

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (50) Warszawa 1975

Urząd Patentowy **PRL** - na podstawie art/ **33** i **art.** 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. **PRL** Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 **ust.** 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, **poz.** 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę **zastrzeżeń**.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony **wniosek** o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochron- do istnienia* przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochron- nego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, **Al** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym **dokonano** ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy **PRL** podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-91-53856** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**;
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie konto: 1529-98-53856 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-950 Warszawa, **Al** Niepodległości 188

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1975 r. Podp. do druku w sierpniu 1975 r. Ark. wyd. 27,42; ark. **druk.** 21,5. Papier druk. sat. Vkl. **70** g, 61X86. Nakład **2720+25**.

Cena 45 zł

INDEKS 35436/35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - **10-417** Olsztyn, ul. Towarowa **2**. **Lz.** **1061**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.08.1975 r.

Nr 8 (50) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I WYNALAZKI

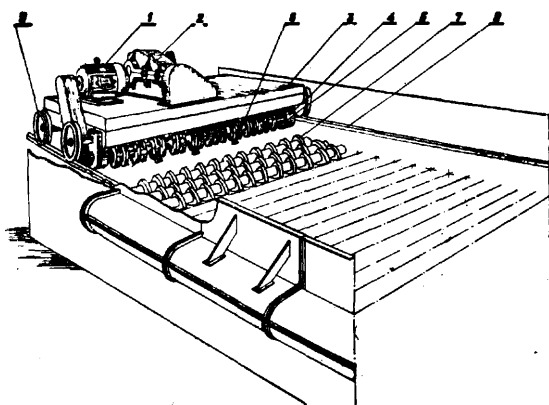
1a; B03b P. 166442 09.11.1973

Elektrownia Pątnów, Pątnów, Polska (Tadeusz Kołcz, Jan Kuźmicz, Jan Senger).

Urządzenie do mechanicznego oczyszczania rolek tarczowych rusztu przesiewacza tarczowego

Urządzenie według wynalazku składa się z wózka jezdnego (3), silnika napędowego (1), przekładni (2) napędu wózka jezdnego i wału bijakowego (4).

Na wale bijakowym (4) osadzone są w sposób trwałe tarcze ustalające (5) oraz w sposób wahadłowy bijaki (6). Wózek jezdny (3) przetacza się na kołach (9) po szynach jezdnych (8) umieszczonych na konstrukcji przesiewacza, z szybkością 1,7 m/min. Droga wózka jest określona wyłącznikiem krańcowym, który podaje impuls zmieniający ruch wózka (3) na powrotny. Obroty wału (4) wprawiają w ruch bijaki (6), które odrywają lub przecinają nawinięty lignit z rolek rusztu (7). Prędkość obrotowa wału bijakowego (4) wynosi 750 obr/min. (1 zastrzeżenie)



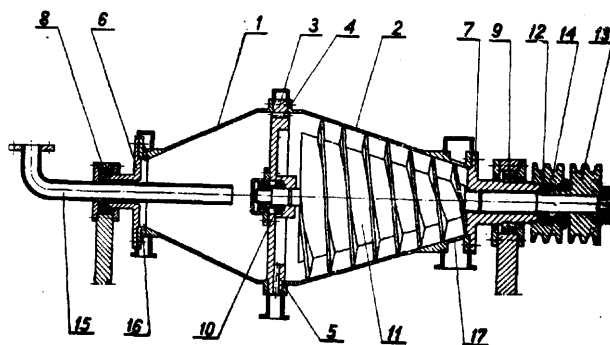
1a; B03b P. 166566 15.11.1973

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W., Kostuchna, Polska (Ludwik Szaton, Kazimierz Dyląg, Edward Zak, Ryszard Smolorz, Paweł Otręba).

Urządzenie do odśrodkowego odwadniania miazg i mułw węglowych

Przedmiotem wynalazku jest wirówka bezsitowa do odśrodkowego zagęszczania i klasyfikowania mieszanin ciał stałych i cieczy z samoczynnym usuwaniem produktów segregacji z naczynia wirującego.

W skład wirówki wchodzi wirujące naczynie składające się z dwóch stożków (1) i (2) połączonych ze sobą podstawami za pośrednictwem tarczy (3) w której znajdują się otwory (4) łączące obie przestrzenie stożków oraz otwory (5) wychodzące z przestrzeni stożka (2) na zewnątrz, poprzez które wydostaje się mieszanina o bardzo małej koncentracji miazgi węglowej. Naczynie na końcach przymocowane jest do czopów (6) i (7), które są łożyskowane obrotowo w łożyskach (8) i (9). W stożku (2) osadzony jest obrotowo w łożyskach (10) i (12) wyladunkowy przenośnik ślimakowy (11) napędzany za pomocą koła pasowego (13) który obraca się z różną prędkością w stosunku do stożków (1) i (2) napędzanych za pomocą koła pasowego (14). Poprzez wdrażony czop (6) za pomocą nieruchomego przewodu (15) doprowadzana jest nadtawa do wewnętrznej przestrzeni stożka (1). Płaszcz stożka (1) posiada otwory (16) wychodzące na zewnątrz płaszcza poprzez które wydostaje się prawie czysta woda. Na końcu płaszcza stożka (2) znajdują się otwory (17) odprowadzające na zewnątrz odwodniony muł węglowy. (2 zastrzeżenia)



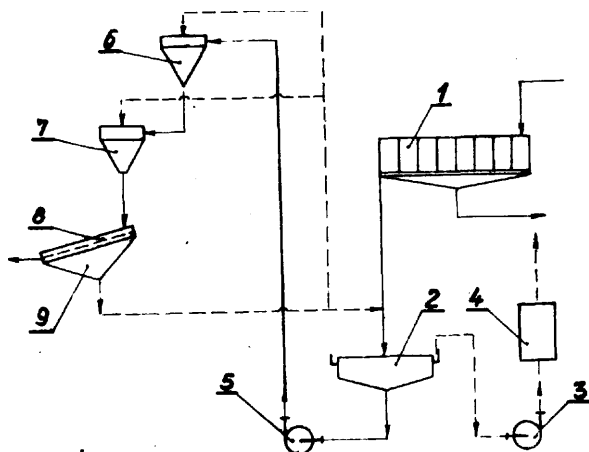
1a; B03b P. 168041 11.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Zygmunt Student, Franciszek Kirszniak, Maksymilian Błaszczok, Rudolf Kotula, Joachim Fojcik, Paweł Tlon).

Sposób odwadniania odpadów flotacyjnych oraz układ do stosowania tego sposobu

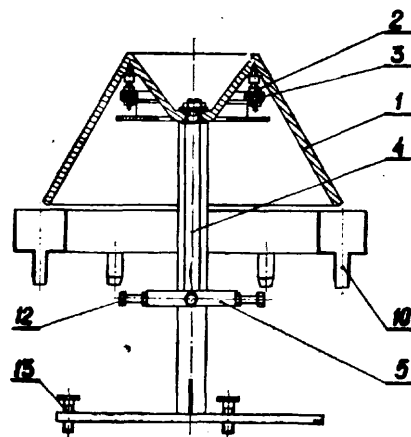
Sposób odwadniania odpadów flotacyjnych zgodnie z wynalazkiem polega na zagęszczaniu masy odpadowej kolejno na promieniowym zagęszczaczu (2) i hydrocyklonach (6) do gęstości powyżej 800 g/l. Następnie

(2 zastrzeżenia)



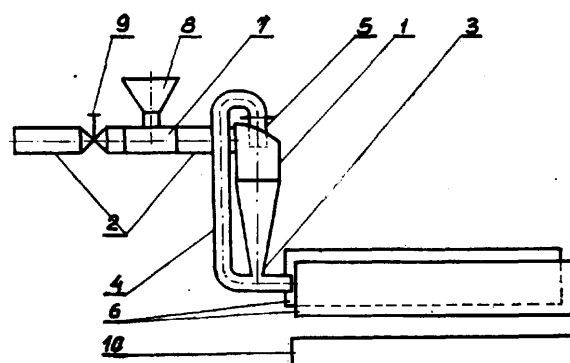
Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska (Janusz Grudziński).'

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zawroty z odsiewacza poddaje się wtórnemu procesowi pneumatycznego wydzielania piryty w wzbogacalniku aeracyjnym typu rynnowego, wykorzystując różnicę ciężaru właściwego piryty i węgla kamiennego. Ziarna piryty jako cięższe gromadzą się w warstwie fluidalnej na dnie, a ziarna węgla kamiennego o niższym ciężarze właściwym w górnej części warstwy, skąd kierowane są do wtórnego przemiału. (2 zastrzeżenia)



Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Cieśla, Kazimierz Chudyba).

Separator elektrostatyczny zawiera cyklon (1), którego króciec wlotowy jest połączony z rurowym przewodem doprowadzającym (2). Natomiast **króciec** stożka zsypu (3) cyklonu (1) jest połączony z rurowym przewodem odprowadzającym (4). Jeden koniec przewodu odprowadzającego (4) jest połączony z rurą środkową (5) cyklonu (1), zaś jego drugi koniec znajduje się między układem dwóch elektrod płaskich (6) usytuowanych równolegle. W rurowym przewodzie doprowadzającym (2) jest zabudowana komora mieszania (7), wyposażona w lej zasypowy (8), a przed nią znajduje się zawór (9) ilości przepływu powietrza. Natomiast pod układem elektrod płaskich (6) znajduje się odbieralnik klasyfikacyjny (10). (1 zastrzeżenie)



Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Kazimierz Makula, Jerzy Szablik).

Urządzenie do proporcjonalnego podziału strumienia cieczy zaopatrzone jest w naczynie przelewowe (1) zamocowane whlwlie w obudowie na elementach podporowych (2, 3) oraz rynnę odbiorczą, w której zabudowane są przesuwne przegrody. Naczynie przelewowe (1) wyposażone w **przeciwwagę** (5) ma kształt stożka ściętego, w którego powierzchni górnej podstawy wykonane jest wgłębienie o kształcie odwrotnego stożka.

(3 zastrzeżenia)

Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**, Lublin, Polska (Jerzy Szczypa, Jarosław Neczaj-Hruzewicz, Alicja Monies, Władysław Demidziuk).

Sposób według wynalazku polega na tworzeniu ze sflokulowanego osadu granulek, przez wprowadzenie tego osadu razem z cieczą macierzystą, lub po częściowym oddzieleniu tej cieczy, w ruch **powodujący** uderzanie lub zderzanie się flokuł z powierzchniami ciała stałego, na przykład ze ścianami urządzenia do aglomeracji.

wadnicę pływak podwójnego działania (4) posiadającą z jednej strony iglicę (5) przymykającą otwór powietrzny (6) łączący komorę sterującą (2) z drugą komorą sterującą (3) wraz z zaworem iglicowym (7) i odprowadzeniem powietrza (8), a z drugiej strony pływak podwójnego działania (4) posiadający iglicę (9) przymykającą otwór wypływowy dla siarki.

(4 zastrzeżenia)

5a; E21b P. 174798 T 14.10.1974

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych, Katowice, **Polska** (Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora, Gustaw Opalka, Maurycy **Siwczyk**).

Młotek pneumatyczny stosowany do wiercenia otworów w skałach

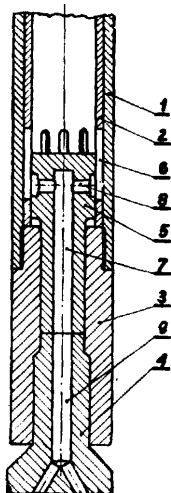
Młotek według wynalazku stosowany jest do wiercenia otworów w skałach.

Młotek posiada korpus (1), w którym znajduje się tuleja cylindrowa (2) i prowadnica koronki (3). W prowadnicy koronki (3) osadzona jest koronka (4). W tulei cylindrowej umieszczony jest bijak (5).

W tulei cylindrowej (2) wykonane są otwory (6), a bijak (5) posiada środkowy otwór (7) oraz boczne otwory (8). Koronka (4) posiada **środkowy** otwór (9).

Otwory (6) tulei cylindrowej (2) łączą się z otworem środkowym (7) bijaka (5) poprzez boczne otwory (8), natomiast otwór środkowy (9) koronki (4) łączy się bezpośrednio z otworem środkowym (7) bijaka (5).

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b; P. 174978 21.10.1974

Pierwszeństwo: 24.10.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr **409**, 208)

Dresser Industries, Inc., **Dallas**, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wykonywania obrotowego gryzu do skały

Obrotowy gryz do skały jest budowany z wielu pojedynczych segmentów. Każdy pojedynczy segment zawiera dwie płaszczyzny podziału i skrajne powierzchnie tnące. Pojedyncze **segmenty** są umieszczone jeden przy drugim przy czym ich płaszczyzny podziału przylegają do siebie.

Dookoła segmentów ustawiony jest pierścieniowy sprawdzian a pojedyncze segmenty są przesuwane w stosunku do siebie, co powoduje że płaszczyzny podziału **pojedynczego** segmentu ślizgają się po

płaszczyznach podziału przyległych segmentów. Segmenty są przesuwane do momentu w którym ich skrajne powierzchnie tnące dotkną pierścieniowego sprawdzianu co zapewnia, że gotowy gryz będzie posiadał korzystny wymiar skrajny. Segmenty są ze sobą zespawane na znacznej części płaszczyzn podziału.

(6 zastrzeżeń)

5b; E21c P. 167422 17.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „**RYMER**”, Niedobczyce pow. Rybnik, Polska (Bogusław Przeczek, Wilhelm **Sznajder**, Ernest Parma).

Urządzenie do podciągania przenośnika chodnikowego

Urządzenie do podciągania stanowi znany ciągnik połączony poprzez dodatkową ścianę z kołnierзовym silnikiem, osadzony na płozach z gniazdkami dla stojaków rozporowych (8), wyposażony w linowy bęben którego lina (10) zamocowana jest do specjalnego uchwytu poprzeczki jarzma, przymocowanego do podbudowy (13) napędu (14), zaopatrzonej w dwa poziome drągi (15) z zaczepami (16) zakończone przesuwными podporami (17) rozłącznie przymocowanymi do rynien (19) trasy przenośnika.

(1 zastrzeżenie)



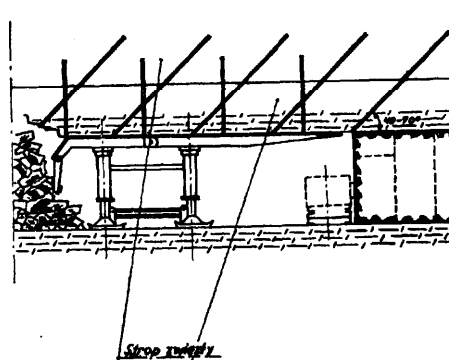
5b; **E21c** P. 167856 31.12.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „**KNUROW**”, Knurów, Polska (Wojciech Krzak, Joachim Masarczyk).

Sposób zabezpieczenia **małozwieszłych** stropów w ścianach, w polu roboczym kombajnu węglowego

Istota wynalazku polega na wyprzedzającym kotwieniu **małozwieszłych** stropów, w polu roboczym kombajnu węglowego w ścianie, przy stosowaniu obudowy indywidualnej oraz zmechanizowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bez względu na kierunek urabiania ściany kombajnem wierce się skośne otwory w kierunku pola roboczego kombajnu, w nadległych skałach stropowych pokładu, jeszcze przed odsłonięciem stropu, pod kątem zależnym od kłowa skał w zakresie od 40 do 70°.



W otwory te zakłada się znane kotwie drewniane, przy czym opinę stnowią płyty drewniane z otworami rozszerzającymi się ku dołowi. Następnie urabia się caliznę pod zabezpieczonymi nadległymi skałami stropowymi pokładu. Po dokonaniu skrawu i po przesunięciu obudowy wierce się pionowe otwory w świeżo odsłoniętym stropie i obsadza się je **kotwiami**.

(1 zastrzeżenie)

5b; E21c

P. 167936

05.01.1974

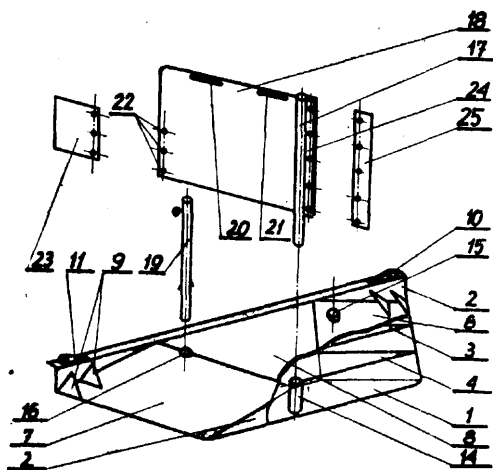
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Mieczysław Szymiczek).

Ładowarka do kombajnu węglowego

Przedmiotem wynalazku jest ładowarka do kombajnu węglowego, zwłaszcza z bębnowym organem urabiającym, umożliwiającą ładowanie urobku przy dwukierunkowym systemie urabiania w zmechanizowanych ścianach.

Ładowarka charakteryzuje się tym, że przyspągowa płyta (1) połączona jest z prowadnicą (2) oraz wzmacniającymi żebrami (3) i (4) a od strony węglowego ociosu z przyociosowym ślizgiem. Przyspągowa płyta (1) oraz wzmacniające żebra (3), (4) nakryte są dwoma skrajnymi nakrywającymi płytami (6) i (7). Pomiędzy płytami (6) i (7) znajduje się środkowa płyta (8). Całość konstrukcji, usztywniona wzmocnieniami (9) po obu symetrycznych stronach, stanowi podstawę ładowarki przyłączoną do węglowego kombajnu poprzez zaczepy (10) lub (11) co najmniej jednym elastycznym cięgłem. W pionowej prowadnicy (14) osadzona jest odkładnia (18) za pośrednictwem osi (17). Położenie odkładni (18) wyznacza ustalający sworzeń (19), wchodzący do jednej z dwóch pionowych prowadnic (15) lub (16) w zależności od kierunku urabiania.

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 168262

21.01.1974

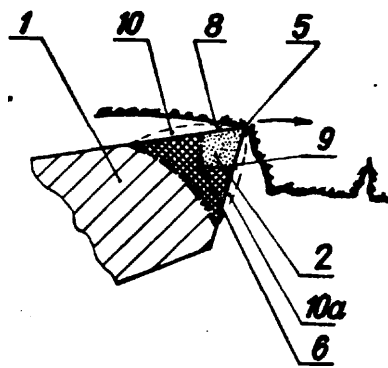
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna pow. Tychy, Polska (Edward Żak, Jerzy Noras, Ludwik Faruga, Kazimierz Sołtysek, Michał Fels, Janusz Sedlaczek).

Ostrze noża kombajnu węglowego

Przedmiotem wynalazku jest ostrze noża stosowanego w kombajnach do urabiania złóż węgla.

Ostrze noża według wynalazku jest **uzbrojone** spiekany węglikiem wolframu w kształcie graniastosłupa o przekroju poprzecznym w formie czworokąta, który jest połączony z korpusem ostrza metodą spawania, tak że podłużna oś (3) spieku (2) jest prostopadła do płaszczyzny symetrii (4) noża, a długość dowolnego boku czworokąta przekroju poprzecznego spieku (2) jest 1,5 do 2,5 razy mniejsza od długości jego krawędzi (5), stanowiącej krawędź tnącą ostrza (11), zaś ścięte płaszczyzny podstaw (11), (12a) spieku (2) są zbieżne w kierunku tylnej części ostrza (1) i również połączone z korpusem noża spoiną (12) i (12a).

(1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 172031 T

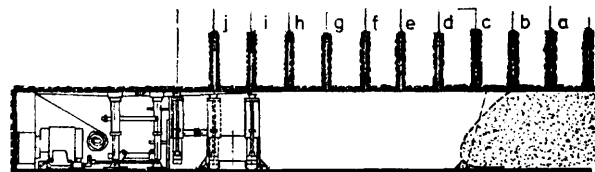
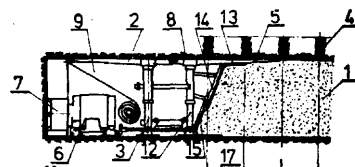
18.06.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franosik).

Sposób eksploatacji węgla kamiennego urabianego kombajnem w systemie ścianowym z **obudową** kroczącą i wypełnieniem pustki poeksploatacyjnej podszatką hydrauliczną oraz samojezdne urządzenie kotwiące

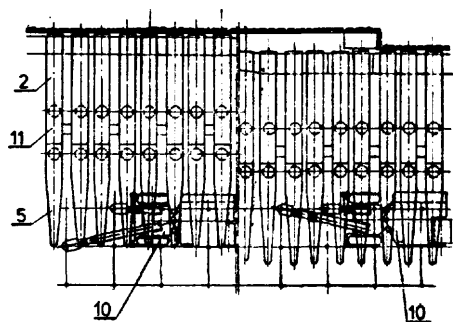
Proponowane rozwiązanie obejmuje urządzenie kotwiące o napędzie elektrycznym oraz sposób eksploatacji węgla kamiennego urabianego kombajnem wąskozabiorowym pracującym z przenośnikiem zgrzeblowym przy zabezpieczaniu stropu obudową kroczącą z wypełnieniem pustki poeksploatacyjnej podszatką hydrauliczną.

Proponowany sposób eksploatacji węgla polega na wprowadzeniu samojezdnego urządzenia kotwiącego (10) między przesuniętą obudowę kroczącą (3) a podszatkę hydrauliczną (1) o kilka zabiorów kombajnu. Przesuwanie obudowy oraz kotwienie kolejno odsioniającego się stropu prowadzi się kilkakrotnie, w zależności od istniejących warunków **geologiczno-górnich**, po czym urządzenie wycofuje się. Urządzenie kotwiące wykonane jest najkorzystniej w postaci dwóch zespołów połączonych przegubowo, z których jeden wyposażony jest w organa kotwiące, a drugi w napęd urządzenia oraz stanowisko dla obsługującego wraz z wyposażeniem sterującym. Kotwienie stropu następuje przez zakładanie kotwi między stropnicami charakteryzującymi się zwężonymi końcami. Cechą znaną samodzielnego urządzenia **stągowa** niejednakowe długości wysięgników (21, 22) organów kotwiących.



Przesuwanie obudowy podporowej, następujące po przejściu kombajnu węglowego, odsłaniając część stropu, natychmiast kotwioną mechanicznie, pozwala na wykonanie podszatkowania na powiększonej szerokości oraz pozwala na uniezależnienie postępu robót kombajnu od robót związanych z cyklem podszatkowania, co wpływa na wzrost wydajności wydobywania węgla ze ścian oraz lepsze **zabezpieczenie** obsługi, która znajduje się pod stropem zabezpieczonym stropnicami obudowy podporowej.

(3 zastrzeżenia)



5b; E21c

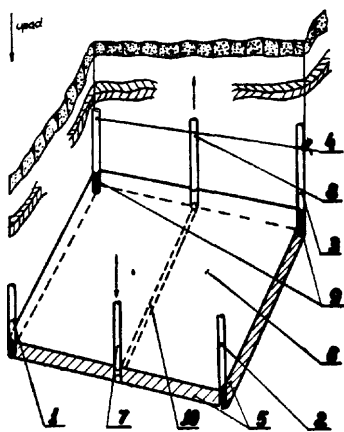
P. 173213 T

01.08.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Jerzy Rauk, Leonard Pluta, Kazimierz Dziunikowski)

Sposób ekstrakcji i uwodornienia węgla w pokładzie

Sposób eksploatacji pokładu węgla metodą ekstrakcji i uwodornienia, polega na udostępnieniu go z powierzchni pionowymi otworami (1, 2, 3, 4) połączonymi w dolnej części koksowymi kanałami (5) ograniczającymi z trzech stron partię (6) pokładu przeznaczoną do eksploatacji. Tak przygotowaną partię (6) pokładu ogrzewa się energią elektryczną przepływającą po jej obwodzie w kierunku skracania drogi prądu ku elektrodom (9) zabudowanym w otworach (3, 4). Jednocześnie otworem (7) włącza się czynnik ekstrakcyjny lub uwodorniający, który obmywa gorące czoło ścian reagując z termicznie destruowanym węglem, a następnie zmieszany z ekstraktem przepływa otworem (10) założonym po spągu pokładu i odprowadzającym otworem (8) na powierzchnię. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 173477 T

14.08.1974

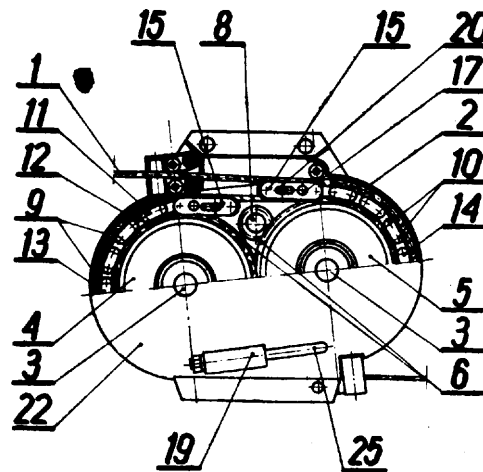
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Andrzej Górecki, Stefan Korpas, Eugeniusz Klaputek, Adam Hryb).

Ciągnik linowy z liną przewijającą się przez **koła** cierne

Ciągnik linowy z liną przewijającą się przez koła cierne przeznaczony jest do przeciągania się wzdłuż rozpiętej liny, lub do przeciągania liny, zwłaszcza do napędu urządzeń w podziemiach kopalń.

Ciągnik przemieszcza się wzdłuż liny (1) w obu kierunkach. Napęd uzyskuje od kół ciernych (4) i (5) wzajemnie zazębiających się, do których linę dociskają rolki (9). Rolki znajdują się pomiędzy dwoma przeciwbieżnymi pasmami liny (1) i są ze sobą połączone przegubowo w postaci łańcucha płytkowego.

Łańcuchy (13) i (14) z rolkami dociskowymi (9) opasują część kół ciernych i są wzajemnie połączone końcami łącznikiem sprężystym (19) z napięciem wstępnym. Końce łańcuchów (13) i (14) mają ponadto łączniki (15), w których znajdują się podłużne otwory (20), wewnątrz których przełożony jest **sworzni** zamocowany w korpusie ciągnika (2) w takiej pozycji, że znaczenie mniejsza część otworu (20) względem sworzni jest od strony, w którą działa napięcie łącznika (19). (3 zastrzeżenia)



5b; E21c;

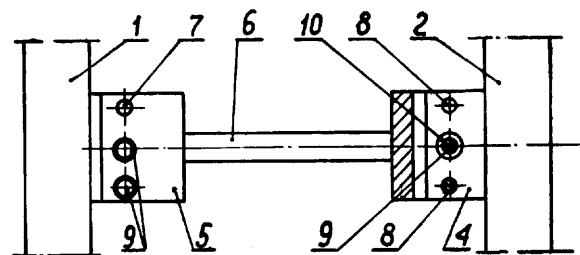
P. 174630 T

07.10.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Emil Wyrobek, Edmund Parketny, Janusz Balisz, Jan Łazur, Zbigniew Olejnik, Leonard Skowron).

Ładowarka zgarniakowa

Ładowarka zgarniakowa wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma po dwa złącza umieszczone przy obu bokach, służące do łączenia części (1) przedniej z częścią (2) tylną, składające się z dwóch pionowych płyt obejmujących trzecią, z których każda zaopatrzona jest w trzy otwory. Środki otworów w poszczególnych płytach pokrywają się **wzajemnie**, przy czym wszystkie trzy otwory (7) płyt obejmujących, jak również otwory (8) górny i dolny w płycie obejmowanej mają średnice odpowiadające średnicy sworzni (9). Je-



dynie otwór (10) środkowy w płycie obejmowanej ma średnicę większą. W złączu płytą obejmowaną jest pionowa płyta (4) sztywno połączona z daną częścią ładowarki a płyty obejmujące (5) stanowi rozdwojenie końcówki łącznika (6). W złączu płytą obejmowaną znajduje się **pojedyncza** płaska końcówka łącznika, zaś dwie płyty obejmujące są sztywno połączone odpowiednią częścią ładowarki. (3 zastrzeżenia)

5b; E2lc;

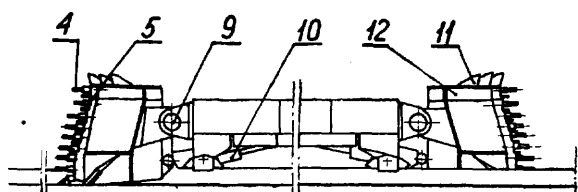
P. 174632 T

07.10.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wacław Warchim, Jan Fedyszak, Hubert Szopka, Marek Kumosiński).

Strug węglowy

Strug węglowy z nożami aktywnymi napędzanymi hydraulicznie i posiadającymi hydrauliczne sprzężenie zwrotne ze sterującymi je rozdzielaczami, charakteryzuje się tym, że oprócz noży aktywnych (4) ma dowolną ilość młotków (5) hydraulicznych sterowanych takimi samymi rozdzielaczami oraz mających takie same wymiary decydujące przy montażu, w celu umożliwienia łatwiej wymiany każdego noża aktywnego (4) na młotek (5) i odwrotnie. Strug węglowy ma głowice połączone z korpusem za pomocą przegubów (9) i siłowników (10). (2 zastrzeżenia)



5b; E2lc

P. 174922 T

18.10.1974

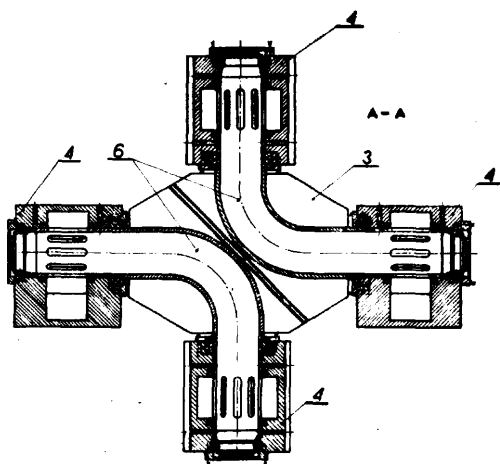
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Marian Izdebski, Leopold Zasadzień).

Hydromonitor do urabiania węgla w grubych pokładach

Hydromonitor według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania w kopalniach głębinowych. Posiada on układ rurociągów zbliżony do znanej konstrukcji przegubu krzyżowego Cardana (3).

Składa się on z dwóch kolanowych rur (6) umieszczonych w jednej płaszczyźnie, na końcach których ułożyskowane są komory przepływowe (4).

(3 zastrzeżenia)



5c; E21d

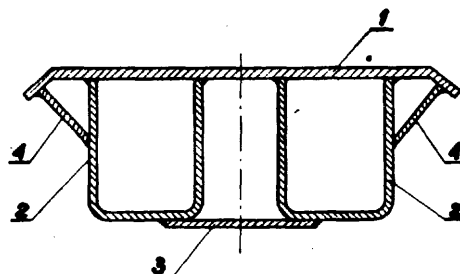
P. 168343

25.01.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Andrzej Drozd, Włodzimierz Szydlik, Jacek Lassociński, Feliks Jabłoński).

Stropnica zmechanizowanej obudowy kroczącej

Stropnica zmechanizowanej obudowy kroczącej składa się z głowicy i dwóch belek wspornikowych o niejednakowej długości. Belki te złożone są ze wspólnego rozciąganego pasa (1), do którego przyspawane są kształtowniki (2) o otwartym przekroju, gięte na zimno, przy czym pasy ściskane tych kształtowników połączone są nakładkami (3) lub przewiązkami. Brzegi rozciąganego pasa (1) usztywnione są żebrami (4). (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 173979

09.09.1974

Pierwszeństwo: 16.01.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2401832.4)

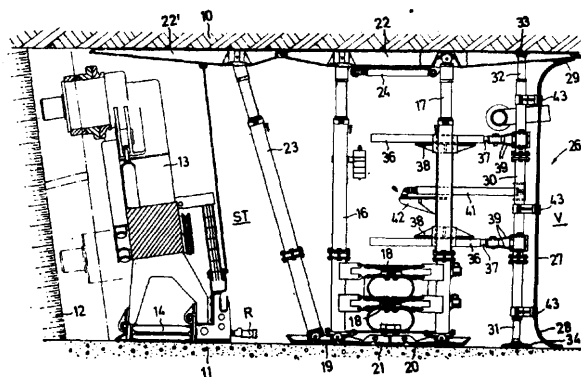
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Kunibert Becker, Heinrich Behr, Günter Lagodka).

Obudowa krocząca z prowadzoną ścianą podsadzkową

Przedmiotem wynalazku jest obudowa krocząca z dającą się prowadzić ścianą podsadzkową.

Ściana podsadzkowa (26) umieszczona jest na stojakach holowniczych (30) posiadających wsuwalne i wysuwalne części podstawowe (31) i części górne (32), przy czym stojaki są połączone poprzez prowadnice (36, 37) oraz urządzenie pociągowe (41) z obudową kroczącą.

Obudowa według wynalazku znajduje zastosowanie przy urabianiu dużych pokładów i przy podsadźce płynnej. (12 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 174056 T

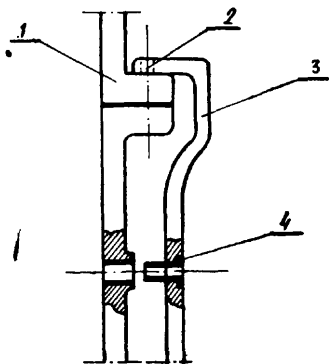
11.09.1974

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Henryk Gauze, Antoni Mizia).

Sposób uszczelniania obudowy tubingowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wkręcania i wykręcania korków uszczelniających z tubingów używa się dźwigni (3) oczkowej, zakłada-

nej na śruby łączące tubingi, zaopatrzonej w tuleje prowadniczą (4). Tuleja ta umożliwia również wiercenie otworów w tubingach jak też zakładanie łączników. Łączniki wkręcane w otwory po korkach umożliwiają mocowanie zaworów kulowych dla cementacji oraz zamknięcie otworu korkami. Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jest ukształtowane jako łącznik zaopatrzonej w trzy nagwintowane powierzchnie. (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 167554

20.12.1973

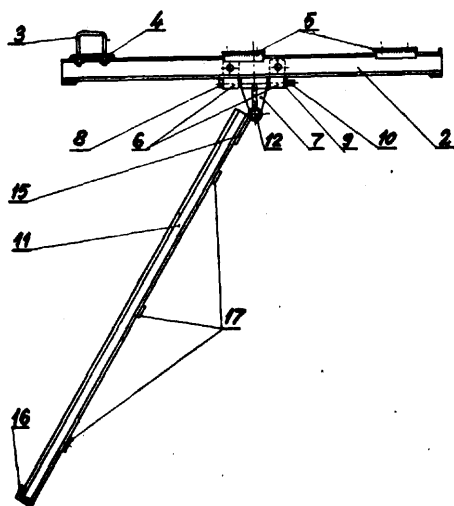
Kopalnia Węgla Kamiennego „Brzeszcze”, Brzeszcze, Polska (Stanisław Marczak, Stefan Gumula).

Zapora torowa podłużna uniwersalna

Zaporę torową podłużną uniwersalną stanowi belka podłużna (2), zaopatrzona w uchwyty (4) i (5), przy czym uchwyt (4) jest przyspawany na stałe do belki (2), a uchwyty (5) zamocowane są przesuwnie na tej belce.

Belka (2) posiada dwa zawiasy (6) pomiędzy którymi zamocowany jest wahliwie przegub (7) przy pomocy sworznia (8).

Do przegubu (7) przymocowana jest również wahliwie belka zaporowa (11) za pomocą zawiasu (15) i sworznia (12). (2 zastrzeżenia)



5d; E21f

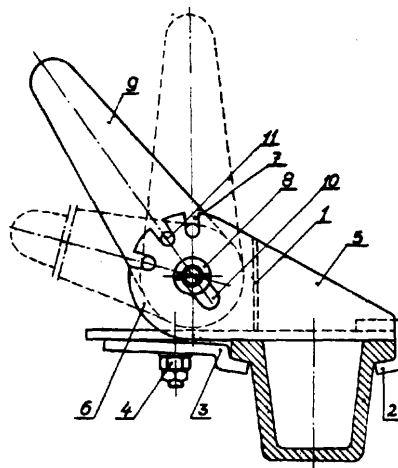
P. 168456

29.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów pow. Wodzisław Śl., Polska (Hubert Kasperek, Alojzy Hołomek, Joachim Fojcik).

Urządzenie zabezpieczające przodek wyrobiska górniczego przed obsypywaniem się podsadzki znad odrzwi obudowy

Urządzenie według wynalazku stanowi korpus (1) zaopatrzonej w obejmy (2) i (3), w którego bocznych ścianach (5) osadzone jest przegubowo ramię (9) z wydłużonym otworem (10), najlepiej na sworzniu (8). Ściany (5) na początku mają kształt półkola (6), na którego obwodzie wykonane są promieniowo wycięcia (7). W wycięcia (7) wchodzi zaczepy (11) przytwierdzone do ramienia (9). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

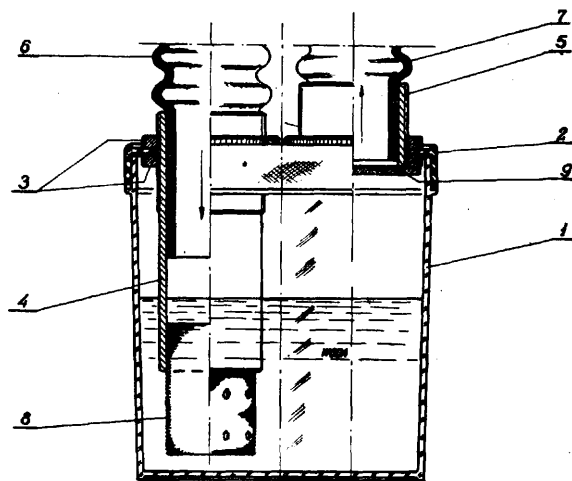
P.174843 T

15.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Marian Jędrzejewski, Bogdan. Cwiąg, Eugeniusz Olczyk, Jan Olczyk).

Urządzenie do likwidacji pyłu, szczególnie w kopalniach

Urządzenie według wynalazku składa się z pojemnika (1), napełnionego cieczą, zamkniętego od góry pokrywą (2), w której w otworach zamocowano nakrętkami (3) rurki mocujące (4) i (5), oraz z węży elastycznych wlotowego (6) i doprowadzającego (7) połączonego z częścią twarzą znaną półmaski. Oba węże umieszczone są w rurkach mocujących (4) i (5), przy czym rurka (4) zakończona jest od dołu koszykiem z siatki metalowej (8) i zanurzona jest w cieczy. (1 zastrzeżenie)



6b; C12d

P. 174228

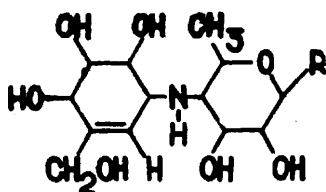
20.09.1974

Pierwszeństwo: 22.09.1973 - RFN (nr P 23 47 782.9)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen RFN.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminocukrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych aminocukrów stosowanych jako środki lecznicze, zwłaszcza przy leczeniu cukrzycy i otyłości.

Sposób wytwarzania pochodnych aminocukrów o wzorze 1, w którym R oznacza łańcuch oligosacharydu o $n = 1-7$ jednostek heksozy, polega na tym, że w napowietrzanej pożywce wodnej prowadzi się fermentację przy użyciu mikroorganizmów rodziny Actinoplanaceae. Następnie wydziela się pochodne aminocukrów i ewentualnie wyższe człony szeregu homologicznego przeprowadza się w niższe człony przez ich mikrobiologiczną, enzymatyczną lub chemiczną odbudowę lub przebudowę. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

6a; C07g

P. 174670 T

08.10.1974

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Andrzej Krakowiak, Janina Malanowska).

Sposób otrzymywania enzymów pektynolitycznych

Sposób wytwarzania enzymów pektynolitycznych metodą hodowli węgłowej grzyba rodzaju *Aspergillus* w warunkach aerobowych na pożywkę zawierającą przyswajalne źródła węgla i azotu, wzbogaconej solami mineralnymi, polega na tym, że stosuje się pożywkę ciekłą w postaci zawiesiny wodnej w której skład wchodzi 1,5% melasy buraczanej 0,2% namoku kukurydzianego, 4,0% mielonych wysłodków buraczanych i 0,4% siarczanu amonowego objętościowo, w stosunku do ilości pożywki, o poziomie pH ustalonym w granicach wartości 4,8—5,0 przez dodatek kwasu mineralnego lub zasady mineralnej, którą po sterylizacji i ochłodzeniu szczepi się jałowo zawiesiną grzybni *Aspergillus niger*, dodaną w ilości 2—10% objętościowo w stosunku do ilości pożywki, po czym hodowlę prowadzi się w temperaturze 35°C przy stałym napowietrzaniu i zmiennej intensywności mieszania ustalonej szybkością obrotów mieszadła, która wynosi 450 obrotów na minutę w okresie od 0 do 28 i od 49 do 60 godziny hodowli oraz 900 obrotów na minutę w okresie od 29 do 48 godziny hodowli utrzymując stężenie tlenu w środowisku hodowlanym przez cały czas trwania procesu w granicach 2,5—4,5 mg O_2 na 1 l cieczy, korzystnie na poziomie 3,8 mg O_2 na 1 l cieczy, zaś po zakończeniu procesu hodowli, ciecz oddziela się od grzybni przez odwirowanie lub filtrację, a klarowną ciecz zagęszcza się na wyparce ciekowarstwowej aż do uzyskania koncentratu o zawartości 50—55% suchej masy. (5 zastrzeżeń)

6a; C07g

P. 174671 T

08.10.1974

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Andrzej Krakowiak, Janina Malanowska).

Sposób otrzymywania inokulum do produkcji enzymów, zwłaszcza pektynolitycznych

Sposób otrzymywania inokulum do produkcji enzymów, zwłaszcza pektynolitycznych w drodze hodowli grzyba rodzaju *Aspergillus* na pożywkę zawierającą przyswajalne źródła węgla i azotu wzbogaconej solami mineralnymi, polega na tym, że stosuje się pożywkę ciekłą zawierającą wodny roztwór melasy buraczanej, siarczanu amonowego i kwaśnego fosforanu amonowego z dodatkiem węglanu wapnia, której poziom pH ustala się wstępnie dodatkiem kwasu mineralnego lub zasady mineralnej w granicach 5,8—6,5, korzystnie 6,0, a następnie, po sterylizacji i ochłodzeniu, zaszczenia się w sposób jałowy zawiesiną grzybni lub wodną zawiesiną konidii grzyba rodzaju *Aspergillus* i prowadzi się hodowlę przy stałym napowietrzaniu i mieszaniu środowiska hodowlanego utrzymując stężenie tlenu w granicach 1,0—2,0 mg O_2 na 1 l cieczy, korzystnie 1,4 mg O_2 na 1 l cieczy, przy pH utrzymującym się w granicach 4,8—6,0 w ciągu 16—28 godzin, a otrzymana biomasa grzyba stanowi inokulum do szczepienia pożywki produkcyjnej. (9 zastrzeżeń)

7a; B21b

P. 167891

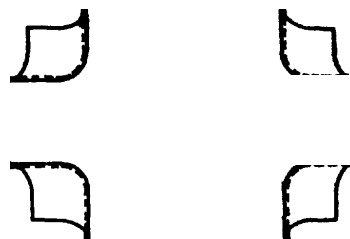
02.01.1974

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „KLIMOR”, Gdynia, Polska (Jan Siewert, Sławomir Sztuk).

Sposób wytwarzania trójników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trójników za pomocą obróbki plastycznej na zimno oraz spawania.

Sposób wg wynalazku polega na wytwarzaniu trójnika z jednego kawałka blachy ukształtowanego w ten sposób, że jest symetryczny w stosunku do dwóch płaszczyzn wzajemnie prostopadłych, przy czym zewnętrzne tłoczenia są połówkami ramienia prostopadłego do ramion przelotowych ukształtowanych w wewnętrznym tłoczeniu. Kolejno kawałek blachy poddawany jest okrawaniu, kształtowaniu obrzeży łączonych zgrzewaniem oraz gięty i łączony zgrzewaniem. (1 zastrzeżenie)



7b; B21c

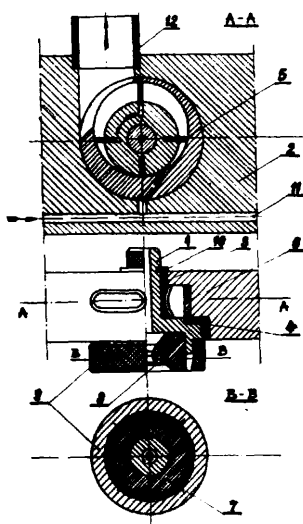
P. 168096

14.01.1974

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Wojciech Górak, Eugeniusz Mazanek, Stefan Wyczółkowski).

Układ napędowy ciągadeł obrotowych w mokrociągach

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ramieniu (2) ciągarki jest zamocowana w ślizgowych łożyskach (3) i (4) tuleja (1), w której są zamocowane łopatki (5), stanowiące turbinę powietrzną, obudowane korpusem (6), przy czym w tulei (1) zamocowane jest przy pomocy stożkowej nakrętki (9) ciągadło (8). Całość wyposażona jest w powietrzne przewody (11) i (12) doprowadzające i odprowadzające powietrze sprężone do 4—6 atm. (1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 166102

24.10.1973

Zgorzeleckie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węgla Brunatnego, Zgorzelec, Polska (Czesław Wojsiat).

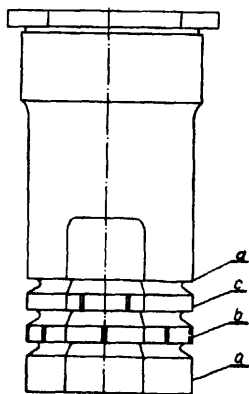
Sposób wykrawania otworów w blachach z jednoczesnym przepychaniem

Sposób stosuje się do wykrawania na zwykłych wykrojnیکach dokładnych otworów o dowolnym kształcie w blachach o grubości powyżej 2 mm.

Do stosowania tego sposobu służy specjalny stempel składający się z części tnącej i wygładzającej.

Część tnąca (a) pracuje przy normalnych luzach między krawędziami tnącymi stempla i płyty tnącej a jej średnica jest mniejsza od wymaganej średnicy otworu o wielkość tego luzu. Ostrza (b), (c) i (d) wygładzają otwór na zasadzie przepychacza. Średnica ostrza (b) jest większa od ostrza (a) o 1/3 wielkości luzu między krawędziami tnącymi części (a) i płyty tnącej, a średnica (c) jest większa od ostrza (b) o 2/3 wielkości tego luzu. Ostrze (d) odpowiada wymaganym wymiarom wykrawanego otworu i wygładza ono ostatecznie otwór dając czystą gładką powierzchnię, prostopadłą do powierzchni ciętej blachy.

(2 zastrzeżenia)



7c; B21d

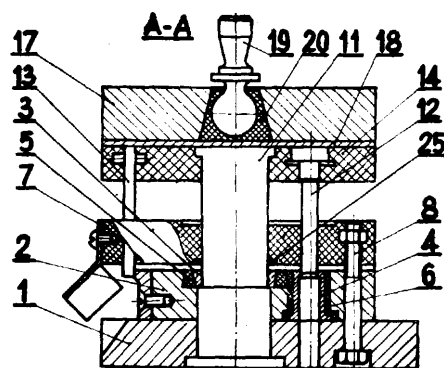
P. 167235

10.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Krosno”, Krosno n/W. Lotnisko, Polska (Kazimierz Fornal, Stanisław Blicharczyk, Józef Półchłopek).

Wykrojnیک

Wykrojnیک składa się z płyty górnej (17) z czopem (19), płyty stempłowej (14), płyty prowadzącej (7), matrycy (2) z wkładkami tnącymi (3) i (4) oraz podstawy (1). Płyta stempłowa (14) i płyta prowadząca (7) wykonane są z tworzywa sztucznego, w którego skład wchodzi żywica epoksydowa, utwardzacz, kaolin palony, mączka porcelanowa, włókno szklane i wypełniacze. Stemple (11) i (12) osadzone są w płycie stempłowej przez zalanie ich materiałem tej płyty. Wkładki tnące (3) i (4) oraz czop (19) osadzone są za pomocą wkładek (5) i (6) z tworzywa sztucznego. Pomiędzy płytą górną (17) a płytą stempłową (14) znajduje się podkładka metalowa (18). W płycie prowadzącej (7) wokół otworu stempłowego osadzona jest pierścieniowa podkładka zgarniająca (25). (7 zastrzeżeń)



7c; B21d

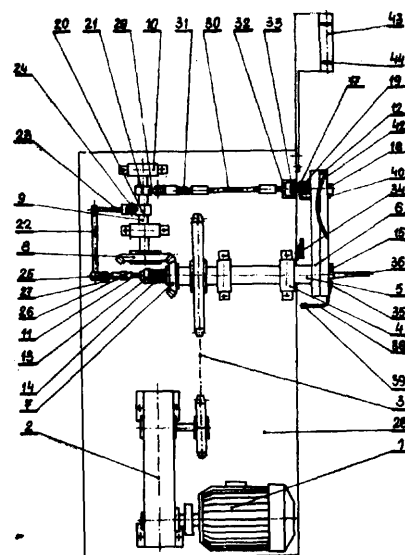
P. 167923

04.01.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Produkcji Prefabrykatów Budownictwa Komunalnego, Toruń, Polska (Czesław Hesse).

Urządzenie do ciągłego formowania strzemion zbrojenia

Urządzenie według wynalazku napędzane jest znanym układem napędowym, posiada obrotową głowicę wyposażoną w trzpienie formujące stałe, układ sterujący oraz zespół rolek i charakteryzuje się tym, że



wspomniana obrotowa głowica jest dzielona i składa się z płyty (6) stałej przytwierdzonej do napędzanego wału (5) drążonego, w której osadzone jest ostrze (15) zewnętrzne tnące i co najmniej jeden trzpień (18) formujący uchylny oraz z przytwierdzonej do osi (11)

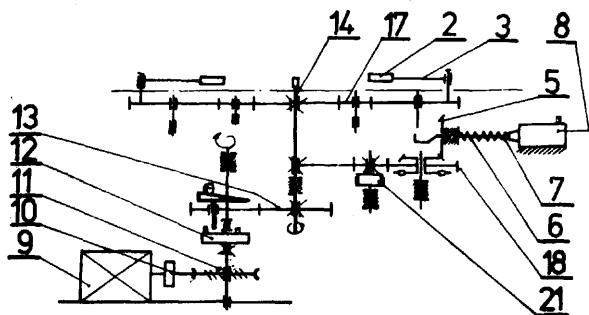
i usytuowanej wewnątrz wału (5) drążonego płyty (12) ruchomej wraz z ostrzem wewnętrznym tnącym. Na wale (9) krzywkowym są zamocowane dwie krzywki (20) i (21), z których jedna krzywka (20) steruje procesem cięcia, a druga krzywka (21) ruchami trzpienia (18) uchylonego. (1 zastrzeżenie)

7d; B21f P. 164150 17.07.1973

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Henryk Drażkiewicz).

Urządzenie do formowania i skręcania ramion podstaw **nawijarek** do drutu kółczastego

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera symetrycznie rozmieszczone względem roboczego stołu (1) cztery szczęki (2) zamocowane na korbach (3) oraz cztery przesunięte **względem** nich o kąt 45° zabieraki umieszczone suwliwie w stożkowych zębatych kołach (5). Korbki (3) i przekładnie stożkowe (5) są połączone poprzez zespoły napędowe zawierające pośrednie koła (17) i napędowy łańcuch z głównym **napędowym** wałem (14) połączonym poprzez zębate koła (13), sprzęgło (12), przekładnię ślimakową (11) i sprzęgło (10) z elektrycznym silnikiem (9). Zespoły napędowe szczęk (2) i zabieraków są **sterowane** za pomocą sterującej **krzywki** mającej postać wycinka koła zębatego. (1 zastrzeżenie)



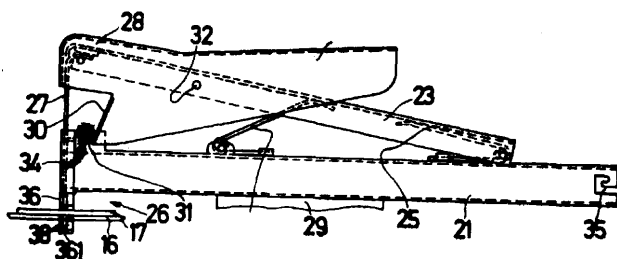
7d; B21f P. 170591 T 25.04.1974

Pierwszeństwo: 20.10.1973 - RFN (nr P. 2352 806.5)

Bergwerksverband GmbH, Essen i Steinhaus GmbH Mülheim, RFN.

Urządzenie do łączenia drutów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia drutów za pomocą wstępnie uformowanych klamer, przy zastosowaniu przenośnego, uruchamianego ręcznie narzędzia zaciskowego składającego się z dwóch ramion. Zgodnie z wynalazkiem kleszcze (20) na końcu (26) ramienia (23) mają suwak dociskowy (27), natomiast na końcu (26) drugiego ramienia (21) jest zamocowana prowadnica (34) dla suwaka dociskowego (27). (6 zastrzeżeń)



7h; B21k

P. 168236

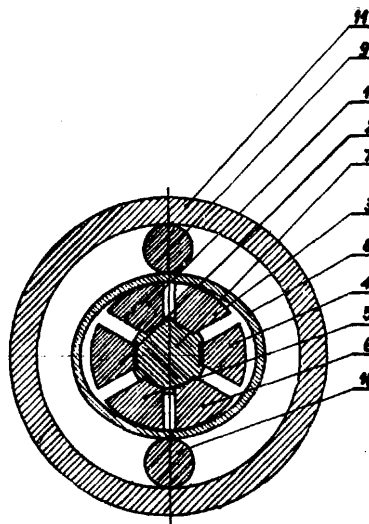
21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Marciniak, Tadeusz Skład, Krzysztof Chodnickiewicz).

Sposób kształtowania zewnętrznych **powierzchni** przedmiotów z materiałów odkształcalnych oraz narzędzie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób kształtowania powierzchni zewnętrznych przedmiotów z materiałów odkształcalnych, w którym kształtowany przedmiot ma nadany przesuw osiowy a do jego powierzchni zewnętrznej dociskane są i odsuwane elementy kształtujące narzędzia, wywierając równoważące się naciski promieniowe, polega na tym, że w każdej chwili między kilkoma segmentami kształtującymi (1), (2), (3), (4), (5), (6) narzędzia a przedmiotem obrabianym (7) występuje luz, przy jednoczesnym docisku pozostałych segmentów kształtujących do przedmiotu obrabianego. Położenie katowe stref największego docisku w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrabianego przedmiotu zmienia się w czasie w stosunku do nieruchomej względem narzędzia osi prostopadłej do osi obrabianego przedmiotu.

Do stosowania sposobu służą narzędzia składające się z segmentów (1), (2), (3), (4), (5), i (6), mogących zmieniać swoje położenie w kierunku promieniowym i ułożonych pierścieniowo oraz urządzenie, w którym umieszczone jest narzędzie zawierające obracające się koło zamachowe (11), po wewnętrznej stronie którego toczą się rolki (9) i (10), uginające w kształt owalu tuleję (8), wewnątrz której osadzone są segmenty (1), (2), (3), (4), (5), (6) narzędzia. (5 zastrzeżeń)



8a; B05c

P. 173722 T

28.08.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zuzanski).

Sposób przygotowania przędzy osnowowych i wątkowych do wytwarzania wyrobów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania przędzy osnowowej i wątkowej na nawojach krzyżowych do wytwarzania wyrobów włókienniczych. Sposób polega na preparowaniu w procesie przewijania przędzy zarówno osnowowej jak i wątkowej przy pomocy bezwodnych środków woskujących, zawierających nie mniej jak 90% natłuszczającej substancji czynnej wraz z emulgatorem i dodatkiem antystatyku lub środka zmiękczającego. Środek ten, lub jeden z jego składników stosuje się jako dodatek do roztworów awiających włókna w mieszaninie przędzalniczej lub niedoprzędzie - przed skręceniem przędzy w późniejszym preparowaniu.

Przędzę przeznaczoną na ośnowę preparuje się nie później jak przy sporządzaniu nawojów do snucia, stosując naniesienie preparacji w ilości **0,3—2,0%** w stosunku do ciężaru przędzy. Przędzę przeznaczoną na watek preparuje się przed sporządzeniem końcowych nawojów watekowych, stosując naniesienie preparacji o połowę mniejsze w stosunku do przędzy ośnowowej. (2 zastrzeżenia)

8a; B05c P. 173791 31.08.1974

Pierwszeństwo: 31.08.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 393 604)

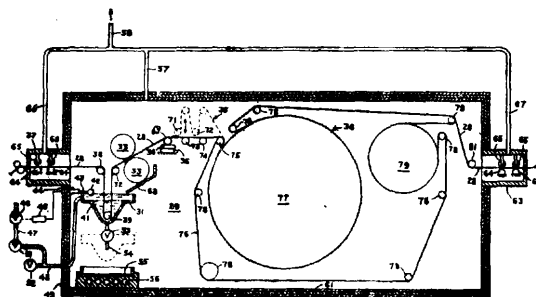
Cluett, Peabody and Co., Inc., Troy, Stany Zjednoczone Ameryki (Walter s. Troope, Jackson Lawrence).

Sposób nasączania tkanin z włókien **przedzonych** metodą nieskończoną oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nasączania tkanin z włókien przedzonych metodą nieskończoną polega na tym, że sztukę tkaniny przesuwa się w sposób ciągły, impregnuje cieplem amoniakiem. Następnie tkaninę podgrzewa się dla usunięcia amoniaku. Amoniak usuwa się z zaimpregnowanej sztuki w czasie od 0,6 do 9,0 sekund po impregnacji, korzystnie w czasie od **1,8—3,6** sekund.

Urządzenie do nasączania tkanin z włókien przedzonych metodą nieskończoną zawiera obudowę (49), zespół zwilżający ze zbiornikiem (31) ciepłego amoniaku, zespół dla zanurzania sztuki tkaniny oraz zespół usuwający amoniak posiadający suszarkę (36) z pasem (76).

Urządzenie zawiera także parę walców - napawarek (33) usytuowanych w komorze (29), regulator napięcia (34) oraz układ opóźniający (35). (13 zastrzeżeń)



8a; B05c P. 174051 T 12.09.1974

" Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego - Południe, **Bielsko-Biała**, Polska (Florian **Zuzański**).

Sposób preparacji przędzy watekowej z włókien **staplowych** do procesu tkania

Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie wytwarzania przędzy watekowej z naturalnych i sztucznych włókien przeprowadza się co najmniej dwukrotnie **awiążowanie** to jest wprawdzie nanosi się na luźną mieszaną włókien lub taśmę niedoprzędową preparację wzmacniającą zakleszczenie włókien w przędzy a następnie po jej skręceniu nanosi się preparację woskującą powierzchnię przędzy i zmniejszającą współczynnik tarcia kinetycznego. Roztwór do awiażowania włókien zawiera 0,3-2% suchej krzemionki, wprowadzonej w postaci koloidalnego roztworu stężonego niezależnie od ilości innych środków stosowanych do preparacji włókien oraz rodzaju preparacji skręconej przędzy, nanoszonej powierzchniowo w ilości nie **większej** jak 1,5% substancji natłuszczającej w stosunku do ciężaru przędzy. (2 zastrzeżenia)

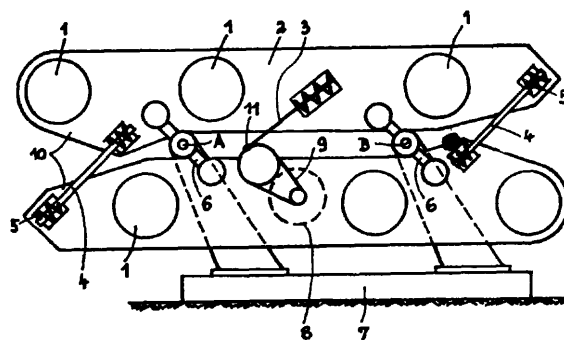
8d; D06f P. 173195 02.08.1974

Pierwszeństwo: 02.08.1973 - Austria (nr A 6788/73)

Binder und Co Aktiengesellschaft, Steiermark, Austria.

Pralka wibracyjna

Przedmiotem wynalazku jest pralka wibracyjna mająca co najmniej jeden zamocowany do ramy i osadzony sprężysto względem konstrukcji nośnej pojemnik pralniczy, sprzężony z urządzeniem napędowym, przystosowanym do wprawiania tego pojemnika w ruch drgający. Pojemnik jest przystosowany do doprowadzania doń w sposób ciągły materiału do prania i cieczy piorącej. Istota wynalazku polega na tym, że: pralka zawiera dwie masy (10) mogące wykonywać ruch drgający w przeciwnych kierunkach, z których to mas co najmniej jedna zawiera pojemnik pralniczy (1), a każda z tych mas wsparta jest na konstrukcji nośnej poprzez przynależne do niej sprężynujące oporopowrotniki, przy czym utworzony z wymienionych elementów układ drgający przystosowany jest do wykonywania drgań wymuszonych o częstotliwości zbliżonej do częstotliwości drgań własnych tego układu. (9 zastrzeżeń)



8k; D06m P. 168127 15.01.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Władysław Skwarcz, Magdalena Bulanda, Jan Przon-do, Eugenia Bielous).

Środek o własnościach antystatyczno-zmiękczających

Przedmiotem wynalazku jest środek o działaniu antystatyczno-zmiękczającym zawierający jako składnik podstawowy związek kationowy typu kwaterni-zowanego estru kwasu stearynowego i trój **etanol oami**ny oraz dodatkowe składniki jak dyspergator, środek hydrotropowy, stabilizator kwasowości, które zapewniają formę środka łatwą do stosowania zarówno w środowisku wodnym jak i w chlorowanych węglowodorach alifatycznych oraz podwyższają skuteczność jego działania.

Środek może znaleźć zastosowanie przy przerobieniu włókien chemicznych oraz do wykończeń tkanin, dzianin oraz gotowych wyrobów dzianych z tych włókien i ich mieszanek z włóknami naturalnymi. (1 zastrzeżenie)

8k; D06m P. 168480 30.01.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Danuta Żyżka, Antonina Michalska, Tadeusz **Żyżniewski**).

Sposób wykończenia filtracyjnych wyrobów włókienniczych z włókien szklanych

Sposób wykończenia filtracyjnego wyrobu włókienniczego z włókien szklanych polega na tym, że wyrób włókienniczy po obróbce odklejającej w gorącym rozpuszczalniku napawa się, w stanie suchym lub mokrym, kąpielą impregnacyjną, w skład której wchodzi: **5—10%** wodnej emulsji związku **fenylo-metylosiliko**nowego lub **2—5%** jego roztworu w trój- lub czterochloroetylenie, **1—2%** emulgatora stanowiącego kom-

pozycję oksyetylowanego alkoholu tłuszczowego, oksyetylowanego alkilofenolu i eteru skrobiowego o charakterze niejonowym oraz 10—15% grafitu o stopniu rozdrobnienia rzędu około 1 m. Napawanie przeprowadza się w temperaturze 18—24°C, przy czym naniesienie stałej substancji wynosi około 2%. (2 zastrzeżenia)

8k; D06m P. 174552 01.10.1974

Pierwszeństwo: 01.10.1973 - Japonia (nr 109200/73)
Teijin Limited, Osaka, Japonia.

Sposób zapobiegania wytwarzaniu się węzłków na teksturowanej przędzy poliestrowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania wytwarzaniu się węzłków na teksturowanej przędzy poliestrowej, otrzymanej przez równoczesne rozciąganie i karbikowanie włókien poliestrowych o dwójłomności wynoszącej 0,001—0,145.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że przędzę traktuje się w temperaturze 70—140°C wodnym roztworem o wartości pH 9—12, zawierającym co najmniej jeden czwartorzędowy związek amonowy o ogólnym wzorze $(NR_1R_2R_3R_4)^+X^-$, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy lub alkenylový o co najmniej 8 atomach węgla, a R_2 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub arylový albo grupę wyprowadzoną z takiego rodnika, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla lub grupy wyprowadzone z takich rodników, albo R_3 i R_4 razem z atomem azotu tworzą pierścień, lub też R_2 , R_3 i R_4 razem z atomem azotu tworzą pierścień, a X oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze RSO_4 , w którym R oznacza rodnik alkilowy, albo zawierającym co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze $(R_1R_2R_3N-T-NR_1R_2R_3)^+ (X^-)_2$, w którym R_1 , R_2 , R_3 i X mają wyżej podane znaczenie, a T oznacza rodnik dwuwartościowy. (3 zastrzeżenia)

8m; D06p P. 174099 14.09.1974

Pierwszeństwo: 15.09.1973 - RFN (nr P. 2346 503.4)
Hoechst Aktiengesellschaft Frankfurt nad Menem, RFN.

Sposób barwienia i drukowania materiałów włókienniczych zawierających celulozę

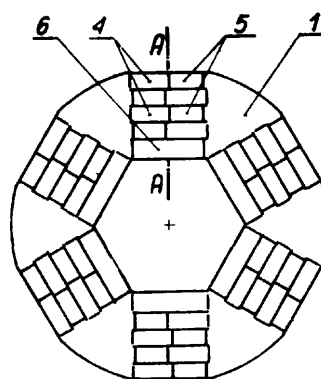
Barwienie i drukowanie w sposób ciągły materiału z włókien celulozowych polega na tym, że materiał gruntuje się za pomocą fenylamidu kwasu 2-hydroksy-naftaleno-3-karboksylowego, alkaliów i azotynu, potem przesyca się albo nadrukowuje zawieszoną albo emulsją 4-aminodwufenyloaminy oraz kwasu albo kwaśnej soli, i przeprowadza się wywołanie barwnika przez suszenie i/albo przebieg sodowy materiału. (1 zastrzeżenie)

9b; A46b P. 173724 T 28.08.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Leonard Frąćala, Franciszek Syryjczyk).

Segment szczotki, zwłaszcza szczotki do zmiatarki

Segment zawiera usytuowane parami gniazda osadcoprowadzące utworzone przez paskowe wytłoczenia (4), (5) wykonane na przemian na obie strony ścianki (1), jedno pod drugim i jedno obok drugiego. Poniżej paskowych wytłoczeń (4), (5) wykonane jest paskowe wytłoczenie (6) poprowadzone jednostronnie poprzez oba gniazda osadcoprowadzące. (4 zastrzeżenia)

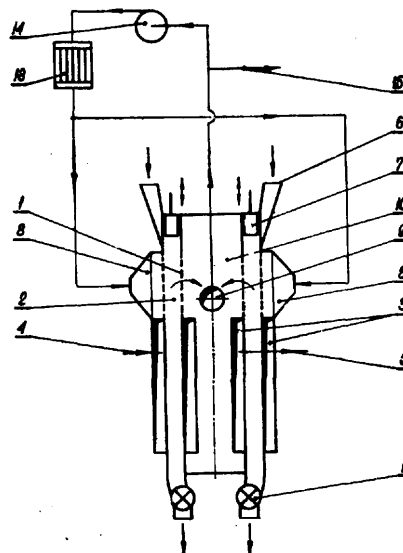


10a; C10b P. 168488 31.01.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Piotr Wasilewski, Bolesław Mitka).

Piec do wytwarzania wysokokalorycznego gazu i koksu z węgla

Piec do wytwarzania wysokokalorycznego gazu i koksu z węgla posiada dwie ściany (1) perforowane w swej górnej części, które tworzą prostokątną komorę (2) wypełnioną wsadem węgla. Ściany te są wyposażone w kanały (3) z króćcami (4) doprowadzającymi spaliny gorące, przy czym w swej górnej części piec posiada króćce (6), za pomocą których jest doprowadzany węgiel do pieca oraz tłoki (7) mające swobodę ruchów posuwisto-zwrotnych. Z boku pieca w górnej jego strefie znajdują się króćce (8) służące do doprowadzania gorącego cyrkulującego gazu do komory, w której wsad jest ogrzewany bezprzeponowo. W środku komory gazowej (10) piec posiada króciec (9) służący do odprowadzania zimnego cyrkulującego gazu do dmuchawy (14), który zostaje podgrzewany do żądanej temperatury w wymienniku ciepła (13). (2 zastrzeżenia)



10a; C10b P. 174376 27.09.1974

Pierwszeństwo: 27.09.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 40 1408)

Occidental Petroleum Corporation, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki (Leon Robinson, Hans F. Bouer).

Sposób odsiarczania koksu

Sposób odsiarczania koksu polega na kontaktowaniu koksu bezpośrednio ze stopioną kapielą, zawierającą trwałe podczas ogrzewania kwas organiczny, korzystnie kwas krezyłowy z domieszką substancji alkalicznej w ciągu określonego czasu, a **następnie** odsiarczany koks oddziela się z kapieli. (9 zastrzeżeń)

12a; B01d

P. 167931

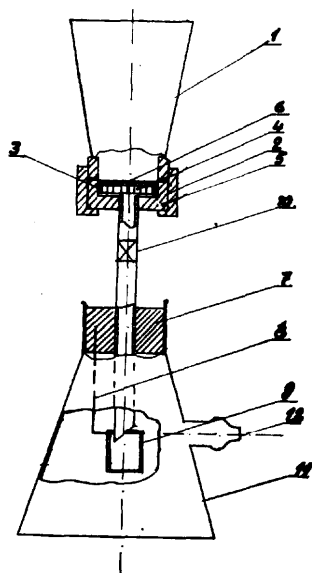
05.01.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Galinat).

Urządzenie do zagęszczania zawiesiny w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do zagęszczania zawiesiny w wodzie w stopniu umożliwiającym poddanie jej analizie mikroskopowej.

Istota wynalazku polega na tym, że w aparacie Coli (5) umieszczono pierścień (3), na którym osadzono w sposób trwały siatkę (4), na którą kładzie się sącze (6) z bibuły filtracyjnej, natomiast w kolbie próżniowej (11) umieszczono naczynie szklane (9), które umocowane jest za pomocą sprężynującego drutu (8) do korka (7). Do górnej części aparatu (5) dołącza się za pomocą pierścienia (2) naczynie w kształcie lejka (1), natomiast dolna część aparatu osadzona jest w otworze korka (7). (2 zastrzeżenia)



12a; B01d

P. 168288

22.01.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Marian Buda).

Sposób oczyszczania ciał stałych

Sposób oczyszczania ciał stałych polega na tym, że usuwanie zanieczyszczeń przeprowadza się na drodze termodyfuzji, w próżni lub w atmosferze gazu obojętnego, przez wytworzenie gradientu temperatury o **maksymalnej** temperaturze w zakresie 0,57 do 0,99 T_{top} °K i minimalnej temperaturze w zakresie 0,30 do 0,37 T_{top} °K.

Wytworzony gradient temperatury utrzymuje się przez okres czasu od kilku do kilkudziesięciu godzin lub przemieszcza się go wzdłuż ciała stałego z prędkością mniejszą od 0,1 mm/h a następnie obcina się część ciała stałego, w której zostały zlokalizowane zanieczyszczenia. W zależności od żądanej czystości ciała stałego proces przeprowadza się kilkakrotnie.

Sposób według wynalazku stosuje się do oczyszczania metali, dielektryków a zwłaszcza półprzewodników takich jak na przykład krzem lub german, które po oczyszczeniu posiadają przewodnictwo zbliżone do samoistnego. (2 zastrzeżenia)

12a; B01d

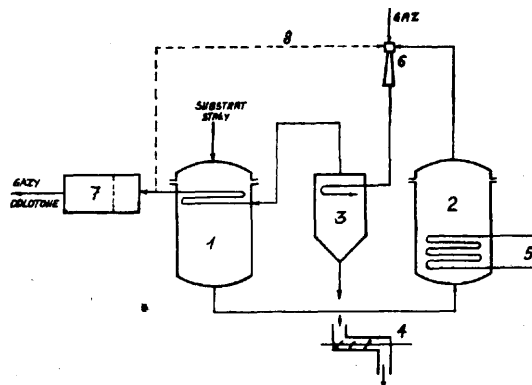
P. 173208 T

01.08.1974

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Edward Soczewiński, Zdzisław Kozak, Włodzimierz Kiszczałak, Andrzej Statkiewicz).

Urządzenie do ciągłej destylacji i/lub prowadzenia w fazie gazowej reakcji chemicznych z udziałem substancji trudnolotnych

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch oddzielnych naczyń lub oddzielonych przestrzeni stanowiących topielnik (1) i odparowalnik (2) służących do oddzielnego przeprowadzania topienia stałego substratu i oddzielnego odparowywania wytworzonej przez stopienie cieczy. Topielnik (1) i odparowalnik (2) połączone są ze sobą w sposób umożliwiający przepływ ciekłego substratu z topielnika do odparowalnika. Topielnik stanowi jednocześnie hydrauliczne zamknięcie odparowalnika. Wylot odparowalnika (2), którym odprowadzane są pary zaopatrzony jest w iniektor (6). Komunikacja (8) do odprowadzania gazu z cyklonu (3) przechodzi przez topielnik (1) w którym gaz przeponowo oddaje ciepło **nowym** porcjom substratu poddawanego topieniu. (2 zastrzeżenia)



12a; B01d

P. 174258

21.09.1974

Pierwszeństwo: 02.01.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 429 999)

Hooker Chemicals and Plastics Corporation, Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki (James E. Houston, Reynard W. Gingrich, Earl A. Schilt).

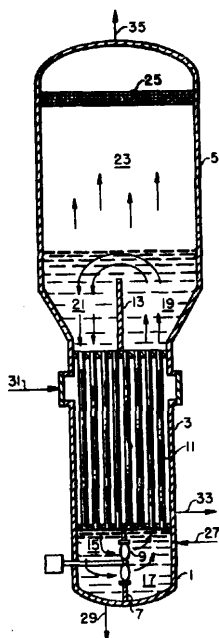
Urządzenie do odparowywania

Urządzenie do odparowywania z obiegiem przymusowym posiada komorę (5) odparowania z przestrzeniami dla cieczy i pary, strefę (3) **nagrzewania** zawierającą pionowo ustawione rury (11) wymiennika ciepła, oraz komorę (1) na przyjęcie cieczy, przy czym komora (5) odparowania usytuowana jest nad strefą nagrzewania i łączy się bezpośrednio z górnymi końcami rur (11) wymiennika ciepła.

Komorę (1) na przyjęcie cieczy znajduje się pod strefą (3) nagrzewania i łączy się bezpośrednio **do-**

nyimi końcami rur (11) wymiennika ciepła. Urządzenie posiada ponadto pompę (9) umieszczoną poziomo wewnątrz komory (1) na przyjęcie cieczy. W komorze (1) na przyjęcie cieczy znajduje się przegroda (1) tworząca w niej część pierwszą (15) z wlotem pompy i część drugą (17) z wylotem pompy. Dolne końce części rur (11) wymiennika ciepła łączą się bezpośrednio jedynie z częścią zawierającą wlot pompy, dolne zaś końce pozostałych rur łączą się bezpośrednio tylko z częścią zawierającą wylot pompy.

W komorze (5) znajduje się przegroda (13) umieszczona tak, że tworzy w komorze część pierwszą łączącą się bezpośrednio z górnymi końcami tych rur wymiennika ciepła, których końce dolne łączą się bezpośrednio z wlotem pompy, i część drugą łączącą się bezpośrednio z górnymi końcami tych rur, których końce dolne łączą się bezpośrednio z wylotem pompy, przy czym górny koniec przegrody (13) znajduje się poniżej poziomu cieczy w komorze (5). (8 zastrzeżeń)



12c; B01j

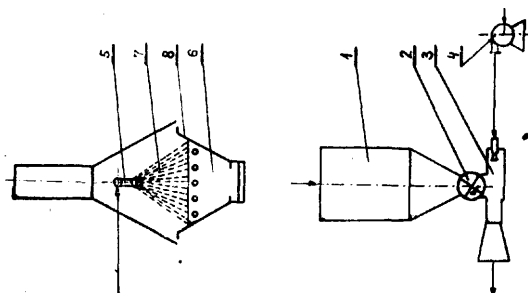
P. 173669 T

26.08.1974

Zjednoczenie Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Ryszard Topolnicki, Stanisław Sawicki, Andrzej Grabania, Adam Ślizowski, Aleksander Rytko).

Sposób utrzymywania gruboziarnistej soli panwiowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania gruboziarnistej soli panwiowej, w którym zarodki soli (1) wprowadza się na powierzchnię lustra odparowywanej solanki (6) w panwi (8). Otrzymana sposobem według wynalazku sól z panwi charakteryzuje się wysokim udziałem klasy ziarnowej o wymiarach większych od 2,5 mm. (1 zastrzeżenie)



12e; B01f

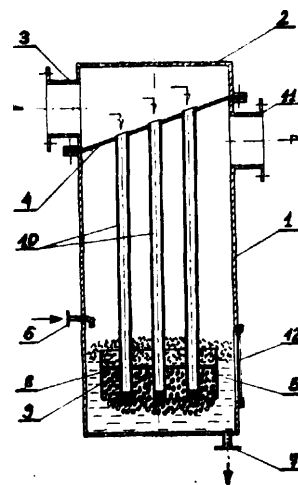
P. 168007

10.01.1974

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Stefan Wyczółkowski, Henryk Wolski, Witold Motyka).

Płuczka absorpcyjna barbotażowo-pianowa

Płuczka absorpcyjna barbotażowo-pianowa składa się ze zbiornika (1) na ciecz absorpcyjną (5), szczelnej pokrywy (2) zaopatrzonej w króciec wlotowy gazu (3) i z ukośnej przeponowej płyty (4) dzielącej zbiornik na dwie części, przy czym w dolnej części zbiornika znajduje się przegroda sitowa (8) zaopatrzona na obwodzie w listwę progową (9). Gaz jest doprowadzany pod przegrodę sitową (8) rurami (10) osadzonymi szczelnie w przeponowej płycie (4) i przechodzącymi przez przegrodę sitową (8), a pod nią zakończonymi na jednym poziomie z dolnym brzegiem listwy progowej (9) nacięciami o profilu trójkątnym, owalnym lub prostokątnym. Ponadto w dolnej części zbiornika pod przeponową płytą (4) znajduje się króciec (11) odlotowy gazu, a niżej na poziomie przegrody sitowej (8) znajduje się króciec (6) wlewowy świeżej cieczy absorpcyjnej, zaś w dnie usytuowany jest króciec (7) do odprowadzania zużytego absorbenta. Dodatkowo na poziomie przegrody sitowej (8) jest umieszczony wziernik (12) do obserwacji procesu zachodzącego w płuczce. (2 zastrzeżenia)



12e; B03c

P. 173777 T

30.08.1974

Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr P. 23 43900.1)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wykonania filtra elektrostatycznego z tworzywa sztucznego

Sposób wykonania filtra elektrostatycznego z tworzywa sztucznego składającego się z obudowy i elektrod osadowych, polega na tym, że do tworzywa sztucznego którym jest nienasycona żywica poliestrowa albo nienasycona żywica winyloestrowa z dodatkami utrudniającymi zapłon, dodaje się grafitu o maksymalnej wielkości ziaren 50 mikronów o zawartości węgla 95—99% wagowo w takiej ilości, że oporność czynna powierzchniowa elektrody osadowej wynosi 10⁴ omów a oporność czynna powierzchniowa obudowy wynosi 10⁶ oma, korzystnie dodatek grafitu wynosi 15—20% wagowo dla elektrody osadowej oraz 8-12% wagowo dla obudowy. (2 zastrzeżenia)

12e; B01f P. 174096 T 13.09.1974

Pierwszeństwo: 15.09.1973 - RFN (nr P. 23 46 537.4)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób regeneracji tlenku glinowego, glinianu sodowego i/albo alkalizowanego tlenku glinowego stosowanych do oddzielania związków fluoru z gazów odlotowych

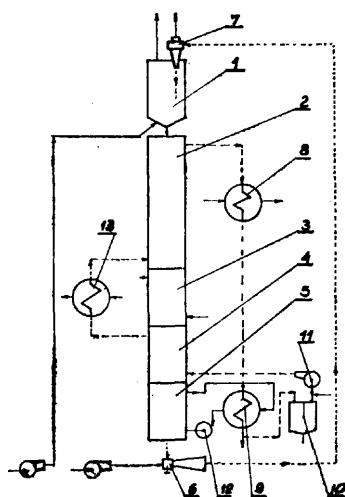
Sposób wg wynalazku polega na pirohydroлизie adsorbentów, przy czym przed regeneracją adsorbenty poddaje się rozdzielaniu na frakcje wg wielkości ziarna. (8 zastrzeżeń)

12e; B01d P. 174497 T 01.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bronisław Buczek, Andrzej Czapliński, Leszek Czerpiński).

Sposób prowadzenia procesu adsorpcyjno-desorpcyjnego oraz urządzenie do prowadzenia procesu adsorpcyjno-desorpcyjnego

Sposób prowadzenia procesu adsorpcyjno-desorpcyjnego polega na tym, że adsorpcję prowadzi się w sposób ciągły w warstwie fluidalnej, a desorpcję w warstwie ruchomej w warunkach izotermicznych przez ogrzewanie kolumny desorpcyjnej. Po ochłodzeniu z gazu desorbującego wykrapla się składnik zdesorbowany, a następnie gaz desorbujący podgrzewa się w wymienniku ciepła. W przypadku wydzielania substancji toksycznych z gazów odlotowych, gaz desorbujący po ochłodzeniu poddaje się absorpcji eliminującej substancje toksyczne. Urządzenie do prowadzenia procesu adsorpcyjno-desorpcyjnego zawiera oddzielne kolumny: adsorpcyjną (1), desorpcyjną (2) i kolumny chłodnicze (3, 4 i 5), wszystkie usytuowane pionowo wzdłuż wspólnej osi. (4 zastrzeżenia)



12g; B01j P. 168272 22.01.1974

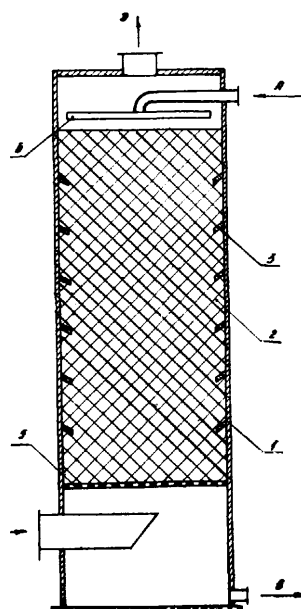
DSO „Chemichesko Mashinostroene”, Devnya - Bułgaria (Nikolay Nikolaev Kolev, Rumen Dimitrov Darakhiev).

Urządzenie zapobiegające rozlewaniu się cieczy po ścianie kolumn z wkładem

Urządzenie zapobiegające rozlewaniu się cieczy po ściankach kolumn z wkładem posiada kolumnę (1), która ma pierścienie (3) umieszczane na różnych poziomach zamocowane szczelnie do wewnętrznej ściany

obudowy. Dolna powierzchnia pierścieni (3) jest nachylona w stosunku do substancji wypełniającej (2), dzięki czemu eliminuje się zjawisko opływania cieczy po tej powierzchni a pierścienie posiadają szerokość tego rzędu, co wymiary elementów wkładu i skierowują ciecz do najbliższej ściany elementów wkładu.

Wkład jest opryskiwany równomiernie w swojej górnej części cieczą dopływającą z układu rozpryskującego (6) a ciecz spływająca do dołu spotyka się w przeciwnym kierunku z gazem, który jest doprowadzany połączeniem rurowym (C) poniżej rusztu podtrzymującego (5). Dla spowodowania spływania cieczy, wewnętrzna część pierścieni (3) jest zakończona ostrą krawędzią. (2 zastrzeżenia)



12g; B01j P. 168273 22.01.1974

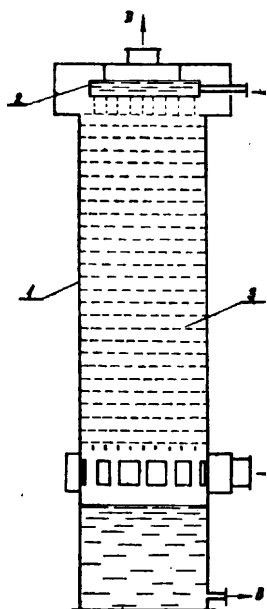
DSO „Chemichesko Mashinostroene”, Devnya - Bułgaria (Nikolay Nikolaev Kolev, Rumen Dimitrov Darakhiev).

Sposób przeprowadzania wymiany mas

Sposób przeprowadzania wymiany mas odznaczający się dużą intensywnością wymiany przy niskim oporze hydraulicznym przyrządu polega na tym, że ciecz przepuszcza się w kierunku do dołu przez blachy (3) ułożone poziomo jedna nad drugą w ustalonych między nimi odległościach.

Na skutek rozdrabniania cieczy i ponownego odnawiania się powierzchni międzyfazowej cieczy dokonuje się intensywnego procesu wymiany mas pomiędzy cieczą i gazem przy niskim oporze hydraulicznym. Ciecz przepuszcza się z jednej blachy (3) na drugą poprzez szczeliny ułożone w przestawionych rzędach, dla spowodowania lepszej wymiany gazów przy niskim oporze hydraulicznym. Ścianki szczelin są ustawione pod kątem w stosunku do powierzchni blach (3). Wolny przekrój dla przepływu gazu przekracza 50%, przy czym ścianki szczelin są ustawione wzajemnie w przeciwnych kierunkach dla uniknięcia rozpryskiwania się cieczy w kierunku ścian aparatu (1).

(3 zastrzeżenia)



12g; B01j P. 173573 T 20.08.1974

Pierwszeństwo: 20.08.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 390 175)

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób reaktywacji katalizatora zawierającego molibden

Sposób reaktywacji katalizatora zawierającego molibden stosowanego w reaktorach fluidyzacyjnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że częściowo zdezaktywowane katalizatory regeneruje się in situ przez dodanie cząstek złoża fluidalnego składających się z molibdenu ewentualnie w postaci związku osadzonego na obojętnym **nośniku**. (8 zastrzeżeń)

12g; B01j P. 173615 T 22.08.1974

Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, Avrum Iosifovich Podzharsky, Irma Viktorovna Dobrovolskaya, Moskwa, ZSRR (Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, Avrum Iosifovich Podzharsky, Irma Viktorovna Dobrovolskaya).

Katalizator i sposób jego wytwarzania oraz sposób selektywnego oczyszczania gazów wylotowych od tlenków azotu przy stosowaniu tego katalizatora

Katalizator według wynalazku **zawiera** tlenek wanaadu i tlenek manganu nałożone wspólnie na neutralny nośnik, przy czym stosunek pięciotlenku wanaadu do trójtlenku manganu wynosi **0,1—30**, a zawartość obu tlenków metali w katalizatorze wynosi **5—40%** wagowych.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że w wodnym roztworze kwasu szczawowego rozpuszcza się związek zawierający wanaad i do tak sporządzonego roztworu wprowadza się rozpuszczalną w wodzie sól manganu. Sporządzonym roztworem nasycza się neutralny nośnik, który następnie suszy się i praży. W zależności od **rodzaju** nośnika i składu katalizatora nasycanie, suszenie i prażenie ewentualnie prowadzi się wielokrotnie.

Sposób selektywnego, katalitycznego oczyszczania od tlenków azotu gazów wylotowych drogą przepuszcza-

nia tych gazów przez warstwę katalizatora w mieszaninie z gazowym amoniakiem w temperaturze **100—500°C** i przy prędkości objętościowej **5 000—100 000 godz.⁻¹** polega na tym, że stosuje się określony wyżej katalizator oraz amoniak w stosunku objętościowym do tlenków azotu w gazach wylotowych wynoszącym **0,7—1,5**. (3 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 173616 T 22.08.1974

Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, Avrum Iosifovich Podzharsky, Irma Viktorovna Dobrovolskaya, Moskwa, ZSRR (Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, Avrum Iosifovich Podzharsky, Irma Viktorovna Dobrovolskaya).

Sposób wytwarzania katalizatora do selektywnego usuwania tlenków azotu z gazów wylotowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w wodnym roztworze kwasu **szczawowego** o stężeniu **10—360 g/l** rozpuszcza się związek zawierający wanaad w postaci metawanadianu amonu lub pięciotlenku wanaadu. Do tak sporządzonego roztworu szczawio-wanadianu amonu lub kwasu szczawio-wanadowego wprowadza się rozpuszczalną w wodzie sól manganu. Tak sporządzonym roztworem nasycza się neutralny nośnik, który suszy się w temperaturze **110—120°C**, a następnie praży w temperaturze **400—600°C**, przy czym w zależności od rodzaju nośnika i składu katalizatora, **nasycanie**, suszenie i prażenie ewentualnie prowadzi się wielokrotnie. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 173833 03.09.1974

Pierwszeństwo: 04.09.1973 - Francja (nr 73.31837)

Rhône - Progil, Courbe voie, Francja.

Poprawienie własności fluidalnych złoż katalitycznych i ich zastosowanie w procesie chlorowcowania w obecności tlenu

Wynalazek dotyczy złoża fluidalnego, zawierającego katalizator chlorowcowania w obecności tlenu, składającego się głównie z mieszaniny **5—50%** wagowych cząstek katalizatora i **95—50%** wagowych cząstek co najmniej jednej substancji stałej, obojętnej katalitycznie i chemicznie, pełniącej rolę rozcieńczalnika a nie nośnika katalizatora.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób chlorowcowania węglowodorów w obecności tlenu. Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę gazową przepuszcza się poprzez złoż fluidalne o wyżej określonym składzie. (4 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 174665 T 08.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.1973 - Szwajcaria (nr 14 457/73)

INVENTA AG für Forschung und Patentverwertung, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania katalizatora zawierającego platynę

Sposób wytwarzania katalizatora zawierającego platynę polega na tym, że katalizator traktuje się związkami siarkowymi zawierającymi **15—150%** atomów siarki w przeliczeniu na ilość metalicznej platyny, które to związki w kwaśnym środowisku w obecności soli amoniowych uwalniają kwasy siarkowe.

Katalizator ten stosuje się przy otrzymywaniu soli hydroksyloamoniowych na drodze katalitycznego uwodorniania tlenu azotu w kwaśnym środowisku. (6 zastrzeżeń)

lar; B01J P. 174950 T 19.10.1074

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Hołowicki, Kazimiera Kuna, Halina Spiczak).

Sposób otrzymywania siatek filtracyjno-sorpcyjnych i katalitycznych

Sposób otrzymywania siatek **filtracyjno-sorpcyjnych** polega na nasyceniu tkanin naturalnych lub syntetycznych kwasem fosforowym lub innymi aktywatorami, usunięciu z nich wody i aktywacji drogą ogrzewania w temperaturze 450 do 850°C możliwie bez dostępu powietrza. Tak **otrzymane** siatki ułożone w pakietach jedno lub wielowarstwowych przepuszczają strumień gazów, par lub cieczy lecz zatrzymują niektóre ich składniki drogą mechaniczną przez filtrację i fizykochemiczną przez sorpcję.

(2 zastrzeżenia)

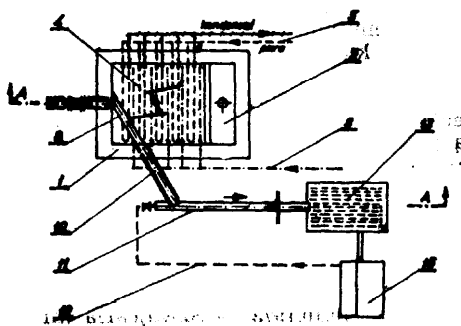
12i; C01b P. 168165 16.01.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 144032

Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”, Kraków, Polska (Halina Leszczyńska, Tadeusz Franke, Adam Rzewniś, Tadeusz Latosiński).

Urządzenie do wydzielania, zestalania i odprowadzania bitumów z siarki

Urządzenie do wydzielania, zestalania i odprowadzania bitumów powstałych w procesie oczyszczania siarki przez działanie kwasem siarkowym na siarkę w obecności ziemi **okrzemkowej**, charakteryzuje się tym, że posiada, zbiornik (1) z wydzieloną komorą uspokajającą (2), rurociągiem **doprowadzającym** produkty reakcji oraz komorę separacji (4) wyposażoną w instalację grzewczą (5), instalację sprężonego **powietrza** (6) i wolnoobrotowy zgarniak do usuwania piany bitumicznej do rynny odprowadzającej (8) oraz rurociąg odprowadzający siarkę. Rynna (8) jest połączona ogrzewanym odcinkiem rurociągu (10) z korytem zestalania piany (11) wyposażonym w instalację doprowadzenia wody (12), a końcówka koryta (11) wyprowadzona jest na sito ociekowe (13) o regulowanym kącie **nachy** (1 zastrzeżenie)



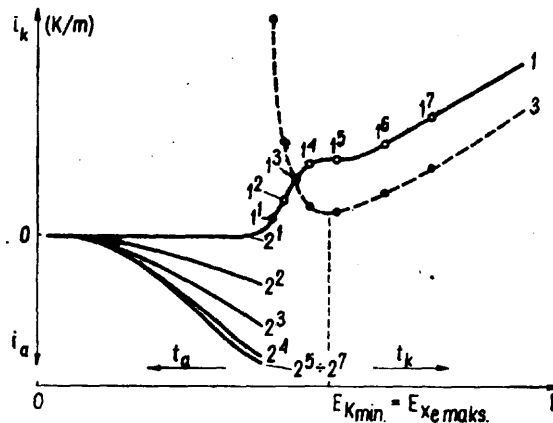
12i; C01d P. 172970 T 24.07.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Emilian Weroński).

Sposób wyznaczania i kontroli warunków optymalnej pracy przemysłowych elektrolizerów rtęciowych

Sposób według wynalazku służy do wyznaczania i kontroli warunków optymalnej pracy elektrolizerów rtęciowych w procesie produkcji chloru, metali alkalicznych i ziem alkalicznych oraz ich wodorotlenków.

Polega on na tym, że wyznacza się wydajność energetyczną elektrolizy w elektrolizerze kontrolnym z leżącą kropłową **elektrodą** rtęciową (1) przez pomiar natężenia prądu elektrolizy i_k w czasie t_k przy napięciu E_k oraz prądu anodowego rozpuszczania ia w czasie t_a . (1 zastrzeżenie)



12m; C01f P. 173468 T 13.08.1974

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol”, Machów, Polska (Marian Gałek, Stanisław Czerpak, Józef Jamroz).

Sposób wytwarzania kriolitu krystalicznego o dowolnym stosunku molowym NaF do **AlF₃** z niską zawartością krzemionki

Przedmiotem wynalazku jest wytwarzanie grubo krystalicznego kriolitu syntetycznego o dowolnym stosunku molowym NaF do **AlF₃** (module) w granicach 1,7—3 z niską zawartością zanieczyszczeń szczególnie krzemionki, poprzez jego syntezę z roztworów fluorku sodowego i glinowego.

Synteza kreolitu prowadzona jest w środowisku kwaśnym z zachowaniem warunków dodawania zakwaszonego roztworu fluorku sodowego do kwaśnego roztworu fluorku glinowego w odpowiedniej temperaturze.

Otrzymaną zawiesinę kriolitu o module 2 oddziela się od zanieczyszczeń poprzez **dekantację** i płukanie, następnie filtruje i suszy lub poddaje modyfikacji dla otrzymania kriolitu o module 2—3 poprzez oddziaływanie na wytworzone kryształy roztworem fluorku sodowego w odpowiedniej temperaturze. Zmodyfikowaną zawiesinę kriolitu o module 2—3 filtruje się i suszy. (2 zastrzeżenia)

12n; C01ff P. 168291 23.01.1974

Huta **Baildon**, Katowice, Polska (Wojciech Bado-wski).

Sposób otrzymywania kwasu wolframowego z rud szelitowych

Wynalazek polega na wytwarzaniu kwasu wolframowego z rud szelitowych drogą rozpuszczenia koncentratu rud szelitowych w kwasie szczawiowym i po odfiltrowaniu otrzymanego osadu, traktowaniu pozostałego roztworu kwasem solnym lub azotowym, aż do czasu wytrącenia się osadu kwasu wolframowego.

(1 zastrzeżenie)

12n; C01g P. 174220 19.09.1974

Pierwszeństwo: 21.09.1973 - RFN (nr P. 2347486.4)

Bayer RG, Leverkusen, RFN.

Magnetyczne tlenki żelaza o ulepszonej zdolności orientacji i sposób ich wytwarzania

Magnetyczny tlenek żelaza wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1—2% wagowych jonów cynku i 0,1—2% wagowych jonów fosforanowych.

Sposób wg wynalazku polegający na dodawaniu do roztworu soli żelaza (II) zasadowego czynnika strącającego i wytrącenie wodorotlenku żelaza, węglanu żelaza lub zasadowej soli żelaza, następnie utlenieniu w zakresie pH - 2—8 wytworzenia zarodków FeOOH, ich rozrostu, odwodnieniu i redukcji, charakteryzuje się tym, że wytwarzanie zarodków FeOOH prowadzi się w obecności 0,1—4% wagowych jonów cynku i 0,1—2% wagowych jonów fosforanowych.

Magnetyczny tlenek żelaza wg wynalazku stosuje się do powlekania taśm magnetofofonowych.

(7 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 168244 21.01.1974

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania soli 1-metylo-3,3-dwufenylo-4-hydroksylaminy i jej pochodnych 0-acylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-metylo-4-hydroksyheksyloaminy, jej pochodnej 0-acylowej i soli tych związków polegający na tym, że 5-hydroksy-4,4-dwufenylo-2-alkiloaminoheptan lub 5-acetoksy-4,4-dwufenylo-2-alkiloaminoheptan utlenia się nadmanganianem w środowisku obojętnym do 5-hydroksy-4,4-dwufenylo-2-nitroheptanu lub 5-acetoksy-4,4-dwufenylo-2-nitroheptanu, otrzymany związek nitrowy, redukuje się do 1-metylo-4-hydroksyheksyloaminy lub 1-metylo-4-acetoksyheksyloaminy i ewentualnie na otrzymaną pierwszorzędową aminę działa się farmaceutycznie dopuszczalnym kwasem, przeprowadzając ją w odpowiednią sól addycyjną. Otrzymane sposobem według wynalazku związki stosuje się jako środki przeciwbólowe. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 168408 28.01.1974

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Stanisław Kotlicki, Wiesław Buchowiecki, Henryk Zajac, Jordan Zjawiony).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu α -fenylopropionowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że tylobenzen acyluje się związkami alkylkarbonylowymi, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 oznacza rodnik o C_1 — C_4 przeprowadza w halogenopochodną najkorzystniej w α -bromopo-

Wzór 2¹

chodną, wymienia halogen na grupę nitrową, którą hydrolizuje do grupy karboksylowej, a grupę ketonową redukuje do węglowodoru najkorzystniej za pomocą wodzianu hydrazyny w alkalicznym środowisku.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c P.170511 T 20.04.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krystyna Szafraniak, Jerzy Myszkowski, Waldemar Goc, Antoni Z. Zieliński, Milka Antoszczyszyn, Jadwiga Zalińska).

Sposób prowadzenia syntezy glikoli polioksybutylenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia syntezy glikoli polioksybutylenowych polegający na reakcji poliaddycji tlenku butylenowego do glikolu butylenowego. Sposób prowadzenia syntezy polega na tym, że reakcję prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym, przy czym tlenek wprowadza się w postaci pary pod powierzchnię cieczy reakcyjnej. Reakcja zachodzi na granicy fazy ciekłej i gazowej.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07 P. 173233 03.08.1974

Pierwszeństwo: 03.08.1973 - Wielka Brytania (nr 36943/73)

UCB S.A., Saint - Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu maleinowego katalizator do stosowania tego sposobu i sposób jego wytwarzania

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu maleinowego polega na utlenianiu tlenem cząsteczkowym par butanu w obecności katalizatora zawierającego fosfor, wanad, tlen oraz co najmniej jeden aktywator metaliczny taki jak kobalt, nikiel lub kadm. Katalizator wytwarza się przez rozpuszczenie związku wanadu w rozpuszczalniku takim jak woda lub monoalkohol za pomocą lotnego kwasu, następnie dodatnie co najmniej jednego związku kobaltu, niklu lub kadmu, a następnie związku fosforu, ogrzanie całości w ciągu 0,5-6 godzin i odparowanie rozpuszczalnika. (9 zastrzeżeń)

12 C07c P. 173306 07.08.1974

Pierwszeństwo: 26.09.1973 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 400704)

Plizer Inc, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 2-chlorobenzoowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych kwasów 2-chloro-5-sulfamoiobenzoesowych polegający na dwuazowaniu odpowiedniego kwasu 2-amino-5-sulfamoiobenzoesowego i następnym traktowaniu powstałej soli dwuazoniowej chlorkiem metalu w temperaturze 60—100°C. Otrzymane produkty stosuje się jako środki obniżające poziom lipidów we krwi. (4 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 173366 T 09.08.1974

Institut Organicheskoi Khimii imieni N.D. Zelinsko-go Akademii Nauk SSSR, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Khabib Minachevich Minachev, Evgeny Sergeevich Mortikov, Alexander Semenovich Leontiev, Anatoly Grigorievich Smirnov, Nikolai Fedorovich Kononov, Alexi Alexeevich Masloboev-Shvedov, Alexander Konstantinovich Zhomov, Nikolai Ivanovich Kholdyakov).

Sposób wytwarzania alkoholi alifatycznych

Sposób wytwarzania alkoholi alifatycznych polega na tym, że olefiny o 2-5 atomach węgla poddaje się reakcji z wodą. Proces prowadzi się w temperaturze 150—280°C i pod ciśnieniem 10—70 atmosfer w obecności katalizatora glinokrzemianowego, którym jest ze-

olit typu Y, zawierający kation wapnia, jak również przynajmniej jeden z trzech składników: kation chromu, kationy pierwiastków ziem rzadkich lub tlenek chromu. (8 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 173367 T 09.08.1974

Pierwszeństwo: 09.08.1973 - Francja (nr 7329188)

Societe Chomique des Charbonnage, Courbevoie, Francja (Gaston Henrich, Philippe Gillet)

Sposób izomeryzacji i oddzielania orto-, meta- i para-izopropylotoluenów zawartych w mieszaninach

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny dodaje się HF i BF_3 w niskich temperaturach w celu utworzenia związku kompleksowego z metaizopropylotolunem. Wydajność izomeryzacji reguluje się utrzymując niskie temperatury w granicach -50°C i -5°C . Reakcję transalkilacji hamuje się za pomocą dodatku toluenu. Następnie mieszaninę rozdziela się na fazę górną zwaną rafinatem, zawierającą o-i p -izopropylotoluneny oraz fazę dolną składającą się z związku kompleksowego metaizopropylotoluenu w roztworze HF. Z każdej z faz izoluje się zawarte w niej składniki. (10 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 173432 T 09.08.1974

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Józef Kukielka, Marian Barus, Jan Starostka, Władysław Pawlus).

Sposób wytwarzania chlorometanów

Sposób wytwarzania chlorometanów polega na termicznym dwu lub trójstopniowym chlorowaniu metanu z doprowadzeniem do drugiego i trzeciego stopnia, po schłodzeniu gazów poreakcyjnych, dodatkowych ilości chloru, większych od ilości chloru doprowadzonego do pierwszego reaktora o 10–20% i 20–30% odpowiednio dla drugiego i trzeciego stopnia, lub też polega na chlorowaniu w tym samym układzie z doprowadzeniem do poszczególnych stopni jednakowych ilości chloru lecz przy utrzymaniu temperatury mieszaniny reakcyjnej na wlocie do drugiego i trzeciego stopnia wyższych odpowiednio o 20–40°C i 40–60°C od temperatury na wlocie do pierwszego reaktora. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 173574 T 20.08.1974

Pierwszeństwo: 20.08.1973 - St. Zjedn. Am, (nr 389717)

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Jay Arnold Fisher).

Sposób otrzymywania kwasu tereftalowego o niskiej zawartości kwasu p - toluilowego

Sposób otrzymywania krystalicznego kwasu tereftalowego o zawartości kwasu p-toluilowego nie przekraczającej 150 części na milion z ciekłego wodnego roztworu o temperaturze w zakresie $200 \div 290^\circ\text{C}$ polega na tym, że wodny roztwór kwasu tereftalowego podaje się w sposób ciągły do pierwszej z dwóch lub większej ilości stref, połączonych stopni odparowania rozpuszczalnika i krystalizacji z mieszanem, przy czym każdy stopień pracuje w coraz niższej temperaturze. W kolejnych stopniach krystalizują coraz mniejsze ilości pierwotnie rozpuszczonego kwasu tereftalowego. Odparowany rozpuszczalnik usuwa się z każdego stopnia, a temperatura wydzielania kwasu tereftalowego jest równa temperaturze ostatniego stopnia. (8 zastrzeżeń)

12 o; C07c P. 168071 12.01.1974

Instytut Ciepłej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Linkiewicz, Dominik Nowak, Lech Orszulski).

Sposób wytwarzania środków do hydrofobizowania i zmiękczenia skór

Sposób wytwarzania środków, na bazie olejów i tłuszczów roślinnych i zwierzęcych oraz tłuszczów syntetycznych, służących do hydrofobizowania i zmiękczenia skór polega na tym, że tłuszcze lub oleje roślinne, zwierzęce i syntetyczne sulfonuje się w sposób ciągły mieszaniną SO_3 z powietrzem, o składzie 3 do 25 części wagowych trójtlenku siarki na 100 części mieszaniny sulfonacyjnej w temperaturze do 80°C , po czym produkt sulfonowania neutralizuje wodnym roztworem alkaliu przy pH środowisku w zakresie 5–8 i w temperaturze do 80°C , przy czym zawartość związanego organicznie z produktem SO_3 wynosi 2 do 6 części wagowych na 100 części produktu. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 173619 13.10.1972

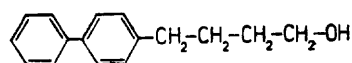
Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151 312.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

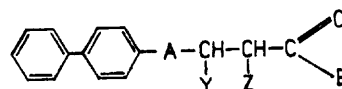
Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenyllo) -butanolu-1

Sposób otrzymywania związku o wzorze 1 polega na redukcji katalitycznie aktywowanym wodorem związków o wzorze 2, w którym A oznacza grupę hydroksymetylenową lub grupę ketonową, B oznacza grupę hydroksylową lub alkoksylową, aralkoksylową lub aryloksylową, a Y i Z oznaczają atomy wodoru lub razem oznaczają podwójne wiązanie, przy czym B może również być grupą acykloksylową, o ile A oznacza grupę ketonową a Y i Z razem stanowią wiązanie podwójne.

Związek o wzorze 1 wykazuje działanie przeciwpaleniowe. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12o; C07c P. 173620 13.10.1972

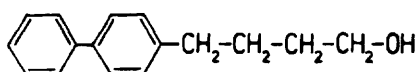
Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151312.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

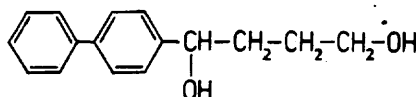
Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenyllo) -butanolu-1

Sposób otrzymywania związku o wzorze 1 polega na redukcji katalitycznie aktywowanym wodorem związku o wzorze 2. Jako katalizator stosowany jest pallad. Proces produkcji prowadzony jest w obecności rozpuszczalnika, pod ciśnieniem wodoru wynoszącym 3–10 atm.

Związek o wzorze 1 wykazuje działanie przeciwpaleniowe. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12o; C07c P. 173621 13.10.1972

Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151312.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenylilo) -butanolu-1

Sposób według wynalazku polega na reakcji związku Grignarda z tlenkiem etylenu w obecności rozpuszczalnika.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku wykazuje działanie **przeciwzapaleniowe**.
(2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 173622 13.10.1972

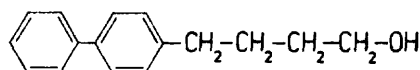
Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151312.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

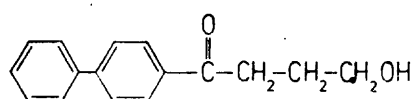
Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenylilo) -butanolu-1

Sposób wytwarzania 4-(4-bifenylilo) -butanolu-1 o wzorze 1 polega na tym, że związek o wzorze 2 redukuje się katalitycznie **aktywowanym** wodorem w obecności polarnego rozpuszczalnika. Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwzapaleniowe.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

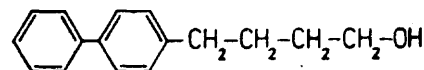
12o; C07c P. 173623 13.10.1972

Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151312.2)

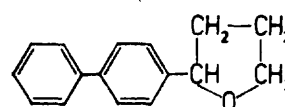
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenylilo) -butanolu-1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 4- (4-bifenylilo) -butanolu-1 o wzorze 1. Sposób według wynalazku polega na tym, że 4- (4-bifenylilo) -tetrahydrofuran o wzorze 2 traktuje się katalitycznie aktywowanym wodorem, w obecności kwaśnego czynnika i polarnego rozpuszczalnika. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwzapaleniowe.
(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12o; C07c P. 173624 13.10.1972

Pierwszeństwo: 15.10.1971 - RFN (nr P 2151312.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowego 4- (4-bifenylilo) -butanolu-1

Sposób według wynalazku polega na katalitycznym uwodornieniu aktywowanym wodorem 4- (4-bifenylilo) -3-butenolu-1.

Proces uwodornienia prowadzony jest w obecności rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku wykazuje działanie przeciwzapaleniowe.
(2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 173687 27.08.1974

Pierwszeństwo: 29.08.1973 - Republika Południowej Afryki (nr 73/5919)

Glenton and Mitchell Limited, Johannesburg, Republika Południowej Afryki.

Sposób wytwarzania cykorii

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerabiania surowych, wysuszonych korzeni cykorii (Cichorium intybus) na drodze obróbki cieplnej, w celu przeprowadzenia inuliny zawartej w cykorii w fruktozę.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że surowe, wysuszone korzenie cykorii poddaje się działaniu suchej pary wodnej w zamkniętym naczyniu w ciągu z góry określonego okresu czasu, po czym ewentualnie przeprowadza przez naczynie gorące powietrze, a następnie usuwa produkt z naczynia i pozostawia do chłodzenia.
(7 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 173712 28.08.1974

Pierwszeństwo: 28.08.1973 - Wielka Brytania (nr 40528/73)

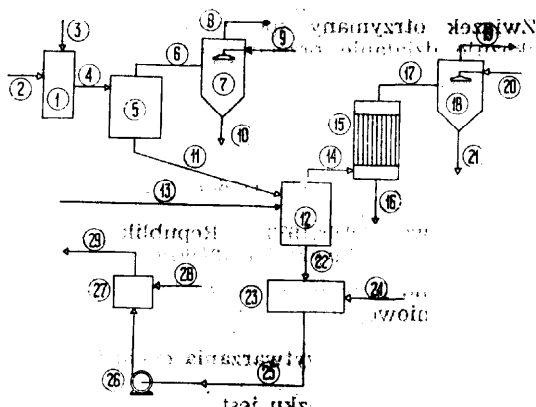
Société UCB, S.A., Saint-Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Ciągły sposób i urządzenie do wytwarzania bezwodnika maleinowego z wodnego roztworu kwasu maleinowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że odwadniania kwasu maleinowego dokonuje się w 4 stadiach a, b, c i d. W stadium a wodny roztwór kwasu maleinowego ogrzewa się, aby otrzymać stopiony kwas maleinowy zawierający od 0 do 100% wagowych wody i pary wodnej, którą przymywa się celem odzyskania porwanego przez nią kwasu maleinowego, zaś wytworzony w ten sposób wodny roztwór kwasu maleinowego przesyła się do stadium c. Otrzymany w stadium a stopiony kwas maleinowy przesyła się do strefy konwersji (stadium b) zawierającej z jednej strony ciekłą zawiesinę utworzoną z mieszaniny reakcyjnej składającej się z około 1–200% wagowych kwasu maleinowego, 0–30% wagowych kwasu fumarowego, od 99 do 55% wagowych bezwodnika maleinowego i od 0 do 50% wagowych pozostałości żywicznych, a z drugiej strony oczyszczoną fazę gazową zawierającą bezwodnik maleinowy i parę wodną.

W stadium c część mieszaniny reakcyjnej odbiera się i przesyła w sposób ciągły lub półciągły do strefy rozpuszczania i sączenia gdzie wytwarza się z niej zawiesinę w wodnym roztworze kwasu maleinowego pochodzącego ze stadiów a i d, a następnie otrzymaną w ten sposób zawiesinę poddaje się sączeniu celem oddzielenia stałego płacka filtracyjnego, składającego się z kwasu fumarowego i pozostałości żywicznych, który usuwa się z układu od ciekłego przesączu stanowiącego wodny roztwór kwasu maleinowego, który zawraca się do wodnego roztworu wyjściowego kwasu maleinowego. W stadium d fazę gazową utworzoną w stadium b stale skrapla się w temperaturze wyższej niż punkt rosy obecnej pary wodnej i otrzymany w ten sposób kondensat będący bezwodnikiem maleinowym o czystości co najmniej 99% zbiera się jako produkt końcowy procesu, zaś parę wodną zawierającą porwany przez nią bezwodnik maleinowy przemywa się wodą i tak utworzony wodny roztwór kwasu maleinowego zawraca się do obiegu do stadium c.

Urządzenie według wynalazku stanowi płuczka (1) połączona przewodem (2) ze źródłem bezwodnika maleinowego zasilająca przez przewód (4) wyparkę (5),



która połączona jest przewodem (6) z płuczką barometryczną (7) oraz przewodem (11) z wężem-odwadniaczem (12) który połączony jest przewodem (13) ze źródłem bezwodnika maleinowego, przewodem (14) ze skraplaczem bezwodnika maleinowego (15) zaopatrzonym w przewód odpływowy bezwodnika maleinowego (16) i w przewód (17) łączący z płuczką barometryczną (18), i przewodem (22) z mieszalnikiem (23) zaopatrzonym z jednej strony w przewód (24) łączący go z każdym z osobna przewodów odpływowych (10) i (21) płuczek barometrycznych (7) i (18), a z drugiej strony w przewód (25) łączący z pompą (26) zasilającą filtr (27) zaopatrzony w przewód doprowadzający wodę do przemywania (28) i w przewód do odpływu przysączu (29) zasilającego przewodem (3) płuczkę (1).

(3 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 173738 T

30.08.1974

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska
(Piotr Gorecki, Halina Otta).

Sposób otrzymywania kwasów aristolochiowych i ich homologów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów aristolochiowych i ich homologów na drodze nitrowania produktów chemicznej odbudowy naturalnych lub syntetycznych alkaloidów aporfinowych takich jak np. stefanina, anonaina, roemeryna i mekambrolina. Kwas aristolochiowy i ich homologi są cennymi lekami wzmagającymi siły obronne organizmu przez zwiększenie fagocytozy leukocytów, wykazując one również działanie cytostatyczne.

Naturalne lub syntetyczne alkaloidy aporfinowe odbudowuje się w znany sposób do odpowiednich kwasów fenantrenokarboksylowych-1, które następnie nitruje się według wynalazku w taki sposób, żeby nitrowanie zachodziło przy węglu w pozycji 10, otrzymując w końcu kwasy aristolochiowe lub ich homologi, za-
leżnie od stosowanej substancji wyjściowej.

(2 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 173757

09.12.1971

Pierwszeństwo: 10.12.1970 - RFN (nr P. 2060720.9)

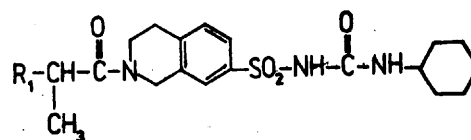
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania sulfonilomoczników

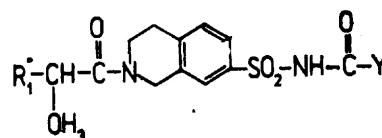
Sposób wytwarzania sulfonilomoczników o wzorze 1 w którym R_1 oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną atomem chloru, bromu, grupę metylową lub trójfluorometylową oraz ich soli metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca, ewentualnie dowolnie podstawioną grupę alkilową, aralkilową lub arylową, grupę hydroksylową lub grupę merkaptową lub ewentualnie dowolnie mono- lub dwupodstawioną grupę aminową, wprowadza się w reakcję z cykloheksyloaminą ewentualnie w obecności nieorganicznej lub trzeciorzędowej organicznej zasady. Otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól metalu alkalicznego lub w sól metalu ziem alkalicznych.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie obniżające cukier we krwi.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

12o; C07c

30.08.1974

Pierwszeństwo: 04.09.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 394220), 08.05.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 467977)

Halcon International, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **bezwodników kwasów karboksylowych**

Bezwodnik kwasu karboksylowego, taki jak bezwodnik octowy, wytwarza się z estru kwasu karboksylowego lub eteru węglowodoru w wyniku reakcji halogenku i tlenku węgla w obecności metalu szlachetnego VIII grupy. (16 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 173804 T 30.08.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin Polska (Milka Stojanowa-Atnoszczyszyn, Jerzy Myszkowski, Antoni Zbigniew Zieliński, Marian Serkowski).

