

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 10(52) Warszawa 1975

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.10.1975 r.

Nr 10(52) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

11. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

1a; B03b P. 172943 T 18.07.1974

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Jadwiga Więckowska, Kazimiera Stajszczyk, Alojzy Czogała, Zygmunt Jędrzejewski, Adam Barsznica).

Sposób **uzdatniania** łupków węglowych z kopalń węglowych do **produkcji materiałów ogniotrwałych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że łupek węglowy o uziarnieniu poniżej 15 mm traktowany jest rozcieńczanym 1—5%, najkorzystniej 2% kwasem siarkowym w takiej ilości aby powstała zawiesina, całość ogrzewa się do temperatury 80—100°C i aktywuje w tej temperaturze przez 20—180 minut przy ciągłym mieszaniu, po czym przemywa się jednorazowo wodą i dekantuje. Następnie uboższy w żelazo łupek poddaje się w znany sposób brykietowaniu w obecności lepiszcza i wyprażeniu w temperaturze powyżej 1000°C. (1 zastrzeżenie)

1a; B03b P. 174121 T 16.09.1974

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Zbigniew Wierdak, Stefan Geron, Witold Paraszcak, Jerzy Skruch).

Sposób **dobierania płuczek wiertniczych** do typu skał, zwłaszcza skał przewiercanych w otworach **wiertniczych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób dobierania płuczki wiertniczej do rodzaju skał przewiercanych w otworze wiertniczym, który ma zastosowanie głównie w warunkach laboratoryjnych i jest wykorzystywany przy opracowywaniu właściwej technologii wiercenia otworów wiertniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się go w oparciu o pomiar własności fizyko mechanicznych i energetycznych skał najkorzystniej przy użyciu foremników. Mierzy się wielkość siły docisku foremnika do powierzchni próbki skały oraz wielkość odkształcenia skały wywołanego tą siłą w odcinku czasowym do złamania struktury skały, osobno dla próbki skały suchej i próbek skały nasyconej różnymi płuczkami wiertniczymi, następnie dokonuje się wyliczenia znanymi metodami interpretacyjno-obliczeniowymi wielkości parametrów skały suchej i nasyconej płuczkami z graficznych zapisów tych wielkości, które to wielkości przeliczane na współczynniki winny mieścić się najkorzystniej w granicach od 0,5 do 1,5, przy czym wystarczającym jest aby warunek ten spełniały współczynniki podstawowych parametrów skały jak parametr energii zniszczenia i twardości skały.

(1 zastrzeżenie)

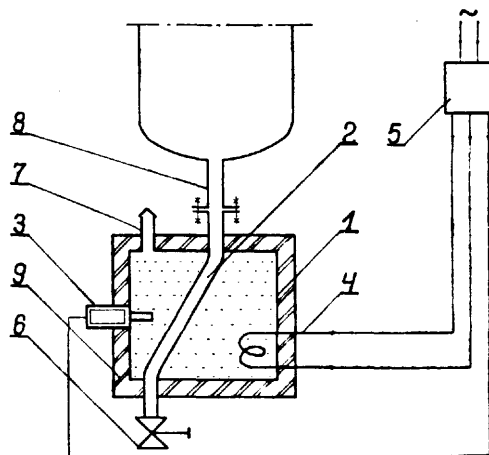
4c; F16k P. 175390 T 05.11.1974

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisłą, Polska (Paweł Didyk, Janusz Madaliński, Franciszek Szymański, Sławomir Szolc).

Sposób zapobiegania zamarzaniu króćców **spustowych** zbiorników ciśnieniowych, zwłaszcza powietrza sprężonego i urządzenie zabezpieczające przed zamarzaniem przewody spustowe, zwłaszcza **zbiorników** ciśnieniowych

Sposób zapobiegania zamarzaniu króćców spustowych zbiorników ciśnieniowych, zwłaszcza powietrza sprężonego, polega na tym, że **podgrzewa** się metodą konwencji odcinek przewodu spustowego połączony bezpośrednio z króćcem spustowym zbiornika, korzystnie do temperatury +25°C.

Urządzenie zabezpieczające przed zamarzaniem przewody spustowe, zwłaszcza zbiorników ciśnieniowych, w postaci elektrycznie ogrzewanej komory olejowej, zawiera w przestrzeni olejowej odcinek rurowego przewodu (2) z końcami wystającymi na zewnątrz komory (1) i stykowy termometr (3) sterujący poprzez przyłączową skrzynkę (5) zasilaniem grzejnego elementu (4). (3 zastrzeżenia)



4d; F23d P. 175698 T 16.11.1974

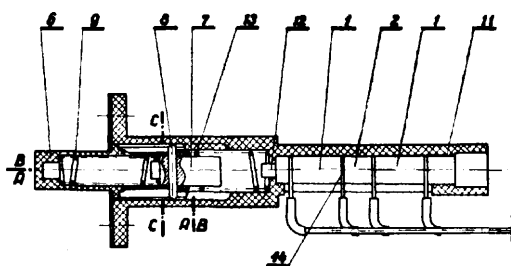
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Mazur, Jerzy Janas, Władysław Derkacz).

Piezoelektryczny **zapalacz** do palników gazowych

Przedmiotem wynalazku jest piezoelektryczny **zapalacz** do palników kuchni **gazowych**.

Istotą zapalacza jest to, że posiada korpus w którym z jednej strony zabudowane są osiowo dwa elementy piezoelektryczne (1) podzielone izolatorem elektrycznym (2) i dwa niezależnie zamknięte poprzez palniki i masę kuchni, obwody elektryczne, z których każdy zawiera piezoelektryczny element ceramiczny (1), dwa przewody zasilające oraz dwie odizolowane od masy kuchni elektrody zapłonowe, a z drugiej strony w przycisku zapalacza (6) **wykonana** jest krzywka (5), która przyciśnięciem przycisku zapalacza pozwala na obrót sworznia (8) o kąt umożliwiający wypadnięcie bijaka (7) z zaczepów i pod **działaniem** sprężyny (9) uderzenie bijaka w kowadełko (12), a przy zwolnieniu nacisku na przycisk zapalacza (6) za pomocą sprężyny wyrzutnikowej (13) powoduje powrót bijaka (7) do pozycji wyjściowej.

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 175397 T

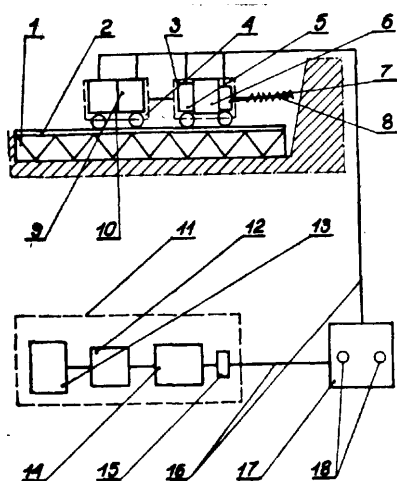
06.11.1974

Zakład Energetyczny, Bielsko-Biała, Polska (Marian Przetocki, Piotr Wierciogroch, Tadeusz Wendland).

Urządzenie do wiercenia otworów w **ziemi, zwłaszcza** pod jezdniami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wiercenia otworów w ziemi, zwłaszcza pod jezdniami, stosowane przy układaniu kabli elektroenergetycznych.

Urządzenie posiada przewoźny tor (1) z szynami jezdni (2), na którym jest umieszczony wózek z mechanizmem napędowym wrzeciona (3) oraz wó-



zek z mechanizmem jazdy (4). Mechanizm napędowy wrzeciona (3) jest wyposażony w silnik hydrauliczny (5) z reduktorem obrotów (6) oraz w uchwyt hydrauliczny (7) do wiertła (8). Mechanizm jazdy (4) ma siłownik hydrauliczny (9) sprzężony z hamulcem hy-

draulicznym (10) i mechanizmem napędowym wrzeciona (3). Prócz tego urządzenie iposiada hydrauliczny układ napędowy (11) wyposażony w pompę (12) napędzaną silnikiem spalinowym (13) oraz zbiornik oleju (14) z magnetycznym **filtrem szczelinowym** (15), który jest połączony giętkimi przewodami (16) z rozdzielaczem hydraulicznym (17), zawierającym zawory sterujące (18) do sterowania mechanizmem napędowego wrzeciona (3) i mechanizmu jazdy (4). Zawory sterujące (18) są tak skoordynowane, że przy ruchu obrotowym wiertła (8) zgodnym z ruchem wskazówek zegara, blokują mechanizm jazdy (4), natomiast przy ruchu obrotowym wiertła (8) przeciwnym do ruchu wskazówek zegara samoczynnie zwalniają tę blokadę.

(2 zastrzeżenia)

5a; E21b

P. 175696 T

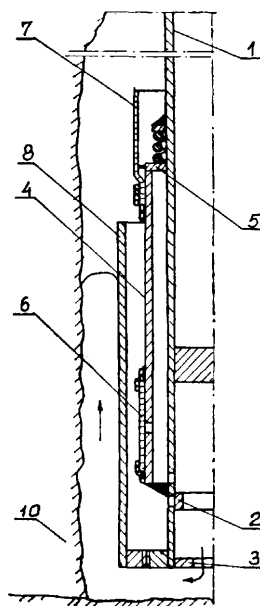
16.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Karol Wojnar, Stefan Miska, Stanisław Szmyd).

Sposób zapobiegania wypływowi wód technologicznych na kopalniach otworowych **siarki** oraz urządzenie do zapobiegania **wypływowi wód technologicznych** na kopalniach otworów siarki

Sposób zapobiegania wypływowi wód technologicznych na kopalniach otworowych siarki polega na dwustopniowym cementowaniu. Pomiedzy uszczelnieniami wytwarza się komorę płuczkową, służącą do przemieszczania się kolumny rur okładzinowych wraz z osiadaniem złoza.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera kolumnę rur okładzinowych (1), której dolna część znajduje się w rurze uszczelniającej (4). Dolny koniec rury uszczelniającej (4) jest połączony trwale z kolumną rur (1). Rura uszczelniająca (4) jest umieszczona w dodatkowej rurze okładzinowej (8), której koniec jest połączony rozłącznie z zakończeniem kolumny rur okładzinowych (1). Rura uszczelniająca (4) ma w dolnej części na zewnątrz, na całym obwodzie, uszczelnienie przeponowe (6). (3 zastrzeżenia)



5a; E21b

P. 177296

11.01.1975

Pierwszeństwo: 11.01.1974 — RPN (nr P 24 01 327.2)

Kunststoffwerk Gebruder Anger GmbH und Co Munchen, Munchen, Republika Federalna (Niemiec).

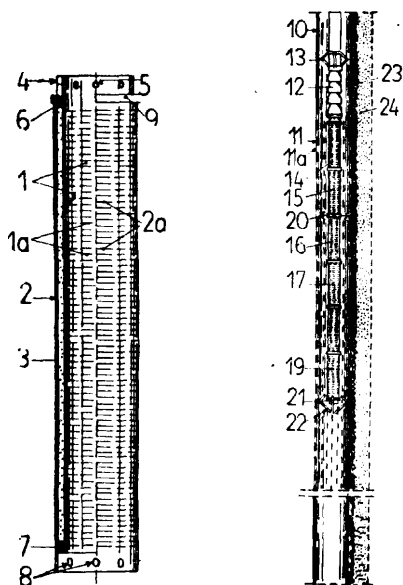
Sposób i urządzenie do wydobywania wolnej od piasku wody z wierconych studni

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wydobywania wolnej od piasku wody ze studni wierconych.

Sposób charakteryzuje się tym, że wodę wpływającą do studni po przepłynięciu filtra studni, przepuszcza się najpierw przez materiał granulowany o określonej przepuszczalności, a następnie odprowadza się wodę z przestrzeni wewnętrznej studni za pomocą pompy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że poniżej pompy (12) współśrodkowo i w określonym odstępie od filtra studni (11), zamocowany jest wewnątrz studni zamknięty od dołu, cylindryczny korpus o określonej przepuszczalności. Korpus zawiera granulowany wypełniacz (3) o stałym uziarnieniu, umieszczony między szczelinową rurą wewnętrzną (1) i szczelinową rurą zewnętrzną (2). Układ sterowania strumienia ssanego zestawiony jest z poszczególnych elementów (14—19), które są ze sobą sprzęgnięte złączami.

(12) zastrzeżeń



5b; E21c

P. 174811 T

14.10.1974

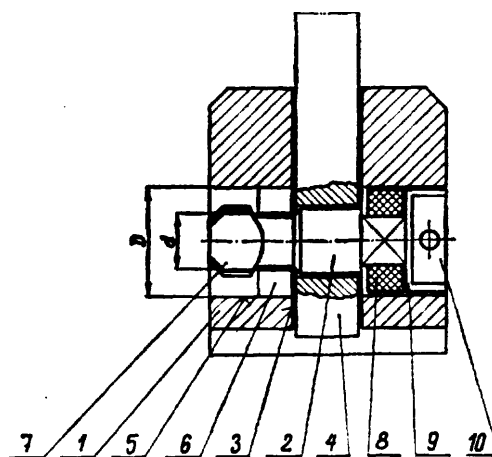
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Fordymacki, Stefan Maślowski, Władysław Fortas, Ireneusz Przybył).

Uchwyt noża organu urabiającego

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt noża organu urabiającego kombajnu i głowicy strugowej stosowanych w górnictwie do urabiania kopalni użytecznej.

Istota uchwytu według wynalazku, polega na tym, że do zabezpieczenia noża (4) w gnieździe korpusu (1) stosuje się trzpień (2) umieszczony w przelotowym otworze (5). Otwór ten z jednej strony ma (kształt cylindryczny stopniowany tak, że jego część o większej średnicy (D) jest usytuowana od strony zewnętrznej. Natomiast część o mniejszej średnicy (d) ma jedno lub dwustronne wycięcia (6) dla wprowadzenia spłaszczeń (7) trzpienia (2). Z drugiej strony przelotowy otwór (5), w przekroju poprzecznym ma kształt wieloboku foremnego, najkorzystniej kwadratu z zaokrąglonymi rogami, dostosowany do kształtu elastycznego pierścienia (8) osadzonego na odpowiednio ukształtowanej części trzpienia (2). Część środka trzpienia (2) umieszczona w wycięciu lub w otworze trzonka noża (4) utrzymuje ten nóż w uchwycie. (1) zastrzeżenie

t



5b; E21c

P. 174931 T

18.10.1974

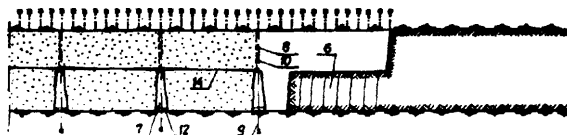
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jędrzej Lehmann, Zenon Kochanowski).

Sposób eksploatacji pokładów złóż o grubości powyżej 5 m zalegających pod mocnym stropem oraz tania podszadzowa

Sposób według wynalazku polega na tym, że eksploatację prowadzi się dwoma warstwami. Górną warstwę o grubości około 3—4 m wybiera się gnanym systemem, na przykład zabierkowo-ubierkowym, natomiast dolną część złoża bez względu na jej grubość dochodzącą do kilku metrów poniżej wybranej warstwy, wybiera się jednowarstwowo wyrobiskiem komorowym wzdłuż linii podsadzki i bez pozostawiania filarów oporowych wzdłuż tej linii.

Wzdłuż całego wyrobiska komorowego wznosi się tamę, po czym podsadza się wyrobisko komorowe na całej długości.

Taśmę według wynalazku stanowi wzniesiony na szkielecie linowym mur (7), przy czym liny (8) zamocowane są na kotwicach (9) w stropie i w spągu muru (7). Powyżej muru (7) na wymienionym szkielecie z lin (8) zawieszona jest znana przepona z siatki i płótna podsadzowego (10). (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 175401 T

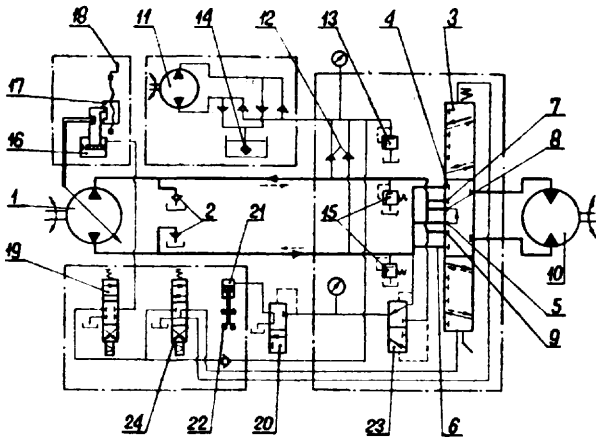
06.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Krystyna Korde, Klemens Pilarski).

Ciągnik hydrauliczny maszyn górniczych

Ciągnik hydrauliczny według wynalazku o zamkniętym rewersyjnym obiegu cieczy zaopatrzony w silnik hydrauliczny zasilany pompą z zaworami ssawnymi i tłocznymi ma pomiędzy pompą (1) a silnikiem (10) zabudowany rozdzielacz (3), korzystnie suwakowy oraz równocześnie ma ograniczony wychył kadłuba pompy (1) tylko na jedną stronę od położenia środkowego lub prawie środkowego do maksymalnego. Kadłub suwakowego rozdzielacza (3) ma kanały (4, 5, 6) połączone z jedną stroną pompy (1) oraz kanały (7, 8, 9) połączone z drugą stroną pompy, które są parami łą-

czone przez suwak rozdzielacza (3) dla każdego jego położenia, przez co tworzy się obieg zamknięty przy każdym położeniu suwaka. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 175660 T

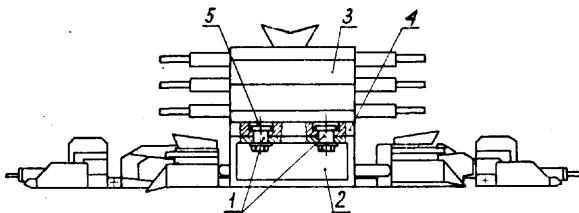
15.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Wronski, Zdzisław Penar, Janusz Jastrzębski, Ewald Spyra).

Strug węglowy

Przedmiotem wynalazku jest strug węglowy z obrotową głowicą (hydrostatyczną).

Strug charakteryzuje się tym, że pionowe sworznie (1) osadzone trwale na kadłubie (3) środkowej części głowicy tkwią ruchomo w zatoczonych z różnych punktów łukowanych wycięciach (5) płyty (4) wieżyczki (3) głowicy strugowej. Umożliwia to obrót wieżyczki (3) pod wpływem sił skrawania i odsunięcia niepracujących noży od calizny. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c

P. 175781 T

20.11.1974

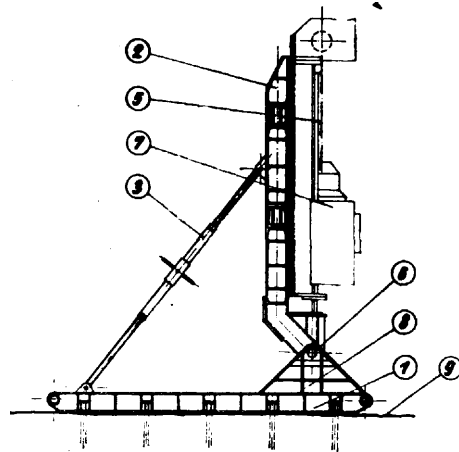
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Joachim Głombik, Andrzej Sobejko, Wiktor Szmidt).

Urządzenie do mocowania wiertnicy w **położenie** robocze do wiercenia otworów **wielkośrednicowych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania wiertnicy w położenie robocze do wiercenia otworów wielkośrednicowych, szczególnie górniczych otworów międzypoziomowych.

Urządzenie składa się z podstawy (1) spągowej i łoża (2) wiertnicy połączonych z jednej strony przegubowo zaś z drugiej strony za pośrednictwem co najmniej jednej roapory (3) o zmiennej długości oraz

z co najmniej jednego znanego zestawu rozpór o regulowanych długościach stabilizujących urządzenie. Łoże (2) wiertnicy od strony połączenia z podstawą (1) spągową jest wygięte, zaś podstawa (1) spągowa od strony połączenia z łożem (2) ma wsporniki (8) z otworami współosiowymi z osią (6) przegubu, których odległość od powierzchni styku podstawy (1) ze spagiem jest co najmniej równa odległości od osi (6) przegubu do płaszczyzny łoża (2) przeciwległej powierzchni styku łoża (2) z wiertnicą (7). Oś (6) przegubu łączącego podstawę (1) spagową z łożem (2) wiertnicy przecina się pod kątem prostym z osią (5) wierconego otworu. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 173250 T

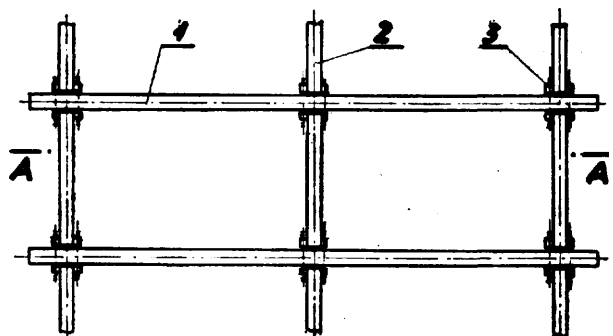
05.08.1974

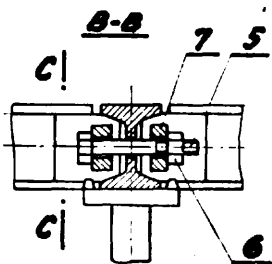
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłówce, Polska (Bogusław Ciałkowski, Teofil Pałucki, Jan Mateja).

Obudowa dla korytarzowych **wyrobisk górniczych**

Obudowa dla korytarzowych wyrobisk górniczych o przekroju prostokątnym i łukowym ma zastosowanie w budownictwie podziemnym oraz tunelowym inżynierskim i hydrotechnicznym.

Obudowa stanowi konstrukcję rusztową utworzoną z głównych belek (1) i pomocniczych belek (2) podpartą stojakami (3) w węzłach przenoszących siły poprzeczne i momenty zginające. Główne belki (1) zaopatrzone są po bokach w rozbieżne powierzchnie (7), a pomocnicze belki (2) zakończone są zbieżnymi powierzchniami (6). W czasie montażu obudowy powierzchnie (6) ulegają zaklinowaniu między powierzchniami (7), co usztywnia węzły. (3 zastrzeżenia)





5c; E21d P. 173597 T 20.08.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum” Wrocław, Polska (Romuald Glapiński, Zbigniew Dańda, Jerzy Martin, Eugeniusz Szachnowicz, Zygmunt Czartoryski).

Sposób zabezpieczenia wyrobisk kopalnianych przed obrywaniem się skał z ociosów

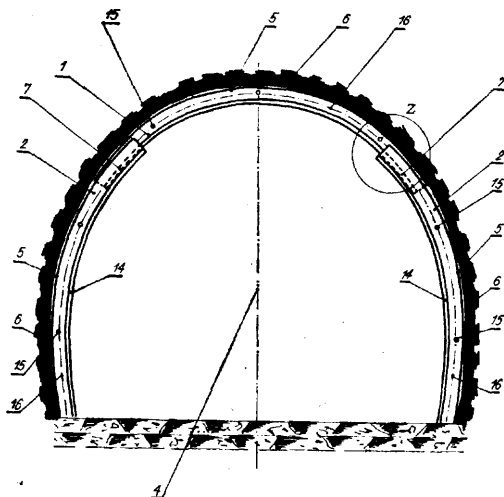
Sposób zabezpieczenia wyrobisk kopalnianych przed obrywaniem się skał z ociosów, polega na tym, że do otworów wykonanych w skałach stanowiących ociosy wyrobisk kopalnianych, wprowadza się w postaci fazy ciekłej i stałej jednocześnie lub osobno składniki budujące konstrukcję związującą punktowo skałę ociosową. (2 zastrzeżenia)

5c; E21d P. 173598 T 21.08.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Lenin” Wesola, Polska ((Władysław Konopko, Antoni Zieliński, Jan Marchewka, Jerzy Miecznikowski, Ryszard Smieja, Henryk Bojanowski).

Obudowa wyrobisk korytarzowych o zwiększonej podporności i stabilności

Obudowa wyrobisk korytarzowych o zwiększonej podporności i stabilności składająca się z elementów łukowych o profilu korytkowym charakteryzuje się tym, że korytkowy profil zwrócony jest stroną otwartą do wnętrza wyrobiska, a strona zamknięta profilu przylega do górotworu. Złącze łuku stropnicowego



z łukami ociosowymi wykazane jest za pomocą jarzm śrubowych w kształcie trapezowym, a długość płaskiego łącznika zakładanego na końcu śruty jest ściśle dostosowana do rozpiętości otwartej strony korytkowego profilu obudowy. (4 zastrzeżenia)

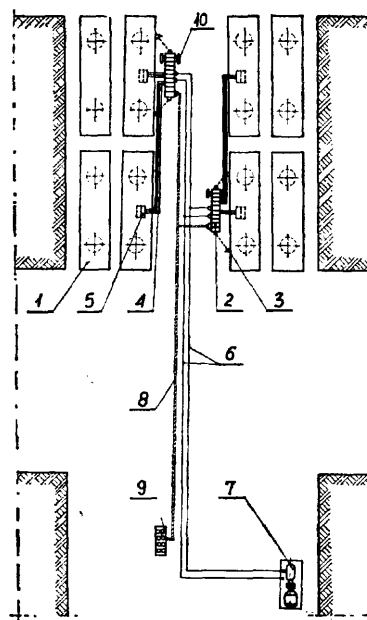
5c; E21d P. 174556 T 01.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodnicki).

Układ zdalnego sterowania kasztami Obudowy kopalnianej w komorowo-filarowych systemach eksploatacji

Układ zdalnego sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że sterowanie kasztami (1) hydraulicznej obudowy w komorowo-filarowych systemach eksploatacji, odbywa się zdalnie za pomocą elektrycznego pulpitu (9), sterującego, połączonego przewodami elektrycznymi z jednym lub kilkoma przenośnymi zespołami (2) rozdzielaczy hydraulicznych przełączanych elektrycznie, które na czas sterowania obudową są podwieszone do kasztu za pomocą zaczepów (3). Zespoły przenośne rozdzielaczy są łączone z typowymi znanymi obwodami hydraulicznymi kasztu, krótkimi przewodami hydraulicznymi (4) wyposażonymi w zbiorcze przyłącza.

Zasilanie kasztu obudowy odbywa się z oddalonego agregatu pompowego (7) połączonego dwoma przewodami hydraulicznymi z zespołami (2) rozdzielaczy hydraulicznych. Po wykonaniu sterowania jednym kasztem (przenośne zespoły (2) rozdzielaczy są odłączane od kasztu (1) z zaczepów mechanicznych oraz od przyłączy hydraulicznych i przenoszone kolejno do następnych kasztów, gdzie po podłączeniu umożliwiają sterowane tymi kasztami. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d P. 174919 18.10.1974

Pierwszeństwo: 18.10.1973 — W. Brytania (nr 48620/73)
20.07.1974 — W. Brytania (nr 32251/74)

Dowty Mining Equipment Limited, Ashchurch, Wielka Brytania (John Hirst Walker, Dennis Franklin Rutherford, James Anthony Sutton).

Obudowa stropu kopalnianego

Obudowa stropu kopalnianego ma łącznik (13) doczepiany do zakotwienia (15) i przesuwany podnośnik (18) umieszczony między łącznikiem (13) a obudową, która łączona jest z zakotwieniem za pomocą przesuwanego (podnośnika (18)). Przesuwany podnośnik (18) jest tak usytuowany, aby siła wywierana przez niego na obudowę była skierowana ukośnie względem obudowy i była rozłożona na dwie składowe, z któ-

A technical drawing of a mechanical assembly, likely a valve or a similar component. The drawing shows a cross-section of the assembly. The main body is a horizontal cylinder with a central opening. Inside this opening, there is a complex internal structure. The parts are numbered as follows: 1 points to the top flange of the main body; 2 points to the top of the internal structure; 3 points to the bottom flange of the main body; 4 points to the bottom of the internal structure; 5 points to the left side of the main body; 6 points to the right side of the main body; 7 points to the central opening of the main body. The internal structure consists of two main parts, each with a curved, ribbed surface. These parts are connected to the main body by a central shaft or rod. The drawing is a black and white line drawing with hatching used to indicate different materials or sections.

A technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a rectangular frame with a sash. The frame is mounted on a wall using four screws, labeled 1, 2, 3, and 4. The sash is shown in two positions: a closed position and an open position. The open position is indicated by a dashed line and an arrow. The drawing is a perspective view, showing the front and side of the frame. The frame is made of wood or a similar material. The sash is also made of wood or a similar material. The mounting hardware consists of four screws, labeled 1, 2, 3, and 4. The screws are shown in cross-section, with the heads labeled 1, 2, 3, and 4. The drawing is a black and white line drawing.

Sposób zamykania otworu komunikacyjnego wodnej tamy bezpieczeństwa polega na grawitacyjnym opadaniu ciężkiej zasuwu lub zasuw (1), które są prowadzone prostopadłe do osi otworu komunikacyjnego i styczą do korpusu tamy (5) w prowadnikach (3).

Urządzenie do **zamykania** otworu komunikacyjnego wodnej tamy bezpieczeństwa **składa** się z **jednej** lub dwóch zasuw (1), które znajdują się nad otworem komunikacyjnym z dbydwóch stron korpusu (5) i wspierają się na ryglach blokujących (2). **Prowadzenie** zasuw (1) stanowią prowadniki (3), umocowane do stalowych prętów przechodzących przez korpus tamy (5), (2 zastrzeżenia)

5d; E21f

P. 174930 T

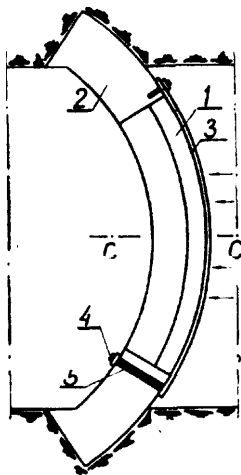
18.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jędrzej **Lehmann**).

Górnicza tama **wodna**

Tama górnicza według **wynalazku** **charakteryzuje** się tym, że zamknięcie tamy stanowią segmenty (1) o postaci, przy której **po** ich ułożeniu między odrzwiami (2) tamy tworzą zamknięcie światła tamy, mające powierzchnię wypukłą od strony kierunku napływu wody i wklęsłą od strony przeciwniej.

Uszczelnienie tamy stanowi elastyczna 'przepona (3), spoczywająca w stanie otwartym tamy najkorzystniej pod stropem **wyrobiska**, a w stanie zamkniętym przylegająca od strony napływu wody do wymienionych segmentów (1) i odrzwi (2) tamy, w wyniku przyłożenia sił zaczepionych do przepony elastycznych cięgien (5), przełożonych przez otwory znajdujące się w odrzwiach tamy. (3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 175215 T

30.10.1974

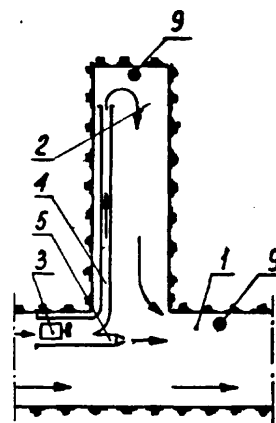
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Władysław Winnicki, Karol Reich, Krzysztof **Karowiec**, Wincenty Zajac).

Sposób **wentylacji** wyrobisk górniczych i **urządzenie** do wykonywania tego sposobu

W przypadku **niebezpiecznego** stężenia metanu w **chodniku** należy wyłączyć sieć elektryczną i przerwać pracę w rejonie kopalni Obsługiwany przez ten chodnik. Sposób wg wynalazku polega na wietrzeniu tego rodzaju **wyrobiska** ze zmienną intensywnością. Przy stwierdzeniu **wysokiego stężenia** metanu w **wyrobisku**, intensywność wymiany zmniejsza się, dzięki temu chroni się powietrze płynące chodnikiem przed zbyt dużym wzrostem stężenia metanu. [Następnie intensywność wymiany zwiększa się w sposób ciągły lub stopniowo do osiągnięcia po pewnym czasie normalnej intensywności wymiany.

Urządzenie do tego celu albo ma umieszczony w przewodzie lutniowym (4) tuż przy wentylatorze (3) wylot (5) bądź **włot** powietrza otwierany i zamykany zdalnie **albo** ma wentylator bądź zespół wentylatorów o zmiennej wydajności zdalnie nastawnej.

(3 zastrzeżenia)



5d; E21f

P. 175353 T

05.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miłowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Kazimierz Przewłocki, Lesław Barański, Bogdan **Cwięk**, Stanisław Spiewakowski, Józefa Leśniak).

Sposób **podszadania** wyrobisk **górniczych** szczególnie pod obiektami **chronionymi**

Sposób (podszadania według wynalazku polega na równoczesnym podszadaniu **pustki** poeksploatacyjnej na całej długości. Realizuje się go zabudowując na ścianowym rurociągu **podszadzkowym** maksymalną ilość wylotów, tak aby wzajemne odległości pomiędzy wierzchołkami stożków napływowych były jak najmniejsze. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

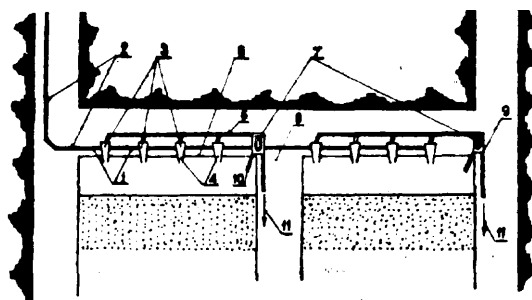
P. 175599 T

14.11.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Leszek Tylec, Józef Baranowski, Marian **Krysiak**, Marian **Gustek**, Józef Miernik, Stanisław Zagula).

Sposób **podszadania** wyrobisk **górniczych**

Sposób 'podszadania **wyrobisk** górniczych (podszadka hydrauliczna doprowadzana z powierzchni rurociągiem (2) polega na tym, że (bezpośrednio przed **włotem** do przestrzeni poeksploatacyjnej 'mieszaninę (podszadzkową) poddaje się odwodnieniu i zagęszczeniu w hydrocyklonach (3) do (konsystencji, w której zawartość wody jest niższa od ilości jaka jest konieczna do



transportu w rurociągach. Wydzieloną wodę kieruje się do dodatkowego oczyszczania z **mechanicznych** zanieczyszczeń w zwojowych separatorach (7), przy czym iwytrącone z wody zanieczyszczenia wprowadza się również do przestrzeni **poeksploatacyjnej**.

(1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 175628

15.11.1974

Pierwszeństwo: 17.11.1973 — RFN (nr P 23.57.533.9)

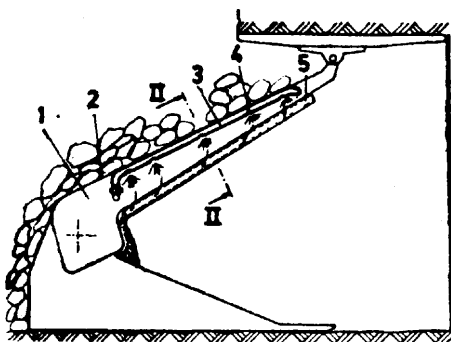
Rhein Stahl Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zwalczania pyłu przy górniczej obudowie tarczowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zwalczania pyłu przy górniczej Obudowie tarczowej, składającej się z kilku segmentów ze spągnicą i z tarczą, za pomocą płynu zwłaszcza wody jako czynnika wiążącego pyłu.

Urządzenie według wynalazku ma przewód (3) z otworami (4), który jest usytuowany na co najmniej jednej stronie tarczy (2) obudowy. Otwory (4) zwrócone są ku sąsiadnemu segmentowi obudowy tarczowej. Przynajmniej na jednej stronie tarczy (2) pod przewodem (3) umieszczone jest elastyczne uszczelnienie (5), przylegające do podobnego uszczelnienia lub osłony bocznej (1) tarczy (2), sąsiedniego segmentu obudowy tarczowej, dla utworzenia rynny odpływowej.

(7 zastrzeżeń)



6a; C12k

P. 175220, T

30.10.1974

Akademia Ekonomiczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska ((Tadeusz Miskiewicz, Władysław Leśniak, Jerzy Ziobrowski).

Sposób hodowli drożdży

Wynalazek dotyczy sposobu hodowli drożdży okresowego, półciąglego lub ciąglego, w którym do automatycznego dozowania pożywki wykorzystano ścisłą współzależność między stężeniem tlenu rozpuszczonego a stężeniem pożywki w brzeczce. Jako urządzenie sterujące zastosowano Oxyster współpracujący z czujnikiem tlenowym do ciągłego pomiaru stężenia tlenu rozpuszczonego w cieczach. Zmiany intensywności oddychania drożdży związane z obecnością lub brakiem pożywki w brzeczce są rejestrowane przez czujnik tlenowy i Oxyster, który steruje dopływem pożywki do brzeczki. Taki sposób dozowania pożywki umożliwia hodowlę drożdży na śladowych stężeniach źródeł węgla.

(3 zastrzeżenia)

6b; C12d

P. 175862

22.11.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 — Japonia (nr 131955/73)
18.03.1974 — Japonia (nu 31357/74)

Takeda Chemical Industries, Ltd., Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania D-ribozy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania D-ribozy na drodze hodowli takiego szczepu, należącego do rodzaju Bacillus, który odznacza się brakiem

zdolności wytwarzania zarodników lub posiada wysoką zdolność utleniania 2-dezoksy-D-glukozy, bądź posiada obie te cechy, a także wykazuje brak transketolazy lub/ oraz 3-epimerazy D-ribulozofosforanowej, co powoduje, że dany szczep wytwarza i gromadzi znaczną ilość D-ribozy. Tak zgromadzoną D-ribozę można wyodrębnić z dobrą wydajnością.

(17 zastrzeżeń)

7a; B21b

P. 163171 T

07.06.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62318

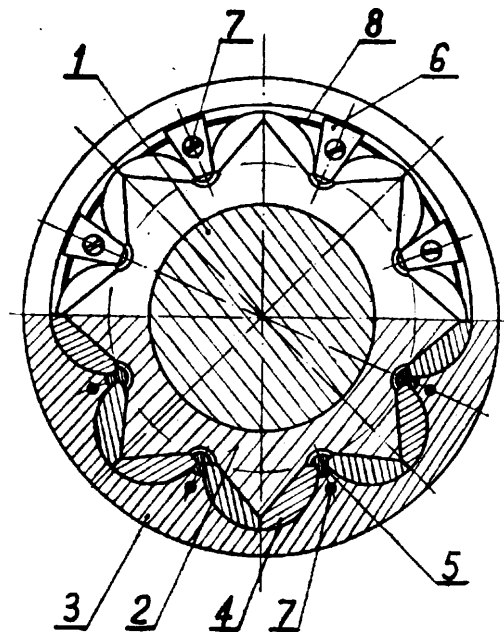
Józef Kasperczyk, Henryk Sidło, Chorzów, Polska (Józef Kasperczyk, Henryk Sidło).

Sprzęgło zwłaszcza do walcarek hutniczych

Sprzęgło wg wynalazku charakteryzuje się tym, że końcówka (2) wału (1) ma przekrój poprzeczny w kształcie regularnej gwiazdy wielo wierzchołkowej. W ścianie tulei (3) pomiędzy wgłębieniami na umieszczenie Wkładów (4) zamocowane są nieruchomo sworznie (5) z nacięciami, w których umieszczone są z zachowaniem luzu fragmenty krawędzi wkładów (4). W celu osadzenia i unieruchomienia sworznia (5) wykonane są w ścianach tulei (3) wzdłużne wytoczenia, przy czym każdy sworznie (5) ma założone na obu końcach nakładki (6), połączone ze sobą śrubą (7) przechodzącą przez otwór w ścianie tulei.

Sprzęgło może być wykonane w ten sposób, że wkłady (4) umieszczone są wypukłymi powierzchniami we wklęsłych wkładach o kształcie czasz kuli-stych, które osadzone są nieruchomo we wgłębieniach w ścianie tulei, przy czym wspomniane wklęsłe wkłady zamocowane są przez umieszczenie ich krawędzi w dostosowanych do tego celu wcięciach wykonanych w sworzniach.

(4 zastrzeżenia)



7c; B21d

P. 167426

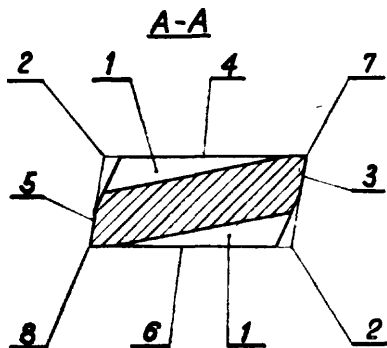
17.12.1973

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Marciniak, Kazimierz Kudła, Ludwik Nazar).

Nóż nożycy bębnowej

Przedmiotem wynalazku jest dwukrawędziowy nóż nożycy bębnowej do cięcia arkuszy blach.

Nóż nożycy bębnowej posiada **symetrycznie** rozmieszczone wycięcia (1) i ścięte krawędzie (2) oraz dwa tnące ostrza (7) i (8), powstałe w wyniku przecięcia się płaszczyzn (3) i (4), oraz (5) i (6).
(1 zastrzeżenie)



7g; B21j

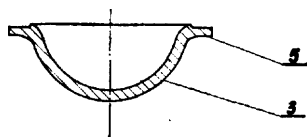
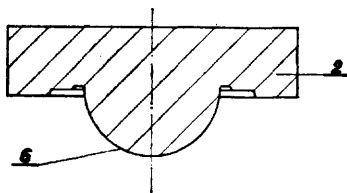
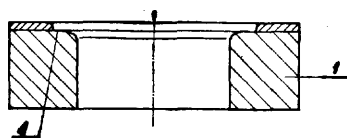
P. 172331 T

29.06.1974

Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych „Polmo”, Kielce, Polska (Edward Musikowski, Wiesław Bialecki, Stanisław Broda, Bogdan Tamiola, Wiesław Weroński).

Narzędzie do tłoczenia na gorąco czasz grubościennych z kołnierzem

Narzędzie do tłoczenia na gorąco czasz grubościennych z kołnierzem, posiada część dolną w kształcie pierścienia przelotowego (1), którego część górna (4) posiada profil odpowiadający profilowi zewnętrznej



części kołnierza czaszy (5), natomiast stempel narzędzia (2) posiada część roboczą (6) zgodną z profilem czaszy z kołnierzem.
(1 zastrzeżenie)

7h; B21k

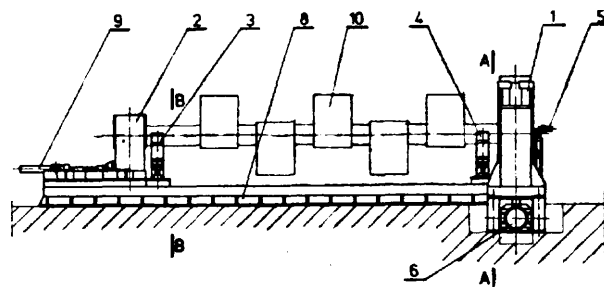
P. 174956 T

10.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Bernard Beldzik, Leszek Gruszczyński, Henryk Anioł, Janusz Hryckowian).

Skrecarka do wałów korbowych zwłaszcza dużych

Skrecarka do wałów korbowych według wynalazku posiada łożo (8), na którym z jednej strony osadzona jest napędzana obrotowo głowica (1) połączona z impulsatorem (5). Na drugim końcu łoża (8) osadzona jest przesuwnie nieobrotowa głowica (2), przesuwana hydraulicznym cylindrem (9). Ponadto na łożu (8) dla podparcia korbowego wału (10) przymocowane są dwie pryzmy (3, 4). Napęd obrotowej głowicy (1) uzyskuje się od hydraulicznego cylindra (6) poprzez ramię (7). Kąt obrotu jest kontrolowany impulsatorem (5).
(5 zastrzeżeń)



8a; B05c

P. 170708

03.07.1973

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Józef Stróżyk, Czesław Szczerbiński, Jerzy Smigielski, Józef Mróz, Jan Galas).

Sposób przygotowania kordu do produkcji opon rowerowych

Kord do produkcji opon rowerowych jest impregnowany, suszony i jednostronnie gumowany w procesie ciągłym z szybkością 20 m/min.

Proces suszenia wykonywany jest w temperaturze 105–120°C, a jednostronnie gumowanie prowadzi się bezpośrednio po suszeniu do wartości ciężaru 1 m² nieprzekraczającego 520 g i grubości nie większej jak 0,55 mm.
(3 zastrzeżenia)

i; B05c

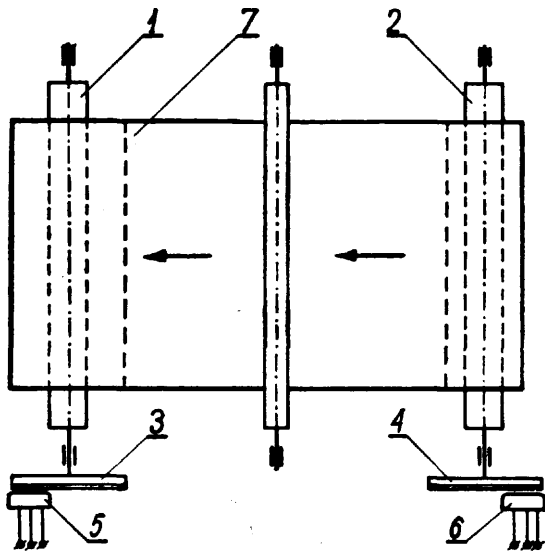
P. 175133 T

26.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Azarewicz, Kazimierz Hełka, Andrzej Trzynadłowski).

Układ napędowy barwiarki zwrotnej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do przewijania tkaniny z wału na wał w czasie jej barwienia, ze stałą naciąg i prędkością. W układzie napędowym każdy z wałów nawojowych (1, 2) barwiarki napędzany jest przez elektryczny silnik liniowy płaski (5, 6) umieszczony naprzeciwko bieżnika (3, 4) zamocowanego osiowo do wału nawojowego (1, 2). Regulacja siły naciągu i prędkości barwionej tkaniny realizowana jest drogą sterowania napięciem zasilania silników.
(1 zastrzeżenie)



8a; B05c

P. 175191

28.11.1974

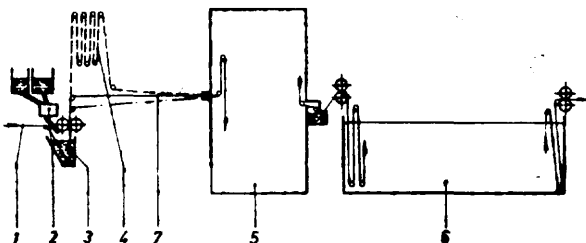
Pierwszeństwo: 30.11.1973 — NRD (nr WP B05c/175003)

VEB Oberlausitzer Textilbetriebe, Neugersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób i urządzenie do wstępnej obróbki mokrej ciągłych wyrobów włókienniczych

Sposób wstępnej obróbki mokrej ciągłych wyrobów włókienniczych z syntetycznych i/lub celulozowych włókien i/lub przędzy w stanie rozszerzonym polega na tym, że materiał włókienniczy krótko obrabiany w kąpeli z roztworu ługu o wyższym stężeniu i środka bielącego, jest następnie poddany wilgotnej obróbce cieplnej — a następnie wyprany zobojętniony i oczyszczony.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, iż za jednostką impregnującą jest ustawiona jednostka do cieplnej obróbki materiału włókienniczego (1), do której jest przyłączona pralnia (6). Jednostka impregnująca wyposażona jest w napawarkę (3) o regulowanym docisku wyzmaczki. Jednostka do obróbki cieplnej składa się z parownika (5) i/lub pola rozciągowego (7) i/lub pasażu powietrznego (4). Urządzenie charakteryzuje się ponadto tym, że jednostka impregnująca (3) poprzedzona jest urządzeniem dozującym (2). (9 zastrzeżeń)



8d; D06f

P. 169733

21.03.1974

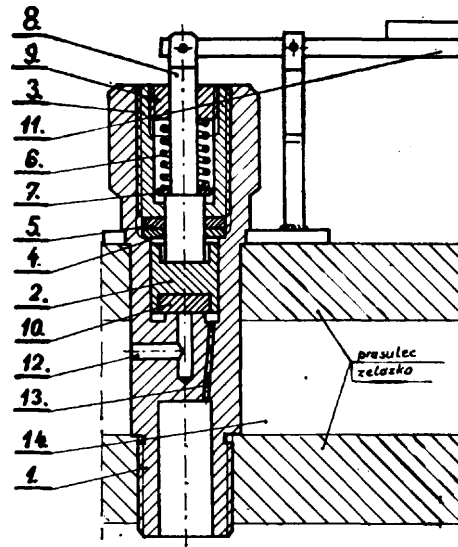
Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Henryk Sakson, Zdzisław Pytliński, Kazimierz Klucha).

Dysza parowa

Przedmiotem wynalazku jest dysza parowa, montowana w prasulkach i żelazkach do prasowania z nagrzewem parowym, służąca do nawilżania parą prasowanej odzieży.

Dysza wg wynalazku składa się z korpusu (1), tłoczka (2) z uszczelką (10) umieszczonego w korpusie (1), wkręconej w korpus (1) dławicy (3) z wkrętką (9), wrzęcioną (8) umieszczonego w dławicy (3) i dociskającego sprężyną (6) do tłoczka (2) oraz z uszczelki teflonowej (4) i silikonowej (5), umieszczonych między wrzęcioną (8) a korpus (1) i docisniętych dławicą (3). W czasie przepuszczania pary przez dyszę — naparowywania odzieży, uszczelki (4) i (5) dociskane są do dławicy (3) tłoczkiem (2) i dodatkowo uszczelniają przestrzeń między wrzęcioną a korpus.

(1 zastrzeżenie)



8d; D06f

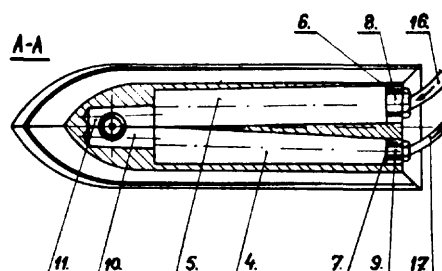
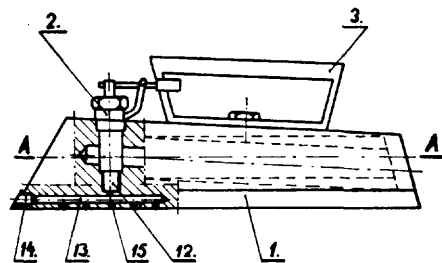
P. 169734

21.03.1974

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Henryk Sakson, Zdzisław Pytliński, Kazimierz Klucha, Stanisław Tokarczyk).

Żelazko parowe

Żelazko parowe według wynalazku przeznaczone jest do ręcznego prasowania odzieży. Składa się z korpusu (1), dyszy parowej (2) i rączki (3). W korpusie (1) wykonane są dwa walcowe otwory (4 i 5),



przebiegające wzdłuż żelazka, o osiach zbieżnych ku przodowi żelazka, zakończone łączącymi się z sobą przedłużeniami (10 i 11). Otwory (4 i 5) są komorami

nagrzewczymi, nagrzewającymi parą korpus żelazka. Para doprowadzana jest do otworu (5), a odprowadzana z otworu (4).

W przedniej części żelazka wykonany jest stopniowany otwór (12) o osi pionowej, przechodzący przez przedłużenia (10 i 11) i łączący się z poziomym otworem (13), **połączonym** z dnem żelazka kilkoma otworami (15). Dysza parowa wkręcona w otwór (12) **przepuszcza** parę z **komór** nagrzewczych do otworu (13), a stamtąd — otworami (15) na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

8h: D06n

P 179345

05.11.1974

Pierwszeństwo: **07.11.1973** — RFN (nr 23 55 537.5)

Bayer **Aktiengesellschaft, Leverkusen**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **włóknin** wchłaniających odwracalnie parę wodną

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania hydrofilowych włóknin będących podstawą skóry syntetycznej. Sposób według wynalazku polega na tym, że włókninę związaną znanymi środkami wiążącymi impregnuje się, zawierającym ewentualnie dodatkowo środek sieciujący, roztworem polimeru, wytworzonym przez polimeryzację kwasu akrylowego i ewentualnie dalszych monomerów winylowych w obecności tlenku politylenu, a następnie suszy i poddaje sieciowaniu za pomocą obróbki cieplnej. (3 zastrzeżenia)

Sk: D06m

P. 169277

04.03.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Zygmunt Hehn,
Kazimierz Poreda, Irmgarda Joszko).

Sposób wytwarzania środka do apretury zmiękczającej

Sposób wytwarzania środka do **apretury** zmiękczającej wykazującego równocześnie własności środka piorącego i środka do **apretury przeciwkurczliwej**, polega na poddaniu reakcji, w środowisku kwaśnym w temperaturze **80—105°C** **eteryfikowanej żywicy melaminowo-formaldehydowej** z alkoholem **oktylowym, laurylowym lub rzepakowym** oraz z eterem metylowym lub etylowym poliglikolu etylenowego.

(1 zastrzeżenie)

8k; **D06m**

P. 169373

08.03.1974

Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Poreda, Dominik (No-
wak, Imgiarda Jozsko, Zygmunt Zamora, Walerian
Dworzanski, Scholastyka Urbanowicz, Kazimierz Spie-
wak, Jerzy Kossakowski, Adam Mirecki, Ludwik
Mróz, Bożena Kamińska, Wojciech Jerzykiewicz).

Sposób wytwarzania środka **do preparacji włókien**
poliakrylonitrylowych

Sposób wytwarzania środka do preparacji włókien poliakrylonitrylowych polega na stopieniu w reaktorze 6–10 części wagowych nasyconych i/lub nienasyconych alkoholi zawierających 12–20 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, oksyetylowanych 10–40 molami tlenu etylenu, względnie 5–10 molami tlenu propylenu, po czym wprowadzeniu do mieszaniny 0,2–1,0 części wagowych chlorku trójmetylooleoamo-

niowego i/lub 0,2–1,0 części wagowych chlorku dwumetylo dwustearyloamonioowego i/lub 0,2–1,0 części wagowych chlorku dwuoksytymetylostearioamonioowego, 66–73 części wagowych wody, ogrzaniu całości do temperatury 50–60°C i zmieszaniu z 4–8 mólami kwasów kokosowych oksytetylowanych 8–16 mólami tlenu etylenu lub propylenu, względnie 4–8 częściami wagowymi alkoholi tłuszczowych oksytetylowanych 8–16 mólami tlenu etylenu lub propylenu, oraz 13–18 częściami wagowymi 15% roztworu wodnego kopolimeru akryloamidu z kwasem metakrylowym. (1 zastrzeżenie)

8k: **D06m**

P. 169526

13.03.1974

Instytut Przemysłu Skózanego, Łódź, Polska (Marek Szczepaniak, Ewa Rudzka, Krzysztof Bienkiewicz, Piotr Siwek, Maria Łecka).

Sposób wytwarzania impregnowanych włókien

Sposób według zgłoszenia polega na zastosowaniu, jako środków impregnujących, alkoholowych lub alko-holowo-wodnych roztworów żywic kopoliamidowych lub modyfikowanych kopoliamidów, z dodatkiem lub bez, plastyfikatorów polimerycznych (1 zastrzeżenie)

Sk: **D06m**

P. 169695

20.03.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Józef Gibas, Dominik Nowak, Ka-
zimierz Pyżalski, Wacław Pawliński, Wojciech Jerzy-
kiewicz)

Środek do preparacji włókien syntetycznych

Srodek do preparacji włókien syntetycznych luźnych i w kablu, działający na włókna awiawazujcozmiekkczajaco-antyelektrostatycznie, obniżajacy pienienie i lepkość kapieli apretanskich, składa się z 40-60 części wagowych nienasyconych alkoholi tłuszczowych oksyetylowanych 8-10 molami tlenu etylenu, 15-30 części wagowych poliglikolu etylenowego o ciężarze cząsteczkowym 300-500, 1-5 części wagowych glikolu etylenowego, 14-20 części wagowych 5-6% wodnego roztworu azotynu sodu i/lub dwucyanamidu i/lub kwaśnego węglanu sodu oraz 8-10 części wagowych 50% roztworu chlorku trójetyl ostearyloaminu lub trójetylooleoaminu w alkoholu izopropylowym, lub alkoholu etylowym lub eterze etylenowym glikolu etylenowego albo eterze foutylenowym glikolu etylenowego. (1 zastrzeżenie)

81: C08h

P. 169525

113.03.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ewa Rudzka, Marek Szczepaniak, Eugeniusz Wolański, Alina Jaśko, Franciszek Jargus).

Sposób **wytwarzania** sztucznych skór, głównie na **wewnętrzne** elementy obuwia

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu licowej wanstwy **polichlorowinylicowej** sztucznych skór warstwą mieszaniny żywic, nadającą wyższą hydrofiliowość i zwiększoną odporność na ścieranie. W skład mieszaniny żywic **wchodzi**: kopoliamidy lub modyfikowane kopoliamidy oraz poliuretany — w proporcjach zapewniających żadaną elastyczność i **hydrofiliowość** warstwy licowej.

Wymienione żywyce w postaci roztworów w **tym** samym rozpuszczalniku lub w **mieszaniu** rozpuszczalników tworzą pastę o odpowiedniej lepkości, podaną do powlekania **metodą** bezpośrednią lub pośrednią. (1 zastrzeżenie)

81; **D06m** P. 175619 14.11.1974

Pierwszeństwo: 14.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 415 708)

Johns-Manville Corporation, Greenwood Plaza, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mat **klejonych z włókien szklanych**

Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wytwarzania mat **klejonych z włókien szklanych** w procesie mokrym lub z wykorzystaniem zawiesiny wodnej, w którym włókna szklane tnie się i rozprasza w **zawieszinie** wodnej zawierającej również środek powierzchniowo czynny w ilości 0,001 do 0,003 procent wagowych, osadza się w celu uformowania wstęgi włókniny, nasycza się środkiem wiążącym i nagrzewa do utwardzenia środka **wiążącego** i sklejenia włókien w matę.

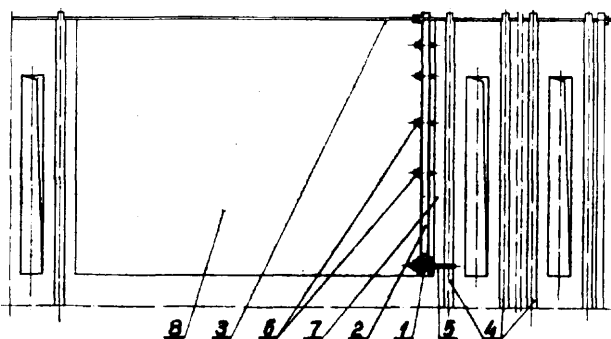
Według **wynalazku** włókna te obrabia się wstępnie, przed ich cięciem, wodnym roztworem zawierającym 0,02 do 0,25 procent wagowych kationowego środka powierzchniowo czynnego, przy czym ten środek powierzchniowo czynny w roztworze tym zawiera związek lub sól organiczną, mające podstawnik zawierający azot, siarkę, fosfor lub antymon. (5 zastrzeżeń)

10a; **C10b** P. 169906 29.03.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Głab, Henryk Beaker, Edward Mrocze, Józef Makowski).

Sposób **zabezpieczania ściany** buforowej **przed odkształceniem** przy **zimnych** remontach baterii koksowniczych

Sposób według **wynalazku** polega na tym, że do belki poziomej (1) przytwierdzono pionowe słupy (2) mocowane w swej górnej części do podłużnych ściągów (3). Belka pozioma (1) przytwierdzona jest do kotwicznego stojaka (4) poprzez hakowe śruby (5). Pionowe słupy (2) mają możliwość wywierania regulowanego nacisku poprzez śruby (6) na zabezpieczaną buforową ścianę (7), przy czym **przestrzeń** remontowanego pola (8) pozostaje wolna. (11 zastrzeżenie)

10a; **C10b** P. 175516 T 11.11.1974

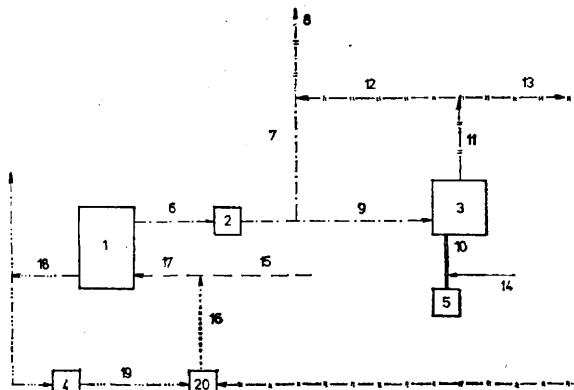
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Janina Pleskacz, Magdalena Pala, Marian Wendeker, Franciszek Ciślak).

Sposób produkcji gazu miejskiego i koksu oraz urządzenie do stonowania tego sposobu

Sposób produkcji gazu miejskiego i koksu polega na tym, że w ciągu całego roku piece gazownicze pracują stale z wydajnością nominalną a gaz węglowy w okresach zmniejszonego zapotrzebowania poddawany jest **katalitycznemu** półspalaniu w tempera-

turze od 800—1300°C i następnie po stabilizacji spalnikami lub bez i zmieszaniu z gazami generatorowymi lub w postaci czystej jest stosowany do ogrzewania pieców gazowniczych względnie do stabilizacji bogatego gazu węglowego lub do obu celów równocześnie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że do istniejących w gazowni jednostek produkcyjnych dobudowuje się reaktor (3), wypełniony najlepiej katalizatorem niklowym do półspalania oczyszczonego gazu węglowego, dmuchawę lub strumienicę (5) doprowadzającą czynnik utleniający powietrze lub powietrze i parę wodną do reaktora wraz z dmuchawą spalin (4) lub bez, usytuowaną pomiędzy czopuchem komina a piecem gazowniczym (1) oraz mieszalnikami gazowo-spalinowym (20) i gazu z półspalania lub bez. (12 zastrzeżenia)

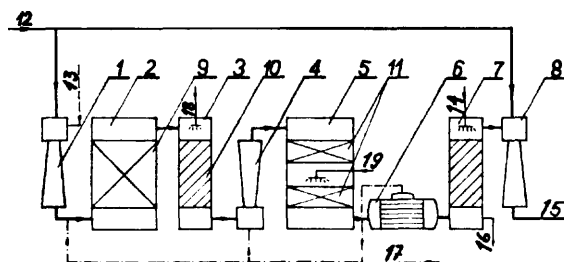
10a; **C10b** P. 175517 T 11.11.1974

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński, Edmund Hałas-Jabłkowski, Stanisław Krupa, Marian Wendeker).

Urządzenie do produkcji średnioprężnego gazu miejskiego z gazu ziemnego

Przedmiotem **wynalazku** jest urządzenie do produkcji średnioprężnego gazu miejskiego o ciśnieniu powyżej 0,1 atn z gazu ziemnego.

Urządzenie (posiada zabudowaną strumienicę gazowo-powietrzną (1), za którą zainstalowany jest szybowy reaktor (półspalania) (2) z katalizatorem najlepiej niklowym (9) i sytnik (3) z wypełnieniem najlepiej z pierścieniami metalowymi (10), strumienicę parowo-gazową (4), za którą umieszczony jest szybowy reak-



tor konwersji tlenku węgla (5) z warstwami katalizatora najlepiej żelazowo-chromowymi (11), kocioł odzysknicowy (6) i skrubler wodny (7) lub chłodnica innego typu i strumienicę gazowo-gazową (8), przy czym strumienica **gazowo-powietrzna** jest zasilana jedną częścią strumienia gazu ziemnego (12) o ciśnieniu co najmniej 2 atn i spręża mieszkankę gazowo-powietrzną do ciśnienia powyżej 0,03 atn, strumienica parowo-gazowa (4) jest zasilana **parą** o ciśnieniu co najmniej 2 atn i spręża mieszkankę do ciśnienia minimum

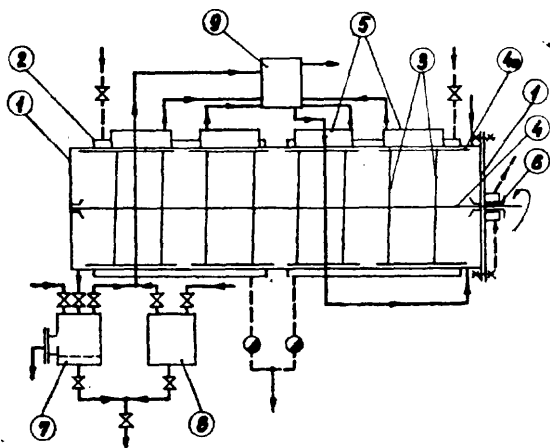
0,1 atn, a strumienica gazowo-gazowa (8) jest zasila-
na drugą częścią strumienia gazu ziemnego (12) i sprę-
ża gaz końcowy do ciśnienia powyżej 0,2 atn. Odmia-
nę urządzenia stanowi zabudowany przed reaktorem
konwersji tlenku węgla (5), równolegle do reaktora
półspalania (2), dowolnego typu reaktor do konwersji
parowej metanu pracujący pod ciśnieniem co naj-
mniej takim jak uzyskiwane za strumienicą parowo-
gazową (4). (C2 zastrzeżenia)

12a; **B01d** P. 175615 T 04.11.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Zdzisław Ozimkiewicz, Józef Życzyński).

Urządzenie do odparowywania cieczy wieloskładniko-
wych lub zateżniania roztworów z ewentualnym wydzie-
leniem substancji stałych

Urządzenie wg wynalazku ma cylinder zewnętrzny
(1) z płaszczem grzeijnym (2) oraz ustawiony cen-
trycznie do osi cylindra walec (4), na którym umiesz-
czone są kołowe przegrody (3) o średnicy nieznacznie
mniejszej od średnicy cylindra, dzielące wewnętrzną
przestrzeń cylindra na komory, przy czym przegrody
(3) zaopatrzone są w elementy mieszająco-skrabia-
ce (4a). Walec (4) może być drażony celem doprowa-
dzenia czynnika grzewczego. Płaszcz grzeiny (2) jest
podzielony na sekcje, do których doprowadza się
przewody odprowadzające parę (5) celem wykorzysta-
nia entalpii par do wstępnego ogrzewania urządzenia.
(7 zastrzeżeń)



12d; **B01d** P. 169580 15.03.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce,
Polska (Czesław Jureczko, Stanisław Kaczmarczyk,
Tadeusz Gailisz, Stefan Mańczyk, Tadeusz Froehlich,
Marian Zajac, Antoni Bombik).

Sposób automatycznego sterowania procesem ciśnie-
niowej filtracji drobnoziarnistych zawiesin wodnych
oraz układ połączeń elektrycznej aparatury sterującej
do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na uzależnieniu
czasu trwania operacji (filtracji) pod ciśnieniem od ste-
żenia nadawy, poprzez pomiar ciśnienia w prasie. Uzy-
skany z pomiaru dwustanowy sygnał elektryczny wy-
korzystuje się do startu kolejnej operacji jeśli stan
logiczny tego sygnału odpowiada wysokiemu ciśnieniu
w prasie lub do powtórzenia operacji napełniania
zbiornika i prasy gdy stan logiczny sygnału odpowia-
da niskiemu ciśnieniu w prasie.

Układ połączeń do stosowania tego sposobu zawie-
ra manometr kontaktowy do pomiaru ciśnienia w pra-

sie. Zwierny zestyk górnego progu ciśnienia mano-
metru przekazuje sygnał do startu operacji opróżnia-
nia prasy po zakończonej filtracji, zaś rozwierny
zestyk dolnego progu ciśnienia manometru jest wyko-
rzystany w układzie do uzyskania sygnału powodują-
cego powtórzenie operacji napełniania zbiornika i pra-
sy kolejną porcją nadawy. (2 zastrzeżenia)

12d; **B01d** P. 175962 27.11.1974

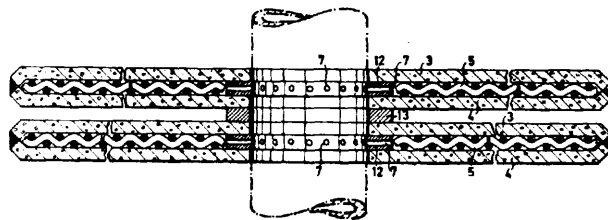
Pierwszeństwo: 30.11.1973 — RFN (nr P 23 59 709.3)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main, Repu-
blika Federalna Niemiec.

Świeca filtracyjna

Świeca (filtracyjna) składa się z co najmniej dwóch
tarcz filtracyjnych. Między górną (4) a dolną (3) czę-
ścią tarcz filtracyjnych znajduje się nieściśliwa
uszczelka pierścieniowa (13). Pierścień wewnętrzny
(12) jest zaspawany z podpórkami (5) i posiada
otwory (7) umożliwiające odpływ filtrowanego ośrodka.

Świeca filtracyjna przeznaczona jest do (filtrowania
ośrodków w postaci gazowej lub ciekłej). (4 zastrzeżenia)



12e; **B01d** P. 169452 12.03.1974

Showa Denko Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób wydzielania rtęci z gazu

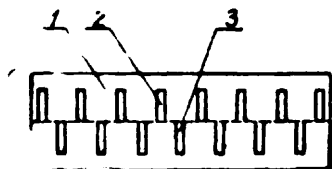
Sposób według wynalazku polega na przepuszcze-
niu gazu nad węglem aktywowanym impregnowanym
kwasem siarkowym w ściśle określonych warunkach.
Jako gaz stosowane jest powietrze, wodór, azot lub
dwutlenek węgla. Zaadsorbowaną rtęć odzyskuje się
przez ogrzanie wyczerpanego węgla aktywowanego
w temperaturze powyżej 200°C w strumieniu prze-
grzanej pary. (Następnie oziębia się strumień, zawie-
rający pary rtęci, do temperatury otoczenia konden-
sując w ten sposób zarówno rtęć jak i wodę). (7 zastrzeżeń)

12e; **B01d** P. 175493 T 09.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej
Kmieć).

Pierścień do wypełniania wież absorpcyjnych oraz ko-
lumn destylacyjnych i ekstrakcyjnych

Pierścień wg wynalazku zwinięty jest z płaskiego
prostokątnego paska (1) wykonanego z dowolnego ma-
teriału, zawierającego otwory w kształcie trapezów
lub prostokątów, powstałe przez odgięcie wycinków (2
i 3) w kierunku osi geometrycznej pierścienia, które
tworzą poprzeczne szczelinowe przegrody w środku
pierścienia. (1 zastrzeżenie)



12e; B01d P. 177495 T 22.01.1975

Pierwszeństwo: 24.01.1974 — RFN (nr P 24 03 282.4)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 174030

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania fluorowodoru oraz oddzielania szkodliwych domieszek z gazów powstałych w czasie elektrolizy tlenu glinu

Sposób usuwania fluorowodoru oraz oddzielania szkodliwych domieszek z gazów powstałych w czasie elektrolizy tlenu glinu polega na zastosowaniu znajdujących się w stanie fluidyzacji substancji stałych (adsorbentów). Gazy zawierające fluorowodór doprowadza się do wstępnego filtru elektrostatycznego, w którym wytrąca się substancje stałe. Następnie gazy doprowadza się do reaktora fluidalnego, w którym substancja stała tworzy silnie wzburzone złożo fluidalne o malejącym stężeniu substancji stałej od dołu ku górze. Substancje stałe są unoszone ku górze i oddzielane za pomocą kolejnego filtru elektrostatycznego.

Przed filtrem elektrostatycznym umieszcza się komorę do kondycjonowania gazów zawierających substancje stałe.

Substancje stałe oddzielone w filtrze elektrostatycznym poddaje się procesowi pirohydrolizy, a gazy powstałe w procesie pirohydrolizy doprowadza się do reaktora fluidalnego. (11 zastrzeżeń)

12g; B01j P. 169204 01.03.1974

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Szopa, Jan Łuszcz, Jerzy Strzelczyk).

Sposób zapobiegania tworzeniu się twardych osadów

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania tworzeniu się twardych osadów w aparaturze stosowanej w procesach chemicznych przebiegających z udziałem wody.

Sposób polega na prowadzeniu procesów chemicznych z udziałem aktywnej krzemionki, która jest zmieszana z substancją lub substancjami biorącymi udział w procesach chemicznych przebiegających z udziałem wody. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 169220 02.03.1974

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Benedykt Kubica).

Sposób wytwarzania katalizatora do oczyszczania gazów przemysłowych emitowanych do atmosfery

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora palladowego lub platynowego służącego do oczyszczania od związków organicznych i związków siarkowych gazów przemysłowych emitowanych do atmosfery.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na odpowiednio spreparowany nośnik otrzymany ze szlamowanego kaolinu, glinek kaolinitowych lub montmorylinitowych nanosi się czynnik katalizujący, którym jest:

- a) pallad lub platyna, gdy katalizator stosuje się do oczyszczania gazów od związków organicznych i związków siarkowych,
- b) pallad lub platyna i dodatkowo miedź, nikiel oraz chrom, gdy katalizator stosuje się do oczyszczania gazów zawierających tylko związki organiczne.

(2 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 173706 T 28.08.1974

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Maciej Piskorski).

Sposób wytwarzania struktur epitaksjalnych zwłaszcza na monokryształach złożonych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio przygotowaną płytkę podłożową z monokryształu wprowadza się kolejno do stopionych roztworów materiału źródłowego w materiale rozpuszczającym np. w galu, o różnych składach ilościowych, przy czym proces prowadzi się studząc każdy kolejny roztwór do temperatury nasycenia fazą rozpuszczoną, do chwili osiągnięcia określonej grubości pojedynczej warstwy epitaksjalnej odpowiadającej stanowi równowagi temperaturowej następnego stopu.

(1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 175432 T 08.11.1974

Přerovské chemické závody, narodní podnik, Přerov, Czechosłowacja.

Sposób chłodzenia gazów zawierających dwutlenek i trójtlenek siarki

Sposób chłodzenia gazów zawierających dwutlenek i trójtlenek siarki z pierwszego lub drugiego stopnia ewentualnie z innego stapu utleniania katalitycznego oraz równoczesnego podgrzewania gazów z adsorpcji po pierwszym stopniu w rurowym wymienniku ciepła w procesie podwójnie katalitycznego wytwarzania kwasu siarkowego, polega na tym, że gaz z utleniania katalitycznego wprowadza się w górną część przestrzeni międzyrurowej wymiennika ciepła, a gaz z adsorpcji po pierwszym stopniu utleniania katalitycznego prowadzi się w stronę dolnej komory tego wymiennika i następnie przez wnętrze rur ku górze.

(1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 175434 08.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 414190)

American Air Filter Company Inc., Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Element do kontaktowania płynów w kontaktorze o ruchomym złożu i urządzenie do kontaktowania płynów

Cechą elementu według wynalazku jest to, że jest on wykonany ze spienionego polimerycznego tworzywa żywicznego o zamkniętych porach, mającego ciężar właściwy 160—320 kg/m³, wytrzymałość na ścisłanie 0,07—0,56 kg/cm², odporność na zużycie mierzona czasem, w którym powierzchnia Właściwa elementu maleje na skutek ścierania najwyżej o około 45%, wynoszącą 8000 godzin i współczynnik pochłaniania energii, wyrażony w procentach odbojności statycznej, wynoszący 30—75%. Element ten jest przystosowany do poruszania się w strefie kontaktowania i może obracać się dookoła własnej osi, gdy działają nań płyny przepływające przez kontaktor.

Cechą urządzenia według wynalazku jest to, że ma na **jednym** końcu wlot gazu poddawanego procesowi, a na **przeciwległym** końcu wylot gazu i przestrzeń pomiędzy **tym** wlotem i wylotem jest przegrodzona siatką na której swobodnie spoczywają elementy kontaktowe o wyżej podanych cechach. (6 zastrzeżeń)

12g; BOLj

P. 175723

18.11.1974

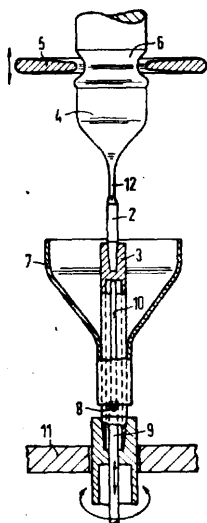
Pierwszeństwo: 22.11.1973 — RFN (nr P 2358 300.8)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika (Federalna Niemiec (Wolfgang Keller).

Sposób **beztęglowego** topienia strefowego krystalicznego pręta **półprzewodnikowego** i **urządzenie** do **stosowania** tego sposobu

Sposób **beztęglowego** topienia strefowego krystalicznego pręta półprzewodnikowego zamocowanego na obu końcach polega na dodatkowym zamocowaniu dolnego końca pręta z przytopionym zarodkiem kryształu po ponownym skrzepnięciu. Do zamocowania stosuje się osiowo przesuwalną i **obracalną** lejkowatą tuleję (7) połączoną z elementem mocującym zarodek kryształu (2). Tuleja (7) w jej najwyższym położeniu obejmuje część stożkową pręta (4) powyżej zarodka (2) i za pomocą elementu mocującego (3) zostaje zamocowana w części stożkowej.

Urządzenie według wynalazku posiada dwa pionowe w przybliżeniu współosiowe elementy mocujące pręt. Element mocujący (3) koniec pręta (4) z zarodkiem (2) jest zaopatrzony w lejkowatą tuleję (7) osiowo przesuwalną i **obracalną** wzdłuż pręta (4) od jego zamocowania aż do części stożkowej. (11 zastrzeżeń)



12g; B01j

P. 175724 T

18.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171000.

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — RFN (nr P 2358 563.3)

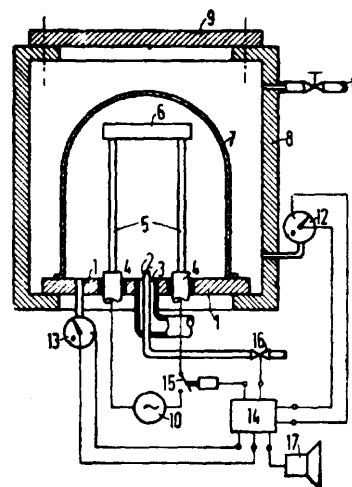
Siemens Aktiengesellschaft, München, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Barowski, Ulrich Rucha, Wolfgang Dietze, Herbert Sandmann).

Naczynie reakcyjne do **osadzania** materiału **półprzewodnikowego**

Przedmiotem wynalazku jest naczynie reakcyjne (1, 7) do osadzania materiału półprzewodnikowego na rozgrzanym nośniku (5).

Według wynalazku naczynie ma połączone z sobą urządzenie, które przy zmianach ciśnienia w przestrzeni reakcyjnej i przestrzeni uszczelniającej uruchamia urządzenie (14) wstrzymujące nagrzewanie nośnika (5) i/lub dopływ świeżego gazu reakcyjnego i/lub uruchamia instalację alarmową (17).

(7 zastrzeżeń)



12g; BOLj

P. 175741

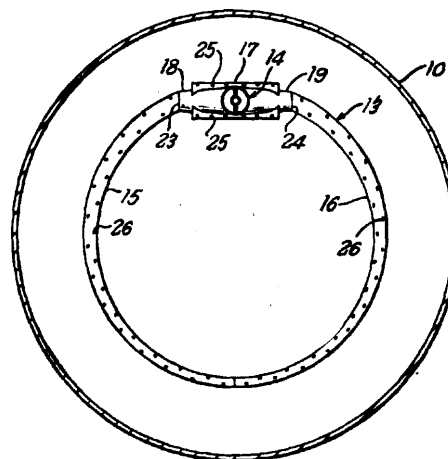
19.11.1974

Pierwszeństwo: 19.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 417.166)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Regenerator ze **złożem** fluidalnym

Regenerator ze złożem (fluidalnym) przeznaczony do jednostki krakowania katalitycznego z ruchomą warstwą katalizatora ma układ rozdzielania powietrza zawierający poziome perforowane rury (15, 16) tworzące dwudzielny (pierścień (13) umieszczony centralnie względem regeneratora, dwudzielną złączkę rurową (14) oraz końcówkę (12) wlotową wprowadzającą sprężone powietrze. Układ rozdzielający zawiera także cy-



lindryczną komorę (17) zamkniętą z obu końców, połączoną ze złączką rurową (14). Rury (15, 16) i komora (17) mają otwory (25, 26) lub dysze wylotowe dla wydmuchiwania powietrza w dół z **obu** stron półkolistych rur (15, 16) i komory (17), korzystnie pod kątem 45° do poziomu. (9 zastrzeżeń)

12g; B01j P. 175861 22.11.1974

Pierwszeństwo: 24.11.1973 — RFN (nr P 23 58 664.3)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Katalizator do zmniejszania zawartości trujących składników w gazach spalinowych silników spaliniowych oraz sposób jego wykonania

Katalizator według wynalazku składa się z wykonanego z materiału ceramicznego korpusu o strukturze plastra pszczelego jako nośnika i z mieszaniny tlenków miedzi, niklu i manganu jako składników czynnych. Na korpusie tym przed jego nasyceniem składnikami czynnymi nałożona jest warstwa pośrednia z tlenku glinowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nagrzany do temperatury 300–400°C korpus zanurza się do stężonego roztworu soli glinowej lotnego kwasu, na 13–60 min.

Następnie korpus wydmuchuje się i pozostawia do wysuszenia w temperaturze pokojowej. Wyszuszony korpus nagrzewa się przez 1–4 godzin do temp. 350–450°C, a następnie przez 2–6 godzin wyżarza się w temp. 500–700°C. Ogrzany do temp. 300–400°C korpus zanurza się następnie w gorącym, stężonym, wodnym roztworze soli miedzi, niklu i manganu oraz lotnych kwasów i pozostawia się go tam przez 1–60 min, po czym korpus po wydmuchaniu i wysuszeniu nagrzewa się przez 1–4 godzin do 350–450°C i następnie przez 5–20 godzin wyżarza się w temp. 700–1000°C. (9 zastrzeżeń)

12h; B01k P. 169900 28.03.1974

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Przedsiębiorstwo Państwowe w Nowym Sączu, Nowy Sącz, Polska (Czesław Dunajewski, Mirosław Lebiechowski, Maria Szudek, Jan Kolowca, Krystyna Karadacz).

Sposób wytwarzania elektrod grafitowych

Sposoby wytwarzania elektrod grafitowych z materiałów zawierających węgiel zwłaszcza z koksu naftowego, pakowego lub innego koksu niskopopiołowego polega na sporządzeniu przedmieszki zawierającej dwutlenek tytanu i koks lufo pył grafitowy z ewentualnym dodatkiem paku węglowego i poddaniu jej procesowi obróbki termicznej w temperaturze 1000°C–2500°C. Otrzymany w ten sposób produkt porowaty lufo sproszkowany rozdrabnia się na frakcje o uziarnieniu poniżej 0,06 mm i dodaje do masy elektrodowej w takich ilościach aby zawartość tytanu metalicznego w masie wynosiła 0,1 ÷ 20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

12i; C01b P. 134752 11.07.1969

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn).

Sposób wytwarzania kriolitu z fluorokrzemianu sodowego

Sposób wytwarzania kriolitu z fluorokrzemianu sodowego przy wykorzystaniu reakcji fluorokrzemianu sodowego z wodą amoniakalną i reakcji fluorku amonowego i fluorku sodowego z metaglinianem sodowym polega na tym, że roztwór metaglinianu sodowego wprowadza się oddzielnie i równocześnie możliwie w stosunku stechiometrycznym w każdym momencie procesu w postaci oddzielnych strug, do silnie mieszanej zawiesiny kriolitowej utrzymując przez cały czas dodawanie możliwie małe stężenie rozpuszczonych jonów fluorkowych i sodowych w roztworze reakcyj-

nym. Zawiesinę zawierającą amoniak poddaje się sedymentacyjnemu zagęszczaniu, zdekantowuje się znad niej roztwór poreakcyjny i z zagęszczonej jej części odparowuje się amoniak, który łącznie ze zdekantowanym roztworem poreakcyjnym zwraca się do hydrolizy fluorokrzemianu sodowego. (1 zastrzeżenie)

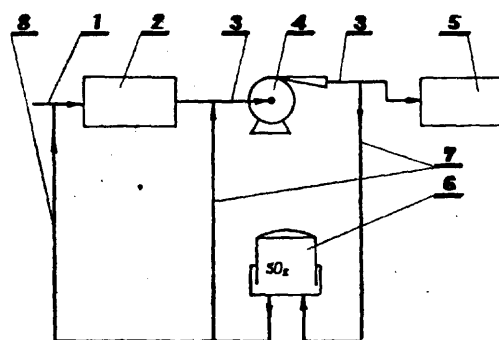
12j; C01b P. 168506 01.02.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Marian Blicharz, Józef Strzelski, Tadeusz Zrubek).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego z gazów odlotowych, zwłaszcza powstających w procesach hutniczych metali nieżelaznych oraz instalacja do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w sposób ciągły pobiera się średnią ilość gazów odlotowych powstających w danym procesie hutniczym, to jest ilość gazów odpowiadającą pracy wszystkich urządzeń hutniczych ze średnią wydajnością oraz okresowo akumuluje się nadwyżkę gazów odlotowych powstających w tym procesie, stanowiącą różnicę między maksymalną ilością gazów odlotowych, odpowiadającą pracy wszystkich urządzeń hutniczych z maksymalną wydajnością, a ilością średnią tych gazów, przy czym tę zakumulowaną ilość gazów odlotowych pobiera się do wytwarzania kwasu siarkowego w tych okresach, gdy ilość wytwarzanych gazów odlotowych spada poniżej średniej.

Przedmiotem wynalazku jest również instalacja do stosowania sposobu, charakteryzująca się tym, że ma połączony z węzłem wytwarzania kwasu siarkowego węzeł akumulacji gazów odlotowych, złożony z co najmniej jednego znanego zbiornika akumulacyjnego (6) tych gazów, który ruropociąg (7) bocznikuje urządzenie przepływowe (4), przy czym do ruropociągu (7) może być dołączony ruropociąg (8), umożliwiający zfoocnikowanie przez zbiornik (6) także oddziały (2) mycia i oczyszczania gazów. (3 zastrzeżenia)



12i; C01b P. 168568 04.02.1974

Vsesojuzny Ordena Trudovogo Krasnogo Znameni Nauchno-Issledovatel'skyj Institut Sintezy Mineralnogo Syrya, USSR, Aleksandrow, ZSRR (Valentin Evstafievich Khadzki, Galina Vasilievna Reshetova).

Sposób wytwarzania kryształów cytrynu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zabarwionych kryształów kwarcu, a zwłaszcza sposobu wytwarzania kryształów cytrynu na drodze hodowania kryształów w warunkach hydrotermicznych, metodą spadku temperatury, w autoklawie wysokich ciśnień, na krystalicznych, kwarcowych płytkach zarodkowych,

orientowanych równolegle do płaszczyzny krystalograficznej dwuścianu {0001} lub do płaszczyzn, nachylnych do wymienionej płaszczyzny dwuścianu pod kątem w przedziale do 20° z zastosowaniem wsadu kwarcu **krystalicznego**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed hodowaniem kryształów wprowadza się do autoklawu żelazo metaliczne w ilości 2—20 g/l roztworu, jak również azotyny lub azotany metali alkalicznych lub nadmanganianu potasowego w ilości 1—20 g/l roztworu, a hodowanie kryształów cytrynu prowadzi się z wodnych roztworów węglanu potasowego o stężeniu 5—10% wagowych w temperaturze krystalizacji 300—345°C, pod ciśnieniem 300—1500 kg/cm² i z szybkością 0,2—1 mm/dobę.

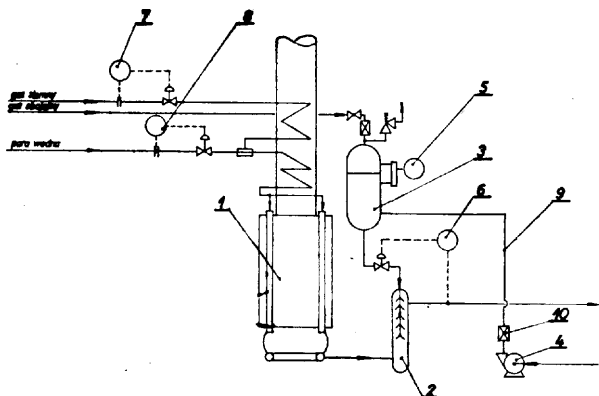
Kryształy te mogą być stosowane jako kamienie **polszlachetne** w jubilerstwie. (3 zastrzeżenia)

12i; COlb P. 169126 27.02.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Józef Pomarański).

Sposób zapewnienia **niezawodności** działania urządzenia wtryskowego **wody do gazu po reformingu** gazu ziemnego w **wytwornicach** wodoru

Sposób według wynalazku polega na tym, że komora wtryskowa (2) jest zasilana w sposób okresowy, w razie wyłączenia pompy (4) zasilającej instalację, wodą zmagazynowaną w zbiorniku (3) pod ciśnieniem tłoczenia tej pompy, przy pomocy utworzonej poduszki z gazu obojętnego znajdującej się nad lustrem wody w zbiorniku (3). (1 zastrzeżenie)



12i; COlb P. 169546 14.03.1974

Instytut Problem Materialovedenia 'Akademii Nauk Ukrainskoi S9R, Kijów, i Poltavsky Zavod Iskusstvennykh Almazov i Almaznogo Instrumenta, Poltava, ZSRR {Vladimir Petrovich Alexeevsky, Anatoly Vasilevich Bochko, Sanzhik Sarkisovich Dzhamarov, Dmitry Moiseevich Karpinos, Gennady Gavrilovich Karjuk, Ivan Potapovich Kolomiets, Alex and r Vyacheslavovich Kurdjumov, Mikhail Spiridonovich, Pivovarov, Ivan Nikitovich Frantsevich, Vladimir Vasilevich Yarosh}.

Sposób wytwarzania **polikryształów** azotku **boru**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polikryształów azotku **boru** na drodze prasowania **mieszanki** zawierającej jako jeden ze składników wysoko zdefektowany **azotek** boru o strukturze wurcytu, otrzymany za pomocą fali **wybuchowej**.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się mieszaninę, która łącznie z azotkiem boru o strukturze wurcytu zawiera co **najmniej** 50% wagowych azotku boru o strukturze grafitu, obrobionego za

pomocą fali **wybuchowej**, i mieszaninę tę prasuje się i ogrzewa w warunkach ciśnienia i temperatury odpowiadających zakresowi wyznaczonemu na wykresie fazowym stanów azotku boru przez krzywą równowagi azotek boru o strukturze grafitu — zwarte odmiany azotku boru i krzywą równowagi regularny azotek boru — azotek boru o strukturze wurcytu.

(3 zastrzeżenia)

12i; COlb P. 169663 20.03.1974

Nauchno-Issledovatel'skiy Institut po Udobreniam i Insektofungitsidam imieni professora Ya. V. Samoilova, **Moskovsky** Institut Khimicheskogo **Maschinostroenia**, Moskwa, Związek Socjalistycznych [Republik Radzieckich (Vasily Nikolaevich Norozhilov, Boris Vladimirovich Nekrasov, Pavel Alexeevich Seimenov).

Sposób kontaktowy wytwarzania kwasu siarkowego

Wynalazek dotyczy sposobu kontaktowego wytwarzania kwasu siarkowego na drodze prażenia siarki lub pirytu, z kolejno następującym wytworzeniem **mieszanki** gazowej, zawierającej co najwyżej 0,02% par wody, utlenieniem (bezwodnika siarkowego zawartego we wskazanej **mieszance** gazowej, do bezwodnika siarkowego i pochłanianiem bezwodnika siarkowego z mieszaniny gazowej za pomocą 92—98% kwasu siarkowego w temperaturze 30—125°C.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas pochłaniania bezwodnika siarkowego z mieszaniny gazowej stosuje się kwas siarkowy w ilości co najwyżej 1,5 kg na 1 kg mieszaniny gazowej, przy prędkości wskazanej /mieszaniny gazowej co najwyżej 113 nm/sek. (2 zastrzeżenia)

12i; COlb P. 169918 29.03.1974

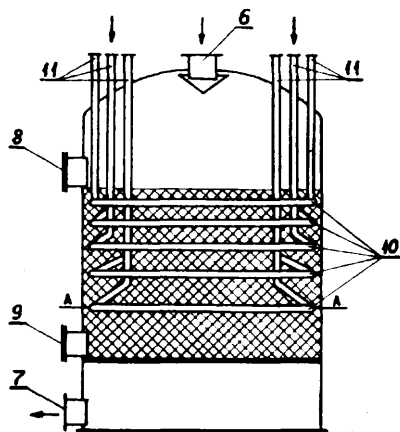
Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Bogusław Grochowski, Jerzy Kurzewski, Antoni Różycki, Józef Krawczyk, Andrzej Rymarowicz, Jerzy Szurek).

Sposób wytwarzania wodoru i urządzenie **do** stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodoru w procesie **jednostopniowej** konwersji tlenku węgla oraz urządzenie do prowadzenia tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę parowo-gazową, zawierającą 6—35% objętościowych tlenku węgla, wprowadza się do reaktora wypełnionego katalizatorem **miedziowym**, a ciepło reakcji konwersji przebiegającej w temperaturach 150—300°C, odprowadza się bezprzeponowo za pomocą pary wodnej i kondensatu, stanowiących **substraty** reakcji. Dla regulacji temperatury wzdłuż złoża katalizatora, parę wodną lub parę wodną i kondensat podaje się w zmiennych ilościach i o różnych parametrach na poszczególne poziomy złoża.

Urządzenie według wynalazku stanowi zbiornik cylindryczny, wewnątrz którego zabudowane są na różnych poziomach ruszty (10) wykonane z perforowanych przewodów, doprowadzające parę wodną lub parę wodną i kondensat bezpośrednio w złożo katalizatora. Poszczególne przewody rusztu otoczone są perforowanymi osłonami, zabezpieczającymi przed przedostawaniem się pary mokrej lub kondensatu w złożo katalizatora. Ruszty są tak usytuowane, że zapewniają swobodne przemieszczanie się katalizatora w czasie załadunku i rozładunku reaktora.

(6 zastrzeżeń)



12n; C01g P. 168655 07.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 151274

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zofia Pokorska, Włodzimierz Montewski, Edward Grzywa, Manfred Stajszczyk, Kazimierz Szalański, Henryk Boebel, Renata Fiszer, Krystyna Wypych).

Sposób odzyskiwania i zawrotu katalizatora stosowanego w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu

Sposób odzyskiwania i zawrotu katalizatora stosowanego w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu charakteryzuje się tym, że z pozostałości podestylacyjnej surowych estrów ekstrahuje się mieszaninę soli metali takich jak kobalt i mangan i/lub kobalt, mangan i nikiel, i/lub kobalt mangan, nikiel i metale z VI i VII grupy układu okresowego pierwiastków, rozcieńczonymi wodnymi roztworami kwasów organicznych takich jak kwas octowy, mrówkowy i propionowy lub ich mieszanin zawierających od 0,01 do 0,5% wagowych pochodnych tych kwasów głównie w postaci aldehydów, przy stosunku fazy organicznej do wodnej jak 1:1 do 1:3, a uzyskane rozcieńczone wodne roztwory soli metali katalizatora poddaje się zateżeniu do stężenia 1—7% wagowych metali na drodze odparowania wody i lotnych nieprzereagowanych kwasów przy krótkim czasie kontaktu z powierzchniami wymiany ciepła o temperaturze nie wyższej niż 120°C w czasie 10 sekund, a zateżone sole katalizatora zawraca się bezpośrednio do procesu utleniania o temperaturze 30—70°C.

(1 zastrzeżenie)

12n; C01g P. 169325 06.03.1974

Pierwszeństwo: 08.03.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 339 332)

The Anaconda Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania miedzi, niklu lub cynku z rud siarczkowych tych metali lub ich koncentratów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania miedzi, niklu lub cynku z rud siarczkowych tych metali albo koncentratów tych rud, przez mieszanie rudy lub koncentratu z wodnym roztworem siarczanu amonowego zawierającego wolny amoniak i poddawanie tej mieszaniny reakcji z tlenem, w celu otrzymania rozpuszczalnego w wodzie kompleksu siarczanu amonowo-metalicznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed zakończeniem reakcji utleniania, do mieszaniny wprowadza się wodorotlenek metalu ziem alkalicznych, korzystnie wodorotlenek wapniowy, powodu-

jąc wytrącanie się jonów siarczanych, powstających na skutek utleniania siarczku, w postaci siarczanu metalu alkalicznego, który oddziela się razem z nie rozpuszczonymi składnikami rudy lub koncentratu, otrzymując roztwór zawierający metal rozpuszczony w postaci wyżej wymienionego związku kompleksowego. (11 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 165738 09.10.1973

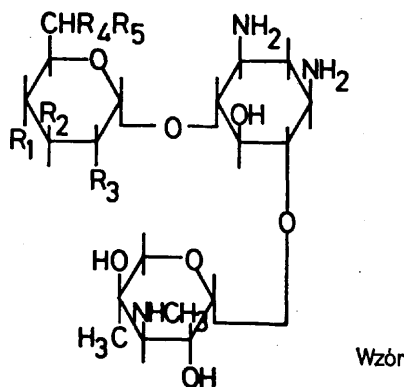
Pierwszeństwo: 10.10.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 296 434)
20.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 308 061)
27.08.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 391 914)

Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pseudodwu- i trójsacharydów

Podano sposoby wytwarzania pseudosacharydów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R_3 oznacza grupę hydroksylową, aminową lub jednopodstawioną niższą grupę alkiioaminową, R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkiilowy, a R_5 oznacza grupę hydroksylową, aminową lub jednopodstawioną niższą grupę alkiioaminową.

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwbakteryjne, przeciwprwotniakowe, przeciwbaczące i przeciwwirusowe. (68 zastrzeżeń)



Wzór

12o; C07c P. 169227 02.03.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Gerard Bekierz, Edward Grzywa, Jerzy Wasilewski, Jan Perkowski, Albin Szocik, Genowefa Chmura, Władysław Pypławiec).

Sposób wytwarzania kwasu akrylowego przez katalityczne utlenianie propylenu

Sposób wytwarzania kwasu akrylowego przez katalityczne utlenianie propylenu za pomocą powietrza lub gazów zawierających tlen, prowadzony w fazie gazowo-parowej, charakteryzuje się tym, że proces ten prowadzony jest w dwóch szeregowo połączonych reaktorach, na tym samym katalizatorze, z międzystopniowym wydzielaniem produktu, przy czym kwas akrylowy wydzielony z mieszaniny poreakcyjnej z drugiego reaktora absorbuje się w roztworze wodnym kwasu akrylowego z pierwszego stopnia wydzielania.

(4 zastrzeżenia)

120; C07f

P. 169374

08.03.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Krzysztof Rudnicki, Zofia Kubica, Sylwester Chybowski, Edward Grzywa, Jerzy Wojciechowski, Renata Paruzel).

Sposób wytwarzania trójarylofosforanów

Sposób otrzymywania trójarylofosforanów polega na estryfikacji tlenohalogenków fosforu, korzystnie tlenochloru fosforu lub tlenobromku fosforu, związkami fenolowymi w szczególności frakcją ksylenolową, fenolami, krezolami lub alkilofenolami zawierającymi od 1–6 atomów węgla w temperaturze 20–140°C w obecności metali III grupy układu okresowego jako katalizatora w ilości 1–2% wagowych w stosunku do związku fenolowego. Surowe trójarylofosforany oczyszcza się przez mycie wodne, korzystnie wodą o temperaturze 30–40°C, oraz alkalizację przy użyciu 25% wody amoniakalnej, a nieprzereagowaną pozostałość związku fenolowego usuwa się przez destylację próżniową przy próżni rzędu 100–200 mm Hg za pomocą przegrzanej pary wodnej o temperaturze 100–130°C. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 169582

15.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki, Zbigniew Brzozowski, Barbara Pogorzelska-Marciniak, Marek Gnatowski).

Sposób otrzymywania małowartościowych epoksydowanych polieterów aromatycznych

Sposób otrzymywania małowartościowych epoksydowanych polieterów aromatycznych stosowanych do wytwarzania prepegów do laminatów, zaprasek, klejów itp. polega na polikondensacji soli metali alkalicznych bisfenoli ze związkami chlorowcobiisfenylowymi zawierającymi między pierścieniami aromatycznymi dwuwartościową grupę elektronoakceptorową użytymi w niedomiarze 0,5–0,9 mola/l mol bisfenolu. Reakcję prowadzi się w środowisku aprotowego polarnego rozpuszczalnika w podwyższonej temperaturze. Uzyskany w ten sposób oligomer o łańcuchach zakończonych grupami fenolanowymi epoksyduje się epichlorohydryną gliceryny w bezwodnym środowisku aprotowego polarnego rozpuszczalnika lub w środowisku rozcieńczonym, w temperaturze 60–110°C. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 169545

14.03.1974

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych sulfamylowych pochodnych mocznika

Sposób wytwarzania nowych 1-piperydynosulfonylomoczników polega na reakcji odpowiedniego sulfamidu z izocyjanianem organicznym lub odpowiadającym mu trójpodstawionym mocznikiem. Sulfamylomoczniki tak otrzymane są skutecznymi środkami obniżającymi poziom cukru we krwi. (4 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 169721

20.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 147729

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Józef Gibas, Kazimierz Pyżalski, Stanisław Cichulski).

Sposób wytwarzania substancji powierzchniowo-czynnych niejonowych

Sposób wytwarzania substancji powierzchniowo-czynnych niejonowych polega na oksyetylowaniu mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych zawierającej 25–45% alkoholu C₁₈, 5–25% alkoholu C₂₀ oraz 30–35% alkoholu C₂₂, 3–14 molami tlenu etylenu. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 169967

30.03.1974

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne, „Polfa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Leon Sedlaczek, Stefan Łabędzki, Zofia Trzcńska, Krystyna Łubisz, Stefan Włodarczyk, Józefa Korbel, Hanna Goźlińska, Eugeniusz Czerniawski, Halina Pająkowska).

Sposób wytwarzania 11α-hydroksysteroidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 11-α-hydroksysteroidów szeregu pregnanu na drodze hydroksylacji związków z tego szeregu w pozycji 11α za pomocą mikroorganizmów należących do rodzaju Hyphoderma roseum w warunkach aerobowych. Surowy produkt zawierający w pozycji 11α grupę hydroksylową wyodrębnia się znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 173365

09.08.1974

Pierwszeństwo: 09.08.1973 – St. Zjedn. Am. (nr 387 218 19, 20, 21, 22, 23, 24)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przekształcania materiału wejściowego zawierającego alifatyczne, zawierające tlen, organiczne związki na produkt, który zawiera aromatyczne węglowodory pochodzące z tych związków za pomocą katalitycznej konwersji

Aromatyzację zawierających tlen związków alifatycznych prowadzi się według wynalazku nad zeolem o określonym stosunku krzemionki do tlenku glinu i określonym współczynnikiem ograniczenia, korzystnie o określonej gęstości kryształów w podanej temperaturze. Proces dotyczy przetwarzania materiałów pochodzących z paliw kopalnych. (50 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 173503

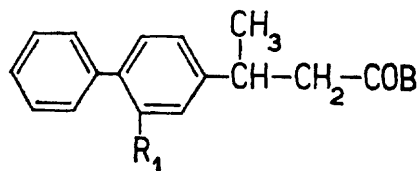
15.08.1974

Pierwszeństwo: 16.08.1973 – RFN (nr P 23 41.507.8)

Dr Kari Thomae GmbH, Biberach/Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwufenylu

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych dwufenylu o ogólnym wzorze U, w którym R₁ oznacza atom chloru lub fluoru, a B oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, aralkoksylową lub aminową.



WZÓR 1

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza przeciwciepne. (29 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 173563

19.08.1974

Pierwszeństwo: 20.08.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 390035)

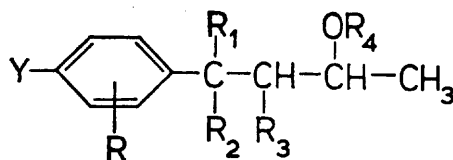
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych **fenylo-alkanoli i -alkanoli**

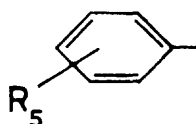
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych **fenylo-alkanoli i -alkanoli** o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R₂ i R₃ oznaczają atomy wodoru albo R₂ i R₃ razem oznaczają drugie wiązanie pomiędzy atomami węgla, z którymi są związane, R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkanilową o 2—4 atomach węgla albo grupę acetoacetylową, a Y oznacza atom bromu, jodu, grupę izobutyłową, III-rzęd. butylową, cykloheksylową, cykloheksenylową albo grupę o wzorze 2, w której R₅ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, albo R₆ i R₇ razem oznaczają grupę —(CH₂)_n—, w której n oznacza 4 lub 6, grupę —CH₂—CH₂—O—CH₂—CH₂—, grupę —CH₂—CH=CH—CH₂— albo grupę —CH₂CH₂N(R₈)—CH₂—CH₂—, w której R₈ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla.

Otrzymane związki można stosować w leczeniu jako środki hamujące stany zapalne.

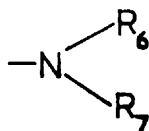
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

120; C10s

P. 174929 T

18.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Marek Stolarski, Jan Surygala).

Sposób konwersji węgla do paliw płynnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób konwersji węgla kamiennego do paliw płynnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancję węglową poddaje się uwodorniającej depolimeryzacji, przy czym docelowym produktem tej operacji jest uzyskanie maksymalnej ilości ciężkiego destylatu olejowego. Olej ten uzyskuje się przez głęboką destylację próżniową produktów uwodorniającej

depolimeryzacji węgla. Pozostałość podestylacyjną, zawierającą niewielką ilość stałego produktu stosuje się jako paliwo kotłowe, natomiast próżniowy destylat olejowy przerabiany jest do paliw płynnych na drodze procesów hydrrafracji, nasycania i hydrokryngu.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 175210 T

29.10.1974

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Józef Ziolkowski, Witold Rybak, Zbigniew Kowalik, Zofia Pokorska, Renata Fiszer, Marian Spadło).

Sposób utleniania **p-ksylenu** i p-toluilanu metylu

Wynalazek dotyczy sposobu prowadzenia procesu utleniania **p-ksylenu** i p-toluilanu metylu do kwasu p-toluilowego i tereftalowego oraz estru monometylowego kwasu tereftalowego za pomocą układu katalicznego złożonego z soli mineralnych kwasów tłuszczowych, takich jak kwas oleinowy, erukowy lub ich mieszaniny z nasyconymi kwasami tłuszczowymi zawierającymi od 3 do 21 atomów węgla i metali ciężkich takich jak kobalt, mangan, nikiel lub ich mieszanin.

Jako mieszaninę kwasów tłuszczowych można zastosować (frakcję kwasów tłuszczowych wydzielaną z oleju rzepakowego, słonecznikowego, kokosowego, palmowego lub sojowego, zawierających co najmniej 10% wagowych nienasyconych kwasów tłuszczowych.

(2 zastrzeżenie)

120; C07f

P. 175374

06.11.1974

Pierwszeństwo: 07.11.1973 — St. Zjedn. Ara. (nr 413476)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **trójestrów N-fosfonometyloglicyny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów **N-fosfonometyloglicyny** na drodze elektrolizy czteroestrów kwasu **N-fosfonometyloiminodwuocowego**. Zgodnie ze sposobem według wynalazku, roztwór czteroestrów kwasu **N-fosfonometyloiminodwuocowego** w odpowiednim rozpuszczalniku zawierającym elektrolit, poddaje się działaniu prądu elektrycznego w elektrolizerze, w którym czteroester jest elektrolitycznie utleniany do trójestru **N-fosfonometyloglicyny**. Trójester można następnie poddawać hydrolizie i otrzymywać wolny kwas oraz jego sole, które znajdują zastosowanie jako środki chwastobójcze po wzroście roślin.

(3 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 175574

13.11.1974

Pierwszeństwo: 13.11.1973 — Wielka Brytania (nr 52695/73).

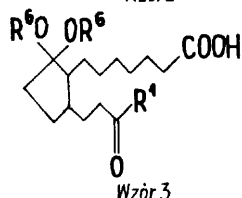
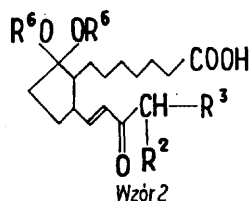
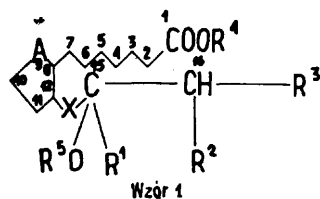
May and Baker Limited, Dagenham Essex, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania **nowych** pochodnych **cyklopentanu**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopentanu o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, R³ oznacza grupę alkoksyłową zawierającą 3—6 atomów węgla lub grupę alkoksyalkilową zawierającą 2—8 atomów węgla, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—12 atomów węgla, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4

atomów węgla lub **acylową** grupę karboksylową, A jest grupą karbonylową lub grupą $-\text{CH}(\text{OR}^5)$, a X oznacza grupę etylenową lub transwinylenową, ewentualnie w postaci nietoksycznych soli tych pochodnych polega na poddaniu związku o wzorze 2 lub 3, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają poprzednio podane znaczenie, a R^6 oznaczają grupy alkilowe lub tworzą ewentualnie podstawione wiązanie etylenowe lub związek zawierający ochronioną grupę karboksylową z odczynnikiem Grignarda.

Zastosowanie farmakologiczne wytworzonych związków wynika z ich właściwości: wywoływania podciśnienia, rozszerzania oskrzeli, hamowania wydzielania kwasu żółdkowego i stymulowania kurczenia macicy. (4 zastrzeżenia)



12o; C07c P. 175634 15.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 416 158)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych mocznika

Sposób wytwarzania pochodnych mocznika polega na przeprowadzeniu reakcji w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu, w zasadowym roztworze związku azotu zawierającego co najmniej jedną niecykliczną grupę, w której atom azotu jest bezpośrednio połączony z atomem węgla, a poprzez podwójne wiązanie połączony jest z atomem tlenu lub drugim atomem azotu z tlenkiem węgla i wodą lub z innym związkiem azotu, w którym atom azotu połączony jest (bezpośrednio z co najmniej jednym atomem wodoru, w obecności aktywnej ilości katalizatora, takiego jak selen, siarka, związki zawierające selen, organiczne lub nieorganiczne siarczki i ich mieszaniny. (9 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 170305 T 09.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Ewa Bogucka, Henryk Masłowski, Jerzy Gaca, Jadwiga Jagłowska).

Sposób wytwarzania 4,4'-dwuchlorodwufenylosulfonu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do reaktora wprowadza się w sposób ciągły mieszaninę kwasu siarkowego i p-chlorobenzenosulfonowego oraz wpro-

wadza się pary chlorobenzenu, a z reaktora w sposób ciągły odbiera się poprzez deflegmator destylat chlorobenzenu — woda, oraz mieszaninę poreakcyjną składającą się z 4,4'-dwuchlorodwufenylosulfonu, kwasu chlorobenzenosulfonowego i kwasu siarkowego, przy czym proces wytwarzania prowadzi się w temperaturze najlepiej 200—230°C. Mieszanina poreakcyjna wprowadzana jest do chlorobenzenu, w którym rozpuszcza się 4,4'-dwuchlorodwufenylosulfon, a kwas p-chlorobenzenosowy wraz z zaokludowanym kwasem siarkowym stanowi drugą fazę, którą po oddzieleniu od roztworu, zawraca się do obiegu. Po oddestylowaniu chlorobenzenu pozostałość stanowi surowy 4,4'-dwuchlorodwufenylosulfon. Z destylatu chlorobenzenu — woda, oddziela się wodę, którą po zobojętnieniu kieruje się do ścieków, a chlorobenzenu do obiegu.

4,4'-dwuchlorodwufenylosulfon jest półproduktem w procesie otrzymywania tworzyw polisulfonowych. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 169456 12.03.1974

Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Stefan Marcinkiewicz, Krzysztof Jurgiel).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu

Sposób wytwarzania nowej pochodnej 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu o nie znanej strukturze chemicznej składającej się z jednej cząsteczki 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu i dwóch cząsteczek glukozy polega na tym, że mieszaninę 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu i glukozy w stosunku molowym 1:2 ogrzewa się w czasie około 1 godziny w temperaturze 130—140°C.

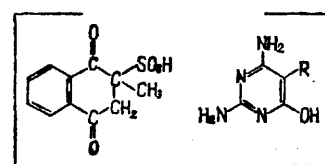
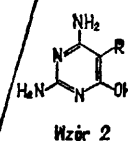
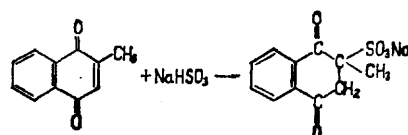
Nowa pochodna wykazuje silne działanie kokcydiostatyczne. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 169457 12.03.1974

Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Stefan Marcinkiewicz, Krzysztof Jurgiel).

Sposób (wytwarzania nowych pochodnych 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,4-dwuamino-6-pyrymidynolu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 1—4 atomach węgla



lub grupę benzylową, polega na zmieszaniu menadionu z kwaśnym siarczynem sodowym i pochodną pirymidyny o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub na zmieszaniu soli amonowej lub soli metalu alkalicznego kwasu 2-metylo-1,2,3,4-czterohydro-1,4-dwuokso-naftaleno-2-sulfonowego z roztworem wodnym związku o wzorze 2 lub z roztworem wodnym soli związku o wzorze 2 z kwasem nieorganicznym.

Nowe związki wykazują aktywność biologiczną witaminy K. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d

P. 169540

14.03.1974

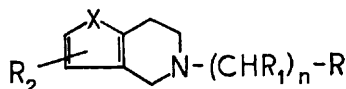
Centre d'Etudes pour l'Industrie Pharmaceutique, Tuluz, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny

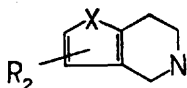
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza O lub S, R oznacza rodnik fenylový lub benzoilowy ewentualnie podstawiony przez co najmniej jeden chlorowiec lub niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, nitrową, aminową lub sulfonyloaminową, R_1 oznacza wodór, chlorowiec lub grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, nitrową lub aminową, R_2 oznacza wodór lub chlorowiec, n oznacza liczbę 0–15, symbole R, mogą być różne w każdym CHR_1 , gdy $n > 1$; ich soli addycyjnych z kwasami i ich czwartorzędowych pochodnych aminowych.

Sposób według wynalazku polega na reakcji kondensacji związków o wzorze 2, w którym X i R_2 mają wyżej podane znaczenie z halogenkiem o wzorze $Z-(CHR_1)_n-R$, w którym Z oznacza atom chlorowca, a R, R_1 i n mają wyżej podane znaczenie. Otrzymaną w ten sposób sól pirydyniową uwodornia się.

Pochodne te mają zastosowanie w lecznictwie ze względu na ich działanie przeciwzapalne, rozszerzające naczyń i hamujące łączenie się trombocytów. (11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

12p; C07d

P. 171916

14.06.1974

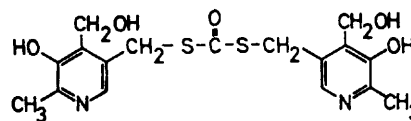
Pierwszeństwo: 16.05.1974 — Stany Zjedn. Ameryki (nr 470231)

Merck and Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

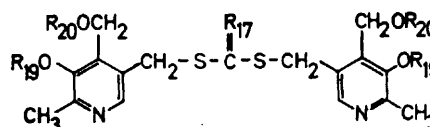
Sposób wytwarzania nowych merkaptometylopirydyń

Sposób wytwarzania nowych merkaptometylopirydyń o wzorze 1, ewentualnie w postaci ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że na związek o wzorze 2, w którym R_{19} i R_{20} są identyczne lub różne i stanowią atomy wodoru lub odszczepialne w środowisku kwaśnym grupy ochronne lub łącznie stanowią grupę o wzorze 3, w którym R_4 i R_5 są identyczne lub różne i sta-

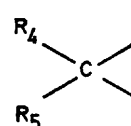
nowią atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1–3 atomach węgla lub rodniki fenyłowe, a R_{17} jest atomem tlenu lub grupę $=N-R_{18}$, w której R_{18} jest atomem wodoru, rodnikiem fenylovým lub rodnikiem alkilowym o 1–3 atomach węgla, przy czym gdy R_{17} stanowi atom tlenu to jeden z podstawników R_{19} i R_{20} jest różny od wodoru, działa się kwasem nieorganicznym, po czym otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

12p; C07d

P. 173571

29.06.1973

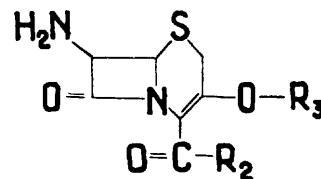
Pierwszeństwo: 29.06.1972 — Szwajcaria (nr 9788/72)
22.12.1972 — Szwajcaria (nr 18722/72)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

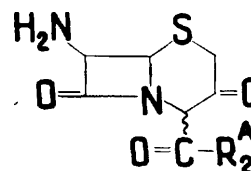
Sposób wytwarzania pochodnych enolowych

Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania 0-podstawionych związków kwasu 7 β -amino-3-cefemo-3-olo-4-karboksylowego o wzorze <1, w którym R_2 stanowi grupę wodorotlenową lub rodnik; tworzący wraz z grupą karbonylową $-C(=O)-$ chronioną grupę karboksylową, a R_3 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik węglowodorowy lub acylowy.

