

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9(51) Warszawa 1975

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 10 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadniane pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe;
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 - wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1975 r. Podp. do druku we wrześniu 1975 r. Ark. wyd. 24,05; ark. druk. 20,00
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakł. 2720 + 25 egz.

Cena 45

zł

INDEKS 35436/35326

Prasowe Zakłady Graficzne RSW „Prasa-Książka-Ruch” Wrocław. Zam. 2338/75.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa dnia 01.09.1975 r.

Nr 9 (51) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

la: B03b

P. 168559

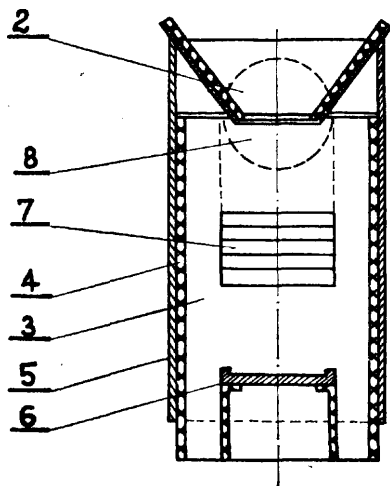
02.02.1974

Złotoryjskie Kamieniołomy Drogowe, Złotoryja, Polska (Wacław Jaroszyński, Edyta Jaroszyńska).

Sposób suchego odpylania kruszyw granulowanych oraz urządzenie do stasowania tego sposobu

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle kruszyw kamennych lub wytwórniach mas betonowych i asfalto-foetonowych, gdzie wymagane jest zmniejszenie ilości pyłów ze względu na ich szkodliwe działanie na organizm ludzki i przyrodę oraz jakość wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na zrzucaniu materiałów na zabudowaną w separatorze przeszkodę, a następnie odciąganiu unoszących się przy tym pyłów do znanych instalacji odsysających. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z półki (6) zabudowanej w separatorze (3) poniżej podłączonego do niego odciagu (8) pyłu. (2 zastrzeżenia)



la; B03b

P. 168667

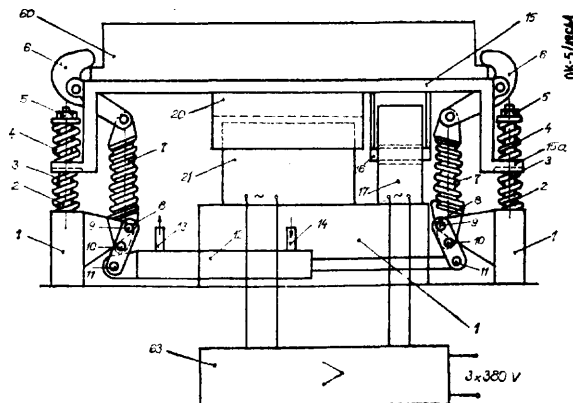
08.02.1974

Beten-es Vasbetonipari Művek, Budapest, Węgry
Kalman Kovács, Tibor Kozma, Margit Zsinko).

Sposób zagęszczania lub sortowania materiałów ziarnistych lub ciężko płynących i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zagęszczania lub sortowania ziarnistych lub ciężko płynących materiałów, w którym zagęszczany lub sortowany materiał umieszcza się na wstrząsarce zwłaszcza w pojemniku, który wraz z ruchomą częścią wstrząsarki oraz zagęszczonym (materiałem tworzy system drgający. Sposób charakteryzuje się tym, że częstotliwość drgań wstrząsarki wzrasta od zera do częstotliwości rezonansowej systemu drgającego, a następnie utrzymuje się przy tej częstotliwości, przy czym siła wzbudzająca jest tak regulowana, że amplituda drgań systemu ma stałą wartość lub zmienia się według ustalonej funkcji.

Do realizowania tego sposobu stosuje się urządzenie posiadające zamontowany na fundamencie i stojący na sprężynach (3, 4) stół (15) z pojemnikiem do pobierania materiału. Pojemnik połączony jest rozłączeniem ze stołem (15) za pomocą sprężyn. Do stołu przymocowana jest zwora elektromagnesu, którego stojan wyposażony w cewkę wzbudzącą przymocowany jest do ramy maszyny. (3 zastrzeżenia)



la; B03b

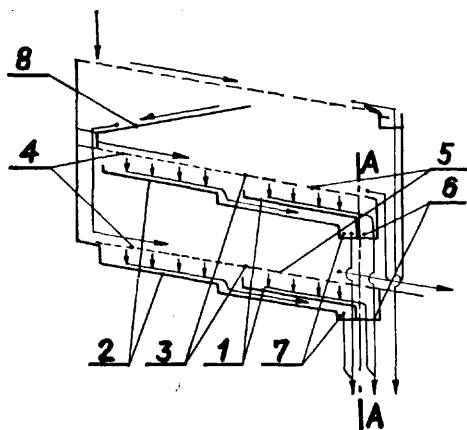
P. 174266 T

21.00.1974

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”,
Toruń, Polska (Euzebiusz Zawadzki, Zygfryd Szymeczki).

Urządzenie do wyprowadzania przesiewów w separatorach sitowych lub **powietrzno-sitowych**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pod każdym pokładem sita (3) o dwu różnych perforacjach znajdują się dwie blachy spadowe (1) i (2) jedna pod drugą. Pierwsza krótsza blacha spadowa (1) znajduje się pod perforacją (5) sita (3) o większych oczkach. Pod krótszą blachą spadową (1) usytuowana jest dłuższa blacha spadowa (2) o długości pokładu sita (3) która służy do odprowadzania przesiewów z pierwszej części sita o perforacji (4) o oczkach **mniejszych**. Blachy spadowe (1) i (2) w najniższym ich położeniu zakończone są w kształcie korytek (6) i (7), usytuowanych jedno obok drugiego. Wyjścia korytek (6) i (7) połączone są w płaszczyźnie pionowej rurami (9), które służą do odprowadzania przesiewów. (2 zastrzeżenie)



1a; B01d P. 174895 T 17.10.1974

Pierwszeństwo: 20.10.19713 - FN (nr P 2 52 798.2)

Klöckner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Hanns Stern, Alexander Lotz).

Sposób przygotowywania mieszanin mineralnych na osadzarce mokrej, sterowanej **pneumatycznie**

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowywania mieszanin mineralnych, na osadzarce mokrej, sterowanej pneumatycznie, w której ciecz rozdzielcza jest doprowadzana okresowo w górę i w dół przez otwory utworzone przez materiał poddawany hydraulicznemu rozdzielaniu za pomocą zaworów sterujących, umieszczonych w przewodach doprowadzających, umożliwiające i ciecz rozdzielczą.

Sposób wynalazku polega na tym, że nadaje się ruch pulsacyjny cieczy rozdzielczej za pomocą elektronicznie impulsowo sterowanych zaworów doprowadzających do osadzarki powietrze sprężone i określona ilość cieczy rozdzielczej. (1 zastrzeżenie)

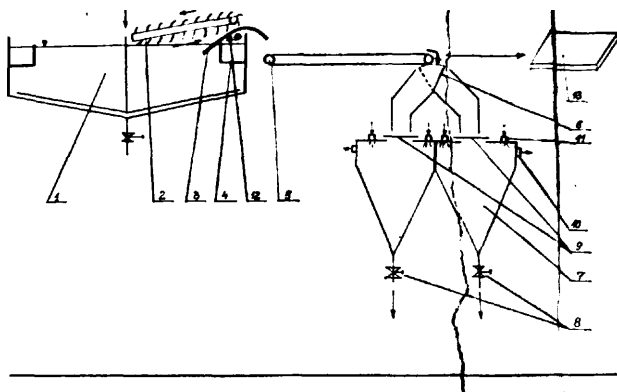
1c; B03d P. 174689 T 08.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Sówka, Tadeusz Piecuch).

Sposób usuwania piany z obiegu wodno-mułowego w procesie przeróbki mechanicznej

(Sposób usuwania piany z obiegu wodno-mułowego w procesie przeróbki mechanicznej kopalin polega na tym, że pianę z powierzchni zawiesiny znajdującej się w zbiorniku (1) zgarnia się za pomocą zgarniaka (2)

przez próg (3) ponad przelewem (4) na urządzenie transportujące (5), następnie suszy się pianę lub gasi, a pianę przedostającą się do przelewu zbiornika (1) gasi się wodą z natrysków (12) **umieszczonych** pod progiem. (1 zastrzeżenie)

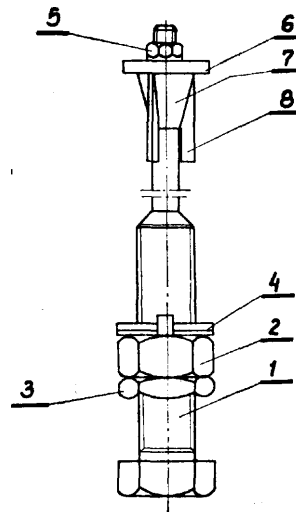


4g; F23d P. 168654 T 07.02.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Korczyński, Robert Szczupider).

Stabilizator palnika gazowego

Stabilizator według wynalazku przeznaczony jest dla palników zasilanych gazem koksowniczym, dla ich przystosowania do spalania gazu ziemnego, wzbogaconego azotem. Składa się on z regulacyjnej śruby (1) oraz zawirowywacza, złożonego z kierownicy gazu (6) i regulacyjnego stożka (7) wyposażonego w prowadnicę (8). (1 zastrzeżenie)



4g; F23d P. 168794 T 14.02.1974

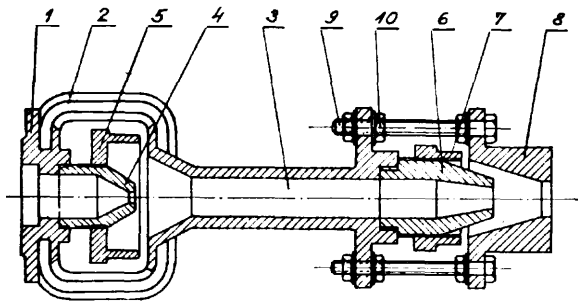
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Romuald Biłak, Jerzy Staszkiwicz, Leonidas Bandurczenko, Krzysztof Mager, Bronisław Kozieja)

Palnik iniekccyjny do pieców opalanych gazem ziemnym

Palnik iniekccyjny do pieców hutniczych opalanych gazem ziemnym o wysokiej kaloryczności składa się z obudowy, która posiada kołnierz (1) połączony zebrami (2) z dyfuzorem (3), przy czym w kołnierzu umieszczona jest dyszka (4), zaś na niej nałożona przysłona (5). Na wylot dyfuzora włożona jest dysza (6) z umieszczonym na zewnątrz dławikiem (7). Za-

wewnątrz dyfuzor (3) połączony jest sztywno z dużym luzem z końcówką palnika (8), umieszczoną w ścianie pieca przy pomocy śrub (9) z nakrętkami (10).

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

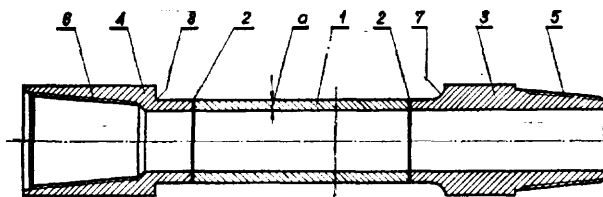
P. 165569 T

02.10.1973

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice, Polska (Tadeusz Duda, Bronisław Hoderny, Adam Kolasieński, Jacek Leszczyński, Mieczysław Wojaczyński).

Rura płuczkowa

Rura płuczkowa według wynalazku mająca zastosowanie w wiertnictwie ziemnym, którą stanowi środkowa część rurowa połączona na końcach z końcówkami zwornikowymi w sposób bezgwintowy, charakteryzuje się tym, że rurowa część (1) posiada na całej swej długości ściankę o jednakowej grubości (a), zaś wewnętrzna średnica przelotów zwornikowych końcówek (3) i (4) jest równa średnicy przelotu rurowej części (1). (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 168538

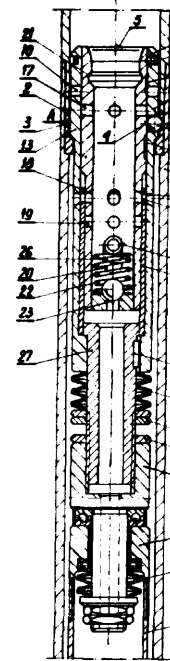
2.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski, Zbigniew Lacheta).

Rdzeniówka wrzutowa

Rdzeniówka wrzutowa wg wynalazku charakteryzuje się tym, że rura (1) ma oporowy pierścień (2) z gniazdem (3) i wkładką ustalającą, połączony zastrząskiem (4) z rdzeniowym zespołem (5), który stanowi tuleja (6). W tulei (6) umieszczone są wspólnie: chwytakowa tuleja (13) z gniazdem (21), zaworem (23) i ze sterującymi wgłębieniami (14), (15), (16) oraz dławiącą tuleją (24) z wydłużonym trzpieniem (27), osadzonym przesuwnie w tulei (6). Trzpień (27) podparty jest elementem sprężystym (29) z nakrętkami (30) i (31). Tuleje (6), (13), (24) mają przetyczkowe, płuczkowe i ogranicznikowe otwory (10), (17), (11), (18), (19), (25), (12), (20), (26).

Rdzeniówka umożliwia sygnalizację właściwego położenia pracy, wypełnienia rury rdzeniowej oraz klinowania rdzenia, jak również zapewnia płynną regulację nacisku narzędzia w zależności od rodzaju przewiercanych skał. (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

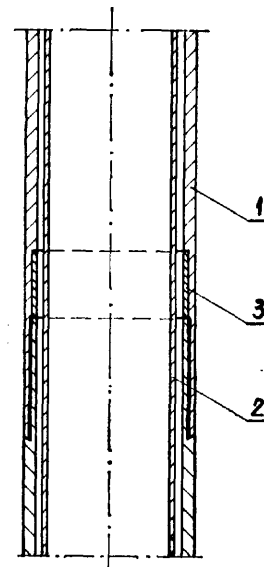
P. 168539

02.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski, Zbigniew Lacheta).

Element centrujący współśrodkowe powierzchnie walcowe

Element centrujący wg wynalazku stanowi taśma (3) wyprofilowana stycznie i przemiennie w stosunku do centrowanych powierzchni (1) i (2). Wynalazek ten ma zastosowanie do centrowania rur i do amortyzowania ich drgań. (1 zastrzeżenie)



E21b

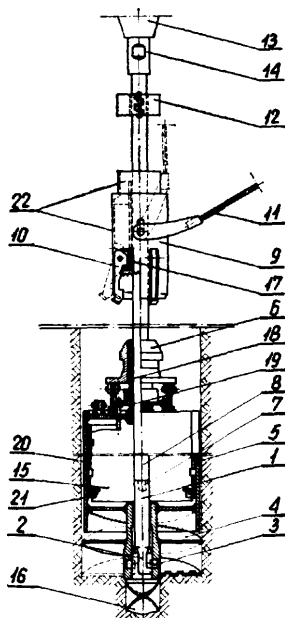
P. 168956

20.02.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Geologicznej, Warszawa, **Polska** (Jan Dziob, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharski, Juliusz Zaborowski).

Narzędzie wiertnicze

(Narzędzie wiertnicze składające się z żerdzi, świda i otwieranego pojemnika ma na zabieraku (1) u dołu w kanałach, zamocowany ryglami (3) świder (4) z pojemnikiem (5) i z zaczepem (6), a u góry ryglowe złącze (7) z żerdzią (8), na której są przesuwne: chwytak (9) ze szczękami (10) i z linią (11), wyzwalacz (12) chwytaka i kryza (14) do otwierania klap (15) pojemnika (5). (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 174734

09/10/1974

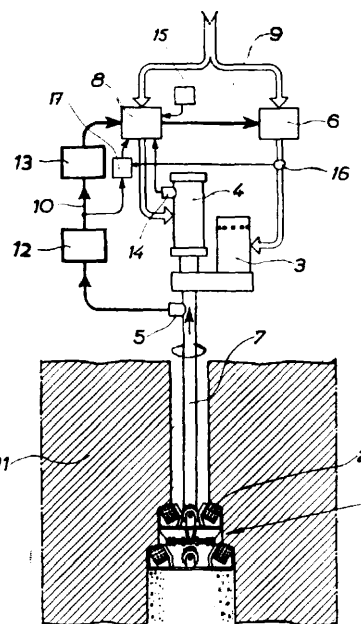
Pierwszeństwo: 09.10.1973 - Finlandia (nr 3133/73)
01.10.1974 - Finlandia (nr 2869/74)

OY **TAMPELLA AB**, Tampere, Finlandia.

Sposób sterowania wiertnicą skalną oraz wiertnica skalna do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania przebiegiem pracy urządzenia do wiercenia skał, to jest prędkością obrotową oraz siłą docisku koronki dla uzyskania maksymalnego efektu wiercenia, przy czym w urządzeniu do wiercenia skał koronka zagłębianą w skałę stanowi rolki swobodnie **obracające się** i usytuowane swymi osiami prostopadle do kierunku wiercenia, polega na tym, że w czasie wiercenia mierzy się zmianę szybkości wiercenia skały i na podstawie tej zmiany steruje się przebiegiem wiercenia poprzez zwiększenie lub zmniejszenie siły docisku wywieranej na koronkę. Docisk koronki reguluje się tak, że gdy nastąpi wzrost prędkości wiercenia, to siła docisku koronki będzie regulowana w tym samym kierunku co dotychczas, lecz jeżeli prędkość wiercenia zmniejszy się lub pozostanie na tym samym **poziomiu**, to siła docisku będzie regulowana w przeciwnym niż dotychczas kierunku. Wiertnica skalna do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera koronkę (1), której część zagłębianą w skałę stanowią rolki (2) osadzone z możliwością swobodnego obrotu swymi osiami pod kątami prostymi względem kierunku wiercenia, a ponadto silnik (3) obracający koronkę, urządzenie (4) do przemieszczania koronki oraz przyrząd kontrolny do sterowania przebiegiem wiercenia. Urządzenie do ste-

rowania przebiegiem wiercenia zawiera urządzenie (5) do pomiaru zmiany prędkości wiercenia koronką (1), jednostkę pamięci (12), która przechowuje informacje o tym, czy w poprzednim przebiegu regulacji siła docisku koronki rosła czy **malala**, oraz zespół porównawczy (13), który porównuje zmianę prędkości wiercenia z poprzednim **przebiegiem** regulacji siły docisku koronki. (23 zastrzeżenia)



5b; E21c

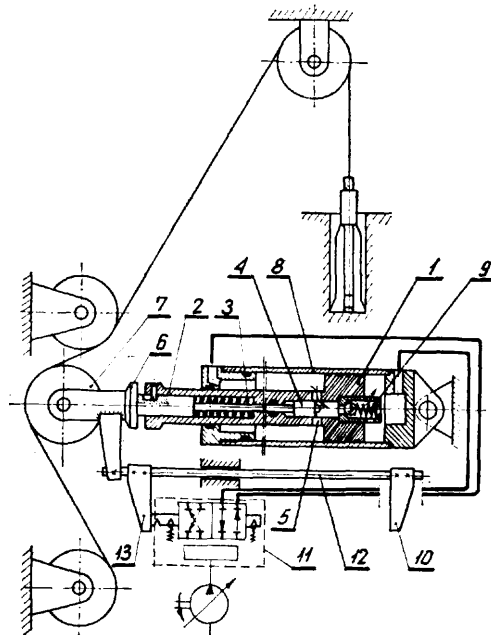
P. 168509

01.02.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Geologicznej, Warszawa, **Polska** (Juliusz Zaborowski, Jerzy Jaworski, Jan Dziob, Janusz Kucharski).

Hydrauliczny szarpak z womospadem

Hydrauliczny szarpak z **wolnospadem** składa się z cylindra z tłokiem (1) i tłoczyskiem (2), rozdzielacza (11), pompy i układu kół linowych. W tłoku i tłoczysku znajduje się przesuwna przez sprężynę (3) dławica (4), przymykająca przelewowe kanały (5). Dławica (4) połączona jest z jarzmem (6) i z linowym kółkiem (7). Przepływ oleju przez kanały reguluje zwrotny zawór (9).



Rozwiązanie wg wynalazku zapewnia swobodne opadanie narzędzia **urabiającego** i ma zastosowanie w uderowych urządzeniach wiertniczych.

(1 zastrzeżenie)

5b; E21d

P. 169185

28.02.1974

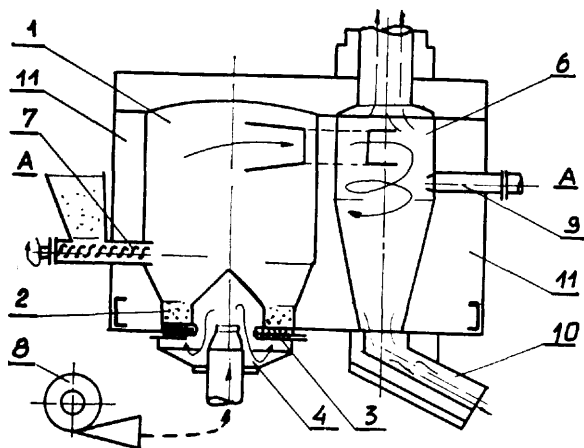
Zjednoczenie Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa, Polska (Kazimierz Mikuła, Jerzy Liszka, Franciszek Bijak, Jerzy Kraterski).

Sposób oksydacyjnej konwersji **miału** węglowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oksydacyjnej konwersji miału węglowego, według wynalazku, prowadzi się dwuetapowo. W pierwszym etapie zgazowanie miału węglowego odbywa się w złożu wirowym, wytworzonym energią kinetyczną czynnika **oksydacyjnego**, w drugim zaś etapie wytworzoną mieszanę pyłowo-gazową znad złoża wprowadza się stycznie do komory spalania, w której odbywa się zupełne spalanie paliwa.

Urządzenie do stosowania sposobu, według wynalazku, zawiera cylindryczną komorę **nadzłożową** (1), usytuowaną nad pierścieniową komorą złożową (2), zakończoną od dołu powierzchnią stożkową, na której rozmieszczone są promieniowo płytki (3). Płytki (3) usytuowane są nad komorą czynnika oksydacyjnego (4) i tworzą układ dysz (5), stycznych do obrotu komory (2). Komora nadzłożowa (1) i komora złożowa (2) oraz komora czynnika oksydacyjnego (4) stanowią całość. Od góry komora nadzłożowa (1) jest połączona z oddzielną cyklonową komorą (6) spalania, zaopatrzoną w stycznie rozmieszczone dysze (9).

(9 zastrzeżeń)



5b; E21c

P. 169192

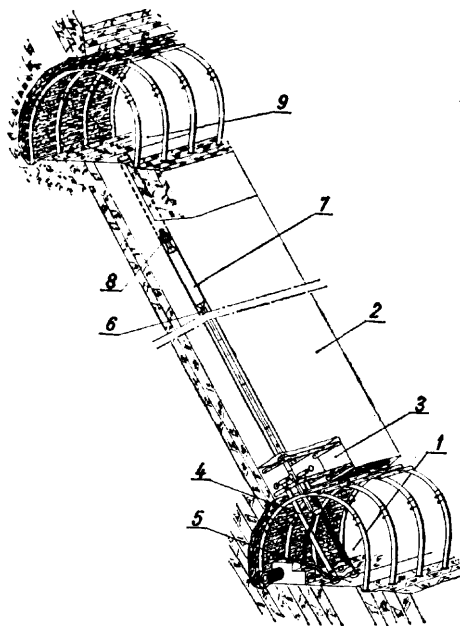
28.02.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gliwice”, Gliwice, Polska, (Ludwik Jaworski, Mieczysław Kopka, Edward Knapik, Zdzisław Cienciąła, Włodzimierz Sikora, Alfred Biliński, Romuald Goćman, Franciszek Żarek, Włodzimierz Gliński, Eugeniusz Pałus, Brunon Kuc, Edward Kawecki, Ryszard **Kurylak**, Jan Chwojka).

Sposób eksploatacji pokładów stromych

Sposób eksploatacji pokładów stromych polega na wykonaniu w fazie początkowej z podścianowego **chodnika** (1) do nadścianowego chodnika (9) otwo-

ru (6) za pomocą wiertnicy (4). Następnie z jednej strony tego otworu stanowiącej równocześnie oś węgłowy prowadzi się eksploatację **znanym** sposobem. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

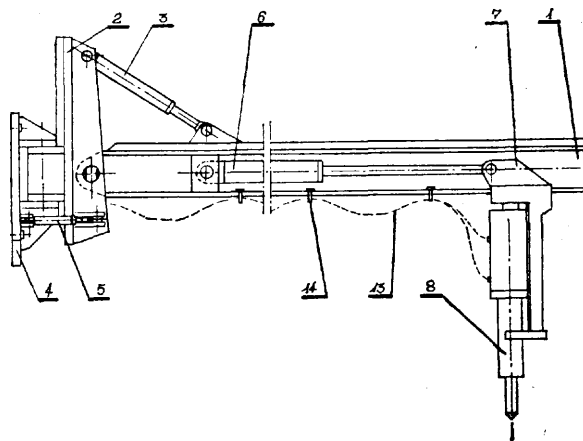
P. 174959 T

19.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Wojciech Skoczyński, Franciszek-Maria **Kowalski**, Jacek Mozdyniewicz, Jacek Barciszewski).

Wysięgnik urządzenia uderowego

Wysięgnik urządzenia uderowego przeznaczonego do rozdrabniania brył skalnych, według wynalazku stanowi pozioma belka (1) jednostronnie przegubowo osadzona w podstawie (4) i połączona z nią układem dwóch siłowników hydraulicznych (3, 5), wzdłuż której umieszczony jest trzeci siłownik hydrauliczny (6),



którego tłoczysko połączone jest bezpośrednio lub za pośrednictwem znanego układu krążków prowadniczych, z osadzoną przesuwnie na belce (1) obejmą (7), w której zamocowane jest urządzenie uderowe (8). (2 zastrzeżenia)

5b; E21c P. 174977 21.10.1974

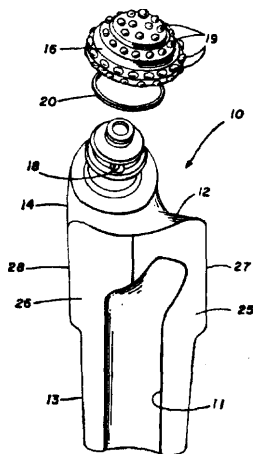
Pierwszeństwo: 24.10.1973 St. Zjedn. Am. (nr 409, 207)

DRESSIER INDUSTRIES, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wykonania monolitycznego gryzu obrotowego do skały i gryz wykonany tym sposobem

Monolityczny obrotowy gryz do skały jest utworzony z co najmniej dwóch pojedynczych segmentów (10). Pojedyncze segmenty (10) są zestawione razem i ustawione w położeniu odpowiadającym ostatecznie zmontowanemu gryzowi. Szwy pomiędzy pojedynczymi segmentami tworzą połączenie na styk, a części powierzchni przyległych segmentów stykają się ze sobą. Na szwy zostaje skierowany strumień energii taki jak wiązka elektronów lub promień lasera. Ruch względny pomiędzy strumieniem energii a segmentami gryzu powoduje przesuwanie się strumienia energii po szwach i złączenie razem segmentów na prawie całej powierzchni przylegania ich do siebie.

Obrotowy gryz do skały zawiera wiele pojedynczych segmentów (10) zestawionych razem, przy czym każdy segment posiada powierzchnię przylegającą do powierzchni kolejnego, sąsiedniego segmentu oraz czynnik łączący segmenty, który znajduje się w płaszczyźnie powierzchni przylegania. (15 zastrzeżeń)



5b; E21c P. 175109 T 25.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Julian Gilewski).

Sposób eksploatacji siarki metodą otworową ze złóż o bardzo małej wodochłonności

Sposób eksploatacji siarki metodą otworową ze złóż lub części złóż o bardzo małej wodochłonności oraz ze złóż o stropie charakteryzującym się większą od złoża przepuszczalnością polega na przygotowaniu konstrukcyjnym otworów przez zacementowanie ostatniej kolumny rur okładzinowych na głębokości 5-10 m powyżej spągu złoża i dna otworu, przeprowadzeniu kompleksowych kilkustopniowych zabiegów udrażniających dolną część osiarkowanego złoża oraz wytopienia siarki najpierw z dolnej udrożnionej uprzednio strefy. Następnie wytopia się siarkę z pozostałej części złoża z jednoczesnym stosowaniem tak przy udrażnianiu jak i eksploatacji złoża głębokiego depresjonowania ciśnienia złożowego. (5 zastrzeżeń)

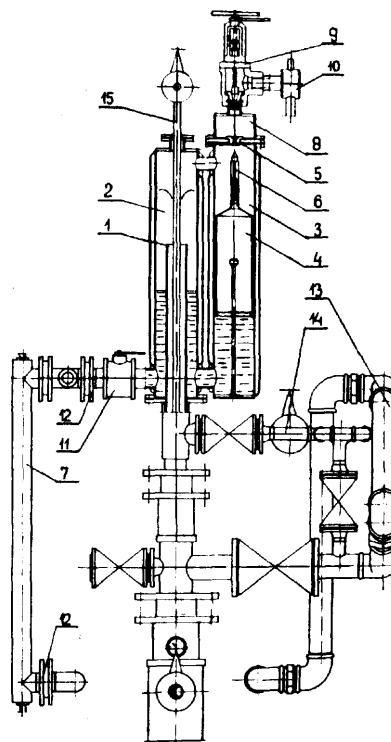
5b; E21c P. 175110 T 25.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów k/Tarnobrzega, Polska (Bronisław Dul, Wiesław Galent, Julian Gilewski, Adam Frankiewicz).

Głowica eksploatacyjna odwiertu siarkowego

Głowica eksploatacyjna odwiertu siarkowego charakteryzuje się tym, że swobodny koniec kolumny wydobywczej (1) zabudowany jest w naczyniu rozprężnym (2) o większym przekroju od przekroju użytecznego kolumny wydobywczej i wystaje ponad dno naczynia rozprężnego nadając części komory naczynia rozprężnego postać walca wydrążonego.

Naczynie rozprężne (2) połączone jest oddzielnymi kanałami dla cieczy i gazów z komorą sterującą (3). (5 zastrzeżeń)



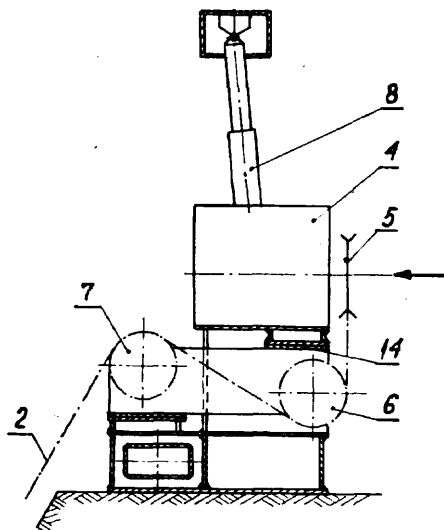
5b; E21c P. 175189 T 28.10.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Jan Fedyszak, Wacław Warachim, Klemens Pilarski)

Urządzenie do napędzania łańcucha kombajnu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół napędowy i zespół kierujący stanowią jedną zwartą konstrukcję. Silnik z przekładnią (4) i kołem napędowym (5) jest umieszczony na pewnej wysokości nad spagiem, natomiast pod nim prowadzony jest łańcuch (2) od pary kół (6) towarzyszących kołu napędowemu do pary kół (7) kierujących na trasę kombajnu.

Urządzenie może posiadać silnik z przekładnią i kołem napędowym umieszczony nisko przy spagu, ponad którym jest prowadzony łańcuch od pary kół towarzyszących kołu napędowemu do pary kół kierujących na trasę kombajnu. W urządzeniu przewidziano nastawność kątową prowadzenia łańcucha (2) ze względu na możliwe odchylenie czoła ściany od płaszczyzny prostopadłej do chodnika nadścianowego. (4 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 168832

15.02.1974

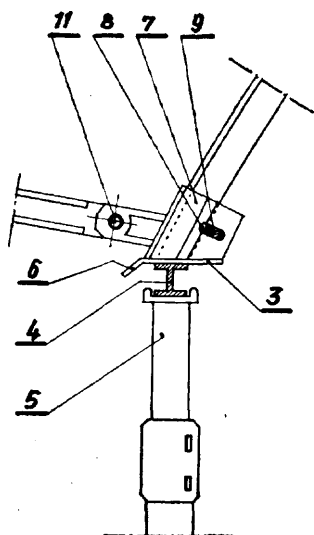
Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Zygmunt Student, Hubert Kasperek, Tadeusz Wystucha, Józef Gryczman).

Sposób obudowy wlotów i wylotów ze ścian oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obudowy wlotów i wylotów ze ścian zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że do swobodnego końca stropnicowego łuku po stronie przyścianowej dopina się korytkowy łącznik, którego dolny koniec osadza się w uchwycie i zakleszcza klinem (9), a przytwierdzony do uchwytu krótki element zaczepia się do stropnic obudowy ścianowej. Stopkę (3) osadza się na podciąg (4) i podpira stojakami (5), przy czym sam uchwyt stanowi obejmę (7) osadzoną prawie równoległe do nachylenia pokładu na stopce (3) z odgiętym progiem (6).

Urządzenie do stosowania sposobu w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je korytkowy łącznik osadzony w uchwycie wykonanym w kształcie klinowej obejm (7) osadzonej skośnie na stopce (3) z odstającym progiem (6), do której od strony czoła zamocowany jest krótki łączny element, w którego ściankach bocznych znajduje się klin (9).

(3 zastrzeżenia)



5c; E21d

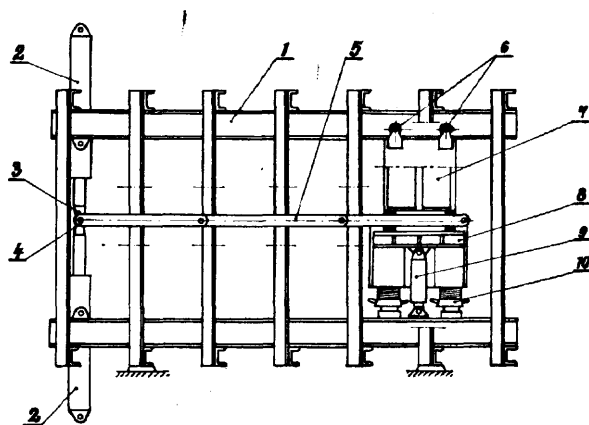
P. 169053

23.02.1974

Zakłady Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Małek).

Urządzenie do badania stropnic członowych

Urządzenie do badania stropnic kopalnianych stanowi skrzynkowa nośna rama (1), na której w jednym końcu są przegubowo zamocowane dwa hydrauliczne siłowniki (2) dwustronnego działania, które za pomocą uchwytów (3) i sworznia (4) połączone są przegubowo z badaną stropnicą (5). Na górnej belce skrzynkowej



nośnej ramy (1) za pomocą rolek (6) jest zawieszony mocujący wózek, w którym w górnej jego części zbudowana jest nieruchoma szczeka (7), a w dolnej części jest osadzona ruchoma szczeka (8) przesuwana hydraulicznym siłownikiem (9) i zakleszczana dwoma rozporającymi śrubami (10). Hydrauliczne siłowniki (2 i 9) są sterowane z pulpitu sterowniczego, na którym są również zabudowane przyrządy kontrolno-pomiarowe urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

5c; E2M

P. 173807 T

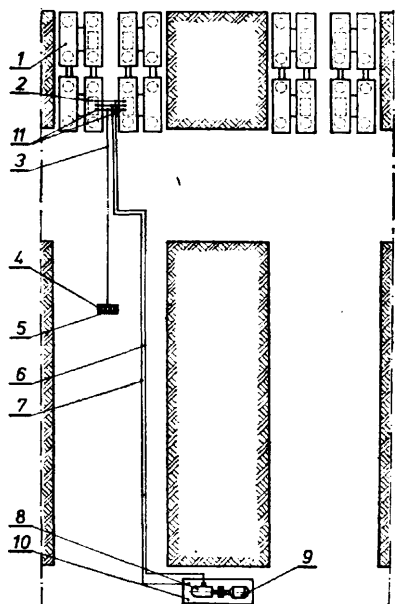
02.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi [Zakłady Bawcowe i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Stefan Kulczak).

Układ sterowania hydrauliczną obudową kasztową

Układ sterowania hydrauliczną obudową kasztową, stosowaną zwłaszcza w komorowo-filarowych systemach eksploatacji, charakteryzuje się tym, że w kaszcie (1) umieszczone są elementy (2) układu hydraulicznego przystosowane do sterowania prądem elektrycznym. Z elementami (2) połączony jest przewodem elektrycznymi (3) oddalony od kasztu (1) pulpit (4), wyposażony w elementy (5) sterowania elektrycznego. Elementy (2) zasilane są cieczą hydrauliczną poprzez przewody hydrauliczne (6) i (7) (biegnące od zespołu zasilającego, składającego się głównie z pompy (8), silnika (9) i zbiornika (10)). Elementy (5) sterujące pulpitu (4) podłączone są do elektrycznej sieci kopalnianej lub do własnego źródła energii elektrycznej. Przewody elektryczne (3) połączone są z elementami elektro-hydraulicznymi (2) jednym lub wieloma szybko rozłącznymi złączami elektrycznymi (11).

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 164294

25.07.1973

Bohdan **Żakiewicz**, Warszawa, Polska (Bohdan **Żakiewicz**).

Sposób zabezpieczenia budowli przed nadmiernym lub **niewłaściwym osiadaniem**

Sposób wg wynalazku polega na tym, że wokół starego fundamentu (2) budowli (1) wykonuje się pale fundamentowo-nośne (3), na których wspiera się i osadza konstrukcję trawersów (6) połączonych z opaską (4) sprężającą na obwodzie zewnętrzną ścianę fundamentu starego, przy czym zewnętrzne zakończenia konstrukcji trawersowej zaopatrzone są w mechanizm (7) **podnośnikowo-regulacyjny**, umożliwiający dowolne wychylenie lub podniesienie całej budowli znad starego fundamentu i wsparcie jej na głowicach (8) pali nośnych. Sprężana partia fundamentu starego może być dodatkowo wzmocniona kotwami (9) sprężająco-wzmacniającymi, które mogą być wykonane w formie rusztu nośnego. Dla fundamentów typu ścianowego wydrążonych wewnątrz wykonuje się wewnętrzną segmentową, płytową lub ciągłą pierścieniową opaskę, którą następnie za pomocą kotew ściągających łączy się poprzez ścianę fundamentową z opaską zewnętrzną sprężającą. (3 zastrzeżenia)

5c; E21d

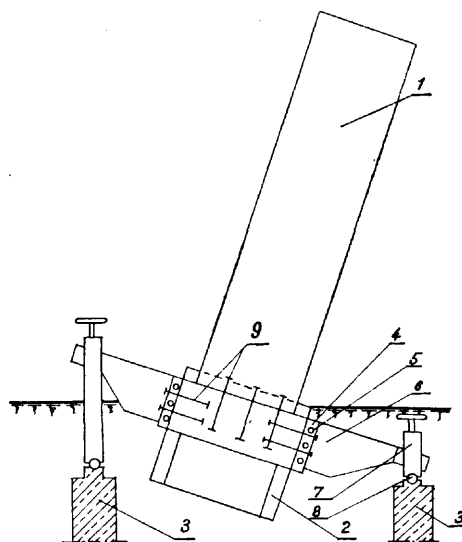
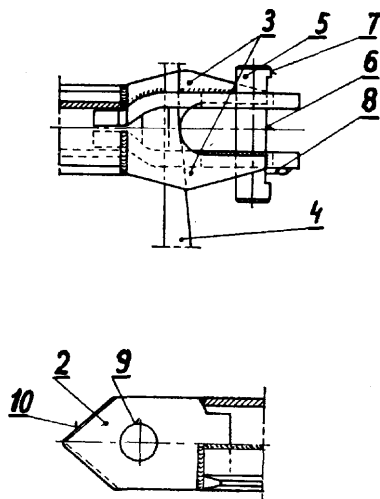
P. 174814

14.10.1974

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „**TAGOR**”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Motyka, Stanisław **Romik**, Hubert **Anczok**, Lesław Pindelski).

Stropnica **bezstrzemieniowa** obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest **bezstrzemieniowa** stropnica indywidualnej **obudowy** górniczej, przeznaczonej do zabezpieczenia stropu w podziemnych wyrobiskach kopalnianych.



5d; E21f

P. 168702

09.02.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „**Wujek**”, Katowice, Polska (Jerzy Lis, Włodzimierz Wojtowicz, Ernest Procek, Janusz Chalecki, (Stanisław Grzymała).

Układ połączeń do ciągłej kontroli **współbieżności** napięć tachoprądnic, zwłaszcza górniczych maszyn wyciągowych

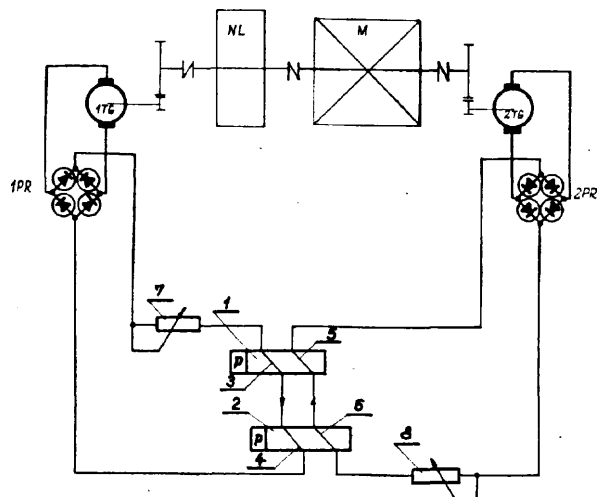
Stropnica wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada końcówkę (2) o jednostajnej grubości zaopatrzoną w okrągły otwór (9), w której powierzchnie (10) współpracujące z klinem (4) mają jednokierunkową zbieżność. Poza tym w zamku stropnicy zastosowano sworzeń (5) z jednostronnym wybraniem (6) zakończonym z dwóch **stron** występami (7). Występy te wraz z płytką (8), zamocowaną trwale na jednym z **półzamków** (3) ustalają skrajne położenia sworznia (5) w otworach tych półzamków.

Stropnica według wynalazku nadaje się do stosowania w podziemnych wyrobiskach górniczych, w których **stosuje** się indywidualną obudowę stalową.

(1 zastrzeżenie)

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do ciągłej kontroli **współbieżności** napięć tachoprądnic pracujących zwłaszcza w układach sterowania i zabezpieczeń górniczych maszyn wyciągowych.

Układ połączeń zawiera dwa znane kilkunastokrotno-przekładniki spolaryzowane (1) i (2) przy czym uzwojenia te są połączone ze **sobą** bądź to szeregowo bądź to równolegle oraz w odpowiednim kierunku tworzą dwa galwaniczne oddzielone obwody elektromagnetyczne posiadające właściwość selektywnego i czułego wyróżnienia kierunku **niewspółbieżności** napięć dwóch **tachoprądnic**. (2 zastrzeżenia)

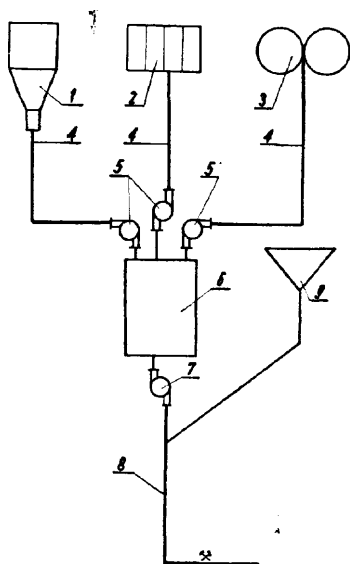


5d; E21f P. 175052 T 23.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego "Siersza", Trzebinia-Siersza, Polska (Władysław Naglik, Stefan Słupski, Jerzy Modes, Stefan Pajak, Władysław Matlak, Wojciech Halóta, Edmund Palka, Ryszard Wojciechowski, Adam Cebo).

Sposób doprowadzania podsadzki płynnej do wyrobisk górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób doprowadzania podsadzki płynnej do wyrobisk górniczych, który polega na tym, że w wyniku hydrotransportu materia-



łu podsadzkowego w instalacji (4) uzyskuje się mieszaninę podsadzkową, którą przechowuje się w wyrównawczym zbiorniku podsadzkowym (6), a następnie transportuje do znanej instalacji podsadzkowej (8), w której mieszanina przemieszczana jest na zasadzie hydrotransportu grawitacyjnego, przy czym gromadzenia mieszaniny w wyrównawczym zbiorniku podsadzkowym (6) dokonuje się szczególnie w celu uniezależnienia dostaw mieszaniny od cyklu podsadzania pustek poeksploatacyjnych. Do instalacji podsadzkowej (8), w której transportowana jest mieszanina podsadzkowa nagromadzona uprzednio w wyrównawczym zbiorniku podsadzkowym (6), doprowadza się również mieszaninę przygotowaną w tradycyjnym zbiorniku podsadzkowym (9). (12 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 175910 T

25.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Józef Świstak, Waldemar Polak, Wojciech Waiden).

Sposób przekazywania informacji w kopalniach podziemnych oraz układ do przekazywania informacji w kopalniach podziemnych

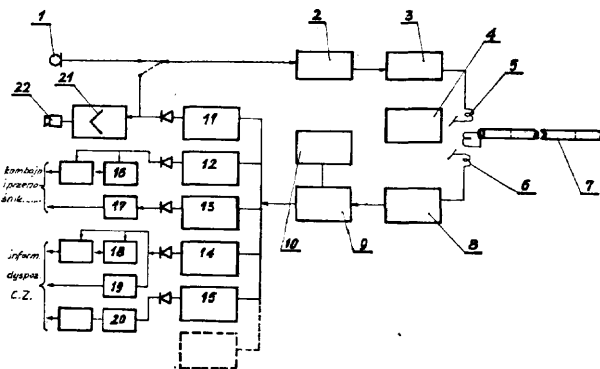
Sposób przekazywania informacji w kopalniach podziemnych polega na zastosowaniu urządzeń pracujących na modulacjach częstotliwościowych względnie amplitudowych, które równocześnie współpracują z kablem falowodowym, emitującym fale elektromagnetyczne. Kabel falowodowy układa się wzdłuż ściany wydobywczej.

Układ do przekazywania informacji w kopalniach podziemnych stanowi stacja bazowa wyposażona w tor nadawczy i w tor odbiorczy. Z wejściem (5) toru odbiorczego i wyjściem (6) toru nadawczego jest sprężony kabel falowodowy (7). W przestrzeni wyrobiska są rozmieszczone w zasięgu promieniowania kabla (7) stacje satelitarne, stanowiące radiowe urządzenia nadawczo-odbiorcze względnie tylko odbiorcze. Tor nadawczy stanowi mikrofon (1) połączony z modulatorem (2) i wzmacniaczem (3), z którym jest połączony generator kwarcowy (4). Tor odbiorczy stanowi wzmacniacz szerokopasmowy (8) połączony z mikserem (9) i kanałami (11), (12), (13) (14) i (15) pośredniej częstotliwości.

Z kanałami są połączone amplifiltry selekcyjne (16), (17), (18), (19) i (20).

Kabel (7) ma nacięcia zabezpieczone nakładkami.

(6 zastrzeżeń)



7a; B21b

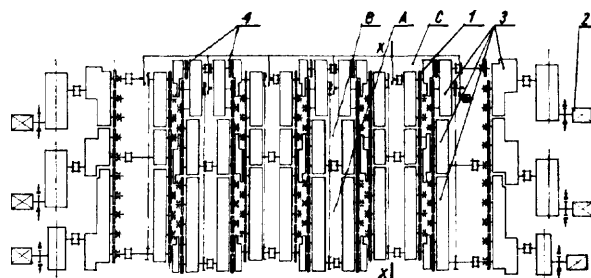
P. 168747

12.02.1974

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Zbigniew Karge, Ryszard Gwóźdź, Czesław Wąsowski).

Urządzenie do pojedynczego podawania prętów metalowych

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w ruszt składający się z segmentów umieszczonych obok siebie i zaopatrzonych w ob-



rotowo napędzane elementy (1) robocze. Końcowy segment rusztu ma dodatkowe elementy (4), służące do pojedynczego podawania prętów na urządzenie towarzyszące.

W poszczególnych segmentach rusztu prędkość obrotowa elementów roboczych (1) jest inna.

(2 zastrzeżenia)

7a; B21b

P. 168793 T

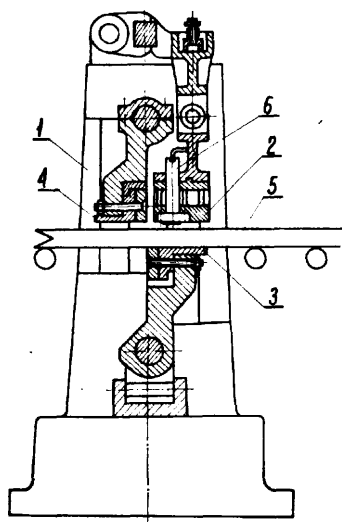
14.02.1974

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Zygmunt Warchałowski, Zbigniew Sokołowski, Marian Werhono-wicz).

Sposób wykrywania jamy usadowej w gorącym pas-mie oraz nożyca do cięcia tego pasma

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania jamy usadowej w gorącym pasmie walcowanym, oraz nożyca do ucinania końca pasma w uprzednio określonym miejscu.

Wykrywanie jamy usadowej przeprowadzane jest metodą wprowadzania fal ultradźwiękowych przez suche sprzężenie kontaktowe dociskanej głowicy pomiarowej do gorącego pasma, przy którym, występuje niewielkie odkształcenie pasma.



Przepuszczane fale ultradźwiękowe przez obszar pasma są odbijane w zależności od przeszkody i jako sygnały informacyjne odbierane za pomocą defektoskopu ultradźwiękowego wizualnie, świetlnie lub akustycznie.

Nożyca według wynalazku do cięcia pasma charakteryzuje się tym, że posiada przycisk (2), w którym osadzona jest głowica (6) pomiarowa, zaś w górnej części głowicy wklejony jest przetwornik ultradźwiękowy.

(2 zastrzeżenia)

7a; B21b

P. 175877 T

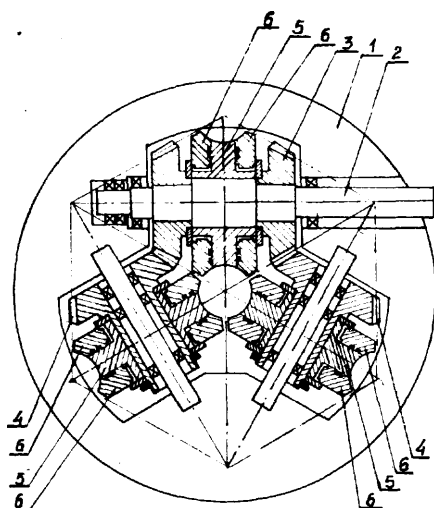
22.11.1974.

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-ca, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Przemysław Sobkowiak).

Klatka walcarki do walcowania rur

Klatka walcarki do walcowania rur, zawierająca wał napędowy, koła zębate i walce, charakteryzuje się tym, że każdy walec składa się z kilku pierścieni, obracających się z różnymi prędkościami obrotowymi, względem wspólnej osi obrotu. Najkorzystniej jest, jeżeli walec składa się z trzech pierścieni (5) i (6). Walec ma dwa wolnobiegające pierścienie zewnętrzne (6), ułożyskowane po obu stronach pierścienia wewnętrznego (5), osadzonego nieruchomo na wale napędowym (2) oraz na tulejach kół zębatach (4).

(3 zastrzeżenia)



7b; B21c

P. 165428

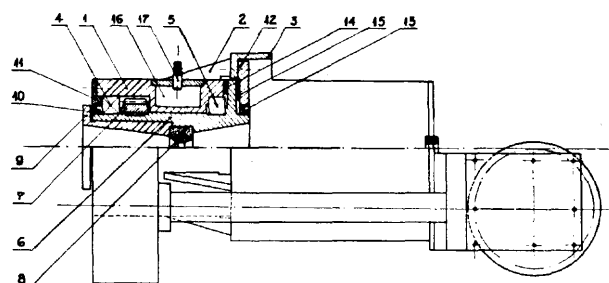
24.09.1973

Zakłady Przemysłowe im. Komuny Paryskiej, Radomsko, Polska (Wojciech Górak, Edward Pluciński, Maciej Włodarczyk, Aleksander Michnikowski).

Głowica ciagadła obrotowego

Głowica ciagadła obrotowego według wynalazku ma korpus (1) z kanałem (16), do którego króćcami (17) jest doprowadzane medium chłodzące. Korpus (1) jest umocowany przy pomocy wsporników (2) w skrzynce (3) zawierającej proszek ciagarski, odizolowanej od zespołu napędu ciagadła (8). Ciagadło zamocowane jest przy pomocy nakrętki (9) w obrotowej tulei (6) ułożyskowanej w stożkowym łożysku (4), kulkowym łożysku (5), oraz pierścieniach (14) i (15) umieszczonych pomiędzy korpusem (1), tuleją (6) i pokrywą (12). Przestrzeń smarownicza zębatego koła (7) sprzężonego z układem napędowym i obrotową tuleją (6) jest zamknięta pokrywą (11) uszczelnioną pierścieniem (10).

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 166764

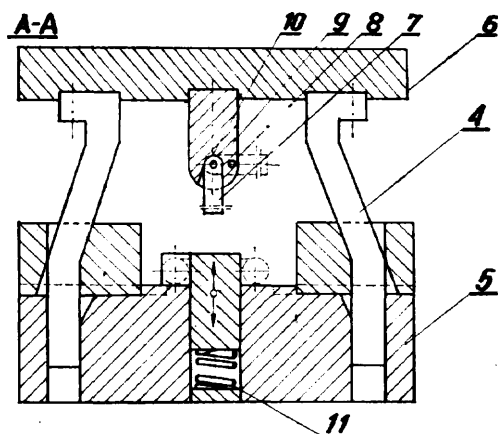
24.11.1973

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec, Polska (Andrzej Weroński, Krzysztof Kasprzyk, Stanisław Broda, Wiesław Weroński, Józef Andrysiak, Julian Rudnik, Jan Gadkowski).

Przyrząd do doginania ramion przedkuwek ciężkich haków

Przyrząd według wynalazku zawiera szczęki doginające ramiona przedkuwek do wzornika umieszczonego przesuwnie w otworze podstawy (5). W płycie głowicy (6) zamocowane są klipy (4) stanowiące napęd szczęk oraz odchylny wypychacz (7) wzornika.

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 167818

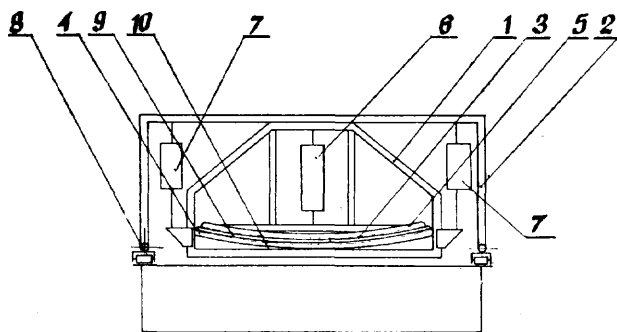
31.12.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Jan Sempruch, Przemysław Boruta).

Urządzenie do profilowania i hartowania resorów

Urządzenie według wynalazku umożliwia po podgrzaniu pióra resoru jego wyprofilowanie, a następnie **zahartowanie** bez użycia dodatkowego oprzyrządowania.

Urządzenie to jest wyposażone w dwie ramy, z których pierwsza (1) posiada stałe łożo (4) oraz łożo ruchome (5) połączone z ramą (1) i siłownikiem (6). Druga rama (2) połączona jest z ramą (1) siłownikami (7) oraz z wanną (8) ruchomymi rolkami. Łoże stałe (4) i łożo ruchome (5) są wyposażone w występy (3) d (10) umożliwiające dostęp chłodziwa. Łoże (4) i łożo (5) oraz rama (1) są wymienne. (3 zastrzeżenia)



7c; B21d

168607

05.02.

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Wiktor Babul, Zenon Horubała, Saturnin Korc, Wojciech Sochaczewski, Kazimierz Kaliszek).

Sposób wytwarzania podkładek kompensacyjnych ołowionych **szczególnie** do tyrystorów i diod mocy

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania podkładek kompensacyjnych ołowionych **dwustronnie** platerowanych stopem eutektycznym PbSn.

Sposób wytwarzania podkładek kompensacyjnych według wynalazku polega na umieszczeniu płyty ołowianej na stalowej podstawie w komorze wybuchowej. Na płycie tej układa się dystansową przekładkę preszpanową, służącą do ustalenia odległości oraz kąta nachylenia płytki ze stopu eutektycznego PbSn w stosunku do płyty ołowianej. Na przekładkę dystansową kładzie się wspomnianą płytkę ze stopu PbSn. Z kolei na płytkę ze stopu PbSn **układa** się podkładkę inercyjną wykonaną z gipsu, wosku, poli-

etyleny lub preszpanu. Na podkładce inercyjnej umieszcza się materiał wybuchowy o prędkości detonacji 1200-1600 m/s zaopatrzony w zapalnik. Po przygotowaniu takiego zestawu wywołuje się odpalenie materiału wybuchowego. W efekcie tego otrzymuje się płytę ołowianą trwale pokrytą warstwą stopu eutektycznego PbSn. W celu pokrycia drugiej strony, całą operację powtarza się odwracając płytę ołowianą na drugą stronę i postępując identycznie jak przy platerowaniu strony pierwszej. (1 zastrzeżenie)

7g; B21j

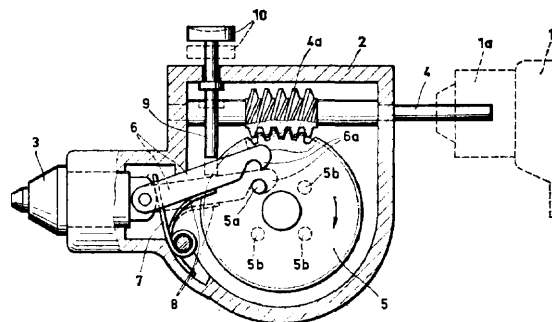
P. 166494

12.1.1973

(Nieten- und Metallwarenfabrik Alfred Honsel, Fröndenberg/Ruhr, Republika Federalna Niemiec.

Przyrząd do nitowania

Przyrząd do nitowania, złożony z obudowy z wystającym z przodu nagłównikiem, z ułożyskowanym na osi poprzecznej do tego nagłównika kołem ślimakowym będącym w ząbieniu z napędzanym silnikowo wrzecionem ślimakowym i ze sprzęgłem, doprowadzającym koło ślimakowe do połączenia napędowego z nagłównikiem na jeden suw roboczy, przy czym sprzęgło to ma przechylny osiowo równoległy do koła ślimakowego drążek sprzęgłowy i jest włączane lub wyłączane przez urządzenie sterujące z elementem uruchamiającym na stronie zewnętrznej obudowy, charakteryzuje się tym, że drążek sprzęgłowy (6) jest w znany sposób ułożyskowany przegubowo **wahliwie** przy nagłówniku (3), a ponadto w znany sposób jest wyposażony w zaczep (6a), zaczepiany przez przynajmniej jeden mimośrodowy zderzak zaczepowy (5a) koła ślimakowego (5) w kierunku siły ciągnącej. Urządzenie sterujące (9, 10) sprzęgła jest wykonane jako urządzenie napędu obrotowego drążka sprzęgłowego, który to drążek w zależności od manipulowania elementem uruchamiającym jest według wyboru wprowadzany zaczepem na drogę obrotu zderzaka zaczepowego koła ślimakowego lub wyprowadzany z tej drogi. (6 zastrzeżeń)



8h; D04h

P. 174834

15.10.1974

Pierwszeństwo: 24.10.19713 - Kanada (nr J84J61)

Emilian Bobkowicz, Westmount i Andrew John Bóbkowicz, Montreal, Kanada (Emilian Bobkowicz, Andrew John Bobkowicz).

Sposób wytwarzania złożonej przędzy i urządzenie do wytwarzania złożonej przędzy

Sposób wytwarzania złożonej przędzy polega na tym, że doprowadza się pierwszy jednorodny materiał tworzący osnowę zbiera pierwszy materiał tworzący osnowę i tworzy warstwę z pierwszego materiału. Następnie doprowadza się strumień rozpylanego materiału wiążącego **włókna** w **połączeniu** z warstwą pierwszego materiału tworzącego osnowę, po czym doprowadza się drugi jednorodny materiał two-

rzący osnowę w połączeniu z pierwszym materiałem tworzącym osnowę i materiałem wiążącym włókna dla utworzenia złożonej przędzy.

Urządzenie do wytwarzania złożonej przędzy zawiera środki dostarczające pierwszy **materiał** tworzący osnowę, środki do zbierania i kształtowania materiału tworzącego osnowę w warstwę, środki do doprowadzania strumienia rozpylanego materiału wiążącego włókna w połączeniu z warstwą materiału tworzącego osnowę i do umieszczenia go w połączeniu z materiałem na środkach **zbierających** i środki do obróbki powstałego złożonego materiału w zestaloną przędę.

(6 zastrzeżeń)

Sk; D06m P. 169016 21.02.1974

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita” Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeg Dolny, Polska (Gustaw Tryba, Zenon Bucki).

Środek pomocniczy zmiękczająco-antyelektrostatyczny do włókien syntetycznych

Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy **zmiękczająco-antyelektrostatyczny** do włókien syntetycznych, wyróżniający się tym, że zawiera jako składnik antyelektrostatyczny 40-70% wagowych soli amoniowej **będącej** produktem oksyetylowania aminy tłuszczowej o 12-22 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym 5-14 molami tlenu etylenu i czwartorzędowania siarczanem **dwumetylowym**. Środek według wynalazku zawiera ponadto jako składnik zmiękczający 16-60% wagowych kondensatu kwasów oleju kokosowego z tlenkiem etylenu oraz - jako składnik poprawiający szczepliwość włókna 5-10% wagowych kondensatu alkoholu laurylowego z tlenkiem etylenu.

(2 zastrzeżenia)

81; D06m P. 168486 31.01.1974

Bydgoskie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe, Bydgoszcz, Polska (Alojzy **Szufrajda**, Aleksandra Makuch, Jan **Stróżewski**).

Sposób wytwarzania folii podkładowej do powlekania elementów zwłaszcza meblowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania folii podkładowej o nośniku papierowym do powlekania elementów zwłaszcza meblowych, znamieny tym, że papier o ciężarze objętościowym 0,60 g/m³, **gramaturze** 100 ± 5 g/m² i wilgotności 6-8% zostaje nasycony 50-60% roztworem żywicy melaminowej o lepkości 15-60 sek. kubka Forda Nr 4, pH żywicy 8-10 oraz gęstości 1,1-1,2 g/cm³, a stopień **nasycenia** folii żywicą wynosi 28-33%. Wytworzona folia odznacza się łatwą szlifowalnością i bezwonnością. (1 zastrzeżenie)

8m; D06p P. 168544 04.02.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Garbarskich i Skórzanych Kraków, Polska (Ryszard **Szkliniarz**, Franciszek Pawłowski).

Sposób wykończenia skór miękkich metodą filmodruku

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy pomocy matrycy siatkowej, wykonanej na podstawie negatywu fotograficznego wzoru barwnego, wprowadza się na skórę jeden lub kilka motywów barwnych stanowiących łącznie jeden barwny wzór, stosując w tym celu farbę sitową.

Po podsuszeniu skóry wprowadza się na skórę apreturę połyskowo utrwalającą. Po wprowadzeniu apretury i podsuszeniu skór prasuje się je na prasie hydraulicznej w temperaturze 70°C przy ciśnieniu 90-100 atmosfer.

Farba sitowa składa się z 50 części farby sitowej, 40 części rozpuszczalnika, 5 części oleju tureckiego i 5 części oleju rycynowego. Apretura połyskowo utrwalająca składa się z 60 części emulsji wodnej lakierni nitrocelulozowej, 10 części żywicy akrylowej, 15 części aldehydu mrówkowego 30%-wego i 15 części wody.

(1 zastrzeżenie)

8n; D06p P. 173555 T 19.08.1974

Zakład Przemysłu Bawełnianego im. F. Dzierżyńskiego „Eskimo”, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Wacław Perski, Mieczysław Krupa, Janusz **Kik**, Tadeusz Kłys, Tadeusz Żyżniewski, **Waldemar** Gawin, Stanisław Stępniewski, Bronisław Pawłowski).

Sposób obróbki **płaskich włókienniczych** materiałów z włókien celulozowych lub **mieszanek** włókien celulozowych z **włókanami** chemicznymi drukowanych barwnikami pigmentowymi

Sposób obróbki płaskich włókienniczych materiałów z włókien celulozowych lub **mieszanek** włókien celulozowych z włóknami chemicznymi, drukowanych barwnikami pigmentowymi polega na tym, że włókienniczy materiał napawa się organicznymi rozpuszczalnikami w temp. powyżej 40°C, **odżyma** nadmiar rozpuszczalnika i poddaje działaniu gorącego medium w temperaturze poniżej 110°C w czasie do 5 minut dla redukcji **zawartości** rozpuszczalnika we włókienniczym materiale do 1-9%. Następnie włókienniczy materiał poddaje się procesowi **bielenia** i drukowania barwnikami pigmentowymi, suszy się, po czym poddaje się obróbce termicznej w temperaturze od 140-200°C w czasie od 1-5 minut.

(5 zastrzeżeń)

9a; A46d P. 173523 T 16.08.1974

Zakład Samochodów Rolniczych, Poznań, Polska (Michał Klimaszewski, Andrzej Kaczorowski, Roman Wejman).

Zastosowanie polietylenu wysokociśnieniowego do wykonania **włosa** szczotek **myjni** samochodowych

Zastosowanie polietylenu wysokociśnieniowego do wykonania włosa szczotek **myjni** samochodowych charakteryzuje się tym, że nici polietylenu wytłacza się w kształcie przekroju **poprzącznego** ustnika, przeprowadza się proces orientacji wzdłużnej aż do osiągnięcia odpowiednich wymiarów **przekroju** **poprzącznego**, najkorzystniej w kształcie gwiazdy czwororamiennnej, w celu uzyskania właściwej budowy włóknistej, która pozwala na ich rozszczepianie.

Następnie nici o odpowiedniej długości oprawia się w okładziny gumowe, które z kolei zakłada się na odpowiednie rury stanowiące rdzeń **szczotki** myjni samochodowej. Proces **rozszczepiania** włosa przeprowadza się w dwóch fazach: w pierwszej kolejności przeprowadza się rozszczepianie wstępne na odpowiednim urządzeniu obrotowym aż do nadania końcówkom włosa formy pędzelkowatej; dalsze rozszczepianie włosa następuje podczas pracy szczotki.

(1 zastrzeżenie)

10a; C10b P. 168750 12.01.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Franciszek **Jan** ta).

Sposób **wytwarzania** koksu z **węgla**

Sposób wytwarzania koksu z węgla polega na tym, że kokсовanie węgla **proceedzi** się w niezależnych bryłach geometrycznych, względnie cienkich war-

stwach **oddzielonych** od siebie za pomocą przekładek blaszanych lub przekładek wykonanych z innych materiałów. (1 zastrzeżenie)

10a; C10b P. 175056 T 23.10.1974

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska, (Jan Rychły, Krzysztof Dreszer, Władysław Medwecki).

Sposób wytwarzania formowanego paliwa metalurgicznego

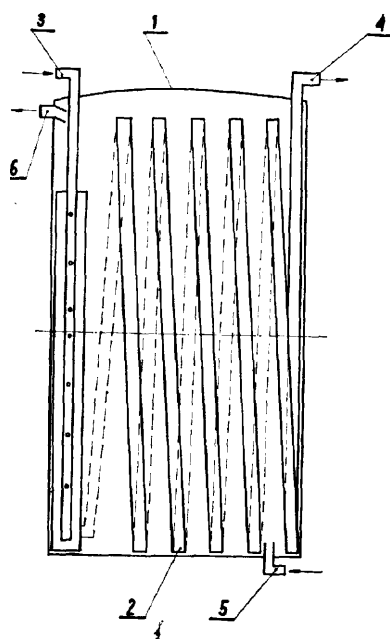
Sposób wytwarzania formowanego paliwa metalurgicznego polega na **prasowaniu** w brykiety rozdrobionych węgla chudych i antracytowych z dodatkiem 5 do 10% węgla **spiekających** i do 10% lepiszcza asfaltowego i poddaniu brykietów obróbce termicznej lub powierzchniowej obróbce tlenowo-termicznej, a następnie obróbce termicznej. (1 zastrzeżenie)

12a; **B01a** P. 168715 09.02.1974

Spółdzielnia Pracy „Postęp”, Sopot, Polska (Jan Adam Bogucki, Józef Czarniecki, Jan Wilk).

Urządzenie do **kondensowania** fazy gazowej w ciekłą

Urządzenie według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że wewnątrz obudowy (1) znajduje się **element kondensujący** (2) tak usytuowany, że jego oś wzdłużna jest prostopadła do linii działania **siły** ciężkości. (1 zastrzeżenie)



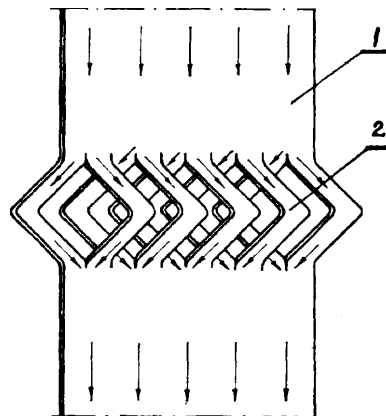
12e; B01j P. 168755 12.02.1974

Zgłoszenie **dodatkowe** do zgłoszenia nr P. 164675 Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kwaśniak).

Wypełnienie kolumny do wymiany masy

Wypełnienie kolumny do wymiany masy, złożone z arkuszy podzielonych na równej długości i równoległe do siebie odcinki wstęgi (1), ukształtowanych wzdłuż linii falistej lub łamanej w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny **arkusza**, według zgłoszenia P164675, posiada na wstęgach (1) promotory burz-

liwości (2), które stanowią zespoły listewek, powstałych przez równoległe odcinkowe przecięcia wstęgi, przy czym kolejne listewki są wygięte na przemian w kierunku jednej i drugiej powierzchni wstęgi (1). (1 zastrzeżenie)



12e; B01f P. 173554 T 17.08.1974

Zakład **Badawczo-Projektowy** „Energochem”, Gliwice, Polska (Andrzej Buzek, Henryk Gruszkowski).

Sposób **oczyszczania** kondensatu pary wodnej od związków organicznych zwłaszcza olejów

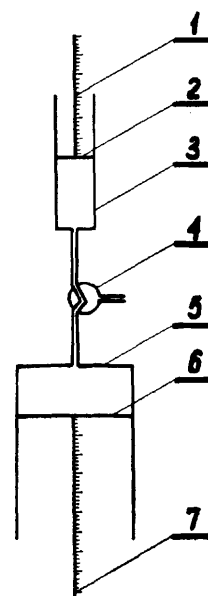
Sposób według wynalazku polega na ochłodzeniu gorącego **kondensatu** do temperatury 60 do 70°C. Ochłodzony kondensat przepuszcza się następnie przez wielostopniowe układy szeregowo połączonych filtrów, wypełnionych preparowanymi **masami** jonitowymi o obniżonych zdolnościach jonowymiennych (13 zastrzeżenia)

12e; B01f P. 174369 07.09.1971

Zakłady Azotowe „Puławy” Przedsiębiorstwo Państwowe, Puławy, Polska (Mieczysław Bownik, Mieczysław Latos, Zdzisław Kudyk).

Urządzenie do sporządzania mieszanin gazowych

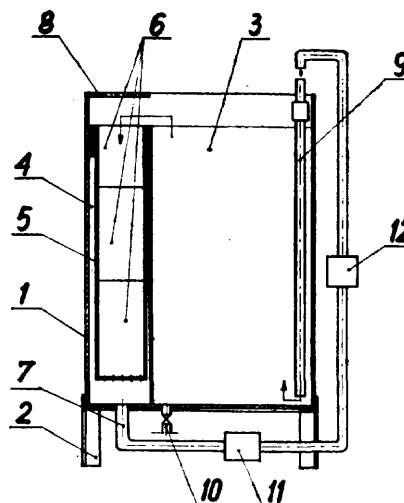
Urządzenie do sporządzania mieszanin gazowych jest zbudowane z dwóch kalibrowanych cylindrów (3) i (5) o różnej pojemności.



Pojemność cylindra większego jest tak dobrana, aby objętość gazu była większa od potrzebnej objętości do jednorazowego sprawdzenia analizatora.

Cylindry (3) i (5) są połączone z analizatorem poprzez zawór trójdrożny (4).

Tłoki (2) i (6) cylindrów (3) i (5) na swych cięgnach są zaopatrzone w odpowiednie skale podziałowe (1) i (7) służące do dokonywania odczytu wprowadzonych ilości gazów wprost na urządzenie. (1 zastrzeżenie)



12g;

B01j

P. 168642

07.02.1974

Vsesojuzny ordena Trudovogo Krasnogo Znamieni Nauchno-Issledovatel'sky Institut Sintezy Mineralnogo Syrya, Aleksandrow, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Valentin Evstafievich Khadzi, Evgeny Matveevich Tsyganov, Leonid Iosifovich Tsinobor, Zhanetta Viktorovna Novozhilova, Galina Vasilievna Reshetova, Mikhail Isaafkovich Samoilovich, Vladimir Petrovich Butuzov, Anatoly Alexandrovich Shaposhnikov, Margarita Vladimirovna Lelekova).

Sposób wytwarzania **kryształów** ametystu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kryształów ametystu na drodze hodowania bezbarwnych kryształów kwarcu, **hydrotermiczną** metodą spadku temperatury, w autoklawie wysokiego ciśnienia, na krystalicznych, kwarcowych płytkach zarodkowych, orientowanych równolegle do płaszczyzn **krystalograficznych** dużego {1011} lub **małego** {1101} z romboidów, z wodnych roztworów węglanu lub wodorotlenku potasowego, zawierających żelazo, wprowadzane do autoklawu w postaci żelaza metalicznego lub w postaci jego tlenkowych lub wodorotlenkowych związków, z zastosowaniem **wsadu**, kwarcu krystalicznego, a następnie działania promieniowania jonizującego na wyhodowane bezbarwne kryształy kwarcu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się wodne roztwory węglanu lub wodorotlenku potasowego o stężeniu **4—7%** wagowych, **żelazo** metaliczne lub jego związki wprowadza się do autoklawu w ilości **5—30 g/l** roztworu i hodowanie bezbarwnych kryształów kwarcu prowadzi się w temperaturze krystalizacji **300—500°C**, pod ciśnieniem **200—1700 kg/cm²** oraz szybkością wzrostu kryształów **0,05—0,5 mm/dobę**.

(6 zastrzeżeń)

12g;

B01j

P. 168660 T

08.02.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Tużnik, Joanna Pastuszka, Andrzej Lis).

Płuczka jonitowa

Przedmiotem wynalazku jest **płuczka** jonitowa, służąca do odzysku metali ze ścieków z jednoczesną demineralizacją ścieków oraz do **płukania** wyrobów po procesach technologicznych, z zamkniętym obiegiem wodnym. Płuczkę według wynalazku stanowi zbiornik (1), **ustawiony** na podstawie (2) podzielony przegrodami pionowymi na część filitową części płuczne (3) i kieszeń lub kieszenie przelewowe (4). W kieszeniach przelewowych (4) znajdują się kasety (5) z zestawem żywic i pochłaniaczem zanieczyszczeń (6). Części płuczne są wyposażone w zawory **odprowadzające** (10) i doprowadzające (9) wodę. (6 zastrzeżeń)

12g;

B01j

P. 173855

04.09.1974

Pierwszeństwo: 04.09.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 393.732)

The Standard Oil Company, Cleveland, St. Zjedn. Ameryki.

Kompozycja katalityczna do **amonoutleniania**, utleniającego **odwodorniania** i **utleniania olefin**

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że **odpowiada** wzorowi empirycznemu $A_a D_b Ni_c Co_d Cr_e Bif Mo_{12} O_x$, w którym A oznacza atom metalu alkalicznego, talu, indu, **srebra**, **miedzi**, pierwiastka ziem rzadkich lub mieszaninę atomów wymienionych pierwiastków, D oznacza atom **fosforu**, arsenu, antymonu, cyny, germanu, **boru**, **wolframu**, toru, wadnadu, tytanu krzemu lub mieszaniny atomów wymienionych pierwiastków, a i b wynoszą 0-4, c i d wynoszą 0-20, przy czym suma c + d jest większa lub równa 0,1, e wynosi 0,1-10, i wynosi 0,01-6, a x jest liczbą atomów tlenu niezbędnych do spełnienia, wymaganych wartościowością pozostałych pierwiastków wchodzących w skład kompozycji.

(6 zastrzeżeń)

12g;

B01j

P. 174329

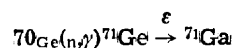
25.09 1974

Pierwszeństwo: 18.02.1974 - RIFN (P. 24.07.697.9)

Siemens Aktiengesellschaft Monachium, Republika Federalna Niemiec (Joachim Martin, Konrad Reuschel).

Sposób wytwarzania **jednorodnie domieszkowanych** monokryształów **krzemu** o przewodności typu p

Sposób wytwarzania jednorodnie domieszkowanego **monokryształu** krzemu o przewodności p, przy użyciu galu jako materiału domieszkowego, polega na wytworzeniu stopu **krzemu** i germanu z dominującą siatką krzemu, następnie doprowadzenie stopu do stanu monokrystalicznego i napromieniowanie **monokryształu** neutronami **termicznymi**, przy czym w stopie **monokrystalicznym** wytwarza się zgodnie z reakcją



dotatkowa ilość galu,

(9 zastrzeżeń)

12g;

B01j

P. 174980 T

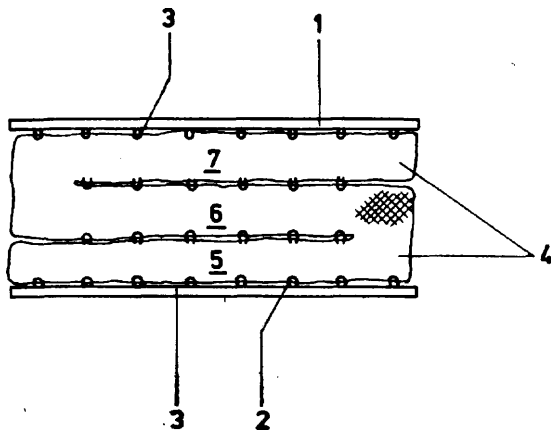
21.10.1974

Pierwszeństwo: 26.10.1978 - REN (nr P 23 53 640.5)

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki (Dieter Nicolai).

Nośnik katalizatora

Przedmiotem wynalazku jest nośnik katalizatora **występujący** dotychczas jako **wkład** między matami nośnymi, **który składa** się z drutu metalowego, rozdzielonego możliwie równomiernie w całej objętości **wkładu**. Nośnik według wynalazku w postaci wkładu (4) ma kilka zamocowanych z sobą lub ułożonych w pakiet, dzianych lub tkanych warstw (5, 6, 7) wykonanych ze stopionego drutu bez końca, odpornego na temperatury do 800°C. Szczególnie korzystne okazało się **wykorzystanie** drutu o poprzecznym przekroju kołowym. (3 zastrzeżenia)



12i; C01b

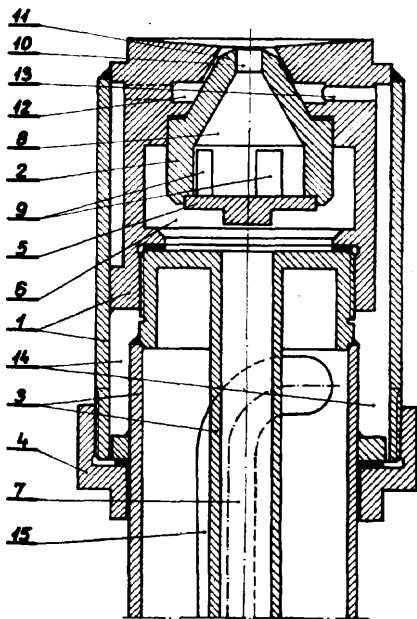
P. 173955 T

06.09.1974

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska {Leon Bańczyk, Marek Jarzynowski, Aleksander Grobelny, Jan M. Kowalski}.

Sposób i urządzenie do rozpylania płynnej siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do rozpylania płynnej siarki, przeznaczone do intensywnego spalania w piecach. Sposób w/g wynalazku



polega na tym, że do strumienia płynnej siarki **wypływającej** z rozpylacza wirowego wprowadza się strumień gazu, najkorzystniej pod kątem prostym do **torów** cząsteczek cieczy.

Urządzenie do rozpylania płynnej siarki zawierające rozpylacz wirowy, charakteryzuje się tym, że współosiowo do dyszy wylotowej (10) jest wykonana stoż-

kowa szczelina (11) zwrócona kątem wierzchołkowym w kierunku wylotu z dyszy wylotowej (10) i połączona z przewodem zasilającym (15) doprowadzającym gaz do urządzenia. (2 zastrzeżenia)

12i; C01b

P. 174541

03.10.1974

Pierwszeństwo: 03.10.1973 - NRD (nr WP B01d/173844)
24.06.1974 - NRD (nr WP C01b/179392)
(nr WP C01b/179393)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna NRD.

Sposób reaktywacji zeolitów

Sposób reaktywacji zeolitów, używanych do oddzielania parafin o łańcuchu prostym od zawierających je mieszanin węglowodorów przez przemianą adsorpcję i desorpcję, przy czym desorpcję przeprowadza się za pomocą zawierającego wodę amoniaku, charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie na **zeolity** oddziałuje się wodą, roztworami wodnymi lub gazami zawierającymi wodę w temperaturze poniżej 350°C i w drugiej fazie, korzystnie w obecności przepływających gazów w temperaturze powyżej 360°C i ewentualnie przed i/albo po tym oddziaływaniu wystawia się na działanie tlenu lub zawierających go gazów w temperaturze 450°—650°C. (15 zastrzeżeń)

12i; C01b

P. 174544

03.10.1974

Pierwszeństwo: 03.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 403247)

Bethlehem Steel Corporation, Bethlehem, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób niszczenia cyjanowodoru

Sposób niszczenia cyjanowodoru, zwłaszcza występującego w strumieniach zanieczyszczonych gazów, realizuje się przez poddanie cyjanowodoru reakcji z siarkowodorem i tlenem, co prowadzi do wytworzenia amoniaku i siarczków węgla. W korzystnym wariantcie usuwa się cyjanowodor występujący w **zanieczyszczonych** strumieniach kwaśnych gazów, wyprowadzanych z **przemysłowych instalacji** do odsiarczania gazów, przy czym sposób jest szczególnie użyteczny w zastosowaniu przed instalacją Clausa lub podobną instalacją do wydzielania siarki. Sposób można również wykorzystać do wytwarzania dwusiarczku węgla w ilościach handlowych. (18 zastrzeżeń)

12i; C01b

P. 174728

09.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 - RFN (nr P 23 51 031.6)
15.03.1974 - RFN (nr P 24 12 1503.9)

Veba-Chemie AG, Gelsenkirchen - Bauer, RFN.

Sposób wytwarzania **kwasu** fosforowego o wysokiej zawartości składników **nawozowych**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu fosforowego o wysokiej zawartości składników nawozowych na drodze roztwarzania surowego fosforytu kwasem azotowym i strącania jonów wapniowych siarczanem.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że surowy fosforyt roztwarza się 7-17 **molami** HNO₃ na 1 mol P₂O₅, wprowadzając **kwas azotowy** lub mieszaninę kwas azotowy-przesącz **popłuczynowy** o stężeniu 35-

60% wagowych HNO_3 , korzystnie o stężeniu 45-55% wagowych HNO_3 , oraz doprowadza się do roztworu siarczanu amonu w ilości odpowiadającej 10-150 g wolnych jonów SO_4^{2-} na 1 litr roztworu, korzystnie 50 g wolnych jonów SO_4^{2-} na 1 litr roztworu, przy czym rozwarzanie oraz oddzielanie półwodzianu siarczanu wapnia prowadzi się w temperaturze 60-100°C, korzystnie 70-80°C. (7 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 174820 14.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 - Szwecja (nr 7313965-1)

Boliden Aktienbolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób odzyskiwania ciekłego dwutlenku siarki

Sposób odzyskiwania ciekłego dwutlenku siarki z gazów zawierających ten związek polega na przemianiu ich wodą w urządzeniu do absorpcji i następnie desorpcji zaabsorbowanego dwutlenku siarki pod ciśnieniem niższym od atmosferycznego. Z gazów po desorpcji usuwa się wodę na drodze chłodzenia i suszenia, a dwutlenek siarki skrapla się. W całym układzie utrzymuje się ciśnienie niższe od atmosferycznego dzięki zastosowaniu pompy do usuwania gazów pozostałych po skropleniu dwutlenku siarki. (8 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 174867 T 16.10.1974

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska (Florjan Domka, Jan Gąsiorek).

Sposób wykorzystania odpadowego siarczanu amonowego

Sposób według wynalazku polega na mikrobiologicznym rozkładzie siarczanu amonowego do siarkowodoru i węglanu amonowego pod wpływem szczepu bakterii *Desulfovibrio desulfuricans* w warunkach anaerobowych. Przy czym do mieszaniny reakcyjnej siarczanu amonowego wprowadza się substancje odżywcze dla szczepu tych bakterii w takiej ilości, by w trakcie procesu stosunek wagowy poszczególnych składników do zawartej siarki siarczanowej był stały i wynosił dla węgla od 1 do 20, dla azotu od 0,15 do 0,6, dla fosforu 0,1 do 0,2 i dla potasu od 0,25 do 0,3 z tym, że stosuje się szczep bakterii w ilości powyżej 0,01% objętości mieszaniny. Proces prowadzi się w temperaturze od 25 do 35°C przy zawartości pH środowiska od 6,5 do 7,5 przez które przepuszcza się gaz zawierający dwutlenek węgla.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do wykorzystania siarczanu amonowego powstającego w trakcie procesu amoniakalnego oczyszczania gazów odlotowych zawierających dwutlenek siarki, przy czym otrzymany z procesu węglan amonowy zostaje zawrócony do wymienionego procesu. (2 zastrzeżenia)

12i; C01d P. 167795 29.12.1973

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Maria Dankiewicz, Zofia Rudkowska, Halina Krupa).

Sposób wytwarzania siarczanu potasowego z jego wodnego roztworu zawierającego równocześnie siarczan magnezowy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania siarczanu potasowego z jego wodnego roztworu zawierającego równocześnie siarczan magnezowy przez dodanie rozpuszczalnika organicznego i wyodrębnienie krystalicznego siarczanu potasowego, roztworu wodnego siarczanu magnezowego oraz podwójnej soli potasowo-magnezowej, którą zwraca się do obiegu kołowego procesu.

Wynalazek polega na tym, że w pierwszym etapie do roztworu wodnego siarczanów potasu i magnezu o temperaturze poniżej 70°C dodaje się rozpuszczalnika organicznego w stosunku 10-30 części wag. na 100 cz. wag. wody zawartej w roztworze. Po ochłodzeniu wytrąca się z roztworu siarczan potasu, który po odfiltrowaniu stanowi podstawowy produkt reakcji. W drugim etapie z filtratu otrzymanego po oddzieleniu siarczanu potasowego odzyskuje się jego resztę w postaci sznitu przez wprowadzenie dodatkowej ilości rozpuszczalnika w stosunku 80-150 cz. wag./100 cz. wag. wody zawartej w roztworze. Wytrącony osad po odfiltrowaniu i przemyciu stanowi drugi produkt reakcji w postaci soli podwójnej siarczanów potasu i magnezu. (5 zastrzeżeń)

12n; C01g P. 174685 08.10.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej - Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Marczak, Marian Dębicki, Stanisława Międzyborska).

Sposób otrzymywania trwalej zawiesiny koloidalnej związku siarkowego wolframu w nietlotnych cieczach, zwłaszcza w olejach mineralnych

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu wodnego roztworu związku tiowolframowego, na przykład tiowolframianu amonu, do znanego detergenta lub jego roztworu w nietlotnej cieczy, na przykład w oleju mineralnym, ogrzewając mieszaninę reakcyjną w zakresie temperatur 40-180°C, przy czym stosunek wagowy detergenta wobec związku tiowolframowego wynosi 1-20:1. Zawiesina otrzymana sposobem wg wynalazku stanowi stabilny dodatek przeciwzużyciowy i przeciwzatarciowy do różnych nietlotnych cieczy, zwłaszcza do produktów naftowych, przy optymalnym jego stężeniu wynoszącym od 0,1% do 10% wagowych. (3 zastrzeżenia)

12 : C07c P. 168532 02.02.1974

Otdelenie Ordenu Lenina Institu'ta Khimicheskoi Fiziki Akademii Nauk SSSR, Czerogolowka, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Gennady Petrovich Belov, Taimuraz Saveliavich Dzhabiev, Fridrikh Stepanovich Dyachkovsky, Vyacheslav Ivanovich Smirnov, Nelli Dzhavkharovna Karpova, Khaim-Mordhke Aronovich Brikenshtein, Matrena Petrovna Gerasina, Vladimir Evgenievich Kuzmin, (Peter Evgenievich Matkovsky, Ljudmila Nikolaevna Russiyan, Anatoly Dmitrievich Pomogailo, Nikolai Nikolaevich Chirkov).

Sposób wytwarzania butenu-1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania butenu-1 na drodze dimeryzacji etylenu w rozpuszczalniku organicznym, w obecności kompleksowego katalizatora metaloorganicznego, składającego się z alkoholów tytanu i trójalkiloglinu lub alkoholów tytanu i wodoru dwualkiloglinowego oraz modyfikatorów katalizatora.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako alkohole tytanu stosuje się związki o wzorze $(\text{R}_0)_3\text{TiR}'$, $\text{AlR}'_2\text{OR} + \text{AlR}'_2\text{R}'$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2-4 atomach węgla, R' ma znaczenie podane wyżej dla R lub oznacza atom wodoru, R" ma znaczenie podane wyżej dla R, albo stosuje się związki o wzorze $\text{Ti}(\text{OR})_4$ z modyfikatorami katalizatora, takimi jak $(\text{C}_3\text{H}_5)_2\text{T}$ i Cl_2 , tlenu, meta-fenylendwuamina lub N-fenyl-β-naftyloamina. Reakcje prowadzi się korzystnie w środowisku takich rozpuszczalników, jak n-heptan, n-dekan, toluen, eter etylowy, chlorek etylu, eter winylowobutyloowy, czterowodorofuran, eter fenylowy, eter metylowo-fenylowy i ich mieszanin.

(3 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 168579

01.02.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Łuczyn, Zdzisław Maciejewski, Jerzy Wasilewski, Albin Szocik, Edward Grzywa, Stanisław Trybuła, Małgorzata Szybowska, Jan Bogaczek).

Sposób wydzielania kwasu akrylowego z roztworów wodnych

Sposób wydzielania kwasu akrylowego z roztworów wodnych zawierających zanieczyszczenia takie jak kwas octowy i aldehydy polega na ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi, stanowiącymi mieszaninę rozpuszczalnika polarnego i rozpuszczalnika niepolarnego, z równoczesnym zawracaniem do układu ekstrakcyjnego frakcji kwas octowy - kwas akrylowy, otrzymanej w procesie rektyfikacyjnego wydzielania kwasu akrylowego. (8 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 168712

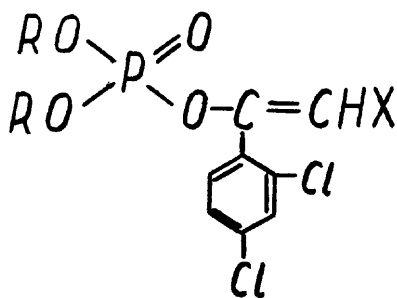
09.02.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bohdan Ślodziński, Ludwika Cieślak, Andrzej Zwierzak).

Sposób prowadzenia procesu wytwarzania fosforanów 8-l-(2,4 - dwuchlorofenylo)-2-chlorowocwinylo-0,0-dwu-alkilowych

Wynalazek dotyczy sposobu prowadzenia procesu wytwarzania fosforanów 0-1 -(2,4-dwuchlorofenylo)-2-chlorowocwinylo-0,0-dwu-alkilowych o wzorze ogólnym przedstawionym niżej w którym X oznacza atom chloru lub bromu, a R oznacza niższy alkil, szczególnie metylowy lub etylowy. Wymienione wyżej związki otrzymuje się przez działanie na m-dwuchlorobenzen w obecności chlorku glinu chlorkiem dwuchlorowocwinylo w podwyższonej temperaturze, następnie działaniu wodą i rozpuszczalnikiem organicznym. Po usunięciu warstwy wodnej zubożoną się warstwę organiczną na którą działa się następnie w podwyższonej temperaturze fosforem trójalkilowym.

Z otrzymanej mieszaniny usuwa się składniki lotne. Otrzymane w ten sposób związki znajdują zastosowanie jako środki ochrony roślin. (3 zastrzeżenia)



12o; C07c

P. 168804

14.02.1974

Pierwszeństwo: 28.02.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 836)868)

Atlantic Richfield Company Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania 3,5-ksylenolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania 3,5-ksylenolu otrzymanego przez kondensację acetonu, polegający na poddawaniu mieszaniny 3,5-ksylenolu z zanieczyszczeniami, składającymi się głównie z izoformonu i 3,3,5-trójmetylocykloheksanonu, ekstrakcyjnej destylacji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę poddaje się frakcjonowanej destylacji

w obecności ciekłego rozpuszczalnika będącego związkiem hydroksylowym o temperaturze wrzenia wyższej od temperatury wrzenia 3,5-ksylenolu, przy czym rozpuszczalnik ten stosuje się w ilości co najmniej 50% molowych wyjściowej mieszaniny. Zanieczyszczenia w postaci par odprowadza się jako produkt szczytowy z kolumny, a 3,5-ksylenol zmieszany z rozpuszczalnikiem, stanowiący produkt denny, kieruje się do drugiej kolumny, w której drogą zwykłej destylacji frakcjonowanej odprowadza się 3,5-ksylenol w postaci par jako produkt szczytowy, a rozpuszczalnik, stanowiący produkt denny, ewentualnie zawraca się do pierwszej kolumny.

Jako hydroksylowy rozpuszczalnik stosuje się alifatyczne glikole, etery glikoli lub poliole, a korzystnie glikol dwuetylenowy. (5 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 168820

18.02.1974

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Hałasa, Mieczysław Kucharski).

Sposób wytwarzania 2,2-bis(4-hydroksyfenylo)propanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2,2-bis(4-hydroksyfenylo)propanu, zwanego dianem, będącego podstawowym surowcem dla produkcji żywic epoksydowych i poliwęglanów charakteryzujących się doskonałymi własnościami użytkowymi.

Zgodnie z wynalazkiem w celu otrzymania dianu poprzez kondensację fenolu z acetonem obok wprowadzenia znanych w dotychczas stosowanych sposobach składników mieszaniny reakcyjnej, w tym związków siarki dwuwartościowej, jako przyspieszacza wprowadza się związki organiczne fosforu trójwartościowego o wzorze: P(R)(R')(R'') gdzie R oznacza grupę hydroksylową, a R' i R'' atomy wodoru lub R, R', R'' oznaczają grupy fenylowe względnie fenoksyłowe niepodstawione, lub podstawione selektywnie przez alkil o jednym do ośmiu atomów węgla, albo podstawione przez atomy chloru lub bromu albo grupy alkilowe względnie alkoksylowe zawierające jeden do dwunastu atomów węgla. (11 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 168966

19.02.1974

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Józef Borowiec, Mieczysław Słaboń, Adam Wierciak).

Sposób otrzymywania cykloheksanu o wysokiej czystości

Ciągły sposób otrzymywania cykloheksanu wysokiej czystości polega na przepuszczaniu par cykloheksanu technicznego w mieszaninie z wodorem przez ciekły cykloheksan techniczny przy zachowaniu temperatury cykloheksanu ciekłego nie przekraczającej 70°C i przegrzaniu uchodzącej z ciekłego cykloheksanu mieszaniny parowo-gazowej do temperatury 140—180°C, następnie skontaktowaniu jej pod ciśnieniem normalnym z katalizatorem uwodornienia oraz wydzieleniu cykloheksanu wysokiej czystości z produktów reakcji uwodornienia. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c

P. 169314

05.03.1974

Pierwszeństwo: 07.03.1973 — St. Zjedn. Ara. (nr 338)965)

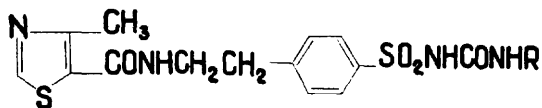
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzenosulfonylowych mocznika

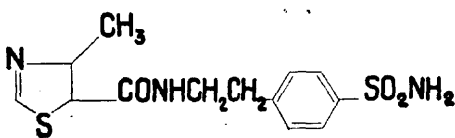
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych benzenosulfonylowych mocznika o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik dwucyklo[2,2,1]hepten-5-yl-2-endometylowy lub rodnik

cykloalkilowy o 5-7 atomach węgla, jak również soli tych związków z zasadami zawierającymi kationy farmakologicznie dopuszczalne. Związki te są użyteczne jako środki obniżające zawartość cukru we krwi.

Sposobem według wynalazku, związki o ogólnym wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, wytwarza się na drodze reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze ogólnym R-K, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a K oznacza grupę o wzorze $-N=O=O$ lub grupę o ogólnym wzorze $-NHCON(R')$, w którym R' oznacza rodnik arylowy, ulegający w czasie reakcji odłączeniu. Otrzymane związki przeprowadza się w sole działając równoważną molowo ilością zasady. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

13o; C07c P. 173487 T 14.08.1974

Pierwszeństwo: 15.08.1973 - Węgry (nr 12567)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapeszt, Węgry (Edith Tóth, József Törley, Éva Pálosi, Szabolcs Szeberényi, László Szporny, Sándor Görög, Csilla Mészáros).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzhydrolu podstawionych na pozycji α

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania nowych pochodnych benzhydrolu podstawionych w pozycji α . Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, a w szczególności działają hamująco lub pobudzająco na mikrosomatyczny układ enzymatyczny wątroby.

(4 zastrzeżenia)

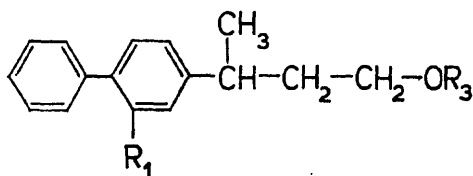
12o; C07c P. 173502 15.08.1974

Pierwszeństwo: 16.0.1978 - RFN (nr P 23 41 506.7)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach n/Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliowych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych bifenyliowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chloru lub fluoru,



WZÓR 1

R_1 oznacza atom wodoru, alifatyczną grupę acylową o 1-10 atomach węgla, grupę benzoilową, nikotynilową lub izonikotynilową oraz soli tych związków

z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami w przypadku, gdy R_1 zawiera zasadowy atom azotu.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości [farmakologiczne, a zwłaszcza przeciwpalne. (19 zastrzeżeń)

13o; C07c P. 173644 23.08.1974

Pierwszeństwo: 23.08.1973 - W. Brytania (nr 39902/73)

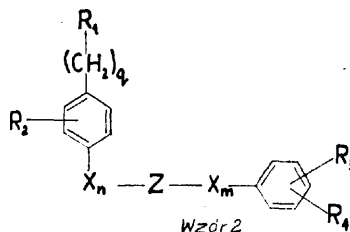
11.09.1973 - W. Brytania (nr 42654/73)

26.03.1974 - W. Brytania (nr 13911/74)

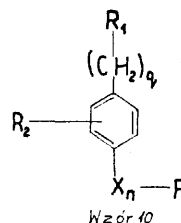
Robapharni AG, Bazylea, Szwajcaria (David Edward Thorne, Keith Howard Baggaley, Brian Morgan).

Sposób wytwarzania pochodnych (4-karboksyfenoksy)-fenyloalkanów

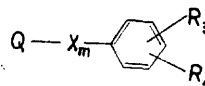
Sposób wytwarzania pochodnych (4-karboksyfenoksy)-fenyloalkanów o wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę karboksylową lub grupę zdolną do przekształcenia w grupę karboksylową w organizmie ludzkim, R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, R_3 oznacza atom wodoru lub chlorowca, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, R_4 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę fenyloową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę chlorowcoalkilową, grupę nitrową lub grupę estrową kwasu karboksylowego, albo też R_3 i R_4 tworzą razem resztę pierścienia benzenowego, Z oznacza atom tlenu lub siarki,



Wzór 2



Wzór 10



Wzór 11

X oznacza prostą lub rozgałęzioną niższą grupę alkilenową, niższą grupę alkilenoksyloową, niższą grupę alkilenotiolową lub) niższą grupę alkilenokarbonylową, q oznacza zero lub liczbę całkowitą 1-12, a spośród liczb m i n jedna oznacza zero, a druga 1 polega na reakcji związku o wzorze 10, w którym R_1 , R_2 , X, n i q mają wyżej podane znaczenie, a P oznacza grupę $-ZH$, w której Z ma wyżej podane znaczenie lub jej reaktywną pochodną jeżeli n oznacza zero albo jeżeli n oznacza 1 P oznacza łatwą do usunięcia grupę ze związkiem o wzorze 11, w którym R_3 , R_4 , X i m mają wyżej podane znaczenie, a Q oznacza grupę $-ZH$, w której Z ma wyżej podane znaczenie lub jej reaktywną pochodną, jeżeli m oznacza zero, albo jeżeli m oznacza 1 R oznacza grupę łatwą do usunięcia.

Wytworzone związki mają działanie hipolipidemiczne oraz, w pewnym stopniu działanie hipoglikemiczne. (37 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 174025 T 11.09.1974

Pierwszeństwo: 13.09.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 397039 i nr 397194)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wykorzystania znanej aparatury do izomeryzacji węglowodorów **aromatycznych** o 8 atomach węgla oraz sposób izomeryzacji tych związków

Sposób konwersji mieszaniny związków aromatycznych o 8 atomach węgla, zawierającej etylobenzen i ksylene prowadzący do izomeryzacji ksyleneń zawartych w tej mieszaninie i do przemiany co najmniej części etylobenzenu zawartego w tej mieszaninie na ksylene polega na tym, że mieszaninę węglowodorów aromatycznych o 8 atomach węgla wprowadza się w kontakt z katalizatorem składającym się z zeolitu typ ZSM-5, zeolitu typ ZSM-12 lub zeolitu ZSM-21 korzystnie w formie kwasowej, w fazie gazowej ewentualnie pod nieobecność dodawanego wodoru w temperaturze około 250—550°C. (6 zastrzeżeń)

12o ; C07c P. 174320 25.09.1974

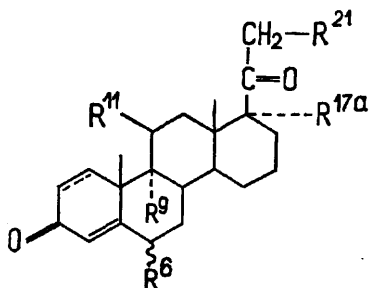
Pierwszeństwo: 26.09.1973 - (Szwajcaria (nr 13764/73))

Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób Wytwarzania 'nowych **D-homosteroidów**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych **D-homosteroidów** o wzorze ogólnym 1. w którym R⁶ stanowi wodór, fluor, chlor, brom lub rodnik metylowy, R¹¹ stanowi grupę hydroksylową, fluor lub chlor, R⁹ stanowi wodór, fluor, chlor lub brom jeśli R¹¹ oznacza grupę hydroksylową zaś chlor lub brom jeśli R¹¹ oznacza fluor lub chlor, R²¹ stanowi chlorowec lub R jeśli R¹¹ jest grupą hydroksylową oraz chlorowec, grupę hydroksylową, acyloksylową lub R jeśli R¹¹ oznacza fluor lub chlor, zaś R oznacza grupę siarczanową albo fosforanową lub rodnik kwasu dwu- lub trójkarboksylowego w postaci soli rozpuszczalnej w wodzie natomiast R^{17a} oznacza grupę hydroksylową lub acyloksylową o oznaczone linią kreskową wiązanie w pozycji 2 jest fakultatywne.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku działają przeciwpalniczo. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12o; C07f P. 174684 T 08.10.1974

Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Marczak, Marian Dębicki, Stanisław Międzybrodzka).

Sposób otrzymywania związków **organofosforowych** ramowych, **zwłaszcza** jako dodatków do **środków** smarowych

Sposób według wynalazku polega na reakcji **fosforu** organicznego z kwasem **fosforowolframowym** w środowisku typowego rozpuszczalnika w zakresie tem-

peratur 50-150°C i oddziaływaniu na uzyskaną substancję aminą alifatyczną lub **alifatyczno-aromatyczną** w zakresie temperatur 100—120°C.

03 zastrzeżenia)

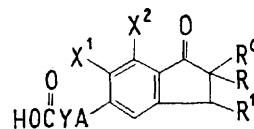
12o; C07c P. 174737 10.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 405t 736)
30.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 492 651)

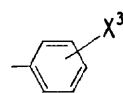
Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasów **1-keto-2-arylo-** lub **tienylo-2-podstawionych-indanyloksy** (lub **tio**)-5 **alkano-** **karboksylowych** i ich pochodnych

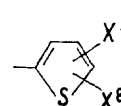
Sposób wytwarzania kwasów **1-keto-2-arylo-** lub **tienylo-2-podstawionych-indanyloksy** (lub **tio**)-5 **alkano-** **karboksylowych** w tym związku o wzorze ogólnym 1, w którym R⁰ oznacza grupę o wzorze ogólnym 15 lub 16, A oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, grupę fenylową (niższą) alkilową, fenylową (niższą) alkenylową, fenylową, tienylową, cykloalkilową lub cykloalkilo- (niższą) alkilową, R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę **arylową**, lub R¹ i R mogą być połączone ze sobą, tworząc grupę cykloalkilenową, Y oznacza grupę alkenilową lub **chlorowcoalkilenową**, zawierającą od 1 do około 4 atomów węgla, X³ oznacza atom wodoru, grupę nitrową, niższą grupę alkilową, niższą **alkoksylową**, grupę cykloalkilową, atom chlorowca, grupę aminową, cyjanową, **sulfamylową** lub metanosulfonylową, X² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub atom **chlorowca**, X³ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, X¹ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę metylową, X² oznacza atom chlorowca, grupę metylową lub trój-



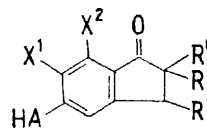
Wzór 1



Wzór 15



Wzór 16



Wzór 4

chlorowcometylową, lub X¹ i X² mogą być połączone ze sobą, tworząc łańcuch wodorokarbylenowy zawierający od 3 do około 4 atomów węgla polegając na tym, że na **związek** o wzorze ogólnym 4, w którym A, R⁰, R, R¹, X¹, X², X³, X⁷ i X⁸ mają **podane** powyżej znaczenia, **działa** się **związkiem** o wzorze ogólnym **ZY-COOR³**, w którym Y ma **podane** powyżej znaczenie, Z oznacza atom **chlorowca**, a R³ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, w Obecności zasady, a jeżeli R³ oznacza niższą grupę alkilową, to przeprowadza się hydrolizę uzyskanego **estru**.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są środkami mocopędnymi i saluretycznymi, są także przydatne do leczenia **nadciśnienia**. (19 zastrzeżeń)

12c; C07c P. 174774 11.10.1974

Pierwszeństwo: 13101973 - RFN (nr 23 51590.4)
16.08.1974 - RFN (nr P 24 392801)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

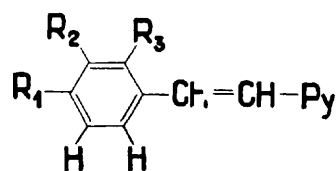
Sposób wytwarzania **1,5-dwunitroantrachinonu**
i 1,8-dwunitroantrachinonu

Wynalazek dotyczy sposobu oddzielania czystego 1,5- i/lub 1,8-dwunitroantrachinonu z mieszanin nitrujących, zawierających, ewentualnie kwas siarkowy lub kwas perfluoroalkanosulfonowy, polegający na tym, że w danej mieszaninie nitrującej nastawia się stężenie kwasu azotowego na poziomie 91—96% przy stosunku wagowym kwasu azotowego do substancji stałej jak 2,5—10:1, oddziela w temperaturze 15—50°C nierozpuszczalny, surowy 1,5-dwunitroantrachinon, następnie zadaje 90-100% kwasem azotowym w stosunku wagowym kwasu azotowego do substancji stałej jak 0,5—3,5:1 i miesza w temperaturze 15-18°C, a otrzymany w ten sposób nierozpuszczalny, czysty 1,5-dwunitroantrachinon oddziela się, ewentualnie przemywa 95-100% kwasem azotowym i w znany sposób oddziela od przylegającego kwasu azotowego, po czym w ługu macierzystym pozostałym po oddzieleniu surowego 1,5-dwunitroantrachinonu w zależności od stężenia kwasu azotowego dobranego przy oddzielaniu surowego 1,5-dwunitroantrachinonu, doprowadza się stężenie kwasu azotowego do 60-94% przy stosunku wagowym kwasu azotowego do substancji stałej 3,0-12:1, przy czym stężenie nastawia się tak, że stężenie kwasu azotowego jest niższe co najmniej o 1,5% aniżeli w poprzedniej operacji oddzielania 1,5-dwunitroantrachinonu, a otrzymany tak czysty 1,8-dwunitroantrachinon oddziela się w temperaturach 20—50°C i w znany sposób oddziela od kwasu azotowego. (4 zastrzeżenia)

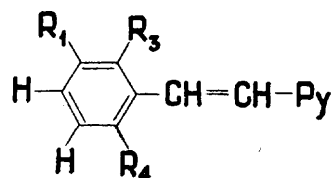
Sposób wytwarzania nowych pochodnych stilbazolu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych stilbazolu o wzorach ogólnych 1 lub 2, w których Py oznacza podstawioną lub niepodstawioną N-utlenioną grupę 2-, 3- lub 4-pirydylową lub czwartorzędową grupę pirydylową, R₁ oznacza grupę karboksylową, grupę, która w organizmie ludzkim przekształca się w grupę karboksylową lub grupę acylową, natomiast R₂, R₃ i R₄ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę karboksylową, grupę, która w organizmie ludzkim przekształca się w grupę karboksylową, grupę acylową, hydroksylową, alkóksylową, aralkóksylową, aryloksylową, zestryfikowaną grupę hydroksylową, grupę nitrową lub aminową oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku stosuje się jako czynniki powodujące niedocieknięcie krwi. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12o; C01g P. 174896 17.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 407077)

Black Sivalis and Bryson Inc., Houston, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania i **wyosabniania** węglowodorów aromatycznych i wody z strumienia gazu

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania węglowodorów aromatycznych i wody z gazu oraz wyosabniania usuniętych produktów, za pomocą absorbentu.

Wynalazek ma na celu umożliwienie usuwania z gazów, np. z gazu ziemnego, domieszek węglowodorów i wody, które często utrudniają przeróbkę tych gazów.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że za pomocą ciekłego rozpuszczalnika absorbuje się z gazu równocześnie węglowodory aromatyczne i wodę, po czym otrzymany absorbent o dużej zawartości wody i aromatycznych węglowodorów ogrzewa się, powodując odparowanie węglowodorów i wody, a stężony ponownie absorbent ciekły po oddzieleniu par węglowodorów i pary wodnej zwraca do procesu. Odprowadzone pary węglowodorów i parę wodną skrapla się i rozdziela. (9 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 166331 05.11.1973

Pierwszeństwo: 04.11.1972 - Wielka Brytania
(nr 50924/72)

Robapharm AG, Bazylea, Szwajcaria (Kurt Engel, David Edward Thorne).

12p; C07d P. 166919 T 29.11.1973

Pierwszeństwo: 30.11.1973 - Francja (nr 7242580)
02/10/1978 - (Francja nr 73 35158)

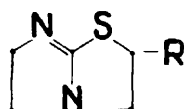
Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **imidazo-2,1-b-tiazolowych**

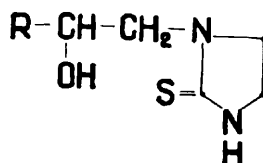
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych (2,1-b) imidazotiazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową nie podstawioną lub podstawioną takimi samymi lub różnymi dwoma atomami lub grupami, takimi jak atomy chlorowca i grupy alkilowe, aikilbksylowe, tioalkilowe, dwualkilooaminowe, dwualkilo-sulfamoiowe, nitrowe, cyjanowe i trójfluorometylowe albo grupę 2-, 3- lub 4-pirydylową, ewentualnie podstawioną grupą alkilową lub alkiloksyłową, przy czym grupy alkilowe lub ugrupowania alkilowe innych grup zawierają 1-1 atomy węgla, oraz soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się cyklizacji w środowisku kwasu. Otrzymany racemiczny produkt lub mieszaninę optycznie czynnych izomerów rozdziela się ewentualnie na izomery optyczne i/lub uzyskany produkt przeprowadza się w jego sól addycyjną z kwasem.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku można wykorzystywać jako środki przeciw depresji, środki psychopobudzające oraz środki zmniejszające łaknienie. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



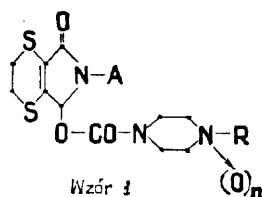
Wzór 2

12p; C07d P. 167022 T 03.12.1973

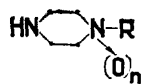
Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych **pochodnych** dwutiino [1,4][2,3-c] pirolu i ich **soli** addycyjnych z kwasami

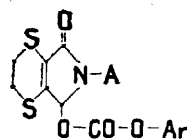
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwutiino [1,4][2,3-c] pirolu o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza rodnik fenyłowy, pirydylowy, pirydazyńowy, chinolilowy -2, -3 lub -4 lub naftyrydynylowy, które to rodniki są ewentualnie podstawione jednym lub dwoma atomami lub grupami identycznymi lub różnymi, takimi jak atomy chlorowca lub grupy alkilowe, alkiloakylowe, lub grupa cyjano lub nitro, R oznacza rodnik alkilowy, alkenylo-owy lub hydroksyalkilowy, przy czym rodniki alkilowe oraz reszty alkilowe grup alkiloakylowych i hydroksyalkilowych zawierają 1-4 atomy węgla oraz rodniki alkenylo-owe zawierają 2-4 atomy węgla, a n oznacza liczbę całkowitą równającą się zeru lub 1, i ich soli addycyjnych z kwasami.