Sposób prowadzenia syntezy oligomerów z **dwuepoksybutanu i glikolu polioksybutylenowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia syntezy oligomerów z dwuepoksybutanu i glikolu polioksybutylenowego. Istota prowadzenia syntezy według wynalazku polega na tym, że dwuepoksybutan wprowadza się pod powierzchnię cieczy reakcyjnej, którą przez czas syntezy poddaje się mieszaniu i ogrzewaniu w temperaturze **100—150°C najkorzystniej** w temperaturze 120°C przy czym w charakterze inicjatora stosuje się glikol polioksybutylenowy o ciężarze cząsteczkowym od **500—2000** zawierający katalizator alkaliczny w postaci glikolanów. (1 zastrzeżenie)

12o; C07C P. 174095

Pierwszeństwo: 13.09.1973 Stany Zjednoczone Ameryki (nr 397038)

Mobil Oil Corporation Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **konwersji związków aromatycznych** o ośmiu atomach węgla

Sposób konwersji związków aromatycznych o ośmiu atomach węgla polega na kontaktowaniu mieszaniny w fazie ciekłej z kwasową postacią zeolitu ZSM-5, ZSM-12 lub ZSM-21. Ksylene zawarte w mieszaninie ulegają wówczas izomeryzacji a zawarty w niej etylobenzen ulega konwersji w sposób, ułatwiający oddzielenie produktów konwersji od strumienia produktów izomeryzacji. (7 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 174142 16.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09.1973 - RFN (nr P 2346937.6)

Bayer Aktiengesellschaft Leverkusen, RFN.

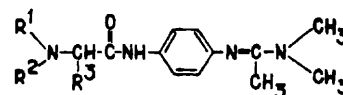
Sposób wytwarzania nowych **N'-(aminoacyloamino-fenilo)-acetamidyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych **N'-(aminoacyloamino-fenilo)-acetamidyn** o wzorze 1, w którym **R¹** i **R²** są takie same lub różne i **oznaczają** atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub **R¹** i **R²** razem ze związanym z nim atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny, a **R³** oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, aryłowy, aryloalkilowy, heteroaryłowy lub heteroaryloalkilowy.

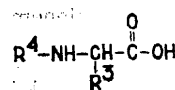
Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym **R³** ma wyżej podane znaczenie, a **R⁴** oznacza odszczepialną grupę ochronną grupy aminowej z N'-(4-aminofenilo)-N,N-dwu-

metryloacetamidyną w obecności środka odciągającego wodę, a z otrzymanego związku odszczepia się grupę ochronną **R⁴** lub poddaje się reakcji związek o wzorze 3, w którym **R³** i **R⁴** mają wyżej podane znaczenie, a **Z** oznacza resztę aktywowaną kwasową grupę karbonylową z N'-(4-aminofenilo)-N,N-dwumetyloacetamidyną, a z otrzymanego związku odszczepia się grupę ochronną **R⁴** lub też związek o wzorze 4, w którym **R³** ma wyżej podane znaczenie, a **Hal** oznacza chlorowec poddaje się reakcji z **aminą** o wzorze 5, w którym **R¹** i **R²** mają wyżej podane znaczenie.

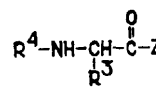
Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie zwalczające robaczycę zarówno u ludzi jak i u zwierząt. (1 zastrzeżenie)



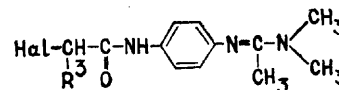
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

12o; C07c P. 174143 16.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09.1973 - RFN (nr P 2346939.8)

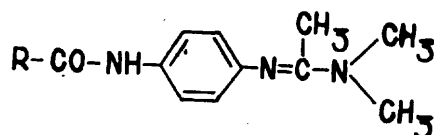
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania nowych **acyloaminofeniloacetamidyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **alkoksyacyloaminofeniloacetamidyn** o wzorze 1, w którym **R** oznacza prostolancuchowy lub rozgałęziony ewentualnie podstawiony grupą alkoksyłową lub fenylową rodnik alkoksyalkilowy lub alkenyloksyalkilowy o 3—8 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na acylowaniu aminofeniloacetamidyny czynnikiem acylującym, przy czym reakcję prowadzi się ewentualnie w obecności rozpuszczalnika i ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i/lub środka kondensującego, lub polega na kondensacji odpowiedniej acyloaminofenylowej z N,N-dwumetyloacetamidem lub jego funkcjonalną pochodną ewentualnie w obecności środków kondensujących.

Związki wytworzone sposobami według wynalazku wykazują działanie zwalczające pasożyty u ludzi i zwierząt. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12o; C07c P. 174538 03.10.1974

Pierwszeństwo: 04.10.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 403582)

Hercules Incorporated, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki (William Henry Millick III).

Sposób wytwarzania tereftalanu dwumetylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tereftalanu dwumetylu, polegający na estyfikowaniu metanolem produktu utleniania zawierającego kwas **p-toluilowy** i tereftalanu jednometylowy i oddzielaniu z otrzymanej mieszaniny **p-toluilamu** metylu, który następnie razem z **p-ksylenem** utlenia się w fazie ciekłej cząsteczkowym tlenem i otrzymany produkt utleniania poddaje wyżej opisanej przeróbce.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że przed procesem estyfikacji z produktu utleniania oddziela się znaczną część, ale nie całą ilość kwasu **p-toluilowego** i co najmniej część oddzielonego kwasu poddaje się procesowi utleniania razem z **p-ksylenem** i **p-toluilanem** metylu. (7 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 174733 09.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.1973 — NRD(nr WP C07c/173953)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób otrzymywania aldehydów **masłowych** i alkoholi butylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób **otrzymywania** aldehydów masłowych i alkoholi butylowych z wysokowrzących, zawierających tlen organicznych produktów ubocznych hydroformylowania propylenu podczas destylacyjnej przeróbki surowego produktu hydroformylowania, z którego usunięty został uprzednio katalizator hydroformylowania, lub został on przeprowadzony w formę rozpuszczalną, trwałą termicznie. Według wynalazku następujące po sobie albo wspólne oddzielenie aldehydów masłowych, alkoholi butylowych, produktów ubocznych o temperaturze wrzenia do 150°C, szczególnie zaś do 170°C i ewentualnie rozpuszczalnika przeprowadza się w temperaturze fazy błotnej 150—250°C, korzystnie 170—220°C, a na półkach od pierwszej do czwartej powyżej fazy błotnej utrzymuje się stężenie aldehydów masłowych w fazie ciekłej maksymalnie do 0,5% wagowych. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 174963 T 19.10.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Aleksander Ratajczak, Mirosław Dominiak, Henryk Zyzik, Henryk Żmuda, Janusz Madejski).

Sposób otrzymywania środka emulgującego do tworzenia emisji **olejowo-wodnych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że fosforyny alkoholi o niskiej temperaturze wrzenia najkorzystniej fosforyn dwumetylowy lub **dwumetylowy** poddaje się przeestryfikowaniu polialkoksylowymi związkami hydroksylowymi. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d

P. 166457

10.11.1973

Pierwszeństwo: 11.11.1972 - RFN (nr P 2255439.8)
03.10.1973 - RFN (nr P 2349639.1)

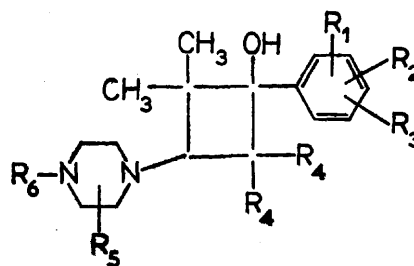
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **cyklobutanonu**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych cyklobutanu o wzorze ogólnym 1, w którym **R₁-R₃** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupy hydroksylowej, trójfluorometylowej, benzoksylowej, acyloksylowej, **alkilowej** o 1-6 atomach węgla, alkoksylowej o 1-3 atomach węgla lub dwa z symboli **R₁-R₃** razem oznaczają grupę metylenodwuoksylową, **R₄** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 lub 2 atomach węgla, **R₅** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, **R₆** oznacza grupę fenylową, która może być mono- lub dwupodstawiona atomem chlorowca, grupę trójfluorometylową, hydroksylową, nitrową, aminową, benzyloksylową, acyloksylową, alkilową o 1-3 atomach węgla, alkoksylową o 1-3 atomach węgla lub grupą alkilową o 1—3 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą hydroksylową, nitrową, aminową, benzyloksylową, acyloksylową, karboksylową, karbalkoksylową o 1—3 atomach węgla, alkilową o 1—3 atomach węgla lub alkoksylową o 1—3 atomach węgla, grupę pirydylową oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami lub zasadami.

Sposób według wynalazku polega n.p. na reakcji Grignarda odpowiednio podstawionego cyklobutanonu z podstawionym **bromobenzenem**.

Nowe związki wykazują wartościowe własności farmakologiczne wskutek działania na układ centralny, uśmierzającego, rozluźniającego mięśnie i przeciwlękowego. (11 zastrzeżeń)



WZÓR 1

12p; C07d

P. 168131

15.01.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Gruszecki, Maria Gdulewicz-Gruszecka, Edward Borowski, Anatol Arendt, Aleksander Kołodziejczyk).

Sposób ochrony grupy karboksylowej, zwłaszcza w antybiotykach **beta-laktamowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochrony grupy karboksylowej, zwłaszcza w antybiotykach **beta-laktamowych**, za pomocą estrów acetoksymetylowych, który polega na tym, że na grupę karboksylową np. cefalosporyny w postaci soli działa się octanem **halogenometylu**. Po zakończeniu reakcji w innych miejscach cząsteczki antybiotyku ochronę usuwa się za pomocą zasadowej solwolizy w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub wodnoorganicznego. Reakcja usuwania ochrony korzystnie przebiega w obecności amin, np. **N-etylopiperydyny** lub cykloheksyloaminy. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d

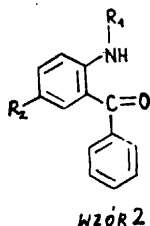
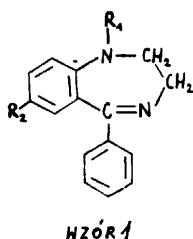
P. 168302

23.01.1974

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Bogumiła Krawczyńska, Bogdan Morawski, Henryk Krzemiński, Romualda Chojnacka, Teresa Mikulska).

Sposób wytwarzania 2,3 -dwuwodoro- 1,4 -benzo-
dwaazepin

Sposób wytwarzania 2,3 -dwuwodoro-1,4 -benzo-
dwaazepin o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 ozna-
cza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy o 1—4
atomach węgla, a R_2 oznacza chlorowec lub grupę
nitrową, polega na tym, że pochodną aminofenylo-
ketonu o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają
wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z solą
2-halogenoetyloaminy, korzystnie bromowodorkiem
2-bromoetyloaminy wobec aprotowych kwasów
Lewisa, jak na przykład chlorek cynku, chlorek glinu
lub chlorek cynowy, w podwyższonej temperaturze w
granicach 80—165°C przy ciśnieniu zmniejszonym lub
atmosferycznym. Reakcję prowadzi się w obojętnych
rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie węglowo-
dorach aromatycznych takich jak toluen, ksilen i sto-
suje się przynajmniej 1 mol soli 2-halogenoetyloaminy
na 1 mol pochodnej aminofenyloketonu. Związki otr-
zymane sposobem według wynalazku wykazują dzia-
łanie na centralny układ nerwowy i znajdują zasto-
sowanie jako leki o działaniu uspokajającym i prze-
ciwłękowym. (3 zastrzeżenia)



12p; C07d

P. 169434

11.03.1974

Pierwszeństwo: 28.11.1973 - Stany Zjednoczone Ame-
ryki (nr 419566)

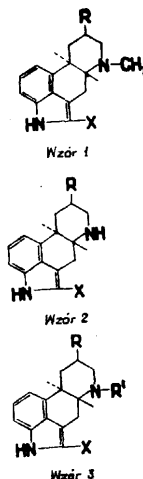
Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia P. 164764

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjedno-
czone Ameryki.

Sposób wytwarzania D-2-podstawionych -6-alkilo -8-
podstawionych ergolin

Sposób wytwarzania D-2-chlorowco -6-alkilo-8-pod-
stawionych ergolin i pokrewnych związków, inhibito-
rów prolaktyny polega na odmetylowaniu związku o
wzorze 1, w którym X oznacza atom Cl, Br, J lub
grupę CH_2 lub grupę CN , a R oznacza grupę o wzorze
 CH_2-CN lub $CH_2-CO-NH_2$ z wytworzeniem związku o
wzorze 2, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie
Związek o wzorze 2 poddaje się alkilowaniu w wyniku
którego otrzymywany jest związek o wzorze 3, w

którym X i R mają wyżej podane znaczenie, a R' oz-
nacza pierwszorzędny rodnik alkilowy o 1-4 atomach
węgla. (4 zastrzeżenia)



12p; C07d

P. 173442

05.03.1970

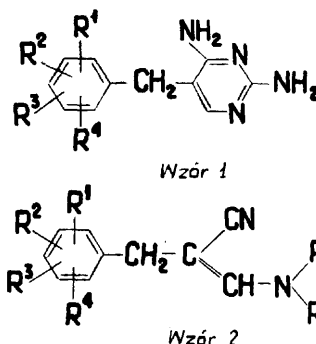
Pierwszeństwo: 06.03.1969 - W. Brytania (nr 11908/69)
06.03.1969 - W. Brytania (nr 11909/69)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka
Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych 2,4-dwuamino-5-ben-
zylopirymidyny

Sposób wytwarzania pochodnych 2,4-dwuamino-5-
benzylopirymidyny o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 ,
 R^2 , R^3 i R^4 są takie same lub różne i każdy z nich
oznacza atom wodoru lub chlorowca, rodnik alkilowy,
alkoksylowy lub benzyloksylowy, przy czym gdy R^1
i R^2 oznaczają atomy wodoru, wówczas R^3 i R^4 razem
mogą oznaczać grupę dwuoksymetylenową, polega na
tym, że nityl kwasu β -amino- α -benzyloakrylowego o
wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają po-
wyższe znaczenie, a grupa $-NR^5R^6$ oznacza alifatyczną,
heterocykliczną lub aromatyczną grupę aminową, w
której tylko jeden z podstawników R^5 lub R^6 może
być wodorem, poddaje się reakcji z guanidyną.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wyka-
zują działanie przeciwbakteryjne. (13 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 173531 T

16.08.1974

Pierwszeństwo: 16.08.1973 - Węgry (nr 12726)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry
(László Magdányi, Lujza Petőcz, Enikő Kiszelly,
Ibolya Kosóczy, Attila Varga).

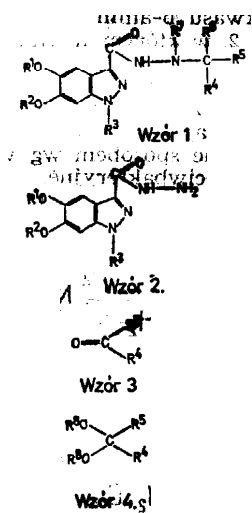
Sposób wytwarzania pochodnych hydrazynu kwasu indazolo-3-karboksylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrazynu kwasu indazolo-3-karboksylowego, które można stosować jako środki lecznicze, szczególnie zmniejszające wydzielanie kwasu żołądkowego oraz działające **antydepresyjnie**.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są przedstawione ogólnym wzorem 1, w którym R^1 i R^2 są jednakowe i oznaczają grupy alkilowe zawierające 1 - 4 atomów węgla, R^3 oznacza atom wodoru, R^4 i R^5 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą 1 - 16 atomów węgla, przy czym grupy alkilowe mogą być podstawione ewentualnie grupą fenylową, naitylową lub furylową, które ze swej strony ewentualnie mogą posiadać 1 - 3, niezależnych od siebie podstawników, będących grupą alkilową lub alkoksylołą z 1 - 3 atomami węgla, grupą benzyloksylołą, nitrową, aminową, niskoalkilaminową, dwu-niskoalkilaminową, metylenodwuoksylołą, alkilomerkaptylołą, alkilosulfonylołą lub chlorowcem, lub też R^4 i R^5 mogą wspólnie tworzyć przy udziale atomu węgla grupę cykloalkilową lub cykloalkilidynową zawierającą 3 - 12 atomów węgla, w których dowolna grupa metylenowa ewentualnie może być podstawiona grupą iminową, niskoalkiliminową, fenyloiminową lub fenyloalkiliminową z niskocząsteczkową częścią alkilową, a R^6 i R^7 oznaczają wodór lub też wspólnie tworzą między azotem a atomem węgla wiązanie podwójne.

Sposobem według wynalazku związki o ogólnym wzorze 1 mogą być otrzymywane przez poddanie reakcji hydrazynu kwasu indazolo-3-karboksylowego wzorze ogólnym 2, gdzie R^1 , R^2 i R^3 są takie same jak podano wyżej, z ketonem względnie aldehydem o ogólnym wzorze 3, gdzie znaczenie R^4 i R^5 jest takie samo jak wyżej, lub też z ich pochodną o ogólnym wzorze 4, gdzie znaczenie R^4 i R^5 jest takie samo jak podano wyżej, a R^6 oznacza atom wodoru, niskocząsteczkową grupę alkilową lub ewentualnie dwufunkcyjną grupę alkanolową.

Reakcję przeprowadza się najkorzystniej w środowisku rozpuszczalnika i/lub środka rozcieńczającego, w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze wrzenia układu. (12 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 173564

19.08.1974

Pierwszeństwo: 20.08.1973 - RFN (nr P 23 41 965.0)

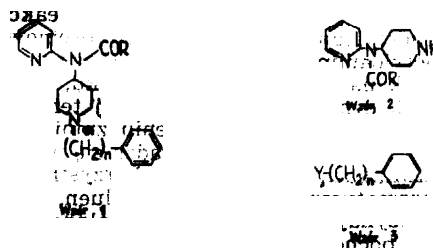
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu N-[1-(ω-fenyloalkilo)-piperidylo-4]-N-(α-pirydylo)-karboksylowego

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu N-[1-(ω-fenyloalkilo)-piperidylo-4]-N-(α-pirydylo)-karboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R

oznacza prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową, zawierającą do 3 atomów węgla, grupę alkoksylołą, zawierającą do 2 atomów węgla, albo grupę fenylołą, a n oznacza liczbę 2 - 4, jak również ich addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że amid kwasu N-(piperidylo-4)-N-(α-pirydylo)-karboksylowego o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, alkuluje się za pomocą pochodnej fenyloalkilowej o wzorze 3, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca albo grupę arylosulfonyloksylołą albo alkilosulfonyloksylołą i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza w fizjologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami.

Powyższe związki wykazują silne działanie analgetyczne nie powodując przyzwyczajenia. (5 zastrzeżeń)



12p, C07d P. 173565

19.08.1974

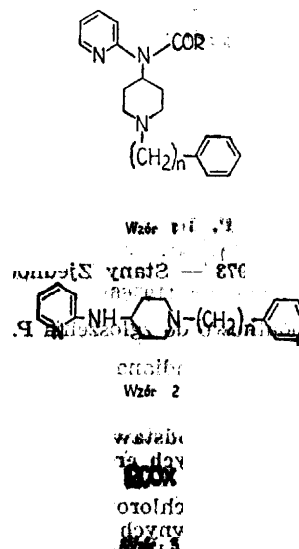
Pierwszeństwo: 20.08.1973 - RFN (nr P 23 41 965.0)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu N-[1-(ω-fenyloalkilo)-piperidylo-4]-N-(α-pirydylo)-karboksylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów kwasu N-[1-(ω-fenyloalkilo)-piperidylo-4]-N-(α-pirydylo)-karboksylowego o wzorze ogólnym 1 i ich soli addycyjnych z kwasami. We wzorze 1 R oznacza proste albo rozgałęzione grupy alkilowe zawierające do 3 atomów węgla, grupy alkoksylołe zawierające do 2 atomów węgla albo grupę fenylołą, a n oznacza liczbę 2-4.

Według wynalazku nowe związki wytwarza się przez acylowanie 1-fenyloalkilo-4-N-(α-pirydylo)-aminopiperidyny o wzorze 2, w którym n ma podane wyżej znaczenie, środkiem acylującym o wzorze 3, w którym R ma znaczenie podane wyżej, a X oznacza atom chlorowca albo grupę o wzorze RCOO, w którym R ma wyżej podane znaczenie.



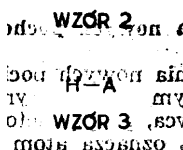
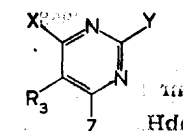
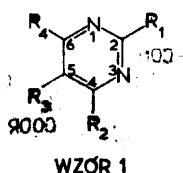
Reakcję przeprowadza się w niehydrolizującym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w obecności środka wiążącego kwasy/Otrzymane związki wykazują silne działanie analgetyczne nie powodując przyzwyczajenia. (5 zastrzeżeń)

12p; **C07d** P. 178567 19.08.1974Pierwszeństwo: 20.08.1973 - RFN (nr P 23 41 925.2)
26.06.1974 - RFN (nr P 24 30 644.3)

Karl Thomae GmbH, Biberach n/Riss, RFN.

Sposób **wytwarzania** nowych **pirymidyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pirymidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, grupę morfolinową, tiomorfolinową, 1-oksydotiomorfolinową lub 1,1-dwuoksydotiomorfolinową albo grupę piperazynową, która w położeniu 4 może zawierać grupę alkanoilową lub alkenoilową o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą metoksylową, karboksylową lub acetylową, albo grupę **aminokarbonylową**, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi o 1—4 atomach węgla lub rodnikiem metoksymetylowym, albo w tym położeniu zawiera grupę pirydynilową, salicyloilową lub furanoiową albo grupę alkilosulfonylową o 1—3 atomach węgla, R_2 oznacza grupę morfolinową, tiomorfolinową, 1-oksydotiomorfolinową lub 1,1-dwuoksydotiomorfolinową, albo grupę piperazynową, która w położeniu 4 może zawierać grupę alkanoilową o 1—3 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą acetylową, R_3 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, grupę nitrową, cyjanową, formylową lub acetylową albo grupę karboalkoksylową o 2—4 atomach węgla, a R_4 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, grupę cyjanową lub grupę aminową, która może być podstawioną rodnikiem alkilowym o 1—3 atomach węgla, rodnikiem cykloheksylowym, rodnikiem pirydylowym lub rodnikiem fenylovym, który ewentualnie jest podstawiony atomem chloru, grupą karboksylową lub grupą karboalkoksylową, albo też R_4 oznacza grupę karboalkoksylową o 2—4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony 1 lub 2 grupami karboalkoksylowymi o 2—4 atomach węgla, grupę hydroksylową lub merkaptę, ewentualnie podstawioną rodnikiem alilowym lub rodnikiem alkilowym o 1—6 atomach węgla, albo też oznacza grupę 1-oksydotiomorfolinową, jak również fizjologicznie nieszkodliwych soli addycyjnych tych związków z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi.



Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się według wynalazku w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, jeden lub dwa podstawniki X, Y i/lub Z oznaczają grupę ulegającą odszczepieniu, a pozostałe podstawniki X, Y i/lub Z mają znaczenie podane wyżej dla R_1 , R_2 i R_4 , poddaje się reakcji z związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym A ma znaczenie podane wyżej dla R_1 , R_2 i/lub R_4 .

Wspomnianą wyżej grupę ulegającą odszczepieniu stanowi zwłaszcza atom chlorowca, taki jak atom chloru lub bromu, grupa hydroksylowa, grupa merkaptę lub grupa kwasu sulfonowego, grupa hydroksylowa, merkaptę, **sulfiniowa** lub sulfonylowa, podstawiona rodnikiem alkilowym, aralkilowym lub **arylowym**, taka jak grupa **metoksylowa**, etoksylowa, fenoksylowa, metylotio, benzylotio, metylosulfiniowa, metylosulfonylowa lub etylosulfonylowa.

W zależności od zdolności reagowania grupy ulegającej wymianie lub grupy odszczepianej reakcję prowadzi się w temperaturze -20°C do 250°C , ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i korzystnie w środowisku rozpuszczalnika.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza przeciwdziałają skupieniu się płytek krwi.

(6 zastrzeżeń)

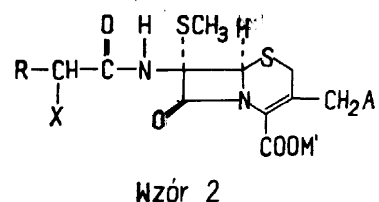
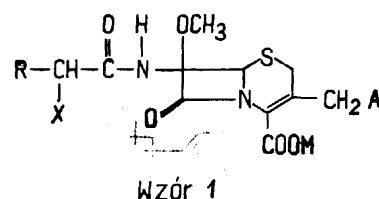
12p; C07d P. 173640 23.08.1974

Pierwszeństwo: 27.08.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 391099)
31.05.1974 - (nr 474481)

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 3, w którym X oznacza atom wodoru, zablokowaną grupę hydroksylową, grupę aminową lub grupę karboksylową, R oznacza rodnik fenylovym, 5-członowy pierścień heterocykliczny zawierający 1—4 heteroatmy lub rodnik **tetrazolilowy**, A oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanoiloksylową, grupę karbamylksylową, grupę tiokarbamyloksylową, **niższą** grupę alkilokarbamyloksylową, niższą grupę alkilotiokarbamyloksylową, niższą grupę N, N - dwu-alkilokarbamyloksylową, niższą grupę N, N - dwu-alkilotiokarbamyloksylową, grupę pirydyniową, grupę alkilopirydyniową, grupę **chlorowcopirydyniową**, rodnik heterocyklotio lub grupę aminopirydyniową, zaś M oznacza atom sodu, potasu, rodnik benzyldietylowy, rodnik trójmetylosililowy, rodnik trójchloroetylowy, rodnik metoksymetylowy, atom wodoru, rodnik metylotioetylowy, rodnik buten - 3-yłowy, rodnik **benzoiłometylowy**, rodnik **p-metoksybenzylowy**, rodnik **nitrobenzylowy**, rodnik **fenacylowy** lub rodnik **p-bromofenacylowy**.



Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R, Y i A mają wyżej podane znaczenie, zaś M' oznacza rodnik **benzyldietylowy**, trójmetylosililowy, trójchloroetylowy, **metoksymetylowy**, metylotioetylowy, buten - 3-yłowy, **benzoiłometylowy**, **p-metoksybenzylowy**, **p-nitrobenzylowy**, **fenacylowy**, **p-bromofenacylowy**, poddaje się reakcji z metanolem w obecności soli talu (III), soli bizmutu (V) lub soli ołowiu (IV).

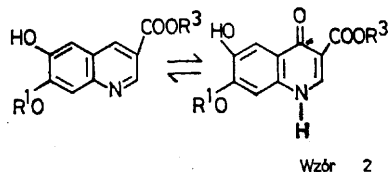
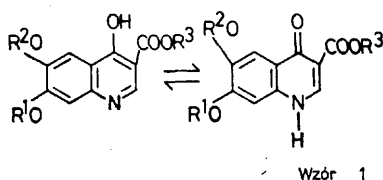
(16 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 173678 26.08.1974

Pierwszeństwo: 28.08.1973 - Węgry (nr CI - 1402)

Chinoïn Hyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
RT, Budapest, Węgry.Sposób wytwarzania pochodnych 6,7
- dwualkoksychinoliny

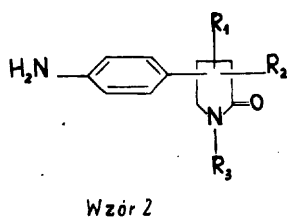
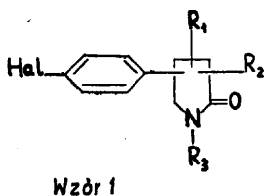
Sposób wytwarzania estrów kwasu 6,7 - dwualkoksy - 4 - hydroksychinolinokarboksylowego - 3 o wzorze 1, w którym R^1 oznacza niższą grupę alkilową, R^2 oznacza nasyconą lub nienasyconą grupę alkilową o 4—12 atomach węgla, R^3 oznacza niższą grupę alkilową lub aralkilową, polega na alkilowaniu związków o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie. (4 zastrzeżenia)



12p; C07d P. 173789 23.07.1971

Pierwszeństwo: 24.07.1970 - Wielka Brytania
(nr 35948/70)Société UCB, S.A., Saint - Gilleslèz - Bruxelles,
Belgia.Sposób wytwarzania nowych podstawionych
p-chlorowcofenylo-pirolidynonów - 2

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy zawierający 1-5 atomów węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający 1-5



atomów węgla, R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy, Hal oznacza atom chlorowca.

Sposób według wynalazku polega na reakcji dwuazowania p-aminofenylopirolidynonu-2 o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie. Otrzymaną sól dwuazoiową poddaje się reakcji Sandmeyer'a i, w razie potrzeby uzyskany w postaci mieszaniny diastereoizomerów produkt, rozdziela się na jego składniki cis i trans. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwlękowe. (1 zastrzeżenie)

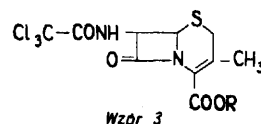
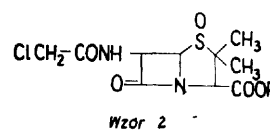
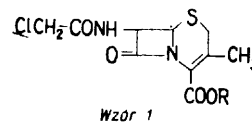
12p; C07g P. 173905 T 06.09.1974

Pierwszeństwo: 06.09.1973 - Francja (nr 7332152)

Rhône - Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu
7-monochloroacetamido
- 3 - dezacetoksycefaloporanowego

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7-monochloroacetamido- 3-dezacetoksycefaloporanowego o wzorze ogólnym 1 w którym R stanowi grupę ochronną funkcji kwasowej taką jak grupę metylową, III-rzęd. butylową, benzylową lub p-metoksybenzylową polega na tym, że w bezwodnym środowisku kwasnym ogrzewa się związek o wzorze ogólnym 2 lub traktuje się cynkiem w kwasie octowym związek o wzorze ogólnym 3, przy czym we wzorze 2 i 3; R ma wyżej podane znaczenie. Kwas 7-monochloroacetamido-3-dezacetoksycefaloaporanowy jest produktem wyjściowym do wytwarzania kwasu 7-amino-3-dezacetoksycefaloporanowego. (4 zastrzeżenia)



12p; C07d P. 173958 07.09.1974

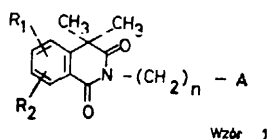
Pierwszeństwo: 08.09.1973 - RFN (nr P 23 45 422.0
i nr P 23 45 423.1)

Karl Hhoma GmbH., Biberach nad Riss, RFN.

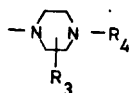
Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinoliny, o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę metoksyłową lub metylomerkaptanową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, n oznacza liczbę 2 albo 3 i A oznacza resztę o wzorze 8 lub 9, przy czym R_3 oznacza atom wodoru albo grupę metylową, R_4 oznacza ewentualnie podstawioną grupą metylową rodnik pirydylowy, nie podstawioną lub podstawioną atomem chloru grupę trójfliuorometyłową, rodnik fenyłowy podstawiony jedną albo dwoma grupami metylowymi, etylowymi albo metoksyłowymi, R_5 i R_6 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru albo grupę metoksyłową oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami, polega na reakcji odpowiedniego dienu lub kwasu dwukarboksylowego z aminą.

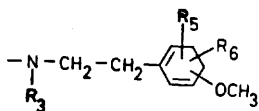
Nowe związki wykazują wartościowe właściwości farmakologiczne, działają zwalniająco na czynność serca, przeciwdziałają arytmii serca i obniżają ciśnienie krwi. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 8

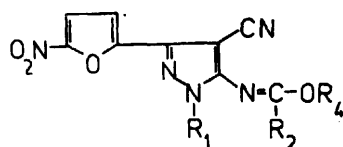


Wzór 9

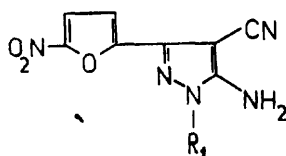
12p; C07d P. 174038 T 27.10.1970
Pierwszeństwo: 09.09.1970 - W. Brytania (nr 43056/70)
Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-nitrofurylowych

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-nitrofurylowych pirazolopirymidonów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza niepodstawioną grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 2—5 atomach węgla albo grupę alkoksycarbonylową zawierającą 1—5 atomów węgla w części alkilowej, a R_2 oznacza atom wodoru, niepodstawioną lub podstawioną



Wzór 1



Wzór 2

grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, w której jeden atom wodoru lub kilka albo wszystkie atomy wodoru mogą być zastąpione atomami chloru lub bromu albo grupę cykloalkilową zawierającą 5—7 atomów węgla w pierścieniu karbocyklicznym, grupę aralkilową o najwyżej 12 atomach węgla lub grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla i R_4 oznacza niższą resztę alkilową o 1—3 atomach węgla, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z orto-estrem o wzorze $R_2-C(OR_4)_3$, w którym R_2 i R_4 mają wyżej

podane znaczenie, a otrzymany alkohol usuwa się na drodze chemicznej lub fizycznej w trakcie reakcji.

Otrzymane związki stanowią środki przeciwbakteryjne, przeciwmikoplazmowe, przeciwczerwieniowe, przeciw pierwotniakom, kokcydiostyczne, przeciw trypanocydom i przeciwmalaryczne stosowane w lecznictwie i weterynarii. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 174274 23.09.1974

Pierwszeństwo: 25.09.1973 - Szwajcaria (nr 13718/73)

Wander AG, Berno, Szwajcaria.

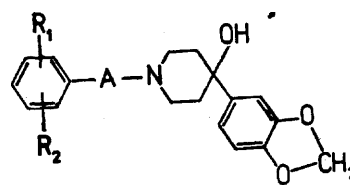
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, niższy rodnik alkilowy, grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, R_3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę acylową, a A oznacza grupę o wzorze 14 lub 15, w których to wzorach wszystkie R_5 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy, a n oznacza 0,1 lub 2.

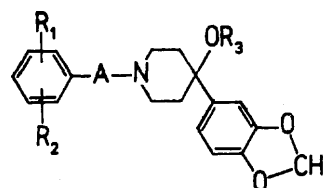
Sposób otrzymywania związków o wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 i A mają wyżej podane znaczenie polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i A mają wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze 12, w którym Z oznacza atom litu lub grupę chlorowcomagnezową, a produkt reakcji poddaje się hydrolizie.

Sposób otrzymywania związków o wzorze 1 polega na reakcji związków o wzorze 6, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze 7, w którym R_1 , R_2 i A mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza reaktywny ester alkoholu.

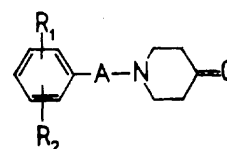
Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują działanie przeciwbólne. (1 zastrzeżenie)



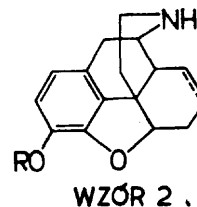
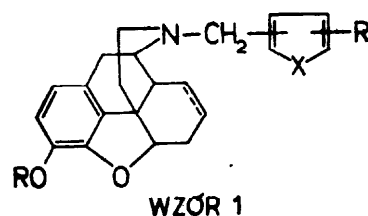
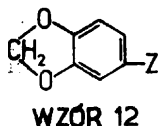
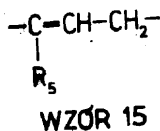
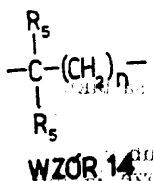
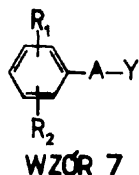
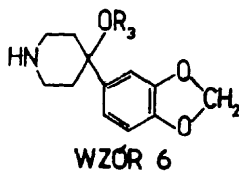
WZÓR 1a



WZÓR 1



WZÓR 2



12p; C07d P. 174489 T 25.07.1973

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Stefan Jaskólski, Stefan Popiołek).

Sposób oddzielania **skopolaminy** od zespołu alkaloidów tropinowych zawierających głównie L-hioscyjamine

Sposób wg wynalazku polega na tym, że ziele *Datura Innoxia* Mill ekstrahuje się roztworem wodnym kwasu siarkowego. Otrzymywany ekstrakt wodny **alkalizuje** się roztworem wodnym amoniaku do wartości $\text{pH} \geq 10$ i natychmiast reekstrahuje chloroformem. Ekstrakt chloroformowy podgrywa się na wyparce próżniowej i następnie ekstrahuje się rozcieńczonym roztworem wodnym kwaśnego siarczanu sodowego do momentu uzyskania w roztworze wodnym wartości $\text{pH} 4$. Następnie ekstrakt wodny zawierający siarczany skopolaminy i zespołu alkaloidów tropinowych zawierających głównie L-hioscyjamine, **alkalizuje** się nasyconym roztworem wodnym kwaśnego węglanu sodowego do wartości $\text{pH} 7, 8$ i reekstrahuje skopolamine chloroformem. Ekstrakt chloroformowy zawiera ponad 90% skopolaminy. Pozostałą frakcję wodną **doalkalizowuje** się 10% roztworem wodnym amoniaku do wartości $\text{pH} \geq 10$ i reekstrahuje chloroformem pozostałe alkaloidy tropinowe zawierające około 85% L-hioscyjamine. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 174969 13.09.1973

Pierwszeństwo: 14.09.1972 - RFN (nr P 22 45 141.8)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych N-(heteroarylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein

Sposób wytwarzania nowych N-(heteroarylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, grupę metylową lub acetylową, R' oznacza wodór lub grupę metylową, a X oznacza tlen lub siarkę, przez reakcję związku o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z aldehydem, w obecności kwasu mrówkowego.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości terapeutyczne, zwłaszcza antagonistyczne działanie wobec morfiny. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 174973 13.09.1973

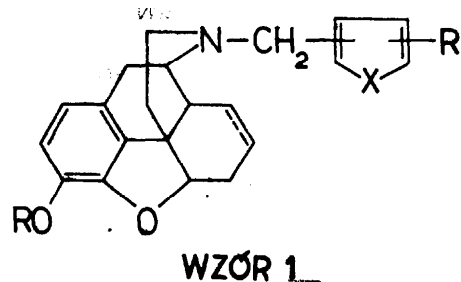
Pierwszeństwo: 14.09.1972 - RFN (nr P 22 45 141.8)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, RFN.

Sposób **wytwarzania** nowych N-(hetero-arylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein

Sposób wytwarzania nowych N-(heteroarylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową lub acetylową, R' oznacza wodór, lub grupę metylową, a X oznacza tlen lub siarkę, przez metylowanie lub acetylowanie związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości terapeutyczne, zwłaszcza antagonistyczne działanie wobec morfiny. (2 zastrzeżenia)



12p; C07d P. 174968 13.09.1973

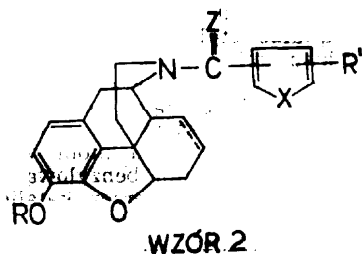
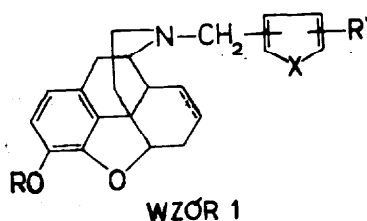
Pierwszeństwo: 14.09.1972 - RFN (nr P 22 45 141.8)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, NRF.

Sposób wytwarzania nowych N-(hetero-arylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein

Sposób wytwarzania nowych N-(heteroarylometylo)-**-dezoksy-normorfin** i -norkodein o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, grupę metylową lub acetylową, R' oznacza wodór lub grupę metylową, a X oznacza tlen lub siarkę, przez redukcję związku o wzorze ogólnym 2, w którym R, R' i X mają wyżej podane znaczenie, Z oznacza tlen lub siarkę.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości terapeutyczne, zwłaszcza antagonistyczne działanie wobec morfiny. (2 zastrzeżenia)



12Q;

P. 158710

06.11.1972

Zbigniew Róžański, Wrocław, Polska (Zbigniew Róžański).

Sposób oczyszczania kwasu **2-(4'-chlorofenoksy)-izomasłowego**

Sposób wg wynalazku polega na tym, że otrzymany w procesie syntezy kwas **2-(4'-chlorofenoksy)-izomasłowy** rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w ksylenie i poddaje się procesowi ekstrakcji wodorotlenkiem sodowym. Następnie po rozwarstwieniu z warstwy dolnej wytrąca się kwasem solnym osad, który poddaje się **krystalizacji** z rozpuszczalnika organicznego, korzystnie z ksylenem.

(2 zastrzeżenia)

12q; C07c

P. 168077

12.01.1974

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry (Miklós Löw, Lajos Kisfaludy, Ánges Patthy, Maria Szirmay, Olga Nyéki, László Szporny, György Hajós).

Sposób wytwarzania nowych peptydów o aktywności ACTH oraz ich soli addycyjnych z kwasami, pochodnych i kompleksów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych peptydów o aktywności **ACTH**, posiadających kompletną sekwencję hormonu ACTH od N-końcowego aminokwasu przynajmniej do 17-go aminokwasu, najdalej do 19-go aminokwasu, zawierających inne dowolne aminokwasy w miejscu poszczególnych aminokwasów sekwencji ACTH i posiadających zawsze **α-aminokwasy** w miejscu pierwszego i ostatniego aminokwasu, które otrzymuje się przez odbicie grup ochraniających odpowiednich pochodnych peptydów za pomocą hydrolizy kwasowej.

Nowe związki, jak również ich sole addycyjne z kwasami, pochodne i kompleksy wykazują aktywności hormonu ACTH i mogą być stosowane w leczeniu.

(7. zastrzeżeń)

12q; C07d

P. 168080

12.01.1974

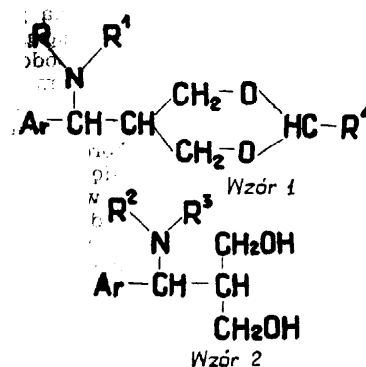
Eli Lilly a.Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **m-dioksano-5-metyloamin**

Sposób wytwarzania m-dioksano-5-metyloamin o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub alkenylową o 2—4

atomach węgla, **R'** oznacza grupę **alkilową** o 1—4 atomach węgla lub grupę **alkenylową** o 2—4 atomach węgla lub R i **R'** razem z atomem azotu, z którym są związane tworzą grupę **azyrydynową**, **pirolidynową** lub **piperydynową**, **R⁴** oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, alkenylową o 2—3 atomach węgla lub fenyłową, Ar oznacza grupę **fenylową**, **chlorowcofenylową**, **metoksyfenylową**, **metylofenylową**, **trójfluorometylofenylową**, **hydroksyfenylową**, **acetoksyfenylową**, **benzyloksyfenylową** lub 3-pirydyłową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym **R⁸** oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla lub benzyłową, **R³** oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, alkenylową o 2—4 atomach węgla lub benzyłową, a Ar ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze **R⁴CHO**, w którym **R⁴** ma wyżej podane znaczenie w obecności kompleksu **trójfluorku boru**, a jeżeli **R⁸** i **R³** oznacza grupę benzyłową, otrzymany związek poddaje się reduktywnemu odbenzylowaniu lub alkilowaniu, a jeżeli obydwa podstawniki **R²** i **R³** oznaczają grupę benzyłową obydwie grupy benzyłowe wydzielają się i co najmniej jeden podstawnik R lub **R³** poddaje się alkilowaniu.

Otrzymane związki można stosować jako substancje **czynne środków przeciwbólowych**. (17 zastrzeżeń)



12q; C07c

P. 168233

21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Jerzy Kielkiewicz, Andrzej Nessel, Gabriel Rokicki).

Sposób otrzymywania eterów bisglicydowych chlorowco-bisfenoli

Sposób wg wynalazku polega na reakcji chlorowco-bisfenoli z epichlorohydryną w środowisku bezwodnym wobec alkoholany sodu, w temperaturze 60 - 100°C, przy czym stosunek moli chlorowcobisfenolu do epichlorohydryny wynosi 1:2—4, a stosunek moli chlorowcobisfenolu do alkoholany sodu wynosi 1:10—20.

Związki otrzymane sposobem wg Wynalazku mają zastosowanie jako produkt wyjściowy przy wytwarzaniu tworzyw sztucznych włókien syntetycznych, samogasnących laminatów elektroizolacyjnych itp.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 168336

25.01.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Białek, Józef Życzynski, Kazimierz Zięborak, Zbigniew Słezak, Tomasz Paprocki, Marian Jurdziak, Kazimierz Brzósiewicz, Marcela Klon-Palczewska, Halina Panfil).

Sposób otrzymywania bardzo czystego bezwodnika fталowego

Sposób otrzymywania czystego **bezwodnika fталowego** z produktu utleniania naftalenu lub **o-ksylenu**, w sposób ciągły, na drodze rafinacji i destylacji polega na tym, że surowy bezwodnik fталowy poddaje się najpierw rafinacji w podwyższonej temperaturze za pomocą alifatycznych aldehydów, a następnie kilkustopniowej destylacji w kolumnach rektyfikacyjnych pod zmniejszonym ciśnieniem. Uzyskany w sposobie wg wynalazku wysoki stopień czystości bezwodnika fталowego pozwala stosować bezwodnik w przemyśle tworzyw sztucznych, farb i lakierów itp. (8 zastrzeżeń)

12q; C07c

P. 173145 T

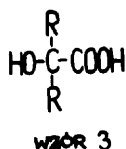
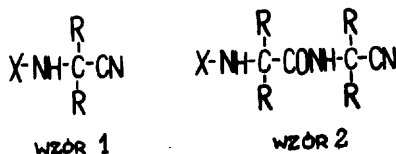
30.07.1074

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Miroslaw Lepawy, Zbigniew Kamiński, Urszula Grzegorzewska).

Sposób syntezy peptydów

Sposób syntezy peptydów, zwłaszcza dwu- i trój-peptydów, polega na tym, że **N-blokowany aminonitryl** o wzorze ogólnym 1 jak również nitryl o wzorze ogólnym 2 wywodzący się z **N-blokanego** peptydu, w których R oznacza atom wodoru, podstawiony lub niepodstawiony rodnik alkilowy, aryłowy, cykloalkilowy, podstawioną lub niepodstawioną grupę heterocykliczną, a X oznacza grupę blokującą, korzystnie benzyloksykarbonylową lub tozylową poddaje się reakcji z **alfa-hydroksykwasm** lub estrem **alfa-hydroksu** o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w obecności mocnego kwasu, korzystnie kwasu siarkowego lub fosforowego, po czym utworzony oksazolon hydrolizuje się w znany sposób do peptydu. Reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w eterze dwuetylowym.

Otrzymane peptydy można stosować jako półprodukty do otrzymywania antybiotyków półsyntetycznych. (2 zastrzeżenia)



12q; C07c

P. 173517 T

15.08.1974

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Alicja Elbanowska, Marcin Jaruzelski, Piotr Gorecki, Leszek Golc, Franciszek Jankowski).

Sposób suszenia surowców alkaloidowych i glikozydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia surowców alkaloidowych i glikozydowych w suszarniach szybkoobiegowych w celu otrzymania surowca o wymogach zgodnych z przepisami Farmakopei Polskiej IV i obowiązującymi normami. **Świeżo** zebrany i rozdrobniony surowiec suszy się, przy stosowaniu temperatury wlotowej gazu spalinowego i powietrza w granicach od 390—580°C, w warunkach zapewniających zachowanie temperatury wylotowej gazu spalinowego i powietrza w granicach od 125—160°C. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 173537

17.08.1974

Pierwszeństwo: 18.08.1973 - RFN (nr P 23 41 876.0)

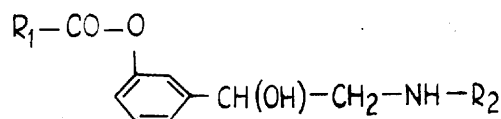
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych l-(m-acyloksyfenylo)-1-hydroksy-2-N-alkiloaminoetanów

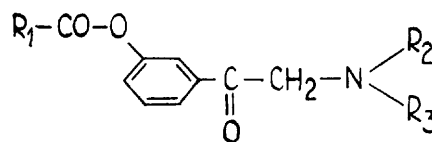
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania l-(m-acyloksyfenylo)-1-hydroksy-2-N-alkiloaminoetanów o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 3 do 19 atomów węgla i R₂ oznacza grupę metylową albo etylową, jak również ich soli addycyjnych z kwasami.

Według wynalazku związki o wzorze ogólnym 1 wytwarza się przez redukcję odpowiednich pochodnych **acetofenonu** o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie i R₃ oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę benzyłową.

Redukcję przeprowadza się przez kataliczne uwodornienie wobec katalizatorów uwodorniania albo kompleksowymi wodorkami metali. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku nadają się szczególnie jako substancje czynne do środków nasercowych i środków stosowanych w leczeniu schorzeń układu krążenia. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07d

P. 173680

10.04.1971

Pierwszeństwo: 13.04.1970 - St. Zjedn. Am. (nr 28029)
26.01.1971 - St. Zjedn. Am. (nr 109957)

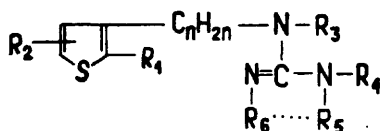
Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 3-guanidynoalkilofenów

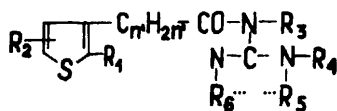
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 3-guanidynoalkilofenów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub chlorowca albo niższe rodniki alkilowe, R₃, R₄, R₅ i R₆ oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, albo R₅ i R₆ razem oznaczają niższy rodnik alkilowy, który oddziela oba połączone z nim atomy azotu co najmniej dwoma atomami węgla, a n oznacza liczbę 1—4, albo też soli tych związków.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają zdolność obniżania ciśnienia krwi i przeciwdziałają wzrostowi tego ciśnienia, toteż mogą być stosowane jako środki lecznicze.

Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, sposobem według wynalazku wytwarza się ze związków o ogólnym wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ mają wyżej podane znaczenie, a n' oznacza liczbę 1—3, przeprowadzając zawartą w nich grupę karbonylową na drodze redukcji w grupę metylenową. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07d

P. 173682

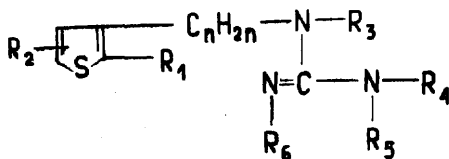
10.04.1971

Pierwszeństwo: 13.04.1970—St. Zjedn. Am. (nr 28029)
26.01.1971—St. Zjedn. Am. (nr 109957)

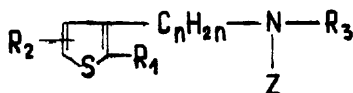
Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 3-guanidynoalkilotiofenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 3-guanidynoalkilotiofenów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub chlorowca albo niższe rodniki alkilowe, R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, R_5 i R_6 oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, a n oznacza liczbę 1—4, jak również addycyjnych soli tych związków z kwasami. Związki te mają zdolność obniżania ciśnienia krwi i przeciwdziałania wzrostowi tego ciśnienia i mogą być stosowane jako środki lecznicze.



Wzór 1



Wzór 3

Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i n mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza grupę o wzorze $-\text{CN}$, $-\text{CONR}_4\text{R}_5$, $-\text{CSNR}_4\text{R}_5$, $\text{RO}-\text{C}=\text{NR}_6$ lub $\text{RS}-\text{C}=\text{NR}_6$, w których to wzorach R oznacza niższy rodnik alkilowy, a R_4 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, albo sól tego związku, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $\text{HNR}'\text{R}''$, w którym R' i R'' oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe.

(2 zastrzeżenia)

12q; C07d

P. 173755

14.03.1970

Pierwszeństwo: 17.03.1969 - NRD (nr WP 12q/138596)

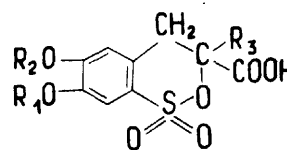
VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, NRD.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku-3-karboksy-1-tiaizochromanu

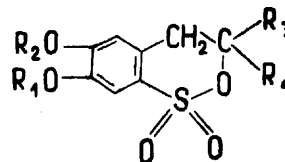
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku-3-karboksy-1-tiaizochromanu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają niższe rodniki alkilowe, a R_3 oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkilowy. Związki te mają zdolności przeciwdrgawkowe i mogą być stosowane jako środki lecznicze.

Sposobem według wynalazku związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się ze związków o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza grupę karbamoilową lub karboalkoksyłową, przez zmydlenie tej grupy karbamoilowej lub karboalkoksyłowej rozcieńczonym kwasem mineralnym, takim jak kwas solny lub siarkowy.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07d

P. 173756

14.03.1970

Pierwszeństwo: 17.03.1969 - NRD (nr WP 12q/138589)

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, NRD.

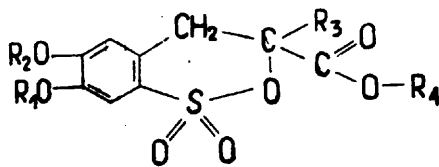
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku-3-karboalkoksy-1-tiaizochromanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwutlenku-3-karboalkoksy-1-tiaizochromanu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają niższe rodniki alkilowe, R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R_4 oznacza rozgałęziony lub nierozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony atomami chlorowca lub rodnikami aryłowymi albo rodnikami heterocyklicznymi, lub też R_4 oznacza rodnik cykloalkilowy.

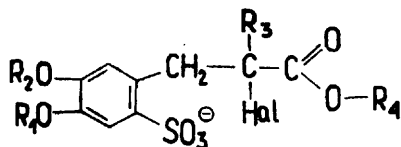
Związki te mają właściwości farmakologiczne, zwłaszcza przeciwdrgawkowe i działają uspakajająco na ośrodkowy układ nerwowy.

Sposobem według wynalazku związki o ogólnym wzorze 1 w których wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez ogrzewanie aż do stanu stopienia pod ciśnieniem normalnym lub zmniejszonym, związków o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c P. 173765 21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 19 37 477.7)

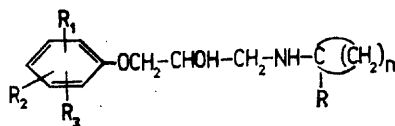
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych

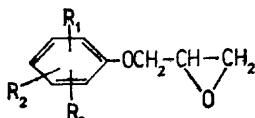
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkilaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkilaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

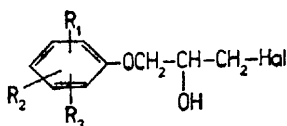
Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza grupę nitrylową ($-\text{C}\equiv\text{N}$), grupę nitrową lub trójfluorometylową lub grupę alkilową, alkenylową,



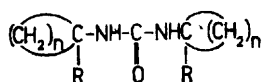
WZÓR 1



WZÓR 2a



WZÓR 2b



WZÓR 3

alkinylową, alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyluksylową, alkoksyalilową, **aminoalkilową**, alkiloaminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminoalkilową, nitryloalkilową, alkoksylkarbonylową, **alkiloaminokarbonylową**, alkilotio, acylową, acyloksylową lub acyloaminową, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę arylową, aralkilową, aryloksylową, aralkoksylową lub aryloaminową, zawierającą do 10 atomów węgla lub chlorowic, R₂ oznacza wodór, chlorowic

lub grupę nitrylową albo grupę alkilową, alkoksylową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla, lub razem z R₁ oznacza grupę 3,4-metylenodwuoksylową (bez dalszych podstawników), R₃ oznacza wodór, chlorowic, grupę alkilową lub alkoksylową, zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Nowe związki wytwarza się przez reakcję epoksydu o wzorze 2a względnie chlorowcohydryny o wzorze 2b, w których to wzorach R₁-R₃ mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza chlorowic, z N,N'-dwucykloalkilomocznikiem o wzorze 3, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości terapeutyczne, w szczególności **β-adrenolityczne**.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 173766

21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 1937 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

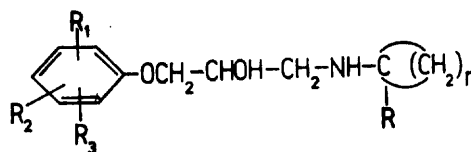
Sposób wytwarzania nowych

1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkilaminopropanów

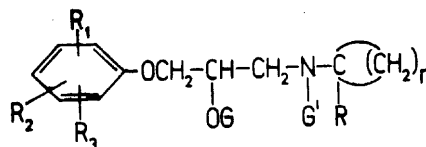
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkilaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami. Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza grupę nitrylową ($-\text{C}\equiv\text{N}$), karboksylową, hydroksylową, aminową, nitrową lub trójfluorometylową lub grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyluksylową, hydroksyalilową, alkoksyalilową, aminoalkilową, alkiloaminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, nitryloalkilową, alkoksylkarbonylową, alkiloaminokarbonylową, alkilotio, acylową, acyloksylową lub acyloaminową, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę arylową, aralkilową, aryloksylową, aralkoksylową lub aryloaminową, zawierającą do 10 atomów węgla, lub chlorowic, R₂ oznacza wodór, chlorowic lub grupę nitrylową lub grupę alkilową, alkoksylową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla lub razem z R₁ oznacza grupę 3,4-metylenodwuoksylową, bez dalszych podstawników, R₃ oznacza wodór, chlorowic, grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Według wynalazku nowe związki wytwarza się poprzez hydrolityczne odszczepienie łatwej do usunięcia grupy ochronnej z związku o wzorze 2, w którym R, R₁-R₃ mają wyżej podane znaczenie, G oznacza wodór lub łatwo odszczepialną hydrolitycznie grupę, np. grupę acylową lub acetalową i G' oznacza wodór lub łatwo odszczepialną hydrolitycznie grupę, taką jak grupa benzoiłowa lub acetylowa lub grupę o wzorze $-\text{CONR}_4\text{R}_5$, przy czym R₄ i R₅ mogą być takie same lub różne i oznaczają wodór lub grupę alkilową, zwłaszcza niższą grupę alkilową, grupę aralkilową, zwłaszcza grupę benzyłową lub grupę aryłową, zwłaszcza fenyłową i tylko jeden z symboli G i G' może oznaczać wodór. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować w lecznictwie, szczególnie przy schorzeniach serca.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c

P. 173767

21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 19 37 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

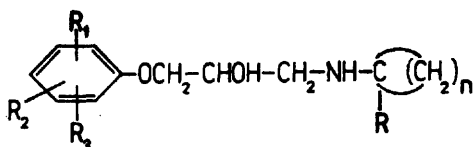
Sposób wytwarzania nowych
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

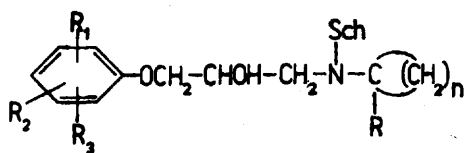
Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza grupę nitrylową, karboksylową, hydroksylową, aminową, nitrową lub trójfluorometylową albo grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksyłową, alkenyloksylową, alkinylloksylową, hydroksyalkilową, alkoksyalkilową, aminoalkilową, alkiloaminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, nitryloalkilową, alkoksykarbonylową, alkiloaminokarbonylową, alkilotio, acylową, acyloksylową lub acyloaminową, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę aryłową, aralkilową, aryloksylową, aralkoksylową lub aryloaminową, zawierającą do 10 atomów węgla lub chlorowic, R₂ oznacza wodór, chlorowic, grupę nitrylową lub grupę alkilową, alkoksyłową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla lub razem z R₁ oznacza grupę 3,4-metylenodwuoksylową, bez dalszych podstawników, R₃ oznacza wodór, chlorowic, grupę alkilową lub alkoksyłową, zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Według wynalazku nowe związki wytwarza się przez hydrogenolityczne odszczepienie grupy ochronnej z trzeciorzędowej aminy o wzorze 2, w którym R, R₁-R₃ mają wyżej podane znaczenie, a Sch oznacza łatwo odszczepialną hydrogenolitycznie grupę ochronną. Związki o wzorze 1 można stosować jako środki lecznicze, szczególnie przy schorzeniach serca.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q C07c

P. 173768

21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 19 37 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

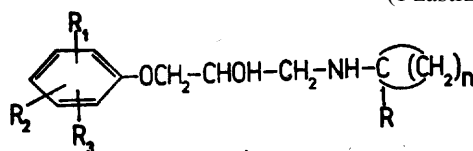
Sposób wytwarzania nowych
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków w wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza grupę nitrylową, grupę karboksylową, hydroksylową, aminową, nitrową lub trójfluorometylową albo grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksyłową, alkenyloksylową, alkinylloksylową, hydroksyalkilową, alkoksyalkilową, aminoalkilową, alkiloaminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, nitryloalkilową, alkoksykarbonylową, alkiloaminokarbonylową, alkilotio, acylową, acyloksylową

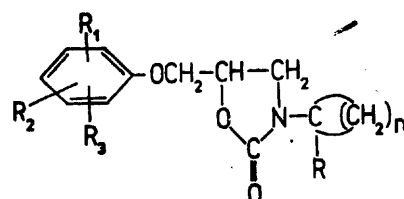
lub acyloaminową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę aryłową, aralkilową, aryloksylową, aralkoksylową lub aryloaminową zawierającą do 10 atomów węgla lub chlorowic, R₂ oznacza wodór, chlorowic, grupę nitrylową lub alkilową, alkoksyłową lub alkenylową zawierającą do 5 atomów węgla, R₃ oznacza wodór, chlorowic, grupę alkilową lub alkoksyłową zawierającą do 5 atomów węgla lub R₁ i R₂ razem oznaczają grupę 3,4-metylenodwuoksylową, w tym przypadku R₃ oznacza wodór i n oznacza liczbę całkowitą 2-7. Sposób według wynalazku polega na tym, że oksazolidynon o wzorze 2, w którym R₁, R₁-R₃ i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie a otrzymany związek o wzorze 1, o ile jest w postaci **racematu** rozdziela się na optycznie czynne antypody.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie **β-adrenolityczne** mogą więc być stosowane do leczenia i profilaktyki w schorzeniach naczyń wieńcowych serca i arytmii serca.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c

P. 173769

21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 1937 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

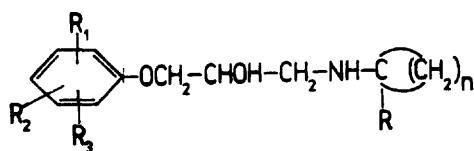
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza grupę nitrylową (—C≡N), grupę trójfluorometylową albo grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksyłową, alkenyloksylową, alkinylloksylową, alkoksyalkilową, aminoalkilową, alkiloaminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, nitryloalkilową, alkoksykarbonylową, alkiloaminokarbonylową, alkilotio, acylową, acyloksylową lub acyloaminową, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę aryłową, aralkilową, aryloksylową, lub aryloaminową, zawierającą do 10 atomów węgla lub chlorowic, R₂ oznacza wodór, chlorowic, grupę nitrylową lub grupę alkilową albo alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla lub razem z R₁ oznacza grupę 3,4-metylenodwuoksylową, bez dalszych podstawników, R₃ oznacza wodór, chlorowic, grupę alkilową lub alkoksyłową, zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

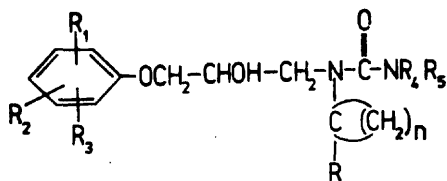
Według wynalazku nowe związki wytwarza się przez pirolizę pochodnej mocznika o wzorze 2, w którym R₄ i R₅ mogą być takie same lub różne i oznaczają wodór lub grupę alkilową, zwłaszcza niższą grupę alkilową, grupę aralkilową, zwłaszcza benzylową lub grupę aryłową, zwłaszcza fenyłową, a R, R₁-R₃ i n mają wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki można stosować jako środki lecznicze, szczególnie przy schorzeniach serca.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c P. 173770 21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 1937 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych

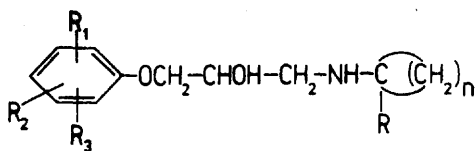
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

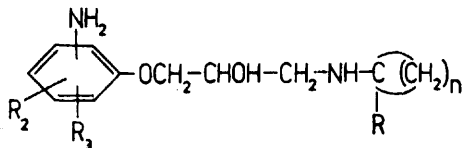
Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, **R₁** oznacza grupę nitrylową ($-C\equiv N$) lub chlorowec, **R₂** oznacza wodór, chlorowec, grupę nitrylową lub grupę alkilową, alkoksylową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla, **R₃** oznacza wodór, chlorowec, grupę alkilową lub alkoksylową, zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Nowe związki wytwarza się według wynalazku, przez dwuazowanie związku o wzorze 2, w którym R, **R₂** i **R₃** i n mają wyżej podane znaczenie i ogrzewanie z cyjankiem miedziowym względnie z halogenkiem miedziowym.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako środki lecznicze, szczególnie przy schorzeniach serca. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c P. 173771 21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 1937 477.7)

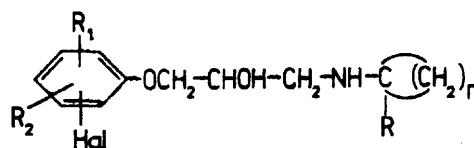
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

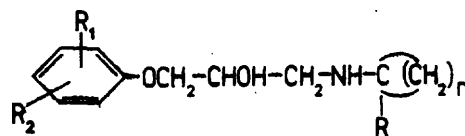
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów węgla, **R₁** oznacza wodór, chlorowec, grupę nitrylową lub alkilową, alkoksylową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla, **R₂** oznacza wodór, chlorowec, grupę alkilową lub alkoksylową, zawierającą do 5 atomów węgla i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Według wynalazku nowe związki o wzorze 1 wytwarza się przez redukcję związku o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować jako środki lecznicze, szczególnie przy schorzeniach serca. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c P. 173772 21.07.1970

Pierwszeństwo: 23.07.1969 - RFN (nr P 19 37 477.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych

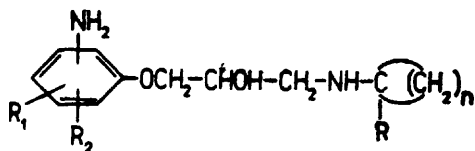
1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych racemicznych lub optycznie czynnych **1-fenoksy-2-hydroksy-3-cykloalkiloaminopropanów** i ich soli addycyjnych z kwasami.

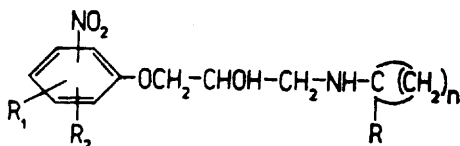
Nowym związkowi odpowiada wzór 1, w którym R oznacza grupę alkilową, zawierającą do 5 atomów, **R₁** oznacza grupę nitrylową ($-C\equiv N$), grupę alkoksylową, hydroksylową, aminową, nitrową lub trójsfluorometylową lub grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową, hydroksyalkilową, **alkoksyalkilową**, aminoalkilową, **alkiloaminoalkilową**, dwualkiloaminoalkilową, **alkiloaminową**, dwualkiloaminową, nitryloalkilową, **alkoksykarbonylową**, **alkiloaminokarbonylową**, **alkiloliot**, **acylową**, **acyloksylową** lub **acyloaminową**, zawierającą do 5 atomów węgla, grupę aryłową, aralkilową, aryloksylową, aralkoksylową lub aryloaminową, zawierającą do 10 atomów węgla lub chlorowec, **R₂** oznacza wodór, chlorowec, grupę nitrylową lub alkilową, alkoksylową lub alkenylową, zawierającą do 5 atomów węgla, Hal oznacza chlorowec i n oznacza liczbę całkowitą 2-7.

Nowe związki wytwarza się przez chlorowcowanie związku w wzorze 2, w którym R, **R₁** i **R₂** oraz n mają wyżej podane znaczenie, np. za pomocą mieszaniny stężonego nadtlenu wodoru i właściwego kwasu chlorowcowodorowego, w podwyższonej temperaturze.

Związki o wzorze 1 można **stosować** jako środki lecznicze, szczególnie przy schorzeniach serca. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

12q; C07c P. 173774 30.08.1974

Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr P. 2343978.3)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania czystego 1-nitroantrachinonu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czystego 1-nitroantrachinonu praktycznie nie zawierającego dwunitroantrachinonu polegającego na tym, że antrachinon lub mieszaniny zawierające antrachinon nitruje się co najmniej 90% kwasem azotowym w temperaturze co najmniej 0°C i przy stosunkach molowych kwasu azotowego do antrachinonu $\leq 20:1$ przerywa się reakcję przy stopniu przereagowania antrachinonu wynoszącym co najmniej 50% przez obniżenie temperatury mieszaniny reakcyjnej do $\leq 30^\circ\text{C}$ i/lub doprowadzenie ułamka molowego kwasu azotowego w mieszaninie reakcyjnej do wartości $\leq 0,86$ i następnie wytrąca się 1-nitroantrachinon przez następne doprowadzenie ułamka molowego kwasu azotowego do wartości 0,7—0,4 i/lub obniżenie temperatury do $\leq 20^\circ\text{C}$, po czym wydziela się wytrącony 1-nitroantrachinon i poddaje destylacji próżniowej.

(5 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 173776 30.08.1974

Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr P. 2343977.2)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania czystego 1-aminoantrachinonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czystego 1-aminoantrachinonu, praktycznie biorąc nie zawierającego dwuaminoantrachinonów i nadającego się bez dalszego oczyszczania do wytwarzania barwników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że antrachinon lub mieszaniny zawierające antrachinon poddaje się reakcji z co najmniej 90% kwasem azotowym w temp. $\geq -20^\circ\text{C}$ przy stosunku molowym kwasu azotowego do antrachinonu wynoszącym co najmniej 4:1 i po przereagowaniu co najmniej 50% antrachinonu przerywa się reakcję chłodząc mieszaninę reakcyjną do temp. niższej od 30°C i/lub nastawiając molowy ułamek kwasu azotowego na wartość $\leq 0,86$, po czym zmniejsza się wartość molowego ułamka kwasu azotowego 0,7—0,4 i/lub chłodzi mieszaninę reakcyjną do temperatury poniżej 20°C i wytrącony 1-nitroantrachinon w środowisku rozpuszczalnika poddaje reakcji z amoniakiem a następnie otrzymany 1-aminoantrachinon destyluje się pod zmniejszonym ciśnieniem.

(8 zastrzeżeń)

12g; C07c P. 173959 07.09.1974

Pierwszeństwo: 19.01.1974 - RFN (nr P. 2402577.2)

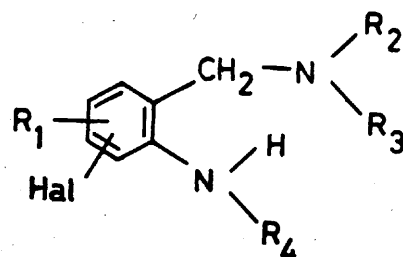
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 169511

Karl Thomae GmbH, Biberach RFN.

Sposób wytwarzania benzyloamin

Sposób wytwarzania benzyloamin o wzorze ogólnym 1, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu, R_1 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R_3 oznacza grupę cykloheksylową lub hydroksycykloheksylową i R_4 oznacza atom wodoru lub R_3 oznacza grupę izopropylaminokarbonylometylową lub morfolinokarbonylometylową i R_4 oznacza atom wodoru lub grupę benzoilową oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami polega na reakcji odpowiednio podstawionego halogenku amoniowego z nadmiarem aminy w temp. $100\text{—}200^\circ\text{C}$, korzystnie w temp. $140\text{—}160^\circ\text{C}$.

Związki o wzorze ogólnym 1 wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działanie sekretolityczne i/albo pobudzające oddychanie. (3 zastrzeżenia)



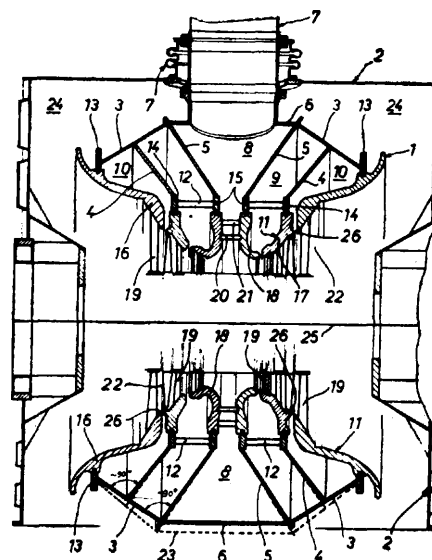
14c; F01d P. 174824 14.10.1974

Pierwszeństwo: 16.10.1973 - Szwajcaria (nr 14646/73)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie., Baden Szwajcaria.

Kadłub turbiny parowej

Przedmiotem wynalazku jest kadłub turbiny parowej niskociśnieniowej dużej mocy, dwuczęściowy dzielony w płaszczyźnie osiowej składający się z kadłuba wewnętrznego z osadzonymi w nim łopatkami kierownicy i kadłuba zewnętrznego wyposażonego w instalację parową, który charakteryzuje się tym, że kadłub wewnętrzny (1) ma w zasadzie kształt szkieletu wykonanego z płaszczy (3, 4, 5) ustawionych w postaci



stożka ściętego, tworzącego w przybliżeniu kąt prosty i w zasięgu króćca (7) doprowadzającego parę, połączonych z cylindryczną częścią płaszcza (6), przy czym łopatki kierownicy (19) są osadzone w oddzielonych pierścieniach (13, 14, 15), przymocowanych na obwodzie płaszczy (3, 4, 5) od strony mniejszej średnicy ich stożka ściętego. Płaszcze (3, 4, 5) tworzące ze sobą stożek ścięty kadłuba wewnętrznego (1) są zaopatrzone na swojej mniejszej średnicy w pierścieniowy kołnierz do mocowania łopatek kierownicy (19) i są połączone ze sobą kotwami wsporczymi (12) do umocowania szeregów łopatek kierownicy położonych **wewnątrz**.
(3 zastrzeżenia)

15g; B41m P. 167274 13.12.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

Układ do przesuwu karetek lub głowic piszących maszyn do pisania

Przedmiotem wynalazku jest układ do przesuwu karetek lub głowic piszących maszyn do pisania.

Układ wg wynalazku ma śrubę napędową z nakrętką połączoną z karetką lub głowicą maszyny do pisania. Na osi śruby napędowej osadzony jest tryb obracany przez **zwoję** elektromagnesu napędowego lub przez sprężynę.
(3 zastrzeżenia)

15g; B41m P. 167275 13.12.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

System kontaktów klawiatury elektrycznej maszyny do pisania

Przedmiotem wynalazku jest system kontaktów klawiatury elektrycznej maszyny do pisania, który ma zastosowanie w maszynach do pisania dla niewidomych.

System wg wynalazku polega na tym, że ruch dowolnego przycisku klawiatury powoduje zwarcie lub rozłączenie wielu obwodów elektrycznych jednocześnie, które to obwody są wzajemnie od siebie odizolowane lub nie.
(1 zastrzeżenie)

15g; B41m P. 167276 13.12.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

Głowica pisząca elektrycznej maszyny do pisania dla niewidomych

Głowica według wynalazku składa się z 6 elektromagnesów, których rdzenie są przymocowane do płytki stanowiącej element wsporczy. Na zwojach rdzeni znajdują się zaczepy, stykające się bezpośrednio z końcami sztyftów piszących osadzonych w przewodnicach.

Głowica ma zastosowanie w przenośnych maszynach do pisania dla niewidomych, lub w szybkich drukarkach arkuszowych i taśmowych.
(1 zastrzeżenie)

15g; B41m P. 167277 13.12.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

Głowica pisząca

Przedmiotem wynalazku jest głowica pisząca, która może być zastosowana w dowolnym urządzeniu piszącym.

Głowica według wynalazku składa się z wiązki prętów o odpowiednio ukształtowanych przekrojach. Czoło tej wiązki jest polem znakowym głowicy. Pole znakowe składa się ze zbioru elementów wszystkich li-

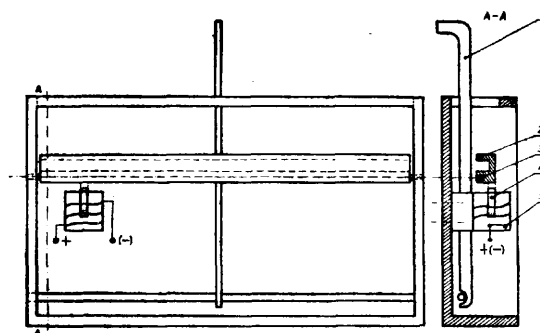
ter i znaków przewidzianych dla danej głowicy oraz zbioru elementów nigdy nie wysuwanych, stanowiących dopełnienie powierzchni pola znakowego do prostokąta wyznaczonego przez rozmiar liter i znaków.
(1 zastrzeżenie)

15g; B41m P. 167993 09.01.1974

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Michał Piotrowski, Jan Stachewicz).

Układ blokady klawiatury dalekopisu

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do współpracy dalekopisu z urządzeniami przetwarzającymi jego kod. Posiada on stykcznik elektryczny (5) z przesuwным rdzeniem (4), który jest połączony rozłącznie z listwą rozruchową (2) dalekopisu, przy czym stykcznik ten (5) jest sterowany elektrycznie z zewnątrz.

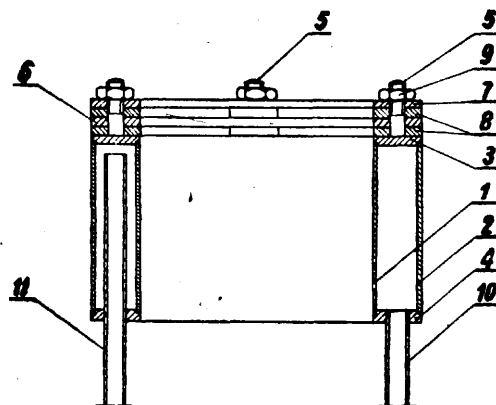


17b; F24h P. 167372 15.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Ryszard Cyrański, Bogusław Masiewicz).

Wymrażarka do urządzeń próżniowych

Przedmiotem wynalazku jest wymrażarka do urządzeń próżniowych, która w napyłarcie próżniowej lub w innym urządzeniu próżniowym umożliwia chłodzenie warstw metali aktywnych naparowanych na jej powierzchnię i poprawiających stan próżni w komorze urządzenia próżniowego przez sorpcję resztek gazów. Wymrażarka zawiera zbiornik w postaci wydrążonego walca złożonego z dwóch współśrodkowych cylindrycznych płaszczy (1 i 2) zamkniętych dwoma płaskimi pierścieniami (3 i 4) zaopatrzonej w **przewody** do-



przewodzące i odprowadzające ciecz chłodzącą. Przy najmniej jeden z zamykających pierścieni (3 i 4) jest zaopatrzonej we wsporniki (5), na których równolegle

do płaszczyzny pierścienia (3) lub (4) jest umocowany jeden lub kilka pierścieni (6 i 7) albo **półpierścieni**, albo odcinków lub wycinków pierścieni odsuniętych od siebie i od powierzchni zbiornika.

(4 zastrzeżenia)

17b; F25c

P. 167912

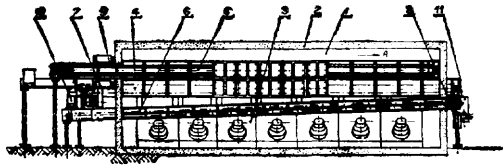
04.01.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Andrzej Tarnowski, Zbigniew Kłos, Lech Białkowski).

Urządzenie do ciągłego zamrażania produktów spożywczych, **zwłaszcza** owoców i warzyw

Urządzenie do ciągłego zamrażania produktów spożywczych zwłaszcza owoców i warzyw zawiera tunelową komorę (1) zamrażalniczą oraz dolny przenośnik taśmowy (4) służący do domrażania produktów oraz górny przenośnik (5) omrażania wstępnego. Równoległe do wspomnianych przenośników jest umieszczony obok przenośnik (6) szybkiego powrotu zamrażanych produktów, które są zasypywane z dolnego przenośnika (4) rynną (10), wskutek czego podajniki (7, 9) świeżego surowca znajdują się zawsze po **jednej** stronie komory tunelowej (1), natomiast zsypy (8, 11) zamrożonych produktów znajdują się po przeciwnej stronie tej komory (1), przy czym pręty ruchome górnego przenośnika oscylującego są wprawiane w wymuszony ruch pionowy za pomocą prowadnic z kanałkami falistymi a przy tym wszystkie pręty nieruchome i pręty ruchome przenośnika oscylującego są pokryte powłoką z tworzywa antyadhezyjnego.

(6 zastrzeżeń)



17f; F28d

P. 167875

02.01.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Wiktor Babul, Wojciech Woźniak, Urszula Kulesza).

Dno sitowe wymiennika ciepła

Dno sitowe wymiennika ciepła, charakteryzuje się tym, że na materiał podstawowy dna sitowego nałożona jest metodą wybuchową warstwa plateru, której grubość jest co najmniej trzykrotnie mniejsza niż grubość materiału podstawowego dna sitowego i wynosi od 1,5 do 6,0 grubości ścianki rur mocowanych w dnie sitowym, przy czym warstwę plateru wykonuje się najkorzystniej z tego samego materiału co rury lub z materiału o takim samym, względnie zbliżonym potencjale elektrochemicznym. (1 zastrzeżenie)

17f; F28d

P. 167876

02.01.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Wiktor Babul, Henryk Derentowicz, Urszula Kulesza).

Dane sitowe wymiennika ciepła

Dno sitowe wymiennika ciepła charakteryzuje się tym, że składa się z trzech warstw zgrzanych wybuchowo, przy czym każda z warstw zewnętrznych jest co najmniej czterokrotnie cieńsza od warstwy środkowej, a łączna grubość obu warstw zewnętrznych jest

równa od 4 do 16 grubości ścianki rur mocowanych w dnie sitowym, przy czym warstwy zewnętrzne wykonuje się najkorzystniej z tego samego materiału, co rury lub z materiału o takim samym, względnie zbliżonym potencjale elektrochemicznym. (1 zastrzeżenie)

18a; C21b

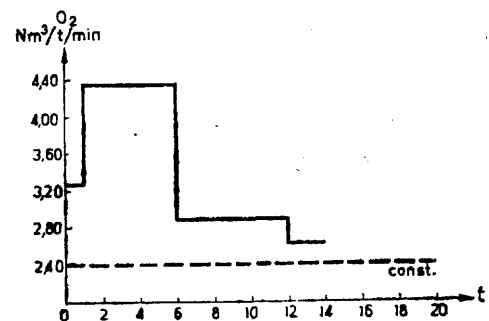
P. 163617

27.06.1973

Zakład Podstaw Metalurgii Polska Akademia Nauk, Kraków, Polska (Aleksander Krupkowski, Jerzy Grzyb).

Sposób prowadzenia dmuchu tlenu w procesie konwertorowym

Wynalazek dotyczy udoskonalenia konwertorowego procesu świeżenia surowki żelaza. Dmuch tlenu w trakcie trwania procesu różnicuje się skokowo i zmienia kilkakrotnie w trakcie trwania procesu w dostosowaniu do zawartości węgla, krzemu i **man-ganu** w aktualnym stadium procesu. Uzyskuje się skrócenie czasu trwania procesu i oszczędności tlenu. (1 zastrzeżenie)



18a; C21b

P. 168466

31.01.1974

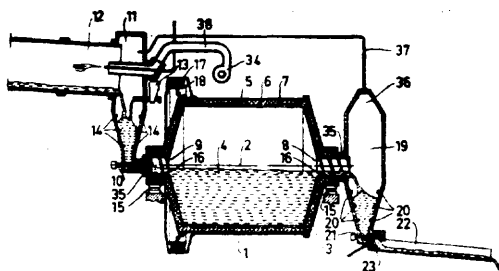
Gränges Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja (Karl Jonas Valter Svensson).

Sposób przeprowadzania procesów **endotermicznych** oraz piec do stosowania tego sposobu

Sposób przeprowadzania procesów endotermicznych zwłaszcza metalurgicznych procesów redukcji w piecu mechanicznym, w którym składniki reakcji dostarczane są w temperaturze otoczenia lub w stanie podgrzanym polega na tym, że proces redukcji prowadzi się samoczynnie bez dostępu powietrza przy szybkości mniejszej od szybkości krytycznej. Wsad pieca izoluje się od otoczenia tak, że praca mechaniczna dostarczana do wsadu na skutek obracania się pieca wytwarza ciepło potrzebne do procesu reakcji.

Piec do stosowania sposobu przeprowadzania procesów **endotermicznych** zwłaszcza metalurgicznych procesów redukcji zawierający poziomą cylindryczną komorę z lekko stożkowatymi głowicami wyposażonymi w ustawione centralnie wydrążone zespoły do dostarczania i odprowadzania wsadu charakteryzuje się tym, że komora (1) i głowice (3) mają sztywną stalową powłokę (5), wewnątrz której znajduje się izolująca cieplnie warstwa (6) przykryta wykładziną (7) żaroodporną. W czopach umieszczonych w głowicach (3) wykonane są otwory (8, 9) do ładowania i wyładowania wsadu. Otwory (8, 9) mają uszczelnienie uniemożliwiające przenikanie powietrza do komory pieca.

W otworach (8, 9) umieszczone są podajniki śrubowe, przy czym końce śrub podajników oddalone od komory pieca umieszczone są w zasobnikach (11, 19). Zasobniki (11, 19) mają czujniki (14, 20) utrzymujące materiał na odpowiednim poziomie dla uszczelnienia od otaczającej atmosfery. (9 zastrzeżeń)



18b; C21c

P. 163582

25.06.1973

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice, Polska (Leon Wesolek).

Sposób zabezpieczenia procesu metalurgicznego przed pulsacją topu, zwłaszcza w piecu szybowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że reguluje się wysokość niwelacyjną przelewu rynny pieca na poziomie nie niższym od sumy wysokości niwelacyjnej górnej krawędzi otworu spustowego pieca i maksymalnej wartości różnicy pomiędzy wysokościami niwelacyjnymi luster typu w rynnie i w piecu. Sposobem tym można ustalać precyzyjnie granicę bezpiecznego użytkowania pieca przy jednoznacznym uwzględnieniu wszystkich zmiennych parametrów występujących w czasie jego pracy. (1 zastrzeżenie)

18b; C21c

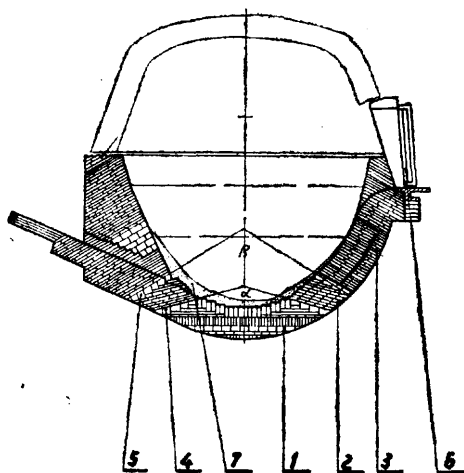
P. 166015

20.10.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bednarczyk, Antoni Kolano, Janusz Razowski, Aleksander Karpala, Stefan Dziedzic, Bohdan Kołomyjski, Jerzy Klewar).

Obmurze wanny pieca stalowniczego typu „tanden”

Obmurze wanny pieca stalowniczego typu „tanden” stanowią trzy segmenty, a to segment (1) z poziomo ułożonych kształtek, segment (2) o kącie posadowienia α w granicach $70-80^\circ$ oraz segment (3) o kącie posadowienia β w granicach $55-65^\circ$. (1 zastrzeżenie)



18b; C21c

P. 170941 T

09.05.1974

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „Delta - Łódź” Przedsiębiorstwo Państwowe, Łódź, Polska (Włodzimierz Ejme, Andrzej Bernard, Czesław Podrzućki, Lucjan Mazurkiewicz, Bogusław Sitarek, Jerzy Wieczorkiewicz).

Sposób wytwarzania wysokojakościowego żeliwa niskostopowego o podwyższonych własnościach sprężystych

Sposób wytwarzania wysokojakościowego żeliwa niskostopowego o podwyższonych własnościach sprężystych polega na tym, że niskostopowe żeliwo poddaje się głębokiemu odsiarczaniu do zawartości siarki do 0,01% wagowych, przegrzewa do temperatury $1500-1550^\circ\text{C}$, a następnie przeprowadza zabiegi sferoidyzacji i modyfikacji. Sferoidyzację prowadzi się za pomocą stopu cerowego, korzystnie w postaci mieszanki metalu, dodawanego w ilości do 0,2% wagowych, a modyfikację prowadzi się dowolnym modyfikatorem grafityzującym. Skład chemiczny żeliwa, podany w procentach wagowych, jest następujący: 3,0—4,0% $2,6-3,3\%$ krzemu, do 0,6% manganu, do 0,3% fosforu, do 0,01% siarki, do 0,3% chromu, do 0,5% molibdenu, do 1,2% miedzi i do 0,8% niklu. Po dokonaniu zabiegu sferoidyzacji i modyfikacji zalewa się żeliwem wirujące formy metalowe, przy czym temperatura odlewania wynosi $1350-1400^\circ\text{C}$. Następnie otrzymane żeliwne tuleje poddaje się obróbce cieplnej obejmującej wyżarzanie oraz ulepszanie cieplne. (7 zastrzeżeń)

19d; E01d;

P. 174611 T

05.10.1974

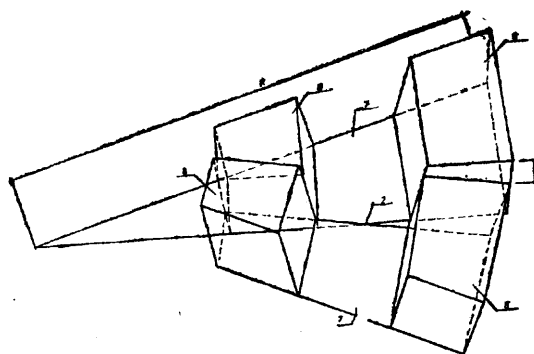
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Witold Witkowski).

Sposób szalowania powierzchni zwichrowanych, zwłaszcza dla wiaduktów zakrzywionych w planie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób szalowania powierzchni zwichrowanych, zwłaszcza dla wiaduktów zakrzywionych w planie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zestaw elementów form (6), (7), (8) ustawia się kolejno na rusztowaniach regulowanych w pionie i poziomie, przy czym skrajne elementy (6) lub (8) dwu sąsiednich zestawów form przesunięte są względem siebie o dowolną wartość h , natomiast elementy środkowe (7) posiadają wspólny punkt styku (2).

Urządzenie składa się z zestawu elementów form (6), (7), (8) o powierzchniach płaskich, stanowiących w rzucie poziomym wycinek koła o promieniu R krzywizny wiaduktu, przy czym elementy (6), (8) są przestrzenne, natomiast element środkowy (7) jest płaski. (2 zastrzeżenia)



19f; E01g

P. 168417

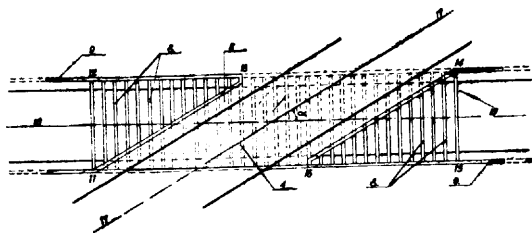
28.01.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „STOLICA” Warszawa, Polska (Tadeusz Ościłowicz, Marek Łałowski).

Sposób wykonywania **prefabrykowanych tuneli komunikacyjnych położonych** w ukosach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania prefabrykowanych tuneli komunikacyjnych położonych w ukosach.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w gotowym fundamencie wyprofilowanym bruzdami ustawia się pionowo płyty prefabrykowane **ścienne** z wypuszczanymi prętami w ich górnej części. Następnie montuje się prefabrykowane stropowe belki nośne (4) rozstawione w stałym rytmie **wzdłuż** osi tunelu (10), przykrywa się je prefabrykowanymi płytami ułożonymi w obrysie skośnego przykrycia stropu (11), (13), (14), (16), stanowiącego część rzutu ruszfu belkowego (11), (12), (14), (15) oraz wykonuje się na mokro płytę stropową (6) przez nadbetonowanie uprzednio położonych płytek, a także betonuje się wieńce (7) umonolityczniające całą konstrukcję tunelu. W strefach częściowo tylko przykrytych płytą (6) belki stanowią **rozpory** (8) wprowadzających ścian oporowych (9) oraz spełniają funkcję rastra rozpraszającego oświetlenie słoneczne dla tunelu usytuowanego pod dowolnym kątem a do osi (17) jezdni górnej. (1 zastrzeżenie)



20a; B61b

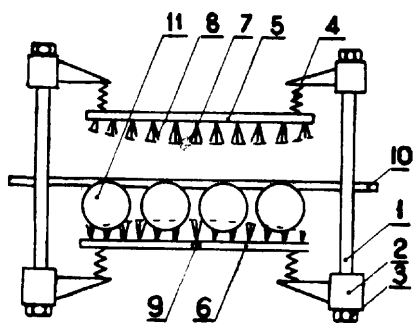
P. 168S09

23.01.1974

Zarząd Wojewódzkiego Parku Kultury i Wypoczynku, Chorzów, **Polska** (Zbigniew Polizio).

Urządzenie do szczotkowania toru **napowietrznej** kolei linowej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada jedną lub więcej szczotek (5), (6), zawieszonych za pomocą sprężyn (4) na ramie (1). Szczecina (7) szczotek (5), (6) w przekroju wzdłuż osi podłużnej szczotki tworzy zarys łuku (8). (3 zastrzeżenia)



20d; B61f

P. 174592

04.10.1974

Pierwszeństwo: 07.11.1973 - RFN (nr P 23 55 460.1)

Waggon Union GmbH, Siegen, RFN.

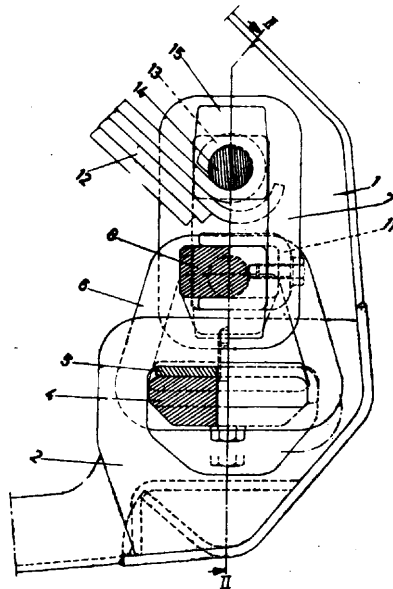
Podwójne zawieszenie ogniwo do zawieszenia resorów piórowych na pojazdach szynowych

Przedmiotem wynalazku jest podwójne zawieszenie ogniwo do zawieszania resorów piórowych na pojazdach szynowych, zwłaszcza na wózkach wagonu

lub zespołach jezdnych, przy czym ogniwa są umieszczone parami pomiędzy uchami sprężyny resoru piórowego i wspornikiem resoru.

Istota wynalazku polega na tym, że dolne ogniwa (6) są umieszczone na łożysku (4) ogniwa **wspornika** resoru (2) w sposób nieruchomy w kierunku wzdłużnym wagonu, przy czym szerokość przylegania dolnych ogniwa (6) do łożyska (4) ogniwa posiada przynajmniej taką wielkość, która odpowiada zakresowi zawartemu od przedłużenia osi połączeniowej ucha (13) sprężyny i elementu pośredniego (8), przy maksymalnym ruchu wzdłużnym resoru piórowego (12).

Na elemencie pośrednim (8) są przy tym ułożyskowane w sposób nieruchomy przynajmniej dolne ogniwa (6) w kierunku wzdłużnym wagonu, w celu połączenia górnych ogniwa z dolnymi (7 i 6). (7 zastrzeżeń)

20d; **B60b**;

P. 174593 T

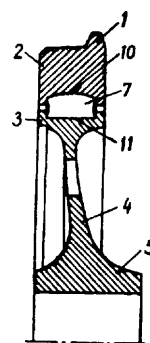
04.10.1974

Pierwszeństwo: 24.10.1973 - RFN (nr P 2353221.0)

Fried Krupp Hüttenwerke AG, Bochum. RFN (Helmut Licht, Erwin Raguet).

Koło szynowe ze sprężystymi wkładkami gumowymi

Przedmiotem wynalazku jest koło szynowe ze sprężystymi wkładkami gumowymi osadzonymi w rowkach pierścieniowych usytuowanych naprzeciw siebie. Cechą charakterystyczną wynalazku jest to, że co najmniej jeden z rowków pierścieniowych (10, 11) jest



wgłębiony łukowo od obrzeży ku środkowi jego profilu a wkładki gumowe (7) mają w stanie swobodnym płaskie powierzchnie podstawowe lub co najmniej jedną powierzchnię podstawową łukowo wyobloną. (4 zastrzeżenia)

20e; B61g

P. 174667

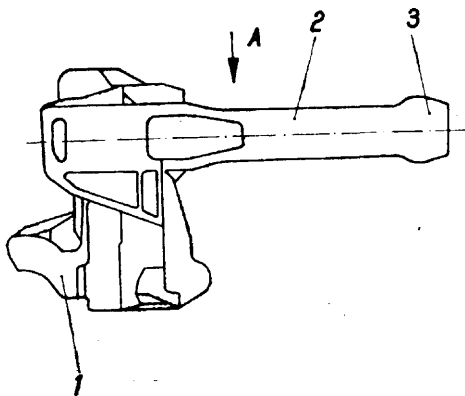
08.10.1974

Pierwszeństwo: 09.10.1973 - NRD
(nr WD B 61g/173933)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, NRD (Jörg Bensch, Horst Spanier).

Samoczynny sprzęg ciągłowo-zderzakowy,
zwłaszcza dla pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny sprzęg ciągłowo-zderzakowy zwłaszcza dla pojazdów szynowych składający się z głowki (1) sprzęgu, która za pomocą trzonka (2) połączona jest z przegubem, do którego przyłącza się urządzenie sprężynujące. Trzonek (2) zaopatrzony jest w jedno lub kilka wycięć (4) w postaci otworów podłużnych przebiegających w kierunku wzdłużnym trzonka (2), na skutek których przekrój poprzeczny trzonka (2) ograniczony jest do pewnej wartości odpowiadającej wybranemu momentowi skręcającemu. W przypadku przekroczenia dopuszczalnego momentu skręcającego, przykładowo w przypadku przekroczenia granicy wykolejenia lub w przypadku awarii następuje zniszczenie samoczynnego sprzęgu ciągłowo-zderzakowego w obszarze trzonka (2). (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 166443

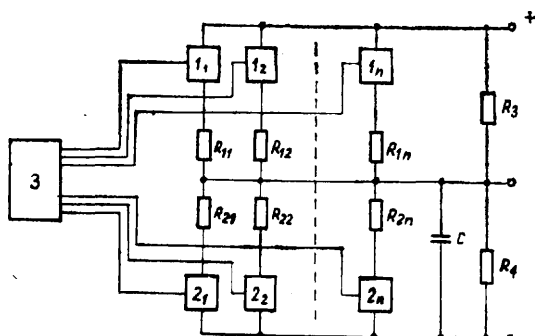
09.11.1973

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Patryn).

Sposób przetwarzania przebiegów analogowych na wartości cyfrowe i układ do odtwarzania według tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania przebiegów analogowych na wartości cyfrowe i układ do odtwarzania według tego sposobu.

Sposób polega na przyporządkowaniu wartości cyfrowych kolejnym nachyleniom przebiegu analogowego w przedziałach próbkowania. Układ do odtwarzania według tego sposobu składa się z zespołu rezystorów (R_1), przez które w przypadku przebiegu narastającego ładuje się kondensator (C) i z zespołu rezystorów (R_2), przez które w przypadku przebiegu opa-



dającego rozładowuje się kondensator (C) włączony równolegle do jednego z zespołów rezystorów R_1 lub R_2 , przy czym każdy z rezystorów zostaje włączony we właściwym czasie za pomocą elektronicznego przełącznika (1) lub (2) sterowanego z dekodera (3) w takt sygnałów cyfrowych doprowadzonych do wejścia dekodera (3). (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

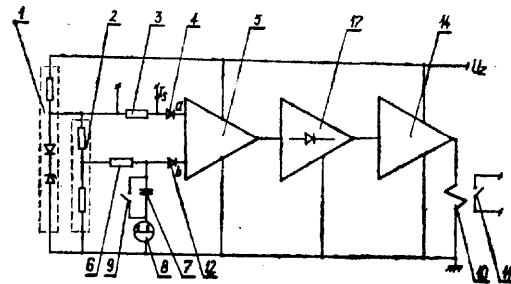
P. 167824

31.12.1973

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zenon Szota).

Elektroniczny impulsator o częstotliwości impulsów regulowanych prądem sterującym

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny impulsator o częstotliwości impulsów regulowanych prądem sterującym posiadający nowy układ umożliwiający zastosowanie w obwodzie stałej czasowej kondensatora nieelektrolitycznego. Elektroniczny impulsator posiada obwód stałej czasowej (6,7) z przyłączonym równolegle do kondensatora (7) normalnie rozwartym zestykiem przełącznika (10) sterowanego przez wzmacniacz (14), oraz dodatkowy wzmacniacz różnicowy (5), którego wyjście połączone jest z wejściem szczytowego detektora (17) sterującego wzmacniacz (14) i przełącznik (10). Jedno wejście (2) w wzmacniaczu (5) dołączone jest przez diodę (4) i opornik (3) do skompensowanego temperaturowo zasilacza (1), przy czym do końcówek opornika (3) dołączone są zaciski prądu sterującego (I_s) a drugie wejście (b) połączone jest przez diodę (12) między kondensator (7) i opornik (6) obwodu stałej czasowej. Impulsator może znaleźć zastosowanie w układach automatyki i sterowania. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

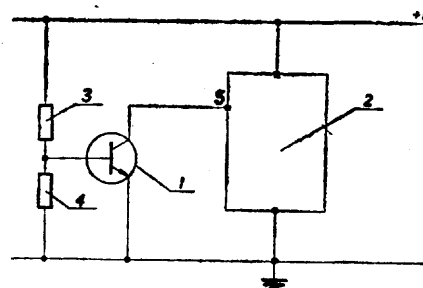
P. 168266

22.01.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Jerzy Jastrzębski, Jerzy Pietrzyk).

Układ sterowania wejścia zegarowego T
scalonych przerzutników typu TTL

Układ sterowania wejścia zegarowego T scalonych przerzutników typu TTL, wykorzystywanych jako dzielniki częstotliwości, zbudowany jest na jednym tranzystorze, który przy dołączeniu kolektora do wejścia przerzutnika zapewnia jednocześnie wzmocnienie



poziomu sygnału sterującego i polaryzację wejścia przerzutnika. Charakterystyczne dla tranzystora jest również to, że pracuje on prądem wejściowym elementów scalonych bez poboru prądu zasilania.

(1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 168465

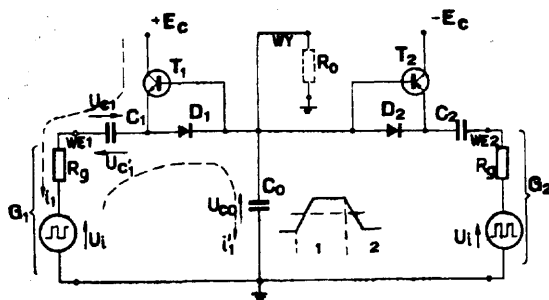
31.01.1974

Instytut Biologii Doświadczalnej Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska, (Jacek Loth).

Układ do wytwarzania przebiegu trapezowego

Układ według wynalazku składa się z dwóch linearyzowanych pomp diodowych zbudowanych na tranzystorach (T_1 , T_2), diodach (D_1 , D_2) i pojemnościach (C_1 , C_2). Pompy diodowe pracują na wspólną pojemność całkowitą (C_0), przy czym jedna pompa formuje zbocze narastające, a druga zbocze opadające przebiegu trapezowego.

(1 zastrzeżenie)



21a¹; H03k

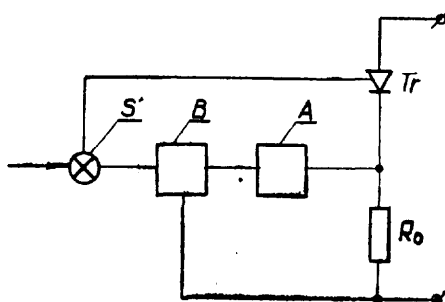
P. 169527 T

13.03.1974

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Warszawa Zakład Zastosowań Techniki Jądrowej, Katowice, Polska (Brunon Skwarczyński, Marek Duszanski).

Układ tyrystora ze sprzężeniem zwrotnym realizowanym przez podzespół całujący, zwłaszcza do urządzeń przekątnikowych

Układ tyrystora ze sprzężeniem zwrotnym zrealizowanym przez podzespół całujący składa się z tyrystora (Tr) połączonego szeregowo z obciążeniem (R_0), podzespołu całującego (B), elementu prostowniczego (A) i węzła sumacyjnego (S), przy czym podzespół całujący (B) jest poprzez element prostowniczy (A) przyłączony równolegle do tyrystora (Tr) lub obciążenia (R_0). Układ ma możliwość kształtowania histerezy



poziomu sygnału sterującego powodującego wystawienie tyrystora (Tr) w zależności od stanu przewodzenia lub nieprzewodzenia tyrystora (Tr) w poprzednim półokresie dodatniego napięcia anodowego. Histereza taka jest szczególnie pożądana w układach tyrystorowych sterowanych przez sygnał ulegający fluktuacji, gdyż decyduje o ich stabilnej pracy.

(3 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

P. 171771 T

08.06.1974

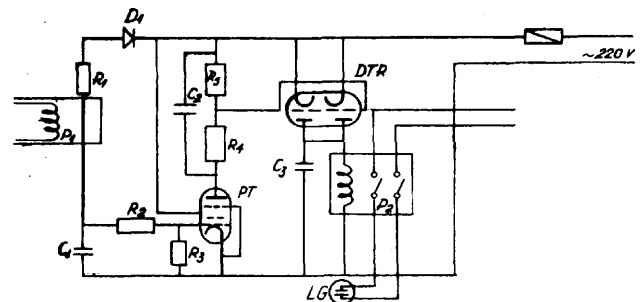
Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Jan Szymakowski, Jerzy Dębski, Wincenty Kinel).

Układ elektroniczny wyłącznika sterowanego impulsami dla obwodu elektrycznego a zwłaszcza miernika czasu pracy

Układ elektroniczny wyłącznika sterowanego impulsami dla obwodu elektrycznego a zwłaszcza miernika czasu pracy ma zastosowanie w aparaturze kontrolno-pomiarowej służącej do zabezpieczania silników zliczając równocześnie czas pracy tych maszyn.

Układ składa się z pentody (PT) i podwójnej triody (DTR), która pracuje w układzie jednej lampy a katody jej połączone są bezpośrednio ze źródłem zasilania, anody zasilane są poprzez cewkę, wzbudzenia przekątnika ($P2$) załączającego styki licznika (LG), z włączonym równolegle kondensatorem ($C3$). Siatki sterujące triody (DTR) włączone są bezpośrednio w dzielnik oporowy ($R4$, $R5$) złącznikowy kondensatorem ($C2$) obwodu anodowego pentody (PT) której siatka osłonna połączona jest z zasilaniem katody, siatka ekranowa ze źródłem zasilania a siatka sterująca połączona jest z układem ($R2$, $R3$, $C1$), którego zasilanie odbywa się poprzez diodę ($D1$), opór i styk przekątnika ($P1$).

(2 zastrzeżenia)



21a¹; H03k

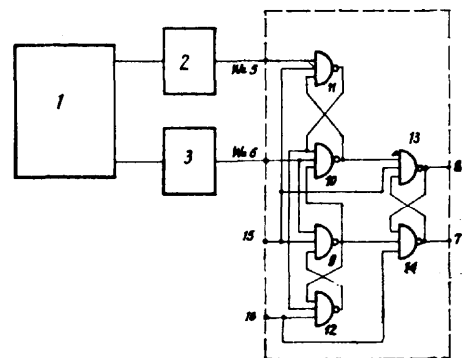
P. 172151 T

24.06.1974

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Mera-mat”, Warszawa, Polska (Marek Kazon, Andrzej Kręcisko, Lech Mirgos, Zbigniew Bors).

Przetwornik obrotowo-impulsowy z wyczuwaniem kierunku obrotów

Przetwornik według wynalazku jest stosowany zwłaszcza w pamięciach taśmowych. Składa się on z części mechaniczno-optycznej (1) i z układu elektronicznego. Układ elektroniczny zawiera dwa elementy pomiarowe (2,3) umieszczone w odległości jednej czwartej podziałki skali oraz z przerzutnika typu D.



Z elementów pomiarowych (2,3) uzyskuje się dwa ciągi sygnałów prostokątnych przesuniętych względem siebie o pół okresu.

(1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 172286 T

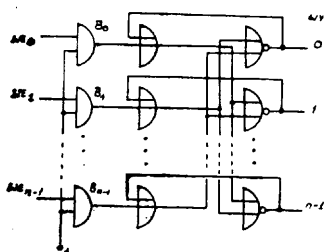
28.06.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Antoni Zabłudowski).

Układ logiczny do realizacji automatów synchronicznych i asynchronicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ logiczny do realizacji automatów synchronicznych i asynchronicznych.

Istota wynalazku polega na tym, że na wejściu $WE_0 + WE_{n-1}$ umieszczone zostały bramki iloczynowe $B_0 + B_{n-1}$ z jednym argumentem logicznym wspólnym dla wszystkich bramek i traktowanym jako wejście taktujące t. Układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie w technice scalonej. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

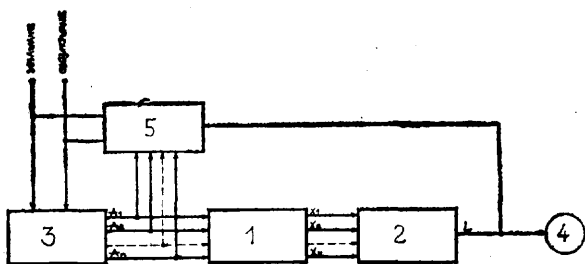
P. 172308 T

28.06.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum” Oddział Zamiejscowy, Katowice, Polska (Bogdan Frączek).

Licznik rewersyjny bitowy przekątnikowy

Przedmiotem wynalazku jest licznik rewersyjny, bitowy przekątnikowy dodający i odejmujący impulsy w układach nie wymagających bardzo szybkiego liczenia, szczególnie w układach sterowania i kontroli, jeżeli układy zbudowane są na przekątnikach. Licznik składa się z układu konwersacji (1), diodowego deszyfratora (2), bitowego członu (3) i wyświetlacza cyfrowego (4).



Do układu sterowania i kontroli (5) podłączone jest wyjście rewersyjnego bitowego członu (3), diodowego deszyfratora (2) oraz sygnał wyjściowy. Licznik daje się dowolnie rozbudować przez połączenie bloków identycznych członów bitowych i przenoszenia sygnału. (3 zastrzeżenia)

Ma²; H03k

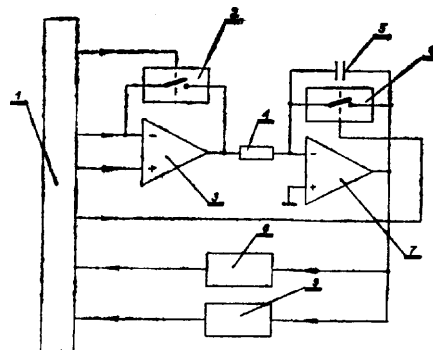
P. 172496 T

06.07.1974

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Piotr Machalica, Stanisław Oleszkiewicz).

Funkcyjny zasilacz, zwłaszcza do polaryzacji elementów i struktur półprzewodnikowych

Funkcyjny zasilacz, zwłaszcza do polaryzacji elementów i struktur półprzewodnikowych składający się ze wzmacniacza całkującego, z komparatorów zbudowanych na scalonych wzmacniaczach liniowych oraz z cyfrowego układu logicznego charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dodatkowy liniowy wzmacniacz (3), którego wejście odwracające fazę oraz wejście nieodwracające fazy połączone są z cyfrowym logicznym układem (1), natomiast wyjście tego dodatkowego wzmacniacza (3) połączone jest poprzez rezystor (4) z wejściem odwracającym fazę całkującego wzmacniacza (7), przy czym do obu wzmacniaczy dodatkowego (3) oraz całkującego (7) dołączone są równolegle odpowiednio pomiędzy wejścia odwracające fazę oraz wyjścia elektroniczne klucze (2) i (6), które połączone są dodatkowymi obwodami z cyfrowym logicznym układem (1) w celu umożliwienia sterowania zamykaniem i otwieraniem tych kluczy (2) i (6), dzięki czemu funkcyjny zasilacz jest źródłem stanów napięcia: dodatniego, ujemnego oraz równego zero. (2 zastrzeżenia)

21a²; H03f

P. 171714 T

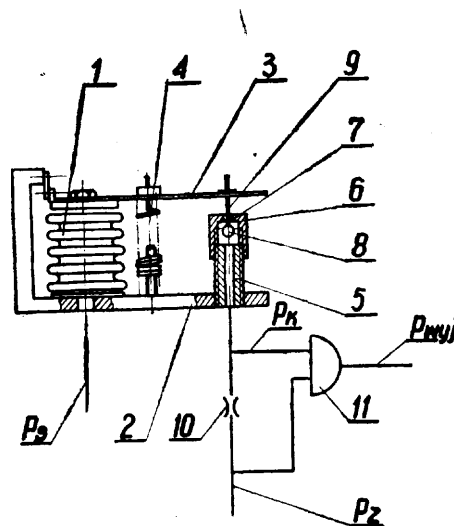
06.06.1974

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Krzysztof Grabowiecki).

Wzmacniacz o działaniu przekątnikowym

Wzmacniacz według wynalazku ma zastosowanie w pneumatycznych i hydraulicznych układach sterowania.

Wzmacniacz posiada mieszek (1) umieszczony pomiędzy podstawą (2), dźwignią (3) i sprężyną nastawczą



(4). Układ ten steruje układem dzielnika ciśnienia, na którego wyjściu dołączony jest element logiczny powtórzenia (11).

Dzielnik ciśnienia składa się z dyszy wejściowej o stałym oporze (10) i dyszy o zmiennym oporze, zbudowanej z przewodu (5) doprowadzającego płyn, tulejki wyjściowej (6) z gniazdem kulki (7) i umieszczonej w niej kulka (8), której ruch jest wymuszany przez popychacz (9) **mocowany** do dźwigni (3), przy czym kulka (8) ma taki ciężar, że jest utrzymywana centrycznie w strumieniu czynnika przepływającego. (1 zastrzeżenie)

21a²; H04m

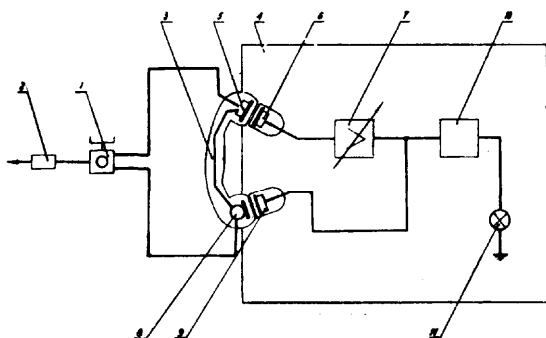
P. 171720 T

07.06.1974

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Karpiński, Lech Engler).

Układ do badania własności transmisyjnych aparatu telefonicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ do badania właściwości transmisyjnych aparatów telefonicznych, służący do badania sprawności działania obwodów mikrofonu, słuchawki aparatu telefonicznego oraz jego elementów składowych w układzie transmisyjnym i wzajemnego oddziaływania lokalnego tych obwodów na siebie. Układ stanowi tor sprzężenia elektroakustycznego między mikrofonem a słuchawką mikrotelefonu i wyposażony jest we wzmacniacz (7) o regulowanym wzmacnieniu. Na wejściu wzmacniacza znajduje się jeden przetwornik elektroakustyczny (6), przystawiony do słuchawki (5) mikrotelefonu, oraz na jego wyjściu drugi przetwornik elektroakustyczny (9), przystawiany do mikrofonu. Miejsca zestawień przetworników elektroakustycznych z częściami mikrofonu są izolowane akustycznie od wpływów zewnętrznych. Ponadto do wyjścia wzmacniacza dołączony jest układ wykrywający (10), sygnalizujący przekroczenie określonego poziomu natężenia, przez sygnał wzbudzany w utworzonym zamkniętym układzie elektroakustycznym. Wartość wzmacnienia wzmacniacza (7), przy której wystąpi zadziałanie układu sygnalizacyjnego (11) jest miarą służącą do określenia własności transmisyjnych aparatu telefonicznego na podstawie porównań z zakresem wzmacnień dla aparatów posiadających właściwe parametry. (1 zastrzeżenie)

21a²; H03f

P. 171832 T

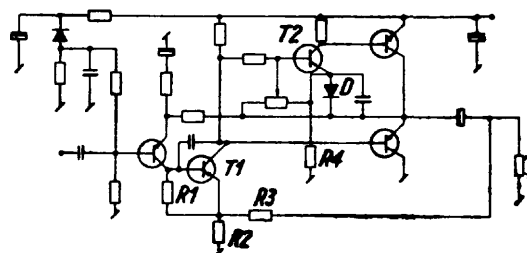
11.06.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Józef Madera).

