszystkich surowców u ytych do syntezy.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 168644 07.02.1974

Pierwsze stwo: 09.02.1973 - RFN (nr P 23 06 463.3)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania kształtek odpornych na wysok
temperatur

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
kształtek odpornych na wysok temperatur . Sposób
polega na zmieszaniu ywicy fenolowo- i/lub krezolo-
wo-formaldehdowej z ywic polisiloksanową, ewen-
tualnie w obecno ci zwi zków odszczepiających
formaldehyd i wypełniaczy oraz utwardzaniu mieszan-
iny przez ogrzewanie. (10 zastrze e)

39b⁵; C08g P. 168775 T 13.02.1974

Pierwsze stwo: 21.02.1973 - RFN (nr P 23 08 433.5)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, RFN (Arnold Franz,
Werner Stein).

Sposób wytwarzania niepalnych wzmocnionych
epoksydowych tworzyw warstwowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
niepalnych, wzmocnionych epoksydowych tworzyw
warstwowych przez nasywanie warstw podło a roztwo-
rami ywic epoksydowych, zawieraj cych rodki prze-
ciwpalne, nast pnie suszenie nasyconego półproduktu
przy jednoczesnej wst pnej kondensacji ywicy i na-
st puj cym po tym utwardzeniu kilku nało onych na
siebie warstw pod ci nieniem i przy ogrzaniu, cha-
rakteryzujący si tym, e warstw no nika impregnu-
je si rodkiem przeciwpalnym w postaci eteru pi cio-
bromodwufenyloowego lub jego mieszaniny z produk-
tami dalszego bromowania eteru dwufenyl owego w
ilo ci 5—30% wagowych w przeliczeniu na such ma-
s roztworu impregnacynego.

Tworzywa te okazały si szczególnie przydatne jako
materiały elektroizolacyjne oraz jako rdzenie do ob-
wodów drukowanych, a tak e jako laminaty dekora-
cyjne i okładziny dla przemysłu motoryzacyjnego i
budownictwa. (2 zastrze enia)

9b⁵; C08g P. 168910 T 18.02.1974

Akademia Rolnicza, Pozna , Polska (Stefan Kina-
stowski, Zbigniew Morze, Anna Cendrowska).

Sposób utwardzania spoiw mocznikowo-formaldehdo-
wych

Wynalazek dotyczy sposobu utwardzania spoiw mo-
cznikowo-formaldehdowych przeznaczonych zwłasz-
cza do wytwarzania płyt lignocelulozowych, sklejek
i wyrobów meblarskich, przy zastosowaniu chlorku
amonu jako katalizatora polikondensacji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz chlorku amonu stosuje się jako katalizator nietrwałe w podwyższonych temperaturach kwasy organiczne, takie jak kwas malonowy, acetylooctowy, winylooctowy, kwasy α -chlorowocarboksyłowe, kwas nitrooctowy lub trójnitrobenzoesowy. (2 zastrzeżenia)

39b5; C08g P. 169359 T 07.03.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Kapko, Anna Trutkowska).

Sposób otrzymywania **zmiękczaczy** do poliamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **zmiękczaczy** przeznaczonych do modyfikowania właściwości mechanicznych poliamidów.

Sposób wg wynalazku polega na działaniu roztworem azotanu sodowego na roztwór poliamidu w kwasie, po czym rozcieńcza się produkty reakcji wodą do wytrącenia osadu, który po odfiltrowaniu i przemyciu wodą do odczynu obojętnego suszy się, a następnie gotuje się z dowolnym alkoholem i filtruje na gorąco, a po wytrąceniu się z roztworu osadu odsusza się i suszy, przy czym zmiękczacze są oligomerami dowolnego poliamidu o długości łańcucha równej 3–8 jednostek podstawowych poliamidu, zakończone grupami —OH oraz —COOH i mają zestryfikowaną grupę karbonylową. (3 zastrzeżenia)

39b6; C08h P. 169441 11.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Włochy (nr 21461 A/73)
ANIC S.p.A., Palermo, Włochy.

Masa bitumowo-polimerowa

Masa bitumowo-polimerowa utworzona przez zmieszanie bitumu z polimerem elastomerowym lub kauczukopodobnym charakteryzuje się tym, że zawiera polimery karboksylowane przy pomocy rodków karboksylowych, takich jak nienasycone pierwszorzędowe amidy, nienasycone kwasy jednocarbonsowe i nienasycone kwasy dwucarbonsowe. Masa bitumowo-polimerowa stosowana jest do budowy dróg, w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. (7 zastrzeżeń)

39b5; C08g P. 169621 T 18.03.1974

Centrum Badań Naukowych Zakład Polimerów, Zabrze, Polska (Jan Terlikiewicz, Zbigniew Jedliński, Andrzej Persz).

Sposób wytwarzania **ywic** poliestrowych

Wynalazek dotyczy uproszczenia technologii wytwarzania **ywic** poliestrowych, przez wyeliminowanie procesu oczyszczania produktu reakcji dienowej zachodzącej między bezwodnikiem maleinowym a 2-naftolem.

Według wynalazku do syntezy **ywicy** poliestrowej otrzymanej w znany sposób przez kondensację glikoli z bezwodnikami kwasów dwucarbonsowych oraz ich adduktami z 2-naftolem, a następnie kopolimeryzacją ze styrenem, stosuje się addukt otrzymany przez stopienie bezwodnika maleinowego, do którego dozuje się 2-naftol w temperaturze nie przekraczającej 205°C. (1 zastrzeżenie)

39b5; C08g P. 169635 18.03.1974

Pierwsze stwo: 20.03.1973 - Wielka Brytania (nr 13338/73)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania adduktów polipentenamerów

Sposób według wynalazku polega na reakcji ciekłego polipentenameru z alkenowym nienasyconym kwasem dwucarbonsowym lub jego bezwodnikiem w temperaturze 130°C–230°C. Reakcja prowadzona jest w obecności inhibitora, takiego jak związek miedzi.

Addukt otrzymany sposobem wg wynalazku stosowany jest jako składnik wycieraczy do farb i lakierów. (16 zastrzeżeń)

39b5; C08g P. 169751 22.03.1974

Pierwsze stwo: 24.03.1973 - RFN (nr P 23 14 756.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

ywice syntetyczne zawierające grupy tiomocznikowe

Sposób wytwarzania **ywic** syntetycznych polega na tym, że usieciowane makroporowate **ywice** polimerizacyjne lub kondensacyjne zawierające pierwszorzędowe i/lub drugorzędowe grupy aminowe poddaje się reakcji w obecności dyspergatora z kwasem tiocyjanowym, tiocyjananem, ewentualnie podstawionym tiomocznikiem lub olejkim gorczycznym. (7 zastrzeżeń)

39b6; C08h P. 169777 T 23.03.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Stanisław Przytułski, Anna Supera, Jan Klimkiewicz, Aleksander Firek).

Sposób wytwarzania sztucznej skóry z przeznaczeniem na wewnętrzne elementy obuwia i galanterii

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztucznej skóry z włókien skórzanych oraz kompozycji tych włókien z innymi włóknami, wykończonych tworzywami z przeznaczeniem na wewnętrzne elementy obuwia, głównie na podpodeszwy i wyściółki oraz galanterii.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że otrzymane podłoże włókniste zawiera w swym składzie włókna skórzane lub kompozycje włókien skórzanych i celulozowych, przy czym udział włókien celulozowych nie przekracza 50 części wagowych masy włóknistej. Ponadto otrzymane podłoże włókniste poddawane jest szlifowaniu i wykończeniu **tworzywami** zestawem kryjącym o składzie: farba kryjąca kazeinowa w ilości 80–120 części wagowych, dyspersja wodna **ywicy** butadienowo-akrylowej w ilości 80–120 części wagowych, roztwór kazeiny i albuminy w ilości 10–20 części wagowych oraz woda w ilości 100–200 części wagowych, a następnie nanosi się zestaw lakierujący utrwalający o składzie: dyspersja wodna lakieru nitrocelulozowego w ilości 80–120 części wagowych, formalina w ilości 20–40 części wagowych oraz woda w ilości 20–50 części wagowych, po czym produkt poddaje się suszeniu i prasowaniu znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

39d3; B29d P. 165280 18.09.1973

Crown Zellebrach International, San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **fibr** polimerowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania syntetycznych **fibr** z polimerów takich jak polimery olefinowe.

W sposobie według wynalazku mieszanina wody, polimeru i rozpuszczalnika organicznego posiadającego zdolność rozpuszczania lub spęczniania polimeru, wtryskiwana jest ze strefy podwyższonego ciśnienia do strefy obniżonego ciśnienia, w wyniku czego następuje odparowanie rozpuszczalnika a polimer wytrąca się w postaci **fibr**.

Fibr otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się w procesie wytwarzania papieru lub podobnego materiału nietkanego. (14 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 165452 25.09.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Nagler).

Sposób przerobu polihalitu

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy względnie kalcynowany polihalit redukuje się w giel lub materiałem zawierającym w giel przy równoczesnym spiekaniu z surowcem, zawierającym powyżej 40°C krzemionki, w temperaturze od 600 do 1200°C. Uzyskany spiek, zawierający krzemiany wapnia i magnezu, ługuje się wodą celem otrzymania siarczanu potasowego lub wykorzystuje się bezpośrednio jako nawóz wieloskładnikowy. Wydzielający się w procesie spiekania dwutlenek siarki przerabia się innymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 165578 08.01.1973

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieelastycznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Janusz Pacałowski, Jerzy Heler, Mirosław Lachowski, Aleksander Sałaga, Mieczysław Berecki, Józef Szymański).

Sposób rafinacji od zanieczyszczeń niemetalicznych brzoź zawierających cyn, cynk i ołów

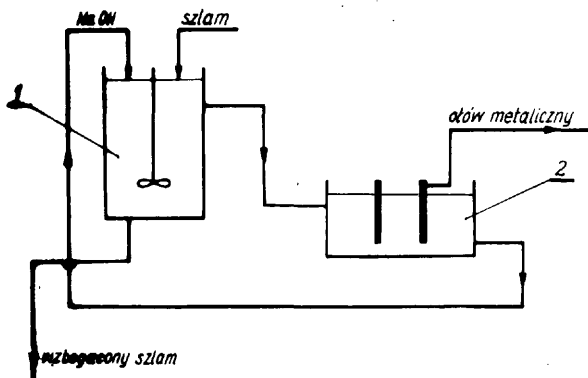
Przedmiotem wynalazku jest sposób rafinacji od zanieczyszczeń niemetalicznych brzoź zawierających cyn, cynk i ołów. Zanieczyszczenia niemetaliczne sposobem według wynalazku usuwa się przez pokrycie ciekłego stopu topnikiem o składzie od 15% do 25% w glanu sodu, od 2% do 6% sadzy aktywowanej, od 4% do 10% chlorku sodu, od 15% do 25% w glanu baru, od 15% do 25% boraksu oraz od 10% do 25% fluorytu, przy czym topnik stanowi od 0,5% do 3% wagowych wsadu, za jednoczesnie z pokrywaniem ciekłego stopu wymienionym topnikiem przedmuchuje się ciekły stop gazem obojętnym w czasie od 5 do 20 minut a następnie wprowadza się na dno kieliszki cichloroetan (C₂Cl₄) w ilości od 0,02% do 1,5% wagowych wsadu. (2 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 169000 T 22.02.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Szymański, Józef Steindor, Stanisław Duraj, Jerzy Przeniosło).

Sposób przerobu i zagospodarowania szlamów odpadowych powstających w procesach produkcji nadtlenu wodoru metodą elektrolizy

Sposób wg wynalazku polega na wyługowywaniu szlamu wodorotlenkiem sodu lub potasu. Z powstałych w trakcie tego ługowania związków ołowiu wydziela się ołów metaliczny, a następnie pozostałość przetapia się, otrzymując stop ołowiu o zawartości kilku procent platyny. (1 zastrzeżenie)



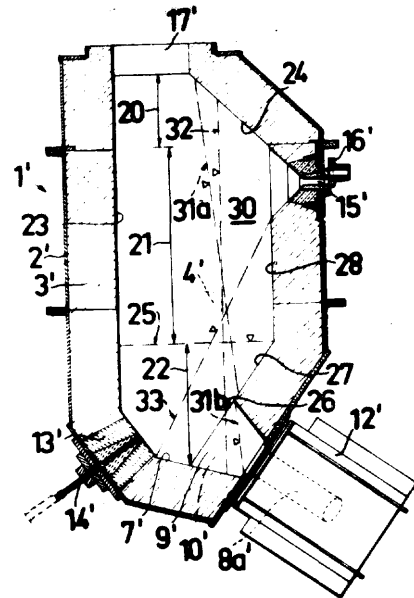
40a; C22b P. 169451 12.03.1974

Pierwsze stwo: 12.03.1973 - Szwecja (nr 73 03382-1) Uddeholms Aktiebolag, Hagfors, Szwecja.

Sposób rafinacji ciekłych metali i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do przechylonego naczynia, wyłożonego ognioodpornymi wykładzinami, podniesionego do pozycji pionowej, w którym znajduje się masa ciekłego metalu, wprowadza się zawieszoną lub inny płyn, poprzez dyszę, przechodzącą przez dno lub biał naczynia, na poziomie poniżej powierzchni metalu. Metal jest utrzymywany w stanie ciekłym podczas obróbki przez podgrzewanie metalu w strefie grzania. Strefa ta jest umieszczona poza naczyniem ale posiada co najmniej jeden kanał i cztery ciekły metal z naczyniem. Podczas pracy, gdy naczynie jest podniesione do pozycji pionowej, kanał albo kanały posiadają połączenia z naczyniem na poziomie poniżej powierzchni ciekłego metalu. Strefa grzania podgrzewana jest, elektrycznie przez indukcję, do takiej wartości, aby powstał gradient temperatury pomiędzy zawartością strefy i zawartością naczynia.

Urządzenie według wynalazku składa się z konwertora (1') z otworem wsadowym (17') i otworem spustowym (15') z zamknięciem suwakowym (16'). Konwertor (1'), z odpowiednio grubymi wykładzinami ognioodpornymi (3'), i wystarczająco wysokimi białkami (20, 21) ma dyszę (14) do wprowadzania zawiesziny lub innego płynu. Otwór dyszy (14) znajduje się w górnej części pochylonego dna. Konwertor posiada także strefę grzania w postaci płci (8a') z wykładzinami ognioodpornymi, która jest zaopatrzona w urządzenie (12') do grzania zawartości strefy przy pomocy prądów indukcyjnych. (15 zastrzeżenie)



40a; C22b P. 169729 T 21.03.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydatek, Ferdynand Romankiewicz).

Urządzenie do rafinowania stopów lutowniczych

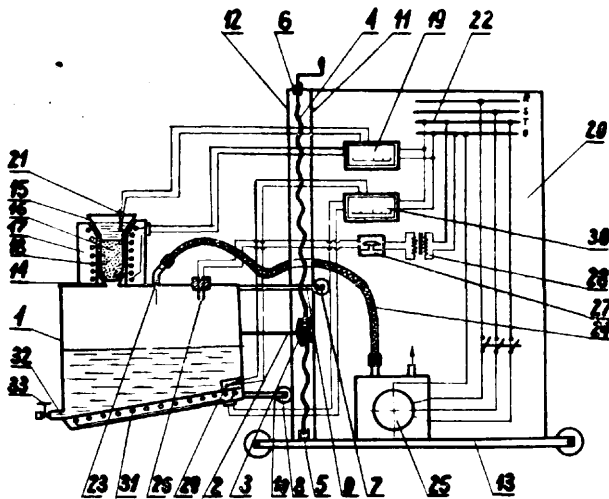
Urządzenie do rafinowania stopów lutowniczych drogą filtrowania poprzez przegrodę z masy ziarnistej z zasysaniem do zamknięcia tego zbiornika za pomocą pompy próżniowej ma zbiornik (1) zaopatrzony od dołu w zawór spustowy (33) dla przerafinowanego stopu. Zbiornik (1) umieszczony jest na pionowych prowadnicach (11), (12) umożliwiających opuszczanie zbiornika (1), w celu zlewania z niego stopu z wanny

agregatu lutowniczego i podnoszenie zbiornika (1) do zlewania przerafinowanego stopu z powrotem do wanny.

W górnej części zbiornika (1) zaopatrzony jest w grzewczy cylinder (17), sterowany za pomocą czujnika (21) połączonego z regulatorem temperatury (19), zaś od dołu w element grzejny (31), sterowany również przez odrębny czujnik (29) połączony z drugim regulatorem temperatury (30).

W górnej części zbiornika (1) usytuowany jest również kontaktowy czujnik (26) połączony z dwiema kolumnami sygnalizatorami (27), zabezpieczającymi przed przekroczeniem dopuszczalnego wypełnienia zbiornika.

(3 zastrzeżenia)



40b; C22c P. 161207 10.03.1973

Spółdzielnia Pracy „Narz dziwiec”, Tychy, Polska (Jerzy Dubiel, Jerzy Czopa, Stanisław Gach, Edward Łobiski, Marian Skubiszewski).

Sposób wytwarzania płytek nośnych dla cienkowarstwowych przekaźników

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płytce stosuje się stal nierdzewną o podwyższonej zawartości chromu i o następującym procentowym udziale wagowych składników: węgla maksimum 0,12%, chrom od 16 do 18%, mangan maksimum 0,7%, krzem maksimum 0,8%, nikiel maksimum 0,6%, fosfor maksimum 0,035%, siarka maksimum 0,030%.

(1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 163017 01.06.1973

Instytut Szkła Filia w Krakowie, Kraków Polska (Mieczysław Wojtasik, Andrzej Gollenhofer).

Zestaw stopowy aluminium-miedziowy na formy do formowania szkła

Zestaw stopowy według wynalazku, stosowany zwłaszcza na formy do prasowania wyrobów na automatycznych, półautomatycznych i prasach ręcznych, zawiera w swoim składzie od 0,1 do 3,0% wagowych Al, od 0,1 do 1,5% wagowych Cu, od 0,1 do 3,0% wagowych Ce oraz od 0,1 do 3,0% wagowych Cr. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 163018 01.06.1973

Instytut Szkła Filia w Krakowie (Mieczysław Wojtasik, Andrzej Gollenhofer).

Zestaw stopowy niskomiedziowy

Zestaw stopowy niskomiedziowy składa się z 2,5–3,8% wagowych C, 0,1–2,0% wagowych Cu, 0,1–2,0% wagowych Ce, 1,0–2,5% wagowych Si, 0,3–1,3% wagowych Mn, 0,1–2,0% wagowych Cr, do 1,0% wagowych Ni, do 0,5% wagowych Ti, do 0,4% wagowych P, do 0,12% wagowych S, reszta stanowi Fe. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 163973 11.07.1973

Instytut Metali Nieelastycznych, Gliwice, Polska (Jan Rusz, Józef Bator).

Stop o wysokiej twardości i odporności na ścieranie w podwyższonych temperaturach

Przedmiotem wynalazku jest stop o wysokiej twardości i odporności na ścieranie w podwyższonych temperaturach, posiadający osnowę kobaltową i zawierający od 1 do 2% wagowych węgla, od 12 do 16% wagowych wolframu, od 28 do 34% wagowych chromu, od 0,4 do 1,5% wagowych niklu, od 0,2 do 0,8% wagowych krzemu, od 0,5 do 0,95% wagowych manganu, od 0,3 do 3% wagowych molibdenu, od 0,01 do 0,3% wagowych tytanu i od 0 do 0,5% wagowych elazna.

(1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 169361 T 07.03.1974

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Bielsko-Biała, Polska (Kurt Maga).

Sposób utleniania anodowego aluminium i jego stopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektrolitem do utleniania anodowego i jego stopów jest kwas siarkowy o stężeniu od 150 do 250 gramów na liter i kwas azotowy o stężeniu od 15 do 25 gramów na liter.

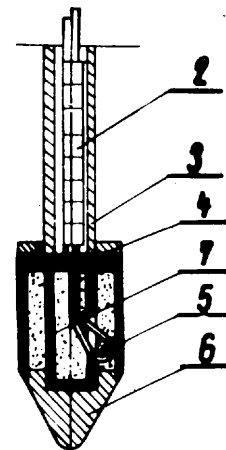
(1 zastrzeżenie)

42; G01k P. 169747 22.03.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Wit Szymon, Wiesław Wójtowicz).

Sposób pomiaru stopnia rozmrożenia określonej ilości materiału oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że obiera się reprezentatywne miejsce wagonu badanej wykładni stopnia rozmrożenia całego ładunku i umieszcza się w nim sondę wyposażoną w termoelement, który pod wpływem własnego ciepła i obciążenia węgla badany materiał przed ustaleniem się w nim danej temperatury a następnie mierzy się jego temperaturę.



Urządzenie do stosowania sposobu wyposażone jest w sondę (2), która posiada kołową cewkę (5) w postaci cylindra ze współrodkowymi ścianami (7) tworzącą komorę, w której jest wygięty koniec małoinercyjnego termoelementu (4) przymocowanego do zewnętrznej ścianki (5) cylindra.

Urządzenie posiada obciążnik i mechanizm do podnoszenia sondy.

(3 zastrzeżenia)

42a: B431 P. 167803 T 29.12.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Gabriel Kasprzyk, Ludwik Książak).

Przyrząd pomiarowy do elementów budowlanych

Przyrząd pomiarowy **według** wynalazku do elementów budowlanych stanowi suwmiarka warsztatowa (1), której nieruchomemu szczytkowi (3) jest płyta z przyzmatowym wycięciem prostopadłym do suwmiarki (1). W otworze płyty umieszcza się znany rozprężny trzpiec, o który zaczepia się przyzmatowe wycięcie nieruchomej szczytki (3), za pomocą ruchomej szczytki (2) z noniusem i na suwmiarce (1) odczytuje się wartość mierzonego wymiaru. <1 zastrzeżenie>

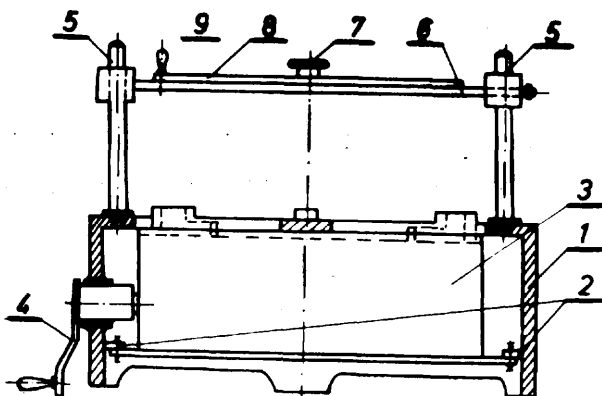


42b; B25h P. 163586 25.06.1973

Huta „Zabrze”, Zabrze, Polska (Gerhard Kurzaj, Ernest Kramorz).

Urządzenie do trasowania

Urządzenie do trasowania otworów w zasuwach, zaworach, i kołnierzach armatury posiada korpus (1), w którym jest zamocowana współosiowo samocentrująca głowica trójściana (3) oraz na dwóch prowadnicach (5) płyta ustalająca (6) i płyta traserska (8). Płyty (6 i 8) są osadzone współosiowo z głowicą (3) i równoległe w stosunku do siebie, z tym, że płyta tra-



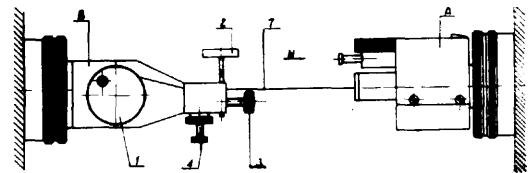
nerska (8) może być obracana za pomocą rączki (9) o dowolny kąt, tak, że podłuzne, promieniowo wycięte w niej otwory pokrywają się przy odpowiednim ustawieniu z okrągłymi otworami wyciętymi w płycie ustalającej (6), odpowiadającymi średnicy odczytanej w okienku wymiarowym. (4 zastrzeżenia)

42b; G01b P. 164899 27.08.1973

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Ryszard Radosiewicz, Leonard Raczyński, Jan Kubicki).

Urządzenie do pomiaru odległości wewnątrznych ciał, zwłaszcza form

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru odległości wewnątrznych ciał zwłaszcza form metalowych do wyrobu płyt budowlanych. Urządzenie posiada mierniczą taśmę (7) jednym końcem zamocowaną w części (A). Drugi koniec taśmy nawinięty jest na bębien (1) zamocowany w części (B). Po dokręceniu rury (4) powoduje się napinaczem (3) uzyskanie danej siły nacięgnięcia taśmy (7). Części (A) i (B) mają elektromagnesy, które przywierają do ciał pomiarowych, którymi mierzona jest odległość. Lupa (2) umożliwia dokładne zgranie ustawienia działki mierniczej taśmy (7) ze wskaznikiem, a na zegarowym czujniku (12) odczytywane są części mm. (1 zastrzeżenie)

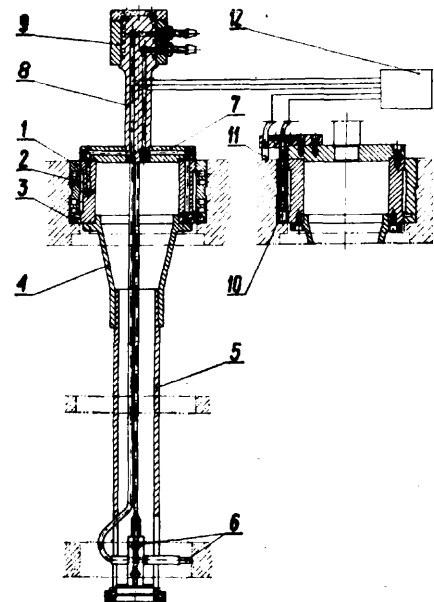


42b; G01b P. 166747 T 23.11.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk ebrowski, Zygmunt Szubert, Stanisław Przewoźny).

Urządzenie do pomiaru niewspółosiowości otworów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru niewspółosiowości otworów, zwłaszcza otworów podłoża w korpusach wrzecionników tokarek. **Urządzenie**



nie stanowi obrotowy pierścień (1) wyposażony w promieniowe i osiowe dysze (2, 3). Pierścień (1) osadzony jest na rurowym łeczniku (5), który w dolnej części

zaopatrzone jest w bezdotykowe czujniki (6) indukcyjne. Do górnej części pierścienia przymocowany jest drony trzpiec (8), na którym umieszczona jest lizgowa tuleja (9) zaopatrzona w doprowadzenia powietrza do dysz (2 i 3). Obrotowy pierścień (1) wyposażony jest ponadto w czujniki (10 i 11) indukcyjne służące do pomiaru prostokątności czołowej powierzchni otworu oraz kołnierza otworu względem jego osi. Czujniki połączone są z aparaturą pomiarowo-rejestrującą, natomiast powietrze do dysz doprowadzane jest z dowolnego zbiornika sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)

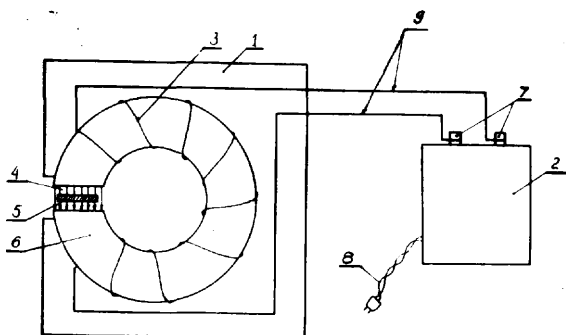
42b; G01b P. 169271 T 04.03.1974

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski).

Sposób bezdotykowego przeprowadzania pomiarów płytek półprzewodnikowych, zwłaszcza ich grubości i stanu struktury oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że umieszcza się płytkę (5) w szczelinie (4) rdzenia (6) czujnika celem wzbudzenia w niej prądów wirowych i znany przyrządem mierniczym (2) odczytuje się rezystancję i pojemność czujnika (1) bez płytki i z płytką (5) dla obliczenia jej grubości i stanu struktury. Urządzenie do stosowania sposobu zawiera przyrządy mierniczy (2) współpracujący z czujnikiem (1), którego uzwojenie (3) rdzenia (6) oraz wartość przenikalności magnetycznej materiału tego rdzenia (6) są dobrane zależnie od częstotliwości pracy czujnika (1), uzależnionej z kolei od wartości rezystancji i grubości płytek (5).

Wymiary poprzeczne rdzenia (6) są większe od wymiarów płytek dla umieszczenia całej płytki (5) w jednorodnym szybko zmiennym polu magnetycznym. (2 zastrzeżenie)



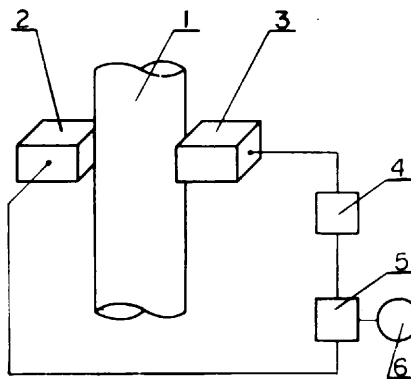
42c; G01h P. 162047 20.04.1973

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński).

Sposób bezdotykowego pomiaru mocy podłużnej fali ultradźwiękowej w falowodzie oraz aparat do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru składowej podłużnej oraz składowej poprzecznej wektora prędkości akustycznej w fali ultradźwiękowej przenoszonej przez falowód a następnie wprowadza się obie wielkości w postaci sygnałów akustycznych, do układu mnożonego, na którego wyjściu otrzymuje się sygnał proporcjonalny do mocy podłużnej fali ultradźwiękowej, przy czym sygnał z miernika składowej poprzecznej jest, przed wprowadzeniem do układu mnożonego, całkowany lub przesuwany o 90°.

Aparat do stosowania sposobu według wynalazku zawiera miernik (2) składowej podłużnej wektora prędkości akustycznej oraz miernik (3) składowej poprzecznej wektora prędkości, których wyjścia są połączone do wejścia układu mnożonego (5) zawierającego na wyjściu miernik mocy fali ultradźwiękowej. Wyjście miernika (3) jest połączone z układem mnożonym (5) poprzez integrator (4). (3 zastrzeżenie)

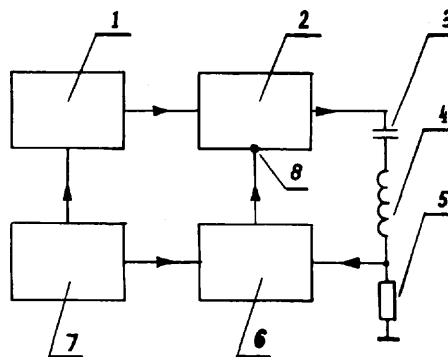


42c; G01c P. 168854 T 15.02.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Prałat, Ryszard Wroczyński).

Nadajnik aparatury do karota u indukcyjnego

Nadajnik aparatury do karota u indukcyjnego składa się z zasilacza (7), stabilizowanego generatora (1), wzmacniacza (2), generacyjnych cewek (4) i układu stabilizacji (6). Wyjście generatora (1) jest połączone do wejścia wzmacniacza (2), do wyjścia którego jest połączony kondensator (3), połączony szeregowo z cewkami (4) i pomiarowym rezystorem (5). Te trzy elementy tworzą obwód rezonansowy o częstotliwości równej częstotliwości generatora (1). Układ stabilizacji (6) zasila wzmacniacz (2). Na jedno z wejść układu (6) jest podawany spadek napięcia na pomiarowym rezystorze (5), drugie wejście jest połączone z zasilaczem (7), który ponadto zasila generator (1). (1 zastrzeżenie)



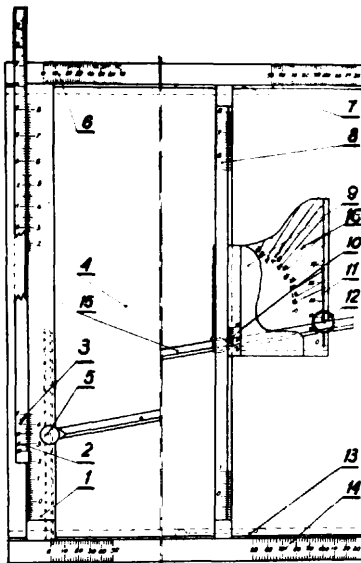
42c; G01c P. 169356 T 07.03.1974

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Henryk Juńczyk).

Urządzenie do graficznego przedstawiania spadków i rzędnych niwelety, zwłaszcza dna rowów z map poziomnicowych

Urządzenie według wynalazku zawiera wskaźnik (15) spadku połączony przegubowo jednym końcem z podziałką (11) rzędnych punktu początkowego, drugim zaś z podziałką (8) rzędnych punktu końcowego, przy

czym podziałka rz dnych punktu ko cowego jest przesuwana wzgl dem podziałek (14) i (6). Wska niki (15) jest unieruchamiany za pomoc ruby zaciskowej (5). Podziałka (8) punktu ko cowego i przesuwany wzgl dem niej suwak (16) po czony s przegubowo ze wska nikiem (15) spadku. (2 zastrze enia)



42d: G01d P. 168857 T 15.02.1974

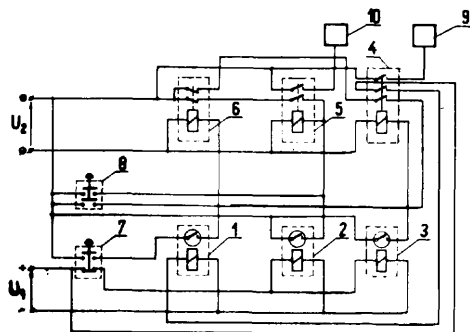
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Miedziński, Andrzej Szyma ski, Stanisław Felker).

Automatyczny układ czujnikowy współpracuj cy ze wskazówkowym przyrz dem pomiarowym

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny układ czujnikowy współpracuj cy ze wskazówkowym przyrz dem pomiarowym, przeznaczony do sterowania prac urz dze w zale no ci od danej warto ci wielko ci mierzonej, stosowany zwłaszcza do urz dze napełniaj cych pojemniki materiałami sypkimi lub płynnymi.

Układ wyposa ony jest w czujniki kontaktronowe (1, 3), które współpracuj z bocznikiem ferromagnetycznym przymocowanym do wskazówki przyrz du pomiarowego.

Kontaktronowy zestyk jednego czujnika (1) połączony jest szeregowo z cewk pomocniczego przeznika (6), a kontaktronowy zestyk drugiego czujnika (3) połączony jest szeregowo z cewk wykonawczego przeznika (4). Jeden z zestyków wykonawczego przeznika (4) połączony jest szeregowo z cewk pierwszego kontaktronowego czujnika (1), a zestyk pomocniczego przeznika (6) połączony jest poprzez drugi zestyk wykonawczego przeznika (4) z cewk tego przeznika i z zestykiem kontaktronowym drugiego czujnika (3). (1 zastrze enie)

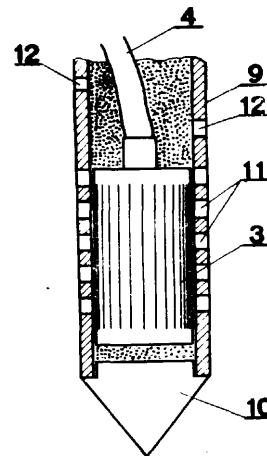


42d; G01d P. 168957 T 20.02.1974

Instytut Budownictwa Wodnego, Polska Akademia Nauk, Gda sk, Polska (Jerzy Majewski).

Sposób i sonda do wprowadzania czujników do o rodka sypkiego

Sposób według wynalazku polega na tym, e do o rodka wprowadza si za pomoc „gubionego” czopa lub widra pomocnicz rur . Do wn trza rury wprowadza si czujnik lub sond , po czym rur wyjmuje si . Skokowe wyciganie sondy umo liwia dokonanie szeregu pomiarów w punktach rozłoż onych wzdłu otworu. Sonda do stosowania sposobu ma rur (9) z umieszczonym wewn trz czujnikiem (3). W obszarze usytuowania czujnika rura ma g sto wykonane otwory (11) a w s siedztwie tego obszaru rzadko wykonane otwory (12). (2 zastrze enia)



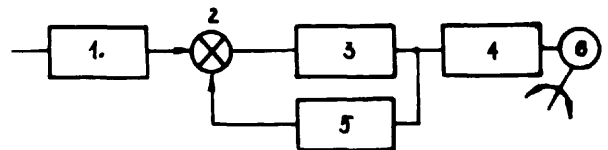
42d; G01d P. 169232 T 02.03.1974

Wy sza Szkoła In ynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Wiesław Żarnowski, Rudolf Sandecki).

Rejestrator

Przedmiotem wynalazku jest rejestrator słu cy do zapisu dowolnych przebiegów przekształconych na sygnały elektryczne.

Rejestrator wyposa ony jest w skokowy silnik (6) pracuj cy w układzie otwartym i stanowi cy element wykonawczy steruj cy bezpo rednio dowolny układ zapisuj cy. Na wej ciu rejestratora stosuje si układ przetwarzaj cy napi cie rejestrowane na warto ci dyskretne, które po zapisaniu w układzie liczy m przetwarzane s na odpowiednie do cyfr cz stotliwości steruj ce skokowy silnik (6). Kolejne warto ci rejestrowanego napi cia porównywane s z zanotowanymi uprzednio w pamię ci a otrzymane sygnały ró nicowe podaj c odpowiednie zmiany poło enia wału silnika skokowego nap dzaj cego dowolny układ rejestruj cy. (1 zastrze enie)



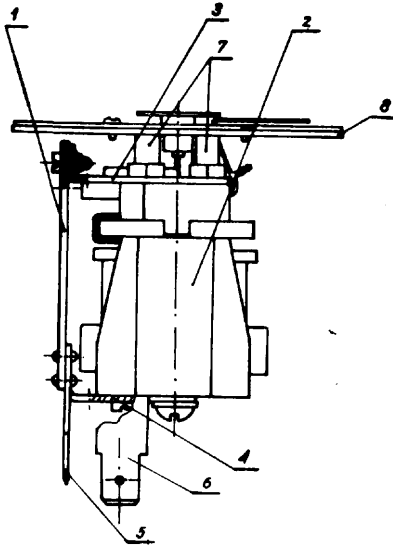
42d; G01d P. 169464 T 12.03.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Grzegorz Swiderski).

Sposób zamocowania płyty montażowej w mierniku elektrycznym, zwłaszcza w obrotomierzu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamocowania płyty montażowej w mierniku elektrycznym, zwłaszcza w obrotomierzu. Na płycie tej zamocowane są podzespoły elektryczne i elektroniczne tworzące układ sterujący miernikiem. Wprowadzenie wielkości pomiarowych do tego układu, odbywa się poprzez wtyki zamocowane do płyty montażowej.

Wymieniona płyta montażowa (1) wraz z wtykami (5), przymocowana jest bezpośrednio do ustroju pomiarowego miernika (2) za pomocą wsporników (3) i (4) tworzących wraz z nim samodzielny zespół funkcjonalny i montażowy. (1 zastrzeżenie)

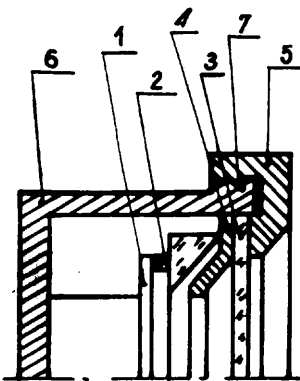


42d; G01d P. 169466 T 12.03.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Grzegorz Świdorski).

Sposób kasowania luzów szyby w mierniku, zwłaszcza w obrotomierzu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kasowania luzu szyby w mierniku, zwłaszcza w obrotomierzu. Luzy takie powstają w wyniku składania miernika z wielu mechanicznych elementów konstrukcyjnych nie tworzących więzów kinematycznych.



Stosując sposób kasowania luzu szyby stanowi przedmiot wynalazku, unika się konieczności wykonywania specjalnych elementów jak np. podkładki fa-

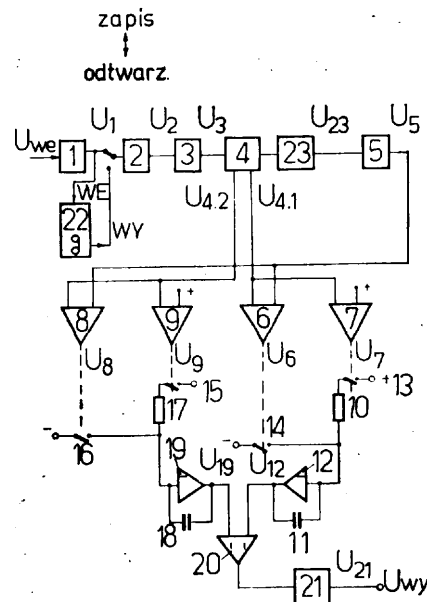
liste lub gumowe przeznaczone wyłącznie do tego celu. Przy wykorzystywaniu tego sposobu, podziałnia (1) lub ramka wewnętrzna (4) miernika zrobione z materiału sprężystego, mają wykonane na obwodzie (obrębie) nacięcia. Odginając te nacięcia otrzymuje się płaskie sprężyny (2), które przy montażu miernika dociskają szyby (3) od wewnętrznej do zewnętrznej (5) kaski tym samym luzują szyby. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d P. 169519 T 13.03.1974

Instytut Biologii Doświadczalnej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Jerzy Kaliński).

Urządzenie do magnetycznej rejestracji wielkości elektrycznych

Urządzenie do magnetycznej rejestracji wielkości elektrycznych jest wyposażone w dwa integratory Müllera, naprzemiennie kluczowane w torze pomiarowym. Integratory (11, 12, 10) i (17, 18, 19) odtwarzają na przemian z każdego półokresu napięcia wejściowego odczytywanego z rejestratora magnetycznego (22) zakodowanymi w nich wielkościami napięcia kodującymi. (1 zastrzeżenie)



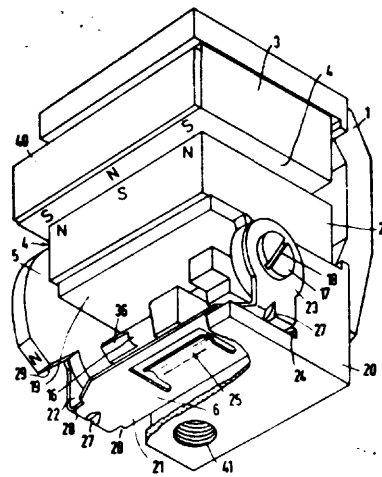
42d; G01d P. 169666 20.03.1974

Pierwsze stwo: 22.03.1973 - RFN (nr P 23 14 368.2)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Gunther Vieweg, Martin Weinicke, Ludwig Reiner).

Układ magnesów hamujących do przyrządów pomiarowych, zwłaszcza liczników energii elektrycznej

Układ składa się z dwóch magnesów (2 i 3) umieszczonych w korpusie nośnym (1), pomiędzy którymi tworzy się szczelina powietrzna (4) w której obraca się tarcza hamująca przyrządu. Magnes (5) dodatkowy służy do regulacji siły hamowania jest osadzony obrotowo z boku magnesu (2) i utrzymywany przy pomocy sprężyny (6). (25 zastrzeżenie)

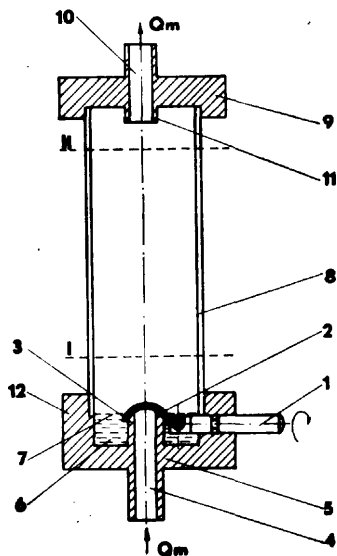


42e; G01f P. 165237 15.09.1973

Institut Cybernetyki Stosowanej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Kazimierz Konkol, Maciej Kozarski, Zbigniew Waszki, Andrzej Werner).

Przyrz d do automatycznego pomiaru małych nat e przepływu gazu

Przyrz d według wynalazku posiada urz dzenie do generacji błon pomiarowych, które stanowi obrotowa d wignia (1) zako czona pół czonym z ni trwale pałkiem (2) o krzywini e czaszy kulistej odpowiadaj - cej kształtowi wylotu (3) kanału (4) doprowadzaj cego gaz do cylindra pomiarowego (8). Cylinder pomiarowy (8) zamocowany jest w komorze korpusu podstawy (12) tak, e dolna kraw d pionowego cylindra pomiarowego (8) oraz o d wignia znajduj si poni ej poziomu (7) płynu błonotwórczego, a wylot (3) kanału doprowadzaj cego (4), usytuowany jest powy ej tego poziomu. Ścianki cylindra pomiarowego (8), wzdłu których przesuwają si błona płynu mają wyznaczone poziomy miernicze (I i II), okre laj cę obj to pomiarow , z umieszczonymi przy nich fotoelektrycznymi układami odczytowymi generuj cymi impulsy elektryczne wtedy, gdy cz pier cieniowo-trójk tna błony pomiarowej znika z pola odczytowego układu fotoelektrycznego.



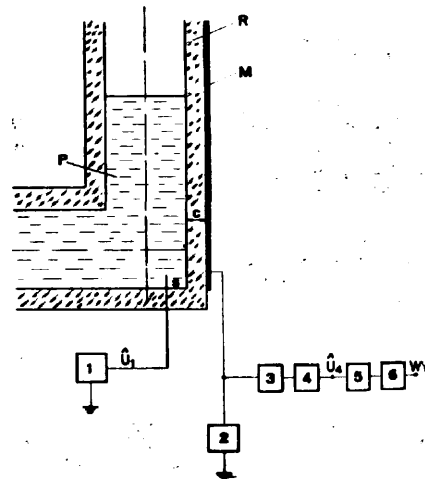
Przyrz d ma zastosowanie w pomiarach laboratoryjnych i przemysłowych w przemy le chemicznym, aparatury pneumatycznej, spo ywczym farmaceutycznym i innych. (2 zastrze enia)

42e; G01f P. 168534 T 02.02.1974

Institut Biologii Do wiadzalnej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Jerzy Kali ski).

Urz dzenie do elektronicznego przetwarzania poziomu cieczy w naczyniu na napi cie lub impulsy

Urz dzenie według wynalazku ma zastosowanie w przypadkach wykluczaj cych kontakt cieczy z rt - ci . Urz dzenie ma przezroczyst zagi t rurk (R) wewn trz której jest ciecz (P) badana. Na zewn - trznej cz ci rurki, na całej długo ci lub na cz ci nało ona jest warstwa metalowa (M). Do tej warstwy doł czony jest rezystor (2) oraz wzmacniacz (3) w.cz. Wyj cie wzmacniacza (3) w. cz. pół czony jest poprzez prostownik (4) dwupółkowny i ogranicznik czasu narastania (5) do wzmacniacza (6) wyj ciowego. Druga cz rurki, b d ca pod k tem do cz ci rurki z warstwy metalow ma zatopion sond (S) pół czony z generatorem (1) napi cia przemiennego w.cz. o stałej amplitudzie. (1 zastrze enie)

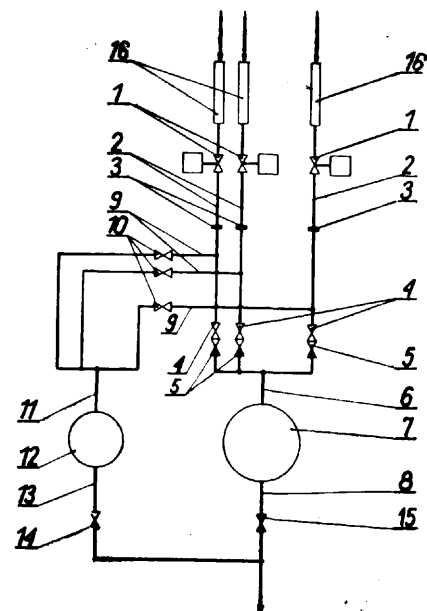


42e; G01f P. 168860 T 15.02.1974

Główn e Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys).

Układ pomiarowy w punkcie zbiorczym ilo ci cieczy zło owej niesionej przez gaz ziemny

W układzie pomiarowym według wynalazku w ka - dym z poszczególnych ruroci gów (2) doprowadzaj - cych gaz z odwiertów wbudowane s kolejno, zawór



redukcyjny (1), zw ka pomiarowa (3), zasuw a odcina-
j ca (4) i zawór zwrotny (5). Wyj cie zaworów zwrotn-
nych pół czone s kolektorem zbiorczym (6) z oddzie-
laczem (7) cieczy od gazu, którego wyj cie pół czone
jest z kolektorem (8) w którym wbudowany jest
w kierunku zgodnym z przepływem gazu zawór zwrotny
(15). Wyj cie oddzielnika pomiarowego (12) pół
czone jest ruroci giem (13) poprzez zawór (14) z od-
gał zieniem kolektora wylotowego (8) za zaworem
zwrotnym (15). Podczas dokonywania pomiaru skiero-
wuje si gaz do oddzielnika pomiarowego, zamykaj c
w odpowiednim ruroci gu (2) zasuw (4) i otwieraj c
zasuw (10). Po dokonaniu pomiaru zasuw y odcina-
j ce przestawia si do stanu poprzedniego. (1 zastrze enie)

42e; G01f

P. 168929 T

18.02.1974

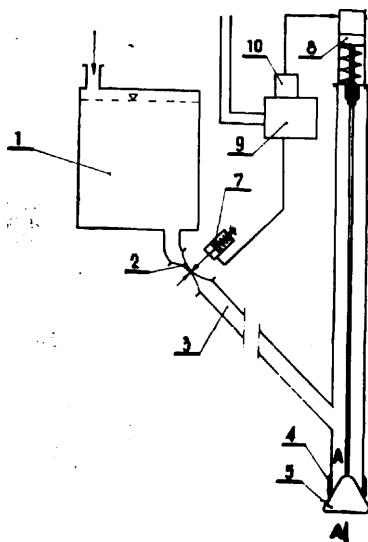
Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych
„Proerg”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Kiełtyka, Hel-
mut Burek, Antoni Sołtys, Józef Smoliski).

Instalacja do bezpiecznego, cyklicznego dozowania
ciekłych materiałów **wybuchowych**

Wynalazek dotyczy instalacji do bezpiecznego cy-
klicznego dozowania ciekłych materiałów wybucho-
wych, na przykład nitrogliceryny, szczególnie w pro-
cesie zautomatyzowanej produkcji dynamitów do za-
ładunku urz dzenia mieszaj cego.

Instalacja zło ona ze zbiornika namiarowego (1)
i sko nego przewodu rurowego (3) wyposa ona jest
w zawór (2) odcina-
j cy i króciec (4) wylewowy z kie-
rownic (5), uruchamiane siłownikami (7,8) hydrauli-
cznymi sterowanymi rozdzielaczami (9), przy czym
siłownik (8) uruchamiaj cy kierownic wł czany jest
z opó nieniem w stosunku do siłownika (7) zaworu.
Kierownica i stykaj ca si z ni cz kró ca s gu-
mowe.

Kierownica (5) ma posta sto ka, najlepiej uko nie
ci tego, o wierzchołku skierowanym ku górze przy
podstawie usytuowanej poziomo. (3 zastrze enia)



42i; G01g

P. 164414

30.07.1973

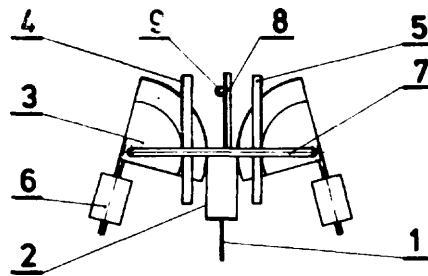
Zakłady Górniczo-Hutnicze „Sabinów”, Sabinów
k/Cz stochowy Polska (Włodzimierz Satalecki, Tade-
usz Gibaszek, Krzysztof Wróblewski, Ryszard Soba-
ski).

Automatyczne urz dzenie wskazuj ce do wag pomo-
stowych

Urz dzenie według wynalazku posiada układ równo-
wa cy uchylny, który składa si z ci gna (1), ta my
stalowej (2), segmentów łuków (3), ta my stalowej (4),

bie ni (5), obci ników (6), poprzeczki (7), listwy z -
batej (8) i koła z batego (9). Urz dzenie posiada rów-
nie przetwornik obrotowo-impulsowy oraz licznik
rewersyjny.

Urz dzenie ma zastosowanie tam, gdzie wymagana
jest automatyzacja procesów wa enia na wagach wa-
gonowych i samochodowych. (1 zastrze enie)



42f; G01g

P. 168999 T

20.02.1974

Politechnika l ska, Gliwice, Polska (Karol Swierc,
Jerzy Kopka).

Sposób przetwarzania **analogowo-cyfrowego** przy
wa eniu ci arów skupionych

Sposób przetwarzania analogowo-cyfrowego przy
wa eniu ci arów skupionych polega na tym, e wy-
korzystuje si siatki cieniowe, przesuwaj ce si wzgl -
dem siebie a impulsy wietlne zlicza si licznikiem
elektronicznym. (1 zastrze enie)

42g; F23d

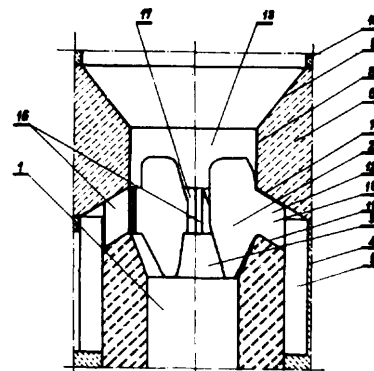
P. 163050 T

02.06.1973

Instytut Metalurgii elaza im. Stanisława Staszica,
Gliwice, Polska (Jerzy Błachoci ski).

Ceramiczny palnik nagrzewnicowy

Przedmiotem wynalazku jest ceramiczny palnik do
opalania gazem nagrzewnic dmuchu wielkopiecowego,
odporny na ewentualne uderzenia cegieł lub odłamków
cegieł wypadaj cych z wymurowania nagrzewnicy.
Palnik według wynalazku posiada podstawowe dysze
(15) wypływowe dla powietrza utworzone przez gór-
(7) i dołn (11) powierzchni szczeliny (12), ł cz cej
kanał (5) przepływowy dla powietrza z przedłu niem
(13) przepływowym dla gazu i przez tylne wyst py
(14) eber (2) oraz składowe dysze (17) wypływowe



dla powietrza, utworzone przez wprowadzone do pod-
stawowych dysz (15) przegród (16), s zabezpieczone
od góry sklepieniem (6), za wystaj ce do wn trza
kanału (1) cz ci eber (2), pot guj ce zawirowanie
mieszanki gazowo-powietrznej, nie s wra liwe na
mechaniczne uszkodzenie. Palnik mo e by wykonany
w dwóch odmianach, z których odmiana I posiada
jako cz ci zawirowuj ce same ebra (2), za odmiana
II - same przegrrody (16) co upraszcza konstrukcj
i wykonanie palnika. (3 zastrze enia)

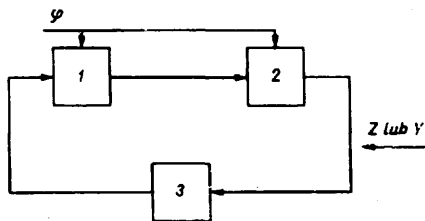
42g; G01h P. 168918 T 18.02.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Juliusz Zi borak, Janusz Górczyński, Jerzy M drzycki).

Układ do pomiaru immitancji przetworników ultrad wi kowych

W układzie wg wynalazku sygnał proporcjonalny do modułu immitancji (Z) lub (Y) podawany jest jako warunek początkowy lub wymuszenie na układ szeregowo połączonych dwóch integratorów (1) i (2) w układzie zamkniętym z ujemnym sprzężeniem zwrotnym (3), gdzie rozwiązywane jest w rytmie powtarzalnym równanie $x + \omega^2 x = 0$ przy czym czas rozwiązania równania jest proporcjonalny do przesunięcia fazowego a rozwiązanie równania jest po każdym cyklu zapamiętywane, ekstrapolowane lub uśredniane.

Układ ma szczególne zastosowanie przy pomiarach ultrad wi kowych du jej mocy. (2 zastrzeżenia)



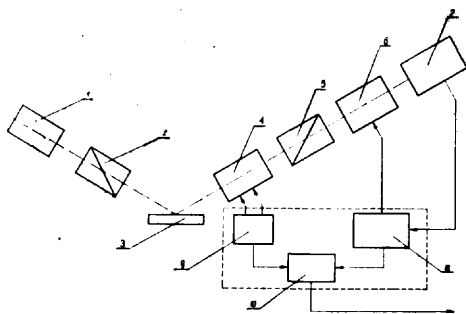
42h; G01j P. 161770 07.04.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „Cobrobid”, Warszawa, Polska (Lucjan Grochowski, Jan Szukalski).

Sposób pomiaru parametrów spolaryzowanego światła i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru parametrów spolaryzowanego światła i urządzenie do stosowania tego sposobu służące do wyznaczenia dowolnych stanów polaryzacji światła stałych lub zmiennych.

Sposób wg wynalazku polega na pomiarze co najmniej czterech intensywności światła przy odpowiednim wyroźnieniu kierunków polaryzacji i opóźnieniach fazowych. Wyroźnienie kierunków polaryzacji i opóźnienie fazowych odbywa się przy wykorzystaniu polaryzatora współpracującego z zespołem modulatora elektrooptycznego sterowanego zmiennymi w czasie przebiegami elektrycznymi, a następnie dokonuje się pomiaru polaryzacji na podstawie intensywności światła zmieniającego się w czasie za pomocą fotodetektora i elementu elektrooptycznego, który zmienia swoją transmisję proporcjonalnie do sygnału elektrycznego podawanego z fotodetektora w postaci sprzężenia zwrotnego.



Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się ze źródła światła (1), pod którym ustawiony jest polaryzator (2) i płytka odbijająca (3), z elementu elektrooptycznego (6) umieszczonego na drodze mierzonego światła między polaryzator (5) znajdującym się przed zespołem modulatora elektrooptycznego (4) a fotodetektorem (7) połączonym z członem sprzężenia

zwrotnego (8), który steruje układem wyjściowym (10) połączonym z układem sterowania (9) który połączony jest z zespołem modulatora elektrooptycznego (4). Optyczne i optyczno-elektrooptyczne człony składowe urządzenia (4,5,6 i 7) zamocowane są na ramieniu mogącym się obracać wokół osi stolika, co pozwala ustawić dowolny kąt padania światła na próbkę. (2 zastrzeżenia)

42h; G02b P. 161941 16.04.1973

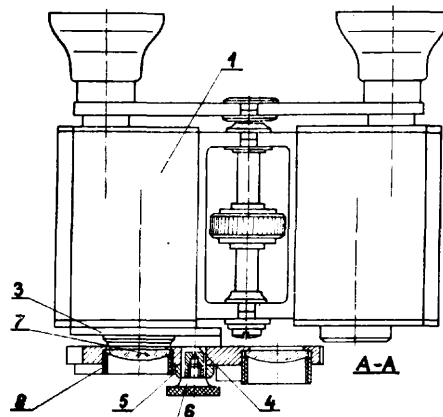
Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Roman Wojtusiak).

Lornetka-lupa z urządzeniem rewolwerowym do obserwacji terenowych i laboratoryjnych

Lornetka-lupa z urządzeniem rewolwerowym posiada tarczę metalową z sześcioma otworami o różnicy otworu obiektywu lornetki. W pięciu otworach umieszczone są soczewki (7) o różnej ilości dioptrii. Otwór szósty pozostaje otwarty i służy do używania lornetki do patrzenia w dal bez dodatkowych soczewek. Urządzenie rewolwerowe przymocowane jest do jednej z połówek lornetki przy pomocy rubiny mocującej (6), której oś umieszczona jest tak, aby przy obrocie tarczy z soczewkami jedna z nich nakrywała obiektyw lornetki. Ustawienie soczewek przed obiektywem lornetki, umożliwiając odpowiednie wcięcia na brzegu tarczy rewolwerowej oraz zastrzał (9) umieszczony na brzegu lornetki.

Przez obrót urządzenia rewolwerowego i nastawienie odpowiedniej soczewki można na prowadzić obserwacje w terenie i laboratorium - owadów, kwiatów, skał itp. z różnymi odległościami.

Lornetka-lupa może być stosowana do badań zoologicznych, botanicznych, leśnych, rolniczych, geologicznych, mineralogicznych itp. (4 zastrzeżenia)



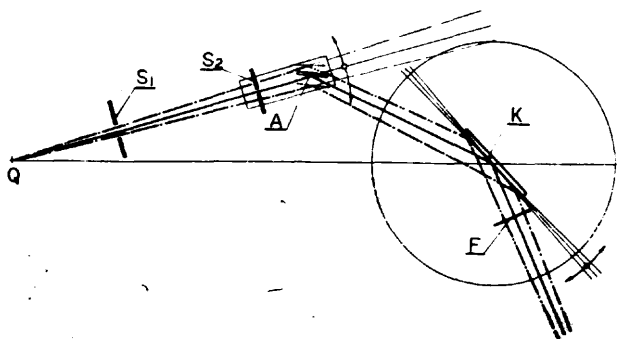
42h; G01j P. 162351 05.05.1973

Instytut Fizyki, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Krzysztof Szajko).

Dyfraktograf dwukrystaliczny z oscylującą szczeliną do badania struktury monokryształów

Wynalazek dotyczy dyfraktografu dwukrystalicznego z oscylującą szczeliną przeznaczanego do badania struktury monokryształów zarówno w analizach laboratoryjnych jak również w przemysłowych, zwłaszcza do wykrywania defektów w półprzewodnikach. Dyfraktograf współpracuje ze źródłem promieni X i wyposażony jest w oscylującą diafragmę ze szczeliną (S₂) połączoną sztywno z płaskim monochromatyzującym kryształem (A) umieszczonym na drodze polichromatycznej wiązki wycinanej przez tę szczelinę. Układ (AS₂) szczeliny z kryształem oscyluje wokół osi pionowej przechodzącej przez mikroognisko źródła promieniowania z prędkością równą prędkości

oscylacji badanego kryształu (**K**). Amplitud drga tego układu ogranicza rozbieżność kątowa wiązki pierwotnej, a kierunkami wyznaczonymi przez mikroognisko lampy i rodek szczeliny (**S₁**) oraz przez to mikroognisko i punkt przecięcia osi **dyfraktografu** z płaszczyzną waha sztywnego układu (**AS₂**) jest zawarty w granicach od 0° do podwojonego kąta Bragga, najkorzystniejszy mniejszy od tego kąta dla odbicia od wybranej rodziny płaszczyzn krystalograficznych kryształu (**A**) oraz określonej składowej promieniowania charakterystycznego. (1 zastrzeżenie)

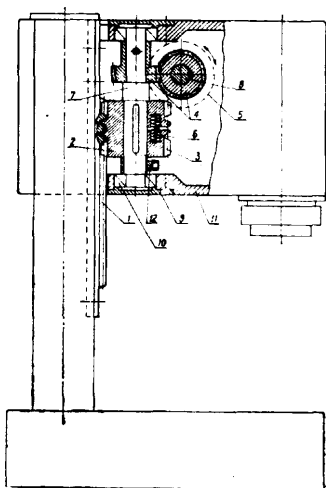


42h; G02b P. 162384 07.05.1973

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Ryszard Cichocki).

Układ napędu tubusa w mikroskopach

Układ napędu według wynalazku posiada samohamowny limak (2) współpracujący bezpośrednio z zębami (1). W przypadku stosowania odcienia tubusa układ ten ma dzielony, samohamowny limak (3) współpracujący bezpośrednio z zębami (1), osadzony w pionowej kolumnie mikroskopu. (2 zastrzeżenie)



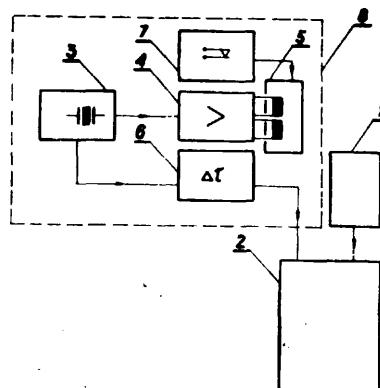
42h; G01j P. 169640 02.06.1973

Instytut Badań DREWNYCH, wiersz - Otwock, Polska (Romuald Mundkowski, Jerzy Ozimkowski, Jerzy Piekoszewski, Krzysztof Hawliczek, Zdzisław Rolke).

Spektrometr efektu Mössbauera

Spektrometr efektu Mössbauera umożliwia przebieg pomiarów w geometrii transmisji i rozproszenia posiada tor promieniowania gamma (1) połączony z analizatorem wielokanałowym czasu (2), z którym również łączą się układy napędu wibratora (8). W skład układu napędu wibratora (8) wchodzi kwarcowy generator (3) podstawy czasu, który jest połączony poprzez wzmacniacze fali parabolicznej

(4) z głowic wibracyjnych (5) oraz poprzez układ opóźnienia impulsu startu (6) z analizatorem wielokanałowym czasu (2), przy czym układy automatyki (7) połączone są z głowic wibracyjnych (5). Układy automatyki zabezpieczają głowice wibracyjnych (5) przed nadmiernym wychyleniem, a układy opóźnienia impulsu startu (6) umożliwiają dowolne jego ustawienie. Istnieje możliwość współpracy spektrometru z dowolnym analizatorem wielokanałowym czasu (2). (1 zastrzeżenie)

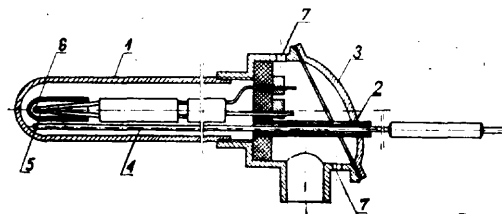


42i; G01k P. 169265 T 05.03.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Burakowski, Jerzy Giziński).

Termoelektryczny czujnik temperatury o zwiększonej trwałości przystosowany do sprawdzania jego wskazania w miejscu zainstalowania

Termoelektryczny czujnik temperatury składający się z rury osłonowej i umieszczonego w jej wnętrzu termoelementu roboczego, charakteryzuje się tym, że główka (3) zamykająca rurę (1) osłonową ma otwór z osadzonym w nim tulejką (2), przez którą do wnętrza osłony wprowadza się płaszczowy termoelement kontrolny (4), tak aby jego spoina pomiarowa znalazła się w bezpośrednim sąsiedztwie spoiny termoelementu (6) roboczego. Ponadto w kołnierzu główki (3) zamykającej rurę (1) osłonową znajdują się otwory (7) zapewniające przy współpracy z otworem w tulejce (2) dostawę powietrza atmosferycznego do wnętrza rury osłonowej. (1 zastrzeżenie)



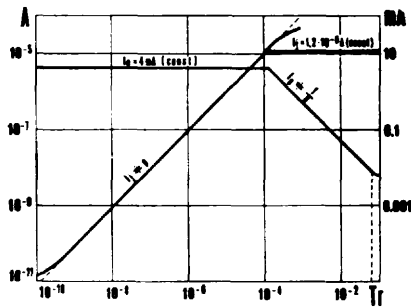
42 k; G011 P. 161840 11.04.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Krauze, Stanisław Pytkowski).

Sposób rozszerzenia zakresu pomiarowego próżniomierzowej głowicy jonizacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozszerzenia zakresu pomiarowego próżniomierzowej głowicy jonizacyjnej znajdującej zastosowanie przy pomiarze średniej, wysokiej i bardzo wysokiej próżni. Wynalazek wykorzystuje znaną proporcjonalną zależność prądu jonowego (I_j) od iloczynu prądu elektronowego (I_e) i ciśnienia. Sposób według wynalazku polega na tym, że przy wzroście ciśnienia, po osiągnięciu natężenia prądu jonowego (I_j) odpowiadającego w przybliżeniu

jego g sto ci granicznej, w celu pomiaru ci nie wy -
szych nat enie pr du elektronowego (**Ie**) obni a si
stopniowo, w miar wzrostu ci nienia czyni c to tak,
aby nat enie pr du jonowego (**Ij**) nie ulegało dal-
szym zmianom. (1 zastrze enie)

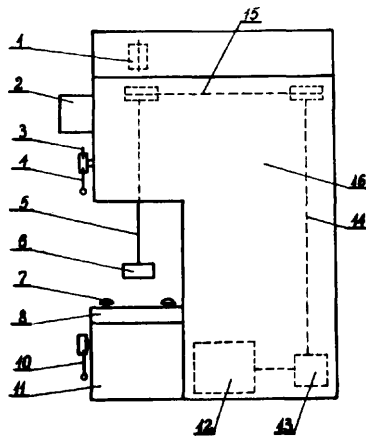


42k; G01n P. 162143 26.04.1973

Łódzkie Zakłady Przemysłu Skórzanego, Łód , Pol-
ska (Andrzej Kozłowski, Zofia Telecka, Józef Ciepłu-
cha, Ryszard Doma ski).

Aparat do wyznaczania odporno ci **wybarwień** i po-
włók kryj cych na tarcie

Przedmiotem wynalazku jest przyrz d do wyzna-
czania odporno ci wybarwień i powłók ró nych mate-
riałów, zwłaszcza skór naturalnych, sztucznych i syn-
tetycznych na tarcie suche w warunkach wilgoci i
w warunkach działania roztworów chemicznych, za-
wieraj cy: układ roboczy składaj cy si z trzech
wrzecion (5) posiadaj cy stały lub zmienny nacisk
pionowy działaj cy przez obci niki (1) lub wywołany
spr ynami, przy czym ka de wrzeciono (5) jest niez-
ależnie podnoszone i opuszczane przy pomocy d wi-
gni (4) posiadaj cej licznik obrotów (2), układ nap do-
wy wspólny, zasilany z silnika (12) poprzez przekład-
ni (13), o (14) i przekładni pasow (15) oraz układ
roboczy stanowi cy stolik (11) pokryty płyt (8) wy-
konan z metalu dobrze przewodzącego ciepło i po-
dzielon na trzy samodzielne stanowiska robocze. Ka -
de z nich wyposażone jest w cztery przyciski grzybkow-
e (7) podnoszone i opuszczane d wigni (10).
(3 zastrze enia)



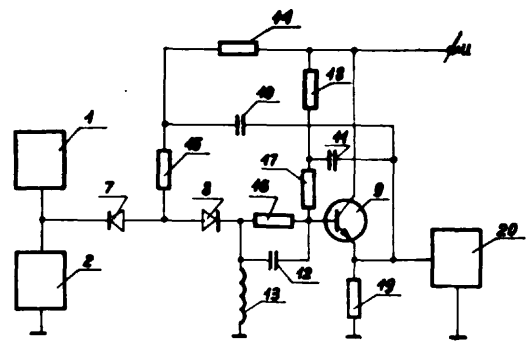
42k; G01n P. 162677 18.05.1973

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. War-
szawa, Polska (Mieczysław Miechowicz, Sylwester Mi-
chalski).

Układ sprz enia nadajnika z odbiornikiem w urz -
dzeniach ultrad wi kowych

W układzie według wynalazku sprz enie nadajnika
(1) z odbiornikiem (20) realizuje szeregowy układ
przeciwsobnie połączonych diod (7 i 8) z baz tranzys-

tora (9) przy czym baza tego tranzystora sprz gni ta
jest elektrycznie z jego emiterem poprzez kondensa-
tor (10), opór (15), diod (8) i opór (16) jednym torem
oraz kondensator (11) i opór (17) drugim torem.
(2 zastrze enia)

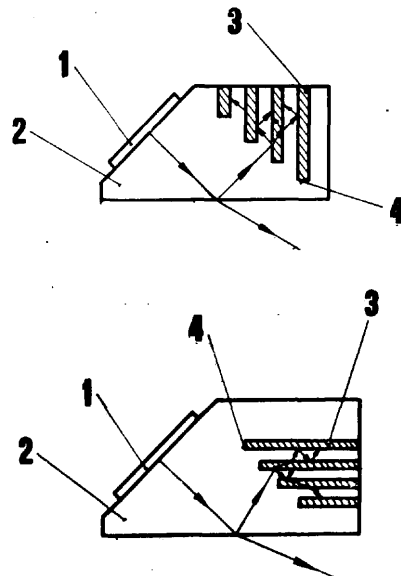


42k; G01n P. 163060 02.06.1973

Zakład Do wiadczalny **Budowy Aparatury Nauko-
wej „Unipan”** Polskiej Akademii Nauk, Warszawa,
(Andrzej Chindelewicz).

Głowica ultrad wi kowa, k towa

Głowica ultrad wi kowa k towa słu ca do prze-
twarzania fal akustycznych i współpracuj ca z defek-
toskopem ultrad wi kowym, zawiera przetwornik pie-
zoelektryczny (1) przymocowany do osłony (2) pod
pewnym k tem w stosunku do podstawy osłony.
W osłonie (2) s osadzone płaskie płytki tłumi ce (3)
o ró nych długo ciach i z materiału silnie tłumi cego
fale ultrad wi kowe oraz o impedancji akustycznej
dopasowanej do impedancji akustycznej osłony. Płytki
tłumi ce (3) s usytuowane równolegle do podstawy
osłony (2), za ich cianki boczne (4) s prostopadłe do
podstawy osłony. (3 zastrze enia)



42k; G011 P. 164733 18.08.1973

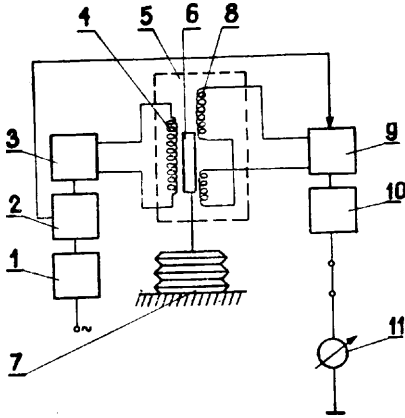
Kopalnia W gla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce,
Polska (Piotr Zaj c, Stefan Retek, Gerard Otlík).

Układ połącz enia cieniomierni elektrycznego

Układ jest zasilany ze stabilizowanego zasilacza (1)
pr du stałego, do którego jest przyłączony generator
(2) fali prostok tnej. Generator (2) poprzez człon cał-

kuj cy (3) zasila pierwotne uzwojenie (4) ró nicowego, transformatorowego przetwornika poło enia (5). Ruchome jarzmo (6) przetwornika poło enia (5) jest sprz one z przetwornikiem (7) ci nienia na przemieszczenie. Wtórne uzwojenie (8) przetwornika poło enia (5) jest poł czony z fazoczułym detektorem (9), który ł czy si poprzez wzmacniacz (10) z miernikiem elektrycznym (11) i ewentualnie z rejestratorem. Fazoczuły detektor (9) jest poł czony z generatorem (2) fali prostok tnej.

Układ ma zastosowanie w systemach pomiaru, regulacji, kontroli i sygnalizacji, w których ci nienie jest jednym z parametrów maj cych istotny wpływ na przebieg kontrolowanego lub regulowanego procesu. (1 zastrze enie)

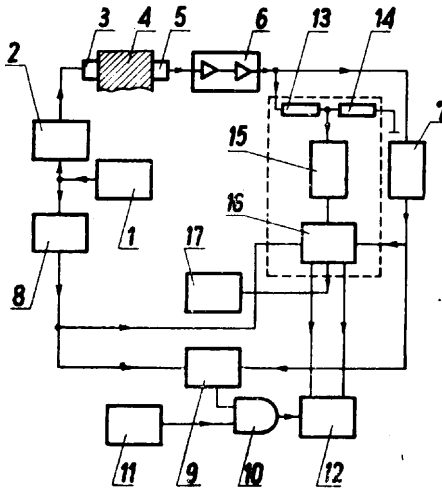


42k; G01n P. 165142 11.09.1973

Zakład Do wiadczałny Budowy Aparatury Naukowej „Unipan”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Jerzy Nagłowski, Adam Kunicki).

Urządzenie cyfrowe do nieniszcz cych bada materiałów, realizuj ce pomiar czasu przej cia fali spr ystej, zwłaszcza ultrad wi kowej z mo liwo ci ograniczenia bñ du pomiaru do ci le okre lonej warto ci

Urządzenie według wynalazku posiada człon analizuj cy, sterowany ze wzmacniacza (6) sygnałów odebranych z głowicy odbiorczej (4), z detektora poziomu (7) sygnału odbiorczego oraz z multiwibratora monostabilnego (8) o regulowanym opó nieniu lub bezpo -



rednio z generatora steruj cego (1). Na wyj ciach członu analizuj cego, gdy poziom sygnału odbiorczego jest mniejszy od warto ci wymaganej dla uzyskania odczytu o bñ dzie nie wi kszym od zało onego, uzyskuje si sygnał uruchamiaj cy układ sygnalizacji (17) oraz sygnał steruj cy wej cie zerowania licznika (12), kasu-

j cy bñ dnie wykonany pomiar. Gdy poziom amplitudy sygnału odbiorczego przekroczy natomiast poziom o warto ci wymaganej dla uzyskania odczytu o bñ dzie mniejszym od zało onego - uzyskuje si sygnał steruj cy wej cie strobuje ce, umo liwiaj ce zobrazowanie stanu licznika (12).

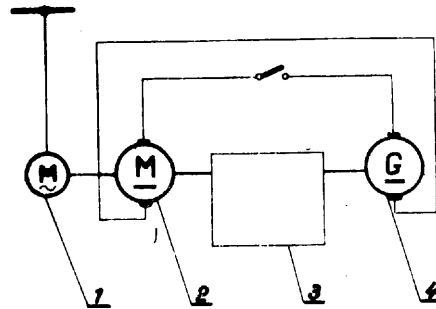
Przyrzd umo liwia dokonanie pomiaru czasu technik cyfrowy, a bñ d pomiarowy wywołany zmian w szerokiej granicach amplitudy sygnału odbieranego przez głowic odbiorcz jest ograniczany do ci le okre lonej, zadanej warto ci. (3 zastrze enia)

42 k; G0 1m P. 168590 T 04.02.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urz dze Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Błezie).

Układ do badania przekładni, zwłaszcza z batych

W układzie według wynalazku obcowzbudny silnik pr du stałego (2) nap dza poprzez badan przekładni (4) obcowzbudn pr dnic pr du stałego (3). Energi wytworzon przez pr dnic (3) zasilany jest silnik (2), a strat energii w układzie uzupełnia dodatkowy silnik (1). (1 zastrze enie)

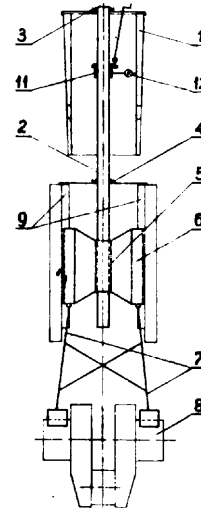


42k; G01m P. 168728 T 98.02.1974

Szczeci ska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski, Kazimierz Lipa, Tomasz Gadowski, Bolesław Liberski Jan Kłos, Dobiesław Mróz).

Urządzenie do kontroli i ustawiania prowadnic krzy ulców okr towych silników spalinowych krzy ulców wych

Urządzenie według wynalazku składa si z tulei bazowej (2) centrowanej w osi cylindra badanego silnika z umocowanej na niej pletwy (5) i z przymoco-



wanych do pletwy listew bazowych (6). Do wycentrowania tulei bazowej w osi cylindra słu y układ obro- towy (11) z czujnikiem (12). Listwy bazowe ustawia si

w płaszczy nie symetrii silnika za pomoc przystawki (7) opieraj cej si o czopy ramowe wału korbowego i o dolne cz ci listew bazowych.

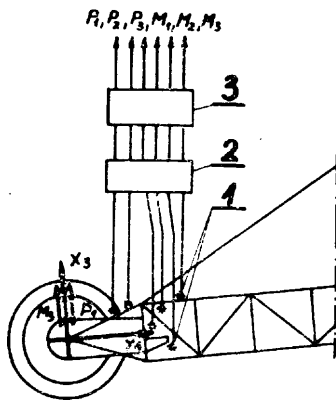
Po dokonaniu ustawienia poszczególnych elementów urz dzenia przystpuje si do kontroli usytuowania prowadnic wzgl dem listew bazowych. Słu do tego celu czujniki przesuwane bez luzu po listwach bazowych wzdlu prowadnic. (2 zastrzenie)

42k; GUm P. 168958 T 13.02.1974

Centralny O rodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Włodzimierz Ilkow).

Układ pomiarowy do wyznaczania sił działaj cych na koło czerpakowe koparki kołowej

W układzie wg wynalazku w dowolnych sze ciu punktach konstrukcji wysi gnika w pobli u koła czerpakowego koparki kołowej rozmieszczone s czujniki. (1) tensometryczne z których sygnały przekazywane s do mostków (2) tensometrycznych i dalej w ilo ci sze ciu do urz dzenia (3) przeliczaj cego, na którego wyj ciu otrzymuje si sygnały proporcjonalne do sze ciu składowych: sił (P_1, P_2, P_3) i momentów (M_1, M_2, M_3) działaj cych na koło czerpakowe. (1 zastrzenie)



42k; G01n P. 169228 T 02.03.1974

Centralny O rodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Józef Nokielski).

Sposób monta u czujników tensometrycznych elektrooporowych na elementach konstrukcji maszyn i urz dze

Sposób według wynalazku polega na tym, e na przeci tej na odpowiedni wymiar oczyszczonej i od tłuszczonej podkładce o grubo ci 0,05 do 0,4 mm z materiału o dobrych własno ciach spr ystych przykleja si tensometr. Ko ówki tensometru izoluje si i lutuje do wyprowadze . Nast pnie tensometr zabezpiecza si na przykład kitem zabezpieczaj cym lub ywic przed wilgoci i uszkodzeniami mechanicznymi. Dla sprawdzenia prawidłowo ci działania i wycechowania tensometru nakleja się płytk z przyklejonym tensometrem na wzorcowej belce urz dzenia. Po sprawdzeniu niez bnych parametrów podkładk z tensometrem od cza si od belki i po oczyszczeniu przykleja si do konstrukcji badanego urz dzenia w warunkach polowych. Po przeprowadzonych pomiarach mo na podkładk z tensometrem od c od konstrukcji i u y do pomiaru w innym punkcie pomiarowym. (1 zastrzenie)

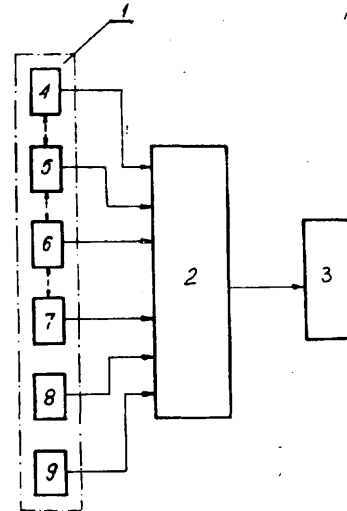
42k; G01m P. 169468 T 12.03.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA - PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Układ przeł cznikowy do programowania współzale nych pomiarów w r cznym diagnoskopie silnika

Przedmiotem wynalazku jest układ przeł cznikowy do programowania współzale nych pomiarów w r cznym diagnoskopie silnika spalinowego.

Układ przeł cznikowy w r cznym diagnoskopie silnika spalinowego, posiadaj cym elektroniczny układ pomiarowy (2) oraz miernik (3) posiada współzale ne stabilne przeł czniki (4,5,6 i 7) oraz niezale ny niestabilny przeł cznik (8) do zał czania toru pomiarowego obrotów silnika. (1 zastrzenie)

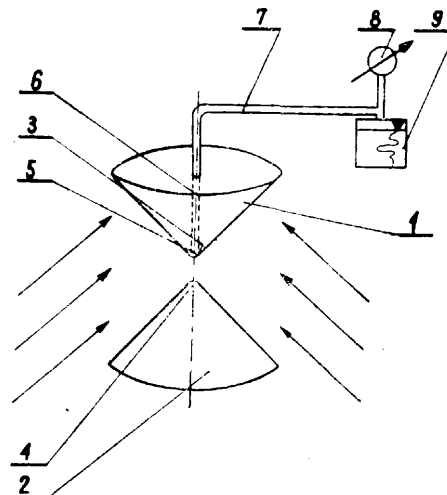


42k; G01p P. 169647 T 18.03.1974

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gda sk, Polska (Witold Lewandowski, Kazimierz Rogalski).

Anemometr

Anemometr, działaj cy na zasadzie zachowania stałej energii strumienia powietrza przepływaj cego przez zmienny przekrój, wyposa ony jest w czujnik pomiarowy ze szczelin . Czujnik ten stanowi układ dwóch współosiowych sto ków (1 i 2), których wierzchołki (3 i 4) s skierowane ku sobie. W jednym z nich usytuowany jest otwór (5), b d cy zako czeniem pomiarowego kanału (6). Ci nienie panuj ce w szczelinie mi dzy wierzchołkami (3 i 4) jest odpowiednio mierzone miernikiem (8) lub jest rejestrowane na rejetratorze (9).



Układ sto ków (1 i 2) stanowi brył obrotow , maj c symetri osiow co eliminuje wpływ kierunku strumienia powietrza, to jest kierunku wiatru, prostopadłego do osi obu sto ków, na wyniki pomiaru pr dko ci tego wiatru. (1 zastrzenie)

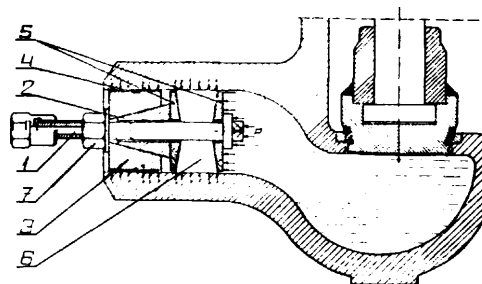
42k; G01n P. 169744 T 22.03.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Zdzisław Kowalewski, Andrzej Pannenko).

Urządzenie do kontroli zagęszczenia gruntu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doraźnej, szybkiej kontroli w warunkach polowych zagęszczenia gruntu poprzez penetrację wierzchnich warstw korpusów ziemnych sztucznie zagęszczanych, w celu określenia wskaźnika zagęszczenia tego gruntu i ustalenia optymalnego jego zagęszczenia.

Urządzenie według wynalazku stanowi trójramienny w jednej płaszczyźnie układ stożków (2) z pionowym obciążeniem, połączony na styk z pomiarowym układem odniesienia, w którym to układzie stożków (2) odległymi od siebie są wieszaki od wysokości tych stożków (2). Urządzenie składa się z półcylindrycznego pomostu (7) szablonu zawierającego płytę (1) z zamocowanymi do niej od spodu trzema stożkami (2), z wymiennymi zdejmowanymi obciążnikami (10) i z przenośnym pomiarowym układem odniesienia zawierającym obejmę (17) z umocowanymi do niej ramionami (20) na czujniki zegarowe (21) półcylindrycznym trzpieniem (18) poprzez otwór (3) płyty (1) z podstawą (15) zaopatrzoną od dołu w kolce (16). Pomost (7) urządzenia ma w środku centryczny trzpień (9), za pomocą średnicy trzpienia (18) podstawy (15) pomiarowego układu odniesienia. Otwór (11) kamery obciążnika (10) jest spasowany z centrycznym trzpieniem (9) pomostu (7). Powierzchnie obciążników (10) są wzajemnie spasowane. (2 zastrzeżenia)



42i; G01n P. 143321 19.09.1970

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Józef Szuta).

Sposób oznaczania stopnia utlenienia oleju izolacyjnego

Sposób oznaczania stopnia utlenienia oleju izolacyjnego, znamieny tym, że jako wskaźnik utlenienia stosuje się różnicę dwóch wielkości fizycznych oleju, przenikalności dielektrycznej ϵ i kwadratu współczynnika załamania światła n^2 w postaci: $\Delta\epsilon = \epsilon - n^2$. (3 zastrzeżenia)

42i; G01n P. 161084 05.03.1973

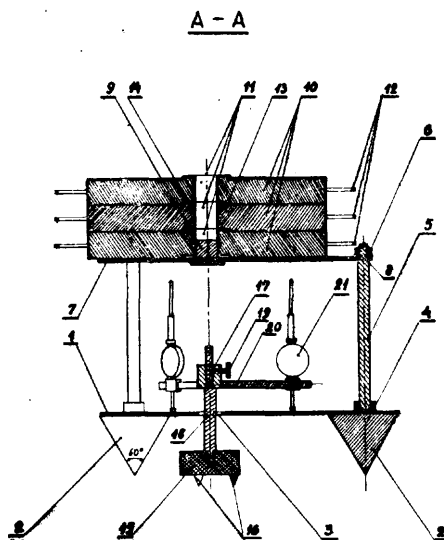
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Referowski, Edmund Markowski).

Termicznie skompensowany przetwornik pojemnościowy do wilgotnościomierzy

Przedmiotem wynalazku jest termicznie skompensowany przetwornik pojemnościowy do wilgotnościomierzy przeznaczony do ciągłego pomiaru wilgotności ciał stałych, sypkich, płynów i gazów, będący do sygnalizacji przekroczenia określonej wartości wilgotności stosowany zarówno w układach różnicowych jak i w mostkach pomiarowych.

Przetwornik wykonany jest z dwustronnie metalizowanej izolacyjnej płyty (1), na której po jednej stronie umieszczone są elektrody (2, 3) kondensatora pomiarowego, a z drugiej strony elektrody (4, 5) kondensatora kompensacyjnego. Elektrody pokryte są materiałem izolacyjnym (6).

W czasie pomiaru pole elektryczne między elektrodami (2, 3) kondensatora pomiarowego przebiega częściowo przez płytę (1), przez materiał izolacyjny (6) oraz przez materiał badany znajdujący się na danej powierzchni przetwornika. Pole elektryczne między elektrodami (4 i 5) kondensatora kompensacyjnego przebiega częściowo przez płytę (1), przez materiał izolacyjny (6), a częściowo przez powietrze lub przez materiał o stałej wilgotności. (1 zastrzeżenie)

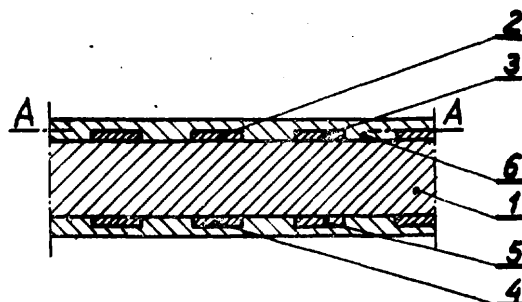


42k; G01m P. 169783 T 23.03.1974

Zakłady Azotowe „Włocławek”, Włocławek, Polska
(Józef Krupski, Ryszard Sierackiewicz).

Przyrząd do prób wodnych wysokości nieniewyższych zaworów bezkolnierowych

Przyrząd do sprawdzania szczelności wysokości nieniewyższych zaworów bezkolnierowych posiada nagwintowany trzpień (1) z wzdłużnym otworem dla doprowadzenia wody pod ciśnieniem, na którym osadzony jest stożek (2) rozporający oraz tuleja (3) czterodzielna uszczelniona w pierście (4) gumowy. Na trzpieniu osadzone są równoległe stożkowe podkładki (5) ciskające oraz stożkowa uszczelnienie (6) gumowa. W przyrządzie stosunek długości części uszczelniająco-oporowej do jej średnicy wynosi około 1,5 do 1,0. (2 zastrzeżenia)



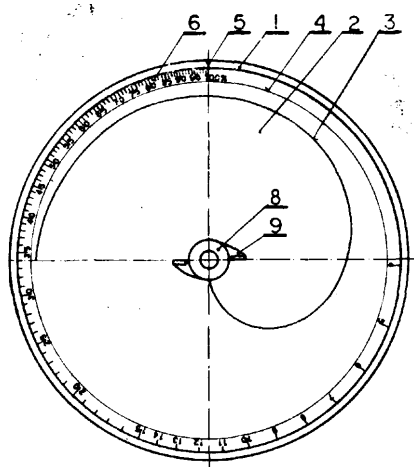
42i; G01k P. 162576 16.05.1973

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Marcin Woźniak).

Urządzenie do procentowego odczytu hematokrytu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dwie przezroczyste tarcze (1) i (2) z naniesionymi na nich jednakowymi krzywymi (3) uzyskanymi na zasadzie odejmowania wartości promienia, wyznaczonej dla danego kąta według zależności matematycznej spirali logarymicznej od promienia okręgu bazowego opisującego zewnętrzną krawędź słupa krwi w kapilarach ułożonych na wirniku wirówki. Na jednej tarczy (1) jest naniesiona strzałka wskaźnikowa (5), a na obwodzie drugiej tarczy (2) - podziałka logarymiczna (6) opisana w procentach. Strzałka wskaźnikowa (5) i działka odpowiadają 100% na skali logarymicznej leżącej na jednym promieniu w przypadku pokrywania się krzywych (3). Obie tarcze (1) i (2) są ustalone na osi wirnika wirówki. Urządzenie służy do bezpośredniego procentowego odczytu stosunku objętości ciałki do objętości krwi.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 163974

11.07.1973

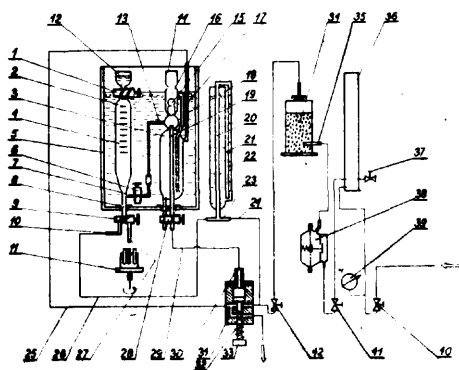
Instytut Metali Nieelastycznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki, Jerzy Bukowiecki, Wojciech Pawlaczek, Stanisław Antolak).

Urządzenie do sedymentacyjnego oznaczania składu ziarnowego proszków

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że sedymentacyjna rura (4) połączona jest od góry ze zbiornikiem (12) poprzez dwurozowy kurek (1), a dolna końcówka (8) rury (4) posiada dwurozowy kurek (9). Rura (4) połączona jest z dozownikiem (16) za pomocą rurki (7) wyposażonej w kurek (6). Dozownik (16) zakończony jest od góry zbiornikiem (14), a ze zbiornikiem (3) połączony jest przelewowo-tłoczny rurek (18), natomiast impulsowy rurek (19) poprzez zawór (28) i przewód (29) połączony jest z króćcem (30) zaworu impulsowego.

Urządzenie ma zastosowanie do sedymentacyjnego oznaczania składu ziarnowego proszków metali, stopów i związków chemicznych o wielkości cząstek od 0 do 80 mm.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 164469

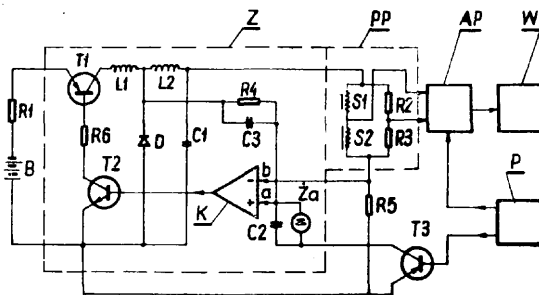
02.08.1973

Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska (Paweł Krzystolik, Franciszek Wiergot, Roman Dworok, Marian Mysłek, Jan Klakus).

Układ elektryczny metanomierza

Układ według wynalazku ma iskrobezpieczny akumulator (B) z dodatkowym rezystorem (R1), podłączony na wejście stałoprądowego iskrobezpiecznego zasilacza (Z) i katalitycznego przetwornika pomiarowego (PP). Zasilacz (Z) składa się z tranzystorowego klucza (T1), indukcyjności (L1, L2), kondensatora (C1) i komparatora (K). Do nieinwersyjnego wejścia (a) komparatora (K) przyłączone jest źródło odniesienia (Za), kondensator (C2) oraz katoda diody (D) poprzez równoległe połączone elementy (R4), (C3). Natomiast inwersyjne wejście (b) komparatora (K) sterowane jest spadkiem napięcia na rezystorze (R5). Wyjście komparatora (K) steruje w sposób dynamiczny, poprzez tranzystorowy klucz (T2), tranzystorowy klucz (T1). Sygnał pomiarowy przetwornika (PP) zapamiętywany jest w analogowo-pamięciowym członie (AP), który steruje tranzystorowy wykonawczy człon (W). Zarówno człon (AP) jak i przetwornik (PP) z zasilaczem (Z) pracują zgodnie z programem członu (P).

(2 zastrzeżenie)



421; G01n

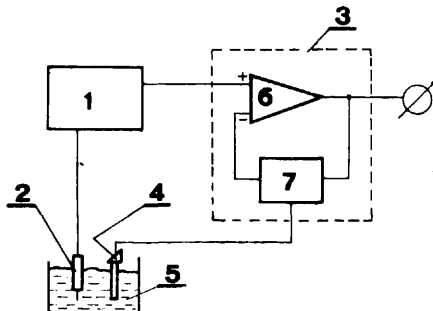
P. 164490

03.08.1973

Zakład Budowy Aparatury Naukowej „Unipan”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Henryk Gawroński, Marceli Lewandowski, Jerzy Rogoziński).

Urządzenie do ciągłej i automatycznej kompensacji wpływu temperatury przy pomiarze lepkości ośrodków płynnych, zwłaszcza przy pomiarze wiskozymetrem ultradźwiękowym

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół kompensacyjny (3) utworzony z sumatora (6) z dołączonym w pełni ujemnego sprężenia zwrotnego zespołem sprężającym (7), na wyjściu którego uzyskuje się napięcie kompensujące określone różnicę temperatur pomiędzy rzeczywistą temperaturą (T) ośrodku, a nastawioną wstępną temperaturą (To) odniesienia. Napięcie to odejmuje się w sumatorze (6) od napięcia wyjściowego wiskozymetru (1) tak, że napięcie na wyjściu sumatora (6) ma wartość ustaloną odpowiadającą wartości lepkości w stosunku do temperatury odniesienia (To).