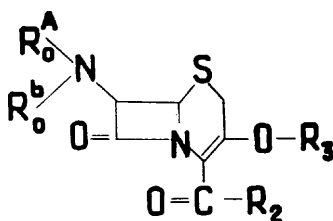
Sposób według wynalazku polega na tym, że związki cefemonu-3 o wzorze 2 lub odpowiadający enol



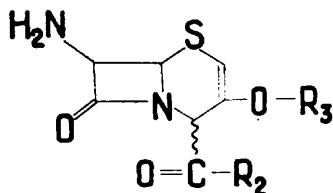
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 5



Wzór 7

z podwójnym wiązaniem w pozycji 2,3 lub 3,4 przeprowadza się w pochodną enolową, z (funkcyjnie przekształconą grupą wodorotlenową o wzorze —O—R_3 w pozycji 3 lub w związkach o wzorze 5, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_0^A oznacza grupę chroniącą grupę aminową, zaś R_0^A i R_0^B razem tworzą dwuwartościową grupę chroniącą grupę aminową, uwalnia się grupę aminową w pozycji 7 lub związek 2-cefemowy o wzorze 7, poddaje się izomeryzacji do odpowiadającego mu związku 3-cefemowego. Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako półprodukty do wytwarzania związków o właściwościach farmakologicznych.

(11 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 173995

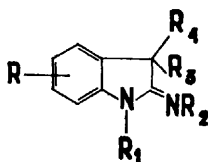
10.09.1974

Pierwszeństwo: 10.09.1973 — W. Brytania (nr 42367/73)

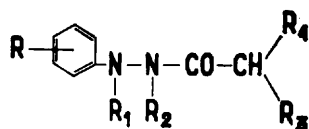
Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Winters, Nunzio Di Mola).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

Sposób wytwarzania związku o działaniu przeciwpalnym, przeciwbólowym i uspokajającym centralny układ nerwowy o wzorze ogólnym 1, w którym R



Wzór 1



Wzór 4

oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupę karboksylową, niższą grupę

karboalkoksyłową lub karbamylową, grupę fenyłową, grupę benzyłową, niższą alifatyczną grupę acylową lub grupę benzoilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę karbamyłową, grupę fenylokarbamyłową, niższą alifatyczną grupę acylową, grupę benzoilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, R_3 oznacza atom chlorowca, niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupą karboksylową, niższą grupą karboalkoksyłową, grupą karbamylową, atomem chlorowca, grupą aminową, niższą grupą jedno lub dwualkiloaminową, ftalimidową lub morfolinową, grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną niższą grupą alkoksylową, atomem chlorowca, grupą nitrową, aminową lub acetylową, a R_4 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, polega na tym, że hydrazyd o wzorze ogólnym 4, w którym R, R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, R, oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną niższą grupę karboalkoksyłową, grupę fenyłową, lub grupę benzyłową, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, ogrzewa się w temperaturze 150°C w różnym czasie od kilku minut do 5–7 godzin, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w obecności czynnika kondensującego, takiego jak POCl_3 , PCl_5 , PBr_3 , PCl_3 , mieszaniny trójfenylofosfiny z czterochlorkiem węgla i fosgen.

(4 zastrzeżenia.)

12p; C07d

P. 174362 T

26.09.1974

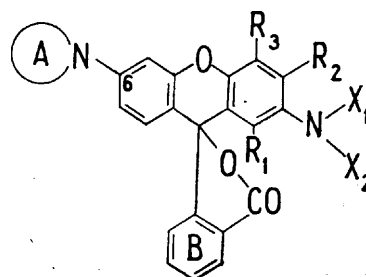
Pierwszeństwo: 26.09.1973 — W. Brytania (nr 45048/73)
23.10.1973 — W. Brytania (nr 49331/73)

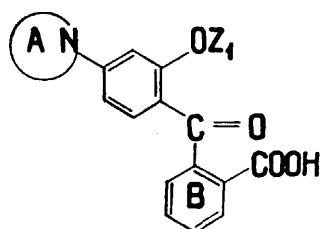
Ciba-Geigy AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania i zastosowania heterocyklicznych pochodnych fluoranu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych fluoranu o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe zawierające od 1 do 4 atomów węgla, grupy nitrowe lub atomy chlorowców albo rodniki R_2 i R_3 wspólnie tworzą skondensowany pierścień karbocykliczny. Rodniki X_1 i X_2 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe zawierające od 1 do 12 atomów węgla, grupy alkenyloze zawierające najwyżej 12 atomów węgla, grupy alkoksylalkilowe zawierające od 2 do 8 atomów węgla, grupy cykloalkilowe zawierające 5 lub 6 atomów węgla, reszty acylowe zawierające od 1 do 12 atomów węgla albo ewentualnie oznaczają pochodne grup benzyłowych, fenyłowych lub nalfityłowych. Pierścień A zawierający azot oznacza resztę heterocykliczną, która ewentualnie zawiera dalszy heteroatom wchodzący w skład pierścienia, a pierścień benzenowy B może być podstawiony grupami nitrowymi albo atomami chlorowców w ilości od 1 do 4.

Sposób według wynalazku polega na reakcja pochodnej benzofenonu o wzorze 7 ze związkiem o wzorze 8, w których to wzorach A, B, R_1 , R_2 , R_3 , X_1 i X_2 mają wyżej podane znaczenie, a Z_1 i Z_2 oznaczają



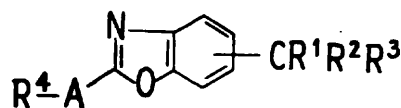


Wzór 1

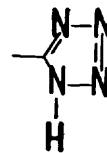


Wzór 8

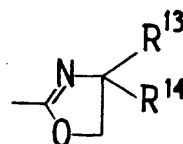
atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla. Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako środki wywołujące zabarwienie w materiałach zapisujących, wrazliwych na ciśnienie lub termoaaktywnych. (11 zastrzeżeń)



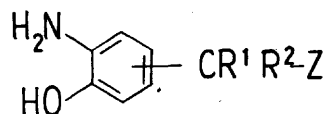
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5

12p; C07d

P. 175042

23.10.1974

Pierwszeństwo: 23.10.1973 — W. Brytania (nr 49260/73)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Delme Evans, David William Dunwell, Terence Alan Hicks).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzoksazolowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym w pozycji 5- lub 6- pierścienia benzoksazolowego znajduje się grupa o wzorze $-CR^1R^2R^3$, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub atom chlorowca, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę alkiloksy o 1—6 atomach węgla, grupę acyloksy o 2—7 atomach węgla lub grupę o wzorze $NR^{11}R^{12}$, w którym R^{11} oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R^{12} oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub acylową o 2—7 atomach węgla, R^3 oznacza grupę nitrylową, karboksylową lub jej sól, ester, amid, względnie pochodną hydroksamową lub też grupę o wzorze 2 lub 3, w którym R^{13} i R^{14} oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—6 atomach węgla, R^4 oznacza resztę fenyłową podstawioną dowolnie w którejś z dostępnych pozycji przez jedną lub więcej grup alkilosulfonylowych o 1—6 atomach węgla, alkilowych o 1—6 atomach węgla, alkoksylowych o 1—6 atomach węgla, chloroalkilowych o 1—6 atomach węgla, acylowych o 2—7 atomach węgla, nitrowych aminowych, hydroksylowych lub atomy chlorowca, lub też podstawioną dowolnie w dwóch pozycjach sąsiednich przez grupy metylenowe lub dwuoksyetylenowe, A oznacza grupę $-CH_2-$, $-CO-$, $-CHOR-$, lub $-NR-$ gdzie R oznacza: atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę acylową o 2—7 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na cykliczacji związku o wzorze 5; w którym Z oznacza grupę R^3 lub grupę przekształcalną w grupę R^3 , przy czym stosuje się czynnik cykliczujący, który jest dawcą grupy R^4-A- lub innej grupy dającej się przekształcić w grupę R^4-A- . (4 zastrzeżenia)

12p; C07d

P. 175282

31.10.1974

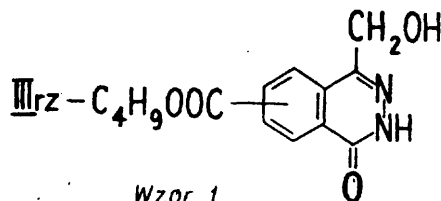
Pierwszeństwo: 31.10.1973 — Japonia (nr nr 121758/73 i 121759/73)

Michiro Inoue, Masayuki Ishikawa, Takashi, Tsuchiya, Tokio Shimamoto, Tokio, Japonia.

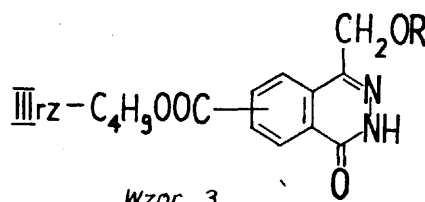
Sposób wytwarzania nowych pochodnych ftalazonu-1

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ftalazonu-1 o wzorze 1 polega na hydrolizie związku o wzorze 3, w którym R oznacza grupę acylową, propionylową lub benzoylową.

Związki powyższe znajdują zastosowanie w leczeniu choroby nadciśnieniowej, stwardnienia tętnic i zakrzepów. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3

12p; C07d

P. 175856

22.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — Włochy (nr 31028 A/73)

Archifar Industrie Chimiche del Trentino S.p.A., Rovereto, Włochy (Carmine Pasqualucci, Giuseppe Scarpitta, Giovanni Bonfanti).

Sposób wytwarzania **ryfamycyny S**

Sposób wytwarzania ryfamycyny S polega na rozpuszczeniu ryfamycyny O w mieszaninie organicznego nie mieszającego się z wodą rozpuszczalnika i alkoholu w temperaturze pokojowej, hydrolizie ryfamycyny O i oczyszczaniu otrzymanej ryfamycyny S przez krystalizację.
<4 zastrzeżenia)

lap; C07d

P. 175931

26.11.1974

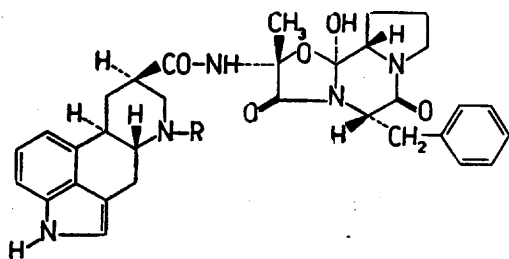
Pierwszeństwo: 28.11.1973 — Szwajcaria (nr 16698/73)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria,

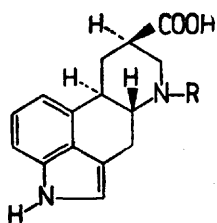
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 2–6 atomach węgla, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że reaktywną, funkcjonalną pochodną kwasu o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, kondensuje się ze związkiem o wzorze 3 z postaci soli i wytworzone związki o wzorze 1 ewentualnie w znany sposób przeprowadza w sole addycyjne z kwasami.

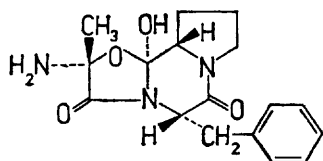
Związki o wzorze 1 są peptydowymi ergot-alkaloidami.
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d

P. 176072

29.11.1974

Pierwszeństwo: 03.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 421 303)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Nowy sposób wytwarzania **deacetoksycefalosporyny C**

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania deacetoksycefalosporyny C polegającego na podpowierzchniowej i napowietrznej hodowli w płynnym podłożu, zawierającym przyswajalne źródła węgla, azotu i soli nieorganicznych, promieniowca szczepu Str. lipmanii NRRL 3584 lub szczepu St. clavuligerus NRRL 3585 do chwili wytworzenia znacznej aktywności biologicznej w podłożu fermentacyjnym, z którego wydzielą się deacetoksycefalosporynę C.

Deacetoksycefalosporyna C znajduje zastosowanie przy otrzymywaniu kwasu 7-aminodeacetoksycefalosporanowego.
(1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 166715

23.11.1973

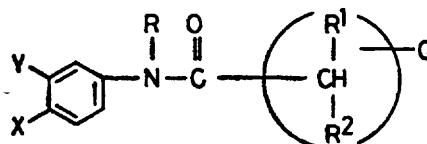
Pierwszeństwo: 24.11.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 309539)
19.06.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 371452)

Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria.

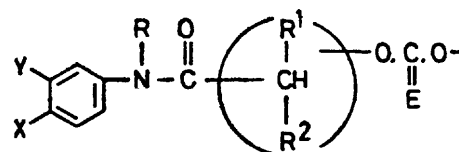
Sposób wytwarzania nowych podstawionych acyloanilidów

Podano sposoby wytwarzania nowych podstawionych acyloanilidów o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający do 4 atomów węgla, R¹ i R² mogą być takie same lub różne i oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe zawierające do 8 atomów węgla, rodniki cyklopropylowe lub cyklobutylowe, albo razem z atomem węgla do którego są przyłączone tworzą pierścień cyklopropylowy lub cyklobutylowy, X oznacza grupę nitrową, aminową lub trójfluorometylową albo atom chloru, bromu lub jodu, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową, aminową, niższą alkiloaminową, dwu niższo-alkiloaminową, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkanoilową, grupę poli(fluoro-niższą alkilową), poli(fluoro-niższą alkoksylową) lub poli(fluoroalkilową) albo grupę o wzorze —NR³—COR⁴ lub —NR³—SO₂R⁴, w których R³ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy a R⁴ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, rodnik aralkilowy lub aryłowy; (przy czym X i Y nie oznaczają razem grup aminowych); Q oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, grupę arylo-niższąalkoksylową, niższą alkanoiloksylową, arylo-niższąalkanoiloksylową, lub grupę o wzorze 2, w którym X, Y, R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a E oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym wszystkie niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe i niższe grupy alkanoilowe zawierają do 6 atomów węgla, z zastrzeżeniem, że Y nie oznacza atomu wodoru ani chloru gdy X oznacza atom chloru, R oznacza atom wodoru, R¹ i R² oznaczają grupę CH₃, a Q oznacza grupę OH i że R¹ i R² nie tworzą pierścienia cyklopropylowego z atomem węgla do którego są przyłączone, gdy X i Y oznaczają atom wodoru a Q oznacza grupę CH₃O. Otrzymane związki wykazują właściwości farmakologiczne.

(35 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c

P. 167884

02.01.1974

Politechnika Gdańska, Poliska (Maciej Smulkowski, Paweł Sawlewicz, Jerzy Gumieniak, Barbara Gzella, Henryk Chmara, Hanna Wojciechowska, Edward Borowski).

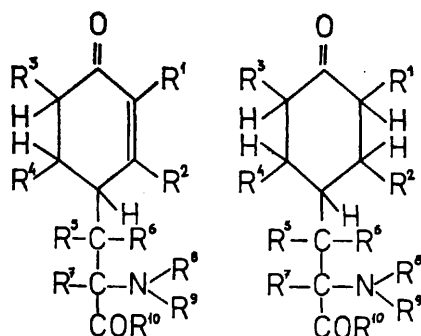
Sposób otrzymywania **β-cykloheksen-2-ono-4(-alaniny)** i jej pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania β-cykloheksen-2-ono-4(-alaniny) i jej pochodnych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹—R⁸ oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy C_nH_{2n+1} lub alkoksylowy

$\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $n=1, 2, 3, 4$, przy czym rodniki te mogą być takie same lub różne, R^9 oznacza atom wodoru, acyl, aminoacyl, acyloaminoacyl, zaś R^{10} oznacza grupę hydroksylową, aminową, resztę aminy, aminokwasu lub aminoestru oraz grupę OX , w której X oznacza rodnik alkilowy $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $n=1, 2, 3, 4$, rodnik benzylowy, benzhydrylowy, trytylowy, trójchloroetylowy, alkoksy metylowy $\text{CH}_2\text{OCOC}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $n=1, 2, 3, 4$.

Sposób otrzymywania tych pochodnych i ich analogów charakteryzuje się tym, że pochodne cykloheksanonoalaniny o wzorze ogólnym 2, w którym R^1-R^8 , R^9 i R^{10} mają podane wyżej znaczenie, poddaje się selektywnemu odwodornieniu, korzystnie przez pośrednie chlorowcowanie alilowe i następujące po nim dehydrochlorowcowanie, np. przy pomocy trzeciorzędowych amin, a produkt ewentualnie przeprowadza się w sól, korzystnie metalu alkalicznego.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują aktywność przeciwdrobnoustrojową bądź stanowią substraty do otrzymywania innych analogów antybiotyku tetainy o szerokim spektrum działania obejmującym bakterie Gram-dodatnie, Gram-ujemne i niektóre grzyby. (1 zastrzeżenie)



wzór 1

wzór 2

12q; C07c

P. 167914

04.01.1974

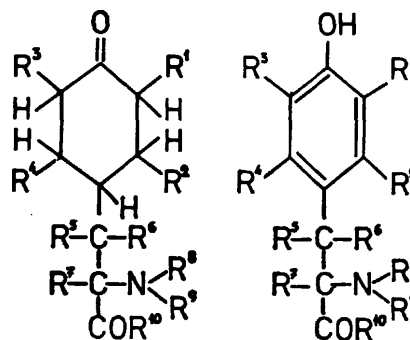
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Paweł Sawlewicz, Maciej Smulkowski, Barbara Gzella, Jerzy Gumieniak, Henryk Chmara, Hanna Wojciechowska, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania β -(cykloheksanono-4)-alaniny i jej pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania β -(cykloheksanono-4)-alaniny i jej pochodnych o wzorze ogólnym 1, w którym R^1-R^8 oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy $-\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$ lub alkoksylowy $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $n=1, 2, 3, 4$, przy czym podstawniki te mogą być takie same lub różne, R^9 oznacza atom wodoru, acyl, aminoacyl, resztę N -chronionego aminokwasu lubo peptydu, zaś R^{10} oznacza grupę hydroksylową, aminową, resztę aminy, aminokwasu lub aminoestru oraz grupę $-\text{OX}$, w której X oznacza rodnik alkilowy $-\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $n=1, 2, 3, 4$, rodnik benzylowy, benzhydrylowy, trytylowy, trójchloroetylowy lub alkoksymetylowy $-\text{CH}_2\text{OCOC}_n\text{H}_{2n+1}$, gdzie $w=\text{tt}, \&, 3, 4$.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że tyrozynę lub jej pochodne o wzorze ogólnym 2, w którym R^1-R^8 , R^9 i R^{10} mają podane wyżej znaczenie, poddaje się katalitycznemu uwodornieniu, korzystnie w obecności platyny lub palladu, a uzyskany produkt ewentualnie poddaje się acylowaniu i/lub estryfikacji, a następnie utlenia się np. przy pomocy bromoimidu kwasu bursztynowego i w zależności od potrzeby usuwa ochronę grupy aminowej i karboksylowej. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku stanowią substraty do otrzymywania analogów antybiotyku tetainy.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

wzór 2

12q; C07c

P. 168884

18.02.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Barbara Serafin, Hania Piotrowska, Krystyna Wejroch-Matacz).

Sposób wytwarzania polikarboksylowych pochodnych dwuaminodwufenyłu

Sposób wytwarzania polikarboksylowych pochodnych dwuaminodwufenyłu polega na reakcji 2,2'-dwuaminodwufenyłu z bromomalonianem etylu chloro- lub bromooctanem etylu wobec czynników zasadowych i przekształceniu otrzymanych estrów w sole sodowe, amidy lub hydrazydy.

Powyższe związki mają zdolność chelatowania metali, głównie rtęci i żelaza i znajdują zastosowanie jako odczynniki analityczne. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d

P. 168905

18.02.1974

Instytut Leków, Warszawa, Polska (Bogusław Borkowski, Witold Wieniawski, Zofia Kołodyńska, Anna Naciążek-Wieniawska, Maria Szcześniak).

Sposób wytwarzania 5-hydroksy-4,6-dwumetoksyftalidu

Sposób według wynalazku polega na selektywnej demetylacji 4,5,6-trójmetoksyftalidu. Reakcję demetylacji prowadzi się przez rozpuszczenie 4,5,6-trójmetoksyftalidu w kwasie siarkowym stężonym, w temperaturze $30^\circ-70^\circ\text{C}$. Następnie mieszaninę reakcyjną rozcieńcza się wodą, a uzyskany osad oczyszcza przez krystalizację z bezwodnego alkoholu etylowego.

5-hydroksy-4,6-dwumetoksyftalid posiada właściwości farmakodynamiczne i można go stosować jako środek leczniczy o działaniu żółciopędnym.

(6 zastrzeżeń)

12q; C07c

P. 169122

27.02.1974

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Halina Goch, Stanisława Sabalińska, Małgorzata Kalicińska-Buraczewska, Kazimierz Zakrzewski, Henryk Chojnowski, Tadeusz Michalak).

Sposób wyodrębniania i zagęszczania albumin obecnych w ekstraktach łożyskowych

Sposób wyodrębniania i zagęszczania albumin z ekstraktów łożyskowych polega na zastosowaniu jonowymennego sefadeksu np., DEAE-sefadeksu A-50, do zagęszczania i oddzielania albumin od innych białek zawartych w ekstraktach łożyskowych, w dobranych odpowiednio warunkach pH i stężenia soli.

Na kolumnę zawierającą DEAE-sefadeks A-50, zrównoważony buforem fosforanowym nakłada się

plyn odpadowy po produkcji **gamma-globulin** z ekstraktywów łożyskowych. Po przejściu przez **sefadeks** całości przeznaczanego **plynu odmywa** się kolumnę buforem fosforanowym. Albuminy eluuje się z kolumny buforem wzbogaconym w chlorek sodu.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 169609

16.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Gruszecki, Maria **Gdulewicz-Gruszecka**, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania soli sodowych kwasów karboksylowych, zwłaszcza **N-chronionych** aminokwasów, peptydów lub antybiotyków **beta-laktamowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli sodowych kwasów **karboksylowych**, zwłaszcza **N-chronionych** aminokwasów, peptydów lub antybiotyków **beta-laktamowych**. Sposób ten polega na tym, że kwas **6-(benzyloksykarbonyloamino)-penicylanowy** w środowisku korzystnie rozpuszczalnika organicznego przeprowadza się w jego sól sodową, np. przepuszczając go przez jonit. Następnie działa się korzystnie nadmiarem otrzymanej soli na kwas karboksylowy, np. penicylinę, w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie acetonie. Uzyskaną sól sodową kwasu karboksylowego izoluje się z mieszaniny poreakcyjnej znanymi sposobami, a pozostałość ewentualnie zwraca się do procesu.

(1 zastrzeżenie)

12q; C07c

P. 169738

22.03.1974

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (**Ryszard** Andrzejaniec, Hanna Zakrzewska, Bogusław **Grochalski**).

Sposób suszenia **rozpyłowego** wodnych roztworów soli sodowej **monobursztynianu chloramfenikolu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia rozpyłowego wodnych roztworów soli sodowej monobursztynianu chloramfenikolu pozwalający uniknąć rozpadu substancji do wolnego chloramfenikolu w czasie suszenia. Sposób ten polega na dodawaniu do wodnego roztworu zawierającego od 15% do 50% wagowych soli sodowej **monobursztynianu chloramfenikolu**, soli sodowych kwasu fosforowego w ilości od 0,6% do 5% wagowych w stosunku do soli sodowej monobursztynianu chloramfenikolu, w przeliczeniu na suche substancje. Tak otrzymany roztwór poddaje się suszeniu rozpyłowemu w dowolnego typu suszarni rozpyłowej pracującej w warunkach jałowych, przy temperaturach powietrza wlotowego w granicach od 130° do 160° i przy temperaturach powietrza wylotowego w granicach od 70° do 90°.

(3 zastrzeżenia)

12q; C07d

P. 173231 T

03.08.1974

Pierwszeństwo: 04.08.1973 — REN (nr P 23 39 617.0)

Merc Patent GmbH, Darmstadt, **RFN**.

Sposób wytwarzania nowych **sulfotlenków** i sulfonów

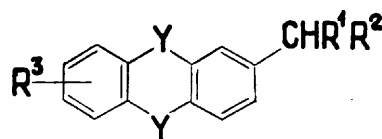
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych sulfotlenków i sulfonów o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza $COOH$, $OOOR^4$, CH_2OH lub CH_2OR^5 , R^2 oznacza CH_3 lub C_2H_5 , R^3 oznacza H, F, Cl lub Br, R^4 oznacza **alkil** o 1–8 atomach węgla. R^5 oznacza **alkanoil** o 2–4 atomach węgla, jedna z grupy Y oznacza SO lub SO_2 , a druga grupa Y oznacza CH_3 , O, S, SO lub SO_2 , oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w związku o ogólnym wzorze **Z—X**, w którym Z ozna-

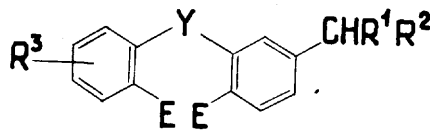
cza grupę o wzorze 6, X oznacza resztę zdolną do **przekształcenia** w grupę — CHR^1R^2 a R^1 , R^2 , R^3 i Y mają znaczenie podane przy wzorze 1, resztę X przekształca się w grupę — CHR^1R^2 , albo związek o ogólnym wzorze 3a lub 3b, w których to wzorach jedna z obu grup E oznacza resztę E^1 , a druga resztę $Y—E^2$, przy czym E^1 z E^2 jako E^1E^2 oznacza odszczepialną resztę, i E^2 oznacza H, równoważnik metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, OH, Cl, Br, lub J, a R^1 , R^2 , R^3 i Y mają znaczenie podane przy wzorze 1, traktuje się środkiem odszczepiającym $E^1—E^2$, albo w związku o ogólnym wzorze 4, w którym grupy G są jednakowe lub różne i oznaczają reszty przekształcalne w grupy Y, przy czym jedna z tych grup może również oznaczać Y, a R^1 , R^2 , R^3 i Y mają znaczenie podane przy wzorze 1, grupy G przekształca się w grupy Y i w otrzymanym produkcie o wzorze 1 ewentualnie przekształca się jedną lub obie reszty R^1 i/lub R^3 w jedną lub dwie inne reszty R^1 i/lub R^3 .

Otrzymane związki można stosować jako leki o działaniu przeciwzapalnym i przeciwreumatycznym, jak również o działaniu znieczulającym i przeciwo-rączkowym.

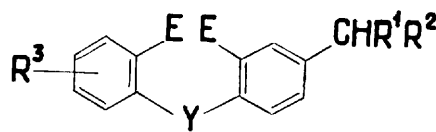
(1 zastrzeżenie)



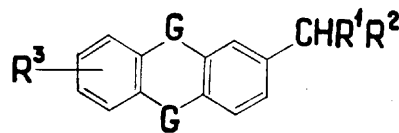
Wzór i



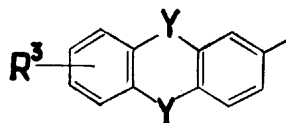
Wzór 3a



Wzór 3b



Wzór 4



Wzór 6

12q; C07d

P. 173642

25.11.1970

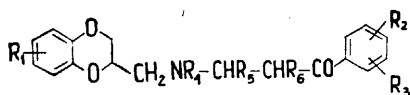
Pierwszeństwo: 27.11.1969 — RFN (nr P 19 59 562.1)

Merc Patent GmbH, Darmstadt, **RFN**.

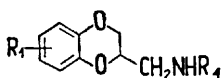
Sposób wytwarzania pochodnych benzodioxanu

Sposób wytwarzania pochodnych benzodioxanu o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chloru, R_2 i R_3 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, rodnik metylowy, grupę wodorotlenową lub metoksyową lub łącznie tworzą grupę $-O-CH_2-O-$, zaś R_4 , R_5 i R_6 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że aminometylodioksan o wzorze 2, w którym R_1 i R_4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z ketonem arylowym o wzorze 3, w którym R_2 , R_3 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, albo też ze związkiem o wzorze 4, w którym X oznacza chlorowec, korzystnie chlor lub brom, R_7 oznacza wolną lub ewentualnie funkcjonalnie przekształconą grupę ketonową, zaś R_2 , R_3 i R_5 mają wyżej podane znaczenie.

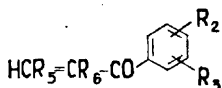
Związki otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza psychotropowe. (11 zastrzeżenie)



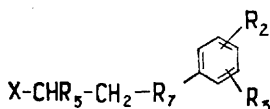
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

12q; C07c P. 174443 30.09.1974

Pierwszeństwo: 01.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 402 212)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasów 4-(jednoalkilamino)-benzoesowych i ich estrów

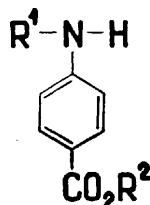
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych kwasu 4-(jednoalkilamino)benzoesowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie rozgałęziony rodnik alkilowy, zawierający 8—19 atomów węgla, a R^2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy zawierający 1—4 atomów węgla, rodnik benzylowy, niższy rodnik dwualkiloaminoetylowy, niższy rodnik alkoksyletylowy, rodnik 1-metylopiperidyl-4-owy, rodnik (pirydylo-2)metylowy lub (pirydylo-4)metylowy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że związek o wzorze C_nH_m-A , w którym n oznacza liczbę całkowitą od 7 do 18, m oznacza liczbę całkowitą równą $2n+1$ lub $2n-1$, a A oznacza grupę o wzorze CH_2X lub $O=C-X$, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, rodnik alkoksylowy lub aryloksysulfonylowy, rodnik trójkilkoamoniowy, rodnik epitiowęglowodorowy lub, jeżeli A nie oznacza CH_2X ,

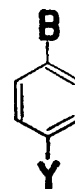
atom wodoru poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym B oznacza grupę aminową, grupę acyloaminową lub grupę dającą się w nie przeprowadzić, a Y oznacza grupę karboksylową, grupę dającą się w nią przeprowadzić lub atom wodoru, przy czym w tym ostatnim przypadku grupę karboksylową lub grupę dającą się w nią przeprowadzić wprowadza się w końcowym etapie, a jeżeli X oznacza atom chlorowca, wówczas może on podlegać wymianie z B.

Otrzymane związki można stosować w leczeniu jako środki obniżające poziom tłuszczu we krwi.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12q; C07c

P. 176012

28.11.1974

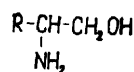
Pierwszeństwo: 29.11.1973 — W. Brytania (nr 55347/73)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Ernesto Oppici).

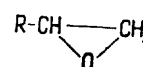
Sposób wytwarzania α -aminoalkoholi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania α -aminoalkoholi o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, albo addycyjnych soli tych związków z kwasami.

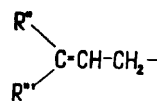
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są produktami wyjściowymi do syntezy innych związków, między innymi związków o właściwościach farmakologicznych. Sposób według wynalazku polega na



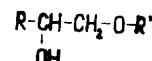
WZÓR 1



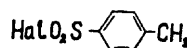
WZÓR 2



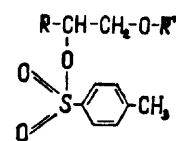
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się w środowisku organicznego rozpuszczalnika i w obecności zasadowego katalizatora, reakcji z nadmiarem związku o ogólnym wzorze $R'-OH$, w którym R' oznacza rodnik benzylowy lub rodnik o ogólnym wzorze 3, w któ-

rym R'' i R''' są jednakowe lubo różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla. Reakcję prowadzi się w temperaturze około 140—170°C, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 4, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w temperaturze około —5°C do 20°C reakcji z co najmniej równomolową ilością związku o ogólnym wzorze 5, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu i otrzymany związek o ogólnym wzorze 6, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w zamkniętym układzie reakcji z nadmiarem gazowego amoniaku. Reakcję tę prowadzi się w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze około 95—120°C, po czym wyosabnia się związek o wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w postaci soli addycyjnej z kwasem i z soli tej ewentualnie uwalnia związek o wzorze 1 działając zasadą. (6 zastrzeżeń)

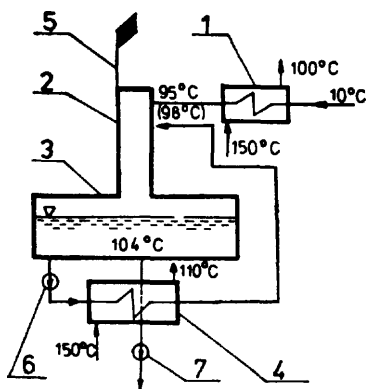
13b; F22d P. 174718 T 09.10.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „BIPROMASZ”, Warszawa, Polska, (Jan Zbigniew Mroczkowski).

Termiczno-ciśnieniowy odgazowywacz wody zasilającej kotły wodne

Odgazowywacz wody według wynalazku jest przeznaczony do utrzymania w stanie wrzenia wody zasilającej, celem usunięcia resztek gazów zawartych w wodzie i zabezpieczenie wody odgazowanej przed powtórny natlenieniem.

Odgazowywacz (2) wyposażony jest w wymiennik wstępny (1), w zbiornik wody zasilającej (3) połączony z wymiennikiem przeponowym końcowym (4) oraz w pompę obiegową (6). (1 zastrzeżenie)



13e; F22h P. 175805 20.11.1974

Pierwszeństwo: 25.12.1973 Japonia (nr Sho 48-143740)
23.08.1974 Japonia (nr Sho 49-96211)

Dowa Mining Co. Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób zmniejszania przyczepności pyłu kotłowego do powierzchni rury wodnej kotła bezpaleniskowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania przyczepności pyłu kotłowego, przylegającego do powierzchni rury wodnej kotła ogrzewanego ciepłem odlotowym pieca do wytapiania metali nieżelaznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pyłu kotłowego dodaje się sproszkowany jeden lub więcej zmieszanych ze sobą związków, wybranych ze związków

magnezu, wapnia, baru i glinu. Związki te dodaje się w postaci zdyspergowanej razem ze sprężonym powietrzem do mechanicznie rozdmuchiwanego pyłu. (4 zastrzeżenia)

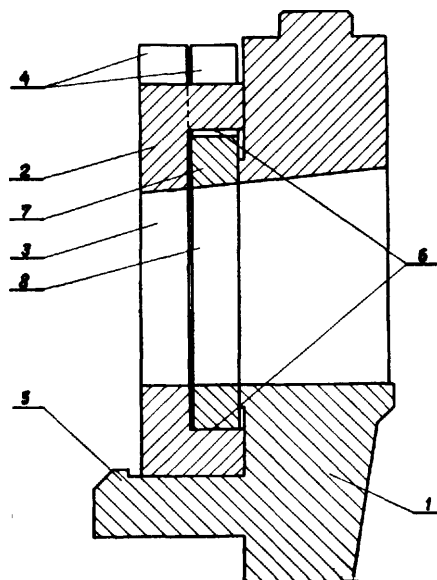
14c; F01d P. 175485 T 08.11.1974

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Bolesław Luniewicz).

Tarcza kierownicza regulacyjna turbiny cieplnej, zwłaszcza parowej

Tarcza kierownicza regulowana turbiny cieplnej parowej ma pierścień czołowy (2) osadzony ruchomo w występie walcowym (5) usytuowanym na powierzchni tocznej płaskiej tarczy (1), który posiada wybranie kołowe (6) w którym umieszczony jest ruchomo pierścień przeciwbieżny (7). Oba pierścienie (2 i 7) posiadają kanały przelotowe (3 i 8) tworzące łuk przystający do łuku zasilania tarczy kierowniczej, umożliwiając dopływ czynnika do części obwodu wieńca kierowniczego.

Pierścień czołowy (2) i przeciwbieżny (7) wyposażone są w ucho (4), natomiast powierzchnia ścianki wewnętrznej jest odśrodkowo zbieżna lub dowolnie inaczej ukształtowana. (3 zastrzeżenia)

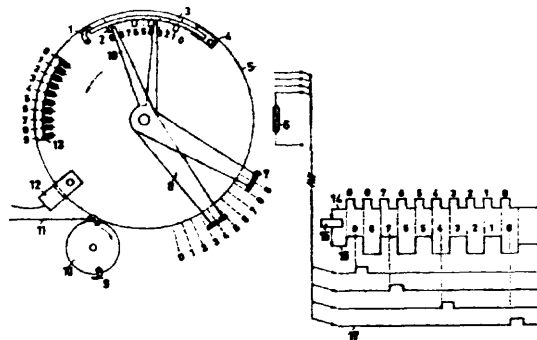
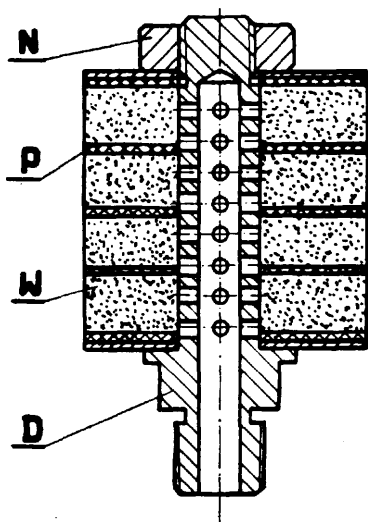


14k; F01n P. 174884 T 17.10.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Eugeniusz Łabęcki, Zenon Furman, Zbigniew Świądek).

Tłumik hałasu

Przedmiotem wynalazku jest tłumik hałasu stosowany zwłaszcza przy urządzeniach o powietrznym napędzie, który posiada wkłady z mikroporowatego porolitu (W) i odpowiednio ukształtowaną dyszę (D), która jest wydrążona wewnątrz i ma szereg promieniowo usytuowanych otworów. Wkładki (W) nałożone są na dyszę (D) i zamocowane za pomocą podkładek (P) i nakrętki (N). (1 zastrzeżenie)



15k; B41m

P. 169517

13.03.1974

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Stanisław Szymański, Andrzej Wiśniewski, Łukasz Matyszkiewicz, Tadeusz Szałański).

Urządzenie do druku stemplowego

Urządzenie według wynalazku posiada stół przedmiotowy w którym zastosowano odpowiednio dobrany układ dwóch par sprężyn śrubowych. Pierwsza para sprężyn nasadzona jest na wałki i opiera się z jednej strony o kostki prowadzące płyty dolnej. Druga para sprężyn nasadzona jest na końcówki cięgien Bowdena i z jednej strony opiera się o nakrętki, którymi zakończone są końcówki cięgien Bowdena, a z drugiej strony o kostki prowadzące płyty górnej. Tak usytuowany i odpowiednio dobrany układ sprężyn powoduje synchronizację ruchów stempla drukującego z płytą górną stolika (przedmiotowego). (2 zastrzeżenia)

15k; B41m

P. 175960

27.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — RFN (nr P 23 60 074.0)

H. Pautze und Co., Berlin Zachodni.

Urządzenie do zadrukowywania biletów i do wykorzystywania nadrukowanych informacji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zadrukowywania biletów lub tp. kart wartościowych. W urządzeniu tym karton niezadrukowany (11) zostaje uchwycony przez odpowiednie elementy (9) i zaciśnięty na powierzchni krążka (10), obrotowego się po powierzchni bębna (5), na której to powierzchni zamocowana jest płytka drukująca (3). Dane drukowane na biletach lub tp. kartach, takie jak cena biletu, klasa wagonu i inne mogą dzięki wynalazkowi być zapisywane i gromadzone w pamięci, gdyż płytka drukująca ma na swej stronie zwróconej ku osi bębna występy odpowiadające poszczególnym danym, o które to występy (2), podczas wstępnego obrotu bębna przed drukowaniem opierają się dźwignie rozeznawcze (18). W myśl wynalazku, każda dźwignia rozeznawcza ma dodatkowy segment łączeniowy (8). Na segmencie tym osadzony jest element w postaci np. magnesu, który wywołuje przebieg łączeniowy i przekazuje, w zależności od kąтового położenia miejsca oparcia dźwigni rozeznawczej, o występy płytki drukującej, odpowiednią informację do cyfrowego obwodu przetwarzania, który z kolei przetwarza te informacje na przetwarzalne elektronicznie i dające się gromadzić w pamięci sygnały impulsowe. (5 zastrzeżeń)

16a; C05b

P. 175480 T

08.11.1974

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Stanisław Czerepak, Andrzej Grzmil, Marian Galek, Zdzisław Furmanowicz, Ryszard Wnuk).

Sposób otrzymywania superfosfatu granulowanego

Sposób otrzymywania superfosfatu granulowanego z superfosfatu pylistego przy użyciu szlamów powstałych przy mokrym odpylaniu gazów suszarniczych, polega na poddawaniu słabo zagęszczonych szlamów sedimentacji z dodatkiem flokulantów.

Uzyskany zagęszczony osad kieruje się w całości do granulacji, natomiast klarowną ciecz zawierającą rozpuszczone składniki nawozowe kieruje się w całości do obiegu odpylania mokrego. (1 zastrzeżenie)

16c; C05d

P. 175126 T

26.10.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Maria Dankiewicz, Witold Janiczek, Bolesław Skowroński, Tadeusz Gucki).

Sposób wytwarzania nawozu sztucznego zawierającego magnez w formie rozpuszczonej w wodzie

Sposób wytwarzania nawozów sztucznych zawierających magnez w formie rozpuszczalnej w wodzie polega na tym, że na surowiec zawierający węglany, tlenki i/lub krzemiany magnezu działa się kwasem siarkowym w ilości i o stężeniu tak dobranym by łączna ilość wody zawarta w surowcu, w kwasie siarkowym i powstająca w wyniku reakcji wynosiła mniej niż 7 moli H_2O na 1 mol powstającego $MgSO_4$. W sposobie tym rozkład surowca kwasem siarkowym prowadzi się łącznie z procesem granulacji, a poza tym proces rozkładu i granulacji prowadzi się natryskując na formujące się granulki, kolejno kwas siarkowy i rozdrobniony surowiec magnezowy, a granulki zbyt duże rozdrabnia się i zwraca do procesu granulacji. (3 zastrzeżenia)

16d; C05f

P. 169289

05.03.1974

Olgierd Nowosielski, Skierniewice, Polska, Andrzej Bereśniewicz, Pruszków, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz).

Sposób trwałego poprawiania jakości gleb za pomocą miazgi węgla brunatnego

Sposób wg wynalazku polega na odpowiednim wzbogacaniu warstwy uprawnej gleby rozdrobnionym węglem brunatnym, w ilości co najmniej 50 ton na hektar jednorazowo lub wielokrotnie w proporcjonalnie zmniejszonych dawkach. (1 zastrzeżenie)

18a; C21b

P. 169401

09.03.1974

Energy Engineering Co. Ltd., Tokio, Japonia (Seiyo Tanaka).

Sposób obniżania zużycia koksu na tonę **wyprodukowanej** surówki

Sposób obniżenia zużycia koksu na tonę wyprodukowanej surówki w wielkim piecu polega na tym, że wtryskuje się do wielkiego pieca rozpyloną mieszaną paliwa ciekłego składającą się z oleju ciężkiego, którego temperatura wrzenia wynosi powyżej 250°C i 3 do 50% wagowych lekkiego paliwa ciekłego zawierającego płynne substancje palne, których temperatura wrzenia wynosi poniżej 250°C . (3 zastrzeżenia)

18a; C21b

P. 174503 T

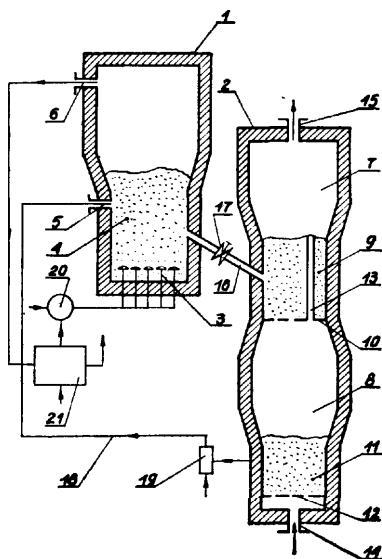
01.10.1974

Politechnika Częstochowska, Polska (Władysław Gajewski).

Nagrzewnica dmuchu wielkopieczowego

Nagrzewnica składa się z dwóch kolumn fluidalnych. Kolumna fluidalna (1) wyposażona jest w bezprzesypowe dno (3) zaopatrzone w dysze doprowadzające mieszaną gazowo-powietrzną, na którym spoczywa warstwa (4) materiału sypkiego. W dolnej części kolumny osadzony jest króciec (5) doprowadzający materiał syPKi oraz powietrze wtórne, a w górnej części — króciec (6) odprowadzający spaliny.

Druga kolumna fluidalna (2) posiada najkorzystniej dwie komory (7, 8), usytuowane jedna nad drugą. W każdej komorze znajduje się warstwa (9, 11) materiału syPKiego, spoczywająca na porowatym dnie (10, 12). Obie komory oddzielone są porowatym dnem (10) górnej komory (7) i połączone przesypem (13). Kolumny fluidalne (1, 2) połączone są ze sobą przesypem (16), wyposażonym w zasuwę (17), łączącym warstwę (4) materiału syPKiego, znajdującą się w pierwszej kolumnie fluidalnej (1), z górną komorą (7) drugiej kolumny fluidalnej (2) oraz transportem (18), łączącym warstwę (11) materiału syPKiego, znajdującą się w dolnej komorze (8) drugiej kolumny fluidalnej (2), z dolną częścią pierwszej kolumny fluidalnej (1). (1 zastrzeżenie)

**18b; C21c**

P. 175811

21.11.1974

Pierwszeństwo: 22.11.1973 — Francja (nr 73 41663)

Saclor — Aciéries et Laminiers de Lorraine S.A., Hayange, Francja.

Sposób wytwarzania niejednorodnych wlewków stalowych

Sposób wytwarzania niejednorodnego wlewka stalowego o składzie stali w naskórku różnym od składu w rdzeniu, według którego to sposobu traktuje się; wstępnie w kadzi lejniczej niecałkowicie uspokojoną stal, w szczególności nieuspokojoną lub półuspokojoną, a następnie odlewa się ją do wlewnicy, ewentualnie z nadstawką, po **napelnieniu** wlewnicy i upływie określonego czasu do stali we wlewnicy dodaje się środek odtleniający i poddaje się stal mieszaniu przy pomocy gazu wdmuchiwanego w pobliżu dna wlewnicy, charakteryzuje się tym, że dodawanie środka odtleniającego, intensywne mieszanie stali i wypływanie wtrąceń zachodzi w trakcie fazy tworzenia w stali kryształów **słupkowych** i że czas prowadzenia intensywnego mieszania wyrażony w minutach jest co najmniej równy połowie wysokości wlewka wyrażonej w metrach. (12 zastrzeżeń)

18b; C21c

P. 175935

26.11.1974

Pierwszeństwo: 27.11.1973 — Wielka Brytania (nr 54996/73)
29.04.1974 — Wielka Brytania (nr 18712/74)

Foseco International Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Sposób obróbki roztopionych metali

Sposób obróbki roztopionych metali, a zwłaszcza odsiarczania stali, polega na tym, że do roztopionej stali doprowadza się zestaw topników, składający się z wapna palonego, węglanu sodowego, fluorku metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych lub ich mieszaniny oraz z tlenku glinowego i metalicznego czynnika redukującego. Obróbkę roztopionych metali według wynalazku przeprowadza się w piecu łukowym w warunkach redukujących. (16 zastrzeżeń)

18b; C21c

P. 175934

26.11.1974

Pierwszeństwo: 27.11.1973 — W. Brytania (nr 54995/73)
29.04.1974 — W. Brytania (nr 18713/74)

Foseco International Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Sposób obróbki **roztopionych** metali

Sposób obróbki roztopionych metali, a zwłaszcza odsiarczania żeliwa lub stali, polega na tym, że do roztopionego metalu dodaje się co najmniej 0% wagowych wapna palonego, 1 do 20% wagowych węglanu sodowego, 5 do 30% wagowych fluorku metalu alkalicznego lub fluorku metalu ziem alkalicznych lub ich mieszaniny, 5 do 20% wagowych tlenku glinowego i mniej niż 12% wagowych metalicznego środka redukującego. Strumień zestawu topników wtryskuje się w postaci rozdrobnionej do roztopionego metalu znajdującego się w zbiorniku, takim jak kadź surówkowa. Wtryskiwanie przeprowadza się za pomocą gazu o właściwościach redukujących. (15 zastrzeżeń)

18c; C21d

P. 172961 T

24.07.1974

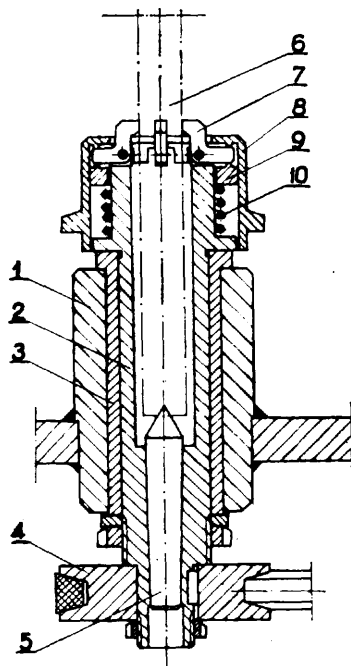
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Leonowicz).

Uchwyt do ustalania w kłach i mocowania elementów walcowych

Uchwyt do ustalania w kłach i mocowania elementów walcowych, składający się z dwóch kłów ustalających, ma obrotową tuleję wrzecionową (3) napędzaną

od silnika, która zawiera w górnej części uchwyt zaciskowy, składający się z tulei (8), trzech szcęk przegubowych (7) rozmieszczonych równomiernie wzdłuż obwodu co 120° oraz z pierścienia dociskowego (9) i sprężyny śrubowej (10).

W dolnej części tulei (3) jest osadzony kiel nieruchomy (5), a kiel ruchomy jest **połączony** z siłownikiem. (2 zastrzeżenia)



18c; C021d

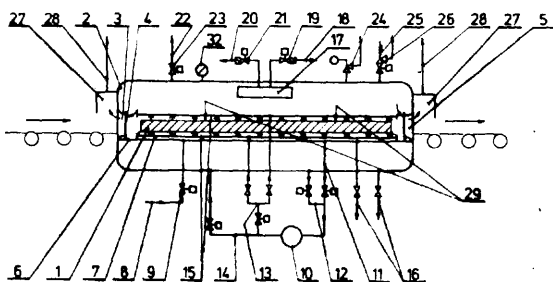
P. 173956 T

07.09.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Zakrawacz).

Sposób chłodzenia wlewków i wyrobów walcowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób chłodzenia wlewków i wyrobów walcowanych polega na tym, że po umieszczeniu wlewka (1) w chłodniczej morze (2) i zamknięciu drzwi (4) przepompowuje się wodę nagrzaną do temperatury około 100°C i odgazowaną w poprzednim cyklu chłodzenia z dolnej części komory (2) do koryta (6), w którym znajduje się chłodzony wsad, a powstającą parę wodną odprowadza się do sieci parowej (18). Po osiągnięciu temperatury powierzchni wsadu (1) do około 250°C ,



obniża się w komorze (2) ciśnienie, przy czym powstającą parę częściowo odprowadza się do odbiorników niskiego ciśnienia, po czym resztę wody z koryta (6) przemieszcza się do dolnej części komory (2), a do koryta (6) wprowadza się z zewnątrz wodę zasilającą, która chłodząc Wsad podlega odgazowaniu, a wydzielające się gazy uchodzą z parą z komory (2) do atmosfery.

Urządzenie do chłodzenia wlewków ma chłodniczą komorę (2) wykonaną najlepiej jako ciśnieniowy walczak, w którego dennicach znajduje się szczelnie zamkniętych drzwiami (4) otwór wsadowy (3) i wysadowy (5) zaś wewnątrz komory (2) jest wbudowane koryto (6), w którym znajdują się ślizgowe szyny (7) lub inne elementy, umożliwiające przesuw **chłodzonego** wsadu (1) oraz natryskowe kolektory (15).

(5 zastrzeżeń)

18c; C21d

P. 174128 T

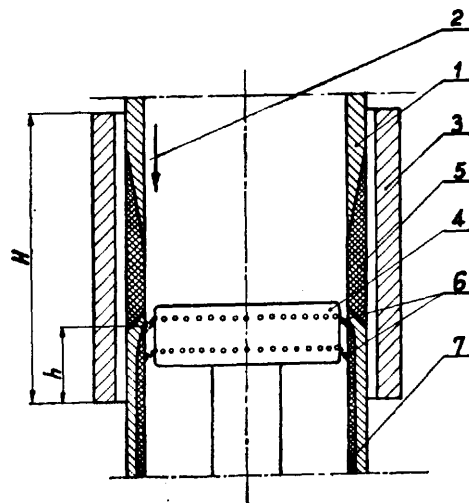
16.09.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Hubert Holona, Stanisław Kaczmarczyk, Józef Porowski).

Sposób hartowania powierzchniowego rur o dowolnej długości i urządzenie do hartowania powierzchniowego rur o /dowolnej długości

Sposób hartowania powierzchniowego rur o dowolnej długości, zwłaszcza rur do budowy rurociągów podciśnieniowych polega na tym, że rurę przesuwają się ruchem jednostajnym lub jednostajno-obrotowym w stosunku do nieruchomego urządzenia grzejącego i chłodzącego, przy czym przesuwającą się rurę nagrzewa się najpierw od zewnątrz na wskroś, korzystnie za pomocą palnika pierścieniowego lub wzbudnika indukcyjnego, a następnie chłodzi się ją od wewnątrz na obszarze pokrywającym się tylko z końcowym obszarem nagrzewania.

Urządzenie do hartowania powierzchniowego rur składa się z nieruchomego urządzenia grzejącego (3) i chłodzącego oraz elementów do przesuwania rury, przy czym urządzenie chłodzące stanowi **natryskiwacz** (4) osadzony we wnętrzu rury (1) i usytuowany w stosunku do urządzenia grzejącego tak, że **pokrywa** się tylko z jego częścią końcową. (2 zastrzeżenia)



18c; C21d

P. 174171

18.09.1974

Pierwszeństwo: 19.09.1973 — Włochy (nr 52607A/73)

Centro Sperimentale Metallurgico S.p.A., Rzym, Włochy; Terni Societa per l'Industria e l'Elettricità S.p.A., Rzym, Włochy (Mario Barisoni, Massimo Barteri, Roberto Ricci Bitti, Pietro Brozzo, Edmondo Marianeschi).

Sposób wytwarzania jednokierunkowo zorientowanej blachy ze stali krzemowej oraz jednokierunkowa blacha ze stali krzemowej

Sposób wytwarzania jednokierunkowo zorientowanej blachy ze stali krzemowej mającej dużą indukcję magnetyczną i mającej skład $2,5-3,5\%$ Si, $0,01-0,05\%$

Al i $C \leq 0,06\%$ polega na tym, że blachę walcuje się na gorąco w zakresie temperatur od 1370°C do 1430°C , wyżarza się w zakresie temperatur od 1050°C do 1170°C w czasie od 10 do 60 sekund, wolno chłodzi się w zakresie temperatur od 700°C do 900°C , a następnie szybko chłodzi się w wodzie w zakresie temperatur od 700°C do 900°C i walcuje się na zimno ze zmniejszeniem grubości od 80% do 90%, poddaje się rekryształizacji i **odwęglającemu** wyżarzaniu w zakresie temperatur od 780°C do 870°C przez 2 minuty, oraz końcowemu wyżarzaniu w temperaturze 1200°C w atmosferze zawierającej mieszaninę azotu i wodoru, dla uzyskania bardzo twardej fazy obejmującej wartościowo od 5% do 30% objętości blachy.

Jednokierunkowo zorientowana blacha ze stali krzemowej o dużej indukcji magnetycznej zawierająca co najmniej jeden ze składników AlN, MnS czy VN, ma zdyspergowaną bardzo twardą **fazę** zajmującą procentowo od 5% do 30% objętości, oraz wykazuje **mikro**twierdść co najmniej rzędu 600 HV, powodując, że **makro twierdść** jest rzędu co najmniej 230 HV.

(5 zastrzeżeń)

18c; C21d P. 174966 19.10.1974

Pierwszeństwo: 19.10.1973 — Austria (nr A 8883/73)

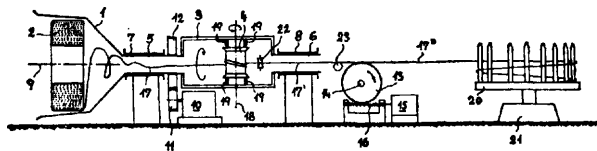
Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Sposób umacniania metalowych wyrobów **hutniczych** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób umacniania metalowych wyrobów hutniczych, w szczególności prętów i drutów, drogą przeróbki plastycznej na zimno, poprzez ich naciąganie i skręcanie. **Przedmiotem** wynalazku jest również urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że naciąganie i skręcanie pręta lub drutu jest dokonywane, w czasie liniowego ruchu tego pręta lub drutu, przy czym zwoje prętów lub drutów umieszcza się w koszu przyjmującym kolejno jeden po drugim, a końce poszczególnych zwojów łączy się ze sobą przy pomocy spawania lub zgrzewania.

Urządzenie według wynalazku składa się z obrotowego kosza (1), obrotowej ramy (3), obrotowego bębna (13), kołowrotu (20) oraz z co najmniej jednego silnika napędzającego (10), przy czym obrotowy kosz (1) jest sztywno połączony i współosiowo ułożony z obrotową ramą (3), w której jest ułożyskowany hamulec bębnowy (4) o osi obrotu prostopadłej do osi (9) wokół której obraca się kosz (1) i rama (3). (9 zastrzeżeń)



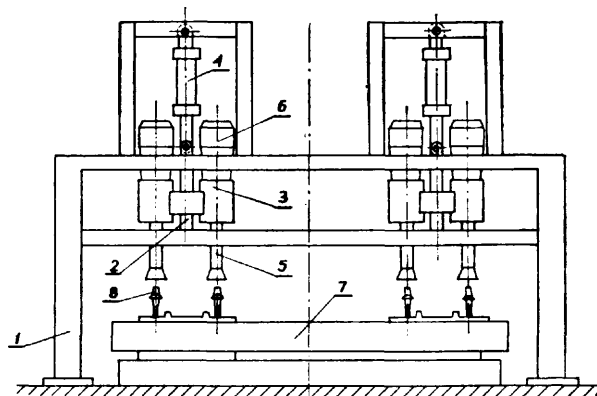
19a; E01b P. 175095 T 25.10.1974

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Adam Jarosiewicz, Włodzimierz Wierzbicki, Włodzimierz Tomaszewski).

Wrzecionowa zakrętarka o napędzie hydraulicznym

Wielowrzecionowa zakrętarka według wynalazku służy do jednoczesnego wkręcania ośmiu lub czterech wkrętów w procesie płytowania podkładów drewnianych lub betonowych.

Wielowrzecionowa zakrętarka posiada ramę (1) wyposażoną w prowadnice (2), po których poruszają się zespoły zakręcające (3), poruszane siłownikami hydraulicznymi (4). Każdy z zespołów zakręcających (3) posiada dwa lub cztery wrzeciona z kluczami (5) w zależności od typu podkładów. (4 zastrzeżenia)

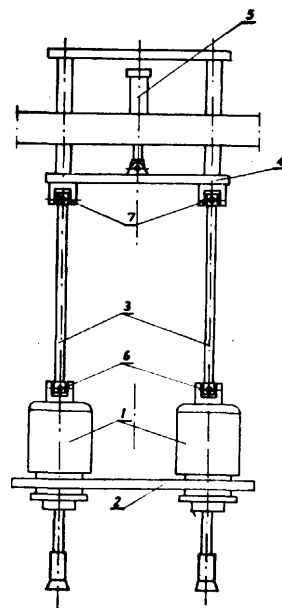


19a; E01b P. 175096 T 25.10.1974

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wierzbicki, Włodzimierz Tomaszewski).

Zespół **przewodzenia zakrętarek**

Zespół prowadzenia zakrętarek według wynalazku służy do **przejmowania** momentu reakcyjnego przykręcania przy swobodnym przemieszczaniu zakrętarek w pionie i poziomie.



Zespół prowadzenia zakrętek zawiera prowadnice (4), na których zamocowane są przeguby krzyżakowe (3). Przeguby krzyżakowe (6) wałka (3) są zamocowane na **zakrętarekach** (1). Zakrętarki (1) są zamontowane ruchomo w jarzmie (2), zapewniającym stałą odległość między zakrętarekami. Cały zespół jest podnoszony i opuszczany siłownikiem (5).

(1 zastrzeżenie)

19a; E01b

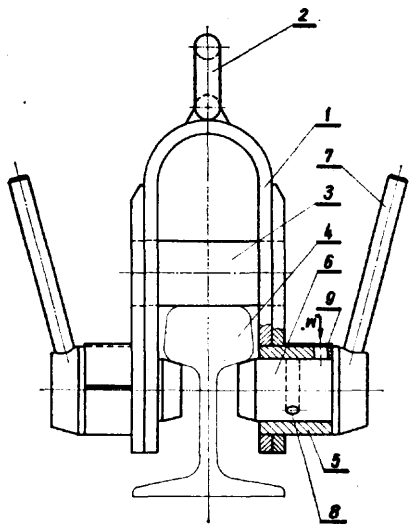
P. 175211 T

29.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Edward Pagacz, Andrzej Salski).

Uchwyt samozakleszczający do szyn kolejowych

Uchwyt samozakleszczający do szyn kolejowych stanowi jarzmo, mające kształt odwróconej litery „U”. W górnej części jarzma (1) jest zamocowany nieruchomy trzpień (3), który przy mocowaniu uchwytu jest opierany na główce (4) szyny. W dolnej części jarzma (1), w każdym z jego ramion są osadzone tuleje (5), w których usytuowane są przesuwne osiowe trzpienie (6), wyposażone w dźwignie (7). Obrót dźwigni (7) o kąt 90° powoduje wsunięcie przesuwnych trzpieni (6) pod główkę (4) szyny. Przesuwne trzpienie (6) mają kołki (8), przemieszczające się w krzyżkowych wycięciach (9) tulei (5) podczas mocowania uchwytu do główki (4) szyny. (1 zastrzeżenie)



19c; E01c

P. 175648

15.11.1974

Przedsiębiorstwo Dróg i Zieleni, Gdynia, Polska (Ireneusz Ciechanowski).

Sposób wykonania szorstkiej nawierzchni jezdni

Sposób wykonania szorstkiej nawierzchni jezdni według wynalazku polega na tym, że wygładzoną warstwę asfaltu lanego pokrywa się warstwą gysu bazaltowego o stopniu uziarnienia od 8 do 16 mm, ogrzanego uprzednio w otaczarce do temperatury 300 do 400°C, a następnie grys ten wtlacza się walcem w nawierzchnię do głębokości równej około połowy wysokości ziaren gysu.

Szorstka nawierzchnia dróg według wynalazku ma zastosowanie w miejscach silnego hamowania jak na przykład na skrzyżowaniach jezdni i przed pasami przejść dla pieszych. (1 zastrzeżenie)

19c; E01c

P. 175649 T

15.11.1974

Przedsiębiorstwo Dróg i Zieleni, Gdynia, Polska (Ireneusz Ciechanowski).

Uelastyczniona nawierzchnia boiska

Uelastyczniona nawierzchnia boiska, zwłaszcza nawierzchnia boiska sportowego, szkolnego, placów gry i zabaw według wynalazku składa się ze spojonych

asfalem ziaren kruszywa gumowego o stopniu uziarnienia 1,5 do 2 mm, przy czym zawartość asfaltu wynosi około 30 procent, zaś zawartość kruszywa gumowego około 70 procent.

Nawierzchnia według wynalazku może mieć zastosowanie nie tylko przy budowie boisk sportowych, szkolnych, placów gier i zabaw, ale także w drogownictwie jako nawierzchnia miejsc skrzyżowań ulicznych lub szos. (1 zastrzeżenie)

19c; E01c

P. 175650 T

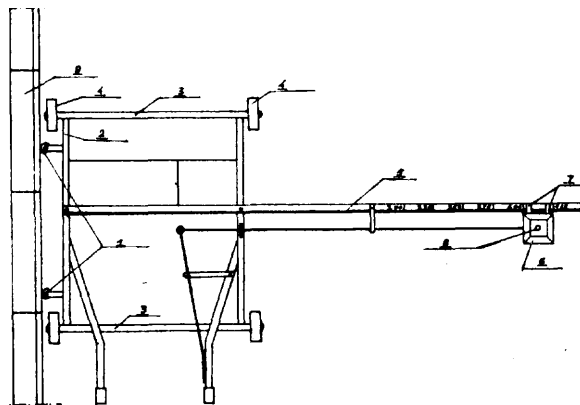
15.11.1974

Przedsiębiorstwo Dróg Zieleni, Gdynia, Polska (Ireneusz Ciechanowski).

Urządzenie do trasowania nawierzchni jezdni

Urządzenie do trasowania nawierzchni jezdni składające się z wózka i zbiornika na farbę lub mleczko wapienne, wyposażone jest dodatkowo w prowadzące rolki (1) usytuowane na przęśle (2) łączącym obie osie (3) jezdnych kół (4) wózka oraz w wysięgnik (5) osadzony na drugim z tych przęseł (2) i usytuowany równoległe do osi (3) jezdnych kół (4) wózka. Na wysięgniku (5) zamocowany jest za pomocą obejmy (7) przesuwny zbiornik (6).

Urządzenie według wynalazku głównie ma zastosowanie w drogownictwie. (2 zastrzeżenia)



19d; E01d

P. 175083

24.10.1974

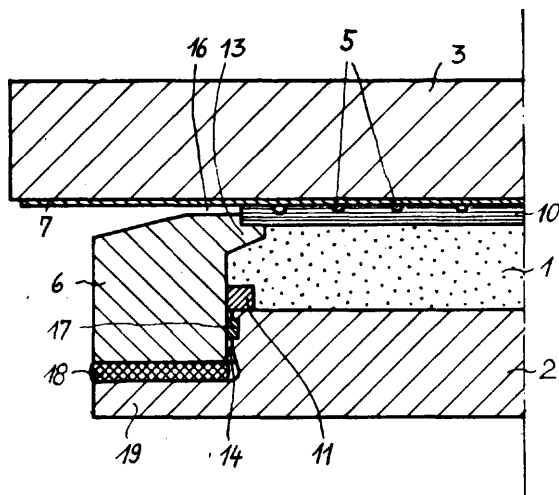
Pierwszeństwo: 26.10.1973 — REN (nr P 23 53 733.9)

Gutehoffnungshütte Sterkrade Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Łożysko ślizgowo-przegubowe dla mostów lub podobnych konstrukcji budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest łożysko ślizgowo-przegubowe dla mostów lub podobnych konstrukcji budowlanych, mające wygładzoną płytę łożyskową (3) i przenoszącą obciążenia poduszkę ściśkaną (1), zamkniętą w zasadniczo cylindrycznej przestrzeni, wykonaną z materiału gumopodobnego i uszczelnioną od zewnątrz, która to poduszka przy ruchach wychyłnych łożyska odkształca się plastycznie lub sprężysto. Wspomniana przestrzeń cylindryczna jest utworzona przez dno obudowy (2) i nałożony na to dno pierścień (6) a uszczelnienie poduszki od zewnątrz stanowi z jednej strony pierścień uszczelniający (11), zatopiony lub osadzony w materiale poduszki i zamykający szczelinę pionową pomiędzy pierścieniem i dnem obudowy a z drugiej strony pierścień uszczelniający umieszczony po stronie płyty łożyskowej, zamykający poziomą szczelinę i ściśkaną w kierunku pionowym oraz poziomym bezpośrednio lub pośrednio przez nacisk pochodzący od ściśkanej poduszki.

Łożysko to charakteryzuje się tym, że pozioma szczelina (16) jest uszczelniona płytą przykrywającą (10) całkowicie pokrywającą poduszkę (1) umieszczoną w pierścieniowym wybraniu **odsadzenia** wewnętrznego (13) pierścienia (6) obudowy i wykonaną z tworzywa sztucznego o szczególnie dobrych właściwościach ślizgowych, na przykład teflonu, i że w pionowej szczelinie (14) pomiędzy powierzchnią wewnętrzną pierścienia (6) obudowy i wybraniem w powierzchni zewnętrznej dna (2) obudowy umieszczony jest pierścień prowadzący (17) wykonany z tworzywa sztucznego na przykład teflonu z wypełnieniem grafitowym, a pomiędzy pierścieniem (8) obudowy z kołnierzem zewnętrznym (19) dna (2) obudowy jest umieszczona warstwa gumy piankowej (18). (2 zastrzeżenia)



19d; E01d

P. 175270

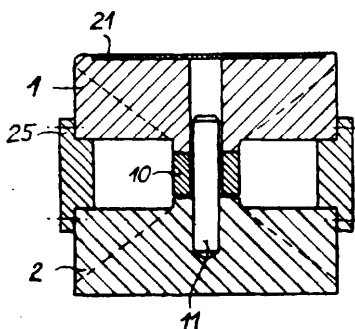
31.10.1974

Pierwszeństwo: 02.11.1973 — RFN (nr P 2354706.0)

Gutehoffnungshütte Sterkrade Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przesuwania górnej **budowy** mostów w ich kierunku wzdłużnym oraz przegubowe **łożyska** ślizgowe do stosowania **tego** sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przesuwania budowy górnej mostów w ich kierunku wzdłużnym oraz przegubowe łożyska ślizgowe, które składają się z części dolnej i z połączonej z nią części górnej, wyposażonej w urządzenie ślizgowe. Sposób według wynalazku polega na tym, że na dolnej części łożyskowej (2) umieszcza się najpierw prowizoryczną podkładkę klinową (10), odpowiadającą wysokości osta-



tecznych urządzeń ślizgowych i na tej podkładce ((10) osadza się górną część łożyskową (1) z prowizorycznym urządzeniem ślizgowym (21). Po przesunięciu budowy górnej mostu budowę tę podnosi się w górę i usuwa

się prowizoryczną podkładkę klinową (10), a następnie opuszcza się górną część łożyskową (1) na dolną część łożyskową (2), po czym zastępuje się prowizoryczne urządzenie ślizgowe (21) przez ostateczne urządzenie ślizgowe oraz opuszcza się w dół budowę górną mostu.

Przegubowe łożyska do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzują się tym, że dolna część łożyskowa (2), górna część łożyskowa (1) i podkładka iklonowa (10) wyposażone są w przelotowy otwór **pionowy** do osadzania w nim wspólnego sworznia **przewodzącego** (11), a dolna **część** łożyskowa (2) i górna część łożyskowa (1) wyposażone są w element teowy (25) podpierający je czołowo-bocznie.

(2 zastrzeżenia)

20a; B61b

P. 175652 T

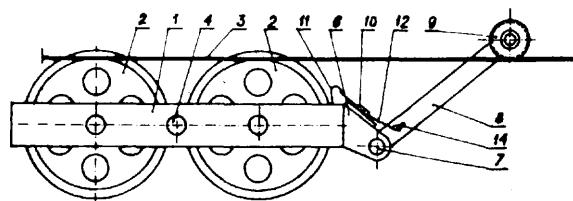
15.11.1974

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Kazimierz Plichta).

Układ zabezpieczenia kolei liniowej, zwłaszcza wyciągu narciarskiego, przed skutkami spadnięcia liny nośnej z krążków wiodących

Układ według wynalazku jest zaopatrzony w dźwignię (8) osadzoną **przegubowo** we wsporniku (6), zamocowanym trwale do obejmy (1) krążków wiodących (2). Na **swobodnym** końcu dźwigni przegubowej (8) jest ułożyskowany obrotowo krążek kontrolny (9), spoczywający na lince nośnej (3). Do wspornika (6) jest zamocowana listwa zaciskowa (10) z podłączonymi z jednej strony przewodami (11) elektrycznego obwodu zabezpieczającego, z drugiej zaś strony jest przyłączona pętla zwierająca (12) **tego** obwodu zabezpieczającego. Swobodny koniec **pętli** zwierającej (12) jest zamocowany do uchwytu (14) dźwigni przegubowej (8), dzięki czemu w przypadku spadnięcia liny nośnej (3) z zespołu krążków wiodących (2), krążek kontrolny (9) wraz z dźwignią przegubową (8) spada w dół pod własnym ciężarem, wyrwywając z listwy zaciskowej pętlę zwierającą (12)..

(3 zastrzeżenia)



20c; B61d

P. 172711 T

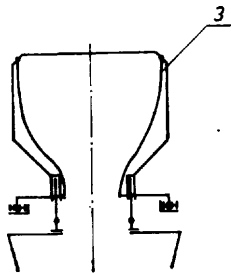
12.07.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Tadeusz Żur).

Wagon samowyladowczy ze skrzynią nieprzychylną **z rozładowaniem** dennym

Wagon samowyladowczy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że skrzynię wagonu tworzą dwie lub więcej elastycznych ścian (3) zwartych ze sobą w stanie zamkniętym wagonu dolnymi krawędziami dociskiem sił działających na te krawędzie. W chwili opróżniania wagonu elastyczne ściany (3) są **rozchylone** dolnymi krawędziami pod naciskiem nosiwa **lub** na skutek przyłożenia odpowiednich sił zewnętrznych na dowolnej długości, na której usunięto siły dociskające. Elementem dociskającym dolną krawędź elastycznej ściany lub ścian jest sprężyna, natomiast roz-

warcie krawędzi następuje w wyniku działania urządzenia odchylającego, umieszczonego na torowisku lub na wagonie. Dolna krawędź ściany lub ścian dociskana jest przy pomocy siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego, który służy również do rozwierania ścian. (8 zastrzeżeń)



20c; B61f

P. 172712 T

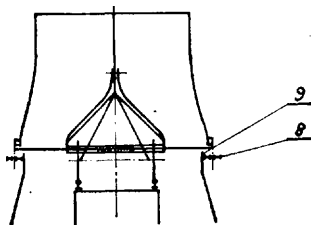
12.07.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Tadeusz Żur).

Wagon samowyładowczy ze skrzynią nieprzechylną z rozładowniem bocznym

Wagon według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego skrzynię tworzą dwie lub więcej elastycznych ścian (1) zwartych z dnem w stanie zamkniętym wagonu dolnymi krawędziami dociskiem sił działających na te krawędzie, a w stanie opróżnienia wagonu rozchylone dolnymi krawędziami pod naciskiem nosiwa lub na skutek przyłożenia odpowiednich sił zewnętrznych na dowolnej długości, na której usunięto działanie sił dociskających te krawędzie. Zsuwnie dna tworzą ściany elastyczne, na które w trakcie rozładunku wywierają wpływ siły zewnętrzne w kierunku zmiany kształtu tych ścian.

Elementy dociskające dolną krawędź elastycznych ścian do dna stanowią sprężyny, natomiast rozwarcie krawędzi następuje w wyniku oddziaływania sprężyny za pomocą odpowiedniego urządzenia zabudowanego na wagonie lub na torowisku. Na wagonie znajdują się siłowniki pneumatyczne lub hydrauliczne, albo zwalniały elektryczne, które wywierają nacisk na sprężyny na dowolnie wybranym odcinku ścian wagonu tylko na czas ich rozwarcia. (10 zastrzeżeń)



20i; B611

P. 170221 X

09.04.1974

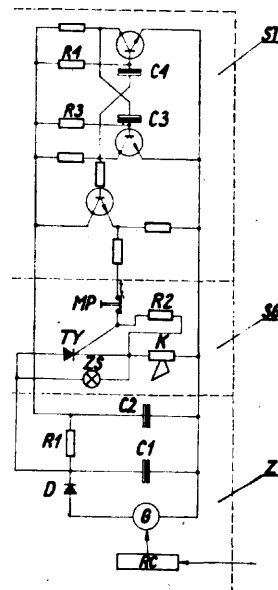
Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Kubica, Wilhelm Bawółek, Władysław Kulig, Zbigniew Pagieła).

Kolejowy sygnalizator świetlno-dźwiękowy

Kolejowy sygnalizator świetlno-dźwiękowy składa się z trzech zasadniczych zespołów: zasilania (Z), sygnalizacji (SG) i sterowania (ST). Sygnalizator posiada turboprądniczkę (G) zasilaną poprzez reduktor ciśnienia (RC) sprężonym powietrzem z przewodu ha-

mulcowego. Wyprostowane i wyfiltrowane napięcie turboprądniczki (G) służy do zasilania zespołu sterowania (ST) pracującego w układzie **multiwibratora** astabilnego z wtórnikiem emiterowym oraz zespołu sygnalizacji (SG) zawierającego źródło światła (ZS) i generator sygnału dźwiękowego (K) uruchamiany poprzez tyrystor (TY) z zespołu sterowania (ST).

Zespół sygnalizacji (SG) posiada przełącznik (MP) uruchamiany poprzez krzywkę (KR) pokrętłem (P) umożliwiającą odłączenie tyrystora (TY) od zespołu sterowania (ST), przy czym pokrętło (P) w jednym z położenia przełącznika (MP) pomiędzy źródłem światła (ZS) i soczewką (S) wsuwa kolorową przesłonę (PR). Sygnalizator umieszczony na końcowym wagonie składu w przypadku pchania składu przez lokomotywę na przemian działającym sygnałem świetlnym (ZS) i dźwiękowym (K) ostrzega przeszkody żywe znajdujące się na torach kolejowych. W przypadku ciągnięcia składu sygnał końca pociągu stanowi w nocy czerwony ciągły sygnał świetlny (ZS) uzyskany dzięki przesłonie (PR), a w dzień białoczerwoną ściankę (SC) sygnalizatora. (3 zastrzeżenia)



201; B611

P. 169720

20.03.1974

PKP Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań, Polska (Lucjan Pietrzak).

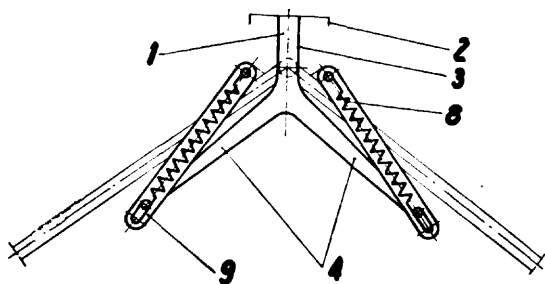
Wieszak ślizgu odbieraka prądu

Wynalazek dotyczy wieszaka ślizgu odbieraka prądu elektrycznego za pomocą którego ślizg współpracujący z drutem jezdny sieci trakcyjnej jest zawieszony na odbieraku prądu stosowanym w szynowych pojazdach elektrycznych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu wieszaka w kształcie trójramiennego wspornika (1) przypominającego odwróconą literę „Y”.

Wspornik jednym ramieniem połączony jest ze ślizgiem (2) odbieraka prądu a pozostałe ramiona (4) skierowane w dół zaopatrzone są w czopy z zaczepami dla sprężyn (8), za pomocą których wspornik wieszaka jest zawieszony na górnych ramionach odbieraka prądu.

Równolegle ze sprężynami na czopach wspornika i ramion odbieraka osadzone są ograniczniki (9) ruchu pionowego wieszaka. (2 zastrzeżenia)



201; B601

P. 169916

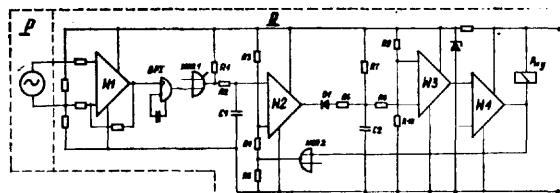
29.03.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jan Łyskanowski, Piotr Rzemieniewski).

Urządzenie do sterowania blokadą drzwi wagonów osobowych

Urządzenie według wynalazku składa się ze źródła napięcia **przemiennego** (P) o częstotliwości zależnej od prędkości jazdy wagonu oraz układu (R) mierzącego tę częstotliwość. Układ (R) posiada na wejściu wzmacniacz operacyjny (W1), którego wyjście jest przyłączone poprzez generator pojedynczego impulsu (GPI) oraz poprzez funktor (NOR1) do układu całkującego (R1, R2, C1). Wzmacniacz operacyjny (W2) do jednego wejścia ma przyłączony kondensator (C1), do drugiego zaś dzielnik oporowy składający się z oporników (R3, R4, R5), natomiast do jego wyjścia jest dołączony poprzez diodę (D1) układ opóźnienia czasowego, składający się z oporników (R6, R7, R8) oraz kondensatora (C2) połączony z jednym z wejść wzmacniacza operacyjnego (W3), który do drugiego wejścia ma przyłączone oporniki (R9, R10), stanowiące dzielnik napięcia stabilizowanego. Do wyjścia wzmacniacza (W3) dołączone jest wejście wzmacniacza przekątnikowego (W4), do którego jest przyłączony przekładnik wyjściowy (Pwy) oraz wejście funkтора (NOR2), którego wyjście jest przyłączone do połączonych ze sobą końcówek oporników (R4, R5).

(1 zastrzeżenie)



201; B601

P. 175717 T

18.11.1974

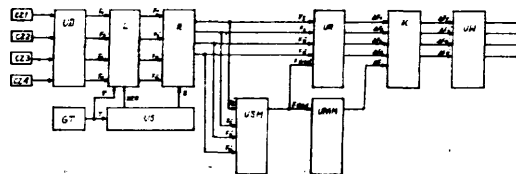
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Gabrys, Eugeniusz Kałuża, Wiesław Jagła, Janusz Dziulak, Andrzej Bujakowski).

Sposób wykrywania poślizgu kół i sterowania zabiegiem jego likwidacji w lokomotywach elektrycznych i spalinowo-elektrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykrywania poślizgu kół i sterowania zabiegiem jego likwidacji polega na określaniu w sposób dyskretny różnic pomiędzy prędkościami poszczególnych osi a ich prędkością średnią i wykorzystaniu otrzymanego w urządzeniu sygnału błędu do sterowania zabiegiem likwidacji poślizgu.

Urządzenie dla stosowania powyższego sposobu składa się z licznika (L), układu dopasowującego (UD), rejestru (R), układu sumująco-mnożącego (USM), układu różnicowego (UR), układu pamięci (UPAM), kom-

paratora (K), generatora taktu (GT), układu sterującego (US), czujników magnetoelektrycznych (CZ) i układu wykonawczego (UW). (2 zastrzeżenia)



21a1; H03k

P. 164636

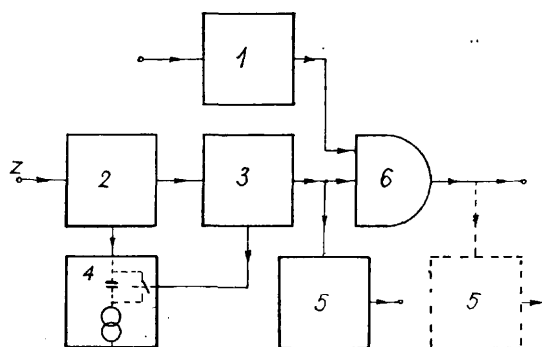
11.08.1973

Instytut Reumatologiczny, Warszawa, Polska (Tadeusz Pałko).

Przetwornik analogowo-cyfrowy zmieniający napięcie wejściowe na wielkość odwrotnie do niego proporcjonalną

$$W = \frac{k}{U_{we}}$$

Przetwornik według wynalazku zawiera komparator (2), do którego wejścia podłącza się źródło sygnałów (Z), a wyjścia podłączone są do generatora (4) napięcia piłokształtnego o stałej szybkości narastania oraz do standaryzatora (3), do którego jednego wyjścia podłączony jest również generator (4), natomiast drugie wyjście standaryzatora (3) połączone jest z układem iloczynu logicznego (6), do którego drugiego wejścia podłączony jest generator impulsu bramkującego (1). Między wyjściem standaryzatora (3) a wejściem układu iloczynu logicznego (6) włączony jest integrator (5) pokazujący wielkość analogową, który może być włączony również na wyjściu układu logicznego (6), które przekazuje wielkość liczbowa w postaci ciągu impulsów odwrotnie proporcjonalną do napięcia wejściowego. (2 zastrzeżenia)



21a1; H03k

P. 169263

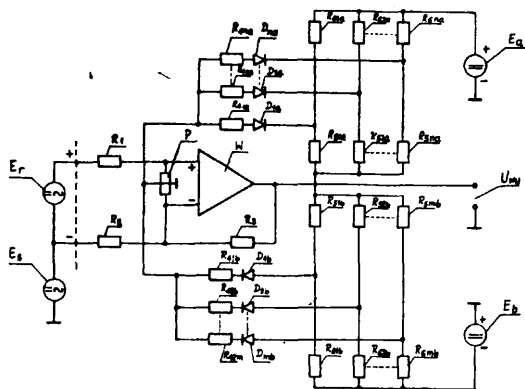
04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Włodarski, Janusz Bryzek, Wiesław Martynow).

Układ elektroniczny linearyzatora nieliniowego sygnału napięciowego

Układ według wynalazku posiada pojedynczy wzmacniacz operacyjny (W). Między wejście odwracające i nieodwracające wzmacniacza (W) jest załączony element regulacyjny w postaci potencjometru (P), sprzężonego na stałe z pętlą liniowego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (W). Pętla ta jest załączona pomiędzy wyjście wzmacniacza (W) i wejście odwracające.

cające układu linearyzatora. Suwak potencjometru (P) jest ponadto sprzężony z „n” pętłami nieliniowego sprzężenia zwrotnego. Każda z pętli nieliniowego sprzężenia posiada dwójnik rezystorowo-diodowy zawierający diodę (D) i rezystor (R4) oraz rezystor (R6) połączony z nieuziemiałym biegunem źródła napięcia odniesienia (E). (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

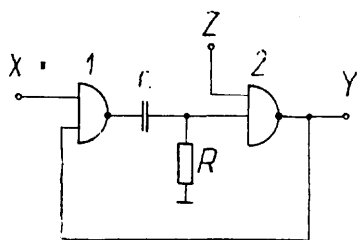
P. 169386

09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bartłomiej Beliczyński, Anatoliusz Leśniewski, Roman Swiniarski).

Przerzutnik monostabilny

Przerzutnik według wynalazku składa się z elementów logicznych negujących (1, 2), co najmniej dwuwejściowych, rezystora (R) i kondensatora (C) w obwodzie generacji. Element logiczny wyjściowy (2) posiada co najmniej dwa wejścia, z których jedno połączone jest poprzez kondensator (C) z elementem wejściowym (1), a drugie z układem zewnętrznym, z którego podawany jest sygnał powodujący przerwanie generacji sygnału wyjściowego Y w dowolnej chwili czasowej. Przerzutnik przeznaczony jest do zastosowania zwłaszcza w cyfrowych systemach sterowania. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k

P. 170467 T

18.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Czesław Osinowski, Kazimierz Szulc).

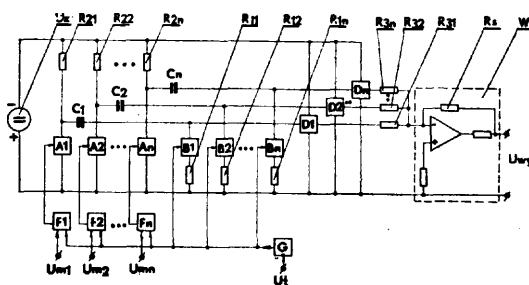
Przetwornik cyfrowo-analogowy

(Przetwornik cyfrowo-analogowy według wynalazku ma na wejściu układ formowania impulsów taktujących (G) i tyle układów (F₁, F₂, ... F_n) formowania impulsów przetwarzanego ciągu kodowego ile jest bitów, zaś na wyjściu sumujący wzmacniacz (W) oraz źródło napięcia stałego (U_z), będące zarazem napięciem zasilania i odniesienia. Pomiedzy Układy formowania impulsów (G, F₁, F₂, ... F_n) a wzmacniacz (W)

jest włączone tyle układów pamięci ile jest bitów przetwarzanego ciągu kodowego. Każdy układ pamięci składa się z kluczującego układu (A₁, A₂, ... A_n) sterowanego impulsami przetwarzanego ciągu kodowego i kluczującego układu (B₁, B₂, ... B_n) sterowanego impulsami taktującymi, pomiędzy wyjścia których jest włączony kondensator (C₁, C₂, ... C_n). Ponadto w skład układu pamięci wchodzi czynny czwórnik (D₁, D₂, ... D_n) włączony do napięcia zasilania (U_z), którego wejście jest połączone z wyjściem kluczującego układu (B₁, B₂, ... B_n) sterowanego impulsami taktującymi, zaś wyjście jest przyłączone do jednego z wejść wzmacniacza (W).

Kluczujące układy (A₁, A₂, ... A_n oraz B₁, B₂, ... B_n) są połączone z odpowiadającymi im układami formowania impulsów (F₁, F₂, ... F_n oraz G). Układy kluczujące (A₁, A₂, ... A_n) sterowane impulsami przetwarzanego ciągu kodowego są bezpośrednio połączone z jednym z biegunów napięcia zasilania (U_z), zaś kluczujące układy (B₁, B₂, ... B_n) sterowane impulsami taktującymi — za pośrednictwem rezystora (R₁₁, R₁₂, ... R_{1n}). Do drugiego bieguna napięcia zasilającego (U_z) są poprzez rezystory (R₂₁, R₂₂, ... R_{2n}) przyłączone wyjścia układów kluczujących (A₁, A₂, ... A_n) sterowanych impulsami przetwarzanego ciągu kodowego.

(02 zastrzeżenia)

21a¹; H03k

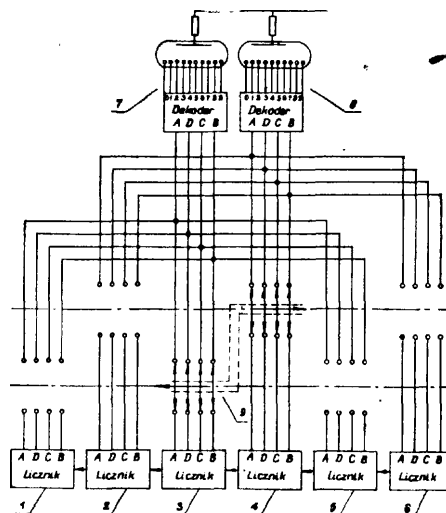
P. 171843 T

12.06.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Czajewski, Stanisław Błuś, Ryszard Gołbiewski).

Układ indykacji stanów elektronicznych liczników cyfrowych

Układ według wynalazku zawiera (n) liczników. Wyjścia liczników (1, ..., n) oraz wejścia zespołów odczytujących (7, 8, ..., m) są dołączone do elementów biernych wspólnego układu przełączającego (9), którego element czynny przełączający jest dołączony do



wyjscie liczników wybranych w trakcie cyklu odczytanego spośród liczników (1, ...n). Układ znajduje zastosowanie w układach zawierających logiczne obwody scalone. (1 zastrzeżenie)

21a¹; H03k P. 173051 T **25.07.1974**

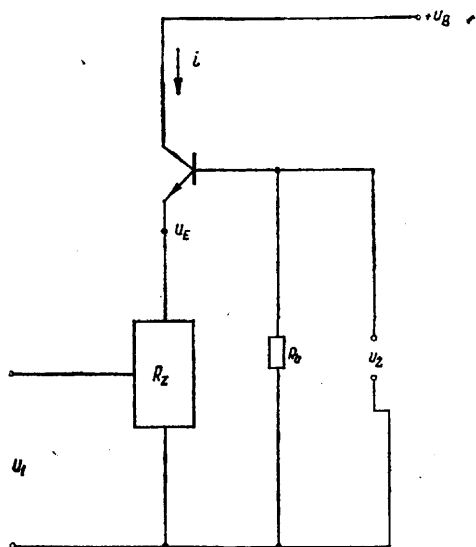
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Sławomir Lesiński, [Franciszek Wójcik, Stanisław Janaszek].

Sposób mnożenia dwóch sygnałów elektrycznych oraz układ mnożący do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie U_2 odpowiadające jednemu z mnożonych sygnałów przykładą się do bazy tranzystora wtórnika zasilanego ze źródła o napięciu U_B wyższym od napięcia U_2 , zaś napięcie U_1 odpowiadające drugiemu z mnożonych sygnałów przykładą się do nieliniowego bloku (R_z) włączonego w obwód emitera wtórnika, po czym dokonuje się pomiaru prądu i płynącego w obwodzie wtórnika, który jest proporcjonalny do iloczynu przyłożonych napięć i spełnia zależność $i = k \cdot U_1 \cdot U_2$.

Układ według wynalazku wykonany jest w postaci wtórnika emiterowego zawierającego blok nieliniowy (R_z).

Blok nieliniowy (R_z) posiada rezystancję odwrotnie proporcjonalną do przyłożonego napięcia U_1 . (3 zastrzeżenia)



2 1a¹; H041 P. 174567 T **03.10.1974**

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Andrzej Górz, Tadeusz Zdzieborski, Czesław Cetner, Wojciech Oszywa).

Sposób nadawania i odbioru sygnałów z dyskretną wielowartościową modulacją okresu drgań

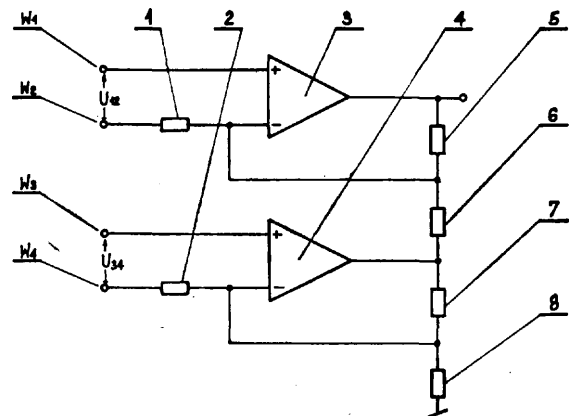
Sposób według wynalazku polega na tym, że modulacji podlega okres nadawanych i odbieranych sygnałów, to znaczy każdej grupie zawierającej k bitów informacji przyporządkowuje się jednoznacznie jedną z 2^k wartości znamiennej okresu drgań sygnału równą $T_x = [p_0 - x] W$, przy czym W jest założoną wielkością, p_0 — założoną liczbą naturalną, a x — jest liczbą określającą w systemie binarnym kombinację bitów w grupie. A ponadto każdemu sygnałowi odpowiadającemu jednej grupie bitów informacji nadaje się postać drgań o ustalonej całkowitej liczbie okresów. (4 zastrzeżenia)

21a²; H03f P. 169255 **04.08.1974**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Brzvek, Wojciech Włodarski, Jerzy Suchowierski).

Układ elektroniczny wzmacniacza instrumentacyjnego

Wzmacniacz według wynalazku zawiera stopień wejściowy w postaci dwóch wzmacniaczy operacyjnych (3, 4) objętych rezystorową pętlą sumacyjno-różnicowego sprzężenia zwrotnego. Wejścia wysokoimpedancyjne ($W1$, $W3$) układu połączone są z wejściami nieodwracającymi wzmacniaczy operacyjnych (3, 4). Wejścia niskoimpedancyjne ($W2$, $W4$) połączone są z wejściami odwracającymi wzmacniaczy operacyjnych (3, 4). Ponadto jedno z dwu wejść niskoimpedancyjnych ($W2$) jest połączone z wejściem odwracającym wzmacniacza (3) poprzez rezystor (1), a wejście ($W4$) jest połączone z wejściem odwracającym wzmacniacza (4) poprzez rezystor (2). (3 zastrzeżenia)

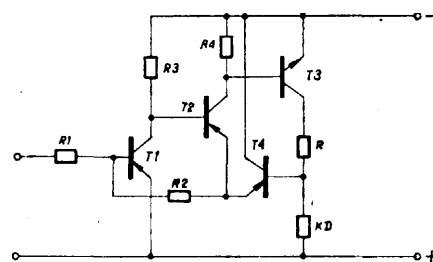


21a²; H03f P. 169936 **30.03.1974**

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska, (Wiesław Gucman, Jan Mastalerz).

Tranzystorowy trzystopniowy wzmacniacz z korektorem dwójnikowym w pętli sprzężenia zwrotnego

Trzystopniowy wzmacniacz tranzystorowy według wynalazku stanowią trzy stopnie wzmocnienia ($T1$, $T2$, $T3$). Dodatkowy stopień tranzystorowy ($T4$), pracujący jako wtórnik emiterowy separuje korektor (KD) od pętli sprzężenia zwrotnego ($R2$). Emiter drugiego stopnia wzmocnienia ($T2$) dołączony jest do wyjścia wtórnika emiterowego ($T4$). Wzmacniacz znajduje zastosowanie w teletransmisji, a szczególnie w urządzeniach telefonii nośnej. (1 zastrzeżenie)



21a²; H04b P. 172416 T **03.07.1974**

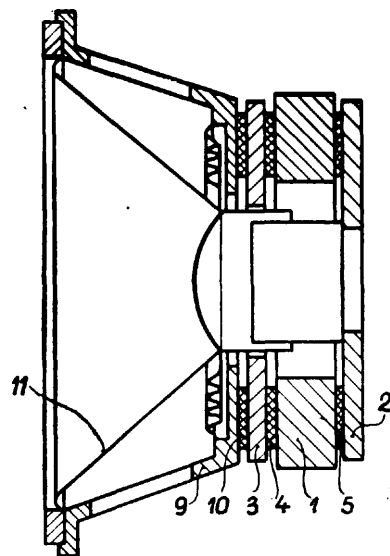
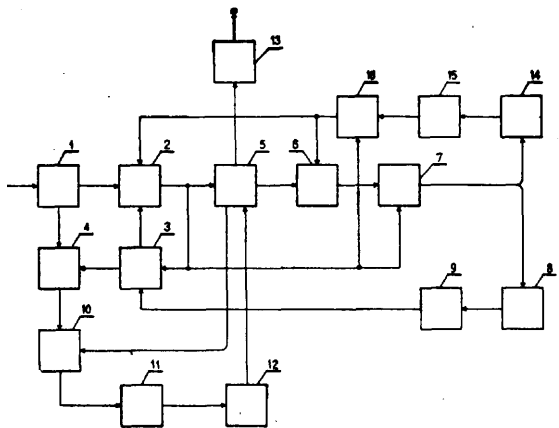
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Jan Sobkowski).

Sposób dynamicznej kontroli synchronizacji zwłaszcza w systemach transmisji danych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały o synchronizacji ciągłej lub **star t-s** topowej w szerokim zakresie szybkości modulacji najpierw odbiera się i wydziela z nich momenty charakterystyczne, na przykład przejście sygnału przez zero, które przekształca się w impulsy, a następnie fazuje się nimi lokalny generator impulsów synchronizacji, którego częstotliwość automatycznie reguluje się sygnałem błędem otrzymywanym w wyniku uśredniania w czasie rezultatów odcinkowego badania zgodności synchronizacji.

Urządzenie według wynalazku ma układ (1) wydzielania momentów charakterystycznych, które przetwarzane są w ciąg impulsów podawanych następnie do dwóch układów bramkujących (2, 4), przy czym impuls z wyjścia bramki (2) jest podawany **jednocześnie** do przerzutnika sterującego (3), do generatora impulsów synchronizujących (5), do licznika impulsów synchronizujących (7), a także do przerzutnika (16). Generator impulsów synchronizacji (5) jest przyłączony do dyskryminatora (10), do licznika impulsów synchronizacji (7) przez bramkę (6) i do układu wyjściowego impulsów synchronizacji (13).

Licznik impulsów synchronizacji (7) jest połączony równolegle z dekodery pierwszym (8) i z dekodery drugim (14), przy czym dekodery (8) wykrywający stan „p” licznika (7) jest połączony z przerzutnikiem (3) przez generator pojedynczego impulsu (9), natomiast dekodery (14) wykrywający stan „s” licznika (7) jest dołączony do przerzutnika (16) przez generator pojedynczego impulsu (15). (4 zastrzeżenia)

21a³; H0 4m

P. 169341

07.03.1974

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „Bester”, Bielawa, Polska (Władysław Wilczyński).

Układ **transduktorowo-tranzystorowy** zasilacza prze-
ważnie do central telefonicznych

Układ transduktorowo-tranzystorowy zasilacza według wynalazku przeznaczony jest do central telefonicznych. Charakteryzuje się on tym, że centrala telefoniczna zasilana jest poprzez tranzystor szeregowy lub zespół tranzystorów i rezystor ładowania (zwierany przy pracy toulforowej) z baterii współpracującej buforowo z zespołem prostownikowym. (1 zastrzeżenie)

21a³; H04m

P. 173437 T

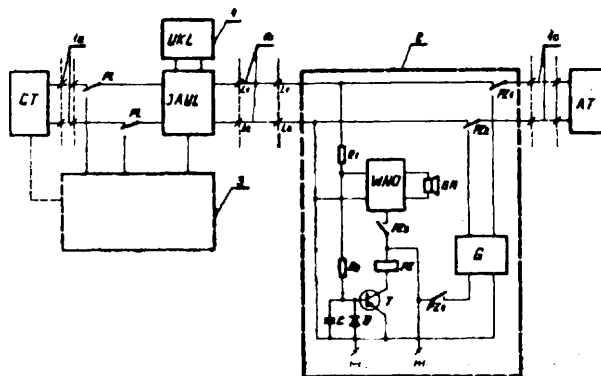
12.08.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz, Hubert Penczek).

Układ umożliwiający wykorzystanie abonenckiej linii tranzytowej dla łączności **głosnomówiącej** i sygnalizacji alarmowej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania w kopalniach głębinowych.

Układ ten posiada zespół komutacyjno-rozmówny (3), linię abonencką, centralę telefoniczną (CT) i układ liniowy (IAUL). Do linii abonenckiej włączony jest przez rezystor (R₁) aparat głosnomówiący (2) i poprzez zestyki przełączne przekątnika (PZ) aparat telefoniczny (AT). Aparat **głosnomówiący** (2) posiada wzma-

21a²; H04r

P. 173830

03.09.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Węgierska Republika Ludowa (nr EE-2198)

Elektroakusztikai Gyar, Budapeszt, Węgry (Katalin Sandor Nagy, Geza Balogh, Istvan David).

Przetwornik elektroakustyczny z obwodem magnetycznym i sposób wytwarzania tego przetwornika

Przetwornik według wynalazku ma pierścieniowy magnes (1) trwały, pomiędzy którym i dolną płytką (2) umieszczona jest wkładka (5) z tworzywa termoplastycznego. **Pomiędzy** magnesem (1) i górną płytką (3) znajduje się wkładka (4) z tworzywa termoplastycznego, a pomiędzy płytką (3), a elementem mocującym (9) znajduje się wkładka (10) z tworzywa termoplastycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładki (4, 5, 10) w stanie stałym umieszcza się pomiędzy elementami obwodu magnetycznego (1, 2, 3, 9), po czym obwód magnetyczny poddaje się ogrzewaniu, a następnie ochłodzeniu do temperatury otoczenia.

(6 zastrzeżeń)

niacz nadawczo-odbiorczy (WNO) wyposażony w przetwornik elektroakustyczny (GM) oraz wzmacniacz tranzystorowy (T) obciążony przełącznikiem (PZ) i złącznikiem przez diodę (D). (2 zastrzeżenia)

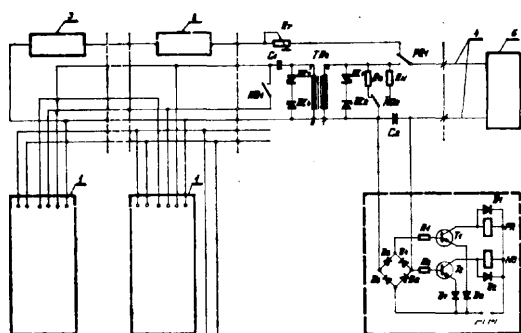
21a³; H04m P. 173438 T 12.08.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz, Hubert Penckek).

Układ do bezpośredniej **współpracy pomiędzy głośnomówiącą łącznością dyspozytorską a technologiczną łącznością głośnomówiącą**

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w kopalniach. Układ charakteryzuje się tym, że do linii (4) łączącej urządzenie głośnomówiącej łączności dyspozytorskiej (5) z technologiczną łącznością głośnomówiącą (1) są włączone przez układ mostka diodowego (D₃, D₄, D₅, D₆) złącznikowany kondensatorem (C₂), przełączniki (PR, NO). Ponadto do linii (4) przez zestawy przełącznika (PR) włączony jest transformator dopasowujący (TR₁) i szeregowo potencjometr (Rr) oraz zespoły wywoławcze (2, 3).

(6 zastrzeżeń)



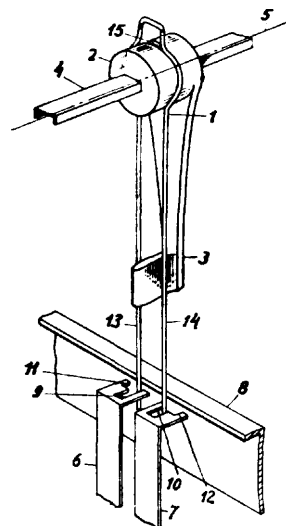
21a³; H01h P. 174145 16.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09.1973 — Szwecja (nr 73.12665-8)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Mechanizm wyróżniający wybieraka krzyżowego

Mechanizm wyróżniający wybieraków krzyżowych według wynalazku zawiera sprężyny wyróżniające (1), wygięte w symetryczną pętlę z dwoma odnogami (13, 14). Każda sprężyna wyróżniająca (1) jest **rucho** wsparta w taki sposób, że pętlę obejmuje odpowiedni drążek (4), a odnogi sprężyny wahają się **wokół** osi równoległej do osi (5) obrotu drążka (4). Wewnętrzne (9, 10) i zewnętrzne (11, 12) ograniczniki sprężyny są tak wykonane, że w stanie spoczynkowym odnogi sprężyny opierają się o wewnętrzne ograniczniki (9, 10), a kiedy przechodzą do położenia roboczego, naciskają na zewnętrzne ograniczniki (11, 12). Na drążku (4) umieszczony jest palec nastawczy (8), który służy do pobudzenia sprężyny wyróżniającej. Palec ten w stanie spoczynku zajmuje pozycję środkową, pomiędzy odnogami (13, 14) sprężyny wyróżniającej, podczas gdy odnogi te opierają się o wewnętrzne ograniczniki (9, 10). (10 zastrzeżeń)

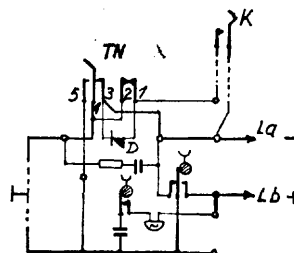


21a³; H04m P. 174555 T 01.10.1974

Lucjan Rydz, Warszawa, Polska (Lucjan Rydz).

Układ blokady i kontroli wykonywania automatycznych **telefonicznych** połączeń **dalekosiężnych**

W układzie według wynalazku do obwodu impulsowania tarczy numerowej (TN) telefonicznego aparatu końcowego lub do obwodu impulsowania translacji wychodzącej centrali wewnątrzszakładowej, dołączona jest dioda (D), umożliwiająca przy ustalonej biegowości prądu stałego zasilania wysyłanego z centrali miejscowej realizowanie tylko połączeń miejscowych. (4 zastrzeżenia)

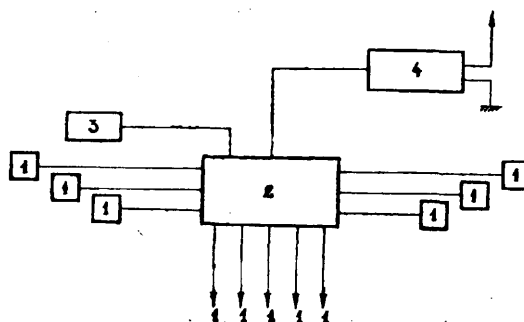


21a³; H04q P. 175014 T 21.10.1974

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Andrzej Kulawik, Marian Szczepański).

Manipulator dyspozytorski **współpracujący z radiotelefonem**

Manipulator składa się z dowolnej ilości punktów abonenckich (1), głównego manipulatora (2) oraz zasilacza (3). Na wejściu mikrotelefonicznym radiotelefonu (4) jest podłączony główny manipulator (2) i poprzez niego dowolne punkty abonenckie (1). (1 zastrzeżenie)



21a⁴; H04b

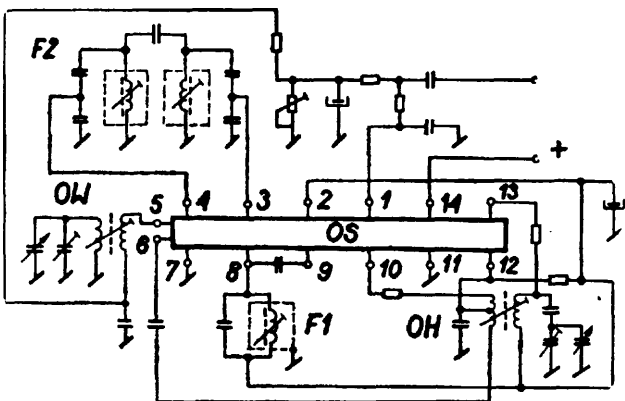
P. 170255 T

05.04.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Krzyżanowski).

Radioodbiornik

Radioodbiornik według wynalazku stosowany jest zwłaszcza jako miniaturowy odbiornik przenośny. Składa się on z obwodu scalonego (OS), obwodu wejściowego (OW), obwodu heterodyny (OH) dwóch filtrów (F_1 , F_2) pośredniej częstotliwości oraz układu zasilania.

21a⁴; H01q

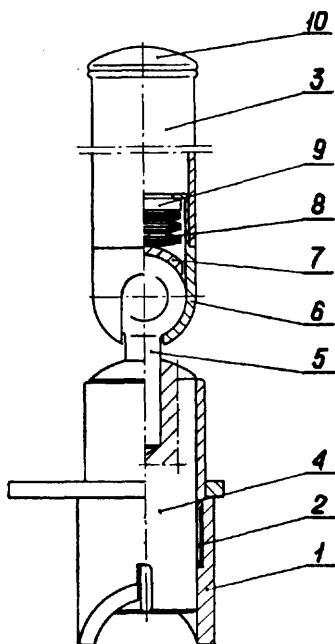
P. 171T36 T

07.06.1974

Spółdzielnia Inwalidów „Telsin”, Piotrków Trybunalski, Polska (Władysław Gieron, Romuald Chrobot, Stefan Perczyński).

Przegub anteny teleskopowej

Przegub anteny teleskopowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej części członu teleskopowego (3) jest zamocowana na stałe tuleja (6) posiadająca gniazdo w postaci czalszy, obejmujące końcówkę kulistą (5) sworznia przegubu kulowego.



go, dociskanego z drugiej strony segmentem w postaci czaszy (7) do końcówki za pomocą sprężyn talerzowych (8).

(3 zastrzeżenia)

2 1a⁴; H03f

P. 173301 T

07.08.1974

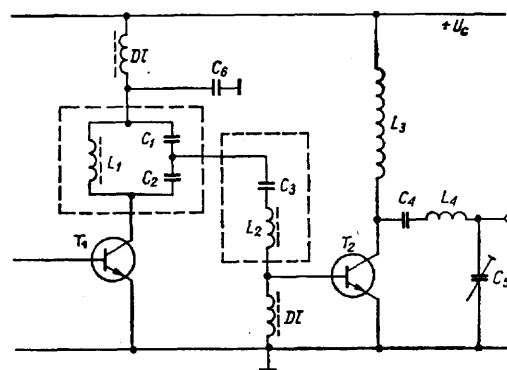
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Imieliński).

Wysokosprawny stopień mocy wielkiej częstotliwości

Stopień mocy wielkiej częstotliwości według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla zastosowań w radiokomunikacji ruchomej.

Układ zawiera obwód rezonansowy równoległy (L_1 , C_1 , C_2) załączony w obwód kolektora tranzystora sterującego (T_1), którego punkt wspólny dzielonej pojemności (C_1 , C_2) jest połączony z pojemnością (C_3) drugiego szeregowego obwodu rezonansowego (L_2 , C_3) włączonego w obwód bazy końcowego tranzystora mocy (T_2), przy czym w obwód wyjściowy tranzystora mocy (T_2) jest załączony obwód rezonansowy (L_4 , C_5) zawierający jeden element strojony.

fil zastrzeżenie)

21a⁴; H03b

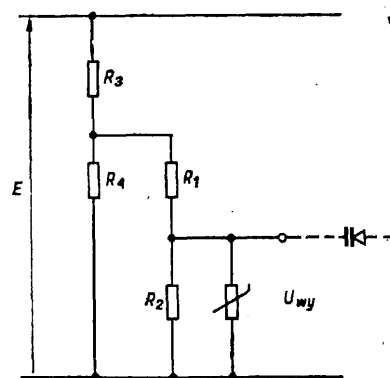
P. 173379 T

09.08.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marek Jeziorowski).

Sposób kompensacji monotonicznych charakterystyk temperaturowych generatorów kwarcowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdej z trzech temperatur dokładnej kompensacji mierzy się wartość napięcia polaryzującego diodę pojemnościową, dla którego częstotliwość generatora równa jest częstotliwości pożądanej, wartość rezystan-



cji gałęzi dzielnika rezystorowo-termistorowego zawierającej termistor oraz wartość napięcia stabilizowanego przez diodę Zenera bądź stabilizator elektroniczny i na podstawie tych wartości określa się wartości rezystorów (R_1 , R_3 , R_4).

(2 zastrzeżenia)

21a⁴; H03b P. 173875 T 05.09.1974

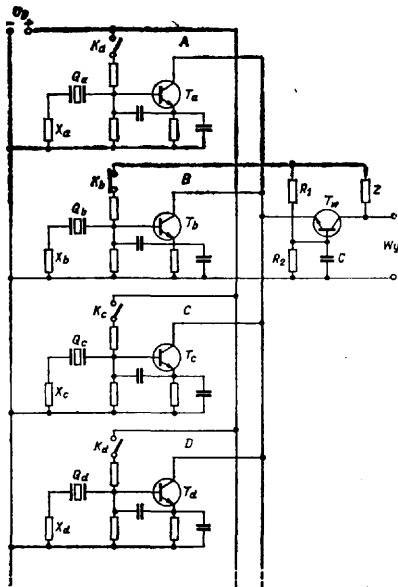
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marek Jeziorowski).

Układ zespołu przełączanych generatorów kwarcowych w szczególności kompensowanych temperaturowo

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w telekomunikacyjnej aparaturze nadawczo-odbiorczej.

W układzie tym wszystkie kolektory tranzystorów (T_a , T_b , T_c , T_d) generacyjnych połączone są z emitorem tranzystora (T_w), który wraz z rezystorami (R_1 , R_2), kondensatorem (C) i impedancją obciążenia (Z) stanowi pasmowy wzmacniacz lub powielacz częstotliwości prądu zmiennego w układzie wspólnej bazy. Bazy tranzystorów generacyjnych polaryzowane są w kierunku przewodzenia napięciem stałym, dołączanym za pomocą przełączników zwłaszcza elektronicznych.

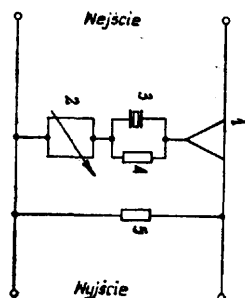
(1 zastrzeżenie)

21a⁴; H03f P. 174388 T 27.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa, Polska (Piotr Rotkiewicz, Bogdan Zaleski).

Układ regulacji szerokości pasma przenoszenia wzmacniacza selektywnego

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w radiofonicznych superheterodynowych odbornikach AIM. Układ charakteryzuje się tym, że napięcie ujemne sprzężenia zwrotnego występuje na impe-



dancji składającej się z rezonatora piezoelektrycznego (3) mającego częstotliwość rezonansu szeregowego równą lub bliską środkowej częstotliwości pasma przenoszenia wzmacniacza selektywnego i połączonej w szereg z tym rezonatorem regulowanej rezystancji (2) oraz, że wartość tej rezystancji jest regulowana automatycznie napięciem regulacyjnym automatycznej regulacji wzmocnienia tego wzmacniacza;

(2 zastrzeżenia)

21a⁴; G01s P. 174412 T 27.09.1974

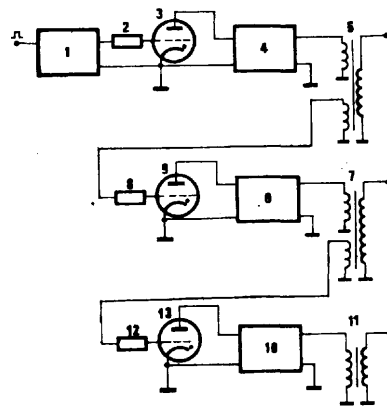
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska, (Zdzisław Dorywalski, Jan Piotrowski).

Sposób sterowania przełączników tyratronowych w modulatorach impulsowych łańcucha wzmacniaczy mikrofalowych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przełączniki tyratronowe w modulatorach impulsowych mikrofalowych, występujących po pierwszym stopniu wzmacniacza, są sterowane impulsami napięcia, pobieranymi z wyjść kolejnych modulatorów impulsowych, poprzedzających modulator danego stopnia wzmacniacza.