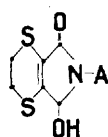
Wzór 1



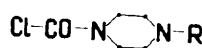
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5



Wzór 8

Sposób według wynalazku polega na tym, że gdy n oznacza zero lub 1, (poddaje się reakcji piperazynej o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a n równe jest zeru lub 1, z mieszanym węglanem o wzorze 3, w którym A ma wyżej podane znaczenie i Ar oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony rodnikiem **alkilowym** 1-4 atomach węgla; a w

przypadku, gdy n równe jest zeru poddaje się reakcji 1-chloroketopiperazynej o wzorze 8, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z solą alkaliczną, ewentualnie wytworzoną *in situ*, związku o wzorze 5, w którym A ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki mogą być stosowane w lecznictwie jako środki uspokajające, **przeciwkonwulsyjne**, rozkurczowe i nasenne. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 168505 01.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Ziemińska, Zdzisław Lis, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania **f** talazonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **ftalazonu**. Sposób ten polega na tym, że na produkty ozonolizy naftalenu działa się korzystnie hydrazyną, wodzianem hydrazyny lub jej solami. Produkt końcowy izoluje się z mieszaniny poreakcyjnej znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

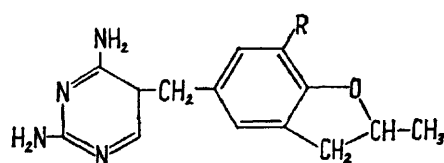
12p; C07d P. 168874 16.02.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Stefan Marcinkiewicz, Krzysztof Jurgiel).

Sposób wytwarzania **nowych** pochodnych **2,4-dwuaminopirymidyny**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,4-dwuaminopirymidyny, o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylo-ową lub alko-ksylo-ową, o 1-4 atomach węgla polega na przeprowadzeniu w znany sposób pochodnej dwuhydrobenzofu-ranu w odpowiedni aldehyd, wprowadzenie tego alde-hydu w reakcję z β -alkoksypionitrylem i poddanie produktu reakcji kondensacji z guanidyną.

Nowe związki wykazują silne działanie **przeciwbak-teryjne**. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

Roussel Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fosforoorga-**nicznych** oraz środki **szkodnikobójcze** zawierające te pochodne

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych fosforoorganicznych pirymidyn polegają-acy na reakcji chlorowcofosforanu z odpowiednią pi-rymidyną. **Środki** **szkodnikobójcze** zawierają jako sub-stance czynną co najmniej jeden ze związków otrzy-manyh powyższym sposobem. (7 zastrzeżeń)

13p; C07d P. 169163 26.02.1974

Pabianickie Zakłady (Farmaceutyczne „Polfa” Przed-siębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Stanisław Kotlicki, Jan Mikołajewski, Wiktor Pietrzak, Broni-sław Andrzejewski, Paweł Galewski).

Sposób wytwarzania chlorowodoru **1-fenilo-2,3-dwumetylo-4-izopropylamino-pirazolu-5**

Sposób według wynalazku polega na tym, że 4-aminoantypirynę alkiluje się halogenkiem izopropylu w rozpuszczalniku organicznym lub w mieszaninie rozpuszczalnika, z wodą w obecności związków wiążących chlorowodór w temperaturze 80-160°C i dodaje się stężonego kwasu solnego. Chlorowodorek 4-izopropylaminoantypiryny wyodrębnia się przez krystalizację znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 173196 02.08.1074

Pierwszeństwo: 02.08.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 385 136)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych pirazolowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych pirazolowych w reakcji 1-metylo-5-nitroimidazolo-2-karbonylo-bromoalkilo lub hydroksyalkilo hydrazonu z malonitrylem w obecności środka wiążącego kwasy. Pochodne te mają właściwości przeciwoakteryjne, przeciwrzybowe i przeciwpierwotniakowe. (35 zastrzeżeń)

p; C07d P. 173617 22.08.1974

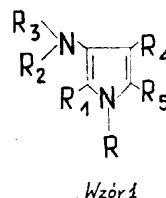
Pierwszeństwo: 08.1973 - W. Brytania (nr 39790/73)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Torzia, Gianbattista Panzone).

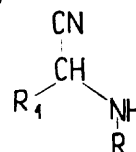
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **aminopirolu**

Sposób wytwarzania nowych, czynnych biologicznie pochodnych **aminopirolu** o ogólnym wzorze 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę benzylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, **R₁** oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenylową, **R₂** oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-14 atomach węgla, formylową grupę alifatycznoacylową, w której część alifatyczna zawiera 1-4 atomów węgla, grupę benzoilową, grupę karboalkoksylatycznoacylową, w której część alkoksylowa zawiera 1-4 atomów węgla a część alifatyczna grupy acylowej zawiera 2-4 atomy węgla, grupę karbamylową, fenylkarbamylową, tiokarbamylową, fenyltiokarbamylową, benzoiltiokarbamylową, karboksyfenylową, benzenosulfonylową, alkilosulfonylową o 1-4 atomach węgla, toluenosulfonylową, fenacylosulfonylową, **R₃** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, **R₄** oznacza grupę alifatycznoacylową, w której część alifatyczna zawiera 1-4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną grupę benzoilową, karboalkoksylową, w której część alkoksylowa zawiera 1-4 atomów węgla, karboalkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, trójfluorometylową, karboksylową, karbamylową lub grupę karbazoilową, **R₅** i **R₆** razem wzięte oznaczają grupę alkilidenową o 2-4 atomach węgla, foenzylidenową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, **R₄** i **R₅** razem wzięte oznaczają grupę **-CO-** (CH w której n jest liczbą 2,3 lub 4, przy czym gdy **R₁** i **R₅** oznaczają równocześnie grupę metylową, a **R** oznacza atom wodoru, to **R₂** lub **R₃** nie oznaczają atomu wodoru, a **R₄** nie może oznaczać grupy karboetoksylowej ewentualnie w postaci dopuszczalnych w lecznictwie soli, polega na poddaniu reakcji **α-aminonitrylu** lub jego soli addycyjnej o wzorze 2, w którym **R** oznacza atom wodoru, a **R₁** ma poprzednio podane znaczenie ze związkiem o wzorze 3, w którym **R₄** i **R₅** mają poprzednio podane znaczenie, a **X** oznacza grupę **-C≡C-** lub grupę **-CH₂-C(=O)-** w środowisku obojętnego rozpuszczalnika.

Wytworzony związek przeprowadza się ewentualnie znanym sposobem w odpowiednią sól. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07g P. 173901 T 06.09.1974

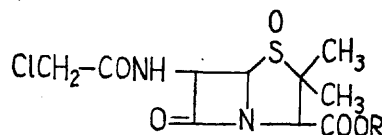
Pierwszeństwo: 06.09.1973 - Francja (nr 73 32151)

Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

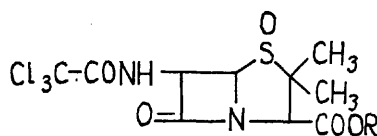
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **6-monochloroacetamidopenicylinowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 6-monochloroacetamidopenicylinowego o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza grupę metylową, t-butylową, benzylową lub p-metoksybenzylową, polegający na tym, że na związek o wzorze 2, w którym **R** ma wyżej określone znaczenie działa się cynkiem w kwasie octowym w temperaturze -5 +15°C.

Nowe pochodne stanowią związki pośrednie do wytwarzania kwasu 7-amino-3-dezacetoksy-cefalosporanowego (7-ADCA), który stanowi substancję stosowaną przy wytwarzaniu cefaleksyny i półsyntetycznych pochodnych cefalosporyny wykazującej aktywność jako antybiotyki. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

13p; C07g P. 173907 T 06.09.1974

Pierwszeństwo: 06.09.1973 - Francja (nr 79 32149)

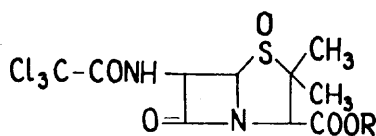
Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **6-trójkloroacetamidopenicylanowego**

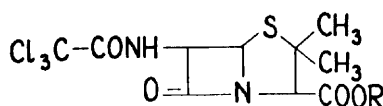
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 6-trójkloroacetamidopenicylanowego o wzorze ogólnym 1, w którym **R** stanowi grupę ochronną funkcji

kwasowej taką jak grupa metylowa, III-rzęd. butylo-
wa; 2,2,2-trójkloroetylowa, benzylowa, p-metoksyben-
zylowa, p-nitrobenzylowa lub fenacylowa, polega na
utlenieniu związku o wzorze 2 lub traktowaniu po-
chodnej penicyliny o wzorze 3 kwasem trójkloroocto-
wym lub jedną z jego reaktywnych pochodnych.

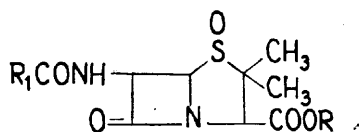
Powyższe nowe związki są półproduktami do wy-
tworzenia kwasu 7-amino-3-dezacetoksycefalospo-
ranowego lub „7-ADCA”. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07d

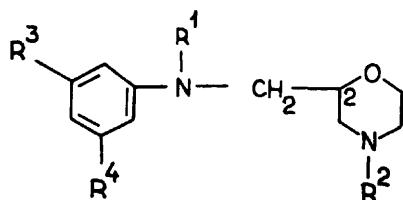
P. 173986

10.08.1973

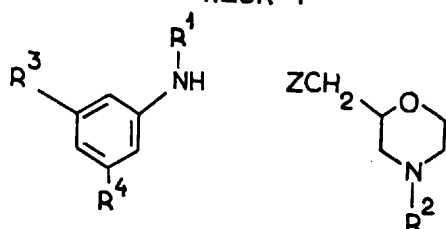
Pierwszeństwo: 11.08.1972 - W. Brytania (nr 37550/73)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.**Sposób wytwarzania nowych pochodnych morfoliny**

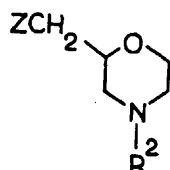
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych pochodnych morfoliny o wzorze 1, w któ-
rym R¹ oznacza H lub acyl posiadający do 4 atomów



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

węgla, R² - H lub alkil o 1-6 C, R³ - chlorowec,
alkil o 1-4 C, -OCH₃, -SCH₃ lub CF₃, R⁴ - H lub
CF₃. Sposób polega na poddaniu reakcji związku

o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3, w którym Z
oznacza chlorowec albo rodnik alkeno- lub arenosul-
fonyloksylowy.

Nowe pochodne wykazują działanie uspokajające.
(1 zastrzeżenie)

12p; C07d

P. 174539

28.12.1972

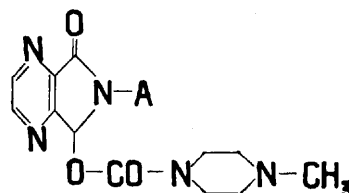
Pierwszeństwo: 07.01.1972 - Francja (nr 72 00505)

Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

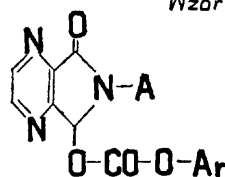
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirolo
3,4-b pirazyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
związków o wzorze 1, w którym A oznacza rodnik
fenylowy, pirydylowy, pirydazylowy lub 2, 3- bądź
4-chinolilowy, przy czym rodniki te mogą być ewen-
tualnie podstawione jednym lub więcej atomami, ta-
kimi jak: atom chlorowca, rodniki alkilowe zawiera-
jące 1-4 atomów węgla, rodniki alkoxyloxy, których
część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla, grupa cy-
janowa lub nitrowa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na
mieszany węglan o wzorze 2, w którym A ma wyżej
podane znaczenie, a Ar oznacza rodnik fenylowy,
ewentualnie podstawiony, działa się 1-metylopipera-
zyną w środowisku rozpuszczalnika organicznego w
temperaturze 0-50°C. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 174540

28.12.1972

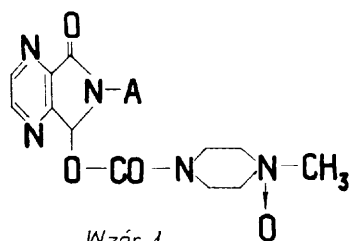
Pierwszeństwo: 09.11.1972 - Francja (nr 72 39 731)

Rhône-Poulenc S.A. - Paryż, Francja.

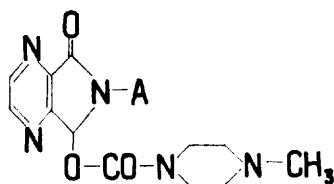
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirolo (3,4-b)
pirazyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
pochodnych pirolo (3,4-b) pirazyny o wzorze 1, w któ-
rym A oznacza rodnik fenylowy, pirydylowy, pirydo-
zynylowy lub 2, 3, bądź 4-chinolilowy, przy czym rod-
niki te mogą być ewentualnie podstawione jednym
lub więcej atomami lub rodnikami, jednakowymi lub
różnymi, takimi jak na przykład atomy chlorowca,
rodniki alkilowe zawierające 1-4 atomów węgla, rod-
niki alkoxyloxy, których część alkilowa zawiera 1-4
atomów węgla, grupy: cyjanową lub nitrową.

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu
kwasem nadtlenowym związków o wzorze 2, w któ-
rym A ma wyżej określone znaczenie, w temperatu-
rze około 20°C, w środowisku rozpuszczalnika orga-
nicznego. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

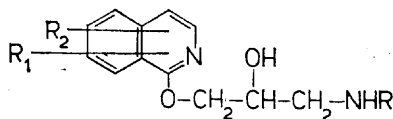
12p; C07d P. 174647 07.10.1974

Pierwszeństwo: 08.10.1973 - Szwajcaria (nr 14307/73)

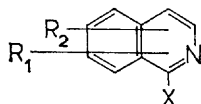
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

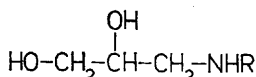
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o 3-7 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy zawierający 3-7 atomów węgla podstawiony rodnikiem alkilowym zawierającym 1-4 atomów węgla, rodnik α -dwualkilopropionylowy albo α -dwualkilolilowy o 5-9 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 2-7 atomach węgla, w której grupa hydroksylowa oddzielona jest co najmniej 2 atomami węgla od atomu azotu w którym związany jest rodnik R, rodnik



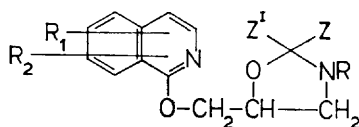
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

fenyloetylowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym albo grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, albo grupą adamantylową, R₁ oznacza atom wodoru albo chlorowca, rodnik alkilowy albo grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla,

grupę trójfluorometylową znajdującą się w pozycji 5,6 albo 7, albo znajdującą się w pozycji 4 albo 5 grupę nitrową lub grupę A—NH-, w której A oznacza grupę formalową albo alkanoilową o 2-4 atomach węgla, a R₂ oznacza atom wodoru albo, gdy R₁ oznacza rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, oznacza także rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, albo, gdy R₂ oznacza grupę alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, oznacza też grupę alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, przy czym pozycja 8 pierścienia i zoch i noli nowego jest niepodstawiona, a ewentualnie obecny podstawnik chlorowcowy w pozycji 3 albo 4 nie oznacza fluoru.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza anionową odszczepialną grupę, ze związkami o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie albo na reakcji hydrolizy związków o wzorze 4, w którym R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie blokujące adrenergiczne B-receptory. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 174893 17.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 407097)
12.03.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 450435)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych penamu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych 6-acyloamino-2,2-dwumetylo-3-(tetrazoliolo-5)penamu i ich soli. Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako środki przeciwbakteryjne o szerokim spektrum działania.

Sposób wytwarzania tych związków polega na przeprowadzeniu grupy karboksylowej znajdującej się w pozycji 3 w penamie w grupę tetrazolitową. (30 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 174916 18.10.1974

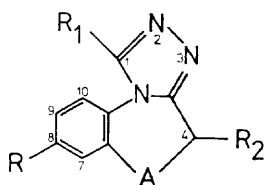
Pierwszeństwo: 19.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 408245)

F. Hoffmann-La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

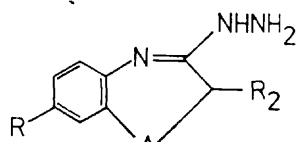
Sposób wytwarzania triazolobenzodwuzepin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych triazolobenzodwuzepin. W szczególności wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 6-fenylo-4H-S-triazolo(4,3-a/1,4)-benzodwuzepin. Związki otrzymane sposobem według wynalazku są cenne jako środki uspokajające i kojące.

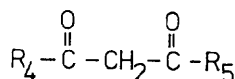
Sposobem według wynalazku otrzymuje się triazolobenzodwuzepiny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 5 lub 6, R oznacza wódór, chlorowec, grupę nitrową, rodnik trójfluorometylowy, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik alkoksylowy, R₁ oznacza wódór lub niższy rodnik alkilowy, R₂ oznacza wódór albo niższy rodnik alkilowy, R₃ oznacza wódór lub chlorowec przez kondensację benzodwuzepiny o wzorze ogólnym 2 w którym R, R₁ i A mają wyżej podane znaczenie z dwuketonem o wzorze ogólnym 3, w którym R₄ i R₅ oznaczają wódór lub niższy rodnik alkilowy, przy czym przynajmniej jeden z rodników R₄ lub R₅ oznacza niższy rodnik alkilowy. Otrzymaną mieszaninę poddaje się następnie cyklizacji. (5 zastrzeżeń)



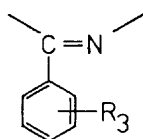
Wzór 1



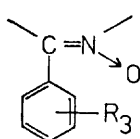
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5



Wzór 6

12p; C07d

P. 175028

22.10.1974

Pierwszeństwo: 24101973 St. Zjedn. Am. (nr 4091215)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **oczyszczania dimerycznych** alkaloidów indolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania dimerycznych alkaloidów indolu, takich jak winblastyna, des-N-metylowinblastyna i winkrystyna, polegający na ekstrakcji liści rośliny będącej źródłem alkaloidów, takiej jak Vinca rosea kwasem, **zobojętnieniu** kwasowego roztworu, ekstrakcji dimerycznych alkaloidów rozpuszczalnikiem aromatycznym i ewentualnym oczyszczeniu wyekstrahowanych alkaloidów chromatograficznie na żelu, wytrąceniu dimerycznych alkaloidów w postaci soli **siarczanowych**, a następnie oddzielenie dimerycznych alkaloidów za pomocą wysockociśnieniowej chromatografii. (7 zastrzeżeń)

13p; C07d

P. 175031

22.10.1974

Pierwszeństwo: 23.10.19713 - W. Brytania (nr 49258/73)

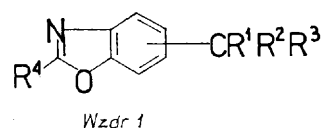
Lilly Industries Limited, Londyn, Anglia (Delme Evans, David William Dun well, Terence Alan Hicks).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **benzoksazolu**

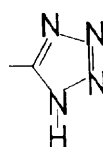
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoksazolu o **ogólnym** wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie zawierający w dowolnych, (możliwych) pozycjach jeden lub większą liczbę podstawników, takich jak grupy alkilosulfonylowe o 1-6 atomach węgla, atomy chlorowców, rodniki alkilowe, alkoksylowe lub chlorowcoalkilowe o 1-6 atomach węgla, grupy nitrowe, grupy acylowe o 2-7 atomach węgla, grupy hydroksylowe, grupy aminowe, grupy alkiloaminowe o 1-6 atomach węgla **lub** grupy acyloaminowe

o 2-7 atomach węgla, albo rodnik fenyłowy podstawiony w dwóch sąsiadujących ze sobą pozycjach grupą **metylenodwuoksyłową** lub etylenodwuoksyłową, grupa o wzorze -CR¹R²R³ znajduje się w pozycji 5 lub 6 pierścienia benzoksazolowego i we wzorze tym R³ oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R⁵ i R⁶ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe albo **hydroksyalkilowe** o 1-6 atomach węgla, albo R³ oznacza grupę nitrylową, grupę karboksylową lub wyprowadzoną z niej grupę soli, **estru**, amidu lub pochodną kwasu hydroksamowego, albo grupę hydroksymetylową lub jej pochodną estrową, R¹ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, a R² oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę aminową, grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, grupę acyloksylową o 2-7 atomach węgla, grupę alkiloaminową lub **dwualkiloaminową** o 1-6 atomach węgla, grupę **acyloaminową** o 2-7 atomach węgla lub grupę N-alkiloacyloaminową, w której rodnik alkilowy zawiera 1-6 atomów węgla, a grupa acylowa zawiera 2-7 atomów węgla.

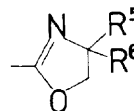
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają właściwości **znieczulające**, **przeciwgorączkowe** i **przeciwzapaleniowe** i mogą być stosowane jako środki lecznicze.



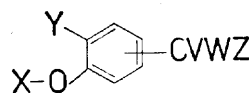
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Sposobem według wynalazku, związki o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez cyklizację związków o ogólnym wzorze 4, w którym V, W i Z mają odpowiednio znaczenie podane wyżej dla R¹, R² i R³, albo niezależnie od siebie oznaczają grupy, które mogą być przeprowadzane w podstawniki R¹, R² i R³ o wyżej podanym znaczeniu, albo X oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze R⁴CO-, w którym R⁴ ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę H₂N-, albo też X oznacza atom wodoru, a Y grupę o wzorze R⁴CO-NH- lub R⁴CH-N-, w których to wzorach R⁴ ma wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli stosuje się związek o wzorze 4, w którym X oznacza atom **wodoru**, a Y oznacza grupę -NH₂, to cyklizację prowadzi się w obecności środka, który może być źródłemżądanego podstawnika R¹ o wyżej podanym znaczeniu. Jeżeli w otrzymanym związku którykolwiek z podstawników V, W i Z mają znaczenie inne niż podane wyżej dla R¹, R² i R³, wówczas podstawniki te przeprowadza się znanymi sposobami w podstawniki R¹, R² i/lub R³ o wyżej podanym znaczeniu. (6 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 175037 10.11.1971

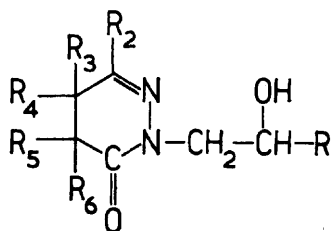
Pierwszeństwo: 27.07.1971-St. Zjedn. Am. (nr 166665)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

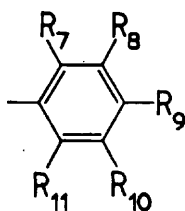
Sposób wytwarzania nowych 2-(2-hydroksyalkilo)-pi-
rydazyno(2H)-3-onów

Sposób wytwarzania nowych 2-(2-hydroksyalkilo)-pi-rydazyno (2H)-i3-onów o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, R_2 , R_3 , R_4 i R_5 jednakowe lub różne, oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, albo R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru, a R_4 i R_5 oznaczają razem grupę o wzorze $-(CH_2)_n$, w którym n oznacza 2, 3 lub 4, R_6 oznacza grupę tleniową, furylową, pirydylową lub grupę o wzorze fił, w którym R_7 i R_{11} oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, lub rodnik alkilowy o prostym łańcuchu węglowym zawierającym 1-4 atomów węgla, a R_8 , R_9 i R_{10} jednakowe lub różne, oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, grupę trójfluorometylową lub rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_7 i R_{11} oznacza atom wodoru, co najmniej trzy z podstawników R_7 , R_8 , R_9 , R_{10} i R_{11} oznaczają atom wodoru i przy czym R_9 nie może oznaczać grupy trójfluorometylowej, jeśli R_8 lub R_{10} oznaczają grupę trójfluorometylową, polega na tym, że 2-alkalipirydazyn(2H)-3-ony poddaje się reakcji z 1-chloro- lub 1-bromoalkanolami-2 lub 1,2-tlenkami alkilenowymi w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze nie wyższej niż 50°C.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku można stosować jako leki. Działają one tłumiąco na ośrodkowy układ nerwowy, zwłaszcza uspokajająco i/lub rozluźniająco napięcie mięśni. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



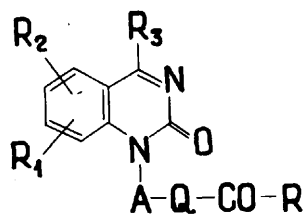
WZÓR 2

lowe lub alkoksylowe, grupy nitrowe, trójfluorometylowe lub cyjanowe albo niższe grupy alkoksycarbonylowe, alkilosulfonylowe, albo R_1 razem z R_2 oznaczają grupę 6,7-metylenodwuoxyliową, R_3 oznacza rodnik fenylowy lub chlorowcofenylowy, niższy rodnik alkilofenylowy lub alkoksifenylowy, rodnik nitrofenylowy, cykloalkilowy, pirydylowy, tleniowy lub furyliowy, A oznacza niższy rodnik alkilenowy, Q oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza niższy rodnik alkilowy, alkeniowy, aralkilowy, chlorowcoalilowy, alkoksyalilowy, hydroksyalilowy lub merkaptokalilowy, rodnik cykloalkilowy, niższy rodnik cykloalkilokalilowy lub grupę o ogólnym wzorze $-N(R_1)R_2$, w którym R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, przy czym R_4 i R_5 razem z atomem azotu, z którym są połączone, mogą tworzyć nasycony pierścień heterocykliczny o 5 lub 6 członach, ewentualnie zawierający dodatkowo atom azotu lub tlenu.

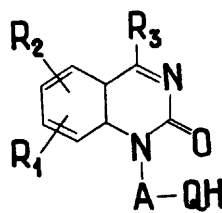
Związki te mają właściwości (farmakologiczne, zwłaszcza wzmagają wydalanie kwasu moczowego z moczem, działają przeciwzapalnie i/lub znieczulająco.

Sposobem według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez reakcję związku o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 , Q i A mają wyżej podane znaczenie, z kwasem karboksylowym o ogólnym wzorze $RCOOH$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo ze zdolną do reakcji pochodną tego kwasu. Reakcję tę prowadzi się korzystnie w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego i w obecności zasadowego środka kondensującego.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 175093

28.12.1972

(Pierwszeństwo: 21.11.1972 - Francja (nr 7124112 72))

Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindoliny

12p; C07d P. 175091 23.07.1973

Pierwszeństwo: 24.07.1972 - Japonia (nr 74460/72)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

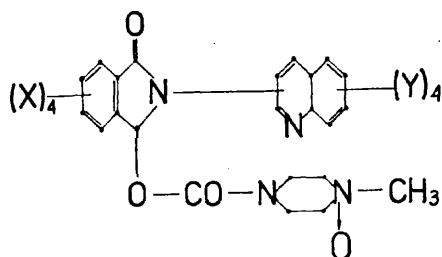
Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, niższe rodniki alki-

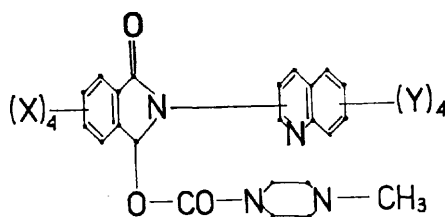
lowe lub alkoksylowe, grupy nitrowe, trójfluorometylowe lub cyjanowe albo niższe grupy alkoksycarbonylowe, alkilosulfonylowe, albo R_1 razem z R_2 oznaczają grupę 6,7-metylenodwuoxyliową, R_3 oznacza rodnik fenylowy lub chlorowcofenylowy, niższy rodnik alkilofenylowy lub alkoksifenylowy, rodnik nitrofenylowy, cykloalkilowy, pirydylowy, tleniowy lub furyliowy, A oznacza niższy rodnik alkilenowy, Q oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza niższy rodnik alkilowy, alkeniowy, aralkilowy, chlorowcoalilowy, alkoksyalilowy, hydroksyalilowy lub merkaptokalilowy, rodnik cykloalkilowy, niższy rodnik cykloalkilokalilowy lub grupę o ogólnym wzorze $-N(R_1)R_2$, w którym R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, przy czym R_4 i R_5 razem z atomem azotu, z którym są połączone, mogą tworzyć nasycony pierścień heterocykliczny o 5 lub 6 członach, ewentualnie zawierający dodatkowo atom azotu lub tlenu.

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu związków o wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej określone znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność jako środki uspokajające i przeciwkonwulsyjne. (1 zastrzeżenie)



Wzdr 1



Wzdr 2

12p; C07d

P. 175094

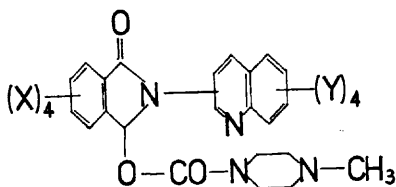
28.12.1972

Pierwszeństwo: 10.01.1972 - Francja (nr 72 00 650)

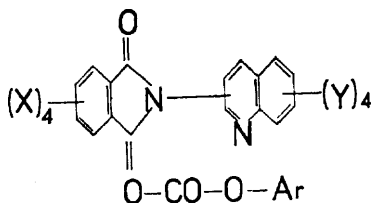
Rhône-Poulenc S.A., Paryż, Francja. -

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atomy lub grupy, jednakowe lub różne, (takie jak atom wodoru i chlorowca, grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę alkoksyłową, której część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla, grupę nitrową, Y oznacza



Wzdr 1



Wzdr 2

atomy lub grupy, jednakowe lub różne, takie jak atom wodoru i chlorowca, grupę alkilową, zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę alkoksyłową, której część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla, grupę cyjanową i nitrową.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 1-metylopiperazyny z mieszanym węglanem o wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, a Ar oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność jako środki uspokajające i przeciwkonwulsyjne. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d

P. 175139

26.10.1974

Pierwszeństwo: 27.10.1973 - RFN (P 23 54 002.5)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

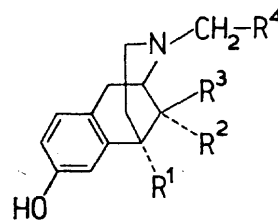
Sposób wytwarzania nowych N-metoksymetylo-furylo-metylo/-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹, R² stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla a R³ oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie), albo R¹ i R² razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy a R³ oznacza atom wodoru (w morfinanie), R⁴ oznacza rodnik metoksymetylofurylowy.

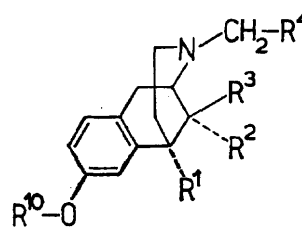
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹-R⁴ mają wyżej podane znaczenie a R¹⁰ oznacza rodnik acylowy poddaje się rozszczepieniu grupy estrowej w obecności rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są silnymi środkami przeciwbólowymi.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12p; C07d

P. 175140

26.10.1974

Pierwszeństwo: 27.10.1973 - RFN (nr 21354002.5)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

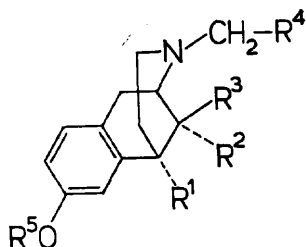
Sposób wytwarzania nowych N-(metoksy-metylo-furylo-metylo)-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ i R² stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom

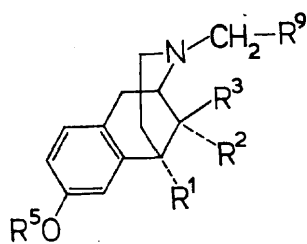
wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie), albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy a R^3 oznacza atom wodoru (w morfinanie), R^1 oznacza rodnik metoksymetylofurylowy.

Sposób według wynalazku polega na metylowaniu związku o wzorze 2, w którym R^1-R^3 mają wyżej podane znaczenie, R^5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub acetylową a R^9 oznacza rodnik hydroksymetylofurylowy.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są silnymi środkami przeciwbólowymi. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



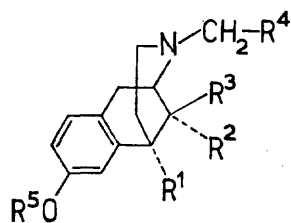
WZÓR 2

12p; C07d P. 175141 26.10.1974
Pierwszeństwo: 27.10.1973 - RFN (nr P 2354 002,5)

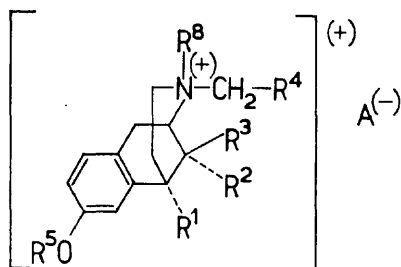
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych N-(metoksymetylo-furylo-metylo)-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach



WZÓR 1



WZÓR 2

węgla na R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie) albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy a R^3 oznacza atom wodoru (w morfinanie) R^1 oznacza rodnik metoksymetylofurylowy.

Sposób według wynalazku polega na reakcji z mocnymi alkaliowymi czwartorzędowymi związkami aminiowymi o wzorze 2, w którym R^1-R^3 mają wyżej podane znaczenie, A(-) oznacza anion nieorganiczny lub organiczny kwasu, R^5 oznacza grupę dającą się odłączać na drodze eliminacji Hofmann'a taką jak grupa β -fenyloetylowa, naftyloetylowa lub 1,2-dwufenyloetylowa, w obecności środka wiążącego kwas.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są silnymi środkami przeciwbólowymi. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 175142 26.10.1974
Pierwszeństwo: 27.10.1973 - RFN (nr P 2354 002,5)

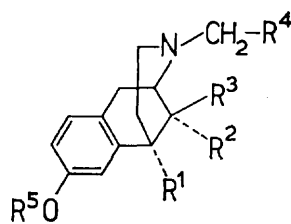
C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych N-(metoksymetylo-furylo-metylo)-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

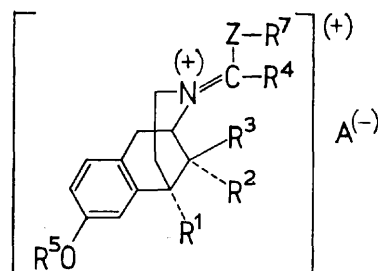
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie), albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy a R^3 oznacza atom wodoru (w morfinanie), R^1 oznacza rodnik metoksymetylofurylowy, a R^5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub acetylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 2, w którym R^1-R^5 mają wyżej podane znaczenie, R^9 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla korzystnie rodnik metylowy, A(-) oznacza anion kwasu nieorganicznego lub organicznego, a Z oznacza atom tlenu lub siarki.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

12p; C07d P. 175143 26.10.1974
Pierwszeństwo: 07.10.1973 - (RFN (nr P 2354 002,5)

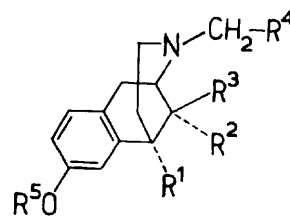
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych N-(metoksy-metylo-furylometylo)-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

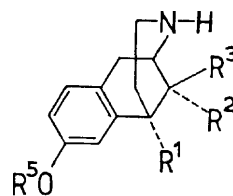
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie), albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy o R^3 oznacza atom wodoru (w morfinanie), R^4 oznacza rodnik metoksymetylofurylowy a R^5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub acetylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w obecności rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników redukuje się karbonamid lub tioamid o wzorze 2, w którym R^1 — R^4 mają wyżej podane znaczenie, R^6 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub rodnik acylowy, a Z oznacza atom tlenu lub siarki.

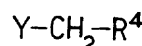
Związki otrzymane sposobem według wynalazku są silnymi środkami przeciwbólowymi. (2 zastrzeżenia)



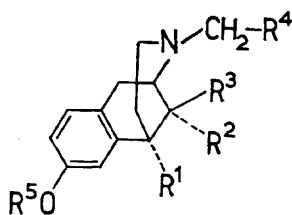
WZÓR 1



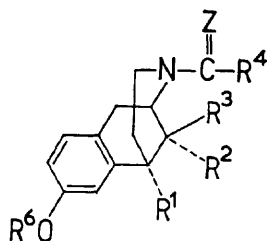
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 1



WZÓR 2

12p; C07d

P.175144

26.10.1974

Pierwszeństwo: 27.10.1973 — RFN (nr P 23 54 002.5)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych N-(metoksy-metylo-furylometylo)-6,7-benzomorfanów i -morfinanów

Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową (w benzomorfanie) albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch 1,4-butylenowy a R^5 oznacza atom wodoru (w morfinanie), R^4 oznacza rodnik metoksymetylofurylowy, R^5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub acetylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że norbenzomorfan lub normorfinan o wzorze 12, w którym R^1 — R^5 mają wyżej podane znaczenie alkuluje się związkiem o wzorze 3, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę dającą się odszczepić nukleofilowo, zwłaszcza chlor, brom lub jod, grupę arylosulfonyloksylową, aralkilosulfonyloksylową, alkilosulfonyloksylową lub grupę trójalkiloaminową.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stanowią silne środki przeciwbólowe. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d

P. 175148

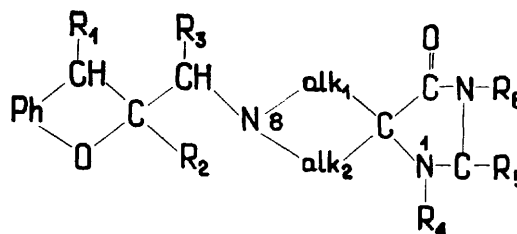
08.01.1972

Pierwszeństwo: 08.01.1971 — St. Zjedn. Am. (nr 105 126)
24.09.1971 — St. Zjedn. Am. (nr 163. 694)

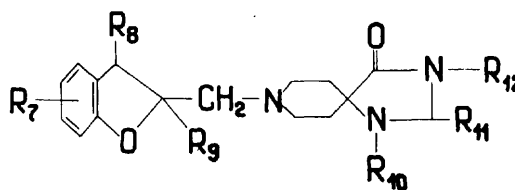
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 8-benzofuryloalkilo-1,3,8-triazaspiro(4,5)-dekanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ph oznacza resztę 1,2-fenylenową, każdy z symboli R_1 , R_2 i R_3 oznacza wódór lub niższy rodnik alkilowy, każda z reszt alk_1 i alk_2 oznacza niższe rodniki alkilenowe, które oddzielają atom azotu i atom spiro-węgla dwoma atomami węgla należącymi do pierścienia, R^1 oznacza atom wodoru, resztę alifatyczną, aralifatyczną lub aromatyczną, R^2 oznacza dwa atomy wodoru, atom wodoru i niższy rodnik alkilowy lub też grupę okso-, a R_6 oznacza wódór lub niższy rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy.



Wzór 1



Wzór 2

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym W oznacza wolną lub zdolną do reakcji funkcjonalnie zmienioną grupę o wzorze $-(H-C-CH_3)-$, lub też oznacza grupę o wzorze

—CH—R₃, jeśli co najmniej jeden z atomów węgla w położeniu 2- daje początek wiązaniu podwójnemu, podaje się redukcji.

Związki otrzymane **spółosobem** według wynalazku obniżają aktywność ośrodkowego układu nerwowego jak i wykazują działanie **znieczulająco-przeciwbólowe**.
(19 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 175149

08.01.1972

Pierwszeństwo: 08.01.1971 — St. Zjedn. Am. (nr 105 126)
24.09.1971 — St. Zjedn. Am. (nr 183 694)

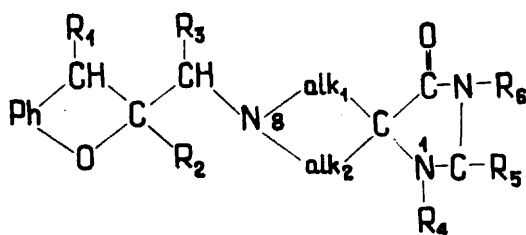
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych **8-benzofurylo(alkilo)-1,3,8-triazaspiro(4,5)-dekanów**

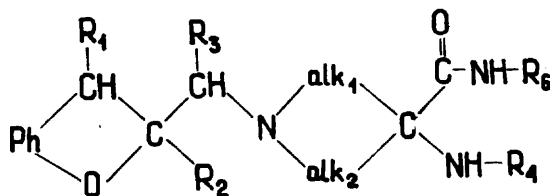
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ph oznacza ewentualnie podstawioną resztę 1,2-fenylenową, każdy z symboli R₁, R₂ i R₃ oznacza wodór lub niski rodnik alkilowy, każda z reszt alk₁ i alk₂ oznacza niskie rodniki **alkilenowe**, które oddzielają atom azotu 4 atom **spiro-węgla** dwoma atomami węgla należącymi do pierścienia, R₄ oznacza atom wodoru, resztę alifatyczną, **aryloalifatyczną** lub aromatyczną, R₅ oznacza dwa atomy wodoru, wodór i niski rodnik alkilowy lub też grupę **okso-**, a R₆ oznacza atom wodoru lub niski rodnik alkilowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensuje się związek o wzorze 3 ze związkiem o wzorze Z=C=R₅, w których to wzorach R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, alk₁ i alk₂ mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza grupę okso-, atom wodoru i grupę aminową lub dwie zdolne do reakcji funkcjonalnie zmienione grupy hydroksylowe lub aminowe, przy czym tylko jeden z symboli Z lub R₅ oznacza grupę okso-.

Związki otrzymane **spółosobem** według wynalazku obniżają aktywność ośrodkowego układu nerwowego oraz wykazują działanie **znieczulająco-przeciwbólowe**.
(38 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07d

P. 165791

11.10.1973

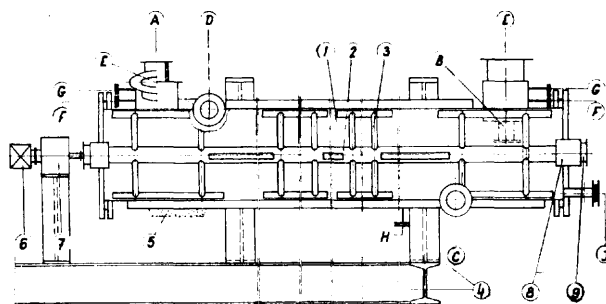
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Henryk Ryszawy, Zbigniew Szponarski, Aleksander Włodarczyk).

Sposób ciągłej krystalizacji trioksanu z roztworu i urządzenie do stosowania **tego** sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej krystalizacji z **roztworu** u trioksanu, który jest **cyklicznym** polimerem formaldehydu o sumarycznym wzorze chemicznym C₃H₆O₃ i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób charakteryzuje się **tym**, że roztwór zawiera najkorzystniej 48% wagowych trioksanu a proces krystalizacji prowadzony jest w naczyniu cylindrycznym przy ciągłym mieszaniu i schładzaniu roztworu od temperatury początkowej **48°C** do temperatury najkorzystniej 10°C, przy czym mieszadło wyposażone jest w wahlwe, dociskane **mechanicznie** skrobaki, uniemożliwiające **powstawanie** na ściankach naczynia, zwartej plastycznej powłoki trioksanu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczne naczynie (1) i pewne elementy skrobaka (3) wykonane są ze stali 1H18N9T, natomiast listwy skrobaka wykonane są z tworzywa sztucznego, korzystnie z alkalicznego polikaproamidu albo **poli-czterofluoroetyleny** o grubości korzystnie 10 mm i ustawione pod kątem korzystnie 415° oraz dociskane do ścianki naczynia (1) przy użyciu sprężyn agrafkowych.
(3 zastrzeżenia)



12q; C07c

P. 166234 T

31.10.1973

Pierwszeństwo: 01.11.1972 - Szwajcaria (nr 15923/72)
18.09.1973 - Szwajcaria (nr 13386)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych alifatycznie podstawionych pochodnych **arylochalkogeno-węglowodorów**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych alifatycznie podstawionych pochodnych **arylochalkogeno-węglowodorów** o wzorze R₁-Ph-X-alk-R₂, w którym R₁ oznacza alifatyczny trój- albo czterocykliczny rodnik węglowodorowy, R₂ oznacza ewentualnie funkcjonalnie przekształconą grupę karboksylową, grupę sulfonową lub **sulfona** midową, Ph oznacza ewentualnie podstawiony rodnik **fenylenowy**, X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę **sulfinyłową** lub **sulfonyłową**, a alk oznacza rodnik **alkilenowy** lub **alkenilenowy**.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że:

a) związek o wzorze R₁-Ph-X', w którym R₁ i Ph mają wyżej podane znaczenie a X' oznacza wolną grupę hydroksylową lub **merkaptę**, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Z-alk-R₂, w którym alk i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza reaktywną zestrefikowaną grupę hydroksylową, albo że:

b) w związku o wzorze R₁-Ph-X-alk-Z₁, w którym R₁, Ph, X i alk mają wyżej podane znaczenie, a Z₁ oznacza rodnik dający się przeprowadzić w R₂, przeprowadza się ten rodnik Z₁ w R₂, albo że:

c) **dekarboksyluje** się związek o wzorze R₁-Ph-X-alk'(-COOH)-R₂, w którym R₁, Ph i X mają wyżej podane znaczenie, R' oznacza wolną lub zestrefikowaną grupę karboksylową a alk'-COOH oznacza rodnik alk, zawierający grupę karboksylową przy atomie węgla w położeniu —α wobec R₂, albo że

d) w celu wytworzenia związków o wzorze R_1 -Ph-X-alk- R_2 , w którym alk oznacza rodnik 1,2-alkenylowy, związek o wzorze R_1 -Ph-X', w którym R_1 i Ph mają wyżej podane znaczenie, a X' oznacza wolną grupę hydroksylową lub merkaptową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze alk''- R_2 , w którym alk'' oznacza odpowiadający rodnikowi 1,2-alkanylowemu rodnik 2- Z_3 -alkanylowy-(1) albo alkinylowy-(1), alk i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a Z_3 oznacza ewentualnie reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową, przy czym β -hydroksy-alken o wzorze alk''- R_2 może również występować w postaci tautomerycznego β -okso-alkanu, i w razie potrzeby w otrzymanym związku w ramach produktu końcowego wprowadza się, przekształca lub odszczepia podstawniki, lub w razie potrzeby przeprowadza się otrzymany wolny związek w sól albo otrzymaną sól w wolny związek lub w inną sól, i/lub w razie potrzeby otrzymaną mieszaninę izomerów rozdziela się na poszczególne izomery.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują działanie hamujące wydzielanie histaminy. (43 zastrzeżenia)

12q; C07d P. 167204 10.12.1973

Politechnika Warszawska, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Eckstein, Zdzisław Ejmowski, Dorota Rusek, Stefan Fulde, Ryszard Andruski).

Sposób otrzymywania kwasu 2,3-dihydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania kwasu 2,3-dihydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5. Sposób polega na prowadzeniu w środowisku kwaśnym, w rozpuszczalniku organicznym na granicy faz rozpuszczalnika i wody reakcji α -chloroacetylooctanu alkilu z 2-merkaptetoetanolem. Czynnikiem usuwającym lub wiążącym powstający chlorowódz jest powietrze przepuszczone przez mieszaninę reakcyjną lub inny gaz obojętny albo sole litowców względnie berylowców odpowiednich kwasów alkanokarboksylowych lub arylosulfonowych, dodawane w postaci substancji stałych albo jako roztwory wodne. Po rozdzielaniu uzyskuje się α -(2-hydroksyetylotio)-acetylooctan alkilu, który poddaje się cyklizacji w środowisku kwaśnym, w obecności katalitycznych ilości kwasu na przykład arylosulfonowego lub fosforowego. Otrzymany ester wyodrębnia się przez usunięcie rozpuszczalnika i poddaje bezpośrednio lub po oczyszczeniu hydrolizie, którą prowadzi się w środowisku zasadowym z jednoczesnym usuwaniem powstającego alkoholu.

Otrzymany w/w sposobem kwas 2,3-dihydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowy-5 może znaleźć zastosowanie jako półprodukt w syntezie środków grzybobójczych, (1 zastrzeżenie)

12q; C07d P. 167205 10.12.1973

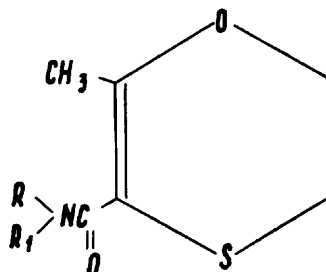
Politechnika Warszawska, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Eckstein, Zdzisław Ejmowski, Czesław Dziedzic, Stefan Fulde, Ryszard Andruski).

Sposób wytwarzania amidów kwasu 2,3-dihydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5

Sposób wytwarzania amidów kwasu 2,3-dihydro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5 o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym podstawniki E j R_1 stanowią atom wodoru, lub rodnik alkilowy, albo pierścień cykliczny, heterocykliczny lub aromatyczny z możliwością dowolnej ich kombinacji, przy czym rodniki te mogą zawierać podstawniki stanowiące grupy aryłowe lub alkilowe, o łańcuchach prostych lub rozgałęzionych lub grupy hydroksylowe lub karboksylowe, lub nitrowe lub chlorowe w dowolnym układzie, względnie R i R_1 tworzą łącznie z atomem azotu grupy amidowej pierścień heterocykliczny, polega na kondensacji odpowiednio podstawionego przy azocie amidu kwasu α -chloroacetylooc-

towego z 2-merkaptetoetanolem, prowadzonej w środowisku kwaśnym w obecności rozpuszczalnika organicznego albo na granicy faz tego rozpuszczalnika z wodą. Czynnikiem usuwającym lub wiążącym wydzielający się chlorowódz jest strumień przepuszczanego powietrza albo innego gazu bądź sól litowcowa względnie berylowcowa w kwasu karboksylowym lub sulfonowym. Po rozdzielaniu uzyskuje się N-podstawioną pochodną α -(2-hydroksyetylotio)-acetyloacetamidu, którą poddaje się cyklizacji również w środowisku kwaśnym, usuwając wodę w postaci azeotropu.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości grzybobójcze. (1 zastrzeżenie)



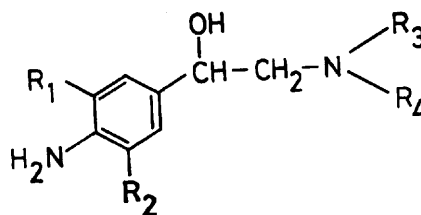
12q; C07c P. 167399 17.12.1973

Pierwszeństwo: 18.12.1972 - RFN (nr P 2261914.3)
08.09.1973 - RFN (nr P 2345442.4)
11.10.1973 - RFN (nr P 2351281.4)
02.11.1973 - RFN (nr P 2354961.3)

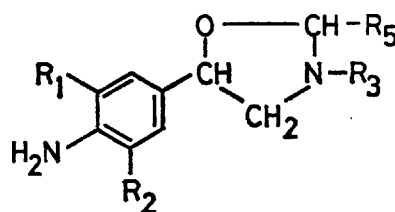
Dr Karl Zhomae GmbH, Biberach (Riss, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania nowych amino-fenilo-etanoloamin

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych amino-fenilo-etanoloamin, o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu albo grupę nitrylową, R_2 oznacza atom fluoru, grupę alkilową o łańcuchu prostym lub



Wzór 1

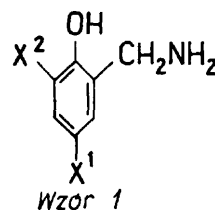


Wzór 1a

rozgałęzionym, a 1-5 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową, aminoalkilową, dwualkiloaminoalkilową, trójkilofluorometylową, alkoksylową, nitrową, nitrylową, karboksylową, karbalkoksylową lub karbamylową,

R_3 i R_4 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę hydroksyalkilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, alkenyloową, alkinyloową lub ewentualnie podstawioną grupę aralkilową oraz ich oksazolidyn o wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_5 oznacza atom wodoru lub prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową, ich optycznie czynnych antypodów i fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości farmakologiczne, zwłaszcza **analgetyczne** i rozkurczowe. (29 zastrzeżeń)



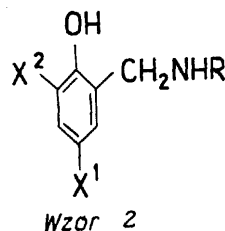
12q; C07c P. 168031 10.01.1974

Pierwszeństwo: 22.01.1973 - St. Zjedn. Am.
(nr 3252177 i nr 3251783)

Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **wytwarzania** nowych **3-tioallofanianów**, preparat **grzybobójczy** zawierający te **związki**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania heterocyklicznych aldehydowych zasad Schiffa pochodnych 4-(2-aminofenilo)-3-tioallofanianów. Korzystnie wytwarza się je działaniem zasady Schiffa na izotiocyanian, przy czym w przypadku furfurylidenu, korzystnie w obecności aminy trzeciorzędowej. Ponadto przedmiotem wynalazku jest preparat grzybobójczy zawierający te związki jako składnik aktywny. (15 zastrzeżeń)



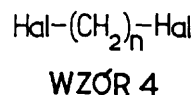
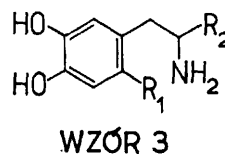
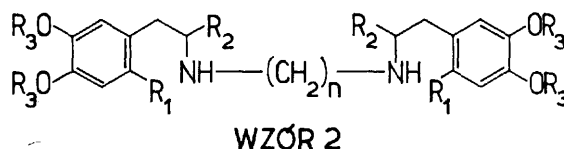
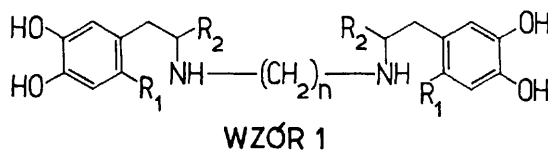
12q; C07c P. 173763 29.08.1974

Pierwszeństwo: 3.1.08.1973 - Szwajcaria (nr 12532/73)
04.07.1974 - Szwajcaria (nr 9203/74)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania **nowych** pochodnych **fenyloetyloaminy**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **fenyloetyloaminy** o ogólnym wzorze 1, w którym oba symbole R_1 oznaczają niższe rodniki alkilowe, oba symbole R_2 oznaczają atomy wodoru, niższe rodniki alkilo-



12q; C07d P. 168079 12.01.1974

Eli Lilly a. Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **m-dioksano-5-metyloamin**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania m-dioksano-5-metyloamin na drodze reakcji odpowiedniego ketonu z hydroksylaminą i następnie reakcji otrzymanego związku z formaldehydem i kwasem mrówkowym albo reakcji z benzaldehydem i w przypadku otrzymania zasady Schiff'a, poddaje się ją katalitycznej redukcji do α -benzylaminy, alkilowaniu halogenkiem alkilu do uzyskania α -alkilo- α -benzylloaminy i następnie reduktywnemu odbenzylowaniu do α -alkiloaminy.

Związki Otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować w leczeniu jako środki przeciwbólowe. (8 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 169158 28.02.1974

Merc a. Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych **2-aminometylofenolu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla otrzymania związku o ogólnym wzorze 1, w którym X^1 oznacza niższą grupę alkilową zawierającą 1-7 atomów węgla lub grupę cykloalkilową zawierającą 5-6 atomów węgla a X^2 oznacza grupę trójklorometyloową, poddaje się reakcji związek o ogólnym wzorze 2, w którym X^1 i X^2 mają podane wyżej znaczenie, a R oznacza grupę acylową, z roztworem wodnym kwasu lub zasady. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają zastosowanie w leczeniu. (10 zastrzeżeń)

we lub rodniki **hydroksymetylowe**, a n oznacza liczbę całkowitą 2—10, oraz soli addycyjnych tych związków z kwasami, polega na tym, że w związkach

o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 i n mają wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza grupę dającą się odłączać na drodze kwasowej hydrolizy lub hydrogenolitycznie, grupy eterowe przeprowadza się w grupy wodorotlenowe, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a otrzymane związki o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku mogą być stosowane jako środki lecznicze działające na układ krążenia. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 173886

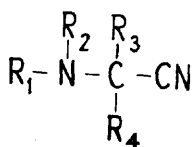
05.09.1974

Pierwszeństwo: 05.09.1973 - Japonia (nr 100547/73)
17.01.1974 - Japonia (nr 8358/74)
21.01.1974 - Japonia (nr 9450/74)
23.01.1974 - Japonia (nr 10554/74)
i (nr 10555/74)

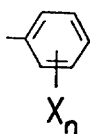
Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania pochodnych N-podstawionych aminonitryli

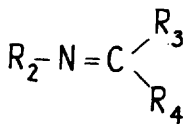
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo grupę $R'-C=O$ w której R' oznacza grupę alkilową o 2-20 atomach węgla, grupę alkilową o 2-20 atomach węgla podstawioną chlorowcem, grupę lenylołą lub podstawioną grupę fenylołą o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę hydroksylołą o 1-4 atomach węgla i n oznacza całkowitą wartość liczbową 1-5, a w przypadku, kiedy n oznacza wartość liczbową większą od 1, podstawniki oznaczone symbolem X mogą być takie same lub różne, R_2 oznacza grupę alkenylołą o 2-5 atomach węgla, grupę alkenylołą o 2-5 atomach węgla podstawioną chlorowcem, grupę alkilową o 3-9 atomach węgla i o łańcuchu rozgałęzionym, grupę



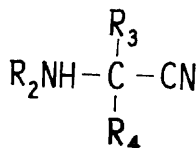
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

alkilową o 10-20 atomach węgla i o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę alkinylołą o 2-5 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 3-5 atomach węgla R_3 i R_4 każdy oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na reakcji aminy o wzorze R_2-NH_2 , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, ze związkiem karbonylowym o wzorze

R_3-CO-R_4 , w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie. Otrzymaną zasadę Schiffa o wzorze 3, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z cyjanowodorem, w wyniku której otrzymuje się aminonitryl o wzorze 4, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie. W razie potrzeby aminonitryl o wzorze 4 poddaje się reakcji z chlorkiem kwasowym w obecności aminy trzeciorzędowej.

Przedmiotem wynalazku jest również środek szkodnikobójczy, który zawiera co najmniej jeden obojętny nośnik oraz, jako substancję czynną, co najmniej jeden cyjanozwiązek o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie.

Środek według wynalazku zawiera dodatkowo inne insektycydy, fungicydy, nematocydy, herbicydy i nawozy. (3 zastrzeżenia)

12q; C07d

P. 173984

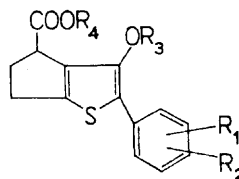
09.09.1974

Pierwszeństwo: 11.09.1973 - Szwajcaria (nr 13024/73)

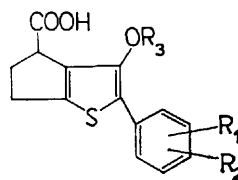
Sandoz AG, Bazylea Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

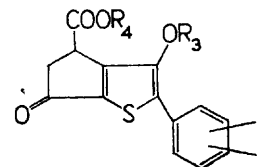
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkoksylową, R_2 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkoksylową, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru, wówczas R_2 może również oznaczać atom fluoru lub grupę trójkfluorometylową, R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, oraz soli tych związków, polega na tym, że w związkach o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, redukuje się grupę karbonylową w pozycji 6 układu pierścienio-



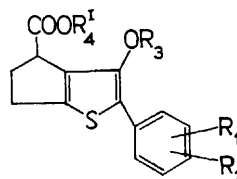
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 2



WZÓR 1b

wego, albo w przypadku wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie związki o ogólnym wzorze 1b, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza niższy rodnik alkilowy.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować w lecznictwie jako środki przeciwpazne.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 174029

11.09.1974

Pierwszeństwo: 13.09.1973 Szwajcaria (nr 13178/73;
nr 13279/73)
09.05.1974 Szwajcaria (nr 6366/74)

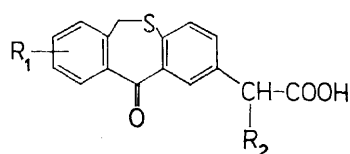
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

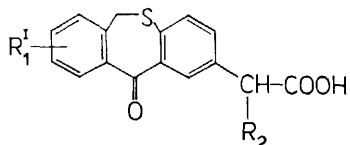
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę aminową lub niższą grupę acyloaminową, a R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, oraz ich soli, polega na tym, że w przypadku wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1a, w którym R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę acyloaminową, a R_2 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się cyklizacji kwasy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, lub zdolne do reakcji pochodne tych kwasów, albo poddaje się hydrolizie związki o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza niższą grupę alkilową, i otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sole.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku można stosować w lecznictwie jako środki przeciwzapalne.

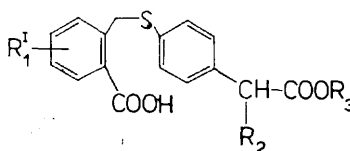
(1 zastrzeżenie)



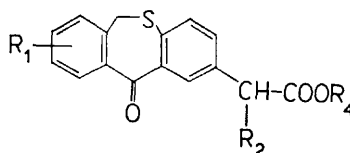
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 2



WZÓR 3

12q; C07c

P. 174328

25.09.1974

Pierwszeństwo: 25.09.1973 - Francja (nr 713/34436)

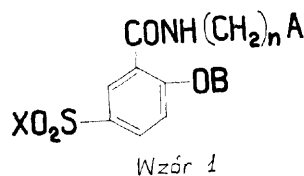
Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Ile-de-France.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,5-benzamidów

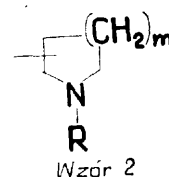
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,5-benzamidów o wzorze ogólnym 1, w którym A stanowi bądź rodnik mono- lub dwualkiloaminowy o niskim ciężarze cząsteczkowym, w którym części alkilowe mogą być związane razem tworząc pierścień z lub bez azotu, tlenu albo siarki, przy czym jeśli pierścień zawiera atom azotu to atom azotu może być związany z rodnikiem alkilowym o niskim ciężarze cząsteczkowym bądź też stanowi rodnik heterocykliczny o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik alkilowy o niskim ciężarze cząsteczkowym lub rodnik alkilenowy a m jest liczbą całkowitą niższą od 4, zaś B stanowi rodnik alkilowy o niskim ciężarze cząsteczkowym lub rodnik alkilenowy a n oznacza 1 albo 2, zaś X oznacza rodnik mono- lub dwualkiloaminowy, alkilowy, alkilenowy lub grupę nitrową oraz ich soli addycyjnych z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami mineralnymi lub organicznymi jak również ich czwartorzędowych soli amoniowych.

Sposób według wynalazku polega na reakcji podstawionego w pozycjach 2 i 5 kwasu benzoowego o wzorze 3, w którym B i X mają wyżej podane znaczenie z aminą o wzorze: $H_2N(CH_2)_nA$, w którym A ma wyżej podane znaczenie w obecności 4-metylo-2-chloro-1,3,2-dwuoksafofarynanu. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku znajdują zastosowanie w lecznictwie jako środki przeciwwymiotne.

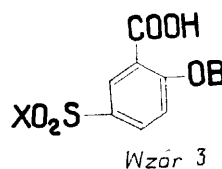
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12q; C07c

P. 174444

11.02.1970

Pierwszeństwo: 24.09.1969 - W. Brytania (nr 47048/69)

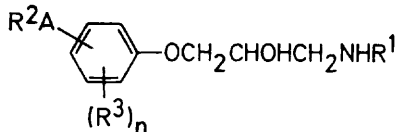
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

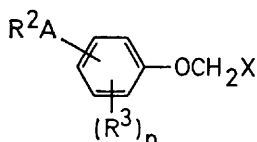
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza alkil lub hydroksyalkil, R^2 oznacza alkanol lub funkcyjną pochodną grupy karboksylowej, A oznacza alkenylen, R^3 oznacza H, chlorowec, alkil, cykloalkil, alkenyl, grupę nitrową lub wodorotlenową, alkilotio, alkoksy, alkenyloksy, aryl, aryloksy, aralkil, aralkoksy, hydroksyalkil, alkoksyalkil, chlorowcoalkil, acyl, alkoksykarbonyl, lub grupę cyjanową, n oznacza 1 lub 2, oraz soli addycyjnych z kwasami, polega na poddaniu reakcji związku o wzorze 3, w którym R^2 , R^3 , A i n mają

wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę o wzorze 4 lub oznacza $-\text{CHOH}\cdot\text{CH}_2\cdot\text{Y}$, przy czym Y oznacza chlorowec, z aminą o wzorze NH_2R^1 , w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie.

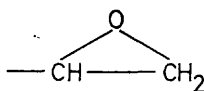
Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca i nadciśnieniu. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

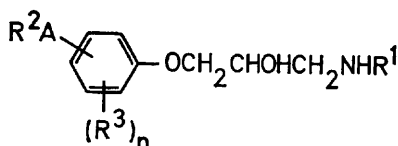
12q; C07c P. 174445 . 02.1970

Pierwszeństwo: 21.02.1969 - W. Brytania (nr 94415/69)
24.09.1969 - W. Brytania (nr 47048/69)

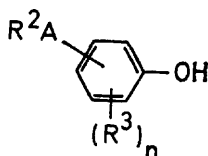
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

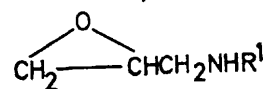
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza alkil lub hydroksyalkil, R^2 oznacza alkanoil, karbamyl, alkilokarbamyl, alkenylokarbamyl lub karbazoil, A oznacza alkilen, R^3 oznacza H, chlorowec,



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

alkil, cykloalkil, alkenyl, grupę nitrową lub wodorotlenową, alkilotio, alkoksy, alkenyloksy, aryl, aryloksy, aralkil, aralkoksy, hydroksyalkil, alkoksyalkil, chlorowcoalkil, acyl, alkoksylkarbonyl lub grupę cyjanową, n oznacza 1 lub 2, oraz soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji związku o wzorze 3, ewentualnie w postaci soli z metalem alkalicznym, ze związkiem o wzorze $\text{Y}\cdot\text{CH}_2\cdot\text{CHOH}\cdot\text{CH}_2\cdot\text{NHR}^1$ lub o wzorze 4, w których to wzorach Y oznacza chlorowec, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie. Korzystnym związkiem otrzymanym tym sposobem jest 1-(p-karbamylometylofenoksy)-3-izopropylamino-2-propanol.

Otrzymane związki wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca i nadciśnieniu. (3 zastrzeżenia)

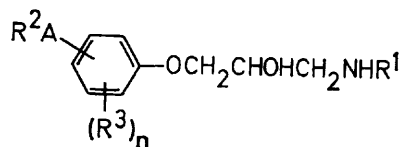
12q; C07c P. 174446 11.02.1970

Pierwszeństwo: 24.09.1909 - W. Brytania (nr 47048)

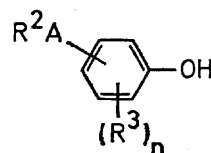
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

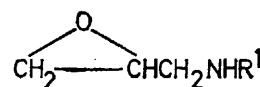
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza alkil lub (hydroksy)alkil, R^2 oznacza alkanoil lub funkcijną pochodną grupy karboksylowej, A oznacza alkenylen, R^3 oznacza H, chlorowec, alkil, cykloalkil, alkenyl, grupę nitrową lub wodorotlenową, alkilotio, alkoksy, alkenyloksy, aryl, aryloksy, aralkil, aralkoksy, hydroksyalkil, alkoksyalkil, chlorowcoalkil, acyl, alkoksylkarbonyl, lubo grupę cyjanową, n oznacza 1 lub 2, oraz soli addycyjnych z kwasami, polega na poddaniu reakcji związku



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

o wzorze 3, lub jego pochodnej z metalem alkalicznym, ze związkiem o wzorze $\text{Y}\cdot\text{CH}_2\cdot\text{CHOH}\cdot\text{CH}_2\cdot\text{NHR}^1$, w którym Y oznacza chlorowec, lub ze związkiem o wzorze 4, przy czym pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca i nadciśnieniu. (2 zastrzeżenia)

12q; C07c

P. 174447

11.02.1970

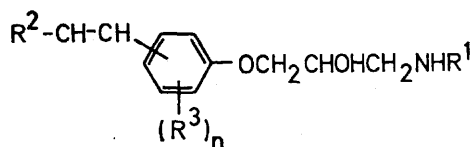
Pierwszeństwo: 24.09.1969 - W. Brytania (nr 47048/69)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

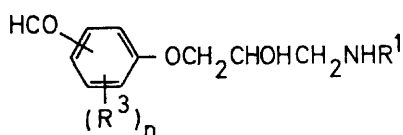
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza **alkil** lub **hydroksyalkil**, R^2 oznacza **alkanoil**, **alkoksykarbonyl**, **karbamyl**, **alkilokarbamyl**, **alkenylokarbamyl** lub **karbazoil**, R^3 oznacza H, chlorowec, **alkil**, **cykloalkil**, **alkenyl**, grupę nitrową lub wodorotlenową, aikilotio, **alkoksy**, **alkenyloksy**, **aryl**, **aryloksy**, **aralkil**, **aralkoksy**, **hydroksyalkil**, **alkoksyalkil**, **chlorowcoalkil**, **acyl**, **alkoksykarbonyl** lub grupę cyjanową, n oznacza 1 lub 2, oraz soli addycyjnych z kwasami, polega na poddaniu reakcji, w obecności zasady, związku o wzorze 3 ze związkiem o wzorze $R^2 \cdot CH_2 \cdot R^5$ lub $R^2 \cdot CH_2 \cdot PO(OR^6)_2$, w których R^5 oznacza H lub grupę karboksylową, R^6 oznacza **alkil** do 6 atomów **węgla**, a **pozostałe** podstawniki mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca i nadciśnieniu. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07c

P. 174448

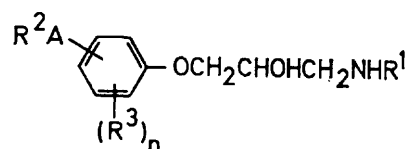
11.02.1970

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

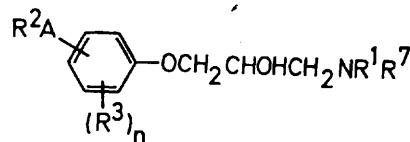
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza **alkil** lub **hydroksyalkil**, R^2 oznacza **alkanoil**, **karbamyl**, **karbazoil** lub **alkilokarbamyl**, A oznacza **alkilen**, R^3 oznacza H, chlorowec, **alkil**, **cykloalkil**, grupę nitrową lub wodorotlenową, **alkoksy**, **aryl**, **aryloksy**, **aralkil**, **aralkoksy**, **hydroksyalkil**, **alkoksyalkil**, **chlorowcoalkil**, **acyl**, **alkoksykarbonyl** lub grupę cyjanową, oraz soli addycyjnych z kwasami, polega na hydrogemoizacji związku o wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę dającą się usunąć podczas **hydrogenolizy**, a **pozostałe** podstawniki mają wyżej podane znaczenie. Korzystnym związkiem otrzymanym tym sposobem jest 1-(p-karbamylometylofenoksy)-3-izopropylamino-2-propanol.

Powyższe związki wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3

12Q; C07c

P. 174449

11.02.1970

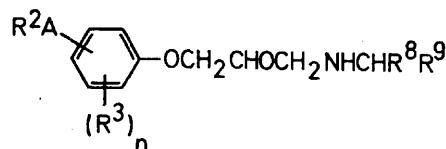
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

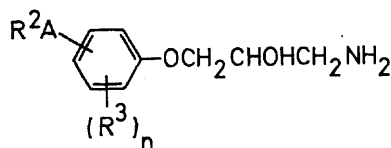
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^8 oznacza **alkil**, R^9 oznacza **alkil** lub **hydroksyalkil**, R^2 oznacza **alkanoil**, **karbamyl**, **karbazoil**, **alkilokarbamyl** lub **alkenylokarbamyl**, A oznacza **alkilen** lub **alkenilen**, R^3 oznacza H, chlorowec, **alkil**, **cykloalkil**, **alkenyl**, grupę nitrową lub wodorotlenową, aikilotio, **alkoksy**, **alkenyloksy**, **aryl**, **aryloksy**, **aralkil**, **aralkoksy**, **hydroksyalkil**, **chlorowcoalkil**, **acyl**, **alkoksykarbonyl** lub grupę cyjanową, oraz soli addycyjnych z kwasami, polega na poddaniu reakcji, w warunkach redukcji, związku o wzorze 3 lub jego soli addycyjnej z kwasem, ze związkiem o wzorze $R^8 \cdot COR^9$, w których to wzorach wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie. Korzystnym związkiem otrzymanym tym sposobem jest 1-(p-karbamylometylofenoksy)-3-izopropylamino-2-propanol.

Otrzymane związki wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07c

P. 174450

11.02.1970

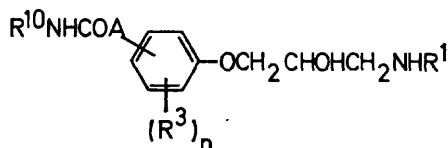
Pierwszeństwo: 21.02.1969 - W. Brytania (nr 9445/69)
24.09.1969 - W. Brytania (nr 47048/69)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

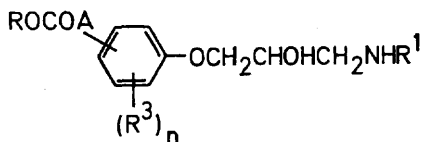
Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy

Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza alkil lub hydroksyalkil, A oznacza alken lub alkenylen, n oznacza 1 lub 2, R oznacza H, chlorowec, alkil, cykloalkil, alkenyl, grupę nitrową lub wodorotlenową, alkilotio, alkoksy, alkenyloksy, aryl, aryloksy, aralkil, aralkoksy, hydroksyalkil, alkoksyalkil, chlorowcoalkil, acyl, alkoksylkarbonyl lub grupę cyjano, R^{10} oznacza H, grupę aminową, alkil lub alkenyl, oraz soli addycyjnych z kwasem, polega na poddaniu reakcji związku o wzorze 3, w którym R oznacza niższy alkil, ze związkiem o wzorze $R^{10}NH_2$, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie. Korzystnym związkiem otrzymanym tym sposobem jest 1-(p-karbamylometylofenoksy)-3-izopropylamino-2-propanol.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości lecznicze i zapobiegawcze przy schorzeniach serca. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07d

P. 174457 T

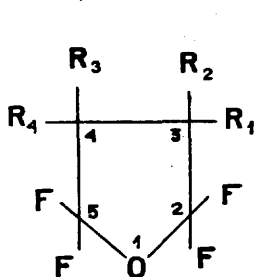
30.09.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Wojciech Dmowski, Ryszard Koliński).

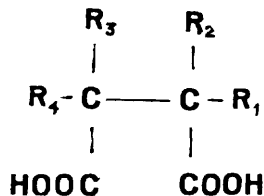
Sposób wytwarzania 2,2,5,5-czterofluoro-tetrahydrofuranu i jego pochodnych

Wynalazek dotyczy wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1, R_2, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, chlorowec, grupę alkilową lub cykloalkilową. Związki te otrzymuje się przez działanie czterofluorku siarki na kwas dwukarboksylowy o wzorze ogólnym 2 w którym R_1, R_2, R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane wg wynalazku stanowią rozpuszczalniki, ciecze obojętne, ciekłe absorbenty gazów i półprodukty w syntezie związków fluororganicznych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

12q; C07d

P. 174648

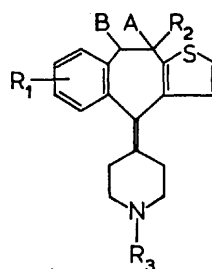
07.10.1974

Pierwszeństwo: 08. 10.1973 - Szwajcaria (nr 14308/73)

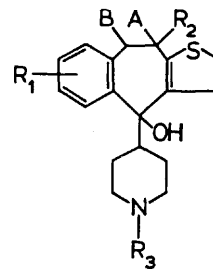
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chloru, albo niższą grupę alkilową, R_2 oznacza niższą grupę alkilową, R_3 oznacza niższą grupę alkilową, A i B oznaczają atomy wodoru albo wspólnie tworzą wiązanie, oraz ich soli addycyjnych z kwasami. Sposób wg wy-



WZÓR 1



WZÓR 2

nalazku polega na tym, że odszczepia się wodę od związków o wzorze ogólnym % w którym R_1, R_2, R_3, A i B mają wyżej podane znaczenie, i otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości farmakodynamiczne, a zwłaszcza hamują wydzielanie hormonów luteinizujących. (2 zastrzeżenia)

12q; C07c

P. 174742 T

11.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 — St. Zjedn. Am. (nr E97530)
08.08.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 386828)

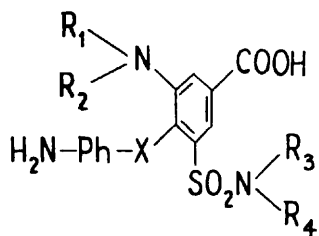
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 4-fenilo-eterów kwasów 3-amino-5-sulfamoilo-benzoowych

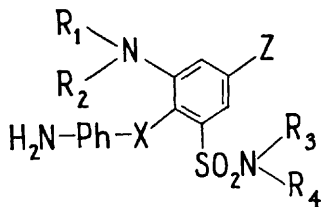
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 4-feniloeterów kwasów 3-amino-5-sulfamoilo-benzoowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alifatyczny, rodnik aralifatyczny albo rodnik alifatyczny podstawiony przez grupę heterocykliczną o charakterze aromatycznym, R_2 oznacza atom wodoru albo rodnik alifatyczny, R_3 oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu albo siarki, Ph oznacza rodnik fenylowy, a R_4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo grupę $Ph-NH_2$, oraz niższych estrów alkilowych i soli tych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w związku o ogólnym wzorze 3, w którym Z oznacza grupę karbamoilową albo karbazoilową, albo w jego soli, przeprowadza się grupę Z na drodze hydrolizy lub alkoholizy w grupę karboksylową, karbalkoksyłową lub w występującą w postaci soli grupę karboksylową.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, w szczególności moczące. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12q; C07c

P. 1747413 T

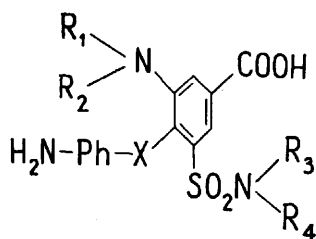
11.10.1973

Pierwszeństwo: 13.10.1972 - St. Zjedn.Am. (nr 297530)
08.08.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 386828)

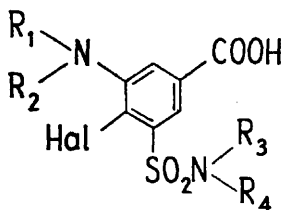
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych **4-fenylesterów kwasów 3-amino-5-sulfamilo-benzoesowych**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych **4-fenylesterów kwasów 3-amino-5-sulfamilo-benzoesowych** o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alifatyczny, rodnik **aralifatyczny** albo rodnik alifatyczny podstawiony przez grupę heterocykliczną o charakterze aromatycznym, R_2 oznacza atom wodoru albo rodnik alifatyczny, R_3 oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, Ph oznacza rodnik fenylenowy, a R_4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo grupę $\text{Ph}-\text{NH}_2$, oraz niższych estrów alkilowych i soli tych związków.



Wzór 1



Wzór 3

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym Hal oznacza atom **chlorowca**, lub jego niższy ester alkilowy lub sól, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{Ph}-\text{XH}$ lub z jego solą metalu alkalicznego, i w razie potrzeby otrzymany związek przekształca się w inny związek o wzorze 1.

Związki otrzymane sposobem w/g wynalazku wykazują właściwości **farmakologiczne**, w szczególności moczopędne. (20 zastrzeżeń)

12q; C07a

P. 174796 T

14.10.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Alicja Świrska, Janina Gogolewska).

Sposób wytwarzania **2-aminotiazoliny**

Sposób wytwarzania 2-aminotiazoliny, produktu pośredniego w syntezie związków farmakologicznie aktywnych, takich jak np. środek przeciwko robakom, polega na tym, że na etanoloaminę w roztworze chloroformu działa się chlorkiem tionylu w obecności 0,1-0,5 mola wody na 1 mol etanoloaminy, po czym w znany sposób mieszaninę poreakcyjną rozcieńcza się wodą, oddziela chloroform, pozostałość ogrzewa z tiomocznikiem lub solami kwasu **tiocyjanowego** i produkt wyodrębnia się. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 174797 T

14.10.1974

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Alicja Świrska, Janina Gogolewska, Barbara Jarymowicz, Marta Krajewska).

Sposób wytwarzania **6-fenyl-2,3,5,6-czterowodorimidazo-(2,1-b)-tiazolu**

Sposób wytwarzania **6-fenyl-2,3,5,6-czterowodorimidazo-(2,1-b)-tiazolu**, środka leczniczego przeciwko robakom pasożytniczym w przewodzie pokarmowym, polega na tym, że reakcję (tlenku styrenu z 2-aminotiazoliną w środowisku węglowodoru aromatycznego prowadzi się w obecności katalitycznych ilości zasad, mieszaninę poreakcyjną bez wyodrębniania produktu pośredniego poddaje się bezpośrednio działaniu chlorku tionylu, a następnie działaniu zasady nieorganicznej, po czym produkt wyodrębnia się w znany sposób i ewentualnie przeprowadza się w jego sól addycyjną z kwasami. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c

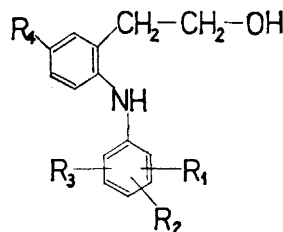
P. 174852 T

19.02.1970

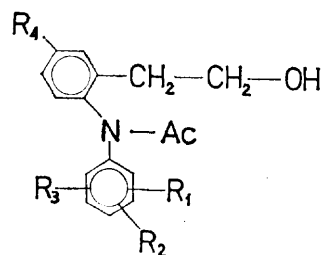
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych alkoholi **o-anilino-fenyletylowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych alkoholi **o-anilino-fenyletylowych** o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, atom **fluoru**,



Wzór 1



chloru lub bromu albo grupę trójfluorometylową, R_2 i R_3 oznaczają, niezależnie od siebie, atom wodoru, grupę metylową lub etylową i/lub atom fluoru, chloru

lub bromu, a R_4 oznacza atom wodoru, grupę metylową, atom fluoru, chloru lub bromu albo grupę metoksyłową, polegający na tym, że poddaje się hydrolizie związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a Ac oznacza grupę acylową, korzystnie acetylową.

Wytwarzane sposobem według wynalazku nowe podstawione alkohole o-anilinofeniloetylowe o wzorze ogólnym 1 stosuje się jako substancje biologicznie czynne w preparatach farmaceutycznych podawanych doustnie albo doodbytniczo w celu łagodzenia i usuwania stanów bólowych różnego pochodzenia, a także podawanych doustnie, doodbytniczo, miejscowo i przez skórę w celu leczenia chorób artretycznych, reumatycznych i innych powodujących stany zapalne.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 174944 T

18.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska ((Mieczysław Malinowski, Zenon Frysztacki, Andrzej Rymarowicz, Jerzy Holipka).

Sposób oczyszczania **fenolu** i jego pochodnych od zanieczyszczeń organicznych

Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania fenolu i jego pochodnych, jak krezole, ksylenole od zanieczyszczeń organicznych, szczególnie od zasad pirydynowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do oczyszczania stosuje się silnie kwaśny kationit w formie H^+ , stanowiący sulfonowany kopolimer styrenu z dwuwinylobenzenem, zdolny do tworzenia trwałego kompleksu z zasadami pirydynowymi. Proces oczyszczania prowadzi się w sposób ciągły, w temperaturze 20–120°C, przy obciążeniu 0,1–15,0 godz.⁻¹, zależnym od zawartości zasad pirydynowych w surowcu poddawanyemu oczyszczaniu.

(2 zastrzeżenia)

12r; C01g

P. 173252 T

03.08.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska Marek Stolarski, Marian Rutkowski, Alojzy Rutkowski, Jan Surygała)..

Sposób **głębokiej** konwersji **węgla** do produktów **płynnych** nie zawierających części nierozpuszczalnych w benzenie

Przedmiotem wynalazku jest sposób głębokiej konwersji węgla do produktów **płynnych**, nie zawierających asfaltenów i części nierozpuszczalnych w benzenie. Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakt węglowy poddaje się depolimeryzacji uwodorniającej w reaktorze zawierającym stacjonarną lub fluidalną warstwę ziarn sorbenta mineralnego, w temperaturze od 623 do 773°K, pod ciśnienie od 0,1 do 70 MN/m² wodoru, przy szybkości objętościowej surowca 0,1–2 m³/m³ godz., przy stosunku wodoru w obiegu do surowca od 500 do 5000 Nm³/m³. Produkty depolimeryzacji rozdziela się w gorącym separatorze w warunkach reakcji na fazę ciekłą i gazową, przy czym fazę ciekłą miesza się z 5 do 20 częściami wagowymi rozpuszczalnika zawierającego węglowodory parafinowe o temperaturze wrzenia od 303 do 393°K, a otrzymany roztwór filtruje się w celu oddzielenia osadu części nierozpuszczalnych w benzenie i asfaltenów, natomiast osady filtracyjne z filtracji produktów ekstrakcji węgla wraz z ziarnami sorbenta mineralnego oraz osad z filtracji roztworu produktów depolimeryzacji w rozpuszczalniku parafinowym poddaje się wylewaniu. Otrzymany półkoks Osadzony na ziarnach sorbenta mineralnego spala się w palenisku fluidalnym, z którego ziarna sorbenta mineralnego zawraca się do procesu ekstrakcji.

(zastrzeżenie)

13a; F22b

P. 174760

11.10.1974

Pierwszeństwo: 12.10.1973 - Szwecja (nr 7313928-9)

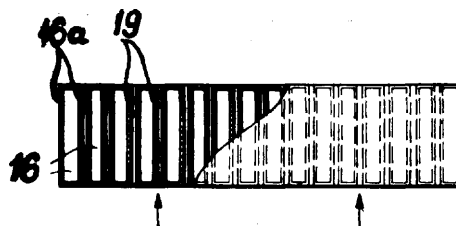
Aktiebolaget CTC, Göteborg, Szwecja (Heinz Fornäs).

Sposób oraz powierzchnia ogrzewalna **kotłów** do uzyskiwania wysokiego **współczynnika** przekazywania ciepła z gazów spalinowych

Sposób otrzymywania wysokiego współczynnika przekazywania ciepła z gazów spalinowych w kotłach polega na tym, że gazy spalinowe zmusza się do przepływu przez wąskie szczeliny, zasadniczo laminar - nie wzdłuż powierzchni przekazujących ciepło, które ograniczają kanały przepływu wody w kotle.

Powierzchnia ogrzewalna do uzyskiwania wysokiego współczynnika przekazywania ciepła z gazów spalinowych, umiejscowiona w kotle pomiędzy paleniskiem a wyjściem gazów spalinowych, ma dużą ilość kanałów (19) dla przepływu spalin usytuowanych od paleniska do wylotu gazów spalinowych, które to kanały mają małą odległość między dwiema przeciwległymi ścianami (16a), tworząc wąskie szczeliny wzdłuż ścian (16a) kanałów spalinowych (19), przy czym ściany tworzą również graniczne powierzchnie kanałów (16) do przepływu wody i służą jako powierzchnie przekazujące ciepło gazów spalinowych do wody przepływającej przez kocioł.

(11 zastrzeżeń)



13g; F22b

P. 174203 T

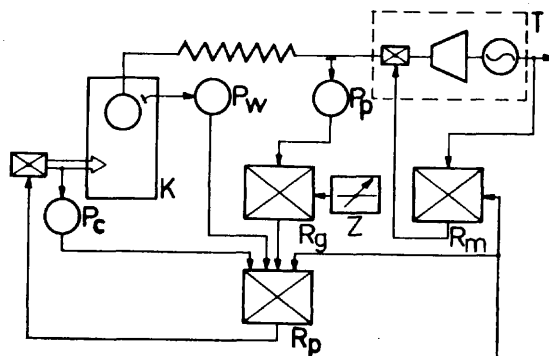
19.09.1974

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska Andrzej Jaszczyński).

Układ do automatycznej regulacji ciśnienia pary w **walczkowym** kotle **energetycznym**

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że szeregowo z głównym regulatorem (**Rg**) ma włączony pomocniczy układ regulacji w postaci regulatora (**Rp**), którego wyjście połączone jest z członem wykonawczym sterującym natężeniem przepływu paliwa, zaś na wejściu tego pomocniczego układu są doprowadzane sygnały pochodzące od ciśnienia pary w walczaku kotła, od zadanej mocy bloku, od natężenia przepływu paliwa oraz sygnał wyjściowy z głównego regulatora (**Rg**), który działa w oparciu o sygnał pochodzący od ciśnienia pary przed turbiną. Pomocniczy układ regulacji składa się z pomocniczego regulatora i dodatkowego regulatora, przy czym wejścia regulatora dodatkowego są połączone z wyjściem regulatora głównego (**Rg**) i z wyjściem przetwornika ciśnienia w walczaku kotła.

(2 zastrzeżenia)



14c; **F01d** P. 173299 T 05.08.1974

Janusz Piszczek Gdańsk, Polska (Janusz Piszczek).

**Układ silnikowy sprężarkowo-rozprężarkowy i smocz-
fcowy**

Przedmiotem wynalazku jest układ silnikowy sprężarkowo-rozprężarkowy i smoczowy, umożliwiający współpracę dwóch różnych zamkniętych obiegów termodynamicznych, różnych czynników. Idea wynalazku polega na stworzeniu możliwości przetwarzania ciepła skraplania na pracę mechaniczną. Celem wynalazku jest otrzymanie wysokiej sprawności przemiany ciepła na pracę. Dla osiągnięcia tego celu zastosowano współpracę prawego i lewego obiegu termodynamicznego w jednym układzie silnikowym.

Z bilansów energetycznych obiegów czynnika I i czynnika II otrzymano uproszczony (pominięto pracę sprężania cieczy i pracę przepływu czynnika chłodzącego) wzór na sprawność współpracujących obiegów czynnika I i II.

$$\eta_{obI/II} = \frac{Q_{KI/II} + \Delta Q + L_{rp} - L_{os}}{Q_{KI/II}}$$

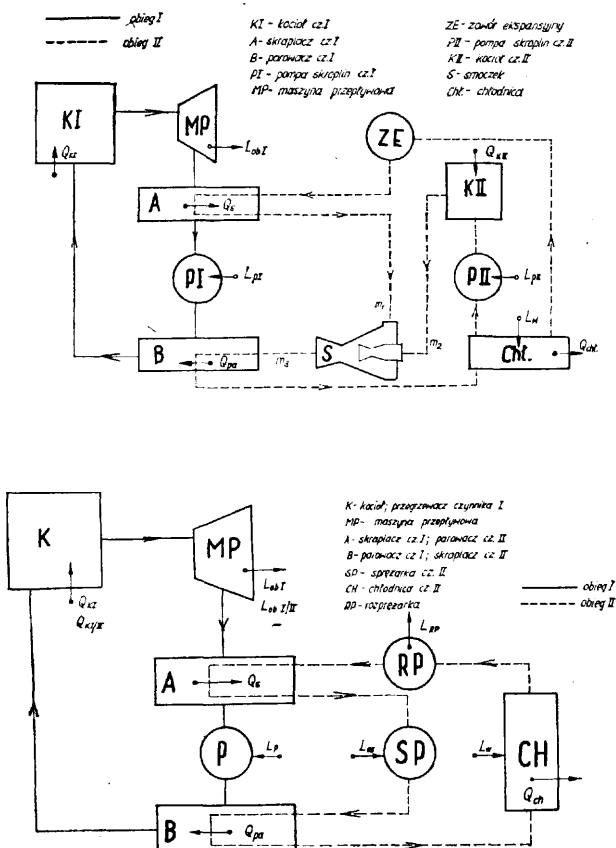
gdzie:

$Q_{KI/II}$ - ciepło doprowadzone do układu (obieg I/II).
 $\Delta Q = Q_{pa} - Q_s$ i
 Q_{pa} - ciepło tworzenia pary w obiegu cz. I,
 Q_s - „ skraplania pary w obiegu cz. I,
 L_{rp} - praca zewnętrzna rozprężarki,
 L_{os} - „ sprężania czynnika II w obiegu II.

Ze wzoru wynika, że:

$$\eta_{obI/II} > 1 \text{ gdy } L_{os} < L_{rp} + \Delta Q$$

Sprawność większą od jedności należy rozumieć w ten sposób, że układ sprężarkowo-rozprężarkowy dla określonych warunków posiada zdolność pobierania ciepła z otoczenia i przetwarzania tego ciepła na pracę zewnętrzną.



Idea układu silnikowego smoczowego jest analogiczna do układu sprężarkowo-rozprężarkowego, z tym, że w obiegu czynnika II zamiast rozprężarki zastosowano smoczek, zamiast rozprężarki zawór ekspansyjny, a pracę sprężania dynamicznego otrzymano kosztem ciepła doprowadzonego do dodatkowego kotła.

Z bilansów energetycznych obiegów czynnika I i czynnika II otrzymano uproszczony (pominięto pracę sprężania cieczy i pracę przepływu czynnika chłodzącego) wzór na sprawność współpracujących ze sobą obiegów:

$$\eta_{obI/II} = \frac{Q_{KI} + \Delta Q}{Q_{KI} + Q_{KII}}$$

gdzie:

Q_{KI} - ciepło doprowadzone do kotła w obiegu cz. I,
 $\Delta Q = Q_{pa} - Q_s$
 Q_{pa} - ciepło tworzenia pary w obiegu I,
 Q_s - ciepło skraplania w obiegu I,
 Q_{KII} - „ doprowadzone do kotła w obiegu II.

(2 zastrzeżenia)

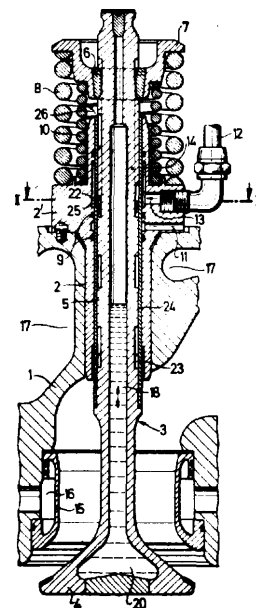
14d; **F011** P. 175178 29.10.1074

Pierwszeństwo: 31.10.1973 _ Szwajcaria (nr 15320/73)

Gerbrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Karl Huber).

**Chłodzony zawór talerzowy tłokowego silnika spalino-
wego**

Przedmiotem wynalazku jest talerzowy zawór dużego tłokowego silnika spalinowego z wewnętrzną pustą przestrzenią zawierającą pierwotny środek chłodzący do przenoszenia ciepła z talerza zaworu do trzonu zaworu. W trzonie (5) utworzone jest urządzenie (22) do



przenoszenia ciepła. Urządzenie to ma powierzchnie przenoszące ciepło, przeznaczone do opłukiwania wtórnym środkiem chłodzącym. Urządzenie to wprowadzane jest w czasie pracy do trzonu i służy do odprowadzania ciepła z trzonu. (5 zastrzeżeń)

16b; C05c

P. 169099

26.02.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska, Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Witold Pagowski, Jerzy Kurzewski, Jerzy Stankiewicz, Zbigniew Schimmelpfennig, Jadwiga Kołodziej, Eugeniusz Wystup, Andrzej Skalski, Waldemar Pstrowski, Czesław Warda, Bohdan Subocz, Andrzej Niksiński, Emil Boryczko, Józef Proć).

Sposób zabezpieczania przed zbrylaniem i obniżania własności wybuchowych granulowanych nawozów saletrzanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed pudrowaniem lub w trakcie pudrowania rozdrobionymi substancjami mineralnymi, na powierzchnię granulki nawozu wprowadza się wodę lub wodne roztwory soli nieorganicznych, najkorzystniej azotanu amonu, o stężeniu 1% do 60%, najkorzystniej 125% do T5%, w ilości 0,05% do 5%, najkorzystniej 0,1% do 0,5% wagowych w stosunku do masy nawozu. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy produkcji nawozów saletrzanych, powodując ich zabezpieczenie przed zbrylaniem i obniżenie ich własności wybuchowych. (1 zastrzeżenie)

16b; C05c

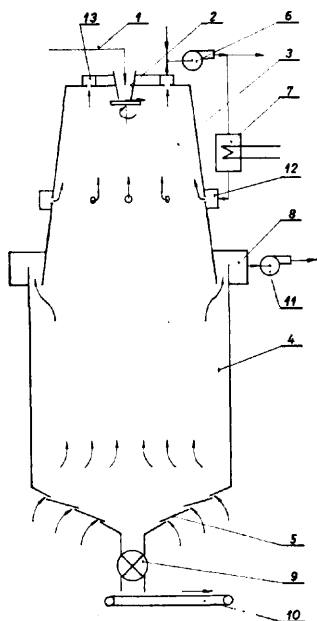
P. 175125 T

26.10.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Józef Sas, Witold Janiczek, Zbigniew Waligóra, Franciszek Czornik).

Sposób pokrywania materiałów granulowanych trwałymi powłokami i urządzenie do wykonania tego sposobu

Sposób pokrywania materiałów granulowanych trwałymi powłokami z substancji stałej zawierającej substancję zwiększającą przyczepność, np. oleje naftowe substancji pokrywowej do granulatu, polega na tym, że granulaty otacza się najpierw warstwą silnie rozdrobionej substancji stałej, a następnie doprowadza się substancję do stopienia przez podgrzewanie. Następnie substancja ta jest chłodzona do temperatury, w której następuje jej zestalenie i utworzenia zwartej powłoki.



Urządzenie do stosowania tego sposobu jest zbudowane w kształcie wieży. Wieża ta jest podzielona na dwie strefy, tj. strefę topienia (3) substancji powłokowej granulatu, przy czym strefa ta stanowi V_1 do $3/4$ wysokości wieży i strefę zestalania (4) powłoki.

W strefie topienia jest umieszczona instalacja do cyrkulacji ciepłego powietrza składająca się z kolektorów (12) i (13), wentylatora (6) i nagrzewnicy powietrza (7). Również strefa ta posiada obrotowy rozrzućnik (2) do podawania granulatu, natomiast strefa zestalania (4) powłoki granulatu w dnie (5) posiada odpowiednie szczeliny do przepływu chłodnego powietrza, ponadto posiada wysypową służę (9). W górnej części tej strefy na jej obwodzie znajduje się odpowiedni kolektor (8) zaopatrzony w wentylator (11) służący do odprowadzania bezpośrednio do atmosfery względnie do odpylania chłodnego powietrza. (3 zastrzeżenia)

17b; F25c

P. 168629

06.02.1974

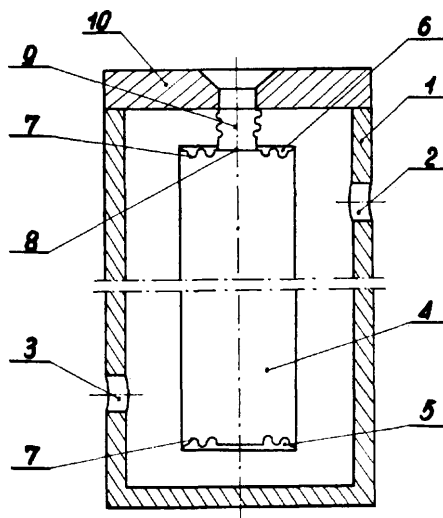
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Jerzy Marks, Eugeniusz Musiowski, Waldemar Dąbrowski).

Wymrażarka

Przedmiotem wynalazku jest wymrażarka przeznaczona do pracy w układach pompowych wysokiej próżni. Wymrażarka ma obudowę (1), w której wnętrzu usytuowany jest pojemnik (4). Denka (5 i 6) pojemnika (4) mają jeden lub więcej współosiowych, pierścieniowych garbów (7), przy czym obrzeża wymienionych denek (5 i 6) są wywinięte przeciwnie do garbów (7) i próżnioszczelnie oraz nierozłącznie połączone z powierzchnią boczną pojemnika (4).

W otworze (8) górnego denka (6) jest osadzona w sposób nierozłączny i próżnioszczelny tuleja (9) najkorzystniej w postaci cienkościennego mieszka.

Tuleja (9) drugim końcem jest nierozłącznie połączona z kołnierzem (10) umożliwiającym próżnioszczelne i rozbieralne połączenie pojemnika (4) z obudową (1) wymrażarki. (3 zastrzeżenia)



17f; F25h

P. 169131

27.02.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Wiktor Babul, Wojciech Woźniak).

Ścianka sitowia wymiennika ciepła

Przedmiotem wynalazku jest ścianka sitowa wymiennika ciepła, charakteryzująca się tym, że posiada otwory na całej lub części grubości ścianki sitowej o średnicy i podziałce takiej, że stosunek grubości ścianki końcówki rury osadzonej w otworze do szerokości mostka ścianki sitowej jest zawarty w granicach od 0,06 do 0,3, a szerokość szczeliny pomiędzy ścianką rury i powierzchnią otworu w ściance sitowej do grubości ścianki rury w strefie zgrzewania wynosi od 0,16 do 0,8. (1 zastrzeżenie)

17f; F25n

P. 169604 T

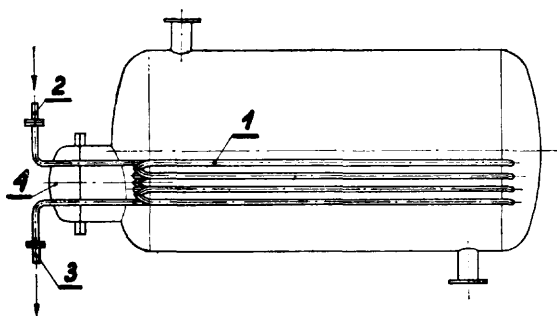
16.03.1974

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk, Polska (Janusz Bożek, Stanisław Hopa).

Wężownica grzejna, w szczególności do podgrzewaczy pojemnościowych **zasilanych** z wodnych sieci ciepłych

Wężownica grzejna według wynalazku charakteryzuje się tym, że wężownica (1) posiada jedną lub kilka poziomych warstw wielokrotnie wygiętych zmontowanych jedna nad drugą i połączonych ze sobą szeregowo krótkimi łukami pionowymi, przy czym wlot (2) połączony jest do górnej warstwy a wylot (3) do dolnej warstwy. Wlot (2) i wylot (3) wspawane są do głowicy (4), która zamyka otwór podgrzewacza.

(1 zastrzeżenie)



18b; C21c

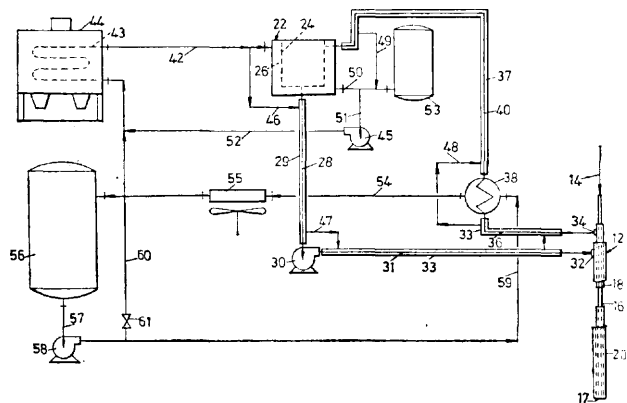
P. 168674

09.02.1974

Black Sivalls and Bryson Inc., Houston, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **chłodzenia** urządzeń narażonych na działanie wysokich temperatur i **układ** do chłodzenia urządzeń narażonych na działanie wysokich temperatur

Sposób chłodzenia urządzeń narażonych na działanie wysokich temperatur, w którym płynny czynnik chłodzący cyrkuluje w przewodach w urządzeniu dla odprowadzenia ciepła z urządzenia, a następnie jest chłodzony przed powtórным wprowadzeniem do urządzenia chłodzonego polega na tym, że płynny czynnik chłodzący jest chłodzony przez przepływ dla wymiany ciepła z ochładzanym pierwszym płynnym przenoszącym



cym ciepło czynnikiem dla odprowadzenia ilości ciepła równej ilości ciepła odprowadzonej z urządzenia, a następnie płynny czynnik chłodzący przepływa dla wymiany ciepła z ocieplanym drugim płynnym, przenoszącym ciepło czynnikiem dla utrzymania płynnego czynnika chłodzącego w żądanej temperaturze przed powtórным wprowadzeniem do urządzenia.

Układ do chłodzenia urządzeń narażonych na działanie wysokich temperatur (12) zawiera przewód (40) skierowany z wymiennika ciepła (38), połączony z osłoniętym zbiornikiem (22) dla płynnego czynnika chłodzącego, a zbiornik (22) jest połączony z wlotem (32) urządzenia (12) przez osłonięty powrotny przewód (28, 31), zaś osłona (26) zbiornika (22) i osłona (29, 33) powrotnego przewodu (28, 31) są wypełnione drugim płynnym przenoszącym ciepło czynnikiem, przy czym wymiennik ciepła (43) ociepla drugi płynny przenoszący ciepło czynnik, w celu nadania mu żądanej temperatury przed powtórным wprowadzeniem do urządzenia. (7 zastrzeżeń)

18b; C21c

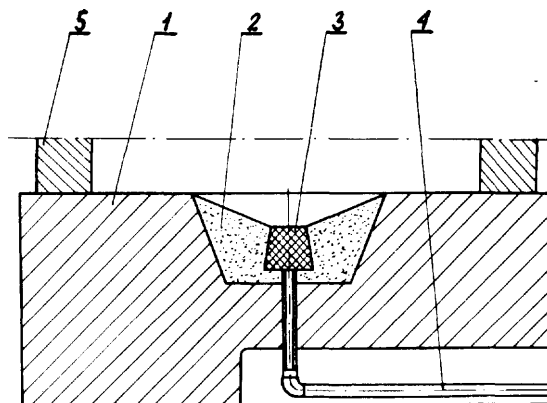
P. 175214 T

39.10.1974

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Henryk Gąsiorowski, Henryk Kowalec, Mieczysław Obara, Mieczysław Kozłowski, Walerian Koss).

Płyta **podwlewnicowa** do argonowania stali

Przedmiotem wynalazku jest płyta podwlewnicowa do argonowania stali we wlewnicy posiadająca symetryczne wgłębienie, w którym zamurowany jest na zaprawie korundowej (2) korek (3) z materiału korundowego, zaś w dolnej części płyty umieszczony jest przewód (4) z dopływem argonu. (1 zastrzeżenie)



18b; C21c

P. 175336

05.11.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 - St. Zjedn. Ameryki (nr 4112563)

Crawford Brown Murton, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Crawford B. Murton).

Sposób rafinacji roztopionego metalu żelaznego

Sposób rafinacji roztopionego metalu żelaznego, zawierającego w swej postaci metalurgicznej utleniające się pierwiastki, polega na tym, że do strefy bogatej w tlen, wytworzonej poprzez wprowadzenie strumienia tlenu do roztopionego metalu, wprowadza się wystarczającą ilość tlenu co najmniej jednego z utleniających się pierwiastków obecnych lub mających się znaleźć w kąpieli metalu żelaznego w ilości wystarczającej dla zapewnienia dużej koncentracji tlenu w strefie bogatej w tlen dla utrzymania zawartości utleniającego się pierwiastka na wymaganym poziomie, i na ciągłym wdmuchiwniu tlenu oraz wprowadzaniu wymienionego tlenu dopóki osiągnię się wymagana zawartość innych utleniających się pierwiastków. (24 zastrzeżenia)

18c; C21d P. 172717 T 13.07.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Henryk Kleinrok, Cezary Szubra, Czesław Łobodziński).

Sposób obróbki cieplnej slabów stalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej obróbki cieplnej slabów, zwłaszcza ze stali krzemowej najlepiej w piecach kołpakowych opalanych gazem. Sposób wg wynalazku polega na automatyzacji trzech faz roboczych pieca, a mianowicie podgrzewania, wytrzymania temperatury, oraz programowego chłodzenia slabów. (1 zastrzeżenie)

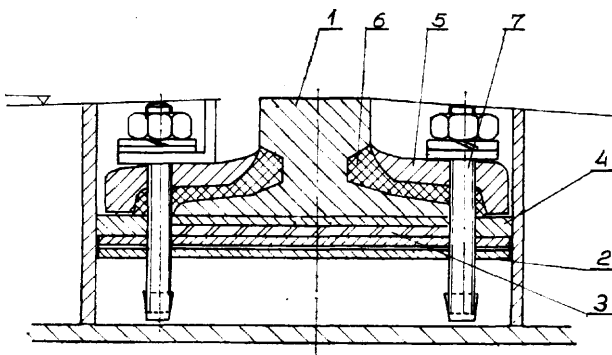
19a; E01b P. 175876 T 32.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Jan Adamczyk, Jerzy Gajkowski, Karol Koński, Mieczysław Zajac).

Sposób tłumienia drgań i hałasu torowisk dla pojazdów szynowych

Sposób tłumienia drgań i hałasu torowisk dla pojazdów szynowych polega na tym, że szynę (1) umieszcza się na tzw. podstopiu (2), przedzielającym poziomo korytko prowadnicowe szyny (1) na dwie części. Podstopie (2) wykonane jest z warstw nośnych, przedzielonych warstwami izolacyjnymi. Ponadto między stopą szyny, spoczywającej na podkładce np. z gumy transporterowej, umieszcza się dodatkową podkładkę (4) z materiału sprężystego o szerokości korytka i odpowiedniej długości, umożliwiającej odkształcenia poprzeczne. Natomiast pomiędzy szyną (1) a wyprofilowaną, kotwiącą łapą stalową (5) umieszcza się podkładki sprężyste (6), które dociska się wyprofilowanymi łapami i śrubami (7). Przestrzeń w korytku, pomiędzy podstopiem (2) a podłożem wypełnia się materiałem sprężystym, ułożonym warstwami, który stanowi główną warstwę dźwiękochłonną.

(1 zastrzeżenie)



19c; E01c P. 174699 T 08.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Mikoś, Włodzimierz Zarębski, Janusz Kajrunajtys).

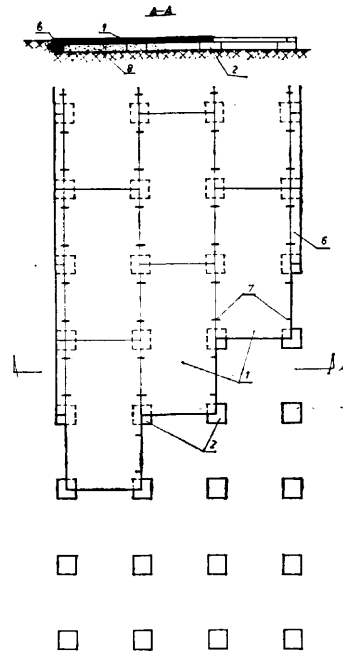
Jezdnia drogi z prefabrykowanych elementów i sposób jej wytwarzania

Jezdnia drogi z prefabrykowanych elementów wielokopłytowych (1) oparta jest punktowo na prefabrykowanych stopach fundamentowych (2), które są od spodu sferycznie wydrążone i mają pionowy otwór.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że stopy fundamentowe (2) ustawia się na wymaganej wysokości w żądanym pochyleniu i poprzez pionowy otwór wypełnia się chudym betonem sferyczne wydrążenie (3).

Następnie układa się płyty konstrukcyjne jezdni (1) i pasy krawędziowe (6), łączą się je klamrami (7), po czym przestrzeń nad terenem pod strukturą konstrukcyjną jezdni (1) wypełnia się suchą podsadzką (8) za pomocą działka pneumatycznego.

(12 zastrzeżenia)



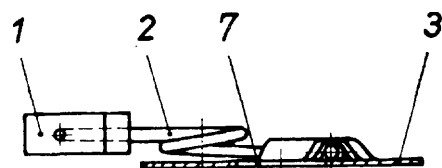
20e; B61g P. 175576 13.11.1974

Pierwszeństwo: 03.12.1973 — NRD (nr WP B61 g/175024)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Petr Fedorowitsch Archipow).

Urządzenie do montażu zespołu sprężyn, zwłaszcza w samoczynnych sprzęgach cięgłowo-zderzakowych pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do montażu zespołu sprężyn, zwłaszcza w samoczynnych sprzęgach cięgłowo-zderzakowych pojazdów szynowych, w którym jest przewidziana wkładka wprowadzana w celu uzyskania wstępnego naprężenia, w sprężynę pierścieniową i przy pierwszym przyłożeniu sił ściskających, z niej usuwana.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wkładka (1) jest połączona za pomocą elementu sprężystego (2) z ruchomą częścią zespołu sprężyn pośrednio poprzez płytę podstawową (3) lub bezpośrednio. Wkładka jest umieszczona w dowolnym miejscu wewnątrz sprężyny pierścieniowej lub zespołu sprężyn. (1 zastrzeżenie)

20f; B60t

P. 175034

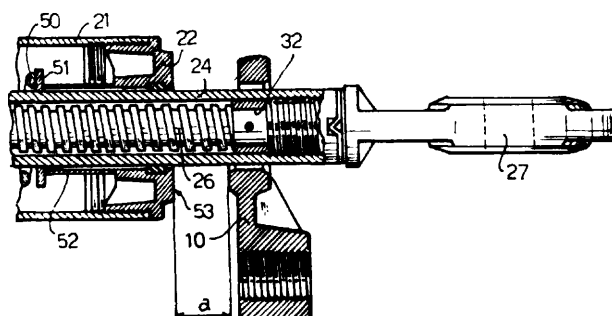
22.10.1974

Pierwszeństwo: 24.10.1973 - Szwajcaria (nr 015024/73)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon-Bührle AG, Zürich, Szwajcaria.