Wzmacniacz tranzystorowy

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz małej częstotliwości na tranzystorach krzemowych stosowany w urządzeniach elektronicznych zwłaszcza radioodbiornych, który zapewnia nominalną moc wyjściową przy znacznie zaniżonym napięciu zasilania na przykład o wartości 4V. Istota wynalazku polega na tym, że maksymalne szczytowe występowanie tranzystorów mocy przy spełnieniu dla nich warunku, iż

U_{be} jest większe od U_{cenas} , zostało osiągnięte dzięki temu, że wzmacniacz posiada odpowiednio nietypowo włączoną w obwód emitera tranzystora (T2) diodę (D) spolaryzowaną rezystorem (R4), oraz że ma tak usytuowane rezystory (R2) i (R3) dzielnika, by część napięcia wyjściowego stopnia mocy była podawana na emiter sterującego tranzystora (T1). (1 zastrzeżenie)

21a²; H04m

P. 172837

18.07.1974

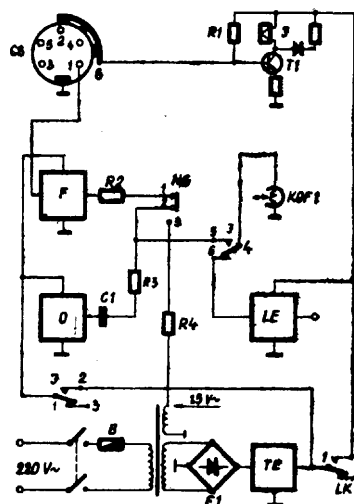
Pierwszeństwo: 18.07.1973 - Węgierska Republika Ludowa (nr 11160)

Budapesti Rádiótechnikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Sandor Stenczinger, Istvan Grimm, Tibor Pádár, Andor Matay).

Urządzenie pamiętające do rejestracji wiadomości przekazywanych telefonicznie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pamiętające do rejestracji wiadomości przekazywanych telefonicznie, współpracujące z nośnikiem sygnału. Wejście (Cs) mikrofonowe urządzenia służące do nagrywania tekstu zgłoszeniowego używane jest również do uruchamiania przekaźnika (J) odłączającego, przy czym zestyk przełączny (4, 5, 6) przekaźnika (J) włączony jest między wejściem wzmacniacza (LE) odczytu i wyjściem wzmacniacza (F) zapisu oraz górną częścią głowicy (KOF1) uniwersalnej, drugi zestyk (1, 2, 3) przekaźnika (J) łączy dodatnie bieguny zasilacza (TE), wzmacniacza zapisu (F) i generatora (O).

Sygnał pilotujący 50 Hz do sterowania automatyki nanoszony na taśmę może być podawany z transformatora sieciowego urządzenia. Urządzenie zawiera poza tym układ wyłącznika głosowego reagującego również na ciągi albo przerywany ton liniowy. (3 zastrzeżenia)

21a²; H04m

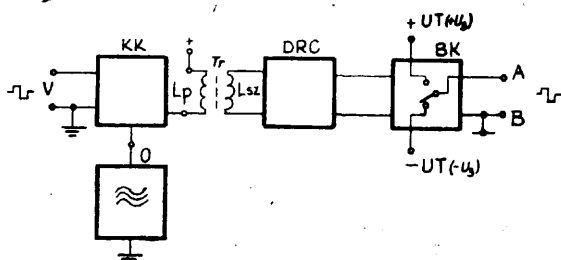
P. 167955

07.01.1974

Tavkozlesi Kutató Intézet, Budapeszt, Węgry (Mihály Gubanyi, Janos Szebeni, Istvan Zsolnay).

Układ do przekazywania szybko zmieniających się sygnałów transmisji danych bez częstotliwości nośnej za pomocą symetrycznych łącz telefonicznych

Układ według wynalazku zawiera łączniki elektroniczne, generator (O) wielkiej częstotliwości, transformator (Tr) i źródło napięcia stałego. W układzie tym do jednego z wejść łącznika elektronicznego (KK) jest dołączone źródło (V) sygnałów transmisji danych, a do drugiego wejścia generator (O) wielkiej częstotliwości. Do wyjścia łącznika (KK) jest dołączony transformator (Tr), którego uzwojenie pierwotne (Lp) połączone jest jednym końcem z wyjściem łącznika, a drugim z biegunem dodatnim źródła zasilania. Uzwojenie wtórne (Lsz) transformatora jest dołączone do wejścia drugiego łącznika (BK) elektronicznego poprzez obwód ładowania z diodami (DRC). Dwa pozostałe wejścia drugiego łącznika elektronicznego są połączone ze źródłami napięć stałych o różnych biegunowościach. (2 zastrzeżenia)

21 a⁴; H 04m

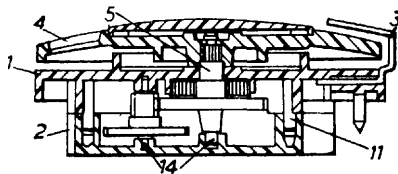
P. 168448

30.01.1974

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Angelo Manzoni).

Tarcza aparatu telefonicznego wykonana z tworzywa sztucznego

Tarcza według wynalazku zawiera numerową płytkę (1) i pokrywę (2) połączone razem, tworząc szczelną obudowę. W obudowie umieszczony jest mechanizm obrotowy zawierający sprężynę napędową, sprężyny stykowe i układ hamujący. Wewnątrz płytki (1) i pokrywki (2) usytuowane są ślepe otwory (14), stanowiące oparcie dla mechanizmów obrotowych. Obrotowa tarcza (4) obraca się na obrotowym wałku (5), na którym osadzony jest również krążek napędzający. (5 zastrzeżeń)

21a⁴; H03j

P. 167907

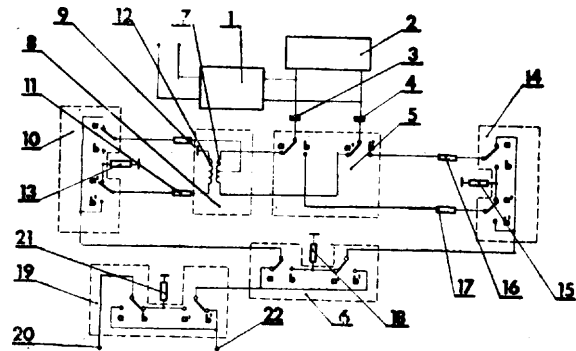
03.01.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Strużak, Mirosław Pietranik).

Sieć sztuczna do pomiarów zakłóceń radiowych

Sieć według wynalazku ma symetryzujący transformator (8), którego symetryczne uzwojenie (7) jest połączone z parą nieruchomych zestyków pierwszego przełącznika (5) wyboru rodzaju sieci, zaś środkowy odczep omawianego uzwojenia jest połączony przez rezystor (9) z jednym ruchomym zestykiem pierwszego przełącznika (10) mierzonej wielkości. Drugi ruchomy zestyk pierwszego przełącznika (10) mierzonej wielkości jest połączony przez drugi rezystor (11) z nieuziemiającym końcem niesymetrycznego uzwojenia (12) transformatora (8). Dwa nieruchome zestyki pierwszego przełącznika (10) mierzonej wielkości są ze sobą

zwarte i połączone poprzez trzeci rezystor (13) z masą układu, a drugie dwa nieruchome zestyki tego przełącznika są zwarte i połączone z jednym ruchomym zestykiem drugiego przełącznika (6) wyboru rodzaju sieci, który jest sprzężony z pierwszym przełącznikiem (5). Drugi ruchomy zestyk przełącznika (6) jest połączony z dwoma nieruchomymi zestykami drugiego przełącznika (14) mierzonej wielkości, zaś drugie dwa nieruchome zestyki przełącznika (14) są zwarte i połączone przez czwarty rezystor (15) z masą układu, a dwa ruchome zestyki są połączone przez piąty i szósty rezystor (16 i 17) z dwoma drugimi nieruchomymi zestykami pierwszego przełącznika (5) wyboru rodzaju sieci. (2 zastrzeżenia)

21a⁴; G01s

P. 167992

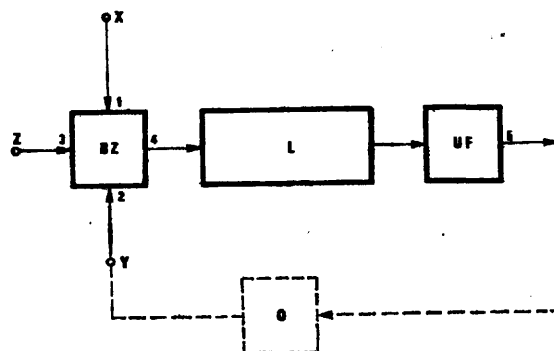
09.01.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska Janusz Kłosiński).

Układ do kompensacji dryftu opóźnienia sygnałów elektrycznych

Układ według wynalazku posiada układ (BZ) bramkowania impulsów zegarkowych połączony swym wyjściem (4) w szereg z licznikiem impulsów (L) i z układem formowania impulsów (UF).

Układ (BZ) posiada ponadto wejścia (1), na które jest podawany impuls bazowy (X), wejście (3), na które są podawane z zewnątrz impulsy zegarowe (Z) oraz wejścia (2), do którego dołączony jest poddawany usuwaniu dryftu opóźnienia odbiornik (O), drugostronnie połączony z wyjściem (5) układu formowania impulsów (UF). Układ przeznaczony jest do zastosowania w narzędziach radiolokacyjnych i radiowych. (2 zastrzeżenia)

21a⁴; H04h

P. 169839

26.03.1974

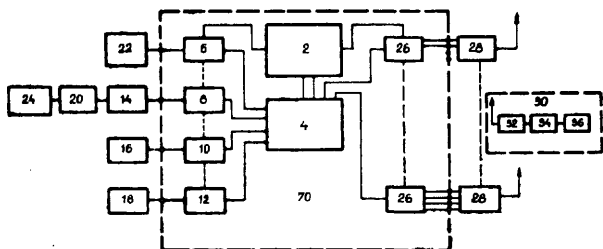
Pierwszeństwo: 29.03.1973 - Węgry (nr 2251/Bu-651)

Budapesti Radiotechnikai Gyár i Belügyminisztérium, Budapest, Węgry (Sandor Bogner, Miklos Gadoros, Sandor Kovacs, Vilmos Kupecz, Sandor Nagy, Attila Turi Kovacs, Gyula Horvath, Zoltan Sandorffy, Laszlo Horvath, ifj. Vilmos Kupecz, Gusztav Baranyai).

Automatyczny system radiotelefoniczny

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny system radiotelefoniczny służący do automatycznego połączenia stacji radiowych ze sobą lub innymi stacjami należącymi do systemu lub połączonymi z systemem za pomocą wielokanałowego sprzętu radiowego o systemie swobodnego poszukiwania kanału, przy czym do każdego kanału radiowego systemu przydzielono jednokierunkowe nadajniki i odbiorniki radiowe związane z miejscem.

Stacje radiowe i inne systemu połączone są ze sobą poprzez sieć połączeniową (4), połączoną z programowym podzespołem sterowania (2), zawierającym rejestr, w dwukierunkowym układzie pracy, a sieć połączeniowa (4), rozbudowana jest niezależnie od urządzeń przełączających istniejących systemów telekomunikacyjnych. Wyjścia sieci połączeniowej (4), w kierunku stacji radiowych (30), połączone są do jednokierunkowych nadajników i odbiorników radiowych (28), związanych z miejscem. Wejścia sieci połączeniowej (4), przyłączone do innych stacji, połączone są poprzez wejściowe podzespoły liniowe (6, 8, 10, 12) z miejscowymi stacjami, liniami telekomunikacyjnymi lub innymi, względnie z aparatami abonenckimi (24), połączonymi do tych linii przez automatykę wybierania skośnego (20). Podzespół sterowania (2) jest bezpośrednio połączony z każdym podzespołem liniowym (6, 8, 10, 12) i z każdym podzespołem kanałowym (26). W wielokanałowych stacjach radiowych (30), systemu, o swobodnym poszukiwaniu kanału, znajdują się aparaty radiowe odbiorczo-nadawcze (32) w wykonaniu dwukierunkowym, zawierające podzespół automatyki (34), sterowany programowym podzespołem sterowania (40), oraz podzespół obsługi (36). (9 zastrzeżeń)



21a(; H01j P. 171643 T 04.06.1974

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno, Polska (Lech Rajewski, Jerzy Wolnik).

Sposób kształtowania charakterystyki fazowej linii opóźniającej do wzmacniającej lampy mikrofalowej i skrzyżowanych **polach**

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejno dobiera się wymiary i wzajemne rozstawienie pierścieni tworzących linię oraz przeprowadza się po każdej takiej zmianie pomiar częstotliwości rodzajów drgań π i $\frac{N-1}{2}$, gdzie N jest ilością segmentów anody.

(3 zastrzeżenia)

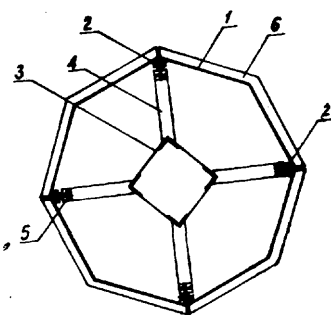
21a⁴; H01g P. 171686 T 05.06.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Majewski, Karol Ostrowski).

Ośłona dielektryczna telewizyjnej anteny nadawczej

Ośłona dielektryczna telewizyjnej anteny nadawczej według wynalazku jest utworzona z czterech elementów (1), które są połączone ze sobą pionowymi krzywymi, posiadającymi odgięte do środka żebra (2). Ośłona jest połączona z konstrukcją masztu za pomocą prętów (4) usytuowanych wzdłuż promienia przekroju poprzecznego osłony i umocowanych do masztu (3) oraz do żeberek (2) za pomocą śrub (5).

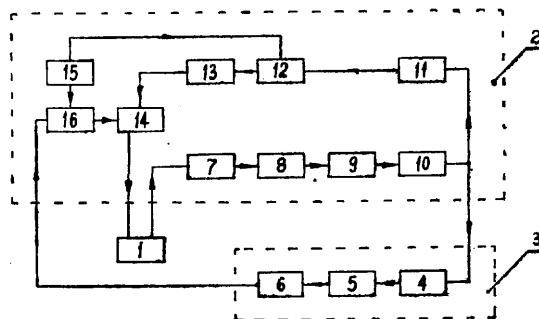
Ośłona ma zastosowanie dla telewizyjnych anten nadawczych zwłaszcza dla IV/V zakresu częstotliwości i służy do zabezpieczenia urządzeń anteny w szczytowej partii masztu od bezpośredniego oddziaływania czynników atmosferycznych. (1 zastrzeżenie)

2 la⁴; H03b P. 171838 T 12.06.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Indyka).

Sposób stabilizacji częstotliwości generatora mikrofalowego

Sposób stabilizacji częstotliwości generatora mikrofalowego w układach automatycznej regulacji częstotliwości, złożonych z toru mikrofalowego i części radiowo-częstotliwościowej zawierającej generator częstotliwości pomocniczej, charakteryzuje się tym, że zmiana parametrów elementów układu (2) automatycznej regulacji częstotliwości, powodująca po detekcji sygnału mikrofalowego powstanie zmiany amplitudy drugiej harmonicznej częstotliwości pomocniczej, jest odbierana z wyjścia toru mikrofalowego i przetwarzana na sygnał regulacji w dodatkowym elektronicznym układzie (3). Ten sygnał regulacji doprowadza się do elektronicznego regulacyjnego członu (16), w który się dodatkowo wyposaża układ (2) automatycznej regulacji częstotliwości. (1 zastrzeżenie)

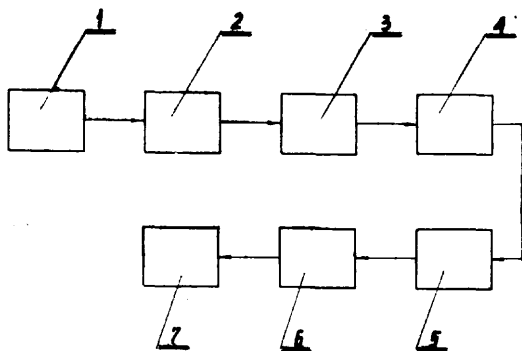
21a⁴; H03b P. 172166 T 25.06.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Rybak).

Generator fazowy wielkiej częstotliwości o regulowanej amplitudzie

Generator fazowany wielkiej częstotliwości o regulowanej amplitudzie zawiera połączone szeregowo układy: wzmacniacza sygnału fazującego (2), stopień

fazujący (3), generator (4) i układ regulacji amplitudy (6), przy czym ma **dodatkowy** układ separacji i stabilizacji amplitudy (5), który jest włączony szeregowo pomiędzy generatorem (4) a układem regulacji amplitudy (6). Układ ten stanowi kaskada w **postaci** wzmacniacza rezonansowego. Układ generatora zawiera również elementy pomocnicze: generator fazujący (1) oraz obciążenie (7). (2 zastrzeżenia)



21a; H03h

P. 172177 T

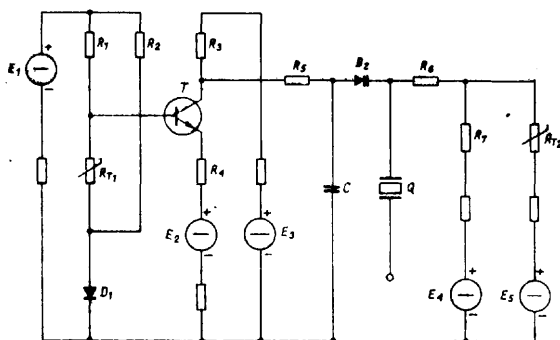
25.06.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Marek Jeziorowski, Wojciech Widziszewski).

Dwudzielnikowy **układ** do kompensacji
temperaturowej **generatorów** kwarcowych
z rezonatorami **zwłaszcza** do cięcia AT

Przedmiotem wynalazku jest dwudzielnikowy układ do kompensacji temperaturowej generatorów kwarcowych z rezonatorami zwłaszcza do cięcia AT zawierający między innymi dwa **rezystorowo-termistorowe** dzielniki napięcia i regulowany wzmacniacz tranzystorowy, mający zastosowanie w aparaturze pomiarowej oraz radia i telekomunikacji.

Dwudzielnikowy układ według **wynalazku** ma wyjście pierwszego dzielnika **rezystorowo-termistorowego** (R_1 , RT_1) połączone z bazą tranzystora (T), którego emiter połączony jest poprzez rezystor (R_4) z biegunem dodatnim źródła napięcia stałego (E_2), a kolektor tranzystora (T) połączony jest poprzez rezystor (R_3) z anodą diody pojemnościowej (D_2), której katoda połączona jest z rezonatorem (Q) oraz poprzez rezystor (R_6) z wyjściem drugiego dzielnika rezystorowo-termistorowego (R_7 , RT_2) przyłączonego poprzez rezystory do dodatnich biegunów **źródeł** napięcia stałego (E_4 i E_5). (1 zastrzeżenie)



21a; H05k

P. 172249 T

28.06.1974

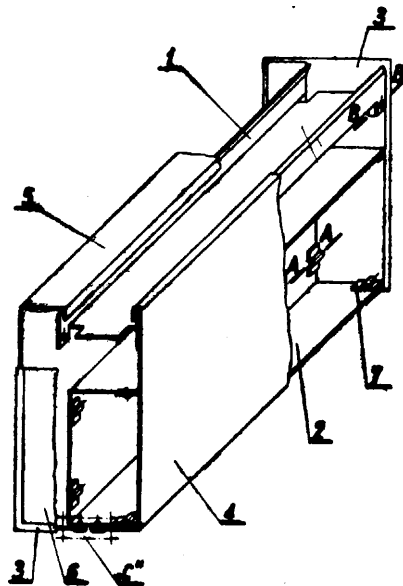
Zdzisław Brania, Warszawa, Polska.

Obudowa do urządzeń elektronicznych o **zasilaniu**
baterijnym

Obudowa według wynalazku posiada dwie równoległe płyty boczne (3) łączące płytę montażową (1) i pojemnik na baterie (2) oraz dwie osłony boczne (4), (5).

Obudowa znajduje zastosowanie zarówno do przyrządów pomiarowych, jak również do sprzętu powszechnego użytku o zasilaniu baterijnym.

(3 zastrzeżenia)



21a; H03b

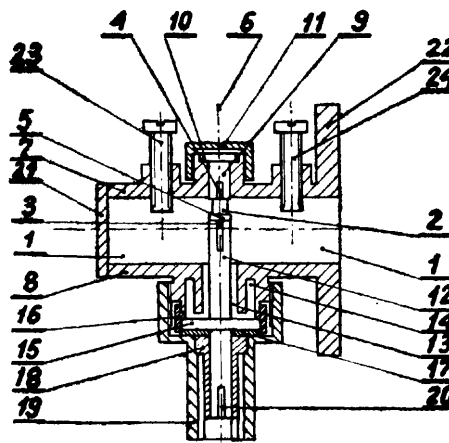
P. 172340

29.06.1974

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa,
Polska (Marian Tołoczko).

Generator falowodowy z diodą Gunna

Generator falowodowy według wynalazku znajduje zastosowanie w układach wykorzystujących dotychczas generatory z **klistronami** refleksowymi. Generator jest zbudowany na odcinku falowodu zwartego (1) i zawiera wewnątrz falowodu diodę Gunna i elementy reaktancyjne. Jedno wyprowadzenie (3) diody



Gunna jest umieszczona w gnieździe zaciskowym (9), osadzoną w otworze (10) górnej ścianki (7) falowodu (1), a drugie wyprowadzenie (4) diody jest połączone galwanicznie z łącznikiem kontaktującym (12),

mającym stałą średnicę wzdłuż głębokości zanurzenia w faliowodzie (1). Element **reaktancyjny** w postaci węglownika pojemnościowego (24) jest umieszczony od osi (6) mocowania diody w odległości zawartej między 0,25, a 0,45; najkorzystniej 0,35 długości fali wyznaczonej przez środkową częstotliwość generacji.

(2 zastrzeżenia)

21c; **H02h**

P. 166869

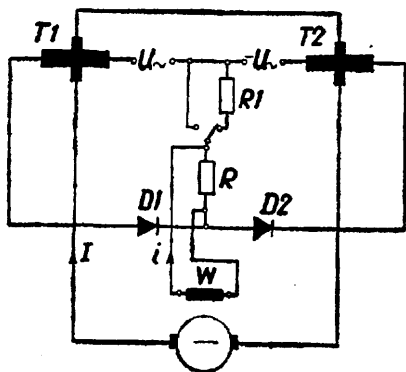
27.11.1973

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Tadeusz Tryczyński, Andrzej Gurgul).

Układ ograniczenia prądu zwarcia niewzbudzonej prądnicy prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ ograniczania niekontrolowanego prądu zwarcia, powstającego z oddziaływania remanentu magnetycznego niewzbudzonej prądnicy prądu stałego. Układ składa się z transduktorów (**T1** i **T2**), prostowników (**D1** i **D2**) i rezystorów połączonych w taki sposób, że uzwojenie obcowzbudne prądnicy (**W**) połączone równolegle z rezystorem (**R**) jest zasilane z dwukierunkowego układu transduktora z wewnętrznym sprzężeniem zwrotnym. Układ **transduktora** wy jest sterowany prądem głównym prądnicy (**I**).

(1 zastrzeżenie)



21c; **H01h**

P. 167668

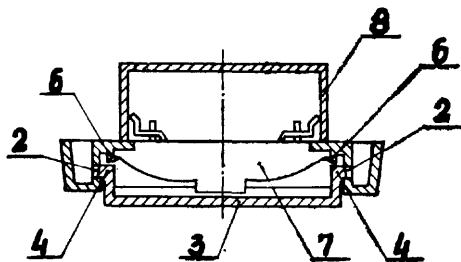
28.12.1973

Zakłady Osprzętu Elektroinstalacyjnego „OSPŁ”, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Stefan Waliczek).

Uniwersalna obudowa **łączników** klawiszowych

Uniwersalna obudowa łączników klawiszowych posiada ramkę elastyczną, w której osadzony jest tradycyjny łącznik klawiszowy (7) w gnieździe (6), nad którym umocowany jest przycisk klawiszowy (3) za pomocą czopów (4) w otworach (2).

(1 zastrzeżenie)



21c; **H01h**

P. 167927

05.01.1974

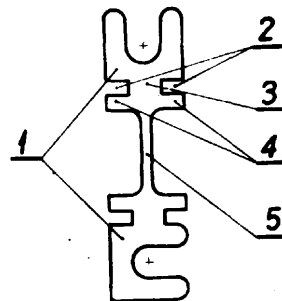
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tadeusz Wanatowicz, Walter Skalbaniok, Franciszek Feldek, Wiktor Doktor).

Bezpiecznik topikowy, zwłaszcza do wózków akumulatorowych

Bezpiecznik topikowy według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do zabezpieczania silników prądu stałego i akumulatorów, przed skutkami przeciążeń i zwarć w wózkach akumulatorowych.

Bezpiecznik, pomiędzy zaciskową częścią (1) i przewężeniem (5) zawiera dwustronnie **dławik**, złożony z występów (4) oddzielonych jednostronnie od zaciskowej części (1) wycięciami (2), przy czym wycięcia te określają poprzecznie i wzdłużnie wielkość elementu (3) dławika.

(1 zastrzeżenie)



21c; **H02h**

P. 167981

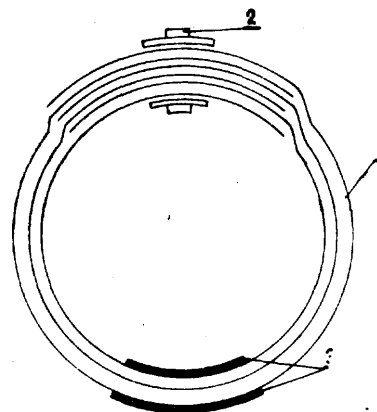
08.01.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Jan Linek, Adam Pawłowski).

Przekładnik składowej zerowej prądu z rdzeniem magnetycznym bez szczeliny powietrznej

Przekładnik według wynalazku posiada rozbierny rdzeń magnetyczny w kształcie pierścienia, złożony z odpowiednio zestawionych ze sobą odcinków taśmy stalowej (1) oraz uzwojenie (3). Przekładnik przeznaczony jest do zasilania elektronicznych przekładników ziemnozwarciowych.

(1 zastrzeżenie)



21c; **H01h**

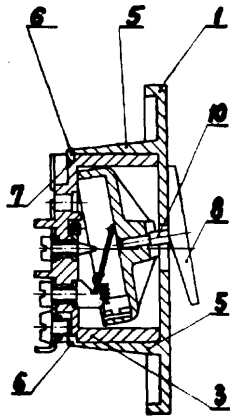
P. 168176

17.01.1974

Ośrodek Bada wczor-Rozwoju owy **Sprzętu** Elektrotechnicznego „Elgos” Czechowice -Dziedzice, Polska (Alfons Mynarski, Stanisław Biernat, Jan Kania, Tadeusz Mika, Józef Niemczyk).

Łącznik elektryczny z klawiszami wymiennymi

Łącznik elektryczny według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w instalacjach elektrycznych. Posiada on płytkę (1) z termoplastu wykonaną **wraz** z kółkami i osadzoną w korpusie (3) w sposób trwały, względnie ma płytkę (1) wykonaną w całości z palcami (5), zakończonymi pazurami (6) i osadzoną w sposób rozłączny przy czym pazury (6) po założeniu płytki (1) mieszczą się w odpowiednim wybraniu (7) korpusu (3). (1 zastrzeżenie)



21c; H05k

P. 168182

18.01.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Władysław Włosiniński, Wiesława Olesińska, **Bogdan** Maliszewski).

Sposób wytwarzania obudów do mikroukładów

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu ramki służącej do **hermetyzacji** obudowy metodą metalizacji pastą zawierającą molibden, mangan, żelazo i krzem. Na powłokę tą po jej spieczeniu nakłada się warstwę **niklu**. (1 zastrzeżenie)

21c; H02g

P. 168366

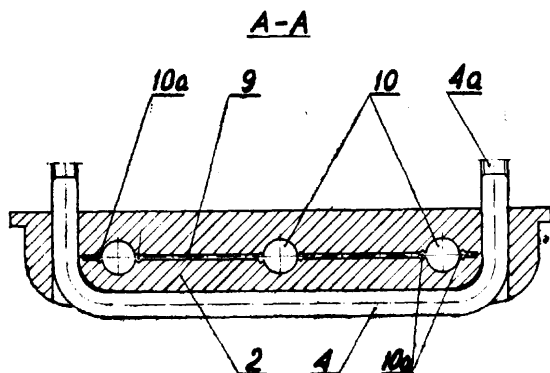
26.01.1974

Zakłady Mechaniczno-Elektroniczne „**Polkat**”, Wrocław, Polska (Stanisław Harmazy, Janusz Klepuszewski, Jan Błęcki).

Puszka ochronna do osprzętu elektronicznego anteny

Puszka ochronna według wynalazku znajduje zastosowanie w instalacjach antenowych.

Puszka posiada korpus (2), w którym wykonane są otwory cylindryczne (10) do pomieszczenia przewodu koncentrycznego (7) oraz otwory (10a) przystosowane kształtem do pomieszczenia przewodu przesyłowego symetrycznego (8). Otwory (10) i (10a) leżąc na wspólnej osi symetrii są połączone ze sobą podłużną szczeliną (9). (2 zastrzeżenia)



21 c; H02p

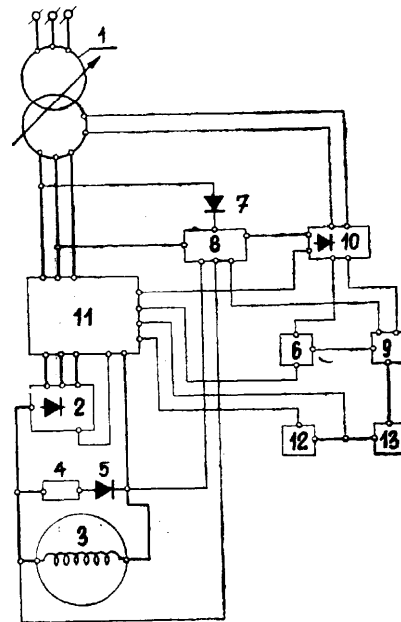
P. 168479

30.01.1974

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „**EMA-DOLMEL**”, Wrocław, Polska (Wiesław Drzazga, Lucjan Hantel, Jan Kamiński, Rufin Styrzewski, Benedykt Wydmuch).

Układ zasilania chwytników elektromagnetycznych

Układ według wynalazku posiada transformator regulacyjny (1), prostownik (2), obwody odzwzdużania, obwody przemagnesowania i obwody sterowania. Obwód odzwzdużania składa się z rezystora (4) i przełącznika czasowego (6). Obwód przemagnesowania stanowią prostownik **jednopolówkowy** (7), łącznik (8) i przełącznik czasowy (9). Obwód sterowania składa się z prostownika (10) i głównego łącznika (11). Układ posiada ponadto przycisk załączania (12) i przycisk wyłączania (13). (2 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 169170 T

27.02.1974

Fabryka Aparatów Elektrycznych „**Apena**”, Bielsko-Biała, Polska (Zdzisław Rychlik).

Sposób wytwarzania paskowych topików bezpiecznikowych z **folii**

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do wykonywania skomplikowanych kształtów paskowych topików bezpiecznikowych metodą wytrawiania fotochemicznego. Sposób według wynalazku polega na tym, że kształt topika odwzorowuje się na płycie offsetowej, następnie **przedrukowuje** się na folię i poddaje się wytrawianiu chemicznemu. (1 zastrzeżenie)

21c; H01b

P. 173201 T

02.08.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „**Elektro-budowa**”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Krystyn Madeyski, Henryk Kasprzak, Adam Michalski, Władysław Wróblewski).

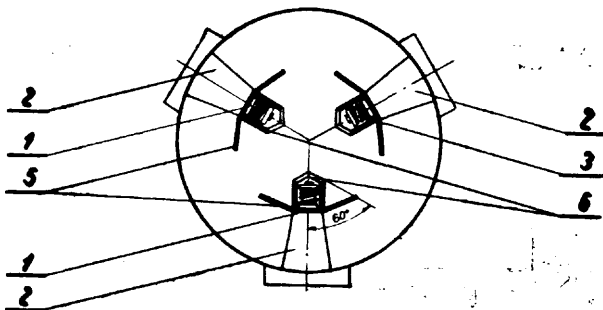
Szynoprzewód silnoprądowy, trójfazowy w osłonie z rury

Szynoprzewód silnoprądowy charakteryzuje się tym, że każda z trzech szyn prądowych (1) jest utworzona z dwóch kształtek połączonych galwanicznie, z których

jedna ma kształt łuku koła lub kształt trzech przecinających się cięciw na tym łuku (5), zaś druga ma kształt litery U (6), przy czym szyny prądowe (1) są przymocowane do izolatorów wsporczych (2) za pomocą nasadek (3). Izolatory wsporcze (2) zapewniają zachowanie jednakowej odległości pomiędzy szynami prądowymi (1) a osłoną z rury na całej długości szynoprzewodu.

Szynoprzewód silnoprądowy, trójfazowy w osłonie z rury, jest stosowany w instalacjach przemysłowych i w elektrowniach oraz służy do przesyłania energii elektrycznej, przy prądzie nominalnym do 4000 A, z generatora do urządzeń energetycznych.

(2 zastrzeżenia)



21c; H02h

P. 173864 T

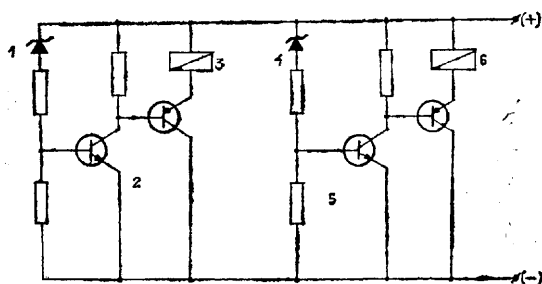
03.09.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska (Heronim Ruta, Zdzisław Godlewski).

Układ elektroniczny baterii wózków akumulatorowych

Układ według wynalazku składa się z dwóch niezależnych członów, z których pierwszy zbudowany jest z układu pomiaru napięcia (1) zbudowanego na diodzie Zenera, który steruje wzmacniacz tranzystorowy (2). W obwodzie emitera tranzystora wyjściowego wzmacniacza (2) znajduje się przekładnik (3). Człon drugi układu zbudowany jest z układu pomiaru napięcia (4), który steruje wzmacniacz tranzystorowy (5). W obwodzie emitera tranzystora wyjściowego wzmacniacza (5) znajduje się przekładnik (6).

(1 zastrzeżenie)



21c; H01c

P. 173925 T

06.09.1974

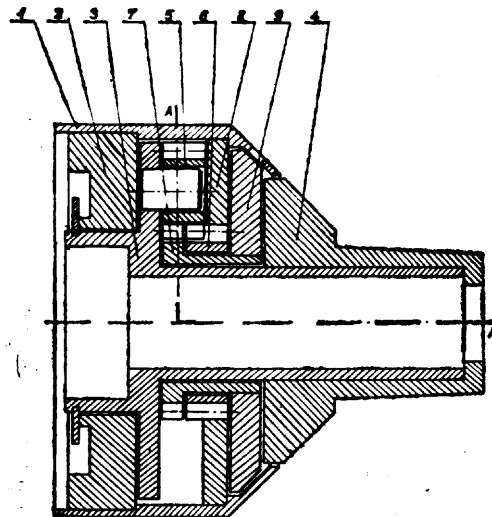
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Telpod”, Kraków, Polska (Edward Chorzepa).

Wskaźnik obrotów do potencjometrów wieloobrotowych

Wskaźnik obrotów składa się z obudowy (1) i korpusu (2), wewnątrz których osadzona jest tuleja z kołnierzem (3). Na kołnierzu (3) tulei wyposażonej w skalę obrotów (4) stanowiącą jednocześnie pokrętko, osadzone jest koło (5) zębate małe współpracujące z kołem zębatym długim (7) i kołem zębatym krótkim (6), które jest osadzone trwale w obudowie (1).

Koło zębate krótkie (6) jest korygowane ujemnie, a koło zębate długie (7) jest korygowane dodatnio. Koła te posiadają jednakową średnicę podziałową.

(2 zastrzeżenia)



21c; H01r

P. 174344 T

25.09.1974

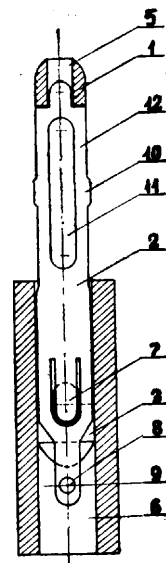
Spółdzielnia Inwalidów „Renoma”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Okrucieński, Ryszard Grajko).

Wtyk bananowy z kontaktem tłoczonym

Przedmiotem wynalazku jest wtyk bananowy z kontaktem tłoczonym.

Istota wynalazku polega na tym, że wtyk bananowy składa się z jednolitej części izolacyjnej (1) a metalowy kontakt przewodzący (2) wykonany z blachy sprężystej osadzany jest w szczeliny wzdłużnej (3) i zabezpieczony przed wypadnięciem za pomocą języczka (7) opierającego się o krawędź otworu w obudowie izolacyjnej (1).

(3 zastrzeżenia)



21c; H01n

P. 174710 T

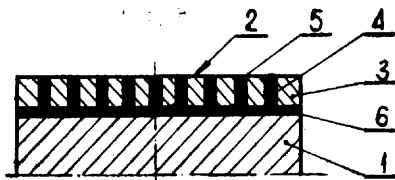
09.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Jeremi Lebioda, Kazimierz Malikowski, Wojciech Płatak, Henryk Poniewierski, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).

Styk elektryczny przeznaczony do stosowania w łącznikach próżniowych

Styk elektryczny według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w łącznikach próżniowych. Złożony jest z podstawy i nakładki stykowej wykonanej z materiału nośnego i materiału czynnego. Materiał czynny (5) wypełnia przelotowe otwory (4) wykonane w materiale nośnym (3) **nakładki**. Liczba, konfiguracja oraz rozmieszczenie otworów w nakładce mogą być dowolne, ale najkorzystniej takie, aby uzyskany rozkład linii sił pola magnetycznego ułatwiał ruch łuku i zapewniał szybkie jego zgaszenie.

Materiał czynny wypełniający otwory może być wykorzystany równocześnie jako lutowie (6) łączące nakładkę stykową (2) z podstawą (1) styku. (5 zastrzeżeń)

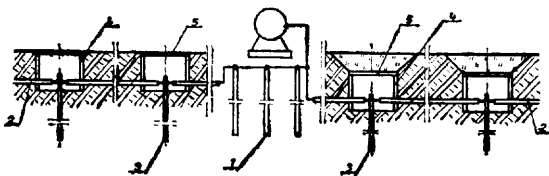


21c; H02g P. 174744 T 10.10.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wojciech Bogajewski, Witold Hoppel).

Układ bezpieczny uziomów

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uziom (1) stacji lub dowolnego urządzenia elektroenergetycznego łączy się kilkoma przewodami między uziomowymi (2) z uziomami (3) umieszczonymi w izolacyjnych studzienkach (4) zamkniętych pokrywami izolacyjnymi (5), przy czym przewody międzyuziomowe (2) są przewodami izolacyjnymi i uniemożliwiają wynoszenie potencjału z obszaru mającego podwyższony potencjał względem ziemi odniesienia. Wynalazek może być szczególnie stosowany w stacjach elektroenergetycznych o ograniczonych napięciach rażenia w celu ich obniżenia, w urządzeniach elektroenergetycznych ogólnie dostępnych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h P. 174862 T 16.10.1974

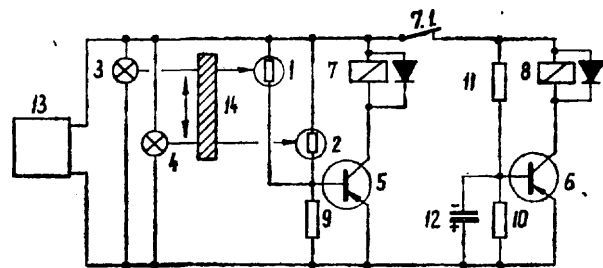
Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „EMA-ELTA” Łódź, Polska (Władysław Zaręba, Witold Siwek, Herbert Janek, Jan Wanot).

Układ kontrolny stanu załączenia i wyłączenia rozłącznika górnego napięcia, zwłaszcza dla górniczych stacji transformatorowych i prostownikowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w górniczych pojazdowych stacjach transformatorowych i prostownikowych.

W układzie tym między przynajmniej dwoma źródłami światła (3, 4), a przynajmniej dwoma fotoelementami (1, 2) są usytuowane ruchome przegrody izolacyjne (14) ze stykami rozłącznika w taki sposób, że strumień światła przynajmniej jednego źródła (3) pada na przynajmniej jeden fotoelement (1) w stanie

skrajnego położenia wyłączającego rozłącznika, a strumień światła przynajmniej jednego innego źródła (4) pada na przynajmniej jeden inny fotoelement (2) w stanie skrajnego położenia załączającego rozłącznika. W stanie awaryjnym rozłącznika strumień światła nie pada na żaden fotoelement, przy czym dla wyeliminowania wyłączenia górnego napięcia w polu rozdzielczym w przypadku poprawnego załączenia lub poprawnego wyłączenia rozłącznika jest zastosowany przełącznik (8) ze zwłoką czasową, posiadający styk wykonawczy w obwodzie wyzwalania wyłącznika w polu rozdzielczym górnego napięcia. (2 zastrzeżenia)



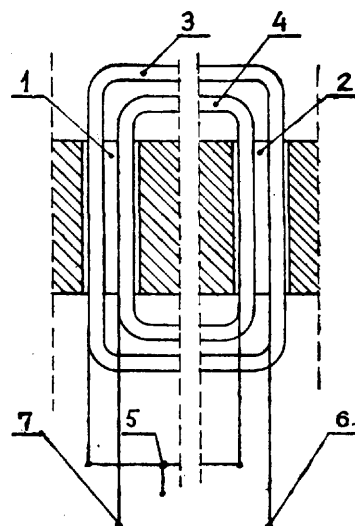
21d; H02k P. 168130 15.01.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Karwowski).

Sposób uzwajania maszyn elektrycznych współpracujących z przekształtnikami półprzewodnikowymi lub z **siecią prądu przemiennego**

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania przy uzwajaniu silników zasilanych przez falowniki tyrystorowe lub tranzystorowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy nawijaniu uzwojenie każdej fazy dzieli się na dwie równoległe gałęzie (3, 4), które umieszcza się w tych samych żłobkach (1, 2), a następnie gałęzie (3, 4) łączy się przeciwnie, przy czym korzystne jest nawinięcie uzwojeń każdej fazy **bifilarnie**. (1 zastrzeżenie)

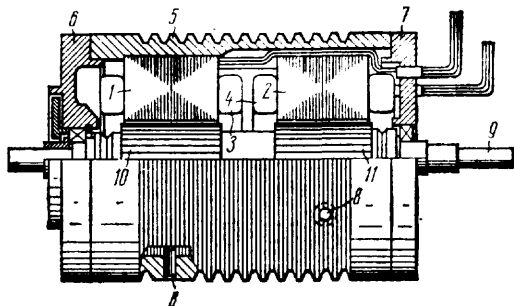


H02k P. 168332 24.01.1974

Experimentalny Nauczno-Issledovatelsky Institut Metallorazhushchikh Stankov, Moskwa, ZSRR (Valery Arkadijevich Ramirov, Boris Alexeevich Ivobotenko).

Elektryczny silnik krokowy

Silnik elektryczny według wynalazku ma zastosowanie w napędach posuwów obrabiarek ze sterowaniem programowym. Zawiera on dwa jednakowe pakiety stojanów (1, 2) z uzwojeniem (3, 4) i dwa jednakowe pakiety (10, 11), na wirniku (9), **umieszczone** poosiowo. Uzwojenie każdego pakietu stojana wykonane jest jako wielofazowe, a każdy pakiet stojana lub wirnika przesunięty jest względem sąsiedniego pakietu o tym samym kierunku uzwojenia na odległość $2\pi/N.n$ stopni elektrycznych, gdzie N oznacza ilość pakietów, a n ilość taktów komutacyjnych jednego pakietu. (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

P. 167444

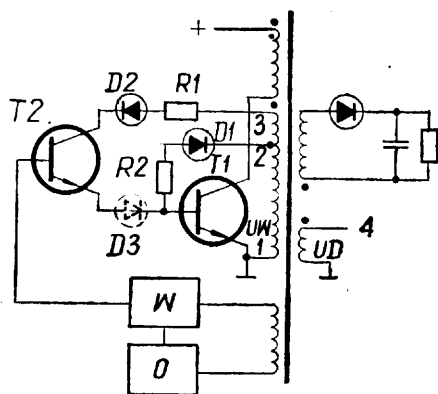
18.12.1973

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” Zakład Urządzeń **Dezymetrycznych**, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski, Jadwiga Landowska).

Stabilizowana **dwutaktowa** przetwornica tranzystorowa

Przedmiotem wynalazku jest stabilizowana dwutaktowa przetwornica tranzystorowa, przeznaczona **do** zasilania dowolnych urządzeń elektronicznych.

Istota wynalazku polega na **tym**, że baza tranzystora (**T₁**) generatora samodławnego jest podłączona do odczepu (2) uzwojenia wzbudzenia (UW) lub do innego odpowiedniego **uzwojenia** przetwornicy, poprzez diodę (**D₁**) i rezystor (**R₂**). Ponadto baza tranzystora (**T₁**) regulacyjnego poprzez dodatkową diodę (**D₃**).



W przetwornicy według wynalazku obwody bazy tranzystora (**T₁**) są oddzielone od siebie, co pozwala na dobór optymalnych napięć w obu taktach pracy **przetwornicy**. Wprowadzona zaś do układu dodatkowa dioda (**D₃**) w szereg z emiterem tranzystora (**T₃**) regulacyjnego pozwala na uzyskanie wyższego stopnia sprawności przetwornicy, co wpływa na oszczędne zużycie energii źródła zasilającego. Jest to szczególnie korzystne przy zasilaniu bateryjnym. (2 zastrzeżenia)

21d²; H04m

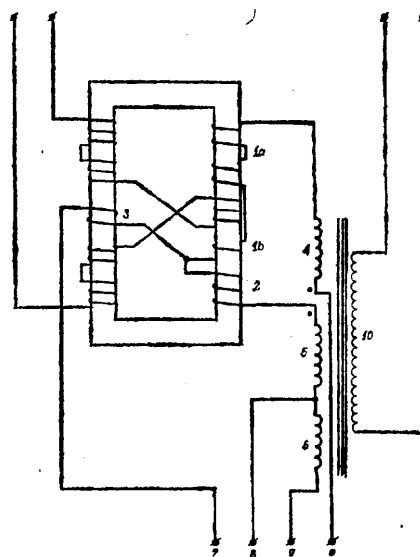
P. 168040

11.01.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Kuszleyko).

Przetwornik spawalniczy o opadających charakterystykach statycznych zewnętrznych

Przetwornik według wynalazku zawiera transformator o nastawnym rozproszeniu oraz transduktor o samowzbudzeniu pośrednim połączone tak, iż część (4) uzwojenia transduktora tworzy wspólną gałąź z częściami (1a, **1b**) wtórnego uzwojenia transformatora, zaś z gałęzią tą złączona jest na przemian albo sekcja (3) **wtórnego** uzwojenia transformatora, co odpowiada mniejszemu rozproszeniu, albo też sekcja (2) tego uzwojenia, co odpowiada większemu rozproszeniu, i z sekcją tą złączone są w miarę potrzeb pozostałe części (5) i (6) uzwojenia **transduktora**. (1 zastrzeżenie)

21d²; H01f

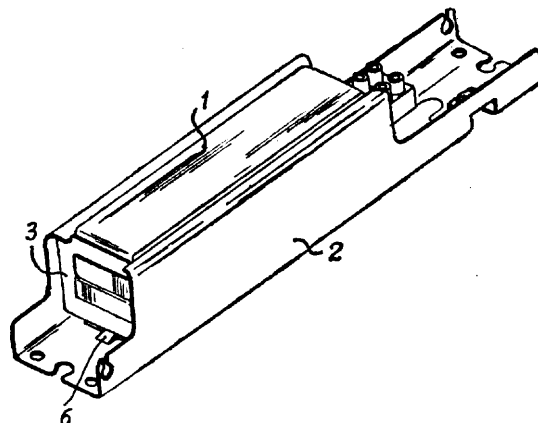
P. 168206

19.01.1974

FRATER, SA. Zaragoza, Hiszpania (Antonio Artero Fernandez).

Urządzenie dławikowe

Urządzenie dławikowe posiada rdzeń (1) umieszczony w obudowie (2) składający się z dwóch części, na którego wzdłużnych powierzchniach bocznych znajduje się równa liczba występów w kształcie jaskółczego ogona dociśnięte do siebie złączem uszczelniającym (3)



rdzenia (1). Na dolnej części obudowy (2) znajdują się dwa zaczepy unieruchamiające (**6**), które przytrzymują rdzeń po jego wprowadzeniu do obudowy i tworzą szczelne zamknięcie. (3 zastrzeżenia)

21d²; H01f

P. 168439

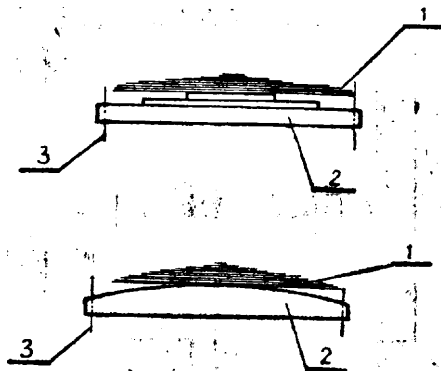
30.01.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Łowicki, Zbigniew Stegliński).

Belki do prasowania rdzeni transformatorów

Belki według wynalazku wykonane są z materiału jednolitego lub uwarstwionego w ten sposób, że grubość belki jest zmienna i maleje od środka belki w kierunku jej końców, przy czym taki kształt nadaje się belce przez stosowanie podcięć w materiale belki lub przez złożenie belki z dwóch lub więcej odpowiednio ukształtowanych części.

Wynalazek ma zastosowanie w transformatorach o jarzmach wykonanych z blachy, w szczególności w transformatorach rozdzielczych o mocy do 1600 kVA. (3 zastrzeżenia)

**21d⁴; H02h**

P. 174716 T

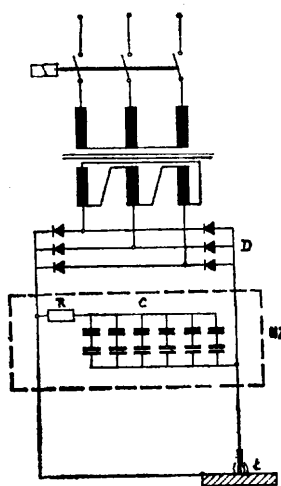
09.10.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jerzy Biały).

Układ zabezpieczający do ochrony przepięciowej diod prostownika do zasilania łuku plazmowego

Układ według wynalazku zawiera kondensatory (C) o pojemności uzależnionej od mocy prostownika, połączone szeregowo z rezystorem (R) o rezystancji uzależnionej również od mocy prostownika.

(1 zastrzeżenie)

**21d⁶; H02h**

P. 174941 T

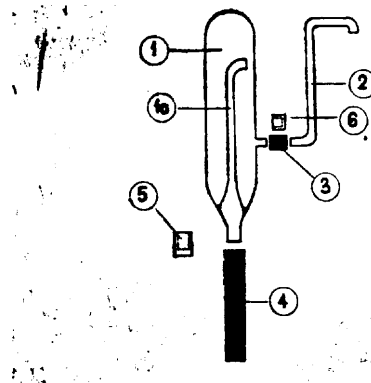
18.10.1974

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”, Gliwice, Polska (Józef Szuta, Marek Walczyk, Waldemar Olech, Kazimierz Gwóźdź).

Urządzenie do pobierania małych próbek gazu z przekątnika gazowo-przepływowego transformatora

Urządzenie według wynalazku umożliwia pobranie małej próbki gazu z przekątnika gazowo-przepływowego transformatora bez kontaktu z atmosferą, co pozwala zarówno na sprawdzenie palności gazów, jak również na wykonanie laboratoryjnej analizy chromatograficznej składu gazów.

Urządzenie składa się ze szklanego zbiorniczka (1) z wtopioną i odpowiednio usytuowaną rurką szklaną (1a), rurki szklanej (2), elastycznej rurki (4) łączącej zbiorniczek (1) z wylotem kurka przekątnika oraz korków nasadkowych (5, 6) do trwałego uszczelnienia otworu wlotowego i wylotowego. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

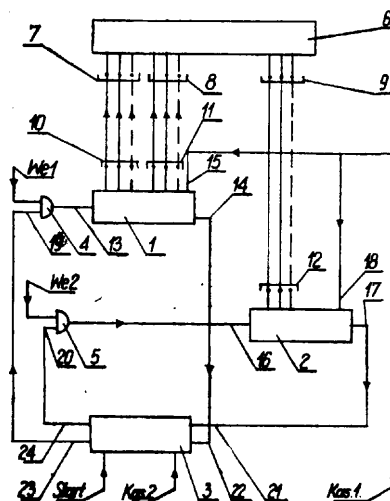
P. 164193

20.07.1973

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „Kabid-Zopan”, Warszawa, Polska (Władysław Milcarek, Kazimierz Piądlowski, Jerzy Zatorski).

Sposób pomiaru stosunku częstotliwości przebiegów okresowych i urządzenie do stosowania sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że z ciągu impulsów drugiej częstotliwości przebiegu okresowego, generuje się i zlicza ciąg impulsów o korzystnie wykładniczo narastających przedziałach czasu oraz począwszy od pierwszego impulsu tej funkcji zlicza się ciąg impulsów pierwszej częstotliwości, następnie prze-



rywa się zliczanie przy takim impulsie wspomnianego ciągu wykładniczego, który następuje po zliczeniu pewnej ustalonej minimalnej liczby impulsów ciągu impulsów pierwszej częstotliwości. Wynik zliczenia wykazuje w przybliżeniu jednakową dokładność w szerokim zakresie stosunku częstotliwości.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera licznik-generator (1) wstępnego zliczania, **licznik-generator** (2) funkcji o narastających przedziałach czasu, obwód warunkowego bramkowania (3), bramkę (4) pierwszej częstotliwości, bramkę (5) drugiej częstotliwości oraz iloczynowy zespół wykonawczy (6), **który** ma wejścia (7 i 8) dyskretne pierwszego czynnika oraz wejście (9) dyskretne drugiego czynnika iloczynowego. Ponadto urządzenie posiada wejście (Kas. 1) kasowania licznika-generatora (1 i 2) oraz wejście (Kas. 2) kasowania obwodu warunkowego bramkowania (3), do którego podłączone jest wejście sygnału startu (Start). (10 zastrzeżeń)

21e; G01r

P. 166998

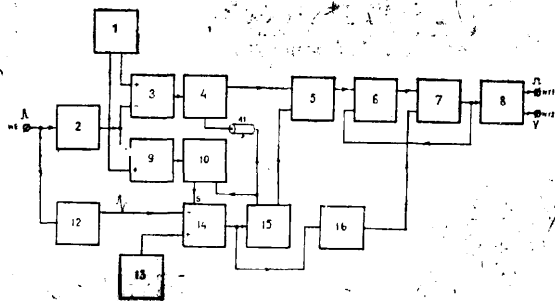
01.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, **Świerk-Otwock**, Polska (Jacek Białkowski, Marek Moszyński, Wiesław Karnicki).

Jednokanałowy analizator amplitudy, zwłaszcza dla potrzeb fizyki jądrowej

Analizator amplitudy według wynalazku zawiera źródło napięć progowych (1) oraz wtórnik wejściowy (2) połączone z układami **dyskryminatorów** okna (3) i progu (9). Tor analizatora, połączony z wyjściem dyskryminatora okna (3), zawiera połączone kolejno ze sobą: drugi przerzutnik bistabilny (4), układ bramki antykoincydencyjnej (5), trzeci przerzutnik bistabilny (6) połączony na wyjściu z pierwszym wejściem drugiej bramki **antykoincydencyjnej** (7), której wyjście jest połączone z wejściem zerującym przerzutnika bistabilnego (6) oraz z wejściem członu końcowego formowania impulsów wyjściowych (8). Dyskryminator progu (9) połączony jest poprzez pierwszy **przerzutnik** bistabilny (10) z wejściem strojącym (5) układu porównującego (14). Do dwu pozostałych wejść tego układu dołączone są źródło napięcia odniesienia (13) oraz układ formowania (12) impulsu wejściowego, łączący układ (14) z wejściem analizatora (WE).

Wyjście układu (14) połączone jest bezpośrednio z układem opóźniającym (16), którego wyjście połączone jest z wejściem drugiej bramki koincydencyjnej (7) oraz poprzez układ separujący (15) steruje wejściami zerującymi bramki **antykoincydencyjnej** (5) i przerzutnika bistabilnego (10), a przez linię opóźniającą (11) wejściem zerującym drugiego przerzutnika bistabilnego (4). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 168183

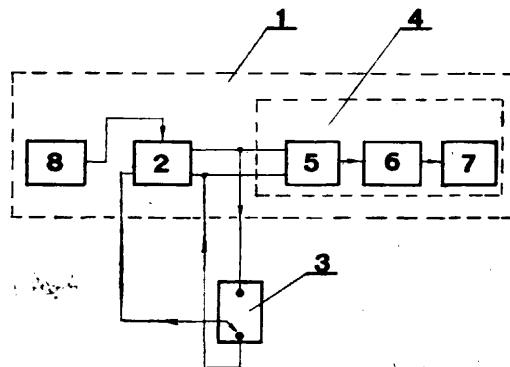
18.01.1974

Polska Akademia Nauk, Zakład **Doświadczalny** Chemipian Instytutu Chemii Fizycznej, Instytut Chemii Organicznej Warszawa, Polska (Stefan Musiałkiewicz, Józef Klamrowski, Stanisław **Biernacki**).

Potencjostat z układem wykrywania i sygnalizacji wzbudzeń

Potencjostat według wynalazku zawiera układ (4) wykrywania i sygnalizacji wzbudzeń powstających w systemie potencjostat (1) —obwód elektrochemiczny (3) na skutek zmian transmitancji tego obwodu. Układ (4) **składa się** z progowego układu formowania (5),

ogranicznika częstotliwości (6) i układu sygnalizacyjnego (7). Sygnalizacja wzbudzeń pozwala, poprzez oddziaływanie na układ (8) korekcji fazy, a tym samym poprzez zmianę parametrów dynamicznych wzmacniacza (2) potencjostatu (1), **eliminować** wzbudzenia. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

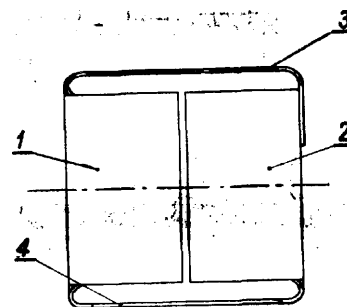
P. 168278

22.01.1974

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era”, Warszawa, Polska (Stanisław Bujnowski, Czesław Chodak, Wojciech **Kwiatkowski**, Włodzimierz Przepiórkowski, Mieczysław Radecki, Stanisław Zdanowicz).

Ośłona magnetyczna przeznaczona zwłaszcza dla przyrządów pomiarowych

Ośłona magnetyczna według wynalazku przeznaczona jest zwłaszcza dla przyrządów pomiarowych. Ośłona ma postać graniastosłupa, zamkniętego z jednej strony przez zagięte do wewnątrz przynajmniej dwa boki (1), (2), natomiast pozostałe boki (3), (4) wystają poza krawędzie zagiętych boków (1), (2). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 168501

31.01.1974

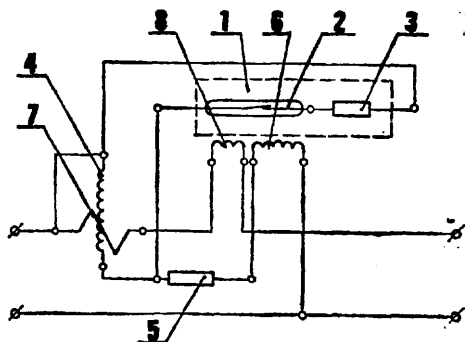
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Zenon Harasym, Andrzej Podemski, Czesława Połukord, Andrzej **Kałita**).

Układ zabezpieczenia **przeciążeniowego** elektro- i ferrodynamicznych mierników

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania przy konstrukcji watomierzy i amperomierzy w celu zabezpieczenia organu ruchomego przed mechanicznym uszkodzeniem pod wpływem przeciążeń elektrycznych.

Układ ma szeregową gałąź (1) utworzoną z szeregowego połączenia kontraktronu (2) i ograniczającego rezystora (3). Gałąź (1) jest połączona równolegle z na-

pięciową cewką (4) ustroju pomiarowego miernika, zaś kontakt (2) jest umieszczony wewnątrz dodatkowej cewki (8) połączonej szeregowo z prądową cewką (7) ustroju pomiarowego i wewnątrz drugiej dodatkowej cewki (6) połączonej szeregowo z napięciową cewką (4) ustroju pomiarowego miernika. (2 zastrzeżenia)

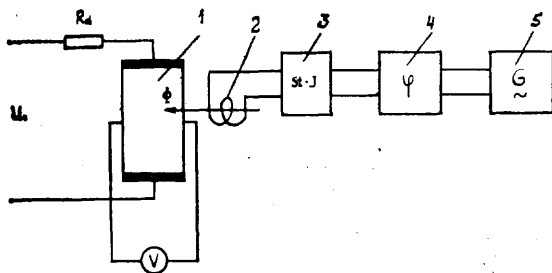


21e; G01r P. 174065 T 12.09.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Kuśmerek).

Układ pomiarowy z czajnikiem **Halla** przeznaczony do analizy odkształconych przebiegów elektrycznych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do analizy odkształconych przebiegów elektrycznych. Wypożyczony jest on w czujnik **Halla** (1), umieszczony w **strumieniu** magnetycznym, który jest wytwarzany w układzie zawierającym obwód magnetyczny (2), połączony za pośrednictwem stabilizatora prądu (3) i przesuwnika fazowego (4) z generatorem (5) napięcia o regulowanej częstotliwości. (5 zastrzeżeń)



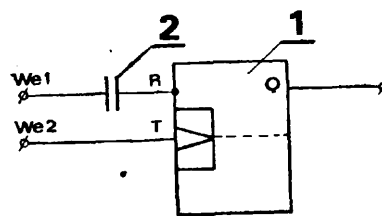
21e; G01r P. 174480 T 30.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Henryk Łuckoś).

Sposób otrzymywania sygnału proporcjonalnego do różnicy faz dwóch przebiegów impulsowych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że czołem impulsów pierwszego z dwóch przebiegów inicjuje się powstanie impulsu w układzie dwustanowym, najkorzystniej w przerzutniku typu D, zaś tylnym zboczem impulsów drugiego z dwóch przebiegów wygasza się wytworzony impuls.

Układ według wynalazku jest utworzony z przerzutnika (1) typu D, którego jedno z wejść (R) jest połączone przez różniczkujący element (2) z jednym wejściem (**We1**) układu, zaś drugie wejście (**We2**) układu jest połączone bezpośrednio z drugim wejściem (T) przerzutnika (1) typu D. Wynalazek ma zastosowanie w miernictwie elektronicznym. (2 zastrzeżenia)



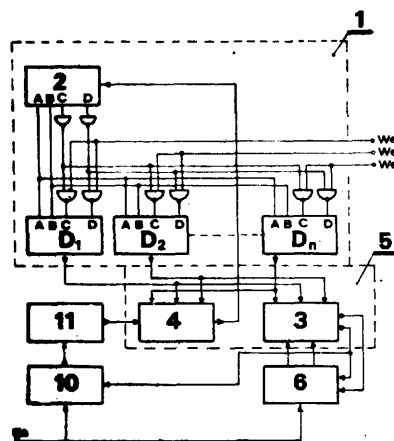
21e; G01r P. 174481 T 30.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Henryk Łuckoś).

Układ wieloprogramowego cyfrowego linearyzatora charakterystyk przetworników pomiarowych

Układ według wynalazku ma zastosowanie w miernictwie wielkości nieelektrycznych, gdzie wymagany jest następujący po sobie szybki pomiar i rejestracja sygnałów pochodzących z różnych przetworników o nieliniowej charakterystyce przetwarzania.

Układ posiada licznik (2) impulsów koincydencji granic przedziału oraz licznik pomocniczy (6). Licznik (2) jest usytuowany w bloku (1) sterowania programami i jest połączony za pomocą zestawu bramek z dekoderni (**D1+Dn**), których wyjścia są połączone z blokiem (3) koincydencji współczynnika korekcji i z drugim blokiem (4) koincydencji granic przedziałów. Bloki (3 i 4) są usytuowane w detektorze (5) przedziałów korekcji. Wyjście bloku (4) jest połączone z wejściem licznika (2) bloku (1) sterowania programami. (1 zastrzeżenie)



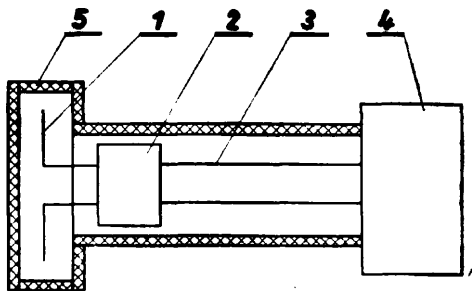
21e; G01r P. 174483 T 30.09.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Babij, Hubert Trzaska).

Miernik natężenia pola elektromagnetycznego

Miernik według wynalazku przeznaczony jest do pomiarów natężenia składowej elektrycznej i magnetycznej, zwłaszcza w obszarze Fresnela.

Miernik jest wyposażony w półprzewodzący ekran elektrostatyczny (5), osłaniający elementy konstrukcyjne miernika i połączony galwanicznie z jego masą (4). Wewnątrz ekranu znajduje się antena (1), układ detekcyjny (2) oraz linia transparentowa (3). (1 zastrzeżenie)



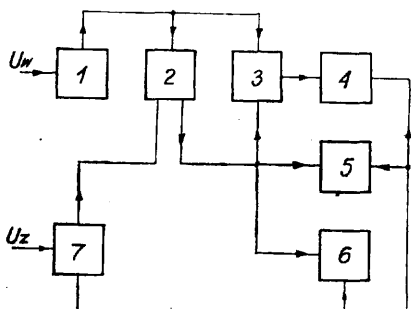
21e; G01r P. 174574 T 03.10.1974

Zakład Energetyczny, **Bielsko-Biała**, Polska (Jerzy Jakubiec, Ryszard Szczerski).

Rejestrator wartości składowej zerowej napięcia lub prądu elektrycznego

Rejestrator według wynalazku przeznaczony jest do lokalizacji miejsc zwarcia w elektroenergetycznych liniach napowietrznych.

Rejestrator jest zaopatrzony w układ wejściowy (1), układ rozruchowy (2), przetwornik impulsowy (3), układ sterujący (4) układ zliczający impulsy elektryczne (5), układ sygnalizacyjny (6) oraz układ stabilizacji napięcia (7). (1 zastrzeżenie)



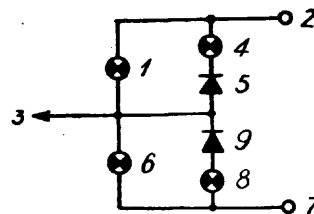
21e; G01r P. 174705 T 09.10.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Hetman).

Sposób wykrywania uszkodzeń w samochodowych prądnicach prądu przemiennego i ich układach prostownikowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do sterowania urządzenia przeznaczonego do wykrywania uszkodzeń wykorzystuje się wartość skuteczną napięcia występującego pomiędzy końcami poszczególnych uzwojeń fazowych stojana, a masą prądnicy oraz wartość skuteczną napięcia występującego pomiędzy końcami poszczególnych uzwojeń fazowych stojana, a zaciskiem wyjściowym prądnicy.

Urządzenie według wynalazku pomiędzy zaciskiem (2) przyłączonym do zacisku wyjściowego prądnicy, a sondą (3) przyłączoną do końców poszczególnych uzwojeń fazowych stojana zawiera dwie równolegle połączone żarówki (1) i (4), z których jedna jest połączona szeregowo z diodą (5) spolaryzowaną zaporowo. Dalsze dwie analogicznie połączone żarówki (6) i (8) włączone są pomiędzy zacisk (7) przyłączany do masy prądnicy, a sondę (3). (3 zastrzeżenia)



21f; H01r

P. 168240

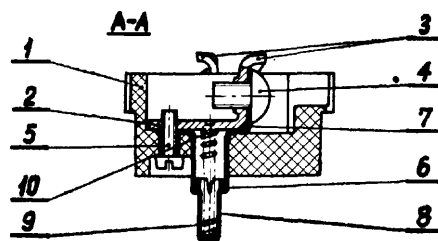
21.01.1974

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego **Czechowice-Dziedzice**, Polska (Władysław Kózik, Zbigniew Truszel, Władysław Gleindek, **Henryk Kloss**, Emil Karut).

Zespół stykowo-zaciskowy opravek do lamp elektrycznych zwłaszcza opravek bagnetowych

Przedmiotem wynalazku jest zespół stykowo-zaciskowy opravek do lamp elektrycznych, zwłaszcza opravek bagnetowych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu wykonanej z blachy metalowej, metodą obróbki plastycznej, prowadzącej tulejki (6) czołowego styku (8), której jednostronne przedłużenie (7) stanowiące odsadzone poprzecznie przedłużenie części cylindrycznej tej tulejki, przylega wzdłużnie do podstawy (2) zacisku, mającego w widoku z boku postać kątownika. (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

P. 167988

09.01.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Kazimierz Kaliszuk, Marek **Lejbrandt**).

Sposób wytwarzania kształtek stykowych

Sposób wytwarzania kształtek stykowych według wynalazku polega na wykonaniu szkieletu wolframowego metodą metalurgii proszków, a następnie umieszczeniu go w odpowiednio ukształtowanej formie. Formę z wsadem umieszcza się w komorze próżniowej i zalewa miedzią. Całość przetrzymuje się przez określony czas w temperaturze nie pozwalającej na skrzepnięcie się miedzi, tak aby nasyciła ona szkielek wolframowy. Następnie formę studzi się, a po wystudzeniu wlewkę obrabia się mechanicznie w celu nadania mu ostatecznego kształtu. (2 zastrzeżenia)

21g; G01t

P. 168059

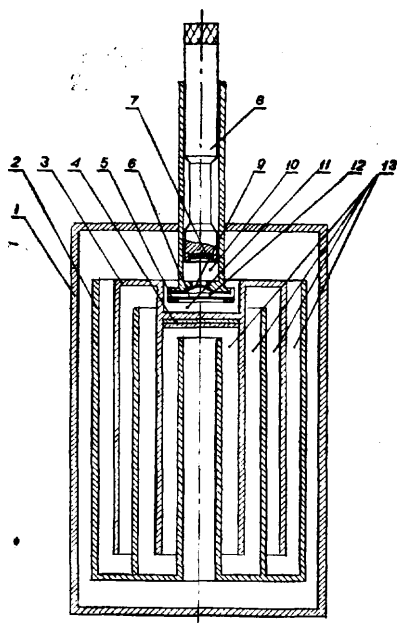
12.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Edmund Strychalski, Ryszard Pomaski, **Tadeusz Krawczyk**).

Jonizacyjna komora prądowa z kompensacją prądu zwłaszcza jako różnicowy detektor promieniowania gamma w izotopowych miernikach przemysłowych

Komora według wynalazku pracuje w szczególności przy zastosowaniu źródeł Cs^{137} i Co^{60} w zakresie mocy dawek od 1 do 200 mR/h. Jest ona wykonana w kształ-

cie cylindra stanowiącego obudowę (1) komory i napełnionego gazem szlachetnym pod zwiększonym ciśnieniem, wewnątrz którego umieszczone są osiowo koncentrycznie cylindryczne elektrody, napięciowa (2) i zbiorcza (3). We wspólnej obudowie (1) umieszczona jest również kompensująca część komory (11) posiadająca wspólną elektrodę zbiorczą (3) z podstawową częścią komory o objętości czynnej (13) i napromieniowywana z zewnątrz kompensującym źródłem (7) promieniowania jonizującego poprzez przestrzeń martwą wnęki (10), okno (9), przestrzeń martwą kompensującej części komory (12) i okienko (6) pierścieniowej elektrody napięciowej (5) kompensującej części komory (11). (5 zastrzeżeń)



21 g; G01t

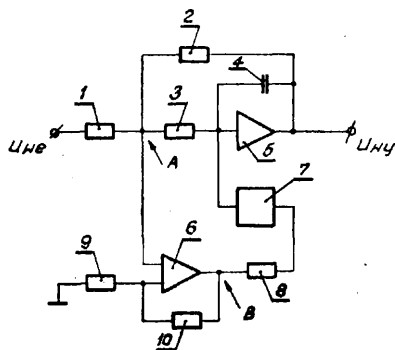
P. 168218

19.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Lesław Gąsiorowski, Jan Podgórski, Marian Kącki).

Adaptacyjny filtr fluktuacji statystycznych sygnału elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest adaptacyjny filtr fluktuacji statystycznych sygnału elektrycznego. Filtr ten ma charakter rezystorowo pojemnościowy i zawiera dwie równoległe gałęzie ładowania elementu pojemnościowego (4). Jedną z nich stanowi rezystor (3), drugą gałąź stanowi zespół (7) ze strefą nieczułości, uruchamiany sygnałem proporcjonalnym do różnicy



sygnałów wejściowego i wyjściowego, wzmacnionym we wzmacniaczu (6), która to różnica po przekroczeniu ilorazu wielkości progu działania zespołu (7) ze strefą nieczułości i wzmacnienia wzmacniacza (6) roż-

nicy sygnałów ładuje pojemność filtru ze źródła o małej rezystancji przez małą rezystancję zespołu (7) ze strefą nieczułości. Jeśli wymieniona różnica jest mniejsza od powyższego ilorazu, wówczas pojemność (4) filtru ładuje się przez zazwyczaj dużą rezystancję (3). Wielkość wzmacnienia wzmacniacza (6) różnicy sygnałów dobierana jest tak, by uruchomienie zespołu (7) ze strefą nieczułości przez fluktuacje sygnału wejściowego nie powodowało większych fluktuacji sygnału wyjściowego niż dopuszczalne. Filtr zapewnia realizację doboru wielkości strefy nieczułości. (1 zastrzeżenie)

21g; H05h

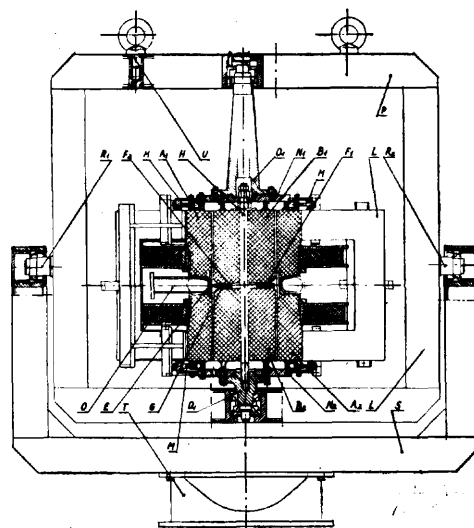
P. 168375

26.01.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Robert Kielsznia, Józef Janiczek, Jerzy Olszewski, Karol Zajac).

Ruchoma głowica betatronu

Ruchoma głowica betatronu według wynalazku charakteryzuje się tym, że biegun dolny zewnętrzny (A_2) umocowany jest śrubami do dolnej tarczy centrującej (N_1) a górny biegun zewnętrzny (A_1) jest centrowany i dystansowany względem dolnego, ceramicznym pierścieniem szlifowanym (E). Biegun wewnętrzny górny (B_1) jest centrowany z dolnym przy dwu pierścieni (F_1 i F_2) z żywicy epoksydowej wypełnionej tkaniną szklaną. Każdy z pierścieni jest przyklejony do odpowiedniego bieguna, a przekładka (G) dystansuje bieguny wewnętrzne. Biegun dolny zewnętrzny (A_2) i wewnętrzny (B_2) oraz górny zewnętrzny (A_1) i wewnętrzny (B_1) centrowane są ze sobą poprzez tarczę centrującą dolną (N_2) i górną (N_1), natomiast docisk biegunów wewnętrznych (B_1 i B_2) jest zapewniony przez tarczę dolną (N_2) i śrubę centralną (H), przy czym bieguny zewnętrzne (A_1 i A_2) są dociskane do siebie śrubą centralną (H) przez tarczę centrującą górną i dolną (N_1 i N_2). (1 zastrzeżenie)



21g; H01s

P. 168383

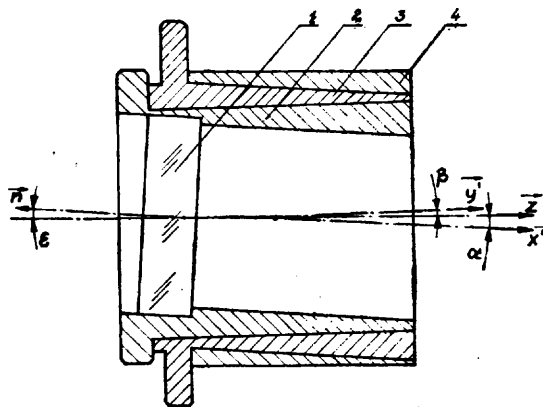
26.01.1974

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Henryk Dymaczewski, Leszek Szczaniecki, Zenon Szczaniecki).

Układ do ustawiania współosiowo elementów optycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do ustawiania współosiowo elementów optycznych, mających zastosowanie do ustawiania z dużą precyzją i stabilnością nastawy i zwierciadła rezonatora laserowego.

Istotę wynalazku stanowi konstrukcja uchwytu elementu optycznego. Obudowa uchwytu składa się najlepiej z trzech tulei. Tuleja wewnętrzna (2) z zamocowanym w niej zwierciadłem rezonatora laserowego jest osadzona obrotowo względem własnej osi (X') nachylonej pod małym kątem alfa w stosunku do osi odniesienia (z). Tuleja wewnętrzna (2) mieści się w pośredniej tulei (3), również obrotowo osadzonej względem własnej osi (Y') podobnie nachylonej pod małym kątem beta do osi odniesienia (z) z tym, że osie tych tulei (2 i 3) są względem siebie zwichrowane. Całość jest umieszczona w zewnętrznej tulei (4) nieruchomej połączonej z obudową lub stanowiącej część obudowy. (1 zastrzeżenie)



21g; G21b

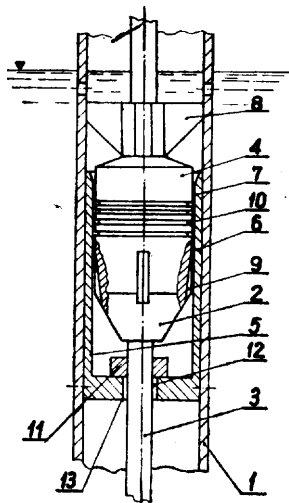
P. 174566 T

03.10.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk - Otwock, Polska (Józef Lech Hirnle, Bogumił Gerszke, Stanisław Scisłowski).

Hamulec pręta bezpieczeństwa reaktora atomowego

Hamulec stanowi tłok (2) przymocowany do pręta bezpieczeństwa (3) i umieszczony wraz z nim w rurze prowadzącej (1). Hamulec ma cylinder (6) osadzony współosiowo z prętem bezpieczeństwa (3) zaopatrzone w otwór (13). Pomiedzy prętem bezpieczeństwa (3) a ścianką otworu (13) znajduje się szczelina (12) przesłonięta pierścieniem (11). Na zewnętrznej powierzchni (4) tłoka (2) rozmieszczone są podłużne wybrania (9),



a na obwodzie rowki (10). Podłużne wybrania (9) mają przekrój malejący w kierunku przeciwnym do ruchu hamowanego pręta bezpieczeństwa (3) a rowki (10) rozmieszczone są w odstępach zmniejszających się w tym kierunku. Tłok (2) zakończony jest żebrami prowadzącymi (8) zapewniającymi współosiowe przesuwanie jego w rurze prowadzącej (1). (2 zastrzeżenia)

21g; G21f

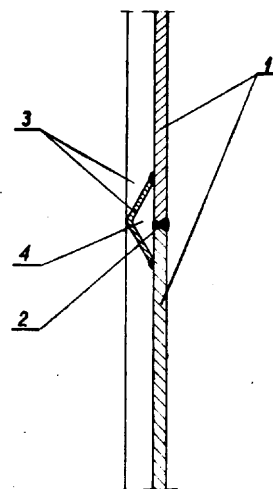
P. 170497 T

20.04.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Miroslaw Kunikowski).

Scianka zbiornika wody skażonej zwłaszcza do przechowywania paliwa jądrowego

Scianka zbiornika według wynalazku składa się z płyt tworzących poszycie (1) zbiornika oraz z kanałów drenażowych (4). Wzdłuż spoiny (2) przymocowane jest otaczające ją korytko (3) łączące obie blachy poszycia (1) i stanowiące jednocześnie kanał drenażowy (4). Wynalazek ma zastosowanie przy wykonywaniu zbiorników wody skażonej izotopami w reaktorach jądrowych. (1 zastrzeżenie)



21h; H05b

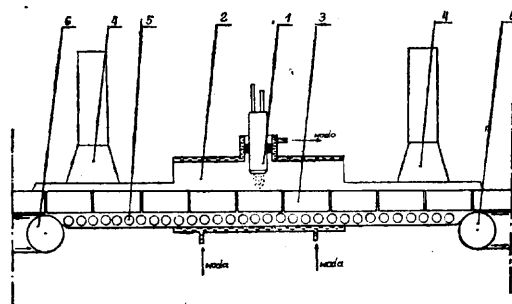
P. 174681 T

07.10.1974

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Zdzisław Kozak, Jerzy Myrdzik).

Urządzenie plazmowe

Urządzenie według wynalazku składa się z wydłużonego poziomego lub lekkoskośnego pieca plazmowego, tworzącego tunel lub rurę, którego wlot i wylot zaopatrzone są w urządzenie słuzowe (4) korzystnie w postaci okapów z odciąganiem gazu. Wsad do pieca wprowadzony jest w sposób ciągły w naczyniach (3), dostosowanych do kształtu tunelu lub rury. W celu umożliwienia bezpośredniego regulowania temperatury wsadów palnik lub palniki (1) umieszcza się w sposób przesuwany umożliwiający zmianę odległości palników od wsadu.



Urządzenie przeznaczone jest do przetapiania i/lub syntezy substancji trudnotopliwych oraz do przeprowadzania w bardzo wysokich temperaturach różnorodnych reakcji topochemicznych. (1 zastrzeżenie)

21 k⁹; H01m

P. 166762

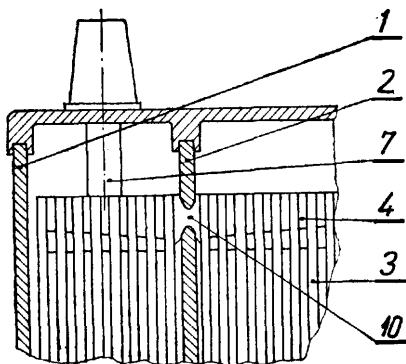
24.11.1973

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Stanisław Olszański, Jerzy Kwaśnik, Władysław Chyży, Stefan Stengert).

Chemiczne źródło prądu, zwłaszcza akumulator kwasowy rozruchowy

Akumulator kwasowy rozruchowy według wynalazku zawiera szereg ogniw składających się z zespołów elektrod (3) połączonych ze sobą mostkami (4). Mostki (4) połączone są łącznikami międzyogniwowymi (10) przechodzącymi przez otwory w ściankach działowych (2) bloku (1) oddzielających szczelnie poszczególne ogniwa. Akumulator ma trwale zamocowane łączniki międzyogniowe (10) o kształcie dwóch ostrosłupów ściętych połączonych podstawami.

Mostki (4) mają zmniejszający się przekrój w kierunku zmniejszającej się gęstości przepływającego prądu przez mostki (4) akumulatora. Ukształtowanie krawędzi otworów przez ich nadtopienie uszczelnia przejścia łączników między ogniwowymi (10) przez ścianki działowe (2) bloku (1) akumulatora wykonanego z tworzywa sztucznego. (2 zastrzeżenia)

21k⁹; H01m

P. 167872

02.01.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów Ogniw, Poznań, Polska (Władysław Czemplik, Teresa Krzywicka).

Sposób otrzymywania zestalającego się elektrolitu do akumulatorów ołowianych

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu siarkowego z pektyną i ewentualnie z krzemionką i wprowadzaniu uzyskanego ciekłego elektrolitu do ogniw akumulatora sucholadowanego, lub uprzednio naładowanego, z którego usunięto elektrolit, do którego jednocześnie dodaje się niejonowych związków powierzchniowo-czynnych z grupy alkilosulfonianów, zwłaszcza mersolanu sodowego. (1 zastrzeżenie)

21k⁹; H01m

P. 167871

02.01.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Edmund Skośuda, Jerzy Rotnicki, Zygmunt Grzenda, Jerzy Rychlewski).

Sposób wytwarzania elektrod ujemnych do akumulatorów ołowianych, zwłaszcza do akumulatora rozruchowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytrąca się siarczan baru z wodorotlenku baru działaniem kwasu siarkowego w obecności kwasu dwuneftylometenele-dwusulfanowego i/lub jego soli i mieszanie tę wprowadza się do elektrodowej masy czynnej. (1 zastrzeżenie)

21n⁷; H04n

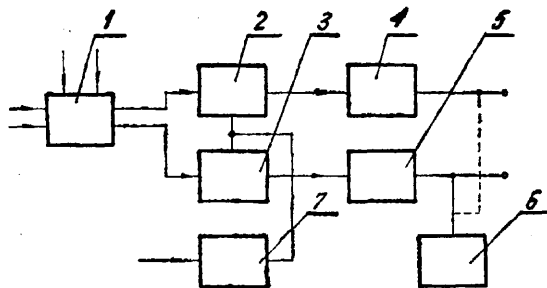
P. 174521 T

02.10.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Janusz Podobas).

Sposób dostrajania punktów zerowych w dyskryminatorach R-Y i B-Y sygnałów chrominancji w dekodерze odbiornika telewizji kolorowej systemu SECAM

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadza się różnicowe składowe sygnału chrominancji standardowych pionowych pasów kolorowych do dyskryminatorów R-Y i B-Y (4, 5), a uzyskane na ich wyjściu zmodulowane sygnały podaje się kolejno na wejście oscyloskopu (6). Poziom odniesienia x uzyskuje się przez doprowadzenie impulsów powrotu odchyłania poziomego poprzez układ kształtujący impulsy (7), do układu toru chrominacji, np. ograniczników amplitudy (4, 5). (1 zastrzeżenie)

21n⁷; H04n

P. 174921

18.10.1974

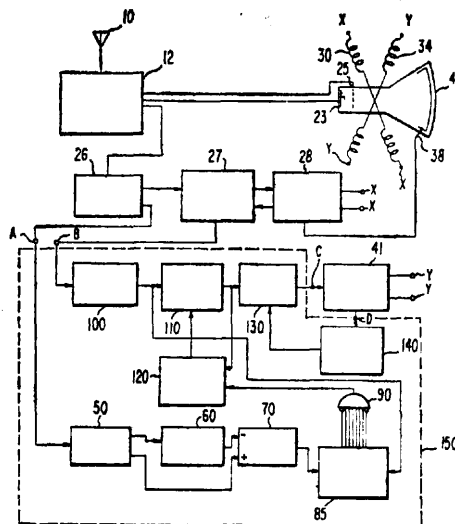
Pierwszeństwo: 18.10.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 407696)

RCA Corporation Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Alvin Reuben Balaban).

Cyfrowy układ synchronizacji odchyłania pionowego

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy układ synchronizacji odchyłania pionowego przeznaczony dla odbiornika telewizyjnego.

Cyfrowy układ synchronizacji zawiera układ (12) odbierania i przetwarzania sygnału telewizyjnego podłączony do kineskopu i do separatora synchronizacji



(26), którego jedno wyjście połączone jest z generatorem odchyłania poziomego (27) sterującego odchyłaniem poziomym oraz z układem (150) odchyłania pionowego

w punkcie (A). Układ (150) odchyłania pionowego ma układ **podwajacza** częstotliwości (100), którego wejście w punkcie (B) połączone jest z generatorem odchyłania poziomego (27) a wyjście połączone jest z licznikiem sterującym (110) i konwerterem szeregowo-równoległym (85). Z punktem wejściowym (A) połączone jest wejście filtru dolnoprzepustowego (50), którego jedno wyjście połączone jest z komparatorem (70) poprzez detektor wartości szczytowej (60) a drugie wyjście połączone jest z komparatorem (70) bezpośrednio. Wyjście tego komparatora połączone jest z konwerterem (85), który połączony jest z zerującym układem (120) poprzez bramkę (90). Z **układu** zerującego (120) sygnał przekazany jest do licznika sterującego (110), którego końcówka wyjściowa połączona jest z wejściem układu (130) kształtowania impulsów i z końcówką układu zerującego (120). Wyjście układu (130) w punkcie (C) połączone jest z układem odchyłania pionowego (41), z którym połączone są cewki odchylenia pionowego (**Y-Y**) oraz w punkcie (D) układ (140) ograniczania prądu odchyłania pionowego połączony wyjściem z układem (130) kształtowania impulsu.

(11 zastrzeżeń)

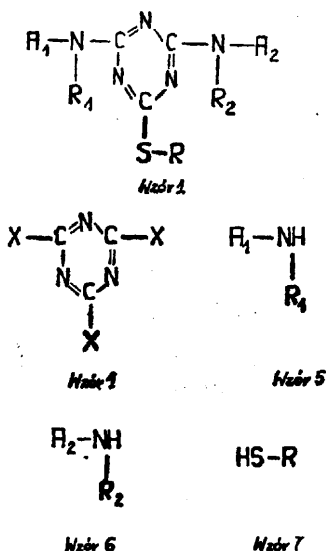
22a; C09b P. 173613 T 21.08.1974

Pierwszeństwo: 22.08.1973 - Szwajcaria (nr 12067/73)
06.06.1974 - Szwajcaria (nr 7727/74)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników kadziowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych barwników kadziowych o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla. **R₁** i **R₂** oznaczają atomy wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla i każdy z symboli **A₁** i **A₂** oznacza zdolną do sprzęgania grupę o 3—7 skondensowanych pierścieniach.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że striazyne o wzorze 4, w którym dwa spośród symboli X oznaczają atomy chlorowca, a trzeci symbol X oznacza grupę alkilową o wzorze -S-R, lub w którym wszystkie trzy symbole X oznaczają atomy chlorowca, kondensują się ze zdolnymi do sprzęgania aminami o wzorach 5 i 6, lub w przypadku gdy wszystkie trzy symbole X oznaczają atomy chlorowca, ze zdolnymi do sprzęgania aminami o wzorach 5 i 6 i z alkilomerkaptanem o wzorze 7, otrzymując barwnik kadziowy o wzorze 1, przy czym R, **A₁**, **R₁**, **A₂**, **R₂** we wzorach 4—7 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1.

(4 zastrzeżenia)

22a; C09b P. 174856 16.10.1974

Pierwszeństwo: 18.10.1973 - RFN (nr P 23 52 246.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Farba drukarska do druku transferowego

Wynalazek dotyczy farby drukarskiej do otrzymywania druku na przenośnikach stosowanych do druku transferowego prowadzonego sposobem druku filmowego lub sitowego, która zawiera co najmniej jeden nierozpuszczalny w wodzie barwnik **sublimujący** w temperaturze 120—280°C, korzystnie 160—220°C, substancje wiążące, **wypełniacz**, zagęstnik oraz ewentualnie rozpuszczalnik organiczny i/lub substancję powierzchniowo czynną, przy czym stosunek wagowy substancja wiążąca / wypełniacz wynosi 1:2—1:3, korzystnie 1:6—1:7. (2 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 173570 19.08.1874

Pierwszeństwo: 20.08.1973 - Austria (A 7217/73)

Vianova Kunsthartz - Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wolfgang Daimler, Gert Dworak).

Sposób wytwarzania wodnych środków powłokotwórczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodnych środków powłokotwórczych na bazie roztworów żywic syntetycznych, zawierających związki **polikarboksylowe**, **polihydroksylowe** oraz żywicy z nadającymi się do podstawienia grupami hydroksylowymi, które ewentualnie zawierają pigmenty, wypełniacze, lakiernicze środki pomocnicze, w których rozpuszczalniki organiczne stanowią max 40% udziału rozpuszczalników, oraz które podczas rozcieńczania wodą nie wykazują nieprawidłowości viskozowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu otrzymania żywicy syntetycznej, nierozpuszczalnej w wodzie, **powłokotwórczy** związek **polihydroksylowy**, posiadający liczbę kwasową poniżej 10 mg KOM/g oraz liczbę hydroksylową 50—650 mg KOM/g, miesza się lub częściowo **kondensuje** się ze związkiem **powłokotwórczym** polikarboksylowym o liczbie kwasowej 30—280 mg KOM/g, w stosunkach **molarnych** grup **karboksylowych** do hydroksylowych od 1:2 do 1:25, po czym grupy karboksylowe częściowo lub całkowicie neutralizuje się zasadami azotowymi i 60—90% otrzymanego złożonego produktu (w odniesieniu do zawartości ciał stałych) w obecności 10—40% wag. (również w odniesieniu do zawartości ciał stałych), błonotwórczej żywicy **syntetycznej**, nie wykazującej właściwości polielektrolitu, a **posiadającą** wymienione **wielowartościowe** grupy hydroksylowe, rozcieńcza się wodą do zawartości stałych ciał żywicznych w wysokości 35—65%.

(4 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 174085 T 13.09.1974

Spółdzielnia Pracy Kujawska Wytwórnia Chemiczna, Inowrocław, Polska (Leszek Warda, Krystyna Siedlewska, Michał Rzeszewski, Edward **Helewski**, Jan **Zimmerman**, Roman Gmiterek, Antoni Bolewicki).

Sposób otrzymywania spoiwa, farb fluoryzujących zwłaszcza do znaków drogowych, napisów reklamowych, ostrzegawczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania spoiwa farb fluoryzujących zwłaszcza do znaków drogowych, napisów reklamowych i ostrzegawczych.

Istota wynalazku polega na tym, że do znanych składników farb dodaje się chemicznie obojętne względem organicznego pigmentu fluoryzującego żywice w ilości: od 1 do 35% wagowych żywicy ftalowej - lniano - tungowo - fenolowej, od 1 do 15% wagowych żywicy chlorokauczukowej o nazwie Alloprene

lub Pergut oraz od 0,1 do 4% wagowych dezaktywatora promieni ultrafioletowych o nazwie Ergostab - 2 H 2,4 **dwuhydroksybenzofenon**/lub Ergostab MH 2 - hydroksy - 4 metoksy-benzofenon). Po dokładnym wymieszaniu pastę uciera się na młynach kuleczkowych oraz przeprowadza się proces egalizacji.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie do produkcji spoiwa i farb fluoryzujących.
(1 zastrzeżenie)

22k; C09k P. 168014 10.01.1974

Jelczańskie **Zakłady Samochodowe**, Jelcz k/Oławy, Polska (Czesław **Hawel**, Halina Hołub, Irena **Świetlik**).

Masa wypełniająca nierówności zwłaszcza do powierzchni metalowych

Przedmiotem wynalazku jest masa wypełniająca nierówności zwłaszcza przydatna do nakładania grubą warstwą na powierzchnie metalowe np: karoserie samochodowe. Masa wypełniająca nierówności stanowi mieszaninę żywicy epoksydowej, wypełniacza, plastifikatora i utwardzacza. Zasadniczą korzyścią użycia polisiarczku w ilości 10—40% jako składnika masy ma na celu uelastycznienie powłoki i zwiększenie jej trwałości a zastosowanie aktywnego wypełniacza krzemionkowego w ilości 10÷15% nadaje masie własności **tiksotropowe**, co umożliwia nakładanie jej grubymi warstwami na powierzchnię pionową oraz zwiększa własności antykorozyjne.
(1 zastrzeżenie)

22l; C09j P. 168123 15.01.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o., Warszawa, Polska (Ryszard Wagner, Marian Metynia, Henryk **Szwykowski**).

Klej do ceramiki

Przedmiotem wynalazku jest klej do ceramiki umożliwiający przyklejanie płytek wykładzinowych do dowolnego podłoża. Klej według wynalazku posiada spoiwo zawierające estry celulozy i polimery winylowe. Ponadto w skład kleju wchodzi: rozpuszczalniki organiczne, wypełniacze mineralne oraz pigmenty nadające kolor masie klejowej.
(1 zastrzeżenie)

23b; C10g P. 174484 T 30.09.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (**Marian Rutkowski**, Alojzy Rutkowski, Marek Stolarski, Jan Surygała).

Sposób uwodarnienia wysokowrzących surowców bitumicznych zawierających popiół

Przedmiotem wynalazku jest sposób uwodornienia wysokowrzących surowców bitumicznych takich jak ekstrakty węglowe, smoły węglowe oraz pozostałości ropne, które zawierają pewne ilości składników nieorganicznych określonych jako popiół do produktów płynnych, które mają zastosowanie jako paliwa silnikowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec bitumiczny poddaje się wstępnemu odpieleniu w trzech szeregowo połączonych reaktorach zawierających stacjonarne złoża ziarnu bentonitowego, bentonitu lub zużytych katalizatorów o temperaturze od 623 K do 773 K pod ciśnieniem od 1 do 40 MN/m² przy szybkości objętościowej od 0,1 do 1,0 m³/m² godz oraz przy stosunku wodoru w obiegu do surowca od 1 do 5 Nm³/kg. Uzyskany ciekły produkt **odpiewienia** poddaje się uwodornieniu w obecności znanych

katalizatorów, zaś uzyskany produkt ciekły poddaje się destylacji otrzymuje frakcje o zakresie wrzenia paliw silnikowych. Pozostałość zawraca się do układu uwodornienia.
(1 zastrzeżenie)

23c; C10m P. 173357 T 07.08.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 59560

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Zakrzewski, Jan Wachowicz, Jerzy **Kobylecki**, Andrzej **Raczyński**, Eugeniusz Bąk).

Niepalna ciecz hydrauliczno-smarowa

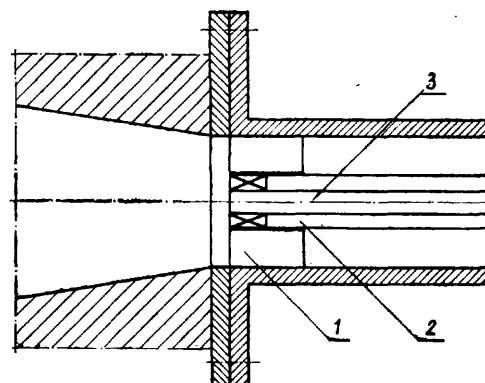
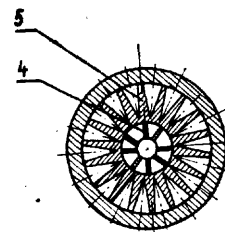
Niepalna ciecz hydrauliczno-smarowa składająca się z 20—70 części wagowych powietrzno-suchego **lignino-sulfonianu** wapniowego, 20—100 części wagowych gliceryny lub **pentaerytrylu** oraz 20—400 części wagowych wody według patentu nr 59560, charakteryzuje się tym, że zawiera 15—100 części wagowych poliglikolu o ciężarze cząsteczkowym od 100 do 4000 oraz 0,01—0,1 części wagowych oleju metylosilikonowego, przy jednoczesnym obniżeniu zawartości ligninosulfonianu wapniowego od 1—25 części wagowych.
(1 zastrzeżenie)

24c; F23c P. 174398 T 26.09.74

Politechnika **Śląska**, Gliwice, Huta im. Feliksa Dzierżyńskiego, Dąbrowa Górnicza, Polską (Jerzy **Tomeczek**, Jan Góral, Ryszard Barton, Zygmunt Hulist, Józef Domagała).

Palnik dyfuzyjny **długopłomienny** na gaz ziemny zwłaszcza do pieca węglowego

Palnik dyfuzyjny według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do pieca węglowego. Posiada on dwie dysze gazowe zewnętrzną (2) i wewnętrzną (3), i jedną dyszę powietrzną (1). Dysza powietrzna (1) jest zaopatrzona w łopatki (5) równoległe do osi palnika, tworzące trójkątne otwory wypływowe. Zewnętrzna dysza gazowa (2) jest zaopatrzona w łopatki (4) **zawierające** gaz, a wewnętrzna dysza gazowa (3) ma przekrój kołowy.
(2 zastrzeżenia)



24g ; F23j

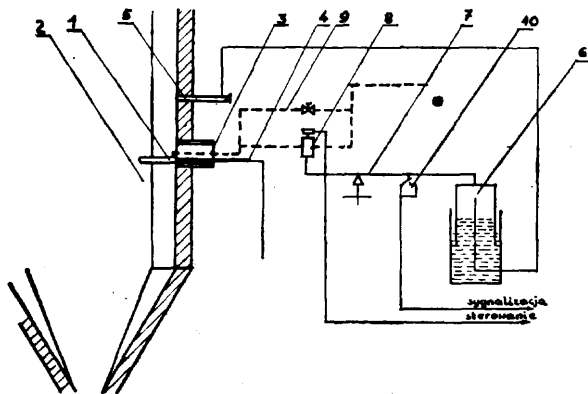
P. 168129

15.01.1974

Zespół Elektrociepłowni - Kraków, Kraków, Polska (Czesław **Abramczyk**, Zdzisław **Ułasiński**, Edward Lechowicz, Jan Kłęczar).

Układ zabezpieczenia kotła pyłowego przed wygaśnięciem przy zrywaniu płomienia

Układ zabezpieczenia kotła pyłowego przed wygaśnięciem przy zrywaniu płomienia ma świecę żarową (1), usytuowaną w komorze paleniskowej (2) pod palnikiem (3), połączoną z instalacją wody chłodzącej (4). W ścianie komory (2) nad palnikiem (3) jest umieszczony punkt pomiarowy ciśnienia (5), który jest połączony z siłownikiem dzwonowym (6). Siłownik (6) jest sprzężony poprzez dźwignię dwuramienną (7) z zaworem elektromagnetycznym (8). Uzwojenie zaworu elektromagnetycznego (8) jest połączone ze sterownikiem umieszczonym w nastawni kotła. (2 zastrzeżenia)



26d; C10k

P. 173614 T

22.08.1974

Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, **Avrum Iosifovich** Podzharsky, Irma Viktorovna Dobrovolskaya, Moskwa, ZSRR (Gennady Alexeevich Skvortsov, Nellya Nikitichna Nizeeva, **Avrum Iosifovich** Podzharsky, Irma **Viktorovna** Dobrovolskaya).

Sposób selektywnego katalicznego oczyszczania od tlenków azotu gazów wylotowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się katalizator, którym są tlenki wandru i manganu osadzone na neutralnym nośniku, przy czym stosunek wagowy $V_2O_5(Mn_2O_3)$ wynosi 0,1 - 30, a łączna zawartość tlenków metali stanowi 5—40% masy katalizatora oraz stosuje się amoniak w stosunku objętościowym do tlenku azotu w gazach wylotowych wynoszącym 0,7-1,5. (1 zastrzeżenie)

26d; C10k

P. 174729

09.10.1974

Pierwszeństwo 11.10.1973 - RFN (nr P 2350 956.0-24)

Gottfried Bischoff Bau kompl. Gasreinigungs- und Wasserrückkühlanlagen Kommanditgesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Berthold Krüger).

Sposób mokrego odpylania gazów zawierających cząsteczki tlenku wapnia i dwutlenku węgla

Wynalazek dotyczy sposobu mokrego odpylania gazów zawierających cząstki tlenku wapnia i dwutlenek węgla, zwłaszcza konwertorowych gazów odlotowych, przy czym gazy te w płuczce przemycia się wodą plu-

zącą zawierającą środek pomocniczy do zapobiegania tworzeniu się osadów w płuczce a zabrudzoną wodę po osadzeniu i odmuleniu substancji stałych uzupełniewszy świeżą wodą i środkiem pomocniczym recyrkuluje się.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do wody płuczającej dodaje się jako środek pomocniczy sole metali **alkalicznych** w postaci węglanów i/lub wodorowęglanów, korzystnie w postaci sody.

(3 zastrzeżenia)

27b; F04b

P. 167929

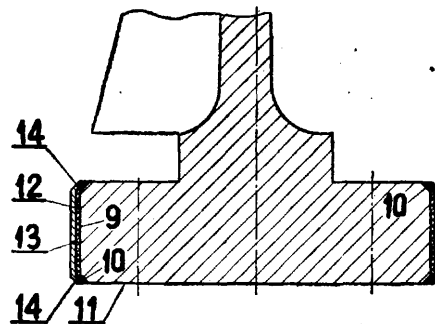
05.01.1974

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „**POWEN**”, Zabrze Polska (Andrzej **Wróblewski**, Stanisław Morzyński, Roman **Pawlik**, Czesław Leśnik).

Lopatka wirnika wentylatora osiowego do głównego przewietrzania kopalni

Lopatka wirnika wentylatora osiowego do głównego przewietrzania kopalni charakteryzuje się tym, że podstawa ma na poboczu (9) równomierną warstwę (12) kleju epoksydowego oraz osłonę (13) z taśmy lub pierścienia mosiężnego. Brzegi osłony (13) zagięte są wokół faz (10). Czołowa powierzchnia (11) podstawy zabezpieczona jest przed zetknięciem się z tarczą stalową za pomocą podkładki z wysokoudarowego tworzywa sztucznego np. z tarflenu. Końce osłony (13) zamocowane są do podstawy nitami mosiężnymi.

(2 zastrzeżenia)



28a; C14c

P. 173656 T

23.08.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Waldemar **Wojdasiewicz**, Krystyna Szumowska, Wiktor Pietrzykowski, Robert Morawiec).

Sposób natłuszczenia skór świńskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób natłuszczenia skór świńskich przy zastosowaniu tłuszczu zawartego w tkance tłuszczowej wyprawianych skór.

Sposób według wynalazku polega na pominięciu procesu odtłuszczenia oraz prowadzeniu wszystkich procesów poprzedzających tłuszczenie tak, aby w skórkach świńskich pozostawić możliwie maksymalną ilość ich tłuszczu naturalnego. W fazie procesu natłuszczenia tłuszcz zawarty w przestrzeniach międzywłóknistych skór aktywizuje się, przeprowadzając go w emulsję przez dodanie jonowych i/lub niejonowych tensydów (środków powierzchniowo-czynnych) albo rozpuszczalników tłuszczów w ilości od 0,1% do 4%, podniesienie temperatury do 30°—80°C w czasie 5—120 minut przy pH środowiska 3—9. W przypadku, gdy surowiec świński nie zawiera dostatecznej ilości tłuszczu naturalnego, skóry można dotłuszczyć, po uprzednim

całkowitym wykorzystaniu tłuszczu własnego skór, stosując małe uzupełniające ilości tłuszczów z zewnątrz, przy czym dotłuszczenie dotyczyć może całych skór lub ich części. (1 zastrzeżenie)

polega na tym, że przedzę, przed skręcaniem a po koagulacji pozostałości chemicznych z pasma, poddaje się ekstrahowaniu oraz doprowadza się zawartość wilgoci w paśmie do co najmniej 20% wagowych. (9 zastrzeżeń)

29a; D01d

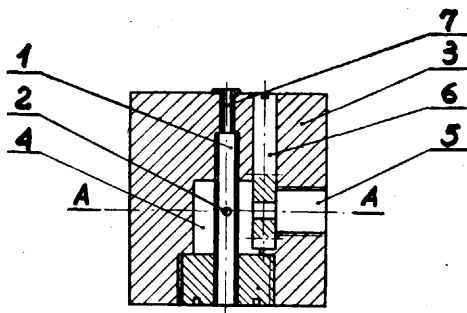
P. 168105

14.01.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Włodzimierz Kubiak, Stanisław Kurzyniec, Wacław Ankułowicz, Tadeusz Biegasiak).

Dysza tekstująca

Dysza tekstująca do wytwarzania przedź teksturo-
wanych metodą pneumatyczną, zwłaszcza przedź zło-
żonych z jednorodnych i różnorodnych surowców, po-
siada komorę tekstującą (1) w postaci cienkościennej
rurki z co najmniej dwoma dolotowymi otworami (2)
na obwodzie. Komora ta jest osadzona w korpusie (3)
i otoczona jest powietrzną komorą (4). W korpusie
znajduje się ponadto kanał (5) doprowadzający sprę-
żone powietrze oraz kolekt sterujący (6) usytuowany
we wlocie kanału (5) do komory powietrznej (4).
(1 zastrzeżenie)



29b; D01f

P. 168095

14.01.1974

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tar-
nów, Polska (Edward Mirocha, Antoni Muniga).

Sposób wytwarzania włókna policzterofluoroetyleno-
wego i urządzenia służące do wykonywania tego spo-
sobu

Sposób wytwarzania nici i waty z tworzywa poli-
czterofluoroetylenowego polega na wycinaniu za po-
mocą noża tokarskiego, o odpowiednio uformowanym
ostrzu, włókna odpowiedniej grubości z cylindrycz-
nej kształtki wykonanej ze spieczonego policzterofluo-
roetyleny. Urządzenie do stosowania tego sposobu stą-
nowi nóż tokarski, który ma boczne krawędzie ostrza
ustawione pod kątem zbliżonym do prostego i wew-
nętrznym płaszczyznym zbiegające się stożkowo ku tyłowi,
z tym, że nóż do wycinania waty posiada ostrze zło-
żone z szeregu ostrzy wykonanych z folii stalowej
i ułożonych schodkowo. (4 zastrzeżenia)

29b; D01f

P. 174764

11.10.1974

Pierwszeństwo: 12.10.1973 - Wielka Brytania
(nr 47783/73)

TBA Industrial Products Limited, Manchester M2 2
EA, Wielka Brytania (Ralph Huggett).

Sposób wytwarzania przedźy azbestowej

Sposób wytwarzania przedźy azbestowej przez two-
rzenie pasma z zawiesziny azbestowej, koagulowanie
zawiesziny w paśmie i skręcanie pasma w przedzę,

30a; A61b

P.168078

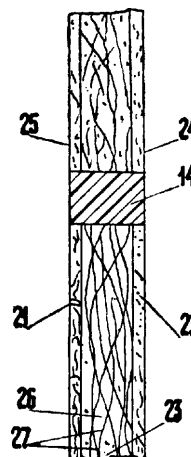
12.01.1974

Johnson and Johnson, New Brunswick, Stany Zjed-
noczone Ameryki.

Maska chirurgiczna

Przedmiotem wynalazku jest maska chirurgiczna
zawierająca dwie warstwy porowatego nietkanego
materiału licowego (21, 23), pomiędzy którymi znajduje
się nietkany ośrodek filtracyjny (22).

Nietkanym ośrodkiem filtracyjnym jest materiał łą-
czony wyczeskami, wykonany z włókien ciągłych
o średnicy 14÷20 mikrometrów. Większa część dłu-
gości włókien znajduje się w płaszczyznach, które są
zasadniczo równoległe do głównych powierzchni ma-
teriału, a tym samym są prostopadłe do kierunku prze-
pływu powietrza przez maskę. (7 zastrzeżeń)



30a; A61b

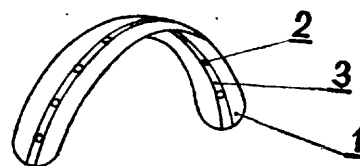
P. 168099

14.01.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Adam Żół-
ciński, Jerzy Roboczyński, Stanisław Krzaklewski).

Zestaw do operacyjnego leczenia niewydolności szyjki
macicy w okresie ciąży

Przedmiotem wynalazku jest zestaw do operacyj-
nego leczenia niewydolności szyjki macicy w okresie
cięży. Zestaw wykonany jest najkorzystniej z niereak-
tywnego tworzywa sztucznego o wartości medycznej.
Zestaw składa się z dwóch półokrągłych wygiętych
odcinków elastycznej taśmy (1) o zaokrąglonych koń-
cach i wyoblonych krawędziach. Wzdłuż głównej osi
symetrii każdego z odcinków taśmy (1) wykonany jest
rzęd otworów przelotowych (2). Ponadto od strony
zewnętrznej powierzchni taśmy (1) po linii otworków
(2) wykonany jest rowek (3). Głębokość rowka (3) jest
dostosowana do grubości nici chirurgicznych (4).
(1 zastrzeżenie)



cach i wyoblonych krawędziach. Wzdłuż głównej osi
symetrii każdego z odcinków taśmy (1) wykonany jest
rzęd otworów przelotowych (2). Ponadto od strony
zewnętrznej powierzchni taśmy (1) po linii otworków
(2) wykonany jest rowek (3). Głębokość rowka (3) jest
dostosowana do grubości nici chirurgicznych (4).
(1 zastrzeżenie)

30a; A61b

P. 168154

17.01.1974

Aktiebolaget **Stille** Werner, Sztokholm, Szwecja
(Elov Tornros, Hans Hessner).

Kleszcze chirurgiczne

Wynalazek dotyczy kleszczy chirurgicznych przeznaczonych do chwytania igły lub wykonywania innych czynności w technice chirurgicznej, o dwu ramionach (10) i (11) połączonych ze sobą za pomocą obrotowego sworznia (12). Ramię (10) ma szczelinę (16) dostosowaną do wsunięcia drugiego ramienia (11) bez jej rozszerzenia. (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 169921 T

29.03.1974

Mikołaj **Dimitrijuk**, Warszawa, Polska (Mikołaj Dimitrijuk).

Urządzenie do strząsania rtęci w termometrach lekarskich

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do stosowania w ośrodkach leczenia zbiorowego. Urządzenie zawiera podstawę, na której zamontowany jest silnik, tarczę osadzoną na osi silnika z promieniowymi wgłębieniami stanowiącymi gniazda termometrów, pokrywę przytrzymującą termometry oraz hamulec sprzężony z wyłącznikiem dopływu prądu do silnika. W miarę potrzeby na oś silnika można nałożyć dodatkowe tarcze z gniazdami termometrów, przy czym każda tarcza następna stanowi jednocześnie pokrywę dla tarczy poprzedniej. (1 zastrzeżenie)

30b; A61c

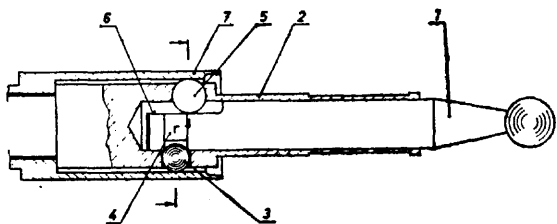
P. 168091

14.01.1974

Skoda, Narodni podnik, **Plzen**, Czechosłowacja.

Chwyt wiertarki dentystycznej

Chwyt wiertarki dentystycznej do mocowania narzędzi dentystycznych zawiera tuleję obrotową (2) z kołkiem (5) przenoszącym przez płaską powierzchnię (6) moment obrotowy na narzędzie (1) oraz z kulkami (3) wchodzącymi w rowek obwodowy trzonu narzędzia i zabezpieczającymi go przed wysunięciem. Tuleję obrotową osłania tuleja przesuwna (7), której przesunięcie pozwala na wymianę narzędzia. (1 zastrzeżenie)



30d; A61f

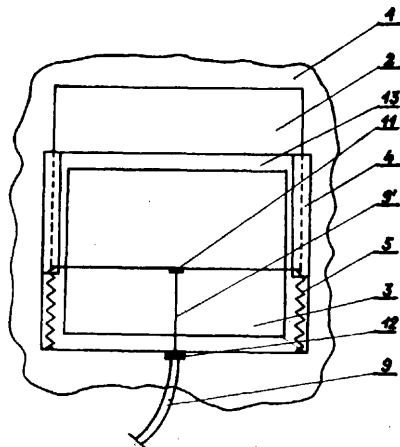
P. 173717 T

28.08.1974

Stołeczne Przedsiębiorstwo Instalacji Reklam **Świetlnych**, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalski).

Spawalnica przyłbica z uchylnym ochronnym filtrem

Spawalnica przyłbica będąca przedmiotem wynalazku wyposażona jest w przezroczystą szybę (3) umocowaną w ramce (13), której pionowe boki tworzą prowadnice (4) filtra ochronnego (2). Filtr ochronny (2) wyposażony jest w sprężyny (5) mocowane do dolnego boku ramki (13) połączony jest poprzez pierścień (11) z ciągnem (9') linki Bowdena (9), której wężyk opiera się o złączkę (12). Drugi koniec linki Bowdena połączony jest z dźwignią osadzoną w obejmie na uchwycie elektrody. Przyciśnięcie dźwigni powoduje wprowadzenie filtra ochronnego przed szybę (3) a ruch powrotny wywołują sprężyny (5). (1 zastrzeżenie)



30g; B65d

P. 174326

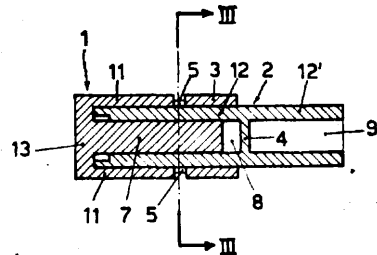
25.09.1974

Pierwszeństwo: 28.09.1973 - Włochy (29491 A/73)

Cvinospital S.p.A., Palazzo Pignano, Włochy (Antonio Ferro).