W układzie według wynalazku transformatory impulsowe (5, 7) w wszystkich stopni łańcucha wzmacniaczy z wyjątkiem ostatniego, posiadają dodatkowe uzwojenie, którego jeden koniec jest połączony z masą, a drugi koniec poprzez rezystory (8, 12) jest połączony z siatką tyratronów (9, 13) w modulatorach impulsowych (6, 10) kolejnych stopni łańcucha wzmacniaczy mikrofalowych.

(3 zastrzeżenia)

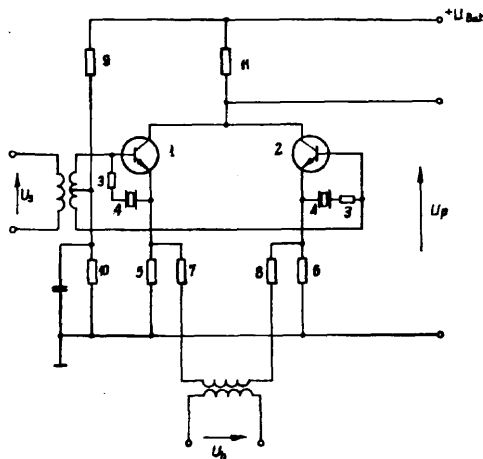
21a⁴; H04b P. 174472 T 27.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa, Polska (Bogdan Zaleski, Piotr Rotkiewicz).

Zrównoważony układ przemiany częstotliwości

Układ według wynalazku posiada dwa jednakowe układy składające się z rezystora (3) i rezonatora piezoelektrycznego (4) włączone między bazę i emiter każdego z tranzystorów (1) i (2). Jest on wykonany w postaci hybrydowego układu scalonego.

(2 zastrzeżenia)



21a⁴; H04b P. 174785 T 11.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Hubert Trzaska, Wojciech Stępniewski, Jerzy Huchla).

Sposób powielarnia częstotliwości przebiegu zmodulowanego **amplitudowo**

Sposób według wynalazku polega na tym, że przebieg zmodulowany amplitudowo wzmacnia się w nieliniowym wzmacniaczu, dołączonym do rezonansowego obwodu, dostrojonego do żądanej częstotliwości harmonicznej powielanego przebiegu, przy czym reguluje się maksymalną głębokość modulacji powielanego przebiegu na wartość odpowiadającą stosunkowi częstotliwości przebiegu powielonego do wytworzonego.

Sposób ten umożliwia powielanie przebiegu zmodulowanego amplitudowo z zachowaniem wstęg bocznych pierwszego rzędu o niezmiennym charakterze widmowym. (1 zastrzeżenie)

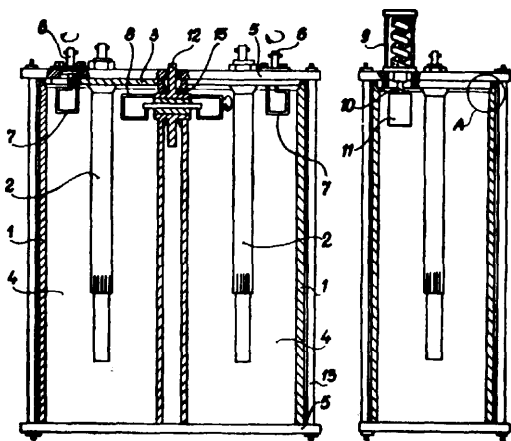
21a⁴; H01p P. 174853 16.10.1974

Pierwszeństwo: 17.10.1973 — Węgry (nr 16126)

Budapesti Radiótechnikai Gyar, Budapeszt, Węgry (László Szekely, Mihály Lantos, Mihály Nemet, Attila Dankai).

Podwójny rezonator współosiowy do filtracji **sygnałów** wielkiej częstotliwości sprżetu ultrakrótkofalowego

Podwójny rezonator według wynalazku przeznaczony jest do filtracji sygnałów wielkiej częstotliwości sprżetu ultrakrótkofalowego. Zawiera on dwa identyczne, połączone ze sobą **ćwierćfalowe** rezonatory.



Przewód zewnętrzny poszczególnych rezonatorów wykonany jest z rury <1>, zamkniętej z jednego końca za pomocą płytki **zamykającej** (3), połączonej ze

współosiowym z nią przewodem wewnętrznym (2) o zmienionej długości. Rezonatory wyposażone są w łączniki **(6) wielkoczęstotliwościowe** oraz w podwójną pętlę sprzężenia (8) łączącą poszczególne rezonatory.

Na płytce zamykającej (3) umieszczono termostat (9) dokonujący kompensacji cieplnej układu i **element (11)** zniekształcający pole magnetyczne rezonatora.

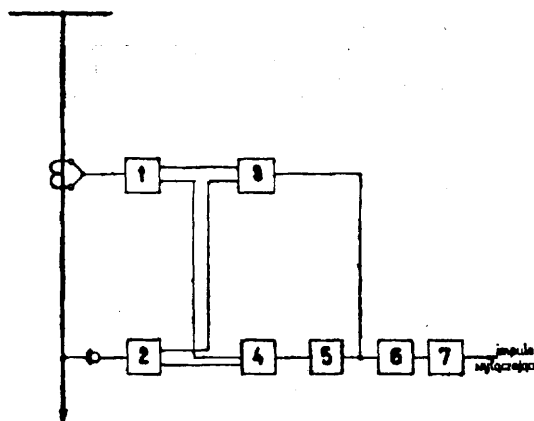
(6 zastrzeżeń)

21c; H02h P. 169206 01.03.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Janusz Kowalski, Adam Pawłowski, Krystian Godziek, Waldemar Szotek).

Statyczny przekazyk **napięciowo-prądowy** dla zabezpieczeń od zwarć z ziemią w sieci z uziemionym punktem gwiazdowym

Przekazyk napięciowo-prądowy według wynalazku posiada człon wejściowy prądowy (1), człon wejściowy napięciowy (2), człon kierunkowy (3), przetwornik prądowo-napięciowy <4>, człony rozruchowe (5), człony czasowe (6) oraz człon wyjściowy (7). (1 zastrzeżenie)

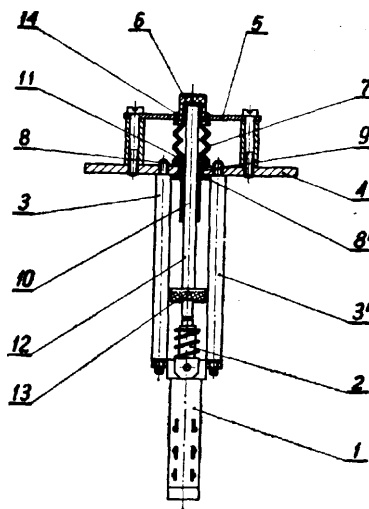


21c; H01h P. 169219 01.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Korol).

Urządzenie do uszczelniania przycisków, **zwłaszcza przycisków** łączników elektrycznych

Urządzenie według wynalazku zawiera mieszk gumowy (7), którego dno ma kształt stożka, środkowa część jest wyposażona w korzystne trzy **faldy amorty-**



zacyjne, a w pobliżu otwartej części jest zaopatrzony w dwa progi (8, 8'), przy czym odstęp pomiędzy progami limituje grubość szczelnej obudowy (4). Szczelna obudowa posiada otwór (9), w którym osadzona jest tuleja (10) z kołnierzem (11), na który nałożony jest mieszek (7) tak, że jego progi przylegają do szczelnej obudowy (4) z obydwu stron otworu (9). W tulei (10) przysuwnie usytuowane jest ramię pośredniczące (12), które jednym końcem zaopatrzonym w krawędź (13) opiera się na suwaku (2) łącznika (1), a drugim końcem poprzez część stożkową dna mieszka (7) trwale jest osadzone w przycisku (6). (2 zastrzeżenia)

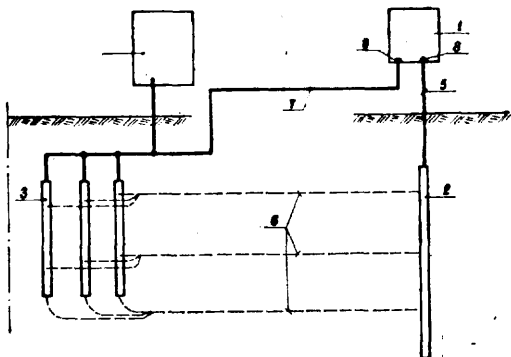
21*; H02g P. 169333 06.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Wasiłuk).

Sposób obniżania rezystancji uziomów w gruntach o małej wilgotności oraz układ elektryczny do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w gruncie otaczającym uziom wywołuje się prądem elektrycznym elektroosmozę, która powoduje zwiększenie wilgotności gruntu.

Układ według wynalazku posiada w obwodzie zasilanym ze źródła prądu stałego (1) włączone szeregowo uziom dodatkowy (2) i uziemienie (3). Wynalazek znajduje zastosowanie w uziemieniach urządzeń elektroenergetycznych i elektronicznych. (2 zastrzeżenia)



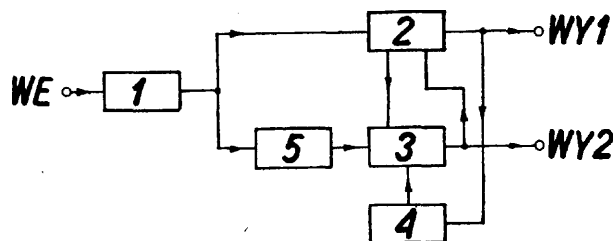
21c; H02h P. 169587 15.03.1974

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zenon Karpiński, Roman Kowalczyk, Tomasz Lis).

Układ zabezpieczający urządzenia elektroniczne **przed skutkami** krótkotrwałych zaników lub obniżenia napięcia sieci zasilającej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do współpracy zwłaszcza z maszynami cyfrowymi.

Układ zawiera układ kontrolny (1) połączony z torem ostrzeżenia (2), generującym na wyjściu (WY 1) krótki impuls ostrzeżenia w wypadku obniżenia lub zaniku napięcia sieci zasilającej. Impuls ostrzeżenia podawany jest na wejście zabezpieczanego urządzenia



i równocześnie do układu opóźniającego wyłączenie (4), który jest połączony z torem zerowania (3). Ponadto układ zawiera układ opóźniający załączanie (5). (1 zastrzeżenie)

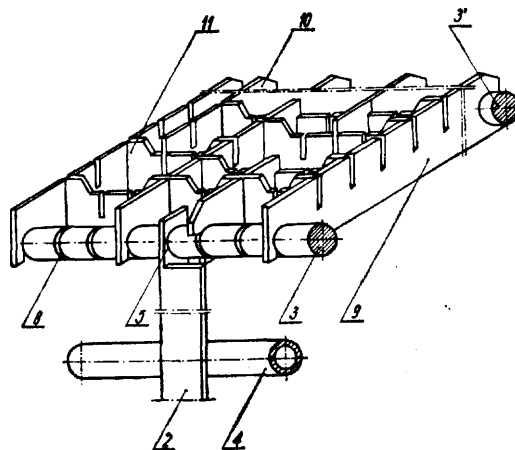
21c; H05k P. 169651 19.03.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERAP-PLAP”, Łódź, Polska (Marian Matyjewski, Bernard Kowalski, Janusz Sarnecki).

Kratownica nośna pulpitu sterowniczego

Kratownica nośna pulpitu sterowniczego według wynalazku przeznaczona jest do umieszczania mierników, wskaźników i innych przyrządów. Posiada ona dwa wałki nośne (3, 3') biegnące wzdłuż pulpitu, zbudowane z segmentów modułowych, łączonych rozłącznie.

Wałki nośne (3, 3') na całej długości posiadają rowki (8), w które wchodzi wycięcia listew poprzecznych (9, 10). Zarówno listwy poprzeczne (9, 10), jak i wzdłużne (11) są różnej długości i posiadają na całej długości nacięcia umożliwiające wzajemne łączenie z sobą listew. Odległości między rowkami i nacięciami są określone przyjętą wielkością modułu. Konstrukcja listew i wałków umożliwia łatwy i szybki montaż kratownicy jak i zmiany w rozmieszczeniu poszczególnych pól wskaźnikowych, przy czym długość kratownicy jest dowolnie regulowana. (3 zastrzeżenia)



21c; H01b P. 169671 20.03.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Ranachowski, Zbigniew Święcki, Jerzy Bertrand).

Sposób wytwarzania izolatorów ceramicznych o wysokiej wytrzymałości mechanicznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy ceramicznej dodaje się 50—70% krzemianu cyrkonu o rozdrobnieniu poniżej 60 μ i 10—20% topnika syntetycznego, składającego się z 40—60% gliny, 20—50% wodorotlenku potasu i 2—6% tlenku tytanu.

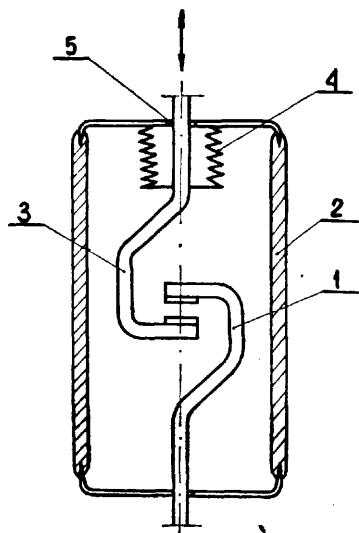
Sposób umożliwia otrzymanie izolatorów nadających się dla linii przesyłowych o napięciu ponad 400 kV i osłon do wyłączników ze sprężonym powietrzem. (1 zastrzeżenie)

21c; H01h P. 174078 T 13.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Ryszard Felde, Henryk Poniewierski, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchowski).

Układ zestykowy **łącznika próżniowego**

Układ zestykowy według wynalazku zawiera styk nieruchomy (1) i styk ruchomy (3) połączony z elementem podatnym (4) i charakteryzuje się tym, że patrząc na układ zestykowy w kierunku ruchu styku ruchomego podczas wyłączania, powierzchnia stykowa styku nieruchomego (1) znajduje się przed powierzchnią stykową styku ruchomego (3). (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

P. 174975

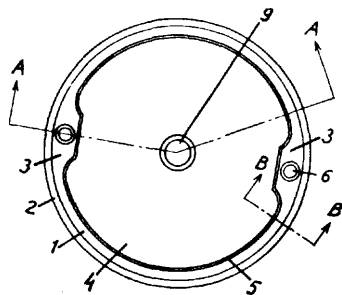
19.10.1974

Pierwszeństwo: 19.10.1973 — Szwecja (nr 73.14264-8)

Telefonkiebolaget LM Ericsson, Stockholm, Szwecja.

Pokrywa uszczelniająca do elektrycznej puszki instalacyjnej

Pokrywa uszczelniająca według wynalazku zawiera osłonę (4) oraz pierścień mocujący (1) umieszczony w rowku znajdującym się po wewnętrznej stronie osłony (1). Pierścień mocujący (1) posiada występy (3) usytuowane zgodnie z zarysem osłony (4) w celu ułatwienia oddzielenia osłony od pierścienia mocującego. Pokrywa przeznaczona jest do elektrycznej puszki instalacyjnej do osadzania w ścianie. (3 zastrzeżenia)



21*; H02j

P. 175658 T

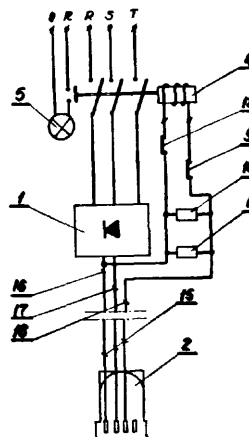
15.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Leon Szkut).

Układ **elektryczny** włączania prostownika baterią akumulatorów

W układzie według wynalazku prostownik (1) jest włączany do sieci prądu zmiennego poprzez stycznik (4) uruchamiany napięciem szcztkowym 'pocho-

dzącym z baterii akumulatorów przeznaczonych do ładowania. W obwodzie cewki stycznika (4) znajdują się styki (9) blokady od wentylacji mechanicznej i styki (12) przekaźnika czasowego (11) oraz przekaźnik (10) połączony z urządzeniem powodującym załączenie wentylacji mechanicznej. (2 zastrzeżenia)



21c; H02b

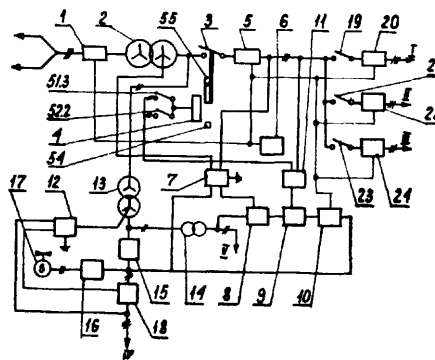
P. 175661 T

15.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Stanisław Nitka, Witold Siwek, Mirosław Czekajewski, Jan Jarosz, Andrzej Przytuła, Władysław Zaręba, Stanisław Szyja).

Zautomatyzowana **okapturzona** górnicza stacja transformatorowa

Górnicza stacja transformatorowa według wynalazku zawiera w obwodzie głównym łącznik wysokiego napięcia (1), transformator mocy (2), łącznik dolnego napięcia (3) z zabezpieczeniami (5), silnik liniowy (4) do napędu łącznika (3), trzy odpływy mocy (I, II, III) wyposażone w łączniki (19, 21, 23) z zabezpieczeniami (20, 22, 24). Ponadto stacja ma urządzenie kontroli izolacji sieci (7), łącznik (blokady drzwi komory łączników odpływów mocy (6), łącznik rodzaju pracy stacji (8), układ automatyki ponownego **załączenia** (9),



przekaźnik odcinający (10), **układ** sterowania silnikiem liniowym (11), urządzenie do kontroli izolacji (12) odpływu pomocniczego (IV), **transformator** pomocniczy (13), transformator bezpieczeństwa (14), łącznik (15) odcinający napięcie w komorze łączników dolnego napięcia, łącznik (16) załączający silnik wentylatora (17) oraz łącznik (18) odpływu pomocniczego (IV). (2 zastrzeżenia)

21c; H01h

P. 177574

25.01.1975

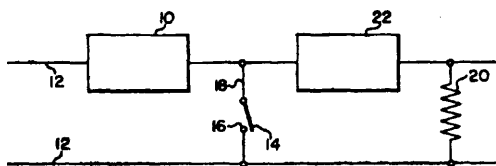
Pierwszeństwo: 25.01.1974 — St. Zjedn.Am. (nr 485.588)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (John A. Wafer).

Ogranicznik prądowy z obwodem **zwierającym** po **stronie** obciążenia

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik prądu do ochrony obciążenia w obwodzie zasilania elektrycznego przed pojawiającymi się w nim prądami zakłóceniami.

Ogranicznik prądu według wynalazku zawiera przerywacz (22) obwodu ograniczającego prąd w postaci silnika magnetycznego ze szczeliną regulującą natychmiast na określone prądy zakłócenia rozwieraniem obwodu zasilania obciążenia (20) i ograniczaniem szczytowego prądu przenoszonego, i ścieżkę (18) zwierającą równoległą do obciążenia (20), zamykaną praktycznie natychmiast gdy przerywacz (22) obwodu ograniczania prądu zaczyna działać, aby przez to ograniczyć jeszcze bardziej szczytowy prąd przenoszony po stronie obciążenia ogranicznika (10) prądu i doświadczany przez obciążenie. (6 zastrzeżeń)



21c; H01h

P. 177990

12.02.1975

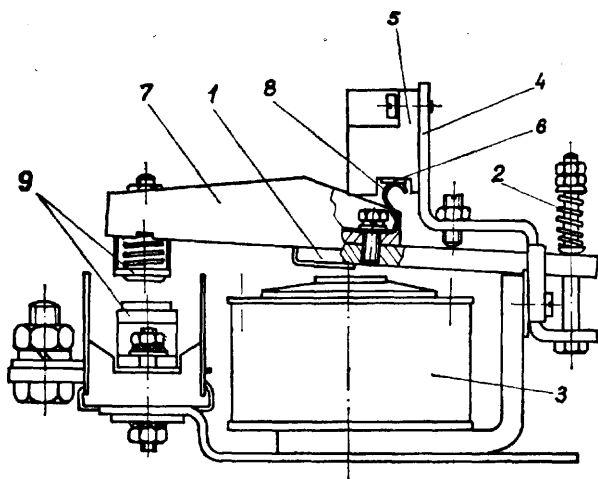
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 58384

„EMA-ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Piotr Lewandowski, Anna Lachiewicz, Jan Czechowski).

Stycznik elektromagnetyczny **dwuprzerwowy** prądu **stałego**, szczególnie do pojazdów akumulatorowych

W styczniku według wynalazku do poruszającej się wraz ze zworą (1) belki izolacyjnej (7) jest zamocowany element sprężysty (8), który przylega do członu uruchamiającego (6) łącznika pomocniczego (5), zamocowanego do nieruchomego elementu (4).

(1 zastrzeżenie)

**21d; H02k**

P. 166652

13.11.1973

Zbigniew Kaszczyszyn, Lubią Śląski, Polska (Zbigniew Kaszczyszyn).

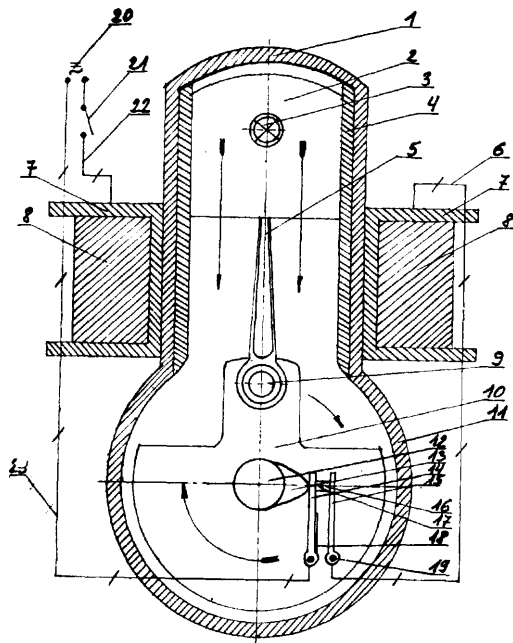
Silnik **łukowy** elektryczny **R-24**

Silnik według wynalazku składa się z cylindra (1) z karterem (11), które są wykonane z tworzywa sztucznego twardego, wytrzymałego na pęknięcia, z tulei (4), włożonej do cylindra (1) i osadzonej w nim na stałe, tłoka (2) połączonego z korbwodem (5) poprzez sworzeń (3).

Korbwód (5) w karterze (11) osadzony jest na wykorbieniu wału (12), na którym jest osadzone również koło zamachowe (10) oraz jest zgrubienie (12) do uruchomienia przerywacza (19), który zwiera i rozwiera obwód zasilania cewki elektrycznej (8).

Cewka elektryczna (8) nawinięta jest na szpulę (7) bakelitowej osadzonej na cylindrze (1).

Istota wynalazku polega na tym, że do napędu silnika zastosowano pole elektromagnetyczne podchodzące od cewki (8) oddziałujące na tłok (1) wykonany z miękkiej stali, który porusza wał korbwody (12) i poprzez garbik (12) włącza prąd elektryczny stykami przerywacza (19), które są włączone w szereg z cewką (8) elektryczną napędową i wyłącznikiem (21) złączającym źródło zasilania (20). (6 zastrzeżeń)

**21d; H01m**

P. 168809

14.02.1974

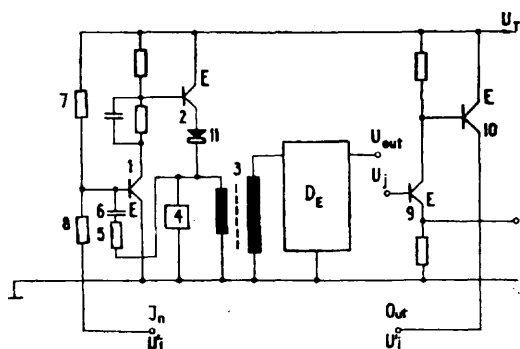
Gamma Muvek, Budapeszt, Węgry (Imre Andras Molnar, Janos Nemeth, Frau Istvan Toth).

Przetwornica napięcia o małym zasadniczym poborze mocy

Przetwornica napięcia według wynalazku posiada dwustopniowy wzmacniacz zbudowany na tranzystorach (1, 2) z dodatnim sprzężeniem zwrotnym EC, transformator (3) i dołączony do uzwojenia wtórnego transformatora prostownik (DE). W obwód kolektorowy drugiego tranzystora (2) włączone jest uzwojenie pierwotne transformatora (3) i równoległe z tym uzwojeniem połączony jest układ (4) ogranicznika napięcia, a do bazy pierwszego tranzystora (1) za pośrednictwem opornika (8) dołączony jest obwód reagujący na wielkość obciążenia.

W obwód kolektorowy drugiego tranzystora może być włączona w charakterze elementu sygnalizacyjnego dioda (11) świecąca.

Przetwornica napięcia jest źródłem napięcia zasilającego o **dobrej** sprawności służącym do zasilania takich elektronicznych odbiorników energii, których statyczny pobór mocy w stosunku do maksymalnego jest pomijalnie mały. (3 zastrzeżenia)



21d2; H02m

P. 169257

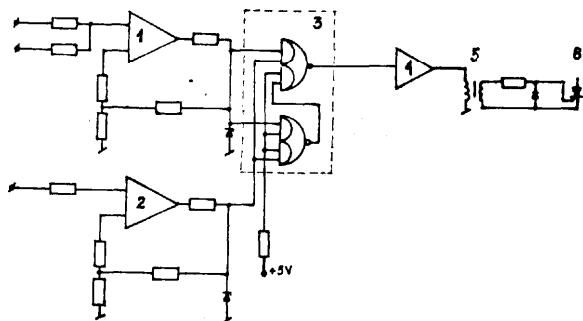
04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wanda Stępińska).

Sposób wytwarzania dwóch skojarzonych impulsów zapłonowych do sterowania wzmacniaczem tyrystorowym i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wejście układu logicznego podaje się sygnały logiczne, z których jeden zależy od znaku napięcia odniesienia, a drugi od różnicy między napięciem porównawczym i napięciem sterującym.

Układ według wynalazku zawiera układ logiczny (3), którego wejścia połączone są z wyjściem dyskryminatora amplitudy (1) o zmiennym progu dyskryminacji i wyjściem dyskryminatora zera (2), przy czym na wyjściu układu logicznego (3) otrzymane są impulsy, które po wzmacnieniu we wzmacniaczu (4) i przejściu przez transformator oddzielający (5) doprowadzone są do bramki tyrystora (6). (2 zastrzeżenia)



21d2; H02m

P. 169258

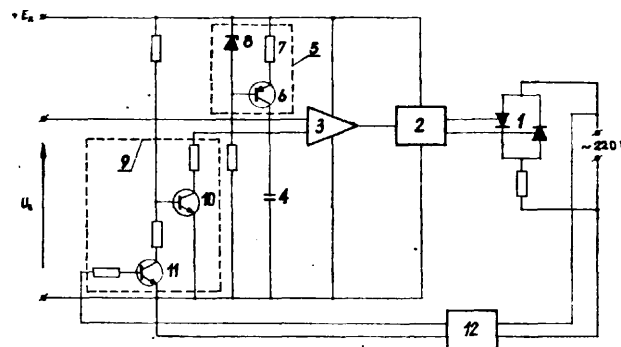
04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Stępień).

Układ do regulacji kąta zapłonu tyrystora

Układ według wynalazku zawiera impulsator (2) wyzwalający tyrystory (1), połączony z komparatorem napięcia (3). Na jedno wejście komparatora (3) jest podane napięcie sterujące (U_s), do drugiego zaś wejścia jest podłączony równolegle kondensator (4) i źródło stałoprądowe (5), najkorzystniej z jednym tranzystorem (6). Kondensator (4) jest **bocznikowany** ukła-

dem rozładowującym (9) złożonym z tranzystora (10) sterowanego, poprzez tranzystor (11), z pełnookresowego prostownika (12). (4 zastrzeżenia)



2 1d2; H02m

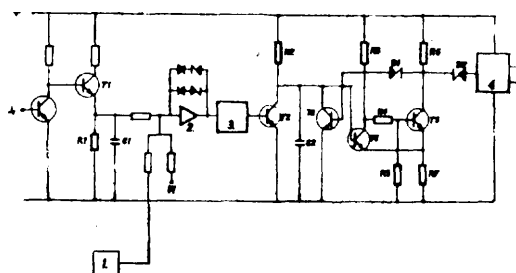
P. 169331

06.04.1974

Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel” — Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Tadeusz Raszyk, Janusz Nowak, Zbigniew Zuziak).

Układ zapłonu tyrystorów

Układ zapłonu tyrystorów według wynalazku posiada generator impulsów pomocniczych wyzwalanych za pomocą scalonego wzmacniacza operacyjnego (2). Generator impulsów pomocniczych składa się z przerzutnika monostabilnego (<T4, T5, R3 ... R7), tranzystora (T3) oraz układu całkującego (R2, C2) z diodą Zenera (D1). Układ znajduje zastosowanie w zasilaczach układów napędowych. (1 zastrzeżenie)



21d2; H02p

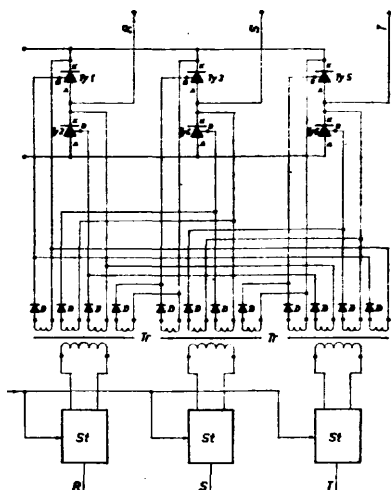
P. 169388

09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Nowak, Roman Barlik).

Układ połączeń jednofazowych sterowników tyrystorowych do sterowania trójfazowego tyrystorowego mostka prostowniczego

Układ według wynalazku ma na wyjściach sterowników (<St) transformatory (Tr), każdy posiadający po cztery identyczne uzwojenia wtórne. Do każdego z tyrystorów (Ty1, ... Ty6) mostka prostowniczego dołączone są po dwa uzwojenia wtórne transformatorów (Tir), w tym jedno z uzwojeń odpowiadające mu transformatora, włączonego w jednej z faz (R, S, T) napięcia oraz drugie uzwojenie wtórne jednego z następnych transformatorów, włączonych w jednej z dwóch pozostałych faz. Jeden koniec każdego z uzwojeń wtórnych połączony jest z obwodem bramkowym tyrystora poprzez diodę (D), włączoną w kierunku prowadzącym do tego obwodu bramkowego, zaś drugi koniec każdego z tych uzwojeń połączony jest bezpośrednio z katodą (K) tego samego tyrystora. (1 zastrzeżenie)

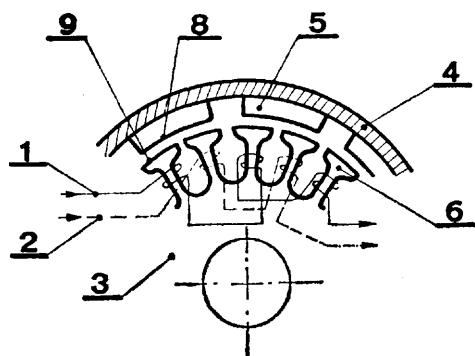


21d²; H02k P. 169520 13.03.1974

Instytut Organizacji i Kierowania Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Jerzy Pustofa).

Elektromagnetyczny silnik skokowy

Elektromagnetyczny silnik skokowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stosunek długości łuku wszystkich biegunów wzbudzenia (4) do długości łuku (9) wszystkich biegunów twornika (3) w granicach 0,8—1,2. Uzwojenia (1,2) twornika (3) są tak nawinięte, że dwa bieguny (6) kolejno następujące po sobie mają taką samą polaryzację i znajdują się pod jednym magnesem (5) układu wzbudzającego (4). Układ przeznaczony jest do pracy w układach automatyki cyfrowej. (2 zastrzeżenia)

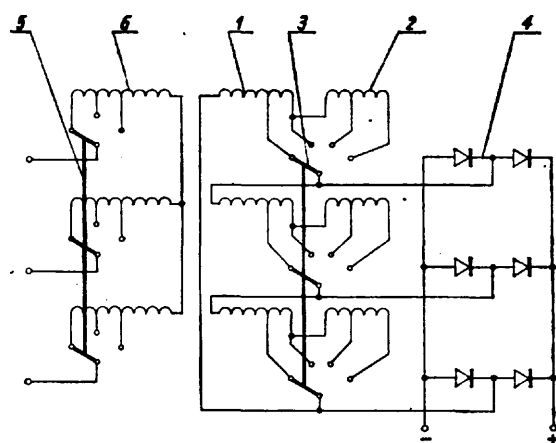


21d²; H02m P. 169712 20.03.1974

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „Bester”, Bielawa, Polska (Henryk Wojtaś, Leszek Staszewski).

Zespół prostownikowy wielozakresowy

Zespół prostownikowy według wynalazku przeznaczony jest do zasilania odbiorników oraz ładowania baterii akumulatorów. Zespół prostownikowy posiada transformator o dwóch uzwojeniach wtórnych (1, 2), z których jedno (1) posiada duży strumień rozproszenia, a przełącznik zakresów (3) jest tak połączony, że obejmuje przynajmniej część uzwojenia o zwiększonym rozproszeniu. (1 zastrzeżenie)



21d²; H01n P. 173193 02.08.1974

Pierwszeństwo: 02.08.1973 — Węgry

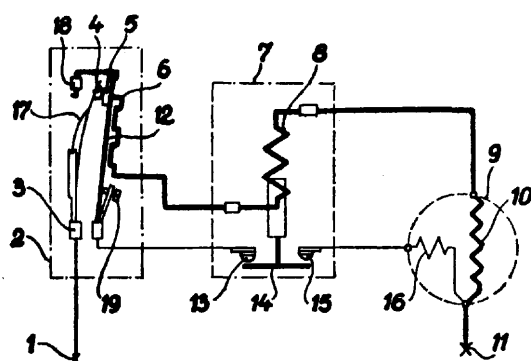
(nr 2251/HU-234)

Hütöégépgyár, Jászbereny, Węgry (László L. Molnár).

Układ ochrony nadprądowej silników jednofazowych w szczególności silników maszyn chłodniczych

Układ według wynalazku zawiera przełącznik (7) rozruchowy do łączenia pomocniczego uzwojenia (16) fazowego silnika (9) oraz automatyczny przełącznik (2) bimetalowy wyłączająco-włączający.

Przez styki (4, 5) przełącznika (2) po zadziałaniu przełącznika (7) przepływa łączny prąd głównego (10) i pomocniczego (16) uzwojenia fazowego. Przez bimetale (12) i styki (13, 14, 15) przełącznika (7) jest włączone jedynie uzwojenie (16) pomocnicze. Rezystor (6) grzejny połączony jest szeregowo z głównym uzwojeniem (10) przełącznika (7). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 166414 08.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P.

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa (Antoni Skibiński, Zbigniew Szpiigel, Wacław Skibiński).

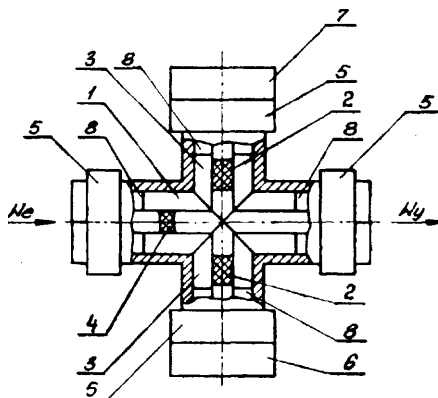
Wieloparametrowy, współosiowy, regulowany skokowo wzorec $\tan \delta$, C, R przeznaczony do pracy w zakresie częstotliwości do 100 MHz

Wzorec wg wynalazku ma pęk odgałęzień współosiowych (1), zawierających w swych przewodach wewnętrznych wzorcowy rezystor (2) stanowiący rezystancję R i pęk odgałęzień współosiowych (3), zawierających

rających w swych przewodach wewnętrznych wzorcowy kondensator (4) stanowiący pojemność C oraz jedno odgałęzienie współosiowe pomocnicze (5) będące odcinkiem zwykłej linii współosiowej. Wszystkie te odgałęzienia mają oddzielne wejścia zaopatrzone w złącza współosiowe (6) oraz dodatkowo w ruchome elementy zwarcia (7) lub ekranowania (8), a zakończenia tych odgałęzień są połączone razem we wspólnym punkcie za pośrednictwem słupa wielokątnego o wydrążeniu kołowym, łączącego przewody zewnętrzne wszystkich odgałęzień współosiowych (1, 3 i 5) i słupa wielokątnego pełnego, łączącego wszystkie przewody wewnętrzne tych odgałęzień.

Odpowiednią wartość współczynnika strat dielektrycznych $\text{tg}\delta$, pojemności C i rezystancji R uzyskuje się przez zwieranie za pomocą zwarcia współosiowego (7) i ekranowanie za pomocą ekranu tłumiącego (8) odpowiednich końców odgałęzień współosiowych (1, 2, 5), przy czym wzorcowe rezystory i kondensatory są oddzielone od pozostałych części wzorca przegrodami izolacyjnymi w postaci dysków teflonowych, które zabezpieczają oddzielone elementy przed wpływem zewnętrznych czynników atmosferycznych, takich jak: wilgotność i szybkie zmiany temperatury, jak również przed pyłem i innymi zanieczyszczeniami oraz stanowią dodatkowe usztywnienie przewodów wewnętrznych odgałęzień współosiowych, poprawiając jednocześnie współosiowość tych odgałęzień.

(2 zastrzeżenia)



21 e; G01r

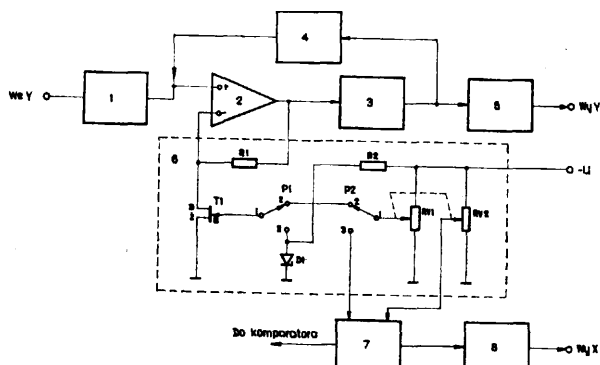
P. 166821

26.11.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Bogdan Gołaj, Janusz Przepióński).

Sposób regulacji gęstości kropek w oscyloskopach próbkujących oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji gęstości kropek w oscyloskopach próbkujących oparty na wykorzystaniu znanych metod ciągłej regulacji gęstości kropek polega na tym, że regulacja gęstości kropek, korzystnie za pomocą po-



tencjometru (RV2), powoduje jednocześnie taką zmianę wartości wzmocnienia w pętli sprzężenia zwrotnego wskutek regulacji potencjometrem (RV1) mechanicznie sprzężonym z potencjometrem (RV2), iż ze wzrostem gęstości kropek wzmocnienie w pętli maleje w takim stopniu iż wierność odwzorowania sygnału wejściowego pozostaje stała w całym zakresie regulacji obydwu potencjometrów.

Układ do regulacji gęstości kropek w oscyloskopach próbkujących, charakteryzuje się tym, że obwód regulacji wzmocnienia w pętli (6) zawiera tranzystor polowy (T1), którego dren dołączony jest do wyjścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (2) umieszczonego w torze Y objętym pętlą sprzężenia zwrotnego oraz poprzez rezystor (R_i) do jego wyjścia, zaś bramka tranzystora polowego (T1) poprzez zestyki (1—2) przełączników rodzaju wygładzania (P1) i rodzaju rozciągu (P2) połączona jest z suwakiem potencjometru regulacji wzmocnienia w pętli (RV1). Do zestyku (3) przełącznika rodzaju wygładzania (P1) dołączona jest katoda i diody Zenera (D1) oraz rezystor (R1), którego drugi koniec dołączony jest do źródła napięcia polaryzacji ($-U$). (3 zastrzeżenia)

21e; G01r

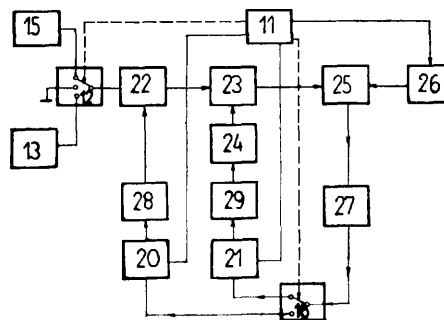
P. 169104

26.02.1974

Hiradastechnikai Ipari Kutato Intezet, Budapest, Węgry (Istvan Till, Kalman Kiss, Istvan Tothmatyas, Laszlo Gecsey, Pal Marthon).

Urządzenie do samoczynnego cechowania przyrządów pomiarowych

Urządzenie do automatycznego cechowania przyrządów zawiera logiczny zespół sterujący (11), którego poszczególne wyjścia są dołączone do wejść sterujących dwóch zespołów przełączających (12, 16). Wejścia jednego z tych zespołów (12) są dołączone do mieszającego źródła sygnałów, do punktu uziemienia i do źródła napięcia wzorcowego. Do wyjść drugiego zespołu przyłączającego (16) jest dołączony organ podtrzymujący (20) układu regulacji punktu zerowego oraz organ podtrzymujący (21) układu cechującego wskazanie końcowe. Pozostałe wyjścia zespołu sterującego (11) są dołączone do organu podtrzymującego (20) układu regulacji punktu zerowego, do organu (21) układu cechującego wskazania końcowe i do wejścia generatora sygnałów podstawowych (26). Wyjście pierwszego zespołu przełączającego (12) jest dołączone bezpośrednio do wzmacniacza wejściowego (22), a wzmacniacz wejściowy (22) poprzez przetwornik (23) jest połączony z jednym z wejść dwu wejściowego układu cyfrowego (25) wytwarzającego sygnał różnicy. Do drugiego wejścia dwuwejściowego układu (25) jest dołączone wyjście generatora sygnałów podstawowych (26).



Cyfrowy układ (25) jest dołączony poprzez przetwornik (27) do wejścia zespołu przełączającego (16), którego jedno wyjście jest dołączone do wejścia organu (21) układu cechującego wskazania końcowe, a wyj-

ście organu (21) jest poprzez układ rezystorów (29) i układ wytwarzający napięcie odniesienia (24) dołączone do przetwornika (23). Drugie wyjście drugiego zespołu przełączającego (16) jest dołączone do wejścia organu (20), a wyjście organu (20) jest połączone przez inny układ rezystorów (28) z wejściem zerującego wzmacniacza wejściowego (22). (3 zastrzeżenia)

21e; G01r

P. 169407

11.03.1974

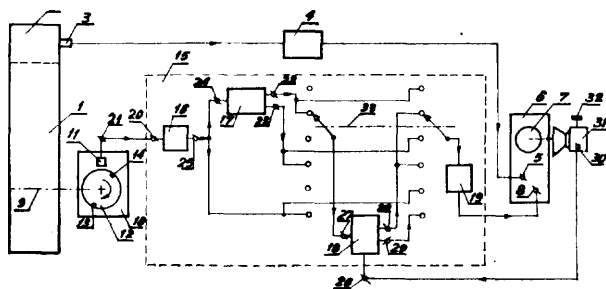
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Sikorski).

Urządzenie do synchronicznego wyzwalania podstawy czasu w oscyloskopie

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do badania maszyn o cyklicznym rytmie pracy, zwłaszcza silników spalinowych i sprężarek.

Urządzenie zawiera układ wstępnego kształtowania (16) dołączony swym wejściem (20) do wyjścia (21) nadajnika impulsów (10), dwójkowy dzielnik częstotliwości (17) o dwu wyjściach komplementarnych (22, 23) dołączony swym wejściem (24) do wyjścia (25) układu wstępnego kształtowania (16) oraz selektor impulsów (18) kasowany na wejściu (26) i wyposażony w wyjście dwuimpulsowe (29).

Selektor impulsów (18) posiada dodatkowo wyjście jednoimpulsowe (28), a wejście selekcyjne (27) tego selektora jest dołączane do jednego z wyjść (22, 23) dwójkowego dzielnika częstotliwości (17) albo do wyjścia (25) układu wstępnego kształtowania (16). Ponadto wejście wyzwalania (8) podstawy czasu oscyloskopu (6) jest dołączane, poprzez dodatkowy układ kształtowania (19) lub bezpośrednio do jednego z wyjść (28, 29) selektora impulsów (18) albo do jednego z wyjść (22, 23) dwójkowego dzielnika częstotliwości (17), albo do wyjścia (25) układu wstępnego kształtowania (16). (12 zastrzeżenia)



21e; G01r

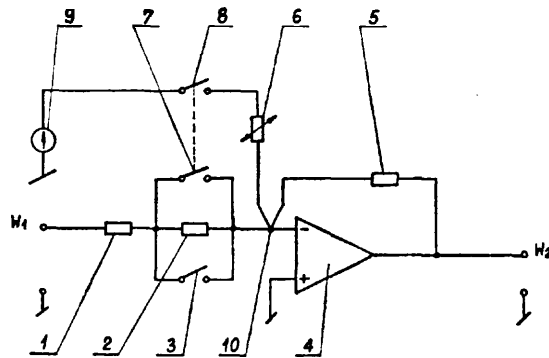
P. 169260

04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Bryzek, Wojciech Włodarski).

Układ elektroniczny okna pomiarowego

W układzie według wynalazku źródło napięcia odniesienia (9) dołączone jest do węzła sumacyjnego (10) wzmacniacza operacyjnego (4) poprzez przełącznik przesunięcia (8) i regulowany rezystor (6). Wejście (W1) układu połączone jest z węzłem sumacyjnym (10) przez szeregowo połączone rezystory (1, 2). Równolegle do rezystora (2) jest załączony przełącznik zakresu (3), sprzężony synchronicznie z przełącznikiem (8). Wyjście układu jest połączone z węzłem sumującym (10) pętlą sprzężenia zwrotnego wzmacniacza operacyjnego. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

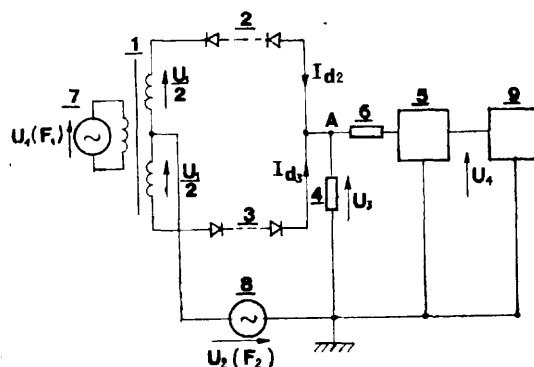
P. 169619

16.03.1974

Instytut Biologii Doświadczalnej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Wojciech Turewicz).

Układ detektora różnicy częstotliwości o zmiennych częstotliwościach nośnych

Detektor według wynalazku składa się z układu symetrycznego (1), elementów detekcyjnych (2, 3), rezystora sumującego (4), z przerzutnika (5) sterowanego przez rezystor poziomujący (6) oraz z układu pomiarowego (9). Z układem symetrycznym (1) połączone są źródła (7, 8) sygnałów o częstotliwościach nośnych F_1 i F_2 , których różnica ma być zmierzona. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

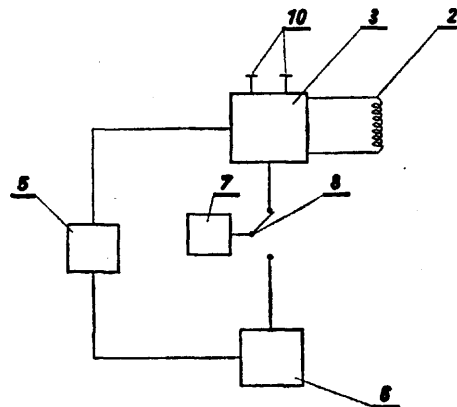
P. 175287 T

31.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Balbaj, Hubert Trzaska).

Sposób cechowania mierników natężenia pola elektromagnetycznego oraz urządzenie do cechowania mierników natężenia pola elektromagnetycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał cechowniczy doprowadza się do cechowanego miernika przez sprzężenie anteny miernika ze źródłem pola,



przy zachowaniu jak najmniejszej odległości między anteną i źródłem pola.

Źródło pola zasilane jest sygnałem cechowniczym z generatora napięcia przemiennego.

Urządzenie według wynalazku stanowi znany generator (3) napięcia przemiennego, który wyposażony jest w pomocnicze elektrody (10), stanowiące źródło pola elektrycznego oraz w cewkę (2) stanowiącą źródło pola magnetycznego.

Wynalazek przeznaczony jest do cechowania, zwłaszcza mierników szerokopasmowych przeznaczonych do terenowych pomiarów natężenia składowej elektrycznej i magnetycznej pola elektromagnetycznego w obszarze Fresnel'a. (3 zastrzeżenia)

21e; G01r

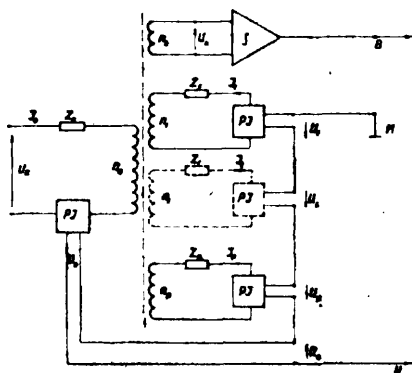
P. 175553 T

12.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Matysik, Henryk Supronowicz).

Układ do pomiaru parametrów materiałów ferromagnetycznych i obwodów z nimi współpracujących metodą oscyloskopową

Układ według wynalazku posiada bloki pomiaru prądu (PJ), których wejścia są połączone szeregowo z uzwojeniem (no,... np) badanego elementu oraz z impedancjami obciążenia i (Zo,... Zp), natomiast wyjścia tworzą połączenia szeregowo, przy czym jeden z końców tego połączenia jest uziemiony, a drugi stanowi wyjście (H) układu. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

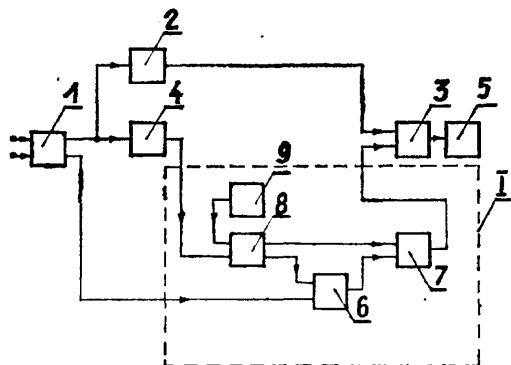
P. 175566 T

12.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maria Woźniak).

Układ do cyfrowego pomiaru średniej wartości przesunięcia fazowego

Układ według wynalazku zawiera człon sumujący (I), którego jedno wejście połączone jest z wyjściem dzielnika (4) częstotliwości, a drugie z wejściowym



członem (1), a wyjście połączone jest z wejściem głównej bramki (3). Człon sumujący (1) składa się z generatora (9), bramki (6), klucza (8) oraz rewersyjnych dekad (7). Układ ma zastosowanie w elektronicznych systemach pomiarowo-kontrolnych. (4 zastrzeżenia)

21e; G01r

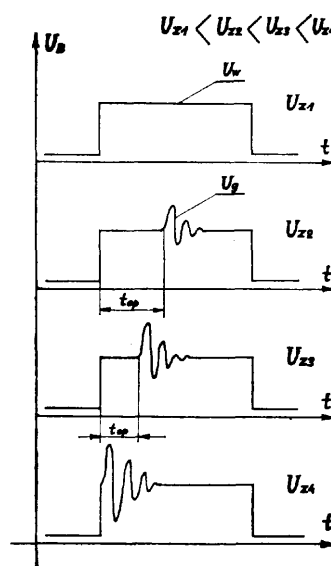
P. 175681 T

15.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Golanowski, Tadeusz Ciszewski).

Sposób określania zakresu monostabilnej pracy generatora relaksacyjnego zbudowanego na tranzystorach lawinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że kontroluje się impuls gasnący (U_g) na tle impulsu wyzwalającego (U_w) generatora, reguluje się napięcia zasilające (U_z) od zera wzwyż i mierzy się wartość zasilającego napięcia (U_z), w momencie pojawienia się impulsu gasnącego (U_g) na tle impulsu wyzwalającego (U_w) oraz w momencie zmniejszenia się czasu opóźnienia (top) impulsu gasnącego w stosunku do początku impulsu wyzwalającego praktycznie do zera, po czym przerywa się regulację napięcia zasilającego. (1 zastrzeżenie)



31g; H01f

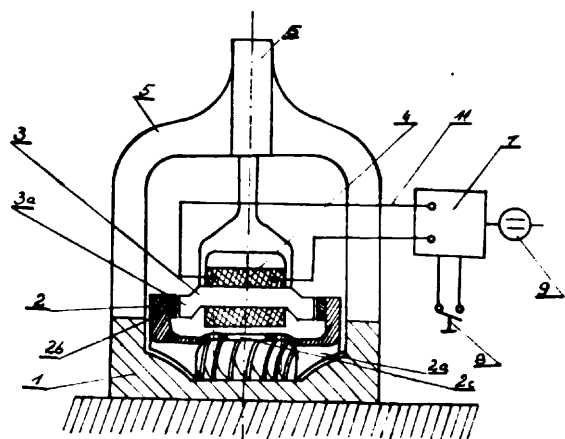
P. 169231

02.03.1974

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Jacek Ryszard Przygodzki, Jan Sadelek).

Sposób magnesowania kół magnesowych maszyn elektrycznych, zwłaszcza iskrowników-prądnic do silników pojazdów mechanicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób magnesowania kół magnesowych maszyn elektrycznych, zwłaszcza iskrowników-prądnic do silników spalinowych polega na tym, że wprowadza się do wnętrza koła magnesowego zespół magnesujący w postaci elektromagnesu, którego rdzeń ustawiany jest naprzeciw dwóch przeciwległych magnesów koła magnesowego, przy czym obwód magnetyczny zamykania do stosowania tego sposobu, w którym zastosowany jest zespół magnesujący składający się z rdzenia (3) i cewki (4), przy czym rdzeń (3) jest tak ukształtowany, że jego nabiegunniki (3a) mogą być ustawiane naprzeciw biegunów (2b) magnesów koła magnesowego (2). (2 zastrzeżenia)



21g; **H01f** P. 169254 04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Przyłuski, Roman Liwak).

Sposób kształtowania parametrów magnetycznych w cienkich warstwach cylindrycznych

Sposób kształtowania parametrów magnetycznych w cienkich warstwach cylindrycznych, stosowanych jako nośniki informacji w różnego typu pamięciach, jako detektory pól magnetycznych, detektory naprężeń mechanicznych, lub jako elementy logiczne, polega na wygrzewaniu tych warstw w temperaturze 30–400°C w polu magnetycznym poobwodowym, stałym lub zmiennym. (1 zastrzeżenie)

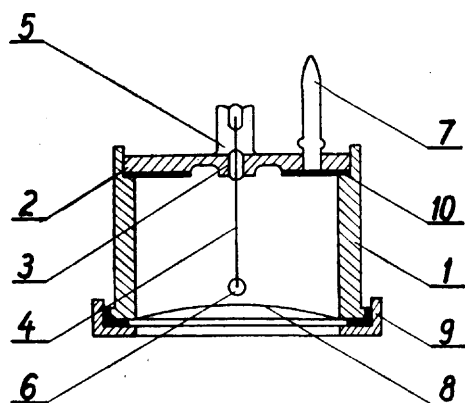
21g; **G01t** P. 169259 04.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Jolanta Holnicka-Szulc, Jan Walen-tek, Seweryn Szymański).

Okienkowy licznik Geigera-Müllera z ograniczonym czynnikiem gaszącym

Przedmiotem wynalazku jest licznik Geigera Müllera z ograniczonym czynnikiem gaszącym, przeznaczony do laboratoryjnych pomiarów aktywności słabych źródeł promieniowania alfa i beta.

Okienkowy licznik Geigera Mullera według wynalazku charakteryzuje się tym, że na denko (2) licznika zastosowano nowy materiał o dużej rezystancji skośnej, dzięki czemu rurkę pompową (7) można umieścić obok anody (4).



Konstrukcja taka pozwoliła na zlikwidowanie zjawiska wyładowań między anodą (4) a wewnętrzną ścianką rurki pompowej (7), co znacznie zmniejszyło rog własny licznika. (1 zastrzeżenie)

21g; **G01t** P. 169392 09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Kotoński).

Urządzenie do badania bioluminescencji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania zjawiska bioluminescencji polegającego na emisji fotonów przez substancje biologiczne. Urządzenie charakteryzuje się tym, że jako źródło wzorcowe światła zastosowano scyntylator pobudzany do emisji fotonów przez izotop promieniotwórczy o długim okresie połowicznego rozpadu np. kilka tysięcy lat.

(1 zastrzeżenie)

21g; **H01s** P. 169425 11.03.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Michał Syczewski, Elżbieta Januszewska).

Sposób otrzymywania cieczy laserowej opartej na POCl_3 aktywowanej neodymem

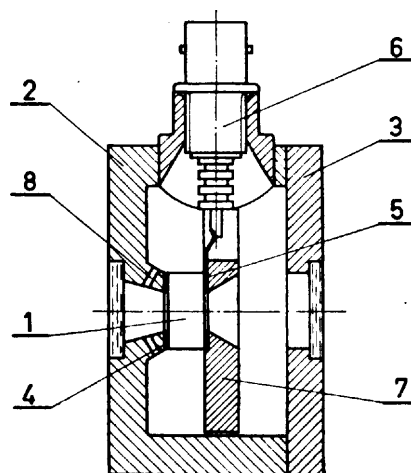
Sposób otrzymywania cieczy laserowej opartej na POCl_3 aktywowanej neodymem, polega na rozpuszczaniu Nd_2O_3 w układzie $\text{POCl}_3(\text{SnCl}_4)_2\text{O}$, w którym stosunki molowe komponentów zawarte są w granicach 9–19 : 1 : 1–1,2, przy czym proces prowadzi się w temperaturze wrzenia mieszaniny pod chłodnicą zwrotną, a następnie oddestylowuje się taką ilość rozpuszczalnika, ażeby po oddestylowaniu stężenie Nd^{+++} wynosiło około 0,2–0,7 mola/l po czym w celu całkowitego usunięcia z roztworu DCl , roztwór odgazowuje się pod próżnią. (1 zastrzeżenie)

21g; **G02r** P. 169481 05.03.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Jacek Appelt, Marek Sadowski, Stanisław Ugniewski).

Układ elektrooptyczny zwłaszcza do ultraszybkiej migawki świetlnej

Układ według wynalazku zawiera kryształ, którego dwójłomność wymuszana jest przyłożonym polem elektrycznym i znany jest pod nazwą komórki Pockelsa, Kryształ (1) elektrooptyczny w kształcie walca lub prostopadłościanu umieszczony jest w hermetycznej metalowej obudowie (2) z pokrywą (3), wypełnioną ciełym dielektrykiem.



Dwie pierścieniowe elektrody (4 i 5) wykonane są z miękkiego metalu i dociśnięte do ścian czołowych kryształu (1), a wraz z nim do wewnętrznej ściany obudowy (2) za pomocą wykonanej z dielektryka prowadnicy (7). Do elektrody (5) dołączone jest napięcie sterujące z gniazda współosiowego (6), natomiast elektroda (4) jest połączona galwanicznie z obudową (2) przewodzącą prąd elektryczny. (2 zastrzeżenia)

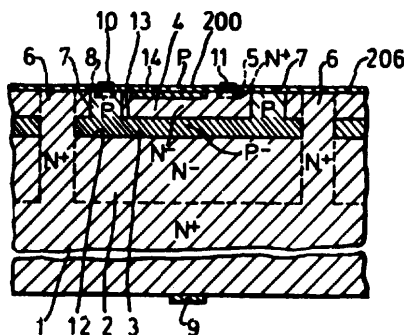
2 1g; H011 P. 169632 18.03.1974

Sony Corporation, Tokio, Japonia.

Przyrząd półprzewodnikowy

Przyrząd półprzewodnikowy wielozłączowy o dużym współczynniku wzmocnienia, charakteryzuje się tym, że podłoże (1) o grubości około 250 μm jest mocno zdomieszkowane zanieczyszczeniami typu N⁺, i tworzy kolektor wraz z krzemową warstwą epitaksjalną (2) typu N⁻ o grubości rzędu 20 μm zdomieszkowaną antymonem. Na warstwie (2) typu N⁻ utworzona jest krzemowa warstwa (3) typu P⁻ domieszkowana borem stanowiąca bazę tranzystora, jej grubość wynosi 5 μm , następna jest warstwa epitaksjalna (4) krzemowa typu N⁻, domieszkowana antymonem tworząca emiter, na niej drogą dyfuzji utworzona jest warstwa (5) typu N⁻, domieszkowana fosforem stanowiąca styk emitera. Mocno drogą dyfuzji zdomieszkowany fosforem obszar (6), przenika bazę (3) do kolektora (2) tworząc jego otoczenie. Obszar (7) typu N⁻ utworzony przez dyfuzję przenika przez warstwę emitera (4) typu N⁻ do bazy (3) typu P⁻, która ogranicza i otacza emiter (4), domieszką jest bor. Obszar (8) typu P⁻ utworzony przez dyfuzję na obszarze (7) mocno zdomieszkowany borem jest powierzchnią styku bazy.

Warstwa (206) dwutlenku krzemu pokrywa górną powierzchnię przyrządu dla jego pasywacji. Elektroda kolektora (9) utworzona jest z aluminium na podłożu (1) typu N⁺. Elektroda bazy (10) z aluminium utworzona jest na powierzchni styku bazy (8), elektroda emitera (11) z aluminium utworzona jest na powierzchni styku emitera (5). Obszar (200) typu P⁻ dyfundowany na emiterze (4) typu N⁻ tworzy złącze PN między nim i emiterem (4). Obszar (200) jest zdomieszkowany borem i formowany równocześnie z formowaniem powierzchni styku bazy (8). Koncentracja domieszkowania wynosi 5×10^{18} atomów/cm³, a głębokość warstwy (200) wynosi około 1,8 μm . Warstwa (2) typu N⁻ oraz warstwa (3) typu P⁻ tworzą złącze <12> kolektor—baza, warstwa (3) typu P⁻ i warstwa (4) typu N⁻ tworzą złącze <13> emiter—baza, a warstwa (14) typu P i dodatkowy obszar (200) tworzą dodatkowe złącze PN. (15 zastrzeżeń)



21g; H011 P. 169633 18.03.1974

Sony Corporation, Tokio, Japonia.

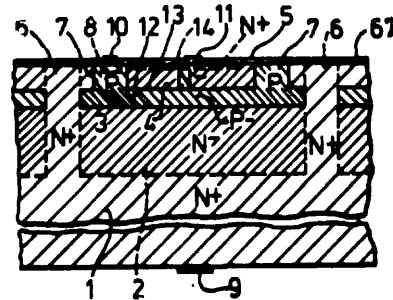
Przyrząd półprzewodnikowy

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd półprzewodnikowy wielozłączowy posiadający duży współczynnik wzmocnienia prądowego.

Przyrząd półprzewodnikowy z wielozłączowym obszarem emitera i bazy charakteryzuje się tym, że obszar emitera (4) jest tak zdomieszkowany, że otrzymana długość albo głębokość drogi dyfuzji wprowadzonych nośników mniejszościowych jest znacznie dłuższa od szerokości względnie odległości obszaru emitera i że są przewidziane środki, które w obszarze emitera wytwarzają wzbudzenie pola o takiej wartości, że kon-

centracja wprowadzonych nośników mniejszościowych poprzez obszar emitera (4) wykazuje przebieg w znacznym stopniu płaski. Pole wzbudzone w przyrządzie wywoływane jest złączeni L—H (14).

(7 zastrzeżeń)

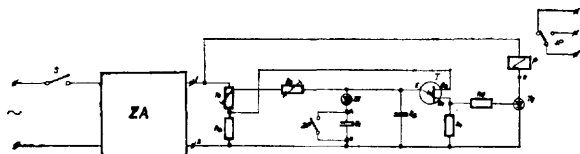


21g; H01h P. 169646 18.03.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Walter Wypiór, Kazimierz Czyłok).

Elektroniczny przełącznik czasowy

Elektroniczny przełącznik czasowy według wynalazku zawierający zasilacz stabilizowany (ZA), tranzystor jednozłączowy (T), tyrystor (Ty) i przełącznik (P) charakteryzuje się tym, że na pojemności układu całkującego składają się pojemności kondensatorów (C_1 , C_2), które ładowane są poprzez wspólny rezystor (R_3), przy czym kondensator (C_2) o mniejszej pojemności rozładowuje się w obwodzie emitera (E) jednozłączowego tranzystora (T) i wyzwala sterujący tyrystor (Ty) złączający w znany sposób wykonawczy przełącznik (P), zaś kondensator (C_1) o większej pojemności rozładowuje się w odrębnym obwodzie. (5 zastrzeżeń)



21g; H05k P. 169845 26.03.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Janusz Nowacki, Katarzyna Szyszej).

Sposób wytwarzania obudów z tworzyw sztucznych do mikroukładów

Sposób otrzymywania obudów do mikroukładów z tworzyw sztucznych, wykonywanych metodą niskociśnieniowego prasowania przetłocznego, według wynalazku polega na tym, że przed operacją prasowania pokrywa się wyprowadzenia wewnętrzne warstwą ochronną. Po wykonaniu zapraski warstwę tę usuwa się mechanicznie lub za pomocą odpowiednich rozpuszczalników. (1 zastrzeżenie)

2 1g; H05c P. 174188 T 17.09.1974

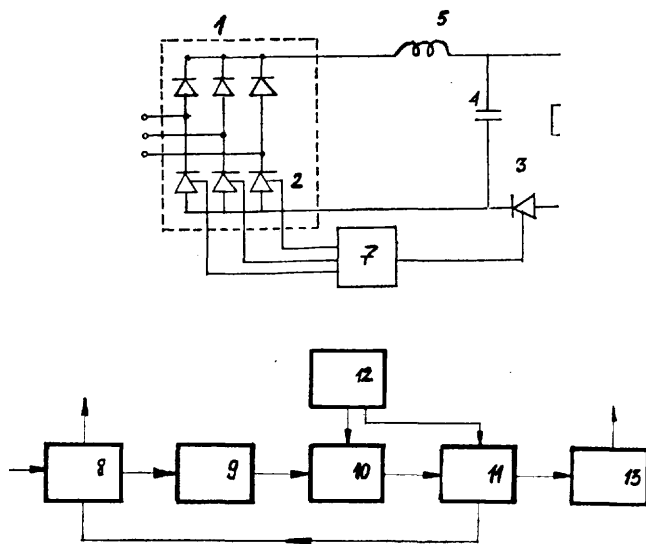
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zygmunt Songin, Marian Szatybełko).

Sposób sterowania generatorem impulsów prądowych dużej mocy zwłaszcza generatorem do zelektryfikowania narzędzi połowowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania generatorem impulsów prądowych zwłaszcza generatorem do zelektryfikowanych narzędzi połowowych charakteryzuje się tym, że w obwodach ładowania i rozładowania stosuje się synchronizację, polegającą na wybieraniu określonej ilości faz napięcia zasilającego, w ciągu których mostek prostowniczy przewodzi i odbywa się ładowanie baterii kondensatorów.

Blokowanie pracy mostka prostowniczego w przeciągu określonej ilości faz napięcia zasilającego i uruchamianie zaworów rozładowczych, liczba faz napięcia zasilającego, w ciągu których mostek prostowniczy przewodzi lub jest zablokowany, uzależniona jest od wybranej częstotliwości generatora. Przy niższych częstotliwościach generatora wybiera się większą ilość faz napięcia zasilającego, w ciągu których mostek prostowniczy przewodzi, co w czasie ładowania baterii kondensatorów odpowiadającym czasowi przewodzenia mostka prostowniczego daje bardziej równomierne obciążenia źródła zasilania.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku odznacza się tym, że zawiera sterowniki tyrystorów (2) mostka prostowniczego w wejściowym układzie (8) sterowania wytwarzające impulsy zapłonowe tych tyrystorów (2). Układ ten jest połączony z układem sumującym (9), a ten z kolei połączony jest ze zliczającym układem (10) i dalej z układem blokady (11) i ze sterującym nim układem (12) wybierania częstotliwości. Układ blokady (11) połączony jest z wejściowym układem (8) oraz układem sterowania (13) rozładowczych tyrystorów (3) generatora. (2 zastrzeżenia)



21g; H011

P. 175350 T

05.11.1974

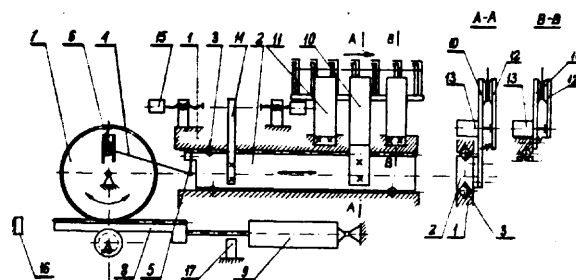
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 170211

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Edward Prusaczyk, Bohdan Majewski).

Mechanizm do dokładnego przesuwania półfabrykatu na miejsce wykonania operacji mikromontażu

Mechanizm do dokładnego przesuwania półfabrykatu z miejsca naprowadzania narzędzia na punkt wykonywania mikromontażu na miejsce wykonywania mikromontażu, czyli przy wykonywaniu mikromontażu sposobem według wynalazku głównego charakteryzuje się tym, że posiada chwytki ruchome (10) i nieruchome (11) zaopatrzone w szczęki (12) zaciskające na przedmiot przesuwany półfabrykat, przy czym chwytki nieruchome zamocowane są do stałego korpusu (1), a

chwytki ruchome (10) zamocowane są na suwaku (2) poruszającym się na prowadnicach pryzmowo-kulkowych (3) między ogranicznikami w postaci śrub mikrometrycznych (15). (i zastrzeżenie)



21 g; H01s

P. 175400 T

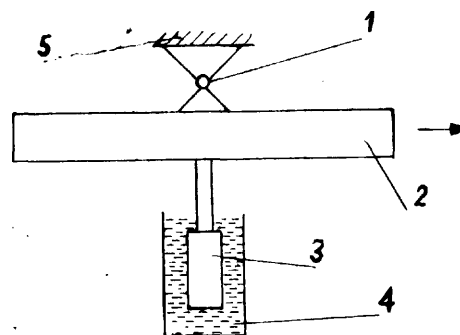
06.11.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Narczyk, Józef Żebruń).

Układ automatycznej stabilizacji kierunku wiązki laserowej w przestrzeni

Układ według wynalazku składa się z tłumika drgań, którego część ruchoma (3) połączona jest z obudową (2) urządzenia optyczno-laserowego tak, że można ją ustalać w dowolnym położeniu względem obudowy (2) urządzenia oraz ze złącza przegubowego (1). Złącze przegubowe (1) zamocowane jest jednym końcem do obudowy (2) urządzenia a drugim końcem do nieruchomej podstawy (5) tego urządzenia i usytuowane jest powyżej środka ciężkości zespołu składającego się z urządzenia optyczno-laserowego i ruchomej części tłumika drgań.

Stabilizacja kierunku wiązki laserowej realizowana jest przez stabilizowanie położenia całego urządzenia optyczno-laserowego w granicach $\pm 15^\circ$ z dokładnością do 2". Układ daje możliwość kierowania wiązki w dowolnym kierunku i stabilizowania jej położenia w płaszczyznach pionowych. (1 zastrzeżenie)



21g; H01h

P. 175682 T

15.11.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Lech Jan Weiss).

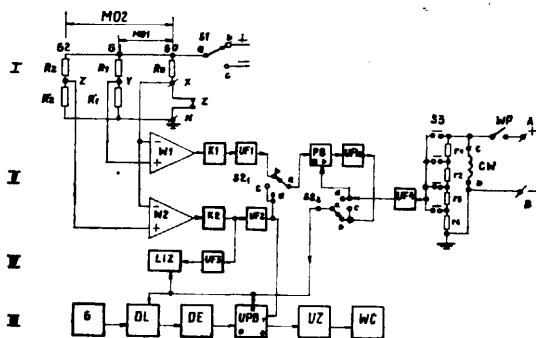
Sposób pomiaru czasu drgań zestyków elektrycznych zwłaszcza przekaźnika oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ pozwalający dokonać pomiaru czasu drgań zestyków przekaźnika przy włączaniu lub wyłączaniu. Pomiaru dokonuje się metodą numeryczną.

Istotę wynalazku stanowi metoda mostkowa, pozwalająca oznaczyć z dużą dokładnością początek i koniec czasu drgań zestyków, przy czym pomiar odbywa się dla dokładnie określonych i nastawionych w mostku dwóch lub jednej wartości progowych rezystancji zestyków, określających granicę między stanem zwarcia i rozwarcia tych zestyków.

Układ zawiera mostek o trzech gałęziach (GO, G1 i G2). Czas drgań wykazuje urządzenie odczytowe (WC) na rozkaz dany impulsem wygenerowanym w chwili przejścia rezystancji zestyków (Z) przez wartość progową rezystancji nastawioną na (R0, R1).

Sposób i urządzenie według wynalazku przeznaczone są do pomiaru czasu drgań zestyków w czasie badań i kontroli. Urządzenie pozwala ponadto na pomiar czasu zadziałania przekaźnika. (2 zastrzeżenia)



21g; H01j

P. 176076

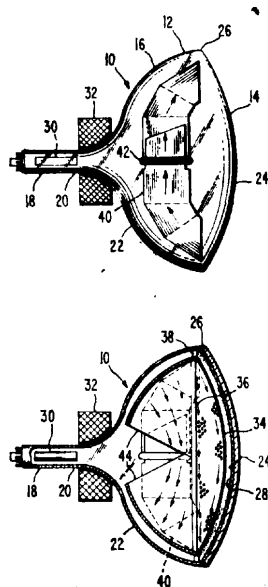
29.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — St. Zjednoczone Ameryki (nr 420324)

RCA Corporation, 'Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Terry Monroe Shrader).

Kineskop z **wewnętrznym i zewnętrznym ekranem magnetycznym** i powiązanie **demagnesujące**

Kineskop według wynalazku, składający się z bańki szklanej (12) z umieszczoną wewnątrz niej wyrzutnią elektronów (30), płyty czołowej (24) ekranu od dał owej



od wyrzutni (30) i maski (30) z otworami zamocowanej pomiędzy ekranem (24) a wyrzutnią (30), charakteryzuje się tym, że zawiera wewnętrzny ekran magnetyczny (44), cewki demagnesujące (42) i zewnętrzny ekran magnetyczny (40) zachodzący częściowo na

wycięcie w ekranie wewnętrznym. Zewnętrzny ekran (40) składa się z dwóch części umieszczonych po przeciwległych stronach kineskopu i rozciąga się częściowo wokół lampy. Cewki demagnesujące (42) są nawinięte wokół dwóch części ekranu zewnętrznego (40), co powoduje sprzężenie pola demagnesującego z wewnętrznymi elementami metalowymi wewnątrz kineskopu. (2 zastrzeżenia)

21h; H05b

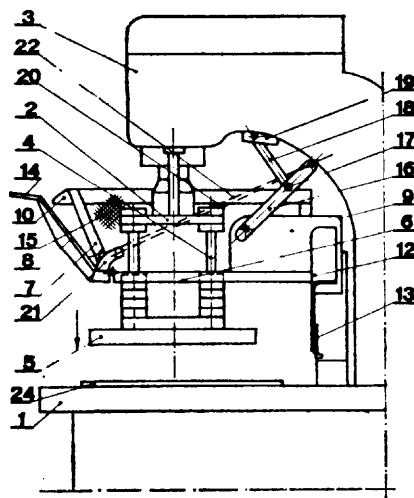
P. 169880

28.03.1974

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Wojciech Szczepaniak, Zbigniew Drzewiecki).

Urządzenie do **ekranowania** pola elektromagnetycznego grzewarek wysokiej **częstotliwości**

Urządzenie według wynalazku stanowi ekran, poruszający się automatycznie w kierunku pionowym wraz z głowicą. Urządzenie ma górną poziomą osłonę (6), do której są umocowane zawiasowo boczne skrzydła (7) i przednie skrzydło (8). Skrzydła te za pomocą cięgien (20, 22) są połączone z układem dźwigniowym (16, 18), który przy ruchu głowicy (2) ku górze powoduje ich odchylenie ku górze. (8 zastrzeżeń)



21n7; H04n

P. 169947

30.03.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jacek Jaszczyński).

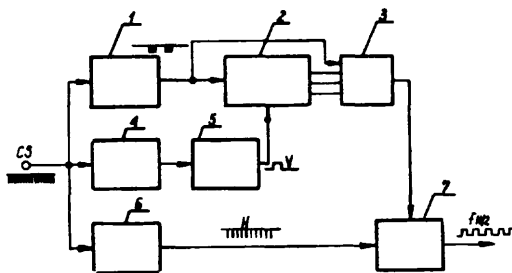
Sposób kodowania informacji impulsowej o fazie przełącznika koloru w koderze TVC systemu SECAM oraz **układ** dekodera do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do całkowitego sygnału synchronizującego, po grupie pięciu standardowych impulsów wyrównawczych, występujących po grupie impulsów synchronizacji pola wprowadza się dodatkowy szósty impuls wyrównawczy, który występuje na trzysta osiemnastej linii tylko wtedy, gdy impuls synchronizacji koloru o częstotliwości o połowę mniejszej od częstotliwości odchyłania linii ma wartość np. dodatnią.

Układ dekodera według wynalazku zawiera trzy separatory (1, 4, 6) połączone ze sobą wejściami, przy czym wyjście separatora impulsów wyrównawczych (1) połączone jest raz bezpośrednio, drugi raz poprzez licznik impulsów (2) z wejściem elementu binarnego (3), wyjście którego połączone jest z wejściem dzielnika częstotliwości (7). Wyjście separatora (4) impulsów synchronizacji pola połączone jest poprzez

multiwibrator sterujący pola (5) z licznikiem impulsów (2). Wyjście separatora (6) impulsów synchronizacji linii **dolączone** jest do końcowego dzielnika częstotliwości (7) na wyjściu którego występują impulsy zawierające informację o fazie przetłacznika koloru.

(3 zastrzeżenia)



22g; C09d P. 169583 15.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Badowska, Lech Czarnecki, Bronisława Skłodowska-Weigt, Mariusz Łyczkowski, Michał Szwarc).

Sposób wytwarzania **materiałów** budowlanych na bazie **żywic syntetycznych**

Sposób wytwarzania materiałów budowlanych na bazie żywic syntetycznych według wynalazku polega na zmieszaniu kruszywa z sorbentami kapilarnymi typu glinokrzemianów o wzorze ogólnym $(X_2Y)O \cdot Al_2O_3 \cdot nSiO_2 \cdot mH_2O$, w którym X oznacza kationy I grupy, a Y kationy II grupy układu okresowego, a następnie dodaniu pozostałych składników **kompozycji** takich jak żywica, **utwardzacz** i ewentualnie dodatki **modyfikujące**.

(1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 169946 29.03.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Ciepłej w Gdyni, Gdynia, Polska (Jadwiga Pawlińska, Edward Wincewicz).

Wykładzina zapobiegająca erozji powierzchni metalowych

Wykładzina zapobiegająca erozji powierzchni metalowych sporządzona jest przy wykorzystaniu techniki laminowania powłokowego na bazie spoiw syntetycznych chemoreaktywnych wypełnianych wypełniaczami nieorganicznymi pochodzenia naturalnego w postaci drobnoziarnistej **mączki** kwarcowej oraz maty i/lub tkaniny szklanej jako wytrzymałościowego elementu nośnego wykładziny. Podwyższenie trwałości przeciwerozyjnej wykładziny uzyskuje się przez jej zewnętrzną licową warstwę mającą podwyższony w stosunku do kompozycji zasadniczej dodatek napelnacza mineralnego, **mączki** kwarcowej.

(3 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 175675 16.11.1974

Pierwszeństwo: 16.11.1973 — Francja (nr 7340821)

Saint-Gobain Industries, Neuilly sur Seine, Francja (Helmer Raedisch, Wolfgang Schaeffer).

Warstwa pokrywająca z poliuretanu

Przedmiotem wynalazku jest warstwa pokrywająca z poliuretanu zawierająca jako składniki: eter poliglikolowy, powstały w wyniku kondensacji tlenku propylenu z **trójhydroksymetylopropanem** i mający od 10,5 do 12% wolnych grup hydroksylowych (składnik 1) oraz produkt reakcji **karbamylomocznika** z 1,6-sześciometylenodwuwizocyjanianem, zawierający od 21 do 22% grup izocyjanianowych (składnik 2) charakteryzującą się tym, że w poliuretanie stosunek wagowy składnika 2 do składnika 1 wynosi od 0,9 do 1,1.

Warstwy według wynalazku znajdują zastosowanie, jako odporne na zarysowanie, powłoki **plastyczne** na powierzchnię szyb bezpiecznych, zwłaszcza w samochodach.

(9 zastrzeżeń)

22g; C09d P. 176010 28.11.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 — Austria (nr A 10041/73)

Vianova Kunsthartz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wolfgang Daimer, Gert Dworak).

Sposób **wytwarzania** środków wiążących rozpuszczalnych w wodzie

Cechą **sposobu** według wynalazku jest to, że 70—90% wagowych polimeru dienowego, korzystnie **homoi/lub** kopolimeru butadienowego o ciężarze cząsteczkowym 500—5000, poddaje się reakcji w temperaturze 150—250°C z 10—30% wagowymi α,β -etylenowo nienasyconego kwasu karboksylowego i/lub kwasu dwukarboksylowego i/lub jego bezwodnika i/lub pół-estru i co najwyżej 70% **obecnych** lub potencjalnie obecnych grup karboksylowych estryfikuje się **monoalkoholem**. 0—95% tak otrzymanego, częściowo zestryfikowanego adduktu razem z 5—40% wagowymi żywicznego kwasu wielohydroksywielokarboksylowego o liczbie kwasowej 30—250 mg KOH/g i o liczbie wodorotlenowej 10—500 mg KOH/g, ewentualnie po częściowej reakcji w temperaturze co najwyżej 160°C, przeprowadza się sól rozpuszczalną w wodzie.

(8 zastrzeżeń)

22i²; C09j P. 173674 T 31.08.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Halina Iwańczyk).

Sposób **przyklejania** uszczelek, zwłaszcza **poliuretanowych bituminizowanych** do podłoża, szczególnie **elementów** budowlanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że stałą i oczyszczoną powierzchnię podłoża pokrywa się bezpośrednio warstwą emulsyjnej pasty asfaltowej najkorzystniej, licząc wagowo, o składzie 30—80% asfaltu, 5—20% bentonitu, 5—20% syntetycznego lateksu, zwłaszcza lateksu butadienowo-styrenowego, 0,5—3,0% niejonowego emulgatora najdogodniej **oksyetylenowego alkilofenolu**, do 5% środka tiksotropowego najdogodniej w postaci paliotanu winylu, lufo skrobi albo koloidalnej krzemionki i resztę do 100% wody najkorzystniej kondensatu pary wodnej, oraz jednocześnie pokrywa się powierzchnię łączonego elementu uszczelki najkorzystniej w postaci paska lub płyty z pianki poliuretanowej nasyconej impregnatem z asfaltu zawierającego dodatek **plastifikatora**, przy czym grubość warstwy powłoki pasty na **powierzchni** uszczelki jest przeważnie dwa razy cieńsza od warstwy powłoki pasty na powierzchni, po czym przykleja się uszczelkę do powierzchni podłoża powleczonego warstwą pasty asfaltowej i **komprimuje** uszczelkę najdogodniej o 30% objętości w ciągu kilku do kilkunastu godzin albo wciska i przykleja się uszczelkę do powierzchni szczeliny zgniatając uszczelkę co najmniej o 5% objętościowych.

{1 zastrzeżenie}

23a³; **H04m** P. 174491 T **12.08.1974**

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz, Zbigniew Głowacki).

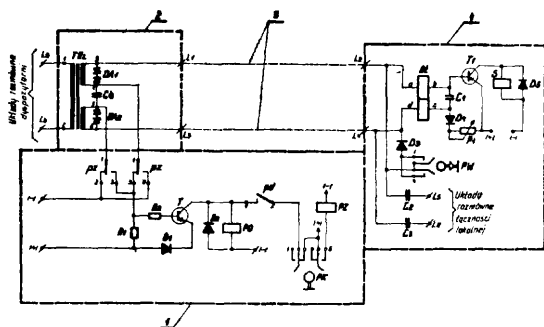
Układ współpracy dyspozytorni z systemem łączności lokalnej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w kopalniach węgla kamiennego.

Układ składa się z zainstalowanych w dyspozytorni: zespołu zgłoszeniowo-wywoławczego (1), wyposażenia liniowego (2) oraz zespołu zgłoszeniowo-wywoławczego (4) zainstalowanego u dysponenta łączności lokalnej. Dyspozytornię z systemem łączności lokalnej łączy linia (3).

Podstawowym urządzeniem zespołu zgłoszeniowo-wywoławczego (1) jest wzmacniacz tranzystorowy (T) obciążony przełącznikiem (PD), który jest zbocznikowany diodą (D2) i podłączony do linii (3) za pośrednictwem sprężyn przełącznika (Pz).

Zespół zgłoszeniowo-wywoławczy (4) posiada wzmacniacz (T1) obciążony przez przełącznik (S), a w obwodzie wejściowym ma szeregowo włączone kondensator (C1), diodę (D) i potencjometr (P1). Wzmacniacz (T1) włączony jest do linii (3) poprzez dławik (DL). (2 zastrzeżenia)

23c; **C10m** P. 175710 T **18.11.1974**

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Wachal, Mirosław Rubas).

Sposób usuwania wody z zawodnionych olejów smarowych

Sposób usuwania wody z zawodnionych olejów smarowych polega na kontaktowaniu emulsji olejowo-wodnej z solą higroskopijną, nierozpuszczalną w oleju, najkorzystniej z chlorkiem sodowym. Tak odwodniony olej oddziela się następnie od soli na drodze filtracji. (1 zastrzeżenie)

23e; **C1ld** P. 169627 **18.03.1974**

CITREX, S.A., Saint-Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Mieszanka detergentowa bez polifosforanów

Mieszanka detergentowa zawiera 1—99, korzystnie 1—30 części wagowych soli sodowej, potasowej, amonowej lub trójetanolaminowej organicznego kwasu polikarboksylowego takiego jak nienasycony kwas czterokarboksylowy otrzymywany na drodze pirolizy cytrynianu metalu ziem alkalicznych, albo sulfonowany kwas czterokarboksylowy, otrzymywany przez przyłączenie do podwójnego wiązania powyższego kwasu czynnika sulfonującego, oraz 1—99 korzystnie 70—99 części wagowych siarczanu metalu alkalicznego,

go, takiego jak siarczan sodowy lub potasowy i ewentualnie co najmniej fi składnik taki jak anionowy czynnik powierzchniowo-czynny, nie jonowy czynnik powierzchniowo-czynny, wybielacz, krzemian metalu alkalicznego, polielektrolit, środek pomocniczy, woda i środek ścierny. (16 zastrzeżeń)

23e; **C1ld** P. 169628 **18.03.1974**

CITREX, S.A., Saint-Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Mieszanka detergentowa

Mieszanka detergentowa, zawiera 1—99, korzystnie 1—30 części wagowych soli organicznego kwasu sulfopolikarboksylowego, którego grupy karboksylowe są przynajmniej częściowo zestryfikowane co najmniej jednym związkem niejonowym zawierającym co najmniej jedną grupę hydroksylową, a grupa sulfonowa kwasu jest zneutralizowana kationem takim jak sól, potas i trójetanolamina. Powyższy kwas sulfopolikarboksylowy uzyskuje się przez sulfonowanie i zakwaszanie produktu pirolizy soli metalu ziem alkalicznych kwasu cytrynowego. Mieszanka zawiera również 1—99, korzystnie 70—99 części wagowych siarczanu sodowego i/lub potasowego oraz ewentualnie co najmniej jeden składnik taki jak anionowy środek powierzchniowo-czynny, niejonowy środek powierzchniowo-czynny, wybielacz, krzemian metalu alkalicznego, stabilizator, polielektrolit, środek pomocniczy, woda i środek ścierny. (16 zastrzeżeń)

23e; **C1ld** P. 169819 **25.03.1974**

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Mieczysław Wilczek, Janina Gajek, Witold Wihań, Wiesława Pochłaniak).

Sposób wytwarzania bazy detergentowej szamponów leczniczych i innych preparatów kosmetycznych

Sposób wytwarzania bazy detergentowej szamponów leczniczych i innych preparatów kosmetycznych polega na tym, że 10 części wagowych monoetanoloamidu kwasów oleju kokosowego kondensuje się w temperaturze 90—110°C z 3—8 częściami wagowymi bezwodnika maleinowego. Nadmiar bezwodnika maleinowego neutralizuje się przez kondensację w tej samej temperaturze z 1—10 częściami imonoetanoloamidu kwasu undecylenowego. Otrzymany kondensat sulfonuje się następnie 4—10 częściami siarczynu sodowego. (1 zastrzeżenie)

23e; **C1ld** P. 169895 **28.03.1974**

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 140794

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Janina Gajek, Andrzej Głuski, Józef Leszczyński, Bogumiła Milek, Barbara Sawicka, Witold Wihań, Jerzy Dzierżawski).

Płynny środek do mycia szkła, szyb samochodowych, lusterek i tym podobnych przedmiotów

Płynny środek do mycia szkła, szyb samochodowych, lusterek i tym podobnych przedmiotów zawiera glikol bori borate, malonian dwuetylu, sole kwasu alkilobenzenosulfonowego, alkohol etylowy lub metylowy, związki zapachowe, związki barwiące oraz wodę. (1 zastrzeżenie)

23e; C11d P. 174642 T 07.10.1974

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Związku Spółdzielni **Inwalidów**, Warszawa, Polska (Danuta **Walińska-Tomaszewicz**, Janina **Miśkiewicz**, Antoni **Gierak**, Ryszard **Orlewski**).

Enzymatyczny proszek do czyszczenia

Proszek do czyszczenia, zwłaszcza urządzeń sanitarnych składający się ze środków powierzchniowo czynnych, ścierniwa i substancji pomocniczych zawiera preparat enzymatyczny, w którego skład wchodzi **trypsyna**, **lipaza** i **amylaza**. (1 zastrzeżenie)

25a; D04b P. 175184 29.10.1974

Pierwszeństwo: 30.10.1973 — W. Brytania (nr 50313/73)
04.02.1974 — W. Brytania (nr 05019/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Wielowarstwowy wyrób włóknisty **oraz** sposób jego wytwarzania

Wielowarstwowy **laminarny** wyrób włóknisty składa się z warstw z **nietkanych** mat z włókien nieorganicznych z cienkich materiałów z nietkanego włókna organicznego (np. jedwabiu wiskozowego), ułożonych na przemian. Wyroby są przeznaczone jako wzmocnione koce, do izolacji dźwiękowej i termicznej oraz do **filtracji**.

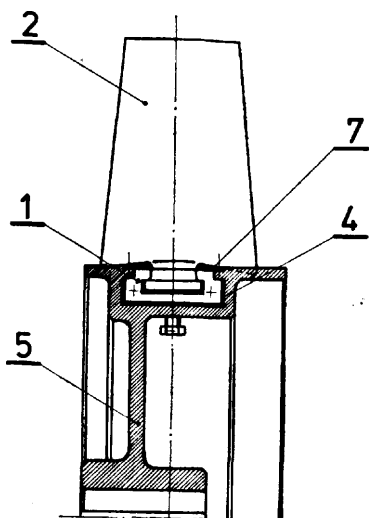
Sposób wytwarzania wyrobu według wynalazku polega na tym, że umieszcza się matę z nietkanych włókien nieorganicznych na nietkanym materiale z włókien organicznych, o grubości **małej** w porównaniu z grubością maty i przewleka igłą włókna organiczne w głąb maty, poddając materiał działaniu igieł haczykowatych wykonujących ruch postępowo-zwrotny, które przechodzą przez materiał i w głąb maty zasadniczo w kierunku jej grubości. (20 zastrzeżeń)

27c; F04d P. 175304 T 31.10.1974

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „**POWEN**”, Zabrze, Polska (Andrzej **Wróblewski**, Jan **Szułowski**).

Sposób mocowania łopatek w tarczy **wirnika** wentylatora **osiowego**

Sposób mocowania łopatek w tarczy wirnika wentylatora osiowego polega na osadzeniu w dzielonych wkładkach (1) obsady łopatek (2). Wkładki (1) są



skręcane **złącznymi** śrubami i wprowadzane do wycięcia (4) w tarczy (5) wirnika wentylatora. Zmianę kąta ustawienia łopatek reguluje się **śrubą**, natomiast ustawienie obwodowe łopatek (2) wykonuje się przez przesunięcie wkładek (1) w wycięciu (4) i blokuje **śrubą**. (1 zastrzeżenie)

28d; C14b P. 168919 18.02.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, **Łódź**, Polska (Wiktor **Pietrzykowski**, Bożena **Banaszewska**, Janina **Wieczorek**, Alfred **Koryciński**, Kazimierz **Kawiński**, Zofia **Stanisławska**).

Sposób **otrzymywania** z **dwoin** chromowych wierzchnich skór **obuwniczych** wodo i **olejoodpornych**

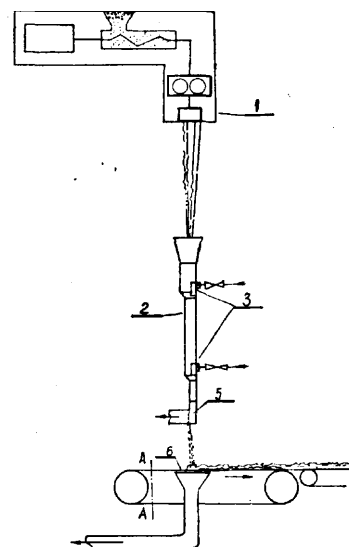
Sposób otrzymywania z dwoin **chromowych** wierzchnich skór obuwniczych wodo i olejoodpornych polegający na sklejanu odpowiednio przygotowanych dwoin parami i pokrywaniu ich apreturą charakteryzuje się tym, że warstwę wewnętrzną ochronną między dwiema sklejonymi dwoinami stanowi klej poliuretanowy, a pokrycie zewnętrzne stanowi **apretura** olejoodporna lub środek **impregnujący** dwoinę zewnętrzną typu związków **fluoroorganicznych**. (1 zastrzeżenie)

29a; D01d P. 169902 29.03.1974

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, **Łódź**, Polska (Tadeusz **Górny**, Stefan **Bulik**, Zbigniew **Rybicki**, Edward **Masłowski**, Jan **Maćkowiak**, Tadeusz **Marczyk**).

Sposób wytwarzania runa kędzierzawionego

Sposób wytwarzania runa kędzierzawionego według wynalazku polega na przesuwaniu ciągłych włókien chemicznych z dużą prędkością w kanale prowadzącym, za pomocą gazowego środka napędowego o zmiennej prędkości strumienia, większej od prędkości przesuwających się włókien.



Włókna poddaje się w kanale prowadzącym przeciąganiu na ostrzach ze zmiennym naprężeniem, a strumień środka napędowego poddaje się najpierw rozprężaniu a następnie sprężaniu tak, że przy końcu

sprężania przepływa on przez szczelinowy przekrój poprzeczny większy niż przekrój poprzeczny przez który przeszedł strumień przed rozpoczęciem sprężania, przy czym po rozpoczęciu sprężania część środka napędowego odsysa się przemiennie stronami przez otwory boczne.

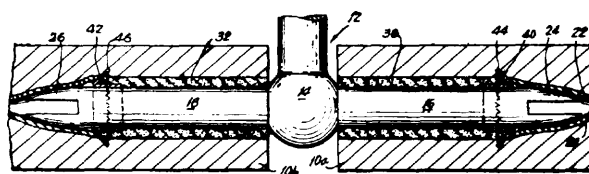
Urządzenie do wytwarzania kędzierzawionego runa z ciągłych włókien chemicznych ma w prowadzącym kanale (2) co najmniej dwie obciążowe dysze (3) i co najmniej dwa ostrza usytuowane wzdłuż jego osi pionowej, przy czym przekrój poprzeczny wylotu kanału (2) jest większy od przekroju poprzecznego jego wlotu i w końcowym odcinku tworzy rozszerzającą się ku dołowi sprężającą komorę (5), w której wykonane są otwory odsysające. Prowadzący kanał (2) ma w przekroju poprzecznym kształt wydłużony.

(4 zastrzeżenia)

wrastanie tkanki w celu pewnego i bezpiecznego zamocowania wszczepu w jamie ciała, oraz zapewnienia nieprzepuszczalności dla płynów połączenia wszczepu z częścią ścianek jamy ciała obnażoną ze śluzówki.

Wszczep do umieszczania w jamie ciała istoty żywej zawiera kolce (44, 46) zabezpieczające osadzenie wszczepu oraz środki wrastania (30, 32) pobudzające wrastanie tkanki w **część** wszczepu otoczoną powierzchnią jamy ciała.

(12 zastrzeżeń)



29b; D06m

P. 169256

04.03.1974

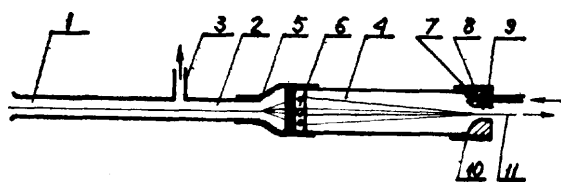
Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Wiesław Lubas, Jerzy Kapuściński, Wacława Irma Gruin, Przemysław Król).

Sposób ciągłego nasycania wiązki włókien żywica i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego nasycania wiązki włókien żywica polega na przeciąganiu wiązki przez komorę zawierającą żywicę, a następnie profilowaniu jej kształtu w oczku kalibrującym charakteryzuje się zgodnie z wynalazkiem tym, że przed nasycaniem wiązkę włókien **odpowietrza** się przez zmniejszenie ciśnienia zawartego w niej powietrza.

Urządzenie realizujące ten sposób posiada komorę odpowietrzania (1), korzystnie w kształcie rury, zaopatrzoną w króciec (3) do odsysania powietrza. Komora ta połączona jest szczelnie z komorą dławiącą (2), również korzystnie w kształcie rury, a ta z kolei łączy się z komorą nasycania (4). W komorze nasycania (4) znajduje się element rozszczepiający (6) wiązkę włókien (11). Komorę nasycania (4) stanowi rura. Jest ona zamknięta krążkiem (7), w którym znajduje się oczko kalibrujące (8) i otwór do doprowadzania żywicy (9).

(3 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 169408

11.03.1974

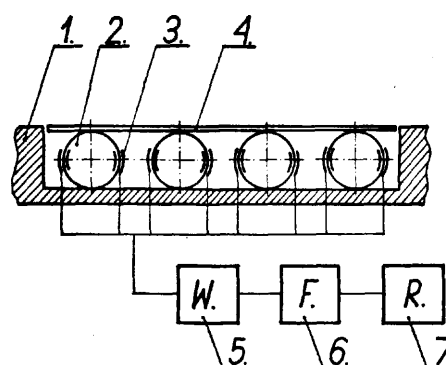
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Wiktor Górski, Roman **Paśniczek**, Janusz Wirski).

Sposób analizy dysfunkcji narządu ruchu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób analizy oscylacji obciążenia kończyn podczas stania lub chodu w dysfunkcji narządu ruchu, według wynalazku, polega na pomiarze i rejestracji wielkości nacisków na podłoże oraz ich oscylacji bez lub za pomocą urządzeń odciażających i porównania uzyskanego zapisu z **normogramem** czasowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera rejestrator (7) połączony poprzez filtr (6) ze wzmacniaczem pomiarowym (5) i stanowiskiem pomiarowym, które wyposażone jest w pierścienie pomiarowe (2) z naklejonymi czujnikami tensometrycznymi (3). Pierścienie pomiarowe (2) połączone są z **kilkuczęściowym** pomostem (4) stanowiącym trakt do chodu. Czujniki tensometryczne przyporządkowane częściom pomostu tworzą gałęzie mostka pomiarowego. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w klinikach rehabilitacji schorzeń narządów **ruchu**.

(3 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 168946

20.02.1974

Investors in Ventures **Inc.**, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Louis Bucalo).

Sposób umieszczania wszczepu w pokrytej błoną śluzową jamie **ciała** istoty żywej oraz wszczep do stosowania tego sposobu

Sposób umieszczania Wszczepu w **pokrytej** błoną śluzową jamie ciała istoty żywej polega na tym, że usuwa się błonę śluzową (22) z co najmniej tej części jamy ciała istoty żywej, która ma być zajęta przez wszczep, wprowadza się wszczep w tę część jamy ciała, następnie między wszczepem a obnażoną ze śluzówki częścią wewnętrznej powierzchni jamy ciała umieszcza się środki wrastania (30, 32) i pobudzające

30a; A61b

P. 169841

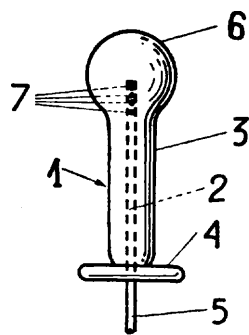
26.03.1974

Ortho Pharmaceutical Corporation, Ravitan, Stany Zjednoczone **Ameryki**.

Urządzenie do rozszerzania otworów **w** ciele

Urządzenie do rozszerzania otworów w ciele, zwłaszcza szyjki macicy, zawiera stosunkowo mało elastyczną, podatną, napompowaną oponę (3) oraz wewnętrzny element rurkowy (2, 5), który w górnej rurce (2) ma szereg otworków (7) i osadzoną na nim tarczę (4). Opona (3) w stanie napompowanym, ma jedną część o niezmiennym przekroju i drugą **część** (6) o grodkowatym kształcie.

Tarcza (4) dotyka do opony (3) po stronie przeciwnej do rozszerzonej części i jest dostosowana do doprowadzania płynu pod ciśnieniem do wnętrza opony (3). (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

P. 169968

30.03.1974

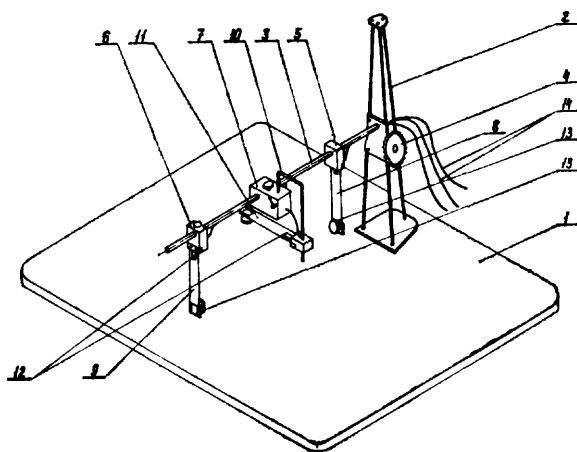
Marian Drewniak, Leszek Staohyra, Kraków, Polska
(Maria Drewniak, Leszek **Stachyra**).

Sposób badania kinetyki klatki **piersiowej** i **aparat** do stosowania tego sposobu

Sposób badania kinetyki klatki piersiowej według wynalazku, polega na przetworzeniu ruchów oddechowych klatki piersiowej na wielkości **elektryczne**, przez wywołanie ugięcia elementów sprężystych, wyposażonych w czujniki tensometryczne.

Do stosowania sposobu według wynalazku służy aparat, zawierający stół pomiarowy ze statywem (2), który ma na wysięgniku (3) trzy zaciskowe uchwyty (5, 6, 7). Uchwyty (5 i 6) utrzymują w pozycji pionowej dwie płaskie sprężyny (8 i 9), a w uchwycie (7) znajduje się obrotowe ramię (10) wygięte w kształcie odwróconej litery L, w którego dolnej części jest zamocowana jednostronnie, w pozycji poziomej trzecia płaska sprężyna (11), przy czym wszystkie sprężyny (8, 9, 11) są zaopatrzone w tensometryczne czujniki (12) przyłączone do znanych urządzeń pomiarowo-rejestrujących. Ponadto na swobodnych końcach sprężyn (8, 9, 11), które przykładają się do tułowia dziecka, znajdują się izolujące ciepłnie podkładki (13).

(02 zastrzeżenia)



30a; A61b

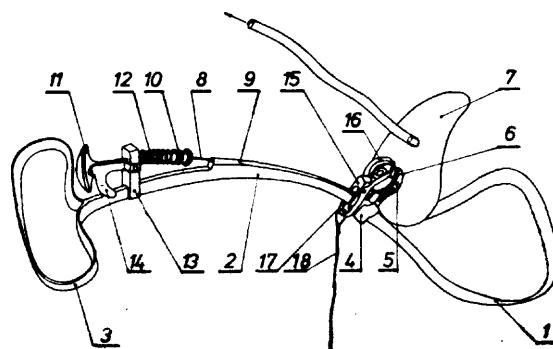
P. 175221 T

30.10.1974

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski).

Przyrząd położniczy

Przyrząd położniczy przeznaczony do przygięcia główki płodu przy jej ułożeniach odgięciowych podczas porodu, składa się z zaopatrzonej w rękojeść (3), wykonanej z płaskownika łyżkowatej pętli (1) o kształcie odpowiadającym wypukłości tyłogłowia oraz z rozłącznic i obrotowo połączonej z tą pętlą (1) ssawy (7) położniczej. (2 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 175478 T

12.11.1974

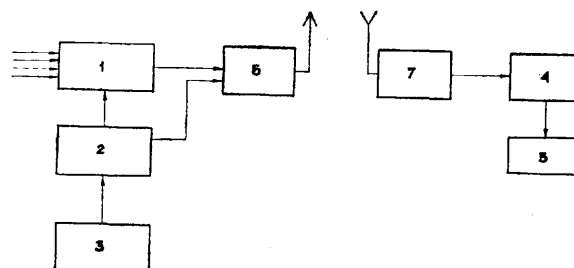
Ministerstwo Obrony Narodowej — Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska
(Jan M. Trzcianka, Jan **Mandrek**, Zbigniew Kotajny).

Przełącznik odprowadzeń **elektrokardiograficznych**

Przełącznik odprowadzeń elektrokardiograficznych jest opracowaniem z dziedziny elektroniki medycznej.

Przełącznik według wynalazku składa się z zespołu styków łączących (1), układu sterującego (2) i generatora impulsów (3), współpracujących z nadajnikiem sygnału EKG oraz z **deszyfratora** (4) i **sygnalizatora** (5), współpracujących z odbiornikiem sygnału EKG. Przełącznik pozwala na samoczynną zmianę odprowadzeń elektrokardiograficznych w ustalonej z góry kolejności podczas bezprzewodowego przesyłania sygnału EKG, przy czym odbiorca sygnału EKG jest na bieżąco informowany o rodzaju odprowadzenia wybranego w danej chwili przez przełącznik.

(1 zastrzeżenie)



30a; A61b

P. 175694 T

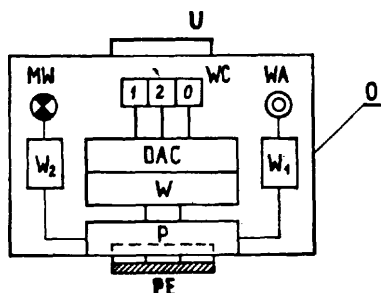
16.11.1974

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Włodzimierz Musiał, Jerzy Lewandowicz, Zbigniew Turczyński).

Przyrząd do określania częstości i **miarowości** tętna

Przyrząd wg **wynalazku** ma obudowę (0) na zewnątrz której umieszczony jest czujnik piezoelektryczny (PE). Czujnik piezoelektryczny (PE) połączony jest

przez przetwornik (P), wzmacniacz (W), deszyfrator analogowo-cyfrowy (DAC) ze wskaźnikiem cyfrowym (WC) do liczenia uderzeń tętna. Przetwornik (P) połączony jest również przez wzmacniacz (W₁) z akustycznym wskaźnikiem (WA) do określania miarowości tętna oraz przez wzmacniacz (W₂) z migawkowo-swiecącym wskaźnikiem (MW) do określania częstości tętna. (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

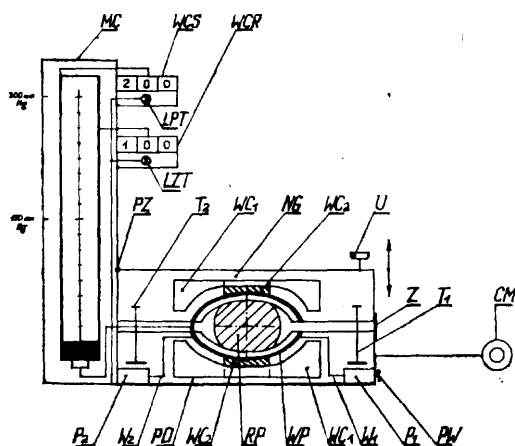
P. 175695 T

16.11.1974

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Włodzimierz Musiał, Ludwika Kwiecińska-Tomaszewska, Zbigniew Turczyński).

Urządzenie do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi

Urządzenie według wynalazku zawiera podstawę dolną (PD) i przesuwny górny przewód (NG) z uchwytem (U) i punktem zaczepienia (PZ) przymocowany do rtęciowego manometru (MC) ze wskaźnikiem cyfrowym (WCS) i wskaźnikiem cyfrowym (WCR). Manometr (MC) połączony jest z lampkami sygnalizacyjnymi (LPT) i (LZT) oraz z czujnikiem mikrofonowym (CM).



W podstawie dolnej (PD) i podstawie górnej (NG) zamocowana jest w kształcie otwartej elipsy wkładka powietrzna (WP), do której podłączone są węże gumowe (W₁) i (W₂) zasilane powietrzem z pompki powietrznych (P₁) i (P₂), które automatycznie pompują powietrze do wkładki (WP) poprzez tłoki naciskowe (T₁) i (T₂) po zamknięciu ułożonej ręki pacjenta przewodnikiem górnym (NG) za pomocą zaimka (Z). (1 zastrzeżenie)

30d; A61f

P. 169357

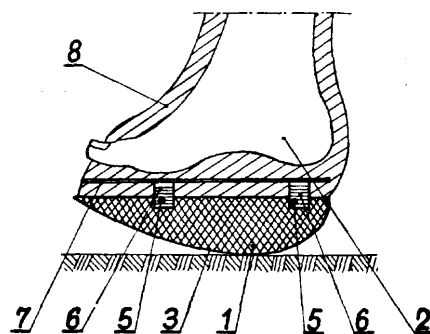
07.03.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Józef Kałęmba, Jan Malczewski).

Element podeszwowy ułatwiający chód w przypadku unieruchomienia kończyny dolnej w gipsowym bucie marszowym

Element podeszwowy według wynalazku znajduje zastosowanie w przypadku unieruchomienia stawu skokowego, przy złamaniach kostek, złamaniach kości stopy i stłuczeniach podudzia i stopy.

Element podeszwowy (1) po nałożeniu na opatrunk gipsowy (8) kończyny dolnej, posiada w widoku z góry kształt zbliżony do zarysu stopy (2), a w przekroju podłużnym stopy ma kształt krzywki (3), której środek krzywizny jest tak dobrany, że w czasie przemieszczania po podłodze pokrywa się ze stawem kolanowym (4). Po przeciwległej stronie w stosunku do płaszczyzny krzywki (3) element podeszwowy (1) posiada gniazda (5), umożliwiające wprowadzenie kołków (6) wkładki (7) osadzonej w opatrunku gipsowym (8). (2 zastrzeżenia)



3 Od; A16f

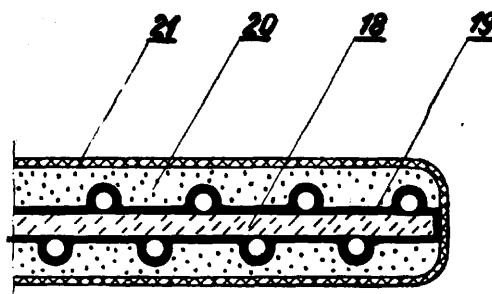
P. 174460 T

23.09.1974

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łaś, Teresa Czerska, Jacek Świerzewski).

Sposób wytwarzania opasek gipsowych

Sposób wytwarzania opasek gipsowych z trwale nanieśionym na tkaninie spoiwem gipsowym stosowanym w chirurgii i ortopedii przy zakładaniu unieruchamiających opatrunków pooperacyjnych i pourazowych polega na utrwaleniu spoiwa gipsowego na powierzchni tkaniny stanowiącej podłoże i nośnik za pomocą oddzielnej spoistej warstwy wiążącej.



Zgodnie z wynalazkiem spoiwo utrwała się na tkaninie albo przez nałożenie go na tkaninę nasyoną i zewnętrznie powleczoną cienką, spoistą, wiążącą warstwą apretury, albo przez nałożenie spoiwa bezpośrednio na tkaninę i powleczenie go cienką spoistą, wiążącą

ca warstwą **zewnętrzną**, lub też przez nałożenie **spoiwa** (20) na tkaninę (18) nasyoną i zewnętrnie powleczo-
ną cienką, spoistą wiążącą warstwą (19) apretury i jed-
nocześnie powleczenie go cienką, spoistą wiążącą war-
stwą (21) zewnętrzną. Ponadto spoiwo gipsowe można
utrwalić przez zanurzenie tkaniny w spoiwie nasycy-
nym roztworem środków wiążących. (8 zastrzeżeń)

30h; A61k P. 175084 **25.10.1974**

Pierwszeństwo: **26.10.1973** — Stany Zjedn. Ameryki
(nr 41067)

Merc a. Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ame-
ryki.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku

Sposób wytwarzania antybiotyku **FR-02A** polega na
tym, że drobnoustrój **Streptomyces lactamdurans** hodu-
je się w brzeczce fermentacyjnej zawierającej pożywkę
składającą się z przyswajalnych źródeł węglowodanów,
azotu i soli nieorganicznych, w warunkach napowie-
trzenia do chwili wytworzenia znacznej ilości antybio-
tyku **FR-02A**, a następnie brzeczke **poddaje** się eks-
trakcji za pomocą polarnego, nie mieszającego się z wo-
dą rozpuszczalnika organicznego uzyskując antybiotyki
FR-02A.

Uzyskany **antybiotyk** wykazuje działanie przeciw
bakteriom Gram-ujemnym i Gram-dodatnim.

(23 zastrzeżenia)

30i; C07c P. 169412 **11.03.1974**

Instytut Cieżkiej **Syntezy Organicznej** „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Gerard Bekierz, Jerzy Wojcie-
chowski, Janusz Bereś, Jerzy Wasilewski, Alfons Ra-
taj, Bogusław Nowicki, Zbigniew Gortel, Lucjan Ra-
tajczak, Jacek Klimiec, Joachim Pietruszka).

Sposób utylizacji ścieków i [gazów odlotowych, pocho-
dzących z **przemysłowych procesów wytwarzania** kwa-
su akrylowego i **akrylanów**

Sposób utylizacji ścieków gazów odlotowych, pocho-
dzących z przemysłowych procesów wytwarzania kwa-
su akrylowego i akrylanów, polega na tym, że ścieki
poddaje się destylacji **odpędowej**, a otrzymaną fazę pa-
rową zawierającą lotne związki organiczne miesza się
z powietrzem, ogrzewa, a następnie przepuszcza przez
złożę katalizatora **miedziowocynkowego** osadzonego na
nośniku, na którym związki organiczne ulegają spale-
niu, a gazy wylotowe o temperaturze **400—600°C** sto-
suje się jako czynnik ogrzewający do bezpośredniego
sporządzania mieszaniny syntezowej kwasu akrylowe-
go lub wykorzystuje do wstępnego ogrzewania mie-
szaniny ścieków **przed** spalaniem, **względnie** jako
czynnik grzewczy w procesach technologicznych.

(11 zastrzeżenie)

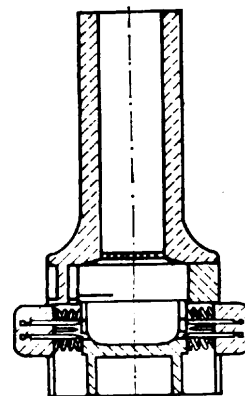
30k; A61m P. 175457 **09.11.1974**

Pierwszeństwo: **18.03.1974** — Włochy (nr 86249-A/74)

DITTA I.S.F. S.P.A., Mediolan, Włochy (Salvatore
Cocozza).

Inhalator do podawania **sproszkowanych substancji**

Inhalator wg wynalazku ma komorę obrotowo-
-wstrząsową dla kapsułki zawierającej substancję spro-
szkowaną, urządzenie przekłuwające do przebijania
kapsułki i wloty powietrza umieszczone odpowiednio
dla nadania ruchu obrotowego i **wstrząsów** podczas
wciągania powietrza. Urządzenie przekłuwające składa
się z dwóch symetrycznych przycisków, z których ka-
żdy posiada na zewnętrznym końcu zespół cienkich me-
talowych igieł. (8 zastrzeżeń)



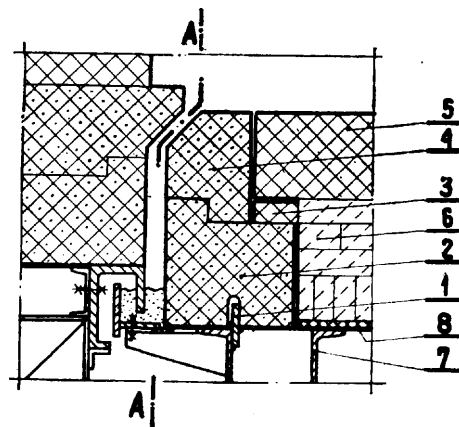
31a'; F27b P. 174954 T **10.10.1974**

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163 849

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „**BIPRO-
HUT**”, Gliwice, Polska (Edward Sznura).