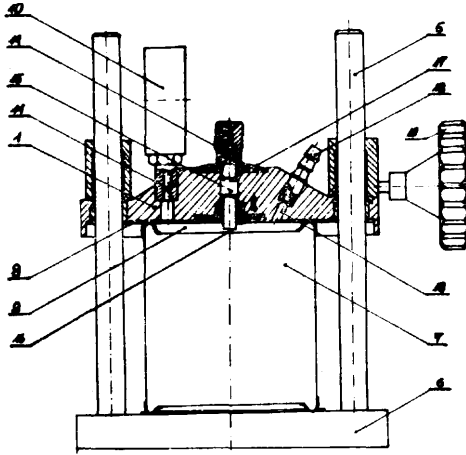
Urządzenie może być stosowane zarówno w technice pomiarowej jak również w układach automatycznej regulacji w procesach przemysłowych. (3 zastrzeżenie)

421; G01n P. 165349 20.09.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Krupnik, Krzysztof Rondo).

Aparat ciśnieniowy do badania wycieków o ciśnieniu produktów spożywczych w opakowaniach konserwowych

Aparat według wynalazku połączony z pompą próżniową, posiada głowicę z umieszczonym w niej zaworem (15) zwrotnym z czujnikiem (16), ustalającym graniczne odkształcenie denka puszek (7) w komorze (9) próżniowej. Wysokość ciśnienia w momencie granicznego odkształcenia odczytywana jest na manometrze (10). (2 zastrzeżenia)

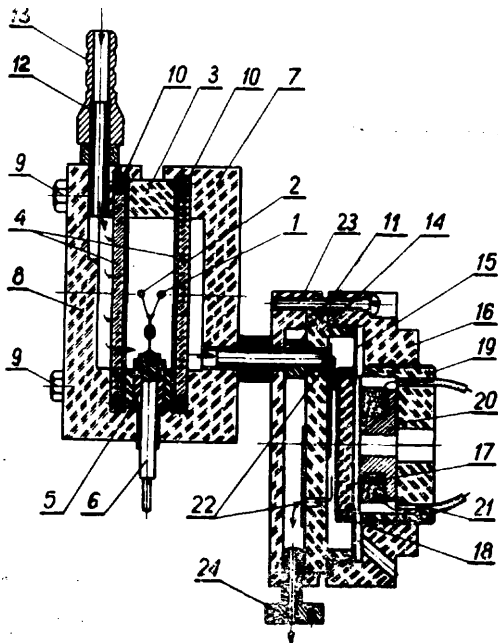


421; G01n P. 165929 T 17.10.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Wroński Janusz Ciok, Rudolf Matera, Edward Karwat, Bernard Bujar).

Metanomierz indywidualny

W metanomierzu według wynalazku aktywny element (1) spalający metan i kompensacyjny element (2) są umieszczone w pierścieniu (3) zamkniętym z obu stron spiekami (4). Wnętrze tego pierścienia po-



przez spieki jest połączony z kadłubem (14) pompki zasysającej. Kadłub ten jest zaopatrzony w membranę (15), na której jest umieszczony stalowy krętek (17) wprawiany w drgania cewki (21) umieszczonej na fer-

rytowym rdzeniu (20). Ta cewka (21), wraz z mostkiem pomiarowym i arówkami o wietalaj c skal przyrządu, jest zasilana napięciem otrzymanym z akumulatora górniczej lampy naświetlonej. Metanomierz jest przeznaczony do kontroli stężenia metanu w kopalniach metanowych. (2 zastrzeżenia)

421; G01n P. 168767 12.02.1974

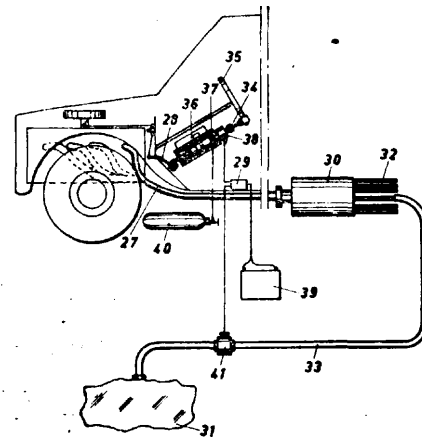
Pierwszestwo: 15.02.1973 - Szwecja (nr 73 02112-3)

Lars Collin Consult AB, Mölndal, Szwecja.

Sposób określania składników emisji gazów spalinych silnika pojazdu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czasie biegu jałowego silnika wysprężonego w stałym okresie czasu stosuje się serię zerowa obciążenia przez natychmiastowy wzrost zasilania paliwem, powodujący gwałtowne przyspieszenie silnika w pewnych etapach do prawie pełnych obrotów maksymalnych, a podczas następnym etapów do tylko ich części i natychmiast po tym zwalnia się silnik do obrotów biegu jałowego, przy czym pewną ilość gazu spalinowego wytworzonego w tych okresach czasu odprowadza się do zespołu badania gazów i ustala się całkowitą emisję składników odprowadzanych gazów w czasie ustalonego okresu.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera zespół sterowania układem paliwowym (29) silnika, zgodnie z ustalonym programem dostosowanym do wywoływania w stałym okresie czasu szeregu impulsów zasilania paliwem o zerowa obciążeniu umożliwiającym podniesienie obrotów silnika do wartości maksymalnej, a także zespół badania gazów (30, 31) dostosowany do ładowania z rur wydechów silnika, przy czym zespół ten posiada dostateczną pojemność dla pomieszczenia ilości pobranych gazów bez zniekształcenia wyniku badania przez zwiększenie ciśnienia (4 zastrzeżenia)



421; G01n P. 168824 T 14.02.1974

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław Osnowski).

Sposób zamocowania składników w rurkach wskaźnikowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamocowania masy wskaźnikowej lub innych części składowych rurki wskaźnikowej w po danym miejscu wewnątrz rurki szklanej.

Sposobem według wynalazku zamocowuje się masę wskaźnikową za pomocą sprężystych pasków oporowych, które formuje się wewnątrz rurki w kształt

litery U leżącej w płaszczy nie równoległej do osi rurki, względnie w kształt pierścienia tego w płaszczy nie prostopadłej do osi rurki i dociska do mocowanego elementu. (5 zastrzeżenie)

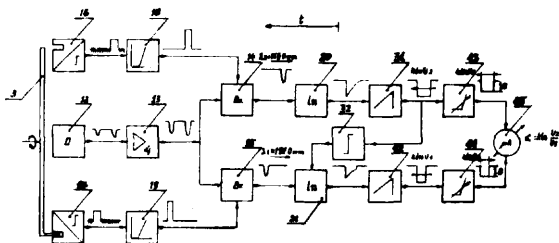
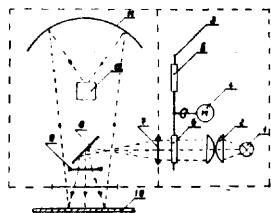
421; G01n P. 168828 T 14.02.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Mecych, Stanisław Dunikowski).

Sposób pomiaru wilgotności ciał stałych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru wilgotności ciał stałych polega na tym, że na badane ciało wysyła się kolejno oddzielne wiązki podczerwonego promieniowania obejmujące pasma o długościach fal od 1700 do 1760 nm oraz od 1890 do 1930 nm. Następnie mierzy się detektorem podczerwonego promieniowania energię wiązki podczerwonego promieniowania odbitego od danego ciała i w elektronicznym układzie miernika rozdziela się elektryczne impulsy z detektora na dwa kanały impulsów oraz oblicza się iloraz napięć tych impulsów.

Urządzenie do stosowania sposobu ma źródło podczerwonego promieniowania (1) i detektor (12) podczerwonego promieniowania usytuowane po jednej i tej samej stronie badanego ciała (10) oraz na drodze strumienia podczerwonego promieniowania odbitego od zwierciadła (8) ma umieszczony rozpraszający kondensator (9). Urządzenie ma elektroniczny pomiarowy układ, w którym detektor (12) jest połączony z wejściem wzmacniacza (13), a wyjście wzmacniacza (13) jest połączony z wejściem logarytmującego członu (20), którego wyjście jest połączony z wejściem przerzutnika Schmitta (31). Wyjście przerzutnika Schmitta (31) jest połączony z wejściami impulsowych bramek (14) i (15) sterowanych elektrycznymi impulsami w zależności od położenia interferencyjnych filtrów (5) i (6) w stosunku do toru strumienia elektromagnetycznego promieniowania. Wyjścia impulsowych bramek (14) i (15) są połączony z wejściami regulowanych obcinaczy impulsów (43) i (44), których wyjścia są połączony z wejściami liniowych integratorów a wyjścia liniowych integratorów są połączony z mikroamperomierzem (45). (7 zastrzeżenie)



421; G01n P. 168962 T 18.02.1974

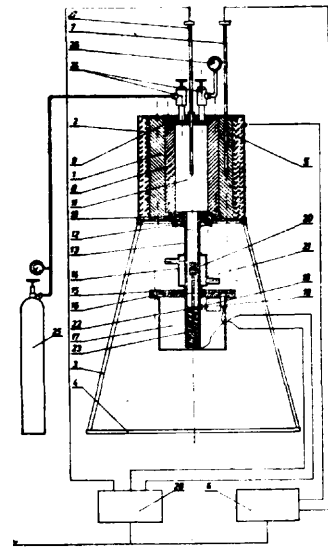
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Hulanicki, Czesław Bar).

Urządzenie do wyznaczania temperatury samozatlenia aerozoli ciał stałych pod ciśnieniem

Urządzenie według wynalazku, posiadający znany blok metalowy, ogrzewany elektrycznie i umieszczony w obudowie termostacyjnej, wyposażony jest w ciśnieniowy cylinder (8) zaopatrzony w odcinające zawory (24). W dolnej części cylindra (8) zamocowana jest

dwucieczowa tuleja (13), służąca do wprowadzenia badanej próbki do komory samozatlenia. Dolna część tulei (13) umieszczona jest w hermetycznej komorze (17) i zamknięta jest dnem, na którym oparta jest sprężyna (23), współpracująca z zaczepem (18) zwalnianym przez elektromagnes (19). Przyrząd wyposażony jest w urządzenie pomiarowo-sterujące, które składa się z miernika czasu, rejestratora temperatury i układu pomiarowo-sterującego. Urządzenie to połączony jest z czujnikiem temperatury umieszczonym w cylindrze (8), z czujnikiem temperatury umieszczonym w badanej próbce i z elektromagnesem (19).

Urządzenie znajduje również zastosowanie do wyznaczania temperatury samozapłonu i zapalenia produktów termicznego rozkładu ciał stałych. (1 zastrzeżenie)



421; G01n P. 169293 T 05.03.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Tadeusz Panek, Janusz Frąckowiak, Bogdan Jankowski, Jerzy Kąsny, Antoni Salamon).

Sposób oznaczania siarki w węglu

Sposób polega na tym, że próbkę węgla o gęstości powierzchniowej najkorzystniej 100 mg/cm² poddaje się naświetlaniu wiązką promieniowania gamma o energii 14,4 keV ze źródła Co⁵⁷ wdyfunowanego w metal, jednostajnie przyspieszanego w zakresie prędkości od -3 mm/s do +3 mm/s i po uzyskaniu widma Mössbaurowskiego o gęstości najkorzystniej około 10.000 zliczeń ustala się najpierw zawartość Fe w próbce która jest funkcją znormalizowanej do tła gęstości bokości widma, a następnie zawartość siarki pirytowej, na podstawie wyliczenia ze stosunku 1,12 : 1 siarki pirytowej do elaza. Sposób według wynalazku pozwala na szybkie oznaczanie zawartości siarki w węglu oraz na nieniszczące badanie próbki materiału w węglu. (1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 169394 T 09.03.1974

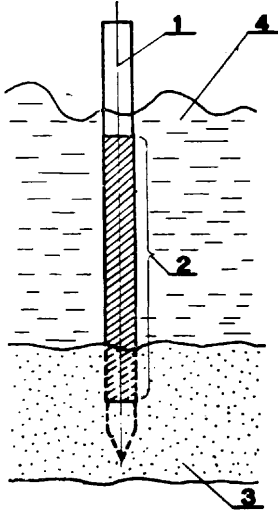
Instytut Budownictwa Wodnego, Polska Akademia Nauk, Gdańsk, Polska (Jerzy Majewski).

Sposób elektrycznego pomiaru koncentracji domieszek w cieczy i czujnik do wykonywania tego sposobu

Sposób elektrycznego pomiaru koncentracji domieszek w cieczy polega na tym, że w cieczy umieszcza się co najmniej jeden zespół elektrod składający się z dwu par elektrod - pomiarowej i zasilającej. Elektrody włożone są w określonej kolejności do układów odpowiednio - pomiarowego i zasilającego. Mierzy się spadek napięcia z którego wielkość wnioskuje się o wielkość koncentracji domieszek.

Czujnik do pomiaru koncentracji domieszek sposobem wg wynalazku posiada słup (1) wykonany z izolatora, na którym znajduje się co najmniej jeden zespół elektrod połączonych z elektronicznym aparaturą pomiarową, a każdy zespół elektrod ma parę elektrod pomiarowych wewnątrz pary elektrod zasilających i każda elektroda jest owinięta wokół słupa.

Sposób wg wynalazku ma zastosowanie do określenia ilości osadu dennego niesionego przez rzekę, falujące fragmenty jeziora itp. do pomiarów mieszaniny cieczy o różnych przewodnościach, mieszaniny cieczy i gazów itp. (7 zastrzeżeń)

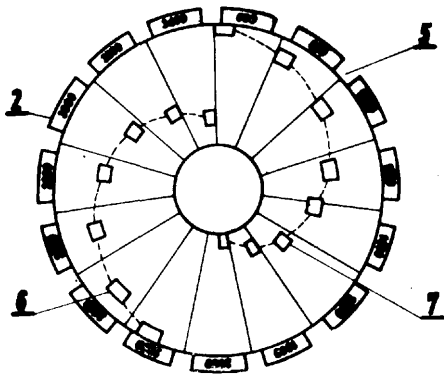


42m¹; G06c P. 169252 T 04.03.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Bogdański).

Przyrząd w postaci suwaka obrotowego do obliczania sił w urzędzeniach kotwicznych lub ciągach

Przyrząd według wynalazku składa się z dwóch tarcz osadzonych współosiowo. Dolna tarcza stanowi kołową tablicę, gdzie w obwodowej kolumnie są wydrukowane długości ciągów lub ciągów, a w promieniowych kolumnach liczby wartości drga własnych tych elementów, najkorzystniej w okresie 30 sekund. Natomiast górna tarcza (2) stanowi element nastawczy i ustalający odczyt poszukiwanej wartości, w której obwodowej zawiera wycięcia (5)



nakładające się na obwodową kolumnę dolnej tarczy i pomierzone tymi wycięciami wydrukowane wartości napięć ciągów lub ciągów, a w której obwodowej ma dwa rzędy wycięć (6, 7) w układzie spiralnym, do odczytu ilości drga z dolnej tarczy. (1 zastrzeżenie)

4 2 m⁴; G06g P. 161204 10.03.1973

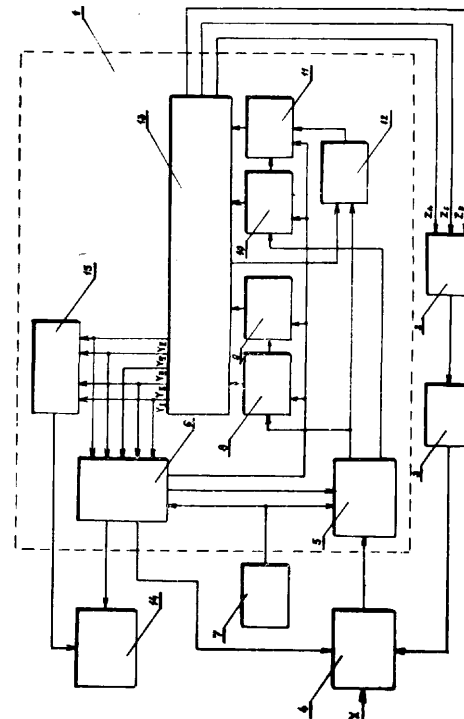
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Irena Dubasiewicz-Tóth, Antoni Szczypta).

Adaptacyjny układ logiki do automatycznych urządzeń pomiarowo-kontrolnych

Przedmiotem wynalazku jest adaptacyjny układ logiki do automatycznych urządzeń pomiarowo-kontrolnych.

Układ ten realizuje adaptacyjny algorytm kontroli 5-cio strefowej i charakteryzuje się tym, że zawiera cztery człony bistabilne (8, 9, 10, 11), do których wprowadzana jest informacja z układu pomiarowego (4) poprzez układ bramek wejściowych (5) kluczowanych z zegara (7), układów sum logicznych (6), które dodatkowo sterują układem pomiarowym (4) i układami dalszej obróbki informacji z układu (4). Informacja zawarta w członach bistabilnych (8, 9, 10, 11) podawana jest poprzez deszyfrator (13) do układów sum logicznych (6), kodera (15) oraz przez układ sterowania (2) i zbiór granic tolerancji (3) do układu pomiarowego (4).

Układ ten służy do kontroli i klasyfikacji według tolerancji wykonania elementów i podzespołów elektronicznych produkowanych masowo, jak również do automatycznej kontroli wielkości nieelektrycznych, szczególnie przy automatycznej kontroli procentowego odchylenia od założonych wartości parametrów procesu technologicznego. (1 zastrzeżenie)

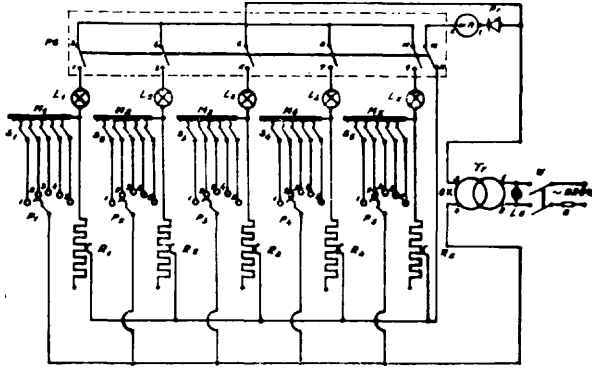


42n; G09b P. 166312 3.11.1973.

Polski Związek Motorowy Zarząd Okręgowy Łódź, Polska (Zdzisław Kobierzycki, Zygmunt Andziak).

Urządzenie do nauczania programowego

Urządzenie do stosowania kart perforowanych do nauczania, składa się z dwu układów sygnalizacyjno-sterowniczych, z których jeden jest układem nauczania a drugi układem egzaminowania. Każdy układ składa się z kilku obwodów, posiada po kilka gałęzi sterowniczych i wykorzystuje w czasie działania te same elementy urządzenia, jak przełączniki (P1 do P5), styki sprężynujące (S1 do S5) i płytki metalowe (M1 do M5). Oba układy mają wspólny przełącznik (P6) umożliwiający zmianę układów. (1 zastrzeżenie)



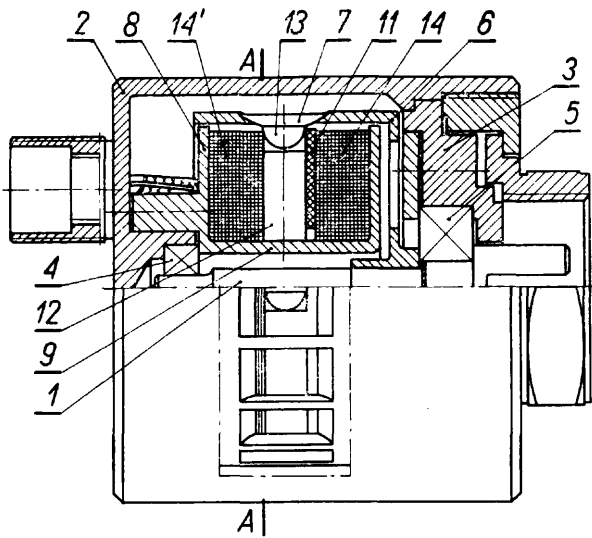
42o; G01p P. 165319 19.09.1973

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Maciej Kierzkowski, Tadeusz Szczepaniak, Tadeusz Jurkiewicz).

Impulsowy elektromagnetyczny czujnik obrotów

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy elektromagnetyczny czujnik obrotów zło ony z cz ci wiruj cej zmieniaj cej strumie magnetyczny i cz ci stałej przetwarzaj cej zmiany strumienia na sygnał elektryczny.

W czujniku stojan (8) jest obj ty wirnikiem (6) w kształcie kubka i posiada kształt szpuli, a rdze (9) stojana w swojej rodkowej cz ci stanowi jednorodny biegun magnetyczny magnesów trwałych (12). Magnesy trwałe (12) poł czone s z rdzeniem (9) i rozdzielaj uzwojenia (14) nawini te na rdzeniu. (1 zastrze enie)



42o; G01p P. 169391 T 09.03.1974

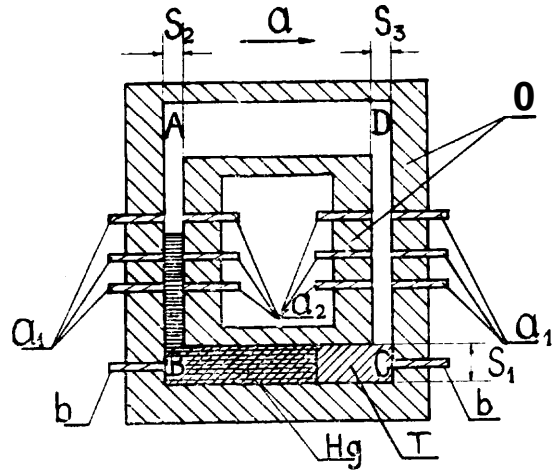
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Star a-Pisarzewski).

Rt ciowy sygnalizator przy pieszenia

Przedmiotem wynalazku jest rt ciowy sygnalizator przy pieszenia, przeznaczony do sygnalizacji momentu osi gni cia ustalonej, dowolnej warto ci przy pieszenia obiektów podlegaj cych przyspieszeniu, na przykład pojazdów mechanicznych, umo liwiaj cy bezpośrednio uruchomienie układów sygnalizuj cych lub steruj cych.

Sygnalizator według wynalazku posiada w zamkni tym kanale (ABCD) w jednym lub w obu kanałach odchylnych ku górze (BA), (CD) jeden lub kilka sty-

ków (a₁) lub (a₂) albo te (a₁) i (a₂), za rol masy czynnej i stykznika pełni ciecz przewodzą ca pr d lub rt (Hg) wypełniaj ca przy braku przy pieszenia cało lub cz dolnego kanału (BC) albo cało dolnego kanału i cz obu ramion odchylnych ku górze (BA) i (CD). (3 zastrze enia)



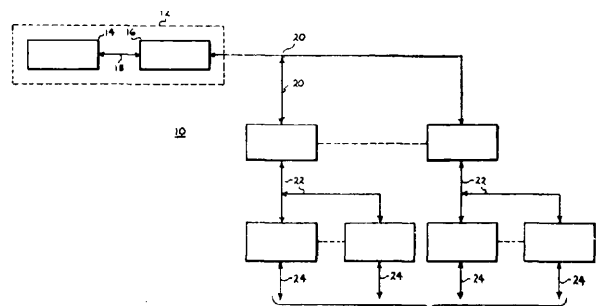
42r1; G05b P. 169761 23.03.1974

Pierwsze stwo: 09.04.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 349016) General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Arthur Paul Given).

Układ do sterowania urz dze przetwarzaj cych

Układ do sterowania urz dze przetwarzaj cych zawiera jednostkę steruj c (12) wytwarzaj c sygnały adresowe układu do kierowania przesyłaniem danych do urz dze przetwarzaj cych oraz zawiera kanał (16) poł czony z jednostk steruj c do przenoszenia sygnałów reprezentuj cych adresy systemu i dane.

Układ zawiera tak e wiele równocze nie adresowanych, równoległe poł czonych urz dze ko cowych, poł czonych z kanałem dla selektywnego przesyłania danych mi dzy urz dzeniami przetwarzaj cymi a jednostk steruj c. Każde z urz dze ko cowych zawiera przynajmniej jeden układ ł cz cy z jednostk przesyłania danych. Jednostka przesyłania danych jest jednostk typu wej ciowego do przesyłania danych z urz dze przetwarzaj cych do jednostki steruj cej i typu wyj ciowego do przesyłania danych z jednostki steruj cej do urz dze przetwarzaj cych. Układ steruj cy zawiera układy dekoduj ce, reaguj ce na określone sygnały adresowe w kanale dla wytworzenia sygnałów wybieraj cych, z których ka dy wyznacza



układ ł cz cy. Ponadto układ steruj cy zawiera układ logiczny kieruj cy sygnały wybieraj ce do układu ł cz ce go w czasie pierwszego okresu w celu zaadresowania jednostki przesyłania i kierowania danych w jednym kierunku kanałem mi dzy urz dzeniami przetwarzaj cymi a jednostk steruj c przez wybrane układy ł cz ce z jednostkami przesyłania danych typu wej ciowego w czasie jednego z dwóch kolejnych okresów czasu nast puj cych po pierwszym okresie czasu i kierowania danych w kierunku przeciwnym

kanalem (16) mi dzy urz dzeniami przetwarzaj cymi a jednostk steruj c przez wybrany układ l cz cy, który zawiera jednostk przesyłania danych wyj cio wych w czasie drugiego okresu czasu. (5 zastrze e)

42r²; G05d P. 163921 07.07.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-155037 Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Walde mar Karwize, Kazimierz Hełka).

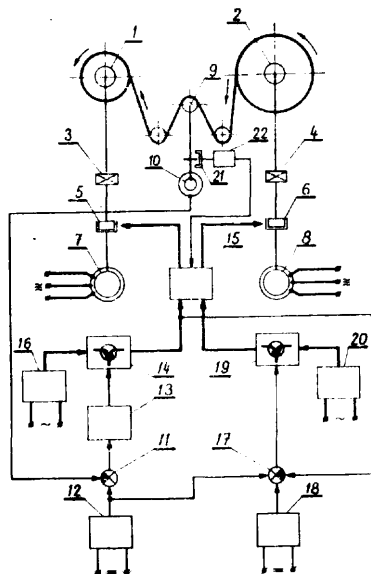
Elektroniczny układ do sterowania barwiarek zwrotnych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ do sterowania barwiarek zwrotnych nap dzanych poprzez sprz gla indukcyjne i stosowanych w przemy le włó kienniczym. Układ przeznaczony jest do utrzymywania stałej pr dko ci i stałej siły naci gu barwionej tkaniny oraz do samoczynnego zmieniania kierunku przewijania tkaniny i zatrzymywania barwiarki według zadanego programu procesu barwienia.

W układzie w obwodzie regulacji pr dko ci przewijania i w obwodzie regulacji siły naci gu barwionej tkaniny wł czone s tranzystorowe sterowniki (14 i 19) pr du stałego, które poprzez człon przeł czaj cy (15) poł czone s z cewkami sprz gieł indukcyjnych.

Układ wyposa ony jest ponadto w inicjator (21) impulsów, który poł czony jest z wałem po rednim barwiarki i współpracuje z licznikiem (22) wy cechowanym w jednostkach długo ci barwionej tkaniny.

(1 zastrze enie)



42r²; G05d P. 165351 20.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 145733

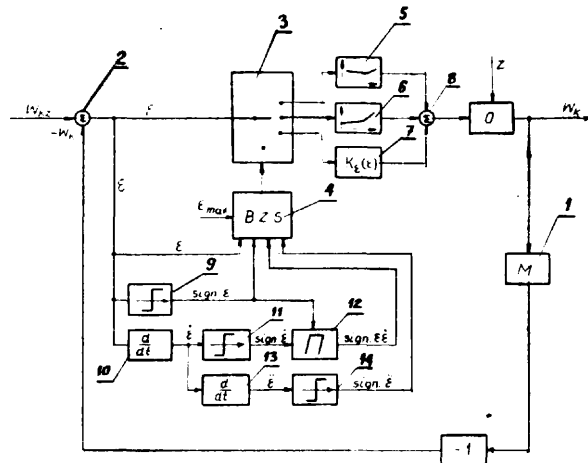
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Łód , Polska (Józef Spirnek, Edward K cki).

Sposób regulacji wilgotno ci ko cowej materiałów suszonych w postaci przesuwaj cej si ta my oraz regulator półproporcjonalny do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji według wynalazku polega na tym, e okre la si znak drugiej pochodnej uchybu lub znak iloczynu dodatkowej linii przeł czania przez pochodn uchybu i gdy znak ten jest dodatni, zamyka si p tl sprz enia zwrotnego układu poprzez człon realizuj cy funkcję przyspieszenia. Sterowanie wg tego algorytmu realizuje si , gdy znak linii przeł czania i znak uchybu s ujemne, a uchyb pocz tkowy jest mniejszy od dopuszczalnego.

Regulator do stosowania sposobu, wyposa ony w dwa człony nieliniowe, jeden realizuj cy funkcję regresji, a drugi realizuj cy funkcję progresji współ czynnika wzmacnienia charakteryzuje si tym, e zawiera człon (7) realizuj cy funkcję przyspieszenia, wł czony w tor przesyłania sygnału stykami przeł cznika sygnału w zale no ci od znaku drugiej pochodnej uchybu, lub w zale no ci od znaku iloczynu dodatkowej linii przeł czania przez pochodn uchybu.

Regulator ma zastosowanie w procesie kontaktowego i konwekcyjnego suszenia. (3 zastrze enia)

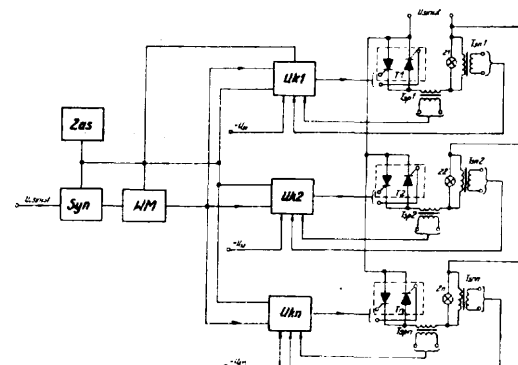


42r²; G05d P. 165435 26.09.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Tunia, Jacek St pnicki, Wojciech Witkowski, Antoni Dmowski).

Wielobwodowy regulator o wietlenia scenicznego

Regulator o wietlenia scenicznego ma blok synchronizacji (Syn), na wej cie którego doprowadzone jest napi cie anodowe tyrystorów poł czonych w układy odwrotnie równoległe (T1, T2,..., Tn), swoim wyj ciami poł czony poprzez wzmacniacz mocy (WM) z wej ciami synchronizującymi stopni ko cowych sterowników tyrystorowych (Uk1, Uk2,..., Ukn). Do wej cia steruj cych tych sterowników tyrystorowych doł czone s wyj cia niezale nych ródeł sygnałów steruj cych



(Us1, Us2,..., Usn), a do pozostałych wej sterowników doł czone s uzwojenia wtórne transformatorów sprz enia zwrotnego napi ciowego (Tsn1, Tsn2,..., Tsnn) i transformatorów sprz enia pr dowego (Tsp1, Tsp2,..., Tspn), natomiast wyj cia stopni ko cowych sterowników tyrystorowych poł czone s z bramkami tyrystorów poł czonych w układach odwrotnie równoległych (T1, T2...Tn), wł czonych w szereg z odpowiadaj cymi im odbiornikami (Z1, Z2,..., Zn).

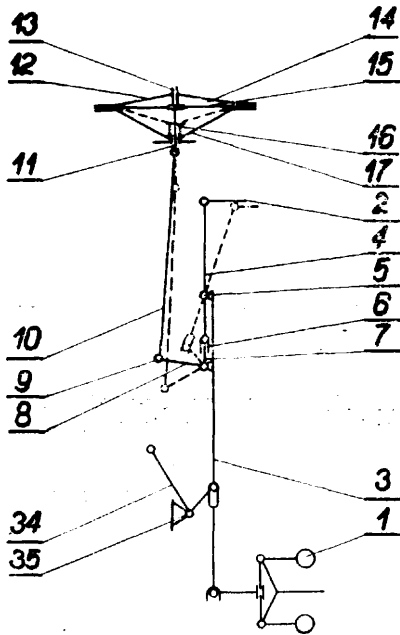
(1 zastrze enie)

42r G05d P. 169427 T 11.03.1974

O rodek Badawczo-Rozwojowy Sprz tu Komunika-
cyjnego, Mielec, Polska (Aleksander Skrzypiec).

**Od rodkowy regulator z pneumatycznym korekto-
dawki paliwa pompy wtryskowej**

Od rodkowy regulator z pneumatycznym korekto-
rem dawki paliwa pompy wtryskowej do silników
wysokopr nych **doładowanych**, posiadaj cy mecha-
nicz n d wigni przenoszenia ruchu bezwładników na
listw steruj c pompy wtryskowej, charakteryzuje
si tym, e d wigni t stanowi dwie d wignie dwu-
ramienne (3) i (4) poł czone z sob przegubem (5) a
przeciwnie do znanej listwy steruj cej (2) koniec
d wigni dwuramienniej (4) posiada osiowe prowadzenie
(6) **mimośrodu** (7) osadzonego obrotowo w d wigni
dwuramienniej (3). Na **osi** mimo rodu (7) zamontowana
jest trwale d wignia jednoramienna (8) poł czona po-
przez przegub (9) z ł cznikiem (10) sprz gni tym prze-
gubowo ze znanym trzpieniem (11) znanego siłownika
pneumatycznego (12). (5 zastrze e)



42r; G05d P. 169485 T 06.03.1974

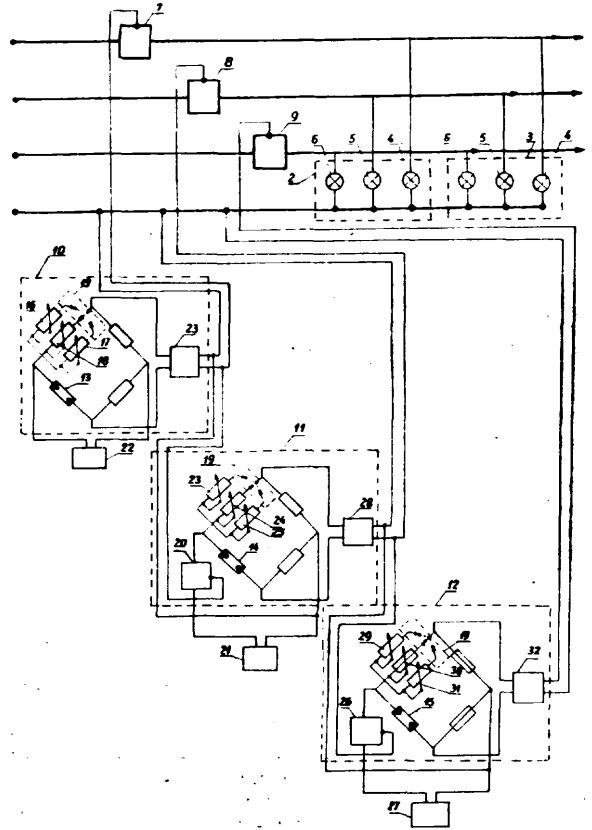
Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Wik-
tor Mól, Czesław Idec, Zbigniew Wodzick).

Układ elektryczny do regulacji nat enia o wietlenia

Układ regulacji nat enia o wietlenia elektrycznego
charakteryzuje si tym, e posiada wiele ródtowe pun-
kty o wietleniowe (4), (5), (6), wł czone do obwodu
przez ł czniki (7), (8), (9) wył czników fotoelektrycz-
nych (10), (11), (12).

Czujniki (13), (14), (15) wył czników fotoelektrycz-
nych zlokalizowane s w ten sposób, e czujnik (13)
przy u yciu którego wł czane jest ródtło wiatła (4)
jest poza zasi giem o wietlenia elektrycznego, a czuj-
niki (14) i (15) s w miejscu obj tym o wietleniem
elektrycznym w punktach o narastaj cym nat eniu
o wietlenia pocz wszy od nat enia minimalnego.

Wył cznik fotoelektryczny posiada minimum dwa
ł czniki, z których jeden jest w obwodzie o wietlenia,
a drugi w obwodzie zasilaj cym mostek elektryczny
kolejnego wył cznika fotoelektrycznego, przy czym ma
w gał zi mostka wi cej ni jeden rezystor przy u y-
ciu którego nast puje ustawianie czuło ci wył cznika
i wł cza si go do obwodu poprzez zestyki (19) ze-
gara steruj cego, (1 zastrze enie)

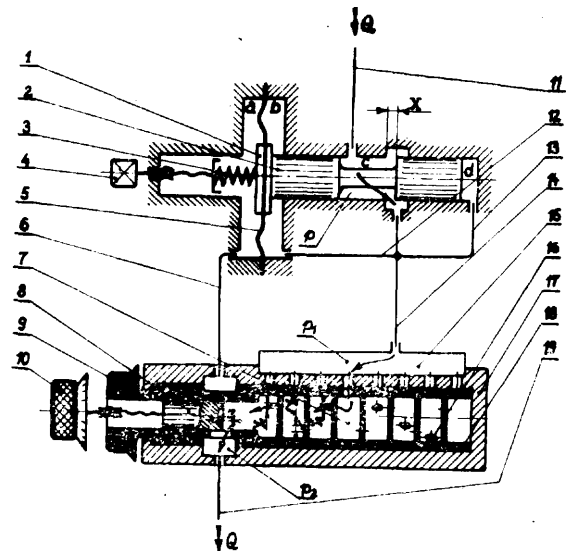


42r; G05d P. 169529 T 13.03.1974

Politechnika Pozna ska, Pozna , Polska (Andrzej
Krajewski, Andrzej Ławniczak, Marian Tutak).

**Regulator nat enia przepływu zwłaszcza dla małych
nat e strumienia oleju**

Regulator według wynalazku zło ony z zaworu i
dławika pakietowego ze szczelinami charakteryzuje si
tym, e ma co najmniej dwa szeregowo poł czone
dławiki, z których jeden stanowi dławik pakietowy
(7) o nastawialnej liczbie szczelin (**Y1, Y2...Yi**), na-
tomiast drugi dławik lub dalsze s nastawnymi dła-
wikami szczelinowymi, przy czym dławik pakietowy
i pozostałe dławiki poł czone s szeregowo z zaworem
odpowiednio poprzez podłu ny kanał (15) i wypływo-
we kanały (19).



Regulator według wynalazku znajduje zastosowanie
w nap dach hydraulicznych obrabiarek lub innych
maszyn. (3 zastrze enia)

42r²; G05d P. 169630 18.03.1974

Pierwsze stwo: 19.03.1973 - St. Zjed. Am. (nr 342650)

Texaco Development Corporation a Delaware corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Donald Eugene Sweeney).

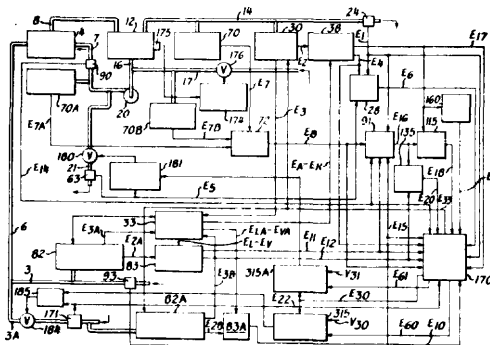
Urz dzenie do sterowania alkilata torem

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do sterowania alkilatora wyposażonego w kontaktor, w którym strumienie oleofinów i izobutanu oddziałują na siebie w obecności kwasu. Kontaktor (4) dostarcza mieszaniny kwasowo-węglowodorowej do odstożnika (12), który oddziela kwas i dostarcza produktu w głowodorowego zawierającego alkilat. Urz dzenie zawiera układy sterujące (33), które zgodnie z sygnałami sterującymi sterują natężeniem przepływu izobutanu i natężeniem przepływu kwasu świeżego lub kwasu usuwanego względem odpowiedniego natężenia przepływu kwasu usuwanego lub kwasu wiego.

Ponadto urz dzenie zawiera czujniki (24), (63), (93), które badają parametry robocze alkilatora oraz układy, które dostarczają sygnału odpowiadającego próbnego wartości natężenia przepływu izobutanu i układy, które dostarczają sygnału odpowiadającego próbnemu wartości natężenia przepływu kwasu zmieszanym z próbnymi natężeniami przepływu izobutanu.

Urz dzenie zawiera układy przeznaczone do określenia przewidywanej zmiany zysków związanej z wartością natężenia przepływu izobutanu i odpowiadającej jej wartości przepływu kwasu. Układy połączone z układami sterującymi i układami określającymi zmiany zysków i przeznaczone do wybierania - zgodnie z sygnałem zysku - wartości natężenia przepływu izobutanu i odpowiadającej jej wartości natężenia przepływu dostarczają do układów sterujących sygnały sterujące zapewniające maksymalny wzrost zysków.

(13 zastrzeżeń)



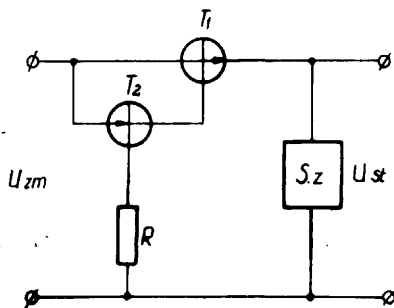
42r³; G05f P. 169500 T 07.03.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Świercz).

Układ tranzystorowego stabilizatora szeregowego

Układ według wynalazku posiada włączony pomiędzy kolektor i bazę tranzystora (T₁) szeregowego, dodatkowy tranzystor (T₂) przeciwnego typu niż tranzystor szeregowy (T₁) z którym współpracuje oraz rezystor (R) dołączony do bazy dodatkowego tranzystora (T₂).

(1 zastrzeżenie)



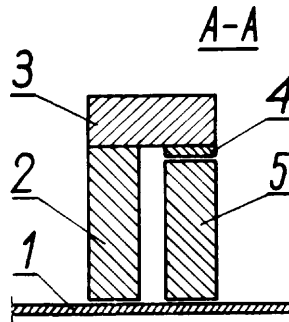
42t¹; G11b P. 168518 T 01.02.1974

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Konarzewski, Andrzej Dajna).

Głowica magnetyczna odczytująca

Przedmiotem wynalazku jest głowica magnetyczna odczytująca, zawierająca halotron ciekowarstwowy, w której strumień magnetyczny jest skoncentrowany na powierzchni halotronu mniejszej od jego powierzchni czynnej. Głowica zawiera kształtki (2), (3), (4) tworzące układ typu n, w którym płaszczyzna halotronu (4) jest prostopadła do płaszczyzny symetrii szczeliny czołowej lub tworzy z nią kąt wikszy od 45°.

(1 zastrzeżenie)



42t²; G11c P. 161353 19.03.1973

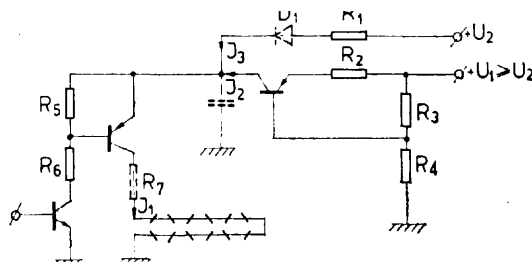
Polska Akademia Nauk Instytut Cybernetyki Stosowanej, Warszawa, Polska (Janusz Dernałowicz, Eugeniusz Dzwonnik).

Układ wzbudzenia prądowego uzwoje zabraniających w koincydencyjnych pamięciach rdzeniach ferrytowych

Układ według wynalazku zawiera kluczujący tranzystor pracujący w warunkach „pływającego emitera” zasilany napięciem stałym pobranym ze źródła zasilania poprzez równoległe połączenie pierwszego rezystora (R₁) i drugiego tranzystora pracującego w układzie emiterowego ogranicznika prądowego, przy czym emiter kluczującego tranzystora jest połączony z kolektorem drugiego tranzystora z pierwszym rezystorem (R₁) i z tym samym rezystorem (R₅) dzielnika rezystancyjnego (R₅, R₆), z którego pobiera się sygnał sterujący przyłożony do bazy kluczującego tranzystora.

Na wejście trzeciego tranzystora połączony kolektorem z rezystorem (R₆) dzielnika napięcia (R₅, R₆) doprowadzony jest sygnał sterujący z układu logicznych pamięci.

(1 zastrzeżenie)

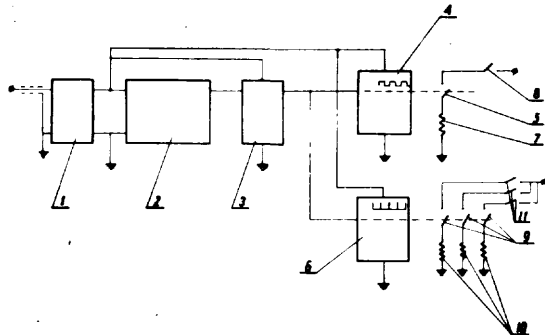


43a²; G07c P. 165518 29.09.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Głębicki, Bogumił Mierkowski, Andrzej Zakrent, Jerzy Madler, Witold Kotlewski, Jan Pawlikowski, Zbigniew Wieryszko).

Licznik czasu z elektronicznymi podstawami czasu, zwłaszcza do pomiaru czasu pracy urządzeń mechanicznych

Według wynalazku cewki elektromagnesów (10) liczydła podzielone są poprzez zestawy kontaktowe (9) ze źródłem napięcia, przy czym zestawy te uruchamiane są za pomocą cewek elektromagnetycznych bloku wyjściowego znacznika czasu (6), podzielonego jednym ze swoich wejść z wyjściem dzielnika częstotliwości (3) oraz z wejściem bloku wyjściowego podstawy czasu (4), którego zestaw kontaktowy (5), uruchamiany za pomocą cewki elektromagnetycznej tego bloku wyjściowego, podzielony jest z cewką elektromagnetyczną (7) znacznika czasu (6), z wyjściem filtru (1) oraz z wejściem dzielnika częstotliwości (3). (3 zastrzeżenia)

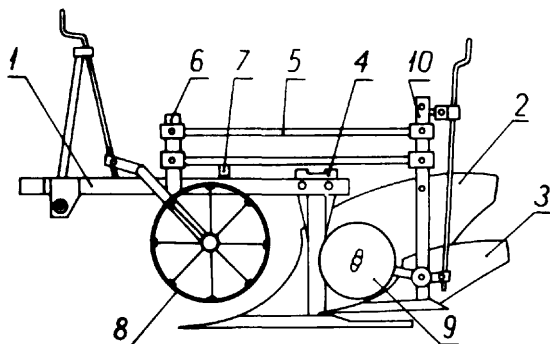


45a; A01b P. 162107 21.04.1973

Institut Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Bolesław Pantera).

Plug z zapłukiem

Plug z zapłukiem do warstwowego przeorywania nawozów organicznych i mineralnych wraz z cienką warstwą próchniczą gleby ma szeroko konstrukcyjną zapłukarkę (3) równą lub większą od szerokości konstrukcyjnej korpusu głównego (2). Zapłukarka (3) jest ustawiona w taki sposób, że dziób lemieszki zapłukarki znajduje się na wysokości słupicy (4) korpusu głównego (2) z tolerancją ± 10 cm. Ponadto zapłukarka (3) jest mocowana na dźwigniach (5) czworoboku przegubowego wyposażonego w koło kopijące. (2 zastrzeżenia)



45b; A01c P. 169475 T 12.03.1974

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Haman, Józef Grochowicz, Leopold Gruszczyński, Paweł Cieciana, Mieczysław Augustowski, Krzysztof Gilewicz, Waldemar Wrzós, Tadeusz Świątkiewicz).

Sposób przygotowania nasion buraków do wysiewu punktowego i linie technologiczne do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przed dopuszczeniem nasion do obróbki mechanicznej dokonuje się ich selekcji przez sprawdzenie reprezentatywnych

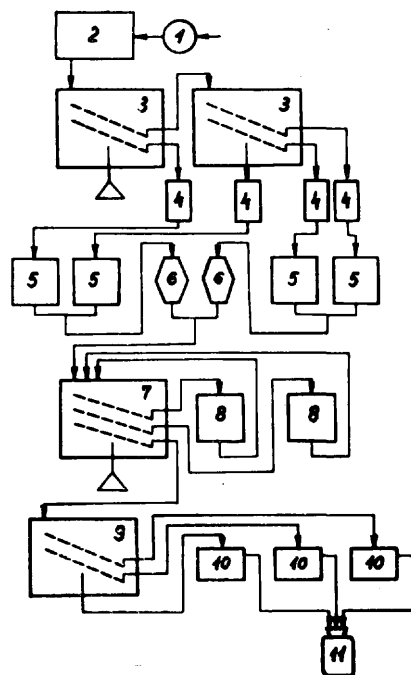
wskaźników wypełnienia komór dla danej partii nasion, podzielonej na wskie frakcje i niedopuszczenie do obróbki nasion o niskich wskaźnikach wypełnienia oraz suszy się nasiona do wilgotności poniżej 12% i tak przygotowane nasiona wprowadza się do procesu parowania, w którym dzieli się je na co najmniej cztery frakcje wymiarowe, z jednoczesnym usunięciem zanieczyszczeń i nasion bardzo drobnych, wprowadza się je na rozdrabniacz o różnych parametrach pracy dla różnych frakcji oraz odpyła, czyści i sortuje na frakcje odpadowe i trzy frakcje nasion - drobną, średnią i grubą.

Frakcja drobna jest kierowana do pneumatycznego odsortowania nasion z pustymi komorami, najkorzystniej w wiskich frakcjach po uprzednim rozsortowaniu, skąd nasiona są odbierane i workowane.

Frakcje średnia i duża przechodzą przez oddzielne rozdrabniacze, skąd nasiona są ponownie kierowane do czyszczenia i sortowania i do dalszego czyszczenia - sortowania i workowania osiagnięte parametry frakcji drobnej.

Linia technologiczna do stosowania tego sposobu składa się z suszarki (2), dwóch czyszczalni - sortowników dwusitowych (3), z których pierwszy oddziela zanieczyszczenia i bardzo drobne nasiona i oddziela frakcję najdrobniejszą od pozostałych nasion, które drugi sortownik dzieli na trzy frakcje o różnych wymiarach, z czterech oddzielaczy kamieni (4), z czterech rozdrabniaczy (5), z odpylaczy (6), z czyszczalni - sortownika (7) trzysitowego, do którego wprowadza się wszystkie nasiona po przejściu przez odpylacz (6) i poprzednie sekcje.

W sortowniku (7) nasiona zostają rozdzielone na frakcje o wymiarach odpowiadających normie i dwie frakcje nadwymiarowe przechodzą oddzielnie na dwa rozdrabniacze (8) i kierowane z powrotem do wysypu czyszczalni - sortownika (7). Za sortownikiem (7) znajduje się sortownik dwusitowy (9), do którego kierowana jest frakcja nasion o wymiarach odpowiadających normie, dzielona w nim na trzy frakcje wymiarowe, kierowane następnie na trzy sortowniki pneumatyczne (10) w postaci stołów sortujących lub aspiratorów o pionowym ruchu powietrza, a następnie urządzenie workujące (11), gdzie następuje pakowanie obrobionych nasion. (4 zastrzeżenia)



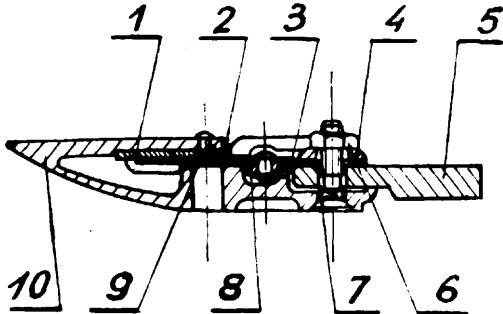
45c; A01d P. 163242 09.06.1973

Gminna Spółdzielnia „Samopomoc Chłopska”, Bielsk Podlaski, Polska (Włodzimierz Chlioniuk, Jan Chlioniuk).

Samoostrzący si mechanizm tn cy

Urządzenie wg wynalazku ma palec (10), do którego zagiętej części zamocowana jest stalka (1) oraz nożyki (2) umieszczone wraz z grzbietem (8) od strony gruntu w stosunku do ostrza stówek (1).

Kształek nożyków (2) znajduje się od strony pozostających części przmiotów ci tych. (2 zastrzeżenia)



45c; A01d

P. 165668

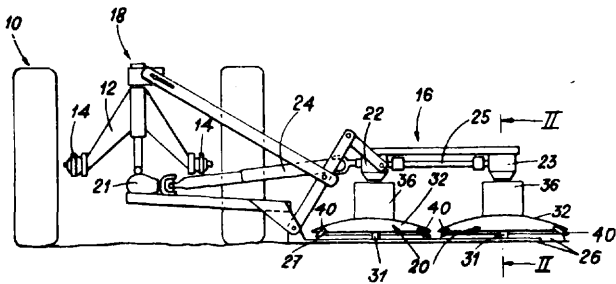
05.10.1973

Pierwsze stwo: 07.10.1972 - Anglia (nr 46381/72)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Obrotowa kosiarka

Obrotowa kosiarka zawierająca wirnik przystosowany do obrotów wokół górnej osi i ucinacz przeznaczony do koszenia zbiorów, charakteryzuje się tym, że zawiera odchylone ramie (42) wprowadzone do otworu (50), o zwężonej rednicy, wykonanego w ramiennym obrotowym układzie (20) obracającym za pomocą siły przekazywanej z części gnika przez przekładnię (21, 22, 23) oraz wały (24 i 25). (10 zastrzeżeń)



46c; F02m

P. 169534

13.03.1974

Pierwsze stwo: 14.03.1973 - Holandia (nr 73.03579)

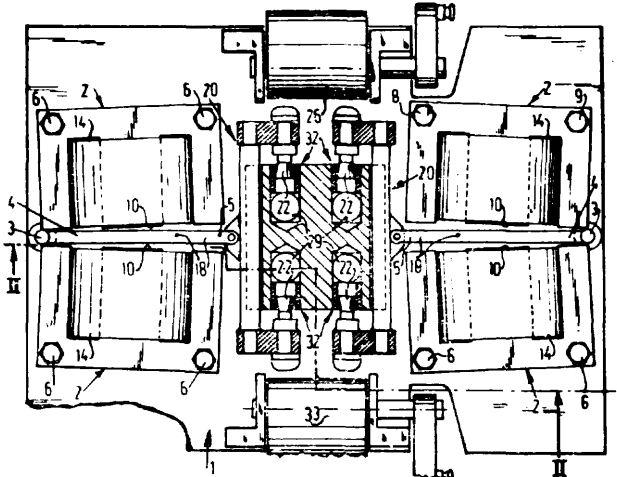
Holec N.V., Hengela, Holandia.

Wtryskiwacz do silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest wtryskiwacz do wtryskiwania rozpylonego paliwa do przynajmniej jednej komory paliwowej silnika spalinowego.

Wtryskiwacz ma dwie pary elektromagnesów (2) umocowanych do płaskiej podstawy (1). Między każdą parą elektromagnesów (2) jest umieszczony twornik (18), posiadający oś obrotową (3). Twornik jest połączony z dwoma przesuwającymi się korpusami (22) z dwoma przesuwającymi się korpusami ograniczonymi przez oporniki (25) i (33). Pompa zawierająca komory (29) ma połączenie z wtryskiwaczem silnika spalinowego.

Każdy elektromagnes (2) jest połączony z kontrolnym obwodem składającym się z multiwibratora oraz obwodu wzmacniającego. (12 zastrzeżeń)



45e; A01f

P. 165416

25.09.1973

AB Svenska Foodco, Fjälkinge, Szwecja (Sven-Gumar Henrik Grufstedt).

Sposób obierania okopowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obierania okopowych, zwłaszcza ziemniaków, przy użyciu ługu.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu okopowych działaniu roztworu wodnego wodorotlenku sodowego przez krótki okres czasu, a następnie działaniu ciepła i obieraniu. Podczas poddawania okopowych działaniu ciepła suszy się je w temperaturze około 100 do 150°C przez 2 do 5 minut poddając je intensywnemu działaniu strumienia gorącego gazu suszącego, a następnie pozostawia się je bez wymiany powietrza w temperaturze otoczenia. (6 zastrzeżeń)

45f; A01s

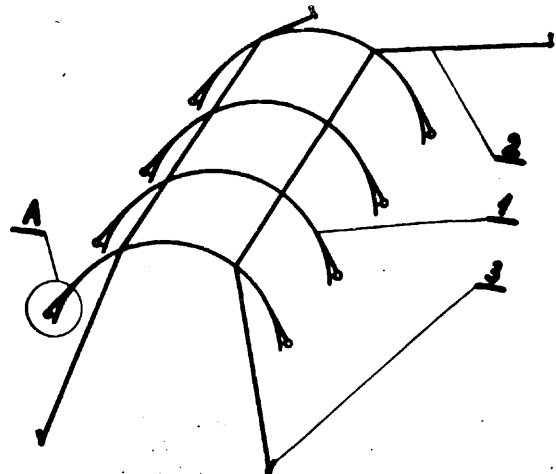
P. 165762 T

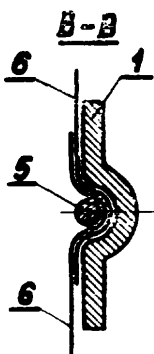
10.10.1973

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Haman, Jan Furtak).

Urządzenie do przykrywania grządek lub rzędów sadzonek

Urządzenie według wynalazku składa się z kabłków (1) i pokrywy foliowej (6), przy czym kabłki (1) posiadają na powierzchni zewnętrznej wzdłużne wgłębienia.





bień w które wchodzi linka (5) dociskają folie (6). Kabliki (1) są łączone linkami podłużnymi (2), które są przymocowane do ziemi kołkami (3). (1 zastrzeżenie)

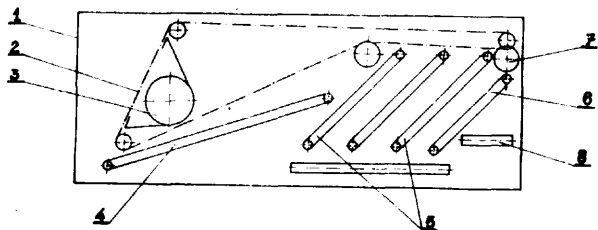
45f; A01g P. 169335 T 06.03.1974

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Władysław Ostasz, Feliks Gmitrzuk, Henryk Głębki)

Czyszczalnia chmielu współpracująca ze zrywarką

Przedmiotem wynalazku jest czyszczalnia chmielu współpracująca ze zrywarką przeznaczona do oczyszczania zerwanej masy szyszek chmielowych zmieszanych z liśćmi i mniejszymi partiami uzyskanymi podczas mechanicznego zrywania przez zrywarkę.

Czyszczalnia składa się z konstrukcji nośnej (1), w której wbudowane są odłogi zawierające przenośnik siatkowy (2) i ssawny zespół wentylacyjny (3) wytwarzający podciśnienie pod siatką (2), z przenośnika (4) podającego masę czciowo oczyszczoną z liści do zespołu taśm ruchomych (5), których zadaniem jest kolejne coraz dokładniejsze oczyszczanie szyszek, z oddzielacza szrotkowego zawierającego przenośnik (6) i umieszczony nad górnym wałkiem walcowym, obracający się szczotki (7) oraz z przenośnika odpadów (8). (1 zastrzeżenie)



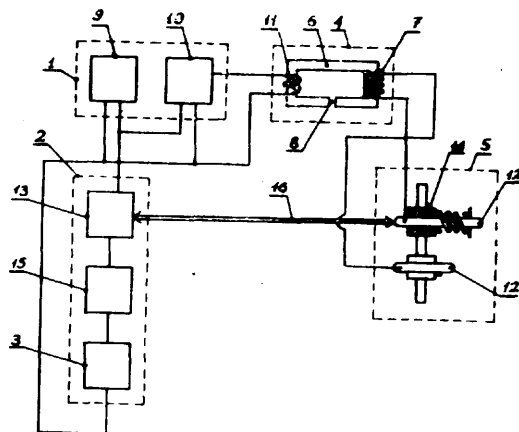
45h; A01k P. 165491 28.09.1973

„Polkat” Zakłady Mechaniczno-Elektroniczne, Wrocław, Polska (Witold Buchwald, Wojciech Badziak, Zbigniew Buchwald).

Elektroniczne urządzenie do poganiania zwierząt przy pomocy napięcia elektrycznego

Urządzenie według wynalazku składa się z tranzystorowego generatora impulsowego (1), układu zasilania niskiego napięcia (2), transformatora (4) i zespołu elektrod roboczych (12). Układ zasilania niskiego napięcia (2) służy do zasilania tranzystorowego generatora impulsowego (1) i transformatora (4) z zamkniętym obwodem magnetycznym. W obwodzie pierwotnym (11) transformatora (4) znajduje się klucz elektroniczny (10), sterowany z tranzystorowego multiwibratora (9), służącego do załączania i wyłączania prądu. W wyniku szybkiego zaniku prądu w obwodzie pierwotnym (11) transformatora (4) na zaciskach uzwojenia wtórnego (7) tego transformatora powstaje wysokie napięcie, które jest doprowadzone do elektrod (12). Jedna z elektrod (12) połączona jest z pomocą trzpienia (16) z wyłącznikiem (13) umieszczonym w obwodzie układu zasilania niskiego napięcia (2) i połączonym szeregowo z wyłącznikiem głównym (15) sterowanym ręcznie.

Elektroda ta umieszczona jest wgnieździe (14) umożliwiający poosiowy ruch pod wpływem siły zewnętrznej przez co uzyskuje się właściwe napięcie wysokiego napięcia na elektrody (12), które porażają tym napięciem zwierzęta. (3 zastrzeżenie)



45h; A01k P. 165576 T 02.10.1973

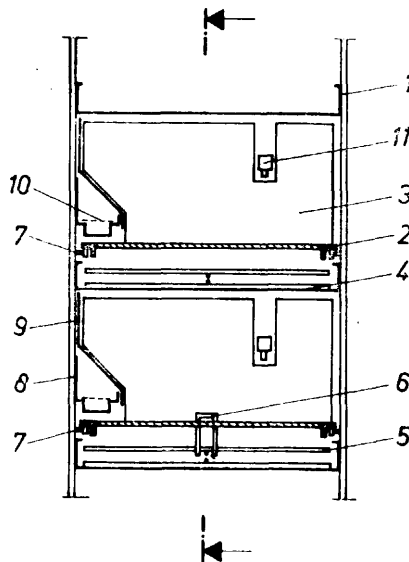
Pierwszestwo: 03.10.1972 - NRD (nr WPA01k/166006) 03.10.1972 - NRD (nr WPA01k/166007)

VEB Ingenieurbüro für Geflügelwirtschaft, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Bernd Derr, Renate Strohschein, Gerhard Hiller).

Urządzenie klatkowe zwłaszcza do tuczenia drobiu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie klatkowe zwłaszcza do tuczenia drobiu i małych zwierząt.

Urządzenie według wynalazku składa się z nieruchomego szkieletu (1) z przytwierdzonymi do niego urządzeniami zaopatrzonymi (10 i 11). Do rozdzielenia zwierząt w kierunku wzdłużnym klatki, urządzenie według wynalazku ma lekkie cianki działowe przytwierdzone do ruchomego dna (2) klatki i cianki te są odemowalne.



Do wyjścia zwierząt urządzenie ma wyciągane ze szkieletu (1) ruchome dno (2) a jako urządzenie wypychające służy istniejące urządzenie oczyszczające (5). Ruchome dno (2) przesuwane przez przednią czołową stronę szkieletu (1) do oddzielnej ramy transportowej służącej do dalszego transportu zwierząt. (6 zastrzeżenie)

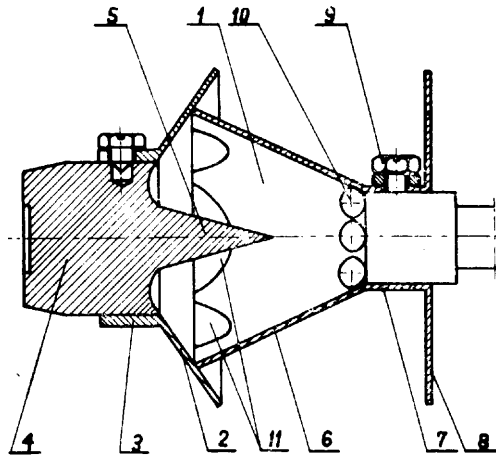
45h; A01k P. 166698 T 21.11.1973

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław, Polska (Andrzej Czechowski, Zdzisław Domagałski).

Dekornizator gazowy

Przedmiotem wynalazku jest dekokornizator gazowy służący do usuwania rogów w początkowym stadium ich rozwoju i trwałego zniszczenia tkanki rogowatej poprzez przeganie, szczególnie u bydła i owiec.

Dekornizator gazowy posiada komorę grzejn (1), utworzoną przez płaszczyznę boczną (6) zaopatrzoną w otwory wlotowe powietrza (10) i otwory wylotowe spalin (11), do którego w przedniej części przymocowana jest osłona czołowa (2) w postaci pierścienia, najkorzystniej stożkowego z wywiniętymi tulejkami (3), w której osadzona jest kołowa dekokornizacyjna (4) ukształtowana od strony komory grzejnej (1) w postaci grota (5), który z kolei umieszczony jest w płomieniu znanego palnika gazowego, przy czym kołowa dekokornizacyjna osadzona jest w tulejce tylnej (7) półkolistej z płaszczyzną boczną (6). (2 zastrzeżenie)

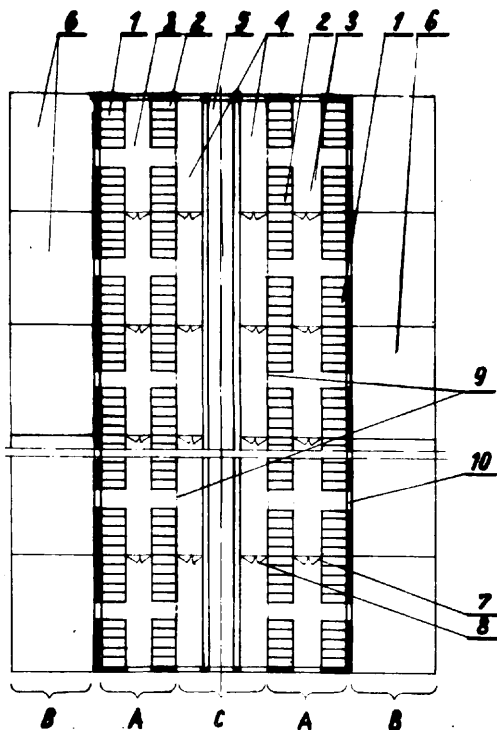


45h; A01k P. 169941 T 28.03.1974

Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Wojciech Brzeski).

Wielorzędowy, wolnostanowiskowy budynek do hodowli bydła

Przedmiotem wynalazku jest wielorzędowy budynek do hodowli bydła, a zwłaszcza cieliczek i bydła mlecznego.



45h; A01k P. 169941 T 28.03.1974

Wielorzędowy wolnostanowiskowy budynek do hodowli bydła, posiadający strefę wypoczynku (A) i strefę karmienia (C) oraz połozenie ze strefy ruchu (B), składa się z dowolnej ilości samodzielnych sektorów hodowlanych.

W sektorach tych rzędów boksów (1) i (2) jak i cięgi gnojowo-komunikacyjne (3) i (4) oraz cięgi paszowe (5) są usytuowane równolegle, a przejścia pomiędzy strefami (A), (B) i (C) są usytuowane poprzecznie do osi wzdłużnej budynku. Przy czym na cięgach gnojowo-komunikacyjnych (3) i (4) ustawione są bramki (7) i (8), które dzielą budynek na samodzielne sektory hodowlane.

Takie rozwiązanie budynku pozwala na bezkolizyjne przemieszczanie poszczególnych zwierząt lub ich grup wewnątrz budynku. (2 zastrzeżenie)

45i; A01n P. 165828 T 13.10.1973

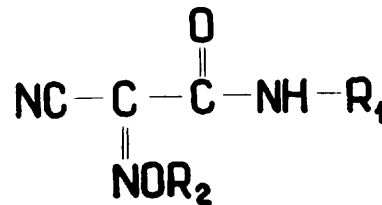
Pierwsze stwo: 13.10.1972 - Szwajcaria (nr 15039/72)
28.03.1973 „ (nr 4451/73)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Pochodne α-cyano-α-hydroksymino-acetamidu jako pestycydy

Przedmiotem wynalazku jest rodek szkodnikobójczy, który jako substancja czynna zawiera nowe związki o wzorze podanym na rysunku, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub resztę aminokarbonylową, R₂ oznacza atom wodoru, jon metalu lub jon amoniowy ewentualnie podstawiony jedną lub kilkoma resztami alkilowymi o 1-4 atomach węgla, grupami dodecyloowymi lub β-hydroksyetylowymi.

rodek według wynalazku jest szczególnie korzystny do zwalczania różnych szkodników roślin jak zwłaszcza grzyby i bakterie. (8 zastrzeżenie)



Wzór

45i; A01n P. 168526 01.02.1974

Pierwsze stwo: 02.02.1973 - Francja (nr 73-04 389)
Pepro, Société pour le Développement et la Vente de Spécialités Chimiques, Lyon, Francja.

Środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy rodka chwastobójczego do odchwaszczania upraw, zwłaszcza zbóż, bawełny i soi, charakteryzującego się tym, że zawiera jako substancję czynną mieszaninę izopropylfenylodwumetylomocznika i dwunitro-III-rzęd.-butylofenolu zmieszanych w stosunku 1:0,5-3.

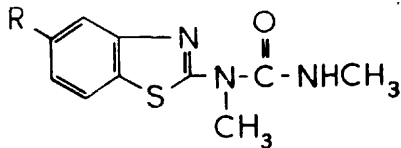
Środek ma zastosowanie do odchwaszczania zarówno przed jak i po wzejściu upraw. (7 zastrzeżenie)

45i; A01n P. 168573 04.02.1974

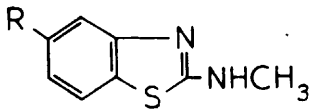
Pierwsze stwo: 05.02.1973 - Japonia (nr 13768/73)
Nippon Soda Co., Ltd. Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania selektywnego rodka chwastobójczego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rodka chwastobójczego, zawierającego jako składnik aktywny związek o wzorze ogólnym 1, w którym R jest wybrane ze zbioru złożonego z grupy izopropylowej i III-rzęd.-butylowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane powyżej znaczenie, poddaje się reakcji z izocyjanianem metylu. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1

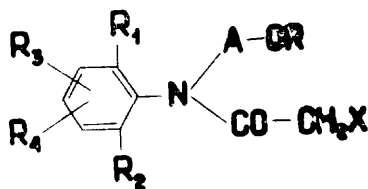


WZOR 2

451; A01n P. 168611 T 06.02.1974
 Pierwsze stwo: 07.02.1973 - Szwajcaria (nr 1757/73)
 Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Srodek do regulacji wzrostu i rozwoju ro lin

Przedmiotem wynalazku jest rodek do regulacji wzrostu i rozwoju ro lin, który jako substancj czynn zawiera nowe N-podstawione chlorowcoacetanilidy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza reszt alkilow o nie wi cej jak 3 atomach w gla, reszt alkenylow o 3 do 4 atomach w gla, reszt cyklopropylow lub cyklopropylometylow, A oznacza niepodstawiony ła cuch etylenowy lub ła cuch etylowy podstawiony jedn grup etylow lub jedn albo dwiema grupami metylowymi, R₁ oznacza atom wodoru lub reszt alkilow o nie wi cej jak 4 atomach w gla, R₂ oznacza reszt alkilow o nie wi cej jak 4 atomach w gla, R₃ i R₄ niezale nie od siebie, oznaczaj podstawnik umiejscowiony w poło eniu meta w stosunku do grupy aminowej, a mianowicie chlorowiec, grup cyjanow, alkilow, alkiloliow lub alkoksylow, ka d o nie wi cej jak 4 atomach w gla, halogenoalkil o 1 lub 2 atomach w gla i 1 do 3 atomach chlorowca, grup alkoksylalkilow lub alkiloliow o 2 do 4 atomów w gla, a ka dy z podstawników R₃ lub R₄ mo e równie oznacza wodor i X oznacza atom chloru lub bromu, razem z odpowiednim no nikiem i/lub rozcie czalnikiem. (13 zastrze e)



Wzór 1

451; A01n P. 168636 T 07.02.1974
 Pierwsze stwo: 08.02.1973 - Szwajcaria nr 1800/73)
 Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

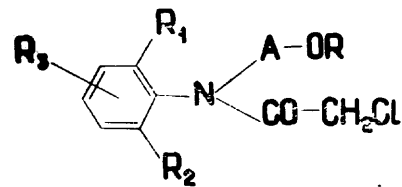
Srodek do regulacji wzrostu i rozwoju ro lin

Przedmiotem wynalazku jest rodek do regulacji wzrostu i rozwoju ro lin, charakteryzuj cy si tym, e jako substancj czynn zawiera nowe N-podstawione chlorowcoacetanilidy o ogólnym wzorze przed-

stawionym na rysunku, w którym A oznacza niepodstawiony ła cuch etylenowy (—CH₂—CH₂—), lub ła cuch etylenowy podstawiony jedn grup metylow lub dwiema grupami etylowymi, R₁ oznacza fluor, chlor, grup metoksyłow, etoksyłow, trójfluorometylow, R₂ oznacza atom wodoru, grup metylow, etylow, izopropylow, R₃ oznacza podstawnik umiejscowiony w jednym z dwóch poło e meta w stosunku do grupy aminowej, taki jak atom wodoru, chloru, grupa metylowa, metoksyłowa lub trójfluorometyłowa, podczas gdy R oznacza grup metylow lub etylow, z tym e co najmniej jeden z podstawników okrelonych symbolem R₂ i R₃ oznacza ró ny do atomu wodoru wy ej wymieniony podstawnik je li R₁ oznacza grup metoksyłow lub etoksyłow, razem z odpowiednim no nikiem i/lub rodkiem wypelniaj cym.

Nowe substancje czynne rodka według wynalazku charakteryzuj si mi dzy innymi selektywn właciwo ci chwastobójcz zwłaszcza przy zwalczaniu chwastów w uprawach ro lin u ytkowych.

(15 zastrze e)



Wzór

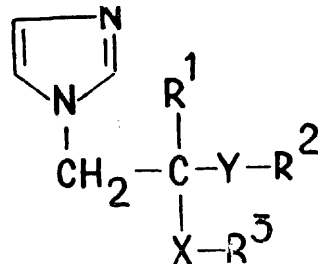
451; A01n P. 168646 07.02.1974
 Pierwsze stwo: 09.02.1973 - RFN - (nr P 2306 495.1)
 Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy

Wynalazek dotyczy rodka grzybobójczego zawieraj cego jako substancj czynn nowe 1-etyloimidazole o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, R² oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, R³ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a X oznacza grup ketonow lub funkcyjn pochodn grupy ketonowej.

rodek według wynalazku stosuje si do ochrony ro lin, szczególnie dobre działanie wykazuje on przeciw m czniakom zbo owym i rdzy zbo owej.

(1 zastrze enie)



451; A01n P. 168675 90.02.1974
 Pierwsze stwo: 10.02.1973 - RFN (nr P 2306623.1)
 15.10.1973 - RFN (nr P 2351707.9)
 21.12*1973 - RFN (nr P 2363729.8)

Celalamerc GmbH u. Co. KG, Ingelheim n/Renem, Republika Rederalna Niemiec.

Środek do zwalczania szkodników i sposób wytwarzania substancji czynnej tego środka

Przedmiotem wynalazku jest rodek do zwalczania szkodników i sposób wytwarzania substancji czynnej tego rodka.

rodek do zwalczania szkodników, zwłaszcza o działaniu grzybobójczym, zawiera jako substancję czynną łatwo rozpuszczalny w **dwumetyloformamidzie izomer N,N'-bis-[(1-formamido-2,2,2-trójchloro)-etylo]-piperazyliny lub mieszanin**, zawieraj c co najmniej 60% izomeru łatwiej rozpuszczalnego i do 40% izomeru trudniej rozpuszczalnego. Sposób wytwarzania substancji czynnej w/w rodka polega na ekstrakcji N,N'-bis-[(1-formamido-2,2,2-trójchloro)-etylo]-piperazyliny, zawieraj cej około 50% wagowych łatwiej rozpuszczalnego izomeru, rozpuszczalnikiem lub mieszanin rozpuszczalników, w których stosunek rozpuszczalności izomerów wynosi co najmniej około 3:2, wyosobnienie wyekstrahowanego produktu i ewentualne oczyszczenie w znany sposób. (11 zastrze e)

451; A01n P. 168848 15.02.1974

Pierwsze stwo: 16.02.1973 - Japonia (nr 19618/1973)

Sumitomo Chemical Co., Ltd, Osaka, Japonia.

Środek szkodnikobójczy i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest praktycznie bezwonny rodek szkodnikobójczy zawieraj cy ester 5-benzyl-3-furylometylowy kwasu 2,2-dwumetylo-3-(2-metylopropenylo) cyklopropanokarboksylowego (tj. kwasu chryzantemojednokarboksylowego), 3,3'-dwumetylo-5,5'-dwi-III.rz.-butylo-6,6'-dwi-hydroksydwufenylometan i dowolny absorbent promieniowania ultrafioletowego.

Sposób wg wynalazku polega na tym, e do estru 5-benzyl-3-furylometylowego kwasu chryzantemojednokarboksylowego lub do mieszanki zawieraj cej ten zwi zek dodaje si 3,3'-dwumetylo-5,5'-dwi-III rz.-butylo-6,6'-dwi-hydroksydwufenylometan. (8 zastrze e)

451; A01n P. 168977 T 21.02.1974

Pierwsze two: 24.02.1973 - RFN (nr P 23 09 369.8)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest rodek chwastobójczy na podstawie 1-fenyl-4-amino-5-chloropirydazonu-6 charakteryzuj cy si tym, e zawiera ziarna mniejsze ni 5 μ w ilo ci co najmniej 45% wagowych, ziarna mniejsze ni 10 μ w ilo ci co najmniej 75% wagowych oraz ziarna mniejsze ni 20 μ w ilo ci co najmniej 98% wagowych. (1 zastrze enie)

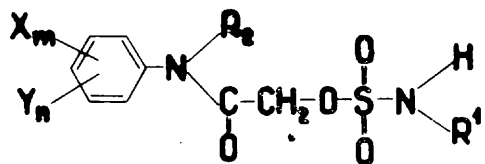
451; A01n P. 169214 T 01.03.1974

Pierwsze stwo: 03.03.1973 - RFN (nr P 23 10 757.5)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest rodek chwastobójczy, zawieraj cy jako substancje czynne podstawione anilidy kwasu 0-(aminosulfonylo)-glikolowego o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grup alkilow , chlorowcoalkilow albo cykloalkilow , R² oznacza grup alkilow , cykloalkilow , cykloalkenylo , alkenylo albo alkinylo albo ewentualnie podstawion grup benzylow , X i Y oznaczaj grup alki-



Wzór 1

lową, alkoksylow , chlorowcoalkilow albo atomy chlorowca, a X oznacza tak e atom wodoru, za m i n oznaczaj liczby 1, 2 i 3. (1 zastrze enie)

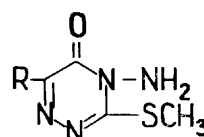
451; A01n P. 169438 T 11.03.1974

Pierwsze stwo: 13.03.1973 - RFN (nr P 23 12 325.3)

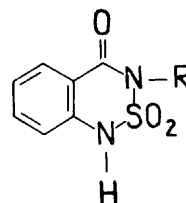
BASF AG; Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest rodek chwastobójczy zawieraj cy mieszanin zwi zku o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nisk grup alkilow , cykloheksylo albo ewentualnie podstawion przez chlorowec grup fenylo i zwi zku o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza nisk grup alkilow do 4 atomów w gla albo ich soli. (2 zastrze enia)



Wzór 1



Wzór 2

451; A01n P. 169510 18.03.1974

Pierwsze stwo: 10.03.1973 - RFN (nr P 23 11 983.7)

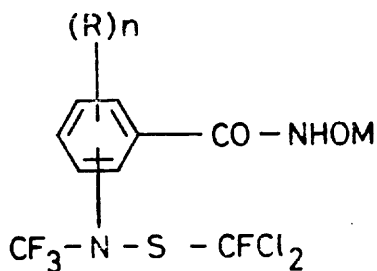
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania kwasów N-(fluorodwuchlorometylotio)-N-(trójfluorometylo)-aminobenzhydroksamowych i ich soli

Przedmiotem wynalazku jest rodek grzybobójczy zawieraj cy jako substancje czynne nowe kwasy N-(fluorodwuchlorometylotio)-N-(trójfluorometylo)-aminobenzhydroksamowe o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom chlorowca, grup nitrow , rodnik alkilowy zawieraj cy do 3 atomów w gla lub grup alkoksylow zawieraj c do 3 atomów w gla lub grup trój fluorometylową, n oznacza liczb całkowit 0-2 i M oznacza atom wodoru lub równowa nik metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub metalu ci kiego, oraz sposób wytwarzania wy ej wymienionych kwasów hydroksamowych.

Sposób ten polega na reakcji odpowiednich chloroków N-(fluorodwuchlorometylotio)-N-(trójfluorometylo)-amino-benzoilu z hydroksyloamin w obecno ci rodka wi cego kwas i ewentualnie nast pnym przeprowadzaniu kwasów hydroksamowych w sole za pomoc wodorotlenków metalu alkalicznych, metalu ziem alkalicznych lub soli metalu ci kich.

rodek według wynalazku wykazuje silne działanie grzybobójcze o szerokim spektrum i nieznaczny toksycznie dla ciepłokrwisty h oraz jest dobrze tolerowany przez wy sze ro liny. (2 zastrze enia)



451; A01n P. 169598 T 16.03.1974

Pierwsze stwo: 16.03.1973 - Luksemburg (nr 67231)
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Kształtka owadobójcza

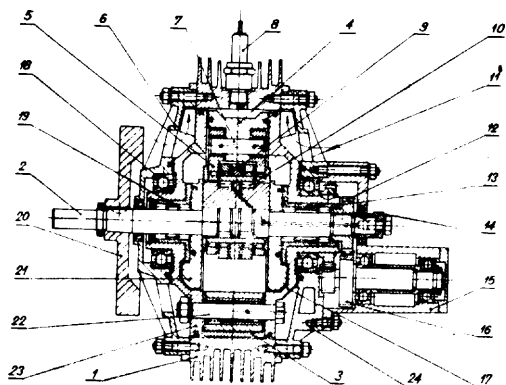
Przedmiotem wynalazku jest kształtka owadobójcza zawierająca przepuszczalną ciankę z polimeru olefinowego o grubości nie większej niż 150 μ, składającą się ze składnika ciekłego, składnika włóknistego i warstwy dyfuzyjnej. Składnik ciekły zawiera lotny, owadobójczy ester kwasu fosforowego o prężności par co najmniej 10⁻³ tora w temperaturze 20°C i dodatkowo co najmniej jeden ciekły związek organiczny o prężności par równej lub mniejszej od prężności par lotnego owadobójczego estru, oraz drugi dodatkowy składnik organiczny, którego zadaniem jest zmniejszenie wypacenia estru. Ten drugi składnik musi się mieszać lub być rozpuszczalnym w mieszaninie estru z pierwszym składnikiem, jak i wykazywać prężność par co najmniej 0,2 tora w temperaturze 25°C oraz własności określone wartościami liczbowymi 2,4-3,4 dla charakterystycznego ten związku wzoru $lg P + 7,5 u \cdot d^{25}$ gdzie P oznacza prężność par, μ - moment dipolowy, c^{25}_4 oznacza g sto w odniesieniu do wody o temperaturze 4°, a ε stała dielektryczna. (21 zastrzeżenia)

46a; F02b P. 162324 04.05.1973

Eugeniusz Osuch, Lipnica Murowana pow. Bochnia, Polska (Eugeniusz Osuch).

Silnik spalinowy o tłokach obrotowych

W silniku według wynalazku w kadłubie (1), który posiada biegnące koła i kanały: ssące i wydechowe, ułożony jest wspólnie z biegnącymi kołami zespół trzech cylindrów i wał mimośrodowy (2). W zespole trzech cylindrów ułożone są tłoki (4) połączone ruchowo z wałem mimośrodowym przy pomocy korbowodów (5) i (9).



Zespół trzech cylindrów, w których ułożone są tłoki, wiruje wspólnie i w tym samym kierunku co wał mimośradowy, ale z trzykrotnie mniejszą prędkością obrotową od wału mimośradowego względem nieruchomego kadłuba. Jeden kierunek

prędkości obrotowej zespołu trzech cylindrów i wału mimośradowego o przełożeniu 1:3 uzyskuje się przy pomocy przekładni z bieżni (12, 16).

Pomiędzy bocznymi pokrywami (17 i 23) zespołu trzech cylindrów, powierzchniami-bieżniami kształtek (3), bieżniami kołowa kadłuba i denkami tłoków zawarte są trzy komory robocze silnika zmieniające okresowo swoją objętość.

Silnik według wynalazku ma zastosowanie w przemysłach motoryzacyjnym. (4 zastrzeżenia)

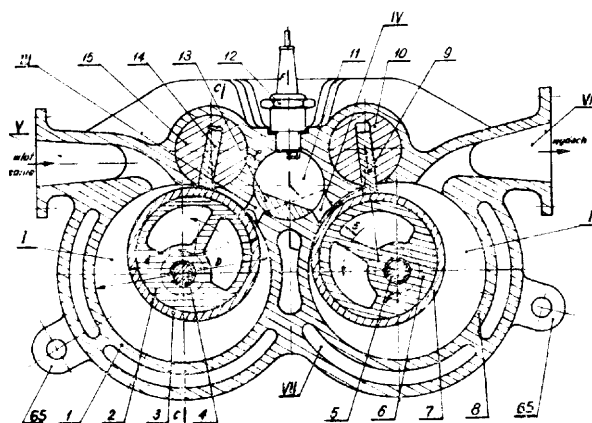
46a; F02b P. 165210 14.09.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Rzeszów, Polska (Adam Zajac).

Nowa konstrukcja silnika spalinowego z wirującymi tłokami

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy z wirującymi tłokami do napędu wszelkiego rodzaju urządzeń i pojazdów mechanicznych.

Silnik wg wynalazku ma umieszczone w jednym korpusie (1, 8) dwa tłoki wirujące (3, 7), których komory robocze są połączone za pomocą komory spalania (11), w której osadzony jest zawór czółenkowy (13). Ponadto w korpusie osadzone są, za pomocą dwu trzpieni (10, 15), dwie zastawki uszczelniające (9, 14), które wykonują ruch obrotowo-wahliwy oraz posuwisto-zwrotny uzyskiwany od układu korbowego współpracującego z krzywkami osadzonymi na osiach tłoków. Tłoki (3, 7) są osadzone obrotowo w korpusie za pomocą czopów, na których osadzone są koła z białej synchronizujące ruch obrotowy tłoków oraz krzywka sterująca zaworem czółenkowym. Komora spalania (11) jest połączona ze źródłem zapłonu, wieńcem zapłonowym (12). (2 zastrzeżenia)

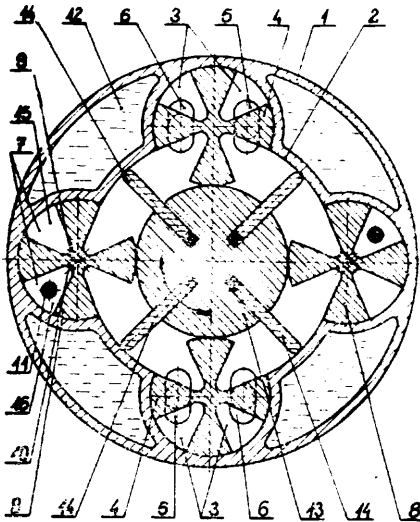


46a; F02b P. 165212 14.09.1973

Zakład Doświadczalny Dłwigów Samochodowych i Samojazdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Spalinowy silnik obrotowy

Spalinowy silnik obrotowy ma korpus (1), w którym znajdują się komory ssania i wydechu (3) wraz z kanałami ssącym (5) i wydechowym (6) oraz komory sprężania i wybuchu (7) gdzie znajdują się gniazda świec zapłonowych lub świateł (11). W komorach mocowane są obrotowo elementy z białymi (8) i (4), przy czym w elementach z białymi (8) wywiercono kanały (9) i (10). Na wale (13) osadzone są spełniające rolę tłoków, łopatkę (14). (3 zastrzeżenia)



46a; F02b

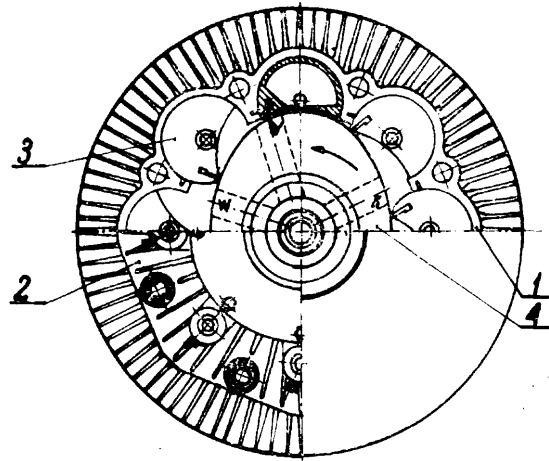
P. 169054

26.02.1974

Stanisław Wojno, Elbl g, Polska (Stanisław Wojno).

Silnik spalinowy z wirnikiem owalnym i obrotowo-wahliwymi przegrodami komór

Silnik wg wynalazku ma cylinder (1) o zasadniczym zarysie kołowym, wewn trz którego znajduje si wirnik (4) o zarysie owalu w przekroju poprzecznym. Wirnik (4) posiada wewn trz kanały. W 2 pokrywach cylindra uło yskowane s przegrody obrotowo-wahliwe (3), o kształcie wydr onego walca. Przegrody (3) uszczelnione s przy pomocy listew i tworzą 6 do 12 komór, w których zachodzi cykl pracy silnika czterosuwowego. Uszczelnienie między przegrodami międzykomorowymi (3) a wirnikiem (4) zapewnia dokładne pasowanie. (7 zastrze e)



46a; F02b

P. 169026

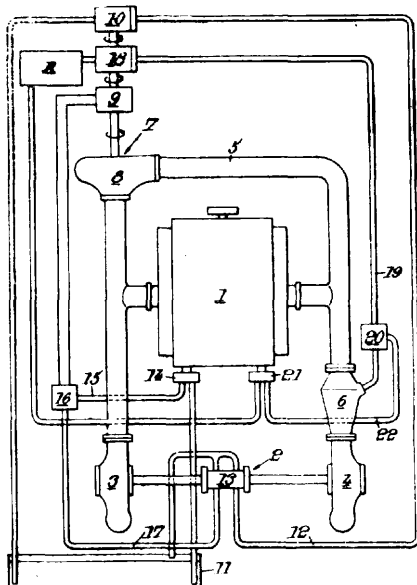
22.02.1974

Pierwsze stwo: 22.02.1973 - Francja (nr 73 06202)

Etat Francais represente par le Ministre d'Etat charge de la Defense Nationale Delegation Ministerielle pour l'Armement Direction Technique des Armements Terrestres Ateliers de Construction d'Issy-les-Moulineaux, Pary , Francja (Jean Melchior).

Silnik spalinowy zwłaszcza silnik Diesla z turbosprężarką oraz sposób jej rozruchu

Silnik (1) wg wynalazku jest wyposażony w turbosprężarkę (2) z komór spalania (6) na wlocie turbiny (4) oraz posiada przewód boczny (5), 1 cz cy wylot sprarki (3) z komór spalania (6). Na drodze przepływu powietrza, między sprarką (3) i turbiną (4) znajduje si , umieszczone w przewodzie bocznym (5), urządzenie rozruchowe (7) składające si z wentylatora (8), nap znanego silnikiem elektrycznym (9).



46a; F02b

P. 169656

19.03.1974

Pierwsze stwo: 19.03.1973 - Japonia (nr 48-33635)
26.09.1973 - Japonia (nr 48-108192)
26.09.1973 - Japonia (nr 48-108193)
19.10.1973 - Japonia (nr 48-121311)
31.10.1973 - Japonia (nr 48-122338)
12.11.1973 - Japonia (nr 48-126974)
14.11.1973 - Japonia (nr 48-127890)
11.12.1973 - Japonia (nr 48-141137)
11.12.1973 - Japonia (nr 48-137988)
25.12.1973 — Japonia (nr 49-3060)
21.01.1974 - Japonia (nr 49-9152)
14.02.1974 - Japonia (nr 49-18033)

Yamaha Hatsudoki Kabushiki Kaisha, Shingai, Iwata-shi, Shizuoka-Ken, Japonia (Seiichiro Yamada, Masanori Miyamoto, Yoshiharu Isaka, Mitsuo Nagahama, Kunihiko Morinaga, Katsuhiko Tsuchiya).

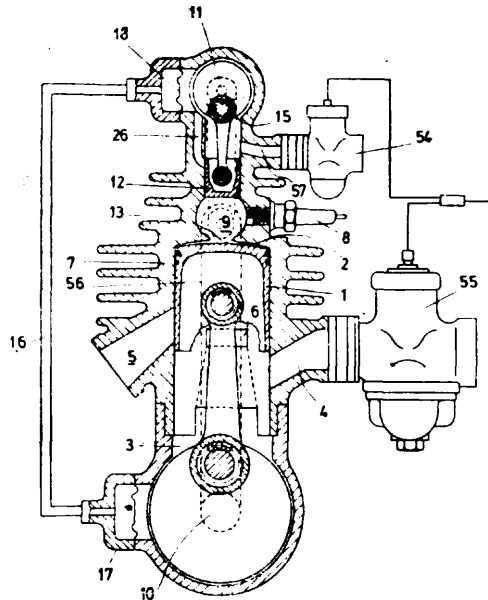
Sposób nap du silnika dwusuwowego z zapłonem iskrowym oraz silnik pracuj cy tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób nap du silnika dwusuwowego z zapłonem iskrowym oraz silnik nap dzany tym sposobem.

Sposób według wynalazku polega na tym, e przez tłok jest zasysane powietrze lub uboga mieszanka paliwa, która to mieszanka lub powietrze wydalą spaliny z komory spalania (9), a nast pnie do tej komory doprowadzana jest bogata mieszanka paliwa i jest ona zapalana po uprzednim zmieszaniu jej z wcze niej zasanyim powietrzem lub mieszank ubog .

Silnik pracuj cy sposobem według wynalazku składa si ze znanego dotychczas agregatu nap dowego wyposażonego w tłok, skrzyni korbow i korpus cylindra wraz z kanałami oraz z pół czonowego z tym znanym agregatem nap dowym drugiego agregatu nap dowego mającego komór spalania (9), 1 cz c od strony głowicy oba cylindry i zaopatrzony w wiec zapłonów (8). Wały korbowe (10, 11) obu agregatów nap dowych s tak ze sob sprz one, e ich tłoki (1, 12) osi gaj górny martwy punkt prawie jednocześnie. (17 zastrze e)

Sposób wg wynalazku polega na wytworzeniu różnicy ciśnień, w przepływie powietrza między sprarką (3) i turbiną (4), koniecznej do uzyskania przepływu w kierunku turbiny (4) zespołu turbosprarkowego. Na skutek tego przepływu uzyskuje si zapłon w komorze spalania (6). Ta różnica ciśnień utrzymuje si do momentu, gdy turbosprarka (2) osiągnie swój samodzielny stan pracy, polegaj cy na działaniu wskutek dopływu energii dostarczanej przez komór spalania. (17 zastrze e)

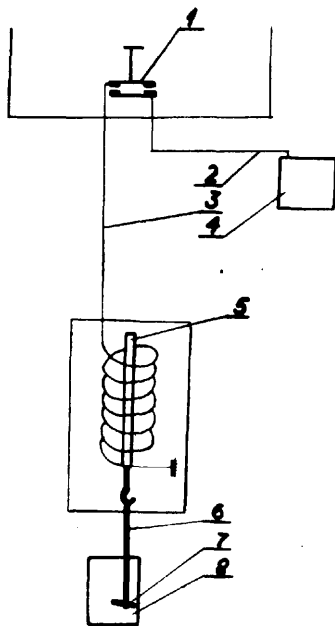


46b; F02d P. 169680 T 20.03.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bielsko-Biała, Polska (Czesław Stwora).

Układ wył czania silnika

Przedmiotem wynalazku jest układ wył czania silnika wysokopr nego stosowany w autobusach. Układ składa si z umieszczonego w kabinie kierowcy wył cznika przyciskowego (1) poł czonych przewodami (2, 3) z bateri akumulatorów (4) i z zamocowanym na silniku siłownikiem elektromagnetycznym (5). Siłownik (5) jest poł czony za pomoc regulowanego ci gł a (6) z d wigni wył czaj c (7) w pompie wtryskowej. (1 zastrze enie)



46c; F02m P. 163507 22.06.1973

Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia P. 139550

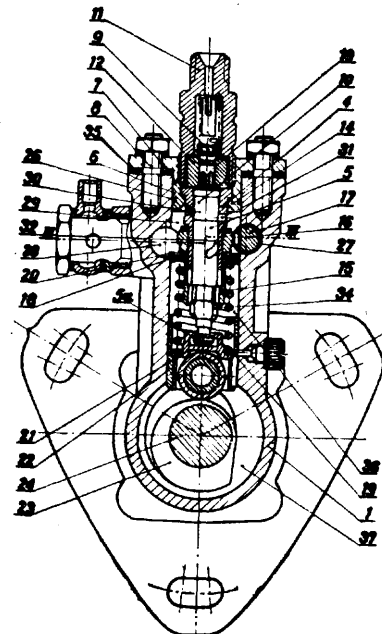
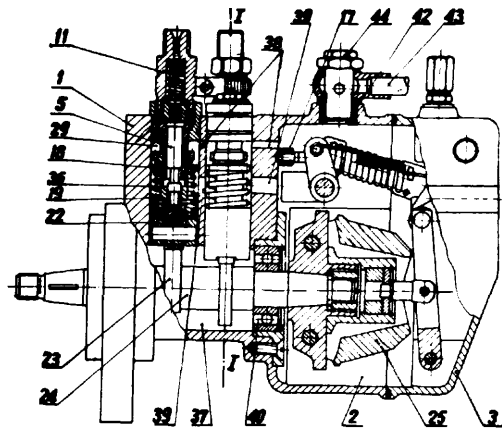
Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Krai ski, Krzysztof Leń dzion, Andrzej Łojek, Jerzy Wewiór).