Korek bezpieczeństwa

Korek bezpieczeństwa dla toreb przeznaczonych do przechowywania sterylizowanych roztworów jest złożony z krótkiego odcinka rurki (2) przedzielonej na dwa segmenty (12) i (12') membraną dającą się przedziurawić, oraz z elementu zamykającego (1). Rurka (2) jest połączona z elementem zamykającym (1) za pośrednictwem elementów uszczelniających. Element zamykający składa się z obsady (7) o średnicy równej wewnętrznej średnicy segmentu (12) rurki, oraz z elementu pierścieniowego (11) umieszczonego współosiowo, zewnętrznie względem obsady. Pierścień (3) o



wewnętrznej średnicy równej zewnętrznej średnicy segmentu (12) rurki jest współosiowy i połączony trwale z segmentem (12). Element pierścieniowy (11) tworzący całość z elementem zamykającym (1) połączony jest z pierścieniem (3) umieszczonym na segmentie (12) poprzez języczki (5) ulegające zerwaniu z chwilą otwarcia korka. (3 zastrzeżenia)

30k; A61m

P. 164963

31.08.1973

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Zdzisław Salamon).

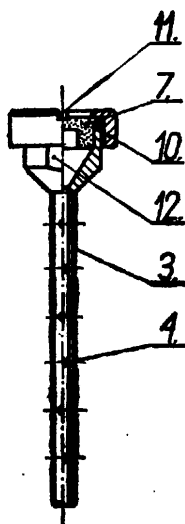
Lejki infuzyjne do implantowania śródkostnego

Przedmiotem wynalazku są lejki infuzyjne do implantowania śródkostnego w celu sukcesywnego przetaczania płynów, krwi i podawania leków do układu krążenia.

Lejek infuzyjny wg wynalazku składa się z nagwintowanej części rurkowej (3) z otworkami (4) połączonej z komorą (2) zaopatrzoną w membranę (7) przytrzymaną nakładką (10) posiadającą nacięcia dla śrubokręta (11) lub spłaszczone powierzchnie boczne dla klucza (12).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w przetaczaniu płynów, krwi i podawania leków do układu krążenia, w którym przestrzenie istoty gąbczastej kości czyli zatoki żyłne są z nimi związane.

(1 zastrzeżenie)



30k; A61m

P. 174327

25.09.1974

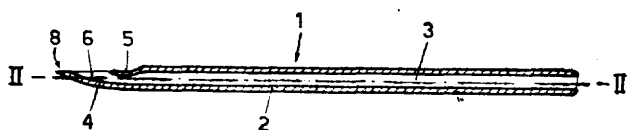
Pierwszeństwo: 28.09.1973 - Włochy (29490) A/73)

Crinospital S.p.A., Palazzo Pignano, Włochy (Antonino Ferro).

Igła o zakrzywionym końcu do wysysania i wstrzykiwania roztworów

Igła o zakrzywionym końcu do wysysania i wstrzykiwania roztworów, zawierająca zasadniczo walcowy korpus (2) mający przelotowy osiowy kanał (3), ma krzywizną ostrza (8) taką, że przekrój końca (6) kanału (3) wyznaczony przez tnący profil ostrza (8) ma pole powierzchni zasadniczo równe zeru w rzucie prostokątnym na płaszczyznę prostopadłą do kierunku wbiwania igły.

(2 zastrzeżenia)

31a²; F27d

P. 172573 T

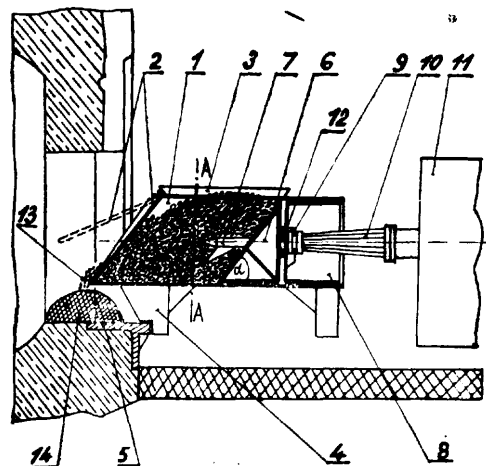
08.07.1974

Huta im. B. Bieruta, Częstochowa, Polska (Bolesław Adamski, Józef Wypych, Kazimierz Gębka).

Urządzenie do wykonywania progów w oknach pieców martenowskich

Urządzenie do mechanicznego wykonywania progów w oknach pieców martenowskich według wynalazku posiada zbiornik (1) na masę ogniotrwałą, dostosowany konstrukcyjnie do konstrukcji okien wsadowych, zawierający jednocześnie elementy ruchome w postaci specjalnego tłoka (6) i prowadnicy (8) połączonych ze sobą przegubowo. Prowadnica posiada zamek (9), który służy do połączenia jej z wysięgnikiem suwnicy wsadowej (11). Masę ogniotrwałą dozuje się do zbiornika dowolnymi środkami. Pomiędzy tłokiem a prowadnicą znajduje się złącze przegubowe (12) łączące te dwa elementy.

(2 zastrzeżenia)

31a²; F27d

P. 173900 T

06.09.1974

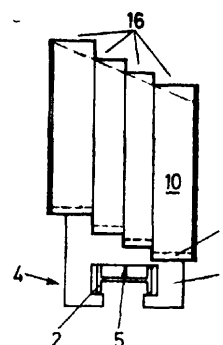
Pierwszeństwo: 19.09.1973 - nr P 23 47 125.2)

Didier Werke AG., Wiesbaden, (Günter Simon).

Ściana dla przestrzeni roboczej pieca trzonowego w piecach przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest ściana dla przestrzeni roboczej pieca trzonowego w piecach przemysłowych, w której ognioodporne kształtki, tworzące ścianę, są przytrzymywane bezpośrednio przez elementy kotwiące, zamocowane przestawnie w wysokości na stojakach ściennych rusztowania pieca.

Ściana wg wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy kotwiące (4) mają płytę przytrzymującą (6) z poszczególnymi, schodkowymi listwami mocującymi (8), przy czym listwy mocujące (8) są pochylone odpowiednio do poziomego nachylenia ściany względem płyty przytrzymującej (6), lub są umieszczone przestawnie w wysokości względem siebie na płycie przytrzymującej (6).



Listwy mocujące (8) elementów kotwiących (4) są wzajemnie przestawne odpowiednio do przestawienia (16) końców kształtek (10), zwróconych do przestrzeni piecowej. Listwy mocujące (8) są tak zamocowa-

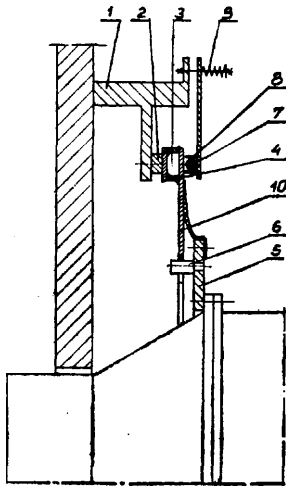
ne na płycie przytrzymującej (6), że wystają zarówno w górę, jak i w dół w stosunku do płyty przytrzymującej (6). Elementy kotwiące (4) są podzielone na dwie połowki, które obejmują od tyłu stojaki ściennne (2). (10 zastrzeżeń)

31a³; F27a P. 174865 T 16.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska, (Zygmunt Drzymała, Andrzej Malik, Walery Michalik, Marek Czuhorski, Jacek Kossowicz, Roman Dec, Edward Maćkow).

Uszczelnienie pieca obrotowego

Uszczelnienie pieca obrotowego według wynalazku zawiera zamocowany do konstrukcji nośnej (1) wymienny pierścień cierny (2), połączony ślizgowo z pierścieniową wkładką cierną (3), przytwierdzoną do tarczy pierścieniowej (4). Tarcza (4) jest połączona luźno z nośną tarczą pierścieniową (5) za pomocą osadzonych w niej zabieraków walcowych (6). Do tarczy pierścieniowej (4), na średnicy pierścieniowej wkładki cierniej (3), przylega pierścieniowy element dociskowy (7). Pierścieniowy element dociskowy (7) jest usytuowany w prowadnicy pierścieniowej (8), połączonej z konstrukcją nośną (1) sprężystym złączem dociskowym (9). Ponadto do tarczy pierścieniowej (4) i do nośnej tarczy pierścieniowej (5) jest przytwierdzony elastyczny pierścień (10), odgraniczający przestrzeń komory przepięcowej od atmosfery. (1 zastrzeżenie)



31b¹; B22c P. 174535 3.10.1974

Pierwszeństwo: 3.10.1973 - (nr P 2349593.4)

Dynamit Nobel - Aktiengesellschaft, Troisdorf, (Werner Dittrich, Friedhelm Schnippering).

Sposób wytwarzania form odlewniczych do odlewania metali

Sposób otrzymywania form odlewniczych wg wynalazku polega na tym, że przy pomocy odpowiedniego urządzenia nanosi się na model jedną lub kilka warstw masy ceramicznej, płynnej w temperaturze otoczenia i zawierającej środek zapobiegający osadzeniu się, a naniesioną miękką jeszcze warstwę pokrywa się żaroodpornym ziarnistym tworzywem. Po ewentualnym zabezpieczeniu utworzonej warstwy przez wypełnienie w skrzynce formierskiej przeprowadza się utwardzanie. (6 zastrzeżeń)

31b¹; B22c P. 174682 T 08.10.1974

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar” Fabryka Urządzeń Budowlanych, Łódź, Polska, (Bogumił Spis).

Sposób wykonania masy formierskiej z dodatkiem glin formierskich wymieszanych z preparatem izolującym formę od metalu

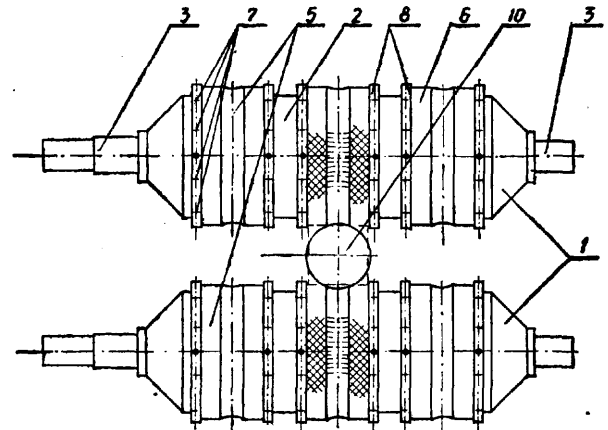
Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadza się do mieszarki gliny formierskie zmieszane uprzednio z dodatkiem preparatu izolującego formę od metalu w ilości od 0,05 do 4% w stosunku do ciężaru całkowitego masy. (1 zastrzeżenie)

31b²; B22d P. 167939 T 05.01.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Ginter Rudzki, Zygmunt Pośpiech, Zygmunt Biniarz).

Walce ciągnące urządzenia do ciągłego odlewania metali

Walce ciągnące urządzenia do ciągłego odlewania metali składają się z nie wymiennej części (2) zakończonej czopami (3), na której osadzone są rozłączne dwa lub więcej, wymienne segmenty (5) mające zewnętrzną, złobkowaną powierzchnię (6) roboczą o symetrycznym płasko-wklęsłym zarysie, umożliwiającym odlewanie wlewków o przekroju kołowym lub prostokątnym. (2 zastrzeżenia)



31b²; B22d P. 174468 T 30.09.1974

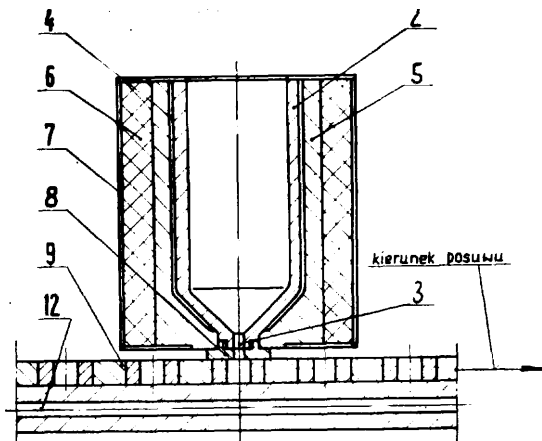
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski, Zbigniew Miętka, Zbigniew Kanikuła, Zdzisław Śadzik).

Sposób produkcji odlewów i urządzenie do produkcji odlewów

Sposób produkcji odlewów polega na tym, że dozowanie odlewanej cieczy do formy odlewniczej lub równocześnie do sprzężonej z sobą większej ilości form odlewniczych jest sterowane przesuwem zbiornika i form względem siebie. Napełnianie formy cieczą następuje przy częściowym lub całkowitym pokryciu się otworu wypływowego zbiornika z otworem wlewowym formy, a przepływ cieczy ze zbiornika do formy zostaje odcięty, gdy przesuw formy względem zbiornika spowoduje szczelne zasłonięcie otworu wypływowego zbiornika przez ściankę formy lub płytę, w której osadzone są formy.

Urządzenie do produkcji odlewów wyposażone jest w zbiornik odlewanej cieczy, który posiada jeden lub więcej otworów, wypływowych (3). Do otworów wypływowych (3) dociśnięta jest szczelnie przesuwana

plyta ruchoma (9), w której umieszczone są jedna lub **więcej** form odlewniczych w ten sposób, że w określonych położeniach plyta ruchoma (9) lub ścianka formy odlewniczej przysłania, a w innych odsłania otwory wypływowe (3) zbiornika. (2 zastrzeżenia)



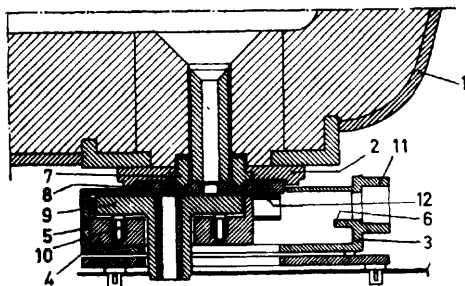
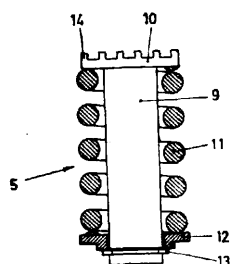
31b²; B22d; P. 174832 15.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - (nr 7 337 290)

Zimmermann a. Jansen GmbH, Düren, (Leo Löhner).

Zamknięcie suwakowe do kadzi odlewniczych dla metali ciekłych, zwłaszcza stali

Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie suwakowe do kadzi odlewniczych dla metali ciekłych zwłaszcza stali z ceramiczną płytą głowicową, przytrzymywaną stałe i wymiennie w ramie stalowej i z ząbkującą się z nią przesuwaną ceramiczną płytą suwakową, przytrzymywaną wymiennie w ramie ślizgowej oraz ustawioną w stosunku do płyty głowicowej za pomocą sworzni, obciążonych sprężyną, które są wyposażone we wzmocnioną głowicę, której powierzchnia **odsadzenia** przylega do sprężyny dociskowej, a jej powierzchnia czołowa podpira stronę dolną płyty suwakowej.



Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnie czołowe głowic (10) sworzni (9) mają występy (14), których wierzchołki leżą każdorazowo we wspólnej płaszczyźnie osiowej. Ponadto występy (14) posiadają powierzchnie głowicowe leżące wewnątrz płaszczyzny osiowej i mają kształt prostopadłościanu lub ostrosłupa ściętego. Podstawy występów (14) są mniejsze niż odstępy między nimi. (7 zastrzeżeń)

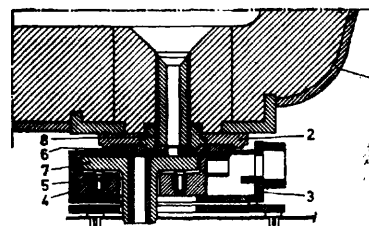
31b²; B22d P. 174851 T 16.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - (nr P 23 52 079.8)

Zimmermann w. Jansen GmbH, Düren, (Ludwig Walther).

Zamknięcie suwakowe do kadzi odlewniczych do metali ciekłych, zwłaszcza stali

Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie suwakowe do kadzi odlewniczych do metali ciekłych, zwłaszcza do stali. Kadź odlewnicza (1) jest podtrzymywana przez płytę montażową (2) zamknięcia suwakowego. Z płytą montażową (2) jest połączona obudowa suwakowa (3). W obudowie suwakowej (3) jest umieszczona w sposób wzdłużnie przesuwny w obie strony rama ślizgowa (4), której droga przesuwu jest ograniczona przez ściankę czołową (5) oraz zderzak (6). W wybranie płyty montażowej (2) jest włożona ceramiczna płytka głowicowa (8), która ma kanał przelotowy kończący się w tulei zewnętrznej (7), natomiast w wybranie obudowy suwakowej (3) włożona jest ceramiczna płytka suwakowa (9) umieszczona symetrycznie do ceramicznej płyty głowicowej (8) i dociskana pionowo w górę za pomocą sworzni sprężynowego (10) umieszczonego w kilku otworach ramy ślizgowej (4). (6 zastrzeżeń)

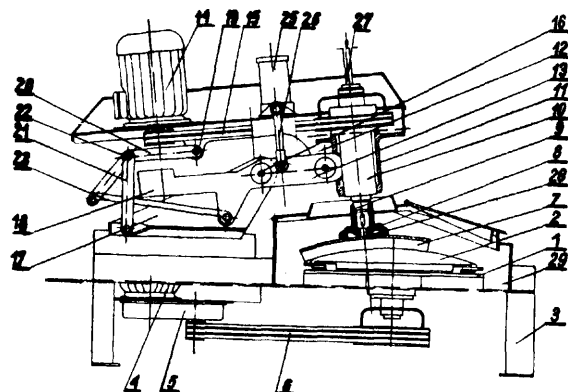


32a; C03b P. 168277 22.01.1974

Zakłady Lamp Oscyloskopowych L-12, Piaseczno, Polska (Władysław Kochnowicz, Maciej Zaremba).

Urządzenie do szlifowania i polerowania przedmiotów szklanych o powierzchni nieregularnej

Urządzenie do szlifowania i polerowania przedmiotów szklanych o powierzchni nieregularnej, w którym tarcza (7) do szlifowania i polerowania osadzona jest na wałku (9) wrzecioną (10), umieszczonego w tulei (11), osadzonej na ramieniu (12) ułożyskowanym na dźwigni (13) osadzonej wahliwie nałożysku



(16) w podstawie (17) charakteryzuje się tym, że ramię (12) połączone jest z podstawą (17) poprzez dwie dźwignie kształtowe (20), sworzni (22) i łącznik (21), oraz z dźwignią (13) za pomocą dźwigni kształtowych

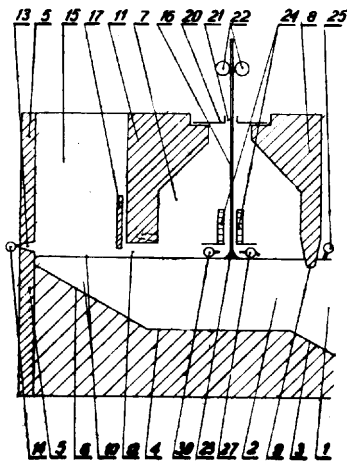
(20) i dwóch cięgien (23). Ruch wałka (9) wrzeczona (10) wzdłuż prostopadłej do powierzchni przedmiotu (2) przeznaczonego do obróbki realizowany jest przez cylinder ciśnieniowy (25), którego tłoczysko (26) połączone jest z dźwignią (13), a korpus cylindra ciśnieniowego (25) osadzony jest na ramieniu (12).
(1 zastrzeżenie)

32a; C03b P. 173376 T 08.08.1974

Józef Białopotocki, Murów, Polska (Józef Białopotocki).

Urządzenie do wytwarzania cienkościennego szkła taflowego

Urządzenie do wytwarzania cienkościennego szkła taflowego metodą bezdyszową, bez pręg i falistości, charakteryzuje się tym, że ma cztery dodatkowe urządzenia grzewcze wyrównujące temperaturę masy szklanej, zwłaszcza w przyściennych i peryferyjnych obszarach studni podmaszynowej (2), w miejscu powstawania cebulki (23) i w atmosferze komory (7) formowania taśmy (16), jak też zmniejszającą się poczynając od wlotu (1) aż do tylnej ścianki (5) głębokość studni podmaszynowej.
(5 zastrzeżeń)



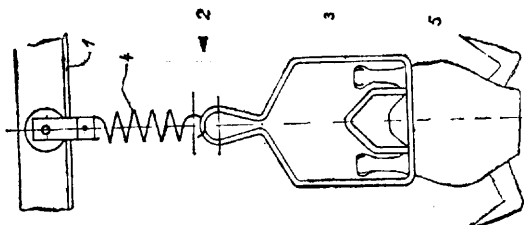
34b; A22c P. 173350 08.08.1974

Pierwszeństwo: 13.08.1973 - (nr P 23 40 890.4)

Firma Geflügelschlachterei Gebr. Stolle, Visbek (Vechta),

Hak podwieszający do urządzenia do bicia drobiu, zawierającego automatyczną maszynę do patroszenia

Przedmiotem wynalazku jest prowadzony po prowadnicy hak podwieszający do urządzenia do bicia drobiu, wyposażonego w automatyczną maszynę do patroszenia, charakteryzujący się tym, że ma część podatną w kierunku ku dołowi, umieszczoną pomiędzy hakiem dolnym (3) haka podwieszającego (2) a prowadnicą (1). Część podatną stanowi sprężyna śrubowa (4).
(4 zastrzeżenia)

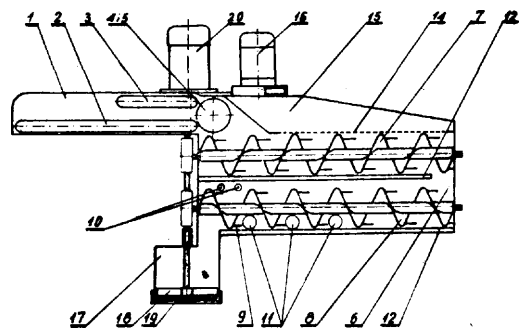


34b; A47j P. 173970 T 09.09.1974

Zjednoczenie Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska, (Kazimierz Sadkiewicz, Jerzy Głowacki, Stefan Zaborowski).

Urządzenie do produkcji bułki tartej

Urządzenie według wynalazku posiada rozdrabniacz (4) wstępny w postaci **tarcz** zębatych oraz komorę (6) suszenia i ulepszania surowca. Wewnątrz komory znajdują się dwa ślimaki (7), (8) wyposażone w pręty poziome (9). W komorze suszenia umieszczony jest wtryskiwacz (10) płynnych lub sproszkowanych przypraw smakowych. Surowiec w komorze suszenia jest napromieniowywany promieniami ultrafioletowymi ze źródła (11) umieszczonego w tej komorze. Nad komorą suszenia znajduje się komora wentylacyjna oddzielona siatką (14) od komory suszenia (6). Komora wentylacyjna połączona z wentylatorem (16) stanowi wyciąg pary z komory suszenia. Poniżej komory suszenia umieszczony jest młynek (17) służący do końcowego rozdrabniania surowca według żądanej granulacji.
(3 zastrzeżenia)

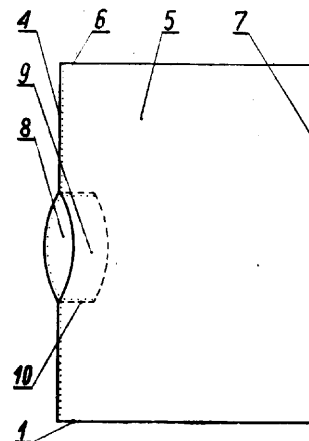


34f; A47g P. 168335 25.01.1974

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Eugenia Poll).

Poszwa bez zapięcia

Przedmiotem wynalazku jest poszwa bez zapięcia na poduszkę, podglówek, koc itp. wykonana z jednego wykoju.



Poszwa posiada trzy krawędzie (1), (6) i (7) zszyte, natomiast krawędź czwarta lub jej część nie jest zszyta i stanowi otwór poszwy (8), przy którym znajduje się fartuszek (9) połączony jedynie z boku z krawędzi górną (4) z jedną powierzchnią. Prostopadłe brzozy (10) fartuszka połączone są z drugą powierzchnią.
(1 zastrzeżenie)

341; A47E

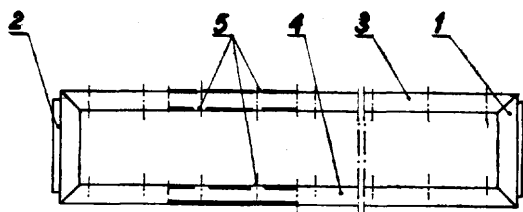
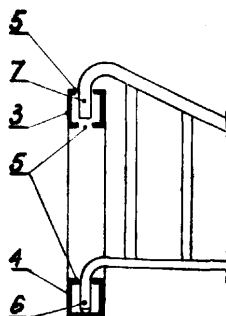
P. 173720 T

28.08.1974

Gorzowskie Zakłady Metalowe „GOZAMET”, Gorzów Wlkp., Polska (Czesław Kosmacz, Władysław Kubicki, Stefan Niedziółka, Marian Puchalski).

Elementy wyposażenia regałów 1 gondoli w urządzeniach sklepowych

Przedmiotem wynalazku są elementy wyposażenia regałów i gondoli w urządzeniach sklepowych. listwy nośne stanowi ramka prostokątna wykonana z rurki o przekroju kwadratowym lub prostokątnym. Krótsze boki (1) ramki posiadają haki zaczepowe (2) do zawieszania jej na odpowiedniej wysokości. W trzech kolejnych od góry poziomych ściankach boków nośnych (3) i (4) na całej ich długości znajdują się współosiowe otwory (5) przełotowe do wstawiania końców zaczepowych (6), (7) wieszaków osadzonych w ramce. Dolna ścianka pozioma dolnego boku (4) otworów nie posiada. Wieszak przeznaczony do odchyłania kąтового posiada do jego zawieszenia w ramie dwa w dół i współosiowo ustawione końce zaczepowe (6) i (7), z których dolny (6) po umieszczeniu w otworze opiera się o dolną, poziomą ściankę dolnego boku nośnego (4). Wieszak może posiadać jeden długi skierowany w dół koniec zaczepowy, który opiera się o dolną poziomą ściankę dolnego boku nośnego ramki, bądź też element wysięgnikowy, który opiera się poprzez podkładkę stalową o górną ściankę poziomą górnego lub dolnego boku nośnego ramki. (5 zastrzeżeń)



35d; B66f

P. 172253 T

28.06.1974

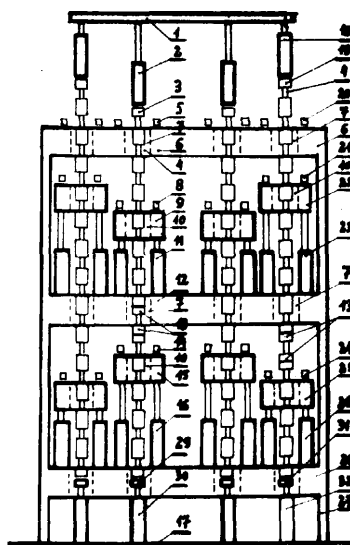
Jan Przygodzki, Nowy Targ, Polska (Jan Przygodzki).

Dźwignica

Dźwignica o hydraulicznym systemie podnoszenia na dowolne wysokości, opuszczania na dowolne głębokości i przesuwania na dowolne odległości ciężkich ładunków wyposażona w dźwigniki hydrauliczne lub zespoły dźwigników hydraulicznych posiadające na głowicach tłoków poprzeczne ramy nośne bez otworów lub z otworami przepustowymi dla trzonu jednokolumnowego lub kilkukolumnowego przedłużonego od dołu lub od góry segmentami, które posiadają wcięcia do ryglowania i blokowania kolumn trzonu, a które dolnymi końcami są umieszczone w otworach przepustowych poprzecznych ram nośnych konstrukcji wsporczej dźwignicy, przy czym poprzeczne

ramy nośne zespołów dźwigników hydraulicznych i konstrukcji wsporczej dźwignicy przy otworach przepustowych dla trzonu posiadają szczęki zaciskowe do ryglowania i blokowania kolumn lub kolumn trzonu, charakteryzuje się tym, że podziałka rozmieszczenia, prostokątnych wcięć (4) na segmentach (13) kolumn (3 i 19) równa się maksymalnej długości suwu dźwigników hydraulicznych (2, 11, 16, 18, 23, 26, 30 i 32) przy czym wysokość prostokątnych wcięć (4) na segmentach (13) kolumn lub kolumn (3, 19) jest wyższa od wysokości szczęk zaciskowych (5, 8, 14, 20, 21, i 24) i niższa od wysokości poprzecznych ram nośnych (6, 9, 12, 15, 22, 25) zespołów dźwigników hydraulicznych i konstrukcji wsporczej a długość segmentów (13) kolumn lub kolumn (3, 19) równa się maksymalnej długości suwu dźwigników hydraulicznych (2, 11, 16, 18, 23, 26, 30 i 32) i tym, że pojedyncze dźwigniki hydrauliczne (2, 30, 18, 32) albo są zainstalowane na górnych końcach kolumn lub par kolumn (3, 19) i pod dolnymi końcami kolumn lub par kolumn (3, 19) na stałe na podstawie (17) konstrukcji wsporczej (27) dźwignicy, albo pojedyncze dźwigniki hydrauliczne (2, 18) są zainstalowane na górnych końcach kolumn lub par kolumn (3, 19) a zespoły dźwigników hydraulicznych (11, 23) są zainstalowane na środkowej poprzecznej ramie nośnej (12), albo zespoły dźwigników hydraulicznych (11, 23) są zainstalowane na środkowej poprzecznej ramie nośnej (12) konstrukcji wsporczej dźwignicy (27) a pojedyncze dźwigniki hydrauliczne (30 i 32) są na stałe zainstalowane na podstawie (17) konstrukcji wsporczej (27) pod dolnymi końcami kolumn lub par kolumn (3, 19), albo zespoły dźwigników hydraulicznych (11, 16, 23, 26) są zainstalowane jeden nad drugim na stałe, jedno zespoły na środkowej poprzecznej ramie nośnej (12) a drugie zespoły na podstawie konstrukcji wsporczej (27) dźwignicy, albo tylko pojedyncze dźwigniki hydrauliczne (30, 32) są zainstalowane pod dolnymi końcami kolumn lub par kolumn (3, 19) na stałe na podstawie (17) konstrukcji wsporczej (27) dźwignicy, albo pojedyncze dźwigniki hydrauliczne (2, 18) są zainstalowane na górnych końcach kolumn lub par kolumn (3, 19), natomiast do blokowania kolumn (3, 19) trzonu na odpowiednich wcięciach prostokątnych (4) znajdujących się na segmentach (13) kolumn (3, 19) są zainstalowane szczęki zaciskowe (5, 20) przy otworach przepustowych (7) górnej poprzecznej ramy nośnej (6) konstrukcji wsporczej (27) dźwignicy.

(1 zastrzeżenie)



36b; F24c

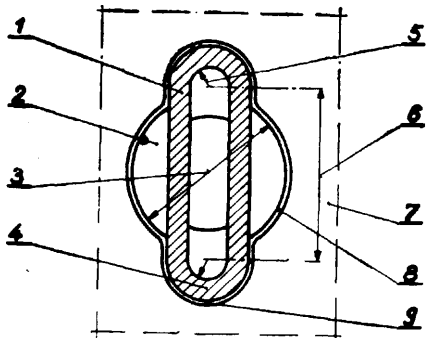
P. 167459

18.12.1973

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Wiesław Wosik, Jerzy Mączka, Walerian Strzyżewski, Julian Szymson).

Zamek mocujący kolektora

Zamek mocujący kolektora przeznaczony jest do mocowania instalacji gazowej, zwłaszcza w kuchniach i piecach gazowych domowego użytku. Zamek składa się ze **speczenia** (1) na rurze kolektora (2) i współpracującej z nim podtrzymki (7) rury kolektora, mającej otwór (8) z kształtowymi **wybraniami** (9). Speczenie (1) w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do prostokąta, który ma krótsze zaokrąglone boki (4) w postaci łuków o promieniach (5) w przybliżeniu równych połowie tych boków. Zaokrąglenia boków (4) są ustalone w wybraniach kształtowych (9) podtrzymki (7). (1 zastrzeżenie)



36b; F24c

P. 168454

29.01.1974

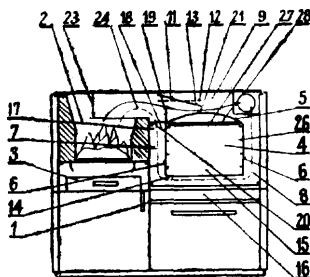
Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Józef Chmura, Walenty Błądek, Feliks Rapak).

Kuchnia węglowa z piekarnikiem

Kuchnia węglowa z piekarnikiem jest przeznaczona do gotowania, pieczenia i opiekania potraw, w szczególności w gospodarstwie domowym.

W korpusie kuchni umieszczone są: palenisko, popielnik i komora piekarnika (4), posiadająca sufit lub bok w postaci radiatorów (5, 6), które ogrzane omywającymi je spalinami kanałów (7, 9) emitują promieniowanie w paśmie podczerwieni opiekające potrawę w piekarniku.

Do optymalnego wykorzystania **spalin** służy regulowana przesłona (11) w kanale górnym (9) i maskownica (27) umieszczona w komorze (4) na czas pieczenia. (2 zastrzeżenia)



36e; F24g

P. 171764 T

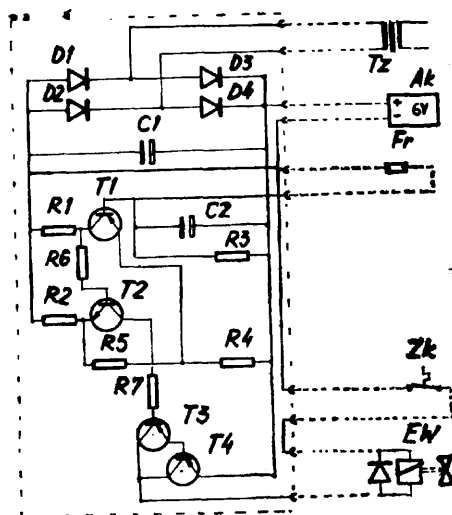
08.06.1974

Kazimierz Adamski, Olsztyn, Polska (Kazimierz Adamski).

Układ zabezpieczeń kotła z palnikiem gazowym

Przedmiotem rozwiązania jest układ zabezpieczeń kotła z palnikiem gazowym od skutków zgaśnięcia płomienia i braku ciągu w przewodzie kominowym

odprowadzającym spaliny. W rozwiązaniach znanych zbyt **późne** włączenie dopływu gazu stwarza niebezpieczeństwo wybuchu gazu oraz zagrożenie wynikłe z uszkodzenia izolacji obwodów elektrycznych. Proponowany układ zabezpieczeń pracy kotła z palnikiem gazowym wyposażony w zawór odcinający dopływ gazu i układ zasilający z akumulatorem charakteryzuje się tym, że czujnik fotoelektryczny (Fr) połączony jest z układem (R3, C2) całkującym i równocześnie z bazą tranzystora (T1) znanego przerzutnika Schmitta zbudowanego na dwóch tranzystorach (T1, T2) o różnych złączach półprzewodnikowych p-n i n-p, a emiter tranzystora (T2) połączony jest przez rezystor (R7) z bazą tranzystora (T3) wzmacniacza mocy, wyjście którego połączone jest z uzwojeniem zaworu odcinającego (EW). (3 zastrzeżenia)



36b; F24c

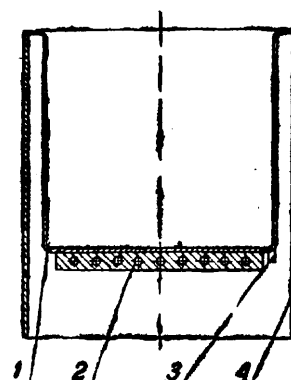
P. 173650 T

22.08.1974

Łódzkie Zakłady Metalowe, Łódź, Polska (Zbigniew Witkowski, Józef Kopka, Tadeusz Rożniecki).

Kocioł warzelny o podgrzewie elektrycznym

Kocioł warzelny wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go płaszcz (1) w kształcie walca, do którego od dołu zamocowany jest znany element grzewczy w postaci płyty grzewczej (2) z regulowanym do-



pływem energii elektrycznej za pomocą co najmniej jednego termoregulatora (3), zainstalowanego w płaszczu (1) kotła. Wymienione części składowe kotła jako całość zawieszone są w konstrukcji nośnej (4). (1 zastrzeżenie)

36d; F24f

P. 167254

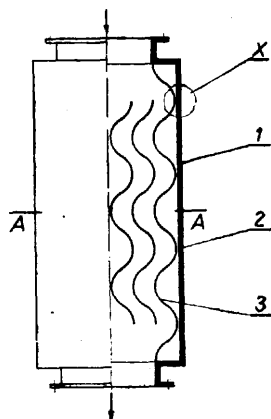
11.12.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Bronisław Bednarski, Andrzej Piecuch, Józef Trąbka).

Akustyczna komora absorpcyjna

Akustyczna komora absorpcyjna do redukcji **hałasu** ma płaszcz (1) wykonany z blachy stalowej lub z tworzywa sztucznego. Wewnątrz płaszcza (1) zamocowane są równoległe faliste płyty (3) powleczone tworzywem dźwiękochłonnym lub wykonane z takiego tworzywa. Tak **wykonana** komora absorpcyjna ma stały przekrój przepływu powietrza i charakteryzuje się małymi gabarytami oraz dużą powierzchnią pochłaniania, przy jednoczesnym małym oporze przepływu.

Komora **według** wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do redukcji hałasu w instalacjach klimatyzacyjno-wentylacyjnych. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f;

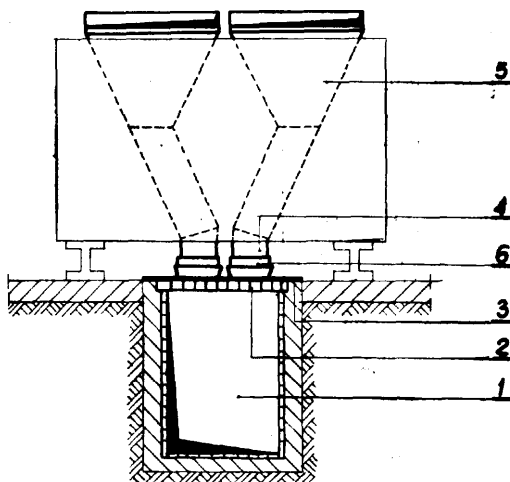
P. 174621 T

05.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Kabli i Sprzętu Elektrotechnicznego, Bydgoszcz, Polska (Edmund Zdanowicz).

Sposób łączenia ssaw wentylacyjnych z kanałami zbiorczymi

Sposób łączenia ssaw wentylacyjnych z kanałem zbiorczym murowanym polega na przykryciu kanału (1) ogumowanymi kratkami (2) typu WEMA, na których zamocowany jest gumowy dywanik (3). W miejscu montażu wyciągów wycinane są w gumowym dywaniku (3) otwory, wokół których dociśnięte są króćce (4) ssaw posiadające zamocowaną na obrzeżu uszczelkę (6). (1 zastrzeżenie)



37a; E04g

P. 167362

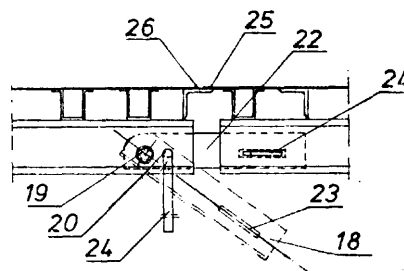
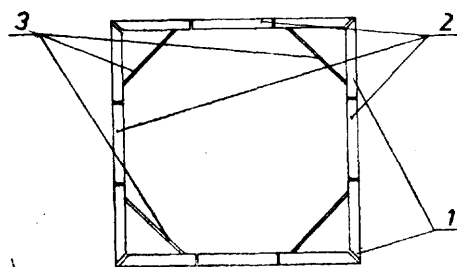
14.12.1973

Zakład Studiów, Projektowania i Realizacji „**Inwestprojekt**” Centralnego Związku Spółdzielczego Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska (Teodor Badora, Józef Greń).

Przystawne deskowanie wielkowymiarowe do formowania ścian budynków z betonu i łącznik montażowy do łączenia tarcz

Przystawne deskowanie wielkowymiarowe do formowania ścian budynków z betonu stanowi samostateczny zestaw zunifikowanych **tarcz** (1) i (2), składający się z **tarcz** ściennych **narożnikowych** (1) z rozbiegającymi żełnikami kątowymi (3), łączonych ze sobą, lub tarcz ściennych narożnikowych (1) łączonych z tarczami pośrednimi (2), umożliwiającymi zestawienie deskowań ścian o wymiarach długości w osiach będących wielokrotnością założonego modułu.

Łącznik montażowy do łączenia tarcz składa się z elementu obrotowego (18), pręta blokującego i pręta przetykowego (24). Element obrotowy posiada trzy otwory (19,) (20) i (23). (3 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 167556

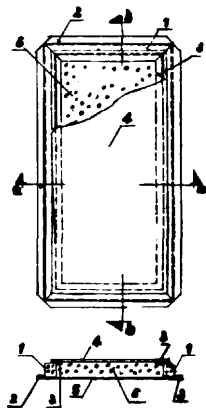
20.12.1973

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Budownictwa **Przemysłowego „Śląsk”**, Katowice, Polska (Stanisław Król, Jan Smolij, Antoni Spyra).

Metalowe ściany działowe z elementów z blachy cienkościennej

Budowlany element izolacyjny, zwłaszcza do wykonywania ścian działowych składa się z płyt okładzinowych oraz rdzenia z materiału izolacyjnego i obramowania na obwodzie między płytami okładzinowymi. Obramowanie (1) stanowiące prostokąt posiada z jednej strony wystające na zewnątrz obrzeże (2) na całym obwodzie obramowania (1) a na drugiej równoległej powierzchni z drugiej **strony** obramowania (1) wystające do **wewnątrz** obrzeże (3) na całym obwodzie obramowania (1). Do obrzeża (3) zamocowana jest płyta okładzinowa (4) o nieco mniejszych rozmiarach niż powierzchnia ograniczana zewnętrzną krawędzią obramowania (1). Do obrzeża (2) zamocowana jest płyta okładzinowa (5) o powierzchni pokrywającej obrzeże (2), przy czym płyta (5) na narożach ma ścięcia, których krawędzie usytuowane są najkorzystniej pod kątem 45° do krawędzi obrzeża (2).

Ściana działowa według wynalazku wykonana jest z budowlanych elementów izolacyjnych i charakteryzuje się tym, że elementy te rozmieszczone są w ścianie w płaszczyźnie zbliżonej do szachownicy, orientowane są na przemian i zazębiają się obrzeżami (2) obramowania (1) przylegającego do przyległego obramowania (1) budowlanego elementu izolacyjnego nie pokrytego płytą okładzinową (4). Budowlane elementy izolacyjne łączone są w pionie i w poziomie przy pomocy wkrętów. (2 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 167570

21.12.1973

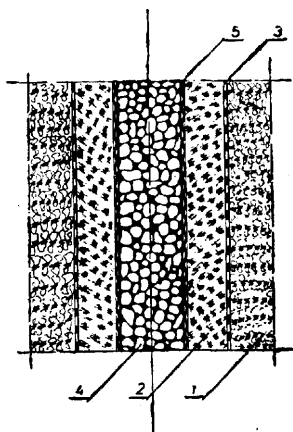
Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „Budostal”, Kraków, Polska (Ryszard M. Gwizdź).

Warstwa dźwiękochłonna

Przedmiotem wynalazku jest warstwa dźwiękochłonna zwłaszcza kabin operatorów urządzeń pracujących w otoczeniu o dużym natężeniu hałasu.

Warstwę dźwiękochłonną stanowią maty (1) i (2) z wełny mineralnej oddzielone perforowaną aluminiową przekładką (3) i głuszącą warstwą (4) z granulęk styropianowych, trocin i włóknistego azbestu związana lepiszczem w postaci mleczka wapiennego, oddzielona od pozostałych warstw perforowano-marszczoną aluminiową przekładką (5).

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 170397 T

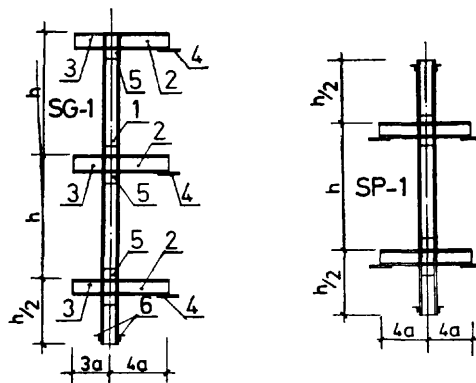
16.04.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Michał Musioł, Tadeusz Jankowski, Jerzy Kowalczyk, Jacek Winczewski).

Zestaw stalowych elementów konstrukcyjnych dla szkieletowych budynków wielokondygnacyjnych, zwłaszcza posadowionych na terenach szkód górniczych

Zestaw prefabrykowanych stalowych elementów konstrukcyjnych składa się z kilku podstawowych grup słupów i rygli wykonanych w formie blaszanych profili o kształcie dwuteowym.

Istotną cechą wszystkich elementów zestawu jest specjalnie dobrany stosunek sztywności rygli do sztywności słupów, który z dokładnością $\pm 5\%$ wynosi: dla słupów górnych skrajnych i środkowych 0,75; dla słupów pośrednich skrajnych i środkowych 0,50; a dla słupów dolnych* skrajnych i środkowych 0,30; 0,35; 0,40; 0,50 w zależności od typu elementów, przy czym dla zachowania sztywności stosunek wysięgu wsporników dla połączenia słupów z ryglami i wysięgu wsporników dla połączenia ze ścianami osłonowymi, ma się tak do siebie jak: 1:1; 1:2; 2:3; 3:4. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

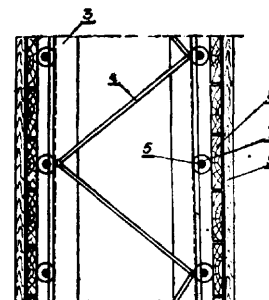
P. 174075 T

13.09.1974

Przedsiębiorstwo Robót Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Ryszard Marzec, Ryszard Jarota, Józef Miksa, Bogusława Drzewiecka, Jan Paradowski).

Sposób wykonywania konstrukcji żelbetowych a zwłaszcza dyfuzorów dla wentylatorów kopalniowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie zwłaszcza przemysłowym przy wykonywaniu konstrukcji żelbetowych. Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu prefabrykowanych słupów a następnie montowaniu w samonośny szkielet; poprzez ich łączenie tężnikami, do którego mocuje się deskowanie, eliminując konieczność wykonywania stemplowania. Szkielet ten stanowi samonośne zbrojenie wykonywanej konstrukcji żelbetowej.



Urządzenie składa się ze wspornikowych słupów mających kształt płaskich kratownic, których pasy (3) wykonane są z kątowników a krzyżulce stanowią okrągłe pręty. Słupy połączone są ze sobą tężnikami (5), do których przymocowane są również pręty zbrojenia międzysłupowego. Do pasów (3) słupów przymocowane są dystansowe nakładki (7), do których przylega deskowanie (8). (3 zastrzeżenia)

37a; E04b

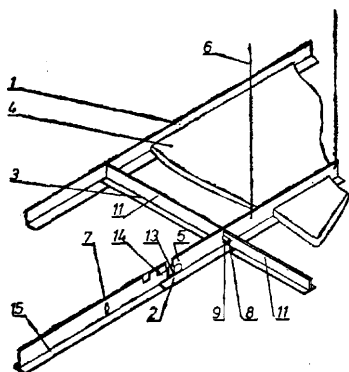
P. 174801 T

14.10.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Jan Czarnecki, Stanisław Janowski).

Sufit dźwiękochłonny

Sufit dźwiękochłonny według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla hal przemysłowych. Jest on wyposażony w jeden lub więcej segmentów utworzonych z kształtowników, przy czym w każdym segmencie znajduje się skrajny kształtownik (1) i/lub nośny kształtownik (2) oraz pomocniczy kształtownik (3), na których jest oparta dźwiękochłonna płyta (4). Jedno z ramion nośnego kształtownika (2), najkorzystniej ramię (5) prostopadłe do powierzchni dźwiękochłonnej płyty (4), ma co najmniej jeden profilowany koniec oraz co najmniej jeden kształtowy przetłokowy otwór (7), w którym są zakleszczone zaopatrzone w garbik (8) końce (9) i (10) prostopadłych do tego ramienia, ramię (11) dwóch pomocniczych kształtowników (3). Profilowany koniec ramienia (5) nośnego kształtownika (1) ma wpust oraz prowadnicę (13) połączoną rozłącznie z wpustem (14) następnego nośnego kształtownika (15). (2 zastrzeżenia)



37b; E04c

P. 166772

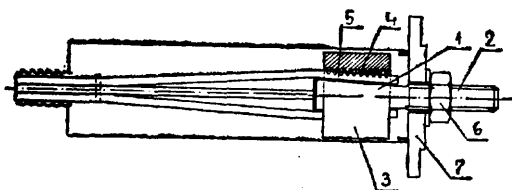
24.11.1973

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Marek Ładowski, Krzysztof Mianowski, Tadeusz Jarosz, Andrzej Główniewski).

Gwintowane zakotwiczenie głowicowe kabli sprężających do betonu sprężonego, formowanych ze spłotów

Urządzenie do kotwienia kabli wyposażone jest w głowicę w postaci walca gwintowanego (1) z nakrętką (3), przy czym walec (1) gwintowany posiada wzdłużne rowki (5) zbieżne w kierunku symetrii, a nakrętka (3) ma gwint stępiony po linii zbieżności rowków walca gwintowanego głowicy.

Głowica połączona jest symetrycznie ze sworzniem (2) gwintowanym, który przy pomocy nakrętki (6) i płyty (7) oporowej daje niezbędny nacisk przymocowanym do głowicy kablom. (1 zastrzeżenie)



37b; E04c

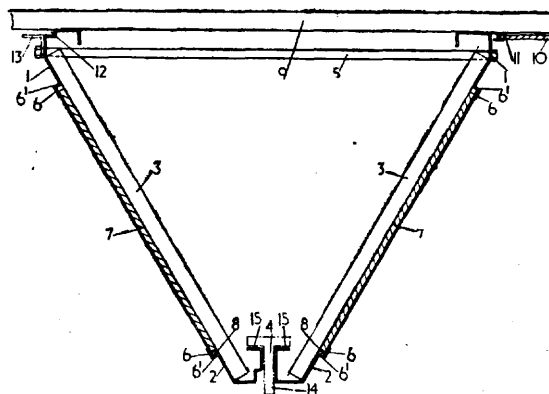
P. 168115

15.01.1974

Conder International Limited, Winchester, Wielka Brytania.

Dźwigar konstrukcji budowlanej

Dźwigar konstrukcji budowlanej wspierającej strop lub podłogę ma podłużne elementy (1, 2) nośne połączone za pomocą wsporników (3). Elementy nośne (1, 2) i wsporniki (3) tworzą otwartą kratownicę. Kratownice połączone są za pomocą ściągow (5), tworząc konstrukcję o trójkątnym przekroju poprzecznym. Elementy nośne (2, 3) mają wzdłuż górnych i dolnych krawędzi nachylonych boków dźwigara ścianki (6) utrzymujące płyty (7), oraz występy (6') oporowe usytuowane pod kątem prostym do ścianki (6). Odstęp między podstawami górnej i dolnej ścianki (6) po obu nachylonych bokach dźwigara jest większy od wysokości płyt (7). Płyty (7) pokrywają wsporniki (3) a osadzenie płyt (7) następuje przez wstawienie ich górnej krawędzi za górną ściankę (6), doprowadzenie dolnej krawędzi płyty (7) do odpowiedniego położenia i umieszczenie jej za dolną ścianką (6). (8 zastrzeżeń)



37e; E04g

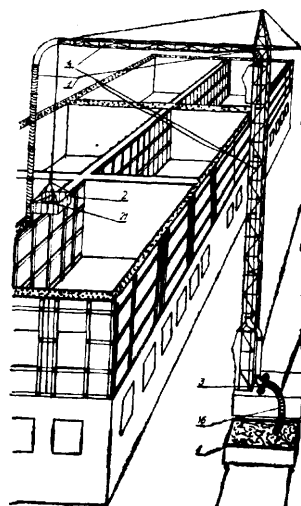
P. 168049

11.01.1974

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Sposób fabrykacji budynków w miejscu ich wzniesienia przy użyciu żurawia oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób i urządzenie wg wynalazku umożliwiają wykonywanie budynków przy użyciu żurawia w ten sposób, że masę murarską podaje się pneumatycznie i kieruje do form bądź oszalowań z wiszącego pomostu roboczego.



Sposób według wynalazku polega na tym, że masę murarską podaje się pneumatycznie i kieruje się ją do form lub oszalowań z wiszącego pomostu robo-

czego. Masa murarska zasysana jest bezpośrednio do pompy przy pomocy węża bądź rury z niżej położonego basenu, służącego do zlewania tej masy.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je żuraw z przeprowadzonymi wewnątrz lub zewnątrz jego konstrukcji przewodami rurowo-wężowymi (1), (1a), którymi za pomocą pompy (3) tłoczona jest masa murarska i kierowana do form z pomostu roboczego (2). Wraz z wzrastającą wysokością budowli i wznoszeniem pomostu roboczego skraca się długość opadającej bezwładnie części węża poprzez odłączanie kolejnych jego odcinków. W miejscach przegubowych żurawia zastosowany jest przewód wężowy. **Urządzenie** wyposażone jest w pompę ssąco-tłoczącą, przystosowaną do podawania masy murarskiej.

(8 zastrzeżeń)

37e; E04g

P. 170601 T

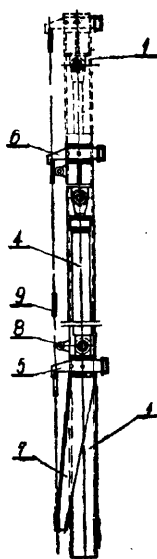
22.04.1974

Zjednoczenie Budowy Pieców Przemysłowych, Gliwice, Polska (Janusz Więckowski, Igo Trochanowski, Janusz Wasita, Ryszard Borkenhagen, Werner Górecki, Jan Paterok).

Sposób budowy kominów żelbetonowych metodą przestawną wieżową

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy kominów żelbetonowych metodą przestawną wieżową przy użyciu głowic z napędem hydraulicznym, tak do podnoszenia i opuszczania pomostów do wykonywania trzonu żelbetowego komina, jak i do podnoszenia i opuszczania pomostów do wykonywania wykładziny.

W sposobie według wynalazku podnoszenia i opuszczanie pomostów odbywa się przy pomocy głowic z napędem hydraulicznym przy użyciu czterech względnie ośmiu znanych siłowników hydraulicznych dwustronnego działania, sterowanych centralnie na pomoście, przy czym zasadnicza konstrukcja głowicy składa się ze słupków (1), rygli górnych (6) i rygli dolnych (5) umieszczonych w korpusach siłowników hydraulicznych (4). (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

P. 174874 T

17.10.1974

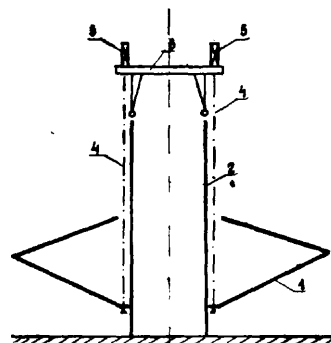
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko).

Sposób podnoszenia zbiorników wieży ciśnień

Przedmiotem wynalazku jest sposób podnoszenia zbiornika wieży ciśnień w procesie wykonawstwa.

Zbiornik (1) podnosi się za pomocą wciągarek hydraulicznych (5) umieszczonych na konstrukcji wsporczej (3) na trzonie wieży (2) i cięgien (4), za pomocą których wciągarki podnoszą zbiornik (1) do góry.

(1 zastrzeżenie)



37g¹; E06b

P. 168418

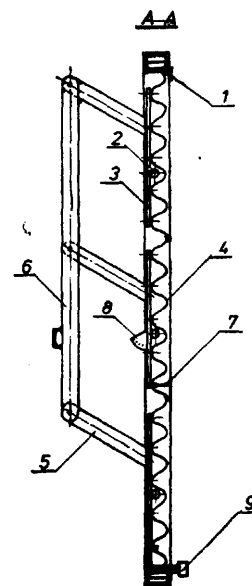
28.01.1974

Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „Budostal”, Kraków, Polska (Jerzy Dzierwa, Stanisław Grabski, Ryszard M. Gwizdź).

Żaluzja ruchoma

Przedmiotem wynalazku jest ruchoma żaluzja wentylacyjna dla otworów prostokątnych zarówno ściennych jak i dachowych, w halach fabrycznych, sportowych, widowiskowych, magazynach itp.

Żaluzja charakteryzuje się tym, że w samonośnej ramie (1) usytuowane są obrotowo żebra (3) z nałożonymi profilowanymi nakładkami (4), uruchamiane układem dźwigni (5), zamocowanych poza osią obrotu żeber (3) i połączonych obrotowo wspólnym cięgieniem (6). (1 zastrzeżenie)



38b⁵; C08g

P. 168216

18.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Konstanty Amerek).

Sposób wytwarzania wkładek ciernych z tworzywa sztucznego do podnośników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wkładek ciernych do podnośników stosowanych w szczególności w górnictwie.

Sposób wg wynalazku polega na stopieniu i podgrzaniu do temp. **250°C** **tarnamidu** zmieszanego z wypełniaczem takim jak mączka kwarcowa, opiłki z żelaza lub brązu oraz wtrysnięciu pod ciśnieniem 600 atn. do matrycy i hartowaniu przez 24 godz. w zimnej wodzie. (1 zastrzeżenie)

38c; B27d

P. 174894 T

17.10.1974

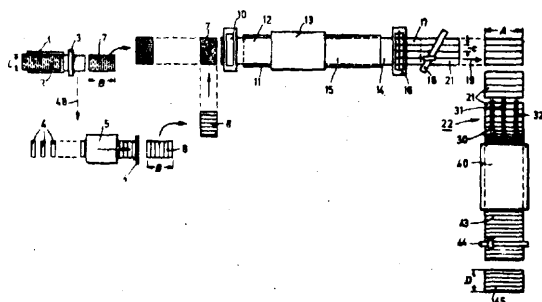
Klaus Steiner, Bad Tölz, Republika Federalna Niemiec (Klaus Steiner).

Sposób produkcji warstw środkowych stolarskich płyt klejonych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji warstw środkowych stolarskich płyt klejonych o założonych wymiarach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed okręceniem i składaniem prętów (21) przez cięcie poprzeczne ustala się długości prętów na wymiar (A) warstwy środkowej a po oklejeniu, okręceniu i złożeniu przeprowadza się te pręty przez przelotową maszynę do oklejania (40), gdzie tworzy się pasmo (43), które za pomocą piły (44) jest dalej oddzielane.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z suszarki (1) pasma fornirowego (2), nożyc (3), maszyny przelotowej (5) do sklejanie bocznego, piły traktowej (6), maszyny nakładającej klej (10), przenośnika (11), prasy klejącej (13), piły wielotarczowej (16) do cięcia prętów drewnianych, piły rozdzielającej (18), zasobnika prętów (22), maszyny klejącej (40) i piły (44) do cięcia odpowiedniej szerokości płyt. Ponadto urządzenie zawiera przenośniki taśmowe (12, 15) oraz prowadnice (30, 31, 32) prętów (21). (9 zastrzeżeń)



38d; B27g

P. 173454 T

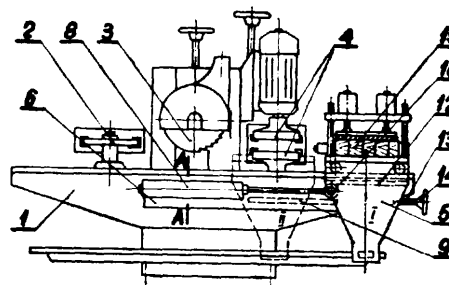
12.08.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Paweł Wieloch, Tomasz Pacyński).

Czopiarzka jednostronna

Czopiarzka jednostronna przeznaczona jest do wykonywania czopów i widlic w łączonych ze sobą elementach meblowych **drwnianych**, zwłaszcza w przemyśle meblarskim. Istotą wynalazku jest ustawienie zespołów obróbczych, to jest głowicy frezarskiej (2) do wykonywania widlic, piły tarczowej (3) do obrzynań czoł i głowic frezarskich (4) do wykonywania czopów, w ten sposób, że piła tarczowa (3) umieszczona jest w środku między pozostałymi zespołami obróbczymi (2 i 4). Ponadto istotną cechą wynalazku jest zastosowanie do wykonywania ruchów posuwowych roboczych mechanizmu przesuwnej składają-

cego się z zębaki stałej (9), kółka zębatego pośredniego (10) - osadzonego obrotowo na końcu tłoczyska (11) siłownika pneumatycznego lub hydraulicznego (8) oraz zębaki przesuwnej związanej trwale ze stołem roboczym (5). (1 zastrzeżenie)



38i; B27i

P. 173549 T

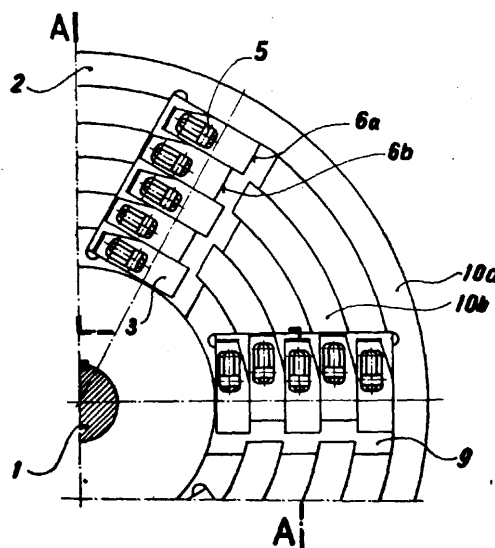
17.08.1974

Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Koźle-Pogó, Polska (Henryk Wróbel).

Rębak tarczowy do rozdrabniania na zrębki odpadków

Przedmiotem wynalazku jest rębak tarczowy do rozdrabniania odpadków, zwłaszcza meblarskich na zrębki wykorzystywane w wielu procesach technologicznych.

Rębak tarczowy ma osadzoną na wale (1) tarczę (2), która posiada kilka symetrycznie ułożonych gniazd nożowych. Gniazda te zawierają po pięć noży skrawających (3), umocowanych do tarczy (2) śrubami (5). Noże (3) są wzajemnie przesunięte względem siebie grzebieniowo tak, że odległość krawędzi tnących (6a i 6b) dwu sąsiednich noży wynosi 7 do 50 mm. Na przeciw noży (3) w obudowie umieszczony jest przeciwnóż w taki sposób, że krawędzie tnące tworzą szczeliny 1 do 2 mm. Rębak ponadto posiada rynnę zasypową ustawioną pod kątem do tarczy (2), w której znajduje się okno wyrzutowe (9) do usuwania zrębków ze strefy cięcia. (1 zastrzeżenie)



39a²; B29c

P. 173254

05.08.1974

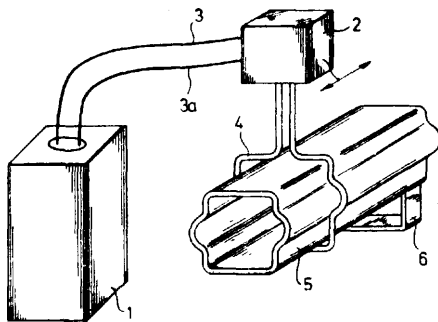
Pierwszeństwo: 06.08.1973 - RFN (nr P 23 39 707.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n. Menem, RFN.

Sposób i urządzenie do zespawania na gorąco folii warstwowych, zawierających warstwy metalowe stosowane przy produkcji brył pustych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed zespawaniem wstępnie ukształtowaną bryłę umieszcza się w cienkościennej puszcze kalibrującej przewodzącej elektryczność, o średnicy zgodnej ze średnicą zewnętrzną bryły, następnie dokonuje się zespawania i wyjmuje się gotową bryłę.

Energię cieplną niezbędną do zespawania wytwarza się przez indukcję w obrębie składnika metalowego zawartego w tworzywie warstwowym i jednocześnie steruje się odpływ ciepła przez nagrzanie indukcyjne cienkościennej, przewodzącej elektryczność narzędzia kształtowego przylegającego do bryły kształtowej. Urządzenie według wynalazku składa się z generatora (1) wysokiej lub średniej częstotliwości, przetwornika indukcyjnego (2), cewki indukcyjnej (4) oraz z tulei kalibrującej (5) zamocowanej na podstawie (6). (15 zastrzeżeń)



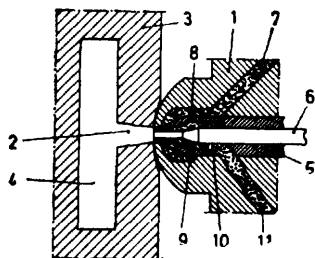
39a³; B29d P. 173646 T 23.08.1974

Pierwszeństwo: 25.08.1973 - RFN (P 23 42 957.4)

Schloemann - Siemens AG, Düsseldorf, RFN (Helmut Eckardt, Werner Fillmann).

Sposób nieciągłego wytwarzania kształtek wielowarstwowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób nieciągłego wytwarzania kształtek wielowarstwowych z termoplastycznego tworzywa sztucznego, w którym niespienione tworzywo sztuczne i tworzywo sztuczne zawierające środek porotwórczy jest wtryskiwane jednocześnie do formy (3) przez jednocześnie otwarcie dyszy centralnej (6) i dyszy pierścieniowej (5), albo niespienione tworzywo sztuczne wtryskuje się do formy (3) przez dyszę centralną (6) a tworzywo



sztuczne zawierające środek porotwórczy wtryskuje się przez dyszę pierścieniową (5), albo niespienione tworzywo sztuczne wtryskuje się do formy (3) przez dyszę pierścieniową (5) a tworzywo sztuczne zawierające środek porotwórczy wtryskuje się do tej formy przez dyszę centralną (6). Szybkość wtryskiwania obu tworzyw sztucznych do formy (3) może być jednakowa lub różna. (5 zastrzeżeń)

39a⁴; B29h

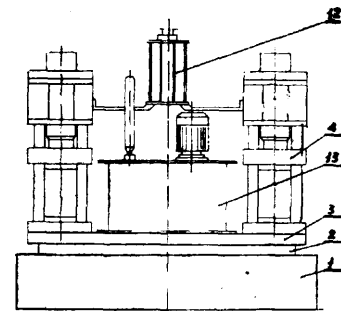
P. 165645

04.10.1973

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Roman Furmankiewicz, Adam Ruchlewicz, Zbigniew Sieniawski, Kazimierz Pyzik, Roman Michalski, Henryk Olejniczak, Tadeusz Skórka).

Agregat wulkanizacyjny

Wynalazek dotyczy agregatu wulkanizacyjnego do produkcji wyrobów z gumy lub tworzyw sztucznych który ma stół roboczy (2) tarczę (3), urządzenie zaciskowe (4) oraz urządzenie napędowo-sterujące (13). Urządzenie zaciskowe (4) ma jeden tłok wraz z cylindrem roboczym - co powoduje, że na stole roboczym (2) umieszczone jest urządzenie napędowo-sterujące (13). (3 zastrzeżenia)



39a⁴; B29h

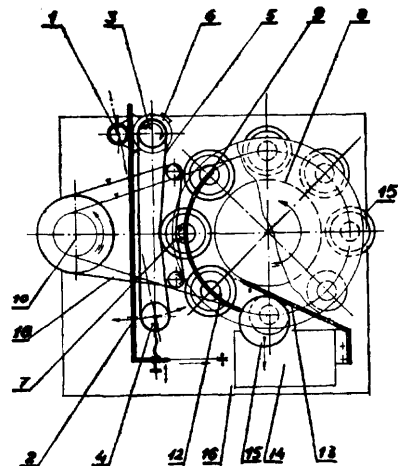
P. 168180

18.01.1974

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Kraków, Polska, (Czesław Sochnacki, Piotr Wypych, Adam Pietras).

Urządzenie do usuwania wypływek z wyrobów gumowych

Urządzenie według wynalazku zawiera jednostronnie ułożyskowane na pionowej nieruchomej kolumnie (1) wahliwe ramię (2), na którym zamontowane jest koło napędowe czynne (13) i koło bierne (4) z napiętą na nich taśmą ścierną (5). Na obwodzie obrotnicy karuzelowej (8) umieszczone są dwudzielne gniazda obróbcze (7) napędzane paskiem klinowym (18) a otwierane przy pomocy sprężyn stożkowych i krzywki wspomagającej.



Styczenie do ściany obrotnicy (8) zamocowany jest roleczkowy zgarniacz (13) oszlifowanych wyrobów. (2 zastrzeżenia)

39a(; B29h

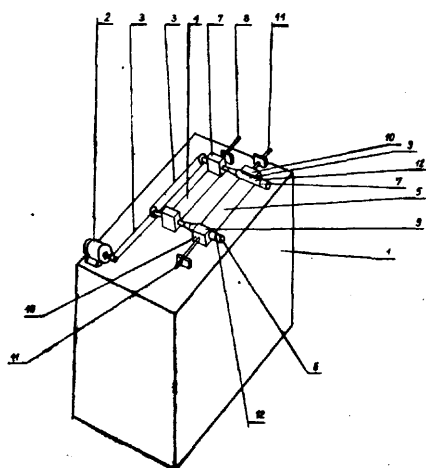
P. 168181

18.01.1974

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Kraków, Polska (Albin Wójcik).

Urządzenie do szlifowania pasków do magnetofonów

Urządzenie według wynalazku zawiera dwa wrzeciona (6) i (7) usytuowane względem siebie równolegle, przy czym wrzeciono (7) może być odsuwane od nieruchomego wrzeciona (6) wzdłuż prowadnicy (4) za pomocą śruby suportowej (8). Napęd wrzecion stanowi silnik (3). Paski magnetofonowe założone na wrzeciona przemieszczają się kolejno w rowkach naciętych na wrzecionach w kształcie linii śrubowej ruchem posuwisto-obrotowym. Szlifowanie pasków uzyskuje się przez docięnięcie do nich za pomocą śrub (11) odpowiednio profilowanych tarcz ściernych (9) osadzonych w blokach (10). (1 zastrzeżenie)



39b(; C08d

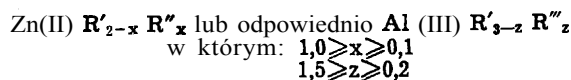
P. 173729 T

29.08.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiktor Lasek).

Sposób wytwarzania elastomerów tlenków alkenylo- wych

Sposób wytwarzania elastomerów tlenków alkenylo-
wych znajdujących zastosowanie jako kauczuki syntetyczne, polega na polimeryzacji epichlorohydryny lub epichlorohydryny z tlenkiem etylenu, bądź też tlenku propylenu z tlenkami alkenylo-
wymi zawierającymi w swej cząsteczce wiązanie podwójne wobec związków glinoorganicznych modyfikowanych eterami i wodą, przy czym jako katalizatory stosuje się rozpuszczalne w rozpuszczalnikach organicznych stosowanych do polimeryzacji kompleksy mieszanine cynku lub glinu o ogólnym wzorze:



R' = reszta chelatu dwukleszczowego, a mianowicie β -dwuketonów, aromatycznych o-hydroksyaldehydów, estrów β -ketokwasów i amidów β -ketokwasów.

R'' = reszta związku kompleksotwórczego, a mianowicie aromatycznych kwasów o-hydroksykarboksylowych lub aromatycznych kwasów karboksylowych.

R''' = reszta związku kompleksotwórczego, a mianowicie aromatycznych kwasów o-hydroksykarboksylowych, aromatycznych kwasów jedno- i dwukarboksylowych i alifatycznych kwasów dwukarboksylowych. (3 zastrzeżenia)

39b(; C08d

P. 174227

20.09.1974

Pierwszeństwo: 22.09.1973 - RFN (nr P. 2347 755.6)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania wyrobów maczanych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów maczanych z lateksów kauczkowych. Sposób w/g wynalazku polega na tym, że mieszaninę monomerów składającą się z 85—50 części wagowych butadienu i/lub izoprenu, 10—40 części wagowych akrylonitrylu lub metakrylonitrylu, 0—40 części wagowych styrenu, 0—10 części wagowych akryloamidu, metakryloamidu i/lub ich pochodnych metylolowych i 0,1—10 części wagowych α , β - nienasyconego kwasu karboksylowego polimeryzuje się w wodnej emulsji, w obecności 0,5—6,0% wagowych alkiloarylosulfonianu, w odniesieniu do monomerów i 0—5% wagowych, w odniesieniu do monomerów, jednej lub kilku innych substancji powierzchniowo-czynnych jako emulgatora, przy wartości pH mniejszej od 7. Po zakończeniu polimeryzacji pH lateksu nastawia się za pomocą wodorotlenku alkalicznego do wartości większej od 8, przy czym wytworzony lateks kauczkowy ma przeciętną średnicę cząsteczki nie większą od 200 nm i zawiera kauczuk o wartości Defo mniejszej od 2000.

(11 zastrzeżeń)

39b(; C08f

P. 174324

25.09.1974

Pierwszeństwo: 26.09.1973 - W. Brytania (nr 45090/73)

Imperial Chemical Industries Ltd., Londyn, W. Brytania.

Mieszanka zdolna do fotopolimeryzacji

Mieszanka zdolna do fotopolimeryzacji, np. do polewania klisz drukarskich, charakteryzuje się tym, że zawiera polimer rozpuszczalny lub dyspergujący w wodzie, monomer zdolny do sieciowania z tym polimerem, dając produkt nierozpuszczalny w wodzie, oraz fotoinicjator polimeryzacji monometru z polimerem. (6 zastrzeżeń)

39b(; C08f

P. 173202 T

02.08.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Wiesław Wojcieszek, Kazimierz Morawiec, Władysław Kuliński, Feliks Sołtysiak, Ryszard Władysław Ireneusz Stańczak, Eugeniusz Adolf, Zofia Urbańska, Piotr Bednarek, Waław Swierczyński, Jerzy Szczerbiński).

Sposób wytwarzania koncentratów pigmentowych do barwienia polipropylenu

Sposób wytwarzania koncentratów pigmentowych do barwienia polipropylenu polega na zmieszaniu 100 części wagowych polipropylenu standardowego z 1—5 częściami wagowymi nasyconych kwasów tłuszczowych zawierających 15—21 atomów węgla w cząsteczce, 2—9 częściami wagowymi parafiny, 0,2—1,5 częściami wagowymi gliceryny, 0,01—0,1 częściami wagowymi stearynianu cynku oraz z 2—20 częściami wagowymi pigmentów organicznych lub nieorganicznych, a następnie przetłoczeniu mieszaniny jeden raz przez wyciskarkę jednoślakową o stosunku L/d nie mniejszym niż 35 lub dwukrotnie przez wyciskarkę jednoślakową o stosunku L/d = 20. (1 zastrzeżenie)

39b(; C08f

P. 173579

20.08.1974

Pierwszeństwo: 21.08.1973 - Francja (nr 73/30328)

Ethylene Plastique S.A., Courbevoie, Francja.

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji etylenu pod wysokim ciśnieniem

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji etylenu pod ciśnieniem wyższym od 500 barów w temperaturach zawartych pomiędzy 160 a 280°C w warunkach, w których polimeryzacja przebiega jedynie w fazie ciekłej,

charakteryzuje się tym, że stosuje się układ katalityczny utworzony z dwóch składników:

- pochodnej alkilosiloksalanu
- związku chlorowcowego tytanu typu trójkloru tytanu, przy czym stosunek Al/Ti na alkilosiloksalanie i związku chlorowcowym tytanu jest zawarty pomiędzy 1 i 10, a zwłaszcza pomiędzy 1 i 5.

(6 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 173643 23.08.1974

Pierwszeństwo: 25.08.1973 - RFN (nr P 23 43 **026.4**)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, RFN.

Sposób wytwarzania wodnych roztworów **polikrzemianów** metali alkalicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wodnych roztworów polikrzemianów metali alkalicznych o stosunku $SiO_2:Me_2O$ wynoszącym od 2,5 : 1 do 5,5 : 1 ($Me = Li, Na, K$) i o zawartości **16—23%** SiO_2 .

Sposób według wynalazku polega na tym, że cze-roalkoksylan o wzorze ogólnym $Si(OR)_4$, w którym R oznacza taki sam lub różny rodnik alkilowy o łań-cuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierający 1—3 atomy węgla, poddaje się reakcji z wodnym roztwo-rem wodorotlenku metalu alkalicznego w tempera-turze od pokojowej do temperatury wrzenia miesza-niny reakcyjnej, powstający przy tym alkohol odde-stylowuje się, przy czym zawartość wody w roztwo-rze nastawia się podczas lub po destylacji na żadaną zawartość substancji stałej, po czym otrzymany roz-twór mieszając pozostawia się do ochłodzenia.

Roztwory polikrzemianów metali alkalicznych otrzy-manę sposobem w/g wynalazku stosuje się do uo-dporniania papieru i **drewna** na płomień oraz do im-pregnacji drewna w celu ochrony przed gniciem lub szkodliwymi owadami. (5 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g P. 161432 22.03.1973

Wyższa Szkoła Pedagogiczna w Rzeszowie, Rzeszów, Polska (Antoni Woźniacki, Albin **Krasimowicz**, Wiesław Sipowicz, Franciszek **Pancirsch**, Jan Błaszko-wicz).

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych metodą suchą

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych zwłaszcza na bazie żywic **fenolowo-formaldehido-wych**, **fenolowo-furfurowych**, krezolowo-formaldehido-wych i innych metodą suchą polega na tym, że **poli-kondensacja** żywicy i wymieszanie składników tł-oczywa odbywa się w młynie vibracyjnym, którego elementy robocze, najczęściej kule, wprawione w ruch drgający, powodują dokładne wymieszanie składni-ków oraz podwyższenie temperatury, powodujące z kolei uplastycznienie żywicy, która w tej postaci nasycza wypełniacz. Ciepło potrzebne do procesu jest wytwarzane na skutek uderzania i tarcia elementów roboczych o siebie, tworzywo i zbiornik młyna. Re-gulacja temperatury procesu odbywa się **poprzez** re-gulację amplitudy drgań, czasu przebywania tworzy-wa w zbiorniku młyna lub przez **zewewnętrzne** wzglę-dnie **wewnętrzne** chłodzenie, a dla wykluczenia nie-bezpieczeństwa wybuchu wytwarza się wewnątrz młyna atmosferę ochronną z gazu obojętnego, który jest zarazem czynnikiem regulującym temperaturę.

(2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 167904 03.01.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Pol-ska (Ryszard **Władyga**, Witold Zieliński, Władysław **Kuliński**, Feliks Sołtysiak, Kazimierz Morawiec, Wie-sław **Wojcieszek**, Wiesław **Józefowicz**, Jerzy Szczer-biński).

Sposób wytwarzania poliamidów wzmocnionych ciętym włóknem szklanym

Sposób wytwarzania poliamidów wzmocnionych włóknem nieorganicznym, zwłaszcza szklanym polega na mieszaniu granulatu poliamidowego z ciekłymi w temperaturze pokojowej glikolami w ilości **0,1—5%** w przeliczeniu na włókno i z **0,05—1,5%** żywicy poli-estrowej, w przeliczeniu na włókno, otrzymanej przez polikondensację bezwodnika maleinowego, bezwodni-ka ftalowego, glikolu propylenowego i 1,1-izopropyli-deno-bis-/p-oksyfenyleno/-dwo-β-etanolu, a następnie dodaniu włókna, zwłaszcza szklanego zwykle w ilości 5-50% w temperaturze nie wyższej niż 35°C i po-daniu otrzymanej mieszaniny przetłaczaniu celem otrzymania granulatu. (3 zastrzeżenia)

C08g P. 168072 12.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zofia Kubica, Krzysztof Rudnic-ki, Edward Grzywa, Jerzy Wojciechowski, Marianna **Lisiak-Spadło**, Krystian Weber, Irena Hepter).

Sposób wytwarzania polieterów do tworzyw **poliureta-nowych**

Sposób wytwarzania polieterów do tworzyw poliure-tanowych przez reakcję poliaddycji tlenków **alkilenów** i/lub epichlorowcohydryn do kwasu fosforowego o za-wartości **74—76%** P_2O_5 w obecności polieterów otrzy-manych przez poliaddycję tlenków alkilenów i/lub epichlorowcohydryn do związków wielowodorotleno-wych (A) lub w obecności oksyalkilenowanych żywic fenolowo-formaldehydowych (B), lub w obecności po-lieterów rozgałęzionych zawierających pierścienie aro-matyczne (C), przy czym stosunek wagowy polieterów A lub B lub C do kwasu **fosforowego** wynosi 1 : 30, a stosunek wagowy tlenku alkilenów i/lub epichlo-rowcohydryn do kwasu fosforowego wynosi 3—6 : 1 - przy czym proces poliaddycji prowadzi się w tempe-raturze od **40—90°C** najkorzystniej **60°C**.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 169913 T 29.03.1974

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska (Kazimierz Kołodziej, Jadwiga Stachowiak, Mirosława Mazur)

Sposób wytwarzania żywic alkidowych schnących

Sposób wytwarzania wysychających na powietrzu żywic alkidowych w procesie alkoholizy oraz nastę-pującym po nim procesie estryfikacji polega na za-stosowaniu jako składnika kwasowego wielofunkcyj-nego do procesu estryfikacji produktu alkoholizy, kompozycji składającej się z od 5 do 90% **wagowych** takich związków jak kwas względnie bezwodnik kwa-su czterowodoroftalowego i/lub bezwodnik kwasu 3-metylo-1,2,3,6-czterowodoroftalowego i/lub bezwodnik kwasu 4-metylo-1,2,3,6, czterowodoroftalowego oraz 10 do 95% wagowych bezwodnika kwasu ftalowego i ewentualnie bezwodnika kwasu maleinowego, gdzie w składzie tych dwóch ostatnich kwasów zawartość bezwodnika ftalowego wynosi od 0 do 100%.

(1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 167899 **03.01.1974**

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Cebula, Wilibald Pajak, Edward Stós, Janusz Lisow-ski, Arkadiusz Kudlek, Józef Joneczko, Andrzej No-wara, Józef Dziwis, Józef Głuszek, Paweł Trojok).

Sposób odzyskiwania cynku i ołowiu z żużli odpadowych

Sposób odzyskiwania cynku i ołowiu z żużli opra-dowych powstających przy otrzymywaniu cynku i ołowiu w **pięciu** szybowym, polega na opracowaniu

składu mieszanki wsadowej. Żużel miesza się w określonym stosunku z rudą galmanową i odpadami **galmanowymi** a następnie z reduktorem węglowym i wprowadza do obrotowego pieca przewalowego utrzymując określoną temperaturę procesu. (1 zastrzeżenie)

40a; F02b

P. 168043

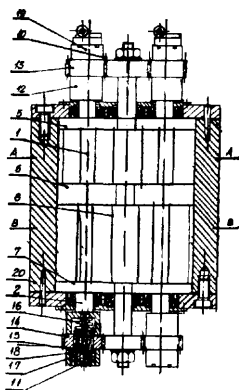
11.01.1974

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji **Zwierzęcej** i Przemysłu Rolnego „**Meprozet**”, **Srodka** Śląska, Polska (Tadeusz Baran).

Silnik spalinowy z wirującymi tłokami

Silnik spalinowy z wirującymi tłokami zestawiony jest z korpusu (20), w którym osadzono bębny i wirniki w jednej lub więcej osi oraz w jednym lub więcej poziomach, przy czym na końcach wałów wirników osadzone są regulatory luzów wzdłużnych.

Wirnik zewnętrzny (1) - tworzy wspólny wał (2) na którym osadzone są jedna lub więcej łopatek w górnym poziomie i odpowiednio w dolnym poziomie łopatek **wzajemnie** przestawianych pod kątem od 60 do 90° korzystnie 73° oddalonych pomiędzy sobą krawkami uszczelniającymi (5, 6, 7) przy czym wirnik **środkowy** (8) posiada bębny na obu poziomach z wgłębieniami na obwodzie wzdłuż tworzącej **zależnie** od ilości łopatek



wirników zewnętrznych i przełożenia (10) obrotów tego wirnika (8) do wirników zewnętrznych (1). Na końcach wałów (11) zewnętrznych wirników (1) osadzone są regulatory luzów wzdłużnych, którego jarzmo (12) podpięta koło zębate (13) prowadzone w wycięciu pierścieniowym (14), zaś w kole (13) prowadzona jest spiralnie tuleja (15) podtrzymywana sprężyną (16) i dociskana nakrętką (17) poprzez podkładkę (18) kontrolowaną pierścieniem wewnątrz gwintowanym (19).

(3 zastrzeżenia)

40a; C22b

P. 168142

16.01.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska, (Danutą Krupkova, Aleksander Udrycki, Włodzimierz **Woźniczko**, Antoni Król, Jerzy **Gerasimow**).

Sposób przerobu pyłów **ołowiowych** zawierających cynk i kadm

Sposób przerobu pyłów **ołowiowych** zawierających cynk i kadm polega na tym, że przed skierowaniem ich do pieców obrotowo-wahadłowych odzyskuje się zawarty w nich cynk i kadm przez ługowanie kwasem siarkowym. W przypadku dalszego przerobu w zakładach elektrolizy cynku roztworów siarczanowych powstałych w tym procesie, przed procesem ługowania kwasem usuwa się z pyłów, chlor, poddając je procesowi trawienia roztworem węgla sodu.

(1 zastrzeżenie)

40a; C22b

P. 168238

21.01.1974

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „**PE-RUN**” Warszawa, Polska (Jan Kisiel, Jerzy Niewiadomski, Helena Przygodzka, Waldemar Wiktorowicz, Jan **Ko** wara).

Sposób wytwarzania miedzi siarkowej

Sposób wytwarzania miedzi siarkowej polega na tym, że do roztopionej kąpieli miedzianej wprowadza się za pomocą rurki grafitowej lub **osłony** ceramicznej siarkę zawiniętą w folię miedzianą. Siarkę wprowadza się stopniowo, porcjami, w ilości trzykrotnie większej w stosunku do żądanej zawartości siarki w stopie. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b

P. 168284

22.01.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska Stanisław Książczak, Witold Babiński, Kazimierz Mamro, Feliks Łęgowski, Henryk Morawiec).

Sposób rafinacji stopów magnetycznie miękkich na ośniewie żelaza, niklu i kobaltu

Sposób rafinacji stopów magnetycznie miękkich na ośniewie żelaza, niklu i kobaltu, **wytwarzanych** w indukcyjnych piecach otwartych lub próżniowych, polega na tym, że podczas topienia tych stopów przed ich odlewaniem wprowadza się do kąpieli mangan w ilości 0,5 do 1% wagowych, a następnie odlany materiał przetapia się elektrożużlowo stosując żużel syntetyczny zawierający tlenki: glinu, sodu i krzemu, oraz fluorek wapnia. Stop otrzymany sposobem według wynalazku charakteryzuje się podwyższonymi własnościami magnetycznymi. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b

P. 174223

19.09.1974

Pierwszeństwo: 25.09.1973 - Meksyk (nr 146375)

Luis de la Peña Porth, Luis Espinosa de Leon, Raymundo Delgado Robles, Tomas Perez **Aguilar**, Meksyk, Meksyk (Luis de la Peña Porth, Luis Espinosa de Leon, Raymundo Delgado Robles, Tomas Perez **Aguilar**).

Sposób otrzymywania metalicznej miedzi

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania metalicznej miedzi z amoniakalnego roztworu siarczanu miedzi.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że kryształiczny siarczyn amoniomiedziawy, wytrącony za pomocą dwutlenku siarki z amoniakalnego roztworu siarczanu miedzi, miesza się z kwaśnym roztworem zawierającym początkowo **20—75 g** kwasu siarkowego w 1 litrze i korzystnie zawierającym znaczne ilości siarczanu amoniowego, aż do stanu nasycenia i otrzymaną zawiesinę, w której kryształy siarczynu stanowią **40—70%** wagowych, ogrzewa się w temperaturze **140—170°C** pod ciśnieniem **10,5—15,4 atm** aż do praktycznie biorąc całkowitego rozłożenia siarczynu amoniomiedziawego z wydzielaniem metalicznej **miedzi**. Oddzieloną miedź przerabia się dalej w znany sposób, a roztwór wykorzystuje do następnego procesu rozkładania siarczynu amoniomiedziawego.

(6 zastrzeżeń)

40c; C22d;

P. 174836

15.10.1974

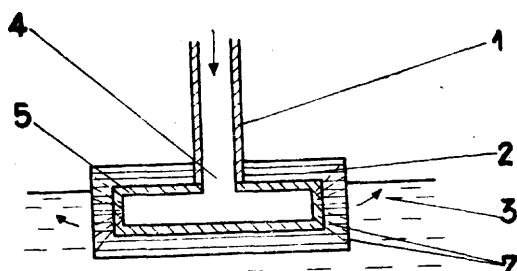
Pierwszeństwo: **16.10.1973** - Szwajcaria (nr **14609/73**)

Schweizerische Aluminium A.G., Chippis, Szwajcaria.

Sposób termoelektrolizy metali oraz **niezużywająca** się anoda do termoelektrolizy metali

Sposób termoelektrolizy metali zwłaszcza **termoelektrolizy** tlenku glinu w termoelektrolizerze wyposażonym w jedną lub więcej anod o powierzchniach roboczych z tlenków spiekanych polega na tym, że przynajmniej część powierzchni roboczej anody, nie chroniona dostateczną gęstością prądu, omywa się gazem utleniającym. Jako gaz utleniający stosuje się mieszaninę gazu anodowego z gazem doprowadzającym z **zewnątrz**.

Anoda wg wynalazku składająca się z rozdzielacza prądu (5) umieszczonego w środku i elementu doprowadzającego (1) prąd elektryczny, z części kontaktującej się (2) z ciekłym elektrolitem (3) i z kanału doprowadzającego gaz utleniający (4), charakteryzuje się tym, że część (5) posiada kanałki, a część (2) anody wykonana jest z porowatego materiału ceramicznego na bazie tlenku cyny, żelaza, chromu, kobaltu, niklu lub cynku, co umożliwia przepuszczanie gazu utleniającego przez powierzchnię anody. (24 zastrzeżenia).



42a; B431

P. 174044

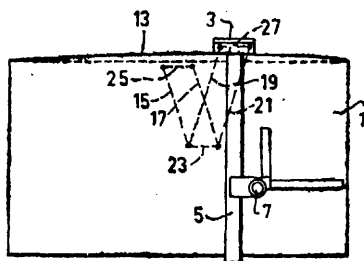
12.09.1974

Pierwszeństwo: 14.09.1973 - Francja (7333.174)
03.07.1974 - Francja (7423.188)

Lucien Emile François Sauterau, Paryż, Francja.

Przyrząd kreślarski

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd kreślarski zawierający wózek (3) z szyną (5) równoległą do bocznych brzegów rysownicy (1), służącą do przesuwania głowicy linii (7). Wózek (3) posiada rolkę toczącą się po górnym brzegu (13) rysownicy (1) oraz podwójny prostowód przegubowy (15), (17), (19), (21) umieszczony za deską, którego dwa małe i luźne boki (25) i (27) są połączone odpowiednio z wózkiem (3) i rysownicą (1). (8 zastrzeżeń)



42b; G01b

P. 168234

21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ratajczyk, Eugeniusz Sukiennik, Dariusz Kałużowski, Ryszard Rudziński).

Czujnik pomiarowy z zespołem obrotu podzielnika i zespołem podnoszenia trzpienia pomiarowego

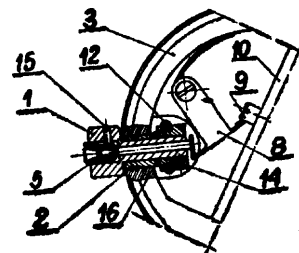
Wynalazek znajduje zastosowanie w czujnikach pomiarowych zerowanych przez obrót **podzielnika**.

Czujnik według wynalazku ma dźwignię dwustronną (8) stykającą się jednym końcem z trzpieniem pomiarowym (10), zaś drugim końcem z popychaczem przesuwnie umieszczonym w otworze pokrętła (1) zespołu obrotu podzielnika.

Pokrętło (1) osadzone jest obrotowo w tulei (2), korzystnie **mimośrodowej**, zamocowanej nieruchomo w otworze korpusu (3) czujnika. Na obwodzie tulei (11) trwale związanej z pokrętłem (1) osadzony jest pierścień (12) wykonany z materiału o dużym współczynniku tarcia, stykający się z powierzchnią podzielnika (13) czujnika. Pomiedzy powierzchnią czołową tulei (2) a powierzchnią czołową tulei (11) umieszczona jest sprężyna talerzykowa (16).

W zespole podnoszenia trzpienia pomiarowego popychacz dźwigni (8) tego zespołu swoim drugim końcem styka się z grzybkami osadzonymi przesuwnie w otworze przycisku (5), który to przycisk **umieszczony** jest przesuwnie w gnieździe pokrętła (1).

Na powierzchni tego przycisku wykonany jest jeden kanałek wzdłużny oraz drugi krzyżujący się z nim i prostopadły do niego, wykonane na części obwodu. Oba te kanałki przesuwne są względem kołka (15) wciśniętego w pokrętło (1) zespołu obrotu podzielnika i częścią swojej długości wchodzącego w te kanałki. (3 zastrzeżenia)



42b; G01b

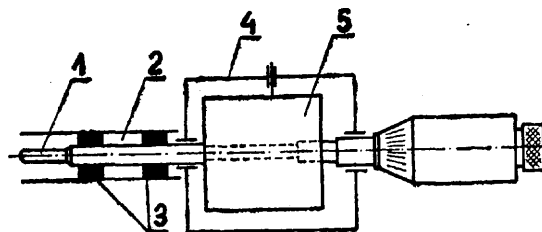
P. 168258

20.01.1974

Elektrocarbon Przedsiębiorstwo Państwowe, Tarnowskie Góry, Polska, (Jan Zieliński, Eugeniusz Wyłęzek).

Przetwornik dynamicznych odkształceń komutatorów

Przetwornik dynamicznych odkształceń komutatorów według wynalazku posiada elektrodę pomiarową (1) zakończoną półkuliście. Elektroda umieszczona jest przesuwnie w metalowej osłonie (2) i odizolowana jest od niej tulejkami (3). W korpusie (4) znajduje się sztywno zamocowany układ generatora wielkiej częstotliwości (5). Przetwornik zaopatrzony jest w śrubę mikro metryczną. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

P. 168463

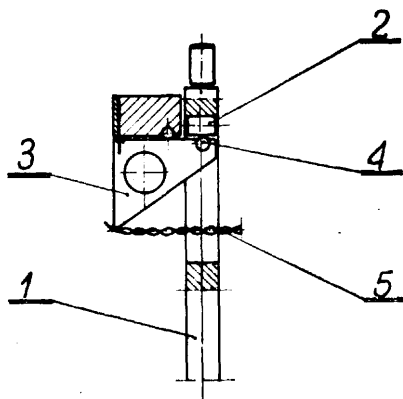
31.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Eugeniusz Wolniewicz, Eugeniusz Ratajczyk, Dariusz Kałużowski, Marek **Kaim**).

Czujnik pomiarowy z dźwignią sinusową

Czujnik pomiarowy według wynalazku posiada dźwignię sinusową (3) związaną ze sprężyną pomiarową (5), wałek (4) trwale przymocowany do dźwigni sinusowej (3) i usytuowany w przybliżeniu prostopadle do osi drugiego wałka (2). Wałek (2) jest nieruchomo połączony z trzpieniem pomiarowym (1). Oś wałka (2) jest równoległa do osi wzdłużnej sprężyny pomiarowej (5).

Czujnik znajduje zastosowanie przy określaniu wymiarów i błędów geometrycznych elementów maszynowych. (1 zastrzeżenie)



42c; G01s

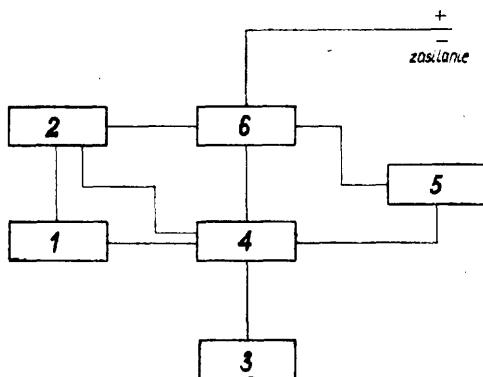
P. 167716

20.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta Warszawa II” Warszawa, Polska (Stanisław Jaśkiewicz).

Lotnicza żyroindukcyjna busola odległościowa

Lotnicza żyroindukcyjna busola odległościowa o konstrukcji opartej na potencjometrycznych łączach przekazywania odległościowego stosowana do pomiaru kursu i kąta kursowego radiostacji obiektów latających składa się z nadajnika indukcyjnego (1), mechanizmu korekcyjnego (2), stabilizatora żyroskopowego (3), skrzynki połączeń (4) wskaźnika (5) oraz bloku zasilającego (6) z integralną przetwornicą, zbudowanego elementach półprzewodnikowych. Układ wymaga tylko jednego źródła zasilania. (3 zastrzeżenia)



42c; G01e

P. 168235

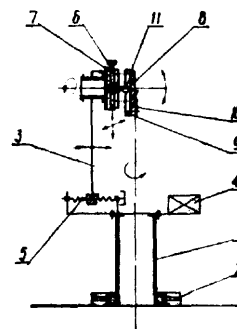
21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Bieniewicz, Kazimierz Brudzewski, Tadeusz Burzyński, Jan Kowalewski, Jerzy Rossian, Stefan Stosiński).

Wielofunkcyjny stolik goniometryczny

Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjny stolik goniometryczny, przeznaczony do stosowania w układach elipsometrów statycznych i dynamicznych oraz w spektrometrach polaryzacyjnych.

Stolik zawiera kolumnę wsporczą (1) związaną z układem odczytowym (2) oraz stolik przedmiotowy zrównoważony przeciwwagą (4) zamocowany na kolumnie (3) przemieszczanej układem przesuwu poziomego (5). Stolik przedmiotowy posiada stolik krzyżowy (6) przytwierdzony do tulei obrotowej z podziałką kątową (7), wyposażony w uchwyt służący do mocowania próbek (8) a składający się z płytki (9) i dociskacza sprężynowego (10). Uchwyt próbki zamocowany jest na przegubie kulistym (11) umożliwiającym dowolne ustawienie próbki (8). (2 zastrzeżenia)



42c; G01r

P. 169657

19.03.1974

Pierwszeństwo: 19.03.1973 - Kanada (nr 166, 975)
Barringer Research, Limited, Rexdale, Kanada.

Sposób wykonania szybkiego geochemicznego ziemi z pojazdu **ruchomego**, na przykład samolotu

Przedmiotem wynalazku jest sposób poszukiwania złóż mineralnych. Polega on na zbieraniu w znanych miejscach strumienia powietrza, zawierającego zawieszone w nim cząsteczki, przy czym szybkość przepływu tego strumienia wynosi przynajmniej 10 metrów sześciennych na minutę, koncentrowaniu tych cząsteczek natychmiast po ich zebraniu, kolejnym analizowaniu skoncentrowanych cząsteczek na określone pierwiastki lub związki gdy do analizowania są używane cząsteczki zebrane w ciągu okresów czasu nie dłuższych od 15 sekund, oraz korelacji analizowanych cząsteczek ze znanymi miejscami w celu oznaczenia miejsc w powietrzu ze źródłem pochodzenia powyższych cząsteczek. (6 zastrzeżeń)

42c; G01c

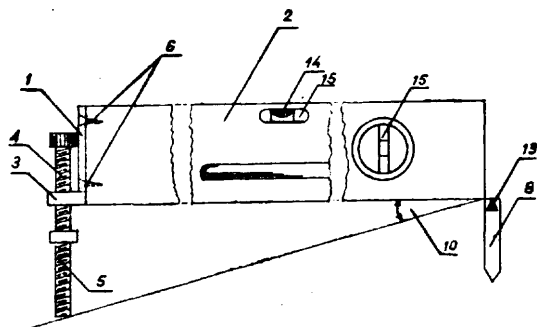
P.170669 T

27.04.1974

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego, Kielce, Polska (Marian T. Ostachowicz).

Urządzenie **kontrolno-pomiarowe** do oznaczania spadków i wychyleń od pionu w robotach **budowlano-inżynierskich**

Urządzenie według wynalazku stanowi znana poziomnica (2) połączona jednym końcem z płytą (1) przystawki, zawierającej śrubę (4) służącą do regulacji pochyleń poziomnicy odczytywanego z podziałki naniesionej na płytce (1). Drugi koniec poziomnicy (2) wspiera się o reper roboczy (13). (1 zastrzeżenie)



42c; G01ta

P. 171653 T

05.06.1974

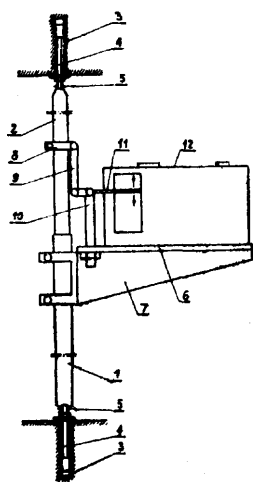
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Włodzimierz Ołaszowski, Stanisław Stałęga, Łeszek Wachelka, Kazimierz Pluta, Mirosław Skiba).

Rejestrator drgań skat w wyrobiskach górniczych

Rejestrator według wynalazku posiada dwie teleskopowo przesuwające się względem siebie rury (1) i (2), przymocowane kotwicami (4) do stropu i spągu wyrobiska. Drgania rury (2) przenoszone są przez dźwignię (11) na pisak, który zapisuje drgania na taśmie urządzenia rejestrującego (12) zamocowanego poprzez podstawę (6) do dolnej rury (1).

Bęben nawijający taśmę napędzany jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przekładni.

(1 zastrzeżenie)



42c; G01c

P. 172960

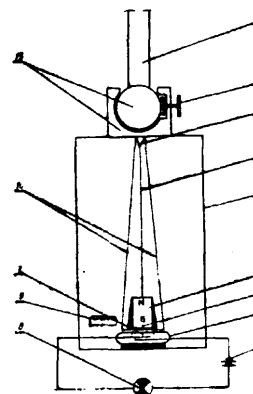
23.07.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfred Biliński, Władysław Konopko, Stanisław Mnich, Ryszard Ostapiuk).

Przyrząd do pomiaru i sygnalizacji niebezpiecznych zmian nachylenia stropu w wyrobiskach górniczych

Przyrząd według wynalazku jest zamontowany w obudowie (14) zamocowanej za pomocą przegubu (13) i śruby (12) do stropu wyrobiska, zawiera magnes (1) zawieszony swobodnie na cięgnie (3) i kontaktron (4) włączony w obwód sygnalizacyjny utworzony ze źródła prądu (5) i sygnalizatora (8).

(1 zastrzeżenie)



42e; C01f

P. 167229

10.12.1973

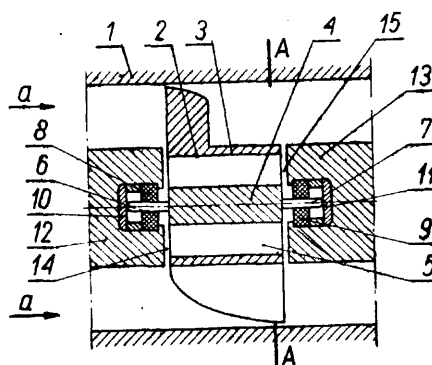
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska, Anatol Le-siuk, Janusz Seroka, Tadeusz Szczepaniak).

Turbinkowy czujnik przepływu

Przedmiotem wynalazku jest turbinkowy czujnik przepływu z kompensacją siły poosiowej wywołanej przepływem cieczy działającej na wirnik czujnika.

Wirnik (2) jest wyposażony w pompę osiową (4) połączoną sztywno z turbiną (3) i usytuowaną wewnątrz niej współosiowo. Kierunek podawania cieczy przez pompę (4) jest zgodny z kierunkiem (a) przepływu mierzonego czujnika przez turbinę (3). Pompa ta obracając się razem z turbiną przemieszcza ciecz ze szczeliny (14) do szczeliny (15), co powoduje wzrost ciśnienia w tej przestrzeni. Różnica ciśnień w obu szczelinach daje w efekcie siłę poosiową skierowaną przeciwnie do kierunku działania siły dociskającej wirnik (2) do łożyska (9). Przy odpowiednim doborze szczelin (14) i (15) oraz wydatku pompy (4) można uzyskać całkowitą kompensację siły poosiowej działającej na turbinę (3).

(1 zastrzeżenie)



42e; G01f

P. 168100

14.01.1974

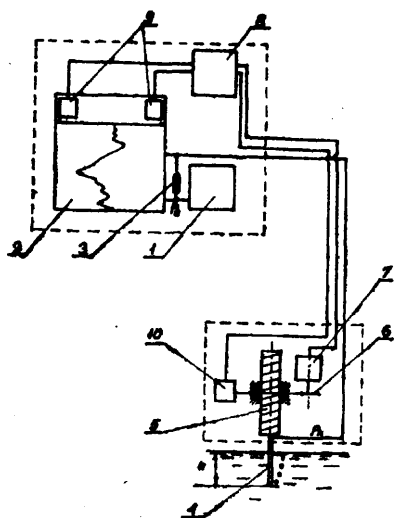
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej, Gdańsk, Polska, (Witold Lewandowski, Eligiusz Czerniak, Zygmunt Weichbrodt).

Pneumoniczny rejestrator poziomu cieczy dużej dokładności

Rejestrator według wynalazku posiada membraną pompkę (1), zasilającą powietrzem pod ciśnieniem: serwomechanizm (2) rejestratora ciśnienia oraz poprzez stały opór (3) pomiarową sondę (4). Sonda (4) jest połączona ze śrubą (5), która jest sprzężona po-

przez zębatą przekładnię (6) z mikrosilnikiem (7). Mikrosilnik (7) jest uruchamiany poprzez elektroniczny układ (8), połączony z czujnikiem (9) stanów końcowych oraz z czujnikiem (10) położenia śruby. (5).

(3 zastrzeżenia)



42e; G01f

P. 168359

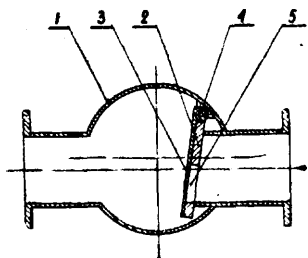
25.01.1974

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „SIARKOPOL”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Artur Bodera, Józef Kosek, Zenon Rębisz).

Wskaźnik przepływu cieczy

Wskaźnik przepływu cieczy spełnia równocześnie

rolę zaworu zwrotnego, posiada wewnątrz korpusu (1) dwie kłapy (2) i (3) zawieszone na wspólnej osi (4). Kłapa (2) posiada otwór przepływowy (5) przez który przepływa ciecz powodując wychylenie kłapy do położenia maksymalnego, po czym zaczyna wychylać się kłapa (2). (2 zastrzeżenia)



42e; G01f

P. 168374

26.01.1974

Fabryka Aparatury Mleczarskiej „SPOMASZ”, Warszawa, Polska, (Wiktor Zarzycki, Zbigniew Kudaś, Marian Perski).

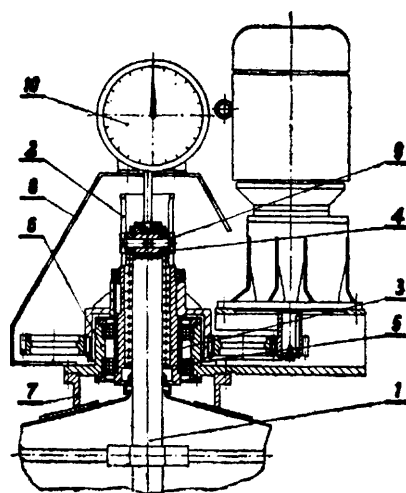
Wyporowy miernik pojemności

Przedmiotem wynalazku jest wykorzystanie istniejącego w zbiorniku mieszadła wraz z jego napędem jako urządzenia, które oprócz swej normalnej funkcji wskazywać będzie ilość cieczy znajdującej się w tym zbiorniku.

Podwójną funkcję mieszadła uzyskano poprzez odpowiednią konstrukcję wału (1) mieszadła połączonego suwliwie z tuleją (2) napędową i sprzęgniętą z elementem odciażającym w postaci sprężyny (3) lub innym, wykorzystującym ciśnienie hydrauliczne lub sprężone powietrze.

Przy napełnianiu się zbiornika i stopniowym zanurzaniu się mieszadła w cieczy powstaje i rośnie siła wyporu powodująca zmiany napięcia elementu odciażającego (3) wywołane przemieszczeniem się wału mieszadła w kierunku pionowym.

Przesuw osiowy wału (1) mieszadła w stosunku do tulei (2) napędowej mierzony jest na wskaźniku odczytowym (10). Urządzenie według wynalazku pozwala na odczyt ilości cieczy w zbiorniku w czasie gdy mieszadło jest zatrzymane. (3 zastrzeżenia)



42e; G01f

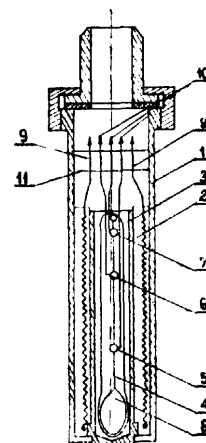
P. 168491

31.01.1974

Zespół Elektrowni Łaziska, Łaziska Górne, Polska, (Eryk Tyrna, Henryk Pudełko).

Termiczny sygnalizator poziomu cieczy w zbiorniku

Termiczny sygnalizator ma zastosowanie do określania poziomu cieczy w zbiornikach zawierających zwłaszcza mieszaniny cieczy z zawiesinami. Sygnalizator zawiera cylindryczną obudowę (1) z cylindrycz-



ną grzałką (2) małej mocy wewnętrznej, w której znajduje się mosiężna rurka (3) z zabudowaną szklaną rurką (4) z wtopionymi stykami (5), (6), i (7) zakończoną zbiornikiem rtęci (8). (1 zastrzeżenie)

42f; G01g

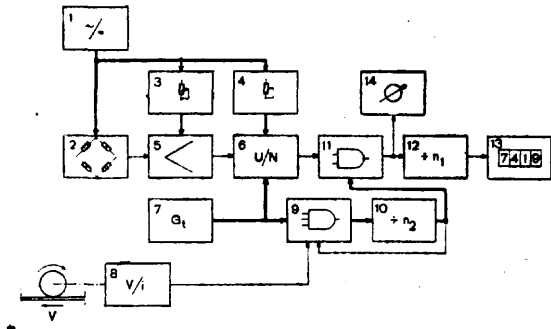
P. 168396

28.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska, (Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus).

Waga taśmowa

Waga taśmowa według wynalazku posiada czujniki tensometryczne (2) oraz układy tarowania (3) i kalibracji (4), zasilane napięciem stałym ze źródła (1). Ponadto waga posiada generator taktujący (7), przetwornik (6) napięcia na ciąg impulsów, bramki (9, 11), dzielniki (10, 12) oraz licznik (12). (2 zastrzeżenia)



42h; G01n

P. 172167 T

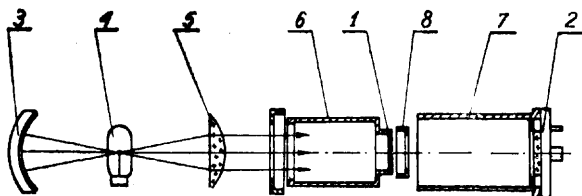
25.06.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ludwik Pokora, Krzysztof Obszański, Marian Paduch).

Układ do badania światłoszczelności

Układ do badania światłoszczelności cienkich folii metalowych stosowanych zwłaszcza w pomiarach promieniowania rentgenowskiego zawiera układ optyczny i fotoogniwo. Wytworzona w układzie optycznym (3), (4) i (5) silna, równoległa wiązka świetlna jest kierowana na badany filtr (1) umieszczony w tubusie (6) i przymocowany nakrętką (8). Tubus (6) z filtrem (1) umieszcza się w komorze światłoszczelnej (7) posiadającej w swej końcowej części fotoogniwo (2), które jest połączone z elektronicznym układem wzmacniającym zakończonym miernikiem prądu.

(1 zastrzeżenie)



42h; G02b

P. 168230

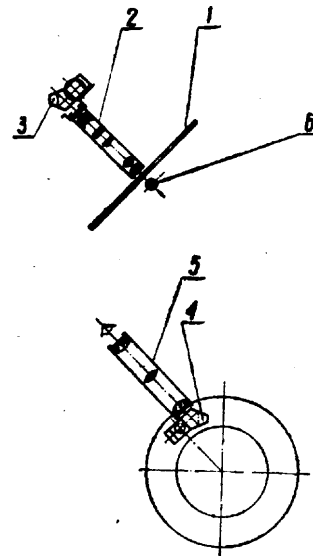
21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Romuald Józwicki, Grzegorz Bieniewicz).

Mikroskop odczytowy

Przedmiotem wynalazku jest mikroskop odczytowy, przeznaczony do stosowania w układach odczytu kąta obrotu dowolnego elementu pomiarowego dookoła osi poziomej za pomocą naniesionej podziałki na krąg pomiarowy.

Mikroskop odczytowy składa się z kręgu pomiarowego (1) mikroskopu (2) i dobudowanego za nim układu optycznego złożonego z dwóch pryzmatów pentagonalnych (3 i 4) oraz lunety obserwacyjnej (5) złożonej z obiektywu, kolektywu i okulara. Mikroskop lewostronny i prawostronny różni się tylko wzajemnym położeniem pryzmatów pentagonalnych (3 i 4). (1 zastrzeżenie)



42h; G02b

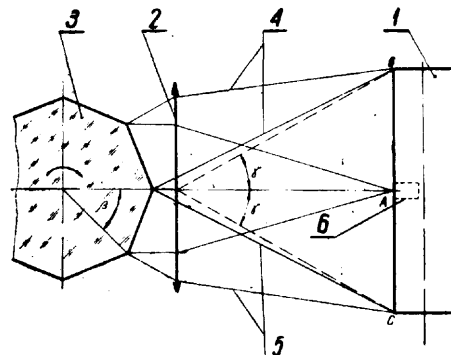
P. 168231

21.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Romuald Józwicki, Andrzej Piwoński).

Czytnik optyczny pisma

Przedmiotem wynalazku jest czytnik optyczny pisma ze skanowaniem optycznym, którego zadaniem jest dostarczanie informacji z dokumentu przesuwanego w kierunku prostopadłym do wierszy pisma, do odbiornika fotoelektrycznego.



Czytnik według wynalazku zawiera podajnik (1) ustawiony w odległości (1) od obiektu (2). Promienie świetlne (4 i 5) wychodzące ze skrajnych punktów (B i C) podajnika (1) określonych kątowym polem widzenia obiektywu po przejściu przez obiektyw (2) podają na skanujące powierzchnie zwierciadlane pryzmatu (3). Po odbiciu są kierowane z powrotem do obiektywu (2) a następnie do odbiornika fotoelektrycznego (6) tworząc obraz punktów (B i C).

(2 zastrzeżenia)

42i; G01k

P. 173945 T

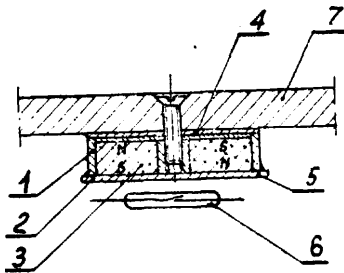
07.09.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ludwik Foltyn).

Czujnik temperatury

Czujnik temperatury przeznaczony jest do bezdotykowego pomiaru temperatury obracających się elementów maszyn lub ich zespołów nagrzewających się w czasie pracy. Czujnik ten ma dwa trwałe magnesy umieszczone jeden obok drugiego z przeciwnie ułożonymi biegunami. Z jednej strony magnesy są pokryte termomagnetyczną przysłoną (5) zaś z przeciwnej ferromagnetyczną przysłoną (4) stanowiącą zworę magnetyczną. Od strony przysłony (5) czujnik ma kontaktor, którego styki zostają zwarte kiedy temperatura przysłony (5) osiągnie odpowiednią wielkość.

(2 zastrzeżenia)



42k; G011

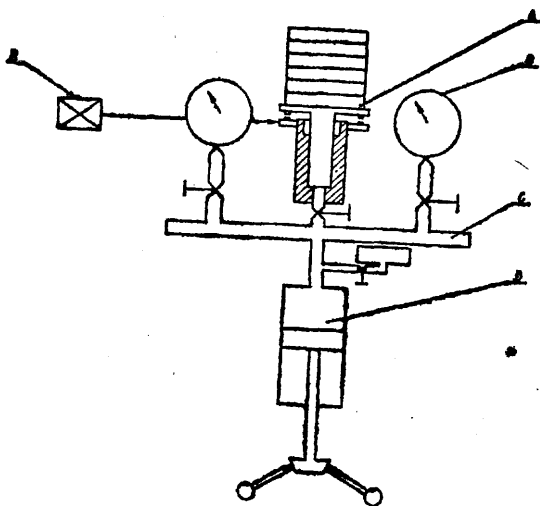
P. 166521 T

14.11.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa, Polska (Borowicka Albina, Łapiński Kazimierz, Łuczyniec Romuald, Rogowski Józef, Wiśniewski Roland, Wojtkowski Romuald).