Obrzeże trzonów pieców z trzonami **wysuwnymi**, po-
kracznymi i obrotowymi

Obrzeże trzonów pieców według wynalazku posiada
ramę (7) z blachą (8) i płaskownikiem (1) umocowa-
nym wzdłuż obramowania trzonu. Na blachę (8) i pł-
skownik (1) nasadzona jest kształtka dolna (12), a w
niej na znany zamek jest osadzona górna **zewnętrzną**
kształtka (4) wykonana ze znanego materiału ognio-
trwałego. Zamek nie pozwala na **boczne** wysunięcie
się zewnętrznnej kształtki (4) natomiast umożliwia pio-
nowy ruch tej kształtki, co ułatwia jej wymianę.
(11 zastrzeżenie)

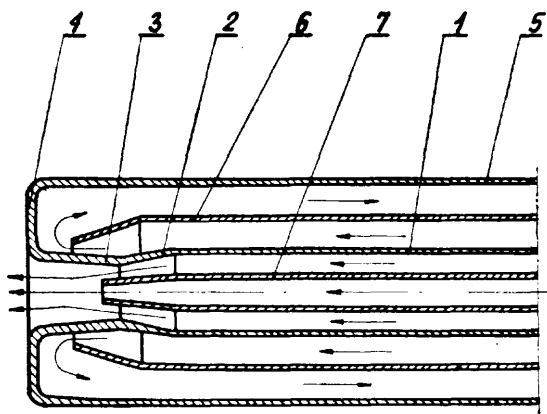


31a'; F27b P. 175604 T **14.11.1974**

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Stefan **Kubik**,
Bogdan Krawczyński).

Palnik wysokociśnieniowy do opalania pieców **marte-
nowskich**

Przedmiotem wynalazku jest palnik wysokociśnienio-
wy do opalania pieców **martenowskich**, złożony z prze-
wodu gazowego (1) zakończonego dyszą przechodzącą
w powierzchnię czołową (4) złączoną z osłoną rurową
(5). W przestrzeni między przewodem gazowym, a osło-
ną rurową umieszczona jest przegroda rurowa (6). We-
wnątrz przewodu gazowego (11) znajduje się przewód
(7) z dopływem smoły. (11 zastrzeżenie)

31a³; F27d

P. 174955 T

19.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Ludwik Abramczyk, Stanisław Sasiadek, Rajmund Kłos, Czesław Waściński).

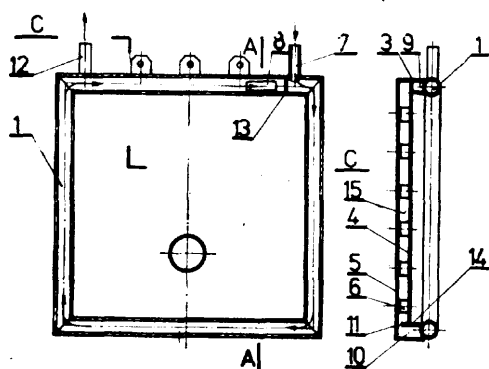
Zasłona okna wsadowego pieców martenowskich

Zasłona okna wsadowego według wynalazku posiada króciec (7), osadzony u góry okna w zewnętrznym kanale (1) otaczającym wsadową zasłonę po jej zewnętrznej stronie na całym obwodzie, przy czym kanał (1) posiada w górnej części na końcu przepływowy otwór (8), stanowiący połączenie z równoległym do kanału (1) pośrednim kanałem (9). Pomiędzy króćcem (7) a przepływowym otworem (8) umieszczona jest poprzecznie przegroda (13) dla kierowania strugi wody.

Kanał (9) jest usytuowany wzdłuż górnej i obu bocznych krawędzi zasłony, a u dołu łączy się z obu stron z dolnym kanałem (10). Wewnętrzna ściana kanału (10) tworzy z płaską zewnętrzną ścianą (5) szczelinę (11) dla przepływu wody do chłodzącej komory (15). Chłodząca komora (15) jest połączona z odprowadzającym króćcem (12).

fil

zastrzeżenie



31b; B22c

P. 175525 T

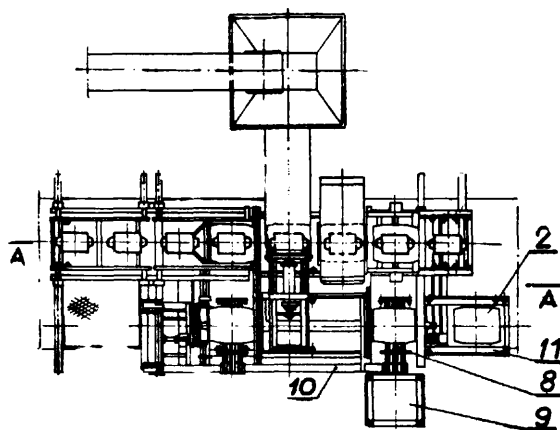
11.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jan Bruzda, Ryszard Goebel, Tadeusz Franalszek, Witold Szanda, Edward Szuyska).

Urządzenie formierskie do wykonywania form odlewniczych, zwłaszcza w małych seriach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie formierskie do wykonywania form odlewniczych, zwłaszcza w małych seriach, które składa się z rolkowego przenośnika z obiegającymi po nim wymiennie modelowymi płytami (2). Przenośnik sprzęgnięty jest z dozownikiem, urządzeniem wstrząsowo-nadmiarowym i prasą.

Urządzenie jest zaopatrzone w mechanizm uchylny do oddzielenia modelowych płyt (2). Ponadto do wyposażenia wchodzi zwrotne urządzenie (8) modelowych płyt, połączone z uchylnym stołem (10) i sprzęgnięte z nim urządzenie (9) do usuwania płyt (2) oraz urządzenie (11) podające płyty modelowe na przenośnik. (1 zastrzeżenie)

31b¹; B23c

P. 169093

26.02.1974

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „Delta-Andrychów”, Andrychów, Polska (Edward Taracha).

Sposób otrzymywania odlewów z żeliwa szarego powierzchniowo zabilonych w określonych miejscach

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania odlewów z żeliwa szarego powierzchniowo zabilonych w określonych miejscach, poprzez naniesienie warstwy pokrycia ochronnego z dodatkiem telluru na powierzchniach form lub rdzeni odlewniczych w miejscach, w których odpowiadające im powierzchnie odlewów mają być zabilone.

Istota wynalazku polega na tym, że na warstwę pokrycia ochronnego z dodatkiem telluru nanosi się drugą warstwę pokrycia ochronnego bez telluru.

Pokryciem ochronnym stosowanym w tym procesie jest pokrycie na bazie cyrkonu. (2 zastrzeżenia)

31b²; B22d

P. 174934 T

18.10.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Witold Lenkiewicz).

Urządzenie do odlewania wytopów w atmosferach ochronnych zwłaszcza (w próżni oraz forma przeznaczona do tego urządzenia

Urządzenie do odlewania wytopów w atmosferach ochronnych, zwłaszcza w próżni składa się z formy obrotowej osadzonej obrotowo na podstawie przymocowanej do ściany pieca, układu do obracania formy obejmującego linkę stalową oraz zespół kół naprowadzających oraz przełącznika pokrętnego, na którego osi jest osadzona rolka, na której nawijana jest stalowa linka.

Forma do odlewania wytopów w atmosferach ochronnych, zwłaszcza w próżni, składa się z zespołu obrotowego i właściwej formy. Dolna płyta tej formy jest zamocowana obrotowo z podstawą za pomocą sworzni, na którym jest osadzone łożysko oporowe. Walcowa osłona przymocowana do podstawy stanowi ścianę formy. Wewnątrz formy znajdują się formy grafitowe do odlewania części walcowych próbek, a na nich jest osadzona forma z otworami do odlewania stożkowych części próbek. (2 zastrzeżenia)

32a; C03b P. 171502 T 30.05.1974

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjno-budowlanych ze szkła

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że stopioną masę szklaną umieszcza się w komorze ciśnieniowej, podnosi się w niej ciśnienie i miesza z drobno sproszkowanym środkiem gazotwórczym, następnie wylewa się masę do form i obniża się ciśnienie aż do wypełnienia całej formy przez rosnącą masę i powoli częściowo ochładza się masę z jednoczesnym stopniowym obniżaniem ciśnienia, po czym wyjmuje się jeszcze plastyczny wlewki z formy, chwytając oba jego końce w zaciskające się uchwyty, którymi rozciąga się wlewki, po czym odcina się końce będące w uchwytach i przepuszcza wlewki przez walce nadające profil. (4 zastrzeżenia)

32a; C03b P. 175117 T 25.10.1974

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Sipowicz, Władysław Kapera).

Sposób obróbki cieplnej wyrobów szklanych

Sposób obróbki cieplnej, polegający na nagrzanu wyrobów szklanych do odpowiedniej temperatury, wygrzaniu ich w tej temperaturze przez odpowiedni czas i ochłodzeniu do temperatury otoczenia, charakteryzuje się tym, że obróbkę cieplną przeprowadza się w hartownicy, z pominięciem pieca wygrzewczego, za pomocą istniejących dysz powietrznych lub dysz powietrznych i dodatkowo wmontowanych palników gazowych. (1 zastrzeżenie)

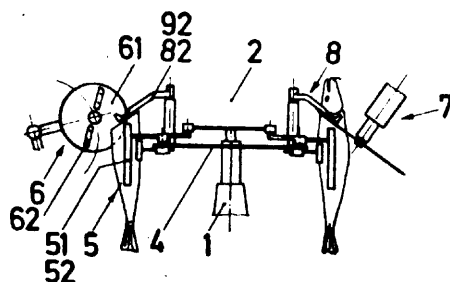
34b; A23c P. 174543 03.10.1974

Pierwszeństwo: 19.03.1974 — RFN (nr P 24 18 113.3)

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Sposób maszynowego oprawiania ryb oraz urządzenie do oprawiania ryb

Sposób maszynowego oprawiania ryb polega na tym, że każdą rybę zaciska się po bokach jej tułowia. Głową rybę chwytają się z centrowaniem za kośćmi karku i odcina się ją poniżej miejsca centrowania. W czasie rozcinania jamy brzusznej ryby, usuwa się z niej wnętrzności przez przesunięcie ich w kierunku głowy i wypchnięcie poprzez powstały po odcięciu głowy otwór.



Urządzenie do oprawiania ryb wyposażone jest w obrotową gwiazdę zaciskową (4) z symetrycznie otwierającymi się zaciskami tułowia (5). Nad każdym zaciskiem (5) umieszczona jest obsada (8) ryby. Poza drogą obrotu zacisków tułowia umieszczony jest przynajmniej jeden otwieracz (6) jamy brzusznej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że każda prowadnica ryb jest umieszczona obrotowo wokół osi równoległej do osi obrotu (2) gwiazdy zaciskowej (4). Każda prowadnica jest sprzężona synchronicznie z drugą, współpracującą z nią prowadnicą i jest przytrzymywana sprężyną. Powierzchnie dolne (82, 92) prowadnic są gładkie, a obok gwiazdy zaciskowej (4) przed otwieraczem (6) jamy brzusznej umieszczony jest nieruchomo, napędzany obrotowo nóż odgławiający (7). (3 zastrzeżenia)

34b; A22c P. 175495 T 09.11.1974

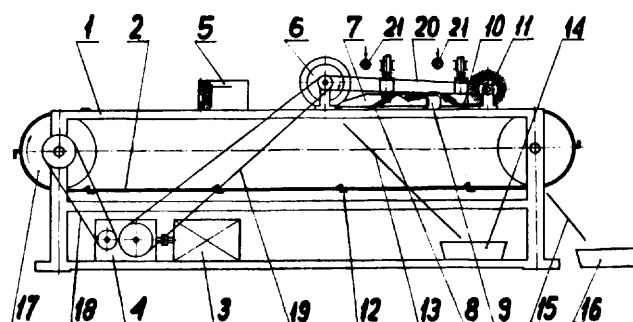
Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Tadeusz Kawka, Andrzej Kolbiarz, Jerzy Marjasiewicz, Jerzy Płociak, Ryszard Tosza).

Maszyna do obróbki kalmarów

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do obróbki kalmarów do postaci płaszcza, umożliwiająca oddzielenie wnętrzności z równoczesnym dokładnym oczyszczeniem.

Podstawowymi elementami tej maszyny są: rama nośna (1), usytuowany na niej taśmowy przenośnik (2), zespół narzędzi rozcinających (6) i patrosząco-czyszczących (7, 8, 9, 10, 11).

Zespół narzędzi rozcinających i patrosząco-czyszczących stanowią: profilowany nóż tarczowy (6) umieszczony przed usuwającymi wnętrzności i uformowanymi w kształcie klina płozami (7) rozchylającymi płaszczy kalmara, skrobak (8), para zbieraków (9) usuwających resztki wnętrzności, para płytek (10) dociskających i wygładzających płaszczy kalmara i szczotka (11). (3 zastrzeżenia)

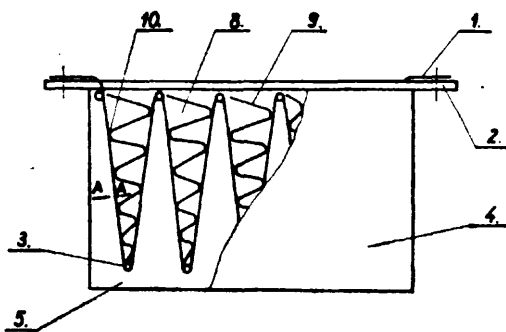


34c; A471 P. 175115 T 25.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Edmund Góral, Konrad Kobryń, Ryszard Lasota, Walenty Iwańczak).

Filtr, zwłaszcza odkurzacz chodnikowy

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że jednolity odoinek tkaniny filtracyjnej (1) obciągnięty jest na równoległe usytuowanych listwach (3), połączonych z ramką (2), przy czym utworzone rowki (8) zamknięte są ściankami przednią (4) i tylną (5) wyposażonymi w prowadnice, w których zamocowane są brzoги tkaniny filtracyjnej (1). Wewnątrz każdego rowka (8) umieszczony jest bezwładnościowy otrząsacz (9). (15 zastrzeżeń)



34k; A47k

P. 174775 T

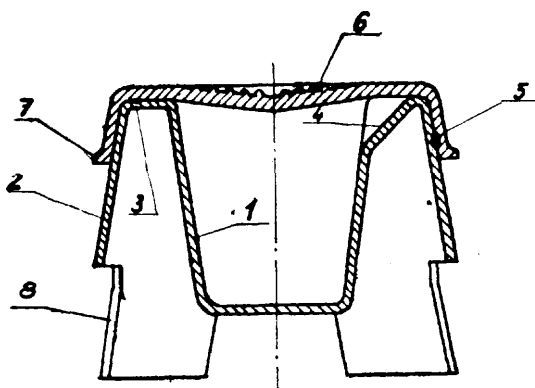
1d.10.1974

„Winipol” Spółdzielnia Pracy Wyróbów z Tworzyw Sztucznych i Artykułów Chemicznych, Łódź, Polska (Dionizy Niewiadomski, Waldemar Rzepka).

Nocnik ze sztucznego tworzywa

Nocnik według wynalazku przeznaczony jest szczególnie dla dzieci i niemowląt. Nocnik posiada pokrywę (6) oraz korpus (2), w kształcie stożkowej powierzchni zbitej, wewnątrz którego jest usytuowany otwarty zbiornik (1) w kształcie ściętego stożka posiadającego na swej wewnętrznej stronie specjalne wgłębienie (4). Korpus (2) na swej zewnętrznej stronie w górnej części posiada co najmniej trzy występy (5). W dolnej części korpusu (2) są wykonane co najmniej trzy wycięcia (8) służące jako nóżki.

(3 zastrzeżenia)



341; A34f

P. 175479

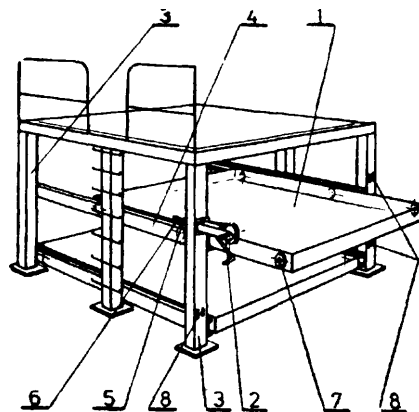
08.11.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Kalinowski, Julian Ptak).

Regał szufladowy

Regał szufladowy posiada szuflady (1) z tocznymi rolkami (7) osadzonymi w prowadnicach (4) zamocowanych do nośnej konstrukcji (3). Na zaczepie (8) zamocowanym na stałe do nośnej konstrukcji (3) osadzona jest do wysuwania szuflady (1) przenośna ręczna wciągarka (2), posiadająca linę z hakiem (5). Szuflada (1) posiada gniazdo (6) dla zaczepienia haka (5). Po drugiej stronie regału znajduje się taki sam zaczep (8) do wsuwania szuflady (1).

(1 zastrzeżenie)



35a; B66b

P.175089

25.10.1974

Pierwszeństwo: 27.10.1973 — RFN (nr P 23 53 954.0)
02.11.1973 — RFN (nr P 23 54 975.9)

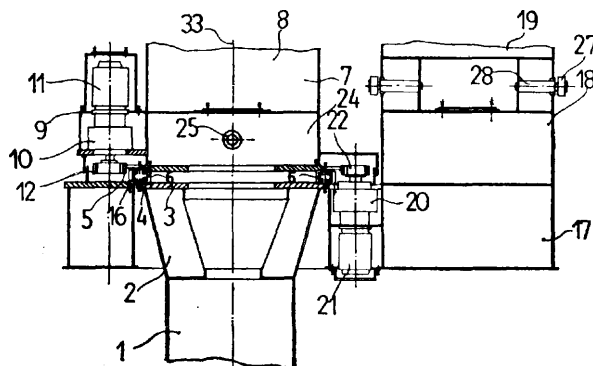
O. und K. Orenstein und Koppel Aktiengesellschaft, Lulbeka, Republika Federalna Niemiec.

Podwójny żuraw obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest podwójny żuraw obrotowy, stosowany zwłaszcza na jednostkach pływających, mający dwa wychylne w płaszczyznach pionowych wysięgniki i dwie wieże robocze, z których jedna osadzona jest na wsporniku obrotowo i współosiowo względem osi słupa nośnego, a druga przymocowana jest do tego wspornika nieruchomo, przy czym wspornik ten stanowi jednocześnie obrotową wysięgnicę.

Żuraw składa się ze słupa nośnego (1) ustawionego na pokładzie statku, przy czym na słupie (1) zamocowana jest płyta zamykająca (3), na której osadzony jest pierścień środkowy (4). Na górnej powierzchni pierścienia (4) jest osadzony wieniec zębany (5). Od strony wewnętrznej pierścienia (4) ułożony jest pierścień wewnętrzny (6), na którym opiera się korpus wychylny. Na korpusie nośnym są osadzone dwie wieże robocze (8, 19), z których każda jest wyposażona w wysięgnik (27) wychylany w płaszczyźnie pionowej.

(13 zastrzeżeń)



35a; B66b

P. 175355 T

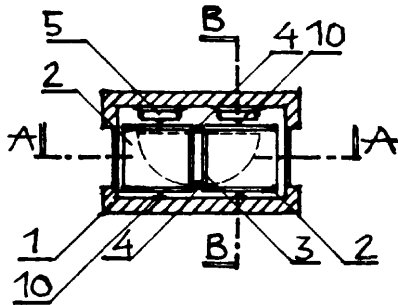
05.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Dźwig szybowy

Przedmiotem wynalazku jest dźwig szybowy przeznaczony do pionowego transportu ludzi i ładunków między różnymi poziomami w budynkach wielokondygnacyjnych.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu w jednym szybie (1) dwóch niezależnych kabin (2) wyposażonych w uchylne ściany tylne (3) i zaczepy (4) służące do sztywnego połączenia obu kabin (2) w jeden zespół, przy czym kabiny (2) usytuowane są względem siebie tak, iż ich drzwi wejściowe oraz przeciwległe do nich uchylne ściany tylne (3) leżą na wspólnej osi, a ponadto uchylne ściany tylne (3) są do siebie przyległe. (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

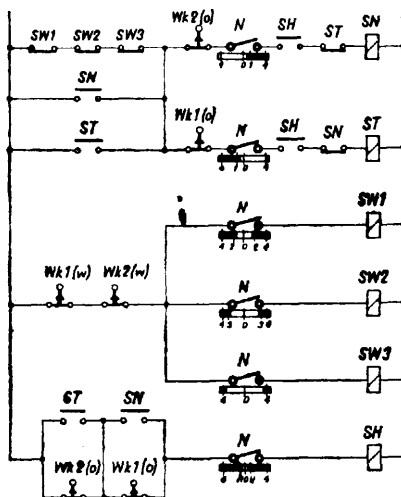
P. 168652

06.02.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Michał Czech, Ginter Rybka).

Układ do sterowania mechanizmu jazdy przy dojazdach do odbojnic

Układ do sterowania mechanizmu jazdy przy dojazdach do odbojnic, przeznaczony jest zwłaszcza do urządzeń dźwigowo-transportowych. Zawiera on dwa wyłączniki krańcowe dwukierunkowego działania (WK1) i (WK2), których rozwierne styki (WK1(w)) i (WK2(w)) włączone są w obwodzie cewek styczników wirnikowych (SW1 ÷ SW3), co zapewnia wstępne zmniejszenie prędkości jazdy. Rozwierany styk (WK1(o)) włączany jest w obwodzie cewki stycznika



kierunkowego ((ST), a rozwierany styk (WK2)(o) w obwodzie cewki stycznika kierunkowego (SN), przy czym pozostałe rozwierane styki (WK1(o)) i (WK2(o)) są włączone podobnie w obwodzie cewki stycznika (SH) zwalnika hamulcowego (H) i bocznikowane stykami zwierzanymi (SN) i (ST) styczników kierunkowych, co zapewnia wyłączenie silnika napędowego i włączenie hamulca mechanicznego. (1 zastrzeżenie)

35d; B66f

P. 169306

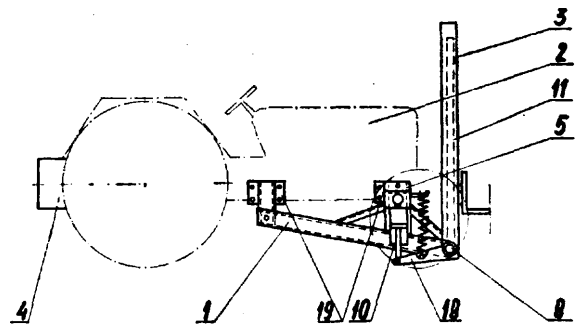
05.03.1974

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Siemiatycze, Polska (Witold Podgórski, Kazimierz Mazur).

Układ podnośnikowy jezdny zwłaszcza do prac transportowych w rolnictwie

Układ podnośnikowy jezdny zwłaszcza do prac transportowych w rolnictwie zawiera nośny element (1) uformowany w kształcie metalowej ramy o jednym boku otwartym, zaś drugim zaopatrzonym w oś (8), na której osadza się walek maszt (3) wózka widłowego. Element nośny (1) w kształcie ramy, zaopatrzonej w uchwyty, mocuje się śrubami do skrzynki przekładnikowej lub tylnego mostu ciągnika, tworząc w ten sposób sztywną konstrukcję podnośną.

Hydrauliczne cylindry (10) nadające pochylenie dla masztu (3) podnośnika i cylinder (11) połączone są elastycznymi przewodami za pośrednictwem rozdzielacza z hydraulicznym podnośnikowym układem ciągnika (2), tworząc w ten sposób podnośnikowy układ hydrauliczno-mechaniczny kołowego ciągnika (2), sterowany z kabiny kierowcy ciągnika (2). Przy unoszeniu większych ciężarów mogą być użyte podwójne przednie koła ciągnika lub koła pojedyncze wzmocnione tarczą metalową o mniejszej średnicy od średnicy ogumienia, przykręconą z zewnątrz do piasty koła przedniego. Do tylnej części podwozia ciągnika (2) umocowana jest przeciwwaga (4). (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

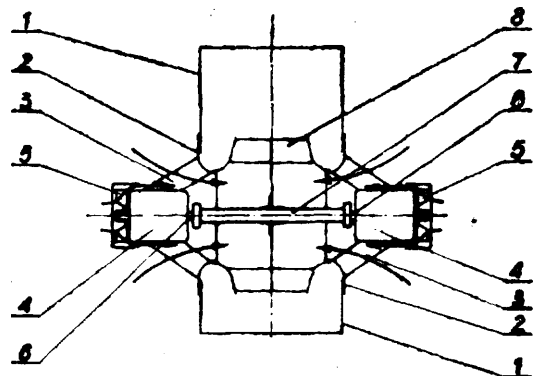
P. 167438

18.12.1973

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jarosław Rębowski, Andrzej Gendera).

Wentylator promieniowy, zwłaszcza dwustrumieniowy

Wentylator promieniowy, zwłaszcza dwustrumieniowy ogólnego przeznaczenia, charakteryzuje się tym, że wał (7) napędowy wirnika (8) osadzony jest na końcówkach wałków (6) silników (4) elektrycznych, umieszczonych symetrycznie w Obszarach wlotowych strumienia powietrza. Ponadto silniki (4) elektryczne posiadają do chłodzenia przewietrzniki (5) zwiększające ciśnienie całkowite oraz sprawność wentylatora. (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

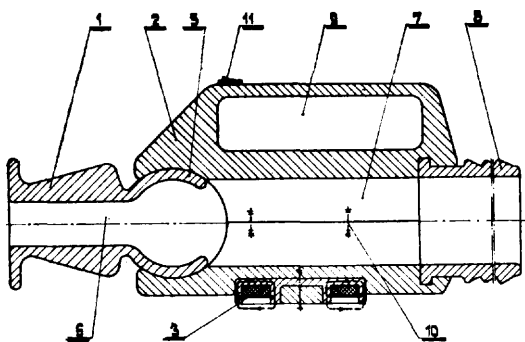
P. 171444 T

27.05.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Edward Machalica, Eugeniusz Cwieczek, Jerzy Witecki, Andrzej Krzemiński, Józef Wieloch).

Ssawka odciągowa zwłaszcza do zapyłonego powietrza

Ssawka odciągowa według wynalazku posiada obudowę (2), wewnątrz której znajduje się głowica obrotowa (1) z otworem prostokątnym przechodzącym w kołowy. Głowica (1) jest zamocowana w obudowie ssawki za pomocą przegubu kulowego (5), wewnątrz drążonego (6). Ssawka posiada urządzenie (3) do mocowania i ustawiania jej w bezpośrednim sąsiedztwie procesu pyłotwórczego. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

P.174767

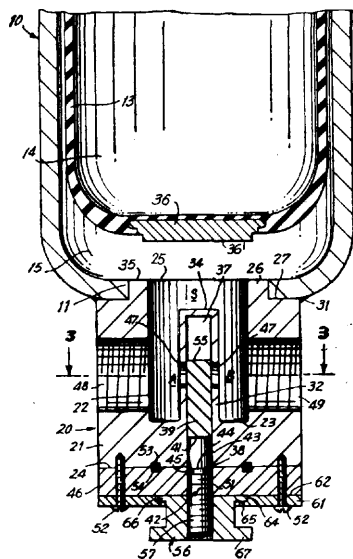
11.10.1974

Pierwszeństwo: 12.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 405,914)

Greer Hydraulics Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki (Abdusz Zahid).

Urządzenie **zwilżające** pulsacyjne

Urządzenie zwilżające pulsacyjne zawiera naczynie ciśnieniowe z ruchomą przegrodą (32) oddzielającą dwie komory (A) i (B), z których każda ma połączony z nią otwór przelotowy (11), przy czym jeden z tych



otworów stanowi otwór przelotowy gazu do napełniania jednej z komór sprężonym gazem, a drugi otwór (11) przelotowy do przepływu oleju.

Urządzenie z otworem umieszczonym osiowo w stosunku do otworu (11) przelotowego oleju ma obwodowy kołnierzyk określający gniazdo (35) oraz zawór zawierający zwierciadło (36) ruchome względem gniazda zaworu dla zamknięcia otworu. (6 zastrzeżeń)

37a; E04b

P. 164763 T

20.08.1973

Budapesti Muszaki Egyetem, Budapeszt, Węgry, Beton és Vasbetonipari Művek, Budapeszt, Węgry, Építőgepgyártó Vallalat, Budapeszt, Węgry, Emexport Fővállalkozó Vallalt, Budapeszt, Węgry.

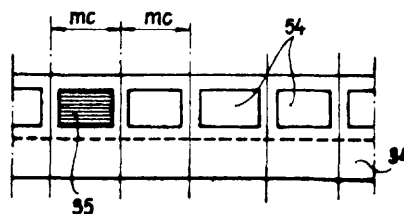
Sposób i urządzenie **wykonywania** budowli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania budowli, w szczególności budynków mieszkalnych, komunalnych i innych z porowatych, kapilarnych elementów płaszczynowych wykonanych z gipsu lub tworzyw gipsowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że budowlę dzieli się na elementy modułowe, zaś elementy modułowe na części podmodułowe w ten sposób, że uzależnia się wymiary podstawowych elementów za pomocą liniowej jednostki modułowej, mianowicie za pomocą modułu podstawowego (M), zaś wymiary części podmodułowych za pomocą geometrycznej podmodułowej jednostki wymiarowej, mianowicie za pomocą mikrokomórki (mc), przy czym pomiędzy kadrami modułowymi i podmodułowymi istnieje zależność:

$$n \cdot M = k \cdot mc$$

gdzie $M = 10$ cm, zaś (mc) jest określone w ten sposób, że wartość 10 cm albo wielokrotność całkowitą tej wartości dzieli się przez liczbę całkowitą o takiej wielkości, że iloraz jest mniejszy niż 10 cm, tworząc podwójny układ odniesienia z jednej strony pomiędzy elementami płaszczynowymi i kadrami, z drugiej zaś strony pomiędzy kadrami i przestawialnymi urządzeniami wytwórczymi. Przez pionowe i poziome rozmieszczenie prefabrykowanych elementów płaszczynowych już zaopatrzonych w zbrojenie i warstwę betonu wytwarza się zewnętrzne płaszczyzny ostatecznej konstrukcji nośnej, którą wyposaża się w zbrojenie, po czym łączy się porowate, kapilarne elementy płaszczynowe za pomocą wprowadzonego betonu, którego ciśnienie hydrostatyczne eliminuje się dzięki efektowi absorpcji kapilar.



Urządzenie wg wynalazku posiada płytę odlewniczą oraz boczne elementy ograniczające i charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden boczny element ograniczający ukształtowany jest jako grzebień (34), który posiada co najmniej jeden rząd otworów (54) rozmieszczonych w sposób regularny i skoordynowanych za pomocą podmodułowego mikrokadru, oraz posiada klucze kształtujące przechodzące przez te otwory oraz/lub wprowadzane w nie od góry wydźwigane oraz/lub usuwane lub wyciągane, które to klucze tworzą kanały w części wewnętrznej oraz/lub na powierzchni płaszczynowego elementu. (15 zastrzeżeń)

37a; E04b

P. 169949

30.03.1974

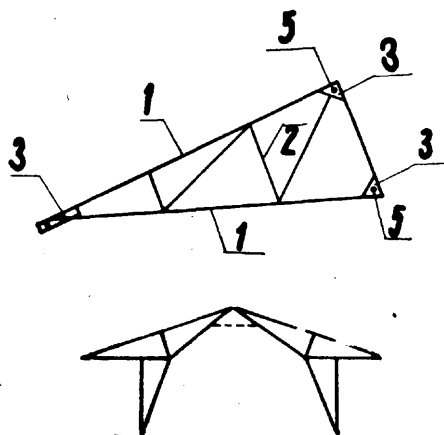
Bydgoski Kombinat Budowy Domów, Bydgoszcz, Polska (Brunon **Węsierski**, Piotr Kwiatkowski, Henryk Wyka).

Rama z elementów stalowych

Przedmiotem wynalazku jest **układ konstrukcyjny** w postaci ramy składającej się z elementów o kształcie trójkątów łączonych w różne układy ram za pomocą złączy tarczowych skręcanych śrubami.

Ramy montowane są na poziomie terenu i następnie są podnoszone obrotowo na podporze przegubowej do pozycji pionowej i są szeregowo łączone **ryglami** i **płatwiami**. Całość stanowi przestrzenną konstrukcję dla lekkich zadaszeń wiat lub magazynów.

Konstrukcja jest łatwo rozbierna dzięki ujednoliconym wymiarom elementów **trójkątnych** i połączeń tarczowych które są istotą wynalazku. (2 zastrzeżenia)



37b; E04c

P. 165906

20.07.1973

Friedrich Karl Luder, Lubeka, RFN.

Budowlany element ścienny oraz przenośna **ściana** wykonana z **tych** elementów

Przedmiotem wynalazku jest budowlany element ścienny, który na obu swych pionowych bokach ma stalowe belki profilowe, tworzące przy połączeniu z sąsiednimi elementami zamknięty profil, jak również przenośna ściana wykonana z tych elementów ściennych.

Budowlany element ścienny charakteryzuje się tym, że wspomniana pionowa profilowa **belka** stalowa ma w przekroju profil dwuramienny z ramionami skierowanymi rozbieżnie na zewnątrz, przy czym płaszczyzna symetrii w przekroju belki przebiega równoległe do powierzchni elementu budowlanego.

Natomiast przenośna ściana charakteryzuje się tym, że pionowe **belki** profilowe każdego z elementów ściennych mają w przekroju poprzecznym profil dwuramienny, którego ramiona przebiegają rozbieżnie w kierunku sąsiedniego elementu, przy czym brzożki ramion obu naprzeciw siebie znajdujących się belek profilowanych są ze sobą zespane. (6 zastrzeżeń)

37b; E04c

P. 169190

28.02.1974

Strzybnickie Zakłady Konstrukcji i Elementów Żelbetowych, Strzybnica pow. Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Czempinski).

Stabilizacja **wkładek** konstrukcyjnych i szkieletu zbrojenia w ustroju **żelbetowym** w czasie betonowania

Stabilizacja **wkładek konstrukcyjnych** i całego **szkieletu** zbrojenia w ustroju żelbetowym w czasie betonowania polega na tym, że w części prętów, z któ-

rych wykonane są strzemiona lub pręty rozdzielcze, **kształtuje** się odgięcia służące jako **stabilizatory** umiejscowienia **szkieletu** zbrojenia w deskowaniu lub w formie. Odkształcenia **prętów** rozdzielczych lub strzemion skierowane są na zewnątrz w kierunku deskowania i mogą mieć dowolny kształt, wymiary i liczbę.

Wystające **zewnętrzne** fragmenty odkształceń strzemion lub prętów rozdzielczych, przylegające do deskowania lub elementów formy powleka się przed betonowaniem **środkiem** antykorozyjnym. (5 zastrzeżeń)

37b; E04c

P. 175692 T

16.11.1974

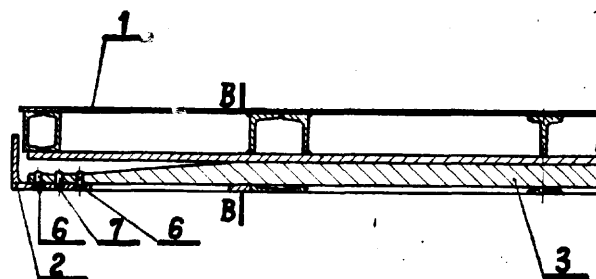
Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”**, Warszawa, Polska (Stanisław **Łukasiewicz**, Walerian Szyszkowski, Romuald Osiński, Jerzy Kwit).

Podkład płaski do **formowania** wielopłytowych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest podkład płaski do formowania wielopłytowych elementów budowlanych mających zastosowanie w liniach technologicznych zakładów **prefabrykacyjnych** elementów budowlanych, zwłaszcza przy stosowaniu technologii **rozformowywania** elementów na mokro.

Podkład stanowi płyta formująca (1) połączona z podstawą podkładu (2) za pomocą łączników **sprężystych** (3). Łączniki sprężyste (3) wykonane w formie resorów zamocowane są do ramy płyty formującej (1) śrubami za pomocą obejm, natomiast do podstawy podkładu (2) za **pomocą** wkrętów i kołków.

(4 zastrzeżenia)



37d; E04f
37g¹; E06b

P. 173207 T

31.07.1974

Zakłady Stolarstwa Budowlanego we Wrocławiu, Wrocław-Psie Pole, Polska (Michał Smielski, Juliusz Dziekoński).

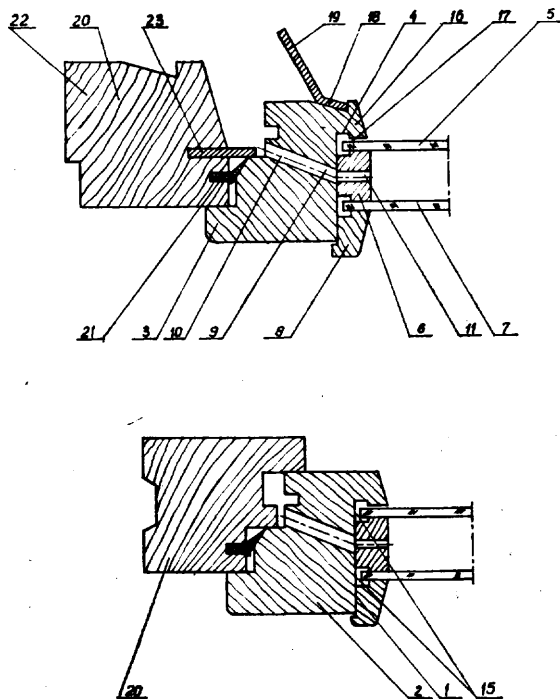
Skrzydło okienne

Przedmiotem proponowanego rozwiązania jest skrzydło okienne przeznaczone do szklenia podwójnymi szybami.

Znane są okna o zespolonych szybach podwójnych łączone w trwały sposób. Skrzydło okienne według zgłoszenia zawiera ram'iaki i listwy o ukształtowaniu pozwalającym na zmniejszenie nakładów materiałowych i robocizny na wykonanie okien o szybach podwójnych.

Skrzydło okienne według proponowanego rozwiązania **charakteryzuje** się tym, że jest **wykonane** z ramiaków (2) i (3) posiadających od wewnętrznej strony okna wręb (1) wykonany na głębokość około $\frac{3}{4}$ grubości tych ramiaków (2) i (3), a w tym wręcie (1) jest umieszczona zewnętrzna szyba (5) umocowana **między** szybami listwą (6) oraz wewnętrzna szyba (7) umocowana mocującą listwą (8). Połączenie ramiaków z szybami jest uszczelnione trwałe plastycznym kitem wypełniającym przestrzeń (15) wokół krawędzi szyb (5) i (7) utworzoną przez **dotychczasowe** wręby (4) w ramiakach (2) i (3) i wręby (12) w **między**szybowych listwach (9)

oraz wręby (13) w mocujących listwach (8). W **rami-
kach** (2) i (3) jak również w listwach (6) wykonane są
przelotowe otwory (9) i (11) łączące **przestrzeń między**
szybami (5) i (7) z przestrzenią **zewnętrzną**, otwory te
zamyka się korkami (10). (1 zastrzeżenie)



37d; E04f

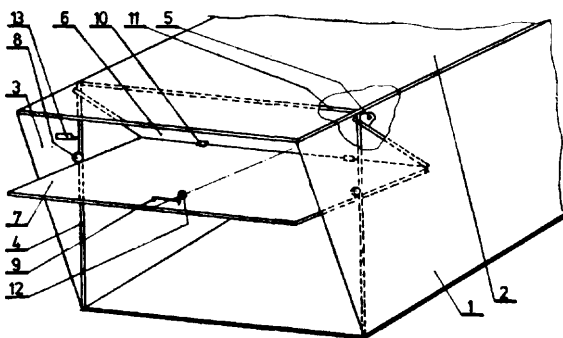
P. 175407 T

07.11.1974

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżo-
wych im. F. **Dzierżyńskiego**, Gliwice, Polska (**Jerzy**
Magiera).

Brama **zwłaszcza** garażowa

Brama **zwłaszcza** garażowa ma górną belkę (11)
wspartą na dwu bocznych prowadnicach (4) wykona-
nych z kształtowników. U góry prześwitu bramy, za
pomocą górnych zawiasów (5) zamocowane jest górne
skrzydło (6), a do niego za pomocą zawiasów (10) za-
mocowane jest dolne skrzydło (7). Górne skrzydło (6)



ma jedną trzecią, a **dolne** skrzydło (7) **ma** dwie trze-
cie wysokości **bramy**. W połowie wysokości dolnego
skrzydła (7) po jego bokach są umieszczone wodzące
rolki (8), które toczą się po prowadnicach (4), zarówno
w czasie otwierania jak i zamykania bramy.

(1 zastrzeżenie)

37d; E04f

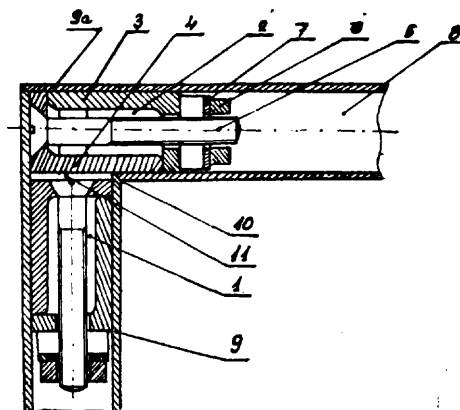
P. 175653 T

15.11.1974

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych
i Urządzeń Przemysłowych „**Mostostal**”, Zabrze, Pol-
ska (Otton **Fieg**).

Złącze narożne **łub** teowe kształtowników alumini-
owych o profilu skrzynkowym, przeznaczone zwłaszcza
dla stolarki budowlanej

Zależnie od rodzaju złącze zawiera jeden albo dwa
zespoły kotwiące (1, 2). Każdy z tych zespołów (1, 2)
składa się z **dwóch** wkładek (3, 4) wykonanych z od-
cinków kątownika stalowego, zestawionych z sobą w
położeniu odwróconym o 180° , a we współśrodkowych
otworach tych wkładek (3, 4) jest osadzony luźno
wkret (5), współpracujący za pośrednictwem nakrętki
podłużnej (6) z płaską kotwą sprężystą (7) wygiętą
w postaci łuku. Podczas wkręcania wkręta (5) kotwa
sprężysta (7) jest prostowana, w wyniku czego nastę-
puje mocne zakleszczenie się zespołów kotwiących
(1, 2) w profilu skrzynkowym (8) **kształtowników** alu-
minowych (9). (1 zastrzeżenie)



37e; E04g

P. 169629

18.03.1974

Pierwszeństwo: 04.06.1973 — St. Zjedn. Am.
(nr. 366,983)

Rotec Industries, Inc., Elmhurst, Stany Zjednoczone
Ameryki (Robert Foster Oury).

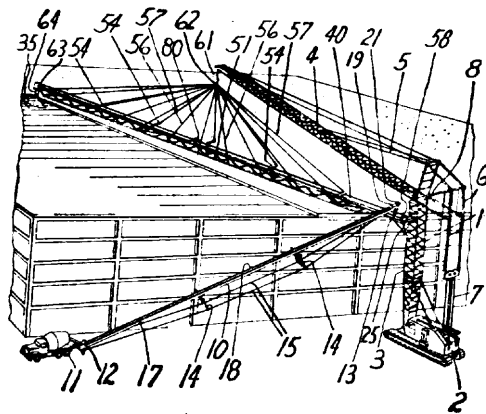
Urządzenie do przenoszenia półpłynnej masy, **zwłaszcza**
betonu, do odległych wysoko położonych miejsc

Urządzenie do przenoszenia półpłynnej masy **zwa-
szcza** betonu do odległych wysoko położonych miejsc
podtrzymywane przez żuraw wieży (1), zawiera wy-
dłużony wysięgnik nośny (4) osadzony na elemencie
podtrzymującym (3) na ogół pionowym, przenośnik
wyładowniczy (40) z pasem bezkońcowym przytwierdzo-
ny jednym końcem przegubowo do pomostu nośnego
(25), co umożliwia poruszanie przenośnika wyładowcze-
go (40) w kierunku poziomym i pionowym, dźwigar
połączony z przenośnikiem wyładowniczym (40), zapo-
biegający jego zginaniu bocznemu, **oraz** szereg lin noś-
nych (56, 57) połączonych z wysięgnikiem nośnym (4)
wystającym na zewnątrz z przenośnikiem (61) służy-
ącym do zawieszenia przenośnika (40) poniżej wysię-
gnika nośnego (4). Najlepiej, gdy pionowy element pod-
trzymujący (3) i wystający na zewnątrz wysięgnik
nośny (4) są połączone **przegubowo** dla umożliwienia
ustawiania położenia przenośnika (40).

Dalsze podparcie przenośnika wyładowczego (40) sta-
nowią uchwyty (54) w kształcie litery „C”, łączące
przenośnik z dodatkowymi linami podtrzymującymi,
zwisającymi z **elementu** wystającego na zewnątrz.
Przenośnik jest wyposażony w pług wyładowczy (80)
bocznego działania do wyładowywania betonu. Ponadto

taśma przenośnika jest oparta na parze wałków ustawionych ogólnie w kształcie litery „V” i przystosowanych do obracania się dokoła osi symetrii w celu wyrównania krzywego ustawienia taśmy.

(15 zastrzeżeń)



37e; E04g

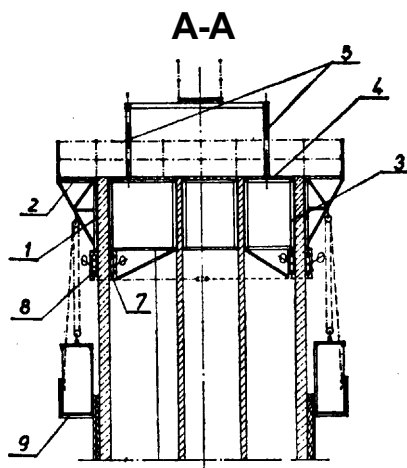
P. 175563 T

12.II.1974

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Urządzenie do **wykonywania** wysokich obiektów betonowych

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je układ form (1) zewnętrznej i formy (3) wewnętrznej, przemieszczających się względem siebie za pomocą zespołów śrubowych, przy czym blokada form następuje za pomocą mechanizmów (7) i (8) blokujących. Na formie (1) zewnętrznej podwieszone są pomosty (9) robocze przemieszczane za pomocą wielokrążków linowych. (2 zastrzeżenia)



37f; E04h

P. 175286 T

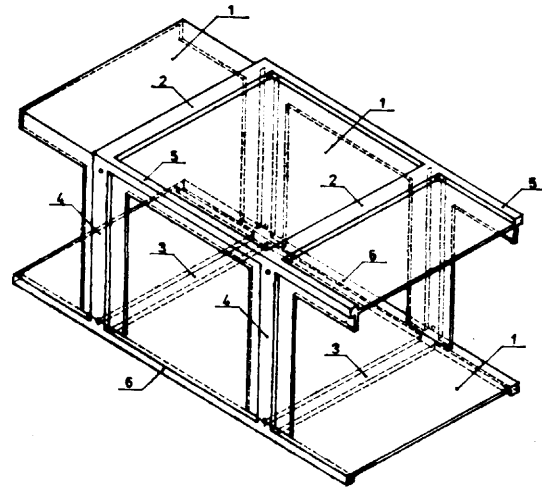
31.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Chelmiński, Mieczysław Chmiel).

Prefabrykowany **element wieloprzestrzenny**

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany element wieloprzestrzenny stanowiący składową część wielokondygnacyjnej zabudowy mieszkaniowej i budownictwa ogólnego.

Element według wynalazku wykonany jest w kształcie prostopadłościanu, którego ściany posiadają poprzeczne żebra (2, 3, i 4) w postaci uźebrowania opasującego i podłużne żebra (5 i 6) stanowiące konstrukcję nośną elementu i zabudowy wielokondygnacyjnej. Poziome żebra (2, 3, 5 i 6) tworzą dwa kwadraty połączone w narożach pionowymi ściennymi słupkami (4), łączonymi ze słupkami sąsiedniego elementu za pomocą śrub kotwiących. (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

P. 175323 T

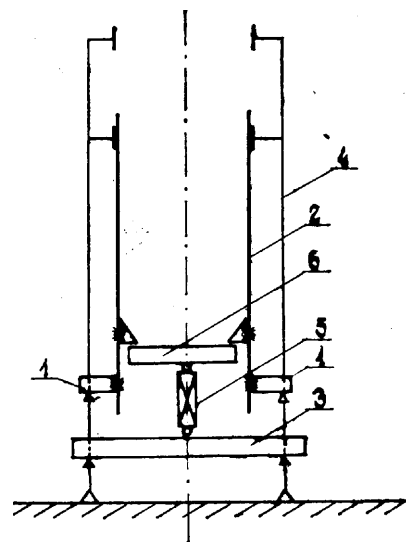
04.II.1974

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko).

Sposób **montażu** kominów **stalowych** i [urządzenie do stosowania tego sposobu]

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu kominów stalowych mogący znaleźć zastosowanie przy wznoszeniu nowych kominów Stalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Istotą wynalazku jest zastosowanie lewara hydraulicznego ustawionego osiowo wewnątrz komina pomiędzy dolną i górną częścią poprzecznej konstrukcji opo-



rowej. Górna część (6) konstrukcji oporowej opiera się o płaszcz komina, a dolna (3) o konstrukcję **wsporczą**. Rozwieranie i zwieranie lewara oraz zmiana przetyczek w konstrukcji oporowej powodują **przemieszczanie** się komina do góry. (3 zastrzeżenia)

37f; E04h

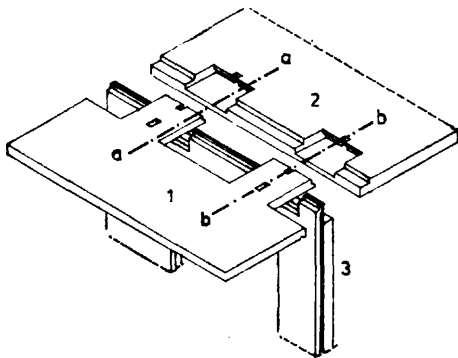
P. 175445 T

08.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa Polska (Władysław Sieradzki, Zofia Kazubska, Krzysztof Maszewski, Mściśław Ptaszyński).

Konstrukcja balkonów, loggii i galerii

Konstrukcja balkonów, loggii i galerii charakteryzuje się tym, że składa się z płyty wspornikowej (1), przystosowanej do niej płyty stropowej (2) i konstrukcji nośnej (3). Prostokątna płyta wspornikowa (1) ma wystające z dłuższego jej boku co najmniej dwa wpusty prostokątne, których łączna szerokość wynosi najkorzystniej połowę długości płyty wspornikowej (1), a długość ich jest równa w przybliżeniu połowie szerokości płyty wspornikowej. Wpusty mają na krawędzi czołowej wystający zaczepek, a w środku czołowej krawędzi wgłębienie, w którym znajduje się wystająca z płyty Wspornikowej (1) kotwa. Na zewnętrznej konstrukcji nośnej (3) są wgłębienia odpowiadające wpustom płyty wspornikowej (1), w których na tylnej krawędzi jest wystający zaczepek. Gniazda w płycie stropowej (2) mają pośrodku tylnych krawędzi wgłębienie, w którym znajduje się wystająca z płyty (2) kotwa. (1 zastrzeżenie)



37g; E06b

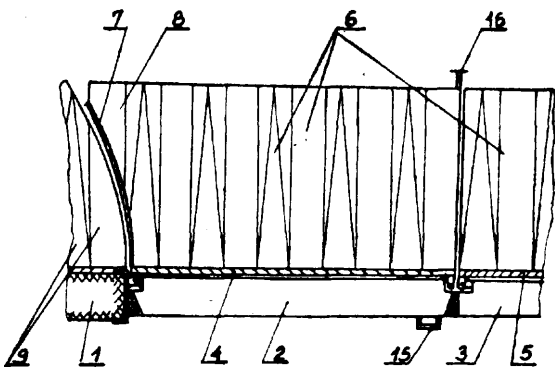
P. 175651 T

15.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Janusz Bednarowski, Stanisław Bartnik).

Drzwi do komory bezekowej

Drzwi komory bezekowej, według wynalazku, zawierają zamocowane obrotowo w ścianie (1) komory dwie płyty izolująco-uszczelniające (2) i (3), stanowiące połowy drzwi, połączone przegubowo z dwiema płytami (4) i (5), wyposażonymi w kliny dźwięko-



chłonne (6). Do płyty (4) z klinami (6) jest zamocowana kształtka (7), będąca fragmentem rury o promieniu krzywizny równym szerokości połowy drzwi, do której są przytwierdzone wierzchołki (8) klinów

dźwiękochłonnych. Pozostałe części (9) tych klinów są zamocowane w ścianie (1) komory, tuż przy bocznej futrynie drzwiowej pod kształtką (7). Ponadto drzwi są wyposażone w mechanizm odchylający płytę (4) z klinami (6), który zawiera przekładnię cięgową, o przełożeniu 1:1. Jedno koło przekładni jest zamocowane w osi zawiasu płyty izolująco-uszczelniającej (2), nieruchomo względem ściany (1) komory, a drugie koło przekładni jest zamocowane w osi zawiasu płyty (4) z klinami (6), ruchomo względem płyty izolująco-uszczelniającej (2). (2 zastrzeżenia)

39a²; B29c

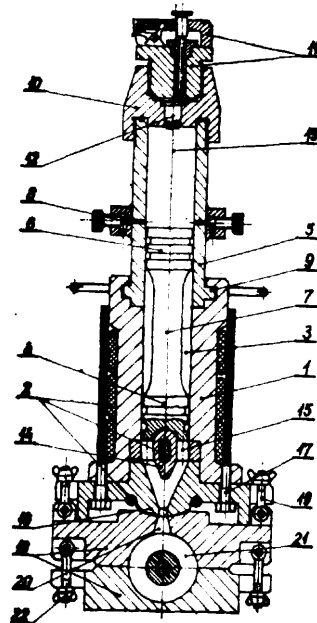
P. 168710

09.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Roman Dembczyński, Adam Rynkowski).

Urządzenie do kształtowania tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza zakończeń i złączy wysokonapięciowych kabli energetycznych z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza zakończeń i złączy wysokonapięciowych kabli energetycznych z izolacją z tworzyw termoplastycznych, zaopatrzone w uplastyczniający, ogrzewany cylinder wtryskowy, wewnątrz którego usytuowana jest komora wtryskowa z tłokiem wtryskowym oraz w ogrzewany rozdzielacz masy, siłko i dyszę wtryskową.



Urządzenie w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że cylinder wtryskowy (1) w górnej części połączony jest w sposób rozłączny z cylindrem gazowym (5) usytuowanym wewnątrz tłokiem gazowym (6), który łącznie z tłokiem wtryskowym (4) tworzy suwak (7), przy czym cylinder wtryskowy (1) i dysza wtryskowa (16) połączone są za pomocą szybkorozłącznego złącza gwintowego (19) z dwudzielną formą (18) z usytuowanym wewnątrz kanałem wlewowym (20), przechodzącym w gniazdo formujące (21), której dwie rozłączne części połączone są za pomocą szybkorozłącznego złącza gwintowego (22), natomiast górna część cylindra gazowego (5) zaopatrzona jest w urządzenie wytwarzające gazy o wysokim ciśnieniu, korzystnie w zamek (10) z urządzeniem spustowym (11), detonującym ładunek lub ładunki wybuchowe, a w ścianie cylindra gazowego (5) znajduje się co najmniej jeden zawór (8), regulujący wypływ gazów z cylindra (5) usytuowany korzystnie w jego dolnej części. (1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

P. 169503

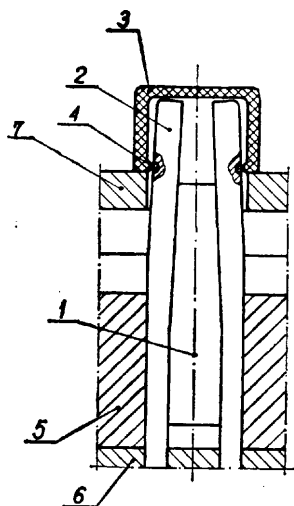
08.03.1974

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Władysław Grela).

Stempel do formowania wewnętrznych zacsepów

Stempel według wynalazku do formowania wewnętrznych zacsepów pokręteł o bardzo małych wymiarach, wykonywanych z tworzyw sztucznych zawiera wewnętrzny stały rdzeń (1) zbieżny w górnej części, na którym napięte są dzielone, sprężyste wypychacze (2) zbieżne w górnej części, które posiadają na zewnętrznej powierzchni odpowiednie występy lub wgłębienia.

Rdzeń (1) i wypychacze (2) umieszczone są w płycie podpierającej (5) tak, że częściami roboczymi wystają ponad płytę (7), pełniąc rolę **zrzutnika** detalu (3) po uformowaniu zacsepów (4). (1 zastrzeżenie)

39a²; B29c

P. 175956

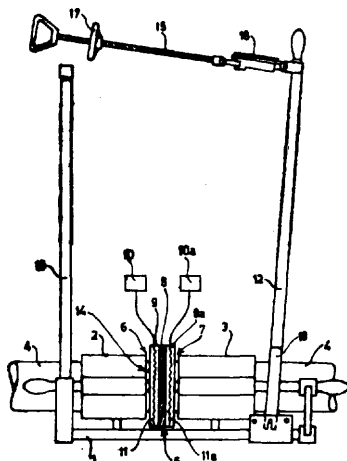
27.11.1974

Pierwszeństwo: 27.11.1973 — Holandia (nr 73/162 21)

WAVIN B.V., Zwolle, Holandia.

Sposób zgrzewania **powierzchni poliolefinów** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zgrzewania powierzchni **poliolefinowych** przy użyciu nacisku wg wynalazku **polega** na tym, że powierzchnie **poliolefinowe** ogrzewa się co najmniej do temperatury topnienia tych poliolefin, przy czym wa-



runki zgrzewania powierzchni przedmiotów wykonanych z **poliolefin** o różnych wskaźnikach płynięcia dobiera się tak aby w momencie zgrzewania charak-

terystryka płynięcia obu **materiałów** była prawie równa.

Urządzenie do zgrzewania rur **poliolefinowych** według tego sposobu, ma ramę (1) z przewodnikami (2), (3) rur poddawanych **zgrzewaniu**, przy czym zamocowanie przewodnic pozwala na przemieszczanie ich względem siebie ruchem **posuwisto-zwrotnym**, oraz urządzenie grzewcze (5) umieszczane pomiędzy tymi przewodnikami zasilane ze źródeł prądu (10) i (10a).

Urządzenie grzewcze zbudowane jest z dwóch **luster zgrzewnych** (6) i (7) rozdzielonych warstwą izolacyjną (8), wykonanych z aluminium i wyposażonych w obwody grzejne i czujnik temperatury (9).

(12 zastrzeżeń)

39a³; B29d

P.175369

06.11.1974

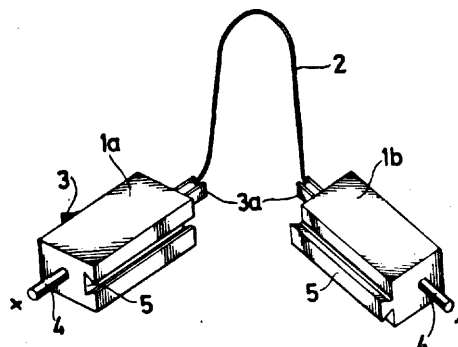
Pierwszeństwo: 17.11.1973 — RFN (nr P-2357 527.1)

Artur Fischer, Tümlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Urządzenie do cięcia zwłaszcza piankowego tworzywa sztucznego

Urządzenie wg wynalazku zawiera część roboczą w postaci drutu oporowego (2) rozgrzewanego prądem elektrycznym, mocowanego w uchwycie składającym się z dwóch niezależnych części (1a, 1b) dających się ustawiać w dowolnym położeniu w celu uzyskania **żądanego kształtu** dla pętli drutu tnącego. Części (1a, 1b) posiadają zacisk (3) przytrzymujący koniec drutu tnącego, a po przeciwnej stronie do zacisku są zaopatrzone w dopasowane do siebie elementy połączenia (5).

(3 zastrzeżenia)

39a³; B29d

P. 175435

08.11.1974

Pierwszeństwo: 23.11.1973 — Austria (nr A 9847/73)

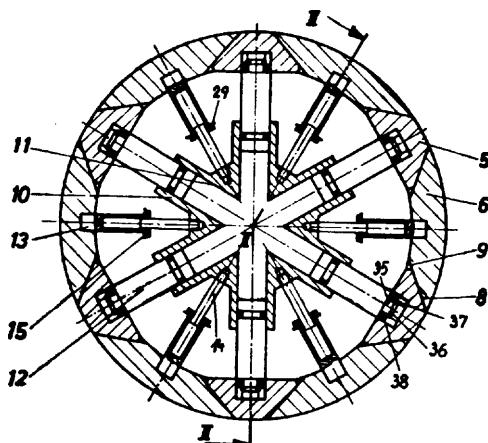
Inteco Establishment, Vaduz, Liechtenstein (Frantz Schmitzberger).

Urządzenie do kształtowania kielichów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania kielichów z tworzywa sztucznego, **zaopatrzone** w trzpień i promieniowo ruchome klinowe segmenty, które formują pierścieniowy żłobek. Segmenty (5, 6) mają prowadzenie w kierunku promieniowym prostopadłe do osi urządzenia, a pomiędzy dwoma segmentami (5) zbieżnymi, ograniczonymi na **zewnątrz** powierzchniami ukośnymi (8), są umieszczone segmenty (6) ograniczone na zewnątrz powierzchniami ukośnymi (9). Powierzchnie skośne sąsiadujących segmentów mają wspólną promieniową drogę przesuwu.

Zastosowany napęd stanowi hydrauliczny lub pneumatyczny agregat utworzony z gwiazdźdźcie usytuowanych i promieniowo skierowanych cylindrów (11), w którym tłoki (12) połączone są z **napędzanymi** segmentami (5), przy czym tylko co drugi segment jest

napędzany, a segmenty leżące pomiędzy nimi są przyciskane do segmentów napędzanych za pomocą sprężyny (29). (10 zastrzeżeń)



39a³; B29d P. 175549 12.11.1974

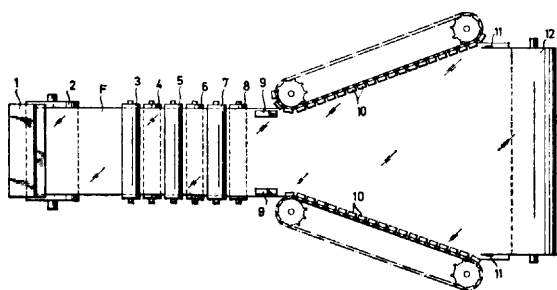
Pierwszeństwo: 14.11.1973 — RFN (nr P. 27 56 743.3)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zwiększania pewności chwytu zacisków przy rozciąganiu poprzecznym pasm foliowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że pasmo foliowe otrzymane przez formowanie wypływowe ze szczelinowej dyszy (1) szerokościowej, jest podgrzewane do temperatury leżącej o 1–30°C poniżej której na brzegach pasma powstają wgniecenia od zacisków chwytających to pasmo, przy czym ogrzewa się z obu stron tylko strefę brzegową pasma foliowego, która jest chwyтана przez zaciski.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera znaną ramę (10) do rozciągania poprzecznego pasma folii oraz źródło ciepła (9) umieszczone przesuwnie, po obu brzegach pasma, przed zaciskami ramy w odległości 0,5–2 m od niej, zaopatrzone w urządzenie do regulacji temperatury. (12 zastrzeżeń)



39b⁴; C08f P. 174577 T 04.10.1974

Zakład Usług Technicznych Okręgowego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Ryszard Rybiński, Ludwik Podobas).

Sposób odzysku tworzyw sztucznych z **poużytecznych** opakowań

Sposób odzysku tworzyw sztucznych z **poużytecznych** opakowań, w tym szczególnie po produktach Centrali Produktów Naftowych i innych opakowań zanieczyszczonych tłuszczami lub ich pochodnymi, po-

lega na usuwaniu zanieczyszczeń i odzysku pełnowartościowego oleju poprzez ługowanie rozpuszczalnikami organicznymi i **nieorganicznymi**. Przygotowane opakowania po usunięciu zanieczyszczeń są wstępnie zmielone, a następnie zgranulowane.

Otrzymany granulát służy do wytłaczania z jednoczesnym rozdmuchem węża na różnego rodzaju butelki, nawet o cienkościennej i dużej powierzchni oraz do wtrysku różnych kształtek. Niezależnie od powyższego przeprowadzone próby testowe wykazały, że odzyskane surowce po produktach CPN mogą ponownie być bez żadnych **dodatkowych** operacji stosowane na opakowania dla tych produktów. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 161209 10.03.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn pow. Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Polaczek, Marian Luściński, Stefania Matyaszczyk, Augusty Stepień, Witold Sekita, Wiesław Sułkowski, Jerzy Kulawski, Andrzej Królikowski, Marek Studnicki).

Sposób preparacji powierzchni folii **polietylenotereftalanowej**

Sposób według wynalazku polega na tym, że folię pokrywa się cienką warstwą (2–10 mikronów) lakieru poliuretanowego.

Do sporządzania lakieru poliuretanowego wykorzystuje się polimeryczne **alkohole** wielohydroksylowe, takie jak np. **oksypropylenowana gliceryna**, **etoksylowana żywica nowolakowa** czy żywica alkidowa otrzymana z bezwodnika ftalowego i gliceryny w **obecności** polietylenotereftalanu. Jako izocyjanian stosowany jest **toluen od wuizocyjanian**, a jako katalizator sieciowania aminy alifatyczne. Rozpuszczalnikiem wykorzystywanym do przygotowywania lakieru poliuretanowego jest chloroform lub mieszanina toluenu i octanu etylu. Otrzymane po **preparacji** powierzchni folii polietylenotereftalowej wykazują skłonność do trwałego wiązania środków **adhezyjnych** oraz farb magnetycznych. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 168921 18.02.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Miroslaw Włodarczyk, Marek Szczepaniak).

Sposób modyfikacji **poliamidów**

Sposób modyfikacji poliamidów polega na podstawieniu wodoru grupy amidowej grupami fluoroalkoksym etylowymi. Reakcję prowadzi się przy zastosowaniu paraformaldehydu i alkoholu fluorowanego — alkohol spełnia jednocześnie rolę rozpuszczalnika i substratu. Warunki prowadzenia reakcji: **środowisko** kwaśne, temperatura 25–100°C, czas 15–90 minut (jeśli reakcję prowadzi się w fazie jednorodnej); **lub** temperatura 25–100°C i czas 60–100 minut — jeśli reakcję prowadzi się w środowisku heterogenicznym. Otrzymuje się produkt o zwiększonej rozpuszczalności, **obniżonej** temperaturze topnienia i zwiększonej ognioodporności. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g P. 169384 09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Gabriel Rokicki).

Sposób otrzymywania polisulfonów aromatycznych o zwiększonej **ognioodporności**

Sposób otrzymywania polisulfonów aromatycznych o zwiększonej ognioodporności, wykorzystywanych jako folie, powłoki, kształtki itp. stosowane np. w elektrotechnice i elektronice polega na kopolikondensacji równomolowych ilości **bisfenolanów** metali alkalicznych z mieszaniną **bis(p-chlorowcofenylo)sulfonu** i **2,2' - bis(p - chlorowcofenylo)-1,1' - dwuchlorowoetylenu**. W mieszaninie tej stosunek molowy obu reagentów zawarty jest w granicach **95 : 5 — 20 : 80**.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 169677

20.03.1974

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Leszek Makaruk, Irena Daniewska, Irena Słowikowska, Michał Cierlica).

Sposób modyfikowania **politereftalanu** etylenu

Sposób modyfikowania **politereftalanu** etylenu dla zwiększenia jego uduwności i wytrzymałości na rozciąganie, co poszerza jego możliwości wykorzystania, np. w przemyśle maszynowym, polega na stosowaniu w czasie jego przetwarzania specyficznych dodatków. Dodatkami tymi są **dwuistry 2,2-bis(4-hydroksy-3,5-dwuchlorofenylo)propanu**. Dodatki te stosuje się w ilości 1—7% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 169938

30.03.1974

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska (Roman Mazur, Jadwiga Stachowiak, Kazimierz Kołodziej, Ryszard Mocarski).

Sposób wytwarzania żywic alkidowych o **dużej** zawartości oleju

Sposób wytwarzania żywic alkidowych zawierających co najmniej **50%** wagowych oleju przez prowadzenie procesu alkoholizy oleju w pierwszym etapie i **estryfikacji** produktu **alkoholizy** składnikiem kwasowym w drugim etapie, charakteryzuje się tym, że składnik kwasowy wielofunkcyjny wprowadzany jest w formie ciała stałego albo ciekłej, albo pasty do produktu alkoholizy w taki sposób, aby nie spowodować zasadniczego obniżenia temperatury całego wsadu poniżej **150°C**, a następnie całość ogrzewa się do temperatury ponad **200°C** dla przeprowadzenia procesu estryfikacji i wytworzenia żywicy, eliminując w ten sposób niebezpieczeństwo żelowania **wsadu** reakcyjnego przez wytworzenie połączeń sieciujących typu estrów **wewnątrzcząsteczkowych** czy innych połączeń zachowujących się w analogiczny sposób. Żywice otrzymane sposobem wg wynalazku mają zastosowanie w dziedzinie wytwarzania lakierów, farb, emalii itp.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 173331

06.08.1974

Północne Zakłady **Przemysłu** Skórzanego „Alka”, Słupsk, Polska (Zofia Majka, Edward Borkowski, Urszula Wyrwa, Zofia Sobczak).

Sposób **przetwarzania** wyrobów z integralnej pianki **poliuretanowej**, a zwłaszcza odpadów

Sposób według wynalazku polega na **zgranulowaniu** odpadów pianki do **3—10 mm** i przetworzeniu otrzymanego granulatu metodami formowania **wtryskowego**, wytłaczania lub prasowania, prowadząc proces przetwarzania w zakresie temperatur **140—190°C**.

Otrzymane w ten sposób kształtki charakteryzują się porowatym rdzeniem przy litych ściankach **wyrobu**. W celu uzyskania wytworów o litej strukturze, odpady pianki poddaje się uplastycznieniu na walcu o temperaturze walców **100—150°C**, uwalniając tworzywo od zawartych w nim gazów takich jak **CO₂**, freon i inne.

Sposób pozwala na wprowadzenie do procesu przetwórczego pigmentów i barwników stosowanych do barwienia tworzyw sztucznych w celu uzyskania odpowiedniej barwy wyrobów, które mają zastosowanie w przemyśle obuwniczym jako spody do obuwia, a w przemyśle maszynowym i motoryzacyjnym jako **olejo-** odporne elementy uszczelniające do maszyn i pojazdów.

(16 zastrzeżeń)

39b⁵; C08g

P. 174935 T

18.10.1974

Instytut **Mechaniki** Precyzyjnej, Warszawa, Polska ((Ryszard **Matuszczak**, Waldemar Szyrle).

Sposób wytwarzania **kształtek** ściernych o spoiwie **chemoutwardzalnym**

Sposób według wynalazku polegający na mieszanii spoiwa chemoutwardzalnego z **przyspieszaczem** i utwardzaczem, a następnie dodawaniu proszku ściernego i wypełniacza dodatkowego takiego jak mączka skaleniowa czy szpat polny, charakteryzuje się **tym**, że na **100** części wagowych spoiwa chemoutwardzalnego dodaje się od **0,3** do **fi** części **wagowych** przyspieszacza i od **4** do **15** części wagowych utwardzacza, a zastosowane spoiwo **chemoutwardzalne** stanowi żywica poliestrowa.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 175060 T

23.10.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, **Pustków**, Polska (Tadeusz Stęga, Edward Oleksy, Zygmunt Mogiła-Lisowskiej, Jędrzej **Kielkiewicz**, Stanisław Wolski, (Tadeusz Sikorski, **Adolf** Maczuzak).

Sposób **wytwarzania** fenolowo- i **krezolowo-formalde-** **hydowych elektroizolacyjnych tłoczyw przystosowa-** **nych** do przetwórstwa **wtryskowego**

Sposób według wynalazku polega na mieszanii, a następnie zwalcowaniu mieszaniny złożonej z żywicy syntetycznej z utwardzaczami i innymi **typowymi** składnikami tłoczyw, przy czym jako żywicę syntetyczną stosuje się mieszaninę **100** cz. wag. rezolowej żywicy fenolowo-formaldehidowej lub **krezolowo-formaldehidowej** z **10—30** cz. wag. nowolakowej żywicy fenolowo-formaldehidowej utwardzanej sześciometylenocząteroaminą w ilości **1—9** cz. wag. na **100** cz. wag. stosowanego nowolaku.

(1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 175063 T

24.10.1974

Uniwersytet **Śląski**, Katowice, Polska (Antoni **Zochniak**, Jerzy Ossowski, Aldona Kwiatek, Ludomir Tokarzewski).

Sposób **otrzymywania** konstrukcyjnych żywic **poliure-** **tanowych** o polepszonych właściwościach użytkowych

Sposób polega na tym, że do syntezy żywic poliuretanowych stosuje się estry glikolu trójetylenowego z kwasem glikolowym, **trójglikolowym** lub mlekowym oraz odnośne wielofunkcyjne izocyjany aromatyczne, w stosunkach **stechiometrycznych**, a reakcję prowadzi się w roztworze toluenowym, w temperaturze wrzenia układu, w przeciągu **3—15** godzin przy energicznym mieszanii.

(1 zastrzeżenie)

39b7; C08j P. 174239 T 20.09.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Trochimeczuk, Wiesława Rożek-Galina).

Sposób otrzymywania membran kationowych o selektywności **wybiorniczej**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kationowych **membran** selektywnych **wybiorniczo** o **popro-** lepszonej selektywności wobec anionów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że membrany kationowe otrzymywane przez sulfonowanie folii **poliolefinowych** modyfikowanych polimerami aromatycznych węglowodorów winylowych, w postaci ekspandowanej przez ogrzewanie w wodzie **lub** nieekspandowanej, modyfikuje się żywicami kondensacyjnymi otrzymanymi w środowisku zasadowym z odpowiedniego monomeru, fenolu **lub** jego mieszaniny w dwufunkcyjnymi **po**chodnymi fenolu i formaldehydu przy stosunku molowym **1:3-12:35-4**. (1 zastrzeżenie)

39g; B32b P. 174421 T 27.09.1974

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Bronisław Nagrodzki, Adolf Patryń).

Sposób wytwarzania płyt **budowlanych**, zwłaszcza dźwiękochłonnych z **włókien** szklanych i **mineralnych** (wełny **mineralnej**)

Sposób według wynalazku złożony z operacji przygotowania masy termoplastycznej, stapiania masy, rozwałkowania masy, formowania wyrobu z włókien i **obróbki** uzyskanego wyrobu **po**lega na tym, że włókna szklane i/lub mineralne w komorze osadczą kieruje się najkorzystniej na cienkie runo szklane (wełn szklany) umieszczony na **poziomym** transporterze siatkowym oraz w trakcie lotu włókien dokonuje się ich zraszania wodnym roztworem lepiszcza w ilości do 12% wagowych substancji suchej lepiszcza na wagę suchą wyrobu z włókien, przy czym lepiszcze **składa się z 68-75%** żywicy **fenolowo-formaldehidowej**, **16-22%** dekstryny, **9-11%** lateksu polioctanu winylu i **0,3-0,7%** lateksu oleju **metilosilikonowego**, po czym warstwę włókien nasyconą lepiszczem formuje się w płyty, poddając utwardzeniu w komorze suszarniczo-poliimeryzacyjnej w temperaturze od **90-200°C**, tnie na odpowiednie wymiary, następnie na **og-** wierzchnię płyty nanosi się **l**fakturę podkładową i właściwą. (3 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 169237 02.03.1974

Asturiana de Zinc S.A., San Juan de Nieva, Hiszpania (Francisco Javier Sitges Menendez, Vicente Arregui Fernandez, Macano Quesada Quintana).

Sposób otrzymywania ołowiu i srebra za pomocą **flocacji** substancji zawierających tlenki **ołowiu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania ołowiu i srebra za pomocą **flocacji** z substancji zawierających tlenki ołowiu i stanowiących pozostałości produkcji elektrolitycznej cynku z koncentratów lub innych złożonych związków, np. surowców.

Sposób według wynalazku **po**lega na tym, że prowadzi się **flocację** w jednym **lub** dwu etapach, przy czym w przypadku **flocacji** dwuetapowej w pierwszym etapie prowadzi się **flocację** srebra, siarki oraz cynku przy udziale odczynników **flocacyjnych**, a w drugim etapie prowadzi się **flocację** ołowiu przy udziale czynników siarkujących i odczynników **flocacyjnych**, zaś w przypadku **flocacji** jednoetapowej prowadzi się **flocację** srebra, siarki cynku i ołowiu przy udziale odczynników (**flocacyjnych** i czynników siarkujących).

Flotację prowadzi się w środowisku kwaśnym o stopniu zakwaszenia $i2 \leq pH \leq 4,5$ a produkty iflotacji każdorazowo przepłukuje się jeden do trzech razy dla otrzymania **związku** o dużej zawartości srebra i ołowiu. (13 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 175764 T 19.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Charewicz, Tomasz Gendolla, Ryszard Kłapa, Zbigniew Zagóra).

Sposób odzyskiwania srebra i złota ze szlamów **anodowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania srebra i złota ze szlamów anodowych, powstających **podczas** elektrolitycznej rafinacji miedzi, **bezcisnienio-** wą metodą hydrometalurgiczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poługowaniu szlamu roztworem kwasu azotowego i wytrąceniu chlorku srebra z pulpy potrawiennej **zn**anym sposobem, oddziela się chlorek srebra i zadaje się go wraz z pozostałym szlamem **steżonym** roztworem amoniaku, a następnie (filtruje się. **Otrzymany** amoniakalny roztwór srebra poddaje się cementacji miedzią, a z pozostałego **odsrebrzonego** szlamu **zn**anym sposobem cyjankowym otrzymuje się koncentrat złotoosny. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 169097 26.02.1974

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Elżbieta Wiczorek, Karol Jelonek, Adam Lubuska, Stanisław Przeglasiński).

Stal spawalna o **podwyższonej wytrzymałości**

Przedmiotem wynalazku jest **stal** o granicy plastyczności Re minimum **40 kG/mm²**, **przeznaczona** zwłaszcza na kadłuby okrętów oraz inne konstrukcje spawane.

Stal **spawalna wg** wynalazku zawierająca wagowo: **0,10-0,20%** C; **0,70-1,60%** Mn; **0,30-0,50%** Si; **0,01-0,06%** Nb; minimum 0,016% Al przy ograniczeniu zawartości P i S do maximum **0,035%**, charakteryzuje się tym, że zawiera **0,40-0,85%** wagowo niklu.

(1 zastrzeżenie)

40b; C22c P. 173937 T 06.09.1974

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Władysław Szatkowski, Józef Puzio, Irosław Szczepańczyk, Stefan Grzybek, Eugeniusz Okraska).

Staliwo stopowe żaroodporne

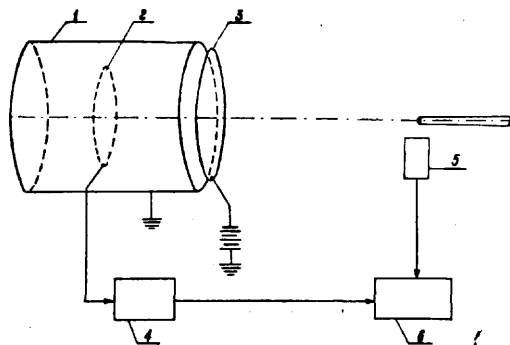
Staliwo żaroodporne przeznaczone na odlewy elementów maszyn pracujących w wysokich temperaturach i narażone na ścieranie posiadające następujący skład **chemiczny**: węgiel od 0,15 do 0,25%, fosfor max 0,036%, siarkę max 0,035%, chrom od 23 do 05%, nikiel od 17,5 do 18,5%, mangan 0,7 do 1,0% oraz krzem od 2,0 do 3,0%, zawiera ponadto od 0,7 do 1,0% molibdenu. (1 zastrzeżenie)

42a; G01p P. 169364 T 08.03.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Doboszyński, Jerzy Weiss, Ireneusz Dobiech).

Urządzenie do pomiaru szybkości pocisku zwłaszcza broni lufowej

Urządzenie do pomiaru szybkości pocisku zwłaszcza broni lufowej według wynalazku składa się z dwóch równoległych tarcz umieszczonych prostopadle do toru lotu pocisku, przy czym odległość między tarczami jest większa od długości badanego pocisku. Tarcza (3) ma wysoki potencjał elektryczny, natomiast tarcza (2) jest ekranowana i zawieszona na izolatorach, a ponadto jest połączona przez wzmacniacz (4) z układem pomiaru czasu (6). Po wystrzale zostaje uruchomiony układ pomiaru czasu (6), który jest stopowany sygnałem z tarczy (2) powstałym z przeniesionego ładunku elektrycznego na (tę tarczę z tarczy (3) przez pocisk. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

P. 169329

06.03.1974

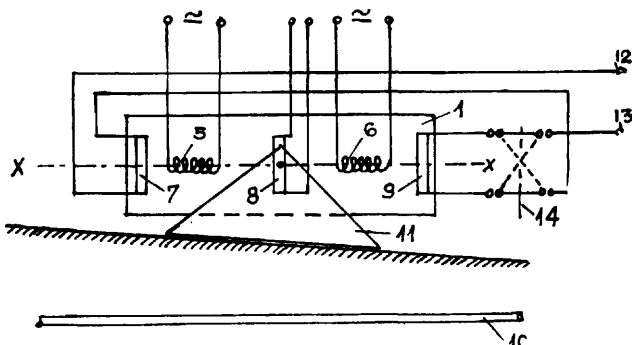
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 61559

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Adolf Karwiński).

Sposób pomiaru nieniszczącą metodą magnetyczną średnicy i położenia pręta metalowego w betonie lub w innym ośrodku dielektrycznym oraz przyrząd pomiarowy do stosowania tego sposobu

Pomiar średnicy i położenia pręta metalowego uzyskuje się poprzez wyznaczanie ekstremum strumieni magnetycznych wywołanych przez sondę pomiarową (1) i odczytanie sił elektromotorycznych wywołanych wzbudzonymi przez cewki (5, 6) dwoma układami strumieni magnetycznych: o wektorach przeciwnych, a następnie o wektorach zgodnych, rozpatrując oś (X-X) sondy (1) jako układ odniesienia dla kierunku wektorów.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera obwody pomiarowe (7, 9) połączone przełącznikiem (14) z układem pomiarowym (4). Sonda (1) zawiera rdzenie z cewkami (5, 6) wzbudzającymi strumienie magnetyczne, obwody pomiarowe (7, 9), przełącznik (14) i kołyskę (11) umożliwiającą równoległe ustawienie sondy (1) do pręta (10). (2 zastrzeżenia)



42b; G01b

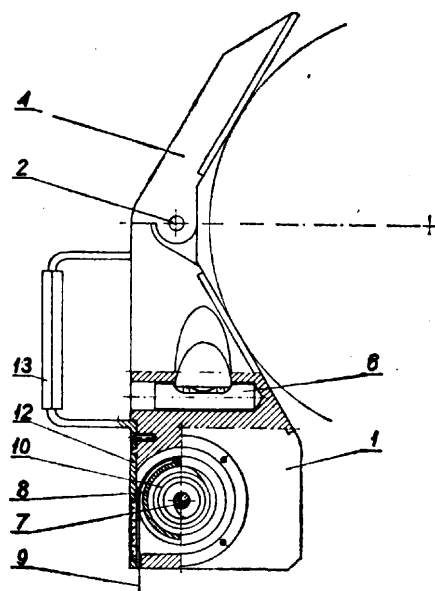
P. 169390

09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Harasimowicz).

Przyrząd do pomiaru położenia osi powierzchni walcowej od dowolnej bazy odniesienia mierzonego w pionie

Przyrząd według wynalazku do stosowania przy pomiarach położenia osi powierzchni walcowej w przypadku zmiennej średnicy tej powierzchni wzdłuż osi, gdy wymagane jest jej jednoznaczne określenie, ma pryzmę składającą się z nieruchomego ramienia będącego korpusem (1) przyrządu i ruchomego ramienia (4). Do korpusu przymocowany jest wskaźnik poziomy (6) oraz zespół pomiarowy składający się z przymiaru wstęgowego (9) z naniesioną podziałką, nawiniętego częścią swojej długości na bęben (8), którego początek przytwierdzony jest do zaczepu z chwytem magnetycznym, a koniec zamocowany jest do spiralnej sprężyny powrotnej (10) nawiniętej na osi (7). (3 zastrzeżenia)



42b; G01b

P. 169568

14.03.1974

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Szklanych „Labormed”, Poznań, Polska (Aleksander Szmitkowski, Hilda Obuchowicz, Janusz Wieszczyk).

Sposób badania odchyłń średnic wewnętrznych kalibrowanych rur szklanych

Sposób według wynalazku polega na przepuszczeniu wiązki promieni światła spolaryzowanego przez (badaną rurę) prostopadle do jej osi symetrii, przy jednoczesnym rzutowaniu tej wiązki na analizator, przy czym badaną rurę obraca się wokół osi i przesuwają podłużnie w wiązce spolaryzowanego światła.

Wynalazek znajduje zastosowanie głównie przy produkcji strzykawk leńskich szklanych. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b

P. 175054 T

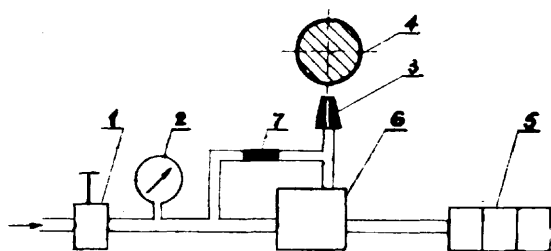
23.10.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Adam Józefów, Józef Brzoza).

Układ pneumatyczny do kontroli zużycia pierścieni tłokowych, zwłaszcza w sprężarkach

Układ według wynalazku składa się z dyszy (3) strumieniowej, skierowanej pionowo na przemieszczającą się drogą tłokową (4), z mierników (5) wskazujących

co-rejestrująco-sygnalizujących oraz z reduktora ciśnienia (1). Pomiedzy dyszą strumieniową (3) a reduktorem (1) włączony jest pneumatyczny wzmacniacz mocy (6), zbocznikowany oporem pneumatycznym (7). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

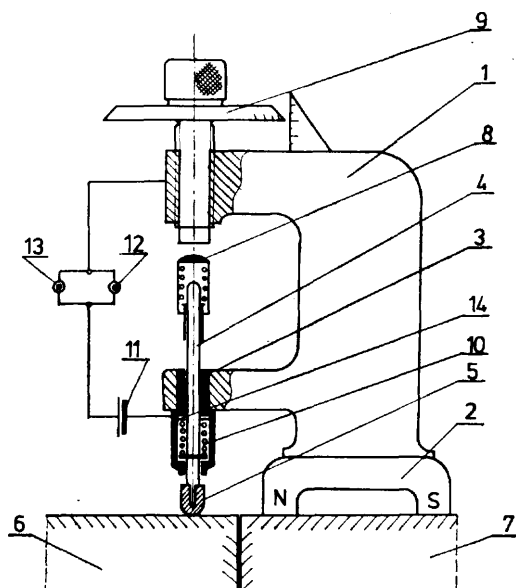
P. 175198 T

08.11.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Układ urządzenia do wyznaczania przemieszczeń elementów maszynowych poddanych zmiennym siłom

Urządzenie według wynalazku do pomiaru maksymalnych wielkości przesunięć względnych sąsiadujących ze sobą elementów (6) i (7), zawiera śrubę mikrometryczną (9) wbudowaną w metalowy korpus (1) z uchwytem magnetycznym (2). W osi mikrometrycznej (9) zamocowano przesuwne w korpusie, izolowany elektrycznie od korpusu metalowy trzpień (4) dociskany do elementu (6) sprężyną (10) i wyposażony w dolnej części w izolator elektryczny (5), a w górnej w sprężynujący zderzak (8). Trzpień (4) i śruba mikrometryczna (9) są połączone elektrycznie z baterią elektryczną (11), źródłem światła (12) i/lub źródłem dźwięku (13). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

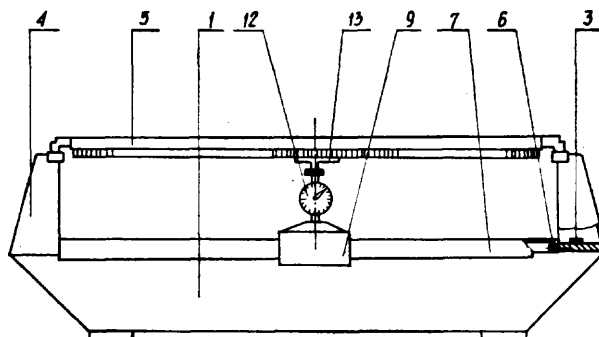
P. 175481 T

08.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „LUMATEX”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Lipiec, Kazimierz Stawkowski, Antoni Janczak).

Przyrząd do kontroli prostoliniowości pokryw, zwłaszcza pokrywek zgrzeblarkowych

Przyrząd według wynalazku zawiera łożo (1) z prowadnicami (2), do którego zamocowane są za pomocą śrub (3) dwa wsporniki (4) podtrzymujące zgrzeblarkową pokrywę (5). Dla zabezpieczenia prowadnic zastosowano stałą osłonę (7) umieszczoną nad łożem (1), zakrywającą je od góry i z boków na całej długości między wspornikami (4). W celu umożliwienia ruchu suwaka (9) po łożu (1), w suwaku (9) znajduje się równoległy do łoża (1), posiadający taki sam kształt jak osłona (7), przelotowy otwór (8), przez który przechodzi osłona (7). Na suwaku (9) zamocowany jest czujnik (12) z talerzykiem (13). (3 zastrzeżenia)



42b; G01b

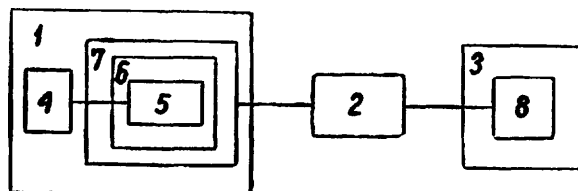
P. 175707 T

18.11.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Henryk Norek, Leon Mucha, Julian Smoleński).

Urządzenie do pomiaru średnic otworów wiertniczych

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w przyrząd wgłębny (1) połączony za pomocą kabla wielożyłowego (2) z urządzeniem naziemnym (3). Przyrząd wgłębny (1) wyposażony jest w urządzenie mechaniczne (4) zmieniające wartość mierzonej średnicy otworu wiertniczego na proporcjonalną zmianę wartości impedancji elementu elektrycznego (5). Element elektryczny (5) włączony jest w układ przestrajania częstotliwości (6) generatora (7), wyjście którego połączone jest za pomocą kabla wielożyłowego (2) z urządzeniem naziemnym (3), które wyposażone jest w miernik częstotliwości (8). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

P. 175708 T

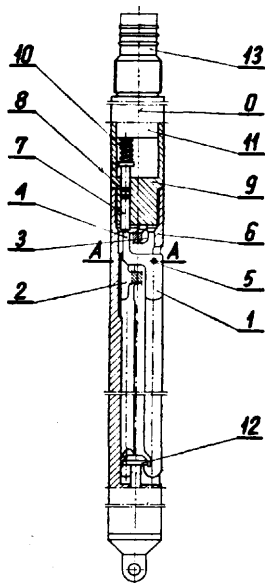
18.11.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Bogusław Galas, Stanisław Kaczmarek, Leon Szalczyński, Zdzisław Zaporski).

Małośrednicowy kawernomierz

Przedmiotem wynalazku jest małośrednicowy kawernomierz do ciągłego pomiaru średnicy otworów wiertniczych, a szczególnie jego układ mocowania ramion pomiarowych.

Kawernomierz wyposażony jest w trzy ramiona (1), (2), (3) osadzone w obudowie (6). Ramiona (1), (2), (3) mają różne kształty, pozwalające zamocować osie (5) w obudowie (6) w jednej płaszczyźnie przekroju poprzecznego, przy czym punkty podporowe (4) i osie (5) ramion leżą po obu stronach centralnej osi symetrii (0). (1 zastrzeżenie)



42c; G01c

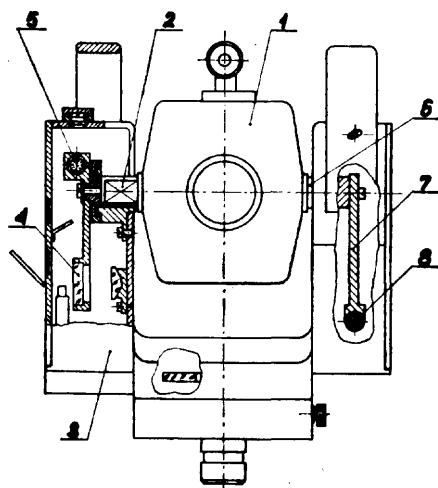
P. 169250

04.03.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wojciechowski, Zdzisław Wyleżyński).

Lasery **urządzenie kątomierze zwłaszcza teodolit**

Urządzenie według wynalazku zawiera laser w obudowie (1) połączony przez specjalnej konstrukcji półoski (2) z korpusem (3). Z jedną półoską sprzężony jest krąg pionowy (4) oraz poziomnica (5) kręgu pionowego. Z drugą półoską (6) sprzężona jest ślimacznica (7) napędzana ślimakiem (8) poprzez pokrętkę. Podziałki



kręgu pionowego i poziomego są odwzorowane przez układ optyczny na płytce noniusza związaną na stałe z korpusem (3). Za płytką z noniuszem umieszczony jest okular służący do odczytu z kręgu pionowego i poziomego. (1 zastrzeżenie)

42c; G01c

F. 169459

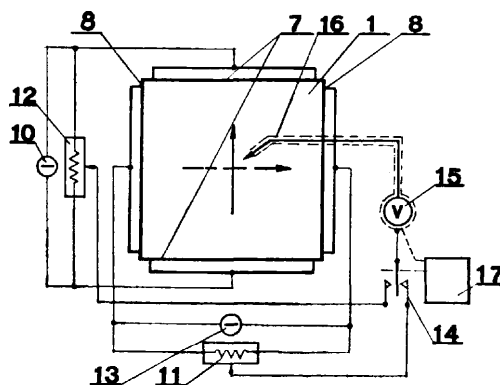
12.03.1974

Ministerstwo Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Instytut Organizacji i Kierowania PAN, Warszawa, Polska (Zbigniew Makowski).

Urządzenie do odczytywania współrzędnych **kartezjańskich**

Urządzenie do odczytywania współrzędnych **kartezjańskich** zawiera układ nadawczy (1) składający się z dwóch warstw przewodzących oddzielonych warstwą izolacyjną. Każda z warstw przewodzących ma zamocowane na dwóch przeciwległych brzegach elektrody ekwipotencjalne (7 i 8) połączone z oddzielnymi źródłami zasilania (10 i 13) oraz potencjometrami (12 i 11) nastawiania punktu pomiarowego.

Suwaki potencjometrów są połączone poprzez przełącznik (14) z wejściem układu (pomiarowego) (15), do którego drugiego wejścia jest podłączona sonda (16) zawierająca igłę z materiału przewodzącego. Poprzez nakłucie układu (1) sondą (16) i pomiar napięcia w obu położeniach przełącznika (14), uzyskuje się wartości współrzędnych mierzonego punktu. Współrzędne punktów, po przetworzeniu na postać **cyfrową**, mogą być podawane do urządzeń współpracujących jak maszyna **cyfrowa**, drukarka, czy dziurkarka taśmy. (1 zastrzeżenie)



42c; G01c

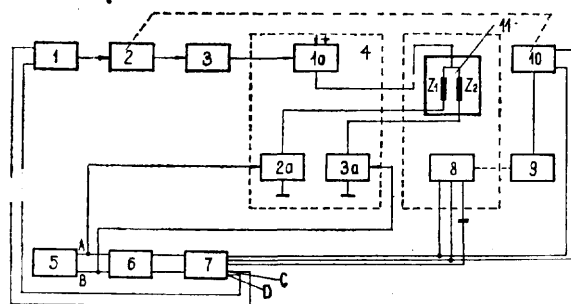
P. 169492

07.03.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Radon, Jerzy Czerwiński, Włodzimierz Frank, Tadeusz Jurkiewicz).

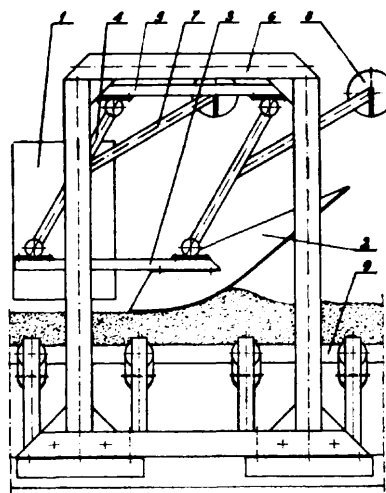
Wzmacniacz elektroniczny busoli giroindukcyjnej

Wzmacniacz elektroniczny według wynalazku przewidziany do sterowania silnika **momentowego** (11) busoli giroindukcyjnej zawiera trzy elementy kluczujące (1a, 2a, 3a). Element (1a) jest sterowany sygnałem pomiarowym z nadajnika indukcyjnego (1), a elementy



(2a) i i(3a) sterowane są synchronicznymi sygnałami z generatora (5) przesuniętymi w fazie o kąt θ względem siebie. Element kluczący (1a) jest włączony szeregowo między źródło napięcia stałego a środek uzwojeń (Z1) i (Z2) silnika momentowego (11). Poza stałe dwa elementy kluczące (2a) i (3a) włączone są szeregowo między końce uzwojeń sterujących (Z1) i (Z2) silnika momentowego (11) a masę.

(2 zastrzeżenia)



42c; G01c

P. 169722

20.03.1974

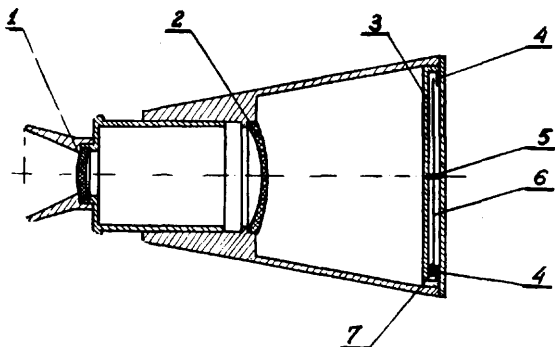
Koszalińskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Koszalin, Polska (Zdzisław Ptach, Kazimierz Dywelski).

Pion optyczny

Urządzenie według wynalazku do pionowania i poziomowania zwłaszcza elementów konstrukcji budowlanych, zawiera układ optyczny ustanowiony z dwóch soczewek: skupiającej (1) i rozpraszającej (2), oraz szczelnego płaskiego naczynia (3) wypełnionego cieczą, najkorzystniej olejem, w którym zawieszona jest centralnie wskazówka (6). Naczynie to umieszczone jest poza układem optycznym w pobliżu soczewki rozpraszającej (2).

Ściany naczynia (3) prostopadłe do osi optycznej wykonane są z materiału przezroczystego. Na jednej z tych ścian naniesione są dwie prostopadłe osie, przy czym w punkcie przecięcia się osi zamocowana jest obrotowo wskazówka (6) obciążona na jednym końcu ciężarkiem (7).

(1 zastrzeżenie)



42c; G01c

P. 173974 T

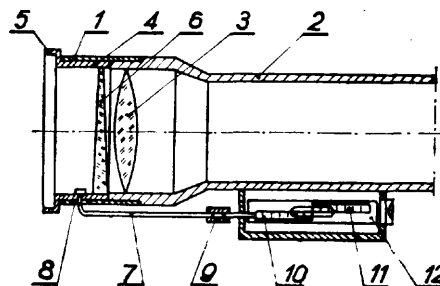
09.09.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska, (Daniel Pisarczyk).

Urządzenie doprowadzające do poziomu oś celową niwelatorów libelowych przy nie spoziomowanej libeli niwelacyjnej

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do geodezyjnych prac pomiarowych, jako wyposażenie dodatkowe dla niwelatorów technicznych lub precyzyjnych. Urządzenie stanowi libela niwelacyjna (12) posiadająca wewnątrz obudowy dwie podziałki, ruchomą (10) i nieruchomą (11), osadzone symetrycznie względem podłużnej osi libeli niwelacyjnej (12), a przesuw podziałki ruchomej (10) sprzężony jest z obrotem klina optycznego (6).

(3 zastrzeżenia)



42c; G01v

P. 174252 T

21.09.1974

Instytut Geofizyki PAN, Warszawa, Polska (Włodzisław Romaniuk, Janusz Karlikowski, (Dariusz Aleksandrowicz).

Urządzenie do automatycznej rejestracji zjawisk geofizycznych

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w górnictwie przy rejestracji na nośniku magnetycznym przebiegów sejsmicznych w kopalniach. Urządzenie składa się z członu zapisu (1) i członu odczytu (11). Człon zapisu (1) zawiera przetworniki (1) połączone kablami (2) poprzez transformator liniowy (3) i filtr dolnoprzepustowy z n-kanalami układu regulacji i wzmacniaczy liniowych (5), których wyjścia połączone są z n-wejściami multipleksera i układu próbkującego (6), do którego dołączony jest układ sterowania zapisem (12), sprzężony z zegarem kwarcowym.

42c; G01c

P. 173947 T

07.09.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni „Separator”, Katowice, Polska (Jan Pogonowski, Adam Kucharczyk, Jan Gil).

Urządzenie do utrzymywania stałej odległości przyrządu pomiarowego od warstwy materiału sypkiego

Urządzenie według wynalazku zawiera płożę wyrównującą powierzchnię materiału sypkiego (2) oraz przyrząd pomiarowy (1), przymocowane do wspólnej ramy (3) połączonej uchylnymi ramionami (4) z nieruchomą konstrukcją wsporczą (6) w ten sposób, że rama (3) wraz z przyrządem pomiarowym (1) i płożą wyrównującą (2) porusza się ruchem postępowym.

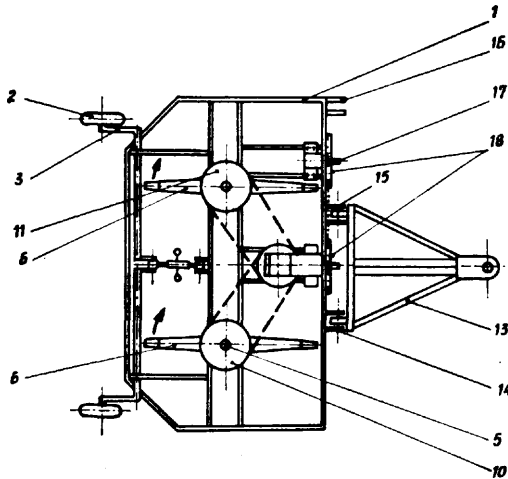
(1 zastrzeżenie)

wym (13). Rejestrator zapisu (11) połączony jest z układem progowym (7) oraz poprzez pamięć (9) z układem odczytu szeregowego (10).

Człon odczytu (II) zawiera rejestrator odczytu (14) połączony z układem odczytu szeregowego (16), którego wyjście jest dołączone do urządzeń obróbki danych cyfrowych (15) albo do demultipleksa (17).

Wyjście demultipleksa (17) połączone z n-wejściami demodulatora (19) i wejściem dekodera zegara (18), a wyjścia demodulatora (19) i dekodera zegara (18) z wejściami rejestratora graficznego (20).

(3 zastrzeżenia)



42c; G01v

P. 174773

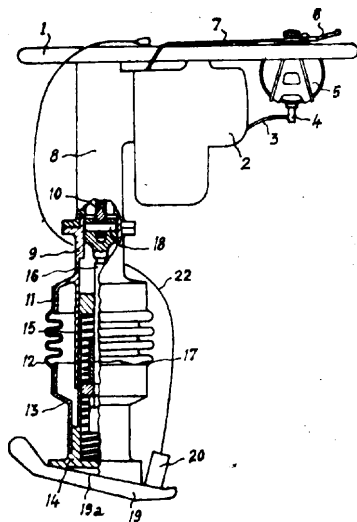
11.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 — Francja (nr 73 37 807)

Societe Anonyme dite: Societe Nationale des Petroles D'Aquitaine, Paryż, Francja.

Urządzenie do wytwarzania fal mechanicznych wykorzystanych **zwłaszcza** w szybkich **naziemnych** pracach sejsmicznych

Urządzenie wg wynalazku zawiera z jednej strony co najmniej jedną masę (19) uderzającą grunt w sposób nieciągły, a z drugiej strony czujnik (20) połączony z tą masą i dostarczający sygnał oznaczający momenty



uderzeń, przy czym **częstotliwość** uderzeń wynosi 0,5–100 Hz i może być zmieniana podczas pracy urządzenia. (8 zastrzeżeń)

42d; G0 1d

P. 169262

04.03.1974

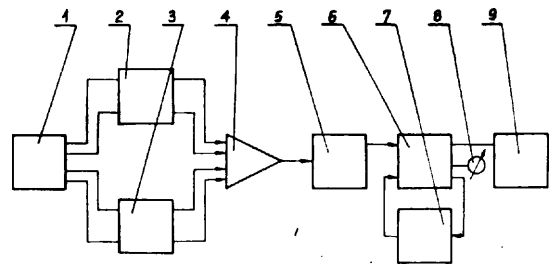
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Włodarski).

Elektroniczny układ pomiarowy wielkości nieelektrycznych

Układ według wynalazku realizuje pomiar poprzez mierzenie zmiany wielkości elektrycznej, będącej jednocześnie funkcją wielkości nieelektrycznej występującej na poziomie składowej sumującej.

Układ ma **linearyzator** (5) załączony szeregowo pomiędzy wyjście czterowejściowego wzmacniacza instrumentacyjnego (4) a pierwsze wejście wzmacniacza wyjściowego (6). Wzmacniacz ten jest objęty **pętlą** sprzężenia zwrotnego, zawierającą układ okna pomiarowego (7). Wzmacniacz **wyjściowy** (6) posiada natomiast dwa wyjścia, z których pierwsze jest połączone z rejestratorem zewnętrznym (8), a drugie z wewnętrznym miernikiem analogowym lub cyfrowym.

Ponadto jedna para różnicowych wejść z czterech wejść wzmacniacza instrumentacyjnego (4) jest połączona z wyjściem układu pomiarowego (2), zawierającego przetwornik wielkości nieelektrycznej **na** elektryczną. Druga para różnicowych wejść wzmacniacza instrumentacyjnego (4) jest ipołączona z wyjściem układu napięcia odniesienia (3). (1 zastrzeżenie)



42d; G01d

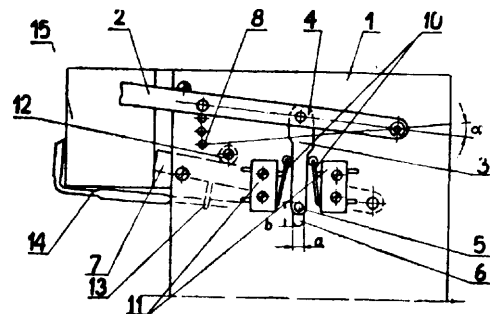
P. 173434

10.08.1974

Zakład Doświadczalny Aparatury Pomiarowej przy Krakowskiej Fabryce Aparatów Pomiarowych „MERAKFAP”, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik, Zygmunt Palichleb, Wojciech Tarchalski).

Mechanizm aretownika i sterowania rejestratora o zapisie punktowym

Mechanizm według wynalazku przeznaczony jest do aretowania ustroju pomiarowego rejestratora np. w czasie transportu, oraz sterowania (złączanie, wyłączanie) poszczególnymi elementami jego układu.



Mechanizmy aretowania i sterowania rejestratora zawierają jedną dźwignię sterującą (2) zamocowaną obrotowo na płycie bocznej (1) rejestratora.

Do dźwigni (2) przymocowane jest **obrotowo** cięgło (3) posiadające na końcu sworzeń podtrzymujący (5), umieszczony w podłużnym otworze (6) płyty bocznej (1).

W górnym położeniu dźwigni sterującej (2), sworzeń (5) podnosi bijak drukujący (7) wraz z podtrzymałą (13) wskazówki (14), aż do jego oparcia się o zderzak (12) i unieruchamia bijak (7) i wskazówkę (14). Boczne krawędzie cięgła (3), po których ślizgają się dźwignie napędowe (10) mikrowyłączników (11) umocowanych do płyty bocznej (1) po obydwu stronach cięgła (3), ukształtowane są w formie krzywek sterujących tymi mikrowyłącznikami. (3 zastrzeżenia)

42d; G01d

P. 175676

16.11.1974

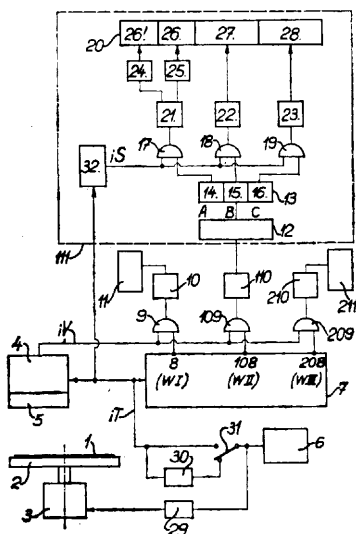
Pierwszeństwo: 16.11.1973 — Szwajcaria (nr 16 167 73)

TVI Television Industrielle, S.A., Grand-Lancy, Szwajcaria (Karl Heinz Eberle).

Przyrząd do automatycznego odczytywania i wartościowania krzywych

Przyrząd według wynalazku do automatycznego odczytywania i wartościowania co najmniej dwóch krzywych zapisanych na nośniku zapisu, które leżą w obrębie torów w postaci pasm zwłaszcza zapisu tachygrafów wzdłuż współosiowych torów wykresu kołowego, zawiera czytnik fotoelektryczny (4, 5) przystosowany do okresowego przeszukiwania punktu po punkcie linii (RA, RB, RC) z wybraną częstotliwością powtarzania, przy czym to przeszukiwanie może być sterowane impulsami (IT) zegarowymi z generatora (6) impulsów, a szerokość przeszukiwania pozostaje w określonej zależności od szybkości nośnika (1) zapisu.

Urządzenie zawiera licznik (7) impulsowy przełączany przez impulsy (iT) z generatora (6) impulsowego mający pewną liczbę wybieralnych i regulowanych poziomów i wyjścia (8, 108, 208) im przyporządkowane. Urządzenie zawiera pewną liczbę bramek (9, 109, 209) odpowiadającą liczbie torów, połączoną równolegle z czytnikiem (4, 5), przy czym każda z tych bramek jest sterowana przez jedno z wyjść licznika i umożliwia przejście tylko tych impulsów (iV), które pojawiają się w danym oknie, a wyjście każdej bramki (9, 109, 209) jest dołączone do licznika (10, 110, 210) oraz do układu (11, 111, 211) zapamiętującego i wartościującego dołączonego do licznika impulsów. (10 zastrzeżeń)



42e; G01f

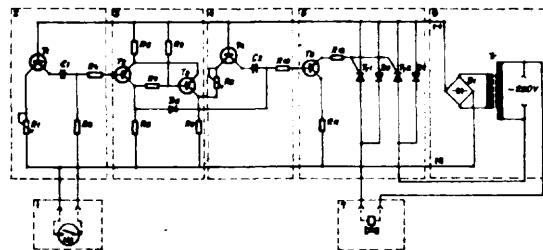
P. 169199

01.03.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Ralfal Grohs, Janusz Prochwicz, Franciszek Winnik).

Urządzenie do sterowania za pomocą aeracji wypływem materiału sypkiego ze zbiornika na przenośnik

Urządzenie według wynalazku ma łącznik główny (5), uruchamiający elektromagnetyczny zawór (7) na przewodzie sprężonego powietrza, połączony z łącznikiem ręcznym sygnalizatora (1) poziomu warstwy materiału poprzez człon opóźnienia czasowego (2) dla niskiego poziomu warstwy materiału oraz człon opóźnienia czasowego (4) dla wysokiego poziomu warstwy materiału, przy czym człony opóźnienia czasowych (2) i (4) są połączone blokiem (3) rozrządzającym pracą członu opóźnienia czasowego (4) dla wysokiego poziomu warstwy materiału przy uwzględnieniu stanu członu opóźnienia (2) dla niskiego poziomu. (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

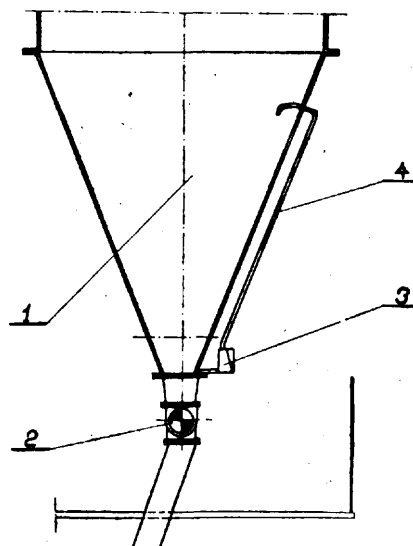
P. 169971

30.03.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Aparatury Pomiarowej i Automatyki „Energoaparatura”, Katowice, Polska; Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Stefan Misiaczek, Paweł Soporski).

Przepływowy sygnalizator poziomu materiału sypkiego

Przepływowy sygnalizator poziomu materiału sypkiego w zbiorniku podciśnieniowym, zwłaszcza leju zesywowym elektrofiltr a, posiada przewód rurowy (4), którego jeden koniec wprowadzony jest do zbiornika (1), a drugi połączony jest ze skrzynką (3), posiadającą



wewnątrz zainstalowaną wahliwą przegrodę która połączona jest z wyłącznikiem ręcznym, przy czym w ścianie skrzynki (3) w części przeciwnej do części połączonej z końcówką przewodu rurowego (4) wykonane są otwory. (1 zastrzeżenie)

42f; G01g

P. 175219 T

30.10.1974

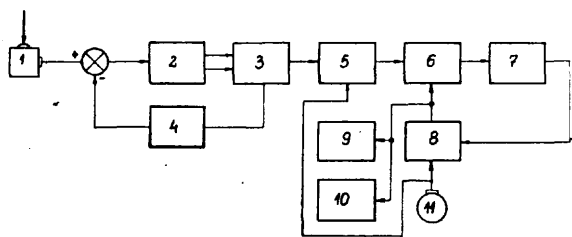
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Krzysztof Procel, Kazimierz Lubecki).

Elektroniczny układ cyfrowy dla urządzeń dozująco-ważących

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ cyfrowy urządzeń dozująco-ważących, przeznaczony dla elektromechanicznych wag sumujących, taśmociągów i dozowników automatycznych. Rozwiązanie układu współpracującego z czujnikiem nacisku (1) uzyskano przez zastosowanie wyłącznie cyfrowych układów w bloku pomiarowym i sumacyjnym.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu cyfrowo-kompensacyjnego układu pomiaru wartości chwilowej siły zbudowanego z przetwornika (2) sygnału błędu na częstotliwość, licznika (3) pomiarowego rewersyjnego, przetwornika (4) cyfrowo-analogowego oraz cyfrowego sumatora akumulującego zbudowanego z układu przepisywania (5), licznika buforowego (6), detektora (7) stanu zera, generatora (8) impulsów, licznika (9) masy całkowitej, przetwornika (10) częstotliwości na napięcie i źródła sygnału (11) inicjującego sumowanie.

(1 zastrzeżenie)



42f; G01g

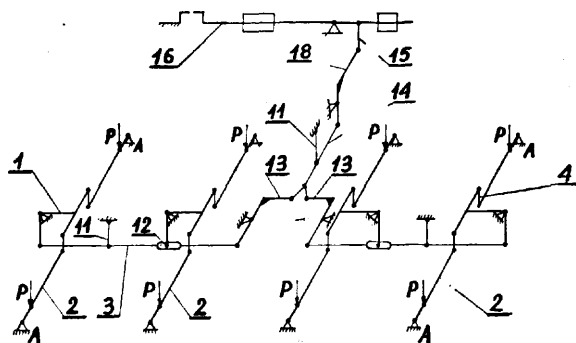
P. 175592 T

13.11.1974

Łęczyckie Zakłady Górnicze, Łęczyca, Polska (Stanisław Jaworski, Kazimierz Kacprzak).