Hamulec **wirowo-prądowy**

Hamulec wirowo-prądowy zwłaszcza dla pojazdów szynowych **posiadający** korpus hamulca oraz ustroje pomiarowe dla **określania** siły hamowania charakteryzuje się tym, że każdy z ustrojów pomiarowych (25, 26) jest ustrojem pomiarowym siły, mierzącym siłę wywieraną na korpus hamulca (22). Hamulec ten jest umieszczony w urządzeniu hamującym razem z hamulcem pneumatycznym. Obydwa hamulce są niezależne. Siła hamowania hamulca pneumatycznego sterowana jest przez ustroje pomiarowe (25, 26). Urządzenie hamujące posiada elektroniczny układ sterujący. (9 zastrzeżeń)



20h; B61k

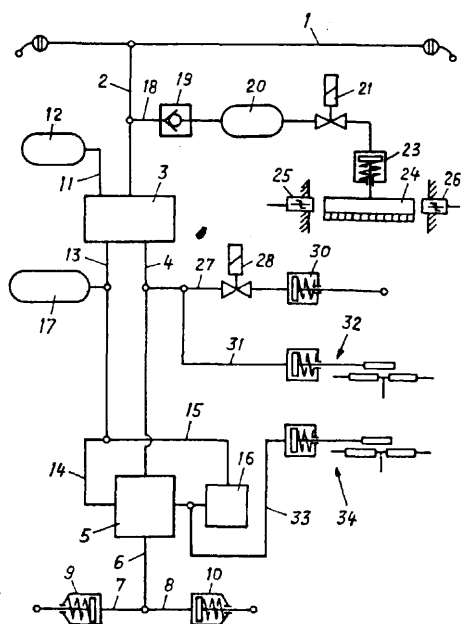
P. 174631 T

07.10.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Wilk, Andrzej Gałazewski).

Hydrauliczny popychak wozów

Hydrauliczny popychak wozów ma dwa jednakowe siłowniki (4) dwustronnego działania sterowane wspólnym rozdzielaczem (3) pracujące na przemian. Ich komory nadłokowe są stale połączone ze sobą, aby pracy jednego towarzyszyło zsuwanie drugiego. Z każdym siłownikiem są sprzężone rozdzielacze pilotowe (5 i 6). Współdziałanie na przemian rozdzielacza pilotowego (5) przy jednym siłowniku z rozdzielaczem pilotowym (6) przy drugim powoduje, że przestawienie rozdzielacza (3) a więc i przesterowanie siłowników następuje, gdy jeden siłownik się całkowicie rozsunął a drugi całkowicie **zsunął**. Do usuwania nadmiaru cieczy powstałego w połączonych komorach nadłokowych służy zawór **przelewowy** (7), zaś uzupełnianie ich niedoboru cieczy zachodzi przy współdziałaniu rozdzielaczy pilotowych (5 i 6), których ustawienie w danym przypadku otwiera drogę dopływu cieczy z przewodu zasilającego poprzez dławik (8). (2 zastrzeżenia)



20f; B60t

P. 176015

28.11.1974

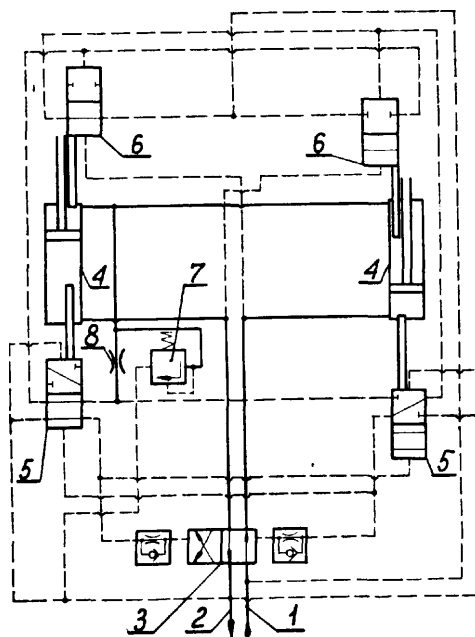
Zgłoszenie **dodatkowe** do zgłoszenia nr **P.163820**

Pierwszeństwo: 29.11.1973 - Włochy (nr 70504-A/73)

WABOO Westinghouse S.p.A., Torino, Włochy (Luciano Farelli).

Automatyczny regulator szczeliny luzu urządzenia **hamującego** zwłaszcza pojazdów szynowych

Automatyczny regulator szczeliny luzu urządzenia hamującego zwłaszcza pojazdów szynowych z elementem obracającym się i elementem hamującym zawierający nakrętkę na śrubie połączonej z drążkiem i elementem hamującym ma urządzenie oporowe przeciwdziałające osiowemu przesunięciu pierwszego drążka (24) względem obudowy (21) z siłą skierowaną wzdłuż osi pozwalającą na przesunięcie drążka względem **obudowy** (21) tylko wtedy, gdy określona wartość oporowej siły osiowej **urządzenia** przewyższa siłę niezbędną do obrócenia nakrętki względem śruby (26). (6 zastrzeżeń)



21a'; H03k

P. 168413

29.01.1974

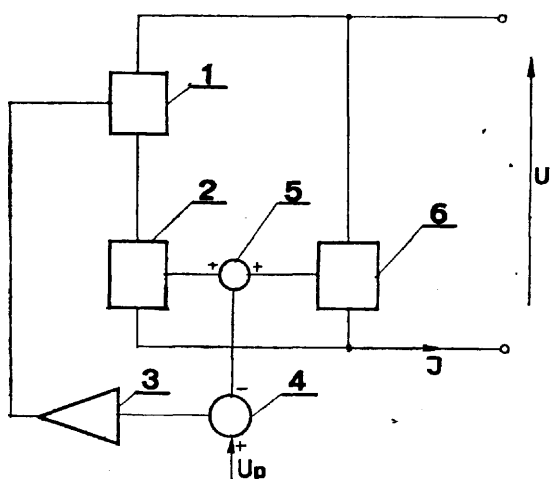
Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Chemipan”, Warszawa, Polska (Stanisław Biernacki, Stefan Musiałkiewicz).

Układ elektroniczny o ujemnej rezystancji dynamicznej

Wynalazek przedstawia układ elektroniczny o ujemnej rezystancji dynamicznej, zbudowany z elementów czynnych i biernych o dodatniej rezystancji dynamicznej.

Układ według wynalazku zawiera rezystor (1) sterowany przez wzmacniacz (3), przetwornik prądu (2) oraz węzeł sumacyjny, który z jednej strony połączony jest z przetwornikiem napięcia (6), dołączonym do napięcia zasilającego ten układ, a z drugiej strony węzeł sumacyjny (5) połączony jest z przetwornikiem prądu (2).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do generacji drgań oraz zabezpieczania przeciwzwarceniowego wzmacniaczy i zasilaczy stabilizowanych. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

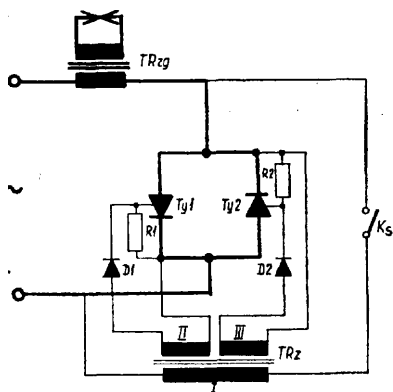
P. 168657

08.02.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska, (Władysław Przytocki, Tadeusz Zaremba).

Tyrystorowy stycznik prądu przemiennego do asynchronicznego włączania obwodu mocy zwłaszcza zgrzewarek oporowych

Stycznik prądu przemiennego według wynalazku przeznaczony jest do asynchronicznego włączania obwodu mocy zwłaszcza zgrzewarek oporowych. Połączony on jest szeregowo z transformatorem zgrzewarki lubo



innym obciążeniem. Zawiera on dwa jednokierunkowe tyrystory (Ty1, Ty2) połączone równolegle oraz zapłonowy transformator (TRz), zasilany w czasie pracy impulsowym napięciem panującym na styczniku tyrystorowym. Wtórne uzwojenia transformatora zapłonowego sterują tyrystory. (4 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

P. 168967

19.02.1974

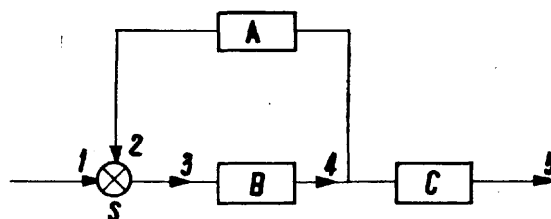
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska, (Stanisław Skoczowski, Stanisław Bańka, Tadeusz Stępiński, Jerzy Dobrzyński).

Sposób różniczkowania sygnałów zwłaszcza wielozmiennych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał różniczkowany (1) sumuje się z sygnałem kompensującym (2) otrzymując sygnał (3), który podaje się na układ (B) powodując zmianę średniej wartości sygnału dyskretnego (4). Sygnał dyskretny (4) podaje się na wejście układu uśredniającego (C), uzyskując sygnał (5), będący pochodną sygnału różniczkowanego (1).

Układ według wynalazku składa się z układu całkującego (A), dwustanowego układu nieliniowego (B), układu uśredniającego (C) oraz z węzła sumującego (S).

Wynalazek może być stosowany w regulacji w układach nadążnych sterowanie i śledzenia oraz w układach pomiarowych różnych wielkości fizycznych. (2 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

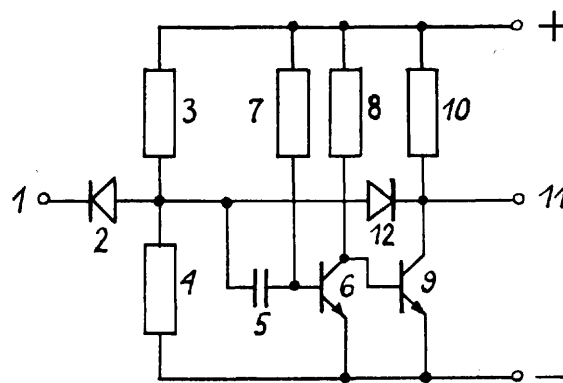
P. 172554 T

08.07.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, (Hubert Górski).

Tranzystorowy układ opóźnienia czasowego

Układ według wynalazku przeznaczony jest przede wszystkim do współpracy z cyfrowymi elementami logicznymi. Układ zawiera pomiędzy wyjściem (11) elementu negacji (9) a punktem podziału dzielnika rezystancyjnego (3, 4), do którego jest przyłączona



dioda wejściowa (2) oraz kondensator (5) dodatkową diodę (12). Ponadto baza tranzystora (9) elementu negacji jest połączona bezpośrednio z kolektorem tranzystora (6) generatora pojedynczego impulsu. (4 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

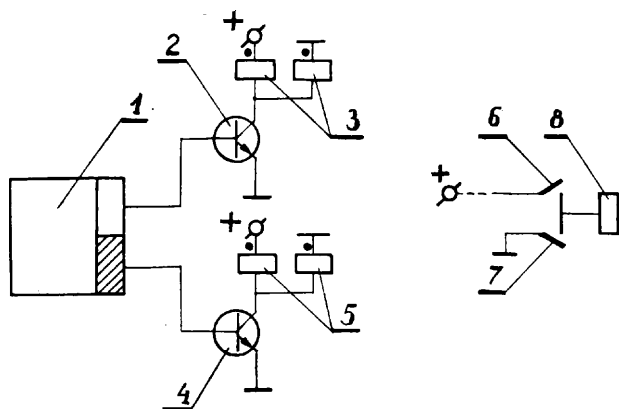
P. 173044 T

26.07.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Tomasz Turski).

Układ do wytwarzania kodu znakozmiennego

Układ według wynalazku zawiera przełączniki dwu-uzwojeniowe (3, 5) o uzwojeniach połączonych szeregowo i różnicowo, włączonych pomiędzy bieguny zasilania i kolektory tranzystorów (2, 5), sterowanych przerzutnikiem (1). Układ znajduje zastosowanie w telekomunikacji i automatyce. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

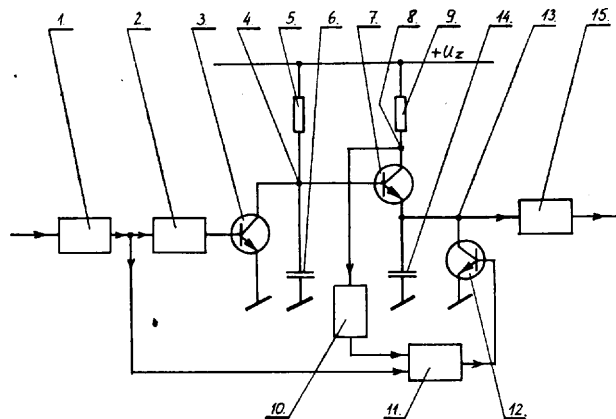
P. 173368 T

08.08.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Andrzej Opolski).

Układ przetwornika analogowego częstotliwości ciągu impulsów na napięcie stałe

W układzie według wynalazku wyjście (4) układu czasowego połączone jest z bazą tranzystora (7) stanowiącą pierwsze wejście komparatora napięć, a emiter tranzystora (7) stanowiący drugie wejście tego komparatora połączony jest z wyjściem (13) układu pamięciowego. Baza tranzystora (12) stanowiąca pierwsze wejście układu pamięciowego połączona jest z wyjściem układu logicznego (11), którego pierwsze wejście połączone jest poprzez wzmacniacz pośredni-



czący (19) z wyjściem (8) komparatora napięć, a drugie wejście układu (11) połączone jest z wyjściem multiwibratora monostabilnego (1). Drugie wejście (13) układu pamięciowego połączone jest z emiterem tranzystora (7) stanowiącym drugie wejście komparatora napięć. (1 zastrzeżenie)

21a²; H04m

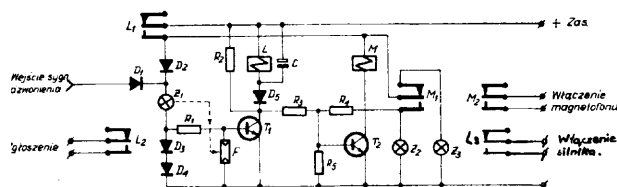
P. 168618

15.01.1974

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska, (Zbigniew Kwiatkowski).

Układ sterowania automatu zgłoszeniowego

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie jako przystawka telefoniczna do automatycznego odpowiadania na wywołania telefoniczne oraz do rejestrowania wiadomości na dołączonym zewnątrz magnetofonie. W układzie według wynalazku, zastosowana w kasie taśma magnetyczna, posiada na obwodzie uformowanym w pętlę dwa przeźroczyste odcinki o zróżnicowanej długości służące do sterowania pracą automatu zgłoszeniowego. Układ zawiera fotorezystor (F), z którym sprzężona jest żarówka (Z1) włączona w obwód bazy tranzystora (T1). W obwodzie kolektora tranzystora (T1) znajdują się dioda (D5) i przełącznik (L). (2 zastrzeżenia)

21a⁴; H01q

P. 169191

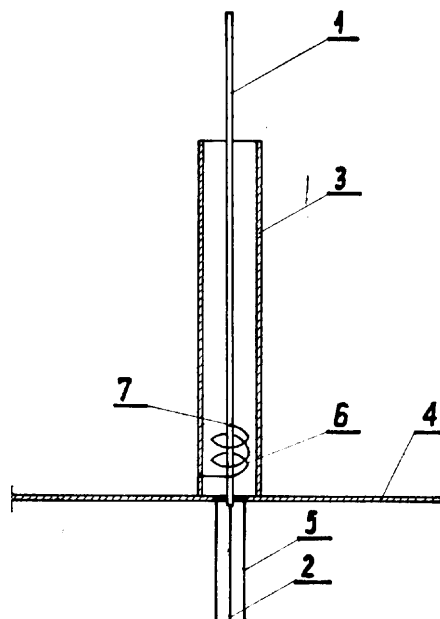
28.08.1974

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska, (Andrzej Zmudziński, Zygfryd Kubiacyk).

Antena radiokomunikacyjna

Antena według wynalazku przeznaczona jest do pracy w systemach dwukierunkowych.

Antena posiada (1) pręt wewnętrzny (1) z żyłą wewnętrzną (2) współosiowej linii zasilającej, rurkę ze-



wnątrzną (3) połączoną z przewodem zewnętrznym (5) linii zasilającej oraz cewkę dopasowującą (6) nawiniętą dookoła pręta wewnętrznego (1) i przyłączoną do niego jednym końcem, drugim zaś do wewnętrznej ścianki rurki zewnętrznej. (1 zastrzeżenie)

21a⁴; H01q

P. 172475 T

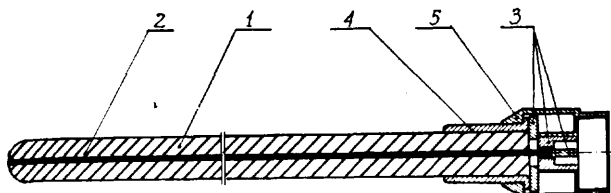
05.07.1974

**Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Wiktor Pa-
włowski, Mieczysław Łubański, Zenon Zakrzewski,
Tadeusz Janiszewski).**

Antena do **radiotelefonu** noszonego

Antena według wynalazku przeznaczona jest na pasmo fal decymetrowych. Składa się ona z cylindra (1) stanowiącego konstrukcję nośną, w którym zatopiony jest giętki przewód, najkorzystniej w postaci linki (2), przykleja, kilka lub jeden (kumulacyjny) ładunek wystający z cylindra (1) wlotowana jest we wtyk (3).

(1 zastrzeżenie)

21a⁴; H03j

P. 172764 T

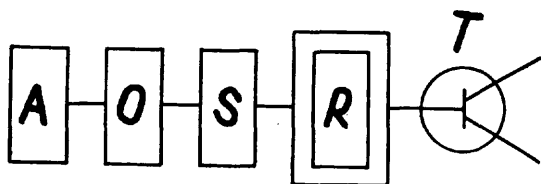
15.07.11974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska,
(Adam Łukasik).

Sposób zwiększenia czułości radioodbiornika tranzystorowego

Sposób wynalazku według wynalazku polega na tym, że dla sygnału wielkiej częstotliwości, wypadkowo rezystancję (**R**), służącą do polaryzacji bazy tranzystora (**T**), dobiera się tak, by była ona przynajmniej około dziesięć razy większa od jego impedancji wejściowej. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



21c; H02p

P. 168753

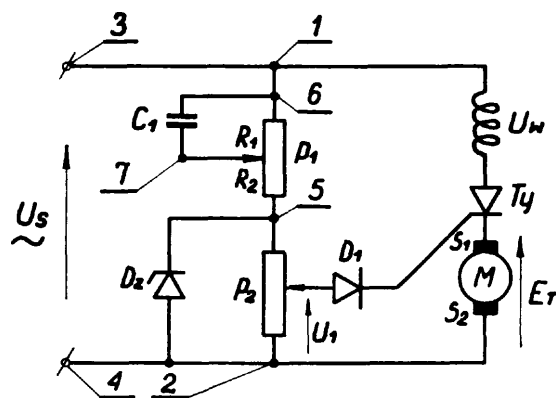
12.02 1974

Zakłady Elektro-Maszynowe „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska, (Mieczysław **Knyś**, Henryk Tomasiak, Łucjan Łakomy, Zenon **Swaczyl**).

Układ do regulacji prędkości obrotowej uniwersalnego silnika komutatorowego ułamkowej mocy

Układ według wynalazku posiada gałąź **wyzwalania** bramki tyrystora (Ty) włączoną równolegle do uzwojeń silnika w punktach (1) i (2). W gałęzi tej znajdują się szeregowo połączone potencjometry (P1) i (P2) o zróżnicowanych rezystancjach oraz kondensator (C1) włączony między dowolny zacisk stały (5) potencjometru (P1) o większej rezystancji a jego suwak (7). Sygnały wyzwalające **pobierane** są poprzez diodę (D1) z suwaka potencjometru (P2), zbrocznikowego dioda Zenera (Dz). (2 zastrzeżenie.)

(2 zastrzeżenia.)



21c; H02g

P. 168796

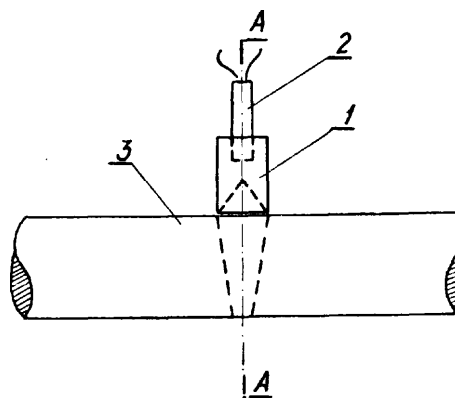
14.02.1974

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska, (Stanisław
Sroczyński, Zbigniew Krupa).

Sposób przebijania i zawierania kabli elektroenergetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyznaczonym miejscu na powierzchni kabla umocowuje się w znany sposób, np: za pomocą opaski lub przylepia, kilka lub jeden kumulacyjny ładunek wybuchowy tak, aby struga kumulacyjna wybuchu przeszła przez żyły kabla, a następnie powoduje się detonację tego ładunku. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 168797

14.02.1974

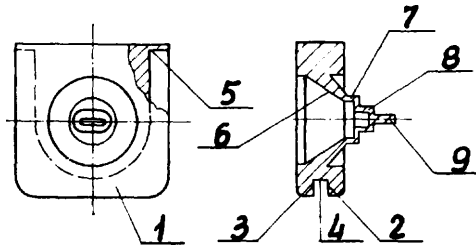
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego
 Zakład nr 4, Wierbka, Polska, (Romuald Nowicki, Ste-
 fan Waliczek, Józef Dudek).

Uszczelka do uszczelniania przewodów elektrycznych,
zwłaszcza w puszkach **elektroinstalacyjnych**

Uszczelka według wynalazku składa się z dwóch płaszczyzn uszczelniających (2 3), pomiędzy którymi znajduje się wycięcie (4), obejmujące trzy czwarte obwodu kwadratu (1) uszczelki. Wewnętrzna płaszczyzna (3) uszczelki posiada stożek (6), który na płaszczyźnie zewnętrznej (2) w końcowej części posiada cylindryczny występ (7), przechodzący w owalny występ (8) zakończony płaską końcówką (9).

(1 zastrzeżenie)

inc)



21c; H01h

P. 168826

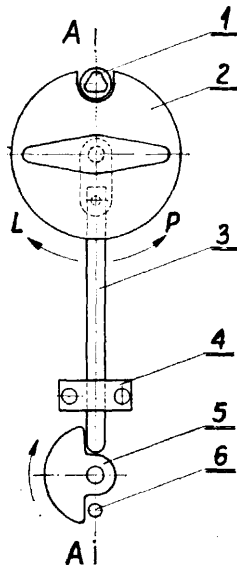
14.02.1974

Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne „BELMA”, Bydgoszcz, Polska, (Edward Górski, Kazimierz Pop).

Bezpieczna blokada dwóch niezależnych napędów **zwłaszcza** w elektrycznej aparaturze przeciwwybuchowej

Blokada dwóch niezależnych napędów według wynalazku posiada pokrętło (2) blokujące śrubę (1), sprzężone z cięgnem (3), które blokowane jest specjalną krzywką (5) sprzężoną z drugim pokrętłem.

(1 zastrzeżenie)



21c; H02g

P. 169020

22.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Adam Rynkowski, Roman Dembczyński, Jan Wieluński).

Sposób wytwarzania muf i głowic, zwłaszcza do kabli wysokonapięciowych w izolacji z materiałów **termoplastycznych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio przygotowane zakończenia kabli wysokonapięciowych umieszcza się w dwudzielnej formie, do której wtryskuje się tworzywo termoplastyczne o temperaturze od 150° do 300°C, zgrzewa się tworzywo z materiałem izolacji głównej kabli, po czym formę ochładza się do temperatury zależnej od rodzaju użytego tworzywa i otwierając ją wyjmują ukształtowane na kablach głowice lub mufy, które następnie łączy się materiałem przewodzącym z **warstwą** przewodzącą i żyłą powrotną kabli. (1 zastrzeżenie)

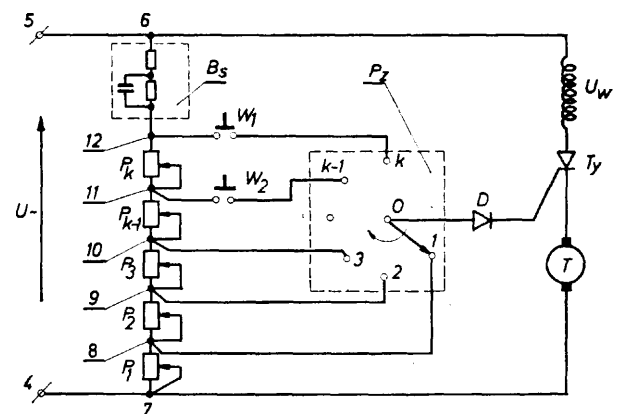
21c; H02p

P. 169140

27.02.1974

Zakłady Elektro-Maszynowe „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska, (Henryk Tomasik, Zenon Swaczj, Ryszard Pustelnik)..
Układ do regulacji i sterowania prędkości obrotowej szeregowego silnika komutatorowego ułamkowej mocy

Układ według wynalazku przeznaczony jest do napędów wymagających kilku zakresów prędkości obrotowych dokładnie i jednoznacznie ustalanych. Układ zawiera obwód główny, w którym połączone są szeregowo tyrystor (Ty), uzwojenie wzbudzenia (Uw) i twornik (T) silnika. Równolegle do obwodu głównego włączona jest gałąź wyzwalania bramki tyrystora, która posiada szeregowo połączone blok stały (Bs) formowania sygnałów wyzwalania oraz potencjometry (P1, P2, P3, Pk-1, **Pk**) lub oporniki stałe. Potencjometry połączone są bezpośrednio **lub** poprzez wyłączniki blokady (W1, W2) z przełącznikiem zakresów (Pz) obrotów. Zestyk ruchomy (O) przełącznika zakresów poprzez diodę (D) połączony jest z bramką tyrystora. (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

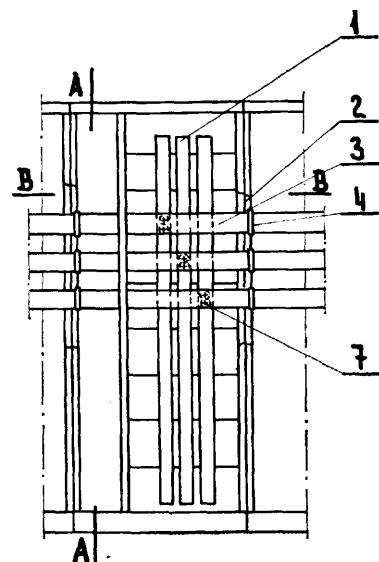
P. 169169

27.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia przy Fabryce Aparatów Elektrycznych „Ape-na”, Bielsko-Biała, Polska, (Janusz Gatkiewicz, Bogdan Horeczy, Stanisław Hura, Edward Ozima, Zdzisław Rychlik, Józef Rypień, Mieczysław Stankiewicz, Leonard Szubert, Andrzej Trelewicz).

Rozdzielnica dwuczłonowa niskiego napięcia

Rozdzielnica według wynalazku składa się z **szaf**, pomiędzy którymi znajdują się stalowe przegrody (2) z otworami, w których umieszczone są przepusty izo-



lacyjne (4). Przez przepusty (4) przechodzą szyny zbiorcze rozdzielnic (3) połączone z szynami zbiorczymi szaf (1) za pomocą dystansowych tulejek przewodzących (7). Rozdzielnica przeznaczona jest do rozdzielenia energii elektrycznej w zakładach przemysłowych. (3 zastrzeżenia)

21c; H02b

P. 169171

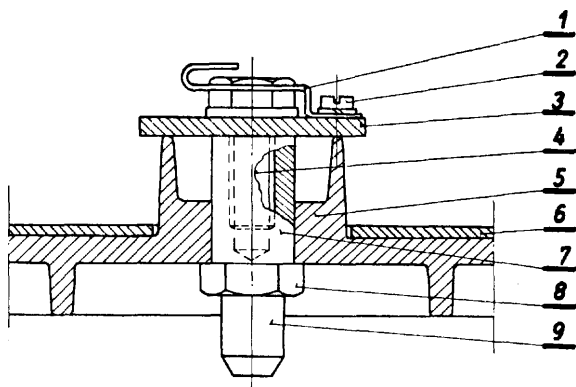
27.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia przy Fabryce Aparatów Elektrycznych „Ape-na”, Bielsko-Biała, Polska, (Bolesław Koziołek, Stanisław Lach, Stanisław Pasko).

Wtyk z zaciskiem do rozdzielnic dwuczłonowych

Wtyk według wynalazku składa się z elementu nieruchomego połączonego gwintowo z elementem ruchomym.

Element nieruchomy połączony jest z szyną zbiorczą szafy (3) a element ruchomy jest obrotowo ułożony w przepuście izolacyjnym (5). Element ruchomy stanowi wtyk (9), tuleja (7) oraz część chwytowa (8). Wtyk przeznaczony jest do rozdzielnic dwuczłonowych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01b

P. 169312 T

05.03.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska, (Waldemar Caban, Janusz Maszewski, Jan Nikodem, Jerzy Okrasa, Ryszard Okrasa).

Sposób wytwarzania materiału elektroizolacyjnego warstwowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik pokrywa się elastomerem poliuretanowo-epoksydowym, po czym nośnik pokryty elastomerem suszy się w temperaturze otoczenia lub podwyższonej do 100°C i ostatecznie utwardza w znanym procesie końcowego formowania materiału, w czasie którego następuje powierzchniowe połączenie elastomeru z tym nośnikiem i otrzymuje się materiał elektroizolacyjny, elastyczny co najmniej w jednym kierunku. (1 zastrzeżenie)

21c; H01b

P. 170752 T

30.04.1974

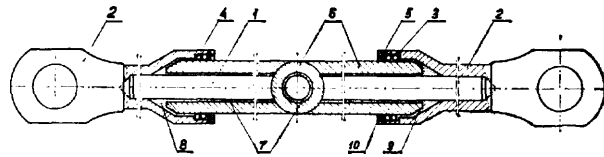
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska, (Jerzy Winkler, Waldemar Maj, Jerzy Stankiewicz).

Napowietrzny izolator prętowy wysokiego napięcia i sposób jego wykonania

Izolator według wynalazku przeznaczony jest do urządzeń elektrycznych. Izolator posiada pręt (1) w osłonie (6), w postaci współosiowo nałożonego elementu rurowego. Pomiędzy zewnętrzną powierzchnią

pręta (1) i wewnętrzną (powierzchnią osłony (6) istnieje szczelina pierścieniowa (7), wypełniona pastą tiksotropową (8). Końce osłony posiadają ścięte krawędzie (9).

Sposób wykonania izolatora według wynalazku polega na tym, że izolacyjny element rurowy (6), otrzymuje się z cykloalifatycznej żywicy epoksydowej utwardzonej alifatycznym lub cykloalifatycznym utwardzaczem z dodatkiem wypełniacza, jako mieszaniny mączki krawcowej i uwodnionego tlenku glinu w stosunku wagowym 1:12 a pastę tiksotropową (8) wypełniającą szczelinę (7) otrzymuje się z półpłynnego związku silikonowego z dodatkiem krzemionki koloidalnej i oleju silikonowego, doprowadzonych do lepkości umożliwiającej dokładne zapełnienie przestrzeni (7) metodą próżniowo-ciśnieniową. (2 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 174390

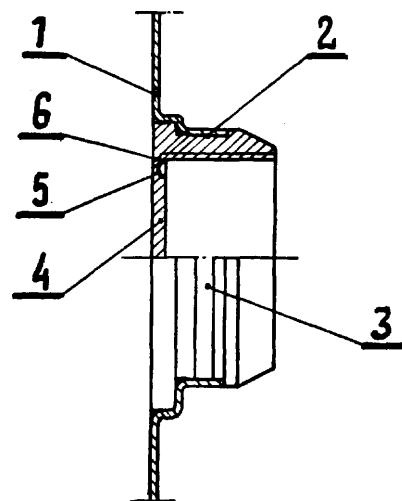
08.09.1972

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 1017071

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska, (Jerzy Jarzębiński).

Obudowa blaszana do urządzeń, a zwłaszcza aparatów elektrycznych

Obudowa według wynalazku posiada w ścianie przeciągany otwór niegwintowany (2), w który włożona jest zaskokowo wkładka gwintowana (3) z tworzywa termoplastycznego w odpowiedniej sprężystości i wytrzymałości mechanicznej tak ukształtowana, że wraz z obudową (1) stanowi połączenie szczelne i nierozłączne. Wkładka (3) ma cienką ściankę (4) z przeżewieniem (5) ułatwiającym wycinanie jej w przypadku wykorzystania otworu obudowy. (1 zastrzeżenie)



21c; H01b

P. 175006 T

22.10.1974

Eugeniusz Zaprzątek i Zdzisław Niewczas, Warszawa, Polska (Eugeniusz Zaprzątek, Zdzisław Niewczas).

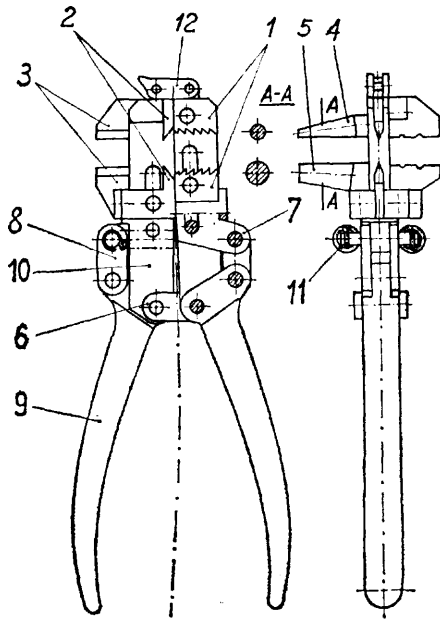
Szczypce uniwersalne elektrotechniczne

Przedmiotem wynalazku są szczypce uniwersalne elektrotechniczne przeznaczone do:

odcinania przewodu; chwytania za izolację; odcinania izolacji, ściągania izolacji a zawijania oczka.

Szczypce według wynalazku składają się z dwóch głównych szczęk (7), które są ze sobą połączone przegubowo co umożliwia ich niezależne przesuwanie się w kierunku osiowym. Szczęki (7) są napędzane od rękojeści (9) poprzez łączniki przegubowe (8). Szczypce posiadają ponadto szczęki (3) do obcinania przewodu, końcówki (4 i 5) do zawijania oczek na końcu przewodu oraz zamek (12) umożliwiający rozwieranie się szczypiec podczas odcinania przewodu.

(4 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 175092

25.10.1974

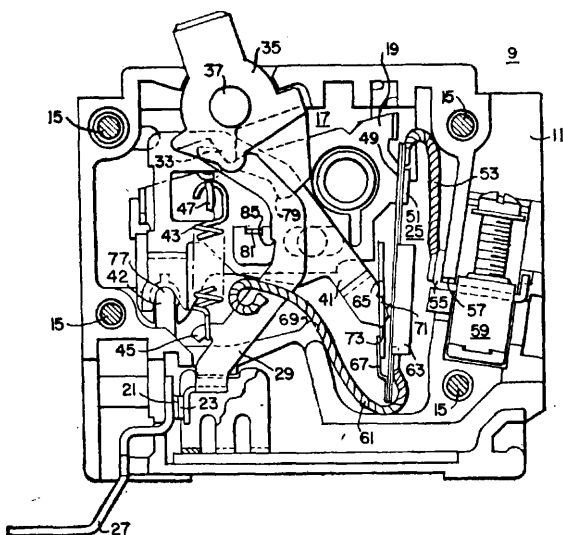
Pierwszeństwo: 28.11.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 419744)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjedn. Am. (Stephen Albert Imrenna, Glenn Robert Thomas).

Wyłącznik

Wyłącznik obwodu elektrycznego według wynalazku posiada ramię stykowe (29) z ruchomym stykiem (23), element napędowy (35), zawierający układ napinający, element kołyskowy (41), wyzwalacz (25) oraz sprężynę (43) łączącą ramię stykowe (29) z elementem kołyskowym (41). Na elemencie kołyskowym (41) usytuowany jest występ (81), a na ramieniu stykowym (29) drugi występ (45).

(4 zastrzeżenia)



21c; H02p

P. 175130 T

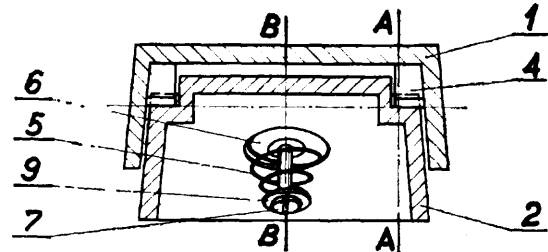
26.10.1974

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Emil Karut, Rudolf Grygierczyk, Władysław Głęindek, Tadeusz Kopeć).

Układ połączenia elementów obudowy regulatora prędkości obrotowej silników elektrycznych

Układ według wynalazku posiada dźwignię (1) osadzoną w podstawie (2) regulatora za pomocą dwóch przymowych łożyskowań, złożonych z panewki podstawy (2) i nożowej części (4) dźwigni (1) oraz za pomocą śrubowej sprężyny (5) z wkrętem (7).

(1 zastrzeżenie)



21c; H05k

P. 175635

15.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 - Węgry (nr OJ-165)

Ordon Rádió és Villamossági Vallalat, Budapest, Węgry, (Angela Jungwirth, Ferenc Hasko, Katalin Erdei, Csaba Merenyi).

Sposób wytwarzania **pakietów** lub elementów obwodów elektronicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytkę izolacyjną wzmocnioną włóknami szklanymi poddaje się kolejno operacjom obróbki wstępnej, trawienia kwasem chromowym, uaktywniania, wydzielania miedzi drogą chemiczną oraz pogrubiania wydzielanej warstwy metalu metodą galwanizacji. Obróbkę wstępną przeprowadza się przez zanurzenie płytki do roztworu wodnego zawierającego wodorotlenek amonu, karbamid, tiokarbamid, merkaptotetanol, tiazole jak merkaptobenzo tiazol, aminokwasy jak cysteina, seryna, kwas tioglikolowy, ponadto amoniakalny roztwór buforowy o wartości pH równej 10 oraz rozpuszczalnik związków funkcyjnych taki jak alkohol.

Pakiety Mb elementy obwodów elektronicznych wykorzystywane są do produkcji urządzeń sprzętu telekomunikacyjnego, techniki obliczeniowej, techniki przekazywania informacji, techniki pomiarowej itp.

(7 zastrzeżeń)

21d¹; H02k

P. 168507

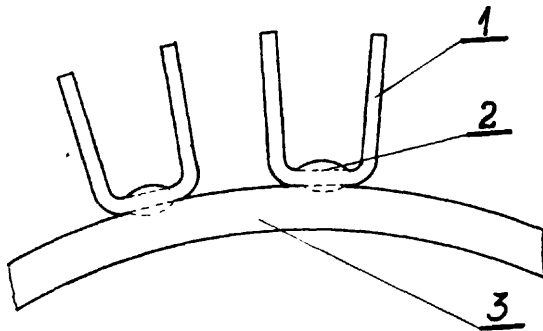
01.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel”, Katowice, Polska, (Rudolf Kiecoń, Jerzy Koźdoń, Gustaw Knoppek, Karol Faruzel, Mieczysław Smugała, Jan Hajduk, Karol Cymorek).

Kadłub z żebrami **chłodzącymi** zwłaszcza maszyn elektrycznych

Kadłub maszyn elektrycznych według wynalazku posiada żebra chłodzące (1) o kształcie korytkowym, przyspawane przez dno spoiną (2) do kadłuba (3), zwłaszcza cylindrycznego, wzdłuż jego tworzących. Rozwiązanie przewidziane jest do stosowania głównie w maszynach elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

21d¹; M02k

P. 169073

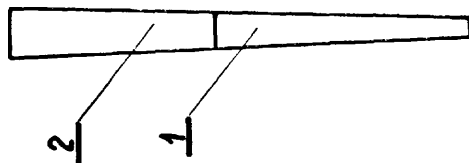
23.02.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska, (Roman Brzeziński, Stanisław Bryś, Dieter Meier, Bonifacy Plaminiak, Stanisław Dudek, Edward Czernuska, Mieczysław Jezierski).

Sposób wykonawstwa miedzianych działek komutatorów

Sposób według wynalazku polega na wycięciu elementów profilowanych działki: podstawy (1) oraz choroągiewki (2) oddzielnie z dwóch taśm profilowych i połączeniu ich dowolną metodą spawalniczą.

(2 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

P. 169749 T

22.03.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska, (Waldemar Caban).

Sposób **eliminowania** szczeliny powietrznej pomiędzy uzwojeniem i stojanem w dużych maszynach elektrycznych oraz pasta do stosowania tego sposobu

Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania szczególnie w turbogeneratorach z chłodzeniem powietrznym i wodorowym posiadających izolację termoutwardzalną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed uzwojeniem maszyny żłobek pokrywa się pastą przewodzącą i przed jej wyschnięciem uzwoja maszynę znanymi sposobami. Pasta według wynalazku zawiera grafit i воск Montana, żywicę epoksydową, toluen, terpentynę i utwardzacz z dodatkiem co najmniej 2% wagowych oleju silikonowego w stosunku do zawartości suchej masy pasty.

(2 zastrzeżenia)

21d¹; H02k

P. 175010 T

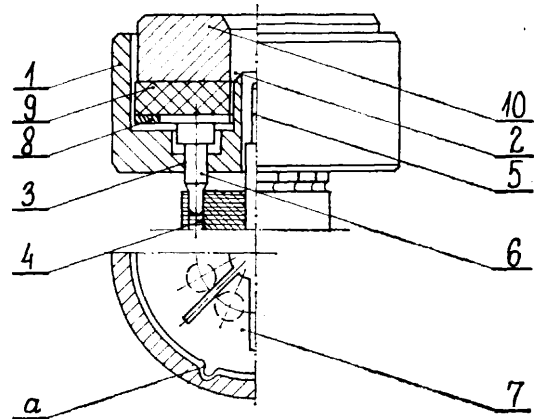
21.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska, (Kazimierz Szymańda, Henryk Baluch).

Urządzenie do stępiania krawędzi żłobków

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindrycznej obudowy (1), w której dnie umieszczone są przesuwne stemple (6) dociskane do krawędzi żłobków magnetowodu poprzez elastyczną (poduszkę) (9) i podkładkę (8). Sprężynująca podkładka (8) ma odpowiednio uformowane sprężynujące skrzydełka (7), których ilość jest równa ilości stempli (6). Urządzenie ma zastosowanie do stępiania krawędzi żłobków na czołach magnetowodów wirników i stojanów silników elektrycznych przed operacją izolowania żłobków metodą **fluidyzacji**.

(2 zastrzeżenia)

21d²; H02m

P. 167718

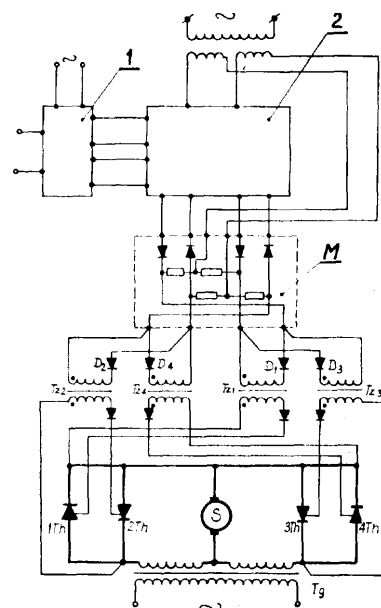
29.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Warszawa II”, Warszawa, Polska, (Bogusław Łojek, Mikołaj Ufnal).

Układ sterujący zapłonem tyrystorów **jednofazowego nawrotnego, pełnookresowego przekształtnika** zasilającego silnik prądu stałego, zwłaszcza **małej** mocy

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwupółokwowe impulsy sterujące wypracowane przez zespół wzmacniaczy magnetycznych (2) i mostek fazoczuły (M), a pojawiające się na wyjściu mostka (M) zostają spolaryzowane i rozdzielone na bramki odpowiednich tyrystorów (1Th do 4Th) przy pomocy diod (D₁ do D₄) włączonych szeregowo w pierwotne uzwojenia transformatorów zapłonowych (Tz₁ do Tz₄).

(1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

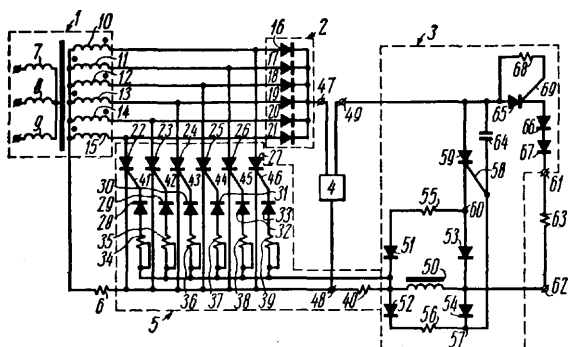
P. 168530

02.02

Donetskyy Nauchno-Issledovatel'skiy i Proektno-Konstruktorskiy Institut Avtomatizatsii Gornyykh Mashin, Donetsk, ZSRR, (Yakov Lvovich Iosifovskiy, Leonid Iosifovich Rappoport, Anatoly Nikolaevich Gelbin, Nikolai Andreevich Marsju, Anatoly Nikitovich Gura, Boris Mefodievich Kirichenko).

Źródło zasilania z wyjściem zabezpieczonym przed iskrzeniem

Źródło zasilania według wynalazku zawiera transformator (1) z prostownikiem (7), blok zabezpieczenia przeciw iskrowemu (3), stabilizator (4) oraz układ ponownego automatycznego załącznika (5). Układ ponownego automatycznego załącznika (5) zbudowany jest na tyrystorach dodatkowych (22-27), których liczba odpowiada liczbie uzwojeń (10-15) wyjściowych transformatora (1), z których każdy załączony jest równolegle do odpowiedniego uzwojenia wyjściowego oraz na diodach (16-21) podłączonych do elektrod sterujących (41-46) tyrystorów dodatkowych (22-27). Źródło zasilania według wynalazku może być użyte w przemyśle górniczym, naftowym i chemicznym do zasilania elektrycznych układów sterujących, odczytywania i sygnalizacji. (12 zastrzeżenia)



21d²; H02p

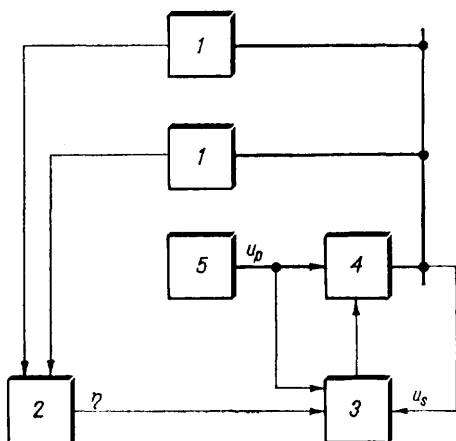
P. 169182

28.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Kazimierz Redlarski).

Sposób automatycznej synchronizacji prądnic synchronicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie prądnice (1) łączy się z jednej strony z siecią, a z drugiej strony z układem (2) (formującym sygnał η stopnia obciążenia sieci. Sygnał η podaje się do automatycznego synchronizatora (3), do którego wprowadza się też informację o napięciu sieci u_s .



Napięcie u_p prądnicy (5) podaje się do sieci poprzez wyłącznik (4) oraz bezpośrednio do automatycznego synchronizatora (3).

Wynalazek przeznaczony jest do automatycznej synchronizacji prądnic synchronicznych małej i średniej mocy, pracujących w wydzielonym układzie elektroenergetycznym. (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

P.175223 T

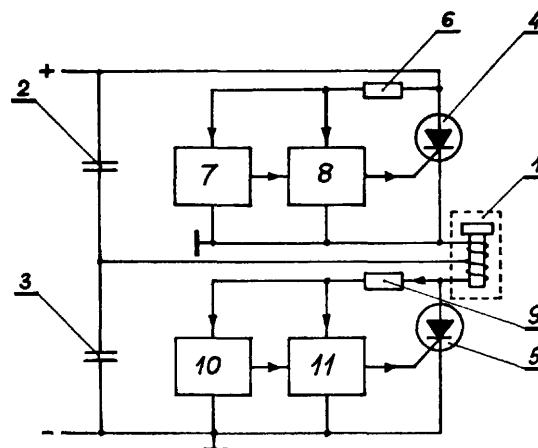
30.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska, (Jerzy Golanowski, Lucjan Mrozek).

Falownik tyrystorowy szeregowy

Falownik tyrystorowy według wynalazku jest zbudowany z dwóch obwodów rezonansowych, utworzonych z dławika (1) o symetrycznych połówkach uzwojenia, których wspólna gałąź, wyprowadzona ze środka uzwojenia jest dołączona przez jeden kondensator (2) do dodatniego, zaś przez drugi kondensator (3) do ujemnego bieguna napięcia zasilania. Każdy biegun napięcia jest połączony z inną końcówką uzwojenia poprzez tyrystor (4, 5). Anoda każdego tyrystora (4, 5) jest połączona z przerzutnikiem (7, 10) Schmitta.

Wyjście przerzutnika (7, 10) jest poprzez wzmacniacz (8, 11) mocy połączone z bramką tyrystora (4, 5). Wyjście zasilające wzmacniacza (8, 11) jest przyłączone do anody tyrystora (4, 5). Przerzutnik (7, 10) ze wzmacniaczem (8, 11) tworzy obwód wyzwalania tyrystora (4, 5). Napięcie z anody tyrystora (4, 5) jest wykorzystane do zasilania wzmacniacza (8, 11) i przerzutnika (7, 10) i zarazem stanowi napięcie poddawane dyskryminacji. Falownik według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie do generacji ultradźwięków. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

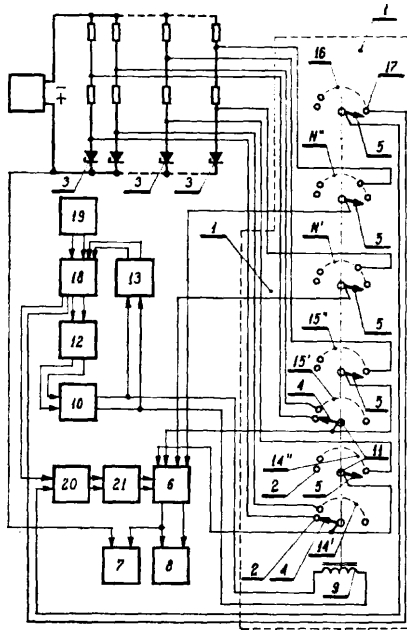
P. 168541

02.02.1974

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zdzisław Zaremba).

Urządzenie do pomiaru parametrów elementów lub układów elektronicznych, zwłaszcza diod Zenera

Urządzenie do pomiarów parametrów elementów lub układów elektronicznych, zwłaszcza diod Zenera, zawiera elektrostatyczny wielowarstwowy wybierak (1), do którego nieruchomych styków (2) podłączone są badane elektroniczne elementy lub układy (3), natomiast do jego szczotek (4, 5) podłączone są poprzez sterujący układ (6) kolejnego wybieraka po dwie pary warstw stykowych - pomiarowe układy (7, 8), przy czym urządzenie to jest wyposażane w elektromagnes (9), który połączony jest z kolei z generatorem (10) impulsów elektronicznych, dzięki czemu napędowy wałek (11) szczotek (4, 5) jest napędzany skokowo. Ponadto urządzenie jest wyposażone w układ (12) programowania rodzaju pracy, np. pracę ręczną lub automatyczną oraz układ (13) zliczający mierzone elektroniczne elementy lub układy (13). (5 zastrzeżeń)

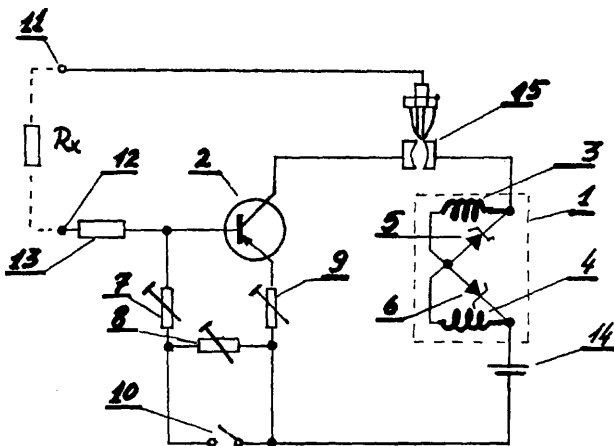


21e; G01r P. 169045 23.02.1974

Czesław Stopa, Siemianowice Śląskie, Polska.

Iskrobezpieczny przyrząd do sprawdzania ciągłości obwodów elektrycznych

Przyrząd według wynalazku jest zaopatrzony w techniczny krzyżowy wskaźnik (1) przyłączony do tranzystorowego wzmacniacza (2), do wejścia którego jest przyłączony ograniczający rezystor (13). Równolegle do cewek wskaźnika (1) są włączone diody Zenera (5, 6) likwidujące przepięcia, natomiast w obwód emiter-kolektor wzmacniacza (2) jest włączony rezystor (9) stabilizujący układ pod względem temperatury. Taka budowa układu zapewnia iskrobezpieczną kontrolę i sprawdzanie ciągłości obwodów elektrycznych w pomieszczeniach zagrożonych wszelkimi wybuchowymi parami i gazami. (1 zastrzeżenie)



21f; F21p P. 168752 12.02.1974

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko, Polska (Kazimierz Miernik, Jan Audycki, Krzysztof Głab).

Oprawa przeciwybuchowa ognioszczelna do lamp rtęciowych

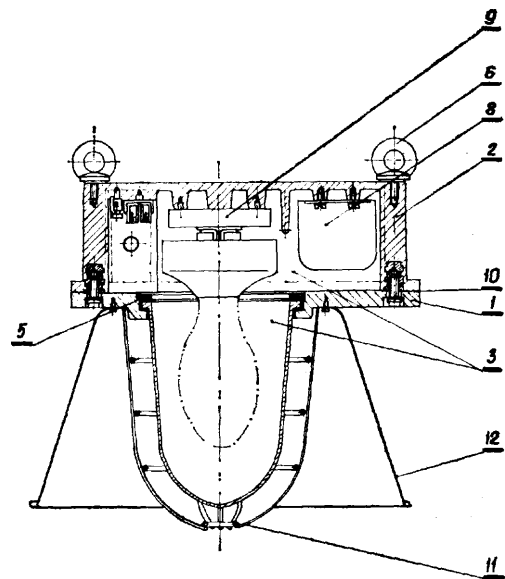
Przedmiotem wynalazku jest oprawa przeciwybuchowa ognioszczelna do lamp rtęciowych, zwłaszcza małej mocy, przeznaczona do oświetlania niskich po-

mieszczeń o atmosferze zagrożonej wybuchem gazów i pyłów jak chodniki kopalń, kabiny lakiernicze itp.

Oprawa ma korpus (2) wydłużony w linii poziomej, którego ścianki wraz ze ściankami płyty (1) i osadzone w niej szczelnie kloszem tworzą jedną zamkniętą komorę (3). Zamocowanie w komorze (3) oprawki (9) lampy obok dławika (8) zezwala na zmniejszenie wysokości oprawy do maksymalne wypełnienie wolnej przestrzeni komory (3).

Korpus (2) ma kształt korytka i w górnej części jest płaski, natomiast od strony otwartej ma wykonany na całym obwodzie szeroki kołnierz w kształcie prostokąta z miejscowym doprowadzeniem do kształtu wycinka pierścienia.

Z korpusem (2) połączona jest w znany sposób płyta (1) o kształcie odpowiadającym kształtowi jego kołnierza, która swą płaszczyzną przylega na szerokości kołnierza na całym obwodzie tworząc ognioszczelne połączenie (10) oprawy. (4 zastrzeżenia)



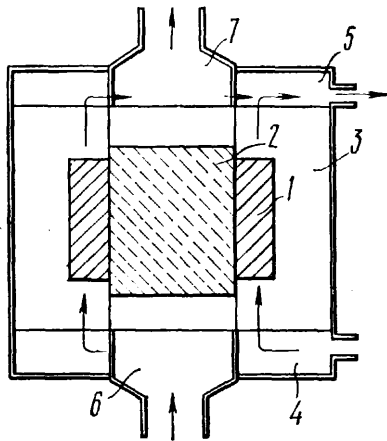
21g; G21c P. 168724 11.02.1974

Stanislav Borisovich Bobrov, Vladimir Grigorievich Iljunin, Igor Alexeevich Kuznetsov, Viktor Mikhailovich Murogov, Obninsk, Jury Vasilievich Silaev, Lev Vasilievich Tocheny, Anatoly Nikolaevich Shmelev, Moskwa, ZSRR (Stanislav Borisovich Bobrov, Vladimir Grigorievich Iljunin, Igor Alexeevich Kuznetsov, Viktor Mikhailovich Murogov, Jury Vasilievich Silaev, Lev Vasilievich Tocheny, Anatoly Nikolaevich Shmelev).

Reaktor jądrowy na prędkich neutronach

Przedmiotem wynalazku jest reaktor jądrowy na prędkich neutronach z rdzeniem wypełnionym elementami paliwowymi. Elementy paliwowe omywane są chłodziwem, które doprowadzane jest przez kolektor wejściowy (4) i (16) i odprowadzane przez kolektor wyjściowy (5) i (7). Rdzeń podzielony jest co najmniej na dwie cylindryczne strefy o różnych temperaturach chłodziwa. W strefie (2) o wyższej temperaturze chłodziwa elementy paliwowe wypełnione są paliwem ceramicznym. W strefie (1) o niższej temperaturze chłodziwa elementy paliwowe wypełnione są paliwem metalicznym.

Reaktor jądrowy na prędkich neutronach przeznaczony jest do wykorzystania w elektrowniach jądrowych. (15 zastrzeżeń)



Sposób termicznej obróbki rdzeni wykonanych z taśmy ferromagnetycznej ukierunkowanej magnetycznie

Przedmiotem wynalazku jest sposób termicznej obróbki rdzeni zwijanych z taśmy ferromagnetycznej ukierunkowanej magnetycznie, znajdujący zastosowanie zwłaszcza do rdzeni stosowanych w urządzeniach z obwodami magnetycznymi, w których jednocześnie występują strumień magnetyczny okresowo zmienny i strumień magnetyczny stały.

Sposób termicznej obróbki rdzeni według wynalazku polega na tym, że po wygrzaniu ich w atmosferze azotu w temperaturze ok. 800°C w czasie ok. 2 godzin, studzi się je razem z piecem przez co najmniej pięć i pół godziny do temperatury 250°C z zachowaniem stałego gradientu spadku temperatury mniejszego niż $25^{\circ}\text{C}/15$ minut. (1 zastrzeżenie)

21g; G01t

P. 169141

27.012.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Antoni Wykpiśz, Wojciech Poletyło).

21g; G01J

P. 168880

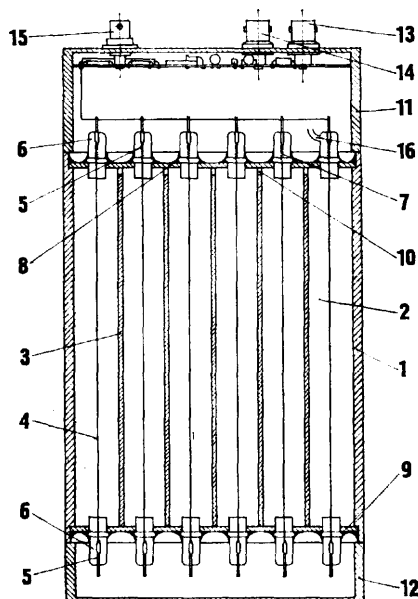
18.02.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Jolanta Holnicka-Szulc, Jan Walentek, Seweryn Szymański).

Licznik Geigera-Müllera

Licznik Geigera-Müllera według wynalazku składa się z n liczników składowych umieszczonych równolegle w jednej płaszczyźnie. Każdy z liczników składowych utworzony jest przez powierzchnię wewnętrzną cylindrycznych otworów (2) naciętych w bloku materiałowym (1), zamkniętych dwustronnie denkami (8 i 9). Powierzchnie wewnętrzne tych otworów (2) stanowią katodę licznika składowego. (Natomiast anodę stanowi prętek (4) zamocowany izolacyjnie w denkach (8 i 9).

Istotną cechą konstrukcji jest wspólny kanalik gazowy wykonany w każdej sąsiedniej ścianie (3) dwu kolejnych liczników oraz denku (8) lub (9). (1 zastrzeżenie)

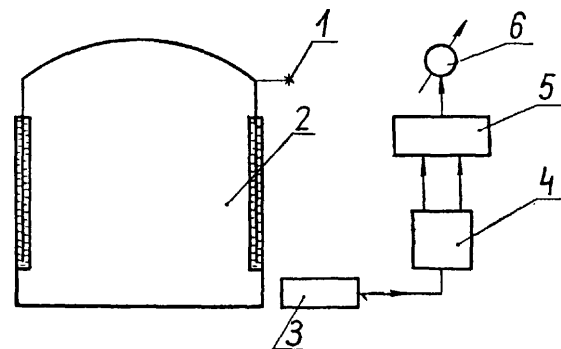
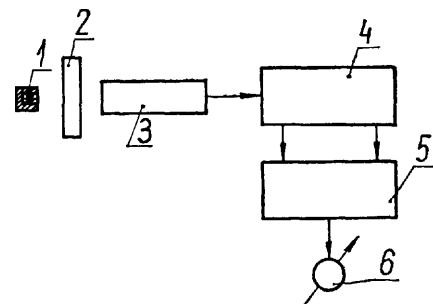


Liniowy przyrząd izotopowy

Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd radioizotopowy zawiera układ logometryczny (5), na którego wejścia podawane są składowa fluktuacyjna i wartość średnia sygnału z detektora promieniowania (3) poprzez układ wydzielający (4), a którego wyjście połączone jest z dowolnym wskaźnikowym miernikiem prądu (6).

Miernik (6) mierzy wartość gęstości lub grubości badanego materiału (2). Wychylenie miernika (6) jest liniową funkcją grubości lub gęstości materiału (2).

Przyrząd znajdzie szerokie zastosowanie w radioizotopowej aparaturze przemysłowej, gdzie wymagana jest duża stabilność i powtarzalność wyników pomiarów. (1 zastrzeżenie)



21g; H05f

P. 174949 T

19.10.1974

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska, (Rudolf Burek, Krystyna Bohdanowicz-Murek, Lucyła Zankowicz, Henryk Roleder, Ludmiła Dyle, Władysław Damulewicz, Stanisław Gąsior, Kazimierz Józefczyk).

21g; H01f

P. 168881

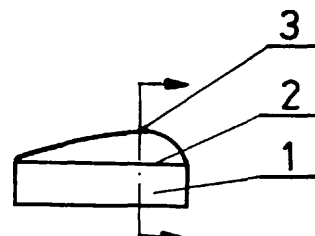
18.02.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Karwat).

Sposób zabezpieczenia wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza rur górniczych przed gromadzeniem ładunków elektrostatycznych i środek do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczania wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza rur górniczych przed gromadzeniem ładunków elektrostatycznych, polega na umieszczeniu na zewnętrznej, wewnętrznej lub obu powierzchniach rury spiralnego przewodnika i pokryciu ich powłoką ze środka zwiększającego przewodność. Środek ten stanowi mieszanina wysokopolimeryzowanego spoiwa organicznego w ilości 40 do 85% wagowych i sproszkowanego grafitu o granulacji do 60 mikronów w ilości 15 do 60% wagowych.

Sposób i środek mogą być stosowane, zwłaszcza do zabezpieczania górniczych rur z polichlorku winylu, pracujących w warunkach zagrożenia wybuchem metanu. (2 zastrzeżenia)



21g; H011

P. 175641 T

15.11.1974

Pierwszeństwo: 19.11.1973 - Czechosłowacja
(nr PV 7923-78)

CKD, Praha, oborovy podnik, Praha, Czechosłowacja.

21g; H03h

P. 175245

30.10.1974

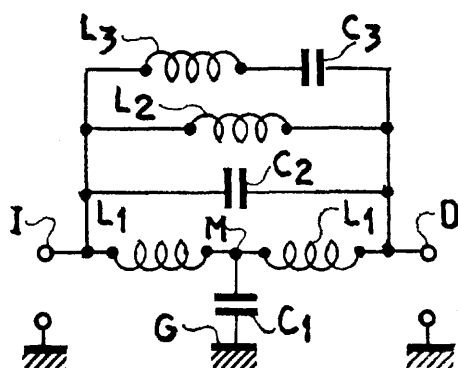
Pierwszeństwo: 31.10.1973. - Francja (nr 7338911)

Compagnie d'Electronique et de Piezo-Electricite' C.E.P.E., Sartorouville, Francja (Paul Bouchou).

Filtr pasmowo-zaporowy

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny filtr mostkowy typu T pasmowo-zaporowy przeznaczony dla urządzeń telefonii nośnej.

Filtr tego typu zawiera dwie indukcyjności (L_1) w gałęzi poziomej kondensator (C_1) w gałęzi pionowej, obwód rezonansowy (L_3) nastrojony na częstotliwość pasma zaporowego oraz włączoną równolegle do gałęzi poziomej (L_1) indukcyjność (L_2) o szczególnej wartości, którą można wyliczyć z zależności matematycznych. Ponadto filtr zawiera zaciski wejściowe (J) i zaciski wyjściowe (O) do podłączenia elementów dopasowujących. (4 zastrzeżenia)



21g; H01h

P. 175541

11.11.1974

Pierwszeństwo: 22.11.1973 - Bułgaria (nr 25 040)

DSO „ELPROM”, Sofia, Bułgaria (Angel Nikolaev Pissarev, Maria Pancheva Miteva, Ivan Velez Balabanov, Lyubomir Dimov Peychev).

S tyczki do przełącznika w szczególności dla niskiego napięcia

Styczek przełącznika, zwłaszcza dla niskiego napięcia, składa się z graniastosłupa (1) o podstawie trójkątnej tworzącej trójkąt z zaokrąglonymi wierzchołkami i spoczywającej na nim trójkątnej piramidy (2) o zaokrąglonych krawędziach. Najwyższa część piramidy (2) ma kulistą powierzchnię (3) i jest usytuowana w pobliżu wierzchołka kąta między równymi ramionami podstawy graniastosłupa (1), zaś pozostałe powierzchnie boczne trójkątnej piramidy (2) są stycz-
n_ę do powierzchni kulistej. (1 zastrzeżenie)

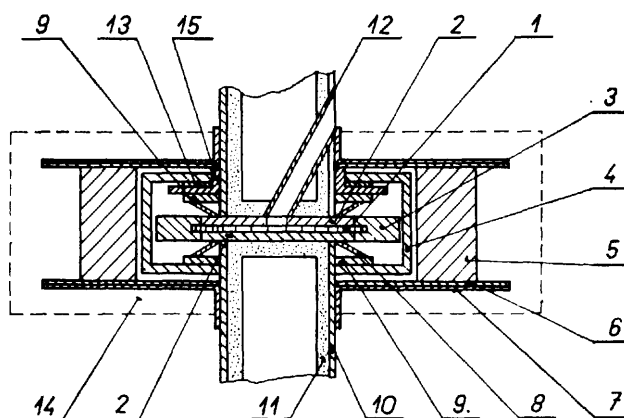
Element półprzewodnikowy mocy

Przedmiotem wynalazku jest element półprzewodnikowy mocy, zawierający płytkę z materiału półprzewodnikowego z co najmniej jednym złączem p-n, zamkniętego w obudowie z całkowitym odprowadzeniem ciepła powstającego w czasie eksploatacji elementu.

Element według wynalazku ma płytkę (1) z materiału półprzewodnikowego, na przykład z krzemu, ułożoną pomiędzy dwiema rurkami (10), które są dociśnięte do tej płytki elastycznymi członami (8), opierającymi się o występy rurek (10). Zewnętrzne strony elastycznych członów (8) opierają się za pomocą metalowych podkładek (9, 13) albo za pomocą izolacji (15) na członie łączącym (4). Wewnętrzny obwód tego członu może być utworzony przez powierzchnię centrującą płytki (1), która na swym obwodzie może być zaopatrzona w pierścień ochronny (3).

W razie konieczności wyprowadzenia jednej lub kilku elektrod sterujących z płytki (1), dno (2) rurki (10) po stronie przylegającej do płytki (1) może być zaopatrzone w rowek lub wycięcie przeznaczone na elektrody. Dno (2) rurki (10) po stronie przylegającej do płytki (1) może być zaopatrzone w rowek lub wycięcie przeznaczone na elektrody. Dno (2) rurki (10) może być także połączone z zewnętrzną powłoką rurki (10) za pomocą przymocowanej rury (12), przez którą jest wyprowadzony przewód elektrody.

Element wg wynalazku umożliwia uzyskanie dużego obciążenia prądowego. Dzięki odpowiedniemu ukształtowaniu rurek uzyskuje się wysoką odporność elementu na krótkotrwałe przeciążenia prądowe. (2 zastrzeżenia)



21g; H01f

P. 177588

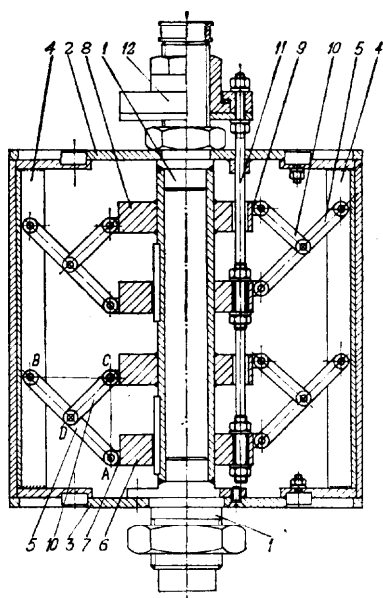
27.01.1975

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, „EMA-ELTA”, Łódź, Polska (Bogusz Wasiak, Adam Brzeski).

Urządzenie uniwersalne do nawijania uzwojeń transformatorowych

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie, **zwłaszcza** przy **produkcji transformatorów** o mocy powyżej 2 MVA.

W urządzeniu **tym** **środek** (D) wychylania się **wspornika** (10) względem przynależnej dźwigni rozpirającej (5) jest **usytuowany** na linii prostej łączącej oba **środki** (A, B) wychylania się dźwigni rozpirającej (5) w połowie odległości między nimi. Odległość obu **środków** (C, D) wychylania się **wspornika** (10) jest **połową** odległości obu **środków** (A, B) wychylania się dźwigni rozpirającej (5). Linia prosta przechodząca przez **środek** (C) wychylania się **wspornika** (10) przy **pierścieniu** nieruchomym (8) i przez **środek** (A) wychylania się dźwigni rozpirającej (5) przy **pierścieniu** ruchomym (6) jest **równoległa** do **wzdłużnej** osi symetrii wału (1). (2 zastrzeżenia)



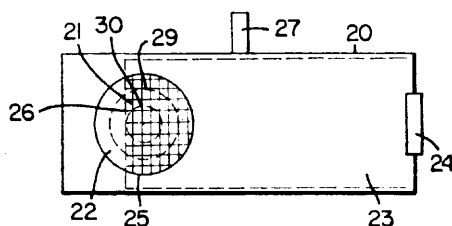
21k³; H01m P. 175548 12.11.1974

Pierwszeństwo: 1'311.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 415318)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ogniwo galwaniczne ze zwiniętymi elektrodami

Ogniwo galwaniczne ze zwiniętymi elektrodami zawiera przewodzącą elektrycznie cylindryczną puszkę **zamkniętą** na jednym końcu, a **otwartą** na drugim końcu, zespół zwiniętych elektrod (20) **umieszczony** wewnątrz puszkę i zawierający podłużny arkusz elektrody o polaryzacji dodatniej, **podłużny** arkusz elektrody o polaryzacji ujemnej i przynajmniej dwa separatory (22 i 23), przy czym wszystkie te elementy są **zwi-**



nięte spiralnie wokół siebie, tak że przynajmniej jeden separator (22) jest wprowadzony pomiędzy materiał elektrody o polaryzacji ujemnej, elektrolit umieszczony w puszcze **przynajmniej** pomiędzy pierwszą i drugą elektrodą (21) **pokrywkę** puszkę, część izolującą **umieszczoną** pomiędzy **pokrywką** i **górnym**

brzegiem puszkę tak, że utworzona jest uszczelka pomiędzy puszką i pokrywką, element przewodzący elektrycznie (27) przytwierdzony do arkusza i do pokrywy, przez co pokrywa stanowi pierwszy dodatni zacisk ogniwa.

Elektrodę ujemną stanowi puszkę ogniwa stykająca się z wytłoczeniem (26) elektrody (21), który wystaje na zewnątrz powierzchni zwiniętego na rdzeniu (24) zespołu płaskich elektrod (20) poprzez okno (25) utworzone w separatorze (23) i odsłaniające elektrodę (21) w miejscu wytłoczenia (26). (3 zastrzeżenia)

21n⁷; H04n

P. 174920

18.10.1974

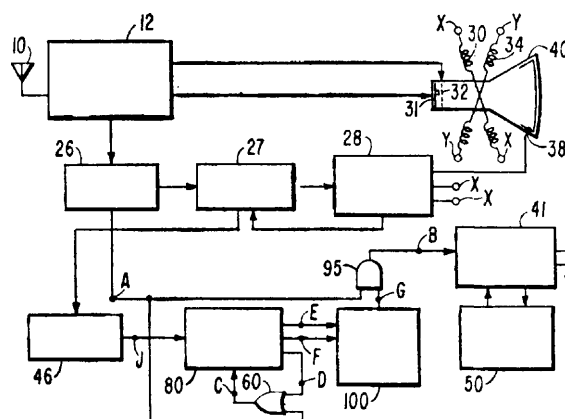
Pierwszeństwo: 18.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 407700)

RJCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Alvin Reuben Balaban).

Cyfrowy układ synchronizujący do odbiorników telewizyjnych

Cyfrowy układ synchronizacji według wynalazku ma układ (12) przetwarzania sygnału, który jednym wyjściem połączony jest z separatorem (26) synchronizacji, sterującym generatorem (27) wytwarzającym impulsy odchylania poziomego, które są podawane na układ odchylania poziomego (28) i na podwajacz częstotliwości (46), którego wyjście (J) jest połączone z licznikiem (80). Podwójne częstotliwościowo sygnały odchylania poziomego w podwajaczu (46) są dzielone w liczniku (80) modulo 525 w celu otrzymania impulsów o częstotliwości odchylania pionowego. Pięćset dwudziesty impuls w każdym ciągu 525 impulsów jest wykorzystywany do wyzwalania multiwibratora (100) **bistabilnego**, który wytwarza sygnał otwierający bramkę „I” (95).

Pięćset dwudziesty piąty impuls w każdym ciągu 525 impulsów wytwarza sygnał zerujący na bramkę „LUB” (60). Piąty impuls w każdym ciągu 525 impulsów zdejmie sygnał wyzwalający z końcówki wyjściowej multiwibratora (100) **bistabilnego**, zamykając w ten sposób bramkę „I” (95). Impuls synchronizacji pionowej, pojawiający się między pięćset dwudziestym impulsem ciągu 525 impulsów a impulsem piątym w następnym takim ciągu, przechodzi przez utworzoną bramkę „I” (95) i synchronizuje działanie układu (41) odchylania pionowego. Impuls synchronizacji odchylania pionowego jest również podawany na bramkę „LUB” (60) w celu wyzerowania licznika (80) modulo 525 i zsynchronizowania jego działania z przychodzącym sygnałem synchronizacji pionowej. (10 zastrzeżeń)



21n⁷; H04n

P. 175078

23.10.1974

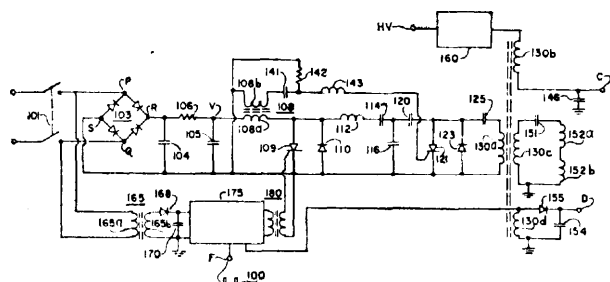
Pierwszeństwo: 33.10.1970 — St. Zjedn. Am. (nr 49217/73)

RJCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Wolfgang (Friedrich Wilhelm) Dietz).

Układ do izolacji źródła potencjału odniesienia od źródła przemiennego napięcia sieci w odbiorniku telewizyjnym)

Układ według wynalazku posiada pierwszą i drugą końcówkę (S, R), zespoły prostownicze (103) i filtrujące (104, 105 i 106) dołączone do tych końcówek i do źródła napięcia przemiennego sieci na końcówki (P, A) dla prostownika w celu dostarczenia napięcia stałego na końcówki (S, R), zespoły przełączające zawierające pierwszy przełącznik na tyrystorze (109), sterowany poprzez transformator (180) z generatora (175), który jest zasilany poprzez element prostujący (168) i transformator (165), którego uzwojenie pierwotne (165a) podłączone jest na końcówki (P, A), oraz drugi przełącznik na tyrystorze (121), który jest sterowany z transformatora (108).

Przełączniki te o dwukierunkowym przepływie prądu połączone są z uzwojeniem (130a), transformatora (130) układu odchyłania poziomego, z którym połączony jest również generator (175) odchyłania poziomego poprzez uzwojenie (130d). W transformatorze (130) napięcia wzbudzone w uzwojeniach (130b, 130c i 130d) są odniesione do potencjału odniesienia ziemi „chassis” odbiornika dołączonego do końcówek kondensatorów (146 i 154) nie są natomiast odniesione do sieci przemiennoprądowej, z której wywodzi się potencjał odniesienia ustalony na końcówce (S) generatora odchyłania poziomego. (6 zastrzeżeń)

21n⁷; H04n

P. 175742

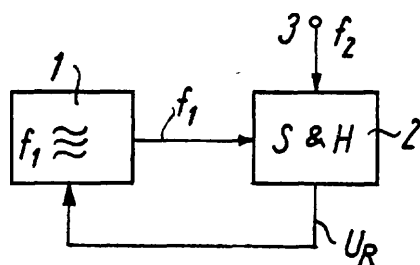
19.11.1974

Pierwszeństwo: 19.12.1973 - RFN (nr P 2363049.1)

Robert Bosch, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec (Heinz Hess).

Układ do synchronizowania pierwszej częstotliwości drugą częstotliwością

Przedmiotem wynalazku jest układ do synchronizowania pierwszej częstotliwości (f_1) drugą częstotliwością (f_2) zgodnie z równaniem $f_1 = nf_2$. Układ zawiera generator (1) o regulowanej częstotliwości do wytwarzania sygnału o częstotliwości (f_1) oraz układ (2) do



selektywnego czasowego próbkowania i zapamiętywania sygnału o częstotliwości (f_1), za pomocą sygnału próbkującego o częstotliwości (f_2), w celu wytworzenia napięcia regulacji (U_R), które generator (1) nastawia w kierunku synchronizmu. (112 zastrzeżeń)

22a; C09b

P. 166399

08.11.1978

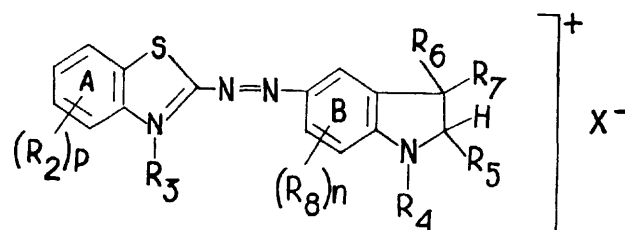
Pierwszeństwo: 10.11.1972 - RFN (nr P 2255 058.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników zasadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zasadowych barwników o wzorze I, w którym R_2 oznacza podstawnik niejonotwórczy, R_3 i R_4 oznaczają rodniki alkilowe, alkenylowe, cykloalkilowe lub aryloalkilowe, R_5 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub arylowy, R_6 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, przy czym R_5 i R_6 razem mogą tworzyć pierścień cykloalkilowy, R_7 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, przy czym R_7 i R_8 razem mogą tworzyć pierścień cykloalkilowy, R_8 oznacza podstawnik niejonotwórczy lub grupę karboksylową, p oznacza liczbę 0, 1, 2, 3 lub 4, n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3 i X- oznacza anion, stosowanych do barwienia i wydrukowań syntetycznych i naturalnych materiałów zwłaszcza poliakrylonitrylu, kopolimerów akrylonitrylu z innymi związkami winylowymi, poliestrów modyfikowanych kwasami i poliamidów modyfikowanych kwasami.

Sposób ten polega na reakcji odpowiednich barwników azowych ze środkami czwartorzędowymi lub z tlenkiem etylenu w obecności kwasu odszczepiającego anion, lub na tym, że odpowiednie barwniki azowe poddaje się reakcji z odpowiednimi związkami epoksydowymi albo odpowiednie hydrazony poddaje się utleniającemu sprzęganiu z odpowiednio podstawionymi indolinami. (13 zastrzeżeń)



22g; C09d

P. 168564

02.02.1974

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów Włocławek, Polska (Barbara Hadrowicz, Grażyna Kapuścińska, Kazimierz Kołodziej, Alina Leśnicka).

Sposób wytwarzania emalii na bazie żywic alkidowych i aminoformaldehadowych

Sposób wytwarzania emalii będących pigmentowanym roztworem żywic alkidowych i aminoformaldehadowych, takich jak melaminoformaldehadowych i mocznikowoformaldehadowych w rozpuszczalnikach organicznych polega na utrzymywaniu pasty pigmentowej, zdyspersowanej do wymaganego stopnia dyspersji, z pozostałą ilością spoiw emalii w zakresie temperatur, najlepiej od 10 do 50°C, w czasie minimum 16 godzin aż do uzyskania poniżej 30% przyrostu lepkości, następnie na wprowadzeniu pozostałych rozpuszczalników i/lub rozcieńczalników dla uzyskania lepkości handlowej wynoszącej najlepiej 00-8'0 sekund mierzonych kubkiem Forda o średnicy dyszy równej 4 mm w 20°C. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d

P. 168581

04.02.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Kamila Cybuchowska, Stefan Kamiński, Tadeusz Gasiński, Jan Baran).

Sposób wytwarzania past i mas emulsyjnych

Sposobem według wynalazku pasty i masy emulsyjne wytwarza się przez rozpylanie pod ciśnieniem substratów stałych w stanie stopionym oraz oddzielenie rozpuszczalników i rozcieńczalników za pomocą dysz przeciwnie skierowanych do siebie i umieszczonych w zamkniętym reaktorze. Rozpylone przeciw sobie strumienie substratów stykają się na dużej powierzchni wytwarzają jednorodną masę emulsyjną, która spływa do reaktora i jako gotowy produkt poddawana jest konfekcjonowaniu. (3 zastrzeżenia)

22l; C09j P. 168847 15.02.1974

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Klej do łączenia wyrobów poliestrowych z wyrobami z mieszanek elastomerów

Klej do łączenia wyrobów poliestrowych z wyrobami z mieszanek elastomerów, nakładany w ilości 2-30% wagowych, składający się z poliepoksydu zawierającego średnio w każdej cząsteczce dwie grupy epoksydowe, o temperaturze topnienia poniżej 1150°C; średnim ciężarze cząsteczkowym poniżej 3000 i równoważniku epoksydowym poniżej 2500, aromatycznego poliizocyjanianu o ogólnym wzorze $Ar(NCO)_n$, $[Ar(NCO)]_m$ lub $Ar(NCOX)_n$, w którym Ar oznacza resztę organiczną zawierającą co najmniej jeden pierścień aromatyczny, X oznacza grupę aryloksylową, aryloliolową, iminoksyloową lub laktam-N-yloową a m i n oznaczają liczbę całkowitą równą co najmniej 2, przy czym stosunek wagowy poliepoksydu do poliizocyjanianu wynosi co najmniej 0,01-5,0 i stanowiących co najmniej 0,2-5% wagowych nakładanej powłoki oraz ciekłego nośnika i lateksu kauczukowego, zawierającego produkt reakcji fenolu z formaldehydem, stanowiącego 1,9-25% wagowych nakładanej powłoki, przy czym wspomniany lateks stanowi lateks kauczuku naturalnego, SBR lub kauczuku butadienowo-winylo-pirydynowo-styrenowego, charakteryzuje się tym, że na 1000 g powłoki kleju 0,00001-0,010 moli związku zawierającego metal, wprowadzonego do kleju przed nałożeniem na wspomniany wyrób poliestrowy, wystarczającą do nadania co najmniej o 5% wyższej oceny wyglądu w próbie badania wytrzymałości sklejaną na gorąco w porównaniu do wyrobu gumowo-poliestrowego sklejanego klejem nie zawierającym dodatku związku metalu, przy czym wspomniany metal stanowi sól, potas, rubid, cez, stront, srebro, kadm, bar, cer, uran, tytan, wanad, chrom, cyna, antymon, magnez, żelazo, kobalt, nikiel, miedź, cynk, ołów, bizmut, wapń lub cyrkon, a ilość tego kleju, potrzebna do osiągnięcia takiego samego stopnia adhezji jak w przypadku kleju bez związku zawierającego metal jest mniejsza. (27 zastrzeżeń)

; C09k P. 164849 24.08.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska i Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Krystyna Bielecka, Zygmunt Szałęga, Krzysztof Zymon, Andrzej Doma-gała, Jan Staszkiwicz, Gedymin Giedroyc, Andrzej Włodzimierz Wojciechowski, Wiesław Dubaniowski).

Mieszanina do zwalczania śliskości zimowej

Mieszanina do zwalczania śliskości zimowej (gołedzi, lodowicy itp.) na ulicach, szosach, pasach startowych i innych obiektach po których odbywa się ruch pojazdów mechanicznych, zawiera oprócz chlorku sodu i chlorku wapnia dodatek mocznika technicznego oraz dodatek inhibitora, który stanowi mieszanina fosforanów i polifosforanów alkaliów lub mieszanina polifosforanów alkaliów, azotanów alkaliów i octanów alkaliów. Mieszaninę może stanowić mocznik [techniczny z dodatkami podanych wyżej inhibitorów. (2 zastrzeżenia)

23a; C11b P. 168583 04.02.1974

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego im. Gen. W. Wróblewskiego, Gdańsk, Polska (Karol Bys tram, Jerzy Szlagaty, Jerzy Szydłowski, Zdzisław Szymański, Stefan Miłosz, Romuald Szulc, Artur Katzer, Jacek Za-giński, Zofia Nowak, Jan Sawicki).

Sposób przygotowania nasion rzepaku do procesu odolejania

Sposób przygotowania nasion rzepaku do procesu odolejania oparty na wykorzystaniu zależności między szybkością przebiegu procesu wydobywania oleju z materiału nasiennego a ilością komórek rozerwanych w czasie przygotowania nasion do przerobu polega na tym, że podgrzewane nasiona nie wyżej jak do temp. 45°C rozdrabnia się do jednolitej struktury płatków o grubości 0,1-0,2 mm, a wyłok uzyskany w prasach ślimakowych przed skierowaniem do ekstrakcji jest rozdrabniany do struktury granulek 2-5 mm. (3 zastrzeżenia)

23b; C01g P. 169048 23.02.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ryszard Heropolitański, Aleksandra Obarska, Zbigniew Balik, Józef Dorynek, Jan Guzik).

Sposób odkwaszania produktów naftowych, wyodrębniania tych kwasów oraz regeneracji użytych jonitów

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy produkt naftowy zawierający substancje kwaśne przepuszcza się przez anionit, na którym zostają zatrzymane kwasy.

Następnie jonit regeneruje się, a z eluatu wydziela się kwasy.

Sposób regeneracji jonitu polega na tym, że przed rozpoczęciem regeneracji jonit przemywa się rozpuszczalnikiem, w którym rozpuszcza się odkwaszony produkt naftowy. Następnie jonit traktuje się alkoholowym roztworem alkalicznym. W tym środowisku kwasy naftenowe przechodzą do roztworu alkoholowego i są eluowane. Jonity po zregenerowaniu grup funkcyjnych przemywane są alkoholem, a następnie rozpuszczalnikami używanym do odmywania produktów naftowych na początku cyklu.

Sposób wydzielania kwasów z eluatów polega na zubożeniu eluatu do odczynu słabo kwaśnego, rozcieńczeniu wodą eluatu powoduje oddzielenie kwasów od roztworu. (7 zastrzeżeń)

33c; C01m P. 168709 09.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak, Jerzy Szumniak, Olgierd Olszewski, Tadeusz Stolarski).

Smar plastyczny

Smar według wynalazku składa się z oleju mineralnego zagęszczonego mydłem oraz z policzterofluoretylenu w ilości od 0,5-50% wagowych. (1 zastrzeżenie)

23c; C01g P. 169119 27.02.1974

Centrum Badań Naukowych w woj. katowickim Zakład Petro- i Karbochemii PAN, Gliwice, Polska (Włodzimierz Kisielow, Mieczysław Boduszynski).

Sposób Otrzymywania olejów niskokrzepnacych

Sposób otrzymywania niskokrzepnającego oleju z parafinowanych rop naftowych polega na: rafinacji wstępnej, odparafinowaniu i rafinacji wykańczającej.

Rafinację wykańczającą prowadzi się na drodze hydrrafinacji, względnie na drodze hydrrafinacji kontaktowania z ziemią odbarwiającą. W przypadku, gdy proces wstępnej rafinacji polega na hydrrafinacji, proces rafinacji wykańczającej ograniczony jest do kontaktowania z ziemią odbarwiającą. (3 zastrzeżenia)

24d; F23g

P. 168986

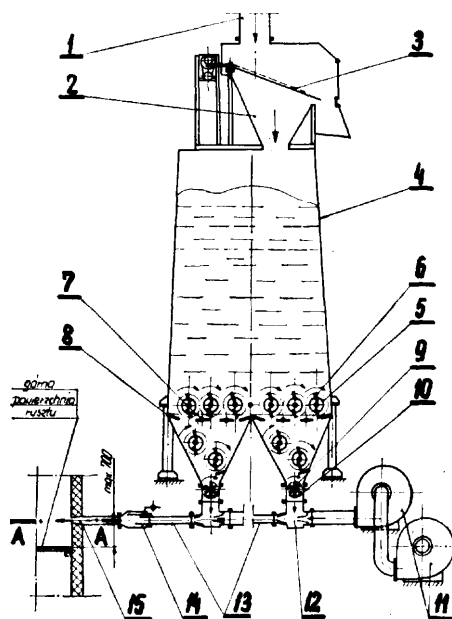
21.02.1974

Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek, Warszawa, Polska (Władysław Augustyniak, Zbigniew Urbanowicz).

Instalacja spalania **pyłów** i rozdrobnionych odpadów, a szczególnie drzewnych i **paździerzowych**

Przedmiotem wynalazku jest instalacja spalania pyłów i rozdrobnionych odpadów a szczególnie drzewnych i paździerzowych w kotłach parowych. Instalacja składa się z sita wibracyjnego (2), zbiornika (4), spulchniaczy (5) przegród ruchomych (7), przegród stałych (8) dozowników (9) eżektorów (12), wentylatorów (11), przewodów transportujących (13), klap zwrotnych (14) i dysz wdmuchu (15).

Istotą wynalazku jest to że zbiornik posiada w swojej dolnej części **zabudowane** spulchniacze z nastawialnymi prętami, przegrody stałe i ruchome, oraz że nad zbiornikiem zabudowane jest sito wibracyjne z nastawialną ramą, a dysze skierowują wdmuchiwaną odpady spod tylnego sklepienia paleniska do przedniego pod kątem mniejszym od 70° i rozmieszczone są od górnej powierzchni rusztu w odległości nie większej niż 700 mm. (5 zastrzeżeń)

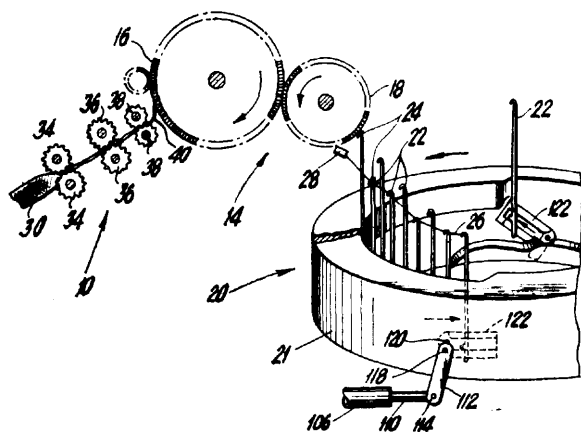


25a; D04b

P. 168569

04.02.1974

United Merchants and Manufacturers, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.



Urządzenie do sterowania dziewiarką i sposób sterowania dziewiarką

Sposób według wynalazku polega na podawaniu selektywnym co najmniej dwu rodzajów nitki lub pasm (40) przędzy do układu tkającego w kolejności określonej wzorem programowym odczytywanym przez układ punktujący wytwarzający sygnały, które poprzez sieciowy układ przekątnikowy regulują selektywną pracę igieł (22).

Urządzenie według wynalazku steruje w dziewiarce pracą igieł (22), które wybierają nitki lub pasma (40) przędzy z krążków zbierających (18) i wplatają je w warstwę podstawową tkaniny. Wzór tkany na warstwie podstawowej jest wierną kopią wzoru programowego. (18 zastrzeżeń)

25a; D04b

P. 168570

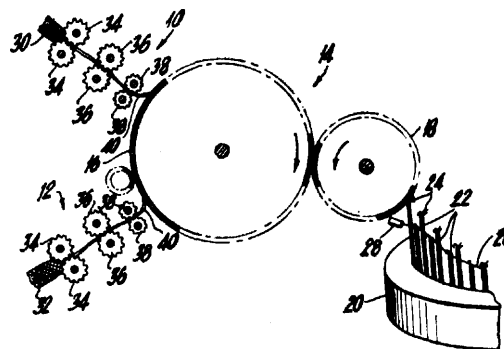
04.02.1974

United Merchants and Manufacturers, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do sterowania dziewiarką i sposób sterowania dziewiarką

Sposób sterowania dziewiarką w procesie wytwarzania tkaniny mającej nakładaną warstwę z przędzy o różnych właściwościach polega na selektywnym podawaniu nitki lub pasm przędzy (40) do układu tkającego w zależności od wzoru programowego.

Urządzenie według wynalazku zawiera programowy wzór odczytywany przez fotokomórki układu punktującego emitujące sygnały, które uruchamiają odpowiednie do (tkanego wzoru) głowice (10, 12) podając odpowiednią do wzoru programowego przędzy do dziewiarki wytwarzającej tkaninę. (10 zastrzeżeń)



25a; D04b

P. 173484

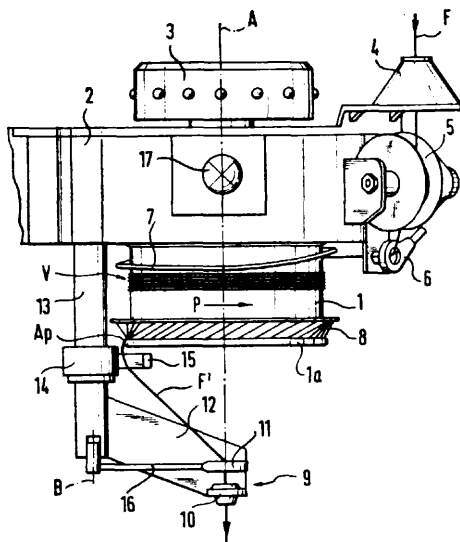
114.018.1974

Pierwszeństwo: 16.08.19173 _ RFN (P 23.41.498.4)

Aktiebolaget IRO, Ulricehamn, Szwecja.

Urządzenie do podawania **nitki** w maszynach włókienniczych, zwłaszcza dziewiarskich szydełkujących

Urządzenie według wynalazku ma bęben nitkowy (1) wprawiany w ruch obrotowy, na który nawijana jest nitka (F) w celu utworzenia pośredniego zapasu nitki. Nitka ta jest następnie ściągana z bębna poprzez krawędź (1a) odprowadzającą i poprzez współosiowy z nim układ oczek odprowadzających (9) z oczkiem wyłączającym (11) zamocowanym wychylnie. Element kierujący (15) urządzenia, o który opiera się nitka pod wpływem działającego na nią naprężenia, umieszczony jest nieruchomo na drodze jej odprowadzania z bębna (1), daje się usuwać z tej drogi i nie obejmuje nitki ze wszystkich stron. Urządzenie charakteryzuje się tym, że oczko wyłączające (11) stanowi pierwsze oczko z układu oczek odprowadzających (9) jakie napotyka na swojej drodze nitka (F) po zejściu z bębna (1) oraz tym, że siła sprężyny tego oczka działa na nie w kierunku krawędzi odprowadzającej (1a) i jednocześnie w kierunku, w którym przemieszcza się punkt schodzenia nitki z bębna gdy na skutek obniżonego naprężenia wychodzi ona z elementu kierującego (15). (1 zastrzeżenie)



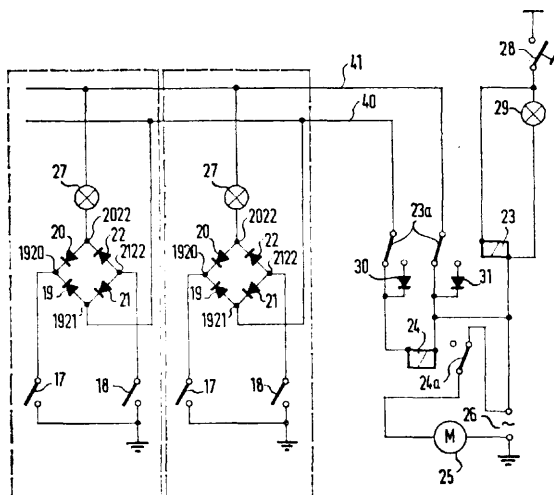
25a; D04b P. 176896 27.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 - Szwecja (nr 73/17606-7)

Aktiebolaget IRO, Ulricehamn, Szwecja.

Urządzenie sterujące do maszyny tekstylnej

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza do szydełkarki. Zawiera ono co najmniej jeden podajnik nitkowy wyposażony w dwa czujniki nitkowe z przełącznikami elektrycznymi oraz przekaźniki (23, 24). Przełączniki (17, 18) są podłączone do zasilanego prądem przemiennym układu prostowniczego (19, 20, 21, 22). Obydwa przełączniki (17, 18) jednego podajnika nitkowego są zasilane połówkami napięcia o przeciwnej biegunowości. Przełączniki posiadają jeden człon sterujący (23, 23a, 30, 31). Przekaźnik (24) powoduje zatrzymanie silnika napędowego (25) maszyny tekstylnej. (5 zastrzeżeń)



26d; C01k P. 168770 13.01.1974

Patronato De Investigacion Cientifica Y Tecnica „Juan De La Gierva” Del Consejo Superior De Investigaciones Cientificas, (Madryt, Hiszpania (Antonio de La Cuadra Herrera, Miguel Fernandez Tallante, Armando Radniguez Sanchez).

Sposób oczyszczalnia gazów metalurgicznych

Sposób oczyszczania gazów metalurgicznych zawierających bezwodnik siarkowy poprzez zredukowanie lub usunięcie znajdującej się w nich rtęci polega na

tym, że jako środek utleniający rtęć stosuje się bezwodnik siarkowy znajdujący się w gazach metalurgicznych, a w przypadku niedostatecznej jego zawartości stosuje się dodatkową ilość bezwodnika siarkowego, oraz dodaje się kwas dla ułatwienia przebiegu utleniania rtęci i rozpuszczalny cyjanek siarki dla zakończenia procesu utleniania rtęci. (12 zastrzeżeń)

26d; C01k P. 174855 6.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - RFN (nr P 23 52 039.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób suszenia gazów zawierających SO_2 lub powietrza do spalania siarki

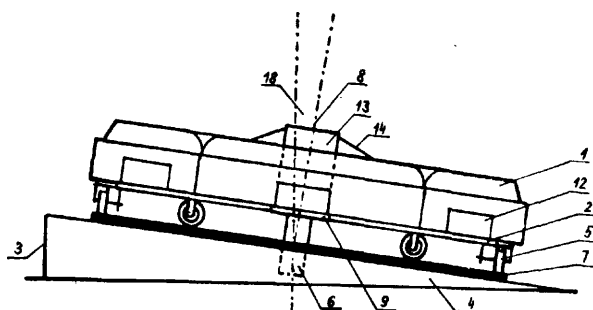
Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy poddawane suszeniu doprowadza się do zetknięcia z rozdrobnionym 95-99% kwasem siarkowym o powierzchni 10^4 - 10^7 mVh w temperaturze 35-80°C w czasie 0,21-2 sekund i nastawia się przy tym wilgotność resztkową równą 30-250 mg $\text{H}_2\text{O}/\text{Nm}^3$. (7 zastrzeżeń)

28b; C14b P. 173701 T 27.08.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Waldemar Wojdasiewicz, Krystyna Szumowska).

Mieszalnik garbarski

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik garbarski służący do wykonywania w nim operacji warsztatu mokrego, garbowania właściwego, tłuszczenia, barwienia i rozmiękania wysuszonych skór wygarbowanych. Mieszalnik składa się z jednego lub wielu stałych albo wymiennych pojemników (1) umieszczonych na platformach nośnych (2) w ten sposób, że każda z platform stanowi może podstawę dla jednego lub wielu pojemników. Platformy nośne (2) umieszczone są na podstawie (3) o kącie (4) nachylenia do poziomu większym od 0° , a mniejszym od 90° i posiadają koła jezdne (5) lub rolki toczne ustawione prostopadle do pro-



mienia wodzącego, poruszające się po torze (7) ułożonym na podstawie (3) wokół osi obrotu (8). Oś obrotu (8) jest prostopadła do podstawy (3), a więc odchylona od pionu o kąt (18) równy kątowi (4) nachylenia podstawy do poziomu. Platformy nośne wykonują po torze ruch obrotowy w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu. W przypadku zastosowania jednej tylko platformy ruch jej może mieć charakter ruchu obrotowego wokół osi przechodzącej przez geometryczny środek platformy. Platformy zbudowane mogą być z jednej lub wielu jednolitych płyt lub też w formie szkieletu nośnego. Mieszalnik wprowadza się w ruch przez zastosowanie silnika lub ciągnika elektrycznego lub spalinowego. (1 zastrzeżenie)

29a; D01b F. 168322 24.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Józef Pędzich, Stanisław Kozioł, Jerzy Namysłowski).

Urządzenie do oczyszczania odpadów lnianych

Urządzenie według wynalazku, przeznaczone zwłaszcza do czyszczenia odpadów powstałych w procesie czesania taśm włókna lnianego, zawiera elementy robocze w postaci pięciu par walców z kołkami, przy czym w kierunku przemieszczania się surowca prędkość poszczególnych par walców rośnie kolejno od wartości 500 obr./min do 11000 obr./min, a podziałka rozstawienia kołków kolejno maleje od 120 mm na pierwszej parze walców do 60 mm na piątej parze walców. (1 zastrzeżenie)

29a; D01b P. 168433 28.01.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Czesław Werner, Jerzy Wolf, Jerzy Stoliński, Kazimierz Cieczot, Tadeusz Wasek, Alojzy Toma, Tadeusz Zieliński, Jerzy Namysłowski).

Urządzenie do mechanicznej obróbki wyroszonej słomy lnianej

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie połączone ze sobą komory tunelowe, wewnątrz których umieszczony jest transporter siatkowy przenoszący obrabianą słomę, przy czym pierwsza komora wyposażona jest w parowe elementy grzejne do podgrzewania powietrza oraz w układ wentylatorów wymuszających ruch tego powietrza, natomiast druga komora jest wyposażona w perforowane rury połączone z wylotem parowych elementów ogrzewających powietrze w komorze pierwszej oraz w układ wentylatorów wymuszających ruch nawilżającego powietrza. (1 zastrzeżenie)

29a; D01 P. 173532 16.08.1974

Pierwszeństwo 16.08.1973 - Szwajcaria (nr 11 703/73)
06.11.1973 - Szwajcaria (nr 16 592/73)
12.12.1973 - Szwajcaria (nr 17 380/73)
28.01.1974 - i Szwajcaria (nr 1 082/74)

Battelle Memorial Institute, Genewa, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania włókien ciągłych z termoplastycznego tworzywa sztucznego

Sposób według wynalazku polega na stopieniu na powierzchni substratu warstwy tworzywa dielektrycznego i utworzeniu pola elektrostatycznego, pod wpływem którego od tworzywa odrywają się liczne grupy zlepionych cząsteczek i podczas oziębiania są rozciągane wzdłuż linii sił tego pola elektrostatycznego aż do wytworzenia włókien ciągłych.

Sposób według wynalazku jest stosowany, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów nietkanych oraz imitacji futer. (8 zastrzeżeń)

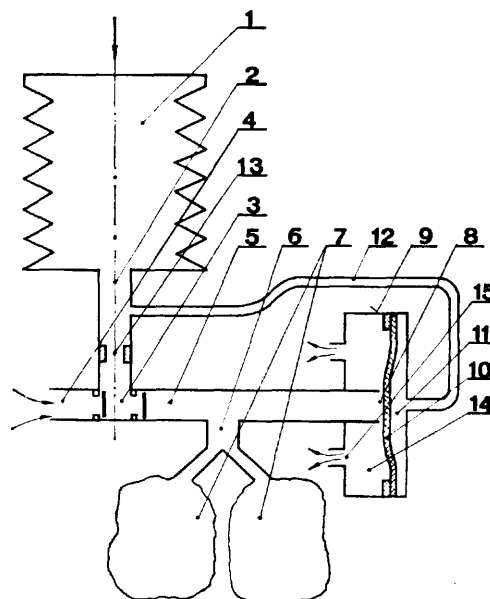
30a; A61b P. 168535 02.02.1974

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny „Medipan”, Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Huszczuk, Józef Bogusławski, Jerzy Harasimowicz, Jerzy Izdebski).

Sposób sterowania obiegiem powietrza w respiratorach, zwłaszcza biologicznie sterowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania obiegiem powietrza według wynalazku polega na wykorzystaniu impulsów ciśnieniowych powietrza odbieranych z miecha (1) i doprowadzanych bezpośrednio do zaworu pneumatycznego. Re-

spirator ma pneumatyczny zawór (9) osadzony na wylocie (8) przewodu (5) prowadzącego do płuc (7). Zamykaniem zaworu (9) jest zamykanie wylotu (8) w czasie wdechu a otwieranie go na czas wydechu. Czynność tę spełnia elastyczna membrana (10) odkształcana za pomocą impulsów pobieranych ze ssąco-tłoczącego przewodu (2) respiratora. (5 zastrzeżeń)



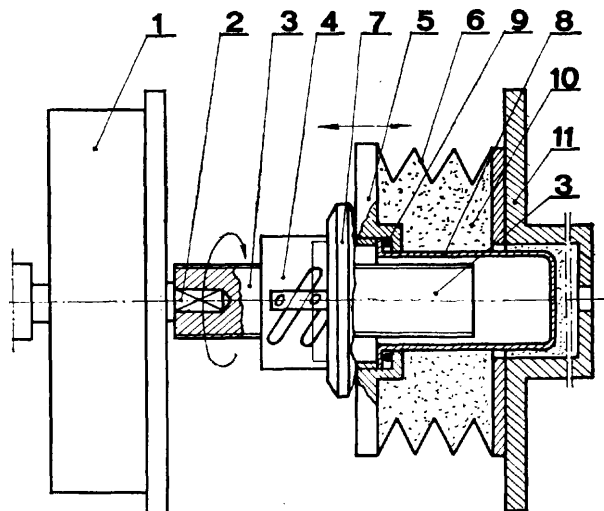
30a; A61b P. 168536 02.0(2).1974

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny „Medipan” Centrum Medycyny (Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Huszczuk, Józef Bogusławski, Jerzy Harasimowicz, Jerzy Izdebski).

Urządzenie do napędzania miecha w respiratorach

Urządzenie według wynalazku stanowi znane urządzenie śrubowe służące do zamiany ruchu obrotowego silnika (1) na ruch posuwisto-zwrotny miecha (6). Końcówka (2) wału silnika jest połączona ze śrubą (3) mechanizmu a do nakrętki (4) przytwierdzono ruchome dno (5) miecha (6). Wewnątrz miecha umieszczono hermetycznie umocowaną koszulkę (8), która mieści śrubę (3) w czasie jej wsuwania się do wnętrza miecha.

Urządzenie nadaje się do wykorzystania w respiratorach sterowanych biologicznie. (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

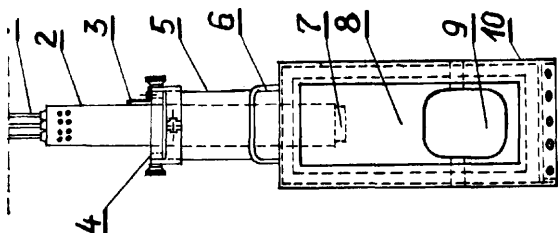
P. 173259 T

03.08.19(74

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Jan Nowak, Jan Lewandowski, Czesław Sadliński).

Sposób badania ukrwienia **kończyn** dolnych i urządzenie do stasowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kończynie badanego pacjenta zakłada się sondy kończynowe, zaś do organizmu wprowadza się, najlepiej do żyły łokciowej, znacznik izotopowy i przy pomocy sondy kończynowej i znanego zestawu elektronicznego rejestruje się czas pojawienia radioaktywności, krzywą narastania radioaktywności i czas osiągnięcia maksymalnego natężenia tej radioaktywności, przy czym pomiary dokonuje się oddzielnie dla każdej kończyny. Do wykonywania pomiarów służy urządzenie, które posiada komorę (8) izolowaną ołowiem, wyposażoną w zasuwę z otworem na kończynę (9), przy czym do komory wprowadza się sondę scyntylacyjną (2) wyposażoną w kryształ scyntylacyjny (7), zaś sonda połączona jest przewodami (1) ze znanym zestawem elektronicznym rejestrującym. (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 174828

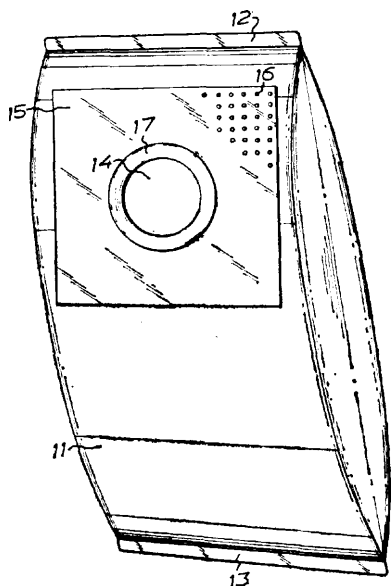
15.10.1974

Pierwszeństwo: 25.10.1973 - Szwecja (nr 7314477-6)

Gösta Per Elvin Persson med firma Gesenta Gösta Persson, Helsingborg, Szwecja (Gösta Per Elvin Persson, Thord Nore Johnsson).

Krążek **przylepiający z torbą na** wydzieliny z otworów pooperacyjnych w ciele ludzkim

Krążek według wynalazku jest utworzony z nici lub włókien z substancji zwierzęcych lub roślinnych, lub z materiałów syntetycznych przepuszczających powietrze i pokryty z jednej lub z dwóch stron substancją lepką (16) w postaci kropek lub kresek, podatną na nacisk. Krążek połączony jest z torbą (11) spoiną pierścieniową (17) wokół otworu (14) torby. (6 zastrzeżeń)



30a; A61b

P. 175147

26.,10/1974

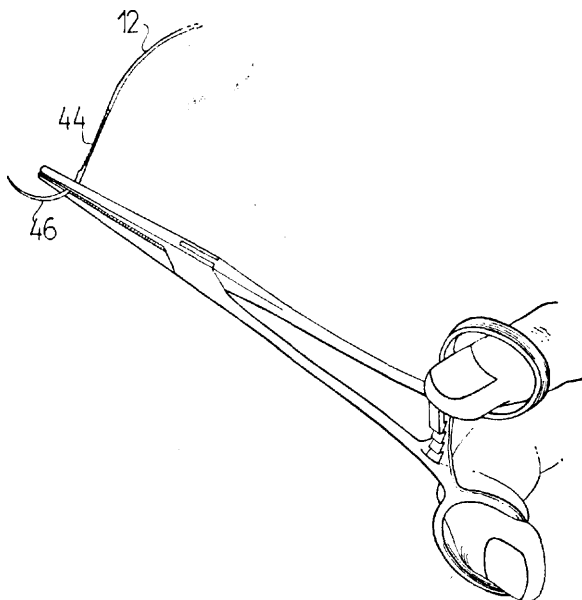
Pierwszeństwo: 26.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 409, 974)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 102089

Ethicon, Inc., Somerville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół igły i nici oraz **opakowanie zespołu igły i nici**

Przedmiotem wynalazku jest zespół igły i nici **chirurgicznych** zawierający wydrążoną igłę (46) posiadającą w swym tępych końcu **otwór** oraz nić chirurgiczną (12), **przy czym jeden koniec** (44) nici o średnicy mniejszej niż pozostała nić pokryty żywicą umieszczony jest w otworze igły i tam zaciśnięty. Przedmiotem wynalazku jest również opakowanie zawierające wiele zespołów igły i nici. (33 zastrzeżenia)



30b; A61c

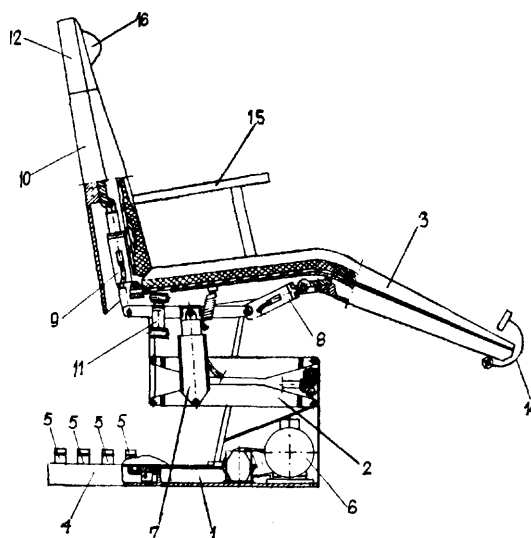
P. 168437

30.01.0974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Jerzy Pyzerski, Karol Grams, Ryszard Łysiak).

Fotel dentystyczny

Wynalazek dotyczy fotela dentystycznego z hydraulicznym napędem zmiany położenia siedziska i oparcia pleców. W podstawie (1) znajduje się blokowy zespół



sterowniczy (4) mający rząd pedałów (5). Naciśnięcie pedału w jednym kierunku włącza pompę i przepływ oleju do jednego z siłowników nurnikowych, odjęcie nacisku przerywa pracę pompy, a naciśnięcie pedału w przeciwnym kierunku powoduje spływ oleju do zbiornika, i opadanie poszczególnych części korpusu (3).