Pompa wtryskowa

Wynalazek dotyczy wielosekcyjnej szeregowej pompy wtryskowej do silników spalinowych, posiadaj cej kołnierzowe wzgl dnie kołnierzowo-jarzmowe moco-

wanie cylindrów zespołów tłocz cych, w której to pompie przestrze zasilania zespołów tłocz cych oddzielona jest od komory mechanizmów nap dowych tylko talerzami spr yn powrotnych tłoków, w nast pstwie czego paliwo z przestrzeni zasilania dopływa do komory mechanizmów nap dowych.

Pompa według wynalazku, wraz z regulatorem obrotów, posiada przestrze zasilania zespołów tłocz cych poł czon kanałem (28) wzgl dnice kanałami (28, 38) z komorą (2) mechanizmów regulatora obrotów, z któr poł czone s równie komory (36, 37) mechanizmów nap dowych pompy niezależnymi wzajemnie kanałami (39, 40), wskutek czego we wszystkich komorach korpusu pompy znajduje si paliwo. Nadmiar paliwa odprowadzany jest z wn trza pompy przewodem przelewowym (43) poł czonym z komor (4) mechanizmów regulatora obrotów poprzez zawór (44) utrzymuj cy we wn trzu pompy ciśnienie wy sze od atmosferycznego. (4 zastrze enia)



46c; F02m P. 168599 05.02.1974

Pierwsze stwo 07.02.1973 - RFN (nr P. 23 06 026.6)

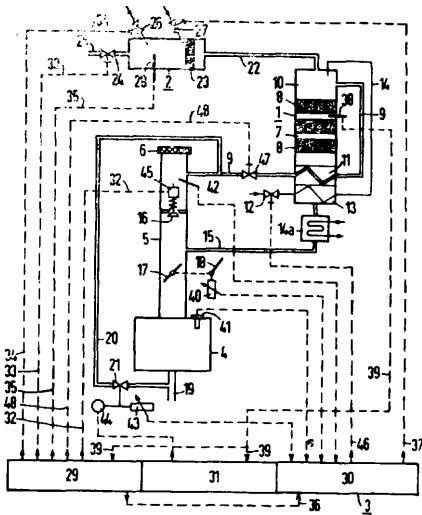
Siemens Aktiengesellschaft Berlin und München, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Frie, Hans-Joachim Henkel, Paul Hini, Christian Koch, Eugen Szabo de Buca).

Sposób nap du silnika spalinowego zwłaszcza z zapłonem iskrowym i generatorem rozczipiania paliwa oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, e materiał paliwowy, w ilo ci przynajmniej proporcjonalnie zbli onej w danym czasie do zapotrzebowania silnika

spalinowego, doprowadzany zostaje do generatora rozczepiania paliwa i tam, w rozpylonej albo w odparowanej postaci, poprzez generator rozczepiania paliwa, jest zmieszany z tak ilo ci zassanego powietrza i tak ilo ci doprowadzanych z powrotem gazów wydechowych, e przypadaj ca cz powietrza dla mieszanki wynosi co najmniej 0,05 nie wi cej jednak jak 0,5 współczynnika nadmiaru powietrza niezbdnego do przetworzenia paliwa w komorze generatora rozczepiania, a przypadaj ca cz gazów wydechowych, ekwiwalentna ilo ci gazów dla współczynnika nadmiaru powietrza 0,05, nie jest ni sza, natomiast ekwiwalentna ilo gazów wydechowych, dla współczynnika nadmiaru powietrza 0,5, nie jest wy sza. Wytworzona w ten sposób mieszanka paliwowo-gazowa, przed doprowadzeniem do komór spalania silnika spalinowego, zostaje zmieszana z odpowiedni dalsz ilo ci zassanego przez silnik spalinowy powietrza, e współczynnik nadmiaru powietrza do spalania w tych komorach spalania jest co najmniej równy 1.

Urządzenie wg wynalazku ma generator rozczepiania paliwa (1) z zawieraj c katalizator komor przemiany (7), do której s podł czone urządzenia rozpylaj ce materiał paliwowy oraz mieszalnik do mieszania rozpylonego paliwa z powietrzem wzgl dnie z gazami wydechowymi. Komor przemiany (7) łczy z przewodem ssania silnika spalinowego (4) przewód gazu palnego. W przewodzie ssania (5) znajduje si urządzenie do mieszania gazu palnego i powietrza oraz czujnik temperatury (42) z urządzeniem steruj cym. W komorze przemiany (7) znajduje si czujnik temperatury (38) z regulatorem oraz elementem wykonawczym ustalaj cym współczynnik składu mieszanki powietrza i spalin wprowadzanej do komory mieszania (10). (25 zastrze e)



46k; F02p P. 168993 T 20.02.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Karol Świerc).

Sposób zwi kszania energii iskry zapłonowej

Sposób zwi kszania energii iskry zapłonowej w tyristorowym układzie zapłonowym z ładowanym kondensatorem polega na tym, e wzrost tej energii uzyskuje si przez doł czenie kondensatora do obwodu wysokiego napi cia w postaci pojemno ci skupionej lub rozł onej. (1 zastrze enie)

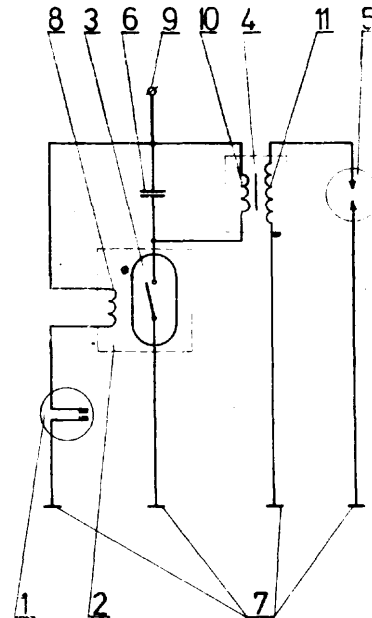
46k; F02p P. 169426 T 11.03.1974

Dolno l skie Zakłady Elektronowe UNITRA-DO-LAM, Wrocław, Polska (Ryszard Wróblewski, Ryszard Ostapiuk, Jan Trombik).

Układ zapłonowy dla tłokowych silników spalinowych

Układ wg wynalazku, składa si ze znanej cewki zapłonowej (4), mechanicznego przerywacza (1), wiecy zapłonowej (5) i przeka nika (2), którego zestyk (3) jest poł czony szeregowo z pierwotnym uzwojeniem (10) cewki zapłonowej (4) i tworzy z ni pierwszy tor, zasilany napi cciem stałym. Drugi tor, równolegle poł czony z pierwszym, jest utworzony przez wzbudzaj ce uzwojenie (8) przeka nika (2), poł czony szeregowo z mechanicznym przerywaczem (1).

(2 zastrze enia)



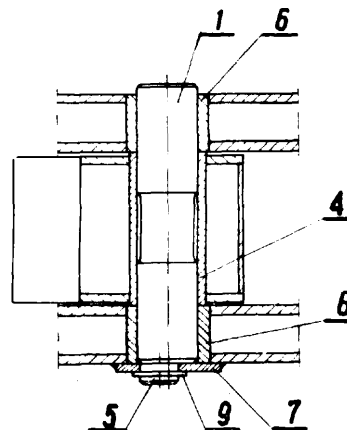
47a¹; F16b P. 169562 T 14.03.1974

Fabryka Urz dze Budowlanych, Koszalin, Polska (Janusz Mytko).

Poł czenie sworzniowe i sposób jego wytwarzania

Poł czenie sworzniowe z zabezpieczeniem sworznia przed obrotem i przesuwem ma zastosowanie w konstrukcjach przenosz cych du e obci enia i w których wymagany jest łatwy monta i demonta poł czenia. Przeznaczony jest zwłascza do ospr tu maszyn ci kich.

Sworze (1) poł czenia posiada mimo rodowy czop (5), który ustalany jest w płytce (7) mocowanej do korpusu, korzystnie przez spawanie. Zewn trzna powierzchnia płytki (7) jest wzmontowanym poł czeniu współosiowa z trzonem sworznia (1).



Sposób wytwarzania poł czenia sworzniowego polega na wmontowaniu sworznia (1) w elementach (6) konstrukcji i osadzeniu płytki (7) na czopie mimo-rodowym (5). Nast pnie płytk (7) ustala si współosiowo z trzonem sworznia (1) i łczy z korpusem, korzystnie przez spawanie. (3 zastrze enia)

47a³; F16f

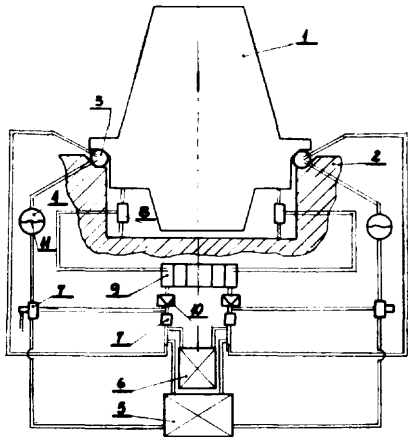
P. 164516

03.08.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Nowicki, Janusz Kolenda).

Amortyzator do elastycznego osadzenia maszyn na fundamentach

Amortyzator do elastycznego osadzenia maszyn na fundamentach, zwłaszcza siłowych maszyn okrętowych, posiada komory (3) amortyzacyjne o kształcie cylindra, połączone z komorami (4) dodatkowymi oraz układ sterujący, zawierający czujniki (8) elektryczne, połączone z trójdrogowymi zaworami (7) elektromagnetycznymi, sterowanymi przez wielokanałowe mierniki (9). Komory (4) dodatkowe posiadają przepony (11), zwiększające lub zmniejszające ich objętość do regulacji sztywności układu amortyzującego. (1 zastrzeżenie)



F16f

P. 169367 T

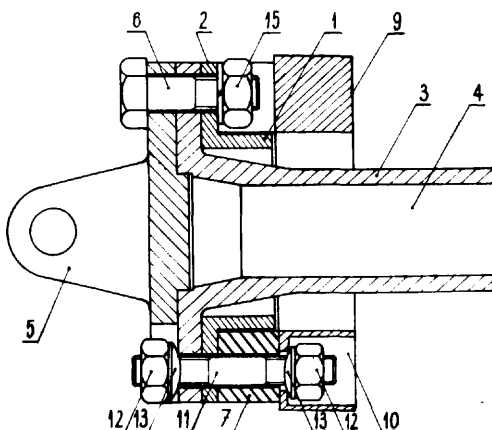
08.03.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Władysław Przystupa, Marek Przystupa, Włodzimierz Włodarski).

Bezwładnościowy tłumik drgań skrętnych

Przedmiotem wynalazku jest tłumik, o regulowanej czułości drgań własnych, który ma zastosowanie w układach napędowych zawierających przeguby Cardana.

Tłumik według wynalazku składa się z trzech pierścieni: mocującego (1) wyposażonego w kołnierzyk (2), elastycznego po rdniczu tego pierścienia (7) i bezwładnego pierścienia (9). Do czołowej wewnętrznej powierzchni kołnierzyka (2) jest swobodnie przytwierdzony trwale po rdniczu pierścień (7). Do drugiej czołowej powierzchni pierścienia (7) jest trwale przymocowany bezwładnościowy pierścień (9). Przez kołnierzyk (2) i oba pozostałe pierścienie (7 i 9) przechodzą co najmniej trzy współosiowo usytuowane regulacyjne otwory (10), w których są umieszczone regulacyjne rury (11), wyposażone z każdej strony w nakrętki (12) i półkolistki podkładowe (13), płaskie strony zwrócone ku nakrętkom (12). (2 zastrzeżenie)



47b; F16c

P. 165200

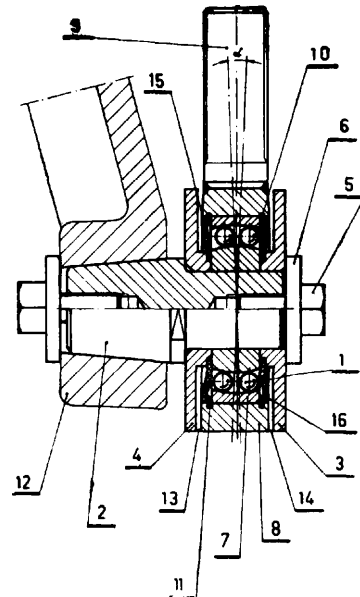
12.09.1973

Zakład Doświadczalny Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Kiernowycki)

Przegub do cięgieł napędowych

Przegub do cięgieł napędowych posiada wahliwe łożysko (1) osadzone na czopie (2) między dwoma dystansownikami, ograniczającymi tarczami (3 i 4). Zewnętrzny pierścień (7) wahlowego łożyska (1) jest osadzony w osadzie (8), która jest trwale połączona z kołniczką (9) cięgła. Ograniczające tarcze (3 i 4) są usytuowane względem bocznych powierzchni osady (8) w ten sposób, że tworzą dwie szczeliny (13 i 14) umożliwiające boczne wychylenie cięgła w granicach kąta o wielkości kilku stopni, niezbędnego dla założonej pracy przegubu. Czop (2) jest połączony z kołniczką (12) elementu napędowego wykonującego ruch obrotowy lub wahlowy.

Przegub ma zastosowanie szczególnie w siłownikach wahlowych używanych w układach automatycznej regulacji i sterowania procesami przemysłowymi. (1 zastrzeżenie)



47b; F16c

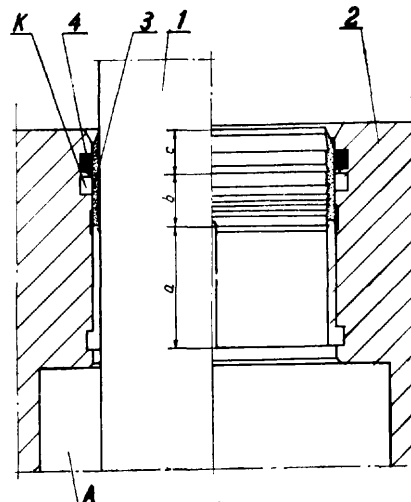
P. 169046 T

23.02.1974

Zakłady Sprzętu Mechanicznego, Lubawa, SL, Polska (Zbigniew Warząta)

Łożyska łożyskowe samouszczelniające się pod wpływem ciśnienia

Wynalazek dotyczy łożysk łożyskowych stosowanych w urządzeniach, w których ciśnienie panujące wewnętrzne jest większe od ciśnienia zewnętrznego.



Łoysko wg wynalazku ma po niepracującej stronie tulei lizgowej komory ciśnieniowej (K), zamkniętą od strony zewnętrznej pierścieniem uszczelniającym (4), a od strony wysokości nieniewielką elastycznym zamknięciem, wykorzystującym własność odpowiednio ukształtowanej tulei lizgowej (3). Olej pod ciśnieniem, przedostając się do komory ciśnieniowej (K), zaciska tuleję lizgową (3) na tłoczysku uszczelniającym. Przy spadku ciśnienia wewnątrz cylindra (A), ciśnienie w komorze ciśnieniowej (K) opada do wielkości, gwarantującej uszczelnienie przy przeciwnym ruchu tłoczyska. (1) (2 zastrzeżenia)

47b; F16c P. 169272 T 04.03.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Ryszard Kwik, Leszek Mazur, Ernest Zgraja).

Sposób zabezpieczania powierzchni roboczych urządzeń pneumatycznych przed szybkim i przedwczesnym zużyciem

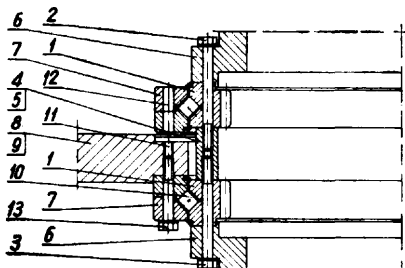
Sposób wg wynalazku polega na tym, że tuleję z tworzywa o twardości od 110 do 150 HRB i niskim współczynniku tarcia od 0,03 do 0,1, które uzyskuje się przez dodanie 10 do 20% grafitu do tworzywa polichlorotrójfluoroetyleny lub polichlorotrójfluoroetyleny i 5 do 10% proszku kwarcowego, wciska się na białym wibratorze, względnie wykonuje się z tego tworzywa łopatkę przy silnikach pneumatycznych, lub wciska tuleję w stalowy korpus urządzenia pneumatycznego i suwliwie pasuje białek z korpusem urządzenia pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)

47b; F16c P. 169615 T 16.03.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Bogusz).

Zestaw łożysk tocznych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw łożysk tocznych, przeznaczony do układania układów obrotowych. Zestaw układania zrealizowany jest z co najmniej dwóch łożysk tocznych lub ich zespołów. Wewnętrzne pierścienie toczne (1) łożysk są połączone ze sobą rubami (2) i (3) poprzez pierścienie dystansowe (4) lub tuleje (5). Do pierścieni tych zamocowany jest rubami (2) i (3) układ (6), którym obciążony jest zestaw łożysk tocznych. Pomiędzy zewnętrznymi pierścieniami tocznymi (7) wprowadzone są płytki nośne (8) lub pierścienie nośne (9), przejmujące obciążenie spowodowane układem (6). Płytki nośne (8) lub pierścienie nośne (9) posiadają otwory gwintowane (11), rozmieszczone zgodnie z otworami (12) w zewnętrznym pierścieniu tocznym (7). Pierścienie toczne (7) jest połączony rubami (13) z płytkami nośnymi (8) lub pierścieniami (9), w celu do pracy jednego samodzielnego łożyska tocznego lub jego zespołów. (2 zastrzeżenia)



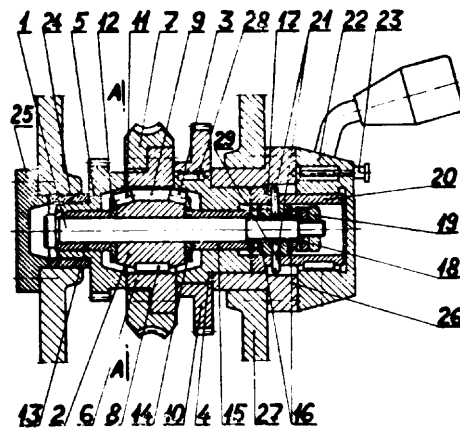
47c; F16d P. 169302 T 05.03.1974

Andrychowska Fabryka Maszyn, Andrychów, Polska (Stanisław Zajac, Stanisław Mi).

Dwustronne rozłączne sprzęgło zaciskowe stożkowe

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło do włączania mechanicznego napędu posuwu podłożnego i poprzecznego suportu, w skrzynce suportu tokarek kłowych. Sprzęgło według wynalazku, posiadające następujące elementy sterowania dwigniowego, układania oraz odbioru napędu, ma rolki (3) i (11) umieszczone w rowkach osiowo przesuwanej piasty (2) sprzęgła. Rowki posiadają dno skośne o kącie identycznym jak stopień biegnąca piasty zewnętrznej (4) i (5). (2 zastrzeżenia)

ne elementy sterowania dwigniowego, układania oraz odbioru napędu, ma rolki (3) i (11) umieszczone w rowkach osiowo przesuwanej piasty (2) sprzęgła. Rowki posiadają dno skośne o kącie identycznym jak stopień biegnąca piasty zewnętrznej (4) i (5). (2 zastrzeżenia)



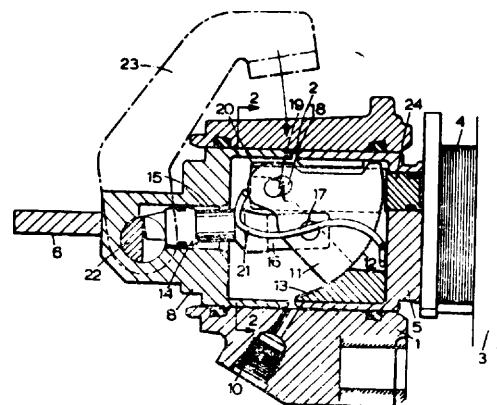
47c; F16a P. 169593 15.03.1974

Pierwszestwo: 16.03.1973 - Wielka Brytania (nr 12869/73)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Automatyczne nastawcze urządzenie do hydraulicznego hamulca

Urządzenie według wynalazku ma automatyczny regulator składający się z przystosowanych mechanizmów do ustawiania dwigni (11) i popychacza (14), które są umieszczone między hydraulicznie przesuwany pierwszym tłokiem (5) i drugim tłokiem (8) hamulca. Dwignia (11) jest połączona w sposób obrotowy z popychaczem (14), a każda z tych części jest złączona z dalszym układem, to jest dwignia (11) która jest normalnie utrzymywana w stosunku do kłowa przesuwającego się popychacza (14), jest połączona z uzbiorną tarczą (13) dociskaną do tłoka (5) za pomocą usztywniającej sprężyny (21). Sprężyna (21) jest przystosowana do nacisku na dwignię (11) przy połączeniu jej z uzbiorną tarczą, gdy odległość między poszczególnymi, przystosowanymi do hamowania układami wydłuży się na skutek zużycia ciernego elementu podczas gdy dwignia (11) i uzbiorna tarcza (13) są od siebie oddzielone, w celu umożliwienia kłowego przesuwu dwigni. (10 zastrzeżenia)



47e; F16n P. 169571 T 14.03.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej, Kielce, Polska (Henryk Rubinowski, Tadeusz Kaleta, Edward Pasternak).

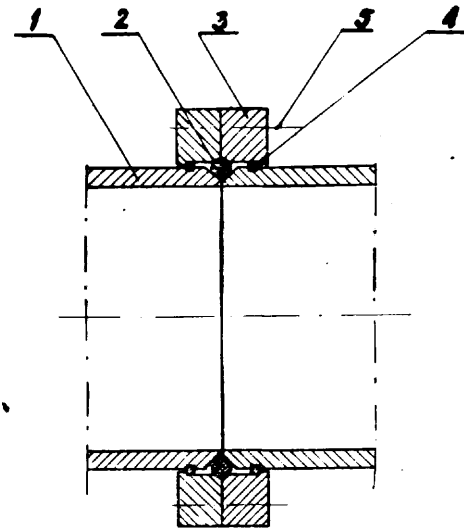
Smarownica przewo na, pneumatyczna na smar stały

Smarownica według wynalazku składa si z walcowego zbiornika smaru z zamocowan w górnej cz ci poprzeczk , na której zamocowany jest centralnie siłownik pneumatyczny i do której od dołu jest zamocowany współosiowo górny koniec obudowy pompy smarowniczej. Dolna cz obudowy pompy smarowniczej zamocowana jest do dna zbiornika smaru, do którego od dołu przymocowane s trzy koła jezdne, w tym jedno koło samoskrętne.

W górnej cz ci obudowy pompy (4) smarowniczej wykonane s dwa wyci cia wzdłu (7), na które nasadzona jest tuleja (8) z dwoma wyci ciami sko nymi (9), do której przymocowane s trzy ramiona (10), wprowadzone w ruch obrotowo- rubowy poprzez trzpie (11), przymocowany do tłocyska (5) siłownika pneumatycznego (3) i przechodzą cy poprzez wyci cia wzdłu ne (7) i wyci cia sko ne (9).

Poni ej ramion (10) zamocowany jest do obudowy pompy (4) trzyramienny wieszak d wigni (13), do którego zamocowane s obrotowo trzy ramiona (14), ukształtowane w nieregularn liter „S”, nagarniają ce smar dołn cz ci (15), w kształcie wycinka jednej trzeciej powierzchni bocznej walca, do komory (16) pompy poprzez siatk (17).

Poni ej wieszaka d wigni (13) osadzona jest, suwliwie na obudowie (4) pompy, tuleja (18), do której zamocowane s trzy popychacze (19), wci ni te jednym ko cem do otworów tłocyska (6) pompy i posiadają ce na drugim ko cu zamocowane obrotowo rolki (20), stykają ce si z wewn trzn powierzchni ramion (14).
(1 zastrze enie)



47f; F161 P. 169114 27.02.1974

Pierwszeństwo: 10.04.1973 - Szwecja (nr 7305020/5)

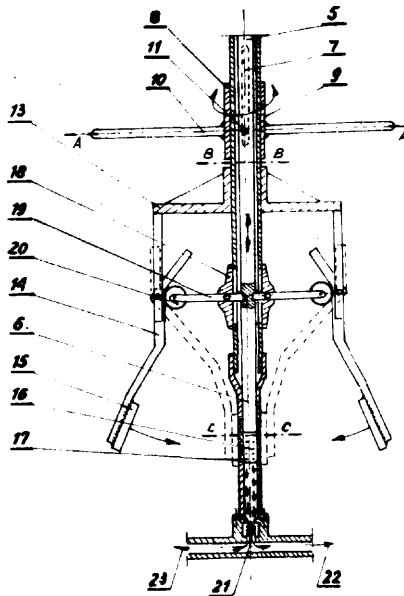
Per Ove Sundin, Sölvesborg, Szwecja.

Zł czka dla kanałów ogrzewczych oraz urz dzenie do ł czenia rur za pomoc zł czki

Zł czka dla kanałów ogrzewczych z rurami ochronnymi, wykonanymi na przykład z polietylenu, jest przesuwnie umieszczona na dwóch le cych naprzeciw siebie ko cach zł czonych rur ochronnych i jest ustalona w poło eniu zasłaniają cym zł cze rur i wyposażona w urz dzenie kompensuj ce.

Urz dzenie do ł czenia rur za pomoc zł czki, korzystnie rur wykonanych z polietylenu, przez stopienie tworzywa rur i złączki, ewentualnie z dodaniem tworzywa, jest zło one z otaczaj cej zł cze obudowy (8) z elementami (12) i (13) dla podgrzania obudowy (8), a w tym samym zł cza do temperatury, przy której topi si tworzywo w obr bie zł cza.

Ponadto urz dzenie składa si ze spinacza rygluj cego (11) i uchwytów (14 i 15) słu cych do docię ni cia obudowy (8) do zł cza.
(9 zastrze e)

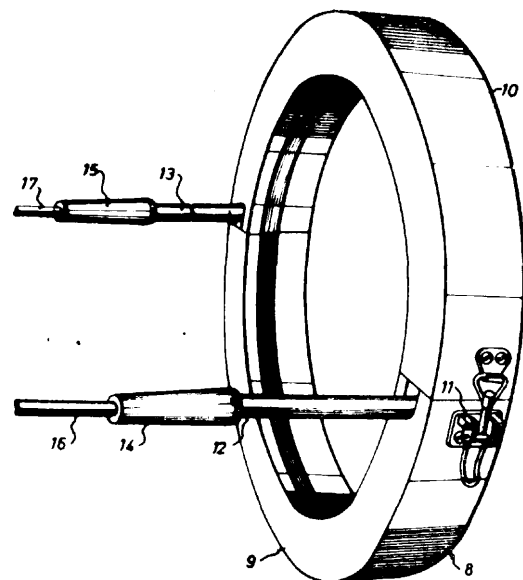


47f; F161 P. 165342 20.09.1973

Instytut Bada J drowych, wierk, Otwock, Polska (Bohdan Ludkiewicz).

Złącze pró niowe zwłaszcza do ruroci gów

Zł cze pró niowe składa si z końcówek rurowych (1), zako czonych powierzchniami sto kowymi, na których umieszczona jest uszczelka (2). Kołnierze (3) osadzone s na ko cówkach rurowych (1), przy pomocy pier cieni (4) i poł czone dla zapewnienia sztywnoci zł cza rubami (5). Zł cza tego typu mają zastosowanie do monta u zestawów cz sto zmi nianych i rozbudowywanych, oraz do układów prowadzą cych wi zki jonów.
(1 zastrze enie)

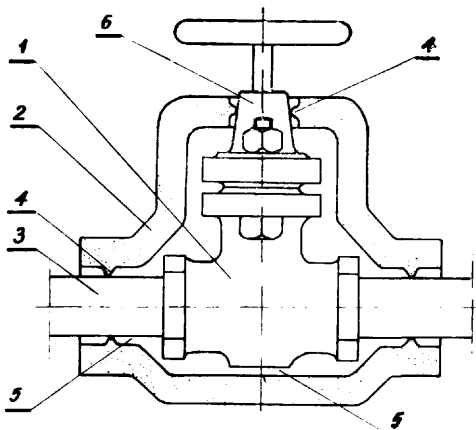


47f; F161 P. 169613 T 16.03.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Krzysztof Wernierowski, Zygmunt Wituski, Andrzej Michalak).

Sposób poszerzania zakresu temperatur pracy piankowych osłon izolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób poszerzania zakresu temperatur pracy piankowych osłon izolacyjnych, który ma zastosowanie w przemyśle chemicznym. Sposób wg wynalazku polega na tym, że pomiędzy izolowanym obiektem np. zaworem (1) a powierzchnią osłony (2), zwróconą w stronę izolowanego obiektu, pozostawia się szczelinę powietrzną (5). Dla uzyskania niezmiennej szczeliny (5) osłony (2) zaopatrzone są w nadlewki (4) opierające się na izolowanym obiekcie (1), lub na rurach (3) połączonych z tym obiektem. (3 zastrzeżenie)



47F² F16j P. 165064 07.09.1973

Biurowo Studiów i Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Kwiatkowski)

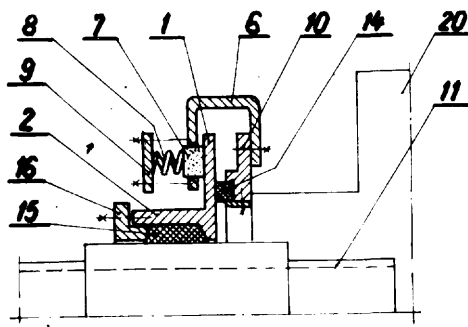
Uszczelnienie pierścieniowe, zwłaszcza do łożysk obrotowych

Wynalazek dotyczy uszczelnienia pierścieniowego przeznaczonego do uszczelniania łożysk obrotowych, suszarek, pieców i innych urządzeń.

Uszczelnienie ma kształt ukształtowany w jednej części w formę tarczy pierścieniowej (1), a w drugiej części w formę cylindrycznego pierścienia (2). Tarcza pierścieniowa (1) uszczelnia komorę (20), a pierścień cylindryczny (2) łożysko obrotowe (11).

W skład uszczelnienia wchodzi również urządzenie stabilizujące, które składa się z uchwyty, klocka osadzonego na podstawce, przytwierdzonej do nieruchomego kołnierza komory (10).

Urządzenie dociskowe uszczelnienia ma uchwyt (6), którego jedno ramie jest przymocowane do kołnierza komory (10), a drugie ramie jest zaopatrzone w otwór, w którym umieszczony jest przesuwany klocek samosmarny (7), dociskany sprężyną (8) do tarczy pierścieniowej (1). (9 zastrzeżenie)



47F²; F16j P. 165365 21.09.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Ludwik Korona, Jan Rumin)

Sposób zapobiegania powstawaniu narostów na powierzchniach wyrobów z tworzyw porowatych nasyconych zwłaszcza roztopionymi metalami lub stopami metali

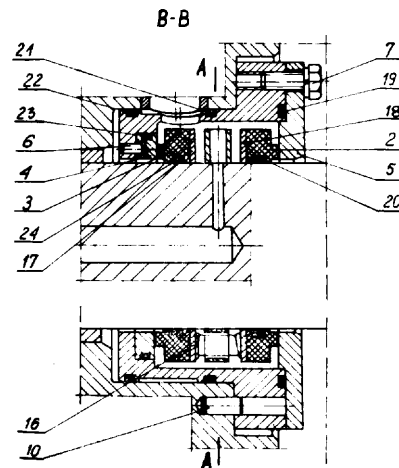
Sposób według wynalazku polega na tym, że nasycanie prowadzi się w obecności proszków substancji lub związków chemicznych, odpornych na temperaturę i środowisko prowadzonego procesu nasycania, którymi przed zetknięciem z czynnikiem nasycającym pokrywa się powierzchnie wyrobów przeznaczonych do nasycania. (5 zastrzeżenie)

; F16j P. 169669 T 20.03.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Janusz Bielicki, Tomasz Esden-Tempski)

Uszczelnienie obrotowe

Uszczelnienie według wynalazku, składa się z dwóch uszczelnień czołowych, ma pierścienie lizgowe (2) i (3) dociskane wspólnymi sprężynami (16). Pierścienie lizgowe są zabezpieczone przed obrotem względem półosi za pomocą pierścienia ustalającego z zabierakami. Pierścień ustalający jest osadzony na półosi za pomocą zatrzasku ze sprężyną. (1 zastrzeżenie)

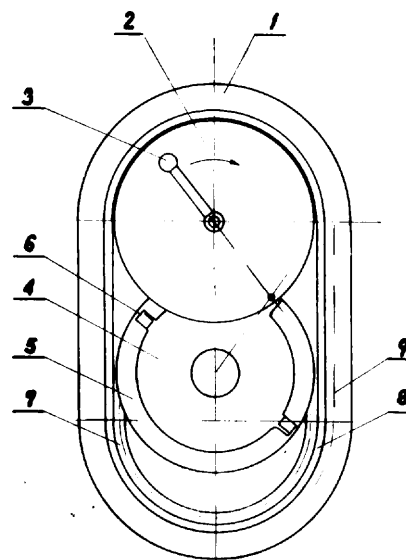


47g¹; F16k P. 165340 20.09.1973

Instytut Badań Drogowych, Świerk-Otwock, Polska (Bohdan Ludkiewicz)

Zasurowy zawór próżniowy

Zawór składa się z płyt czołowych (1), pomiędzy którymi znajduje się płyta zamykająca (5), umieszczona na rozpiętej cym korbowodzie (4), połączonym



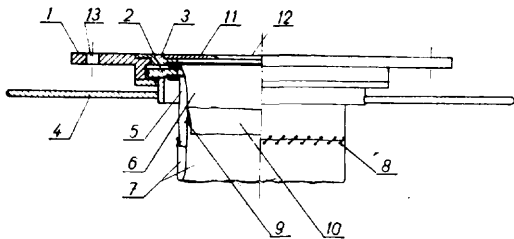
obrotowo z tarcz nap dow (2). Korbwód (4) zaopatrzone jest w wyst py (6), słu ce do docisku płyty zamykaj cej (5) do uszczelki (7). Zawór znajduje zastosowanie do pomp dyfuzyjnych oraz jako zawór przelotowy do długich ruroci gów pró niowych.
(1 zastrze enie)

47g¹; F16k P. 168953 T 20.02.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Mickiewicz, Andrzej Włodarski, Leszek Czarciski, Jerzy Cianciara).

Zawór do materiałów ziarnistych z zawicradłem przysłonowym

Przedmiotem wynalazku jest zawór do materiałów ziarnistych z zawicradłem przysłonowym z wiotkiej tkaniny lub folii w postaci r kawa, którego kra ce umocowane s do obu koncentrycznych pier cieni (2) i (3) w korpusie (1) zaworu. Pier cienie (2) i (3) s wzgl dem siebie obrotowo przesuwane. Zwicradło w kształcie r kawa składa si z trzech cz ci (5), (6) i (7) poł czonych rozł cznie. Poł czenia biegn wzdłu r kawa w takiej odległ oci, e tylko jedno z nich mo e kontaktowa si ze strug materiału przepływaj cego przez zawór.
(3 zastrze enia)

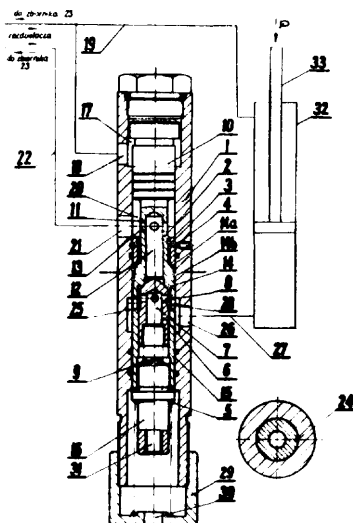


47g¹; F16k P. 168984 T 21.02.1974

Fabryka Urz dze Budowlanych, Koszalin, Polska (Sylwester Kopania).

Zawór specjalny

Zawór specjalny przeznaczony jest do odcinania przepływu czynnika w układach hydraulicznych, zwłaszcza urz dze d wigowych. Składa si z korpusu (1), wewn trz którego znajduje si suwak (2), dociskany do gniazda (3), ustalonego sprz głem kulkowym (4),



spr yn (5). W suwaku (2) znajduje si zawór zwrotny w postaci grzybka (6), dociskanego do gniazda w suwaku (2) spr yn (9). Cz odcinaj ca (14) suwaka (2) posiada główn sto kow powierzchni odcinaj c (14a) dociskany w pozycji odcinania do gniazda (3) i obwodów powierzchni odcinaj c (14b). Obwodowa powierzchnia odcinaj ca (14b) posiada wzdłu ne rowki (24) o zmiennym przekroju, zwi kszaj cym przepływ

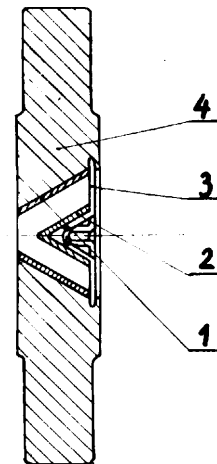
czynnika do komory (20) w miar otwierania zaworu. Korpus (1) zabezpieczony jest nakr tk (29), stanowi c element regulacji dla zmiany ci nienia otwarcia zaworu.
(3 zastrze enia)

47g¹; F16k P. 168985 T 21.02.1974

Kłodzka Fabryka Urz dze Technicznych, Kłodzko, Polska (Józef Kmita).

Zawór zwrotny z grzybem sto kowym samonaprowadzającym si

Zawór wg wynalazku ma grzyb (2) w kształcie sto ka, umieszczony swobodnie we wn trzu pier cienia (1) kadłuba (4), wykonanego w kształcie sto ka ci tego. Kadłub (4) posiada zabezpieczenie (3), wykonane z drutu wygi tego do rodka kadłuba (4), stanowi ce prowadzenie dla grzyba (2).
(2 zastrze enia)

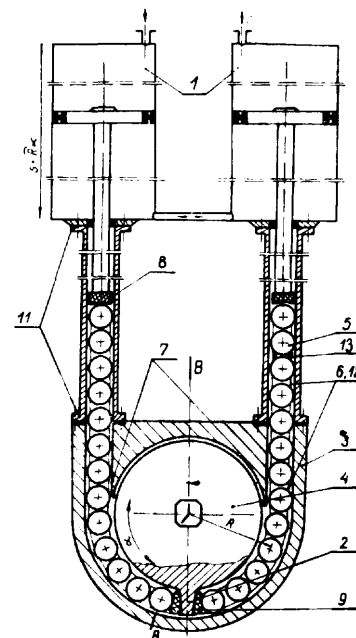


47g¹; F16k P. 169483 T 06.03.1974

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Oswald Copija).

Nap d liniowo-obrotowy, zwłaszcza do armatury przemysłowej

Urz dzenie według wynalazku ma tarcz (4) posiadaj c na obwodzie stały wyst p (2) przegradzaj cy dwa przewody (6, 12) wypełnione liniowo elementami



tocznymi (5). Otwory wlotowo-wylotowe (7) przewodów (6,12) s usytuowane stycznie do obwodu tarczy (4). Przewody (6, 12) s doł czzone do siłowników (1), wykonuj cych prac liniow .

Nap d mą zastosowanie do uruchomienia wrzecion armatury, wzgl dnie innych mechanizmów, których działanie zale ne jest od wykonywania niepełnego obrotu. (10 zastrze e)

47h; F16h P. 165426 24.09.1974

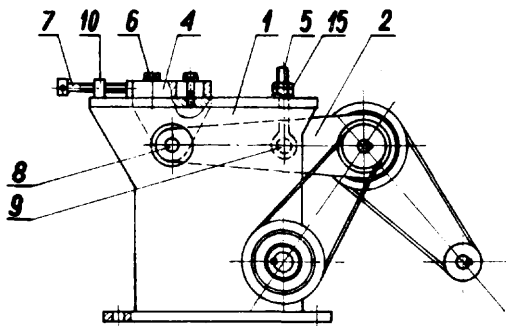
O rodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Dwustopniowa przekładnia pasowa

Przedmiotem wynalazku jest dwustopniowa przekładnia pasowa, przeznaczona do maszyn i urz dze .

Przekładnia składa si z kół nap dzaj cego i nap dzanego, których wały osadzone s w sposób pozwalaj cy tylko na ich obrót oraz pól czonych z nimi pasami kół po rednich osadzonych na wale uł yskowanym w wysi gniku (2), który umocowany jest do korpusu przekładni (1) w sposób pozwalaj cy na jego przesuw i wychylenie.

W korpusie (1) osadzona jest ruba (7) słu ca do regulacji poło enia gniazda (4), w którym osadzony jest wysi gnik (2). Wysi gnik (2) zaopatrzony jest w rub (5), której nakr tka (15) opiera si o korpus (1) słu c do ustalania poło enia wysi gnika (2) wzgl dem korpusu (1). (2 zastrze enia)

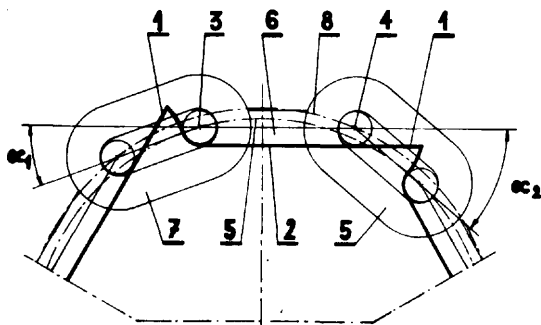


47h; F16h P. 169303 T 05.03.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Koło ła cuchowe zwłaszcza dla maszyn górniczych

Koło ła cuchowe zwłaszcza dla maszyn górniczych posiada powierzchnie nierobocze z bów (1) i den gniazd (2) na tej samej płaszczy nie. rodki (3) i (4) przegubów ogniw (7) i (5) s usytuowane na ró nych kołach podziałowych (8). K ty (α_1) (α_2) obrotu ogniw (5), (7) wzgl dem siebie na dwóch siednich przegubach s ró ne. (1 zastrze enie)



48a; C23b P. 167634 T 24.12.1973

Fabryka Narz dzi Medycznych, Rudniki k/Cz stochowy, Polska (Stanisław Chrobaczy ski, Adam Korczy ski, Ginter Nawrat).

Sposób elektrolitycznego matowania wyrobów ze stali chromowych

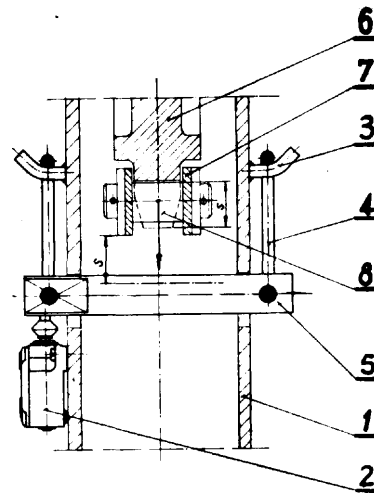
Przedmiotem wynalazku jest sposób anodowej obróbki powierzchni wyrobów ze stali chromowych i gatunków pokrewnych zawieraj cych dodatki uszlachetniaj ce typu molibden, wanad, nikiel - nadaj cy wyrobom wygl d matowy. Sposób ten charakteryzuje si tym, e proces prowadzi si w elektrolicie sporz dzonym na bazie kwasu fosforowego i kwasu siarkowego, zawieraj cym jako dodatki dwuaminy alifatyczne, aminoalkohole lub gliceryn , w podwy szonej temperaturze. (1 zastrze enie)

48a; C23b P. 169796 T 25.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Arnold Michnal).

Urz dzenie zabezpieczaj ce nap d ła cuchy urz dzenia kołyskowego przed uszkodzeniem

Urz dzenie według wynalazku ma zastosowanie w zespołach trawiennych, słu cych do powierzchniowej obróbki chemicznej przedmiotów metalowych, a zwłaszcza rur i pr tów. W urz dzeniu do wsporczej konstrukcji (1) umocowany jest kra cowy wył cznik (2), który wył cza ruchy obrotowo-zwrotne nap dowego koła (6) w razie opadni cia drabinkowego ła cucha (7) powoduj cego nacisk na d wigni (5), co zapobiega zniszczeniu urz dze oraz umo liwia odpowiednio wczesne wykrycie i usuni cie zaistniałej awarii. (1 zastrze enie)

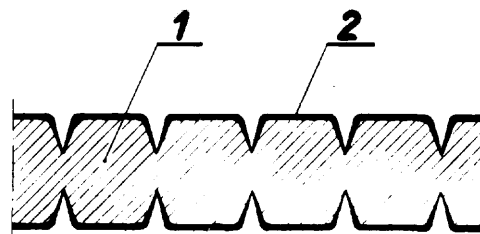


48b; C23c P. 165112 08.09.1973

Politechnika Gda ska, Gda sk, Polska (Lech Józe fiak, Seweryn Wyganowski).

Folia z zewn trzn powłok tlenków aluminium

Przedmiotem wynalazku jest folia z zewn trzn powłok tlenków aluminium, zwłaszcza do wykonywania izolacji pasków termobimetalowych. Folia aluminiowa (1) pokryta jest izolacyjn warstw tlenków aluminium (2) i posiada z obu stron rowki. (1 zastrze enie)



48b; C23c P. 165766 T 10.10.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Marianna Liberadzka, Zofia Kalinowska).

Sposób nanoszenia cienkich warstw na ró ne podło a

Według wynalazku nanoszenie cienkich warstw dokonuje si przez kolejne wielokrotne napyłanie i cz - ciowe trawienie warstw w jednym lub wielu cyklach pracy urz dze pró niowych niezale nie od kolejno ci i czasów stosowania tych procesów w cyklu produkcyjnym wyrobów. Sposób wg wynalazku głównie stosuje si w technice półprzewodnikowej. (1 zastrze enie)

48d²; C23g P. 165344 20.09.1973

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Kozłowski, Aleksy Kuszczak, Waldemar Szyrle, Stanisław Kostro).

Sposób jednoczesnego **odtłuszczania**, odrdzewiania, wygładzania i fosforowania metali i ich stopów

Sposób wg wynalazku polega na tym, e cz ci wykonane ze stali lub eliw, bezpo rednio po obróbce mechanicznej, odlaniu lub obróbce cieplnej, wprowadza si do urz dzenia do obróbki lu nym cierniwem w wibratorach lub do obróbki hydro cieernej i prowadzi obróbk w mieszaninie cierniwa i k pieli zawieraj cej 150-200 g/l cynku, 140-160 g/l P₂O₅, 180-320 g/l jonów NO₃, 0,05—0,5 g/l Cu, 35-45 g/l jonów NO₂ i 1—10 g/l substancji powierzchniowo-czynnej, w temperaturze otoczenia. (4 zastrze enia)

48d2; C23d P. 169472 T 12.03.1974

Politechnika I ska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Berecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zad cki, Zenon Szczepaniak, Waldemar Nolywayka, Jan Urba czyk, Stanisław Pi tek., Karol Kozieł, Jerzy Jele).

Sposób wykonywania ci gieł szczególnie do górniczych urz dze transportowych

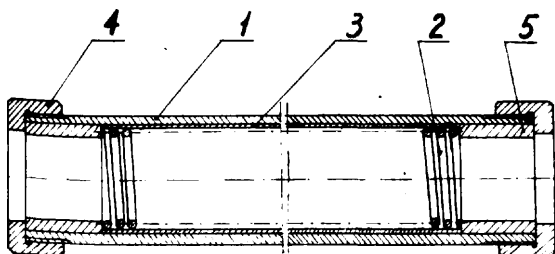
Sposób wykonywania ci gieł szczególnie do górniczych urz dze transportowych wykonywanych przez przeciganie polega na tym, e walcówk metalow lub inny wsad metalowy poddaje si działaniu uzdatniają cem u polegaj cem u na wprowadzeniu do k pieli, składaj cej si z mieszaniny wody, kwasów nieorganicznych i kwasu kerylobenzenosulfonowego i/lub produktów addycji tlenu etylenu do wy szych amin alifatycznych o nasyconym ła cuchu w glowodorowym. (1 zastrze enie)

49a; B23b P. 164162 18.07.1973

Wytwórnia Sprz tu Komunikacyjnego, Swidnik, Polska (Janusz Elmerych).

Rura podajnika, zwłaszcza do tokarek rewolwerowych

Mi dzy wewn trzn powierzchni płaszczka (1) rury podajnika wg wynalazku, a zewn trzn rednic spiralnej spr yny (2), umieszczona jest gumowa wykładzina (3). Wewn trz płaszczka (1), mi dzy oporowymi nakr tkami (4), osadzonymi na obu ko cach płaszczka (1). a czołami spr yny (2), s umieszczone tekstolitowe tulejki (5). (1 zastrze enie)



49a; B23b P. 165658 05.10.1973

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Kazimierz Plak).

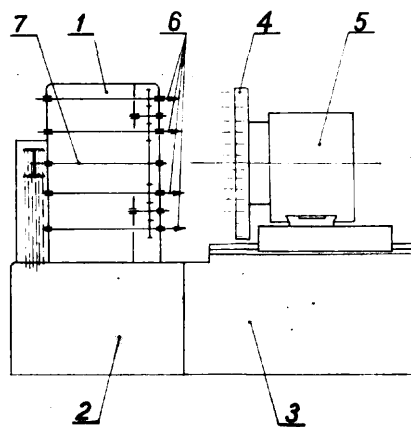
Wielowrzecionowa tokarka rewolwerowa

W odró nieniu od znanych rozwi za , w których wrzeciona oprócz obrotu wokół własnej osi wykonuj w czasie pracy ruchy w stosunku do wrzeciennika, ma cały zespół wrzecion nieruchomy.

Nap d wszystkich wrzecion jest wspólny i odbywa si za pomoc jednego wałka po redniego. Takie rozwi zanie powoduje, e wszystkie wrzeciona maj w tym samym czasie jednakow pr dko obrotów .

Z przyj tego rozwi zania konstrukcyjnego wynika odmienny od znanych sposób działania maszyny, mianowicie zamiast kolejnych zabiegów obróbczych zwi zanych z poło eniem poszczególnych wrzecion ruchomego zespołu, dokonuje si równocze nie na wszystkich wrzecionach tego samego zabiegu. Kolejne zabiegi realizowane s wyl cnie poprzez zmian poło enia głowicy narz dziowej.

Główne zalety wynalazku polegaj na uproszczeniu konstrukcji wrzeciennika i zwi kszczeniu dokładno ci obróbki dzi ki wyeliminowaniu ruchów zespołu wrzecion. (2 zastrze enia)

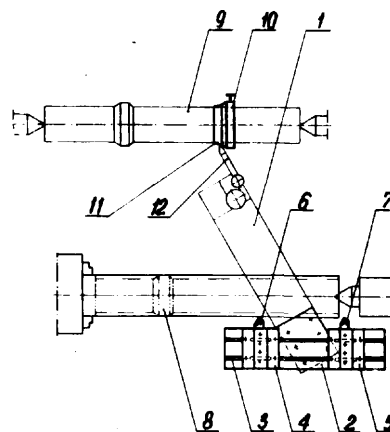


49a; B23b P. 168922 T 18.02.1974

Fabryka Maszyn i Sprz tu Wiertniczego „Glinik”, Gorlice, Polska (Stanisław Wszolek, Jan Pierz, Jan W drychowicz).

Urz dzenie do kopiowego toczenia

Urz dzenie do kopiowego toczenia posiada suport (1), wyposażony w płyt imakow (2) z osadzonymi imakami no owymi (4) i (5) wraz z no ami (6) i (7). Na kopiale (9) zamocowany jest pier cie (10) ze ci - cciem (11) pod k tem 10°. (2 zastrze enia)



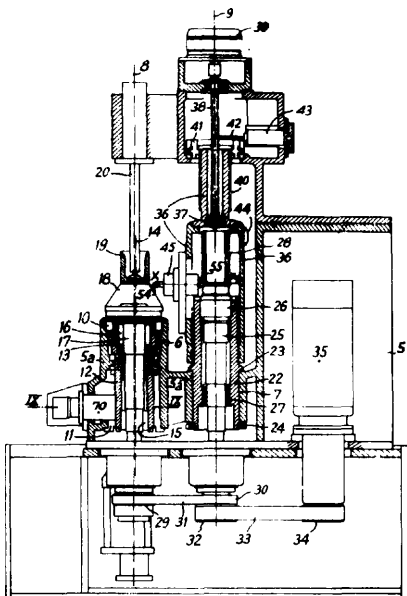
49a; B23b P. 169535 13.03.1974

Pierwsze stwo: 15.03.1973 - Francja (nr 73.09.335)

Regie Nationale des Usines RENAULT, Billancourt, Francja.

Tokarka-kopiarka

Przedmiotem wynalazku jest tokarko-kopiarka do obróbki narz dzie m połączonym z czujnikiem prowadzonym przez wzornik kopiarki. Tokarko-kopiarka zawiera korpus (6), na którym zamontowane s obrotowo dwa wrzeciona równoległe (17), (25) unoszące odpowiednio obrabiane cz ci (19) i wzornik kopiarki (28). Suport obróbczy, składający się z tulei (36) o osi pokrywającej się zasadniczo z osi wrzeciona (25) wzornika kopiarki, przesuwnie ruchomy wzdłu tej osi i obrotowo wokół niej, jest wyposażony w co najmniej jeden imak (45). W imaku tym zamontowane s prostopadłe do osi (8), (9) wrzecion (17), (25) co najmniej jedno narz dzie (54) zewn trznie w stosunku do tulei i co najmniej jeden czujnik (55) umieszczony wewn trznie w taki sposób, e ka de narz dzie (54) jest jednocześnie poddawane ruchowi przesuwnemu tulei (36) i wzgl dnemu ruchowi oscyluj cemu wynikaj cemu z działania wzornika kopiarki (28) na czujnik (55), z którym jest on połączony. (21 zastrze e)



49c; B23d P. 169241 04.03.1974

Pierwsze stwo: 05.03.1973 - Francja (nr 7307669)

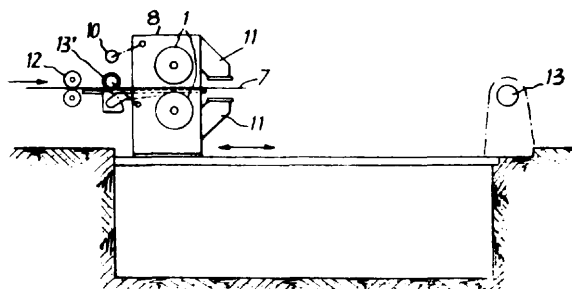
Société de Constructions Mécaniques de Creil Comec, Creil, Francja, Raymond Desmoulins, Lamorlaye, Francja.

Sposób równomiernego napr ania szeregu ta m i urz dzenie do stosowania tego sposobu w liniach technologicznych wzdłu nogo rozcinania

Przedmiotem wynalazku jest sposób umożliwiający otrzymanie równomiernego napr ania w szeregu ta mach z metalu lub innego tworzywa, przemieszczających się równoległe i jednocześnie nie z równymi pr dko ciami, charakteryzujących się tym, e przeprowadza się wymiennie ta m wokół co najmniej jednego walca, wyposażonego zewn trznie w pier cie podatny, który obracaj c się z pr dko ci ró n od pr dko ci walca, jest poci gany na swym obwodzie przez ta m, które przylegają do obwodu walca bez po lizgu.

Przedmiotem wynalazku jest również urz dzenie do naprężania w linii technologicznej przecinania, w której ta m (7) o du ych szerokościach s ci te, w kierunku wzdłu nym, za pomocą no yc (12) do cięcia, na-

st pnie nawijane na trzpie (13), charakteryzujących się tym, e układ napr aj cy według zestawu dot. sposobu jest umieszczony na korpusie (8) ruchomym wyposażonym w chwyt (11), które przenoszą ta m rozci t od no ycy (12) do nawijacza trzpieniowego (13), przy czym korpus (8) cofa się nast pnie automatycznie ku swojej pozycji początkowej w miarę wzrostu rednicy zwoju ta m na nawijaczu (13). (11 zastrze e)

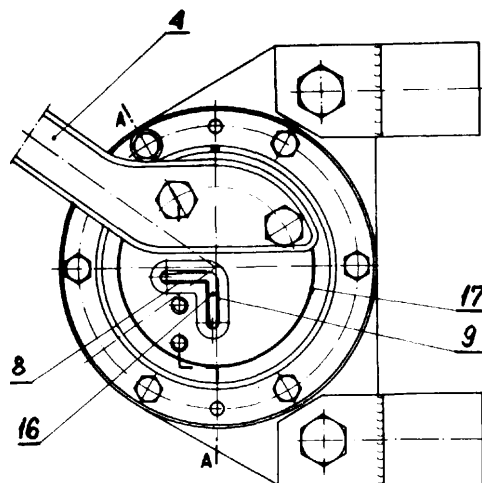


49c; B23d P. 169480 T 05.03.1974

Stocznia Szczeci ska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Józef Rybiński, Zbigniew Korbel).

No yce do ci cia profili

No yce według wynalazku mają dwie płyty tarczowe osadzone względem siebie obrotowo. Do jednej z płyt jest przytwierdzona d wignia (4). Wewn trz obracających się względem siebie powierzchniach obrotowych (17), obu płyt tarczowych, znajdują się otwory kształtowe (16) z kraw dziami tn cymi (8, 9), dostosowane do kształtu ci tego wyrobu hutniczego. (1 zastrze enie)



49h; B23k P. 161997 18.04.1973

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice, Polska (Jacek Leszczy ski, Józef Garczy ski, Antoni Straczy ski, Tadeusz Duda, Adam Kolasi ski, Jan Wojtaszek).

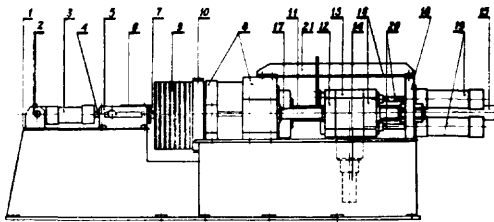
Sposób tarcowego zgrzewania metalowych pr tów i rur stosowanych zwłaszcza w wiertnictwie oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, e kółka umocowana w uchwycie wrzeciona jest obracana z pr dko ci obwodową korzystnie 3 do 6 m/s względem długiej cz ci zgrzewanego wyrobu, która zamocowana nieruchomo dociskana jest poosiowo swojej czołowej płaszczyzn do czołowej płaszczyzny kółki z sił korzystnie 1 do 10 kp/mra², co powoduje

wytworzenie ciepła przy powierzchniach styku i nagrzanie koców półwyrobów do temperatury zgrzania, po czym zwiększa się siła docisku, co prowadzi do zgrzania obu części i równoczesnego unieruchomienia wrzeciona. Bezpośrednio po zgrzaniu na tym samym stanowisku pracy wykonuje się czynienie **wypływek**.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że na łuku (1) w obudowie (8) znajdują się wrzeciono wyposażone w tarcze pasów (9) i hamulców (10) a wewnątrz wrzeciona w łukowych tulejach znajduje się suwliwy drąg (7), którego jeden koniec łączy się z pośrednictwem łukowego promieniowo-oporowego wstęga (6) z tłoczyskiem (4) siłownika (3). Po drugiej stronie łuka (1) znajdują się: kadłub (12) mechanizmu do cianienia zewnętrznej wypływki, kadłub (13) zaciskowego mechanizmu oraz czołowa płytką (16) integralnie złączone i osadzone na przewodnikowych drągach umocowanych koćkami z jednej strony do obudowy (8), zaś z drugiej strony do płyty (18). Do płyty (18) są również przymocowane siłowniki (19) z tłoczyskami (20).

(10 zastrzeżenie)



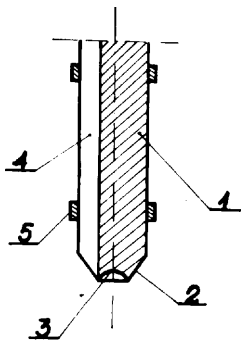
49h; B23k P. 165297 19.09.1973

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Janusz Ginalski, Tadeusz Skibiński).

Elektroda zgrzewarki punktowej do mocowania **termopar** na dnie otworów

Przedmiotem wynalazku jest elektroda zgrzewarki punktowej przeznaczona do łączenia termopar z powierzchniami dna głąbokich otworów nawierczanych w cianach grubościennych elementów urządzeń cieplnych.

Elektroda według wynalazku wykonana jest z materiału metalowego (1), zakończonego ciętym stożkiem (2). W wierzchołku stożka wykonane jest kuliste zagłębienie (3), do którego doprowadzony jest wzdłużny rowek (4). Na powierzchni rowka znajduje się co najmniej dwa pierścienie lub rurka elektroizolacyjna (5). Kuliste zagłębienie (3) służy do układania w nim kropłowego złącza termopary, a rowek (4) do układania przewodów termopary. (2 zastrzeżenie)

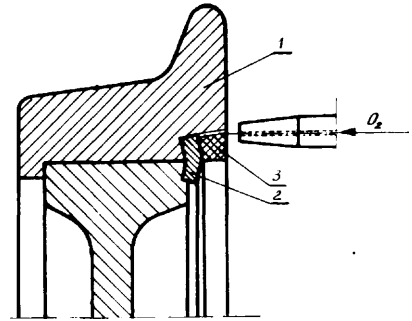


49h; B23k P. 168997 T 20.02.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Pilarczyk, Piotr Adamiec, Jerzy Dziubiński, Marceł Mazur, Piotr Makosz).

Sposób usuwania pierścieni zaciskowych w kołach zestawów kołowych wagonowych

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu, między drutem niskowłóknistym i przecinanym obręczką koła, łuku elektrycznego. W strefie łuku, poprzez ukośnie usytuowaną dyszę tlenową, wprowadza się strumień tlenu, odcinając obręczkę (3), co umożliwia usunięcie pierścienia zaciskowego (2). (1 zastrzeżenie)



49h; B23k P. 169400 09.03.1974

Pierwsze stwo: 10.03.1973 - Japonia (nr 48-028418) KOBE STEEL LTD., KOBE, Japonia.

Złożona elektroda spawalnicza do **elektryczno-gazowego** spawania łukowego

Przedmiotem wynalazku jest złożona topiwa cięta elektroda spawalnicza przeznaczona do stosowania przy elektryczno-gazowym spawaniu łukowym stali różnych rodzajów, począwszy od stali manganowej do wysokowytrzymałej stali klasy 50 kg/mm².

Elektroda według wynalazku jest wyposażona w rurkę obudową wykonaną z metalowej taśmy lub opaski, wewnątrz której znajdują się sproszkowane mieszanki, zawierające proszek metalowy i rodki tworzące ułamek. Ilość tych mieszanin wynosi 1,5 do 60% ciętej całej elektrody. Cała elektroda zawiera wagowo nie więcej niż 0,3% węgla, 0,8—3,0% manganu, 0,1—1,0% krzemu, 0,05—0,8% molibdenu i 0,001—0,3% tytanu, przy czym reszta stanowi elaz i rodki powodujące tworzenie ułamek. (6 zastrzeżenie)

49h; B23k P. 169742 T 22.03.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Michał Kudyba, Franciszek Paszek, Zofia Bielecka, Bogdan Ryczek).

Sposób regeneracji dysz blokowych stosowanych do cięcia gazowego metali i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do elektrolitycznego oczyszczania z nagaru kanalików dysz blokowych. Oczyszczanie kanalików dysz prowadzone jest w dwóch fazach.

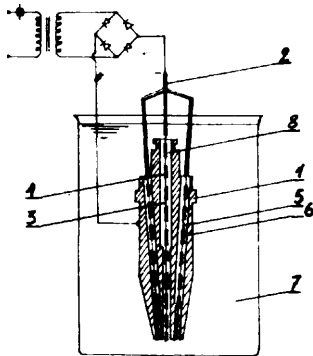
W pierwszej fazie dyszę zanurza się w elektrolicie alkalicznym. Do kanalików wprowadza się prąd metalowy (3) i (5) wielocząłkowej elektrody (2). Po podłączeniu urządzenia do źródła prądu prowadzi się elektrolityczny proces oczyszczania w czasie 2 do 5 min.

W drugiej fazie regeneracji stosuje się chemiczne uszlachetnianie wewnętrznych powierzchni dysz blokowych, przez pasywację w silnych roztworach utleniających.

Elektroda do stosowania sposobu jest elektrodą wielocząłkową. Każde człono elektrody pokryte jest poro-

wat diafragmą (4) i (6), sporz dzon przez pokrycie pr ta metalowego tworzywem izolacyjnym z dodatkiem porotwórczych wymywalnych substancji.

(3 zastrze enia)



491; B23p

P. 163249

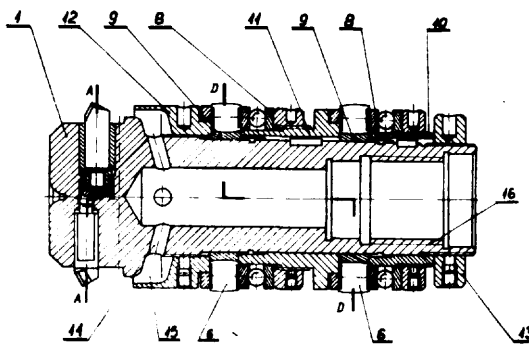
09.06.1973

Politechnika Gda ska, Gda sk, Polska Gda skie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Gda sk, Polska (Zygmunt Plichta, Włodzimierz Przybylski).

Głowica dwustopniowa skrawaj co-nagniataj ca do obróbki otworów

Głowica dwustopniowa skrawaj co-nagniataj ca do obróbki otworów, zwłaszcza w rurach cienko ciennych zawiera nó wyka czak umocowany w oprawie z gwintem rónicowym do płynnej regulacji ostrza i dwa układy rolek (6) baryłkowych osadzonych na kształtowych pier cieniach (9) rozpr nych umieszczonych na wspólnym sto ku korpusu, przy czym oba układy sprz one s pier cieniem (10) i tulej (11) przesuw n z nakr tk (13) regulacyjn i nakr tk (12) ustawcz do jednoczesnej regulacji wymiarowej obu stopni nagniataj cych.

Korpus (1) głowicy posiada tak e otwory (14) kierowane promieniowo do przestrzeni (15) utworzonej przez wyci cie nakr tki (12) ustawczej dla doprowadzenia cieczy smaruj co-chłodz cej w stref obróbki. (2 zastrze enia)



491; B23p

P. 165254

15.09.1973

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora).

Sposób regeneracji zu ytych korpusów silników spalinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, e z regenerowanego korpusu usuwa si warstw wierzchni materiału w miejscach zu ycia i wokół nich, za pomoc frezów palcowych i narz dzi lusarskich. Nast pnie zmywa si miejsca obróbki za pomoc rozpuszczalnika na przykład trójchloroetylenu i zapełnia

si kitem epoksydowym (najkorzystniej kitem Epidian 410, wzgl dnie kitem, który składa si z wycy epoksydowej Epidianu 5, utwardzacza Z-1 w stosunku mas 10:1 oraz proszku aluminium PAB w ilo ci 40–60% masowo w stosunku do wycy) ubytki materiału i utwardza si kit.

Sposób według wynalazku mo e znale zastosowanie do regeneracji korpusów silników spalinowych i innych cz ci maszyn. (1 zastrze enie)

491; B23p

P. 168856 T

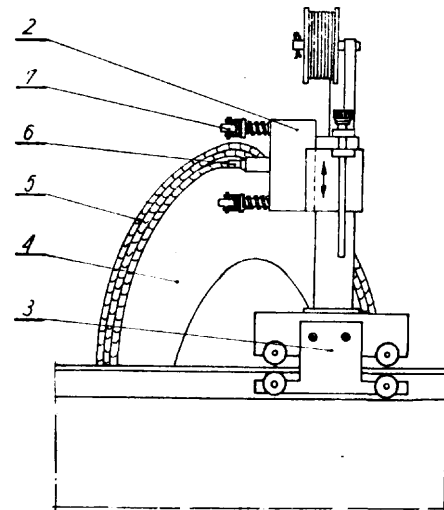
15.02.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”.

Sposób regeneracji powierzchni limakowych w du ych agregatach transportowych i klasyfikacyjnych oraz urz dzenie do regeneracji metod napawania

Sposób regeneracji powierzchni limakowych du ych agregatów transportowych i klasyfikacyjnych prowadzi si według wynalazku, bez zatrzymania regenerowanego urz dzenia, wykorzystuj c w tym celu ruch roboczy limaka.

Urz dzenie według wynalazku ma zespół środków, które pozwalaj na wywołanie ruchu wzdu nego supportu (3) automatu spawalniczego (2) dla nakładania spoiny na zu ywaj cej si powierzchni (4) limaka (5). (2 zastrze enia)



49m; B23g

P. 168989

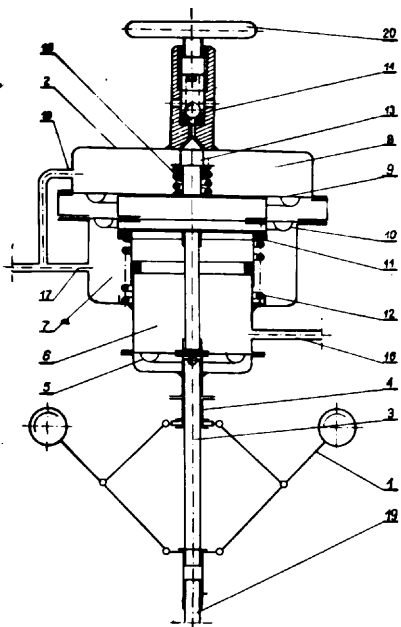
21.02.1974

Wy sza Szkoła In ynierska, Lublin, Polska (Marian So ta, Krzysztof Kujan).

Sposób samoczynnej regulacji siły mocowania w uchwytach pneumatycznych oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób samoczynnej regulacji siły mocowania w uchwycie pneumatycznym, zwłaszcza w uchwytach klinowych, nie spełniaj cych warunku samohamownoci polega na kompensowaniu ubytku siły mocowania wzrostem ci nienia w siłowniku, odpowiednio do obrotów uchwytu.

Urz dzenie do stosowania sposobu według wynalazku jest wyposa one w reduktor ci nienia (2), który jest połączony z regulatorem ci arkowym (1), przy czym zespół membran (9) i (10) reduktora ci nienia (2) posiada mi kkie podparcie, utworzone przez ruchomy cylinder (11), zawieszony na spr ynie (12) oraz elastyczn przysłon (13) zaworu kulowego (14). (3 zastrze enia)



49m; B23g P. 169605 T 16.03.1974

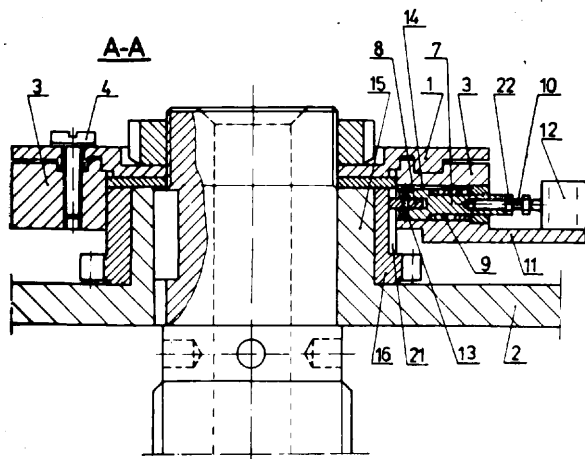
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70103

Kombinat Obrabiarek Ci kich Ponar-Porum, Por - ba k. Zawiercia, Polska (Stanisław Kotnis, Janusz Czerniecki).

Urządzenie podziałowe głowicy rewolwerowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podziałowe b d ce wyposażeniem głowicy rewolwerowej według patentu nr 70103, stosowanej przy obrabiarkach sterowanych numerycznie z samoczynnym jej obrotem i wyposażonej w trzy spręża elektromagnetyczne.

Urządzenie składa się z tarczy (1) i z pierścieniowych segmentów (3) przykręconych do spodu tej tarczy. Każdy segment jest wyposażony w zderzak (7) składający się z rolki (8) sprężyny (9) i zderzakowego bolca (10). Na wystającej części (11) każdego segmentu (3) jest zamocowany mikrowyłcznik (12). Mikrowyłcznik ten przekazuje impuls na spręża elektromagnetyczne, gdy rolka (8) natrafia na rowek (21) wyfrezowany na zewnętrznej powierzchni piasty z batęgo koła (16) osadzonego obrotowo na piastie (15) pokrywy (2). (3 zastrzeżenia)

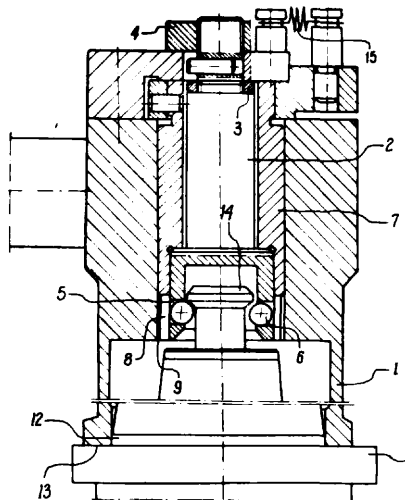


49m; B23g P. 169700 T 21.03.1974

Centralne Biuro Konstrucyjne Obrabiarek, Prusków, Polska (Andrzej Ma kowski, Wiesław Łokie).

Urządzenie mocujące oprawki narzędziowe w magazynach narzędziowych obrabiarek, szczególnie w centrach obróbkowych z automatycznym wymian narzędzi

Urządzenie wg wynalazku ma sprężysty (8), ukształtowane na obracanej, w sposób wymuszony przez układ zderzakowy (10), tulei (7), dla zaciskania kołowki zaciskowej (14) oprawki narzędziowej (11). W gniazdach (5) nieruchomego wałka (2), usytuowanego współosiowo do tulei (7) i gniazda magazynu (1), umieszczone są elementy mocujące (6). (2 zastrzeżenia)

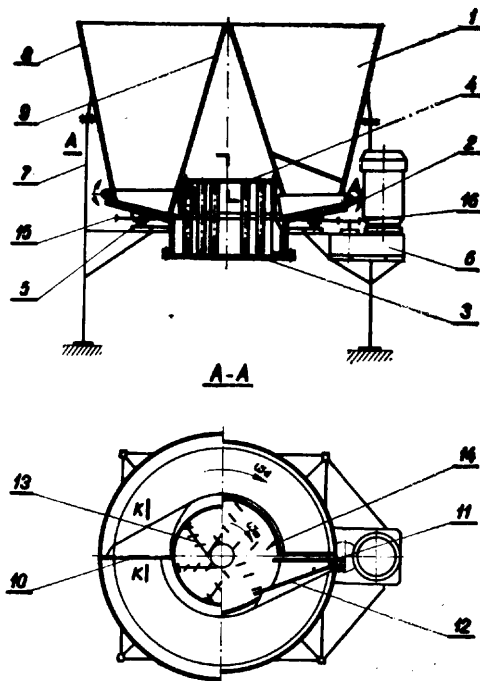


50c; B02c P. 169667 T 20.03.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Sergiusz Zamojda, Jerzy Nachimowicz, Krzysztof Technicki, Bazyli D browski, Jerzy Szusta).

Dozomieszarka

Przedmiotem wynalazku jest dozomieszarka pierścieniowo-łopatkowa, zwłaszcza do ciał sypkich, stanowi część czołową dozownika i mieszarki, przeznaczona do wytwarzania mieszanek w różnych gałęziach przemysłu.



Dozomieszarka zawiera zbiornik (1) utworzony przez ściankę zewnętrzną (8), stanowi c sto ek ci ty, oraz wewn trzn (9) stanowi c sto ek pełny, podzielony przegrodami (10) na okre lon ilo komór z zasuwami regulacyjnymi (11), osadzony na sto kowym przeno niku pier cieniowym (2) uło yskowanym na płycie pier cieniowej (5).

W dolnej części zbiornika usytuowany jest łopatkowy zespół mieszaj cy (4) składaj cy si z ramion (13) ustawionych po stycznej do okr gu i z łopatek (14) mieszaj cą-zgarniaj cych ustawionych do rodkowo-ukośnle w stosunku do zataczanej trajektorii, tak rozmieszczonych, e obejmuj c ca ł powierzchni płyty pier cieniowej (3) b d cej dnem zbiornika.

(4 zastrze enia)

50c; B02c

P. 169702 T

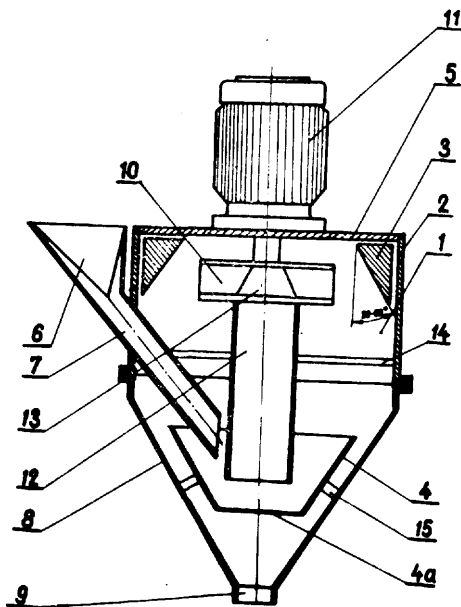
21.03.1974

Instytut Chemicznej Przeróbki W gła, Zabrze, Polska (Olbracht Zbraniborski, Henryk Zieli ski, Helmut Skiba).

Młyn do rozdrabniania wilgotnych materiałów

Młyn do rozdrabniania wilgotnych materiałów ma komor krusz c (1) posiadaj c wewn trz nap dzaj cy wirnik (10) zaopatrzony w ss c rur (12) oraz sto kow wykładzin (3) o gładkiej powierzchni i o k cie nachylenia powierzchni sto ka zawartym pomi dzy 20° a 60° , a przy dolnym uj ciu ss cej rury (12) posiada sto kowy lej (4) zamkni ty dnem (4a). Komora (1) od góry zamkni ta jest pokryw (5), na której umieszczony jest silnik (11) nap dzaj cy wirnik (10). Do wn trza młyna w pobli u ss cej rury (12) wchodzi zasypowy przewód (7) z zasypowym lejem (6).

(1 zastrze enie)



50e; B01d

P. 169273 T

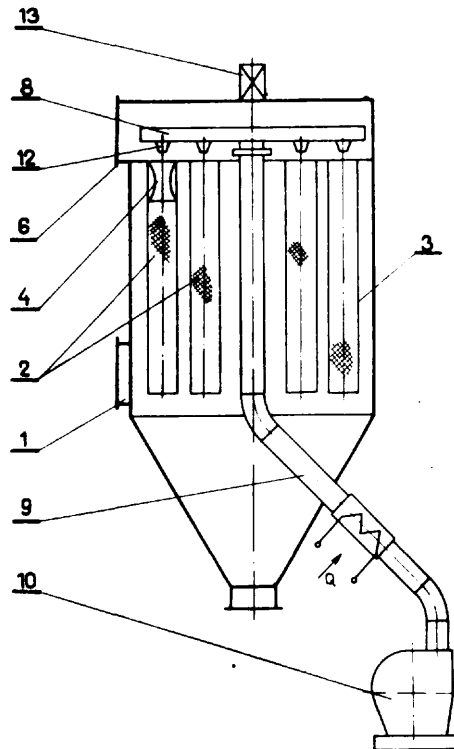
04.03.1974

Przedsi biorstwo Projektowania i Dostaw Urz dze Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Ernest Nowak, Piotr Berzowski, Ernest Zgraja, Leszek Mazur).

Filtr workowy z przedmchem pulsacyjnym niskoci nieniowym

Przedmiotem wynalazku jest filtr workowy z przedmchem pulsacyjnym niskoci nieniowym, w którym przepływ zapyłonego powietrza lub gazu odbywa si

z zewn trz worka do jego wn trza, za regeneracj tkaniny filtracyjnej uzyskuje si przez impulsy powietrza. Worki (2) osadzone s w komorze filtra na specjalnej konstrukcji, a powietrze przedmchowe doprowadza przewód (9) zainstalowany wewn trz komory z workami filtracyjnymi i powietrze ogrzane i osuszone doprowadzane jest do ruchomego kolektora (8) wyposażonego w dysze robocze (12), a obrót kolektora (8) wykonuje silnik (13). (1 zastrze enie)



50e; B04c

P. 169321

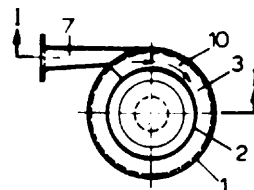
06.03.1974

Pierwsze stwo: 06.03.1973 - Holandia (nr 73.03156)

Bronswerk - Apparatenbouw B.V., Nijkerk, Holandia.

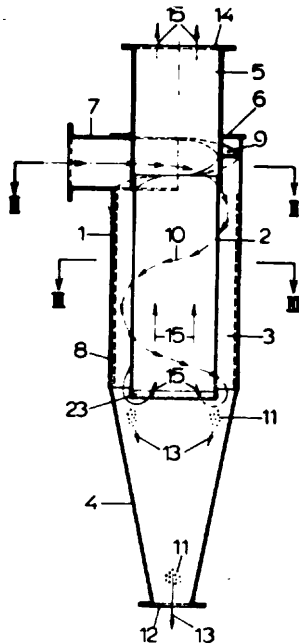
Urządzenie do wytr cania cz steczek ciał stałych lub cieczy ze strumienia gazu

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do wytr cania cz stek ciał stałych lub cieczy ze strumienia gazu, który przepływa po linii rubowej przez przestrze oddzielania cz stek, ograniczon dwoma płaszczami walcowymi (1, 2), przy czym pomi dzy płaszczami walcowymi w przestrzeni oddzielania cz stek jest wytworzone promieniowe, jednokierunkowe pole elektryczne, na skutek czego cz stki pod wpływem sił odrodkowych i sił elektrostatycznych s kierowane na zewn trz przestrzeni oddzielania cz stek.



Urz dzenie charakteryzuje si tym, e płaszcz zewn trzny (1) jest wyposażony po stronie wewn trznej w wiele oddzielnych elektrod (8) o jednakowym potencjale do wytwarzania pola elektrycznego, które s tak ukształtowane i usytuowane, e nat enie pola elektrycznego wzrasta w kierunku od płaszczu wewn trznego (2) do płaszczu zewn trznego (1) a linie sił pola elektrycznego s miejscowo skoncentrowane na płaszczu zewn trznym (1), a przy tym na płaszczu

wewnętrznym (2) nie występuje miejscowa koncentracja linii sił pola elektrycznego, na skutek czego cząstki kierowane na zewnątrz przestrzeni oddzielania cząstek



zlepiają się w coraz większe aglomeraty i są co najmniej częściowo wytrącane z przestrzeni oddzielania cząstek, wzdłuż płaszczyzny zewnętrznej (1).
(23 zastrzeżenie)

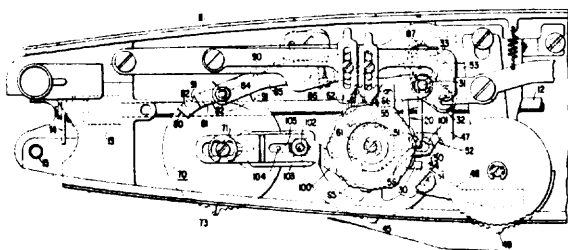
52a; D05b P. 168601 05.02.1974

Pierwsze stwo: 05.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 329 499)

The Singer Company, Elizabethport, Stany Zjednoczone Ameryki.

Maszyna do szycia

Maszyna do szycia z mechanizmem wybierającym krzywkę wzorników zawiera mechanizm odsuwający posiadający człon 1 cz. (100) połączony z krzywkowym popychaczem (56) przesuwany promieniowo względem sterującej tarczy (70) dla wybrania krzywki oraz człon podpierający (103) osadzony obrotowo na członie łączącym (100) z możliwością ograniczonego boczego przesuwu w stosunku do członu 1 cz. (<100). Człon podpierający (103) ma symetryczne cianki boczne nachylone w stosunku do toru przesuwu członu 1 cz. (100), za tarczą (70) ma uruchamiającą wypustkę współdziałającą z ciankami bocznymi członu podpierającego (103) w czasie obrotu tarczy (70) dla przekazania wahliwego ruchu członowi podpierającemu (103) w celu przesuwania członu 1 cz. (100) i zmniejszenia nachylenia cianki bocznej o kąt równy kątowi ograniczonego ruchu wahliwego.
(3 zastrzeżenie)



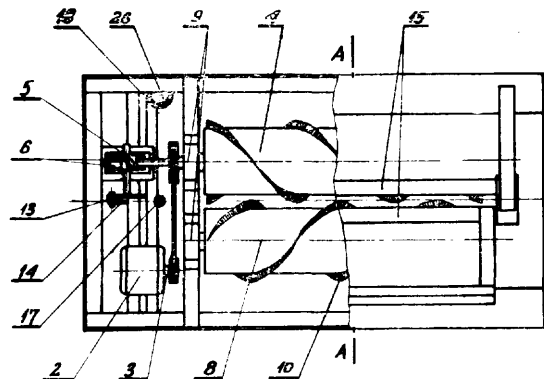
52a; D05d P. 169424 T 11.03.1974

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Adolf Cwiakala, Kazimierz Frączek, Józef Gadzała, Edward Hawrot, Franciszek Kozubal, Roman Orzechowski, Walerian Szeć).

Urządzenie do przygotowywania kołówek nici słuchających zwłaszcza do szycia piątek sportowych

Urządzenie służy do rozzerwania splotu jednych kołówek nici, rozdzielaniu włókien oraz ich przerzedzeniu. Urządzenie składa się z dwóch walców (4) i (8) obracających się w przeciwnych kierunkach, ułożonych obok siebie w łożyskach (9) w płaszczyźnie poziomej, napędzanych silnikiem (2) elektrycznym za pomocą przekładni (3) pasowej i pary kół z batych. Walce (4) i (8) na swoich powierzchniach walcowych osadzone mają wymienne kolce (10) najkorzystniej w kształcie linii rubowych.

Pomiędzy walcami (4) i (8) w ich pionowej płaszczyźnie symetrii wykonują ruch posuwisto-zwrotny listwy (15) po których przesuwany jest ramię wzdłuż osi walców (4) i (8) uchwyt zaciskowy z zaciągającymi w nim listwami wykonującymi wraz z listwami ruch posuwisto-zwrotny. Kolce (10) osadzone na powierzchniach walcowych walców (4) i (8) prostopadle do ich tworzących i tworzą spiralę mając stopniowo zmniejszającą się długość i przekroje, a gęstość ich rozmieszczenia zwiększa się wraz ze zmniejszeniem się ich przekrojów i długości.
(2 zastrzeżenie)



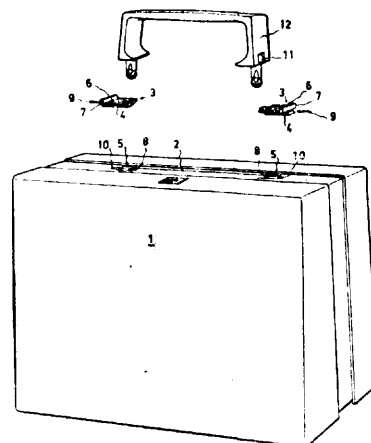
52a; D05b P. 169541 14.03.1974

Pierwsze stwo: 16.03.1974 - Szwecja (nr 7303694-9)

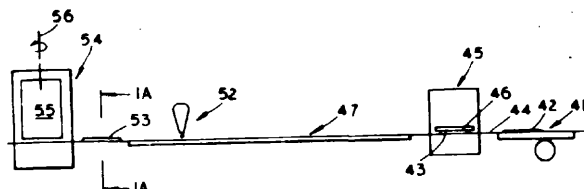
Husqvarna AG, Huskvarna, Szwecja.

Futurał do przechowywania maszyny do szycia

Futurał do przechowywania maszyny do szycia wykonany z prostokątnym otworem, umieszczonym w górnej części futerału i przeznaczonym do wprowadzenia



dzenia uchwytu przystosowanego do przenoszenia maszyny charakteryzuje si tym, e w ka dym ko cu prostok tnego otworu (2) jest umieszczony blokuj cy wyst p (3), który jest ustawiony we wzdu nym kierunku otworu i uruchamiany za pomoc spr yn odci gaj cych wyst py w kierunkach zewn trznych otworu i uchwytu utworzonego z opornikiem we wgł - bieniu (11) współpracuj cym z blokuj cym wyst pem. (4 zastrze enia)

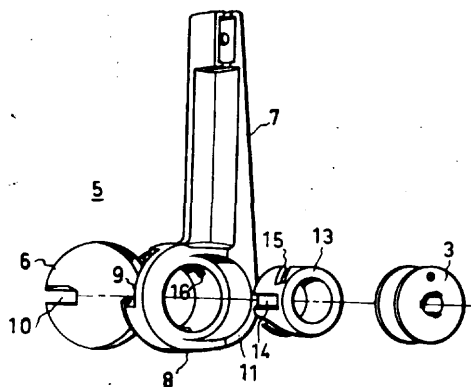


52a; D05b P. 169542 14.03.1974

Pierwsze stwo: 16.03.1973 - Szwecja (nr 7303693-1)
Husqvarna AB, Huskvarna, Szwecja.

Dociskowe rami urz dzenia przewijaj cego w maszynie do szycia

Dociskowe rami urz dzenia przewijaj cego w maszynie do szycia, charakteryzuje si tym, e jeden koniec ramienia wykonany jest z piast (8) uło yskowan w maszynie, współ rodkowo w stosunku do wystaj cego z obudowy maszyny trzpienia, którego tuleja (13) otacza trzpie poł czony z wewn trznym układem piasty za pomocą wy łobie (15, 16) umieszczonych w tulei osiowo w stosunku do piasty, w przypadku gdy rami jest obracane. (4 zastrze enia)



52a; D05b P. 169759 23.03.1974

Pierwsze stwo: 23.03.1973 — St. Zjed. Am. (nr 344 227)

Cluett Peabody and Co., Inc., Troy, Stany Zjednoczone Ameryki (Douglas J. Crawford, Roger LeMere, Francis H. Hughes).

Urz dzenie do obr biania i układania kawałków tkanin

Urz dzenie do obr biania i układania kawałków tkanin z oblamowaniem, szczególnie kieszeni, w odpowiednim pojemniku (55) zawiera mechanizm odmierzaj cy (41) jak równie mechanizmy do ci cia i automatycznego podawania ta my oblamowania (42) o stałej szeroko ci i okrelonej długo ci w kierunku toru (44). Urz dzenie jest zaopatrzone w mechanizmy (45) ustawiaj ce kawałki (46) tkanin i przekazuj ce je do falcowarki (47) wraz z oblamowaniem (43). Z obrze a ka dy kawałek (46) tkaniny zostaje zawini ty z oblamowaniem (43) do zszycia.

Urz dzenie zawiera maszyn do szycia (52) przystosowan do szycia zało enia z oblamowaniem wzdu ko cowego obrze a oraz mechanizm układaj cy (54), w którym element tkaniny umieszczony jest pionowo w pojemniku (55) i który to mechanizm zamontowany jest obrotowo i ze wznoszeniem wokół pionowej osi (56). Urz dzenie układa kawałki tkaniny na obwodzie tworzc stos z obrze em na zewn trz. (18 zastrze e)

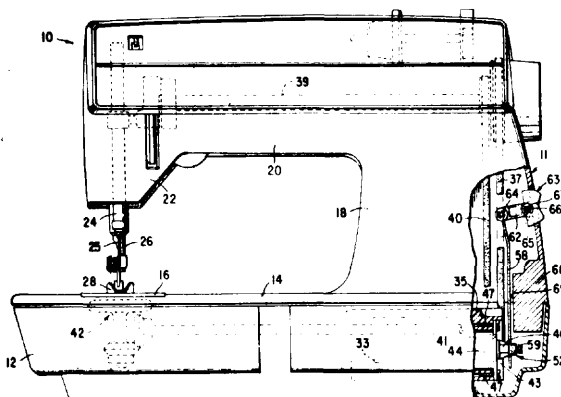
52a; D05b P. 170883 07.05.1974

Pierwsze stwo: 07.05.1973 - St. Zjedn. Am. nr. 358239)

The Singer Company, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki

Maszyna do szycia

Maszyna do szycia zawieraj ca obudow (11), zespół (25, 42) formuj cy ciegi, silnik (33) umieszczony w osłonie (35) oraz przeł cznik elektryczny (44) sprz gaj cy elektrycznie maszyn do szycia ze ródem zasilania elektrycznego, wyposa ona jest w selektor (63), element (66) do mocowania selektora (63) na obudowie (11), element ł cznikowy (58) sprz gaj cy selektor (63) z przeł cznikiem (44) oraz elementy (46, 52, 58) do elektrycznego izolowania selektora (63) od linii zasilania elektrycznego. (6 zastrze e)



53f; A23g P. 165992 T 20.10.1973

Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Zalas, Włodzimierz Treutler).

Sposób otrzymywania dra etek

Sposób według wynalazku polega na tym, e drobnie wie e lub mro one owoce wysyca si na zimno roztworem posiadaj cym w swym składzie alkohol etylowy, cukier i syrop ziemniaczany, po czym osusza si spreparowane owoce proszkiem kakaowym i nawarstwia si je otoczk cukrow i mas czekoladow .

(1 zastrze enie)

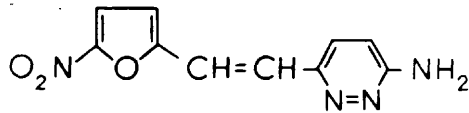
53g; A23k P. 169762 23.03.1974

Pierwsze stwo: 23.03.1973 - Japonia
(nr Sho-48-33163/73)

Yamanouchi Pharmaceuticals Co., Ltd, Tokio, Japonia.

Karma dla zwierz t hodowlanych i drobiu

Przedmiotem wynalazku jest karma pobudzaj ca wzrost zwierz t hodowlanych i drobiu, zawieraj ca l-(5-nitro-2-furylo)-2-(6-amino-3-pyridazylo)-etylen o wzorze podanym ni ej lub jego sól z kwasem mineralnym lub organicznym. (1 zastrze enie)



53h; C11b P. 168604 05.02.1974

Pierwsze stwo: 05.02.1973 - Szwecja (nr 73/01541-4)

AB Karlshamns Oljefabriker, Karlshamn, Szwecja.

Sposób wytwarzania tłuszczu piekarniczego typu margaryny

Sposób wytwarzania emulsji tłuszczu piekarniczego typu margaryny, zawierającej 45—90% tłuszczu, o zdolności polepszania własności chleba z nim pieczonego, polega na tym, że przygotowuje się fazę tłuszczową przez rozpuszczenie stopionego stearylomonocjanu wapnia w tłuszczu oraz przygotowuje się fazę wodną przez zdyspergowanie monoestrow gliceryny w wodzie i dyspersję tę stosuje się jako zdyspergowaną fazę wodną w emulsji tłuszczu. (3 zastrzeżenia)

53i; A231 P. 165010 01.09.1973

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Mieczysław Janicki, Henryk Müller, Władysław Nijaki).

Sposób barwienia spożywczych produktów białkowych, zwłaszcza osłonek białkowych

Wynalazek dotyczy sposobu barwienia powierzchniowego spożywczych produktów białkowych jak mięso, sery, ryby itp. a zwłaszcza osłonek białkowych stosowanych jako pokrycia zewnętrzne produktów spożywczych. Polega on na poddawaniu produktów białkowych działaniu substancji barwiącej stanowiącej wodny roztwór ekstraktu drzewno-korowego, korzystnie drzewnego lub brzoźowego. Wytworzenie kontaktu-barwnik—produkt białkowy może nastąpić metodą zanurzenia produktu w roztworze barwiącym, metodą zraszania produktu roztworem rozproszonym w formie deszczu lub metodą przetrzymywania produktu w aerozolu substancji barwiącej wytworzonym przez rozpylenie roztworu ekstraktu. Proces barwienia według wynalazku stosowany może zarówno do osłonek surowych, jak i napełnionych mas spożywczych w formie batonów. (3 zastrzeżenia)

53k; A231 P. 164714 16.08.1973

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Poznań, Polska (Longin Rafiński, Tadeusz Przódka, Stefania Perz, Wanda Roman).

Sposób otrzymywania masy kremowej dla preparatów dietetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymania masy kremowej dla preparatów farmaceutycznych dietetycznych w postaci ciastek normujących nadwagę ciała.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dobiera się odpowiednie rodki początnie pektyn powlekan oraz karboksymetylocelulozę najkorzystniej w stosunku wagowym 1 : 0,8 i wprowadza się do mieszaniny witamin, soli mineralnych i substancji odżywczych. Otrzymaną masę kremową smaruje się na odpowiednie ciastka i porcuje. W ten sposób otrzymana masa kremowa zapewnia długotrwałe wypełnienie układu trawiennego zarówno w górnych jak i dolnych jego częściach. (3 zastrzeżenia)

53k; A231 P. 165444 16.06.1971

Orodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Łódź, Polska (Wiktor Sarzyński, Zenon R. Szczepaniak, Zofia Wnęk).