Układ dźwigniowy wag

Przedmiotem wynalazku jest układ dźwigniowy wag stosowany szczególnie w wagach pomostowych wozowo-samochodowych. Istota projektu polega na zastosowaniu dźwigni kątowych (1), które z jednej strony połączone są z parami krótkich ładunkowych dźwigni (2) z drugiej zaś poprzez cięgna zbiorcze (3), pomocnicze dźwignie kątowe (13), rozwidlone cięgno (14), kątową dźwignię (18), i cięgno (15) z wagowskazem (16).



wskazującym wynik ważenia. Cięgna (3) i (14) łączące kątowe dźwignie (1), (13), (18) i przekazujące zredukowaną siłę od obciążenia pomostu do urządzenia wskazującego (16), zawieszone są na elastycznych cięgnach (11) trwale przytwierdzonych do pomostu lub konstrukcji nośnej wagi. (7 zastrzeżeń)

42f; G01g

P. 175683 T

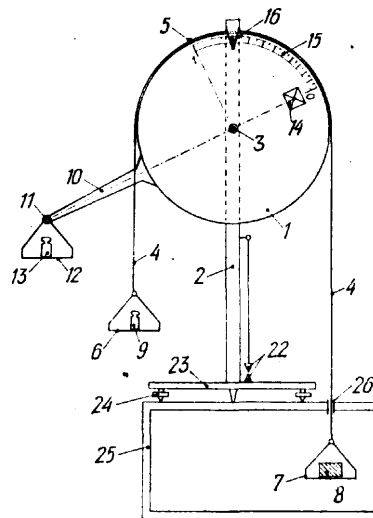
16.11.1974

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Stefan Szczepanik).

Przyrząd wagowy do określania zmian ciężaru próbek

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd wagowy do określania zmian ciężaru próbek podczas badań wymagających ciągłego określania tych zmian. Przyrząd posiada część ruchomą będącą kołem (1), którego środek (3), stanowi oś jej obrotu względem stałego korpusu (2), natomiast na obwodzie koła (1) jest opasana linka (4) na końcach której zawieszono są szelki (6 i 7) na pomieszczenie próbek (8) i odważników (9). Do ruchomej części (1) przymocowane jest ramię (10) z zawieszoną na końcu szalką (12) służącą do pomieszczenia odważników (13) i przeciwwaga (14).

Przyrząd posiada skalę sinusową (15) opisaną od 1 do 0. Zastosowanie omawianego rozwiązania pozwoliło uzyskać pionowy ruch szalki (12) z próbką (8), a tym samym określać zmiany jej ciężaru w zamkniętej komorze badawczej (25). (3 zastrzeżenia)



42g; G01h

P. 175356 T

05.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Ciszewski, Jerzy Golanowski).

Sposób pomiaru prędkości ultradźwięków

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru prędkości ultradźwięków w środowisku sprężystym o stałym w czasie tłumieniu i jest oparty na metodzie krążącego impulsu. Impuls z odbiorczego przetwornika jest doprowadzany na wejście układu dyskryminacji amplitudowej, na dwa niezależne tory, z których jeden dyskryminuje wartości ujemne a drugi dodatnie, każdy względem niezależnego poziomu odniesienia. Wynik dyskryminacji jest poddawany operacji sumowania logicznego oraz selekcji czasowej.

(1 zastrzeżenie)

42h; G02b

P. 169522

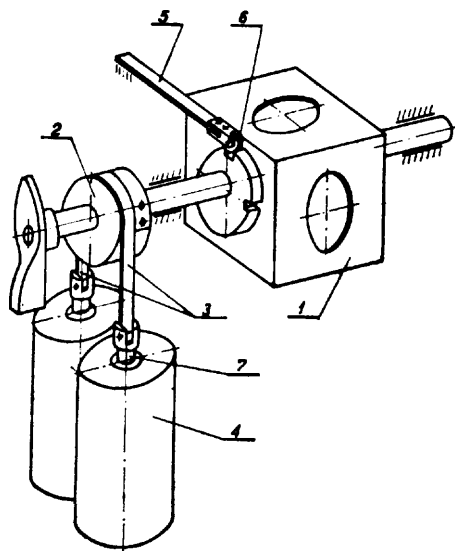
13.03.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Ryszard Kucharski, Waldemar Oleksiuk).

Urządzenie do skokowej zmiany powiększenia w wyrobach optycznych

Urządzenie według wynalazku ma obrotowy korpus (1) z dwoma lub więcej układami optycznymi, osadzone na wspólnej osi z rolką napędową (2) opasaną cięgnem (3), którego końce połączone są ze zwojami (7) elektromagnesu (4). Położenie korpusu usta-

lone jest przez **fiskator**, złożony z rolki (6) zamocowanej obrotowo na dźwigni (5) i tarczy z wcięciami osadzonej na osi korpusu. (2 zastrzeżenia)



42h; G02b

P. 1744% T

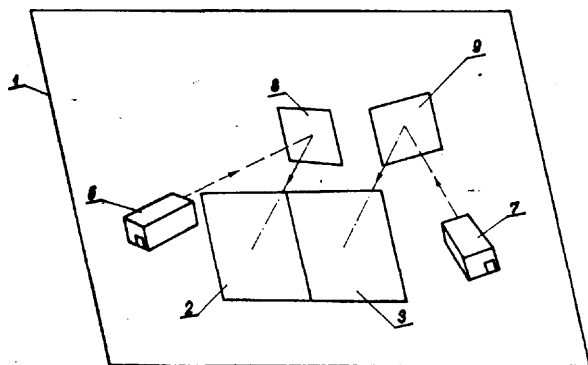
01.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Józef Świątek, Jerzy Zacharzewski, Tadeusz Gurgul, Stefan Słupski, Jan Konopka, Kazimierz Mruk).

Układ projekcyjno-optyczny do wyświetlania obrazów zwłaszcza w salach dydaktycznych

Układ projekcyjno-optyczny wg wynalazku pracuje w technice światła przechodzącego, skutkiem czego nie jest wymagane zaciemnianie sali wykładowej.

W niedużej odległości od ściany czołowej sali jest ustawiona ścianka (1), w której są zabudowane dwa dolne ekrany projekcyjne (2) i (3), a nad nimi górny ekran. Za każdym ekranem jest ustawione pod dobranym kątem lustro, przy czym lustra (8) i (9) są oddzielone od lustra współpracującego z górnym ekranem światłoszczelną półką.



Po bokach dolnych ekranów (2) i (3) znajdują się rzutniki obrazów (6) i (7), częściowo wbudowane w ściankę (1), których obiektywy są skierowane na lustra (8) i (9).

Za ścianką (1) jest umieszczony projektor filmowy oraz dwa boczne lustra, które odbijają i kierują obraz otrzymany z projektora na lustro współpracujące bezpośrednio z górnym ekranem. (4 zastrzeżenia)

42i; G01k

P. 169218

01.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Liwak).

Sposób pomiaru temperatury drutów lub taśm metalicznych o małej pojemności cieplnej ogrzewanych przepływającym przez nie prądem elektrycznym

Sposób według wynalazku do stosowania w procesie nakładania warstw metalicznych, izolacyjnych itp., polega na umieszczeniu równolegle z badanym drutem lub zamiast niego termopary, przez którą przepuszcza się prąd zmienny o stałej częstotliwości. Pomiar napięcia termoelektrycznego prowadzi się przez filtr tłumiący zastosowaną częstotliwość. (1 zastrzeżenie)

42i; G01k

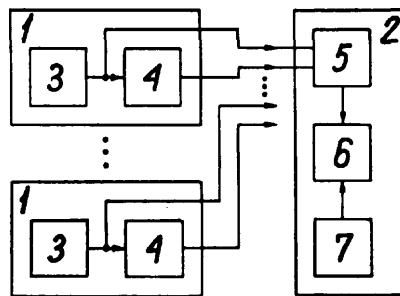
P. 175706 T

18.11.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Leon Mucha, Janusz Konopacki, Andrzej Gajewski, Stanisław Porzeżyński).

Urządzenie do pomiaru temperatury, zwłaszcza gruntu

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w sondy pomiarowe (1) i urządzenie pomiarowe (2). Każda sonda pomiarowa (1) posiada wysokostabilne źródło prądowe (3), do którego jest podłączona dioda półprzewodnikowa (4) spełniająca rolę czujnika temperatury. Urządzenie pomiarowe (2) posiada wzmacniacz napięciowy (5) podłączony wejściem do diody półprzewodnikowej (4). Wyjście wzmacniacza napięciowego (5) jest podłączone do pierwszego wejścia woltomierza różnicowego (6), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem wysokostabilnego napięcia odniesienia (7) o regulowanym napięciu wyjściowym. (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

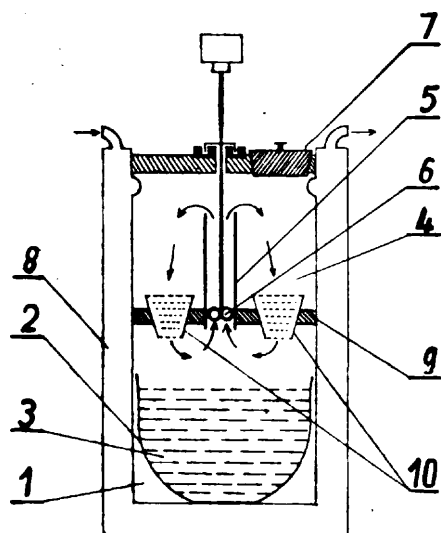
P. 169085

25.02.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jerzy Godek, Jadwiga Morawicz).

Aparat do badania sorpcji lub desorpcji pary wodnej przez włókna

Aparat według wynalazku ma komorę aklimatyzacyjną z zamocowaną wewnątrz na dowolnej wysokości szczelną poziomą przegrodą (9), z centralnie umieszczoną kierownicą (5) powietrza zaopatrzoną w wentylator (6) tłoczący powietrze z górnej części (4) do dolnej części (1) komory aklimatyzacyjnej. Dookoła kierownicy (5) w przegrodzie (9) umieszczone są pojemniki (10) zawierające próbki włókiennicze. (1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 169301

05.03.1974

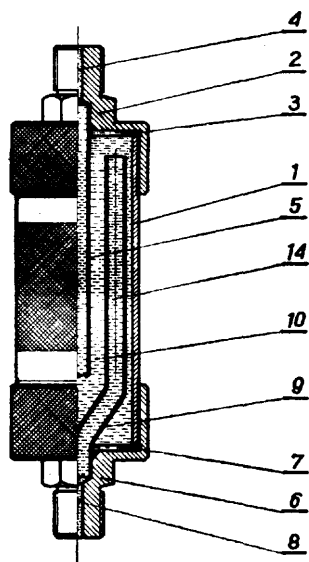
Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olsztyn, Polska ((Stanisław Jabłoński, Anna Jabłońska).

Przyrząd do sprawdzania **manometrów** pracujących na **tlenie**

Przyrząd wg wynalazku składa się z cylindra (1), uszczelnionej górnej nakrętki (2) do której w przedłużeniu jej kanału (4) jest zamocowana prosta rurka (5), której wylot znajduje się na około 0,2 wysokości cylindra (1), uszczelnionej dolnej nakrętki (6), do której w przedłużeniu jej kanału (8) jest zamocowana wygięta rurka (9) o wysokości nieco niższej niż wysokość cylindra (1).

Przyrząd po wlewniu doń wody (10) i połączeniu go ze sprawdzanym manometrem łączy się z wypełnionym olejem hydraulicznym sprawdzianem manometrów, który łączy się również z wzorcowym manometrem. Zwiększając ciśnienie w sprawdzanym manometrze, porównuje się odczyt na obu **manometrach**.

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

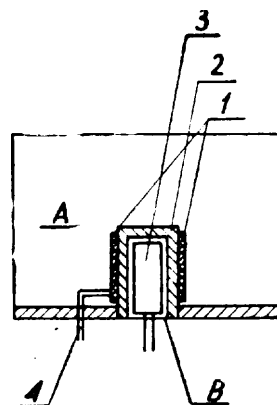
P. 169491

07.03.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Pintara).

Rezystorowy czujnik do pomiaru ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest rezystorowy czujnik do pomiaru ciśnienia statycznego i dynamicznego w **zakresie** poniżej 1000 **atmosfer**, zaliczony do grupy czujników elektrycznych, działający na zasadzie zmian rezystancji przewodnika metalowego względnie półprzewodnika. Czujnik ma co najmniej jeden rezystor (1) umieszczony w ośrodku działającego **ciśnienia**, wykonany z przewodnika metalowego lub półprzewodnika, zamocowany na zewnątrz wydrążonego rdzenia (2). W rdzeniu znajduje się co najmniej jeden rezystor (3) pod działaniem ciśnienia odniesienia, służący do zmniejszania wpływów zmian średniej **temperatury** ośrodka na wynik pomiaru. (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

P. 169493

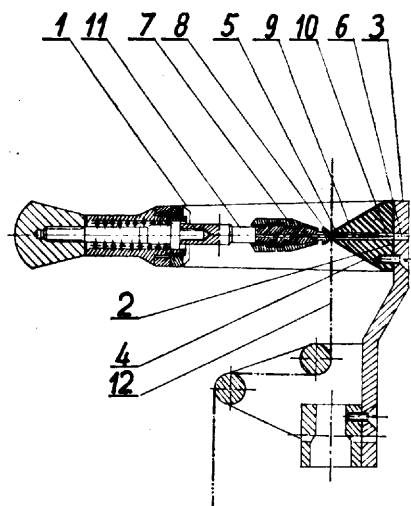
07.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69334

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Stanisław Aksan, Jan Głowacki, Mikołaj J. Małek).

Urządzenie do **badania** podatności folii na **rozszczepianie**

Urządzenie według wynalazku ma w zacisku dolnym (1) umieszczony klocek (4) w kształcie stożka, z dowolnego tworzywa sztucznego o możliwie małym współczynniku tarcia. Klocek ten jest zaopatrzony w kanał (6) wywiercony w wierzchołku (5) klocka (4) prostopadle do podstawy (2). W zacisku dolnym (1) w **osi symetrii** kanału (6) jest umieszczona pozioma



iglica (7) z końcówką (8) o kształcie zaokrąglonego grzybka, zaopatrzoną w igłę (9). Igła ta jest wprowadzona [posuwając ostrzem (10) do kanału (6) na głębokość ograniczoną dociskiem końcówki (8) poprzez ifolię (12) do wierzchołka (5) klocka (4).

(1 zastrzeżenie)

42k; G01n P. 169559 T 03.03.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Witold Mielerek).

Kuweta do cechowania skali kątowej dyfraktometru

Przedmiotem wynalazku jest kuweta stosowana do pomiaru stałych sieci proszkowych próbek rentgenowskich. Kuweta posiada substancję wzorcową i badaną. Substancję wzorcową stanowi monokryształ wybrany ze względu na położenie linii refleksyjnej substancji badanej, osadzony trwale w części środkowej kuwety na wsporniku, zorientowany według wybranej płaszczyzny krystalograficznej, o wielkości zapewniającej dostatecznie silną linię wzorcową. Górna płaszczyzna monokryształu równoległa do podstawy kuwety sięga do wysokości brzegów kuwety.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01n P. 173595 T 20.08.1974

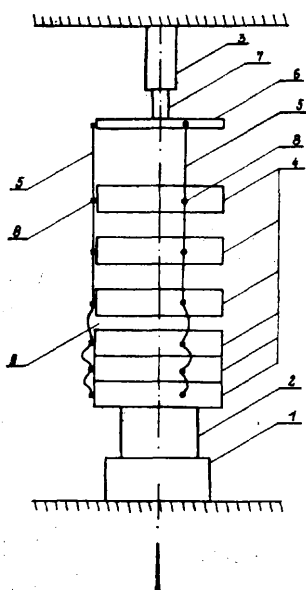
Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne, Gdańsk, Polska (Marian Litwiński).

Sposób układania obciążników na aparatach laboratoryjnych do badania gruntów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób układania obciążników według wynalazku, polega na opuszczaniu w kierunku obciążanej platformy za pomocą dźwignika, całego zestawu obciążników, złożonych z pojedynczych obciążników zawieszonych na co najmniej trzech elastycznych cięgnach w dowolnej odległości pomiędzy sobą, wskutek czego załączają one kolejno na platformie i wywierają określony programem badania nacisk.

Urządzenie według wynalazku zawiera okrągłą płytę (6) połączoną trwale z wysuwaną częścią dźwignika (3) do której przymocowane są elastyczne cięgna (5), oraz obciążniki (4) zawieszane na tych cięgnach w odpowiednich odległościach (9) pomiędzy sobą.

(12 zastrzeżenia)



42k; G011 P. 175185 29.10.1974

Pierwszeństwo: 29.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 410 926)

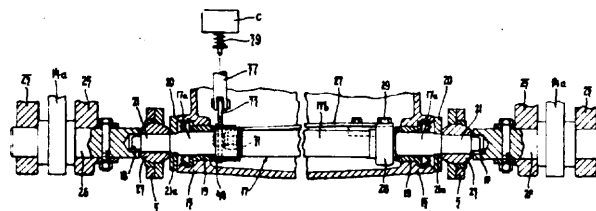
Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie do pomiaru siły ciągu ciągnika

Urządzenie do pomiaru siły ciągu ciągnika posiada poprzeczny wał (17) podparty wahlowymi podporami (19). Do wału (17) są przyłączone człony ciągnące (5), a z powodu wywieranych przez nie sił wał jest zginany. Do jednego końca (21) wału jest przymocowany element czujnikowy (31, 33) którego drugi koniec może poruszać się swobodnie względem wału (17). W stosunku do obciążeń powodowanych siłami ciągu, wał (21) jest sztywny w płaszczyźnie pionowej, a pozostaje elastyczny w płaszczyźnie poziomej.

Element czujnikowy jest sztywny w płaszczyźnie poziomej i elastyczny w płaszczyźnie pionowej. Z drugim, swobodnym końcem elementu czujnikowego sprzężone są elementy sterujące (C), zaworami hydraulicznymi, które to elementy sterujące uruchamiają się przemieszczaniem się wolnego końca elementu czujnikowego względem wału, co spowodowane jest zmianą sił działających na wał za pośrednictwem członów ciągnących. Elementy sterujące (C) zaworami są niewrażliwe na ugięcia wału spowodowane działaniem pionowych składowych sił działających na wał za pośrednictwem członów układu ciągnącego.

(6 zastrzeżeń)



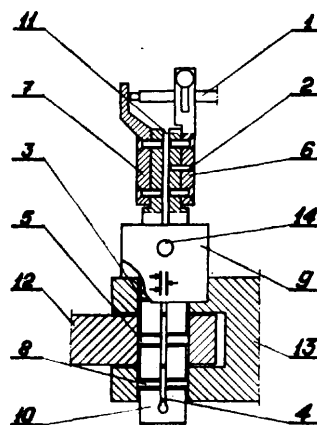
42k; G011 P. 175204 T 29.10.1974

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stefan Lepich, Jerzy Idziak, Anna Peretiałkiewicz-Ruda, Janusz Tyszkowski).

Przyrząd do pomiaru sił w układzie napęd-zwrotnica

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru sił występujących w układzie: elektryczny napęd zwrotnicy kolejowej-zwrotnica.

Przyrząd ma kształt trzpienia (10), wzdłuż którego są dwie szczeliny (4) i (11), wykonane w osi trzpienia i w jednej płaszczyźnie. Szczelina dolna (4) jest zamknięta, natomiast szczelina górna (11) — otwarta. Na dolnym odcinku trzpienia (10), symetrycznie do szczeliny (11) i w płaszczyznach prostopadłych do osi znajdują się trzy kołnierze (3), (5) i (8).



W części górnej do trzpienia (10) przymocowane są dwie nakładki (6) i (7). W nakładce (6) zamocowany jest czujnik zegarowy (1). Druga nakładka (7) stanowi

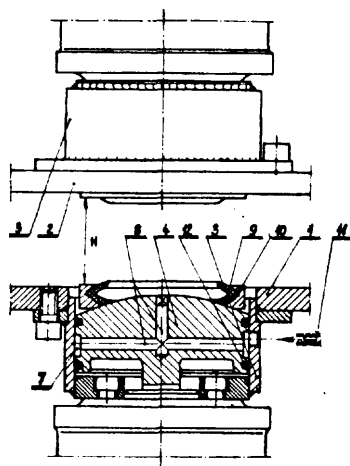
plytkę oporową dla bolca czujnikowego zegarowego. Na dolnym zakończeniu szczeliny otwartej (4) zawieszona jest **wahliwie** przy pomocy kołka (14) obejmą (9), zapewniająca prostopadłość płaszczyzn szczelin (4) i (11) do kierunku działania w układzie **naped-zwrotnica**. (1 zastrzeżenie)

42k; G01m P. 175316 T 04.11.1974

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biala, Polska (Antoni Słowiński, Marian Händzlik, Jan Wielopolski, Stanisław J. Szeląg, Bartłomiej Pawliszewski, Jan Bury).

Stanowisko do prób armatury zaporowej zaworów kołnierizawych

Stanowisko według wynalazku zawiera w płycie stołu mocowania dolnego (1), oraz górnego (2) z regulowanym odstępem wysokości (H) osadzone pionowo cylindry uszczelniające (3), a wokół nich na płaszczyźnie płyty stołu (1, 2) odpowiednie szczęki mocujące o przesuwie promieniowym. Szczęki mocujące są sterowane pneumatycznie i służą do mocowania badanej armatury. Szczelność kołnierzowego złącza zapewniona jest przez uszczelkę (9), umieszczoną między wypukłym denkiem tłoka (4) a powierzchnią czołową kołnierza — rozpiętą od wewnątrz ciśnieniem czynnika (11) doprowadzonym przez cylinder (3) i tłok (4) odpowiednio wykonanymi w nim kanałami (7) i otworami (8). (6 zastrzeżeń)

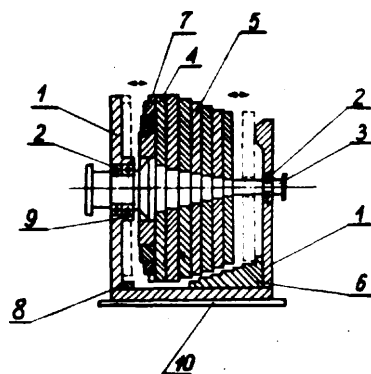


42k; G01m P. 175557 T 12.11.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Stanowisko do badania momentu bezwładności, szczególnie do wyważania wirujących elementów

Wynalazek stanowi nową konstrukcję stanowiska, w którym masy wirujące umieszczone są na stopniowanym wałku (3) ułożyskowanym we **wspornikach** (1). Masy wirujące składają się z masy centralnej (4), masy głównej (5) i masy dokładnej regulacji (7). Masy (5) i (7) mogą być połączone od masy (4) i oparte na stopniach podstawy (6) lub wsporniku (8), nie biorąc udziału w pomiarze bezwładności. Pierścienie składowe masy głównej (5) oraz pierścienie składowe masy dokładnej regulacji (7) mają jednakowe momenty bezwładności. (2 zastrzeżenia)



42k; G01n P. 175588 T 13.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska ((Leonard Kowalczyk, Ryszard Grzyb).

Metoda nanoszenia siatek pomiarowych

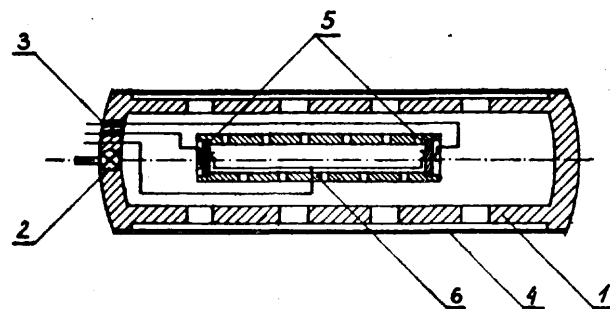
Sposób nanoszenia siatek pomiarowych **polega** na tym, że rysuje się siatkę wzorcową na papierze, wykonuje jej odbitkę kserograficzną i odbitkę tę dociska mechanicznie lub elektrostatycznie do dowolnej powierzchni próbki, a następnie obraz siatki na próbce utrzuwa na drodze chemicznej lub termicznej. (1 zastrzeżenie)

42k; G011 P. 175617 T 14.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Talarczyk, Juliusz Bednarek, Tadeusz Gudra).

Ultradźwiękowa sonda do zdalnego pomiaru ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest ultradźwiękowa sonda do zdalnego pomiaru ciśnienia w środowisku ciekłym lub stałym. Sondę według wynalazku stanowi pojemnik wykonany ze **sztywnego szkieletu** (1) otoczonego elastyczną obudową w postaci cienkościennej rury (4). W dnie szkieletu (1) umieszczony jest zawór (2) i elektryczne przepusty (3), a wewnątrz znajdują się ultradźwiękowe przetworniki (5). Sonda wypełniona jest cieczą o małym współczynniku rozszerzalności objętościowej i zerowym temperaturowym współczynniku **prędkości dźwięku**. (1 zastrzeżenie)



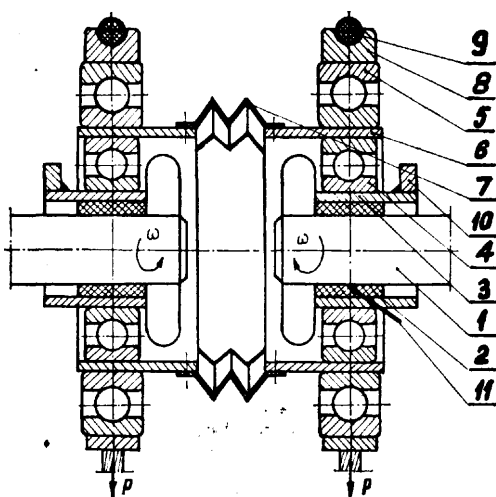
42k; G01n P. 175703 T 18.11.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (((Feliks Szlęzak).

Sposób wyznaczania współczynnika tarcia **materiału** na łożyska ślizgowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyznaczania współczynnika tarcia według wynalazku odbywa się poprzez pomiar **momentu** tarcia identycznych skojarzeń par ślizgowych i identycznych obciążeń tych par, przy jednakowej prędkości obrotowej przeciwpróbek wykonanych w postaci wałków obracających się w przeciwne strony. Pomiar odbywa się w warunkach eliminacji momentów tarcia obciążających łożyska kulkowe.

Urządzenie do wyznaczania współczynnika tarcia wyposażone jest w dwa jednakowe układy obciążające, którymi obciąża się dwa identyczne badane łożyska ślizgowe (2). Każdy układ obciążający **zbudowany** jest z dwóch kulkowych łożysk (4) i (5) nasadzonych na siebie i rozdzielonych kompensującym pierścieniem (6). Pierścienie (6) obydwóch układów połączone są łącznikiem (7) w celu eliminacji momentów tarcia obciążających łożyska kulkowe. Na korpusie (3) badanych łożysk ślizgowych (2) jest zamontowana pomiarowa dźwignia (10). (2 zastrzeżenia)



42k; G011 P. 175771 T 20.11.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Zygmunt Nowak, Edwin Grzeskowiak).

Urządzenie do pomiarów momentu obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiarów momentu obrotowego. Urządzenie to wyróżnia się tym, że stanowi je pojedyncze sprzęgło zaopatrzone w przelotową tuleję skrętną działającą na czujniki indukcyjne wykazujące wielkość momentu obrotowego. Czujniki indukcyjne są osadzone bezpośrednio w tulei skrętnej. (2 zastrzeżenia)

421; G01n F. 166815 26.11.1973

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154188

Ministerstwo Obrony Narodowej — Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Lepiarski, Tadeusz Rambuszek).

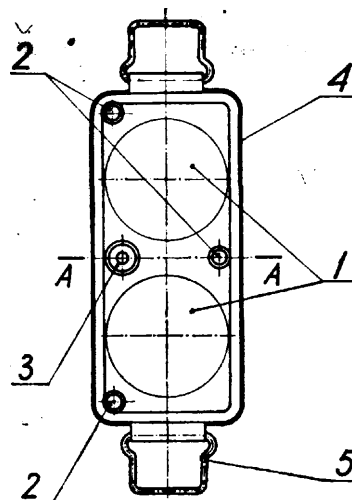
Urządzenie do stosowania sposobu oznaczania **składnika** lub grupy składników w ciekłych układach wieloskładnikowych, zwłaszcza w węglowodorach pochodzenia naftowego

Urządzenie według wynalazku przeznaczone zwłaszcza do kontroli ewentualnych domieszek olejów w paliwach benzynowych, zawiera płytę (1) metalową,

chromowaną, z naniesionymi dwoma okręgami, umieszczoną w osłonie (4) i odizolowaną od niej termicznie. Osłona (4) ma śruby nastawcze (2) i poziomnicę (3). Stanowi ona jednocześnie pokrywę obudowy urządzenia zamykanego zatraskami (5). Obudowa urządzenia wyłożona jest gąbką i zawiera naczynie z benzyną wzorcową, dwie pipety, sekundomierz i ściereczkę do przecierania płyty (1).

Zasada posługiwania się urządzeniem polega na obserwacji pierścieni interferencyjnych powstałych na płycie (1) w miejscach naniesienia benzyny.

(4 zastrzeżenia)



421; G01n P. 169414 11.03.1974

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Alfred Polański, Tadeusz Romotowski).

Sposób **oznaczania** gęstości pozornej dal porowatych

Sposób oznaczania gęstości pozornej ciał porowatych, według wynalazku, polega na oznaczeniu objętości całkowitej próbki za pomocą metody hydrostatycznego ważenia lub oznaczenia objętości wypartej wody z wykorzystaniem zjawiska **hydrofobizacji** powierzchni.

Do impregnacji powierzchni stosuje się wodny roztwór emulsji silikonowej o stężeniu objętościowym 30—50%, a rozkład tej emulsji przeprowadza się w zakresie temperatur 200—300°C. (1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 169489 06.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska (Jerzy Kowalczyk, Andrzej Paźewicz, Jan Kilawiter, Marian Kamiński).

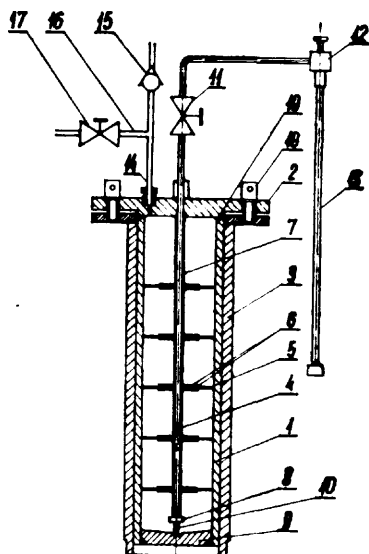
Chromatograf cieczowy, zwłaszcza do ciśnieniowej chromatografii **cieczowej**

Chromatograf cieczowy według wynalazku zawiera ciśnieniowy układ przeciwdyfuzyjny, który stanowi cylinder (1) z pokrywą (2) wykonany korzystnie ze stali kwasoodpornej, umieszczony w obudowie (3), wewnątrz którego usytuowany jest przewód (4) z wkładkami przeciwdyfuzyjnymi (5), wykonany korzystnie z teflonu, sięgający do wgłębienia (10) w dnie (9) cylindra (1) i przechodzący przez pokrywę (2) oraz połączony poprzez zawór odcinający (11) z dozownikiem (12).

Dozownik zawiera korpus z otworem w którym jest rurka, stanowiąca komorę dozowania połączona z kolumną chromatograficzną (13), zaopatrzoną w dwu-

częściowy płaszcz **termostatyczny**, zaś górna część komory dozowania połączona jest poprzez rurkę i membranę z przewodniczą igły.

Pokrywa (2) cylindra (1) wyposażona jest w przewód i (14) z zaworem zwrotnym (15) doprowadzający gaz do cylindra (1), natomiast jego odnoga (16) z zaworem odcinającym (17) odprowadza gaz z cylindra (1). (1 zastrzeżenie)



421; G01n

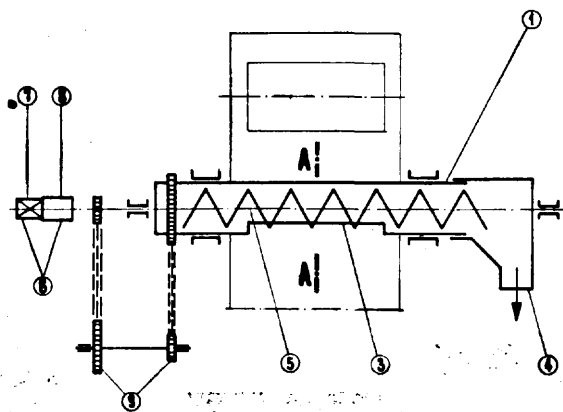
P. 169502

08.03.1974

Biuro Projektów Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Biprokop”, Chorzów, Polska (Norbert Janota, Henryk Jesionek, Aleksandra Manasterska, Ryszard Ryś).

Urządzenie do **pobierania** prób **materiałów** w przesy-pach

Urządzenie według wynalazku zawiera **ułożyskowa-ną** ruchomą **obudowę** (1) z wyciętą szczeliną wlotową zaopatrzoną w przysłonę (3). Wewnątrz **obudowy** ru-rowej znajduje się współosiowo ułożyskowany prze-nośnik ślimakowy (5), transportujący wysypywany przez szczelinę materiał poprzez zsuwnię (4) do punk-tu **odbioru**, z przeznaczeniem do dalszych badań.



Mechanizm **napędowy** i (6) przenośnika **ślimakowego** oraz ruchomej **obudowy** stanowi silnik oraz znane przekładnie redukująca. (1 zastrzeżenie)

421; G01n

P. 169966

30.03.1974

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pa-bianice, Polska (Włodzimierz Grabowicz).

Sposób **ilościowego** oznaczania prednizolonu i jego po-chodnych przy węglu **C-21**

Sposób według wynalazku polega na działaniu eta-nolowym roztworem kwasu siarkowego na organiczny roztwór badanej substancji, ogrzaniu do wrzenia, schłodzeniu i wstępnym wykonaniu pomiaru absorpcji przy długości fali około 540 /im. Otrzymana war-tość absorpcji jest proporcjonalna do ilości oznaczane-go związku. (1 zastrzeżenie)

421; G01n

P. 174783 T

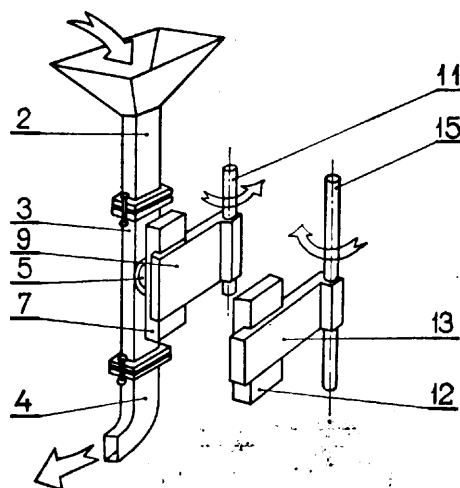
11.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska I (Mar-ta Wasilewska, Jerzy Ostachowicz, Tadeusz Owsiak, Robert Walewski, Monika Lankosz, Weronika Mołodyńska).

Sposób **ciągłego** oznaczania składu chemicznego szla-mów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego radiometrycznego oznaczania skła-du chemicznego szlamów polega na pomiarze natęże-nia promieniowania charakterystycznego dla serii K wapnia oraz żelaza i manganu, **wzbudzonego** przez promieniowanie ze źródła radioizotopowego. Energię pierwotnego promieniowania X źródła radioizotopowe-go, dobiera się tak, alby nastąpiło równoczesne wzbudzenie promieniowania charakterystycznego dla pier-wiastków analizowanych i oznaczenie zawartości wod-y w szlamie na podstawie pomiaru rozproszonego promieniowania pierwotnego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera ko-morę przepływową (1) o kształcie prostokątnej rury złożonej z trzech segmentów (2, 3, 4), z których seg-ment środkowy (3) ma okienko pomiarowe ((5)). Głowi-ca pomiarowa i standaryzator (12) są osadzone w niezależnych uchwytach (9) i (13). (4 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 175414 T

07.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Saynok, Magdalena Surowiec, Witold Koch).

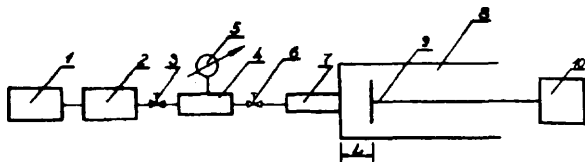
Urządzenie do pomiaru wartości i rozkładu **potencjału** w chmurze **pyłowej**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru wartości i rozkładu potencjału elektrostatycznego w chmurze pyłowej w momencie jej powstawania.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (1) sprężonego powietrza połączonego z osuszaczem powietrza (2) wypełnionym **silikazalem**. Osuszacz (2) poprzez odcinający zawór (3) jest połączony z ciśnieniowym zbiornikiem (4), który zaopatrzony jest w manometr (5).

Cięśniowy zbiorniczek (4) poprzez zawór (6) szybkiego działania połączony jest z pyłowym **zbiornikiem** (7), który łączy się kołnierzowo z pomiarową komorą (8). Wewnątrz pomiarowej komory (8) umieszczona jest siatkowa przesuwna sonda (9) połączona szeregowo przewodem z miernikiem **potencjału** (10).

(1 zastrzeżenie)



421; G01n P. 175773 T 20.11.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Aleksandra (Rusin)).

Sposób **rozdziatu hydrogenizatorów** węglowych

Sposób według wynalazku polega na trójstopniowym **chromatograficznym** rozdziale badanych hydrogenizatorów węglowych na wąskie grupy związków chemicznych, **spektrofotometrycznym** śledzeniu elucji oraz **spektrofotometrycznym** oznaczeniu zawartości wydzielonych grup węglowodorów. Stosując kolumny wypełnione tlenkiem glinu oraz jako eluenty cykloheksan i eter dwuetylowy, można wyodrębnić tą metodą 19 klas związków chemicznych o następujących, podstawowych strukturach: naftenów, ośmiohydroantracenu, indanu, tetraliny, naftalenu, dwuhydrofenantrenu, dwubenzofuranu, fluorenu, fenantrenu, antracenu, pirenu, fluorantenu, benzofluorenu, chryzenu, benzoantracenu, benzopirenu, benzoperylenu, koronenu i **karbazolu**.

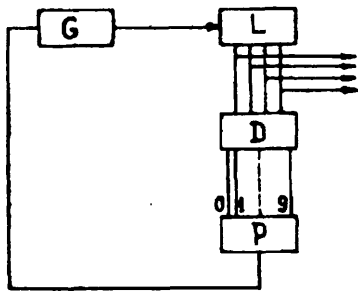
(2 zastrzeżenia)

42m¹; G06c P. 169385 09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Świniarski, Bartłomiej Beliczyński, Zenon Kiełtiński, Anatoliusz Leśniewski).

Układ **elektroniczny** ustawiania stanu **licznika**

Układ elektroniczny według wynalazku do stosowania w układach cyfrowych z ręcznym lub automatycznym wyborem punktu pomiarowego o zakodowanym numerze, zawiera generator impulsów (G) połączony z wejściem licznika (L), włączony w pętlę sprzężenia



zwrotnego, którą oprócz wspomnianego licznika (L) i generatora (G) tworzy dekodery (D), włączony pomiędzy licznik (L) a blok przycisków **ustawiających** (P), połączony z wejściem generatora (G).

(1 zastrzeżenie)

42m³; G06f

P. 164637

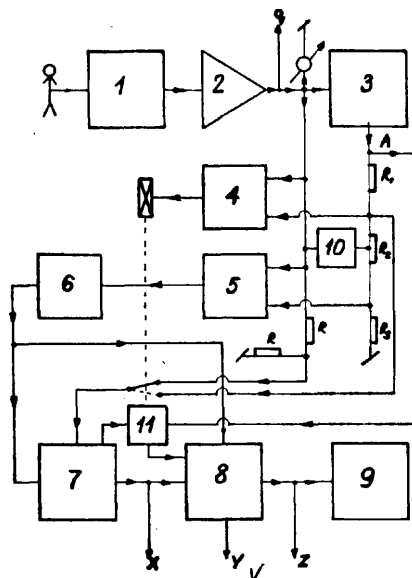
11.08.1973

Instytut Reumatologiczny, Warszawa, Polska (Tadeusz Pałko).

Komputer rzutu minutowego serca

Komputer rzutu minutowego serca, określający średni przepływ krwi metodą rozcieńczenia wskaźnika wprowadzanego impulsowo do **krwioobiegu**, składający się z mostkowego układu wejściowego (1), wzmacniacza (2), układu pamięci napięcia szczytowego (3), komparatorów (4 i 5), integratora (7), przetwornika **analogowo-cyfrowego** (8), cyfrowego układu prezentacji wyniku obliczeń (9) oraz układów zapobiegających (10 i 11) błędnym wskazaniom **komputera**, charakteryzuje się tym, że między wzmacniaczem (2) a komparatorami (4 i 5) jako układ pamięci (3) **napięcia** szczytowego zastosowano układ diodowej **defekcji** szczytowej, natomiast między integratorem (7) a układem prezentacji wyniku (9) zastosowano przetwornik **analogowo-cyfrowy** (8) zamieniający bezpośrednio w procesie przetwarzania analogową wielkość wejściową z wyjścia integratora (7) na impulsy piłokształtne o stałej szybkości narastania od napięcia początkowego do napięcia równego napięciu wejściowemu **integratora** (7), a następnie na znormalizowane przez standaryzator impulsy o częstotliwości odwrotnie proporcjonalnej do napięcia i integratora (7) pokazywane na bramkowanym liczniku cyfrowym (9) i zamieniane za pośrednictwem integratora na wielkość analogową wyniku obliczenia proporcjonalną do częstotliwości tych impulsów.

(13 zastrzeżenia)



42m⁴; G06g

P. 169945

29.03.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Rzeszów, Polska, (Lucjan Gawel, Szczepan Kłosowski, Wiesław Łuczak, Mieczysław **Rzasa**, Kazimierz Stawarz).

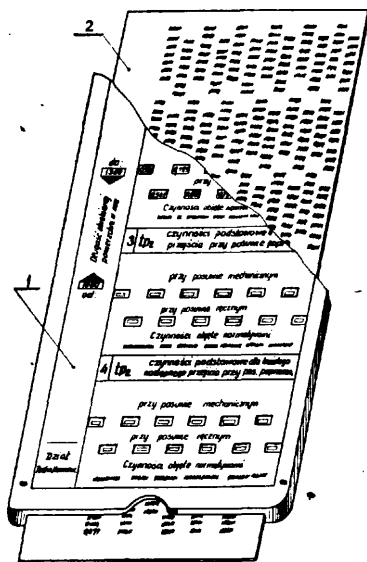
Suwak kalkulacyjny

Suwak kalkulacyjny według wynalazku składa się z korpusu (1) w kształcie pochwy wykonanej z masy przezroczystej, której strona tytułowa zawiera czynności podstawowe i jest podzielona na kolumny poziome oraz kolumny pionowe, strona tylna pochwy jest również podzielona na kolumny poziome i pionowe określające rodzaje czynności dodatkowych. Ponadto na poboczu lewym strony tytułowej pochwy (1) znajdują się dwa okienka wskazujące długości obrabianej powierzchni, zaś na poboczu lewym strony tylnej pochwy znajduje się okienko wskazujące rodzaj obrabiarki.

Z **pochwą** współpracuje ruchoma dwustronna wsuwka i(2), przednia strona której współpracuje ze stroną **tytułową** pochwy zaś tylna strona wsuwki współpracuje z tylną stroną pochwy. Na stronie **przedniej** wsuwki umieszczone są w kolumnach pionowych wartości długości obrabianej powierzchni oraz wartości czasów czynności podstawowych, zaś na stronie tylnej wsuwki są umieszczone rodzaje obrabiarek i wartości czasów czynności pomocniczych uzależnione od rodzaju obrabiarki.

Suwak kalkulacyjny może zbiorczo ujmować dane dla kilku rodzajów obrabiarek albo dla jednego rodzaju obrabiarek. Suwak służy do ustalania norm dla czynności podstawowych i pomocniczych.

(2 zastrzeżenia)



42m⁴; G06g

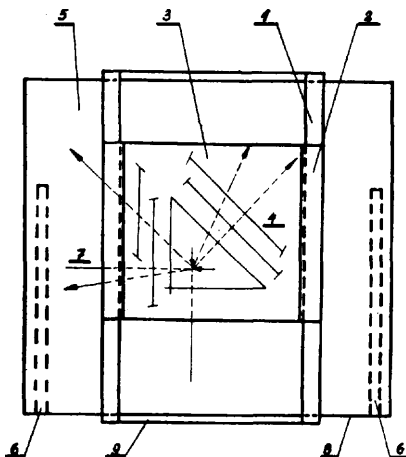
P. 174341

14.11.1974

Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska (Jerzy Muzyczuk).

Przyrząd do wyznaczania parametrów liczbowych

Przyrząd do wyznaczania parametrów liczbowych składa się z suwaka (3) umieszczonego w prowadnicach ramy (1) oraz z płyty (5) stanowiącej podstawę lub taśmy rozpiętej na bębnach ułożyskowanych w



gniazdach ramy (1). Na suwak, płytę lub taśmę jest naniesiony główny diagram (4), a na element pozostały pomocniczy diagram (7). Zmiany wzajemnego położenia diagramów (4, 7) pozwalają na wyznaczenie czterech

niezależnych parametrów liczbowych, na przykład parametrów wybuchowości trójskładnikowej mieszaniny palnej znajdującej się w pomieszczeniach zamkniętych i w wyrobiskach kopalnianych. (3 zastrzeżenia)

42m⁴; G06b

P. 175404 T

06.11.1974

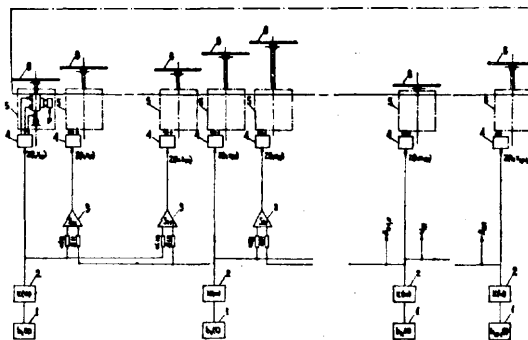
Centrum Techniki Okrętowej, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Mikołaj Kościecki).

Układ do wytwarzania **sygnału** sterującego **wywoływaczem** fali **typu** węzowego do (wytwarzania fali **trójwymiarowej**)

Układ według wynalazku posiada generatory (1) niekorelowanych sygnałów przypadkowych połączone z pasmowymi filtrami (2) o charakterystykach widmowych żądanego falowania. Filtry (2) połączone są z sumatorami (3) poprzez elementy nastawcze (cdi, β ij). Wyjścia sumatorów (3) wraz z wyjściami filtrów (2) połączone są z układami wykonawczymi (4), sterującymi serwomechanizmami (5) poruszającymi kolejne segmenty węzowe (6) wywoływacza falowania.

Układ przeznaczony jest do zastosowania w basenach modelowych, do symulowania falowania morza.

(1 zastrzeżenie)



42m⁶; G06k

P. 169216

01.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Jerzy Wilk, Zbigniew Szczerba).

Sposób **przetwarzania** informacji cyfrowej **równoległej** na szeregową, perforowaną na taśmie papierowej

Sposób według wynalazku do stosowania w technice cyfrowej, **zwłaszcza** przy pomiarach dowolnych wielkości fizycznych ciągłych polega na tym, że sygnały informacji równoległej z woltomierza cyfrowego są zamieniane na wydruk 8-kanalowej taśmy perforowanej prowadzony w kodzie 4221 tak, że w pierwszym rzędzie drukuje się znak d cyfrę setek, a w drugim cyfrę dziesiątek i jednostek liczby trzycyfrowej ze znakiem „+” lub „-”, przy czym dla obu znaków przyporządkowano informacje dwójkowe (MO i 1100).

(1 zastrzeżenie)

42m⁶; G06k

P. 169375 T

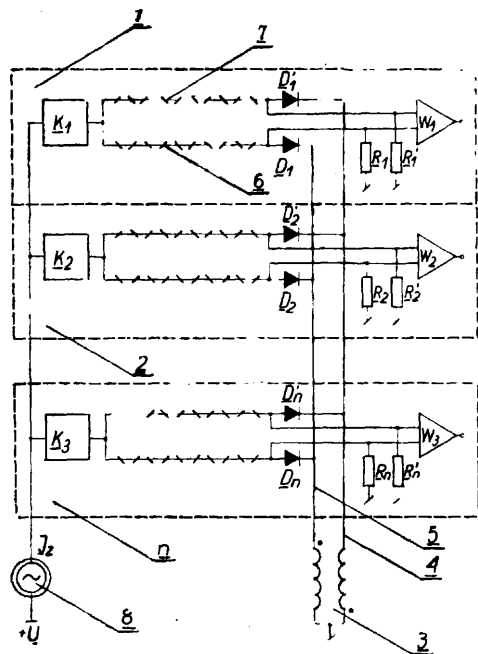
08.03.1974

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „MERA-EL-WRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Bullert).

Układ **symetryzacji** prądów w uzwojeniach **odczyt-zapis**

Układ symetryzacji prądów w uzwojeniach **odczyt-zapis** pamięci operacyjnej maszyn matematycznych posiada generator prądowy oraz dla każdego segmentu

uzwojenia układ wybierający, dwie jednakowe linie rdzeni, wzmacniacz odczytu oraz transformator symetryzujący. Dla wszystkich segmentów na jakie podzielone jest uzwojenie odczyt—zapis danego bitu zastosowany jest jeden transformator symetryzujący (3), który połączony jest z resztą układu w następujący sposób: dwie końcówki różnoimienne połączone są razem na (potencjał OV, a dwie pozostałe końcówki (4) i (5) połączone są z n diodami, gdzie n jest ilością segmentów na jakie podzielone jest uzwojenie odczyt—zapis danego bitu. (1 zastrzeżenie)

42m⁷; G06m

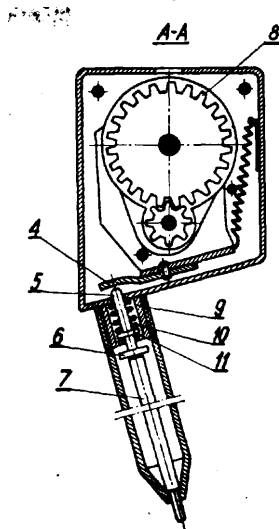
P. 169652

19.03.1974

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań, Polska (Antoni Chołuj, Edward Łoboda).

Mechaniczny licznik obiektów jednorodnych

Licznik według wynalazku o konstrukcji niezależnej działającej licznika od zasilania energią elektryczną, przeznaczony do stosowania przy zliczaniu i znakowaniu obiektów na zdjęciach lotniczych, wykre-



sach, ekranach oscyloskopów, przedmiotów jednorodnych w czasie przeprowadzania remanentów itp., zawiera wskaźnik cyfrowy do odczytu zliczanych obiek-

tów sprzężony z mechanizmem (8) zliczającym, sterowanym pociskiem (6) poprzez suwak (5).

Gwintowany korpus (9) suwaka (5) umożliwia skojarzenie przycisku (6) z dowolnym znacznikiem (7) np. długopisem, stemplem lub elektrodą.

{2 zastrzeżenia}

42r¹; G05b

P. 175524 T

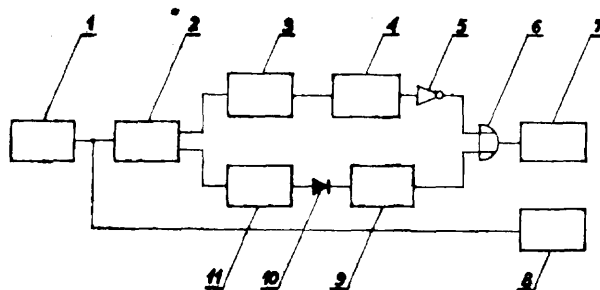
01.11.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Alojzy Doma-gała, Witold Woyke).

Elektroniczny układ sterowania

Elektroniczny układ sterujący, zwłaszcza do sterowania elektromagnetycznych pulsatorów dożarek mechanicznych do doju jednoczesnego lub przemiennego zawiera astabilny multiwibrator (1) połączony ze wzmacniaczem mocy (8) oraz z wejściem przerzutnika Schmitta (2), z którego wyjścia są wyprowadzone dwie równoległe gałęzie na układy różniczkujące (3, 11).

Pierwszy układ zawiera multiwibrator monostabilny (4) z którym połączony jest negator (5) i sumator (6). Drugi układ ma w swoim obwodzie diodę (10) i multiwibrator monostabilny (9) z wyprowadzeniem na wejście sumatora (6). Z sumatorem (6) połączony jest wzmacniacz mocy (7) z którego jest wyprowadzone połączenie na urządzenie sterowane. (1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 168255

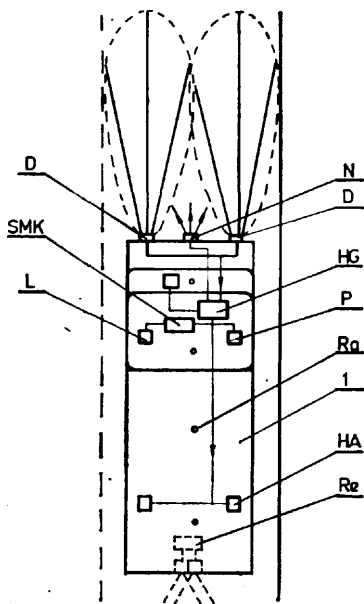
23.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Ferdynand Barbasiewicz, Zbigniew Wójcik).

Układ dla automatycznego kierowania pojazdem

Układ według wynalazku jest stosowany do prowadzenia pojazdów po wyznaczonej trasie z określoną prędkością i w bezpiecznej odległości od przeszkód. W układzie zastosowano detektory promieniowania radioaktywnego jak czujniki (L, P) umieszczone po lewej i prawej stronie pojazdu (1) reagujące na promieniowanie pochodzące od źródeł radioaktywnych (Ra) rozmieszczonych wzdłuż osi trasy.

Czujniki kierunkowe (L), (P) współpracują z układami elektronicznymi wzmacnienia i porównania sygnałów z obu czujników oraz z układami sterowania mechanizmem kierowniczym pojazdu. Dla regulacji prędkości pojazdu i jego zatrzymywania przed przeszkodami układ wyposażony jest w nadajnik (N) i detektory (D) promieniowania podczerwonego, współpracującymi z hamulcem (HA). (1 zastrzeżenie)



42r3; G05f

P. 169089

26.02.1974

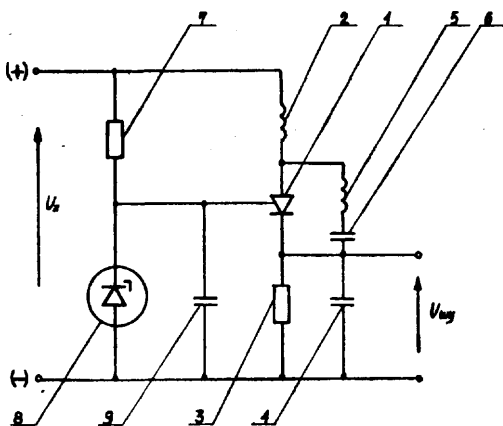
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Leon Golusiński, Marek Borejko, Jacek Żylborowski).

Tyrystorowy stabilizator napięcia

Przedmiotem wynalazku jest tyrystorowy stabilizator napięcia przeznaczony do układów wymagających stabilizowanego źródła zasilania.

Stabilizator napięcia zawiera tyrystor (1), którego anoda połączona jest poprzez dławik (2) z dodatnim biegunem źródła zasilania (u_2). Katoda tyrystora (1) poprzez obciążenie wstępne (3) i dołączony do niego równolegle kondensator (4) połączona jest z ujemnym biegunem źródła zasilania (u_2). Pomiedzy anodą i katodą tyrystora (1) włączony jest rezonansowy obwód komutacyjny złożony z szeregowo połączonych indukcyjności (5) i pojemności (6).

Układ sterujący zawiera rezystancję (7) i diodę Zenera (8) wraz z dołączoną do niej równolegle pojemnością (9). Katoda diody Zenera (8) połączona jest z bramką tyrystora (1) oraz poprzez opornik (7) z dodatnim biegunem źródła zasilania (u_2), a anoda diody Zenera (8) z ujemnym biegunem źródła zasilania (u_2). (1 zastrzeżenie)



42r3; G05f

P. 169882

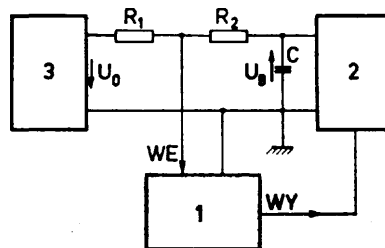
28.03.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Czaus).

Układ stabilizacji napięcia baterii kondensatorów zwłaszcza wysokonapięciowych

Układ stabilizacji według wynalazku zawiera źródło (3) napięcia odniesienia U_0 oraz prostownik (2) sterowany sygnałem ze wzmacniacza błęd (1). Wejście wzmacniacza błęd (1) połączone jest galwanicznie poprzez rezystor (R_2) z nieziemionym końcem ładowanej baterii kondensatorów (C) oraz połączone jest galwanicznie poprzez rezystor (R_1) ze źródłem (3) napięcia odniesienia o przeciwnej polaryzacji niż napięcie ładowanej baterii kondensatorów (C).

Wynalazek ma zastosowanie w technice impulsowego wytwarzania plazmy, gdzie wysokonapięciowe prostowniki sterowane służą do ładowania baterii kondensatorów. (1 zastrzeżenie)



42r3; G05f

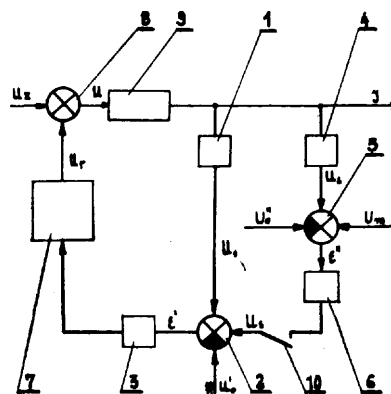
P. 175409 T

07.11.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marek Gąszyński, Wojciech Hendrysiak).

Stabilizator prądu stałego

Stabilizator prądu stałego obciążającego urządzenie (9), według wynalazku, zawiera dwie pętle sprzężenia zwrotnego mające wspólny tor złożony z węzła sumacyjnego (2), wzmacniacza (3), elementu wykonawczego (7) i węzła sumacyjnego (8), oraz toru wydzielone dla każdej pętli, z których jeden zawiera rezystor (1) a drugi rezystor (4), węzeł sumacyjny (5), wzmacniacz (6) oraz wyłącznik (10).



42r3; G05f

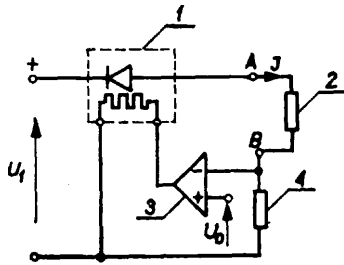
P. 175666 T

16.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Głowacki).

Stabilizowany zasilacz prądowy

Stabilizowany zasilacz prądowy według wynalazku, zawiera rezystor pomiarowy (4), źródło napięcia odniesienia (U_0) oraz element regulacyjny, którym jest dioda półprzewodnikowa (D) załączona w kierunku zapo- rowym i wyposażona w element grzejny (9), której anoda jest połączona z jednym z biegunów napięcia zasilającego niestabilizowanego, przy czym element grzejny (9) jest załączony na wejście sygnału błęd (3). (1 zastrzeżenie)



42s; B06b

P. 165080

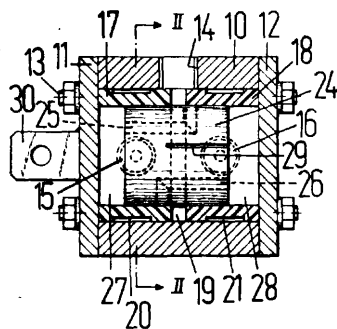
07.09.1973

Verenigde Bedrijven **Tankfabriek** — Kooiman N.V., Papendrecht, Holandia (James W. A. Westwood).

Wibrator

Przedmiotem wynalazku jest wibrator napędzany sprężonym powietrzem. Wibrator ma cylinder (10) zamknięty na końcach płytami (11), (12) zamocowanymi za pomocą śrub (13). W cylindrze (10) wykonany jest promieniowo otwór wlotowy (14) sprężonego powietrza oraz dwa otwory wylotowe (15), (16), których osie usytuowane są pod kątem 90° do osi otworu wlotowego (14). Wewnątrz cylindra (10) znajdują się tulejki (17), (18) wykonane z tworzywa sztucznego. Między tulejkami (17), (18) znajduje się rowek pierścieniowy (19) mający połączenie z otworem wlotowym (14). Na obwodach tulejek (17), (18) wykonane są dwa rowki pierścieniowe (20), (21) połączone z otworami wykonanymi w ściankach tulejek (17), (18) naprzeciwko odpowiednich otworów wylotowych (15), (16).

Wewnątrz tulejek (17), (18) znajduje się tłok (24), w którym wykonane są dwa kanały (25), (26) mające połączenie z komorami roboczymi (27), (28) znajdującymi się po przeciwnej stronie tłoka (24). Osiowe odcinki kanałów (25), (26) są dłuższe od połowy długości tłoka (24) i gdy tłok znajduje się w środku cylindra (10) żaden z kanałów (25), (26) nie ma połączenia z rowkiem (19). (17 zastrzeżeń)



42t; G11b

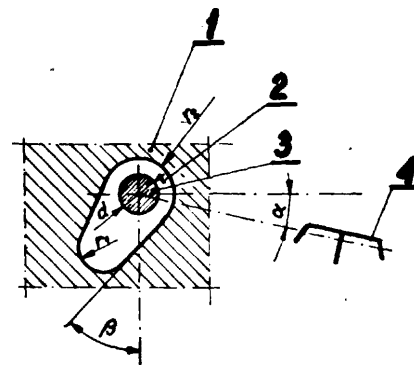
P. 169505

09.03.1974

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska ((Janusz Uściński).

Dźwignia hamulca zwłaszcza do magnetofonów kasetowych

Dźwignia według wynalazku posiada w osi obrotu otwór (2). Kształt otworu określony jest przez promienie r_1, r_2 zależnie od średnicy kołka (3), który stanowi oś obrotu. Kształt otworu (2) zależy od kąta α określającego odchylenie okładki (4) od osi obrotu dźwigni (1) oraz od kąta β określającego pochylenie powierzchni styku kołka (3) z otworem (2) podczas ruchu dźwigni (1). (1 zastrzeżenie)



42t; G11c

P. 169431

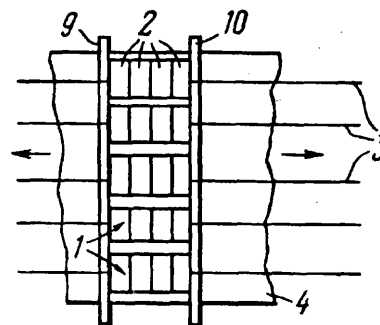
11.03.1974

Wycisłtelny Centr Sibirskiego **Otdelenia** Akademii Nauk ZSRR, Nowosybirsk, ZSRR (Jury Alexandrovich Burkin, Jury Emelyanovich Seleznev).

Sposób wytwarzania zespołu pamięci

Sposób według wynalazku polega na tym, że rdzenie (2) magnetyczne nawleka się na przewody (3), tworząc słupki (1), które następnie ustawia się w rząd, równoległe do siebie i mocuje na przyczepnej podkładce sprężystej (4). Podkładkę (4) z rdzeniami rozciąga się, przez co rozdziela się rdzenie magnetyczne (2) w słupkach (1) jeden od drugiego. Następnie rdzenie magnetyczne (2) przeszywa się przewodem (7), zwiniętym w spiralę i wyprostowuje się ten przewód (7), w wyniku czego tworzy się rząd matrycy pamięci, który zastaje ułożony w wytworzony zespół pamięci.

Sposobem tym można wytworzyć rejestry pamięci o praktycznie nieograniczonej pojemności na rdzeniach magnetycznych o różnych wymiarach. (1 zastrzeżenie)



45a; A01b

P. 174464 T

28.09.1974

Edward **Foltyn**, Poznań, Polska ((Edward **Foltyn**).

Samobieźna maszyna rolnicza

Samobieźna maszyna rolnicza, przeznaczona do uprawy międzyrzędowej roślin i do zbioru ziemiopłodów oraz jako środek transportowy używany do zwożenia zbiorów, charakteryzuje się tym, że posiada na każdej osi napędowej co najmniej cztery koła bieżne, które mogą być osadzone na tulei w celu umożliwienia regulacji rozstawu kół w zależności od szerokości międzyrzędzi. (1 zastrzeżenie)

45b; A01c

P. 174500 T

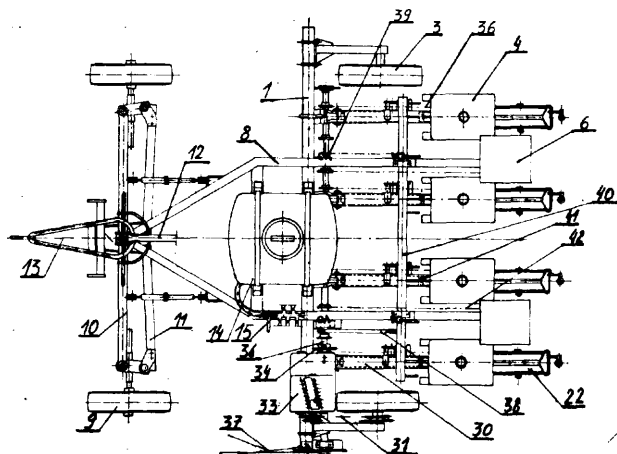
01.10.1974

„Agromet” Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Jan Łacki, Henryk Maciaszek, Wojciech Palmowski, Stanisław Tamborski, Eugeniusz Ohaniecki, Stanisław Siwiński, Kazimierz Viscardi).

Urządzenie ciągnikowe, nadające się również do zaprzęgu konnego, do rzędowego kompleksowego wysiewu nasion warzyw, z równoczesnym wysiewem granulowanych pestycydów oraz do pasmowego oprysku herbicydami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ciągnikowe, nadające się również do zaprzęgu konnego, do rzędowego kompleksowego wysiewu nasion warzyw, granulowanych pestycydów oraz do równoczesnego pasowego oprysku herbicydami **mające** ramę nośną wspartą zasadniczo na dwóch kołach jezdnych z osadzonymi na niej sekcijnymi zbiornikami nasion do rzędowego ich wysiewu, zespołami do wysiewu granulowanych pestycydów oraz zespołem do pasowego opryskiwania herbicydami **wyróżniające się tym**, że do napędu zespołów **wysiewnych** (4) i (6) ma osadzoną na ramie (1) skrzynkę przekładniową (33) o zmiennych przełożeniach, napędzaną z koła lub kół jezdnych (3), przy czym zbiorniki do wysiewu nasion warzyw są zaopatrzone w kołeczkowe aparaty wysiewne w postaci wymiennych wałków wysiewnych (33) o powierzchni roboczej ukształtowanej odpowiednio do rodzaju wysiewanych nasion, zaś pod wałkiem wysiewnym osadzone jest wychylne i nastawne denko, a nad tym wałkiem znajduje się nastawna zasuwa, regulująca szczelinę przepustu nasion do wałka wysiewnego, przy czym **pod** każdym zespołem wysiewnym znajduje się redlica o regulowanej głębokości pracy i koła kopiujące, zaś za wałkiem wysiewnym znajdują się zgarniacze gleby, za którymi osadzone jest koło ugniatające (22), które ma odpowiednio rowkowaną powierzchnię obwodu. W wersji trakcji konnej urządzenie to ma dodatkową ramę (8) z przodem sterowniczym (10) do **zaprzęgu** oraz układ unoszący i opuszczający, za pomocą dźwigni ręcznej, zespoły wysiewne wraz z dyszami opryskowymi.

(4 zastrzeżenia)



45b; A01c

P. 175654 T

15.11.1974

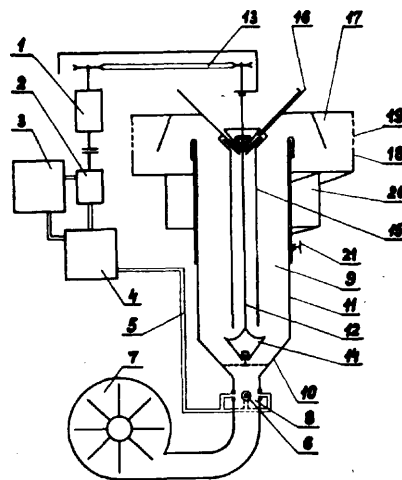
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Krzysztof Gilewicz, Ryszard Siwiło, Wacław Błachnio).

Urządzenie do zaprawiania nasion ciekłymi środkami chemicznymi

Urządzenie do zaprawiania nasion posiada silnik (1) napędzający **pompę** (2), która przetłacza ciecz ze zbiornika (3) do komory wyrównawczej (4), która połączona jest przewodami (5) z rozpylaczami (6) umieszczonymi w gardzieli (8) i dmuchawą (7) tłoczącą powietrze poprzez gardziel (8) do tunelu fluidyzacyjnego

Tunel (9) składa się z części stożkowej (10) i cylindrycznej (11) oraz gardzieli (8). W osi części cylindrycznej (11) ułożony jest wałek (12), napędzany silnikiem (1) poprzez przekładnię pasową (13). Rurowa obudowa (15) wałka (12) umocowana jest do kosza zasypowego (16). Obudowa (15) i kosz (16) są połączone z cyklonem (17), który posiada kanały (18) okalające tunel (9), i wyposażony jest w siatkę cylindryczną (19) oraz w zsypy (20) zaprawionych nasion.

(1 zastrzeżenie)



45b; A01c

P. 175721 T

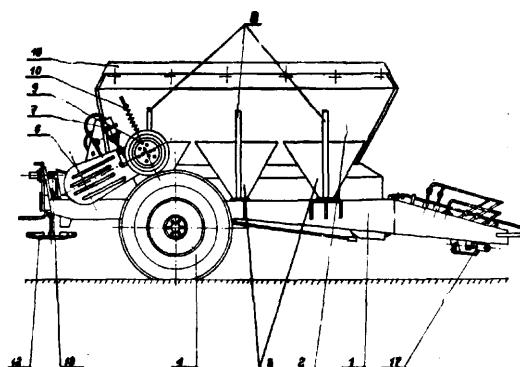
18.11.1974

„Agromet” Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Żbigniew Jedwabieński, Zenon Łaskowski, Tadeusz Zalewski, Kazimierz Sadowski, Włodzimierz Nowicki).

Rozsiewacz nawozów mineralnych, wapna i podobnych materiałów

Przedmiotem wynalazku jest rozsiewacz nawozów mineralnych, wapna i podobnych materiałów składający się ze skrzyni (2) osadzonej na przewoźnej ramie (1), z ruchomym dnem w postaci przenośnika taśmowego i talerzami (12), rozsiewającymi wyróżniający się tym, że mają wszystkie mechaniczne elementy robocze rozrządzane i napędzane wspólnym układem hydraulicznym, przy czym obydwie tarcze rozsiewające są napędzane przeciwnie za pomocą silników hydraulicznych (13) szeregowo połączonych, zaś skrzynia (2) do rozsiewania materiału jest wykonana w postaci stosunkowo cienkościennego pojemnika blaszanego w kształcie dwóch ściętych ostrosłupów, złączonych z sobą większymi podstawami, przy czym pojemnik ten jest wsparty kilkoma podporami (3) o przekroju zmniejszającym się ku dołowi, z kolei wspartymi żebrami (8) usztywniającymi tak **podpory** (3) jak i bezpośrednio **ściany** pojemnika (2). **Rozsiewacz** wyróżnia się jeszcze nierówno pochyłymi ścianami pojemnika ułatwiającymi opad materiału oraz przykrywą (18) z brezentu.

(6 zastrzeżeń)



45g; A01j

P. 175523 T

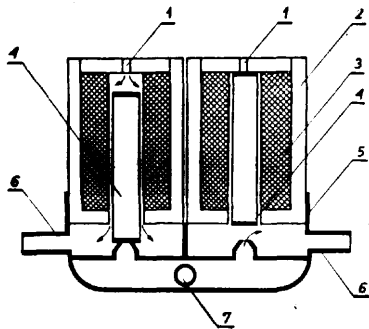
11.11.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Alojzy Doma-
gała, Witold Woyke).

Pulsator elektromagnetyczny do doju przemiennego

Pulsator elektromagnetyczny zbudowany jest z dwóch zasadniczych części to jest obwodów magnetycznych (2) z cewkami (3) sterowanymi elektronicznym układem, dwóch komór zmiennego ciśnienia i jednej komory stałego podciśnienia.

Istota wynalazku polega na tym, że obwody magnetyczne (2) kształtu garnkowego są utworzone przez dwie cewki (3), w których wnętrzu są umieszczone ruchome rdzenie (4), tzw. nury. Dolną część pulsatora stanowi podstawa, w której są wydzielone dwie komory zmiennego ciśnienia z dwoma odprowadzeniami (6) i jedna komora stałego podciśnienia z doprowadzeniem (7). (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

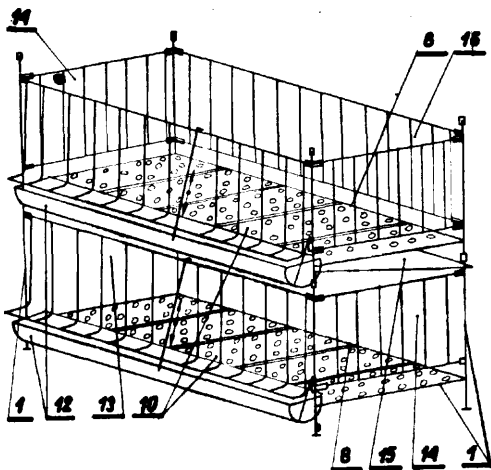
P. 168729 T

11.02.1974

Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR, Gdańsk, Polska (Wojciech Brzeski, Adam Szpaczyński).

Klatka do hodowli zwierząt, a zwłaszcza świń

Klatka według wynalazku posiada konstrukcję nośną, ruszt podłogowy (10), przegrody wzdłużne (13, 16) i poprzeczne (14), płyty ściekowe (15) oraz koryto pokarmowe (12). Konstrukcję nośną stanowią boczne ramy (1), połączone łącznikami (8). Ruszt podłogowy (10) stanowi zespół perforowanych płyt. Klatka może być zastosowana jako jedno lub wielokondygnacyjna. (3 zastrzeżenia)



45h; A01k

P. 170796 T

03.05.1974

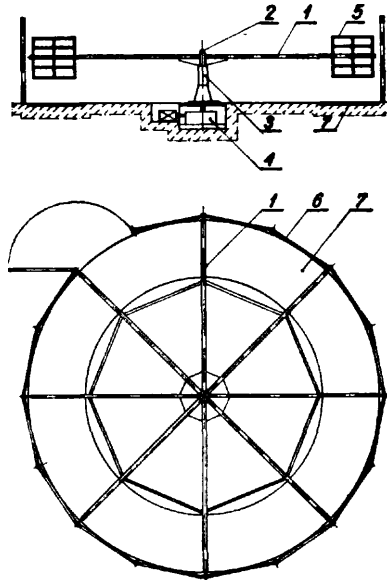
Rajmund Weber, Kłodnica, Polska, Edmund Gardecki, Opole, Polska (Rajmund Weber, Edmund Gardecki).

Wodzak okrężny wymuszający ruch zwierząt hodowlanych

Przedmiotem wynalazku jest wodzak okrężny przeznaczony do wymuszania ruchu zwierząt hodowlanych. Wodzak okrężny wg wynalazku stanowi zespół ramion wodzących (1) rozmieszczonych promieniowo w płaszczyźnie poziomej i zamocowanych na wspólnym wale (2) wspartym na stojaku (3).

Ramiona wodzące (1) wprowadzane są w ruch obrotowy wokół osi wału (2) mechanizmem napędowym (4).

Przywiązane do ramion wodzących (1) zwierzęta wykonują w ten sposób ruch wymuszony. (2 zastrzeżenia)



45h; A01k

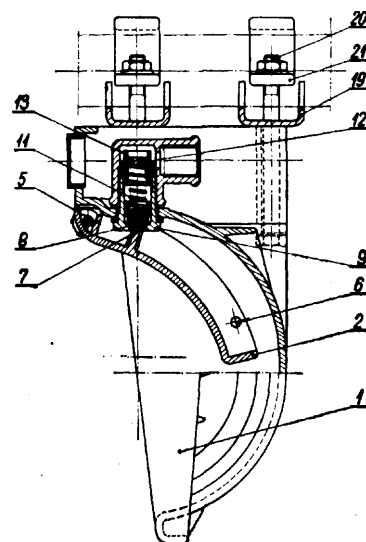
P. 175504 T

09.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Bujko, Radosław Czub, Jerzy Gacek, Witold Orszewski).

Poidło miskowe dla bydła z blokowanym i regulowanym dopływem wody

Poidło miskowe dla bydła z blokowanym i regulowanym dopływem wody, składające się z miski i przycisku językowego wykonanych z tworzyw sztucznych, urządzeń zaworowych regulujących stopniowo lub bez-



stopniowo dopływ wody, charakteryzuje się tym, że posiada przycisk językowy (2) ukształtowany w formie dźwigni z łącznikami wahliwymi na obu końcach, urządzenie zaworowe regulacji stopniowej (9) z przesłoną (12) z otworem przesuniętym mimośrodowo względem osi, osadzoną w przewodniku sprężyny (13) o również przesuniętym mimośrodowo otworze przepływowym lub urządzenie zaworowe regulacji bezstopniowej z wkrętem o czopie stożkowym wbudowanym przed zaworem wodnym.

Blokowanie powyższego poidła polega na odwróceniu przycisku językowego aby zwierzę nie mogło uruchomić zaworu wodnego. Regulacja stopniowa następuje poprzez zmianę położenia otworów przesłony (12) i przewodnika sprężyny (13) na rozłącznym połączeniu wielowypustowym obu tych części.

((4 zastrzeżenia))

45h; A01k

P. 175531 T

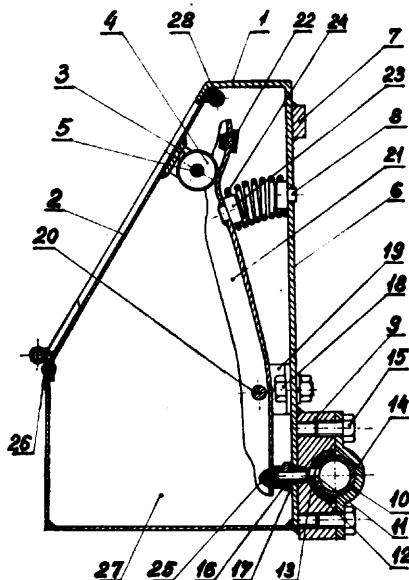
11.11.1974

Wielozakładowe Państwowe Gospodarstwo Rolne, Dolice, Polska (Marian Ptasznik, Kazimierz Gałęcki, Jan Mazurkiewicz).

Poidło samoczynne

Przedmiotem wynalazku jest poidło samoczynne przeznaczone do pojenia zwierząt hodowlanych, instalowane pojedynczo lub zespołowo w oborach, chlewniach i stajniach.

Istotą wynalazku jest konstrukcja poidła samoczynnego, zbudowanego w kształcie szafki posiadającej zbiornik wodny i skośnie ustawioną pokrywę (2), do której przytwierdzona jest rolka (4) współpracująca z dwuramienną dźwignią (21) umocowaną obrotowo na sworzniu (20). Powyżej sworznia umiejscowiona jest sprężyna zwrotna (24), a poniżej korek (25) zamykający otwór dyszy wodnej (16).



Dwuramienna dźwignia wyprofilowana jest w kształcie S, dzięki czemu następuje powolne odchylenie korka od otworu dyszy, powodując tym samym powolne napełnianie zbiornika wodnego.

Dalszą istotą wynalazku jest bezpośrednie podłączenie poidła do rury (10) stanowiącej centralną instalację wodną.

Poidło przytwierdzone jest do rury (10) za pomocą gniazda (9) i obejmy (14) zaciśniętej za pomocą śrub (15) przy zagwarantowaniu współosiowości otworów (11 i 13) wykonanych w rurze i podkładce z otworem dyszy wodnej (16).

((3 zastrzeżenia))

45k; A01m

P. 175366 T

05.11.1974

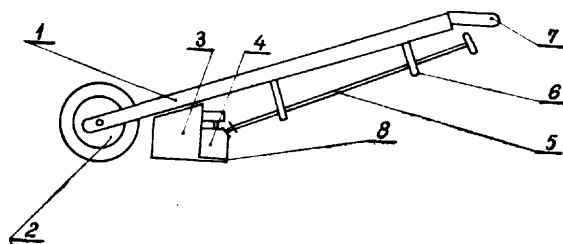
Władysław Radomski, Boguniewo, Polska (Władysław Radomski).

Sposób zwalczania chwastów, zwłaszcza w uprawach ogrodniczych i urządzenie do tego służące

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania chwastów polegający na tym, że w międzyrzędziu uprawy polowej lub ogrodowej przesuwają się urządzenie wprowadzające nadziemną część chwastów do komory od spodu otwartej, w której zostają potraktowane płomieniem z dowolnego palnika.

Urządzenie do wykonywania tego sposobu posiada ramę nośną (1) zaopatrzoną z jednej strony w oś i koło jezdne (2), a z drugiej w uchwyty do rąk (7), przy czym na ramie umieszczona jest komora spadania (3) z wprowadzonym do wnętrza palnikiem lampy benzynowej lub palnikiem gazowym. Szerokość komory dostosowuje się do szerokości międzyrzędzia.

((4 zastrzeżenia))



45l; A01n

P. 168711

09.02.1974

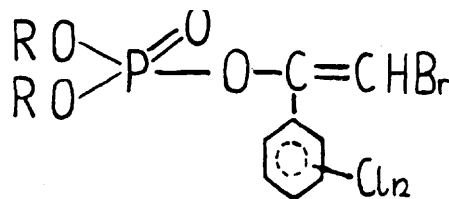
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Józef Kroczyński, Krystyna Chruścielska, Stefan Fulde, Henryk Malinowski, Jacek Szymaszkiewicz, Tadeusz Wiśniewski).

Środek o działaniu owado- i przedziorkobójczym

Przedmiotem wynalazku jest środek o działaniu owado- i przedziorkobójczym w formie proszku zawiesinowego, proszku do opylania, granulatu, zaprawy, roztworu emulgującego, roztworu do nisko i ultraniskoobjętościowych oprysków zawierający jako substancję biologicznie czynną mieszaninę od 0,1 do 30% związku o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy o zawartości atomów węgla od 1 do 8, a n — oznacza liczbę całkowitą <1 lub 2 ze związkiem z grupy węglowodorów chlorowanych, zwłaszcza 1,1,1-tróchloro-2,2-dwup-metoksifynylo/etanem (metoksychlor) i/lub pochodną kwasu N-metylokarbaminowego, zwłaszcza N-metylokarbaminianem 1-naftyłu (karbaryl).

Środek według wynalazku może być stosowany do zwalczania szkodników upraw polowych, sadowniczych, warzywniczych, lasów, ektopasożytów zwierząt, szkodników sanitarnych.

((1 zastrzeżenie))



45l; A01n

P. 174542

03.10.1974

Pierwszeństwo: 05.10.1973 — RFN (nr P 23 50 123.7)

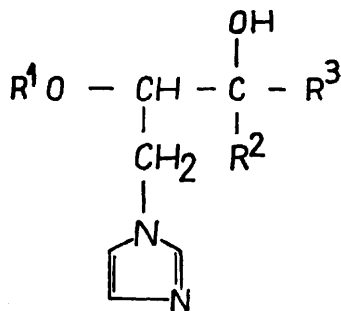
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych 1-propyloimidazolu stanowiących substancje czynne środka

Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego, zawierającego jako substancję czynną pochodne 1-propyloimidazolu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, alkenyloowy i ewentualnie podstawiony rodnik arylowy lub aryloalkilowy, R^3 oznacza rodnik alkilowy i cykloalkilowy ponadto atom wodoru w przypadku gdy R^2 nie oznacza atomu wodoru, oraz ich sole.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyżej określonych pochodnych 1-propyloimidazolu, stanowiących substancję czynną środka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podstawione 1-etyloimidazole poddaje się redukcji wodorem w obecności katalizatora i ewentualnie w środowisku polarnego rozpuszczalnika lub izopropylanem glinu w środowisku rozpuszczalnika, lub kompleksowymi wodorkami ewentualnie w środowisku polarnego rozpuszczalnika, lub kwasem formamidynosulfonowym i wodorotlenkiem metalu alkalicznego ewentualnie w środowisku polarnego rozpuszczalnika albo podstawione etyloimidazole poddaje się reakcji ze związkami metaloorganicznymi, ewentualnie w środowisku obojętnego rozpuszczalnika (2 zastrzeżenia)



451; A01n P. 175043 27.08.1971

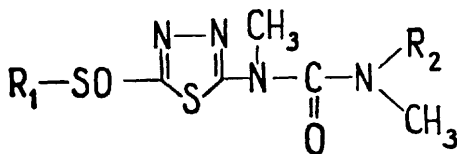
Pierwszeństwo: 24.11.1970 — RFN (nr P 20 59 328.9)

Schering AG, Bergkamen, RFN, Berlin Zachodni.

Środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego jako substancję czynną nowe pochodne 5-alkilsulfinylowe.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden związek o wzorze ogólnym I, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, a R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy. (1 zastrzeżenie)



mor 1

451; A01n P. 175180 29.10.1974

Pierwszeństwo: 29.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 410936)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek owadobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nowe 1,1-dwufenylo-2-nitroalkany podstawione w położeniach para grup fenylowych, w jednej grupie alkoksylową, a w drugiej grupie alkilową. (14 zastrzeżeń)

46a; F02b

P. 169410

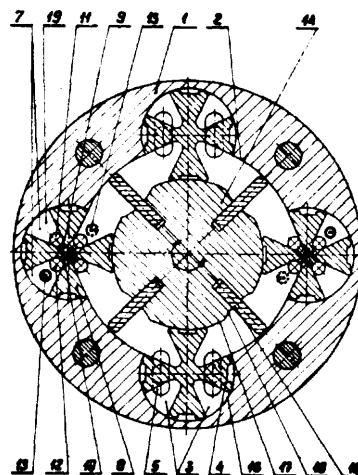
11.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 165212

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Spalinowy silnik obrotowy

Silnik spalinowy z wirującymi tłokami według zgłoszenia P. 165212, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznym obrysie elementów zębatach (4) i (8) oraz na wale (14) wykonane są odpowiednie wybrania, a w ścianach bocznych korpusu (1) znajdują się kanały (11), (12) łączące przeciwległe wręby elementów zębatach (8) komór (7). (3 zastrzeżenia)



46a; F02b

P. 173200 T

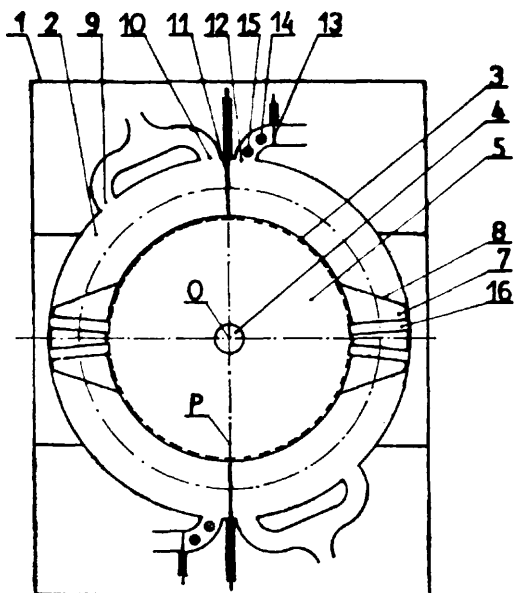
31.07.1974

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Andrzej Niezabitowski, Jan Więkowski, Kazimierz Dźwigała).

Sposób pracy silnika zwłaszcza silnika z orbitalnie wirującymi tłokami oraz silnik do stosowania tego sposobu

Sposób pracy silnika polega na tym, że sprężanie powietrza lub mieszanki paliwowej odbywa się poza silnikiem, najkorzystniej za pomocą sprzężonego z silnikiem kompresora.

Silnik do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że w komorze lub w wielu komorach roboczych (2) o kształcie pierścienia wirują tłoki (7) umocowane na tarczy wirującej (5) usytuowane według symetrii centralnej. Ilość par otworów wylotowych (9, 10), ilość zasuw (11) oraz ilość otworów wlotowych (12) z zaworami wlotowymi (13) jest równa ilości tłoków (7). Pierścienie uszczelniające (16) tłoków (7) są szersze od grubości zasuw (11). (4 zastrzeżenia)



46a; F02b

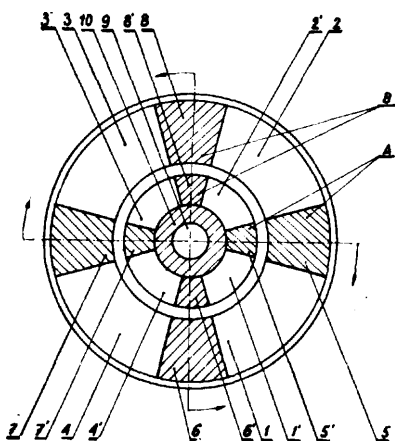
P. 174565 T

03.10.1974

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Krzysztof Krawczyk, Józef Krogulec, Feliks Świercz, Jan Bora-tyński).

Mechanizm o zmiennej objętości komór roboczych, jedno i (Wielostopniowych, **zwłaszcza** dla silników spalinyowych, gazowych li **parowych** oraz pomp i sprężarek i układów mieszanych

Mechanizm według wynalazku **przeznaczony** jest zwłaszcza dla silników spalinowych, gazowych i parowych oraz pomp i sprężarek, i układów mieszanych. Mechanizm posiada dwie tarcze (A, B), których odpowiednio ukształtowane występy (5, 6, 7, 8, 5', 6', 7', 8') pełniące funkcję tłoków, wykonują **ruch wahlwy**, przeciwbieżny. Ruch ten powoduje zmianę objętości komór roboczych (1, 2, 3, 4, 1', 2', 3', 4'). Występy mogą być w kierunku promieniowym lub osiowym, podzielone na kilka sekcji). (2 zastrzeżenia)



46c; F02an

P. 169038

23.02.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lech Lasocki, Zdzisław Ryteł).

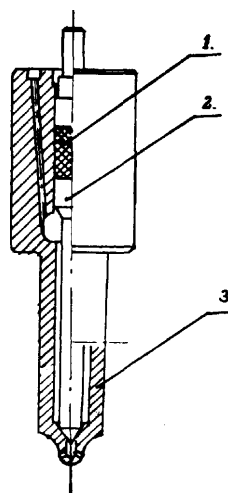
Rozpylacz paliwa do silników z zapłonem samoczynnym

Wynalazek dotyczy rozpylacza paliwa do silników z zapłonem **samoczynnym**, pracującego przy ciśnieniach roboczych przekraczających 20 MN/m².

Rozpylacz według **wynalazku** ma iglicę (2) przesuwaną w otworze korpusu (3), składającą się z dwóch części stykających się ze sobą bezpośrednio albo poprzez wkładkę (1) wykonaną z materiału o małym współczynniku **tarcia**, przy czym powierzchnie styku znajdują się na części prowadzącej iglicy.

Część iglicy zakończona stożkiem, na cylindrycznej powierzchni prowadzącej w korpusie rozpylacza ma zwiększony luz w stosunku do luzu, jaki zachowany jest pomiędzy tym samym otworem korpusu a częścią iglicy zakończoną ogonkiem. Wkładka (1) ma **kształt** cylindryczny o średnicy nieco większej od średnicy otworu korpusu, o powierzchni gładkiej albo z obwodowymi nacięciami labiryntowymi na tej powierzchni, ewentualnie wkładka ta ma kształt baryłkowaty.

(4 zastrzeżenia)



46c; F02m

P. 173601 T

21.08.1974

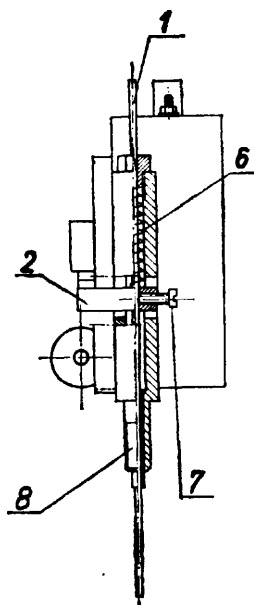
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stary Kisielin, Polska (Zbigniew Kamecki).

Urządzenie do pomiaru kąтового momentu wtrysku paliwa w silnikach wtryskowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczne urządzenie do pomiaru kąтового momentu wtrysku **paliwa** w silnikach wtryskowych do ustawiania kąta zapłonu silników z zapłonem samoczynnym.

Urządzenie ma trzpień (1), na którym prostopadle do osi osadzony jest bolec (2) z regulacyjną śrubą (7) służącą do ustawienia długości trzpienia. Trzpień (1) umieszczony jest w obudowie, której gwintowana końcówka (8) służy do mocowania urządzenia w otworze kanału odpływowego badanego **wstryskiwacza**, w którym koniec trzpienia dotyka zderzaka końcówki iglicy wtryskiwacza. Zamocowany na trzpieniu bolec styka się z młoteczką przerywacza znanego **obwodu** niskiego napięcia połączonego z obwodem wysokiego napięcia znanym w silnikach o zapłonie **iskrowym**, do którego podłączona jest lampa stroboskopowa.

(1 zastrzeżenie)



46i; F02f

P. 169246

04.03.1974

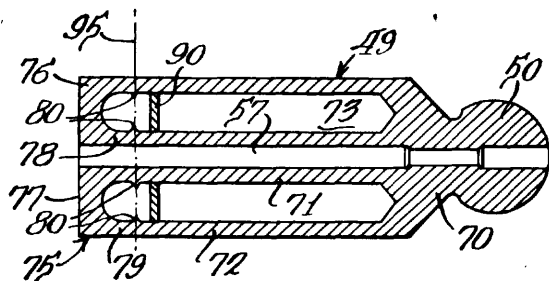
Sundstrand Corporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki (Bernard W. Diemer, Anthony R. Davies).

Tłok wydrażony oraz sposób jego wytwarzania

Tłok wydrażony zwłaszcza do tłokowych silników i pomp hydraulicznych ma podstawę (70), z której wystaje środkowy słup (71) i otaczająca go cylindryczna tuleja zewnętrzna (72) oraz pokrywę (76). Między słupem (71) i cylindryczną tuleją znajduje się pierścieniowa przestrzeń (73) zmniejszająca ciężar tłoka. Pokrywa (76) ma płaską powierzchnię zewnętrzną (77), wystający do zewnątrz występ środkowy (78) stykający się ze słupem środkowym (71) oraz ścianę pierścieniową (79) wystającą do wewnątrz i stykającą się z cylindryczną tuleją (72).

Sposób wytwarzania wydrażonego tłoka polega na tym, że pokrywę (76) łączy się ze środkowym słupem (71) i tuleją zewnętrzną (72) za pomocą zgrzewania bezwładnościowego, w czasie którego obraca się pokrywę względem słupa środkowego i przykładła ciśnienie wzdłuż osi tłoka dla docięcia pokrywy do środkowego słupa (71) i cylindrycznej tulei (72).

(7 zastrzeżeń)



46i; F02f

P. 173815 T

02.09.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Czarny, Edmund Pietrzyk).

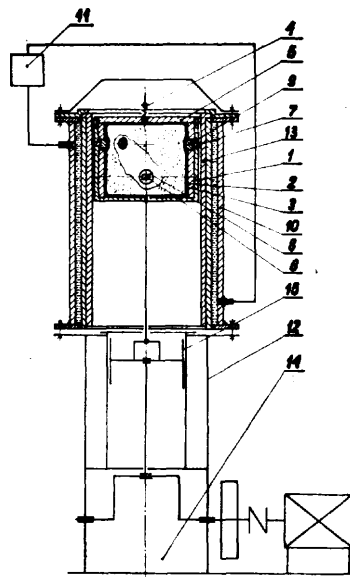
Urządzenie do modelowego badania zużycia układu pierścienie tłokowe lub Hak — tuleja cylindrowa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do modelowego badania zużycia układu pierścienie tłokowe lub tłok — tuleja cylindrowa silnika spalinowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z nieruchomej obudowy i z ruchomej badawczej głowicy, przy czym nieruchomą obudowę stanowi korpus obudowy (10) o podwójnych ściankach, którego wolna wewnętrzna przestrzeń wypełniona jest dowolnym ciekłym czynnikiem, wyposażony w ultratermostat (11), natomiast ruchoma badawcza głowica składa się z korpusu głowicy (1) w postaci cylindrycznego walca zamkniętego z jednej strony, wewnątrz którego umieszczona jest prowadząca tuleja (2), a w niej z kolei umieszczony jest cylindryczny elastyczny pojemnik (3), zaś całość zamknięta jest pokrywą (5).

Na obwodzie korpusu (1) głowicy wykonane są prostokątne otwory (6) służące do umieszczania w nich badanych próbek w postaci segmentów (7) pierścieni tłokowych, zaś na obwodzie prowadzącej tulei (2) wykonane są cylindryczne otwory (8), w których osadzone są tłoczki (9), przy czym osie symetrii cylindrycznych otworów (8) pokrywają się z osiami symetrii odpowiednich prostokątnych otworów (6).

(2 zastrzeżenia)



46k; F02p

P.173993

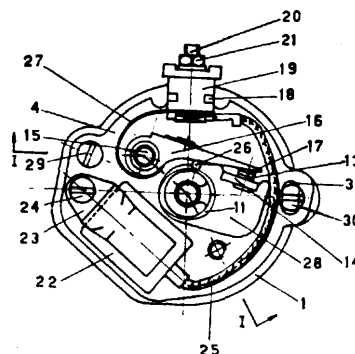
10.00.1974

Pierwszeństwo: 23.10.1973 — Włochy (nr 30411 A/73)

Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Mediolan, Włochy.

Przerywacz zapłonu

Przerywacz zapłonu posiada styk nieruchomy (13) i ruchomy (17), które usytuowane są na pojedynczej płytce (4). Płytkę (4) zamocowana jest rozłącznie do korpusu (1) za pomocą śrub (29, 30). Przy ustawianiu przerywacza śruba (29), po jej zwolnieniu, stanowi



oś obrotu płytki (4), a śruba (30) wraz z wybraniem (32) w płytce (4) tworzą ograniczenie kąтового przemieszczania płytki (4) podczas ustawiania przerywa-

cza, przy czym punkt obrotu płytki (4) znajduje się na jej obrzeżu.

Przerzywacz zapłonu znajduje zastosowanie zwłaszcza w instalacji elektrycznej pojazdów silnikowych z silnikami spalinowymi. (5 zastrzeżeń)

46m⁶; G06k

P. 169825

25.03.1974

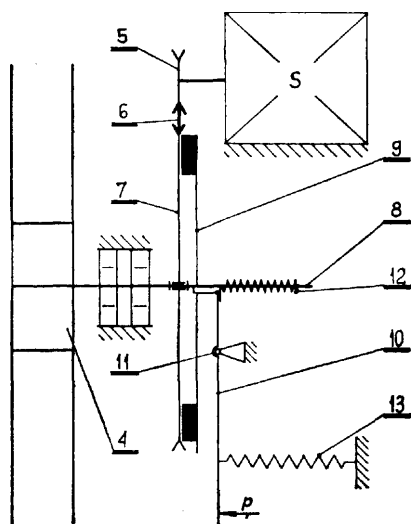
Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Janusz Piskorz, Piotr Starbala, Michał Pokorski, Andrzej Kalinowski).

Zwijacz taśmy

Przedmiotem wynalazku jest zwijacz taśmy papierowej 5- lub 8-sieczkowej, będący urządzeniem pomocniczym do elektronicznych maszyn cyfrowych.

Zwijacz ma dwa układy prowadzenia umożliwiające nawijanie taśmy w lewą lub prawą stronę, z których każdy składa się z prowadnicy, kołków hamulcowych oraz rolek kierujących. Szpula (4) nawojowa osadzona jest rozłącznie na osi (8) i napędzana silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię (5, 6 i 7) oraz tarczę sprzęgłową (9) osadzoną przesuwnie na wale (8).

Układ sterowania napędu stanowi dźwignia dwuramienna (10) podparta w podporze (11) oraz sprężyny (12 i 13) dociskające dźwignię (10) do tarczy sprzęgłowej (9). (7 zastrzeżeń)

47a¹; F16b

P. 175699 T

16.11.1974

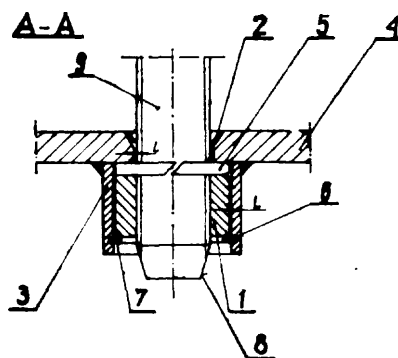
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska ((Bronisław Stankiewicz, Józef Krasucki, Czesław Zamibrzycki, Czesław Zielonka).

Złącze gwintowe

Złącze gwintowe składające się z zabezpieczonej przed obrotem nakrętki, w którą wkręcana jest śruba, przeznaczona do łączenia części składowych formy do wytwarzania elementów budowlanych, charakteryzuje się tym, że nakrętka czworokątna (1) osadzona jest przesuwnie w granicach luzu (L) w otworze czworokątnej tulejki (3) przyspawanej do blachy poszyciowej (4) podkładu formy, przy czym przesunięcie nakrętki czworokątnej (1) w granicach luzu (L) realizowane jest za pomocą stożka (8) wkręcanej śruby (9).

W rowku tulei (3) umieszczony jest element rozłączny (7) zabezpieczający nakrętkę czworokątną (1) przed wysunięciem z otworu czworokątnego.

(2 zastrzeżenia)

47a¹; F16b

P. 177376

16.01.1975

Pierwszeństwo: 19.02.1974 — RFN (nr P.24.07.84.4.2)

Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Podkładka z tworzywa sztucznego do elementów mocujących

Przedmiotem wynalazku jest podkładka do elementów złącznych i mocujących wykonana z tworzywa sztucznego, które ma właściwości zmiany koloru pod wpływem nacisku. Podkładka według wynalazku mająca kształt elementu mocującego spełnia rolę klucza dynamometrycznego umożliwiając dokręcanie elementów złącznych z podobną i określoną siłą.

(2 zastrzeżenia)

47a³; F16f

P. 175357 T

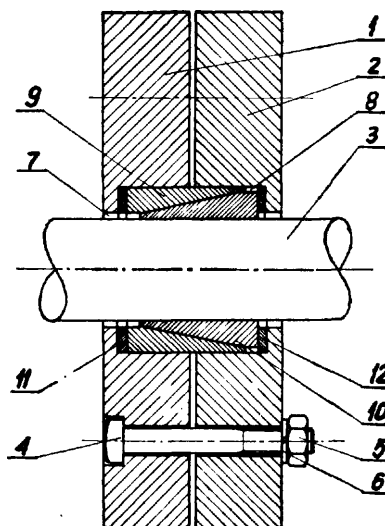
05.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław H. Klim, Franciszek W. Przystupa).

Cierny bezwładnościowy tłumik drgań skrętnych

Cierny bezwładnościowy tłumik drgań skrętnych, według wynalazku, jest przeznaczony do stosowania zwłaszcza w napędach pojazdów kołowych.

Składa się on z dwóch bezwładnościowych tarcz (1, 2), złączonych obwodowo mechanizmem ściskającym o regulowanej sile docisku (4, 5, 6) i dwóch stożkowych tulei (9, 10), z których wewnętrzna tuleja (10) jest (bezpośrednio osadzona na wale (3), zaś na niej jest osadzona druga, zewnętrzna tuleja (9). Obie tuleje (9, 10) są zamknięte w przestrzeni utworzonej ze



złożenia ku sobie wewnętrznymi wgłębieniami (8) obu tarcz (1, 2), usytuowanymi współśrodkowo z wałem (3). Powierzchnie wgłębień (8) przylegają bezpośrednio do tulei (9), a za pośrednictwem podkładek (11, 12) do bocznych powierzchni obu tulei (9, 10).

(1 zastrzeżenie)

47c; F16d

P. 168781

13.02.1974

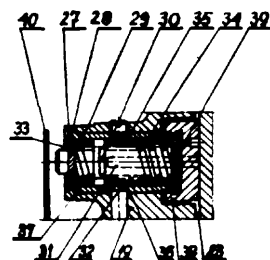
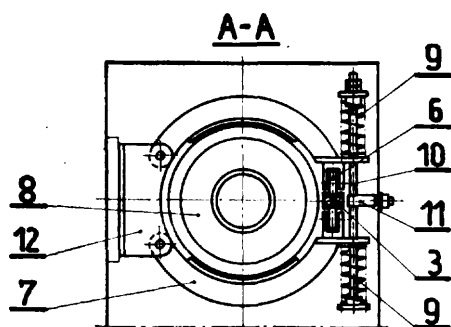
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zatorze, Polska (Andrzej Wilk).

Hamulec **dwuszcękowy** dźwigniowy z tarczą hamulcową o poziomej **płaszczyźnie** wirowania zwalniany elektrycznie

Przedmiotem wynalazku jest hamulec dwuszcękowy, dźwigniowy zwalniany elektrycznie, przeznaczony głównie do pracy w mechanizmach obrotu żurawi z pionowo ustawionym motoreduktorem i tarczą hamulcową, o poziomej **płaszczyźnie** wirowania, osadzoną na wałku przekładni zębatej **pośredniej-otwartej**.

W hamulcu wg wynalazku zastosowano klin (3) dwustronnie zbieżny posiadający wzdłużne prostokątne wycięcia służące jako prowadnice krążków (6) umieszczonych na odchylnych końcach szczęk hamulcowych. Ciężno (10) natomiast, które napina sprężyny (9) hamulcowe podparto przesuwnie w rowku wspornika (11), zabezpieczającego jednocześnie ciężno (10) przed obrotem podczas regulacji hamulca.

(1 zastrzeżenie)



nia biegów w sposób elastyczny dzięki umieszczeniu w tłokach sprężła (19, 20), zaworów modulujących (25, 26). Sprężło wielopłytkowe umieszczone jest na wale sprężłowym (1) **skrzyni** biegów, który ma otwory osiowe (2 i 3) oraz otwory poprzeczne (4, 5, 6, 7, 8). Składa się ono z łożysk poprzecznych (9), łożysk wzdłużnych (10), kół zębatych z koszami sprężel (11, 12), płytek stalowych (14), płytek ciernych (15), piasty (16), zestawów sprężyn wspierających (17, 18), tłoków sprężła (19, 20), komór wewnętrznych (21, 22) oraz komór zewnętrznych (23, 24), zaworów modulujących (25, 26), korpusu (27), pierścieni **osadczyc** (28), papyohacza (29), otworów (30), (31), (32), (33), tłoka sterującego (34), kanałów (35), (36), sprężyny (37), nakrętki (38), otworu kalibrowanego (39), płytek dociskowych (40, 41), pierścieni uszczelniających (42, 43, 44) oraz pierścieni osadczyc (45, 46).

(2 zastrzeżenia)

47c; F16d

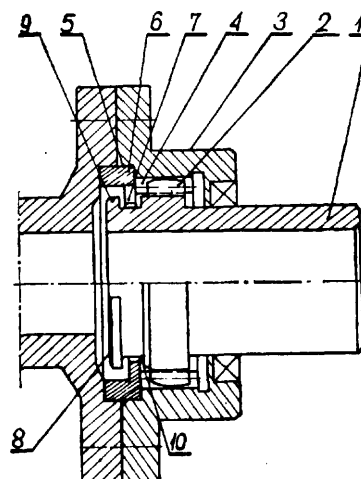
P. 175565 T

12.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzisław Włodarski, Jerzy **Bochman**).

Sprężło zębate

Przedmiotem wynalazku jest sprężło zębate, którego piasta (1) wyposażona w zewnętrzne uzębienie (2) ma ponadto kołnierz (8) wyposażony w występy (9), zaś tuleja (3) z wewnętrznym uzębieniem (4) ma osadzoną nad kołnierzem (8) pierścień (6) z wewnętrznymi wycięciami (7). Ilość i rozmieszczenie wycięć (7) w pierścieniu (6) odpowiada ilości i rozmieszczeniu występow (9), zaś szerokość wycięcia (7) przewyższa szerokość występu (9). W pracującym sprężle **występy** (9) zazębiają się z pierścieniem (6). (1 zastrzeżenie)



47c; F16d

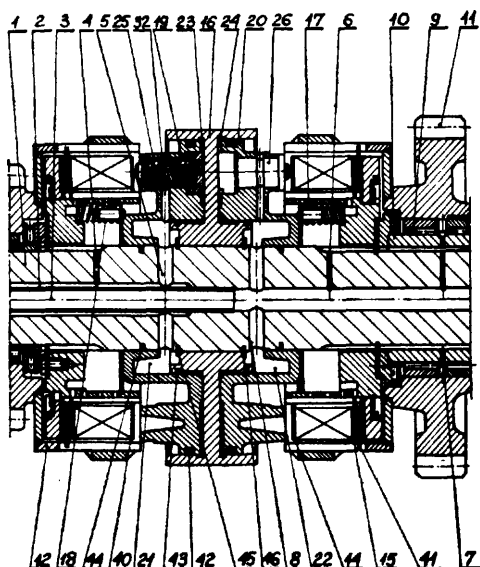
P. 169462

12.03.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Władysław Mozolowski, Andrzej Sadomski).

Sprężło wielopłytkowe sterowane hydraulicznie

Przedmiotem wynalazku jest sprężło wielopłytkowe, sterowane hydraulicznie w modulowanym momencie włączającym, stosowane w skrzyniach biegów maszyn budowlanych **pozwalające** dokonywać przełącza-



47c; F16d

P. 175585 T

13.11.1974

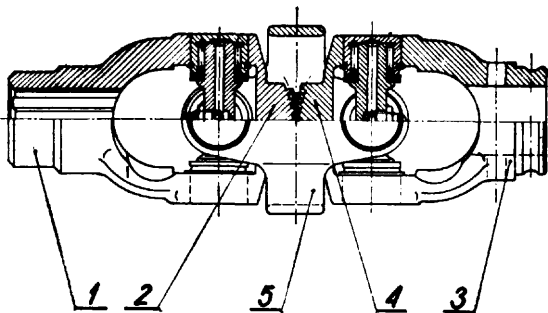
„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych, Lublin, Polska (Witold Szczepanowicz, Krzysztof Gołaś).

Podwójny przegub krzyżakowy szerokokątny do wałów **przegubowo-teleskopowych**

Wynalazek dotyczy podwójnego przegubu krzyżakowego składającego się z widłaka (1) połączonego w sposób trwały z elementem środkującym (2) i widłaka (3) połączonego w sposób trwały z elementem środkującym (4). Widłaki (1) i (3) połączone są ze sobą za pomocą rury łączącej (5) poprzez krzyżaki z łożyskami igielkowymi.

Istotą wynalazku są elementy środkujące (2, 4) zażebione ze sobą powierzchniami współpracującymi w kształcie powierzchni kulistych w każdym przekroju osiowym wzdłużnym w kształcie kół zębatych, ustalających poszczególne przeguby krzyżakowe pod jednakowymi kątami względem przegubu podwójnego.

<1 zastrzeżenie>



47e; **F16n**

P. 175659 T

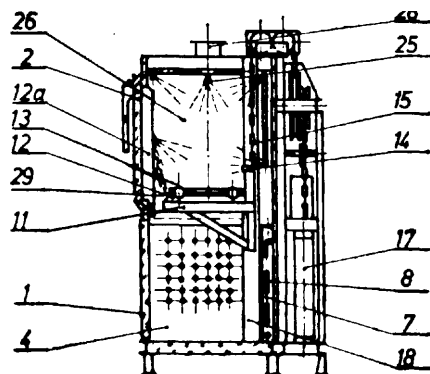
15.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Bolesław Pałuch, Bolesław Szymik, Henryk Węgliński).

Urządzenie do mycia części **maszyn zanieczyszczonych smarami**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do mycia części maszyn zanieczyszczonych smarami podczas obróbki mechanicznej za pomocą czynnika emulsyjnego przez zanurzenie, natrysk i tak zwane prądowanie stosowane zwłaszcza do mycia rur nieprzelotowych.

Urządzenie stanowi obudowa (1), w postaci sześciokąta zaopatrzona w zamykającą Mapę (2), w której umieszczone są, począwszy od podstawy, jeden na drugim zbiornik z cieczą emulsyjną, wprawianą w ruch



przepływowy za pomocą pompy umocowanej na zewnątrz konstrukcji obudowy, element ogrzewający przepływającą ciecz w formie wężownicy (8), umieszczony w przestrzeni (7) oraz załadowniczy stół (11) przesuwany w kierunku pionowym po prowadnicy (18)

za pomocą pneumatycznego siłownika (17). Poza tym urządzenie posiada zespół do czyszczenia rur nieprzelotowych, który stanowi rura umocowana przesuwnie poprzez kulowy przegub w bocznej ścianie obudowy wyposażonej na jednym końcu w dyszę, zaś koniec drugi rury wystający na zewnątrz zakończony jest uchwytem sterowniczym oraz poprzez końcówkę połączony z instalacją zasilającą pompy. Oprócz tego z instalacją pompy połączone są natryskowe dysze (25) usytuowane pod różnymi kątami w przestrzeni (26).

(1 zastrzeżenie)

47f; **G01g**

P. 175502 T

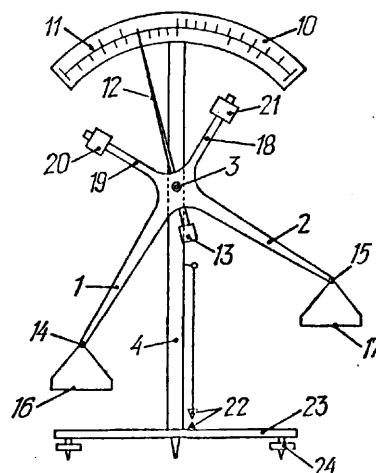
09.11.1974

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Stefan Szczepanik).

Przyrząd wagowy do określania procentowej zawartości składników

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd wagowy do określania procentowej zawartości składników po analizach ilościowych. Przyrząd według wynalazku posiada dwa ruchome jednakowej długości ramiona (1, 2) ustawione względem siebie pod kątem, którego wierzchołek jest dokładnie umieszczony w osi (3) ich obrotu względem stałego korpusu (4), z którym są połączone poprzez pryzmat oraz łożysko toczne. Ramiona są sztywno związane ze sobą oraz z wskaźnikiem skali (12) i są wyposażone w przeciwwagi (20, 21) służące do ich wyważenia. Do korpusu przymocowana jest skala tangensowa (10) opisana w procentach. Na końcach ramion zawieszono szalki (16, 17).

(2 zastrzeżenia)



47f; **F16l**

P. 174703 T

08.10.1974

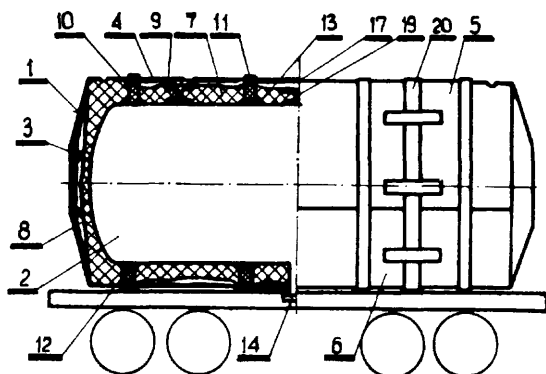
Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Berysław Karczmarewicz, Jacek Michalak).