Fotel ma mechanizm blokujący w oparciu pleców (10) do ustalania oparcia głowy (13) w dowolnym położeniu. Oparcie nóg (14) w stanie swobodnym przyjmuje zawsze skrajne położenie jak dla pacjenta najniższego wzrostu, a oparcie rąk (15) może być odłączane i dołączane do korpusu (3) w celu ułatwienia wchodzenia i schodzenia z fotela. (4 zastrzeżenia)

30c; A61d

P. 168679

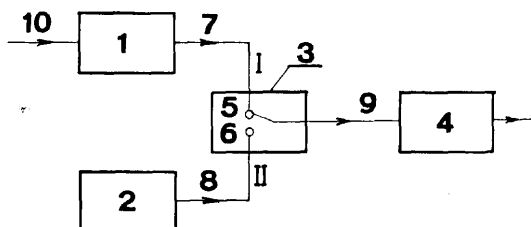
09.02.1074

Zakład Doświadczalny „Medipan” Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej PAN, Warszawa, Polska (Jerzy Harasimowicz, Andrzej Huszczyk).

Respirator biologiczny z elektronicznym układem sterującym

Przedmiotem wynalazku jest respirator biologiczny z układem sterującym, który umożliwia elastyczne stosowanie respiratora w doświadczeniach laboratoryjnych. Respirator zawiera zrealizowany w dowolny sposób mechaniczny lub elektroniczny przełącznik rodzaju pracy, o co najmniej dwóch pozycjach pracy. W pozycji (I) przełącznik co najmniej jednym zestykiem łączy układ przetwarzania sygnału biologicznego (1) z układem wykonawczym (4), a w pozycji (II) co najmniej jednym zestykiem łączy układ sygnału sterującego (2) z układem wykonawczym (4).

(1 zastrzeżenie)



30d; A61f

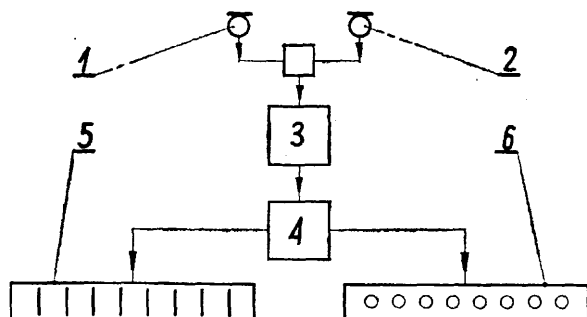
P. 168412

29.01.1974

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska [(Janusz Nowosielski, Danuta Gaentig-Borkowska, Bożena Wierchowśka).

Sposób nauki i korekcji mowy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na analizowaniu jednoczesnym charakterystycznych dla danego języka częstotliwości głosek w całym zakresie częstotliwości języka i prezentowaniu obrazu analizy dla wielozmysłowej stymulacji mowy. Urządzenie analizujące składa się z wielokanałowego analizatora (4) energii akustycznej i dwu wielokanałowych indykatorów: wibracyjnego (6) i optycznego (5). Vibratory i wskaźniki świetlne umieszczone są w kolejności wzrostu częstotliwości. (3 zastrzeżenia)



30g; A61j

P. 168353

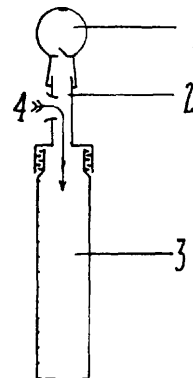
25.01.1974

Jerzy Balcerak, Warszawa, Polska (Jerzy Balcerak).

Ściągacz pokarmu

Ściągacz pokarmu według wynalazku łączy ze sobą dwie funkcje: ściąganie pokarmu z piersi i karmienie niemowlęcia.

Ściągacz składa się z urządzenia ssącego (1), naczynia (3) z otworem (2) wyprofilowanym odpowiednio do kształtu sutki piersiowej zaopatrzoną w wymienny korek, przy czym wzdłuż naczynia na jego ścianie znajduje się podziałka objętości, oraz zawiera smoczek nakładany na naczynie w miejsce uprzednio zdjętego urządzenia ssącego. (4 zastrzeżenia)



30g; B22b

P.173547 T

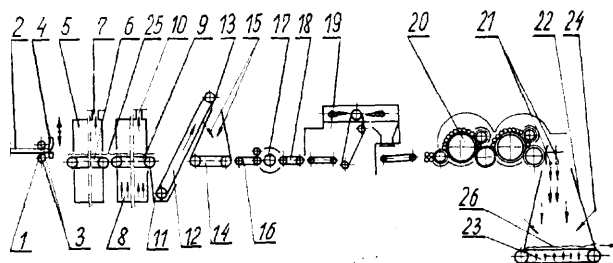
17.08.1974

Gorlickie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Gorlice, Polska (Jan Kwiatkowski, Stanisław Swiniarski, Józef Wójcik, Jerzy Dąbrowski, Czesław Hajduk, Mieczysław Biedron, Aleksander Kręzątek).

Sposób wytwarzania elementów termoizolacyjnych zwłaszcza płyt, filców i runa z włókien termoplastycznych, szczególnie szklanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na poddaniu surowca, kolejno, operacji cięcia na odcinki najdogodniej o długości 4-6 cm, wygrzewania w temperaturze 300-350°C w celu usunięcia co najmniej części preparacji, pokrywania preparatem antyelektrostatycznym, rozwłókniania w znanym wielozgrzeblarkowym urządzeniu rozwłókniającym, przenoszenia za pomocą sprężonego powietrza pojedynczych włókien do komory osadczą na przenośnik przy jednoczesnym nanoszeniu na powierzchnię włókien lepiszcza, po czym tak uformowaną na przenośniku warstwę kieruje się do komory polimerizacyjnej, gdzie lepiszcze poddaje się utwardzeniu a po wyjściu z tej komory dokonuje się cięcia na wyroby finalne w znany sposób.

Urządzenie według wynalazku zawiera gilotynę (1) do cięcia materiału wyjściowego, piec komory lub tunelowy (5) komorę chłodzenia (8) połączoną poprzez pojemnik (11) i transporter taśmowy (12) z komorą osadczą (13), urządzenie rozwłókniające (17), automatyczną zasilarkę (19), wielozgrzeblarkowe urządzenie rozwłókniające (20), komorę osadczą (22) oraz komorę polimerizacyjną. (4 zastrzeżenia)



30h; A61k

P. 174868 T

116.10.1974

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska
(Jerzy Lutowski, Henryk Speichert, Bolesław Dąbrowski, Piotr Gorecki, Marian Scigacz).

Sposób wytwarzania pochodnych izosiarkocyjanianowych z materiału roślinnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania z nasion roślin rodziny Cruciferae pochodnych izosiarkocyjanianowych, związków o działaniu przeciwbakteryjnym, przeciwwirusowym i przeciwegzycybiowym.

Rozdrobnione lub nierozdrobnione, odtłuszczone lub nieodtłuszczone nasiona ekstrahuje się rozpuszczalnikami organicznymi, szczególnie metanolem, etanolem lub acetonem lub wodnym roztworem tych rozpuszczalników w zakresie stężeń od 50 do 100% w temperaturze od 30 do 65°C. Po oddestylowaniu rozpuszczalnika suchą pozostałość zawieszają się w wodzie i po oddzieleniu części nierozpuszczalnych wodny ekstrakt oddestylowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem do sucha.

Dla dalszego oczyszczania suchą pozostałość rozpuszcza się w wodzie i wlewa do acetonu w ilości od 10 do 30 części objętościowych na 1 część objętościową roztworu wodnego, po czym po oddzieleniu od smolistych zanieczyszczeń i po oddestylowaniu acetonu otrzymuje się suchy proszek, zawierający od 50 do 70% glukozynolanów i innych pochodnych lizosiarkocyjanianowych, który przetwarza się na dowolną postać leku. (1 zastrzeżenie)

30k; A61m

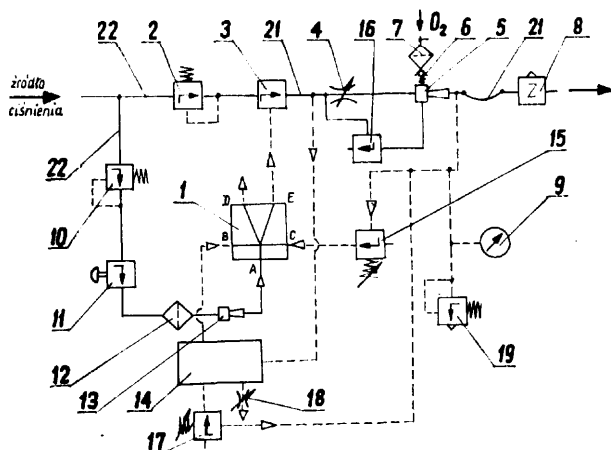
P. 167968

08.01.1974

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Józef Akundowicz, Andrzej Krupski, Zbigniew Makowski, Andrzej Weigl, Eugeniusz Ruszkowski).

Aparat do sztucznego oddychania

Wynalazek dotyczy aparatu do sztucznego oddychania stosowanego w zakładach Służby Zdrowia. W aparacie według wynalazku wykorzystano do sterowania cyklem oddechowym bistabilny przerzutnik strumieniowy (1) zasilany poprzez ejektor (13) i zawór głębokiego oddechu (11). Dysza sterująca (C) połączona jest



z zaworem (15) regulującym wartość ciśnienia oddechu, dysza wyjściowa (E) przekazuje impuls na zawór (3) odcinający podawanie gazu pacjentowi, a dysza sterująca (B) jest połączona poprzez regulator pauzy oddechu (14) z regulatorem oddechu wspomaganego (17). W celu zaoszczędzenia zużycia gazu napędowego regulator pauzy oddechu (14) może być zasilany z wolnej dyszy wyjściowej bistabilnego przerzutnika strumieniowego (1). (2 zastrzeżenia)

30k;

A61m

P. 174176 T

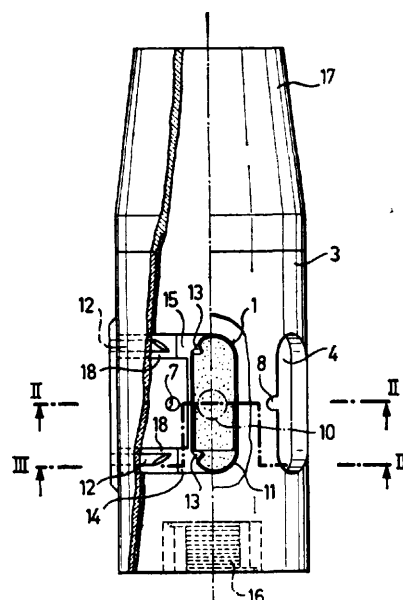
18.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09. 1973 RPN (P23 46914.9)

Paul Ritzau Pari-Werk KG., Stamberg, Republika Federalna Niemiec.

Inhalator do substancji proszkowych

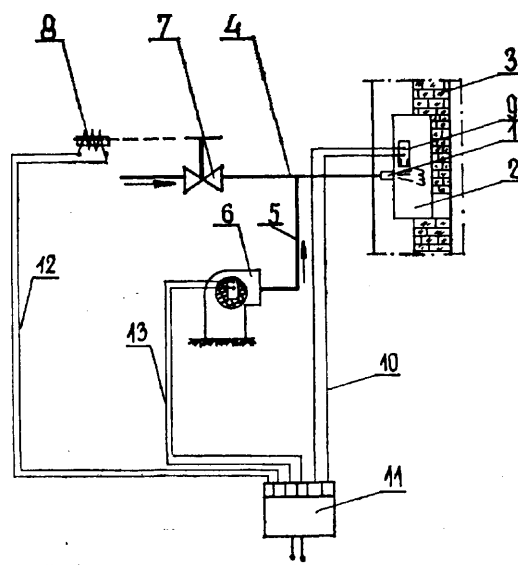
Przedmiotem wynalazku jest inhalator służący do wdychania substancji sproszkowanych zamkniętych w kapsułkach (11), które w całości wkłada się do korpusu inhalatora, zaopatrzonego we wlot i wylot dla zasysanego przez pacjenta powietrza. Przestrzeń (1) dla kapsułek jest usytuowana na obwodzie korpusu i jest zamykana i otwierana za pomocą obracanej pokrywki (3) z otworem (4). Kapsułka po jej załadowaniu zostaje otwarta za pomocą dwóch specjalnych nożyków (12), a po użyciu usunięta za pomocą wyrzutnika (10) dociskanego sprężyną. (18 zastrzeżeń)

31a³; F27d

P. 169058

25.02.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Michał Bednarek, Stanisław Węgrzyn).



Zabezpieczenie przed dopływem gazu do paleniska pieca przemysłowego przy zaniku płomienia

Do zabezpieczenia paleniska gazowego przed gromadzeniem się w nim gazu i niebezpieczeństwem wybuchu, w przypadku zaniku płomienia, przewidziano w palenisku (2) czujnik fotoelektryczny (9) podający impuls od blasku płomienia do elektrycznego układu sterowania głównym zaworem gazowym (7).

(1 zastrzeżenie)

31a³; F27d

P. 175033

22.10.1974

Pierwszeństwo: 23.10.1973 - Norwegia (nr 4093/73)

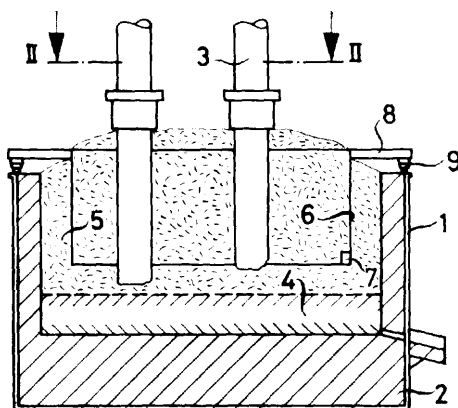
Elkem-Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Urządzenie do przemieszczania wsadu wewnątrz elektrycznego pieca do wytapiania

Urządzenie do przemieszczania wsadu w elektrycznym piecu do wytapiania zawiera co najmniej jeden pierścieniowy korpus (6) umieszczony wewnątrz kotła (1) pieca, koncentrycznie względem tego kotła. Korpus (6) jest zawieszony obrotowo wokół swej pionowej osi, z możliwością poziomego ruchu wahadłowego. Urządzenie wyposażone jest w człony popychające (7) wsad, umieszczone na wewnętrznej stronie dolnego ograniczenia pierścieniowego korpusu (6).

Średnica pierścieniowego korpusu (6) jest mniejsza od średnicy kotła (1) pieca, a powierzchnia wewnętrzna kotła (1) wraz z zewnętrzną powierzchnią korpusu (6) ograniczają pierścieniową przestrzeń do której dostarczany jest wsad oraz dodatkowe składniki wsadu.

(3 zastrzeżenia)

31b¹; B22c

P. 168974

21.02.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Ryszard Chudzikiewicz).

Szybkowiążąca masa cementowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest szybkowiążąca masa cementowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych, tak w zastosowaniu do mas sypkich jak i ciekłych.

Znane w odlewnictwie masy cementowe, tak sypkie jak i ciekłe, charakteryzują się długim czasem wiązania, uniemożliwiającym szybkie usuwanie oprzyrządowania modelowego.

Masa według wynalazku zawiera aktywizator wiązania w postaci spieku, stanowiącego mieszaninę żelazianu sodowego, glinianu sodowego, krzemianu dwuwapniowego i glinokrzemianów, dodawany do masy w ilości 0,1 do 5,0 części wagowych masy w formie pyłu o powierzchni właściwej 000 do 6000 cm²/g. Odmiana masy według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz spieku zawiera dodatkowy aktywizator w postaci NaOH wprowadzony w ilości 0,013 do 2,0 części wagowych masy.

Stosowanie masy według wynalazku pozwala na usuwanie oprzyrządowania modelowego po czasie 15 minut od zaformowania jeśli masa jest sypka, lub po czasie 25 minut jeśli masa jest ciekła.

Własności technologiczne masy nie ulegają obniżeniu w niskich temperaturach otoczenia.

(2 zastrzeżenia)

31b¹; B22c

P. 175156

28.10.1974

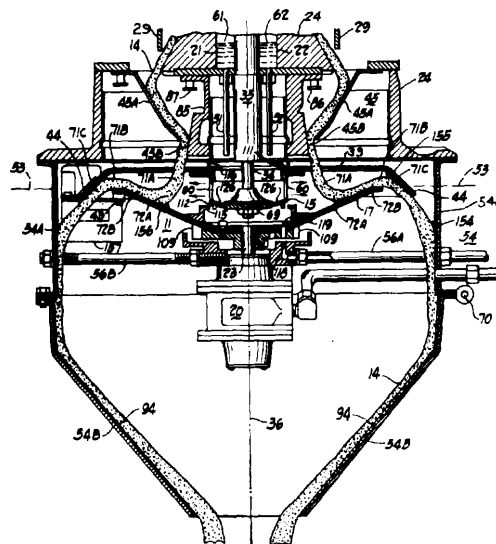
Pierwszeństwo: 19.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 416 948)

AOME - Cleveland Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do mieszania materiałów formierskich

Urządzenie do mieszania materiałów formierskich z lepiszczem, charakteryzuje się tym, że zawiera miesządko (11) służące do rozpraszania lepiszcza, w określonej płaszczyźnie, przewód doprowadzający (29) lepiszcze do miesządka i urządzenie ukierunkowujące (45) ruch poprzeczny materiałów formierskich przez płaszczyznę, w celu jego zmieszania z lepiszczem i przecinania tej płaszczyzny przez materiał formy. Zespół powodujący ruch poprzeczny materiałów formierskich, zawiera pierwszą osłonę (54A) umocowaną na obudowie (24) i stanowiący element wsporczy dla powierzchni (17, 33) kierujących materiał od osi urządzenia, które umocowane są do osłony (54A) zespołu wsporników (56A i 56BX) przy czym do powierzchni kierujących materiał formierski przymocowana jest okrągła pokrywa (33) skierowująca materiał w dół odchylenia (44).

(12 zastrzeżeń)

31b²; B22d

P. 174952 T

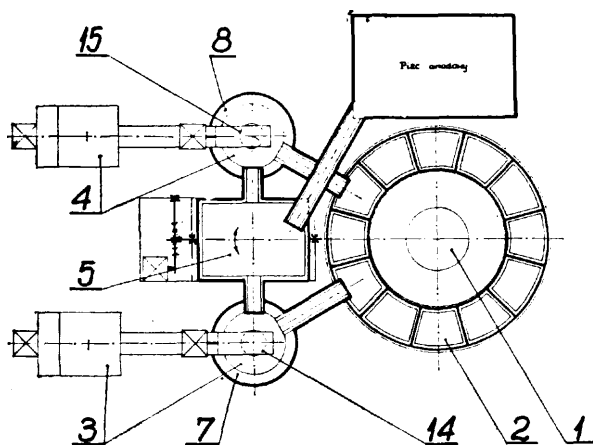
19-10.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki, Michał Kurtys, Alojzy Węglorz).

Sposób odlewania metali i stopów, a zwłaszcza anod miedzianych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciekły metal doprowadzany jest poprzez zbiornik pośredni do jednego z dwóch zbiorników dozatorów nurnikowych pracujących przemienne oraz, że dozowanie zadanej porcji ciekłego metalu do formy odlewniczej wykonuje się dwoma pionowymi przesunięciami wypychacza nurnikowego, a czas napełniania zbiornika dozatora nurnikowego ciekłym metalem oraz czas odlewania ciekłego metalu ze zbiornika drugiego dozatora nurnikowego dobrane są tak, że proces odlewania odbywa się w sposób ciągły.

Urządzenie według wynalazku składające się z elementu podającego formy odlewnicze, z elementów dozujących oraz ze zbiornika pośredniego zasilającego elementy dozujące w ciekły metal ma dwa dozatory nurnikowe (3, 4), a nad zbiornikami (7, 8) dozatorów nurnikowych umieszczony jest zbiornik (5) pośredni. W dolnej części zbiorników (7, 8) znajdują się otwory spustowe, a w pionowej osi przewężenia każdego ze zbiorników pracują poruszające się wzdłuż tej osi wyciskacze nurnikowe (14, 15) posiadające korzystnie kształt wydrążonego jednostronnie zamkniętego walca, wykonane z materiału żaroodpornego i ogrzewane w znany sposób. (2 zastrzeżenia)



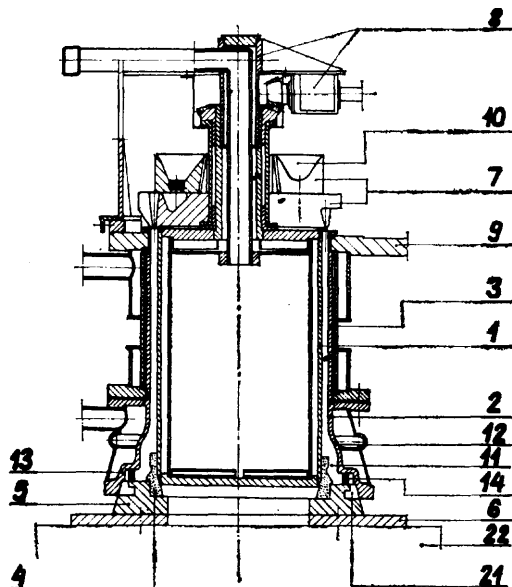
31b²; B22d P. 175059 T 23.10.1974

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Antoni Jagosz, Michał Zarwański, Ignacy Sapeta, Jan Szupina, Józef Piskiewicz, Władysław Golec).

Krystalizator do półciąglego odlewania rur

Przedmiotem wynalazku jest krystalizator do półciąglego odlewania rur, chłodzony wodą od zewnątrz i wewnątrz i osadzony na maszynie do półciąglego odlewania rur żeliwnych, z zalewem metalu przez dno zbiornika wlewowego.

Krystalizator do półciąglego odlewania rur, złożony z rdzenia stalowego (1), części kształtowej zakończenia rury (2), płaszcza krystalizatora (3), rdzenia piaskowego (4), odtwarzającego wewnętrzny kształt komory dławicowej rury, nasady zaimkowanej (5), płyty stołu ruchomego (6), oraz zespołu wlewowego (7) a zespo-



łu napędowego (8), osadzony jest na stole stałym (9) maszyny do półciąglego odlewania rur żeliwnych z zalewem metalu przez dno zbiornika wlewowego (10). Część kształtowa krystalizatora (2) ma wewnętrzny kształt odtwarzający zewnętrzny kształt rury dławicowej (11) stanowiącej połączenie kształtu kielicha (12) i kołnierza (13). Rdzenie piaskowe (14) osadzone w gniazdach na obwodzie nasady zamkowej (5) służą do otrzymania otworów cylindrycznych na obwodzie kołnierza dławicy dla elementów śrubowych łączących rurę z dławicą.

Zaczepy odlane we wnękach (21) służą do wyciągania odlanej rury z krystalizatora. (2 zastrzeżenia)

31b²; B22d P. 175164 T 28.10.1974

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomiczki).

Rdzeń do odśrodkowego odlewania żeliwnych kielichowych rur i sposób wykonania go

Rdzeń do odśrodkowego odlewania żeliwnych kielichowych rur wykonany ze stali, a zwłaszcza „inwaru”, ma roboczą powierzchnię pokrytą warstwą chromu. Warstwa ta ma grubość od kilku mikronów do kilku dziesiętnych milimetra. Warstwa ta ma postać porowatą. Sposób uzyskania tej warstwy polega na galvanizacji z zastosowaniem dużego natężenia prądu. Warstwa chromu jest osadzona na rdzeniu za pośrednictwem warstwy miedzi. (7 zastrzeżeń)

31b²; B22d P. 175182 20.10.1974

Pierwszeństwo: 29.10.10713 - Francja (nr 7338414)

Societe de Vente de Aluminium Pechiney, Paryż, Francja (Robert Portalier).

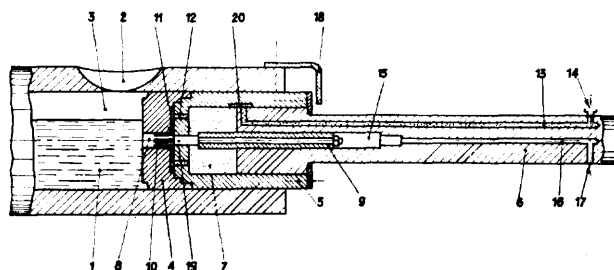
Sposób odlewania wtryskowego pod ciśnieniem metali nieżelaznych w maszynach odlewniczych z komorą zimną oraz urządzenie wtryskowe dla maszyn do odlewania metali nieżelaznych pod ciśnieniem z komorą zimną

Przedmiotem wynalazku jest sposób odlewania wtryskowego metali nieżelaznych oraz urządzenie wtryskowe przeznaczone do maszyn odlewniczych z komorą zimną, dla odlewania metali i stopów nieżelaznych.

Sposób odlewania wtryskowego wg wynalazku polega na tym, że pod koniec wtrysku metalu (1) do formy odlewniczej gaz obojętny, zamknięty w komorze (7) jest silnie sprężony między tłokiem naciskającym (5) zatrzymanym przez krzepnący metal, który zaczyna krzepnąć na ściankach pojemnika (3) ciekłego metalu a tłokiem wtryskowym (6), który rozpoczyna posuwać się do przodu. Następnie przez posuwanie się zamykającej iglicy (8) popychanej przez tłok wtryskowy (6) pod koniec jego suwu gaz zostaje wyzwolony i rozpręża się w pojemniku powodując w ciekłym metalu efekt nadlewania uzupełniającego skurcz stygnącego metalu.

Urządzenie według wynalazku posiada tłok dwuczłonowy (5 i 6) przy czym jeden z członów, tj. człon (6) jest osadzony swobodnie, współosiowo, wewnątrz drugiego członu (5) tworząc komorę (7) o zmiennej objętości, w której gaz obojętny w stosunku do odlewanej rury (1) jest sprężony przez ruch postępowy tłoka dzięki iglicy zamykającej (8).

(3 zastrzeżenia)



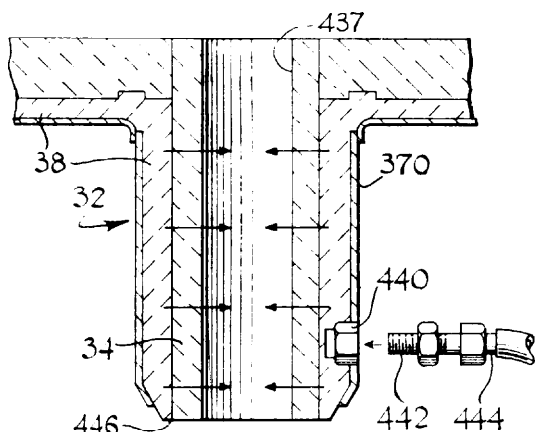
31b2; B22d P. 175865 23.11.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 - W. Brytania (nr 54418/73)

Zimmermann und Jansen GmbH, Düren, Republika Federalna Niemiec.

Człon przesuwny zespołu zasowy otworu wylelowego kadzi odlewniczej

Człon przesuwny (32) zespołu zasowy otworu wylelowego kadzi odlewniczej posiada dyszę spustową (34), której ścianka (437) wykonana jest z przepuszczalnego materiału ogniotrwałego oraz końcówkę (440) doprowadzającą gaz do wnętrza dyszy (34) przez jej przepuszczalną ściankę (437). Przepuszczalny materiał ogniotrwały ścianki (437) dyszy (34) zawiera dwutlenek cyrkonu lub cyrkon. (7 zastrzeżeń)



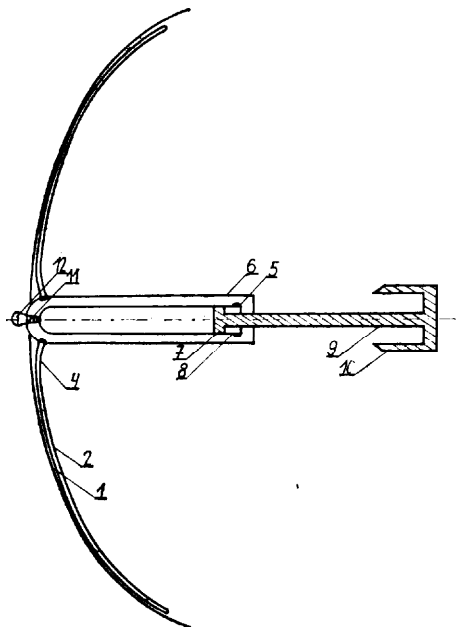
33a; A45b P. 166852 26.11.19713

Edmund Kitowski, Barbara Kitowska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska (Edmund Kitowski, Barbara Kitowska).

Parasolka pneumatyczna

Przedmiotem wynalazku jest parasolka pneumatyczna do osobistego użytku dla ochrony przed deszczem i słońcem.

Parasolkę pneumatyczną stanowi kopuła (1) parasolki naprężana za pomocą tłoczonego powietrza, wprowadzanego do specjalnie zaprasowanych w kopule (1) kanałików (2) z polietylenu. Kopuła zamocowa-



na jest do pompki (3), a kanałiki (2) wprowadzone są do wężyków (4), które podłączone są do otworów (5) w rurze zewnętrznej (6). Wężyki (4) wprowadzają tłoczone powietrze za pomocą tłoka (7) umieszczonego wewnątrz rury wewnętrznej (8), do którego zamocowane są trwale drążek (9) i rączka (10). Wentyl (11) ze stopką (12) zamyka dopływ powietrza i nie pozwala na powrót tłoka (7) bez otwierania wentyla.

(1 zastrzeżenie)

33b; A45c P. 160319 T 18.01.1973

Pierwszeństwo: 20.01.1972 - RFN (nr P 22 02 565.6-26)

24.10.1972 - RFN (nr P 22 52 052.1)

24.10.1972 - RFN (nr P 22 52 051.0)

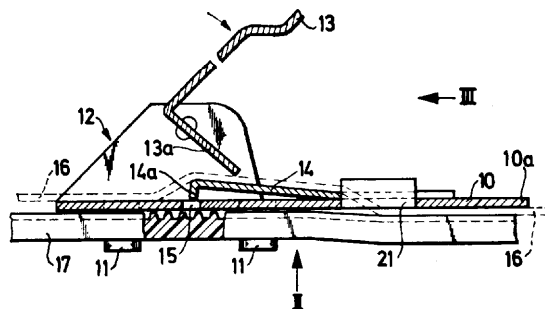
28.10.1972 - RFN (nr P 2852950.6)-

P. und M. Hillringhaus KG, Wuppertal-Erberfeld, RFN i Schaeffer-Homburg GmbH, Wuppertal-Barmen, RFN.

Zapięcie przeznaczone do odzieży, walizek, teczek i tym podobnych rzeczy

Zapięcie z nakładającymi się na siebie częściami spinanymi składa się z szyny wykonanej z metalu, tworzywa sztucznego lub innego podobnego materiału wyposażonej w zatrzaski i z suwaka, którego środkowa część przesuwana się po szynie a boczne części wywiniete pod kątem, służą do ułożyskowania klapki zamykającej. Szyna połączona jest z jedną z części spinanych, a suwak z drugą. Zapięcie według wynalazku charakteryzuje się tym, że suwak jest umieszczony przesuwnie zarówno po szynie (17), jak również na przewleczonym przez suwak pasku (16) wykonanym z tkaniny lub skóry, a pomiędzy szyną (17) i paskiem (16) znajduje się zatrzaskowy występ (14a) zaczepiający się o szynę (16) przy wychylaniu zamykającej klapki (13).

(1,1 zastrzeżeń)



34b; A47j P. 168833 15.02.1974

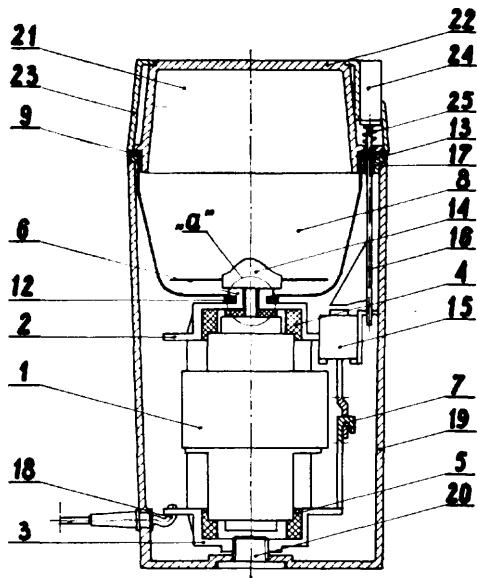
Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „PREDOM-PRES-POL”, Niewiadów woj. łódzkie, Polska (Marek Janowski, Arkadiusz Dutkiewicz).

Elektryczny młynek do kawy

Elektryczny młynek w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik napędowy (1) zawieszony jest na elastycznych pierścieniach (4) i (5) spiętych obejmami mocującymi (2) i (3), przy czym obejmy zaopatrzone są w co najmniej dwa spinające zatrzaski (7). Komora mielenia (8) górną krawędzią (9) osadzona jest w oporowym pierścieniu bazującym (13), zaś dolną płaszczyzną zaopatrzoną w jedno lub więcej przetłoczeń zamocowana jest do obejm mocujących (2) wyposażonej w kołnierz (6). Konstrukcja zespołu napędowego nie zawiera elementów złącznych takich jak śruby, wkręty i nity.

Pomiędzy komorą mielenia (8) a podzespołem składającym się z silnika napędowego (1), elastycznych pierścieni (4), (5) i obejm mocujących (2), (3), znajduje się pierścień sprężynujący (12) umożliwiający współosiowe ustawienie tego podzespołu. Pokrywka młynka posiada podwójne boczne ścianki (23) między którymi umieszczony jest przycisk (24) obciążony sprężynką (25).

(6 zastrzeżeń)



34b; A22c

P. 174524

012.10.1974

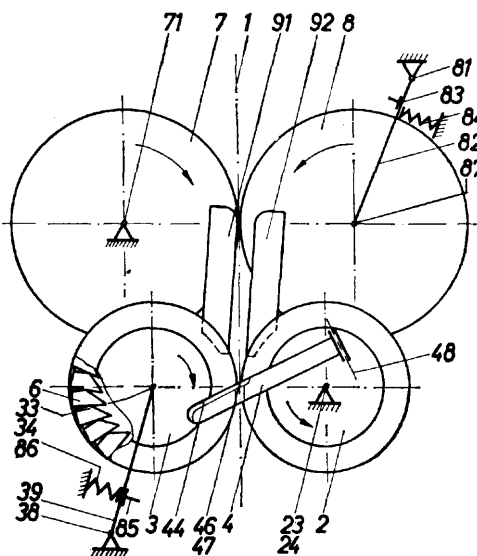
Pierwszeństwo: 09.10.1973 - RFN (nr P 23 50 561.5)

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do filetowania płaskich ryb

Urządzenie do filetowania płaskich ryb wyposażone jest w dwie pary obrotowych tarczowych noży filetowych (7, 8) w dwie pary brzuszných tarcz transportowych (2, 3), w dwie pary prowadnic osi (91, 92) oraz w narzędzie oddzielające, składające się z dwóch noży żebrowych. Grzbietowe tarcze transportowe umocowane są obrotowo wokół nieruchomych osi (23, 24). Brzuszne tarcze transportowe umocowane obrotowo wokół osi (33, 34) wspierane są przez ramie (39) obrotowe wokół nieruchomej osi (38). Tarcze brzuszne utrzymywane są w położeniu roboczym przez sprężynę ścisną (86) oraz przez regulowany zderzak (85). Dolne końce każdej pary prowadnic sięgają pomiędzy tarcze transportowe każdej pary (2, 3). Tarcze transportowe pary grzbietowej (2) i tarcze transportowe pary brzusznej (3) są usytuowane z nachyleniem względem siebie. Pomiedzy sobą tworzą one szczelinę. Pierścienie zewnętrzne (27) tych tarcz mają kształt ściętych stożków i posiadają piłowe uzębienia (6).

(1 zastrzeżenie)



34b; A22c

P. 174550

01.10.1974

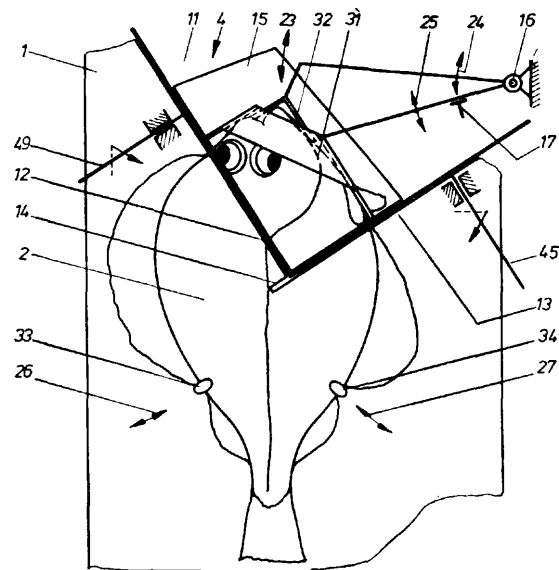
Pierwszeństwo: 63.10.1973 - RFN (nr P 23 49 660.8)

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do odgławiania płaskich ryb

Urządzenie do odgławiania płaskich ryb wyposażone jest w podstawę (1) posiadającą wycięcie i dwie ograniczające to wycięcie krawędzie tnące, dwa udarowe noże odgławiające oraz elementy (32, 33, 34) centrujące głowę i tułów ryby. Noże odgławiające umieszczone są na wolnych końcach dwóch wałków nożowych (45, 49) usytuowanych równolegle do podstawy (1) i prostopadle względem siebie. Każdy nóż odgławiający ma dwa skrzydła, z których każde jest wyposażone w ostrze. Jeden z noży posiada na końcu skrzydła występ krzyżujący się z krawędzią tnącą (12) drugiego noża. W płaszczyźnie podstawy (1) znajduje się nakładka (15) na głowę ryby, a nad podstawą element (32) do centrowania głowy, po którego obu stronach umieszczona jest prowadnica (31) głowy. Prowadnica głowy posiada dwie płaszczyzny prowadzące i łączący je mostek.

(1 zastrzeżenie)

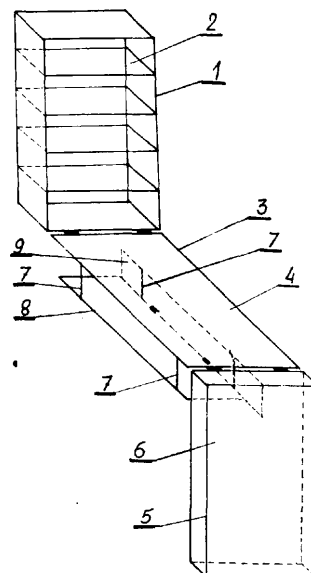


34i; A47b

P. 173453 T

12.08.1974

Spółdzielnia Rzemieślnicza Wielobranżowa, Świętochłowice, Polska (Henryk Gorol).



35b; B66c

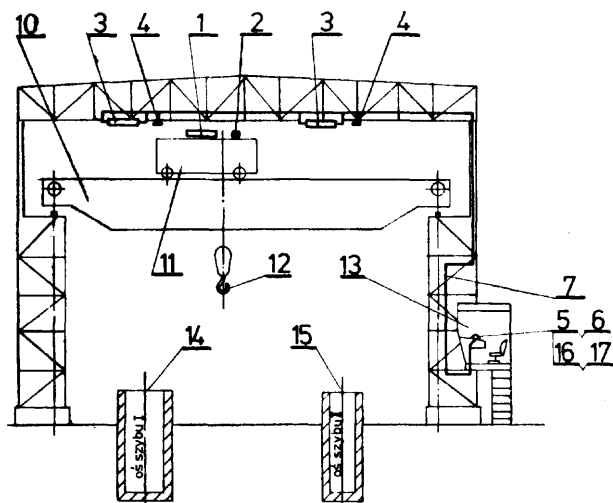
P. 175050 T

23.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Mieczysław Gruszka, Franciszek Zak, Jan Boratyn, Marian Chyla, Konrad Banik).

Zestaw elementów do automatycznego naprowadzania haka suwnicy na zadane współrzędne hali

Układ automatycznego naprowadzania haka suwnicy na określony punkt na hali ma w swoim składzie pasmowe nadajniki (1 i 2) promieniowania umieszczone względem siebie prostopadłe na wózku (11) suwnicy (10), wokół osi haka (12). Jeden z nadajników jest usytuowany równolegle do jazdy wózka, a drugi usytuowany jest równolegle do jazdy suwnicy. Podobnie wokół osi (14 i 15) szybu na stropie hali są umieszczone w tej samej odległości od tej osi dwa prostopadłe pasmowe odbiorniki odpowiednio (3 i 4). Odbiorniki (3 i 4) są połączone z lampkami (5 i 6) i (16, 17) umieszczonymi w sterowniczym stanowisku (13), przy czym lampki (5, 6) są połączone z odbiornikami (3, 4) usytuowanymi wokół osi szybu (14). Napędy jazdy wózka (11) i suwnicy (10) winny mieć dwa biegi normalny roboczy i dojazdowy powolny. (2 zastrzeżenia)



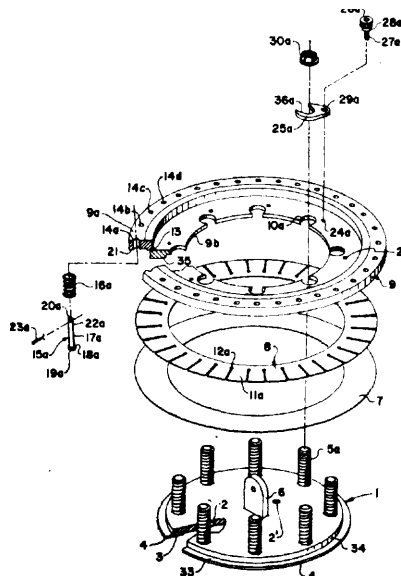
35b; B66c

P. 175280

31.10.1974

Pierwszeństwo: 01.11.1973 - St. Zjedn. Ameryki (nr 411.717)

Aluminium Company of America, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki.



Podnośnik próżniowy

Podnośnik próżniowy zawiera czaszę (1), pierścień uszczelniający (7), pierścień (8), pierścień dociskowy (9) oraz elementy dociskowe. Czasza (1) posiada ścianę denną (2), kołnierz (3) kołki mocujące (5) oraz ucho (6). Pierścień (8) posiada szczeliny, tworzące wypusty (11a). Elementy dociskowe obejmują kołek (15a), sprężynę (16a) oraz zawleczkę (23a). Trzon (17a) kołka (15a) zamocowany jest suwliwie w otworze (14a) pierścienia dociskowego (9). (8 zastrzeżeń)

35c; B66d

P. 174507 T

02.10.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Grzegorz Markowiak, Kazimierz Peia, Stefan Gurnik).

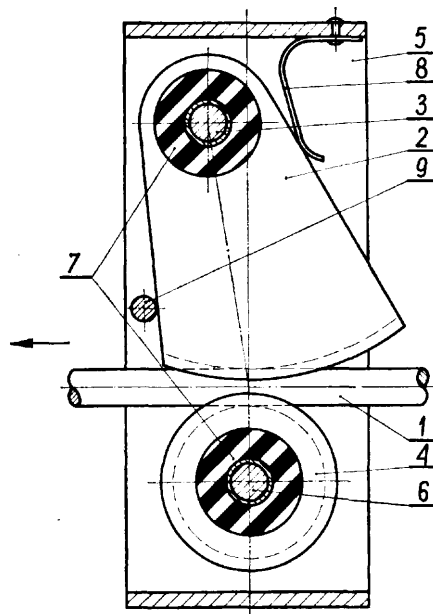
Jednokierunkowy napinaacz liny zwłaszcza do wciągarek bębnowych

Przedmiotem wynalazku jest **jednokierunkowy napinaacz** liny zwłaszcza do wciągarek bębnowych, który powoduje prawidłowe układanie liny na bębnie.

Wynalazek polega na zastosowaniu do napięcia liny między napinaaczem a bębnem wciągarki, zapadki mimośrodowej (2) i podpórki (4).

Dla zapewnienia wstępnego docisku zapadki mimośrodowej (2) do podpórki (4), zastosowana została sprężyna (8), a dla ustalenia krańcowego połączenia zapadki mimośrodowej (2) zastosowano kołek oporowy (9).

Podpórka (4) i zapadka mimośrodowa (2) są osadzone na sworzniach (3, 6) za pośrednictwem elementów elastycznych (7). (2 zastrzeżenia)



35c; B66d

P. 174581 T

04.10.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

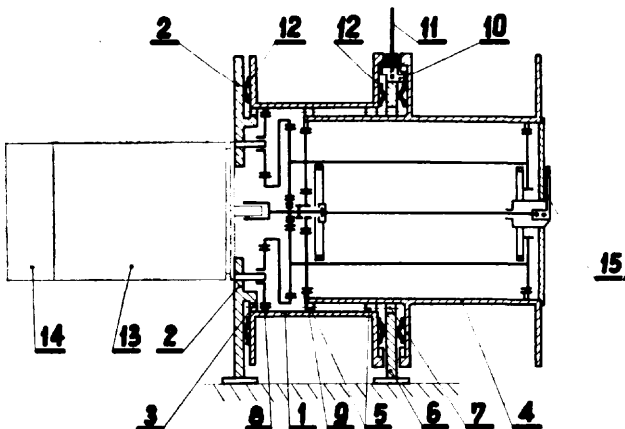
Wciągarka ładunkowa awubębnowa

Wciągarka ładunkowa według wynalazku posiada dwa bębny (1 i 4) służące do nawijania liny.

Każdy z bębnow jest jednostronnie ułożyskowany we wsporniku (2 lub 6) a drugostronnie w drugim bębnie.

Wewnątrz bębnow znajduje się przekładnia obiegowa służąca do przekazania napędu z silnika na bębny. Do włączania jednego bębna a zatrzymywania drugiego służy sprzęgło (10) umieszczone na wsporniku (6) między obrzeżami bębnow. Sprzęgło przesta-

wiane jest ręcznie za pomocą dźwigni (11). Między obrzeżami bębnow a wspornikami umieszczone są mimośrodowo uszczelnienia gumowe (12) zapobiegające wyciekowi oleju z przekładni obiegowej na zewnątrz bębnow. Wciągarka umożliwia pracę na dwóch prędkościach, zmiana których odbywa się przez przestawienie dźwigni (15).



36b; F24c

P. 168818

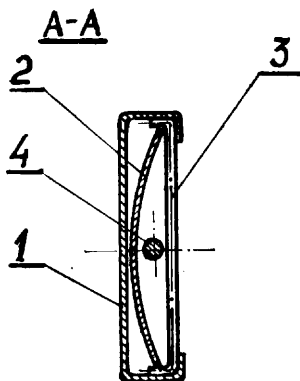
3.02.1974

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Selfa”, Szczecin, Polska (Zygmunt Leja).

Ośłona grzejnika ogrzewacza promiennikowego

Ośłona grzejnika ogrzewacza promiennikowego wykonana jest z pojedynczych drutów osadzonych w odbłyśniku i charakteryzuje się tym, że druty (3) mają kształt klamry, posiadają dowolny przekrój poprzeczny, osadzone są swobodnie w dowolnych wycięciach odbłyśnika (2) i przytrzymywane są korpusem (1) w kształcie korytka.

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 168700

09.01.1974

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław, Polska (Mieczysław Szabłowski, Leopold Solarski, Bogdan Terka, Antoni Turbański, Eugeniusz Czarski).

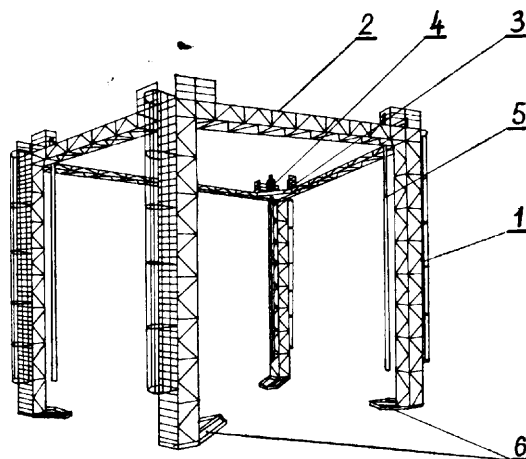
Sposób podnoszenia zblokowanych przestrzennych konstrukcji dachowych o dużych wymiarach i znacznym ciężarze i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zblokowana przestrzenna konstrukcję dachową umieszcza się wewnątrz przestrzeni ograniczonej podporami przestawnego urządzenia podnoszącego, mocuje się ją do cięgien podnośnych dźwigników hydraulicznych, przy czym stosuje się zestaw sprzężonych ze sobą dźwigników hydraulicznych usytuowanych w pobliżu górnych naroży wewnętrznych zwieńczenia podpór.

Następnie podnosi się konstrukcję dachową na wysokość powyżej portalu jezdnej, wprowadza się pod nią portal, osadza się ją na portalu, zwalnia się zaczepy cięgien, przewozi się konstrukcję na portalu poza zasięg urządzenia podnoszącego do miejsca wbudowania i umieszcza się kolejną konstrukcję dachową w przestrzeni ograniczonej podporami urządzenia podnoszącego powtarzając cykl od nowa.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada układ przestrzenny, nie związanych z podłożem podpór (1), zwieńczonych u góry za pomocą belek (2). W górnych narożach zwieńczenia w pobliżu podpór (1) na półkach (3) umieszczone są sprzężone ze sobą dźwigniki hydrauliczne (4), których zwisające półsztywne ciągną (5) usytuowane są prostopadłe do terenu we wzajemnej odległości mniejszej od prześwitu pomiędzy podporami (1). U dołu podpory (1) zaopatrzone są w stopy wspornikowe (6), a stopy (6) w wysuwane koła jezdne.

(2 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 168983

0.02.1974

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego, Kraków, Polska (Adolf Włoch, Stefan Gołonka).

Trzonowo-szkieletowy układ nośny segmentowych budynków wysokich

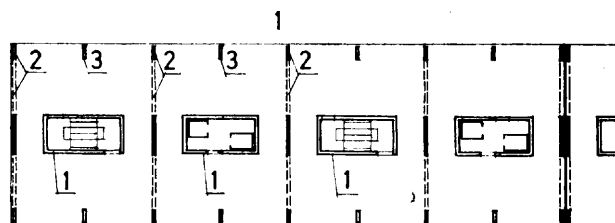
Przedmiotem wynalazku jest trzonowo-szkieletowy układ nośny budynków segmentowych o małych szerokościach. Konstrukcja ta jest przeznaczona szczególnie dla wysokiego budownictwa mieszkaniowego.

Istota wynalazku polega przede wszystkim na odpowiednim ukształtowaniu układu konstrukcji trzonowo-szkieletowej budynku, posiadającej wymaganą sztywność przestrzenną oraz na sposobie przejścia obciążeń przez tę konstrukcję.

Układ nośny każdego segmentu budynku składa się z płaskich trzonów (1) żelbetowych usytuowanych w osiach głównych segmentu i z poprzecznych ram (2) umieszczonych pomiędzy sąsiednimi segmentami. Elementy uzupełniające stanowią zewnętrzne słupy (3) wahadłowe połączone belkami nadprożowymi.

Trzony są podstawowymi elementami nośnymi i usztywniającymi w obu głównych kierunkach. Ramy poprzeczne występujące w budynkach wyższych, są elementami nośnymi i usztywniającymi w kierunku poprzecznym.

(2 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 169138

27.02.1974

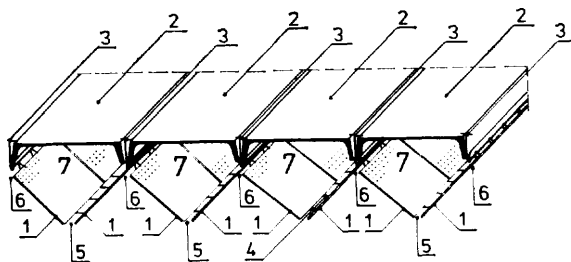
Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „CHEMITEK”, Łódź, Polska (Tadeusz Szymański, Bolesława Dobińska).

Ruszt dźwiękochłonny

Przedmiotem wynalazku jest ruszt dźwiękochłonny przeciwpożarowy zwłaszcza dla pomieszczeń przemysłowych, spełniający jednocześnie wymagania akustyczne, przeciwpożarowe i funkcjonalne.

Lokalizacja materiałów dźwiękochłonnych ze względów akustycznych i funkcjonalnych jest najkorzystniejsza w strefie podsufitowej, gdzie lokalizowane są także różne instalacje przemysłowe, co wymaga wzajemnej koordynacji dla zapewnienia prawidłowego ich działania.

Ruszt składa się z dźwiękochłonnych elementów płytowych samonośnych (1) podwieszonych jedną krawędzią do stropu (2), natomiast przeciwległe krawędzie płyt rusztu (1) są połączone parami pod kątem „180°” za pomocą zamków (4) i wzajemnie rozsunięte, tworząc przestrzenne szczeliny (5 i 6) oraz przestrzeń (7) nad rusztem, co umożliwia równomierne doprowadzanie środków gaśniczych do strefy nad rusztem, zaś pochyłe położenie płyt rusztu ułatwia rozprowadzanie środka gaśniczego. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

P. 174704 T

09.10.1974

Franciszek Razik, Zabrze, Polska (Franciszek Razik).

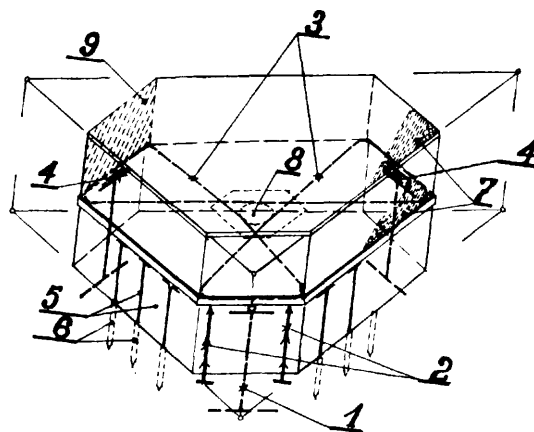
Sposób budowy domków jednorodzinnych, zwłaszcza na terenach **deformowanych**; szkód górniczych i nasypanych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy domków jednorodzinnych, zwłaszcza na terenach deformowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, z podatnym układem statycznym elementów konstrukcji budynku nie przejmujących obciążeń od deformacji terenu, z rektyfikacją **podpór** (4), dostosowaną do wpływów deformacji terenu w czasie eksploatacji obiektu.

Sposób budowy domków jednorodzinnych „TROJKA” polega na zastosowaniu trzypunktowego posadowienia zasadniczego (1), o sześciobocznym rzucie poziomym, wykonywania stropów (7) i ścian w poziomie **przyziemia**, z podnoszeniem i opuszczaniem dźwignikami (2) lub stojakami hydraulicznymi stropów i górnej kondygnacji oraz na stopniowym wciskaniu w grunt **prefabrykowanych** pali (6) pod zewnętrzne ściany przyziemia (5) i pod fundamenty stopowe budowli, wykorzystując ciężar nacisku tarcz stropów.

Zastosowano **ponadto** pętlowy układ lin stalowych (3), zwłaszcza lin stalowych używanych.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zasadniczych prac **montażowych** i rektyfikacyjnych domku jednorodzinnego zostaną wykorzystane stojaki hydrauliczne lub dźwigniki i podpory montażowe o odpowiednim udźwigu, dostosowanym do sposobu podnoszenia i sposobu rektyfikacji. (6 zastrzeżeń)



37d; E04f

P. 174675 T

08.10.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Aleksander Rusiecki, Bronisław Brodzik).

Sposób wykonania tynków na podłożach betonowych z elementów blokowych lub płytowych oraz monolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania tynków na podłożach betonowych ścian i sufitów wykonywanych z elementów budowlanych blokowych lub płytowych oraz monolitycznych, dojrzewających w normalnych warunkach klimatycznych lub przy naporze niskoprężnym oraz nagrzewie. Sposób może być stosowany przez przedsiębiorstwa budowlane wykonujące roboty wykończeniowe na budowie lub w procesie prefabrykacji oraz w fabrykach domów wykonujących gotowe elementy przed ich wystaniem do budowy.

Sposób według wynalazku polega na nakładaniu tynków na podłoża betonowe w stanie suchym lub powietrzno-suchym, przy czym najkorzystniej jest, jeśli wilgotność podłoża nie przekracza 3%. Powierzchnia betonu przy dotyku nie powinna wykazywać oznak świeżego zawilgocenia. (3 zastrzeżenia)

37f; E04h

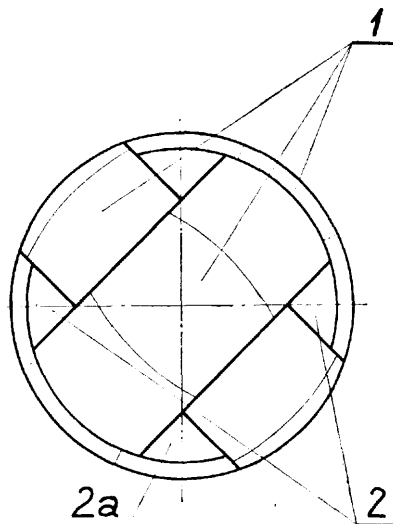
P.174516 T

02.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Pszczoła, Stanisław Tokarski).

Zbiornik kulisty

Zbiornik kulisty, zwłaszcza o pojemności nie większej jak 300 m³, służący do magazynowania gazów w stanie lotnym lub skroplonym, cieczy lub ciał sta-



łych sypkich, składający się z podpór i powłoki kulistej spawanej z wytłoczonych i obciętych elementów materiału w postaci arkuszy, wyposażonej we włazy i króćce, charakteryzuje się tym, że powłoka kulista składa się z sześciu jednakowych segmentów (1) w rozwinięciu prostokątnych, stanowiących jeden element luta zespawanych z większej ilości elementów oraz z ośmiu jednakowych segmentów (2) oraz (2a) w rozwinięciu trójkątnych, przy czym znane podpory zbiornika przyspawane są do segmentów (2) leżących na równiku zbiornika, zaś znane króćce i włazy przyspawane są do segmentów (2a), leżących w górnej i dolnej części zbiornika. (5 zastrzeżeń)

37f; E04h

P. 175815

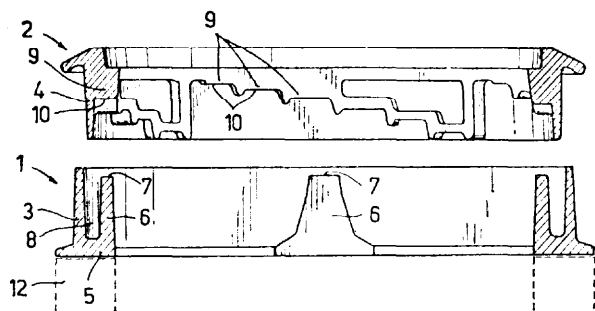
21.11.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 - Finlandia (nr 4001/73)

Rauta-Ja Metallivalimo Suomi OY, Helsinki, Finlandia, (Yrjö Matti Lehtonen).

Pokrywa lub krata dla podziemnych stanowisk wodnych

Pokrywa lub krata dla podziemnych kanałów ściekowych i podobnych, składa się z wewnętrznego pierścienia (2) tworzącego cylindryczny korpus (4) i otaczającego zewnętrznego pierścienia (1) tworzącego cylindryczny korpus (3). Pierścień zewnętrzny (1) jest zaopatrzony w rozmieszczone obwodowo, wewnętrzne, wystające pionowo występy (6), z których każdy tworzy skierowaną do góry nośną powierzchnię czołową (7). Wewnętrzny pierścień (2) jest zaopatrzony w rozmieszczone obwodowo, wewnętrzne zespoły podpór, z których każda tworzy skierowane w dół obwodowo i wzdłuż osi stopniowane nośne powierzchnie czołowe (10). Gdy pierścień wewnętrzny i zewnętrzny zamocowane są jeden na drugim, każdy występ pierścienia zewnętrznego opiera się jego nośną powierzchnią czołową (10) o wybraną stopniowaną powierzchnię czołową (10) odpowiedniego zespołu podpór pierścienia wewnętrznego. (2 zastrzeżenia)



37f; E04h

P. 175816

21.11.1974

Pierwszeństwo: 21.11.1973 — Węgry (nr 2251/MJ-547/73)

Budapesti Mezőgazdasági Gépgyár, Budapeszt, Węgry (István Mifkecz, Peter Szendrő).

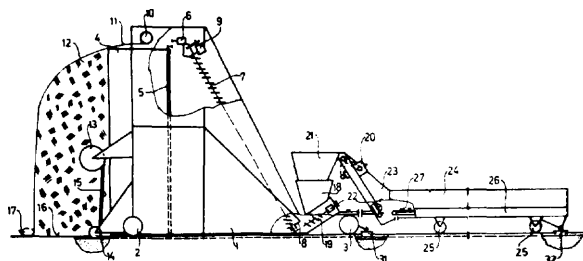
Sposób stawiania i rozbierania silosu foliowego do składowania materiału sypkiego, w szczególności ziarna i do konserwującego składowania pociętej na sieczkę paszy polowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób stawiania i rozbierania silosu foliowego, w szczególności do ziarna i do konserwującego składowania pociętej na sieczkę paszy polowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Zgodnie z wynalazkiem składowany materiał usypuje się w kształcie sterty (12) z kolejno po sobie następujących w kierunku jej osi wzdłużnej warstw o kształcie półstożkowym. Następnie oddzielne warstwy nanosi się na półstożkową powierzchnię czołową

sterty (12) w postaci pasm następujących po sobie w kierunku tworzących stożka równocześnie z nanoszeniem izolacji szczelnej dla gazów i cieczy.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) zawieszono jest na przegubie (8) urządzenie przenośnikowe, przy czym w pobliżu przegubu (8) jest umieszczony lejek napełniający (18) skierowany na przenośnik. Po otwartej stronie obudowy (1) zamocowany jest element kształtujący (4), korzystnie o przekroju półkolistym. Do elementu kształtującego (4) zamocowana jest szyna prowadząca (5), na której zawieszono jest tażepoślizgowo urządzenie bieżne (6) zamocowane do urządzenia przenośnikowego. (18 zastrzeżeń)

37g¹; E06b

P. 168890

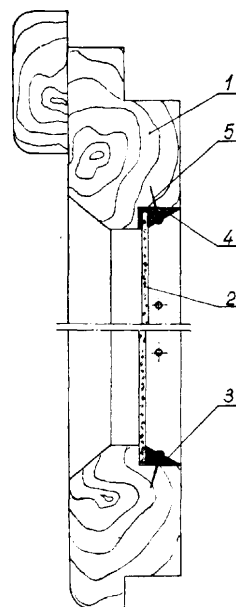
17.11.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Bieruń Stary, Polska (Władysław Brański).

Sposób uszczelniania szyb w ramach okiennych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania szyb w ramach okiennych, polegający na zastosowaniu zamiast kitu uszczelki z masy plastycznej o kształcie np. rozwartego trójkąta.

Szybę (2) na jej obwodzie opasuje się uszczelką (3), (4) z polipropylenu, polietylenu lub innego tworzywa sztucznego o kształcie najkorzystniej rozwartego trójkąta z prostokątnym rowkiem, którą przykleja się do ramy lub przybija gwoździkami (5). (1 zastrzeżenie)

37g¹; E06b

P. 174300 T

24.09.1974

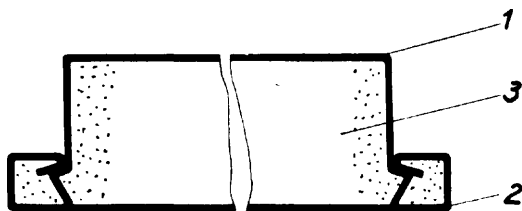
Pierwszeństwo: 01.10.1973 - NRD (nr WPE 06b/173795)

VEB Metaleichtbaukombinat, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Jost Merkel, Dieter Wolf).

Drzwi metalowe o konstrukcji zespolonej

Przedmiotem wynalazku są drzwi metalowe o konstrukcji zespolonej, zwłaszcza do stosowania w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej i przemysłowym.

W rozwiązaniu według wynalazku oba elementy drzwiowe, skrzyniowy i pokrywający, łączy się za pomocą zaciskania. Drzwi według wynalazku charakteryzują się tym, że wewnętrzne brzegi elementów skrzynkowych (1) mają część (4) wygiętą w kształcie litery Z, a wewnętrzne brzegi elementów (2) przykrywających mają część (5) w kształcie litery V, i ze tworzące pustą przestrzeń element skrzynkowy (1) oraz element przykrywający (2) zespolone są ze sobą trwale przez sprężyste połączenie części brzegowej (4) w kształcie litery Z z częścią brzegową (5) w kształcie V, przy czym utworzone przez część brzegową (4) i część brzegową (5) dodatkowe przestrzenie stanowią zderzaki i są wypełnione tworzywem piankowym. (3 zastrzeżenia)



38a; B27b

P. 175179

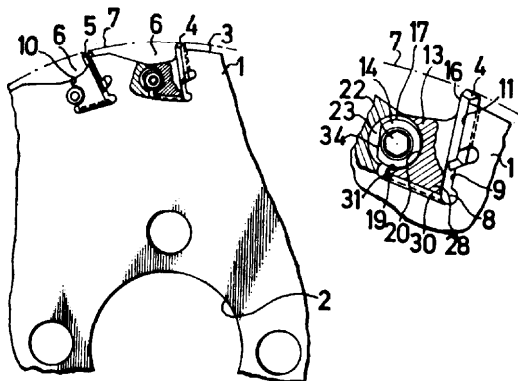
29.10.1974

Pierwszeństwo: 31.10.1973 - RFN (P. 23 54 4812)

Ledermann und Co, Horb, Republika Federalna Niemiec (Eberhard Heimbrand),.

Narzędzie do piłowania

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do piłowania, zwłaszcza piła tarczowa lub piła taśmowa mająca osadę narzędziową w postaci płyta. Do osady (11) (zamacowany jest co najmniej jeden wymienny element tnący (4, 5), osadzony za pomocą elementu zaciskowego (6) między dwiema powierzchniami zaciskowymi (11). Cechą charakterystyczną wynalazku jest to, że w celu uzyskania pełnego zacisku i przylegania elementu tnącego (4) lub elementu zaciskowego (6) podczas zmiany położenia powierzchni zaciskowych i powierzchni przylegania, która powstała przez odkształcenie wywołane zaciskiem, element zaciskowy (6) jest osadzony w łożysku (20) w sposób pływający. Łożysko pływające (20) stanowi z elementem (6) jeden wspólny element konstrukcyjny oraz ma przynajmniej jedną oś odchylen, w przybliżeniu prostopadłą do płaszczyzny osady narzędziowej (1). (10 zastrzeżeń)



38b; B27c

P. 169088

26.02.1974

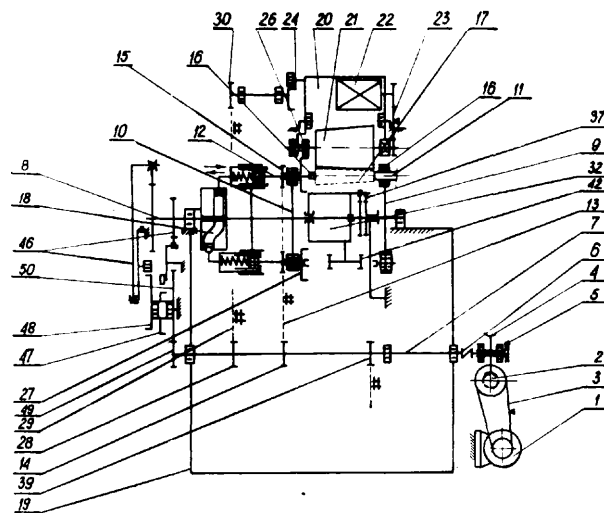
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Ryszard Siemiński, Jerzy Scisłowski, Tadeusz Miśniakiewicz, Feliks Wądołkowski).

Automat frezerski do obróbki drewnianych kołków kształtowych

Automat frezerski do obróbki drewnianych kołków kształtowych wyposażony jest w indywidualne krzywki (27) osadzone na wrzecionach (12) i w osi mocowa-

nia kołka (17) w kłach (16) usytuowanych na obwodzie tarcz (9, 10) obrotowych. Urządzenie frezarskie (20) oparte jest wahliwie na krzywce (24) sterującej głowicą (21) frezową, która zawiera narzędzie tnące i rolkę (26) odwzorowującą kształt krzywki (27) wymiennej na poprzecznym przekroju kołka <17>.

(1 zastrzeżenie)

39a³; B29d

P. 167725

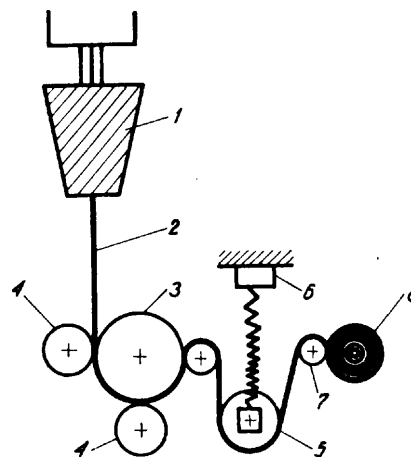
29.12.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Diem, Jadwiga Kołucka).

Sposób i urządzenie do otrzymywania folii o dużej zdolności wiązania się z substancjami klejącymi się i obniżonej sztywności z materiałów plastycznych

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu folii (2) opuszczającej głowicę (1) wytłaczarki do bezpośredniego zetknięcia z powierzchnią materiału włóknistego o małym współczynniku przewodzenia ciepła przy jednoczesnym jego chłodzeniu i następnym oddzieleniu Mii od powierzchni tego materiału.

Urządzenie według wynalazku ma na powierzchni co najmniej jednego z walców (3) przewijających folię nałożoną warstwę materiału włóknistego o małym współczynniku przewodzenia ciepła. (6 zastrzeżeń)

39a³; B29d

P. 173489

15.08.1974

Pierwszeństwo: 15.08.1973 - St. Zjedn. Aon. Nr 388533)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Wilbur R. Thomas, Marion C. Gray, Smith A. Gause).

Laminaty wysokociśnieniowe

Laminaty wysokociśnieniowe zawierają zespolony w jednolitą całość układ składający się z zewnętrznych warstw wykonanych z impregnowanej żywicą tkaniny szklanej oraz z impregnowanej żywicą warstwy rdzeniowej stanowiącej przełożony lub rozmieszczony między tymi warstwami zewnętrznymi arkusz z włóknistego papieru, zasadniczo składającego się z włókien celulozowych osadzanych z zawiesiny wodnej.

Laminaty według wynalazku mogą być prasowane w płaskie płytki. (11 zastrzeżeń)

39a⁴; B29f

P. 168976

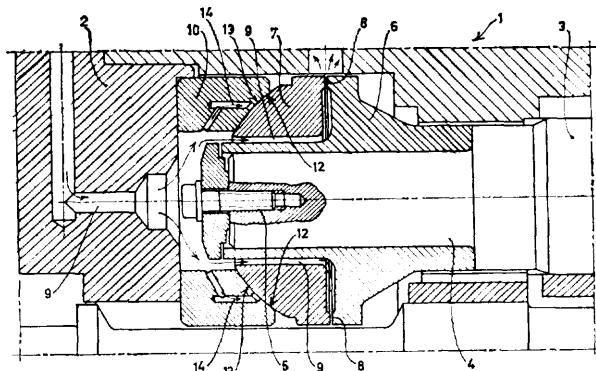
21.02.1974

Wavin B. V., Z wolfe, Holandia.

Wyłaczarka

Wyłaczarka, zwłaszcza wieloślismakowa, zawierająca co najmniej jedno hydrostatyczne ułożyskowanie w szczelinie (8) pomiędzy pierścieniem (7) i tarczą łożyskową (6), do której to szczeliny doprowadzany jest pod ciśnieniem olej, charakteryzuje się tym, że pierścień łożyskowy jest obrotowo podparty w korpusie wyłaczarki.

Wyłaczarkę stosuje się przy wyłaczaniu tworzyw syntetycznych. (4 zastrzeżenia)

39a⁴; B29j

P. 169078

25.02.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa; Zakłady Płyt Pilśniowych, Przemysł, Polska (Longin Glijer, Michał Domański, Jan Osipiuk, Zenon Wojtyna).

Sposób suszenia i hartowania płyt pilśniowych porowatych

Sposób suszenia i hartowania płyt pilśniowych porowatych polega na prowadzeniu tego procesu w suszarkach o działaniu ciągłym w atmosferze pary wodnej przegrzanej o temperaturze od 110° do 175 °C.

(1 zastrzeżenie)

39a⁶; B29h

P. 174740

10.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.19713 - St. Zjedn. Am.
(nr 404856)

Synair Corporation, Tustin, Stany Zjednoczone Ameryki.

Opona pneumatyczna wypełniona pozbawionym porów elastomerem, ten elastomer oraz sposób wytwarzania opony i elastomeru a także układ dwupojemnikowy i układ jednoskładnikowy

Opona według wynalazku nie ulegająca spłaszczeniu pod wpływem przebiecia składa się z zewnętrznej opony pneumatycznej i wypełniającego jej wolną przestrzeń materiału elastomerowego zawartego co najmniej w części wymienionej zewnętrznej opony. Wypełniający materiał elastomerowy jest produktem

reakcji prepolimeru organicznego poliizocyjanianu i polieteru lub poliesteru. Układ dwupojemnikowy wytwarzający elastomeryczny materiał składa się z pojemnika zawierającego reagent prepolimerowy oraz pojemnika zawierającego polieterowy lub poliesterowy. Sposób wytwarzania opony polega na wykonaniu otworu wylotowego gazu w najwyższym punkcie jej części zewnętrznej zamontowanej na obręczy koła, wprowadzeniu do niej ciekłych reagentów i asieciowaniu tej mieszaniny. (25 zastrzeżeń)

39a⁷; B29j

P. 169116

26.02.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa; Zakłady Płyt Pilśniowych, Przemysł, Polska (Longin Glijer, Zenon Wojtyna).

Sposób hartowania płyt pilśniowych twardych

Sposób hartowania płyt pilśniowych twardych według wynalazku polega na dwuetapowym, bezpośrednim po sobie następującym ogrzewaniu płyt, początkowo w atmosferze gorącego powietrza w temperaturze 110°C, a następnie w atmosferze pary przegrzanej w temperaturze 170°—190°C. (3 zastrzeżenia)

39a⁷; B29j

P. 174101 T

14.09.1974

Pierwszeństwo: 14.09.1973 - Szwecja (71312580-9)

Isder S. A., Pateaux, Francja, Stóg Daniel Selander, Sztokholm, Szwecja.

Sposób wytwarzania płyt pilśniowych metodą moką z zamkniętym obiegiem wody

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt pilśniowych metodą moką z zamkniętym układem wody obiegowej. Według wynalazku materiał zawierający celulozę drzewną zostaje doprowadzony do takiego stopnia wysuszenia przed doprowadzeniem do stanu zawiesiny, który przekracza stopień wysuszenia mokrego arkusza lub półfabrykatu przed suszeniem końcowym, przy czym do wody obiegowej dodaje się formalinę a następnie homogenizuje się ją, zaś występujące osady lub płatki zastają dokładnie rozprowadzone przez silne wymieszanie. Formalina jest dodawana w ilości 0,02 ÷ 0,5% ciężaru włókna zaś homogenizacja wody obiegowej odbywa się w pojemnikach zbiorczych. (3 zastrzeżenia)

39a⁷; B29j

P. 174666

08.10.1974

Pierwszeństwo: 08.10.1973 - Finlandia (nr 311773)

Oy Keskuslaboratorio-Centrallaboratorium Ab., Tapiola, Finlandia.

Sposób wytwarzania płyt, takich jak płyty wiórowe lub włókniste

Sposób według wynalazku polega na tym, że wióry, włókna lub podobne produkty wyjściowe miesza się z roztworem rezolowej żywicy fenolofomaldehydowej i ze stałymi lignosulfonianami w postaci proszku oraz ewentualnie ze znanymi dodatkami, po czym z otrzymanej mieszaniny wytwarza się w znany sposób płyty.

W celu otrzymania płyt szczególnie odpornych na działanie wody stosuje się lignosulfoniany, których co najmniej 55% ma ciężar właściwy powyżej 5000.

(5 zastrzeżeń)

39b¹; C08g

P. 174889 T

17.10.1974

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Piotr Zurawski, Włodzimierz Skrzypczak, Tadeusz Wrociński, Feliks Kaczmarek).

Sposób wytwarzania estrów kwasu siarkowego i skrobi ziemniaczanej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kwasu siarkowego i skrobi ziemniaczanej o niskiej zawartości amylozy, które działają jako czynnik

antyhistaminowy, pomocny w leczeniu choroby wrzodowej. Proces estryfikacji skrobi prowadzi się w warunkach zapobiegających prawie całkowicie hydrolizie skrobi wyjściowej, co ma zasadnicze znaczenie dla działania farmakologicznego produktu siarczanowania.

Skrobię ziemniaczaną zawierającą około 20% amylozy po zawieszeniu w pirydynie traktuje się kwasem pirydyniowosulfonowym, otrzymanym z pirydyny i kwasu chlorosulfonowego. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze od 110—120°C w czasie od 20 do 60 minut. Gorącą mieszaninę wlewa się do metanolu, osad soli pirydynowej estrów kwasu siarkowego i skrobi odsacza się i przeprowadza w sól sodową przez rozpuszczenie w wodzie i dodanie roztworu wodorotlenku sodowego. Sól sodową wyodrębnia się przez zmieszanie z metanolem, odsacza, suszy i przetwarza na dowolną postać leku.

1 zastrzeżenie)

39b²; C08c P. 174732 09.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 - Austria (nr A 3692/73)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, RFN.

Mieszanki kauczukowe, zwłaszcza **na** bieżniki opon, dające się wulkanizować

Mieszanka kauczukowa według wynalazku na bazie zwłaszcza dających się sieciować siarką kauczuków, kwasu krzemowego jako wypełniacza, oleju zmiękczającego, organosilanu zawierającego siarkę, siarkii przyspieszaczy, charakteryzuje się tym, że składa się z jednego albo dwóch kauczuków polibutadienowych w ilości 20-100% wagowych udziału elastomerów, jednego albo dwóch kauczuków z grupy kauczuków syntetycznych, z wyjątkiem polibutadienu, i kauczuków naturalnych w ilości 80-0% wagowych udziału elastomerów w mieszance kauczukowej, kwasu krzemowego jako aktywnego napętniacza w ilości większej niż 80 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, oleju zmiękczającego w ilości 40-100 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, co najmniej jednego bis-(alkoksy-sililoalkilo)-oligosiarczku w ilości 0,1-25 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, siarki oraz ewentualnie donatora siarki w ilości razem około 0,2-8 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku i z co najmniej jednego przyspieszacza wulkanizacji w ilości około 0,1-8 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku oraz ewentualnie dalszych składników mieszanki używanych w przemyśle opon w zwykłych ilościach, takich jak środki przeciwstarzeniowe, środki przeciwmętnościowe, środki zabezpieczające przed działaniem ozonu, przeciwutleniacze, barwniki, pigmenty, dodatki zwiększające przyczepność, aktywatory i wolski. Mieszanka ewentualnie może zawierać sadzę w ilości 0,1-50 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

(9 zastrzeżeń)

39b³; C08d P.166675 21.11.19713

Dariusz Spaniański, Alina Spaniańska, Łódź, Polska (Dariusz Spaniański, Alina Spaniańska).

Mieszanka gumowa służąca do produkcji artykułów technicznych mających zastosowanie w maszynach przedziałniczych, zwłaszcza do produkcji okładzin wałków rozciągających oraz transporterów wałkujących dla zespołów zgrzeblarskich, substancja do uszlachetniania powierzchni tych wyrobów i sposób ich wytwarzania

Mieszanka gumowa wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w zespole wypełniaczy zawiera trójeta aminę z glikolem etylenowym, chlorosulfonowany polietylen oraz żywicę poliestrową albo poliamidową.

Sposób wytwarzania okładzin do wałków rozciągających wg wynalazku charakteryzuje się tym, że proces wulkanizacji przeprowadza się w formie, a wewnętrzna część okładziny połączona jest z tuleją wykonaną z materiału o właściwościach antymagnetycznych.

Sposób wytwarzania transporterów wałkujących wg wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwie warstwy folii gumowej, z których wewnętrzna wykonana jest z mieszanki gumowej, zawierającej w zespole wypełniaczy kałafonię, układa się spiralnie osnowę o skoku 0,25-1 mm, apretowaną w kleju, a następnie całość wulkanizuje się.

Substancja do uszlachetniania powierzchni wyrobów gumowych wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją wodny roztwór podchlorynu sodowego i kwasu solnego. (5 zastrzeżeń)

39b³; C08d P. 168027 10.01.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o., Warszawa, Polska (Józef Leszczyński, Bogumiła Miłek, Roman Mierzejewski, Andrzej Głuski, Jerzy Świątkowski).

Sposób regeneracji gumy oraz środki wytwarzane na bazie otrzymanego produktu

Sposób regeneracji gumy lub odpadów gumowych polega na wymieszaniu pociętej lub wstępnie rozdrobionej gumy z kerylobenzenem lub polialkilobenzenem, lub ich mieszaniny, ewentualnie z dodatkiem plastyfikatorów o charakterze estrowym. Całość ogrzewa się w czasie 2-10 godzin w temperaturze powyżej 150°C, a następnie poddaje działaniu czynników mechanicznych, korzystnie walcarki.

W ten sposób otrzymany produkt łączy się ze znanymi substancjami lub kompozycjami surowców służącymi do wytwarzania farb, emalii, klejów, mas zapachowych, mas wygłuszających, izolacyjnych, trwale plastycznych oraz smołami, pakami i asfaltami lub ich kompozycjami. (2 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f P. 174731 09.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.1973 - RFN (nr P 23 5070.2)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób polimeryzacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji chlorku winylu w zawiesinie oraz naczynie do przeprowadzenia tej polimeryzacji. Naczynie, którego powierzchnie wewnętrzne są platerowane stałą szlachetną lub metalem szlachetnym, charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej jedną katodę, która znajduje się w styczności ze środowiskiem reakcji i jest w nim nierozpuszczalna oraz, że jako anoda występuje metaliczna powierzchnia wewnętrzna naczynia, przy czym katoda i anoda są połączone poprzez zewnętrzne źródło prądu. Sposób polimeryzacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest prowadzony w w/w naczyniu z elektrolitycznym wytwarzaniem wodoru i tlenu w takich warunkach aby nie nastąpiło rozpuszczenie ścian naczynia. (9 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g P.174425 T 27.09.1974

Zakłady Chemiczne „Zachem”, Polska (Marek Lebiechiewicz, Józef Papiński, Leonard Szczepkowski, Stanisław Hernacki, Maria Mierzwa).

Sposób wytwarzania poliuretanów o strukturze komórkowej

Sposób otrzymywania poliuretanów przez reakcję izocyjanianów z polihydroksywiązkami w obecności katalizatora charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się związek o wzorze ogólnym $[(CH_3)_2NCH_2CH_2]_m H_p N(CH_2CH_2OH)_k [CH_2CH_2OCH_2CH_2N(CH_3)_2]_p$ w którym $n = 0, 1, k, m = 0, 1, 2; p = 0, 1, 2, 3$, zaś $n \leq k$, przy czym $m + n + k + p = 8$.

Ilość dodawanego do reakcji katalizatora wynosi od 0,001 do 5% wagowych w stosunku do masy reakcyjnej. (4 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 174677 T 07.10.1974
 Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Kraków, Polska (Marian Madej, Edward Błaż).

Sposób wytwarzania **N-metoksymetylopoliamidów**

Sposób wytwarzania drobno ziarnistych N-metoksymetylopoliamidów, zwłaszcza **N-metoksymetylopolikarproamidu**, polega na tym, że roztwór poreakcyjny po procesie **metoksymetylowania**, w pierwszym etapie, aby nie spowodować wytrącania się osadu, rozcieńcza się **podczas** intensywnego mieszania wodą w stosunku 1 część wagowa roztworu na 0,75 do 1 części wagi wody po dodaniu niewielkiej ilości środków powierzchniowo-czynnych, zwłaszcza o charakterze niejonowym, a następnie w drugim etapie powoli wkrapla się tak rozcieńczony. Wstępnie roztwór do wody w stosunku 1 część wagowa roztworu rozcieńczonego do 3,5 do 5 części wagowych wody, utrzymując jednocześnie wartość pH w granicach 4 do 6 i potem całość miesza się w ciągu co najmniej 3 godzin od momentu zakończenia wkraplania, celem utwardzenia wytrąconych dopiero w tym ostatnim stadium procesu, drobnych ziarn poliamidu.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku stosowane są między innymi do klejenia tkanin.

(5 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g P. 174870 T 16.10.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Zawalski, Konrad Kowalski, Hipolit Dobrowolski, Zygmunt Kazimierzczak).

Sposób wytwarzania żywic **fenolowych** typu **nowolakowego**

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do fenoli i/lub krezoli, ksylenoli oraz ich mieszanin dodaje się trioksanu w ilości 0,02-0,3 mola na 1 mol fenoli, miesza w środowisku o pH od 1—3, w temperaturze 95-120°C kondensując w czasie 0,2—2,5 godz. i oddestylowuje wodę poreakcyjną.

Wytworzone wg wynalazku żywice można stosować do wyrobu tłoczyw przeznaczonych dla elektrotechniki, tworzyw warstwowych, zwijanych, ciernych, lakierniczych, piankowych oraz innych żywic modyfikowanych.

(3 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 174947 T 19.10.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Rościszewski, Ewa Jagielska, Kazimiera Bartosiak).

Sposób **otrzymywania** alkilo- i **alkilowodoropolisiloksanów**

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji odpowiednich niskocząsteczkowych siloksanów zarówno liniowych jak cyklicznych w temperaturze podwyższonej wobec kwasów **arylosulfonowych** jako katalizatorów w ilości od 0J2 do 5% z tym, że **polimeryzację** prowadzi się w temperaturze wyższej od temperatury topnienia katalizatora, a przerwanie procesu i oddzielenie katalizatora następuje po ochłodzeniu **poniżej** temperatury jego topnienia.

(1 zastrzeżenie)

39³; C08g P. 174957 T 19.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jerzy Józefowski, Jerzy Kowalski, Czesław Kuczmierczyk, Maria Tokarzewska, Tadeusz Grzesiak, Alicja Mazur).

Sposób otrzymywania tłoczyw sztucznych modyfikowanych melaminą

Sposób otrzymywania tłoczyw mocznikowych modyfikowanych melaminą, polega na tym, że **modyfikację** prowadzi się w stanie stałym obu składników w mie-

szalniku szybkoobrotowym przy użyciu wodnych roztworów środków modyfikujących takich jak produkty hydrolizy pollakrylonitryli, pochodne addycji tlenków węglowodorów alifatycznych z amoniakiem, kwasów tłuszczowych i ich estrów oraz alkoholi wielowodorotlenowych i ich pochodnych estrowych.

(3 zastrzeżenia)

39b⁷; C08j P. 174639 T 07.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Trochimeczuk, Henryka Czarczyńska, Irena Mielczarek).

Sposób otrzymywania membran kationowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób **otrzymywania** jednorodnych membran **karboksylowych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że folie poliolefinowe wstępnie spęcznione w kwasie akrylowym lub metakrylowym, umieszcza się w mieszaninie jednego z wymienionych kwasów zawierających dwuwinylobenzen i inicjator rodnikowy w temperaturze od 350 do 363°K. Czas spęczniania uzależniony jest od rodzaju folii i użytego monomeru. Spęcznioną folię poddaje się polimeryzacji w temperaturze 363 do 403°K. Po pierwszej modyfikacji folię modyfikuje się po raz drugi i uzyskuje tym sposobem membrany karboksylowe zawierające od 37 do 45% polikwasu.

(1 zastrzeżenie)

39g; B32b P. 174786 T 11.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leszek Stricker, Piotr Wrzecionarz).

Sposób wytwarzania elementów warstwowych z rdzeniem porowatym

Sposób według wynalazku polega na samoistnym spienianiu się rdzenia pomiędzy okładzinami i zarazem łączeniu okładzin z rdzeniem substancją, z **której** wytwarzany jest rdzeń. W trakcie procesu okładziny, które są elementami porowatymi, **umieszcza** się w sztywnej, zamkniętej formie, przepuszczającej gazy w kierunku od jej wnętrza ku otoczeniu.

Otrzymywane tym sposobem elementy warstwowe mają okładziny integralnie związane z rdzeniem, przy czym możliwa jest do uzyskania warstwa lita pomiędzy rdzeniem a okładzinami. Elementy te znajdują zastosowanie w konstrukcjach lekkich, zwłaszcza na części nośne.

(1 zastrzeżenie)

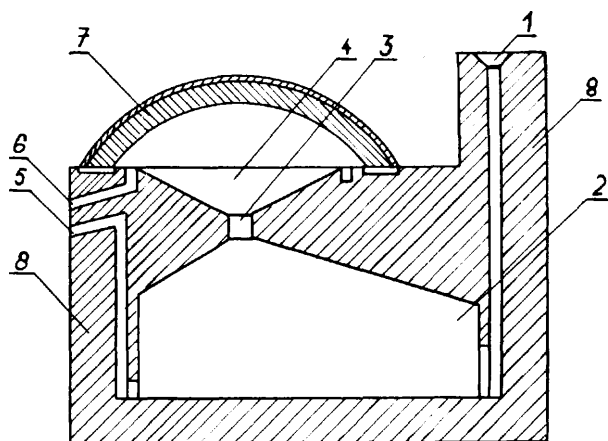
40a; C22b P. 173638 T 03.08.1974

Ryszard Torbiński, Legnica, Polska, Jerzy Stec, Lubin, Polska.

Odstojnik **do** ciągłego rozdzielania stopionych substancji o różnych gęstościach, a zwłaszcza **kamienia** miedziowego od żużla **szybowego**

Odstojnik składa się z dwóch komór: komory dolnej (2) i górnej (4). Wpływ topu (1) do dna odstojnika W komorze dolnej (2) następuje rozwarstwienie kamienia miedziowego od żużla. Żużel przepływa przez przewężenie (3) do komory górnej (4) gdzie następuje ostateczne odstanie **cząstek** kamienia zawieszonych w żużlu. Żużel wypływa przelewem do rynny spływowej (6). Odstany kamień odprowadzany jest syfonowo do rynny wypływowej (5) kamienia. Materiał odstojnika-wymurówka żaroodporna (8). Komora górna (4) nakryta jest przenośną pokrywą (7) z materiału izolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)



40a; C22b P. 174181 T 17.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska, (Jan Zając, Emilian Iwanciw, Wiesław Mróz, Stanisław Sędzik, Jerzy Kotorski, Szczepan Król, Jerzy Cymerman, Adolf Marzec).

Sposób konwertowania kamieni miedziowych

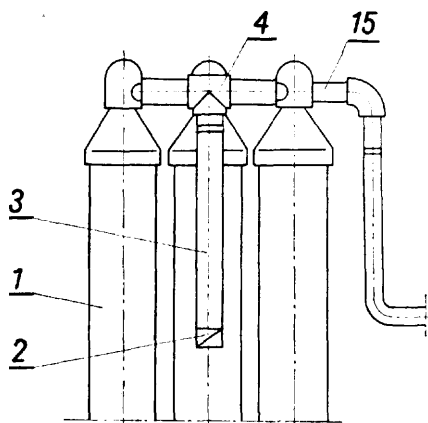
Wynalazek dotyczy sposobu konwertowania bogatych kamieni miedziowych, przy którym otrzymuje się żużel wzbogacony w kobalt. Sposób ten polega na dwuetapowym prowadzeniu pierwszego okresu świeżenia kamienia miedziowego. W pierwszym etapie do płynnego kamienia dodaje się taką ilość ikrzemionki, aby związać $\frac{2}{3}$ całej zawartości żelaza zawartego w kamieniu. Po utlenieniu żelaza zlewa się żużel, który jest następnie przetapiany w piecu szybowym. Po zalaniu żużla następuje drugi etap pierwszego okresu świeżenia. W tej części okresu dodaje się do kamienia miedziowego pozostałą część krzemionki i utlenia się żelazo. Po całkowitym utlenieniu żelaza, powstały żużel zlewa się z przeznaczeniem do dalszego przerobu dla odzyskania kobaltu. (2 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 174313 T 24.09.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” (Józef Jabłoński).

Układ nagrzewnic

Układ nagrzewnic (1) dla wielkich pieców, pieców szybowych do wytwarzania cynku i innych, charakteryzuje się tym, że zawiera trzy nagrzewnice (1) połączone poprzez zawory i króćce kolektorem (15) i z piecem oraz jeden pracujący palnik (2) i szyb spalania (3), przy czym szyb spalania (3) jest połączony małymi kopułkami poprzez króćce i zasuwy z nagrzewnicami. Palnik (2) pracuje stale i nagrzewa dwie nagrzewnice (1), zaś trzecia pracuje na powietrzu. (4 zastrzeżenia)



40a; C22b P. 174498 T 01.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Jerzy Greiss, Jan Mądry, Waldemar Ortlich, Władysław Ptak, Jan Smykał, Maksymilian Sukiennik).

Sposób regulacji pracy pieca szybowego do równoczesnej produkcji cynku i ołowiu

Sposób regulacji pracy pieca szybowego do równoczesnej produkcji cynku i ołowiu polega na tym, że steruje się procesem wytapiania cynku i ołowiu w optymalnych warunkach produkcyjnych z równoczesną eliminacją reoksydacji par cynku w oparciu o model matematyczny, opracowany dla gazu kokсового i ziemnego na podstawie znajomości parametrów takich jak temperatura dmuchu, skład substratów, ilość zużytego węgla, ilości i składu wprowadzonego gazu redukcyjnego. (7 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 174960 T 19.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska, (Andrzej Fidziański).

Sposób wytopu kamienia miedziowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do strefy utleniającej w piecu wprowadza się część gazów gardzielowych z tego pieca wraz z zawartymi w nich pyłami. Gaz gardzielowy jest ponadto wzbogacony w pyły znanym urządzeniem odpylającym np. cyklonem, w którym wytrącone około 60% pyłów jest następnie mieszane z częścią gazów gardzielowych, kierowanych ponownie do pieca jako paliwo dodatkowe. (12 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 175070 T 24.10.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wojciech Wasilewski, Zbigniew Dalewski, Jan Cebula, Edward Stos).

Sposób zagospodarowania osadów arsenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zagospodarowania osadów arsenowych, zwłaszcza osadów powstających przy oczyszczaniu ścieków i produktów odpadów z procesów hutniczych, zawierających arsen.

Sposób według wynalazku polega na tym, że osady arsenowe przerabia się na drodze hutniczej wspólnie z rudami zawierającymi żelazo. (12 zastrzeżenia)

40b; C22c P. 169106 26.02.1974

Cobot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank G. Hodge, Russell W. Kirchner, William L. Silnce).

Stop niklu

Stop niklu o doskonałej odporności na korozję zarówno w środowisku utleniającym jak i redukującym w warunkach wyżarzania, spawania i starzenia w podwyższonych temperaturach zawiera 12-18% wagowych chromu, 10-18% wagowych molibdenu, 0-3% wagowych żelaza, 0-7% wagowych wolframu, poniżej 0,5% wagowych glinu, najwyżej 0,02% wagowych węgla, najwyżej 0,08% wagowych krzemu, poniżej 2% wagowych kobaltu, poniżej 0,5% wagowych manganu, do 0,75% wagowych tytanu, wanadu, cyrkonu, tantalum lub hafnu oraz resztę do 100% wagowych niklu przypadkowych zanieczyszczeń. (12 zastrzeżeń)

40b; C22c P. 172178 T 25.00.1074

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Zygmunt Polek, Piotr Miliński, Ryszard Kozłowski).

Stal stopowa, **ferrytyczno-perlityczna, manganowo-wanadowa**

Stal stopowa, **ferrytyczno-perlityczna**, manganowo-wanadowa, zawiera wagowo: C = 0,27—0,34%, Mn = 1,20—1,60%, Si = 0,17—0,36%, $Cr_{max} = 0,25$, $Ni_{max} = 0,30$, $P_{max} = 0,025\%$, $S_{max} = 0,025\%$, $V = 0,08—0,15\%$. Przy strukturze **ferrytyczno-perlitycznej**, uzyskanej po zabiegu normalizowania z temperatury 870°C, stal posiada wytrzymałość na rozciąganie $R_{mmin} = 60 \text{ kG/mm}^2$, granicę plastyczności $R_{e min} = 40 \text{ kG/mm}^2$ oraz wydłużenie $A_{5 min} = 20\%$.

Stal przeznaczona jest na odkuwki o dużych wymiarach, a w szczególności wały korbowe o dużych przekrojach, pracujące przy temperaturach otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 172446 T 05.07 1974

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Kazimierz Korczyński, Adam Szczepański, Adam Chruściński, Andrzej Krzanowski, Ryszard Nawrocki).

Stal o wysokiej odporności na działanie korodujące gazów spalinowych, **zwłaszcza** silników spalinowych

Stal według wynalazku zawiera wagowo od 0,07 do 0,12% węgla, od 0,120 do 0,50% krzemu, od 0,30 do 0,50% manganu, **maksimum 0,035% fosforu**, maksimum 0,35% siarki, od 3,8 do 4,4% chromu i od 0,7 do 1% aluminium.

(1 zastrzeżenie)

40c; C22d P. 169063 25.02.1974

British Copper Refiners Limited, Preseot, Lancashire, Wielka Brytania (Georg P.R. Bielstein, Colin W. Nightingale, David A. Taylor, William Nelson).

Sposób elektrolitycznego rafinowania metalu i urządzenie do elektrolitycznego rafinowania metalu

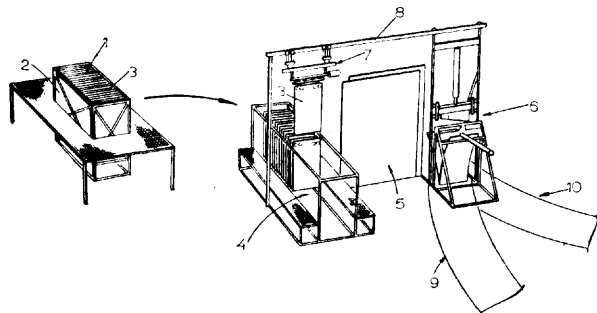
Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego rafinowania metalu i urządzenie do elektrolitycznego rafinowania metalu w procesie seryjnym, gdzie płyty z metalu, który ma być rafinowany tworzą elektrody zwane elektrodami nierafinowanymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektrody wyjmują się ze zbiornika z elektrolitem zanim nastąpi rozpuszczenie całego zanieczyszczonego metalu, następnie przemieszcza się je przez element do mycia, zespół do mechanicznego oddzielania i transportuje się metal czysty i zanieczyszczony wzdłuż różnych wyznaczonych torów, przy czym wszystkie te operacje mogą być dokonywane automatycznie lub półautomatycznie.

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół (6) do mechanicznego oddzielania czystego i zanieczyszczonego metalu z elektrod oraz podtrzymujący mechanizm (7) podwieszony na bramce (8) i przesuwający elektrody do zespołu (6).

Miedzy elementami do podtrzymywania elektrod i zespołem (6) do oddzielania, umieszczony jest element (5) do mycia częściowo rafinowanej elektrody pośredniej.

(17 zastrzeżeń)



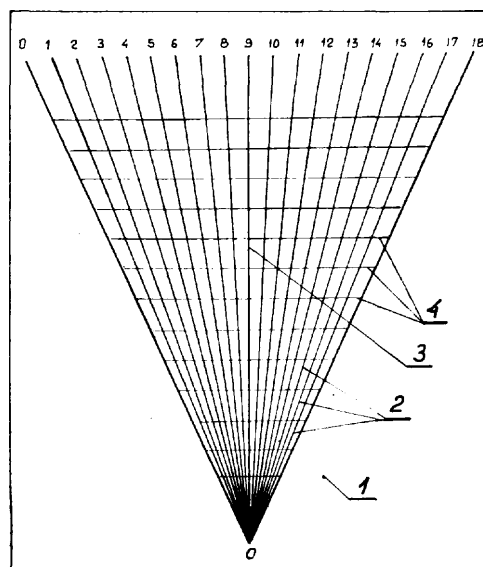
42a; B43l P. 174618 T 05.10.1974

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Stanisław Wilkus).

Wzornik do podziału odcinka na dowolną ilość równych części

Wzornik do podziału odcinka na dowolną ilość równych części, według **wynalazku**, stanowi cienka płytką (1), mająca naznaczony pęd półprostych (2), zbieżnych w jednym punkcie, przy czym prostopadle do symetrycznej (3) pędu półprostych są naznaczone równoległe do siebie odcinki pomocnicze (4). W innej wersji wzornik wykonany jest z materiału przezroczystego o odpowiedniej sztywności, i ma zamiast naznaczonego pędu półprostych (2) pęk podłużnych, wąskich wycięć, których początki są usytuowane w niewielkiej odległości od teoretycznego punktu zbieżności tego pędu, tak, aby sąsiednie wycięcia nie stykały się ze sobą.

(2 zastrzeżenia)



42b; B25h P. 174598 T 05.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisławski).

Sposób trasowania

Sposób trasowania polega na tym, że powierzchnię przedmiotu trasowanego pokrywa się warstwą fto-prowadzącą i na tej warstwie metodami elektro-fotograficznymi kopiuje się rysunek konstrukcyjny. Elektrofotograficzny obraz utrwalony na powierzchni przedmiotu trasowanego wyznacza miejsca przeznaczone do dalszej obróbki mechanicznej.

(4 zastrzeżenia)

42b; G01b P. 175372 06.11.1974

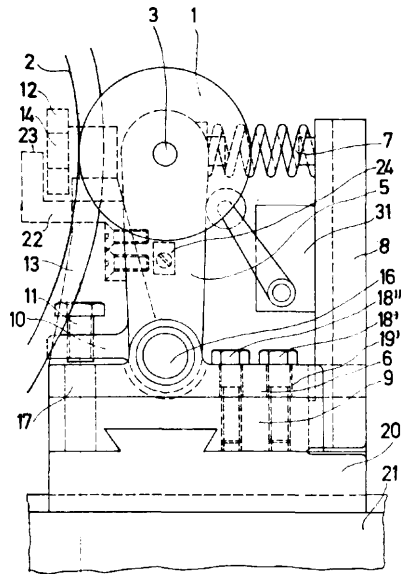
Pierwszeństwo: 23JIL1973 - RFN (nr P. 215 58 383.7)

Wilhelm Hegenscheidt GmbH, Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Theodor Dombrowski).

Przyrząd do jednoczesnego pomiaru obu średnic okręgów tocznych w zestawach kołowych toczonych profilowo

Przyrząd według wynalazku oparto na metodzie sprawdzania każdego obwodu okręgu tocznego przez jedno koło cierne (1) o osiach równoległych do tworzącej w mierzonym miejscu profilu i równych walcowych powierzchniach obwodowych (pod względem średnicy i skutecznej szerokości mierniczej) których

płaszczyzna symetrii przecina płaszczyznę okręgu tocznego i których skuteczna szerokość miernicza jest w przybliżeniu równa odległości wierzchołków rowków na powierzchniach obu kół zestawu kołowego w mierzonym obszarze. (6 zastrzeżeń)



42c; G01b

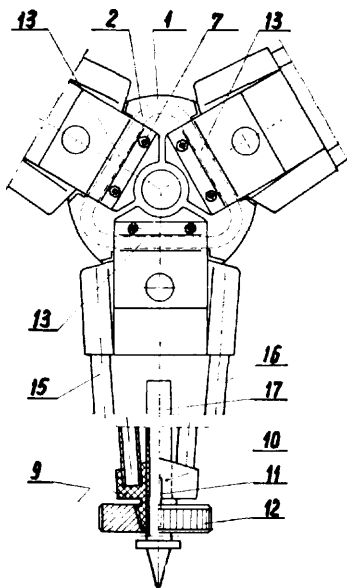
P. 167670

28.12.1973

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Kunkiel, Stefan Majewski, Andrzej Kowalski).

Statyw geodezyjny

Przedmiotem wynalazku jest statyw geodezyjny składający się z głowicy (1) z tworzywa sztucznego, w której zatopiony jest ramowy nośnik (2) w ten sposób, że pozostają odkryte trzy osie (13) nośnika, które umożliwiają zamocowanie trzech nóg statywu. Osie (13) nośnika (2) obejmowane są przez kształtowe rowki blaszanych elementów nóg, które to elementy zatopione są w górnej części każdej nogi. Uruchomienie statywu na osiach (13) następuje przez obrót śruby, która powoduje zaciskanie blaszanych elementów wokół osi (13). Uchwyt zaciskowy (9), w którym osadzone są segmenty boczne (15 i 16) nóg, ma otwór (10) i rozcięcie (11) oraz stożkowy gwint zewnętrzny, na którym osadzona jest nakrętka (12). Blokowanie rozsuwnych nóg (17) następuje przez obrót nakrętki (12). (1 zastrzeżenie)



42c; G01c

P. 167994

09.01.1974

Wojewódzkie Biuro Geodezji i Urzędzeń Rolnych, Warszawa, Polska (Roman Cwiklik).

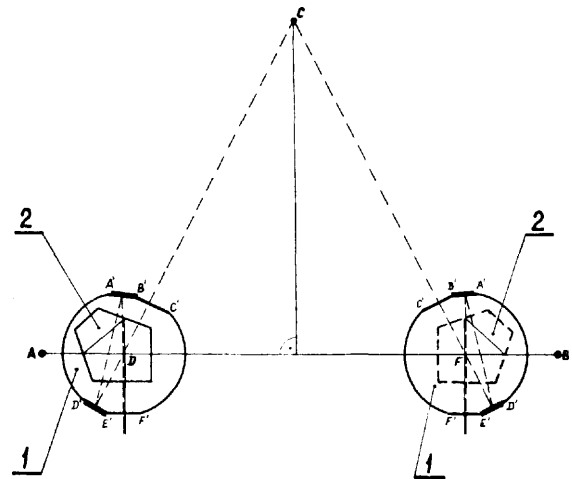
Urządzenie optyczne do odczytywania rzędnych bez użycia przymiaru wstępnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odczytywania rzędnych przeznaczone do stosowania przy pomiarach geodezyjnych.

Urządzenie zawiera dwa znane pryzmaty pentagonalne (2) umieszczone w obudowie, oraz dwa dodatkowe pryzmaty (1) w postaci krążka płasko-równoległego ze ściętymi prostopadle czterema powierzchniami (A'B', B'C', D'E', E'F') szlifowanymi gładko przezroczysto, przy czym powierzchnie (A'B', D'E') są powleczone srebrem i miedzią.

Pryzmaty (1) są zamocowane w obudowie nad i pod pentagonalnymi pryzmatami (2) w taki sposób, żeby jeden z pryzmatów (1) dający kąt wierzchołkowy $153^{\circ}26'$ pomiędzy liniami łączącymi punkty (B, C) był złączony razem z pryzmatem pentagonalnym wycelowanym w kierunku punktu (B) i odwrotnie - drugi pryzmat (1) - był złączony z drugim pryzmatem pentagonalnym wycelowanym w kierunku punktu (A).

(2 zastrzeżenia)



42c; G01c

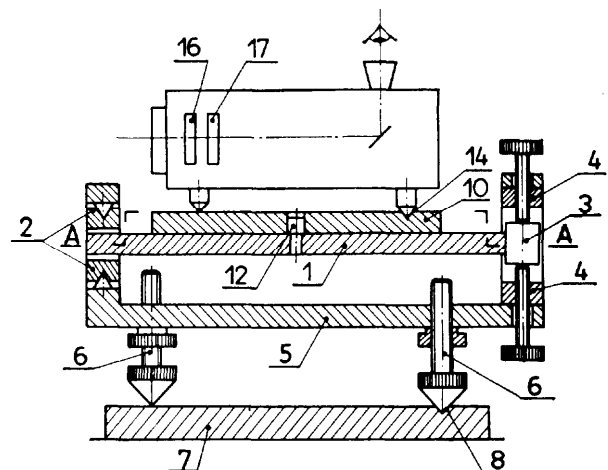
P. 168631

07.02.1974

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Katowice, Polska (Miroslaw Zak, Mieczyslaw Smółka, Lucjan Spyra).

Statyw do wytyczania osi celowej lunety instrumentu w zadane dwa punkty

Statyw według wynalazku zawiera uchylny stolik (1), którego jeden koniec jest umocowany w sprzęgle Cardana (2) a drugi w kształcie walca (3)



jest umieszczony w mechanizmie ruchu krzyżowego (4). Sprzęgło i mechanizm krzyżowy przytwierdzone są do płyty nośnej (5), wspartej na trzech śrubach nastawczych (6) ustawianych na niezależnej podstawie (7). Na uchylnym stoliku (1) leży płyta (10) osadzona swym wycięciem poprzecznym na trzpieniu (12).

Do przesuwania i skręcania płyty (10) służą trzy śruby osadzone we wspornikach na stoliku (1) i opierające się swymi zakończeniami o boczne płaszczyzny płyty (10). (3 zastrzeżenia)

42c; G01c P. 173302 T 07.08.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Majde, Ryszard Preuss).

Sposób kalibrowania kamer fotogrametrycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kalibrowania kamer fotogrametrycznych wykorzystujący pomiary liniowe odznaczający się tym, że jako dane wzorcowe wykorzystuje się współrzędne płaskie X i Y terenowego pola testowego, które po zasygnalizowaniu optycznym są fotografowane z prostopadłego do nich kierunku badaną kamerą przy różnych położeniach ramki tłowej, korzystne w warunkach nocnych. Użytkane tą drogą negatywy są po wykonaniu pomiarów opracowywane analitycznie w obrębie każdego naświetlenia. (1 zastrzeżenie)

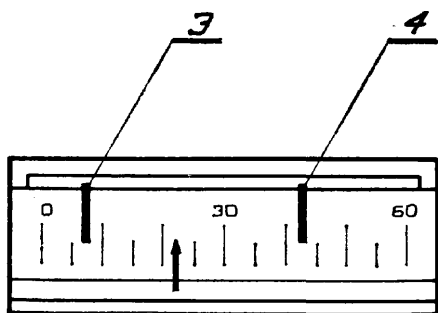
42d; G01d P. 168577 T 25.01.1974

Śląski Ośrodek Techniki Medycznej Przedsiębiorstwo Doświadczalne, Zabrze, Polska (Tadeusz Sędkowski, Henryk Pitko, Jan Przewieźlik).

Miernik z ramionami nastawnymi

Przedmiotem wynalazku jest miernik z ramionami nastawnymi przeznaczony do sygnalizowania przekroczenia wybranych dowolnie dwóch wielkości granicznych w zakresie pomiarowym, stosowany przy pomiarze wielkości nie elektrycznych przetworzonych na wielkości elektryczne.

Miernik według wynalazku zawiera oddzielny układ (1) pomiarowy umieszczony we wspólnej obudowie z potencjometrem o dwóch suwakach, których położenie jest regulowane za pomocą ramion nastawczych (3) i (4), oraz układ (2) wytwarzania sygnału przekroczenia zadanych wielkości. Układ pomiarowy pozwala na optyczne stwierdzenie mierzonej wielkości, natomiast układ kontrolny niezależnie od miernika wytwarza sygnały w przypadku przekroczenia zadanych wielkości maksymalnej i minimalnej. (1 zastrzeżenie)



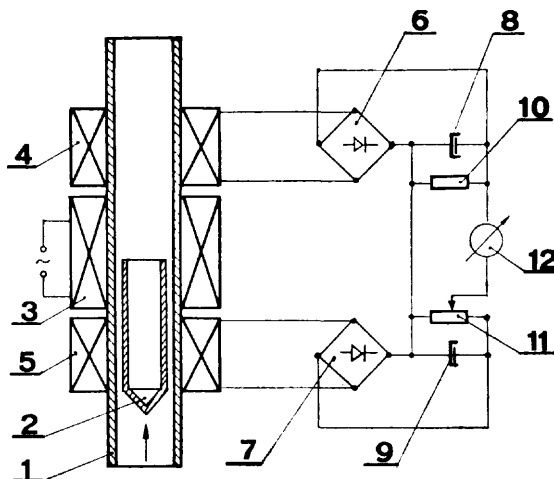
42e; G01f P. 168659 08.02.1974

Instytut Maszyn Przepływowych PAN, Gdańsk, Polska (Józef Smigielski).

Elektromagnetyczny przepływomierz pływakowy

Elektromagnetyczny przepływomierz pływakowy do pomiaru wydatku cieczy i gazów zawiera zasilany prądem zmiennym solenoid (3), który utrzymuje w sta-

nie zawieszenia pływak (2), układ pomiarowy (6-12), oraz cewki pomiarowe (4, 5) osadzone obok siebie na rurce pomiarowej (1) wykonanej z materiału niemagnetycznego, wewnątrz której umieszczony jest pływak (2) w kształcie cienkościennej rurki, tworzący rdzeń ferromagnetyczny sprzęgający indukcyjnie uzwojenia solenoidu (3) oraz cewki pomiarowej (4, 5). (1 zastrzeżenie)



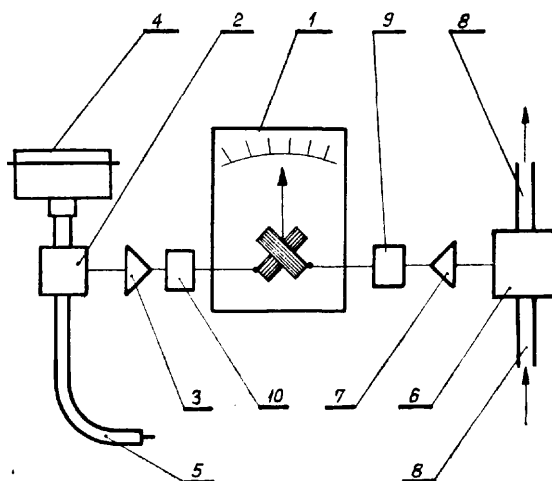
42e; G01f P. 173932 T 06.09.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Paliwomierz silników spalinowych

Paliwomierz według wynalazku przeznaczony zwłaszcza do stosowania w pojazdach z silnikiem spalinowym, wskazuje zużycie paliwa na jednostkę przebytej drogi.