Sposób wytwarzania aromatu o naturalnym zapachu czarnej porzeczki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aromatu o naturalnym zapachu czarnej porzeczki o zwiększonej zdolności aromatycznej. Sposób według wynalazku polega na tym, że do kondensatu wodnego lub bezwodnego aromatu uzyskiwanego w procesie produkcji zagęszczonego soku z owoców czarnej porzeczki dodaje się olejku różanego i/lub geraniolu. Dla kondensatu wodnego ilość dodanego olejku różanego nie przekracza 0,005% a ilość geraniolu 0,01%. Natomiast dla kondensatu bezwodnego ilość tych substancji wynosi około 1000 razy więcej. (1 zastrzeżenie)

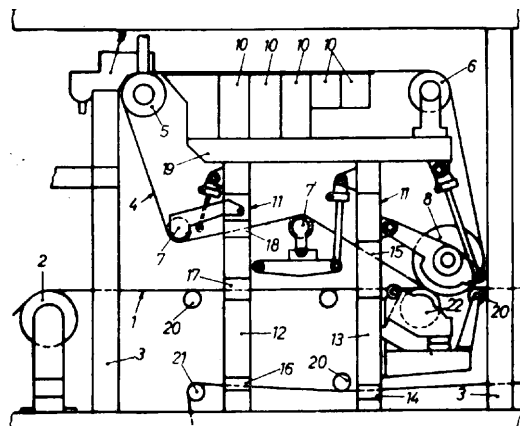
55d; D21f P. 168812 14.02.1974

Pierwsze stwo: 17.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 07 848. 0-27)

J. M. Voith GmbH, Heidenheim (Brenz), Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowego kartonu

Urządzenie według wynalazku ze wsporcami obudowy posiadającymi kolumny, wewnątrz których, w kierunku biegu, umieszczone są kolejno partie sita służące do wytwarzania poszczególnych warstw, oraz z prowadnicami nośnymi biegnącymi wzdłuż sit, służącymi do składania poszczególnych warstw, charakteryzuje się tym, że objęte przez poszczególne sita (4) elementy takie jak walce (5), (6), (7), (8), skrzynki ssawne (10) i tym podobne są zamocowane na wolnonośnych konstrukcjach (11), (12), (13), (19), przy czym prowadnica nie jest wykonana jako filcowa taśma (1). Objęte przez filcowa taśma (1) elementy, jak prasujące walce (22), walce prowadzące (20) i tym podobne, są również zamocowane na wymienionych konstrukcjach nośnych (11), (12), (13), (19). Kolumny (3) wsporczej obudowy urządzenia zawierają nabiegi (9) materiału partii sit, są umieszczone z jednej strony, pomiędzy sitami (4) dwóch sąsiednich partii sit, a z drugiej strony pomiędzy każdą z tych kolumn (3) i następnym objętym filcowa taśmą elementem znajduje się odstęp umożliwiający przeprowadzenie filcowej taśmy (1). (3 zastrzeżenia)



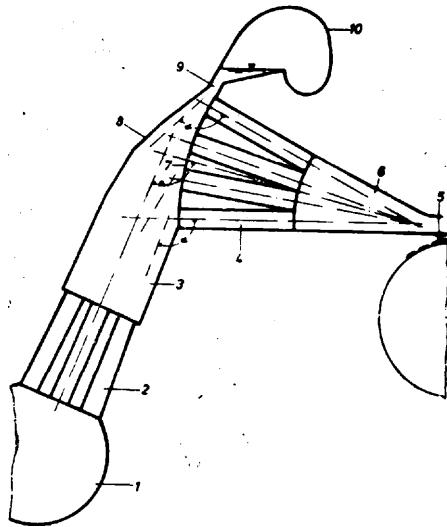
55d; D21f P. 168813 14.02.1974

Pierwsze stwo - 17.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 07 849. 1-27)

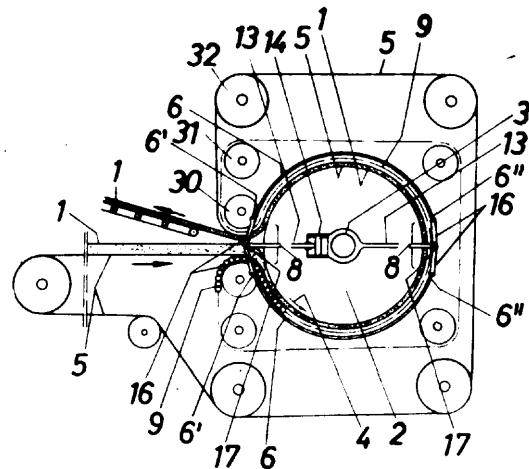
J. M. VOITH GmbH, Heidenheim (Brenz), Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do nabiegu **materiału** do maszyny papierniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nabiegu materiału do maszyny papierniczej, zawierające rozdzielacz rurowy (1) z łączącymi się z nim rurami rozdzielczymi (2), oraz centralny kanał przepływowy (3), dostosowany do szerokości maszyny, do którego z jednej strony wchodzi rura rozdzielcza, a z drugiej strony łącząca się z rurami dokładnego rozdzielania (4), skierowanych ku szczelinie wylotowej urządzenia do nabiegu materiału i zbiegających się **częściowo** ze sobą przynajmniej przy swoich wlotach, które to rury do dokładnego rozdzielania (4) tworzą - w widoku z boku - razem z rurami rozdzielczymi (2) kształt (3), przy czym przynajmniej ten odcinek centralnego kanału, który łączy się z rurami rozdzielczymi (2) i sięga do pierwszej rury dokładnego rozdzielania (4), przebiega prostoliniowo, charakteryzując się tym, że powierzchnia napływu (7), obejmująca wloty rur (4) dokładnego rozdzielania, jest w widoku z boku - wypukła. Tylne ścianki (8) kanału przepływowego (3), lecące naprzeciw powierzchni napływu rur (4) dokładnego rozdzielania, jest wygięta lub załamana w ten sposób, że kształt (a) zawarty pomiędzy rurami (4) dokładnego rozdzielania i strumieniem skierowanym na te rury w kanale przepływowym jest stały na całej powierzchni napływu. (4 zastrzeżenia)



Ta ma formacja (5), przechodząca przez szczelinę (8), jest opasana wokół brzośny (2), tworząc na obwodzie brzośny sztywny, w pobliżu której znajdują się kołce płyty (6/6''). Urządzenie jest wyposażone w elementy siłowe, które wykonane są jako cięgła (14), umieszczone poza szerokością wstęgi. Brzośny i płyty urządzenia są podgrzewane. (17 zastrzeżenia)



55f; D21h

P. 163104

05.06.1973

Zakłady Wytwórcze Główników „Tonsil”, Września, Polska (Zdzisław Litke, Jan Koralewski, Urszula Zbierska, Ryszard Grdecki)

Sposób wytwarzania zaklejonego papieru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zaklejonego papieru, zwłaszcza do wytwarzania membran główników. Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy celulozowej z której wytwarza się papier, dodaje się związek pirydyny z kwasami tłuszczowymi w postaci wodnego roztworu, przy czym stosuje się 0,5 do 10% dodatek tego związku w stosunku do suchej masy celulozowej (3 zastrzeżenia)

55d; D21f

P. 169348

07.03.1974

Pierwsze stwo: 09.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 23 11 909.7)

Eduard Küsters, Krefeld-Forstwald, Republika Federalna Niemiec (Valentin Appenzeller).

Urządzenie do cięgien prasowania wstęg zwłaszcza papierowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięgien prasowania wstęg papierowych, włókienniczych i tym podobnych. Urządzenie ma obracający się brzośny (2) z owiniętą wokół niego taśmą formacji (5) i biegnącą razem z brzośnym wstęgą (1), której tor ustalony jest pomiędzy taśmą (5) i powierzchnią zewnętrzną brzośny, na której znajdują się wałki odtaczające (9). Powierzchnia podporowa utworzona jest z dwóch cylindrycznych płyt (6, 6''), obejmujących brzośny wokół brzośny (2) i dwóch osiowych szczelin (8). Kołce jednej płyty (6) są połączone naciągami z siedziami kołcami drugiej płyty (6''). (4 zastrzeżenia)

59b; F04d

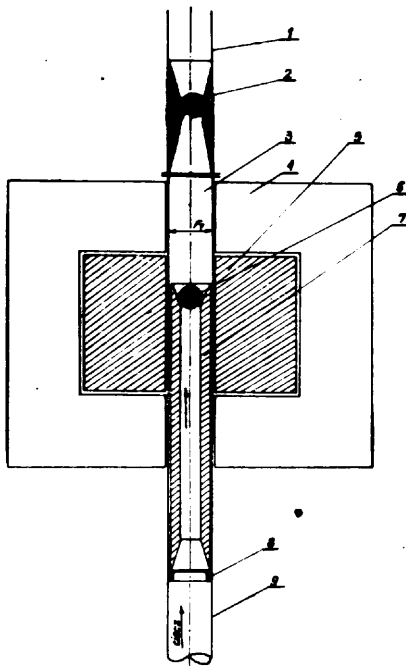
P. 164217

20.07.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Czestochowa, Polska (Edward Pawłosek, Wanda Pawłosek, Jerzy Michalak, Kazimierz Głoc)

Elektromagnetyczna pompa waporowa

Elektromagnetyczna pompa waporowa jest stosowana do przenoszenia cieczy. Składa się z rdzenia stałego (4) i cewki zasilanej elektromagnesem (5), nurnika pompy (7), znajdującego się w części rurociągu ssącego (9). Rurociąg ssący (9) jest połączony przez zawór tłoczny (2) z rurociągiem tłocznym (1). Nurnik (7) stanowi cylinder ruchomy, ograniczony jest wspornikiem amortyzującym (8). W gnieźnie nurnika (7), od strony komory ssąco-tłocznej (3), znajduje się zawór ssący (6). (4 zastrzeżenia)



57c; G03b; P. 167075 T 05.12.1973

Filmowy O rodek **Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”**, Warszawa, Polska (Andrzej Walczak, Wojciech Stolarzki)

Sposób kontroli ta my filmowej oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli oraz urz dzenie przeznaczone do automatycznej kontroli defektów filmu podczas jako ciowego odbioru gotowego wyrobu b d w czasie jego eksploatacji.

Sposób polega na tym, e kontroli sygnalizacji uszkodze oraz ich rejestracji dokonuje si najkorzystniej w czasie jednego przewini cia filmu. Urz dzenie do stosowania sposobu zawiera układ kontroli poło enia cie ki d wi kowej zbudowany na diodach deferenyjnyc, elektroniczny licznik cyfrowy do okrelania czasu projekcji oraz czujnik mechaniczny do sygnalizacji sklejek lub zmian grubo ci filmu.

Urz dzenie posiada dwie kolumny zawieraj ce nap d, poł czone pulpitem kontrolnym i blatem roboczym.

Urz dzenie pozwala na przewijanie filmu podczas którego nast puje automatyczna kontrola, sygnalizacja i rejestracja defektów i parametrów filmu. Przy wybranych defektach urz dzenie zatrzymuje si umo liwiaj c obsludze wła ciw interpretacj oceny jako ci.

(2 zastrze enia)

57c; G03d P.171041 T 13.05.1974

Pierwsze stwo: 14 kwietnia 1973 - Czechosłowacja (nr PV 3396-73)

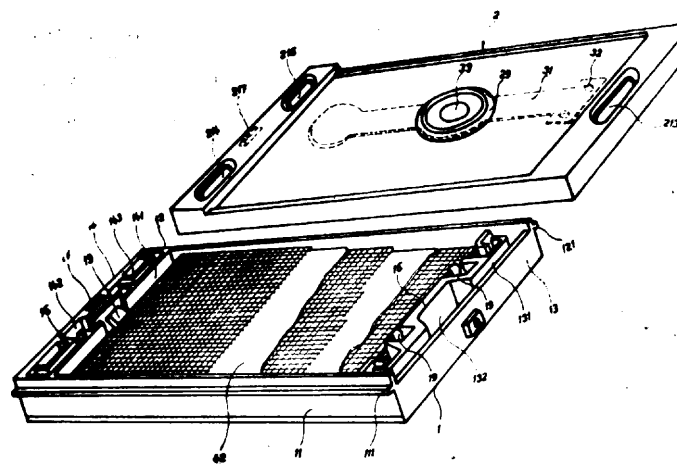
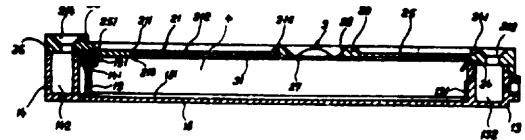
Meopta, **národní podnik, Prárov**, Czechosłowacja.

Kaseta do wywoływania

Wynalazek dotyczy kasety do wywoływania przy wietle dziennym jednej lub wi kszej ilo ci sztuk płaskiego fotograficznego materiału np. płytek fotograficznych lub papierów fotograficznych. Kaseta kwadratowego lub prostok tnego kształtu składa si z obudowy, w której bocznych ciankach jest wmontowane urz dzenie wodz ce dla wysuwanego, wiatłoszczelnego wieka, zaopatrzonego w otwór do wprowadzania roztworu w czasie wy woływania, a komora (4) obudowy (1) kasety jest od tylnej ciany (14) wzgl dnie i od przedniej ciany (13) oddzielona układem

labiryntów (15, 16), w których s umieszczone przestrzenie (150, 151, 160), zaopatrzone w otwory do wlewania roztworu (213, 214, 215), wykonane w górnej ciance (21) wieka (2), którego dolna cz jest utworzona przez kaskad kraw dzi (151 i 252), które kształtem i uło eniem odpowiadaj wewn trznej kraw dzi (141) i zewn trznej kraw dzi (131) labiryntów (15, 16), przy czym w górnej ciance (21) wieka (2) jest uło one wiatłoszczelnie urz dzenie mieszaj ce (3).

(5 zastrze e)

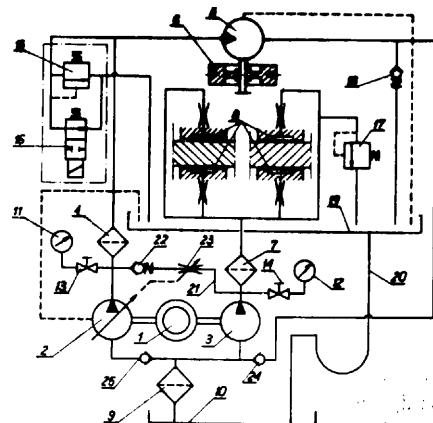


58a; B30b P. 161067 06.03.1973

Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów, Warszawa, Polska (Jerzy Antosiak).

Układ hydrauliczny do bezstopniowej regulacji szybko ci i nastawczego ruchu pras i innych maszyn wyposa onych w ło yskowanie hydrostatyczne

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny znajduj cy zastosowanie przy bezstopniowej regulacji szybko ci i ruchu nastawczego w prasach oraz innych maszynach wyposa onych w ło yskowanie hydrostatyczne. W układzie według wynalazku wykorzystano przekładni hydrostatyczn . Układ składa si z dwóch obwodów hydraulicznych. Jeden z obwodów



jest zaopatrzony w pomp (2) i silnik (5). Drugi, równoległy do pierwszego, jest obwodem zasilania łożysk hydrostatycznych (8) za pomocą pompy (3). Oba obwody są ze sobą połączone za pomocą przewodu (21) z umieszczonymi na nim zaworami zwrotnymi (22) i dławicami (23). Zawór (23) zaopatrzony jest w mechanizm regulacji dławienia, sprężony z mechanizmem regulacji wydarki pompy (2). Na przewodzie między pompą (2) a silnikiem hydraulicznym (5) umieszczony jest przelewowy zawór (15).

(4 zastrzeżenia)

58a; B30b P. 169197 T 01.03.1974

Antoni Haduch, Zawadzkie pow. Strzelce Opolskie, Polska (Antoni Haduch).

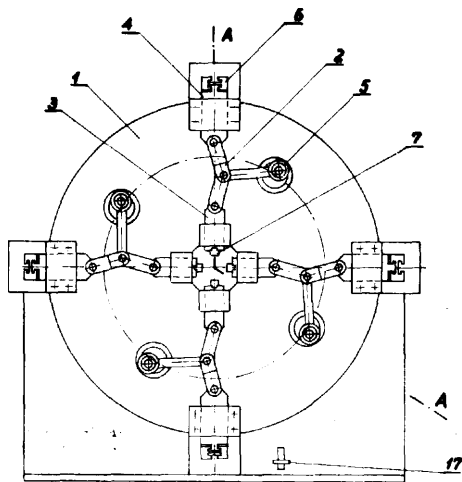
Kolanowa prasa wielosuwakowa ze sterowaniem mechanizmów kolanowych w czasie ruchu

Przedmiotem wynalazku jest kolanowa prasa wielosuwakowa ze sterowaniem mechanizmów kolanowych w czasie ruchu, przeznaczona do obróbki plastycznej metali a w szczególności do zakuwania kołców rur i prętów służących do przeciżenia oraz przekuwania różnych detali.

Urządzenie posiada korpus (1) w którym są zawieszony na klinach (6) mechanizmy (2) kolanowe. Suwaki (3) mechanizmów kolanowych mają wymienne szczęki (7), stosowane w zależności od rodzaju obróbki. Mechanizmy (2) kolanowe otrzymują napęd z silnika elektrycznego za pośrednictwem kół z batych osadzonych na wałkach (5) mimośrodowych.

Urządzenie posiada ze sterowaniem mechanizmy tłoczące w czasie ruchu i centralne sterowanie tych mechanizmów przy pomocy siłownika hydraulicznego.

(3 zastrzeżenia)



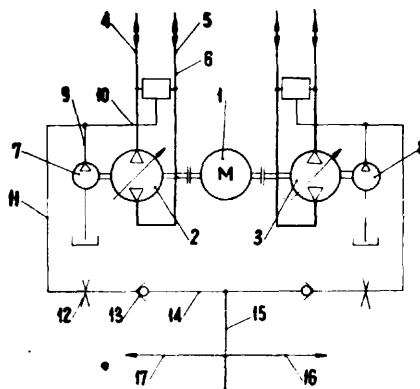
59a; F04b P. 165203 13.09.1973

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Anderson, Ireneusz Raś).

Układ zasilania obwodów pomocniczych w hydraulicznych wielopompowych napędach zwłaszcza okrętowych mechanizmów **pokładowych**

Układ według wynalazku, składający się z elektrycznego silnika (1), napędzającego dwie główne pompy (2 i 3), które pracują w układzie zamkniętym (4 i 5), ma dwie pompy pomocnicze (7, 8). Pompy pomocnicze łączą się przewodami (9 i 10) z zespołem zaworowym (6). Przewody (9 i 10) są połączone z przewodem (11), na którym umieszczony jest ogranicznik przepływu

(12). Za ogranicznikiem (12) jest umieszczony zawór zwrotny (13), przez który czynnik hydrauliczny doprowadzany jest przewodami (14, 15, 16 i 17) do zasilania obwodów pomocniczych i sterowania mechanizmów. (2 zastrzeżenia)

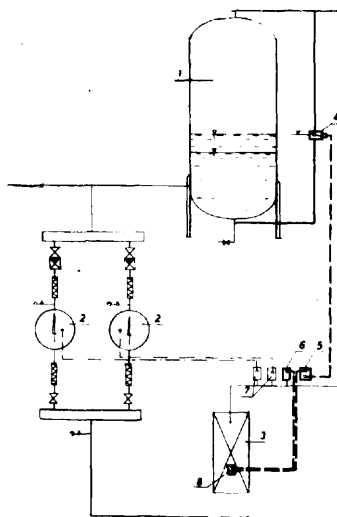


59c; F04f P. 169497 T 07.03.1974

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Piekarski, Zofia Mousson, Edward Niesyt).

Układ urządzeń sterujących pracami sprężarki w stacji hydroforowej

Układ według wynalazku, składający się z manometru kontaktowego (7) połączonego przez kanał (8) z pompą (2), ma sygnalizator poziomu cieczy (4), ściśle połączony ze strefą wodną i powietrzną zbiornika, wbudowany w układ zbiornika hydroforowego (1). Sygnalizator poziomu cieczy (4), poprzez wyłącznik czasowy (5), wspólnie z manometrem kontaktowym (6), reguluje pracę sprężarki (3). (1 zastrzeżenie)



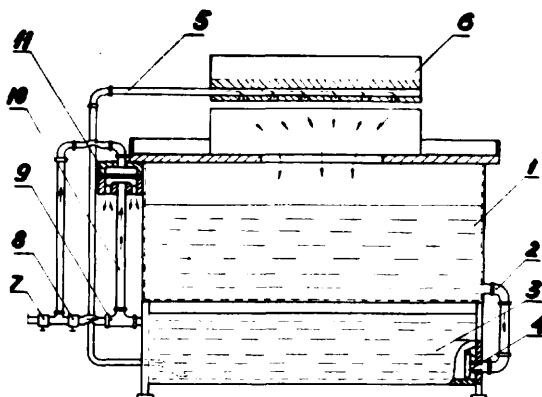
59c; F04c P. 169725 T 21.03.1974

Wytwórcza Sprężarka Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Witkowski).

Urządzenie do okresowego przetłaczania cieczy sprężonym powietrzem z obiegiem grawitacyjnym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do okresowego przetłaczania cieczy sprężonym powietrzem z obiegiem grawitacyjnym, które ma zastosowanie do procesów obróbki elektrochemicznej metali. Urządzenie ma zbiornik elektrolitu (1), który jest połączony przewodem rurowym (2) z zasobnikiem ciśnieniowym (3), wyposażonym w zawór klapkowy (4).

Zasobnik (3) połączony jest przewodem (5) z przyrządem mocującym (6) czci obrabiane, oraz poprzez rozgałęzienie (9) z zaworem sterującym (7), reduktorem ciśnienia (8) i zaworem przeponowym (11), służącym do samoczynnego odpowietrzania układu dzielnicy po przeciwnych stronach przepływu zaworu. (1 zastrzeżenie)

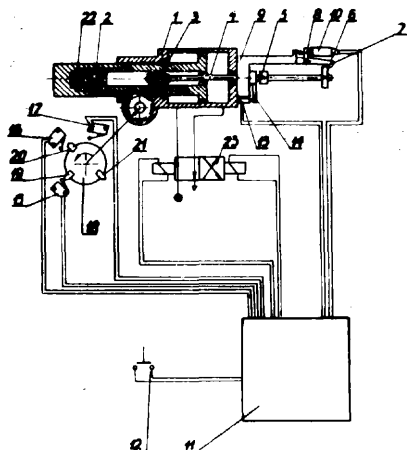


60a; F15b P. 164230 23.07.1973
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 61097

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarzy i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karkowski, Janusz Koprzywa, Dariusz Stawiariski, Marek Sankowski).

Cylinder pneumo-hydrauliczny do napędu urządzeń roboczych, a zwłaszcza zespołów posuwowych obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest cylinder pneumatyczno-hydrauliczny zbudowany według patentu Nr 61097 i wyposażony w elektryczną skrzynkę sterowniczą (11), zaopatrzoną w nastawialny przełącznik czasu pracy narzędzia, jak i przycisk startu (12), połączony elektrycznie swymi wyjściami z elektromagnesami sterującymi obustronnie zaworem rozdzielającym (23). Zawór



ten jest połączony przewodami rurowymi z obydwiema komorami cylindra pneumatycznego, ze źródłem zasilania i atmosferą. W korpusie (1) cylindra jest osadzona obrotowo tarcza (18) zaopatrzona w nastawialne zderzaki (19), (20) i (21) i połączona poprzez z batki z napędem wrzeczona obrabiarki. Cylinder jest wyposażony dodatkowo w ruchomy zatrzask (8) umieszczony wahliwie na wsporniku (9), przymocowanym do korpusu (1), równoległe do tłoczyska (4). Na tłoczysku tym za zderzakiem (5) jest umieszczony zderzak (6) wycofania narzędzia do pozycji wyjściowej, współpracujący z zatrzaskiem (8) w położeniu jego

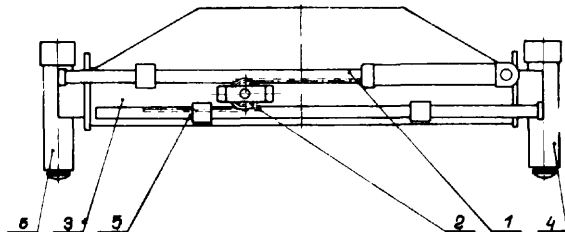
zwolnienia przez umieszczony w pobliżu elektromagnes (10), który jest połączony przewodem elektrycznym z jednym z wyjść skrzynki sterowniczej (11). Elektryczny wyłącznik drogowy (13), uruchamiany przez przełącznik czasowy tej skrzynki, jest połączony z jednym z jej wyjść i umieszczony nieruchomo na korpusie (1) w pobliżu tłoczyska (4), w miejscu zapewniającym jego współpracę ze zderzakiem (5) w położeniu hamowania tłoczyska (4). Z pozostałymi wyjściami skrzynki sterowniczej są połączone przewodami sygnalizatory (15) i (17) skrajnych położenia cylindra (16) oraz wycofania narzędzia nad przedmiot obrabiany. Sygnalizatory mają korzystnie postać elektrycznych wyłączników drogowych, odpowiednio rozmieszczonych korzystnie przy tarczy (18) ze zderzakami. (3 zastrzeżenia)

60a; F15b P. 165025 03.09.1973

Zakład Doświadczalny Długów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Dębski).

Mechanizmu rozsuwu zwłaszcza urządzeń podporowych

Mechanizm według wynalazku składa się z siłownika hydraulicznego (1), zamocowanego obrotowo w pochwie (3) i połączony z podporą (6), którego drążek wysuwny posiada naciętą z batki koła z batki (2), współpracującą z drążkiem siłownika (1) i z batki naciętej na drążku (5), zamocowanym suwliwie w pochwie i połączonym z podporą (4). (1 zastrzeżenie)



60a; F15b P. 169047 T 23.02.1974

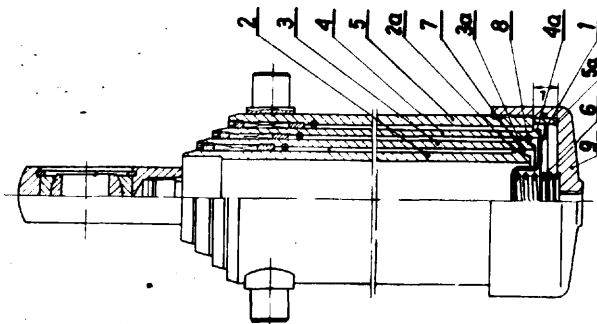
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 51071

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy ZREMB, Warszawa, Polska (Jerzy Majerski, Zbigniew Zaremba).

Teleskopowy siłownik hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony teleskopowy siłownik hydrauliczny według patentu nr 51071, zaopatrzonego w tulejki prowadzące dolne i górne, po których przesuwają się teleskopowe tuleje.

Siłownik wyposażony jest w miskę (1), do podparcia teleskopowych tulej (2, 3, 4), osadzoną suwliwie w obudowie (5) między dnem (9) siłownika a tulejami (2, 3, 4) i podpartą od dołu sprężyną (6). Siłownik przeznaczony jest w szczególności do wywrotek samochodowych. (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

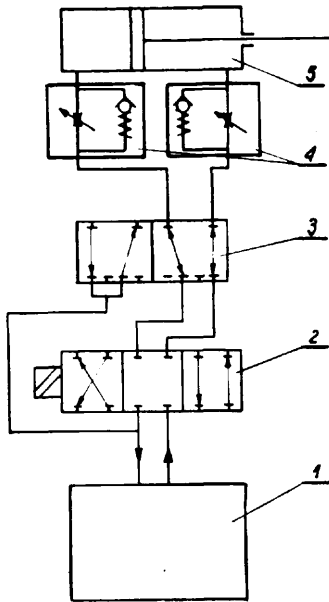
P. 169499 T

07.03.1974

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Tomasz Otmianowski, Zbigniew Ryszel).

Układ elektrohydrauliczny sterowania drzwiami przesuwными zwłaszcza w komorach promieniowych

Układ według wynalazku ma stację zasilania (1), zawór hydrauliczny (2) sterowany elektrycznie, zawór (3) sterowany ręcznie, zawory (4) jednostronnego działania, siłownik dwustronnego działania (5), przyciski sterownicze zmiany kierunku, wyłączniki bezpieczeństwa wyłączające układ oraz lampki sygnalizacyjne. (1 zastrzeżenie)



60b; F15c

P. 165236

15.09.1973

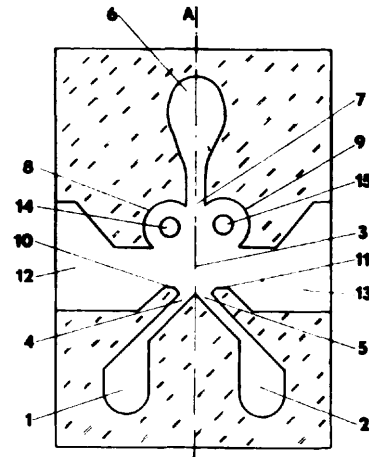
Instytut Cybernetyki Stosowanej, Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Maciej Kozarski, Zbigniew Szurmak).

Płaski bierny strumieniowy element logiczny koniunkcji

Przedmiotem wynalazku jest bierny, płaski strumieniowy element logiczny koniunkcji, przeznaczony zwłaszcza do wykorzystania w układach strumieniowych automatycznego sterowania. Układ według wynalazku, utworzony z systemu kanałów wejściowych (1, 2), wpustowych (11) i (12) i kanału wyjściowego (6), połączonych z komorą oddziaływania (3), na dwie kształtowe cianki sprężenia zwrotnego (8) i (9), umieszczone najkorzystniej symetrycznie względem kanału wyjściowego.

Pierwsza cianka (8) usytuowana jest naprzeciwko wylotu (5) drugiego kanału wejściowego, a druga cianka (9) znajduje się naprzeciwko wylotu (4) pierwszego kanału wejściowego. Do wlotów pierwszego (1) i drugiego (2) kanałów wejściowych przylegają pierwsza (10) i druga (11) cianki boczne, ograniczające komorę oddziaływania (3), o kształcie potłoczonym oddziaływanie sprężenia zwrotnego, realizowanego przy pomocy pierwszej (8) i drugiej (9) kształtowych cianek sprężenia zwrotnego, przy obecności dwustrumieniowej.

W obszarze oddziaływania strumienia sprężenia zwrotnego znajdują się pierwszy (14) i drugi (15) dodatkowe kanały upustowe, łączące komorę (3) z atmosferą. (3 zastrzeżenie)



60b; F15c

P. 168991 T

21.02.1974

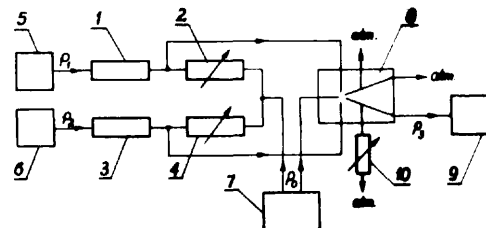
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Werszko).

Strumieniowy przekładnik różnicowy

Przedmiotem wynalazku jest strumieniowy przekładnik różnicowy o nastawnej strefie histerezy, przeznaczony do przetwarzania granicznych wartości różnicowego sygnału binarnego w układach sterowania logicznego.

Strumieniowy przekładnik różnicowy ma bistabilny strumieniowy przerzutnik (8) i dwie pary szeregowo połączonych pneumatycznych oporów (1 i 2) oraz (3 i 4), z których pneumatyczne opory (2 i 4) są nastawne. Pierwszą parę pneumatycznych oporów (1 i 2) połączoną jest z odcinkiem (5) o ciśnieniu P_1 , a pierwszą parę pneumatycznych oporów (3 i 4) połączoną jest z odcinkiem (6) o ciśnieniu P_2 .

Drugą parę pneumatycznych oporów (1 i 2) oraz (3 i 4) połączoną jest z odcinkiem (7) powietrza zasilającego o ciśnieniu P_0 . Wyjścia obu par pneumatycznych oporów (1 i 2) oraz (3 i 4), są połączony z wejściami sterującymi strumieniowego przerzutnika (8), którego zasilające wejście połączony jest z odcinkiem (7) powietrza zasilającego o ciśnieniu P_0 . Jedno wyjście strumieniowego przerzutnika (8) połączony jest z atmosferą, a drugie wyjście połączony jest z logicznym zespołem sterującym tego układu (9), za pośrednictwem kanału drugiego wyjścia przerzutnika (8) połączony jest z atmosferą poprzez nastawny pneumatyczny opór (10). (1 zastrzeżenie)



62b; B60r

P. 162503

11.05.1973

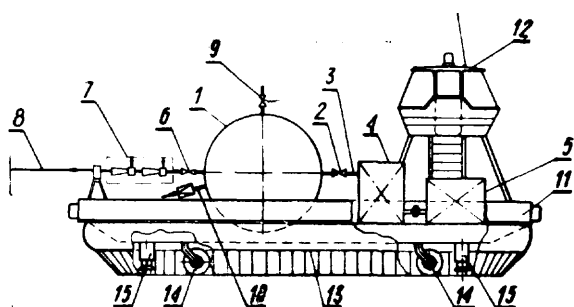
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Kręlewski, Lech Kobylski, Edmund Brzoska, Krzysztof Paul, Andrzej Priss, Romuald Kuśmierk, Andrzej Rogalski).

Sposób zasilania medium gazowym poduszki powietrznej, zwłaszcza do transportu ci arów oraz układ do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zasilania medium gazowym poduszki powietrznej, zwłaszcza do transportu ci arów, np. sekcji płaskich lub blokowych kadłubów statków na stosunkowo małe odległo ci oraz układ do realizacji tego sposobu.

Sposób wg wynalazku polega na spr aniu medium gazowego do ci nienia korzystnie co najmniej dziesi - ciokrotnie wi ksze go od ci nienia panuj cego w poduszce powietrznej i magazynowaniu go, a nast pnie, korzystnie po wymieszaniu z powietrzem atmosferycznym i/lub podgrzaniu, doprowadzeniu do co najmniej jednej poduszki powietrznej, przy czym czas spr ania medium gazowego jest dłu szy od czasu pracy poduszki powietrznej.

Układ do realizacji sposobu składa si z co najmniej jednego zbiornika (1) połączonego w sposób stały lub rozłączny z co najmniej jednym źródłem (4) spr onego medium gazowego, przy czym co najmniej jeden zbiornik (1) zaopatrzony jest w co najmniej jedno odprowadzenie (8) spr onego medium gazowego do poduszki powietrznej. (2 zastrze enia)



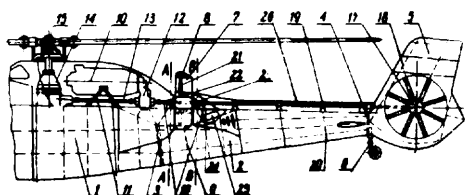
62a²; B64c P. 169474 T 12.03.1974

O rodek Badawczo-Rozwojowy Sprz tu Komunikacyjnego, Świdnik k. Lublina, Polska (Stanisław Tr - bacz, Jan Pyszniak, Andrzej Mach).

Śmigłowiec z dodatkowym nap dem do lotu post powego

Przedmiotem wynalazku jest śmigłowiec z dodatkowym nap dem do lotu post powego zaopatrzony w wirnik no ny (15) oraz urządzenie wytwarzające uzupełniającą siłę ciągu. Dodatkowy nap d zrealizowano przez zastosowanie wentylatora (7), usytuowanego poziomo nad belką ogonową (2), zaopatrzonego w pierścieniowe obudowy (8) wsparte na belce (2).

W rozwizaniu według wynalazku zastosowano wentylator (7) dwuprzepływowy, z dwoma palisadami łopatek (21), (22), którego przepływ zewnętrzny wykorzystywany jest do nap du, a wewnętrzny do chłodzenia agregatów wyposażenia, zwłaszcza chłodziń olejowych (25) zamocowanych na belce (2) w kieszeni (24) pod osłoną (26). Łopatkę (21) przepływu nap dowego mają sterowane kątem ustawienia. Wirnik wentylatora (7) osadzony jest na wale (16) łączącym przekładnię wstępną (12), związany z silnikiem (10), z przekładnią kołową (17) wirnika ogonowego (18). Wał (16) ma podpory (19) związane z wrzaskami (4), (20) belki ogonowej (2). (7 zastrze enia)



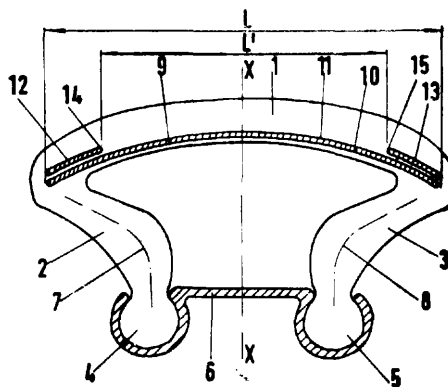
63a; B60c P. 168202 18.01.1974

Pierwsze stwo: 22.02.1973 - Włochy (nr 20683 A/73) Industrie Pirelli S.p.A., Mediolan, Włochy.

Opona pneumatyczna do kół pojazdu

Opona pneumatyczna do kół pojazdów składa si z bieżnika (1), pierścieniowej konstrukcji wzmacniającej (9) umieszczonej w bieżniku oraz z dwóch cian bocznych (2 i 3) wykonanych z materiału elastomerycznego i mocowanych w obrzeżach (4, 5) które, mają by umieszczone w gniazdach obrzeża koła. Ciany boczne w przekrojach kątów płaszczyzny leżącej w osi obrotu (X-X) opony mają rowki (7,8) wypukłe w kierunku wnętrza opony a kierunku tej wypukłości nie zmienia si pod wpływem ciśnienia panującego wewnątrz opony. Pierścieniowa konstrukcja wzmacniająca (9) składa si z co najmniej dwóch warstw kordów (10, 11), które w kątach warstwie do siebie równoległe i przecinają kordy warstwy siedniej, przy czym pierścieniowa konstrukcja wzmacniająca (9) jest nierozciągliwa i ma określony kształt w pobliżu bocznych krawędzi bieżnika, których punkty utrzymują faktycznie stałą odległość od punktów określonych przez obrzeża a w tym samym przekroju płaszczyzn, niezależnie od zmian ciśnienia.

Pierścieniowa konstrukcja wzmacniająca w kątach jej swoich bocznych części, która łączy si z odpowiednimi cianami bocznymi, ma sztywno promieniową wiązanie od sztywności promieniowej jej części centralnej, a ponadto w kątach jej swoich bocznych części, składa si z co najmniej jednego dodatkowego elementu (13) odpornego na rozciąganie w kierunku obwodowym opony. (9 zastrze enia)

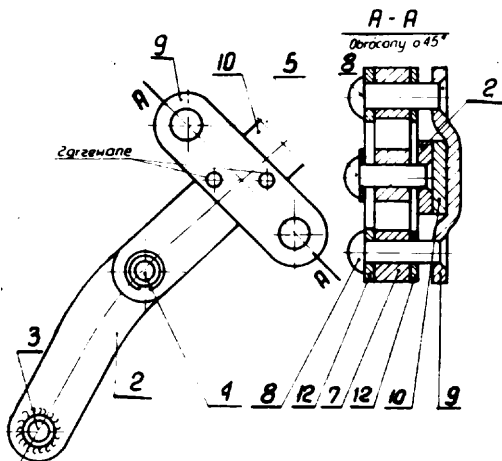


63b; B62b P. 169017 T 22.02.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielców i Pracy, Spółdzielcy O rodek Techniki, Wrocław, Polska (Bogusław Nowicki).

Amortyzujące zawieszenie wózka dziecięcego

Amortyzujące zawieszenie wózka dziecięcego umieszczone są między nadwoziem wózka a kołami i związane kątowo od osobno z wahaczem (2) koła. Jeden koniec wahacza osadzony jest na osi (3) koła a drugi kątowo na ł czniku (4) połączona z płaskownikiem (10) nadwozia. Drugi koniec wahacza połączony jest z gumową sprężystą wkładką (7) przytwierdzoną do dwóch prowadnic (12). Podłużne wycięcia w prowadnicach (12) umożliwiają ruch koła wahacza, który jest wytłumiany przez sprężystą wkładkę o odpowiednim kształcie. (2 zastrze enia)



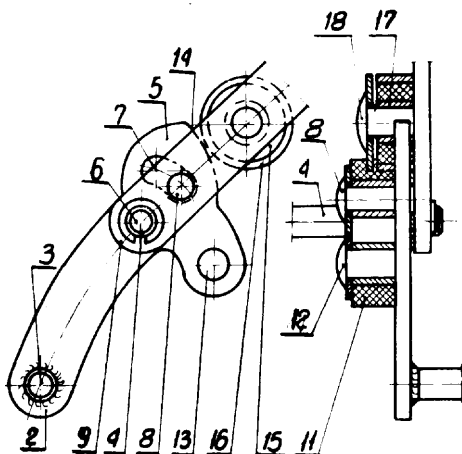
63b; B62b P. 169018 T 22.02.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielczy Pracy, Spółdzielcy O Rodek Techniki, Wrocław, Polska (Bogusław Nowocki).

Amortyzujące zawieszenie nadwozia wózka dziecięcego

Amortyzujące zawieszenie wózka dziecięcego umieszczone są między nadwoziem wózka a kołami i związane każde osobno z wahaczem (2) koła. Jeden koniec wahacza osadzony jest na osi (3) koła a drugi koniec w kształcie krzywki (5) współpracuje z gumowym rolkiem (15). We wzdłużnym otworze (7) jest osadzony trzpień (8) połączony gumowym paskiem (11) z drugim trzpieniem (12) osadzonym w otworze (13) krzywki (5) usytuowanym poza osi wzdłużnym wahacza. Współpraca krzywki (5) z dwoma gumowymi elementami - rolkami (15) i paskiem (11) sprzyja wyciszeniu drgań wahacza (2) i eliminuje wstrząsy gondoli wózka dziecięcego.

(2 zastrzeżenia)



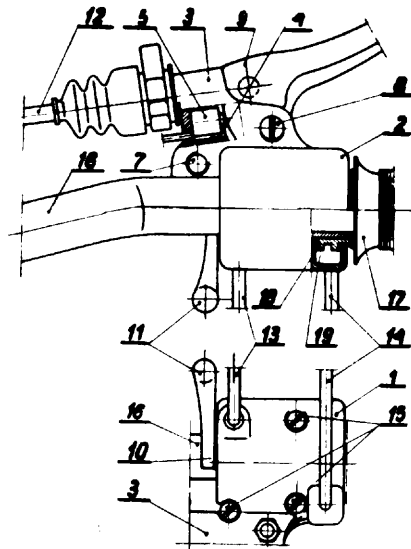
63c; B62k P. 163413 16.06.1973

O Rodek **Badawczo-Rozwojowy** Sprzętu Komunikacyjnego, widnik k. Lublina, Polska (Edmund Chadała, Stanisław Czobot, Mieczysław Krzeszowiec, Zdzisław Pawłowski, Jerzy Rebaj).

Kierownica jednoładowego pojazdu mechanicznego

Kierownica według wynalazku posiada na rurze (16) zamontowany dwudzielny korpus (1, 2) utrzymujący cyfry pokrętno (18) i zakrywający limak (19). Dolny element (1) jest zaopatrzony w ramiona (3) z komorowym wnętrzem (4) wyposażonym w walecznik (5) wiatła „stop”, uruchamiany hamulcowy dźwignią (9) przed rozpoczęciem działania hamulca. U nasady ramienia (3) jest wykonany otwór (7) dla osadzenia

trzonu lusterka wstecznego. Z dolnym elementem (1) jest powiązany mechanizm (10) z dźwignią (11) otwierającą przepustnicę w gałce (1). (1 zastrzeżenie)



63c; B62d P. 167654 27.12.1973

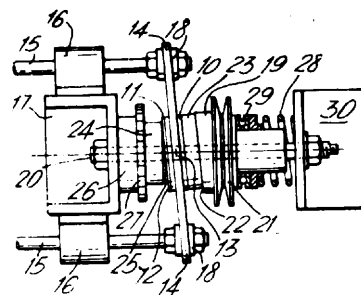
Pierwsze stwo: 27.12.1972 - Nowa Zelandia (nr 167927)

Robert Davidson, Jr. Timaru, Nowa Zelandia.

Urządzenie do zmiany szybkości i kierunku w pojazdach mechanicznych

Urządzenie do zmiany szybkości i kierunku napędzającym układem mechanicznym charakteryzującym się tym, że wahliwy element (10), przystosowany do prawidłowego cyklicznego wahań zawiera powierzchnie (12) i układ do przekazywania równomiernych cyklicznych wahań ustalonych wstępnie dla wahliwego elementu, podczas gdy wirnik (24) zawierający powierzchnie ustalony jest w sposób obrotowy w stosunku do wahliwego elementu tak, że pod wpływem równomiernych cyklicznych wahań wahliwego elementu następuje stopniowe połączenie powierzchni wirnika z powierzchniami wahań wahliwego elementu przy obrotowym ruchu jednej z powierzchni.

(35 zastrzeżeń)



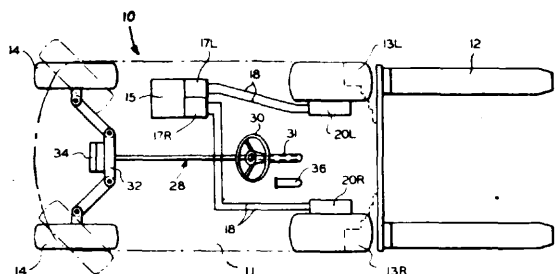
63c; B62d P. 168298 23.01.1974

Pierwsze stwo: 24.01.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 326440)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Srodkowy układ kierowania pojazdem

Srodkowy układ kierownia pojazdem zwłaszcza wózkiem d wigowym posiada par hydrostatycznie nap dzanych nap dowych kół (13), silniki (20) do nap dzania kół (13), nap dzane odwracalnymi pompami (17) o zmiennej pr dko ci, układ regulacji zawieraj cy zawory dla regulowania pr dko ci i kierunku działania pomp (17) i krzywk (34), która w wyniku obrotowego ruchu kierownicy (30) zmniejsza pr dko wewn trznego nap dowego koła i po przekroczeniu z góry okre lonego punktu w ruchu obrotowym kierownicy (30) odwraca kierunek obrotu tego koła (13). (11 zastrze e)



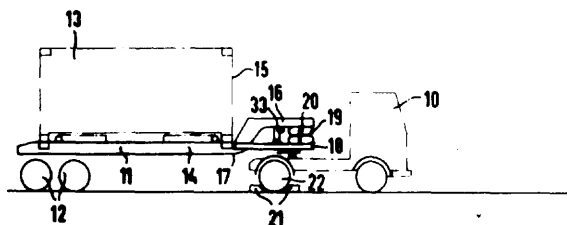
63c; B62d P.168803 14.02.1974

Pierwsze stwo: 15.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 07 430.8)

Kommanditgesellschaft Peter Bauer, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Jakob Kanis).

Naczepa siodłowa dla pojazdów siodłowych ze zwykłymi ci gnikami samochodowymi

Przedmiotem wynalazku jest naczepa siodłowa dla pojazdów siodłowych ze zwykłymi ci gnikami samochodowymi, przy czym naczepa siodłowa słu y do mocowania na niej nadwozi wymiennych jak np. kontenery, cysterny, zasobniki itp. Naczepa siodłowa (11) po czona jest ze zwykłym ci gnikiem samochodowym (10), przy czym w swojej cz ci siodłowej (16) nakładaj cej si na ci gnik (10) wyposa ona jest w urz dzenie d wigowe (19) umieszczone naprzeciw miejsca podparcia podwozia naczepy siodłowej (11) na ci gniku (10), przy czym urz dzenie d wigowe stanowi prosty amortyzator powietrzny. (5 zastrze e)



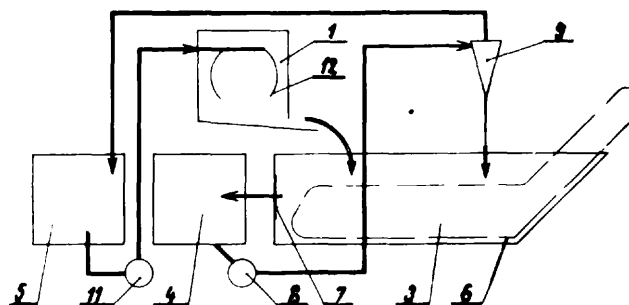
63c; B60s P. 169339 T 07.03.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Wiesław Panufnik, Konrad Kwiekowski).

Komorowe urz dzenie do mycia

Przedmiotem wynalazku jest komorowe urz dzenie do mycia zwłaszcza pól osi pojazdów drogowych, wyposa one w filtr cyklonowy, które ma trzy zbiorniki (3, 4, 5), z których pierwszy (3) wyposa ony jest w wybierak (6), drugi (4) ł czy si z pierwszym (3) za po rednictwem przelewu a za po rednictwem pompy (8) z filtrem cyklonowym (9), który z kolei ł czy si ze zbiornikiem trzecim (5) i pierwszym (3).

Urz dzenie według wynalazku ma stół krzy owy i pneumatyczny mechanizm załadunku i wyładunku komory (1) oraz pomp (11) zasilaj c ciecz myj ce dysze natryskowe (12). (2 zastrze enia)

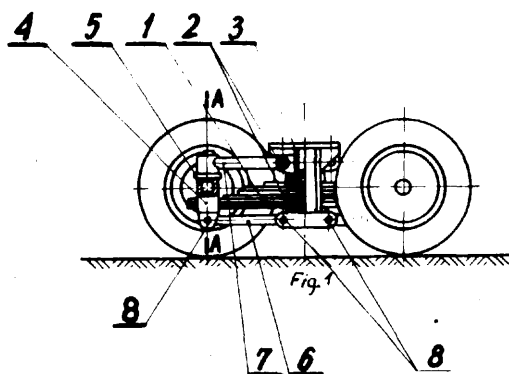


63c; B62d P. 169418 T 11.03.1974

Centralny O radek Badawczo-Rozwojowy „Zremb” Warszawa, Polska (Jerzy Bissak, Jerzy Kawiecki, Czesław Malinowski).

Dwuosiowy wózek jezdny

Przedmiotem wynalazku je t dwuosiowy wózek jezdny, przeznaczony w szczególności do ci kich pojazdów mechanicznych. Istota wynalazku polega na tym, e ka da z osi (5) kół po czona jest z ram (3) wózka za pomoc dwóch dr ków reakcyjnych (6), osadzonych przegubowo i usytuowanych najkorzystniej pod osi (5), oraz za pomoc trójk ta reakcyjnego (7), osadzonego na osi (5) przegubowo, a w ramie (3) obrotowo. Resory piórowe (1) osadzone s w ramie (3) wózka na elementach elastycznych (2). (1 zastrze enie)



63c; B60d P. 169436 11.03.1974

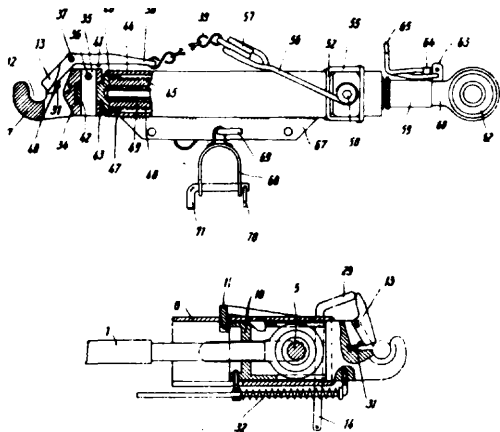
Pierwsze stwo: 13.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 12 380.0)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Urz dzenie trzypunktowego zawieszenia dla ci gników

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie trzypunktowego zawieszenia, zwłaszcza dla ci gników, słu ce do doczepiania narz dzi roboczych, składaj ce si z jednego prowadnika górnego o mog cej si zmienia długo ci oraz z dwóch umieszczonych poni ej, po czonych za pomoc dr ków unosz cych z nap dem mechanicznym prowadników dolnych, przy czym prowadnik górny oraz prowadniki dolne po czone s ze sob za pomoc zespołu dr ków, a prowadnikom podporz dkowane s haki sprz gaj ce, zwłaszcza daj ce si zaryglowująca .

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podporządkowany prowadnikowi górnemu (1) górny hak zaczepowy (7) jest z tym prowadnikiem połączony obrotowo-wahliwie oraz jest on podparty, zwłaszcza sprężyną, w pewnej odległości od prowadników dolnych i może się względem nich poruszać, przy czym górny hak zaczepowy (7) dodatkowo umieszczony jest obrotowo-wahliwie na wsporniku i połączony jest za pomocą przegubu widelkowego (34, 35, 42) z rurką (44) w sposób umożliwiający jego ruch obrotowo-wahliwy wokół osi poprzecznej do gardzieli haka. (21 zastrzeżeń)



63c; B60t

P. 169616 T

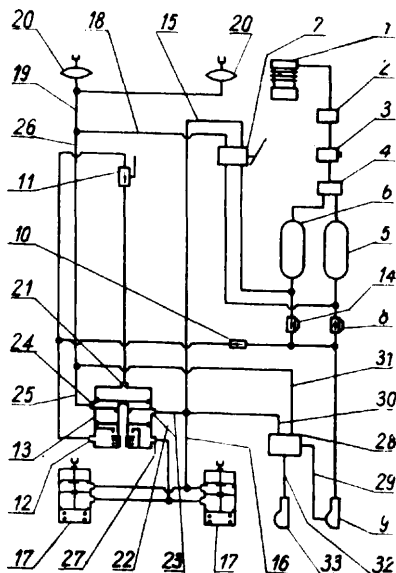
16.03.1974

„Polmo” Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź, Polska (Michał Falba, Witold Opasiewicz, Wiesław Lesiak, Zdzisław Wrześniowski).

Dwuobwodowy, powietrzny układ hamulcowy, szczególnie do pojazdów samochodowych

Dwuobwodowy, powietrzny układ hamulcowy szczególnie do pojazdów samochodowych wyposażonych w siłowniki sprężynowe ma automatyczny przełącznik hamowania (13) i zawór odcinający (11) z odpowietrzeniem, przy czym automatyczny przełącznik hamowania (13) połączony jest z dwoma obwodami hamulca zasadniczego, z siłownikami (17) sprężynowymi, ze zbiornikami (5) i (6) przez zawory (14) i (8) przepływowe i zawór (10) zwrotny oraz z zaworem (11) odcinającym wbudowanym w obwód hamulca postojowego.

Zawór (11) odcinający połączony jest do automatycznego przełącznika (13) hamowania stron odpowietrzenia natomiast stron dolotowy połączony jest przez zawór (10) zwrotny i zawory (14) i (8) przepływowe ze zbiornikami (5) i (6). (1 zastrzeżenie)



63c; B60c

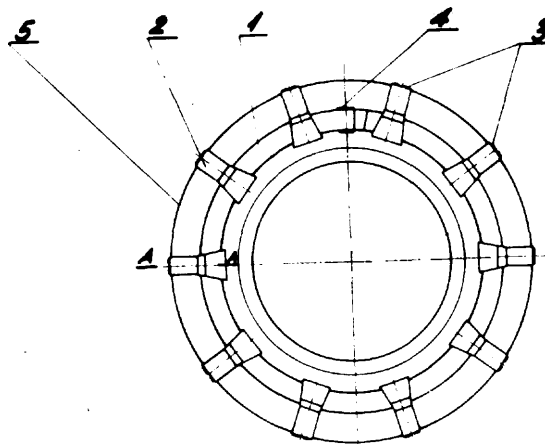
P. 169715 T

20.03.1974

Dobrickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Zbigniew Ziobrowski, Kazimierz Grundboeck).

Łańcuch przeciwślizgowy do opon pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów

Łańcuch przeciwślizgowy do opon pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów, posiada dwa płaskie paski mocujące (1) w kształcie koła połączone z sobą w sposób nierozłączny segmentami przeciwślizgowymi (2), na powierzchni których rozmieszczone są wypustki (3). (2 zastrzeżenia)



63e; B60c

P. 169352

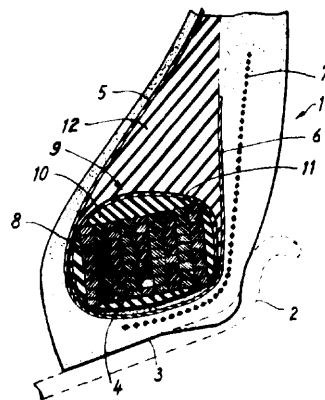
07.03.1974

Pierwsze stwo: 07.03.1973 - Francja (nr 7308228)

Michelin et CJE (Compagnie Générale des Etablissements Michelin). Clermont-Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna

Przedmiotem wynalazku jest opona pneumatyczna ze zgrubieniami obrzeża (1) wyposażonymi w cięgła pakietowe (4), wokół których nawinięta jest warstwa lub warstwy szkieletu osnowowego, przy czym zgrubienia obrzeża (1) zawierają wypełnienie z kauczuku a cięgła mogą również zawierać powłokę z kauczuku



(9), charakteryzująca się tym, że w każdym zgrubieniu obrzeża (1) umieszczone jest co najmniej jedno cięgło (4) z drutu (8) o przekroju w kształcie czworoboku o dwóch przeciwległych bokach równoległych, przy czym druty są siadujące ze sobą stykając się tak w kierunku promieniowym jak i kierunku osiowym wzdłuż swych powierzchni stykających. (8 zastrzeżenie)

65a; B63b P. 161203 10.03.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Doerffer).

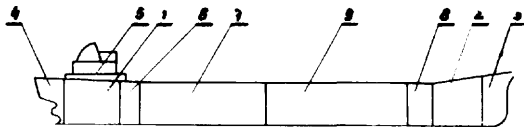
Sposób budowy statków

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy statków, mający zastosowanie w przemyśle okrętowym, szczególnie przy budowie statków w doku i na pochylniach. Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw buduje się blok siłowni (1) oraz przednią ładownię dziobową (2) z części rufow skrajnika dziobowego (3).

Następnie do bloku siłowni (1) dobudowuje się części rufow (4), nadbudówkę (5) i ładownię rufową (6), za do przedniej ładowni dziobowej (2) z części rufow skrajnika dziobowego (3) dobudowuje się kolejno drugą ładownię (8) i części dziobow skrajnika dziobowego (3).

Do bloku rufowego, złożonego z części (1, 4, 5 i 6) dobudowuje się ładownię rufowe (7) do ródokręcia, za do bloku dziobowego, złożonego z części (2, 3 i 8) dobudowuje się ładownię dziobowe (9) od ródokręcia, następnie za wydokowuje się połowki statku i łączy ze sobą znanymi dotychczas sposobami.

(1 zastrzeżenie)



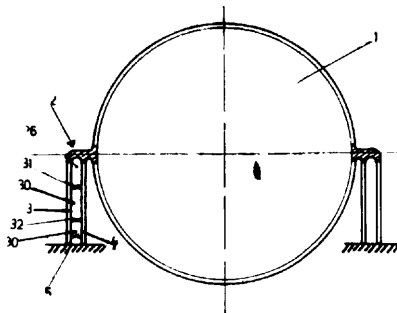
65a; B63b P. 161900 T 13.04.1973

Pierwsze stwo: 13.04.1972 - Hiszpania (nr 401734)

SENER, Technica Industrial y Naval, S.A., Las Arenas, Hiszpania.

Urządzenie do podpierania zbiorników przewożonych statkami

Urządzenie do podpierania zbiorników przewożonych statkami w kształcie bryły obrotowej o osi pionowej, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w cięgła obudowy zewnętrznej (2) otaczające zbiornik (1) umieszczone w płaszczyźnie równikowej zbiornika, z których to obudowy wychodzą otaczające zbiornik dwie części podpierające i łączące (3) i (4) skierowane ku elementom statku.



Obie części są połączone jedną krawędzią z obudową zewnętrzną, a druga z częścią statku tak, że siły prostopadłe do osi obrotu zbiornika mogą być przenoszone przez przynajmniej jedną z wyżej wspomnianych części, podczas gdy siły równoległe do osi obrotu zbiornika mogą być przenoszone przez te dwie części, z których jedna pracuje na rozciąganie a druga na ściskanie. Obudowa zewnętrzna jest tak przytwierdzona do zbiornika, że przynajmniej wewnętrzna obudowa części obudowy stanowi część płaszczyzny wymieniozonego zbiornika.

(15 zastrzeżenie)

65a; B63b P. 169021 T 22.02.1974

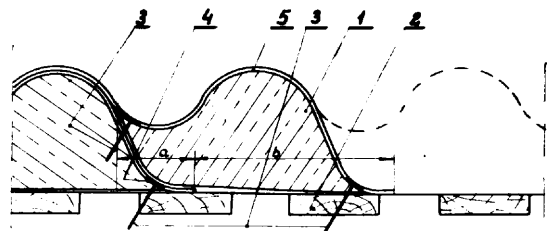
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Kozłowski, Jerzy Doerffer).

Poszycie bezwzględnie statku lub podobnej konstrukcji z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest poszycie bezwzględnie statku lub podobnej konstrukcji z tworzywa sztucznego typu przekładkowego z integralnym, dachówkowo-żelaznym zbrojeniem rdzenia lekkiego.

Poszycie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pokrycie wewnętrzne pofalowane jest sinusoidalnie w kierunku skośnym do osi symetrii kadłuba statku symetrycznie po obu burtach, fałdami części gładkiej do mocnika pokładu w linii prostej lub łagodnie falistej, przy czym do formowania fałd pokrycia wewnętrznego, łącznie ze zbrojeniem rdzenia słupki kształtkowe (1), obejmujące po jednej lub dwie fałdy, mocowane na styk na formie (2) i łącznie ze sobą mechanicznie.

(1 zastrzeżenie)

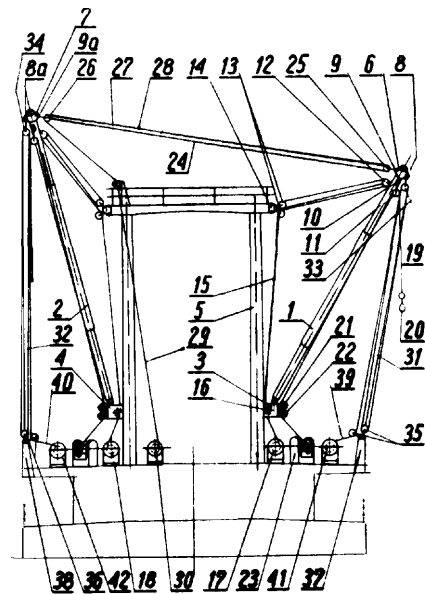


65a; B63b P. 169080 T 25.02.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Kukliński).

Urządzenie ładunkowe dla statków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ładunkowe dla statków, posiadające dwa bomby zainstalowane na maszcie bramowym lub na kolumnach wolnostojących i obsługiwane przez dwie wciągarki ładunkowe oraz zespół wciągarek pomocniczych.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwa bomby (1) i (2) zamocowane są do maszty bramowego (5) na wspornikach (3) i (4), usytuowanych od strony burt statku i wyposażonych w zewnętrzne kręgi prowadzące do renera i wewnętrzne kręgi topenanty. Zblocze topenanty jednym kołcem zamocowane jest do noku bomu a drugim do zaczepu na maszcie. Lina topenanty prowadzona jest na bębny wciągarki przez kręgi kierunkowy usytuowany wew-

n trz wspornika bomu. Na górnym ko cu **bomu** ładunkowego osadzony jest pier cie obrotowy (6) i (7) z zaczepami (8) i (9), z których zaczep (8) słu y do zamocowania górnego zblocza gajoprofendra (33) a zaczep (9) do zamocowania zblocza szkunergai (25). Lina no na szkunergai prowadzona jest od noku jednego z **bomów** do kr ka zamocowanego do kolumienki ustawionej na salingu masztu, sk d kierowana jest obok masztu na b ben wciakarki **szkunergajowej**.

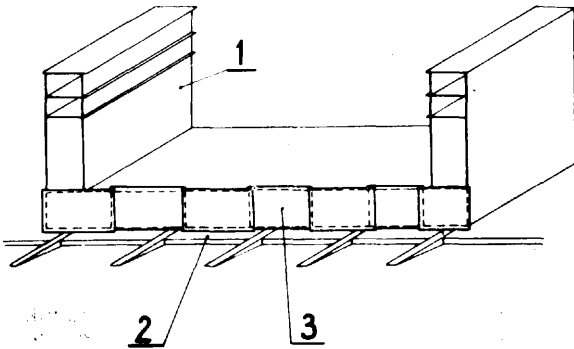
Urz dzenie ładunkowe według wynalazku znajdzie zastosowanie w głównej mierze na obiektach pływających. (3 zastrze enia)

65b; B63c P. 169117 T 27.02.1974

Biuo Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gda sk, Polska (Wawrzyciec Konarzewski, Michał C kała).

Sposób walcowania bloku pływaj cego doku

Sposób wodowania bloku pływaj cego doku budowanego na pochylni, polega na tym, e do czoła bloku (1) jest zamontowana od strony wody osłona (3), której ko ce wystaj ponad pokład i poni ej poszycia dna. Po zmontowaniu osłony (3) blok (1) zostaje zwodowany. (1 zastrze enie)

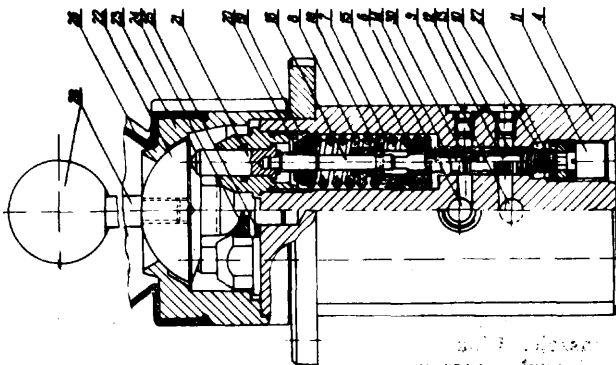


65h; B63h P. 163152 07.06.1973

Politechnika Gda ska, Gda sk-Wrzeszcz, Polska (Zygmunt Paszota, Tadeusz Miśniakiewicz, Jerzy Scisłowski).

Sterownik hydrauliczny do zdalnego sterowania maszyn, zwłaszcza okr towych

Sterownik hydrauliczny do zdalnego sterowania maszyn zwłaszcza okr towych, zło ony z korpusu (4) z zespołami rozdzielaczy i głowicy (28) steruj c dwoma siłownikami, zawiera suwak (13) umożliwiają cy wytlumienie drga sterownika przy swobodnym powrocie d wigni (28) z poło enia wychylonego do poło enia rodkowego oraz kanał (6) w korpusie (4) połączony ze zbiornikiem, znajduj cy si bli ej komory (7) spr yny głównej i kanał (9) połączony z pomp , znajduj cy si bli ej kanału (11), połączony z siłownikiem proporcjonalnym. (3 zastrze enia)



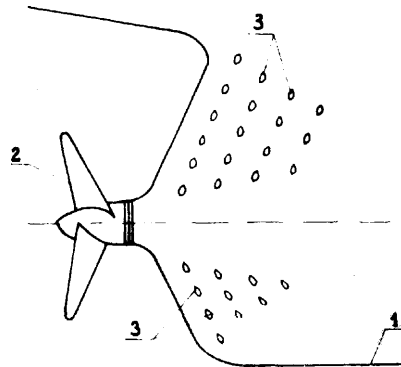
65h; B63h P. 169081 T 25.02.1974

Stocznia Szczeci ska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Piskorz-Nał cki).

Urz dzenie do wyrównywania obci enia okr towej ruby nap dowej

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu do strumienia wody nabiegaj cej na rub (2) nap dow dodatkowych ilo ci wody z odpowiedni pr dko ci pocztkow , która pozwoli na zmian pr dko ci wody w strumieniu **opływającym** kadłuba w rejonach, w których pr dko ci s normalnie znacznie zmniejszone w stosunku do pozostałych. Uzyska to mo na poprzez mechaniczne wprowadzenie dodatkowych strumieni wody do okre lonych miejsc na powierzchni rufowej kadłuba głównie w rejonie przed rub nap dow , poprzez otwory (3) wykonane w poszyciu kadłuba (1).

We wn trzu kadłuba (1) okr towego i/lub cz ciowo czy te całkowicie na zewn trz tego kadłuba prowadzone s **rurociagi**, których wyloty (3) znajduj si na poszyciu kadłuba rufowej cz ci statku lub wystaj poza poszycie tego kadłuba i s usytuowane przed rub nap dow , powy ej i/lub poni ej osi tej e ruby oraz nad sam rub na jednej lub na obydwu burtach. Rurociagi tymi podawana jest woda za pomoc znanych urz dze pompuj cych. (3 zastrze enia)



66a; A22b P. 169939 T 30.03.1974

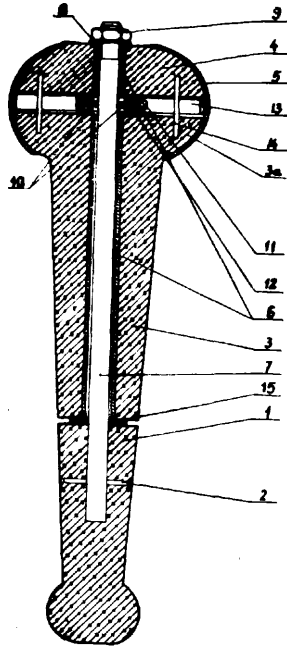
Wojewódzkie Przedsi biorstwo Przemysłu Mi snego, Łód , Polska (Jan Najmoła, Ryszard Rolnik).

Mechaniczny kołek do czopowania gardzieli poubojowych tusz wi skich

Mechaniczny kołek do czopowania gardzieli poubojowych tusz wi skich w przemy le mi snym składa si z uchwytu (1) z otworem dla zawlecзки (2), trzonu (3) ze zgrubieniem (3a) w górnej cz ci w kszałcie odcinka elipsoidu, **głowicy** (4) o takim samym kszałcie, przy czym płaszczyzny ci cia obu tych elipsoidów s równoległe do siebie i prostopadłe do osi wzdlu nej trzonu (3), płaszczka zewn trznego (5) nawleczonego na zgrubion cz trzonu i na głowic dwucz ciowej tulei (6) i sworznia (7). Do sworznia s przytwierdzone łapki (10), połączone przegubowo z ł cznikami widełkowymi (11) za pomoc kołków (12). Drugi koniec tych ł czników jest połączony przegubowo z metalowymi szcz kmi rozpychaj cymi (13). Szcz ki te posiadaj po wewn trznej wkl słej stronie wybrania łukowe o odpowiednim promieniu krzywizny.

Mimo rodowo-przegubowe usytuowanie ł czników widełkowych (11) w stosunku do sworznia (7) i szcz k rozpychaj cych (13) powoduje, e przez przekr enie sworznia (7) za pomoc uchwytu' o odpowiedni k t zgodnie z ruchem wskazówek zegara wywołuje rozchylenie szcz k rozpychaj cych (13) i docisk obwodowy zgrubienia (3a) oraz głowicy (4), na skutek czego cz -

ci te czopuj skutecznie gardziel tuszy i uniemo li wiaj przedostawanie się do płuc tuszy brudnej wody podczas oparzania w oparzalniku. (3 zastrze enia)



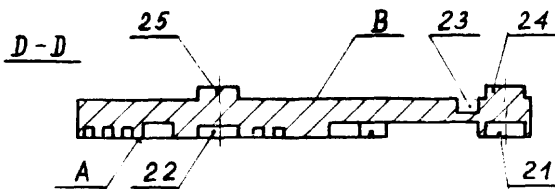
66b; F15c P. 161127 08.03.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62364

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Józef Le kiewicz, Wie czysław Jacek Ko cielny, Tomasz Tański).

Logiczny element strumieniowy

Logiczny element strumieniowy odznacza si tym, e zbudowany jest w postaci jednej płytki, której przeciwnie powierzchnie stworz powierzchni główna oraz powierzchnie przykrywaj c dwóch siednich komór oddziaływania strumieni w postaci płytek, z wyst pami (24) i (25) na powierzchni przykrywaj cej (B) i wgl bieniami (21) i (22) na powierzchni głównej (A). (2 zastrze enia)



66b; B02c P. 163210 08.06.1973

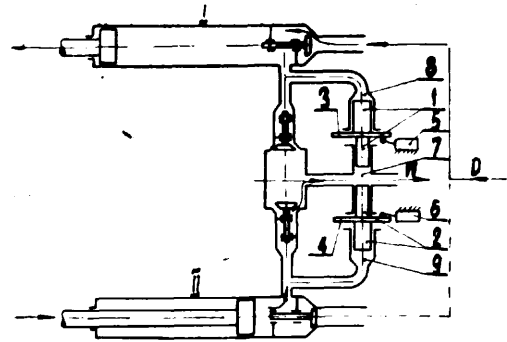
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Smarkusz).

Układ ró nicowo-ci nieniowy sterowania **wytlaczarek** do mas g stych, zwłaszcza wytlaczarek do osłonek białkowych

Wynalazek dotyczy układu sterowania wytlaczarek **tlózkowych**, zwłaszcza wytlaczarek do osłonek białkowych.

Układ sterowania zawiera tłoczki ró nicowe (1, 2), dwustronnego działania. Tłoczki te mają ró n rednicę, która jest mniejsza od strony przewodu wyj ciowego masy. Tłoczki (1, 2) s osadzone we wspólnym korpusie. Cz korpusu od strony tłoczków o wi kszej rednicy jest poł czona z cylindrem (I) lub cy-

lindrem (II). Tłoczki s rozmieszczone symetrycznie po obu stronach przewodu odprowadzaj cego mas . Ka dy zespół tłoczków jest sprz ony z popychaczem (3) lub (4), który współdziała z 1 cznikiem kra cowym (5) lub (6). (1 zastrze enie)



66b; B02c P. 163214 08.06.1973

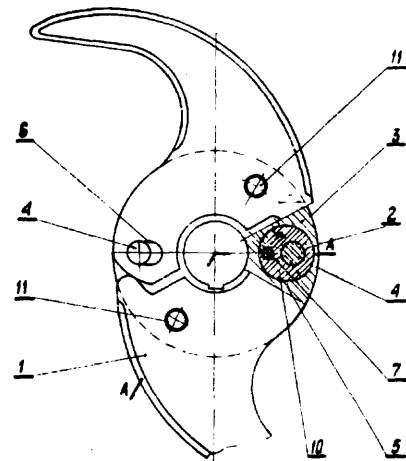
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Franciszek Reszkowski).

Bezpieczna głowica no owa do kutra

Wynalazek dotyczy głowicy no owej do kutra, która stanowi zamocowanie **noży** osadzonych na nap dzanym wale i umo liwia regulacj odległoci wierzchołków no y wzgl dem miski, podczas rozdrabniania far szu mi nego.

Głowica no owa do kutra zawiera no e (1), które s ustawione za pomoc kr ków (2), przy czym w głowicy powinno by co najmniej dwa takie kr ki. W ka dym kr ku (2) jest ciasno osadzony kołek (4) regulacji no y (1) oraz kołek (5) obrotu kr ka (2).

Kołek (4) współpracuje z podłu nym wyci ciem (6) w no u, a kołek (5) z wyci ciem (7) w drugiej tarczy. Tarcza jest osadzona obrotowo na czopie tarczy (3) i zabezpieczona przed przesuwem za pomoc pier cienia. (2 zastrze enia)



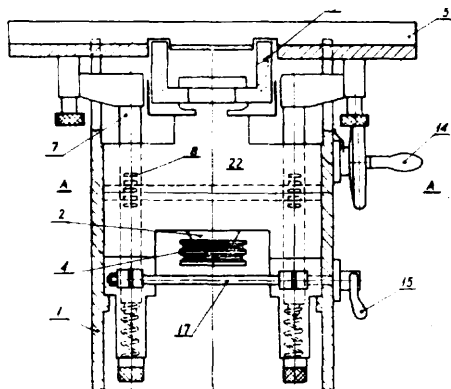
67a; B24b P. 169625 T 18.03.1974

Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Romanik).

Urz dzenie do obróbki kraw dzi

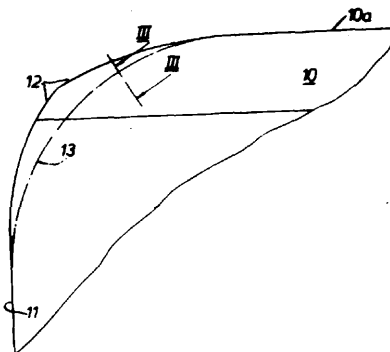
Urz dzenie składa si z obudowy (1), w której uło yskowane jest pionowe wrzeciono (2) z zamocowan w górnej cz ci ciernic (3), a w dolnej cz ci zakoń-

czone kołem pasowym (4) do nap du silnikiem. Nad ciernic (3) umieszczona jest pryzma, w której przesuwa si obrabiany przedmiot. Pryzma oparta jest na kolumnach (7), które posiadaj z batki (8). Przesuw pryzmy w płaszczy nie pionowej odbywa si kółkiem r czynym (14). Kolumny (7), w położeniu dokładnej nastawy pryzmy, blokowane s d wigni (15), która przez nakr tki przesuwa wałek (17) powoduj c zacisk obejm y 18. Pryzma (5) osadzona jest obrotowo w swojej osi poziomej i w położeniach dla k tów 45° oraz 30° i 60° jest blokowana ustalaczami. (3 zastrze enia)



naro nik poddaje si obróbce polegaj cej na usuni - ciu lub naniesieniu materiału dla zmniejszenia ostro ci kraw dzi naro nika.

yletka posiada kraw d naro nika, (12) która na odległo ci nie mniejszej od 0,5 mm zaczynaj c od kra - w dzi bocznej (11) ma profil zupełnie płaski o szeroko ci wi kszej od 2 μm, lub zaokr głony krzywizn , (13) której promie nie jest mniejszy od 1 μm przy długo ci łuku wi kszej od 2 μm. (19 zastrze e)



68a; E05b P. 161521 27.03.1973

Andrzej Michalski, Łód , Polska (Andrzej Michalski).

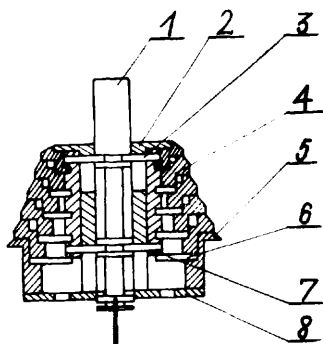
Klucz cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest klucz cyfrowy do otwierania i zamykania obiektów, urządze , zabezpieczenia układów energetycznych itp.

Klucz cyfrowy może współpracowa z dowolnymi zamkami zabezpieczaj cymi obiekty.

Klucz posiada zestaw płytek nastawczych (6), które współpracuj z wgłębieniami wyfrezowanymi na obwodzie tulei (7), oraz pier cienie cyfrowe (4) połączone w sposób rozłączny z płytkami nastawczymi (6).

Przesuwna tuleja (7) powoduje blokadę walca obrotowego (1) przy każdej innej kombinacji cyfr niż kombinacja ustawiona przez użytkownika. (7 zastrze e)



69; B26b P. 169760 23.03.1974

Pierwsze stwo: 24.03.1973 - Wielka Brytania (nr 14284/73)

24.03.1973 - Wielka Brytania (nr 14285/73)

Wilkinson Sword Limited, Totteridge Road, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania yletki oraz yletka wytworzona tym sposobem

Sposób wytwarzania yletek posiadaj cych naro niki pomiędzy kraw dzi tn c i kraw dzi boczn zupełnie prostopadł do kraw dzi tn cej polega na tym, e

70a; B43k P. 162731 21.05.1973

Spółdzielnia Inwalidzka „Spójnia”, Stary S cz, Polska (Wacław Gaska, Jacek Goska, Jan Filipiak, Łucja ak).

Sposób wytwarzania powłoki ochronnej kredy tablicowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłoki ochronnej kredy tablicowej zabezpieczaj cej użytkownika przed zabrudzeniem r k i ubrania.

Według wynalazku powłok ochronn otrzymuje si przez nasycanie powierzchniowe kredy roztworem wodnym cukrów, najkorzystniej cukrów złożonych przy st eniu wagowym roztworu od 0,05% do 5%.

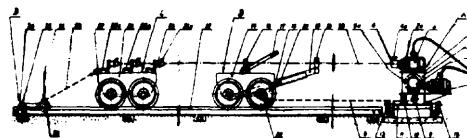
Po nasyceniu kredy suszy si j w temperaturze od 10°C do 70°C. Sposób można stosowa do kredy, służącej do pisania, rysowania i znakowania na tablicach i innych powierzchniach. (2 zastrze enia)

73; D07b P. 168665 T 08.02.1974

Kopalnia W gła Kamiennego „Czerwone Zagł bie”, Zagórze, Polska (Włodzimierz Tuchowski, Andrzej Gorzela czyk, Marian Garncarz, Zbigniew Walichnowski, Ireneusz Natkaniec).

Urządzenie do rozplatania lin

Urządzenie do rozplatania lin, posiada zespół nap dżaj cy (A) i współpracuj ce z nim wózek rozdzielczy (B) i wózek napinaj cy (C) oraz zespół mocuj cy (D), przy czym wózki (B) i (C) poruszaj si po torze (39), którego czynna długość jest co najmniej równa długo ci rozplatanego odcinka liny (38). W skład zespołu nap dżaj ce go (A) wchodzi silnik (2) z przekładni (3) i wrzecionem (4), które posiadaj uchwyty z zaciskiem (4a) do mocowania rozkronej liny oraz silnik nap dżaj cy (6) z b bniem (5a) do nawijania liny (8) nap dżaj cej wózek zespołu (B). (5 zastrzeżeń)



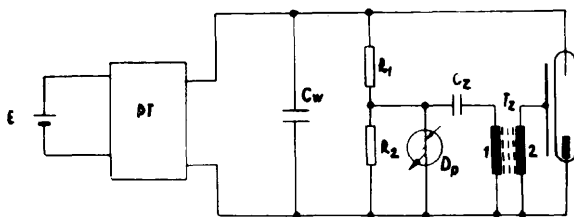
Tła; G08b P. 169225 T 02.03.1974

Wy sza Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Małys, Edmund Markowski, Stanisław Skawi ski).

Impulsowy sygnalizator bezpiecze stwa

Impulsowy sygnalizator bezpiecze stwa szczególnie sygnalizator optyczny do sygnalizacji stanów zagro enia w transporcie morskim, l dowym i powietrznym zawiera dowolne przeno ne ródło pr du (E) współpracuje z tranzystorowym przetwornikiem (PT) napi cia, z którego wytworzone napi cie stałe dostosowane do parametrów lampy wyładowczej zasila układ elektroniczny.

Układ elektroniczny składa si z kondensatora wyładowczego (Cw) oporowego dzielnika napi cia (R_2, R_1), diody prze ka nikowej (D_p), kondensatora zapłonowego (Cz), transformatora zapłonowego (T_2) i palnika lampy wyładowczej (P). (1 zastrze enie)



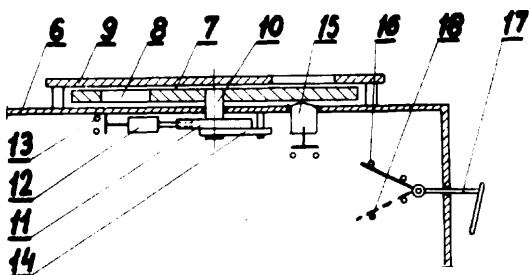
74c; G09b P. 168831 T 14.02.1974

Kopalnia W gła Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Wacław Urbanek, Józef Knapik, Robert Swierkot, Paweł Kudera).

Urz dzenie sygnalizacji ostrzegawczej

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie sygnalizacji ostrzegawczej wymuszaj ce nadanie sygnału ostrzegawczego bezpo rednio przed uruchomieniem maszyny górniczej, a zwłaszcza przeno nika stosowanego do odstawy urobku z wyrobiska eksploatacyjnego.

W urz dzeniu na powierzchni górnej pokrywy (6) znanego nadajnika sygnałowego typu KFS jest umieszczona tarcza (7) z otworem (8) zabezpieczona od góry osłon . (9) Tarcza ta jest osadzona nieruchomo na wałku, (10) który na drugim ko cu wewn trz skrzynki nadajnika ma zamocowan krzywka (11). Krzywka (11) w czasie obrotu tarczy (17) uruchamia przycisk (12) zamykaj cy obwód sygnalizacji ostrzegawczej wyposa onej w elementy akustyczne, optyczne lub inne. Urz dzenie ma równie zestyki (16) do wył czania nap du przeno nika oraz zestyki (18) do nadawania sygnałów porozumiewawczych za pomoc d wigni nadajnika.



W czasie obrotu tarczy osłona uniemo liwia wykonanie pełnego jej obrotu wskutek czego tarcza ta jest obracana stopniowo małymi skokami, co w efekcie daje wymagany czas działania sygnału wyprzedzaj cego rozruch maszyny, to jest około 5 sekund. (2 zastrze enia)

74c; G08b P. 168861 T 15.02.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Szawi ski, Zbigniew Głowacki).

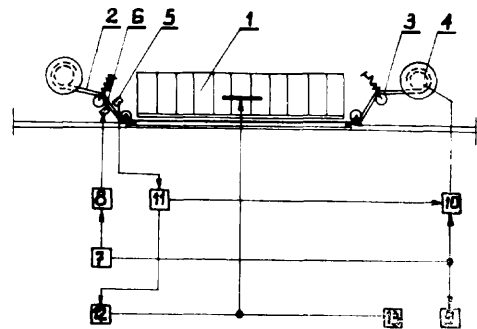
Ekran synoptyczny ze zmiennym obrazem

Przedmiotem wynalazku jest ekran synoptyczny ze zmiennym obrazem dla punktów dyspozycyjnych w zakładach produkcyjnych do przedstawiania procesu produkcyjnego.

Ekran według wynalazku składa si z modułowych kostek (1), nad którymi znajduje si ta ma (2) z naniesionymi schematami. Ta ma swoimi ko cami nawini ta jest na b bny (4) silników, które powoduj przesuw ta my w odpowiednim kierunku, który ka dorazowo okre lany jest przez układ logiczny (10).

Zastosowany układ automatyki umo liwia wybór danego schematu i po jego wy wietleniu samoczynne zatrzymanie si ta my.

Ka dorazowe zmiany stanu pracy sygnalizowane s wiatłem migowym przez arówki w wietlacza (6) niezale nie od aktualnie wy wietlanego schematu. (2 zastrze enie)

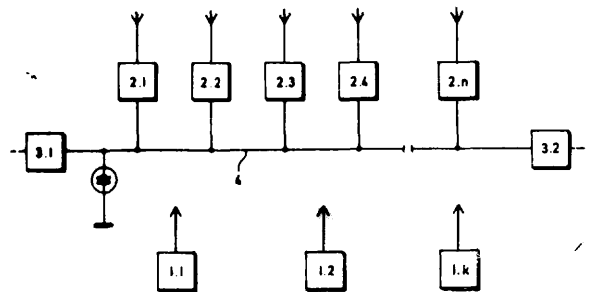


74c; G08b P. 169923 T 29.03.1974

Tesla, narodni podnik, Praga, Czechosłowacja.

Bezprzewodowy system alarmowy

Bezprzewodowy system alarmowy, przeznaczony do wzywania pierwszej pomocy lub innych słu b w razie wypadku na szosach przelotowych, obejmuje szereg nadajników samochodowych (1.1, 1.2, ..., 1.k) z antenami, podł czonych do akumulatora samochodowego, przy czym ka dy nadajnik jest wyposa ony w co najmniej jeden przycisk przeznaczony do nastawienia wyj cia nadajnika dla przekazania informacji i do zabezpieczenia nadajnika przed niewła ciwym u yciem, a z drugiej strony szereg odbiorników zbiorczych (2.1, 2.2, ..., 2.n) z nadajnikami kodowymi, przy czym wyj cie ka dego odbiornika zbiorczego z nadajnikiem kodowym jest nastrojone na wyj cia nadajników samochodowych (1...), natomiast wyj cia poszczególnych odbiorników zbiorczych z nadajnikami kodowymi s dopasowane do podł czenia na wej cie co najmniej jednego, poł czonego z central , rejestru (3.1... 3.n) z analizatorem kodowym i okre laj miejsce na szosie wywołuj cego odbiornika zbiorczego z nadajnikiem kodowym. (9 zastrze e)



74d; G08b

P. 164276

23.07.1973

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Andrzej Serbowski, Eugeniusz Kubica, Stanisław Gdowiak, Jan W. Glarz, Piotr Bura).

Błyskowy iskrobezpieczny sygnalizator

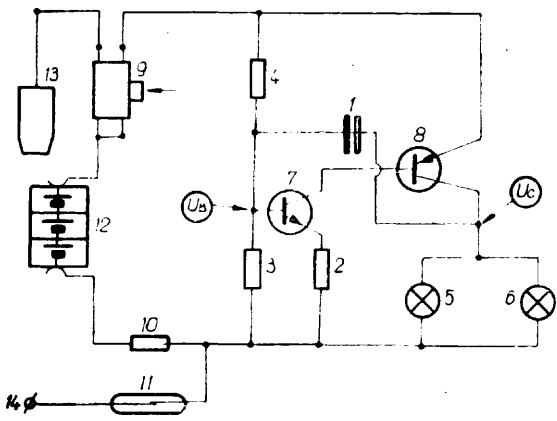
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ostrzegawcze sygnalizujące błyskami światła niebezpieczeństwo w czasie zbliżania się do obszaru zagrożonego następstwami wybuchów podczas prowadzenia robót strzałowych w podziemiach kopalni.

Urządzenie przystosowane jest do zamocowania na hełmie górniczym, przy czym nie wymaga żadnych manipulacji związanych z włączeniem do pracy. Założenie sygnalizatora na hełm powoduje samoczynne uruchomienie urządzenia.

Urządzenie składa się z elektronicznego układu przełączającego, zbudowanego z elementów (1, 2, 3, 4, 7, 8), powodującego cykliczne włączanie żarówek (5 i 6), z układu separacji i ograniczającego, który posiada zestyki (11) i opór zabezpieczający (10) oraz z baterii akumulatorów (12) stanowiącej źródło zasilania układu i przełącznika (9), który włącza baterie zasilające do układu.

Całość umieszczona jest w obudowie wykonanej z tworzyw sztucznych. Na zewnętrznej obudowie znajduje się uchwyt nośny (13) stanowiący jednocześnie dodatkni zacisk ładowania akumulatorów (12) oraz umieszczony w dolnej części obudowy ujemny zacisk ładowania akumulatorów.

Dzięki zastosowaniu zespołu separacji i ograniczającego zagrożenie zostało iskrobezpieczeństwo układu w klasie IIBI, co stanowi istotną zaletę urządzenia, zwiższając zakres jego zastosowania. (3 zastrzeżenia)



74d; G08g

P. 169403

09.03.1974

Pierwszestwo: 09.03.1973 - NRD (nr WP GO8g/169343)

VEB Geräte- und Regler-Werke Teltow Zentraler Anlagebau der BMSR - Technik 153 Teltow, Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hans Joachim Eckert, Alfred Wiczorek).

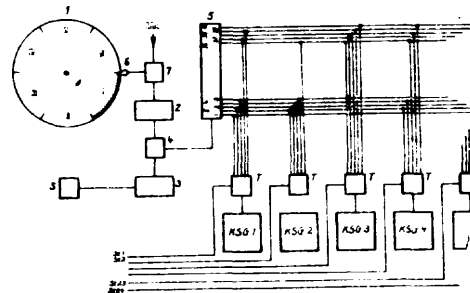
Sposób centralnego sterowania urządzeniami sygnalizacji ruchowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób centralnego sterowania - urządzeniami sygnalizacji ruchu, w którym obwód magnetyczny (1) jest nośnikiem programów i pamięci.

Na obwodzie obwodu magnetycznego (1) jest rozmieszczona taka liczba przedziałek po 7 bitów, jaka odpowiada dwukrotnie do maksymalnej liczby grup podzestaw, a w obrębie przedziałek jest zapisany, przynależny do danej grupy podzestaw, czas włączenia pomiędzy jedną a maksymalnie 128 sekundami w przedstawieniu binarnym - 7 bitów i - i wyjście programu następuje przez bezpośrednie porównanie próbkowych i przesłanych do rejestru przesuwanego (2) 7 bitów na prze-

dzięk za pomoc licznika, który steruje się taktownikiem sekundowym (S) i przedstawia wyznaczony czas równie binarnie przez 7 bitów, a wynikający z porównania sygnał (L) doprowadza się do przynależnej próbkowanej podziałce grupy podzestaw.

(7 zastrzeżenia)



75a; B44b

P. 168561 T

02.02.1974

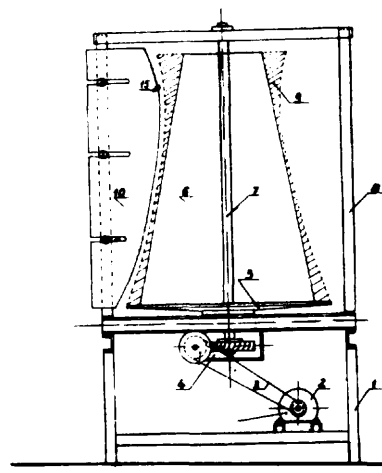
Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Oswald Mateja, Reinhold Kafuła).

Sposób i urządzenie do modelowania osiowo-obrotowych powłok i pierścieni stymulujących obiekty

Sposób według wynalazku polega na tym, że na warstwę uprzednio przygotowanego łatwo usuwalnego podkładu, najkorzystniej parafiny, nakłada się powłokę za pomocą wzornika o odpowiednim kształcie, a po nałożeniu powłoki jej zewnętrzną powierzchnię poddaje się dalszej obróbce np. profilowaniu lub wygładzeniu, natomiast wewnętrzna powierzchnia powłoki, po usunięciu przylegającej do niej warstwy podkładu, nie podlega obróbce.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada podstawę (1), na której ustawiony jest silnik (2) napędzający stół (5), obracany za pomocą przekładni (3) pasowej i przekładni z białej (4). Na stole (5) ustawiony jest rdzeń (6) wraz z obrotową osią (7) ułożoną w ramieniu (8). Na zewnętrznej powierzchni rdzenia (6) nakładana jest warstwa parafiny (9) o odpowiednim kształcie i dokładności. Do nadania odpowiedniego kształtu warstwie parafiny służy narzędzie (15).

Nakładanie tworzywa na warstwę uprzednio przygotowanej parafiny odbywa się za pomocą wzornika (10). (2 zastrzeżenia)



75b; B44c

P. 169638

02.08.1973

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Sposób wykonywania grafiki

Sposób wykonywania grafiki na papierach fotograficznych wybrakowanych i za wietlonych, nie nadających się do normalnej pracy fotograficznej polega na tym, że na płycie metalowej, drewnianej względnie z tworzywa sztucznego wycina się lub wytrawia kwasem mineralnym rysunek, który mamy otrzymać na odbitce fotograficznej. Następnie na tej płycie rozprowadza się mieszaninę składającą się z co najmniej 50 części wagowych roztworu żywicy kumaronowej w oleju parafinowym, co najmniej 27 części wagowych aktywowanego w glauku wapniowego, co najmniej 30 części wagowych tlenku cynkowego, co najmniej 20 części wagowych nafty frakcjonowanej, co najmniej 20 części wagowych terpentyny oraz co najmniej 20 części wagowych 15% roztworu poliwinylotbutyralu w alkoholu.

Płytka powleczonej mieszaniną nakrywa się papierem fotograficznym i odbija rysunek, po czym wywołuje się go, zmywa według opisanego mieszaniną rozpuszczalnikami organicznymi, utrwala i suszy.

(1 zastrzeżenie)

75c; B44d P. 166646 T 20.11.1973

Pierwsze stwo: 22.11.1972 - Włochy (nr 70 663 A/72)

VEB Rationalisierung der Möbelindustrie, Jansdorf, NRD (Wilfried Russ, Christian Schröter, Jürgen Urban).

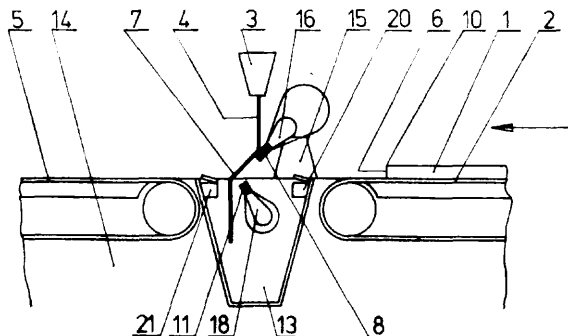
Sposób i urządzenie do ochrony wisk powierzchni obrabianych elementów **plytowych**, zwłaszcza czci mebli

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ochrony wisk powierzchni obrabianych elementów plytowych, zwłaszcza czci mebli, przed zamoczeniem płynnymi rodkami, służy do pokrywania górnej powierzchni obrabianych elementów, w czasie nanoszenia warstwy rodków płynnych na omawiane elementy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że welon cieczy (4) wychodzi z głowicy (3) na wysoko górnej powierzchni (9) obrabianego elementu (1) plytowego otrzymuje przez podmuch powietrza (8) o określonej mocy i kierunku pewne odchylenie (7) w kształcie litery S i przyspieszenie, a odchylny welon cieczy (4) zasilany jest przez podmuch powietrza (11) o określonej mocy i kierunku.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że na wspornikach (15) umieszczona jest przestawna w pionie przesuwna dysza szczelinowa (16), działająca w kierunku transportu obrabianego elementu (1) plytowego, o regulowanej zdolności przepustowej, natomiast w korytku (13) umieszczona jest druga dysza szczelinowa (18) o regulowanej zdolności przepustowej, zaś dysze szczelinowe (16, 18) wyposażone są w zawory dławicowe, sterowane przez przełączniki (20, 21).