Przyrząd służyący do sprawdzania i cechowania manometrów

Przyrząd do sprawdzania i cechowania manometrów składa się z zespołu pomiarowego zawierającego wirujące obciążniki (A) wraz z tlokiem pomiarowym oraz z zespołu napędowego (B) obciążników zawierających silnik, przekładnię obrotów, sprzęgło odśrodkowe oraz sprzęgła tarczowe. Ponadto w skład przy-



rzędu wchodzi zespół wytwarzający ciśnienie (C), składający się z pompy nurnikowej zawierającej nurnik oraz zestaw uszczelek dociskanych przez pierścienie.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01n

P. 167535

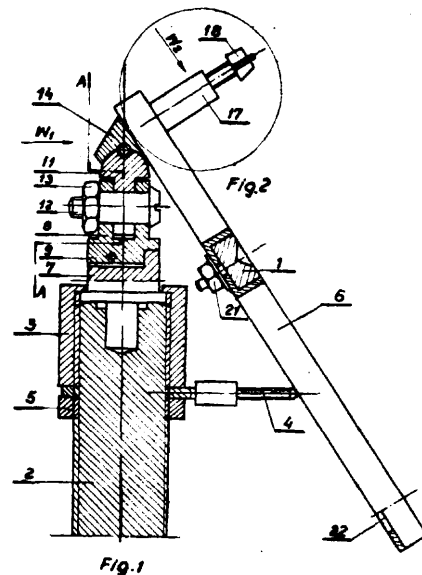
21.12.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Franciszek Rudol).

Uchwyt do badania twardości wiertel spiralnych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do badania twardości wiertel spiralnych o różnych średnicach.

Uchwyt posiada korytko (6), w którym za pomocą przymy (1) i śruby (18) mocuje się badane wiertło. Korytko jest ustawione za pomocą walcowego zaczepu (14) na górnej części (11) przegubu, a jego dolna



część (8) połączona jest przesuwnie z częścią stałą (7) umieszczoną na śrubie podnośnej (2) twardościomierza i umocowaną do niej za pomocą tulei (3). Korektę kąta przyłożenia dokonuje się za pomocą wykręcanej podtrzymki (4).

(2 zastrzeżenia)

42k; G01m

P. 167000

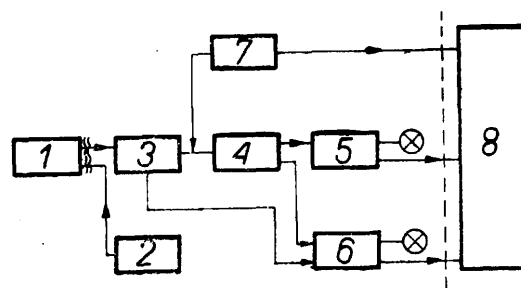
01.12.1973

Instytut Badań Jądrowych, Swierk-Otwock, Polska, (Jerzy Grzejszczak, Grażyna Raczkowska, Józef Borowski).

Przyrząd do pomiaru i kontroli wibracji konstrukcji mechanicznych zwłaszcza w reaktorze jądrowym wielkiej mocy

Przyrząd według wynalazku zawiera czujnik przyspieszeń (1) zasilany z generatora sinusoidalnego (2) i połączony z trygierem poziomu awaryjnego (5) poprzez mostki prostownicze (3) i wzmacniacze sygnału (4). Jedno wejście trygiera kontroli sprawności układu (6) jest połączone z wyjściem mostków prostowniczych (3), a drugie z wyjściem wzmacniacza sygnału (4) natomiast jego wyjście jest dołączone do układów logicznych (8). Jedno wyjście testera (7) jest połączone z wejściem wzmacniacza sygnału (4), a drugie z układami logicznymi (8).

1 zastrzeżenie)

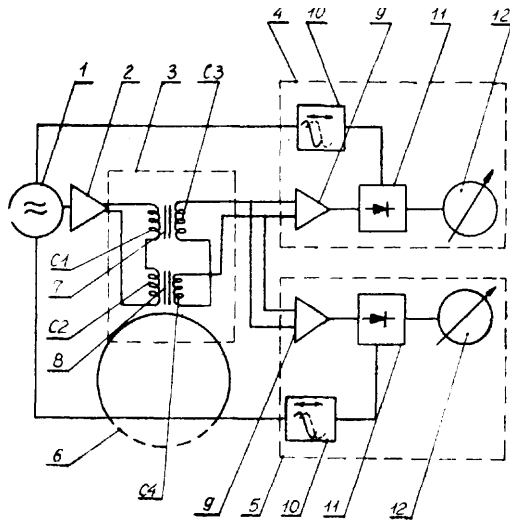


42k; G01n P. 168987 T 21.02.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jan Kinel, Zbigniew Bojarski, Antoni Wala, Antoni Salamon).

Przyrząd do badania stopnia zużycia rur katalitycznych

Przyrząd składa się z sondy (3) i dwóch torów detekcji (4 i 5) przesuniętych w fazie. Sondę stanowią dwie oddzielne pary cewek (C1, C2) i (C3, C4), nawinięte na rdzeniach (7 i 8). Przyrząd pozwala na ocenę zużycia rur katalitycznych zarówno podczas długotrwałej eksploatacji, przez pomiar ilości fazy magnetycznej, jak również krótkotrwałych skoków temperatury, przez pomiar strat pochodzących od prądów wirowych. Wykonanie tych dwóch typów pomiarów jednocześnie, umożliwia przyrząd wg wynalazku, analizujący rozkłady fazowe i amplitudy napięć wyjściowych sondy. Przyrząd nadaje się do oceny materiałów o zbliżonym składzie, głównie rur stosowanych w syntezie amoniaku, w przemyśle petrochemicznym oraz w chemii tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

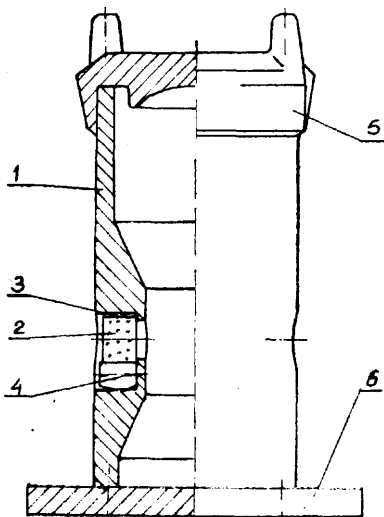


4Sk; G01I P. 171878 T 12.06.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Tadeusz Cyruł, Franciszek Skudrzyk).

Dynamometr elastooptyczny do pomiaru nacisku górotworu

Dynamometr według wynalazku znajduje zastosowanie do pomiaru obciążenia pojedynczych stojaków kopalnianych stalowych lub drewnianych, zawiera



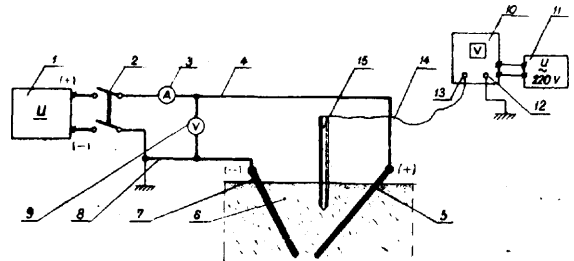
korpus (1) wyposażony od góry w koronkę (5), służącą do zamocowania pod stropnicą kopalnianą a od dołu korpus jest zamknięty wyprofilowaną podstawą (6), służącą do umieszczenia dynamometru na stojaku. Dynamometr ma dwa czujniki (2) umieszczone w osi przelotowych otworów poziomych (3) przy zewnętrznej powierzchni korpusu (1) osadzone na podkładkach kompensujących (4). (1 zastrzeżenie)

42 k; G01n P. 173696 T 27.08.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Wasiluk).

Sposób badania intensywności elektroosmotycznego działania prądu w poszczególnych punktach katody oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu a

Sposób polega na pomiarze potencjału w poszczególnych punktach badanego obszaru gruntu, określając na ich podstawie rozkład gęstości prądu na katodzie, który jest w odpowiedniej skali intensywnością elektroosmotycznego działania prądu. Układ elektryczny do stosowania tego sposobu zasilany jest ze źródła prądu przemiennego (11), zawiera woltomierz lampowy (10), którego jeden z zacisków jest uziemiony, a drugi połączony z sondą (15). Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza przy pracach ziemnych w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

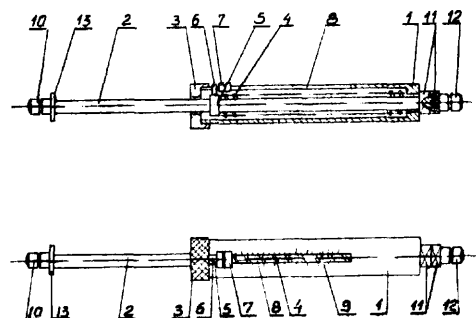


42k; G01m P. 174619 T 05.10.1974

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Stanisław Wilkus).

Przyrząd do pomiaru jędrności owoców

Przyrząd według wynalazku zawiera cylindryczny korpus (1), w którym znajduje się przelotowy, współosiowo usytuowany, przesuwany trzpień (2). Trzpień (2) jest umieszczony z jednej strony w nakrętce (3), osadzonej na korpusie (1), a z drugiej strony tkwi w otworze korpusu (1). Na części trzpienia (2), mieszczącej się w korpusie (1), jest nałożona sprężyna śrubowa (4), pracująca na ściskanie, która wspiera się



jednym końcem na kołnierzu (5), znajdującym się na trzpieniu (2), a drugim końcem opiera się o korpus

(1). Kołnierz (5) jest wyposażony w występ (6), który przylega do suwaka (7), osadzonego przesuwnie w podłużnym wycięciu (8) korpusu (1). Wzdłuż wycięcia (8) na korpusie (1) jest naznaczona skala. Na jednym końcu wystającej części trzpienia (2) jest osadzony wymienny **penetrator** (10), a na drugim końcu znajdują się dwie nakrętki (11), współpracujące ze sobą, umożliwiające wyzerowanie przyrządu, a ponadto jest **osadzony** zapasowy penetrator (12), dostosowany do badań **jędrności** innego rodzaju owoców. (1 zastrzeżenie)

42k; G011

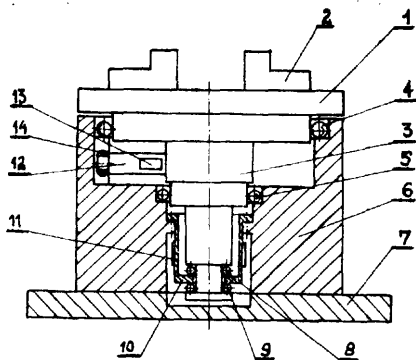
P. 174708 T

09.10.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Jankowiak, Mieczysław **Kawalec**, Jerzy **Kodym**).

Tensometryczny **siłomierz** do pomiaru **siły** osiowej i momentu skręcającego

Siłomierz według wynalazku zawiera stolik (1) z przesuwными szczękami (2) połączony z ułożyskowanym w korpusie (6) łącznikiem (3), który ma belkę (12) z naklejonymi oporowymi tensometrami (13), usytuowaną poprzecznie do łącznika (3) zaopatrzoną w poprzeczne łożysko (14) oparte swobodnie o korpus (3). (2 zastrzeżenia)



42l; G01n

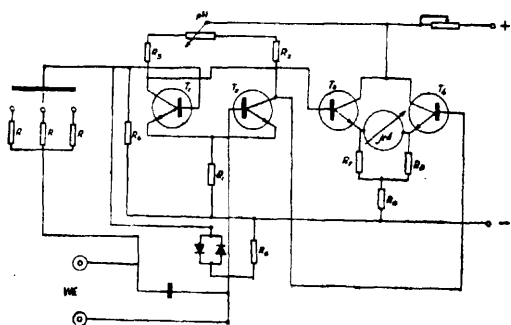
P. 168140

16.01.1974

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska, (Włodzimierz Kapczyński, Maciej Urbaniak, Maria Urbaniak).

Urządzenie pomiarowe do ilościowego oznaczania witaminy C

Urządzenie według wynalazku posiada mostek różnicowy zbudowany na tranzystorach (**T1**, **T1**) i rezystorach (**R1**, **R2**, **R3**, **R4**), na wejściu którego znajdują się diody, połączone równolegle i przeciwnie spolaryzowane. Miernik pomiarowy wraz z tranzystorami (**T3**, **T4**) stanowi wrótnik emiterowy. (1 zastrzeżenie)



42l; G01n

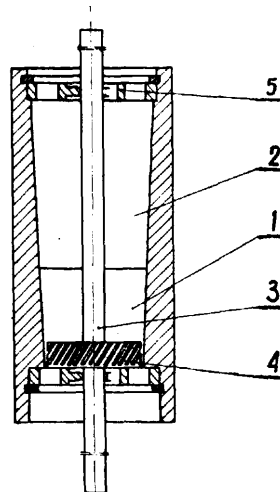
P. 168358

25.01.1974

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „SIARKOPOL”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Artur Boder, Józef Kosek, Zenon Rębisz).

Rotametr metalowy

Rotametr metalowy przeznaczony jest do pomiaru natężenia przepływu płynów posiada otwór pomiarowy o dwóch po sobie następujących zbieżnościach przy czym zbieżność dolnej części otworu (1) jest mniejsza od zbieżności górnej części otworu (2). Centralnie względem otworu przesuwają się wałek (3) z osadzonym pływakiem o skośnych nacięciach (4), prowadzony w łożyskach (5), z których każde posiada trzy powierzchnie styku z wałkiem, zakończone krawędziami zgarniającymi pomiędzy którymi znajdują się komory zbierające. (1 zastrzeżenie)



42l; G01n

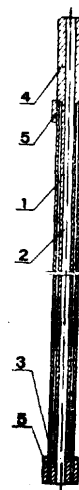
P. 170471 T

19.04.1974

Zakład Parazytologii Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Marian Peliński).

Pipeta laboratoryjna

Pipeta ma korpus (1) spełniający rolę cylindra, a w nim jest przesuwnie umieszczona rurka (2) spełniająca rolę tłoczka. Zewnętrzna średnica rurki (2) jest mniejsza od wewnętrznej średnicy korpusu (1), z tym, że na końcu rurki (2) znajduje się kołnierz (3) pasowany suwliwie w korpusie (1). Korpus (1) jest wykonany z tworzywa przezroczystego, korzystnie szkła i jest zaopatrzone w podziałkę.



Pipeta jest przeznaczona do operowania płynami zwłaszcza o silnym działaniu toksycznym lub zakaźnym. (3 zastrzeżenia)

421; G01n

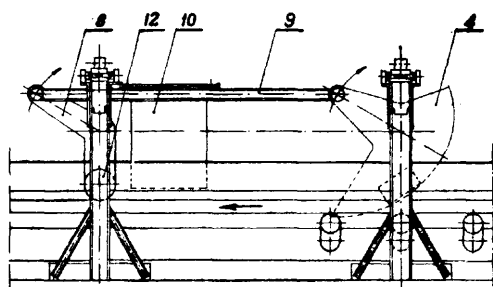
P. 173593 T

20.08.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „SEPARATOR”, Katowice, Polska (Adam Kucharczyk, Jan **Pognowski**, Jan Gil).

Urządzenie do zapewnienia stałej odległości elementu pomiarowego od badanej strugi materiału sypkiego

Urządzenie według wynalazku służy do zapewnienia stałej **odległości** elementu pomiarowego od badanej strugi materiału sypkiego transportowanego na przenośniku taśmowym oraz wyrównania jej powierzchni w obszarze pomiarowym, znajduje zastosowanie przy pomiarach ciągłych własności fizykochemicznych materiałów, zwłaszcza zawartości popiołu w **węgla** metodą radometryczną. Urządzenie jest zaopatrzone w płozę (4) oraz dźwignię dwuramienną (8) z przeciwwagą (12). Płozę (4) i dźwignię (8) zamocowane są obrotowo na osiach nad strugą materiału i są połączone pomiędzy sobą przegubowo łącznikiem (9), na którym jest umieszczony przyrząd pomiarowy (10). Część **płozy** (4) stykająca się z materiałem ma kształt powierzchni walcowej której oś znajduje się w miejscu przegubowego połączenia płozy (4) z łącznikiem (9). (2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 173913 T

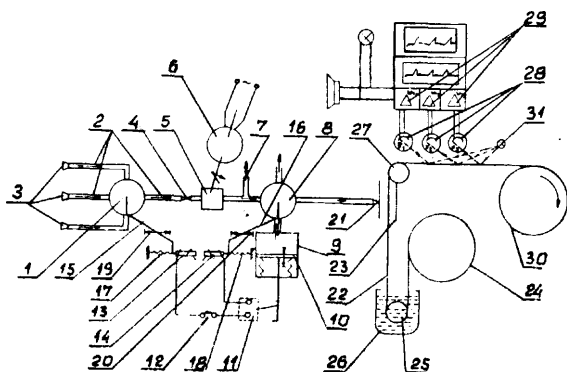
06.09.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171120

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska, (Tadeusz **Solecki**).

Urządzenie do oznaczania zawartości szkodliwych substancji w powietrzu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oznaczania szkodliwych substancji gazowych w powietrzu. Urządzenie posiada naczynie (26) z indykatorem, w którym znajduje się krążek przewodnikowy (25)



z przewiniętą przez niego taśmą papierową (22), nawiniętą na bęben (24), a następnie prowadzoną przez drugi krążek przewodnikowy (27) i nawiniętą na drugi bęben (30). (1 zastrzeżenie)

42m²; G06f

P. 168075

14.01.1974

Zakład Doświadczalny **Minikomputerów** przy Instytucie Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska, (Andrzej Karczmarewicz, Elżbieta Jezierska-Ziemkiewicz, Andrzej Ziemkiewicz).

Sposób zabezpieczenia przed skutkami zaników zasilania modułów systemu komputerowego

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zasilacze modułów wytwarzają i przesyłają do procesora sygnał, mający sens „zmiana zasilania”, zarówno w przypadku zaniku zasilania, przed zaniknięciem napięć zasilających moduły, jak i w przypadku powrotu zasilania, po pojawieniu się napięć zasilających moduły, oraz że każdy sygnał „zmiana zasilania” traktowany jest jako przerwanie powodujące sprawdzenie aktualnej konfiguracji systemu. (1 zastrzeżenie)

42m²; G06f

P. 174804 T

14.10.1974

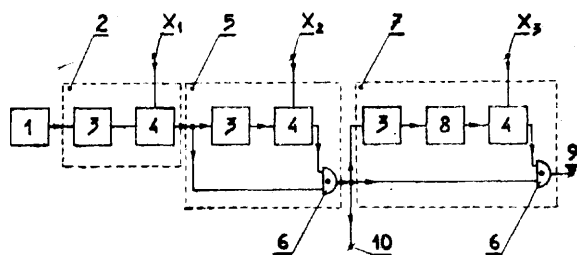
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska, (Roman Rymaszewski).

Generator binarnego sygnału stochastycznego lub pseudostochastycznego

Generator według wynalazku, ma na wejściu taktujący generator (1) i tyle układów (2, 5, 7) generacyjno-modulujących, połączonych szeregowo, ile jest sygnałów modulujących (X_1, X_2, X_3). Każdy układ (2, 5, 7) składa się z generatora (3) sygnału stochastycznego lub pseudostochastycznego o **rozkładzie** równomiernym i przyłączonego do jego wejścia **dyskryminatora** (4) relacji określonej w logice matematycznej jako nie większa. Drugi i następne układy (5, 7) generacyjno-modulujące są wyposażone w układ (6) realizujący iloczyn logiczny.

Generator znajduje zastosowanie w technice pomiarów stochastycznych, w maszynach cyfrowych.

(1 zastrzeżenie)

42m²; G06k

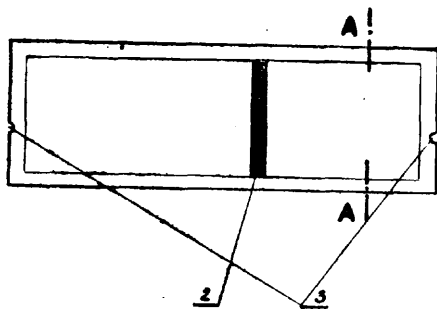
P. 164556 T

08.08.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Janusz Godula).

Przyrząd do odczytywania informacji z taśmy papierowej

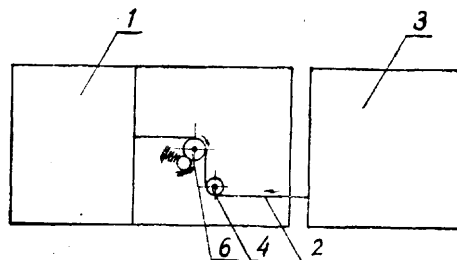
Wynalazek dotyczy przyrządu do odczytywania informacji z dziurkowanej taśmy papierowej w sposób szybki bez kłopotliwego, typowego posługiwania się listą kodową. Składa się on z 2 ścianek połączonych ze sobą. Na przedniej ścianie (1) między dwoma częściami tabeli znajduje się wycięcie poprzeczne (2), w którym widoczny jest cały rząd odczytywanej taśmy papierowej. W swojej górnej krawędzi przyrząd posiada szczelinę (5) o zaokrąglonych brzegach, umożliwiającą nałożenie go na dowolny fragment taśmy i uniemożliwiający wypadanie jej z tego przyrządu. Na bocznych krawędziach **przyrząd** posiada wycięcie (3), stanowiące oznaczenie dla prawidłowego nałożenia przyrządu na taśmę. (1 zastrzeżenie)



Urządzenie zmniejszające naciąg taśmy między zwijaczem, a urządzeniem podającym ją

Urządzenie według wynalazku **przeznaczone** jest do zabezpieczenia przed wyciąganiem przez zwijacz taśmy - nośnika informacji z urządzenia podającego. Urządzenie posiada zwijacz (1) pobierającą taśmę (2) z urządzenia (3). Taśma (2) opasuje rolkę (6), która nie ma możliwości obrotu w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu taśmy przy zwijaniu. Siła tarcia taśmy o rolkę (6) jest zależna od położenia rolki (4). Tarcie to izoluje urządzenie (3) podające taśmę od sił wywieranych na taśmę (2) przez zwijacz (1). Jeżeli zwijacz (1) może pracować również jako rozwijacz, rolka (6) może mieć możliwość obrotu w kierunku wskazanym strzałką, lub może być w tym kierunku napędzana.

(5 zastrzeżeń)



42m⁶; G06k

P. 174211 T

19.09.1974

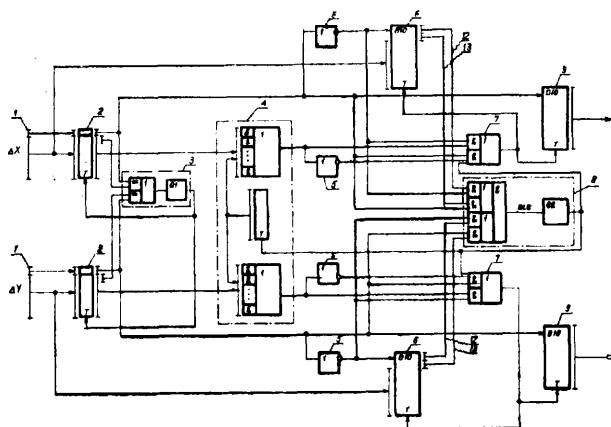
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska, (Andrzej **Czarniecki**, Andrzej Kościuk, Wiesław **Martynow**, Wojciech Mokrzycki).

Sposób cyfrowej interpolacji liniowej i układ cyfrowej interpolacji liniowej

Sposób cyfrowej interpolacji liniowej i układ cyfrowej interpolacji liniowej według wynalazku mają zastosowanie w urządzeniach graficznych systemów cyfrowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że współrzędne przesunięcia A_x i A_y w kodzie znak uzupełnienia jedynkowe lub znak uzupełnienia dwójkowe mnoży się wielokrotnie przez dwa, następnie przetwarza w znanym binarnym mnożniku częstotliwości na kod unitarny, następnie z wyjścia binarnego mnożnika częstotliwości impulsy mnoży się logicznie z negacją znaku odpowiedniej współrzędnej przesunięcia, a **także** mnoży się logicznie negacją impulsów wyjściowych binarnego mnożnika częstotliwości ze znakiem odpowiedniej współrzędnej przesunięcia i z impulsami generatora taktującego, obydwa te iloczyny sumuje się logicznie, a otrzymany w ten sposób sygnał w postaci kodu unitarnego sumuje się arytmetycznie.

Układ według wynalazku na wejściach (1) ma pierwsze liczniki rewersyjne (6) i rejestry **przesuwne** (2), sterowane pierwszym układem sterującym (3), następnie binarny mnożnik częstotliwości (4) sterowany drugim układem sterującym (8) oraz przełącznik wyjściowych impulsów (7) binarnego mnożnika częstotliwości (4). (3 zastrzeżenia)



42m⁶; G06k

P. 174985 T

21.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Andrzej Wierciak, Andrzej **Potyński**, Jerzy Pawłowski).

42n; G09b

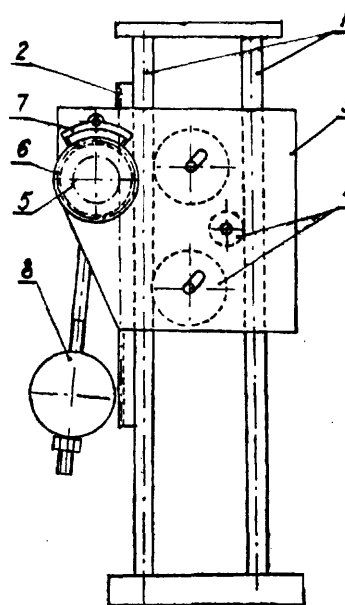
P. 167885

02.01.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan **Chomicz**).

Urządzenie do wywoływania i kontroli ruchu o stałej prędkości

Urządzenie do wywoływania i kontroli ruchu o stałej prędkości posiada umocowaną na prowadnicach (1) listwę (2) uzębioną i ramę (3) przesuwną, w której znajdują się rolki (4) bieżne, usytuowane na wew-



nętrznej stronie tych prowadnic. Listwa (2) uzębiona sprężyniasta jest z kołem zębatym (5) napędzającym, osadzonym na wspólnej osi wraz z kołem (6) zapadkowym w ramie (3) przesuwnej. Zapadka (7) hakowa połączona jest z wahadłem (8) o regulowanej długości. (1 zastrzeżenie)

42n; G06f

P. 165391

24.09.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164635

Instytut Maszyn Matematycznych Warszawa, Polska (Janusz Popko).

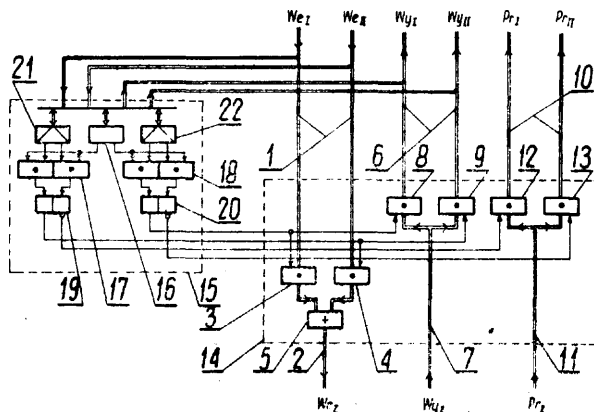
Przełącznica interface'u

Przedmiotem wynalazku jest przełącznica interface'u umożliwiającą współpracę dwóch lub większej liczby procesorów z jednym zestawem urządzeń zewnętrznych w komputerowym systemie wieloprocesorowym. Przełącznica jest wyposażona w zespół (14) bramek logicznych, do których z jednej strony przyłączone są przewody (1), (6), (10) standardowego interface'u każdego z procesorów, a z drugiej strony przewody (2), (7), (11) standardowego interface'u jednego zestawu urządzeń zewnętrznych. Poszczególne bramki są odpowiednio połączone elektrycznie z zespołem (15) przełączającym w taki sposób, że każdy procesor rozkazem może zająć kierunek, łącząc się logicznie z zestawem urządzeń zewnętrznych.

Przydzielaniu kierunku dla procesora o najwyższym priorytecie w przypadku jednoczesnego otrzymania rozkazów zajęcia kierunku z kilku procesorów, służy układ (16) priorytetu stanowiący element zespołu (15) przełączającego. Zespół (15) przełączający jest połączony elektrycznie z przewodami (1) i (6) wejścia i wyjścia standardowego interface'u procesorów i steruje otwieraniem i zamykaniem bramek logicznych przesyłających sygnały interface'u.

Wynalazek może być zastosowany w takich systemach wieloprocesorowych, w których zachodzi konieczność współpracy kilku standardowych procesorów z jednym zestawem urządzeń zewnętrznych.

(4 zastrzeżenia)



42o; G01p

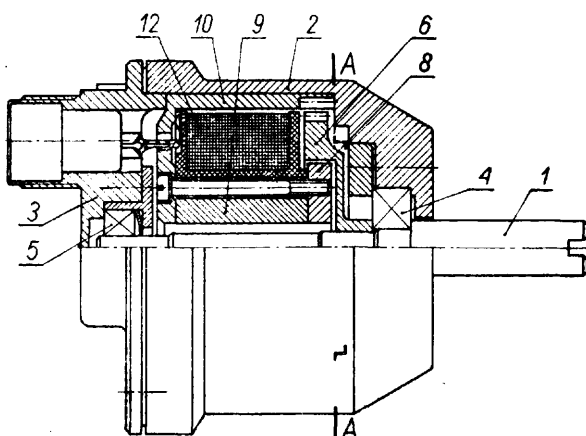
P. 174691 T

08.10.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska, (Maciej Kierzkowski, Jerzy Karczmarczyk, Tadeusz Jurkiewicz).

Impulsowy elektromagnetyczny czujnik obrotów

Czujnik według wynalazku w przestrzeni pomiędzy kubkowym jarzmem (10) a magnesem trwałym (9)



stanowiącym rdzeń cewki (12) ma talerzową zworę wirującą (6), która swoim wgłębieniem obejmuje koniec magnesu (9) lub **nabiegunnik (8)**. (1 zastrzeżenie)

42r1; G05b

P. 167214

11.12.1973

Instytut Elektrotechniki Warszawa, Polska (Wiesław Michałowski).

Sposób budowy **analogowo-dyskretnych** układów automatycznej regulacji z półprzewodnikowymi przekształtnikami w stopniach mocy i układ elektryczny do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy **analogowo-dyskretnych** układów automatycznej regulacji z półprzewodnikowymi przekształtnikami w stopniach mocy i układ elektryczny do stosowania tego sposobu, a w szczególności do budowy układów regulacji ruchu silników elektrycznych w układach napędu maszyn i urządzeń technologicznych sterowanych nadrzędnym układem cyfrowym.

Wynalazek polega na sposobie tworzenia sygnału zadającego bezpośrednio z rozkazu układu nadrzędnego i sumowania działania pętli regulacyjnych za pomocą reprezentacji czasowych sygnałów.

Przedmiotem wynalazku jest również szczególna konfiguracja bloków funkcjonalnych układu regulacyjnego. (4 zastrzeżenia)

42r1; G05b

P. 174006 T

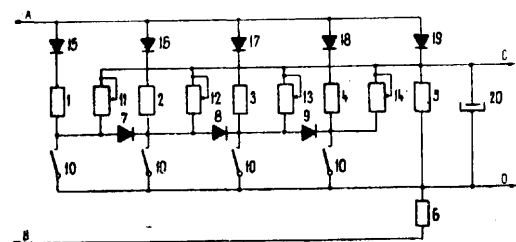
10.09.1974

Główne Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Janusz Łaszcz, Cyprian Brudkowski).

Układ wzorca właściwego zwalniania urządzeń sterowanych w funkcji drogi, a zwłaszcza zwalniania maszyn wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest układ wzorca prędkości pozwalającej na ciągłą kontrolę prawidłowości zwalniania w zależności od faktycznego położenia naczynia wydobywczego w szybie, określonego przy pomocy czujników zainstalowanych na drodze jazdy.

Układ wzorca według wynalazku zasilany jest napięciem stabilizowanym, przyłączonym do zacisków (AB). Napięcie to zasila układ dzielnika napięcia złożony z opornika (6) i równolegle dołączonych przy pomocy czujników (10), oporów (1, 2, 3, 4) i diod blokujących (15, 16, 17, 18). Napięcie wyjściowe dzielnika (AO) zasila poprzez diodę (19) pojemność (20) zbocznikowaną oporem (5), do którego przyłączane są równolegle potencjometry (11, 12, 13, 14) czujnikami (10), przez co uzyskuje się na wyjściu (CO) żądany przebieg napięcia. Ponadto układ zawiera diody (7, 8 i 9) połączone odpowiednio w szereg z oporami (1, 2, 3), które zabezpieczają właściwe stopniowanie napięcia zasilania pojemności (20) w przypadku uszkodzenia któregoś z czujników (10). (1 zastrzeżenie)



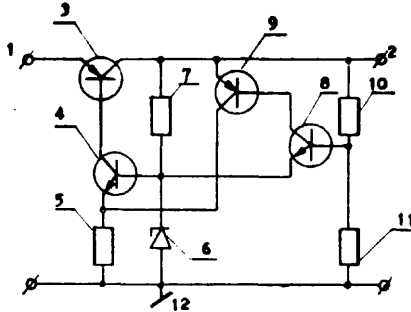
42r1; G05d

P. 167976

08.01.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska, (Apoloniusz Bełko, Henryk Niestój, Ignacy Boroń, Maria Łempicka, Ryszard Żembrzusi, Wiktor Żukowski).

matyki i pomiarów, składający się z tranzystorów, rezystorów i diody Zenera, charakteryzuje się tym, że emiter tranzystora (4) sterującego, którego baza połączona jest z układem napięcia odniesienia złożonym z rezystora (7) i diody Zenera (6) jest połączony poprzez rezystor (5), ograniczający prąd wyjściowy, z masą (12) układu. (2 zastrzeżenia)

42r⁴; G05f

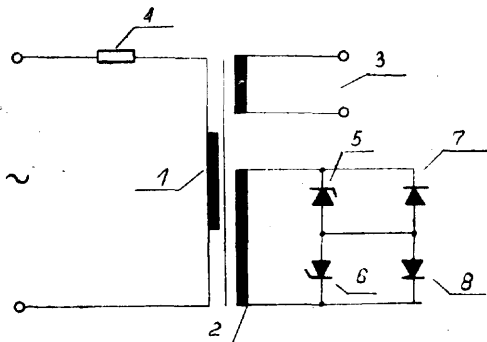
P. 168363

25.01.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska, (Andrzej Bachtin, Jerzy Skibiński).

Elektryczny zasilacz stabilizowany

Zasilacz według wynalazku przeznaczony jest do zasilania urządzeń elektrycznych napięciem stabilizowanym na przykład do zasilania sond jarzeniowych stosowanych do pomiaru próżni. Zasilacz zawiera transformator zaopatrzony w pierwotne sieciowe uzwojenie oraz w dwa wtórne uzwojenia. W obwód pierwotnego uzwojenia (1) jest włączony opornik (4), a do jednego wtórnego uzwojenia (2) jest dołączony układ złożony z szeregowo połączonych i przeciwnie skierowanych dwóch jednakowych diod (5 i 6) Zenera i równolegle do każdej z nich dołączonej prostowniczej diody (7) lub (8) skierowanej zgodnie z kierunkiem **przewodzenia** diody Zenera. Drugie wtórne uzwojenie (3) służy jako uzwojenie wyjściowe stabilizowanego **napięcia** prądu przemiennego. (1 zastrzeżenie)

42r⁴; G05f

P. 168498

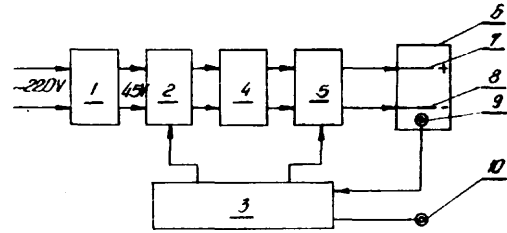
31.01.1974

Spółdzielnia Pracy Usług Samochodowych „**Cen-trans**”, Jelenia Góra, Polska, (Miroslaw Michałowski).

Stabilizator potencjału elektrolizy

Stabilizator według wynalazku jest przeznaczony do automatycznego utrzymywania potencjału elektrody w procesach elektrochemicznych.

Stabilizator jest wyposażony w układy elektronowe, wykonane na elementach półprzewodnikowych. Składa się on z transformatora (1), prostownika pełnokresowego (2), elektronowego układu sterowania (3), filtru wygładzającego (4), układu regulacyjnego (5), naczynia elektrolitycznego (6) z elektrodami (7), (8) i elektrodą pomocniczą (9) oraz z układu wytwarzającego napięcie odniesienia (10). (1 zastrzeżenie)

42r⁴; G05d

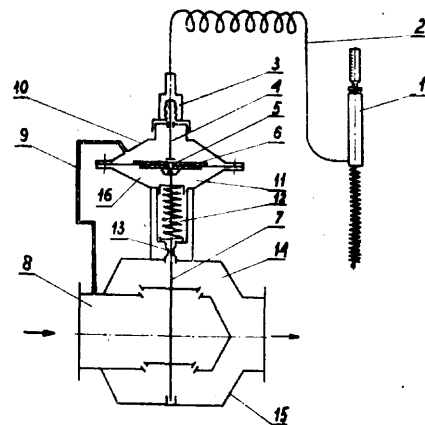
P. 174871 T

16.10.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska, (Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Andrzej Staszewski).

Proporcjonalny regulator temperatury bezpośredniego działania ze wzmacnieniem hydraulicznym

Regulator według wynalazku ma czujnik temperatury (1) połączony przewodem kapilarnym (2) z elementem wykonawczym (3), wyposażonym w grzyb (4) przymykający otwór (5) w membranie (6) rozdzielającej komorę impulsową (10) i komorę wylotową (11) siłownika membranowego (16). Komora impulsowa (10) połączona jest bezpośrednio linią impulsową (9) z kanałem wlotowym (8) zaworu (15), a komora wylotowa (11) jest połączona poprzez dławik (13) z kanałem wylotowym (14) zaworu (15). Regulator znajduje **zastosowanie** do regulacji temperatury w sieciach grzewczych. (1 zastrzeżenie)



42t; G01g

P. 167933

05.01.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 54355

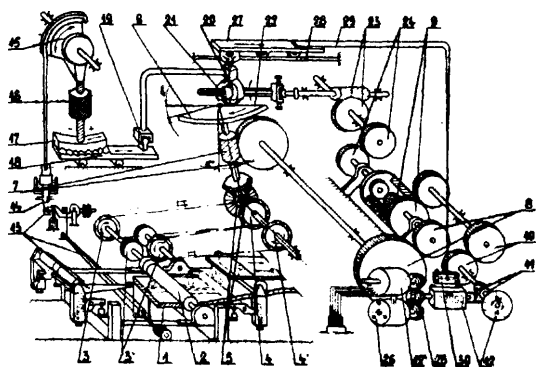
Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Siemianowice Śląskie, Polska (Jakub Wójcik, Janusz Kula, Franciszek Hanusa, Paweł Szymański).

Waga do ważenia sposobem ciągłym materiałów sypkich przenoszonych przenośnikiem taśmowym

Przedmiotem wynalazku jest udoskonalenie konstrukcji wagi według patentu nr. 54355 do ważenia sposobem ciągłym materiałów sypkich przenoszonych **przenośnikiem** taśmowym.

Istota tej wagi polega na tym, że na wałku przekładni ślimakowej (7) ma osadzoną **tarczę** stożkową (6), której tworząca boku jest nachylona do podstawy pod kątem α równym od 6 do 18° , a najkorzystniej 12° . **Tarcza** ta wraz z spoczywającym na niej pod własnym ciężarem krążkiem (21) wodzika (20) tworzy przekładnię cierną całkującą, której działanie wynikające z układu wagi (1—8) o obrotach stałych i układu siłowego (13—21) jest przenoszone poprzez wodziki (22—24) i dwie przekładnie (9—11) na liczydło rejestrujące (12). Liczydło to z jednej **strony** jest połączone z układem mechanizmu różnicowego (9—10) za pomocą przekładni ślimakowej (11), a z drugiej **strony** za pomocą koła zębatego (25) osadzonego na wystającym czopie (12), napędza elementy zdalnego odczytu oraz aparat dozujący (26) o zwiernym zestyku elektrycznym.

Waga o takiej konstrukcji ma stosunkowo krótki w czasie moment przenoszenia danych z układu dzwigniowego na liczydło rejestrujące, co umożliwia stosowanie pomostów o niewielkiej długości przydatnych wszędzie tam, gdzie na niewielkiej przestrzeni ma być zastosowana ta waga. (3 zastrzeżenia)



1; G11b

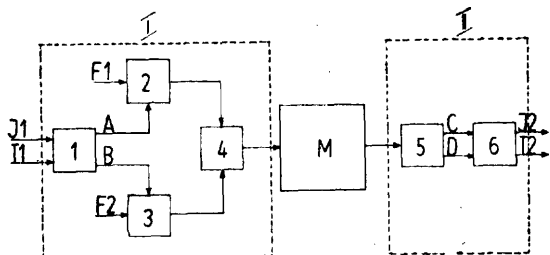
P. 174514 T

02.10.1974

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska, (Zdzisław Bociek, Antoni Zientarski, Aleksander Dzikowski).

Sposób zapisywania i odczytywania danych cyfrowych na magnetofonowej taśmie magnetycznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymana informacja na wejściu zespołu zapisu w postaci „jedynek” lub „zera” logicznego rejestruje się na taśmie magnetycznej w postaci sygnałów o częstotliwościach akustycznych odpowiednio (**F1**) lub (**F2**), przy czym czas rejestracji odpowiada czasowi trwania stanów „jedynek” lub „zera” logicznego na wejściu zespołu zapisu.



Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z zespołu zapisu (I), który przekształca otrzymaną informację cyfrową i przekazuje do dowolnego znanego magnetofonu (**M**) oraz z zespołu odczytu (II) przekształcającego odczytany sygnał z taśmy magnetofonowej do postaci jak na wejściu zespołu zapisu (I). Wynalazek znajduje zastosowanie przy rejestracji danych cyfrowych z pomiarów przebiegów **wolno-zmiennych**. (2 zastrzeżenia)

42b; G11b

P. 174538

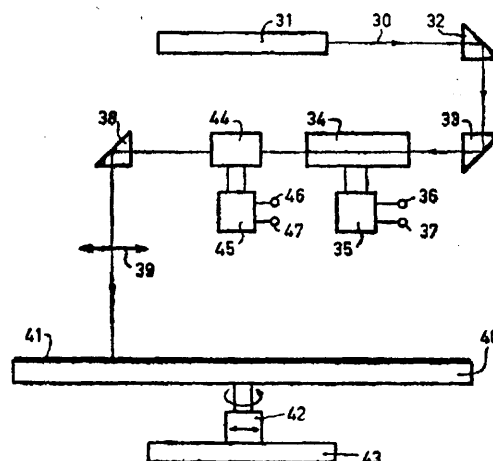
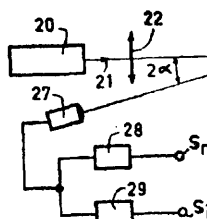
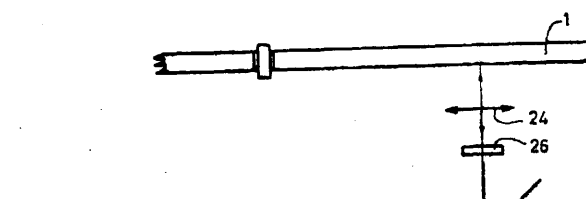
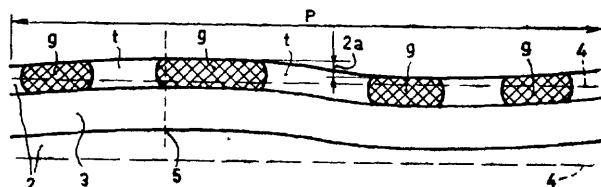
15.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - Holandia (nr 7314267)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Nośnik zapisu obrazu i dźwięku, na którym informacje gromadzone są za pomocą układu znakowanych pól, dających się czytać optycznie

Nośnik zapisu obrazu i dźwięku według wynalazku posiada ścieżki informacji (2), na których rozmieszczone są pola (g) występujące na przemian z polami pośrednimi (t). **Ścieżki** informacji mają okresowe wygarbienia w kierunku poprzecznym do kierunku czytania, przy czym okres wygarbień jest w zasadniczy sposób większy niż średni okres pól, a amplituda wygarbień jest mniejsza niż szerokość ścieżek.



Urządzenie do czytania nośnika (1) zapisu zawiera źródło promieniowania (20), detektor (27), filtr **dolno-przepustowy** (28), filtr **górnoprzepustowy** (29), lustro (23), soczewki (22, 24) oraz pryzmat Wollaston'a.

Urządzenie do zapisywania informacji według wynalazku zawiera źródło promieniowania (31), pryzmaty (32, 33, 38), modulator (34) elektrooptyczny, deflektor (44) oraz układy regulacyjne (35, 45). (7 zastrzeżeń)

42P; G11c

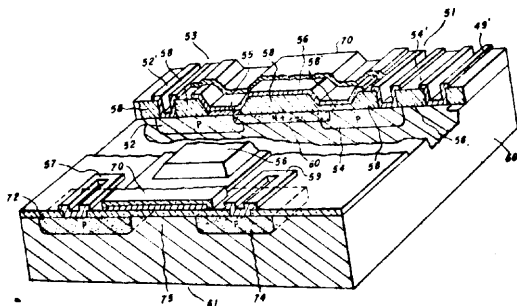
P. 168198

18.01.1974

Texas Instruments Incorporated, Dallas, St. Zjedn. Am., (William Milton Gosney).

Bezupływowa pamięć półprzewodnikowa

Pamięć według wynalazku posiada podłoże (50) i bramkę (56) pokrywającą podłoże (50). Element wstrzykujący dziury (53) co najmniej częściowo leży pod bramką (56) i na podłożu (50). Element wstrzykujący elektrony (51) co najmniej częściowo leży pod bramką (56) w pewnej odległości od elementu wstrzykującego dziury (53) na podłożu (50). Bramka (56) jest odpowiednio elektrycznie ładowana i rozładowywana przez element wstrzykujący dziury (53) i element wstrzykujący elektrony (51). (9 zastrzeżeń)



42P; G11c

P. 168462

31.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Janusz Jerzy, Krystyna Kolbrecka, Roman Liwak).

Sposób wytwarzania nośników informacji dla pamięci z nieniszczącym odczytem typu operacyjnego lub stałego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przewódnik metaliczny nanosi się pośrednią warstwę miedzi, na którą nanosi się co najmniej trzy warstwy magnetyczne niklowo-żelazowo-kobaltowe, przy czym zawartość kobaltu w każdej warstwie jest różna, gdy grubość tych warstw jest różna lub identyczna przy jednakowej grubości warstw. Poza tym zmienia się temperaturę elektrolitu w zakresie 20–60°C lub zmienia się szybkość przepływu elektrolitu w zakresie 0,5–3 l/min. w celu zmniejszenia współczynnika czułości magnetostrykcyjnej. (1 zastrzeżenie)

42P; G11c

P. 174857

16.10.1974

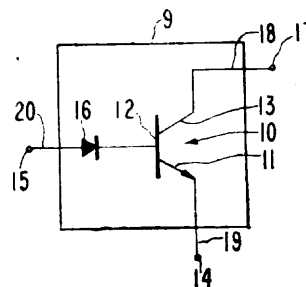
Pierwszeństwo: 18.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 407, 710)

Fairchild Camera and Instrument Corporation, Mountain View, St. Zjedn. Am.

Układ pamięci

Układ pamięci według wynalazku posiada komórkę magazynującą (9) zawierającą pojedynczy tranzystor bipolarny (10), którego złącze kolektor - baza działa jako kondensator do magazynowania ładunku, element ładujący (14) do ładowania kondensatora kolektor-baza tranzystora, przy czym stan naładowania tego kondensatora oznacza pierwszy stan pamięci, oraz elementy rozładowujące zawierające przynajmniej jedno złącze PN korzystnie diodę (16). Elementy rozładowujące posiadają końcówkę wejściową (15) połączoną ze złączem PN (16). Stan rozładowania kondensa-

tora oznacza drugi stan magazynującej komórki pamięciowej. Ponadto układ posiada układ detekcyjny (17) sygnału. (8 zastrzeżeń)



43a1; G07b
43a1; G07d

P. 171327 T

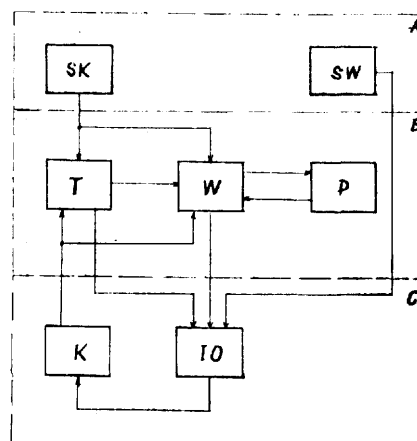
22.05.1974

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji Lublin, Polska (Stanisław Zbyrad, Edward Zarębski, Zbigniew Bołtuć).

Sposób i urządzenie do automatycznego podawania opłaty taryfowej za przesyłki pocztowe

Sposób automatycznego podawania opłaty taryfowej za przesyłki pocztowe polega na tym, że wysokość należnej opłaty taryfowej za przesyłkę pocztową podawana jest bezpośrednio w ilości złotych w optycznym urządzeniu wyświetlającym na podstawie informacji o ciężarze przesyłki i strefie doręczenia przesyłki zakodowanej w trzech pierwszych cyfrach kodu pocztowego.

Urządzenie zawiera trzy podzespoły z których pierwszy (A) złożony jest z układu sterowania przedziałem wagowym (SW) i z układu sterowania strefą doręczenia przesyłki (SK), w drugim podzespole (B) znajduje się układ taktowania (T), wybierania (W), i pamięci wewnętrznej (P), a trzeci podzespół (C) składa się z układu wyświetlacza optycznego (IO) i układu kasowania (K), przy czym układ sterowania przedziałem



wagowym (SW) połączony jest bezpośrednio do układu wyświetlacza optycznego (IO), zaś układ sterowania strefą doręczenia (SK) również połączony jest do tego wyświetlacza poprzez układ taktowania (T) układ wybierania (W) i pamięć wewnętrzną (P) oraz tylko przez układ taktowania (T), natomiast kasownik (K) wraz z układem taktowania (T), wybierania (W) pętlą sprzężenia zwrotnego dla informatora optycznego. (2 zastrzeżenia)

44a¹; A44b

P. 174610 T

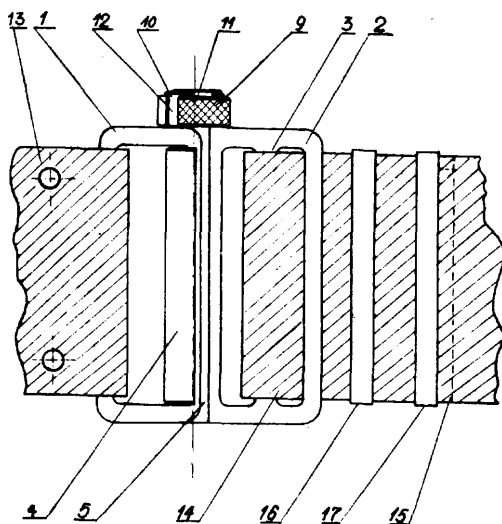
05.10.1974

Lubawskie Zakłady Konfekcji Technicznej, Lubawa, Polska, (Bogumiła Sobiechowska, Stanisław Berczak).

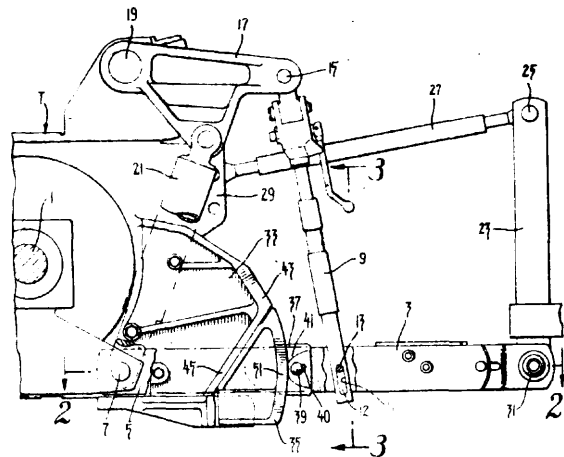
Zapięcie zwłaszcza ~~z~~ bezpieczeństwa

Zapięcie według wynalazku stosowane jest głównie przy pracach wysokościowych.

Zapięcie składa się z ramki (1) w kształcie prostokąta posiadającej na dolnej krótszej części wycięcie oraz zaczepowej ramki (2) w kształcie prostokąta przedzielonej pionową poprzeczką (3), której jeden dłuższy bok w górnej części wystający poza obręb ramki (2) stanowi zaczep (4) z końcówką (11). W zaczepie (4) na całej długości wykonane jest podłużne przecięcie (5). Końcówka (11) posiada rozwiązanie zabezpieczające przed otwarciem, zwłaszcza w postaci nagwintowanej nakrętki (9) i sprężynującego pierścienia (10) zaciśniętego na nagwintowanej końcówce (11), **przy** czym w końcówce (11) i nakrętce (9) wykonane jest przecięcie (12). (1 zastrzeżenie)



odległości od poprzecznej osi podczas gdy układy cierne i łączniki umieszczone są w pewnej odległości od osi przegubowej a klocki (37) ustawione są na przeciw pionowej powierzchni odgałęzień prowadnic drugiej pary konstrukcyjnych elementów. (7 zastrzeżeń)



45c; A01d

P. 173803 T

31.08.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznań, Polska (Antoni Kukiela).

Urządzenie do układania w rzędach kamieni zbieranych z pól, zwłaszcza podczas zbioru ziemniaków oraz sposób ich usuwania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do układania kamieni zbieranych z pól, zwłaszcza podczas zbioru ziemniaków oraz sposób ich usuwania. Urządzenie charakteryzuje się tym, że kombajn do zbioru ziemniaków wyposażony jest dodatkowo w koryto (3) przesuwające kamienie za pomocą taśmy bez końca do **przesłanego** leja zsypanego (4) do wzdłużnego układania kamieni w rzędach (CI i CII) wzdłuż pasa z wybranych z ziemniaków redlin, przy czym lej jest połączony z dźwignią (5) nastawczą wychylającą go

45a; A01b

P. 173709

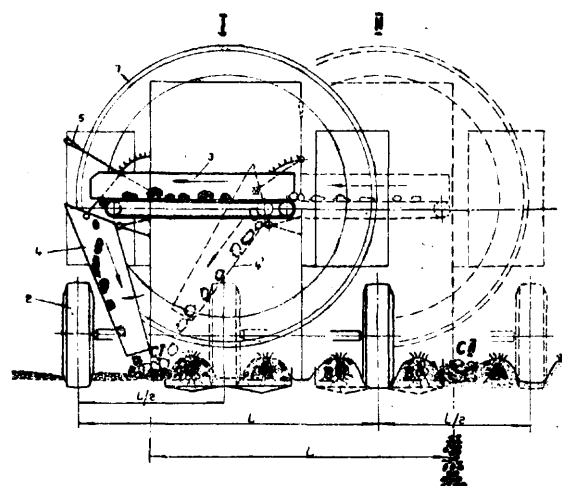
28.08.1974

Pierwszeństwo: 30.08.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 392 912)

Massey - Ferguson Serrices N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie sprzęgające ciągnik z urządzeniem rolniczym

Urządzenie sprzęgające ciągnik z narzędziem rolniczym zawierające parę bocznych cięgien połączonych obrotowo z ramą ciągnika, charakteryzuje się tym, że cięgna (3 i 5) połączone są z ramą ciągnika, za pomocą wspólnej osi (1) przegubowej umożliwiającej pionowy przesuw cięgien wokół łączącej je osi między dolnym roboczym położeniem narzędzia i jego górnym położeniem utrzymywanym podczas transportu oraz bocznym wychyleniem płaskim, równoległym do danej osi, przy której na konstrukcji ramowej umieszczono jedną parę konstrukcyjnych elementów tworzących skrzynkową obudowę (33) umocowaną do ramy ciągnika i drugą parę konstrukcyjnych elementów tworzących szynowe prowadnice (35) połączone w sposób wahlowy ze skrzynkową obudową (33) zawierającą pierwsze prowadzące zewnętrzne powierzchnie ustawione promieniowo na zewnątrz w stosunku do osi cięgna w położeniu przystosowanym do połączenia z wierzchołkową wewnętrzną powierzchnią klocków, których zewnętrzne powierzchnie wydłużone są w kierunku skrzynkowej obudowy i umieszczone w pewnej



w odpowiednie położenie. Sposób usuwania tak wyrzadzanych kamieni polega na tym, że ciągnik z osadzoną na nim ładowarką, jedzie tak by rząd kamieni **znajdował** się między kołami tego ciągnika nabierającego te kamienie łemieszami na przenośnik prętowy, który je wyrzuca na przyczepę ciągnioną jadącym równolegle drugim ciągnikiem lub przyczepę wleczoną tym samym ciągnikiem za ładowarką. (3 zastrzeżenia)

45f; A01g

P. 168184

10.01.1974

Olgierd Nowosielski, Jan Smoter, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Jan Smoter).

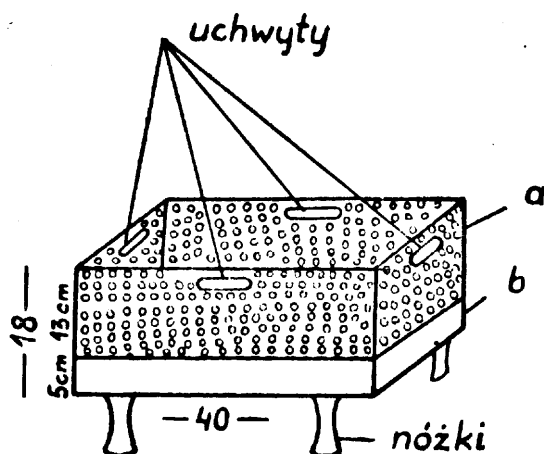
Kontenerowo-hydroponiczna metoda uprawy szklarniowej i **szklarniowo-półowej** roślin ogrodnich

Przedmiotem wynalazku jest metoda uprawy roślin ogrodnich aż do końca cyklu wegetacyjnego w układzie brzeżnym lub **półbrzeżnym** w przenośnych kontenerach prostokątnych, ażurowych w górnej części, umożliwiające lepsze wykorzystanie szklarni i przyległego terenu oraz stwarzająca hydroponiczne warunki wzrostu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rośliny z rozsady rozmieszcza się w kontenerze brzeżnie lub półbrzeżnie i uprawia się je aż do końca wegetacji, przy czym w miarę wzrostu roślin reguluje się rozstaw między nimi przez zmianę odległości między kontenerami oraz przenoszenie ich na inne miejsce w odpowiednim czasie.

Kontenery do stosowania tego sposobu są przenośne, prostokątne o zaokrąglonych ewentualnie rogach o nieprzepuszczalnym **dnie** i ścianach bocznych (b) do wysokości kilku cm i o ścianach ażurowych (a) powyżej tej wysokości oraz opierają się na własnych nóżkach lub listwach zapewniających izolację od **podłogi**, umożliwiającą mechaniczne przenoszenie za pomocą wózka widłowego oraz ułatwiających pracę pielęgnacyjną.

Stosując kontenerowo-hydroponiczną metodę uprawy wykorzystuje się lepiej powierzchnię szklarni i przyległego terenu dla produkcji roślinnej.
(1 zastrzeżenie)



45f; A01g

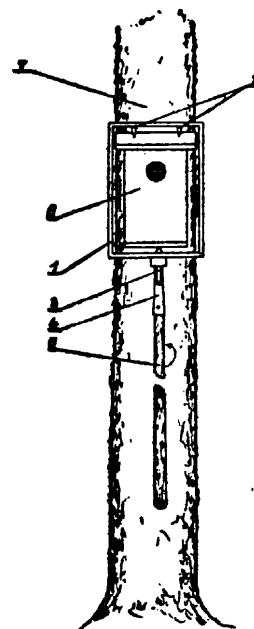
P. 173298 T

05.08.1974

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Zielona Góra, Polska (Franciszek **Michalek**).

Urządzenie do zawieszania i zdejmowania budek lęgowych z drzew stojących

Urządzenie do zawieszania i zdejmowania budek lęgowych dla ptaków z drzew stojących składa się z metalowej ramki (1) o obwodzie zamkniętym zaopatrzonej w górnej części od strony wewnętrznej w kolce (2) a w dolnej części po przeciwnej stronie w śrubę dociskową (3) połączoną z tulejką (4), w której osadzona jest tyczka (5) umożliwiająca zakładanie ramki (1) na budkę lęgową (6) zawieszoną na drzewie (7). Odłączenie budki lęgowej następuje przez podniesienie zaciśniętej w ramce (1) budki lęgowej (6).
(2 zastrzeżenia)



45f; A01g

P. 173824

02.09.1974

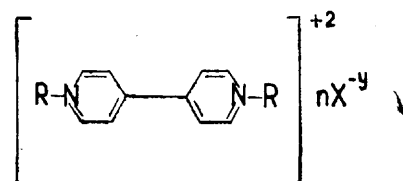
Pierwszeństwo: 07.09.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 395025)

Hercules Incorporated, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki (Thaddeus Adrian Harrington, Donald Ray Roberts, William John Peters, Ernest Rogers Crews, Junior **Broomfield**).

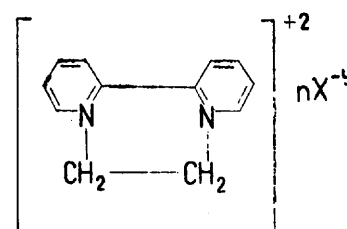
Sposób zwiększania odkładania się oleożywicy w drewnie żywnych drzew iglastych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania za pomocą środków chemicznych odkładania się oleożywicy w drewnie żywych drzew iglastych, z którego żywice te ekstrahuje się po ścięciu drzew.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że pień drzewa na małej powierzchni poddaje się działaniu wodnego roztworu podstawionej soli dwupirydyniowej



Wzór 1



i pozostawia drzewo do **dalszego rośnięcia**, aż do wytworzenia się w nim zwiększonej ilości żywicy. Wodny roztwór soli nakłada się na biel drewna obnażoną przez zdjęcie kory w miejscu dokonywania zabiegu lub roztworem tym wypełnia się otwór **wykonany** ukośnie w pniu, albo nacięcie siekierą.

Jako sole dwupirydyniowe korzystnie stosuje się sole o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 1 lub 2, y oznacza 1 lub 2, przy czym iloczyn $n \cdot y = 2$, R oznacza rodnik $-\text{CH}_3$, CH_2CH_2- , $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2-$ lub $(\text{CH}_2)_2\text{CH}-$ albo wyższy alifatyczny rodnik alkilowy, a X oznacza anion nadający soli rozpuszczalność w wodzie, albo o ogólnym wzorze 2, w którym n, y i X mają wyżej podane znaczenie.

(10 zastrzeżeń)

45g; A01j

P. 174650

07.10.1974

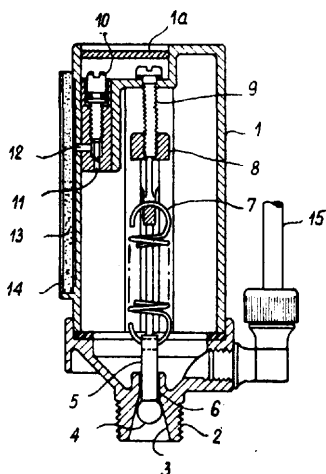
Pierwszeństwo: 11.10.1973 - Szwecja (nr 7313808-7)

ALFA-LAVAL AB, Tumba, Szwecja.

Urządzenie do utrzymywania stałego poziomu podciśnienia w układzie podciśnieniowym

Urządzenie do utrzymywania stałego poziomu podciśnienia w układzie podciśnieniowym charakteryzuje się tym, że zawiera czujnik w obudowie (1), której dno ma gwintowaną oprawę (2), podłączoną do układu podciśnieniowego. Oprawa ta ma stożkową powierzchnię (3) gniazda zaworu, która współdziała z kulistym zaworowym elementem (4). Element ten ma wrzeciono (5), które z małym luzem (6) przechodzi przez cylindryczną część gniazda zaworu. Wrzeciono zaworu podciągane jest do góry za pomocą sprężyny (7), która jest zawieszona na elemencie napinającym (8). Element ten jest z kolei podwieszony na wieżku obudowy czujnika za pomocą śruby (9) wkręconej w element napinający śrubą. Ponadto iglicowy zawór (10) jest wkręcony w dławicę otwór (11) regulując jego wielkość. Powietrzny wlotowy otwór (12) umieszczony w ścianie obudowy czujnika połączony jest z iglicowym zaworem i przykryty jest za pomocą powietrznego filtra (13). Filtr ten usytuowany jest w oprawie (14). Wnętrze obudowy czujnika połączone jest poprzez rurkę (15) z komorą w górnej części powietrznego wlotowego zaworu.

(11 zastrzeżeń)



45h; A01k

P. 168292

23.01.1974

Józef Kuzia, Gutkowo, Daniel Kuzia, Warszawa, Polska (Józef Kuzia, Daniel Kuzia).

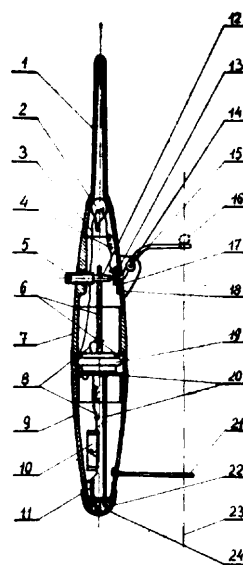
Elektryczny, doładowywany, przelotowy spławik do wędk

Spławik według wynalazku, przeznaczony do łowienia ryb szczególnie w nocy, charakteryzuje się tym, że umieszczona wewnątrz żarówka (2) sygnalizuje moment uchwycenia przynęty przez rybę oraz, że nadwodna część spławika (1) wykonana jest z tworzywa fosforyzującego, przez co lśni w ciemności jeszcze po ustaniu świecenia żarówki, a także tym, że można re-

gulować siłę niezbędną do zapalenia tej żarówki wkrętem (5) z zestykem (12) umieszczonym naprzeciw płytki stykowej (13), oraz tym że umieszczony wewnątrz spławika miniaturowy akumulator (19) można doładowywać z akumulatora 6V poprzez gniazdo wtykowe (22), do którego są podłączone końcówki wtykowe (11) i (20). Do końcówki (11) podłączony jest opornik redukcyjny (10) obniżający napięcie i ograniczający maksymalny prąd ładowania.

(4 zastrzeżenia)

A-4



45h; A01k

P. 173246 T

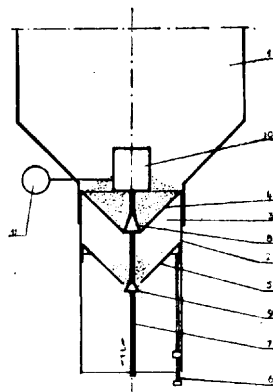
03.08.1974

Instytut Rybactwa Śródlądowego, Olsztyn, Polska (Bronisław Długoszewski, Bolesław Uryn).

Karmnik grawitacyjny, zwłaszcza do pasz sypek

Przedmiotem wynalazku jest karmnik grawitacyjny, porcjujący, zwłaszcza do pasz sypek, który może być stosowany przede wszystkim w hodowli ryb.

Karmnik programowany przy pomocy zegara sterującego działaniem siłownika składa się z korpusu karmnika (2) posiadającego komorę porcjującą (3) ograniczoną od góry stałą płaszczyzną (4) a od dołu ruchomym dnem (5) w kształcie lejka służącym do zmiany wielkości porcji poprzez zmianę objętości komory porcjującej (3). Korpus karmnika (2) ma osiowo usytuowany ruchomy nagwintowany popychacz (7), na którym zamocowane są zawory: porcjujący (8)



i wysypujący (9) w kształcie ostrosłupów. Przy czym górna część popychacza (7) przymocowana jest do siłownika (10), którego ruch zaprogramowany jest przy pomocy zegara sterującego (11). Zbiornik paszy (1) nasadzony jest szczelnie na korpus karmnika (2). Do zmiany objętości komory porcjującej (3) służy śruba regulacyjna (6) umocowana do ruchomego dna komory porcjującej (3) i dolnej części korpusu (2).

(2 zastrzeżenia)

45h; A01k

P. 17555S T

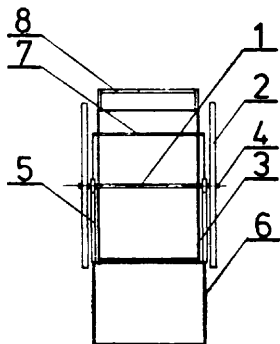
19.08.1974

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska, (Zbigniew Zemanek, Witold Rudnicki).

Dwukołowy wózek gospodarczy

Wózek gospodarczy według wynalazku przeznaczony jest do ręcznego usuwania obornika z pomieszczeń inwentarskich.

Wózek na osi (1) pomiędzy piastami (4) kół (2), a ściankami pojemnika (3) ma zamocowane wahliwe ramiona (5) szufli (6). Ramiona szufli połączone są uchwytem (7). (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

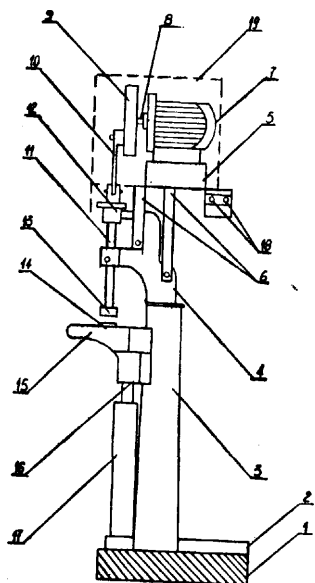
P. 174183 T

17.09.74

Zakłady Mięsne, Chrzanów, Polska, (Stanisław Kaller).

Urządzenie do zdejmowania racic bydłych

Urządzenie według wynalazku służy do mechanicznego zdejmowania racic bydłych w fazie obróbki poubojowej. Urządzenie posiada płytę nośną (2), przytwierdzoną do posadzki (1) dolnej części korpusu (3),



płytę nośną (5), do której przytwierdzony jest silnik (7), trzpień (11) ze zderzakiem (13) oraz płytę roboczą (15), do której przymocowana jest podkładka (14) do umieszczania obrabianych nóg. (2 zastrzeżenia)

45h; A01k

P. 174754 T

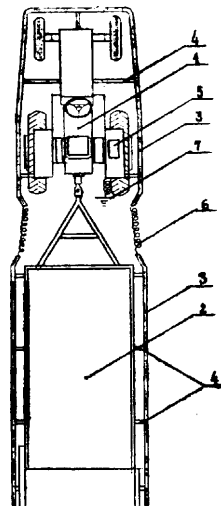
10.10.1974

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Białystok, Polska (Edward Naruszewicz, Edward Popko, Stanisław Sikorski).

Urządzenie elektryczne do odstraszenia zwierząt

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odstraszania zwierząt od środków lokomocji przewożących pasaż.

Urządzenie to stanowi treser elektryczny (3) opasujący zewnętrzne boki środka lokomocji, mocowany rozłącznicą za pomocą izolowanych wsporników (4) oraz podłączony przewodem do elektryzatora (5) umieszczonego w kabinie uprzednio uziemionego (7) ciągnika rolniczego. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

P. 174765 T

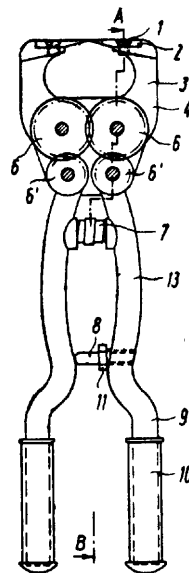
11.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 - RFN (nr P. 2350999.1)

Rheintechnik Weiland und Kaspar KG, Neunkirchen, Gelände Grube Köning, Am Boxberg, RFN (Georg Uhlmann).

Nożyce do obcinania kopyt i pazurów zwierząt

Przedmiotem wynalazku są nożyce do obcinania kopyt i pazurów zwierząt, które mają kształt narzędzia kleszczowego z dwoma oprawkami noży, przy czym



noże zwierając i rozwierając się są ruchome. Nożyce zgodnie z wynalazkiem na oprawkach (3) noży i na uchwytych (9) kleszczy mają zainstalowane zębate se-

gumenty (6, 8'), które tworzą przekładnię redukcijną. Między uchwyty (9) kleszczy zainstalowana jest śrubowa sprężyna (7), przy czym uchwyty (9) kleszczy są wygięte w środku. (3 zastrzeżenia)

451; A01n P. 168197 18.01.1974

Eli Lilly a. Company, **Indianapolis**, St, Zjedn. Am.

Synergiczny środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik **czynny** odpowiednie pochodne **2,6-dwunitroaniliny** i 3-metylotio-4-amino-6-podstawiony-1,2,4, triazynon-5 oraz obojętny nośnik.

Omawiany środek chwastobójczy, stosuje się w uprawie soi wprowadzając go na powierzchnię gleby w ilości 0,96 - 0,68 kg substancji czynnej na hektar. (2 zastrzeżenia)

451; A01n P. 175276 06.08.1974

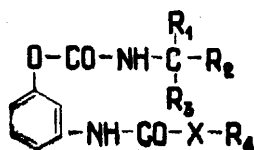
Pierwszeństwo: 10.08.1973 - RFN (nr P 2341079.9)

Schering AG, Bergkamen, RFN, i Berlin Zachodni (Gerhard Boroschewski, Friedrich Arndt).

Selektywny środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest selektywny środek chwastobójczy, szczególnie przy stosowaniu go po **wzejściu** roślin.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy związek o ogólnym wzorze 1 w którym **R₁** oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, **R₂** oznacza nasycony lub nienasycony rodnik węglowodorowy o 1-4 atomach węgla, **R₃** oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, a **R₁** i **R₃** razem z atomem węgla, z którym są połączone, mogą także tworzyć cykloalfatyczny rodnik węglowodorowy o 5 lub 6 atomach węgla, **R₄** oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, a **X** oznacza atom tlenu lub siarki. Substancja czynna środka jest zmieszana ze znanymi nośnikami i/lub substancjami pomocniczymi (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

451; A01n; P. 173362 T 09.08.1974

Pierwszeństwo: 11.08.1973 - RFN (nr P 23 40 741.2)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek grzybobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę estru dwuizopropylowego kwasu **3-nitroizoftalowego** i środka grzybobójczego z grupy **1,2-bis-(3-etoksykarbonylo-2-tioureido)-benzenu**, **1,2-bis-(3-metoksykarbonylo-2-tioureido)-benzenu**, estru metylowego kwasu 2-benzimidazolokarbaminowego albo estru metylowego kwasu **1-(butylkarbamyl)-2-benzimidazolokarbaminowego**.

Środek wg wynalazku można stosować zwłaszcza do zwalczania chorób roślin wywołanych przez właściwe grzyby mączniaki. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 173627 22.08.1974

Pierwszeństwo: 24.08.1973 - Szwajcaria (nr 12192/73)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy stosowany w uprawach pszenicy i jęczmienia. **Środek** wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną **N'-(3chloro-4-metoksyfenylo)-N,N-dwumetylomocznik** i N,N-dwuizopropylotio-1okarbaminian **S-2,3,3-trójkloroallilu**, a ponadto co najmniej jeden obojętny nośnik. (5 zastrzeżeń)

451; A01n P. 173708 28.08.1974

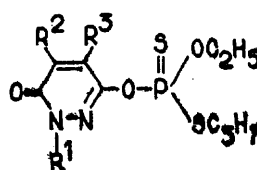
Pierwszeństwo: 30.08.1973 - RFN (nr P 23 43 741.4)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

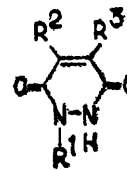
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów **O-etylo-S-n-propylo-O-[pirydazon-3-ylowych** (6)] kwasu dwutiofosforowego

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynne estry **O-etylo-S-n-propylo-O-[pirydozon-(6)-ylowe(3)]** kwasu tionotiofosforowego o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, alkeny-**lowy**, alkiny-**lowy**, ewentualnie podstawiony rodnik ary-**lowy**, ponadto 5- lub 6-członowy rodnik heterocykliczny zawierający heteroatom lub heterogrupę, ewentualnie związany poprzez rodnik metylowy z atomem azotu, a **R²** i **R³** niezależnie oznaczają atomy wodoru i/lub rodniki alkilowe albo razem oznaczają grupę **(CH)₄**, która z sąsiednimi atomami węgla tworzy dokondensowany pierścień benzenowy.

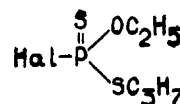
Sposób wytwarzania estrów **O-etylo-S-n-propylo-O-[pirydazon-(6)-ylowych-(3)]** kwasu tionotiofosforowego o wzorze 1, w którym **R¹**, **R²** i **R³** mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że pochodne hydrazidu kwasu maleinowego o wzorze 2, w którym **R¹**, **R²** i **R³** mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem kwasu **O-etylo-S-** propylotiofosforowego o wzorze 3, w którym **Hal** oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika i ewentualnie wobec akceptorów kwasów. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

451; A01n P. 173764 29.08.1974

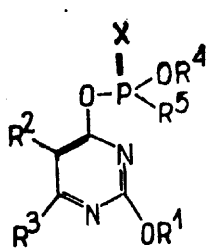
Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr 2343931.8)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

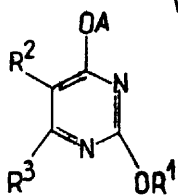
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów **pirymidynylo-**(4)**** lub amidów estrów **pirymidynylo-**(4)**** kwasów **tiono (tlo-/-fosforowych)** fosfonowych

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera estry **pirymidynylo-**(4)**** lub amidy estrów **pirymidynylo-**(4)**** kwasów **tiono (tlo-/-fosforowych/fosfonowych)** o wzorze

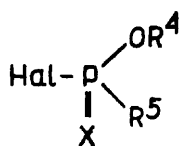
1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, **alkenylowy**, alkinyłowy, aryłowy lub **aryloalkilowy**, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio, alkilokarbonylową, alkoksylkarbonylową, atom chlorowca, grupę cyjanową lub tiocyjanową, R^3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy, lub grupę alkoksylkarbonyloalkilową, lub R^2 i R^3 razem oznaczają mostek alkilowy, który z sąsiednimi atomami węgla tworzy 5-7 członowy pierścień, R^4 oznacza rodnik alkilowy lub grupę alkoksylalkilową, R^5 oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio, alkoilaminową lub rodnik aryłowy i X oznacza atom tlenu lub siarki. Sposób wytwarzania estrów pirymidylowych-(4) lub amidów estrów pirymidylowych-(4) kwasów tiono (**tiolo/fosforowych**) fosfonowych, polega na tym, że 4-hydroksypirymidyny ewentualnie w postaci ich soli sodowych lub potasowych o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenie wyżej podane i A oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z halogenkami kwasów tio(fosforowych)(tio) fosfonowych o wzorze 3, w którym R^4 , R^5 i X mają znaczenie wyżej podane i X oznacza atom chlorowca, ewentualnie wobec akceptorów kwasów i ewentualnie w środowisku rozpuszczalników lub rozcieńczalników. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

451; A01n P. 173773 30.08.1974
Pierwszeństwo: 01.09.1973 - RFN (nr P 2344 175.0)
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

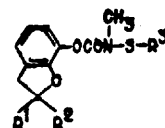
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania **N-sulfenylowanych N-metylokarbaminianów 2,3-dwuwodorobenzofuranu-7** stanowiących substancję czynną środka

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera **N-sulfenylowane N-metylokarbaminiany 2,3-dwuwodorobenzofuranu-7** o wzorze 1, w którym R^1 oznacza wodór lub niższy rodnik alkilowy, a R^2 oznacza niższy rodnik alkilowy zaś R^3 oznacza rodnik fenyłowy albo rodnik fenyłowy podstawiony jedno- lub wielokrotnie chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym lub **trójchlorowcometylowym** albo też oznacza rodnik metoksykarbonyłowy lub rodnik o wzorze 6 w którym R^4 oznacza rodnik alkilaminowy, dwualkylaminowy, fenyłowy lub rodnik fenyłowy podstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym albo **trójchlorowcometylowym**.

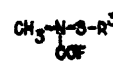
Sposób wytwarzania **N-sulfenylowanych N-metylokarbaminianów 2,3-dwuwodorobenzofuranu-7** o wzorze ogólnym 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że podstawione fluorki kwasu karbaminowego o wzorze ogólnym 2, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, w obec-

ności rozcieńczalnika oraz środka wiążącego kwas, albo chlorki sulfenowe o wzorze ogólnym 4, w którym R^3 ma znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z karbaminianami o wzorze ogólnym 5, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, w obecności rozcieńczalnika oraz środka wiążącego kwas.

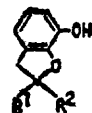
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



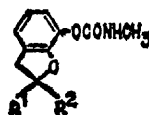
Wzór 2



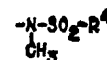
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

451; A61n P. 173778 30.08.1974
Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr P. 2343986.3)
Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy o szczególnie korzystnym działaniu przeciwko chwastom w zbożu. **Środek** według wynalazku zawiera **N-4-izopropyllofenylo-N' N'-dwumetylomocznik** i podstawiony nitrofenol, których wzajemny stosunek wagowy wynosi 1 : 1—5 korzystnie 1 : 1—2.

(3 zastrzeżenia)

451; A01n P. 173779 30.08.1974
Pierwszeństwo: 31.08.1973 - RFN (nr 2343985.2)
Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy do zwalczania chwastów w zbożach, takich jak jednorożne chwasty trawiaste i **szerokolistne**, o działaniu **synergicznym**, zawierający mieszaniny **N-4-izopropyllofenylo-N' N'-dwumetylomocznika** z kwasem fenoksyłuszczowym. (4 zastrzeżenia)

451; A01n P. 174148 17.09.1974
Pierwszeństwo: 17.09.1973 - RFN (nr P 23 47 386.1)
Schering AG, Bergkamen, RFN, i Berlin Zachodni (Kurg Röder, Reinhold Puttner, Ernst A. Pieroh).

Środek grzybobójczy i sposób jego wytwarzania

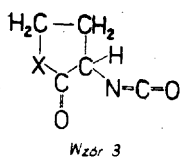
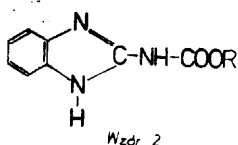
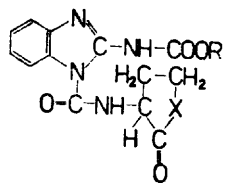
Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, który jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę węglowodoru alifatycznego zawierającego 1-4 atomów węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki, w mieszaninie z nośnikami lub substancjami pomocniczymi.

Związki o wzorze ogólnym 1 wytwarza się, poddając związek o wzorze ogólnym 2 reakcji z **α-izocyjaniano-γ-butyrolaktonem** lub **α-izocyjaniano-γ-tiobutyrolaktonem** o wzorze ogólnym 3, korzystnie w ilościach

równomolowych w obecności obojętnego rozpuszczalnika, przy czym R i X mają podane wyżej znaczenie.

Środek według wynalazku stosuje się do zwalczania grzybów zwłaszcza **Rhizoctonia**, **Fusarium**, mączniaków właściwych, **Piricularia**, **Borytis** i **Fusacladium**, szczególnie w uprawach winnej **latorośli**, drzew owocowych i roślin ozdobnych, jak również w uprawach roślin użytkowych takich jak bawełna, ryż i inne.

(10 zastrzeżeń)



451; A01n P. 174382 T 27.09.1973

Pierwszeństwo: 27.09.1973 - Francja (nr 73 346 19).

Institut National de la Recherche Agronomique, Paryż, Francja (Bernard Jouan, Jean - Marc Lemaire).

Środek przeciwko zgorzeli nasady źdźbeł u zbóż oraz sposób jego wytwarzania i zastosowania

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera osłabiony jednorodny szczep *Ophiobolus graminis* wychodowany na wzbogaconym podłożu dwufazowym, który przeszczepiony na podłoże jednofazowe po rozmnożeniu nie daje w świetle koncentrycznych pierścieni wzrostu.

Środek wytwarza się w hodowli szczepu *Ophiobolus graminis* zawierającego anormalne szczepy, selekcjonuje szczepy nieprawidłowe na podstawie obserwacji ich wyglądu w świetle, a następnie nieprawidłowe szczepy hoduje się na wzbogaconym podłożu dwufazowym. **Środek** stosuje się przez rozpylanie, rozsypywanie, względnie przez mieszanie z nasionami przed wysiewem, ewentualnie w połączeniu z *Phialophora radicola*.

(13 zastrzeżeń)

451; A01n P. 174440 T 30.09.1974

Pierwszeństwo: 01.10.1973 - RFN (nr P. 23 49 256.0)

BASF AG., Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną nowe anilidy kwasu O-(alkilosulfonylo)-glikolowego.

(1 zastrzeżenie)

46a; F02b P. 168214 18.01.1974

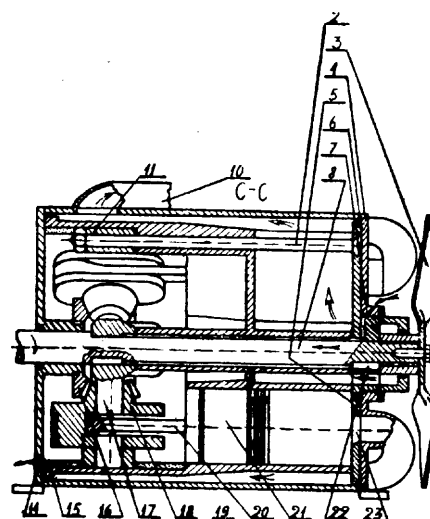
Zdzisław Kieżun, Oława, Polska (Zdzisław Kieżun).

Układ tłokowy czterosuwowego silnika spalinowego

Tłokowy silnik czterosuwowy bezzaworowy, w którym zespół cylindrów, tłoki oraz mechanizm korbowy obracają się względem stałego korpusu, ma przekład-

nię stożkową, w której duże koło (16) zamontowane jest w korpusie (4), a małe koło (18) na wałku każdego mechanizmu korbowego osadzonym na wale (8). W korpusie (4) znajdują się kolejno kolektor ssący, urządzenie zapłonowe oraz kolektor wydechowy.

(1 zastrzeżenie)

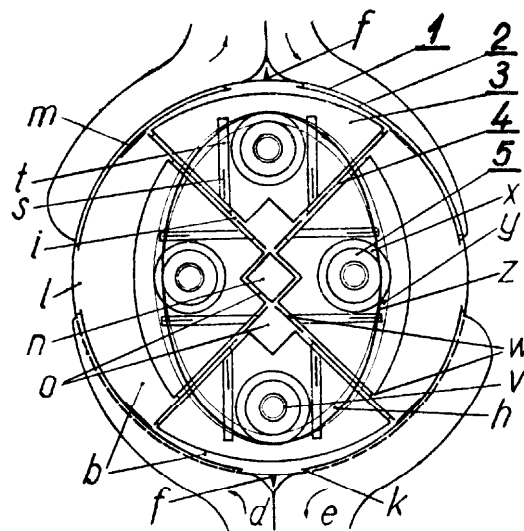


46a; F02b P. 170204 T 08.04.1974

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Ryszard Mieszalski).

Silnik spalinowy z wirującym cylindrem

Silnik spalinowy z wirującym cylindrem ma w walcowej obudowie (1) walcowy cylinder (2) z umieszczonymi w nim na prostowodowych prowadnicach (a)



czterema tłokami (3), stanowiącymi ćwiartkowe wycinki walcowe, ślizgającymi się swymi płaszczyznami bocznymi po umieszczonych między nimi płaskich przekładkach (4) i powodującymi obracanie się cylindra w obwodzie poprzez swój ruch względem cylindra, przenoszony na umieszczone w nich rolki (5) toczące się po związanej z obudową bieżni o zmiennym kącie i nachyleniu krzywizny. Silnik pomyślany jest jako wysokoobrotowy z możliwością szeregowej agregacji poszczególnych jednostek

(1 zastrzeżenie)

46c; F02m

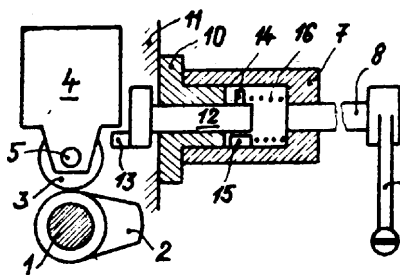
P. 168088

14.01.1974

ČDK PRAHA, oborový podnik, Praga, Czechosłowacja, (Pavel Fabian).

**Urządzenie pomocnicze do ręcznego uruchamiania
dźwigni pompy wtryskowej w silnikach
wysokoprężnych**

Urządzenie pomocnicze do ręcznego uruchamiania dźwignika (4) pompy wtryskowej w silnikach wysoko-
prężnych, zawierające dźwignię ręczną (9) i zaczep
obrotowy, który znajduje się na drodze dźwignika (4)
pompy wtryskowej, charakterystyczne tym, że zaczep
obrotowy (13) umieszczony jest mimośrodowo na od-
dzielnej podporze, na przykład sworzniu cylindrycz-
nym (12) zaopatrzonym w zabierak (14), który znaj-
duje się na drodze kołowej zderzaka (15), przy czym zde-
rzak (15) jest umieszczony w osobnej tulei obrotowej
(7) wyposażonej w dźwignię ręczną (9), a ponadto po-
między sworzniem cylindrycznym (12) a tuleją obro-
tową (7) umieszczony jest łącznik sprężysty w posta-
ci na przykład sprężyny skrętniej (16), przy czym za
pomocą jej napięcia wstępnego zaczep obrotowy (13)
dociskany jest do dźwignika (4). (2 zastrzeżenia)



46d; F02g

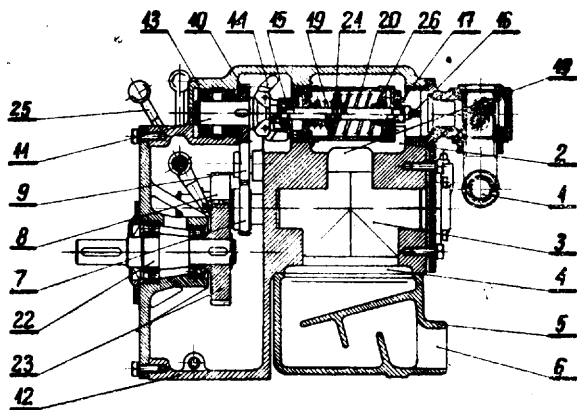
P. 168128

15.01.1974

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych
„OMAG”, Oświęcim, Polska (Lucjan Rak, Mieczysław
Pszczółka, Zdzisław Grzanka, Wacław Gałat, Bolesław
Smiech, Jan Kołęda).

Silnik powietrzny

Silnik powietrzny zębaty z dwoma wirnikami (3)
o uzębieniu daszkowym, wyposażony w przekładnię
zębatą do zmiany kierunku obrotów wałka wyjścio-



wego (22) oraz w tłumik hałasu (5) ma regulator obro-
tów (26) napędzany od wirnika (3) kołami zębatymi
(7, 9, 10) i wyposażony w ciężarki (14). Ciężarki (14)
na skutek siły odśrodkowej przesuwają tłok (17) za
pośrednictwem obudowy łożyska (15), sworznia (16)
i sprężyn (19), (20) powodując przysłanianie lub od-
slanianie kanału dolotowego (18). (2 zastrzeżenia)

46f; F02c

P. 172019

19.06.1974

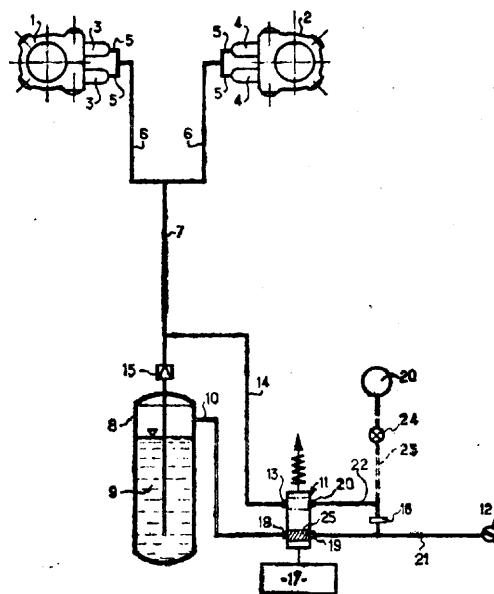
Pierwszeństwo: 19.06.1973 - Francja (73 22 303 du)

Societe D'Etudes De Machines Thermiques, Saint
Denis, Francja (Joseph Auguste JAMAUX).

**Sposób oczyszczania turbiny spalinowej zespołu
doładowania maszyny cieplnej oraz urządzenie do
wykonywania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu
cieczy myjącej do wnętrza turbiny poprzez dysze
wtryskowe.

Sterowany elektrycznie zawór (11) urządzenia umoż-
liwia zasilanie sprężonym powietrzem, pochodzącym
ze źródła (12), na przemian zbiornika (8) zawierające-
go wodę do mycia oraz rurociągu (14) połączonego
z rurociągiem wyjściowym (7) po stronie niskiego ciś-
nienia zaworu zwrotnego (15). Rurociąg (7) jest połą-
czony z dyszami wtryskowymi (5) osadzonymi na wej-
ściowych przewodach rurowych (S) i (4) spalin w tur-
binach (1) i (2). (7 zastrzeżeń)



46k; F02p

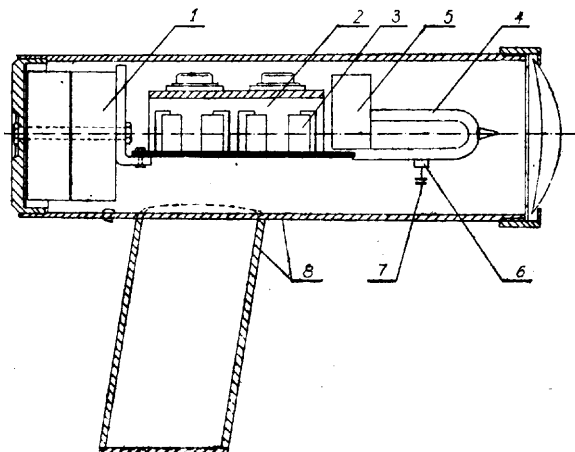
P. 166246

30.10.1973

Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Gdańskie-
go, Gdynia, Polska (Maciej Fechner).

**Lampa skroboskopowa do dynamicznego ustawiania
zapłonu w niskoprężnych silnikach spalinowych**

Lampa skroboskopowa wg wynalazku mająca palnik
(4) w obudowie (8), którego błysk wyzwalany jest
energiją pochodzącą z cewki zapłonowej układu zapło-



nowego silnika niskoprężnego charakteryzuje się tym, że zasilana jest napięciem stałym 6V lub 12V, które zamienione na napięcie zmienne z transformatora (1) i po wyprostowaniu w układzie diod (3) doprowadzone jest do elektrod palnika (4), do których równolegle podłączony jest kondensator (5) elektrolityczny do magazynowania energii potrzebnej do uzyskania błysku. Transformator (1), układ tranzystorowy (2) oraz układ diod (3) z kondensatorem (5) umieszczone są we wspólnej obudowie (8). (1 zastrzeżenie)

47a¹; F16m

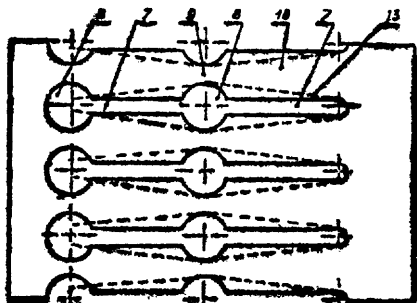
P. 167960

07.01.1974

Ryszard Kiljanczyk, Stanisław Borowik, Warszawa, Polska (Ryszard Kiljanczyk, Stanisław Borowik).

Rozprężny kolek mocujący

Rozprężny kolek mocujący, zawierający część rozprężoną zakończoną z jednej strony kołnierzem zaś z drugiej strony tuleją gwintowaną do której jest wkręcony wkręt charakteryzuje się tym, że tulejkę rozprężną stanowi zwinięta blacha o wykroju ażurowym, składającym się z podłużnych wycięć kanałkowych (7) oraz otworów (8), w wyniku czego tulejkę tę na znacznej jej długości stanowią równoległe paski (10) zaopatrzone w przewężenia (9) ich szerokości, w których to przewężeniach następuje deformacja pasków w chwili ich odkształcenia za pomocą wkręta wkręcanego do tulejki gwintowanej. (3 zastrzeżenia)

47a²; F16m

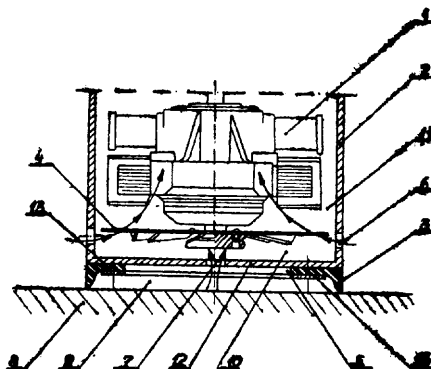
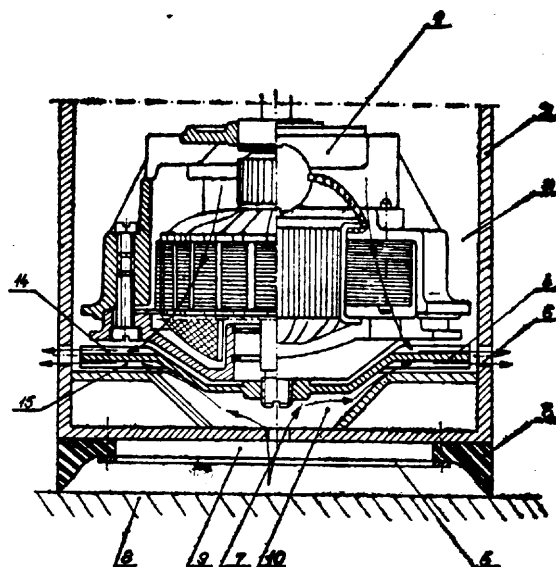
P. 171180 T

16.05.1974

„Predom - Zelmer” Zakłady Elektromechaniczne, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Polak, Emil Szczech).

Podstawa mocująca do urządzeń pracujących stacjonarnie

Podstawa mocująca do urządzeń pracujących stacjonarnie przeznaczona jest do urządzeń gospodarstwa domowego, posiadających silnik elektryczny umieszczony w zamkniętej obudowie i chłodzony strumieniem powietrza wytworzonym przez zamocowany na wałku wentylator. Podstawa posiada komorę podciśnienia (9) połączoną pośrednio poprzez otwór (7) z komorą podciśnienia (10) szczelnej obudowy (2), którą wentylator (4) osiowy dzieli na dwie komory - komorę (10) podciśnienia obudowy i komorę (11) nadciśnienia. Wentylator (4) wytwarza w komorze (10) podciśnienie obudowy i komorze (9) podciśnienia podstawy, podciśnienie powodujące powstanie siły przyssania urządzenia do płaszczyzny (8) podłoża. Ścianki boczne (3) komory podciśnienia (9) podstawy (12) wykonane są z elastycznego tworzywa. W rozwiązaniu alternatywnym wentylator (4) posiada dwa rzędy łopatek rozmieszczone na przeciwnych ściankach piasty, z których rząd (14) znajdujący się w komorze nadciśnienia (11) wymusza obieg powietrza chłodzącego silnik (1), natomiast rząd (15) znajdujący się w komorze (10) wytwarza podciśnienie w tej komorze oraz w komorze (9) podciśnienia powodujące przyssanie urządzenia do płaszczyzny podłoża. (3 zastrzeżenia)



47o; F16d

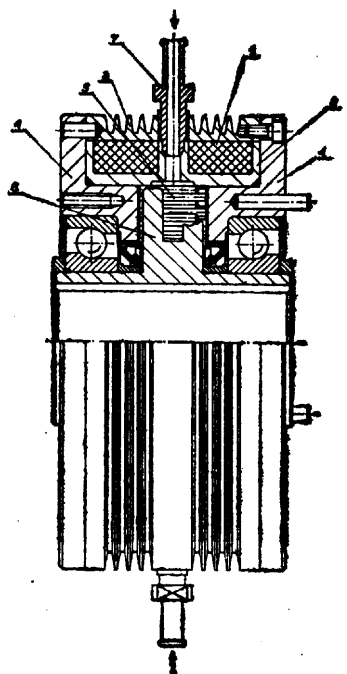
P. 168337

25.01.1974

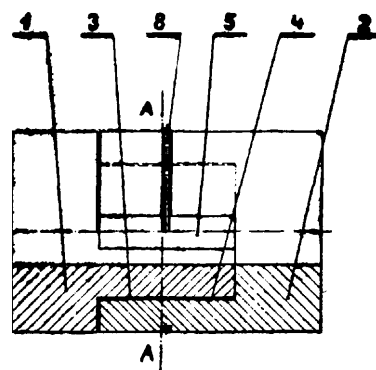
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Latoszek, Jan Brewiński, Kazimierz Szulca).

Sprzęgło elektromagnetyczne cierne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło elektromagnetyczne cierne mające zastosowanie szczególnie jako sprzęgło załączające lub hamulec w obrabiarkach.



Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementami pośredniczącymi w przeniesieniu momentu ruchu pomiędzy elementem czynnym (6) i biernym (4) są pręciki (5) swobodnie umieszczone pomiędzy występami elementu czynnego tulei (6) a elementem biernym tarczą cierną (4) przystosowane do nacisku na powierzchnię cierną pod działaniem strumienia magnetycznego. Strumień magnetyczny przepływający przez elementy sprzęgła obudowę (3), powierzchnię cierną (4) i pręciki (5) **zamknięty** jest bez szczeliny **powietrznej**. Sprzęgło zawiera układ (7) do doprowadzania i odprowadzania chłodziwa przepływającego między pręcikami (5). (2 zastrzeżenia)



47c; F16d

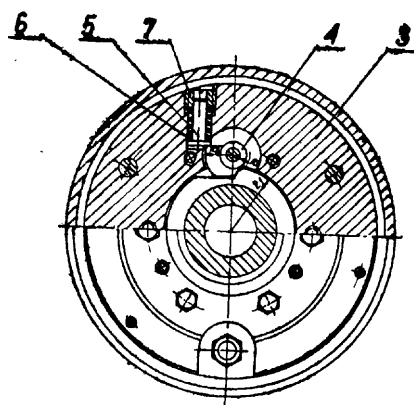
P. 168367

26.01.1974

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej Wrocław, Polska (Edward Madej).

Sprzęgło przeciążeniowe

Sprzęgło przeciążeniowe umożliwiające rozłączenie elementu napędzanego od elementu napędowego, w przypadku wzrostu przenoszonego momentu obrotowego ponad **określoną** dopuszczalną wartość i przeznaczone do stosowania szczególnie w układach napędowych wciągarek kofara i **pogłębiarek**, ma piast z kołnierzem, w którym wykonane są wycięcia o zarysie ewolwentowym. Z wycięciami tymi współpracują ukształtowane zęby (4), obrotowo osadzone w napędzanej sprzęgłowej tarczy (3) i **opierające** się o trzpienie (5), suwliwie umieszczone w tarczy (3). Trzpienie (5) **dociskane** są do zębów (4) za pomocą sprężyn (6), których napięcie uzależnione jest od dopuszczalnego momentu obrotowego i stosunku promieni R_1 , R_2 i R_3 . (1 zastrzeżenie)



47c; F16d

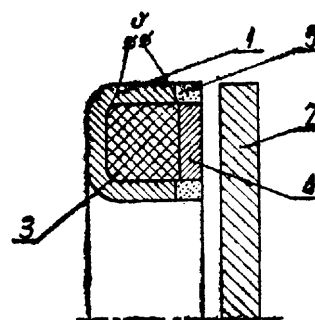
P. 168457

29.01.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Paweł Tlon, Marian Szewczyk).

Sprzęgło elastyczne

Sprzęgło według wynalazku stanowią tuleje (1) i (2) posiadające od strony czołowej wytoczenie (3) i (4) umożliwiające osadzenie końca tulei (1) wewnątrz tulei (2) i co najmniej jedno nacięcie wykonane w formie promieniowego wpustu przelotowego (5), tworzącego prowadnicę do wsuwania wkładki sprzęgającej zabezpieczonej przed wysuwaniem się pierścieniem (8), **osadzonym** w rowku naciętym na zewnętrznym obwodzie tulei (2). (1 zastrzeżenie)



47f; F16l

P. 168039

11.01.1974

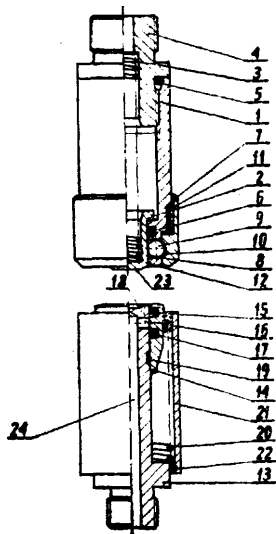
Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji, Warszawa, Polska (Adam Cieśla, Witold Rozwadowski).

Szybkoszłącze przewodów hydraulicznych

Szybkoszłącze przewodów hydraulicznych umożliwia szybkie łączenie i rozłączanie przewodów hydraulicznych, gdy niedopuszczalny jest wyciek czynnika z przewodu po rozłączeniu.

Szybkoszłącze przewodów hydraulicznych składające się z końcówki zewnętrznej i wewnętrznej charakteryzuje się tym, że końcówka zewnętrzna posiada w otworze (12) uszczelkę (6) i grzybek (2) posiadający wybranie, do dna którego przylega sprężyna (3), w otworach (8) znajdują się kulki (9) ograniczone od zewnątrz pierścieniem przesuwym (7), a od wewnątrz powierzchnią walcową grzybka (2). Kończówka wewnętrzna posiada trzpień (13) z wydrążeniem (24), do

którego doprowadzane są otwory promieniowe (16), zamknięte od strony zewnętrznej tulejką przesuwą (14), posiadającą dwie uszczelki (15) i (17) umieszczone po obu stronach otworów (16). Na trzpieniu (13) znajduje się rowek (19), w którym zagłębione będą kulki w stanie połączenia końcówek. (3 zastrzeżenia)



47f; F161

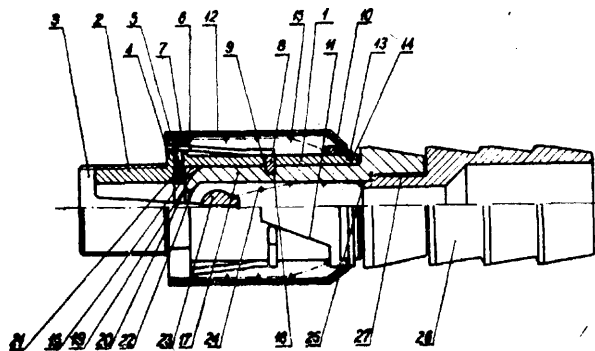
P. 168222

19.01.1974

Remontowa Stocznia Rzeczna, Wrocław, Polska (Ryszard Maksymowicz).

Łącznik zatraskowy

Łącznik zatraskowy składa się z dwóch podzespołów szybko łączonych i rozłączanych ze sobą, przy czym jeden podzespół przewidziano jako stałe wyposażenie narzędzi natomiast drugi podzespół jest wyposażeniem przewodów doprowadzających sprężone powietrze do stanowisk pracy. Zespół pierwszy posiada korpus (1) z gwintowaną końcówką (2), w której jest osadzona iglica (3). Korpus (1) jest także zaopatrzony w otwory (9), w których umieszczone są przesuwne szczęki (8) dociskane sprężynami płaskimi (6) do rowka (18) umieszczonego na obwodzie tulei (17) stanowiącej podstawowy element drugiego podzespołu.



Tuleja (17) posiada gniazdo (22), w którym umieszczony jest element kulisty (23) dociskany do gniazda (22) sprężyną (24) względnie wysunięty z gniazda (22) iglica (3). Na obwodzie korpusu (1) łącznika umieszczone są przesuwne pierścienie (10) ze stożkowymi występami (11) oraz obudowa (12). (3 zastrzeżenia)

47f; F161

P. 168689 T

08.02.1974

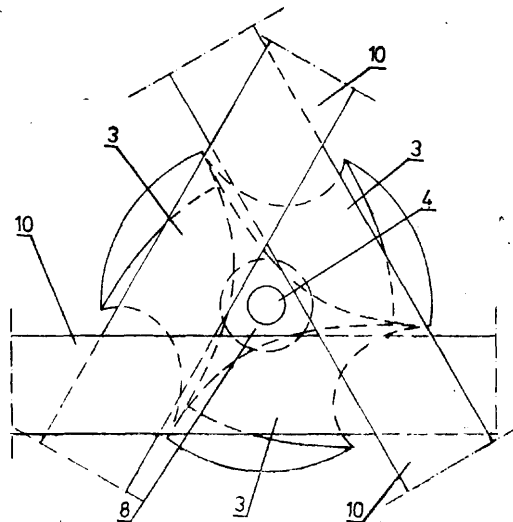
Jan Nuckowski, Maria Banaś, Janusz Bożek, Zbigniew Majkowski, Marek Nieniewski, Kraków, Polska.

Złącze konstrukcyjne do elementów rurowych

Przedmiotem patentu tymczasowego, jest złącze konstrukcyjne do elementów rurowych, które ma zastosowanie jako nośnik propagandy wizualnej oraz przy rusztowaniach budowlanych.

Złącze konstrukcyjne składa się z dwóch półkul wykonanych jako odlewy metalowe, które od strony wewnętrznej posiadają po trzy identyczne półkolisty wgłębienia (3) mające kształt kanałów, których osie po nałożeniu jednej półkuli na drugą wzajemnie się przecinają pod kątem prostym.

W osi obydwu półkul wykonany jest otwór (4) dla osadzenia w nim mocującej śruby, który w jednej półkuli zakończony jest od strony zewnętrznej sześciokątnym gniazdem dla osadzenia w nim łba śruby mocującej, a w drugiej półkuli również od strony zewnętrznej, okrągłym gniazdem (4) dla osadzenia w nim nakrętki mocującej śruby i klucza nasadowego. (2 zastrzeżenia)



47fi; F161

P. 174897

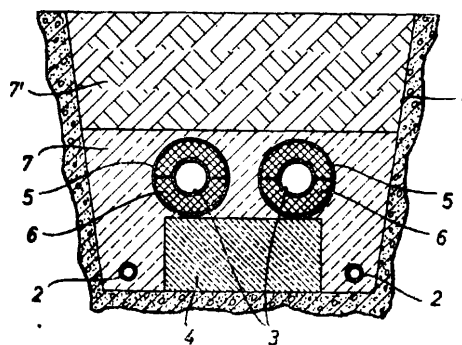
17.10.1974

Pierwszeństwo. 19.10.1973 RFN (nr 23 52 623.0)

Granges Nyby A B, **Nybybruk**, Szwecja.

Kanał zdalnego ogrzewania, zwłaszcza do przewodów z gorącą wodą

Przedmiotem wynalazku jest kanał zdalnego ogrzewania, zwłaszcza do przewodów z gorącą wodą, z jedną lub z wieloma rurami, prowadzącymi środek



ogrzewczy i ułożonymi w kanale oraz otoczonymi przez materiał izolujący ciepło, chroniony przed wilgocią za pomocą folii przykrywających, który charakteryzuje

się tym, że rura lub rury (3), prowadzące środek ogrzewczy, są otoczone pojedynczo lub wspólnie przez co najmniej jedną warstwę (6) z materiału izolacyjnego oraz są okryte płaszczem (5) wykonanym co najmniej z jednej folii przykrywającej, rozciągającej się w zamkniętym obwodzie wokół rury lub rur (3) i zaopatrzonej w otwory. (7 zastrzeżeń)

47g¹; F16k

P. 167971

07.01.1974

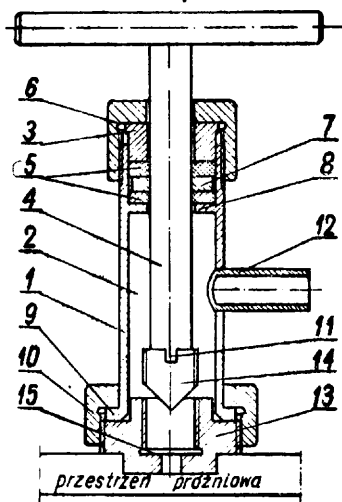
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzebnica, Polska
(Bogdan Sujak, Erhard Pega, Władysław Kalisz).

Urządzenie do zamykania zaworu biokriostatu
lub pojemnika na ciekły azot

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku przeznaczone jest do zamykania zaworu przestrzeni próżniowej biokriostatów lub pojemników na ciekły azot.

Urządzenie wg wynalazku ma korpus (1) zawierający komorę cylindryczną (2) z króćcem wylotowym (12). W korpusie osadzone jest całkowicie szczelnie, przesuwnie i obrotowo pokrętło (4) grzybka zaworu biokriostatu. Dolna część korpusu zakończona jest pierścieniem czołowym (9) z nakrętką dociskową (10).

Uszczelnienie pokrętła (4) w korpusie (1) stanowią dwa pierścienie gumowe (5) o przekroju kołowym dociskane nakrętką (6), poprzez tuleję (3) do pierścienia rozdzielającego (7) i pierścienia oporowego (8). (2 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

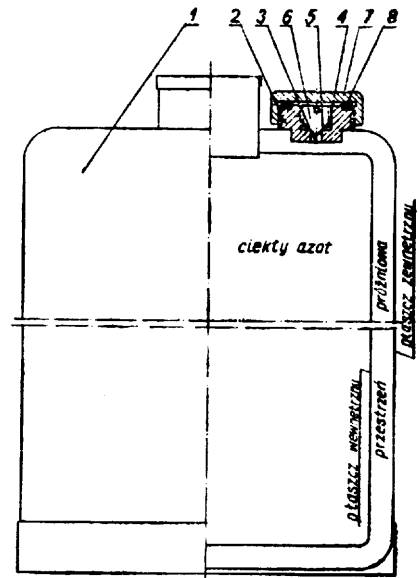
P. 167980

08.01.1974

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzebnica, Polska
(Bogdan Sujak, Erhard Pega, Władysław Kalisz).

Zawór zamykający biokriostatu lub pojemnika
na ciekły azot

Zawór według wynalazku ma korpus (2) przylutowany do płaszcza zewnętrznego (1) pojemnika. W korpusie wykonany jest otwór (3) posiadający część nagwintowaną (4) i krawędź uszczelniającą (5). W część nagwintowaną (4) otworu (3) wkręcony jest grzybek stożkowy (6). Korpus zamknięty jest nakrętką kołpakową (7) i uszczelką (8). Zawór ma zastosowanie przy regeneracji biokriostatu i pojemników na ciekły azot. (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

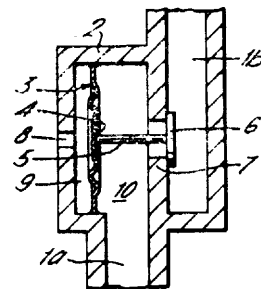
P. 168112

15.01.1974

Kjell Øystein Arisland, Oslo, Norwegia.

Zawór sterowany membraną

Przedmiotem wynalazku jest zawór sterowany membraną, zwłaszcza zawór do regulacji przepływu gazów lub cieczy. Zawór składa się z obudowy (2), wewnątrz której napięta jest membrana (4) połączona z grzybkiem (6). Grzybek (6) współdziała z gniazdem zaworu (7) usytuowanym w przegrodzie oddzielającej kanał wlotowy (1a) od kanału wylotowego (1b). Działanie zaworu jest oparte na wykorzystaniu różnicy ciśnień medium znajdującego się w kanale (1a) i (1b). (4 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 169007 T

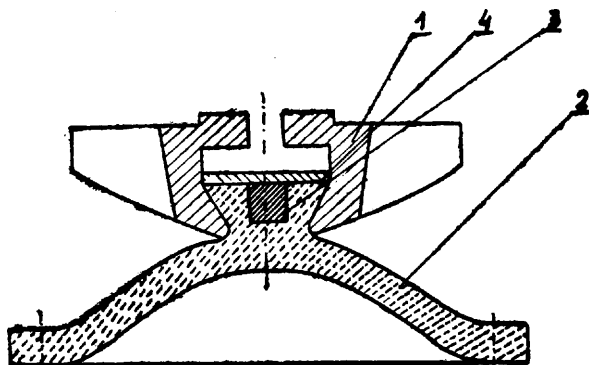
22.02.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. J. Śniadeckich,
Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Waliszko, Tadeusz Turula).

Sposób łączenia elastycznej przepony, zwłaszcza
do zaworów przeponowych chemoodpornych

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia elastycznej przepony zwłaszcza do zaworów przeponowych chemoodpornych. Istota wynalazku polega na tym, że połączenia przepony z grzybkiem zaworu (1) dokonuje się przez specjalnie ukształtowaną część chwytową przepony (2) w kształcie stożka ściętego podstawą odwróconego ku grzybkowi zaworu (1), w którym od strony podstawy wykonany jest ślepy

otwór i odpowiednio do niej dopasowanego gniazda w grzybku, przy czym w części chwytowej elastycznej przepony (2) od strony **podstawy** stożka wykonuje się jaskółczy ogon, do którego wkłada się korek (3) zabezpieczający przed **rozłączeniem** się przepony z grzybkiem w czasie otwierania zaworu. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w zaworach przeponowych chemoodpornych. (1 zastrzeżenie)



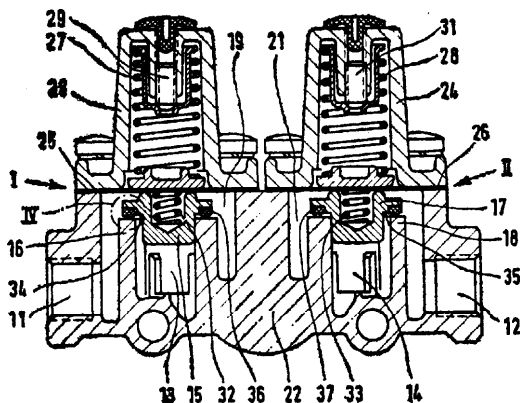
1; F16k P. 174520 T 02.10.1974

Pierwszeństwo: 06.11.1973 - RFN (nr P 2355456.5)
WABCO Westinghouse GmbH, Hannover, RFN.