Paliwomierz ma nadajnik (6) natężenia przepływu umieszczony w przewodzie (8) dostarczającym paliwo do silnika i połączony bezpośrednio lub pośrednio poprzez wzmacniacz (7) i (lub) przetwornik (9) z jednym wejściem miernika stosunku oraz ma nadajnik (2) prędkości jazdy sprzężony z prędkościomierzem (4) i/lub linką napędową (5) prędkościomierza (4) i połączony bezpośrednio lub pośrednio poprzez wzmacniacz (3) i/lub przetwornik (10) z drugim wejściem miernika (1) stosunku. (1 zastrzeżenie)



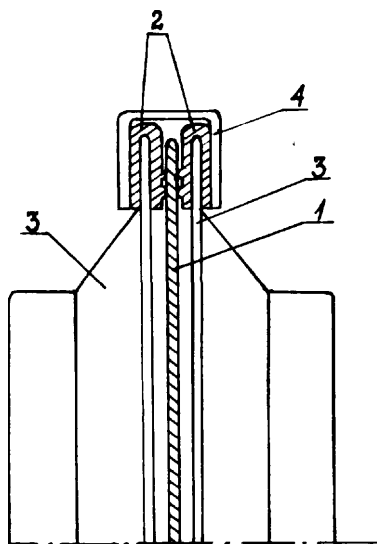
42e; G01f P. 174504 T 01.10.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Jan Klimkiewicz, Andrzej Kozłowski, Ewa Rudzka, Marek Szczepaniak, Mirosław Nowak, Mieczysław Polewicz).

Sposób **uszczelniania** dwudzielnych komór, **zwłaszcza** gazomierzy i uszczelka do **stosowania** tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na obrzeże co najmniej jednej komory naciąga się pierścien z materiału rozciągliwego o odpowiednio mniejszej długości obwodu tak, aby garby uszczelniające znajdowały się od wewnętrznej strony komory. Uszczelka stanowi pierścien z materiału elastycznego wykonanego w postaci walca cylindrycznego lub dwustożkowego trapezu, na którego pobocznicę wytwarzany jest co najmniej jeden garb w linii ciągłej.

(2 zastrzeżenia)



42f; G01g

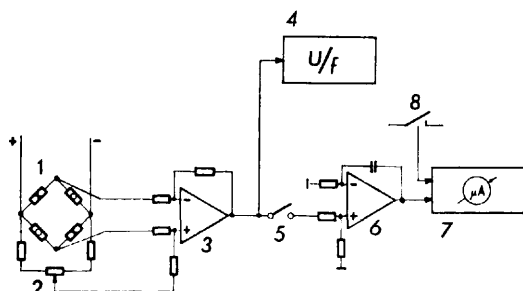
P. 168633

07.02.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus).

Układ tarowania cyfrowej wagi taśmowej

Przedmiotem wynalazku jest układ tarowania cyfrowej wagi taśmowej, stosowanej do pomiaru masy transportowanej przenośnikami taśmowymi. W wadze za wzmacniacz wstępny (3) znajduje się ręcznie załączany na czas tarowania układ całkujący (6) zasi-



lający wskaźnik (7) kierunku i wielkości tary. Do korekcy tary służy precyzyjny potencjometr (2) połączony z mostkiem tensometrycznym (1). Stała czasowa układu całkującego jest dobierana jako porównywalna z czasem pełnego obiegu taśmy dzięki czemu przy prawidłowym ustawieniu potencjometru wartość całki napięcia tary za okres pełnego obiegu taśmy na wejściu wzmacniacza (3) jest równa zero.

(3 zastrzeżenia)

42f;

G01g

P. 175814

21.11.1974

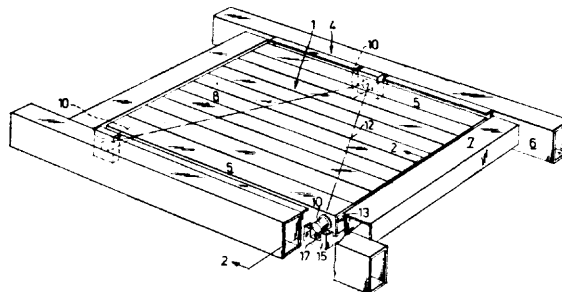
Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Szwecja (73 15 57-0)

AB **Samefa**, Sztokholm, Szwecja (Kjell Helge Nordstrom, Nils Göran Ahl).

Waga wozowa

Waga wozowa zawierająca pomost (1) oraz łożo (4) ma trzy ogniwa obciążnikowe (10) czułe na rozciąganie i ściskanie. Ogniwa (10) usytuowane są między pomostem (1) a łożem (4) tak, że proste poprowadzone z każdego ogniwa (10) do dwóch pozostałych określają powierzchnię trójkąta. Osie ogniw obciążnikowych (10) są równoległe do płaszczyzny pomostu (1).

(4 zastrzeżenia)



47f; F161

P. 168821

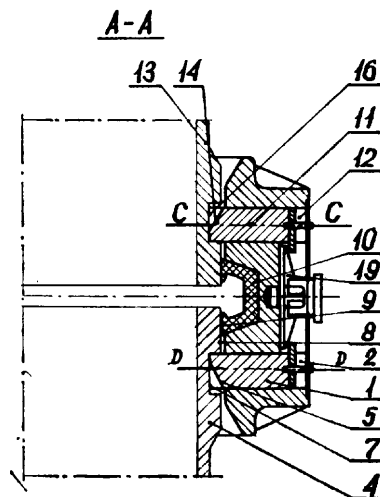
14.02.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej - Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Wiktor Mazurkiewicz, Roman Zbyszewski).

Złącze do rur

Złącze do rur (4) posiadających końcówki z pierścieniowymi wytoczeniami (16, 7) ma tuleję niedzielną, cztery przesuwne zatrzaski (1, 11), osiem sprężyn dociskających zatrzaski oraz jedną samozaciskową uszczelkę gumową (10).

(1 zastrzeżenie)



42g; G01h

P. 174698 T

08.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Michał Kobylński).

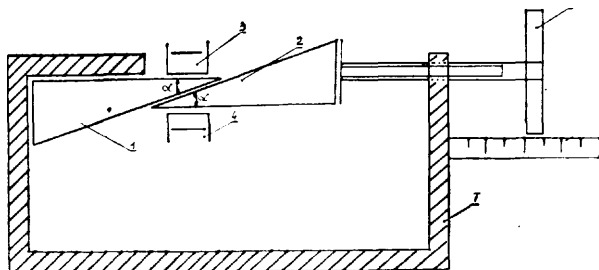
Sposób **wyznaczania** prędkości i pochłaniania fali ultradźwiękowej w ciałach stałych i syplikach na zasadzie przesunięcia fazowego

Sposób wyznaczania prędkości i pochłaniania fali ultradźwiękowej w ciałach stałych polega na tym, że z badanego ciała stałego wycina się dwa pryzmaty prostokątne (1) i (2), które umieszczają się między przetwornikami nadawczym (3) i odbiorczym (4) tak, aby

tworzyły płytkę płaskorównoległą. Przetwornik nadawczy (3) połączony jest z generatorem drgań elektrycznych, a przetwornik odbiorczy (4) ze wskaźnikiem. Pryzmat (2) przesuwany jest **względem** pryzmatu (1) za pomocą śruby mikrometrycznej (5).

W przypadku wyznaczania prędkości wykorzystuje się zasadę przesunięcia fazowego i odczytuje się na śrubie mikrometrycznej wielkość przesunięcia pryzmatu (2) i oblicza prędkość fali ultradźwiękowej z odpowiedniego wzoru.

W (przypadku wyznaczania współczynnika beta pochłaniania fali ultradźwiękowej odczytuje się dwie kolejne wartości amplitudy na ekranie wskaźnika oscyloskopowego dołączonego do odbiornika (4), a przesunięcie pryzmatu na śrubie **mikrometrycznej** wylicza wartość współczynnika pochłaniania z odpowiedniego wzoru. (1 zastrzeżenie)



42g; G01h

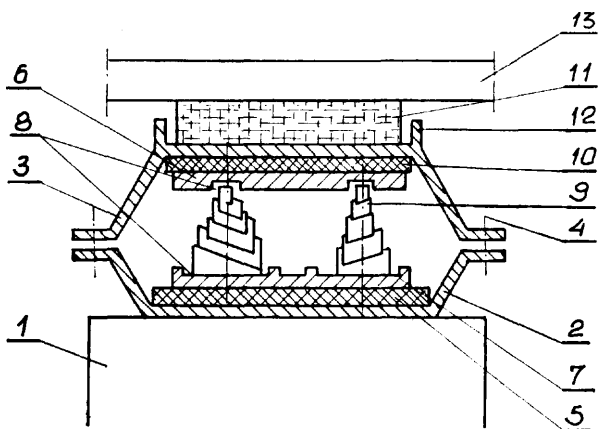
P. 175300 T

31.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Bogusz, Zbigniew Engel, Jan Adamczyk, Wit Stanek).

Element **sprężysto-tłumiący** do posadowienia komory bezchowej na fundamencie

Element **sprężysto-tłumiący** do posadowienia komory bezchowej na fundamencie, według wynalazku, zawiera skrzynię (2) połączoną rozłącznicą z pokrywą (3) w sposób umożliwiający przesunięcie pionowe pokrywy (3), przy czym na dnie skrzyni (2) znajduje się warstwa korka (5), na której umieszczona jest prowadnica z zespołem sprężyn (9). Na prowadnicę jest nałożona warstwa korka (10), na której spoczywa pokrywa (3), wyłożona z zewnątrz warstwą gumy (11), zabezpieczoną przed przesunięciem występami (12) w pokrywie (3). (1 zastrzeżenie)



42h; B23k

P. 169189

28.01.1974

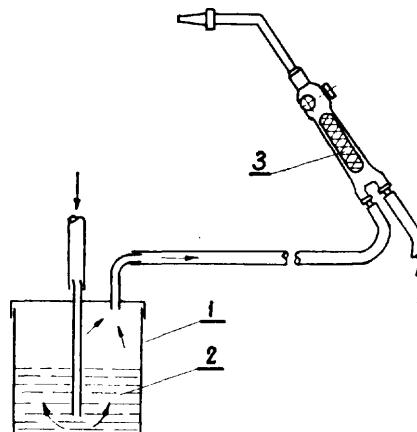
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ksenia Cwykiel, Stanisław Bryś, Tadeusz Kuzio).

Topnik lotny do twardego lutowania metali palnikami gazowymi oraz sposób jego wytwarzania i dozowania

Topnik według wynalazku do twardego lutowania metali **palnikami** gazowymi zawiera boran **trójmetylowy** B (OCH₃)₃ - 30 do **70%**, alkohol metylowy

CH₃OH - 25 do 64%, glikol etylenowy HO·CH₂·CH₂OH - 5 do 8%, woda H₂O do 0,9% i fluorek kwaśny z grupy potasowców do 0,07%. W procesie lutowania topnik jest przenoszony za pomocą gazu palnego do płomienia palnika.

Sposób wytwarzania topnika polega na dokładnym rozdrobnieniu i rozpuszczeniu w wodzie fluorku kwaśnego, zmieszaniu tego roztworu z alkoholem metylowym i następnym dodaniu boranu **trójmetylu** oraz glikolu etylenowego. (3 zastrzeżenia)



42h; G02b

P. 170515 T

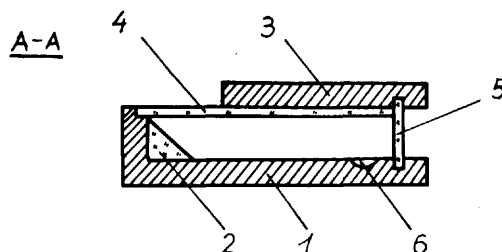
20.04.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard T. Sikorski, Leszek Panfilowicz, Halina Płokarz).

Celka pomiarowa do zestawu **mikroskopowo-fotograficznego**

Przedmiotem wynalazku jest celka pomiarowa do zestawu **mikroskopowo-fotograficznego**, przeznaczona do pomiaru metodą profilu siedzącej kropli **małych** kątów zwilżania na powierzchni **tworzyw sztucznych**, metali, betonie itp.

Celkę pomiarową stanowi korpus (1) z kulistymi wgłębieniami (6) składający się z podstawy i trzech bocznych ścian w którego narożniku wzdłuż nieparzystej bocznej ściany znajduje się pryzmat (2) o kształcie trójkąta równoramiennego o kącie wierzchołkowym 90° z naniesionym lustrem, lub zwierciadło ustawione pod kątem 45° ± 0°011', zaś na pozostałych ścianach bocznych korpusu (1) osadzone są poziomo: zakrywająca płytka (3) oraz szklana płytka (4), natomiast w podstawie korpusu (1) i zakrywającej płytce (3) osadzona jest przesuwnie pionowa szklana płytka (5). (1 zastrzeżenie)



42h; G01j

P. 172864 T

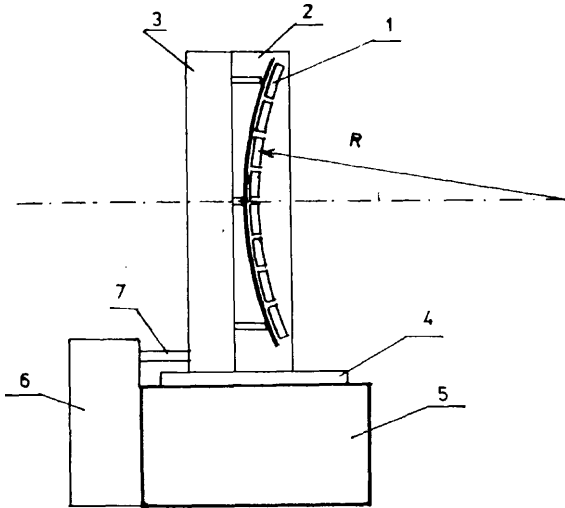
18.07.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Kazimierz Mikke, Antoni Modrzejewski, Józef Kobla).

Urządzenie do **zwiększania** **światłości** **spektrometru** neutronowego

Urządzenie według wynalazku posiada monokryształ (1) o dużej zdolności odbijania neutronów, wykonane w kształcie **wąskich pasków** o szerokości 5 do 12 m. Monokrystały (1) powinny być **ułożone** w taki

sposób, aby ich powierzchnie odbijające tworzyły powierzchnię łamaną, zbliżoną do wycinka powierzchni cylindrycznej o dowolnym promieniu krzywizny (**R**). Monokryształy (**1**) umocowane są w korpusie (**2**), który wraz z zespołem regulacyjnym (**3**), służącym do regulacji krzywizny (**R**), spoczywa na podstawie (**4**) przymocowanej do goniometru (**5**), za pomocą którego dokonuje się zmiany nachylenia zespołu płytek monokryształów (**1**) w płaszczyźnie przechodzącej przez oś pomiarową urządzenia. Zespół regulacyjny (**3**) otrzymuje napęd z zespołu napędowego (**6**) poprzez element obrotowy (**7**). (1 zastrzeżenie)



42h; G01 P. 173327 T 08.08.1974

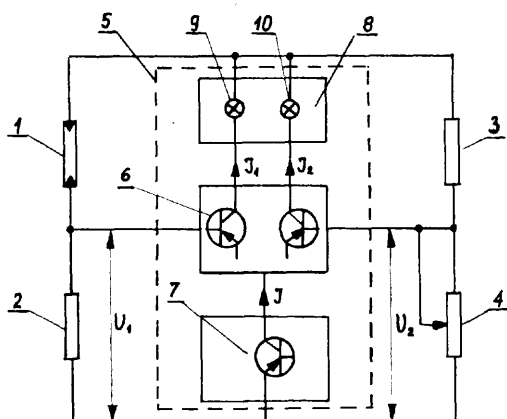
Romuald Kuna, Warszawa, Polska (Romuald Kuna).

Sposób **pomiaru** jednakowych warunków świetlnych i urządzenie do wykonania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu czujnika fotorezystorowego w jednej gałęzi układu mostkowego a w przeciwległej gałęzi mostka zastosowano rezystor nastawczy natomiast w przekątnej niezasilanej mostka znajduje się komparator - wskaźnik posiadający dwa elementy świetlne, które palą się jednakowo tylko w przypadku równowagi mostka, co pozwala na precyzyjne określenie powtarzalnych warunków świetlnych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi układ mostkowy, który składa się z fotorezystora (**1**) i rezystorów (**2**, **3** i **4**) a w jego przekątnej jest umieszczony komparator - wskaźnik (**5**) zawierający układ stałoprądowy (**7**) zasilający układ porównawczy (**6**), który współpracuje z układem sygnalizacyjnym (**8**), który ma dwa elementy świetlne (**9** i **10**).

(3 zastrzeżenia)



42i; G01k

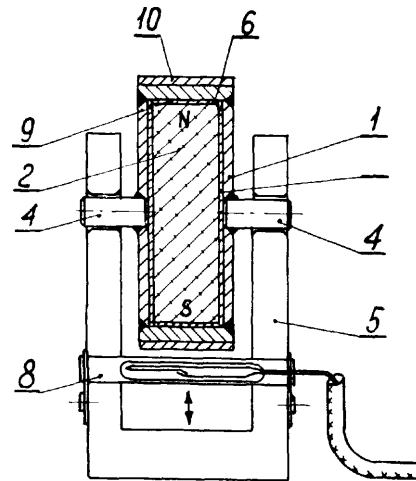
P. 174002 T

10.09.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Ludwik Foltyn).

Obrotowy czujnik temperatury i prędkości obrotowej

Obrotowy czujnik temperatury i prędkości obrotowej, zwłaszcza bębnow górnictwa przenośników taśmowych ma trwały magnes (**2**) w zespole osadzonym obrotowo na półosiach (**4**) w kadłubie (**5**) czujnika. Poboczną zespołu obrotowego jest termomagnetyczny pierścień (**6**) z osiową szczeliną. W pobliżu wirującego zespołu jest osadzony znany kontaktron (**8**). Zespół obrotowy czujnika obciąża się po obracającym się elemencie maszyny powodując zwieranie cykliczne kontaktronu przez pole magnetyczne magnesu (**2**) co pozwala na pomiar obrotów. Nagrzanie się bębna powoduje ciągłe zwarcie kontaktronu (**8**). (5 zastrzeżeń)



42i; G01k

P. 174595

05.10.1974

Pierwszeństwo: 05.10.1973 - Francja (nr 73 357126)

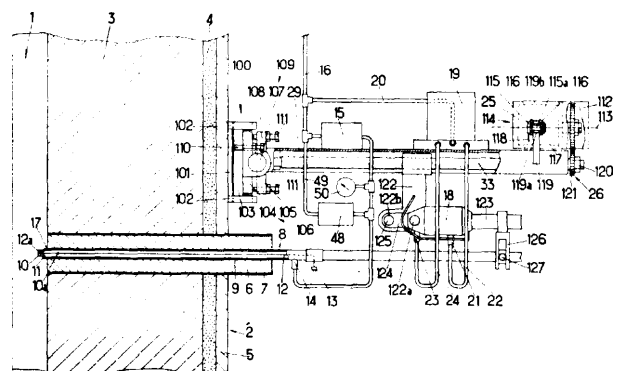
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 163404

Societe des Aciers Fins de l'Est, Boulogne, Francja (Guy Sartorius).

Urządzenie do ciągłego pomiaru temperatury w piecach hutniczych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do regulacji położenia czujnika temperatury w ścianie pieca hutniczego.

Urządzenie jest zamontowane na konsoli (29), utrzymanej na ścianie (5) pieca przez wspornik (100) zawierający elementy obrotowe (106, 109) umożliwiające obracanie układu napędowego wokół osi (103, 107). Napęd urządzenia stanowi serwowator (25) zamontowany uchylnie w taki sposób, że może być on oddzielony od ślimaka (33) w celu przemieszczania podtrzymującego jarzmo zatrzasku (114), który to zatrzask porusza czujnik pomiarowy (8). (4 zastrzeżenia)

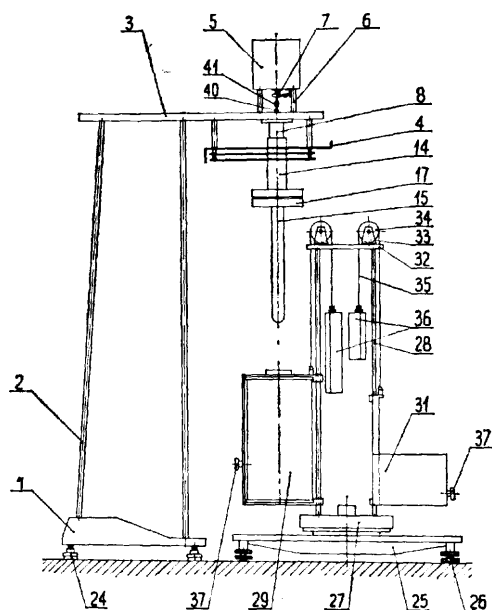


42k; G01n P. 167964 07.01.1974

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Eugeniusz Nahorniak, Zygmunt Kosiorek, Leszek Mikołajski, Józef Szydło).

Dylatometr izotermiczny

Przyrząd według wynalazku przeznaczony do badania przemian strukturalnych w stopach składa się z zespołu pomiarowego, zespołu pomocniczych urządzeń oraz szafy zasilająco sterującej. Zespół pomiarowy składa się ze statywu o podstawie (1) połączonej wspornikami (2) z pomiarowym stołem (3) zawierającym elastensometr w postaci indukcyjnego czujnika (5) wraz z urządzeniami przekazującymi (7), izolacyjny ekran (4) oraz pojemnik na badaną próbkę w postaci dwuczęściowej osłony (14 i 15). Zespół pomocniczych urządzeń ma na podstawie (25) obrotowy mechanizm (27) na którym osadzone są symetrycznie wałki jego osi pionowej wsporniki (28) połączone w swojej górnej części płytą (32), na której osadzone są rolki (4) dla prowadzenia linek (35), łączących poszczególne pomocnicze urządzenia (29), (31) z odpowiednimi dla nich przeciwwagami (36). Każde urządzenie pomocnicze ma blokujący zatrząsk (37). (2 zastrzeżenia)

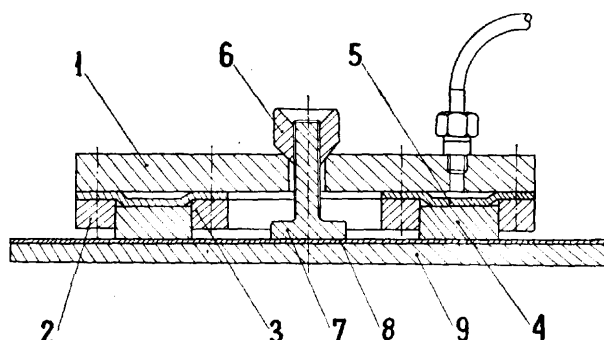


42k; G01 P. 168555 02.02.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jerzy Birn, Andrzej Domański, Władysław Wiśniewski, Stefan Gorączka).

Przyrząd do **określenia** przyczepności powłok metodą odrywania

Przyrząd do badania przyczepności powłok składa się z urządzenia odrywającego, urządzenia tłoczącego oraz przyrządu pomiarowego. Mechanizm odrywający



zawiera komorę wypełnioną cieczą lub gazem i połączoną z urządzeniem tłoczącym, przy czym komora składa się z płyty (1), elastycznej przepony (5), oraz pierścieniowego tłoka (4) który opiera się o podłożę (9) pokryte badaną powłoką i spełnia funkcję przenośnika siły. (1 zastrzeżenie)

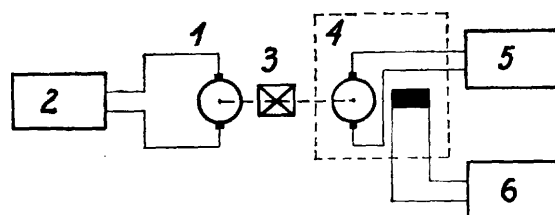
42k; G01 P. 168739 11.02.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-ra-Piap”. Łódź, Polska (Jerzy Seliga, Janusz Tysiak, Roman Grzybowski).

Sposób hamowania z programowym momentem hamującym

Sposób polega na zastosowaniu silnika (4) prądu stałego pracującego przeciwnie, korzystnie obcowzbudnego. Uzwojenie twornika silnika jest zasilane z jednego korzystnie programowego stabilizatora (5) a uzwojenie wirnika z drugiego stabilizatora prądu (5).

Wynalazek jest przeznaczony do wytwarzania momentu hamującego przy badaniach elektromechanicznych elementów wykonawczych o ruchu obrotowym lub **quasi-obrotowym**, kiedy zachodzi konieczność sprawdzenia parametrów przy określonych wartościach momentu hamującego. (1 zastrzeżenie)



42k; G01 P. 168802 15.02.1974

Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Benedykt Kamiński).

Sposób wykrywania pęknięć **powierzchniowych** lub zmian struktury przedmiotów za pomocą prądów **wirowych**

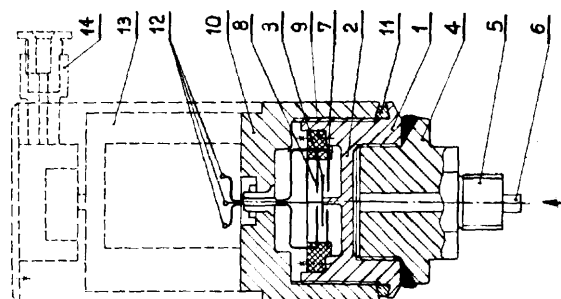
Sposób wykrywania pęknięć powierzchniowych lub zmian struktury przedmiotów metalowych za pomocą prądów wirowych należy do dziedziny techniki badań nieniszczących materiałów metalowych.

Do zerowania układu pomiarowego stosuje się fazę sygnału **prądów wirowych** odbieranego przez cewkę pomiarową natomiast pomiar wielkości pęknięć dokonuje się za pomocą przesunięcia fazy tego sygnału. (1 zastrzeżenie)

42k; G011 P. 168908 16.02.1974

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Andrzej Gołąb, Piotr Malara, Jerzy Mikołajczyk).

Przetwornik pojemnościowy do pomiaru ciśnienia



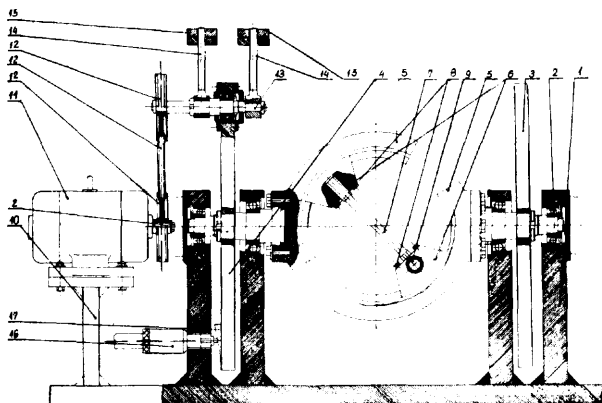
Przetwornik według wynalazku zawiera ruchomą płytkę (3) kondensatora różnicowego połączoną z membraną l(2) w jej środkowej części, co zapewnia przesunięcie okładki (3) równe odkształceniu membrany (2) w punkcie środkowym, proporcjonalne do wielkości mierzonego ciśnienia. (3 zastrzeżenia)

42k; G01m P. 174758 T 10.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Deja).

Urządzenie do badań zmęczenia w złożonym stanie naprężenia

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w laboratoriach badawczych. Urządzenie składa się z podstawy (1) z przyspawanymi wspornikami wyposażonymi w łożyska, w których umieszczone są wałki (2) z umocowanymi do nich prowadnicami półkolistymi (5). Do wałków (2) umocowane są inercyjne tarcze (3, 4), do podstawy (1) przymocowany jest silnik (11) napędzający poprzez pasową przekładnię (12) wałek (13) wiratora umieszczonego w inercyjnej tarczy (4), przy czym na wałku (13) osadzone są nagwintowane ramiona l(14), na których umieszczone są przesuwne niewyważone masy (15), natomiast oś silnika (11) pokrywa się z osią główną urządzenia. (1 zastrzeżenie)

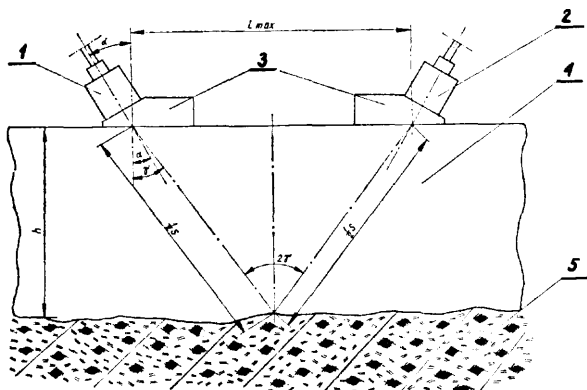


42k; G 0 1 m P. 174784 T 11.10.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak).

Sposób pomiaru wytrzymałości i grubości konstrukcji betonowych przy jednoczesnym dostępie do badanej płaszczyzny i układ głowic do pomiaru

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się umieszczone na tej samej płaszczyźnie konstrukcji głowicę nadawczą (1) i głowicę odbiorczą (2) z nasadkami (3) zapewniającymi wprowadzenie podłużnej fali ultradźwiękowej w beton pod kątem α korzystnie 30° i mierzy się właściwą odległość L_{max} pomiędzy



głowicami nadawczą (1) i odbiorczą (2) oraz czas t przejścia podłużnej fali ultradźwiękowej na drodze s w momencie, gdy do głowicy odbiorczej (2) trafia podłużna fala ultradźwiękowa o maksymalnej energii, odbita od powierzchni granicznej.

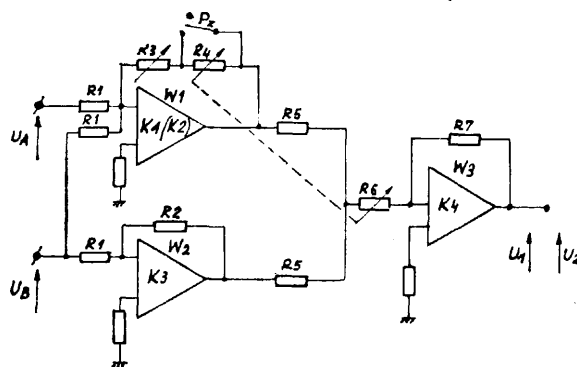
Układ według wynalazku polega na tym, że głowica nadawcza (1) i głowica odbiorcza (2) z nasadkami (3) są umieszczone na tej samej płaszczyźnie pomiarowej, a odległość między punktami przecięcia się osi głowic nadawczej (1) i odbiorczej (2) z powierzchnią badanej konstrukcji (4) zapewnia odbiór maksymalnej energii fali ultradźwiękowej. (2 zastrzeżenia)

42k; G01m P. 175120 T 25.10.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Janusz Król, Jan Twork, Dariusz Jędrzychowski, Alfred Lenc, Stanisław Pacholczak).

Elektroniczny układ do pomiaru wielkości i kąтового położenia niewyważenia, zwłaszcza koła samochodowego

Elektroniczny układ do pomiaru wielkości i kąтового położenia niewyważenia zwłaszcza koła samochodowego, umożliwia dokonywanie pomiarów przy umieszczeniu koła na zewnątrz podpór łożyskowych. Układ ten zawiera wzmacniacze (W1), (W2) i (W3) oraz czujniki wytwarzające sygnały (U_A) i (U_B) proporcjonalne do wielkości niewyważenia. W obwodach sprzężenia zwrotnego wzmacniaczy (W1) i (W2) oraz na wejściu wzmacniacza (W3) znajdują się oporniki (R_2), (R_3), (R_4) i (R_6), których wartości są proporcjonalne do odpowiednich odległości pomiędzy podpórmi łożyskowymi, płaszczyznami korekcji lub pomiędzy jedną z podpór i płaszczyzną korekcji. Do wejścia wzmacniacza (W2) doprowadzany jest sygnał (U_A) z jednego czujnika, a do wejścia wzmacniacza (W1) doprowadzane są sygnały (U_A) i (U_B) z obu czujników, gdzie następuje ich zsumowanie i wzmocnienie w odpowiednim stosunku (K_1) lub (K_2), w zależności od tego dla której płaszczyzny korekcji mierzona jest wielkość niewyważenia. Sygnały wyjściowe wzmacniaczy (W1) i (W2) są sumowane w trzecim wzmacniaczu (W3), którego wzmocnienie (K_4) jest proporcjonalne do Odległości pomiędzy płaszczyznami. (1 zastrzeżenie)



421; G01n P. 164300 25.07.11973

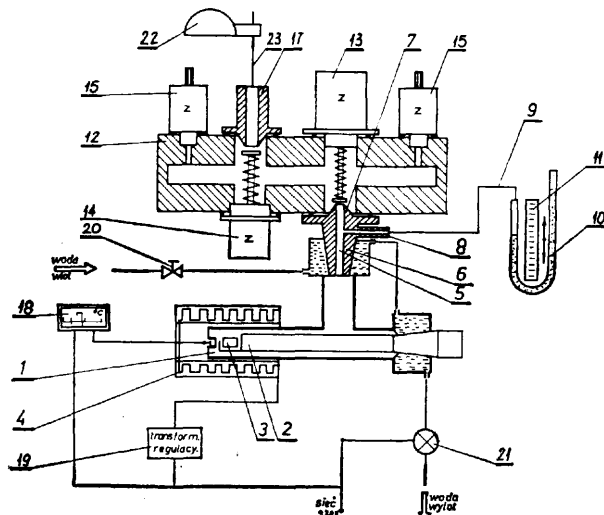
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jani-na Sokołowska, Andrzej Rokicki).

Analizator tlenu w miedzi i niektórych jej stopach

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę kwarcową (1) umieszczoną w elektrycznym piecu (4), do której wkłada się tygiel (3) z analizowaną próbką.

Komora (1) jest połączona poprzez łącznik l(5) z wakuometrem rtęciowym (10) wskazującym wartość ciśnienia gazu wydzielanego ze stopniowej próbki miedzi oraz z blokiem (12), który ma końcówkę (17) do połączenia z pompą próżniową (22), i manipulacyjne zawory elektromagnetyczne (13, 14, 15, 16), które umożliwiają odgazowanie urządzenia, zamknięcie komory

pomiarowej podczas przebiegu analizy, **zapowietrzenie** jej lub napełnienie azotem przed wprowadzeniem następnej próbki. Do wykonywania seryjnych analiz przemysłowych urządzenie zaopatrzone jest w układ programujący, który obejmuje automatyczne sterowanie zaworami od chwili włożenia próbki do pieca do zakończenia cyklu analitycznego. (4 zastrzeżenia)



421; G01n P. 165692 06.10.1973

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Eugeniusz Rusek).

Sposób określania stopnia polimeryzacji wyrobów lnianych zawierających włókna poliestrowe

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu badanej próbki w roztworze nitrującym, rozpuszczeniu tak otrzymanej nitrocelulozy w rozpuszczalniku organicznym i wykonaniu pomiaru lepkości na podstawie którego dokonuje się przeliczenia w celu określenia stopnia polimeryzacji. (2 zastrzeżenia)

421; G01n P. 168558 02.02.1974

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Adam Ciecholewski).

Sposób oznaczania całkowitej liczby zasadowej w olejach smarowych z rezerwą alkaliczną, czystych i o różnym stopniu przepracowania

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** oznaczania całkowitej liczby zasadowej w **olejach** smarowych zawierających rezerwę alkaliczną, zarówno w olejach czystych jak i przepracowanych. Metoda polega na wykonywaniu pomiarów przewodnictwa elektrycznego roztworu miareczkowanego w tzw. miareczkowaniu **konduktometrycznym**, polegającym na wyznaczeniu punktu równoważnikowego z załamania krzywej miareczkowania, wykreślonej w układzie współrzędnych przewodnictwo roztworu i liczba om' roztworu miareczkowanego. (01 zastrzeżenie)

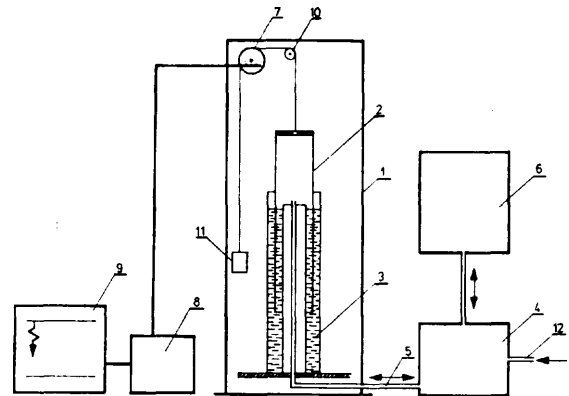
421; G01n P. 168678 09.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska (Bronisław Drozdowski, Henryk Niewiadomski).

Urządzenie do pomiaru kinetyki i badania mechanizmu procesów, **przebiegających** z wydzielaniem lub pochłanianiem gazów, zwłaszcza procesów chemicznych

Urządzenie według wynalazku ma termostat (1), wewnątrz którego umieszczony jest **manostat** (2) z zamknięciem np. hydraulicznym (3), przy czym dolna

część manostatu (2) poprzez zespół zaworów i wskaźników ciśnienia (4) połączona jest przewodem (5) z układem wydzielania lub pochłaniania gazów (6), np. z reaktorem, zaś górna, ruchoma część manostatu (2) poprzez przetwornik (7) i zasilacz (8) przetwornika (7) połączona jest z rejestratorem (9) o ciągłym zapisie. (1 zastrzeżenie)



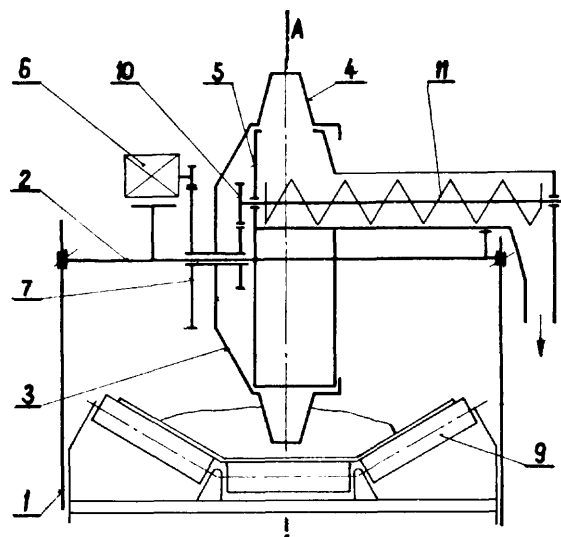
421; G01n P. 169010 22.02.1974

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Biproskop”, Chorzów, Polska (Kazimierz Olaszówka, Ryszard Ryś, Mieczysław Świtała).

Urządzenie do pobierania próbek materiałów z przenośników taśmowych

Urządzenie według wynalazku zawiera konstrukcję wsporcą (1) z osią (2) przesuwą w pionie. Na osi ułożyskowane jest ruchome koło czepakowe (3) zaopatrzone w kilka równomiernie rozmieszczonych i odpowiednio skonstruowanych czepaków (4) pobierających przez zagłębienie się w strudze materiału odpowiednie próbki. Wewnątrz koła czepakowego zabudowany jest współśrodkowo unieruchomiony **bęben** (5) po którego pobocznicę ślizga się zgarnięty przez czepaki materiał aż do górnego położenia, w którym poprzez wycięcie w pobocznicę bębna materiał spada do zsuwni (8).

Urządzenie posiada odmiany polegające na zmianie nachylenia osi (2) do poziomu, zastąpieniu zsuwni podajnikiem ślimakowym lub wibracyjnym, zastosowaniu kilku rzędów czepaków (4) na kole czepakowym (3) oraz na wprowadzeniu ruchu poprzecznego w stosunku do trasy przenośnika **taśmowego** całego zespołu wraz z podajnikiem. (4 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 169137

27.02.1974

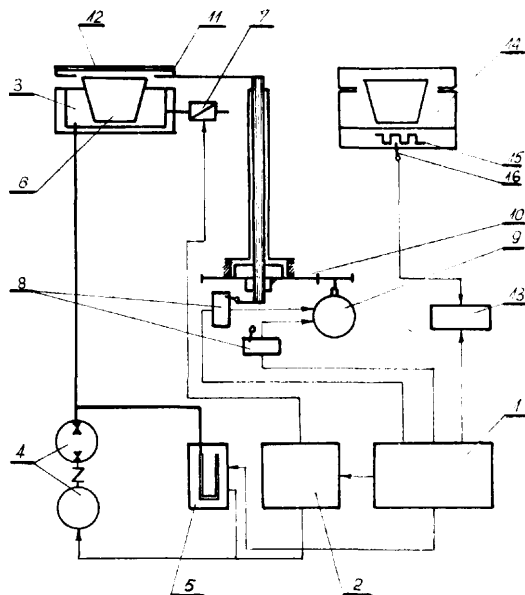
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157063

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki, Janusz Pacałowski, Zdzisław Tomków, Wacław Garbarczyk, Mirosław Lechowski, Jerzy Heller).

Urządzenie do określania stopnia zagazowania ciekłych metali i stopów

Urządzenie według wynalazku do określania stopnia zagazowania ciekłych metali i stopów na podstawie wyglądu zewnętrznego, przekroju lub masy właściwej badanych metali krzepnących przy obniżonym ciśnieniu zawiera próżniową komorę krzepnięcia (3) z umieszczonym wewnątrz tygłem, zamykaną pokrywą (12) sterowaną układem mechanicznym. Urządzenie ma oddzielną komorę (14) do nagrzewania tygła (6) wyposażoną w regulator (13) temperatury. Próżniowa komora krzepnięcia (3) chłodzona jest przepływem powietrzem i połączona z automatycznie sterowaną pompą (4) próżniową.

Urządzenie wyposażone jest w elektryczny układ automatycznego sterowania, realizujący cykl pracy urządzenia od momentu zalania próbki do tygła (6) aż do otwarcia pokrywki, w celu wyjęcia próbki dla porównania jej z wzorcami. (1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 173237 T

92018.11974

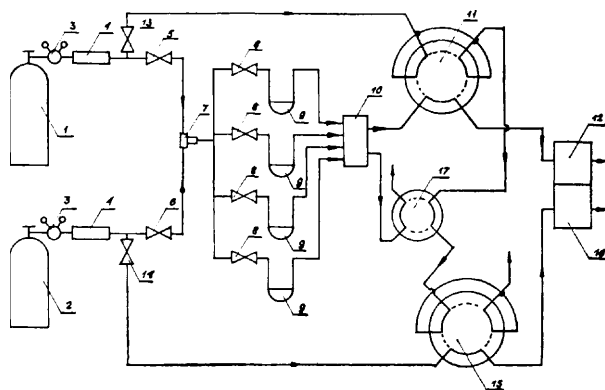
Uniwersytet im. Marii Ourie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Waksmund, Zdzisław Suprynowicz, Jan Gawdzik, Andrzej Gorgol, Jan Wójcik).

Sposób pomiaru izoterm adsorpcji i powierzchni właściwej adsorbentów **metodą** termicznej desorpcji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Według wynalazku pomiaru izoterm adsorpcji dokonuje się przez przepuszczenie mieszaniny gazu nośnego i adsorbentu przez równolegle połączone adsorbentery, pozwała to na prowadzenie jednocześnie i niezależnie adsorpcji we wszystkich adsorberach, natomiast desorpcję prowadzi się kolejno łącząc adsorbentery z ciałą pomiarową detektora. Skład mieszaniny gazu nośnego i adsorbentu oznacza się w celi porównawczej detektora, natomiast przepływ mieszaniny reguluje się przy pomocy zwęzek tłumiących o regulowanym prześwicie.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z szeregu równolegle połączonych **adsorberów** (9), których wyjścia połączone są z wielodrożnym zaworem przełączającym (10) kierującym gaz z dowolnie wybranego **adsorbentu** do celi pomiarowej (12) detektora a z

pozostałych adsorberów poprzez czterodrożny zawór (17) do zaworu dozującego (15) połączonego z ciałą porównawczą (16) detektora. Ciała porównawcza detektora (16) połączona jest dodatkowo poprzez zawór (15) ze źródłem czystego adsorbentu w celu jej kalibracji. (5 zastrzeżeń)



421;

G01N

P. 174818

14.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 406439)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania suchego odczynnika diagnostycznego, suchy odczynnik diagnostyczny, sposób wykrywania chorób oraz sposób wytwarzania zestawu diagnostycznego

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że przesiewa się wyłącznie płodową grasicę ciejącą w celu Otrzymania z niej rozproszonych tymocytów, po czym zawiesza się rozproszone tymocyty w izotonicznym zbuforowanym roztworze chlorku sodowego w celu otrzymania zawiesiny zawierającej około $1,0-1,5 \times 10^6$ komórek/ml, nanosi się około 0,05 ml zawiesiny tymocytów na szkiełko przedmiotowe mikroskopowe, suszy zawiesinę na szkiełku i utrzuwa wysuszoną zawiesinę przy pomocy zmodyfikowanego roztworu Carnoy'a, a następnie przemycza się utrwalone komórki wodą i suszy.

Odczynnik diagnostyczny otrzymany tym sposobem charakteryzuje się tym, że zawiera suchy odczynnik na szkiełku, który umieszcza się w szczelnym pojemniku z środkiem osuszającym.

Sposób wytwarzania zestawu diagnostycznego, przeznaczanego do wykrywania w ludzkiej surowicy lub osoczu ludzkiego czynnika przebiegu choroby przy pomocy testu immunofluorescencyjnego w diagnostyce układowego tocznia rumieniowatego i innych chorób autoimmunologicznych charakteryzuje się tym, że składa się w jeden zestaw preparat suchego odczynnika diagnostycznego na szkiełku mikroskopowym, fiolkę z surowicą kontrolną dodatnią wobec układowego tocznia rumieniowatego i fiolkę z surowicą kontrolną ujemną oraz (fiolkę z liofilizowaną globuliną króliczą przeciwko białkom ludzkim sprzężoną z fluoresceiną. (5 zastrzeżeń)

421; G01n

P. 174877 T

17.11.1974

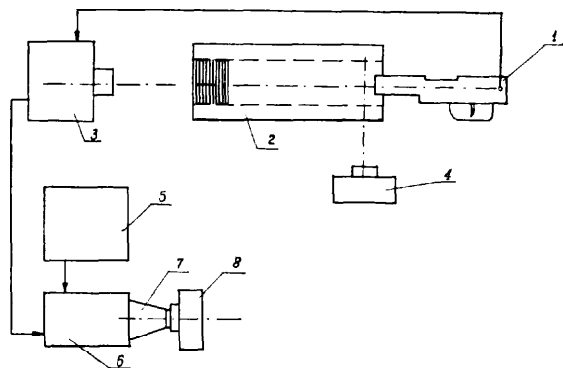
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Włodysław Parchacz, Jan Doboszyński).

Urządzenie do pomiaru płomienia spłonek **zapalających**

Urządzenie według wynalazku do pomiaru płomienia spłonek zapalających, znajdujące zastosowanie w badaniach laboratoryjnych i przemysłowych posiada u wylotu przyrządu odpalającego (1) skalę (2), pierwszy aparat fotograficzny (4) oraz układ (3) z fotodiodą wyzwalany przyrządem odpalającym (1), który przy pomocy oscylografu i drugiego aparatu fotograficz-

nego (8) rejestruje intensywność świecenia płomienia spłonki zapalającej, na tle znaczników czasu wytworzonych w układzie elektronicznym (5). Pierwszy aparat fotograficzny (4) rejestruje długość i kształt płomienia spłonki zapalającej na tle skali (2).

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 175132 T

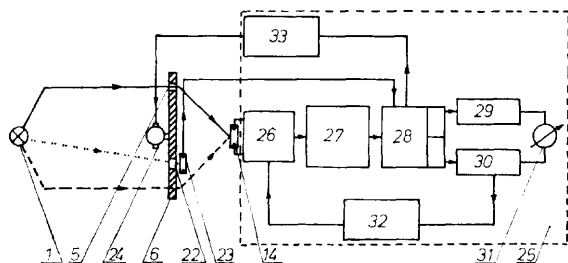
26J10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Kirkiewicz, Zdzisław Słowiński).

Pyłomierz optyczny

Pyłomierz optyczny, będący przedmiotem wynalazku, ma układ optyczny wytwarzający trzy świetlne strumienie: pomiarowy, porównawczy i sterujący. Na drodze tych strumieni jest usytuowana wirująca tarcza (6), w której są wycięte dwa półpięściowe otwory (5, 22), każdy na innym promieniu. Sterujący strumień jest ustawiony naprzeciw otworu (22) usytuowanego na innym promieniu niż oba strumienie pozostałe, ustawione naprzeciw tego samego półpięściowego otworu (5). Z drugiej strony tarczy (6) jest umieszczony pomiarowy fotoelement (14), na który pada światło raz z pomiarowego, a raz z porównawczego strumienia. Także z drugiej strony tarczy znajduje się dodatkowy fotoelement (23), oświetlany okresowo przez sterujący strumień. Wyjście pomiarowego fotoelementu jest połączone z układem pomiarowym (25), złożonym z regulatora (26) wzmocnienia, wzmacniacza (27) i przełącznika elektronicznego (28), który poprzez filtry (29, 30) jest połączony z wskaźnikiem pomiarowym (31). Wyjście dodatkowego fotoelementu (23) jest połączone z wejściem sterującym elektronicznego przełącznika (28), do którego jest przyłączony tor pomiarowy i porównawczy.

(3 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 175166 T

28.10J1974

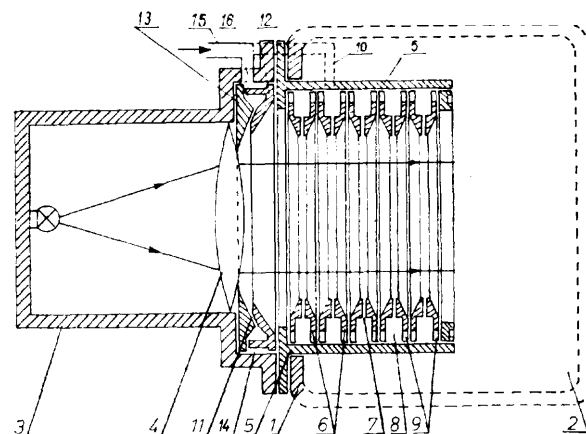
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Anna Szaynok, Józef Kirkiewicz, Zdzisław Słowiński).

Głowica pyłomierza optycznego

Przedmiotem wynalazku jest głowica przeznaczona zwłaszcza do pyłomierzy optycznych mierzących stopień zapylenia gazów konwertorowych w przewodach. Głowica ta ma cylinder (5) wytwarzający poduszkę powietrzną, zamocowany pomiędzy przestrzenią prze-

wodu (2) a optycznym elementem (4). Ponadto pomiędzy optycznym elementem (4) a cylindrem (5) głowicy ma umieszczoną pierścieniową dyszę (11) okalającą optyczny element (4), wylotem skierowaną ku jego powierzchni. Pierścieniowa dysza (11) oczyszczająca optyczny element (4) z resztek pyłu jakie ewentualnie przedostają się poza poduszkę powietrzną.

(1 zastrzeżenie)



42m3; G06f

P. 166600

17.11.1978

Zakład Doświadczalny Minikomputerów przy Instytucie Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Jerzy Zajdel).

Równoległy interface elektronicznej maszyny cyfrowej

Równoległy interface elektronicznej maszyny cyfrowej ma dla każdego z urządzeń podłączonych i mogących się odwoływać do interface'u oddzielne szyny z przypisanymi priorytetami w czasie rezerwacji, które po zakończeniu procesu rezerwacji wykorzystuje się do równoległej transmisji danych oraz, oprócz znanej wspólnej szyny sygnalizacji zajętości, wspólne szyny: szynę blokady ograniczającej korzystanie z interface'u i szynę sygnalizującą, że interface nie jest zajęty.

Rozwiązanie według wynalazku zapewnia niezależność priorytetów urządzeń od ich usytuowania w sensie geometrycznym, rozszerza możliwości wykorzystania interface'u w sytuacjach awaryjnych oraz zwiększa odporność interface'u na zakłócenia.

(3 zastrzeżenia)

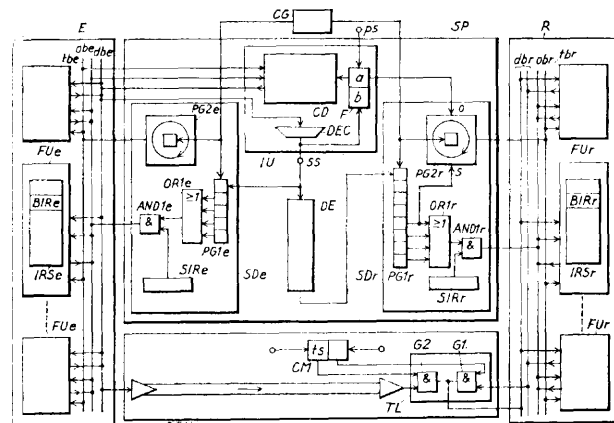
42m3; G06f

P. 175186

29.11.1074

Pierwszeństwo: 30.10.19713 - Szwecja (nr 73.14713-4)

Telefonaktiebolaget L.M. Ericsson, Sztokholm, Szwecja.



Układ ułatwiający **współpracę** komputera wykonawczego z komputerem rezerwowym

Układ według wynalazku zawiera źródło impulsu startowego (SP) z przynajmniej jednym elementem opóźniającym oraz kanał transmisji danych (DCH) używany do jednokierunkowej współpracy, od szyny danych (dbe) komputera wykonawczego, do szyny danych (dbr) komputera rezerwowego. Źródło impulsu startowego (SP) jest dołączone do generatora zegarowego (CG). (16 zastrzeżeń)

42m⁴; G06g

P. 169145

28.02.1974

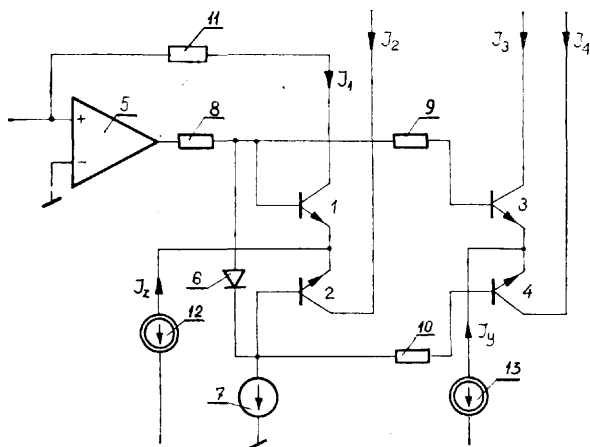
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, WaTszawa, Polska (Wojciech Bobiński).

Elektroniczny układ sterowania ilorazem prądów, przeznaczony zwłaszcza dla analogowych bloków **mnożąco-dzielących**

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla analogowych bloków **mnożąco-dzielących**.

Układ posiada wzmacniacz wejściowy (5), diodę prostowniczą (6) oraz tranzystory logarytmujące (1, 2) i **delogarytmujące** (3, 4). Wejście nieinwersyjne wzmacniacza (5) oraz jego wyjście połączone są odpowiednio z poszczególnymi tranzystorami.

Układ według wynalazku może zawierać więcej niż **jedną** parę tranzystorów **delogarytmujących**, przez co uzyskuje się możliwość **jednoczesnego** sterowania wieloma ilorazami prądów. (3 zastrzeżenia)

42m⁶; G06k

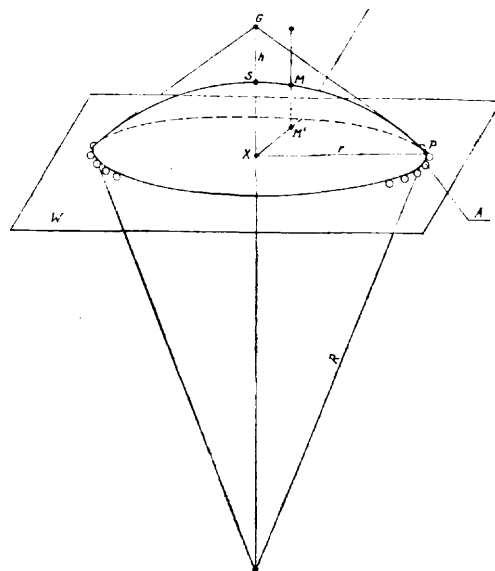
P. 174750 T

10.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Fiałkowski).

Sposób przekształcania informacji w postaci graficznej w informację w postaci ciągu **współrzędnych** na płaszczyźnie

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchni wypukłą lub wklęsłą (B) ograniczoną ponumerowanymi receptorami (A) fali elektromagnetycznej wytwarzanej przez **generator** fali elektromagnetycznej (G) nanosi się informację zapisaną w postaci graficznej, następnie generator (G) przesuwa się wzdłuż konturu **obrazu**, generator emituje falę elektromagnetyczną, która **pobudza** elementy receptorowe w postaci fotodiod (A), przy czym każda zmiana położenia generatora powoduje zmniejszenie liczby oświetlonych fotodiod. Liczba oświetlonych **fotodiod** jest miarą odległości odwzorowywanego punktu (M) od punktu środkowego (S) czasy. (4 zastrzeżenia)

42r¹; G05b

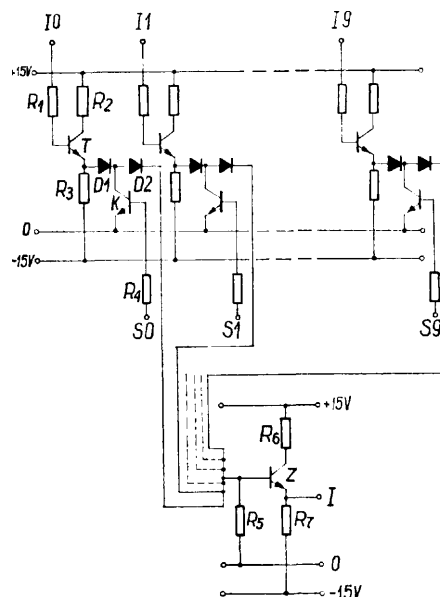
P. 168879

18.02.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Świniarski, Marek Orzyłowski, Bartłomiej Beliczynski, **Anatoliusz** Leśniewski).

Układ formowania zbiorczego sygnału analogowego

Układ formowania zbiorczego sygnału analogowego z wybieraniem cyfrowym zbudowany na elementach półprzewodnikowych posiada dowolną liczbę obwodów wejściowych, z których każdy składa się z tranzystora (T) sterowanego przez rezystor (**R_i**) wejściowym sygnałem analogowym (10, **11**, 12, ... IN). Emiter wspo-



42r²; G05d

P. 168682

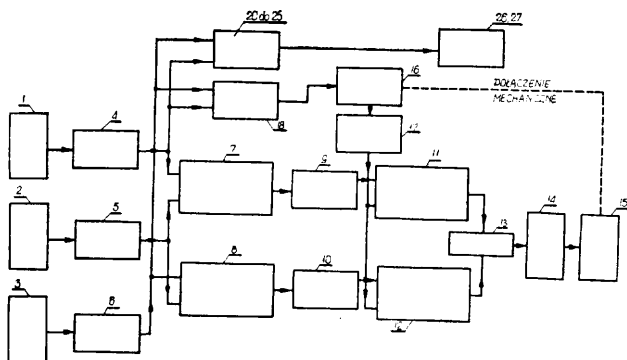
09.02.1974

Zakład Doświadczalny Maszyn Budowlanych i Drogowych „Budor”, Kobyłka k/Warszawy, Polska (Marek Krzyżanowski, Jerzy Błaszowski, Henryk Pawłowski, Ryszard Vogt).

Sposób automatycznego lub ręcznego sterowania **kołow** maszyną roboczą lub transportową po zadanej trasie oraz urządzenie do **stosowania** tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał indukowany w antenach (1, 2, 3) i formowany w dwutorowym symetrycznym układzie informowania sygnału zadającego podaje się na jedno z wejść wzmacniaczy różnicowych (11, 12), a na drugie wejście tych wzmacniaczy podaje się sygnał z pozycjonera kół sterujących (16) i sygnały wyjściowe wzmacniaczy (11, 12) podaje się na detektor różnicowy (13), w którym porównuje się je, **otrzymując** sygnał sterujący elektrozaworami (14) układu **skretu** (15) kół maszyny.

Urządzenie według wynalazku posiada selektywny układ antenowy (1, 2, 3), układ wzmacniaczy operacyjnych (4, 5, 6), wzmacniacze **fazoczułe** (7, 8), wzmacniacze różnicowe (11, 12), detektor różnicowy (13), elektrozawory (14), **układ skretu** kół (15), **pozycjoner** (16) kół sterujących, synchronizator fazowy (18) oraz człony forsujące (9, 10, 17). (10 zastrzeżeń)

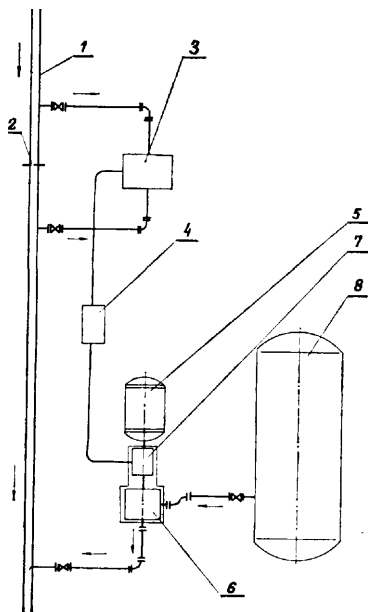
42r²; G05d

P. 174058 T

11.09.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 1612410

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”, Wrocław, Polska (Henryk Ostrowski).



Urządzenie do automatycznego dozowania środków zapachowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego i ciągłego dozowania płynnych środków zapachowych do bezwonnych gazów technicznych przepływających rurociągami.

Urządzenie według wynalazku zawiera zwężkę (2) (lub inne urządzenie o podobnym działaniu powodujące różnicę ciśnień w zależności od natężenia przepływu) umieszczoną w rurociągu (1). Różnice ciśnień występujące na zwężce (2) są przekazywane do przetwornika (3) pierwiastkującego, sprzężonego z korektorem (4) stosunku ilości **nawaniacza** do ilości gazu oraz z **regulatorem** (7) wydajności pompy (6) **wtryskującej** środki zapachowe do przewodu (1) gazowego. Pompa (6) napędzana silnikiem (5) elektrycznym pobiera płynny środek zapachowy ze zbiornika (8).

(1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 174738

10.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 —St. Zjedn. Am. (nr 405369)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób regulacji temperatury zgrzewania w walcierce rur ze **zgrzewaniem** oporowym prądem wysokiej częstotliwości i **urządzenie** do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ciągłym dokonywaniu pomiarów parametrów zgrzewania oraz grubości ścian rury, i wykorzystywaniu wyników tych pomiarów jako **wielkości** wejściowych układu sterowania. W układzie sterowania dokonuje się porównania wartości rzeczywistej wybranego współczynnika sterowania z jego wartością wymaganą do prawidłowego przebiegu procesu zgrzewania. W zależności od wartości sygnału różnicowego zmienia się w sposób ciągły wartość wybranego parametru sterującego walcarką. Urządzenie do regulacji zawiera czujniki pomiarowe, elementy obliczania rzeczywistej wartości wybranego współczynnika sterowania na podstawie sygnałów z czujników, elementy dostarczania sygnału odniesienia, elementy porównywania sygnału odniesienia z rzeczywistą wartością wybranego współczynnika sterowania oraz elementy reagujące na różnicę tych dwóch sygnałów odpowiednią zmianą wybranego parametru sterującego walcarką. (13 zastrzeżeń)

; G05d

P. 175122 T

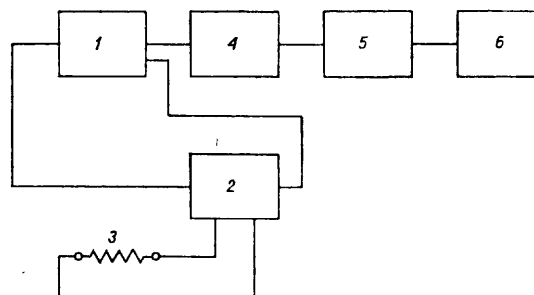
25.10.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Smolarski, Jerzy Książek).

Układ automatycznego znacznika temperatur

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznego znacznika temperatur przeznaczony zwłaszcza do termostatów o zadanej zmiennej temperaturze.

Układ posiada generator samowzbudny (1) ze sprzężeniem zwrotnym poprzez temperaturowo równoważony mostek oporowy (2) zawierający czujnik temperatury (3) w postaci elementu lub elementów, których parametry wpływające na to **sprężenie** zwrotne są zależne od temperatury. Poza tym posiada sygnalizator (6) na przykład świetlny, akustyczny lub elektryczny uruchamiany za pośrednictwem przekładnika lub wzmacniacza (5). (2 zastrzeżenia)



42r³; G05f

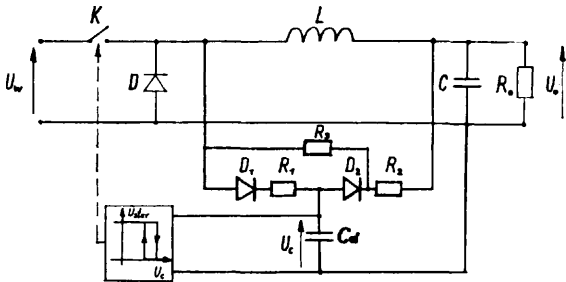
P. 175111 T

25.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Piotr Wypiór).

Układ sprzężenia zwrotnego do sterownika prądu stałego, zwłaszcza pracującego w stabilizowanych zasilaczach impulsowych

Układ sprzężenia zwrotnego do sterownika prądu stałego, zwłaszcza pracującego w stabilizowanych zasilaczach impulsowych, za pomocą którego jest realizowana stabilizacja oparta na zasadzie regulacji dwupołożeniowej, posiada kondensator (C_d) sterujący elementem dwupołożeniowym, połączony poprzez opornik (R_1) i diodę (D_1) z początkiem dławika (L), a poprzez diodę (D_2) i opornik (R_2) z wyjściem sterownika, przy czym anoda diody, (D_2) jest połączona z początkiem dławika (L) poprzez opornik polaryzujący (R_3). (1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

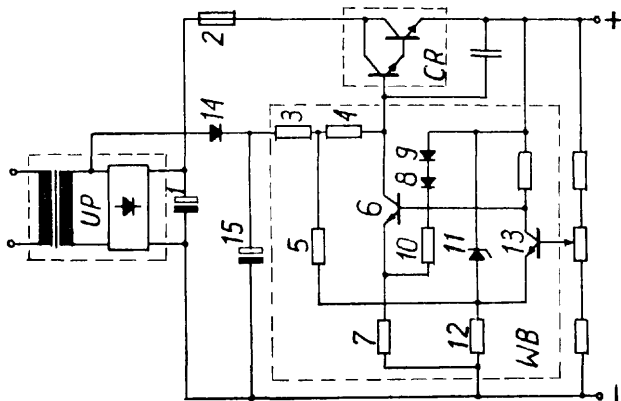
P. 175121 T

25.10.1874

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Czajkowski).

Tranzystorowy zasilacz stabilizowany napięcia stałego, odporny na zwarcia i przeciążenia

Tranzystorowy zasilacz stabilizowany napięcia stałego, odporny na zwarcia i przeciążenia zawiera tranzystory tylko krzemowe typu NPN. W układzie zastosowano dwustopniowy wzmacniacz błędów (WB) o dwóch tranzystorach (13 i 6) zapewniający wysoki współczynnik stabilizacji. Tranzystor wzmacniający (13) ma emiter połączony do ujemnej elektrody diody Zenera (11), której rezystor polaryzujący (12) jest dołączony do ujemnego bieguna (-) wyjścia, a dodatnia elektroda tej diody (11) do dodatniego bieguna (+) wyjścia. Tranzystor sterujący ma bazę dołączoną do kolektora tranzystora wzmacniającego (13), a emiter do układu oporowo-diodowego (7, 10 i 8, 9) ustalającego punkt pracy tego tranzystora (6), który z kolei obciążony jest rezystancją składającą się z dwóch rezystorów (3 i 4). Ze środka szeregowo połączonych rezystorów (3 i 4) odchodzi rezystor (5) łączący się z emiterem tranzystora wzmacniającego (13) i realizujący sprzężenia kompensujące wahania napięcia wejściowego. Podczas zwarcia lub przeciążenia ulega przepaleniu bezpiecznik (2). (2 zastrzeżenia)



42 s ; B06b

P. 169076

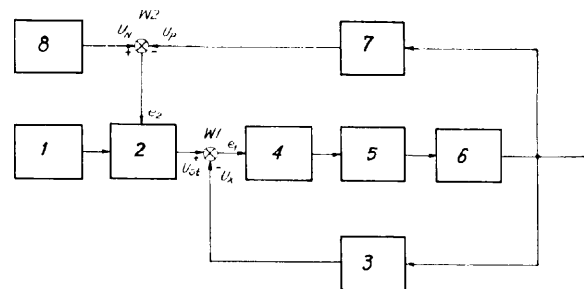
25.02.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Nikoizig, Hanna Kumor).

Układ sterowania elektrohydraulicznego wzbudnika drgań

Układ według wynalazku zawiera generator funkcyjny (1), wzmacniacz elektroniczny prądu stałego (4), elektrohydrauliczny wzbudnik drgań (5), stół wibracyjny (6) oraz elektroniczny miernik drogi ruchu drgającego (3).

Sygnałem sterującym przetwornik fotorezystancyjny (2) jest sygnał błędny (e_2), stanowiący różnicę wartości sygnału (U_n) z nastawnika wielkości regulowanej (8) i wartości sygnału (U_p) mierzonej na stole wibracyjnym (6) przez miernik parametru stabilizowanego (7). Parametrem stabilizowanym może być przemieszczenie lub prędkość albo przyspieszenie ruchu drgającego stołu wibracyjnego. Zastosowanie układu według wynalazku umożliwia automatyzację badań według założonego programu. (1 zastrzeżenie)

42t¹; G11b

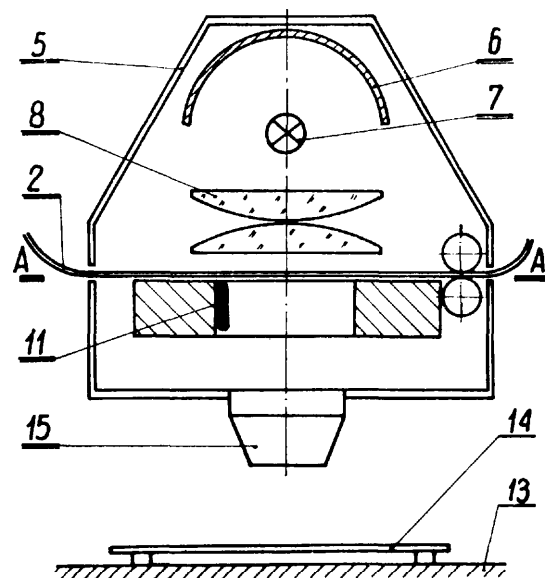
P. 167432

17J12.1873

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Wit Jarochoński, Zbigniew Gaczyński, Hanna Bogusławska).

Sposób kodowania i odczytywania informacji i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu kodowania i odczytywania dwóch rodzajów informacji umieszczonych na taśmie filmowej służącej do zaprogramowania pracy stanowiska montażowego przeznaczonego do montowania elementów elektronicznych na płytkach z obwodami drukowanymi, zwłaszcza w zakładach przemysłowych zajmujących się produkcją sprzętu elektronicznego dla potrzeb informatyki i telekomunikacji. Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w polu roboczym ruchomej taśmy (2) dwóch rodza-



jów informacji oświetlonych wspólnym źródłem światła (7). Jeden rodzaj informacji ma postać dowolnego zapisu kodowego, w którym zawarty jest program pracy stanowiska, a który odczytywany jest przez układ fotodiod (11) i przekazywany do jednostki sterującej. Drugi rodzaj informacji ma postać znaków informacyjnych o odpowiednio dobranym kształcie, wyświetlanych bezpośrednio na płycie (14) z obwodem drukowanym przez projektor (5). Znaki te jednoznacznie określają miejsce montażu oraz polaryzację elementów elektronicznych. (2 zastrzeżenia)

42t'; G11b P. 168722 11.02.1974

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Edmund Koprowski, Jerzy Łukawski).

Sposób uzyskiwania jednakowych głębokości szczelin roboczych głowic magnetycznych zwłaszcza wielośladowych

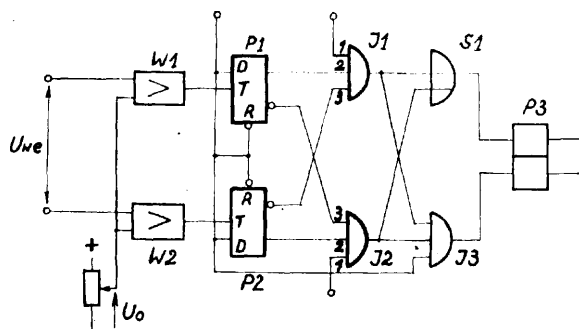
Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania jednakowych głębokości szczelin roboczych głowic magnetycznych, zwłaszcza wielośladowych, których obwody są wykonane ze stopów metalicznych, magnetycznie miękkich lub z ferrytów o odpowiednich właściwościach. W sposobie według wynalazku w jednej z połówek głowicy magnetycznej wykonuje się kanałek w założonej odległości od wybranej bazy, która po złożeniu z drugą połówką głowicy, służy jako baza przy szlifowaniu czoła głowicy. Wymagane głębokości szczelin roboczych otrzymuje się bezpośrednio w czasie szlifowania przez uzyskanie żądanej impedancji mierzonej w czasie szlifowania czoła głowicy. (1 zastrzeżenie)

42t'; G11b P. 169124 27.02.1974

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Misiak, Zygmunt Sawicki).

Detektor amplitudy

Detektor amplitudy według wynalazku przeznaczony do wykrywania sygnałów odczytywanych z komórek pamięci wykonanej na cienkich cylindrycznych warstwach magnetycznych albo do odczytywania informacji bezpośrednio z pamięci, złożony jest z symetrycznego układu komparatora zawierającego dwa jednakowe wzmacniacze (W1) i (W2) różnicowe oraz



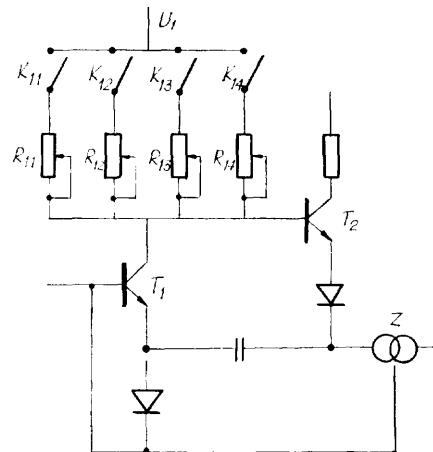
z symetrycznego układu (filtru cyfrowego i układu pamięci, który w układzie filtru cyfrowego zawiera dwa jednakowe przerzutniki (P1) i (P2) typu D, przy czym każdy z nich jest zaopatrzony przynajmniej w trzy wejścia: zerujące zanegowane wejście (R), informacyjne (D) i wpisujące zboczne wejście T oraz w dwa wyjścia: bezpośrednie i negujące, a poza tym w układ filtru cyfrowego są włączone dwie jednakowe bramki (I1) i (I2) iloczynowe. (1 zastrzeżenie)

42t'; G11b P. 169125 27.02.1974

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kosiel).

Układ kompensacji przekosów statycznych wielośladowej głowicy magnetycznej

Układ kompensacji przekosów statycznych wielośladowej głowicy magnetycznej stosowanej w pamięci taśmowej, zbudowany w oparciu o układ dwutranzystorowy multiwibratora monostabilnego ze źródłem prądowym, w którym między kolektor pierwszego tranzystora (T1) i źródło napięcia jest włączonych kilka równoległe lub szeregowo połączonych oporników, dołączonych do źródła napięcia przez wyłączniki wykonane w postaci elektronicznych kluczy sterowanych fazą zapisywanej informacji w torze zapisu, bądź rozkazem kierunku ruchu taśmy w torze odczytu. (3 zastrzeżenia)



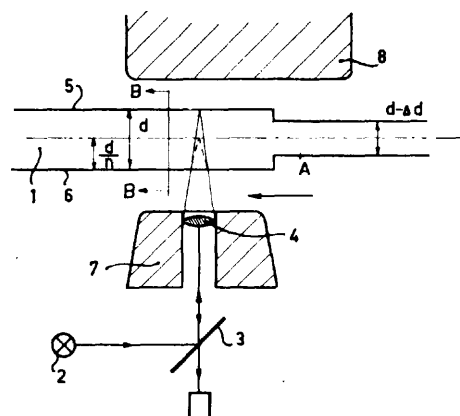
42t'; G11b P. 175928 26.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 - Holandia (nr 7316384)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia (Gijsbertus Bouwhuis).

Urządzenie do optycznego czytania nośnika zapisu informacji

Urządzenie do optycznego czytania nośnika informacji, który to nośnik (1) zaopatrzony jest w zapis optyczny odpowiadający danej informacji, posiada umieszczone po obu stronach nośnika, górnej (5) i dolnej (6), prowadnice ślizgowe (7, 8). Prowadnice te razem z górną i dolną powierzchnią nośnika tworzą warstwy powietrza w ten sposób, że stosunek sztywności warstwy powietrznej po stronie nośnika, na której jest zapisana informacja do sztywności warstwy powietrza po drugiej stronie nośnika, wynosi 1 do (n-1), przy czym n jest współczynnikiem załamania światła korpusu nośnika. Urządzenie przeznaczone jest do odczytu zapisu obrazu oraz/lub dźwięku. (2 zastrzeżenia)



45a; A01b P. 175137 T 26.10.1974

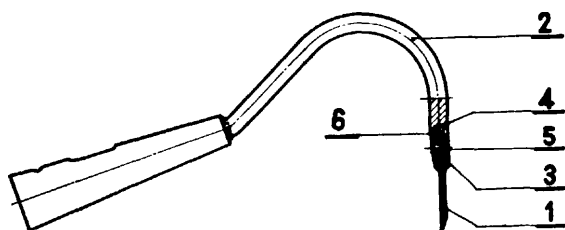
Spółdzielnia Pracy Metalowców, Żywiec, Polska (Jan Matuszek).

Motyczka i graca ogrodowa

Przedmiotem wynalazku jest motyczka i graca ogrodowa z wymiennym elementem roboczym stosowana jako narzędzie ręczne w uprawie ogrodowej i działkowej.

Motyczka i graca ogrodowa ma nóż (1) zamocowany do końca pałaka (2) w sposób rozbieralny za pomocą imaka (3) wykonanego korzystnie z blachy i przyspawanego do jego końca ukształtowanego w ten sposób, że posiada wybranie (4) o głębokości równej szerokości imaka (3) i długości równej wysokości imaka (3) w środkowej jego szerokości.

Do usztywnienia noża (1) w imaku (3) służy wkręt (5) z łbem wpuszczonym wkręcony w otwór wywiercony w materiale imaka (3), gwintowany od strony wewnętrznej imaka i w dospawanym do niego wydłużonym końcu (6) pałaka (2). Dolne i boczne krawędzie imaka (3) są po obu stronach (ostro) sfazowane. Wydłużony koniec pałaka, przyspawany do obsady trzonka i do imaka, jest łagodnie wyoblony dla zmniejszenia oporów tarcia narzędzia o glebę w czasie pracy. (5 zastrzeżeń)



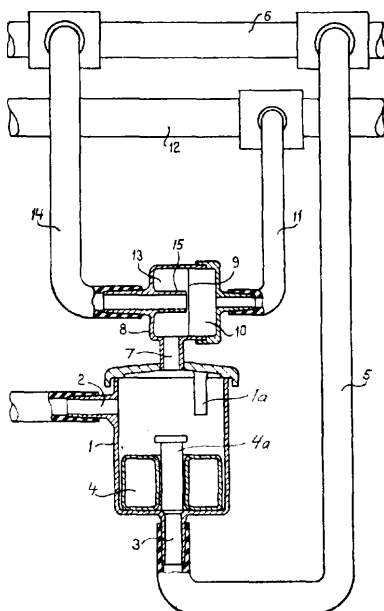
45g; A01j P. 175155 28.10.1974

Pierwszeństwo: 30.10.1973 - Szwecja I(nr 7314705)

Alfa-Laval Aktiebolag, Tumba, Szwecja.

Układ odprowadzania mleka w dojarce

Układ odprowadzania mleka w dojarce zawiera odbieralnik (1) mający otwór wlotowy (2) połączony z dojnym elementem i otwór wylotowy (3) regulowany zwłaszcza za pomocą pływaką (4) i połączony z przewodem (6) transportującym mleko, oraz powietrzny otwór wylotowy (7) połączony poprzez urządzenie redukcyjne z roboczym źródłem podciśnienia.



Urządzenie redukcyjne zawiera regulacyjny zawór (8) połączony z regulacyjnym źródłem podciśnienia i przystosowany do regulowania (podciśnienia w odbieralniku (1) w stosunku do regulacyjnego podciśnienia. (4 zastrzeżenia)

451; A01n P. 173351 08.08.1974

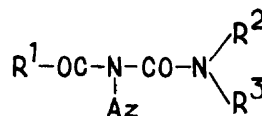
Pierwszeństwo: 10.08.1973 - (RFN (nr P 2340570J1)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

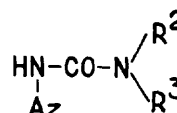
Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania acylowanych moczników

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną acylowane moczniki o wzorze 1, w którym R¹ stanowi rodnik alkilowy, chlorowoalkilowy i ewentualnie podstawiony rodnik arylowy a R² i R³ poszczególne i niezależnie od siebie oznaczają rodnik alkilowy lub alkenylowy zaś Az stanowi złączony w pozycji 12 i ewentualnie w pozycji 5 podstawiony rodnik 1,3,4-tiadiazolowy.

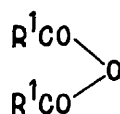
Sposób wytwarzania acylowanych moczników, o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że moczniki o wzorze 2, w którym R², R³ i Az mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z bezwodnikami kwasowymi o wzorze 3, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności obojętnych rozpuszczalników i soli buforowych. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

451; A01n P. 173419 12.08.1974

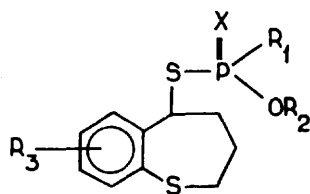
Pierwszeństwo: 14.08.1973 - RFN (nr P. 23 41 022.2)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

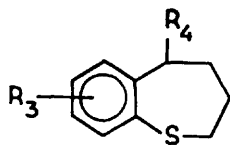
Środek do zwalczania szkodników oraz sposób wytwarzania substancji czynnej dla tego środka

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera estry kwasu 6-homotiochromanylo-(dwu)-tiofosforo-(fosfonowego) o wzorze 1, w którym R₁ oznacza (C₁-C₄)-alkil, (C₁-C₂)-alkoksy, R₂ oznacza (C₁-C₄)-alkil, R₃ oznacza wodór, (C₁-C₄)-alkil albo chlorowec, X oznacza tlen albo siarkę.

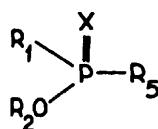
Sposób otrzymywania substancji czynnej środka polega na tym, że związki homotiochromanylowe o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkami (fosforu o wzorze 3, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas, przy czym każdorazowo jeden z rodników R₁ i R₂ oznacza chlorowec, w szczególności chlor albo brom, a drugi oznacza grupę SY, w której Y oznacza wodór albo kation metalu. (19 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

451; A01n

P. 173483

14.08.1974

Pierwszeństwo: 15.08.1973 - Japonia (nr 91425/73)

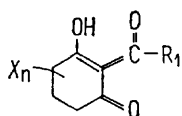
07.03.1974 - Japonia (nr 25714/74)

Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

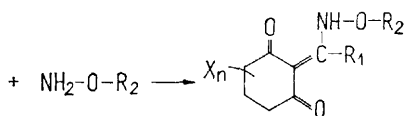
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R_1 jest wybrany z grupy składającej się z wodoru, rodnika alkilowego i fenylowego, R_2 jest wybrany z grupy składającej się z rodnika alkilowego prostego lub rozgałęzionego łańcucha niższego alkenyłu, niższego alkinyłu, niższego alkoksyalkilu, niższego alkylotiometylu, niższego alkoksylkarbonylu i benzylu, X jest tym samym lub różnym podstawnikiem który jest wybrany z grupy składającej się z alkilu, niższego alkoksylkarbonylu, chlorowca, grupy cyjano, fenyłu, fenyłu podstawionego chlorowcem lub grupą metoksy, styrylu, furylu, tienyłu, 5,5-pięciometyleny i 4,5-czterometyleny, n jest 0 lub liczbą całkowitą od 1-6, lub wodzianem lub solą metalu i związku określonego powyżej, oraz nośniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 0, w którym R_1 , X i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze NH_2-OR_2 , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie. (14 zastrzeżenie)



WZÓR 6



WZÓR 1

451; A 0 1 n P. 173495 T

15.08.1974

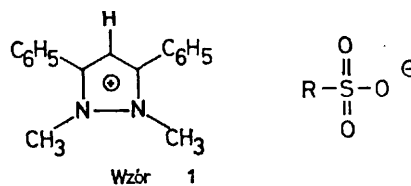
Pierwszeństwo: 17.08.1973 - RFN i(nr P 23 41 594.3)

BASF AG, Ludwigshafen n/Renem, RFN.

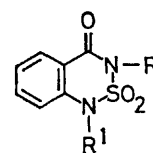
Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę związku o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkoksylową, resztę fenylową podstawioną ewentualnie atomem chlorowca lub niższą grupę alkilową, i/albo związku o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, R^1 oznacza atom wodoru i sole, i/albo związku o wzorze ogólnym 3, w którym X oznacza atom chloru, bromu, jodu, grupę nitrową, cyjanową, niższą grupę alkilową, n oznacza liczbę 0-3, R oznacza atom wodoru i sole, resztę o wzorze ogólnym 4, resztę o wzorze ogólnym 5, w którym R^2 i R^3 oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawio-

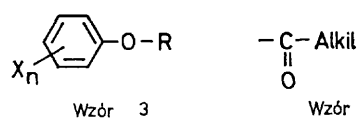
ną resztę aryłową, resztę o wzorze ogólnym 6, w którym Y oznacza atom chloru, jodu lub bromu, R^1 oznacza niższą grupę alkilową, resztę o wzorze ogólnym 4, atom wodoru i sole, i/albo związku o wzorze ogólnym 7 lub 8, w którym X i Y oznaczają atom chloru, grupę metylową, n oznacza liczbę 0-3, R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, m oznacza liczbę 0-2, R^1 oznacza grupę alkilową, atom wodoru i sole. (1 zastrzeżenie)



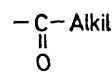
Wzór 1



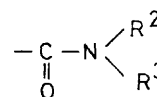
Wzór 2



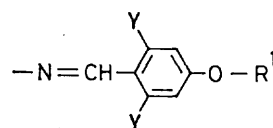
Wzór 3



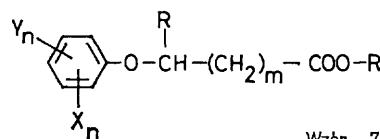
Wzór 4



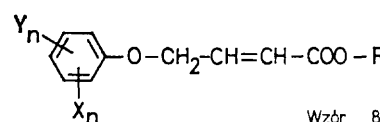
Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

451; A01n

P. 173677 T

26.08.1974

Pierwszeństwo: 28.08.1973 - RFN (nr P 213'43298.1)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę związków takich jak: podstawione benzofuranylometanosulfoniany, karbaminiany, tiolokarbaminiany, kwasy chlorowcotłuszczowe, pirydazony, dwutiokarbaminiany i amidy kwasowe. (1 zastrzeżenie)

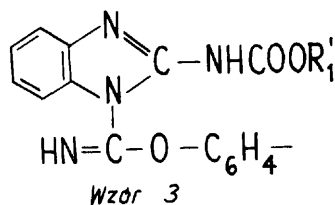
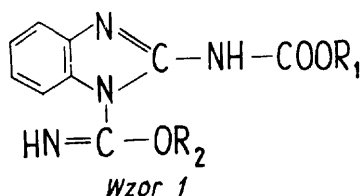
451; A01n P. 174530 02.10.1974

Pierwszeństwo: 02.10.1973 - RFN (nr P 23 49 919.6)

Schering AG, Bergkamen, RFN, Berlin Zachodni (Reinhold Puttner, Kurt Roeder, Ernst A. Pieroh).

Środek grzybo- i owadobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza alifatyczną resztę węglowodorową o 1-4 atomach węgla, a R_2 oznacza grupę trójklorowcoalkilową, resztę węglowodoru aromatycznego, ewentualnie jednakowo lub różnie podstawioną jednorazowo lub kilkakrotnie przez resztę węglowodoru alifatycznego, resztę węglowodoru aromatycznego, resztę węglowodoru cykloalifatycznego, resztę alkoksylową, resztę alkiolową, resztę alkoksylkarbonylową, resztę acylową, resztę acyloaminową, resztę dwualkiloaminową, resztę trójklorometylową, grupę nitrową, grupę nitrylową lub chlorowic, lub resztę przedstawioną wzorem 3, w którym R_1 ma znaczenie R_1 , w mieszaninie z nośnikami lub środkami pomocniczymi. ((1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 174534 03.10.1974

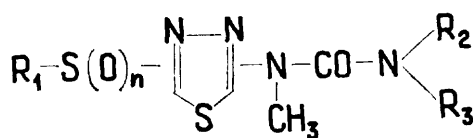
Pierwszeństwo: 05.10.1973 - RFN (nr P 23 50709.7)

Schering AG, Bergkamen, RFN, Berlin Zachodni.

Selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy selektywnego środka chwastobójczego, przeznaczonego zwłaszcza do zwalczania jedno- i dwuliściennych chwastów w uprawach roślin użytkowych, takich jak orzeszki ziemne, ziemniaki, groch, kukurydza i sorgo.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza ewentualnie nienasycony alifatyczny rodnik węglowodorowy o 1-8 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R_3 oznacza rodnik allilowy, grupę metoksyłową lub w przypadku gdy R_1 oznacza nienasycony alifatyczny rodnik węglowodorowy, to R_3 oznacza także rodnik metylowy, a n oznacza liczbę 1 lub 2, oraz nośniki lub substancje pomocnicze. (6 zastrzeżeń)



451; A01n P. 174649 07.10.1974

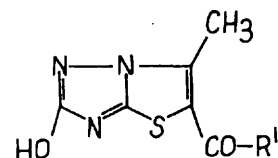
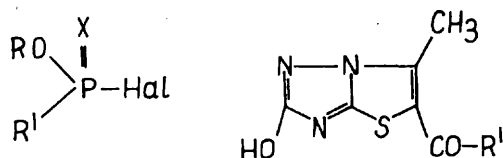
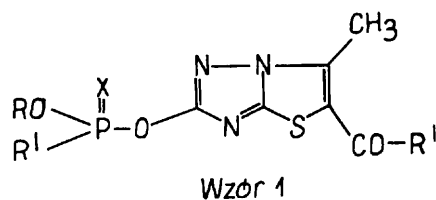
Pierwszeństwo: 09.10.1973 - RFN (nr P 23 50 631.2)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera ester kwasu triazolotiazolo(tiono)-fosforowego (fosfonowego) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy z 1-6 atomami węgla, R' rodnik alkilowy z 1-4 atomami węgla lub resztę alkoksylową z 1-6 atomami węgla, lub rodnik fenyłowy, R'' oznacza grupę aminową, mono- lub dwualkiloaminową z 1-4 atomami węgla lub grupę alkoksylową zawierającą w każdym łańcuchu alkilowym 1-6 atomów węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób wytwarzania estrów kwasu triazolo-tiazolo(tiono)-fosforowego (fosfonowego) polega na tym, że halogenki estrów kwasu (tiono)fosforowego (fosfonowego) o wzorze 2 poddaje się reakcji z pochodnymi triazolotiazolu o wzorze 3, przy czym X, R, R' i R'' mają znaczenie wyżej (podane), a Hal oznacza atom chlorowca, w obecności akceptorów kwasu lub stosując odpowiednią sól hydroksy-triazolotiazolu o wzorze 3. ((2 zastrzeżenia)



Wzór 2

Wzór 3

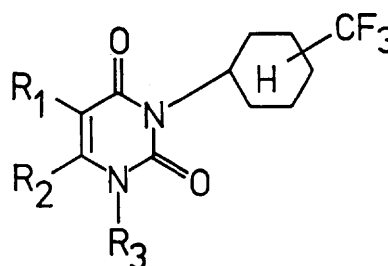
451; A01n P. 174769 T 11.10.1974

Pierwszeństwo: 13.10.1973 - RFN (nr P 23 51 589)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stały lub ciągły nośnik oraz uracyl o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza atom chlorowca, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1-13 atomach węgla, a R_3 oznacza atom wodoru albo prostą lub rozgałęzioną grupę acylową zawierającą najwyżej 8 atomów węgla, przy czym R_1 i R_3 mogą być połączone łańcuchem metylenowym o wzorze $-(CH_2)_n-$, w którym n oznacza 3, 4 lub 5. (1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 174770 T 11.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 - RFN (nr P '23 51006.7)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stały lub płynny nośnik I jako substancję czynną odpowiednio podstawione anilidy kwasu O-(dwaalkilamino-sulfonylo)-glikolowego.

(1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 174833 15.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 - Japonia (nr (1110231/73)

Sumitomo Chemical Co., Ltd., Osaka, Japonia (Yoshitoshi Okuno, Akira Toyouna, Akio Higo).

Środek owadobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obojętny nośnik, a jako substancję czynną skutecznie działającą owadobójczą ilość mieszaniny, składającej się z (+) trans-chryzantemianu (+)-2-allylo-3-metylocyklopenten-2-on-1-ylu-4 lub (+) trans-chryzantemianu (+)-2-allylo-3-metylocyklopenten-2-on-1-ylu-4 i (+) cis, trans-chryzantemianu N-(3,4,5,6-czterowodoroftalimido)metylu lub (+) trans-chryzantemianu N-(3,4,5,6-czterowodoroftalimido)metylu.

(5 zastrzeżeń)

451; A01n P. 174900 T 17.10.1974

Pierwszeństwo: 19.10.1973 - RFN (nr P '23 52 537.3)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę podstawionych benzofuranyloalkilamino-sulfonianów, pirydazolonów, karbaminianów, tiolo-karbaminianów, kwasów tłuszczowych, uracyli, siarczanów pirazoliowych i N-benzoilo-N-(3,4-dwuchlorofenylo)-2-aminopropionianu etylu.

(1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 174918 18. 10.1974

Pierwszeństwo: 18.10.1973 - Japonia (nr (117497/73)

Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia (Yoshitoshi Okuno, Masachika Hirano).

Środek owadobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik aktywny odpowiednią ilość mieszaniny składającej się a estru N-(3,4,5,6-tetrahydroftalimido)metylowego kwasu chryzantemowego lub estru 2-allylo-3-metylocyklopenten-2-on-1-ylowego-4 kwasu chryzantemowego i 3-fenoksybenzyl-2',2'-dumetylo-3'-(2'', 2''-dwuchlorowinylo)-cyklopropanokarboksyanu.

(9 zastrzeżeń)

451; A01n P. 174976 21.10.1974

Pierwszeństwo: 23.10.1973 - RFN (nr P '23 52 995.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

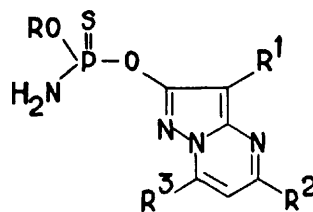
Środek owadobójczy i rozczobójczy oraz sposób wytwarzania amidów kwasów O-pirazolopirymidynotiofosforowych

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną amidy kwasów O-pirazolopirymidynotiofosforowego o wzorze 1, w

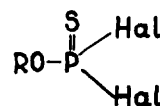
którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R¹ oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, R² i R³ oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe.

Sposób wytwarzania amidów kwasów O-pirazolopirymidynotiofosforowych o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że dwuhalogenki kwasów O-alkilotiofosforowych o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z pochodnymi 2-hydroksypirazolopirymidyny o wzorze 3, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, wobec akceptora kwasu, względnie w postaci ich soli z metalami alkalicznymi lub metalami ziem alkalicznych lub solami amonowymi, ewentualnie w środowisku odpowiedniego rozcieńczalnika i bez wydzielania wytworzonych pochodnych halogenków dwustron kwasu tiofosforowego poddaje się reakcji z amoniakiem wobec akceptora kwasu.

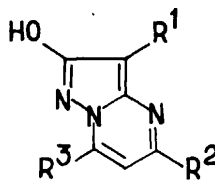
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

46a; F02b

P. 172338 T

29.06.1974

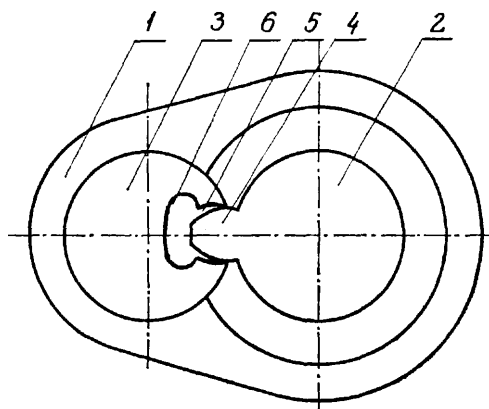
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Mrówka).

Silnik spalinowy

Silnik według wynalazku posiada cylinder (1) o kształcie wyznaczonym przez przecięcie się dwóch okręgów i tłoki (2, 3) w kształcie koła, przy czym jeden z tłoków ma jeden lub więcej zębów, zaś drugi jeden lub więcej wrębów (5). Zęby (4) tłoka (2) mają boczną powierzchnię cylindryczną, której kierownicą jest epicykloida.

W dnie wrębu (5) jest wgłębienie (6), które stanowi komorę spalania.

(1 zastrzeżenie)



46a; F02b

P. 172474 T

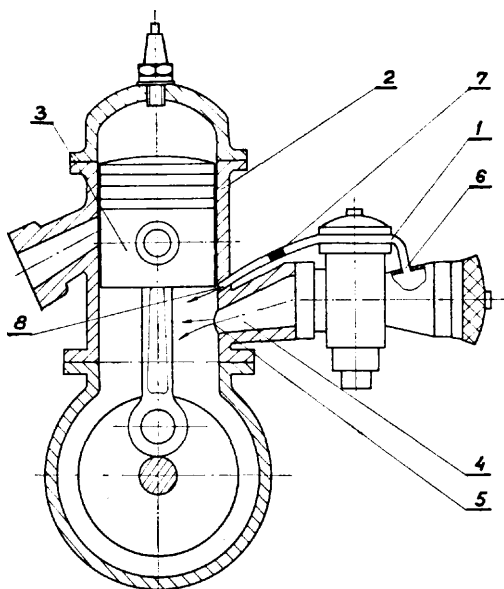
05.07.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Kurnicki).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Silnik według wynalazku posiada przewód (1) doprowadzający powietrze, połączony z otworem (8) w ścianie cylindra (2). Otwór (8) umieszczony jest powyżej okna ssącego (5) i otwierany, i zamykany dolną krawędzią tłoka (3). W przewodzie (1) umieszczona jest dysza (7), a otwór wlotowy (6) przewodu (1) znajduje się w przewodzie ssącym między gaźnikiem, a tłumikiem szmerów ssania.

Silnik przeznaczony jest do napędu pojazdów jednośladowych i łodzi motorowych. (3 zastrzeżenia)



46a; F02b

P. 172479 T

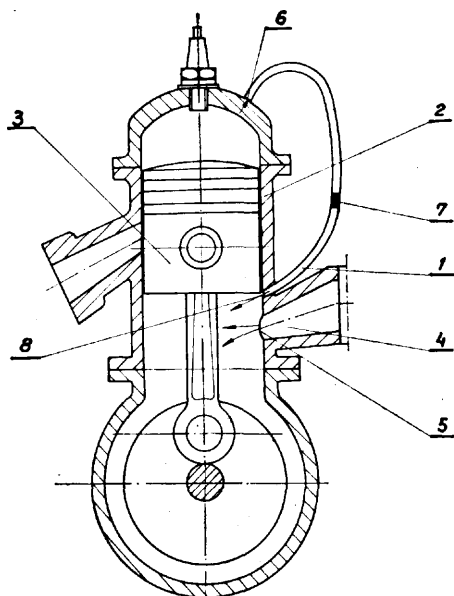
05.07.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Kurnicki).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Silnik według wynalazku ma komorę spalania połączoną przewodem (1) ze skrzynią korbową. Otwór wlotowy (6) przewodu (1) jest wykonany w ścianie komory spalania, a otwór wylotowy (8) w ścianie cylindra. Otwór (8) otwierany jest i zamykany dolną krawędzią tłoka (3). W przewodzie (1) umieszczona jest dysza (7). Silnik przeznaczony jest do napędu pojazdów jednośladowych i łodzi motorowych.

(2 zastrzeżenia)



46a; F02b

P. 173390

10.08.1974

Pierwszeństwo: 10.08.1973 - Francja (nr 73 29426)

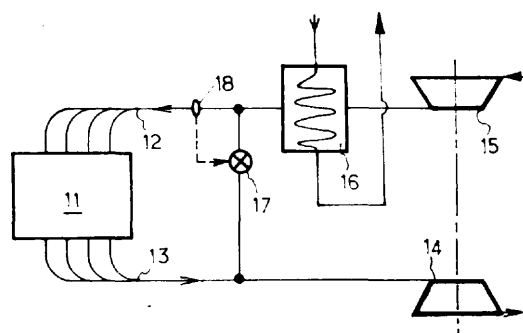
Societe d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Francis Charron).

Sposób i urządzenie do podgrzewania powietrza zasysanego do doładowywanego silnika Diesla

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do podgrzewania powietrza zasysanego przy małych obciążeniach w doładowywanym silniku Diesla. Sposób według wynalazku polega na pobieraniu ciepła co najmniej z części spalinowych silnika i na przeniesieniu tego ciepła do co najmniej części zasysanego powietrza.

Urządzenie według wynalazku zawiera elementy do wymiany termicznej, podłączone z jednej strony do kolektora wydechowego (13), a z drugiej strony do kolektora ssącego (12). Między tymi kolektorami jest umieszczony sterowany zawór (17), sterowany przez czujnik (18) temperatury. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do silników Diesla o dużej mocy.

(25 zastrzeżeń)



46c; F02m

P. 172001 T

17.06.1974

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Włodzimierz Filipiak).

Sposób wzmacniania mieszanki paliwowej do silników spalinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do układu doprowadzającego mieszkankę paliwową do komory spalania silnika, korzystnie poprzez gaźnik, doprowadza się gazy powstające podczas ładowania akumulatora.

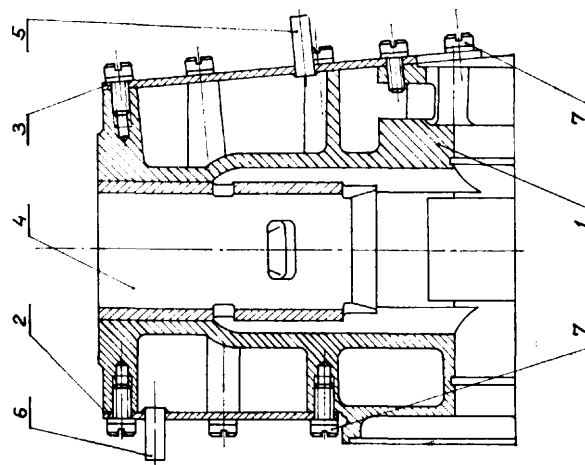
(01 zastrzeżenie)

46i; F02f

P. 172481 T

05.07.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).



Kadłub silnika spalinowego **chłodzonego** cieczą

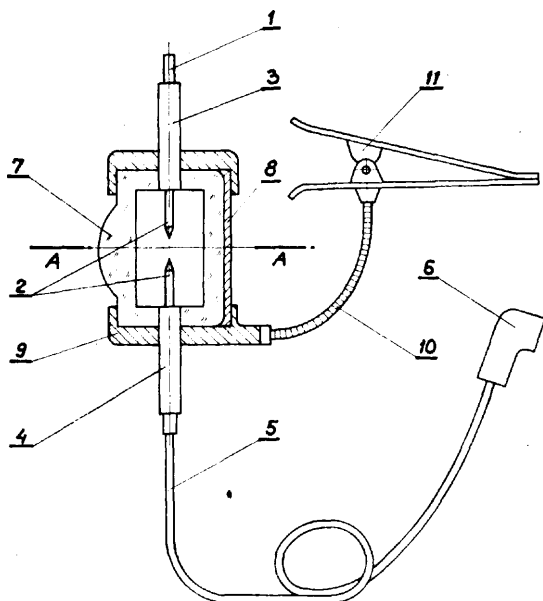
Kadłub silnika według wynalazku ma boczne ścianki (2, 3) połączone z odlewem kadłuba (1) rozłącznie i zaopatrzone w króćce (5, 6) doprowadzające i odprowadzające wodę chłodzącą do przestrzeni wodnej pomiędzy odlewem kadłuba (1), a ściankami bocznymi (2, 3). (2 zastrzeżenia)

46k; F02p P. 172473 T 06.07.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Kunicki).

Stroboskopowe urządzenie do kontroli punktu zapłonu w silnikach spalinowych z zapłonem iskrowym

Urządzenie według wynalazku ma iskiernik zaopatrzone w elektrody (2), z których jedna połączona jest z cewką zapłonową silnika, a druga ze świecą zapłonową. Część korpusu iskiernika stanowi zwierciadło paraboliczne (8), a część soczewkę (7). Urządzenie przeznaczone jest do silników spalinowych z zapłonem iskrowym. (3 zastrzeżenia)

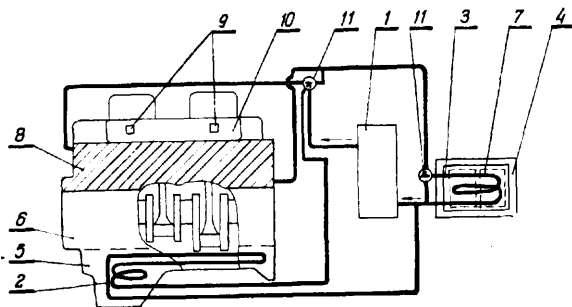


46l; F02n P. 168742 11.02.1974

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Antoni Jakubiec, Stanisław Dębski).

Sposób rozruchu silnika wysokoprężnego

Sposób rozruchu silnika wysokoprężnego, zwłaszcza w niskich temperaturach realizowany jest poprzez nagrzanie silnika (6) i akumulatorów (7) dzięki podgrzaniu cieczy w podgrzewaczu (1) i doprowadzonej do elementów grzejnych (2, 3) i do układu chłodzenia (8) silnika (6). W procesie nagrzewania silnika w później-



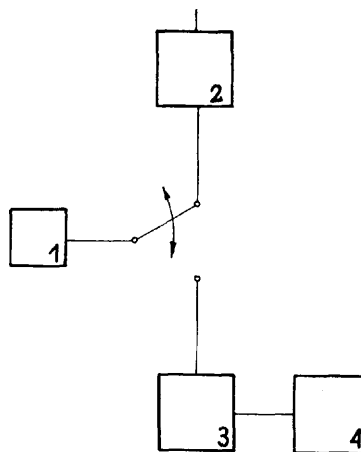
szej fazy pracy układu biorą również udział świece płomieniowe (9) podgrzewając kolektor ssący (10). Układy nagrzewania silnika i akumulatorów tworzą układ zamknięty połączony przewodami z podgrzewaczem (1) i mogą pracować razem bądź oddzielnie dzięki zaworom (11). (1 zastrzeżenie)

46l; F02n P. 171890 T H2.06.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Jarzbiak, Jerzy Jędrzejewski, Eugeniusz Kozikowski).

Sposób rozruchu silnika spalinowego z iskrowym zapłonem

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do rozruchu silnika spalinowego z iskrowym zapłonem, szczególnie w niskich temperaturach. Sposób polega na tym, że przed uruchomieniem silnika elektrody świec (1), po uprzednim odłączeniu cewki zapłonowej (2) dołącza się do źródła prądu przemiennego (4) o takim napięciu, aby między elektrodami każdej ze świec powstał łuk elektryczny. Podgrzanie elektrod świec (1) łukiem elektrycznym zapobiega osadzaniu się na nich paliwa, a ponadto zjonizowana przestrzeń wokół elektrod ułatwia przeskok iskry. (1 zastrzeżenie)

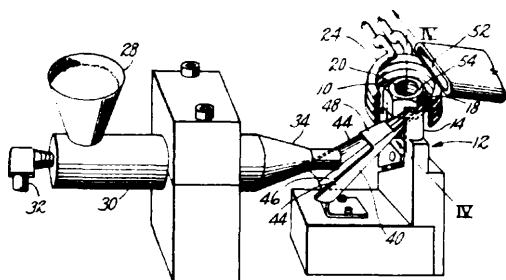
47a¹; F16b P. 168673 9.02.1974

USM Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki, (Richard J. Duffy).

Sposób wytwarzania przedmiotów z samohamownym gwintem wewnętrznym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania przedmiotów z samohamownym gwintem wewnętrznym poprzez nakładanie warstwy żywicy na wybranym obszarze powierzchni gwintu polega na tym, że przedmiot mocuje się w położeniu, w którym oś części gwintowanej usytuowana jest pionowo, następnie podgrzewa się przedmiot do temperatury powyżej punktu mięknięcia żywicy, a na wybrany obszar powierzchni gwintu kieruje się strumień gazu zawierającego cząstki żywicy, które osiadają na powierzchni gwintu i przylepiają się doń na skutek mięknięcia tworząc warstwę, która utwardza się przez chłodzenie. Nad wylotem otworu przedmiotu gwintowanego stosuje się podciśnienie celem zabezpieczenia czołowych powierzchni przedmiotu przed osadzaniem się na nich cząstek żywicy.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada element grzewczy (24), zespół zaciskowy (12) do mocowania przedmiotu (10), przewód (34) prowadzący strumień gazu i cząstek żywicy, prowadnicę (40) kierującą strumień przez wlot na wybrany obszar powierzchni gwintowanej i przez wylot (20) na zewnątrz, oraz dyszę ssącą (52). (16 zastrzeżeń)

17a³; F16f

P. 168595

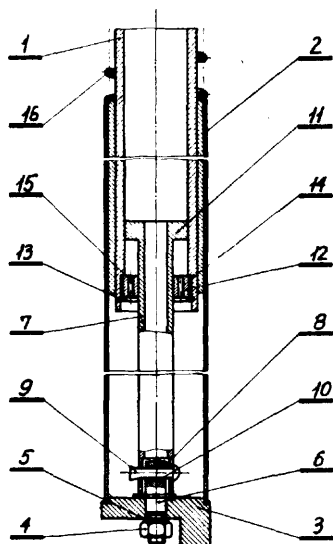
05.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Andrzej Bryzek, Ryszard Głaz-Socha).

Hydrauliczny amortyzator teleskopowy, zwłaszcza pojazdu jednośladowego

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny amortyzator teleskopowy zestawiony z nieruchomej nogi osadzonej teleskopowo we wnętrzu ruchomej nogi, na której jednym z końców jest osadzony sworzень z zamocowanym do niego jednym końcem tłoczyskiem osadzonym suwliwie środkową częścią w amortyzującej tulei zamocowanej na jednym końcu nieruchomej nogi.

Istotą wynalazku jest zastosowanie pierścieniowych szczelin (8), (10) i (14) odpowiednio między: sworzniem (6) a wyłobieniem w tłoczysku (7), otworem poprzecznym w sworzniu (6) a nitem (9) oraz amortyzującą tulejką (12) a wyłobieniem w nieruchomej nodze (1), które to szczeliny umożliwiają przemieszczanie się tłoczyska (7) w płaszczyznach prostopadłych do osi podłużnej amortyzatora przechodzących przez sworznie (6) i tulejkę (12). (4 zastrzeżenia)



47b; F16c

P. 168745

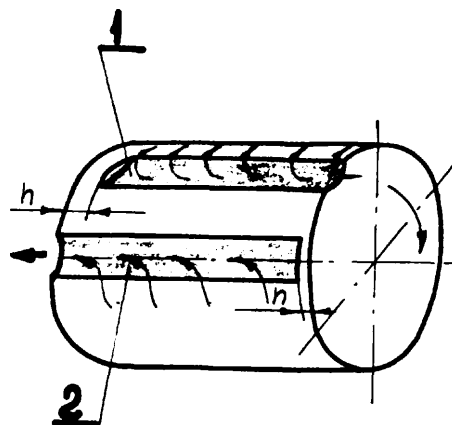
11.02.1974

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica Polska (Adam Ochał).

Układ doprowadzania oleju do powierzchni ślizgowych łożysk głównych, zwłaszcza przy sprężarkach ziębniowych

Układ według wynalazku stanowią jeden, dwa lub więcej równoległe rowki (1), (2), wykonane wzdłuż tworzącej panewki na wewnętrznej średnicy w miejscu najmniejszego obciążenia. Rowek (1) jest otwarty od strony łożyska i zamknięty na końcu mostkiem (h), a rowek (2) jest zamknięty od czoła łożyska mostkiem szerokości (h) i otwarty na końcu łożyska.

(2 zastrzeżenia)



47b; F16h

P. 174047 T

12.09.1974

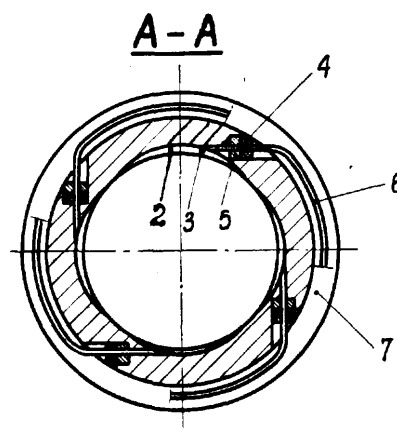
Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marek Suchecki, Franciszek Grądział, Edmund Szumilas).