Sposób wytwarzania izolacji zbiorników ze spienionych tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania izolacji zbiorników wagonów cystern pianką poliuretanową polega na tym, że na zbiornik (2) pokryty środkiem rozdzielającym i zamontowanym na podwoziu wagonu nakłada się osłonę izolacji den (1), na które uprzednio nanosi się warstwę tworzywa poliuretanowego (3), a pod opaski mocowania osłon (5 i 6) zakłada się pierścienie izolacyjne (10) posiadające wybrania, które wypełnia się wzdłuż płaszczyzny przylegania do zbiornika (2) płynnym poliuretanem (12), który spieniając się uszczelnia i dociska pierścieni (10) względem zbiornika (2) i opas-

ki (11), a następnie zakłada się dolne blachy osłon (5), które są pokrywane warstwą poliuretanową (4) częściowo w detalach, a częściowo przy montażu. Do tak przygotowanego zbiornika (2), po nałożeniu elementu podparcia (14), mocowaniu armatury zbiornika, przez otwory (17) wlewa się płynny o niskiej aktywności poliuretan (18) w ilościach zapewniających wypełnienie pierścieniowych komór izolacyjnych (7) w wyniku spieniania tworzywa. Przy czym wszystkie wykonane oddzielnie w fazach montażu warstwy i wkładki poliuretanowe (3, 4, 10 i 12) wiążą się trwale ze sobą tworząc jednolitą izolację całego zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



47f¹; F161

P. 175494 T

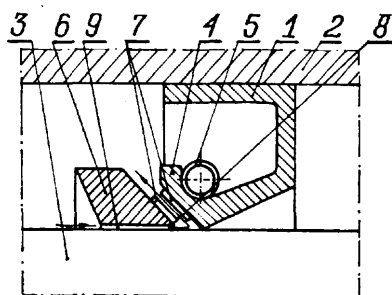
09.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Gawliński, Franciszek Ludwin, Ryszard Sereda, Janusz Dąbrowski, Eugeniusz Mazurek).

Uszczelnienie wału obrotowego

Uszczelnienie według wynalazku, składające się z uszczelniającego pierścienia (1) typu Simmering, przytwierdzonego do obudowy (2) i przylegającego krawędzią wargi (4) do obrotowego wału (3), ma dodatkowy pierścień (6), osadzony na wale (3) od strony czynnika uszczelnianego. Dodatkowy pierścień (6) ma pochylą powierzchnię równoległą do współpracującej z nim pochylej powierzchni wargi (4) pierścienia (1), przy czym te obie powierzchnie są wyposażone w palisadę łopatek (7). W zastosowaniu do większych prędkości obrotowych wału (3) pomiędzy dodatkowym pierścieniem (6) a wałem (3) znajdują się przelotowe kanały (9).

(2 zastrzeżenia)



47f²; F16j

P. 169100

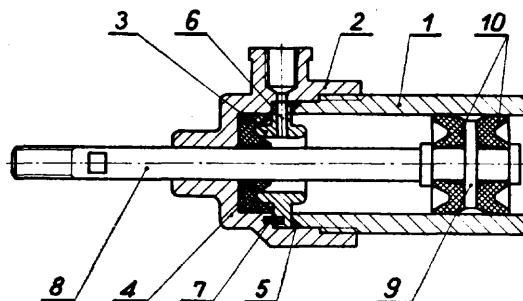
26.02.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz”, Warszawa, Polska (Jerzy Łatkiewicz, Ryszard Zerman).

Pierścieniowy układ uszczelniający łożysko zwłaszcza w pokrywie siłowników tłokowych

Przedmiotem wynalazku jest pierścieniowy układ uszczelniający tłoczyisko, zwłaszcza w pokrywie siłowników tłokowych, który ma zastosowanie w siłownikach o średnicy poniżej 40 mm, których pokrywy wykonane są obróbką plastyczną.

Pierścieniowy układ uszczelniający wg wynalazku ma zespół uszczelki (3) i pierścienia oporowego (4), wykonany z materiału elastycznego. W uszczelce (3) znajduje się co najmniej jeden otwór (6) dla przelotu czynnika roboczego. Uszczelka (3) osadzona jest w pokrywie (2) i zamocowana dociskiem tulei (1) za pośrednictwem pierścienia oporowego. (1 zastrzeżenie)



47K¹; F16k

P. 169442

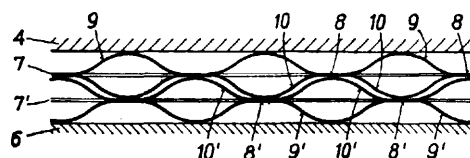
12.03.1974

Hoerbiger Ventilwerke Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Usprężynowanie wielopierścieniowych zaworów sprężarki

Przedmiotem wynalazku jest usprężynowanie wielopierścieniowych zaworów sprężarki, składające się co najmniej z dwóch sklepionych, ułożonych wzajemnie na sobie płytek sprężynowych, które mają współśrodkowe pierścienie przedzielone promieniowymi mostkami materiału.

Istota usprężynowania według wynalazku polega na tym, że leżące pomiędzy promieniowymi mostkami (8) odcinki pierścieniowe (9, 10) co najmniej dwóch pierścieni każdej płytki sprężynowej (7), przeważnie obu najbardziej skrajnych pierścieni, są na stałe wygięte w znany sposób w przeciwnych sobie poosiowych kierunkach z płaszczyzny, po której przebiegają płaskie mostki (8), oraz tym, że obydwie te płytki (7, 7') mają ten sam kształt, ułożone są na sobie w położeniu przedstawionym w stosunku do siebie o kąt 180°, a oprócz tego przedstawione są względem siebie w swej płaszczyźnie o kąt, odpowiadający połowie podziałki między mostkami. (2 zastrzeżenia)



47g¹; F16k

P. 169443

12.03.1974

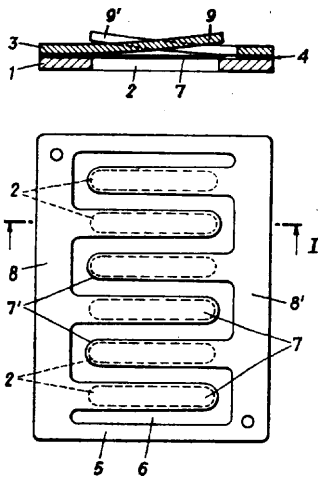
Hoerbiger Ventilwerke Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Zawór płytkowy, zwłaszcza dla sprężarek

Przedmiotem wynalazku jest zawór płytkowy, zwłaszcza dla sprężarek, w którym płyta przylgową ma otwory przelotowe przykrywane przez szereg

sprężystych języczków, usytuowanych równolegle obok siebie. Zawór płytkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że sąsiadujące ze sobą języczki (7, 7') wystają swymi wolnymi końcami z dwóch miejsc na przemian w przeciwnych kierunkach nad otwory przełotowe (2) wykonane w płycie przylgowej (1), przy czym języczki wystające w jednym kierunku wchodzi pomiędzy języczki przebiegające w kierunku przeciwnym, ząbując się w pewnym sensie ze sobą.

Wszystkie wystające z obu stron języczki sprężyste (7, 7') utworzone są na jednej wspólnej płytce zaworowej (4) mającej zamkniętą ramkę (5) i labiryntowo przebiegające wycięcia (6) tworzące te języczki. Ogranicznik ruchu unoszenia wolnych końców języczków (7, 7') ma płytę oporową (3), która ma z kolei wychodzące z dwóch stron i skierowane na przemian w przeciwnych kierunkach języczki oporowe (9, 9'), których wolne końce odgięte są na zewnątrz od płyty przylgowej (1). (4 zastrzeżenia)

47g¹; F16k;

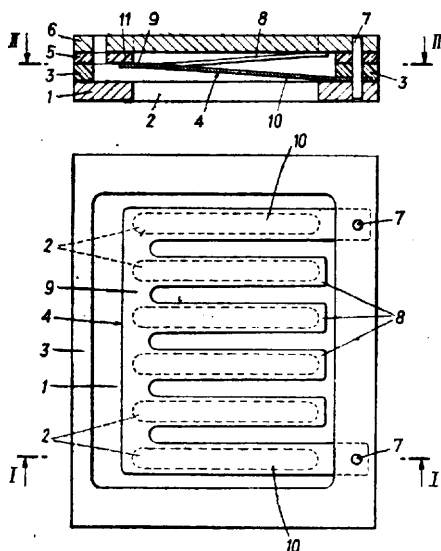
P. 169444

12.03.1974

Hoerbiger Ventilwerke Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Zawór **lamelowy** zwłaszcza dla sprężarek

Przedmiotem wynalazku jest zawór **lamelowy** zwłaszcza dla sprężarek, w którym płytka gniazdowa ma kanały **przełotowe** zakryte płytką zamykającą, bez tarcia prowadzoną przez giętkkie elementy kierujące.



Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamykająca płytka (4) składa się ze znanych elastycznych języczków (8, 8') ze swobodnymi końcami, które to języczki są połączone z innymi języczkami przez poprzeczny mostek łączący (9, 9'), oraz tym, że giętkkie elementy kierujące (10) są na stałe zamocowane w pewnej odległości od mostka łączącego (9), aby działały przy końcach tego mostka łączącego (9). Poprzeczny mostek łączący (9) zaopatrzony jest we własny zderzak (11) ograniczający skok, znajdujący się w mniejszej odległości od płytki gniazdowej (1) niż zderzaki krańcowe (6) dla swobodnych końców elastycznych języczków (8). (3 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 175459

09.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — Francja I(nr 73 39 989)

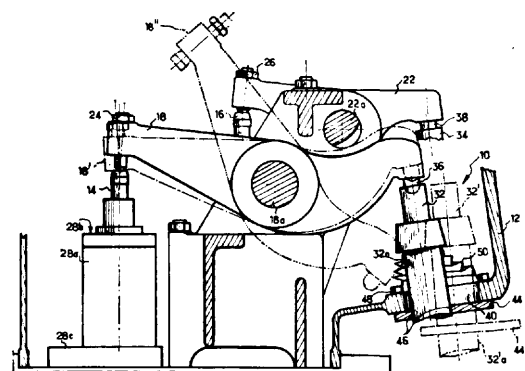
Societe d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Jean Claude Bouquet).

Sposób demontażu **zaworu** i **urządzenie** do demontażu zaworu

Przedmiotem wynalazku jest sposób demontażu zaworu osadzonego w głowicy (12) cylindra silnika spalinowego bez potrzeby demontowania dźwigni zaworu (18), do sterowania zaworu za pomocą trzpienia popychacza (32), uruchamianego przez wał rozrządu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwiększa się luz między trzpieniem zaworu (14) i zakończeniem dźwigni (18) od strony zaworu poprzez odkręcanie każdej z luźnych śrub nastawczych (24), przesuwając w bok trzpień popychacza (32), tak aby przeciwny koniec dźwigni (18) mógł obniżyć się w rezultacie ruchu wahadłowego aż do chwili gdy koniec dźwigni od strony zaworu przemieści się poza obszar demontażu zaworu po czym przeprowadza się demontaż zaworu od góry.

Urządzenie do demontażu zaworu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że otwór (40) w ścianie karteru silnika lub głowicy, przez który przechodzi trzpień popychacza (32) jest dostatecznie duży w stosunku do wymiaru poprzecznego trzpienia (32) i tulei zabezpieczającej (32a), aby umożliwić przesunięcie trzpienia (32) na odległość wystarczającą do wywobodzenia trzpienia (32) spod końca dźwigni zaworu (18). (4 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 175539

11.11.1974

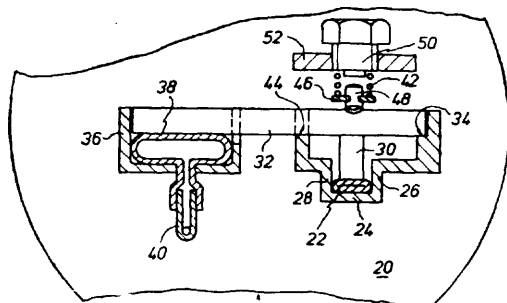
Pierwszeństwo: 12.11.1973 — RFN (nr P 23 56 480.9)

Anschütz und Co. GmbH, Kiel-Wik, Republika Federalna Niemiec (Ulrich Henke).

Zawór do regulacji ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest zawór do regulacji wewnętrznego ciśnienia zbiornika w zakresie obejmującym ciśnienie zewnętrzne. Zawór posiada element

zamykający (30), który jest przestawiany w położenie otwarte Wbrow działaniu siły sprężyny (42) za pośrednictwem dźwigni (32), współpracującej z członem (38) mierzącym różnicę między ciśnieniem zewnętrznym, a wewnętrznym, przy czym dźwignia (32) oparta jest na dwóch podporach (34) i (44) znajdujących się po obu stronach zamykającego elementu (30) w obu kierunkach wychyleń. Napężenie wstępne sprężyny (42) może być regulowane. (6 zastrzeżeń)



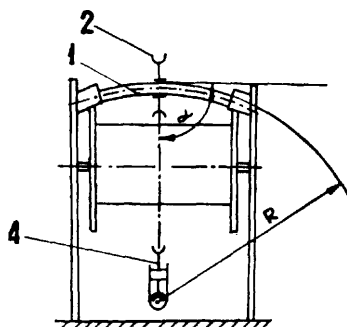
47k; B65h P. 175607 T 14.11.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont, Czesław Michalski).

Układacz do lin i kabli

Układacz do lin lub kabli stanowi nieruchoma zakrzywiona w kształcie łuku prowadnica (1), podwieszony lub ułożyskowany na niej przesuwne krążek (2) z wewnętrzną powierzchnią stykającą do krzywizny prowadnicy (1) na promieniu (R) oraz znane kierunkowe krążki (4) ułożyskowane wahliwie we wspornikach. Kąt zawarty pomiędzy stykającą do prowadnicy (1) a kierunkiem liny biegnącej pomiędzy krążkami (2) i (4) jest zbliżony lub równy 90°.

(4 zastrzeżenia)



48a; C23b P. 169956 30.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Elżbieta Chrzan, Andrzej Widuchowski, Krzysztof Zakrzewski).

Sposób zabezpieczania przed korozją ciągniętych drutów stalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania przed korozją ciągniętych drutów stalowych. Sposób ten polega na tym, że drut stalowy trawi się w 10%

roztworze kwasu solnego z dodatkiem 0,2% wag. urotropiny. Następnie poddaje się go procesowi ciągnięcia w proszku ciążarskim będącym mieszaniną stearynianu wapnia i sodu z dodatkiem 2% wag. mydła ołowiowego, 0,2% wag. urotropiny i 0,2% wag. cykloheksyloaminy. Po zakończeniu procesu ciągnięcia drut zwija się, pokrywając go jednocześnie kompozycją złożoną z mydła ołowiowego z dodatkiem 2% wag. urotropiny i 2% wag. cykloheksyloaminy. (1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 175327 04.11.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 412534)

M and T Chemicals Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania powłok galwanicznych stopu żelaza zawierającego nikiel lub nikiel i kobalt

Sposób wytwarzania powłoki galwanicznej zawierającej żelazo oraz nikiel lub nikiel i kobalt, obejmujący przepuszczanie prądu od anody do katody przez wodny roztwór platerujący zawierający związki żelaza oraz niklu lub niklu i kobaltu, dostarczające jonów kobaltu, niklu i żelaza dla osadzenia elektrolitycznego stopów nikiel-żelazo lub nikiel-kobalt-żelazo, charakteryzuje się tym, że do roztworu platerującego dodaje się co najmniej jeden związek lub sól, które zapewniają obecność anionu glukheptonianowego w pojedynczym lub sumarycznym stężeniu 2 gramów w litrze do 50 gramów w litrze w ciągu okresu wystarczającego do wytworzenia galwanicznej powłoki metalu na powierzchni katody. (23 zastrzeżenia)

48a; C23b P. 175594 T 13.11.1974

Kombinat Przemysłu Łożysk Toczonek „Predom-PLT”, Zakłady Precyzyjne „Iskra”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Ryszard Jęczyński).

Bezcynkowa kąpiel do galwanicznego cynkowania

Przedmiotem wynalazku jest bezcynkowa kąpiel alkaliczna do galwanicznego cynkowania, którą można stosować do wytwarzania powłok błyszczących o dobrej głębokości w urządzeniach stacjonarnych, obrotowych i automatycznych. Kąpiel wg wynalazku stanowi wodny roztwór rozpuszczalnej soli cynku i/lub tlenku cynku oraz wodorotlenku sodowego lub potasowego charakteryzujący się tym, że zawiera rozpuszczalny w wodzie produkt polikondensacji alifatycznych wielochlorowcopochodnych węglowodorów i/lub eterów z siarczkiem i/lub wielosiarczkiem alkalicznego metalu i alifatyczną wieloaminą w ilości 0,1—60 g/l.

(1 zastrzeżenie)

48a; C23b P. 175776 T 20.11.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Fryderyk Dziadosz, Henryk Zawartko).

Sposób wytwarzania metalowych rur cienkościennych

Sposób wytwarzania metalowych rur cienkościennych polega na osadzeniu metalu na formie drogą metalurgii w fazie gazowej. W komorze zawierającej atmosferę gazową, składającą się z par odpowiedniego związku chemicznego osadzanego metalu oraz nośnika gazowego, umieszcza się formę pokrytą substancją zapobiegającą adhezji metalu do powierzchni formy, podgrzaną do odpowiedniej temperatury, z reguły wyższej niż temperatura parowania odpowiedniego związku chemicznego.

W zetknięciu par związku chemicznego z nagrzaną formą następuje rozkład tego związku, w wyniku którego atomy metalu osadzają się na powierzchni formy. Po uzyskaniu odpowiedniej grubości nakładanej warstwy, proces przerywa się, a następnie oddziela się ściankę od formy. W ten sposób można otrzymać między innymi rury o określonych kształtach i wymiarach, zwłaszcza osłony wewnętrzne stojanów silników elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c

P. 169930

30.03.1974

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (Jon A. de Ridder, Alexander W. Kennedy, Walter H. Gunn).

Środek do pokrywania metalu przed malowaniem

Środek do pokrywania metalu przed malowaniem zapobiegający korozji, złożony ze sproszkowanego cynku i składnika podstawowego, charakteryzuje się tym, że jako składnik podstawowy zawiera roztwór wodny kwasu chromowego, reduktor sześciowartościowego chromu dostarczonego przez kwas chromowy i odpowiedni czynnik regulujący wartość pH, przy czym ilość kwasu chromowego i reduktora są odpowiednie do utrzymania pH środowiska wodnego poniżej wartości 0,8 a ilość czynnika regulującego pH jest wystarczająca do utrzymania wartości składnika podstawowego w zakresie 0,8—6,0. (9 zastrzeżeń)

48b; C23c

P. 169934

30.03.1974

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (Bert E. Palm, Alexander W. Kennedy).

Środek do pokrywania przedmiotów metalowych przed malowaniem **nadający im** odporność na korozję

Przedmiotem wynalazku jest środek do pokrywania przedmiotów metalowych przed malowaniem zapobiegający korozji oraz zwiększający przyczepność położonej następnie farby. **Środek** wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ciekły składnik i sproszkowany cynk o wyniarach cząstek **mniejszych** niż 16 mikronów, przy czym mniej niż 10% wagowych ogólnej ilości cząstek ma wymiary większe niż 10 mikronów, zaś 5—25% wagowych cząstek ma wymiary mniejsze niż 2 mikrony. (20 zastrzeżeń)

48c; C23d

P. 175297 T

31.10.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Szauer, Zbigniew Klenowicz, Ryszard Ślachciak).

Mieszanina inhibitorów korozji dla polepszenia **wła-**ności przeciwkorozyjnych preparatów czasowej **ochro-**ny

Przedmiotem wynalazku jest mieszanina inhibitorów korozji, przeznaczonych do ulepszania preparatów czasowej ochrony, która charakteryzuje się tym, że zawiera 2—4% wagowych oleinianu 4-(2-aminoetylo)-morfoliny oraz 0,5—2% wagowych monoestru olenianu **trójetanoloaminy** lub oleinianu dwuetanoloaminy. (1 zastrzeżenie)

48d¹; C23f

P. 169730

21.03.1974

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa, Oborniki Wlkp., Polska (Ryszard Mallerowicz).

Sposób trawienia stali oraz otrzymywania chlorku żelazowego z roztworu potrawiennego

Przedmiotem wynalazku jest sposób trawienia stali oraz otrzymywania chlorku żelazowego z roztworu potrawiennego.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że do trawienia stali stosuje się mieszaninę kwasu solnego i chlorku żelazowego o takim składzie, że stosunek stężenia chlorku żelazowego do stężenia kwasu solnego wyrażonego w g/l wynosi 3—4, najkorzystniej 3—5, przy czym skład roztworu trawiącego utrzymuje się na mniej więcej stałym poziomie przez dopływ świeżego roztworu trawiącego w sposób ciągły lub półperiodyczny i odpowiedni odpływ roztworu potrawiennego, oraz utlenia się otrzymany roztwór potrawienny za pomocą dostatecznie energicznego utleniacza. Jako utleniacza można używać chloranu, chlorynu, podchlorynu, nadtlenu następujących kationów: wodoru, sodu, potasu, wapnia, baru oraz tlenu lub powietrza pod ciśnieniem. (8 zastrzeżeń)

49a; B23b

P. 168917

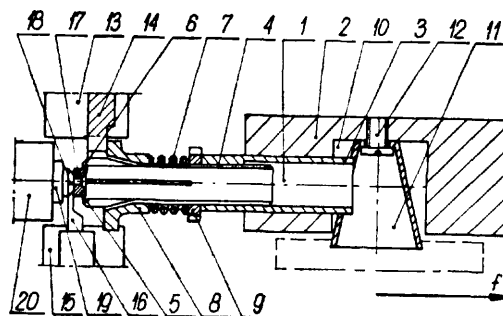
18.02.1974

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Bronisław Zolich).

Urządzenie przechwytyjące i odprowadzające do pojemnika przedmioty, wytwarzane na jednowrzecionowych automatach tokarskich typu rewolwerowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przechwytyjące i odprowadzające do pojemnika przedmioty, wytwarzane na jednowrzecionowych automatach tokarskich typu rewolwerowego, zwłaszcza w warunkach powstawania wiórów wstęgowych.

Istotę wynalazku stanowi osadzona w rewolwerowej głowicy (2) przechwytyjąca sprężysta tulejka (4), mająca w części czołowej **niezamknięty** obwodowo kołnierz (6) i wycięcie (5), przy czym sterowanie, to jest otwieranie i zamykanie przechwytyjącej, sprężystej tulejki (4) dokonuje się za pomocą kształtowego, zamykającego pierścienia (8) współpracującego z oporowym elementem (14), osadzonym w poprzecznym suporcie (13) i ze śrubową sprężyną (7).



Dalszą składową urządzenia według wynalazku stanowi najkorzystniej w kształcie stożka ściętego wyprowadzający przedmioty (17), element (11), osadzony w środkowym otworze rewolwerowej głowicy (2). (3 zastrzeżenia)

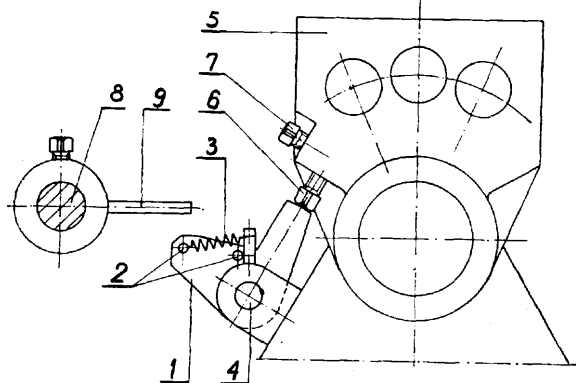
49a; B23b; P. 169292 05.03.1974

Kombinat Obrabiarek do Części Tocznych „PONAR-WAFUM” Fabryka Automatów Tokarskich, Bydgoszcz, Polska (Romuald Kurowski).

Mechanizm ustalania środkowego wrzeciona głowicy trójwrzecionowej wzdłużnego automatu tokarskiego

W mechanizmie ustalania środkowego wrzeciona głowicy trójwrzecionowej wzdłużnego automatu tokarskiego elementem zasadniczym jest obrotowy opór (1), który poprzez śrubę ustawczą (6) ustala korpus głowicy (5). Zmiana położenia korpusu głowicy w kierunku obrotowego oporu (1) następuje po jego obrocie, który powodowany jest kołem (9) z wału sterującego (8) przez działanie na kołek (2). Ustanie łączności kołków (9) i (2) powoduje powrót obrotowego oporu (1) do poprzedniej pozycji.

(1 zastrzeżenie)



Istotą wynalazku jest przekładnia zębata boczna (21) przenosząca napęd z wrzeciona (10) za pośrednictwem tulei kołnierkowej (25) na dwupółkową nakrętkę (27), która uzyskuje obroty różniące się nieco od obrotów wrzeciona (10) dzięki czemu realizowany jest posuw wrzeciona. Do przesuwania wrzeciona (10) do wyjściowego położenia noża (13), po rozwarciu dwupółkowej nakrętki (27) służy uchwyt (45).

(3 zastrzeżenia)

49a; B23b P. 175602 T 14.11.1974

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jan Aleksiejuk, Władysław Skorko, Andrzej Sajczyk, Tadeusz Ciupa).

Głowiczka do wytaczania rowków pierścieniowych w otworach

Głowiczka wg wynalazku posiada część chwytową (1) mocowaną w gnieździe wrzeciona obrabiarki, która posiada otwór usytuowany mimośrodowo względem osi otworu oprawki. Wewnątrz tego otworu umieszczony jest trzpień (2), który posiada w swej górnej części nacięty rowek śrubowy wielozwojny. W trzpieniu (2) zamocowany jest trzpień narzędziowy (3). Na części chwytowej (1) zamocowany jest na stałe, za pomocą trzech wkrętów, mechanizm kulkowy (4). Z częścią chwytową (1) związana jest przesuwnie za pomocą wpustu tuleja (7) z gwintem trapezowym.

Korpus (9) z łożyskiem oporowym (6) połączony jest z tuleją (7) gwintem trapezowym. Na korpusie (9) osadzona jest tuleja (8) posiadająca naciętą skalę mikrometryczną. Tuleja (5) wraz z pierścieniem oporowym osadzona jest na tulei (7) i zabezpieczona pierścieniem Segera.

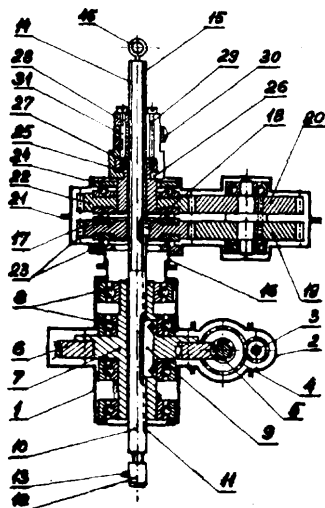
(3 zastrzeżenia)

49a; B23b P. 175307 T 31.10.1974

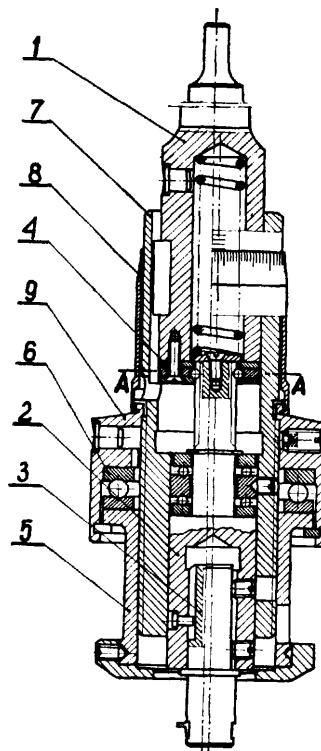
Stocznia Remontowa „Parnica”, Szczecin, Polska (Jan Walentynowicz, Romuald Bogdanowicz).

Wytaczarka przenośna do obróbki otworów

Wytaczarka przenośna do obróbki otworów położonych w trudno dostępnych miejscach stosowana szczególnie w budownictwie okrętowym, remontach statków i budownictwie przemysłowym.



Wytaczarka wyposażona jest w cztery poziome ramiona, na których suwliwie osadzone są dwie pionowe kolumny zakończone łapami służącymi do mocowania wytaczarki do obrabianego przedmiotu.



49b; B23c P. 174466 T 30.09.1974

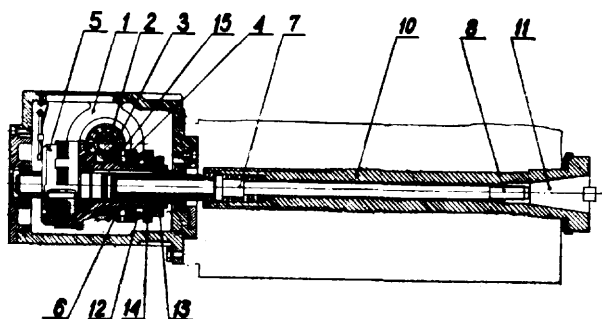
Kombinat Obrabiarek do Części Korpusowych „PONAR-KOMO”, Jarocińska Fabryka Obrabiarek, Jarocin, Polska (Wojciech Mietliński).

Urządzenie do szybkiej wymiany narzędzi

Urządzenie do szybkiego mocowania narzędzi od czoła wrzeciona według wynalazku składa się z silnika (1), który napędza wałek, na którym osadzony jest ślimak (2) zazębiający się ze ślimacznicą (3). Ślimacznica (3) łączy się z sprzęgłem przeciążeniowym (4), które połączone jest z tuleją (6) zakończoną sprzęgłem elektromagnetycznym (5), które po włączeniu napędza końcówkę (8) służącą do mocowania narzędzi.

Sprzęgło elektromagnetyczne (5) służy do rozłączania urządzenia podczas pracy napędu głównego.

(2 zastrzeżenia)



49b; B23c

P. 175593 T

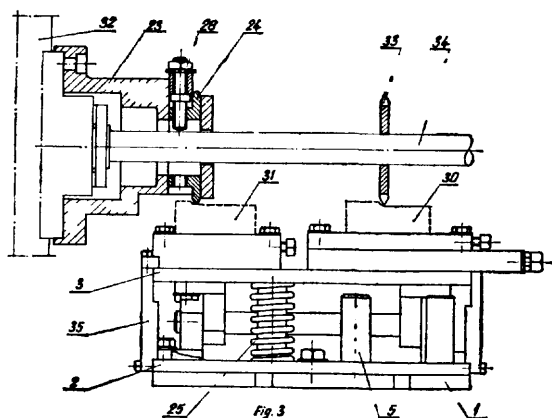
13.11.1974

Fabryka Śrub, Żywiec-Sporysz, Polska (Jerzy Mitre-ga).

Przyrząd do mechanicznego frezowania lub szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych

Przyrząd do mechanicznego frezowania i szlifowania zwłaszcza przedmiotów kształtowych posiada pomiędzy płytą kątową (2) a płytą ruchomą górną (3) sprężyny (25), prowadzone na czopach sprężyn (5), zamocowanych w płycie kątowej (2). Położenie płyty ruchomej górnej (3) względem podstawy (1) ustalają wsporniki prowadzące (35). Natomiast na korpusie lub wrzecionie obrabiarki (34) znajduje się kamień wodzący (24), osadzony na korpusie kamienia (23) zamocowanym do konsoli obrabiarki (32).

(2 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 169229

02.03.1974

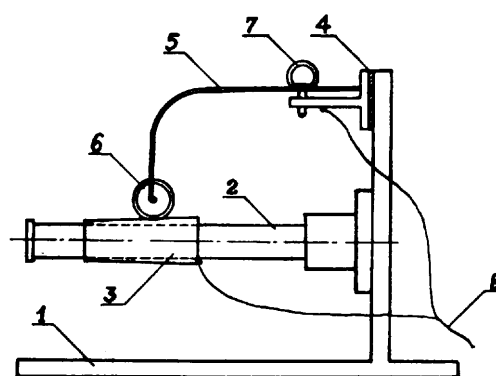
Zakłady Wyrobów Azbestowych „Gambit”, Lubawka, Polska (Kazimierz Rykała, Władysław Ostojewski).

Sposób zgrzewania sitek z drutu zwłaszcza kwasoodpornego do wytłaczania włókien z tworzyw sztucznych oraz zgrzewarka do stosowania tego sposobu

Sposób zgrzewania sitek według wynalazku polega na ciągłym zgrzewaniu, prądem zmiennym o napięciu 2,4 V i natężeniu 22 A, brzegów siatki drucianej założonych na zakładkę, umieszczonej między dociskającymi do siebie elektrodami z miedzi elektrolitycznej.

Zgrzewarka wg wynalazku składająca się z podstawy i dwóch elektrod ma przytwierdzoną trwale do podstawy (1) walcową prowadnicę (2) z przesuwnie osadzoną na niej elektrodą (3) z miedzi elektrolitycznej w kształcie wydrążonego stożka ściętego, służącą do zakładania zgrzewanej siatki i trwale przytwierdzone poprzez izolacyjną płytkę (4) sprężyste ramię (5) z osadzoną obrotowo na jego końcu obrotową elektrodą (6), dociskaną do siatki nałożonej na elektrodę (3) siłą sprężystości ramienia (5), regulowaną śrubą (7) przeprowadzoną przez ramię (5) i wkręconą w podstawę (1).

(2 zastrzeżenia)



49h; B23k

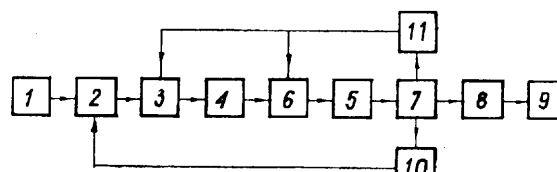
P. 169413

11.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Prózniowej, Warszawa, Polska (Stefan Wójcicki, Włodzimierz Roman, Henryk Zatyka).

Układ automatycznego sterowania prądem wiązki elektronowej w spawarkach elektronowięzkowych

Układ automatycznego sterowania prądem wiązki elektronowej w spawarkach elektronowięzkowych charakteryzuje się tym, że szeregowo z zasilaczem (1) prądu zmiennego, wyłącznikiem (2), czasowym przełącznikiem (3) i zasilaczem (4) prądu stałego jest włączony przerzutnik (6) zmiany kierunku zasilania silnika (5) oraz silnik (5) najkorzystniej prądu stałego, którego oś jest sprzęgnięta z regulatorem napięcia (7) zasilacza (8) elektrody sterującej (9) wraz z dwoma krańcowymi wyłącznikami (10 i 11), które to krańco-



we wyłączniki (10 i 11) są sprzęgnięte z czasowym przełącznikiem (3) i przerzutnikiem (6) zmiany kierunku zasilania silnika (5) oraz z wyłącznikiem (2), przy czym w górnym krańcowym położeniu regulatora napięcia (7) krańcowy wyłącznik (11) jest rozarty, a krańcowy wyłącznik (10) jest zwarty; przy zmianie położenia regulatora napięcia (7) stan wspomnianych wyłączników krańcowych (9 i 10) jest odwrotny.

(2 zastrzeżenia)

49h; B23k

P. 175520 T

11.11.1974

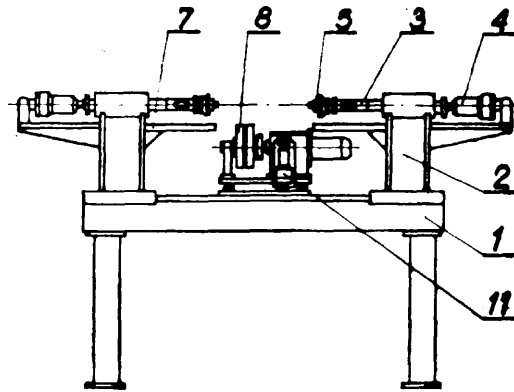
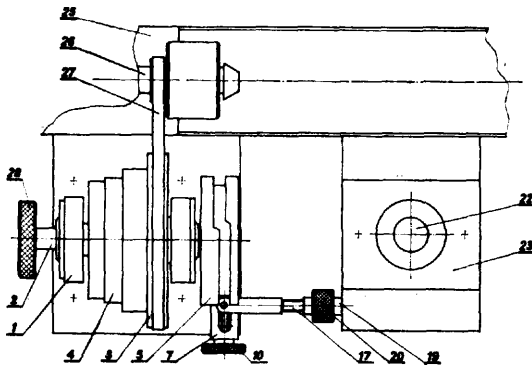
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Mieczysław Szupiluk, Romuald Foks, Eugeniusz Pająk).

Przyrząd do sterowania pistoletami spawalniczymi

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do sterowania pistoletem spawalniczym w urządzeniach do automatycznego obwodowego spawania w osłonach gazowych przedmiotów cylindrycznych przy wykonywaniu spoin wielowarstwowych.

Istota rozwiązania polega na połączeniu wrzeciona obrotnika (26) za pomocą kół pasowych (3) i pasa klinowego z wałkiem (2) przyrządu, na którym osadzone jest luźno koło pasowe połączone sztywno z obudową sprzęgła elektromagnetycznego (4) osadzonego na stałe na wałku. Na czopie wałka osadzona jest na stałe krzywka bębnowa (5) połączona układem dźwigni i cięgien ze stojakiem (22) pistoletu spawalniczego, który przez krzywkę (5) przestawiany jest w odpowiednie położenia przy wykonywaniu spoiny.

Przełożenie przekładni pasowej wynosi 1 : 3, z czego uzyskuje się na 1 obrót krzywki bębnowej (5) trzy obroty spawanego przedmiotu. Zasilenie sprzęgła elektromagnetycznego (4) sprzężone jest z układem sterowania półautomatu spawalniczego. (7 zastrzeżeń)



491; B23p

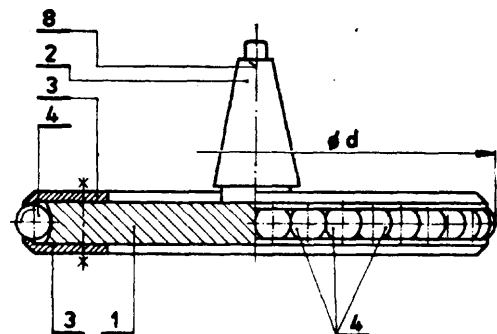
P. 174849 T

15.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163809 Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szelaż, Henryk Żegunia, Bogdan Zajac).

Urządzenie do dogniatania wewnętrznych powierzchni kulistych

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na obwodzie jego tarczy (1) lub/oraz podobnego bądź dodatkowego, czyli dalszego jego elementu, względnie układu elementów, znajduje się co najmniej jeden rowek, w którym są umieszczone elementy robocze, czyli dogniatające (4), mające korzystnie kształtki kulek. Kulki mogą się w rowku swobodnie obracać we wszystkich kierunkach oraz toczyć wzdłuż jego obwodu, tworząc w nim obieg zamknięty. Jednocześnie kulki są zabezpieczone przed wypadaniem z rowka przez jego zwężenie od strony otwartej. Rowek ma korzystnie postać płaskiej linii kołowej (3). Tarcza (1) ma trzpień (2), który służy do połączenia urządzenia ze źródłem napędu np. frezarką. Równocześnie ruch obrotowy nadaje się detalowi zawierającemu dogniataną powierzchnię. Obydwie osie obrotu przecinają się w geometrycznym środku dogniatanej powierzchni kulistej. (5 zastrzeżeń)



491; B23p

P. 169382

09.03.1974

Mikołowskie Zakłady. Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Alfons Smolnik, Włodzimierz Przybek, Józef Rasikoń).

Sposób wykonania krążników i urządzenia do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania krążników i urządzenia do stosowania tego sposobu.

Istotę wynalazku stanowi zastosowanie tarczowej piasty tłocznej przyspawanej wewnątrz odcinka rury spoiną pachwinową. Tarczowa piasta tłoczna i krążnik po operacji spawania piast nie wymagają obróbki skrawaniem.

Urządzenie do wykonania połączeń spawanych piast z odcinkiem rury posiada konstrukcję wsporczą (1), na której umieszczone są dwie przestawne prowadnice (2) umożliwiające spawanie różnych długości krążników. W prowadnicach umieszczone są współosiowo i suwliwie trzpienie dociskające (3) napędzane siłownikiem pneumatycznym (4). Trzpienie (3) zaopatrzone są w obrotowe końcówki (5) oraz w pistolety spawalnicze umieszczone mimośrodowo i pod kątem najkorzystniej 45° w stosunku do osi trzpieni (3). Na łożu konstrukcji wsporczej (1) umocowany jest napęd spawanego krążnika.

W skład napędu wchodzi przekładnia napędzana silnikiem oraz rolki napędowe (8). Rolki napędowe (8) dociskane są do odcinka rury krążnika siłownikiem pneumatycznym (11) celem nadania ruchu obrotowego spawanemu krążnikowi. (4 zastrzeżenia)

491; B23p

P. 175103 T

25.10.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Tętnik).

Sposób obróbki wykańczającej powierzchni roboczych elementów łożyska tocznego zwłaszcza poprzecznego

Sposób według wynalazku polega na obróbce powierzchni roboczych elementów łożyska tocznego przez wzajemne dogniatanie się. (1 zastrzeżenie)

50e; **B01d**

P. 169274 T

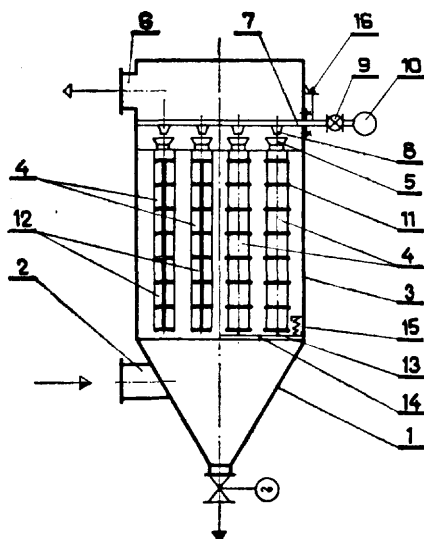
04.03.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Ernest Nowak, Piotr Berżowski, Ernest Zgraja, Leszek Mazur).

Filtr workowy z przedmuchem pulsacyjnym wysokociśnieniowym

Przedmiotem wynalazku jest filtr workowy z przedmuchem pulsacyjnym wysokociśnieniowym, w którym przepływ zapyłonego powietrza lub gazu odbywa się z zewnątrz worka do jego wnętrza, a regenerację uzyskuje się przez impulsy sprężonego powietrza doprowadzanego do każdego worka (4) kolektorem (7) z dyszami roboczymi (8), a impulsy steruje układ automatyki wyposażony w dwa przełączniki czasowe.

Worki filtracyjne (4) są wyposażone w pierścienie dystansowe (11) przymocowane do wieszaka (12), zaś spód worka posiada ucho (13) zawieszane na przewodniku (14), który osadzony jest w gniazdach sprężystych (15). Położenie dysz roboczych (8) kolektora (7) względem wlotu (5) jest regulowane śrubami nastawczymi (16). (2 zastrzeżenia)

50e; **B01d**

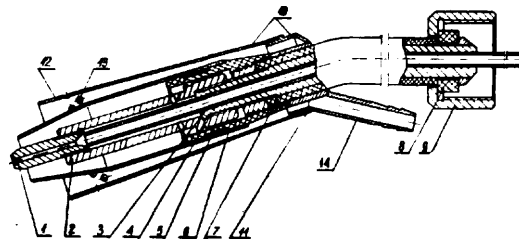
P. 169521

13.03.1974

Stocznia Gdańska im Lenina, Gdańsk, Polska (Jerzy Bielecki, Franciszek Cwięk, Zbigniew Jędrzejak, Kazimierz Łojewski).

Palnik do spawania łukiem osłoniętym

Palnik łukowy, zwłaszcza do półautomatycznego spawania elektrodą topliwą w atmosferze gazów ochronnych, składa się z prądowej końcówki (1) z łącznikiem (2) zamocowanym w prądowym przewodzie (3) z osadzoną wewnątrz rurką (4) prowadzącą elektrodę, rozprężnej tulei (5) łączącej przewód prądowy z nasadzoną gazową dyszą (6), izolacyjnej tulei (7) prądowego przewodu, dielektrycznego pierścienia (8) izolującego prądowy przewód od uchwytu palnika, nakrętki (9) łączącej palnik z uchwytem i wyciągowej nasadki (10) składającej się z tulei (11) ze ssącym króćcem (14), osadzonej na izolacyjnej tulei (7) prądowego przewodu oraz ze ssącej dyszy (12) mającej otwory (13) na obwodzie części wlotowej, osadzonej na tulei (11) z odprowadzającym spaliny ssącym króćcem (14). (1 zastrzeżenie)

50e; **B02f**

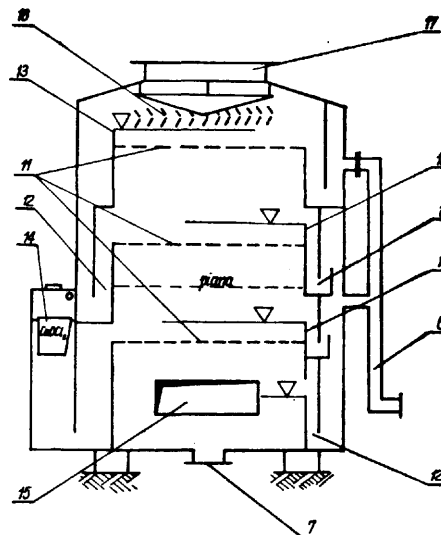
P. 169877

28.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Matusek, Eugeniusz Strzelczyk).

Urządzenie do oczyszczania powietrza wentylacyjnego, zwłaszcza przy suszeniu mączki rybnej

Urządzenie według wynalazku przeznaczone do oczyszczania powietrza wentylacyjnego, zwłaszcza przy suszeniu mączki rybnej posiada dezodoryzator z trzypoziomowymi przegrodami (11) sitowymi, które połączone są kanałami (12) obiegu wody i zaopatrzone w krawędzie (13) przelewowe zapewniające trzykrotne płukanie powietrza. Dolny poziom przegrody (11) sitowej połączony jest ze zbiornikiem (14) wapnia chloryowanego. (1 zastrzeżenie)

53c; **A23k**

P. 168485 T

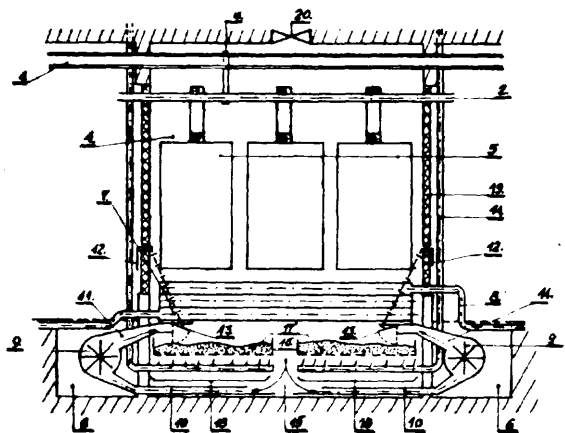
30.01.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne, Elbląg, Polska (Henryk Willich, Alfons Cybulski).

Komora wędzarnicza ze zmianą wytwarzania dymu

Komora wędzarnicza wg wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dwa grzejniki (7) po obu stronach wędzarni, a regulacja temperatury odbywa się zaworami umieszczonymi w przewodach parowych (8) na zewnątrz wędzarni, zaś w kanale wędzarniczym (6) umieszczone są dwa wentylatory promieniowe (9), które mają jedną rurę ssącą (10) i nadmuchową (11).

W rurze nadmuchowej (11) zamocowana jest kierownica regulacji powietrza (13). Gaz doprowadzony jest do dziesiątków palników (15), nad którymi umieszczone są dwie wanny (16) z otworami w dnach do których wysypuje się trociny (17), a pod palnikami (15) umieszczone są dwa popielniki (18) do zbierania przedestylowanych trocin. (1 zastrzeżenie)



53c; A23b P. 175086 25.10.1974

Pierwszeństwo: 26.10.1973 — Szwajcaria (nr 15150/73)

Société des Produits Nestle S. A. Vevey, Szwajcaria.

Sposób ekstrakcji substancji antyutleniających

Sposób ekstrakcji substancji antyutleniających z materiału organicznego zawierającego te substancje, charakteryzuje się tym, że na wymieniony materiał organiczny działa się wodnym roztworem zasadowym o pH około 7—11,5, następnie oddziela się frakcję nierozpuszczoną i odzyskuje frakcję rozpuszczoną zawierającą substancje antyutleniające. Jako materiał organiczny zawierający substancje antyutleniające stosuje się rośliny takie jak rozmaryn, szalwia, pietruszka itp. (19 zastrzeżeń)

53e; A23c P. 167196 11.12.1973

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Roman Majchrzak, Wanda Duszkiewicz).

Sposób wzbogacania kefiru w witaminę B₁₂ przy użyciu bakterii propionowych

Sposób produkcji wzbogacanego w witaminę B₁₂ kefiru polega na zastosowaniu do mleka zakwasu mieszanego; złożonego z zakwasu z grzybków kefirowych i mlecznego zakwasu „propionowego” w kombinacjach:

3 : 2 — 12

Obydwa zakwasy wprowadza się do mleka przeznaczonego na kefir jednocześnie. Czas hodowli zakwasu „propionowego” wynosi 4—7 dni w temperaturze około 30°. Dojrzwienie kefiru po wprowadzeniu zakwasów odbywa się w pomieszczeniu o temperaturze 18°C w ciągu 1—3 dni. (2 zastrzeżenia)

53e; A23c P. 169383 09.03.1974

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Anna Dłużewska, Bolesław Dzik, Wera Kurpiewska).

Sposób produkcji ukwaszonych napojów mleczno-serwatkowych

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji trwałych, ukwaszonych napojów mleczno-serwatkowych z dodatkami smakowymi. Polega on na zmieszaniu znor-

malizowanego mleka surowego z serwatką podpuszczkową oraz z dodatkiem soli kuchennej lub cukru. Tak otrzymaną mieszaninę homogenizuje się i zaszczenia zakwasem paciorkowcowym lub paciorkowco-lasecznikowym. Po procesie dojrzewania całość miesza się i dodaje dodatki smakowe w postaci wyciągu z korzenia chrzanu i nasion kopru do napoju słonego lub też w postaci zagęszczonych soków owocowych do napojów słodkich. Tak otrzymaną mieszaninę poddaje się ponownej homogenizacji i rozlewa do naczyń jednostkowych.

Otrzymany tym sposobem napój słony nadaje się szczególnie do uzupełniania strat elektrolitów w organizmie ludzi pracujących (fizycznie i narażonych na intensywne pocenie się). Napój słodki nadaje się szczególnie do spożycia przez dzieci i młodzież.

(1 zastrzeżenie)

53g; A24k

P. 169740

22.03.1974

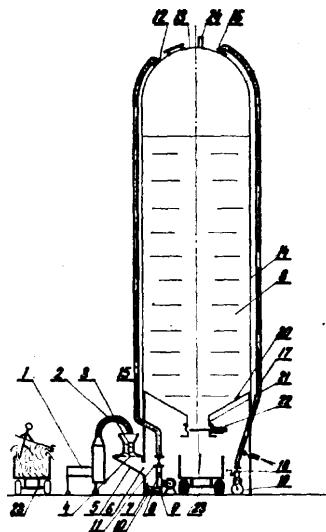
Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Zbigniew Zemanek, Bogdan Kozłowski, Witold Rudnicki).

Sposób otrzymywania kiszonki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania kiszonki według wynalazku polega na tym, że przed wprowadzeniem do silosu pasze rozdrabnianie są na miążgę, a po zakończeniu procesu otrzymana kiszonka wyciskana jest silosu sprężonym czynnikiem gazowym.

Urządzenie według wynalazku posiada bijakowy rozdrabniacz (3), połączony z nurnikową pompą (10), tłoczącą miążgę (8) do wieży silosu (14) przez napelniający króciec (12), usytuowany poniżej króćca (16) doprowadzającego sprężony czynnik gazowy.

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w gospodarstwach rolnych, zwłaszcza wielkotowarowych. (2 zastrzeżenia)



53g; A23k

P. 169780

23.03.1974

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stefan Kinal, Aleksander Króliczek, Apolinary Szewczuk, Przemysław Mastalerz).

Sposób odgoryczania nasion rzepaku

Sposób według wynalazku jest przeznaczony do otrzymywania pozbawionych toksyczności i właściwej im goryczy nasion rzepaku uzyskanych w normalnych warunkach wegetacji.

Sposób polega na tym, że niezmielone nasiona rzepaku poddaje się przez okres 3—5 godzin działaniu 3—10% kwasu mineralnego w temperaturze 96—98°C w zależności od przyjętego stopnia stężenia w naczyniu otwartym, uwzględniając jako kolejne czynności filtrowanie i przemycanie wodą, względnie w wyposażonym w mieszadło reaktorze zamkniętym, a następnie suszeniu w temperaturze 100°C do wymaganej wilgotności. (4 zastrzeżenia)

53g; A23k

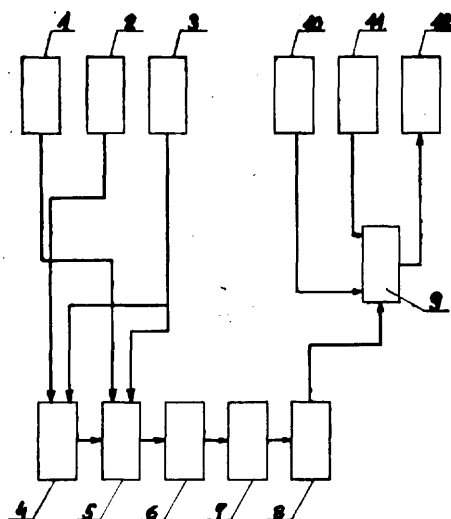
P. 173448 T

14.08.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Hieronim Biedny, Krystyna Kocznorowska, Marcin Kołodziejski, Andrzej Wojciech Konarkowski, Alicja Nierodnik, Jerzy Jan Tylianowski, Henryk Aleksander Wcisło).

Sposób wytwarzania paszy z nawozu drobiowego i zestaw urządzeń do wytwarzania paszy z nawozu drobiowego

Sposób wytwarzania paszy z nawozu drobiowego polegający na tym, że nawóz drobiowy z wypełniaczem umieszcza się w inkubatorze, do którego dodaje się wywar z melasą o temperaturze 90 do 100°C w takiej ilości, aby uzyskać mieszanke o temperaturze 25—39°C i w tej temperaturze utrzymuje się tę mieszanke przez 6 do 24 godzin, po czym przenosi się ją do pasteryzatora, do którego również dodaje się wywar z melasą aż do otrzymania mieszanek o wilgotności do 60% przy czym mieszanke podgrzewa się do temperatury 70 do 100°C, a następnie suszy do wilgotności poniżej 15% i poddaje się procesowi sterylizacji



zacji w temperaturze uzyskanej przez mieszanke w procesie suszenia, przy czym otrzymany produkt rozdrabnia się, a po rozdrobnieniu miesza się z dodatkiem melasy lub melasowywaru ewentualnie wzbogaconego mocznikiem.

Zestaw do zastosowania tego sposobu składa się z trzech zasobników (1, 2 i 3), zawierających nawóz drobiowy, wypełniacz i zagęszczony komponent płynny, które połączone są przenośnikami z inkubatorem

(4), ustawionym w jednej linii obróbczej z pasteryzatorem (5), suszarnią (6), sterylizatorem (7), rozdrabniaczem (8) i urządzeniem melasującym (9), które z kolei jest połączone z zespołem trzech zbiorników (10, 11, 12), z których zbiorniki (10 i 11) zawierają zagęszczony wywar z melasą i zagęszczony wywar z melasą i mocznikiem, a zbiornik (12) stanowi magazyn gotowego produktu. (2 zastrzeżenia)

53i; A23j

P. 166925

29.11.1973

Pierwszeństwo: 17.09.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 397 625)

The Athlon Corporation, Atlanta, St. Zjedn. Ameryki (William D. Goodwin).

Sposób wytwarzania preparatu proteinowego

Sposób wytwarzania pożywnego preparatu proteinowego z surowców zrogowaciałych polega na tym, że pióra drobiu, zwłaszcza z kurcząt rozpuszcza się w N,N-dwumetyloformamidzie lub jego roztworze. Wytwarzany pożywny preparat proteinowy lub jego przetwory nadają się do stosowania jako produkty żywnościowe lub dodatki do żywności oraz jako składnik odżywczy produktów żywnościowych, takich jak wyroby piekarnicze, mąka, mieszanki ciastkarskie, wyroby cukiernicze, zupy, przetwory zbożowe i makarony. (10 zastrzeżeń)

53i; A23j

P. 170722

08.11.1971

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Antoni Michniewicz, Krystyna Góralczyk, Aurelia Staszewska).

Sposób wytwarzania produktów spożywczych z surowców rybnych

Sposób wytwarzania trwałych produktów spożywczych i wyrobów garmazeryjnych z surowców rybnych na drodze ich wstępnej obróbki mechanicznej oraz obróbki cieplnej polega na tym, że surowiec poddaje się jednoczesnemu działaniu soli kuchennej i enzymów proteolitycznych aktywnych w pH 5—7 w taki sposób, aby był zapewniony kontakt dodatków z całą powierzchnią surowca oraz w takiej ilości, aby aktywność enzymatyczna przypadająca na 1 kg surowca wynosiła 2500—3500 jednostek w/g Ansona, a początkowa wartość pH surowca po dodaniu enzymów proteolitycznych uległa obniżeniu o 0,5—0,2, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 4°C do 50°C. W czasie 24—0,5 godz., a w temperaturze pokojowej w czasie ok. 70 min., po czym poddaje się działaniu temperatury nie niższej niż 80°C, według znanych sposobów obróbki cieplnej. (1 zastrzeżenie)

53k; A23l

P. 169194

28.02.1974

Poznańskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Poznań, Polska (Bolesław Dąbrowski, Bronisław Kotlarek, Danuta Krukowska, Szczepan Matysiak, Roman Smukowski, Marian Scigacz).

Sposób wytwarzania wyciągów z owoców **pektynowo-karotenoidowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyciągów z owoców **pektynowo-karotenoidowych**, zwłaszcza owoców dzikiej róży, jarzębiny i rokitnika, odróżniający się od znanych metod **tym**, że masę owocową poddaje się maceracji za pomocą roztworów endogennych dla danego rodzaju owoców kwasów organicznych, w środowisku redukcyjnym, a zwłaszcza w obecności metali nieszlachetnych, szczególnie **magnezu**. Macerację prowadzi się korzystnie w temperaturze **20—100°C** w obecności metalicznego magnezu.

(6 zastrzeżeń)

54d; B05c

P. 175939

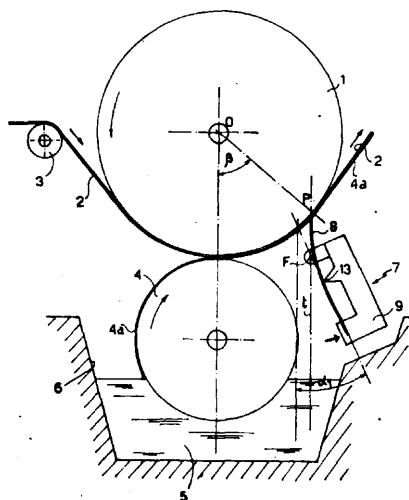
26.11.1974

Pierwszeństwo: 26.11.1973 — Włochy (nr 70470-A/73)

Beloit Italia S.p.A., Pinerolo (Torino), Włochy (Leonardo Almeida Huerta).

Urządzenie **do regulowania** grubości warstwy pasty osadzonej na wstędze papieru

Urządzenie do regulowania grubości warstwy pasty osadzonej na wstędze papieru, zawierające wałek (1) podtrzymujący wstęgę (2) papieru oraz wałek nawilżający (4), ma skrobak (8), którego wolny koniec posiada powierzchnię czołową utrzymywaną podczas



zmiany siły reakcji zasadniczo równoległe w stosunku do bocznej powierzchni wałka (1). Skrobak (8) zamocowany jest do ramy (9) obracającej się wokół osi (F), posiadającej podporę (13) połączoną sztywno z ramą (9).

(6 zastrzeżeń)

57e; G03g

P. 175691 T

16.11.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Korczyński, Tadeusz Sobierajski, Władysław Kuliński).

Roztwór do hydrolizowania matryc offsetowych elektrofotograficznych i sposób jego **przygotowania**

Roztwór do hydrafilizowania offsetowych matryc elektrofotograficznych według wynalazku zawiera następujące składniki w procentach wagowych: **7,5—13** fosforanu jednoamonowego, **3,0—3,5** szczawianu amonowego, **0,17—0,20** chlorku żelazowego, **0,6—0,8** żelazocyjanku potasowego, **3,0—3,5** żelazocyjanku potasowego oraz wodę destylowaną.

Sposób otrzymywania roztworu według wynalazku polega na tym, że do roztworu fosforanu jednoamonowego o stężeniu **100—200 g/dm³** dodaje się soli amonowej kwasu hydroksy- lub wielokarboksylowego, korzystnie szczawianowego lub cytrynowego, a następnie wprowadza się przy ciągłym mieszaniu **1—10%-owy** roztwór soli żelaza trójwartościowego, najkorzystniej chlorku żelazowego w takiej ilości, aby końcowe stężenie żelaza w roztworze połączeń kompleksowych zawierało się w granicach **0,01—0,03 gJFe⁺⁺⁺/dm³** oraz dodaje się kolejno roztwór żelazocyjanku potasowego i żelazocyjanku potasowego w stężeniach **150—200 g/dm³**, po czym mieszaninę rozcieńcza się wodą destylowaną i dodaje stężonej zasady amonowej do uzyskania pH = **3,6—4,0**.

(2 zastrzeżenia)

58a; B30b

P. 170490

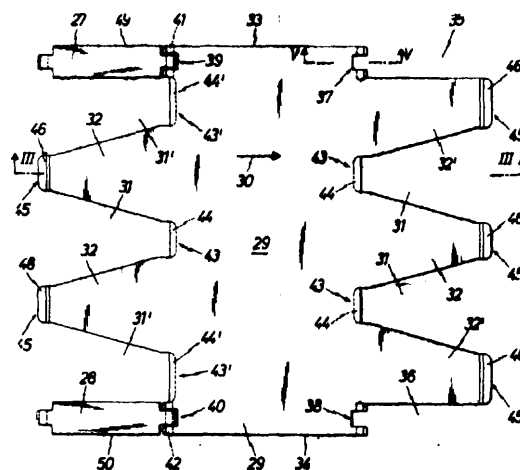
19.04.1974

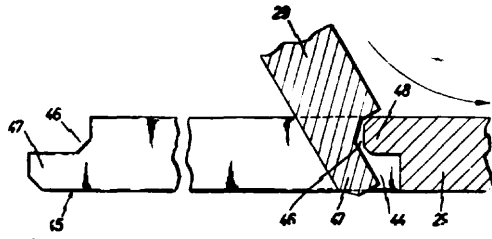
Pierwszeństwo: 19.04.1973 — RFN (nr P. 23 20-178.7k)

Konstruktiewerkhuizen De Mete NV; Kachtem, Belgia.

Prasa **pracująca** w sposób ciągły do prasowania **wstępnego i wykańczającego**

Przedmiotem wynalazku jest prasa o działaniu ciągłym do prasowania wstępnego i wykańczającego, do wytwarzania płyt, zwłaszcza pilśniowych i wiórowych, zawierająca duże taśmy o obwodzie zamkniętym, obejmujące walce wielokątne. Taśmy te mają płyty połączone przegubowo, które na obrzeżach poprzecznych względem kierunku ruchu każdej z taśm płytowych są ukształtowane we wnęki (31), (31') i występy (32), (32') o kształcie trapezowym aż do trójkątnego a przyległe płyty (29) są połączone ze sobą tylko w obszarze bocznych powierzchni (33), (34) płyt (29) za pomocą łączników (27), (28) osadzonych w głębi wnęk przyległych płyt, przy czym każdy występ na swym wolnym końcu (45), (45') i każda wnoka u swej podstawy (43), (43') są zaopatrzone w przylgę (46), (46') lub (44),





(44') od których patrząc w kierunku strzałki (30) odpowiedniej taśmy płytowej kolejna płyta w obszarze wlotu prasy jest zazębiona swymi wrębami (47) z przylgami (44) poprzedniej płyty (39). (3 zastrzeżenia)

58a; B03b

P. 175339

05.11.1974

Pierwszeństwo: 08.11.1973 - RFN (nr P 23 55 797.3)

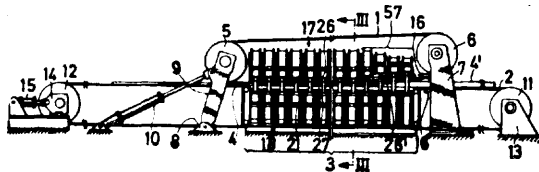
Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Ahrweiler, Kurt Quoos, Eduard Küsters).

Urządzenie do wywierania nacisku powierzchniowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wywierania nacisku powierzchniowego na pewnym odcinku przesuwanego pasma, a zwłaszcza prasa do ciągłego wyrobu płyt wiórowych itp. W prasie tej pasmo wyrobu przesuwane jest między dwoma taśmami formującymi, które mają szerokość równą przesuwaniu pasma i poruszają się do przodu w obiegu zamkniętym.

Istota wynalazku polega na tym, że na całej długości odcinka (3) przewidziany jest szereg łańcuchów drabinkowych położonych blisko siebie i poruszających się niezależnie od siebie, zaopatrzonych w rolki umieszczone w trzpieniach połączonych płaskimi łącznikami prostopadłymi do osi rolek.

Na jedno ogniwo łańcucha drabinkowego przypadają przynajmniej dwie rolki o tej samej średnicy założyskowane swobodnie, między którymi przewidziane są łączniki. Dalej leżące rolki w tej samej płaszczyźnie mają identyczną długość. (7 zastrzeżeń)



59a; F04b

P. 168876

16.02.1974

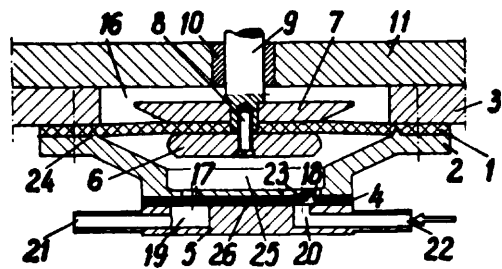
Fabryka Narzędzi Lekarskich, Warszawa, Polska (Ernest Prokofiew).

Pneumatyczna pompa membranowa

Wynalazek dotyczy pompy membranowej stosowanej do zasilania strumieniem sprężonego powietrza atmosferycznego niektórych urządzeń wymagających niedużych przepływów i niskich ciśnień jak na przykład urządzeń do rozpylania leków i podobnych.

Pompa ma jednocześnie korpus (2) o kształcie wewnątrz pustego stożka ściętego zakończonego u podstawy kołnierzem, a w górnej części walcem zamkniętym płaskim dnem. Za pozostałą część korpusu służy płyta Wspornika (3) lub Obudowy silnika elektrycznego napędzającego pompę. Między korpusiem (2) a płytą (3) zaciśnięta jest membrana (1), natomiast na ze-

wewnętrznej powierzchni dna części walcowej korpusu umieszczona jest przekładka (4) z tworzywa elastycznego, stanowiąca płytkę zaworów wlotowego i wylotowego przyciśnięta do dna płytą (5) z otworami (19 i 20) i kanałami zaworów wlotowego (22) i wylotowego (21). (3 zastrzeżenia)



59e; F04c

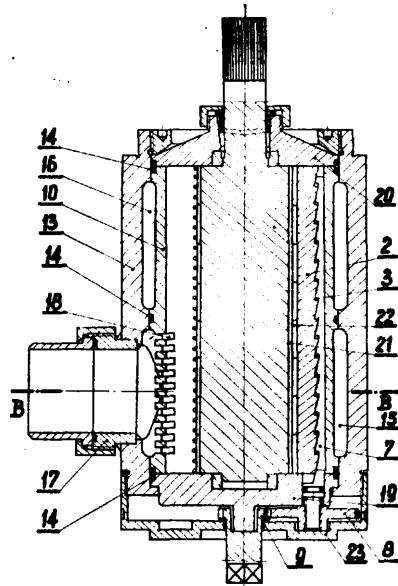
P. 175785 T

20.11.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski, Zbigniew Szeler).

Pompa wałeczkowa o zmiennej wydajności

Wynalazek dotyczy pompy wałeczkowej o zmiennej wydajności, w której wałeczki ułożone we wrębach wirnika spełniają rolę łopatek w pompach łopatkowych, a zmienność wydajności uzyskiwana jest przez zmianę kształtu cylindra. Cylinder pompy wykonany jest z czterech elementów sztywnych (2) przesuwających się promieniowo w korpusie pompy oraz z drutów sprężystych umieszczonych w otworach nawierconych w sztywnych elementach. Druty stanowią odkształcalną część bieżni łopatek.



Do elementów sztywnych przylegają schodkowe kliny (7) przesuwane wzdłużnie przez gwintowane końcówki współpracujące z nakrętkami (8). Przesunięcie wzdłużne klinów (7) wywołuje przesunięcie promieniowe elementów sztywnych (2) i zmianę kształtu cylindra. Nakrętki (8) mają na obwodzie nacięte użębienie za pomocą którego obracane są przez koła zębate centralne (9).

Pompa posiada jedną komorę wlotową (15) i jedną komorę wylotową (16), które znajdują się między korpusem (10) a kolektorem (13) i przedzielone są uszczelnieniami obwodowymi (14). (2 zastrzeżenia)

60a; F15b

P. 175138 T

26.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jerzy Starzewski, Franciszek Lipiński).

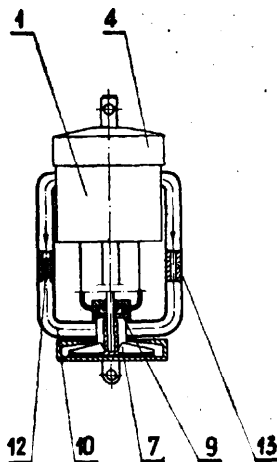
Zwalniak elektrohydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest elektrohydrauliczny **zwalniak** hamulcowy do pracy ciągłej, przeznaczony zwłaszcza do pracy w układach hamulcowych przenośników taśmowych.

Zwalniak elektrohydrauliczny zawiera **jednotłokowy** siłownik hydrauliczny i pompę wirową z silnikiem. Przewody rurowe obiegu oleju usytuowane są na zewnątrz korpusu (1) zwalniaka, przy czym oba przewody doprowadzające (10) olej z nadłoka siłownika do wirnika (7) pompy są elastyczne, natomiast oba przewody odprowadzające są sztywne. W jednym z przewodów doprowadzających (10) i odprowadzających olej umieszczone są zawory (12) jednostronnego działania, a w drugim przewodzie doprowadzającym (10) i w drugim przewodzie odprowadzającym znajdują się wymienne pierścienie (13), zmniejszające przekrój tych przewodów (10).

Wirnik (7) pompy umieszczony jest w dolnej części korpusu (1), połączonej tuleją z częścią górną, w której jest usytuowany silnik napędowy pompy. Wlot elastycznych przewodów doprowadzających (10) jest umieszczony nad wirnikiem (7) pompy w tulei. Górna część korpusu (1) zwalniaka jest zamknięta kołpakiem (4), wyposażonym w pierścień uszczelniający.

(3 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 175444 T

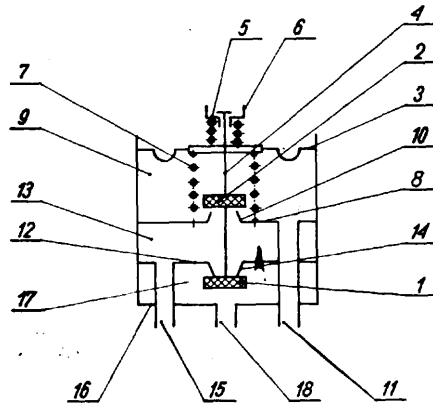
08.11.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MIRA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Wański, Andrzej Proniewicz).

Płynowy przycisk ręczny

Płynowy przycisk ręczny służący do wprowadzania sygnałów do centralnej części pneumatycznego układu sterowania i regulacji, charakteryzuje się tym, że ma pierwszy grzybek (1) i drugi grzybek (2), które są osadzone na wspólnym pręcie (4), który jest połączony z membraną (3), usytuowaną między małą sprężyną (5) a dużą sprężyną (7), oraz że ma komorę (9), połączoną z zewnętrznym źródłem sygnałów kanałem (11), która jest ograniczona z jednej strony membraną (3) a z przeciwległej strony ścianą (8), w której jest gniazdo (10) drugiego grzybka (2), środkową komorę (13) połączoną z zewnętrznym źródłem sygnałów przewodem (15), ograniczoną z jednej strony ścianą (8) a z przeciwległej strony przegrodą (12), w której jest gniazdo (14) pierwszego grzybka (1), oraz krawcowa komora (17), połączona z zewnętrznym źródłem sygnałów, przewodowym elementem (18), ograniczoną z jednej strony przegrodą (12) a z przeciwległej strony zewnętrzną ścianą (16).

(1 zastrzeżenie)



61a; A62c

P. 171190 T

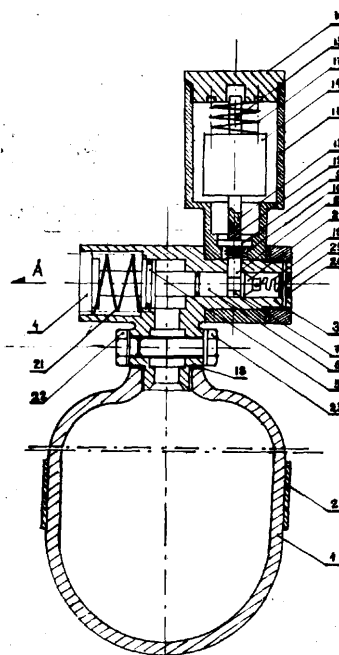
17.05.1974

Jerzy Korchow, Warszawa, Polska (Jerzy Korchow)

Urządzenie do zapobiegania pożarom środków komunikacyjnych, zwłaszcza **pojazdów** mechanicznych w przypadku zderzenia

Urządzenie do zapobiegania pożarom środków komunikacyjnych, zwłaszcza pojazdów mechanicznych w przypadku zderzenia, składa się ze zbiornika (1) zawierającego środek gaśniczy pod ciśnieniem, zamkniętego zaworem zamykającym (5), który posiada trzpień (6) z kanałkiem (7). Trzpień (6) zaworu (5) jest zakończony trzpieniem (8) zatrzasku (9), który w zamkniętym położeniu znajduje się pod działaniem elementu sprężystego (10) i utrzymywany jest w położeniu zaklinowanym trzpieniem (13) bezwładnika (14). W przypadku zderzenia bezwładnik (14) pod działaniem sił bezwładności, wywołanych zderzeniem, zwalnia zatrzask (9) trzpienia (8), co powoduje otwarcie zaworu zamykającego (5) i wypływ środka gaśniczego z wnętrza zbiornika (1).

(5 zastrzeżeń)

62a²; B64c

P. 174338 T

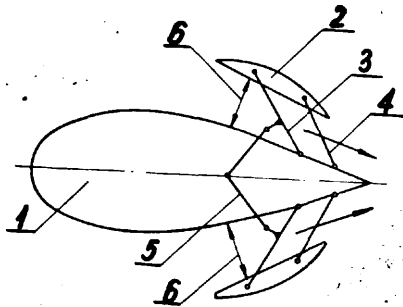
24.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Tadeusz Grzybowski, Henryk Jeż, Kazimierz Gera).

Hamulce aerodynamiczne, zwłaszcza brył opływowych typu gondolowego

Hamulce aerodynamiczne zwłaszcza brył opływowych typu gondolowego składają się z kłap (2) o profilu lotniczych płatów nośnych, które w skrajnym położeniu przednim złożonym przylegają do kadłuba (1), w położeniu pośrednim tworzą szczelinę (6), a w położeniu tylnym skrajnym — tworzą z osią bryły opływowej kąt ostry zbliżony do prostego.

Kłapy (2) zawieszono są na wahaczach (3 i 4) i ustawiane są w odpowiednim położeniu układem napędowym poprzez ciągnio (5). (1 zastrzeżenie)

62a³; B64d

P. 169406

11.03.1974

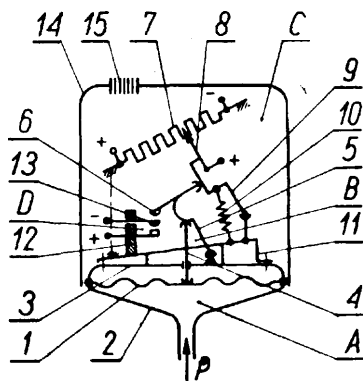
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Maria Konieczńska, Tadeusz Jurkiewicz, Stanisław Bednarek).

Lotniczy czujnik ciśnienia paliwa lub oleju z sygnalizatorem ciśnienia granicznego

Czujnik według wynalazku zawiera przetwornik ciśnienia (A), zespół przekazujący (B), przetwornik potencjometryczny (C) oraz sygnalizator ciśnienia granicznego (D). Zespół przekazujący (B) posiada dźwigniowy układ (4, 5 i 9) przekazujący ruchy membrany (1) na wózek ze szczotkami (8) potencjometru oporowego (7).

W układzie tym obrotową dźwignię (5) wyposażono dodatkowo w zworę (6) współpracującą ze stykami (13). Sygnał elektryczny z tych styków oraz sygnał z potencjometru oporowego (7) są prowadzone niezależnymi torami przewodowymi (11). Czujnik jest lotniczym przyrządem pokładowym, służącym do kontroli ciśnienia paliwa lub oleju, np. silnika lotniczego.

(1 zastrzeżenie)

62a³; B64d

P. 169829

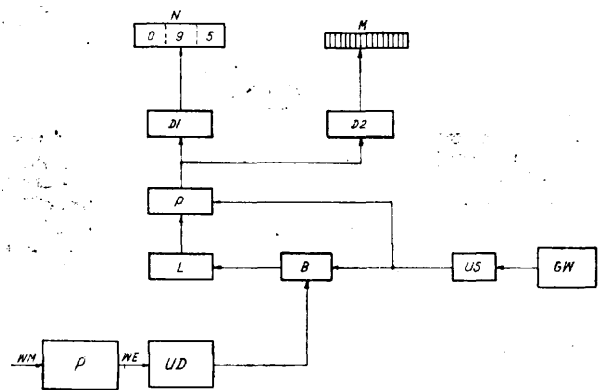
26.03.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Witold Kąlesta, Zygmunt Krawczyk, Cezary Lichodziejewski, 'Narkiz Muchamediarowa, Krzysztof Nowak).

Sposób i wskaźnik lotniczy do wskazywania wartości wielkości zmiennych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość wielkości mierzonej jest okresowo kwantowana w poziomie, a następnie ilość kwantów jest zliczana, po czym wynik zliczania jest wskazywany symbolicznie przez znak lub zbiór znaków, których położenie na polu odczytowym jest przyporządkowane danej wartości, albo wynik zliczania jest jednocześnie wskazywany przez wymieniony znak lub zespół znaków cyfrowo. We wskaźniku lotniczym według wynalazku układ dopasowania (UD), połączony na wejściu z przetwornikiem (P) wielkości mechanicznej (WM) na wielkość elektryczną (WE), jest połączony na wyjściu przez bramkę (B) z licznikiem (L). Wyjście tego licznika poprzez pamięć (P) jest połączone równolegle z dwoma deszyfratorami (D1, D2).

Wyjście jednego z deszyfratorów (D1) jest połączone z elektronicznym numerycznym polem odczytowym (N), a wyjście drugiego deszyfratora (D2) z elektronicznym mozaikowym polem odczytowym (M). Ponadto generator wzorcowy (GW) jest poprzez układ sterowania (US) podłączony równolegle do bramki (B) i pamięci (P). Wskaźnik jako lotniczy przyrząd pokładowy jest przeznaczony do wskazywania rzeczywistych parametrów systemu napędowego, paliwowego, elektrycznego i hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)



63c; B60q

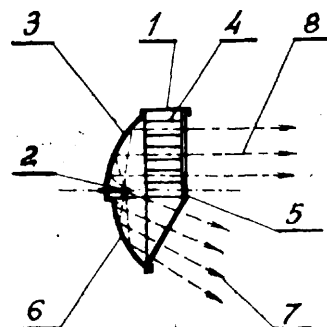
P. 169574

14.03.1974

Piotr Kaczmarzyk, Chotomów, Polska (Piotr Kaczmarzyk).

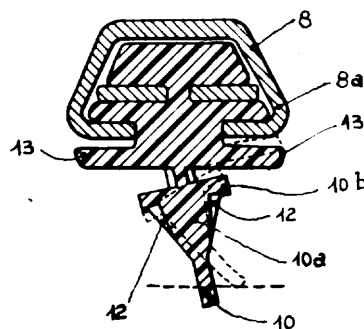
Reflektor światel mijania i przeciwmgławych

Przedmiotem wynalazku jest reflektor światel mijania i przeciwmgławych nie oślepiający kierowców i innych użytkowników nadjeżdżających z przeciwnej strony i jednocześnie dalej i lepiej oświetlający prawą stronę jezdni i pobocze oraz oba pobocza tuż przed pojazdem.



Istota wynalazku polega na podwójnym systemie świecenia, uzyskanego przez dwuczęściowe lustro (3 i 6), którego górna część (3) z żarówką (2) w ognisko-

wej z **filtrem** (4) **zabezpieczającym** przed oślepieniem daje dalekie oświetlenie prawej strony i pobocza, a dolna (6) część lustra wysuniętego do przodu względem górnej części lustra daje oświetlenie poboczy tuż przed samochodem. (4 zastrzeżenia)



63c; B62d

P. 173158 T

01.08.1974

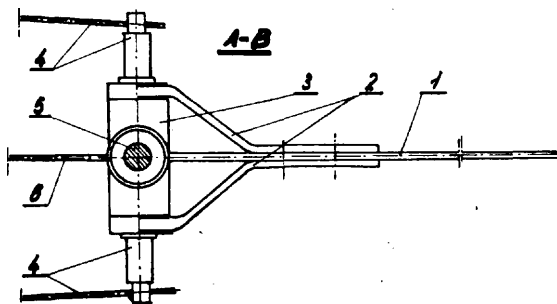
Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Miasteczko Śląskie, Polska (Ryszard Bartos).

Sposób sterowania samochodem i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania samochodem znajdującym się w poślizgu polega na przyłożeniu **siły** na wzdłużnej osi pojazdu za linią styku tylnych kół z podłożem, przy czym siła jest skierowana przeciwnie lub pod kątem do wektora pędu pojazdu.

Wielkość, moment **przyłożenia**, kierunek i czas działania siły są swobodnie regulowane przez kierującego pojazdem.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku posiada pedał, umocowany w kabinie kierowcy nad pedałem gazu, do przenoszenia siły nacisku wywołanego przez kierowcę na **wychylną płożę** (1) umieszczoną z tyłu pojazdu, która przymocowana jest do ramy bądź karoserii pojazdu za pomocą zespołu przegubów (3) dających dwa stopnie swobody, tj. wychylanie w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Zespół przegubowy (3) ma wąsy zwrotnicze (4) połączone cięgłami ze zwrotnicami kół kierujących w celu wywołania ruchu płoży (1) w **płaszczyźnie** poziomej wokół osi (5). Wąsy zwrotnicze (4) spełniają równocześnie rolę sworzni łożysk ramion (2) płoży (1), umożliwiając jej ruch w płaszczyźnie pionowej. (3 zastrzeżenia)



63c; B60d

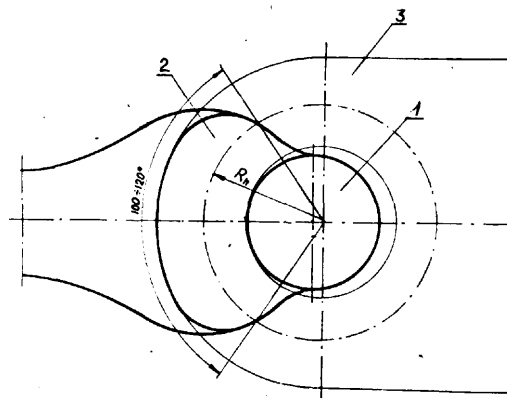
P. 174501 T

01.10.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Zbigniew Skrukwa).

Haik zaozopowy ciągnika

Przedmiotem wynalazku jest **hak** zaczepu ciągnika powodujący stosunkowo małe zużywanie się oka dyszla przyczep lub maszyn rolniczych. Hak według wynalazku wyróżnia się tym, że ma wokoło części hakowego kła (1) poszerzone gniazdo (2) **zaczepu**, na którym spoczywa oko (3) dyszla, przy czym poszerzenie to zapewniać winno styk krzywizny oka (3) o promieniu R_0 i krzywizny gniazda (2) zaczepu o promieniu R_h na przestrzeni łuku kąta o rozpiętości co najmniej 100—120°. (1 zastrzeżenie)



63c; B60t

P. 174508 T

02.10.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Maciej Czerwiński, Piotr Kędziński, Jerzy Kula, Michał Lasocki, Wojciech Maleczek, Krystyn Scisłowski).

Hydrauliczny układ sterujący hamulcem **pomocniczym** zabezpieczający przed następstwami uszkodzeń sterującego układu powietrznego, zwłaszcza do **pojazdów mechanicznych**

Układ składa się ze zbiornika płynu (4), pompy tłoczącej (1), siłowników sprężynowych (6), hydraulicznego urządzenia napinającego (2), zaworu powietrznego (7) i zaworu hydraulicznego (3).

Siłowniki sprężynowe (6) **współpracujące** z zespołem powietrznym (9) i zespołem hydraulicznym (2), są sterowane za pomocą zaworów (7, 3) przy pomocy elementu sterującego (5). (1 zastrzeżenie)

63c; B60s

P. 173274

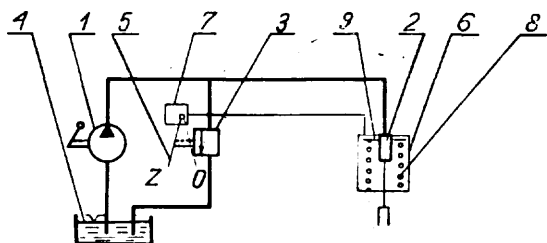
26.07.1974

Pierwszeństwo: 31.07.1973 — Włochy (nr 69308-A/73)

Arman S.A.S. di Dario Arman and C, Druento (Turyn), Włochy (Dario Arman).

Łopatką **gumową** wycieraczki przedniej szyby pojazdu

Łopatką gumową wycieraczki szyby przedniej zawiera w miejscu każdego zacisku (8) z obu stron łopatki (10), wgłębienia (12) zmniejszające poprzeczny opór łopatki (10) na zginanie. Symetryczne wgłębienia (12), w miejscach **odpowiadających** leżącym naprzeciwko łukom (8a) zacisków (8), są wykonane w górnej części (10a) łopatki (10) wycieraczki poniżej równoległych krawędzi (13). (2 zastrzeżenia)



63c; F16d

P. 174509 **T-**

02.10.1974

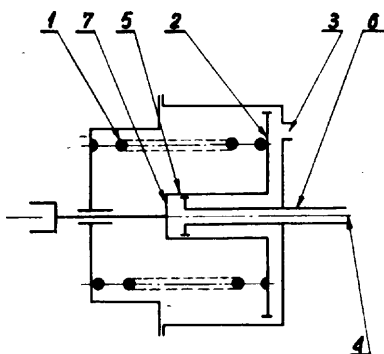
Przemysław Przemysławski, Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Maciej Czerwiński, Piotr Kędzierski, Jerzy Kula, Michał Lasocki, Wojciech Maleczek, Krystyn Scisłowski).

Urządzenie do awaryjnego napinania sprężyn hamulcowego siłownika sprężynowego zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające pojazd mechaniczny przed niekontrolowanym zahamowaniem pojazdu w wypadku zaniku ciśnienia pneumatycznego w sprężynowym siłowniku hamulcowym.

Istotą wynalazku jest wykorzystanie tłoczyska (5) tłoka pneumatycznego (2), jako ruchomego elementu współpracującego układu hydraulicznego tłok (6) — cylinder (7), napinającego sprężynę siłownika.

(1 zastrzeżenie)



63c; B60t

P. 174579 T

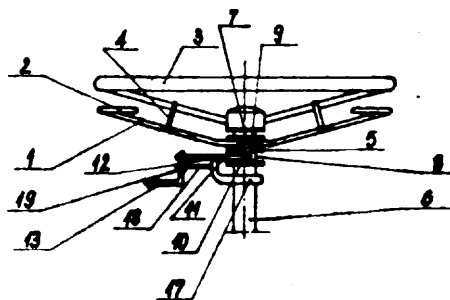
04101974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Jerzy Wojtysiak, Aleksander Rudzki),

Układ **sterowania** silnika i hamulców samochodu ze sprzęgiem automatycznym

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania silnika i hamulców samochodu ze sprzęgłem automatycznym, przeznaczony do użytkowania przez inwalidów z niedowładem lub brakiem nóg.

Układ posiada dźwigniowy mechanizm uruchamiania hamulców i mechanizm ręcznego sterowania urządzeniem zasilającym silnik, które składa się z dwu zaopatrzonych w łukowe uchwyty (3) dźwigni sterujących (1), które są wahliwie osadzone we wspornikach (4) umocowanych do kierownicy (3). Dźwignie (1) mają czopy (9), które znajdują się w wyźłobieniu (7) tulei pośredniej (5), która osadzona jest przesuwnie na kolumnie kierownicy (6) i w której drugim wyźłobieniu (8) znajdują się czopy (10) dźwigni pośredniej (11), która osadzona jest wahliwie na kolumnie kierownicy (6) i połączona z urządzeniem zasilającym silnik przy pomocy cięgła (13). (2 zastrzeżenia)



63c: B60t

P. 175032

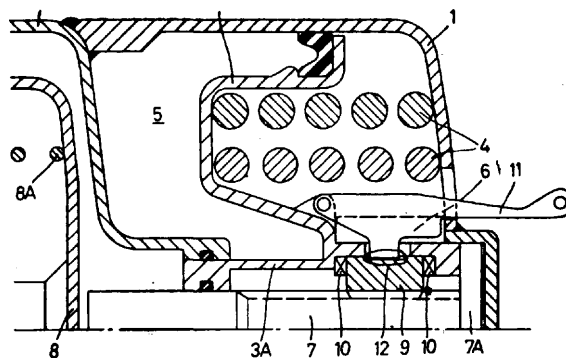
22.10.1974

Pierwszeństwo: **25.10.1973** — Szwecja (nr **7314472-7**)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, **Malmö**, Szwecja.

Urządzeni© do przerywania i automatycznego przywracania **działania** sprężynowego **silownika** uruchamiającego układ hamulcowy

Urządzenie do przerywania i automatycznego przywracania działania sprężynowego siłownika uruchamiającego układ hamulcowy, zawiera cylinder (1), tłok (3), **popychacz (7)**, sprężynę (4) oraz mechanizm przesuwający, który posiada nakrętkę (9) połączoną niesamohamowanym połączeniem gwintowym z gwintem na popychaczu (7) i uruchamiane sprężyna sprężęła (12) znajdujące się pomiędzy nakrętką (9) a tłokiem (3). (5 zastrzeżeń)



63e: B60c

P. 175538

1111.1974

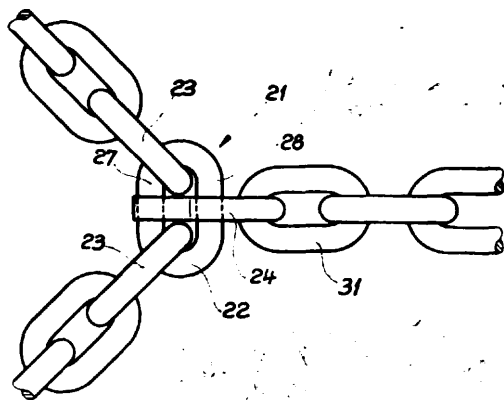
Pierwszeństwo: 13.11.1973 — RFN (nr P 23 57 271.6)

RUD-Kettenfabrik Rieger u. Dietz, Unterkochen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch przeciślizgowy **i/lub** łańcuch ochronny do opon

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch przeciwsłizgowy do opon mający sieć łańcuchową utworzoną z odciników łańcucha i mająca szereg węzłów.

Łańcuch ma sieć łańcuchową posiadającą szereg węzłów składających się z ognia poziomego ((22) ognia pionowego (33) oraz ze strzemięcia ((24) o kształcie „U” połączonego za pomocą spawania z ogniem poziomym (33), które to strzemię ma dwa ramiona obejmujące ramiona ((27 i 38) ognia poziomego ((22)). W obszarze środkowym strzemię (34) jest współrzędne dla uzyskania otworu do zaczepienia współpracującego ognia poziomego (31). (18 zastrzeżeń)

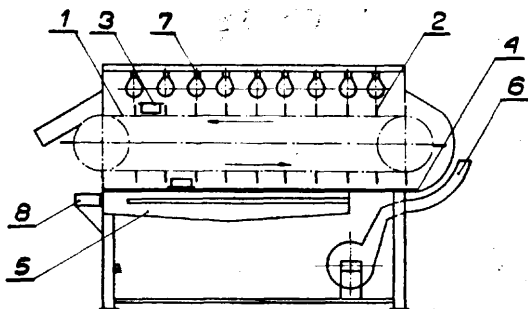


64b; B67c P. 167449 T 15.06.1973

Biurow Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska f(Stanisław Golonka, Tadeusz Kleszczewski).

Urządzenie do mycia opakowań blaszanych

Urządzenie według wynalazku stanowi przenośnik główny (1) współpracujący z (prowadnicą (4) umieszczoną pod jego dolną taśmą, gdzie następuje proces mycia. Na prowadnicę (4) opakowania (3) dostarczane są podajnikami (8). (1 zastrzeżenie)

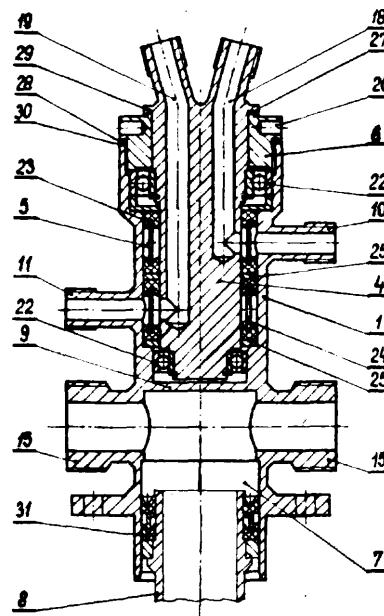


64b; B67b P. 174586 T 04.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Janusz Steca).

Rozdzielacz cieczy i gazów w rozlewarce do napełniania pojemników

Rozdzielacz cieczy i gazów według wynalazku posiada obrotowy korpus (1) w postaci tulei z otworami wylotowymi (10, 11), rozdzielony przegrodą (9) na strefy gazową (5) i cieczową (7). W strefie gazowej (5) korpusu (1) jest umieszczony nieruchomy, wydrążony trzpień (4), na którego walcowej powierzchni są osadzone łożyska toczne (22) i elastyczne pierścienie uszczelniające (23), przy czym elementem montażowym, ustalającym położenie wzdłużne oraz uszczelniającym tego trzpienia jest gwintowany pierścień (6), umocowany obrotowo w trzpieniu (4) i wkręcony w obrotowy korpus (1). W strefie cieczowej (7) korpusu (1), zaopatrzonego w otwory wylotowe (15) znajduje się uszczelniony pierścieniem (31) króciec cieczowy (8). (3 zastrzeżenia)



65a; B63c P. 169319 05.03.1974

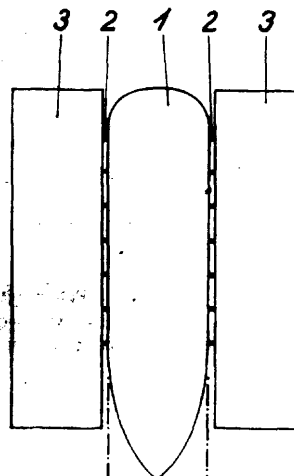
Pierwszeństwo: 04.12.1973 — RFN l(nr P.23 60.230.4)

Gerhard Wessel, Haren/Ems, Republika Federalna Niemiec.

Zespół statków utworzony ze statku macierzystego i przynajmniej jednego statku dodatkowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół statków, zawierający statek macierzysty i przynajmniej jeden połączony z nim rozłącznie statek satelitalny, charakteryzujący się tym, że statek satelitalny (3) jest łączony ze statkiem macierzystym (1) wzdłuż boku statku macierzystego, przy czym korzystnie zespół utworzony jest z kilku, przykładowo dwóch statków satelitalnych (3) łączonych po przeciwnych stronach ze statkiem macierzystym (1).

Wynalazek dotyczy również zespołu statków, w którym statek macierzysty i statki satelitalne łączone są ze sobą również w zespole pchanym. (11 zastrzeżeń)



65a; B63b P. 172018 19.06.1974

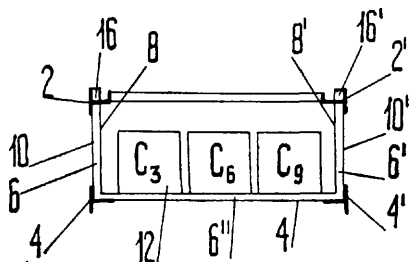
Pierwszeństwo: 19.06.1973 — Francja l (nr 7322185)

Cegedur Societe de Transformation de l'Aluminium Pechiney, Paryż, Francja.

Barka kontenerowa przeznaczona dla statków kontenerowych

Przedmiotem wynalazku jest barka kontenerowa przystosowana do załadunku na statek przeznaczony do przewozu takich barek. Barki według wynalazku stanowią na statku komorowe ładownie w postaci kontenerów, natomiast po wyładunku ich na drogę wodną spełniają rolę barek, które holowane są do portowych urządzeń rozładunkowych, do których statek nie może się zbliżyć.

Barka posiada szkielet, który zawiera dwie górne podłużnice (2, 2') oraz dwie dolne podłużnice (4, 4'), połączone kształtownikami dwuteowymi (6, 6', 6'') tworzącymi poprzeczne wręgi. Inne kształtowniki dwuteowe ustawione są podłużnie. Wewnętrzne ścianki (8, 8'), zewnętrzne (10, 10') jak również podwójne dno wykonane są z szerokich blach spawanych na podłużnicach oraz kształtownikach dwuteowych. Ścianka zewnętrzna i ścianka wewnętrzna kadłuba barki tworzą między sobą szczelną komorę pływającą. Ucha do podnoszenia (16, 16') znajdują się na każdej podłużnicy górnej. Barka może mieścić dziewięć kontenerów (C₃, C₆, C₉) o pojemności 36 m³ i ładunku jednostkowym 20 ton. (6 zastrzeżeń)



65a; B63b

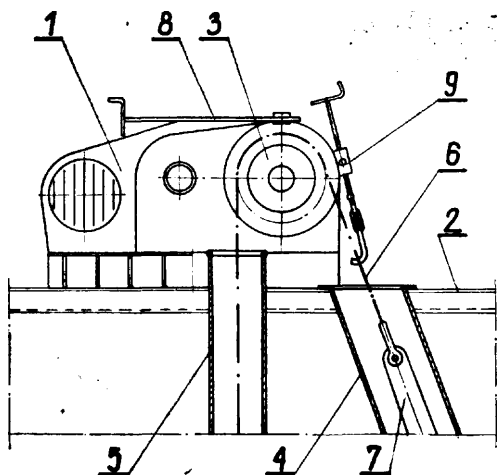
P. 174001 T

10.09.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marceli Figurski, Ryszard Kasperski, Marian Kukliński, Tadeusz Stachurski).

Urządzenie kotwiczne dla statków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie kotwiczne dla statków, z wciągarkami kotwicznymi służącymi do rzucania i podnoszenia kotwic oraz do utrzymania statku przy rzuconych kotwicach głównych.



Urządzenie wg* wynalazku charakteryzuje się tym, że wciągarka kotwiczna (1) ustawiona jest na pokładzie statku (2) bezpośrednio przy otworze kluz* kotwicznej (4), której oś leży w płaszczyźnie koła łań-

cuchowego (3) wciągarki, a łańcuch kotwiczny na odcinku pomiędzy kołem łańcuchowym a wylotem Muzy na burcie nie zmienia kierunku. Natomiast stoper łańcucha (9) obliczony na obciążenie równe 2-krotnemu ciężarowi kotwicy (7), usytuowany jest bezpośrednio na korpusie wciągarki kotwicznej.

(1 zastrzeżenie)

65h; B63h

P. 174441

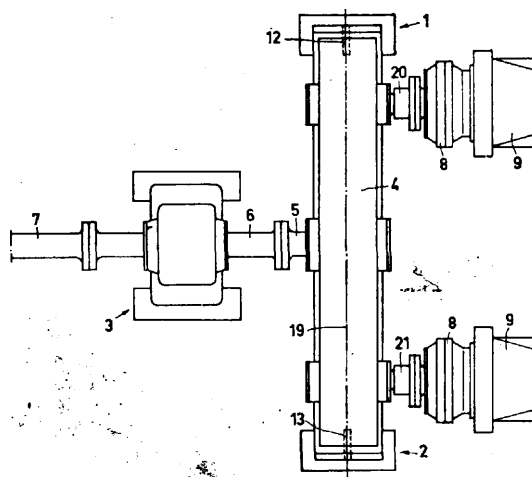
30.09.1974

Pierwszeństwo: 02.10.1973 — RFN (nr P 23 49 9141)

Mannesmann Aktiengesellschaft, Dusseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Fundament przekładni okrętowej z trójpunktowym ułożyskowaniem

Przedmiotem wynalazku jest fundamentowanie przekładni Okrętowej z trójpunktowym ułożyskowaniem, charakteryzujące się tym, że przekładnia (4) osadzona jest w dwóch łożyskach (1), (2) znajdujących się po obu stronach wału biernego (5) oraz za pomocą wału biernego (5) jest podparta w trzecim łożysku (3) znajdującym się w zakresie przekładni (4) lecz poza nią i mającym postać osiowo-promieniowego łożyska wału biernego. (5 zastrzeżeń)



66a1; A22b

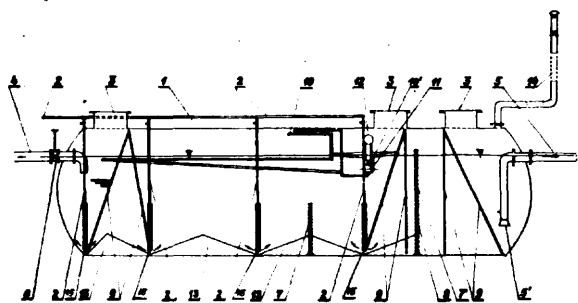
P. 169495

07.03.1974

Mazowiecki Kombinat Przemysłu Mięsnego — Zakłady Mięsne „Żerań”, Warszawa, Polska (Franciszek Szymański).

Odłuszczac

Odłuszczac składa się ze zbiornika (1') z włączami (3) oraz z króćca (4) z zaworem (6), poprzez który to króciec (4) doprowadzane są ścieki wraz z tłuszczem. Zbiornik (1) wyposażony jest też w króciec odprowadzający (5) z wlotem (5') usytuowanym nad dnem zbiornika oraz w odpowietrzenie (14). Zbiornik (1) między króćcem (4) a przeponą (7) posiada nierówne pilaste dno (13), nad które doprowadzone są wyloty (15) przewodów (2) instalacji sprężonego powietrza. Poza tym zbiornik (1) przedzielony jest przeponami i (7) i (7'). Przepona (7') posiada ruszt co najmniej równy połowie przepony (7). Pomiedzy przeponami usytuowany jest smok (11) wraz z kolektorem ssącym (12). W górnej części zbiornika (1) znajduje się instalacja grzewcza (10) do ścieków oraz instalacja grzewcza (10') do podgrzewania smoka (11) i kolektora ssącego i (12). Zbiornik (1) pod włączami (3) wyposażony jest w drabiny (9). (2 zastrzeżenia)



66b; A22c

P. 169415

09.03.1974

Mazowiecki Kombinat Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska ((Andrzej Klamut, Zdzisław Bożyk, Józef Cendrowski, Aleksander Głowacki, Andrzej Pisula, Eugeniusz Kowalczyk).

Sposób produkcji kielbas

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji kielbas w zakładach przemysłu mięsnego w procesie ciągłym;

Sposób produkcji kielbas polega na tym, że rozbiór półtuszy wieprzowych i ćwierci wołowych na elementy zasadnicze, Obróbka oraz wykrawanie mięsa przerobowego na mięso drobne odbywa się w stanie ciepłym i rozpoczyna najpóźniej po 55 minutach od momentu klucia świni lub bydła. Następnie nie później niż po 120 minutach od momentu klucia świni lub bydła, rozpoczyna się mieszanie mięsa w mieszarce z dodatkiem soli pekłujących i lodu łuskowego, które połączone jest z pierwszą fazą uplastycznienia mięsa, trwająca od 8 do 15 minut w bębnie do masowania lub w mieszarce z dodatkiem 2% lodu łuskowego i z dodatkiem odpowiedniej ilości mieszanki pekłującej, natomiast druga faza uplastycznienia ma miejsce bezpośrednio po pierwszej, w trakcie rozdrabniania w wilku przez siatkę o średnicy oczek od 8 do 14 mm.

Mięso przeznaczone do produkcji kielbas drobnomielonych i część mięsa przeznaczonego do produkcji kielbas średnio i grubomielonych poddaje się ostatecznemu rozdrobnieniu w kutrze z dodatkiem przypraw i lodu, zaś uzyskane farsze przekazuje się do napełnienia w osłonki lub do dojrzewania w temperaturze od 4 do 8°C. (2 zastrzeżenia)

66b; A22c

P. 169496

07.03.1974

Mazowiecki Kombinat Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne „Zerań”, Warszawa, Polska (Zbigniew Bożyk).

Sposób produkcji wędlin bezosłonkowych

Sposób produkcji wędlin bezosłonkowych według wynalazku polega na tym, że farsz wprowadza się pod ciśnieniem do rękawów z folii o odpowiedniej długości umieszczonych w metalowej formie, a następnie po zamknięciu praski płytką dociskową poddaje działaniu temperatury 72°C do momentu uzyskania 68°C w centrum bloku. W celu ułatwienia wyjmowania bloku gotowej wędliny z praski, jej wewnętrzną stronę powleka się za pomocą pistoletu cienką, równomierną warstwą smalcu. (<1 zastrzeżenie)

67a; B24b

P. 175174 T

08.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 147326

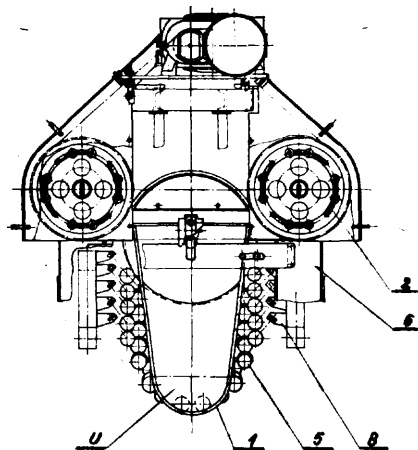
Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Zdzisław Cieślak).

Oczyszczarka przelotowa ciągłego działania, zwłaszcza wirnikowa

Przedmiotem wynalazku jest oczyszczarka przelotowa ciągłego działania, zwłaszcza wirnikowa, przeznaczona do czyszczenia drobnych oraz średnich odlewów, która jest ulepszeniem wynalazku według zgłoszenia P. 147326.

Istotą wynalazku jest to, że tkaninowo-gumowa taśma (1) spoczywa na rolkach (5) przymocowanych do łańcuchów, których końce zaopatrzone są w śrubły przesuwające się w uchwytych regulacyjnych.

(2 zastrzeżenia)



67a; B24b

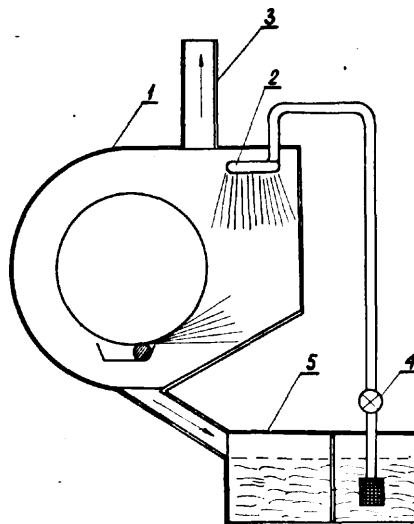
P. 175603 T

14.11.1974.

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Staszkie-wicz, Leonidas Bandurczenko, Ładysław Pawlikowski).

Urządzenie do odpylania obcinarek tarczowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odpylania obcinarek tarczowych przeznaczone do pracy w hutnictwie przy obcinaniu prętów. Urządzenie składa się z obudowy (1), w której umieszczony jest naitrysk



wodny (2) zasilany wodą z obiegu ciągłego przez pompę (4), zaś w górnej części obudowy znajduje się komin wyciągowy (3). (1 zastrzeżenie)

67c; B24d

P. 169144

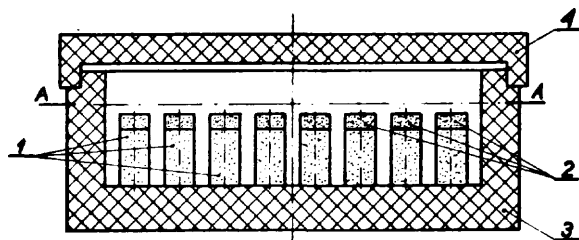
28.02.1974

Ośrodek Bada wcz0-Rozwojowy Obróbki Ściernej Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciak, Stanisław Majewski, Władysław Ciesielski, Zbigniew Szymanowski, Andrzej Poliszczuk).

Sposób **nasycania-infiltracji** spoiw metalowych narzędzi diamentowych

Sposób nasycania — infiltracji spoiw metalowych narzędzi diamentowych wytwarzanych metodą zaprasowywania kryształów diamentu w spoiwie metalowym i nasycaniu tego spoiwa **infiltratami** metali o niższej temperaturze topnienia niż wykonana kształtka narzędzia charakteryzuje się tym, że infiltrat (2) jest **wstępnie** zaprasowywany na powierzchni części roboczej narzędzia (1), a nasycanie spoiwa wiążącego materiał ścierny odbywa się samoczynnie pod wpływem temperatury w osłonie grafitowej (3, 4).

(3 zastrzeżenia)



67c; B24d

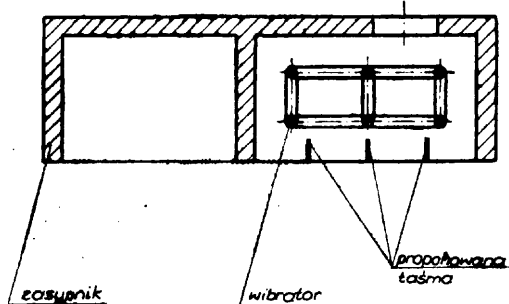
P. 175475 T

09.11.1974

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Ściernej, Zakłady Artykułów Ściernych, Wapienica k/Bielska-Białej, Polska (Wilhelm Pranic).

Wózek **zasypnika** do prasy zwłaszcza do formowania masy ścierniej

Wózek zasypnika do prasy zwłaszcza do formowania masy ścierniej według wynalazku posiada komorę, w której znajduje się wibrator. W komorze znajdują się co najmniej dwie przegrody. (1 zastrzeżenie)



68b; B05c

P. 168384

26.01.1974

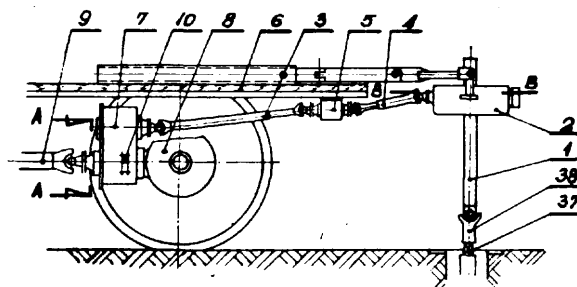
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast w Łodzi Oddział Wrocław, Wrocław, Polska; Wytwórnia Urządzeń Komunalnych, Brzeg, Polska (Ignacy Mrukowicz, Jan Łyszczek, Jordan Nestorow, Zygmunt Gorzowski, Władysław Trembecki).

Urządzenie mechanicznego otwierania zasuw

Urządzenie mechanicznego otwierania zasuw charakteryzuje się tym, że stanowi je nastawne wrzeciono przegubowe (1), które jest przesuwnie osadzone w ko-

le ślimakowym przekładni, korzystnie ślimakowej (2). Wrzeciono (1) napędzane jest za pomocą wałów przegubowo napędowych (3 i 4) podtrzymywanych łożyskiem pośrednim (5). Łożysko (5) usytuowane jest pod pomostem (6) skrzyni ładunkowej **samochodu**. Wrzeciono (1) pobiera napęd z przekładni mocy (7) usytuowanej pomiędzy przekładnią główną (8) tylnego mostu pojazdu a jego głównym wałem napędowym (9) za pośrednictwem podwójnego sprzęgła przełączającego (10).

Wysięg przekładni ślimakowej (2) regulowany jest nastawnie za pomocą mechanizmu przesuwu, korzystnie przekładni **łańcuchowo-zębatej** oraz nastawnego wspornika nośnego z przegubowym ramieniem obejmującym i nastawnym wspornikiem usztywniającym. Przekładnia ślimakowa (2) wyposażona jest w kulkowe **sprzęgło** przeciążeniowe. (4 zastrzeżenia)



68c; E05d

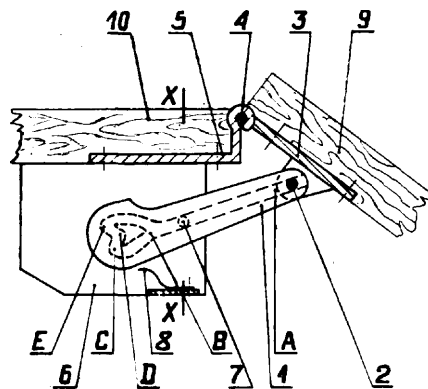
P. 175714 T

18.11.1974

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Feliks Drozdowski).

Zawiasa z ustalaczem, zwłaszcza do klap mebli

Zawiasa z ustalaczem, zwłaszcza do klap mebli, w postaci dwu ramion połączonych przegubowo, zawiera podpórkę (1) połączoną przegubem (2) z ramieniem (3), która jest wodzona i unieruchamiana w obudowie (4) połączonej z ramieniem (5), oraz sprężysty element (8) połączony z obudową (4). Prowadne wgłębienie (A), (B), (C), (D), (E) wykonane jest w ramieniu (1) albo w obudowie (4), a skojarzony z nim suwliwie występ (7) zamocowany odpowiednio w obudowie (4) albo w ramieniu (1). (3 zastrzeżenia)



69; B26b

P. 174564 T

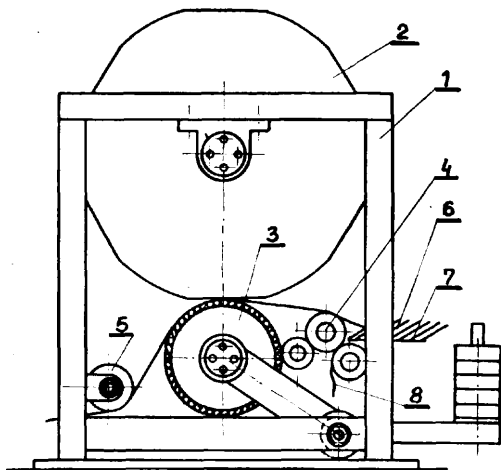
03.10.1974

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Ściernej Zakłady Artykułów Ściernych, Wapienica k/Bielska-Białej, Polska (Jan Jańczyk, Sławomir Wrotny).

Urządzenie do wycinania krążków zwłaszcza ściernych

Urządzenie według wynalazku posiada obudowę (1), wewnątrz której znajduje się napędzający stempel (2) obrotowy i napędzana matryca (3) obrotowa, przy czym matryca (3) obrotowa napędza co najmniej trzy wałki (4) odbierające taśmę ścierną (8) z wyciętymi krążkami. Wewnątrz obudowy znajduje się również rynna (7) przylegająca do wałka (4) odbierającego, na której samoczynnie układają się krążki (6).

(1 zastrzeżenie)



71a; A43b

P. 174881 T

17.10.1974

Marian Fraustman, Węgrowiec, Polska (Marian Fraustman).

Wkładka do ogrzewania nóg w butach

Wkładka według wynalazku ma szkielet (11), w którym wmontowane jest urządzenie grzejne oraz rozpraszające ciepło. Górna część szkieletu ruchoma połączona jest z częścią dolną za pomocą kołków nastawczych (4), na których są nałożone sprężyny odpychające część ruchomą. Pod piętą stopy znajduje się kilka prostokątnych przestrzeni i zbiorników (2) na kulki (3), o takiej szerokości, aby mieściły się swobodnie co najmniej dwie warstwy kulek (3), które pod wpływem nacisku zostają przetłoczone do kanałów (6), natomiast po ustąpieniu nacisku sprężyny (8) umieszczone w kanałkach (6) wypychają kulki (3) do zbiorników (2).

Górna i dolna ścianka kanałków (6) wykonana jest z miedzi lub mosiądzu, poprzez które wytworzone ciepło, z tarcia kulek (3) o kanałki (6), przenika do płytki zbiorczej (9) i dalej do przodu wkładki poprzez druciki miedziane (10), natomiast pięta stopy ogrzewana jest bezpośrednio od ścianek pojemnika (2). Wkładka od spodu i od góry ma podklejone dwa płótna łączące część przednią i tylną w jedną całość. Wkładka przeznaczona jest dla osób wrażliwych na przemarzanie nóg oraz mających komplikacje spowodowane przebiegiem.