Wielooobwodowy zawór bezpieczeństwa do instalacji pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest wielooobwodowy zawór bezpieczeństwa do instalacji pneumatycznych dla pojazdów, zwłaszcza pneumatycznych instalacji hamulcowych w pojazdach drogowych o wielu pneumatycznych obwodach zasilających.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że element zamykający (15, 17) albo gniazdo (16, 18) zaworu **nadmiarowego** ma dwa umieszczone koncentrycznie pierścieniowe występy, przy czym zewnętrzny występ pierścieniowy jest nieznacznie **krótszy** od wewnętrznego pierścieniowego występu. Powierzchnia zamykająca z pierścieniowymi wystęgami albo druga powierzchnia zamykająca jest powierzchnią elastycznie odkształcalną. (1 zastrzeżenie)

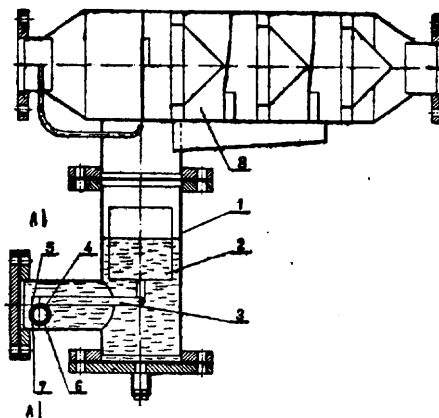


47g²; F16t F. 168143 16.01.1974

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych ROW, Rybnik, Polska (Bronisław Łucka, Jan Klepek, Antoni Piksa, Eryk Greiner).

Urządzenie do automatycznego odprowadzania cieczy, zwłaszcza z **odwadniaczy** instalacji sprężonego powietrza

Urządzenie do automatycznego odprowadzania cieczy, zwłaszcza z odwadniaczy instalacji sprężonego powietrza, stosowane jest w odwadniaczach rurociągów sprężonego powietrza lub w instalacjach innego czynnika. Urządzenie składa się ze szczelnej komory (1) podłączonej do wodooddzielacza (8) z umieszczonym w niej pływakiem (2) i dźwigni zaworowej (3) połączonej z nim przegubem. Dźwignia zaworowa (3) steruje pracą zaworu spustowego ze zwielokrotnioną siłą. Konstrukcja zaworu spustowego zapewnia zrównoważenie całego układu bez względu na wielkość ciśnienia panującego w obudowie (1). (1 zastrzeżenie)

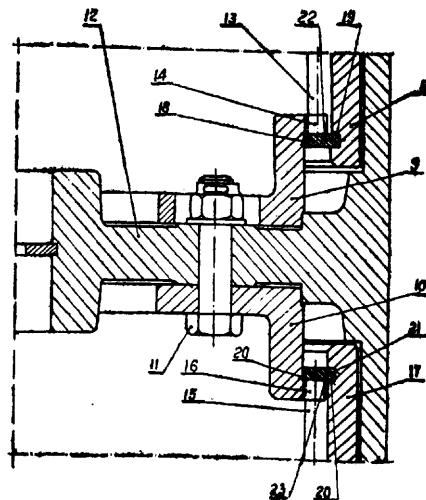


47h; F16h P. 167906 03.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Wiesław Mikołajewski).

Trzystopniowa **przekładnia** zębata

Wynalazek dotyczy trzystopniowej przekładni zębatej stosowanej w maszynach budowlanych, do redukcji obrotów zwłaszcza w mechanizmie obrotu żurawia stanowiącej połączenie przekładni zębatej walcowej z dwoma stopniami przekładni planetarnej.



Napęd z silnika hydraulicznego poprzez parę kół zębatach walcowych dostaje się na małe koło słoneczne pierwszego członu przekładni planetarnej. Następnie, poprzez duże koło słoneczne, koło obiegowe oraz jarzmo, napęd przechodzi na drugi człon przekładni **pla-**

netarnej, z którego jest **odbierany** za pośrednictwem koła zębatego. Przekładnia wg wynalazku charakteryzuje się tym, że koła sprzęgłowe (9), (10) są przymocowane śrubami (11) do **ścianki** działowej (12), a przy pomocy **wielowypustów** (13), (14), (15), (16) łączą się z dużymi kołami słonecznymi (5) i (17). W rowkach (18) i (19), (20) i (21) umieszczone są odpowiednio pierścienie osadcze (22) i (23), które tworzą połączenie stałe kół słonecznych (5), (17) z kołami sprzęgłowymi (9), (10). (1 zastrzeżenie)

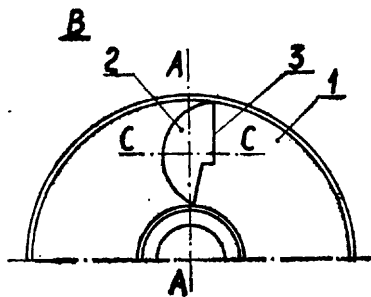
47h; **F16h** P. 167989 09.01.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Szydełski).

Trzyczłonowa **przekładnia** hydrauliczna z płaskimi łopatkami

Przedmiotem wynalazku jest trzyczłonowa przekładnia hydrokinetyczna z **wirnikami** pompy, turbiny i kierownicy bez pierścienia wewnętrznego i z płaskimi łopatkami w wirnikach pompy i turbiny, przeznaczona do układów napędowych, zwłaszcza pojazdów i maszyn roboczych.

Istotę wynalazku stanowi zastosowanie w wirnikach (1) przekładni płaskich łopatek (2) o dużych kątach odchylenia i **tak** usytuowanych, że krawędź przednia (3) każdej z łopatek (2) jest przesunięta względem **płaszczyzny** południkowej wirnika **A—A**, równoległej do krawędzi (3) o taką odległość, że ta płaszczyzna południkowa dzieli płaszczyznę łopatki w jej najszerszym miejscu na dwie równe części. (3 zastrzeżenia)

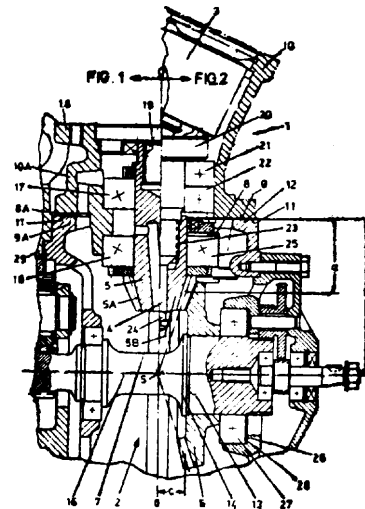


47h; **F16h** P.174526 02.10.1974

Pierwszeństwo: 04.10.1973 - RFN (nr P 2349894.4)
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, RFN.

Napęd za pomocą kątowno, zwłaszcza poprzecznie do głównej osi napędu zamontowanego kołnierzowego silnika i przekładni stożkowej, zwłaszcza napęd mieszarki

Przedmiotem wynalazku jest napęd kątowny, zwłaszcza poprzeczny do głównej osi zamontowanego kołnierzowego silnika na przykład napęd mieszarki, zaopatrzony w obrotowo i na stałe zamontowane na wale napędowym koło talerzowe (6) oraz przekładnię stożkową, osadzoną w obudowie kołnierzowej i dającą się wsunąć w obudowę napędu. Napęd ten charakteryzuje się tym, że silnik (3) i stożkowy zębnik (5B) stanowią wspólną i oddzielnie zamontowaną jednostkę wymienną, przy czym stożkowy zębnik (5B) jest zamontowany obrotowo na wale (4) silnika i wraz z silnikiem znajdują się we wspólnej obudowie kołnierzowej (10). (4 zastrzeżenia)



47h; F16h P. 174701 T 08.10.1974

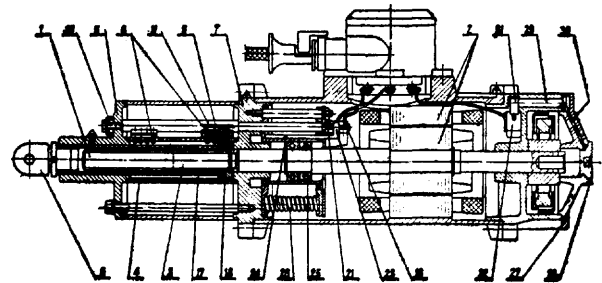
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 150584

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska, (Kazimierz Adamaszek, Zygmunt Gutorski, Józef Morzół).

Przesuwnik elektromechaniczny

Przesuwnik elektromechaniczny według wynalazku jest zaopatrzony w śrubowy mechanizm posuwisto-zwrotny składający się ze śruby (1) i nakrętki (3). Nakrętka (3) posiada od strony silnika (2) kołnierz (18), który służy do jej prowadzenia w tulei (4). Nakrętka (3) jest zabezpieczona przed obrotem za pomocą wpustu (17).

W tulei (4) umieszczone są tłoki (8), wchodzące w kontakt z kołnierzem (18) oraz z przesuwymi wzdłuż osi przesuwnika ramionami (9), które są prowadzone w ułożyskowanych równoległe do ciągu (6) obrotowych drążkach (11). Na wymienionych drążkach zamocowane są ramiona popychające (13), **współpracujące** z trzpieniami wyłączników krańcowych oraz ramiona (21) wchodzące w kontakt z nosem (23) klina (24). (5 zastrzeżeń)



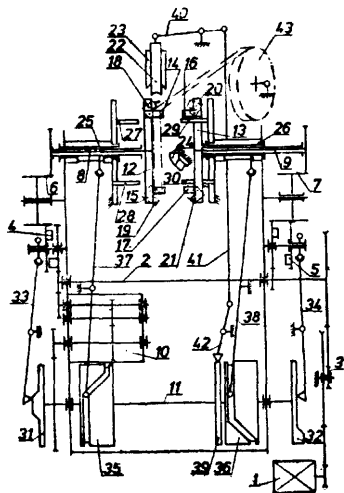
47k; B65h P. 168461 30.01.1974

Zakłady Aparatury Elektrycznej „**Ema-Elester**”, Łódź, Polska, (Marian Zych).

Urządzenie do automatycznego zwijania taśmy, w szczególności taśmy grzejnej termobimetalu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego zwijania taśmy, w szczególności taśmy grzejnej termobimetalu, stosowanych w **przekaznikach** elektrycznych.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w silnik napędowy, przekładnię oraz sprzęgła kłowe, ma dwa wrzeciona (8, 9), umocowane na wspólnej osi po obu stronach zwijanej taśmy, zakończone **wspornikami** (12, 13), na których są przymocowane płaskie palce (14, 15, 16, **17**), z zaciskami (18, 19, 20, 21), a w osi podłużnej zwijanej taśmy jest umocowany ruchomy nóż odcinający (22), do którego jest przymocowana krzywka zamykająca (23), **nastomiast** do części stałej urządzenia jest przytwierdzona krzywka otwierająca (24) zaciski (18, 19, 20, 21), przy czym obudowy wrzecion (25, 26) są zaopatrzone w kołki spychające (27, 28, 29, 30). (3 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 167961 05.01.1974

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Oborniki Wlkp., Polska (Ryszard Mellerowicz).

Sposób trawienia metali oraz otrzymywania chlorków metali z roztworów potrąwionych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do trawienia metali używa się kwasu solnego z dodatkiem chlorku metalu w takiej ilości, by sumaryczne stężenie anionów chloru w mieszaninie trawiącej było większe od 250 g/l, najkorzystniej **300—400 g/l**, przy czym straty roztworu w czasie trawienia uzupełnia się (kwasem solnym o stężeniu powyżej 300 g/l, a do zobojętniania resztek kwasu solnego w roztworze **potrąwionym** używa się zależnie od rodzaju trawionego metalu złomu, popiołu lub tlenku metalu.

Roztwór potrąwiony zamiast zobojętniania może regenerować przez nasycanie gazowym chlorowodorem, lub dodanie kwasu solnego o stężeniu powyżej 300 g/l, co powoduje wypadanie krystalicznego osadu chlorku metalu, który oddziela się od roztworu i poddaje suszeniu, a zregenerowany roztwór **potrąwiony** zwraca się do trawienia.

Sposób wg wynalazku ma szczególne zastosowanie przy oczyszczaniu powierzchni metali. (2 zastrzeżenia)

48a; C23b P. 173279 T 05.08.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska, (Tadeusz Stefanowicz, Władysław Reksć, Bernard Hoja, Tadeusz Borowicz).

Sposób samoczynnej regulacji ilości substancji utleniających lub redukujących w płuczkach przy chemicznej neutralizacji ścieków galwanicznych

Sposób **samoczynnej** regulacji ilości substancji utleniających lub redukujących w płuczkach do chemicznej neutralizacji ścieków galwanicznych polega na

tym, że z **płuczek** pobiera się w sposób ciągły, **półciągły** lub okresowy ustalone ilości roztworu neutralizującego ścieki galwaniczne i pobrane ilości miesza się z co najmniej jednym odczynnikiem zawierającym wskaźnik barwny i środek utleniający albo **redukujący**, stosowany w ilości równoważnej w stosunku do żądanej ilości substancji neutralizujących w pobranym roztworze, a uzyskaną mieszaninę przeprowadza się przez fotoelektryczny czujnik, którego sygnał wykorzystuje się do sterowania elementami dawkowującymi substancje neutralizujące do płuczek. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 173280 T 05.08.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Stefanowicz, Władysław Reksć, Bernard Hoja, Tadeusz Borowicz).

Potencjometryczny sposób regulacji ilości **czynników** utleniających lub redukujących w płuczkach przy chemicznej neutralizacji ścieków galwanicznych

Potencjometryczny sposób regulacji ilości czynników utleniających lub redukujących w płuczkach przy chemicznej neutralizacji ścieków galwanicznych, polega na tym, że z **płuczek** pobiera się w sposób ciągły, **półciągły** lub okresowy ustalone ilości roztworu neutralizującego ścieki galwaniczne i pobrane ilości miesza się z co najmniej jednym odczynnikiem zawierającym środek utleniający albo redukujący w ilości równoważnej w stosunku do żądanej ilości substancji neutralizujących w pobranym roztworze, a uzyskaną mieszaninę przeprowadza się przez **potencjometryczne** ogniwo pomiarowe, którego siłę elektromotoryczną wykorzystuje się do sterowania **elementami** dawkowującymi substancje neutralizujące do płuczek. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 173599 T 21.08.1974

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Korczyński, Ginter Nawrat).

Sposób elektrochemicznego polerowania wyrobów ze stali chromowych

Sposób elektrochemicznego polerowania wyrobów ze stali chromowych polega na tym, że polerowanie przeprowadza się w kąpeli z kwasu fosforowego i siarkowego z dodatkiem tiomocznika lub jego pochodnych w ilości 0,1-4 moli/dm³ **kąpeli**, a korzystnie **0,5—2 moli/dm³** kąpeli, kwasu szczawowego ewentualnie jego soli lub pochodnych w ilości **0,1—2 moli/dm³** kąpeli, a korzystnie **0,2—0,5 moli/dm³** kąpeli. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 173710 20.08.1974

Pierwszeństwo: 30.08.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 393 072)

M a. T Chemicals Inc. Greenwich, Connecticut, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób galwanicznego nakładania chromowej powłoki na metalowym podłożu oraz roztwór do stosowania tego sposobu

Sposób galwanicznego nakładania chromowej powłoki na metalowym podłożu polega na tym, że przepuszcza się prąd od anody do katody, której co najmniej część stanowi przewodząca metalowa warstwa, poprzez kompozycję, którą jest wodny kwasowy roztwór do galwanizowania chromem, który zawiera co **najmniej** jeden związek chromu wydzielający sześciowartościowe jony chromu dla galwanizowania chromem oraz jony glinu łącznie z jonami fluorku oraz jonami siarczanu tak, żeby zachować stosunek molowy całkowitej ilości fluorku do całkowitej ilości glinu od 0,5 do poniżej 6, **przez** okres czasu wystarczający dla osadzenia galwanicznej **powłoki** chromowej. (22 zastrzeżenia)

48b; C2Sc P. 17339« T 12.08.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska, (Stanisław Bagdach, Danuta Przybylska).

Kąpiel do bezprądowego niklowania, zwłaszcza nieprzewodników elektryczności

Kąpiel do bezprądowego niklowania według wynalazku składa się z chlorku albo siarczanu nikłowego, związku **kompleksuj**ącego, podfosforynu sodowego i soli amonowych albo amoniaku. Jako związek **kompleksujący** kąpiel zawiera sole kwasu winowego i/lub cytrynowego oraz rozpuszczalny w wodzie związek boru, przy czym stosunek ilościowy boru do niklu liczony w **gramoatomach** jest zawarty w granicach od 0,005 do 3,5 zaś bezwzględne stężenie boru jako pierwiastka w kąpeli jest zawarte w granicach od 0,01 do 2 g w jednym litrze kąpeli. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c P. 174033 12.09.1974

Pierwszeństwo: 12.09.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 396 346)

Morton-Norwich, Inc., Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kompozycja tlenku magnezowego do powlekania taśmy ze stali zawierającej krzem oraz sposób jej wytwarzania

Kompozycja tlenku magnezowego do powlekania taśmy ze stali zawierającej krzem oraz sposób jej wytwarzania charakteryzują się tym, że wytwarzanie kompozycji tlenku magnezowego do powlekania taśmy ze stali zawierającej krzem polega na mieszaniu spieczonego tlenku magnezowego z **metakrzemianem** sodowym i czynnikiem wprowadzającym chlorek, wybrany z grupy obejmującej chlorek magnezowy, chlorek barowy i chlorek chromowy, przy czym spieczony tlenek magnezowy ma aktywność kwasu cytrynowego od około 30 do około 85 **sek.** oraz objętość porów od około 0,02 do około 0,1 **cm³/g**, zaś koncentracja czynnika wprowadzającego chlorek jest taka żeby wprowadzić go od około 4×10^{-8} do około 60×10^{-8} moli chlorkowych jonów na 1 **cm³** powierzchni stali, podczas gdy zawartość metakrzemianu sodowego jest co najmniej stechiometrycznie równa ilości tego chlorku. (9 zastrzeżeń)

48c; C23d P. 172710 T 12.07.1974

Huta im. gen. K. **Świerczewskiego**, Zawadzkie Polska, (Reniśław Dworak, Janusz Madejski, Franciszek Kardynał, Tadeusz Hatalak).

Srodek do nakładania powłoki antykorozyjnej

Przedmiotem wynalazku jest środek do nakładania powłoki **antykorozyjnej** na powierzchnie wyrobów metalowych, zwłaszcza wyrobów hutniczych w postaci rur i prętów, celem ich konserwacji na okres magazynowania i transportu. Środek w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że zestaw powłokotwórczy w ilości 10 do 250 gramów na 1 litr dysperguje się w wodzie z dodatkiem 5 do 50 gramów na 1 litr azotynu sodu przy temperaturze wody 40 do 85°C, przy czym zestaw **powłokotwórczy** zawiera w swym składzie 70 do 90% wosku węglowodornego, 3 do 20% kwasów tłuszczowych i 5 do 20% emulgatora niejonowego. (4 zastrzeżenia)

48c; C23c P. 173400 T 12.08.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska, (Stanisław Bagdach, Danuta Przybylska).

Kąpiel do bezprądowego niklowania, zwłaszcza nieprzewodników elektryczności

Kąpiel do bezprądowego niklowania, według wynalazku składa się z chlorku albo siarczanu nikłowego, związku **kompleksu**jącego, podfosforynu sodowego

i soli amonowych albo amoniaku. Jako związek kompleksujący stosuje się sole kwasu winowego z dodatkiem rozpuszczalnego w wodzie związku **boru**, przy czym stosunek ilościowy boru do niklu liczony w **gramoatomach** jest zawarty w granicach od 0,005 do 3,5 zaś bezwzględne stężenie boru jako pierwiastka w kąpeli jest zawarte w granicach od 0,01 do 2 g w jednym litrze kąpeli. Wynalazek stosuje się przy niklowaniu wyrobów z tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

48c; C23d P. 173413 T 11.08.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „**MEPROZET**” Gdańsk, Polska (Zbigniew Głowinkowski, Romuald **Juchniewicz**, **Andrzej** Kitowski, Stefan Wiczorek)

Sposób zabezpieczenia przed korozją stalowych zbiorników wypełnionych elektrolitami zwłaszcza gnojowicą

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zbiorniki łączy się z co najmniej jednym pokrytym perforowanym laminatem protektorem magnezowym w znany sposób, obniża się potencjał najkorzystniej do - 950 mV względem elektrody miedzianej przez cały okres **eksploatacji**, a przy dużych powierzchniach nakłada się dodatkowo powłoki cementowe o grubości około 5 mm pigmentowane pyłem cynkowym oraz dodaje się fluorek wapnia najkorzystniej od 0,005 do 0,2%. (3 zastrzeżenia)

48d; C23f P. 173610 T 21.08.1974

Pierwszeństwo: 23.08.1973 - RFN (nr P 2342558.3)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób fosforowania metali

Sposób fosforowania metali, zwłaszcza żelaza i stali polega na tym, że powierzchnie metali, ewentualnie po wstępnym oczyszczeniu, poddaje się działaniu w temp. 20—75°C wodnego, kwaśnego roztworu do fosforowania zawierającego; 05 -10g /l Zn, 1,5-13g/l **P₂O₅**, 0,1-5g /l F w postaci F i/albo **SiF₆**, 0-10g /**ISO₄+NO₃+C1**), 0,3g/l Ni i 0,02-0, 15g/l **H₂O₂**. (7 zastrzeżeń)

48d; C23g P. 173465 T 13.08.1974

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Jadwiga Kuśmerek, Jerzy Perka, Danuta Polak, Jan Przondo).

Srodek do czasowej ochrony stali przed korozją

Środek wg wynalazku stanowi emulsję **wodną** związków takich jak: polioksyetylenowany **oksylofenol** (3—9 części wagowych), polioksyetylenowany **oleinian** pentaerytrytu (2—8 części wagowych), sól etanolaminowa względnie cynkowa fosforanu polioksyetylenowanego oleinianu pentaerytrytu (3—9 części wagowych), fosforan **trójetanolaminy** (2—12 części wagowych), oksyetylenowany względnie oksypropylenowany fosforan laurylu (2—7 części wagowych), **oleinian** pentaerytrytu (60—80 części wagowych). (1 zastrzeżenie)

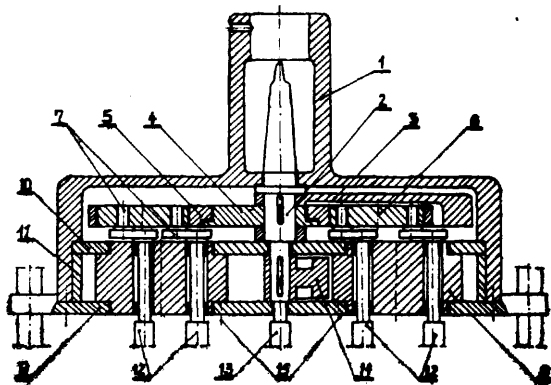
49a; B23b P. 174696 T 08.10.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Juszkiewicz, Krzysztof Schmidt, Edmund **Kokornaczyk**).

Wielowrzecionowa głowica wiertarska z przesławnymi wrzecionami narzędziowymi

Wielowrzecionowa głowica wiertarska z przestawnymi wrzecionami według **wynalazku** ma korpus osadzony przesuwnie na prowadnicach i obsady wrzecion narzędziowych, które mają korbowy napęd o central-

nym mimośrodowym napędzie. Korby (7) z wrzecionami narzędziowymi są **ułożyskowane** w **krażkach** górnych (6) i dolnych (8). Górne **krażki** (6) są ułożyskowane w górnej napędzającej tarczy (5). Dolne krażki (8) ułożyskowane są w dolnej płycie (9) korpusu. Oś krażków, w których są ułożyskowane korby (7) z wrzecionami narzędziowymi są przesunięte równolegle. W górnej napędzającej tarczy (5) ułożyskowany jest krażek (4), w którym osadzony jest mimośrodowo główny napędzający wałek (2), do którego przymocowana jest wyważająca masa (3). W płycie (10) osadzonej w korpusie (1) i ustalonej za pomocą pierścienia (11) dystansowego są dodatkowo ułożyskowane dolne krażki (8). W dolnej płycie (9) osadzone są śruby dociskowe (15), którymi ustala się po przestawieniu położenie krażków (8). (7 zastrzeżeń)



49a; M23b

P. 174839 T

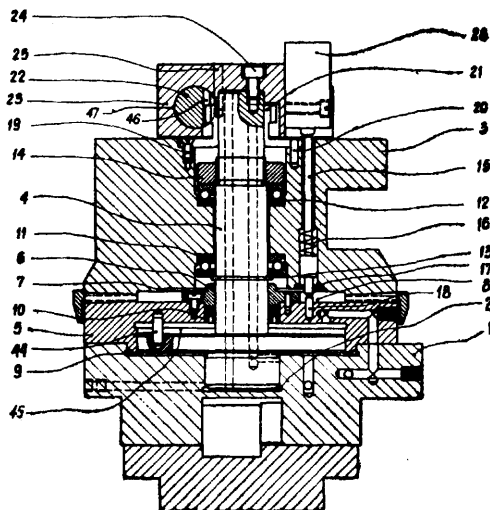
15.10.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marian Niedbała, Jan Kłos, Tadeusz Pietrzak).

Imak nożowy

Przedmiotem wynalazku jest imak nożowy dwupołożeniowy automatyczny sterowany elektrohydraulicznie o osi obrotu prostopadłej do płyty suportu wyposażony w mechanizm zacisku i luzowania, w szczególności dla tokarek wyposażonych w układy sterowania programowego.

Imak nożowy składa się z następujących podstawowych zespołów: korpusu imaka, mechanizmu obrotu złożonego z tłoka i cylindra, mechanizmu zacisku złożonego z cylindra i tłoka, którego **tłoczyisko** jest osią



obrotu korpusu imaka oraz jego płyty dolnej. Mechanizm zacisku i luzowania złożony jest z **nieobrotowego** i przesuwne osiowo dwustopniowego tłoka (4),

którego **tłoczyisko** jest osią obrotu korpusu (3) imaka osadzonego obrotowo na łożyskach oporowych (11) i (12) usytuowanych na tłoczyisku za pomocą rozprężonego pierścienia (13) i nakrętki (14), zaś mechanizm obrotu składa się z nieruchomego korpusu (23) wyposażonego w cylinder (47) sprzężony z tłoczyiskiem tłoka (4) za pomocą tłoka (22) z zębatką (46) ząbionego z centrowanym na tłoku (4) kołem zębatym (21) dla przenoszenia ruchu obrotowego na korpus (3) imaka, przy czym doprowadzony pod ciśnieniem olej pod (4) powoduje podniesienie korpusu (3) imaka oraz jego obrót na pozycję związaną z daną powierzchnią tłoka (4). (1 zastrzeżenie)

49c; B23d

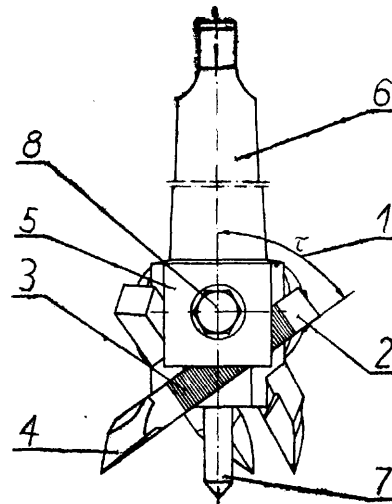
P. 168865 T

16.02.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Haraśymowicz, Andrzej Marekowski, Jan Kopciński).

Przyrząd do wycinania otworów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wycinania otworów w zbiornikach, rurach i blachach. Przyrząd ma głowicę (1) w formie sześciokąta foremnego, na której osadzone są trzy noże (2) pochylone względem osi obrotu o kąt zależny od obrabianego materiału. Noże są osadzone w rowkach i stabilizowane odpowiednimi uchwyty. W celu zabezpieczenia noży (2) przed przesuwaniem się w czasie pracy, noże mają nacięte rowki (3) na bazującej powierzchni trzonka. Noże posiadają kształtową geometrię krzywoliniową powierzchni przyłożenia (4), co umożliwia ich pracę po obwodzie. (1 zastrzeżenie)



49e; B23g

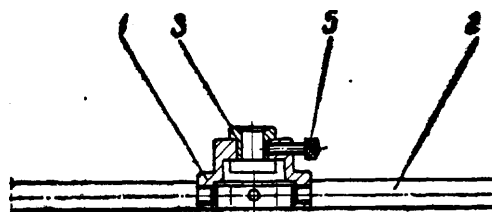
P. 168376

26.01.1974

Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Edward Kopacz).

Oprawka do narzynek do gwintowania

Oprawka do narzynek do gwintowania składa się z korpusu (1), zaopatrzonego w rękojeście (2), służące do pokręcania oprawki, tulejki (3) prowadzącej gwin-



towny pręt i umocowanej w otworze korpusu (1), za pomocą śruby (5) oraz śrub służących do mocowania narzynki w korpusie (1) oprawki.

Prowadząca tulejka (3) jest wymienna i średnicą swą dostosowana jest do średnicy gwintowanego pręta. (1 zastrzeżenie)

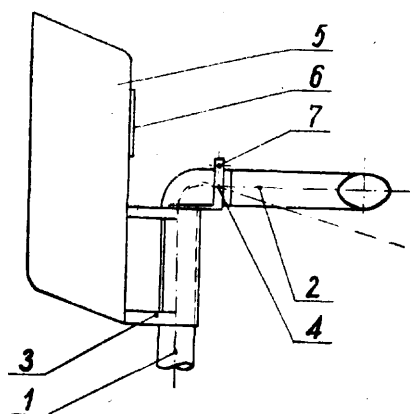
49h; B23k P. 174015 T 11.09.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Franciszek Górczak, Wacław Twardowski, Maciej Gliński, Stefan Baczyński).

Sposób mocowania wyciągu dymów spawalniczych do tarczy spawalniczej i urządzenie do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania wyciągu dymów spawalniczych do tarczy spawalniczej, umożliwiający praktycznie dowolne umiejscowienie wlotu ssawki wyciągu względem wziernika tarczy spawalniczej. Sposób wg wynalazku polega na tym, że przewód (1) giętki i samoprostujący się łączący ssawkę (2) z dowolnym źródłem podciśnienia, jest mocowany w jarzmie składającym się co najmniej z dwóch części (3) i (4) o korzystnie dobranym położeniu względem siebie, przy czym część uchwytna jarzma (3) czasowo unieruchamia wybrany odcinek przewodu, pozwalając na jego przesuwanie się wyłącznie osiowo, a część ustawcza jarzma (4) czasowo ustala inny fragment przewodu umożliwiającego osiowe i poprzeczne przesunięcie ssawki (2).

Urządzenie do realizacji wynalazku składające się z tarczy spawalniczej (5) zaopatrzonej we wziernik (6) z filtrem optycznym ma część uchwytną jarzma (3) stanowiącą rękojeść tarczy w kształcie otwartego korytka ustalającego położenie przewodu giętkiego i samoprostującego się (1) oraz część ustawczą jarzma (4) w formie krótkiego otwartego korytka o szerokości większej od największego wymiaru obrysu poprzecznego przewodu (1) i zamykaną zapinką. (3 zastrzeżenia)



49h; B23k P. 174979 21.10.1974

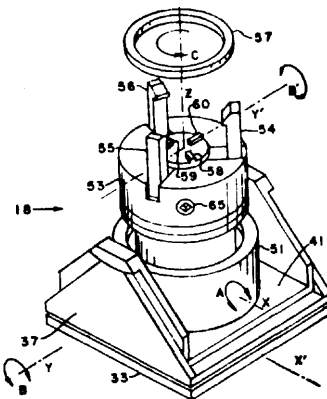
Pierwszeństwo: 24.10.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 409.209)

Dresser Industries, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przyrząd ustawczy do spawania gryzów do skały

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd ustawczy służący do zaciskania razem pojedynczych segmentów gryzu w położeniu odpowiadającym ostatecznie zamontowanemu gryzowi przy zachowaniu jego dokładnej skrajnej średnicy i do ustawiania szwów utworzonych na styku zaaiśniętych segmentów w odpowiednim położeniu w stosunku do wiązki elektronów wyrzucanej ze spawalniczego działka elektronowego.

Przyrząd według wynalazku ma podstawę (33), na której zamontowany jest przechylny wspornik (37) przesuwany wzdłuż osi X'. Na wsporniku zamontowana jest kołyska (41), na której znajduje się obrotowy stół podawczy (51). Przyrząd posiada regulowane urządzenie (53) do ściskania segmentów ze sobą w postaci trójszczekowego uchwytu samocentrującego ze szczękami zaciskowymi (54, 55, 56) i śrubą (65). Do prawidłowego ustawiania segmentów w urządzeniu zaciskowym (53) służy urządzenie ustawcze składające się z wpustów (58, 59, 60). Przyrząd ma urządzenie do ustawiania skrajnej średnicy gryzu w postaci pierścieniowego sprawdzianu (57). (6 zastrzeżeń)



49m; B23p P. 168011 10.01.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska, (Chryzant Leśniak, Edmund Bryjak, Marian Michalczyk).

Sposób wytwarzania narzędzi stalowych

Sposób wytwarzania narzędzi stalowych zrobionych ze stali węglowej, stopowej i szybko tnącej, w pierwszym rzędzie płytek wielostronowych i wiertel krętych powleczonych warstwą związku/ów pierwiastka/ów okresu 2 grupy III, IV, V układu okresowego wg Mendelejewa z pierwiastkiem/ami grupy IV, V, VI rzędu 1 układu okresowego wg Mendelejewa polega na powlekanii drogą obróbki cieplno-chemicznej w/w warstwą wstępniaka ze stali narzędziowej węglowej, stopowej, lub szybko tnącej, który następnie przerabia się plastycznie na gorąco, najkorzystniej drogą walcowania, w temperaturach 800—1200°C, z jednorazowym gniosem 5—60%, na kształt narzędzia i na koniec poddaje się obróbce cieplnej.

Korzystne jest jako ostatnią operację wykonać pasywację narzędzia w parze wodnej. (6 zastrzeżeń)

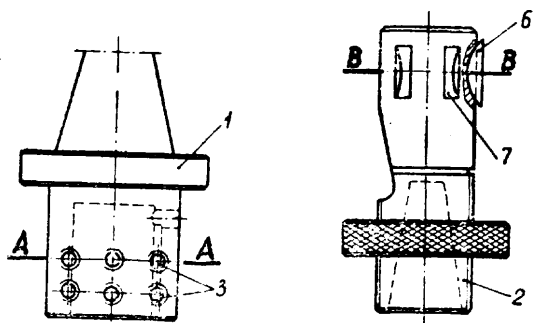
49m; B23q P. 168377 26.01.1974

Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Jerzy Dojnikowski).

Oprawka do narzędzi z regulacją osiową, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie

Oprawka do narzędzi złożona z dwóch części bezpośredniej (1), mocowanej bezpośrednio we wrzeciono obrabiarki i pośredniej (2), mocowanej w części bezpośredniej i służącej do mocowania narzędzia posiada na części cylindrycznej bezpośredniej części (1) więcej niż jeden rząd gwintowanych otworów (3), służących do wkręcania śrub mocujących pośrednią część (2), zaś w pośredniej części (2) zakończonej cylindrycznym chwytem na jego obwodzie wykonano więcej niż jedno zagłębienie (7), przeznaczone do osadzenia wpustu (6), wchodzącego w zazębienie z rowkiem wykonanym w otworze bezpośredniej części (1).

(1 zastrzeżenie)



49m; B23g

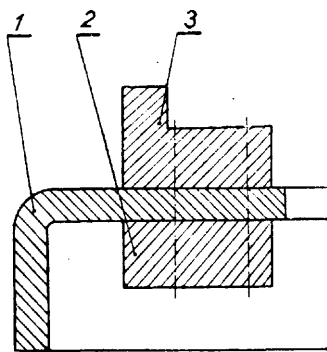
P. 174213 T

19.09.74

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska: (Ryszard Ciecierski, Jan Darlewski).

Uchwyt membranowy

Uchwyt według wynalazku przeznaczony jest do mocowania elementów w procesie obróbki skrawaniem, a w szczególności elementów mocowanych w uchwytach wykonujących ruch obrotowy. Uchwyt posiada podkładki (2), spełniające rolę przeciwcieżaru szczęki (3), przy czym podkładki (2) usytuowane są po obu stronach membrany (1) **rozłącznie**. (1 zastrzeżenie)



49m; B23q

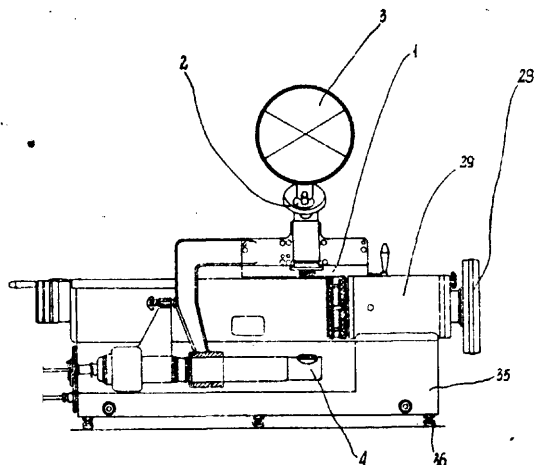
P. 174840 T

15.10.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska, (Andrzej Mańkowski, Wiesław Łokieć).

Przyrząd do ustawiania poza obrabiarką na żądany wymiar (średnica, długość) narzędzi pracujących ruchem obrotowym

Przyrząd według wynalazku składa się ze stolika (1) o ruchu krzyżowym prowadzonego na prowadnicach tocznych, z zamocowanego na stoliku (1) układu opty-



cznego (2) o powiększeniu 30-krotnym połączonego z projektorem (3), z układu (4) podświetlającego ustawiane narzędzia, z wrzecionnika (29) z wrzecionem (28) do osadzania narzędzia oraz podstawy (35) poziomowanej za pomocą śrub (36), (2 zastrzeżenia)

50a; B02b

P. 167940 T

05.01.1974

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Sabinów”, Sabinów, Polska (Janusz Knapik, Władysław Guździk, Stefan Kowacz, Jan Zapalski, Adolf Michalak, Tadeusz Smuk, Włodzimierz Zarembski, Edmund Pilarz, Roman Zająć).

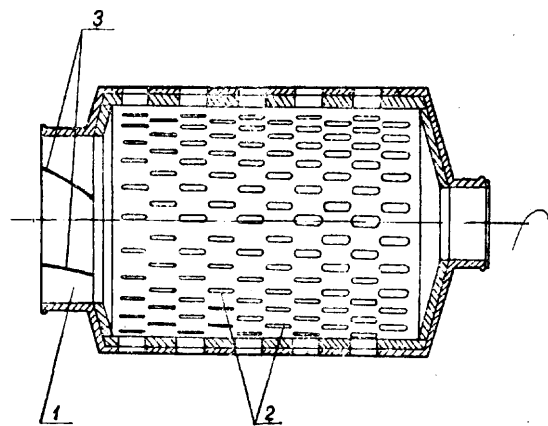
Sposób kruszenia skłębionych wiórów metalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na kruszeniu wiórów metalowych z dopuszczalnymi zanieczyszczeniami, bez wstępnego ich rozdrabniania. Kruszenie wiórów dokonuje się w kruszarce kulowej, przy czym jako elementy kruszące stosuje się kule wraz z kawałkami złomu o granulacji od 50 do 200 mm.

Kruszarka kulowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że element kruszący stanowią kule oraz grubsze kawałki złomu o granulacji do 200 mm, a do bębna kruszarki wprowadza się wióry długie i zanieczyszczone.

Kruszarka kulowa posiada wlot (1) o średnicy większej od dotychczas stosowanych, którego wewnętrzna powierzchnia walcowa posiada żebra (2) o kształcie śrubowym, z kierunkiem skrętu zgodnym z kierunkiem obrotu kruszarki patrząc od strony wewnętrznej bębna, natomiast otwory wylotowe rozmieszczone są promieniowo na 50 do 100% długości bębna.

(2 zastrzeżenia)



50e; B01d

P. 168125

15.01.1974

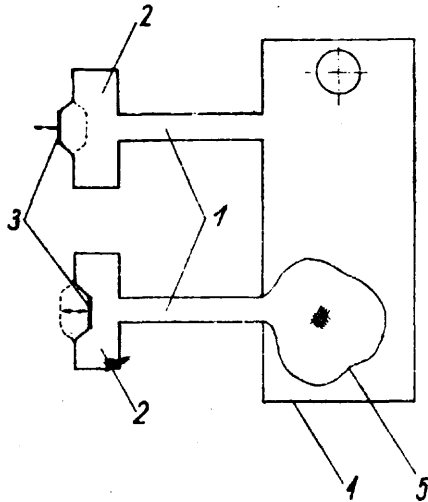
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska, (Mariusz Jarnowski).

Generator rezonansowy do czyszczenia tkaniny z pyłu w filtrach tekstylnych

Przedmiotem wynalazku jest generator rezonansowy do oczyszczania tkaniny z pyłu w filtrach tekstylnych.

Generator wykonany jest w podwójnym układzie komorowych rezonatorów gazowych o tej samej częstotliwości drgań swobodnych, w których ruchy drgające odgród (3), zawieszonych w ściankach komór (2), są fazowo - przeciwne i powodują fazowo - przeciwnie **zmiany** objętości komór rezonatorów. Przyłączenie rezonatorów do obudowy (4) filtra tekstylnego poprzez rury (1) jest przestrzennie obustronne **względnie**.

dem powierzchni tkaninowego elementu filtrującego (5), co pozwala na zlokalizowanie w przestrzeni wewnętrznej obudowy - węzła falowej zmienności ciśnienia wytworzonego w generatorze. (1 zastrzeżenie)



50e; B01d

P. 168126

15.01.1974

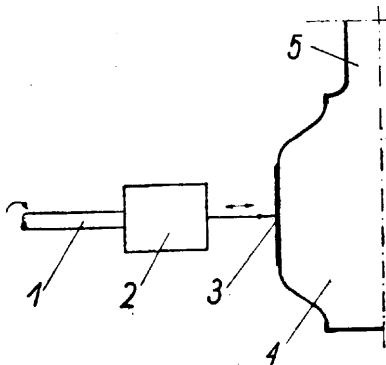
Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Mariusz Jarowski).

Sposób mechanicznego wymuszania drgań w gazowym generatorze rezonansowym

Sposób mechanicznego wymuszania drgań w gazowym generatorze rezonansowym ma zastosowanie między innymi do oczyszczania tkaniny filtracyjnej z pyłu w filtrach tekstylnych.

Sposób ten polega na zastosowaniu mechanicznego przetwarzania ruchu obrotowego wału (1) silnika napędowego w mechanizmie korbowym lub bezkorbowym (2) na ruchy posuwisto-zwrotne odgród (3) powodując okresową zmienność objętości komór (4) w gazowym generatorze rezonansowym. Ruch odgród (3) stanowi czynnik wzbudzenia i podtrzymywania tłumionych drgań słupa gazu w ruchomych częściach rezonatorów komorowych generatora.

(1 zastrzeżenie)



52a; D05b

P. 169595

16.03.1974

Pierwszeństwo: 16.03.1973 - Szwecja (nr 7303690-7, 7303691-5, 7303692-3)

Husqvarna AB., Huskvarna, Szwecja.

Maszyna do szycia oraz sposób jej montowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób montowania maszyny do szycia, charakteryzujący się tym, że zespół dociskacza i igielnicy, zespół naprężacza nici i zespół wału głównego maszyny osadza się i mocuje w stanie złożonym w gniazdach wykonanych w korpusie maszyny lub odlanych łącznie z nim, przy czym korpus maszyny jest otwarty co najmniej z jednej strony. Przedmiotem wynalazku jest również maszyna do szycia, której **korpus** ma otwieraną ściankę tylną, przy czym w korpusie są wykonane gniazda lub odlane łącznie z nim. Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół dociskacza i igielnicy zawierający mechanizm dociskacza oraz obsadę igielnicy, ma podłużną ramę wyposażoną w urządzenia łącznikowe, usytuowane po obu jej końcach, przy czym konstrukcja tych urządzeń łącznikowych umożliwia nastawienie położenia zespołu w maszynie do szycia co najmniej w jednym kierunku, zasadniczo pod kątem prostym względem podłużnego kierunku ramy. (9 zastrzeżeń)

53c; A23c

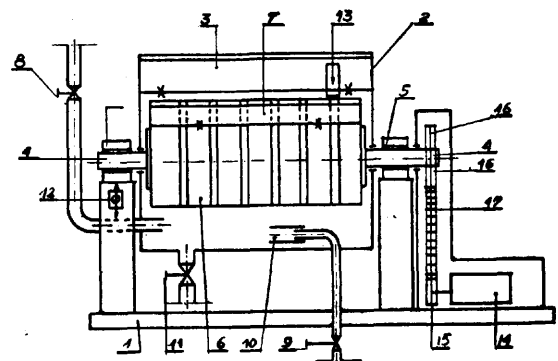
P. 167173 T

08.12.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne w Elblągu, Elbląg, Polska (Henryk Willich).

Urządzenie do mycia kijów **wędzarniczych**

Urządzenie składa się ze szczelnego pojemnika (2) z pokrywą (3) osadzonego na ramie (1), w którym znajduje się roztwór myjący. W pojemnik (2) wmontowany jest **żeberkowany** obrotowy kosz (6) z drzwiczkami (7), do którego wrzuca się kije wędzarnicze. Do pojemnika (2) doprowadzana jest woda i para. U dołu pojemnika znajduje się zawór spustowy (11). Kosz (6) może się obracać w dwóch kierunkach. W tym celu na ramie (1) zamontowany jest czasowy przełącznik kierunkowy (12), a dla zabezpieczenia włączenia się kosza obrotowego (6) do ruchu przy otwartych drzwiczkach (7) i pokrywie (3) zamontowany jest wyłącznik krańcowy (13) na pokrywie (3). Część napędową urządzenia stanowią: silnik elektryczny (14), koła zębate (15) i (16) przez łańcuch (17). (1 zastrzeżenie)



53c; A23b

P. 168076

• 12.01.1974

Vaessen - Schoemaker Holding B.V., **Deventer**, Hollandia (Petrus A. **Inklaar**).

Sposób obróbki surowego mięsa i produktów mięsnych zwierząt ciepło- i zimnokrwistych oraz dodatki do stosowania sposobu

Sposób obróbki surowego mięsa i produktów mięsnych zwierząt ciepło- i zimnokrwistych przez dodawanie azotynów polega na tym, że w surowym mięsie wytwarza się atmosferę o obniżonym potencjale tle-

nowym przed zetknięciem tego mięsa z azotynami o zmniejszonym stężeniu, które w przeliczeniu na azotyn sodu nie przekracza 40 części wagowych azotynu na milion części mięsa.

Dodatki do stosowania w procesie obróbki surowego mięsa zawierają niewielką ilość glikozydazy połączonej z większą ilością glukozy zmieszanej z pokrytymi otoczką cząstkami azotynu. (14 zastrzeżeń)

53f; A23g P. 167279 T 10.12.1973

Śląskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Siemianowice Śląskie, Polska (Adam Sroczyński, Kazimierz Organiściak, Wojciech Łoś, Jan Pytlik).

Sposób otrzymywania karmelków niecukrowych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że sorbit gotuje się do temperatury 150°C, schładza do 50°C, dodaje 25%-owego roztworu wodnego kwasu cytrynowego oraz naturalnych barwników i substancji zapachowych, a następnie wylewa w temperaturze nie wyższej niż 50°C do kształtek uformowanych z tworzywa sztucznego, zwłaszcza ze spożywczej folii z polichlorku winylu, oziębła i poddaje leżakowaniu. (1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 173439 T 13.08.1974

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska, (Eugeniusz Rembowski, Andrzej Zdziennicki, Maciej Łabęcki, Alfreda Lewandowska).

Sposób wykorzystywania ścieków z przemysłu drożdżowego

Sposób według wynalazku polega na wielokrotnym zagęszczaniu ścieków w postaci odcieków z produkcji drożdży piekarskich, spożywczych lub paszowych w celu uzyskania koncentratu biomasy. Proces zagęszczania prowadzi się metodą odwróconej osmozy osiągając kilkakrotny stopień jego koncentracji, po czym retentat z procesu odwróconej osmozy można dodatkowo zagęszczać na przykład przez odparowanie, zaś filtrat zawraca się do procesu produkcji drożdży. Koncentrat otrzymany sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie do celów paszowych. (3 zastrzeżenia)

53k; A23l P. 173509 T 15.08.1974

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Tadeusz Witas).

Sposób utrwalania witamin foliowych

Sposób utrwalania witamin foliowych w mięsie i produktach ze zwierząt hodowlanych, w mięsie ryb i bezkręgowców, poddawanych procesom obróbki termicznej, mrożeniu, przechowywaniu i/lub transportowi, polega na zastosowaniu dodatków roślinnych, wyciągów wodnych z tych roślin, koncentratów stałych lub płynnych z wyciągów roślin świeżych lub z suszu mageranku, pokrzywy, trawy łąkowej, komonicy lub mieszaniny tych roślin. (2 zastrzeżenia)

53g; A23k P. 173590 T 20.08.1974

Wojewódzkie Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rolnych, Zielona Góra, Polska (Bronisław Ostrowski, Kazimierz Nater, Józef Janicki, Kazimierz Szabotko, Stanisław Stawicki, Michał Piasecki).

Koncentrat odżywczy witaminowo-białkowy o konsystencji sypkiej, zwłaszcza dla żywienia prosiąt

Przedmiotem wynalazku jest koncentrat odżywczy witaminowo-białkowy o konsystencji sypkiej, zwłaszcza dla żywienia prosiąt oparty na bazie tłuszczów, witamin, substancji białkowych i składników mineralnych. Koncentrat jest mieszaniną składników: 103 do 105

części wagowych mąki sojowej, 269 do 271 części wagowych mąki owsianej, 104 do 105 części wagowych cukru skrobiowego, 349 do 351 części wagowych mleka chudego w proszku, 39 do 41 części wagowych mączki lucerny, 69 do 71 części wagowych oleju sojowego, 19 do 21 części wagowych smalcu wieprzowego, 9 do 11 części wagowych lecytyny, 9 do 11 części wagowych mieszanki witaminowo-mineralnej „Paszowit”, 1,99 do 2,01 części wagowych chlorku sodu, 3,9 do 4,1 części wagowych węglanu wapnia, 4,9 do 5,1 części wagowych kwasu cytrynowego, 0,005 części wagowych witaminy A „K 325” min j.m., 9,9 do 10,1 części wagowych mieszanki mineralnej „Formosan”.

Koncentrat ma zastosowanie w hodowli prosiąt w pierwszych tygodniach ich życia jako karma podstawowa lub składnik wzbogacający ją.

(1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 173591 T 20.08.1974

Wojewódzkie Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rolnych Zielona Góra, Polska (Bronisław Ostrowski, Kazimierz Nater, Józef Janicki, Kazimierz Szabotko, Stanisław Stawicki, Michał Piasecki).

Koncentrat odżywczy witaminowo-białkowy o konsystencji pasty, zwłaszcza dla żywienia prosiąt

Przedmiotem wynalazku jest koncentrat odżywczy witaminowo-białkowy o konsystencji pasty, zwłaszcza dla żywienia prosiąt. Koncentrat oparty jest na bazie tłuszczów, witamin, substancji białkowych i składników mineralnych. Jest to mieszanina 14 do 16 części wagowych łożu bydłęcego, 13 do 15 części wagowych oleju roślinnego, 1 do 2 części wagowych lecytyny, 23 do 26 części wagowych mleka chudego w proszku, 14 do 16 części wagowych cukru skrobiowego, 3 do 5 części wagowych śrutu sojowej, 1,9 do 2,1 części wagowych mieszanki mineralnej „Formosan”, 2,9 do 3,1 części wagowych mieszanki witaminowo-mineralnej „Paszowit”, 0,09 do 0,11 części wagowych witaminy A „325” oraz 20 do 21 części wagowych wody.

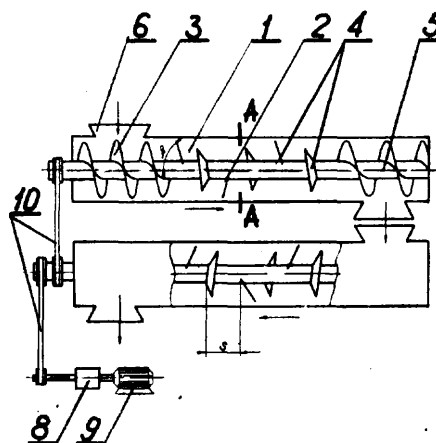
Stosuje się go w hodowli prosiąt w gospodarstwach indywidualnych albo w skali przemysłowej. Koncentrat z powodzeniem zastępuje mleko maciory w okresie pierwszych tygodni życia prosiąt lub jest stosowany jako podstawowy składnik karmy przy dożywianiu. (1 zastrzeżenie)

53i; A23j P. 174202 T 18.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywcze, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Zbigniew Grabowski, Teresa Krassowska, Aleksander Stala).

Ekstraktor tkanki mięsnej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ekstrakcji tkanki mięsnej, zwłaszcza rybnej i bezkręgowców morskich.



Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy sekcje mieszające osadzone na wale (2); pierwsza sekcja ma postać transportera ślimakowego

(3), druga sekcja ma łopatki (4) w kształcie wycinków pierścieni o szerokości 1 i kącie środkowym $85^\circ - 95^\circ$ mocowane na wale (2) pod kątem $80^\circ - 88^\circ$ w stosunku do jego osi, w odległości między łopatkami równej 0,3 - 0,5 szerokości 1 łopatki i rozstawie na obwodzie wału (2) co 90° , a trzecia sekcja ma postać transportera ślimakowego (5). (1 zastrzeżenie)

54 d; B05C

P. 173752

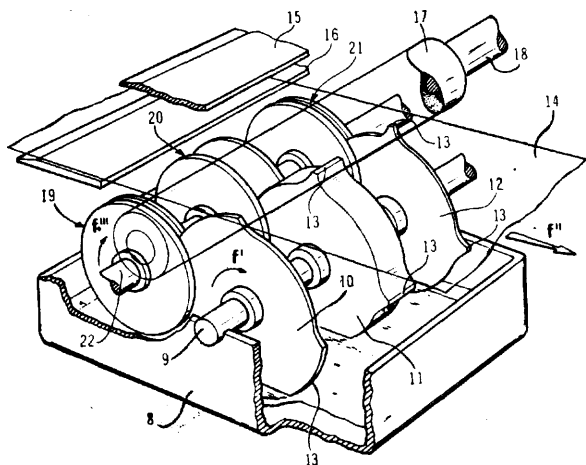
29.08.1974

Pierwszeństwo: 21.09.1973 - Włochy (nr 3499A/73)

G.D. Societa' per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Segnoli).

Urządzenie do nakładania lepiącej substancji na jeden lub więcej wyznaczonych punktów na materiale zawijanym na automatycznych zawijarkach

Urządzenie do nakładania lepiącej substancji na jeden lub więcej wyznaczonych punktów na arkuszach zawijanego materiału na automatycznych zawijarkach, a zwłaszcza na arkuszach lub odcinkach używanych do zawijania paczek papierosów i innych podobnych artykułów, zawiera obrotowy zespół złożony z jednej lub więcej tarcz (10), (11), (12) o nieregularnym obrysie, zawierającej obszary (13) o większym promieniowym wydłużeniu, przeznaczone do przenoszenia lepiącej substancji z prostokątnego zbiornika (8) bezpośrednio na odpowiednią liczbę wyznaczonych punktów na zawijanym materiale. Współpracujący z tarczami (10), (11), (12) zespół przenoszący ma parę zgarniaczy (19), (20), (21) do zdejmowania lepiącej substancji z dwóch boków tej tarczy (10), (11), (12) powyżej położenia, w którym lepiąca substancja jest nakładana i dozowniki do dozowania i rozkładania równomiernej grubości lepiącej substancji na obszarach (13) tych tarcz (10), (11), (12) o większym promieniowym wydłużeniu. Zgarniacze (19), (20), (21) i dozowniki współpracują powierzchniowo z tarczami, w ruchu przeciwnym do ruchu tych tarcz, które w przypadku wymienionych zgarniaczy i dozowników są w ruchu obrotowym, uzyskiwanym z ruchu obrotowego w tym samym kierunku co wymieniony poprzednio obrotowy zespół z jedną lub więcej tarcz. (4 zastrzeżenia)



54g; G09f

P. 170530 T

22.04.1974

Antoni Dębowski, Konstancin k/Warszawy, Polska (Antoni Dębowski).

Tabliczka informacyjna i reklamowa oraz sposób jej sporządzania

Przedmiotem wynalazku jest tabliczka informacyjna i reklamowa oraz sposób jej sporządzania. Tabliczkę według wynalazku stanowi fotograficzna błona filmo-

wa, której światłoczuła warstwa ma utrwalony jedno- lub wielobarwny obraz uzyskany znanymi sposobami fotograficznymi. Jedna ze stron takiej błony, korzystnie warstwa światłoczuła jest dodatkowo nadrukowana jedno- lub wielokrotnie, techniką serigraficzną, barwnymi albo metalizującymi, lub też fluorescencyjnymi tuszami w linie, napisy, rysunki lub plamy o wybranym kształcie, wielkości i wzorze.

Sporządzone sposobem według wynalazku płytki błony powleka się jedno- lub obustronnie warstwą ochronną, lub okłada przezroczystymi płatkami szklanymi lub z polimerów, lub pleksiglasem itp. albo też formuje się w taki materiał obtaczający w bryły o wybranym kształcie przestrzennym z przezroczystego tworzywa chemo-utwardzalnego. Do sporządzania przywieszek, zawieszek i tym podobnych, korzystne jest łączenie ze sobą dwóch sporządzonych płytek błony filmu, sporządzonych według wynalazku i obłożenie przezroczystą warstwą ochronną o wybranym kształcie przestrzennym. (2 zastrzeżenia)

55f; D21h

P. 168200

18.01.1974

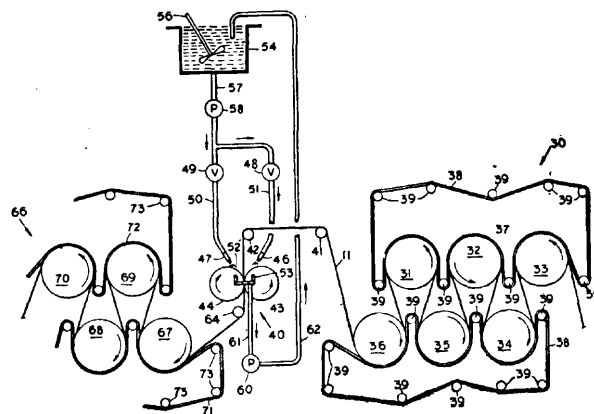
Clupak, INC, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Heim, Ernest J. Groome).

Papier rozciągalny zewnętrznie wzmacniany, sposób zewnętrznego wzmacniania tego papieru i urządzenie do stosowania tego sposobu

Papier wg wynalazku ma włókna zagęszczone bez krepowania wzmacnione za pomocą impregnacji roztworem skrobi pod ciśnieniem. Papier ma zastosowanie do produkcji papierowych worków.

Sposób zewnętrznego wzmacniania rozciągalnego papieru polega na tym, że taśmę papieru zagęszczonego bez krepowania, zawierającą nieoczyszczone włókna papierowe, wzmacnia się wewnętrznie za pomocą żywicy, a następnie poddaje się ją suszeniu, po czym traktuje się ją obustronnie roztworem skrobi kukurydzianej pod ciśnieniem. Następnie taśmę suszy się do zawartości wilgoci rzędu 15% wagowych masy taśmy przed impregnacją.

Urządzenie do wytwarzania zewnętrźnie wzmacnianego papieru zawiera zagęszczarkę, na której taśma (11) zostaje zagęszczona bez krepowania, po czym taśma (11) przechodzi przez elementy (30), (40) i (56) odbierające i impregnujące ją obustronnie pod ciśnieniem pomiędzy przeciwbieżnymi, dociskowymi rolkami (43) i (44), pomiędzy które jest doprowadzany roztwór skrobi ze zbiornika (54). Po impregnacji taśma (11) jest suszona w suszarkach (66). (15 zastrzeżeń)



57d; G03f

P. 168364

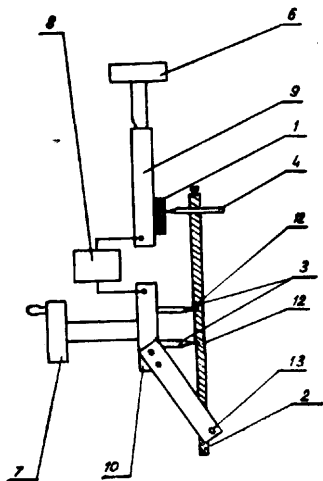
26.01.1974

Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa, Polska Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa-Bemowo, Polska (Andrzej Duracz, Włodzimierz Roguski).

Sposób wykonywania przetworników międzypalczastych, urządzenie do wytwarzania przetworników międzypalczastych oraz przetwornik międzypalczasty

Sposób według wynalazku polega na tym, że do warstwy metalu, nałożonej na dowolne podłoże piezoelektryczne, dociska się ostrze igły, wykonanej z materiału elektrycznie przewodzącego, siłą nieprzekraczającą 1 G, po czym do igły i warstwy metalu przykłada się napięcie o wartości średniej od 0,1 V do 10 V. Następnie przesuwają się ostrze igły względem warstwy metalu lub warstwę metalu względem ostrza igły w kierunkach wyznaczających **żądany** kształt przetwornika międzypalczastego. Urządzenie do wykonywania przetworników międzypalczastych charakteryzuje się tym, że na podstawie (10) ma usytuowane obok siebie liczne dźwignie (2) o ramionach wygiętych w **przeciwnych** kierunkach w płaszczyźnie poziomej, z **których** jedno ramię ma na końcu zamocowaną igłę (4) a drugie ramię jest tak wyważone, że ma regulowany nacisk igły (4) na metalową warstwę płytki (1), przy czym dźwignia (2) posiada dwa punkty podparcia (12), leżące na wspólnej osi, stanowiącej oś obrotu **dźwigni** (2). Urządzenie zawiera również podstawę (9), na której usytuowane są płytki (1) oraz źródło napięcia (8) włączone między podstawę (9) i (10). Przetwornik międzypalczasty według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że podłoże piezoelektryczne stanowi kwas jodowy lub jodan litu, ewentualnie winian etylenodwuaminy lub sól Seignette'a lub związki pierwiastków grupy II i VI o strukturze wurcytu.

(10 zastrzeżeń)



57e; G03g

P. 174751 T

10.10.1974

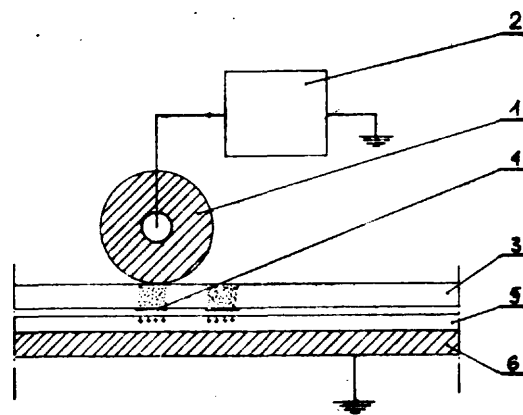
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Zygmunt Zawisławski).

Sposób otrzymywania obrazów elektrostatycznych metodą stykową z oryginałów nieprzezroczystych lub przezroczystych

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę dielektryka (5) naniesioną na metalowym podłożu (6) ładuje się do potencjału dodatniego lub ujemnego za pomocą elektrody stykowej (1). Ładowanie wykonuje się poprzez rysunek oryginału (3) przyłożony bezpośrednio do warstwy dielektryka (5), przy czym rysunek wykonany jest na podłożu przezroczystym lub nieprzezroczystym za pomocą tuszu lub atramentu zmniejszającego skrośny opór elektryczny podłoża w miejscu naniesienia rysunku (4).

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w reprodukcyjnych aparatach rotacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



60a; F15b

P. 167743

28.12.1973

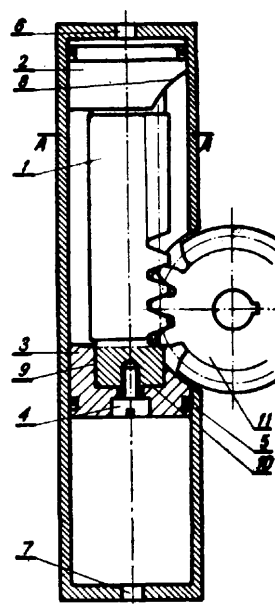
Fabryka Urządzeń Budowlanych „HYDROMA” Szczecin Polska (Kazimierz Dziura).

Mechanizm obrotu

Wynalazek dotyczy mechanizmu obrotu, składającego się z koła zębatego współpracującego z zębatką przemieszczaną w cylindrze hydraulicznym pod naporem cieczy roboczej.

Istotą wynalazku jest zębatka (1) o kołowym, poprzecznym przekroju, którego główna oś jest przesunięta z osi cylindra hydraulicznego o wielkości (e) w kierunku do koła zębatego (11). Na nie obciążonych powierzchniach tłoków (2) zabudowanych na końcach zębatki są ścieżki (8), co umożliwia zmniejszenie gabarytów mechanizmu.

Wynalazek nadaje się szczególnie do wykorzystania do urządzeń wolnoobrotowych o niepełnym kącie wychylenia, np. w koparkach, ładowarkach do obrotu wysięgników lub mechanizmów **skretu**. (3 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 168287

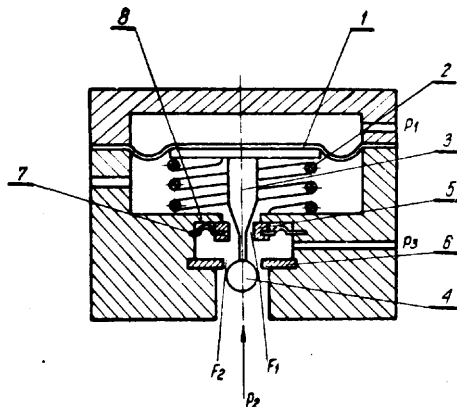
22.01.1974

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „MEREPNEFAL” Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski).

Wzmacniacz pneumatyczny ciśnienia i mocy

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz pneumatyczny ciśnienia i mocy, mający zastosowanie w pneumatycznej technice automatycznej regulacji i sterowania.

Wzmacniacz według wynalazku posiadający membranę (1) podpartą sprężyną (2) i przylegający do niej grzybek (3) popychający kulkę (4) ma element sprężysty (7), przy pomocy którego gniazdo zaworu odpowietrzającego (5) jest mocowane elastycznie do korpusu (8) tak, że w czasie pracy wzmacniacza bez poboru mocy gniazdo (5) oparte jest o stały korpus (8), a w czasie zwiększonego poboru mocy ma możliwość ugięcia się umożliwiając pełne otwarcie zaworu zasilającego. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

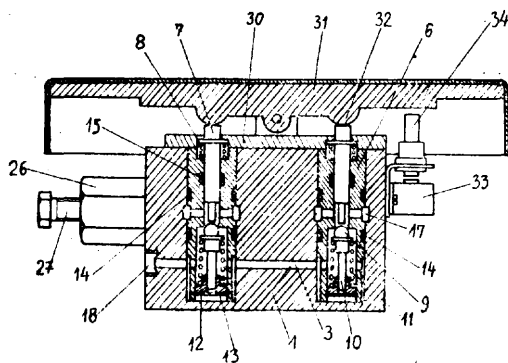
P. 168438

30.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Pyzowski).

Hydrauliczny zespół sterowniczy

Wynalazek dotyczy hydraulicznego zespołu sterowniczego, służącego do sterowania pracą układu hydraulicznych siłowników nurkowych. Hydrauliczny zespół sterowniczy według wynalazku składa się z bloku metalowego (1), w którym wykonana jest dowolna ilość par gniazd z umieszczonymi w nich kulowymi zaworami zwrotnymi, których głównymi częściami są kulki (9) i popychacze (7) i (10) napinane sprężynami (8) i (11). Umieszczony wahliwie nad każdą parą



gniazd pedałów (31) powoduje uruchamianie zaworów przez odsuwanie kulki (9) popychaczem (7) od gniazda w tulei (6). Na bloku (1) od strony kanału doprowadzającego od pompy ciecz hydrauliczną znajduje się rząd elektrycznych przełączników (33), zamykających obwód elektryczny zasilania silnika pompy.

Przełączniki te zamykają obwód elektryczny równocześnie z odsunięciem kulki (9) od gniazda w wyniku działania pedału (31). (4 zastrzeżenia)

61a; A62c

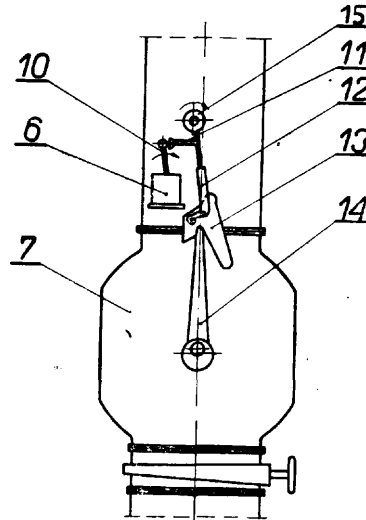
P. 166280

02.11.1973

Jerzy Nocuń, Czesław Staniak, Zbigniew Nadecki, Łódź, Polska (Jerzy Nocuń, Czesław Staniak, Zbigniew Nadecki).

Przystosowanie urządzenia kontrolno-alarmowego instalacji tryskaczowej do pracy jako zawór wzbudzący instalacji gaśniczych różnego typu

Przystosowanie według wynalazku polega na uruchamianiu urządzenia kontrolno-alarmowego wg patentu nr 63691 metodą elektromagnetyczną lub mechaniczną za pomocą oddziaływania elektromagnesu w elektromagnetycznym wyzwalaczu (6), lub innego mechanizmu wyzwalającego, na zderzak (11) zaworu wzbudzającego (7). Zawór wzbudzący (7) składa się ze zderzaka (11), dźwigni (12), języka spustowego (13) oraz dźwigni (14), której obrót powoduje wypełnienie instalacji czynnikiem gaszącym. (3 zastrzeżenia)



62a²; B64c

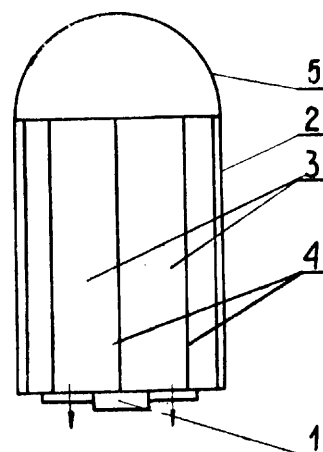
P. 172902 T

19.07.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Śmigło

Śmigło według wynalazku służy do napędu środków komunikacyjnych wodnych lub powietrznych. Śmigło posiada zamocowaną przed śmigłem (1), cy-



lindryczną obudowę (2), utworzoną przez zakładkowo zachodzące na siebie kierownice (3), leżące wzdłuż obudowy (2) i tworzące wzdłużne, wlotowe szczeliny (4), skierowane stycznie do obudowy (2) wokół jej osi oraz czołowej, opływowej głowicy (5) zamykającej obudowę (2). (1 zastrzeżenie)

62a¹; B64d

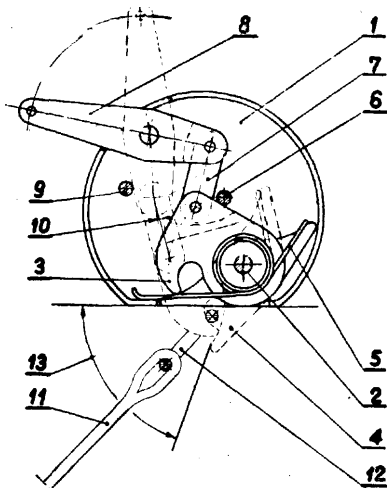
P. 167890

02.01.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Szybownictwa, Bielsko-Biała**, Polska (Adam Kurbiel, Marian Międzybrodzki).

Zaczepek do holu

Zaczepek do holu stosowany podczas startu szybowców za samolotem ma hak (3), który w położeniu zamkniętym chowa się zupełnie w obudowie (1) łączącej z pazurem (4). Linę holowniczą (11) zakłada się na hak (3) przez odcisnięcie do tyłu pazura (4), który dociskany sprężyną (5) jest samoczynnym zabezpieczeniem pozwalającym na zwolnienie linii holowniczej (11) pod jej napięciem, po przekroczeniu kąta krytycznego (13). (2 zastrzeżenia)

62a¹; B64d

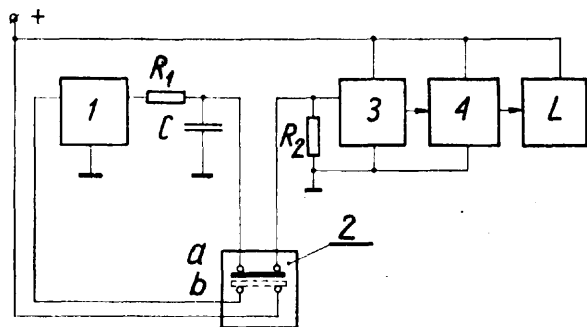
P. 172518 T

06.07.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrent, Grażyna Piekarczyk).

Licznik liczby lądowań statku powietrznego

Przedmiotem wynalazku jest licznik liczby lądowań statku powietrznego z liczydłem elektromechanicznym. Licznik liczby lądowań według wynalazku ma układ opóźniający, który składa się z jednego rezystora (R_1) i kondensatora (C). Kondensator (C) połączony jest



przez przełącznik (2) podczas lądowania statku powietrznego z rezystorem rozładowującym (R_2) i przerzutnikiem Schmitta (3). Przerzutnik Schmitta (3) po-

łączony jest za pośrednictwem wzmacniacza mocy (4) z liczydłem elektromechanicznym (2).

W odmianie wynalazku, licznik posiada tranzystorowy układ przełączający sterowany pojedynczym wyłącznikiem, który połączony jest jednym przewodem z licznikiem lądowań. (2 zastrzeżenia)

63c; B60k

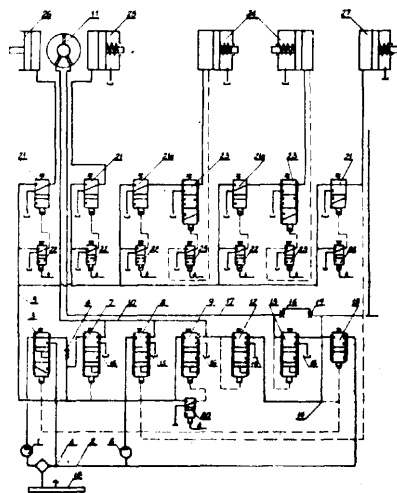
P. 167643

27.12.1973

„Polmo” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Wrocław i Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Zdzisław Tomczyński).

Układ elektrohydraulicznego sterowania zespołami zwłaszcza hydromechanicznej skrzyni biegów

Układ elektrohydraulicznego sterowania zespołami, zwłaszcza hydromechanicznej skrzyni biegów zespołu napędowego pojazdów mechanicznych zaopatrzonej jest w dwie pompy (1 i 6) do tłoczenia czynnika hydraulicznego i w zawory przelewowe (7, 8, 9) oraz przewód roboczy (5), w którym poziom ciśnienia roboczego jest regulowany za pomocą jednego z trzech zaworów przelewowych (7, 8 lub 9), zależnie od włączonego biegu pojazdu, zasilany olejem z pompy głównej (1) poprzez zawór odciażający (3) sterowany ciśnieniem smarowania i zawór zwrotny (4). Ponadto przewód roboczy (5) jest zasilany olejem za pomocą pompy pomocniczej (6) w taki sposób, że w przypadku nadmiernego wzrostu ciśnienia smarowania pompa pomocnicza (6) przejmie całe zapotrzebowanie układu na olej, zaś wydatek pompy głównej (1) jest kierowany przez ten zawór odciażający (3) do obwodu ssania (2) w punkcie (A). (5 zastrzeżeń)



63c; B60k

P. 167645

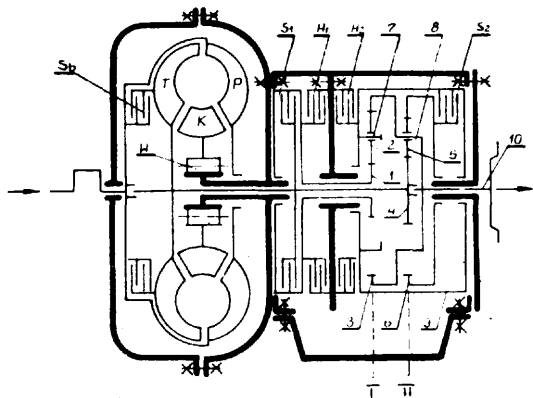
27.12.1973

„Polmo” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Wrocław, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Paszkowski).

Trzybiegunowa hydromechaniczna skrzynia biegów

Przedmiotem wynalazku jest trzybiegunowa hydromechaniczna skrzynia biegów, zwłaszcza do autobusów miejskich, składająca się z przekładni hydrokinetycznej, dwóch szeregów planetarnych, dwóch hamulców taśmowych lub tarczowych i trzech sprzęgieł ciernych. Istotę rozwiązania stanowi część mechaniczna skrzyni biegów i polega ona na tym, że centralne koło zębate (1) o zewnętrznym uzębieniu pierwszego szeregu planetarnego jest połączone za pośrednictwem sprzęgła (S_1) z centralnym kołem zębatym (4) o zewnętrznym uzębieniu drugiego szeregu planetarnego (II) i z wirnikiem turbiny (T) przekładni hydrokinetycznej, przy czym kosze satelitów (7)

pierwszego szeregu planetarnego (I) powiązany jest za pośrednictwem bębna (9) i sprzęgła (S_1) z kołem zębatym (6) o wewnętrznym uzębieniu drugiego szeregu planetarnego (II), natomiast koło zębate (3) o wewnętrznym uzębieniu pierwszego szeregu planetarnego (I) związane jest z koszem satelitów (8) drugiego szeregu planetarnego (II) i z wałem wyjściowym (10) skrzyni biegów. (1 zastrzeżenie)



63c; B60k

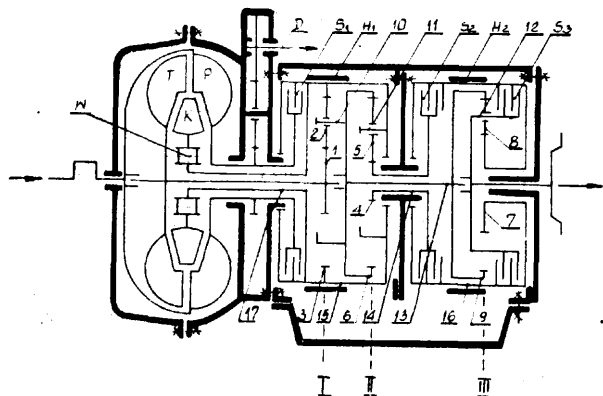
P. 167646

27.12.1973

„Polmo” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Wrocław, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Paszkowski).

Pięć biegów hydromechaniczna skrzynia biegów

Przedmiotem wynalazku jest pięciobiegowa hydromechaniczna skrzynia biegów do pojazdów mechanicznych, zwłaszcza do samochodów ciężarowych i autobusów, wyposażona w przekładnię hydrokinetyczną z trzema wirnikami lub w sprzęgło hydrokinetyczne i zawierająca trzy szeregi planetarne, trzy sprzęgła cierne i dwa hamulce taśmowe lub tarczowe. Istotę rozwiązania stanowi część mechaniczna skrzyni biegów i polega ona na tym, że koło zębate (3) o wewnętrznym uzębieniu pierwszego szeregu pla-



netarnego (I) połączone jest za pośrednictwem sprzęgła (S_1) z wirnikiem pompy (P) przekładni hydrokinetycznej bądź z wirnikiem pompy sprzęgła hydrokinetycznego, przy czym koło (3) jest połączone za pośrednictwem bębna (15) hamulca (H_1) z koszem satelitów (11) drugiego szeregu planetarnego (II), natomiast kosz satelitów (10) pierwszego szeregu planetarnego (I) i związane z nim koło zębate (6) o wewnętrznym uzębieniu drugiego szeregu planetarnego (II) połączone jest za pośrednictwem wałka środko-

wego (13) z kołem zębatym (9) o wewnętrznym uzębieniu trzeciego szeregu planetarnego (III), przy czym centralne koło zębate (4) drugiego szeregu planetarnego (II) połączone jest za pośrednictwem tulei środkowej (14), sprzęgła (S_2) i bębna (16) z centralnym kołem zębatym (7) trzeciego szeregu planetarnego (III), przy czym tuleja wspornikowa (17) wirnika kierownicy (K) przekładni hydrokinetycznej połączona jest z bębmem (15) pierwszego hamulca (H_1). (1 zastrzeżenie)

63c; B60t

P. 167820

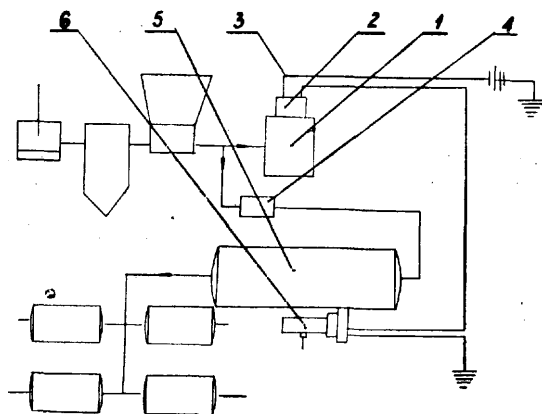
31.12.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Jan Sempruch, Stanisław Wrona).

Urządzenie do odwadniania układu pneumatycznego w pojazdach

Istota wynalazku polega na zastosowaniu zwieracza elektrycznego (2), który jest zamontowany do regulatora ciśnienia (1) i podłączony przewodami (3) do źródła prądu, natomiast za zaworem zwrotnym (4) zamontowany jest zbiornik powietrza (5), w którym umieszczony jest zawór elektromagnetyczny (6) zasilany ze źródła prądu poprzez zwieracz elektryczny (2).

Regulator ciśnienia (1), w przypadku przekroczenia ciśnienia upuszcza część powietrza, które przechodzi do zwieracza elektrycznego (2) powodującego zamknięcie obwodu prądu elektrycznego do zaworu elektromagnetycznego (6), który otwiera się upuszczając nadmiar powietrza wraz z zebraną wodą. (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

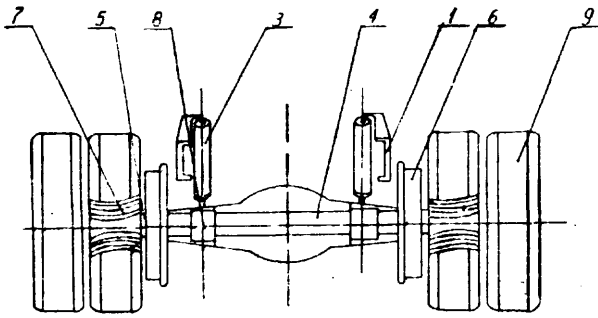
P. 167821

31.12.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Tadeusz Skibiński, Jan Sempruch).

Urządzenie wieżowe jako pojazd

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wieżowe jako pojazd samochodowo-szynowy umożliwiający poruszanie się pojazdu ogumionego po torowiskach wydzielonych. Urządzenie ma ramę (1) typowego samochodu, do której są zamocowane ruchomo dwa zespoły nośne kół szynowych (4) za pomocą dźwigni (2) i siłowników hydraulicznych (3). Zespoły nośne kół szynowych (4) składają się z osi (5), na której trwale osadzone koła szynowe (6), koła profilowe (7) oraz łożyska (8). W czasie pracy urządzenia ustawia się pojazd nad powierzchnią szyn i za pomocą układu siłowników hydraulicznych (3) i dźwigni (2) opuszcza się zespoły nośne kół szynowych (4) tak aby wytworzyć odpowiedni nacisk koła profilowego (7) na bieżnik tylnych kół pojazdu (9). Silnik pojazdu napędza koła (9), które przenoszą siłę obrotową na koła profilowe (7) napędzając tylny zespół nośny kół szynowych (4). (2 zastrzeżenia)



63c; B60s

P. 167834

31.12.1973

Fabryka Samochodów Ciężarowych „Polmo” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Leszek Kenig, Ireneusz Piwnik).

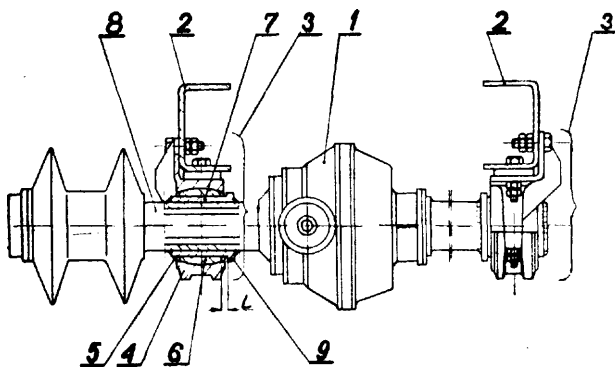
Zamocowanie wciągarki do ramy pojazdu mechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest zamocowanie wciągarki do ramy pojazdu mechanicznego, zwłaszcza ciężarowego samochodu terenowego, wykorzystanie którego ma zabezpieczyć wciągarkę przed przenoszeniem się na nią odkształceń i obciążeń pochodzących od ramy.

Zamocowanie wciągarki do ramy samochodu dokonane jest za pomocą podpór (3) łożyskowych indywidualnie połączonych z podłużnicami (2) ramy. Każda z podpór (3) składa się z pośredniego pierścienia (6) ślizgowego osadzonego wahlwie w kuliście gnieździe (5) obudowy (4) podpory (3) łożyskowej, i równocześnie osadzonego obrotowo na tulei (7) łożyskowej trwale związanej z obudową (8) wciągarki (1).

Tuleje (7) łożyskowe w obu punktach zawieszenia wciągarki (1) posiadają po jednym kołnierzu (9) oporowym odsuniętym od czoła pierścienia (6) ślizgowego o luz (L) kompensacyjny, przy czym kołnierze (9) są usytuowane jednocześnie po stronie wewnętrznej lub zewnętrznej podpór (3) łożyskowych.

(1 zastrzeżenie)



63c; B60g

P. 1679S5

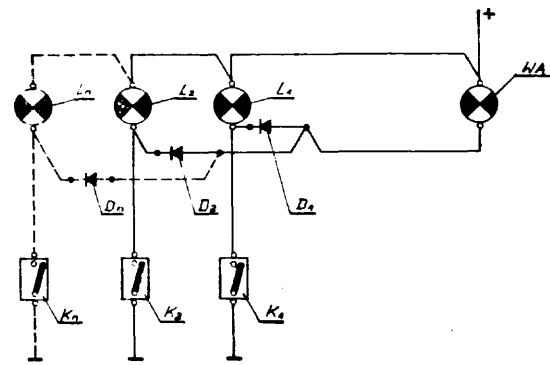
05.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności Wrocław, Polska (Janusz Kurowski, Jerzy Korzeń).

Układ sygnalizacji awarii

Układ sygnalizacji awarii, zwłaszcza w pojazdach zawiera wskaźniki (L) kontrolne, czujnik (K) oraz równolegle włączony z wskaźnikami (L) kontrolnymi poprzez zespół diód (D) wskaźnik awarii (WA). Układ zasilany jest z akumulatora samochodowego.

(1 zastrzeżenie)



63c; B60g

P. 168124

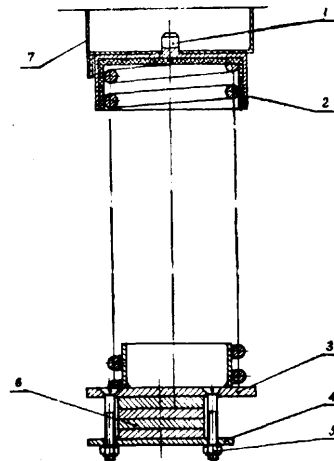
15.01.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Sienko).

Urządzenie dodatkowe resorujące zawieszenie, zwłaszcza samochodów osobowych z resorami piórowymi

Urządzenie dodatkowe resorujące zawieszenie, zwłaszcza samochodów osobowych z resorami piórowymi ma sprężynę spiralną (2) zakończoną po obu stronach oporami: górną i dolną, przy czym opora górną (1) jest oparta o belkę nośną nadwozia samochodu, a opora dolną (3) jest mocowana na stałe do osi względnie do resoru w pobliżu osi samochodu.

(1 zastrzeżenie)



63c; B62d

P. 168442

30.01.1974

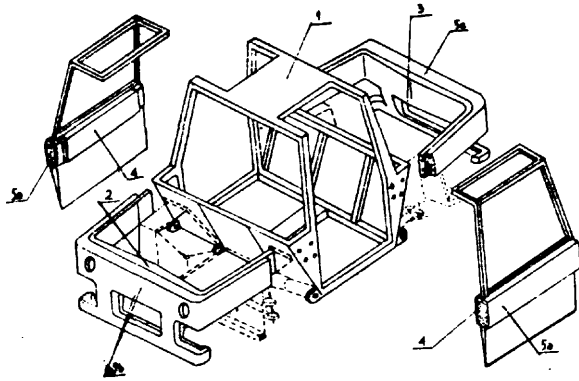
Leon M. Kołodziejczyk, Tadeusz Szewczyk, Warszawa, Polska (Leon M. Kołodziejczyk, Tadeusz Szewczyk).

Bezpieczna i odporna na uszkodzenia konstrukcja nadwozia pojazdu samochodowego

Nadwozie pojazdu według wynalazku posiada elementy sztywne, zabezpieczające pasażerów przed obrażeniami wynikającymi ze zgniecenia kabiny, oraz elementy podatne o właściwościach plastycznych i sprężystych.

Do elementów sztywnych nadwozia należą klatka kabiny pasażerskiej (1) oraz wzmocnienie drzwi (4), natomiast do elementów podatnych plastycznych należą elementy osłonowe: przodu (2) oraz tyłu (3). Wszystkie elementy osłonowe (2 i 3) oraz wzmocnienie drzwi (4) wyłożone są podatnym, sprężystym tworzywem (5a, 5b i 5c).

(1 zastrzeżenie)

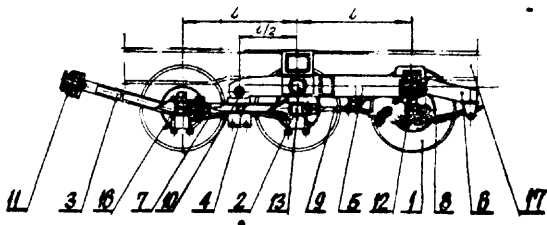


83e; B62d P. 172629 T 10.07.1974

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Edmund Rydel-ski, Bogumił Malec).

Wózek trzyosiowy zwłaszcza do przyczep, lub **naczep** samochodowych

Wózek trzyosiowy zwłaszcza do przyczep, lub naczep samochodowych przeznaczony do przewożenia ciężkich ładunków ma na głównym dźwigarze (5) wspartą przez czop (13) ramę (17) naczepy, lub przyczepy, przy czym **dźwigar** (5) jest oparty jednym końcem przegubowo przez czopy (10) na piórowych resorach (7) łączących kołowe zestawy (1) przedni i środkowy, a drugim końcem połączony jest również przegubowo czopem (12) na łączniku (6) piórowych resorów (8) tylnego zestawu (1). (1 zastrzeżenie)

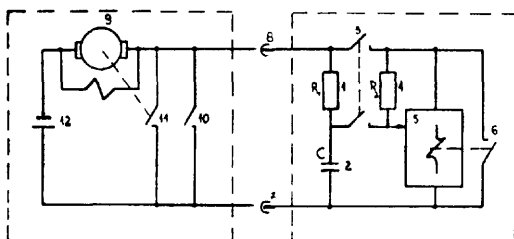


63c; B60s P. 172842 T 29.07.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. zo.o., Warszawa, Polska (Piotr Króliczek, Michał Kostecki).

Regulator cyklu pracy wycieraczek samochodowych

Układ według wynalazku składa się z kondensatora (C), opornika (**R₁**) stałego i opornika (R2) zmiennego oraz układu (5) wyzwiania i silnika (9), przy



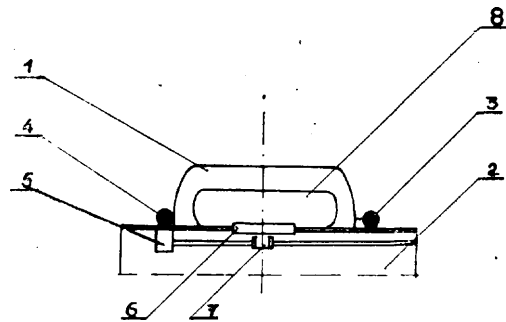
czym **szeręgowy** człon (**R₁C**) jest włączany równolegle z członem (**R₂**) o oporności regulowanej za pomocą dwubiegunowego wyłącznika (6). Człon (**R₁C**) przyłączony jest na stałe do zacisków **zasilania** układu. (1 zastrzeżenie)

63d; B60b P. 174513 T 02.10.1974

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud-Opole”, Opole, Polska (Czesław Strażnikiewicz, Reinhold Komer).

Osłona na koło pneumatyczne zapewniająca bezpieczeństwo obsługi podczas pompowania

Osłona wg wynalazku składa się z górnej osłony (1) oraz podstawy (2) połączonych za pomocą złącza przegubowego stałego (3) i zamka z rygłem (4), przy czym w podstawie (2) na przewodzie doprowadzającym sprężone powietrze wmontowane są zawory (5) i (7). Pierwszy zawór (7) sprężony z płytą podstawy (6) otwarty jest tylko wówczas gdy koło (8) znajduje się pod osłoną (1) na płycie (6), a drugi zawór (5) sprężony z zamkiem (4) otwarty jest tylko wówczas gdy zamek (4) jest zamknięty. Drożność przewodu doprowadzającego sprężone powietrze przez otwarte zawory (5) i (7) umożliwia bezpieczne pompowanie koła (8). (1 zastrzeżenie)



63d; B60b P. 174819 14.10.1974

Pierwszeństwo: 16.10.1973 - Szwajcaria (nr 014612/73)

Georg Fisher Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania obręczy jednoczęściowych lub części obręczy do kół **pojazdów** i obręcz wykonana tym sposobem

Sposób wytwarzania ze stopu żelazo-węglowego obręczy jednoczęściowych lub części **obróczy** wraz z wnękami, obręczami oporowymi lub pierścieniami oporowymi do kół pojazdów zaopatrzonych w opony pneumatyczne, zwłaszcza opony bezdętkowe, charakteryzujący się tym, że obręcz lub część obręczy kształtuje się w formie odlewniczej z **nadwymiarem** i/lub **podwymiarem** na co najmniej części jej przekroju poprzecznego, przy czym jej powierzchnię zewnętrzną, zwróconą w stronę opony kształtuje się jako powierzchnię niedzieloną, a ponadto wnękę formy wypełnia się ciekłym stopem żelazo-węglowym o strukturze ciągliwej, a następnie zastygły odlew obręczy lub części obręczy kalibruje się ma zimno, za **pomocą** promieniowej obróbki plastycznej.

Obręcz lub część obręczy wytworzona tym sposobem charakteryzuje się tym, że jej powierzchnia zewnętrzna, zwrócona w stronę opony, stanowi nienaruszony naskórek odlewu. (8 zastrzeżeń)

63g; B62j P. 168345 25.01.1974

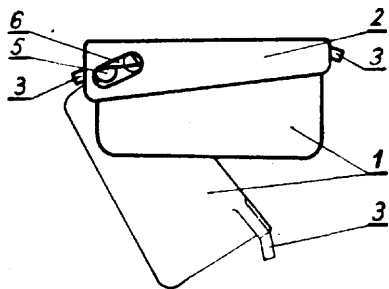
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69220

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Mackiewicz).

Skrzynka narzędziowa do roweru

Skrzynka narzędziowa do roweru jest złożona z części dolnej (1) głębszej, która stanowi: dno skrzynki i jej cztery ścianki boczne, i części górnej (2) płytszej stanowiącej pokrywę (2) skrzynki. Każda z dwóch dłuższych ścianek bocznych części (1) ma przy górnej krawędzi; na rogach przyległych do jednej

z dwóch dłuższych ścianek bocznych po jednym dodatkowym występie (5), a część górna (2) ma odpowiednio po jednym podłużnym otworze (6) ułożonym pod kątem $10-20^\circ$ w stosunku do płaszczyzny pokryw (2) **skrzynki**. Występ (5) i podłużny otwór (6) służą do połączenia części dolnej (1) z częścią górną (2).
(1 zastrzeżenie)



63k; B62m P. 174815 T 14.10.1974

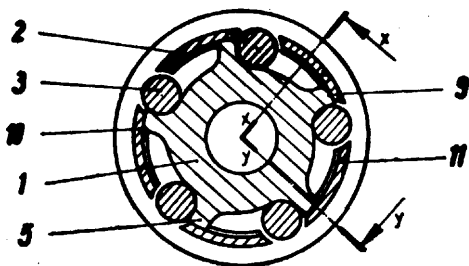
Pierwszeństwo: 16.10.1973 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B62 1/174079)

Gerhard Fiseher, Walter Schänderlein, Reichenbach, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Piasta tylnego koła rowerowego

Przedmiotem wynalazku jest piasta tylnego koła roweru z biegiem wolnym i hamulcem pedałowym. System napędowy piasty składa się z napędu i kilku wałków zaciskających sterowanych przez pierścien prowadzący wałków. Charakterystyczną cechą stanowią tu karby (5) umieszczone na napędzie oraz rowki (11) w ramionach (10) pierścienia. Wzniesienia na karbach w postaci wygarbnień (9) wchodzą podczas ruchu obrotowego w rowki (11) i zostają tam dociśnięte. Wzniesienia (9) i rowki (11) mają powierzchnie skośne, które umożliwiają uzyskanie połączenia rozłącznego. Natomiast powierzchnia prostopadła umożliwia uzyskanie połączenia nierozłącznego.

(2 zastrzeżenia)

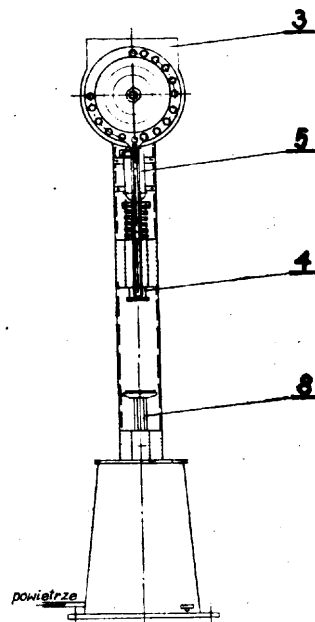


64 b; B67b P. 165321 20.09.1973

Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Manikowski).

Kapsłownica półautomatyczna, zwłaszcza do zamykania butelek

Przedmiotem wynalazku jest kapsłownica półautomatyczna do zamykania **butelek** różnych rodzajów kapslami z wykładziną korkową lub plastikową. Istota wynalazku polega na tym, że kapsłownica wyposażona jest w głowicę zamykającą, składającą się z siłownika **pneumatycznego** (5) zaworu rozdzielczego, wybieraka kapsli (3) i podajnika. (2 zastrzeżenia)

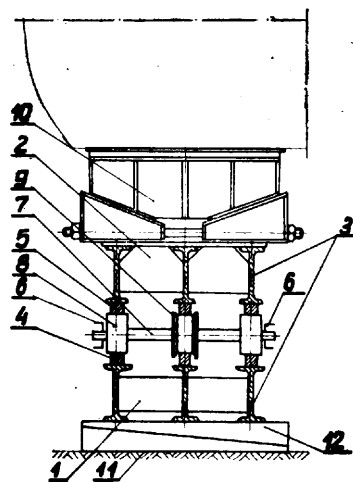


65 a; B63b P. 167571 21.12.1973

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Józef Borowski, Jan Kaznowski, Maciej Namysł, Bogdan Rawicz Mittelstaedt, Józef Talaga).

Sposób budowy dużej konstrukcji, a zwłaszcza statku w suchym doku oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy dużej konstrukcji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, umożliwiające budowę konstrukcji z dużych bloków o ciężarze przekraczającym udźwig urządzeń dźwignicowych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że na stanowisku montażowym buduje się równocześnie dwa lub więcej bloków, ustalając je jako bazy, po czym do nich dostawia się bloksekcje albo dosuwa się uprzednio zbudowane zestawy bloksekcji, bloki lub zestawy bloków, po czym tak otrzymane części składowe **konstrukcji** dosuwa się do siebie i łączy się je w całość. Ten sposób budowy umożliwia prowadzenie szerokiego frontu robót niezależnie od udźwigu urządzeń dźwignicowych.



Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada sztywne ramy (6), w których osadzone są obrotowo osie (7) wyposażone w toczne rolki (8) umieszczone między dolną bieżnią (4) i górną bieżnią (5), przy czym dolna bieżnia (4) zamocowana jest do podtorza (1), a górna bieżnia (5) do torowiska (2). Na torowisku (2) umieszczone są nastawne kilbloki (10). (4 zastrzeżenia)

65a; B63b

P. 168250

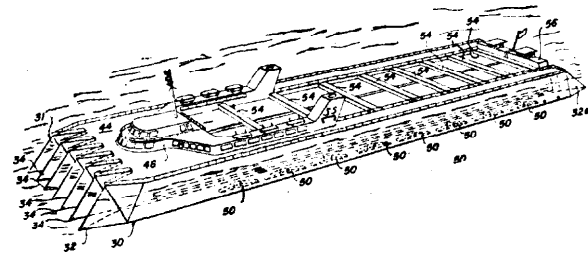
21.01.1974

Stradco Inventions and Research Co., Waszyngton,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Statek do holowania barek

Statek do holowania barek zawierający co najmniej dwa równoległe uformowane kadłuby wyposażone we własne dzioby (34), charakteryzuje się tym, że zawiera parę oddalonych od siebie, zasadniczo równoległych i zasadniczo w szeregu wzdłużnie uformowanych kadłubów, których dzioby (34) osadzone są w przedniej części każdego kadłuba i których przednia część jest poprzecznie oddalona od każdego sąsiedniego kadłuba, tworzącego częściowo określoną parę przelotowych kanałów przystosowanych do przepływu wody, przy czym dziób wydłużony jest ku tyłowi statku tylko w części długości a wzdłużna, płaska konstrukcja umieszczona jest między ukształtowanym kadłubem i współpracującym z nim prowadzącym urządzeniem umieszczonym od strony wewnętrznej statku, podczas gdy przeciwległe strony płaskich konstrukcji połączone są kadłubem przy utrzymaniu pionowego przesuwu w stosunku do kadłuba.

Wierchołki tylnych części dziobów (34) połączone są z pokładem (44), na którym ustawiony jest kapitański mostek (46).



65a; B63b

P. 168482

30.01.1974

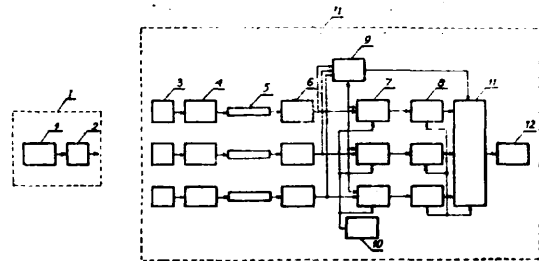
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Martin, Bogusław Kibort, Roman Salamon, Andrzej Stepnowski, Zbigniew Czerniak, Aleksander Martin, Andrzej Kowalski, Krzysztof Snopek).

Sposób wyznaczania toru modeli swobodnych statków i system ultradźwiękowy do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdej transmisji zapoczątkowanej wysłaniem w ośrodek wodny impulsu przez projektor ultradźwiękowy (2) zainstalowany pod dnem modelu statku, mierzy się różnicę czasu między momentami odebrania impulsu przez co najmniej trzy hydrofony (3) znajdujące się w punktach o znanym położeniu. Na podstawie zmierzonych różnic czasu i współrzędnych położenia hydrofonów (3) wyznacza się następnie hiperbole pozycyjne. Znajdując miejsce przecięcia hiperbol określa się chwilową pozycję modelu statku w momencie rozpoczęcia danej transmisji.

System według wynalazku składa się z części nadawczej (I) i części odbiorczej (II), zawierającej trzy identyczne kanały. Każdy z kanałów posiada na wejściu hydrofon (3) z przedwzmacniaczem (4) połączone kablem (5) z układem formującym (6), do którego wyjścia dołączony jest układ bramkujący (7) podłączony do wejścia licznika (8). Jednocześnie wyjścia wszystkich układów formujących (6) podłączone są do wejścia układu sterującego (9). Jedno wyjście układu sterującego (9) podłączone jest do wejść wszystkich układów bramkujących (7), które posiadają podłączone do ich drugiego wejścia wyjście generatora impulsów zegarowych (10). Drugie wyjście układu sterującego (9) podłączone jest z wejściem maszyny cyfrowej (11), do której podłączone są również wyjścia wszystkich liczników (8). Do wyjścia maszyny cyfrowej (11) dołączony jest cyfrowy rejestrator graficzny X-Y (12).

(2 zastrzeżenia)



65a; B63b

P. 171639

04.06.1973

Pierwszeństwo: 05.06.1973 - Szwecja (7307902-2)

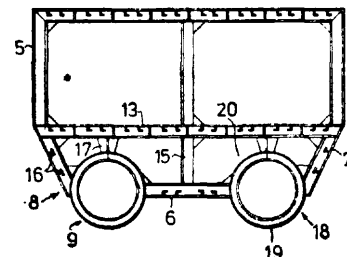
Trans-Consultants Aktiebolag, Göteborg, Szwecja
(Lennart Ericsson).

Kadłub statku morskiego oraz sposób montowania kadłuba statku morskiego

Kadłub statku zawiera dwa wydrążone cylindry (9) usytuowane wzdłuż kadłuba, odsunięte od siebie, które stanowią integralną część podwójnego dna (8). Długość cylindrów (9) równa jest długości wstawki znajdującej się pomiędzy dziobem a rufą statku, przy czym cylindry (9) umieszczone są częściowo wewnątrz dna (8) a częściowo wystają przez otwory w dnie (6) albo w częściach przejściowych (7), zaś powłoki (18) cylindrów (9) połączone są wodoszczelnie z krawędziami otworów.

Sposób montażu kadłuba statku polega na tym, że cylindry wprowadza się na obszar wodny, ustawia je równoległe, na cylindry opuszcza się sekcje podwójnego dna wstawki cylindrycznej, sekcje łączy się z cylindrami tworząc podwójne dno statku. Sekcje zawierające elementy poszycia umieszcza się na utworzonej konstrukcji dna podwójnego i łączy się ze sobą tworząc niekompletną jeszcze wstawkę cylindryczną, z którą następnie łączy się część dziobową i rufową. Z kolei sekcje pokładu i burt łączy się między sobą i z połączonymi już sekcjami.

(11 zastrzeżeń)



65a; B63b

P. 172020

19.06.1974

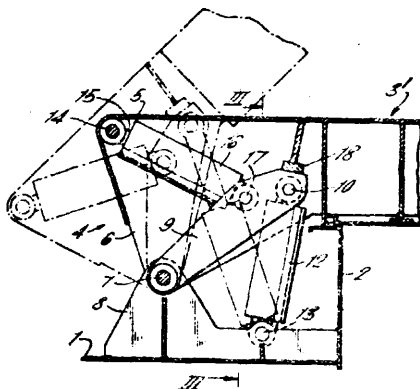
Pierwszeństwo: 28.06.1973 - Norwegia (2679/73)

MacGregor International S.A., Basel, Szwajcaria
(Alf Strömsnes).

Zawiasa hydrauliczna

Zawiasa hydrauliczna zwłaszcza do pokryw włazów lub elementów podobnych zawiera dwa hydrauliczne cylindry (12), (16) z tłokami dla obracania zawiasy na sworzniu (7). Cylinder (12) zamocowany jest obrotowo pomiędzy elementem zbudowanym z płyt (8) a ruchomym łącznikiem (9). Cylinder (16) jest zamocowany obrotowo pomiędzy łącznikiem (9) a elementem połączonym sztywno z sekcją pierwszą (3) pokrywy wjazdu. Cylindry (12), (16) mają taki skok i umieszczone są pomiędzy łącznikiem (9) i sworzniem (13), (14) tak, że każdy cylinder powoduje obrót

pokrywy (3) wлізу o około 45°. Pokrywa wлізу" ma dwie sekcje połączone zawiasowo. Na końcu występu przeciwwodnego znajduje się rampa dla usytuowania sekcji drugiej na zewnątrz otworu wлізу. Sekcja druga ma rolki przesuwające się po górnej części występu przeciwwodnego. (7 zastrzeżeń)



65a; B63d

P. 172451

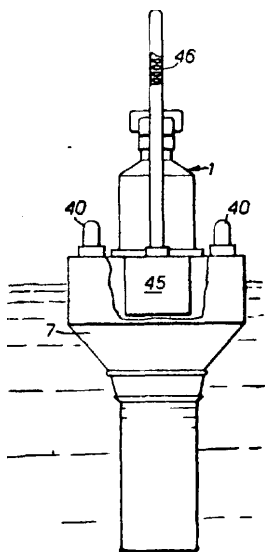
05.07.1974

Pierwszeństwo: 05.07.1973 - Wielka Brytania
(nr 31994/73)

Pains-Wessex Limited, a British Company of High Post, Salisbury, Anglia (William Rupert Brokke Elstow, David Michael Jennings, Philip Walter Denby).

Sygnalizator dymny

Przedmiotem wynalazku jest pływający sygnalizator dymny, którego używa się jako sygnalizatora niebezpieczeństwa na morzu. Sygnalizator dymny według wynalazku składa się z obudowy (1), mieszaniny dymotwórczej w tej obudowie, pływaka (7) układów przeznaczonych do zapalania mieszaniny dymotwórczej, nadajnika radiowego (45), zasilacza, anteny (46) oraz żarówek (40). W tego typu sygnalizatorze można zastosować różnego typu anteny i odpowiednio różne typy nadajników radiowych. Sygnalizator



dymny według wynalazku można wykryć i zlokalizować przy użyciu odpowiedniego odbiornika radiowego ze znacznie większej odległości niż zwykły sygnalizator dymny, zaś z niewielkiej odległości ludzie mogą go wykryć wzrokiem. (29 zastrzeżeń)

65b; B63c

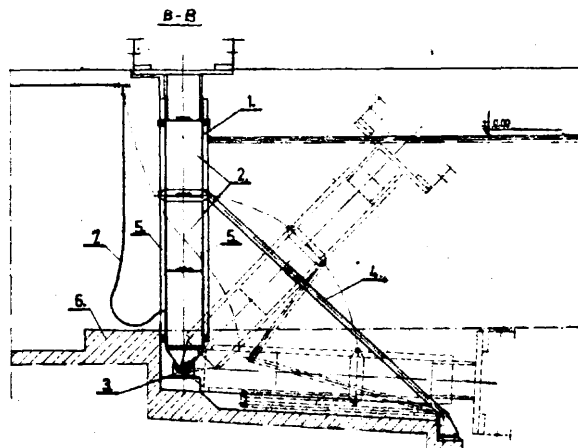
P. 171874 T

12.06.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama dokowa

Brama składa się z lekkiego korpusu (1) z umieszczonymi wewnątrz szczelnymi komorami (2), posiadającego od strony nawodnej układ cięgieł (4) połączonych przegubowo i rozmieszczonych wzdłuż całej rozpiętości bramy. Korpus (1) bramy opiera się w gniazdach (3) otwartych, umieszczonych w płaszczyznach cięgieł, stwarzających możliwość przesuwu linowego bramy. Otwieranie i zamykanie bramy odbywać się może zarówno systemem kłapowym jak i pływającym. Krawędzie boczne korpusu (1) bramy posiadają uszczelniające przyłgi (5) oparte w dolnej części o próg (6) doku. Korpus (1) składa się z szeregu komór (2) wodoszczelnych, połączonych systemem rurociągów sprężonego powietrza oraz rurociągów zalewowych. (2 zastrzeżenia)



65b; B63c

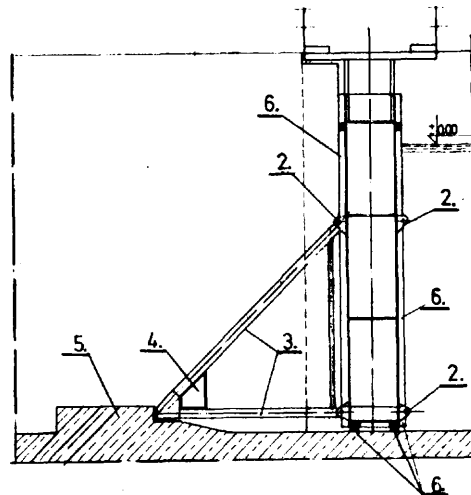
P. 171877 T

12.06.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama dokowa pływająca

Korpus bramy od strony wewnętrznej suchego doku podparty jest szeregiem rozpór (3). Rozpory te do bramy zamocowane są przegubowo, co pozwala na ich swobodny montaż i demontaż. Rozpory połączone parami stanowią konstrukcję sztywną, opierającą się o próg (5) doku i posiadającą w tej części komory (4)



pływakowe, równoważące wpływ ciężaru rozpór na pływalność bramy. Konstrukcja bramy jest sztywna, stwarzająca tym samym możliwość jej ustawienia dowolną stroną do doku. Na krawędziach pionowych i poziomej doku zamocowane są przyłgi (6) uszczelniające. (1 zastrzeżenie)

65b; B63c

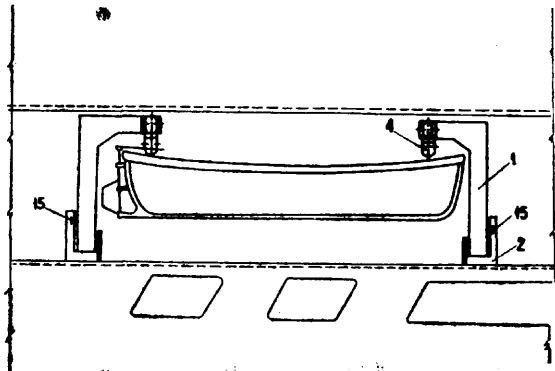
P. 172234 T

27.06.1974

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Bohdan Tyborowski, Stanisław Zalewski).

Urządzenie do wodowania łodzi, zwłaszcza łodzi ratunkowych

Urządzenie do wodowania łodzi, zwłaszcza łodzi ratunkowych posiada kołyskę (1), dwie pochyłe równie (2), dwa tory **odchylnie**, ciągnowy układ (4) do podnoszenia i opuszczania łodzi, wciągarkę oraz podpory. Łódź umieszczona jest w kołysce (1), a obrotnice między obrotnicami kołyski (1), a obrotnice stanowią wycinki koła toczące się po pochyłej równi (2). (3 zastrzeżenia)



65j; B63j

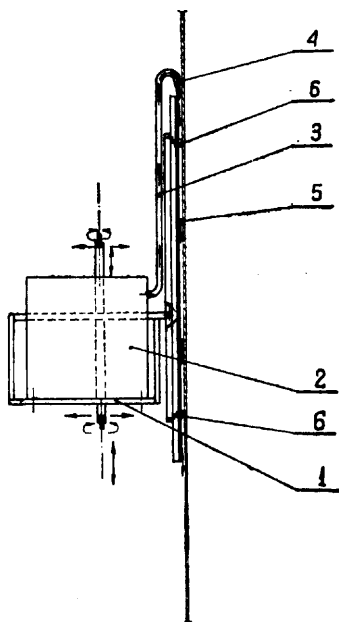
P. 172437 T

04.07.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Jan Zieliński).

Urządzenie suszące kadłub jednostek pływających stojących w doku

Urządzenie suszące kadłub składa się z podestu (1) mającego jeden stopień swobody, zamontowanego na urządzeniu wodzącym. Na podest (1) jest **zamontowany** grzewczy aparat (2) połączony za pomocą elastycznych przewodów (3) z suszącym ekranem (5). Suszący ekran (5) jest **zamontowany** do podestu (1) przegubowo w drugim stopniu swobody. W ekranie



wany grzewczy aparat (2) połączony za pomocą elastycznych przewodów (3) z suszącym ekranem (5). Suszący ekran (5) jest **zamontowany** do podestu (1) przegubowo w drugim stopniu swobody. W ekranie

(5) znajdują się dysze (4) służące do rozprowadzania gorącego powietrza oraz dystansowe rolki (6), zapewniające położenie ekranu (5) względem poszycia kadłuba. (1 zastrzeżenie)

66 b; A22c

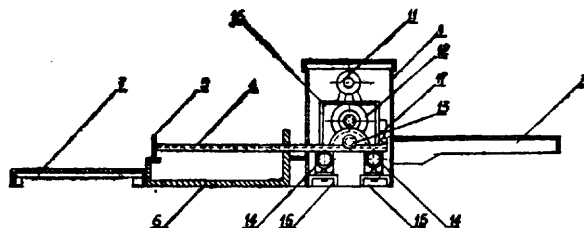
P. 174217 T

19.09.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Bytomiu Zakłady Mięsne, Bytom, Polska (Wiktor Grolik).