(19 zastrzeżenia)



75c; B44d P. 167165 T 07.12.1973

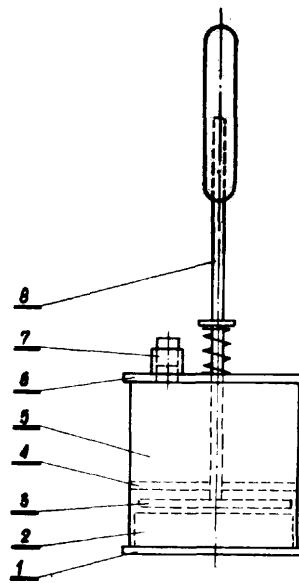
Zakłady Radiowe „Diora” Dzieńków, Polska (Jerzy Matras, Eugeniusz Łabacki, Tadeusz Kasprzak).

Sposób nanoszenia klejów ciekłych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że klej nanosi się na powierzchni wyciskając go z warstwy nasiłkiwej.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera pojemnik (5) zamknięty od dołu perforowaną nasadką (1), na której umieszczona jest nasiłkowa warstwa (2).

Do warstwy (2) przylega płytka (3) tłokowego popychacza (8). Klej ciekły spływa przez otwór wlewowy zakończony kołnierzem (7) osadzonym w pokrywie (6) a następnie przez otwory w przegrodzie (4) i wsika w warstwie (2). (2 zastrzeżenia)



75c; B44d P. 168955 T 20.02.1974

Zakłady Stolarstwa Budowlanej, Sokółka, Polska (Zdzisław Lusarczyk, Tadeusz Dworczyński, Wojciech Drewniak, Czesław Brejnak).

Metoda malowania elektrostatycznego drewnianych elementów, zwłaszcza stolarstwa okiennej

Metoda wg wynalazku polega na tym, że przed naniesieniem materiału malarskiego na surowe drewno lub wysuszony podkład nakłada się metodą elektrostatyczną warstwę elektroprowadzącą, która stanowi farbę podkładową o niżej lepkości niż warstwy malarskie i zawierać może zwiłzków elektroprowadzących jak: utrwalacze, rozpuszczalniki, rodky grzybobójcze, pigmenty, przy czym warstwa ta zostaje doprowadzona w stanie mokrym do stanowiska właściwego nanoszenia materiałów malarskich.

Warstwa elektroprowadząca nanoszona jest przez niezależny układ urządzenia elektrostatycznych.

(2 zastrzeżenia)

75c; B44d P. 169350 07.03.1974

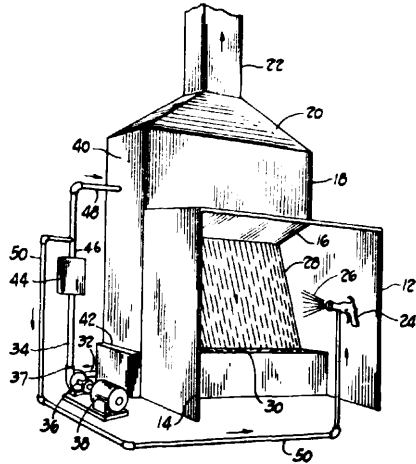
Pierwsze stwo: 05.04.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 348213)

SCM Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób malowania przedmiotów w kabine przez rozpylanie farby wodnej oraz kabina do malowania rozpylaną farbą wodną

Sposób malowania przedmiotów w kabine przez rozpylanie farby wodnej z wychwytywaniem resztek rozpylonej farby polega na tym, że rozpylona farba wytwarza zasłonę (28) i płynie do zbiornika (30), a pewna jej część ze zbiornika (30) znajduje się w ciągłym obiegu dla wytworzenia zasłony (28).

Kabina do malowania rozpylon farb wodn posiada ograniczon przestrze dla malowania przedmiotów poprzez rozpylanie farby, a powierzchni ograniczaj c przestrze tworzy zasłona (28) wytworzona z płynnej farby ze zbiornika (30) zbieraj cego rozpylon farb za po rednictwem segmentu (42) ł cz cego pomp (36) z przewodem ss cym (32). Kabina wyposażona jest w przewód (48) tłocz cy farb dla wytworzenia zasłony (28) przewód (50) doprowadzaj cy farb do pistoletu rozpylaj cego (24). (7 zastrze e)

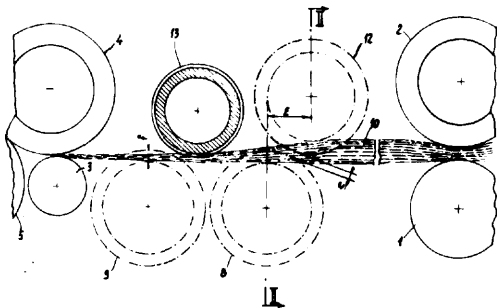


75c; D01h P. 169437 11.03.1974

Pierwsze stwo: 13.03.1973 - Francja (nr 73 - 08809) Société Alsacienne de Construction Mecaniques de Mulhouse, Société Anonyme française, Mulhouse, Francja.

Urządzenie rozci gowe do włókien tekstylnych

Urządzenie rozci gowe do włókien tekstylnych zawiera pomi dzy par wałków zasilaj cych (1,2) i par wałków rozci gowych (3, 4) górny grzebie zasilaj cy (8) i górny grzebie prowadz cy (9), z którym odpowiednio współdziała grzebie uzupełniaj cy i tylko jeden gładki wałek dociskowy (13). (10 zastrze e)



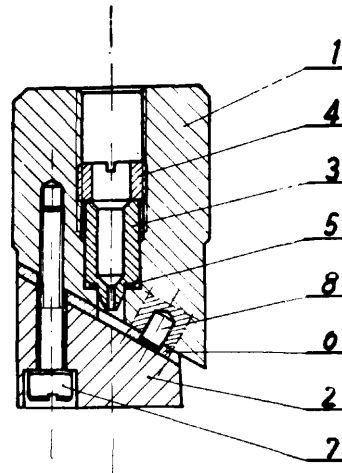
75c; B44d P. 170849 T 06.05.1974

Centralny O radek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Tadeusz Cupryk, Cezary Krzymowski, Kazimierz Łyskawa, Jerzy Pasimowski).

Rozpryskiwacz płynów do natrysku elementów w produkcji prefabrykatów

Rozpryskiwacz płynów do natrysku elementów w produkcji prefabrykatów betonowych posiada osadzon w korpusie (1) wymienn dysz (3) oraz zamocowan mi dzy korpusem (1) i stopk (2) kierownic (6)

o odpowiednim kształcie, przy czym otwór kierownicy o rednicy (d) ustawiony jest na osi otworu dyszy (3), a rednice otworu (d), szeroko kanału (S) i k t rozwarcia (α) kanału kierownicy wyznaczaj granice strumienia rozpryskiwanego płynu. (1 zastrze enie)

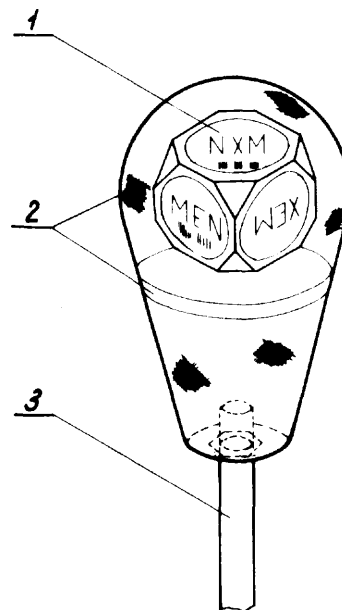


75d; B44f P. 169745 T 22.03.1974

Wiesław mitrowski, Warszawa, Polska (Wiesław Śmitrowski).

Gałka uchwytów i d wigni oraz sposób jej wykonania

Gałka wg wynalazku posiada górni , kulist prze roczyst cz (2), we wn trzu której umieszczona jest kostka (1) o kształcie foremnej figury geometrycznej. Na widocznych metalizowanych cianach tej kostki (1) s zamieszczone jedno- lub wielobarwne napisy reklamowe lub pami tkarskie.



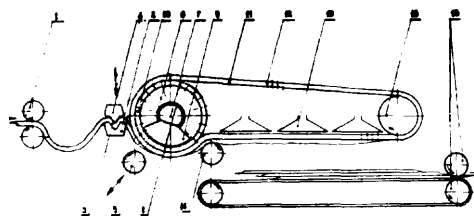
Sposób wykonania gałki polega na tym, e kostk (1) o wybranym kształcie metalizuje si a nast pnie na powłok t nanosi si napisy. Tak przygotowan kostk otacza si tworzywem przezroczystym nadaj c gałce kształt kulisty, przy czym u yte do otaczania kostki tworzywo musi mie współczynnik rozszerzalności cieplnej zbli ony do współczynnika materiału kostki. (3 zastrze enia)

76b; D01g P. 171608 T 03.06.1974

Toru ska Prz dzaln ia Czesankowa „Merinotex”, Toru , Polska (Ryszard Jarniewicz, Jerzy Wilczy ski).

Urz dzenie do formowania i przeniesienia pokladu włókien ł cz ce maszyny prz dzalnicze, zwlaszcz a rozci garki

Urz dzenie do formowania i przenoszenia pokladu włókien, posiadaj ce wałki zasilaj ce, b ben perforowany, wałki dociskowy, napr aj cy i prowadz cy, holowy, ma przed b bнем perforowanym (10) prowadnic (2) z przerywaczem (4), a wewn trz b bna perforowanego (10) komor ss c (9) przylegaj c do tworzej tego b bna. B ben perforowany (10) jest opasany cholew (11), posiadaj c otwory (12) wykonane w jednakowych odst pach. (1 zastrze enie)

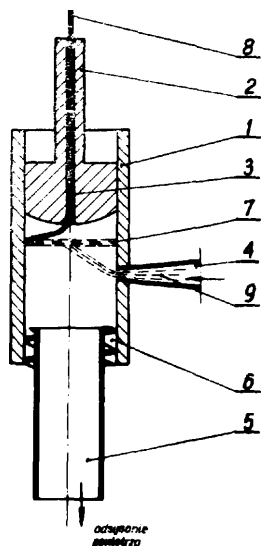


76c; D01h P. 164083 14.07.1973

Instytut Włókiennictwa, Łód , Polska (Czesław Radom, Ryszard Jó wicki, Mieczysław Hertz).

Urz dzenie do wytwarzania prz dzy z włókien naturalnych i chemicznych

Urz dzenie według wynalazku posiada dysze (6) powietrza umieszczone w podstawie komory prz dz - cej, pomi dzy wewn trzn ciank komory (1), a przewodem (5) odsysaj cym powietrze, przy czym dysze (6) s tak ukształtowane, e zapewniaj ruch rubowy strumienia powietrza zassanego do komory (1). (3 zastrze enia)



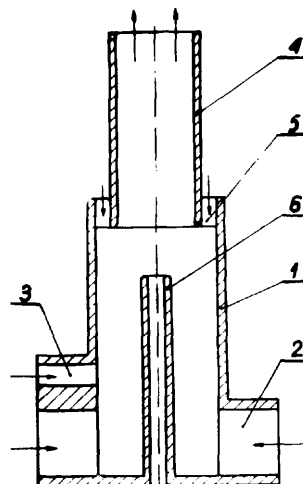
76c; D01h P. 169379 T 09.03.1974

Politechnika Łódzka, Łód , Polska (Lech Brzeski, Józef Gola ski, Władysław Gundlach, Sławomir Wieczorkowski, Leszek Zawadzki).

Urz dzenie do pneumatycznego prz dzienia włókien

Urz dzenie do pneumatycznego prz dzienia włókien stanowi komora (1), w której cian boczny jest powierzchnia obrotowa, poł czona z jednej strony ze ródłem podci nienia, a z drugiej strony wyposa ona w kierownicę (2) do doprowadzania powietrza i kanał (3) do doprowadzania włókien Komora jest wyposa ona w dodatkowe szczeliny lub dysze (5) do doprowadzania powietrza, umieszczone po tej stronie komory, w której jest wlot kanału (4) poł czonego ze ródłem podci nienia.

Powietrze wpływaj c do komory (1) dodatkowymi szczelinami lub dyszami (5) stanowi skuteczn zapor dla włókien uniemo liwiaj c im opuszczenie komory (1) przez kanał (4), którym powietrze jest odsysane z komory. (1 zastrze enie)



76c; D01h P. 169439 11.03.1974

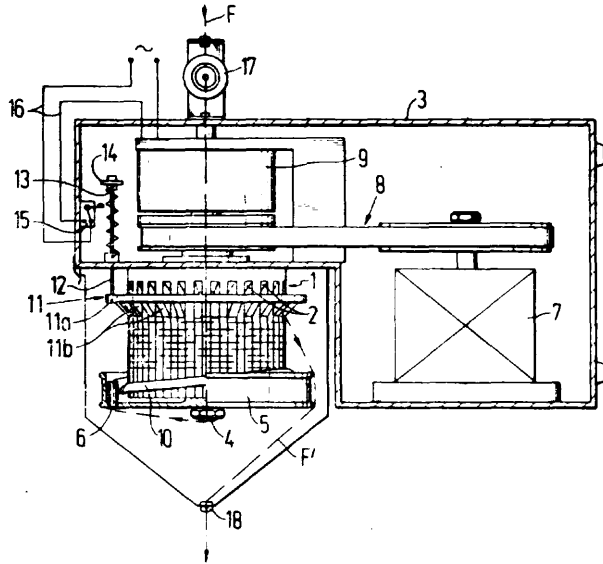
Pierwsze stwo: 13.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 12 508.8)

Aktiebolag IRO, Ulricehamn, Szwecja.

Urz dzenie o działaniu okresowym doprowadzaj c nici do maszyn włókienniczych

Wynalazek dotyczy urz dzenia do okresowego doprowadzania nici do maszyn włókienniczych, zwlaszcz a krosien tkackich. Urz dzenie ma b ben nitkowej (1), na którym nawijana jest ni pochodz ca z cewki zapasowej w celu utworzenia na tym b bnie zapasu nici, z którego to b bna nitka jest odprowadzana w dół poprzez kraw d odprowadzaj c tego b bna, przypor zdkowany temu b bnowi element transportowy cy nitkę, który przy wystarczaj co małym napr eniu nici do niego doprowadzonej przenosi jej zwoje wzdłu osi b bna tworz c jednocze nie nieregularny, dwu- lub wielowarstwowy nawój nici oraz odwrócony sto ek zw aj cy si w kierunku przemieszczania si nici, którego powietrze przebiega od powierzchni b bna na zewn trz.

Urz dzenie charakteryzuje si tym, e odwrócony sto ek utworzony jest na cz ci przesuwnej (11), ułożonej przesuwnie na b bnie (1) w kierunku jego osi wzdłu onej i znajdujacej si pod działaniem spr yny (13), której siła działa na t cz w kierunku przeciwnym do kierunku przesuwania nici przez element transportowy (10). B ben (1) ma na swym obwodzie wzdłu nie przebiegaj ce szczeliny (2), a cz przesuwna (11) ma pier cie (11a) obejmuj cy b ben nitkowy (1) oraz wystaj ce z tego pier cienia pod k tem do osi b bna i wchodz ce ci le w szczeliny wzdłu ne (2) tego b bna wyst py (11b), których powierzchnie zwrócone w stron nawoju tworz wspólnie odwrócony sto ek. Z cz ci przesuwnej (11) poł czony jest element wł czaj cy (14) do uruchamiania wył cznika (15) znajduj cego si w obwodzie steruj cym nap du (7, 8, 9) nawijania. (3 zastrze enia)



76c; D01h P. 169440 11.03.1974

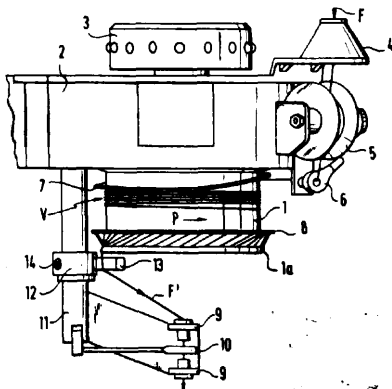
Pierwsze stwo: 12.03.1973 - RFN (nr P 23 12 267.0)
12.09.1973 - RFN (nr P 23 45 986.1)

Aktiebolaget IRO, Ulricehamn, Szwecja.

Urządzenie doprowadzające nici do maszyn włókienniczych

Wynalazek dotyczy urządzenia doprowadzającego nici do maszyn włókienniczych, zwłaszcza dziewiarek, mającego bębna nitkowy (1), na którym nawijana jest nić (F) pochodząca z cewki zapasowej w celu utworzenia na tym bębnie po redniego zapasu nici (V), z którego to bębna nić jest doprowadzana w dół ponad krawędź dolną bębna i dalej jest prowadzona przez oczko odprowadzające (9) usytuowane w osi bębna, przy czym urządzenie to ma także w strefie odprowadzania nici z bębna, w pobliżu dolnej krawędzi tego ostatniego, ruchomy element kierujący, który w jednym swym położeniu nie dotyka nici schodzącej z bębna a w drugim położeniu styka się z boku z nicią, zabezpieczając przed bocznym przesunięciem jej względem kierunku obrotu bębna nitkowego tak, że w tym drugim położeniu przódki odprowadzania jest ograniczona do przódki nawijania i nie może jej przekroczyć.

W przypadku bębna nitkowego wprawianego w ruch obrotowy, element kierujący ma postać haczyka (13) którego gardziel jest otwarta w kierunku obrotu bębna nitkowego (1), przy czym haczyk ten jest ułożony na ramieniu nożnym (11) przebiegającym w kierunku równoległym do osi i sięgającym poza dolny brzeg odprowadzający (1a) bębna. Ramię nożne haczyka (13) jest przedłożone poza miejsce ułożenia tego ostatniego i na swym wolnym końcu ma oczko odprowadzające (9) i czujnik nitkowy (10). Haczyk (13) znajduje się na płaszczyźnie (12) która jest ułożona na ramieniu nożnym (11) obrotowo względem niego. (5 zastrzeżeń)



76c; D01h

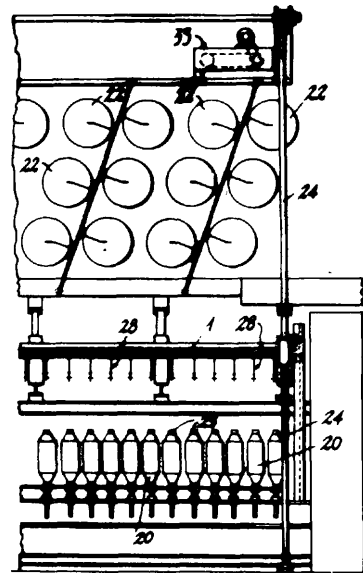
P. 169547

14.03.1974

Pierwsze stwo: 14.03.1973 - Włochy (nr 21590A/73)
Salmoiraghi Angelo, Milano, Włochy (Salmoiraghi Angelo)

Urządzenie do zdejmowania pełnych szpułek z wrzeciona rozciągniętej nici skręcającej, przenoszenia szpułek i osadzania pustych szpułek na wrzecionach w miejscu usunięcia tych szpułek pełnych

Urządzenie według wynalazku zawiera szynę (1) przesuwającą pionowo przy zachowaniu stałego położenia poziomego, łańcuch z hakami (28) chwytającymi lub uwalniającymi szpułki, elementy wywołujące pionowy ruch szyny, elementy wywołujące ruch haków (28), zespół prowadnic wzdłuż których przesuwa się łańcuch z pełnymi szpułkami (20) i wzdłuż których łańcuch powraca na szynę po usunięciu z nich pełnych szpułek (20) i osadzenia pustych szpułek (23), elementy przesuwające łańcuch dla umieszczenia ich na prowadnicach, elementy przesuwające łańcuch wzdłuż prowadnic, elementy doczepiające do łańcuchów puste szpułki (23), elementy zdejmujące z łańcuchów pełne szpułki (20) oraz elementy wprowadzające załadowane pustymi szpułkami (23) łańcuch na szynę (1). (2 zastrzeżenia)



76c; D01k

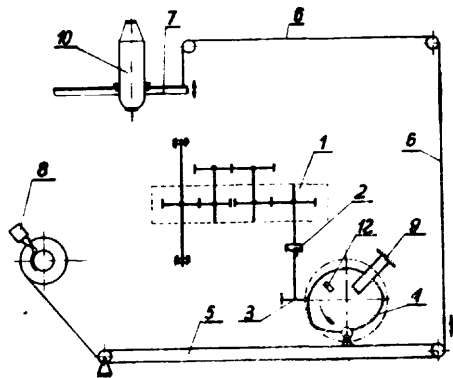
P. 169643 T

18.03.1974

„Polimatex” O rodek Bada wczoro-Rozwojowy Maszyn Dziewiarskich, Tkackich i Przędzalnicych „Wifamatex”, Łódź, Polska (Tadeusz Gaca, Zbigniew Kocimowski, Marek Ratuszyski).

Urządzenie elektryczne do zatrzymywania krzywki nawojowej przy dzarkach lub carek obróbkowych w określonym położeniu podczas procesu nawijania przy działo na cewkę

W urządzeniu według wynalazku we wspólnym obwodzie elektrycznym z działającym samoczynnie wyłącznikiem krańcowym (8) górnego położenia ławy obróbkowej (7), i z wyłącznikiem przez obsługę wyłącznikiem ręcznym jest umieszczony bezstykowy wyłącznik (9), którego rdzeń (12) osadzony jest na krzywce nawojowej (4) a umieszczony we wspólnym z nim obwodzie prądnic ma styki sterujące elektromagnetycznym sprzęgłem lub siłownikiem (2). (1 zastrzeżenie)



Urządzenie do nadawania fałszywego skrętu przędzy z włókien ciągłych

Urządzenie do nadawania fałszywego skrętu przędzy z włókien ciągłych, zwłaszcza jedwabiu syntetycznemu posiadające wrzeciono fałszywego skrętu (7) zaopatrzone w głowicę, charakteryzuje się tym, że zawiera cztery utrzymujące wrzeciono (11) w sposób obrotowy i parę wałków utrzymujących (13, 14) podpieranych przez wspornik (16).

Cztery utrzymujące zawiera elementy naciskające w celu umieszczenia wrzeciona (11) w przestrzeni o kształcie klina między wałkami utrzymującymi (13, 14) tak, że wrzeciono jest dociskane w kierunku elementów naciskających. Wspornik (16) jest zamocowany obrotowo na wałku sworzniowym (2) zamontowanym do ramy urządzenia. Urządzenie ponadto zawiera układ napędzający wrzeciono, stanowiący cierny element napędowy mogący stykać się ciernie z przynajmniej dwoma różnymi czcionkami urządzenia napędowego przy określonych z góry różnicach prędkości obrotowych, oraz element przybliżający czcionki do układu napędowego przez obrót wspornika (16) wokół wałka sworzniowego (20). (13 zastrzeżenie)

76c; D01h P. 169727 T 21.03.1974

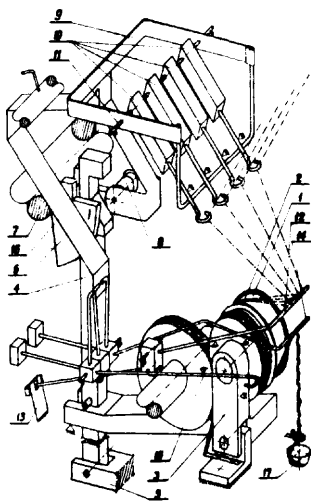
Orodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik, Karol Majcher).

Urządzenie do zamierzonego zatrzymywania wrzecion i wydawania przędzy, zwłaszcza na skręcarce obraczkowej

Urządzenie wg wynalazku posiada krętek (1) wydający przędzę (2) zamocowany do jednego ramienia dwuramiennego dźwigni (3), której drugie ramie jest przegubowo połączone z dźwignią (4).

Cięgno to z jednej strony jest przegubowo połączone z dźwignią (5) hamulca wrzeciona, a drugiej strony ma wyjście na wysokości wyjścia wahadłowego zaczepu (6) zamocowanego do wałka (7). Do wyjścia w cięgno, w przypadku zrywu lub zaplania się przędzy, zostaje wprowadzona zatyczka (8), trwale połączona z ramką (9), która wraz z czujnikami (10) przędzy składowych jest osadzona obrotowo na osi (11).

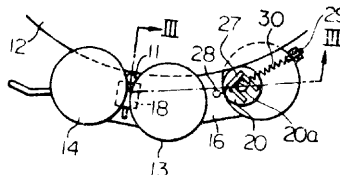
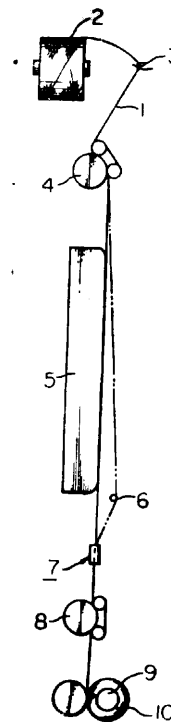
Przeciwny czujnik (12) napinany sprężyną (13) i czujnik (14) przędzy połączony oraz dźwignia (15) indywidualnej blokady opierającej się o wydłuone ramie (16) ramki (9) przekazują za jej pośrednictwem impuls mechaniczny, potrzebny do zatrzymania wrzeciona (17) i wydawania przędzy (2). (1 zastrzeżenie)



76c; D01h P. 169808 25.03.1974

Pierwsze stwo: 26.03.1973 - Japonia (nr 36915/75)
20.11.1973 - Japonia (nr 133240/73)

Teijin Limited, Osaka, Japonia i Teijin Seiki Co. Ltd, Osaka, Japonia.



76c; D01h P. 171330 T 22.05.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Leon Kowalczyk, Józef Golański, Władysław Gundlach, Leszek Zawadzki, Janusz Ziółkowski).

Sposób pneumatycznego formowania przędzy

Sposób pneumatycznego formowania przędzy za pomocą znanych urządzeń do pneumatycznego formowania polega na tym, że do komory przędzej zostają wprowadzone dodatkowo cząstki ciała stałego. Wprowadzenie ich, dzięki zwińszeniu gęstości ośrodka niejednorodnego, powoduje zwińszenie strumienia energii w tej części strefy przędzenia, w której to zwińszenie jest najbardziej efektywne, to znaczy na najwęższym promieniu, w pobliżu cianki komory. (1 zastrzeżenie)

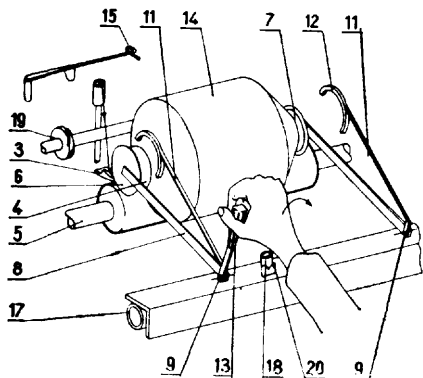
76d; B65h P. 171112 16.05.1974
29a; D02g

Pierwsze stwo: 21.05.1973 - Francja (nr 18446/73)

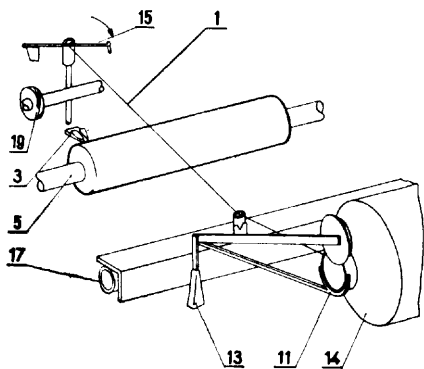
Société Civile Textile Dite Socitex Lyon, Francja.

Urz dzenie do wymiany cewek w maszynach włókienniczych

Urz dzenie do wymiany cewek w maszynach włókienniczych a zwłaszcza zdejmowania cewek pełnych i załadowywania szpul pustych w maszynie w której na cewki nawijana jest ni przy pomocy wałka nap dzajcego, charakterystyczne tym, e zawiera jarzmo (8) wychylane do przodu maszyny dookoła swej osi (9) i obejmuj ce podtrzymywacz (6, 7) szpuli cewki



(14) na jej obu ko cach, kołysk (10) wychyln dookoła tej samej osi (9) co jarzmo przeznaczon do przyjmowania pełnej cewki po wykonaniu operacji wymiany, d wigni (13) połączon z jarzmem, a przeznaczon do wychylania zestawu do przodu maszyny, rami (15) uruchamiane przez jarzmo zdolne do wychylenia si w płaszczy nie przecinaj cej płaszczyzn wprowadzania nitki (1) na cewk, elementy (17, 18) chwilowego odzysku nitki, elementy pozwalaj ce na odchylenie przynajmniej jednego ramienia jarzma przy ko cu operacji wymiany, aby pozwoli na uło enie cewki na kołysce (12), rodki do tworzenia zapasu (19) nitki na pustej szpuli (4). (7 zastrze e)



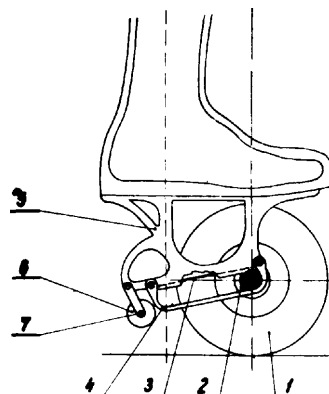
77b; A63c P. 165484 27.09.1973

Zygmunt Piotrowski, Zabrze, Polska (Zygmunt Piotrowski).

Przyrz d do poruszania si człowieka

Przyrz d składa si z dwu niezale nych od siebie kół jezdnych (1). Koła te nap dzane s naciskiem ruchomego rodka ci ko ci ciała ludzkiego przenieszonego przy wykorzystaniu mechanizmu podporowego stopy ludzkiej jako d wigni dwustronnej przy współdziałaniu z dwoma dla ka dego koła jezdneho, z batkami (3) oraz dwoma kołami z batkami (2),

Koła z bate zamocowane s w układzie wolnego biegu na osi kół jezdnych, a z batki stanowi ce równocze nie wraz z dolnym ramieniem (4) prowadnic dla kół z batkach przytwierdzone s do obudowy ramy (5) mocowanej do nogi człowieka. Ka de z kół jezdnych zaopatrzone jest w układ hamulcowy w postaci dwu kółek (6) obracaj cych si wokół osi (7), przytwierdzo nych wahadłowo do ramy przyrz du. (3 zastrze enia)



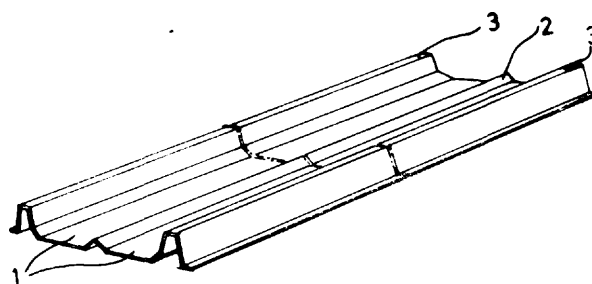
77b; A63c P. 169062 T 25.02.1974

Pierwsze stwo: 27.02.1973 - Szwecja (nr 7302717-9)

E. Magnusson Glasfiberprodukt AB, Gävle, Szwecja (Eric Magmusson, Sune Roland Svärth).

Element do tworzenia narciarskiej trasy zjazdowej

Przedmiotem wynalazku jest element do tworzenia narciarskiej trasy zjazdowej, zwłaszcza trasy bez niegowej. Zgodnie z wynalazkiem trasa narciarska składa si z elementu odpornego na warunki atmosferyczne, posiadajcego du e gładkie powierzchnie jezdne (1), które to powierzchnie oddzielone s od siebie wyst pem (2) o kształcie odwróconej litery V i połączone s mi dzy kraw dziami (3) o sko nych bokach. (6 zastrze e)



80b; C04b P. 123873 04.12.1967

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Tokarski, Halina Ropska, Marian Kałwa, Władysław Pilch).

Wyroby szamotowe

Wyroby szamotowe składaj si z 20—30% wag. uszlachetnionych popiołów lotnych z w gła, zwłaszcza brunatnego, o uziernieniu poni ej 0,3 mm, glin ogniotrwałych w ilo ci do 20% wag. oraz szamotu w ilo ci do 60% wag. (1 zastrze enie)

80b; C04b P. 123874 04.12.1967

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Tokarski, Halina Ropska, Marian Kałwa, Władysław Pilch).

Tworzywo ogniotrwałe

Tworzywo ogniotrwałe składa się z 40—60% wag. uszlachetnionych popiołów lotnych z w glą, zwłaszcza brunatnego, o uziarnieniu poniżej 0,3 mm oraz z glin ogniotrwałych. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 136485 24.10.1969

Pierwsze stwo: 25.10.1968 - RFN (nr P 18 05 126)
H. u. E. Börgardts K.G., Walkenried, Republika Federalna Niemiec.

Masa do wyrobu form ceramicznych, zwłaszcza form roboczych z zastosowaniem gipsu i tworzywa sztucznego

Masa do wyrobu form ceramicznych, zwłaszcza form roboczych, z zastosowaniem gipsu i tworzywa sztucznego, znamienna tym, że sproszkowany gips, składający się z α -i/albo β -półwodzianu miesza się najpierw z małymi ilościami przyspieszaczami, utwardzaczami i opóźniaczami oraz z 0,03—0,15 cz. ciążymi wagowymi winianu sodowo-potasowego i 2—8 cz. ciążymi wagowymi wodorofosforanu wapnia, po czym 100 cz. ciążymi tej mieszaniny zarabia się z 24-35 cz. ciążymi objętościowymi roztworu, który składa się z 2—25 cz. ciążymi objętościowymi modyfikowanego roztworu wycy melaminowej i ewentualnie 0,5—1,0 cz. ciążymi objętościowymi roztworu wycy fenolowej lub roztworu wycy mocznikowej oraz wody w potrzebnej ilości (9 zastrzeżenie)

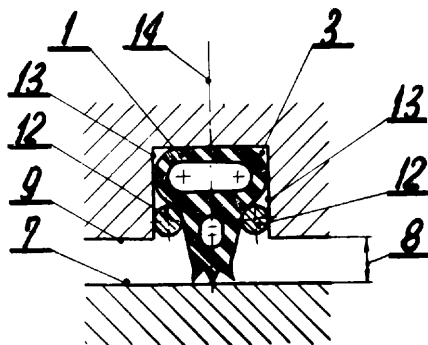
80b; C04b P. 161261 14.03.1973

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Marciniak, Robert Czarnecki, Edmund Rydelski).

Sposób uszczelniania powierzchni zwłaszcza form do wytwarzania gazobetonu oraz uszczelka do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania powierzchni urządzeń, zwłaszcza form do wytwarzania elementów budowlanych z betonu komórkowego w celu zabezpieczenia przed ubytkiem cieczy z form oraz uszczelka do stosowania tego sposobu, wykonana ze znanych elastycznych tworzyw odpornych na występujące warunki podczas uszczelniania.

Istota sposobu uszczelniania polega na tym, że uszczelka w czasie prostopadłego docisku do powierzchni uszczelnianej wypełnia kolejno krawdziami występujących drobnych nierówności np. uskoki powierzchni, przy występującym ugięciu falistej nierówności, po czym następuje docisk roboczy a do chwili styku gniazda uszczelki z powierzchnią uszczelnianą. Uszczelka przy docisku prostopadłym do powierzchni uszczelnianej i ruchu poprzecznym tej powierzchni względem uszczelki, odchyliła się od osi pionowej swego przekroju cz. ciążymi bocznej w kierunku ruchu powierzchni przesuwając się boczne płaszczyzny o próżnię gniazda uszczelki.



Uszczelka do stosowania tego sposobu, wykonana ze znanych elastycznych tworzyw, posiada dwa różne wielkości otwory o odpowiednim kształcie w płaszczyźnie przekroju uszczelki na powierzchni uszczelnianej krawdziove występy oraz pochylone względem osi pionowej przekroju boczne płaszczyzny. (5 zastrzeżenie)

80b; G04b P. 161853 11.04.1973

Instytut Badań Drogowych, Świerk-Otwock, Polska (Marcin Laskowski, Wojciech Brzozowski, Halina Derko, Mirosław Plata).

Sposób wytwarzania termoizolacyjnej powłoki ochronnej, zwłaszcza do urządzeń plazmowych

Na powierzchni elementu metalowego natrykuje się warstwę NiCr lub NiAl o grubości od 100—300 nm, a następnie kolejno warstwy o grubościach od 300—1000 μm zawierające NiCr lub NiAl i cyrkonian metalu ziem alkalicznych, korzystnie SrZrO_3 o stopniowo zmniejszającej się zawartości NiAl lub NiCr od 80—15% w stosunku do cyrkonianu. Jako ostatni warstwę zewnętrzną natrykuje się czystym cyrkonianem.

Sumaryczna grubość wytworzonej wielowarstwowej powłoki zawiera się w granicach od 1000—4000 μm . (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 161863 12.04.1973

Przemysłowy Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Stefania Basiska-Pampuch, Danuta Luśniak-Wójcicka, Olgerda Sztaba, Stanisław Woźniakowski).

Podłoże ceramiczno-metalowe, zwłaszcza do elementów elektronicznych

Podłoże składa się z tlenku glinu lub tytanianów z dodatkiem do 10 cz. ciążymi ciążymi arówch szkła bezalkalicznego. Podłoże jest nanoszone na płytki metalowe metodą natryskiwania plazmowego. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 162367 05.05.1973

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Guzek, Jerzy Ranachowski, Zbigniew Święcki).

Tworzywo steatytowe dla wyrobów elektrotechnicznych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej

Wynalazek dotyczy tworzywa steatytowego dla wyrobów elektrotechnicznych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej, a szczególnie na zginanie.

Według wynalazku do masy steatytowej wprowadza się dodatkowy tlenek antymonu w ilości 0,1—1,0% i tlenek niklu w ilości 0,1—0,5% w stosunku wagowym. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 162466 09.05.1973

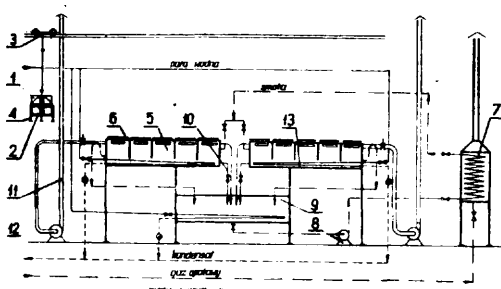
Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner).

Sposób wytwarzania naw glanych wyrobów ogniotrwałych, zwłaszcza palonych i/lub niepalonych, formowanych wyrobów zasadowych i urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania naw glanych wyrobów ogniotrwałych, zwłaszcza palonych i/lub niepalonych formowanych wyrobów zasadowych o zawartości ponad 1% czystego w glą, do wyłonięcia wysokotemperaturowych pieców metalurgicznych, szczególnie konwertorów i pieców elektrycznych, drogą nasycania przez zanurzenie wstępnie podgrzanych wyrobów o porowatości 5—50% w substancji naw glanej zawierającej w giel w formie związanej lub wolnej, jak pak, smoła, olej i inne. Istota wynalazku polega na tym, że do wyrobów nagrzewanych do temperatury 200—250°C i umieszczonych w szczelnym pojemniku o temperaturze wnętrza poniżej 60°C wprowadza się substancję naw glającą o temperaturze 120—180°C, która utrzymuje się w stanie ciężkiego burzliwego przepływu, a następnie wypuszcza się szybko z pojemnika, schładza się wyrobów powoli do temperatury poniżej 60°C, po czym

opró nia si pojemnik z gotowych wyrobów. Urz dzenie stanowi układ hydraulicznie i pneumatycznie połączonych szczelnych wielokomorowych pojemników roboczych, pojemnika manipulacyjnego, gazowego podgrzewacza smoły oraz pomp i wentylatorów.

(4 zastrze enia)



80b; C04b P. 163380 T 14.06.1973

Wrocławskie Zakłady Betoniarskie i elbetowe „Wrobet”, Wrocław, Polska (Barbara Korzonek, Maksymilian Frymer, Stanisław Niewiadomski).

Sposób otrzymywania sztucznego kamienia dekoracyjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, e spoiwo hydrauliczne miesza si z wod oraz wypełniaczem z kamieni naturalnych, zwłaszcza marmuru lub wapienia o granulacjach od 1 mm do 120 mm, następnie formuje si bloki przy równoczesnym zag szczeniu i po zwi zaniu spoiwa hydraulicznego bloki tnije si na płyty o danych wymiarach, szlifuje i poleruje.

(1 zastrze enie)

80b; C04b P. 164541 07.08.1973

Cz stochowskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Tere-nowego, Cz stochowa, Polska (Agnieszka Bednarek, Henryk Biernacki, Józef Szymczakiewicz, Jan Bednarek).

Sposób wykorzystania mieszaniny fluorogipsowej b dcej odpadem przy produkcji fluorowodoru 2 fluorytu

W procesie produkcji fluorowodoru (HF) z fluorytu (CaF_2) powstaje jako odpad siarczanu wapnia (CaSO_4) zanieczyszczony od 3—5% nieprzereagowanym fluorytem i innymi zwi zkami fluoru. Odpad ten jako bezwarto ciowy jest składowany na hałdach powoduj c zaturwanie otoczenia. Wynalazek podaje sposób wykorzystania mieszaniny fluorogipsowej do produkcji klinkieru cementowego lub cementu.

Dodatek mieszaniny fluorogipsowej w procesie wypału klinkieru powoduj c korzystne zwi kszenie ilo ci minerałów krzemianu trójwapniowego C_3S oraz glinianu pi ciowapniowego C_5A_3 . Dodatek mieszaniny fluorogipsowej w procesie przemiatu cementu zwi ksza wytrzymało cementu a szczególnie powoduje przyrost wytrzymało ci poczkowej.

(3 zastrze enia)

80b; C04b P. 165196 12.09.1973

Huta Siechnice, Siechnice, Polska (Zdzisław Kocielniak, Henryk Makowski, Zenobiusz Szczepanik, Wanda Ku nierz, Ludwik Bo kowski, Stanisław Werka, Władysław Beer).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych i zapraw tynkarskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów budowlanych lub zapraw tynkarskich z zastosowaniem obok cementu składnika wi cego w postaci u el elazochromowego, który powstaje jako produkt odpadowy przy produkcji elazochromu niskow glowego.

Stosuje si u el elazochromowy uzyskany w wyniku dobrania składu chemicznego namiarów wsadowych rudy chromowej, wapna i elazokrzemu tak, aby po ich przetopieniu stosunek wapna do krzemionki wynosił powy ej 1,8, a zawarto wapna wynosiła powy ej 40%. Otrzymany u el chłodzi si w blokach o masie co najmniej 1 tony, a wystudzony u el poddaje si działaniu wody w okresie około 24 godzin.

(1 zastrze enie)

80b; C04b P. 167353 T 15.12.1973

Zakłady Ceramiki Radiowej, Zakład Do wiadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Maria Adamiec, Krystyna Prohaska, Henryk Pieczarowski).

Sposób wytwarzania dielektryka ceramicznego

Dielektryk ceramiczny w postaci kształtek na kondensatory lub w postaci foliowego półproduktu przeznaczonego do produkcji kondensatorów monolitycznych, kondensatorów foliowych lub płytek podłożowych dla potrzeb elektroniki jest wytwarzany na bazie tytanianu wapnia, do którego dodaje si dwutytanian lantanu i dwutytanian bizmutu.

W przypadku wytwarzania kształtek na kondensatory powy szy zestaw surowców miele si do uziarnienia poni ej 10 mikronów, miesza z plastyfikatorem, po czym z tworzywa formuje si elementy dielektryczne i wypala si je w temperaturze 1320—1380°C. Natomiast w przypadku wytwarzania foliowego półproduktu, z powy szego zestawu zwi zków, po zmieleniu do uziarnienia poni ej 10 mikronów i zmieszaniu z plastyfikatorem formuje si z masy leej jednolit warstw dielektryka, któr suszy si .

Dielektryk przeznaczony jest do produkcji kondensatorów ceramicznych typu I.

(3 zastrze enia)

80b; C04b P. 167945 T 05.01.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Kloska, Józef Dudka, Kazimierz Zarbski, Stefan Jucha).

Masa ogniotrwała do wykładzin rynien spustowych i do zatykania otworów spustowych

Masa ogniotrwała według wynalazku do wykładzin rynien spustowych i do zatykania otworów spustowych charakteryzuje si tym, e zawiera od 4 do 15% gliny ogniotrwałej, od 9 do 13% złomu szmatowego, od 9 do 13% paku o temperaturze mi knia 150°C, od 35 do 43% koksiku oraz od 15 do 20% odpadowej porafinacyjnej ziemi okrzemkowej. Jako plastyfikatora daje si odpadowy olej smarowy.

(1 zastrze enie)

80b; C04b P. 168913 T 19.02.1974

Zjednoczenie Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Kraterski).

Sposób produkcji wyrobów ceramicznych o podwyższonej wytrzymało ci

Sposób produkcji wyrobów ceramicznych o podwyższonej wytrzymało ci polega na tym, e rozdrobniony powy ej 40% do uziarnienia 0,1—0,5 mm wypra ony z łupków palnych lub innych surowców ilastych zawieraj cych poni ej 6% wagowo w gla dehydrat, zarabiany jest wodn zawiesin gliny o wilgotno ci wzgl dnej 35—45% lub glin plastyczn dla uzyskania jednordnej plastycznoci masy o wilgotno ci wzgl dnej 11—21%. Masa ta słu y do wyformowania półwyrobów, które po wysuszeniu i wypaleniu maj wytrzymało na ciskanie 150-600 kg/cm^2 .

(2 zastrze enia)

80b; C04b

P. 169024

22.02.1974

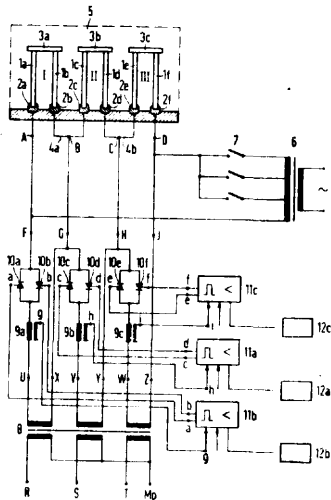
Pierwsze stwo: 28.03.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 15 469.0)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Hans Stut, Gerhard Barowski).

Sposób wytwarzania krzemu lub innego materiału półprzewodnikowego o wysokim stopniu czystości

Sposób wytwarzania krzemu o wysokim stopniu czystości polega na osadzaniu składnika odpowiedniego gazu reakcyjnego na powierzchni kilku prętów niki (1a-1f) wykonanych z krzemu o wysokiej czystości. Pręty niki (1a-1f) są połączone szeregowo i są nagrzewane przepływającym przez nie elektrycznym prądem grzejnym, dostarczającym przez źródło robocze (6).

W celu przeprowadzenia procesu grzania połączone szeregowo niki (1a-1f) są najpierw podgrzewane przy pomocy trójfazowego źródła wysokiego napięcia. Niki (1a-1f) są podzielone na grupy (I, II, III) i każda grupa jest zasilana i podgrzewana z jednej fazy (UX, VY, WZ) napięcia trójfazowego zanim wszystkie niki zostaną połączone ze źródła trójfazowego na źródło robocze (6). (8 zastrzeżenie)



80b; C04b

P. 169187 T

28.02.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Ludosław Stobierski, Stanisław Błażewicz, Augustyn Powronik).

Sposób wytwarzania włókien w głowach pokrywanych w glikiem krzemu i włókien z w glika krzemu

Sposób wytwarzania włókien w głowach, pokrywanych w glikiem krzemu i włókien z w glika krzemu polega na tym, że włókna w głowie ogrzewa się najpierw w atmosferze argonu do temperatury 1400°C. Następnie w miejscu argonu wprowadza się mieszaninę wodoru i par związku krzemonośnego, korzystnie czterochloru krzemu lub trójchloru osilanu o stężeniu 10⁻¹ mola na godzinę.

Włókna z w glika krzemu lub włókna powierzchniowo pokryte w glikiem krzemu otrzymuje się drogą termicznego rozkładu związków krzemonośnych w temperaturze 1400-1650°C. Powierzchniowe pokrywanie włókien w glikiem krzemu prowadzi się przez 10 minut, natomiast przy otrzymywaniu włókien z w glika krzemu proces trwa ponad 30 minut. (3 zastrzeżenie)

80b; (04b

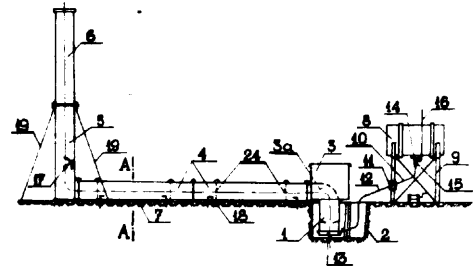
P. 169915 T

29.03.1974

Ostrowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Ostrowiec świętokrzyski, Polska (Ryszard Zych, Andrzej Jary, Marek Grabowski).

Urządzenie do kompleksowego podgrzewania składników do produkcji betonów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada zbiornik (8) z paliwem, korzystnie olejem napędowym, palenisko (1), na którym umieszcza się zbiornik wody (3) z przepuszczeniem komory promieniowej (3a), z której medium grzewcze przechodzi przez tunel (4) zabezpieczony u dołu izolacją termiczną (7), przez co uzyskuje się pełne wykorzystanie działania promieniowania cieplnego na płaszcz tunelu pokryty stałymi składnikami betonu. Tunel (4) zakończony jest kominem (5, 6) z regulacją dławikiem (17). (3 zastrzeżenie)



80b; C04b

P. 169052 T

23.02.1974

Zakłady Chemiczne „Sarżyna”, Nowa Sarżyna, Polska (Antoni Baniak, Józef Mazur, Krzysztof Rutka).

Sposób otrzymywania wykładzin podłogowych o polepszonych własnościach **elektroprzewodzących**

Wytwarzanie wykładzin podłogowych sposobem według wynalazku polega na wylewaniu masy podłogowej bezpośrednio na siatkę z bednarki lub na ułożonej na podłożu i przyłączonej do uziemień, przy czym grubość warstwy pokrycia powinna wynosić co najmniej 3 cm. Masa, która po stwardnieniu stanowi warstwę uytłoków posypuje się przed wyschnięciem grafitem pylistym i wyrównuje w celu otrzymania gładkiej powierzchni.

Masa podłogowa przygotowuje się przez mechaniczne zmieszanie od 20 do 45% wag. asfaltu albańskiego stopionego do granicy jego płynności w temperaturze od 160 do 180°C z grafitem koloidalnym w ilości od 35 do 46% wag. oraz lepikiem drogowym w ilości od 20 do 34% wag.

Wykładzina podłogowa otrzymana sposobem według wynalazku posiada polepszone własności elektroprzewodzące i jest szczególnie przydatna w przemyśle produkującym materiały wybuchowe oraz łatwopalne. (2 zastrzeżenie)

81a; B65b

P. 163212

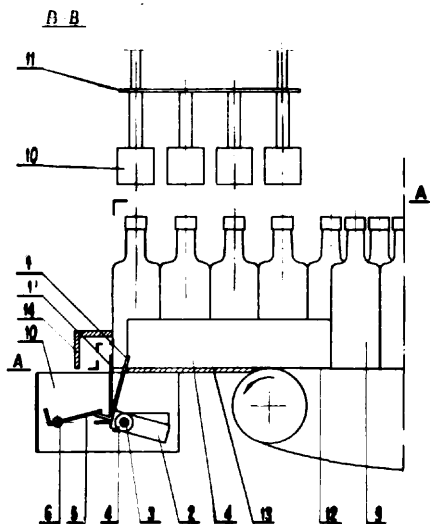
08.06.1973

Instytut Maszyn Społecznych, Warszawa, Polska (Jerzy Butowski).

Urządzenie blokujące zwłaszcza w załadawkach butelek

Wynalazek dotyczy urządzenia blokującego, zwłaszcza w załadawkach butelek lub opakowań podobnych, do zbiorczych opakowań np. do skrzynek lub kartonów.

Urządzenie blokujące składa się z dwuramiennej dźwigni (1) z przeciwwagą (2), przy czym dla każdej szeregu butelek (S) jest przyporzędkowana jedna taka dźwignia. Wszystkie dźwignie (1) są zamocowane na wspólnej osi (3). O ramiona dźwigni (1) opiera się



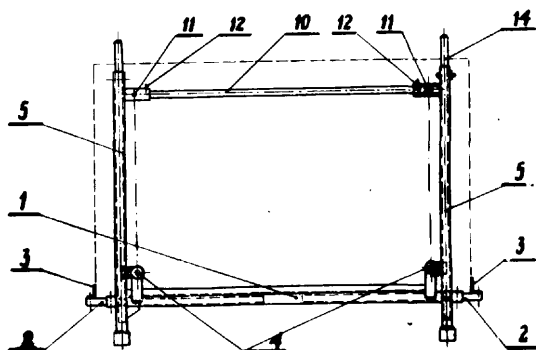
swym wi kszym ramieniem nierównoramienny k tow-
nik (5), który jest osadzony obrotowo na osi (6). Na
jednym z ko ców k townika jest zamocowane rami
współpracuj ce z elementem sterowniczym.
(1 zastrze enie)

81c; B65d P. 169055 T 25.02.1974

Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Przemys-
słu Stalarki Budowlanej OZ, Warszawa, Polska
(Stanisław Kotlarski, Mieczysław Radzik).

Składany pojemnik - paleta

Składany pojemnik - paleta wg wynalazku charak-
teryzuje si tym, e posiada boki czołowe (5) o zmieni-
nej wysokości, zamknięte od góry poziom belk , po-
wi zane z podstaw przegubami (11) blokowanymi przy
pomocy rub (12). Boki (5) powi zane s ze sob przy
pomocy poprzeczek (10). Dno - paleta posiada prze-
dłu enie w postaci wysuwanych balkonów (2) za-
opatrzonych w ograniczniki (3). (4 zastrze enia)



81c; B65g P. 161195 10.03.1973

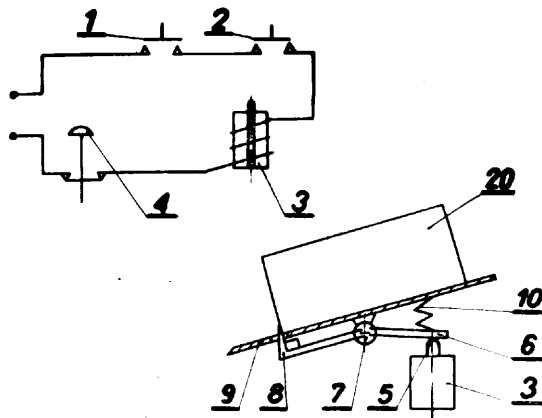
Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej
Wytwórczo ci, Warszawa, Polska (Edmund Sroka,
Stanisław Wilcza ski, Stanisław Wijas, Józef Bie ,
Stanisław Michalik).

Urządzenie steruj ce przeno nika

Urządzenie steruj ce przeno nika posiada par sty-
ków stałych elektrycznych (1) poł czonych szeregowo
z par styków ruchomych (2) umocowanych na tran-
sporterze i na pojemniku, z którymi równolegle poł
czony jest elektromagnes (3) współpracuj cy ze

zwalniakiem poł czony elektrycznie poprzez przycisk
stanowiska pracy (4). Zwora elektromagnesu (5) współ-
pracuje z profilowan d wigni (6) znajduj c si pod
działaniem spr yny (10). za drugi koniec d wigni
(6) zako czony jest zaczepem (8) wystaj cym ponad
powierzchni no nika (9).

Urządzenie steruj ce przeno nika po-
ziomego, przeznaczone jest do transportu wewn trznie-
go mi dzykładowego, zaopatruj ceo stanowiska
pracy w przemysłach włókienniczym, obuwniczym lub
podobnym. (4 zastrze enia)

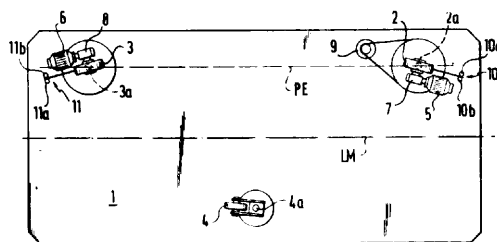


81e; B65g P. 168614 06.02.1974

Pierwsze stwo: 06.02.1973 - Anglia (nr 5812/73)
Digitron AG., Brügg-Biel, Szwajcaria.

**Wózek dla układów transportowych, stosowanych
zwłaszcza przy monta u zespołów, na przykład pojaz-
dów mechanicznych, z wielu cz ci składowych**

Przedmiotem wynalazku jest wózek transportowy
dla układów transportowych, stosowanych zwłaszcza
przy monta u zespołów, na przykład pojazdów mecha-
nicznych z wielu cz ci składowych, w których to
układach wiele takich wozków przemieszcza si po
okre lonej drodze transportu okre lanej dla ka dego
oddzielnie przez nadajnik sygnałów steruj cych,, dzia-
łaj cy w obszarze tej drogi. Ka dy z wozków jest
wyposa ony w odbiornik tych sygnałów, w co naj-
mniej trzy rozmieszczone w odst pach od siebie wy-
chylne wzgl dem osi pionowych koła jezdne, z któ-
rych co najmniej dwa mają układ nap dowy i kieru-
j cy, który to układ z kolei daje si sterowa za po-
moc sygnałów odbieranych przez odbiornik zarówno
pod wzgl dem liczby obrotów jak i k ta wychylenia
kół nap dzanych wzgl dnie nap dowych wózka.



Wózek według wynalazku charakteryzuje si tym,
ze osie (2a, 3a) kół nap dowych (2, 3), wzgl dem któ-
rych to osi nast puje wychylenie si tych kół, znajdu-
j si w płaszczy nie (PE) równoległej do wzdu onej
osi symetrii (LM) tego wózka (1) i e odbiornik sygn-
ałów dla ka dego koła nap dowego (2) lub (3) wyposa-
ony jest w elementy (10), (11) czujnikowe wzgl dnie
odbieraj ce sygnały. Elementy te umieszczone s wy-
chylnie wzgl dem osi równoległej do osi wychylania
si przyporz dkowych tym elementom kół nap do-
wych i wychylaj si wraz z tymi kołami.
(12 zastrze e)

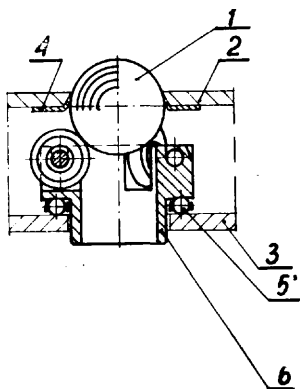
81e; B65g P. 168835 T 15.02.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki, Jerzy Kleczkowski).

Transportowy segment kulowy

Przedmiotem wynalazku jest transportowy segment kulowy złożony z kuli, osady i elementów tocznych. Segment posiada co najmniej trzy rolkowe elementy toczne osadzone we wspólnej obudowie (6), która ma własne łożysko (5). Rolkowe elementy toczne osadzone są w obudowie za pomocą rednictw łożysk tocznych i wspólnego pierścienia.

Transportowy segment kulowy przeznaczony jest zwłaszcza do wbudowania w stoły kulowe o dużej powierzchni roboczej. (3 zastrzeżenia)



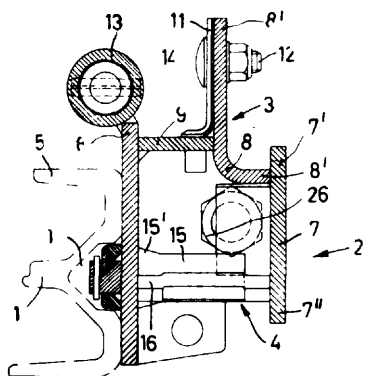
81e; B65g P. 168975 21.02.1974

Pierwsze stwo: 23.02.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 08 974.9)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altünen, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Peters, Christop Rassmann, Hermann Krause, August Janczak, Ulrich Mohn, Fritz Haas, Gisbert Voss).

Skrzynkowa przystawka łoża cuchowego przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest skrzynkowa przystawka łoża cuchowego przenośnika zgrzeblowego dająca się podłączyć od strony podsadzki do odcinka rynnny przenośnika zgrzeblowego i zaopatrzona w organ do prowadzenia urabiarki górniczej, np. struga lub wrabiarki, jak również w organy do dołczenia dalszych elementów, zwłaszcza cylindrów: cofających i/lub podnoszących.



Skrzynkowa przystawka ma dwie prawie pionowe cianki boczne (6, 7), połączone pasami: górnym i dolnym (3, 4) w dźwigar skrzynkowy, z której zewnętrzna ciana boczna (7) odwrócona od rynnny jest za-

opatrzona w listwy kołnierzone (7 i 7'') wystające w dół i w górę, tworzące szynę łączącą. Na górnym końcu cianki bocznej (6) zwróconej ku rynnny jest umieszczona lub daje się zakładać szyna prowadząca (13) oraz w obszarze pasa dolnego (4) umieszczone są obok siebie w odstępie tuleje (15) przeznaczone do wstawienia tulej, które to tuleje rozszerzają się stożkowo od strony otworu i w obszarze tych tulej obie cianki boczne (6, 7) mają otwory montażowe.

(13 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 169014 T 22.02.1974

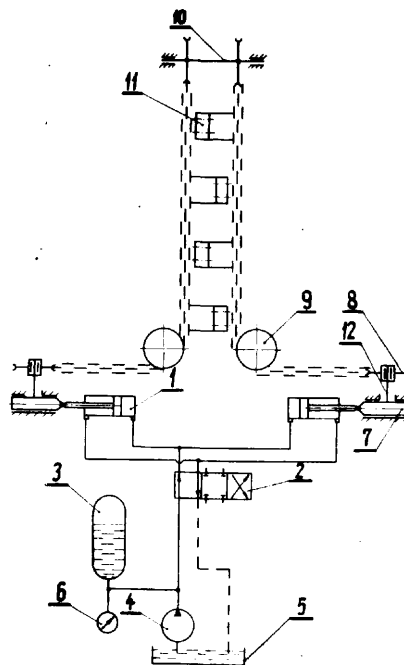
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Włókiennego, Gliwice, Polska (Jan Dybkowski, Edward Ciso).

Zgrzeblowy przenośnik

Zgrzeblowy przenośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w zwrotniku jego swojego odgałęzienia gniazdowe koło (8) ułożone na wale (12) mocowanym w suwaku (7). Suwak stanowi przedłużenie drga tłoka hydraulicznego cylindra (1).

Do komory tłokowej cylindra przyłączona jest hydrauliczna instalacja zasilająca i hydrauliczny akumulator (3). Akumulator ciśnieniowy zapewnia stałe, równomierne napięcie łoża cucha zgrzeblowego. Ciecz hydrauliczna znajduje się w układzie pod pewnym ciśnieniem, w momencie pozornego wydłuzania się łoża cucha, umożliwia przesunięcie koła (8), powodując tym samym napięcie łoża cucha zgrzeblowego.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g P. 169072 T 23.02.1974

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Andrzej Kozłowski).

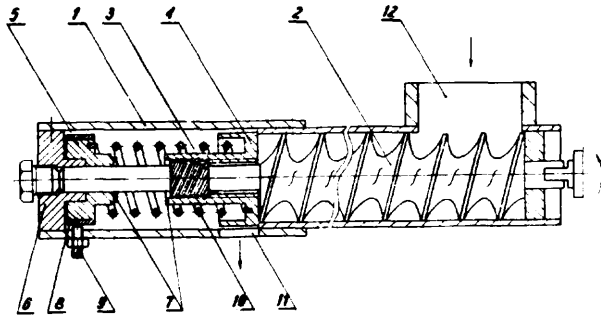
Podajnik limakowy z urządzeniem zamykającym wylot

Podajnik limakowy z urządzeniem zamykającym wylot, przeznaczony do dozowania materiałów sypkich, zbierających się pod wpływem wilgoci lub nacisku, charakteryzuje się tym, że limak podajniczy (2) posiada cewkę nagwintowaną wokół siebie (3), na której narci jest tuleja zamykająca (4) obrotowo osadzona

i oparta o pokryw (6) obudowy cylindrycznej (1) tuleja oporowa (5) zahamowana w obudowie cylindrycznej (1) oraz przycmocowana ko cami do tulei zamykającej (4) i tulei oporowej (5) spr yna (10).

Podajnik mo e by stosowany w automatycznym urz dzeniu do okresowego przygotowania i dozowania mieszaniny materiału sypkiego z ciecz , gdy własno ci mieszaniny składników wymagaj , aby proces mieszania przebiegał w podwy szzonej temperaturze.

(1 zastrze enie)



81e; B65g P. 169074 T 25.02.1974

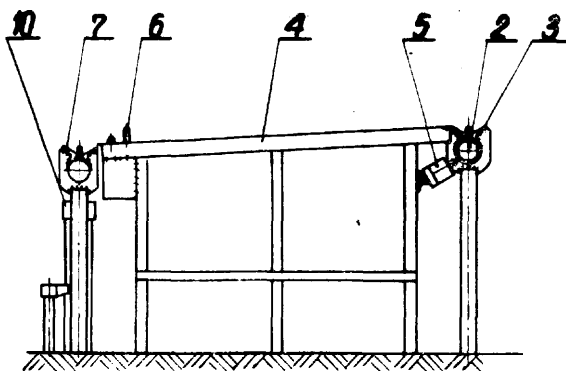
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Adam Krupczak, Zbigniew Wi niowski).

Urz dzenie do podawania rur zwłaszcza na obrabiark

Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do podawania rur, zwłaszcza na tokark , przeznaczonych do obróbki mechanicznej. Urz dzenie według wynalazku wyposażone w le nie i siłowniki posiada pochyl le nie (4) z dozownikiem (6), z jednej strony po czon przegubowo z odchylną le ni (3) i słownikiem (5), zaś z drugiej strony w zasi gu dozownika (6) umieszczona jest le nia (7) współpracuj ca z ruchom le ni .

Urz dzeniem tym mo na podawa rury z obrabiarki na obrabiark bez ograniczenia dost pu do d wigni sterujących z mo liwo ci mi dzyoperacyjnego ich magazynowania.

(1 zastrze enie)



81e; B65g P. 169152 T 28.02.1974

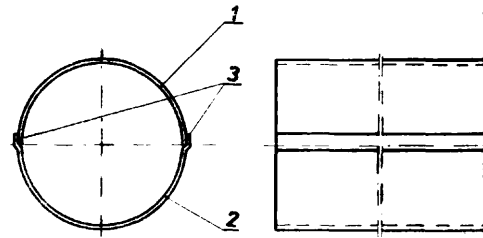
O rodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przdzielniczych „LUMATEX”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Mroczkiewicz).

Element ruroci gu, zwłaszcza do transportu materiałów włóknistych i sypkich

Przedmiotem wynalazku jest element ruroci gu składaj cy si z dwóch cz ci o przekroju kołowym lub w postaci wieloboku, ł czonych na zakładk wzdłu osi elementu w czasie montaż u ruroci gu. Cz ci elementu ruroci gu s ró ne lub jednakowe,

przy czym w pierwszym przypadku jedna z cz ci elementu posiada obie kraw dzie proste, a druga cz ma zamek (3). Natomiast w drugim przypadku jedna z kraw dzi wzdłu osi elementu ma zamek (3), a druga jest prosta, lub obie cz ci maj kraw dzie proste.

(3 zastrze enia)



81e; B65g P. 169155 28.02.1974

Pierwszeństwo: 09.05.1973 - Włochy (nr 3398-A/73)

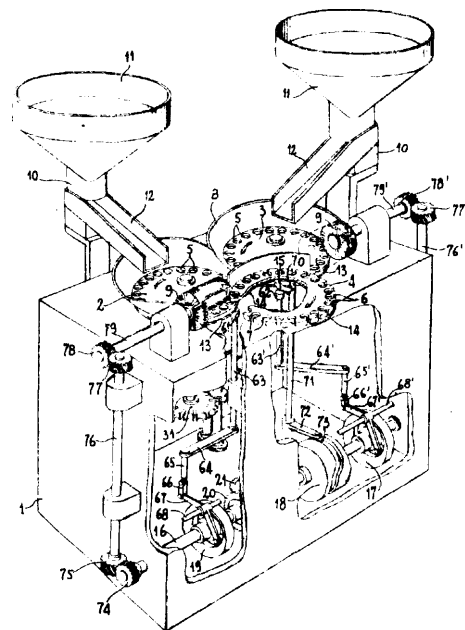
G. D. Societa'in Accomandita Semplice di Enzo Seragnoli e Ariosto Seragnoli, Bologna, Włochy.

Urz dzenie do uporz dkowanego i oddzielnego doprowadzania przedmiotów do zawijarki

Urz dzenie do uporz dkowanego i oddzielnego doprowadzania przedmiotów do zawijarki, zwłaszcza cukierków ma n zespołów rozdzielczych w postaci ł arcz (2, 3) i jeden zespół przeno nika w postaci tarczy ł arcz (4), z których ka dy ma szereg równoodległych otworów (5, 6) na obwodzie oraz rodki do okresowego uruchamiania zespołu przeno nika i zespołów rozdzielczych zapewniaj ce stosunek cz stotliwo ci rusza ł zatrzyma w jednym cyklu równy n : 1.

Zespoły rozdzielcze maj długie okresy ruchu i krótkie przerwy a zespół przeno nika ma krótkie okresy ruchu i długie przerwy.

(3 zastrze enia)



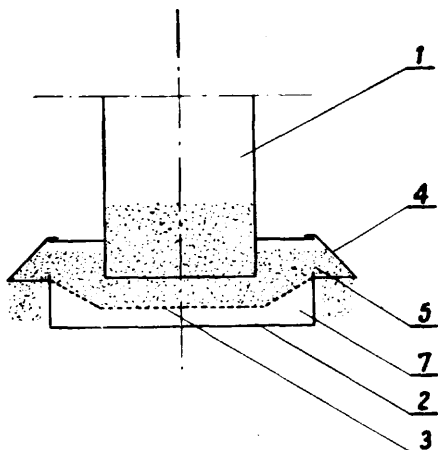
81e; B65g P. 169795 T 25.03.1974

Centralny O rodek Badawczo-Projektowy Górnic-twa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Ferdynand John, Marian Nogała).

Aeracyjny wylot dla materiałów sypkich

Aeracyjny wylot dla materiałów sypkich charakteryzuje się tym, e przewód (1) transportuj cy materiał sypki zako czony jest dnem (2), powy ej którego

umieszczona jest tkanina (3) porowata, przepuszczająca spr one powietrze. Ponad dnem (2) zamocowana jest do przewodu (1) osłona (4) tworząca mi dzy dnem (2) a dół kraw dzi osłony (4) szczeliny (5), przez którą wypływa materiał. Powietrze doprowadzone jest przewodem do komory (7) powietrznej. Wielko szczeliny (5) jest regulowana. (1 zastrze enie)



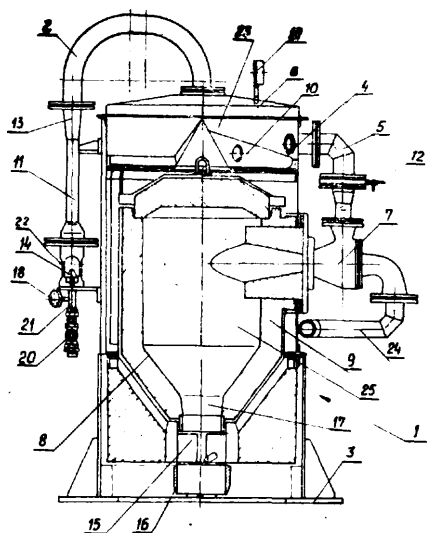
82a; F26b P. 163351 13.06.1973

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypos ania Odlewni „Prodlew”, Oddział Projektowy, Kraków, Polska (Tadeusz Cisowski, Kazimierz Leszczy ski).

Suszarka przeno na do podsuszania połówek **form**

Suszarka według wynalazku zawiera strumienic (21) zako czon z jednego końca dyfuzorem (14), umieszczonym w rurowym kró cu (22), a z drugiego końca przelotowym zaworem (20). W suszarce powietrzna komora (23) połąc zona jest z rurowym przewodem (5) doprowadzającym powietrze do gazowej komory (7). W dolnej podstawie komory (23) umieszczane są cztery obrotowe perforowane płyty (4), powodujące regulowanie dopływu powietrza do cylindrycznej przestrzeni (8). Suszarka zawiera również komorę mieszania (25), cylindryczną przestrzeń (8) i z wylotowym kró cem (16). Suszarka ma zastosowanie do podsuszania połówek form stosowanych w odlewnictwie.

(3 zastrze enia)



82a; F25b P. 164576 09.08.1973

Pierwsze stwo: 10.06.1973 - 42 Mi dzynarodowe Targi Pozna skie, Polska (nr 9/73)

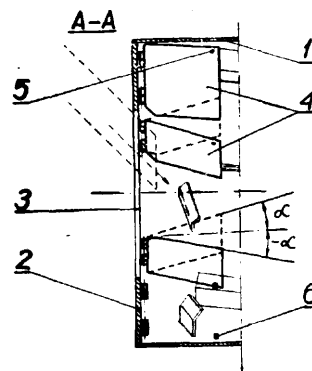
O rodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Supral”, Rogo no Wlkp., Polska (Marian Trafas, Michał Wi niewski, Hieronim Biedny, Mieczysław Górecki).

Komora wst pna suszarki b bnowej zwłaszcza do płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest komora wst pna suszarki b bnowej przeznaczonej do suszenia materiałów sypkich i włóknistych, szczególnie płodów rolnych, takich jak ro liny okopowe, ziarna zió , zielonka i tym podobne.

Rozwi zanie według wynalazku pozwala na łatwe przystosowywanie suszarki do suszenia ró nych płodów rolnych dzi ki temu, e komora wst pna suszarki posiada promieniowo rozmieszczone łopaty (4) zamocowane wahliwie na wewn trznej powierzchni czołowej ci any (2) b bna (1) suszarki w taki sposób, e ka d z nich mo na ustawi w stosunku do płaszczyzny promieniowej b bna w dwóch skrajnych położeniach najkorzystniej pod kątem $\pm 25^\circ$, mocując je do elementów oporowych (6) za pomoc rub.

(2 zastrze enia)



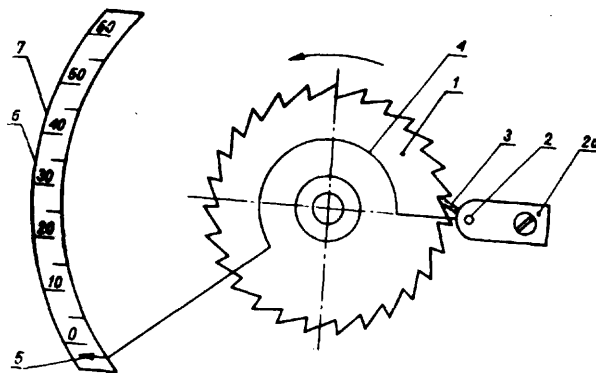
83b; G04c P. 169012 T 22.02.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwarą).

Wska nik sekund, zwłaszcza do zegara **cyfrowego** kartkowego

Wska nik sekund według wynalazku zaopatrzony jest w kółko z białe zapadkowe (1) osadzone na obracającej się osi. Na z białe kółka (1) oparty jest j zyczek (3) osadzony na osi (2) w mostku (2a), z którym połączone jest wygi te ramie (4) ze wskazówką (5) umieszczoną przed profilowan skal (6) z oznaczeniem sekund.

(1 zastrze enie)

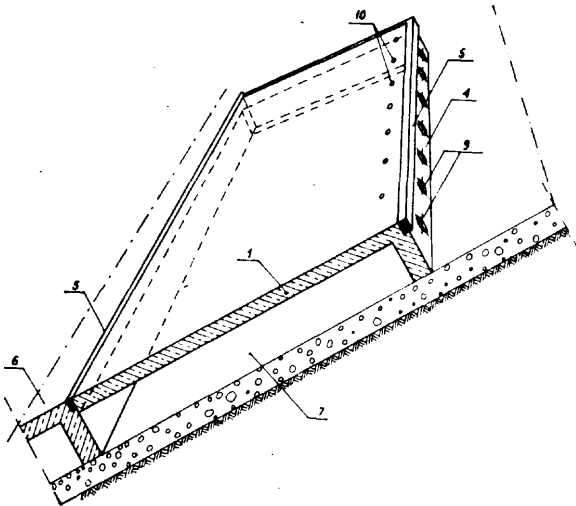


84a; E02b P. 163667 28.06.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Nowak).

Sposób wykonywania elbetowych ubezpieczeń skarp budowli ziemnych, szczególnie hydrotechnicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że prefabrykowany element elbetowy w postaci płyty (1) cienko cieniej, zaopatrzonej w ebra czołowe i ebro (4) boczne opiera się na podbudowie z betonu pompowalnego, ułożonej i zagęszczonej po uprzednim usytuowaniu prefabrykatu na powierzchni skarpy budowli wodnej. Podawanie betonu pomp do przestrzeni znajdującej się pod płytą następuje przez otwory umieszczone w ebrze (4) bocznym. Poziom posadowienie płyty (1) względem powierzchni skarpy regulowany jest w drodze doboru czasu działania wibratorów lub elektrowibratorów. (4 zastrzeżenie)

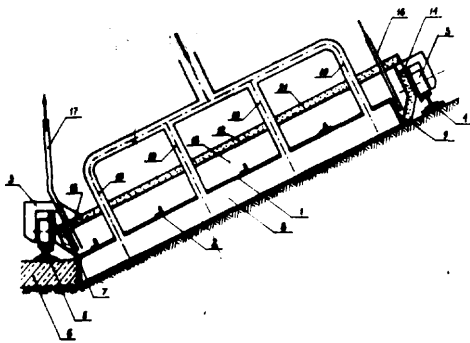


84a; E02b P.163668 28.06.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „HYDROBUDOWA”, Warszawa, Polska (Stanisław Nowak).

Sposób wykonywania betonowych ubezpieczeń skarp ziemnych budowli wodnych i urządzenie do tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że układanie i zagęszczenie masy betonowej odbywa się w przestrzeni zamkniętej pod powierzchnią samoczynnie przesuwającego się po skarpie deskowania lizgowego.



go, za pomocą ruchu deskowania uzależnionego jest od wydajności pompy służącej do transportu masy betonowej. Ułożona pod deskowaniem masa betonowa poddawana jest powierzchniowej obróbce termicznej, przyspieszającej wiązanie cementu i powodującej zmianę konsystencji w kierunku wzrostu gęstości.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada płytę (1) stalową zamontowaną na wózkach (3) jezdnych stanowiąc deskowanie lizgowe o zamkniętej tej przestrzeni, w której układana jest masa betonowa, przy pomocy uszczelnienia (7, 8, 9). Dla uzyskania ruchu postępowego wzdłuż powierzchni skarpy wykorzystano parcie hydrostatyczne masy betonowej wywołane ciśnieniem uzyskanym z pompy do transportu betonu. Płyta (1) stanowi deskowanie lizgowe jest elementem zbiornika wypełnionego płynem o temperaturze wyższej od temperatury otoczenia. (5 zastrzeżenie)

84a; E02b P. 163669 28.06.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „HYDROBUDOWA”, Warszawa, Polska (Stanisław Nowak, Leszek Bagiński).

Sposób wykonywania wodoszczelnych umocnień dna zbiorników ziemnych z warstw betonu asfaltowego o strukturze otwartej

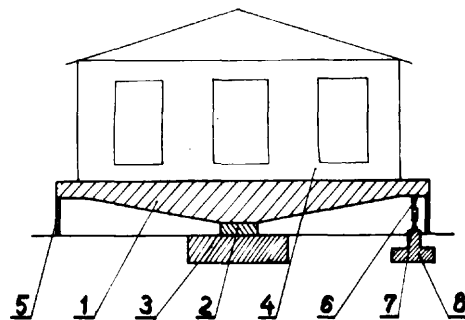
Sposób wykonywania asfaltobetonowych szczelnych umocnień zbiorników ziemnych, szczególnie zbiorników elektrowni szczytowo-pompowych, polega na tym, że zalegająca pod zewnętrznymi warstwami wykonanymi z betonu asfaltowego o strukturze zamkniętej lub asfaltu lanego warstw filtracyjnych z betonu asfaltowego o strukturze otwartej, wykonuje się przy pomocy znanej maszyny wyposażonej w urządzenie do mieszania i zagęszczania gruntu oraz spoiwa ze składników dostarczanych na miejsce wbudowania oddzielnymi rodzajami transportu w odpowiednich ilościach. Mieszanie składników odbywa się na miejscu wbudowania bezpośrednio przed ich zagęszczeniem. (1 zastrzeżenie)

84c; E02d P. 164993 01.09.1973

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Józef Ledwo).

Podstawa fundamentowa

Podstawa fundamentowa wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma płytę (1) w kształcie niskiego ostrosłupa, która z jednej strony jest oparta poprzez podkładki (2) na fundamentach (3), a z drugiej strony jest płaska dla posadowienia na niej budynku (4).



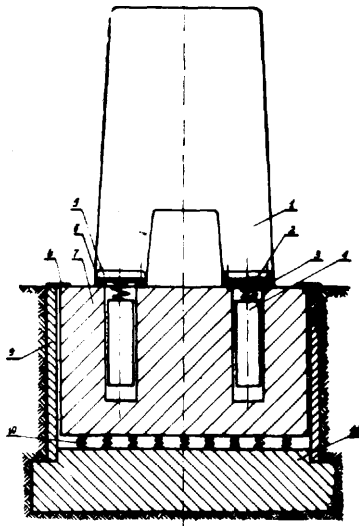
Na całym obwodzie płyty (1) jest zamocowana boczna ciana (5), a na jednym krótszym boku osadzone są regulacyjne rury (6) z nakrętkami (7). Śruby te osadzone na bocznych fundamentach (8) służą do doprowadzenia budynku do stanu poziomego, gdy teren przechyla się znacznie z fundamentami (8). (1 zastrzeżenie)

84e; 02d P. 169006 T 22.02.1974

Wy sza Szkoła In ynierska im. Jana i J drzeja Śnia-deckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski).

Fundament **przeciwdrganiowy** zwłaszcza dla ci kich maszyn

Przedmiotem wynalazku jest fundament przeciwdrganiowy zwłaszcza dla ci kich maszyn, który charakteryzuje si tym, e posiada ruchom cz (7), wewn trz której s wykonane otwory W otworach tych zawieszono s ci arki (4) na spr ynach (3), przymocowanych do blach stalowych (2). Ruchoma cz (7) fundamentu jest umieszczona na warstwie spr yn (10). (1 zastrzenie)



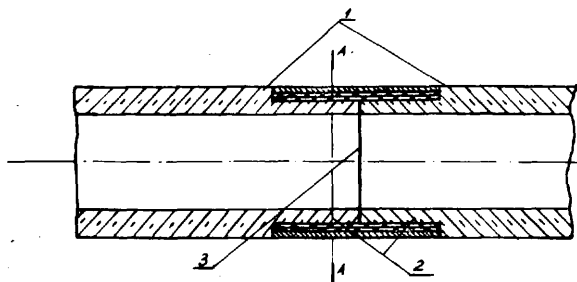
85d; E03b P. 167893 T 02.01.1974

Pa stwoy O rodek Maszynowy w Ciechankach, Ciechanki pow. Lublin, Polska (Edward Tadeusz Zieli ski).

Łączenie pionowe rur azbestowo-cementowych

Sposób według wynalazku polega na tym, e czoła rur (1) z pocienionymi ko cami (2) pokrywa si klejem (3), a nast pnie po połączeniu owija si ta m nasycon klejem, na któr nakłada si metalow opak zaciskow .

Opisany sposób znajduje zastosowanie przy łczeniu odcinkow rur azbestowo-cementowych stosowanych zwłaszcza przy budowie studzien wierconych. (1 zastrzenie)



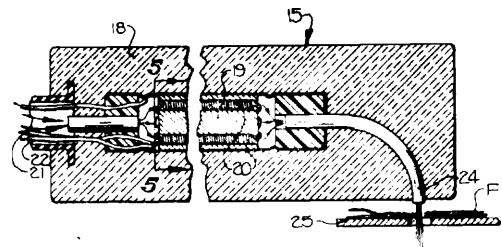
86c; D03d P. 165050 06.09.1973

Parks-Cramer Company, Fitchburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania brzegu tkaniny odpornej na strz pienie i urz dzenie do stosowania sposobu

Sposób wytwarzania brzegu tkaniny włókienniczej odpornej na strz pienie polega na tym, e tkanin prowadzi si po ustalonej drodze przesuwu, za na jedn stron tkaniny kieruje si strumie gazu podci nieniem, który uprzednio nagrzewa si do temperatury wystarczaj cej do zmi kzenia termoplastycznego składnika tkaniny i nadaje si temu strumieniowi pr dko wystarczaj c do rozdzielenia zmi kzonego składnika termoplastycznego, przy czym drug stron tkaniny podpira si w pobli u miejsca uderzenia strumienia gazu, w wyniku czego tkanin rozdziela si i formuje si wzdlu ny brzeg odporny na strz pienie.

Urz dzenie do stosowania sposobu posiada prowadnice (12, 14), przewód (16), grzejnik (19, 20), dysz (24) i podparcie (25). (9 zastrzenie)

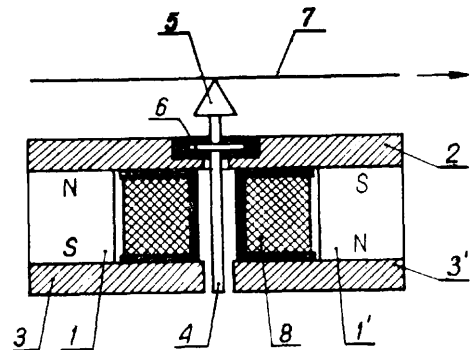


86c; D03d P. 165231 14.09.1973

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarow „Me-ra-Piap”, Łód , Polska (Włodzimierz Sieradzki, Zygmunt Miller).

Szumowy czujnik elektromagnetyczny

Szumowy czujnik elektromagnetyczny wykonany w postaci elektromagnesu z ruchom kotwic charakteryzuje si tym, e dwa magnesy stałe (1 i 1') posiadaj jeden wspólny nabiegunnik (2), za mi dzy par pozostałych nabiegunnikow (3 i 3') utworzona jest szczelina, w której znajduje si ruchoma cz kotwicy. (4) Czujnik jest przeznaczony głównie do sygnalizowania zerwania nitki. (3 zastrzenia)



86c; D03d P. 167837 T 31.12.1973

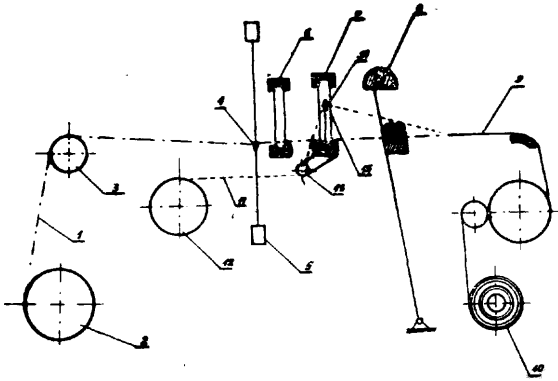
Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łód , Polska (Jerzy St pie , Stefan Brzezi ski, Marian Barud, Tadeusz Skikiewicz, Czesław Delong, Henryk Matfacki).

Sposób wytwarzania tkaniny transporterowej oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania tkaniny transporterowej, w którym osnowa jest odwijana z co najmniej dwu wałow osnowowych i co najmniej jedna osnowa stoj ca prze-wleczona przez okna strun nicielnicy, przed płoch dobijaj c jest podawana na trzy przewal y zmieniaj ce jej kierunek w płaszczy nie tkaniny za przesmykiem,

a druga osnowa oplataj ca, po przeji ciu mi dzy strunami nicielnicy jest podawana na przewal zmieniajacy jej kierunek w płaszczy nie prostopadłej do osi wałów osnowowych oraz na drugi przewal zmieniajacy okresowo swoje polo enie wzgl dem osnowy stoj cej.

Nast pnie tkanina jest napawana zmi kczon wod , od ta, stabilizowana w temperaturze ok. 150 do 250°C oraz nasycona ywic termoutwardzaln , suszona i dogrzewana w temperaturze od 150 do 250°C. Wynalazek obejmuje zarówno sposób wykonania tkaniny jak i urz dzenie do stosowania tego sposobu w postaci krosna kortowego zaopatrzonego w dwie dodatkowe płochy (6 i 7) usytuowane mi dzy nicielnic (5) a dobijajaj c płoch (8) przy czym pierwsza płoch (6) jest zdolna do ruchu poziomego w swojej płaszczy nie, a druga płoch (7) jest zdolna do ruchu pionowego w swojej płaszczy nie. (2 zastrze enia)



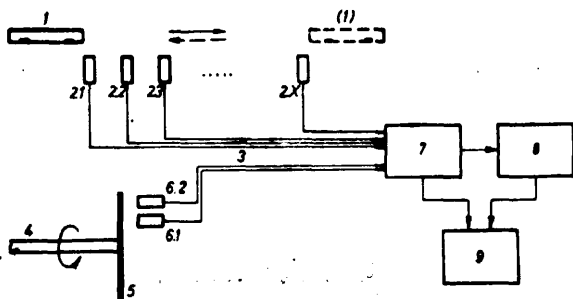
86c; D03g P. 171475 29.05.1974

Pierwsze stwo: 06.06.1973 - NRD (nr WP D03j/171333)
VEB Textilkombinat Cottbus, Cottbus, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Elektroniczny sposób pomiaru przebiegów ruchomych na krosnach tkackich oraz urz dzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru przebiegów ruchomych na krosnach tkackich, w którym, za pomoc wielu głowic pomiarowych umieszczonych dowolnie w torze ruchu czółenka i za pomoc głowic pomiarowych sterowania pracujacych synchronicznie do ruchu krosien tkackich, przeprowadza si w sposób ci gły kolejne pomiary dynamiczne ruchu czółenka oraz specjalnie zaprogramowane pomiary dynamiczne czasów sterowania krosna tkackiego.

Urz dzenie do przeprowadzania podanego sposobu zawiera centralny elektroniczny przyrz d steruj cy (7), składaj cy si ze znanych elementów np. logicznych, ł czony przemiennie z głowicami pomiarowymi i głowicami pomiarowymi sterowania krosna i przystosowany dla dokonywania pół cze pomiaru cyfrowego przyrz du do pomiaru czasu (8) w ograniczonym przebiegu samoczynnym lub pracy stacjonarnej, ponadto do elektronicznego przyrz du steruj cego i do przyrz du do pomiaru czasu jest podł czone urz dzenie do rejestracji warto ci pomiarowych (9) lub do przetwarzania danych. (3 zastrze enia)



87a; B25b

P. 162444

09.05.1973

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napi cia, Toru , Polska (Tadeusz Witkowski, Stefan Witkowski).

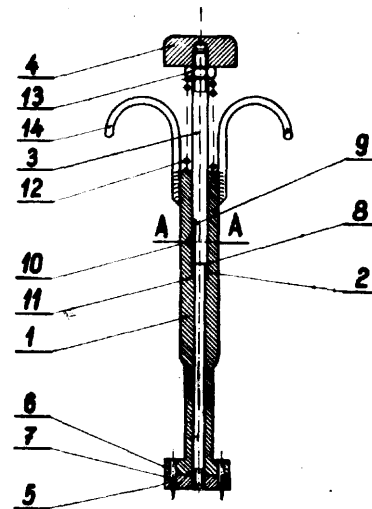
Przyrz d do umiejscowienia elementów gumowych

Przedmiotem wynalazku jest spr ynuj cy przyrz d do umiejscowienia elementów gumowych lub gumopodobnych zwłaszcza w miejscach trudno dost pnych.

Przyrz d posiada korpus (1) z wydr onym wewn trz cylindrycznym otworem (2), w którym jest osadzony trzpie (3) zako czony w górnej cz ci przyciskiem (4) a w dolnej płyt (5), spełniaj c rol wypychaczodociskacza umiejscowianych elementów gumowych.

Korpus (1) jest zako czony wyst pem (6), w którym s umocowane igły (7) przechodz ce równie przez płyt (5). Trzpie (3) ma dwie ró ne rednice przekroju tworz ce uskoki (8), dopasowane odpowiednio do dwóch ró nych rednic otworu (2) oraz wybranie (9) dla umoliwienia przesuwania si trzpienia po kółku (10) usytuowanym prostopadle do osi otworu (2). Dwie ró ne rednice otworu (2) tworz uskoki (11), którego odległo do uskoku (8) wyznacza zakres przesuwania si trzpienia (3).

Na trzpieniu (3) jest osadzona spr yna (12) usytuowana mi dzy przeciwnakr tk (13) a górny cz ci korpusu (1), do którego s umocowane uchwyty (14). (3 zastrze enia)



87a; B25b

P. 169186 T

28.02.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-ca, Kraków, Polska (Czesław Górbiel).

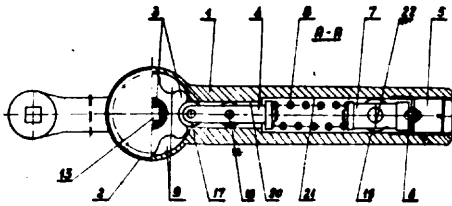
Nastawny klucz dynamometryczny przeci eniowy

Nastawny klucz dynamometryczny przeciężeniowy zawiera podłu ny korpus, stanowi cy pół czon z cylindryczn rkoje ci (1) głowic (2). W głowicy (2) jest uło yskowana krzywka (3) spr ona z przesuwным trzpieniem dociskowym (4), usytuowanym w rkoje ci (1). W wolnym ko cu rkoje ci (1) jest wkr cony korrek (5), stykaj cy si z trzpieniem oporowym (7). Krzywka (3) ma wr by sprz gaj ce (9) na całym obwodzie i z jednej strony jest uło yskowana tocznie w głowicy (2), a z drugiej strony jest oparta o ło ysko toczne osiowe, osadzone na wałku.

Jeden koniec wałka jest sprz ony z krzywk (3), a jego drugi koniec jest trzpieniem sprz gaj cym, wystaj cym poza głowic (2). Trzpie (4 i 7) s wyposa one w prowadnicze ło yska toczne (17, 18 i 19), przy czym skrajne ło ysko toczne (17) przesuwnego trzpienia dociskowego (4) jest sprz one z krzywk (3). Na trzpieniu oporowym (7) jest naci ta kresa odniesienia (22), za nad ni , w rkoje ci (1) jest wykonane okienko z podziałk momentów wysprz glania.

Klucz jest wyposażony w kompletną dwignię po redukcji, służącą do po redukcji łczenia trzpienia sprężającego z elementem dokręcanym.

(1 zastrzeżenie)



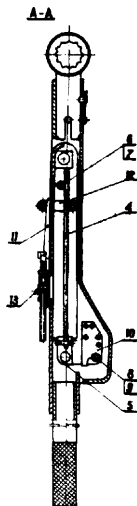
87a; B25b P. 169286 T 04.03.1974

Orodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzcej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Biranowski, Radosław Czub, Józef Dolny).

Klucz dynamometryczny

Klucz dynamometryczny według wynalazku ma element sprężający w postaci sprężyny płaskiej (4). Sprężyna (4) jednej strony podparta jest na tulejce (7) ze sworzniem (6) a z drugiej strony zamocowana w dwignię (5). Na sworzniu (8) dwignię (5) osadzona jest tulejka (9) współpracująca z krzywką (10). Do użytkowania napięcia sprężyny (4) służą łożysko (12) i klin (11).

(1 zastrzeżenie)



88a; F03b P. 165069 07.09.1973

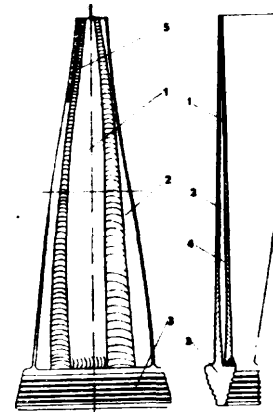
Polska Akademia Nauk Wydział IV Nauk Technicznych, Warszawa, Polska (Robert Szewalski).

Typ konstrukcyjny ekstremalnie długiej łopatki roboczej turbin parowych i innych maszyn cieplnych wirnikowych typu osiowego

Wynalazek dotyczy konstrukcji ekstremalnie długich łopatek roboczych w turbinach parowych i innych podobnych maszynach. Łopaska według wynalazku jest typu powłokowego, złożona z dwóch piór (1 i 2) połączonych ze sobą spawem. Grubość tych piór, minimalna w końcu łopatki, idąc ku stopie (3) pozostaje w zasadzie stała a do przekroju, w którym zostaje osiągnięte naprężenie dopuszczalne dla danego materiału konstrukcyjnego. Następnie grubość ta rośnie przy w zasadzie stałym naprężeniu maksymalnym a do stopy, gdzie obydwa pióra zbliżają się niemal do styku. Pióro (1) stanowi stronę wklęsłą, a pióro (2) stanowi stronę wypukłą łopatki.

Łopaska znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w części niskoprężnej turbin parowych.

(2 zastrzeżenie)

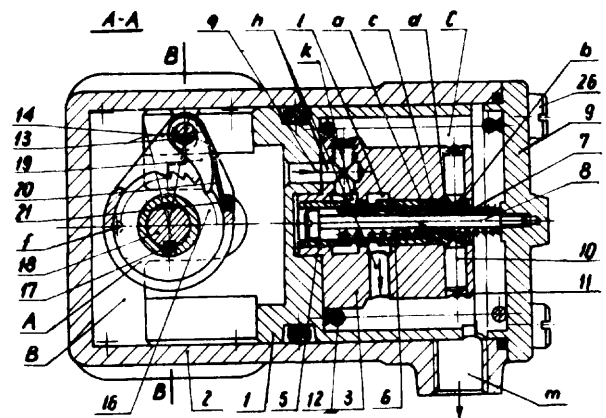


88b; F03c P.161445 24.03.1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zdzisław Moczulski, Romuald Markowski, Janusz Dalecki).