(2 zastrzeżenia)

70b; B43k;

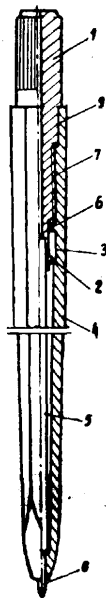
P. 169586

13.03.1974

Wiktor Gładysz, Henryk Pawliczak, Częstochowa; Klemens Pałczyński, Grabówka, Polska (Wiktor Gładysz, Henryk Pawliczak, Klemens Pałczyński).

Długopis

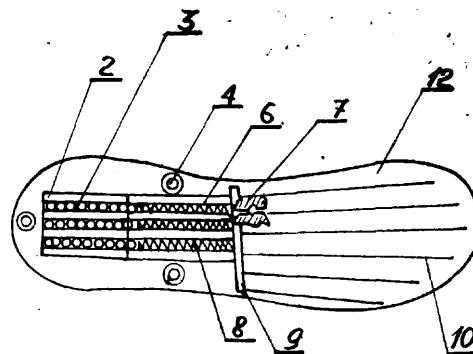
Długopis według wynalazku zawiera pokrętkę (1) w kształcie sworznia z występem (2), umieszczoną w oprawce (4). Pokrętka i oprawka mają części gwintowe (7) współpracujące ze sobą, ich względne obroty



powodują wykręcanie się pokrętła z oprawki do momentu oparcia się występu (2) o cylindryczny próg (6) oprawki (4).

Wkład długopisu umieszczony jest w pokrętce (1).

(1 zastrzeżenie)



71a; A43b

P. 177152

04.01.1975

Pierwszeństwo: 05.01.1974 — RFN (nr P 24 00 473.1)
21.02.1974 — RFN (nr P 24 08 444.4)

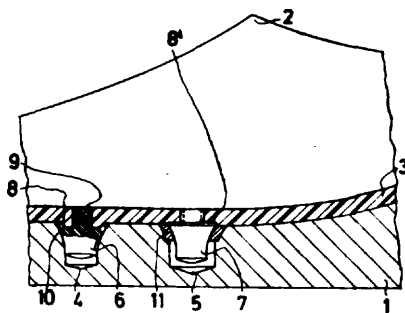
Adolf Dassler, Herzogenaurach, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **podeszwy** z tworzywa sztucznego do butów, zwłaszcza do butów sportowych S but sportowy z podeszwą z tworzywa **sztucznego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania za pomocą odlewania podeszwy z tworzywa sztucznego do butów, zwłaszcza do butów sportowych z wymiennymi nakręcanymi elementami zaczepowymi oraz but sportowy z podeszwą z tworzywa sztucznego.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że w formie odlewniczej (1) tworzy się wgłębienie (3) formy, które odpowiada dokładnie wymiarom podeszwy natryskiwanej na cholewę (2) i w którym umieszcza się wybrania (4, 5) do osadzenia w nich elementów zaczepowych (6, 7), które osadza się na pierścieniach oporowych (11) umieszczonych w każdym wybraniu (4, 5). But sportowy wykonany według sposobu charakteryzuje się tym, że podeszwa w miejscu zamocowania elementów **zaczepowych** (6, 7) ma pierścieniowe, skie-

rowane ku dołowi, występy posiadające otwór gwintowany służący do zamocowania nasadki gwintowanej (9) elementu zaczepowego (6, 7), przy czym w powierzchni oporowej (8, 8') elementu zaczepowego (6, 7) wykonane jest wgłębienie (10) umożliwiające przenoszenie większych sił obciążenia korków (6, 7).
(21 zastrzeżeń)



72d; F42b

P. 173711 T

28.08.1974

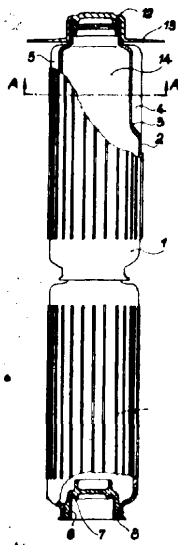
Pierwszeństwo: 29.08.1973 — Węgry (2251/OA-522)

Országos Köölaj-és Gazipari Tröszt, Geofizikai Kutatási Uzem, Budapest, Węgry (Gusztár Haszinkó, Bela Nagy, Janos Rumpier, Árpád Csonka, Istvan Kürtösi).

Wytrzymały na wilgoć i na ciśnienie nabój wybuchowy

Przedmiotem wynalazku jest wytrzymały na wilgoć i na ciśnienie nabój wybuchowy z pojemnikiem wyposażonym na obu jego końcach w gwint, zwłaszcza do wybuchów geofizycznych.

Nabój wybuchowy ma w ścianie bocznej (2) zamkniętego na jednym końcu zasobnika (1), wykonanego z tworzywa sztucznego, co najmniej jedno gniazdo (4, 5) do spłonki, oddzielone od przestrzeni wewnętrznej



zasobnika (1) ścianką (3). Na zamkniętym końcu zasobnika (1) jest występ (8) z gwintem wewnętrznym (6), natomiast na drugim końcu zasobnika (1) jest odsadzenie z gwintem. Zasobnik (1) jest zamknięty pokrywą chroniącą ładunek wybuchowy w czasie transportu.
(4 zastrzeżenia)

74a¹; G08g

P. 175106 T

25.10.1974

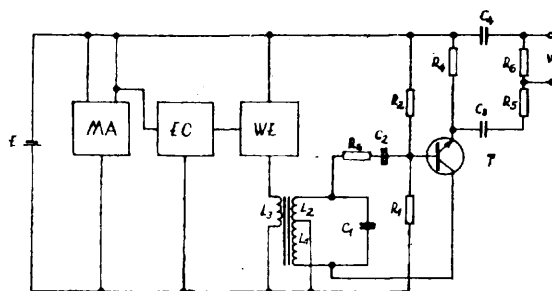
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska i (Andrzej Kamiński, Jan Matys, Stanisław Skawiński).

Przystawka dla akustycznej sygnalizacji bezpieczeństwa

Przystawka do akustycznej sygnalizacji bezpieczeństwa, przeznaczona jest do współpracy z nadajnikiem radiowoju, zabezpieczenia ruchu, składa się z multi wibratora astabilnego (MA), współpracującego z elementem całkującym (EC) oraz z wtórnikiem emiterowym (WE), z generatora drgań o częstotliwościach akustycznych, mającego nawinięte na jednym wspólnym rdzeniu ferromagnetycznym elementy indukcyjności (L_1 , L_2 i L_3).

Element indukcyjności (L_3) znajduje się w obwodzie wtórnika emiterowego (WE), natomiast elementy indukcyjności (L_1 i L_2) oraz pojemność (C_1), stanowią filtr selektywny w układzie generatora drgań. Parametry generatora drgań są zależne od stanu nasycenia rdzenia ferromagnetycznego, które to nasycenie zależy od prądu płynącego przez indukcyjność (L_3).

(1 zastrzeżenie)



74b; G08b

P. 175521 T

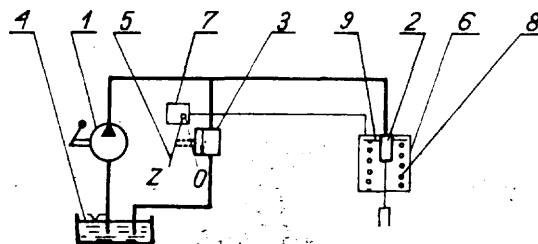
11.11.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Alojzy Domała, Witold Woyke).

Układ sygnalizacji zakończenia doju

Układ sygnalizacji według wynalazku zawiera oporowy czujnik (2) mleka składający się z dwóch metalowych pierścieni umieszczonych w dystansie od siebie w przewodzie odprowadzającym mleko.

Istota wynalazku polega na wykorzystaniu zjawiska zmiany elektrycznej rezystancji między pierścieniami czujnika. Czujnik (2) przewodami dołączonymi do zacisków włączony jest w obwód między bazę tranzysto-

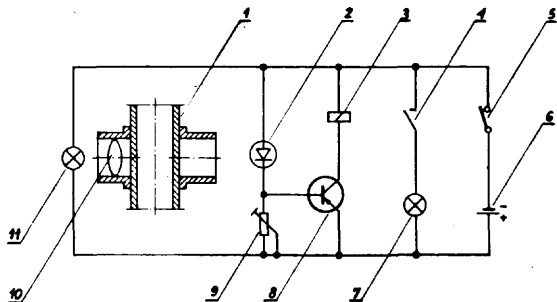


ra (7) i ujemny bieg źródła napięcia (6). Natomiast cewka (3) zastosowanego kontaktronu włączona jest w obwód kolektora tranzystora, zaś zestyk (4) kontaktronu steruje świetlnym lub akustycznym sygnalizatorem (9) układu.
(1 zastrzeżenie)

74b; G08b * P. 175522 T 11.11.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Alojzy Doma-
gała, Witold Woyke).**Układ sygnalizacji** zakończenia doju

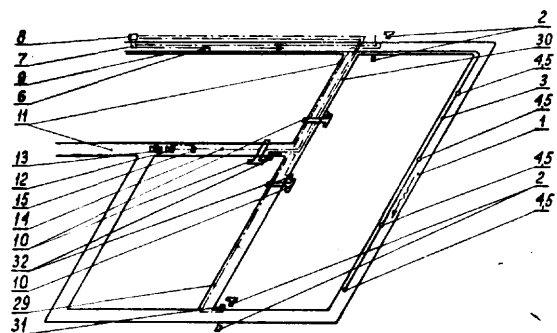
Układ według wynalazku składa się z optycznego wzniennika (1) umieszczonego na przejrzystym przewodzie mlecznym, fotodiody (2), cewki (3) kontaktoru, zestyku (4) kontaktoru, wyłącznika (5), źródła napięcia (6), żarówki sygnalizacyjnej (7), tranzystora (8), potencjometru (9), soczewki skupiającej (10) i żarówki (11) oświetlającej fotodiodę (2) poprzez soczewkę (10) umieszczoną we wznienniku przezroczystym (1).
(1 zastrzeżenie)



74h; G08c P. 175662 T 15.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice, Polska (Kazimierz Życiński, Al-
fons Sabala, Zbigniew Zwoliński, Marian Pilny).**Automatyczne urządzenie sygnalizacji** alarmowej oraz
sterowania tam bezpieczeństwa i tam wentylacyjnych

Automatyczne urządzenie sygnalizacji alarmowej oraz sterowania tam bezpieczeństwa i tam wentylacyjnych jest wyposażone w przepływowy wodny przełącznik (6) zainstalowany na początku przeciwpożarowego rurociągu (3) w wyrobisku (1) z prądem schodzącym powietrza i w instalację głośnomówiącą (13) oraz w układ sterowania (8) tam bezpieczeństwa (2) i tam wentylacyjnych (10) w sąsiednich wyrobiskach (9 i 11).



W przypadku powstania pożaru w wyrobisku (1), termiczne czujniki (5) powodują wypływ wody z przeciwpożarowego rurociągu (3), na który reaguje przepływowy wodny przełącznik (6), podający swoim stykiem impuls załączający alarmową instalację głośnomówiącą (13) i układ (8) sterowania tam (2).
(2 zastrzeżenia)

75b; B44c P. 175451 T 08.11.1974

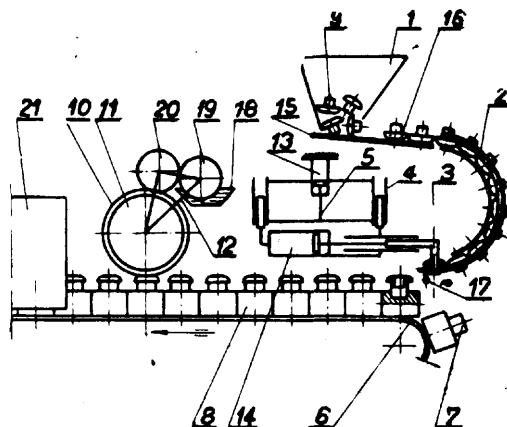
Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim
Związku Spółdzielni Pracy, Kraków, Polska (Wiktor
Klein, Jerzy Westfal).**Kaseton**

Kaseton według wynalazku jest wykonany z tworzywa sztucznego, zwłaszcza wytłoczony z folii z polichlorku winylu, w formie trójwymiarowej kształtki lub kształtek, w jednym lub kilku kolorach, które to kształtki ułożone, zwłaszcza przyklejone do sufitu, tworzą trójwymiarowy ornament, imitujący tradycyjne zdobienia wykonywane w drzewie, gipsie, tynku, stiuku lub w kamieniu.
(2 zastrzeżenia)

75c; B44d P. 175528 T 11.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej
Wytwórczości, Warszawa, Polska (Stanisław Wijas,
Stefan Raźniak, Stanisław Okarmus, Tadeusz Zagó-
rzycki).**Urządzenie do częściowego obrabiania** drobnych ele-
mentów

Urządzenie według wynalazku do częściowego obrabiania drobnych elementów zawiera wibracyjny zasobnik (1) zasilający rynnę (2), zbieraki (3) sterowane układem (5) dźwigniowo-pneumatycznym, wielokierunkowym. Zbieraki (3) współpracują z umieszczonymi równomiernie na płaszczyźnie przenośnika (6) gniazdami (7) nośników (8). Na nośnikach (8) znajdują się małe elementy (9) obrabiane powierzchnią (10) walca (11) układu roboczego (12). Zbieraki (3) sterowane są siłownikiem ruchu pionowego (13) i siłownikiem ruchu poziomego (14), którego skok odpowiada skokowi przenośnika (6).
(3 zastrzeżenia)



76b; D01g P. 169205 01.03.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego,
Łódź, Polska (Bogdan Kwieciński, Jerzy Bogdański,
Maria Wasiliew).**Sposób wytwarzania melanzowej przędzy** zgrzebnej

Sposób według wynalazku odbywa się na zgrzeblarce końcowej, gdzie na zasilane runo nakłada się po-przeznie taśmy czesankowe określonej grubości, gę-
stości i barwy.

Wynikiem tego sposobu jest uzyskanie przędzy melanzowej o niespotykanych efektach kolorystycznych w sposób nie uszeregowany. Natężenie kolorystyki i melanzowania jest zależne od gęstości zasilania taśmami czesankowymi stołu szczeblakowego, za pomocą zwykłych przewodników.

Sposób wytwarzania melanzowej przędzy zgrzebnej można stosować na zespole zgrzebnym automatycznym, posiadającym przenośnię runa i zainstalowane przewodniki taśmy czesankowej. (2 zastrzeżenia)

76c; D01h

P. 169970

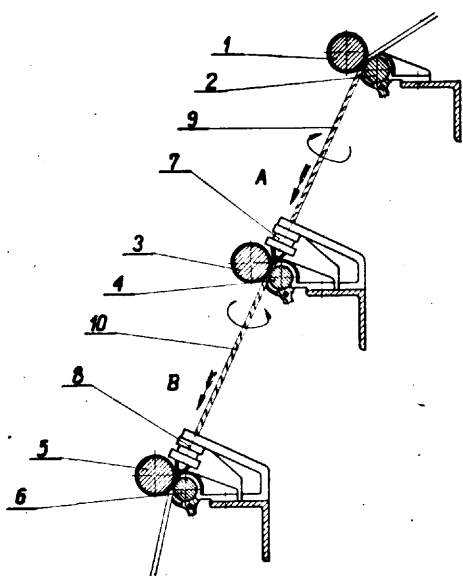
30.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Łyszczek).

Sposób pocieniania niedoprzędu w polu rozciągowym przedzarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Istota wynalazku polega na zastosowaniu urządzenia umożliwiającego uzyskanie kilku, kolejno po sobie usytuowanych pól (A, B...) rozciągowych niedoprzędu, tworzących linię prostą lub układ cięciw leżących na łuku wypukłym, z których każde rozciągowe pole jest wyposażone w znany mechanizm (7) lub (8) wzmacniający niedoprzęd przez nadanie mu skretnu, przy czym mechanizm (7) jako lewoskrętny i mechanizm (8) jako prawoskrętny są umieszczone w rozciągowych polach na przemian, a ilość tych pól jest dowolna, lecz nie mniejsza od dwóch.

(2 zastrzeżenia)



76c; D01h

P. 169977

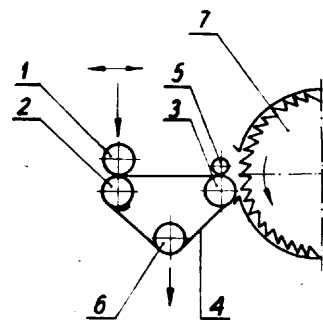
18.12.1972

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Ryszard Józwicki, Henryk Kubica, Czesław Radom, Henryk Urbański).

Urządzenie doprowadzające taśmę włókien do urządzenia rozwłókniająco-zasilającego przedzarki bezwzręczonowej

Urządzenie według wynalazku zawiera parę wałków zasilających (1, 2) przy czym dolny zasilający wałek (2) oraz wałek prowadzący (3) opasane są obiegową cholewką (4) obciążoną wałkiem napinającym (6).

Na cholewce opasującej bezpośrednio wałek prowadzący (3) usytuowany naprzeciwko wałka wyczesującego (7) przedzarki spoczywa swym ciężarem wałek kontrolujący (5). (1 zastrzeżenie)



76c; D01h

P. 174993 T

21.10.1974

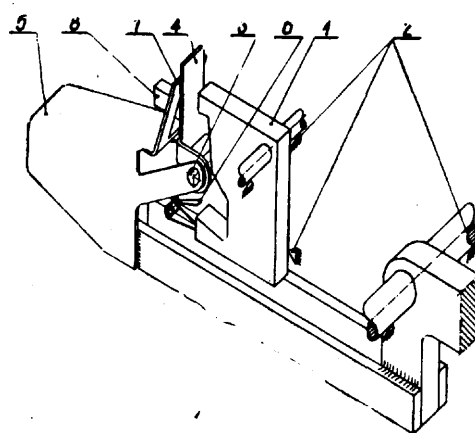
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik, Karol Majcher).

Automatyczne urządzenie do blokowania pedału, zwłaszcza w przedzarkach i skrędarkach obrączkowych

Urządzenie według wynalazku składa się z płytki (1) obrotowo związanej z korpusem (2) maszyny, której ruch obrotowy z jednej strony jest ograniczony występem korpusu maszyny, a z drugiej strony sworzniem (3) zapadki (4) związanym z pedałem (5).

Pedał ten z kolei jest wahliwie połączony z korpusem (2) maszyny. Obrotowo osadzona na sworzniu (3) zapadka (4) ma ruch ograniczony z jednej strony płytką (1) z wybraniem otwartym od strony tej zapadki i ruch ten jest wymuszony dociskową sprężyną (6), a z drugiej strony ruch zapadki jest ograniczony oporem (7) umieszczonym na pedale (5) i wymuszony jest położeniem środka ciężkości zapadki (4) lub innym elementem, jak na przykład przeciwwaga (8).

(1 zastrzeżenie)



76c; D01h

P. 174995 T

21.10.1974

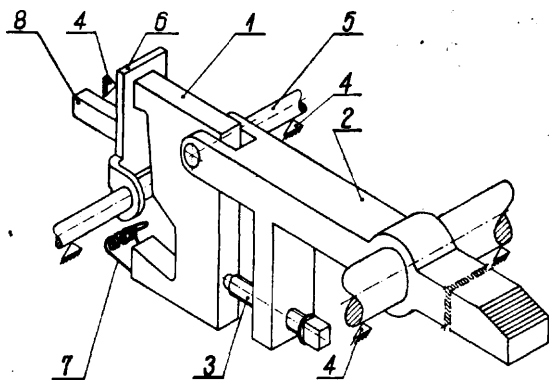
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik, Karol Majcher).

Samodziałający mechanizm do blokowania pedału, zwłaszcza w maszynach włókienniczych

Mechanizm według wynalazku składa się z płytki (1) obrotowo związanej z pedałem (2), której ruch obrotowy z jednej strony jest ograniczony oporem (3) umieszczonym na pedale (2) wahliwie połączonym z korpusem (4) maszyny, a z drugiej strony sworzniem (5) zapadki (6) związanej z korpusem (4) maszyny. Ponadto mechanizm jest wyposażony w obrotowo osadzoną na sworzniu (5) zapadkę (6), której ruch obro-

towy z jednej strony jest ograniczony płytką (1) z wybraniem otwartym od strony tej zapadki i ruch ten jest wymuszony dociskową sprężyną (7), a z drugiej strony ruch zapadki (6) jest ograniczony korpusem (4) maszyny i jest wymuszony położeniem środka ciężkości zapadki (6) lub przeciwwagą (8).

(1 zastrzeżenie)

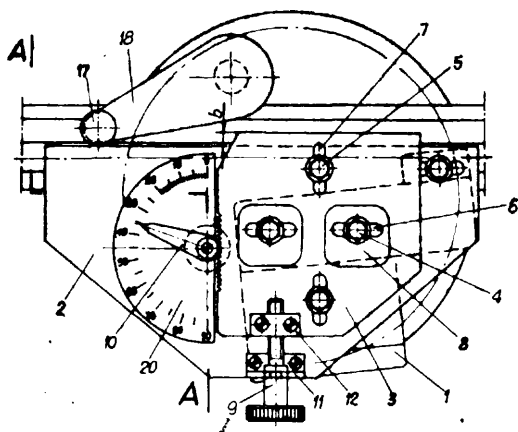


76c; D01h P. 175519 T 11.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Mieczysław Urfaloff, Antoni Sosnowski, Konrad Mync).

Przyrząd do nastawiania skoku ławy obrączkowej w maszynie przędzalniczej

Przyrząd według wynalazku zawiera dwie płyty (2) i (3) zamocowane względem siebie przesuwnie, oraz śrubę nastawczą (9) i wskaźnik (10). Jedna z płyt jest zamocowana do korpusu (1) budowy nawoju. Płyty współpracują poprzez rolkę (17) i dźwignię (18) z jednokierunkowym sprzęgłem. (1 zastrzeżenie)



76d; B65h P. 175775 T 20.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Antoni Sosnowski, Zbigniew Skoraczynski, Konrad Mync).

Sposób zakańczania nawoju na maszynach przędzalniczych

Sposób zakańczania nawoju na maszynach przędzalniczych, posiadającego rezerwę przędzy; polega na tym, że najkorzystniej od górnej części podstawy nawoju do pozycji wyjściowej ławy obrączkowej, prze-

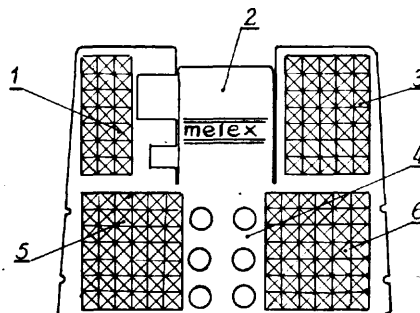
dzie nawija się na cewkę z dużym skokiem, przy czym jednocześnie wstrzymuje się podawanie przędzy z wałków podających. (1 zastrzeżenie)

77a; A63b P. 167616 22.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Kazimierz Noga, Eugeniusz Pelc, Czesław Starzyk, Czesław Sucharzewski).

Mata podłogowa, zwłaszcza dla pojazdów do gry w golfa

Mata podłogowa, zwłaszcza dla pojazdów do gry w golfa, charakteryzuje się wydzielonymi strefami (5) (6) o zwiększonych grubościach oraz posiada występy z wyjęciami w dolnej części maty. Występy mają kształt ostrosłupów foremnych, ściętych półkul lub graniastosłupów z obrzeżami ściętymi, a grubość ich do grubości całej maty jest najkorzystniejsza w stosunku trzy do dwóch. (2 zastrzeżenia)

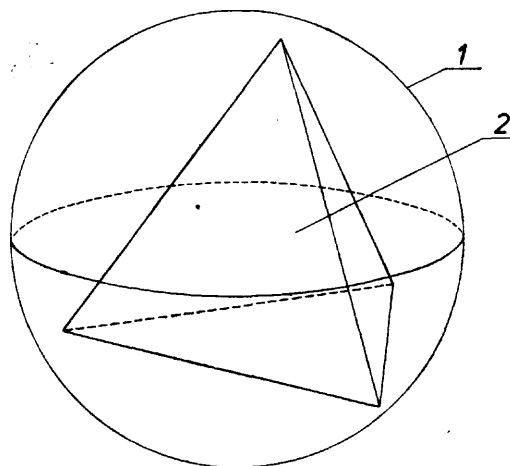


77d; A63f P. 175285 T 31.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Krasnodębski).

Błądząca kula

Przedmiotem wynalazku jest błądząca kula, mająca zastosowanie jako zabawka lub przedmiot umożliwiający prowadzenie nowego rodzaju gier, a także jako pomocniczy materiał poglądowy i dydaktyczny w na-



uczaniu fizyki, chemii i matematyki. Kulę błądzącą według wynalazku stanowi kulista powłoka (1), w której zamocowany jest szkielet w postaci foremnego czworoboku (2) lub dowolnego wielościanu, którego ściany stanowią fortunki.

Fortunkę stanowi płaskie pudełko z sześciokątnymi wysepkami i z umieszczonymi wewnątrz kulkami. Wewnątrz powłoki kulistej (1) mogą być zamocowane metalowe rdzenie rozmieszczone symetrycznie względem środka kuli i zmieniające chwilowo i nie równocześnie swoje początkowe **położenia**. Odchylenia rdzeni od ich położen [początkowych są wywoływane za pomocą elektromagnesów. Działanie elektromagnesów jest sterowane za pomocą **fortune**. (2 zastrzeżenia)

77f; A63h

P. 175456

09.11.1974

Pierwszeństwo: 10.11.1973 — RFN (nr P2356209.6)

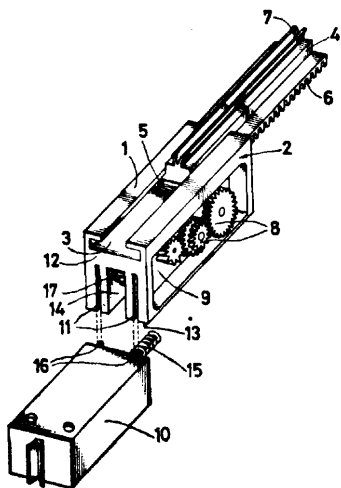
Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Przekładnia zębata dla zabawek

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia zębata dla **zabawek**, umieszczona w skrzynce przekładniowej, ze środkami łączenia do wbudowywania względnie dobudowywania w modelach zabawek. Przekładnia charakteryzuje się tym, że skrzynka przekładniowa (2) zaopatrzona jest w prowadzenie (3) dla listwy zębatej (4), która dla stworzenia przekładni o ruchu posuwistym zwrótnym znajduje się w zazębieniu z kołami zębatymi przekładni. Prowadzenie (3) w skrzynce przekładniowej (2) jest ukształtowane w postaci rowka o profilu T, a listwa zębata (4) ma odpowiadający temu rowkowi profil T.

Srodki łączenia na skrzynce przekładniowej są w wyciętych rowkach, które umieszczone są zwłaszcza na obydwu ścianach czołowych. Skrzynka przekładniowa (2) posiada na ścianie czołowej, gdzie jest dobudowany silnik (10), wybranie (14) do wprowadzenia ślimaka (15), znajdującego się na wale napędowym silnika elektrycznego w zazębieniu z ułożyskowaną w skrzynce przekładniowej (2) ślimacznica (17).

(5 zastrzeżeń)



78e; C06c

P. 168782 T

13.02.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Marian Megier, Edward Heleski).

Zapachowy płyn do zapalniczek

Przedmiotem wynalazku jest zapachowy płyn do zapalniczek, **pozbawiony** woni benzyny i jej zanieczyszczeń oraz odznaczający się przyjemnym zapachem.

Istota wynalazku polega na tym, że płyn zawiera: 50—99% wagowych benzyny ekstrakcyjnej rafinowanej **stężonym** kwasem siarkowym, 0,02—3% wagowych esencji migdałowej, 0,02—5% wagowych esencji rumowej, 0,01—1,5% wagowych kompozycji tabakowej, 0,01—2% wagowych olejku eukaliptusowego, 0,005—2% wagowych kumaryny, 0,001—2% wagowych waniliny, 1—50% wagowych **propanolu**. (3 zastrzeżenia)

80e; B28b

P. 168279

23.01.1974

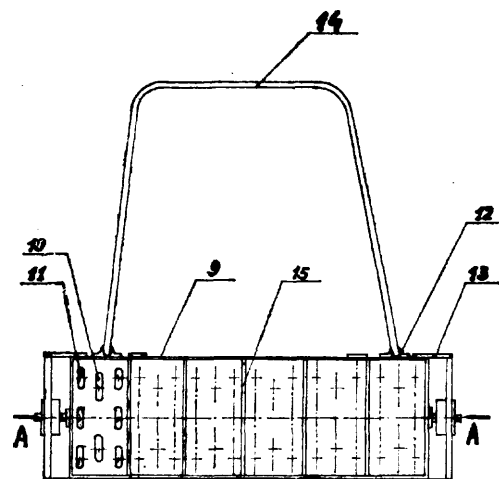
Leonard Bigaj, Olkusz, Polska ((Leonard Bigaj)).

Sposób produkcji pustaków **żużło-betonowych** wraz z konstrukcją formy **wielogniazdowej** i Jej zastosowanie

Sposobem według wynalazku można wykonywać jednocześnie sześć lub więcej pustaków. Forma **wielogniazdowa** wg wynalazku przewożona jest na stół wibratora po odpowiednio skonstruowanej jezdni drewnianej lub metalowej. Ubita masa w formie przewożona jest z wibratora na miejsce składowania, gdzie forma obracana jest o kąt 180°, przy czym część jezdnia zostaje wyjęta. Po opróżnieniu z wyrobu obudowa blaszana zakładana jest na wózek, po czym urządzenie przemieszczane jest ponownie na stół wibratora w celu napełnienia formy masą **żużlowo-betonową**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je rama na której spoczywa blaszana obudowa (9). Do ramy zamocowana jest część jezdnia oraz dźwignia (14). Obudowa (9) formy wykonana jest z blachy stalowej i posiada przegrody (15) oraz uchwyty wykonane z rury, które połączone są z obudową za pomocą blaszanych łączników (13).

Na obwodzie ramy przyspawanych jest sześć oporników w celu zachowania symetrycznego ustawienia obudowy blaszanej. Do ramy przyspawane są tzw. „wasy” (10, 11) służące do formowania otworów w pustakach. Dźwignia (14) połączona jest z ramą rozłącznie. (10 zastrzeżeń)



80b; C04b

P. 172304 T

28.06.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kloska, Józef Dudka, Kazimierz Zarębski).

Sposób wytwarzania masy plastycznej na **glinokrzemianowe** (wyroby **ogniotrwałe**)

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy plastycznej na glinokrzemianowe wyroby ogniotrwałe, znajdujący zastosowanie w przemyśle materia-

łów **ogniotrwałych**. Sposób polega na tym, że surowiec plastyczny bezpośrednio po **wstępnym** rozdrobnieniu miesza się z surowcem schudzającym, a następnie poddaje się uplastycznieniu przez zmieszanie z wodą, w kołnionocie, z misą sitową, po czym z otrzymanej masy wytłacza się wyroby o **żądanych kształtach**. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b

P. 174234 T

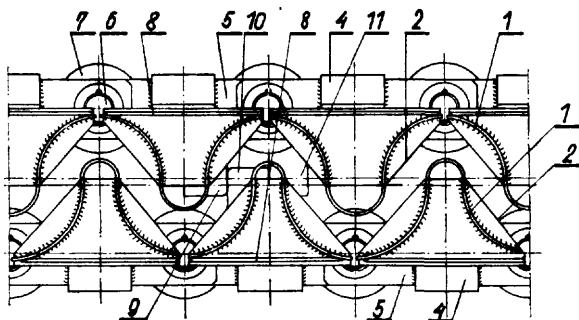
20.09.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Bronisław Nagrodzki, Adolf Patryn, Waldemar **Kreto wicz**, Jan Kwiatkowski).

Urządzenie do wytwarzania wyrobów **termoizolacyjnych**, zwłaszcza **otulin** i **plyt** % włókien szklanych lub mineralnych

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch równoległych przenośników bez końca, przenośnika górnego i dolnego, usytuowanych w komorze polimerizacyjnej. Przenośniki wyposażone są w wymienne elementy formujące (1) (przymocowane do łańcuchów za pomocą płaskownika (2) w postaci trójkąta o ściętych prostokątach narożach, oraz poprzez kształtownik i kątownik (4) do płytki (5) łańcucha, usytuowanej od wewnątrz przenośnika dolnego lub górnego i zamocowanej na sworzniach (6) rolek (7) łańcucha przenośnika dolnego i górnego.

Łańcuchy przenośników napięte są na kołach zębatach łańcuchowych, a rolki (7) łańcuchów osadzone są w poziomych prowadnicach. Przenośnik górny połączony jest z przenośnikiem dolnym za pomocą popychaczy (9, 10), przy czym popychacz (9) przymocowany jest do płytki łańcucha przenośnika górnego, a popychacz (10) zamocowany jest do płytki łańcucha przenośnika dolnego, natomiast za popychaczem (10) zamocowany jest do płytki (5) łańcucha przenośnika górnego przeciwpopychacz (11), który zapobiega przesunięciu się względem siebie przenośników. (3 zastrzeżenia)



80b; C04b

P. 174583 T

04.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Święcki, Stanisław Trusek, **Ludwik** Bednarz, Kazimierz Horbaczewski).

Sposób wytwarzania wyrobów **klinkierowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów klinkierowych, przeznaczonych do stosowania w budownictwie przemysłowym i komunalnym w obecności agresywnego środowiska cieplego albo gazowego, lub przy znacznych obciążeniach mechanicznych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu jako wypełniacza odpadów bazaltowych po produkcji tłuczni drogowego wprowadzanego w ilości 10—40 części wagowych na 60—90 części wagowych zwykłych glin ceglarskich, przy czym wyroby z tych surowców wypala się w atmosferze utleniającej do temperatury 1050—1200°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 174882 T

17.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Jerzy **Gierek**, Janusz Gajda, Bolesław Formanek, Leszek Mazur, Czesław Rusek, Krystian Stencel, Aleksander Smoliński, Grzegorz **Pucka**, Stanisław Pawłowski, Eugeniusz Piesiur, Teodor **Tryba**).

Sposób zabezpieczania elektrod grafitowych pieców łukowych przed (utlenianiem)

Sposób zabezpieczania elektrod grafitowych pieców łukowych przed utlenianiem polega na stosowaniu kapilarnej impregnacji spoiwem fosforanowym, stanowiącym roztwór wodny jednopodstawnego fosforanu glinu lub chromu, lub tytanu, lub cyrkonu, lub mieszaninę tych fosforanów w dowolnym stosunku, o gęstości 1,25—1,55 g/cm³.

Impregnację prowadzi się w zbiorniku próżniowo-ciśnieniowym stosując cykliczne zmiany wartości próżni i nadciśnienia, korzystnie 1 X 10⁻³—7,6 X 10⁻³ mm Hg, w temperaturze 280—330°K. Impregnat utwardza się poza nasycalnikiem w temperaturze podwyższonej, korzystnie 450—550°K. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b

P. 175162 T

28.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Tadeusz Kruszewski).

Masa do produkcji **plytek** ceramicznych

Masa według wynalazku przeznaczona jest do produkcji płytek ceramicznych ściernych, podłogowych i elewacyjnych. Zawiera ona w ilości 30 do 80% popiołów lotnych uzyskanych przez spalenie węgla kamiennego lub brunatnego w połączeniu ze znanymi glinami lub ilami fajansowymi. (1 zastrzeżenie)

81a; B65D

P. 175575

13.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 — Szwecja (nr 7315471-8)

Aktiebolaget **Platmanufaktur**, Malmö, Szwecja (Lars Goran Larsson, Sture **Ingemar Sundberg**).

Sposób pakowania materiałów sproszkowanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

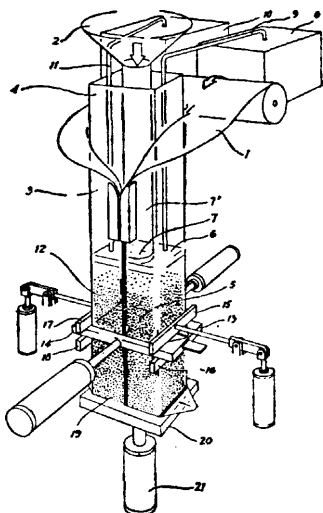
Przedmiotem wynalazku jest sposób pakowania materiałów **sproszkowanych**, jak na przykład kawy w pojemnik z folii lub błony z tworzyw sztucznych, przy czym folia w postaci rękawa naciągana jest z zewnątrz na zbiornik o dowolnym przekroju, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zbiornik jest od dołu otwarty a rękaw z folii przy dolnym końcu zbiornika sztywnego zostaje zamknięty tak, że tworzy dno (5) zbiornika.

Sproszkowany materiał w zbiorniku stałym jest poddawany działaniu wibracji.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi sztywny zbiornik w kształcie rury, na który nasunięty jest rękaw

kaw z folii. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że w skład jego wchodzi sztywny zbiornik (4) w kształcie rury o dowolnym przekroju z otwartym dolnym końcem, mechanizm przesuwający folię, mechanizm do zamykania i tłok (6) w zbiorniku, służący do zagęszczania materiału. (16 zastrzeżeń)



81a; B65b

P. 175636

15.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 — Wielka Brytania

(nr 53158/73)

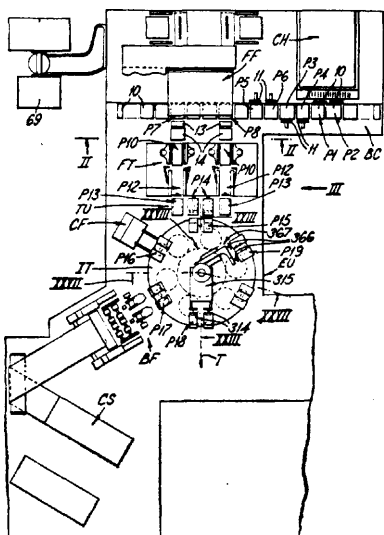
11.11.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki

(nr 522,798)

Molins Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Urządzenie do paczkowania, zwłaszcza papierosów. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do paczkowania, zwłaszcza papierosów.

Urządzenie posiada zespoły podające (CH, FF) grupy wyrobów (P_1 , P_2) i ciągły pasek opakowaniowego materiału. Zespół podający (CH) grupy wyrobów współpracuje z przenośnikiem (BC) transportującym je



do zespołu (FT), zawijania i zakładania folii. Zespół podający (FF) ciągły pasek opakowaniowego materiału przekazuje ten materiał do zespołu cięcia.

(11 zastrzeżeń)

81c; B65d

P. 174651

08.10.1974

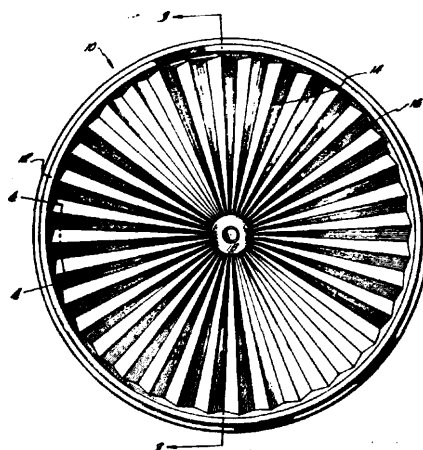
Pierwszeństwo: 09.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 404,455)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zamykająca pokrywa z podwójnym uszczelnieniem

Pokrywa zamykająca z podwójnym uszczelnieniem, z elastycznego materiału, przeznaczona do hermetycznego uszczelniania otworu pojemnika charakteryzuje się tym, że składa się z trzech podstawowych części, to jest obwodowo ukształtowanego w postaci litery U wyźłobienia (12), środkowej ściany (14) zaopatrzonej w karby (16) i ustalonej w środkowej ścianie wypukłości (18) utworzonej w postaci guzika, przy czym karby (16) wychodzące z wypukłości (18) zakończone są po wewnętrznej stronie uszczelniającej ścianka.

(4 zastrzeżenia)



81e; B65g

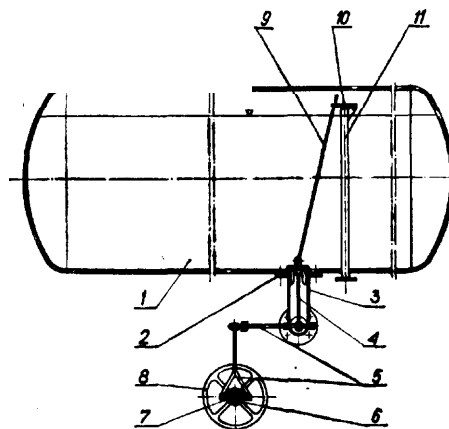
P. 167804

29.12.1973

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Zdzisław Ostrowski).

Urządzenie rozładunkowe cystern kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rozładunkowe cystern kolejowych służących do przewożenia cieczy. W urządzeniu tym zawór spustowy (2) i zawór (10) przewodu (11) łączącego nienapełnioną przestrzeń zbiornika z atmosferą, otwierane są i zamykane elementem sztywnym (4) uruchamianym za pośrednictwem mechanizmu dźwigniowego pokrętłem z poziomu torów.



Zawór spustowy (2) posiada grzybek połączony od dołu z elementem sztywnym (4) i uruchamiany za pomocą tego elementu w obu kierunkach pokrętłem (8) poprzez zespół dźwigni (5), a od góry ze sztywnym cięgłem klapy zaworu (10). (4 zastrzeżenia)

81e; B65g

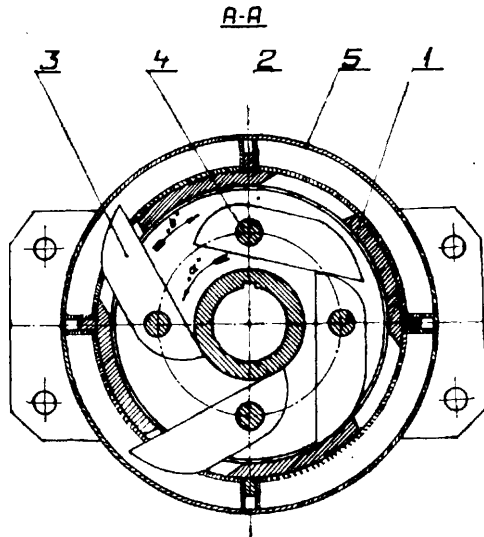
P. 174557 T

02.10.1974

Kopalnia Soli „Kłodawa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Kłodawa, Polska (Bronisław Stojanowski, Tadeusz Pietrzak, Lucjan Bugaj).

Mechanizm zabezpieczający urządzenie przed zmianą kierunku obrotów

Mechanizm według wynalazku zawiera korpus (1), który posiada w swojej części walcowej profilowane otwory usytuowane w płaszczyźnie wychylenia wahadeł blokujących (3). Umieszczone wewnątrz korpusu (1) wahadła blokujące (3) osadzone są na sworzniach (4) pomiędzy dwiema tarczami wirnika tarczowego (2), którego piasta osadzona jest na wale napędowym urządzenia. Wahadła blokujące posiadają otwory pod sworznie (4). Mechanizm zabezpiecza osłoną (5) przymocowaną do korpusu. (3 zastrzeżenia)



81 o; B65g

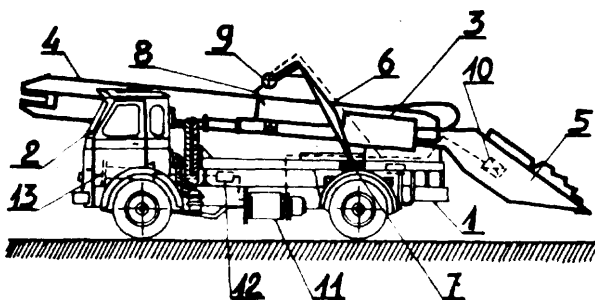
P. 174620 T

05.10.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Tarnów, Polska (Antoni Kukułka).

Samojezdne urządzenie rozładowniczo-załadownicze

Urządzenie według wynalazku posiada zamontowaną na podwoziu (1) samochodowego ciągnika, w którym została zdemonstrowana prawa część kabiny (2) samojedźną rozładowniczką zgarniakovą bez samojedźnego podwozia oraz hydrauliczny wysięgnik (6) ładowarki chwytakowej z mechanizmem obrotu (7) i łopatą (8). Podajnik zgrzeblowy (4) rozładownicy ułożony jest w prawej zdemonstrowanej części kabiny i ma zsyg wysunięty poza przedni obrys kabiny oraz głowicę zbiorczą (5) wysuniętą poza obrys podwozia (1).



Silnik elektryczny (9) stanowiący napęd mechanicznej łopaty (8) oraz silniki elektryczne (10) stanowiące napędy głowicy zbiorczej (5) i podajnika (4) rozład-

warki zgarniakovej, połączone są funkcjonalnie do prądnicy i (11) zamontowanej na podwoziu (1) ciągnika samochodowego, która jest podłączona do skrzyni biegów (12) z przystawką, napędzanej silnikiem ciągnika (13).

Urządzenie hydrauliczne wysięgnika podłączone jest do pompy olejowej (3) rozładownicy zgarniakovej. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 174946 T

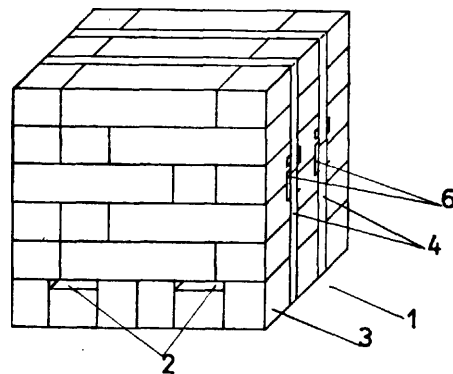
19.10.1974

Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin, Polska (Jan Dąbrowski, Józef Falkowski, Sylwester Niewiadomski, Józef Szymczak, Władysław Woronowicz, Tadeusz Woźny).

Sposób pakietyzacji towarów

Przedmiotem wynalazku jest sposób pakietyzacji towarów, szczególnie kartonów z mrożoną rybą, polegający na tym, że z opakowań jednostkowych buduje się pakiet, tworząc w jednej lub więcej warstwach kanały (2) umożliwiające wprowadzenie w nie ramion wózka widłowego. Pakiet łączy więc w sobie zasadę pakietu i palety jednostronnej.

Zbudowany pakiet ściąga się następnie taśmami (4) i spina je kłamrą (6). Taśm tych, w zależności od formy pakietu, może być więcej, mogą być układane równoległe lub krzyżować się w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Kłamra (6) ma formę labiryntową i służy do łączenia końców taśmy na zakładkę i utrwalania takiego połączenia. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

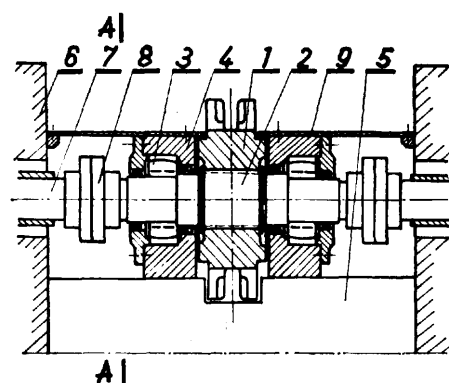
P. 174991 T

21.10.1974

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Paweł Gregorski).

Napęd koła łańcuchowego w przenośniku zgrzeblowym

Napęd koła łańcuchowego do przenośnika zgrzeblowego z ciągnem łańcuchowym usytuowanym w osi jego trasy zawiera koło łańcuchowe (1), osadzone na wałku (2) podpartym obustronnie na łożyskach (3),



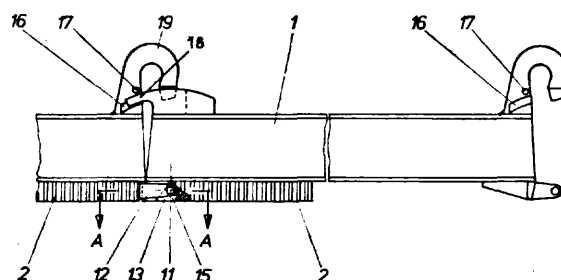
których obudowy (4) przytwierdzone są do poprzecznej belki (5) rozpiętej boczne ścianki (6) kadłuba stacji napędowej przenośnika.

Wałek (2) połączony jest rozłącznie z czopami (7) przekładni zębatych za pośrednictwem znanych sprzęgieł (8), przy czym łożyska (3) znajdują się pomiędzy kołem łańcuchowym (1) a sprzęgłami (8).

(1) zastrzeżenie

utwierdzona zębata (2), zaopatrzona w zęby wystające z obu jej stron, przy czym osie obrotu połączeń stykowych (11—18) są usytuowane w zakresie jej wysokości.

(2) zastrzeżenia



81e; B65g

P. 175046 T

23.10.1974

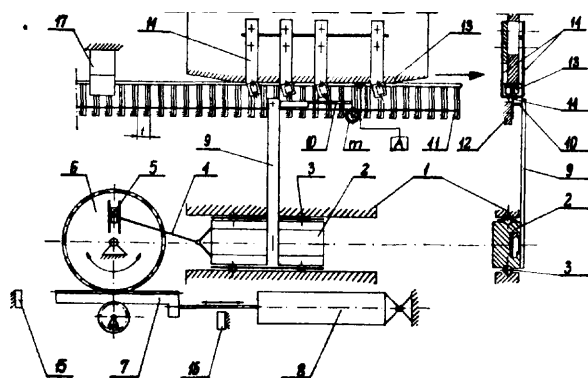
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska ((Edward Majewski, Bohdan Majewski, Robert Kuchnowski).

Mechanizm do dokładnego przesuwania i ustawiania elementów w postaci odcinków taśm

Mechanizm do dokładnego przesuwania i ustawiania elementów w postaci odcinków taśm posiada skośnie ustawione rolki (13) współpracujące poprzez przesuwany element (11) z pionową płaszczyzną prowadzącą (A), zaczep (10) przesuwający element (ażur) (11) zamocowany na suwaku (2) poruszającym się ruchem prostoliniowym harmonicznym.

Suwak (2) połączony jest korbowodem (4) z przesuwaną kostką (5) zamocowaną na kole zębatym (6), które połączone jest z zębatką (7) zamocowaną na tłoczysku siłownika pneumatycznego lub hydraulicznego (8) przesuwającą się między ogranicznikami (15 i 16).

(1) zastrzeżenie



81e; B65g

P. 175569 T

13.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula, Jan Irynik).

Sposób podwyższania trwałości zmęczeniowej łącznika otwartego, zwłaszcza zamka bocznego przenośnika zgrzeblowego

Sposób podwyższania trwałości zmęczeniowej łącznika otwartego, zwłaszcza zamka bocznego przenośnika zgrzeblowego, polega na tym, że rozgina się ramiona łącznika aż do wywołania odkształceń plastycznych w niebezpiecznych przekrojach, po czym tak rozgięty łącznik montuje się doginając jego ramiona.

Można też wykonywać wstępne rozchylenie ramion łącznika w trakcie jego wytwarzania, najczęściej w operacji kucia matrycowego, po czym rozchylone ramiona tak ukształtowanego łącznika dogina się podczas montażu.

(2) zastrzeżenia

81e; B65g

P. 175597 T

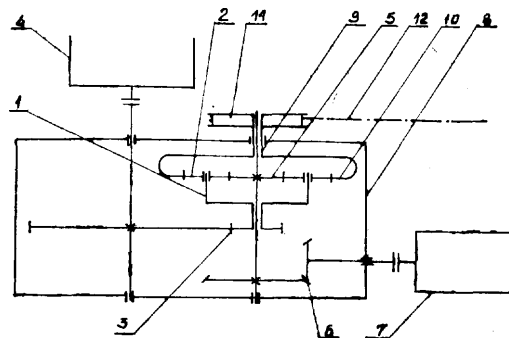
14.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Jabłoński).

Układ do automatycznego napinania taśmy przenośnika taśmowego

Układ automatycznego napinania taśmy przenośnika taśmowego zawiera reduktor wyposażony w przekładnię obiegową, w której jarzma (1) kół obiegowych (2) są połączone przez pierwszą przekładnię redukcyjną (3) z bębnum napędowym (4). Koło centralne (5) przekładni obiegowej jest połączone przez drugą przekładnię redukcyjną (6) z silnikiem napędowym (7). Na wale (9) koła zewnętrznego (10) przekładni obiegowej jest zamocowany bęben linowy (11), sprzężony liną (12) z wózkiem bębna napinającego taśmę przenośnika taśmowego.

(1) zastrzeżenie



81e; B65g

P. 175253

30.10.1974

Pierwszeństwo: 02.11.1973 — RFN (nr P 23 54 801.8)

Becorit Grubenbausbau GmbH, Recklinghausen, Republika Federalna Niemiec.

Szyna jezdna do jednoszynowego przenośnika podwieszzonego

Przedmiotem wynalazku jest szyna jezdna do jednoszynowego przenośnika podwieszzonego, zaopatrzona w zębatkę, stanowiącą zwartą konstrukcję z uwagi na niedostatek miejsca w podziemnych wyrobiskach kopalni. Odcinki szyny stanowią dwuteowniki, umieszczone pionowo swym środkiem, a ich połączenie stykowe na przegub wychylny w płaszczyźnie pionowej pod półką dolną i złącze kształtowe cierne rozłączne powyżej górnej półki, która pozostaje w zakleszczeniu we wszystkich położeniach kątowych, występującego w eksploatacji.

Szyna charakteryzuje się tym, że na dolnej powierzchni półki dolnej kształtownika dwuteowego jest

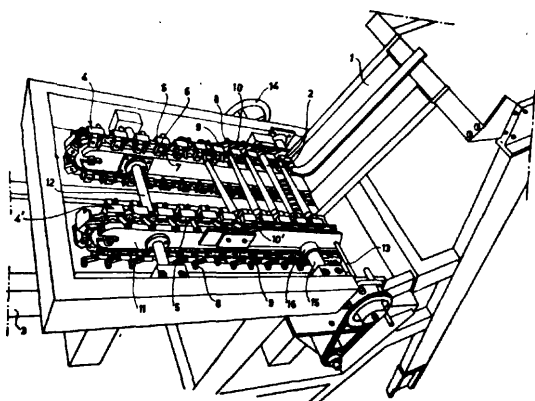
81e; B65g P. 175624 14.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 — Holandia I(nr 7315703)

Machinefabriek M. Brouwer Co. B. V., Hengelo (0), Holandia.

Urządzenie do **zorientowanego wyładowywania** przedmiotów o kształcie stożkowym

Urządzenie do zorientowanego wyładowywania przedmiotów stożkowych, zwłaszcza szpul przędzalniczych (2), zawierające podajnik szpul (2) do mechanizmu orientującego, zawiera szereg par zespołów podtrzymujących (4, 4') umieszczonych obok siebie na ciągłych łańcuchach (5, 5') w odległości odpowiadającej długości szpul (2). Każdy zespół (4, 4') posiada co najmniej dwa elementy podtrzymujące (6, 7), z których jeden jest ruchomy (7) a drugi nieruchomy (6). Urządzenie posiada ponadto człon regulujący stopniowo zmianę położenia elementu (7) względem elementu (6). (9 zastrzeżeń)

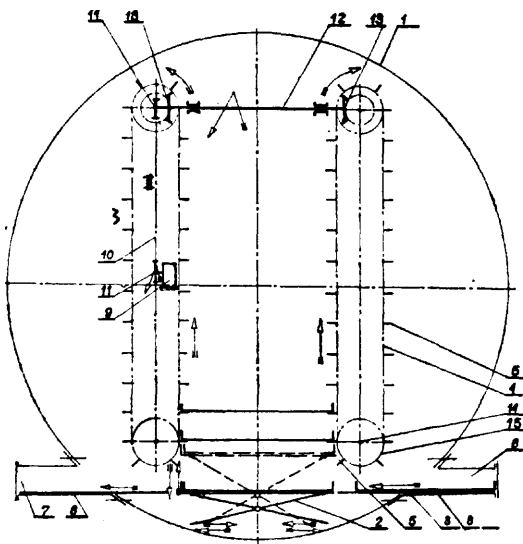


82a; F26b P. 169360 07.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Matuszek, Roman Niesterek).

Sposób ciągłego suszenia farszu, **zwłaszcza** rybnego i **urządzenie** do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego suszenia farszu, zwłaszcza rybnego polega na tym, że podajnikiem ustawionym w linii przetwórczej z suszarką liofilizacyjną, **wprowadza** się do suszarki ruchem ciągłym tace (3) z [farszem. Tace (3) w czasie suszenia są przesuwane.



Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się **tym**, że ma suszarkę liofilizacyjną posiadającą komorę (6) załadowczą, do której wprowadzane są tace (3) z farszem za pomocą siłownika (17) hydraulicznego i przekazywane na podnośnik (2) umieszczony w tunelu (1) suszarki, i przenośnik (4) przekazujący te tace między płyty grzejne suszarki.

(3 zastrzeżenia)

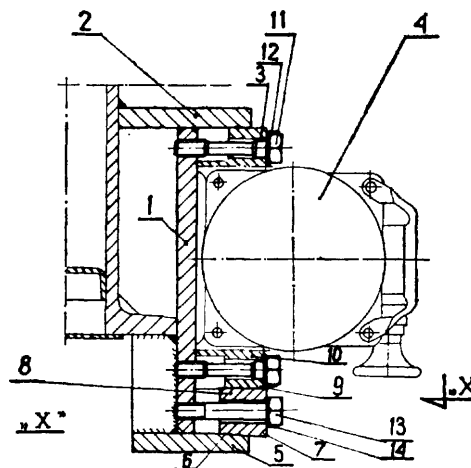
84c; E02d P. 175657 T 15.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz, Jerzy Kajl).

Urządzenie do **zamocowania** wibratora

Urządzenie do zamocowania wibratora do formy lub konstrukcji wsporczej **urządzenia** przemieszczającego wibrator na stanowiskach (formowania elementów budowlanych posiada wspornik (1) połączony obsadami (2) i (5), w których są osadzone uchwyty (3) i (10) korpusu wibratora (4) (bezpośrednio i poprzez kliny (8) jednostronnie zbieżne, współpracujące samohamownie z powierzchniami zbieżnymi (6) obsad (5).

(1 zastrzeżenie)



85c; C03c P. 175371 06.11.1974

Pierwszeństwo: 06.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 413,409)

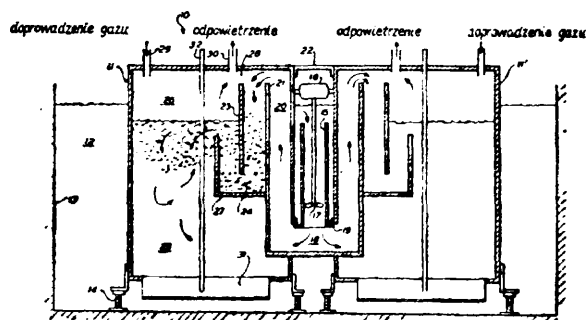
AIRCO, Inc., Mentvale, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **natleniania ścieków** oraz **urządzenie** do natleniania ścieków

Sposób natleniania ścieków polega na tym, że ścieki wprawia się w ruch burzliwy i doprowadza się gaz natleniający, przy **czym** tlen jest absorbowany przez ścieki. **Następnie** natlenione ścieki przesyła się do strefy spokojnej w komorze w celu wytłumienia ruchu burzliwego i zmniejszenia prędkości ich przepływu dla umożliwienia uwalniania się gazu natleniającego unieszonego przez natlenione ścieki. Z kolei natlenione ścieki przy zwiększonej prędkości doprowadza się do masy surowych ścieków, dla mieszania ścieków natlenionych ze ściekami surowymi.

Urządzenie do natleniania ścieków zawiera komorę (11, 11') posiadającą wlot (20) dla doprowadzania ścieków przeznaczonych do natleniania w komorze, środki (17, 21, 23) służące do mieszania statycznego dla

wprawiania ścieków w ruch burzliwy i zetknięcia ścieków z gazem zawierającym tlen, przestrzeń (25) gromadzenia cieczy dostosowaną do odbioru natlenionych ścieków ze strefy mieszania statycznego oraz zawór (31) i dyszę dla wypuszczania natlenionych ścieków z komory (11, 11'). (14 zastrzeżeń)



85c; C02c

P. 175622 T

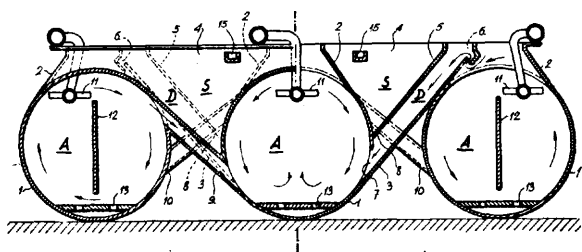
14.11.1974

Agrotechnika n. p. podnikowe riaditelstwo, Zwolen, Czechosłowacja.

Układ do biologicznego i chemicznego **aglomeracyjnego** oczyszczalnia wody

Przedmiotem wynalazku jest układ do biologicznego i chemicznego **aglomeracyjnego** oczyszczania wody, zbudowany z elementów prefabrykowanych, składający się z co najmniej dwóch zbiorników z płaszcami cylindrycznymi rozmieszczonymi poziomo i równolegle obok siebie. Układ charakteryzuje się tym, że rozstaw sąsiadujących zbiorników jest większy niż ich średnica, a zbiorniki sąsiadujące połączone są wzajemnie pochyłą ścianą (3) umieszczoną stycznie do płaszczy (1) zbiorników. Przestrzeń utworzona między pochyłą ścianą (3) i przyległymi częściami płaszczy (1) zbiorników oraz ścianami czołowymi (4) tworzy strefę rozdzielania (S) do oddzielania zawiesziny flokulacyjnej z oczyszczonej wody.

Strefa rozdzielania (9) posiada ściankę działową (5), oddzielającą strefę (D) do wydzielania gazów z oczyszczanej wody przed wejściem jej do strefy (S). Strefa wydzielania gazu (D) połączona jest z górną częścią jednej ze stref aktywacji (A) przez otwory (6), z dolną częścią sąsiedniej strefy aktywacji (A) przez otwory (7) oraz ze strefą rozdzielania (S) przez szczelinę (8). (2 zastrzeżenia)



85d; E03b

P. 175938

26.11.1974

Pierwszeństwo: 28.11.1973 — RFN (nr P 23 50231.6)

Ferdinand Aufschläger KG., Monachium, Republika Federalna Niemiec (Kurt Ingerle, Karl Meister).

Sposób **wykonania** studni filtracyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania studni filtracyjnej przy zastosowaniu metody drążenia, zwłaszcza wiercenia suchego, podczas którego materiał

filtracyjny, zwłaszcza żwir filtracyjny zostaje umieszczony w obrębie warstwy wytwarzającej.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że wykonuje się aż do spągu warstwy filtracyjnej większą liczbę na całej długości wzajemnie przecinających się otworów wiertniczych lub wierconych szczelin i tworzy się połączony korpus filtracyjny, wypełniający pojemność użytkową studni. Wiertnicze otwory lub szczeliny przecinają się pojedynczo dookoła co najmniej z jednym dalszym otworem lub szczeliną. Najpierw głębi się pierwszą ilość otworów i po ich wgłębieniu przy równoczesnym wyciąganiu zastosowanego **orurowania** wypełnia się je żwirem (filtracyjnym). Środki otworów, w widoku z góry, umieszcza się wzdłuż jednej linii prostej lub krzywej. (10 zastrzeżeń)

86a; D02h

P. 175017 T

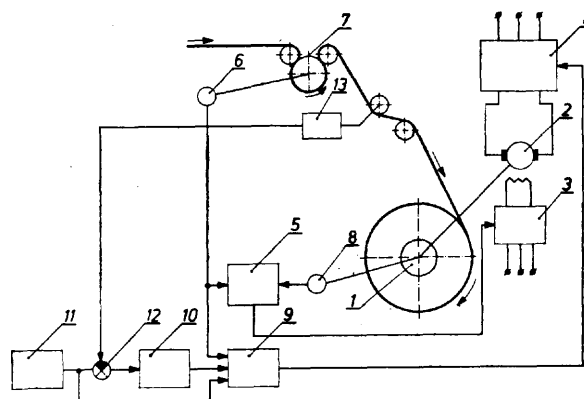
21.10.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Azarewicz, Józef Ohinalski, Jan Grabicki, Waldemar Karwize, Władysław Metzger, Andrzej Trzynadłowski, Zdzisław Załoga).

Układ napędowy **nawijarki** klejarki do osnów

Układ według wynalazku służy do utrzymywania stałego naprężenia osnowy w trakcie jej nawijania na wał osnowy, niezależnie od wahań prędkości **osnowy** i zmian promienia nawoju na **wale** osnowowym. Wał osnowowy (1) nawijarki napędzany jest przez **obco-**wzbudny silnik (2) prądu stałego, o uzwojeniach wzbudzenia i **twornika** zasilanych z prostowników tyrystorowych (3, 4).

Prostownik (3) zasilający uzwojenie wzbudzenia połączony jest z miernikiem (5) promienia nawoju osnowy, połączonym z czujnikiem (6) prędkości katowej (7) wału ciągnącego klejarki i czujnikiem (8) prędkości katowej wału (1) osnowowego. Prostownik (4) zasilający uzwojenie twornika połączony jest z sumatorem (9), którego wejście połączone jest z czujnikiem (6) prędkości katowej wału (7) ciągnącego, regulatorem (10) siły naciągu osnowy i zadajnikiem (11) siły naciągu osnowy. Wejście regulatora (10) połączone jest z detektorem (12) uchybu regulacji siły naciągu osnowy, którego wejście połączone jest z zadajnikiem (11) i czujnikiem (13) siły naciągu osnowy. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b

P. 169143

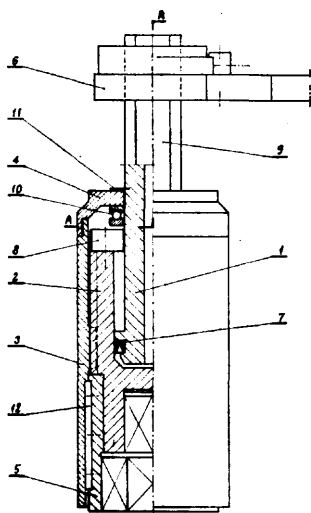
28.02.1974

Szczecińska Stocznia **Remontowa**, Szczecin, Polska (Jan Kłos, Henryk Jasianek).

Hydrauliczny klucz montażowy

Hydrauliczny klucz **montażowy** przeznaczony jest głównie do odkręcania i dokręcania nakrętek ściągów silników okrętowych.

Hydrauliczny klucz ma cylinder (2), w którym osadzony jest tłok (1) poruszany ciśnieniem oleju. W dolnym końcu cylindra wykonane jest wgłębienie dopasowane **kształtem** do kwadratowego zakończenia ściagu. Tłok (1) i cylinder (2) zabezpieczone są przed obrotem dookoła swej osi. Cylinder (2) połączony jest z ruchomym płaszczem (3) cylindra, który ma gwint wewnętrzny wspólny z zewnętrznym gwintem cylindra, dzięki czemu obraca tulejowym kluczem nasadowym (5) ustalonym poosiowo w dolnej części płaszcza. Płaszcz (3) cylindra związany jest z tłokiem **poprzez** denko (4) zamocowane na płaszczu i łożysko kulkowe wzdłużne (10) osadzone pod denkiem i wsparte na **osadzeniu** tłoka. (3 zastrzeżenia)

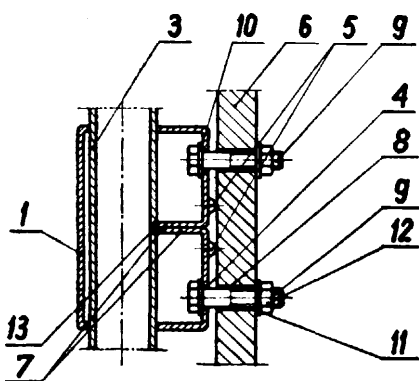


87a; B25b; P. 169264 05.03.1974

Instytut 'Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Tużnik, Andrzej Lis).

Przyrząd do łączenia ze sobą elementów konstrukcyjnych

Przyrząd do łączenia ze sobą elementów konstrukcyjnych, a zwłaszcza do mocowania elementów o różnym kształcie przekroju poprzecznego do powierzchni płaskich, składa się z obejm (1) o kształcie litery B oraz ze śrub mocujących (9). Obejma (1) ma w górnej



i dolnej ścianie poziomej otwory (2) o kształcie takim jak **kształt** przekroju poprzecznego mocowanego elementu (3), a w dwóch ściankach pionowych obejm (1) ma otwory (4) do śruby mocujących (9) oraz nakładki (5). (3 zastrzeżenia)

87a; B25b

P. 169395

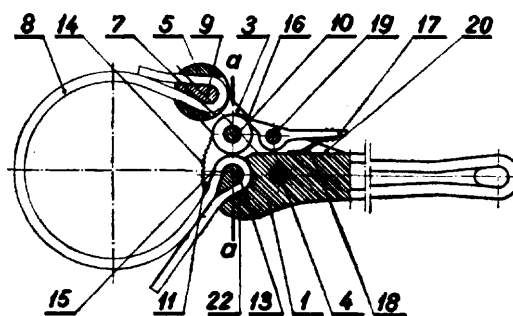
09.03.1974

Zakłady Mechaniczne Urządzeń Wiertniczych, Sosnowiec, Polska (Jerzy Nowak, Ryszard Ptak).

Klucz obwiedniowy

Klucz obwiedniowy zastępujący klucze łańcuchowe i podobne znajduje zastosowanie do łączenia i rozłączania elementów przewodu oraz narzędzi wiertniczych.

Klucz wg wynalazku składający się z ramienia i elementu opasującego przedmiot, charakteryzuje się tym, że martwy koniec opasującego elementu (8) jest zakleszczony za pomocą klina (9) w szczelinowym wycięciu (7) rolki (5), osadzonej między dwoma równoległymi ogniwami (3), **umocowanymi** przegubowo sworzniem (4) do głowy (1). W przedniej części głowy (1) umocowane są zabierak z profilowanym zaczepem (13) i szczeka (11) za pomocą sworznia (10) oraz zapadka (17) z płaską sprężyną (18) za pomocą sworznia (19). (4 zastrzeżenia)



87a; B25b

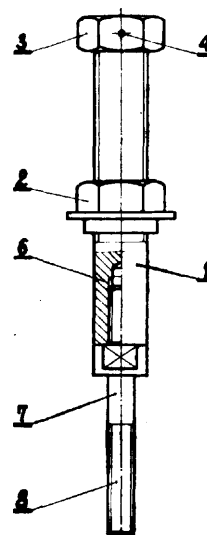
P. 175512 T

11.11.1974

•Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Zdzisław Wresilo).

Ściągacz uniwersalny

Ściągacz uniwersalny, do mocowania i ściągania frezów oraz głowic na **frezarkach**, składa się z trzpienia (1) i wymiennej końcówki (7) połączonych ze sobą za pomocą gwintu (6). (1 zastrzeżenie)



89a; A23n

P. 175542

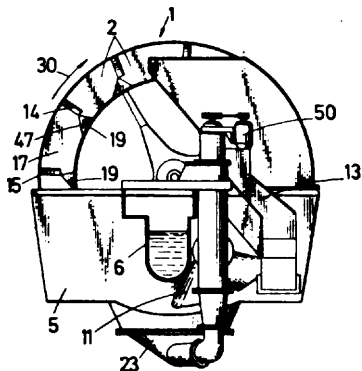
12.11.1974

Pierwszeństwo: 12.11.1973 — Belgia (nr 807.191)
Raffinerie tirlemontoise, Bruksela, Belgia.

Urządzenie do oddzielania i usuwania w sposób ciągły obcych **ciał** ciężkich z buraków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego oddzielania i usuwania ciężkich ciał obcych z buraków.

Urządzenie to zawiera koło (1) z kieszeniami (2) rozmieszczonymi na jego obwodzie. Koło (1) obraca się z wyprzedzeniem o co najmniej jedno wypełnienie kieszeni (2) strumieniem wstępującym płynu znajdującego się w dolnej części tego koła (1). Kieszenie (2) mają przejścia wylotowe strumienia wstępującego płynu kierowanego do wewnątrz koła (1). Urządzenie (13) oddzielające i usuwające ciała obce jest umieszczone w części górnej toru koła. (13 zastrzeżeń)



89d; C13f

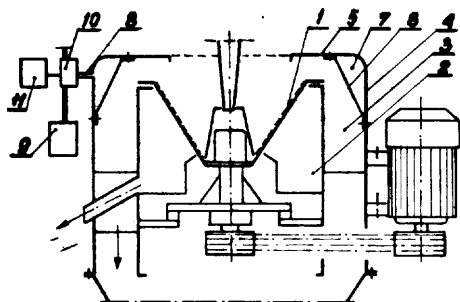
P. 168965

19.02.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Stanisław Bańczak, Zbigniew Rachelski, Janina Kowalczyk).

Urządzenie odbiorcze suchego produktu z ciągłej wirówki filtracyjnej, **zwłaszcza cukrowniczej**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie odbiorcze suchego produktu z **ciągłej** wirówki filtracyjnej, zwłaszcza cukrowniczej, w postaci umieszczonej w obszarze uderzania wylatującego z bębna odwirowanego produktu, elastycznej przepony (6) rozpiętej pod kątem między obudową (4) i pokrywą (5) tak, że przepona (6),



obudowa (4) i pokrywa (5) tworzą zamkniętą komorę (7). Komora (7) poprzez impulsowo włączany zawór (10) połączona jest z układem doprowadzającym sprężone powietrze (9). Przemienne łączenie komory (7) z układem doprowadzenia sprężonego powietrza (9) i z atmosferą powoduje pulsowanie elastycznej przepony (6), co przy dostatecznie wysokiej częstotliwości powoduje jej otrząsanie, a tym samym zapobiega narastaniu na obudowie i rozbijaniu się cząsteczek odwirowanego produktu. (3 zastrzeżenia)

89d; C13f

P. 169396

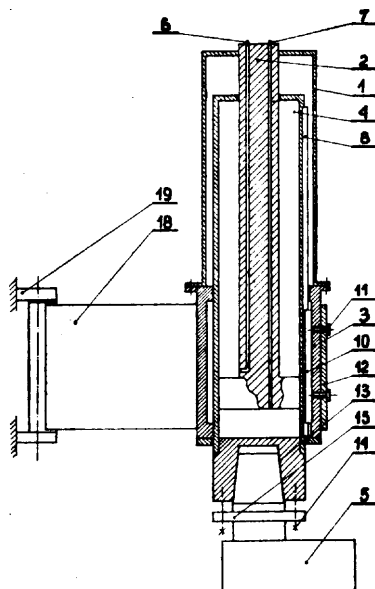
09.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 60040

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bronisław Socha, Stanisław Bańczyk, Zdzisław Karski, Stanisław Bielaszka).

Wygarniacz do wirówki filtracyjnej wolnowiszącej

Wygarniacz do wirówki **f** ił tracy jnej wolnowiszącej, zwłaszcza cukrowniczej, o napędzie pneumatyczno-hydraulicznym według patentu nr 60 040 z ibezluzowym prowadzeniem noża (5) wzdłuż sita filtracyjnego składa się z korpusu (1) z osadzonymi nieruchomo tłoczkami (2) i tuleją ślizgową (3) oraz tulei ruchomej (4).



W tulei ruchomej (4) osadzona jest listwa wpustowa (8) współpracująca z rowkiem wpustowym tulei ślizgowej (3) z tym, że jedną ściankę boczną rowka wpustowego stanowi klinowa listwa (10) przesuwana promieniowo za pomocą śruto regulacyjnych (11). (2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

1a; B03b

W. 52754

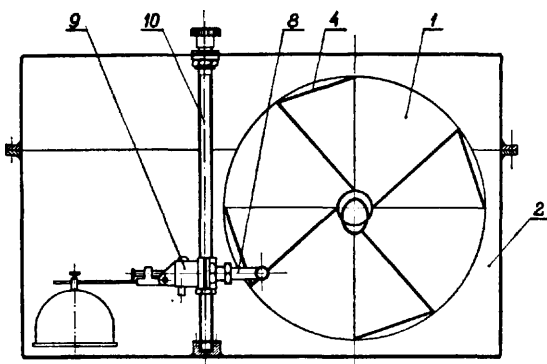
fl5,ttJl874

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni, „Separator”, Katowice, Polska (Kazimierz Makula, Jerzy Sablik).

Dozownik czerpakowy

Dozownik czerpakowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest zwłaszcza do dozowania odczynników flotacyjnych. Jest on zaopatrzony w obrotową tarczę tworzącą koło czerpakowe (1). Przewód wylotowy zbierający zaczerpniętą przez czerpaki (4) ciecz jest umieszczony w osi obrotu tego koła. Ponadto w naczyniu (2) jest zabudowany zawór (9) odcinający dopływ cieczy w przypadku osiągnięcia przez niążądanego poziomu. Zawór odcinający (9) jest osadzony przesuwnie na pionowej śrubie regulacyjnej (10).

(1 zastrzeżenie)



1a; B07b

W. 52938

23.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rydułtowy”, Rydułtowy, Polska (Józef Kieś, Józef Matuszek).

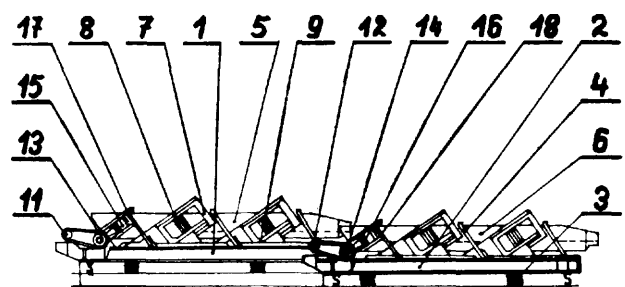
Zrównoważony układ posobny przesiewaczy rezonansowych

Układ przesiewaczy według wzoru użytkowego posiada dwie ramy (1, 2) przy czym rama (2) jest obniżona w stosunku do ramy (1). Nad ramami (1, 2) wsparte są na wahaczach (4) rzeszota (5, 6).

Na ramie (2) osadzony jest dodatkowy napęd (12) mimośrodowy, połączony poprzez zespoły gumowych sprężyn (16) z przesuniętym rzeszotem (6). Ponadto rzeszoto (5) jest zakończone odpowiednio wyprofilowanym zasypem (10) zachodzącym na ruszt rzeszota (6).

Wynalazek służy do klasyfikacji wstępnej materiałów sypkich.

(1 zastrzeżenie)



3b; A41d

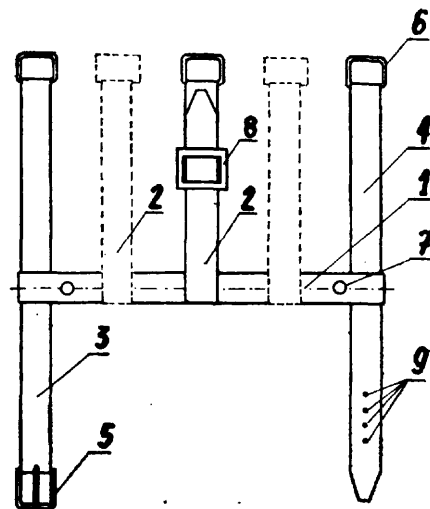
W. 52491

23.09.1974

Zakład Energetyczny Częstochowa w Częstochowie, Polska (Bolesław Jurczak).

Zespół pasków mocujących kask ochronny

Zespół wg wzoru użytkowego ma trzy paski (3, 2, 4) z uchwytami (6) służącymi do połączenia z kaskiem, usytuowane względem siebie równolegle i połączone z paskiem podstawowym (1) tak, że paski zewnętrzne (3, 4) można przesuwąć wzdłuż ich osi względem pa-



ska podstawowego, a pasek środkowy (2) zamocowany jest do niego trwale swym końcem i zawiera kłamrę (8) umożliwiającą regulację długości paska. Naprze-

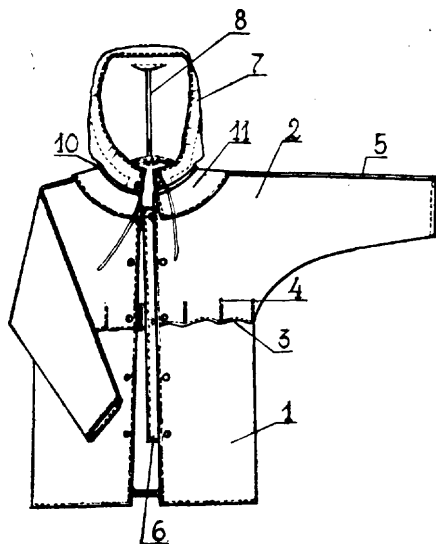
ciwległe końce pasków zewnętrznych zawierają sprzączkowe połączenie (5, 9) umożliwiające łączenie pasków pod brodą. (2 zastrzeżenia)

3b; A41d W. 52569 11.10.1974

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Krystyna Dudek, Halina Pacholczyk, Jadwiga Wójkowska, Cecylia Wójcik).

Ubrania wodoodporne do prac na otwartej przestrzeni

Ubranie wodoodporne wg wzoru wykonane z syntetycznego materiału włókienniczego powleczonego dwustronnie PCW, lub z tkaniny bawełnianej względnie wiskozowej powleczonej jednostronnie, bądź też z folii syntetycznej wzmacnianej nośnikiem siatkowym, składa się z kurtki, kaptura i spodni, przy czym budowę kurtki stanowi dół (1) przymocowany do karczka (2) w sposób tworzący kanały wentylacyjne (3), oraz kaptur przymocowany trwale szwem nitkowym, zabezpieczony pelerynką (11). Spodnie posiadają konstrukcję eliminującą szwy boczne, natomiast szwy siedzeniowe i wewnętrzne wykonane są metodą zgrzewania, bądź nitkową. (2 zastrzeżenia)

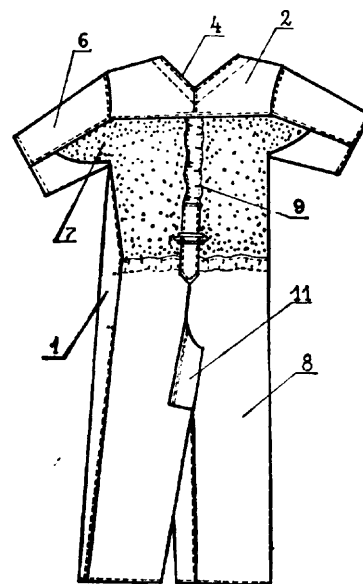


3b; A41d W. 52570 11.10.1974

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska ((Krystyna Dudek, Halina Pacholczyk, Jadwiga Chmielewska).

Półkombinezon chroniący przed czynnikami biologicznymi — zwłaszcza do prac weterynaryjnych

Półkombinezon wg wzoru wykonany z materiału włókienniczego powlekane go żywicami poliuretanowymi ma nogawki (1) stanowiące wraz z karczkiem (2) jednolity przód i rękawy (6) z wycięciami (7) w kształcie litery V, przy czym całość podtrzymywana jest za pomocą elastycznej szelki (9) o regulowanej długości, usytuowanej na plecach, zawierającej gumę oraz klamrę. Spodnie wyposażone są w otwory wentylacyjne zabezpieczone siatką oraz nakładką (11). Obwód talii regulowany jest elastycznym rozwiązaniem pasa. (2 zastrzeżenia)



4c; F16k W. 52426 03.11.1969

Zakłady Urządzeń Gazowniczych „Gazomet”, Rawicz, Półska ((Stanisław Maćkowiak, Rudolf Rak, Tadeusz Stach, Stanisław Kałuza).

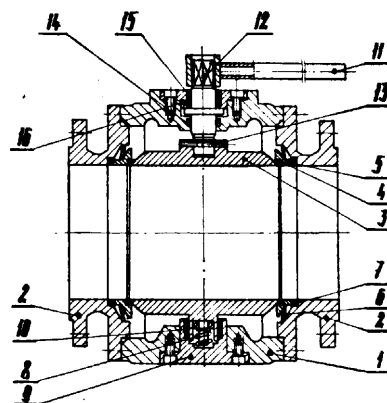
Kurek sferyczny

Kurek sferyczny służy do zamykania i otwierania przepływu gazu w rurociągach.

Kurek według wzoru stanowi sześciokątny korpus (1) z króćcami przyłączeniowymi (2) oraz kulą (3), osadzoną w pierścieniach teflonowych (4) spełniających rolę uszczelnienia i usytuowanymi między wspomnianymi króćcami (2) a kulą (3). Pierścień teflonowy (4) uszczelniający dociskany jest poprzez pierścień osadczowy (5) sprężyną (6) i gumową uszczelką (7).

Przedstawiony wyżej układ uszczelniający stosowany jest w wszelkiego rodzaju kurkach sferycznych (zaworach) zwłaszcza do przemysłu gazowniczego.

(1 zastrzeżenie)



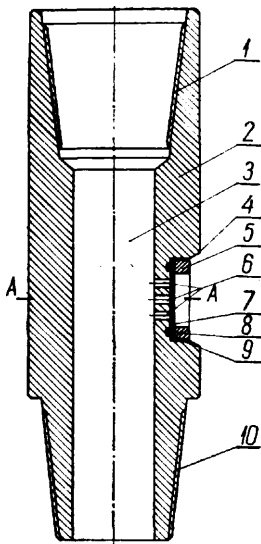
5a; E21b W. 52732 10.11.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Półska (Włodzimierz Rynek, Tadeusz Ziaja, Jan Opiela).

Łącznik **cyrkulacyjny** stosowany **zwłaszcza** przy **opróbowaniu** złoża rurowym **próbnikiem złożonym**

Łącznik cyrkulacyjny **według** wzoru użytkowego składa się z rurowego korpusu (2) z wewnętrznym otworem przelotowym (3) jednakowym na całej długości, który na bocznej ścianie ma wytoczenie kołowe (4) zbieżne do wewnątrz w części czołowej i nagwintowane w części środkowej, z wytoczeniem rowkowym (9) i z otworami cyrkulacyjnymi (6) rozmieszczanymi najkorzystniej symetrycznie na obwodzie, z pierścienia dociskowego (5) oraz z membrany (7) w kształcie **krażka**, najkorzystniej mosiężnego umieszczonego między pierścieniem dociskowym (5) i elastycznym (8), przy czym otwory cyrkulacyjne (6) są otwierane przez rozerwanie **membrany** (7) pod wpływem ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



5a; E21b

W. 52749

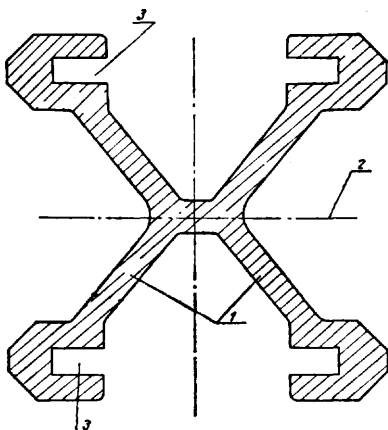
22.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**, Polska (Artur Bęben, Jadwiga Pawlik, **Bolesław** Hawrylewicz, **Wacław** Bohacki, **Tadeusz** Barański, **Andrzej** Kędziora, **Jan** Parfiniewicz, **Zenon** Wasyleczko, **Jan** Chrobak).

Prowadnica dla wozu wiertniczego

Prowadnica dla wozu wiertniczego ma kształt w postaci litery „X”, przy czym ramiona (1) prowadnicy są wzajemnie symetryczne. Na końcach ramion (1) od strony **wewnętrznej** są usytuowane rowki (3) dla prowadzenia maszyny wierzącej, zaś od strony zewnętrznej ramiona i(1) mają kształt przystosowany do kształtu prowadnicy wysięgnika wozu wiertniczego.

(1 zastrzeżenie)



5c; E21d

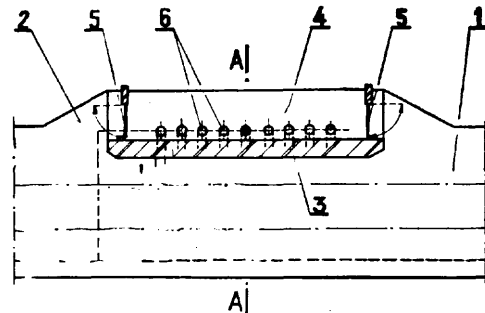
W. 52607

21.10.1974

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (**Tadeusz** Werschner, **Stanisław** Salwach, **Zdzisław** Orych, **Mieczysław** Stepek, **Marian** Kowalczyk).

Komora górnicza w poszerzonym wyrobisku, zwłaszcza na butle wyrównawcze

Komora górnicza w poszerzonym wyrobisku, zwłaszcza na butle wyrównawcze, charakteryzuje się tym, że oddzielona jest od reszty poszerzonego wyrobiska górniczego (2) ścianką działową (3) zabudowaną wzdłuż osi **wyrobiska**, do której to ścianki zamocowane są butle wyrównawcze. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

W. 52800

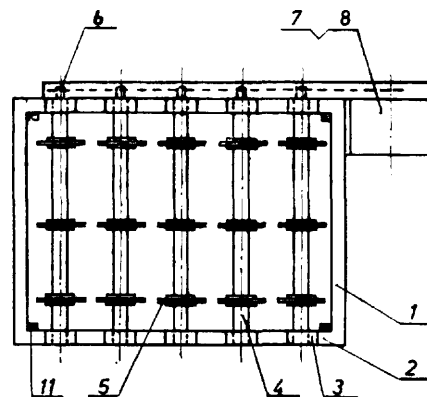
29.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki i Organizacji Produkcji Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (**Zbigniew** Janczala, **Bolesław** Szymik, **Jan** Wycisk, **Jan** Zajac, **Rajmund** Kornas).

Urządzenie do **mycia hydraulicznego** stojaków kopalnianych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do **mycia** hydraulicznego stojaków kopalnianych. Urządzenie składa się z **rusztu**, który stanowi metalowa rama (1) mająca kształt prostokąta, na której dłuższych bokach (2) osadzone są poprzez obudowy łożyskowe (3) w równych odległościach między sobą wałki. (4) zaopatrzone w gumowe krażki (5).

Na końcach wałków (4) wystających jednostronnie z obudów łożyskowych (3) osadzone są zębate koła (6) napędzane poprzez przekładnię łańcuchową elektrycznym silnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

W. 52503

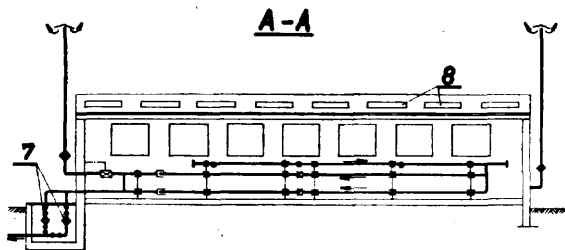
25.09.1974

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (**Alfred** Seferowicz, **Jarosław** Beranek).

Kopalniana stacja odmetanowania

Stacja odmetanowania, składająca się z przerywaczy ognia, kolektora ssącego, filtrów głównych kolektora ssącego za (filtrami, filtrów pomocniczych, sprężarek, chłodnic końcowych, odwadniaczy, odliwaczy i kolektora zbiorczego na tłoczeniu, charakteryzuje się tym, że na wlocie ma dwa ustawione równoległe przerywacze ognia (7) pracujące wspólnie, przy czym istnieje możliwość wyłączenia jednego z nich do czyszczenia bez zatrzymywania ruchu stacji, oraz tym, że rurociągi ssące i tłoczące są do sprężarek doprowadzone pionowo a wystające dolne ich części poniżej połączeń do sprężarki stanowią zbiorniki na zanieczyszczenia, natomiast w górnej najwyższej części stropu na całej długości jest wnęka wentylacyjna posiadająca po obu stronach szczeliny wentylacyjne (8).

(3 zastrzeżenia)



7a; B21b

W. 52936

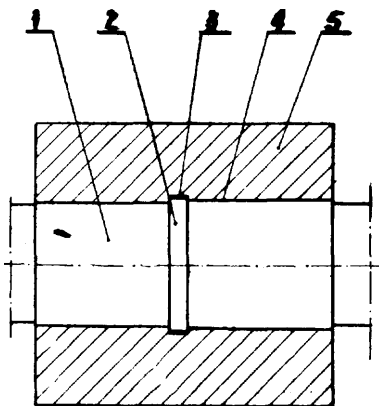
23.12.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stanisław Jaśko, Gerard Starzyński, Kazimierz Bułala, Edmund Rosik, Józef Marchiwea, Jan Szoltysek).

Walec z koszulką

Walec stalowy z koszulką żeliwną, stosowany jako walec oporowy w walcarkach do walcowania blach na zimno, ma cylindryczny rdzeń (1) z kołnierzem (2) zaściśniętym w rowku (3) wyłobionym w ścianie wewnętrznej (4) koszulki (5).

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

W. 52654

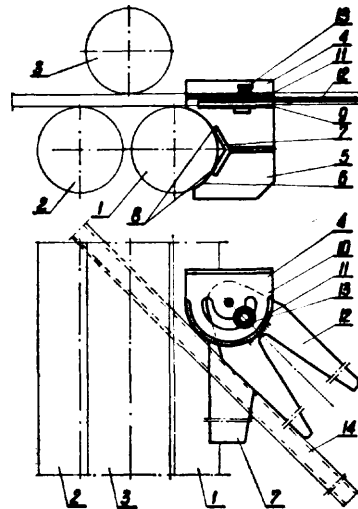
31.10.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Czesław Łój, Bernard Rudka).

Przyrząd do ustawiania kąta walcowania przy zwiąaniu prętów w kształt spiralny

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada głowicę (10) z podziałką kątową (11) i obrotowo nastawnym ramieniem (12), Ramię (12) nastawiane na odpowiedni

kąt i unieruchomione zaciskiem (13) służy do wprowadzenia pręta (14) na walce (1, 2, 3) pod zadanym kątem. (1 zastrzeżenie)



7c; B21d

W. 52746

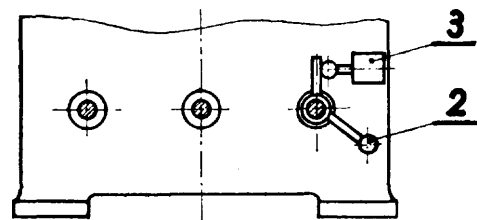
22.11.1974

„Agromet” Kombinat Maszyn do Zbioru Słomy i Siana, Lublin, Polska (Leon Śliwczyński, Zygmunt Gruszecki).

Dźwignia przełączająca zwijarek do blach

•Przedmiotem wzoru użytkowego jest dźwignia przełączająca zwijarek trójwalcowy do blach, mająca na celu zwiększenie bezpieczeństwa obsługi zwijarki. Dźwignię według wzoru stanowi metalowy pręt (2) umiejscowiony w dolnej części stojaków, przy czym ma on możliwość odchylania się i zadziałania na wyłącznik krańcowy (3).

(1 zastrzeżenie)



8d; D06f

W. 52954

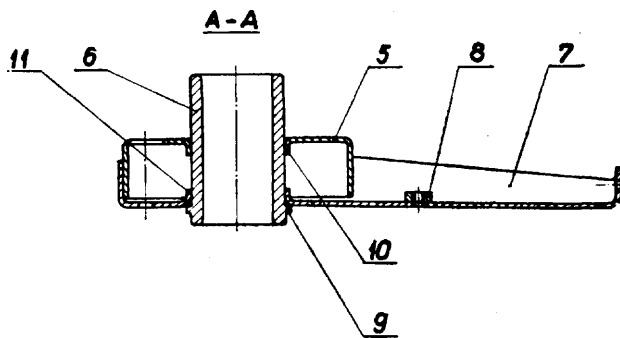
24.12.1974

Zakłady Metalowe „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Frączek, Harald Kohnen, Stanisław Siemienas, Eugeniusz Zawadzki).

Wspornik trójramienny do zbiornika pralki

Wspornik według wzoru użytkowego służy do usztywnienia tylnej ściany zbiornika oraz służy jako piasta dla wałka przenoszącego napęd z silnika na bęben. Wspornik składa się z czterech elementów: trzech ramion stanowiących jedną całość, miseczki (5), tulei (6) i nakrętek (8).

(5 zastrzeżenie)



9b; A46b

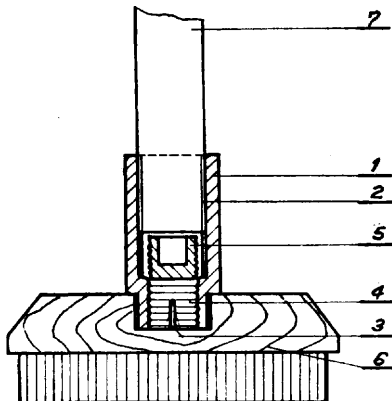
W. 52635

28.10.1974

Śląska Spółdzielnia (Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych),

Uchwyt drążka w szczotce do zmiatania

Uchwyt drążka w szczotce do zmiatania stanowiący rozłączne połączenie szczotki z trzonkiem drążka składa się z kielichowej tulei (1) z materiału elastycznego oraz korka (5) rozpierającego. W węższej części tulei (1), mającej podłużne wycięcia (3), na gwincie (4) osadzony jest korek (5) rozpierający tuleję (1) w otworze szczotki (6). W szerszej części tulei (1) zamocowany jest trzonek (7) drążka. (1 zastrzeżenie)



9b; A46b

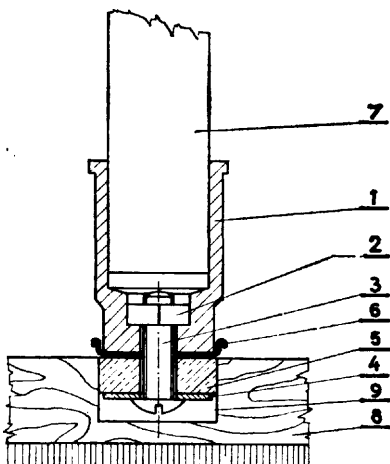
W. 52652

31.10.1974

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych),

Łącznik drążka i szczotki do zmiatania

Łącznik według wzoru stanowi rozłączne połączenie drążka i szczotki do zmiatania. W dnie kielicha (1) wykonanego z elastycznego tworzywa sztucznego za-



mocowana jest nakrętka (2) metalowego wkręta (3) osadzonego w otworach krążka (5) gumowego i podkładki (4). Pomiędzy krążkiem (5) i dnem kielicha (1) osadzona jest miseczka (6) z blachy stalowej. (1 zastrzeżenie)

11e; B42f

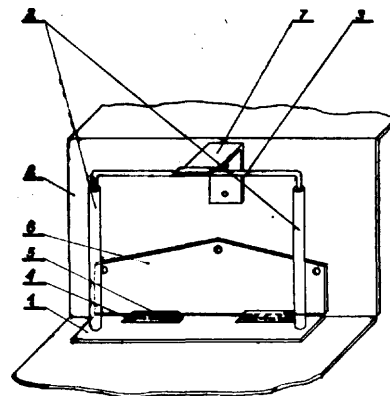
W. 52728

18.11.1974

Spółdzielnia Pracy Poligraficzno-Papiernicza, Koszalin, Polska (Jerzy Chmielewski).

Uchwyt do kart dziurkowanych

Uchwyt do kart dziurkowanych składa się z podstawy (1) wyposażonej w wydrążone bolce (2) oraz nakładki z kołkami (3) współpracującymi z bolcami (2). Podstawa (1) umocowana jest obrotowo w oprawie podstawy (6). Uchwyt wyposażony jest w sprężynujący zaczep (7) przytrzymujący nakładkę (3). Oprawa podstawy (6) oraz zaczep (7) umocowane są do grzbietu (8) segregatora. Uchwyt do kart dziurkowanych wykonany jest z nierdzewnego metalu. (1 zastrzeżenie)



12a; B01d

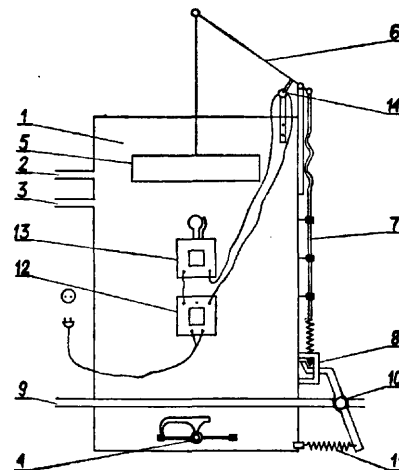
W. 52758

26.11.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Janic).

Urządzenie do regulacji stałego ciśnienia przepływu wody w aparatach destylacyjnych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do regulacji stałego ciśnienia i przepływu wody w aparatach destylacyjnych.



Urządzenie posiada zbiornik (1), w którego ścianie wmontowane są rury odprowadzająca nadmiar wody (2) i doprowadzająca wodę (3) oraz przewód gazowy (9). W zbiorniku (1) znajduje się pływak (5) połączony poprzez ramię dźwigni (6) z iglicą zapadkową (7), która utrzymuje w położeniu otwartym zawór dopływu gazu (10) oraz z automatycznym wyłącznikiem (14), połączonym z urządzeniem sygnalizacyjnym (13).
(2 zastrzeżenia)

12e; B01f

W. 52799

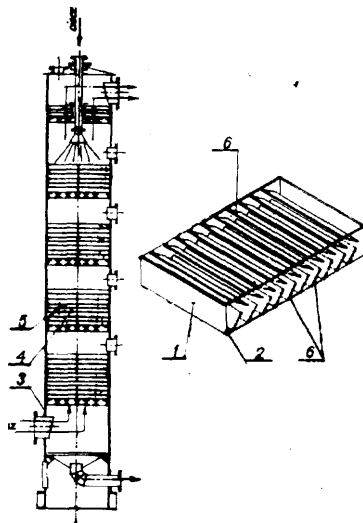
29.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Jan Skowroński, Jerzy Szumilas).

Pluczka gazowa

Pluczka według wzoru użytkowego posiada wypełnienie, w postaci pakietów (1), które mają listwy (6) z blachy najlepiej nierdzewnej, nachylone do kierunku przepływu czynników gazowych korzystnie pod kątem 45°. Pakiety ułożone są wewnątrz obudowy (3), na konstrukcjach wsporczych (4).

Wypełnienie (1) jest wielowarstwowe, przy czym każdą poziomą warstwę (5) sianowi dowolna ilość pakietów.
(3 zastrzeżenia)



15h; B41k

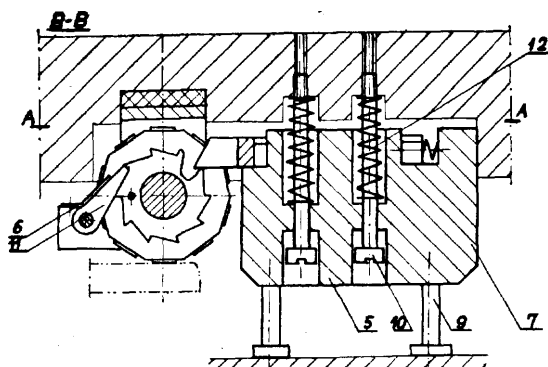
W. 52315

08.08.1974

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Bogumił Wierchowski).

Automatyczny numerator, zwłaszcza do numerowania elementów wyrobów

Numerator według wynalazku zawiera bęben który składa się z szeregu tarcz, z których każda połączona jest z odpowiednią zębatką. Z jednej strony z zębatka-



mi sprzęgnięty jest przerzutnik (5), natomiast z drugiej strony urządzenie zapadkowe (6). Przerzutnik ma grzebień z ząbkami o różnych długościach, które zazębiając się z odpowiednimi zębatkami powodują obrót tarcz o żądany kąt.
(2 zastrzeżenia)

15k; B41m

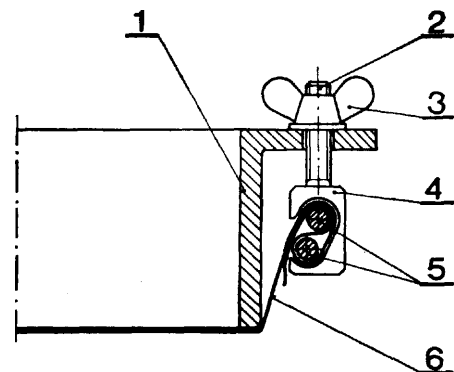
W. 52856

10.12.1974

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”, Warszawa, Polska (Jan Charzewski).

Rama do druku sitowego

Rama do druku sitowego według wzoru użytkowego posiada korpus (1), którego ścianki zagięte pod kątem prostym tworzą kołnierz. W kołnierzu umieszczone są za pomocą śrub (2) z nakrętkami (3) uchwyty (4) walcowych prętów (5) do mocowania i napinania siatki (6). Uchwyty (4) wykonane w postaci metalowych kostek mają wycięcia w kształcie litery C nachylonej pod kątem ostrym do osi kostki. W wycięciach uchwyty (4) mieszczą się dwa pręty (5) z nawiniętą na nich siatką (6). Siatka (6) nawinięta jest w ten sposób, że jej wolny koniec przechodzi naprzemianległe między prętami (5), a następnie jest opasany na obydwu prętach jednocześnie.
(1 zastrzeżenie)



17a; F25b

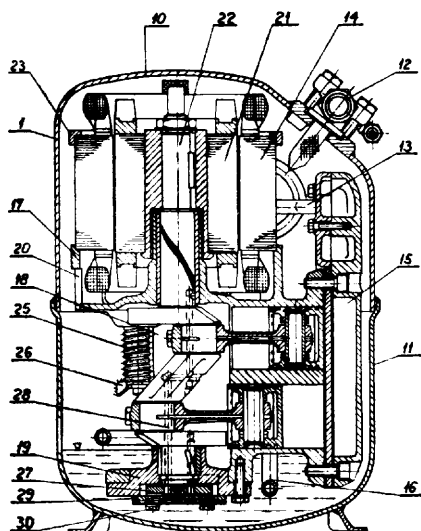
W. 52731

19.11.1974

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Zbigniew Ziobrowski, Aleksander Samulik, Kazimierz Broniewicz).

Agregat chłodniczy tfktraplający

Agregat chłodniczy skraplający z wymuszonym układem chłodzenia skraplacza i sprężarki hermetycznej o owalnym przekroju poprzecznym jej obudowy, charakteryzuje się tym, że sprężarka (1) zwrócona jest większą powierzchnią swej obudowy w kierunku przepływu powietrza chłodzącego skraplacz i ma po stronie ssawnej dwie rurki (13) przeciwnie skierowane, obejmujące z obu stron stojan (14) silnika elektrycznego, których wlot jest usytuowany symetrycznie w centralnej części wnętrza obudowy (10, 11) oraz, że sprężarka (1) posiada dwa symetrycznie usytuowane i ukształtowane po promieniu usztywniające żebra (18), które otaczają wirujące elementy układu korbowodowego i stanowią dodatkowe połączenie silnikowej części korpusu (17) z korpusem (19) dolnego łożyska.
(1 zastrzeżenie)



17c; F25d

W. 52823

03.12.1974

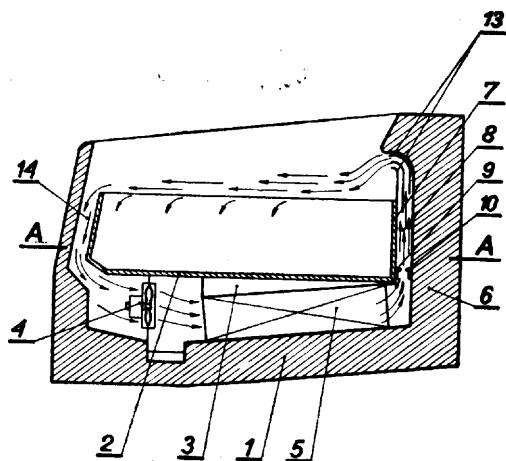
Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Wesołowski).

Otwarty mebel chłodniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest otwarty mebel chłodniczy z wymuszonym obiegiem powietrza, posiadający szczelinową kryzę dławiacą.

Tylna ściana (6) izolowanej skrzyni (1) oraz tylna ściana (7) pojemnika (2) tworzą kanał powietrzny (8), w którym znajduje się szczelinowa kryza dławiąca składająca się ze ściany przedniej (9) i ściany tylnej (10) tworzące skośną szczelinę rozwartą w kierunku boków otwartego mebla chłodniczego. Zadaniem szczelinowej kryzy dławiącej rozwartej w kierunku boków mebla chłodzącego jest: wytwarzanie lekkiego nadciśnienia w komorze (3) dzięki czemu wydajność parownika (5) jest w pełni wykorzystana oraz wytwarzanie zróżnicowanego wypływu powietrza w kanale (8) zwiększając jego wpływ w kierunku boków, gdzie występuje zwiększone zapotrzebowanie zimna.

(2 zastrzeżenia)



19a; E01b

W. 52453

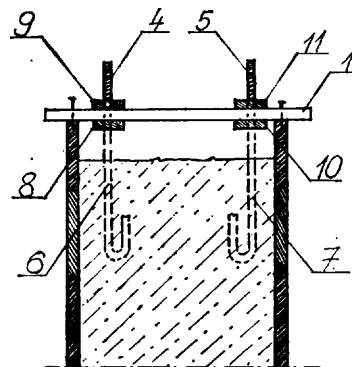
13.09.1974

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego Morskiego Hydrobudowa-4, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Mieczysław Kozłowski, Józef Krupa, Leon Koneta).

Przyrząd do montażu kotew mocujących szynę podtorza w betonowej konstrukcji nabrzeża, przytwierdzony odejmownie do obrzeża deskowania

Przyrząd do montażu kotew mocujących szynę podtorza dźwigów w betonowej konstrukcji nabrzeża, przytwierdzany odejmownie do górnego obrzeża deskowania przed zabetonowaniem, stanowi szablon dystansowy. Szablon ten ma postać prostokątnej płyty (1) o długości nieco większej niż szerokość deskowania, zaopatrzonej w dwa otwory do mocowania w nich górnych, nagwintowanych końców (4) i (5) kotew (6) i (7) za pomocą nakrętek (8), (9) i (10), (11). Dolne nakrętki (8) i (10) pozostają z zabetonowanymi kotwami (6) i (7) w betonie, górne zaś nakrętki (9) i (11) odkręca się z kotew (6) i (7) dla umożliwienia zdemonstrowania z nich przyrządu.

(1 zastrzeżenie)



19d; E01d

W. 52624

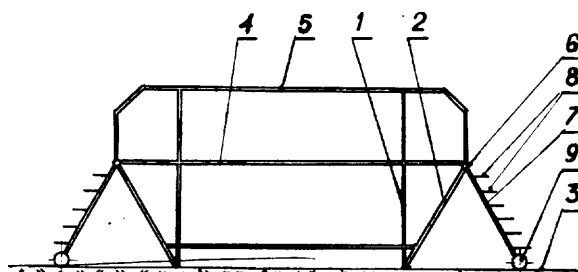
25.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Andrzej Jarząbek).

Przestawny pomost montażowy

Przestawny pomost montażowy z podestem i barierkami ochronnymi zawiera przeguby (6), na których są osadzone uchylne drabinki (7) ze stopniami (8). Do dolnych końców drabinek (7) zamocowane są koła jezdne (9), służące do transportu pomostu przy odchyleniu drabinek (7) do położenia zastrzałów (2).

(1 zastrzeżenie)



20f; B61h

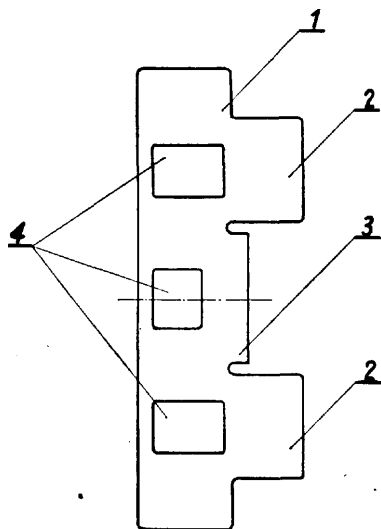
W. 52797

28.11.1974

Zakłady Naprawcze Taboru (Kolejowego), Wrocław, Polska, (Marian Głowaczewski, Czesław Olszewski, Eugeniusz Rachwański, Marian Mickiewicz, Józef Witkoś, Tadeusz Hołowacz, Józef Polek).

Wtopka wstawki hamulcowej pojazdów **szynowych**

Wtopka według wzoru użytkowego posiada podstawę (1); która ma w środku części **umieszczony** z jednej strony zaczep (3) wewnętrzny, wyoblony o kształcie kołnierza oraz symetrycznie rozmieszczone co najmniej trzy otwory (4) prostokątne. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

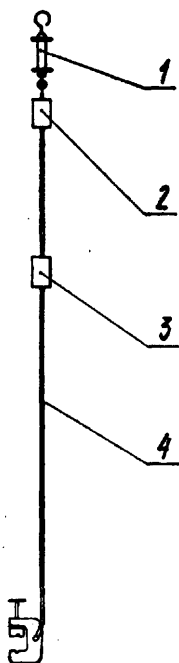
W. 52495

24.09.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Zakład Energetyczny „Częstochowa”, Częstochowa, Polska (Ireneusz Gębski, Jan Nieszporek).

Przedłużacz uziemiaczy przenośnych

Przedłużacz według wzoru użytkowego służy do przedłużania linki uziemiającej uziemiaczy przenośnych. Przedłużacz posiada dwie płytki łączowe (2, 3), przewód (4) oraz izolacyjny uchwyt pomocniczy (1). (2 zastrzeżenia)



21c; H01h

W. 52562

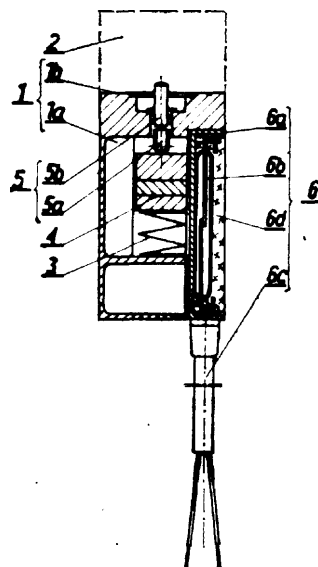
09.10.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Ludwik Szczepański).

Łącznik kontraktronowy

Łącznik kontraktronowy według wzoru użytkowego służy do sterowania urządzeniami **elektrycznymi**.

Łącznik kontraktronowy stanowi prostopadłościenny korpus (1), w którego osi podłużnej jest usytuowany napęd wewnętrzny (5) magnesu trwałego (4), zaś jedną z zewnętrznych ścian korpusu (1) jest wymienna wkładka (6) zawierająca kontaktron (6b), natomiast od strony płaszczyzny czołowej jest zamocowany napęd zewnętrzny (2). (3 zastrzeżenia)



21c; H01c

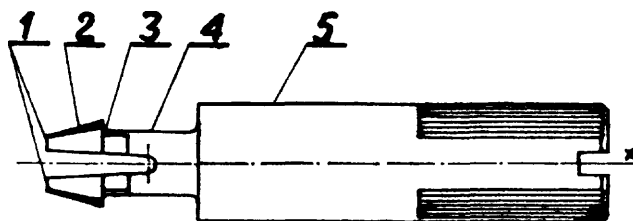
W. 52592

17.10.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Marek Gawroński).

Pokrętło dla potencjometrów miniaturowych

Pokrętło według wzoru użytkowego ma kształt trzpienia **walcowego**, który posiada na jednym końcu wtyk (1) ukształtowany w postaci spłaszczonego widełek. Boczne krawędzie widełek oraz spłaszczone strony, posiadają stożkowe ścięcia (2). Wtyk (1) zawiera uskok (3), który przechodzi w część walcową (1) nieco cieńszą od średnicy trzpienia pokrętła (5). Widełkowy wtyk (1) zamontowany w otworze szczotki potencjometru, stanowi rozbieralny zatrzask. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

W. 52608

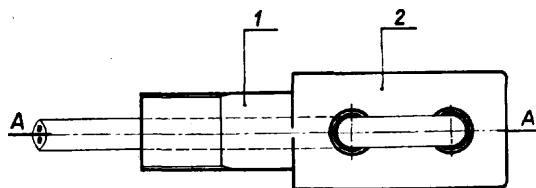
21.10.1974

Wałbrzyskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego, Wałbrzych, Polska (Kazimierz Bednarek, Leon Rychel).

Zacisk przewodu elektrycznego

Zacisk przewodu elektrycznego według wzoru użytkowego stosowany jest do zabezpieczenia przewodu przed wysunięciem z oprawki żarówki lampy oświetleniowej.

Zacisk posiada łącznik (1) i część zaciskową (2) z trzema otworami, przez które przewleka się przewód elektryczny. (3 - zastrzeżenia)



21c; H05k

W. 52698

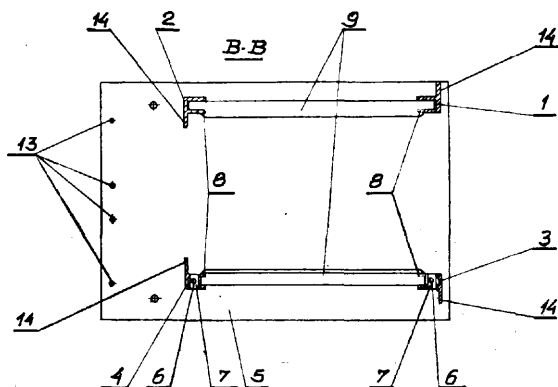
12.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jacek Seńkowski, Andrzej Zur, Marian Endler).