Urządzenie do opróżniania form z wędlin bezosłonkowych

Urządzenie według wynalazku składa się z **dwóch** prowadnic (4) zakończonych metalowymi płytkami (5) napędzanymi silnikiem elektrycznym (11) poprzez przekładnię (12) i koła zębate (13). Uruchomienie silnika (11) powoduje przesuw prowadnic (4), które wypychają na metalową tacę (7) blok mięsny z form. (2 zastrzeżenia)



66b; A22c

P. 174899

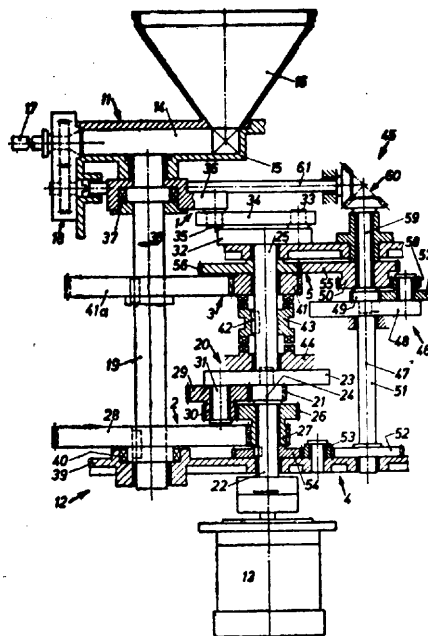
17.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.1973 - RFN (nr P. 23 52229.4)

Firma Albert Handtmann, Biberach/Riss, RFN.

Urządzenie do napełniania osłonek plastycznie odkształcalną masą wypełniającą, zwłaszcza masą mięsną do kielbas

Urządzenie do napełniania osłonek plastycznie odkształcalną masą wypełniającą, zwłaszcza masą mięsną do kielbas zawiera pompę (11) napełniającą, która proporcjonalnie do kąta obrotu tłoczy jednakowe porcje masy wypełniającej. Pompa jest połączona ze wspólnym organem napędowym przez dwa ciągi przekładni, z których co najmniej pierwszy posiada napędzaną w sposób przerywany część wyjściową albo okresowo zmieniający się stosunek przełożenia. Prze-



kładnia **różnicowa** (20) posiada trzy przyłączenia (21, 26, - 23) przekładniowe. Jedno z nich połączone jest z pierwszym przyłączeniem jednego z dwóch ciągów przekładni (1, 2) lub ze wspólnym organem napędowym (22). Drugie dwa przyłączenia obydwu ciągów przekładni (1, 2) są łączalne ze sobą na wale (19) pompy. (13 zastrzeżeń)

67a; B24b

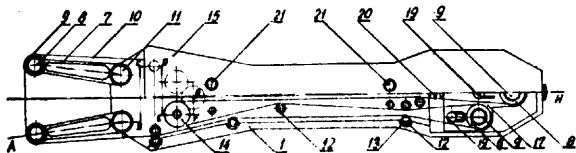
P. 167892

02.01.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Rzeszów, Polska (Piotr Kraśnianin, Tadeusz Pondo).

Szlifierka ręczna

Przedmiotem wynalazku jest szlifierka **ręczna** do obróbki przedmiotów przez szlifowanie przy użyciu taśmy ścierniej. Szlifierka ma w korpusie (1) przekładnię zębatą połączoną z dwiema rolkami (14), które napędzają taśmę ścierną (10). Taśma ścierna (10) jest napięta na rolkach (9) osadzonych przy pomocy śrub (8) w ramionach (7) połączonych z korpusem (1) oraz na rolkach (9) osadzonych przy pomocy śrub (8) na sankach (17) umieszczonych w korpusie (1) w sposób **przesuwny**. Naciąg taśmy ścierniej (10) względem rolek (14) napędzających ją uzyskuje się od sprężyny (20). (3 zastrzeżenia)



69; B26d

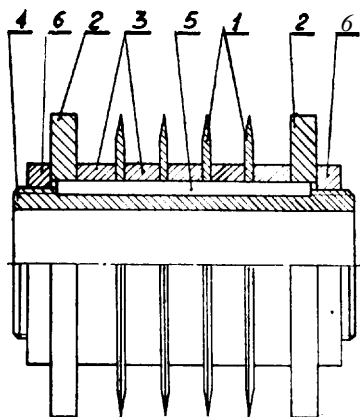
P. 168024

10.01.1974

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil” Sanok, Polska (Ryszard Grimm, Roman Michalski, Kazimierz Pyzik).

Zestaw nożowy do cięcia materiałów miękkich, zwłaszcza mieszanek gumowych pokrytych **kordem**

Zestaw nożowy według wynalazku składa się z noży roboczych (1), tulejek dystansowych (3), **tulei** głównej (4), wpustu (5) i nakrętek ustalających (6), przy czym noże robocze są **ograniczone** obustronnie pier-



cieniami dystansowymi (2). Pierścienie dystansowe (2) mają średnicę zewnętrzną taką samą jak średnica zewnętrzna noży roboczych (1). (3 zastrzeżenia)

71a; A43b

P. 174426 T

27.09.1974

Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Grudziądz, Polska (Bertold Justus, Marian Szymkowiak, Franciszek Łojkowski).

Sposób wytwarzania obuwia gumowego zawodowego ocieplanego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania obuwia gumowego roboczego, ocieplanego, wodoszczelnego. Sposób ten polega na tym, że najpierw wykonuje się cholewę, która składa się z dwóch zasadniczych elementów, a mianowicie części filcowej ukształtowanej do stopy i zasadniczej części cholewy wykonanej z gumy mikroporowatej o zamkniętych porach, przytwierdzonej trwale do części filcowej. Do mikroporowatej części cholewy, po jej zewnętrznej stronie, przytwierdza się trwale **tkaninę** dzianą krzyżowo o gęstym splocie, wykonaną z włókien naturalnych lub syntetycznych, po czym cholewę **na-**ciaga się na kopyto, gdzie następnie znanymi metodami następuje przyklejanie poszczególnych elementów obuwia.

Obuwie wg wynalazku jest odporne na działanie wilgoci i może być używane przez rybaków, leśników i meliorantów. (2 zastrzeżenia)

; A43d

P. 168478

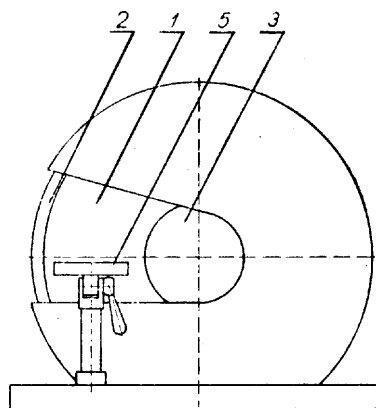
30.01.1974

Starogardzkie Zakłady Obuwia „STARBUT”, Starogard Gdański, Polska (Witold Borzeszkowski, Jan Kuczora, Jerzy Zieman).

Ścierarka do obuwia

Przedmiotem wynalazku jest ścierarka obuwia mająca zastosowanie w przemyśle obuwniczym do ścierania elementów spodu obuwia.

Ścierarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że obrotowa tarcza ścierna posiada na powierzchni czołowej pierścieniowo ukształtowany element ścierny w postaci papieru, płótna ściernego lub ściernicy stałej. W tarczy tej znajduje się walcowe wgłębienie (3) oraz pierścień (2), służące do zamocowania materiału ściernego. Równoległe do powierzchni czołowej tarczy jest umieszczona płaska podpora (5), której kąt nachylenia, jak również wysokość i odległość w stosunku do tarczy ścierniej mogą być dowolnie regulowane. Na podporze tej opierane są ścierane elementy obuwia, które dociskane są do obrotowej tarczy w kierunku prostym do jej powierzchni roboczej. (1 zastrzeżenie)



74b; G08b

P. 174992 T

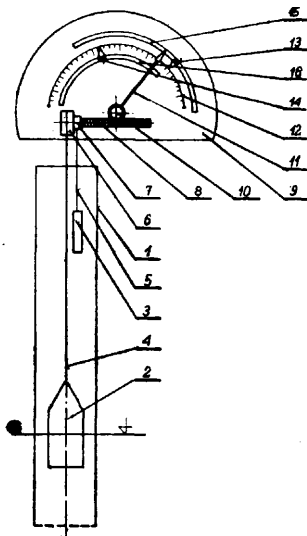
21.10.1974

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Rzeszów, Polska (Jan Balcarz).

Wodowskaz maksymalno-minimalny

Przedmiotem wynalazku jest wodowskaz maksymalno-minimalny służący do pomiaru stanów wód w małych potokach i rzekach. Wodowskaz charakteryzuje się tym, że stany wody przekazywane są na wskaźniki (13 i 14) za pomocą pływaka (2) i przeciwwagi (3) zawieszonych na linkach (4 i 5) nawiniętych na koła (6 i 7) linowe sprzężone ze sobą i z ślimakiem (8) napędzającym ślimacznice (10) wraz z przyciętą do niej wskazówką (11) przesuwającą po podziałce (12) wskaźniki (13 i 14), umieszczone w prowadnicach (15 i 16), rejestrujące maksymalny i minimalny stan wody w danym okresie czasu.

(1 zastrzeżenie)



74c; G08b

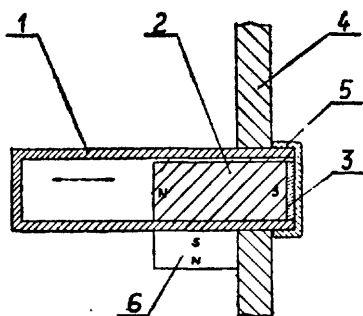
P. 167984

09.01.1974

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Warszawa Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Wiktor Rajewicz).

Sposób zaznaczania umownego stanu nadzorowanego obiektu, zwłaszcza na tablicach dyspozytorskich i magnetyczny wskaźnik do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zaznaczanie umownego stanu nadzorowanego obiektu przeprowadza się ręcznie za pomocą zewnętrznego pola magnetycznego poruszającego umieszczony w tablicy ruchomy magnes wskazujący, którego położenie stabilizuje się magnetycznie za pomocą zewnętrznych magnesów stabilizujących.



Magnetyczny wskaźnik do stosowania tego sposobu składa się z niemagnetycznej prowadnicy (1), w której umieszczony jest przesuwany magnes wskazujący (2), przy czym prowadnica ustawiona jest prostopa-

dłe do płyty czołowej tablicy (4). Do magnesu wskazującego (2) od strony płyty czołowej przytwierdzony jest symbol (3) przedstawiający stan ruchomy nadzorowanego obiektu, a prowadnica ma nakładane przezroczyste zamknięcie stanowiące jednocześnie okienko (5). Na zewnątrz prowadnicy (1) w pobliżu płyty czołowej (4) znajduje się nieruchomy magnes (6) stabilizujący magnetycznie dociskający magnes wskazujący (2) do okienka (5) w jednym położeniu lub do zamkniętego końca prowadnicy (1) w drugim położeniu. (5 zastrzeżenie)

74d; G10k

P. 174257

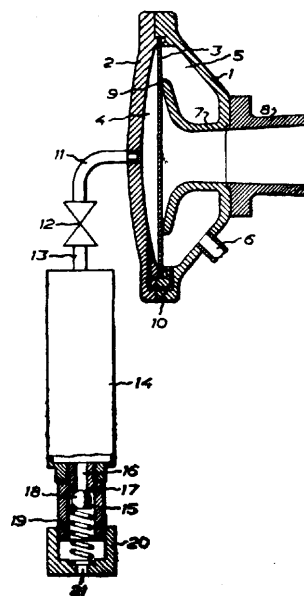
21.09.1974

Pierwszeństwo: 24.09.1973 - Szwecja (nr 73 12952-0)

Kockums Mekaniska Verkstads Aktiebolag, Malmö, Szwecja.

Syrena alarmowa

Przedmiotem wynalazku jest syrena alarmowa napędzana gazem i sterowana przeciwcisnieniem. Syrena ma obudowę (1) i (2) o wnętrzu podzielonym przeponą (3) na komorę (4) przeciwcisnieniową i komorę (5) wlotową, zaopatrzoną we wlot gazu (6) pod ciśnieniem, otaczającą pierścieniowo wlot (7) rogu rezonansowego mającego pierścieniowe gniazdo (8), do którego dociskana jest szczelnie przepona (3). Komory (4 i 5) są ze sobą połączone kanałem dławiącym (10) a komora (4) przeciwcisnieniowa łączy się z wlotem zaworu sterującego (12). Wylot tego zaworu łączy się z atmosferą za pomocą urządzenia dławiącego (15-21). Między wylotem zaworu (12) i urządzeniem dławiącym (15-21), jest włączona komora tłumiąca (14) o co najmniej takiej samej objętości co komora (4) przeciwcisnieniowa. Objętość komory (14) winna być od 1,5 raza do 3 razy większa od objętości komory przeciwcisnieniowej. (2 zastrzeżenia)



74d; G01s

P. 174789 T

11.10.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Eliminowicz).

Sposób szacowania zasobów ryb przydennych

Sposób szacowania zasobów ryb przydennych metodami hydrolokacyjnymi za pomocą echosondy połączonej z integratorem polega na tym, że najpierw

ustala się stałą kalibracji wskazań integratora na drodze pomiarów amplitud ech (siły celu) i ich liczby bądź na drodze zliczania liczby ech w śladach (zapisach ryb) i/lub na drodze połowów kontrolnych włókiem, a następnie przeprowadza się oszacowanie zasobów rybnych w obszarze badanym. (1 zastrzeżenie)

75a; **B44b**

P. 168141

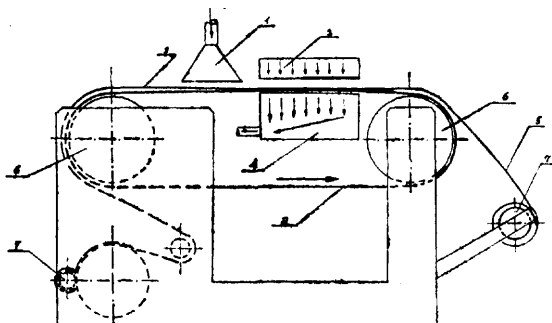
16.01.1974

Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych „POL-LENA”, Warszawa, Polska (Stanisław **Siedlikowski**, Stanisław **Psuj**, Henryk Bury, Mieczysław **Borek**, Zbigniew Gromadowski).

Urządzenie do formowania wzorów na powierzchni folii z tworzyw sztucznych oraz sposób formowania tych wzorów na tym urządzeniu

Urządzenie zawiera perforowaną taśmę bez końca (8) obejmującą rolki (6) z przylegającą do niej komorą **podciśnieniową** (4), nad którą umieszczony jest zespół ogrzewczy (2).

Sposób formowania wzorów na powierzchni folii polega na tym, że taśma gładka folii (5) przesuwana jest wraz z taśmą formującą (8) nad komorą podciśnieniową (4). Przy jednoczesnym ogrzaniu folii z góry i utworzeniu podciśnienia następuje formowanie wzorów w sposób ciągły. Ogrzewanie folii **przewodzone** jest stopniowo do granicy temperatury zmięknienia. Utrwalenie wzorów uzyskuje się poprzez schłodzenie folii. (5 zastrzeżeń)

76b; **D01g**

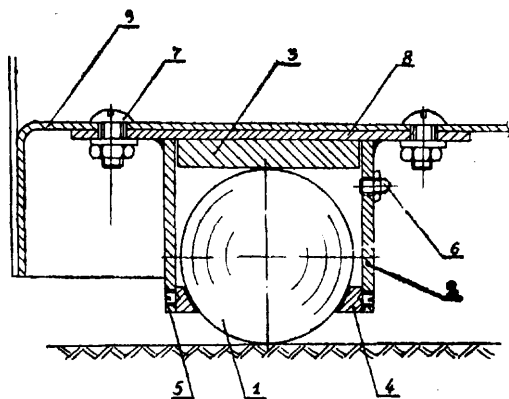
P. 174247 T

20.09.1974

Przędzalnia Czesankowa im. Wł. Reymonta „PRIMELAN”, Łódź, Polska (Jerzy Latuszewski, Zbigniew Dąbrowski, Ryszard Nowak).

Urządzenie jezdne zwłaszcza do gazów przędzalniczych

Urządzenie według wynalazku zawiera obudowę (2) **przy** spawaną do płyty mocującej (8) połączonej śrubami (7) z dnem gara przędzalniczego (9), w której



jest umieszczona kula (1) stanowiąca element jezdny. W górnej części obudowy (2) nad kulą (1) znajduje się płytka oporowa (3) przenosząca nacisk kuli (1) na płytkę mocującą (8). Kula (1) jest zabezpieczona od dołu przed wypadnięciem pierścieniem zabezpieczającym (4), który przymocowany jest do obudowy (2) wkrętami (5) i umożliwia jednocześnie ustalenie odpowiedniego luzu pionowego kuli (1). W ścianie obudowy (2) jest umocowana smarowniczka (6).

(2 zastrzeżenia)

76c; **D01h**

P. 168152

17.01.1974

Pierwszeństwo: 05.10.1973 - Austria (**nr** 8501/73)

Dr. Ernst Fehrer, Linz, Austria (Dr. Ernst Fehrer).

Sposób przedzenia włókna przędzonego

Sposób przedzenia włókna, w którym włókna doprowadza się ukierunkowanym strumieniem do stanowiska przędzalniczego i nitkę uformowaną, zabezpieczoną przed skręceniem obciąża się, charakteryzuje się tym, że nadbiegające włókna zasysa się z przepuszczającej powietrze, poruszającej się ruchem ciągłym powierzchni chwytnej do ściśle ograniczonej w kierunku odprowadzania strefy i w tej ograniczonej strefie na skutek działania składowych sił powstałych z działania ssącego i ruchu powierzchni chwytnej włókno skręca się i jako nitkę obciąża się je w kierunku poprzecznym do ruchu powierzchni chwytnej. (1 zastrzeżenie)

76c; **D01h**

P. 173352

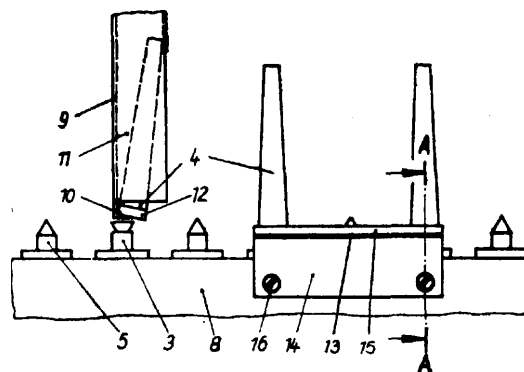
08.08.1974

Pierwszeństwo: 10.08.1973 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP **D01h/172817**)

VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt, **Karl-Marx-Stadt**, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie kontrolujące doprowadzanie cewek do mechanizmu zdejmującego, zakładającego cewki w przędzarkach i skręciarkach

Urządzenie według wynalazku posiada nieruchomo umieszczone elementy kontaktowe (13) umieszczone wzdłuż taśmy podającej (1). Cewki są wyposażone w pierścienie (12) z materiału przewodzącego prąd elektryczny i są przechwytywane z doprowadnika cewek (9) przez taśmę podającą (1) wyposażoną w kołki (3, 5).



Elementy kontaktowe (13) umieszczone są za doprowadnikiem (9) cewek, po obu stronach cewki (4), na wysokości pierścienia (12) a ich długość jest większa niż pojedynczy odstęp pomiędzy wrzecionami oraz mniejszy niż 1,5 tego odstępu. Urządzenie posiada co najmniej jeden ślepy kołek umieszczony przed pierwszym kołkiem (3) patrząc w kierunku przemieszczania się taśmy podającej (1), w celu założenia na nią cewek (4). (3 zastrzeżenia)

77b; A63c

P. 162851

26.05.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 158482

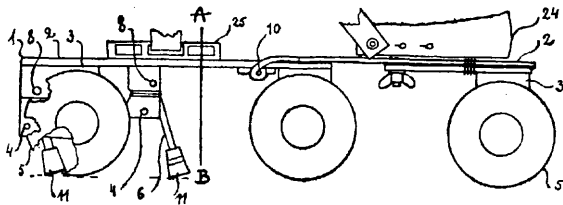
Jerzy Cegielski, Warszawa, Polska (Jerzy Cegielski).

Urządzenie rolkowe do jazdy **człowieka** po nawierzchniach uliczno-drogowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś przegubowa (10) płyty podestowej (2) jest umieszczona pod przednią częścią tej płyty i posiada możliwość zmiany położenia wzdłuż tej płyty, co umożliwia przystosowanie urządzenia do różnych rozmiarów obuwia.

W urządzeniu element (6) hamujący posiada końcówkę wykonaną w formie odejmowalnej nasadki (11) wymienianej w miarę zużywania się.

Płyta podestowa (2) osadzona jest na wspornikach (3), w których osadzone są rolki toczne (5). (7 zastrzeżeń)



80a; B28b

P. 168161

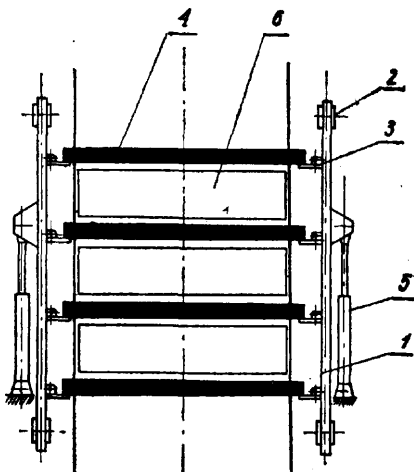
16.01.1974

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Andrzej Piątkowski).

Stanowisko przygotowania pionowych sekcji formujących

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko przygotowania pionowych sekcji formujących w technologicznych liniach formowania ciągłego, zwłaszcza w pionowych formach typu bateryjnego.

Stanowisko posiada mechanizm napędowy zawierający po obu stronach torowiska podłużny element przesuwający (1) w kształcie rury lub pręta, umieszczony na podporach takich jak rolki lub łożyska śliz-



gowe (2). Podłużny element (1) posiada zaczepy (3) do przesuwania sekcji (4). Elementy (1) są połączone z siłownikiem hydraulicznym (5) przesuwającym o wielkość skoku siłownika sekcję (4). Stanowisko posiada uchylne, nożycowe pomosty robocze (6) z napędem hydraulicznym. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 168261

21.01.1974

Instytut Materiałów **Ogniotrwałych**, Gliwice, Polska (Romuald Pałubicki, Leon **Łukwiński**, Mieczysław Chrzeszczyk, Mieczysław Drożdż, Edward **Kajl**, Roman Kielar).

Sposób wytwarzania topionych **materiałów** ogniotrwałych

Sposób wytwarzania materiałów ogniotrwałych takich jak korund, węgiel **krzemu**, żelazokrzem, **mulit**, grafit, polega na topieniu w łukowym piecu elektrycznym surowych łupków ogniotrwałych o zawartości **0—45%** węgla lub ich mieszanin z glinami ogniotrwałymi w atmosferze redukcyjno-utleniającej **lub** redukcyjnej w temperaturze **najkorzystniej 1700—2500°C** i rozdzielaniu stopionych, niemieszających się ze sobą faz. Zawartość innych surowców w mieszaninach z łupkami wynosi **20—60%**. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

J. 168271

22.01.1974

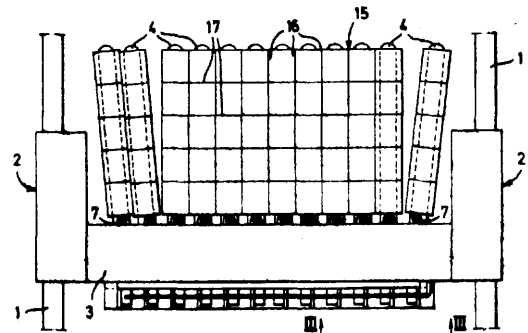
Internationella Siporex Aktiebolaget, **Malmö**, Szwecja (Rolf Erik Göransson).

Sposób wytwarzania lekkiego porowatego betonu i urządzenie do wytwarzania lekkiego porowatego betonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów z lekkiego komórkowego betonu oraz urządzenie do wytwarzania elementów z lekkiego komórkowego betonu.

Sposób polega na formowaniu z betonowej masy dużej komórkowej bryły, dzieleniu tej bryły na sekcje za pomocą poprzecznych pionowych przecięć (16) i podłużnych pionowych przecięć (17), po czym przesuwając się oddzielone sekcje bryły (15) względem siebie przed poddaniem pociętej bryły (15) obróbce utwardzającej.

Urządzenie do wytwarzania elementów z lekkiego komórkowego betonu zawiera ramiona (4) poziomo wychylne względem siebie oraz względem nośnego członu (3) wokół oddzielonych pionowych wałków oraz uruchamiające elementy, służące do odchyłania każdego ramienia (4) wokół odpowiednich pionowych osi o ograniczony kąt i w kontrolowany sposób od pierwszego do drugiego położenia i odwrotnie. (11 zastrzeżeń)



80b; C04b

P. 168304

22.01.1974

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Brueckman, Tadeusz Bęben, Antoni Górski, Helena Koźbiel, Edmund Nowak, Andrzej Wesołowski, Zenon Wiewiórski).

Emulsyjny opóźniacz wiązania cementu

Emulsyjny opóźniacz wiązania cementu oparty **na** bazie cukru z dodatkiem detergentu, środka antyseptycznego i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera nośnik sacharozy, którym jest substancja żelująca w środowisku wodnym w ilości 3-30% wagowych oraz olej liniany średniowiskozowy w ilości **5—30%** **wagowych**. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

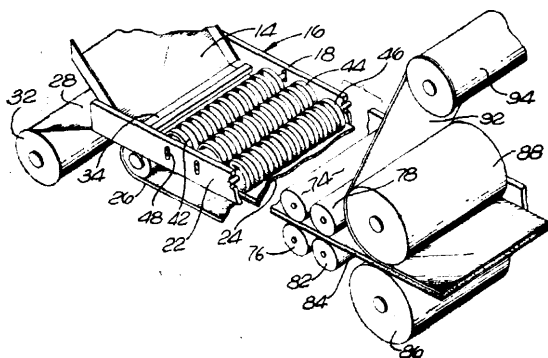
P. 168330

24.01.1974

John Barton Webb, Newport Beach, Stany Zjednoczone Ameryki, Harley Winstan Burr, Santa Ana, Stany Zjednoczone Ameryki (Johan Barton Webb, Harley Winston Burr).

Urządzenie zagęszczające suchą, kruchą mieszankę cementową

Urządzenie zagęszczające suchą kruchą mieszankę cementową ma tacę (14) dla wprowadzania suchej mieszanki cementowej oraz wiele par połączonych rolek (42, 44, 46) umieszczonych wzdłuż osi podłużnej urządzenia dla zagęszczania mieszanki podczas jej przesuwu wzdłuż tej osi. Każda z rolek (42, 44, 46) ma szereg **tarcz**, które są przesunięte względem tarcz sąsiedniej rolki w płaszczyźnie równoległej do osi urządzenia zagęszczającego. (7 zastrzeżeń)



80b; C04b

P. 168431

29.01.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Józef Pietroń, Stanisław Skowron, Andrzej Cwakiński).

Wodoodporne spoiwo gipsowe o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych oraz sposób jego wytwarzania

Wodoodporne spoiwo gipsowe o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych zawiera w swym składzie gips półwodny w ilości 55—68% wagowych, estrich - gips w ilości 29—35% wagowych oraz wapno w ilości 1—10% wagowych. Sposób otrzymywania spoiwa polega na prażeniu **zmielonego** kamienia gipsowego z dodatkiem 0,1—0,2% wagowych chlorku wapnia i siarczanu sodu do chwili uzyskania gipsu półwodnego, a następnie wymieszaniu z estrich - gipsem i wapnem do stanu jednorodności.

Chlorek wapnia i siarczan sodu dodawane są w postaci wodnych roztworów tych soli, przy czym wzajemny stosunek chlorku wapnia i siarczanu sodu wynosi 1:2. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 168432

29.01.1974

Katowickie Zakłady Ceramiki Budowlanej z siedzibą w Gliwicach Oddział w Bielsku-Białej, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Dziegielewski, Janusz Bochenek, Franciszek Goryl, Władysław Rus, Stanisław Klimek, Kazimierz Paszek, Bronisław Olma).

Sposób wytwarzania cegły zwłaszcza ze skały płonnej

Sposób wytwarzania cegieł zwłaszcza ze skały płonnej polega na tym, że surowcem są łupki ilaste o zawartości węgla od 2 do 7% wagowych, które kruszy się na ziarna o granulacji od 3 do 10 mm. Uzyskany surowiec miesza się z wodą zarobową w ilości od 1 do 15% wagowych w stosunku do całej masy i formuje się cegłę znanymi sposobami oraz suszy w tempera-

turze 35 do 40°C przez okres 60 do 140 godzin. Tak uformowaną i wysuszoną cegłę wypala się w pierwszej fazie w temperaturze od 500 do 700°C przez okres od 2 do 5 godzin a następnie podwyższa się temperaturę do 1000°C do 1150°C na 2 do 4 godzin. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 173731 T

29.08.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Hubert Mużyło, Ryszard Borkowski, Bożena Tomczuk).

Sposób modyfikowania betonów i zapraw cementowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikowania betonów i zapraw cementowych, nadający się do stosowania przy wytwarzaniu materiałów budowlanych na spoiwie cementowym o skróconym czasie wiązania i **twardnienia**, oraz o podwyższonej wytrzymałości na ściskanie i podwyższonej odporności na działanie mediów agresywnych.

Istota wynalazku polega na stosowaniu aktywatora wiązania i twardnienia w postaci fluorokrętanu potasowego wprowadzanego w ilości 0,10—14 części wagowych na 100 części wagowych cementu. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 173926 T

06.09.1974

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPOD”, Kraków, Polska (Ewa Klimiec, Stanisława Piątkowska).

Masa cementowa

Przedmiotem wynalazku jest masa cementowa używana głównie w elektronice jako powłoka ochronna. W skład masy wchodzi wypełniacz mineralny, oraz kwaśne fosforany glinu, a zwłaszcza fosforan jednoglinowy jako utwardzacz.

Utwardzacz posiada gęstość 1,2—1,5 g/cm³ i dodawany jest do masy w ilości 30—70 części wagowych na 100 części wagowych wypełniacza. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 174074 T

13.09.1974

Częstochowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Częstochowa, Polska (Dymitr Szostak, Justyn Stachurski, Władysław Kozłowski, Wiktor Hunger, Tadeusz Domagała, Wacław Szyborski, Henryk Wierzbowski, Bolesław Jackiewicz).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów do budowy obmuru kadzi stalowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby ogniotrwałe do budowy obmuru kadzi stalowniczych wytwarza się z mas sypekich o wilgotności 5—8%, w skład których wchodzi 20—80% niskoogniotrwałej gliny palonej, wypalanej w temperaturze 1100—1300°C, pęczniacej i wykazującej wtórną rozszerzalność w temperaturze 1500—1650°C, o **uziarnieniu** 0—2 mm i 20—50% tej **saniej** ogniotrwałej gliny surowej o **uziarnieniu** 0—1 mm. Ogniotrwała glina palona może być zastąpiona częściowo kaolinem **palonym**. Z masy formuje się pod ciśnieniem co najmniej 300 KG/cm² prostki lub kształtki, które suszy się do wilgotności 3% i wypala w temperaturze powyżej 1400°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 174110 T

14.09.1974

Zakłady Porcelany Stołowej „Lubiana”, Lubiana, pow. Kościerzyna, Polska (Ludmiła Pokornianka).

Sposób dekorowania ceramiki szlachetnej, który pozwala osiągnąć efekt szkliva perłowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób dekorowania wyrobów z porcelany, porcelitu i fajansu. Istota wynalazku polega na pokryciu wyrobu ceramicznego

przy pomocy pędzla mieszaniną złożoną z 50%-75% (objętościowo) srebrulu i 50%-25% (objętościowo) listru. Po przeschnięciu wyrób wypala się w temperaturze 800°C do 830°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174111 T 14.09.1974

Zakłady Porcelany Stołowej „Lubiana”, **Łubiana**, pow. Kościerzyna, Polska (Ludmiła Pokornianka).

Sposób dekorowania ceramiki szlachetnej pozwalający osiągnąć efekt szkliwa metalicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób dekorowania wyrobów z porcelany, porcelitu i fajansu. Istota wynalazku polega na pokryciu wyrobu ceramicznego przy pomocy pędzla mieszaniną brązu z dekstryną (1,60 grama dekstryny i 1,25 grama brązu z odpowiednią ilością wody). Następnie wyrób wypala się w piecu w temperaturze 1380°C—1400°C.

Po wypaleniu czerep wyrobu pokrywa się rozcieńczonym szkłem wodnym (60% wagowych szkła wodnego i 40% wagowych wody). Po przeschnięciu wyrób wypala się w piecu muflowym w temperaturze 800°C do 830°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174112 T 14.09.1974

Zakłady Porcelany Stołowej „Lubiana”, **Łubiana**, pow. Kościerzyna, Polska (Ludmiła Pokornianka).

Sposób dekorowania ceramiki szlachetnej umożliwiający osiągnąć efekt fakturowy

Przedmiotem wynalazku jest sposób dekorowania wyrobów z porcelany, porcelitu i fajansu. Sposób wg wynalazku polega na pokrywaniu powierzchni wyrobu ceramicznego przy pomocy pędzla mieszaniną tlenku manganu i listru (50% wagowych listru i 50% wagowych tlenku manganu). Po przeschnięciu (około 1 godziny) wyrób wypala się w piecu muflowym w temperaturze od 800°C do 830°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174872 T 16.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Piątkowski, Jerzy Piech, Ludmiła Luśniak, Jerzy Stachanczyk, Krystyna Piech, Zygmunt Guldan, Stanisław Małec).

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych o złożonych kształtach

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych o złożonych kształtach, polega na tym, że **rozdrobniiony na ziarna o wielkości 0—5 mm ogniotrwały surowiec podstawowy**, miesza się z koloidalną krzemionką, w postaci zhydrolizowanego roztworu krzemianu etylu lub roztworu zolu kwasu krzemowego, w ilości 2—8 części wagowych na 100 części wagowych surowca podstawowego. Z otrzymanej masy formuje się wyroby o żądanych kształtach, suszy i poddaje wypalaniu w temperaturze o około 100°C niższej od temperatury spiekania danego ogniotrwałego surowca podstawowego. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174945 T 18.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków Polska (Zygmunt Czerwiński).

Sposób wytwarzania lekkiego materiału budowlanego

Sposób wytwarzania lekkiego materiału budowlanego polega na tym, że do znanej, podstawowej masy na przykład gipsowej, cementowej lub innej stosuje się w formie wypełniacza granulowane szkło piankowe w ilości około 60—80% objętości materiału w zależności od stosowanej masy. Wielkość średnic granul wypełniacza jest zróżnicowana i wynosi korzystnie 5—45 mm. (1 zastrzeżenie)

81a; B65b

P.168333

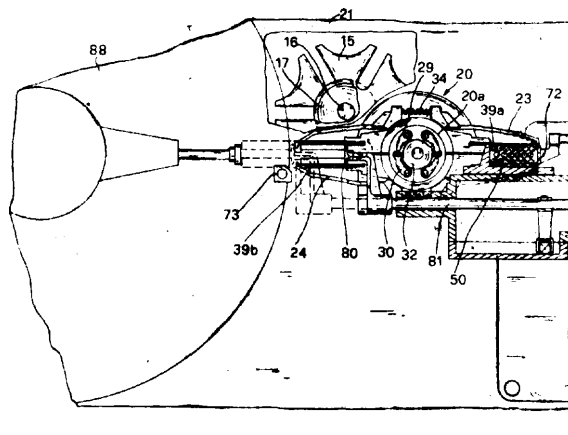
25.01.1974

Pierwszeństwo: 05.03.1973 - Włochy (nr **3346A/73**)

G. D. **Società** in Accomandita **Seplice** di Enzo Seragnoli e Ariosto Seragnoli, Bologna, Włochy (Ariosto Seragnoli).

Urządzenie do przenoszenia odmierzonych partii papierosów z linii ich formowania na **linię** pakowania pakowarkami mechanicznymi

Urządzenie do przenoszenia odmierzonych partii papierosów z linii ich formowania na linię pakowania pakowarkami mechanicznymi, zawiera obracającą się skokowo głowicę (20), mającą z dwóch stron po cztery płytki (39a) i (39b) ustawione promieniowo, parami i równolegle do siebie, przy czym odległość pomiędzy tymi płytkami jest proporcjonalna do grubości warstwy papierosów (50) tworzących jedno opakowanie. Głowica (20) jest wyposażona w dwie pary chwytaków mających widełkowate szczęki (23) i (24), usytuowane promieniowo i obejmujące płytki (39a) i (39b). Dalsze wyposażenie głowicy (20) stanowią elementy (34) rozwierające cyklicznie szczęki (23) i (24) oraz ruchoma, pionowa ścianka (72) zajmująca położenie równoległe do papierosów (50), w celu utrzymania ich w stanie uporządkowania podczas wsuwania ich pomiędzy cztery promieniowe płytki (39a) i (39b) oraz w czasie rozwarcia szczęk (23) i (24). Partie papierosów (50) są zbierane i sukcesywnie przenoszone do jednostek operacyjnych wzdłuż linii produkcyjnej za pomocą popychacza (80), po obu stronach którego znajdują się dwie równoległe, **pionowe** ścianki, przemieszczające się wspólnie z nim w celu zapewnienia właściwego położenia partii papierosów (50) podczas ich przenoszenia. **Ścianki** zapobiegają wywieraniu szkodliwego nacisku na papierosy (50) podczas ich przemieszczania. (3 zastrzeżenia)



81a; B65b

P. 170088

04.04.1974

Pierwszeństwo: 04.04.1973 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 347,923)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

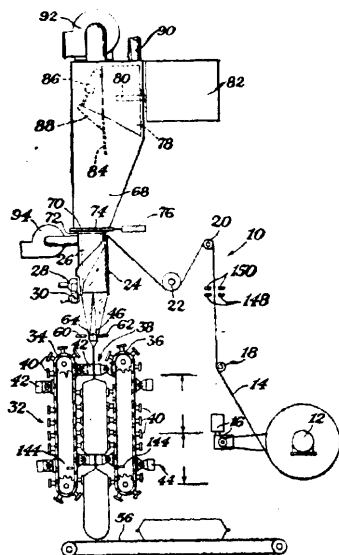
Sposób wytwarzania, napełniania i zszywania worków oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób wytwarzania i napełniania worków typu przemysłowego, polegający na tym, że płaski, ciągły, łączący się termicznie materiał przetwarza się w pionową rurę, do której okresowo wprowadza się pakowany produkt, a następnie tę rurę składa się i zgrzewa poprzecznie w określonych odstępach tworząc worek wokół każdej porcji produktu, przy czym rura ulega zaciśnięciu poprzecznemu w pierwszej i drugiej strefie znajdujących się w pewnym oddaleniu pionowym od siebie. **Pomiędzy tymi strefami rurę przecina się i dociska do siebie warstwy obciętych**

końców, za pomocą strumienia gazu przyłożonego na całej długości linii ucięcia i za pomocą nagrzewania strefy linii ucięcia.

Urządzenie do wytwarzania i napełniania worków jest wyposażone w wydrążony rdzeń napełniający, na którym jest formowana rura, oraz w elementy napełniające i zaciskające rurę pod rdzeniem w wyniku czego następuje ściąganie rury w dół. Urządzenie zawiera ponadto elementy do poprzecznego cięcia rury w strefie zgrzewania i do dociskania do siebie przeciętych warstw przez zastosowanie strumienia gazu.

(31 zastrzeżeń)



81d; B65f

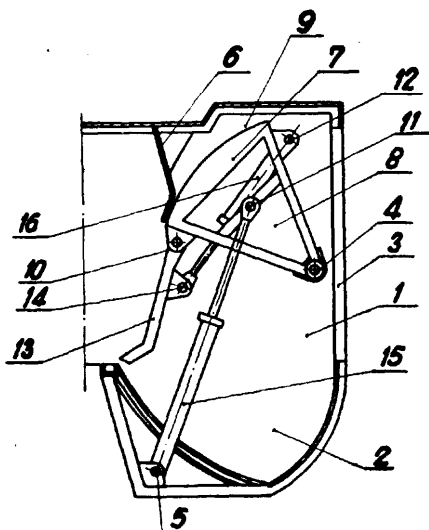
P. 167877

02.01.1974

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”, Łódź, Polska (Włodzimierz Gaede, Waldemar Neuman, Tadeusz Rynkiewicz, Bogdan Nowicki, Andrzej Matusiak, Piotr Biczyski).

Urządzenie do załadunku i ugniatania śmieci

Urządzenie wg wynalazku posiada obudowę (1) wewnątrz której znajduje się mechanizm załadunkowo-ugniatający, który stanowi łopata (13) zawieszona na elemencie (7) zamocowanym obrotowo na czopach (4) w obudowie i połączonym z tą obudową parą cylind-
rów hydraulicznych (15).



Łopata (13) za pośrednictwem osi (14) w niej usytuowanej oraz osi (12) osadzonej w elemencie (7) połączony jest z tym elementem parą cylindrów hydraulicznych (16).

(2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 167424

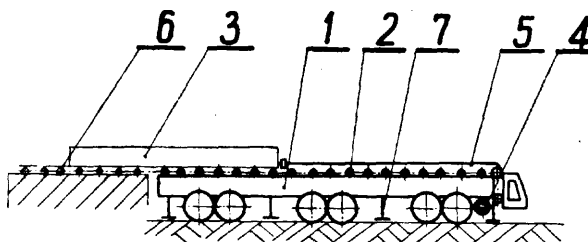
17.12.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bogdan Szanser, Zdzisław Tarnowski).

Platforma transportowa z urządzeniem samozaladowczym

Platformę transportową z urządzeniem samozaladowczym stanowi platforma jezdna, na której umieszczony jest system elementów (2) tocznych, po których przeciągany jest ładunek przy pomocy liny (5) transportowej, nawijanej na bęben wciągarki (4), zamontowanej na platformie.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

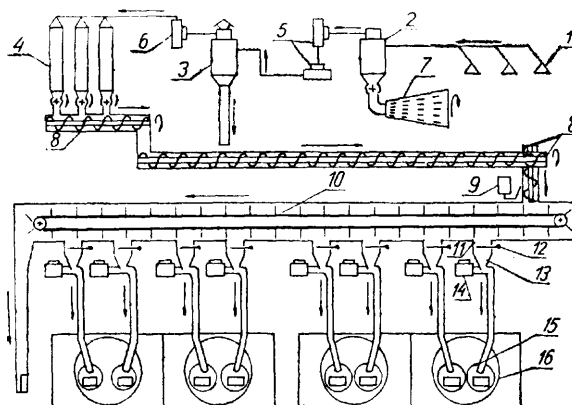
P. 167430

17.12.1973

Koszalińskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „PŁYTOFLEN”, Koszalin, Polska (Wacław Bezdel, Edward Pawella, Jerzy Krzyżanowski, Marian Potoczny).

Układ do transportu pyłów oraz odpadów paździerzowych i spalania ich

Przedmiotem wynalazku jest układ do transportu pyłów oraz odpadów paździerzowych i spalania ich w kotłach. Układ składa się z odwłóknarki (7), oddzielającej włókna z odpadów wytrącanych przez cyklon zamknięty (2), umieszczonych pod nią i pod wylotami filtrów (4) i cyklonu (3) przenośników ślimakowych (8), które mieszają i odprowadzają pyły i odpady oraz przenośnika zgrzeblowego (10) zasilającego kotły. Pod zsysem ostatniego przenośnika ślimakowego (8) znajduje się urządzenie rozrzucające (9) odpady na szerokości roboczej przenośnika zgrzeblowego (10). Pod przenośnikiem zgrzeblowym (10) znajdują się otwory zsypane (11) wyposażone w zasuwę dozującą (12), a pod nimi znajdują się zsypy inżektorowe (13) do każdej płomienicy (15) kotłów parowych (16).



Układ wg wynalazku może być stosowany we wszystkich zakładach przemysłu lniarskiego, wytwórniach płyt paździerzowych a także w wytwórniach płyt wiórowych oraz innych zakładach, gdzie spalane są odpady z drewna, trocin itp.

(3 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 167745

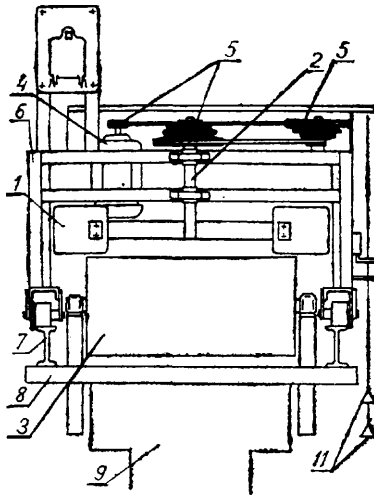
28.12.1973

Koszalińskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „**PŁY-TOLEN**”, Koszalin, Polska (Lucjan Miniszewski, Edward Pawella, Wacław Bezdel, Andrzej Brzeskot).

Urządzenie zrzutowe, zwłaszcza do **słomy** lnianej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zrzutowe, zwłaszcza do słomy lnianej, zamocowane przesuwnie lub przejezdnie na konstrukcji (8) przenośnika taśmowego (3), zaopatrzone w zrzutnik zbudowany z łopatek (1), połączonych promieniowo z obrotowym wałem (2). Wał ten napędzany jest silnikiem elektrycznym (4).

Urządzenie zrzutowe może być stosowane do załadunku basenów **roszarnianych** jak również rozładowywania przenośników taśmowych montowanych w dowolnych wydziałach produkcyjnych w przemyśle lek-
kim, rolnictwie itp. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

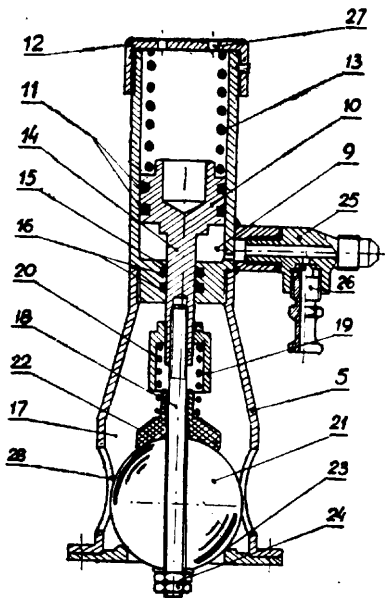
P. 167800

29.12.1973

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Iwan Watuliew, Jan Kuroń).

Sposób równomiernego opróżniania zbiorników
oraz stabilizator ciśnienia

Sposób równomiernego opróżniania zbiornika z zawartego medium polega na utrzymaniu stałego ciśnienia na dno zbiornika, mimo zmniejszającego się słupa tego medium.



Stabilizator ciśnienia do wyżej opisanego sposobu utrzymuje stałe ciśnienie na zasadzie sprzężenia zwrotnego z wagą hydrauliczną, na której opiera się zbiornik.

Stabilizator ciśnienia wg wynalazku, zwłaszcza w instalacjach agrolotniczych do równomiernego opróżniania zbiorników, posiada komorę (9), w której umieszczony jest tłoczek (10) uszczelniony pierścieniem (11) i dociskany sprężyną (13) od zewnętrznej strony tłoczka (10) do kołpaka (12). **Trzonek** (14) tłoczka (10) porusza się w przegrodzie (15) zawierającej uszczelnienie (16) i oddzielającej komorę (9) od komory (17). Na przedłużeniu trzonka (14) w komorze (17) znajduje się trzpień (18), na którym osadzona jest tulejka oporowa (19) z umieszczoną wewnątrz sprężyną (20), dociskającą drugim końcem kulkę (21) do gniazda (23) korpusu komory (17). Komora (9) posiada otwory odpowietrzające (27), sztucer (25) z zaworem odpowietrzającym (26), a komora (17) posiada otwory (28).

(3 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 168487

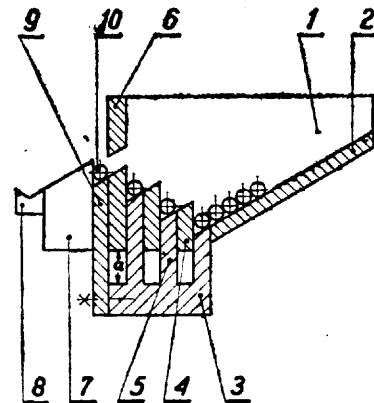
31.01.1974

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki **Sciernej „Ponar-Jotes”**, Zakłady Mechniczne im. J. Strzelczyka, Łódź, Polska (Jerzy Lejawka, Oskar **Baenisch**).

Dozownik do kolejnego podawania przedmiotów **okrągłych** z pojemnika na gniazdko podajnika

Dozownik według wynalazku składa się z grzebienia ruchomego (3) i grzebienia nieruchomego (4), mających zęby (5) o rosnącej kolejno wysokości. Grzebienie umieszczone są między pochyłym dnem (2) pojemnika (1) a pochylnią (7) i oddzielone od tej pochylni (7) przegrodą (6). Ostatni ząb (9) grzebienia ruchomego (3) zamocowany jest rozłącznie. Dozownik przeznaczony jest zwłaszcza do dozowania przedmiotów o pofałdowanej powierzchni, na przykład wiertel.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 170192

08.04.1974

Pierwszeństwo: 12.04.1973 - NRD (WP B 65g/170116)

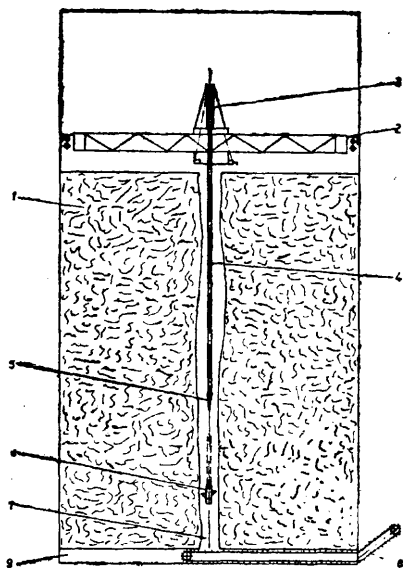
VEB Landtechnische Industrieanlagen Nauen Stamm-betrieb des Ausrüstungskombinats für Rinderanlagen, Nauen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Joachim Topka, Werner Ganzak, Edwin Kammler, Wolfgang Ulrich, Rudolf Paasche).

Sposób wytwarzania lub oczyszczania rurowego szybu pobierania paszy w zbitym stosie paszy, zwłaszcza w mających dużą pojemność, wysokich zbiornikach do konserwowania i składowania paszy

Sposób wytwarzania lub czyszczenia rurowego szybu pobierania paszy w zbitym bloku paszy, zwłaszcza w mających dużą objętość, wysokich zbiornikach do konserwowania i składowania paszy, charakteryzuje się tym, że zamocowane na żerdzi wiertniczej (4) narzędzie wiertnicze (5) przemieszcza się poprzez stos paszy (1) za pomocą urządzenia umieszczonego nad stosem paszy (1) bądź na ramie wsporczej (2) bądź

bezpośrednio na stosie paszy (1), a pod stosie paszy (1) narzędzie to wymienia się na narzędzie frezujące, które frezuje rurowy szyb (7) pobierania paszy w kierunku do powierzchni bloku paszy, przy czym sfrezowana pasza spada na umieszczony pod szybem (7) pobierania paszy przenośnik pobierający (8), który **odtransportowuje** paszę ze zbiornika paszy.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

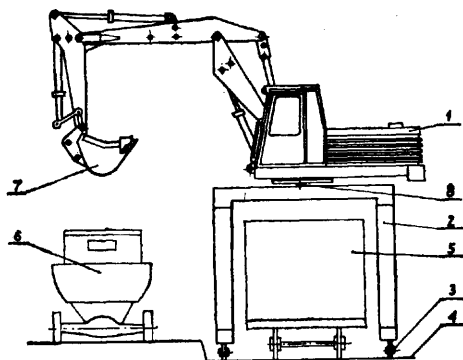
P. 173316 T

07.08.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo PKS w Bydgoszczy Oddział we Włocławku, Włocławek, Polska (Jan Jabłoński, Zbigniew Zieliński).

Urządzenie do rozładunku materiałów sypkich i kawałkowych o większej granulacji

Urządzenie do rozładunku materiałów sypkich i kawałkowych o większej **granulacji** z wagonów kolejowych, składające się z nadwozia koparki (1) z osprzętem roboczym (7) podsiębiernym o napędzie hydraulicznym i mechanizmu obrotowego (8) charakteryzuje się tym, że mechanizm obrotowy (8) koparki (1) jest połączony z górną częścią portalu samojednego (2) na wysokości najkorzystniejszej minimum skrajni bu-



dowlanej, a dolna część portalu samojednego (2) usadowiona jest na specjalnie usytuowanym podtorzu (4) umożliwiającym przesuwanie się całego urządzenia wzdłuż osi obsługiwanego wagonu (5).

Urządzenie to ma zastosowanie w pracach wyładunkowych w warunkach scentralizowanej obsługi torów ogólnego użytku.

(1 zastrzeżenie)

81e; B65g

P. 173380 T

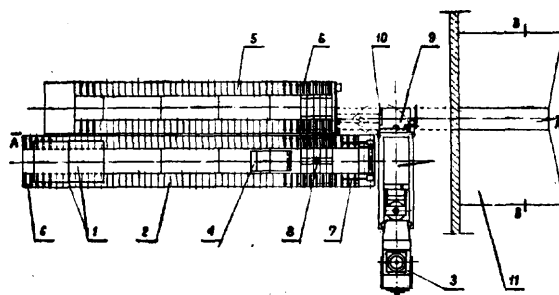
10.08.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Waldemar Pycia, Jan Klimala, Bolesław Szymik).

Sposób transportu, załadunku do pakieciarki i odstawy wiórów metalowych na pole **odkładane** do ich magazynowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób transportu pojemników zawierających wióry metalowe, rozładowania ich do pakieciarki, transportu powrotnego pustych pojemników i odstawy pakietów sprasowanych wiórów na stanowisko magazynowania. Stanowisko magazynowania stanowi pole odkładcze o kształcie i nawierzchni ułatwiającej składowanie pakietów i ich dalszy transport. Pojemnik (1) zawierający wióry metalowe stacza się po nachylnym w kierunku pakieciarki (3) nadawczym wałkowym przenośniku (2). Oporowe kołnierze (6) wałków przenośnika (2) prowadzą pojemnik (1) po trasie aż do wywrotu (7). Dźwignie wywrotu (7) wraz z nasuniętym na nie pojemnikiem (1) wykonują obrót wysypując zawartość pojemnika (1) do pakieciarki (3) i ustawiając na powrót pojemnik (1) na przenośniku (2). Pochylnia (8) unoszona jednostronnie hydraulicznym cylindrem (6) powoduje ześlizg pojemnika (1) na powrotny przenośnik (5), po którym pojemnik stacza się swobodnie do punktu wyjściowego. Sprasowane wióry w postaci pakietów wylatują z pakieciarki (3) do kanału (9) skąd wypychane są wypychaczem (10) na odkładcze pole (11). Odkładcze pole (11) wyłożone jest szkłem hartowanym a jego płaszczyzny po obu stronach kanału (9) mają pochylnie umożliwiające właściwe układanie się pakietów.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 174788 T

11.10.1974

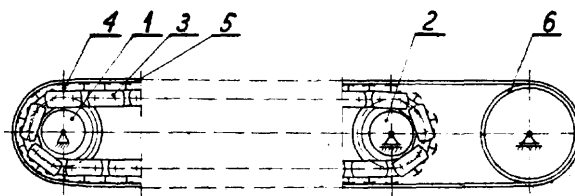
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 156273

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Kotlarski, Stanisław Misiak, Konrad Pikuła).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik według wynalazku jest zaopatrzony w trzeci bęben (6) umieszczony poza zwrotnym bębniem (2). Taśma (5) spoczywa na wspornikach (4) przytwierdzonych do łańcucha (3). Gałka i przewija się przez bęben (1) oraz bęben (6) tworząc pętlę bez końca, przy czym bęben (6) jest przesuwany celem naciągu taśmy.

(1 zastrzeżenie)



81 e; B65g

P. 174939 T

18.10.1974

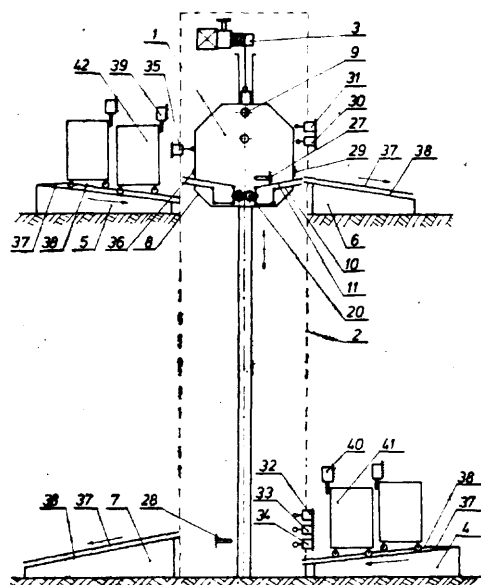
Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Stanisław Siekiera, Witold Adamek).

Przenośnik do transportu mało statecznych zasobników na kółkach

Przenośnik według wynalazku przeznaczony jest do transportu między różnymi poziomami mało statecznych zasobników na kółkach, a zwłaszcza garów przedziałniczych, wyposażonych w trzy kółka jezdne. Przenośnik ma sprzężony z elektrowciągnikiem (3) wózek (1) umieszczony w pionowym szybie (2). Wózek (1) ma utworzone z równolegle usytuowanych płyt (10) i (11) przestawne podłogi, współpracujące z ustawionymi na poszczególnych kondygnacjach załadowniczymi i rozładowniczymi pochylniami (4), (5), (6) i (7), zawierającymi równolegle usytuowane bieżnie (37) i (38).

Płyty (10) i (11) są pochyłane do wewnątrz lub na zewnątrz szybu (2) za pomocą mechanizmu przystawiania podłóg, współpracującego ze zderzakami (27) i (28).

(3 zastrzeżenia)

82a²; F26b

P. 174999 T

22.10.1974

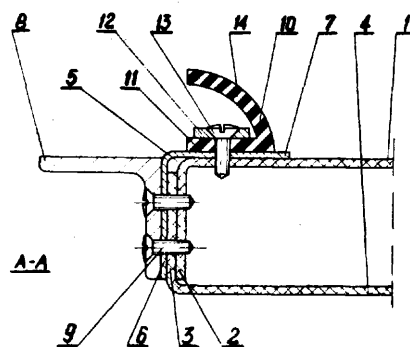
Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Ceramita”, Wrocław, Polska (Ryszard Knobloch, Andrzej Kowalczyk, Henryk Bąk, Tadeusz Łukasiak, Lechosław Nowak, Ryszard Lipiński).

Drzwi do zamykania komór suszarnianych

Drzwi do zamykania komór suszarnianych z izolacją złożoną są ze ścianek wewnętrznej (1) i zewnętrznej (4), które mają obrzeża uformowane w kształcie litery L o bokach (2 i 3) łączonych przez klejenie tworzywem o podobnym składzie, z którego zostały wykonane ścianki (1 i 4) korzystnie z rozdrobnionego włókna szklanego, żywicy poliestrowej przy udziale aktywatora i katalizatora. Połączone ścianki (1 i 4) opasane są na całym obwodzie listwą metalową (5), która w przekroju poprzecznym ma kształt litery L z półkami (6 i 7).

Półka (6) poprzez zaczepy (8) złączona jest szczelnie z bokami (2 i 3) za pomocą blachowkrętów (9), natomiast półka (7) stanowi podparcie uszczelki (10) mającej ramię płaskie (11) i ramię promieniowe (14). W dolnej części osadzona jest uszczelka w kształcie rury. Utworzona przestrzeń pomiędzy szczelnie łączonymi ściankami (1 i 4) stanowi izolację powietrzną.

(3 zastrzeżenia)



82b; B04b

P. 174553

01.10.1974

Pierwszeństwo: 02.10.1973 - Francja (nr 7335121)

Fives-Cail Babcock, Paryż, Francja.

Wirówka odśrodkowa z koszem stożkowym wyposażona w urządzenie do przemycania

Przedmiotem wynalazku jest wirówka odśrodkowa o stożkowym koszu, posiadająca wewnątrz kosza urządzenie przemycające produkty odwadniania.

Wirówka zawiera wewnątrz kosza zawieszadło obrotowe, którego oś pokrywa się z osią kosza i które posiada na obwodzie urządzenie przemycające, składające się z pierścienia w kształcie ściętego stożka o nachyleniu równym nachyleniu ścianki kosza i który styka się bądź znajduje w niewielkiej odległości od warstwy odwadnianego produktu. Pierścień ten posiada na końcu o mniejszej średnicy, komorę wlotową, otwartą w kierunku osi kosza i zasilaną płynem do mycia za pomocą nieruchomych dysz, a w końcu o większej średnicy - pierścieniową komorę wylotową, otwartą w kierunku ścianki kosza.

Obydwie komory są połączone ze sobą przejściem o małym przekroju.

Wynalazek jest szczególnie użyteczny dla odwadniania gotowanej masy w cukrowniach i rafineriach.

(12 zastrzeżeń)

84a; E02b

P. 168066

12.01.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWA”, Gliwice, Polska (Jacek Klotz, Zenon Toruń, Andrzej Knoll, Andrzej Tromszczyński, Romuald Krzysztofki).

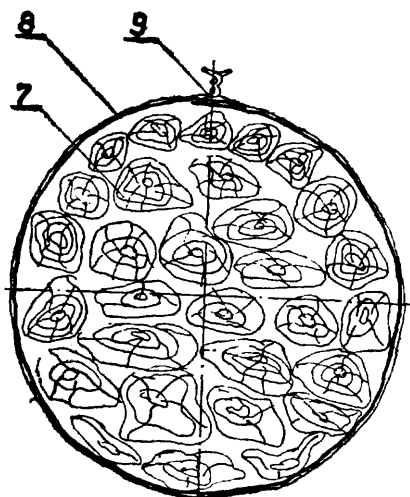
Sposób odwadniania składowisk odpadów sypkich i półpłynnych oraz dreny faszynowe

Sposób odwadniania składowisk odpadów sypkich i półpłynnych polega na ułożeniu, w rowach wykopanych na powierzchni składowisk lub u podstawy zwał, drenów faszynowych owiniętych tkaniną zapobiegającą zamulaniu się drenów.

W przypadku składowisk odpadów drobnoziarnistych i zakwaszonych, korzystnie stosuje się dreny faszynowe owinięte co najmniej jedną warstwą welonu z włókna szklanego. Stosuje się łączenie poszczególnych drenów przez wspólne owinięcie wiązek faszynowych tkaniną w jeden ciągły dren o długości równej długości rowu odwadniającego lub rowu zbiorczego. W przypadku składowisk grząskich o dużej zawartości wody, rowy odwadniające i rowy zbiorcze kopie się zimą, gdy zamrożona warstwa wierzchnia umożliwia wjazd sprzętu do kopania a wykopane rowy zachowują swój kształt przez okres niezbędny do ułożenia drenów.

Dreny faszynowe charakteryzują się tym, że składają się z wiązek faszynowych (7), tkaniny (8), którą wiązka faszynowa jest owinięta i ze sznurka lub drutu (9), którym całość jest związana.

(8 zastrzeżeń)



84a; E02b

P. 173100 T

29.07.1974

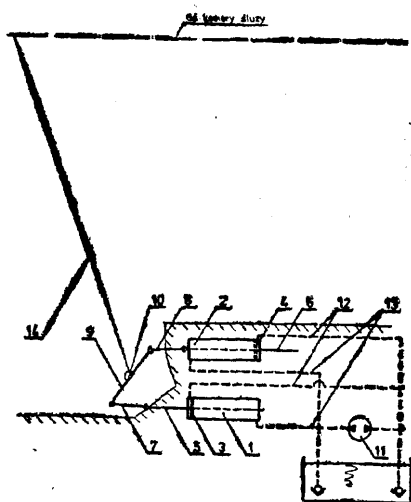
Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wodnego, „Hydroprojekt”, Warszawa, Polska (Lech Gondek).

Hydrauliczny mechanizm wrót wspornych śluzy, służący do ich otwierania i zamykania, napędzany siłownikami tłokowymi

Hydrauliczny mechanizm wrót wspornych śluzy, służący do ich otwierania i zamykania, napędzany siłownikami tłokowymi, posiada instalację hydrauliczną w układzie zamkniętym.

W mechanizmie wg wynalazku zastosowano 2 siłowniki hydrauliczne (z tłoczkami przelotowymi) o małym skoku, napędzające wrota poprzez dźwignię dwuramienną zamocowaną w osi obrotu skrzydła wrót.

Dzięki zastosowaniu siłowników dwutłoczkowych pojemności skokowe z obydwu stron tłoka są równe, co pozwala na zastosowanie pomp o zmiennym kierunku przepływu oleju, sterowanych zdalnie za pomocą silników elektrycznych.



Pompa (11) o zmiennym kierunku przepływu połączona jest przewodami (12), (13) z odpowiednimi przestrzeniami w cylindrach (1), (2). Moment obrotowy na wrota (14) przenoszony jest z dwóch siłowników za pośrednictwem dźwigni dwuramiennej (9), osadzonej w osi obrotu (10) wrót (14). Dźwignia dwuramienna (9) osadzona jest na jednym z czopów łożyskowych wrót, korzystnie na czopie górnym. (2 zastrzeżenia)

84a; E02b

P. 173713 T

26.08.1974

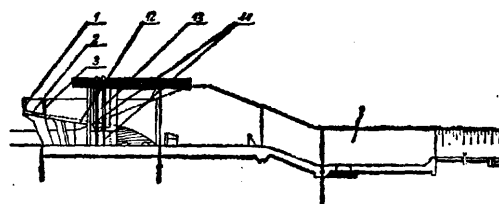
Biuro Projektów Wodnych w Melioracji, Rzeszów, Polska (Jan Belcarz).

Jaz zespolony o podwójnym przelewie z upustem dennym oraz z zakładem gastronomicznym

Wynalazek dotyczy jazu zespolonego o podwójnym przelewie z upustem dennym oraz z zakładem gastronomicznym mający zastosowanie zwłaszcza w zbiornikach retencyjnych i energetycznych.

Istotą wynalazku jest to, że jego korpus zbudowany jest z dwóch krzywoliniowych ścian (1) i (2) pionowych połączonych ze sobą dnem (3), stanowiących razem koryto dla wody, wykonanych najkorzystniej w kształcie zbliżonym do okręgów usytuowanych względem siebie mimośrodowo. Krawędzie ścian (1) i (2) stanowią przelewy wody, przy czym przelew (5) połączony jest z wypadem, a ten z kolei niecką wypadu. Korpus jazu przykryty jest stropem, na którym umieszczony jest zakład gastronomiczny.

(2 zastrzeżenia)



84c; E02d

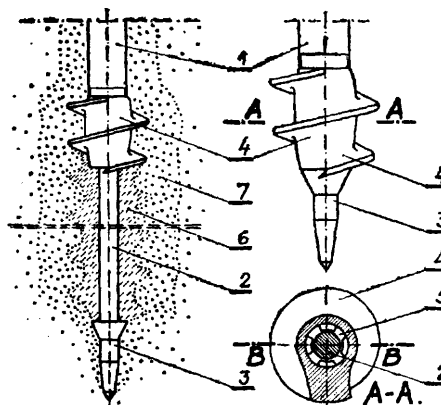
P. 170992 T

10.05.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa”, Warszawa, Polska (Romuald Hoffman, Jędrzej Miłoszewski).

Sposób i urządzenie do wykonywania kotwi iniekcyjnych

Sposób wykonania kotwi iniekcyjnych dla różnorodnych zabezpieczeń wykonywanych w gruntach nieskalistych polega na tym, że w głąb gruntu rozpychanego ruchem obrotowo-posuwistym rozwiertaka (1) wciska się i zakleszcza grot (3) z ciągnem stalowym (2), które pozostawia się wciśnięte w gruncie w otulinie zaczynu korzystnie cementowego iniektowanego przez bruzdy (5) poszerzacza (4) grawitacyjnie lub w sposób wymuszony w wolną poszerzoną przestrzeń (6) wykonywaną przez poszerzacz (4) podczas wycofania rozwiertaka (1).



Urządzenie stanowi rozwiertak gruntowy wyposażony w poszerzacz (4) o średnicy stałej lub zmiennej, w którym usytuowane są bruzdy (5) otaczające ciągnie (2) połączone z grotem (3) stanowiącym czoło rozwiertaka. (3 zastrzeżenia)

85c; C02c

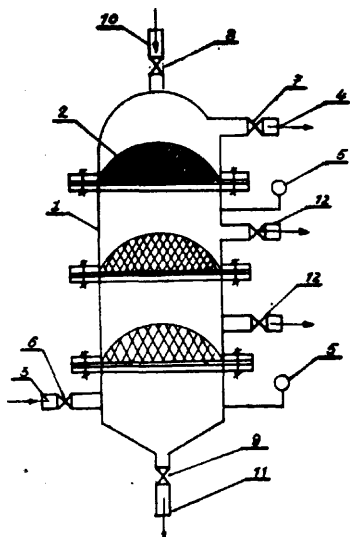
P. 139682

28.03.1970

Instytut Metalurgii Żelaza im. **Stanisława** Staszica Gliwice, Polska (Joachim **Zubek**, Krystyna Grabowska).

Urządzenie do wielostopniowej filtracji ścieków przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wielostopniowej filtracji ścieków, składające się z szeregu pionowo uporządkowanych komór wyposażonych w manometry ciśnieniowe (5) automatycznie regulujące poprzez zawory elektromagnetyczne (6), (7), (8), (9), umieszczone na przewodach dopływowych (3), (4), (10), (11), dopływ ścieków oraz doprowadzenie pod podwyższonym ciśnieniem medium usuwającego zatrzymane **zanieczyszczenia** ścieków. Poszczególne komory oddzielane są wkładkami filtrującymi (2) o zróżnicowanej przepuszczalności. Komory pośrednie zawierają na przewodach odprowadzających (13) zawory (12), umożliwiające otrzymanie ścieków o określonym stopniu czystości. (1 zastrzeżenie)



85c; C02c

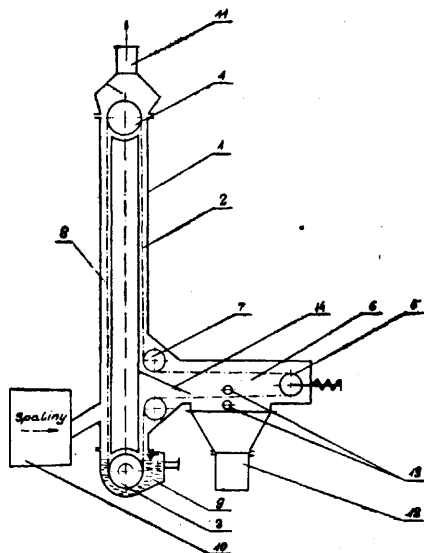
P. 167233

10.12.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Łempicki, Aleksander Stankiewicz).

Wyparko-prażarka do ścieków

Wyparko-prażarka do ścieków posiada transporter (2) z taśmą siatkową, umieszczony w pionowej kolumnie (1), przenoszący ciecz i zawiesziny kanałem (8), do



którego doprowadzana jest mieszanina gazów ogrzana do wysokiej temperatury. Przenoszone przez transporter (2) ze **zbiornika** (9) ścieki są odparowywane w dolnej części kanału (8), a osad wyprażony w części górnej i usuwany z transportera (2) w komorze (6) czyszczącej za pomocą szczotek (13). (2 zastrzeżenia)

85c; C02c

P. 168310

24.01.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Beres, Kazimierz Pasternak, Jerzy Haber, Jerzy Wojciechowski, Karol Starmach, Albin Szocik, Mieczysław Gunia).

Sposób niszczenia i hamowania rozwoju szkodliwych **organizmów** w wodach przemysłowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody poddawanej oczyszczaniu wprowadza się od 0,0001 do 0,005% wagowych, to jest od 0,1 do 50 p.p.m. preparatu składającego się z **10—90%** wagowych aldehydu β -hydroksypropionowego, **10—90%** wagowych akroleiny, lub do 10% wagowych innych aldehydów, i/lub inhibitora polimeryzacji, i/lub substancji powierzchniowo-czynnych, i/lub substancji ułatwiających usuwanie osadów mineralnych z urządzeń, względnie roztwory wodne preparatu w takiej ilości, by stężenie preparatu w sferze jego działania wynosiło od 0,1 do 50 p.p.m. licząc na czyste składniki, przy czym preparat wprowadza się do obiegu wodnego w jednym lub kilku punktach, wytwarzając strefy o różnym stężeniu. (1 zastrzeżenie)

85c; C02c

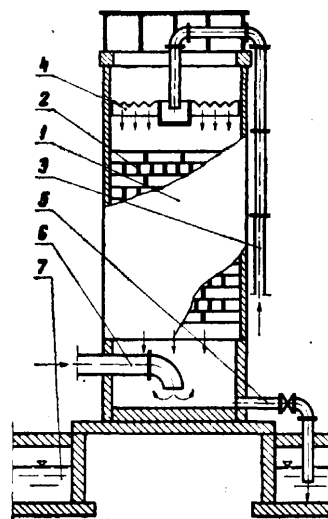
P. 170755 T

30.04.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Chmielecki, Mirosław Wiśniewski).

Urządzenie do neutralizacji alkalicznych **ścieków** przemysłowych spalinowymi kominowymi gazami

Urządzenie do neutralizacji alkalicznych ścieków przemysłowych spalinowymi gazami kominowymi stanowi układ otwarty typu wieży, zawierający komorę (1) wyłożoną materiałem odpornym na działa-



nie doprowadzanych mediów i wypełnioną rusztami (2) wykonanym z płaskich elementów wypełniających (8) ułożonych równolegle względem siebie, przy czym poszczególne warstwy każdego rusztu są ułożone względem siebie **pod** kątem 90° tworząc w ten

sposób rodzaj kanalików zwiększających powierzchnię kontaktu gazu ze ściekami. Ponadto urządzenie zawiera układ rozdzielczy (4) do którego przewodem (3) doprowadza się alkaliczne ścieki, oraz przewód (6) do doprowadzenia gazów kominowych do komory (1) i przewód (5) do odprowadzenia zubożonych ścieków na **zewnątrz** urządzenia. (1 zastrzeżenie)

85c; **C02c**

P. 173863 T

03.09.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stefan Łaciak, Andrzej Michalik, Zenon Kubański, Tadeusz **Solecki**, Andrzej Sławiński, Alfred Trzaska, Tomasz Morawski, Ryszard Świątek).

Sposób pozbywania się zanieczyszczonych wód, zwłaszcza mineralnych wód pozabiegowych

Sposób pozbywania się zanieczyszczonych wód, zwłaszcza mineralnych wód pozabiegowych, polega na **tym**, że wody poddaje się wstępnie oczyszczaniu mechanicznemu, chemicznemu i biologicznemu a następnie wtlacza się je **pod** kontrolowanym ciśnieniem w warstwy wodochłonne, o dobrej izolacji stropu i spągu oraz o izolacji w płaszczyźnie prostopadłej do uławicenia warstwy. (1 zastrzeżenie)

86c; D03d

P. 173199

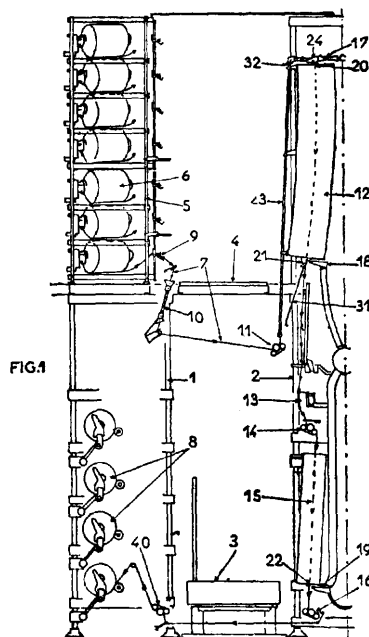
02.08.1974

Pierwszeństwo: 19.10.1973 - Francja (73/37988)

Chavanoz S.A., Pont de Cheruy, Francja (Jean **Venot**).

Krosno do obróbki przędzy włóknistej nibyskrętem

Przedmiotem wynalazku jest krosno do obróbki przędzy włóknistej nibyskrętem posiadające dwie oddzielne obudowy (1, 2), z których jedna zaopatrzona jest w nawoje (6) i człony odbiorcze (8) obrabianej przędzy (7) a druga posiada piec (12, 15) i wrzeciono (13) do obróbki przędzy. Nawoje oraz pierwszy piec (12) umieszczone są w górnej części krosna,



a każdy punkt pracy zawiera człony do usuwania powstałej pary w piecach oraz człon do przerzutu i prowadzenia nici w górnej części krosna przebiegający w sposób ciągły od wylotu **pierwszego** zasila-cza (11) do wlotu (20) pierwszego pieca (12). (4 zastrzeżenia)

86c; D03d

P. 174264 T

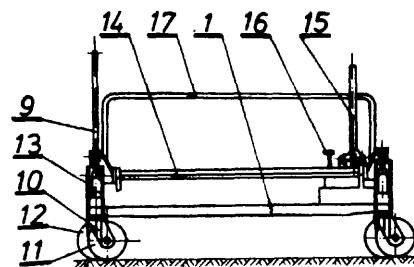
21.09.1974

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „**PROTEX**”, Łódź, Zakłady Urządzeń Transportowych Przemysłu Włókienniczego „TRANSPORTECH”, Zgierz, Polska (Bogdan Strejczek, Marian Żurek, Józef Kanonowicz, Henryk Cybulski, Zbigniew Chudziński).

Wózek do wałów osnowowych

Wózek według wynalazku przeznaczony do transportu wałów osnowowych i zakładania ich na krosna, jest wyposażony w znany układ hydrauliczny z mechanizmem podnoszenia wału, zawiera dwa koła jezdne wleczone (11) oraz koła jezdne (12) sprzężone z mechanizmem kierowniczym, których skrętne wałki połączone są ze sobą przekładnią. Koła jezdne osadzone są w narożach ramy. Skrętne wałki są wyprowadzone ponad ramę i zawierają zaczepy (4) na kierownicy dyszel (9), konstrukcja umożliwia wykonywanie skrętu wózkiem o dowolny kąt w granicach 270°.

(2 zastrzeżenia)



86c; D03d

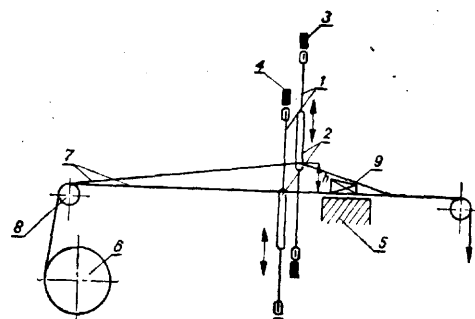
P. 174505 T

01.10.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Tomasz Janusz, Henryk **Bargiel**, Ireneusz Witkowski).

Struna nicielnicowa do krosna **wieloprzesmykowego** płaskiego

Struna nicielnicowa **według** wynalazku posiada oczko (2) do przewlekania przez nie nitki osnowy o długości równej wysokości skoku h tworzonego przesmyki. (1 zastrzeżenie)

87a; **B25b**

P. 174206 T

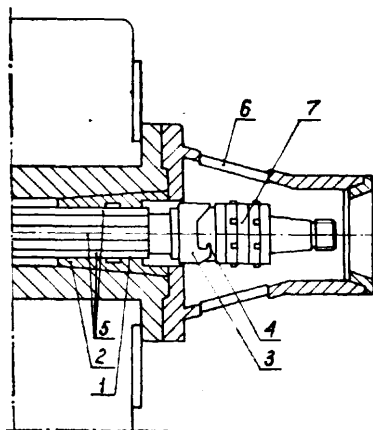
19.09.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Joachim Pucka, Kazimierz Iwanicki).

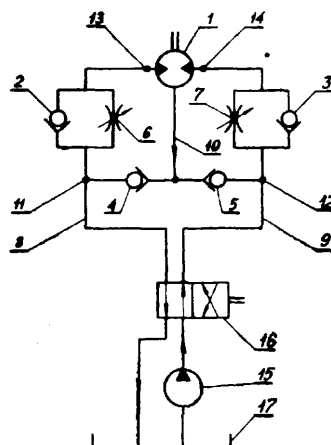
Klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic

Klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic zamocowany jest za pomocą sworznia na **trzępieniu** (1), współpracującym z tuleją (2) stożkową. Podstawo-

wym elementem klucza (8) jest pazurowy uchwyt z przynajmniej trzema zaczepami (4), nasuwany na wzdłużne wręby. Po włączeniu lewych obrotów silnika następuje automatyczne **odkręcenie** głowicy.
(1 zastrzeżenie)



ga by ciśnienie cieczy roboczej odpływającej z silnika było nieznacznie wyższe od ciśnienia panującego w kadłubie.



88b; F03c

P. 174288 T

23.09.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ryszard Młynczak, Stanisław Wilk).

Układ hydrauliczny do odprowadzania przecieków z silnika hydraulicznego

Układ hydrauliczny do odprowadzania przecieków z silnika hydraulicznego przeznaczony jest dla silnika, który dla zapewnienia prawidłowej pracy wyma-

Układ ma przewód (10) odprowadzający przecieki z silnika (1) do głównych przewodów (8) i (9). W rozgałęzieniach przewodu (10) znajdują się zwrotne zawory (4) i (5) skierowane tak, że uniemożliwiają przepływ cieczy z przewodów głównych do **silnika**. Pomiedzy miejscami (11) oraz (12) połączenia rozgałęzień przewodu (10) z przewodami głównymi a miejscami (13) oraz (14) połączenia silnika (1) z przewodami głównymi znajdują się zwrotne zawory (2) oraz (3). Równolegle względem zaworów (2) i (3) zabudowane są dławiki (6) i (7). Odpływ cieczy z silnika nie może odbywać się przez zwrotny zawór (2) albo (3), lecz przez dławik (6) albo (7). (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

5d; E21f

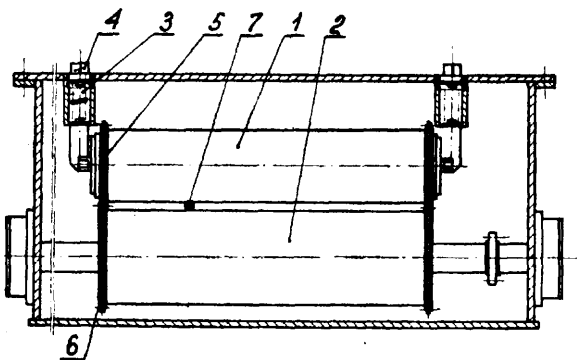
W. 52498

24.09.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Henryk Jeziorski, Roman Dobrzański, Lucjan Kunert, Stanisław Kostka).

Kołowrót kopalniany z mechanizmem do układania liny na bębnie

Kołowrót kopalniany z mechanizmem do układania liny na bębnie ma zabudowany na ramie tegoż mechanizmu mechanizm do wybierania liny. Mechanizm do wybierania liny składa się z dwóch rolek pomiędzy którymi przemieszcza się lina (7). **Dolna** rolka (2) napędzana jest przekładnią mechaniczną z bębna kołowrotu. Napęd z dolnej rolki przenoszony jest na górną rolkę (1) poprzez przekładnię kół (5 i 6) zębatych. Górna rolka (1) dociskana jest do dolnej za pomocą zespołu dociskającego (3 i 4). W kołowrocie według wzoru lina pomiędzy bębnem a urządzeniem do wybierania liny jest stale równomiernie napięta. (1 zastrzeżenie)



7g; B21j

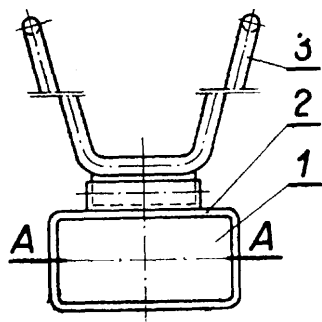
W. 52505

26.09.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stefan Paw).

Podkładka ograniczająca skok **bijaka** młota

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka ograniczająca skok bijaka młota podczas kucia wykańczającego prętów i innych elementów.



Podkładkę stanowi blok (1) zaopatrzony w koszulkę (2) z przytwierdzonym **dwuramiennym** uchwytem (3). (1 zastrzeżenie)

8a; B05c

W. 52500

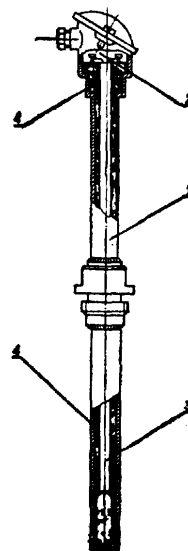
24.09.1974

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „**Do-fama**”, Kamienna Góra, Polska (Kazimierz **Madej**, Bazyli Całko).

Czujnik oporowy do włókienniczych aparatów farbiarskich i urządzeń do obróbki termicznej włókna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik oporowy do **włókienniczych** aparatów farbiarskich i urządzeń do obróbki termicznej włókien, przeznaczony do współpracy z miernikami, regulatorami oraz rejestratorami temperatury.

Czujnik według wzoru charakteryzuje się tym, że jego walcowa obudowa (1) w miejscu połączenia z głowicą (2) oraz cała przestrzeń wewnętrzna pomiędzy obudową (1) a rurką izolacyjną (3) wypełniona jest żywicą epoksydową (4). (1 zastrzeżenie)



8d; **D06f**

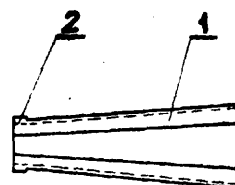
W. 52399

05.09.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Witold Heiduk).

Klamra do suszenia bielizny

Klamra wykonana z barwionego tworzywa sztucznego ma kształt stożkowej **tulei** (1), przeciętej na całej długości i wzmocnionej kołnierzem (2). (1 zastrzeżenie)



12e; B01d

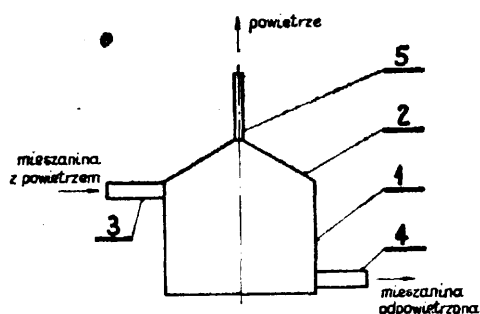
W. 5234S

16.08.1974

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Wzbogacania i Utylizacji Kopaliny „Separator” (Krystian Łabuzek, Jerzy Sablik).

Urządzenie do odpowietrzania mieszaniny cieczy z droбноziarnistym ciałem stałym

Urządzenie do odpowietrzania mieszaniny cieczy z droбноziarnistym materiałem **stanowi** cylinder (1) zakończony od góry odwróconym stożkiem ściętym (2) z przymocowaną do jego mniejszej średnicy pionową rurką (5), przy czym w górnej części cylindra (1) stycznie do jego poboczniczy jest wprowadzony do wewnątrz króciec nadawczy (3) a z dolnej części cylindra (1) zgodnie z kierunkiem wirowania zawiesziny i również stycznie do obwodu wyprowadzany jest na zewnątrz króciec odbiorczy (4). (1 zastrzeżenie)



17a; F25b

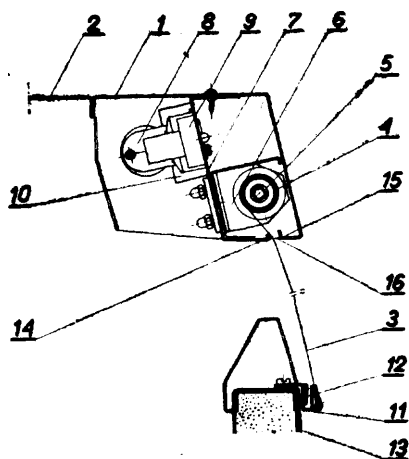
W. 52464

17.09.1974

Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz, Polska (Felix Dworski, Danuta Switalska, Mieczysław Matuszyński).

Urządzenie oświetlająco-zamykające, zwłaszcza do urządzeń chłodniczych z otwartą powierzchnią dostępu

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada wewnątrz obudowy (1), zamocowanej do płaszcza ludy chłodniczej w jej górnej przedniej części rurę (4) ze sprężyną nawijającą (5), wsporniki (6) rolety, wspornik (7), oprawki (8) świetłówki, oprawkę (9) zapłon-



nika oraz wyłącznik (10) oświetlenia. Na rurę (4) nawijana jest zasłona (3) z zaczepem (11), umożliwiającym zamocowanie zasłony do zaczepów (12) ludy chłodniczej. (1 zastrzeżenie)

19c; E01c

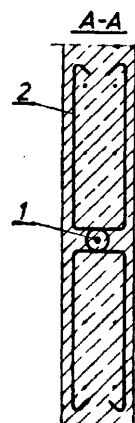
W. 52514

30.09.1974

Nadodrzańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Jasienica Szczecińska, Polska (Bolesław Gągała, Stanisław Sankowski, Czesław Reszuta, Adam Czubański, Władysław Lizakowski, Ryszard Stramkowski).

Uchwyt montażowy drogowych płyt żelbetowych

Uchwyt montażowy drogowych płyt żelbetowych, który jest przedmiotem wzoru użytkowego, składa się ze stalowego pręta (1) oraz utwierdzających kotew (2). Kotwy (2) stanowią typowe zbrojenie płyty. Całość zalana jest betonem w taki sposób by z obrysu płyty występował odcinek pręta (1), stanowiący zaczep do haków zawiesia. (1 zastrzeżenie)



19d; E01d

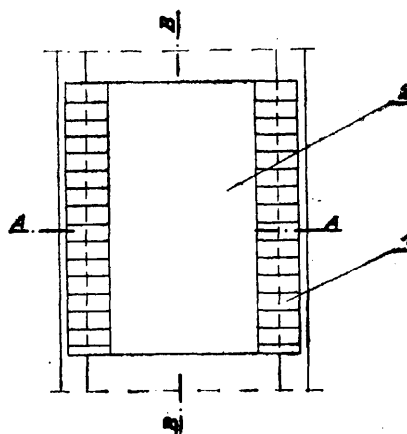
W. 52475

18.09.1974

Dyrekcja Budowy Tras Komunikacyjnych, Warszawa, Polska (Jan Badzio, Józef Wilkowski).

Pomost roboczy do konserwacji urządzeń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost roboczy do konserwacji urządzeń, znajdujący zastosowanie w budownictwie i komunikacji, szczególnie przy budowie mostów.



Pomost roboczy według wzoru składa się z płyty (1) z blachy stalowej ocynkowanej fałdowej i węższej płyty (2) drewnianej lub z materiałów drewnopodobnych, przy czym płyty (1) i (2) są z sobą trwale połączone. (1 zastrzeżenie)

20c; B6ld

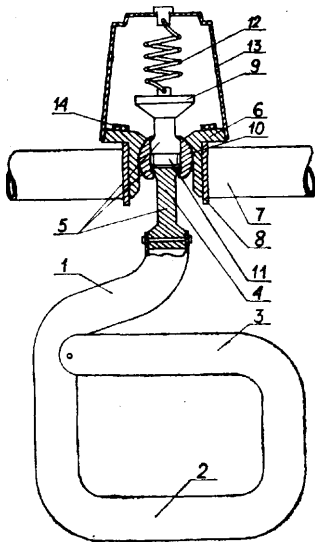
W. 52404

06.09.1974

Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Szlęzak).

Uchwyt dla pasażerów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt, który przy obciążeniu usztywnia się. Składa się on z rękojeści (1) posiadającej dwa ramiona, dolne (2) i górne (3) dla pasażerów o różnym wzroście. Rękojeść (1) przymocowana jest do przegubu kulowego (5), osadzonego w tulei (6) zamontowanej w rurze podsufitowej (7), przy pomocy tulei pomocniczej (8). Sprężyna (12) znajdująca się w obudowie (13) odciąga przegub do góry. Po obciążeniu rękojeści (1) przegub (5) obniża się, a grzybek (9) wchodzi we wgłębienie tulei (6) usztywniając rękojeść (1). (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

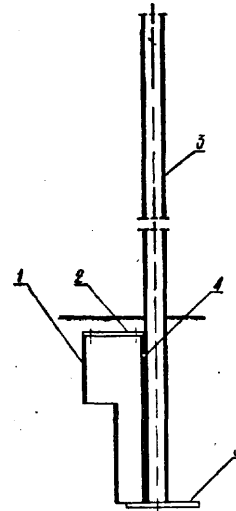
W. 52207

11.07.1974

Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa, Polska (Miroslaw Deska, Miroslaw Mirowski).

Słup oświetleniowy

Słup oświetleniowy wykonany z rur metalowych o różnych średnicach ma w podziemnej części słupa umieszczoną oddzielną rurę złącza (1) usytuowaną na zewnątrz rury podstawowej słupa (3). (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

W. 52408

07.09.1974

Zakłady Wytwórczo-Usługowe „Prumel”, Pruszków, Polska (Jerzy Budziński, Stefan Łepkowski, Bogdan Szlaski).

Sznur przyłączeniowy specjalny

Sznur przyłączeniowy według wzoru użytkowego służy do podłączenia dwóch odbiorników elektrycznych do źródła prądu. Wyposażony jest on we wtycz-

21c; H01r

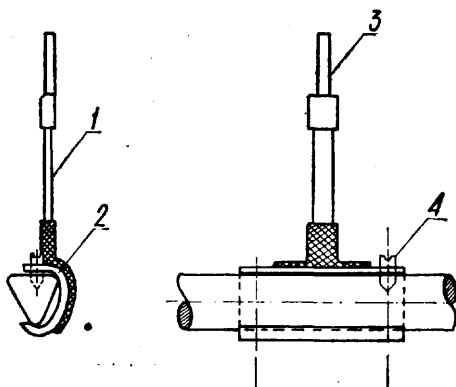
W. 52206

11.07.1974

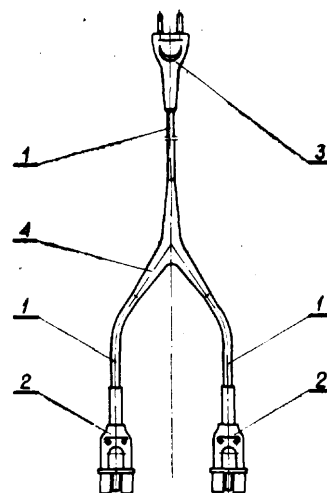
Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa, Polska (Ireneusz Gębski, Miroslaw Deska, Miroslaw Mirowski).

Zacisk odgałęźny niskiego napięcia

Zacisk odgałęźny niskiego napięcia złożony z korpusu (2) z wypustem (1) i otworem gwintowanym w który wkręca się śrubę stykową (4) jest tak skon-



struowany, że wypust (1) nie styka się z żadną z krawędzi korpusu (2), a połączenie tych elementów pokryte jest warstwą materiału izolacyjnego. (2 zastrzeżenia)



kę sieciową (3) połączoną przewodem prądowym (1) poprzez węzeł rozgałęziający (4) z dwoma nasadkami gniazdowymi (2). (1 zastrzeżenie)

21c; H01c

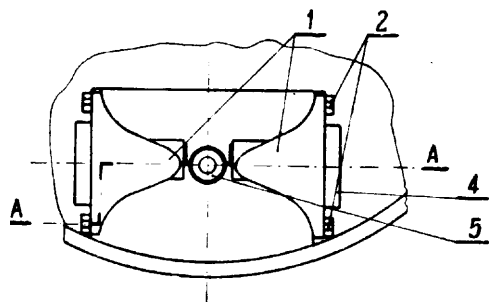
W. 52424

12.09.1974

Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Wojciech Gregorczyk, Andrzej Płocica).

Zespół przysłon wyrównawczych

Zespół przysłon wyrównawczych według wzoru użytkowego służy do wyrównywania rozkładu grubości naparowywanej warstwy rezystywnej. Listki (1) przysłony wyrównawczej połączone są z prowadzącym parą kominem zawiasami (2). Listki (1) przysłony mają blokujące elementy (4) umożliwiające przez odgięcie katowe przekreślenie listków wokół osi zawiasów o kąt większy od 90° , a mniejszy od 180° . (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

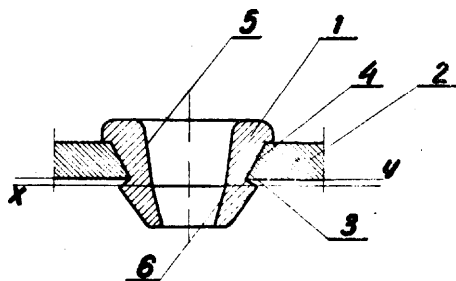
W. 51545

25.11.1970

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego, Nakło n. Notecią, Polska (Marian Grzesiński, Bogdan Pokorski, Jan Trybuszewski).

Uszczelnienie do kabli i przewodów elektroenergetycznych w sprężeniu elektroinstalacyjnym

Uszczelnienie według wzoru posiada uszczelkę (1) zamocowaną w otworze przyboru, przy czym ścianka (2) przyboru dopasowana jest do powierzchni (3) rowka (4) uszczelki (1) o kształcie stożkowym. Linia załamania (X), która stanowi przejście na wewnętrznej powierzchni uszczelki (1) z powierzchni stożka (5) na powierzchnię stożka (6) leży poniżej linii (y), która jest wewnętrzną powierzchnią ścianki (2) przyboru. Takie ukształtowanie uszczelki (1) po wprowadzeniu do niej przewodów daje dokładne przyleganie wzdłuż krawędzi uszczelki (1) do ścianki (2) przyboru jak i do przewodu. (2 zastrzeżenia)



21g; H011

W. 50322

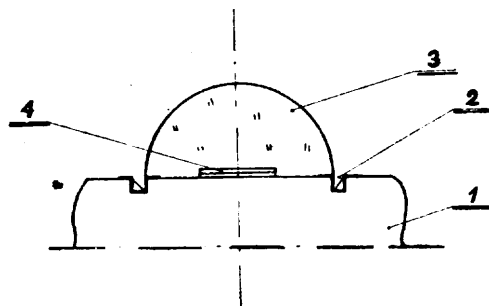
14.05.1973

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski, Bogdan Pastuszka).

Obudowa przyrządów półprzewodnikowych, zwłaszcza diod elektroluminescencyjnych

Obudowa według wzoru charakteryzuje się tym, że płaszczyzna wierzchnia oprawki (1) obudowy ma zagłębienie (2) korzystnie rowek, ograniczające po-

wierzchnię tej oprawki. Na tej ograniczonej powierzchni jest umieszczona soczewka (3), uszczelniająca płytkę półprzewodnikową (4) ze złączem p-n. Stosunek średnicy ograniczonej powierzchni zagłębieniem (2) do szerokości tego zagłębienia wynosi 10:1. Obudowę według wzoru stosuje się głównie do diod elektroluminescencyjnych. (2 zastrzeżenia)



21 g; H01f

W. 52352

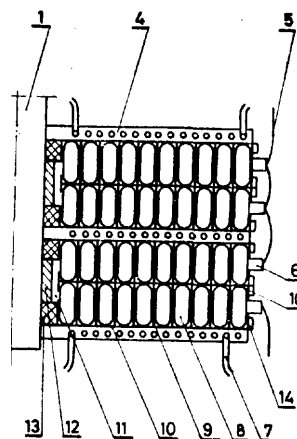
20.04.1971

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Jacek Hennel).

Cewka elektromagnesu

Cewka według wzoru użytkowego przeznaczona jest do elektromagnesu dającego duże pole magnetyczne.

Cewka składa się z dwóch oddzielnych uzwojeń taśmy przewodnikowej (8) z taśmą izolacyjną (9) otrzymanych przez nawijanie na pierścień z tworzywa sztucznego zwoj na zwoj. Dwa identyczne uzwojenia w formie krążków składane są po odwróceniu jednego z nich tak, aby kierunek zwojów był w nich przeciwny. Początki uzwojeń są połączone łącznikiem (11) i zaizolowane. Końcówki na obwodzie każdego z uzwojeń z zaciskami (6) i obręczą mocującą (14) stanowią punkty łączenia do całości uzwojenia (5). Cewka jest zaimpregnowana żywicą sztuczną w formie i następnie utwardzoną. Powierzchnie czołowe są doskonale gładkie, co pozwala na dobry styk z płytami chłodzącymi (4). (1 zastrzeżenie)



21g; G02f

W. 50384

22.05.1973

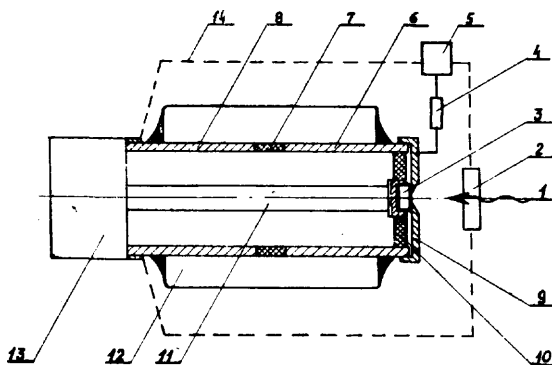
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz).

Głowica diodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica diodowa, zwłaszcza do detekcji nanosekundowych impulsów świetlnych, charakteryzująca się tym, że ma

korpus metalowy dzielony w kształcie dwóch współosiowych rurek (6 i 8) umieszczonych jedna za drugą, o jednakowej średnicy (D) i przedzielonych wkładką dielektryczną (7), wewnątrz których jest umieszczony pręt metalowy (11) o średnicy (d), na którego jednym końcu jest osadzona anoda fotodioda (3) za pomocą wspornika dielektrycznego (10) dociskana do pręta (11) metalowym pierścieniem (9). Drugi koniec pręta jest podłączony do przewodu wewnętrznego koncentrycznego gniazda wyjściowego (13). Katoda fotodiody (3) jest **podłączona** poprzez pierścień dociskający (9) do koncentrycznego kondensatora (12) bezindukcyjnego nawiniętego na zewnętrznej stronie korpusu (6 i 8) i do rezystora (4), który jest podłączony do zasilającego gniazda (5) typu BNC. Na płycie czołowej obudowy (14) jest okno **zaopatrzone** w matówkę (2) przez którą pada promieniowanie świetlne (1). Głowica diodowa ma na całej swojej długości jednakową impedancję falową, dzięki czemu nie występują w niej odbicia fali elektromagnetycznej i jest pełne dopasowanie sygnału.

(3 zastrzeżenia)



21h; H05b

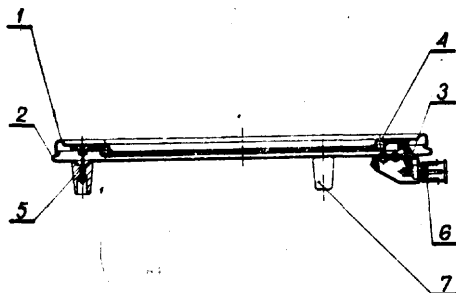
W. 52409

07.09.1974

Zakłady Wytwórczo-Usługowe „Prumel”, Pruszków, Polska (Jerzy Budziński, Stefan Łepkowski, Jan Zych, Mieczysław Tyszkowski, Czesław Zbrzeźniak).

Podstawa grzejna do prądu elektrycznego

Podstawa według wzoru użytkowego składa się z pokrywy górnej (1) i pokrywy dolnej (2), kształtem odpowiadającej pokrywie górnej (1). Pomiędzy pokrywą górną (1), a pokrywą dolną (2) umiejscowiona jest w odpowiednio ukształtowanym wgłębieniu (4) spirala grzejna (3) połączona z oprawką wtykową (6).



Pokrywa górna (1) i pokrywa dolna (2) połączone są śrubami (5) mocującymi jednocześnie nóżki porcelanowe (7) do pokrywy dolnej (2). (1 zastrzeżenie)

28b; C14b

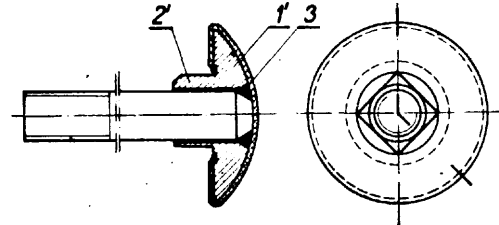
W. 52335

14.08.1974

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Adam Górbieł).

Śruby, zwłaszcza do urządzeń garbarskich

Śruba według wzoru użytkowego posiada pod łbem (1') podsadzenie (2') z centralnym przewierceniem oraz otulinę (3) łba (1') wykonaną z tworzywa sztucznego **nie** twardego, najkorzystniej z elastycznego PCW lub polietylenu. (2 zastrzeżenia)



34b; A47j

W. 51956

24.04.1974

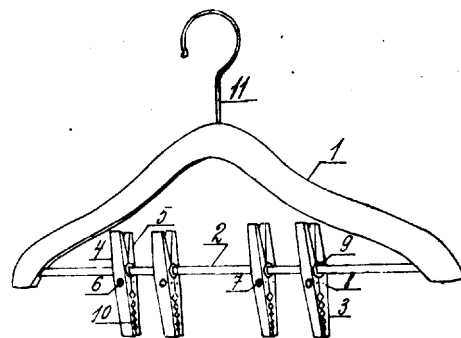
Stefan Sobczak, Łódź, Polska (Stefan Sobczak).

Wieszak do garderoby

Wieszak wg wzoru użytkowego składa się z ramki (1) z masy termoplastycznej lub drewna z hakiem (11) i dźwigni (2) z płaskownika stalowego, na której umieszczone są uchwyty (3) z masy termoplastycznej, metalu lub drewna, składające się z 2-ch szczęk (4) i (5), połączonych ze sobą sprężyną spiralną (7), przyciągającą do siebie obie szczęki uchwytu.

Uchwyty (3) na dźwignię (2) wprowadzone są przez otwory (9), odpowiadające profilowi dźwigni (2), z tolerancją luzu umożliwiającą przesuwanie uchwytów po osi dźwigni z nieznacznym oporem.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

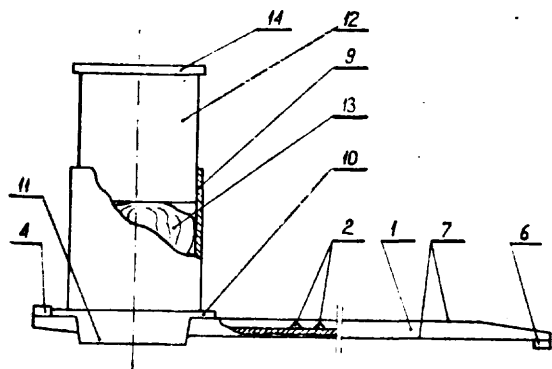
W. 52228

18.07.1974

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem”, Lublin, Polska (Zbigniew Czajkowski, Krysztyna Wierzbińska).

Przyrząd do rozdrabniania jarzyn i owoców

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do rozdrabniania jarzyn i owoców, posiadający postać płytki uzbrojonej w ostrza tnące i mającej przesuwany kominek. Przyrząd według wzoru jest wyposażony w dociskowy korek (12) zakończony kołnierzem (14). (1 zastrzeżenie)

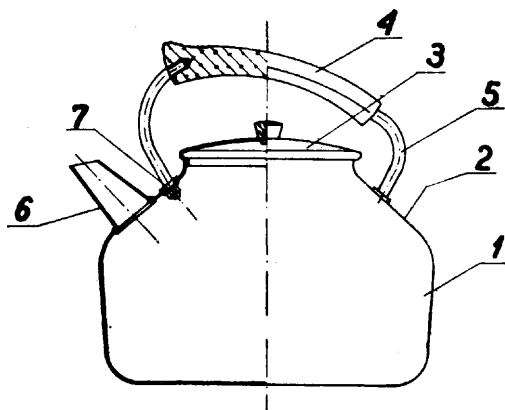


34b; A47j W. 52378 29.08.1974

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz, Polska (Władysław Pawełczyk, Władysław Chmistrz, Stanisław Feliksik, Jerzy Hofler).

Imbryk

Imbryk wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi go pojemnik (1) o rozwarciu kielichowym, zamknięty w górnej części pokrywą (3). Pojemnik w górnej części posiada składany uchwyt (4) zamocowany symetrycznie na obwodzie oraz stożkowy wylew (6) zamocowany zaciskowo poniżej miejsca montażu uchwyty (7). (2 zastrzeżenia)

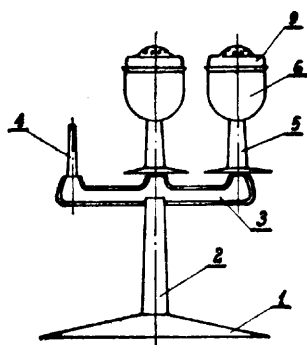


34b; A47j W. 52482 20.09.1974

Henryk Piestrzyński, Łódź, Polska (Henryk Piestrzyński).

Komplet do przypraw

Komplet do przypraw sypkich stanowi podstawka (1), do której jest przytwierdzony pionowy wspornik (2) zakończony poziomym ramieniem (3), przy czym



na górnej powierzchni ramienia (3) są rozmieszczone trzy stożkowe trzpienie (4), na które są nasadzone nóżki (5) pojemników (6) o kształcie kieliszka. Wewnątrz każdego pojemnika (6) jest umieszczony wkład, którego górna część jest zakończona zgrubieniem i wystaje nieco ponad obrzeże pojemnika (6). Na tę wystającą część wkładu jest nałożone przykrycie (9) z otworkami. (1 zastrzeżenie)

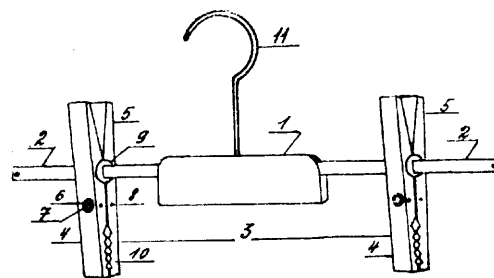
34f; A47g W. 51885 24.04.1974

Stefan Sobczak, Łódź, Polska (Stefan Sobczak).

Wieszak turystyczny do spodni

Wieszak turystyczny do spodni składa się z korpusu (1) z hakiem (11) i umocowanych w korpusie ruchomo dwóch ramion dźwigni (2), na których umieszczone są ruchomo przesuwne uchwyty (3), składające się z dwóch szczęk (4) i (5), połączonych sprężyną (7), przyciągającą do siebie szczęki uchwytu.

Uchwyty (3) na dźwignię (2) wprowadzone są przez otwory (9), odpowiadające profilowi dźwigni. Ruchome zamocowanie ramion dźwigni w korpusie umożliwia składanie wieszaka. (2 zastrzeżenia)



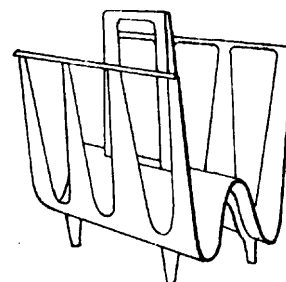
34f; A47g W. 52309 05.08.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Bieruń Stary, Polska (Antoni Nistrój).

Koszyczek do przechowywania czasopism

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koszyczek do przechowywania czasopism, wykonany w całości z tworzywa termoplastycznego o dowolnej kolorystyce.

Koszyczek posiada dwie ścianki boczne z trzema ażurowymi wycięciami w każdej, ściankę środkową wygiętą w kształcie litery „V” i uchwyt, który z tą ścianką tworzy dwie wnęki do przechowywania czasopism. (2 zastrzeżenia)



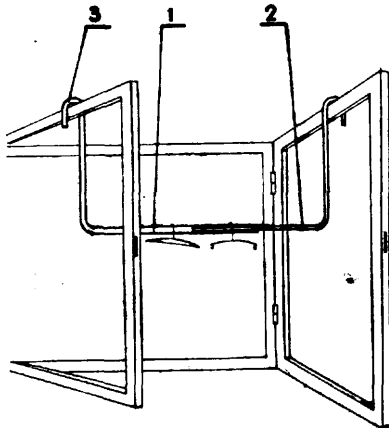
34f; A47g . 52395 04.09.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Gabriela Kamińska).

Wieszak okienny

Wieszak okienny stanowią dwie rurki (1 i 2) wzajemnie przesuwnie połączone. Rurki (1 i 2) składanego wieszaka wygięte są w kształcie kątownika, którego jedno ramię zakończone jest hakiem (3).

(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

W. 52390

02.09.1974

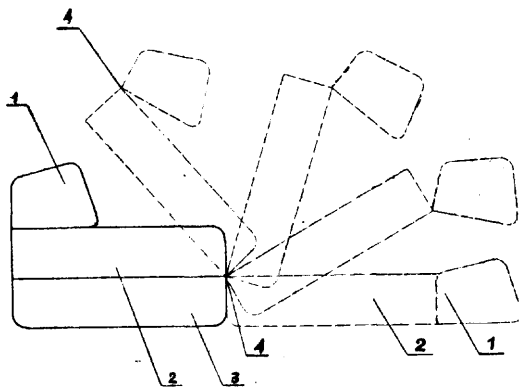
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Marek Owsian).

Fotel wielofunkcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel wielofunkcyjny, przekształcalny w tapczan, który składa się z trzech tapicerowanych połączonych poduch (1, 2, 3). Element (1) ma w przekroju podłużnym kształt trapezoidu i stanowi zarazem oparcie fotela jak i podglówek tapczanu.

Element (2) stanowi górną część siedziska fotela i środkową leżyska tapczanu, a element (3) dolną część siedziska fotela i skrajną leżyska tapczanu. Wszystkie trzy elementy połączone są między sobą elastycznym łącznikiem (4).

(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

W. 52393

04.09.1974

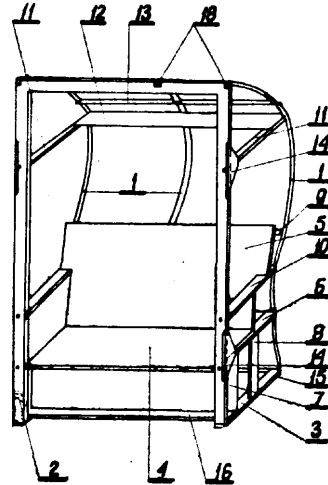
Poznańskie Przedsiębiorstwo Wikliniarsko-Trzcińskie Przemysłu Terenowego, Poznań, Polska (Stanisław Jędrzejewski, Jerzy Maszudziński, Hilary Kłosowski).

Kosz plażowy

Charakterystyczną cechą kosza plażowego według wzoru użytkowego jest to, że szkielet kosza zbudowany jest z drewnianych elementów listwowych, połączonych ze sobą w sposób trwały za pomocą łączników i wkrętów oraz ożebrowań z prętów trzciny, które nadają koszowi odpowiedni profil. W dolnej części

kosza na podstawie ramiakowej usytuowane jest siedzisko (4) z oparciem (5). Złącza elementów konstrukcyjnych wzmocnione są taśmą metalową lub płytami mocującymi. Trzcinowa konstrukcja kosza pokryta jest tkaniną kolorową, przymocowaną do listew i prętów przy pomocy dekoracyjnych listew, które można w sposób łatwy i szybki zdjąć dla wymiany zabrudzonego lub uszkodzonego pokrowca. W górnej części kosza usytuowana jest półeczka dla przechowywania torby plażowej i innych przedmiotów niezbędnych na plaży.

(5 zastrzeżenie)



34i; A47b

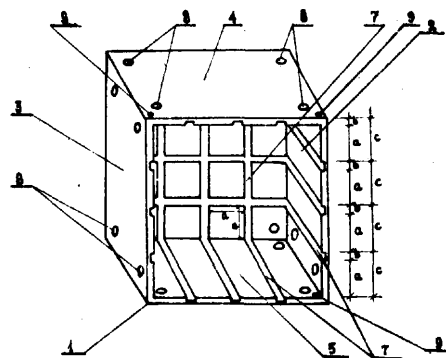
W. 52419

10.09.1974

Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa, Polska (Elżbieta Sowińska-Kowalska).

Segment meblowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment meblowy pozwalający na kształtowanie z niego różnych funkcjonalnych układów przestrzennych, znajdujących zastosowanie w lokalach mieszkalnych indywidualnych lub zbiorowych, jak hotele lub domy akademickie.



Segment według wzoru stanowi pojemnik (1) posiadający kształt sześcianu o kwadratowym boku równym czterem modułom $c=a+b$, gdzie b = grubości ścianki a jednocześnie wybrania (7), a a = odległości między wybraniem (7). Dwie boczne ścianki (2) i (3), górna ścianka (4) i dolna ścianka (5) mają na całej długości po trzy poziome wybrania (7) o grubości b , dzielące każdą ściankę na cztery części o wymiarze a . Tylna ścianka posiada po trzy wybrania (7) usytuowane pionowo i poziomo, dzielące jej powierzchnię na szesnaście części o wymiarach $a \times a$. Wszyst-

kie ścianki (2), (3), (4), (5) mają w narożach okrągłe otwory (8) do montażu poszczególnych segmentów, a ponadto górna ścianka (4) i dolna ścianka (5) mają blisko przednich narożników po dwa mniejsze okrągłe otwory (9) zawias drzewiowych. Wyposażenie pojemnika (1) stanowią przegrody pełne i niepełne, półprzegrody, ćwierćprzegrody, szuflady oraz drzewiczki. Drzewiczki posiadają z jednego boku wybrania okrągłe, które mieszczą sworzeń oraz sprężynę.