Silnik hydrauliczny, zwłaszcza do obracania wkładów filtrów samoczyszczalnych

Silnik hydrauliczny według wynalazku ma tłok nurkowy (1), który z jednej strony ma połączenie przerywane z suwakiem (5) rozdzielacza, osadzonym w korpusie (3) rozdzielacza przy pomocy dwóch sprężyn walcowych (6, 7), zamontowanych na łożysku (8) suwaka wzdłuż wymienionego tłoka (1), a z drugiej strony ma połączenie z umieszczonym wewnątrz trzylindrowym mechanizmem zapadkowym (A), osadzonym na wałku (18) silnika, który ułożony jest w ciankach cylindra. (2) Połączenie przerywane tłoka (1) z suwakiem (5) jest najkorzystniejsze gdy sprężyny (6, 7) osadzone są na łożysku (8) po obu stronach wewnętrznego występu pierścieniowego (a) suwaka. W przypadku gdy korpus (3) rozdzielacza zamocowany jest do tłoka (1), łożysko (8) zamocowany jest do pokrywy (9) czołowej, połączonej z cylindrem (2) i od-



wrotnie, gdy korpus rozdzielacza, zamocowany jest do cylindra, łożysko zamocowany jest do tłoka. Suwak (5) w swym wydrążeniu ma wewnętrzną wystającą pierścieniową (a), a na zewnątrz - zewnętrzną wystającą pierścieniową (d), znajdującą się pomiędzy zewnętrznymi rowkami obwodowymi (b, c). Silnik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do obracania wkładów filtrów samoczyszczalnych, stosowanych do filtrowania oleju w wysokoprężnych silnikach kolejowych i okrętowych oraz w innych maszynach i urządzeniach.

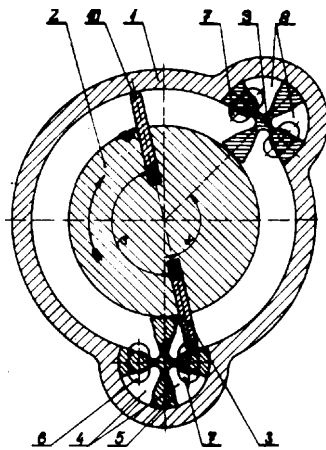
(4 zastrzeżenie)

88b; F03c P. 165211 14.09.1973

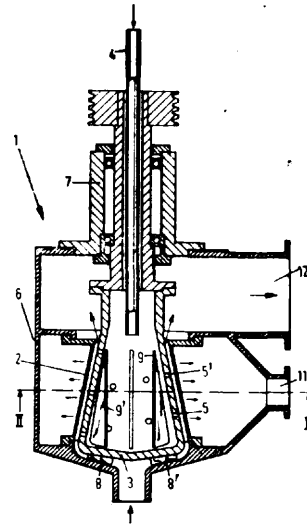
Zakład Doświadczalny Dwigłów Samochodowych i Samojazdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Silnik obrotowy zwłaszcza hydrauliczny

Silnik obrotowy zwłaszcza hydrauliczny działający na zasadzie wirującego tłoka posiada korpus (1), w którym znajdują się komory (4, 8) wewnątrz których zamocowano obrotowo elementy z bat (5, 9). W korpusie (1) znajdują się kanały dla medium: wlotowy (6) i wylotowy (7). Sterowanie przepływem medium odbywa się za pomocą elementów z bat (5, 9). Na wale (2) osadzone są spełniające rolę tłoków łopatki (3, 10). Silnik według wynalazku może stosować jako silnik z ruchomym wałem lub ruchomymi obudowami. (1 zastrzeżenie)



rując łopatki służące do regulacji czasu przebywania materiału przesiewanego w szczelinie pomiędzy sitem (2) i obrotową bryłą (3). (8 zastrzeżenie)



89e; C13g P. 169317 T 05.03.1974

Pierwsze stwo: 07.03.1973 - RFN (nr P 2311231.4)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Horst Heisrath, Elmar Vogt, Gerald Koschek).

Urządzenie do sterowania i regulacji procesu krystalizacji z roztworów cukru w warku pracującym w stanie nieciągłym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania i regulacji procesu krystalizacji z roztworów cukru w warku pracującym w stanie nieciągłym, w którym do wartości około 25% przyrost kryształów jest zmienny w zależności od przesylenia i następnie od zawartości kryształów. Według wynalazku w fazie krystalizacji do wartości około 25% przesylenia jest regulowane na odpowiedni sposób przez odpowiednie zmiany dopływu syropu a regulacja działa poprzez zwiększenie dopływu wody jedynie wtedy, gdy pomierzony stan

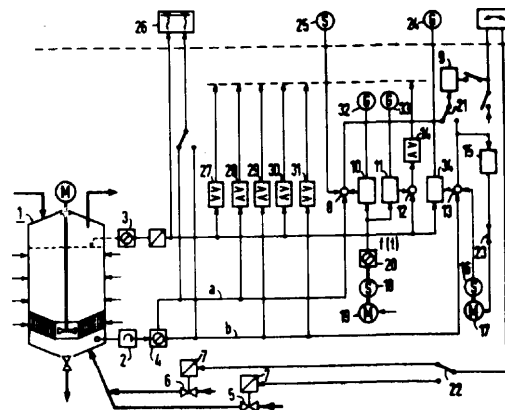
89d; C13f P. 164883 28.08.1973

Nivoba B.V. und Hermann Holthuis, Veendam, Holandia.

Urządzenie do przesiewania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przesiewania substancji stałych tworzących zawiesinę w cieczy. Urządzenie to ma sito (2) w postaci nieruchomego płaszcza stożkowego, zbieżnego w kierunku od strony doprowadzenia materiału przesiewanego od wewnątrz i charakteryzujące się tym, że wewnątrz sita (2) umieszczona jest obracająca się obrotowa bryła (3), której powierzchnia zewnętrzna znajduje się w niewielkiej odległości od powierzchni wewnętrznej sita, a w jej ścianach znajdują się otwory (5, 5') do doprowadzania cieczy przemywającej.

Ponadto obrotowa bryła (3) jest wyposażona po stronie doprowadzania materiału przesiewanego w łopatki (8, 8') ułatwiające doprowadzanie tego materiału do szczeliny pomiędzy sitem (2) i obrotową bryłą, a wewnątrz niej znajdują się łopatki (9, 9') wprowadzające w ruch wirujący ciecz przemywającą doprowadzaną do wnętrza tej bryły obrotowej. Natomiast na zewnętrznej powierzchni obrotowej bryły (3) znajdują się kie-



wyższy niż w danej chwili programowo ustalony stan. W urządzeniu według wynalazku zadajnik programowy (18-20, 11, 33) do danej wysokości i czujnik pomiarowy (3) stanu wysokości (c) są przyłączone do regulatora dwustanowego (14), który ze swojej strony przez czujnik (9) dla przesylenia pomiędzy zaworem dopływu syropu (5) i zaworem dopływu wody (6). (9 zastrzeżenie)

89g; C13h

P. 162797

23.05.1973

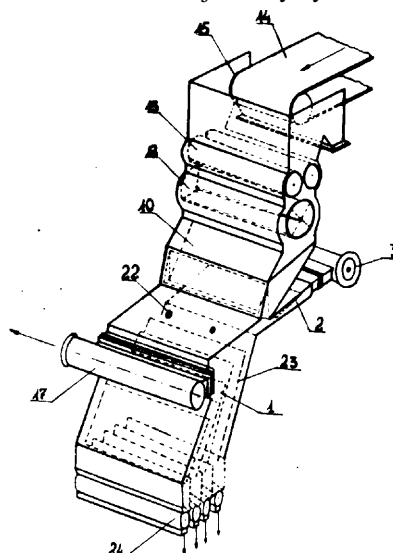
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Sposób i urządzenie do segregacji materiałów sypkich, zwłaszcza cukru

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał sypki doprowadzany jest do dyszy powietrznej, wdmuchującej w przybliżeniu poziomą, płaską strugę powietrza unoszącą segregowany materiał do zbiornika, w którym następuje rozdzielanie materiału na poszczególne frakcje o różnej granulacji, które opadają do szeregu zbiorników oddzielonych od siebie przegrodami i usytuowanych w pewnej odległości od ujścia dyszy wlotowej powietrza.

Urządzenie według wynalazku służy do segregacji materiałów sypkich charakteryzuje się tym, że w górnej bocznej części zbiornika (1) umieszczona jest płaska dysza (2) wlotowa powietrza o szerokości równej w przybliżeniu szerokości zbiornika (1). Dysza ta wyposażona jest z układem nawiewu powietrza o dużej wydajności i wyposażona jest w górnej części w pobliżu ujścia w układ zasypowy (10), z którego dostarczony jest materiał przeznaczony do segregowania. Zbiornik

(1) wyposażony jest w przegrody ruchome (23), nachylane w kierunku ujścia dyszy wlotowej powie-



trza, przy czym przedziały między przegrodami (23) połączone są ze zbiornikami poszczególnych frakcji segregowanego materiału. (10 zastrzeżenie)

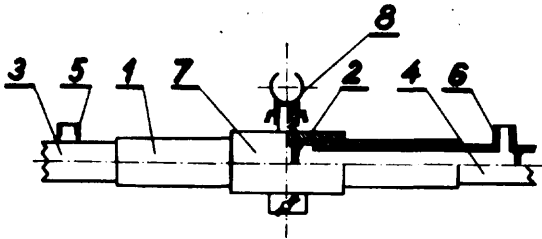
II. WZORY U YTKOWE

5a; E21b W. 51643 14.03.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Kobiela, Bernard Ciszewski, Zygmunt Kafanke, Ludwik Kraczkla).

Urządzenie do wyznaczania kierunku wiercenia długich otworów strzałowych i badawczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wyznaczania kierunku wiercenia długich otworów strzałowych i badawczych. Urządzenie to składa się z tulei (1), w której z dwóch stron są osadzone wydzielone tłoki (3, 4), z suwaka (7) wyposażonego w wodzik (8) oraz z łaty z wykonanymi otworami. Wodzik (8) wyznacza pierwszy punkt, przez który musi przechodzić wiertło, a otwory w łacie wyznaczają drugi punkt wskazujący kierunek wiercenia. (1 zastrzeżenie)

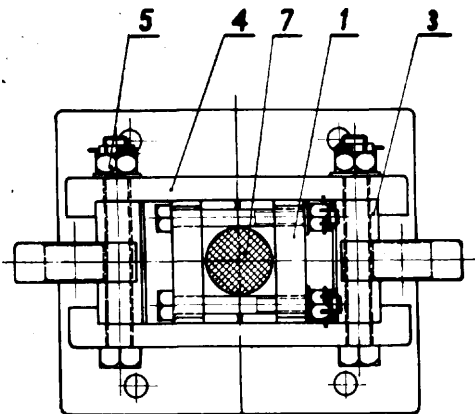


5b; E21c W. 51527 14.02.1974

Główny Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Maksymilian Zakrzowski, Józef Turczyński, Aleksander Karge, Rudolf Solik, Andrzej Majorek.)

Zacisk klinowy samozaciskający lin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk klinowy samozaciskający lin przewodniczący lub odbojowy, wyposażony w dwudzielny klin wylany białym metalem. Zacisk klinowy posiada gładkie, niedzielone ściany wewnętrzne obudowy, które współpracują z dwudziel-



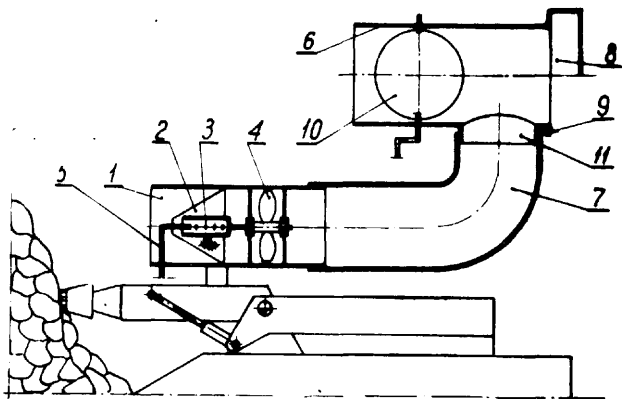
nym klinem (1) zaciskającym lin przewodniczący. Obudowa (3) i klin (1) uchwycone są dwoma płytami oporowymi (4) oraz skrobakami (5) tworzącymi komplet zacisku klinowego. Opisany zacisk znajduje zastosowanie w górniczych urządzeniach wyciągowych. (1 zastrzeżenie)

5b; E21c W. 51618 07.03.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Werner Sopała).

Urządzenie do zwalczania zapylenia przy drążeniu chodników kopalnianych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zwalczania zapylenia przy drążeniu chodników kopalnianych. Urządzenie to składa się z głowicy czołowej (6), zakładanej przy pomocy zamka na ostatniej lutni lutniociągowej, oraz cylindrycznej części (1) montowanej na maszynie urabiającej. Cylindryczna część (1) ma w środku obrotowy bęben (3) z otworami, który jest zespolony na jednej osi z wirnikiem (4). Do bębna (3) doprowadza się dyszę (5) roztwórczą. Cylindryczna część (1) pochłonięta jest z głowicy czołowej (6) elastycznej lutni (7). (2 zastrzeżenie)



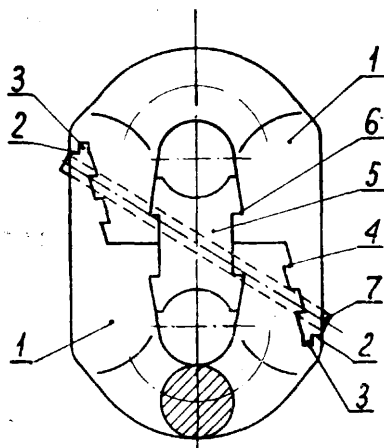
5b; E21c W. 51669 20.03.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wojciech Grzywocz, Feliks Kozakiewicz).

Ogniwo złazne łańcucha górniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogniwo złazne łańcucha górniczego, stanowi czołowe części podstawowe przenośników oraz maszyn urabiających w kopalniach węgla. Ogniwo złazne łańcucha górniczego według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch półogniw (1) a linia jego podziału (2) jest prostopadła do płaszczyzny ogniwa. Wzdłuż linii podziału ogniwa nacięte są prostopadłe zwieraj-

ce z by (3) i sko ne naci te z by (4). Ogniw o wyposa one jest w rodkow wkładk (5), która ma równie cztery wzmacniaj ce z by (6). Kołek (7) zabezpiecza półogniwa przed samoczynnym rozł zaniem si pod czas pracy. (1 zastrze enie)

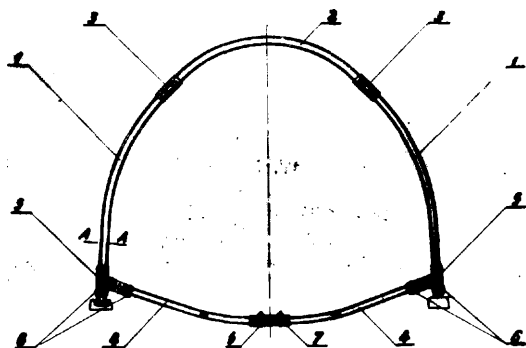


5c; E21d W. 51397 19.01.1974

Zakład Bada i Do wiadcze Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Ignacy Słoma, Jan Mateja, Zygmunt Kucharczyk, Szczepan Gałeczki).

Odrzwia obudowy wyrobisk górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego s odrzwia obudowy wyrobisk górniczych jako jeden z rodzajów obudowy wyrobisk korytarzowych i komorowych, b d cych pod działaniem wzmo onych ci nie górotworu. Przedmiotowe odrzwia obudowy składaj si z elementów (1) ociosowych, elementu (2) stropnicowego wykonanych z dwuteownika oraz sp gnicy, która składa si z dwóch jednakowo ukształtowanych elementów (4) wykonanych z tego samego kształtownika co elementy (1, 2). Wszystkie poszczególne pół czenia elementów odrzwia obudowy stanowi odcinki niezakrzywione i prostoliniowe łubki (3). (3 zastrze enia)

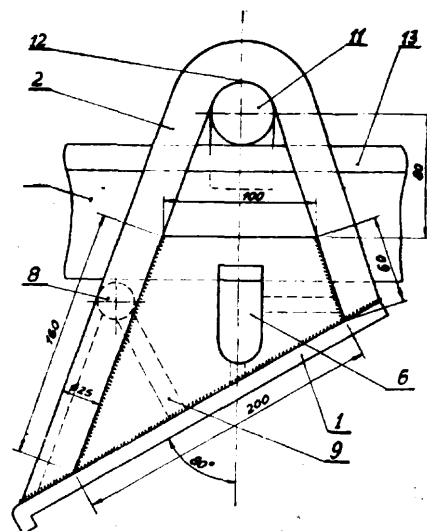


5c; E21d W. 51540 20.02.1974

Kopalnia W gła Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Zdzisław Mrozek).

Uchwyt widlasty

Uchwyt wg wzoru ma przytwierdzone do podstawy (1) boczne ciany z otworami (6) i (12), wykonane w kształcie trójk ta o nierównych ramionach, przy czym dłu sze ramiona (2) s pół czone najlepiej na wysokości otworów (6) sworzniem (8), osadzonym na przegrodzie (9), prostopadłej do podstawy (1), wzmocnionej wspornikiem. (1 zastrze enie)



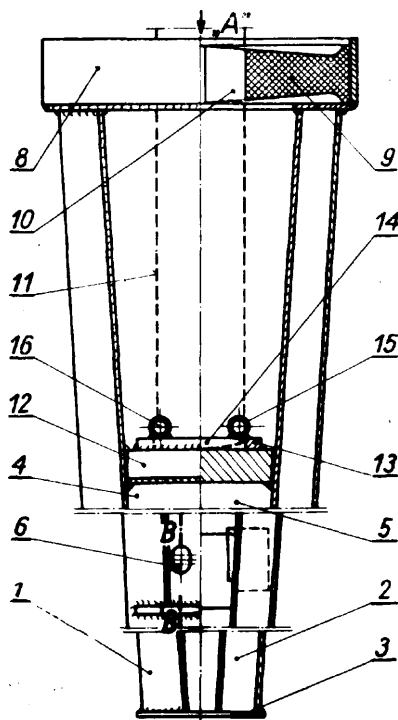
5c; E21d W. 51707 29.03.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łabo ski, Mirosław Chrzęszcz, Zygmunt Dabi - ski, Jerzy Klupa).

Wspornik stojaka hydraulicznego w obudowie zmechanizowanej

Wspornik hydraulicznego stojaka (11) dwustronnego działania stanowi dwa skrzynkowe dźwigary (1, 2) pół czone od dołu płyt (3), a od góry skrzynkowym elementem (8) zawieraj cym gumowy amortyzator (9). Amortyzator ten ustala górn cz stojaka (11), którego dolna cz opiera si o oporow płyt (12) zwi - zan z opisanymi d wigarami (1, 2).

Parametry tak skonstruowanego wspornika mo na dopasowa do odpowiednich długo ci stojaków hydraulicznych i po danej wysokości obudowy, przez skracanie lub wydłu anie jego elementów wzdu nych. (2 zastrze enia)

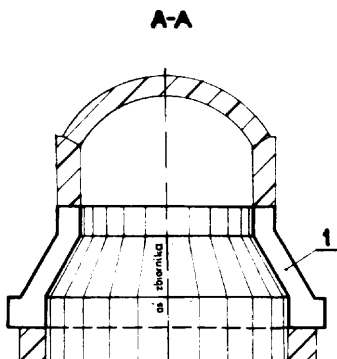


5d; E21f W. 51557 22.02.1974

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jerzy Derek, Jan Malinowski, Tadeusz Werschner).

Segment wlotowy górniczego zbiornika wyrównawczego

Przedmiotem wzoru jest segment wlotowy do górniczego zbiornika wyrównawczego (pionowego). Segment ten ukształtowany jest w formie stożka ściętego, o takim nachyleniu cian bocznych, jaki wynika z potrzeb technologicznych czy wentylacyjnych chodnika transportowego, znajdującego się nad zbiornikiem. (1 zastrzeżenie)

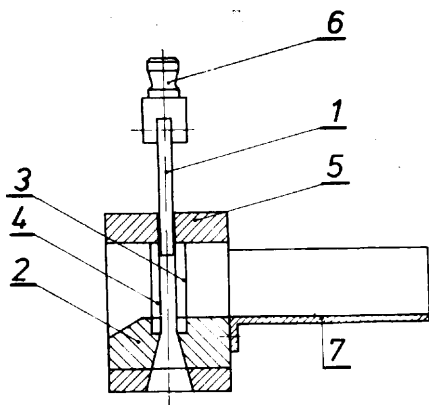


7c; B21d W. 51684 23.03.1974

Puckie Zakłady Mechaniczne, Puck, Polska (Eugeniusz Skrzypnik, Jerzy Nowicki).

Wykrojnik do obcinania kłowników na prasach

Wykrojnik do obcinania kłowników na prasach składa się ze stempla (1) i matrycy (2). Do matrycy (2) są zamocowane noże (3) i (4), po obydwu jej stronach. Stempel (1) przemieszcza się w prowadnicy (5). W górnej części stempla (1) znajduje się centryczny czop (6) służący do zamocowania w prasie stempla (1). Do matrycy (2) jest zamocowane przewódce (7) służące do prowadzenia obcinanego kłownika. Matryca (2) ma podstaw służącą do jej zamocowania. (1 zastrzeżenie)



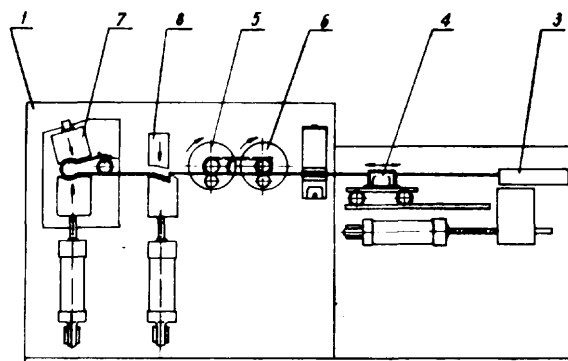
7d; B21f W. 51644 15.03.1974

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet”, Lublin, Polska (Romuald Tukendorf, Marian Bubielo).

Automat do wykonywania spryn agrafkowych

Automat według wzoru użytkowego składa się ze stacji hydraulicznej, prostowarkii (3), zespołu odmierzania długości (4), zespołu zwijania I-go (5), zespołu zwijania II-go (6), zespołu kształtującego zaginającego (7), zespołu odcinania i zaginania (8), zespołu przekładników hydraulicznych, zespołu przekładników pneuma-

tycznych i szafy sterującej. Poszczególne czynności wykonywane są automatycznie według założonego programu po uruchomieniu zespołu przekładników hydraulicznych i zespołu przekładników pneumatycznych. (2 zastrzeżenia)

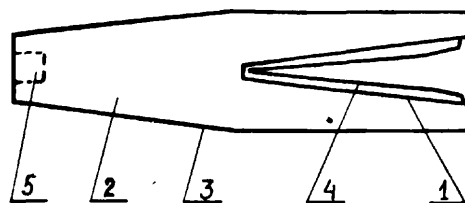


8d; D06f W. 51637 14.03.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych).

Przyrząd do zaprasowywania kantów odzieży

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w wewnętrznych płaszczyznach szczęk (1) rozwartych w kształcie litery „V” i połączonych z uchwytem (2) korpusu (3) z tworzywa sztucznego, jest osadzony wkład (4) metalowy elementu grzejnego, zamocowanego wewnątrz korpusu (3). Element grzejny jest zasilany z sieci elektrycznej prądu zmiennego lub akumulatora samochodowego. (1 zastrzeżenie)



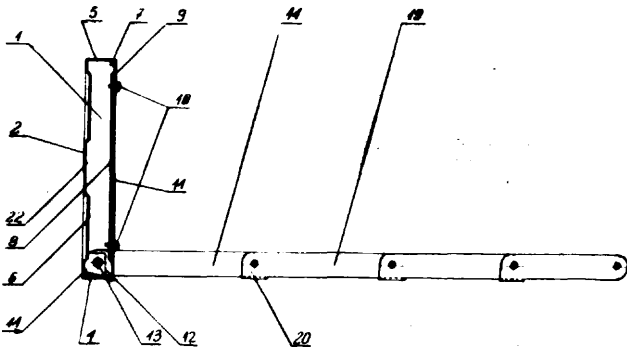
8d; D06f W. 51671 21.03.1974

Pierwszestwo: 25.10.1973 - Targi Krajowe „Jesień 73” w Poznaniu nr 15(73)

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Eugeniusz Bul).

Wieszak składany do suszenia

Wieszak składany do suszenia, ma obudowę (1) w postaci otwartej skrzynki, do której na zawiasach (7) przymocowana jest pokrywa, zaopatrzona w dolnej części po bokach w wycięcia, przy czym wewnątrz obudowy w pobliżu bocznych cian przymocowane są kłowniki (12), w których osadzone są osie (13), na których umieszczone są obrotowo koła parzyste (14), których drugie koła połączony są za pomocą przeta wyposaonych przykołach w odsadzenia. Pomocniczo odsadzeniami a ramionami umieszczone są dystansowe pierścienie oraz koła w dwóch dalszych ramionach wyposażonych od dołu w ograniczniki obrotu w postaci występów wystających prostopadle z dolnej krawędzi ramion i opierających się o dolne krawędzie ramion. Do pokrywy przymocowane jest lustro (11), a tylna ściana ma wytlóczenia (6). (3 zastrzeżenia)



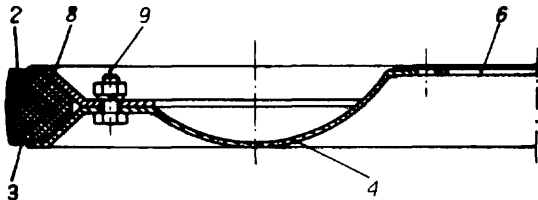
8f; D06h W. 5199S 31.05.1974

Fabryka Maszyn Włókienniczych „Matex”, Zdu ska Wola, Polska (Henryk Bogusławski, Alfons Krawczyk, Stanisław Szenk).

Cierne koło nap dowe

Cierne koło nap dowe, składaj ce si z tarczy (1) i gumowego wie ca (2), fctóry ma kształt paska klinowego, z obustronnymi wybraniami (3), w których jest osadzona tarcza (1) i dociskowe segmenty (8). Tarcza (1) jest usztywniona na promieniu w cz ci rodkowej wyobleniem (4), natomiast zewn trzna cz tarczy (1), odpowiada kształtowi dociskowym segmentom (8), tworz c wspólnie w przekroju, profil rozwartych kleszczy, poł czonych rozł cznie za pomoc rub (9).

(1 zastrze enie)

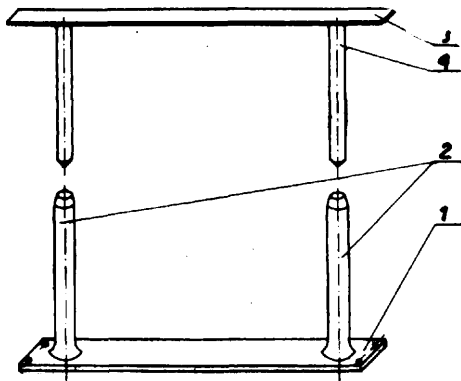


11e; B42d; W. 50981 17.10.1973

„INTROPOL” Spółdzielnia Pracy Poligraficzno-Papiernicza, Koszalin, Polska (Jerzy Chmielewski).

Uchwyt do kart dziurkowanych

Uchwyt według wzoru u ytkowego do kart dziurkowanych wykonany jest najkorzystniej z tworzywa sztucznego. Składa si z podstawy (1) wyposa onej w wydr one bolce (2), słu ce do nakładania kart oraz nakładki (3) z kołkami (4) współpracuj cymi z bolcami (2). Średnica kołków (4) jest co najwy ej równa rednicy wydr enia w bolcach (2).



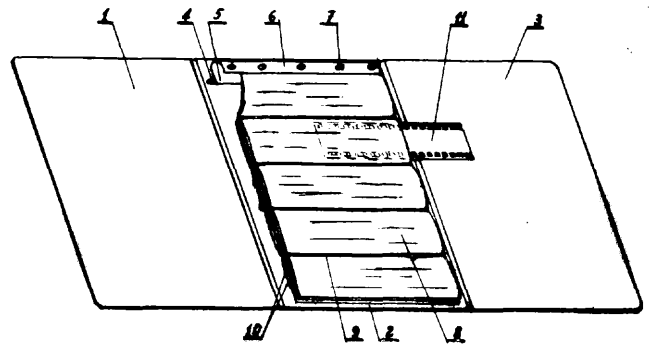
Uchwyt do kart dziurkowanych mo e by zastosowany do przechowywania akt w segregatorze jak również do przechowywania czasopism i wydawnictwa. (1 zastrze enie)

11e; B42f W. 51642 14.03.1974

Leszek Starowicz, Piotrków Tryb., Polska (Leszek Starowicz).

Album do przechowywania negatywów błon filmowych

Album do przechowywania negatywów błon filmowych ma trzy okładki (1), (2) i (3), z których okładki (1) i (3) składaj si na rodkow okładk (2). W pobli u górnej kraw dzi okładki (2) jest wykonane podł ne wyci cie (4), usytuowane równolegle do tej kraw w dzi. W wyci ciu tym jest umieszczone przedtu enie (5) grzbietu (6), poł czonych ze sob stronice, w postaci odcinków r kawów (8) z przezroczystej folii tworzywowej. Ka dy odcinek r kawa (8), tworz cego stronice, ma wykonane w jednakowych odst pach liniowe spawy (9), usytuowane równolegle w stosunku do grzbietu (6) tak, e pomi dzy liniowymi spawami (9) s utworzone kieszenie (10). (1 zastrze enie)

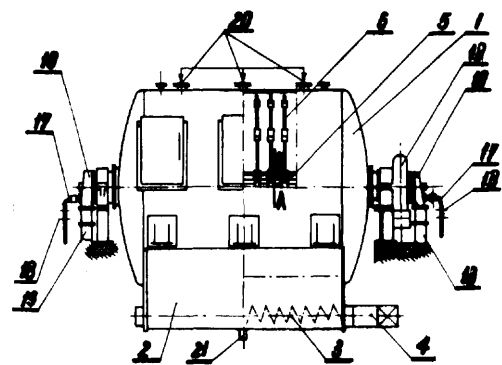


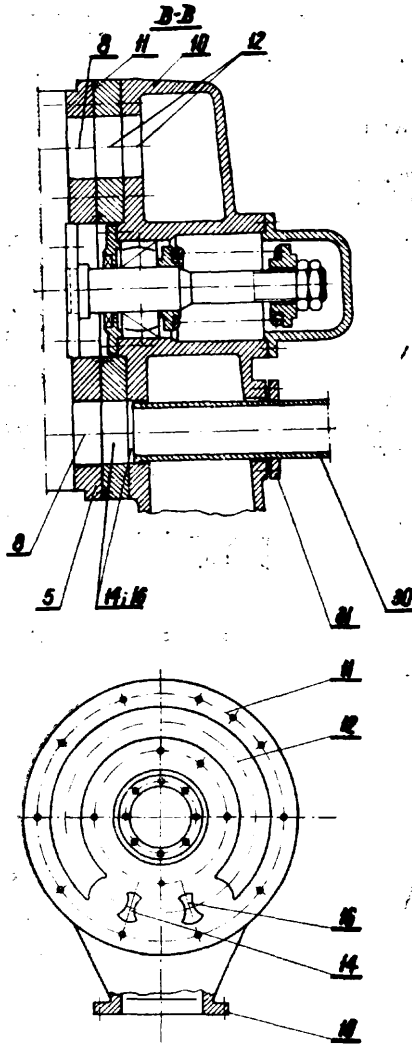
12d; B01d W. 51987 28.05.1974

Zgłoszenie dodatkowe do wzoru u ytkowego nr 21182 Zakłady Urz dze Przemysłowych, Nysa, Polska (Edward Pryma, Jan Kubik).

Zag szczacz filtracyjny ci nieniowy o działaniu ciągłym

Zag szczacz filtracyjny ci nieniowy o działaniu ci głym według wzoru u ytkowego 21182 ma znane wyci - cia (14) i (16) w głowicach (10) i w tarczach (11) usytuowane symetrycznie wzgl dem pionowej osi symetrii głowicy (10). W wyci ciach (14) i (16) głowicy (10) s zamocowane rurowe odcinki (30), tworz ce odpowiednio znane kanały odbijania osadu i kontrolnego odbioru filtratu, przechodz ce poprzecznie przez króciec (13) odbioru filtratu głowicy (10). (1 zastrze enie)





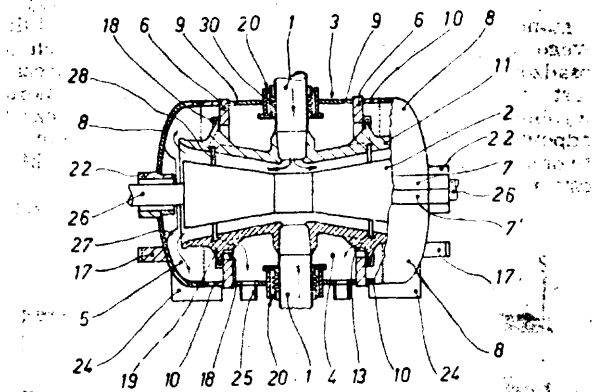
14c; F01d W. 51402 21.01.1974

Pierwsze stwo: 29.01.1973 - Szwajcaria (nr 1121/73)
BBC Aktiengesellschaft Brown Boveri et Cie., Baden, Szwajcaria.

Wielopowłokowy kadłub turbiny parowej na wysokie ciśnienie i wysokie temperatury

Przedmiotem wzoru jest wielopowłokowy kadłub turbiny parowej na wysokie ciśnienie i temperatury, składający się z kadłuba wewnętrznego ukształtowanego jako nośnik łopatek kierowniczych i dzielonego w płaszczyźnie osiowej oraz zewnętrznego, który składa się wyłącznie z części spawanych, przy czym jego powłoka podpierana jest za pomocą dwóch, umieszczonych w płaszczyznach promieniowych, pierścieni nośnych, na których oparty jest kadłub wewnętrzny. Kadłub zewnętrzny oparty jest za pomocą tych pierścieni nośnych o fundament.

Kadłub turbiny parowej według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dna (8) kadłuba zewnętrznego (3) ukształtowane są jako wypukłe dna o kształcie łuku kosza. (1 zastrzeżenie)

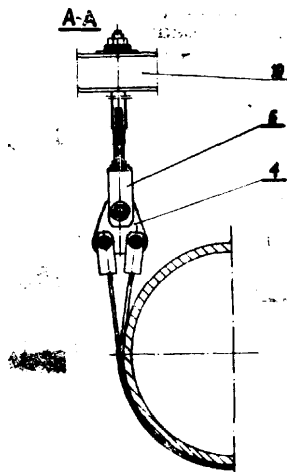


13a; F22b W. 51622 11.03.1974

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jerzy Nowak, Adolf Śliwka).

Wahaczowe podwieszenie walczyka kotłowego

Wahaczowe podwieszenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi je dwie stalowe taśmy (1) nałożone na siebie, z których jedna przylega do walczyka kotłowego (2), przymocowane do łączników wahaczy (4) za pomocą sworzni (3). Wahacze (4) zamocowane są do łączników (6) za pomocą sworzni (5), natomiast łączniki (6) zamocowane są przegubowo do cięgien podwieszających (8) za pomocą sworzni (7). (1 zastrzeżenie)

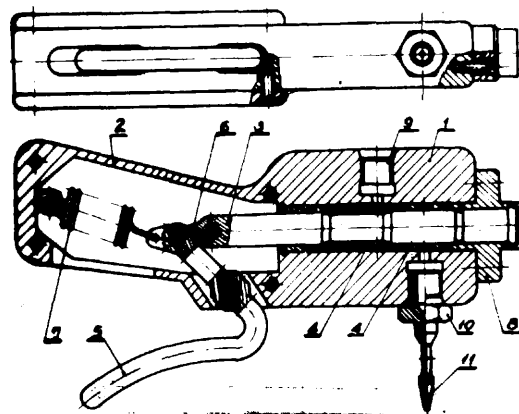


15d; B65h W. 51000 20.10.1973

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Izydor Klimczak, Jerzy Olkowski).

Hydropistolet do oczyszczania

W przedniej części (1) rękawicy pistoletu (2) umieszczony jest suwak (3) prowadzony w tulejkach z kanałami przepływowymi (4) odcinany osiowo dwiema rękawicami (5) poprzez przegub dwigniowy (6), sprężynowany (7), przy czym suwak (3) czopa osłonięty jest tulejką kołnierkową (8). (1 zastrzeżenie)



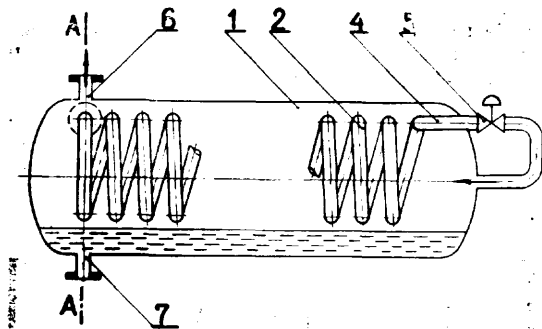
17f; F25h W. 51689 25.03.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych. Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Lesław Sołtys).

Wymiennik ciepła z oddzielnikiem cieczy od gazu ziemnego

Wymiennik ciepła z oddzielnikiem cieczy od gazu ziemnego posiada kształt walczaka (1) z zabudowanymi wewnątrz wężownicami (2).

Wlot w łożnicy, którym doprowadzany jest gaz ziemny surowy oraz wylot (4) w łożnicy wyprowadzający na zewnątrz walczaka. Na wyjściu w łożnicy zamontowany jest element (5) redukujący ciśnienie gazu. Wyjście elementu (5) połączone jest z komorą walczaka. W ciele walczaka zamocowane są po przeciwnych stronach, króćce (6) odprowadzający rozprany gaz ziemny do dalszej obróbki oraz króćce (7) odprowadzający wykroploną ciecz zbierającą się na dnie komory walczaka. (1 zastrzeżenie)



17g; F17c W. 51556 22.02.1974

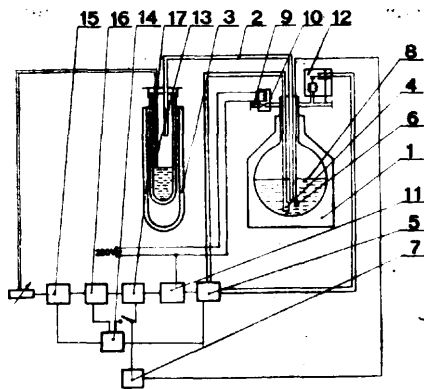
Polska Akademia Nauk Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Marian Sychalski, Jerzy Szymaszek).

Urządzenie do automatycznego przelewania ciekłego helu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do automatycznego przelewania ciekłego helu z pojemnika transportowego do kriostatu.

Urządzenie posiada pojemnik transportowy (1) połączony lewarami (2) z badawczym kriostatem (3).

W pojemniku (1), w pobliżu dna, umieszczony jest grzejnik (4), połączony z samoregulującym zasilaczem (5) oraz czujnik temperatury (6) połączony elektrycznie z ogólnym wyłącznikiem (7).



Ponadto pojemnik (1) jest zaopatrzony w elektromagnetyczny zawór (10) i w wyłącznik ciśnieniowy (12) połączony elektrycznie z zasilaczem (5).

W kriostacie (3), na górnym boku, wyznaczony jest dany poziom ciekłego helu, jest umieszczony czujnik temperatury (13) połączony z układem zasilania i sterowania, przeznaczony do sterowania zaworem (10) i włączenia lub wyłączenia zasilania grzałki (4).

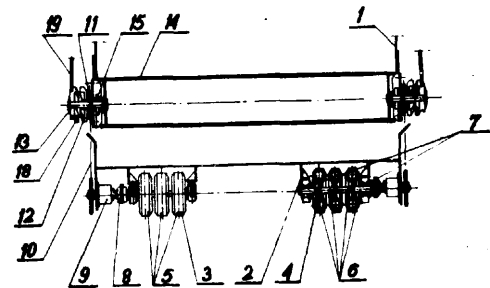
Czujnik temperatury (6) spełnia również rolę wyłącznika awaryjnego urządzenia powodując automatyczne wyłączenie całego układu z chwilą braku ciekłego helu (8) w pojemniku (1). (1 zastrzeżenie)

19c; E01c W. 51593 04.03.1974

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO” Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Wiesław Kowalski, Antoni Ciekiewicz).

Rozsypywacz kruszywa

Rozsypywacz kruszywa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada dwa trójkątne zestawy (3) i (4), z których napęd przenoszony jest przez sprzęgła łatacuchowe (8) łąkami (10) na koła łatacuchowe (11) z półkami sprzęgieł jednokierunkowych (12) osadzonych lub na kołach wału (13) bębna rozsypującego (14). Zestaw kołowy (3) posiada przekładnię nawrotną (9) a na kołach wału (13) bębna rozsypującego (14) osadzone są półki sprzęgieł (18) z dźwigniami (19), którymi w zależności od kierunku jazdy rozsypywacza włącza się napęd z zestawu kołowego (3) lub (4), uzyskując zawsze ten sam kierunek obrotów bębna rozsypującego (14). (2 zastrzeżenia)



19c; E01c W. 51682 20.03.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Mieczkowski).

Płyta chodnikowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta chodnikowa mająca zastosowanie do układania chodników bez konieczności stosowania spoiwa wiążącego. Płyta wykonana w kształcie równoległego cianu o podstawie sześciokątnej foremnej ma boczne nachylenie do podstawy na przemian pod kątem $+a$ i $-a$ równym od 10° do 20° . Płyty skrajne chodnika są pochodnymi płyty podstawowej i mają podstawę w kształcie trapezu o powierzchni równej 1/2 powierzchni płyty podstawowej lub w kształcie pięciokąta o powierzchni równej 5/6 powierzchni płyty podstawowej. (1 zastrzeżenie)

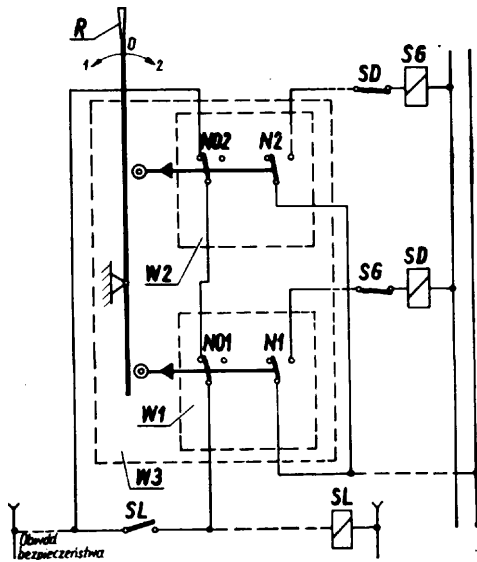


21c; H01h W. 51476 05.02.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Włóknałowego, Gliwice, Polska (Karol Katla, Bernard Dziambor, Franciszek Stajer).

Ognioszczelny sterownik do wci garek elektrycznych

Ognioszczelny sterownik do wci garek elektrycznych, przeznaczony do dwukierunkowego uruchamiania asynchronicznego silnika nap dowego, znamieny tym, e jest zbudowany przez zestawienie obok siebie dwóch **jednozakresowych** ognioszczelnych styczników **W1** i **W2**, które zabudowano we wspólnej obudowie **W3**, w której umieszczono te **trzyłożeniową**, r czn , sterowniczą d wigni **R**, słu c do załączania znajdujących się w **łącznikach** **W1** i **W2** kierunkowych, rozruchowych styków **N1** lub **N2**, powodujących przy załączeniu ruch obrotowy silnika **M** wci garki w jednym lub w drugim kierunku. (1 zastrze enie)

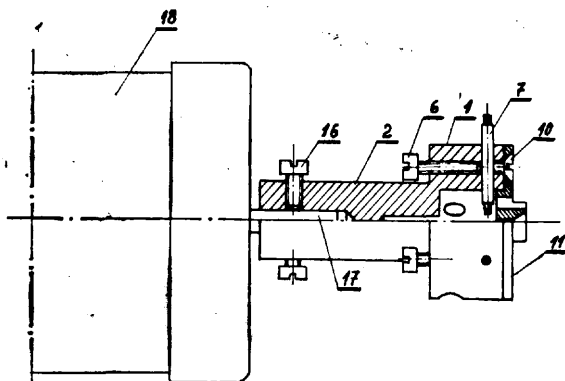


21c; H02g W. 51514 12.02.1974

Spółdzielnia Inwalidów „Bojownik”, Zdu ska Wola, Polska (Henryk Ku nik).

Urządzenie do usuwania powłok izolacyjnych z końców drutu

Urządzenie do usuwania powłok izolacyjnych z końców drutu, stanowi ce cylindryczną głowicę z kołnierzem, z tym, e w czołowej części kołnierza (1) jest wykonana współosiowo no owa komora, a w jej dnie jest wykonany współosiowo nieprzelotowy oporowy otwór, za w zewn trzniej ciance kołnierza (1), w pobliżu jego czołowej powierzchni, s wykonane w jed-



nakowych odstępach trzy przelotowe otwory, w których s zamocowane wysuwnie no e (7) w postaci cylindrycznych trzpieni zakończonych z dwóch stron sto kowo i zaostzonych płasko, przy czym k t wierzchołkowy stożków wynosi 118–120°, natomiast w tylnej części zewn trzniej ciance kołnierza (1) s wykonane w jednakowych odstępach przelotowe otwory, których osie s przesunięte o k t 60° w stosunku do

osi otworów, a w czołowej powierzchni kołnierza (1), w pobliżu jego obwodu, s wykonane w jednakowych odstępach trzy nagwintowane otwory, przecinające otwory, natomiast do **czołowej** powierzchni kołnierza (1) jest zamocowana pokrywa (11) z wykonanym współosiowo otworem, mającym **lejkowaty** wlot, a wokół otworu jest wykonanych w jednakowych odstępach sze przelotowych otworów. (1 zastrze enie)

21c; H02b W. 51547 19.02.1974

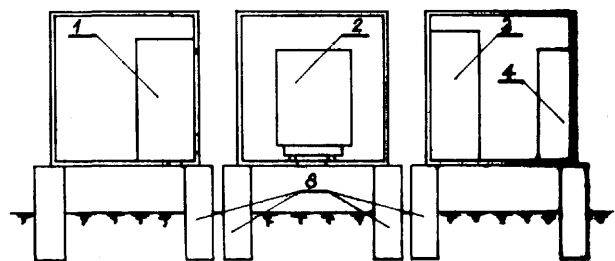
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Trojanowicz, Julian Wyderka)

Przewo na stacja transformatorowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewo na stacja transformatorowa du jej mocy do zasilania dużych placów budów.

Przewo na stacja transformatorowa według wzoru użytkowego składająca się z rozdzielni wysokiego i niskiego napięcia, transformatorów i baterii kondensatorów, umieszczona jest w kontenerach, które w czasie transportu spełniają rolę opakowania, a w czasie eksploatacji stacji posadzone s na fundamentach i stanowi bezpieczne pomieszczenia ruchu elektrycznego.

Kontenery umożliwiają dokonywanie połączeń elektrycznych między nimi, a ich ilość z urządzeniami elektrycznymi o jednakowym przeznaczeniu zależy od zapotrzebowania energii oraz od ilości odbiorców. (1 zastrzeżenie)

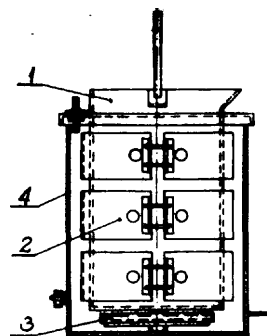


21c; H02g W. 51575 26.02.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Kazimierz Rząsa, Zdzisław Szyszkowski, Andrzej Liput, Henryk Piotrowski).

Podgrzewacz elektryczny masy kablowej

Podgrzewacz elektryczny masy kablowej zestawiony jest z wiadra (1) otoczonego pierścieniami elementami grzejnymi (2) oraz kołnistym elementem grzejnym (3) pod dnem, równomiernie podgrzewającymi masy kablowe.



Elementy te osłonięte są płaszczem ochronnym ognioodpornym (4). Elementy grzejne wykonane są w postaci taśmy o kształcie pierścienia (2) lub koła (3) izolowane na swym obwodzie izolacyjnym materiałem ognioodpornym. (2 zastrzeżenie)

21c; H01h W. 51632 14.03.1974

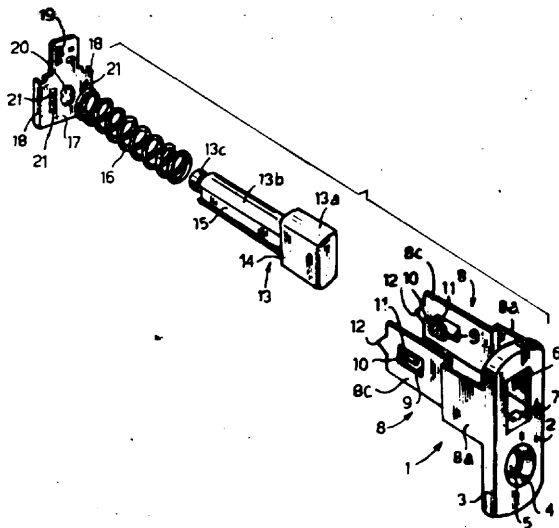
Pierwsze stwo: 16.03.1973 - Włochy (nr 67764-A/73)

Triberti S.p.A., Cambiano (Turyn), Włochy (Giovanni Triberti).

Ł cznik przyciskowy elektryczny, zwłaszcza do drzwi pojazdów samochodowych

Ł cznik przyciskowy elektryczny do stosowania w drzwiach pojazdu samochodowego zawiera ram metalow (1), która ukształtowana jest z jednego kawałka blachy i posiada na swej cz ci czołowej płyt montażow (2) oraz dwie równoległe cz ci boczne (8) wystaj ce prostopadle z płyty montażowej. Z cz ci bocznych (8) wystaj do wewn trz ramy (1) uszy (10, 11), które maj kształt litery „L”.

Uszy te przystosowane s do współpracy z rowkami (15) usytuowanymi w przeciwnych bokach przycisku (13) i stanowi równie oparcie dla jednego ko ca spr yny (16). Cz ci boczne (8) posiadaj ostre zakończenia (12) słu ce do wnikania w gniazda (21) elementu (17) przycisku (13). (4 zastrze enia)

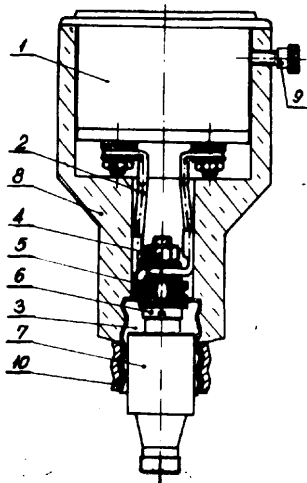


21e; G01r W. 51452 01.02.1974

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Kazimierz Zachar, Jan Paciej).

Amperomierz wkr tny

Amperomierz wkr tny zestawiony jest z amperomierza (1) połączonego szeregowo przewodami (2) z metalowym elementem główki bezpiecznikowej (3) i poprzez elementy zł czne (4) wzajemnie izolowane



elementami izolacyjnymi (5) ze rub (6) stykaj c si z bezpiecznikow wkładk topikow (7). Cało osadzona jest w oprawie izolacyjnej (8).

Amperomierz (1) mocowany jest w oprawie izolacyjnej (8) wkr tem (9). Na metalowy element główki bezpiecznikowej (3) nakr cono pier cie zewn trz i wewn trz gwintowany (10) dla poszerzenia zakresu stosowania ci amperomierza wkr tnego. (2 zastrze enia)

21k⁹; H01m W. 51310 28.12.1973

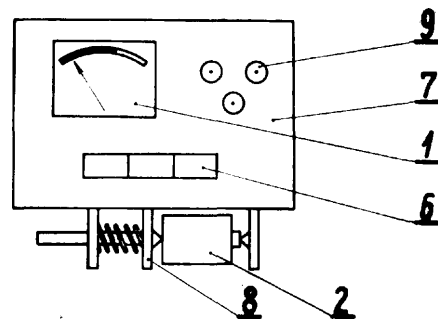
Zakłady Usług Radiotechnicznych i Telewizyjnych Zakład Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Wojciech Bro ski, Leszek Mularczyk).

Próbnik baterii elektrycznych

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest próbnik wszystkich typów baterii elektrycznych. Próbnik baterii, przeznaczony jest do oceny jako ci baterii i laretek kieszonkowych, do zasilania tranzystorowych radiodiodnioków, lampowych radiodiodnioków, szczególnie przy w punktach detalicznej sprzeda y.

Wska nik (1) stanu pojemno ci ogniwa połączone jest z zespołem rezystorów bocznikow wska nika oraz z zespołem rezystorów obci enia ogniwa. Zespoły ł czone s z wielopozycyjnym przeł cznikiem klawiszowym (6). Na wspólnej obudowie (7) znajduje si gniazdo spr ynowe (8) oraz kilka kontaktów ostrzowych (9).

Wska nik według wzoru u ytkowego znajduje zastosowanie w punktach sprzeda y ogniwo suchych oraz w sortowniach, magazynach a ponadto przy ocenie jako ci produkcji i w zakładach usługowych. (1 zastrze enie)

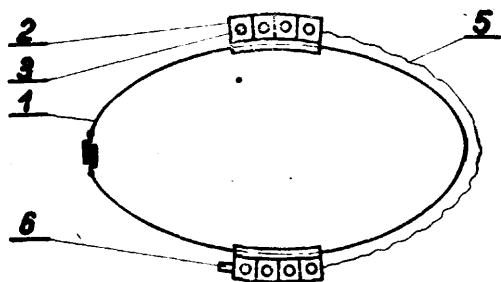


21k⁹; H01m W. 51596 05.03.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kurcz).

Zasilacz pasowy

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest zasilacz pasowy, przeznaczony do zasilania energii elektryczn ró nych urz dze noszonych. Zasilacz pasowy składa si z biodrowego pasa (1) oraz nawleczonych na niego dwóch zdejmowanych zasobników (2), z których ka dy zawiera sze ródeł energii elektrycznej (3), na przykład akumulatorów. Akumulatory obu zasobników s ze sob połączone szeregowo za pomoc przewodu (5). Wyj ciowe gniazdo (6) słu y do podł czenia do zasilacza pasowego przyrz du zasilanego wzgl dnie do podł czenia zasilacza pasowego do ładownicy akumulatorów. (3 zastrze enia)

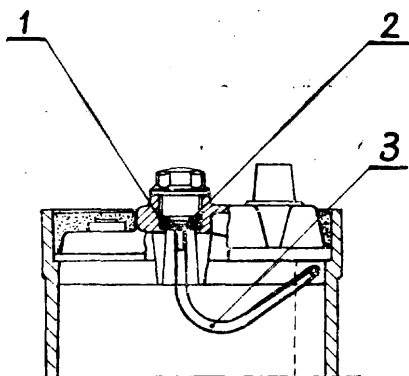


21k⁹; H01m W. 51604 07.03.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Marian Chojnicki, Bogdan Korosadowicz).

Podkładka pod korek akumulatora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka pod korek akumulatora zabezpieczająca akumulator zwłaszcza kwasy przed wykonaniem elektrolitu w razie przewrócenia go na określony boczny. Podkładka składa się z dwóch połączonych ze sobą trwale części - płytki uszczelniającej (1) z otworem (2) i przewodu fajkowego (3), który łączy się z płytką na obwodzie tego otworu. (1 zastrzeżenie)

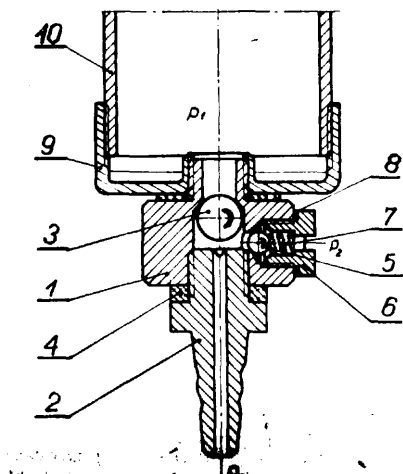


27a; F04b W. 51587 02.03.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Słomka, Henryk Miedziński).

Regulator ciśnienia pompowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulator ciśnienia pompowania stosowany w różnego rodzaju urządzeniach pneumatycznych. Regulator według wzoru



użytkowego posiada korpus (1), w którym wkręcony jest króciec (2) a wewnątrz korpusu umieszczony jest zawór zwrotny (3). W bocznej części korpusu (1) umieszczony jest regulacyjny zawór w postaci kulki (5), dociskanej do otworu w korpusie za pomocą gwintowanej tulejki (6) poprzez sprężynę (7).

(1 zastrzeżenie)

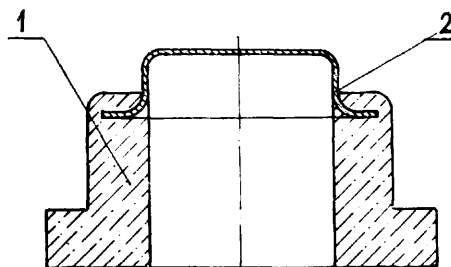
29a; D01d W. 51905 03.05.1974

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wiskord”, Szczecin, Polska (Eugeniusz Szymanski, Jerzy Lewicki, Mieczysław Bogucki, Jan Nowacki).

Dysza przędzalnica

Dysza przędzalnica do przędzenia jedwabiu technicznego wiskozowego składa się z korpusu (1) wykonanego z polipropylenu i denka (2) wykonanego ze stopu metali szlachetnych. Grubość kołnierza oporowego korpusu (1) wynosi minimum 3 mm. Denko dyszy (2) osadzone jest w korpusie (1) na głębokości minimum 2,5 mm.

Dysza przędzalnica może pracować pod ciśnieniem wiskozy do 12 atm. (1 zastrzeżenie)

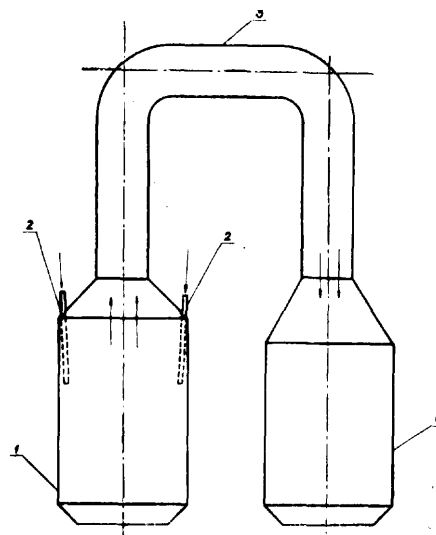


29a; D01d W. 51918 07.05.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Arnold Kuczmera, Jerzy Podbielski, Tadeusz Kobierski).

Urządzenie do oczyszczania włókien topionych

Urządzenie do oczyszczania włókien topionych składa się z dwóch zbiorników (1, 4), połączonych przewodem rurowym (3), przy czym do jednego zbiornika (1) doprowadza się dwiema rurowymi dyszami (2) sprężone powietrze, a drugi zbiornik (4) wykonany jest z tkaniny filtracyjnej. (3 zastrzeżenie)



30b; A61c W. 51993 30.05.1974

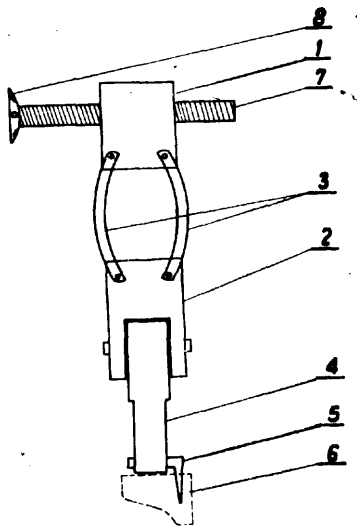
Akademia Medyczna, Pozna , Polska (Jerzy Łakomski).

Urządzenie do wiercenia równoległych otworów w zbach

Urządzenie do wiercenia równoległych otworów w zbach składa się z elementu (1) połączony za pomocą czterech płytek (3) w kształcie wycinka okręgu koła z elementem (2), w którego wciśnięciu osadzone jest obrotowo ramie (4) urządzenia.

Ramie (4) ma w swej dolnej części obrotowo zamocowany trzpień (5) trwale połączony z niecką (6) służącą do połączenia urządzenia z łecznikiem klinicznym. Przez element (1) przechodzi rura (7) zakończona talerzykiem (8) dla osadzenia urządzenia na zbach.

Urządzenie według wzoru pozwala na nawiercanie otworów w zbach o równoległych osiach dla osadzenia szyny leczniczej na zbach przy leczeniu niektórych chorób przyzwoicy. (1 zastrzeżenie)

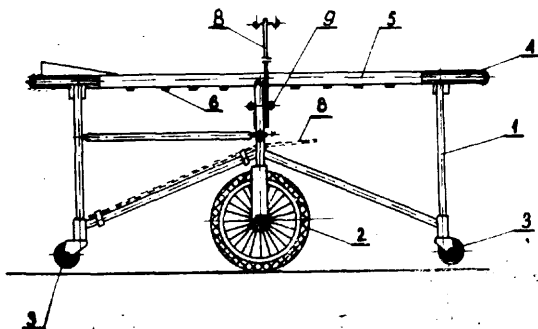


30e; A61g W. 51959 21.05.1974

Orodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Wojciech Jasiński, Bogusław Olejnik, Tadeusz Neffe, Tadeusz Wójcik).

Wózek do przewożenia chorych

Wózek do przewożenia chorych zawiera sześć kółek, przy czym umieszczone w przedniej części wózka dwa duże koła (2) są wyposażone w opony o dobrej amortyzacji, natomiast koła małe (3) umieszczone w przedniej i tylnej części wózka mają amortyzatory gumowe (10), lub miękkie opony. Poza tym wózek



ma hamulce (9) dużych kół (2) oraz elastyczne lewy (5), umocowane pasami (6) do ramy (4), oraz półki (7) do stawiania na nich noszy, jak również statyw (8) do kroplówek, przechowywane pod lewym (5). (1 zastrzeżenie)

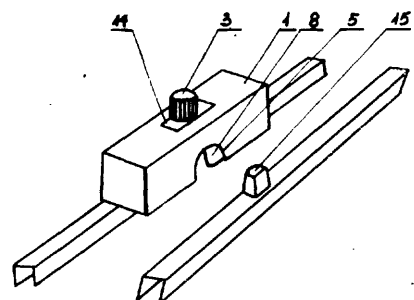
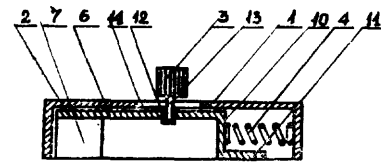
33b; A45c W. 51957 20.05.1974

Mieczysław Iwanowski, Warszawa, Polska (Mieczysław Iwanowski).

Zamek szczególnie do portmonetki

Zamek według wzoru składa się z obudowy (1), popychacza (2), uchwyty (3) i sprężyny (4) zamocowanych na jednej części okucia oraz występu (15) zamocowanego na drugiej części okucia. Obudowa (1) ma kształt prostokąta z cianką bez cianki dolnej. W dolnej części przedniej cianki obudowy (1) znajduje się półokrągłe wybranie (5) przepuszczające występu (15) w górę zamka, w górnej ciance znajduje się prostokątny otwór (14). Popychacz (2) składa się z płaskownika (6) wyposażonego w okrągły otwór (12) i odgiętych pod kątem prostym ku dołowi trzech prostokątnych blaszek (7), (8) i (10). Blaszka (7) umiejscowiona jest w przedniej części dłuższego boku płaskownika (6), a blaszka (8) w tylnej części drugiego dłuższego boku płaskownika (6).

Blaszka (8) posiada na pionowej krawędzi skierowanej do przodu łagodny ugięcie (9) skierowane do przodu zamka. Prostokątna blaszka (10) umiejscowiona jest wzdłuż krótszego boku płaskownika (6) i posiada ugięcie na zewnątrz pod kątem prostym blaszki (11) tworzącej kształt litery „L”. (1 zastrzeżenie)

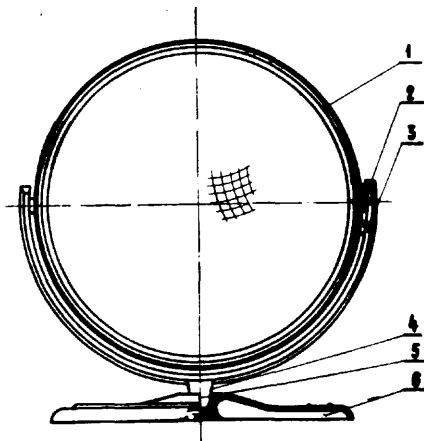


33c; A45d W. 51487 07.02.1974

Spółdzielnia Pracy Usług Szklarskich „PYROFLEX” im. F. Dzierżyńskiego, Warszawa, Polska (Marian Lachowicz).

Lusterko turystyczne

Składane, dwustronne, toaletowe lusterko turystyczne wg wzoru użytkowego, którego oprawa jest wykonana z tworzywa sztucznego, składa się z ramki (1), jarzma (3) oraz podstawy (6). W ramce (1) są umieszczone dwa lustra, z których jedno jest wklęsłe a ramka jest osadzona obrotowo w jarzmie (3) przy pomocy trzpieni (2), za jarzmo (3) jest zamocowane rozłącznie w podstawie (6) za pomocą bolca (4) i wgnięcia (5). (2 zastrzeżenie)

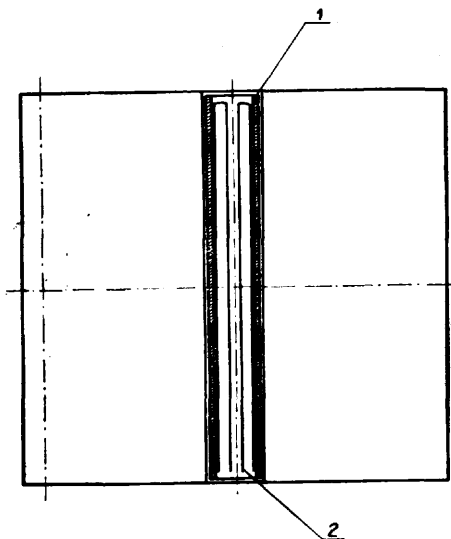


33d; A45f W. 51479 07.02.1974

Toruńskie Zakłady Materiałów Opatrunkowych, Toruń, Polska (Maria Podbielska).

Poduszka turystyczna wielofunkcyjna

Wielofunkcyjna poduszka turystyczna stanowi również pojemnik na odpowiedni zestaw materiałów opatrunkowych składa się z trzech elementów konstrukcyjnych jeden w drugim, przy czym element środkowy stanowi zasobnik z materiałami opatrunkowymi. (3 zastrzeżenia)

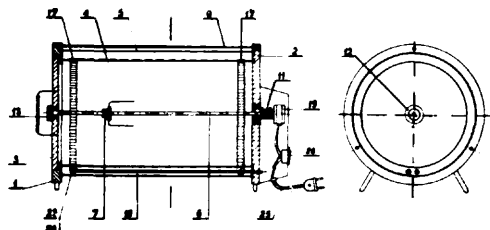


34b; A47j W. 51523 16.02.1974

Huta Szkła im. F. Paplińskiego, Wołomin, Polska (Alojzy Hilgertner, Zygmunt Warstler, Stefan Połukard, Jan Mangos).

Szklany rożen - piekarnik ogrzewany elektrycznie

Szklany rożen-piekarnik według wzoru użytkowego ogrzewany elektrycznie, charakteryzuje się tym, że obudowa jego komory roboczej wykonana jest z rury szklanej (4) pokrytej ze strony zewnętrznej elektroprowadzącą warstwą grzejną a dla zabezpieczenia przed przypadkowym zwarciem, rura robocza osłonięta jest z zewnątrz drugą rurą szklaną (5). Prąd elektryczny doprowadzany jest do warstwy grzejnej bezpośrednio przez elektrody srebrne. Rożen wyposażony jest w mechanizm napędzany silniczkami, służący do obracania obrabianego produktu. (2 zastrzeżenia)

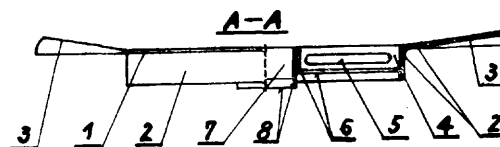


34b; A47j W. 51584 01.03.1974

Józef Janas, Katowice, Polska, Andrzej Kara, Katowice, Polska (Józef Janas, Andrzej Kara).

Krajacz do owoców

Krajacz ma wytłoczon z jednej cienkiej blachy kołowej ramy (1) ze zgiętym pod kątem $90-95^\circ$ obrzeżem (2). Wewnątrz tej ramy są promieniowo rozmieszczone noże zaopatrzone we wzmacniające elementy (5) w postaci bocznych wytłoczeń. Noże (4) są z jednej strony zamocowane do pionowej części obrzeża (2) ramy (1) a z drugiej do kołowego noża (7) który jest dłuższy od promieniowych noży (4), natomiast noże (4) są krótsze od pionowej części obrzeża (2) ramy (1). (1 zastrzeżenie)



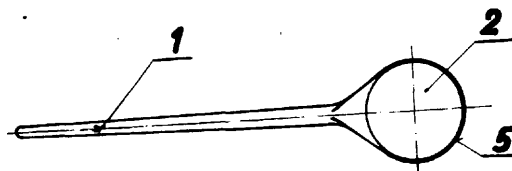
34b; A47j W. 51716 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Edmund Malina).

Mieszadło

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszadło mające zastosowanie w gospodarstwie domowym.

Mieszadło według wzoru wykonane jest w całości z tworzywa sztucznego i stanowi go rkoje (1) walcowa zakończona spłaszczoną czaszą (2) wykonaną w kształcie krzywki w którym wykonane jest wgłębienie kuliste. (1 zastrzeżenie)

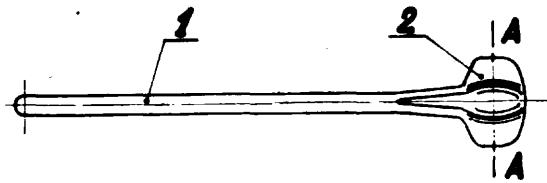


34b; A47j W. 51717 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Jan Karda).

Mątewka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mątewka, wykonana w całości z tworzywa sztucznego nietoksycznego, mająca zastosowanie w gospodarstwie domowym. Mątewka stanowi rkoje (1) walcowa zakończona czaszą (2) uźebrowaną, która w widoku z boku oraz z góry ma kształt zbliżony do owalu i która w przekroju poprzecznym ma cztery elementy poziome, symetrycznie rozmieszczone względem osi rkoje (1) oraz dwa elementy pionowe. (1 zastrzeżenie)

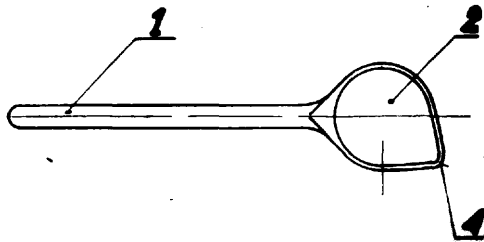


34b; A47j: W. 51718 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Jan K. dra).

Mieszadło

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszadło mające zastosowanie w gospodarstwie domowym. Mieszadło według wzoru wykonane jest w całości z tworzywa sztucznego i stanowi go rkoje (1) walcowa, zakończona spłaszczoną czaszą (2) wykonaną w kształcie zbliżonym do liścia, w której wyprofilowane jest wgłębienie kuliste, a ostry koniec (4) czaszy (2) skierowany jest w stosunku do osi rkoje (1) o kąt 45°. (1 zastrzeżenie)

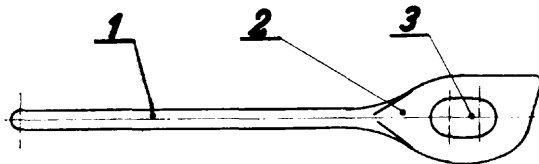


34b; A47j W. 51719 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Edmund Malina).

Mieszadło z otworem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszadło mające zastosowanie w gospodarstwie domowym. Mieszadło według wzoru wykonane jest w całości z tworzywa sztucznego i stanowi go rkoje (1) walcowa zakończona spłaszczoną czaszą (2) wykonaną w kształcie zbliżonym do łyki stołowej w rodzaju której wyprofilowany jest otwór (3) eliptyczny. (1 zastrzeżenie)

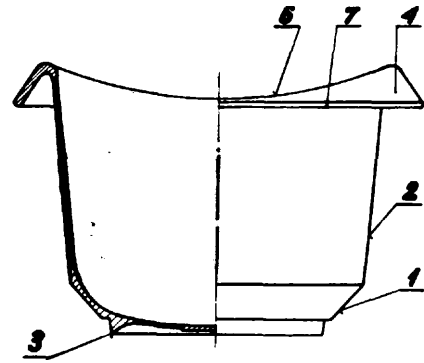


34b; A47j W. 51720 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Jerzy Wiśnik).

Misa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miska stosowana w gospodarstwie domowym. Wykonana jest z melaminu w kształcie zbliżonym do dwóch stożków (1) i (2) połączonych ze sobą. Stożek (1) dolny zakończony jest obrzeżem (3) pierścieniowym stanowiącym podstawę miski, natomiast stożek (2) górny zakończony jest kołnierzem (4) profilowym, wywiniętym na zewnątrz miski, służącym jako jej uchwyt. (2 zastrzeżenia)

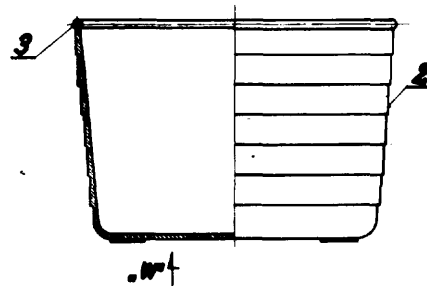


34b; A47j W. 51721 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Maria Jurczak).

Pojemnik z przykrywką

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z przykrywką wykonany z tworzywa sztucznego. Pojemnik ma kształt ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej lub prostokątnej. Na jego ścianach bocznych od zewnątrz wykonane są uszki (2), a górne obrzeże tych ścian zakończone jest zgrubieniem (3) w kształcie zbliżonym do kulistego, współpracującym z gniazdem kulistym wykonanym w przykrywce tego pojemnika, która w jednym z narożników ma występ w kształcie zbliżonym do trójkąta. (2 zastrzeżenia)

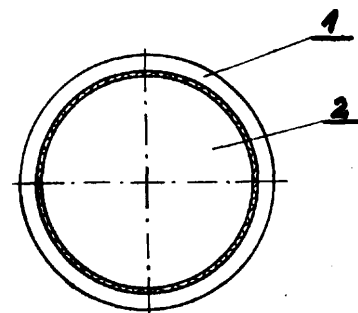


34b; A47j W. 50808 07.07.1971

Marian Kwieciński, Poznań, Polska (Marian Kwieciński).

Podkładka ogrzewnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochronna podkładka ogrzewnicza do ogrzewania naczey na płomieniu, zwłaszcza gazowym. Podkładka składa się z siatki azbestowej (2) i dwóch osłon blaszanych (1), przy czym obrzeże pierwszej osłony jest zawinięte na wystający z warstwy azbestu wieniec drucików siatki a obrzeże drugiej osłony jest zawinięte pod obrzeżem pierwszej osłony blaszanej. Siatka (2) znajduje się pomiędzy tymi dwiema osłonami. (6 zastrzeżenia)



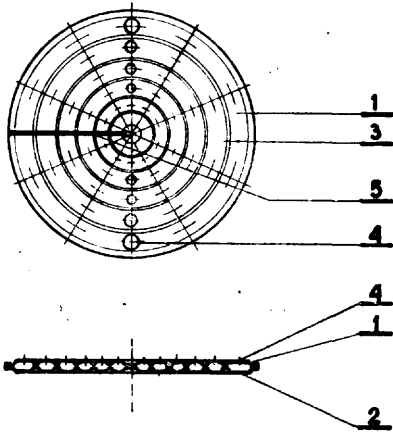
34b; A47j W. 51943 17.05.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Wanda Janczewska).

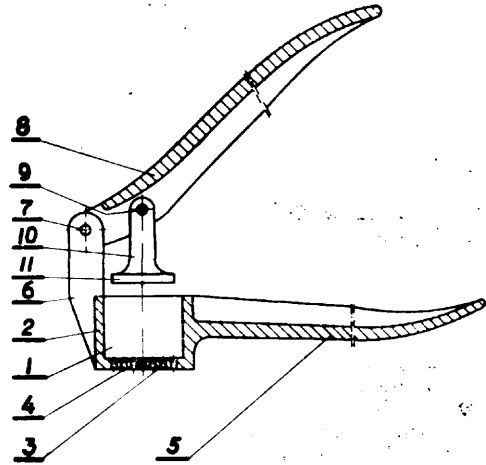
Płytko ochronna do gotowania na gazie

Płytko ochronna przejmuję bezpośrednio działanie płomienia palnika gazowego i umożliwia równomierne nagrzanie dna naczynia w czasie gotowania potraw. Płytko ma kształt kołowego kręgu złożonego z dwóch jednakowych tarcz (1 i 2), w których wykonane są rowki (3) pierścieniowe o różnych średnicach, pomiędzy którymi rozmieszczone są otwory (4). Tarcze (1 i 2) przylegają do siebie dnami rowków (3) i połączone są na obwodzie tak, że otwory (4) i promieniowe przecięcie (5) przesunęte względem siebie. Płytko ochronne zdejmuje się za pomocą uchwytu z hakiem.

(1 zastrzeżenie)



Ruch wahadłowy dźwigni powoduje ruch posuwisto-zwrotny grzybka, a tym samym wyciskanie soku z czosnku, włożonego do pojemnika. (1 zastrzeżenie)



34c; A47i W. 51638 14.03.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „PROJEKT”, Gliwice, Polska (Zbigniew Kajfasz).

Siatka zabezpieczająca przed wypadnięciem przy czyszczeniu okien

Siatka zabezpieczająca według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że sznur (1) wpleciony jest w skrajne oczka (2) siatki (3) a na jej dwóch bokach stanowi kabłki (4) zawieszające. Rozstaw kabłków (4) może być dowolnie zmieniany w zależności od szerokości okna. (1 zastrzeżenie)

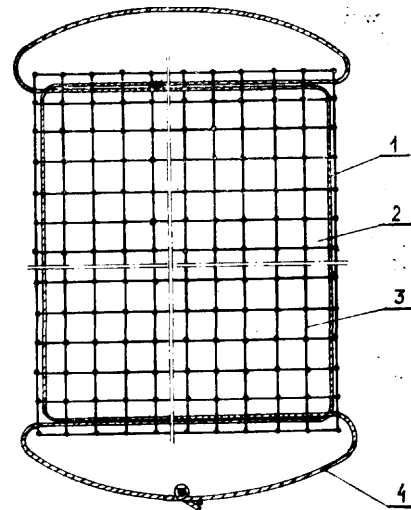
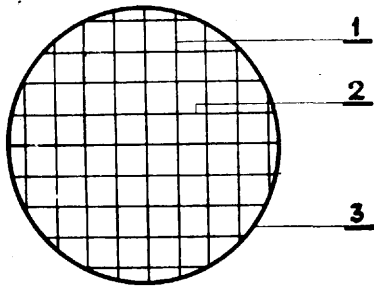
34b; A47j W. 51944 17.05.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Eligiusz Piekarczyk).

Krajacz do frytek

Krajacz ma postać siatki z wzajemnie prostopadłościanami usytuowanymi na osiach (1) i (2), wykonanych z metalowej taśmy, zamocowanych do ramki (3). Znajduje zastosowanie w gospodarstwie domowym a szczególnie przydatny jest w warunkach turystycznych.

(1 zastrzeżenie)



34e; A47h W. 51647 15.03.1974

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych im. J. Marchlewskiego, Białystok, Polska (Aleksander Ostaszewski, Tadeusz Wojski).

Szyna do zasłony

Szyna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej obudowa ma kształt wyprofilowanego kształtownika w którego ramieniu (1) są wykonane nacięcia (2) mocujące przewodnice (3) o przekroju dwuteowym wykonane z tworzywa sztucznego. Powierzchnia zewnętrzna szyny może posiadać dowolny kształt i jest pokryta warstwą materiału o własnościach ochronno-

34b; A47j W. 51985 28.05.1974

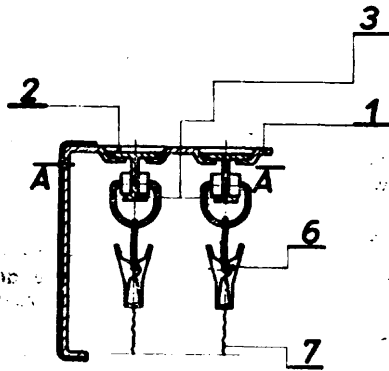
Metalowo-Odlewnicza Spółdzielnia Pracy im. „1 Maja”, Ustroń, Polska (Ireneusz Gala, Henryk Lupinek).

Wyciskacz do czosnku

Pojemnik (1) ma uchwyt (5) i wspornik (6), w którym jest obrotowo osadzona dźwignia (8), a w niej obrotowo osadzony grzybek (10). W dnie (3) pojemnika (1) wykonane są otwory (4).

-dekoracyjnych. Opisana wy jej szyna do zasłonek może być stosowana szczególnie w mieszkaniach, pomieszczeniach biurowych, salach widowiskowych itp.

(2 zastrzeżenia)

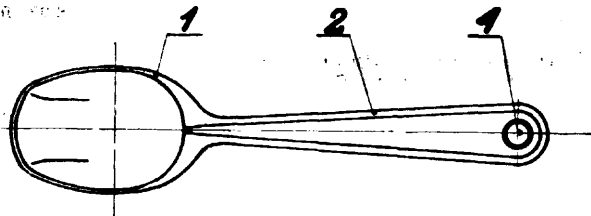


34f; A47g W. 51715 30.03.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Brzozów, Polska (Czesław Orłowski).

Łyżka

Przedmiotem wzoru użytkownika jest łyżka wykonana w całości z tworzywa sztucznego nietoksycznego, mająca zastosowanie w gospodarstwie domowym. Łyżka stanowi miseczkę (1) w kształcie owalu w widoku z góry, zakończona trzonkiem (2) w kształcie korytka rozszerzającego się w kierunku jego końca. Na końcu trzonka (2) łyżki jest wykonany otwór (4) kołowy. (1 zastrzeżenie)

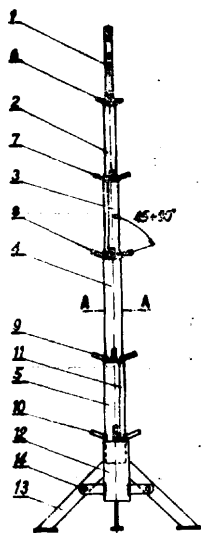


34f; A47g W. 51879 03.05.1974

Kazimierz Pawelec, Starachowice, Polska (Kazimierz Pawelec).

Szkielet drzewka choinkowego

Szkielet drzewka choinkowego, wykonany jest z metalu lub tworzywa sztucznego. Utworzony jest z rurek (1), (2), (3), (4), (5) o stopniowo wzrastających średnicach i końcówkach teleskopowych. Na obwodzie tych rurek rozmieszczono symetrycznie i przyspawano króćce (6), (7), (8), (9), (10) o przekroju owalnym, które służą do mocowania naturalnych gałązek wiekowych lub jodłowych przy montowaniu drzewka choinkowego. Zestaw rurek połączonych teleskopowo utrzymywany jest w pozycji pionowej za pomocą stojaka wykonanego z rury (12) i ramion (13) osadzonych obrotowo na sworzniach (14). (2 zastrzeżenia)

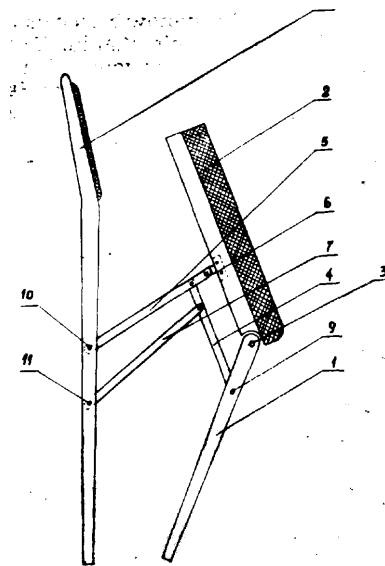


34g; A47c W. 51367 10.01.1974

Bydgoskie Zakłady Drzewne Przemysłu Terenowego, Bydgoszcz, Polska (Władysław Ytkiewicz).

Krzesło składane

Krzesło składane według wzoru użytkownika wykonane z elementów drewnianych jest tapicerowane i charakteryzuje się tym, że przednie nogi (1) połączone są z siedziskiem (2) za pomocą sworzni (3) a do siedziska (2) przykręcone jest ramię (6) połączone przegubowo z ramieniem (5) i tylnymi nogami (8). Do ramienia (5) przynitowane jest jednocześnie ramię (4) połączone z przednimi nogami (1), zaś do ramienia (4) przynitowane jest ramię (7) połączone drugostronnie z tylnymi nogami (8). (1 zastrzeżenie)



34g; A47c W. 51404 21.01.1974

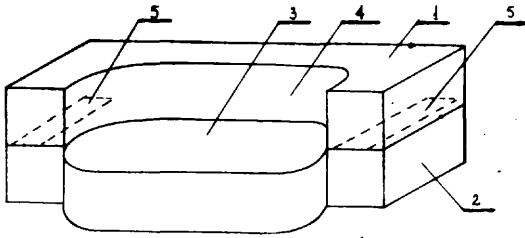
Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa, Polska (Maria Chomentowska).

Mebel wypoczynkowy

Przedmiotem wzoru użytkownika jest mebel wypoczynkowy przeznaczony do wielofunkcyjnego zagospodarowania wewnątrz mieszkalnych.

Mebel wypoczynkowy według wzoru składa się z części dolnej (1) i części górnej (2), tworzących prostokąt, przecięty według linii krzywej, tworzącej w części dolnej (1) występ stanowiący siedzenie (3) a w części górnej (2) wybranie stanowiące oparcie (4) dla tułowia i rąk, przy czym część dolna (1) i część górna (2) połączone są ze sobą dwiema elastycznymi wkładkami (5) tworzącymi złaczenie przegubowe.

Mebel składa się i rozkłada przy pomocy jednego ruchu obracającego część górną (2) wokół osi obrotu przebiegającej przez radełko mebla. W osi tej utworzony jest przegub utworzony przez materiał obiciowy na odcinkach oparcia dla rąk, wzmocniony dwiema elastycznymi wkładkami (5) wszytymi na obu końcach mebla w poprzek jego długości pod materiał obiciowy. (1 zastrzeżenie)



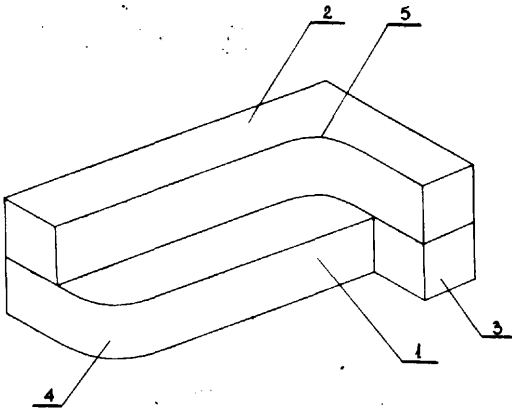
34g; A47c W. 51405 21.01.1974

Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa, Polska (Maria Chomentowska).

Mebel wypoczynkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mebel wypoczynkowy, przeznaczony do wielofunkcyjnego zagospodarowania wewnątrz mieszkalnych. Mebel wypoczynkowy według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z części (1) wyposażonej w kwadratowy występ (3) i zaokrąglony narożnik (4) oraz z wewnętrznej części (2) posiadającej kształt litery „L” o wewnętrznym zaokrąglonym narożniku (5) i szerokości ramion równej boku kwadratu tworzącego występ (3) części (1).

Części (1) i (2) po złożeniu uzupełniają się do kształtu prostokąta. Mebel złożony do prostokąta stanowi tapczan. Rozłożony może stanowić siedziska bez oparcia rozmieszczane dowolnie w mieszkaniu. Układając obie części na sobie otrzymuje się wygodne siedzisko z oparciem dla kilku osób lub miejsce dołóżnika dla jednej osoby. (1 zastrzeżenie)



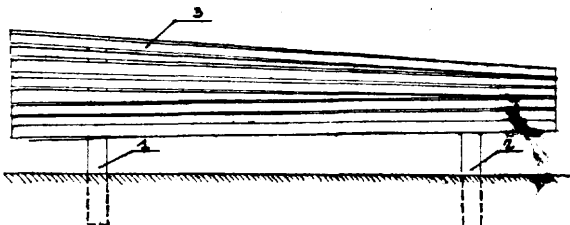
34g; A47c W. 51672 18.03.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Ciechanowski).

Ergonomiczna ławka wielopozycyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ergonomiczna ławka wielopozycyjna, mająca zastosowanie w ośrodkach rehabilitacyjno-sanatoryjnych.

Ławka według wzoru użytkowego zbudowana jest z dwóch podpór o różnych kątach nachylenia oparcia względem podstawy i profilach zgodnych z pomiarami antropometrycznymi dla pozycji siedzącej i półsiedzącej. Do podpór (1), (2) przymocowane są pręty (3) poprzeczne tworzące powierzchnię ławki przechodzącą płynnie od pozycji siedzącej do półsiedzącej. (1 zastrzeżenie)

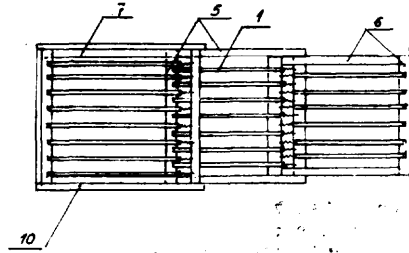


34g; A47c W. 51699 28.03.1974

O rodek **Badawczo-Rozwojowy** Meblarstwa, Poznań, Polska (Ludwik Hybza, Juliusz Kowalski, Krystyna Osiska).

Układ nowy tapicerski

Układ nowy tapicerski do foteli, kanap, tapczanów lub łódek, składa się z trzech rozsuwanych teleskopowo ram do których poprzecznych ramiaków zamocowane są nośne taśmy (1). Rama (7) jest nieruchoma pod którą wsuwają się ruchome ramy (5, 6). Skrajna rama (6) ma tak dobraną szerokość, że wsuwa się lekko w wewnętrzny przewrót środkowej ramy (5). Nośne taśmy (1), co najmniej z jednego końca mają sprężyste elementy poprzez które są zamocowane do ram (5, 6, 7). (2 zastrzeżenie)



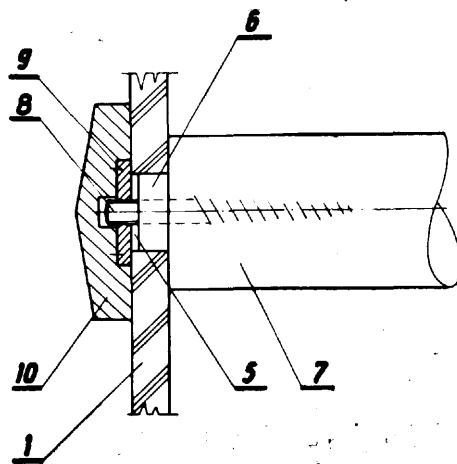
34g; A47c W. 51704 28.03.1974

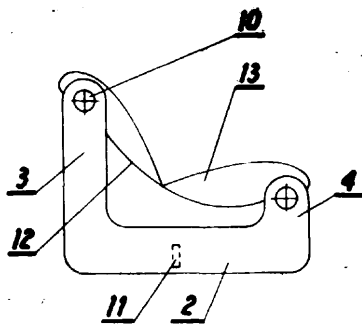
Pierwszestwo: 25.10.1973 - Targi Krajowe „Jesie 73” w Poznaniu (nr 15/73)

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Romuald Ferens).

Mebel wielofunkcyjny

Mebel wielofunkcyjny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera dwa boki w postaci płaskich płyt ukształtowanych w podstawę (2), z których wystają stojaki (3), (4) wyposażone na końcach w otwory (5). W otwory wchodzi czopy (6) i czyny (7). W czole i czynie (7) wkręcone są rubrowkręty (8), na których wystających końcach zamocowane są nagwintowane kręki (9). Kręki (9) przykręcone są za pomocą wkrętów do gałki (10). Pomiędzy i czynami rozpięta jest tkanina lekka, na której połoona jest poduszka tapicerska. W przypadku zastosowania mebla jako stołu lub barku i czyny połączone są płytami. (4 zastrzeżenie)



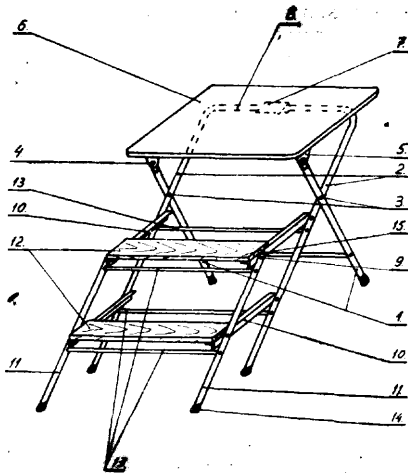


34g; A47c W. 51972 23.05.1974

Cz sto chowskie Zakłady Metalowe „Domgos”, C sto chowa, Polska (Henryk Romanowski, Ryszard Czerw, Witold Bieniewski).

Taboret - drabinka

Taboret-drabinka posiada parę głównych podpór (1, 2) połączonych za pomocą nitowych przegubów (3), przy czym górne koce pojedynczych głównych podpór (1) zamocowane są zawiasowo za pomocą sworzni (4) i wsporników (5) do spodu górnej płyty (6) przy jej brzegu, za przy przeciwnym jej brzegu znajduje się jarzmo-zatrzask (7) obejmujący (8) ramowę parę głównych podpór (2), mających zamocowane do nich w dolnej części za pomocą nitowanych przegubów (9) wsporniki (10) z podestami (12). Do wsporników jest zamocowana para krótkich podpór (11). (2 zastrzeżenia)



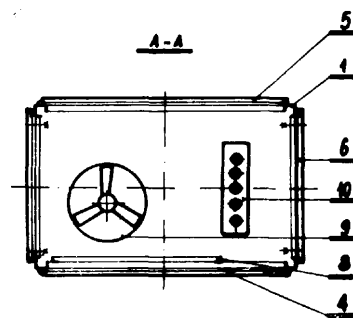
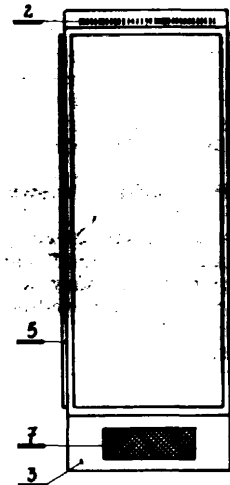
34i; A47b W. 51617 07.03.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu W głowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy woj. katowickie, Polska (Lesław Dragan, Kurt Manderla).

Stojak szafowy

Stojak szafowy jest konstrukcją wolnostojącą, stosowaną do urządzeń elektronicznych, których poszczególne zespoły wykonane są w postaci paneli lub kaset. Korpus (1) stanowi główną część stojaka. Wykonany jest z blachy stalowej, którego krawędzie zagięte są do wnętrza pod kątem 90°, a narożniki posiadają wycięcia. Do korpusu (1) przykręcane są: cokół dolny (3), cokół górny (2), osłony boczne (6), drzwi przednie (4) i drzwi tylne (5). Wewnątrz korpusu (1) umieszczona jest rama montażowa (8), która służy do przykręcania poszczególnych zespołów elektronicznych i wykonania montażu.

Konstrukcja stojaka jest sztywna i pyłoszczelna a zespoły elektroniczne chłodzone są wymuszonym obiegiem powietrza. (2 zastrzeżenia)

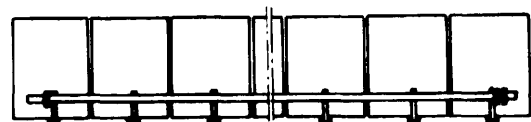
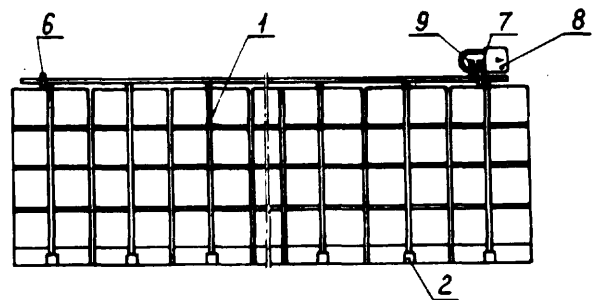


34i; A47b W. 51997 30.05.1974.

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu W głowego, Gliwice, Polska (Lidia Celka).