Łożyisko hydrostatyczne

Przedmiotem wynalazku jest łożysko hydrostatyczne zaopatrzone w komory nośne oraz dławiki kapilarne przeznaczone dla łożyskowania wałów.

Istotą wynalazku jest usytuowanie w ciśnieniowym pierścieniowym kanałku dławików w postaci kapilarnych rurek, których końce są połączone styecznie otworem z komorami nośnymi. Łożyisko hydrostatyczne składa się z korpusu w postaci tulei zaopatrzonej w prostokątne nośne komory (2) usytuowane na jej wewnętrznej powierzchni cylindrycznej połączone z zasilającymi otworami (3), w których osadzone są za pomocą uszczelek (4) kapilarne dławiki (6).

Dławiki (6) usytuowane są w zasilającym prostokątnym kanałku (7) ukształtowanym na zewnętrznej powierzchni tulei łożyska. (1 zastrzeżenie)



47b; F16c

P. 175011 T

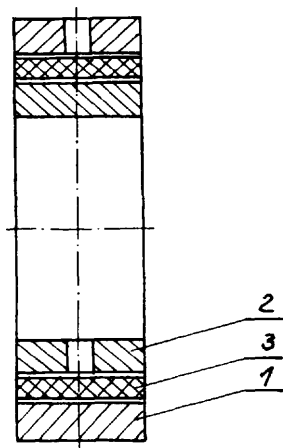
21.10.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Piotr Żuk).

Łożyisko

Łożyisko według wynalazku ma pierścień wewnętrzny z zewnętrzną powierzchnią ślizgową i pierścień zewnętrzny z wewnętrzną powierzchnią ślizgową, z którymi współpracuje jeden lub więcej pierścieni ślizgowych i pierścieni pośrednich pasowanych obrotowo z wewnętrznymi i zewnętrznymi powierzchniami ślizgowymi, umieszczony lub umieszczane pomiędzy pierścieniami ślizgowymi wewnętrznym i zewnętrznym, przy czym średnia długość obwodowa pierścieni ślizgowych pasowanych obrotowo jest równa średniej długości obwodu przestrzeni utworzonej pomiędzy pierścieniami wewnętrznym i zewnętrznym łożyska, powodując powstanie więcej niż jednej powierzchni

współpracy. Pierścien lub pierścienie ślizgowe mają możliwość obracania się względem pierścieni wewnętrznych i zewnętrznego oraz względem siebie i pierścienia pośredniego. Ślizgowe pierścienie w przekroju podłużnym mają najkorzystniej kształt prostokątny, kwadratowy, trapezowy, kołowy lub baryłkowy, przy czym kształt ten zależy od rodzaju przenoszonych obciążeń prostych lub złożonych. Zabezpieczenie pierścieni ślizgowych i pośrednich łożysk poprzecznych, skośnych i wzdłużnych przed przesunięciem wykonuje się znanymi sposobami. Smarowanie łożysk zapewnia się również znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)



47c: F16d

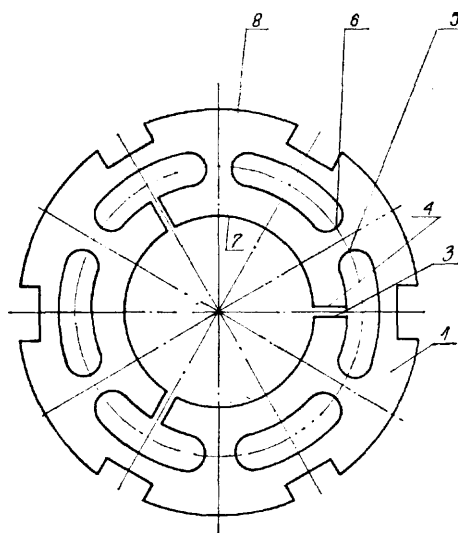
P. 173845 T

03.09.1974

Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Ostrzeszów”,
Ostrzeszów, Polska (**Krzysztof Wawrzycki, Józef Rud-**
nicki, Bronisław Cierlak).

Płytki sprzęgłowa **lub** hamulcowa

Płytką sprzęgłowa (1) ma ukształtowaną sinusoidę na całej swej powierzchni. Między krawędziami (3) i (4) **ograniczającymi** przecięcie płytki są **ułożone** punkty zerowe sinusoidy. Punkty ekstremalne sinusoidy są ułożone na pełnym materiale płytki ograniczonym krawędziami wycięć i(5) i (6). Fala wykonana jest na całej powierzchni płytki, zbieżnie malejąc od średnicy wewnętrznej (7) płytki (1) do średnicy zewnętrznej (8) płytki. (3 zastrzeżenia)



47c; F16d

P. 175273

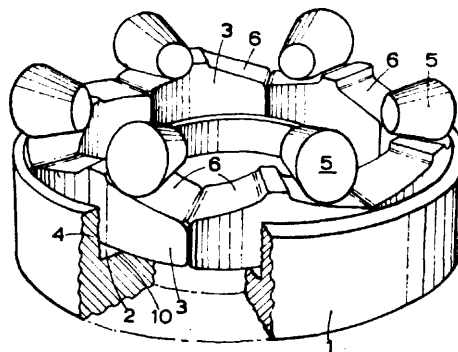
31.10.1974

Pierwszeństwo: 021111.19713 - Wielka Brytania
(nr 51085/713),

Girling Limited, Birmingham, **Wielka** Brytania.

Urządzenie dociskowe

Urządzenie dociskowe, charakteryzuje się tym, że ma nachyloną bieżnię (6) sprzężoną z jedną z płyt dociskowych (1), współdziałającą z co najmniej jedną kulką lub wałeczkiem (5), znajdującym się na lub w członie przewodniczym (3), umieszczonym w płycie dociskowej (1) i zabezpieczonym przed ruchem po jej obwodzie, a także ma elementy powodujące trwałe odkształcenie (10), umieszczone pomiędzy członem przewodniczym (3) a **płytą** dociskową (1) i umożliwiające zmianę położenia w kierunku poosiowym pod wpływem **obciążenia** poosiowego, a tym samym bardziej równomierny rozkład obciążenia poosiowego na poszczególne kulki lub wałeczki (5) w czasie kolejnych ruchomień urządzenia. (16 zastrzeżeń)



47c: F16d

P. 175547

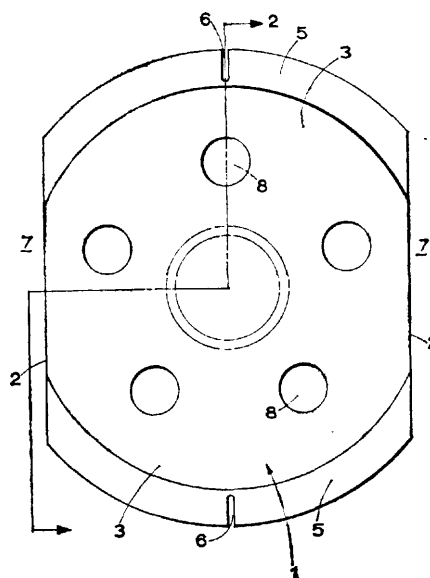
1'2.1I1J1974

Pierwszeństwo: 112, 11. 11973 - Wielka Brytania
(nr 52361/73)

Girding Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Urządzenie cienne

Urządzenie cierne typu tarczowego, chłodzone cieczą, posiadające elementy cierne obrotowe i nieobrotowe oraz mechanizm przesuwania elementów w położenie sprężania ciernego, charakteryzuje się **tym**, że jeden z **elementów** ciernych posiada co najmniej jedną tarczę, zawierającą płaską płytę rdzeniową (1), która zaopatrzona jest w promieniowo rozmieszczone wypusty »(3) i **materiał** cierny (5), zamocowany na przeciwnych płaszczyznach każdego z wypustów, podczas gdy **przestrzeń** (7) pomiędzy wypustami tworzą kanały przepływu cieczy, przez urządzenie w następstwie obrotowego ruchu **elementów** ciernych **względem** siebie. »(8 zastrzeżeń)



47d; F16g

P. 175860

22.1.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 - RFN (nr P 23 58 451.2)

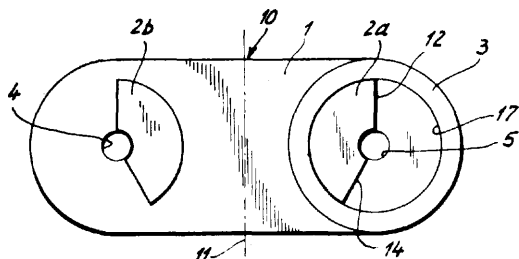
Kurt Hennig, Monachium, Republika Federalna Niemiec, (Kurt Hennig).

Łańcuch do przenoszenia energii

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch do przenoszenia energii, w którym odchylane przegubowo, złączone ze sobą ogniwa zbudowane są z łączników oraz wkładek oporowych z powierzchniami czołowymi.

Istota wynalazku polega na tym, że wkładki oporowe (2a, 2b) mają kształt wycinków koła, z wycięciem w miejscu przegubowym ogniwa, dopasowanym do wymiaru trzpienia łączącego ogniwa łańcucha ze sobą. Każdy łącznik połączony jest z dwoma wkładkami oporowymi (2a i 2b), zamocowanymi w obu miejscach przegubowych (4 i 5) łączników tak, że leżą one w tej samej płaszczyźnie co wkładki oporowe (2a i 2b) sąsiednich łączników (1). Szczelina (między współdziałającymi powierzchniami czołowymi (12 i 14) oraz ogniwami (10) uszczelniona jest pierścieniem (3), którego grubość równa jest grubości wkładek oporowych (2a i 2b), zaś średnica wewnętrzna odpowiada podwójnemu promieniowi wkładki oporowej.

Powierzchnie czołowe (12) stykające się ze sobą w pozycji wyprostowanej ogniwa (10) są prostopadłe do osi łączącej sąsiednie miejsca przegubowa łańcucha. (119 zastrzeżeń)



47f; F161

P. 168735

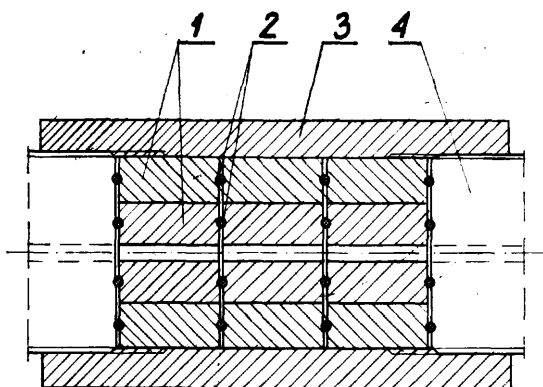
02.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica” w Jastrzębiu Zdroju, Polska (Henryk Chrobok, Kazimierz Gatnar, Józef Łuska, Eugeniusz Czekala).

Łącznik izolacyjny do przewodów wysokiego ciśnienia

Łącznik według wynalazku stosowany zwłaszcza do urządzeń w których wymagana jest izolacja elektryczna przewodu zawiera tulejki (1) wykonane z materiału izolacyjnego, które są umieszczone szeregowo o współśrodkowo w izolacyjnym korpusie (3). Między tulejkami ułożonymi szeregowo znajdują się pierścienie (2) uszczelniające - częściowo wpuszczone w powierzchnie czołowe sąsiednich tulejek.

Łącznik jest przymocowany do przewodu metalowymi złączkami (4). (1 zastrzeżenie)



47f; F161

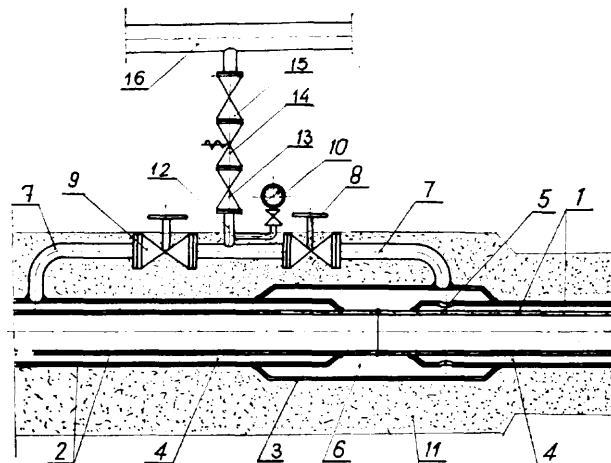
P. 168801

14.02.1974

Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz, Polska (Henryk Lizoń, Antoni Kisielewski, Danuta Lisińska).

Sposób łączenia odcinków rurociągu płaszczowego do przesyłu medium toksycznego

Istota sposobu wg wynalazku polega na opracowaniu połączenia dwóch odcinków instalacji rurowej dla gazu toksycznego. Połączenie składa się z szczelnej komory (6) połączonej z przestrzenią międzypłaszczową >(4) odcinka (1) przez profilowe otwory (5) oraz przez odgałęzienie (7) z przestrzenią międzypłaszczową (4) odcinka l(2). (1 zastrzeżenie)



47f; F161

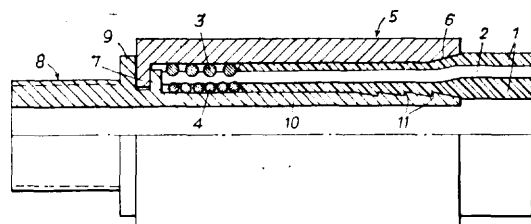
P. 174981 T

21.10.1974

Adolf Riedl OHG, Wiedeń, Austria.

Końcówka giętkiego przewodu rurowego

Przedmiotem wynalazku jest końcówka giętkiego przewodu rurowego, zwłaszcza do giętkich przewodów wysokociśnieniowych zbrojonych drutem z zaprasowaną z zewnątrz na przewodzie tuleją, która ma element oporowy ze złączką gwintowaną lub stożkiem uszczelniającym i nakrętkę złączną. Łącznik rurowy jest wciskany we wnętrze giętkiego przewodu rurowego, a ponadto między tuleją zaprasowaną na przewodzie a przewodem lub jego zbrojeniem przewidziana jest przynajmniej jedna wkładka. Według wynalazku dodatkowo pomiędzy giętkim przewodem rurowym (1) względnie jego zbrojeniem (2) a łącznikiem rurowym (8) jest co najmniej jedna wkładka (4), zaś obie wkładki (3 albo 4) mają powierzchnię co najmniej bardziej twardą niż wewnętrzna przeważnie gładka strona tulei (5) względnie bardziej twardą niż zewnętrzna przeważnie również gładka strona łącznika rurowego (8). (4 zastrzeżenia)



47f; F161

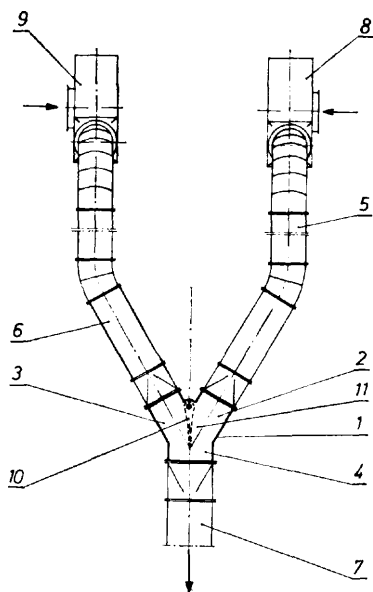
P. 174998 T

22.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Leon Bortnowski).

Trójnik

Trójnik według wynalazku przeznaczony jest do stosowania, zwłaszcza w pneumatycznych instalacjach. Trójnik (1) ma wewnątrz uchylną klapę (10) osadzoną luźno w węźle (11), łączącym ramiona (2, 3 i 4). (1 zastrzeżenie)



47f; F161

P. 175418

07.11.1974

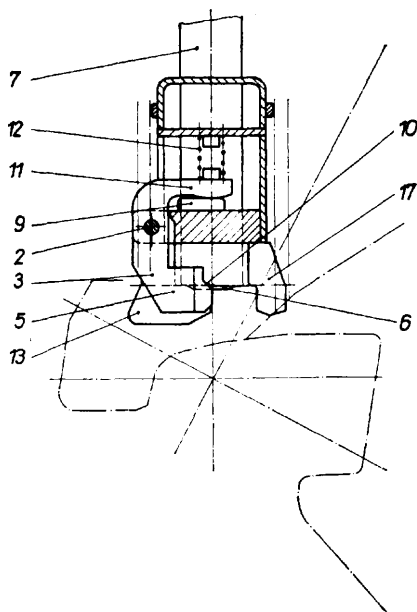
Pierwszeństwo: 13.11.1973 - NRD
(nr WP B61g 174601)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Władimir M. Iljin, Reiner Seibt).

Samoryglujący się sprzęg przewodów rurowych do samoczynnych sprzęgów ciągłowo-zderzakowych pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest samoryglujący się sprzęg przewodów rurowych do samoczynnych sprzęgów ciągłowo-zderzakowych, pojazdów szynowych.

Istota wynalazku polega na tym, że rurowe przewody powietrzne (7) mają występy (9) tak ukształtowane, że przy zasilaniu powietrzem stykają się z chwytakiem blokującym (3). Chwytak ten ma powierzchnię blokującą (10), która w pozycji odpowiada-



jącej sprężeniu znajduje się przy pionowej osi korpusu stykowego.

Powierzchnia (10) chwytaka (3) w położeniu gotowości do sprzęgania, utrzymywana jest przy pionowej osi korpusu stykowego za pomocą elementu sprężystego (12), w który zaopatrzony jest chwytak blokujący (3). (2 zastrzeżenia)

47f; F161

P. 175580

13.11.1974

Pierwszeństwo: 14.11.1973 - RFN (nr P 23'56758.0)

Festo-Maschinenfabrik Gottlieb Stoli, Esslingen nad Neckarem, Republika Federalna Niemiec.

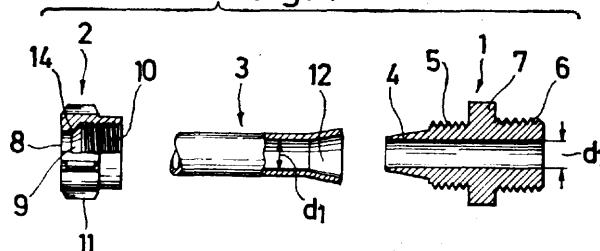
Złącze do przewodów służących do prowadzenia czynników gazowych lub ciekłych np. powietrza sprężonego, zwłaszcza w urządzeniach pneumatycznych oraz sposób wytwarzania takiego złącza, jak również urządzenie do stosowania tego sposobu

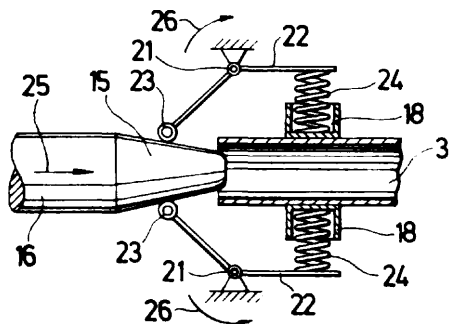
Przedmiotem wynalazku jest złącze odejmowalne do przewodów, służących do prowadzenia czynników gazowych lub ciekłych, np. powietrza sprężonego, zwłaszcza w urządzeniach pneumatycznych, sposób wytwarzania takiego złącza oraz urządzenie do łączenia przewodów tym złączem. Złącze to posiada króciec przyłączeniowy (1) z występem osiowym, stanowiący element pośredni połączeniowy oraz ma nakręcaną na ten króciec nakrętkę kołpakową (2) z usytuowaną na jej końcu bezgwintowym powierzchnią klinową, zwiężającą się do wewnątrz i z tyłu, która przy nakręcaniu nakrętki mocuje klinowo przewód (3) z tym króćcem. Złącze to charakteryzuje się tym, że koniec przewodu, zwrócony przy łączeniu przewodu sztywnego do króćca przyłączeniowego jest w znany sposób rozszerzony lekko, a zwrócony do tego rozszerzenia odcinek powierzchni króćca przyłączeniowego, przebiegający co najmniej częściowo stożkowo służy jako powierzchnia zaciskowa i jednocześnie jako podpora dla rozszerzenia, dociskanego przez powierzchnię zaciskową nakrętki kołpakowej, natomiast kąt zawarty pomiędzy powierzchnią zaciskową nakrętki kołpakowej a osią i umożliwiający uzyskanie pierścieniowego docisku przewodu do króćca przyłączeniowego jest w sensie styku liniowego większy niż kąt wierchołkowy króćca przyłączeniowego i stanowi celowo wielokrotność, np. dwukrotność tego kąta wierchołkowego, a kąt wierchołkowy jest ze swej strony co najmniej w przybliżeniu tak duży jak kąt wierchołkowy rozszerzenia lekko.

Sposób wytwarzania złącza według wynalazku przy zastosowaniu przewodu z metalu polega na tym, że rozszerza się przewód stożkowo sterując siłami przytrzymującymi przewód (3) w odpowiednim jego położeniu, w zależności od sił rozszerzających, a następnie rozszerzoną część przewodu (3) nasuwa się na króciec przyłączeniowy (1) i łączy ze sobą części za pomocą nakrętki kołpakowej (2).

Urządzenie według wynalazku posiada sworzeń (16) do rozszerzania stożkowego przewodu osiowego przesuwny sworzeń z odpowiednią częścią stożkową (15) oraz promieniowo przesuwne szczęki zaciskowe (18) do przytrzymywania przewodu (3). Urządzenie to charakteryzuje się tym, że pomiędzy sworzniem (16), a szczękami zaciskowymi (18) są umieszczone, ułożone wchylnie w punkcie wychylania (21) dźwignie dwuramiennie (22), których jeden koniec przylega do części stożkowej (15) sworznia (16), celowo za pośrednictwem krążków (23), a drugi ich koniec przylega do szczęk zaciskowych (18), korzystnie za pośrednictwem sprężyn (24). (12 zastrzeżeń)

Fig. 1





47g; F16k

P. 175338

05.11.1974

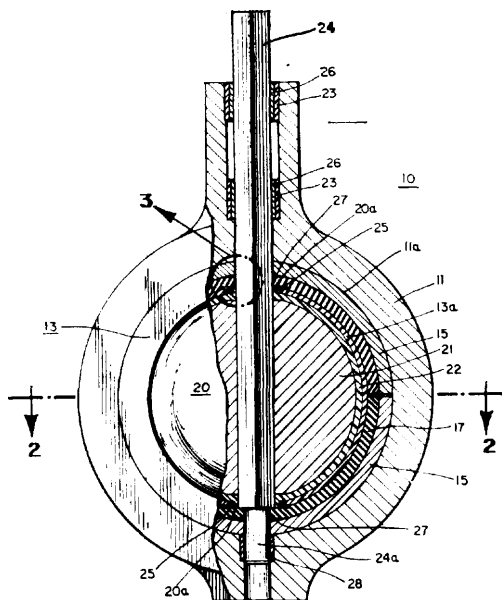
Pierwszeństwo: 05.11.1973 - St. Zjedn. Am.

(Nr 412.764) Garlock Inc., Palmyra, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward D. Malloy, William L. Parsons Jr.).

Urządzenie do uszczelniania wałka w zaworach typu motylkowego

Urządzenie uszczelniające wałek (24) zaworu motylkowego (10) zawiera zespół uszczelniający (20a) umieszczony na motylku (20). Zespół ten wystaje z wykładziny (13) i usytuowany jest wokół zewnętrznej powierzchni wałka (24). Ponadto urządzenie posiada pierścień uszczelniający (25) z kołnierzem czółowym wystającym nad okładziną (13) w pobliżu znajdującego się w niej otworu. Powierzchnia wewnętrzna części pierścieniowej pierścienia uszczelniającego (25) współpracuje z zespołem uszczelniającym (20a).

(11) zastrzeżeń

47g¹; F16k

P. 175035

23.10.1974

Pierwszeństwo: 24.10.1973 - Szwajcaria (nr 15008/73)

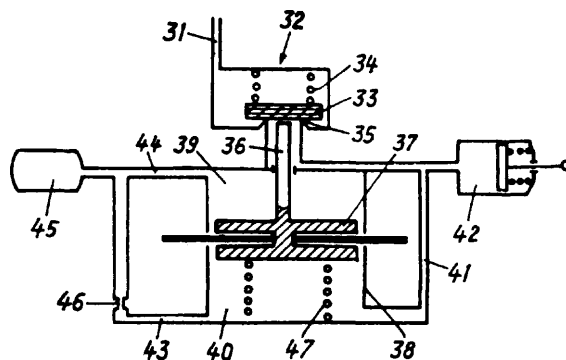
Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon-Bührle AG, Zurych, Szwajcaria.

Urządzenie do sterowania czasowym przebiegiem ciśnienia na sprężone powietrze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania czasowym przebiegiem ciśnienia w zbiorniku na sprężone powietrze, stosowane zwłaszcza w urządzeniach hamujących do pojazdów szynowych, z zaworem uruchamianym przez tłok w przewodzie, podłączonym do zbiornika na sprężone powietrze, przyczyni tłok jest zasilany z jednej strony przez ciśnienie pa-

nujące w tym zbiorniku, a z drugiej strony przez ciśnienie panujące w zbiorniku dodatkowym. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma dławik (46) na przewodzie łączącym zbiornik (42) oraz sprężynę (47) do obciążania tłoka (37) w celu otwarcia zaworu (32). Zbiornik (42) na sprężone powietrze jest opróżniany za pomocą panującego w nim ciśnienia działającego na tłok (37) dla otwarcia zaworu (32), zamykanego przez panujące w zbiorniku dodatkowym (45) ciśnienie zasilające tłok (37).

(2 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 175116 T

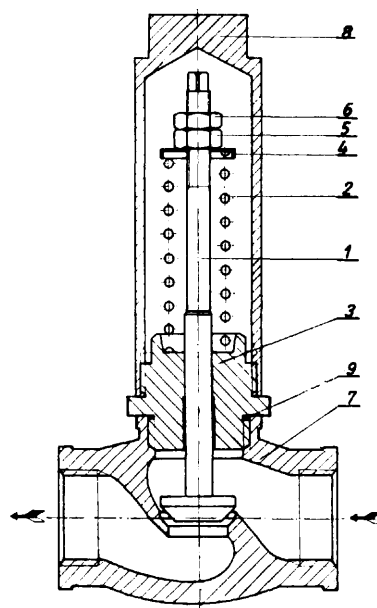
25.10.1974

Rafineria Nafty „Trzebinia”, Trzebinia—Siersza, Polska (Władysław Bieszczad, Kazimierz Szukiel).

Zawór grzybkowy do opróżniania instalacji z płynów, zwłaszcza instalacji zraszaczej zbiorników z płynami łatwopalnymi

Zawór grzybkowy do opróżniania instalacji z płynów, zwłaszcza instalacji zraszaczej zbiorników z płynami łatwopalnymi, jak ropa, benzyna itp. składa się z korpusu (7), trzpienia (1), który przesuwany jest w otworze tulejki (3), sprężyny (2), na której jest zawieszony trzpień (1) oraz podkładki (4), nakrętek (5), (6) i obudowy (8), w której przesuwany jest trzpień (1) w zależności od wielkości ciśnienia w instalacji zraszaczej.

(3 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 175802

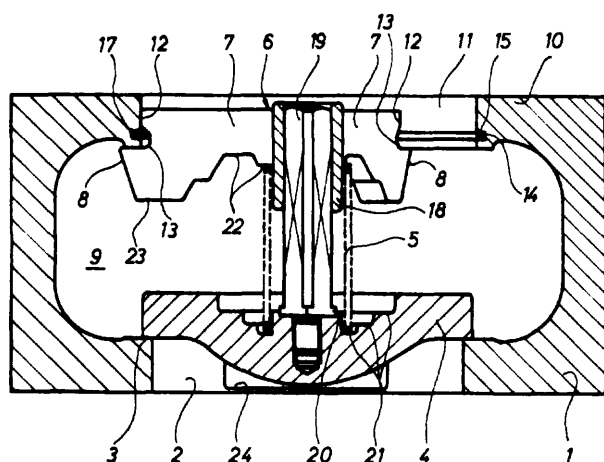
20.11.1974

Pierwszeństwo: 22.11.1973 - RFN (nr P 23 38161.5)

Gustav F. Gerds KG, Bremen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny, składający się przeważnie z jednoczęściowego korpusu, zaopatrzonego od strony wlotu w gniazdo zaworu współdzielającego z gniazdem zaworu dławiącego elementu zamykającego ze sprężyny dociskającej ten element w kierunku zamknięcia oraz z łożyska oporowego umieszczonego przy wlocie korpusu zaworu, do którego opierając się wolnym końcem przylega sprężyna. Zawór ten charakteryzuje się tym, że łożysko oporowe (6) jest wbudowane do wnętrza korpusu (1) jako element obrotowy w kształcie gwiazdy z promieniowo rozmieszczonymi ramionami nośnymi (7), przy czym jest ono wprowadzane ukośnie poprzez otwór wylotowy (11) do wnętrza korpusu (1), gdzie jest przy montażu odwracane i ułożone tak, że wolne końce (8) gwiazdy łożyska oporowego (6), opierając się osiowo przylegają do ściany czołowej (10) korpusu (1), otaczającej otwór wylotowy (11) naprzeciw wnętrza korpusu (9). Ramiona nośne (7) gwiazdy łożyska oporowego (6) są zaopatrzone w sięgające do wewnątrz otworu wylotowego (11) korpusu (1) promieniowe prowadnice centrujące (12). (14 zastrzeżeń)



47h; F16h

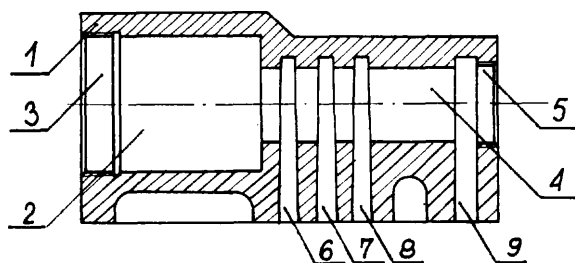
P. 168545

04.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Wrocław, Polska, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Zdzisław Tomczyński).

Element hydrauliczny do układów sterowania napędów hydraulicznych lub mechanicznych, zwłaszcza do sterowania hydromechanicznych skrzyń biegów

Element hydrauliczny do układów sterowania napędów hydraulicznych lub mechanicznych, zwłaszcza do sterowania hydromechanicznych skrzyń biegów ma powtarzalny korpus (1), zaopatrzony w komorę cylindryczną (2) i współrodkową z nią komorę cylindryczną (4), do której osi są usytuowane w płaszczyznach pionowych cztery komory robocze (6), (7), (8) i (9) o wyjściach z korpusu (1) znajdujących się w jednej płaszczyźnie uszczelniającej połączenie tego korpusu z instalacją hydrauliczną, przy czym w zależności od doboru zespołów osadzonych w obu komarach cylin-



drycznych, jak również w zależności od podłączenia poszczególnych komór roboczych (6), (7), (8) 5 (9) z zewnętrznymi zespołami układu hydraulicznego, uzyskuje się stosownie do potrzeb zawór przelewowy, regulator ciśnienia, rozdzielacz dwupołożeniowy lub zawór bezpieczeństwa. (1 zastrzeżenie)

47h; F16h

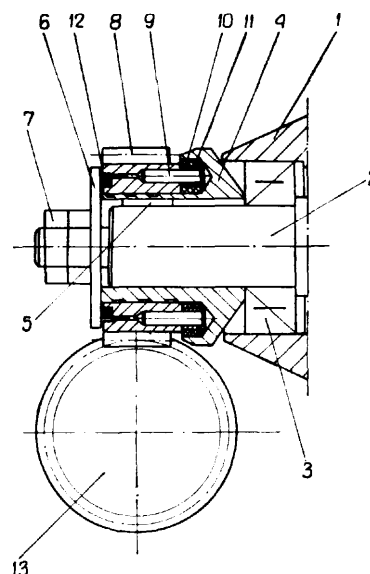
P. 174572 T

03.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Antoni Sosnowski, Konrad Mync, Marian Michalak).

Podatna przekładnia walcowo-śrubowa

Podatna przekładnia walcowo-śrubowa według wynalazku, posiadająca na wałku (2) tuleję (4), z którą jest sprzężone walcowo-śrubowe koło (8), za pomocą kołków (9) i stalowo-gumowych wkładek (10) i (11), ma dodatkowo element podatny w postaci gumowego pierścienia (12) do osiowego ustalenia koła (8) na tulei (4). (1 zastrzeżenie)



47h; F16h

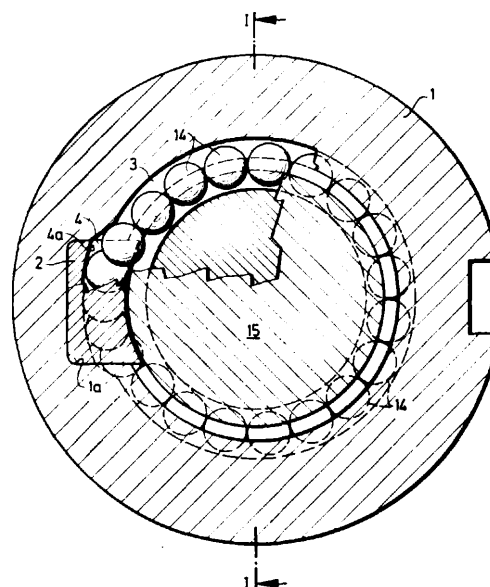
P. 175969

27.11.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 - RFN (nr P 23 59 678.3-12)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157042'

Richard Wille, Schwelm, Helmut Korthaus, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec.



Wkładka pojedynczego **przekazywania** kulek, zwłaszcza do przekładni śrubowych

Wkładka pojedynczego **przekazywania** kulek, zwłaszcza dla przekładni śrubowych według zgłoszenia (P-157 542), o dużym skoku gwintu wykonana jest w postaci członu przelotowego (2) osadzonego na stałe na wpust pasowany w równoległym rowku (1a) nakrętki roboczej (1). Człon przelotowy (2) posiada prostokątny w przekroju poprzecznym kanał prowadzący (4, 4a) do nawrotnego doprowadzania kulek (14). W punkcie nieciągłości (12) kanał prowadzący (4a) jest nachylony pod kątem do linii nośnych gwintu (3). (1 zastrzeżenie)

47k; B65h

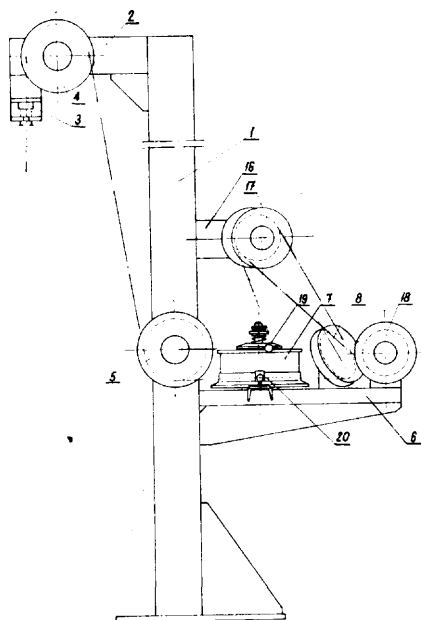
P. 168517

01.02.1974

Wrocławska Fabryka Lin i Drutu „Drumet”, Włocławek, Polska (Stanisław Rycharski).

Wieżowy rozwijak drutu z akumulatorem drutu

Wieżowy rozwijak drutu z akumulatorem drutu składający się ze stojaka z zespołem krążków prowadzącym charakteryzuje się tym, że w górnej części stojaka (1) na wysięgniku (2) znajduje się kalibrujące ciągadło (3) oraz prowadzący krążek (4), a w dolnej części stojaka (1) znajduje się półka (6), na której są zamocowane: obrotowy akumulacyjny bęben (7) z uchylną rolką (8) oraz wyjściowy prowadzący krążek (18), przy czym ponad półką (6) na wysięgniku (16) jest ułożyskowana szpula (17), zaś wprost na stojaku (1) na poziomie półki (6) jest zamocowany pośredni prowadzący krążek (5). (3 zastrzeżenia)



48a; C33b

P. 169639 T

12.07.1972

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Tadeusz Kosecki, Elżbieta Świerczewska).

Kapielec do galwanicznego złocenia, zwłaszcza piezoelektrycznych rezonatorów kwarcowych

Kapielec do galwanicznego złocenia, zwłaszcza piezoelektrycznych rezonatorów kwarcowych, zawierająca 0,08–8 g/l złota w postaci kompleksowej, trójwartościowej charakteryzuje się tym, że w skład kąpieli wchodzi bufor chemiczny utrzymujący wartość pH w przedziale powyżej 7 najlepiej 8–11(0).

(1 zastrzeżenie)

48d¹;

C23f

P. 167705

28.12.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Janusz Madejski).

Sposób wielostopniowego wytrawiania metali w obecności inhibitora

Przedmiotem wynalazku jest sposób wielostopniowego wytrawiania metali zarówno systemami ciągłymi jak i nieciągłymi w obecności inhibitora.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu inhibitora do jednego lub co najmniej do dwu stopni wytrawiania drugiej środkowej fazy wytrawiania, przy czym przy dwustopniowym wytrawianiu inhibitor dodaje się do drugiego stopnia, gdzie przebiega druga i trzecia faza wytrawiania. (2 zastrzeżenia)

48d¹; C23f

P. 173473 T

13.08.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Krzysztof Haberko, Maria Haberko, Edward Kowalski, Mieczysław Jaskowski).

Sposób otrzymywania proszków cyrkonianów metali ziem alkalicznych lub proszków stabilizowanego dwutlenku cyrkonu, przeznaczonych do napyłania plazmowego warstw ochronnych

Sposób otrzymywania proszków cyrkonianów metali ziem alkalicznych lub proszków stabilizowanego dwutlenku cyrkonu, przeznaczonych do napyłania plazmowego warstw ochronnych polega na tym, że z wodnego roztworu, który stanowią chlorki lub azotany metali ziem alkalicznych i chlorki lub azotany cyrkonu, strąca się żel za pomocą roztworu wodorotlenku sodowego, potasowego lub amonowego, ewentualnie z dodatkiem węglanu sodowego, potasowego, amonowego lub kwaśnego węglanu amonowego. Żel suszy się do stałej wagi w temperaturze 50 do 150°C, kruszy się, wydziela właściwą dla danego typu palnika plazmowego frakcję ziarnową i wypala przez okres czasu 1 do 110 godzin. W wyniku wypalania następuje intensywne spiekanie wewnątrz ziaren proszku, natomiast ziarna nie łączą się między sobą i w efekcie otrzymuje się sypki proszek o odpowiedniej granulacji. (7 zastrzeżeń)

48d¹; C23f

P. 174536 T

03.10.1974

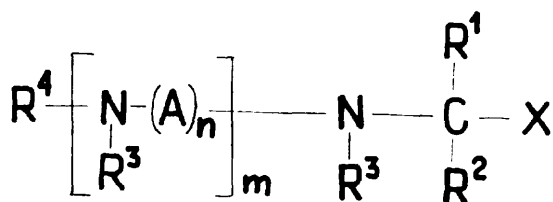
Pierwszeństwo: 06.10.1973 - W. Brytania (nr 46794/73)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób **zabezpieczania** fosforanowanej lub cynkowanej stali przed korozją

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania fosforanowanych lub cynkowanych powierzchni stalowych przed korozją, zwłaszcza jako zabieg wstępny przed powlekaniami tych powierzchni lakierem, zwiększający przyczepność powłoki lakierowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stal poddaje się działaniu roztworu zawierającego związek o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik arylowy o 6–120 atomach węgla, ewentualnie podstawiony, albo rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub razem z R¹ i z atomem węgla, z którym oba te podstawniki są związane, tworzy pierścień cykloheksanowy, R³ oznacza atom wodoru lub grupę acylową o 2 albo 3 atomach węgla, R⁴ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy, zawierający do 20 atomów węgla, rodnik aralkilowy o 15 lub 6 atomach węgla, rodnik aralkilowy, ewentualnie podstawiony, zawierający do 20 atomów węgla, albo grupę kwasu aralkileno-fosforowego, zawierającą do 20 atomów węgla, A oznacza rodnik alkilenowy, zawierający do 6 atomów węgla, X oznacza resztę kwasu ortofosforowego lub podfosforowego, m oznacza liczbę zero, 1 lub 2, a n oznacza liczbę zero lub 1, albo roztworu zawierającego rozpuszczalną w wodzie sól takiego związku. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

49a; B23b

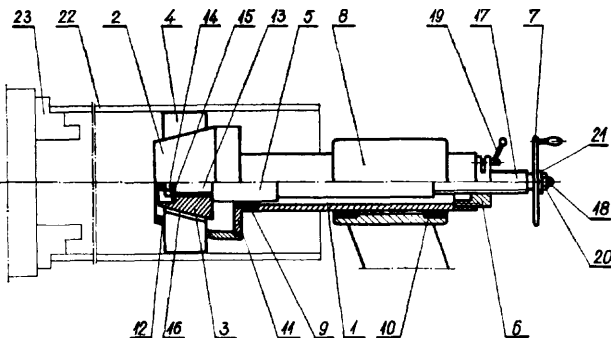
P. 174695 T

08.10.1974

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych. Gdańsk, Polska (Wojciech Konopko, Tadeusz Wiśniewski).

Urządzenie do **mocowania** rur na tokarkach od strony **konika**

Urządzenie do **mocowania** rur na tokarkach przy ich obróbce, składające się z zasadniczych elementów: tulei (1), głowicy (2), rozpieracza (3), elementów (4) zaciskowych, popychacza (5), nakrętki (6), pokrętła (7) i konika (8) posiada stożkowy rozpieracz (3) umocowany obrotowo na sworzniu (13) popychacza (5), współpracujący z elementami (4) zaciskowymi umieszczonymi i prowadzonymi w szczelinach (12) głowicy (2), który powoduje, pod wpływem przesuwu popychacza (5), umieszczonego w tulei (1) ułożyskowanej w koniku (8) a poruszanego pokrętłem (7) w nakrętce (6), rozsuwanie elementów (4) zaciskowych i zaciśnięcie ich na wewnętrznej powierzchni rury (22) a przez to centryczne mocowanie tej rury na tokarce od strony konika (8) utwierdzone przez zablokowanie mechanizmem (19) blokującym w nakrętce (6) przesuwu śruby roboczej (17) popychacza (5). (2 zastrzeżenia)



49d; B23f

P. 169042

23.02.1974

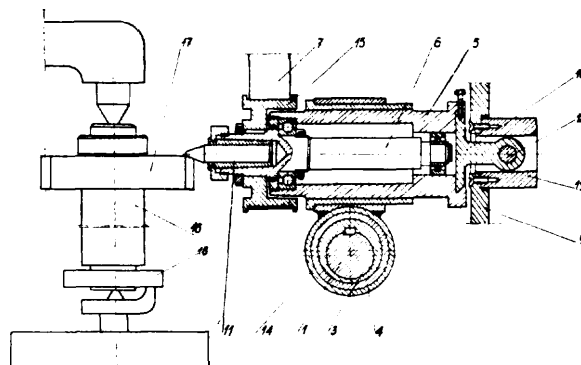
Fabryka Przyrządów i Uchwytów Zakład Wiodący Kombinatu **Ponar-Biał**, Białystok, Polska (Witalis Małkal).

Układ do zaokrąglania zębów kół zębatych przesuwnych

Układ do zaokrąglania zębów kół zębatych przesuwnych ma na **frezarskim trzpieniu** (1) frezarki obwiedniowej osadzoną **nieobrotowo** mimośrodową tulejkę (3). Na tulei (3) osadzony jest obrotowo prowadzący okular (4) z otworem prowadzącym ustawionym swą osią poprzecznie do osi frezarskiego trzpienia (1). W otworze prowadzącym okularu (4) osadzony jest suwliwie korpus (5) wrzeciennika z **ułożyskowanym** w nim **obrotowo** wrzecieniem (6), którego jeden z końców wystaje poza obrys korpusu (5) wrzeciennika i dostosowany jest do osadzania na riim pasowego koła (15) oraz zamocowania stożkowego freza (11). Obrotowe wrzeciono (6) napędzane jest dodatkowym silnikiem, zamocowanym na korpusie (9) suportu frezarskiego frezarki obwiedniowej.

Korpus wrzeciennika (5) ustawiony osią obrotu wrzeciona (6) poziomo, jednym swym końcem odpowiednio ukształtowanym zamocowany jest do przegubowego elementu (10) umocowanego w **wahliwie** do korpusu (9) suportu **frezarskiego**.

Układ umożliwia łukowe lub jednostronne zaokrąglenie zębów koła zębatego. (1 zastrzeżenie)



49d; B23f

P. 169156

28.02.1974

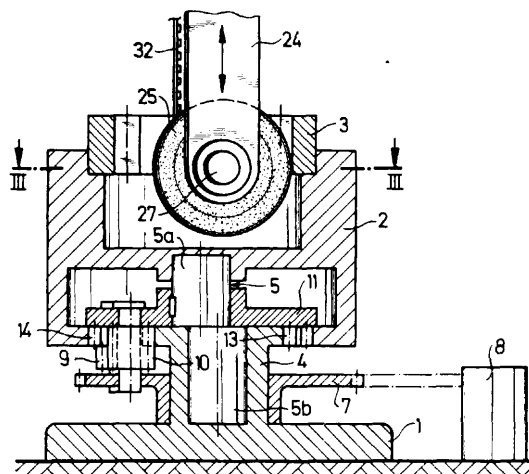
Fürstlich Hohenzollernsche Hüttenverwaltung **Laucherthal**, **Laucherthal** (Hohenzollernsche, Republika Federalna Niemiec (Hermann Härle, Siegfried Eisenmann, Hartmut Rettich).

Sposób szlifowania boków zębów wydrążonych kół zębatych z uzębieniem **wewnętrznym** i urządzenie do **prowadzenia** tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób szlifowania boków zębów wydrążonych kół zębatych z uzębieniem **wewnętrznym** i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw szlifuje się dna wrębów międzyzębnych a następnie ich boki, przy czym głowy zębów pozostają ostrokatne. Jednakże w przypadku potrzeby głowom tych zębów nadaje się wymagany kształt również przy pomocy szlifowania.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku składa się z podstawy (1), na której jest ułożyskowany obrotowo stół (2) do mocowania na nim szlifowanego koła wydrążonego (3). W ułożyskowaniu wrzecionowym (4) jest ułożyskowany obrotowo wał mimośrodowy (5), składający się z części górnej (5a) i części dolnej (5b), przy czym części (5a) i (5b) są usytuowane względem siebie mimośrodowo. (6 zastrzeżeń)



49h; B23k

P. 169337 T

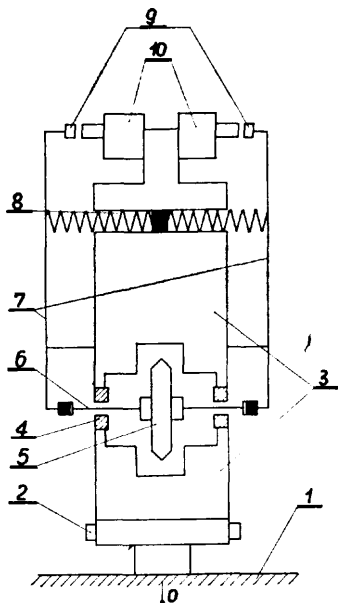
07.03.11974

Huta „Ferrum”, Katowice, Polska (Józef Pilarczyk, Jan Pilarczyk, Alfred Pucek).

Urządzenie sterujące dla automatu spawalniczego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sterujące dla automatu spawalniczego do prowadzenia głowicy automatu po linii układania spoiny.

Urządzenie ma rolę (5) osadzoną na wałku (6) przesuwającym poosiowo w łożyskach (4). Końce wałka (6) stykają się stale z krótszymi ramionami dźwigni (7) dociskanych sprężynami (8), a dłuższe ramiona dźwigni (7) mają kontakty (9), które przy przesunięciu naciskają na kontakty styczników (10) połączonych z silnikiem sterującym głowicą (1). (1 zastrzeżenie)



491; B23p

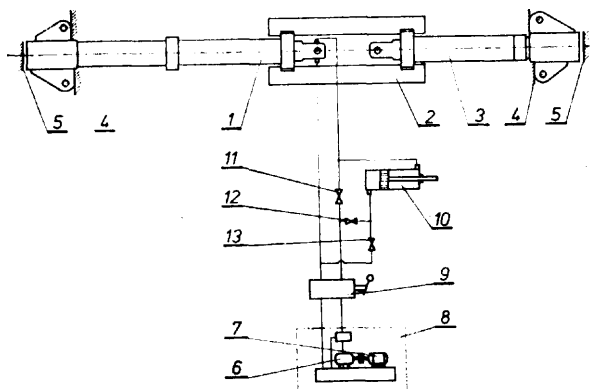
P. 173882 T

05.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Stanisław Dołęga, Hieronim Chmielewski).

Sposób demontażu uszkodzonych stojaków hydraulicznych «budowy zmechanizowanej i stoisko do demontażu oraz prób stojaków naprawionych

Sposób demontażu uszkodzonych przy pełnym zsuwie stojaków obudowy zmechanizowanej polega na wykorzystaniu siłownika sprawnego stojaka stosowanego w danej obudowie. Rdzennik sprawnego, typowego stojaka czynnego (1) spręża się z pomocą cięgien (2) z elementem demontowanym na stojaku uszkodzonym, przy czym oba stojaki unieruchamia się przed osiowym przemieszczeniem za pomocą oporów (4, 5). Do zasilania stojaka czynnego (1) poprzez przewody hydrauliczne stosuje się najdogodniej typowy agregat (8) używany do zasilania obudowy zmechanizowanej.



Stanowisko do demontażu uszkodzonych stojaków hydraulicznych oraz prób stojaków naprawionych ma siłownik (10), spełniający rolę wzmacniacza, włączony za pomocą przewodów i zaworów odcinających (11, 12, 13) w obwód hydrauliczny zasilający stojak czynny (1).. (3 zastrzeżenia)

491; B23p

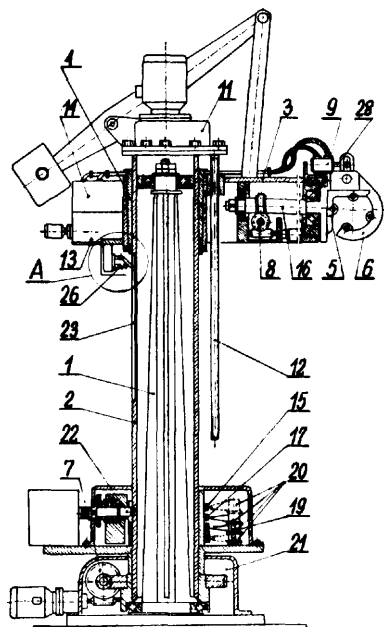
P. 174686 T

08.10.1974

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. M. Nowotki, Łapy, Polska (Tadeusz Skrobański, Stanisław Dunaj, Stanisław Sereba, Tadeusz Filonik, Michał Gajewski).

Manipulator do obsługi stanowisk w gnieździe wymiany obręczy zestawów kołowych

Manipulator do obsługi stanowisk w gnieździe wymiany obręczy zestawów kołowych charakteryzuje się tym, że na pionowej kolumnie stałej (1) osadzona jest współśrodkowo kolumna obrotowa (2). Na kolumnie obrotowej nasadzona jest przesuwna klinowa tuleja (4), do której, przymocowany jest wysięgnik (3) manipulatora - zakończony chwytem (5), chwytem zaś zamocowany jest do obrotowego wału (16) napędzanego przez przekładnię redukcyjną (8). Kolumna obrotowa (2) jest napędzana przez przekładnię ślimakową (7) i blokowana zatraskiem (22) a na swej powierzchni zewnętrznej posiada zamocowane zderzaki (15, 17, 19) i wkładki krzywkowe (23) stykające się z wyłącznikami drogowymi (20, 26). Wysięgnik (3) manipulatora napędzany jest przekładnią śrubową (12), zaś jego chwytem (5) posiada siłownik hydrauliczny (9) i układ dźwigni połączonych ze szczękami (6) zaciskającymi zestaw kołowy. (4 zastrzeżenia)



491; B23p

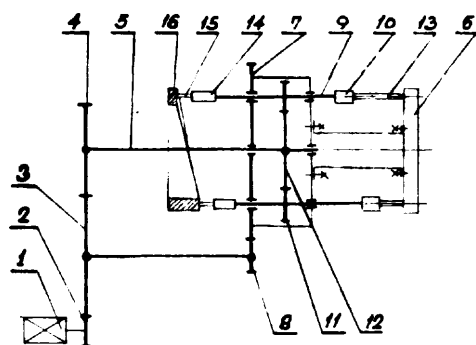
P. 175021 T

21.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Franciszek Grygierczyk).

Urządzenie do samoczynnego wkręcania wkrętów w otwory gwintowane

Urządzenie do samoczynnego wkręcania wkrętów w otwory gwintowane składa się z zespołu wrzecion (10) zaopatrzonych we wkrętaki (13) oraz amortyzatory (14) zakończone palcem wodzącym (16) ślizgającym się po krzywej t(16). Detale gwintowane i wkręty są wprowadzane przez dwa oddzielne podajniki do wnętrza, wykonanych na obwodzie tarczy obrotowej (6), Obracającej się z tą samą prędkością kątową co zespół wrzecion (10), w ten sposób, aby oś wkręta leżała w osi gwintowanego otworu detalu. (1 zastrzeżenie)



49m; B23g

P. 167859

31.12.1973

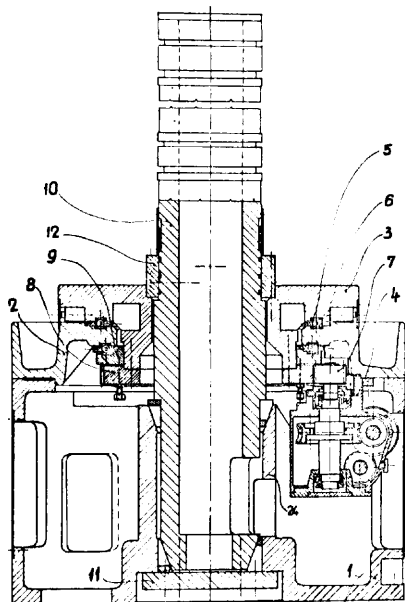
Szerszámgepipari Művek, Budapest, Węgry ((Sandor Varga, Pal Szentgyörgyi).

Obrotowy stół nastawczy z napędem elektromechanicznym oraz sposób nastawiania lub regulowania jego skokowej podziałki kątowej

Stół według wynalazku składa się z korpusu (2) zamocowanego na podstawie (1), z obrotowej płyty (3) ułożyskowanej obrotowo na korpusie, z zespołu napędowego (4) o przestawnym kierunku obrotów, urządzeń do sterowania obrotami silnika elektrycznego oraz ze sworznia zderzakowego przesuwanego w kierunku pionowym. Obrotowa płyta (3) jest wyposażona w promieniowe kanałki w których są umieszczone klinowe zderzaki.

Sposób nastawiania podziałki kątowej polega na tym, że obiegające dookoła zderzaki są najpierw ustawiane w ich środkowych położeniach, po czym jako bazę wyjściową do obliczeń wybiera się dowolny zderzak a obrotowa płyta stołowa jest przestawiana skokami aż do wykonania pełnego obrotu.

Stół obrotowy znajduje zastosowanie w urządzeniach do obróbki mechanicznej. (2 zastrzeżenia)



49m; B23q

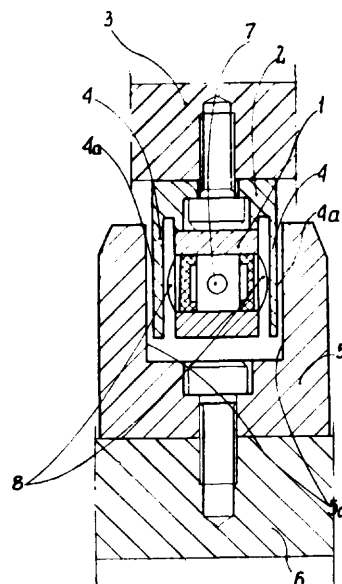
P. 175229 T

30.10.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jan Kilar).

Zacisk prowadnic

Zacisk prowadnic, w szczególności prowadnic obrabiarek, składa się z urządzenia (1) wywołującego siłę zaciskającą hydraulicznie, pneumatycznie lub elektromagnetycznie oraz z opasującego go sprężystego elementu zaciskowego (2). (1 zastrzeżenie)



49m; B23q

P. 175230 T

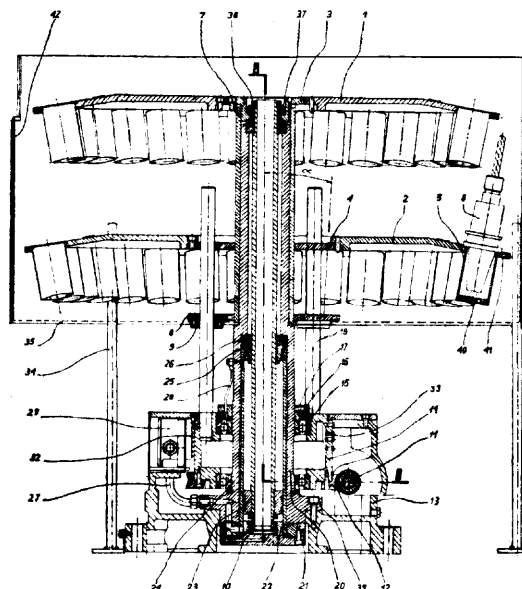
30.10.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Czesław Sosnowski).

Magazyn narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest magazyn narzędzi do półautomatycznej ich wymiany w szczególności dla centrów obróbkowych sterowanych numerycznie.

Magazyn narzędzi składa się z zespołu tarczowych zasobników narzędzi, zespołu obrotu zasobników, hydraulicznego zespołu podnoszenia oraz zespołu przekładników elektrycznych. Zespół tarczowych zasobników (1 i 2) zaopatrzony jest w gniazda (5) dla osadzania oprawek narzędziowych (6), których osie tworzą kąt « z osią magazynu o wierchołku usytuowanym w kierunku podstawy. Tarcze zasobnikowe usytuowane są jedna nad drugą i połączone są poprzez hydrauliczny zespół podnoszenia złożony z cylindra (20) oraz tłoka (23) i tłoczyska (24) stanowiących oś obrotu magazynu narzędzi, z zespołem obrotu zasobników złożonym z mechanizmu ślimak (11) - ślimacznica (12), silnika sprzężonego z elementem równoważącym masy wirujące magazynu i korpusu (14), który zaopatrzony jest w zespół drogowych zderzaków (33) sprzężonych z inicjatorem (32) przekładnika (29). Tarczowe zasobniki (1 i 2) połączone są z trzonem (7) zaopatrzonym w kołnierz (8) dla prowadzenia zbieraków (18) osadzonych w korpusie (14) osadzonym obrotowo poprzez łożyska (15) na cylindrze (20). (3 zastrzeżenia)

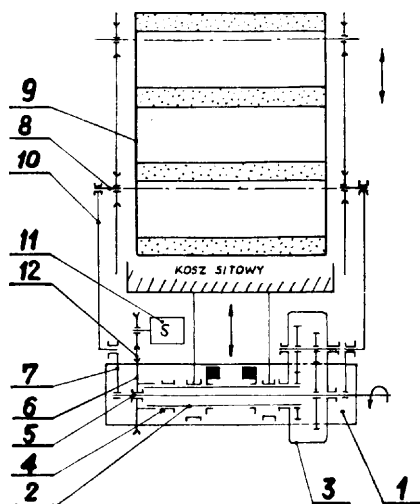


50a; B02b P. 174365 T 21.09.1974

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich „Spomasz”,
Toruń, Polska (Euzebiusz Zawadzki, Zygfryd Szymec-
ki).

Urządzenie do napędu ramy szczotkowej separatorów
służących do oczyszczania materiałów sypkich, zwa-
szczą zboża i nasion

Urządzenie do napędu ramy szczotkowej (9) ma na-
pęd z silnika elektrycznego (11) poprzez przekładnię
pasową (12) na wał mimośrodowy (2) wykonany z ru-
ry. Wewnątrz rurowego wału mimośrodowego (2)
znajduje się wał (5), którego jeden koniec ułożyskowa-
ny jest w korpusie [przekładni zębatej (3) a drugi
w piąście koła pasowego (6). Wystające końce wału
(5) na zewnątrz rurowego wału mimośrodowego (2)
służą do zamocowania korb (7) wprawiających w ruch
posuwisto-zwrotny ramę szczotkową (9) za pomocą
popychaczy (10). (1 zastrzeżenie)



50a; B02b P. 175048 T 23.10.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska,
(Zbigniew Małczewski, Julian Chorab, Włodzimierz
Gruszecki, Andrzej Winiarski).

Sposób mieszania materiałów sypkich i urządzenie do
wykonania tego sposobu

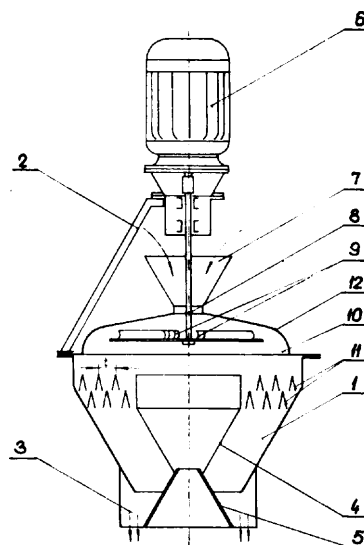
Sposób mieszania (materiałów sypkich polega na tym,
że materiały sypkie są podawane w sposób ciągły
i regulowany w Mości żądanych składników mieszanki
na obrotowe mieszadło posiadające odpowiednią ilość
przedziałów, za pomocą których następuje wstępne
mieszanie w tych przedziałach, a następnie materiał
zostaje rozrzucony na pobocznice zbiornika (pokrywy)
w jego górnej części. Wymieszany materiał w komo-
rze wstępnego mieszania spada grawitacyjnie do komo-
ry głównego mieszania, w której dokonuje się dalsze
mieszanie na obwodowych rozdzielaczach tworząc
taką ilość strug ile jest rozdzielaczy.

Z kolei następuje ostateczne mieszanie w komorze
ostatecznego mieszania również w sposób grawitacyj-
ny przy pomocy wnętrza pobocznic komory (1) i po-
bocznic stożka (5).

Urządzenie do wykonania tego sposobu posiada
zwartą budowę konstrukcyjną składającą się z trzech
komór a mianowicie: komory wstępnego mieszania
(10), komory głównego mieszania (1) i komory osta-
tecznego mieszania (3).

Komora wstępnego mieszania (10), jest zaopatrzona
w obrotowe mieszadło (8) posiadające odpowiednią
tarczę w kształcie krążka, na którym jest umieszczona
odpowiednia ilość przedziałów (9). Komora głównego
mieszania (1) w swej górnej części na obwodzie jest
zaopatrzona w odpowiednie rzędy rozdzielaczy (11) w
kształcie odwróconej litery „V”.

Rzędy te względem siebie są przesunięte, a wierz-
chołki tych rzędów są umieszczone najkorzystniej na
linii podstawy poprzedniego rzędu rozdzielaczy (11).
Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w dwa stożki
ścięte (4 i 5) osadzone osiowo względem całego układu
i posadowione podstawami mniejszymi. Trzecia komo-
ra (3) ostatecznego mieszania ma posadowiony w niej
stożek ścięty (5) przechodzący częścią zwążającą do
komory głównego mieszania (1). (4 zastrzeżenia)



50c; B02c P. 175256 30.10.1974

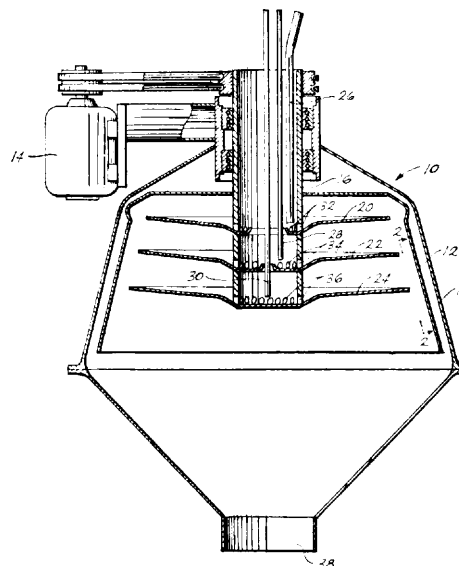
Pierwszeństwo: 02.11.1973 - USA (nr 412233)
25.04.1974 - USA (nr 464020)

Combustion Engineering INC., Windsor, Stany Zjed-
noczone Ameryki.

Maszyna do mieszania materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest mieszarka odśrodkowa
przeznaczona do mieszania materiałów sypkich.

Mieszarka przystosowana do mieszania (materiałów
sypkich składających się z mieszaniny piasku, żywicy
i katalizatora charakteryzuje się tym, że zawiera sto-
żkową obudowę (12) przekroju kołowym ze środkowo
umieszczonym wałem (16), który drugim końcem osa-
dzony jest obrotowo wewnątrz obudowy (18) pierwszą
tarczę (20) umocowaną do wału (16), drugą i trzecią
tarczę (22 i 24) umocowane do wału poniżej tarczy
(20) pierwszej, urządzenie napędowe wału (16) i obu-
dowy (12), wykonanej w kształcie odwróconego stożka
ściętego, w którym otwarta strona obudowy znajduje
się w dolnej części. Wewnątrz wału (16) znajdują się
rury zasypowe (26), (28) i (30). (18 zastrzeżeń)



50c; B02c

P. 175271

31.10.1974

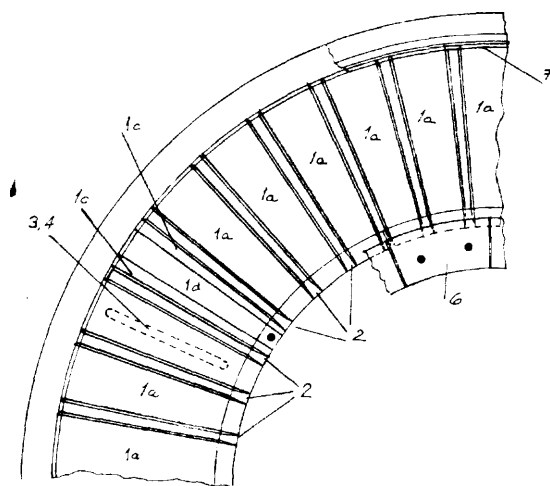
Pierwszeństwo: 02.11.1973 - RFN (nr P 23548449)

Evt energie - und Verfahrenstechnik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Wykładzina tarczy młyńskiej

Przedmiotem wynalazku jest wykładzina tarczy młyńskiej do młynów walcowych, w których walce młyńskie są dociskane od środka w kierunku pierścienia, obracającego się wraz z tarczą młyńską, który składa się z kilku segmentowych części (1a). Wykładzina charakteryzuje się tym, że części (1a) pierścienia młyńskiego mają wzajemne z sobą zazębienie na przeciwnych powierzchniach i zazębienie z górną płaszczyzną pierścieniową, oraz tym, że są one od siebie oddzielone za pomocą przekładek (2) o mniejszej szerokości od tych części (1a), przy czym przekładki te wystają ponad górną powierzchnię pierścienia tarczy młyńskiej i są wykonane korzystnie z materiału bardziej odpornego na ścieranie niż części (1a). Przekładki mają poprzeczny profil symetryczny pionowo do górnej powierzchni pierścienia, który to profil posiada większą szerokość pomiędzy górną i dolną częścią pierścienia, niż na blokach pierścienia,

(4 zastrzeżenia)



50e;

B01d

P. 168887

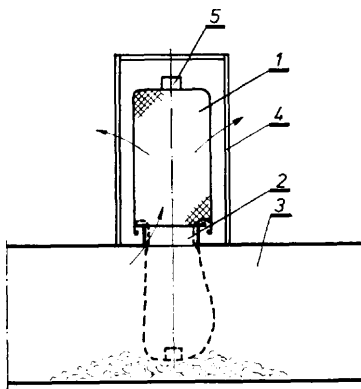
18.01.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 58412

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Władysław Blus).

Filtr workowy

Filtr workowy do oczyszczania powietrza z pyłu ma filtracyjne worki (1) zamocowane, w pozycji do góry dnem, do króćców (2) w górnej ścianie kurzowej



skrzyni (3), na której nadto, wokół każdego z króćców (2), są umieszczone klatkowe przewodniki >(4), zaś do dna każdego z filtracyjnych worków (1), w osi jego symetrii, jest przymocowany obciążnik <(5).

(1 zastrzeżenie)

52a; D05b

P. 173234

16.02.1971

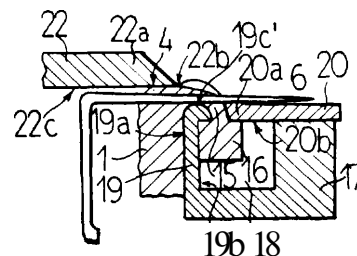
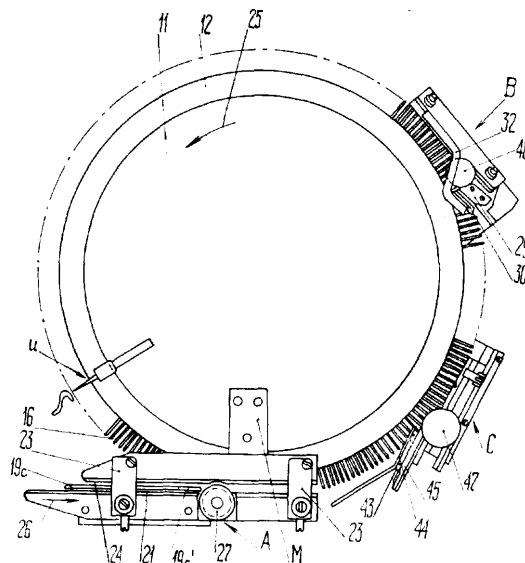
Pierwszeństwo: 17.02.1970 - Włochy 67521-A/70

Rosso Pietro and C.S.n.c., Turin; Caleificio Fratelli Protasoni Societa di fatto di Mario e Trento Protasoni, Varese, Włochy (Pietro Rosso).

Urządzenie do lamowania łączonych elementów wyrobów dzianych

Urządzenie do lamowania łączonych elementów wyrobów dzianych zawiera zespół prowadzący, którego górna powierzchnia prowadząca (19c) prowadnicy (19) jest umieszczona poniżej toru ruchu igieł grzebienia igłowego, a jej krawędź ograniczająca szczelinę (prowadzącą (24) jest usytuowana poniżej dolnej powierzchni prowadzącej (22b) prowadnicy (22). Zespół prowadzący zawiera na powierzchni prowadnicy (19) prowadnicę (20), która wraz z prowadnicą (19) tworzy szczelinę prowadzącą (21).

(9 zastrzeżeń)



53c;

P. 156802

19.07.1972

Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin, Polska (Stanisław Zalewski, Zbigniew Podeszewski, Łucja Łojkiewicz, Ludmiła Jakubowska).

Sposób enzymatycznego solenia ryb

Sposób według wynalazku polega na zalaniu ryb wodnym roztworem soli, w którym uprzednio rozmieszano cukier oraz drożdże korzystnie z rodzaju *Sacharomyces* lub *Rhodotorula* i następnym przeprowadzeniu dojrzewania tak zadanej masy rybnej w temperaturze 4÷15°C przez okres nie krótszy niż 3 tygodnie.

(2 zastrzeżenia)

53c; A23b P. 174873 T 17.10.1974

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Ryszard Pęczak, Władysław Szarkowski, Jan Mieczkowski).

Sposób konserwacji zbóż i nasion roślin uprawnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób konserwacji zbóż i nasion roślin uprawnych.

Sposób konserwacji według wynalazku polega na tym, że ziarna zbóż i nasion przeznaczone do magazynowania poddawane są działaniu niskich temperatur w tunelu zamrażalniczym zainstalowanym w obiekcie magazynowym.

Zboża i nasiona konsumpcyjne zamraża się do temperatury od -5°C do -15°C , a zboża i nasiona nasienne do temperatury -2°C .

Po zamrożeniu zboża i nasiona poddaje się czyszczeniu w urządzeniach mechanicznych w warunkach izotermicznych celem oddzielenia od ziarna szkodników zbożowo-mącznych i innych zanieczyszczeń. Zamrożone i oczyszczone ziarna lub nasiona kieruje się do komór lub silosów magazynowych. (1 zastrzeżenie)

53g; A23k P. 168511 01.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia or P. 164889

Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Ryszard Pęczak, Władysław Szarkowski, Jan Mieczkowski).

Sposób wytwarzania pasz granulowanych i sypkich dla bydła

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako rozpuszczalnik dodatków paszowych stosuje się mleko odtłuszczone, maślanke i roztwory stanowiące produkty uboczne przemysłu rolnospożywczego oraz wodę. Natomiast jako dodatki wzbogacające można stosować inne produkty odpadowe przemysłu rolnospożywczego. Zamiana komponentów paszowych np. wyeliminowanie mocznika, umożliwia produkcję pasz nie tylko dla przeżuwaczy ale również dla wszystkich zwierząt gospodarskich.

Uzyskany produkt po wysuszeniu poddaje się procesowi (granulacji i otrzymuje się paszę granulowaną lub bez granulacji otrzymuje się paszę w postaci sypkiej. (3 zastrzeżenia)

53i; A23j P. 174612 T 05.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywczego, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Zbigniew Grabowski, Teresa Krassowska, Aleksander Stala).

Sposób prowadzenia ekstrakcji tkanki mięsnej, zwłaszcza rybnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia ekstrakcji tkanki mięsnej, zwłaszcza rybnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Ekstrakcję prowadzi się w sposób ciągły wielostopniowy. W urządzeniu stopnie ekstrakcji połączone są w ten sposób, że ciało ekstrahowane przepływa kolejno przez ekstraktory i urządzenia rozdzielające a miscela przepływa współprądowo z ciałem ekstrahowanym przez ekstraktory i przeciuprądowo przez stopnie ekstrakcji tworząc pętlowy przepływ misceli w urządzeniu. (2 zastrzeżenia)

53i; A23j P. 174846 15. 10. 1974

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Arnold Reys, Zbigniew Śmietana, Andrzej Mikołajczak, Wiktor Jurczyk, Jerzy Rymaszewski).

Sposób produkcji preparatu białkowo-tłuszczowego w proszku

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji mlecznego preparatu białkowo-tłuszczowego w proszku, który znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle: piekarniczym, cukierniczym, koncentratów spożywczych i odżywek oraz konserw mięsno-warzwywnych.

Według wynalazku sproszkowany preparat białkowo-tłuszczowy otrzymuje się z serów dojrzewających, twarogów, śmietanki, mleka, maślanek i napojów fermentowanych. Preparat ten uzyskuje się z każdego surowca osobno lub w dowolnym stosunku ilościowym wyżej wymienionych składników.

W celu uzyskania preparatu białkowo-tłuszczowego, dojrzewające sery lub twarogi rozdrabnia się i rozpuszcza w wodzie albo w mleku albo w śmietance albo w maślanke lub w napojach fermentowanych do zawartości 20-60% suchej masy w temperaturze $30-70^{\circ}\text{C}$. Po równomiernym rozprowadzeniu masę białkowo-tłuszczową homogenizuje się celem pełniejszej dyspersji fazy wodno-białkowo-tłuszczowej. Uzyskaną jednolitą masę pasteryzuje się w temperaturze od $60-90^{\circ}\text{C}$ przez 5-30 minut, po czym podaje na wieżę suszarni rozpyłowej i suszy w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

53i; A23j P. 174847 T 15.10.1974

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Bogusław Imbs, Zbigniew Śmietana, Włodzimierz Bednarski, Jacek Leman).

Sposób otrzymywania teksturowanych białek mleka

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania teksturowanych białek mleka upodobnionych do mięsa, przydatnych w technologii przetwórstwa mięsnego oraz preparowania nowych dotychczas nie znanych produktów spożywczych.

Według wynalazku wydzielony z mleka koagulat białek, płucze się w wodzie i schładza do temperatury $20-45^{\circ}\text{C}$, po czym dodaje się preparat enzymów proteolitycznych, zakwas bakterii fermentacji mlekowej oraz substancje smakowe. Po wymieszaniu, uformowaniu i zaprasowaniu masę białkową poddaje się procesowi dojrzewania podobnie jak sery. Uzyskaną dojrzłą masę białkową rozdrabnia się, płucze i termicznie utrwała w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

53i; A23j P. 175003 T 22.10.1974

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zbigniew Śmietana, Stefan Poznański, Jerzy Jakubowski, Halina Żelazowska).

Sposób otrzymywania restrukturyzowanych białek mleka

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania restrukturyzowanych białek mleka, które ze względu na swoją strukturę porowato-włóknistą i wysoką zdolność rehydratacji wody mogą być stosowane jako analogi mięsa lub jako dodatki do przetworów mięsnych.

Według wynalazku odtłuszczone i spasteryzowane mleko lub wydzielony, wypłukany i schłodzony koagulat białek mleka zaszczepia się w temperaturze $10-50^{\circ}\text{C}$ kulturą specjalnych drożdży lub specjalnych rodzajów pleśni lub innych mikroorganizmów rozkładających składniki mleka oraz dodaje się substancje smakowo-barwiące. Następnie całość miesza się i prowadzi inkubację w warunkach optymalnych dla danego szczepu przez 6-24 godzin w celu restrukturyzacji białka. Po inkubacji otrzymaną restrukturyzowaną masę białkową rozdrabnia się, płucze i poddaje termicznemu utwardzaniu i utrwalaniu w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

54g; G09f

P. 174762 T

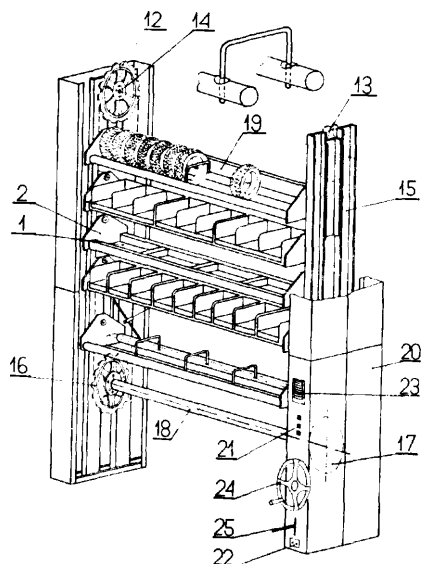
11.10.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 - Francja (nr 7344688)

Bosio Jean-François, Le **Blanc-Mesnil**, Francja, Spindler Charles, Paryż, Francja.

Urządzenie do prezentowania towarów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prezentacji towarów, które ma listwę (1) zamocowaną z dwóch końców na przegubie do dwóch pionowych łańcuchów rozpiętych między zębatymi kołami (12, 13, 16, 17), z których koła (16, 17) są połączone sztywno za pomocą wału napędowego (18) i napędzane silnikiem lub ręcznie przez przekładnię. (11 zastrzeżeń)



59b; F04d

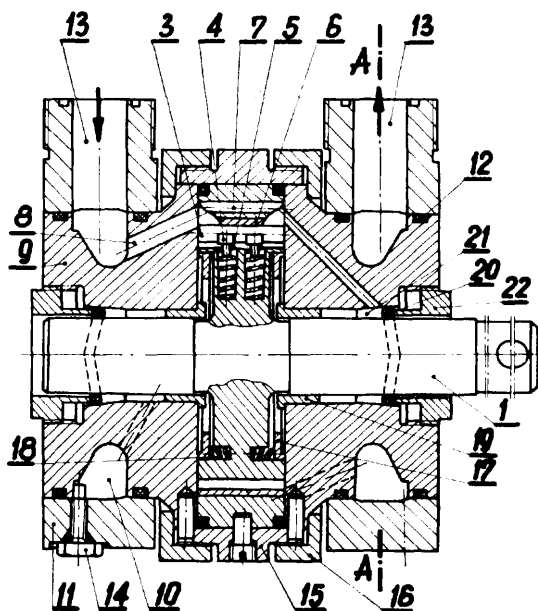
P. 168875

16.02.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jan Piotrowski, Władysław Wiśniewski, Zbigniew Szeler).

Pompa łopatkowa

Pompa wg wynalazku składa się z cylindra (6), w którym wykonana jest owalna bieżnia, a po niej toczą się wałeczki (3) spełniające rolę łopatek w pompie łopatkowej.



W każdym wrębie wirnika (1) ułożone są dwa wałeczki. Wałeczki te po stronie zewnętrznej opierające się o ścianki wrębu wirnika, od wewnątrz rozpięte są przez popychacze (4), które przy pomocy sprężyn (5) wypychają wałeczki (13) promieniowo w kierunku zewnętrznym.

Wirnik z wałeczkami oraz cylinder ograniczone są z boków pokrywami (19), a na obwodzie pierścieniem (17). Całość jest skręcona nakrętkami pierścieniowymi (16).

Pokrywy boczne (9) są zaopatrzone w obrotowe pierścienie (11) posiadające otwory (13) doprowadzające i odprowadzające ciecz roboczą.

Od pierścieni do komór roboczych ciecz przepływa otworami (18) wierconymi w pokrywach bocznych (9).

Wał wirnika (11) na swych końcach uszczelniony jest pierścieniami gumowymi (20) dociskany do ścianek otworu stożkowego (21) za pomocą nakrętki (22) z falistą powierzchnią czołową. (3 zastrzeżenia)

59b; F04d

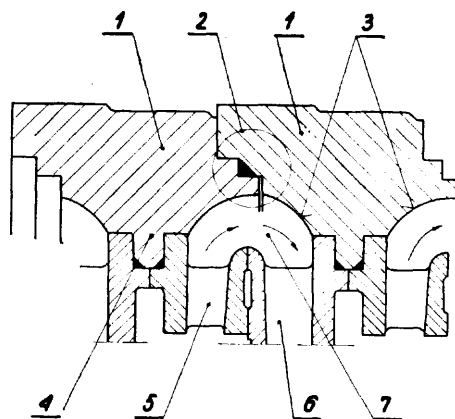
P. 175205 T

29.10.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Piotr Switalski, Irena Sinička, Romuald Sidak, Stanisław Gebhard).

Człon korpusu pompy wirowej

Człon (1) korpusu pompy wirowej posiada od wewnątrz, po obu stronach czołowych, łukowe wybrania (3) rozdzielone pierścieniowym występem (4), służącym do zamocowania kierownic dośrodkowej i odśrodkowej (5) i (6), a na czołach zatoczenie (2) do centrowania i uszczelniania członów w złożeniu. Rozwiązanie przewidziano do stosowania w pompach wysokociśnieniowych na czynniki z zawiesiną ścierającą. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

P. 174967

19.10.1974

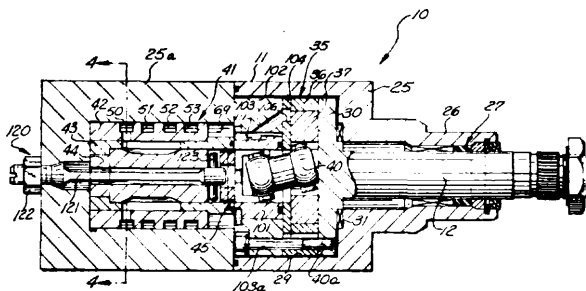
Pierwszeństwo: 19.10.1973 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 4077176)

TRW INC., Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (Maurice Paul Roberts).

Regulator hydrauliczny

Regulator hydrauliczny (10) wyposażony w mechanizm dawkujący (35) obejmujący ruchome względem siebie człony pierwszy (36) i drugi (37) zawiera elementy (40, 45) łączące ze sobą ruchomy człon zaworowy (44) i drugi człon (37) przez co ruch członu pierwszego (36) przekazuje siłę do drugiego członu (37) dla wprowadzenia w ruch ruchomego członu zaworowego (44).

Regulator hydrauliczny stosuje się do regulacji przepływu cieczy do silnika hydraulicznego w układzie kierowniczym pojazdu mechanicznego. (11 zastrzeżeń)



60a; F15b

P. 176014

28.11.1974

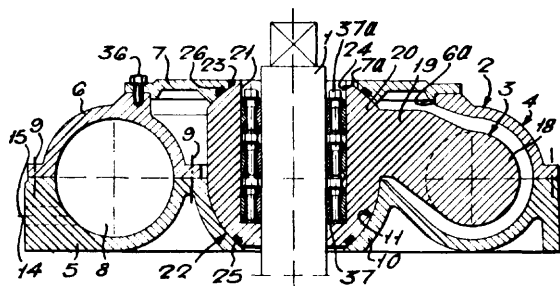
Pierwszeństwo: 29.11.1973 - Norwegia (nr 4558/73)

Johan Tenfjord Mek. Verksted, Tennfjord, Norwegia (Jens K. Tenfjord).

Siłownik hydrauliczny oscylujący

Siłownik hydrauliczny oscylujący wału napędowego zwłaszcza steru okrętowego zawiera nieruchomą obudowę (4) tworzącą pierścieniową komorę cylindra współosiową z wałem (1) napędowym oraz pierścieniowy tłok (3) zamocowany współosiowo na wale (1) i połączony z nim na stałe na centralnej piaście (10), za pośrednictwem ramienia zamocowanego do tłoka (1), w miejscu pośrednim względem końców pierścieniowego tłoka. Piaśta (20) tłoka ma wykonaną współosiową wklęsłą powierzchnię lub powierzchnię nośną, a obudowa (4) siłownika (2) ma centralną dolną piaśtę (10) wydrążoną tworzącą wewnętrzną, wypukłą sferyczną (powierzchnię nośną (11, 24), którą opiera się na wymienionej poprzednio powierzchni nośnej (22, 23). Podobna wypukła, sferyczna powierzchnia łożyskowa utworzona jest na dolnej (5) części obudowy współpracując z odpowiednią powierzchnią sferyczną na górnej (6) części piaśty. W celu umożliwienia dopasowania siłownika przy montażu na konstrukcji wsporczej do tłoka, tłok i otwór w piaście tłoka mają kształt cylindryczny, a między nimi istnieje znaczna, promieniowa szczelina. W szczelinie tej osadzone są rozprężne pierścienie (25) mocujące tłok na wale.

(7 zastrzeżeń)

63b¹; B62b

P. 171920 T

14.06.1974

Mikołaj Dmitriuk, Warszawa, Polska (Mikołaj Dmitriuk).

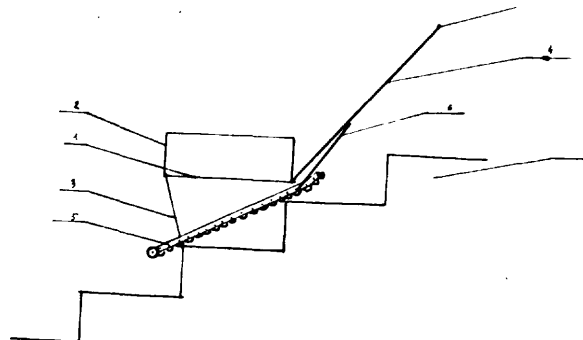
Wózek specjalny do rozwożenia butelek z mlekiem po schodach

Wózek według wynalazku składa się z platformy (1) o wymiarach odpowiadających pojemnikowi z butelkami, obrzeża (2) utrzymującego pojemnik, wsporników (3) łączących platformę (1) z płaszczyzną jezdną (5), ruchomej podstawki (6) do utrzymywania platformy (5) w pozycji poziomej po postawieniu wózka, rączki (4) do prowadzenia wózka oraz dwóch kółek na końcach prowadnic.

Płaszczyzna jezdna (5) składa się z dwóch par prowadnic korytkowych zakończonych kółkami umożliwiającymi jazdę po podęście schodów. W prowadni-

cach są umieszczone rolki toczne, których osie w każdej parze są przesunięte względem siebie o połowę odstępu między osiami, co zmniejsza przeswit między rolkami zapewniając płynną jazdę po stopniach schodów.

{1 zastrzeżenie}



63c; B60r

P. 168093 T

14.01.1974

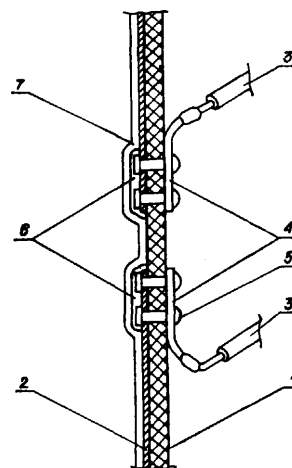
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jerzy Turczak, Stanisław Nowak, Józef Pomorski, Roman Rewilak).

Sposób otrzymywania warstwy rezystywnej oraz grubowarstwowy podgrzewacz zewnętrzny lusterka pojazdów mechanicznych

Sposób otrzymywania warstwy rezystywnej, polega na tym, że na płytkę epoksydowo-szklaną nanosi się warstwę rezystywną, uzyskaną z mieszaniny zawierającej srebro i grafit, do której dodaje się substancję wiążącą. Nałożoną warstwę wypala się w temperaturze około 200°C.

Grubowarstwowy podgrzewacz zewnętrznego lusterka pojazdów mechanicznych, otrzymany sposobem według wynalazku ma grzejnik, który stanowi drukowaną warstwę rezystywną (2), naniesioną na płytkę epoksydowo-szklaną (1). Każdy koniec warstwy rezystywnej (2) jest połączony z kontaktami (4) za pomocą nitów (5). Ponadto kontakty (4) mają dodatkowo wzmocnione zamocowanie za pomocą warstwy kleju przewodzącego (6). Cały grzejnik pokryty jest warstwą lakieru ochronnego (7).

{12 zastrzeżenia}



63c; B62d

P. 163714

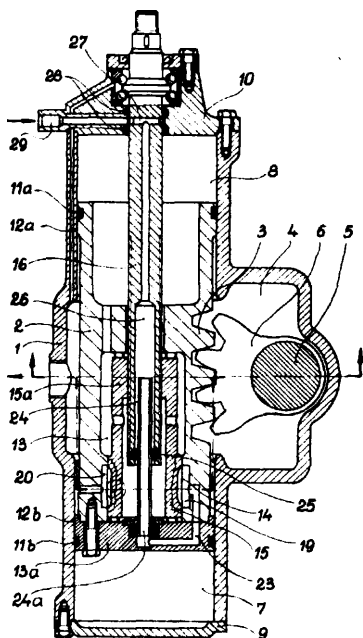
29.06.1974

Autóipari Kutató Intézet, Budapest, Węgry.

Hydrauliczny mechanizm kierowniczy w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza w ciężkich pojazdach mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest uruchamiany ręcznie, za pomocą ciśnienia cieczy, hydrauliczny mechanizm kierowniczy, zwłaszcza w ciężkich pojazdach mechanicznych. Celem wynalazku było opracowanie konstrukcji mechanizmu kierowniczego z optymalną apa-

raturą doprowadzającą olej do posuwu tłoka i jednocześnie zmniejszającą nacisk na uszczelki, a tym samym podnoszącą skuteczność działania oleju nałożonego, robocze powierzchnie tłoka. Cel ten został osiągnięty z jednej strony przez zastosowanie teleskopowego ślizgowego przewodu rurowego (24), który jednym końcem zamocowany jest do pokrywy tłoka roboczego (13a), a drugim końcem do centralnej doprowadzającej olej tulei (26) kolumny (16) kierownicy i z drugiej strony przez stałe połączenie komory roboczej (8) kolumny (16) kierownicy z wewnętrzną komorą (13) tłoka (2), który otacza wystającą z kolumny (16) kierownicy część ślizgowego przewodu rurowego (24). (2 zastrzeżenia)



63c; B60r

P. 168746

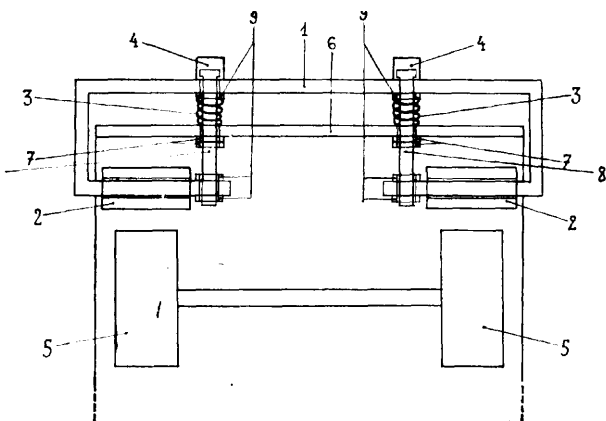
12.02.1974

Andrzej Banaszek, Warszawa, Polska (Andrzej Banaszek).

Zderzak samochodowy amortyzacyjny

Przedmiotem wynalazku jest zderzak samochodowy amortyzujący siłą uderzenia.

Zderzak według wynalazku składa się ze zderzaka ruchomego (1) wykonanego z rury lub kształtownika, rolek gumowych (2) napierających na koła (5) pojazdu, sprężyn (3) nałożonych na śruby (8) mocujące zderzak (1) do nadwozia (6) pojazdu, nakrętek (7) regulacyjnych, którymi reguluje się napięcie sprężyn utrzymujących zderzak w pozycji poziomej, oraz z nakrętek (9) mocujących śrubę (8) na zagiętych końcach zderzaka (1).



Na łby śrub (8) nałożone są gumowe nakładki (4) amortyzujące uderzenie. Śruby (8) zamocowane są w nadwoziu (6) przesuwnie, co umożliwia cofanie się zderzaka (1) do tyłu podczas uderzenia.

(1 zastrzeżenie)

63c; B60h

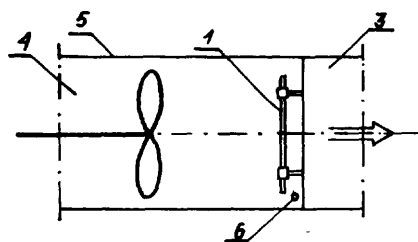
P. 171654 T

05.06.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Michał Latar-nik, Karol Swierc).

Jonizator samochodowy

Jonizator samochodowy według wynalazku składa się z tranzystorowego generatora wysokiego napięcia i elektrody jonizującej (1). Elektroda jonizująca (1) w postaci cienkich drutów, napiętych na ramce umieszczona jest wewnątrz osłony (5) kanału klimatyzacyjnego (4). (1 zastrzeżenie)



63c; B60t

P. 171898 T

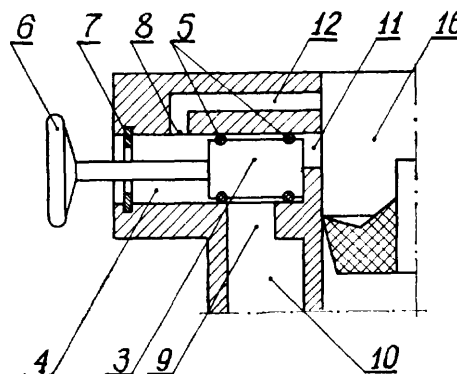
12.06.1974

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego „Polmo”, Praszka, Polska (Andrzej Smerd, Jerzy Danowicz, Zygmunt Kuder-ski).

Zawór sterujący z mechanizmem zwalniającym, zwłaszcza do powietrznych hamulców, przyczep

Zawór sterujący według wynalazku posiada mechanizm zwalniający, usytuowany z boku zewnętrznej części pokrywy zaworu. Mechanizm zwalniający stanowi tłok (3) uszczelniony dwoma pierścieniami (5) w cylindrycznym otworze (4) pokrywy. Przedłużenie tłoka (3) wychodzące poza otwór (4) zaopatrzone jest w przycisk (6), a tłok (3) przed wypadnięciem z otworu (4) zabezpieczony jest pierścieniem (7). Otwór (4) ma połączenie kanałem (11) z komorą stałych ciśnień (16), a na swej cylindrycznej powierzchni posiada wylot odpowietrzający (8) kanału (12) odpowietrzającego komorę (16), a ponadto na cylindrycznej powierzchni otworu (4) znajduje się otwór boczny (10), którego przedłużenie stanowi przewód zasilający (10).

(1 zastrzeżenie)



63c; B60t

P. 172339 T

29.06.1974

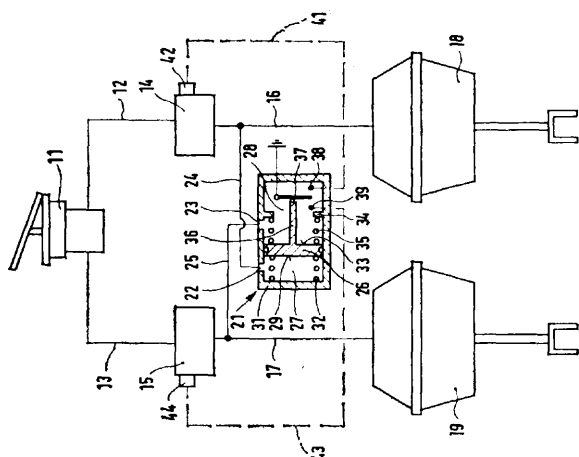
Pierwszeństwo: 29.06.1973 - RFN {nr P 23 33 127.3}

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ sterowania naciśnieniowych hamulców pojazdów mechanicznych, zapobiegający blokowaniu kół tych pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania naciśnieniowych hamulców pojazdów mechanicznych, zapobiegający blokowaniu kół tych pojazdów.

Układ według wynalazku ma pompę (11) połączoną przewodami (12, 13) z zaworami regulacyjnymi (14, 15) oraz do każdego z kół jednej osi przynależy elektro-pneumatyczny przełącznik (21) sterowany różnicą ciśnień, który ma dwa, połączone odpowiednio z każdym z kompletnych zaworów regulacyjnych (14, 15), styki przełączeniowe (38, 39) oraz tłok przełączeniowy (26) z osadzonym na nim elektrycznym elementem przełącznikowym (37), utrzymywany w położeniu neutralnym za pomocą sprężyn (32 i 35) i poddany oddziaływaniu przeciwnie skierowanych ciśnień roboczych hamulcowych. Do każdego z odgałęzień przewodów (16, 17) hamulcowych jednej osi włączony jest zawór, sterowany w zależności od różnicy ciśnień i przystosowany do ograniczania tej różnicy, który to zawór wyposażony jest w tłok sterujący. Tłok sterujący przystosowany jest do uruchamiania zaworu podwójnego, składającego się z zaworu odcinającego i zaworu odpowietrzającego. (6 zastrzeżeń)



63c; B60t

P. 173393

10.08.1974

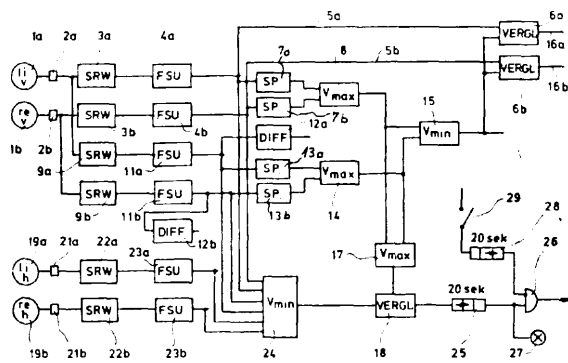
Pierwszeństwo: 10.08.1973 - RFN (nr P 23 40 575.6)

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Sposób regulacji dla zabezpieczenia przed blokadą kół pojazdów mechanicznych i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji dla zabezpieczenia przed blokadą kół pojazdów mechanicznych, z hamulcami pojazdu uruchamianymi przez ciśnienie, w którym w celu zmiany ciśnienia hamowania za pośrednictwem członów nastawczych wytwarzane są sygnały poślizgu, dodatkowe do sygnałów odniesienia, z porównania wielkości odniesienia, odpowiadającej szybkości pojazdu, z wielkością proporcjonalną do chwilowej prędkości koła. Wielkość odniesienia odpowiadająca szybkości pojazdu wybierana jest spośród jednocześnie wytwarzanych wielu wielkości odniesienia, odpowiadających prędkościom poszczególnych kół, jako najniższa z tych wielkości. Stanowi ona następnie ostateczną wielkość odniesienia do regulacji.

Układ regulacji do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że układy różniczkujące (12a, 12b) dla utworzenia sygnałów opóźnienia są dołączone do elektronicznych obwodów (9a, 11a, 9b, 11b) wytwarzających wielkość proporcjonalną do chwilowej prędkości koła, które nie są wykorzystywane do indywidualnego porównania z końcową wielkością odniesienia. (5 zastrzeżeń)



64a; B65d

P. 175740

19.11.1974

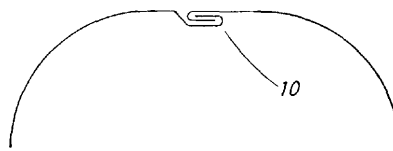
Pierwszeństwo: 20.11.1973 - (Dania (nr 6255/73))

A/S Hastrup's Fabriker, Odense, Dania.

Puszka do konserw

Przedmiotem wynalazku jest puszka do konserw z dnem, pokrywą i korpusem wykonanym z elementu płytowego, którego naprzeciwległe zagięte brzegi są połączone za pomocą wzdłużnej podwójnej zawijki (10).

Puszka charakteryzuje się tym, że główna część zawijki wzdłużnej oraz inne przerwania ścian puszki razem z zawijką wzdłużną, jak znaki końcowe dla zawijki i znaki końcowe do zdzierania taśmy są umieszczone na zewnętrznej stronie korpusu puszki. (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 163250

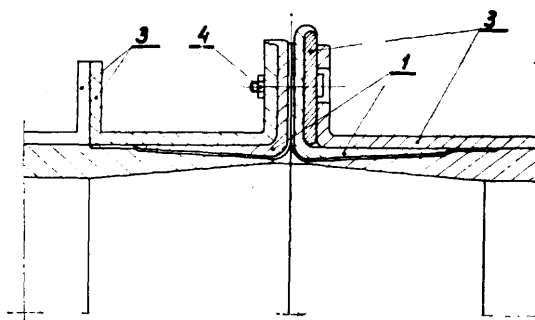
09.06.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska Jerzy Doerfeer, Jan Kozłowski.

Sposób formowania krawędzi brzegowych oraz łącznika laminatowych sekcji przestrzennych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zewnętrzne skosy brzegowe sekcji przestrzennych formuje się według pasa kątownikowego (1) łącznie z sekcją, przy czym po połączeniu sekcji za pomocą śrub (4) wypełnia się skosy wewnętrzne laminatem, a po jego zestaleniu i usunięciu pasa kątownikowego (1) laminuje się skosy zewnętrzne.

Urządzenie według wynalazku posiada pas kątownikowy (1) z ramieniem kształtującym zewnętrzny skos brzegowy oraz śruby (4) do połączenia sekcji na czas laminowania i transportu międzyoperacyjnego. (3 zastrzeżenia)



17.06.1974

09.07J1974

Urządzenie według wynalazku składa się z łącznika (1) o przekroju dużej litery „H” z przyspawanymi do jego boków okrągłymi prętami (2) oraz z przewodnic (3). Prowadnice (3) są zamontowane do burt lub pawęż pontonu. (Il zastrzeżenie)

19.08.1974

Układ pokrywy łuku ładowni na otwartym pokładzie statku

W układzie pokrywy łuku ładowni na otwartym pokładzie statku sekcja lub sekcje pokrywy ładowni są przesuwnie zamontowane na rampie, która ma możliwość przemieszczania razem z sekcją lub sekcjami pokrywy umieszczonymi na niej do pionowego położenia w dół wzdłuż zewnętrznej powierzchni ramy za pomocą korzystnie hydraulicznego zespołu.

(9 zastrzeżeń)

65a; B83b

P. 173667 T

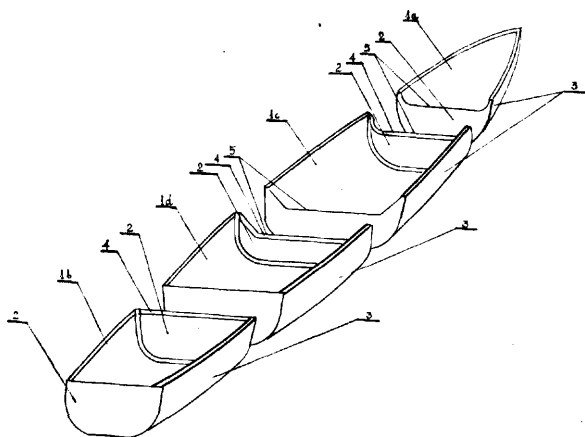
26.08:1074

Zdzisław Hasny, Ursus, Polska (Zdzisław Hasny).

Łódź składana

Przedmiotem wynalazku jest łódź składana z niezatapialnych segmentów, znajdująca zastosowanie w wioślarstwie i turystyce wodnej. Łódź według wynalazku składa się z segmentów skonstruowanych w ten sposób, że można je kolejno łączyć. Łódź zawiera dziobowy segment (1a) i rufowy segment (1b) występujące pojedynczo oraz środkowe segmenty (1c, 1d do 1n), występujące w ilości zależnej od wymaganej długości łodzi. Segmenty poza dziobowym segmentem (1a), składają się z dwu grodzi (2) wystających ponad powierzchnię wody oraz poszycia (3) ze sklejki, blachy lub tworzywa sztucznego. Kształt grodzi może być różny zależnie od potrzeb, również ich wysokość może być różna i sięgać burt lub posiadać w środkowej części wybranie (5). Zestawienie niezatapialnych segmentów w łódź polega na ich połączeniu różnymi znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)



65a2; B63b

P. 172693 T

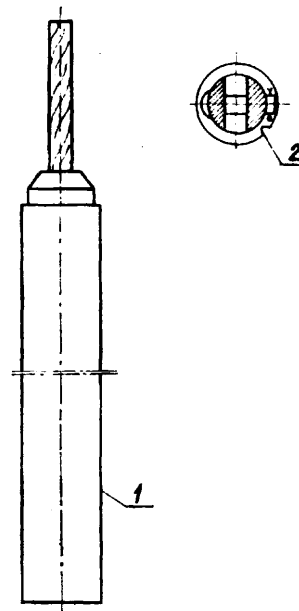
12.07.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP” Oddział w Łodzi, Łódź, Polska (Roman Modzelewski).

Ochroniacz do ściągacza wanty jachtowej

Ochroniacz na ściągacz wanty jachtowej posiada kształt tulei, której ścianka ma odpowiednie wykształtowanie zabezpieczające przed indywidualnymi obrotami członów ściągacza. Wykształtowanie może być wykonane jako podłużne wgłębienie lub więcej wgłębień w ścianie tulei, albo też jako wcięcie od wewnątrz w materiale ścianki. Przez wprowadzenie wystających części ściągacza we wcięcie lub między wgłębienia ochroniacza, zostają związane i zablokowane ruchome człony ściągacza, co zapobiega rozkręcaniu się ściągacza. Ochroniacz osłania i zabezpiecza ściągacz i jednocześnie chroni szoty przed ocieraniem się i przesuwaniem o nierówne i wystające części ściągacza.

(4 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 166940

28.11.1973

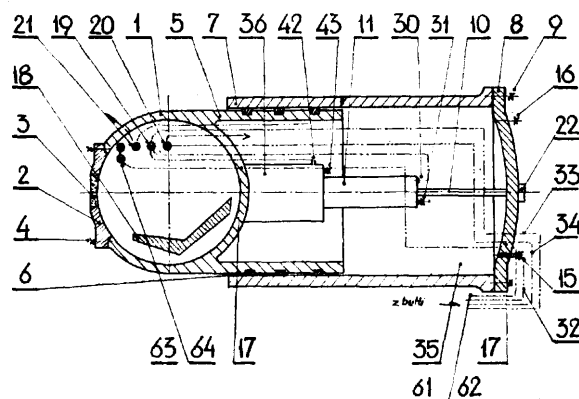
Zbigniew Laskowski, Gdańsk, Polska (Zbigniew Laskowski).

Batyskaf

Batyskaf podwodny jest przeznaczony do prowadzenia prac i obserwacji pod wodą na dowolnych głębokościach.

Batyskaf składa się z kulistej kabiny załogowej (1) zaopatrzonej we właz (2) z iluminatorem (3). Kabina ma trwałe przymocowany płaszcz cylindryczny (5) osadzony i uszczelniony w tulei wytrzymałościowej (7). Jest ona zamknięta z przeciwnej od płaszcza strony szczelną odejmowalną pokrywą (8), która ma samoczynny wyrównawczy zawór (15) i zawór bezpieczeństwa (16) oraz przepusty kablowe przewodów ciśnieniowych sprężonego powietrza. We wnętrzu wypornościowej komory (35) jest osadzany pneumatyczny teleskopowy układ (11) płynnej zmiany wyporności. Na zewnątrz batyskafu są umocowane: zestaw butli sprężonego powietrza oraz wyrównawczy wodny układ balastowy. Teleskopowy układ (11) składa się z tłoczyska (10) umocowanego jednym końcem w pokrywie (8) poruszającego się we wnętrzu tulei za pośrednictwem tłoka, która to tuleja jest tłoczyskiem zewnętrznego cylindra (36). Oba cylindry mają w pokrywach jednostronnego działania zawory upływowe.

(15 zastrzeżeń)



65b; B63c

P. 168560

02.02.1974

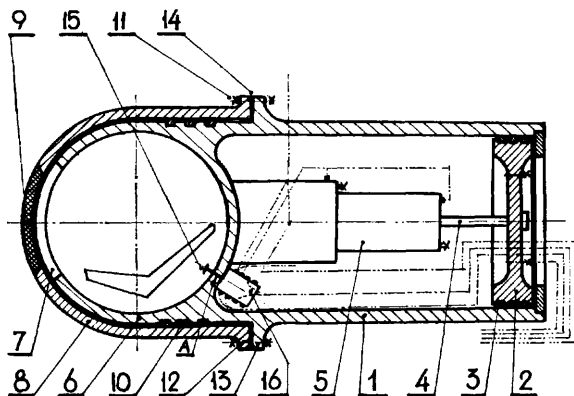
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166940

Zbigniew Laskowski, Gdańsk, Polska (Zbigniew Laskowski).

Batyskaf podwodny

Batyskaf według wynalazku stanowi ulepszenie batyskafu **według** zgłoszenia nr P. 166940. Batyskaf **ma** cylindryczny wytrzymałościowy płaszcz (1) zamknięty od wewnątrz szczelnym tłokiem (2), który jest osadzony na końcu tłoczyska (4) teleskopowego układu zmiany pojemności. W przedniej części kulistej kabiny załogowej jest wykonany stałe otwarty właz komunikacyjny (7). Kabina ma szczelną pokrywę (8) w kształcie czaszy z iluminatorem (9). Pokrywa ta jest zamocowana do płaszcza (1) elementami **złącznymi** (11) na połączeniu kołnierзовym. We wnętrzu kabiny (6) jest umieszczone pokrętko wieloczynnościowego zaworu (16) umieszczonego na zewnątrz płaszcza, lecz w przestrzeni ograniczonej. Wieloczynnościowy zawór (16) ma płaszcz zaworu osadzony w płaszczu kabiny załogowej (6) i jest z **obu** stron zamknięty korkami zamykającymi. Wewnątrz płaszcza zaworu są osadzone znane grzybki stożkowe pasowane, podparte elementami **sprężystymi**.

Pokrywa (8) uszczelniona jest względem płaszcza (1) za pośrednictwem układu znanych pierścieniowych elementów (10) uszczelniających. (3 zastrzeżenia)



66a; A22b

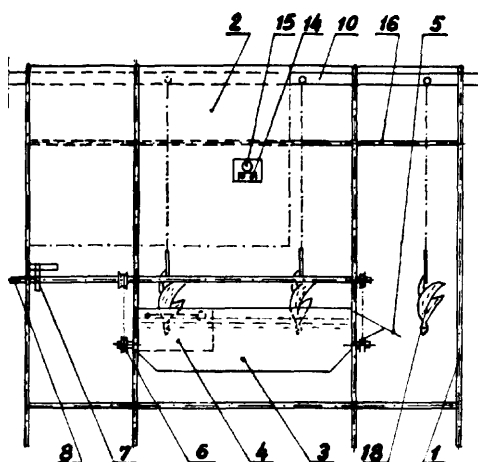
P. 166743

23.11.1978

Kieleckie **Zakłady** Drobiarskie, Kielce, Polska (Józef Kowalski, Józef Pluta, Ryszard **Kuchciński**).

Samoczynny ogłuszacz drobiu

Samoczynny ogłuszacz drobiu składa się z ozebrowania (1) z rurek, osłony (2) z blachy nierdzewnej, wanny (13) z blachy nierdzewnej, zaworu (4) spłuczowego do automatycznego uzupełniania wody w wannie (3), płytki tekstylowej (5) do łagodnego wejścia drobiu do wanny, przekładni (6) do regulacji opuszczania **lub** podnoszenia wanny, śruby (7) do regulacji przekładni, przewodnicy (10) taśmy z drobiem, oraz z urządzenia zasilania taśmą prądem elektrycznym.



Urządzenie zasilające posiada transformator **220/135/110/95/70 V**, do którego podłączone są szyny napięciowe aluminiowe (16) oraz wanna (3), oraz wyłącznik (14) z oprawą (15) żarówki sygnalizacyjnej „praca”. (1 zastrzeżenie)

66 b; A22c

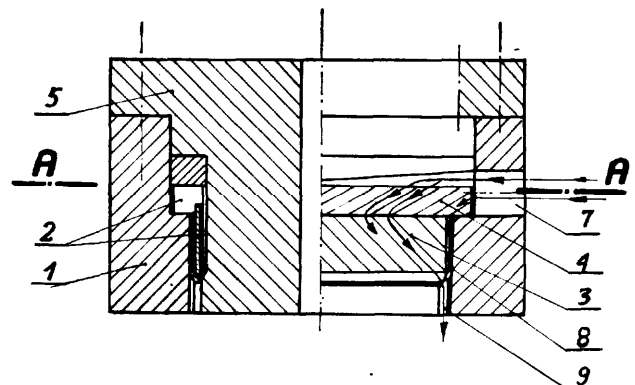
P. 168567

30.10.1973

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karczmarczyk).