(2 zastrzeżenia)

34k; A47k

W. 52387

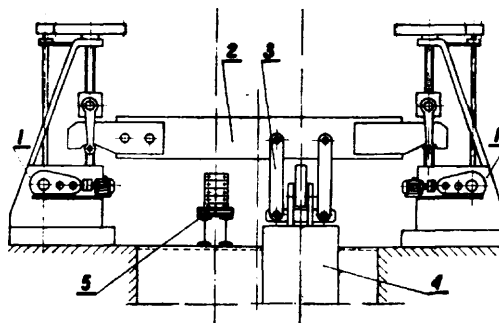
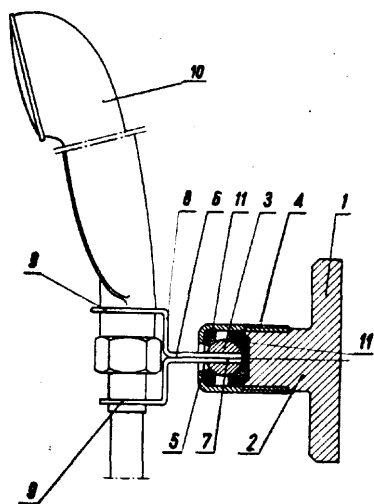
02.09.1974

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Władysław Chilomer).

Wieszak do prysznica

Wieszak posiada korpus (1) w postaci krążka, z którego wystaje prostopadle gwintowany króciec (2), o którego czoło opiera się kulka (3), w której osadzony jest koniec uchwytu. Na króciec (2) nakręcony jest zacisk do ustalania położenia kulki w postaci gwintowanej tulejki (4) z kołnierzem (5), o który opiera się kulka (3). W kulce zamocowany jest wysięgnik (7), z którego wystają ramiona (8), do których końców przymocowane są sprężyste obejmy (9) o kształcie zbliżonym do podkowy. Z obu stron kulki (3), przy króciec (2) i przykołnierzu (5) umieszczone są podkładki (11) z materiału sprężystego o dużym współczynniku tarcia.

(3 zastrzeżenia)



35a; B66b

W. 52515

26.09.1974

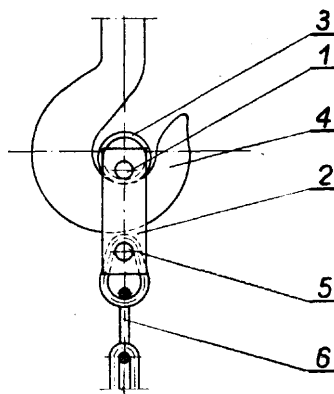
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Ku-biś).

Ogniwo zawiesi hakowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogniwo zawiesi hakowych do podwieszania ciężarów na hakach urządzeń dźwigowych.

Górny sworzeń (1) łączący ciągną ogniwa (2) jest zaopatrzony w tuleję (3) przylegającą do wewnętrznej płaszczyzny haka (4). Dolny sworzeń (5) łączy zawieszę (6) z ogniwem (2).

(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 52463

16.09.1974

Zakład Doświadczalny Automatyki Energetycznej Instytutu Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Kiernożycki, Henryk Hoffmann).

Żuraw iskrobezpieczny

Żuraw według wzoru na przeciwybuchowym silniku (4) osadzonym na kolumnie (2) ma zamocowany elektromagnetyczny hamulec (5) umieszczony w ognioszczelnej obudowie. Ramie (3) żurawia jest zaopatrzony w puszkowy sterowniczy zespół (6) połączony z ramieniem przez metalowy giętki pancerz (12). U dołu kolumny (2) jest umieszczony ogranicznik (13) obrotu kolumny.

W podstawie (1) żurawia jest zamocowana rozdzielcza, ognioszczelna puszka (14), z której wychodzą przewody zasilające silnik (4) i elektromagnetyczny hamulec (5), podczas gdy przewody doprowadzające energię elektryczną do tej puszki są zakończone sterowanym, iskrobezpiecznym, zasilającym zespołem (10) umieszczonym za barierą (15) odgradzającą strefą zagrożenia wybuchem od strefy niezagrożonej wybuchem.

(1 zastrzeżenie)

35a; B66b

W. 52011

01.06.1974

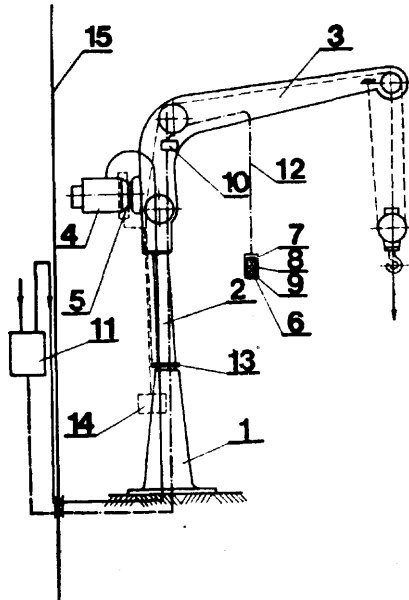
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Przedsiębiorstwo Państwowe, Lublin, Polska (Tadeusz Zalewski, Leonard Wittek, Andrzej Gromnicki, Zdzisław Truszkowski).

Urządzenie do skracania szybowych lin nośnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do skracania szybowych lin nośnych urządzeń wyciągowych z kołem pędnym jedno- i wielolinowych.

Urządzenie składa się z dwu podnośników śrubowych (1) na których wsparta jest belka (2) z łącznikiem (3) umożliwiającym połączenie jej z zawieszem naczynia szybowego (4) nad którym skracą się linę.

(1 zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 52499

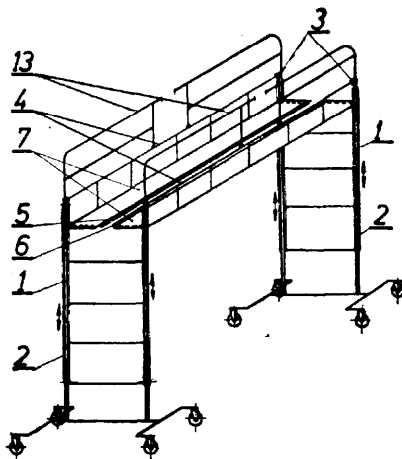
24.09.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Józef Moszczyński, Jerzy Szubert).

Pomost jezdny

Pomost jezdny do wykonywania prac pod stropami wysokich pomieszczeń produkcyjnych, zwłaszcza do prac konserwacyjnych przy elektrycznych instalacjach umieszczonych nad koronami okrągłych maszyn dziewiarskich, ma dwie jezdne podpory (1) połączone rozłącznie z uruchamianymi przez wciągarki (2) roboczymi pomostami wyposażonymi w nieruchome kratownice (4) oraz odchylne kratownice (5) i (6) z podłogowymi płytami (7).

Wewnątrz rurowych żeber odchylnej kratownicy (5) jednego z roboczych pomostów są wysuwne podpórki, które w położeniu poziomym kratownicy (5) opierają się jednym końcem na dolnej podłużnicy nieruchomej kratownicy (4) przeciwległego roboczego pomostu. Nieruchome kratownice (4) obydwu roboczych pomostów są połączone rozłącznie z ochronnymi osłonami (13) oraz mają przytwierdzone zapadki. (1 zastrzeżenie)



37b; E01c

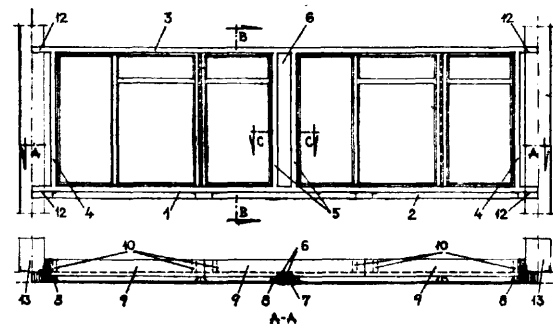
W. 52397

05.09.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska
(Ignacy Zajac).

Prefabrykowany okienny element ścienny z drewnianymi oknami zespolonymi

Prefabrykowany okienny element ścienny z drewnianymi oknami zespolonymi charakteryzuje się tym, że stanowi go stalowa rama, wewnątrz której zabudowane są zestawy drewnianych okien zespolonych, ustawione na prefabrykowanych podokiennikach wewnętrznych (9). Rama składa się z rygla dolnego (1) wykonanego z kątownika i dwóch ceowników (2), do których zamocowane są wsporniki (10) podokiennika wewnętrznego, rygla górnego (3), słupów skrajnych (4) i słupów środkowych (5). Po zewnętrznych stronach słupów środkowych zamocowane są stalowe blachy (6), tworzące razem międzyokienny słupek wypełniony wewnątrz materiałem ocieplającym. Zestawy okien zamocowane są śrubami do słupów ramy, a wkrętami do ościeżnic okien za pomocą uchwytych wykonanych z kątownika. Przedłużenia rygli w narożach ramy tworzą kotwy dla zamocowania ramy do słupów konstrukcyjnych budynku jak i oparcie dla ocieplenia tych słupów. (3 zastrzeżenia)



37c; E04d

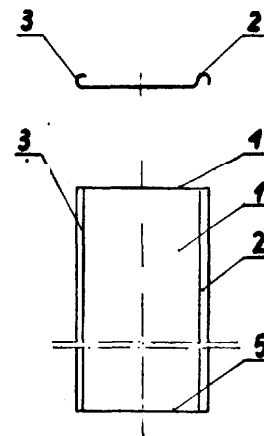
W. 52508

27.09.1974

Grzegorz Duszyński, Gdańsk-Oliwa, Polska (Grzegorz Duszyński).

Kształtka do krycia dachów blachą

Kształtka do krycia dachów blachą cynkową, stalową lub inną o profilu najkorzystniej trapezowym charakteryzuje się tym, że jej przekrój poprzeczny utworzony przez zagięcie dwóch przeciwległych obrzeży ma kształt zbliżony do ceownika, którego półka (2) wygięta jest na zewnątrz, a półka (3) do wewnątrz w kształcie odcinków okręgu koła, przy czym promień



wygięcia półki (2) jest nieco **większy** od promienia zagięcia półki (3) tak, że dwie kształtki swoimi różnymi obrzeżami dają się połączyć przez nałożenie na siebie lub wsunięcie wzdużne. Kształtka posiada obrzeża (4,5) różniące się długością, korzystnie o wielkość równą grubości blachy kształtki. (1 zastrzeżenie)

37d; E04f

W. 52226

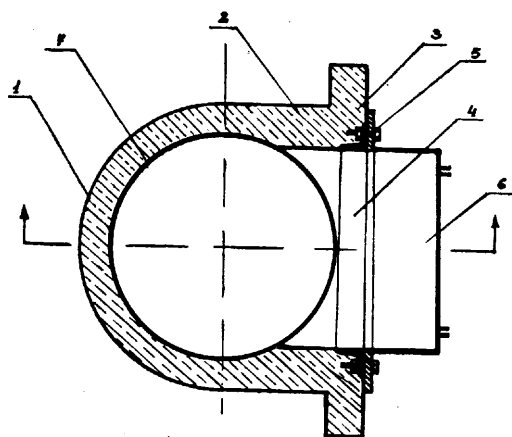
18.07.1974

Wrocławskie Zakłady Betoniarские i Żelbetowe „WROBET” Wrocław, Polska (Kazimierz Mucha, Aleksandar Nowak).

Prefabrykowany element zsypu śmieciowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelbetowy, prefabrykowany element zsypu śmieciowego stosowany do budowy pionowych przewodów rurowych zsypów śmieciowych. Element zsypu według wzoru o wysokości kondygnacji budynku jest wykonany w postaci żelbetowej rury (1), której okrągła ściana (2) jest styknie połączona z płaską ścianką (3) stanowiącą obudowę szachtu. W płaskiej ściance (3) jest prostokątny otwór (4) wzmocniony stalowym kątownikiem (5) do którego jest zamocowana zasypowa skrzynka (6).

(1 zastrzeżenie)



37e; E04g

W. 52300

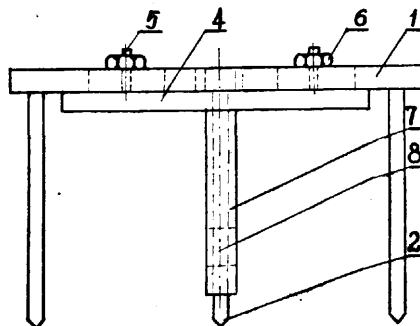
02.08.1974

Komunalne Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane, Zielona Góra, Polska (Jan Michalski).

Wyznacznik montażowy do kotew ściennych i sufitowych

Wyznacznik montażowy wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada korpus w postaci płaskiej płytki (1), stanowiący podstawową część urządzenia. Płytką (1) posiada najkorzystniejszy kształt litery „T”, a na niej osadzone są symetrycznie i prostopadle na ramionach i u nasady, trzy szpile (2). Na ramionach płytki znajdują się dwa podłużne otwory. Nakładkę stanowi płaska podstawka (4) z dwoma prostopadłe i symetrycznie osadzonymi śrubami (5) z nakrętkami (6). Do podstawki (4) zamocowany jest uchwyt (7) ze wzdłużnym otworem (8).

(1 zastrzeżenie)



37e; E04g

W. 52460

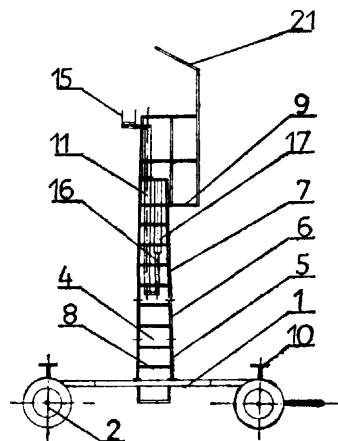
14.09.1974

Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa w Łobzie, Polska (Stanisław Mielcarek, Stanisław Sokołowski, Józef Mallek).

Wózek montażowy

Wózek montażowy przeznaczony jest do montażu dźwigarów dachowych składających się z dwóch elementów łączonych ściągiem.

Wózek posiada podwozie kołowe (1), w którym tylny zestaw kołowy (2) wyposażony jest w układ hamulcowy. Na podwoziu kołowym zamontowana jest wieża (4) składająca się z segmentów (5) i (6) oraz głowicy (7). W głowicy wieży (7) umieszczona jest kolumna rurowa (11). Górna część kolumny rurowej (11) ma zamontowane siodło (15) a dolna jej część jest połączona z tłoczyskiem (16) siłownika hydraulicznego (17).



Siłownik hydrauliczny (17) usytuowany jest równolegle do kolumny rurowej (11) a korpus jego przytwierdzony jest do głowicy wieży (7). Podczas wysuwania kolumny rurowej (11) w górę, tłoczysko (16) wchodzi w korpus siłownika hydraulicznego (17). Pomost roboczy (9) wyposażony jest w osłonę ochronną (21) a wieża (4) posiada wiązania poprzeczne (8), które tworzą drabinę.

(1 zastrzeżenie)

37d; E04f

W. 52448

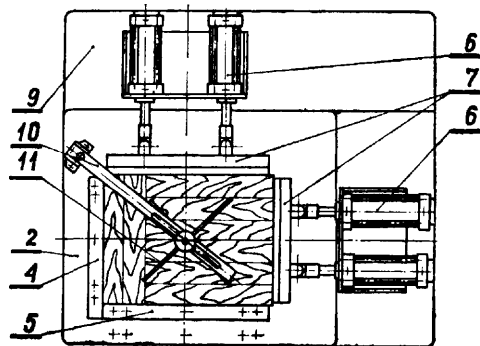
13.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Janina Paczek).

Ścisk montażowy do segmentów podłogowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ścisk montażowy przeznaczony do wytwarzania segmentów parkietowych z połączonych deszczulek łączonych za pomocą zszywek.

Ścisk montażowy składa się z pneumatycznie podnoszonej płyty roboczej z dwóch przyległych stron ograniczonej listwami oporowymi (4), (5) a z pozostałych stron zamykanej dwoma zespołami dociskowymi.



Każdy z zespołów dociskowych składa się z dwóch cylindrów pneumatycznych (6), których tłoczyska są połączone przegubowo mocowaną belką dociskową (7). Nad płytą roboczą umieszczony jest krzyżowy przycisk (11) mocowany przesuwnie w wychylnym ramieniu (10).

(1 zastrzeżenie)

37g¹; F06b

W. 52462

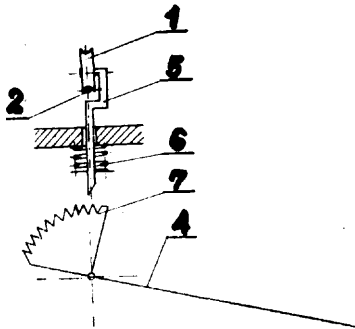
16.09.1974

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Jadwiga Solecka, Tadeusz Solecki).

Mechanizm zabezpieczający podniesioną bramę w chwili zerwania liny

Mechanizm według wzoru użytkowego stanowi krążek (1) współpracujący z liną (2) napiętą pod wpływem przeciwcieżaru i przymocowaną do bramy (4). Krążek (1) jest zamocowany na elemencie blokującym (5), współpracującym przy pomocy sprężyny (6) z zębatką (7).

W przypadku zerwania liny (2) następuje zmniejszenie napięcia w linie (2) i krążek (1) zajmuje położenie dolne pod wpływem swojego ciężaru oraz elementu blokującego (5) a także pod wpływem siły sprężyny (6). Przesunięcie elementu blokującego (5) w dolne położenie powoduje zablokowanie zębatki (7) i zatrzymanie w danym położeniu podniesionej bramy (4). (1 zastrzeżenie)



38a; B27b

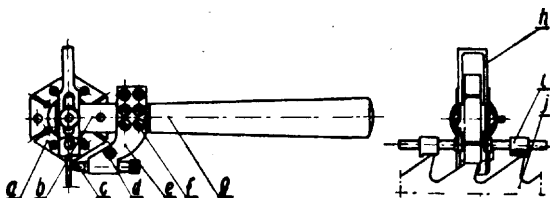
W. 51501

11.02.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Duchnowski, Stefan Prusinowski).

Rozwierak do prostego rozwierania zębów pił

Rozwierak według wzoru ma tarczę (a) z kilkoma szczelinami wykonanymi promieniowo, których szerokości są dobrane do stosowanych grubości pił, oraz ogranicznik rozwarcia (c) zęba, który wysuwa się ze szczęki (e) po uprzednim zwolnieniu wkrętu (d). Szczęki (e) są umocowane na widelkach (b) wkrętami (f) w sposób umożliwiający ustawienie tych szczęk w różnych położeniach. Ponadto rozwierak ma rękojeść (g) jarzmo (h) z prowadnicami, na których ustawia się ograniczniki (i) wysokości rozwieranej części zęba, w zależności od podziałki zębów piły (j). (4 zastrzeżenia)

39a⁴; B29f

W. 52446

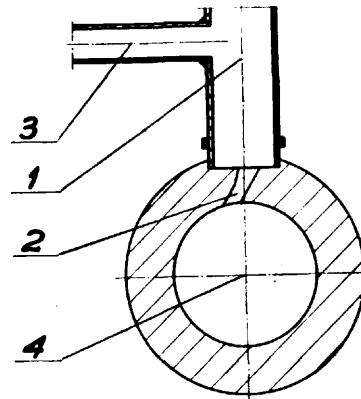
12.09.1974

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Sanok, Polska (Roman Furmankiewicz, Jan Ziemiański, Stanisław Wicher).

Komora odsysająca do wytłaczarek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora odsysająca (1) przeznaczona do odgazowywania cylindra wytłaczarki (4) z gazów wydzielających się z mie-

szanki gumowej w procesie wytłaczania. Komora odsysająca (1) umocowana jest za pomocą śrub na zewnętrznej powierzchni cylindra i połączona z nim wykonaną w ścianie cylindra szczeliną (2) pochyloną w kierunku obrotu ślimaka wytłaczarki pod kątem 30°C, przy czym od strony komory odsysającej, jedna ze ścianek szczeliny jest odchylna i tworzy ze ścianką naprzeciwległą kąt ostry. (1 zastrzeżenie)

39a⁶; B29h

W. 52486

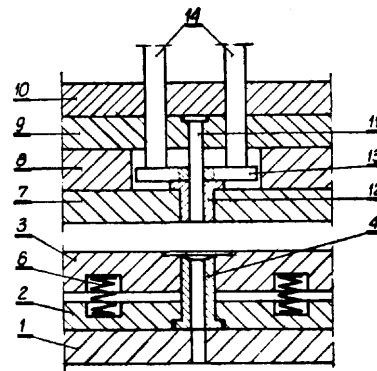
21.09.1974

Instytut Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Piastów, Polska (Ryszard Kusiak, Henryk Bachurzewski, Jerzy Olszewski, Edward Wojciechowski).

Wykrojnik do wycinania płaskich uszczeltek gumowych

Wykrojnik do wycinania płaskich gumowych uszczeltek o bardzo małych średnicach składa się z dwóch zestawów, górnego i dolnego wyposażonego w tnący tulejkowy stempel (4), którego powierzchnia czołowa ma kształt czaszy kulistej.

Wykrojnik ma zastosowanie do wycinania płaskich gumowych uszczeltek o bardzo małych średnicach zwłaszcza dla różnego typu zaworków. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

W. 52454

13.09.1974

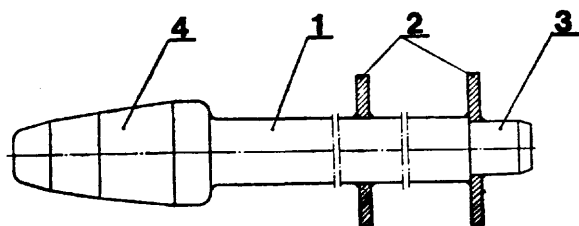
Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN” Wrocław, Polska (Zbigniew Pittner, Janusz Sadło, Władysław Jarosiński).

Kalibrownik końcówek rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kalibrownik końcówek rur przeznaczony do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur w procesie ciągnienia.

Kalibrownik według wzoru ma cylindryczny korpus (1) zakończony z jednej strony kalibrującą główką (4), zaś z drugiej strony główką (3). Na korpusie (1) od

strony główki (3) są trwale zamocowane dwie ochronne tarcze (2). Kalibrująca główka (4) ma kształt stożka ściętego zakończonego od strony korpusu (1) cylindrycznym odcinkiem o średnicy równej średnicy wewnętrznej rury. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

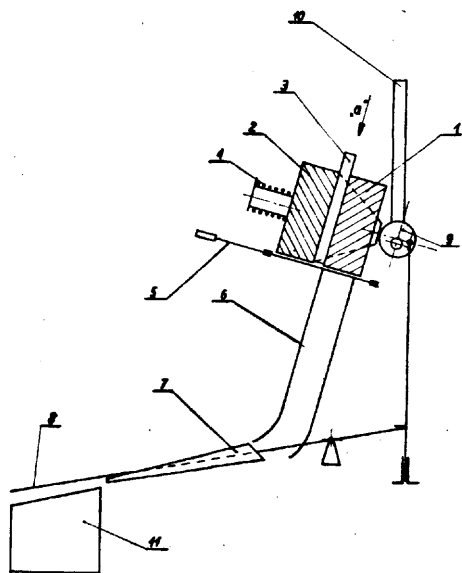
W. 52489

23.09.1974

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jerzy Olkuśnik, Jacek Jabłoński, Dariusz Szymański).

Przyrząd do pomiaru płaskości płytek podłożowych stosowanych zwłaszcza w produkcji elementów lub układów mikroelektronicznych

Przyrząd według wynalazku zawiera dwie równoległe płyty (1) i (2) pomiędzy którymi umieszczone są wymienne płytki dystansowe (3) ustalające pomiędzy płytami (1) i (2) szczelinę pomiarową służącą do określania płaskości przesuwanych przez nią płytek podłożowych, przy czym płyta (1) zamocowana jest nieruchomo, natomiast płyta (2) jest dociskana sprężynami (4) do płytek (3). (2 zastrzeżenia)



42b; G02b

W. 52047

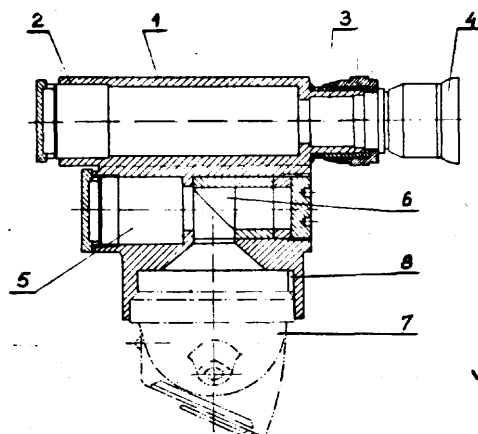
11.06.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Tadeusz Cyruł, Franciszek Skudrzyk, Andrzej Szumiński).

Przenośny polaryskop górniczy

Przenośny polaryskop górniczy służy do pomiaru rzędu izochromy w elasto-optycznych miernikach obciążenia obudowy wyrobisk górniczych. Polaryskop zawiera korpus (1) składający się z dwóch ułożonych równolegle rur, przy czym w jednej rurze znajduje się obiektyw (2), układ analizujący (3) i okular (4),

a w drugiej rurze układ filtrów polaryzacji kołowej (5), oraz w części środkowej zwierciadło (6), usytuowane pod kątem 45° do osi układu filtrów (5), zaś źródłem światła jest gazoszczelna górnicza lampa akumulatorowa (7). (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

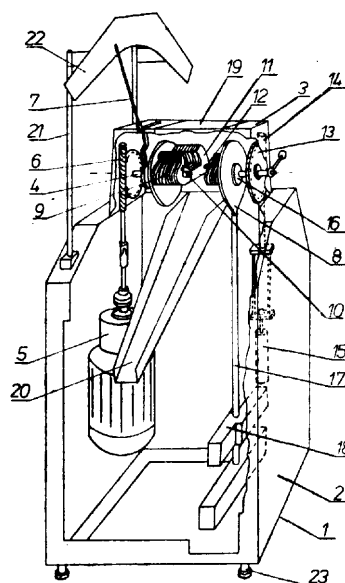
W. 52716

15.11.1974

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Dębno Lubuskie, Polska (Edward Formanowicz, Zbigniew Dratwa).

Maszyna pomiarowa do określania bezwzględnej twardości ziarna zielonego grochu

Maszyna pomiarowa do określania bezwzględnej twardości ziarna zielonego grochu stosowana w technologii produkcji konserw, działa na zasadzie wyznaczania momentu siły potrzebnej do przecięcia ziaren w komorze pomiarowej. Komorę tę tworzą ruchomy grzebień (9) i ruszt (11) sprzężony sztywno z przeciwwagą (18). Maszyna zawiera skalę (22) której



działki odpowiadają empirycznym wartościom momentu siły potrzebnej dla przecięcia ziaren grochu, wskazania stanowią o wyniku oceny stopnia dojrzałości ziarna. Poszczególne punkty skali cechuje się przy pomocy dźwigni testującej, mocowanej do osi głównej (4) maszyny, za pomocą główki zaopatrzonej w mechanizm zapadkowy lub ślimakowy.

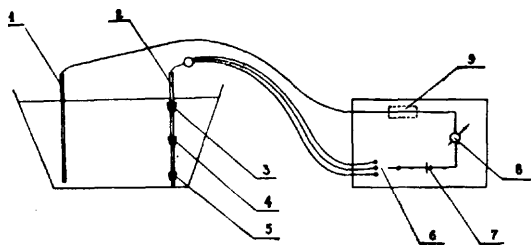
Maszyna obudowana jest osłonami (2,3). Napęd jej stanowi motoreduktor elektryczny (5). (5 zastrzeżeń)

421; G01n W. 50686 30.07.1973

Tadeusz Milczarek, Ustka, Polska (Tadeusz Milczarek).

Przyrząd do określania stopnia upieczenia ciasta

Przyrząd do określania stopnia upieczenia ciasta według wzoru stanowi urządzenie, stosowane szczególnie w gastronomii, składające się z dwóch prętów (1) i (2), z których jeden ma pierścienie (3), (4) i (5) umieszczone w naczyniu z ciastem, które włączone są w szereg do obwodu elektrycznego z przełącznikiem (6), źródłem prądu (7) oraz omomierzem (8) jako wskaźnikiem stopnia upieczenia ciasta, przy czym do wspomnianego przełącznika doprowadzone są przewody od każdego z pierścieni. (1 zastrzeżenie)



421; G01n W. 52015 03.06.1974

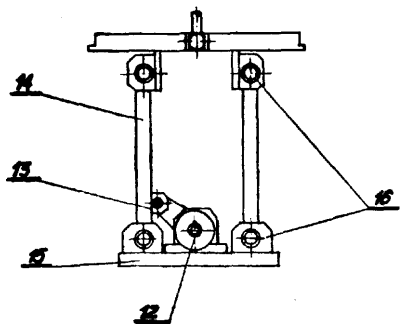
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Milcz, Polska (Franciszek Plewka, Leon Sofiński).

Wytrząsacz laboratoryjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wytrząsacz laboratoryjny, stosowany do przesiewania nasion zbóż i nasion buraków, a zwłaszcza do selekcji ziarna przy analizach laboratoryjnych.

Wytrząsacz laboratoryjny według wzoru użytkowego wyposażony jest w mechanizm mimośrodowy, napędzany silnikiem elektrycznym. Mechanizm ten stanowi wałek mimośrodowy (12) na którym osadzony jest łącznik cięgowy nadający ruch układowi wahaczy (14), na których osadzona jest przegubowo łódka zawierająca pomiarową rynienkę z zestawem sit.

Układ sterowania silnika elektrycznego umożliwia automatyczne wyłączenie wytrząsacza po 1 minucie lub po 5 minutach pracy. (2 zastrzeżenia)



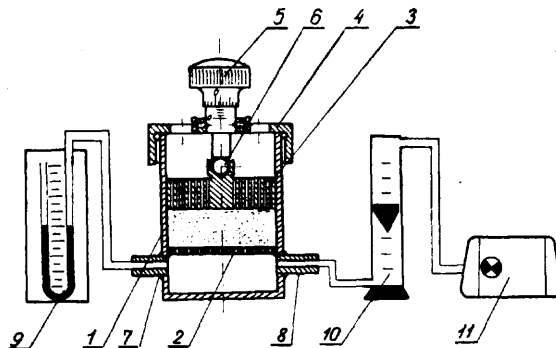
421; G01b W. 52477 19.09.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre, Lucjan Olinkiewicz).

Przyrząd do wyznaczania powierzchni właściwej materiałów sypkich

Przyrząd według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wyznaczania powierzchni właściwej materiałów sypkich o ziarnach, których średnica nie przekracza 200 μm .

Przyrząd posiada cylinder (1), w którym na poziomej przegrodzie (2) w postaci siatki umieszcza się badaną próbkę. Na próbce spoczywa perforowany tłoczek (3), który dociskany jest poprzez łożyskową kulkę (6), przez śrubę mikrometryczną (5), zamocowaną w pokrywie (4) z otworami przykrywającej cylinder. Do pomiaru spadku ciśnienia powietrza na próbce służy manometr cieczowy (10), połączony z cylindrem. (1 zastrzeżenie)

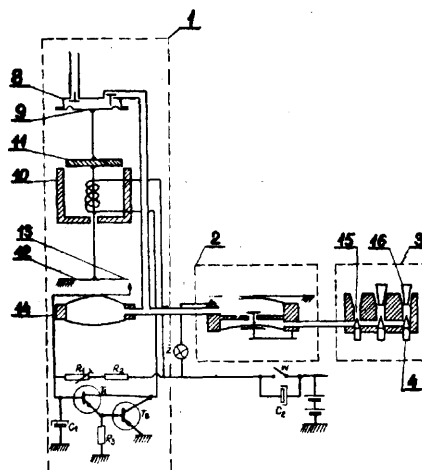


421; G01n* W. 52536 03.10.1974

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Grodzisk, Polska (Iwo Paszkowski, Eugeniusz Grabowski).

Aspirator bateryjny wielozakresowy

Aspirator według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie przy wykonywaniu analiz powietrza zanieczyszczonego pyłami i gazami stanowi trwale zainstalowany w obudowie zespół składający się z pompki przeponowej napędzanej elektromagnesem (1), reduktora ciśnienia (2), oraz kolektora wylotowego (3) z zespołem zamykanych zatyczkami dysz (15) przeznaczonych do regulacji wydatku przetłaczanego powietrza.



Ciśnienie tłoczenia jest automatycznie regulowane przerywaczem (13) i układem elektronicznym składającym się z elementów C_1 , R_1 , R_2 , R_3 i tranzystorów T_1 i T_2 . Dokładna wartość ciśnienia tłoczenia jest ustalana reduktorem ciśnienia (2). (4 zastrzeżenia)

42m⁴; G06g

W. 52289

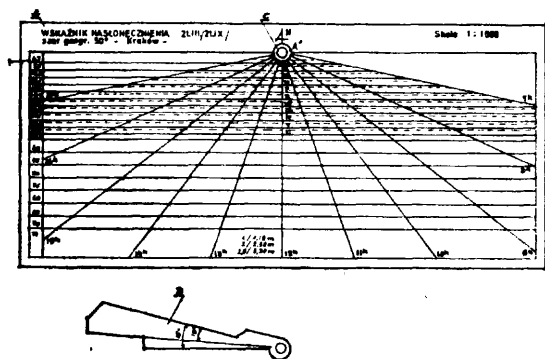
02.08.1974

Biuro **Projektów** Budownictwa Ogólnego „**Miasto-projekt**”, Kraków, Polska (Antoni Kędzierski).

Wskaźnik nasłonecznienia do planów urbanistycznych

Przyrząd według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wykrywania na planach urbanistycznych czasu nasłonecznienia pomieszczeń parterowych w budynkach oraz na powierzchni terenu w zależności od wysokości obiektów je zaciemniających.

Przyrząd składa się z płytki (A) z naniesionymi azymutami godzin dnia, tabelką wysokości kondygnacji oznaczeniami kondygnacji oraz korektami dla spadków terenu, wskazówki (B) z naniesionymi liniami kątów 10° i 15° oraz z wziernika (C). (2 zastrzeżenia)

42m⁷; G06m

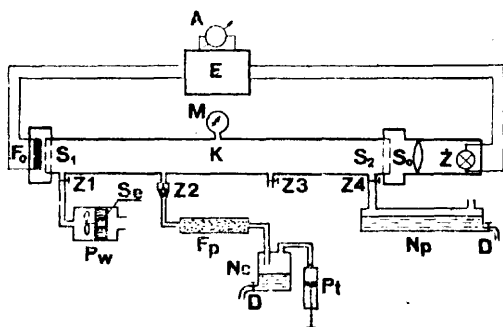
W. 51603

07.03.1974

Polska Akademia Nauk Instytut Geofizyki, Warszawa, Polska (Stanisław Warzecha).

Fotoelektryczny licznik jąder kondensacji

Licznik ma pomiarową komorę (K) połączoną z dwoma pompami. Jedna z nich, oznaczona (P_w), jest napędzana krótkozwartym bezkomutatorowym silnikiem (S_e) i służy do wypełniania komory badanym powietrzem. Druga, oznaczona (Pt), ma napęd ręczny i służy do wytworzenia w komorze (K) nadciśnienia. Filtrowy powietrzny (F_p), umieszczony w obwodzie ręcznej pompy (Pt) między komorą (K) i zwilżaczem (N_c), jest wykonany w postaci wydłużonego walca wypełnionego ligniną wiskozową. Ponadto oba naczynia zwilżające (N_c) i (N_p) są wyposażone w zawory spustowe. Licznik jest ponadto wyposażony w zespół urządzeń elektronicznych (E). Licznik służy do pomiaru liczby cząstek stałych i ciekłych zawieszonych w powietrzu, których promień jest zawarty w szerokich granicach od 0,005 μm do 10 μm . (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

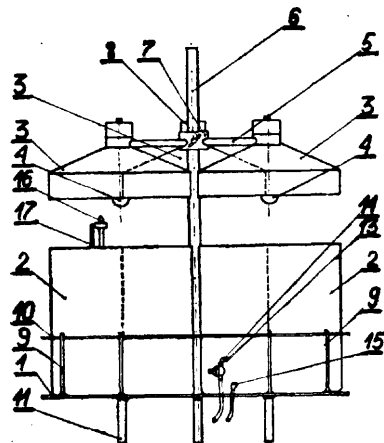
W. 52472

18.09.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Filarski, Henryk Renk, Henryk Torbicki).

Luminostat

Luminostat służy do inkubacji fitoplanktonu w określonych warunkach laboratoryjnych, imituje warunki naturalnego środowiska **fotasymlacji** tego fitoplanktonu ze szczególnym uwzględnieniem określonego oświetlenia obiektów inkubacji. Przedmiot wzoru składa się zasadniczo z części stałej i przesuwnej głowicy. Część nieruchomą, stałą, stanowi podstawa (1) oraz trzy zbiorniki (2) cylindryczne, otwarte. **Każdy** ze zbiorników zaopatrzony jest w parownik instalacji chłodniczej oraz zestaw mierników temperatury (17) środowiska. Podstawa zaopatrzona jest w trzy nóżki (11) oraz wsporniki (9) z obejmą (10). Centralnie w stosunku do podstawy (1) ustawiony jest tubus (6) na którym przesuwnie zainstalowana jest głowica z trzema reflektorami (3). Położenie głowicy na tubusie (6), ustala się za pomocą śruby (8) zainstalowanej w tulei (7). (1 zastrzeżenie)



45a; A01b

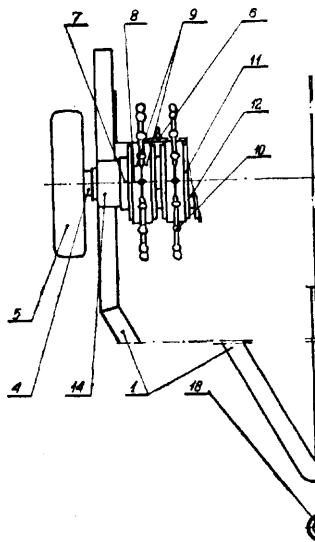
W. 52449

13.09.1974

Państwowe 'Gospodarstwo Rolne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, Medyka, Polska (Kazimierz Grzech),

Wał do kruszenia i doprawiania gleb ciężkich przed zasiewami nasion

Wał według wzoru użytkowego wyposażony jest w ramę nośną (1), koła jezdne (5) i wał kołczasty składający się z oddzielnych sekcji (8), przegrodzonych



pierścieniami (12) dystansowymi. Każda z sekcji (8) zawiera dwie żeliwne tarcze (9) dociskowe, kolce (10) równomiernie rozmieszczone na obwodzie tarcz (9) i tuleję (11) dociskową. Sekcje (8) osadzone są na

murze nośnej stanowiącej ich oś, natomiast między kolcami umieszczone są wygarniacze listwowe przytwierdzone do belki poprzecznej ramy (1) nośnej.
(3 zastrzeżenia)

45b; A01c W. 52384 31.08.1974

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Ryszard Siwiło).

Urządzenie do zaprawiania ziarna ciekłymi środkami konserwującymi

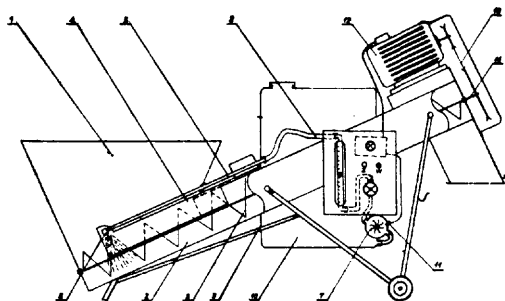
Przedmiotem wzoru jest urządzenie do zaprawiania ziarna ciekłymi środkami konserwującymi, zabezpieczającymi ziarno przed działaniem drobnoustrojów w procesie składowania i przechowywania.

Urządzenie składa się z kosza zasypowego (1), obudowy (2), ślimaka (3), silnika (12) z przekładnią pasową (13) napędzającą wał (14) ślimaka (3), ramy (9), zbiornika (10), pompy (7), tablicy kontrolno-rozdzielczej, oraz z zasuwy (4).

W zasuwie (4) umocowany jest na stałe przewód sztywny (5), połączony z pompą (7) odcinkiem przewodu elastycznego (8), doprowadzający ciecz konserwującą do rozpylacza (6) przymocowanego do zasuwy (4) po jej wewnętrznej stronie.

Pompa (7) napędzana własnym silnikiem posiada czujnik (11) wyłączający obwód elektryczny silnika (12), gdy w zbiorniku (10) zabraknie cieczy.

(1 zastrzeżenie)

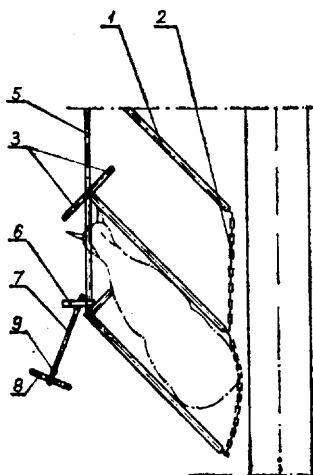


45h; A01k W. 52497 24.09.1974

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Rauszer, Wacław Romaniuk, Ryszard Osiejuk).

Urządzenie stanowiskowo-udojowe, zwłaszcza dla krów

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z uszeregowanych obok siebie indywidualnych stanowisk, z których każde posiada z obu boków obrotowe



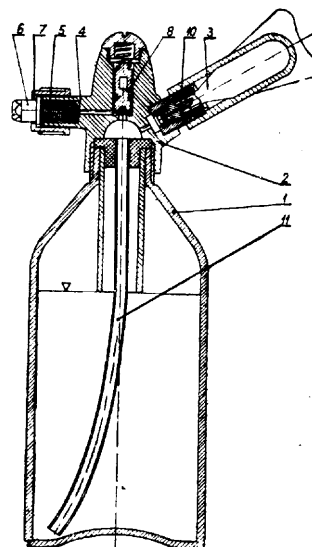
przegrody (1) z oporami barkowymi (3) o owalnym kształcie oraz łańcuch (2), zamykający stanowisko z tyłu. Wszystkie przegrody są wspólnie obracane i mocowane prętem (5) połączonym przegubowo z nakrętką (6), umieszczoną na obracanej ręcznie śrubie pociągowej (7).
(1 zastrzeżenie)

45k; A01m W. 52490 23.09.1974

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Kamiński, Stanisław Gołębiowski, Jerzy Kubiak).

Ręczny opryskiwacz ciśnieniowy

Opryskiwacz według wzoru użytkowego przeznaczony jest do zabiegów ochronnych w warzywnikach, szklarniach oraz do dezynsekcji. Jest on zbudowany w oparciu o znaną konstrukcję syfonu wytwarzającego wodę sodową przy pomocy naboju ze sprężonym gazem. Głowica (2) opryskiwacza ma na powierzchni bocznej ukształtowany króciec (4), w którym umieszczony jest filtr (5). Króciec (4) zamknięty jest od strony wylotu rozpylającą dyszą (6), dociśniętą do niego mocującą nakrętką (7).
(1 zastrzeżenie)

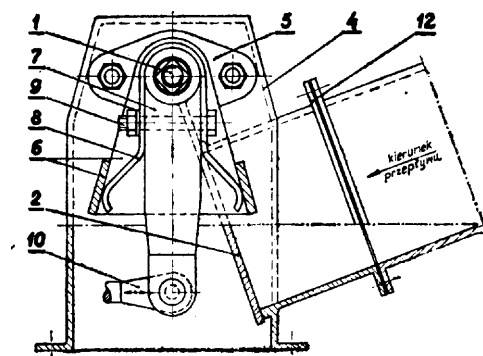


F16k W. 52445 11.09.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak).

Zawór klapowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór klapowy służący do zamykania wylotów rurociągów przeznaczonych do transportu gazów zapalonych i pyłów zaerowanych oraz wylotów rurowych zsuwni materiałów sypkich.



Zawór wg wzoru użytkowego ma osadzony na kwadratowej części wału (1) łącznik (6), wewnątrz którego znajduje się napędowe ramię (7) osadzone obrotowo na wale (1). Pomiędzy ramieniem (7) i łącznikiem (6) zabudowana jest sprężyna (8), która uginając się dociska zawór (2), osadzone nieobrotowo na wale (1), do czoła wylotu. (1 zastrzeżenie)

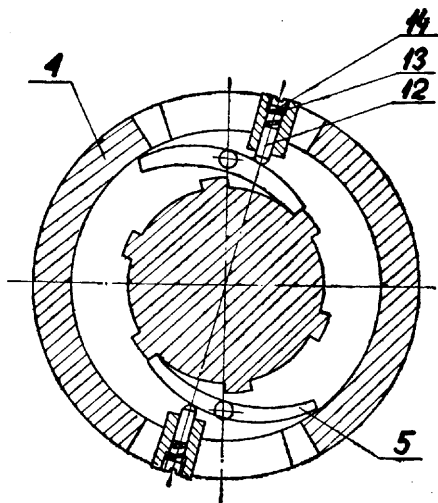
47c; F16d W. 52450 13.09.1974

Ośrodek Bada wczoro-Roz woj owy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Leon Skiba).

Sprzęgło zapadkowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło zapadkowe dwukierunkowego działania mogące mieć zastosowanie do napędu różnych mechanizmów, a zwłaszcza do zwijarek kabli energetycznych w samochodach specjalistycznych.

Sprzęgło według wzoru charakteryzuje się tym, że wałek członu napędzanego zakończony jest z dwóch stron zaczepem natomiast zapadki (5) dociskane są sprężynami poprzez kołki (12). (1 zastrzeżenie)

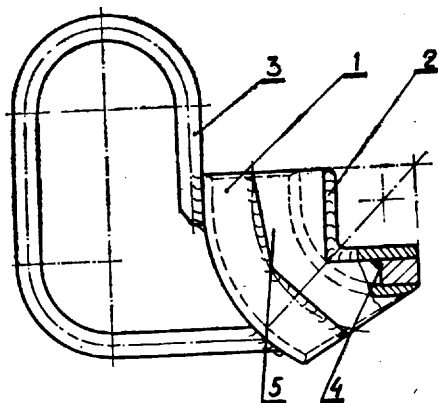


47d; F16g W. 52488 23.09.1974

Głogowska Fabryka Maszyn Budowlanych, Głogów, Polska (Czesław Korzępa).

Ochroniacz zawiesia linowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochroniacz zawiesia linowego, stosowany zwłaszcza w dźwigowym transporcie pionowym.



Ochroniacz wg wzoru użytkowego, zamocowany na linie zawiesia, składa się z kształtki rurowej (1) wraz z uchwytem (3), oparcia ładunku (2), kostki (4) oraz zeber (5). (1 zastrzeżenie)

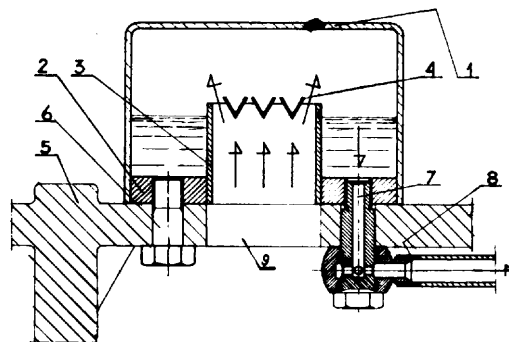
47e; F16n W. 52388 02.09.1974

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Antoni Falandysz).

Zbiornik oleju do smarowania opadowego przekładni napędowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik oleju do smarowania opadowego przekładni napędowych, w których koła zębata i łożyska smarowane są w sposób rozbryzgowy, a niektóre wybrane miejsca wymagają smarowania opadowego.

Zbiornik oleju ma postać kołpaka (1) z kołnierzem (2) skierowanym do wewnętrznej przestrzeni kołpaka i osadzony jest na powierzchni zewnętrznej wokół specjalnie w tym celu wykonanego otworu w górnej ścianie obudowy przekładni (5). Z kołnierzem (2) kołpaka (1) połączona jest przegroda (3) rurowa o wysokości mniejszej od wysokości kołpaka (1). Na górnych krawędziach przegrody (3) osadzone są rynienki (4) o długości większej od wymiaru poprzecznego przegrody. W kołnierzu (2) wykonane są otwory do zamocowania zbiornika i otwory, w które wkręcone są śruby (7) przyłaczek katowych stałych łączące ze zbiornikiem rurki (8) rozprowadzające olej, podawany do zbiornika siłą odśrodkową z koła zębatego podnoszącego olej z dolnej części obudowy przekładni (5). (2 zastrzeżenia)

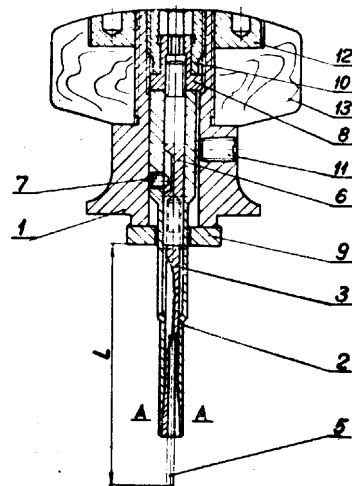


49a; B23b W. 52402 05.09.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Bieniek, Kazimierz Mądry).

Oprawka zaciskowa

Oprawka zaciskowa, przeznaczona do mocowania narzędzi z chwytem cylindrycznym, zwłaszcza do narzędzi w zakresie średnic chwytu od 0,9 do 2 mm, charakteryzuje się zwartą budową trzpienia (3) zacis-



kającego, którego rozprężne szczęki mocujące posiadają stosunkowo dużą powierzchnię zaciskową narzędzia (5), co uzyskano dzięki wycięciom w kształcie litery „U”. (1 zastrzeżenie)

49b; B23c

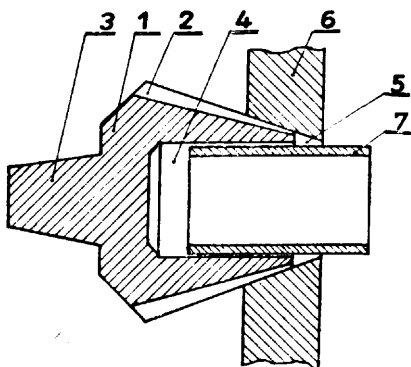
W. 52400

05.09.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Bogusław Radecki, Jerzy Król, Marian Majchrzak).

Frez stożkowy trzpieniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest frez stożkowy trzpieniowy do rozwiercania otworów ścian sitowych. Frez posiadający kształt stożka (1) z wyłobionymi ostrzami (2) zakończony z jednej strony trzpieniem (3) ma od strony czoła wgłębienie (4). (1 zastrzeżenie)



49c; B23d

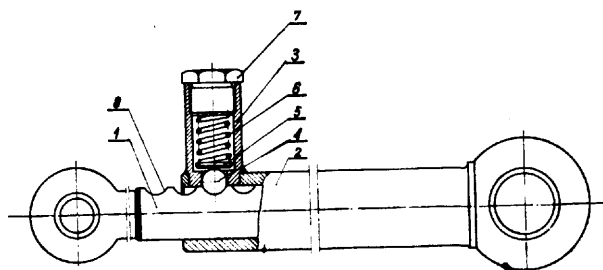
W. 52535

03.10.1974

Szefostwo Służby Czołgowo-Samochodowej, Warszawa, Polska (Czesław Kowalski).

Drażek napędu posuwu stołu strugarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest drażek napędu posuwu stołu strugarki. Składa się z dwóch cylindrycznych prętów (1) i (2), osadzonych względem siebie przesuwnie wzdłuż wspólnej osi i zakończonych główkami. Do ścianki pręta (2) umocowane jest gniazdo zapadki w postaci kulki (4) dociskanej w kierunku osi prętów (1) i (2) śrubową sprężyną (5), której napięcie regulowane jest śrubą regulacyjną (6). Kulka (4) zażębia się rowkowatymi wgłębieniami (7), wykonanymi na części powierzchni pręta (1). (1 zastrzeżenie)



50b; B02c

W. 52415

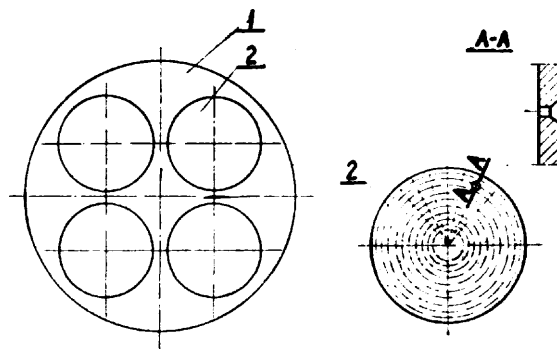
09.09.1974

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Ryszard Koput, Franciszek Kotowski).

Płyta granulująca

Płyta granulująca według wzoru użytkowego stosowana jest w operacjach granulowania wyrobów chemicznych na przykład nawozów sztucznych, starki

i innych. Składa się ona z płyty podstawowej (1) oraz wymiennych elementów granulujących (2), posiadających kształt koła, wycinka koła lub inny dowolny kształt. (2 zastrzeżenia)



53e; B01d

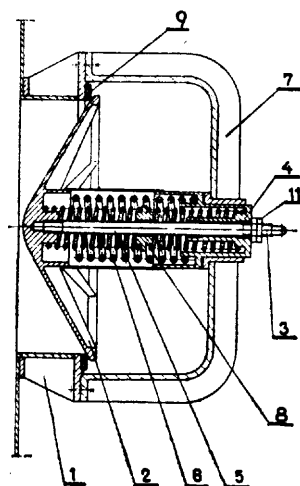
W. 52484

21.09.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Ryszard Kwik, Szymon Postulka).

Kłapa przeciwybuchowa zwłaszcza do urządzeń odpylających

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kłapa przeciwybuchowa przeznaczona do zabezpieczenia urządzeń, a w szczególności elektrofiltrów i filtrów workowych przed uszkodzeniem w wyniku wybuchu gazu lub pyłu. Kłapa wg wzoru użytkowego wyposażona jest w tarczę (2) osadzoną na krócu (1) w pierścieniu uszczelniającym (9), przy czym tarcza (2) połączona jest z trzpieniem (3), który przemieszcza się w gnieździe sprężyny (4) osadzonym w korpusie (1). Na trzpieniu (3) osadzono sprężynę wewnętrzną (5) w gnieździe sprężyny (4) i pierścieniu prowadzącym (8) oraz sprężynę zewnętrzną (6) umieszczoną również w gnieździe sprężyny (4), zaś siłę nacisku sprężyny (5) reguluje się nakrętką (11). (1 zastrzeżenie)



54h; G09f

W. 52405

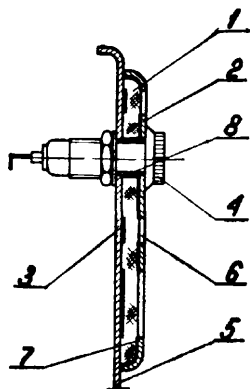
06.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Eugeniusz Kmiec).

Tabliczka z napisami podświetlanymi, zwłaszcza w aparatach latających

Tabliczka według wzoru użytkowego, zwłaszcza w aparatach latających składa się z płyty (1) z wygrawerowanymi lub wytłaczanymi napisami (3) na

wewnętrznej stronie płyty, maskownicy (2) z okienkami (6) znajdującymi się naprzeciwko napisów w płycie oraz żarówki (4) podświetlającej płytę w miejscu jej mocowania. (2 zastrzeżenia)



56a; B68g

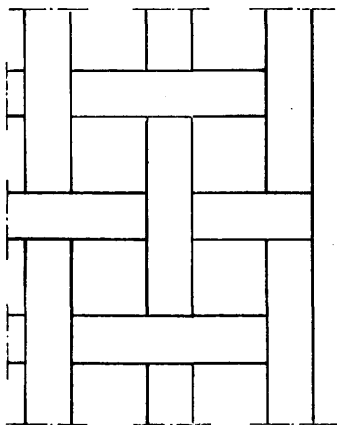
W. 50752

22.08.1973

Bydgoskie Zakłady Taśm Technicznych „Pasamon”, Bydgoszcz, Polska (Antoni Moskal).

Taśma tapicerska z folii polipropylenowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśma tapicerska z folii polipropylenowej, jednolita na całej powierzchni bez splotu tkackiego. (1 zastrzeżenie)



63c; B60r

W. 51384

17.01.1974

Eugeniusz T. Napiórkowski, Warszawa, Polska (Eugeniusz Napiórkowski).

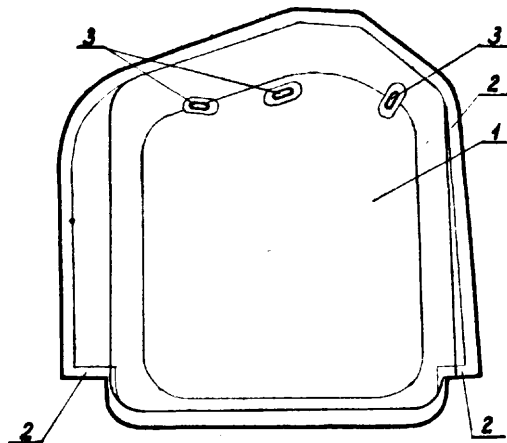
Podłogowa wykładzina nadwozia samochodów

Przedmiotem wzoru jest wykładzina podłóg kabin samochodów, zwłaszcza podłóg o niskim poziomie z wgłębieniami w samochodach osobowych, przeznaczona do ochrony podłóg przed błotem i śniegiem wnoszonym na obuwiu.

Wykładzinę podłogową według wzoru wykonana jest z elastycznego tworzywa np. z gumy, a korzystniej z wielowarstwowego laminatu folii poliwinylu lub polietylenu.

Wykładzinę stanowi panew (1) o głębokości paru centymetrów, której ściany boczne mają kształt i nachylenie odpowiadające wgłębieniu metalowej podłogi pojazdu. Obrzeże (2) wykładziny jest pogrubione na szerokości jednego do trzech centymetrów natomiast zewnętrzna powierzchnia panwi (1) jest narowkowana w celu zapobieżenia poślizgu nóg.

Wykładzina pod nogi kierowcy posiada w odpowiednich miejscach panwi (1) usytuowane otwory (3) na pedały i ręczne dźwignie sterowania. Dookoła otworów (3) są uformowane kołnierze o wysokości kilku do kilkunastu milimetrów. (2 zastrzeżenia)



63c; B60c

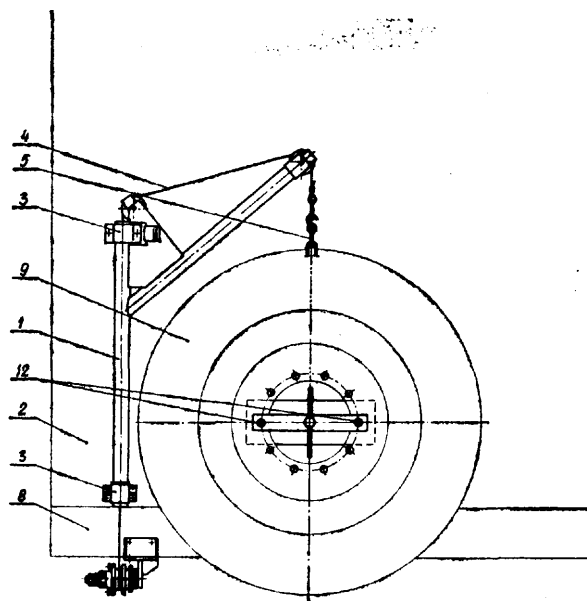
W. 51984

28.05.1974

Kieleckie Zakłady Wytwarzania Metalowych Kielce, Polska (Barbara Sałwa).

Urządzenie do podnoszenia i mocowania koła zapasowego do samochodów

Urządzenie do podnoszenia i mocowania koła zapasowego do ściany przedniej skrzyni ładunkowej samochodów, zwłaszcza samowyładowawczych składa się z żurawnika i wciągarki cierniej przy czym osią obrotu jest rura (1) zamocowana obrotowo do ściany przedniej skrzyni ładunkowej (2) w tulejach prowadzących (3), a przez rurę (1) przechodzi lina (4) łącząca łańcuch koła zapasowego (5) z bębnum linowym (6) wciągarki cierniej, zamocowanej na wsporniku (7) do pomostu skrzyni ładunkowej (8). (1 zastrzeżenie)



67b; B24c

W. 52394

04.09.1974

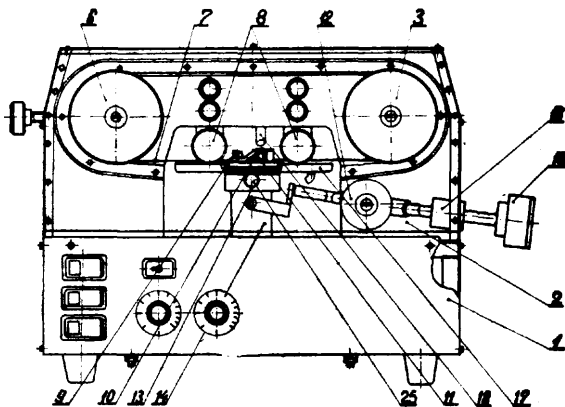
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bożena Ciałkowska, Mieczysław Zbigniew Tarko, Kazimierz Sołtysiak).

Urządzenia do cięcia twardych materiałów struną zbrojoną

Urządzenie, zgodnie z wzorem użytkowym, ma strunę (7) utworzoną z pętli drutu, napinaną, prowadzoną i napędzaną przez zespół rolek (3,6,8).

Przedmiot (11) podlegający cięciu jest przymocowany do stołu, utworzonego z mocującej płytki (9) i tulei (13) osadzonej suwliwie na sworzniu (14). Stół stanowi zakończenie dwuramiennej dźwigni (12), której drugie ramię jest zakończone przeciwwagą (15) i wyposażone w przesuwany ciężarek (16). Zawieszona proszków ściernych jest doprowadzana do strefy cięcia przewodem (18). Stół jest uruchamiany przesunięciem ciężarka (16), który zapewnia docisk przedmiotu (11) do ruchomej struny (7) i przecięcie materiału.

Urządzenie znajduje szczególne zastosowanie przy przecinaniu kamieni szlachetnych i półszlachetnych, kryształów, ceramiki, szkła, ferrytów, próbek geologicznych. (1 zastrzeżenie)



69; B26b

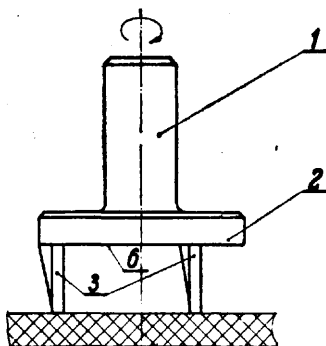
W. 52140

29.06.1974

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz” Żary, Polska (Zygmunt Szymała).

Obrotowy wycinak nożowy

Przedmiotem wzoru użytkowego, przedstawionego na rysunku, jest obrotowy wycinak nożowy do wycinania pierścieni z elastycznego materiału, zwłaszcza pierścieni o małych średnicach i dużej grubości. Korpus (2) wycinaka ma naprzeciwległe stałe noże (3),



ukształtowane jako wycinki pierścienia o przekroju trójkąta prostokątnego, których wzajemna odległość jest równa sumie promieni wycinanego pierścienia. (1 zastrzeżenie)

71c; A43d

W. 51919

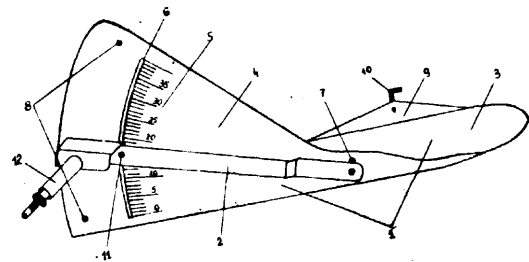
08.05.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Luba, Eugeniusz Kasperek, Aldona Orłowska).

Aparat do wyznaczania wartości kąta zginania podeszwy w obuwiu

Aparat do wyznaczania wartości kąta zginania podeszwy w obuwiu umożliwia dokładne wyznaczanie wartości kąta zginania podeszwy obuwia w warunkach jego naturalnej eksploatacji - biegu - chodu.

Aparat, którego kształt podstawy zbliżony jest do spodu obuwia, posiada przymocowane ruchomo ramię w odległości 68% długości podstawy, to jest w miejscu naturalnego zginania podeszwy, a kołeczek znajdujący się w jego tylnej części przechodzi poprzez szczelinę w ścianie pionowej podstawy i łączy się trwale z obcasem badanego obuwia, a urządzenie rysujące znajduje się na końcu ramienia kreśli wielkość łuku zginania. (1 zastrzeżenie)



74b; G08b

W. 52523

12.08.1974

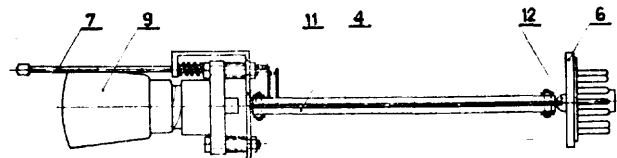
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Szawiński, Zbigniew Głowacki, Krzysztof Koehler, Marek Łabuś).

Kaseta sygnalizacyjna

Kaseta sygnalizacyjna według wzoru użytkowego przeznaczona jest dla dyspozytorni elektroenergetycznych, dla informowania o stanie awaryjnym urządzenia.

Kaseta sygnalizacyjna posiada wymienną płytkę montażową (4) z zainstalowanym na niej układem logicznym, zbudowanym na elementach półprzewodnikowych.

Do jednego końca płytki (4) przymocowane są rozłącznik przycisk (7) i oprawka żarówki (9), do drugiego natomiast końca cokol (6) z nożkami do połączenia z zewnętrznymi układami. Płytkę montażową (4) znajduje się w obudowie kasety. (2 zastrzeżenia)



74b; G08b

W. 53277

25.04.1969

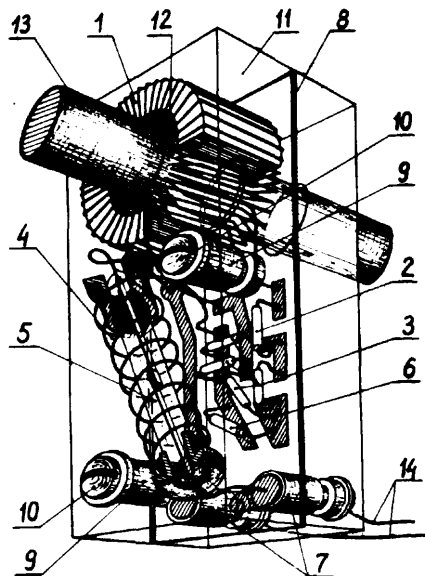
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Czesław Stopa, Ryszard Szydło).

Czujnik do sygnalizacji stanu pracy urządzeń elektrycznych

Czujnik według wzoru składa się z przelotowego, prądowego przekładnika (1), połączonego poprzez opornik (2) z prostownikiem (3) w układzie Graetza, do którego przyłączona jest cewka (4) hermetycznego zestyku (5) oraz kondensator elektrolityczny (6). Zestyk (5) jest połączony z wyjściowymi zaciskami (7).

Elementy czujnika są zamontowane na płycie izolacyjnej (8), na której jest naniesiony drukowany układ połączeń. Płyta (8) umieszczona jest w obudowie i zalana termoutwardzalną żywicą tworząc jednolity blok (11). Blok (11) ma otwór (12), przez który jest przeprowadzony przewód (13) podłączenia jednej fazy, natomiast do zacisków (7) przyłącza się linię sygnalizacyjną (14).

Blok (11) czujnika mocuje się za pomocą śrub (10) w ognioszczelnym wyłączniku elektrycznego napędu. (1 zastrzeżenie)



74d; G08g

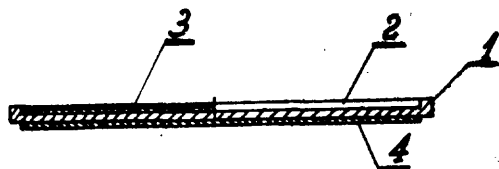
W. 52537

03.10.1974

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego, Środa Wielkopolska, Polska (Jan Siłski, Henryk Kaczmarek).

Sygnalizator odblaskowy

Sygnalizator odblaskowy według wzoru użytkowego ma postać prostokątnej płytki (1) z wykonanym po jednej stronie zagłębieniem (2), przy czym w zagłębieniu tym jest umocowana odblaskowa folia (3), zaś po drugiej stronie płytki (1) jest umocowana samoprzylepna taśma (4). Sygnalizator przeznaczony jest do umocowania na tylnej części karoserii samochodu. (1 zastrzeżenie)



76d; B65h

W. 52420

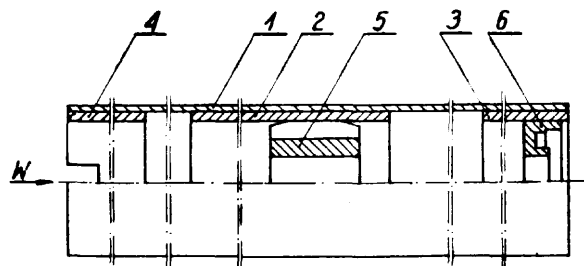
10.09.1974

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Ryszard Zelechowski, Zdzisław Bielawski, Ryszard Ancerowicz, Tadeusz Król, Danuta Niedzielska, Marian Stopczyk).

Szpula nawojowa

Szpula nawojowa w postaci cylindrycznej rury stosowana w maszynach do odbierania włókien chemicznych, wykonana z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury (1) zamocowane są

rurowe wsporniki (2), (3) i (4), przy czym wspornik (2) zamocowany jest w połowie* długości rury (1), a wsporniki (3) i (4) w obu jej końcach tak, że ich krawędzie pokrywają się z krawędziami rury (1). W rurowych wspornikach (2) i (3) osadzone są odpowiednio prowadniki (5) i (6) wrzeciona, a w czole szpuli od strony wspornika wykonane są dwa symetryczne w stosunku do jej osi wycięcia umożliwiające zamocowanie szpuli na wrzecionie. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

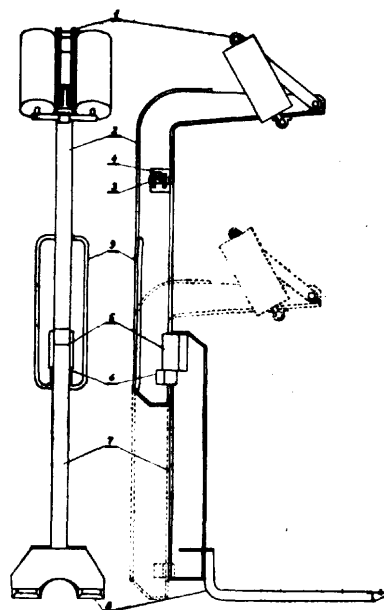
W. 52305

05.08.1974

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud-Szczecin”, Szczecin, Polska (Tadeusz Trzaska).

Zawiesie widłowe o zmiennej wysokości

Zawiesie widłowe o zmiennej wysokości ma ramę wykonaną z dwuteowników, składającą się z dwóch podstawowych części: górnej (2) i dolnej (7). Do dolnej części ramy (2) przytwierdzony jest suwak (6) obejmujący stopkę dwuteownika ramy (7) a do górnej części ramy (7) przytwierdzony jest suwak (5) obejmujący stopkę dwuteownika ramy (2). W górnej ramie (2) zamocowana jest zasuwa ryglująca (3), wyposażona w zawleczkę zabezpieczającą (4). Ramy (2) i (7) przemieszczają się względem siebie wzdłuż ich osi podłużnych. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

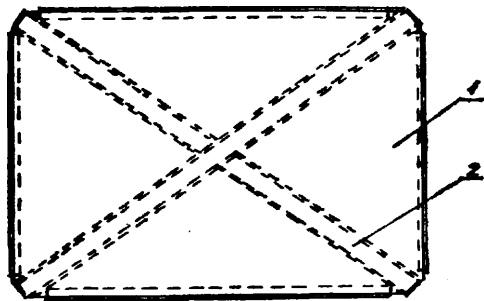
W. 52364

25.08.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy, Polska (Włodzimierz Długasiewicz, Edward Chlebek).

Paleta do transportu, zwłaszcza samochodowego, bloków gazobetonowych

Paleta do transportu, zwłaszcza samochodowego, służąca do przewozu od wytwórcy do zamawiającego na budowę bloków gazobetonowych ustawionych pionowo i zabezpieczonych wstęgami stalowymi przed rozsypywaniem się, składa się z blachy (1) przyspawanej do krzyżowo połączonych kształtowników (2), do których od czoła przymocowane są zaczepy, przy czym do krawędzi blachy przyspawane są zabezpieczenia. (1 zastrzeżenie)



81e; B65j

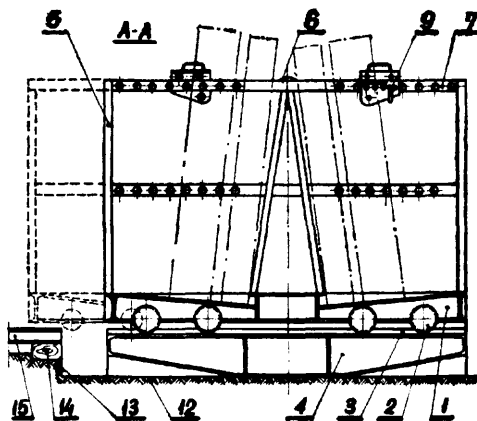
W. 51371

09.11.1973

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Starczewski, Leszek Czajkowski).

Kontener do przewozu prefabrykatów budowlanych na przyczepie niskopodłogowej

Kontener wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada płaską, sztywną i samonośną ramę (1), skonstruowaną w postaci kratownicy, do której zamocowane są od spodu koła szynowe (2) a po bokach dwie kratowe ściany (5) czołowe ze stojakiem (6), o który opiera się budowlane elementy prefabrykowane w pozycji pionowej i dociska się je belkami mocującymi blokowanymi przetyczkami (9). Rozstaw zamocowania osi dwóch sąsiednich kół szynowych (2) do ramy (1) jest nieco większy od odległości końców szyn (3) i (15). W narożach ramy (1) umieszczone są zaciski zabezpieczające kontener przed przesuwaniem się w poprzek platformy ładunkowej przyczepy podczas jazdy. Belki mocujące posiadają rolkowe prowadzenie, umożliwiające lekkie ich przesuwanie w poprzek kontenera. (4 zastrzeżenia)



8 le; B65b

W. 52389

02.09.1974

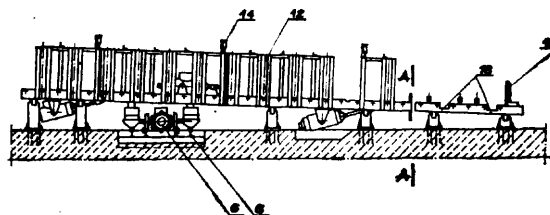
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Kowalczyk, Alfons Moik, Zdzisław Bielak, Waldemar Stankiewicz, Andrzej Rychter).

Stanowisko do formowania w Jednostki ładunkowe okładzin górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do formowania w jednostki ładunkowe okładzin górniczych, mające zastosowanie w przedsiębiorstwach, w których podczas procesów produkcyjnych występuje konieczność układania okładzin górniczych w stosy magazynowe lub inne.

Stanowisko składa się z szeregowo ułożonych zespołów, to jest zespołu do formowania, zespołu do spinania oraz zespołu przystosowanego do odbierania pakietu.

Zespół do formowania posiada 3 stoły zakończone zastawką oraz wózek jezdniowy, który porusza się po szynach. Zespół do spinania posiada 2 zastawki pozwalające na dwukrotne opasanie taśmą stalową jednostki ładunkowej. Zespół przystosowany do odbierania posiada wycięcia pozwalające na mechaniczne odebranie pakietu ze stanowiska. (3 zastrzeżenia)



81c; B65g

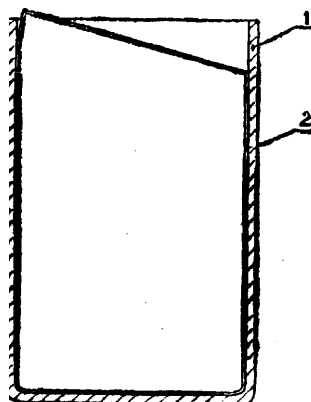
W. 52423

11.09.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Krzemieński).

Opakowanie do cieczy, zwłaszcza do mleka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie do cieczy, zwłaszcza do mleka dostawianego do domu konsumenta. Opakowanie to składa się z pojemnika (1) konstrukcyjnie nośnego, wyłożonego od wewnątrz cienką warstwą tworzywa (2), stanowiącą zamkniętą powłokę ograniczającą przestrzeń wypełnioną cieczą. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52443

11.09.1974

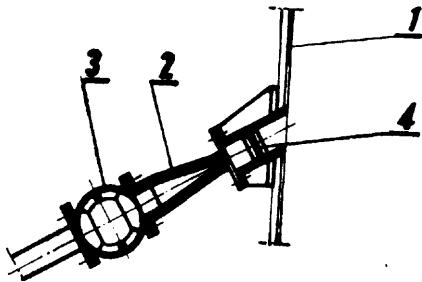
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Franciszek Lenard, Leon Sołtysik).

Urządzenie do usuwania zatorów w zbiornikach górniczych

Urządzenie do usuwania zatorów w zbiornikach górniczych składa się z monitorów (2) zabudowanych na obwodzie gardzieli wylotowej zbiornika (1), zasila-

nych wodą o odpowiednim ciśnieniu. W przypadku powstania zatoru uruchomienie urządzenia powoduje zniszczenie zatoru za pomocą strumieni wodnych i spłynięcie urobku przez wylot zbiornika.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

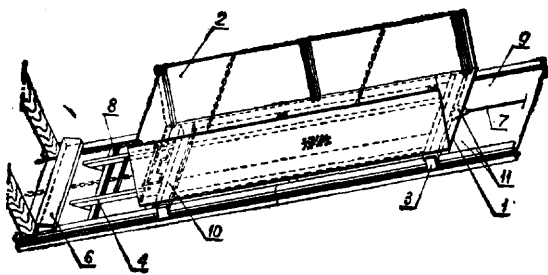
W. 52466

17.09.1974

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Tadeusz Ruta, Jerzy Rzeźniczek, Edward Cisoń, Ginter Emmerling).

Urządzenie do transportowania materiałów w ścianach i powierzchniach ścianowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transportowania materiałów w ścianach i powierzchniach ścianowych, współpracujące z przenośnikiem zgrzeblowym. Urządzenie (1) ustawioną przesuwnie na zgrzeblowym przenośniku (9), do której poprzecznych belek (6) mocowane są rozłączne płozy (3). Od strony napędu przenośnika do poprzecznej belki (10) jest zamocowany obrotowo zaczep, składający się z haków (4). Haki (4) zaczepiane są o zgrzebło (8) przenośnika (9), które ciągnie platformę (1) w kierunku odstawy urobku. W kierunku przeciwnym urządzenie ciągnie lina (7) kołowrotu. Urządzenie ma zamocowaną obrotowo do platformy (1) dwuramienną prostokątną dźwignię, blokującą urządzenie przed zsuwaniem się w dół w przypadku zerwania się liny (7) kołowrotu. (5 zastrzeżeń)



81e; B65g

W. 52483

21.09.1974

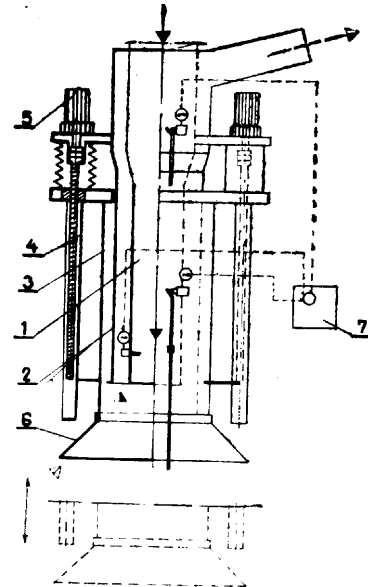
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Adolf Latała, Eugeniusz Cwiężczek, Antoni Wycislik).

Urządzenie do odciągania powietrza przy **załadunku** kruszywem lub materiałem pylastym, zwłaszcza samochodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odciągania powietrza przy załadunku kruszywem lub materiałem pylastym, zwłaszcza do załadunku samo-

chodów, w którym odciąganie zanieczyszczonego powietrza następuje przy zachowaniu hermetyzacji procesu. Urządzenie według wzoru użytkowego wyposażone jest w nieruchomą obudowę wewnętrzną (2) oraz umieszczoną w jej wnętrzu rynną zsykową (1) w ten sposób, że pomiędzy obudową (2) ruchomą wewnętrzną i rynną (1) znajduje się szczelina do zasysania powietrza.

Urządzenie wyposażone jest ponadto w obudowę (3) ruchomą **zewnątrzną**, która jest podnoszona i **opuszczana** śrubami pociągowymi (4) napędzanymi silnikiem (5), przy czym obudowa (3) ruchoma posiada element elastyczny (6) oraz urządzenie automatyczne (7) do wyłączania w położeniach skrajnych i przy **zetknięciu** się z dnem skrzyni załadowniczej. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

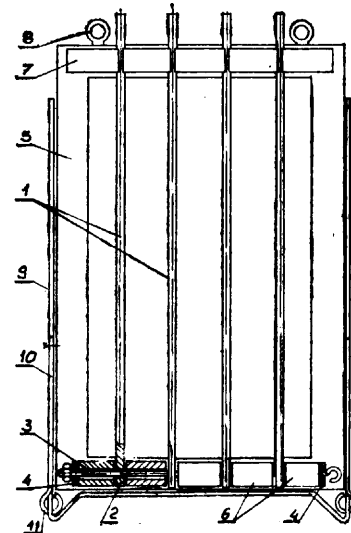
W. 52528

01.10.1974

Akademia **Górnictwo-Hutnicza** im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Bolesław Kowalski, Czesław
Czyżewicz).

Podręczny zasobnik elementów z otworami
przelotowymi

Podręczny zasobnik elementów z otworami prze-
lotowymi zawiera szereg prętów (1) usytuowanych rów-
nolegle. Na jednych końcach prętów (1) są obejm



pierścieniowe (2), osadzone obrotowo na osi (3) zamocowanej w uchwytach (4), przytwierdzonych do dolnej belki ramy (5). Obejmy pierścieniowe (2) są oddzielone od siebie i od uchwytów (4) osi (3) tulejkami dystansyjnymi (6). Wolne końce prętów (1) są uchwycone w zaczepach sprężystych (7), zamocowanych do górnej belki ramy (5). Rama (5) jest wyposażona w zaczepy wieszakowe (8), zamocowane do górnej belki, oraz w dwuramienny wspornik **nastawny** (9).

(1 zastrzeżenie)

81e; B65g

W. 52538

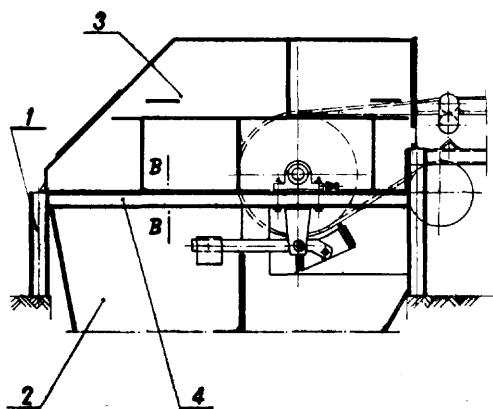
03.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Józef Stanik).

Zespół stacji napędowej przenośnika taśmowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół stacji napędowej **przenośnika** taśmowego, który charakteryzuje się tym, że na poziomy ceownik (4) konstrukcji stalowej (1) nałożony jest kołnierz leja zsykowego (2) i kołnierz osłony (3) bębna z ogranicznikami przesuwu. Kołnierze leja zsykowego i osłony bębna zamocowane są do półki górnej ceownika konstrukcji stalowej za pomocą śrub. Kołnierz osłony bębna jest wyposażony w ograniczniki boczne przesuwu, które zabezpieczają osłonę bębna przed zsunieniem się i równocześnie zabezpieczają kołnierz leja zsykowego przed spadnięciem z półki ceownika konstrukcji stalowej.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

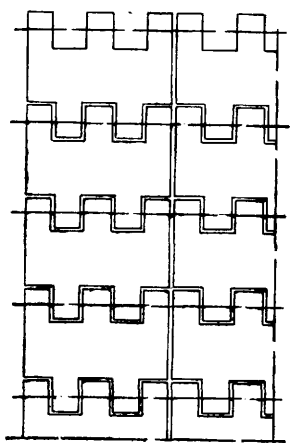
W. 52582

05.03.1974

Kazimierz Tadeusz Bartosik, Warszawa, Polska (Kazimierz Tadeusz Bartosik).

Płytki taśmy przenośnikowej

Płytki (1) wykonana jest ze splotów (4) drucianych, najkorzystniej z prawych i lewych, które zalewa się tworzywem sztucznym znanymi sposobami. Wewnątrz



splotów (4), odcinka początkowego i końcowego, przebiegają otwory montażowe (2). Żgrubienia (3) na całej szerokości spodniej strony płytki z dwóch jej stron służą do zwiększania wytrzymałości na moment gnący, jak również do zazębienia z rowkami bębna w celu wykluczenia poślizgu taśmy. (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

W. 53278

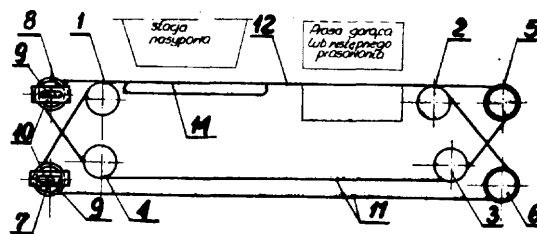
07.11.1969

Centralne Biuro **Konstrukcyjne** Przemysłu Maszynowego **Leśnictwa**, Wrocław, Polska (Edward Makiela).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik taśmowy według wzoru użytkowego posiada osadzone obrotowo nieprzesuwne rolki (1), (2), (3), (4) oraz zespoły **krażników** napędowych (5) i (6), **napędzanych** w znany sposób poprzez wspólną przekładnię. Krażniki napinające dolne (7) i górne (8) osadzone są obrotowo przesuwne w ten sposób, że wszystkie krażniki osadzone są na oddzielnych ośkach (9) **ułożonych** przesuwnie w prowadnicach (10).

Na rolkach (1), (2), (3) i (4) oraz krażnikach (5), (6), (7) i (8) napięte są taśmy stalowe (11) w ten sposób, że taśmy te między górnymi rolkami (1) i (2) leżą w jednej płaszczyźnie poziomej tworząc właściwą taśmę (12) przenośnika. (1 zastrzeżenie)



82a; F26b

W. 52167

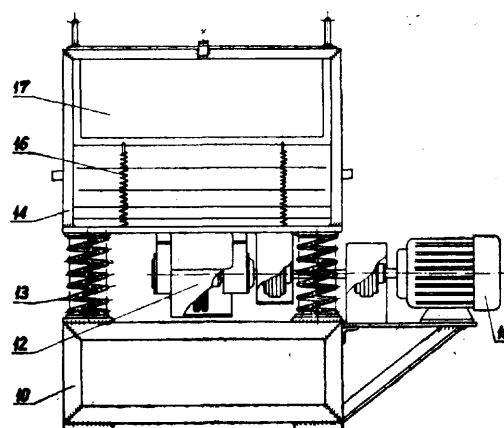
04.07.1974

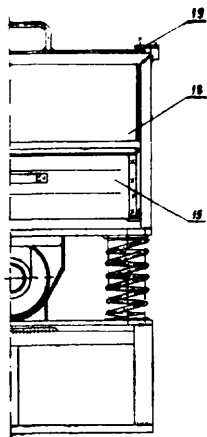
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Saturnin Chmielewski, Bolesław Profaska, Piotr Krzakała).

Urządzenie do segregacji i suszenia detali

Urządzenie do segregacji i suszenia detali po obróbce gładkościowo-ścierniej w urządzeniach wibracyjnych zbudowane jest z separatora i suszarki.

Separator posiada ramę z umieszczonym w niej wymiennym sitem. Rama umocowana jest sworzniami





do obudowy urządzenia wibrującego, do którego wmontowana jest dławiąca zasuwka. Pod ramą umieszczony jest pojemnik na kształtki, osadzony na kołach, w dolnej części rama posiada podpory regulacyjne.

Suszarka posiada konstrukcję nośną (10), na której umocowany jest mimośrodowy układ (12) napędzany silnikiem (11). Układ (12) umocowany jest do górnej ramy (14) spoczywającej na sprężynach (13). W ramie górnej znajduje się pojemnik (15) na trociny oraz obudowa (17) sita (18) umocowana sprężynami (16) i dociskiem (19). (1 zastrzeżenie)

82a; F26b

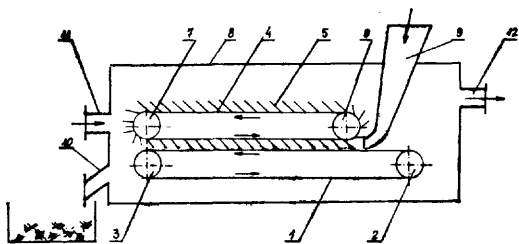
W. 52253

24.07.1974

Fabryka Śrub „Orneta”, Orneta, Polska (Iwona Maria Drozd).

Suszarka taśmowa

Suszarka taśmowa według wzoru składa się z komory suszenia, w której znajdują się dwie taśmy bez końca, usytuowane jedna nad drugą, przy czym górna taśma (4) jest zaopatrzona na całej powierzchni w elastyczne grzebienie (5), grabiące materiał suszony na dolnej taśmie (1). Każda z taśm (1) i (4) ma niezależny układ napędowy, a komora suszenia (8) jest wyposażona w króciec (11) doprowadzający w przeciwnym kierunku podgrzane powietrze, odprowadzane odlotowym przewodem (12) do wyciągu kominowego. Ponadto komora (8) jest wyposażona w zasypowy lej (9) z wylotem usytuowanym nad taśmą (1) oraz w odprowadzającą rynną (10). (1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 52410

07.00.1974

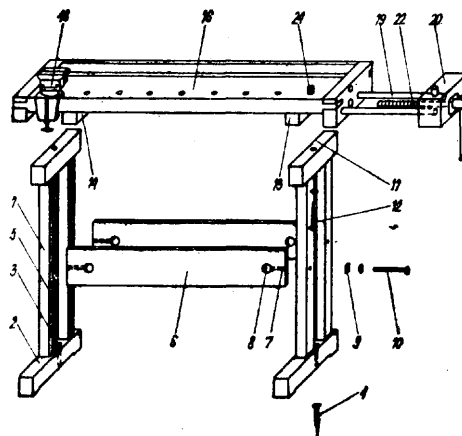
Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin, Polska (Krystyna Pruska, Krzysztof Pruski, Stanisław Grzyb, Zbigniew Owczarzak, Mieczysław Zielecki, Zenon Koniczny, Bogdan Słotwiński).

Stół stolarsko-ślusarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stolarsko-ślusarski stół służący do wykonywania różnego rodzaju prac związanych z obróbką elementów z drewna i metalu o łatwo rozbieralnej konstrukcji przystosowanej do kartonowego opakowania i przewożenia w różnego typu środkach przewozu, ma szczególne zastosowanie w szkołach jako urządzenie do prowadzenia zajęć praktycznych.

Stół składa się z podstawy mającej cztery nogi (1) wmontowane w dolne ramiaki (2), zaopatrzone w otwory (3) na śruby (4) służące do przytwierdzania stołu do podłogi.

Nogi (1) są zaopatrzone w rowkowe wycięcia (5) na łączyny (6), mające na czołach kanały (7) zakończone otworami (8) na nakrętki (9) śrub (10). Wzmocnione górnymi ramiakami (11) nogi (1) wkrętami (12) łączone są ze wspornikami (13 i 14) połączonymi wkrętami z blatem (16). Błat (16) składa się z płyty, zaopatrzonej w okrągłe, przeznaczone na oporowe kołki (24) otwory, mającej rowkowe wycięcie i wykonane w czołach kanały zakończone wgłębieniami na nakrętki i śruby łączące płytę z bokami blatu (16). Bok zaopatrzonej jest w nagwintowaną tuleję do wkręcania pociągowej dzielonej śruby (22) i ma otwory dla prowadnic (19) wciśniętych w boczny przycisk (20).



Wspornik (13) posiada otwory na prowadzenie prowadnic (19) i otwór zaopatrzone w gwintowaną tuleję na pociągową dzieloną śrubą (22), zaopatrzoną w pokręto zabezpieczone przed wypadaniem spłaszczonymi główkami.

Oporowy kołek (24) wykonany z metalowego pręta o okrągłym przekroju posiada sfrozowany bok zaopatrzonej w sprężynę umocowaną nitami oraz ma część zradelkowaną.

Komplet stołu wyposażony jest w kotwiące śruby (4) i łączące śruby (10) wraz z nakrętkami (9) i wkręty (12) jak i w ślusarskie imadło oraz kartonowe opakowania. (5 zastrzeżenie)

Sprostowanie

Nr BUP	jest	powinno być
9/74 str. 102	P. 167 552, 81e Tadeusz Nowakowski	P. 167552, 81e Tomasz Nowakowski

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8(50)1975 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
139682	85c; C02c	139	167646	63c; B60k	121
158710	12q;	31	167668	21c; H01h	49
161432	39b⁶ ; C08g	79	167716	42c; G01s	82
162851	77b; A63c	131	167743	60a; F15b	118
162935	4d; F23c	3	167745	81e; B65g	135
163582	18b; C21c	40	167800	81e; B65g	135
163617	18a; C21b	39	167820	63c; B60t	121
164150	7d; B21f	11	167821	63c; B62d	121
164193	21e; G01r	54	167824	21a ¹ ; H03k	42
164558 T	42m⁶ ; G06k	89	167834	63c; B60s	122
164963	30k; A61m	66	167856	5b; E21c	4
165321	64b; B67b	124	167871	21k ³ ; H01m	60
165391	42n⁸ ; G06f	91	167872	21k⁹ ; H01m	60
165645	39a⁶ ; B29h	77	167875	17f; F28d	39
166015	18b; C21c	40	167876	17f; F28d	39
166102	7c; B21d	10	167877	81d; B65f	134
166246	46k; F02p	103	167885	42n; G09b	90
166280	61a; A62c	119	167890	62a ⁸ ; B64d	120
166442	1a; B03b	1	167891	7a; B21b	9
166443	21a ¹ ; H03k	42	167892	67a; B24b	128
166457	12p; C07d	24	167899	40a; C22b	79
166521 T	42k;" G011	86	167904	39b⁵ ; C08g	79
166566	1a; B03b	1	167906	47h; F16h	108
166762	21k⁶ ; H01m	60	167907	21a(; H03j	46
166772	37b; E04c	74	167912	17b; F25c	39
166869	21c; H02h	49	167923	7c; B21d	10
166998	21e; G01r	55	167927	21c; H01h	49
167000	42k ; G01m	86	167929	27b; F04b	63
167173 T	53c; A23c	115	167931	12a; B01d	14
167214	42r¹ ; G05b	91	167933	42t; G01g	93
167229	42e; C01f	83	167935	63c; B60g	122
167233	85c; C02c	139	167936	5b; E21c	5
167235	7c; B21d	10	167939 T	31b2; B22d	67
167254	36d; F24f	72	167940 T	50a; B02b	114
167274	15g; B41m	38	167955	21a³ ; H04m	45
167275	15g; B41m	38	167960	47a² ; F16m	104
167276	15g; B41m	38	167961	48a; C23b	110
167277	15g; B41m	38	167971	47g ¹ ; F16k	107
167279	53f; A23g	116	167976	42r ² ; G05d	91
167362	37a; E04g	72	167980	47g ¹ ; F16k	107
1) 67372	17b; F24h	38	167981	21c; H02h	49
167422	5b; F21c	4	167984	74c; G08b	129
167424	81e; B65g	134	167988	21g; H01h	57
167430	81e; B65g	134	167989	47h; F16h	109
167443	42r³ ; G05f	92	167992	21a ⁴ ; G01s	46
167444	21d ² ; H02m	53	167993	15g; B41m	38
167459	36b; F24c	70	168007	12e; B01f	15
167535	42k; G01n	86	168011	49m; B23p	113
167554	5d; E21f	8	168014	22k; C09k	62
167556	37a; E04b	73	168024	69; B26d	128
167570	37a; E04b	73	168039	47f¹ ; F161	105
167571	65a; B63b	124	168040	21d² ; H04m	53
167643	63c; B60k	120	168041	1a; B03b	1
167645	63c; B60k	120	168043	40a; F02b	80

1	2	3	1	2	3
168049	37e; E04g	74	168262	5b; E21c	5
168059	21g; G01t	57	168266	21a ¹ ; H03k	42
168066	84a; E02b	137	168271	80b; C04b	131
168069 T	42r ³ ; G05f	92	168272	12g; B01j	16
168071	12o; C07c	20	168273	12g; B01j	16
168072	39b ⁵ ; C08g	79	168277	32a; C03b	68
168075	42m³ ; G06f	89	168278	21e; G01r	55
168076	53c; A23b	115	168284	4Ca; C22b	80
168077	12q; C07c	31	168287	60a; F15b	118
168078	30a; A61b	64	168288	12a; B01d	14
168080	12q; C07d	31	168291	12n; C01g	'18
168088	46c; F02m	103	168292	45h; A01k	98
168091	30b; A61c	65	168302	12p; C07d	25
168095	29b; D01f	64	168304	80b; C04b	131
168096	7b; B21c	9	168309	20a; B61b	41
168099	30a; A61b	64	168310	85c; C02c	139
168100	42e; G01f	83	168330	80b; C04b	132
168105	29a; D01d	64	168332	21 d¹ ; H02k	62
168112	47g ¹ ; F16k	107	168333	81a; B65b	133
168115	37b; E04c	74	168335	34f; A47g	69
168123	22i² ; C09j	62	168336	12q; C07d	31
168124	63c; B60g	122	168337	47c; F16d	104
168125	50e; B01d	115	168343	5c; E21d	7
168126	50e; B01d	115	168345	63g; B62j	124
168127	8k; D06m	12	168358	42t; G01n	88
168128	46d; F02g	103	168359	42e; G01f	84
168129	24g; F23j	63	168363	42r⁴ ; G05f	93
168130	21 d¹ ; H02k	52	168364	57d; G03f	118
168131	12p; C07d	24	168365	5a; E21b	3
168140	421; G01n	88	168366	21c; H02g	50
168141	75a; B44b	130	168387	47c; F16d	105
168142	40a; C22b	80	168374	42e; G01f	84
168143	47g ² ; F16t	108	168375	21g; H05h	58
168152	76c; D01h	130	168376	49e ; B23g	112
168154	30a; A61b	65	168377	49m ; B23g	113
168161	80a ; B28b	131	168383	21g; H01s	58
168165	12i; C01b	18	168396	42f ; G01g	85
168171	42r² ; G05d	92	168408	12o; C07c	19
168176	21c; H01h	49	168417	19f; E01g	40
168180	39a ⁶ ; B29h	77	168418	37g ¹ ; E06b	75
168181	39a ⁶ ; B29h	78	168431	80b; C04b	132
168182	21c; H05k	50	168432	80b; C04b	132
168183	21e; G01r	55	168438	60a; F15b	119
168184	45f; A01g	97	168439	21d² ; H01f	54
168197	451; A01n	100	168442	63c; B62d	122
168198	42t ² ; G11c	95	168448	21a³ ; H04m	46
168199	42r² ; G05d	92	168454	36b ; F24c	71
168200	55f; D21h	117	168456	5d; E21f	8
168206	21d³ ; H01f	53	168457	47c ; F16d	105
168214	46a; F02b	102	168461	47k ; B65h	109
168216	38b ⁶ ; C08g	75	168482	42t² ; G11c	95
168218	21g; G01t	58	168463	42b ; G01b	81
168222	47f¹ ; F16l	106	168465	21a⁴ ; H03k	43
168230	42h ; G02b	85	168466	18a ; C21b	39
168231	42h; G02b	85	168478	71c ; A43d	128
168233	12q; C07c	31	168479	21c ; H02p	50
168234	42b; G01b	81	168480	8k; D06m	12
168235	42c; G01c	82	168482	65a ; B63b	125
168236	7h; B21k	11	168487	81e ; B65g	135
168238	40a; C22b	80	168488	10a ; C10b	13
168240	21f; H01r	57	168491	42e ; G01f	84
168244	12o; C07c	19	168498	42r⁴ ; G05f	93
168250	65a; B63b	125	168501	21e ; G01r	56
168258	42b; G01b	81	168689 T	47f¹ ; F16l	106
168261	80b; C04b	131	168865 T	49c; B23d	112

1	2	3
168987 T	42k ; G01n	87
169007 T	47g ² ; F16k	107
169170 T	21c; H01n	50
169434	12p; C07d	25
169527 T	21a ¹ ; H03k	43
169595	52a; D05b	115
169657	42c; G01r	82
169839	21a ⁴ ; H04h	46
169913 T	39b ⁸ ; C08g	79
169921 T	30a; A61b	65
170083	81a; B65b	133
170192	81e; B65g	135
170204 T	46a; F02b	102
170397 T	37a ; E04b	73
170471 T	421; G01n	88
170497 T	21g ⁴ ; G21f	59
170511 T	12o; C07c	19
170530 T	54g; G09f	117
170591 T	7d; B21f	11
170601 T	37e; E04g	75
170669 T	42c; G01c	82
170755 T	85c; C02c	139
170941 T	18b; C21c	40
170992 T	84c ; E02d	138
171125 T	5a; E21b	3
171180 T	47a⁸ ; F16m	104
171327 T	43a ¹ ; G07b	95
171639	65a; B63b	125
171643	21a ⁴ ; H01j	47
171653 T	42c; G01h	83
171686 T	21a ⁴ ; H01q	47
171714 T	21a ² ; H03f	44
171720 T	21a ² ; H04m	45
171764 T	36e; F24g	71
171771 T	21a ¹ ; H03k	43
171832 T	21a ² ; H03f	45
171838 T	21a⁴ ; H03b	47
171873 T	42k; G011	87
171874 T	65b; B63c	126
171877 T	65b; B63c	126
172019	46f; F02c	103
172020	65a; B63b	125
172031 T	5b; E21c	5
172151 T	21a ¹ ; H03k	43
172166 T	21a ⁴ ; H03b	47
172167 T	42h; G01n	85
172177 T	21a ⁴ ; H03h	48
172234 T	65b; B63c	127
172249 T	21a ⁴ ; H05k	48
172253 T	35d; B66f	70
172286 T	21a ¹ ; H03k	44
172308 T	21a ¹ ; H03k	44
172340	21a ⁴ ; H03b	48
172437 T	65j ; B63j	127
172451	65a; B63d	126
172496 T	21a ¹ ; H03k	44
172518 T	62a ⁸ ; B64d	120
172573 T	31a³ ; F27d	66
172629 T	63c; B62d	123
172710 T	48c; C23d	111
172837	21a ² ; H04m	46
172842 T	63c; B60s	123
172902 T	62a⁴ ; B64c	119
172960	42c; G01c	83
172970 T	121; C01d	18

1	2	3
173100 T	84a; E02b	138
173145 T	12q; C07c	32
173195	8d; D06f	12
173199	86c ; D03d	140
173201 T	21c; H01b	50
173202 T	39b ⁴ ; C08f	78
173208 T	12a; B01d	14
173213 T	5b; E21c	6
173233	12o; C07c	19
173246 T	45h; A01k	98
173254	39a² ; B29c	76
173276	451; A01n	100
173279 T	48a ; C23b	110
173280 T	48a; C23b	110
173298 T	45f; A01g	97
173306	12o; C07c	19
173316 T	81e; B65g	136
173350	34b; A22c	69
173352	76c; D01h	130
173357 T	23c; C10m	62
173362 T	451; A01n	100
173366 T	12o; C07c	19
173367 T	12o; C07c	20
173376 T	32a; C03b	69
173380 T	81e ; B65g	136
173399 T	48b; C23c	111
173400 T	48c; C23c	111
173413 T	48c; C23d	111
173432 T	12o; C07c	20
173439 T	53g; A23k	116
173442	12p; C07d	25
173454 T	38d; B27g	76
173465 T	48d ² ; C23g	111
173468 T	12m ; C01f	18
173477 T	51b; E21c	6
173509 T	53k; A231	116
173517 T	12q; C07c	32
173531 T	12p; C07d	25
173537	12q; C07c	32
173549	38i; B271	76
173553 T	45h; A01k	99
173564	12p; C07d	26
173565	12p; C07d	26
173567	12p; C07d	27
173570	22g; C09d	61
173573 T	12g; B01j	17
173574 T	12o; C07c	20
173579	39b⁴ ; C08f	78
173590 T	53g; A23k	116
173591 T	53g; A23k	116
173593 T	421; G01n	89
173599 T	48a; C23b	110
173610 T	48d¹ ; C23f	111
173613 T	22a; C09b	61
173614 T	26d; C10k	63
173615 T	12q; B01j	17
173616 T	12g; B01j	17
173619	12o; C07c	20
173620	12o; C07c	20
173621	12o; C07c	21
173622	12o; C07c	21
173623	12o; C07c	21
173624	12o; C07c	21
173627	451; A01n	100
173640	12p; C07d	27

1	2	3	1	2	3
173643	39b ⁴ ; C08f	79	174044	42a; B431	81
173646 T	39a³ ; B29d	77	174051 T	8a; B05c	12
173650 T	39b; F24c	71	174056 T	5c; E21d	7
173656 T	28a; C14c	63	174064 T	1b ; B03c	2
173669 T	12c; B01j	15	174065 T	21e; G01r	56
173678	12p; C07d	28	174074 T	80b; C04b	132
173680	12q; C07d	32	174075 T	37a; E04b	73
173682	12q; C07d	33	174085 T	22g; C09d	61
173687	12o; C07c	21	174095	12o; C07c	23
173696 T	42k; G01n	87	174096 T	12e; B01f	16
173702 T	22i¹ ; C09h		174099	8m ; D06p	13
173708	45i; A01n	100	174110 T	80b; C04b	132
173709	45a; A01b	96	174111 T	80b; C04b	133
173710	48a; C23b	110	174112 T	80b; C04b	133
173712	12o; C07c	21	174142	12o; C07c	23
173713 T	84a; E02b	138	174143	12o; C07c	24
173717 T	30d; A61f	65	174148	45i; A01n	101
173720 T	34i; A47f	70	174183 T	45h; A01k	99
173722 T	8a; B05c	11	174202 T	53i; A23j	116
173724 T	9b; A46b	13	174206 T	87a; B25b	140
173729 T	39b ³ ; C08d	78	174211 T	42m⁶ ; G06k	90
173731 T	80b; C04b	132	174213 T	49m; B23g	114
173738 T	12o ; C07c	22	174217 T	66b; A22c	127
173752	54d; B05c	117	174220	12n; C01g	19
173755	12q; C07d	33	174223	40a; C22b	80
173756	12q; C07d	33	174227	39b³ ; C08d	78
173757	12o ; C07c	' 22	174228	6b; C12d	9
173764	45i; A01n	100	174247 T	76b; D01g	130
173765	12q; C07c	34	174257	74d; G10k	129
173766	12q; C07c	34	174258	12a; B01d	15
173767	12q; C07c	35	174264 T	86c ; D03d	140
173768	12q; C07c	35	174274	12p; C07d	29
173769	12q; C07c	35	174288 T	88b; F03c	141
173770	12q; C07c	36	174324	39b⁴ ; C08f	78
173771	12q; C07c	36	174326	30g; B65d	65
173772	12q; C07c	36	174327	30k; A61m	66
173773	45i; A01n	101	174344 T	21c; H01r	51
173774	12q; C07c	37	174376	10a; C10b	13
173776	12q; C07c	37	174382 T	45i; A01n	102
173777 T	12e; B03c	15	174396 T	1b; B03c	2
173778	45i; A01n	101	174398 T	24c; F23c	62
173779	45i; A01n	101	174426 T	71a; A43b	128
173781	12o; C07c	22	174440 T	45i; A01n	102
173789	12p; CC7d	28	174465 T	1b; B03c	2
173791	8a; B05c	12	174468 T	31b² ; B22d	67
173803 T	45c; A01d	96	174480 T	21e; G01r	56
173804 T	12o; C07c	23	174481 T	21e; G01r	56
173824	45f; A01g	97	174483 T	21e; G01r	56
173833	12g; B01j	17	174484 T	23b; C10g	62
173863 T	85c; C02c	140	174489 T	12p; C07d	30
173864 T	21c; H02h	51	174497 T	12e; B01d	16
173900 T	31a³ ; F27d	66	174505 T	86c; D03d	140
173905 T	12p; G07g	28	174513 T	63d; B60b	123
173913 T	42i; G01n	89	174514 T	42t ¹ ; G11b	94
173925 T	21c; H01c	51	174521 T	21n⁷ ; H04n	60
173926 T	80b; C04b	132	174526	47h; F16h	109
173945 T	42i; G01k	86	174529 T	47g ¹ ; F16k	108
173958	12p; C07d	28	174533	42t ¹ ; G11b	94
173959	12q; C07c	37	174535	31b ¹ ; B22C	67
173970 T	34b; A47j	69	174538	12o; C07c	24
173979	5c; E21d	7	174552	8k; D06m	13
174006 T	42r¹ ; G05b	91	174553	82b; B04b	137
174015 T	49h; B23k	113	174566 T	21g; G21b	59
174033	48b; C23c	111	174574 T	21e; G01r	57
174038 T	12p; C07d	29	174592	20d; B61f	41

1	2	3
174593 T	20d; B60b	41
174610 T	44a ¹ ; A44b	96
174611 T	19d; E01d	40
174610 T	42k; G01m	87
174621 T	36d; F24f	72
174623 T	1a; B01d	2
174630 T	5b; E21c	6
174632 T	5b; E21c	7
174650	45g; A01j	98
174665 T	12g; B01j	17
174667	20e; B61g	42
174670 T	6a; C07g	9
174671 T	6a; C07g	9
174681 T	21h; H05b	59
174682 T	31b ¹ ; B22c	67
174691 T	42o; G01p	91
174696 T	49a; B23b	111
174701 T	47h; F16h	109
174705 T	21e; G01r	57
174708 T	42k; G01l	88
174710 T	21c; H01n	51
174716 T	21d² ; H02h	54
174729	26d; C10k	63
174733	12o; C07c	24
174744 T	21c; H02g	52
174751 T	57e; G03g	118
174754 T	45h; A01k	99
174764	29b; D01f	64
174765 T	45h; A01k	99
174788 T	81e; B65g	136
174789 T	74d; G01s	129
174798 T	5a; E21b	4
174801 T	37a; E04b	74
174804 T	42m² ; G06f	89
174815 T	63k; B62m	124

1	2	3
174819	63d; B60b	123
174824	14c ; F01d	37
174832	31b² ; B22d	68
174836	40c; C22d	80
174837 T	47c; E16d	105
174839 T	49a; B23b	412
174840 T	49m ; B23q	114
174843 T	5d; E21f	8
174851 T	31b² ; B22d	68
174856	22a; C09b	61
174857	42t² ; G11c	95
174862 T	21c; H01h	52
174865 T	31a»; F27a	67
174871 T	42r² ; G05d	93
174872 T	80b; C04b	133
174874 T	37f; E04h	75
174894 T	38c; B27d	76
174897	47f¹ ; F16l	106
174899	66b; A22c	127
174921	21n ⁷ ; H04n	60
174922 T	5b; E21c	7
174939 T	81e ; B65g	137
174941 T	21d² ; H02h	54
174945 T	80b; C04b	133
174950 T	12g; B01j	17
174963 T	12o; C07d	24
174968	12p; C07d	30
174969	12p; C07d	30
174973	12p; C07d	30
174978	5a; E21b	4
174979	49h ; B23k	113
174985 T	42m² ; G06k	90
174992 T	74b; G08b	128
174999 T	82a² ; F26b	137

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 8(50)
1975 r. w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3
50322	21g; H011	145
50384	21g; G02f	145
50686	421; G01n	164
50752	56a; B68g	159
51371	81e; B65j	162
51384	63c; B60r	159
51501	38a; B27b	152
51545	21c; H02g	148
51603	42m ⁷ ; G06m	155
51885	34f; A47g	147
51919	71c; A43d	160
51956	34b; A473	146
51984	63c; B60c	159
52011	35a; B66b	149
52015	421; G01n	154
52047	42h; G02b	153
52140	69; B26b	160
52167	82a; F26b	164
52206	21c; H01r	144
52207	21c; H02b	144
52226	37d; E04f	161
52228	34b; A47j	146
52253	82a; F26b	165
52289	42m(; G06g	156
52300	37e; E04g	151
52305	81e; B65g	161
52309	34f; A47g	147
52335	28b; C14b	146
52343	12e; B01d	143
52352	21g; H01f	145
52364	81e; B65g	161
52378	34b; A47j	147
52384	45b; A01c	156
52387	34k; A47k	149
52388	47e; 16n	157
52389	81e; B65b	162
52390	34g; A47c	148
52393	34g; A47c	148
52394	67b; B24c	159
52395	34f; A47g	147
52397	37b; E04c	160
52399	8d; D06f	142
52400	49b; B23c	158
52402	49a; B23b	158
52404	20c; B61d	144
52405	54h; G09f	158
52408	21c; H01r	144

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3
52409	21h; H05b	146
52410	87a; B25b	165
52415	50b; B02c	158
52419	34i; A47b	148
52420	76d; B65h	161
52423	81c; B65g	162
52424	21c; H01c	145
52443	81e; B65g	162
52445	47a ¹ ; F16k	156
52446	39a(; B29f	152
52448	37d; E04f	151
52449	45a; A01b	155
52450	47c; F16d	167
52454	42b; G01b	152
52460	37e; E04g	151
52462	37g ¹ ; F06b	152
52463	35b; B66c	149
52464	17a; F25b	143
52466	81e; B65g	163
52472	42x ² ; G05d	156
52475	19d; E01d	143
52477	421; G01b.	154
52482	34b; A47j	147
52483	81e; B65g	163
52484	53e; B01d	158
52486	39a ⁸ ; B29h	152
52488	47d; F16g	167
52489	42b; G01b	153
52490	45k; A01m	156
52497	45h; A01k	156
52498	5d; F21f	142
52499	35b; B66c	150
52500	8a; B05c	142
52505	7a; B21j	142
52508	37c; E04d	150
52514	19c; E01c	143
52515	35a; B66b	049
52523	74b; G08b	160
52528	81c; B65d	163
52535	49c; B23d	158
52536	421; G01n ⁸	154
52537	74d ¹ ; G08g	161
52538	81e; B65g	164
52582	81e; B65g	164
52716	42k; G01n	153
53277	74b; G08b	160
53278	81e; B65g	164

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych i palniki grzejne w ogólności	1	Klasa 43	ze stopami żelaza	79
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych	3	Klasa 44	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	95
Klasa 5	Górnictwo	3	Klasa 46	Towary galanteryjne, biżuteria	96
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	g	Klasa 47	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	102
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	10	Klasa 48	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	104
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	11	Klasa 49	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	110
Klasa 9	Wyroby szczerzkarskie	13	Klasa 50	Obróbka mechaniczna metali	111
Klasa 10	Paliwa	13	Klasa 51	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka młewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	114
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	14	Klasa 52	Szybie i haftowanie	115
Klasa 14	Silniki parowe, siłownice parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odłotowej	37	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	115
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	38	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	117
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	38	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	117
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	39	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	117
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	40	Klasa 60	Regulatory do silników, serwowmotory - silniki nastawcze do ogólnego zastosowania i ich włączanie	118
Klasa 20	Kolejnictwo	41	Klasa 61	Ratownictwo i pożarnictwo	119
Klasa 21	Elektrotechnika	42	Klasa 62	Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka	119
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleje	61	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	120
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	62	Klasa 64	Wyszynk	124
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	62	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	124
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	63	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	127
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	63	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	128
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	63	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	128
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	64	Klasa 71	Obuwie	128
Klasa 30	Lecznictwo	64	Klasa 74	Sygnalizacja	128
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	66	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	130
Klasa 32	Szkło, wełna mineralna i żużlowa	68	Klasa 76	Przedziałnictwo	130
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	69	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	131
Klasa 35	Dźwignice	70	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	131
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	70	Klasa 81	Transport i opakowanie	133
Klasa 37	Budownictwo lądowe	72	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	137
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	75	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	137
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	76	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	139
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie		Klasa 86	Tkactwo	140
			Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	140
			Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	140

WZORY UŻYTKOWE

Klasa 5	Górnictwo	142	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	156
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	142	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	157
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	142	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka młewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	158
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	143	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	158
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	143	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	158
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	143	Klasa 56	Tapicerstwo i rymarstwo	159
Klasa 20	Kolejnictwo	143	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	159
Klasa 21	Elektrotechnika	144	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	153
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	146	Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	160
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	146	Klasa 71	Obuwie	160
Klasa 35	Dźwignice	149	Klasa 74	Sygnalizacja	160
Klasa 37	Budownictwo lądowe	150	Klasa 76	Przedziałnictwo	161
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	152	Klasa 81	Transport i opakowanie	161
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	152	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	164
Klasa 42	Przyrządy	152	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	165
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybactwo	155			