Urządzenie do zamykania szaf szufladowych

Urządzenie do zamykania szaf szufladowych ustawionych w szeregach, służące do przechowywania akt w teczkach wiszących, ma na celu zamykanie całego szeregu szaf jedną kłódką oraz łatwą kontrolę wizualną zamknięcia wszystkich szuflad. Każda szafa ma na froncie umieszczony odejmowany pionowy płaskownik. Dolny koniec płaskownika jest przesunięty przez ucho w dolne szafy, a górny jego odcinek odginy do poziomu leży na szafie. Płaskowniki te są unieruchomione przez przycięcie ich poziomych odcinków do szaf innym płaskownikiem położonym na szafach wzdłuż całego szeregu. Oba końce tego wzdłużnego płaskownika są przesunięte przez uchwyty, w które są wyposażone szafy stojące po obu stronach szeregu. Ponadto płaskownik ten ma uchwyty do łezienia kłódką z uchwytem na jednej z szaf. (1 zastrzeżenie)



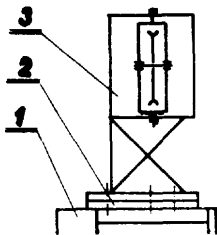
35c; B66d W. 51600 05.03.1974

Radomskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Radom, Polska (Roman Kwiecie, Tadeusz Szwed, Henryk Pietras, Andrzej Rafalski, Tadeusz Grzegorzczak, Marek Gruszczyński, Ferdynand Piekarski, Zdzisław Grzyb, Stanisław Lis).

Wci garka b bnowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechaniczna wci garka b bnowa linowa zamocowana na tylnej części tylnego mostu ci gnika, który w zależności od potrzeb, za pomocą wci garki z jednym b bnem, może pracować jako spychacz, lub za pomocą tej samej wci garki i zbrocza skrętnego, pracuje na przykład jako zrywarka lub zwałowarka.

Do korpusu (1) wci garki wg wzoru użytkowego, wykonanego całkowicie z blachy jako konstrukcja spawana w postaci skrzyni w kształcie graniastosłupa foremnego, umocowana jest najkorzystniej płyta metalowa (2), na której osadzone jest zbrocze skrętnie (3). (2 zastrzeżenie)

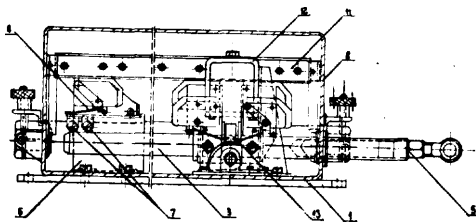


35c; B66d W. 51621 08.03.1974

Przedsiębiorstwo Montaż Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Marian Trybu, Marian Kuczek, Jan Kubica)

Urządzenie ryglujące dręgi hamulca manewrowego maszyny wyciągowej

Urządzenie wg wzoru użytkowego ma zastosowanie w kopalniach węgla kamiennego w układach sygnalizacji szynowej, dla bezpiecznej eksploatacji szybu. Urządzenie zawiera w obudowie (1) zespół przełączników o jednakowym działaniu, zespół przełączników o działaniu opóźnionym, elektromagnes (11) z ruchomym rdzeniem (13) oraz sworznie (3) z wyciągiem do blokady urządzenia, z wywierconym na końcu, skierowanym do dręgi manewrowego, otworem nagwintowanym, w który wkręca się śrub (5), umożliwiając regulację jego długości. (1 zastrzeżenie)



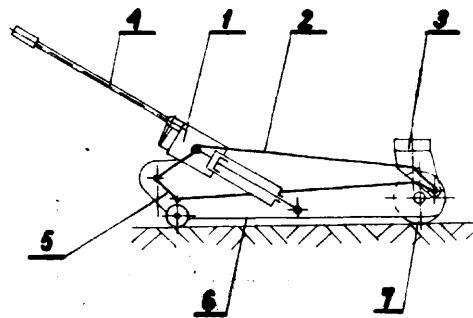
36d; B66f W. 51354 07.01.1974

Spółdzielnia Pracy „Bilmet”, Biłgoraj, Polska (Roman Panas).

Podnośnik hydrauliczny

Podnośnik hydrauliczny według wzoru użytkowego przeznaczony do podnoszenia samochodów osobowych, składający się z podstawy (6), siłownika (1), równo-

ległoboku przegubowego (2) z siodełkiem (3) i dwigni (4), charakteryzuje się tym, że ramy równoległoboku przegubowego (2), na którym osadzone jest siodełko (3) znajduje się w punkcie podparcia pod nośnika. (1 zastrzeżenie)



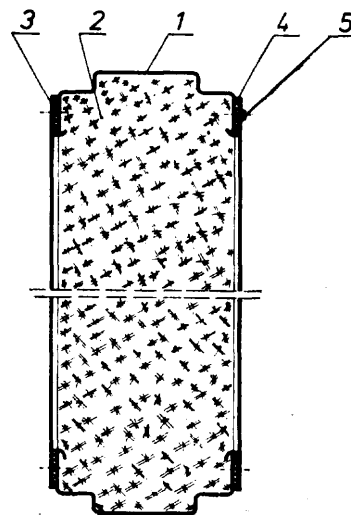
37a; E04b W. 51498 11.02.1974

Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „BUDOSTAL”, Kraków, Polska (Ryszard Marian Gwiżdż).

Segment dźwigni kochłony

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment dźwigni kochłony stanowiący element ciany i stropów dźwigni kochłonych.

Segment dźwigni kochłony ma wykonany z profilu typu „FD” ramy (1), wewnątrz której umieszczono dźwigni kochłonną warstwę (2) oraz boczne ciany (3) wykonane z blachy, które wraz z gumowymi uszczelnkami (4) przymocowane są do ramy (1) za pomocą samogwintujących wkrętów (5). (1 zastrzeżenie)

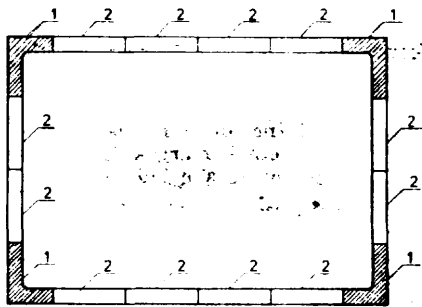


37a; E04b W. 51580 27.02.1974

Zakład Badań i Rozwoju Budownictwa Komunalnego, Kielce, Polska (Ryszard Milczar).

Konstrukcja uprzemysłowionego budownictwa jednorodzinnego

Istotnym rozwinięciem jest zastosowanie w układzie konstrukcyjnym elementów narynkowych (1) jednorodnych, które w połączeniu z elementami płaskimi (2) tworzą ciany podziemia zapewniające równomierne rozkład obciążeń na ławy fundamentowe oraz we wzajemnym połączeniu sztywno układu przestrzennego całego budynku. (1 zastrzeżenie)



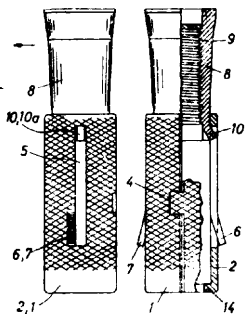
37b; E04c W. 43010 30.09.1965

Pierwsze stwo: 26 października 1964 r. - RFN (nr F44314 V/37b)

Artur Fischer, Tümlingen, Republika Federalna Niemiec, (Artur Fischer).

Rozprężna tuleja sworzniowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozprężna tuleja sworzniowa do łączenia elementów mocowanych do cian składająca się z panewek (1, 2) połączonych z sobą za pomocą zapadek (3, 3a) i wybrzeży (4, 4a) na powierzchniach stykowych. W górny otwór złożonych panewek wchodzi stołek rozprężający (8) z gwintem (9), posiadający zaczepy (10) wchodzące w szczeliny (5) panewek. Panewki posiadają zaczepy (6, 7) służące jako zabezpieczenie przed obrotem tulei w czasie wkręcania stołka (8). (1 zastrzeżenie)



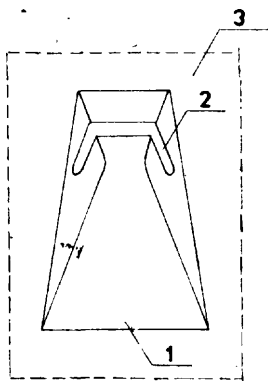
37e; E04g W. 51516 13.02.1974

Toruńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Toruń, Polska (Andrzej Niezgoda, Jan Szychalski).

Wkładka do formy dla ukształtowania gniazda w płytowym prefabrykacie elbetowym

Wkładka do formy wg wzoru użytkowego dla ukształtowania gniazda w płytowym prefabrykacie elbetowym charakteryzuje się tym, że posiada kształt klina stożkowego (1) oraz wycięcie (2) dla haka montażowego znajdującego się w elemencie płytowym.

Wkładka przytwierdzona jest do boku przegrody formy bateryjnej. (1 zastrzeżenie)

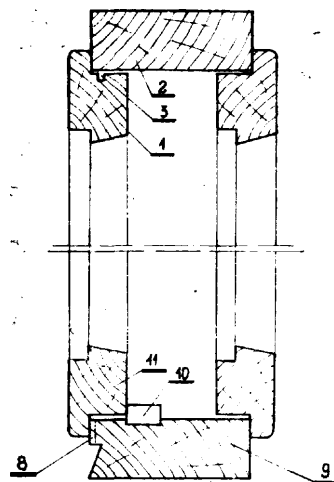


37g; E06b W. 46789 01.04.1971

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarki Budowlanej, Wołomin, Polska (Ludwik Łak, Wojciech Drewniak, Eugeniusz Sadurski, Janina Trochim).

Okno o niecieńczone

Okno o niecieńczone zawierające skrzydło zewnętrzne i wewnętrzne, w tym, że w zewnętrznym skrzydle ramiak poziomy górny (1) oraz ramiaki pionowe posiadają wgniecenia (3) oraz, że w ościeżnicy w pionach jej ramiakach oraz w poziomym dolnym (9) znajdują się wgniecenia (8), przy czym wgniecenia te łącząc się tworzą kanał do odprowadzania wody. (2 zastrzeżenie)

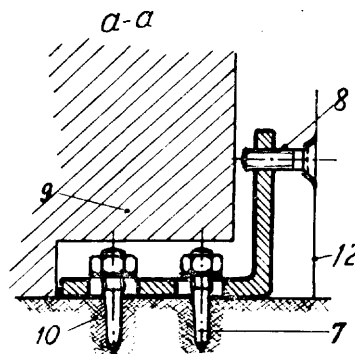


37g1; E06b W. 51576 26.02.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Andrzej Skowroński).

Element mocujący dwudzielny ościeżnic drzwiowych

Element mocujący dwudzielny ościeżnic drzwiowych w przenośnej cianie (9), stawianej na gotowej podłodze (10) bez progu, ma postać kształtownika, ościankach wzajemnie prostokątnych, z których cianka w



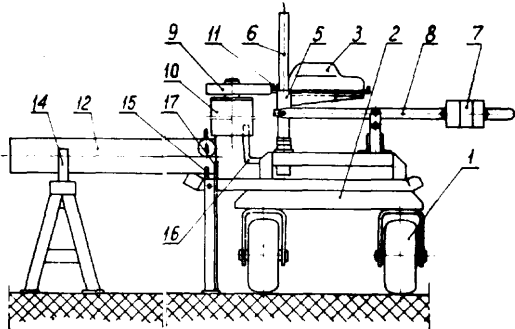
szersza pozioma jest przyklejona do podłogi spodniej powierzchni rowkowan lub jest przymocowana do podłogi dwoma kołkami wstrzelonymi (7), a cianka szersza pionowa jest przymocowana do boku ościeżnicy dwiema rubami (8). (2 zastrzeżenie)

38b; B27c W. 51996 30.05.1974
38a; B27b

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu W -
głowego, Gliwice, Polska (Jerzy Słomski, Marian Paw-
li ski, Stanisław Walkiewicz, Kornel Olender, Stani-
sław Sliwiński, Jan Switała).

Mechaniczna piła do olowania drewna

Mechaniczna piła do olowania drewna (fig. 1) ma
wygarniak (16) usuwaj cy kawałki odci tego drewna
z wn trza garkowej piły (10). Ponadto piła ma ogra-
nicznik (17) zapobiegaj cy powstawaniu du ych kawał-
ków odci tego drewna łatwo zakleszczaj cych si we-
wn trz garkowej piły (10). (2 zastrze enia)



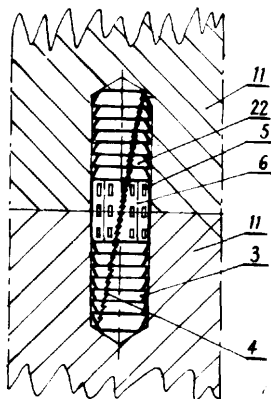
38k; B27n W. 51442 22.12.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Pozna ,
Polska (Edward Borowicz, Edward Wojciechowski,
Zdzisław Badzi g, Zygfryd Spiek).

Kołek do ł czenia elementów konstrukcji meblowych

Kołek dwucz ciowy, przeznaczony do ł czenia ele-
mentów konstrukcji meblowych, urz dze wn trz
i innych wyrobów, który na powierzchni z dwóch
ko ców ma hakowate zaczepy, podzielony jest na dwie
cz ci pod k tem ostrym. Płaszczyzny styku cz ci
kołka s zaopatrzone w wewn trzne hakowate zaczepy
(4) i przesuwaj się wzdu osi styku tych płaszczyzn.
Przy ł czeniu dwóch cz ci mebla do oporu nast puje
przesuni cie cz ci kołka wzdu płaszczyzny styku
przy czym kołek uzyskuje maksymaln , nominaln
grubo , a obwodowe zaczepy (3) wbijaj si w ciany
ł czonych elementów mebli (11). (2 zastrze enia)

Kołek wg wzoru charakteryzuje si tym, e w rod-
kowej cz ci ma podflu ne naci cia w postaci rowków
(6) i przerywanych wyst pów (5). (2 zastrze enia)

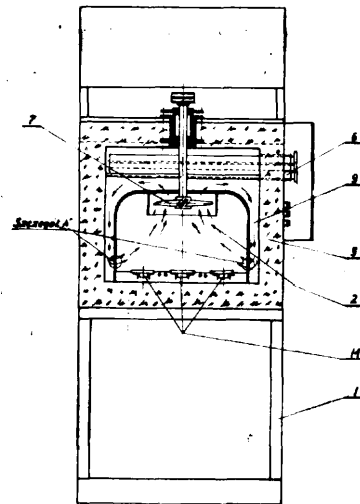


39a²; B29c W. 51929 15.05.1974

Wielkopolskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Wa-
rzywnego, Pudliszki, Polska (Waldemar Czajka, Jan
Michalak).

Urz dzenie termiczne do zgrzewania folii termokur-
czliwej na pakietach z artykułami spo ywczymi
w opakowaniach jednostkowych

Artykuły spo ywcze w opakowaniach jednostkowych
mog by pakowane w folii termokurczliwej. Polega
ono na zawini ciu w folii odpowiedniej liczby arty-
kułów w opakowaniach jednostkowych i ogrzaniu
utworzonego pakietu powietrzem o temperaturze 180°
do 220°C w ci gu 30 do 60 sekund, dla zaspawania si
folii na poł czeniach i skurczeniu si folii dla usztyw-
nienia pakietu. Obkurczenie i zespawanie folii uzy-
skuje si przy zastosowaniu urz dzenia według wzoru
u ytkowego. Zasadnicz cz ci urz dzenia jest komo-
ra zgrzewania. Komora zgrzewania wyposa ona jest
w elektryczne grzejniki (6), osłony grzejnikowe (9) za-
wieraj ce w dolnej cz ci regulowane szczeliny (10,
11) przepływu gor cego powietrza i dwa wentylatory
(7). Pakiety przenoszone s na przeno niku zbudowa-
nym z trzech w skich przeno ników płytkowych (14)
sprz onych ze sob równolegle i w pewnych odst-
pach, co daje dopływ gor cego powietrza również do
spodniej strony pakietu. (3 zastrze enia)

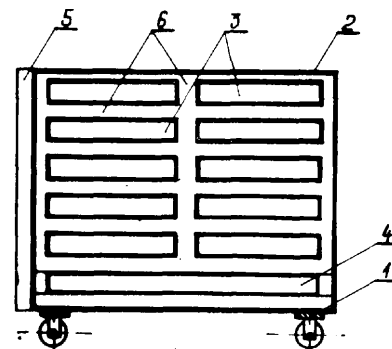


39a³; B29d W. 50871 27.09.1973

Olszty skie Przedsi biorstwo Budownictwa Przemys-
łowego, Olsztyn, Polska (Longin Berezeki, Jerzy Ma-
linowski).

Urz dzenie do uelastyczniania materiałów z tworzyw
sztucznych

Urz dzenie do uelastyczniania materiałów z tworzyw
sztucznych stosowanych w budownictwie, ma jezdne
podwozie (1), na którym umieszczony jest zbiornik (2)
zawieraj cy wewn trz przelotowe komory (3) oraz
grzejny element (4) zlokalizowany w dolnej cz ci
zbiornika, a przestrze zawarta pomi dzy obudow
zbiornika, komorami i grzejnym elementem jest wy-
pełniona wod . (2 zastrze enia)

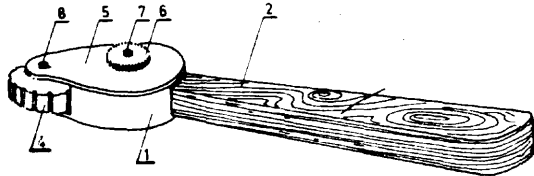


42a; B43k W. 51994 30.05.1974.

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt”, Gliwice, Polska (Andrzej Musialik).

Przyrząd do nanoszenia elementów rysunków

Przyrząd służy do nanoszenia tuszem lub inną substancją pracochłonnych elementów rysunków czy to występujących na planach urbanistycznych, a także na rysunkach budowlanych. Przyrząd składa się z korpusu (1) półczonowego z rączką (2), krótką kreślącą (4) nałożoną na oś bez gwintu (8) oraz pokrywy (5) i nakrętki (6). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się oś gwintowana (7) z nałożonym kręgiem nawilającym (3). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b W. 51641 14.03.1974

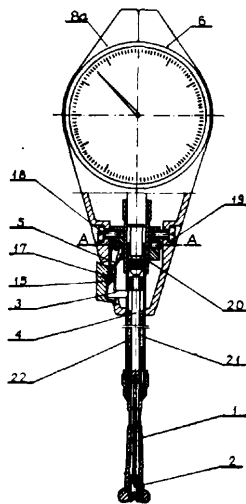
Fabryka Urządzeń Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Halina Wierzbicka).

Srednicówka z czujnikiem zegarowym

Srednicówka z czujnikiem zegarowym, z głowicą pomiarową rozprzyna się stosowana jest do pomiaru równoległości wymiarów wewnętrznych a w szczególności średnic otworów.

Srednicówka wyposażona jest w obudowę czujnika składającą się z dwóch symetrycznych pokryw, lewej (3a) i prawej (6) przymocowanych do korpusu za pomocą wkrętów.

Przyrząd zawiera mechanizm cofania głowicy rozprzyna się w postaci jednostronnej dźwigni (3) o przekroju ceownika i krótszym ramieniu w kształcie widełek. Dźwignia (3) zawieszona jest obrotowo na kołku osadzonym w korpusie, przy czym do dłuższego ramienia dźwigni (3) z jednej strony przymocowana jest sprężyna płaska (5), z drugiej przycisk dźwigni (15). (3 zastrzeżenie)



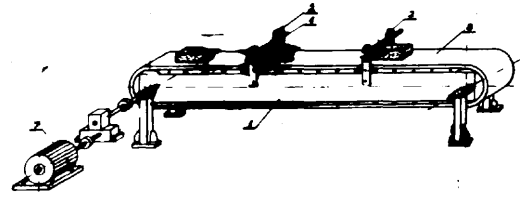
42b; G01b W. 51680 21.03.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Ligus, Antoni Niemiec).

Urządzenie do szybkiego pomiaru odchyłek wymiarowych wyrobów ogniotrwałych

W urządzeniu według wzoru użytkowego do ramy nośnej (1) przymocowane są w pewnej odległości od siebie dwie ramki pomiarowe (2), wyposażone w skalę

noniusza i poziome poprzeczki (4). Poprzeczki (4) za pomocą układu rubowego można ustawiać na dowolnej wysokości nad przesuwającym przenośnikiem (6). (1 zastrzeżenie)

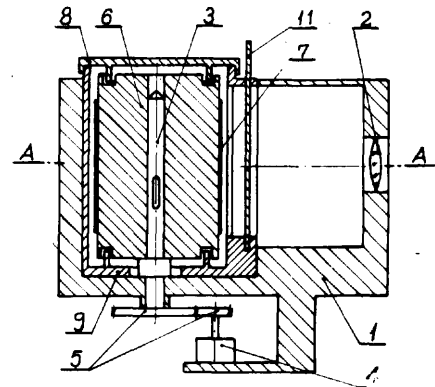


42d; G01d W. 51663 19.03.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Józef Lech Hirnle, Adam Kurkiewicz).

Rejestrator fotooptyczny zmiany położenia elementów urządzeń mechanicznych, zwłaszcza w technice reaktorowej

Rejestrator fotooptyczny posiada kasetę (9) zawierającą bębny (6) z nawiniętą błoną wiatłoczuł (7). Bębny (6) zamknięte są w kasecie (9) pokrywą (8) i połączony jest z silnikiem synchronicznym (4) za pomocą kół z białych (5). Kasetę (9) zaopatrzoną jest w szczelinę, przez którą pada obraz elementu badanego na błonę wiatłoczuł (7). Kasetę (9) umieszczoną jest w korpusie zaopatrzonego w obiektyw (2). (1 zastrzeżenie)

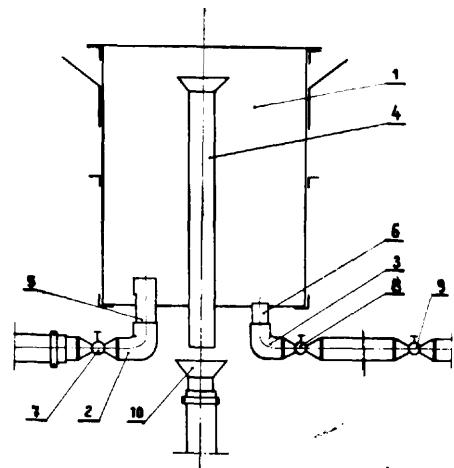


42e; G01f W. 51372 02.05.1970

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Władysław Prokop).

Urządzenie do dozowania cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do dozowania cieczy, stosowane zwłaszcza w warunkach zagrożenia gazowego.



- Urz dzenie stanowi zbiornik (1), który pomi dzy przewodem (2) a przewodem (3) posiada umieszczony wspólosiowo przelew (4), którego jeden koniec wystaje poniżej dna zbiornika (1). Przekrój kró ca (5) przewodu (2) jest wi ksy od przekroju kró ca (6) przewodu (3).

Przewód (2) doprowadzaj cy zaopatrzony jest w zawór (7) a przewód (3) odprowadzaj cy jest zaopatrzony w zawory (8 i 9). (1 zastrze enie)

42e; G01f

W. 51602

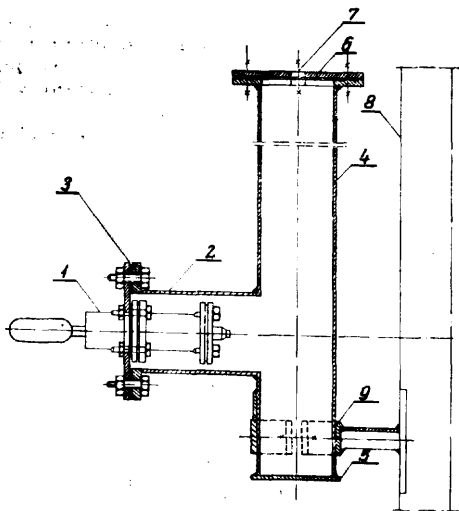
06.03.1974

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Kazimierz Brzezicki, Antoni Rosa).

Urz dzenie do pomiaru zwierciadła wody i cieków

Urz dzenie do pomiaru zwierciadła wody i cieków posiada sygnalizator (1) zamocowany w kró cu poziomej rury stalowej (2), której drugi koniec połączone na stałe z pionow rur stalow (4) zako czone za - lepkami (5) i (6). W górnej zaślepce (6) rury stalowej (4) znajduje si otwór (7) do wyprowadzenia przewodów elektrycznych ponad poziom cieczy.

Urz dzenie jest montowane bezpo rednio w zbiorniku podziemnym lub nadziemnym (2 zastrze enia)



42i; G01k

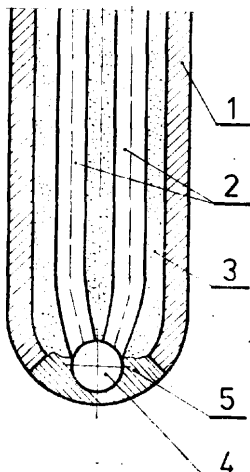
W. 51636

13.03.1974

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Bronisław Wyczalkowski, Adam Truchalski).

Termoelement o małej bezwładności cieplnej

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest termoelement o znacznej długo ci i o małej bezwładności cieplnej, przeznaczony zwłaszcza do pomiaru temperatury pary lub wody w kotłach parowych.



Termoelement wykonany z odcinka termoparowego przewodu płaszczowego, którego jeden koniec jest umieszczony w głowicy przył czeniowej, a na drugim końcu jest spoina pomiarowa charakteryzuje si tym, że przestrze pomi dzy spoin (4) pomiarow a metalow powłok (1) termoparowego przewodu płaszczowego ma wypełnion materiałem (5) o dobrej przewodności cieplnej, najkorzystniej lutem srebrnym przy czym zewn trzna powierzchnia wypełniaj cego materiału (5) jest ukształtowana w postaci kulistej.

(1 zastrze enie)

42k; G011

W. 51374

12.01.1974

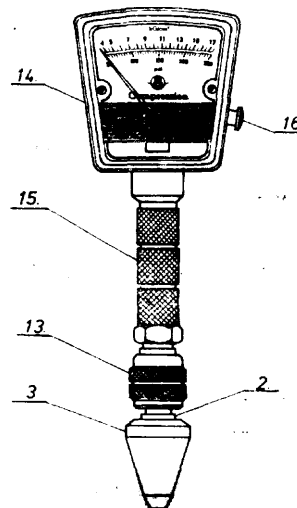
Tadeusz Macura, Kraków, Polska (Tadeusz Macura)

Przyr d do badania wartości ciśnienia spr añia w samochodowych silnikach benzynowych

Przyr d według wzoru u ytkowego zaopatrzony jest w spr ynowy ustrój pomiarowy o łokowym organie ruchowym znajduj cym si w cylindrze (15). Organ ten zwi zany jest przez dwustopniowy mechanizm d wigniowy ze wskazówk , pozwalaj c okre li warto odchylenia organu ruchomego na tarczy skali.

Mechanizm d wigniowy ze wskazówk oraz tarcza skali znajduj si w obudowie (14). Obudowa zamkni ta jest przezroczystym szkiełkiem wykonanym z tworzywa sztucznego. Przyr d posiada kasownik (16), po naci ni ciu którego wskazówka powraca do pozycji wyj ciowej.

Przyr d wyposa ony jest w przewód gumowy spełniaj cy rol przedłu acza oraz w wymienne ko cówki (3). Przyr d ma zastosowanie w stacjach diagnostycznych i warsztatach samochodowych. (11 zastrze e)



42k; G01n

W. 51507

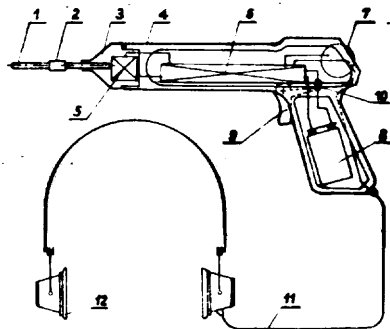
11.02.1974

O rodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Stanisław Grodecki, Eryk Mendera, Eryk Tietz, Józef Czempa, Edward Pyszny, Maria Piszczek).

Urz dzenie do lokalizacji szumów współpracuj cych cz ci i elementów maszyn

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest urz dzenie do identyfikacji szumów dla ustalenia wad współpracuj cych cz ci i elementów maszyn jak: łożyska toczne, łożyskowe, przekładnie z białe itp. Szum z badanego elementu lub cz ci po przetworzeniu i wzmocnieniu doprowadzony jest do słuchawek w celu ułatwienia okre lenia jego charakteru. Urz dzenie stanowi obudowa (4), która ma kształt zbli ony do wygl du r cznego pistoletu, przy czym w jej cz ci przedniej osadzona jest sonda (1), któr stanowi dwa metalowe pr ty osadzone centrycznie w bocznych powierzchniach

walcowego filtra (2). Tranzystorowy wzmacniacz (6) osadzony jest w **środkowo-wzdłużnej** cz ci obudowy (4) a w uchwycie obudowy osadzone jest zasilaj ce ogniwo (8). (1 zastrzenie)



42k; G011 W. 51630 12.03.1974

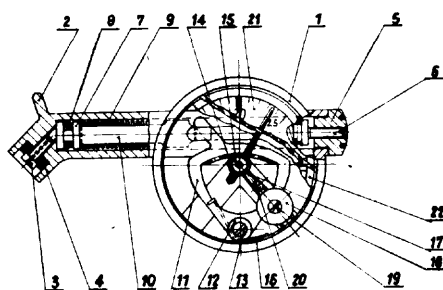
Jan Freitag, Pozna , Polska (Jan Freitag).

Ci nieniomierz do opon

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest ci nieniomierz do opon, zwłaszcza opon samochodów osobowych i innych pojazdów o ci nieniu maksymalnym w oponach ich kół nie przekraczaj cym 3,5 kG/cm².

W ci nieniomierzu korpus (1) z tworzywa sztucznego posiada na zagi ciu ko cówki roboczej kołek naciskowy (2) i jest wyposażony od strony otworu ko cówki we wkr con dysz (3) przytrzymuj c uszczelk (4). Na przeciwnym ko cu w korpusie umieszczony jest na gwint korek (5) wyposażony równie we wkr cany trzpie docisku - regulator (6).

Wewn trz korpusu umieszczony jest mechanizm ruchu składaj cy si z tłoczka (7) wyposażonego w uszczelk (8), spr yny głównej (9), przewodnika spr yny (10), segmentu z batego (11), kółka z batego (14), wskazówki z osi i piast (15) oraz spr yny (16) odci gaj cej segment z batego. Zespół uwalniaj cy wskazówek ze skrajnego poło enia roboczego składa si z dwóch równych kołków zwalniaj cych (17) doci ni - tych do rowków na jednym z dwóch wewn trznych garbów korpusu przy pomocy du ej podkładki (18) oraz wkr ta (19) i trzpienia przyciskowego (20) słu - cego do rozsuni cia kołków zwalniaj cych i uwolnienia osi wskazówki w jej ruchu obrotowym. Części składowe ci nieniomierza stanowi równie tarcza ze skal (21) oraz szybka ochronna (22). (3 zastrzenia)



42k; G011 W. 51711 29.03.1974

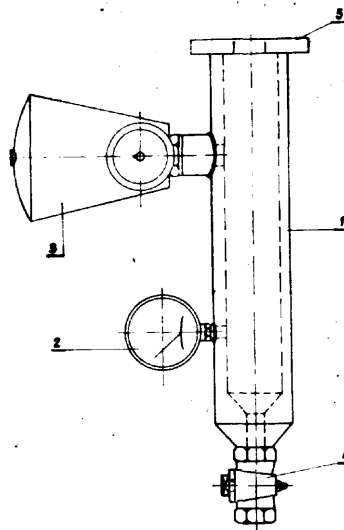
Szczeci skie Przedsi biorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin, Polska (Miroslaw Bratek, Boleslaw Jastrzbski, Daniel Ogonowski).

Przyrz d do kontroli zaworów bezpiecze stwa oraz wskaza manometrów

Przyrz d według wzoru u ytkowego stanowi grubocienna tuleja (1) na której zamocowany jest manometr (2) i zawór bezpiecze stwa (3). Zako czenie tulei

z jednej strony wyposa one jest w przelotowy zawór (4) a z drugiej w mocuj cy kołnierz (5) umo liwiaj cy poł czenie przyrz du z ko cówk przewodu tłocznego wymienionych na wst pie urz dze . Przyrz d ma zastosowanie do kontroli działania manometrów, zaworów bezpiecze stwa jak i regulacji wył czników przeci eniowych przy wszelkich przegl dach technicznych pomp do zapraw i agregatów tynkarskich.

(1 zastrzenie)

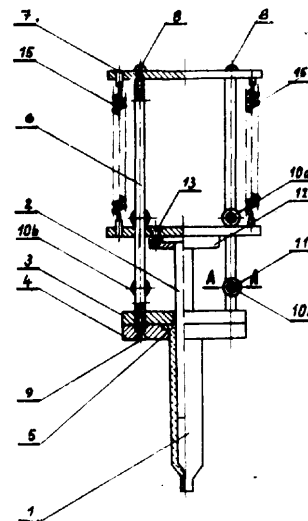


42i; G01n W. 51276 20.12.1973

Zespół Miejskich Przychodni Specjalistycznych, Pozna , Polska (Barbara Kubicka, Jerzy Wrocławski, Wieslaw Nowakowski).

Dozownik płynów

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest dozownik do dokładnego i szybkiego odmierzenia niewielkich ilo ci płynów. Dozownik składa si ze znanej strzykawki Luer'a i mechanizmu ograniczaj cego skok tłoka oraz powoduj cego automatyczne naci ganie do zbiornika strzykawki odmierzonej ilo ci płynu. Dozownik charakteryzuje si tym, e kołnierz cylindra (1) strzykawki jest osadzony w uchwycie wykonanym z płytek



(3 i 4) z otworami, w których na rubach (9) s osadzone ko ce przewodnic (6), a ich drugie ko ce s przymocowane do poprzeczki (7). Na przewodnicach (6) s nawleczone ograniczniki (10a, 10b), a mi dzy nimi jest poprzeczka, do której od spodu jest umocowana główka tłoka (2), a ponadto do poprzeczek s przymocowane naci gowe spr yny (15).

(1 zastrzenie)

421; G01n

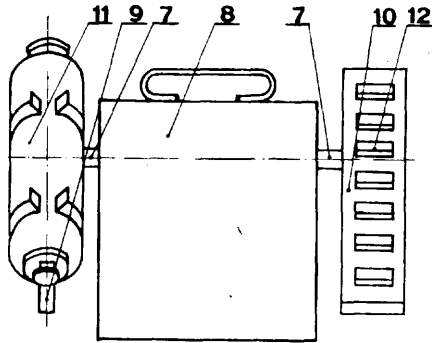
W. 51499

11.02.1974

Instytut Biologii Do wiadczałnej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Janusz B czkowski, Kazimierz Myszkorowski).

Mieszarka laboratoryjna

Mieszarka laboratoryjna do mieszania płynów umieszczonych w naczyniach posiada poziom o (7) wprawion za pomoc mechanizmu korbowego lub mimośrodowego w ruchy obrotowe wahliwe. Na obu kołach osi (7), wystających z obudowy (8), są umocowane uchwyty, bułtowy (9) i/lub kostkowy (10) do mocowania próbek. (2 zastrzeżenie)



421; G01n

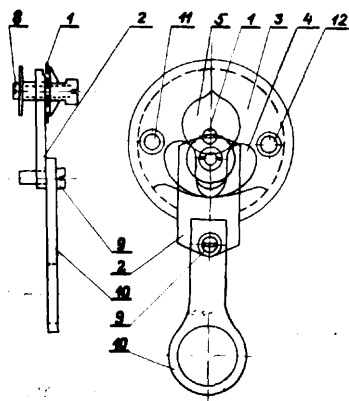
W. 51640

14.03.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa, Polska (Ludwik Kozak).

Przyrząd do przecinania rurek szklanych

Przyrząd wg wzoru stanowi zestaw znanych noży widłowych w postaci kółek (1) do cięcia szyb, umieszczonych na płytce (2) osadzonej w obudowie (3) i przytoczonej na stałe sprężyn (4) na wprost dolnej części otworu (5) stanowiącego wraz z otworem wieczka przewodniczącego, umożliwiającym ruch obrotowy obcinanej rurki, uprzednio włożonej do przyrządu przez otwór tworzący przelotowy kanał. Płytkę (2) zamocowaną jest do wnętrza obudowy (3) wkrętem (8), natomiast do jej dolnej krawędzi za pomocą rury (9) zamocowany jest uchylny uchwyt (10) wystający poza obudowę (3). Wieczko skręcane jest z obudową (3) za pomocą wkrętów osadzonych w otworach (11) i (12). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

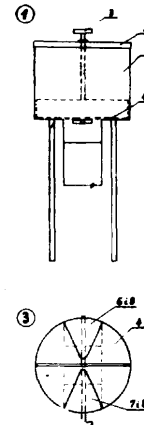
W. 51665

19.03.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łukwiński, Czesław Branny).

Laboratoryjny rozdzielacz do pomniejszania próbek sypkich

Laboratoryjny rozdzielacz do pomniejszania próbek sypkich, złożony jest z cylindrycznego naczynia (1) przykrytego pokrywą (2), mieszadła (3) oraz zamontowanego w dnie (4) naczynia zsypu o kształcie ciętego ostrosłupa, przy czym w dnie (4) naczynia znajdują się dwa naprzeciwległe otwory (6 i 7) w kształcie wycinka kołowego o kącie rozwarcia $40-50^\circ$, a w nich zamontowane jest obrotowe zamknięcie (8). Rozdzielacz może być stosowany we wszystkich laboratoriach, gdzie pomniejsza się próbki materiałów sypkich. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

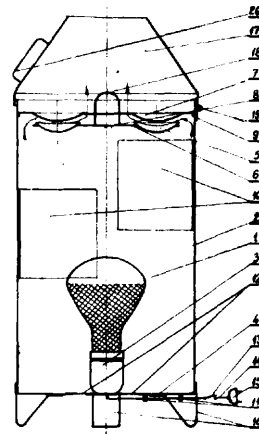
W. 51667

19.03.1974

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Zielona Góra, Polska (Szczepan Wejman).

Suszarka promiennikowa do oznaczania wilgotności w miśnię i jego przetworach

Suszarka według wzoru użytkowego posiada korpus (2), wewnątrz którego na wspornikach (8) przymocowanych do pierścienia (9) umieszczona jest wkładka (6), na której umieszcza się szkiełka zegarkowe (5) z rozproszonymi na nich równymi warstwami próbkami. Między korpusem suszarki (2) a wkładką (6) znajduje się wolna przestrzeń, która wspólnie z przysłoną (7) służy do lekkiego nadmuchu ciepłego powietrza nad suszone próbki.



Do spodu (4) suszarki przymocowana jest porcelanowa oprawka (3), w której umieszczony jest promiennik (1). Wewnątrz suszarki umieszczone są dwie niklowane blachy odbłaskowe (10) przylegające do korpusu (2) suszarki i zamocowane na różnych wysokościach.

Suszarka zamykana jest kapturem (17) połączonym z korpusem (2) suszarki przy pomocy zawiasu (19). (1 zastrzeżenie)

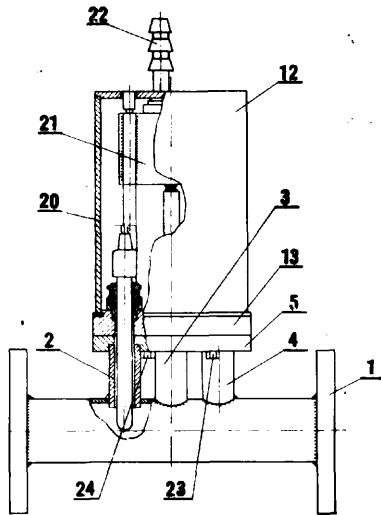
421; G01n W. 51683 22.03.1974

O rodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Jerzy Hamberg, Henryk Stybel).

Głowica przepływowa do pomiaru pH i potencjału oksydacyjno-redukcyjnego w roztworach

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest głowica przepływowa do pomiaru pH i potencjału oksydacyjno-redukcyjnego w roztworach, szczególnie przydatna do stosowania w aparaturze chemicznej np. w rurociągach, w których ciecz może znajdować się pod ciśnieniem, jak również do pomiaru roztworów wodnych lub cieczy technologicznych w różnych gałęziach przemysłu.

Głowica jest zaopatrzona w przepływowy korpus (1) do którego są trwale przymocowane trzy tuleje (2, 3 i 4) za pomocą których trwale jest przymocowana cylindryczna nałożona na płytę (5) zaopatrzona w górnej części w trzy gniazda i uszczelniająca trzy elektrody względem korpusu (1). Ponadto głowica jest zaopatrzona w zestaw (12) elektrod zamocowany w cylindrycznej, montażowej płycie (13) usytuowanej poziomo na wewnętrznej płycie (5), przy czym montażowa płyta (13) w górnej części jest zaopatrzona w trzy dławnice mocujące elektrody, zaś w dolnej części montażowa płyta (13) posiada identyczne trzy gniazda uszczelniające wymienione elektrody we wszystkich gniazdach jednocześnie przy pomocy uszczelnień. Zestaw (12) elektrod jest osłonięty kloszem (20), a w górnej wewnętrznej części tego zestawu jest usytuowany cylindryczny zbiornik (21) chlorku potasu jako czynnika rozdzielnego, przy czym zestaw (12) elektrod jest łączony rozdzielnie mocującymi wkrętami (23 i 24) z nałożoną płytą (5) i montażową płytą (13) głowicy. (2 zastrzeżenia)

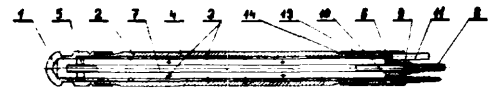


421; G01n W. 51883 03.05.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Henryk Kaletka, Jan Gliniecki, Bronisław Caputa, Jan Borowski, Krystian Zajac).

Urządzenie pomiarowe do pobierania próbek powietrza kopalnianego

Urządzenie według wzoru w tulei (2) z nawierconymi otworami (3) pokrytej z zewnątrz gumowym przewodem (4) i uszczelnionej z przodu korkiem (5), a z tyłu głowicą (6), ma wbudowaną w osi rurkę (7) wystającą kołkami poza oba uszczelnienia. Głowica (6) zaopatrzona jest z jednej strony osi w kołki wylotowe (9) połączone kanałem (10) z tuleją (2), a z drugiej strony osi w pionowy nastawczy kołek (11). (3 zastrzeżenia)

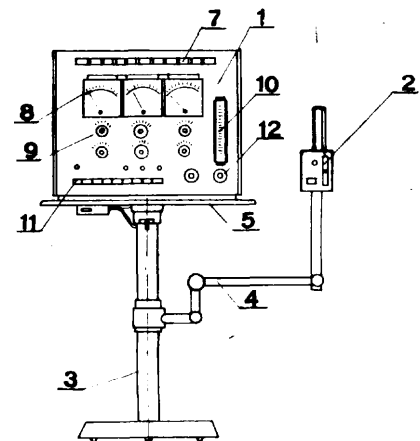


421; G01n W. 52000 31.03.1974
30a; A61b

Polska Akademia Nauk - Instytut Organizacji i Kierowania PAN, Warszawa, Polska; Ministerstwo Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Orłowski, Andrzej Weryński, Wojciech Piłkiewicz, Kazimierz Kostrzewa, Józef Bukowski, Zbigniew Fałda, Marek Ciborowski, Michał Truskolaski, Edward Krauze, Andrzej Chorzempa, Jan Wójcicki).

Urządzenie kontrolno-pomiarowe do dializy pozaustrojowej

Urządzenie kontrolno-pomiarowe do dializy pozaustrojowej przeznaczone jest do kontroli parametrów przebiegu dializy pozaustrojowej przy leczeniu niewydolności nerek i innych schorzeń i urazów, przy których może występować okresowa niewydolność tych organów w warunkach klinicznych. Układ do wykrywania powietrza we krwi (2) połączony jest mechanicznie z monitorem (1) poprzez podstaw (3) za pomocą ruchomego ramienia (4). Monitor (1) umieszczony jest na ruchomym stole (5) połączonym mechanicznie z podstawą (3). (4 zastrzeżenia)



421; G11b W. 50251 21.04.1973

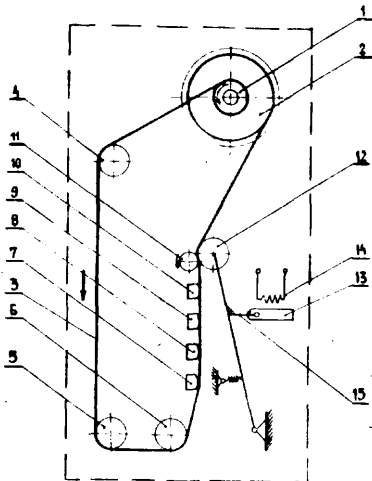
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Bachorski, Andrzej Dubowik, Cezary Wyszyński).

Układ zamknięty tego obiegu taśmy magnetofonu

Układ zamknięty tego obiegu taśmy według wzoru ma taśmę zmagazynowaną na znanej jednej szpuli z przodu poza tą szpulą. Płata ta jest od kierunku wyjścia taśmy ze szpuli (1), kolejno na trzy rolki prowadząca (4, 5, 6) i poprzez rolkę przesuwu (11) zamyka obieg na szpuli od strony wejścia na tą szpulę, tak tworzy układ nieregularnego czworoboku. Pomiędzy trzecią rolką prowadzącą (6) układu, a rolką przesuwu (11) umieszczone są cztery głowice odtwarzająco-nagrywające (7, 8, 9, 10) przy czym rolka dociskająca (12) taśmę do rolki przesuwu (11) połączona jest ze zworami (13) elektromagnetycznego siłownika, z uzwojeniem sterującym (14).

Układ ten charakteryzuje się stałym naprężeniem taśmy i równomiernością jej przesuwu, sprawdzalną najkorzystniej pomiędzy drugą i trzecią rolką prowadzącą (5 i 6). Wprowadzenie czterech głowic odtwarzająco-nagrywających do układu umożliwia jednocześnie prowadzenie czterech niezależnych sygnałów sterujących, a połączenie rolki dociskającej ze zworami elektromagnetycznego siłownika umożliwia zdalne włączanie i wyłączanie przesuwu taśmy. Układ ten

eliminuje równie konieczno sterowania dociskaczy ta my do rolek prowadz cych lub sprzęgieł wyrównuj cych naci g ta my. Czas odtwarzania z układem p tli według wzoru umo liwia magazynowanie ta my na ponad 30 minut. (1 zastrzenie)

44a²; A44c

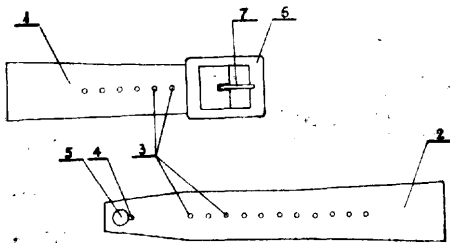
W. 51550

20.02.1974

Kazimierz Kosi ski, Warszawa, Polska (Kazimierz Kosi ski).

Pasek do zegarka

Pasek do zegarka wykonany jest z tworzywa sztucznego i składa si z dwóch cz ci, w których wykonane s równolegle usytuowane otwory do osadzania sworznia zaopatrzonego w płytk oraz pier cie mocuj cy. Pasek wyposa ony jest w klamerk (6) zamocowan do cz ci (1) paska, maj c j zyczek (7) osadzony ł cznie z paskiem na pr tach, natomiast na ko cu cz ci (2) paska jest podłu ny otwór (4), w którym osadzony jest znany sworze (5). (1 zastrzenie)



44a2; A44c

W. 51698

28.03.1974

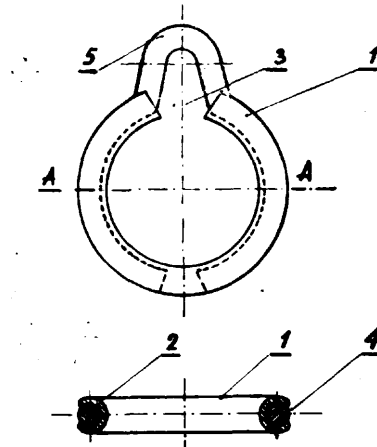
Stanisław Rudawski, Sulejówk, Polska (Stanisław Rudawski).

Zapi cie do naszyjników, breloczków lub tym podobnych przedmiotów

Zapi cie wg wzoru u ytkowego posiada korpus (1) oraz osadzony w nim z mo liwo ci przemieszczania w granicach 360 stopni suwak (2), zaopatrzony w ucho (5).

Korpus (1) zapi cia, w widoku z przodu, ma kształt przeci tego pier cienia z przerw (3), a jego przekrój poprzeczny stanowi rurk , maj c od strony zewn - trznej szczelin (4) wzdłu której mo na przesunąć wystaj ce na zewn trz ucho (5) suwaka (2).

(1 zastrzenie)



44b; F23q

W. 51909

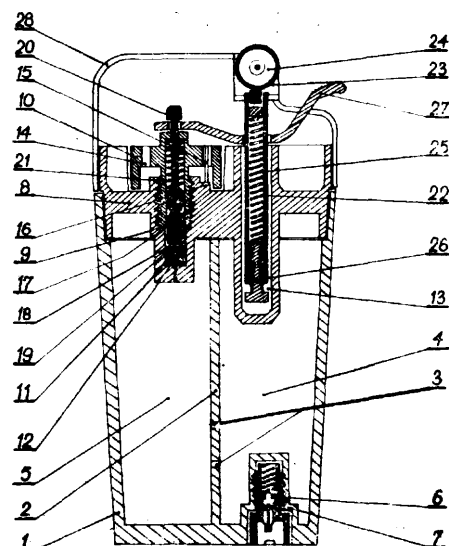
11.05.1974

Jerzy Podgóski, Wrocław, Polska, Stefan Stanislawski, Wrocław Polska (Jerzy Podgóski, Stefan Stanislawski).

Zapalniczka gazowa

Przedmiotem wzoru jest zapalniczka gazowa o uproszczonej konstrukcji. Jej korpus (1) przedzielony jest przegrod (2) z otworami (3) na komory (4, 5). W dnie komory (4) wykonane jest gniazdo (6) zaworu tłocz - cego (7). W górnej cz ci korpusu (1) osadzona jest wkładka (8) zawieraj ca gniazdo (9) regulatora (10) płomienia, komor (11) na przekładki g bczaste (12) i gniazdo (13) mechanizmu zapalaj cego. Na wkładk (8) nałożona jest osłona (28). Regulator (10) ma wystaj ce na około 2/3 obwodu z dwóch stron osłony (28) pokr tło, na obwodzie którego wykonane s otwory przelotowe (14) do kołka oporowego (15) zachodz cego za wyst p ograniczaj cy (16) we wkładce (8). W osi regulatora (10) w otworze (17) od dołu umieszczona jest dysza (18) z uszczelk (19), a od góry zawór palnikowy (20) ze spr ynk (21).

Mechanizm zapalaj cy składa si z rurki (22) w gnie - dzie (13) i obsady (23) krzemienia (24). Wewn trz rurki (22) osadzona jest spr yna (25), a na rurce (22) d wi gnia (27), której jeden koniec stanowi rowkowy przycisk, a drugi widełki do podnoszenia zaworu palnikowego (20). (3 zastrzenia)

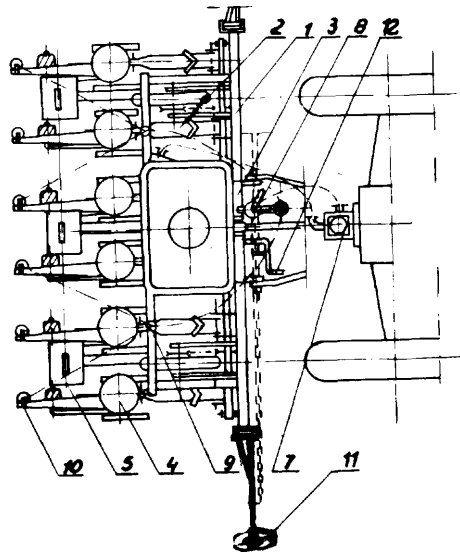
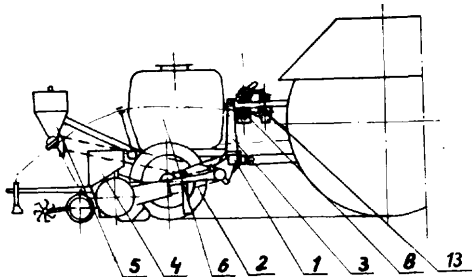


45b; A01c W. 51898 08.05.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Jan Łęcki, Henryk Maciaszek, Ferdynand Miller, Jerzy Krakowiak, Eugeniusz Chaniecki, Zbigniew Jedwabński).

Urządzenie cięgnikowe do punktowego wysiewu nasion buraka, granulowanych pestycydów oraz do pasowego opryskiwania herbicydami

Urządzenie cięgnikowe do punktowego wysiewu nasion buraka, granulowanych pestycydów oraz do pasowego opryskiwania herbicydami wyróżnia się w stosunku do dotychczas znanych w sposób szeroko znany i praktyczny. Celem tego urządzenia jest umożliwienie wzdłuż wozu przez zaopatrzenie go w znaczniki wytyczające dokładnie równoległość jazdy i przesuwu urządzenia na przemian. Urządzenie ma przewody cieczowe rozpylaczy grupowo połączone z dwoma lub więcej rozdzielaczami, z kolei połączonymi przewodami z króćcem zaworu dostarczającym ciecz pod niskim ciśnieniem poprzez zawór wysokiego ciśnienia za pomocą pompy do rozpylaczy. (4 zastrzeżenia)

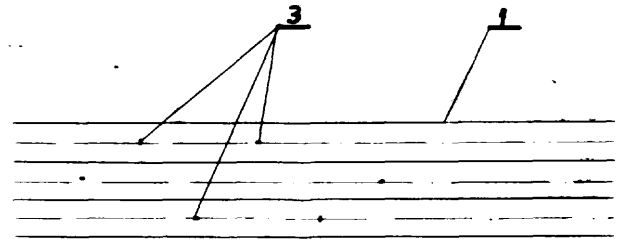


45f; A01g W. 51880 03.05.1974

Orodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Janusz Szopa, Piotr Smolarski, Zygmunt Kurnatowski).

Przewód do zraszania

Przewód do zraszania, który stanowi trzy wspólnie wyfoczone rurki z tworzywa sztucznego, posiada od dołu wypusty (2), a od góry nakłute otwory (3) tak, że ich osie pokrywają się z promieniami rurek i rozmieszczone na przemian wzdłuż przewodu, a połączone kolejno liniami ciągłymi tworzą linię zygawkową o stałej częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



45g; A01j W. 51649 16.03.1974

Państwowy Orodek Maszynowy, Mała Grzywna, Polska (Edward Wiśniewski, Grzegorz Kopczyński, Czesław Chodynicki).

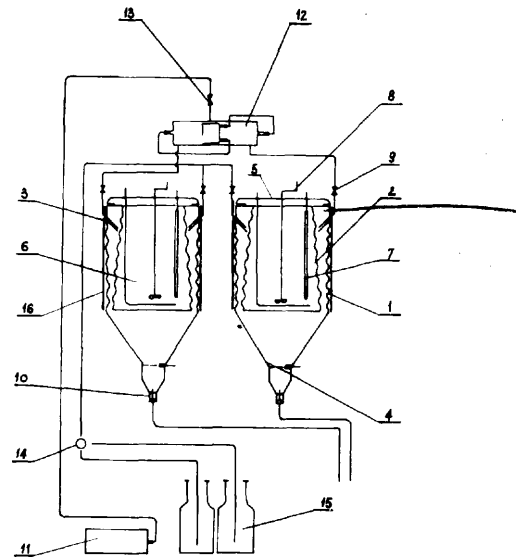
Urządzenie do podgrzewania mleka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podgrzewania mleka w zlewniach, zwłaszcza przed odwirowaniem.

Urządzenie składa się z dwóch kolumn współpracujących z przerywaczem-pulsatorem (12) oraz pomp próżniowych (1), połączonych ze sobą przewodami wyposażonymi w armaturę. Każda z kolumn wyposażona jest w dwa zbiorniki, zewnętrzny (1) i wewnętrzny (2).

Istotą rozwiązania polega na tym, że zbiorniki zewnętrzny (1) i wewnętrzny (2) mają ściany boczne auryrowane, przy czym zbiornik zewnętrzny (1) ma kształt walca, zaś dno zbiornika zewnętrznego (1) oraz zbiornik wewnętrzny (2) mają kształt stożka. W ścianie bocznej zbiornika zewnętrznego (1) usytuowane są dysze (3).

Wytworzone podciśnienie przez pompę próżniową (1) zasysa mleko poprzez zawór (14) z konwi (15) i podaje do podgrzanej przestrzeni między zbiornikami, natomiast pulsator (12) przekazuje podgrzane mleko do jednej z kolumn. Zbiornik wewnętrzny wypełniony jest wodą, która podgrzewana jest grzałką elektryczną (6). Urządzenie pozwala na ogrzanie mleka z jednej konwi w czasie 0,5 - 1 min. (2 zastrzeżenia)



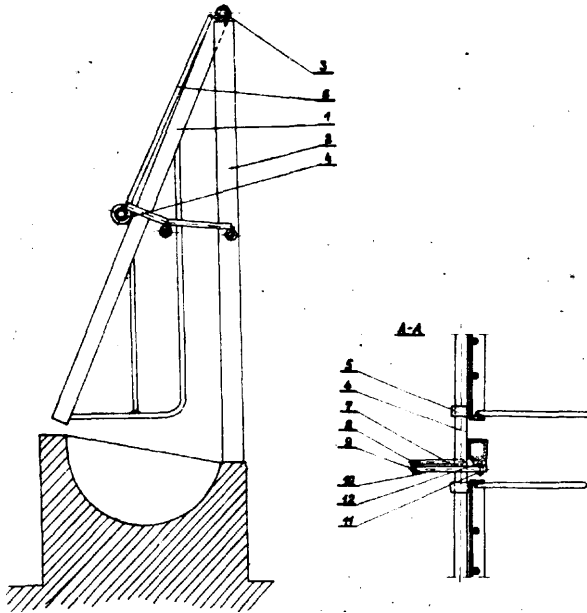
45h; A01k W. 51995 30.05.1974

Państwowy Orodek Maszynowy, Sokołów Podlaski, Polska (Ryszard Aleksandrowicz, Kazimierz Rusiniak).

Uchylnie kłapy, zwłaszcza do jednoczesnego odsłaniania i zasłaniania koryt wielu kojców

Przedmiotem wzoru użytkowego są uchylnie kłapy, zwłaszcza do jednoczesnego odsłaniania i zasłaniania koryt wielu kojców w czasie zadawania pasz.

Uchylne kłapy (1) zamocowane są na słupkach (2) za pomocą zawiasów (3) i połączony za pomocą łącznika (4) ułożonego w tulejach (5) zamocowanych do poszczególnych kłap. Do łącznika (4) przymocowana jest dźwignia (6) oraz dźwignia (7), której drugi koniec jest przyspawany do łba rury (8) z nakręconą nakrętką (9), do której z kolei przyspawana jest dźwignia (10), drugi koniec której przyspawany jest do nakrętki (11) nakręconej na rury (12), przymocowanej do słupka (2). (1 zastrzeżenie)



46c; F02m

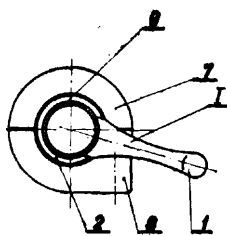
W. 51173

01.12.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, widnik k/Dublinka, Polska (Jerzy Rebań, Zdzisław Pawłowski, Mieczysław Krzeszowiec, Stanisław Czobot).

Mechanizm dźwigni przepustnicy gaśnika

Mechanizm dźwigni przepustnicy gaśnika dla pojazdów jednośladowych, zwłaszcza motocykli, składa się z dźwigni (1) oraz korpusu (7, 8). Dźwignia (1) w części cylindrycznej (2) posiada otwór za pomocą którego jest obrotowo osadzona na rurze kierownicy. Część cylindryczna (2) jest zablokowana w komorze dwudzielnego korpusu (7, 8) wspólnego dla mechanizmów sterowania zespołu prawego kierownicy. (1 zastrzeżenie)



46i; F02f

W. 51320

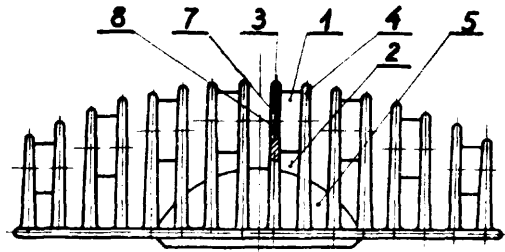
29.12.1973

O rodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublinka, Polska (Roman Pruszkowski).

Cylinder ułożony i/lub głowica cylindrowa chłodzona powietrzem

Cylinder według wzoru uytkowego w celu zmniejszenia hałasu wywołanego drganiami eber ma elementy amortyzacyjne stanowiące oddzielne przekładki

(1), z których każda osadzona jest z wstępnym wciskiem między dwiema siedniami eber (3, 4). Przekładki (1) usytuowane są przy zakończeniach eber oraz osadzone w drugim kanale między ebrami (2). Przekładki mają kształt walca o nierównoległych podstawach, których zbicie odpowiada w przybliżeniu zbiciu ci kanału (2). Na powierzchniach podstaw przekładki mają kuliste wypły (7), które wchodzi w otwory (8) wykonane w ebrach. Przedmiot wzoru ma zastosowanie zwłaszcza w szybkoobrotowych silnikach spalinowych pojazdów jednośladowych. (4 zastrzeżenie)



47a; Fl6b

W. 51714

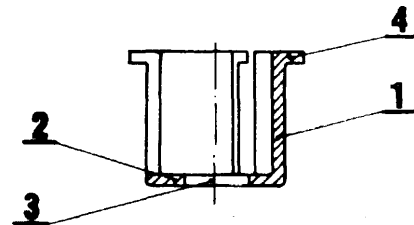
29.03.1974

O rodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Ryszard Hojka).

Wkładka do mocowania elementów do blach lub cienkich cianek

Przedmiotem wzoru uytkowego jest wkładka do mocowania elementów do blach lub cienkich cianek, mająca zastosowanie w przemyśle automatyki elektronicznej i elektronicznej.

Wkładka według wzoru uytkowego ma kształt cylindra (1), usytuowanego w zwykłym otworze blachy lub w ciance urządzenia. Cylinder (1) jest w dolnej części wyposażony w denko (2) ze wspólnym rowkowym otworem (3), zaś w górnej części cylindra (1) jest wyposażony w wywinięty na zewnątrz kołnierz (4). Cylinder (1) i kołnierz (4) posiadają wzduł tworzący ceprzeciwnie, ułatwiający wciskanie wkładki do otworu cianki urządzenia. (1 zastrzeżenie)



47a; Fl6m

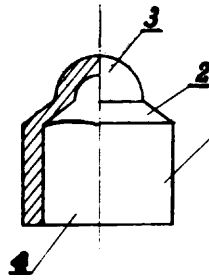
W. 51563

23.02.1974

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wlkp., Polska (Andrzej Malusiak).

Nasadka ochronna

Nasadka ochronna, wykonana z tworzywa sztucznego przeznaczona do nakładania na łeb rury lub nakrętkę mocującą, ma kształt cylindrycznego kołpaka (1), ze stopką górną (2), zakończonego półkolistym kołpakiem (3). Otwór (4), w cylindrycznej części kołpaka (1), ma kształt sześciokąta foremnego, przy czym wymiary otworu (4) są nieco mniejsze od wymiarów łba rury lub nakrętki, dla której nasadka jest przeznaczona. (1 zastrzeżenie)



47c

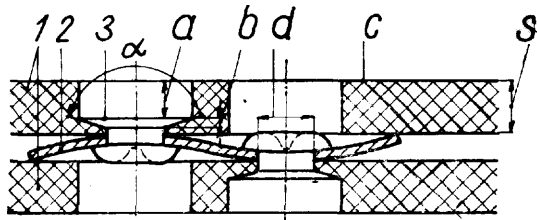
W. 48723

23.05.1972

Konstanty Bizoń, Bielko-Biała, Polska (Konstanty Bizoń).

Okładzina cierna mocowana nitami aluminiowymi do tarcz sprz głowych ciernych lub szcz k hamulcowych zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

Okładzina wg wzoru u ytkowego charakteryzuje si tym, e gł boko nawiercenia otworu (a) o k cie wierzchołkowym $\alpha=150^\circ$ pod nit mocuj cy jest nie mniejsza ni 0,7 grubo ci tej okładziny dla tarcz sprz głowych i 0,8 grubo ci dla szcz k hamulcowych. Nit mocuj cy okładzin ciern do tarczy sprz głowej lub szcz ki hamulcowej jest wykonany z aluminium mi kkiego a całkowita wysoko łba płaskiego o k cie wierzchołkowym $\alpha=150^\circ$ nie przekracza 0,15 rednicy nita (d). Okładzina posiada 16 wzgl dnie 24 otwory na nity mocuj ce. (4 zastrze enie)



47c; F16d

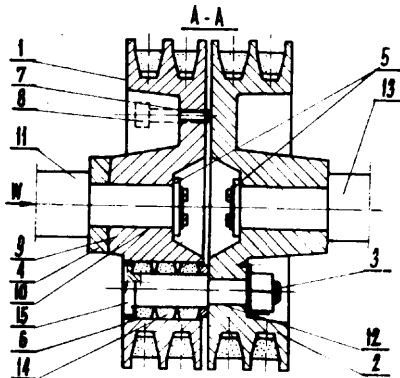
W. 51607

08.03.1974

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych MIFAMA, Mikołów, Polska (Erwin Muszer).

Sprz gło ruchowe

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest sprz gło ruchowe stosowane do synchronizacji obrotów i przełoenia k towego wałów nap dowych, przy czym moment obrotowy przenoszony jest z silnika na obie połówki sprz gła oddzielnymi pasami klinowymi. Sprz gło ruchowe, składaj ce si z tarczy (1) i tarczy (2) oraz sworznia synchronizującego (3), posiada jedn



tarcz przesuw , której poło enie ustala dzielony pier cie klinowy (4). W tarczy (1) s wykonane dwa otwory (6) i w tarczy (2) dwa otwory (12) dla umocowania sworznia. Do przesuwania tarczy (1) stosuje si ruby odciskowe (8). (2 zastrze enia)

47e; F16n

W. 51685

23.03.1974

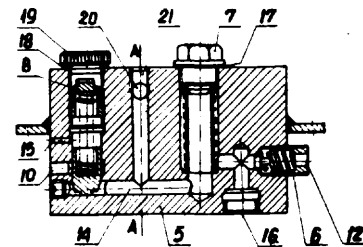
Świdnicka Fabryka Urz dze Przemysłowych, Świdnica, Polska (Karol Grubiak, Zbigniew Sikiewicz, Wiesław Raszkiewicz).

Blok rozdzielczy agregatu smarowniczego

Blok rozdzielczy agregatu smarowniczego, montowany na obudowie zbiornika oleju w ci gu przewodów mi dzy pomp olejow a miejscem smarowania, posiada korpus (5) o kształcie w skiej i wydłu onej prostopadło ciennej kostki z obejmuj cym j w cz ci rodkowej kołnierzem mocuj cym.

W korpusie (5) osadzone s zawór bezpiecze stwa (6), filtr siatkowy (7) i regulator ci nienia (8), poł czone kolejno wewn trznymi kanałami (14).

(1 zastrze enie)



47f; F16j

W. 51594

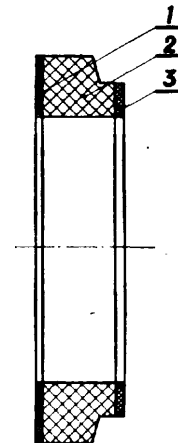
04.03.1974

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Adam Wiącek, Zygmunt Siudak).

Uszczelnienie koła nap dowego a tym samym reduktora

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest uszczelnienie koła nap dowego a tym samym reduktora spycharki, ci kich maszyn budowlanych jak: koparki, ci gniki itp.

Uszczelnienie według wzoru u ytkowego jest wykonane z pier cienia uszczelniaj cego (1), wykonanego z gumy twardej, olejoodpornej, poł czonego z elementem elastycznym (2), wykonanym z gumy mikroporowatej, olejoodpornej. Element elastyczny (2) jest poł czony z pier cieniem korkowym (3). (1 zastrze enie)



48a; C23b

W. 51947

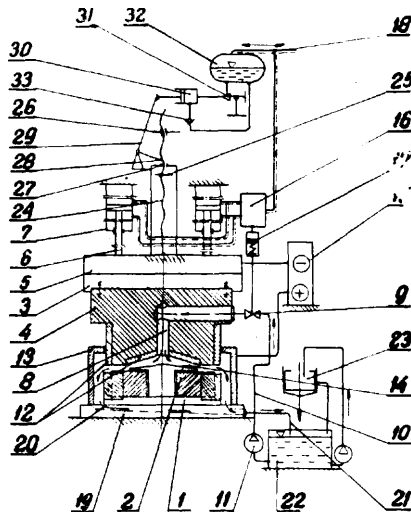
17.05.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Albi ski, Andrzej Stankiewicz, Tadeusz Zachwieja, Józef Nowak, Tadeusz Trzeciak, Alfred Ankes).

Urządzenie do elektrochemicznego usuwania zadziorów z krawędzi przedmiotu obrabianego **materiału**

Urządzenie do elektrochemicznego usuwania zadziorów z krawędzi przedmiotu obrabianego skrawaniem zawiera mechanizm dosuwu elektrody roboczej (4). Mechanizm zawiera rub regulacyjny (24) połączony z dociskami płyt kontaktowych (5). Na rubie (24) osadzone zderzaki krańcowe, dolny (25) i górny (26). Między zderzakami (25) i (26) jest usytuowany zderzak stały (27). Między zderzakiem stałym (27) i górnym (26) znajduje się dolny koniec sterujący (28) dwuramiennego dźwigni kłowej. Górny koniec dociskowy (29) tej dźwigni styka się z tloczkiem siłownika hydraulicznego (30) połączonym przez zawór igliczny (31) z akumulatorem hydraulicznym (32). Dolna część akumulatora (32) jest połączona przez zawór zwrotny (33) z siłownikiem hydraulicznym (30), natomiast przestrzeń akumulatora (32) nad cieczą hydrauliczną jest połączona z siecią (18) sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



49a; B21b

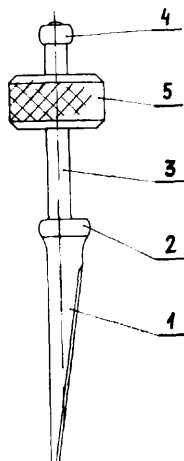
W. 51525

14.02.1974

Kombinat Obrabiarek do Czyszczenia i Toczenia „Ponar-Wafum”, Wrocław, Fabryka Automatów Tokarskich - Bydgoszcz, Polska (Miłosz Heliasz).

Narzędzie do wybijania uchwytów z gniazda wiertarki

Narzędzie do wybijania uchwytów z gniazda wiertarki posiada klin (1), przedłużony osiowo u jego pod-



stawy, przy czym przedłużenie to stanowi przewodnik (3) dla luzu, przesuwnie osadzonego ciarunku (5).

(1 zastrzeżenie)

49a; B23b

W. 51701

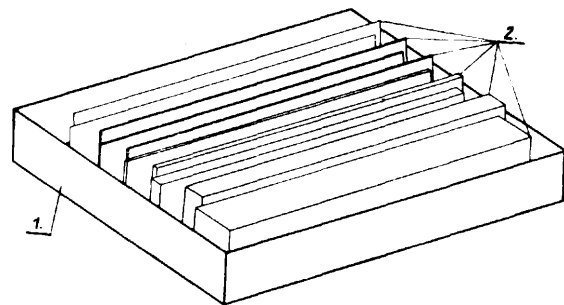
26.03.1974

Leon Fary, Wrocław, Polska (Leon Fary).

Komplet podkładek pod nóż tokarski

Komplet podkładek pod nóż tokarski znajduje zastosowanie przy osadzaniu noża w imaku tokarki na wysokości optymalnej względem osi skrawanego przedmiotu.

Komplet podkładek według wzoru stanowi trzy serie podkładek (2) prostokątnych z blachy stalowej o gładkich powierzchniach o wymiarach długości i szerokości 75×14 mm, 90×17 mm, 120×24 mm i o wysokościach w każdej serii 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 2,0; 4,0; 8,0; 16,0; mm z trwale oznaczonymi wymiarami wysokości na każdej płytce. (1 zastrzeżenie)



49c; B23d

W. 51696

27.03.1974

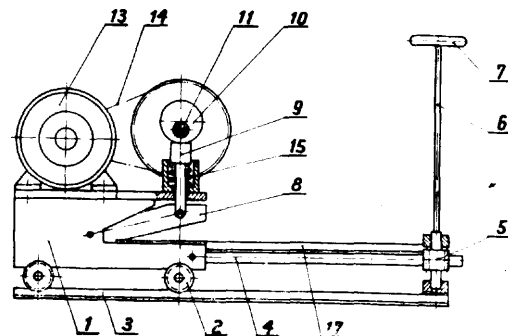
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Kaleta).

Przejezdna nożyca do cięcia cienkich blach lub siatek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przejezdna nożyca do cięcia cienkich blach lub siatek stalowych w miejscu ich składowania.

Korpus (1) nożyca ustawiony jest na rolkach (2), poruszających się po szynach (3). Ruch nożyca uzyskuje się poprzez zabieg listw (4), przymocowanych do korpusu (1), napędzanych z białki (5) poprzez wałek (6) i pokrętło (7), przy czym z białki listwa (4) podparta jest obrotowo rolką. Tę rolkę napędzany jest poprzez popychacz (9) oraz krzywkę (10), osadzoną na wale (11), ułożonym w łóżykach (12). Napęd wału (11) uzyskuje się poprzez elektryczny silnik (13) i pasowoprzekładnię (14). Ruch zwrotny tego nożyca (8) uzyskuje się poprzez sprężynę (15), osadzoną między korpusem (1) i kołnierzem popychacza (9). Przejezdny materiał układany jest na stole (17).

(2 zastrzeżenie)



49h; B23k

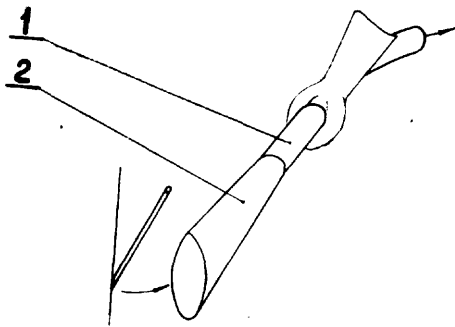
W. 51394

19.01.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Stefan Moszkowski, Wiesław Janiszewski).

Ssawka spawalnicza

Ssawka spawalnicza ma prosty, ss cy **króciec** (1), o przekroju kołowym, zako czony sko nym ci ciem lub sko nie ci tym lejkiem (2), z wydłu on dłu sz osi przekroju wlotowego przez spłaszczenie lejka (2). Spawanie przy u yciu ssawki trzymanej w r ku wymaga stosowania maski nakładanej na głow .
(1 zastrze enie)



49h; B23k

W. 51687

21.03.1974

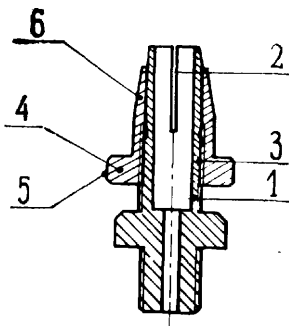
Przedsi biorstwo Budownictwa **Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa”** Polska (Władysław Powiada).

Uchwyt elektrody aparatu do ci cia pod wod

Uchwyt elektrody aparatu do ci cia pod wod stanowi element po rednicz cy mi dzy gniazdem aparatu i elektrod konwencjonaln (nie specjaln - do ci cia pod wod).

Uchwyt składa si z nagwintowanej zewn trznie ko cówki z tulej (1) oraz z zaciskowej zakr tki (4). Tuleja (1) ma rednic wewn trzn równ zewn - trznej rednicy elektrody, tam osadzonej, i zaopatrzona jest na ko cu obustronnie w dwa wzdłu ne przeci cia (2), na zewn trz za w gwint (3).

Zakr tka (4), z radełkowanym obrze em (5), zaopatrzona jest w zaciskow tulej (6), na ko cu lekko zbite n . Zakr tka (4) ma wewn trzny gwint odpowiedni do zewn trznego gwintu (3) tulei (1), na który jest nakr cana.
(1 zastrze enie)



49i; B23f

W. 50543

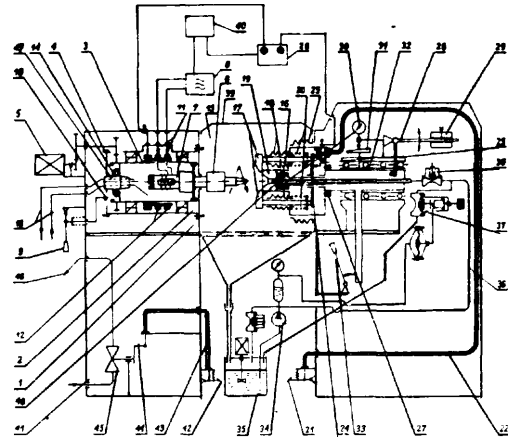
28.06.1973

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Maniak, Adam Junger, Antoni **Zak**).

Stanowisko do **ultradźwiękowo-elektrochemicznej** regeneracji ci gadeł z w glików spiekanych

Stanowisko według wzoru posiada głowic (2) z obrotowym poziomym wrzecionem (3), które nap - dzane jest przez przekładni z bat (4) silnikiem elektrycznym (5), zespół ultrad wi kowy (7) z wymiennym narz dzim (6) zasilany z bloku generatora (8),

oraz magnetyczny uchwyt (16), który posiada łapy dociskowe (17) poł czone ci głem (19) z układem nacisku (28) dosuwaj cym uchwyt (16) z zamocowanym w nim regenerowanym ci gadłem do drgaj cego obrotowego narz dzia (6). Do strefy obróbki w roboczej komorze (15) tłoczy si pomp (34) zawieszin proszku ciernego w elektrolicie poprzez centralne doprowadzenie (48), które jest poł czone przewodem z zaworem steruj cym (38).
(1 zastrze enie)



49j; B23
38e; B27g

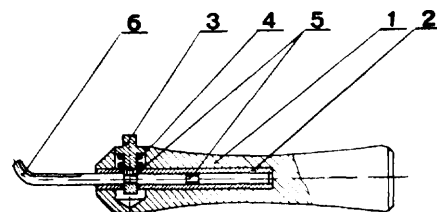
W. 51925

11.05.1974

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Wójcik, Tadeusz Mast).

Przyrz d r czny do usuwania **zadziorów** i ostrych kraw dzi

Przycisk (3) jest osadzony w r czce (1) prostopadle do jej osi podłu nej. W przycisku tym jest wykonany przelotowy otwór, przez który jest przeprowadzona walcowa cz ostrza (6). Na tej cz ci jest wykonanych kilka obwodowych kanałków (5) o wymiarach dopasowanych do wymiarów poprzecznych przycisku (3), w okolicy jego otworu przelotowego. Ponadto pod kołnierzem przycisku (3) jest umieszczona spr yna (4) powoduj ca dociskanie przycisku (3) do ostrza (6). Przycisk (3) umo liwia łatw wymian ostrza (6) lub zmian jego wysuni cia z r czki (1). Przyrz d jest przeznaczony do r cznej obróbki wyka czajcej zwłaszcza w miejscach trudno dost pnych, na przykład do usuwania zadziorów na kraw dzi dwóch przecinaj cych si otworów.
(1 zastrze enie)



49m ; B23g

W. 51724

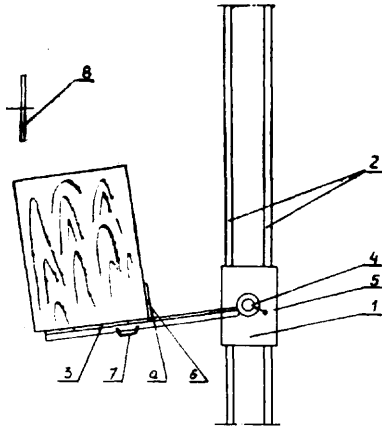
30.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Ernest Blachnicki, Janusz Stolecki).

Suport do **materiałów** arkuszowych

Suport według wzoru u ytkowego ma zastosowanie przy obróbce materiałów arkuszowych zwłaszcza na piłach i szlifierkach. Składa si z wózka (1), wypo-

sażonego w obrotów głowic (4) z blokuje cym zespołem (5) oraz ustala cę listwy (3) poł czony obrotowo z wózkiem (1). Ustala cę listwa (3) ma wzdłu ny otwór (a), w którym osadzony jest przesuwnie i obrotowo ogranicznik (6). (2 zastrze enia)



50a; B02b

W. 51403

18.01.1974

Przedsi biorstwo Przerobu Złomu Metali, Gda sk, Polska (Marian Jabło ski, Wiesław Sieradzki).

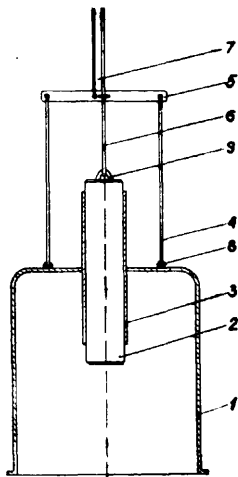
Przeno ne **urz dzenie do bezpiecznego druzgotania eliwa**

Urz dzenie przeno ne do bezpiecznego druzgotania eliwa składa si z obudowy (1) w formie cylindra z dnem u góry, w którym to dnie umocowano rur (3) prowadz c bijak (9) druzgoc cy eliwo.

Bijak (2) za pomoc ucha (9) i liny (6) poł czony jest z urz dzeniem d wigowym.

Dzwon (1) posiada uchwyty (8), do których zamocowane s liny (4) orczyka (5), który posiada ucho do prowadzenia liny (6) oraz otwór do zamocowania liny (7) przeznaczonej do podnoszenia i przenoszenia urz dzenia przez d wig podczas druzgotania eliwa.

(3 zastrze enia)



52a; D05b

W. 51910

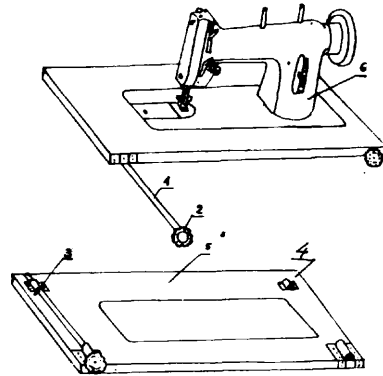
11.05.1974

Spółdzielnia Inwalidów „Wisła”, Kraków, Polska (Adam Łysy, Jan Malczyk).

Wysi gnik wieszakowy zwłaszcza dla maszyn szwalniczych

Wysi gnik wieszakowy, zwłaszcza dla maszyn szwalniczych, przeznaczony jest dla zawieszania półfabrykatów przez krawca.

Wysi gnik wieszakowy, zwłaszcza dla maszyn szwalniczych stanowi niklowana rura metalowa (1) zako czona z jednego ko ca gałk (2), za z drugiego ko ca zabezpieczona wkr tem ograniczaj cym (3), osadzona suwliwie w dwóch uchwytach (4) przymocowanych w naro ach spodniej cz ci blatu (5) krótszego boku maszyny szwalniczej (6). (1 zastrze enie)



53c; A23b

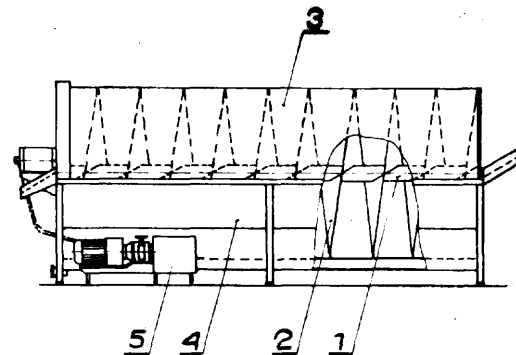
W. 51463

31.01.1974

Biuo Projektów Budownictwa Morskiego, Gda sk, Polska (Janusz Stecki).

Solankownica b bnowa

Solankownica b bnowa wg wzoru u ytkowego składa si ze limaka (2) osadzonego szczelnie na osi (1), perforowanego płaszczu (3) zamocowanego na zewnętrznej rednicy limaka (2), przy czym cało zanurzona jest w wannie (4) z solank i obracana przez nap d hydrauliczny (5). (1 zastrze enie)



54g; G09f

W. 51914

13.05.1974

Centralne Laboratorium Chemiczne, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Tadeusz Pisa ski, Barbara Odolczyk).

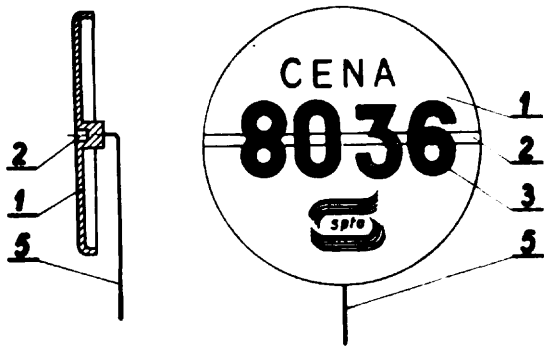
V

Cenki tarczowe

Przedmiotem wzoru u ytkowego s cenki tarczowe wykonane z tworzywa sztucznego.

Tarczki (1) maj wykonany wzdłu rednicy rowek (2), do którego wsuwane s wymienne cyferki (3), a po tylnej stronie maj wtopion szpilki (5) umo liwiaj c przyczenie do eksponowanego towaru. Nad rowkiem (2) na przedniej stronie tarczki (1) nadrukowany jest wyraz „cena”, za pod rowkiem znak firmowy.

(1 zastrze enie)

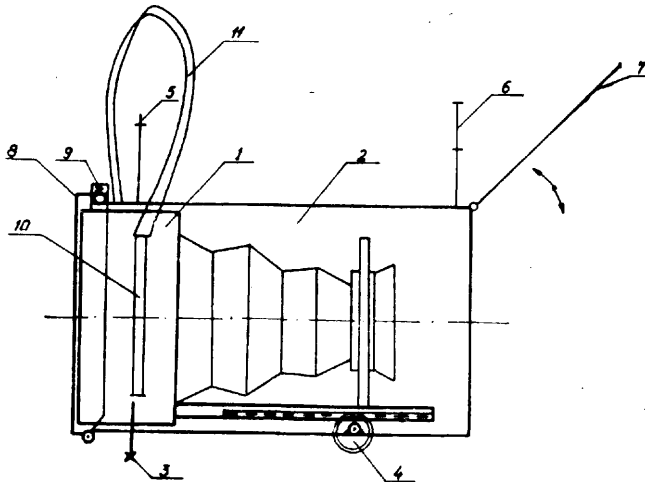


57a; G03b W. 51940 17.05.1974

Akademia Medyczna, Gda sk, Polska (Henryk Nowak).

Oslona **sterylizacyjna** do aparatu fotograficznego

Oslona sterylizacyjna do aparatu fotograficznego wykonana z przezroczystego tworzywa, zawiera kółko z białej (4) do regulacji ostrości obiektywu oraz celowniki (5, 6), za w przedniej części tej osłony znajduje się filtr wymienny. (1 zastrzeżenie)



58a; B30b W. 51635 13.03.1974

„EMA-DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Marian Duda, Stefan Sotyropulos).

Prasa pneumatyczna

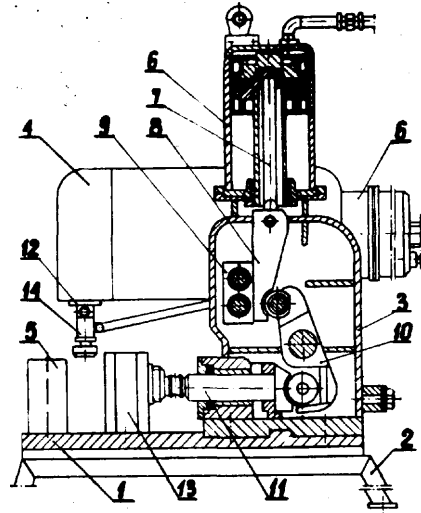
Prasa pneumatyczna według wzoru użytkowego jest przystosowana do prasowania, ze znacznym, stałym naciskiem, cewek maszyn elektrycznych.

Prasa charakteryzuje się tym, że na stojaku (2) stanowi cym konstrukcją, natomiast, umocowana jest, chłodzona wodą podstawa (1) na której osadzone są dwa korpusy pionowe (3) i dwa korpusy poziome (4).

Wszystkie elementy konstrukcyjne znajdują się wewnątrz każdego korpusu są identyczne i stanowią: cylinder pneumatyczny (6) z przedłużonym trzosem (7) tłoka, klin (8) rozprężający o jednostronnej zbitej powierzchni, prowadnica rolkowa (9) oraz dwuramienna (10) z osadzoną na jednym ramieniu rolką i z umocowaną przegubowo do drugiego ramienia suwakiem (11), osadzonym suwliwie w ciance korpusu.

Do zewnętrznych zakończeń dwóch suwaków poziomych (11), umocowany jest, chłodzony wodą, poziomy blok dociskowy (13), który wraz z nieruchomo osadzonymi w podstawie prasy kostkami oporowymi (5), tworzy układ poziomego prasowania cewek.

Natomiast prasowanie pionowe cewek odbywa się przez docisk do podstawy prasy, pionowej płyty dociskowej (13), umocowanej na zewnętrznych zakończeniach dwóch suwaków pionowych. (2 zastrzeżenia)



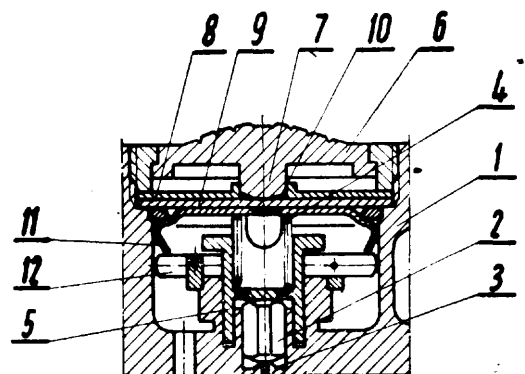
61a; A62b W. 51319 31.12.1973

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser” Tarnowskie Góry, Polska (Rajmold Urbańczyk, Henryk Cichoń, Bronisław Wylenek, Bogdan Wytko).

Zawór dodawczy, zwłaszcza aparatów ochrony dróg oddechowych

Zawór dodawczy zwłaszcza aparatów ochrony dróg oddechowych składający się z przycisku oddziałującego poprzez membranę na ruchome elementy zaworu charakteryzuje się tym, że przy przycisku (6) a membranę (8) znajduje się sztywna przegroda (9) ograniczająca ruch membrany w kierunku przycisku, w której to przegrodzie znajduje się niewielki otwór (10) poprzez który odpowiednio ukształtowany trzonek (7) przycisku (6) kontaktuje się z membraną.

(1 zastrzeżenie)



63b; B26b

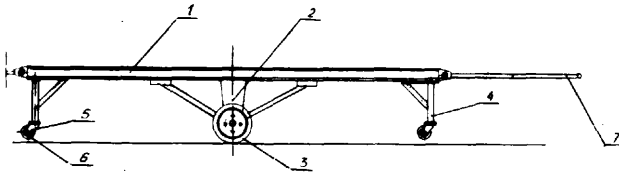
W. 51686

25.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Marian Wrkiewicz, Jan Wi tek, Henryk Skowerski).

Wózek do transportu długich przedmiotów

Przedmiot wzoru u ytkowego stosowany jest przy transporcie długich przedmiotów w warunkach ograniczonej powierzchni manewrowej. Wózek składa si z ramy (1) wózka podpartej w połowie swojej długo ci jezdnym zespołem (2) wyposażonym w no ne koło (3). W naro ach ramy (1) umieszczone s wychylno-steruj ce zespoły (4) kołowe z wychylnymi konsolami (5), do których umocowane s wsporczo-steruj ce koła (6). Przy poziomym uło eniu ramy (1) koła (6) nie stykaj si z torem jazdy. (1 zastrze enie)



63c; B60p

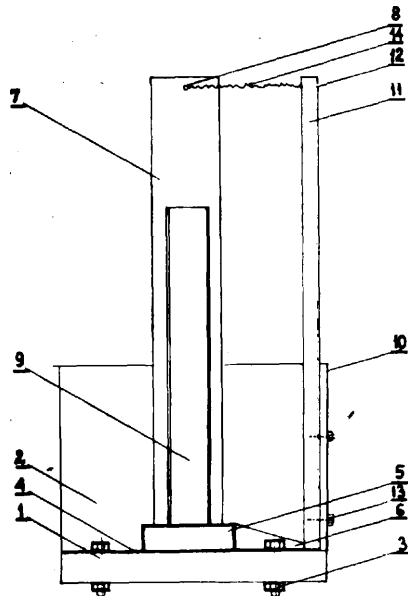
W. 51342

03.01.1974

Gliwickie Przedsi biorstwo Budownictwa W gowego, Gliwice, Polska (Wilhelm Foida, Jan Biero , Leokadia Zeman, Henryk Kalaga).

Wyposa enie naczepy samochodowej dla przewozu elbetowych elementów przestrzennych, zwłaszcza płyt panwiowych

Wyposa enie naczepy według wzoru u ytkowego posiada zamontowane na naczepie dwa regały zawieraj ce blach (4) przymocowan rubami (3) do podłogi (1) naczepy (2), do której to blachy przyspawany jest ceownik (5). Na ceowniku (5) w odst pach szeroko ci płyty panwiowej zamocowane s pionowo dwa ceowniki (7) podparte zastrzałami (9) przy czym do czołowej burty (10) s przymocowane ceowniki (11) poł czone ła cuchami (14). (1 zastrze enie)



63c; B60p

W. 51362

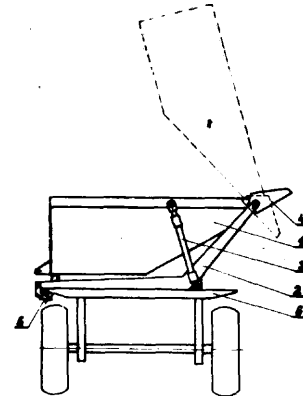
08.01.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Pozna , Polska (Zbigniew Jedwabiski, Zenon Laskowski, Kazimierz Sadowski).

Zbiornik wychylny odejmowalnic osadzony

Zbiornik wg wzoru jest przeznaczony do przewo enia szczególnie nawozów granulowanych i pylistych i wyró nia si tym, e ma trapezoidalny kształt, jest osadzony wychylnie w zdejmowalnej ramie (2) tu u swego brzegu od strony sko nego dna, przy czym ka dy poprzeczny brzeg zbiornika (1) poł czony jest z ramą za pomoc siłownika (3), za rama (2) w celu jej unieruchomienia na podłodze (6) pojazdu wyposa ona jest w imadło (5).

Taki zbiornik jest bardzo łatwo zamocowa na przy czepie lub platformie pojazdu i łatwo te mo na go z ram z nich usuwa . Siłowniki zasilane s i rozrz dzane z zewn trznego układu hydraulicznego poprzez gi tkie w e ci nieniowe. (3 zastrze enia)



63c; B60t

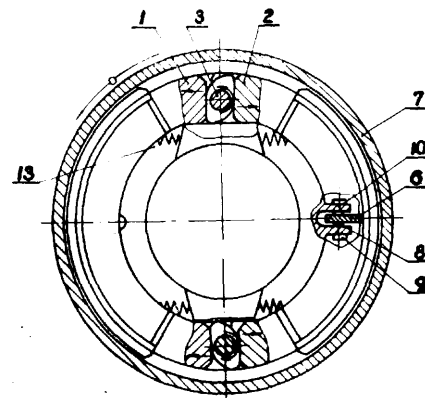
W. 51385

17.12.1970

Huta „Stalowa Wola”, Stalowa Wola, Polska (Andrzej Ruci ski).

Hamulec dwuszc kowy z równomiernym rozpięciem szcz k

Hamulec b nowy dwuszc kowy z równomiernym rozpięciem szcz k przeznaczony jest do ci kich maszyn budowlanych lub innych ci kich pojazdów samochodowych. Hamulec według wzoru składa si z b - bna hamulcowego (7) oraz dwu szcz k współbie nych (1 i 2) z których ka da z obu stron posiada zaczepy, za po rednictwem których osadzone s na osiach rozpięracze (3). Rozpięracze umieszczone s obrotowo w



tarczy hamulcowej. Szcz ki ci gni te s do rozpięrczy spr ynami (13). Rozpięracze uruchamiane s przez podwójny zespolony siłownik pneumatyczny. Obracaj ce si rozpięracze (3) powoduj równoczesne przesuwanie obu szcz k hamulcowych (1, 2) w kierunku b - bna hamulcowego (7). Pływaj ce osadzenie szcz k na rozpięraczu i ich symetryczne i naprzemiangle usytuowanie wyci zabezpiecza przed przestawieniem szcz k. (5 zastrze e)

63c; B62d W. 51522 15.02.1974

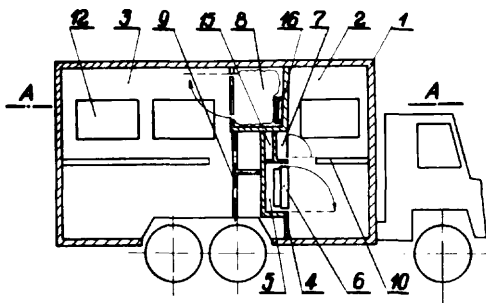
Centralny O rodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczo ci, Warszawa, Polska (Edward mihorski).