Głowica do formowania osłonek **białkowych**

Głowica według wynalazku składa się z korpusu (1), wewnątrz którego jest osadzona obrotowo **tuleja** wirująca (2). Część cylindryczna tulei ma **równki** zewnętrzne i wewnętrzne. Tuleję wirującą (2) stanowi **wirnik** zaopatrzony w łopatki (4), **które** są ustawione pod kątem. Tuleja wirująca (2) otacza rdzeń (5) zaopatrzony w kanał. W korpusie (1) jest wykonany otwór (7), który przebiega stycznie do obwodu wirnika. Otwór (7) jest przeznaczony do doprowadzenia pod ciśnieniem masy kolagenowej. Masa ta uderza w łopatki (4) powodując obracanie wirnika. Między obwodem części cylindrycznej (3) a korpusem (1) jest utworzona szczelina formująca (6) mająca **połączenie** ze szczeliną kalibrującą (9), skąd wypływa uformowana osłonka. (4 zastrzeżenia)



66b; B26d

P. 168964

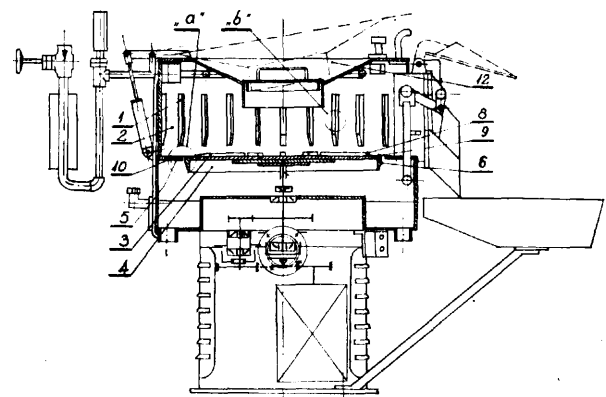
19.02.1974

Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wrocław, Polska (Henryk Krajewski)..

Uniwersalna **oczyszczarka** żołądków

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna **oczyszczarka** żołądków przeznaczona do mechanicznego oczyszczania żołądków i odtuszczania środkowych jelit wołowych, stosowana w przemyśle **mięsnym**.

Uniwersalna oczyszczarka żołądków charakteryzuje się tym, że krawędzie natarcia listew **uźebrowania** (1) bębna (2) i krawędzie natarcia listew **uźebrowania** (3) tarczy (4) oraz krawędź **szczeliny** ściekowej pierście-



nia (5) na dnie bębna (2) i krawędź zewnętrzna (6) tarczy (4) posiadają zaokrąglenia, ścięcia bądź łuki (7). Listwy uźebrowania (3) tarczy (4) posiadają ścięcia skośne (8) do wysokości progu (9) tarczy (4) a otwory ściekowe (10) w pierścieniu (5) na dnie bębna (2) mają sfazowania, zaokrąglenia, lub łuki. Pokrywa (12) bębna (2) jest otwieralna. (2 zastrzeżenia)

66b; A22c

P. 170782

03.02.1974

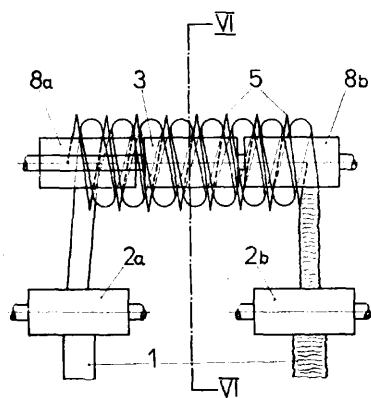
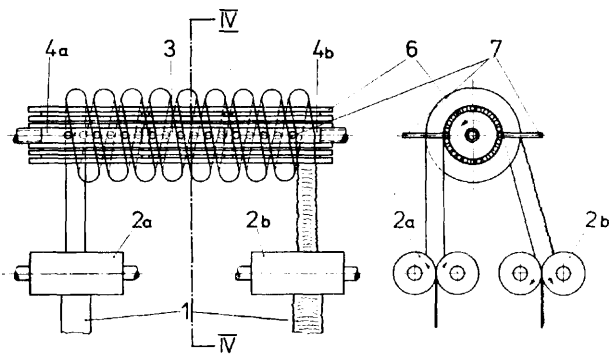
Pierwszeństwo: 03.05.1973 - RFN (nr P 23 32 220.0)

Wolff Walsrode Aktiengesellschaft, Walsrode, Republika Federalna Niemiec.

Sposób **wytwarzania** termoplastycznych kurczliwych otoczek węzowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób wytwarzania termoplastycznych, kurczliwych otoczek węzowych o kształcie wieńca za pomocą obróbki cieplnej w trzech różnych temperaturach, a mianowicie początkowo w temperaturze niższej, następnie wyższej i ponownie niższej od dolnej granicy zakresu temperatury kurczliwości, przy czym co najwyżej 30% łącznej powierzchni otoczki węzowej prowadzonej śrubowo nagrzewa się do temperatury wyższej od dolnej granicy zakresu temperatury kurczliwości.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania tego sposobu, które ma układ walcowy (3), (4a), (5), (6), (7), (8a), (8b). Części walcowe (3), (4b), (8b) służą do obróbki cieplnej, a elementy prowadzące otoczkę węzową stanowią przewodnicę śrubową (5) lub przewodnicę prętową (6), (7). Wieńcowe otoczki węzowe wytworzone sposobem według wynalazku za pomocą urządzenia do stosowania tego sposobu stosuje się jako jelita kiełbasiane, koła pływackie i ratunkowe, zabawki, elementy budowlane, części balonów nadmuchiwanym powietrzem, fotele, materiał dekoracyjny i dętki rowerowe. (11 zastrzeżeń)



66b; A22b

P. 173822

02.09.1974

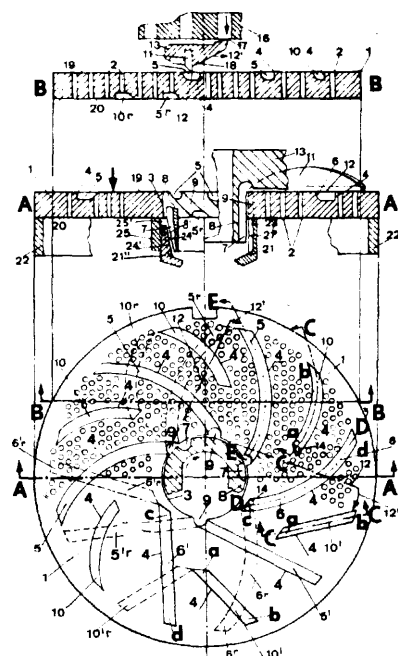
Pierwszeństwo: 93.09.1973 - RFN (nr P 23 414284.4)

Ludwig Seydelmann, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Zespół tnący do maszyn do rozdrabniania mięsa i podobnych maszyn do cięcia

Przedmiotem wynalazku jest zespół tnący do maszyn do rozdrabniania mięsa i podobnych maszyn do cięcia, przy którym noże z krawędziami tnącymi obracają się na powierzchni tarcz z otworami.

Istota wynalazku polega na tym, że w tarczach z otworami nacięte są podłużne zagłębienia o przekroju w przybliżeniu rowkowym, bruzdowym lub trójkrawężnym. Zagłębienia nacięte są co najmniej na powierzchni ostatniej drobnej tarczy w kształcie koła opisanego wokół osi obrotu noża w kierunku krzyżującym się. Zagłębienia widziane w kierunku obrotu krawędzi tnących noża (12) rozpoczynają się na zewnątrz i w dalszym przebiegu zbliżają się do otworu środkowego tarczy. Piasta noża (8) zaopatrzona jest w rowki (7), których krawędzie ukształtowane są tnąco i dopełniające do danych krawędzi otaczających je rowków (3) tarczy z otworami (1), wkładki (25) i/lub pokrywy odbieralnika (21) i/lub stożkowej części (21"). (10 zastrzeżeń)



66b; A22c

P. 174835

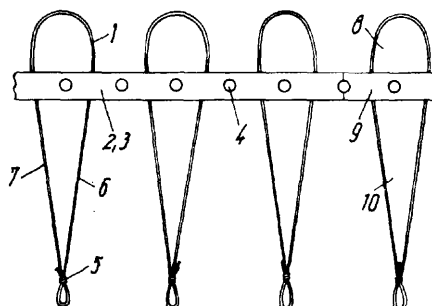
15.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - RFN (nr P 23 52 000.2)

Herbert Niedercker, Falkenstein, Republika Federalna Niemiec.

Układ pętli do zawieszenia kiełbas

Układ pętli do zawieszania kiełbas charakteryzuje się tym, że pętla (1) do zawieszania kiełbas są umocowane swymi zasadniczo równoległymi częściami bocznymi (6, 7) do pasa (2, 3), jedna obok drugiej w odstępach. Z obu stron pasa wystają zamknięte części (8, 10) pętli. Pas stanowią dwie taśmy (2, 3), między którymi umieszczone są pętla (1), w równych od siebie odstępach. Pas (2, 3) posiada otwory (4) lub wycięcia brzegowe umożliwiające zaczepianie elementu przenośnikowego podajnika pasa. (4 zastrzeżenia)



66b; B26d

P. 175209 T

29.10.1974

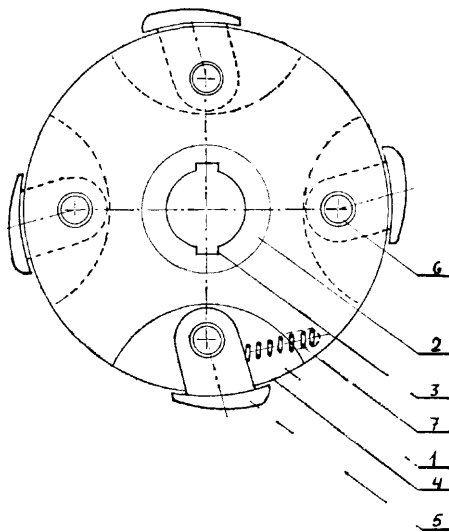
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Gdańsk, Polska (Władysław Szymczak, Marian Drozd).

Napęd szczękowy odśrodkowy krajalnicy słoniny

Napęd szczękowy odśrodkowy według wynalazku ma korpus (1) sprzęgła wykonany ze stali łącznie z piastą (2) i wpustami klinowymi (3).

W korpusie (1) sprzęgła **wyfrezowane** są cztery gniazda (4) o promieniu 70 mm i szerokości 15 mm. W gniazdach (4) przewiercone są otwory o średnicy 7 mm służące jako gniazda sworzni (6). W gniazdach (4) osadzone są obrotowo szczęki (5) na sworzniach (6). Rozwarcie szczęki (5) powoduje sprężyna (7).

(11 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 169050

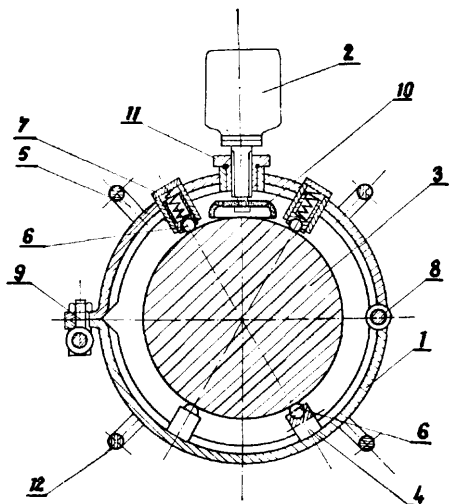
23.02.1974

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Tadeusz Marczak).

Przyrząd do szlifowania czopów wałów wykorbionych

Wynalazek dotyczy przyrządu do szlifowania czopów wałów wykorbionych silników spalinowych bez konieczności demontażu wału z silnika.

Istotą wynalazku jest odpowiednie ustawienie tarczy (10) szlifierskiej w stosunku do obrabianego czopa wału (3) za pomocą czopów ustalających (4) zaopatrzonych w kulki łożyskowe (6) ustawionych w ten sposób, że tworzą zarys przymy.



Przyrząd składa się z dwóch części: dzielonej obejmmy (1) i szlifierki (2). Obejmmy (1) posiada czopy ustalające (4) i czopy dociskowe (5), które są zakończone kulkami (6), stykającymi się bezpośrednio z czopem wału (3). Dla umożliwienia założenia obejmmy (1) na czop wału (3) oraz zamocowania w niej szlifierki (2) jest ona dzielona w ten sposób, że z jednej strony połączona jest zawiasem (8) a z drugiej strony skręcana z pomocą śruby oczkowej (9). Ustalenie położenia tarczy ścierniej (10) względem czopa wału (3) dokonuje się przez obrót tulei gwintowanej (11), zamocowanej w obejmie (1). Dla dogodnego **manipulowania** przyrządem w czasie szlifowania obejmmy (1) jest wyposażona w uchwyty (12).

(1 zastrzeżenie)

67a; B24b

P. 174492 T

01.10.1974

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska ((Kazimierz Oczko, Krzysztof Magrys).

Sposób szlifowania stopów tytanu

Sposób szlifowania stopów tytanu, w którym obok stosowania szybkości obwodowej obrabianego przedmiotu, posuwu i głębokości szlifowania takich jak w dotychczas znanych sposobach polega na tym, że jako ciecz **chłodząco-smarującą** stosuje się mieszaninę oleju maszynowego oraz 13—25% koncentratu oleju niemułgującego, przy czym szlifowanie przeprowadza się przy szybkości obwodowej ściernicy karborundo-wej od 14-18 m/s.

(1 zastrzeżenie)

67a; B24b

P. 174850 T

15.10.1974

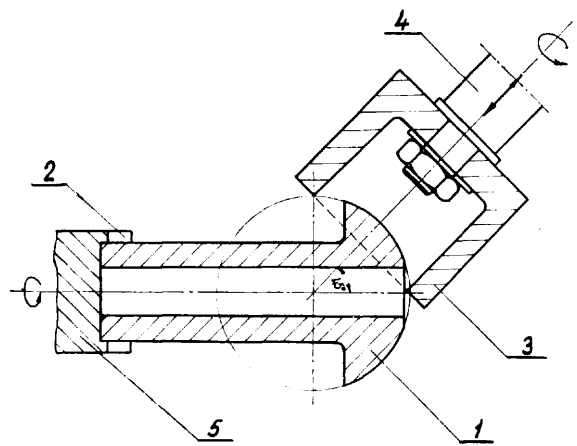
Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Stanisław Jasiorkowski, Władysław Bochenek, Jan Mirosławski, Stanisław Rechman).

Sposób szlifowania zewnętrznych powierzchni kulistych

Przedmiotem wynalazku jest sposób szlifowania zewnętrznych powierzchni kulistych.

Sposób według wynalazku wykorzystuje zasady przenikania się powierzchni obrotowych i polega na tym, że w samocentrującym uchwycie (2) wrzeciona (5) głównego szlifierki uniwersalnej mocujemy przeznaczony do szlifowania element (1) kulisty, natomiast narzędzie szlifujące, którym jest ściernica (3) garnkowa mocowane jest na wrzecienniku (4) szlifierki. Obróty wrzeciona (5) głównego i wrzeciennika (4) są co do kierunku przeciwne, a ponadto wrzeciennik (4) wykonuje ruch posuwowy i jest skręcony względem osi obrabianego elementu (1) kulistego o dowolny kąt, korzystnie jednak o kąt równy 45°.

(2 zastrzeżenia)



67b; B24c

P. 168315

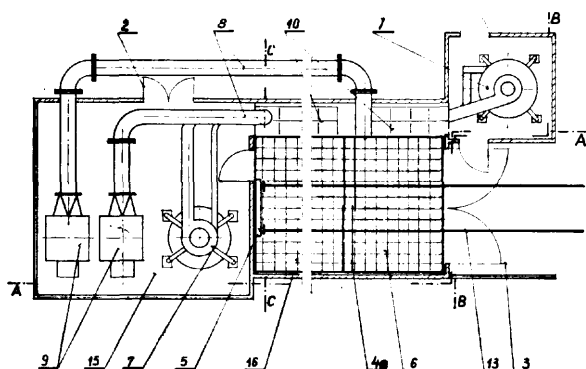
24.01.1974

Gliwicka Fabryka Konstrukcji Stalowych, Gliwice, Polska (Erwin Piechaczek, Franciszek Dräger, Józef Kozik, Mieczysław Żal, Jan Górka, Mieczysław Wypasek).

Komora do czyszczenia konstrukcji stalowych

Wolnostojąca komora do czyszczenia konstrukcji stalowych ma pomieszczenie czyszczenia, otoczone zewnątrz gumową kurtyną przedzieloną na dwie części gumową kurtyną (4a) oraz pomieszczenie aparatów (15). Podłoga (6) pomieszczenia czyszczenia jest wyłożona kratą (16), pod którą znajdują się zbiorcze leje. Perforowana sufitowa płyta znajdująca się nad pomieszczeniem czyszczenia oddziela przestrzeń w której są zawieszone lampy i zabudowane wentylacyjne przewody. W pomieszczeniach aparatów (15) znajdują się urządzenia odpylające (9), przewody powietrzne (8), aparaty pneumatyczno-śrutujące (7) połączone odpowiednimi przewodami i oddzielnymi śrutami (10).

(3 zastrzeżenia)



67c; B24d

P. 175022 T

22.10.1974

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Ściernej „Ponar-Jotes”, Fabryka Tarcz Ściernych, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Przemysław Kraszewski, Zbigniew Kacprzycki).

Narzędzia szlifierskie

Wynalazek dotyczy narzędzi szlifierskich, takich jak tarcze, segmenty, piłniki, opartych na spoiwie organicznym, przeznaczonych do szlifowania dokładnego metali ciągliwych i elementów łatwo ulegających przegrzaniu.

Istotę wynalazku stanowi zastosowanie do produkcji narzędzi szlifierskich spoiwa stanowiącego jednorodną mieszaninę złożoną z lepiszcza organicznego, będącego produktem reakcji wielkocząsteczkowych związków chemicznych posiadających funkcjonalne grupy hydroksylowe, z wieloizocyjanianami oraz napełniaczem mineralnym o wymiarach większości cząstek poniżej 0,2 mm. Mieszanina ta zawiera 40÷92% wagowych tego napełniacza. W charakterze wysokocząsteczkowych związków posiadających funkcjonalne grupy hydroksylowe stosuje się polialkohole, polietery, poliestry, politioetery, oleje roślinne i produkty ich modyfikacji. Używane są związki posiadające ciężar cząsteczkowy 300—4000 i liczbę hydroksylową 40—450. Stosowane wieloizocyjaniany zawierają przynajmniej dwie czynne i/lub zablokowane funkcjonalne grupy izocyjanianowe w cząsteczce, mogą także być używane dimery, trimery i poliaddukty wieloizocyjanianów.

Narzędzia szlifierskie według wynalazku otrzymuje się przez wymieszanie materiału ściernego o żądanej granulacji z przytoczonymi wyżej składnikami spoiwa i formowanie znanymi sposobami otrzymanej w wyniku zmieszania masy ściernej. Uzyskane w wyniku formowania półfabrykaty podczas sezonowania w temperaturze pokojowej ulegają stopniowemu utwardzaniu, który to proces może być przyspieszony przez ogrzewanie.

(5 zastrzeżeń)

68b; E05c

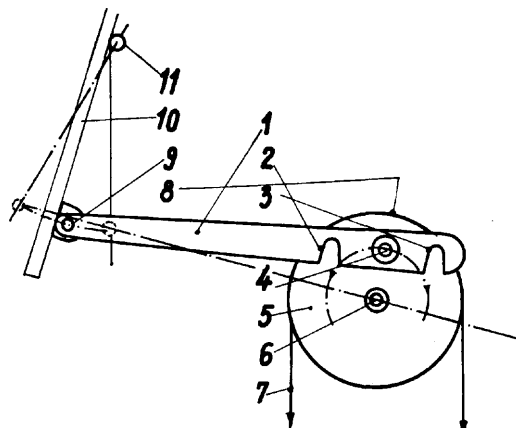
P. 166194 T

30.10.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Jan Ferenc).

Urządzenie do zamykania i otwierania okna świetlika

Urządzenie według wynalazku zawiera płaskownik (1) połączony przegubem (4) z kołem linowym (5) i przegubem (9) z oknem obracającym się na osi (11), oraz linkę (7) zwisającą z obu stron koła linowego (5) zamocowaną do niego w punkcie (8). Pod wpływem przyłożonej siły do jednego końca linki (7) obraca się koło linowe (5) wraz z przegubem (4) i w krańcowym położeniu samoczynnie rygluje zamknięte okno (10), a przyłożenie siły do drugiego końca linki obraca koło linowe w kierunku przeciwnym do poprzedniego i w krańcowym położeniu samoczynnie rygluje otwarte okno. (3 zastrzeżenia)



69; B26b

P. 173556

T tt9.08.1974

Pomorskie Zakłady Przemysłu Skórzanego Przedsiębiorstwo Państwowe „Kobra”, Bydgoszcz, Polska (Adam Fischer).

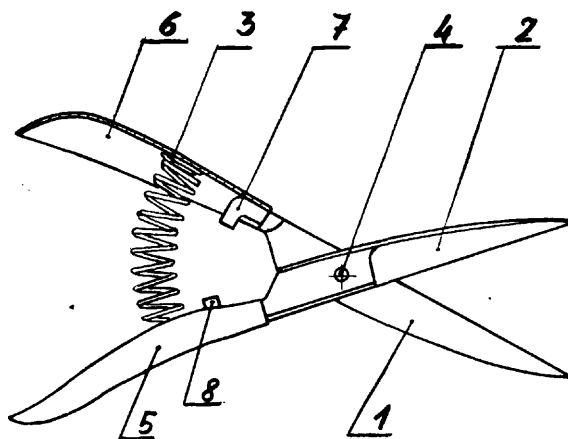
Nożyczki do cięcia, zwłaszcza nici i elementów składowych cholewek obuwia

Przedmiotem wynalazku są nożyczki do cięcia, zwłaszcza nici i elementów składowych cholewek obuwia.

Istota wynalazku polega na tym, że rękojeści nożyczek (5) i (6) są wyprofilowane do kształtu dłoni, pomiędzy którymi umocowana jest sprężyna (3) powodująca pozostawienie ostrzy nożyczek (1 i 2) w pozycji rozwartej.

Nożyczki według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie, zwłaszcza w zakładach obuwniczych.

(1 zastrzeżenie)



71a; A43b

P. 168684

08.02.1974

Starogardzkie Zakłady Obuwia „Starbut”, Starogard Gd., Polska (Henryk **Jędrusiński**, Edmund Staniszewski).

Formowanie elementów wierzchowych obuwia (cholewek) z **materiałów powlekanych** tworzywami o właściwościach termoplastycznych termicznie w formach metalowych

Przedmiotem wynalazku jest formowanie pojedynczych detali płaskich lub całych cholewek z **materiałów powlekanych** tworzywami o właściwościach termoplastycznych w formach metalowych jednocześnie ogrzewanych elektrycznie.

[Formy metalowe wykonuje się techniką galwaniczną i odlewniczą z modelu lub bezpośredniego z pierwowzoru opracowanego z dowolnego tworzywa, na który naniesione są wszystkie elementy zdobnicze i montażowe. Część kształtową formy uzyskuje się galwanicznie jako „**skorupę**” metalową, którą uzupełnia się stopem eutektycznym do żądanej grubości.

Formowania elementów uprzednio wyciętych dokonuje się w prasach elektrohydraulicznych (**deseniarkach**) zaopatrzonych w płyty grzewcze.

(1 zastrzeżenie)

75c; B44d

P. 169040

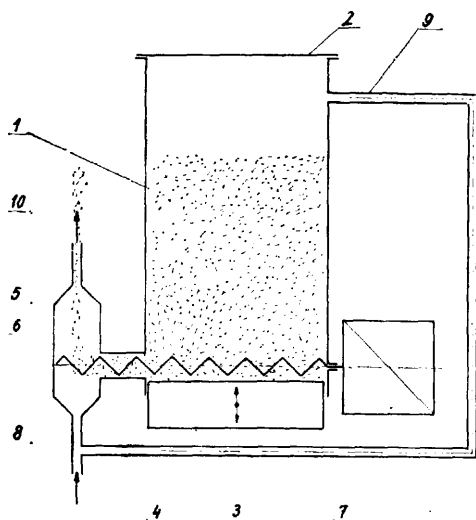
23.02.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk—Otwock, Polska (Jerzy Fiszdon, Wacław **Gauk**).

Urządzenie do równomiernego dozowania materiałów sypkich i drobnoziarnistych, **zwłaszcza** do pistoletów **natryskowych**

Urządzenie według wynalazku zawiera zasobnik (1) zamykany szczelną pokrywą (2) i połączony przez króciec (4) z komorą mieszania (5). Z dolnej części zasobnika (1) poprzez króciec (4) do komory mieszania (5) przechodzi ślimak (6) napędzany motoreduktorem (7). W zasobniku (1) umieszczony jest element drgający (3) o regulowanej amplitudzie i częstotliwości, korzystnie vibrator elektroakustyczny. **Zasobnik** (1) i przewód doprowadzający gaz nośny (8) połączone są rurką (9) wyrównującą ciśnienie.

(1 zastrzeżenie)



75c; B44d

P. 175112 T

25.10.1974

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Michał **Łuczaj**).

Sposób lakierowania piłek

Sposób lakierowania sztychów **piłek** do gier, a szczególnie **hermetyzacja** zewnętrznej powierzchni polega na **tym**, że po pokryciu lakierem piłki oraz po dopro-

wadzeniu powłoki lakierniczej do stanu **pyłosuchości** umieszcza się piłkę w ogrzewanej formie o wewnętrznych ścianach wyprofilowanych odpowiednio do profilu piłki i posiadających cechy **antyadhezyjne**. Przez zwiększenie ciśnienia powietrza w piłce następuje jej docisk do ścian formy, przez co następuje utwardzenie lakieru, wygładzenie powierzchni piłki oraz wgłębne wypełnienie szwów.

(1 zastrzeżenie)

76b;

D01h

P. 168685

08.02.1974

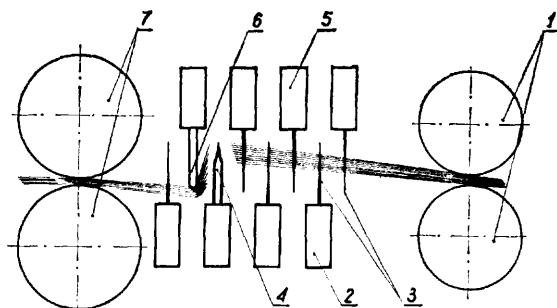
Toruńska Przędzalnia Czesankowa „**Merinotex**”, Toruń, Polska (Ryszard **Jarniewicz**, Jerzy Wilczyński).

Rozciągarka do cięcia włókien ciągłych i formowania ich w taśmę

Przedmiotem wynalazku jest rozciągarka do cięcia włókien i formowania ich w taśmę umożliwiającą uzyskanie taśm włókienniczych przeznaczonych do produkcji niedoprzędu lub przędzy.

Rozciągarka zawiera wałki zasilające (1), pole grzebieniowe utworzone z dwóch równoległych, przenikających się układów igieł (3) osadzonych w listwach (2) i przeciwnieigłach listwach (5), przy czym w określonych miejscach w listwach (2) zamiast igieł osadzone są nożyczki (4), a w przeciwnieigłach listwach (5) naprzeciw nożyków osadzone są podpórki (6) oraz walce odbierające (7).

(1 zastrzeżenie)



76b;

D01g

P. 174590

04.11.1974

Pierwszeństwo: 04.10.1973 - W. Brytania (nr **46295/73**)

The English Card Clothing Company Limited, Halifax, Wielka Brytania.

Sposób **wytwarzania łukowego** elementu zgrzeblarikowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania łukowego elementu zgrzeblariko w ego, który polega na tym, że nawija się paski powłoki zgrzeblającej wokół cylindrycznej matrycy tak, że paski ułożone są obok siebie a zęby wystają po wewnętrznej wklęsłej stronie powłoki zgrzeblającej, przymocowuje się przytrzymujący element do wypukłej zewnętrznej strony powłoki zgrzeblającej gdy znajduje się ona na matrycy oraz rozcina się powłokę zgrzeblącą wzdłuż linii osiowej matrycy po każdej stronie przytrzymującego elementu.

(21 zastrzeżeń)

76b;

D01g

P. 175462

09.11.1974

Pierwszeństwo: **10.11.1973** - W. Brytania (nr **52292**)
10.05.1974 - W. Brytania (nr **20672**)

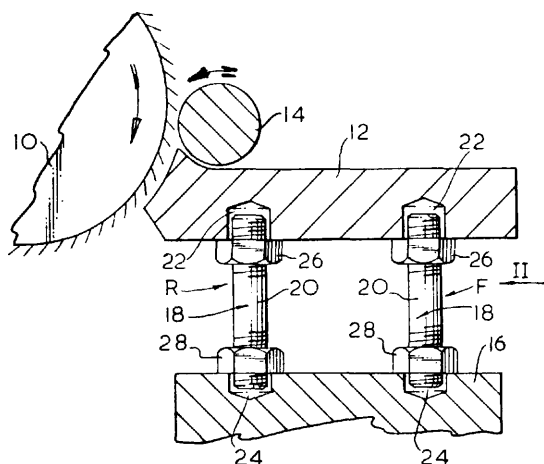
The English Card Clothing Company Limited, Lindey, Wielka Brytania.

Maszyna do obróbki włókna, zwłaszcza zgrzeblarka

Wynalazek rozwiązuje problem mocowania, nastawiania i **regulowania** elementów ruchomych, takich jak rolki obrotowe, współpracujących z elementami nieruchomymi takimi jak stoły podające lubo płyty zgrzeblące.

Maszyna do obróbki włókien, według wynalazku, zawiera zespół składający się z układów mocujących (18, 22, 24, 20, 26, 28) w liczbie co najmniej trzech, rozmieszczonych w miejscach oddalonych od siebie w kierunku poprzecznym, przy czym przynajmniej jeden z tych układów jest połączony z elementem nieobrotowym (12) tak, aby mógł być wykorzystany do regulacji przemieszczenia elementu nieobrotowego (12) względem elementu obrotowego (14).

(26 zastrzeżeń)



76c; D01h P. 167938 05. 01.974

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Miroslaw Janke, Marian Dolecki, Ryszard Kamiński, Helena Matuszewska).

Sposób wytwarzania przędzy półczesankowej w zakresie do 32 tex

Wynalazek dotyczy technologii wytwarzania przędzy półczesankowej z surowców odpadowych przędzalniczych.

Sposób polega na tym, że po zgrzebleniu odpadków z oddziałów przygotowawczych przędzalni czesankowych luźnych włókien wełnianych i chemicznych oraz ich mieszanek uzyskuje się taśmę, którą rozciąga się na trzech kolejnych rozciągarkach podwójno-grzebieniowych, z których jedna wyposażona jest w regulator rozciągu. Otrzymane taśmy w granicach 2,0-4,0 tex przerabia się na przędzarkę obrączkowej z dwustrefowym aparatem wysokorozciągowym, umożliwiającym uzyskanie produktu odpowiedniej cienkości i dobrych właściwościach techniczno-technologicznych.

(3 zastrzeżenia)

76c; D01h P. 168625 06.02.1974

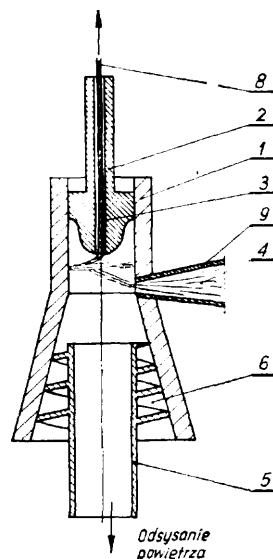
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 164083

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Czesław Radom, Ryszard Jóźwicki, Stanisław Kropiwnicki, Henryk Kubica, Mieczysław Hertz).

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę (1) przędzącą zamkniętą z jednej strony przesuwą przegradą (2) posiadającą współosiowy kanał (3) wprowadzający przędzę (8), oraz kanał (9) doprowadzający surowiec. Z drugiej strony komory (1) znajduje się przewód (5) służący do odsysania powietrza. Pomiędzy ściankami przewodu (5) i komory (1) znajdują się śrubowe kanały (6), których przekroje poprzeczne (6) zwiększają się w kierunku wlotu powietrza.

(1 zastrzeżenie)



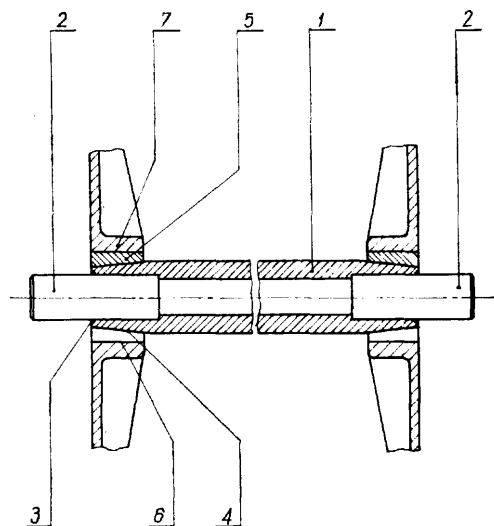
76c; D01h P. 168982 20.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Mroczkiewicz, Ryszard Lipiec).

Wał bębna maszyny włókienniczej

Przedmiotem wynalazku jest wał bębna maszyny włókienniczej oraz połączenie tego bębna z piastami. Wał wykonany jest z rury (1) zakończonej dwoma wciśniętymi czopami (2). Na końcach rury (1) na jej powierzchni zewnętrznej wykonane są dwa stożki (4) służące do rozprężania tulei (5) w otworach (6) piasty (7).

(1 zastrzeżenie)



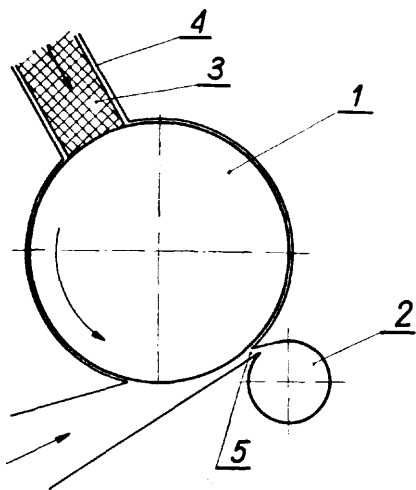
76c; D01h P. 173370 T 08.08.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Gundlach, Janusz Ziółkowski, Lech Brzeski, Józef Gołański, Sławomir Wieczorkowski, Leszek Zawadzki).

Sposób zasilania pneumatycznych komór przędzących przędzarek bezwzrzedionowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że komora przędząca (2) jest zasilana we włókna z wałka rozwłókniającego (1) o osi geometrycznej równoległej do komory (2), co umożliwia takie doprowadzenie włókien, przy którym jeden koniec włókna znajduje się jeszcze w sferze działania wałka rozwłókniającego (1) a drugi koniec tego włókna jest już w komorze przędzącej (2).

(1 zastrzeżenie)



76c; D01h P. 173628 22.08.1974

Pierwszeństwo: 22.08.1973 - Japonia (nr 97539/73,
93256/73, 93257/73)
23.08.1973 - Japonia (nr 93817/73)

Teijin Limited, Osaka, Japonia (Yasuhiro Murase,
Mitsui Ito, Nobuharu Izawa, Masahiro Matsui).

Sposób transportowania wiązki syntetycznych włókien przed operacją przędzenia do operacji rozciągania

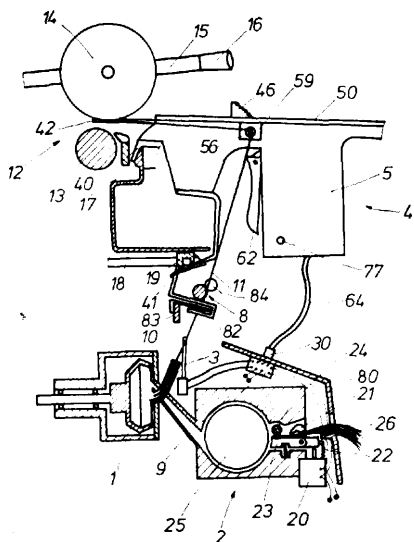
Wiązka syntetyczna włókien od operacji przędzenia do operacji rozciągania jest transportowana automatycznie pomiędzy dwoma pożądanymi położeniami za pomocą skrzyń, wzdłuż ustalonej drogi transportowania. Skrzynie całkowicie wypełnione wiązками włókien są transportowane za pomocą przenoszących elementów od odbierającego mechanizmu przędzalniczej aparatury do snownarskiej drogi w pobliżu drabek rozciągarki zaś puste skrzynie są przenoszone ze snownarskiej drogi do rezerwowego położenia, wzdłuż ustalonej drogi za pomocą przenoszących elementów, a następnie są pojedynczo doprowadzane do odbierającego położenia. Ruch przenoszących elementów jest regulowany za pomocą regulacyjnych elementów obejmujących między innymi regulacyjny komputer.

(17 zastrzeżeń)

76c; D01h P. 174816 14.10.1974

Pierwszeństwo: 13.10.1973 - RFN (nr P 23-51 458.1)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik AG, Republika Federalna Niemiec.



Sposób osadzania nitki w otwartej przędarce końcowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ręcznym wyszukiwaniu nitki w urządzeniu do nawijania jej na cewki, wprowadzeniu do komory przedniej oraz automatycznym założeniu tej nitki.

Do stosowania tego sposobu według wynalazku służy urządzenie (56) do odrzucania nitki (11) oraz cewkowy element oporowy (42) do cewek, którym są przyporządkowane elastyczne zasobniki siłowe i urządzenie ryglujące (47, 6). Organ do odrzucania nitki i element oporowy do cewek są ułożyskowane w uchwycie (4) posiadającym włącznik połączony sterujący z urządzeniem (2) do doprowadzenia nitki oraz z elektronicznym urządzeniem opóźniającym działanie urządzenia ryglującego. (9 zastrzeżeń)

77d; A63f

P. 168680

09.02.1974

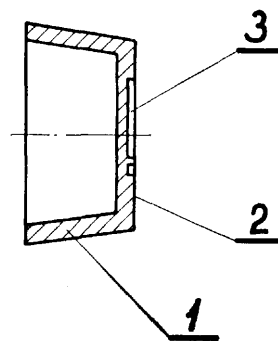
Spółdzielnia Pracy „Farmedia”, Łódź, Polska (Zygmunt Grochowski, Zdzisław Świećki, Andrzej de Carton).

Kamienie do gry w szachy i w warcaby

Przedmiotem wynalazku są kamienie do gry w szachy i w warcaby.

Kamienie (1) wykonane są w kształcie stożka ściętego niewypełnionego wewnątrz i zaopatrzonego w węższej swej części w powierzchnię czołową górną (2), na której umieszczone są ideogramy (3) figur szachowych w ilości odpowiadającej ilości figur w zestawie do gry w szachy. Ideogramy (3) wykonane są w postaci wklęsłej, wypukłej lub nadruku.

Kamienie według wynalazku umożliwiają grę jednym zestawem kamieni zarówno w szachy jak i w warcaby. (1 zastrzeżenie)



80b; C04b

P. 146457

24.02.1971

Czesław Orszulik, Łaziska Górne, Leszek Wipszycki, Sosnowiec, Edward Chęciński, Katowice, Czesław Herych, Katowice, Stefan Zieliński, Katowice, Polska (Czesław Orszulik, Leszek Wipszycki, Edward Chęciński, Czesław Herych, Stefan Zieliński).

Masa ceramiczna do wytwarzania mufli, zwłaszcza stosowanych przy produkcji cynku hutniczego

Masa ceramiczna do wytwarzania mufli, zwłaszcza stosowanych przy produkcji cynku hutniczego, złożona z glin chudych plastycznych, materiałów schudzących i materiałów węglonośnych, charakteryzuje się tym, że zawiera bezpostaciowy węgiel krzemowy oraz/lub masę zwrotną i/albo inne materiały węglonośne otrzymywane na granicach bloku (rdzenia) węgla krzemowego w piecach elektrycznych oporowych, najkorzystniej w ilości równoważnej wagowo w stosunku do ilości mielonego kwarcytu zawartego w suchej masie ceramicznej na mufle. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 162224 T 28.04.1973

(Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Rzeszów, Polska (Jan Bogacz, Zofia Fic).

Antystatyczna, nieiskrząca i chemoodporna posadzka z żywic syntetycznych

Posadzka według wynalazku złożona jest z trzech warstw, z których pierwsza stanowi warstwę gruntującą podkład, druga warstwę elastyczną uzbrojoną tkaniną szklaną, a trzecia warstwę posadzkową, otrzymanych z kompozycji na bazie żywicy epoksydowej i smoły węglowej. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 168609 05.02.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Janusz Pomirski, Marian Fałęcki, Zbigniew Ławniczak).

Środek do impregnowania tworzywa azbestowo-cementowego i sposób jego wytwarzania

Środek do impregnowania tworzywa azbestowo-cementowego charakteryzuje się tym, że zawiera 15-20 części wagowych polistyrenu, 3-7 części wagowych chlorokauczuku, 0,5-3 części wagowych ftalanu dwubutylu, 0,5-1 części wagowych oleju metylosilikonowego, 1-5 części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej, 30-40 części wagowych ksylenu i 36-44 części wagowych solwentnafty.

Sposób otrzymywania środka wg wynalazku polega na tym, że polistyren oraz chlorokauczuk rozpuszcza się w roztworze składającym się z całej ilości ksylenu i połowy ilości solwentnafty, po czym wprowadza się italan dwubutylu i olej metylosilikonowy i po dokładnym wymieszaniu łączy się z roztworem żywicy kumaronowo-indenowej rozpuszczonej w pozostałej ilości solwentnafty. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 168622 05.02.1974

Instytut Materiałów Ogniwo-trwałych, Gliwice, Polska (Ryszard Gwiżdż, Józef Wojsa).

Sposób wytwarzania masy ceramicznej do nanoszenia na obmurza pieców stalowniczych i przemysłowych

Sposób wytwarzania masy ceramicznej do nanoszenia na obmurza pieców stalowniczych i przemysłowych opartej na rudzie chromowej i zawierającej nieorganiczny stabilizator zawiesziny oraz uwodnione krzemiany sodu polega na wprowadzeniu do masy wiązania wysokotemperaturowego - fajalitu oraz dodaniu do masy organicznych związków poprawiających jej zwilżalność i zwiększających stabilność zawiesziny takich jak np. sulfonowane kwasy tłuszczowe, alkylosulfoniowy kationów jednowartościowych. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 168943 20.02.1974

Konstruktorско-Tekhnologicheskoe Bjuro Mosstroimaterialy, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Genrieta Genrikhovna Makarenko, Olga Alexandrovna Krasnovskaya, Zinaida Nikolaevna Sukhanova, Dmitry Dmitrievich Surmeli, Irina Sergeevna Danilova, Ilya Feoktistovich Krylov, Jury Nikolaevich Panshin, Ivan Ivanovich Chernyaev).

Sposób wytwarzania izolacyjnej mastyki przeciwwilgociowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania izolacyjnej mastyki przeciwwilgociowej na osnowie bitumu i gumy z wypełniaczami, na drodze obróbki cieplnej i zmieszania jej składników w etapie ich mieszania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas mieszania składników mastyki wprowadza się do ich zestawu żywicę indenowo-kumaronową w ilości 2-4% wagowych całkowitego ciężaru składników oraz zmiekczacze, w postaci mieszaniny węglowodorów aromatycznych i naftenoparafinyowych o stosunku odpowiednio od 1:1 do 1:4, w ilości 2-12% wagowych całkowitego ciężaru składników.

Do zestawu składników mastyki wprowadza się korzystanie mieszaninę kwasu abietynowego i pimarowego w ilości 2-6% wagowych całkowitego ciężaru składników, i/abto jeden z produktów smoły węglowej lub pięciochlorofenol w ilości 1,0-2,0% wagowych całkowitego ciężaru składników. (3 zastrzeżenia)

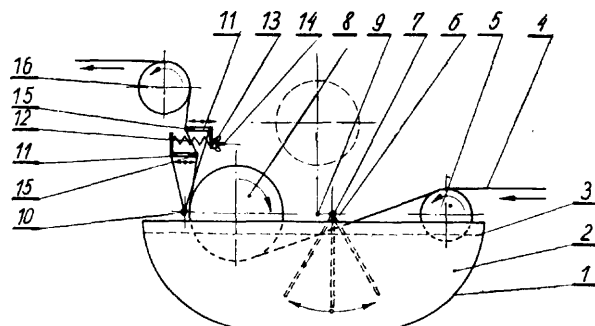
80b; C04b P. 173215 T 01.08.1974

Gorlickie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Gorlice, Polska (Jan Kwiatkowski, Józef Wójcik, Zbigniew Waśkowski).

Sposób wytwarzania pasm izolacyjnych, zwłaszcza bitumowanej taśmy izolacyjnej na osnowie z taśmy z włókien szklanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na będącą w stanie plastycznym masę bitumiczną pokrywającą obustronnie osnowę o temperaturze 140-160°C, przebiegającą w sposób ciągły z szybkością 0,1-0,5 m/s, nanosi się najpierw od dołu warstwę zawiesziny gliny w wodzie, zawierającej średnio od 30-50% wagowych gliny najdogodniej przez częściowe opasanie wałka zanurzonego częściowo w wodnej zawieszinie gliny. Następnie pasmo izolacyjne wprowadza się w zawieszinę gliny w wodzie o temperaturze od 130-50°C pod wałek zanurzony częściowo w wodnej zawieszinie gliny, po czym ustala się grubość warstwy gliny przez zbieranie nadmiaru wodnej zawiesziny gliny, a wstęgę pasma izolacyjnego mającą średnią temperaturę 30-50°C poddaje się chłodzeniu i suszeniu w znany sposób.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie do nanoszenia mineralnej powłoki, wchodzące w skład całego urządzenia, stanowi wanna (1) z częściowo wyoblonym dnem, wałek (5) zanurzony częściowo w wodnej zawieszinie gliny (2) usytuowany od strony wejścia bitumowanej taśmy izolacyjnej (4), mieszadło (6) zawieszone w połowie wanny (1), wałek (8) zamocowany wahadłowo za mieszadłem (6) o średnicy większej od średnicy wałka (5), zbieraki (11) zawierające elastyczny materiał (15) w części przylegającej do bitumowanej taśmy izolacyjnej (4) oraz wałek (16) umieszczony nad zbierakami (11), przy czym osie obrotowych wałków (5) i (8) znajdują się nieznacznie powyżej lub poniżej górnej krawędzi wanny (1), najkorzystniej w płaszczyźnie poziomej, prostopadle do kierunku ruchu bitumowanej taśmy izolacyjnej (4). (5 zastrzeżeń)



80b; C04b P. 174335 T 25.09.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Apolonia Zowall).

Sposób wytwarzania zapraw plastycznych o właściwościach **mikroklimatycznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zapraw plastycznych o właściwościach **mikroklimatycznych** do wykonywania wypraw na wewnętrznych powierzchniach świeżych, gorących i alkalicznych elementów betonowych bezpośrednio po ich rozformowaniu w fabrykach domów oraz we wnętrzach kabin sanitarnych i budynków mieszkalnych realizowanych metodami uprzemysłowionymi z wielkowymiarowych prefabrykatów i z betonu monolitycznego.

Sposób w/g wynalazku polega na zastosowaniu lekkiego, ciepłego i parochłonnego wypełniacza perlitowego, będącego produktem ekspandowania w temperaturze około 1000°C szklawa wulkanicznego mającego postać drobnych perełek, do masy zawierającej następujące składniki: cement, ciasto wapienne, dyspersję żywicy syntetycznej, środek retencyjny, mączkę mineralną ewentualnie piasek szklarski i wodę, użyte najkorzystniej w następujących proporcjach wagowych: cement : ciasto wapienne : dyspersja żywicy syntetycznej : środek retencyjny : mączka mineralna względnie mieszanina mączki mineralnej i piasku szklarskiego = $1 : 0,4 : 0,2 : 0,004 : 0,3 \div 0,5$, przy czym najkorzystniejszy jest stosunek wagowy cementu do mieszaniny wypełniacza perlitowego i mączki mineralnej względnie **mieszaniny mączki mineralnej i piasku szklarskiego** $1 : 0,05 \div 0,0$. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174386 T 3709.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Tenita Szymańska, Krystyna Tyburska).

Sposób wytwarzania **masy** kwaso- i wodoodpornej związanej szkłem wodnym

Sposób wytwarzania 'masy kwaso- i wodoodpornej związanej szkłem wodnym sodowym polega na wprowadzeniu do wypełniacza mineralnego koagulatorów w postaci fluorokrzemianu sodu i fluorku glinu oraz fluorokrzemianu cynku w ilości od 1,5% jako katalizatora procesu dehydratacji żelu krzemionkowego. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174499 T 01.10.1974

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Jan Krawiec).

Elastyczna podkładowa **masa** głusząca i sposób jej wykonywania

Elastyczną podkładową masę głuszącą przeznaczoną głównie do stosowania przy wykonywaniu podłóg na stropach stanowi mieszanina składająca się z 70-90% wagowych pyłów dymnicowych i 30-110% wagowych syntetycznych żywic akrylowych.

Pyły dymnicowe przesiewa się aż do uzyskania grubości **uziarnienia** 1 mm i miesza z syntetyczną żywicą akrylową w temperaturze otoczenia aż do uzyskania jednorodnej masy plastycznej, nadającej się do bezpośredniego nakładania na przygotowane suche podłoże. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 174730 09.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 405, 1648)

Crawford Brown Murton, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Crawford Brown Murton).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej wykładziny w urządzeniach metalurgicznych oraz mieszanina ogniotrwała do wytwarzania wykładziny

Sposób wytwarzania ogniotrwałej wykładziny w urządzeniach metalurgicznych polega na tym, że nakłada się warstwę o grubości 25 mm ogniotrwałej

mieszaniny zwilżonych materiałów na wewnętrzną powierzchnię urządzenia metalurgicznego, którego temperatura wynosi od 66°C — 1649°C .

Mieszanina ogniotrwała do wytwarzania wykładziny ogniotrwałej w urządzeniach metalurgicznych zawiera 0,25—4% wagowych materiału wiążącego o temperaturze topnienia od 66°C — 204°C i 96-99,75% wagowych materiału ogniotrwałego składającego się zasadniczo z Al_2O_3 i/lub SiO_2 . Do suchej mieszaniny dodaje się od 4-6% wody. (36 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 174781 T 11.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Ludosław Stobierski, Augustyn Powroźnik, Stanisław Błazewicz).

Sposób otrzymywania powłok ochronnych na elementach grafitowych

Sposób otrzymywania powłok ochronnych na elementach grafitowych polega na tym, że elementy grafitowe ogrzewa się uprzednio w reaktorze w atmosferze argonu w zakresie temperatur od 1,100 do 1600°C . Następnie elementy grafitowe przetrzymuje się w tej temperaturze w mieszaninie wodoru i par związków beztlenowych tytanu, korzystnie czterochloru tytanu, oraz par czterochloru węgla, przy czym stosunek mowy wodoru do tytanu jest większy od 110, a stosunek ilości tytanu do ilości węgla jest równy od 0,5 do 2. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 174782 T 11.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169187

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Ludosław Stobierski, Augustyn Powroźnik, Stanisław Błazewicz).

Sposób wytwarzania **włókien** węglowych pokrywanych węglikiem krzemu i **włókien** z węglika krzemu

Sposób wytwarzania **włókien** węglowych pokrywanych węglikiem krzemu i **włókien** z węglika krzemu polega na ogrzaniu **włókien** węglowych w atmosferze mieszaniny wodoru i par związków krzemonośnych, korzystnie czterochloru krzemu, zawierającej dodatkowo pary czterochloru węgla. Stosunek ilości krzemu do ilości węgla jest równy $11 : 1,1 \div 1 : 1,2$, a stosunek ilości wodoru do ilości krzemu jest większy od 100. Natężenie przepływu mieszaniny jest większe niż 10^{-3} mola/godz. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174901 17.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 - W. Brytania (nr 40379/73)

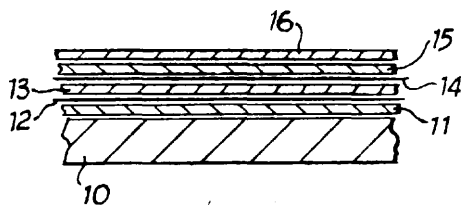
COOLAG LIMITED, Charlestown, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania warstwy **termoizolacyjnej** oraz warstwa wytworzona tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstwy termoizolacyjnej oraz warstwa termoizolacyjna, przeznaczona zwłaszcza jako wykładzina gazowych zbiorników ciśnieniowych.

Warstwa zawiera co najmniej dwie przylegające do siebie warstwy (11, 13, 15, 16) ze sztywnej lub półsztywnej piany uretanowej, z których jedna jest warstwą nawierzchniową, oraz jedną lub więcej warstw elastomeru (12, 14) umieszczonych pomiędzy wymienionymi warstwami z piany uretanowej.

Sposób wytwarzania izolacji termicznej polega na tym, że wytwarza się pierwszą warstwę ze sztywnej lub półsztywnej piany uretanowej, następnie na tę warstwę nakłada się warstwę z elastomeru, po czym nakłada się co najmniej jedną warstwę z piany. Elastomer wytwarza się przez reakcję ciekłego prepolimeru elastomeru uretanowego zawierającego wolne grupy izocyjanianowe z poliaminą lub z poliilem. (15 zastrzeżeń)



80b; C04b

P. 175082

24.10.1974

Pierwszeństwo: 25.10.1973 - RFN (nr P 23 53474.9)
25.10.1973 - RFN (nr P 23 53 490.9)

Deutsche Texaco Aktiengesellschaft, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kształtek z cementu

Sposób wytwarzania kształtek z **cementu**, zwłaszcza domieszkowanego kruszywem nieorganicznym polega na tym, że cement zarabia się z wodnym lub **wodno-alkoholowym** roztworem żywicy **acetonowo-formaldehydowej**, wylewa się do formy i utwardza się w podwyższonej temperaturze co najmniej 30°C, korzystnie w zakresie 30-200°C, najkorzystniej w zakresie temperatur 140-170°C pod ciśnieniem w zakresie od ciśnienia atmosferycznego do 1150 kG/cm². Do cementu, przed zarobieniem go z żywicą **acetonowo-formaldehydową**, wprowadza się drewno w rozdrobnionej postaci. (9 zastrzeżeń)

80d; B28d

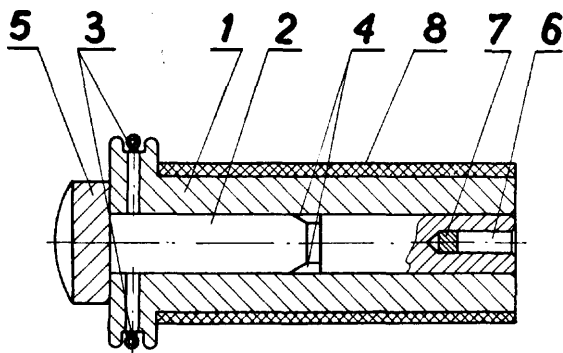
P. 174118 T

16.09.1974

Pabianickie Zakłady Tkanin Technicznych, Pabianice, Polska (Włodzimierz Kowalski).

Przyrząd do wbijania kołków w mur

Przyrząd do wbijania kołków w mur zastępujący pistolet do wstrzeliwania kołków, względnie uzupełniający stosowanie pistoletu w warunkach specjalnych, stanowi dwa podstawowe elementy: tuleja (1) wyposażona w zatrask (3) oraz wbijak (2) umieszczony w tulei, którego jeden koniec zakończony jest główką (5) przystosowaną do uderzenia i wystaje ponad tuleję, zaś drugi posiada otwór (6) odpowiadający długości gwintu znormalizowanego kołka. Zatrask współpracuje z wgłębieniem (4) znajdującym się na obwodzie kołka, zapobiegając wypadnięciu wbijaka z tulei. (2 zastrzeżenia)



81a; B65b

P. 175734

19.11.1974

Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Włochy (nr 3531A/73)

G.D. Societa'per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

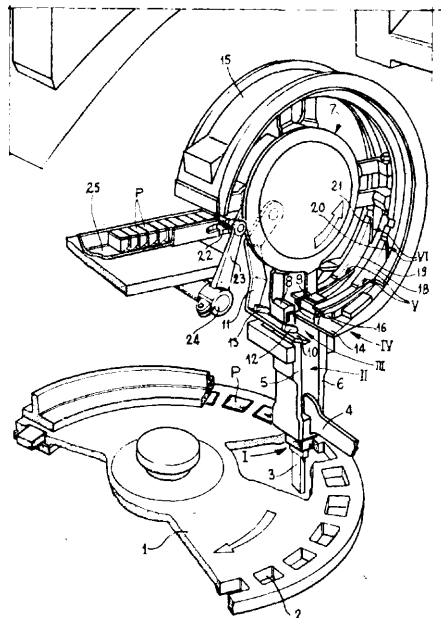
Urządzenie do zawijania przedmiotów

Urządzenie do zawijania przedmiotów zwłaszcza ciuków, czekoladek itp. zawiera kanał doprowadzający produkty, koło (7) zaopatrzone w ruchome chwy-

taki (8, 9), zespół napędzający oraz zespół przenoszący i charakteryzuje się tym, że ma palce składające, umieszczone parami po przeciwnych stronach kanału doprowadzającego. Każdy ruchomy palec z pary ma płytkę (10) ustawioną stycznie do toru produktów oraz dwie płytki (12, 13) umieszczone nad płytką (10). Każdy nieruchomy palec z pary ma krawędź (14) i prowadnice (15, 16).

Urządzenie ma także zespół do składania powstałych kłapek bocznych, górnej i dolnej opakowania oraz zespół do prowadzenia zawiniętego produktu.

(3 zastrzeżenia)



81a; B65b

P. 175735

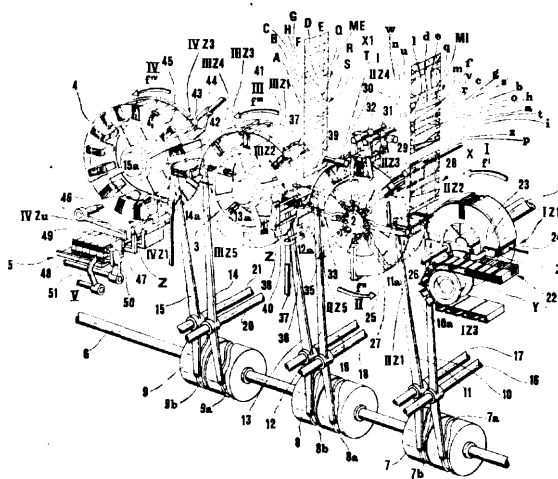
19.11.1974

Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Włochy (nr 3532A/73)

G.D. Societa'per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do paczkowania papierosów

Urządzenie do paczkowania papierosów ma koła (1, 2, 3, 4) lub głowice zawijające, posiadające na obwodzie promieniowe przedziały (Z), zespoły składające (27, 28, 29, 30, 31, 32, 36, 39, 41, 44, 45) współpracujące z kołami (1, 2, 3, 4), elementy chwytakowe (10a, 11a, 12a, 13a, 14a, 15a), elementy płytkowe (26, 40, 43) wsuwane między opakowywaną partię papierosów (Y) i materiał (X, XI) opakowaniowy oraz środki dla uruchamiania elementów chwytakowych (10a, 11a, 12a, 13a, 14a, 15a) i elementów płytkowych (26, 40, 43) synchronicznie względem siebie i względem kół (1, 2, 3, 4). (4 zastrzeżenia)



81a; B65b

P. 175736

10.11.1974

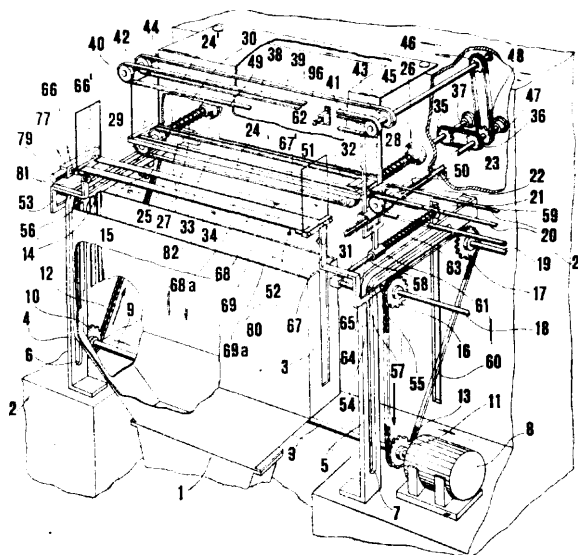
Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Włochy (nr 3533A/73)

G.D. Societa'per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do napełniania kosza samowyladowczego maszyn **opakowujących** papierosami pobranymi z ciągłego strumienia wypływającego z urządzenia wytwarzającego papierosy

Urządzenie do napełniania kosza samowyladowczego maszyn **opakowujących** papierosami pobieranymi z ciągłego strumienia wypływającego z urządzenia wytwarzającego papierosy zawiera zespół widełek (62) rozdzielających, zespół ruchomej ramy (52), zespół silnika (8) **uruchamiający** zespół widełek (62) i zespół ramy (52) oraz zespół fotokomórki (80, 81) współpracujący z zespołem widełek (62) i zespołem ramy dla włącznika silnika (8) w odwrotnym kierunku.

(3 zastrzeżenia)



81a; B65b

P. 175812

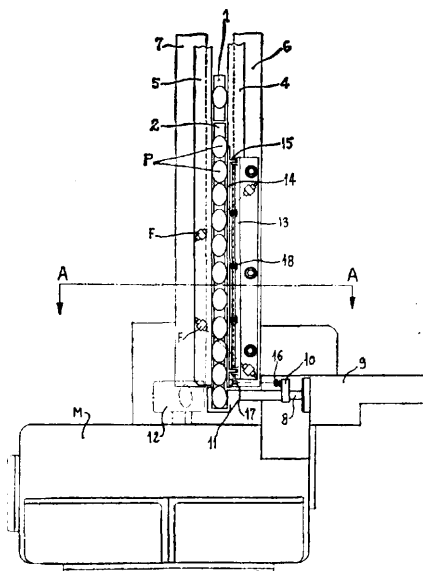
11.11.1974

Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Włochy (nr 3530A/73)

G.D. Societa'per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do jednokierunkowego ustawiania wyrobów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną ruchomą ścianę (14), tworzącą część prowadnicy poprzecznej ścia-



ny (4) oraz zespół (8), (9), (10), (16) powodujący ruch ściany (14) prostopadle do kierunku ruchu przenośnika (2). Ściana (14) jest poruszana synchronicznie z prętem (11) do przenoszenia wyrobów (P). Ruchoma ściana (14), pręt (11) i zderzak stanowią jedną całość.

(4 zastrzeżenia)

81a; B65b

P. 175813

21.11.1974

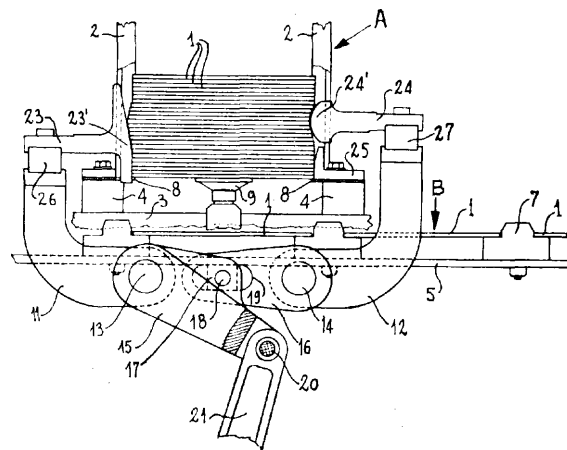
Pierwszeństwo: 21.11.1973 - Włochy (nr 3529A/73)

G.D. Societa'per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do oddzielania arkuszy ze stosu

Urządzenie do oddzielania arkuszy ze stosu zawiera elementy wywierające ciśnienie lub popychacze (24, 27) i (23, 26) umieszczone po obu stronach stosu arkuszy lub półfabrykatów (1) na różnych wysokościach dla powodowania różnych przesunięć poszczególnych arkuszy wzdłuż ich wzajemnej płaszczyzny styku. Urządzenie ma także zespół (11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 22) do przesuwania elementów wywierających ciśnienie lub popychaczy (24, 27) i (23, 26).

(12 zastrzeżeń)



81a; B65b

P. 175919

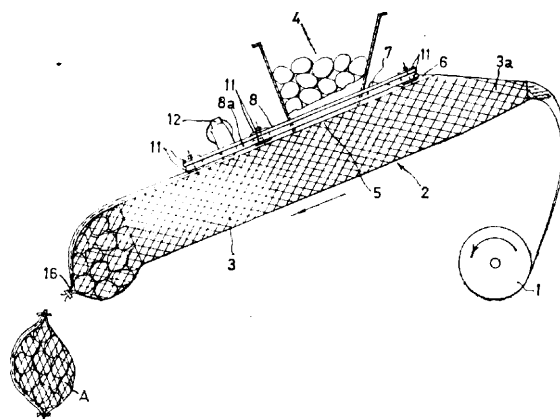
23.11.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 - Wielka Brytania (nr 514527)
13.03.1974 - Wielka Brytania (nr 11131)
03.06.1974 - Wielka Brytania (nr 244425)

F. B. Mercer Limited, Blackburn, Wielka Brytania.

Sposób i urządzenie do pakowania towarów

Sposób pakowania towarów polega na tym, że materiał opakowujący (B) prowadzi się wzdłuż trzpienia (2) z częścią zasilającą (3), rozcina się wzdłuż a rozcięte brzegi chwytają się, prowadzi się poza otwór boczny (5), gdzie dociąga się do siebie i łączy szwem.



Urządzenie do pakowania towarów ma trzpień (2) z wydrążoną częścią zasilającą (3), układ napędowy przesuwający materiał opakowujący (B), element tnący (7), układ (8, 8a, 11) usytuowany wzdłuż trzpienia (2) i prowadzący rozcięte brzegi materiału (B), oraz układ (12) łączący rozcięte brzegi. (317 zastrzeżeń)

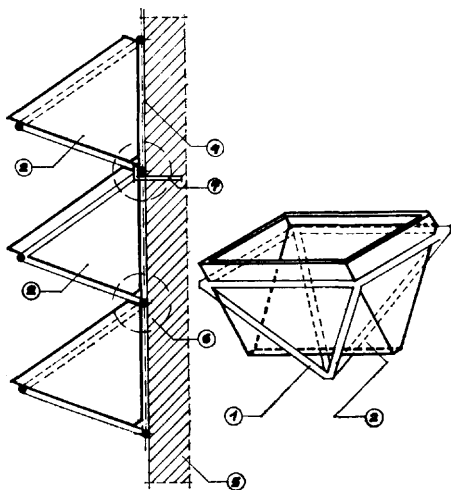
81c; B65d P. 166613 17.11.1973

Artur Ossowicz, Wrocław, Polska (Artur Ossowicz).

Pojemnik wielokomórkowy

Pojemnik wielokomórkowy według wynalazku przeznaczony do składowania towaru, składa się z jednakowych, podstawowych komórek powtarzalnych połączonych ze sobą.

Każda komórka podstawowa zawiera szkielet (1) wykonany z ośmiu prętów o jednakowej długości połączonych końcami oraz z pojemnika (2) umieszczonego w tym szkieście. Każdy piąty węzeł (6) ma wieszak (7) przewidziany do mocowania w murze lub innej konstrukcji na której pojemnik jest zawieszony. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d P. 169087 25.02.1974

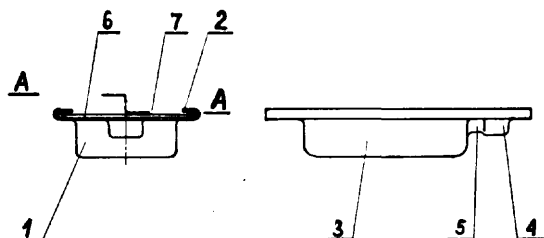
Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „Polfa”, Kraków, Polska (Andrzej Mueller, Władysław Popiel, Tadeusz Stachowicz, Ryszard Ziętek).

Opakowanie

Opakowanie typu „blister-pack” charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) stanowią dwie kształtki (3, 4) połączone kanałem (5).

Jedna z kształtek (3) jest przeznaczona do magazynowania wyrobów, a druga (4) tworzy gniazdo na jeden wyrób. Pojemnik (1) ma stałą nakładkę (6) i zawinięte brzegi (2). W zawinięte brzegi (2) jest wsunięta ruchoma nakładka (7) wyposażona w wycięcia odpowiadające ogranicznikom na pojemniku (1).

Pojemnik (1) może być połączony trwale z nakładką i posiadać nasuniętą ruchomą nakładkę z zawiniętymi brzegami, przy czym pojemnik (1) ma wówczas wycięcia, a ruchoma nakładka ograniczniki. (1 zastrzeżenie)

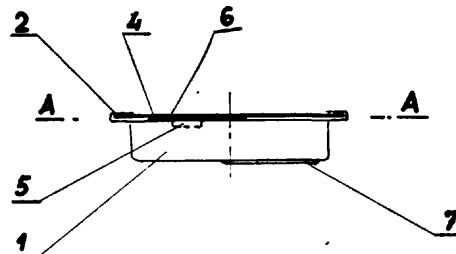


81c; B65d P. 174243 T 20.09.1974

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „Polfa”, Kraków, Polska (Andrzej Mueller, Ryszard Ziętek, Ryszard Ditrich).

Opakowanie

Opakowanie typu „blister-pack” stanowi pojemnik (1) z wywiniętymi brzegami (2). Pojemnik jest wyposażony w kształtki z żeberkami (7) i w ruchomą nakładkę (6), wsuwaną w wywinięte brzegi (2). Kształtki są częściowo przykryte paskiem (4) z folii aluminiowej lub innego materiału dającego się zgrzewać. (1 zastrzeżenie)



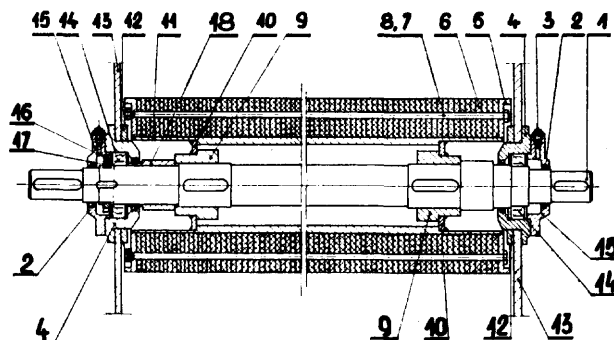
81e; B65g P. 165743 09.10.1973

Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Siemianowice, Polska (Karol Szulc, Edward Knapik, Edward Borówka).

Bęben do przenośników taśmowych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja bębna napędowego do przenośników taśmowych umożliwiająca regenerację starych i produkcję nowych bębnow.

Płaszcz bębna wykonany jest z odpowiedniej ilości pierścieni gumowych (6) osadzonych na rdzeniu (11) obok siebie i zaciśniętych pomiędzy dwoma kołnierzami (5), z których jeden przyspawany jest od wewnątrz na rdzeniu (11) a drugi na skraju rdzenia (11) od zewnątrz po dokonaniu zacisku pierścieni gumowych (6) śrubami (7) i (8). (1 zastrzeżenie)

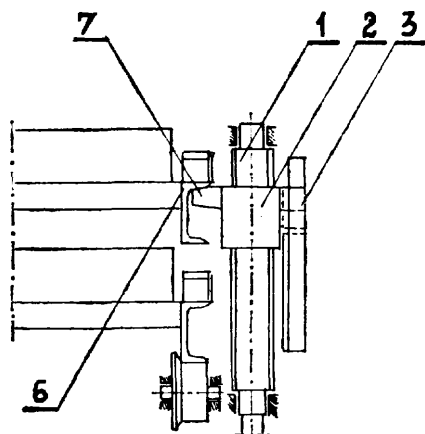


81e; B65g P. 168170 17.11.1974

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Jan Pryczyński).

Urządzenie do spiętrzania podkładów z elementami prefabrykowanymi

Urządzenie według wynalazku stanowią śruby (1) o gwincie trapezowym, ułożyskowane w swoich końcach, na których znajdują się nakrętki (2) z zaczepem (3), wchodzącym pomiędzy krótszą i dłuższą prowadnicę w czasie podnoszenia podkładów (6) oraz zaczepem (7) opierającym się w czasie opuszczania podkładu (6) o wspornik dłuższej prowadnicy. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 168549

04.02.1974

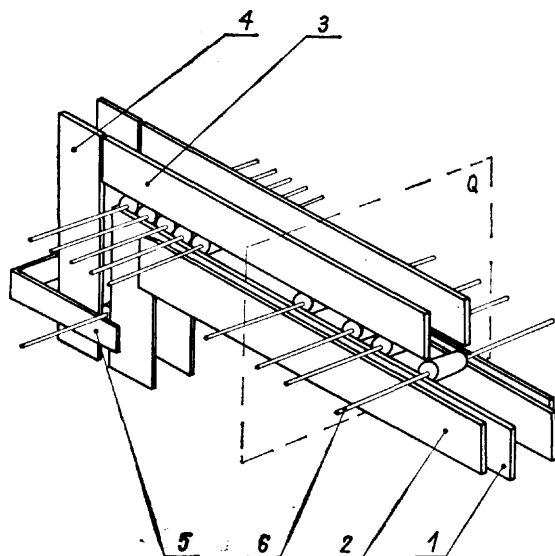
Przemysłowy Instytut Elektroniki przy 'Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Zalesiński).

Sposób i urządzenie do podawania elementów elektronicznych o wyprowadzeniach osiowych, **zwłaszcza** diod półprzewodnikowych, rezystorów i kondensatorów

Sposób (podawania elementów elektronicznych o wyprowadzeniach osiowych, zwłaszcza diod półprzewodnikowych, rezystorów i kondensatorów, polega na tym, że powyższe elementy ustawione równolegle do siebie podaje się w sposób nierównomierny na poziomie stałe listwy (1), skąd są one podnoszone przy pomocy dolnych płaskich ruchomych transportowych listew (2) i przenoszone poziomo w kierunku wylotu prowadnic. Następnie elementy dopychane są do pionowej płaszczyzny przednich ustawczych listew (4), a ich wyprowadzenia ślizgają się po górnych powierzchniach poruszających się poziomo transportowych listew (2), dzięki czemu te **elementy** (6) gromadzą się na wyjściu poziomych stałych listew (1), skąd następnie kolejno po jednej sztuce są **zabierane** przez wyrzutnik (5) w kierunku poprzecznym względem powierzchni nośnej prowadnic do góry lub do dołu i podawane w sposób równomierny do **urządzenia** technologicznego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi **trzy pary płaskich** poziomych i równoległych do siebie listew **tworzących** prowadnice, a **mianowicie** stałe listwy (1), ruchome dolne transportowe listwy (2) i górne ruchome listwy (3). Krawędzie nośne wszystkich par listew tworzą równoległe do siebie płaszczyzny, natomiast wymienione listwy są z przodu ograniczone pionową parą ustawczych listew (4), przy których usytuowany jest **wyrzutnik** (5).

(3 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 168748

12.02.1974

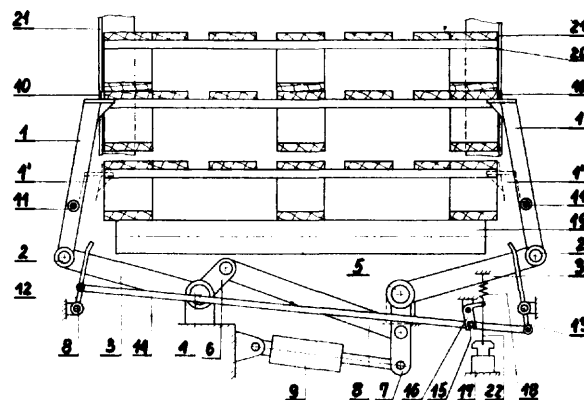
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Butowski, Stanisław Czub).

Magazyn palet

Przedmiotem wynalazku jest magazyn palet, służący do samoczynnego zasilania paletyzatora w palety lub odbierania i układania w stosy palet podawanych z depaletyzatora.

Magazyn palet jest wyposażony w przenośnik (19) palet (20). Po obu stronach przenośnika znajdują się **dwie** pary zaczepów (1). Zaczepy te służą do przemieszczania palet w **kierunku** pionowym. Każda para zaczepów ((1)) jest przymocowana do wspólnej osi (2), która jest osadzona wahliwie na końcach dwóch ramion (3). Ramiona (3) są równoległe i sztywno osadzone na wspólnym wale (4, 5). Do każdego z **wałów** ((4, 5)) jest przymocowane krótsze ramie (6, 7), które są ze sobą połączone łącznikiem (8). Do jednego z ramion (7) jest przymocowane tłoczyko siłownika hydraulicznego (9). Jeden z zaczepów (1) z każdej pary, jest zaopatrzone w rolkę (11), która jest osadzona **tak**, że współpracuje z **dźwginiami** (12, 13) połączonymi ze sobą łącznikiem (14). Na łączniku jest osadzona inna rolka (15), współpracująca z jednym ramieniem **dźwigni** katowej (16), natomiast drugie ramie tej dźwigni (16) jest sprzężone z elektromagnesem (17) a ze sprężyną (18).

(1 zastrzeżenie)

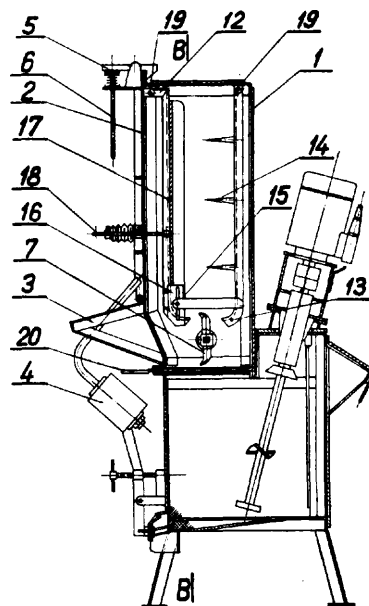


81e; B65g

P. 168968

19.02.1974

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Kłusek, Mieczysław Sarnecki, Lesław Stańko).



Urządzenie do otwierania i opróżniania worków

Urządzenie do otwierania i opróżniania worków stosowane jest zwłaszcza jako przystawka do mieszarek dla przygotowywania pokryć form i modeli odlewniczych.

Urządzenie posiada wewnątrz obudowy mechanizm rozcinający, który stanowią noże (7) osadzone obrotowo na dwóch niezależnych wałkach mających możliwość obrotu i przesuwu za pomocą uchwytów oraz mechanizm do wytrząsania worków składający się z dwóch dźwigni przedniej (12) zaopatrzonej w potrząsacz (18) i tylnej (13) zaopatrzonej w kolce (14).

Obie dźwignie (12) i (13) zawieszone są przegubowo na sworzniach (19) umieszczonych w górnej części obudowy (1) i połączone są ze sobą przesuwnie za pomocą sworzni (15) przemieszczających się w prowadnicach (16). (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

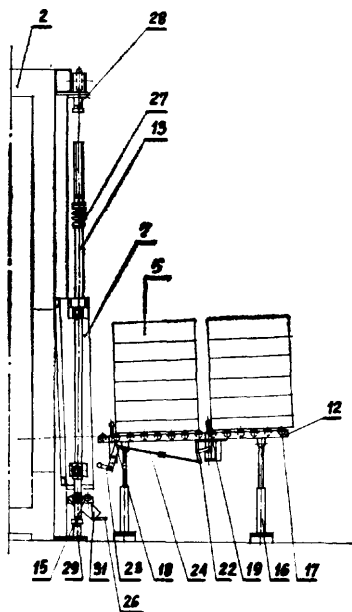
P. 169118

27.02.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Lech Białkowski, Andrzej Tarnowski, Zbigniew Kłós).

Automatyczny podajnik do produktów żywnościowych do tunelu ~~zamrażal~~niczego, zwłaszcza drobiu

Automatyczny podajnik produktów żywnościowych, zwłaszcza drobiu, charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w zespół nieruchomy (12), osadzony na teleskopowych wspornikach (16) dla nastawiania kąta nachylenia jego płaszczyzny roboczej, wyznaczonej rolkami tocznymi (17), na których spoczywają dwa zestawy pojemników (5) z produktami, utrzymywane za pomocą zastawek (18) i (19) w położeniu załadunku i w położeniu ~~zapasowym~~, jak również w zespół ruchomy (15), podwieszony na cięgnach (13) do spodu drzwi (7) tunelu zamrażalniczego. Zespół (15) zawiera zabieraki (26) i krzywki (31) współpracujące za pośrednictwem Układu dźwigni (22, 23) i cięgna (24) ze wspomnianymi zastawkami (18, 19) podczas przemieszczania się w górę i w dół drzwi (7). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 174196 T

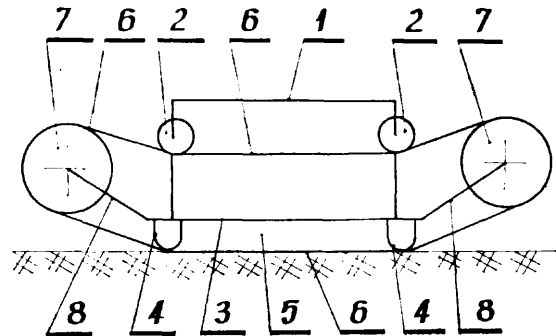
18.09.1974

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PIROMOR” Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Fórmanek).

Platforma transportowa unosząca się na poduszce powietrznej

Platforma transportowa unosząca się na poduszce powietrznej, szczególnie przydatna do transportu po nierównym lub miękkim terenie, składająca się z plat-

formy nośnej oraz dolnej płyty wyposażonej w ekrany, charakteryzuje się tym, że ma układ ułatwiający poziome przesuwanie, składający się z taśmy (6) bez końca oraz rolek (2) i bębnow (7) ułożonych obrotowo na wsporniku (8). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

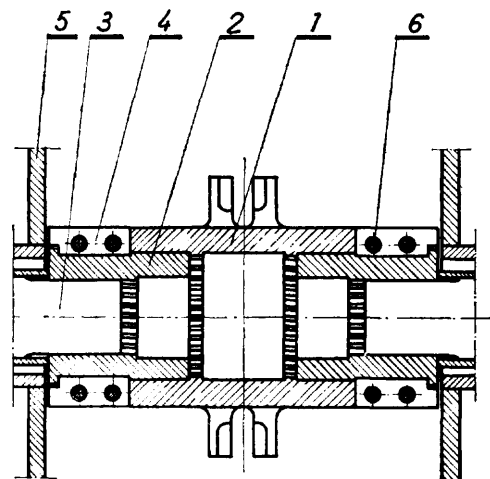
P. 174515 T

02.10.1974

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rytmik, Polska, (Stanisław Krótki).

Bęben napędowy przenośnika zgrzeblowego

Bęben napędowy przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza przenośnika z ciągnem łańcuchowym usytuowanym w osi jego trasy, zawiera znane koło łańcuchowe (1) osadzone przesuwnie na pośrednich tulejach (2) sprężonych z czopami (3) przekładni zębatych, zawieszonych na kadłubie stacji napędowej. Tuleje (2) mają zarówno na walcowej powierzchni zewnętrznej, jak i na powierzchni wewnętrznej nacięte rowki wielowypustowe, za pomocą których następuje przesuwne ząbkowanie tulei (2) z kołem łańcuchowym (1) i czopami (3) przekładni. Po obydwu stronach koła łańcuchowego (1) rozmieszczone są znane dwudzielne pierścienie dystansowe (4), ustalające koło łańcuchowe (1) w osi trasy przenośnika. (11 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 174528

02.10.1974

Pierwszeństwo: 19.02.1974 - Włochy (nr 48470-A/74)

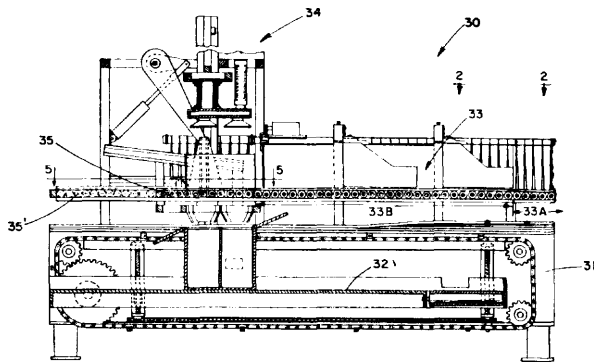
Shuttleworth Machinery Corporation, Huntington, Stany Zjednoczone Ameryki (James J. Shuttleworth, Carlton S. Sprague).

Przenośnik do transportu przedmiotów

Przenośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę (31), do której zamocowane są ścianki działowe wydzielające wiele pasm, po których transportowany jest jeden rząd przedmiotów. W pasmach przenośnika znajdują się rolki cylindryczne zamocowane jedna przy drugiej na okrągłych wałkach

napędowych. Średnice wewnętrzne rolek są większe od średnic zewnętrznych wałków napędowych, co pozwala na zatrzymanie rolek z zewnątrz w jednym z pasm przy równoczesnym obracaniu się wałków napędowych i rolek w innych pasmach. Każda rolka ma tuleję wewnętrzną wykonaną z tworzywa sztucznego, zamontowaną trwale w zewnętrznym cylindrze gumowym. Na ramie (31) pod rolkami zamocowana jest belka podporowa, przy czym odległość tej belki od zewnętrznej powierzchni rolek nie przekracza 2,4 mm. Belka podporowa podpira rolki wówczas, gdy wałek napędowy ugina się pod obciążeniem. Ruch na wałki napędowe przenoszony jest z silnika, przy czym każdy wałek napędowy ma na jednym końcu urządzenie z odwodowym rowkiem do pasa napędowego, a silnik posiada obrotowy wał wyjściowy, do którego zamocowany jest pierwszy wał mogący się obracać i wiele pasków napędowych. Rolki mogą być układane w różne grupy i mogą posiadać różną prędkość obrotową.

(26 zastrzeżeń)



81e; B05g P. 174763 T 1.1.10.11974

Pierwszeństwo: 06/11/1978 - RFN (nr P 23 55 325.5)

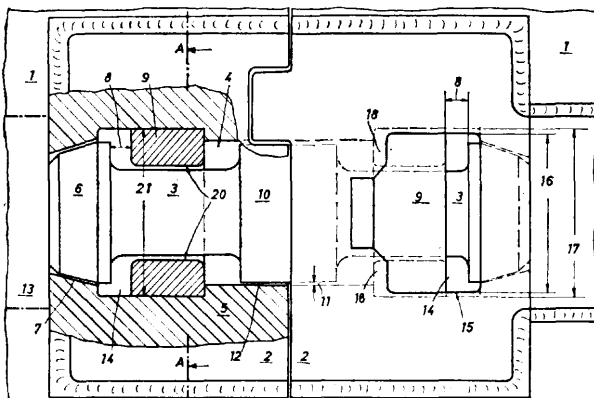
Halbach and Braun, Wuppertal - Barmen, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Złącza dla zespołów korytek przenośnikowych, zwłaszcza dla łańcuchowych przenośników **zgarniakowych**

Przedmiotem wynalazku jest złącze dla zespołów korytek przenośnikowych, zwłaszcza dla łańcuchowych przenośników **zgarniakowych**, składających się ze sworzni łączących, przebiegających nad zakresami styku sąsiadujących zespołów korytek i z przyporządkowanych ustalaczy sworzni w ścianach bocznych zespołu **korytek**.

Sworznie łączące stanowią luźne sworznie sprzęgające (3), posiadające na końcu stożkowe główki centrujące (6), a uchwyty sworzni są jako kanały pierścieniowe (4) ze stożkowymi powierzchniami centrującymi (7), odpowiadającymi główkom centrującym (6).

Sworznie sprzęgające (3) tworzą osiowy luz ruchowy (8) ustalonej wielkości i są zabezpieczone w kanałach



pierścieniowych (4) ustalaczami sprężynowymi (9). Sworznie sprzęgające posiadają w obrębie ich środka leżącego zawsze w zakresie styku (2) zespołów korytek (1), cylindryczny odcinek łożyskowy (10) i tworzą promieniowy luz ruchowy (11) ustalonej wielkości w stosunku do otaczającej wewnętrznej powierzchni pierścieniowej (12). (11 zastrzeżeń)

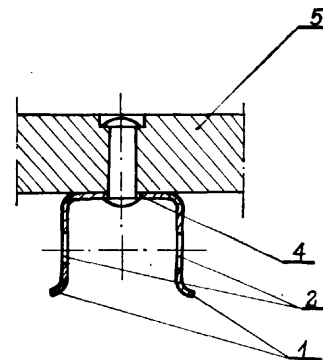
81e; B65g P. 174805 T 14.10.11974

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala).

Transporter **szczeblakowy**, zwłaszcza runa **włókienniczego**

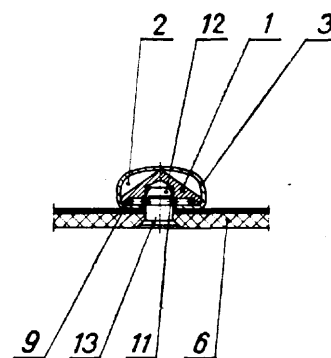
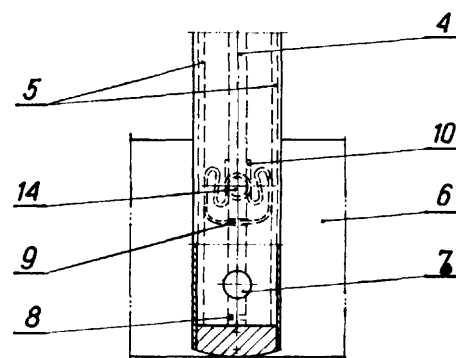
Transporter w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada uchwyty w postaci obejm o przekroju poprzecznym zbliżonym do ceownika. W obu ramionach (1) uchwyty są wykonane otwory (2) odpowiadające co do wielkości i rozstawu średnicy czopów i podziałki ogniwa łańcucha Galla. Środkowa część uchwyty (4) ze szczeblakowymi listewkami (5) jest połączona w sposób nierozłączny. Listewki te są osadzone za pomocą sprężystych ramion (1) uchwyty na czopach od zewnętrznej strony ogniwa łańcucha.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g P. 174806 T 14.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Kozal).



Uchwyt do **mocowania** listewek z pasami transportera szczeblowego

Uchwyt **składa** się z profilowanego **wkładu** (1) umieszczonego na całej długości we wnętrzu (2) pustakowej listewki (3). Wkład ten w przekroju poprzecznym jest zbliżony do trójkąta równoramiennego, którego podstawa jest zaopatrzona w trzy równoległe wzdłuż listewki (3) biegnące występy rozmieszczone tak, aby jeden występ (4) znajdował się w środku symetrii, a dwa pozostałe występy (5) były usytuowane w stosunku do niego obustronnie w tej samej płaszczyźnie i możliwie najdalej od niego. W listewce (3) od strony jej przylegania do pasów (6) w miejscach mocowania są wykonane otwory odpowiadające otworom (7) wykonanym w środkowym występie (4) wkładu (1), przy czym średnica tych otworów jest nieco większa od szerokości tego wypustu. W niewielkiej odległości od otworów (7) w środkowym występie (4) wkładu (1) w ustalających poprzecznych rowkach (8) znajdują oparcie sprężyny (9), których części końcowe (10) tkwią w rowkach (11), o krawędziach najkorzystniej ostrych, sworzni (12), zakończonych z tej strony kulisto, a z drugiej strony sworznie te mają stożkowe łby (13) mocujące pasy (6) transportera szczeblowego z listwą (3). (1 zastrzeżenie)

81e; B65j

P. 175190

28.11.1974

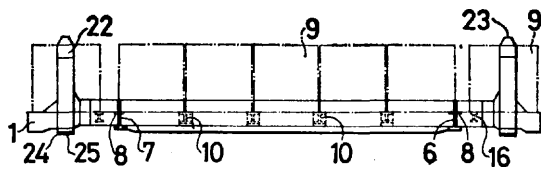
Pierwszeństwo: 01.12.1973 - RFN (nr P23 59 910.2)

Firma A. W. NAHT, Hamburg, 'Republika Federalna Niemiec).

Urządzenie do przeładowywania i transportowania kontenerów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeładowywania i transportowania kontenerów oraz innych **towarów** przeznaczonych dla barkowców. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma nośnik w postaci platformy przyjmującej kontenery (9), którą stanowi rama (1) otaczająca powierzchnię podstawową i co najmniej trzy słupy (22) nośne sięgające ku górze nad powierzchnię podstawową. Górne końce (23) słupków (22) wystają ponad ułożone na platformie kontenery (9) dla umożliwienia **ustawienia** na tej platformie drugiej takiej samej platformy. Boki ramy podstawowej są połączone ze sobą poprzecznymi wzmocnieniami (6, 7, 10, 16) służącymi jako oparcie dla **ustawianych** kontenerów (9) a w **czterech** rogach ramy umieszczone są słupy nośnika (22).

(8 zastrzeżeń)



82a; F26b

P. 166339

05.11.1973

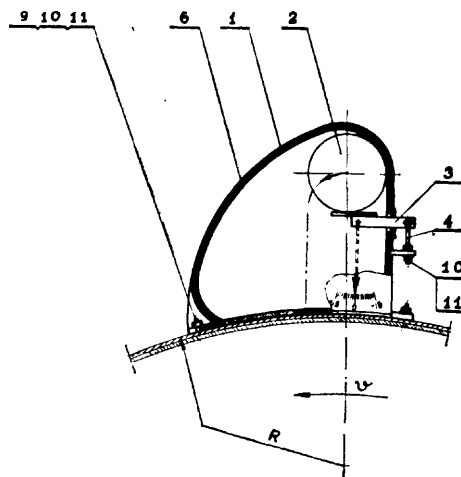
Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Stanisław Brzozowski).

Urządzenie do odbijania płaszcza suszarki bębnowej

Urządzenie według wynalazku posiada obudowę (1) przymocowaną do płaszczyzny bębna suszarki śrubami (9). W obudowie (1) wmontowana jest półka (3) z odpowiednimi **przedłużeniami**, na którym spoczywa kula **uderzeniowa** (2). Półka (3) z jednego końca jest wyposażona w urządzenie wskaźnikowe ze wskazówką, natomiast z drugiego końca posiada śrubę regulacyjną (4), która jest ustalana dwoma nakrętkami (10) wspartymi na podkładkach wabliwych (11) i przeznaczona

jest do regulacji punktu upadku kuli (2) podczas obracania się bębna suszarki.

Dla zmniejszenia hałasu urządzenie jest dodatkowo wyłożone wykładziną dźwiękochłonną (6) oraz posiada podkładkę azbestową przeznaczoną do termicznej i akustycznej izolacji **objacza**. (12 zastrzeżenia)



84c; E02d

P. 169120

27.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 159616

Instytut Budownictwa Wodnego, Polska Akademia Nauk, **Gdańsk**, Polska (Jadwiga 'Chruściel, Wacław Głównka):

Sposób powierzchniowego **uszczelniania** gruntów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że popioły, w których ogólna ilość substancji rozpuszczalnych jest większa **lub** równa **12,2%**, a ogólna zawartość **CaO** jest większa lub równa 3%, zrasza się wodą. Warstwy uszczelniające otrzymane opisanym wyżej sposobem stosuje się do uszczelniania zbiorników ziemnych, kanałów itp. (1 zastrzeżenie)

84d; E02f

P. 168973

21.02.1974

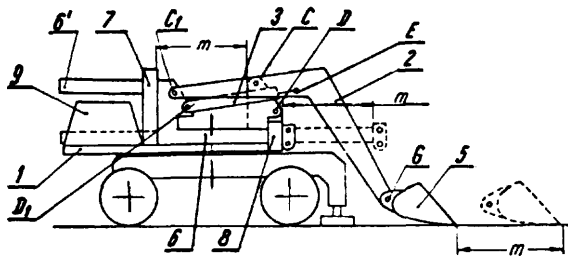
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Ignacy Brach, Ryszard Walczewski).

Osprzęt wysuwny **w** koparkach hydraulicznych

Osprzęt wysuwny w koparkach hydraulicznych umożliwia wysuwanie równoległe do podstawy koparki różnych osprzętów takich jak przedsiębiernego, podsiębiernego, ładowarkowego i dźwigowego, co pozwala na uzyskiwanie jednakowych skib w procesie skrawania gruntu oraz na zwiększenie stateczności koparki. Przez umieszczenie na wysięgniku osprzętu teleskopowego można skrawać grunt o różnych nachyleniach skarpy aż do pionowej.

Ruch wysuwania uzyskuje się przez umieszczenie na platformie koparki belki wysuwnej lub wózka wysuwnego, do którego jest przytwierdzony wahliwie wysięgnik dowolnego osprzętu i siłownik tego wysięgnika.

Osprzęt wysuwny w koparkach hydraulicznych charakteryzuje się tym, że na platformie koparki (1) umieszczona jest belka wysuwna (6) lub wózek wysuwny, przesuwane za pomocą hydraulicznych siłowników. Belka lub wózek zaopatrzone są w osie obrotu dla dołączenia wysięgnika i siłowników dowolnego osprzętu. Belka lub wózek mogą być umieszczone również nad silnikiem czy innymi mechanizmami znajdującymi się na platformie koparki, za pośrednictwem podpór i usztywnień, na skutek czego osprzęt wysuwny można umieszczać na dowolnej typowej koparce jako osprzęt dodatkowy. (9 zastrzeżeń)



85b; C02b

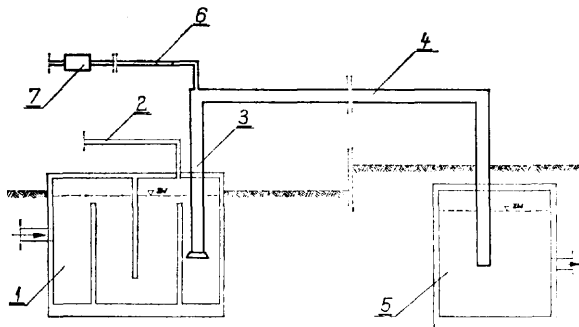
P. 175129 T

26.10.1974

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Stanisław Rybicki).

Urządzenie do usuwania ozonu resztkowego z wody

Urządzenie w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że do zbiornika kontaktowego (1) zamontowana jest w jego górnej części głowica (3) z przewodem lewarowym (4) połączonym np. ze zbiornikiem (5) wody czystej, przy czym głowica lewara (3) jest połączona przewodem rurowym (6) z np. pompą próżniową (7). (1 zastrzeżenie)



85b; C02b

P. 175864

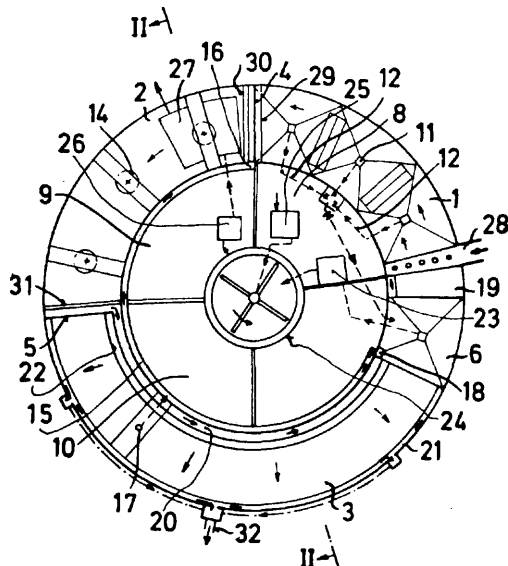
22.11.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 - Szwajcaria (nr 0161513/73)

Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Oczyszczalnik

Przedmiotem wynalazku jest oczyszczalnik składający się z osadnika wstępnego, osadnika napowietrzającego i osadnika wtórnego. Oczyszczalnik charaktery-



zuje się tym, że w rzucie poziomym ma kształt pierścienia kolistego złożonego z segmentów ograniczających przestrzeń środkową, przy czym osadnik wstępny (1) i osadnik napowietrzający (2) oraz osadnik wtórny (3) są ustawione na obwodzie kolejno po sobie i przylegają do siebie czołami, tworząc pierścień kolisty. W środku tego pierścienia znajduje się odwadniacz (23) przerabiający nadmiar osadu oraz komora obróbki (24) połączona z **odwadniaczem**, służąca do biologicznej obróbki odwodnionego i oczyszczonego osadu. Poza tym przestrzeń środkową pierścienia zajmują urządzenia do sterowania i konserwacji oczyszczalnika. (10 zastrzeżeń)

85c; C02c

P. 174739 T

10J10J1974

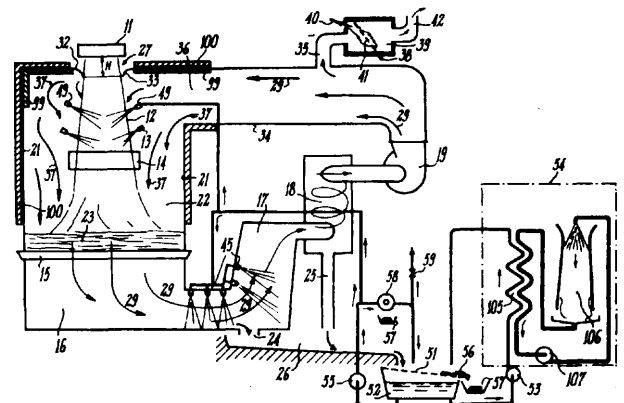
Pierwszeństwo: 10.10.19713 - Francja (nr 73 36169)

SAINT-GOBAIN INDUSTRIES, Neuilly sur Seine, Francja (Marcel Leveque, **Marie-Pierre Barthe**, Jean Battigelli).

Sposób i urządzenie do usuwania nieczystości, **zwłaszcza** zanieczyszczeń i odpadków wydzielanych przez urządzenie wytwarzające wyroby z **włókna** mineralnego

Sposób usuwania nieczystości i odpadków wydzielanych przez urządzenie do wytwarzania płyt z włókien mineralnych, polega na tym, że zawraca się do obiegu część dymu, prowadzi się go powtórnie poprzez tworzoną płytę z włókien mineralnych, przekazuje się wodzie większą część ciepła przenoszonego przez płyn pochodzący z urządzenia do wytwarzania włókien, i wytwarzaną płytę, chłodzi się tę wodę, płucze się wodą dym, po czym przeprowadza się je przez płytę i element zbiorczy, w celu przekazania wodzie części produktów zanieczyszczających zawartych w tym dymie, oczyszcza się część dymu niezawróconą do obiegu przed jego usunięciem do atmosfery, zawraca się co najmniej część wody płuczącej do obiegu, której pewna ilość została poddana obróbce, w celu usunięcia co najmniej znacznej części produktów zanieczyszczających, i poddaje odpadki stałe **obróbkę** oczyszczającą.

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń zawiera urządzenie (11) do wytwarzania włókien, usytuowaną za nim **komorę** zbiorczą (22) otaczającą **włókna** między urządzeniem (11) i elementem zbiorczym (15), na którym tworzy się płyta zawierająca **jeden** otwór, przez który strumień (12) włókna i **płynu**, pochodzący z urządzenia (11), przepływa do tej komory, otwory, których brzozy (33) są styczne do kierunku przepływu strumienia (12), urządzenie (14) umożliwiające wprowadzenie i jednolity rozdział dymu zawróconego do obiegu, do komory (22), środki do doprowadzenia wody i do prowadzenia jej w styczności z dymem, układ (18) do oddzielania wody od dymu, środki do chłodzenia tej wody, wentylator (19) usytuowany za strefą tworzenia się płyty, osłonę (34) łączącą wentylator (19) i urządzenie do wprowadzania dymu do komory (22), w celu zawrócenia do obiegu części **dymu**, i obudowę doprowadzającą część dymu niezawróconego do obiegu, do **urządzenia** do obróbki tego dymu przed usunięciem go do atmosfery. (63 zastrzeżenia)



85c; C02c P. 175025 T 22.10.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Hanna Schuck, Anna Kotowska, Grzegorz Chądzyński).

Sposób unieszkodliwiania emulsji **wodno-olejowych** zawierających **lotne** rozpuszczalniki organiczne

Sposób unieszkodliwiania emulsji zawierających lotne rozpuszczalniki organiczne polega na poddawaniu emulsji rozbiciu przez ich napowietrzenie podczas którego następuje rozdział emulsji na warstwę olejową i warstwę wodną, z której usuwa się rozpuszczalnik organiczny. (1 zastrzeżenie)

86c; C02c P. 175071 T 24.10.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wojciech Wasilewski, Teodozja Włazińska, Krystyna Krajewska, Andrzej Duski).

Sposób oczyszczania ścieków arsenowych

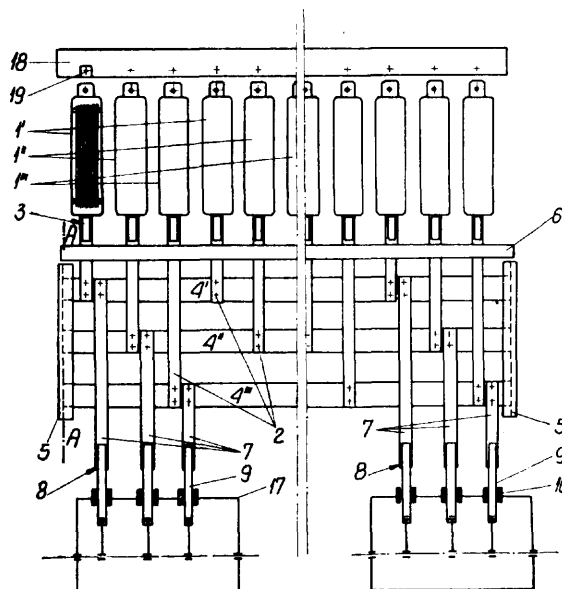
Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków arsenowych, zwłaszcza ścieków stężonych, powstających przy produkcji kadmu metodą wymiany jonowej, polegający na tym, że arsen wspólnie z jonami metali przeprowadza się w trudno rozpuszczalne związki przy pomocy składników rudnych utlenionych rud metali nieżelaznych, korzystnie rud węglanowych, które wprowadza się do oczyszczanych ścieków, przy czym proces wytrącania przeprowadza się przez wymieszanie ścieków z rudą w mieszalniku lub przez przepuszczenie ścieków przez złożę wypełnione rudą. (1 zastrzeżenie)

86c; D03d P. 167763 29.12.1973

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Marceli Beżnicki, Jerzy Workowski, Stanisław Łodwig).

Urządzenie do tworzenia falistego przesmyku

Urządzenie do tworzenia falistego przesmyku składa się z nicielnic (1) umieszczonych w czterech rzędach i przesuniętych względem siebie w rzędach sąsiadujących. Każdy rząd nicielnic (1) posiada trzy listwy wypośrodkowane końcami osadzone przesuwnie w prowadnicach (5). Wypośrodkowane są w pionowe wypychacze (7) przymocowane przy ich końcach i połączone z układem napędowym, przy czym układy napędowe dla lewych i prawych wypychaczy (7)



wszystkich rzędów wypośrodkowane (4) umieszczone są w oddzielnych zamkniętych skrzynkach (17). Z każdą wypośrodkowaną (4) połączona jest za pośrednictwem pionowego wypośrodkownika (2) co trzecia nicielnica (1). Wypychacze (7) i wypośrodkowniki (2) w obrębie wzajemnego przesuwu z wypośrodkownikami (4) ukształtowane są w postaci widełek obejmujących przesuwające się w nich wypośrodkowniki. Nad każdym rzędem nicielnic zamocowana jest rozłącznica zabierająca listwa (18), posiadająca naprzeciw każdej nicielnicy (1) zatrzask (19), umożliwiający wyjęcie nicielnicy z krosna w takim samym porządku jak są umieszczone na krosnie. (2 zastrzeżenia)

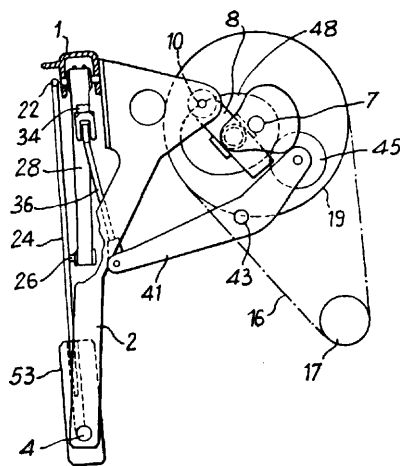
86c; D03d P. 173580 20.08.1974

Pierwszeństwo: 23.08.1973 - Francja (nr 73301541)

Societe Alsacienne de Constructions **Mecaniques** de Mulhouse, Mulhouse, Cedex, Francja.

Urządzenie regulujące **ruch** krosna tkackiego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji ruchu krosna tkackiego którego bidło (1) o ruchu wahadłowym wprawiane jest w ruch posuwisto-zwrotny od wału napędowego (7), charakteryzujące się tym, że zawiera korbę połączoną z wałem napędowym za pomocą połączenia luźnego i bidłowod (8), którego głowica jest połączona przegubowo z wymienioną korbą, podczas gdy jego stopka (2) ma wymuszony ruch po torze prostoliniowym, przy czym bidłowod unosi masę o wartości takiej i usytuowaniu takim na wymieniowym bidłowodzie, że moment bezwładności tego bidłowodu wprowadza zmienności bezwładności przenoszone na wał napędowy o znaku przeciwnym i o wartościach bezwzględnych prawie równych zmiennościom bezwładności wywołanym przez zespół mechanizmów bidła jak również ich organy sterujące sprzężone z wałem napędowym. (7 zastrzeżeń)



86c; D03d P. 174527 02.10.1974

Pierwszeństwo: 04.10.1973 - Francja (nr 7335 451)

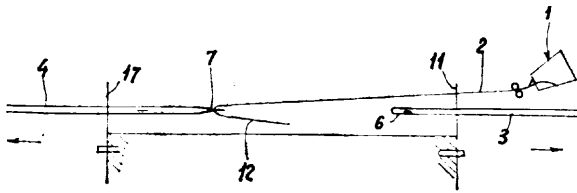
Societe Alsacienne de Constructions **Mecaniques** de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Sposób wprowadzania wątku w krosna tkackie o dwóch rapierach zbieżnych

Sposób według wynalazku polega na utworzeniu zapasu nitki wątku (12) między drogą rapiera podającego (3) i odpowiednią krajką (11), ucięciu nitki równo z tą krajką, doprowadzeniu nitki wątku przy pomocy zacisku (6) rapiera podającego (3) do środka przesmyku, chwyceniu wierzchołka pętli nitki wątku w zacisku podającym pomocy zacisku (7) rapiera ciągnącego (4), pociągnięciu przy zamkniętym zacisku (7)

na odległość od drugiej **krajki** (17) równą długości zapasu nitki, otwarciu tego zacisku i pozwoleniu zapasowi nitki na odwiniecie się aż do drugiej krajki.

Sposób nadaje się do stosowania na bezczółenkowych krosnach o zewnętrznym zasilaniu w wątek a o dwóch rapierach zbieżnych. (9 zastrzeżeń)



86d; D03d

P. 169034

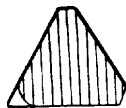
23.02.1974

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Till Spann, Dwight Schofield Leroy).

Sposób **igłowego** łączenia warstwy włókien ciętych z tkaniną poliolefinową i igłą stosowaną w tym sposobie

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu **warstwy** włókien ciętych, zwłaszcza nylonowych na tkaninie **poliolefinowej** i igłowaniu tych włókien w tkaninę igłami zaopatrzonymi w co najmniej jedną krawędź z jednym kolcem, przy czym krawędzie zawierające kolce umieszczone są tak, że tworzą kąt 35° - 55° z kierunkiem przesuwu tkaniny.

Igła według wynalazku od strony punkтового ostrza ma zakończenie o grubości około 0,8 mm, które w przekroju poprzecznym tworzy figurę mającą co najmniej jeden wierzchołek, odpowiadający co najmniej jednej krawędzi ostrzowej oraz ma co najmniej jeden kołek, przy czym wszystkie kolce igły umieszczone są na jednej krawędzi ostrzowej. (14 zastrzeżeń)



88b; F03c

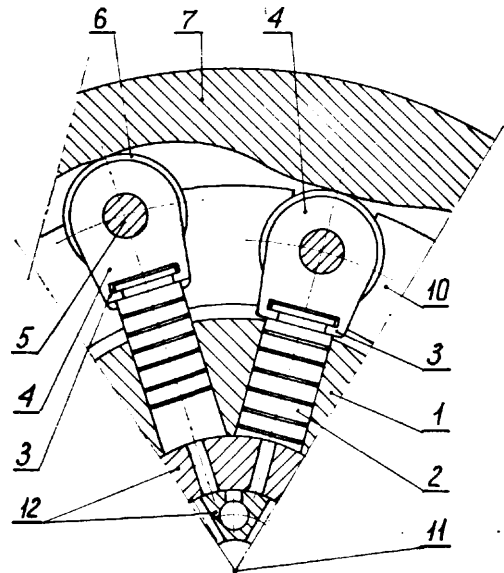
P. 174633 T

07.10.1974

Zakłady **Konstrukcyjno-Mechanizacyjne** Przemysłu Węglowego, Gliwice, **Polska** (Jan Dąbiec, Stanisław Wilk).

Silnik hydrauliczny promieniowy

Silnik hydrauliczny promieniowy ma belki (5) z ułożyskowanymi na nich krążkami (6) przetaczającymi się po obwodowej krzywej (7) i z krążkami do współpracy z prowadnicami w elemencie (10) wirnika (1). Belki (5) mają połączenie z tłokami (2) za pomocą łączników (4). Przy wystającym z cylindra końcu tłoka (2) jest nacięty na obwodowej jego powierzchni rowek pierścieniowy. Łącznik (4) **obejmujący** belkę (5) w środku jej długości ma zaczepy (3) osadzone w tym rowku. Luz między zaczepami (3) a wnętrzem rowka umożliwia wsunięcie zaczepów (3) podczas montażu oraz niweluje nieuchronne niedokładności wykonania. (2 zastrzeżenia)



88b; F03c

P. 175370

06.11.1974

Pierwszeństwo: 00.111.19713 - Szwajcaria (nr 15781/73)

Inventa AG für Forschung und Patentverwertung, Zurich, Szwajcaria (Georg Hirmann).

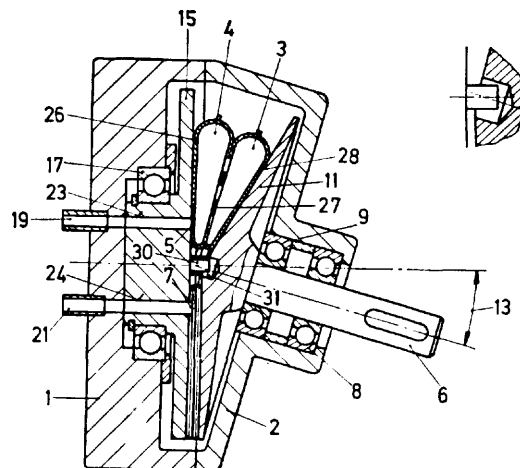
Silnik do **wywoływania** ruchu za pomocą ośrodka ciekłego lub gazowego

Przedmiotem wynalazku jest silnik do wywoływania ruchu za pomocą ośrodka ciekłego lub gazowego, za przynajmniej jedną nadmuchiwaną komorą rozprężną, wykonaną w formie **odkształcalnego** miecha.

Silnik według wynalazku ma połączenie jednej z szerokich płaszczyzn miecha (3, 4) z podłożem (11, 15) za pomocą przyklejenia w miejscach (26, 27, 28) w sposób umożliwiający oderwanie, dwustronnej folii klejącej lub innego materiału samoprzylepnego jak również przez naniesienie **bezpośrednio** na powierzchnię warstwy klejącej substancji.

Silnik posiada dużą ilość komór utrzymywanych na tarczach oporowych (11, 15) za pomocą czopa osiującego (30) lub połączonych ze sobą folią **klejącą**.

(9 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

1a; B03b

W. 52721

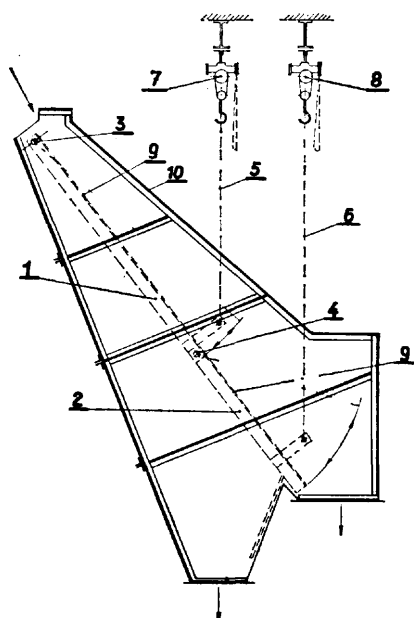
16.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska, (Lucjan Kozłowski, Jan Kozyra, Karol Cich, Gerard Sikora, Norbert Cieplik, Zbigniew Wimmer, Edward Łukaszczyk, Franciszek Kowolik).

Przesiewacz beznapędowy

Przesiewacz beznapędowy według wzoru użytkowego stosowany do odsiewania na sucho drobnych **ziarn** urobku, zwłaszcza węgla składa się z dwudzielnego rzeszota (1, 2) zamocowanego w przegubach (3, 4) i zawieszonego na cięgnach (5, 6) do dźwigowych urządzeń (7, 8). Rzeszoto (1, 2) wyłożone jest sitami (9) i umieszczone jest w stalowym leju (10).

(1 zastrzeżenie)



4c;

F17b

W. 52459

14.09.1974

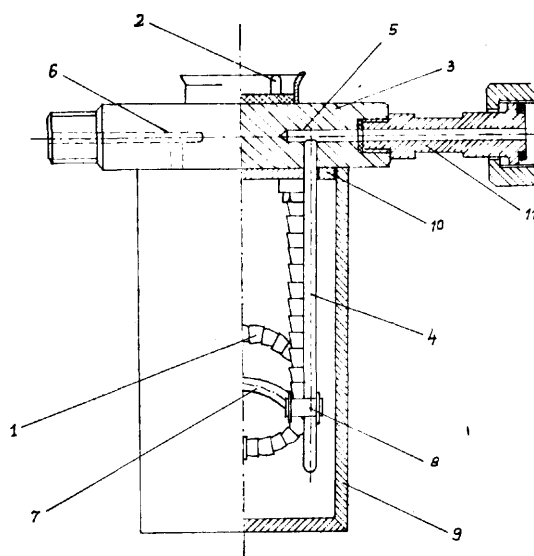
Zakłady Metalowe „Ferrum” Spółdzielnia **Pracy**, Szczecin, Polska (Roman **Muż**, Eugeniusz Wyszyński).

Podgrzewacz **gazu**, zwłaszcza CO, **magazynowanego** w butli

Przedmiotem wzoru jest ogrzewany elektrycznie podgrzewacz gazu, szczególnie CO, magazynowanego w **butli** z przeznaczeniem do **sat**uratorów. Komora

ogrzewacza (9) nakręcana na kołnierz (10) mieści giętki, wykonany ze spirali grzejnej element grzejny (1) podłączony do kołków zestykowych (2), zamocowanych w górnej części podgrzewacza. Przewód ogrzewczy (4) ulformowany jest w kształcie litery (U) i posiada dolną część odgiętą w bok i ku górze tworząc gniazdo (7), w którym spoczywa element grzejny (1) przymocowany do przewodu (4) taśmami metalowymi (8)..

(2 zastrzeżenia)



5a;

E21b

W.

52717

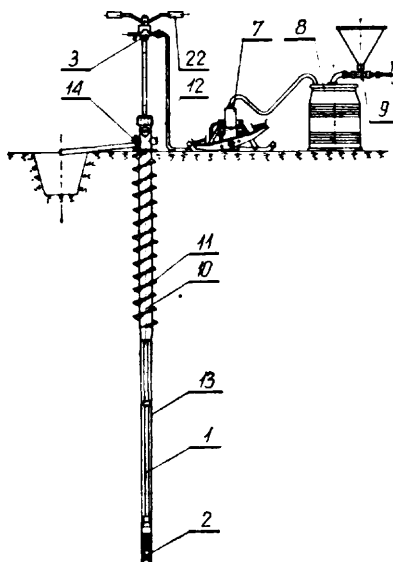
16.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, **Warszawa**, Polska (**Włodzimierz** Mączka, Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski).

Urządzenie wiertnicze

Urządzenie wiertnicze według wzoru użytkowego składa się z płuczkowej rury (1), **zakończonej** u dołu wiertniczym narzędziem (2), a u góry płuczkową głowicą (3), nożnej płuczkowej pompy (7), zbiornika płuczkowego (8), hydraulicznego mieszalnika (9) oraz obsadowej rury (10) ze ślimakiem (11).

(2 zastrzeżenia)



7c; B21d

W. 52706

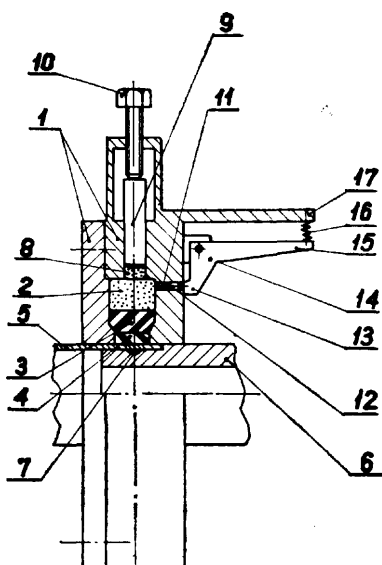
13.11.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Lech Hirle, Wacław Pełka).

Urządzenie do łączenia elementów **rurowych** metodą hydrostatyczną

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi korpus (1), wewnątrz którego znajduje się komora (2) wypełniona masą plastyczną i zamknięta uszczelniającym pierścieniem (3), po którego wewnętrznej stronie umieszczony jest roboczy tłok (9). W ścianie korpusu (1) znajduje się cylindryczny otwór (8), w którym umieszczony jest roboczy tłok (9). Ponadto korpus (1) zaopatrzony jest w tłok pomiarowy (12) oraz dźwignię (14), której dłuższe ramię (15) zaopatrzone jest w sprężynę (16) opartą o zderzak (17), a krótsze ramię (13) dźwigni (14) przylega do tłoka pomiarowego (12).

Urządzenie przeznaczone jest do stosowania zwłaszcza w technice jądrowej. (1 zastrzeżenie)



9b; A46b

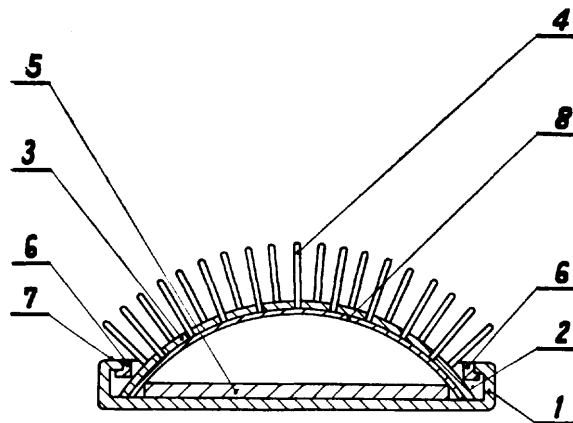
W. 52433

14.09.1974

Bolesław A. Ostachowski, Gdańsk-Orunia, Polska (Bolesław A. Ostachowski)

Szczotka do włosów

Szczotka do włosów w/g wzoru użytkowego charakteryzuje się **tym**, że w jej oprawce (1) znajduje się owalny wrąb (2), w którym osadzona jest wkładka z uźebrowaniem (5). Pomiędzy obrzeżem (7) wrąbu (2) a wkładką z uźebrowaniem (5) osadzona jest podkładka elastyczna (3) ze szpilkami metalowymi (4), posiadająca od wewnątrz powłokę zabezpieczającą (8). Podkładka elastyczna (3) wygięta jest eliptycznie i na całym obwodzie zaklinowana jest pierścieniem zastraskowym (6), który w przekroju posiada kształt kątownika. (3 zastrzeżenia)



12d;

B01d

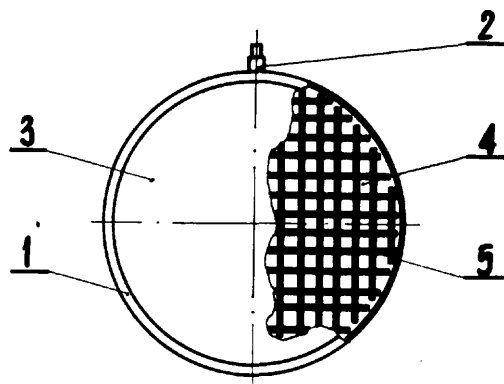
W. 52725

18.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Andrzej Czuk, Franciszek Sawa, Wiesław Raszkiewicz).

Płyta filtracyjna do filtru **ciśnieniowego**, zwłaszcza z **pomoocniczą** warstwą filtracyjną

Płyta filtracyjna według wzoru użytkowego składa się z korpusu nośnego (1) z króćcem wylotowym (2), czołowych sit filtracyjnych (3) d wypełniacza przestrzennego, który stanowią krzyżujące się z sobą taśmy stalowe (5), posiadające sięgające połowy ich szerokości wcięcia montażowe i rozmieszczone między tymi wcięciami przelotowe otwory. (1 zastrzeżenie)



12e;

B01d

W. 52661

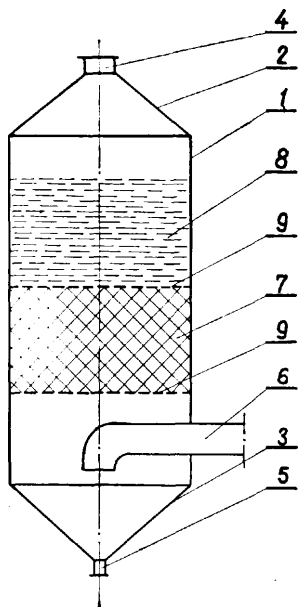
04.10.1974

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Grzegorz Kaczmarzyk, Olbracht Zbraniborski, Ryszard Gabriel, Mieczysław Lis, Piotr Kolon),.

Odolejacz gazu

Odolejacz gazu składający się z **obudowy** (1) zakończonej z **obu** stron dnami stożkowymi (2 i 3) zaopatrzonymi w króciec wypływowy gazu (4) i króciec wypływowy wychwytywanego oleju (5), posiada kolejno **od**

dołu: pierwszy stopień odolejania zgrubnego polegający na zmianie kierunku przepływu całego strumienia gazu wypływającego króćcem (6), pośredni stopień odolejania stanowiący warstwę (7) wypełnioną pierścieniami z **wycięciami** w poboczniczy i stopień odolejania dokładnego na warstwie (8) wypełnionej pakietem siatek z cienkich włókien. (1 zastrzeżenie)



19c; E01c

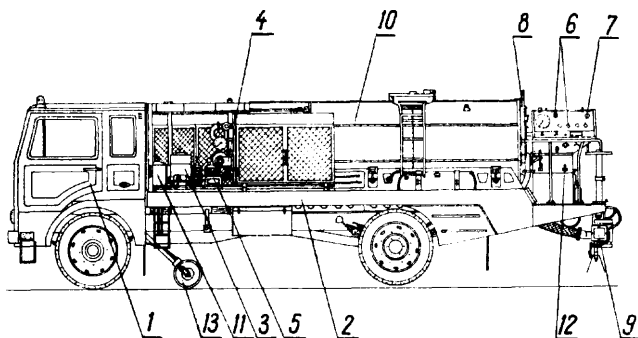
W. 52713

15.1.1974

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Stargard Szczeciński, Polska (Przemysław Kamiński, Tadeusz Przybył),

Skrapiarka samojezdna do bitumów

Skrapiarka samojezdna według wzoru użytkowego składa się z samochodowego podwozia, na którym jest zamontowane nadwozie (2) oraz piątego koła (13) służącego do pomiaru szybkości jazdy. Na nadwoziu są zamontowane zespół napędu mechanicznego (3), zespół pompowo instalacyjny bitumu (4), sprężarka (5), instalacja zasilająca (6), układ pneumatyczny (7), układ grzewczy (8), kolektor dozujący (9), izolowany zbiornik (10), instalacja gazowa (11) oraz instalacja elektryczna (12). (1 zastrzeżenie)



20a; B61b

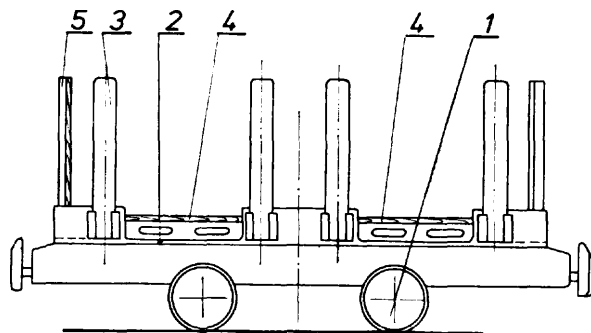
W. 52710

14.11.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zdzisław Bielak, Bernard Biegusz, Alfons Moik, Władysław **Saletnik**, Waldemar Stankiewicz, Zbigniew Wasilewski).

Szynowy wóz kopalniany do transportu materiałów na paletach

Wóz kopalniany według wzoru użytkowego przeznaczony jest do transportu materiałów uformowanych w jednostki ładunkowe na paletach. Wóz składa się z podwozia (1) i osadzonej na nim ramy (2). W ramie (2) wzdłuż jej dłuższych boków osadzone są rozłącznice kłonicze (3), a w krótszych bokach ramy (2) osadzone są także rozłącznice zastawki (5). Między kłonicami (3) na ramie (2) umieszczona jest paleta (4). (1 zastrzeżenie)



20c; B61d

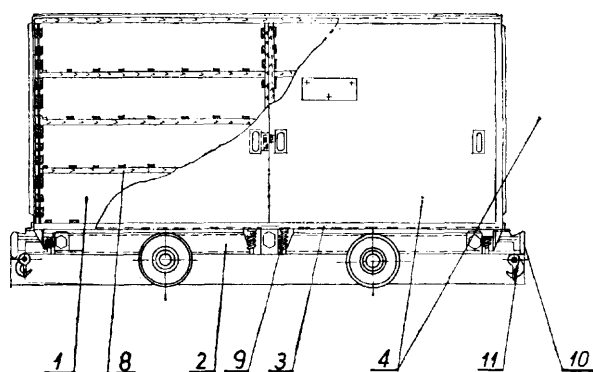
W. 52501

24.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Górnicze „Lublin”, Polska (Jan **Sadecki**, Antoni Bober, Wiktor Trojański, Jan Kwiatkowski, Jerzy Dębowski).

Wóz torowy do transportu środków strzałowych

Wóz torowy do transportu środków strzałowych składa się z dwukomorowej skrzyni zawieszanej elastycznie na typowym podwoziu wozu kopalnianego, przy czym skrzynia (1) ma ściany boczne wykonane jako przesuwne dwuczęściowe drzwi (4) osadzone w prowadnikach mocowanych do dolnej i górnej części ramy (3), natomiast ściany czołowe od strony wewnętrznej i ścianka działowa obustronnie wyłożone są listwami rozmieszczonymi poziomo w pewnych odstępach, na których sytuowane są półki (8). (1 zastrzeżenie)



21a²; H04r

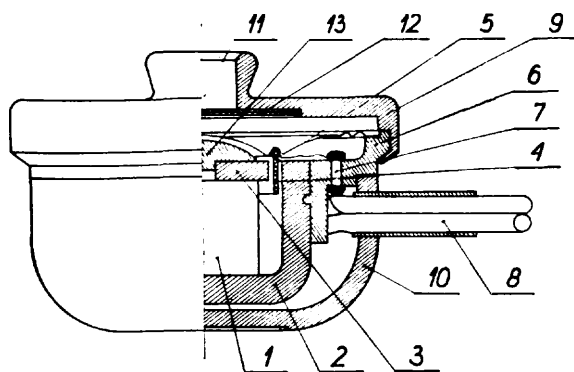
W. 52006

01.06.1974

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Piotr Urbaniak, Henryk Umiński).

Słuchawka miniaturowa

Słuchawka **miniaturowa** według wzoru użytkowego posiada korpus wewnętrzny (6) ~~stanowiący~~ element nośny, do którego mocowana jest ~~przykrywka~~ (9) i korpus zewnętrzny (10). Cewka drgająca (4) połączona jest z kablem przyłączeniowym (8) za pomocą kołków (7) zamocowanych w korpusie wewnętrznym (6), a komora nad membraną (5) połączona jest z przesłonięciem otwartą przez materiał tłumiący (12). (1 zastrzeżenie)

21a² ; H04m

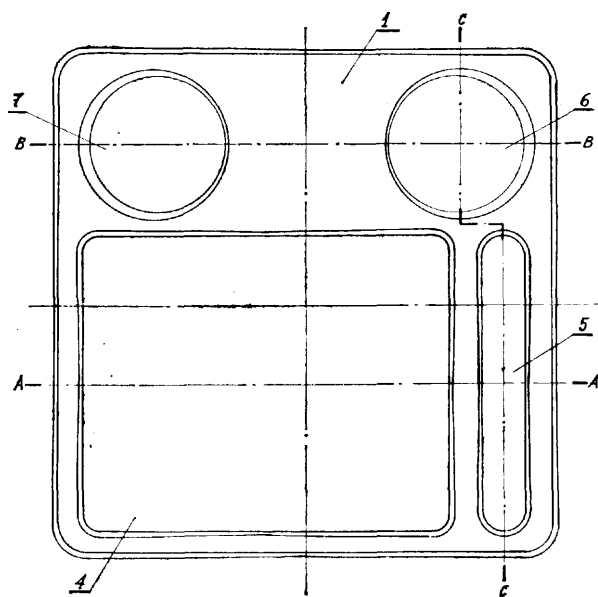
W. 52281

30.07.1974

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Jadwiga Nowak-Lewicka, Ewa Maciejewska, Jerzy Polański, Jadwiga Wasylkowska).

Podkładka pod aparat telefoniczny

Podkładka pod aparat telefoniczny według wzoru użytkowego wykonana w postaci kwadratowej płytki o ukośnych ściankach zewnętrznych. Na zewnętrznej powierzchni płytki (1) są wykonane łukowe, krzyżujące się zagłębienia. W pobliżu jednego naroża płytki (1) po stronie łukowych zagłębień jest wykonane prostokątne zagłębienie (4) o ukośnych ściankach wewnętrznych i wymiarach nieco większych od wymiarów podstawy aparatu telefonicznego. Obok prostokątnego zagłębienia (4) jest wykonane podłużne zagłębienie (5) o ukośnych ściankach wewnętrznych. Nad zagłębieniem (5) są wykonane dwa koliste zagłębienia (6) i (7) o ukośnych ściankach wewnętrznych, przy czym rozstawienie kolistych zagłębień (6) i (7) odpowiada rozstawieniu mikrofonu i słuchawki aparatu telefonicznego. (1 zastrzeżenie)

21a⁴

W. 49626

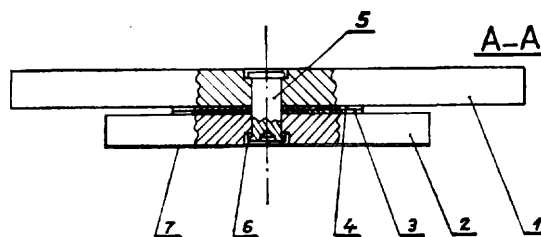
04.12.1972

Władysław Pieńkowski, Puszczykówko, Polska (Władysław Pieńkowski).

Urządzenie do telewizorów i odbiorników radiowych

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi podstawę do ustawiania Odbiorników radiowych lubo telewizyjnych, ułatwia ono odpowiednie ustawienie tych odbiorników w płaszczyźnie horyzontalnej.

Urządzenie zawiera płyty (1, 2) połączone sworznem (5) i oddzielone płaskimi podkładkami (3, 4) tworzącymi łożysko ślizgowe, oraz gniazdko do podłączenia lampki elektrycznej i gniazdko słuchawek. (2 zastrzeżenia)



21c; H01r

W. 52457

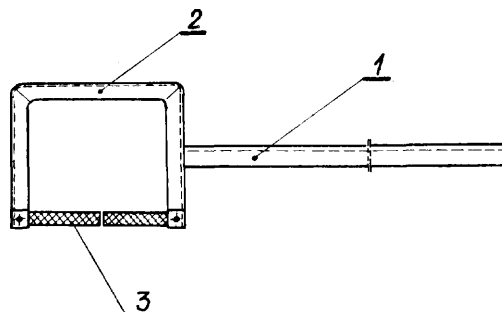
13.09.1974

Przedsiębiorstwo Robót Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska ((Marian Wala, Józef Wycislik).

Prowadnik kabla

Prowadnik kabla według wzoru użytkowego ma zastosowanie w wysokich konstrukcjach zwłaszcza dźwigarów.

Prowadnik kabla posiada wysięgnik (1), do którego przymocowana jest obejmka (2), której jedna ścianka (3) wykonana jest z gumy lub tworzywa sztucznego i ma poprzeczną szczelnię. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

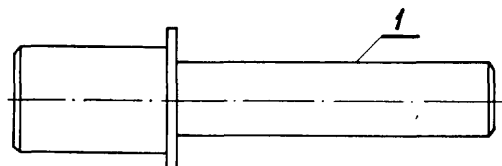
W. 52458

14.09.1974

Elektrownia Dolna Odra, Nowe Czarnowo, Polska (Andrzej Brzeziński).

Zacisk odgałęźny

Zacisk odgałęźny według wzoru użytkowego posiada profilowany sworzeń stalowy zaprasowany w miejscu częściowo obciętej tulei. Sworzeń stalowy dostosowany jest do istniejących zacisków uziemiaczy i posiada końcówkę prostą (1) lub odgiętą ze stali nierdzewnej. (1 zastrzeżenie)



21c; H05b

W. 52492

23.09.1974

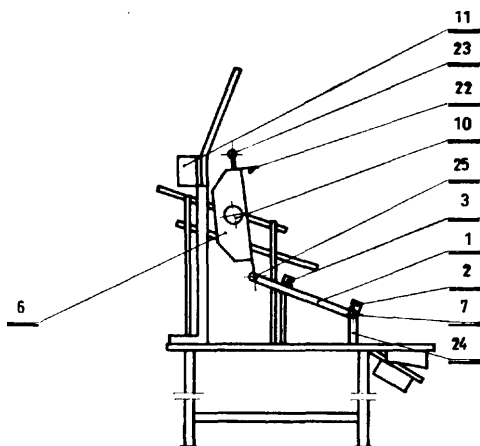
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Jerzy Gruchot, Jan Kocielski, Witold Lewandowski).

Urządzenie do montażu płytek z obwodami drukowanymi

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada prowadnice katowe, prowadnice ceowe (2, 3), wsporniki (1), sworznie (7), słupki (24) oraz pokrywę (6),

W pokrywce (6) znajduje się gąbka z pianki poliuretanowej o regulowanej sile docisku przy pomocy pokręteł (10).

Po zamknięciu pokrywki (6) cała ramka wraz z pokrywą obraca się wokół sworzni (7) o 160° , co umożliwia łatwe operowanie na płytce z obwodami drukowanymi po odwrotnej stronie. (3 zastrzeżenia)



21c; H05k

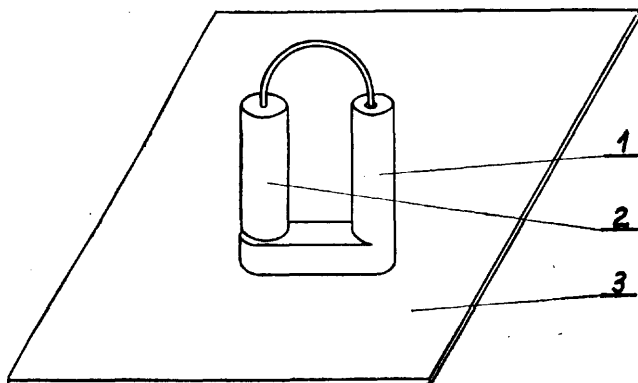
W. 52530

02.10.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Henryk Kaska, Jerzy Gruchot).

Podstawka pod podzespoły elektroniczne, zwłaszcza z dwoma wyprowadzeniami osiowymi lutowana na płytkach drukowanych w pozycji pionowej

Podstawka (1) według wzoru użytkowego jest wykonana z tworzywa elektroizolacyjnego w kształcie dużej litery Ł z otworami odpowiadającymi otworom w płytce drukowanej (3) i poszerzonymi w dolnej części. Płytkę zapewnia prosty i stabilny montaż podzespołów (8) w pozycji pionowej na płytce drukowanej jednostronnej, dwustronnej lub wielowarstwowej. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

W. 52714

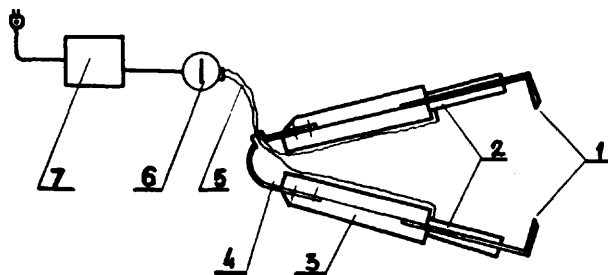
15.11.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Damian Gola, Krystian Polak).

Kleszcze do zdejmowania izolacji z końcówek przewodów elektrycznych

Kleszcze do zdejmowania izolacji według wzoru użytkowego posiadają szczęki tnące (1) z elementami grzejnymi (2), zamocowane do rękojeści (3), połączone sprężyną rozwierającą (4).

Elementy grzejne przyłączone są przewodem elektrycznym (5) poprzez przełącznik elektryczny (6) i transformator (7) do sieci elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

W. 52727

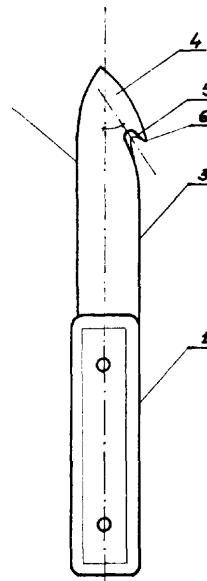
18.11.1974

Krakowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Leszek Pieczara).

Nóż do odizolowania kabli i przewodów kabelkowych

Nóż według wzoru użytkowego przeznaczony jest do stosowania przy montażu instalacji urządzeń elektrycznych i teletechnicznych.

Tępa krawędź noża w pobliżu końca (4) ma półeliptycznie zaokrąglone wyłobienie (5), natomiast druga krawędź (2) jest krawędzią tnącą na całej długości ostrza. (1 zastrzeżenie)



21d;

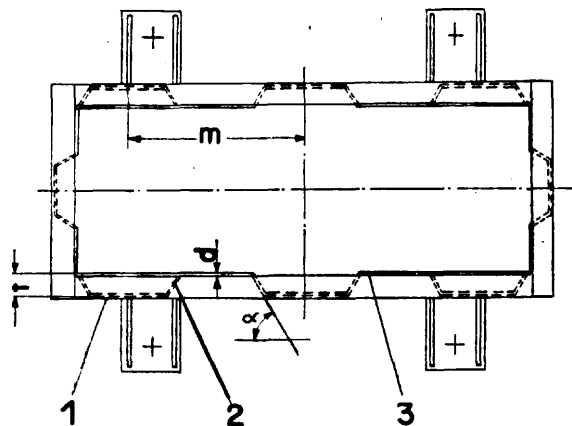
H01f

W. 52872

12.12.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 - RFN (nr G 73 44 520.2)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri u. Gie, Baden, Szwajcaria.



Kadź transformatora

Kadź transformatora w kształcie prostokąta posiada faliste ściany z blachy. Odstęp (m) pomiędzy środkami **pofalowań** ścian z blachy jest około 30 do 150 razy większy od grubości blachy (**d**). Głębokość pofalowań (t) jest około 10 do 26 razy większa od grubości blachy (d). Kąt części zagiętej w stosunku do części prostej (1 lub 3) ściany kadzi, w płaszczyźnie poziomej przechodzącej przez kadź, wynosi 50 do 80°. Blachy ścian kadzi są połączone z blachą denną i z ramą kadzi przez spawanie. (2 zastrzeżenia)

21f; F21s

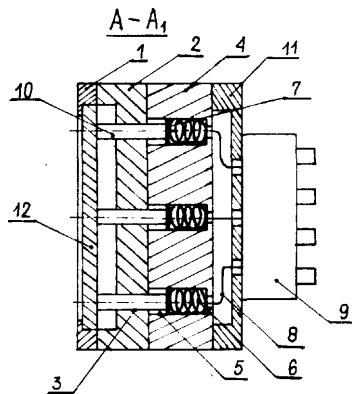
W. 52700

12.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kosiuczenko).

Oprawa lampy elektroluminescencyjnej

Oprawa lampy elektroluminescencyjnej według wzoru użytkowego składa się z płytki montażowej (4), płytki (2) z **otworami**, ramki (1), pokrywy (11) oraz z wtyku złącza stykowego. Płytkę (2) posiadającą **otwory** prostopadłe (3) przylega do płytki montażowej (4) posiadającej otwory prostopadłe (5), zewszające się od strony pokrywy (11). W otworach (5) płytki montażowej (4) znajdują się **elementy** sprężyste (6) opierające się o **podkładki** metalowe (7), na których opierają się pręty grafitowe (10) dociskane do elektrod metalowych (13) **naparowanych** na elemencie elektroluminescencyjnym (12). Element **elektroluminescencyjny** (12) umocowany jest do oprawy za pomocą ramki przytrzymującej (1). Podkładki metalowe (7) połączone są przewodami elektrycznymi (8) z wtykiem złącza stykowego (9). (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

W. 51742

03.04.1974

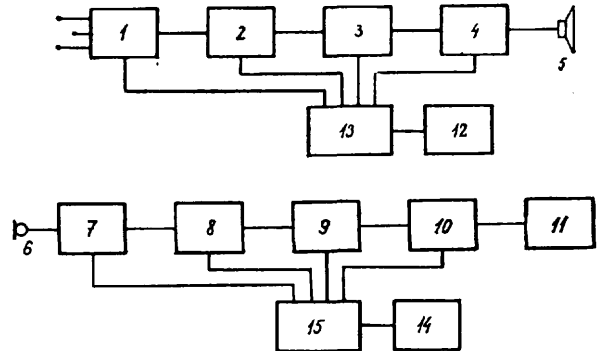
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Juliusz Kędra).

Aparat **elektrokardiograficzny**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat **elektrokardiograficzny** umożliwiający zdalne rejestrowanie przebiegów napięć czynnościowych serca przy wykorzystaniu dowolnej sieci telefonicznej.

Aparat elektrokardiograficzny zawiera część nadawczą i odbiorczą. Część nadawcza posiada elektrody pomiarowe połączone ze wzmacniaczem symetrycznym (1), którego wyjście jest połączone poprzez wzmacniacz napięciowy (2) z modulatorem częstotliwości (3). Wyjście modulatora częstotliwości (3) połączone jest z wejściem wzmacniacza mocy (4), na którego wyjściu jest załączony głośnik (5) sprzęgnięty akustycznie z mikrofonem aparatu **telefonicznego** nadawczego, który przekazuje sygnał akustyczny do telefonu odbiorczego. Część odbiorcza zawiera mikrofon (6), sprzęgnięty ze słuchawką aparatu telefonicznego, załączony na wejście wzmacniacza wstępnego (7), którego wyjście jest połączone poprzez wzmac-

niacz selektywny (8) i układem formującym (9), którego wyjście jest połączone z demodulatorem (10). Na wejściu demodulatora jest załączony rejestrator przebiegów (11). Urządzenie umożliwia organizację sieci diagnostycznych EKG na odległość. (1 zastrzeżenie)



34b; A47j

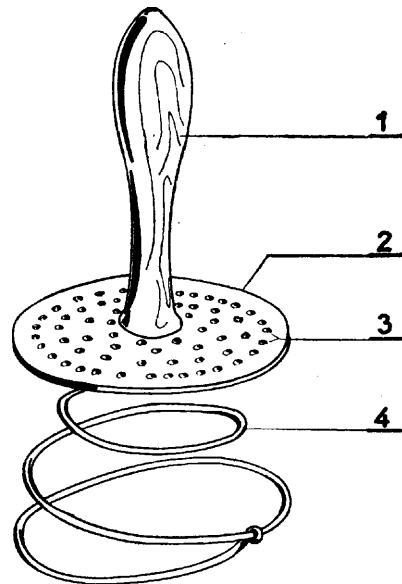
W. 52662

04.11.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych).

Przyrząd do ubijania ciekłych produktów spożywczych

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z rękojeści (1), zamocowanej do niej od spodu metalowej tarczy (2) z otworami (3) oraz stalowej spirali (4) **stożkowej**. Przez połączenie perforowanej tarczy (2) ze spiralą (4) uzyskuje się zwiększenie użyteczności przyrządu przy ubijaniu produktów ciekłych. (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 52551

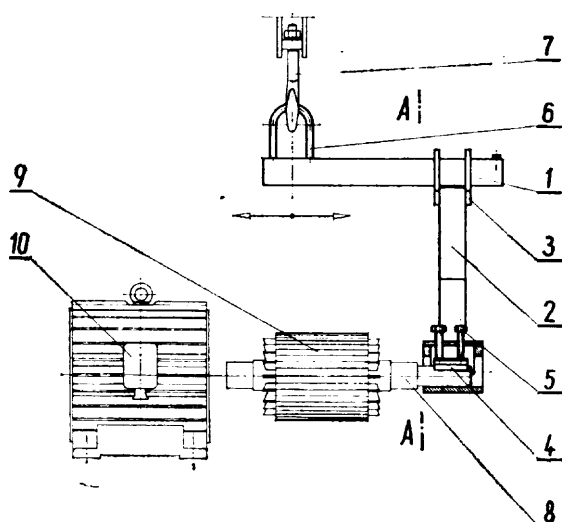
06.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Lucjan **Ruszczycki**, Zygmunt Gajda, Piotr Gogolok).

Urządzenie do wyjmowania i wkładania wirników maszyn elektrycznych

Urządzenie do wyjmowania i wkładania wirników maszyn elektrycznych stosowane przy naprawie silników prądu przemienne, stałego i prądnic składa się z przesuwnej dźwigni (1) i uchwyty (2) wału **wirnika**, posiadającego przewodnik (3) z otworami oraz regulacyjny klocek (4) dociskany śrubami (5), przy czym dźwignia (1) zaopatrzona jest w hak (6).

(1 zastrzeżenie)



35d; B66f

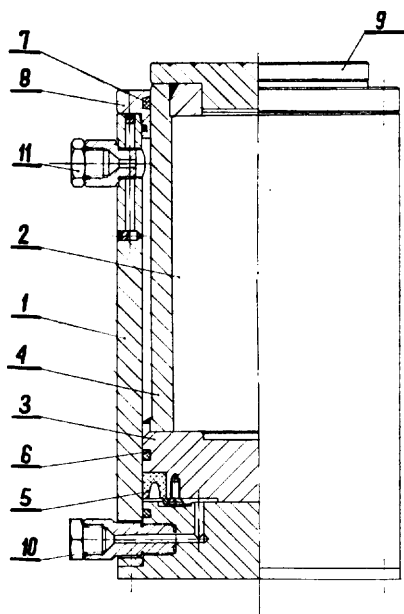
W. 52507

27.09.1974

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Jan Oleśkiewicz, Marian Szala, Marian Malejka, Roman Kocielski).

Podnośnik hydrauliczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik hydrauliczny uniwersalny przeznaczony do podnoszenia ciężarów w czasie montażu, remontu maszyn, urządzeń i w innych sytuacjach wymagających podnoszenia. Istotą wzoru jest to, że podnośnik posiada tłok (2) składający się z dna (3) wykonanego z blachy stalowej i z rurowego tłoczyska (4) połączonych za pomocą spawania. (1 zastrzeżenie)



37c; E04d

W. 52340

15.08.1974

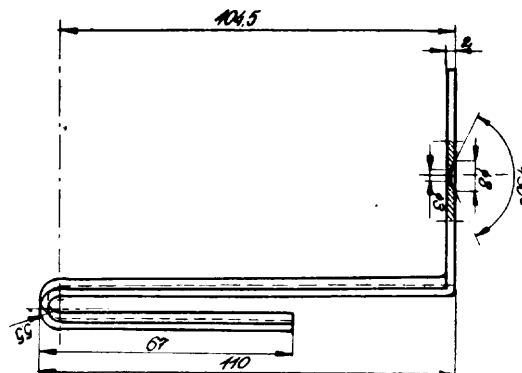
Franciszek Raszkiewicz, Raczki, Polska (Franciszek Baszkiewicz).

Uchwyt do pokrycia dachowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do pokrycia dachowego, zwłaszcza z eternitu falistego.

Uchwyt jest wykonany z płaskownika stalowego ocynkowanego lub innego materiału trwałego odpornego na korozję. Jeden koniec uchwyty, posiadający otwór, jest odgięty ku dołowi pod kątem prostym.

Drugi koniec uchwyty jest odgięty ku górze pod kątem półpełnym w taki sposób, aby pomiędzy powierzchniami płaskownika pozostawała szczelina umożliwiającą swobodne wejście eternitu. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

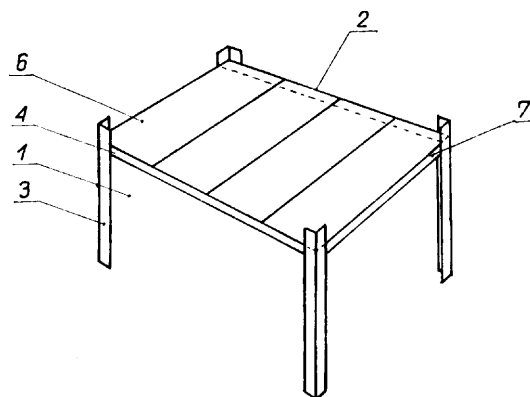
W. 52496

24.09.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Dowgiałło, Jan Łaguna, Anna Sieramska, Wanda Stachoń, Józef Witkowski, Jacek Wojciechowski, Marian Ziemiak).

Segment lekkiego szkieletu obiektów **budownictwa ogólnego**

Segment według wzoru użytkowego składa się z dwóch płaskich ram (1, 2) zmontowanych ze słupów (3) oraz z rygli (4), które są mocowane w węzłach za pomocą śrub montażowych i płaskich blach węzłowych. Obie te ramy są połączone z sobą żebrowymi płytami stropowymi, których elementami nośnymi są żebra (7). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

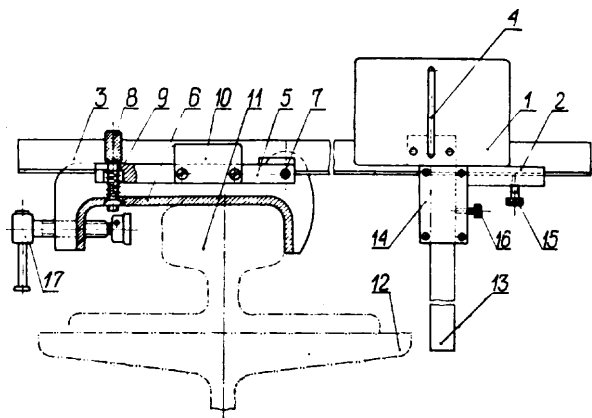
W. 52715

15.III.1974

Przedsiębiorstwo **Projektowo-Technologiczne** Przemysłu Taboru Kolejowego „TASKOPROJEKT”, Poznań, Polska (Jerzy Kmiecik, Ferdynand Nowaczyk).

Przyrząd do pomiaru **prostoliniowości** szyn toru **podsuwnicowego**

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada krawędziowy liniał pomiarowy (3), na którym usytuowana jest poprzez prowadnicę (2) przesuwna tarcza celownicza (1) z podświetloną pionową szczeliną (4). **Liniał** krawędziowy (3) jest umieszczony poprzez poziomą prowadnicę (5), na której znajduje się libella (10), w kłamrze (6) umożliwiającej przy pomocy śruby (17) sztywne zamocowanie przyrządu na badanej szynie (11). Prowadnica (5) liniału (3) połączona jest z kłamrą (6) za pomocą sworznia **przegubowego** (7) i śruby regulującej (8) ze sprężyną (9). (2 zastrzeżenia)



42h; G02b

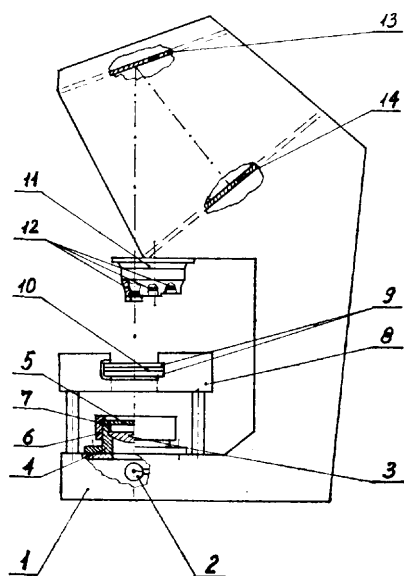
W. 52151

01.07.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Stanisław Bienia).

Urządzenie do odczytywania mikrofilmów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odczytywania mikrofilmów usuwające drażniące działanie na wzrok ludzki promieni świetlnych odbitych z ekranu urządzenia do odczytywania mikrofilmów i promieni wydobywających się spod przezroczystej koperty (9) na odczytywany mikrofilm (10). Istota wzoru użytkowego polega na umieszczeniu, między stałą soczewką (3) a przezroczystą kopertą (9) na odczytywany mikrofilm (10), filtru optycznego (5) wykonanego ze szkła o kolorze zielonkawym lub niebieskawym albo dyminym. Brzeg filtru optycznego (5) jest osadzony w kolistej bruzdzie (7) wykonanej w uchwycie (6) nałożonym na oprawie (4) stałej soczewki (3). (2 zastrzeżenia)



42h; G03b

W. 52385

31.08.1974

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski).

Ośłona źródła światła w aparacie do projekcji obrazów i tekstów naniesionych na taśmę celitową

Oślonę według wzoru użytkowego stanowią dwie płyty (1) z materiału nieprzezroczystego, niepalnego, posiadające na jednej krawędzi dwa jarzemka (2), obejmujące pręt (3) ramki otaczającej szklaną tafelę (5), będącą górną częścią obudowy aparatu. (1 zastrzeżenie)

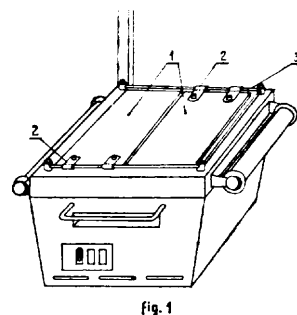


Fig. 1

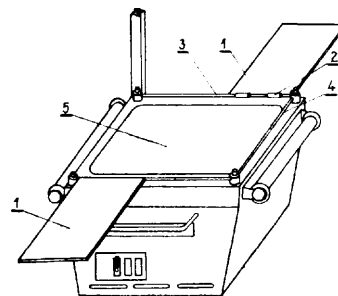


Fig. 2

42h; A61b

W. 51829

11.03.1974

Zakład Doświadczalny „Cbedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Irena Wiszczor).

Okulary ochronne dla pływaków

Okulary ochronne dla pływaków, złożone z dwóch ramek i osadzonych w nich okularów charakteryzują się tym, że ramka (1) ma kształt eliptyczny o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do trapezoidu z tym, że wokół wewnętrznej ścianki ramki (1) jest wykonane zagłębienie (2) usytuowane w pobliżu i równoległe do podstawy trapezoidu, zaś pośrodku i wokół ścianki leżącej naprzeciw podstawy trapezoidu jest wykonane zagłębienie (3), tworzące po obu stronach dwa występy (4) i (5) o nierównej wysokości. Z jednej strony ramki (1) jest wykonany prostokątny otwór, a okular (8) ma wokół dolnej łukowo wygiętej krawędzi kołnierz zakończony w najniższym punkcie wygięcia trapezowym występnym z otworem, zaś w górnej części okularu (8), po przeciwnej stronie trapezowego występu, znajduje się prostokątny występ z otworem. (2 zastrzeżenia)

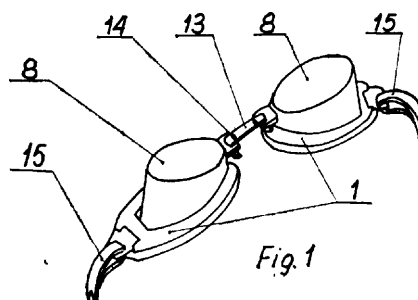


Fig. 1

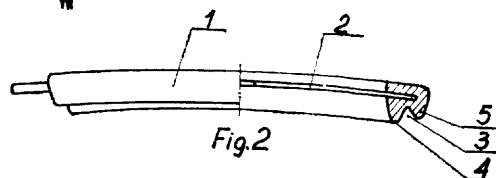


Fig. 2

42i;

W. 51676

03.03.1969

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Jerzy Champlowski).

44b; A24f

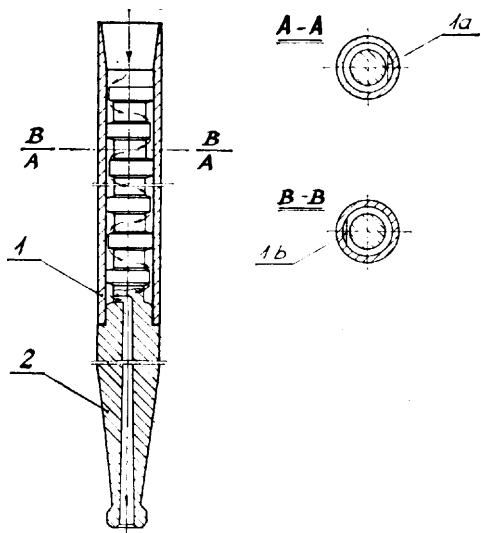
W. 52414

20.09.1974

Feliks Dalnowski, Rzeszów, Polska (Feliks Dalnowski).

Cygarniczka antynikotynowa do palenia papierosów

Cygarniczka według wzoru użytkowego zawiera metalową obudowę (1) i ustnik filtrujący (2). Obudowa (1) w kształcie rurki stanowi osłonę układu filtrującego, w jednym końcu ma gniazdo stożkowe do wkładania papierosa, zaś drugim końcem nakładana jest na obsadę ustnika. Część wewnętrzna ustnika filtrującego posiada występy i wgłębienia tworzące komory układu filtrującego. Występy walcowe ustnika filtrującego (2) są po jednej stronie na obwodzie naprzemiennie ścięte i tworzą w złożeniu z obudową (1) szczeliny przepuszczające dym, płynący w kierunku ustnika. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

W. 52543

04.10.1974

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Tymieński, Zbigniew Panowski, Ryszard Pleskot, Henryk Kawicki).

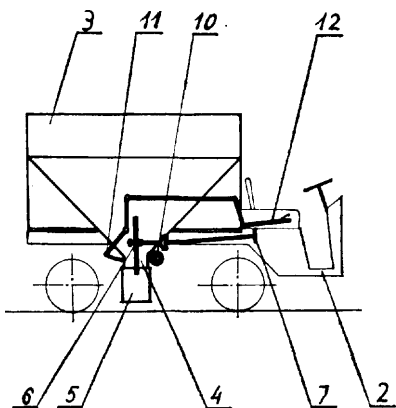
Urządzenie do zadawania paszy, zwłaszcza brykietowanej lub granulowanej

Urządzenie do zadawania paszy brykietowanej lub granulowanej ma zastosowanie przy karmieniu bydła w oborach z przejezdnym korytarzem paszowym.

Urządzenie zawiera pojemniki umieszczone na jezdnym podwoziu (2), wyposażone w wysypowce przewody (4) z wysuwanymi końcówkami (5). Wewnątrz pojemnika zamontowane są wibrujące widelki napędzane mimośrodowo przez elektryczny silnik (10).

Wysypowy przewód (4) zamykany jest zasuwą (11) uruchomioną poprzez dźwigniowy mechanizm (12).

(2 zastrzeżenia)



45h; A01k

W. 52694

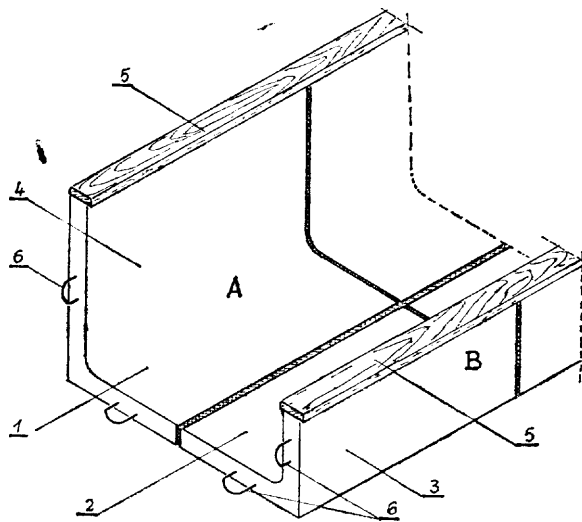
11.11.1974

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Władysław Rutter, Zenon Drzewiecki).

Prefabrykowany dwudzielny żłób dla bydła

Żłób dla bydła według wzoru użytkowego składa się ze zunifikowanych żelbetowych elementów (A, B) w kształcie litery „L”. Bok (1) elementu (A) i bok (2) elementu (B) są równej szerokości, a bok (3) elementu (B) jest o około połowę węższy od boku (4) elementu (A). W budynkach ze stanowiskami na uwięzi, górne krawędzie boków (3) i (4) mają ochronne drewniane okładziny (5).

(1 zastrzeżenie)



461; F02f

W. 52370

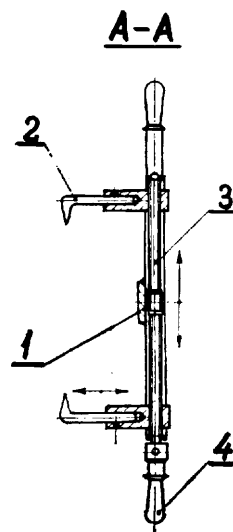
26.06.1974

Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „Budo-stal”, Kraków, Polska (Mieczysław Szewczyk, Lesław Lelotko).

Przyrząd do odpajania i zdejmowania głowic bloków silników spalinowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do odpajania i zdejmowania głowic bloków silników spalinowych.

Przyrząd ma płytę (1) z otworami do przykręcania go do zdejmowanej głowicy oraz dwa kliny (2) wciśnięte w szczelinę pomiędzy blokiem silnika a głowicą za pomocą rzymskiej śruby (3) oraz cztery rękojeści (4) do przenoszenia odsłoniętej głowicy w dowolne miejsce. (1 zastrzeżenie)

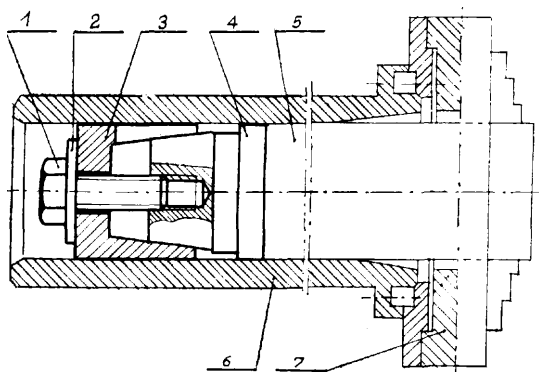


49a; B23b W. 52540 03.10.1974

Kombinat Przemysłu Kabli „Półkabel” - Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Franciszek Li-gocki).

Zderzak ustalający do planowania wałków i rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zderzak ustalający do planowania czoł wałków i rur na tokarce. Zderzak mocuje się w otworze wrzeciona tokarki na głębokości zależnej od długości planowanego detalu (5). Zderzak ma oporowy stożek (4) wciągany śrubą (1) do stożkowego otworu tulei (3), posiadającej na swojej powierzchni nacięcie, powodując jej rozprężanie i zakleszczanie w żądanym miejscu otworu wrzeciona (6) tokarki. (1 zastrzeżenie)



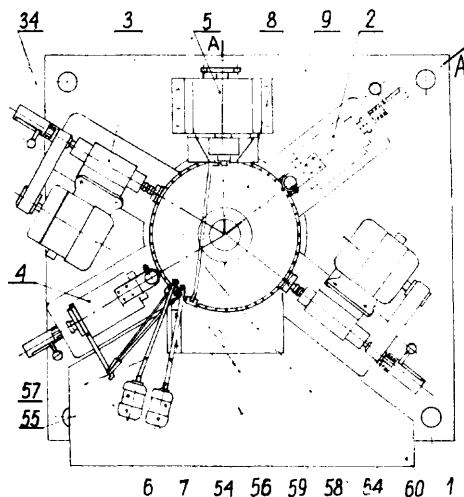
49a; B23b W. 52552 05.10.1974

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Malinówek, Polska (Wiesław Ponder, Jan Kaniewski, Tadeusz Dytwald, Jan Krysiński, Andrzej Siwek, Bogdan Grzana, Janusz Karpiński).

Cechowiertarka

Cechowiertarka, według wzoru użytkowego, przeznaczona jest do nawiercania i wiercenia otworów, zwłaszcza w drobnych elementach, w zakresie średnic od 0,2 do 1 mm, usuwania gratów po wierceniu oraz cechowaniu znaków (cech) na powierzchni obrabianych części.

Cechowiertarka, złożona z korpusu, silnika elektrycznego jako napędu głównego, łącznika kinematycznego łączącego skrzynkę redukcyjną z silnikiem elektrycznym, zespołów krzywek, stołu obrotowego (8), ma jednostki do nawiercania (3) do wiercenia (2, 4), do gratowania (6 i 7) i do cechowania (5) rozmieszczone odpowiednio wokół stołu obrotowego (8). Wrzeciono jednostek obrotowych do wiercenia (2 i 4) jest łożyskowane na aerostatycznym łożysku gazowym i napędzane mikroturbiną. Hamulec szczękowy wrzeciona jednostek obróbczych do wiercenia zbudowany jest



z siłownika pneumatycznego połączonego za pomocą gwintu ze szczęką ustawczą, której skośne ramiona umieszczone są w prostokątnych otworach wykonanych w szczękach dociskowych. Stół obrotowy (8) na całym obwodzie posiada gniazda do ustalania przedmiotów obrabianych. Cechowiertarka jest wyposażona w elektromechaniczny układ do kontroli procesu wiercenia na zasadzie sygnalizacji świetlnej. (7 zastrzeżeń)

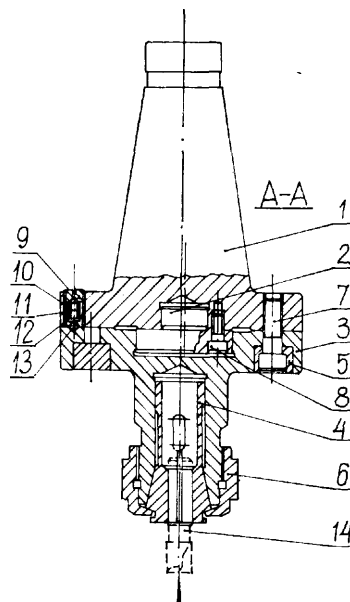
49b; B23c W. 52441 01.02.1974

Antoni Malinowski, Pruszków, Polska (Antoni Malinowski).

Urządzenie do frezowania rowków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do frezowania rowków tolerowanych, zwłaszcza frezami do rowków, które po pewnym okresie pracy utraciły tolerancję na średnicy zewnętrznej i zostały zbrakowane.

Urządzenie składa się z uchwytu (1) i oprawki (3) połączonych za pomocą mimośrodowo osadzanego czo-pa (2). Oprawka (3) z tulejką (4) zaciskową i nakrętką (6) mocującą frez (14) zaopatrzona jest w skalę do regulacji freza (14) względem osi uchwytu (1). Pierścien (5), po zlizowaniu śrub (7) umożliwia obrót oprawki (3). Zatrząsk ułatwia ustawienie oprawki (3) na żądaną podziałkę. (3 zastrzeżenia)

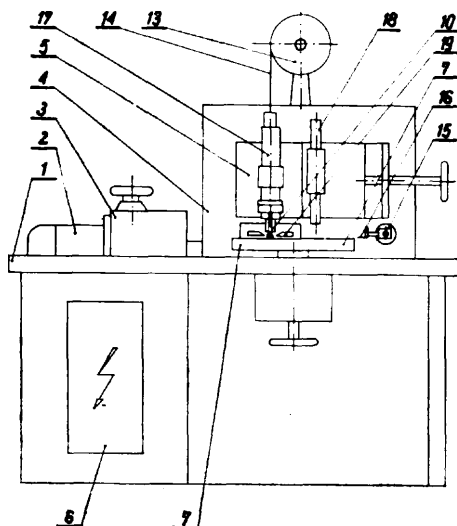


49h; B23k W. 52363 23.08.1974

Spółdzielnia Pracy Elektrotechniki Samochodowej „MAGNET”, Warszawa, Polska (Andrzej Szumilas, Wincenty Koński, Sławomir Łasiewicki).

Zgrzewarka oporowa

Zgrzewarka oporowa jest przeznaczona do automatycznego łączenia kołków z elementami płaskimi i zatformowania tych kołków, również do wytwarzania styków. Podstawowe podzespoły zgrzewarki: korpus (1), silnik elektryczny (2), przekładnia bezstopniowa (3), korpus rozrządu (4), suport (5), układ zasilania (6), obrotowy stół (7). Stół (7) jest wyposażony w koło zapadkowe, sprężynę naprowadzającą oraz osłonę przeciwwiskrową. Do korpusu rozrządu (4) są zamocowane zasobnik (13) drutu (14) oraz obudowa (15) mechanizmu wyrzutnika (16). Suport (5) jest wyposażony w głowicę podającą (17), głowicę formującą (18) oraz zespół noży (19). (4 zastrzeżenia)



57 c; G03b

W. 52476

19.09.1974

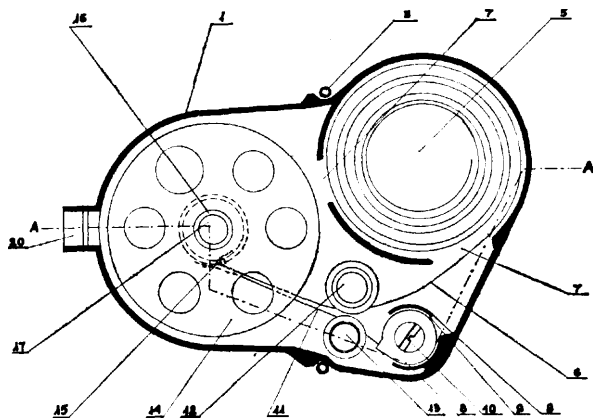
Janusz Zygałdewicz, Warszawa, Polska (Janusz Zygałdewicz).

Koreks

Przedmiotem wynalazku użytkowego jest koreks do wywoływania i utrwalania klisz fotograficznych czarnobiałych i kolorowych w pełnym świetle.

Koreks według wzoru ma korpus (1) wyposażony w pokrywę i dociskową sprężynę (3). Korpus zawiera okrągły pojemnik (5) na taśmę dystansową (6), gniazdo (9) na kasety (10) z filmem (11), obrotową rolkę (12) przesuwu taśmy dystansowej (6), obrotową rolkę (13) do przesuwu filmu (11), szpulę (14) z dwoma zaczepami (15) dla taśmy dystansowej (6) i filmu (11), oraz tuleję (16) z wlewowym otworem (17) dla kwasów i wody, stanowiącą jednocześnie pokrętko szpuli (14) i gniazdo dla termometru. Górna część korpusu (1) wyposażona jest w równoległy do ścianki bocznej kołnierz i wylutowy otwór dla płynów. Pokrywa koreksu ma podwójną boczną ściankę tworzącą z kołnierzem koreksu światłoszczelny labirynt, oraz kuliste wgłębienie z otworem mieszczącym tuleję (16).

(3 zastrzeżenia)



63b; B62b

W. 52559

08.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Kaczmarski, Janusz Szadkowski).

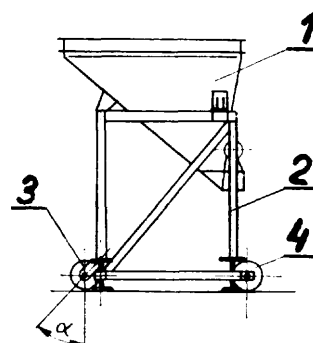
Wózek transportowy

Przedmiotem wzoru jest wózek zasypowy do transportu materiałów sypkich, takich jak kamień wapienny, koks itp. Wózek składa się z kosza (1) zasypowego

otwartego od góry, w dolnej jego części jest usytuowany otwór wysypowy, zamykany zasuwą sterowaną przez zespół przekładni. Kosz zasypowy (1) jest zamocowany rozłącznie do ramy wspornej (2).

Rama wsporna (2) jest wyposażona w parę kół przednich (4) osadzonych nieruchomo oraz parę kół tylnych (3) ustawionych pod kątem $40-45^\circ$ w stosunku do ramy i osadzonych w niej obrotowo. Na koła wózka są nałożone obręcze z gumy twardej. Do ramy wózka przytwierdzone są stopy blokujące, unieruchamiające wózek w czasie załadunku i rozładunku.

(2 zastrzeżenia)



63c; B62d

W. 52056

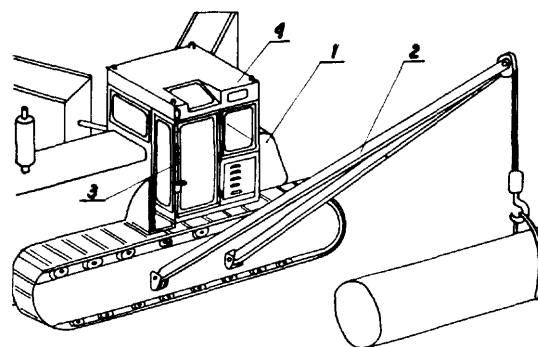
10.06.1974

Huta „Stalowa Wola”, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Antoni Dobrzański, Ryszard Po-markiewicz, Augustyn Pytlos).

Kabina operatora pojazdu gaśnicowego

Kabina (4) operatora pojazdu gaśnicowego, wyposażonego w osprzęt dźwigowy (2) zamontowany z boku, posiada drzwi (3) składające się z rur o przekroju kwadratowym stanowiących ramę, która jest umiejscowiona na zewnątrz płaszczyzny konstrukcji nośnej kabiny (4), a konstrukcja zamka jest zamocowana na lewym słupku drzwi (3), w których na całej wysokości jest osadzona szyba.

(1 zastrzeżenie)



63c; B65d

W. 52101

22.06.1974

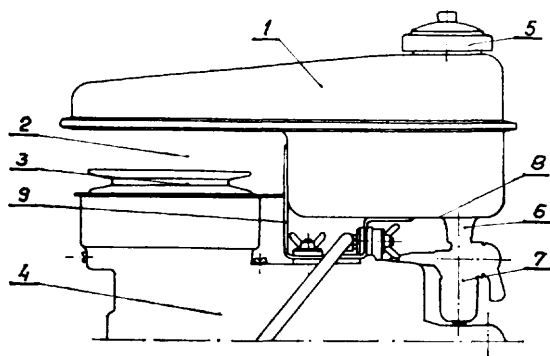
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Witold Osiński).

Zbiornik paliwa do silnika spalinowego

Zbiornik paliwa według wzoru użytkowego ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach i narożach. W części zbiornika (1) wykonana jest wnęka (2), w której umieszczony jest element wirujący (3) silnika (4).

Zbiornik zamocowany jest do silnika uchwytem (9). Zbiornik przeznaczony jest zwłaszcza do silników przyczepnych do łodzi motorowych i silników narzędzi mechanicznych.

(1 zastrzeżenie)



63c; B60r

W. 52190

08.07.1974

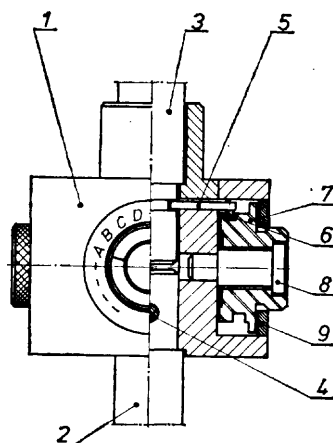
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski).

Zamek krzywkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek łączący końce dwóch prętów, przeznaczony szczególnie do zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą przez połączenie koła kierowniczego z pedałem sprzęgła i ich wzajemnym unieruchomieniu.

Zamek, przeznaczony do łączenia końców dwóch prętów, stanowi korpus (1) z przelotowym otworem, w którym są umieszczone końce dwóch prętów (2 i 3), przy czym koniec jednego pręta (2) jest połączony nierozłącznie z korpusem (1), zaś koniec drugiego pręta (3) ma na swym obwodzie rowek, w którym zagłębione są końcami co najmniej dwa zaczepy (5) z drugimi końcami wyposażonymi w wodziki (6) spoczywające na bieżniach krzywek bębnowych (7), oddzielnej dla każdego zaczepu (5), o końcach wystających poza korpus (1) stanowiących pokrętła.

Dodatkowo wewnątrz korpusu (1) są umieszczone kulkowe zatraski (10) krzywek (7). (II zastrzeżenie)



63c; B62d

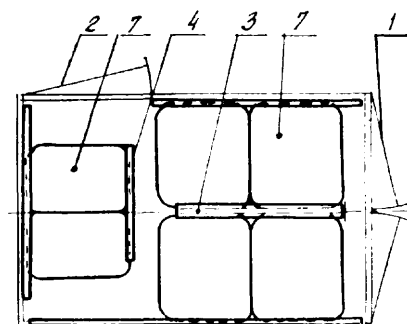
W. 52203

.07.1974

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Plan-projekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Pessar).

Nadwozie furgonu dostawczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nadwozie furgonu dostawczego przeznaczonego do przewozu artykułów spożywczych na tacach lub w pojemnikach. Nadwozie jest wyposażone w tylnej części w przegrodę wzdłużną (3), a w przedniej części w przegrodę poprzeczną (4). Do ścian nadwozia i przegród (3) i (4) są zamocowane listwy, które spełniają rolę prowadnic i wsporników dla tarcz (7), względnie służą jako listwy odbojowe. (I zastrzeżenie)



63c; B60s

W. 52339

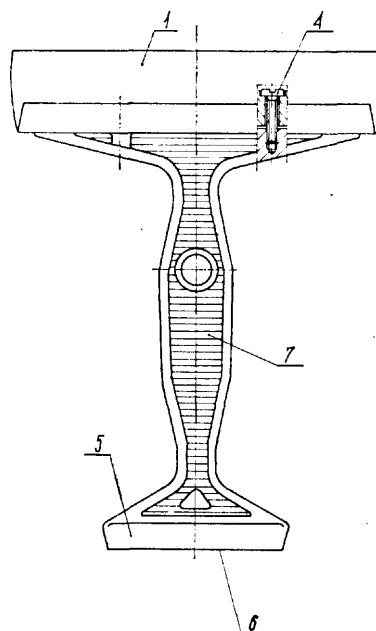
15.08.1974

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Wkra”, Sochocin, Polska (Wiesław Mitrowski, Maria Karpińska, Stefania Prószyńska).

Przyrząd do mycia, wycierania i czyszczenia szyb zwłaszcza okiennych i samochodowych

Przyrząd do mycia, wycierania i czyszczenia szyb zwłaszcza samochodowych i okiennych odznacza się dużą uniwersalnością, gdyż jednocześnie może służyć do mycia, wycierania i czyszczenia brudnych szyb oraz czyszczenia trwałych grudek z szyb.

Przyrząd posiada na jednym końcu element myjący (1) wykonany z gąbki oraz element wycierający wykonany z gumy połączonych z korpusem (7) nakładką za pomocą śrub (4), a na drugim końcu element czyszczący wykonany z tworzywa jak korpus, zakończony krawędzią (6). (2 zastrzeżenia)



64b; B67b

W. 52066

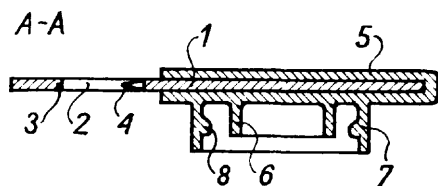
17.06.1974

Stanisław Kmiecik, Warszawa, Polska (Stanisław Kmiecik).

Otwieracz do butelek kapslowanych

Przedmiotem wzoru jest otwieracz do butelek kapslowanych, który stanowi znana płaska płytkę metalowa (1), najkorzystniej w kształcie wydłużonego trapezu, która w części rozszerzonej jest zaopatrzona w otwór (2) z występami (3) i (4) służącymi do podważania kapsli, natomiast w węższej części jest otoczona połączoną z nią płaską rękojęcią (5) wykonaną z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z polietylenu. W dolnej części rękójści (5) jest wyposażona w element zamykający, który składa się z dwóch pierścieniowych występów, a mianowicie pierścienia wewnę-

trznego (6) o kształcie cylindrycznym i cienkościennego pierścienia zewnętrznego (7), którego zewnętrzna powierzchnia jest cylindryczna, natomiast powierzchnia dośrodkowa jest zaopatrzona w obwodowe żebro (8) stanowiące od wzorcowanie przekroju znormalizowanej końcówki zamykanej butelki. (3 zastrzeżenia)



64b; B67b

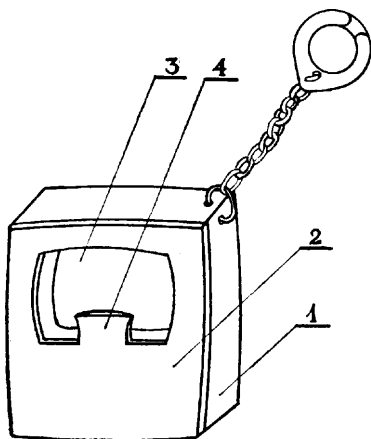
W. 52699

12.11.1974

Władysław Zieliński, Warszawa, Polska.

Przyrząd do otwierania kapsli

Przyrząd do otwierania kapsli według wzoru użytkowego stanowi drewniana obudowa (1) w kształcie prostopadłościanu z odpowiednio głębokim wgłębieniem (3). Przednią ściankę przyrządu stanowi metalowa płyta (2) z otworem o zarysie wgłębienia (3), przy czym płyta (2) wyposażona jest w występ (4) w kształcie zęba (3). Przyrząd wyposażony jest ponadto w łańcuszek ze znanym elementem mocującym, tworząc w ten sposób postać breloka. (1 zastrzeżenie)

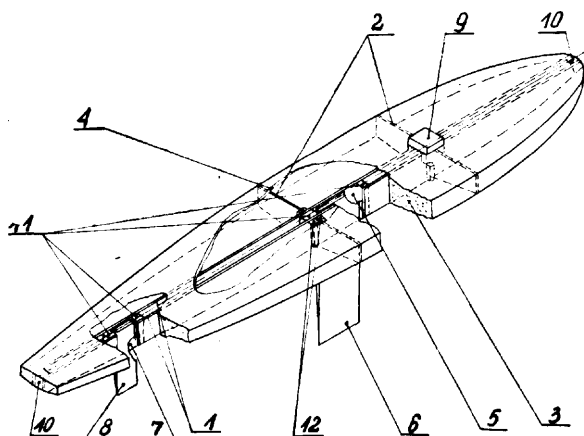


65a; B63b

W. 52170

04.07.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Andrzej Mach, Krzysztof Leszczyński).



Pływak żaglowy

Pływak wg wzoru użytkowego posiada dwie podłużnice (1) ustawione równolegle względem siebie i połączone z żebrami (2) ustawionymi poprzecznie względem podłużnic (1), po obu stronach których jest umieszczony piankowy wypełniacz (4) oklejony pokryciem wykonanym z tworzywa sztucznego zbrojonego włóknem szklanym. Podłużnice (1) są odsunięte od siebie na odległość równą szerokości szczeliny (5) mocowania miecza (6) i szczeliny (7) mocowania stabilizatora (8), a żebra (2) są wstawione w miejscu mocowania gniazda (9) masztu żagla i w pobliżu szczeliny (5) mocowania miecza (6). (2 zastrzeżenia)

65a; B63b

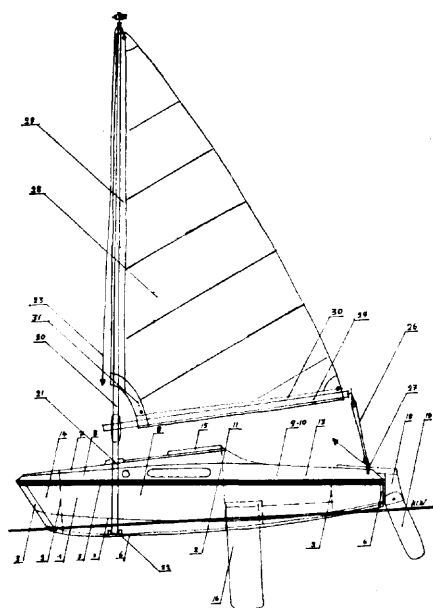
W. 52386

31.08.1974

Henryk Jaszczewski, Stanisława Jaszczewska, Warszawa, Polska (Henryk Jaszczewski, Stanisława Jaszczewska).

Łódź żaglowa turystyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łódź żaglowa turystyczna składająca się z kadłuba (1) ze skłębki wyposażonego w pokład (7), kabiny (8), kokpitu (9), trzy wodoszczelne komory (13) i (14), sztybrowy miecz (16) ze skrzynią mieczową i ster (18) z podnoszoną płetwą (19), tachelunku składającego się z wolnostojącego masztu (20) mocowanego obrotowo w otworze (21) w pokładzie (7) i w gnieździe (22) w dnie łodzi wyposażonego w fał (23) oraz bomu (24) mocowanego w otworze masztu (20), wyposażonego w talię (26) mocowanego górą do bomu (24) a u dołu do prowadnicy (27) oraz ożaglowania, które stanowi jeden żagiel (28). Poszycie wyprowadzone jest powyżej burty w dwie skośne płaszczyzny (10), biegnące przez całą długość łodzi ze spadkiem w kierunku dziobu i w kierunku rufy od najwyższego punktu (11) usytuowanego w miejscu zetknięcia kabiny (8) z kokpitem (9), nachylone pod kątem $\alpha = 25 \div 31^\circ$ do płaszczyzny diametralnej łodzi. Sztybrowy miecz (16) wraz z mieczową skrzynią usytuowany jest w kokpicie (9) a żagiel (28) wyposażony jest w przelotowy rękaw (30) nakładany na bom (24) oraz w wybranie (31) w narożniku przy maszcie (20) i bomie (24), skracające rękaw (29) na liku przednim, który jest przelotowy. (1 zastrzeżenie)



65b; B63c

W. 52202

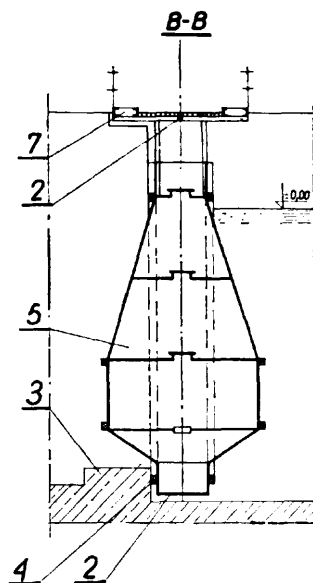
11.07.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama dobową pływająca

Brama według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej korpus posiada zwężenia przekroju poprzecznego na wszystkich krawędziach, co powoduje,

że przyłgi (4) uszczelniające znajdują się w jednej płaszczyźnie, przy czym konstrukcja korpusu bramy jest segmentowa wzdłuż płaszczyzny pionowej. Manewrowanie bramą odbywa się przy pomocy układu sprężonego powietrza. Na korpusie (1) bramy znajduje się jezdnia (7). (3 zastrzeżenia)



65b; B63c

W. 52718

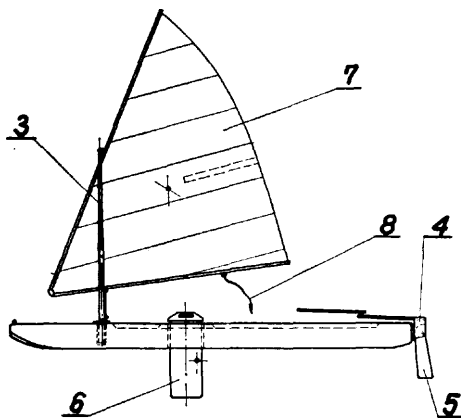
16.11.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska, (Rajmund Cygielski).

Mała łódka plażowa

Łódka plażowa według wzoru użytkowego składa się z monolitycznego kadłuba oraz mocowanych do niego - masztu (3) z żaglem (7), szybrowego miecza (6) oraz steru (5) zamocowanego w uchwycie (4).

(1 zastrzeżenie)



65h; B63h

W. 52317

06.08.1974

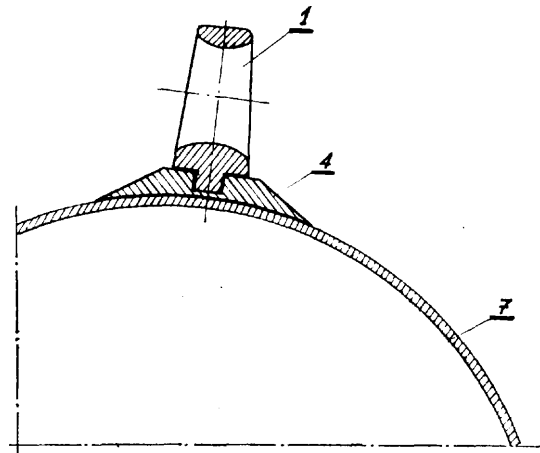
Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Tomasz Bretsznajder, Wacław Dubowicz, Andrzej Gebier, Elżbieta Rosner, Zdzisław Mazur, Roman Rodziński).

Dulka z uchwytem

Dulka z uchwytem stanowi zestawienie właściwej dulki (1) oraz uchwyty (4), przy czym dółka (1) ma kształt zbliżony do trapezu i ma w górnej części kołiste wycięcie o zaokrąglonych końcach z tym, że wewnętrzne krawędzie wycięcia są także zaokrąglone.

Na spodzie dulki (1) jest usytuowany nagwintowany trzpień, natomiast uchwyt (4) ma kształt prostokątnej płytki o ukośnych ściankach bocznych. Na spodzie uchwyty (4) znajduje się łukowe zagłębienie, zaś pośrodku górnej powierzchni uchwyty (4) jest wykonany nieprzelotowy nagwintowany otwór.

(1 zastrzeżenie)



65h; B63h

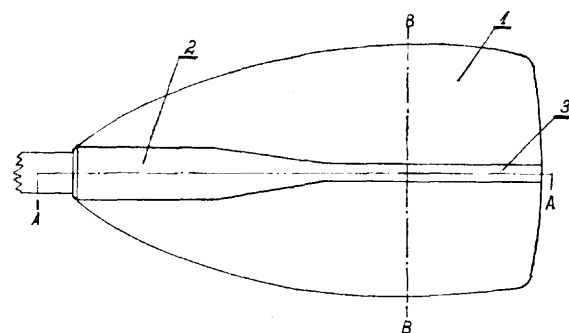
W. 52329

10.08.1974

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Tomasz Bretsznajder, Wacław Dubowicz, Elżbieta Rosner, Jerzy Madej, Jerzy Polański, Roman Rodziński, Zdzisław i Mazur).

Pióro wiosła

Pióro wiosła jest wykonane z tworzywa sztucznego i ma postać wklęsło-wypukłej łopaty o kształcie zbliżonym do wydłużonego trójkąta równoramiennego z tym, że po wypukłej stronie pióra (1), w jego zwiężającym się końcu, znajduje się zakończona stożkowo tuleja (2) o długości w przybliżeniu równej połowie długości pióra (1). Po wypukłej stronie pióra (1), wzdłuż osi symetrii, od końca zakończonej stożkowo tulei (2) do końca pióra (1), jest usytuowany półkolisty występ (3), a po wklęsłej stronie pióra (1), wzdłuż jego osi symetrii i pod półkolistym występem (3), jest usytuowane półkoliste zagłębienie. (1 zastrzeżenie)



66b; B26d

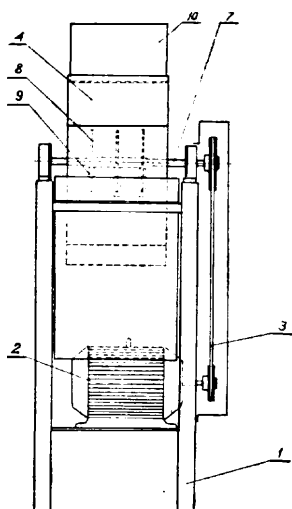
W. 52546

04.11.1974

Wielkopolskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Podduszki, Polska (Józef Maćkowiak).

Krajalnica do żołądków, zwłaszcza wieprzowych

Krajalnica do zasolonych żołądków, według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1) urządzenia z napędem elektrycznym (2, 3) i części krojącej, którą stanowi wałek (7) z nożami tarczowymi (8). Krajalnica kroi żołądki wypełnione solą na odcinki grubości około 7 cm, celem umożliwienia ich odsolenia. Zasypanie surowca (4) wyposażony jest w wahadłową pokrywę (10), jako zabezpieczenie pracownika obsługującego krajalnicę. (1 zastrzeżenie)



74d'; G08g

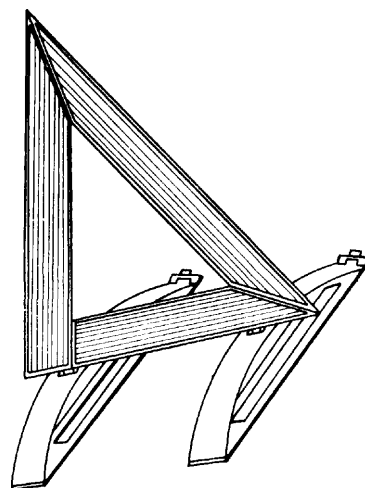
W. 52336

15.08.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Bieruń **Stały**, Polska (Włodzimierz **Balajewicz**, Antoni Niestrój).

Składany znak ostrzegawczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składany znak ostrzegawczy w formie trójkąta z podstawkami służący do ustawiania na jezdni za unieruchomionym pojazdem samochodowym, całkowicie wykonany z tworzywa sztucznego - polipropylenu. Znak charakteryzuje się tym, że trójkąt posiada dwa zawiasy filmowe znajdujące się w miejscu, gdzie przebiegają środkowe kątów utworzonych przez boki trójkąta oraz jedno przecięcie wzdłuż linii będącej przedłużeniem krawędzi wewnętrznej jednego z boków. Ponadto znak **posiada** dwie podstawki składające się z elementów połączonych zawiasami filmowymi. Podstawki w dolnym, krótszym elemencie, posiadają otwory, w które wkłada się zaczep górnego, dłuższego elementu po wygięciu go w łuk. (3 zastrzeżenia)



67a; B24b

W. 52510

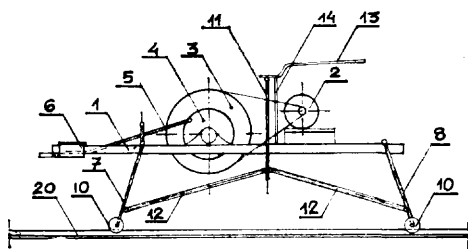
27.09.1974

Przedsiębiorstwo Budowy Huty Warszawa, Warszawa, Polska (Zdzisław **Majczak**, Ryszard Dambek).

Urządzenie do obróbki elementów płaskich

Urządzenie do obróbki krawędzi prefabrykowanych preparatów lastrykowych, składa się z elektrycznego silnika (2), przekładni pasowej (3) oraz koła (4) połączonego z tarczą szlifierską (6) poprzez korbowód (5) działający na mimośrodzie, co umożliwia zmianę ruchu obrotowego silnika na ruch posuwisto-zwrotny tarczy (6), która umiejscowiona jest na prowadnicach (1) stanowiących górną ramę konstrukcji o regulowanej wysokości za pomocą dźwigni (13).

(1 zastrzeżenie)



67a; B24b

W. 52709

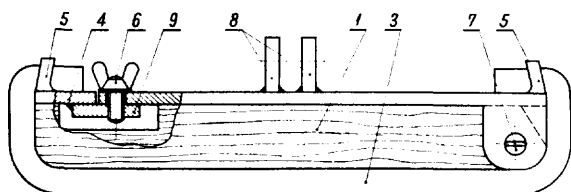
14.11.1974

Fabryka Mebli Okrętowych, Starogard Gdański, Polska (Stanisław Weiss, Kazimierz Paczosa).

Stopa trzewikowego urządzenia dociskowego do szlifierki taśmowej

Stopa trzewikowego urządzenia dociskowego posiada płytę (2) z zaczepami (5), do której za pomocą śruby (7) zamocowana jest obrotowa płyta (1) również wyposażona w zaczepy (5).

Stopa według wzoru użytkowego ułatwia w znacznym stopniu zakładanie nowych i zdejmowanie zużytych okładzin filcowych. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

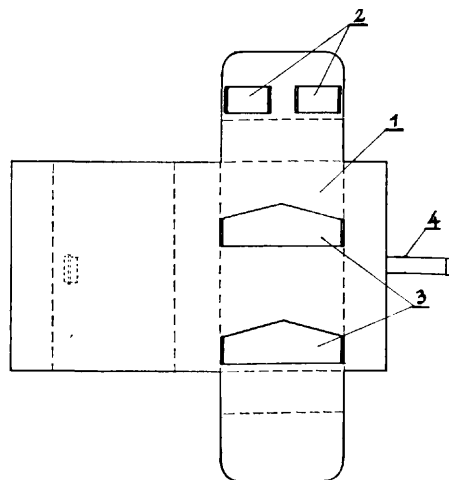
W. 52214

13.07.1974

Jadwiga Fornalska, Warszawa, Polska (Jadwiga Fornalska).

Futerał na przedmioty lub komplety upominkowe

Futerał na przedmioty lub komplety upominkowe lub pamiątkarskie, a w szczególności na spłaszczone flakony lub butelki oraz małe pojemniki lub kieliszki, ma na ścianie dennej (1) umieszczone dwa uchwyty (3) o kształcie przystosowanym do wypukłości flakonu lub butelki o krawędziach nierównoległych. Pojemniki lub kieliszki są umieszczone w uchwytach. (2) na ścianie bocznej futerału. Futerał w stanie złożonym jest zamykany, za pomocą paska (4) zamocowanego na zewnątrz ściany dennej (1) prostopadle do ścianek bocznych i zakończony skuwką wsuwaną w zamek na wierzchniej stronie futerału. (3 zastrzeżenia)



81c; B65d

W. 52246

30.06.1973

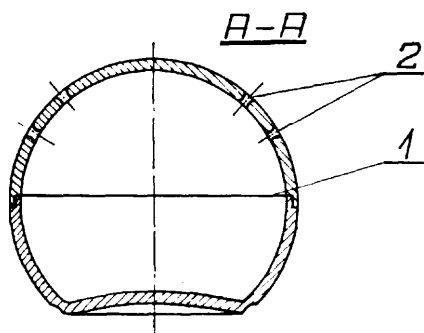
Fabryka Syntety kó w Zapachowych „Pollena-Aroma”,
Warszawa, Polska (Władysław Brud, Wacław Grecki).

Pojemnik zapachowy

Pojemnik zapachowy jest kulistym, wewnątrz pustym pojemnikiem, o lekko spłaszczonym dnie.

Pojemnik składa się z dwóch półkul skręcanych ze sobą za pomocą gwintu (1) lub w inny znany sposób. Na powierzchni górnej półkuli rozmieszczone są otworki (2) przechodzące do wnętrza pojemnika.

(1 zastrzeżenie)

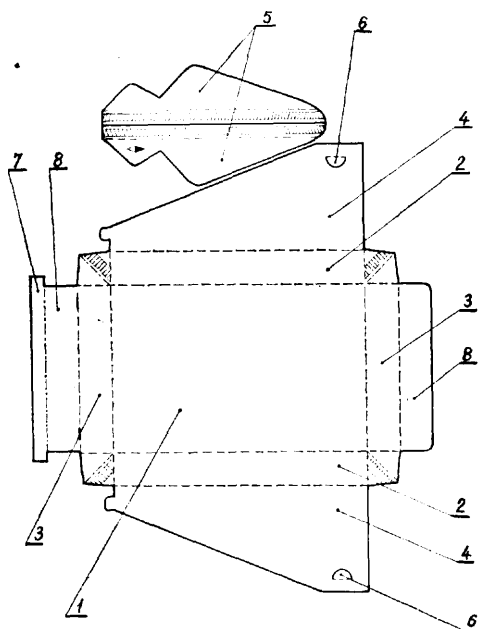


81c; B65d

W. 52726

18.11.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań, Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Czesław Fabiszewski).



Opakowanie do koszuli męskiej

Opakowanie według wzoru użytkowego wykonane jest z jednego wykoju materiału i po uformowaniu posiada kształt prostokątnego pudełka, w którym ściany boczne krótkie (3) łączą się z klapami usztywniającymi (8), przy czym jedna z tych klap posiada wąską klapę zaczepową (7). Wierzch pudełka stanowią dwie jednakowe klapy zamykające (4) od połowy ukośnie ścięte, mające dwa zaczepy zamykające (6), a także dwa wyłogi (5), które na gotowym pudełku imitują na wierzchu klapy marynarki. (1 zastrzeżenie)

83a; G01b

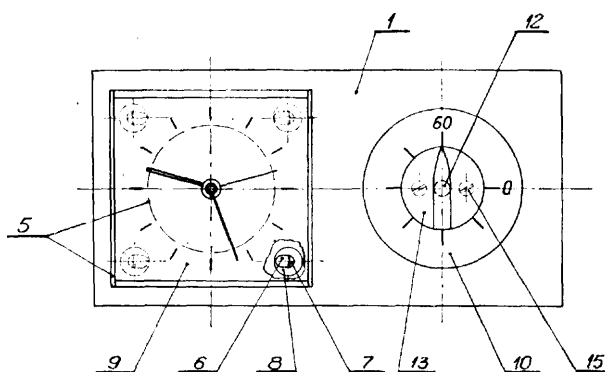
W. 52341

15.08.1974

Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „MERA-POL-TIK”, Łódź, Polska (Ryszard Kołodziejczyk, Wacław Gałęcki, Jerzy Łuszczynski, Ryszard Głapski).

Zegar stojący

Zegar stojący ma postać zestawu minutnika i zegara, korzystnie budzika, osadzonych we wspólnym korpusie. Korpus tego zestawu stanowi prostokątna płyta (1), której górna i boczne krawędzie są odgięte ku tyłowi o kąt prosty, zaś dolna jej część jest odgięta ku tyłowi o kąt większy od prostego i stanowi stopę korpusu. W czołowej części płyty (1) u jednego jej



końca jest otwór o wielkości tylnej części obudowy (5) mechanizmu zegara oraz cztery przetłoczone z tej płyty (1) ku przodowi wypusty (6), które po zagięciu łączą przednią część obudowy (5) zegara z korpusem. U drugiego końca jest w płycie (1) wytłoczona ku tyłowi, o wielkości odpowiadającej tarczy (10) minutnika niecka, w której dnie jest otwór dla trzpienia (12) wskaźnikowego pokrętła (13) oraz dwa przetłoczenia dla łbów wkrętów (15) mocujących mechanizm minutnika z korpusem. (1 zastrzeżenie)

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 9/51/1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
146457	80b; C04b	125	168353	30g; A61j	63
156802	53c	111	168412	30d; A61f	63
160319 T	33b; A45c	67	168413	21a ¹ ; H03k	44
162224 T	80b; C04b	126	168433	29a; D01b	61
163250	65a; B63b	116	168437	30b; A61c	62
163635	65a; B63b	117	168486	81; D06m	12
163714	63c; B62d	114	168505	12p; C07d	21
164294	5d; E21f	8	168507	21d¹ ; H02k	50
164300	421; G01n	86	168509	5b; E21c	4
164849	22k; C09k	58	168511	53g; A23k	112
165428	7b; B21c	10	168517	47k; B65h	106
165569 T	5a; E21b	3	168530	21d² ; H02m	51
165692	421; G01n	87	168532	12o; G07c	17
165743	81e; B65g	130	168535	30a; A61b	61
165791	12q; C07d	30	168536	30a; A61b	61
166194 T	68b; E05c	122	168538	5a; E21b	3
166234 T	12q; C07c	30	168539	5a; E21b	3
166331	12p; C07d	20	168541	21e; G01r	52
166339	82a; F26b	134	168544	8m ; D06p	12
166399	22a; C09b	57	168545	47h; F16h	105
166494	7g; B21j	11	168549	81e; B65g	131
166600	42m³ ; G06f	89	168555	42k; G01n	85
166613	81c; B65d	130	168558	421; G01n	87
166675	39b ³ ; C08d	76	168559	1a; B03b	1
166743	66a; A22b	119	168560	65b; B63c	118
166764	7c; B21d	10	168564	22g; C09d	57
166852	33a; A45b	67	168567	66b; A22c	119
166919 T	12p; C07d	20	168569	25a; D04b	59
166940	65b; B63c	118	168570	25a; D04b	59
167022 T	12p; C07d	21	168577 T	42d; G01d	81
167204	12q ; C07d	31	168579	12o; C07c	17
167205	12q; C07d	31	168581	22g; C09d	57
167213	65a; B63b	117	168583	23a; C11b	58
167399	12q; C07c	31	168595	47a ³ ; F16f	100
167432	42t ¹ ; G11b	92	168607	7c; B21d	11
167670	42c; G01b	80	168609	80b; G04b	126
167705	48d ¹ ; C23f	106	168618	21a ² ; H04m	46
167718	21d ² ; H02m	51	168622	80b; C04b	126
167725	39a ³ ; B29d	74	168625	76c; D01h	124
167763	86c; D03d	136	168629	17b; F25c	41
167795	121; C01d	16	168631	42c; G01c	80
167818	7c; B21d	11	168633	42f; G g	82
167859	49m ; B23g	109	168642	12g; B01j	14
167938	76c; D01h	124	168654 T	4g; F23d	2
167964	42k; G01n	85	168657	21a ¹ ; H03k	45
167968	30k; A61m	64	168659	42e; G01f	81
167994	42c; G01c	80	168660 T	12g; B10j	14
168027	39b ³ ; C08d	76	168667	1a; B03b	1
168031	12q; C07c	32	168673	47a ¹ ; F16b	99
168079	12q; C07d	32	168674	18b; C21c	42
168093 T	63c; B60r	114	168678	421; G01n	87
168170	81e; B65g	130	168679	30c; A61d	63
168315	67b; B24c	122	168680	77d; A63f	125
168322	29a; D01b	61	168682	42r ² ; G05d	91

1	2	3
168684	71a ; A43b	123
168685	76b; D01h	123
168700	37a; E04b	71
168702	5d; E21f	8
168709	23c; C10m	58
168712	12o; C07c	17
168715	12a; B01d	13
168722	42t ¹ ; G11b	93
168724	21g; G21c	53
168735	47f ; F161	102
168739	42k; G01m	85
168742	461; F02n	99
168745	47b; F16c	100
168746	63c; B60r	115
168747	7a; B21b	9
168748	81e; B65g	131
168750	10a; C10b	12
168752	21f; F21p	53
168753	21c; H02p	47
168755	12e; B01j	13
168770	26d; C10k	60
168793 T	7a; B21b	10
168794 T	4g; F23d	2
168796	21c; H02g	47
168797	21c; H02g	47
168801	47f¹ ; F1 61	102
168802	42k; G01n	85
168804	12o; C07c	17
168818	36b; F24c	71
168820	12o; C07c	17
168821	47f¹ ; F1 61	82
168826	21c; H01h	48
168832	5c; E21d	7
168833	34b; A47j	67
168847	22i; C09j	58
168874	12p; C07d	21
168875	59b; F04d	113
168879	42r¹ ; G05b	90
168880	21g; G01I	54
168881	21g; H01f	54
168887	50e; B01d	111
168890	37g ¹ ; E06b	73
168908	42k; G011	85
168943	80b; C04b	126
168956	5a; E21b	4
168964	66b; B26d	119
168966	12o; C07c	17
168967	21a ¹ ; H03k	45
168968	81e ; B65g	131
168973	84d; E02f	134
168974	31b ¹ ; B22c	65
168976	39a ⁴ ; B29f	75
168982	76c; D01h	124
168983	37a; E04b	71
168986	24d; F23g	59
169010	411; G01n	87
169016	8k; D06m	12
169020	21c; H02g	48
169030	12p; C07d	21
169034	86d ; D03d	137
169040	75c; B44d	123
169042	49d; B23f	107
169045	21c; G01r	53
169048	23b; C10g	58

1	2	3
169050	67a; B24b	121
169053	5c; E21d	7
169058	31a ¹ ; F27d	64
169063	40c; C22d	79
169073	21d¹ ; H02k	51
169076	42s; B06b	92
169078	39a⁴ ; B29j	75
169087	81c; B65d	130
169088	38b; B27c	74
169099	16b; C05c	40
169106	40b; C22c	78
169116	39a⁷ ; B29j	75
169118	81e; B65g	132
169119	23c; C10g	58
169120	84c; E02d	134
169124	42t ¹ ; G11b	93
169125	42t ¹ ; G11b	93
169131	17f; F25h	41
169137	421; G01n	88
169138	37a; E04b	72
169140	21c; H02p	48
169141	21g; G01t	54
169145	42m ⁴ ; G06g	90
169156	49d; B23f	107
169158	12q; C07c	32
169163	12p; C07d	21
169169	21c; H02b	48
169171	21c; H02b	49
169182	21d ² ; H02p	52
169185	5b; E21d	5
169189	42h; B23k	83
169191	21a ⁴ ; H01q	46
169192	5b; E21c	5
169312	21c; H01b	49
169314	12o; C07c	17
169337 T	49h; B23k	107
169604 T	17f; F25n	42
169639 T	48a; C23b	106
169749 T	21d¹ ; H02k	51
170515 T	42h; G02b	83
170752 T	21c; H01b	49
170782	66b; A22c, B29d	120
171654 T	63c; B60h	115
171890 T	461; F02n	99
171898 T	63c; B60t	115
171920	63b; B62b	114
172001	46c; F02m	98
172030 T	65a; B63b	117
172178 T	40b; C22c	78
172338 T	46a; F02b	97
172339 T	63c; B60t	115
172446 T	40b; C22c	79
172473 T	46k; F02p	99
172474 T	46a; F02b	98
172475 T	21a ⁴ ; H01q	47
172479 T	46a; F02b	98
172481 T	46i; F02f	98
172554 T	21a ¹ ; H03k	45
172555 T	65a; B63b	117
172693 T	65a ² ; B63b	118
172717 T	18c; C21d	43
172764 T	21a ⁴ ; H03j	47
172864 T	42h; G01j	83
173044 T	21a ¹ ; H03k	46

1	2	3
173196	12p; C07d	22
173215 T	80b; C04b	126
173234	52a; D05b	111
173237 T	42i; G01n	88
173252 T	12r; C10g	39
173259 T	30a; A61b	62
173299 T	14c; F01d	40
173302 T	42c; G01c	81
173327 T	42h; G01n	84
173351	45i; A01n	94
173368 T	21a ³ ; H03k	46
173370 T	76c; D h	124
173390	46a; F02b	98
173393	63c; B60t	116
173419	45i; A01n	94
173453 T	34i; A47b	68
173473 T	48d¹ ; C23f	106
173483	45i; A01n	95
173484	25a; D04b	59
173487 T	12o; C07c	18
173489	39a ¹ ; B29d	74
173495 T	45i; A01n	95
173502	12o; C07c	18
173523 T	9a; A46d	12
173532	29a; D01d	61
173547 T	30g; B22b	63
173554 T	12e; B01f	13
173555 T	8n; D06p	12
173556 T	69; B26b	122
173566	65a; B63b	117
173580	86c; D03d	136
173617	12p; C07d	22
173628	76c; D01h	125
173638 T	40a; C22b	77
173644	12o; C07c	18
173667 T	65a; B63b	118
173677 T	45i; A01n	95
173701 T	28b; C14b	60
173763	12g; C07c	32
173807 T	5c; E21d	7
173822	66b; A22b	120
173845 T	47c; F16d	101
173846 T	35b; B66c	69
173855	12g; B01j	14
173882 T	49i; B23p	108
173886	12q; C07c	33
173901 T	12p; C07g	22
173907 T	12p; C07g	22
173932 T	42e; G01f	81
173955 T	12i; C01b	15
173984	12q; C07d	33
173986	12p; C07d	23
174002 T	42i; G01k	84
174025 T	12o; C07c	19
174029	12q; C07d	34
174047 T	47b; F16h	100
174058 T	42r ² ; G05d	91
174101 T	39a⁷ ; B29j	75
174118 T	80d; B28d	128
174176 T	30k; A61m	64
174181 T	40a; C22b	78
174196	81e; B65g	132
174203 T	13g; F22b	39
174243 T	81c; B65d	130

1	2	3
174265 T	50a; B02b	HO
174266 T	1a; B03b	1
174300 T	37g¹ ; E06b	73
174313 T	40a; C22b	78
174320	12o; C07c	19
174328	12q; C07c	34
174329	12g; B01j	14
174335 T	80b; C04b	126
174369	12e; B01f	13
174386 T	80b; C04b	127
174390	21c; H02g	49
174425 T	39b⁵ ; C08g	76
174444	12q; C07c	34
174445	12q; C07c	35
174446	12q; C07c	35
174447	12q; C07c	36
174448	12q; C07c	36
174449	12q; C07c	36
174450	12q; C07c	36
174457 T	12q; C07d	37
174492 T	67a; B24b	121
174498 T	40a; C22b	78
174499 T	80b; C04b	127
174504 T	42e; G01f	81
174507 T	35c; B66d	70
174515 T	81e; B65g	132
174516 T	37f; E04h	72
174524	34b; A22c	68
174527	86c; D03d	136
174528	81e; B65g	132
174530	45i; A01n	96
174534	45i; A01n	96
174536 T	48d¹ ; C23f	106
174539	12p; C07d	23
174540	12p; C07d	23
174541	12i; C01b	15
174544	12i; C01b	15
174550	34b; A22c	68
174572 T	47h; F16h	105
174581 T	35c; B66d	70
174590	76b; D01g	123
174595	42i; G01k	84
174598 T	42b; B25h	79
174612 T	53i ; A23j	112
174618 T	42a; B43i	79
174631 T	20h; B61k	44
174633 T	88b; F03c	137
174639 T	39b ¹ ; C08j	77
174647	12p; C07d	24
174648	12q; C07d	37
174649	45i; A01n	96
174666	39a⁷ ; B29j	75
174675 T	37d; E04f	72
174677 T	39b ⁵ ; C08g	77
174684 T	12o; C07f	19
174685 T	12n; C01g	16
174686 T	49i; B23p	108
174689 T	1c ; B03d	2
174695 T	49a; B23b	107
174698 T	42g; G01h	82
174699 T	19c; E01c	43
174704 T	37a; E04b	72
174728	12i; C01b	15
174730	80b; C04b	127

1	2	3
174731	39b⁴ ; C08f	76
174732	39b ² ; C08c	76
174734	5a; E21b	4
174737	12o; C07c	19
174738	42r ² ; G05d	91
174739 T	85c; C02c	135
174740	39a⁶ ; B29h	75
174742 T	12q; C07c	37
174743 T	12q; C07c	38
174750 T	42m⁶ ; G06k	90
174758 T	42k; G01m	86
174760	13a; F22b	39
174762 T	54g; G09f	113
174763 T	81c; B65g	133
174769 T	45i; A01n	96
174770 T	45i; A01n	97
174774	12o; C07c	20
174781 T	80b; C04b	127
174782 T	80b; C04b	127
174784 T	42k; G01m	86
174786 T	39g; B32b	77
174796 T	12q; C07d	38
174797 T	12q; C07d	38
174805 T	81e; B65g	133
174806 T	81e; B65g	133
174814	5c; E21d	9
174816	76c; D01h	125
174818	42i; G01n	88
174820	12i; C01b	16
174828	30a; A61b	62
174833	45i; A01n	97
174834	8h; D04h	11
174835	66b; A22c	120
174846 T	53i; A23j	112
174847 T	53i; A23j	112
174850 T	67a; B24b	121
174852 T	12g; C07c	38
174855	26d; C10k	60
174867 T	12i; C01b	16
174868 T	30h; A61k	64
174870 T	39b ⁵ ; C08g	77
174873 T	53c; A23b	112
174877 T	42i; G01n	88
174889 T	39b ¹ ; C08g	- 75
174893	12p; C07d	24
174895 T	1a; B01d	2
174896	12o; C10g	20
174900 T	45i; A01n	97
174901	80b; C04b	127
174916	12p; C07d	24
174918	45i; A01n	97
174920	21n ⁷ ; H04n	56
174944 T	12q; C07c	39
174947 T	39b ⁵ ; C08g	77
174949 T	21g; H05f	54
174952 T	31b ² ; B22d	65
174957 T	39b ⁵ ; C08g	77
174959 T	5b; E21c	5
174960 T	40a; C22b	78
174967	60a; F15h	113
174976	45i; A01n	97
174977	5b; E21c	6
174980 T	12g; B01j	14
174981 T	47f¹ ; F161	102

1	2	3
174998 T	47f¹ ; F161	102
175003 T	53i; A23j	112
175006 T	21c; H01b	49
175010 T	21d¹ ; H02k	51
175011 T	47b; F16c	100
175021 T	49i; B23p	108
175022 T	67c; B24d	122
175025 T	85c; C02c	136
175028	12p; C07d	25
175031	12p; C07d	25
175033	31a ³ ; F27d	65
175034	20f; B60t	44
175035	47g ¹ ; F16k	104
175037	12p; C07d	26
175048 T	50a; B02b	110
175050 T	35b; B66c	70
175052 T	5d; E21f	9
175056 T	10a; C10b	13
175059 T	31b ² ; B22d	66
175070 T	40a; C22b	78
175071 T	85c; C02c	136
175078	21n⁷ ; H04n	56
175082	80b; C04b	128
175091	12p; C07d	26
175092	21c; H01h	50
175093	12p; C07d	26
175094	12p; C07d	27
175109 T	5b; E21c	6
175110 T	5b; E21c	6
175111 T	42r ³ ; G05f	92
175112 T	75c; B44d	123
175116 T	47g ¹ ; F16k	104
175120 T	42k; G01m	86
175121 T	42r³ ; G05f	92
175122 T	42r ² ; G05d	91
175125 T	16b; C05c	41
175129 T	85b; C02b	135
175130 T	21c ; H02p	50
175132 T	42i; G01n	89
175137 T	45a; A01b	94
175139	12p; C07d	27
175140	12p; C07d	27
175141	12p; C07d	28
175142	12p; C07d	28
175143	12p; C07d	28
175144	12p; C07d	29
175147	30a; A61b	62
175148	12p; C07d	29
175149	12p; C07d	30
175155	45g; A01j	94
175156	31b ¹ ; B22c	65
175164 T	31b ² ; B22d	66
175166 T	42i; G01n	89
175175	34k; A47k	69
175178	14d; F011	40
175179	38a; B27b	74
175182	31b ² ; B22d	66
175186	42m ³ ; G06f	89
175189 T	5b; E21c	6
175190	81e; B65j	134
175205 T	59b; F04d	113
175209 T	66b; B26d	121
175214 T	18b; C21c	42
175223 T	21d ² ; H02m	52

1	2	3	1	2	3
175229 T	49m ; B23q	109	175735	81a; B65b	128
175230 T	49m; B23q	109	175736	81a; B65b	129
175245	21g; H03h	55	175740	64a; B65d	116
175256	50c; B02c	110	175742	21n ⁷ ; H04n	57
175271	50c; B02c	111	175802	47g¹ ; F16k	104
175273	47c; F16d	101	175812	81a; B65b	129
175280	35b; B66c	70	175813	81a; B65b	129
175299 T	35a; B66b	69	175814	42 f ; G01g	82
175300 T	42g; G01h	83	175815	37f; E04h	73
175336	18b; C21c	42	175816	37f; E04h	73
175338	47g; F16k	104	175860	47d; F16g	102
175370	88b; F03c	137	175864	85b; C02b	135
175372	42b; G01b	79	175865	31b³ ; B22d	67
175418	47f¹ ; F16l	103	175876 T	19a; E01b	43
175462	76b; D01g	123	175877 T	7a; B21b	10
175541	21g; H01h	55	175910 T	5d; E21f	9
175547	47c; F16d	101	175919	81a; B65b	129
175548	21k ³ ; H01m	56	175928	42t ¹ ; G11b	93
175576	20e; B61g	43	175969	47h; F16h	105
175580	47f¹ ; F16l	103	176014	60a; F15b	114
175635	21c; H05k	50	176015	20f; B60t	44
175641 T	21g; H01i	55	176896	25a; D04b	60
175734	81a; B65b	128	177588	21g; H01f	55

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** nr 9/51/1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
49626	21a⁴ ;	141	52476	57c; G03b	149
51589	42m¹ ; G06c	146	52492	21c ; H05b	141
51629	42h; A61b	145	52496	37f ; E04h	144
51676	42l	145	52501	20c; B61d	140
51742	30a; A61b	143	52507	35d; B66f	144
52006	21a ² ; H04r	140	52510	67a; B24b	153
52056	63c; B62d	149	52530	21c ; H05k	142
52066	64b; B67b	150	52540	49a; B23b	148
52101	63c; B65d	149	52543	45h; A01k	147
52151	42h ; G02b	145	52546	66b; B26d	152
52170	65a; B63b	151	52551	35b; B66c	143
52190	63c; B60r	150	52552	49a; B23b	148
52202	65b; B63c	151	52559	63b; B62b	149
52203	63c; B62d	150	52661	12e; B01d	139
52214	81c; B65d	153	52662	34b; A47j	143
52246	81c; B65d	154	52694	45h; A01k	147
52281	21a ³ ; H04m	141	52699	64b; B67b	151
52317	65h; B63h	152	52700	21f; F21s	143
52329	65h; B63h	152	52706	7c; B21d	139
52336	74d¹ ; G08g	153	52708	42l; G01n	146
52339	63c; B60s	150	52709	67a; B24b	153
52340	37c; E04d	144	52710	20a; B61b	140
52341	83a; G04b	154	52713	19c; E01c	140
52363	49h ; B23k	148	52714	21c; H02g	142
52370	46i; F02f	147	52715	42b; G01b	144
52385	42h ; G03b	145	52717	5a; E21b	138
52386	65a; B63b	151	52718	65b; B63c	152
52414	44b ; A24f	147	52721	1a; B03b	138
52433	9b; A46b	139	52725	12d; B01d	139
52441	49b; B23c	148	52726	81c; B65d	154
52457	21c; H01r	141	52727	21c; H02g	142
52458	21c ; H01r	141	52872	21a² ; H01f	142
52459	4c ; F17b	138			

SPIS TRESCI

I. WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	2
Klasa 5	Górnictwo	3
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	9
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	11
Klasa 9	Wyroby szrotkarskie	12
Klasa 10	Paliwa	12
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	13
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	39
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	40
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	40
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	41
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	42
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	43
Klasa 20	Kolejnictwo	43
Klasa 21	Elektrotechnika	44
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	57
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	58
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	59
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	59
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez na węglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	60
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	60
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	61
Klasa 30	Lecznictwo	61
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	64
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	67
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	69
Klasa 35	Dźwignice	71
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	71
Klasa 37	Budownictwo lądowe	74
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	74
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	74
Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łączone ze stopami żelaza	77
Klasa 42	Przyrządy	79
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybactwo	94
Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	97
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamknięte do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	99
Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	106
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	107
Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	110
Klasa 52	Szybie i haftowanie	111

Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	111
Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	113
Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	113
Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory - silniki nastawcze - do ogólnego zastosowania i ich włączanie	113
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	114
Klasa 64	Wyszynk	116
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	116
Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	119
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	121
Klasa 68	Wyroby ślusarskie	122
Klasa 69	Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	122
Klasa 71	Obuwie	123
Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	123
Klasa 76	Przedziałnictwo	123
Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	125
Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	125
Klasa 81	Transport i opakowanie	128
Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	134
Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	134
Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	135
Klasa 86	Tkactwo	136
Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	137
	Wykaz zgłoszeń wynalazków w układzie numerowym	155

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	138
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	138
Klasa 5	Górnictwo	138
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	139
Klasa 9	Wyroby szrotkarskie	139
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	139
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	140
Klasa 20	Kolejnictwo	140
Klasa 21	Elektrotechnika	140
Klasa 30	Lecznictwo	142
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	143
Klasa 35	Dźwignice	143
Klasa 37	Budownictwo lądowe	144
Klasa 42	Przyrządy	144
Klasa 44	Towary galanteryjne, biżuteria	147
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybactwo	147
Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	147
Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	148
Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	149
Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	149
Klasa 64	Wyszynk	150
Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	151
Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	152
Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	153
Klasa 74	Sygnalizacja	153
Klasa 81	Transport i opakowanie	153
Klasa 83	Pomiary czasu	154
	Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych w układzie numerowym	159