Scianka działowa w nadwoziu pojazdu

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest cianka działowa w nadwoziu pojazdu specjalnego, zwłaszcza samochodowego i szynowego.

Cianka działowa (4) wyposażona jest w komory d wi kochłonne (8), przy których przeprowadzone s kanały nawiewne (16) oraz wywiewny (15). Pozostała cz cianki działowej (4) wypełniona jest regałami (9) s siaduj cymi z wn k na le ank (5) i na szafk (T).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza we wszelkiego rodzaju nadwoziach np.: w ci arowych, terenowych pojazdach samochodowych przygotowanych pomiarowo-laboratoryjnych, meteorologicznych, melioracyjnych oraz dla pomiarów geodezyjnych i innych. (1 zastrze enie)



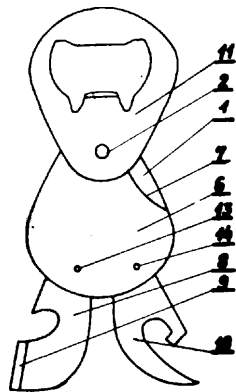
64b; B67b W. 51494 09.02.1974

Jerzy Mroczek, Warszawa, Polska (Jerzy Mroczek).

Przybornik do otwierania butelek, konserw i weków

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest przybornik posiadaj cy narz dzia do otwierania butelek, konserw i weków, składaj ce si w brelok.

Przybornik według wzoru u ytkowego składa si z przedniej osłony (1) i tylnej osłony (6) wyposażonych w trzy otwory montażowe (13) (14), spr ynuj cego widelca wyposażonego w ramiona, z narz dzia (8) do otwierania weków wyposażonego w ostrze scyzorykowe (9), z narz dzia (10) do otwierania puszek oraz na-



rz dzia (11) do otwierania butelek. Osłony oraz otwieracz butelek (11) posiadaj w zewn trznym obrysie kształt gruszki i wyposażone s wraz ze spr ynuj - cym widelcem w przelotowy otwór (2) do zawieszki, który stanowi jednocze nie, przez zastosowanie tulei jako zł cza, o obrotu otwieracza (11) butelek. Spr ynuj cy widelec wyposażony jest równie w otwór montażowy. Sworze przechodz cy przez ten otwór mont-

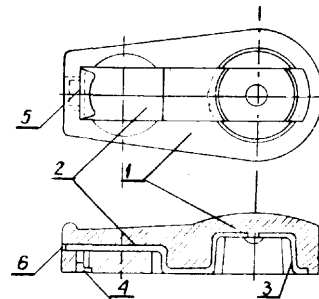
ta owy ł czy ze sob osłon (1), spr ynuj cy widelec i osłon (6). Otwieracz (8) do weków wyposażony jest w otwór montażowy (13) a otwieracz (10) do puszek w otwór montażowy (14). Sworznice przechodzą przez otwory (13) i (14) ł cz te narz dzia z osłonami (1) i (6) i stanowi o ich obrotu. Osie obrotu (2, 13 i 14) tworzą trójkąt. Osłona tylna (6) jest wyposażona w łukowe wybranie (7) ułatwiające wysuwanie otwieracza konserw. (2 zastrze enia)

64b; B27b W. 51713 28.03.1974

Biuo Konstrukcyjno-Technologiczne Zakład Własny Wojewódzkiego Zwi zku Spółdzielni Pracy, Koszalin, Polska (Jan St pkowski).

Przyr d do otwierania i zamykania kapslowanych butelek

Przyr d do otwierania i zamykania kapslowanych butelek składa si z uchwytu (1) i cz ci roboczej (2). Cz robocza (2) wykonana jest ze sztywnej blachy wyprofilowanej w jednym końcu w gniazdo zaciskowe (3) w drugim zaś końcu w zaczep (4). Uchwyt (1) stanowi wypełnienie cz ci roboczej (2) i wykonany jest z tworzywa sztucznego. Uchwyt (1) i cz robocza (2) połączone s ze sob przy pomocy zgrzewania oraz poprzez wycięty w zaczepie (4) pazur mocuj cy (5) umieszczony w otworze (6) uformowanym w uchwycie (1). (2 zastrze enia)

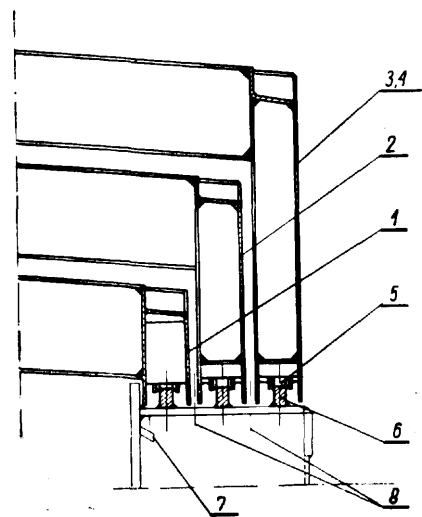


65a; B63b W. 51430 26.01.1974

Płocka Stocznia Rzeczna, Płock, Polska (Ignacy Bie-niek).

Strugoszczelne pokrycie łuku statku ródł dowego

Strugoszczelne pokrycie łuku statku ródł dowego, składaj ce si z pokryw niskich (1), rednich (2) i wysokich (3, 4), przesuwanych wzdłuż ładowni na rolkach



(5), jest uszczelnione w płaszczy nie wzdłu nej i w płaszczy nie poprzecznej za pomoc uszczelnienia labiryntowego. W płaszczy nie wzdłu nej labirynt jest utworzony przez poszycia bocznych cianek pokryw (1), (2), (3), (4) i jezdne tory (6), a w płaszczy nie poprzecznej labirynt tworzą ukształtowane kraw dzie skrajnych pokryw (1) i ukształtowane zakończenia poprzecznych zr bnic, oraz ukształtowane kraw dzie pokryw (3 i 4) o jednakowej wysokości. (2 zastrze enia)

66b; A22c

W. 50854

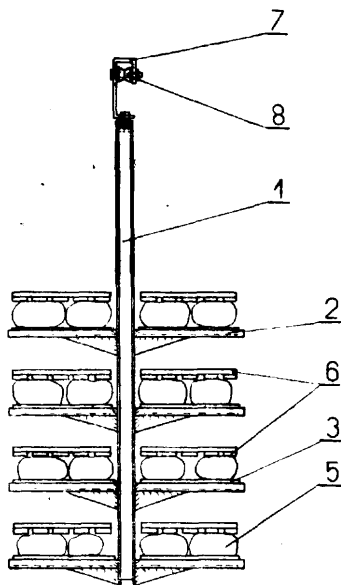
21.09.1973

Wojewódzkie Przedsi biorstwo Przemysłu Mi snego, Lublin, Polska (Henryk Wro ski, Mieczysław Masierak, Zygmunt Stefanek).

Urządzenie do prasowania salcesonów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do prasowania salcesonów poddanych uprzednio obróbce termicznej, mające zastosowanie w zakładach w dliarskich.

Urządzenie posiada korpus (1) wyposażony w ramki (2) rozmieszczone w kilku płaszczyznach poziomych i zawieszony obrotowo na wieszaku (7), w którym ułożona jest rolka (8) o zarysie przystosowanym do toru jezdnej. W ramach (2) umieszczone są wanny (3) z otworami, przeznaczone do składowania salcesonów, na które nałożone są przyciski (6) wykonane z płaskowników połączonych poprzeczkami. Ciar przycisków (6) uzależniony jest od nacisków jednostkowych ustalonych dla poszczególnych gatunków w trakcie wychładzania. (2 zastrze enia)



66b; A22c

W. 51923

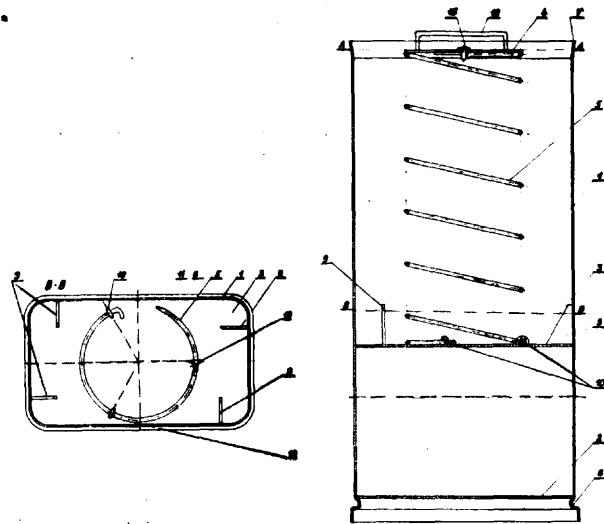
10.05.1974

Mazowiecki Kombinat Przemysłu Mi snego, Warszawa, Polska (Zbigniew Bo yk, Leon Trynkos).

Praska formująca wyroby mi sne prasowane

Praska formująca według wzoru składa się z płaszcza (1), ruchomego dna (2), tłoka (3), wieczka (4) oraz spr yny (5). Płaszcza (1) jest rurą posiadającą w przekroju poprzecznym kształt prostokąta o zaokrąglonych narożach. U dołu płaszcza (1) wyposażony jest w całym obwodzie we wnętrzu (6) stanowi oparcie dla ruchomego dna (2), u góry zaś w lekko rozszerzenie (7) ułatwiające nakładanie praski na pras właściwą oraz w dwa prostokątne otwory (8), tworzące wraz z wieczkiem (4) zamknięcie praski. Ruchome dno (2) oraz tłok (3) posiadają kształt odpowiadający prze-

biegowi poprzecznemu płaszcza (1) o wymiarach minimalnie mniejszych dla umożliwienia ich swobodnego przesuwu wewnątrz płaszcza (1). Tłok (3) wyposażony jest w cztery trwale zamocowane trójkątne płytki (9), stanowiące prowadnice, ustawiające stale prostopadłe do cian płaszcza (1) oraz w trzy obejmy (10). Wieczko (4) posiada kształt prostokąta o narożach tych pod kątem 45°, tworzący równoległobok, przy czym dwa z równoległych boków posiadają wygięte ku górze brzożę (11). Odległość tych dwóch boków jest większa od odległości między wszystkimi pozostałymi równoległymi bokami wieczka (4) oraz od odległości między krótszymi bokami płaszcza (1), natomiast jest mniejsza od odległości między dwoma dłuższymi bokami płaszcza (1), co pozwala na obrót wieczka (4) o kąt 45 lub 90° i zamknięcie wieczka (4) na płaszczu (1) przez wprowadzenie odgiętych brzożę (11) w prostokątne otwory (8) płaszcza (1). Wieczko (4) wyposażone jest ponadto w uchwyt (12) do obracania go oraz obrotowy sworznie (13) pośrodku. Spr yna (5) zamocowana jest do jednej z obejm (10) tłoka (3), a górny do obrotowego sworznia (13) wieczka (4), który pozwala na obrót wieczka bez zmiany położenia spr yny. (1 zastrze enie)



68a; E05b

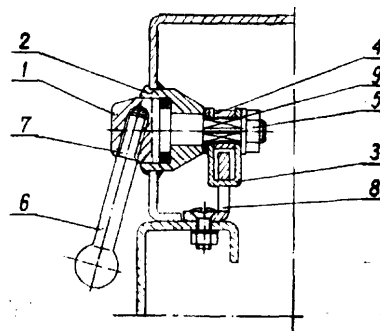
W. 51396

15.11.1972

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Ludomir Osłowski).

Zatrząsk do drzwiczek lub pokryw

Zatrząsk według wzoru użytkowego do drzwiczek lub pokryw charakteryzuje się tym, że ma rygiel (3) w kształcie litery „U” oraz współpracujący z nim hakowy zaczep (8) przytwierdzony do obrotowej części maszyny. (1 zastrze enie)



68a; E05b

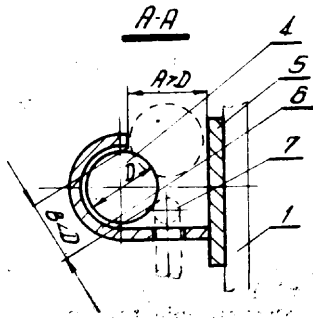
W. 51464

31.01.1974

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Plan-projekt” Spółdzielnia Pracy, Gda sk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Tessar).

Zamkni cie do tylnych drzwi wozu dostawczego

Zamkni cie według wzoru u ytkowego do tylnych drzwi wozu dostawczego charakteryzuje si tym, e posiada osadzony obrotowo na zewn trz skrzydła drzwiowego (1) pr t zako czony na obu ko cach mi-
mośrodam wsuwany mi w zaczepy osadzone w o cie-
nicy. Na pr cie jest osadzone z luzem poosiowym rami (4), którego koniec - przy drzwiach zamkni tych - jest obj ty półkolistym wygi ciem uchwytu (6) i zabezpieczony kłódk , której kabł k (7) uniemo liwia wysuni cie z półkolistego wygi cia. (1 zastrze enia)



69; B26

W. 51337

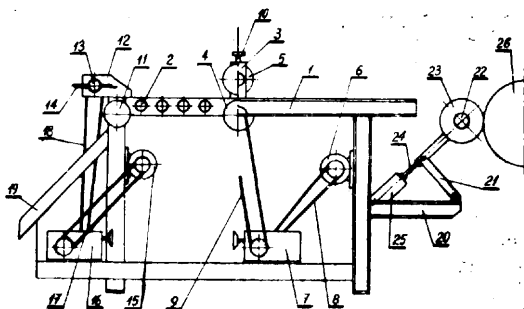
02.01.1974

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k. Warszawy, Polska (Bronisław Kobierecki, Bolesław Klimaszewski, Ryszard Olszewski, Kazimierz Modzelewski, Zdzisław Foltyn, Stanisław K dra).

Urz dzenie do ci cia kształtek gumowych

Urz dzenie do ci cia kształtek gumowych ma posta prostopadło ciennej obudowanej ramy, do której gór-
nych poziomych belek (1) s zamocowane obrotowo rolki (2) oraz dwa wałki (4) i (5) o regulowanej szczeli-
linie usytuowane jeden nad drugim, z których wałek (4) jest nap dzany. Do ko ców belek (1) jest zamoco-
wany obrotowo wałek (11) pokryty ebonitem, a do wy-
si gników (12) przytwierdzonych do belek (1) jest zamo-
cowany obrotowo wałek (13) z płaskimi no ami (14), natomiast po drugiej stronie ramy urz dzenia, w poło-
wie jej wysoko ci znajduj si wysi gniki (20), do któ-
rych jest zamocowane obrotowo rami zagi tej pod k tem prostym d wigni (21) z zamocowanym na ko cu drugiego ramienia wałkiem (22), na którym s osadzo-
ne obrotowo i przesuwnie tarczowe no e (23). Do d wigni (21) jest zamocowane tłoczysko (24) pneumatycz-
nego siłownika (25) usytuowanego pomi dzy wysi gnikami (20). Wałek (4) jest nap dzany elektrycznym sil-
nikiem (6) poprzez bezstopniow przekładni (7), za pomoc klinowych pasków (8) i (9), za wałek (13) z płaskimi no ami (14) jest nap dzany elektrycznym silnikiem (15) poprzez bezstopniow przekładni (16) za pomoc klinowych pasków (17) i (18).

(2 zastrze enia)



70b; B43k

W. 51467

02.09.1974

Marian Sypka, Warszawa, Polska (Marian Sypka).

Pisak

Pisak wg wzoru u ytkowego zawiera zbiornik (5) tuszu, umieszczony w korpusie (1) pisaka. Zbiornik jest zaopatrzony w przepustnic (6), dawkuj c tusz za pomoc specjalnego ł cznika (9), osadzonego w przelotowym otworze (8). Ł cznik (9) zasila w tusz filtr (10), z którego tusz przedostaje si do wn trza oprawki (3) z ko cówk piz c (4). (2 zastrze enia)



71c; A43d

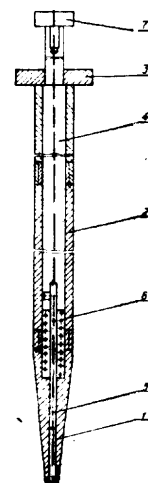
W. 51376

12.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Józef Bajger, Tadeusz Niewitowski).

Przyrz d do przybijania obcasów

Przyrz d według wzoru u ytkowego przeznaczony jest do przybijania obcasów zwłaszcza przy obuwiu typu kozaki i charakteryzuje si tym, e posiada pro-
wadnik (1) oraz tulej (2), wewn trz której znajduje si wałek (4) z jednej strony poł czony z młotkiem (5) wykonanym z namagnesowanego materiału. Na młotek (5) nał o ona jest spr yna (6), która podczas wbijania gwo dzi amortyzuje uderzenie wałka (4) o prowadnik (1). (2 zastrze enia)



73; D07b

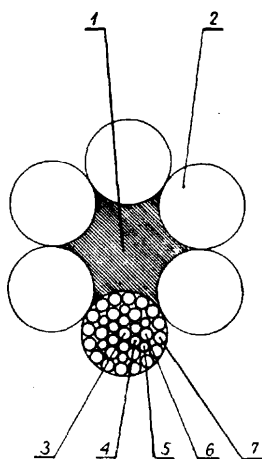
W. 51001

20.10.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Hankus, Piotr Szołtysik, Karol Minch, Brunon Pajonk).

Lina stalowa wyci gowa

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest lina stalowa wyci gowa o rednicy 50 do 62 mm, okr gła, okr głospłotowa o cz ciowo liniowym i punktowym styku drutów, współzwita lub przeciwwzita, która charakteryzuje si tym, e stosunek rednicy rdzeniowego drutu (3) w splocie (2) do rednicy grubych drutów (6) drugiej warstwy oraz do rednicy zewn trznych drutów (7) jest jednakowy i wynosi 1,00. Natomiast stosunek rednicy rdzeniowego drutu (3) w splocie (2) do rednicy drutów (4) pierwszej warstwy wynosi 1,03 do 1,04, a do cie szcych drutów (5) drugiej warstwy 1,30 do 1,33. Ponadto stosunek skoku skr cenia zewn trznych drutów (7) spłotu (2) do skoku skr cenia pozostałych drutów (4), (5), (6) wynosi 1,302 do 1,303, a stosunek długo ci skoku skr cenia spłotów (2) w linę do rednicy zewn trznych drutów (7) wynosi 138,5 do 138,6. (1 zastrze enie)



74d; G08b

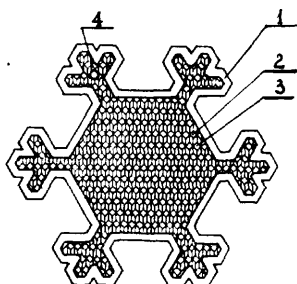
W. 51661

19.03.1974

Sebastian Niewiadomski, Warszawa, Polska (Sebastian Niewiadomski).

Zawieszka odblaskowa

Przedmiot wzoru u ytkowego dotyczy zawieszki odblaskowej jako elementu zawieszanego na odzie y lub baga ach osób korzystaj cych z dróg publicznych w porze nocnej. Słu y on poprawie bezpiecze stwa pieszych.



Zawieszka odblaskowa stanowi płytka (1) wykonana z tworzywa sztucznego, której jedna ze stron jest gładka, druga strona natomiast jest ukształtowana po-

zez naci cia tworze szeregi brył (2) i (3) w kształcie sze ciok tów ułożonych w stosunku do siebie na przemian. Bryły (2 i 3) usytuowane s do podstawy w ten sposób, e jedna z kraw dzi sze cianu równoległa jest do płaszczyzny dna podstawy, przy czym kraw d ta wraz z najdalej usytuowan kraw dzi przeciwległ tworzy płaszczyzn prostopadł do dna płytki. Zawieszka według wzoru mog stanowi dwie płytki stykaj ce si ze sob stronami uformowanymi przez wspomniane naci cia w kształcie sze cianów. Zawieszka zaopatrzona jest w otwór (4) słu cy do zawieszania zawieszki. (2 zastrze enia)

75b; B44c

W. 51916

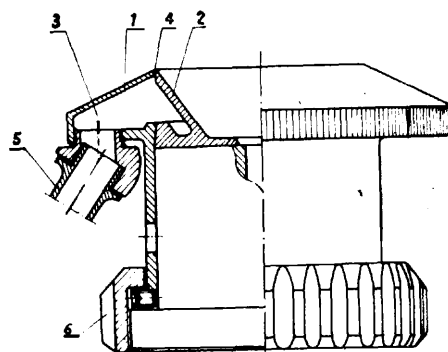
06.05.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Woźniakowski, Wiktor ukowski, Stefania Basi ska - Pampuch).

Urządzenie osłaniaj ce strumie plazmy gazem ochronnym

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest urządzenie osłaniaj ce strumie plazmy gazem ochronnym oboj tnym w czasie natryskiwania przy pomocy plazmy.

Pomi dzy osłon (1) i tulejk (2) utworzono ci nieniow komor (3) łącz ce si z cylindryczn szczeliną (4). Ochronny gaz wpływa do ci nieniowej komory (3) gazowym przewodem (5). Nakr tka (6) słu y do mocowania urządzenia do palnika plazmowego. (1 zastrze enie)



75c; B44d

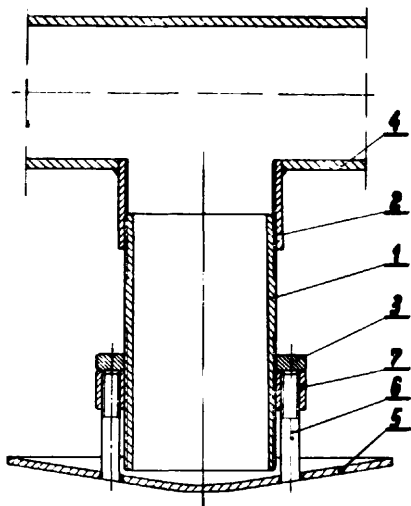
W. 51599

05.03.1974

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Eugeniusz Matlach, Jan Kijak, Stanisław Krok, Edward Grubizna).

Rozpylacz wody

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest rozpylacz wody, zwłaszcza do str cania pyłu lakieru w kabinie do malowania natryskowego. Rozpylacz wody posiada tulej (1), poł czon gwintem (2) z przewodem (4) doprowadzaj cym wod . Z przeciwnej strony tuleja (1) poł czona jest z przysłon (5) przy pomocy sworzni (6) i pier cienia (7). Na skutek dławienia strumie wody wypływaj cy szczelin (9), tworzy płaszcz wodny w kształcie kulistej czaszy. (1 zastrze enie)



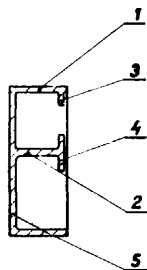
76b; D01g W. 51692 26.03.1974

O rodek **Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przdalniczych „Lumatex”**, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Bobrowski, Stanisław Mroczkiewicz, Ryszard Lipiec, Kazimierz Stawkowski).

Rama no na maszyny włókienniczej, zwłaszcza zgrzeblarki

Rama według wzoru uytkowego posiadająca przekrój poprzeczny w kształcie litery E charakteryzuje się tym, że na górnej półce (1) i na środkowej półce (2) posiada odpowiednio cianki (3 i 4) równoległe do głównej cianki (5), w wyniku czego górna półka (1) w przekroju ma kształk townika, a środkowa półka (2) kształk teownika. (1 zastrzeenie)

Przekrój A-A



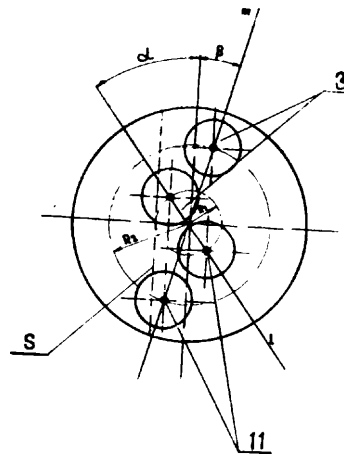
76c; D01h W. 51678 21.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 49925

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Zygmunt Ciesielski, Henryk Lipiecki, Włodzimierz Stawski, Kazimierz Linda).

Zestaw prz dzy do prz dzenia włókien ze stopów polimerów syntetycznych

Zestaw prz dzy do prz dzenia włókien ze stopów polimerów syntetycznych według wzoru uytkowego nr **W-49.925**, charakteryzuje się tym, że kanały (11) ł cz ce włó nice (3) z otworami tłocznymi rozmieszczone s na dwóch wspól środkowych okr gach (R_1) i (R_2), z czego dwa kanały (11) rozmieszczone s na okr gu o promieniu (R_1) a pozostałe dwa - na okr gu o promieniu (R_2), przy czym proste ł cz ce rodkki kanałów (11) pokrywaj się ze rodkkami włó - nic (3) i prosta (1) ł cz ca rodkki włó nic (3) rozmieszczone na okr gu o promieniu (R_1) tworzy z prost równoległ do płaszczyzny (S) przylegania pompki do korpusu k ta α od 34° do 38° , a prosta (m) ł cz ca rodkki włó nic (3) rozmieszczone na okr gu o promieniu (R_2) tworzy z t sam prost k t ξ od 13° do 15° . (1 zastrzeenie)



76d; B65h W. 51889 06.05.1974

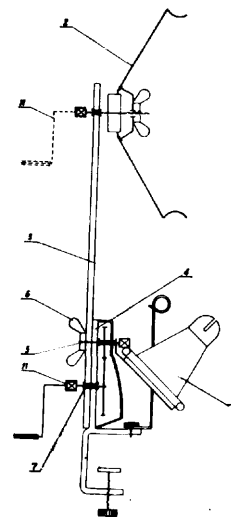
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Merga-Wag”, Gdańsk, Polska (Józef Borkowski, Henryk Kurzyński, Mieczysław Kowalkowski).

Przyrz d do nawijania i odwijania włóczki

Przyrz d do nawijania i odwijania włóczki składa się ze zwijarki (1) i motowidła (2), poł czonych pionowym wspornikiem (3). Wspornik (3) jest mocowany różnie do bocznej płyty (4) zwijarki (1) za pomoc układu ruby (5) i motylkowej nakr tki (6).

Stała tuleja (7), osadzona w p dni zwijarki (1) jest zako czona kwadratowym trzpieniem (8) do nakładanej korby (11). Gumowy okr gły pasek (9), stanowi cy element znanej pasowej p dni, ł czy zwijark (1) z motowidłem (2). Motowidło (2) jest zaopatrzone w odblokowuj ce urządzenie (10).

Korba (11) mo e by mocowana tak e na zako czeniu wałka motowidła (2), gdy tylko ono ma by uytkowane. (1 zastrzeenie)



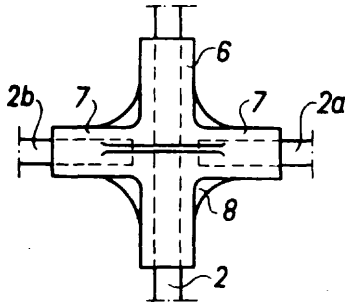
77f; A63h W. 50630 17.07.1973

Antoni Mo cicki, Warszawa, Polska (Antoni Mo cicki).

Zabawka w postaci latawca

Zabawka w postaci latawca, zło ona ze szkieletu wykonanego z pr tów oraz z pokrycia wykonanego z folii z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym,

e szkielet zabawki jest wyposażony w łożniczki z tworzywa sztucznego mające postać tulejek (6, 7), w których osadzone są w sposób rotacyjny przystawki (2) szkieletu oraz w łożniczki brzegowe składające się z podstawy (13) ze szczelinką w której zamieszczona jest i przymocowana folia (1) pokrycia, przy czym podstawa (13) stanowi jednolity całość z tulejką (12), w której jest osadzony przystawki (1) szkieletu. W środku latawca znajduje się łożniczka krzyżowa. (6 zastrzeżenie)



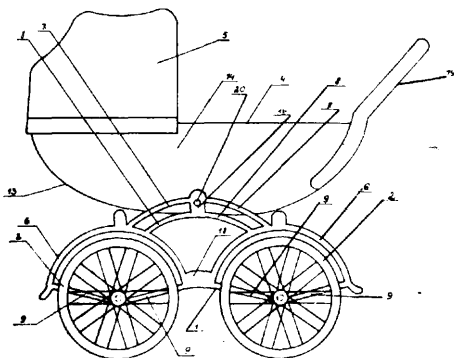
77f; A63h W. 50786 04.09.1973

Spółdzielnia Pracy „Mi”, Siedlce, Polska (Tadeusz Piłtowski, Roman Skup).

Zabawka w postaci wózeczka spacerowego dla lalek

Zabawka według wzoru użytkowego w postaci wózeczka spacerowego dla lalek składa się z następujących części: podwozia (1), dwóch par kół (2) osadzonych na osiach oraz nadwozia (4) z budką (5).

Wózek charakteryzuje się tym, że jego podwozie (1) ma postać a urowej konstrukcji i wyposażone jest w błotniki (6), które połączone są z górnymi listwami (7) i (8) wygiętymi w kształcie łuków. U dołu błotniki połączone są dwiema parami przostów (9) z otworami łuskowymi. Konstrukcja podwozia usztywniona jest listwą poprzeczną. Nadwozie (4) posiada kształt otwartego pojemnika z łukowo wygiętym dnem (13) i pionowymi bocznymi ciankami (14), z przymocowanymi w sposób trwały budką (5) i uchwytem (19) do prowadzenia wózeczka. (2 zastrzeżenie)

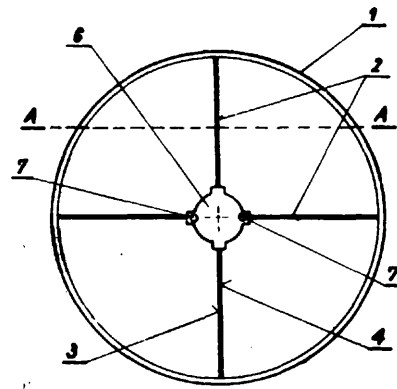


77f; A63h W. 51631 14.03.1974

Augustyn Kwany, Warszawa, Polska (Augustyn Kwany).

Zabawka w postaci wirującego i grającego kręka

Kręka stanowi kołowa obręcz (1), zaopatrzona w cienkie promieniowe łopatki (2), których płaszczyzny (3 i 4) są ustawione równoległe do osi (5) obrotu. Kołce łopatek (2) w części środkowej są połączone mostkiem (6), w którym są wykonane dwa otwory do przewleczenia linek przeznaczonych do wprowadzania w ruch wirujący kręka. Stosownie do szybkości i zmiany kierunku obrotu kręka, łopatki (2) natrafiają na opór powietrza wydają charakterystyczny dźwięk o różnych tonacjach. (1 zastrzeżenie)



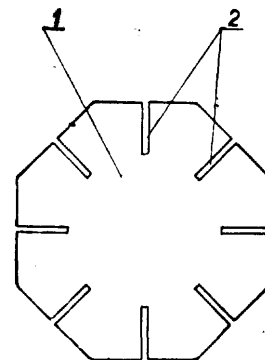
77f; A63h W. 51912 13.05.1974

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska (Janusz Gnyp).

Zabawka w postaci układanki - orbity

Zabawka w postaci układanki - orbity, wykonana z tworzywa termoplastycznego jest zabawką konstrukcyjną, wyrabiając u dziecka zmysł wyobraźni i rozwijając plastycznie.

Składa się z jednego powtarzalnego elementu w kształcie ośmiokąta (1) z podłużnymi nacięciami (2). W skład kompletu wchodzi 24 lub 48 szt. elementów wykonanych w trzech lub sześciu kolorach. (1 zastrzeżenie)

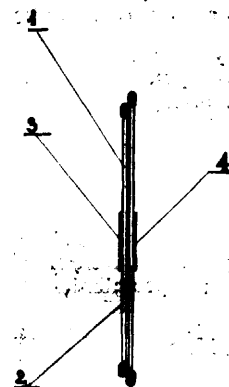


78a; C06f W. 51977 24.05.1974

Agenor Krygler, Warszawa, Polska (Agenor Krygler).

Zestaw zapatek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw zapatek wykonanych w postaci płaskich listwek, ułożonych obok siebie, zaopatrzonej w warstwę masy do pocierania.



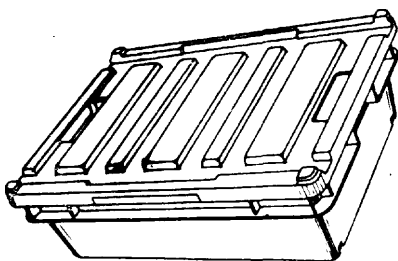
Zestaw zapatek stanowi dwa przeciwległe zbiory (1) i (2) zapatek leżących na jednej płaszczyźnie, mających wspólny nasad, na powierzchni której znajduje się masa (3) do pocierania, a na jej odwrotnej stronie warstwa kleju (4). Każda ze zbiorów (1) i (2) zapatek może składać się z kilku warstw, najkorzystniej z dwóch. (2 zastrzeżenia)

81c; B65d W. 50957 13.10.1973

Allibert Exploitation Société Anonyme, Puteaux, Francja.

Pojemnik do rybołówstwa morskiego

Pojemnik według wzoru użytkowego w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej i zakończonej narożnikami, charakteryzuje się tym, że posiada poziomy zewnętrzny kołnierz z wyjątkiem części boków wzdłużnych pomiędzy wgnięciami, gdzie kołnierz ten jest skośny. Linia kołnierza przerywana jest ośmioma wgnięciami. Na obwodzie pojemnika w pewnej odległości od kołnierza znajduje się płaskie uobrowanie wzmacniające, które jest przerywane w miejscach uskoków do chwytania. Brzegi tego uobrowania połączone są za pomocą eber pionowych, umieszczonych z każdej strony pojemnika w pobliżu narożników, pod wgnięciami i z każdej strony uskoków do chwytania. Pojemnik posiada pokrywę prostokątną o zakończonej narożnikami, która na swych brzegach wzdłużnych posiada ramię w kształcie prostopadłociągu, z wyjątkiem części środkowej, odpowiadającej skośnemu brzegowi pojemnika. Pokrywa ma także występ w kształcie łuku oraz pięć wybrzuszeń prostokątnych, z których dwa są w szereg od pozostałych. (1 zastrzeżenie)



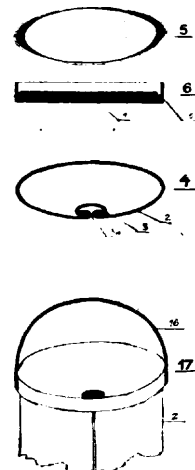
81c; B65g W. 51530 18.02.1974

Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Kraków, Polska (Wiktor Klein, Henryk Arendarski).

Opakowanie jednostkowe

Opakowanie jednostkowe według wzoru użytkowego składa się z dwu identycznych denek (1) górnego i dolnego, o dowolnej wielkości i kształcie eliptycznym, owalnym lub kołowym, posiadających rowki (5) o przekroju w kształcie odwróconego stożka, w którym osadzona jest pobocznica z przezroczystej folii z tworzywa sztucznego, w kształcie tuby (2). Zagięte pionowe krawędzie swobodne tuby (2) złożone są przez ich wprowadzenie do szczeliny (3a) listwy (3) i zaciśnięcie tych krawędzi wskutek rozprężenia się folii. Na listwie (3) osadzona jest co najmniej jedna obejmka, złożona z zacisku dociskającego równocześnie zaciśnięcie krawędzi tuby (2) w listwie (3) oraz z paska z prostym zamknięciem w formie kółka i z białej kółeczki. Stabilizację przedmiotu w opakowaniu można zwiększyć przez pionowe lub poziome umocowanie

w listwie (3) elementu stabilizującego cego. Do górnego denka (1) opakowania zamocowany jest uchwyt (16) w postaci kabłąka. (5 zastrzeżenia)

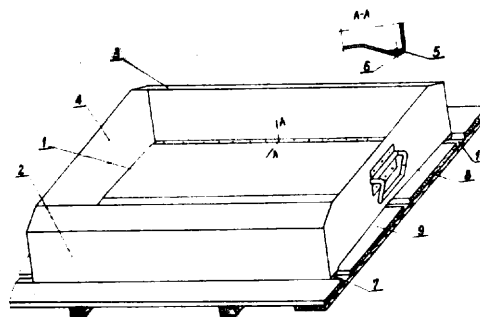


81c; B65d W. 51595 04.03.1974

Spółdzielnia Pracy Rybołówstwa Morskiego „Bałtyk”, Kołobrzeg, Polska (Jan Biela, Zbigniew Czerniak, Roman Kokoło).

Pojemnik zwłaszcza do transportu ryb

Pojemnik według wzoru użytkowego jest przeznaczony zwłaszcza do transportu ryb pomiędzy wydziałami produkcyjnymi przetwórstwa wstępnego i końcowego i charakteryzuje się tym, że posiada jednolite powierzchnie dna (1) i ścian bocznych (2). Ściany boczne (2) są w górnej części zagięte do wnętrza, tworząc skośne powierzchnie (3). Do ścian bocznych (2) łączonych przez spajanie ściany czołowe (4). Powierzchnia dna (1) jest przegrzta wzdłużnie, tworząc spady w kierunku ścian bocznych i zawiera wytłaczane wzdłużne występy (5). W dnie (1) w miejscu występowania znajdują się otwory (6) dla odprowadzania cieczy. Podobne przeznaczenie mają otwory (7) w ścianach czołowych (4). Do ścian czołowych (4) zamocowane są uchwyty (8). (1 zastrzeżenie)



81c; B65d W. 51597 05.03.1974

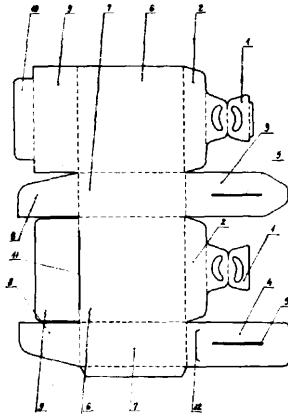
Pierwszestwo: 25.10.1973 - Targi Krajowe „Jesie 73” w Poznaniu (nr 18/E/73)

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowania Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Zbigniew Stołbiak).

Opakowanie kartonowe z uchwytem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie z kartonu lub z innego materiału zaopatrzone w uchwyty

posiadaj ce form płaskiego wykroju daj cego si zło y w posta pudełka. Opakowanie charakteryzuje si tym, e posiada dwie klapki wierzchnie (2) z podwójnie wyci tym uchwytem (1) oraz dwie zakładki (3) i (4) zamykaj ce wierzch, które maj przeci cia przelotowe (5) do uchwyty umo liwiaj ce ryglowanie wierzchu zło onym poczwórnie uchwytem. Jedna z zakładek zamykaj cych ma zw ony koniec, dostosowany do wsuni cia i unieruchomienia w przeci cie zabezpieczaj cym (12) drugiej zakładki. Dno opakowania stanowi dwie zakładki denne (8) i dwie klapki denne zamykaj ce (9) ryglowane po zło eniu klapk rygluj c (10), wsuni t w przeci cie (11). (1 zastrze enie)



81c; B65d

W. 51598

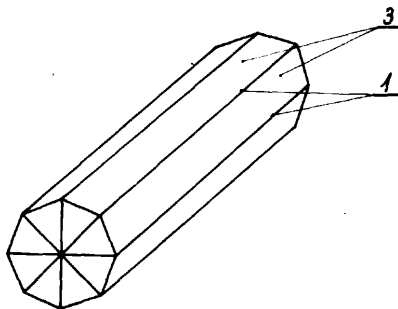
05.03.1974

Pierwsze stwo: 25.10.1973 - Targi Krajowe „Jesie 73” w Poznaniu (nr 18/H/73)

Krajowy Zwi zek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowa , O rodek Rozwoju Techniki, Pozna , Polska (Czesław Fabiszewski, Zofia Günther).

Opakowanie do przedmiotów okr głych

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest opakowanie do przedmiotów okr głych, cylindrycznych lub kulistych, posiadaj ce posta płaskiego wykroju z kartonu lub z innego materiału daj cego si zło y w posta wielobocznego foremnego pojemnika. Opakowanie charakteryzuje si tym, e jego równoległoboczne



płaszczyzna wykroju posiada linie załama (1) dziel ce t płaszczyzn na osiem jednakowych pól (3), na dwa rz dy pól mniejszych o powierzchni kwadratowej. Pola wi ksze stanowi boki opakowania a pola mniejsze naci te s liniami naci i stanowi czołowe zamkni cia opakowania, układaj ce si samorzutnie w czasie składania w kształcie rozet. (1 zastrze enie)

81e; B65g

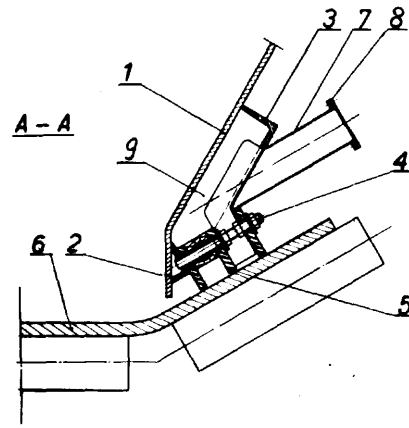
W. 51432

28.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gda sk, Polska (Korneliusz Kuncewicz, Antoni Więch).

Układ uszczelniaj cy nadawy na przeno nik ta mowy

Rozwi zanie według wzoru u ytkowego charakteryzuje si tym, e konstrukcja komory pyl cej posiada w dolnej cz ci zestaw uszczelek z regulowan szczeliną powietrzn . Na zawn trznej stronie ciany bocznej (1) znajduje si komora odpylaj ca (9) zamkni ta w cz ci dolnej układem labiryntowym uszczelek (5), w górnej cz ci kształtownikiem (3), za z boku powierzchni bocznej (7). Wyci g pyłu nast puje pneumatycznie kró cami (8). (1 zastrze enie)



81e; B65g

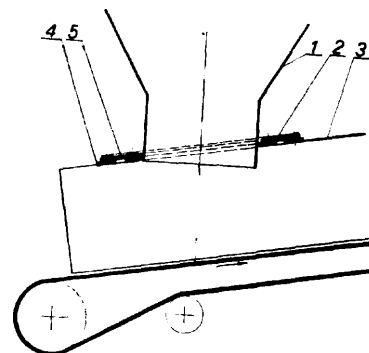
W. 51445

30.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gda sk, Polska (Korneliusz Kuncewicz, Antoni Więch).

Układ uszczelniaj cy przesyp z nadaw

Rozwi zanie według wzoru u ytkowego charakteryzuje si tym, e do ko cówki leja (1) zsykowego zamocowany jest nierozł cznie pier cie (2), znajduj cy si w płaszczy nie kołnierza (4) nadawy (3). Przestrze pomy dzy pier cieniem (2) a kołnierzem (4) uszczelniona jest elementem (5) uszczelniaj cym wykonanym z materiału elastycznego. (1 zastrze enie)



81e; B65g

W. 51471

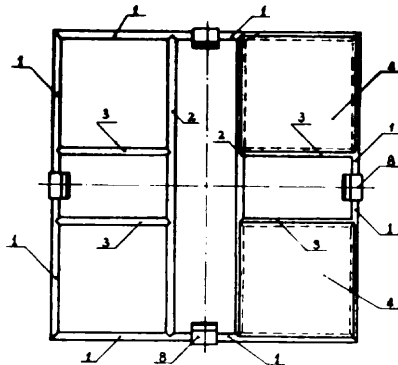
04.02.1974

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jarosław Hejmanowski).

Paleta słupekowa

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest paleta słupekowa słu ca do transportu i magazynowania bel znacznie ró ni cych si wymiarami np. bel kauczuku naturalnego.

Płyta palety utworzona jest z elementów rurowych (1), (2) i (3) stanowiących ramy i z blaszanego pokrycia (4) w kształcie kwadratów. W rodkach boków płyty są umieszczone słupki posiadające centryczne łapki (8) i płaskie stopy. Połączenia stóp ze słupkami są wzmocnione ebrami. (1 zastrzeżenie)

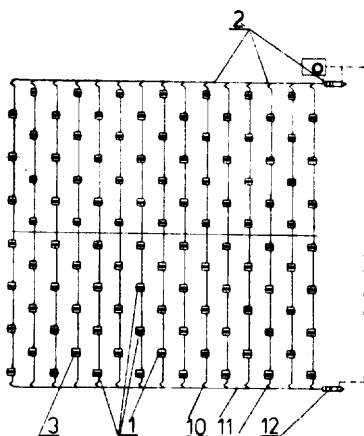


81e; B65g W. 51472 04.02.1974

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okręgowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stefan Paradowski, Zdzisław Belczewski).

Układ rolek przesławnych

Rozwiązanie wg wzoru w utokowego charakteryzuje się tym, że stanowi je zespół rolek (3) przestawnych oraz mechanizm przestawiania (2). Mechanizm przestawiania (2) posiada siłowniki (12) napędzające cięgna (10) i (11) obracające rolki (3) za pomocą dźwigni. Rolka (3) przestawna ma rolkowanie, ułożone obrotowo na poziomej osi, umocowanej w korpusie ułożonym wzdłużnie oraz poprzecznie w obudowie i podpartym od dołu sprężynami. (3 zastrzeżenie)



81e; B65g W. 51509 11.02.1974

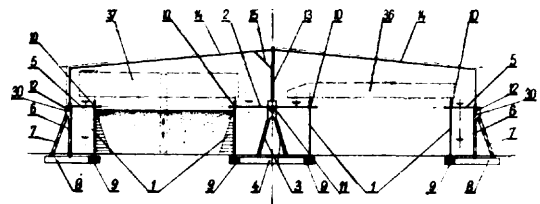
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Józef Zachorodny, Józef Sołowij, Stanisław Frenczak).

Prefabrykowane składowisko materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru jest prefabrykowane składowisko materiałów sypkich nadające się zwłaszcza dla dużych wysokości składowania.

Składowisko wg wzoru w utokowego charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma przegrody rodkowe międzykomorową i przegrody skrajne. Prze-

groda rodkowa zbudowana jest w układzie skrzyniowo zastrzałowym, w którym układ skrzyniowy stanowi dwie pionowe tarcze składające się z zespolonych pionowych elementów (1) oraz górna pozioma tarcza składająca się z zespolonych płyt pomostowych (2) przekazująca górne poziome reakcje elementów (1) na głowice konstrukcji zastrzałowej, która składa się z dwóch słupów (3) ustawionych w układzie trójek ta równoramiennego. Przegrody skrajne zbudowane są w układzie tarczowo-zastrzałowym z pionowych tarcz wewnątrz z elementów (1) i górna pozioma tarcza z zespolonych płyt pomostowych (5), przekazujących reakcje na głowice składające się z pionowego słupa (6) i oporowego układowego słupa (7). Pionowe elementy (1) mają kształt litery „T”, której część płytowa usytuowana jest od strony parcia surowca, a część ebrowa u dołu jest przedłużona dla osadzenia w szklance fundamentowej. U góry za element (1) zaopatrzone jest w płytowy wspornik pionowy i poziomy dla oparcia płyt pomostowych (2, 5). Pionowe ciany boczne tych płyt wraz ze wspornikami tworzą koryto do zalania betonem w układzie wieńcowo-jezdni (10). (6 zastrzeżenie)

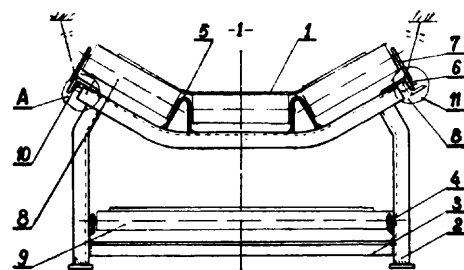


81e; B65g W. 51512 12.02.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Antoni Więch).

Estakada nośna przenośnika taśmowego

Estakada nośna według wzoru w utokowego charakteryzuje się tym, że osadzone są bezpośrednio na niej zestawy podporowe (2) z wyeliminowaniem pośredniej konstrukcji ramy przenośnika. (1 zastrzeżenie)

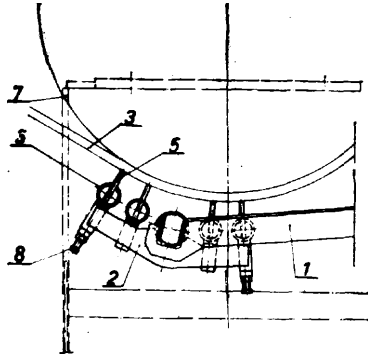


81e; B65g W. 51513 12.02.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Korneliusz Kuncewicz, Antoni Więch).

Skrobak dla przenośników taśmowych

Skrobak wg wzoru w utokowego dla przenośników taśmowych charakteryzuje się tym, że stanowi go szczotki (5) wykonane z materiału elastycznego z nasadzonymi koszulkami metalowymi. Górna część szczotek (5) b d ca stron czyszcząca taśmę posiada wycięcie nadające jej wygląd klawiszowej budowy. Szczotki górnymi częściami czyszcząca taśmę (3) opasane na bieżnię (7), za dolne ich części zamocowane są różnicznie w obudowie (6). (1 zastrzeżenie)



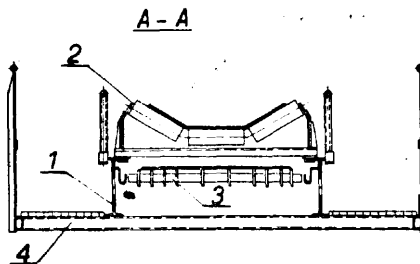
81e; B65g W. 51539 19.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 50810

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Janina Budna, Aleksander Dyrda).

Koziół do kr ników przeno ników taśmowych,

Koziół według wzoru u ytkowego do kr ników przeno ników taśmowych charakteryzuje si tym, e stanowi sztywn ram utworzon ze wspornika (1) górnych kr ników (8) spawanego ze stojakami (2), do których przyspawany jest usztywniający k townik (3) oraz dolne podpórki (4) dolnych kr ników (9). Cało kozła podwieszona jest na k towych nakładkach (6) do no nej liny (10) lub k townika (11) i nast pnie podwieszona do stropu lub ustawiona na sp gu. (1 zastrze enie)



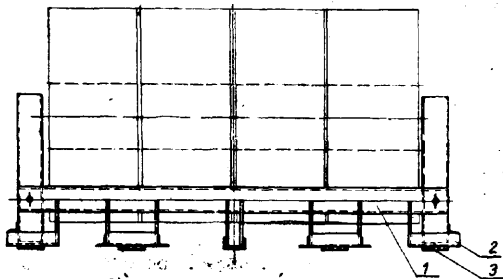
81e; B65g W. 51605 07.03.1974

Przedsi biorstwo Konstrukcyjno-Monta owe „Budostal”, Kraków, Polska (Ryszard Marian Gwi d , Jerzy Kapusta, Arkadiusz Kubat).

Stela do przewozu przedmiotów cylindrycznych zwłaszcza blach w kr gach

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest stela o samohamownej podstawie do przewozu przedmiotów cylindrycznych zwłaszcza blach w kr gach.

Stela ten charakteryzuje si tym, e ma przyspawane do podstawy (1) stopy (2) z naci tymi pod k tem rowkami (3). (1 zastrze enie)

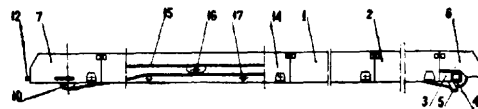


81e; B65g W. 51612 09.03.1974

Centrum Techniki Okr towej, Gda sk, Polska (Gabriel Odaczenko, Augustyn Wasiukiewicz).

Przeno niki taśmowy

Przeno niki taśmowy według wzoru u ytkowego charakteryzuje si tym, że posiada korpus poliostrowo-szkłany, który składa si z czołowego segmentu (7), szeregu rodkowych powtarzalnych segmentów (1) oraz kompensacyjnego segmentu (2). Segmenty połączone ze sob tworzą dla no nej taśmy (15) koryto o przekroju w kształcie stylizowanej litery M, powstałym przez wywinięcie bocznych cianek korpusu tak, e si gaj one do n kraw dzi poni ej dna koryta, tworząc cianki zewnętrzne przeno nika a jednocześnie si elementem wsporczym dolnych podtrzymujących rolek (17) i elementów rozpórnych. Ponadto w korpusie znajduj si w gniazdach pojedyncze rolki (16) podtrzymujące no n cz taśmy, których długość jest mniejsza od szerokości taśmy. Przeno niki taśmy posiada wymienny widłowy wspornik (3) umieszczony od strony b bna nap dowego oraz fundamentowe łapy (14) osadzone na rozpórnych elementach. (4 zastrze enia)

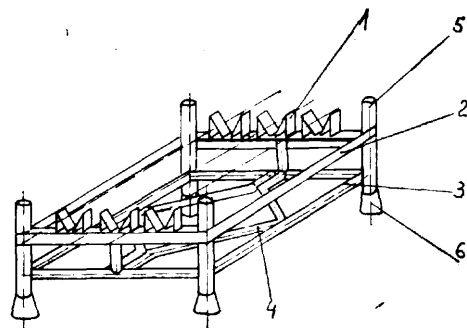


81e; B65g W. 51619 08.03.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łód , Polska (Cezary Wi niewski, Andrzej Chałko).

Paleta ładunkowa

Paleta ładunkowa według wzoru u ytkowego charakteryzuje si tym, e posiada dwie równoległe względem siebie prostok tne ramy (2) i (3) przymocowane swymi naro ami do nóg (5), przy czym na dwóch przeciwnych bokach górnej ramy (2) s zamocowane gniazda (1) dla czopów wałów lub tulei nawojowych, za dolna rama (3) ma st aj ce pr ty (4), z których ka dy swymi ko cami jest przymocowany do dwóch s siednich; boków ramy (3). (1 zastrze enie)



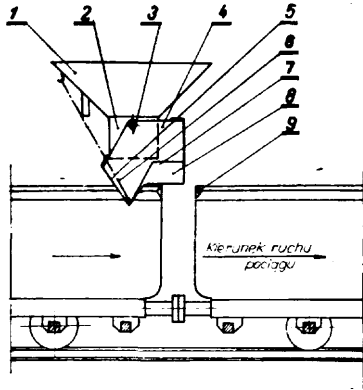
81e; B65g W. 51709 29.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Urządzenie zasypowe wozów kopalnianych

Urządzenie wg wzoru u ytkowego słu y do napełniania materiałami sypkimi i kawałkowymi wozów kopalnianych połączonych w poci gi. Jest ono przystosowane do samoczynnego nakrywania wychylnym przepływem (4) szczeliny pomiędzy obrzejami skrzy s -

siednich wozów, gdy szczelina znajduje si w miejscu ładowania. Do wylotowego otworu kosza (1) jest przy-spawany prostok tny króciec (2). Wychylny dwustronny przesyp (4) jest przymocowany przegubowo, za pomoc sworzni (3) do bocznych cian kró ca (2). Zale nie od poło enia przesypu (4) materiał wysypuje si przednim lub tylnym wylotem (5). Zmiana poło enia przesypu (4) jest dokonywana podczas przesuwania si poci gu samoczynnie za pomoc obrze y (9) skrzy wozów i ebra (8) oraz spr yny (6). (1 zastrze enie)

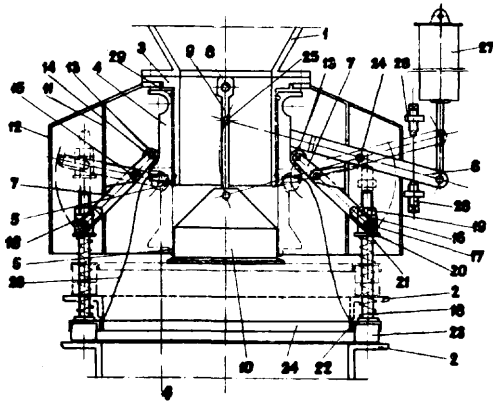


81e; B65g W. 51710 29.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych „BI-PROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Cylindryczne zamkni cie wylotu zbiornika ze szczelnym przesypem i teleskopowym dociskiem

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest cylindryczne zamkni cie wylotu zbiornika, stosowane do materia-łów pylistych lub drobnoziarnistych, przy bezpylnym ich przesywaniu ze zbiorników. Zamkni cie to wyposa one jest w znany d wigniowy układ sprz ony z krzywków zasuw oraz w znany grzybek i charakteryzuje si tym, e ma sworznie (18) poł czone z dociskowym pier cieniem (22), na których osadzone s spr yny (21) oraz poprzeczki (16). (1 zastrze enie)



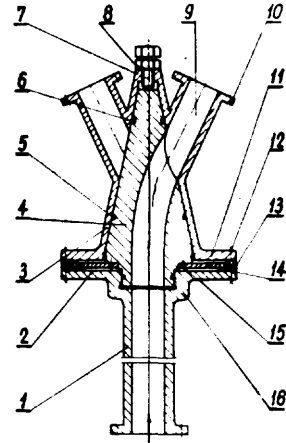
81e; B65g W. 51725 30.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nie elaznych, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Rozdzielacz ruroci gowy zwłaszcza poczty pneumatycznej

Rozdzielacz ruroci gowy według wzoru u ytkowego stosuje si w miejscach rozgał zienia rurowej trasy transportu pneumatycznego. Zadaniem rozdzielacza jest skierowanie przemieszczanego materiału do jednego odgał zienia rurowej trasy i jednocześnie uniemożliwienie przedostania si tego materiału do odgał zie-

nia s siedniego. Rozdzielacz składa si z obudowy (3), mającej kształt sto kowej kształtki rozgał nej i zaworowego czopa (4). W czopie tym znajduje si łukowy kanał przelotowy, który biegnie od czołowej ciany czopa do bocznej. Obracając czop (4) za pomoc ła - cucha i ła cuchowego koła (14) o okre lony k t dokonuje si przeł czenia instalacji przesyłowej transportu pneumatycznego z jednej trasy na drug . (1 zastrze enie)

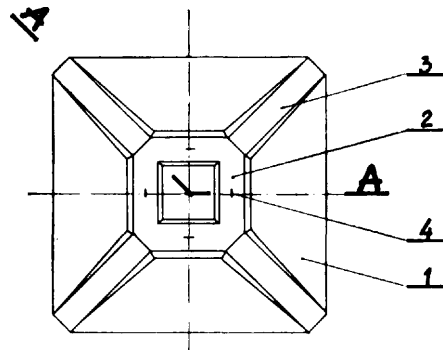


84c; E02d W. 51529 18.02.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókiennicze-go, Łód , Polska (Stefan Bubiak, Bogdan Cybulski, Mirosław Kucharski).

Stopa fundamentowa

Stopa fundamentowa według wzoru u ytkowego ma posta bryły zło onej z monolitycznie poł czonych ze sob prostok tnej płyty (1) i kielicha (2) oraz eber (3), przy czym ebra (3) s ustawione prostopadłe do płyty (1) wzdłu jej przek tnych, za na dolnej płaszczy nie płyty (1) i/lub na koronie kielicha (2) s umieszczone uchwyty (4). (1 zastrze enie)



84c; E02d W. 51588 02.03.1974

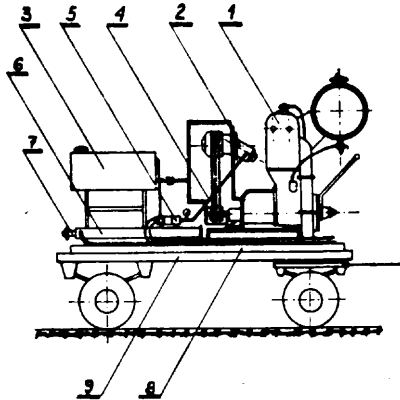
Zakłady Azotowe im. F. Dzier yskiego, Tarnów, Polska (Jan Fra czyk, Tadeusz Nowosi ski, Jan Tyrka).

Urz dzenie do przepychania rur stalowych w ziemi

Urz dzenie do przepychania w ziemi rur stalowych o rednicy do 200 mm stanowi agregat z silnikiem spalinowym (1), który nap dza pomp olejow (3) steruj c siłownikiem hydraulicznym (6), którego tłok

oparty o ko cówk rury umieszczony w wykopie przepycha t rur jej za lepionym ko cem ku przodowi przez napotkan przeszkod ziemn .

(1 zastrzenie)



85e; E03f

W. 51407

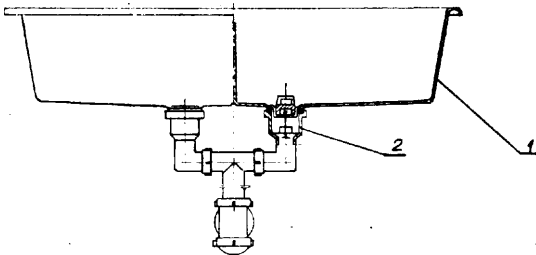
21.01.1974

Odlewnia eliwa i Emaliernia „Kamienna”, Skar-yisko-Kamienna, Polska (Jerzy Gruszczy ski, Stanisław Kobyli ski, Andrzej W tek).

Zlewozmywak eliwny emaliowany z wymiennym syfonem

Przedmiotem wzoru jest zlewozmywak eliwny emaliowany z wymiennym syfonem. Zlewozmywak jest wykonywany w postaci podwójnej miski eliwniej emaliowanej z dwoma otworami. Do miski jest przykr cany wymienny syfon z tworzyw sztucznych wraz z sitkiem.

Zlewozmywaki eliwnie emaliowane s stosowane w budownictwie mieszkaniowym. (1 zastrzenie)



87a; B25b

W. 51659

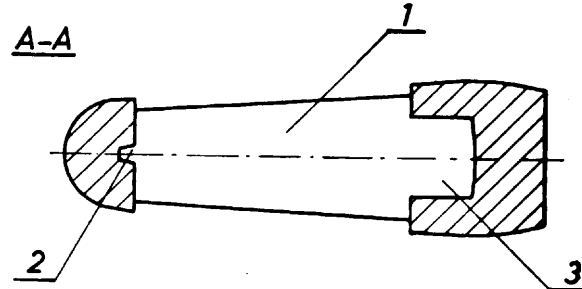
19.03.1974

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Jerzy Cie lawski).

Nasadka na młotek

Przedmiotem wzoru u ytkowego jest elastyczna nasadka na metalowy bijak młotka, wykonana z gumy lub z tworzywa sztucznego. Ma ona przelotowy otwór (1), odpowiadaj cy kształtowi metalowego bijaka młotka. Po obu stronach przelotowego otworu (1), wzdłu podłu nej osi nasadki, znajduj si w jej wn trzu wybrania (2) i (3), zapewniaj ce utrzymanie si nasadki na metalowym bijaku. Młotek z nało on nasadk ma zastosowanie wsz dzie tam, gdzie uderzenie nie powinno pozostawia ladu, np. w blacharstwie.

(1 zastrzenie)



89e; C13g

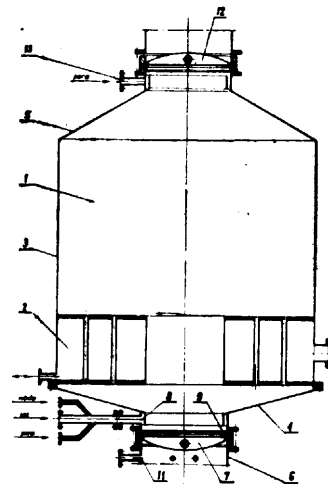
W. 52005

31.05.1974

Swidnicka Fabryka Urz dze Przemysłowych, Swidnica, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Bogdan Trzci ski).

Warnik cukrzycy

Warnik cukrzycy stanowi korpus (3) z dnem dolnym (4) i dnem górnym (5) oraz umieszczona wewn trz korpusu (3) w komorze oparowej (1) komora grzew-



cza. Wychodz cy z dna dolnego (4) króciec spustowy (6) zamkni ty jest spustowym zaworem motylkowym (7), a z dna górnego (5) wyprowadzony jest motylkowy zawór pró niowy (12). (2 zastrzenie)

Sprostowania

Nr BUP str.	jest	powinno by
12/1974 str. 9	P. 168025 Marian Skabulski	P. 168025 Marian Skrabulská
10/1974 str. 115	P. 169775 T kl. 32k B 27 m	P. 169775 T kl. 38 k B 27 m
11/1974 str. 265	W. 50845 kl. 81e Bogdan Strejczak	W. 50845 kl. 81e Bogdan Strejczek
11/1974 str. 272	W. 50999 kl. 87 a Bogdan Darzyński	W. 50999 kl. 87a Bogdan Daszy ski
11/1974 str. 142	P. 166313 T kl. 47a ⁴ Józef Banach, Tadeusz Dul	p. 166313 T kl. 47a ⁴ Marian Banach, Tadeusz Dul

**Wykaz zgłosze wynalazków opublikowanych w BUP nr 4/46/1975 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
119343	39b² ; C08c	83	162116	21c; H02p	38
121466	39b ² ; C08c	83	162118	21e ; G01r	48
123873	80b; C04b	154	162143	42k; G01n	97
123874	80b; C04b	155	162324	21c; H02j	39
126124	12p; C07d	21	162351	46a; F02b	115
130966	12o; C07c	17	162367	42h; G01j	95
136485	80b; C04b	155	162384	80b; C04b	155
143321	42i; G01n	100	162419	42h; G02b	96
160220	21a⁴ ; G04c	37	162438 T	21g; H01l	53
161043	21e; G01r	46	162441	5c; E21d	5
161044	21e; G01r	46	162444	7a; B21b	9
161047	12n; C01g	17	162466	87a; B25b	164
161067	58a ; B30b	135	162499	80b; C04b	155
161083	21g; H01f	51	162503	5b; E21c	4
161084	42i; G01n	100	162509	62b; B60r	138
161102	21a² ; H03f	36	162509	12o; C07c	17
161105	21g; H01l	52	162550	30a; A61b	65
161127	66b; F15c	145	162576	42i; G01k	100
161140	29a; D01b	63	162588	12a; B01d	13
161146	21g; H03h	52	162590	3d; A41h	2
161170	21a⁴ ; H02h	37	162677	42k; G01n	97
161195	81e; B65g	158	162686	7c; B21d	9
161200	21d ² ; H02p	44	162703	32b; C03c	72
161203	65a; B63b	143	162731	70a; B43k	146
161204	42m⁴ ; G06g	104	162797	89g; C13h	167
161205	21a ⁴ ; H01p	37	162846	21a⁴ ; H01g	38
161207	40b; C22c	88	162881	31b ¹ ; B22c	68
161261	80b; C04b	155	162938	21g; H01s	53
161268	21d ² ; H02m	44	163009	21g; H01f	52
161353	42c ² ; G11c	108	163010	21g; H01f	53
161445	88b; F03c	165	163017	40b; C22c	88
161487	35b; B66c	74	163018	40b; C22c	88
161513	39b⁵ ; C08g	85	163023	21e; G01r	48
161518	21g ; H01j	52	163038 T	31a ¹ ; F27b	68
161521	68a; E05b	146	163049	7c; B21d	10
161593	39b⁵ ; C08g	85	163050 T	42g; F23d	94
161719	37a ; E04b	76	163051 T	5d; E21f	7
161755	35a; B66b	73	163060	42k; G01n	97
161758	21e; G01r	47	163082	21a ¹ ; H03k	35
161759	21c; H01h	38	163092	34b; A47j	72
161770	42h ; G01j	95	163103	29a; D01d	63
161809	15k ; B41m	29	163104	55f; D21h	134
161840	42k ; G01l	96	163152	65h; B63h	144
161853	80b ; G04b	155	163184	21g; G01t	53
161863	80b ; C04b	155	163210	66b; B02c	145
161900 T	65a; B63b	143	163211	2b ; A21c	2
161941	42h ; G02b	95	163212	81a ; B65b	157
161993	5c; E21d	5	163214	66b; B02c	145
161997	49h ; B23k	126	163242	45c ; A01d	109
162037	30a; A61b	64	163249	49l ; B23p	128
162044	21e ; G01r	48	163351 T	82a ; F26b	161
162047	42c; G01h	90	163367 T	4g ; F23d	3
162107	45a ; A01b	109	163380 T	80b ; C04b	156
			163405	12g; B01j	14
			163413	63c ; B62k	140

1	2	3	1	2	3
163480	39b⁴ ; C08f	83	165105	20i; B611	34
163507	46c; F02m	117	165112	48b; C23c	124
163550 T	31b¹ ; B22c	69	165135	30h; A61k	"67
163586	42b; B25h	89	165136	21g; H01j	54
163667	84a; E02b	161	165142	42k; G01n	98
163668	84a; E02b	162	165155	18c; C21d	32
163669	84a; E02b	162	165162	12o; C07c	18
163678	12g; B01j	15	165167	20i; B611	34
163723	22g; C09d	59	165180	21e; G01r	49
163754	5d; E21f	7	165182	30a; A61b	65
163831	20f; B60t	34	165196	80b; C04b	156
163921	42r ² ; G05d	106	165200	47b; F16c	119
163973	40b; C22c	88	165203	59a; F04b	136
163974	42l; G01n	101	165210	46a; F02b	115
164019	12n; C01g	17	165211	88b; F03c	165
164060	14b; F01c	29	165212	46a; F02b	115
164083	76c; D01h	151	165231	86c; D03d	163
164158	21d² ; H02m	44	165236	60b; F15c	138
164162	49a; B23b	125	165237	42e; G01f	93
164217	56b; F04d	134	265242	12p; C07d	21
164230	60a; F15b	137	165254	49l; B23p	128
164276	74d; G08b	148	165260	39b³ ; C08d	83
164414	42f; G01g	94	165271	21a² ; H03f	36
164469	42l; G01n	101	165280	39d ² ; B29d	86
164475	35c; B66d	75	165287	32a; C03b	70
164490	42l; G01n	101	165289	12p; C07d	21
164516	47a³ ; F16f	119	165297	49h; B23k	127
164541	80b; C04b	156	165316	26d; C10k	62
164563	39b ⁴ ; C08f	83	165319	42o; G01p	105
164576	82a; F25b	161	165320	12o; C07c	18
164593	12l; C01d	16	165340	47g¹ ; F16k	122
164601	39b⁵ ; C08g	85	165341	21g; H01f	54
164666	12p; C07d	21	165342	47f; F16l	121
164670	12g; B01j	15	166344	48d ² ; C23g	125
164714	53k; A23l	133	165345	21a¹ ; H03k	35
164720	20b; B61c	32	165348	21c; H01h	39
164733	42k; G01l	97	165349	42l; G01n	102
164756	38e; B27g	78	164351	42r ² ; G05d	106
164768	2b; A21c	2	165365	47f² ; F16j	122
164792	12o; C07c	18	165382	12o; C07c	18
164883	89d; C13f	166	165387	31b³ ; B22f	70
164899	42b; G01b	89	165412	12o; C07c	18
164900	23e; C11d	61	165416	45e; A01f	110
164919	17f; F28d	31	165426	47h; F16k	124
164979	21a¹ ; H03k	35	165430	21g; H01l	54
164990	35b; B66c	74	165435	42r ² ; G05d	106
164993	84c; E02d	162	165438	21d ² ; H02k	45
165010	53i; A23l	133	165444	53k; A23l	133
165014	21n⁷ ; H04n	58	165452	40a; C22b	87
165015	12q; C07c	27	165463	39b ⁴ ; C08f	83
165016	12g; B01j	15	165483	21g; H01j	54
165025	60a; F15b	137	165484	77b; A63c	154
165026	35a; B66b	73	165491	45h; A01k	111
165035	2b; A21c	2	165511	23e; C11d	61
165038	22g; C09d	59	165516	8n; D06p	11
165050	86c; D03d	163	165518	43a ² ; G07c	108
165061 T	39b⁵ ; C08g	85	165525	12p; C07d	22
165064	47f² ; F16j	122	165526	31b¹ ; B22c	69
165067	21c; H02p	39	165537	21e; G01r	49
165069	88a; F03b	165	165576 T	45h; A01k	111
165070	12o; C07c	18	165578	40a; C22b	87
165077 T	21a³ ; H04m	36	165658	49a; B23b	125
165096	3b; A41d	2	168665 T	73; D07b	146

1	2	3	1	2	3
165668	45c; A01d	110	168604	53h; C11b	133
165714	5c; E21d	6	168611 T	45i; A01n	113
165762 T	45f; A01g	110	168613	12p; C07d	23
165766 T	48b; C23c	125	168614	81e; B65g	158
165828 T	45i; A01n	112	168617 T	21g; H01j	55
165929 T	42i; G01n	102	168634 T	39a ⁶ ; B29h	81
165992 T	53f; A23g	132	168636 T	45i; A01n	113
166101 T	21a ⁴ ; H03j	37	168641 T	15i; B41n	30
166267 T	31b ¹ ; B22c	69	168643	12q; C07d	28
166312	42n; G09b	104	168644	39b ⁵ ; C08g	85
166440	34g; A47c	72	168643	45i; A01n	113
166461 T	5d; E21f	8	168656 T	39b ⁴ ; C08f	84
166462 T	39a ⁷ ; B29j	82	168668 T	12m; C01f	16
166567 T	39a ⁷ ; B29j	82	168675	45i; A01n	113
166646 T	75c; B44d	149	168728 T	42k; G01m	98
166698 T	45h; A01k	112	169754	12o; C07c	19
166706	1a; B03b	1	168758 T	32a; C03c	71
166722 T	39b ⁴ ; C08f	84	168765 T	22k; C09k	60
166747 T	42b; G01b	89	168767	42i; G01n	102
166892 T	12i; C01b	16	168768	22i; C09j	59
166934 T	32a; C03b	71	168772	30d; A61f	66
166976 T	23a; C11b	60	168775 T	39b ⁵ ; C08g	85
167035 T	39a ³ ; B29d	79	168803	63c; B62d	141
167046 T	12p; C07d	22	168805	12p; C07d	23
167075 T	57c; G03b	135	168807	30h; A61k	67
167165 T	75c; B44d	140	168812	55d; D21f	133
167353 T	80b; C04b	156	168813	55d; D21f	133
167425 T	32a; C03b	71	168824 T	42i; G01n	102
167634 T	48a; C23b	124	168827 T	21e; G01r	49
167652	12q; C07c	27	168828 T	42i; G01n	103
167654	63c; B62d	140	168831 T	74c; G09b	147
167780 T	12o ; C07f	18	168835 T	81e; B65g	159
167803 T	42a; B431	89	168842 T	39b ⁴ ; C08f	84
167815 T	23e; C11d	61	168843 T	23c; C11c	60
167837 T	86c; D03d	164	168845 T	12p; C07d	24
167840 T	39a⁴ ; B29f	79	168848	45i; A01n	114
167893 T	85d; E03b	163	168850	39a ⁶ ; B29h	80
167926 T	12e; B01f	14	168851	12o; C07c	19
167945 T	80b; C04b	156	168853 T	38d; B27f	78
168016 T	30g; A61j	67	168854 T	42c; G01c	90
168098 T	30a; A61b	65	168856 T	49i; B23p	128
168147	12o ; C07b	18	168857 T	42d; G01d	91
168175	12o ; C07c	19	168858 T	21e; G01r	49
168202	63a; B60c	139	168860 T	42e; G01f	93
168294 T	31b¹ ; B22c	69	168861 T	74c; G08b	147
168298	63c; B62d	140	168867 T	21a¹ ; H03k	36
168330 T	26a; C10g	62	168888 T	39a ⁴ ; B29f	80
168470 T	12p; C07d	22	168896	12o; C07c	19
168518 T	42t ¹ ; G11b	108	168898	29a; D01d	63
168526	45i; A01n	112	168899	12o; C07c	19
168533	12p; C07d	22	168900	37d; E04f	76
168534 T	42e; G01f	93	168901 T	12p; C07d	24
168548 T	12q; C07c	28	168906 T	30i; A611	67
168561 T	75a; B44b	148	168910 T	39b⁵ ; C08g	85
168572	29b ⁸ ; D01f	64	168913 T	80b; C04b	156
168573	45i; A01n	112	168918 T	42g; G01h	95
168574	39a⁶ ; B29h	80	168922 T	49a; B23b	125
168590 T	42k; G01m	98	168929 T	42e; G01f	94
168591 T	30a; A61b	65	168940	36d; F24h	76
168594 T	39a ² ; B29c	79	168945 T	12p; C07d	24
168599	46c; F02m	118	168949 T	39b ⁴ ; C08f	84
168601	52a; D05b	131	168952 T	19c; E01c	32
168603	39a⁶ ; B29h	81	168953 T	47g¹ ; F16k	123

1	2	2	1	2	3
168954 T	12r; C10c	28	169197 T	58a; B30b	136
168955 T	75c; B44d	149	169200 T	29b; D01f	64
168957 T	42d; G01d	91	169209	12p; C07d	25
168958 T	42k; G01m	99	169210	30i; A61n	68
168962 T	42l; G01n	103	169211	12p; C07d	26
168975	81e; B65g	159	169212	17b; F25c	30
158977 T	45l; A01n	114	169213	39b ⁴ ; C08f	84
168978	7b; B21c	9	169214 T	45l; A01n	114
168979 T	16e; C05g	30	169224 T	12l; C01d	16
168984 T	47g ¹ ; F16k	123	169225 T	74a; G08b	147
168985 T	47g ¹ ; F16k	123	169226 T	10a; C10b	11
168989	49m; B23g	128	169228 T	42k; G01n	99
168991 T	60b; F15c	138	169232 T	42d; G01d	91
168993 T	46k; F02p	118	169234 T	29a; D01d	63
168997 T	49h; B23k	127	169239	39a⁶ ; B29h	82
168999 T	42f; G01g	94	169240	12p; C07d	25
169000 T	40a; C22b	87	169241	49c; B23d	126
169006 T	84c; E02d	163	169242	12p; C07d	25
169008 T	38a; B27b	77	169243	12a; B01d	13
169011 T	17b; F25c	30	169245	39b ⁴ ; C08f	84
169012 T	83b; G04c	161	169247	18b; C21c	31
169013 T	8m; D06p	11	169252 T	42m ¹ ; G06c	104
169014 T	81e; B65g	159	169265 T	42i; G01k	96
169017 T	63b; B62b	139	169271 T	42b; G01b	90
169018 T	63b; B62b	140	169272 T	47b; F16c	120
169019 T	1a; B03b	1	169273 T	50e; B01d	130
169021 T	65a; B63b	143	169275 T	38a; B27b	77
169022 T	34b; A22c	72	169276 T	38h; B27k	78
169024	80b; C04b	157	169281 T	31b ² ; B22d	70
169026	46a; F02b	116	169282 T	21h ; H05b	58
169028	12o; C07c	20	169283 T	31b ¹ ; B22c	69
169046 T	47b; F16c	119	169286 T	87a; B25b	165
169047 T	60a; F15b	137	169287 T	10a; C10b	12
169052 T	80b; C04b	158	169293 T	42l; G01n	103
169054	46a; F02b	116	169295 T	12g; B01j	15
169055 T	81c; B65d	158	169302 T	47c; F16d	120
169062 T	77b; A63c	154	169303 T	47h; F16h	124
169066	5d; E21f	8	169309 T	12p; C07d	25
169067	5d; E21f	8	169310 T	35b; B66a	74
169072 T	81e; B65g	159	169313	21c; H01h	39
169074 T	81e; B65g	160	169315	21c; H01r	40
169075 T	5c; E21d	6	169317 T	89e; C13g	166
169077 T	31b¹ ; B22f	70	169321	50e ; B04c	130
169079 T	13b; F22d	28	169324 T	39a⁷ ; B29j	82
169080 T	65a; B63b	143	169326 T	12e; B01d	14
169081 T	65h; B63h	144	169335 T	45f; A01g	111
169091 T	34b; A47j	72	169339 T	63c; B60s	141
169110	20e; B61g	33	169340 T	12p; C07d	25
169114	47f¹ ; F16l	121	169345	12o; C07c	20
169117 T	65b; B63c	144	169346	21g; H01f	55
169128 T	14k; F01n	29	169347 T	8b; D06c	10
169134 T	5d; E21f	8	169348	55d; D21f	134
169147 T	37e; E04g	77	169349	18a; C21b	31
169148 T	19c; E01d	32	169350	75c; B44d	149
169149 T	5b; E21c	5	169352	63e; B60c	142
169150 T	5c; E21d	6	169354	30h; A61k	67
169152 T	81e; B65g	160	169355	12o; C07c	20
169155	81e; B65g	160	169356 T	42c; G01c	90
169165 T	5a; E21b	4	169359 T	39b ⁵ ; C08g	86
169184 T	5c; E21d	7	169361 T	40c; C22d	88
169186 T	87a; B25b	165	169367 T	47a⁸ ; F16f	119
169187 T	80b; C04b	157	169368 T	12h; B01k	16
169188 T	37a; E04b	76	169379 T	76c; D01h	151

1	2	2	1	2	3
169380	30d; A61f	66	169553 T	4c; F17b	3
169389 T	39a⁴ ; B29f	80	169554 T	20e; B61g	33
169391 T	42o ; G01p	105	169556 T	23a; C11b	60
169394 T	42l; G01n	103	169562 T	47a ¹ ; F16b	118
169399	30k; A61h	68	169564 T	18b; C21c	32
169400	49h; B23k	127	169571 T	47e; F16n	121
169402	35a; B66b	73	169578 T	35b; B66c	75
169403	74c ¹ ; G08g	148	169588 T	35b; B66c	75
169409 T	12o; C07c	20	169591 T	12g; B01j	16
149411 T	5b; E21c	5	169593	47c; F16a	120
169416 T	30a; C03b	66	169594	21c; H01r	40
169417 T	31a³ ; F27d	68	169598 T	45l; A01n	115
169418 T	63c; B62d	141	169605 T	49m; B23g	129
169419	21c ; H02p	40	169612 T	39a³ ; B29d	79
169420	21d² ; H01f	45	169613 T	47f¹ ; F16l	121
169424 T	52a; D05d	131	169615 T	47b; F16c	120
169426 T	46k; F02p	118	169616 T	63c; B60t	142
169427 T	42r² ; G05d	107	169621 T	39b ⁵ ; C08g	86
169429 T	29a; D01f	64	169623 T	21g; H01j	56
169432	22i; C09j	59	169625 T	67a; B24b	146
169433 T	12p; C07d	26	169630	42r ² ; G05d	108
169435	12q; C07c	28	169631	21g; H01j	56
169436	63c; B60d	142	169635	39b ⁵ ; C08g	86
169437	75c; D01h	150	169636	39a ⁷ ; B29j	82
169438 T	45l; A01n	114	169637	12e; B03c	14
169439	76c; D01h	151	169638	75b; B44c	149
169440	76c; D01h	152	169640	42h; G01j	96
169441	39b⁶ ; C08h	86	169643 T	76c; D01k	152
199445	39b⁴ ; C08f	84	169647 T	42k; G01p	99
169446	23c; C10g	60	169648 T	20l; B60l	35
169447	23c; C10g	60	169655	39a⁴ ; B29f	80
169448	23c; C10g	60	169656	46a; F02b	116
169449	23c; C10g	61	169659	25a; D04b	62
169451	40a; C22b	87	169661	30d; A61f	67
169453	21g; H01j	55	169664	30a; A61b	66
169464 T	42d; G01d	91	169666	42d; G01d	92
169466 T	42d; G01d	92	169667 T	50c; B02c	129
169468 T	42k; G01m	99	169669 T	47f² ; F16j	122
169471 T	21d² ; H02p	45	169680 T	46b; F02d	117
169472 T	48d ² ; C23d	125	169694 T	35a; B66b	73
169473 T	31b ² ; B22d	70	169696 T	12d; B01d	13
169474 T	62a ² ; B64c	139	169700 T	49m; B23g	129
169475 T	45b; A01c	109	169702 T	50c; B02c	130
169480 T	49c; B23d	126	169703	29b; D01f	64
169483 T	47g¹ ; F16k	123	169708	12p; C07d	26
169485 T	42r² ; G05d	107	169714 T	17f; F25h	31
169497 T	59c; F04f	136	169715 T	63c; B60c	142
169499 T	60a; F15b	138	169724 T	4g; F23d	4
169500 T	42r³ ; G05f	108	169725 T	59c; F04c	136
169501 T	21f; H05b	51	169727 T	76c; D01h	153
169510	45l; A01n	114	169729 T	40a; C22b	87
169519 T	42d; G01d	92	169731 T	35c; B66d	75
169529 T	42r² ; G05d	107	169737 T	21g; G01t	56
169530 T	11c ; B44c	12	169742 T	49h; B23k	127
169533	6a; C12c	9	169744 T	42k; G01n	100
169534	46c; F02m	110	169745 T	75d; B44f	150
169535	49a; B23b	126	166747	42; G01k	88
169537	4g; F23d	3	169751	39b⁵ ; C08g	86
169541	52a; D05b	131	169757	32a ; C03b	71
159542	52a; D05b	132	169759	52a; D05b	132
169547	76c; D01h	152	169760	69; B26b	146
169549 T	21k³ ; H01m	58	169761	42r¹ ; G05b	105
169552 T	23e; C11d	61	169762	53g; A23k	132

1	2	3
169763	12o; C07c	21
169765	22a; C09b	59
169766	22a; C09b	59
169767	22a; C09b	59
169777 T	39b⁶ ; C08h	86
169779 T	12g; B01j	16
169781 T	12p; C07d	27
169782 T	12p; C07d	27
169783 T	42k; G01m	100
169787 T	8k; D06m	11
169795 T	81e ; B65g	160
169796 T	48a; C23b	124
169808	76c; D01h	153
169828 T	21c; H05k	41
169833 T	38i; B271	78
169854	21d⁸ ; H02k	46
169861	21g ; H03h	56
169872	21c; H05k	41
169888 T	21e; G01r	50
169890 T	21e; G01r	50
169894 T	17a; F25b	30
169915 T	80b; C04b	157
169923 T	74c; G08b	147
169939 T	66a; A22b	144
169941 T	45h; A01k	112
169957 T	21d ² ; H01f	46
169959 T	21d² ; H02p	46
169963 T	10a; C10b	12
169979 T	21e; G01r	50
170027 T	21c; H02h	41
170095 T	21d¹ ; H02k	44

1	2	3
170118 T	21c ; H02b	42
170126 T	21e; G01r	50
170138 T	21g ; G01t	57
170142 T	21c; H02p	42
170161 T	21c; H01r	42
170211 T	21g; H011	57
170214 T	21e; G01r	51
170218 T	21g; H01f	57
170220 T	21g; G01r	57
170222 T	21c; H02p	42
170250 T	21h ; H05b	58
170254 T	21c; H02p	43
170342 T	21c; H05k	43
170343 T	21c; H01b	43
170398 T	21e; G01r	51
170687 T	12o; C07c	21
170766 T	11e ; B26f	12
170849 T	75c; B44d	150
170870 T	8e; D06g	11
170883	52a; D05b	132
170898 E	38e; B27g	78
170913 T	25a; D04b	62
171041 T	57c; G03d	135
171112	76d; B65h	154
171150 T	8b; D06c	10
171225 T	8b; D06c	10
171252 T	8h; D04h	11
171330 T	76c ; D01h	153
171475	86c; D03g	164
171608 T	76b; D01g	151

Wykaz zgłosze wzorów opublikowanych w BUP nr 4/46/1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	1	2	3
1	2	3			
43010	37b; E04c	185	51509	81e ; B65g	209
46789	37g; E06b	185	51512	81e; B65g	209
48723	47c	195	51513	81e ; B65g	209
50251	42t ¹ ; G11b	192	51514	21c ; H02g	174
50543	491; B23f	197	51516	37e; E04g	185
50630	77f; A63h	205	51522	63c; B62d	201
50786	77f; A63h	206	51523	34b; A47j	178
50808	34b; A47j	179	51525	49a; B21b	196
50854	66b; A22c	202	41527	5b; E21c	168
50871	39a³ ; B29d	186	51529	84c; E02d	211
50957	81c; B65d	207	51530	81c; B65g	207
50981	11e ; B42d	171	51539	81e ; B65g	210
51000	15d; B65h	172	51540	5c; E21d	169
51001	73; D07b	204	51547	21c ; H02b	174
51173	46c; F02m	194	51550	44a ² ; A44c	192
51276	421; G01n	189	51556	17g; F17c	173
51310	21k ⁹ ; H01m	175	51557	5d; E21f	169
51319	61a ; A62b	199	51563	47a ² ; F16m	194
51320	46i; F02f	194	51575	21c; H02g	174
51337	69; B26	203	51576	37g ¹ ; E06b	185
51342	63c; B60p	200	51580	37a; E04b	184
51354	36d; B66f	184	51584	34b; A47j	178
51362	63c; B60p	200	51587	27a; F04b	176
51367	34g; A47c	181	51588	84c; E02d	211
51372	42e; G01f	187	51593	19c; E01c	173
51374	42k; G011	188	51594	47f¹ ; F16j	195
51376	71c; A43d	203	51595	81c; B65d	207
51385	63c; B60t	200	51596	21k ⁹ ; H01m	175
51394	49h; B23k	196	51597	81c; B65d	207
51396	68a; E05b	209	51598	81c; B65d	208
51397	5c; E21d	169	51599	75c; B44d	104
51402	14c; F01d	172	51600	35c; B66d	184
51403	50a; B02b	198	51602	42e; G01f	188
51404	34g; A47c	181	51604	21k ⁹ ; H01m	176
51405	34g; A47c	182	51605	81e; B65g	210
51407	85e; E03f	212	51607	47c; F16d	195
51430	65a; B63b	201	51612	81e; B65g	210
51432	81e; B65g	208	51617	34i; A47b	183
51442	38k; B27n	186	51618	5b; E21c	168
51445	81e ; B65g	208	51619	81e; B65g	210
51452	21e; G01r	175	51621	35c; B66d	184
51463	53c; A23b	198	51622	13a; F22b	172
51464	68a; E05b	203	51630	42k; G011	189
51467	70b; B34k	203	51631	77f; A63h	206
51471	81e; B65g	208	51632	21c; H01h	175
51472	81e ; B65g	209	51635	58a; B30b	199
51476	21c; H01h	173	51636	42i; G01k	188
51479	33d; A45f	178	51637	8d; D06f	170
51487	33c; A45d	177	51638	34c; A471	180
51494	64b; B67b	201	51640	421; G01n	190
51498	37a; E04b	184	51641	42b; G01b	187
51499	421; G01n	190	51642	11e ; B42f	171
51507	42k; G01n	189	51643	5a; E21b	168
			51644	7d; B21f	170
			51647	34e; A47h	180

1	2	3
51649	45g; A01j	193
51659	87a; B25b	212
51661	74d; G08b	204
51663	42d; G01d	187
51665	42l; G01n	190
51667	42l; G01n	190
51669	5b; E21c	168
51671	8d; D06f	170
51672	34g; A47c	182
51678	76c; D01h	205
51680	42b; G01b	187
51682	19c; E01c	173
51683	42l; G01n	191
51684	7c; B21d	170
51685	47e; F16n	195
51686	63b; B62b	200
51687	49h; B23k	197
51689	17f; F25h	173
51692	76b; D01g	205
51696	49c; B23d	196
51698	44a ² ; A44c	192
51699	34g; A47c	182
51701	49a; B23b	196
51704	34g; A47c	182
51707	5c; E21d	169
51709	81e; B65g	210
51710	81e ; B65g	211
51711	42k; G01l	189
51713	64b; B27b	201
51714	47a ¹ ; F16b	194
51715	34f; A47g	181
51716	34b; A47j	178
51717	34b; A47j	178
51718	34b; A47j	179
51719	34b; A47j	179
51720	34b; A47j	179

1	2	3
51721	34b; A47j	179
51724	49m ; B23g	197
51725	81e; B65g	211
51879	34f; A47g	181
61880	45f; A01g	193
51883	42l; G01n	191
51889	76d; B65h	205
51898	45b; A01c	193
51905	29a; D01d	176
51909	44b; F23g	192
51910	52a; D05b	198
51912	77f; A63h	206
51914	54g; G09f	198
51916	75b; B44c	204
51918	29a; D01d	176
51923	66b; A22c	202
51925	49l; B23p	197
51929	39a² ; B29c	186
51940	57a; G03b	199
51943	34b; A47j	180
51944	34b; A47j	180
51947	48a; C23b	195
51957	33b; A45c	177
51959	30e; A61g	177
51972	34g; A47c	183
51977	78a; C06f	206
51985	34b; A47j	180
51987	12d; B01d	171
51993	30b; A61c	177
51994	42a; B43k	187
51995	45h; A01k	193
51996	38b; B27c	186
51997	34i; A47b	183
51998	8f; D06h	171
52000	42l; G01n	191
62005	89e; C13g	212

KOMUNIKAT!

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości,
że ukazała się broszura pt:

PODSTAWOWE INFORMACJE O OCHRONIE PRAWNEJ

WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH

Cena broszury o objętości 48 str. w formacie A5,
wynosi 10 zł.

Zamówienia prosimy kierować do Urzędu Patentowego PRL,
00-931 Warszawa, al. Niepodległości 188.

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

informuje

o ze względu na dużą liczbę zgłoszeń
przypadających do ogłoszenia w maju i czerwcu br.

numery 5 i 6

BIULETYNU URZĄDU PATENTOWEGO

zostaną wydane
w dwóch częściach oznaczonych

nr 5/I(47)

nr 5/II(47)

nr 6/I(48)

nr 6/II(48)

Obydwa numery zostaną dostarczone po dotychczasowej cenie

SPIS TREŚCI

I. WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 42	Przyrządy kontrolne i samoinkasujące	88
Klasa 2	Odzież	2	Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	108
Klasa 3	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	3	Klasa 45	Rolnictwo i czynie z lenictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	109
Klasa 4	Górnictwo	4	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	115
Klasa 5	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, arodzje, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	9	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	118
Klasa 6	Wyroby i obróbka blachy, rur metalowych, arutu oraz walcowanie metali	9	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	124
Klasa 7	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykarczanie	10	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	125
Klasa 8	Farby	11	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie i czynie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	129
Klasa 9	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	11	Klasa 52	Szycie i haftowanie	131
Klasa 10	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	12	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	132
Klasa 11	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	13	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	133
Klasa 12	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary wieiej i odlotowej	28	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	135
Klasa 13	Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	29	Klasa 58	Prasy	135
Klasa 14	Przyrządzenie nawozów i przeróbka padliny	29	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	136
Klasa 15	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogi mechanicznej trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	30	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	137
Klasa 16	Hutnictwo elaza	31	Klasa 62	Lotnictwo, poduszki, astronautyka	138
Klasa 17	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	32	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	139
Klasa 18	Kolejnictwo	32	Klasa 65	Budowa okrętów i eglarstwo	143
Klasa 19	Elektrotechnika	35	Klasa 66	Rzeźnictwo i przeróbka mas	144
Klasa 20	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powleające, klejwa	59	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	145
Klasa 21	Przemysł tłuszczowy i olejowy	60	Klasa 68	Wyroby łusarskie	146
Klasa 22	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe włączanie sieci	62	Klasa 69	Narzędzia do cięcia i czynie z broni śnieżnej i koln	146
Klasa 23	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu wielkiego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawganie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	61	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	146
Klasa 24	Włókna przdzalnicze	62	Klasa 73	Wyrób lin	146
Klasa 25	Lecznictwo	64	Klasa 74	Sygnalizacja	147
Klasa 26	Piece do wypalania, piece do prania, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	68	Klasa 75	Rzebiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	148
Klasa 27	Szkló, wełna mineralna i ułowa	70	Klasa 76	Przędzalnictwo	151
Klasa 28	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	72	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	154
Klasa 29	Dwignice	73	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	154
Klasa 30	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłowod	76	Klasa 81	Transport i opakowanie	157
Klasa 31	Budownictwo lądowe	76	Klasa 82	Suszarnictwo, także pranie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	161
Klasa 32	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	77	Klasa 83	Pomiary czasu	161
Klasa 33	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowodopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	79	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	161
Klasa 34	Hutnictwo metali (prócz elaza); stopy i czynie ze stopami elaza	87	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodocięgi i kanalizacja	163
			Klasa 86	Tkactwo	163
			Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	164
			Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	165
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	166
				Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerycznym	213

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 5	Górnictwo	168	Klasa 30	Lecznictwo	177
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	170	Klasa 33	Przybory osobiste i podręczne	177
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykarczanie	170	Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	178
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze	171	Klasa 35	Dwignice	184
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	171	Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłowod	184
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	172	Klasa 37	Budownictwo lądowe	184
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary wieiej i odlotowej	172	Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	186
Klasa 15	Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	172	Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowodopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	186
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogi mechanicznej trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	173	Klasa 42	Przyrządy	187
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	173	Klasa 44	Towary galanteryjne, biuteria	192
Klasa 21	Elektrotechnika	173	Klasa 45	Rolnictwo i czynie z lenictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo	193
Klasa 27	Emuchawy, pompy powietrzne włącznie, sprężarki	176	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	194
Klasa 29	Włókna przdzalnicze	176	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na	194

	ci nienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	194
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	195
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	196
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie i cznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od u ytego powietrza	198
Klasa 52	Szycie i haftowanie	198
Klasa 53	Środki spo ywcze i u ywki, o ile nie nale do klas specjalnych, równie pasze	198
Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, równie reklama	198
Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-d wi kowy	199
Klasa 58	Prasy	199
Klasa 61	Ratownictwo i po arnictwo	199
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	200
Klasa 64	Wyszynk	201
Klasa 65	Budowa okr tów i eglarstwo	201
Klasa 66	Rze nictwo i przerób mi sa	202

Klasa 68	Wyroby lusarskie	202
Klasa 69	Narz dzia do ci cia i cznie z broni sieczn i koln	203
Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	203
Klasa 71	Obuwie	203
Klasa 73	Wyrób lin	204
Klasa 74	Sygnalizacja	204
Klasa 75	Rze biarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	204
Klasa 76	Prz dzalnictwo	205
Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	205
Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomoc materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, wiatło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	206
Klasa 81	Transport i opakowanie	207
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	211
Klasa 85	Woda mineralna i musuj ca, oczyszczanie wody, wodoci gi i kanalizacja	212
Klasa 87	Narz dzia i przyrz dy, równie narz dzia pneumatyczne do ogólnego u ytku	212
Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	212
	Wykaz wzorów u ytkowych w układzie numerowym	219