Kaseta na karty drukowane

Kaseta na karty drukowane według wzoru użytkowego składa się z usytuowanych równolegle, jedna nad drugą, dwóch par listew ceowych, górnej (1, 2) oraz dolnej (3, 4), połączonych czołowo z dwiema płytami bocznymi (5) za pomocą złączy śrubowych. Wolne przestrzenie w listwach każdej pary listew ceowych (1, 2) oraz (3, 4) są usytuowane naprzeciw siebie i tworzą gniazda osadze końców przewodnic (9) kart drukowanych. Ściany czołowe listew ceowych (1, 2, 3, 4) są z jednej strony przedłużane płaskownikami (14) tak, że każda listwa ceowa (1, 2, 3, 4) z płaskownikiem (14) tworzy jedną całość o przekroju poprzecznym w kształcie dużej litery F, przy czym płaskowniki (14) tylnych listew ceowych (2, 4) są skierowane do siebie.

Na całej długości tych płaskowników (14) są wykonane rzędy otworów, których odległość jest równa odległości otworów w obudowie gniazda wtykowego. Krawędź płaskownika (14) dolnej listwy ceowej (3) przedniej jest usytuowana powyżej krawędzi płyt bocznych (5) tworząc szczelinę wentylacyjną. Prowadnice (9) w przekroju poprzecznym mają kształt dużej litery H, przy czym podziałka prowadnic (9) wynosi $\frac{1}{2}$ cala. (1 - zastrzeżenie)



21c; H01r

W. 52795

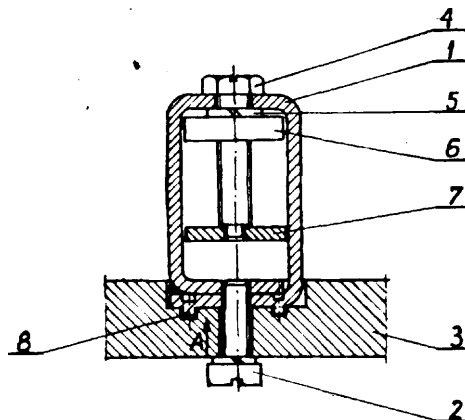
27.11.1974

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” w Toruniu, Zakład Produkcyjny, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Konitz).

Zacisk do łączenia żył przewodów elektrycznych, zwłaszcza wielodrutowych

Zacisk według wzoru użytkowego przeznaczony jest do łączenia żył przewodów elektrycznych, zwłaszcza wielodrutowych oraz przewodów wielodrutowych z szynami, jak również odcinków szyn. Konstrukcja zacisku oparta jest na prostopadłościennym obejmy (1) tworzącej wewnątrz komorę zaciskową. Przez jeden z krótszych boków obejmy przechodzi śruba dociskowa (4) z obrotowo osadzoną na jej końcu płytą dociskową (7).

W boku obejmy, przeciwnym do boku przez który przechodzi śruba dociskowa (4), stanowiącym podstawę zacisku znajduje się otwór z gwintem oraz występ (8) lub wgłębienia. Otwór z gwintem służy do mocowania zacisku do podstawy izolacyjnej (3), a występ lub wgłębienia do zabezpieczenia go przed obrotem podczas mocowania żył przewodów elektrycznych. (2 - zastrzeżenia)



21c; H01r

W. 52803

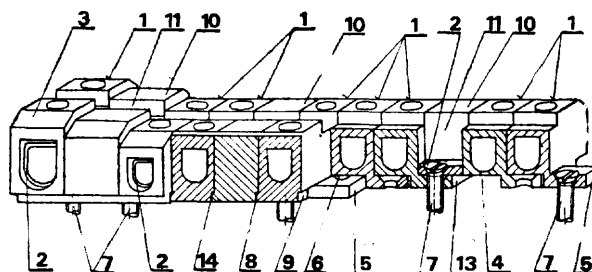
30.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Zestaw złązek montażowych

Zestaw złązek montażowych według wzoru użytkowego, składa się z jednotorowych złązek (1), których korpusy (3) mają elementy dwustronnego ząbkowania w postaci wyżłobienia (4) z wypustem (5) i wgłębien (9) z występami (8).

Wypust (5) ma otwór (6), przez który wkłada się wkręt (7) mocujący złączkę (1) do podłoża. Zestaw złązek jest dodatkowo wyposażony w co najmniej jedną dielektryczną przekładkę (10), kształtem dostosowaną do zarysu korpusu (3), mającą wgłębienie (11), w dnie którego jest otwór pod mocujący wkręt (7). Przekładka (10) ma podcięcie (13) szerokością odpowiadającą wypustowi (5) i dwa wycięcia (14) odpowiadające występom (8). (1 - zastrzeżenie)



21c; H01h

W. 52910

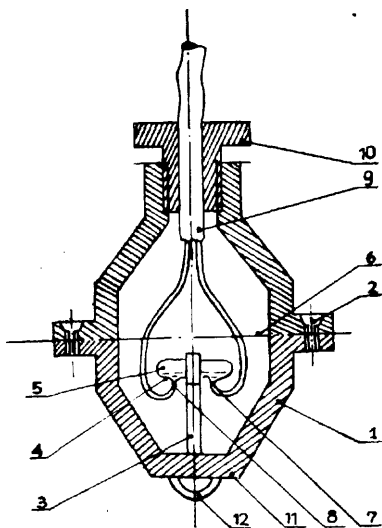
19.12.1974

Huta „Baildon”, Katowice, Polska ((Zbigniew Sobec-ki).

Wyłącznik samoczynny poziomu cieczy

Wyłącznik poziomu cieczy w zbiorniku według wzoru użytkowego posiada pływak (1) o kształcie zbliżonym do owalu i jako element wyłączający wyłącznik rtęciowy (4), osadzony wewnątrz pływaka (1). Do dna (11) pływaka (1) zamocowany jest zaczep (12).

(2 zastrzeżenia)



21f; F21I

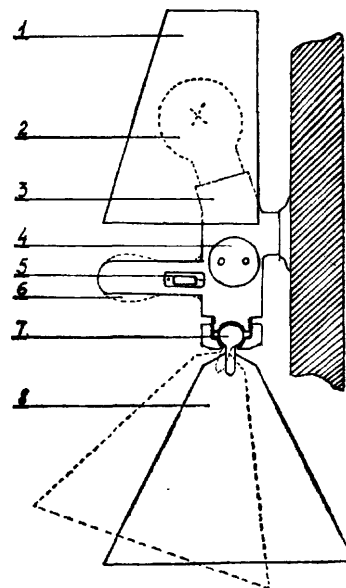
W. 52566

10.10.1974

Józef Cz. Sawicki, Suwałki, Polska (Józef Cz. Sa-wicki).

Lampka nocna przenośna

Lampka nocna przenośna przystosowana jest do włączania bezpośrednio do gniazdka w ścianie za pomocą uchwyty (6), na którym znajduje się włącznik (5). Z boku lampki znajduje się gniazdo (4) oraz noga (8) do ustawiania na stole, wychylana na przegubie kulowym (7). Klosz (1) wykonany jest jako półabazur, aby nie przeszkadzał przy włączaniu lampki do gniazdka elektrycznego w ścianie. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

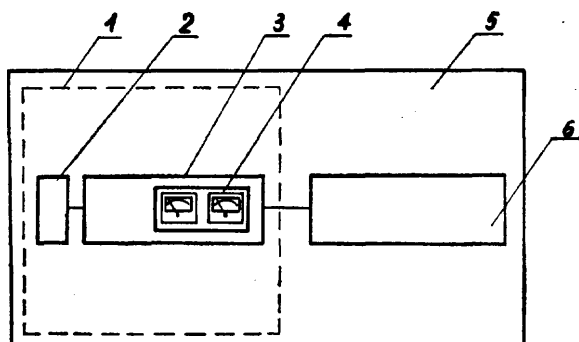
W. 52465

17.09.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Zakład Energetyczny „Częstochowa”, Częstochowa, Polska (Wacław Całus, Waldemar Muc, Jerzy Formicki).

Stanowisko serwisowe do badania przekąźników zmierzchowych

Stanowisko serwisowe według wzoru użytkowego przeznaczone jest do wykonywania badań, pomiarów i regulacji przekąźników zmierzchowych. Stanowisko składa się z zespołu nastawczego (3) wyposażonego w



zestaw mierników (4), gniazda (2) umieszczonych na płycie (1) oraz z układów pomiarowo-kontrolnych (6). Całość umieszczona jest w obudowie (5).

(2 zastrzeżenia)

21f; F21I

W. 52817

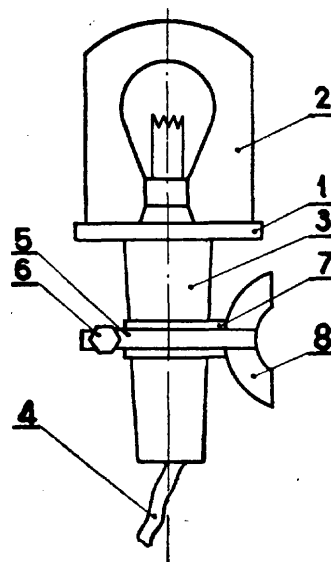
02.12.1974

Huta „Baildon”, Katowice, Polska ((Antoni Piskala, Stefan Wacławek).

Lampa elektryczna przenośna

Lampa według wzoru użytkowego posiada zamkniętą kloszem (2) oprawkę (1) z żarówką, połączoną kablem (4) ze źródłem prądu elektrycznego i osadzoną na ręczce (3). Do ręczki (3) jest zamocowany na podkładce z materiału izolacyjnego (7) magnes stały (8).

(1 zastrzeżenie)



21f; F21v

W. 52857

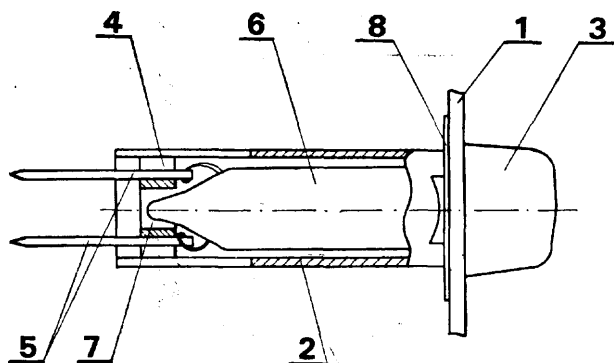
10.12.1974

Lar -

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Miniaturowa lampa sygnalizacyjna

Lampę sygnalizacyjną według wzoru użytkowego stanowi korpus (2) zamknięty dnem (4), przystosowanym do umieszczenia w nim złącza (5) wtykowych płaskich lub przewodów oraz część (3), znajdująca się przed tablicą (1). W celu unieruchomienia lampy w otworze tablicy (1) na część korpusu (2) nałożona jest płaska sprężyna (8). Wewnątrz korpusu (2) znajduje się miniaturowa telefoniczna żarówka (6). Lampa przeznaczona jest do zastosowania w urządzeniach podlegających wstrząsom i drganiom. (2 zastrzeżenia)



21g; H011

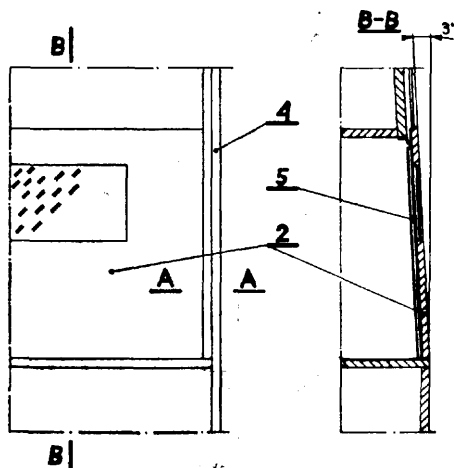
W. 52591

17.10.1974

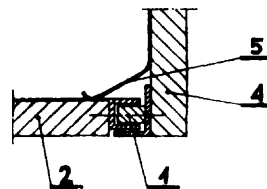
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Edward Kowalski, Michał Jawłowski).

Ekranowanie komory reaktora do epitaksji

Ekranowanie komory reaktora do epitaksji polega na jej obudowaniu blachami metalowymi, charakteryzuje się tym, że obudowa metalowa zaekranowania jest wyposażona w przewodnice (1), w przesuwne frontowe drzwiczki (2), osadzone w tych przewodnicach (1), które z kolei są umocowane do nieruchomej części (4) konstrukcji komory reaktora w ten sposób, że te przewodnice (4) tworzą z pionem mały kąt, najkorzystniej 3° , przy czym obrzeże wspomnianej pionowej nieruchomej części (4) drzwiczek (2) wyposażone jest na całym obwodzie w grzebień (5), wykonany z blachy metalowej o przecinanej krawędzi co 30 do 40 mm, najkorzystniej 24 mm, na głębokość 30 mm. (1 zastrzeżenie)



A-A



21g; H01s

W. 52670

06.11.1974

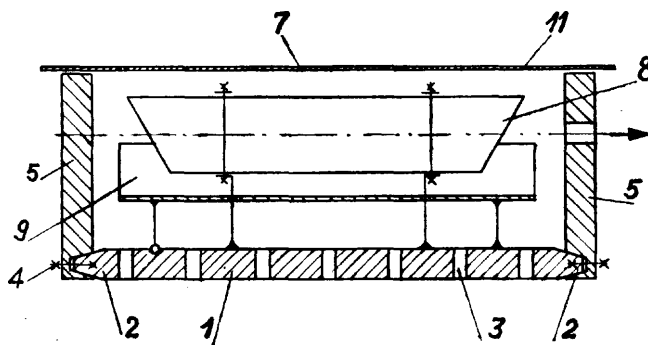
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Włodzimierz Narczyk, Ryszard Wilbik, Wacław Grzybowski).

Obudowa lasera gazowego

Obudowa lasera według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1), do której przymocowana jest rura laserowa (8), ścian czołowych (5) z lustrami rezonatora oraz z osłony (7).

Podstawę (1) obudowy stanowi płaskownik posiadający zakończenia o kształcie ściętych klinów (2), które osadzone są we wgłębieniach wykonanych w ścianach czołowych (5) obudowy. Podstawa (1) połączona jest ze ściankami (5) za pomocą wkrętów (4). Podstawa (1) i osłona (7) obudowy posiadają otwory (3, 11) umożliwiające wymianę ciepła z otoczeniem. Reflektor (9) usytuowany jest pod rurą laserową (8).

(III zastrzeżenie)



21g; H01f

W. 52745

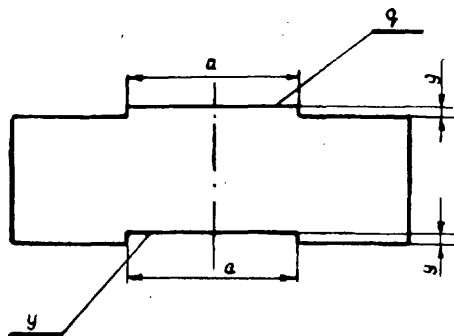
22.11.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne — Zakład Doświadczalny Sprzętu Telewizyjnego, Warszawa, Polska (Ryszard Skowrya).

Ścianka karkasu cewki transformatora lub dławika

Ścianka karkasu cewki transformatora lub dławika, stanowi płytkę o kształcie prostokątnym z materiału elektroizolacyjnego. Na jednym z dłuższych boków, ścianka posiada prostokątny występ (q) o wysokości (g) równej grubości materiału ścianki. Występ (q) rozmieszczony symetrycznie względem poprzecznej osi symetrii (x) ścianki. Na drugim wzdłużnym boku, ścianka posiada wgłębienie (y) identycznie usytuowane względem osi symetrii (x) i tych samych wymiarach stałych (a, g), jak wspomniany występ (q).

(II zastrzeżenie)



21g; G01r

W. 52824

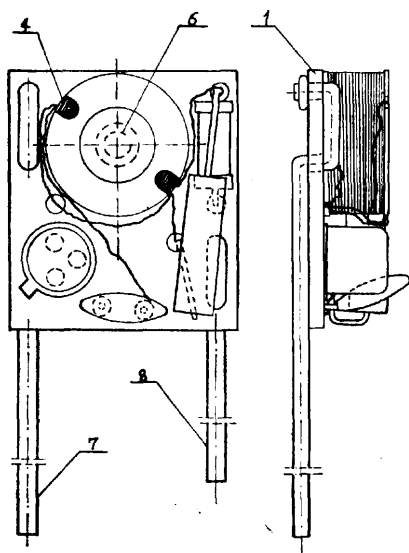
03.12.1974

Zakłady Elektroniczne „Warel”, Warszawa, Polska (Zygmunt Urbańczyk, Wojciech Krysiak).

Urządzenie górniczego osobistego nadajnika lokacyjnego

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do określania położenia ludzi zasypanych lub odciętych przez zawał w górniczych wyrobiskach. Jest ono umieszczone w części akumulatorowej górniczej lampy. Elementem promieniującym fale elektromagnetyczne jest cewka (4) umieszczona na karkasie, wewnątrz którego umieszczony jest rdzeń magnetyczny (6). Cewka (4) posiada dwa wyprowadzenia (7, 8).

(2 zastrzeżenia)



21g; G21c

W. 52944

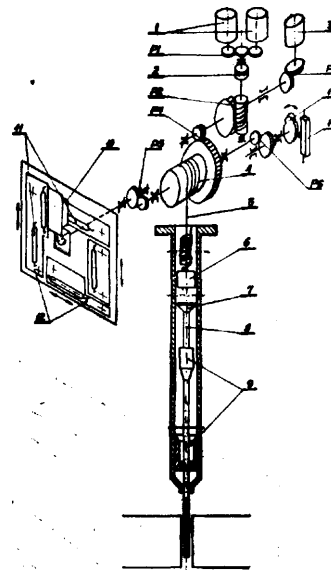
23.12.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jerzy Grzejszczak, Stanisław Scisłowicz, Włodzimierz Rybarczyk).

Urządzenie linkowe do sterowania położeniem elementu regulacyjnego reaktora jądrowego

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera głowicę napędową umieszczoną nad kanałem reaktora jądrowego, w której znajdują się dwa silniki asynchroniczne (1). Obrótowy bęben (4) z nawiniętym cięgłem linkowym (5) oraz selsyn nadawczy (3), które otrzymują napęd z silników (1) poprzez odpowiednie przekładnie mechaniczne. Poza głowicą napędową znajdują się obrotowy magnes trwały (10) uruchamiający zestyki zwierne (11), przy czym obrót magnesu

trwałego (10) uzyskuje się dzięki sprzężeniu jego osi obrotowej z osią obrotową bębna (4) poprzez przekładnię (P₅). Na cięgło linkowym (5) podwieszony jest elektromagnes (6) służący do trzymania zawory (7) przytwierdzonej do elementu regulacyjnego (8) reaktora jądrowego. (1 zastrzeżenie)



21h; F24h

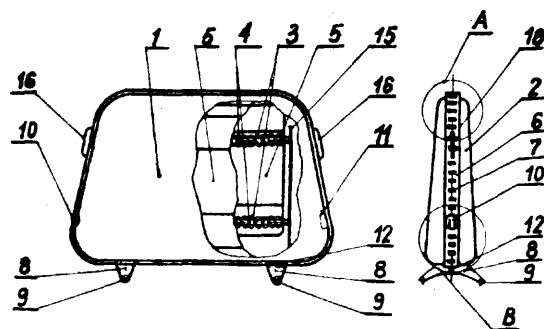
W. 52650

05.11.1974

Grzegorz Duszyński, Gdańsk, Polska (Grzegorz Duszyński).

Elektryczny, przewiewowy ogrzewacz wnętrza

Elektryczny ogrzewacz wnętrza przeznaczony jest do szybkiego ogrzania pomieszczeń takich jak pokoje mieszkalne, biura, kioski i tym podobne. Posiada on obudowę (1) wykonaną z dwóch metalowych tac (2) o profilu trapezowym z zaokrąglonymi narożnikami, połączonych metalową obejmą (6) z otworami (7) oraz zamocowane wewnątrz i przesunięte względem siebie ekrany (5), pomiędzy którymi wmontowane są oporowe elementy grzejne (3) w postaci spiral nawiniętych na rdzenie (4) szamotowe. (4 zastrzeżenia)

21k⁹; H01m

W. 52619

24.10.1974

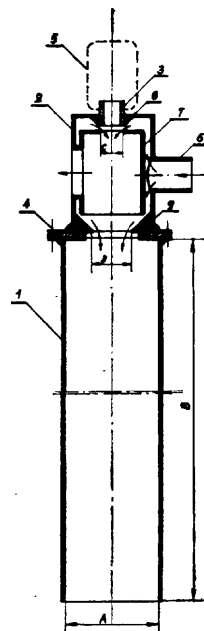
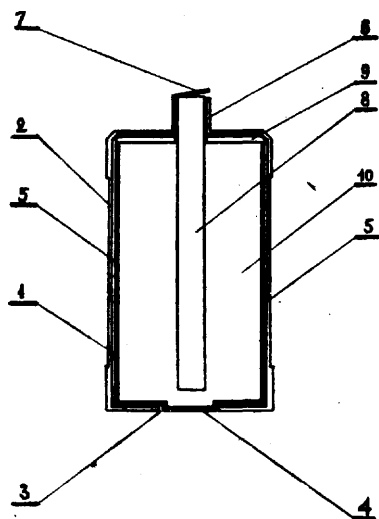
Alicja Krygier, Warszawa, Polska (Alicja Krygier).

Obudowa baterii suchej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa baterii suchych wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego.

Obudowę baterii suchej stanowią dwuczęściowa osłona (1) i (2), przy czym w osłonie (1) wykonany jest otwór (3), w którym osadzony jest garb (4) denka metalowego kubika (5), natomiast w osłonie górnej (2) wykonana jest tuleja (6) z kapturkiem (7), stanowiąca jednolitą całość z osłoną (2), w której osadzony jest koniec elektrody (8) umieszczonej w elektrolicie (10) przysłoniętym od góry uszczelką (9) nałożoną na krawędź kubka i dociśniętym uszczelniającą osłonę (2).

Dwuczęściowa osłona (1) i (2) z tuleją (6) nałożona na metalowy pojemnik jest ściśle do niego dopasowana, stanowiąc wystarczające zabezpieczenie, łącznie z uszczelką (9), przed wydostawaniem się na zewnątrz elektrolitu. Tak skonstruowana obudowa zapewnia styk elektryczny poprzez otwór (3) z częścią (4) metalowego pojemnika, oraz po zerwaniu kapturka (7) z końcem elektrody (8). (4 zastrzeżenia)



25a; D04b

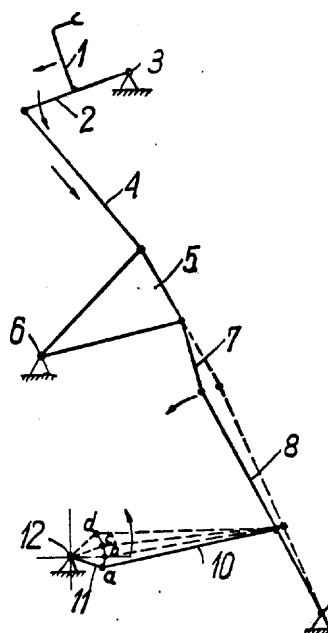
W. 52935

21.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy (Maszyn Włókienniczych „CENTMATEX”, Łódź, Polska (Zdzisław Stępień, Marian Perlikowski, Zdzisław Krakowiak).

Mechanizm do napędu elementu **podającego** watek w osnowowej maszynie dziewiarskiej

Mechanizm według wzoru użytkowego składa się z ramienia (2), na którym umieszczony jest element **podający** (1), połączony przegubowo z **łącznikiem** (4), który połączony jest z dźwignią (5).



Dźwignia (5), osadzona na wale (6), połączona jest przegubowo z łącznikiem (7) połączonym przegubowo z wahaczem (8), który osadzony jest na wale (9) i połączony z korbowodem (10), połączonym przegubowo z korbą (11), osadzoną na wale napędowym (12). Wały (6, 9, 12) stanowią stałe punkty zamocowania mechanizmów napędzających elementy tworzące oczko.

(1 zastrzeżenie)

24m; F23n

W. 52673

07.11.1974

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar” Gliwice, Polska KZdzisław Wilczyński, Bogusław Bogucki, Ginter Grucza, Franciszek Prajs).

Zestaw wziernikowy dla **fotoelementów**, zwłaszcza typu UVC, dla kontroli **zaniku** płomienia palników **rozpalających** kotłów **energetycznych**

Zestaw wziernikowy dla **fotoelementów**, zwłaszcza typu UVC, do kontroli zaniku płomienia palników rozpalających kotłów energetycznych wyróżnia się tym, że rura wziernikowa (1) nie jest związana z konstrukcją palnika, a wymiary geometryczne (A), (B) rury wziernikowej (1) oraz (C), (D) osłony (2) **fotoelementu** (5) nie ograniczają kąta widzenia **fotoelementu** (5) i umożliwiają usytuowanie go w odpowiedniej odległości od płomienia. Zastosowanie w osłonie (2), połączonej z rurą wziernikową (1) kołnierzowo z zastosowaniem przekładki izolacyjnej (4), **specjalnych** elementów kształtujących (8), (9) zapewnia prawidłowy rozptył strug powietrza i zmniejsza przez to zanieczyszczenia **fotoelementu** (5). (3 zastrzeżenia)

25b; D04c

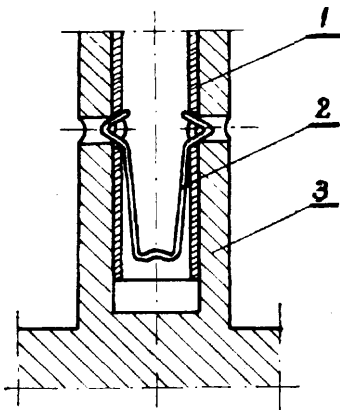
W. 52948

23.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Hoffman, Aleksander Cisło).

Wrzeciono koronkarki

Wrzeciono koronkarki według wzoru posiada czop cylindryczny, który stanowi rura (1) z dwoma otworami przelotowymi na jej powierzchni o wspólnej osi geometrycznej, przy czym w otworach tych są końce płaskiej sprężyny (2) umieszczonej wewnątrz rury (1) i wygiętej w kształcie litery U. {1 zastrzeżenie}



30a; A61f

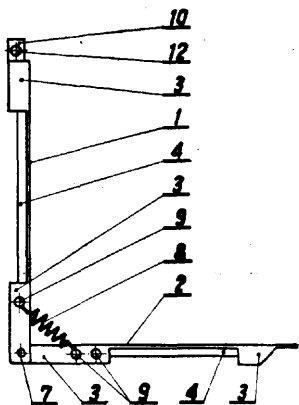
W. 52319

10.08.1974

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Konstanty Tu-kałło).

Szyna do ćwiczeń stawu skokowego w stopie porażonej

Szyna według wynalazku do przeprowadzania ćwiczeń stawów skokowych przez chorych długotrwale przebywających w pozycji leżącej lub chodzących o kulach zawiera podporę golenia (1) i podporę stopy (2), połączone zawiasowo i ściągnięte kątowno sprężyną (8) zawieszoną na kołkach zaczepowych (9) osadzonych na bocznej ścianie podópór (1) i (2). Podpory (1) i (2) wykonane są z blachy i posiadają (brzeży) wzdłużne usztywnione przez zagłębienie. Podpora golenia (1) ma wzdłużne wgłębienie ukształtowane promieniowo, a w swojej dolnej części kształtowane wycięcie dla pięty.



W części górnej podpory golenia (1) znajdują się podtrzymki (10) do osadzenia i zamocowania szyny drucianej typu Kramera, Zahaczona na kołkach zaczepowych (9) sprężyna (8) ściąga podporę golenia (1) i podporę stopy (2) do położenia o kącie nie większym jak 76° i pozwala pod czynnymi naciskami zginania poddeszwowego stopy chorego rozchyłać je kątowo w granicach do 130°. {2 zastrzeżenia}

30a; A61b

W. 52612

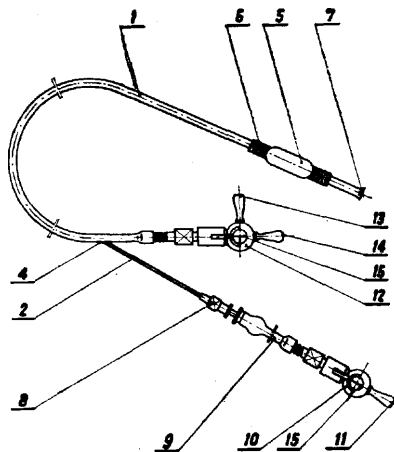
22.10.1974

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Czesław L. Ratajczak).

Cewnik do usuwania zatorów w tętnicy płucnej

Cewnik według wzoru dostosowany jest do wprowadzania jego końcowej części poprzez otwartą żyłę w udzie i dalej poprzez serce do tętnicy płucnej celem doprowadzenia tam środka cieniującego dla ustalenia za pomocą zdjęć rentgenowskich położenia skrzepliny, oraz celem przyssania i wyprowadzenia skrzepliny.

Cewnik posiada elastyczną rurkę główną (1), której główny koniec ma kształt lejka (7), w dolnym natomiast osadzony jest kurek trójwylotowy (12) z dwoma końcami wylotowymi (13) i (14) dostosowanymi do podłączenia strzykawki do wprowadzenia środka cieniującego do strzykawki do przyssania skrzepliny. Wewnątrz rurki głównej (1) umieszczona jest rurka (2) pomocnicza do napełniania balonu, osadzonego poniżej końca lejka (7), dla zamknięcia prześwitu tętnicy płucnej celem umożliwienia przyssania skrzepliny. W dolnej części rurki pomocniczej (2) jest osadzony kurek (10) z końcowym wylotem (11) do podłączenia strzykawki. {4 zastrzeżenia.}



30a; A61b

W. 52689

12.11.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej — Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Jan Marek Trzcianka, Jan Marciak, Zbigniew Kotajny).

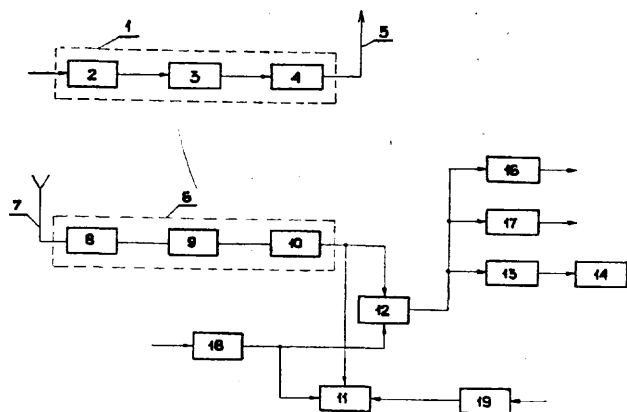
Urządzenie do rejestracji krzywych elektrokardiograficznych

Urządzenie do rejestracji krzywych elektrokardiograficznych posiada nadajnik (1) składający się ze wzmacniacza (biologicznego) (2), modulatora (3) oraz części nadawczej (4), i odbiornik (6) posiadający część radioodbiorniczą (8), demodulator (9) i wzmacniacz niskiej częstotliwości (10).

Nadajnik i odbiornik pozwalają na bezprzewodowe przesyłanie sygnału EKG, obserwację tego sygnału na ekranie kardiostopu i jego rejestrację graficzną i magnetyczną. Urządzenie do rejestracji krzywych elektrokardiograficznych pozwala również na przewodowy odbiór sygnału EKG.

Urządzenie do rejestracji krzywych elektrokardiograficznych przeznaczone jest do reanimacji, intensywnego nadzoru i rehabilitacji kardiograficznej.

{3 zastrzeżenia}



30d; A61f

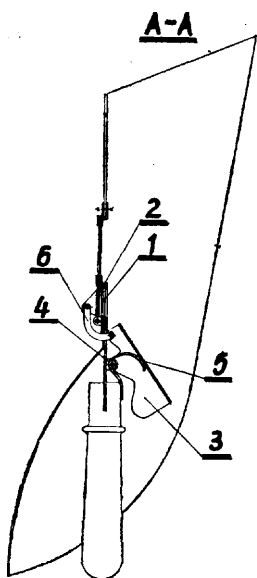
W. 52564

10.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zatorze, Polska I(Paweł Hutka, Norbert Gutman).

Maska spawalnicza

Maska spawalnicza według wzoru użytkowego posiada przezroczystą szybę (1), przysłoniętą zasłoną (2) otwieraną za pomocą dźwigni (3) zamocowanej na przegubie (4), przy czym dźwignia (3) posiada sprężynę (5) oraz połączona jest z zasłoną (2) za pomocą łącznika i(6). (1 zastrzeżenie)



30d; A61f

W. 52744

21.11.1974

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Władysław Gnapp).

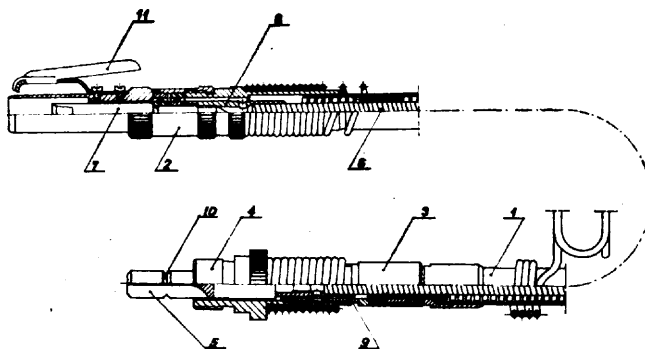
Rękaw protetyczny

Rękaw protetyczny, według wzoru użytkowego, stosowany jest w pracowniach protetycznych przy wykonywaniu protez zębowych, w pracowniach ortodontycznych przy wykonywaniu aparatów do korekcji wad uzębienia jak również przy pracach ślusarsko-grawer-skich.

Rękaw na pancerz (1), który posiada połączenie gwintowe (2) między korpusem (4) tylnymi łącznikiem (3), pozwalające na ustalanie, w żądanym zakresie, wy-

miaru między kanałem na sprzęgle a czołem korpusu tylnego, co umożliwia współpracę rękawa z różnymi typami wiertarek protetycznych. Wewnątrz pancerza (1) jest wał giętki (6) połączony nierozłącznie z końcówkami (8 i 9), które są połączone ze sprzęgłem przednim (7) i sprzęgłem (5) łączącym wał giętki (6) z wrzecionem silnika wiertarki protetycznej.

(1 zastrzeżenie)



30k; A61m

W. 52651

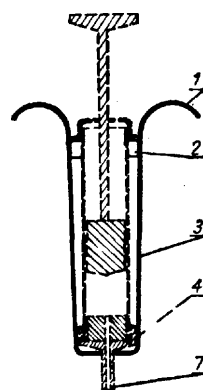
31.10.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (K Wojciech Jursz).

Oprawka do strzykarek lekarskich

Oprawka według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie do różnych strzykarek i stosuje się ją w przypadkach, w których trzeba wywierać zwiększone ciśnienie dla wprowadzenia leku.

Oprawka składa się z obejmy (3) o kształcie litery „U”, obejmującej strzykawkę wzdłuż jej osi i posiadającej w dolnej części otwór (4), w którym osadzona jest metalowa końcówka (7) do igły oraz z pierścienia (2), zaopatrzonego w dwa naprzeciwległe uchwyty (3). Obejma (3) może stanowić jednolitą całość z uchwytem (1). (2 zastrzeżenia)



31a; F27d

W. 52943

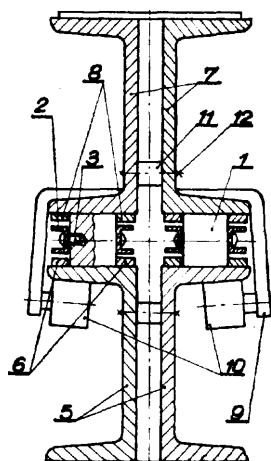
23.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Zespół nośny wysięgnika wysuwonego

Zespół nośny według wzoru użytkowego jest zbudowany w poziomej szczelinie pod wysuwym wysięgnikiem (7) maszyny służącej do ładowania wsadu do

urządzeń przemysłowych, jak suszarki, piece, młyny itp. Zespół nośny posiada dwie toczone rolki (1), połączone z dystansową ramą (2) za pomocą czterech czopów (3), które są osadzone w narożnikach ramy (2). Toczone rolki (1) toczą się bezpośrednio po powierzchni przewodnicy (5), na skutek czego opory tarcia występujące przy przesuwaniu wysięgnika (7) są bardzo małe. Prowadzące listwy (6, 8) zapewniają prostoliniowość ruchu wysięgnika (7). Rolki (10) połączone z wysięgnikiem (7), za pośrednictwem łączników (9) zabezpieczają wysięgnik (7) przed odchyleniem się od przewodnicy (5) w kierunku do góry, gdy podczas wysuwania się wysięgnika (7) przedni jego koniec przeważa koniec tylny. (1 zastrzeżenie)



31b; B22d

W. 52649

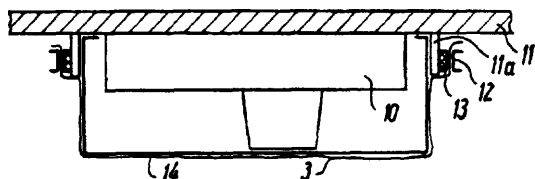
04.11.1974

Pierwszeństwo: 02.11.1973 — RFN (nr G 73/39 191.0)
11.09.1974 — RFN i (nr G 74/30 495.3)

Fried. Krupp Hüttenwerke Aktiengesellschaft, Bochum, RFN, (Jürgen Berve, Werner Hallemeier, Karl Heinz Hoffmann)

Uszczelnienie próżniowe zaworu otworu spustowego wlewnicy stanowiącej naczynie próżniowe

Uszczelnienie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zewnętrzny koniec otworu spustowego, w którym znajduje się zawór (10) typu czopowego lub zasuwowego zakryty jest uszczelką (3) wykonaną z folii. Folia (3) jest wciśnięta pomiędzy dwa pierścienie ((12, 13), przy czym pierścień (13) jest połączony za pośrednictwem pierścienia (11a) z dnem (11) wlewnicy.



Uszczelnienie według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie we wlewnicach, w których przeprowadza się próżniowe odgazowywanie roztopionego metalu. (7 zastrzeżenie)

32a; C03b

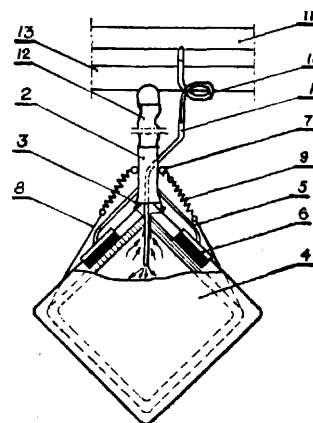
W. 52576

15.10.1974

Instytut Szkła i Ceramiki w Krakowie, Kraków, Polska (Viggo Gerard, Tadeusz Głogowski, Jerzy Piwowarski).

Urządzenie do suszenia pustaków szklanych i odciągu oparów rozpuszczalnika

Urządzenie do suszenia pustaków szklanych i odciągu par rozpuszczalnika charakteryzuje się tym, że posiada dwie koncentrycznie zestawione rury, z których rura wewnętrzna (1) spełnia rolę dyszy suszącej, zaś rura zewnętrzna (2) rolę dyszy odciągowej. Do ścianek rury zewnętrznej (2) przymocowane są na sztywno wsporniki (5) dystansujące odległość rury od otworu pustaka. Ponadto rura zewnętrzna (2) jest wyposażona w zaczepy (7) do umocowania obejmy opasującej pustak. (2 zastrzeżenia)



32a; C03b

W. 52751

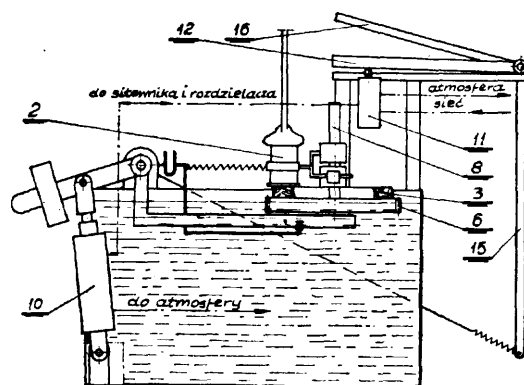
23.11.1974

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno n/Wisłokiem, Polska (Jerzy Brzóska, Aleksander Mrozek, Henryk Rajs).

Urządzenie do zanurzania form w wodnie przy formowaniu wyrobów szklanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zanurzania form w wodzie przy formowaniu wyrobów szklanych, szczególnie gospodarczych.

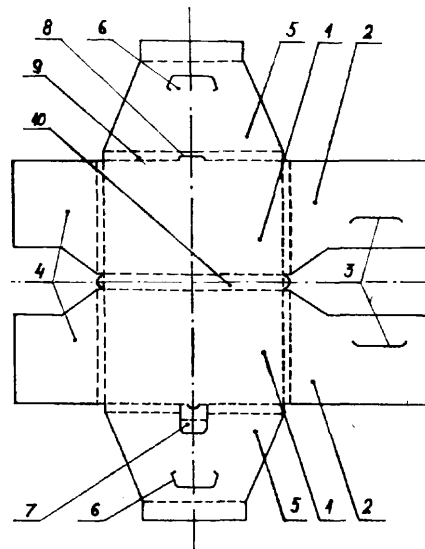
Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma płytę podformową w kształcie pierścienia (3) najkorzystniej drewnianego o szerokości mniejszej, ko-



rzystnie od 5 do 16,6 mm lub równej średnicy dna współpracującej formy (2) przetłokowej, przy czym pierścień (3) ma układ nadający mu przerywany ruch obrotowy. Ponadto urządzenie jest wyposażone w siłownik (10).

Urządzenie może być stosowane w przemyśle szklarskim przy ręcznym formowaniu wyrobów.

(4 zastrzeżenia)



33a; A45b

W. 52657

31.10.1974

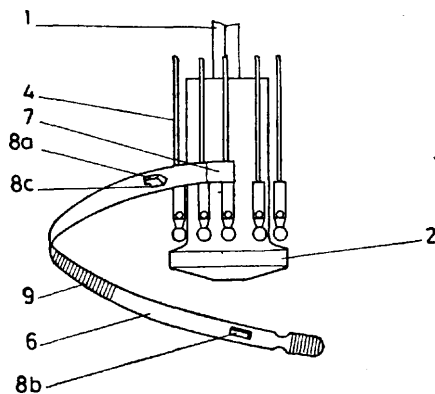
Pierwszeństwo: 31.10.1973 — NRD (nr WP A45b/174391)

VEB Schirmfabrik, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Renate Irmer, Werner Maatz, Thomas Bernhardt, Horst Barthel, Sigrid Hnida).

Tasiemka spinająca do parasoli

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykonana z tworzywa sztucznego tasiemka spinająca do opasywania prętów stelaża zamkniętego parasola przeciwdeszczowego lub (przeciwsłonecznego).

Tasiemka jednoczęściowa uformowana jest w jednej operacji produkcyjnej z jednego wtrysku materiału i ma zamknięcie hakowe (8), giętki odcinek (9) w postaci harmonijki oraz znajdujący się na końcu tasiemki spinającej (6) element mocujący (7) zaopatrzony w otwór. (3 zastrzeżenia)



33b; A45c

W. 52750

23.11.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska, (Włodzimierz Adamkiewicz).

Opakowanie portfelowe do widokówek

Opakowanie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do widokówek, fotografii i kart do gry. Opakowanie sporządzone jest z jednoczęściowego wykroju z jednolitego materiału i można je złożyć w postać dwukieszeniowego portfela. Kieszenie portfela utworzone są przez dwie ścianki wierzchnie (1) rozgraniczone grzbietem (10) i ściankami brzegowymi (9). Każda ścianka wierzchnia (1) posiada z jednego boku ściankę wewnętrzną długą (2) z nacięciem (3) oraz z drugiego boku ściankę krótką (4). Całość zamykana jest ściankami zamykającymi (5), posiadającymi zaczepy (6, 7). (1 zastrzeżenie)

33b; A45c

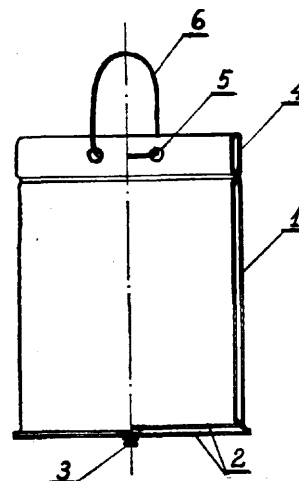
W. 52951

24.12.1974

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych [Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Elżbieta Rosner, Irena Wiszczor, Elżbieta Wiaderna).

Torba plażowa

Torba plażowa według wzoru użytkowego wykonana jest z folii i jest przystosowana do przekształcania w poduszkę plażową. Torba posiada cylindryczny rękaw (1) zakryty z obu stron kolistymi dnami (2), z których jedno jest zaopatrzone w zawór (3). Rękaw (1) jest tak złożony, że jedna jego połowa jest umieszczona wewnątrz drugiej połowy, zaś ścianki torby w pobliżu górnej krawędzi są ze sobą połączone trwale na całym obwodzie tworząc obrzeże (4) z wykonanymi otworami (5), przez które jest przewleczona linka (6) stanowiąca uchwyt torby. (1 zastrzeżenie)



33c; A45d

W. 52481

20.09.1974

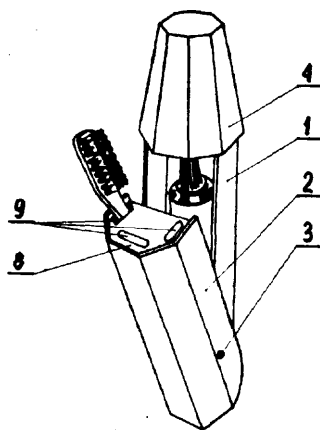
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Kontecth”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Jolanta Skalska, Eugeniusz Poreda, Marek ©rudnicki).

Pojemnik na szczotki i pastę do zębów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na szczotki i pastę do zębów, wykonany z kolorowego tworzywa sztucznego, znajdujący zastosowanie w warunkach domowych jak również w podróży.

Pojemnik stanowią: korpus (1), do którego zamocowana jest uchylna pokrywka (2) za pomocą dwóch nitów (3) umieszczonych w dolnej części, tworząc ośmiokątny prostopadłościan oraz ośmiokątna szklaneczka (4) i wieszak. Do umieszczania pasty służy wycięcie wykonane w półeczce usytuowanej w górnej części korpusu (1), zaś w górnej części pokrywka (2) znajduje się półeczka (8) z trzema otworami (9) na szczotki do zębów. Szklaneczka (4) nakładana jest na górną część pojemnika, zabezpieczając go przed otwarciem. Do zawieszania na ścianie służy wieszak posiadający dwa czopy, które wciskane są w otwory usytuowane w tylnej ścianie korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



33c; A45d

W. 52863

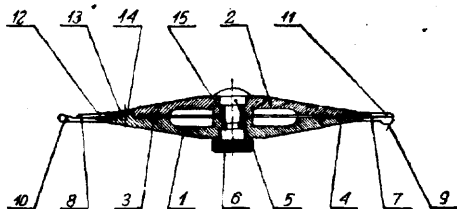
10.12.1974

Zdzisław Guga, Rzeszów, Polska (Zdzisław Guga).

Grzebień do strzyżenia włosów

Grzebień składa się z dwóch obudów dłuższej (1) i krótszej (2), związanych ze sobą śrubą (5) i nakrętką (6) oraz z żyłek (3, 4), umieszczonych pomiędzy tymi obudowami na występach (13). Obie obudowy mają na swych przeciwległych bokach zęby (7, 8, 11, 12) przy czym zęby (7, 11), a zęby (8, 12) dłuższe.

(4 zastrzeżenia)



34b; A47j

W. 52842

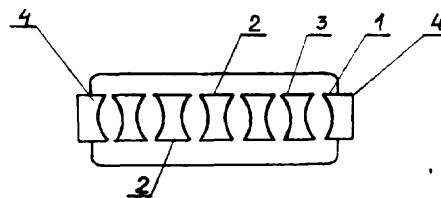
06.12.1974

Mieczysław Olszewski, Katowice, Polska (Mieczysław Olszewski).

Koziół mocujący sztucce

Koziół mocujący sztucce wykonany z tworzywa sztucznego ma z obu stron podstawy podłużne występy (3) prostopadłe do bocznych ścian (2), a w przedniej i tylnej ścianie (4) wycięcia prostopadłe do podstawy i równoległe do ścian bocznych (2), umożliwiające rozsuwanie ścian bocznych w czasie mocowania do podstawy kasety.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 52922

20.12.1974

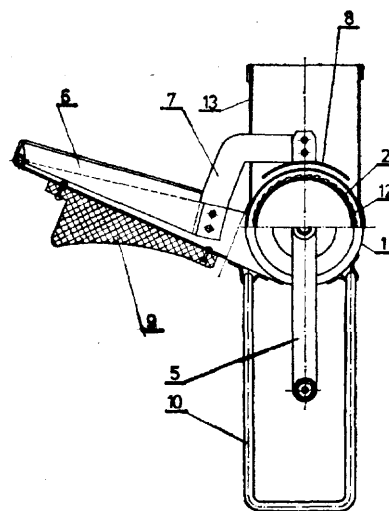
Powiatowa Spółdzielnia-Pracy Usług Wielobranżowych, Gliwice, Polska (Jerzy Magiera).

Mały robot kuchenny

Robot kuchenny według wzoru użytkowego ma korpus (1) w postaci walca oraz wysp (13). Wewnątrz korpusu (1) ma umieszczony na obrotowym waleku wymienny tnący wałek (2) z tnącymi nacięciami (12). Wałek ma gwint, na którym jest osadzona korba (5). Z boku korpusu umocowany jest uchwyt (9) mający w przekroju postać litery „U”.

Do uchwytu (9) zamocowane jest obrotowo dociskowe ramie (6) mające w przekroju kształt odwróconej litery „U”, o wymiarze zewnętrznym mniejszym od prześwitu uchwytu (9). Dociskowe ramie (6) jest poprzez łącznik (7) przechodzący przez wycięcie we wyspie (13), połączone z przyciskiem (8) luźno przesuwającym w tym wyspie. Do korpusu (1) jest przymocowana wsporcza nóżka (10).

(2 zastrzeżenia)



34c; A47i

W. 52849

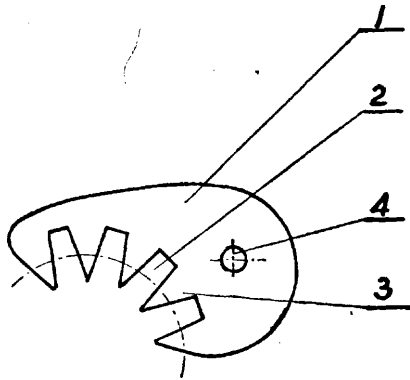
09.12.1974

Spółdzielnia Inwalidów „Nowe Życie”, Częstochowa, Polska (Lucjan Sliwakowski, Janusz Belof).

Grzebień do czyszczenia szczotek odkurzaczy ręcznych

Grzebień do czyszczenia szczotek odkurzaczy ręcznych jest wykonany w postaci płytki (1), w której na jednym z boków na łuku wycięto równoległe do siebie szczeliny (2) o kształcie trapezu równobocznego przez co na płycie zostały utworzone trójkątne zęby (3). Na pozostałej części wycięto otwór (4) dla zawieszenia grzebienia.

(1 zastrzeżenie)



34c; A471

W. 52850

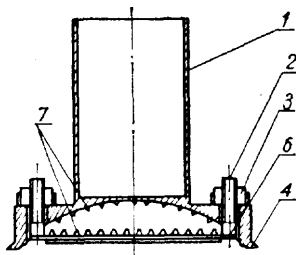
09.12.1974

Jan Olszewski, Warszawa, Polska (Jan Olszewski).

Myjka do podłogi

Myjka według wzoru użytkowego składa się z oprawki posiadającej część cylindryczną (1) ze ślepym otworem, zakończoną czaszą (4), w której zamocowana jest rozłącznie prostokątna płyta (6) oraz z wiązki nici bawełnianych, umieszczonej w oprawce między wewnętrzną powierzchnią czaszy (4) i płytą (6). Płyta (6) stanowi jednolitą całość z dwoma nagwintowanymi sworzniami (2), które osadzone są luźno w otworach wykonanych w czaszy (4) i posiadają nakrętki (3), uniemożliwiające wysuwanie się sworzni (2) z otworów. Wewnętrzne powierzchnie czaszy (4) i płytki (6) posiadają zęby (7), zapobiegające przemieszczaniu się wiązki nici bawełnianych w oprawce.

Myjka znajduje zastosowanie do podłóg /lakierowanych, wykonanych z terakoty lub z płyt z tworzyw sztucznych, a także do podłóg pokrytych linoleum. (5 zastrzeżeń)



34c; A471

W. 52957

24.12.1974

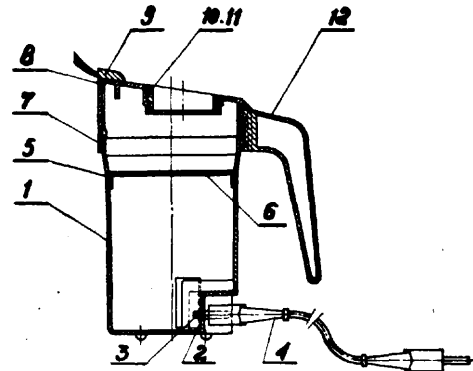
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe Przemysłu Terenowego, Sosnowiec, IPolska (Kazimierz Prudło, Henryk Jajkiewicz, Czesław Palarz).

Domowy odświeżacz tkanin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest domowy odświeżacz tkanin przeznaczony do odświeżania ubrań, zasłon, tapicerowanych mebli i wszelkich tego rodzaju wyrobów.

Odświeżacz wykonany jest całkowicie z tworzywa sztucznego, korzysta z poliwęglanu i stanowi go zbiornik (1), który w górnej części posiada kształt dużej litery D, a w dolnej kształt cylindra. Dolna część zbiornika (1) posiada część dna odpowiednio wyprofilowaną, w której osadzone są dwie elektrody (2) prądu przemiennego zanurzone w elektrolizie. Elektrody (2) połączone są z bolcami wtykowymi (3) wyprowadzonymi na zewnątrz zbiornika (1).

Nad elektrodami (2) w przegrodzie (5) znajdują się przynajmniej jeden otwór podłużny (6). Pokrywa (7) wykonana w kształcie dużej litery D w górnej części ma poziomo usytuowaną szczelinę (8), powyżej której w pokrywie (7) osadzona jest szczotka (9). Przegroda (5), pokrywa (7), szczotka (9) i rękojeść (12) osadzone są rozłącznie. (1 zastrzeżenie)



34g; A47c

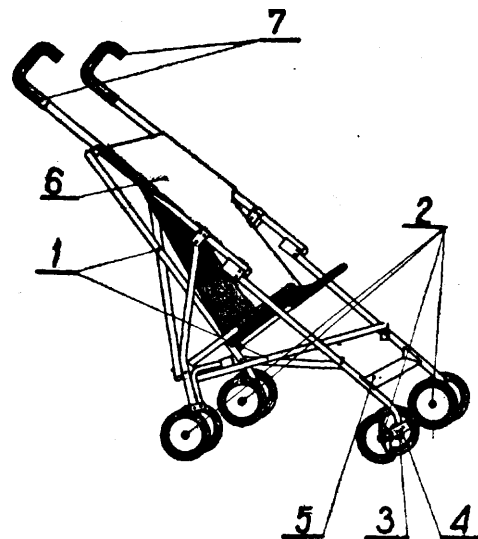
W. 51533

19.02.1974

Władysław Basiak, Warszawa, Polska ((Władysław Basiak).

Leżak składany na kółkach

Leżak według wzoru składa się z dwóch układów krzyżakowych (1), połączonych odpowiednio ukształtowaną konstrukcją z rurek, czterech par kółek ogumionych (2), zamocowanych na przegubach obrotowych (3), które oparte są na amortyzatorach gumowych (4).



W przedniej części konstrukcji powyżej przednich kółek (2), zamocowana jest podstawka (5) służąca do podpierania nóg. Miejsce do leżakowania stanowi zamocowana mocna tkanina (6). Górna konstrukcja leżaka zakończona jest wygiętymi rurkami w kształcie rączki (7), służącej do przesuwania leżaka.

(1 zastrzeżenie)

34g; A47c

W. 52517

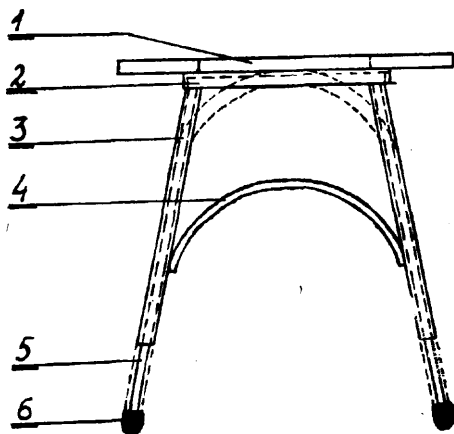
30.09.1974

Józef Sawicki, Suwałki, Polska (Józef Sawicki).

Taboret

Taboret wg wzoru użytkowego o podstawie metalowej charakteryzuje się tym, że posiada cztery nogi (3) wykonane z rurek, które zakończone są prętem (5) z gumą (6). Nogi połączone są ramką (2) wykonaną z kątownika, a w połowie wysokości połączone są łukami (4) wykonanymi z pręta. Pulpit posiada kształt kwadratu o ściętych naprzeciwległych narożach.

(1 zastrzeżenie)



34g; A47c

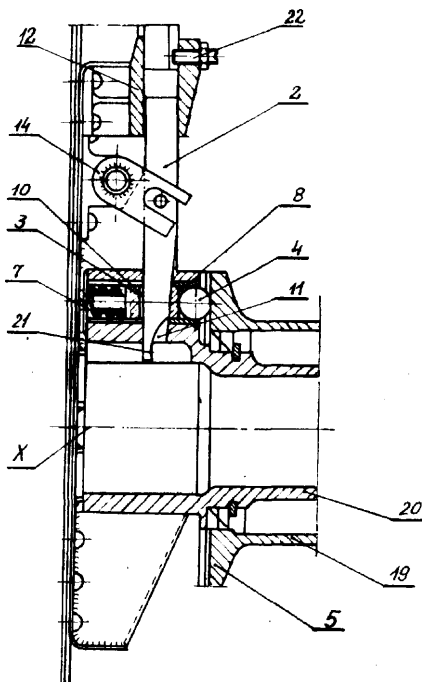
W. 52888

03.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Waldemar Kwaśniewski, Marek Błaszczak, Stanisław Starega, Ryszard Nowak).

Mechanizm blokowania położenia obrotowego fotela zwłaszcza lotniczego

Mechanizm blokowania położenia obrotowego fotela według wzoru użytkowego jest zestawiony z zatrzasku, blokującej listwy (2) i dźwigni. Zatrzask składa się



z kulki (4), współpracującej z nią wkładki (3) i sprężyny (7). Listwa (2) jest usytuowana prostopadle do osi obrotu fotela przy czym jej klinowo ukształtowany koniec posiada wybranie (21) i wchodzi w przelotowy otwór (10, 11). Dźwignia jest zaopatrzona w krzywkę (14), która jest połączona przegubowo z listwą (2) za pomocą kołka. Napinająca sprężyna (7) łączy dźwignię z ruchomym wspornikiem (20). (3 zastrzeżenia)

34i; A47b

W. 52456

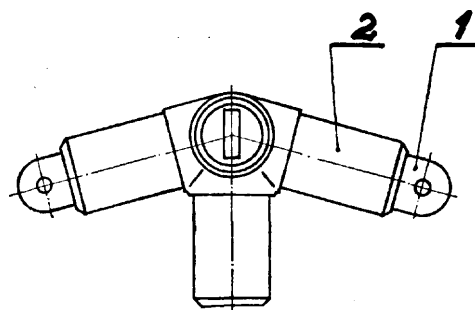
13.09.1974

Zakłady Wyróbów Galanteryjnych im. Małgorzaty Fornalskiej, Łódź, Polska (Zdzisław Szynoradzki, Marianna Olszewska, Ireneusz Mitera, Marian Galant, Józef Krawczyk, Józef Gonera, Eugeniusz Jarzyna, Henryk Lipiński, Włodzimierz Wiaderek, Stanisław Agaciak).

Złącze do stelaży

Złącze do stelaży charakteryzuje się tym, że wykonane jest z termoplastycznego tworzywa sztucznego barwionego, najkorzystniej z itamidu i posiada wydłużone czopy (2) zakończone uszkami (1).

(1 zastrzeżenie)



34i; A47b

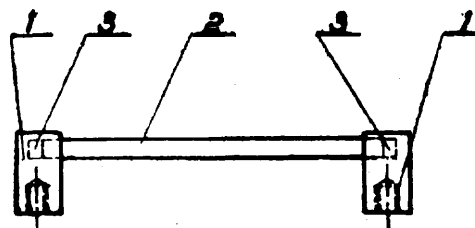
W. 52916

20.12.1974

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Wojciech Weiner, Leon Myk).

Uchwyt meblowy

Uchwyt meblowy według wzoru użytkowego służy do otwierania i zamykania drzwi meblowych oraz szuflad.



Uchwyt składa się z dwóch, przykręcanych do płyty meblowej naprzemiennie przyległych korpusów (1). Korpusy (1) posiadają otwory (3), w których umieszczone są suwliwie łączniki (2). (1 zastrzeżenie)

34i; A47b

W. 52919

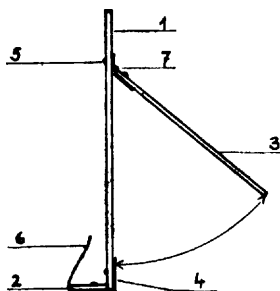
20.12.1974

Aleksander Cieciewicz, Olsztyn, Polska (Aleksander Cieciewicz).

Pulpit stołowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pulpit stołowy wykonany z drewna, materiałów drewnopodobnych lub tworzyw sztucznych, przeznaczony głównie do książek lub czasopism.

Pulpit według wzoru użytkowego ma płytę (1) a listwę (2), które mają kształt trapezu i połączone są ze sobą za pomocą kątowych złączy (4) przytwierdzonych nitami (5). W złączach (4) osadzone są końce dwóch sprężystych ramion (6) służące do przytrzymywania stron. Do tylnej ściany płyty (1) umocowana jest ruchoma podpórka (3) zawiasem (7) i nitami (5), która służy do ustawienia pulpitu pod odpowiednim kątem. (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

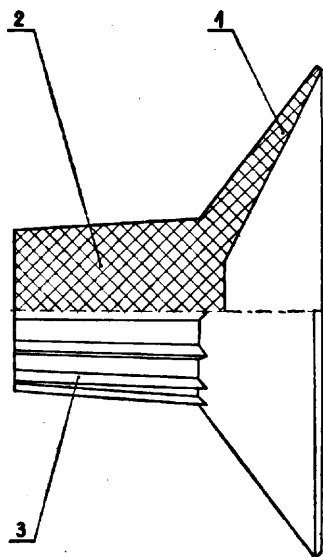
W. 52950

24.12.1974

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Mieczysław Sadurski, Janina Kapel usznik).

Uchwyt do przesuwania szyb

Uchwyt według wzoru użytkowego przeznaczony jest do przesuwania szyb w bibliotekach, kredensach i witrzynach.



Na uchwycie (2) umiejscowione są podłużne żeberka (3), które usztywniają uchwyt (2) podczas przesuwania szczyb. Uchwyt posiada przysawkę (1).

(1 zastrzeżenie)

34i; A47b

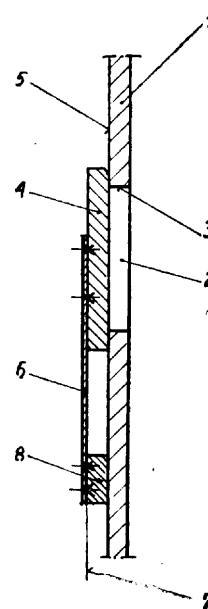
W. 52958

24.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski).

Uchwyt, zwłaszcza do paneli

Uchwyt według wzoru użytkowego ma otwór chwytowy (2) wykonany w płycie podstawowej (1) zasłaniany płytą zasłaniającą (4) zamocowaną do płyty podstawowej (1) za pomocą elementu sprężystego (6). Element sprężysty (6) jest zamocowany do płyty podstawowej (1) za pośrednictwem klocka dystansowego (8) lub bezpośrednio. (5 zastrzeżeń)



34i; A47b

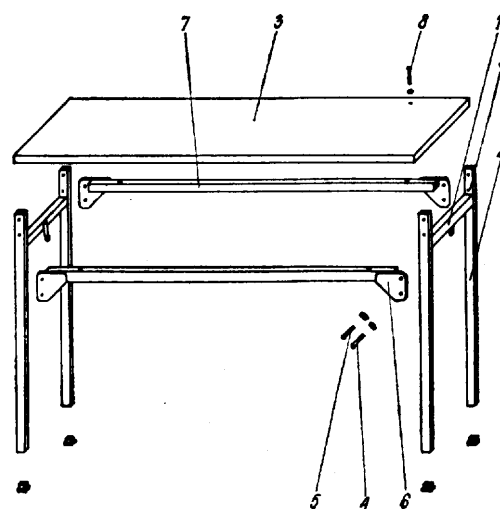
W. 52962

27.12.1974

(Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin, Polska (Krzysztof Pruski).

Uczniowski stół składany

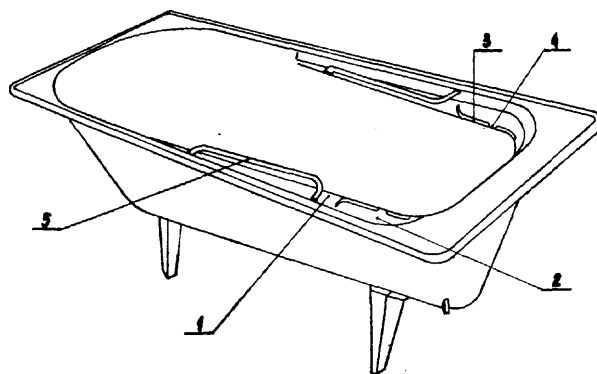
Przedmiotem wzoru użytkowego jest składany uczniowski stół mający szczególne zastosowanie w szkołach spełniających w okresie wakacyjnym rolę pomieszczeń kolonijnych. Zajmując po złożeniu nóg mało miejsca ułatwia przeprowadzenie przenoszenia i magazynowania w czasie prac remontowych szkół, jak



również przyczynia się do lepszego wykorzystania przestrzeni ładunkowej samochodowych czy też kolejowych środków transportu.

Stół według wzoru użytkowego posiada umocowane do łączników (7) płytki (6) zaopatrzone w śruby (4) i (5) przeznaczone do łączenia zaopatrzonych w otwory (9) nóg (2) z fałtem (3). Śruba (4) będąca osią obrotu nóg (2) jest umieszczona w takiej odległości od blatu (3) w płytkach (6), aby końce nóg (2) po rozłożeniu przylegały do czoł łączników (7).

(2 zastrzeżenia)



34k; A47k

W. 52604

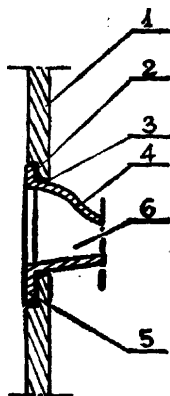
19.10.1974

Leszek Ablamowicz, Warszawa, Polska (Leszek Ablamowicz)..

Wieszak

Wieszak według wzoru użytkowego przeznaczony jest szczególnie do łazienek oraz do innych pomieszczeń. Wieszak ten wykonany jest z tworzywa sztucznego i charakteryzuje się tym, że stanowi go płytka (1) z umieszczonym na jej powierzchni rysunkiem, w której od strony tylnej wykonane jest wybranie (2) z otworem (3), które stanowią gniazdo dla zaczepu (4) osadzonego w płytce (1) od strony wybrania (2). Zaczep (4) posiada kształt odpowiadający rysunkowi płytki (1) i ma wybranie (6).

(1 zastrzeżenie)



34k; A47k

W. 52626

25.10.1974

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Bogusław Elwertowski, Józef Perdenia, Zdzisław Ostrowski, Jerzy Schoenwald).

Wanna kąpielowa trapezowa

Wanna kąpielowa trapezowa ma w swojej tylnej części, na wewnętrznych ścianach wzdłużnych misy, ukształtowane na poziomie wyższym niż otwór przelewowy, przeciwległe sobie wnęki (1), których szersze części stanowią półki (2) na przybory do mycia ogrodzone progami (3) uniemożliwiającymi spadanie do wody przyborów położonych na półkach (2).

Progi (3) mają kanałki wypływowe (4), a dna wnęk (1) posiadają spad w kierunku do środka wanny w tym celu by woda, która ewentualnie dostanie się tam, mogła spłynąć do wanny. Wanna posiada uchwyty (5) do przytrzymywania się, znajdujące się w węższych częściach wnęk (1) i zamocowane do ścian wanny. Uchwyty (5) ukształtowane są w ten sposób, że mieszczą się całkowicie na wnękach (1) i dlatego nie przeszkadzają w czasie kąpieli.

(2 zastrzeżenia)

34k; A47k

W. 52760

26.11.1974

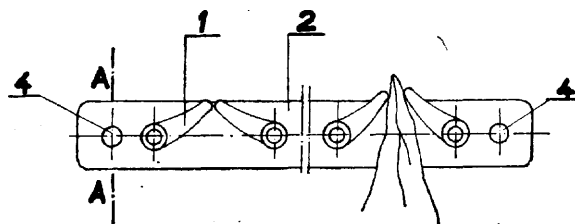
Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk).

Uchwyt samozaciskowy do ręczników

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z jednej lub więcej par zacisków (1) wmontowanych obrotowo w ramkę (2) parami w ten sposób, że w czasie przesuwania tkaniny z dołu do góry zaciski rozchylają się;

Mocowanie tkaniny następuje pod wpływem własnego ciężaru. Uchwyt można przymocować do ściany za pomocą wkrętów lub przyssawek gumowych.

(1 Ol zastrzeżenie)



35b; B66c

W. 52555

08.10.1974

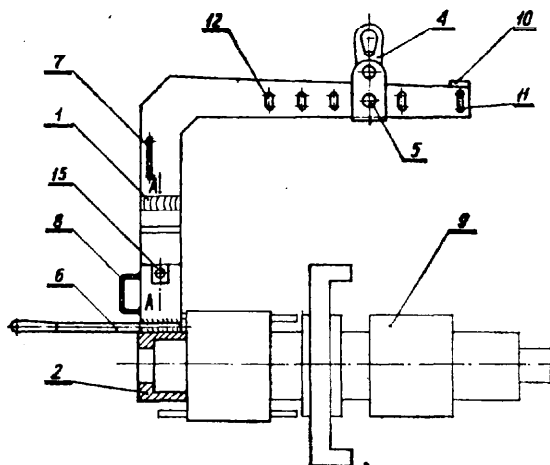
Zakłady Urządzeń Chemicznych i 'Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Stanisław Rachuna).

Przyrząd do montażu i demontażu wirników maszyn elektrycznych

Przyrząd przeznaczony jest do demontażu i składania wirnika ze stojanem maszyny elektrycznej.

Składa się z dźwigni dwuramiennej (1), na której jednym ramieniu osadzony jest do podwieszania ma suwnicy suwak (3) wraz z uchem (4). Na końcu drugiego ramienia zamocowana jest w gnieździe teowym tuleja (2) do mocowania wału wirnika (9). W zależności od średnicy i ciężaru przenoszonego wirnika ustala się suwak (3) na ramieniu dźwigni (1) przez osadzenie zapadki (5) w otworze (12). Tuleja (2) zabezpieczona jest przed wysunięciem za pomocą sworzni.

<4 zastrzeżenia



35b; B66c

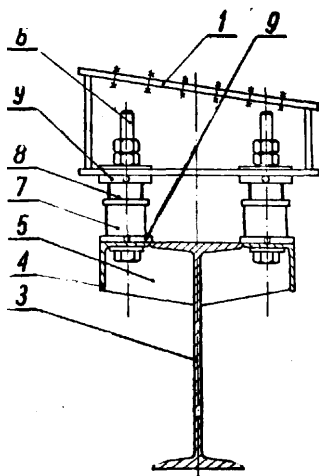
W. 52672

06.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Edward Trosiak, Jan Laguna, Jerzy Dowgiałło).

Układ podwieszenia podsuwnicowych torów jezdnych do konstrukcji dachowej hal przemysłowych

Układ podwieszenia podsuwnicowych torów jezdnych do konstrukcji dachowej hal przemysłowych, ma nasadzone na śruby (6) łączące tor z wieszakami (1) elementy dystansowe, składające się z tulejek (7) z gwintem wewnętrznym i z wkręconych w nie tulejek (8) z gwintem zewnętrznym, które to tulejki (7, 8) są zaopatrzone w przyspawane podstawy kwadratowe (9), przystosowane do klucza, celem zmiany wysokości tych elementów dystansowych przy regulacji położenia w pionie toru jezdnych, przy czym te elementy dystansowe są zaopatrzone w przeciwnakrętki, za pomocą których ustala się położenie tulejek gwintowych (7, 8). (2 zastrzeżenia)



35b; B66c

W. 52852

09.12.1974

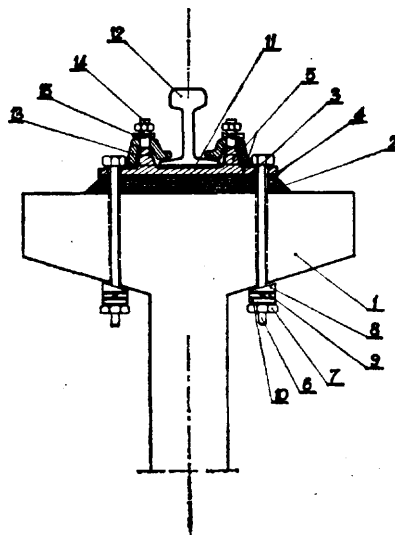
Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Poznań, Polska (Aleksander Bentkowski).

Hor podsuwnicowy

Tor podsuwnicowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest dla suwnic mostowych o nośności do 30 ton. Tor podsuwnicowy charakteryzuje się tym, że na

belce podsuwnicowej (1) wykonana jest warstwa wyrównawcza składająca się z podlewki cementowej (2) o (podwyższonej wytrzymałości oraz z kłdku warstw siatki zbrojeniowej (3). Na podlewce (2) umieszczone są warstwami podkładki gumowe (4), a na nich podkładka żebrowa (5) o tłoczonych wycięciach.

Podkładka (5) poprzez warstwy (4, 3, 2), zamocowana jest śrubami (6) do półek belki podsuwnicowej (1). Na podkładce żebrowej (5) zaś umieszczona jest przekładka (11) wykonana z nienasiąkliwego półelastycznego materiału, a na niej ustawiona jest szyna kolejowa (12) mocowana do podkładki żebrowej (5) za pomocą łapek (13) i śrub (14). Pomiedzy nakrętką (7) śruby (6), a dolną płaszczyzną półki belki (1) umieszczone są podkładka klinowa (8), podkładka sprężynowa (9) oraz podkładka płaska (10). (2 zastrzeżenia)



35c; B66d

W. 52740

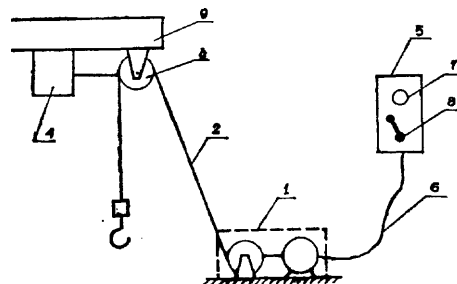
20.11.1974

Elbląskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Elbląg, Polska (Henryk Szwedowski, Jerzy Maciejak).

Wciągarka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wciągarka służąca do transportu pionowego małych ładunków o ciężarze do 150 kG, używana w budownictwie.

Wciągarka według wzoru składa się ze znanego układu napędowego (1), liny nośnej z hakiem (2), zblocza górnego (3), które można mocować na dowolnej konstrukcji oraz sprzężonego z nim wyłącznika krańcowego (4).



W skład wciągarki wchodzi również układ sterujący umieszczony w kasie (5) z przewodem (6) o długości kilku metrów, zawierający przycisk sterowniczy (7) do włączania i wyłączania urządzenia w warunkach pracy normalnej oraz wyłącznik „stop” (8) do wyłączania urządzenia w przypadku awarii. Ponadto wciągarka wyposażona jest w konstrukcję wsporczą składającą się z ramy nośnej wspornika a wysięgnika (9), skręconych śrubami. Na tej konstrukcji umocowane jest zblocze górne (3) z wyłącznikiem krańcowym (4). (2 zastrzeżenia)

35c; B66d

W. 52956

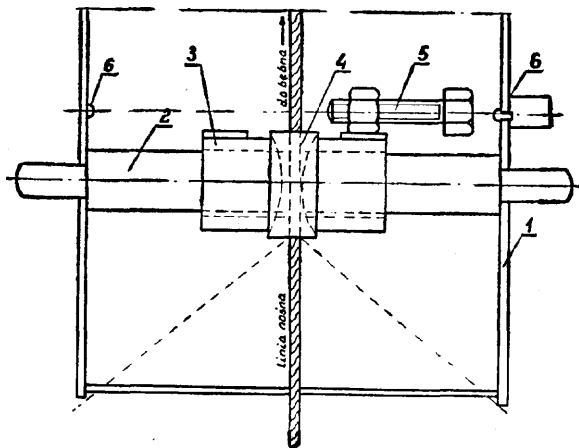
24.12.1974

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Henryk Klimczok, Jan Sosna).

Urządzenie do zabezpieczenia elektrowciągu

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do zabezpieczenia elektrowciągów przed ich uruchomieniem, w przypadku odchylenia liny nośnej od jej pionowego położenia. W urządzeniu, w blachach bocznych elektrowciągu zabudowany jest sworzeń ślizgowy (2) ze ślizgaczem (3), na którym umocowana jest prowadnica liny (4).

W skład urządzenia wchodzi również nastawne ograniczniki (5) oraz wyłączniki krańcowe (6). (3 zastrzeżenia)



35d; B66f

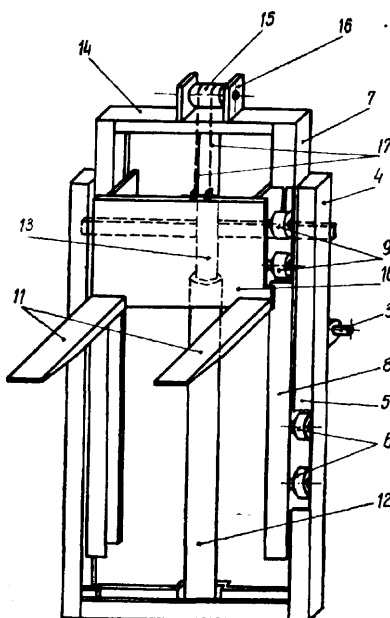
W. 52739

20.11.1974

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska ((Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Wojciech Matecki).

Podnośnik widłowy

Podnośnik widłowy jest przeznaczony do prac załadunkowych i przeładunkowych w sadownictwie i warzywnictwie. Ma on zewnętrzny maszt (4), w którego prowadnicach (5) jest przesuwnie osadzony wewnętrzny maszt (7).



Karetki (10) z widłowymi zębami (11) jest osadzona przesuwnie w prowadnicach (8) masztu (7). Na belce (14) jest umieszczona rolka (16), opasana łańcuchami (17), których jedno końce są zamocowane do karetki (10), a drugie są przytwierdzone do ramienia znajdującego się na cylindrze siłownika (12). Podnośnik mocuje się na przedniej osi ciągnika, który jednocześnie napędza siłownik (12). (3 zastrzeżenia)

35d; B66f

W. 52759

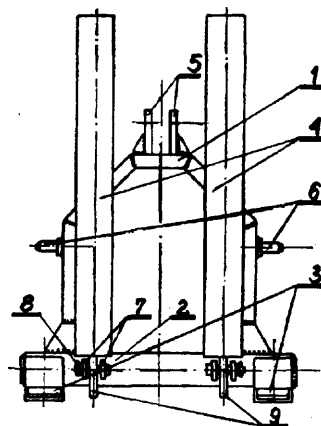
26.11.1974

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Chaczyński, Augustyn Falfara, Stanisław Kanafa, Mieczysław Surowiecki).

Nośnik widłowy

Nośnik widłowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest do transportu pojemników, a zwłaszcza jednostek paletowych.

Nośnik składa się z ramy (1) zaopatrzonej w elementy mocujące ją do ciągnika (5, 6). Dolną część ramy (1) stanowi poprzeczna belka (2), do której za pomocą sworzni (8) przewleczonych przez podłużne otwory uszu (9) zamocowane są dwie pary widel (3, 4). (2 zastrzeżenia)



35d; B66f

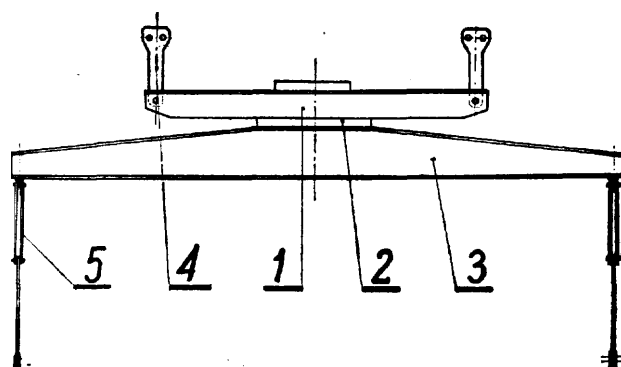
W. 52913

19.12.1974

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Andrzej Wilkowski, Bogdan Szanser, Andrzej Nasiorowski, Stanisław Zdzienicki, Jan Jur).

Trawersa obrotowa

Trawersa obrotowa o dużym polu mocowania nosiwa, składa się z górnej belki (1) i dolnej belki (3) połączonych obrotowo za pomocą tocznego łożyska (2), posiadającego dużą zdolność przenoszenia momentu



oraz hydraulicznego układu oibrotu i zespołu wciągarek zamocowanych na suwnicach. Górna belka (1) trawersy ma sztywne ciągła (4), służące do mocowania trawersy do haków suwnic. (4 zastrzeżenia)

35b; B66c

W. 52961

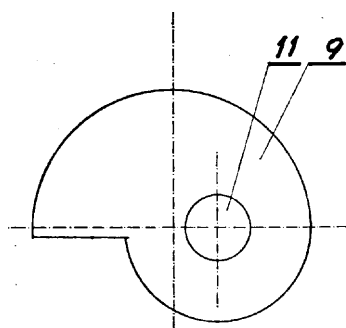
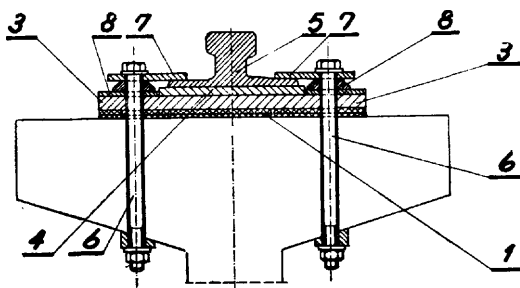
27.12.1974

Częstochowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Częstochowa, Polska (Jan Biernacki).

Zamocowanie szyny na belce podsuwnicowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamocowanie szyny na belce podsuwnicowej, przeznaczonej głównie dla hal przemysłowych. Zamocowanie szyny wg wzoru użytkowego składa się z usytuowanych w różnych odstępach poprzecznych podkładek (3) spoczywających na podkładkach gumowych (1), połączonych z belką podsuwnicową śrubami kotwiącymi (6) z płaskich podkładek dociskowych (7) oraz z umieszczonych pod podkładkami dociskowymi (7) podkładek ekscentrycznych (8). Podkładka ekscentryczna (8) ma płytkę ekscentryczną (9) połączoną nierozłącznie z podkładką poprzeczną (3) oraz podkładką dystansową.

Podkładka ekscentryczna (9) ma w rzucie poziomym dwa półkola o różnej średnicy. Oś większego półkola jest usytuowana nieco powyżej odcinka prostego ograniczającego to półkole, a oś mniejszego półkola o promieniu $\frac{2}{3}$ wielkości półkola większego usytuowana jest na średnicy większego półkola w odległości $\frac{1}{3}$ promienia większego półkola. W osi mniejszego półkola usytuowany jest centrycznie otwór (11) na śrubę kotwiącą (6). Podkładka dystansowa ma postać ściętego stożka z centrycznie usytuowanym otworem na śrubę kotwiącą. (2 zastrzeżenia)



36c; F24h

W. 52567

10.10.1974

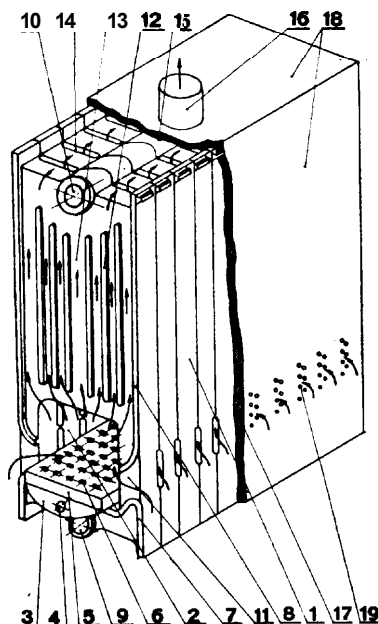
Mieczysław Kiliszczuk, Warszawa, Polska (Mieczysław Kiliszczuk).

Członowy toacz żeliwny do centralnego ogrzewania

Kocioł, opalany dowolnym paliwem gazowym, znajduje zastosowanie do ogrzewania wodnego zwłaszcza domów jednorodzinnych. W dolnej części segmentów (1) znajduje się paleniskowa komora (2) o wysokości

nie przekraczającej $\frac{1}{3}$ wysokości segmentu. Przestrzeń wodna powyżej tej komory zajmuje całą szerokość segmentu.

Na czołowych powierzchniach segmentów są wykonane krawędziowe występy (7, 8) przedzielone szczelinami (11) dostarczającymi wtórne powietrze do komory (2). Ponadto na tych czołowych powierzchniach są wykonane występy (12), tworzące pionowe kanały dla przepływu spalin. Komora (2) ma płytowy palnik z ceramiczną płytą (5) posiadającą otwory (6). Boczne ścianki segmentów (1) są przedłużone ku górze ponad górne ścianki poziome. Na przedłużeniach tych zamocowana jest płyta (15) z wylotowym pionowym przewodem (16) zaopatrzonym w przerywacz ciągu. (4 zastrzeżenia)



37a; E04b

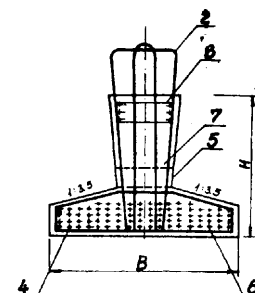
W. 52623

24.10.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Żółtowski).

Belka strunobetonowa

Belka strunobetonowa o przekroju poprzecznym w kształcie litery „T” z poszerzonym środkiem charakteryzuje się tym, że posiada zbrojenie sprężające (4) równoległe do osi podłużnej, wykonane ze splotów strun, korzystnie $2i \times 2,5$ mm ze stali twardej, strzemiona (2) ze stali miękkiej gięte z jednego pręta oraz



otwory (5) eliptyczne w środku (7). Belka przeznaczona jest do wykonywania ustrojów nośnych w postaci prefabrykowanych płyt do budowy małych mostów, przejść podziemnych i tym podobnych konstrukcji o dużej nośności. (1 zastrzeżenie)

37a; E04b

W. 52848

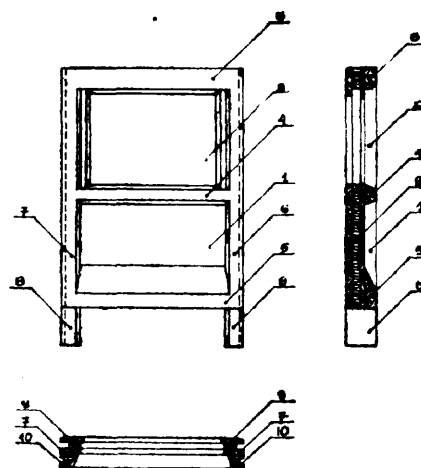
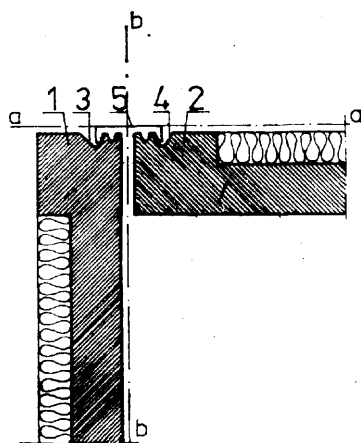
09.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Władysław Sieradzki).

Dekompresyjna szczelina we wklęsłym narożniku

Dekompresyjna szczelina we wklęsłym narożniku, czyli w dwusiecznym kącie prostym ukształtowanym na zewnętrznej stronie budynku zestawiona z zewnętrznymi okładzinami (1 i 2) w ten sposób, że powierzchnia boczna zewnętrznej okładziny (1) oraz powierzchnia czołowa okładziny (2) znajdują się w płaszczyźnie (a-a) równoległej do jednej ściany wklęsłego narożnika, a wyłobione połówki (3 i 4) dekompresyjnej szczeliny na obydwóch zewnętrznych okładzinach (1 i 2) w postaci lustrzanych odbić są symetryczne względem płaszczyzny (b-b) równoległej do drugiej ściany wklęsłego narożnika. Wkładka (5), o kształcie ceownika, najkorzystniej metalowa obejmuje obie połówki dekompresyjnej szczeliny na całej wysokości kondygnacji.

(1. zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 52493

23.09.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Tychy, Polska (Zbigniew Bartnowski, Stanisław Buliś, Jerzy Bura, Mieczysław Wało).

Wielootworowa płyta ścienna

Wielootworowa płyta ścienna stosowana w budynkach mieszkalnych serii „540” jako wewnętrzna płyta ścienna nośna lub jako płyta piwniczna z otworami okiennymi, w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokąta utworzonego przez szerokość i grubość płyty, ma wewnętrzne drażnienia (1), biegnące od czoła (2) płyty, równoległe wzdłuż jej osi pionowej, kończące się przed czołem (3) oraz zaczepy montażowe na ścianach bocznych.

(1. zastrzeżenie)

37b; E04c

W. 52221

18.07.1974

Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej i Montażu Budownictwa Rolniczego, Bartoszyce, Polska (Wojciech Kusajda, Stanisław Pawlak).

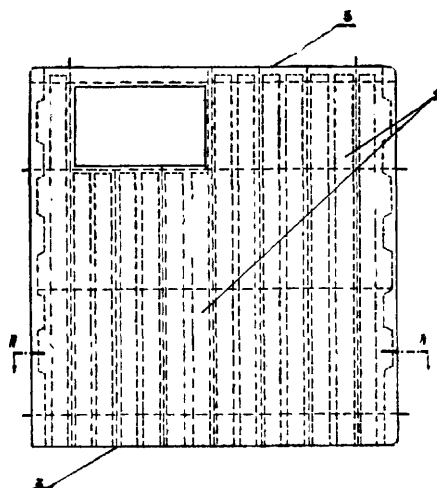
Prefabrykowana płyta ścienna

Przedmiotem proponowanego rozwiązania jest prefabrykowana płyta ścienna konstrukcyjno-osłonowa zawierająca wewnętrzną warstwę izolacji termicznej, służącą do budowy (budynków parterowych zwłaszcza inwentarskich).

Znane trójwarstwowe płyty ścienne o kształcie prostopadłościanu zawierają żebra usztywniające pozbawione izolacji termicznej, co powoduje przemarzanie elementu w miejscach usytuowania żeber.

Prefabrykowana płyta ścienna trójwarstwowa o wewnętrznej warstwie izolacji termicznej według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że jedna z tworzących ją płaszczyzn (bocznych) posiada w dolnej części kasetonowe wgłębienie (1), a w górnej otwór (2) z tym, że wgłębienie jak i otwór ograniczone są poziomymi żebrami (3, 4, 5) oraz pionowymi żebrami (6, 7), które wystają poza poziome żebra (5) i tworzą występy (8), natomiast izolacyjna warstwa (9) jest umieszczona w całym przekroju płyty. Żebra poziome i pionowe umieszczone zostały po jednej stronie warstwy izolacyjnej i tworzą monolityczną konstrukcję, której pionowe elementy na swych czołowych płaszczyznach posiadają półkoliste wycięcia (10) przeznaczone do zespolenia sąsiadujących ze sobą płyt.

(1. zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 52629

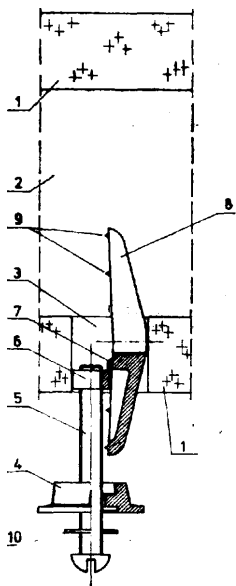
26.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Andrzej Skowroński).

Element zaciskowy do zawieszania przedmiotów na ściankach działowych

Element zaciskowy do zawieszania przedmiotów na ściankach działowych typu lekkiego, o poszyciu z płyt wiórowych, pilśniowych, a zwłaszcza suchego tynku, charakteryzuje się tym, że stanowi go z jednej strony otwór rozetka klinująca (4), a z drugiej strony skrzydełko mocujące (8), które połączone są ze sobą śrubą (5) ściągającą. Skrzydełko mocujące (8), nakrę-

ka (6) i zawiasa (7) wykonane są jednocześnie z materiału plastycznego. Tuleja rozetki klinującej (4) ukształtowana jest zbieżnie i posiada karby przeciwbrotowe. (3 zastrzeżenia)



37b; E04c

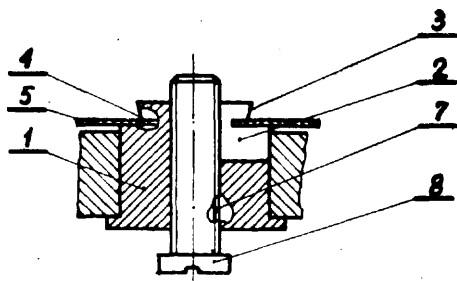
W. 52674

07.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Andrzej Bryzek, Ryszard Gład-Socha).

Złącze kotwowe

Złącze kotwowe według wzoru użytkowego posiada rozprężny trzpień (1) oraz śrubę (8) osadzoną w gwintowym otworze (7). Trzpień (1) ma przy jednym końcu trzy przecięcia (2) i stożkowy uskok (3). W przecięcia (2) wchodzi występy, w które zaopatrzony jest otwór (4) wykonany w blasze (5). (1 zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 52798

28.11.1974

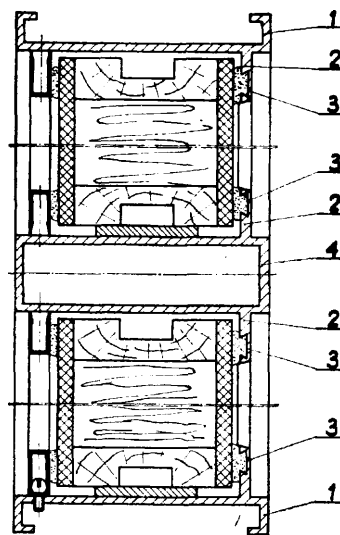
Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „METAL-PLAST BIELSKO”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Stania).

Segment ścienny

Segment ścienny według wzoru użytkowego posiada jednocześnie kształtnik ramiakowy (1) i jednocześnie kształtnik przewiązko wy (4). Kształtnik ramiakowy (1) segmentu ściennego posiada występ (2) wraz z wycięciem (3) do zamocowania znanego tworzywa uszczelniającego, które ściśle przylega do płyty wielowarstwowej. Jednocześnie kształtnik prze-

wiązkowy (4) łączy dwie płyty warstwowe, przy czym kształtnik przewiązko wy posiada co najmniej dwa występy (2) wraz z wycięciami (3) do zamocowania tworzywa uszczelniającego. (1 zastrzeżenie)

A-A



37d; E04f

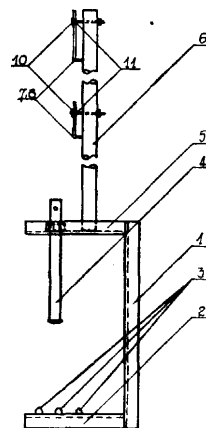
W. 52586

16.10.1974

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Tadeusz Ożarski).

Uniwersalna, przestawna bariera BHP do zabezpieczania zwłaszcza biegów schodowych oraz stropów prefabrykowanych

Uniwersalną, przestawną barierę BHP do zabezpieczania zwłaszcza biegów schodowych oraz stropów prefabrykowanych stanowią: uchwyt klamrowy (1) oraz słupek stalowy bariery (6) zamocowany trwale do górnego ramienia (5), w którym znajduje się śruba dociskowa (4). W dolnym ramieniu uchwytu klamrowego (1) zamocowane są zaostrome bolce stalowe (3). Słupek bariery (6) posiada uchwyty (7) i (8), służące do przytrzymywania desek zabezpieczających za pośrednictwem typowych śrub (10). (2 zastrzeżenia)



37f; E04h

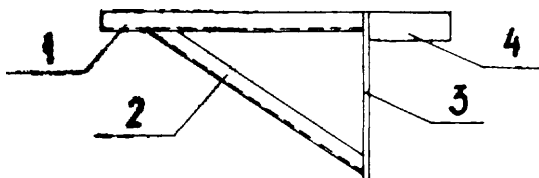
W. 52675

07.11.1974

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska (Roman Be-hrendt).

Stalowy kleszcz do pograżania ścianki szczelnej

Stalowy kleszcz do pograżania ścianki szczelnej, mocowany do istniejącej konstrukcji, bez stosowania drewnianych pali kierujących, jest utworzony z poziomo usytuowanego wspornika (1), podpartego przy swym zewnętrznym zakończeniu ukośnym zastrzałem (2). Zarówno drugi koniec wspornika (1) jak i zastrzał (2) są zamocowane do pionowej blachy (3). W przedłużeniu wspornika, do tejże blachy (3), jest zamocowana obejma (4). (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

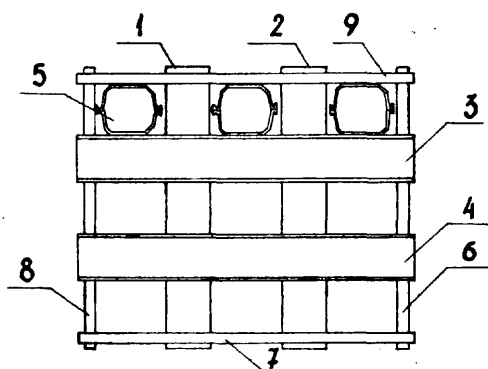
W. 52676

07.11.1974

Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”, Gdańsk, Polska ((Roman Behrendt).

Przyrząd do sytuowania pograżonych pali stalowych typu Larsen, dalb i podpór

Przyrząd do sytuowania pograżonych pali typu Larsen ma postać ramy, z poziomo usytuowanych ceowników o osiach przekrojów ułożonych poziomo. Para ceowników (1, 2) o odstępnie równym średnicy pograżonych pali (5) i prostopadła para ceowników (3, 4) o takimże odstępnie, są do siebie prostopadłe. Obudowane są one zewnątrz czterema ceownikami (6÷9) o osiach głównych przekrojów ułożonych pionowo. Elementami mocującymi kratownicę do pierwszych pograżonych pali (5) są wsporniki, przytwierdzone górnymi zakończeniami do ceownika (6), a dolnymi — do pali (5). (1 zastrzeżenie)



37f; E04h

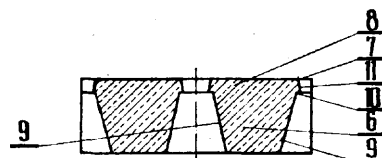
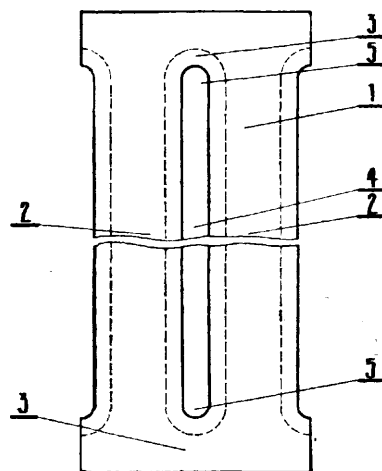
W. 52768

28.11.1974

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Wrocław, Polska (Andrzej Tracz, Hanna Kossowska, Krzysztof Fila, Jan Selinger).

Żelbetowy element szczelinowych podłóg

Żelbetowy element według wzoru użytkowego wykonany jest w postaci rusztowej płyty (1) i jest stosowany w budynkach hodowli zwierząt. Płyta (1) utworzona jest z żeber (2), połączonych łącznikowymi belkami (3), posiada zaokrąglane górne krawędzie (7) oraz załamania (10) na bocznych powierzchniach (9) żeber (2). (2 zastrzeżenia)



38b; B27c

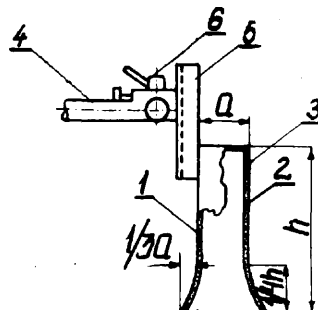
W. 52930

fIO,jIB.lfIM

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Bolesław Usarewicz, Andrzej Arentowski, Zbigniew Hoffmann, Janina (Rutkowska), Radomierz Przywecki, Roman Gloger).

Ośłona dźwiękochłonna do obrabiarek do drewna

Ośłona dźwiękochłonna do obrabiarek do drewna, zwłaszcza pilarek, wykonana z blachy w postaci półkolistego, spłaszczonego kaptura (2), wyłożonego od wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym (1), ma ściany boczne zewnętrznej obudowy (2) wygięte łukowo w ten sposób, że na przekroju ośłona ma kształt dzwona, a stosunek wysokości całej ośłony do wysokości części wygiętej wynosi jak 1:1/4 oraz stosunek szerokości ośłony w górnej części do szerokości ośłony w dolnej części wynosi jak 1:1 2/3. (1 zastrzeżenie)



38e; B27g

W. 52527

01.10.1974

Zakłady Stolarstwa Budowlanej, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Preus, Bogusz Kwiatkowski, Alfons Pielowski).

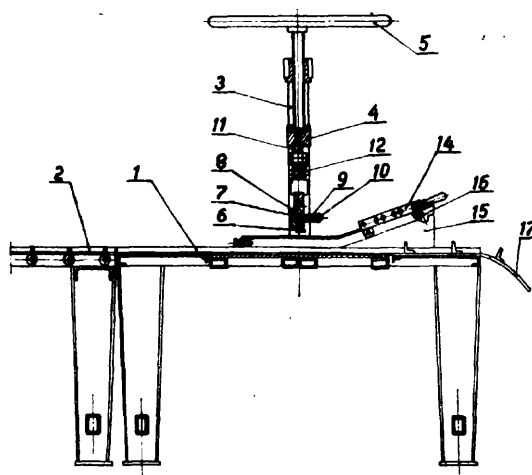
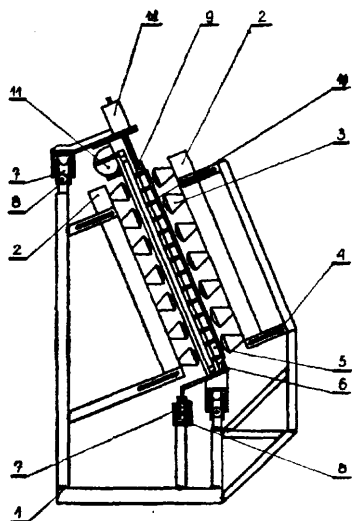
Urządzenie do klejenia drewnianych elementów, zwłaszcza płyt szalunkowych

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada promienniki podczerwieni (3), rozmieszczone na dwóch tablicach (2) ustawionych równoległe do płaszczyzn

obrabianej płyty (5) w odległości regulowanej przewodnikiem (4).

Płyta (5) osadzona jest na przesuwnej ramie (6) z dociskami górnymi (9) i bocznymi (10).

(2 zastrzeżenia)



39a²; B29c

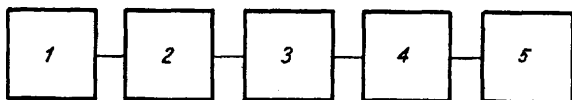
W. 52621

24.10.1974

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji „UNITRIA”, Warszawa, Polska (Wojciech Matejkowski, Stanisław Jurko).

Urządzenie do gięcia płytek z tworzyw sztucznych z regulacją temperatury

Urządzenie do gięcia płytek z tworzyw sztucznych z regulacją temperatury, składające się z transformatora sieciowego (1), układu prostowniczego (2), tyrystora (4) i ramienia grzejnego (5) jest zaopatrzone w elektroniczny układ regulacji (3) prądu bramki tyrystora z wieloobrotowym potencjometrem pozwalającym na precyzyjne dobieranie temperatury elementu grzejnego. (12 zastrzeżenia)



39a²; B29c

W. 52940

23.12.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznań, Polska (Stanisław Bugajski, Marian Mikołajczyk, Zygmunt Timm, Kazimierz Płuciennik, Zbigniew Dratwa, Zygmunt Nowak).

Urządzenie do termicznego łączenia progów z tworzyw termoplastycznych z taśmami przenośnikowymi pokrytymi warstwami tworzyw termoplastycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada stół (1) z osadzoną na nim prasą, złożoną z urządzenia dociskowego składającego się z ramy (3) ze śrubą dociskową tłoczącą belkę dociskową (4) z osadzonym w jej szczękach (7, 8) progiem. Do ramy (3) są przytwierdzone przewody (15), na których osadzone są przesuwne grzejniki (14) przybliżane przy zgrzewaniu, a oddalane od taśmy tuż przed przymocowaniem do niej progów. (4 zastrzeżenia)

40c; C22d

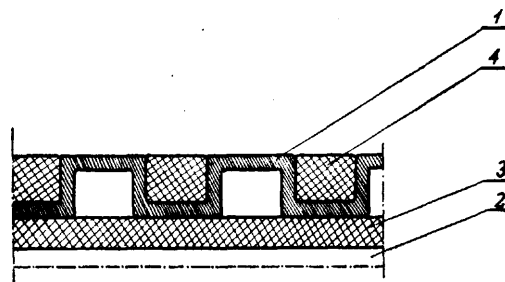
W. 52873

13.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Leon Wesolek).

Szyna prądowa elektrolizera

Szyna prądowa elektrolizera, zwłaszcza elektrolizera miedzi wykonana jest z miedzianej blachy, wygiętej w kształcie prostokątnych fal, zawieszona ponad elektrolityczną wanną (2) i odizolowana od niej płaskim izolatorem prądowym (3). Powstałe od góry prądowej szyny (1) wklęsłości wypełnione są prądowym izolatorem (4). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

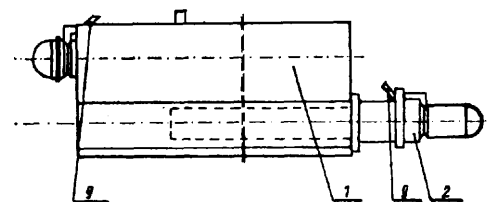
W. 52468

17.09.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Daniel Pisarczyk).

Wielofunkcyjny przymiar budowlany

Wielofunkcyjny przymiar budowlany przeznaczony jest do szybkiego pomiaru krótkich odległości w płaszczyźnie pionowej i poziomej, zwłaszcza w budownictwie. Przymiar składa się z korpusu (1), w którym wykonane są otwory o osiach równoległych wewnątrz których umieszczone są wysuwne w przeciwnych kierunkach segmenty pomiarowe (2), przy czym jeden segment zaopatrzone jest w prowadnicę, która na zewnętrznej powierzchni posiada podziałkę pomiarową. (2 zastrzeżenia)



42b; G01b

W. 52878

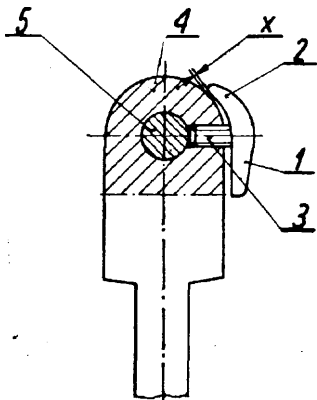
14.12.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Mieczysław Szatkowski).

Zacisk dźwigniowy do **blokowania** wrzeciona w mikrometrze, **zwłaszcza** z odczytem cyfrowym

Zacisk tworzy sworzeń gwintowany (3) z umocowanym na nim pokrętle dwuramiennym (1). Jedno ramię (2) pokrętła jest wygięte do kształtu **kabłąka** (4) z odpowiednim luzem (x), co zabezpiecza sworzeń (3) przed wykręceniem się, a jednocześnie umożliwia blokowanie i zwalnianie wrzeciona (5).

(1) zastrzeżenie



42b; G01b

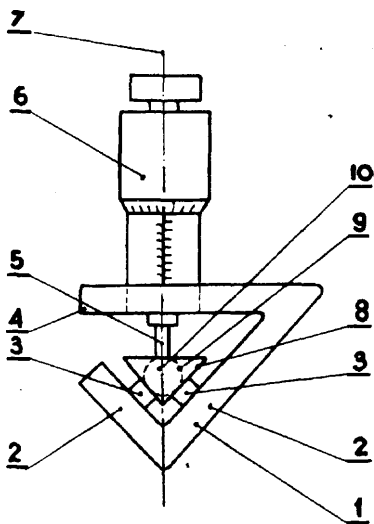
W. 52946

23.12.1974

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Mieczysław Kłiś).

Mikrometr **zewewnętrzny**

Mikrometr według wzoru użytkowego' składa się z osadzonych na kabłąku (1) wrzeciona (5) ze śrubą mikrometryczną (6) oraz dwóch kowadełek (3), roz-



mieszczonych symetrycznie w stosunku do osi (7) wrzeciona (5). Badany przedmiot (8) umieszcza się pomiędzy wrzecionem (5) a kowadełkami (3).

(1) zastrzeżenie

42e; G01f

W. 52568

10.10.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych — Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Józef Pardela, Józef Szurma).

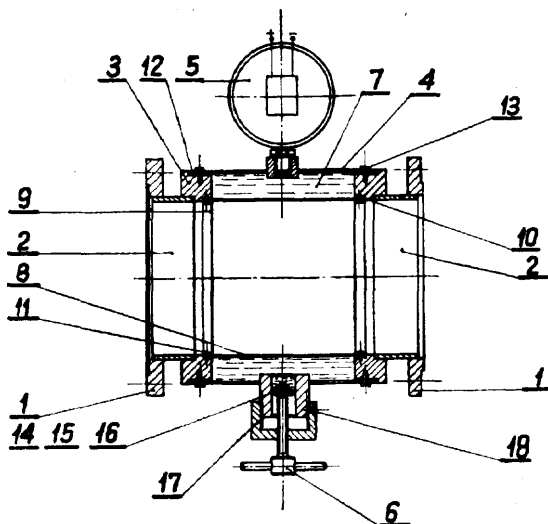
Wskaźnik przepływu cieczy

Wskaźnik według wzoru użytkowego, przeznaczony do zabezpieczania pomp przed uszkodzeniem w przypadku zaniku lub przerwania strugi cieczy w rurociągu ssącym, zawiera odcinki rur (2) z pierścieniami (3) połączonymi płaszczem (4) poprzez uszczelkę (12) oraz pierścieniową membranę (8).

Przestrzeń powstała pomiędzy membraną (8), płaszczem (4) i pierścieniami (3) wypełnia czysta ciecz, np. woda (7).

Na zewnątrz płaszcza (4) umieszczony jest manowakumetr kontaktowy (5) oraz śruba regulacyjna (6).

(3) zastrzeżenia



42h; G02b

W. 52447

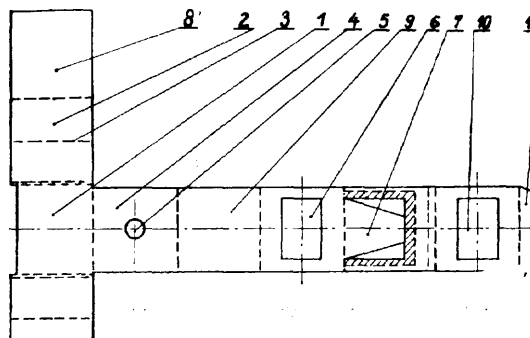
12.09.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań, Poznań, Polska (Włodzimierz Adamkiewicz).

Przeziernik do **diapozytywów**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przeziernik do diapozytywów posiadający z jednej strony matówkę a z przeciwległej soczewkę powiększającą, sporządzony z jednolitego, płaskiego wykroju z kartonu lub innego tworzywa. Z wykroju tego złożyć można prostopadłościan, którego boczne ścianki (2) posiadają linie załamania (3), zaś ścianka rtylna (4) z soczewką daje się dolną swą częścią wsunąć do wnętrza wraz ze ścianką dolną wewnętrzną (9), a ścianką przednią z matówką (6) przesunąć ku przodowi, co pozwala przy jednoczesnym wciśnięciu do wnętrza ścianek bocznych wzdłuż linii załamania złożyć całość w postać foremnego pakietu.

(1) zastrzeżenie



42h; G01n

W. 52474

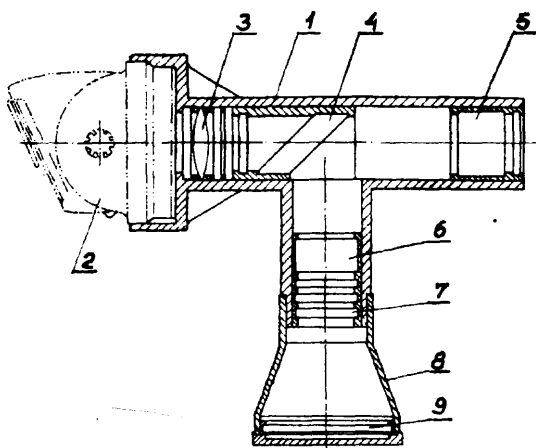
18.09.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Franciszek Sku-
drzyk, Andrzej Szumański, Andrzej Zorychta).

Przenośny polaryskop górniczy

Przenośny polaryskop górniczy wg wzoru użytkowego
zawiera korpus (1) w postaci dwóch rur, usytuowanych
do siebie prostopadle. W poziomej rurze są umieszczo-
ne kolejno: źródło światła (2), układ filtrów polary-
zacji kołowej (3), zwierciadło półprzepuszczalne (4)
i obiektyw (5). Natomiast w rurze pionowej znajduje
się układ optyczny (6), układ kompensacyjny (7) oraz
końcówka (8) zamknięta matówką (9).

(1 zastrzeżenie)



42i; B07i

W. 52544

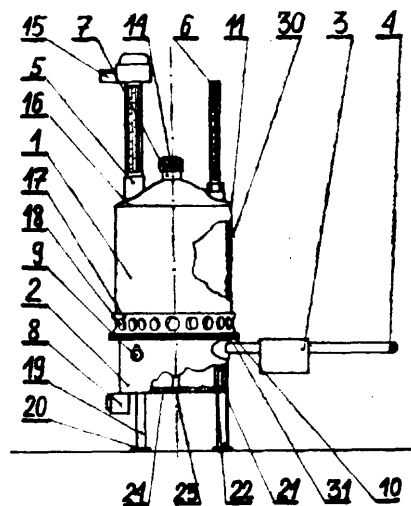
04.10.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Fi-
larski, Henryk Torbicki).

Termostat do suszenia planktonu

Termostat według wynalazku zawiera nakładaną
część górną (1), która jest osadzona rozłącznie na pod-
stawie grzejnej (2) zaopatrzonej w pręt (4) do moco-
wania na statywie, znane elementy regulacji i kon-
troli temperatury oraz układ wentylacyjny z wlotem
do części grzejnej w postaci otworów w płaszczu (30)
i otworów w obrotowym pierścieniu (17), i z wylotem
powietrza przez kominek wentylacyjny (7) z ruchomą
nakrywką (14) mającą otwory podłużne. Podstawa
grzejna (2) ma płytkę z otworami do osadzenia w nich
tygli (26) umieszczoną przesuwnie na sworzniu (13).

(1 zastrzeżenie)



42h; G02b

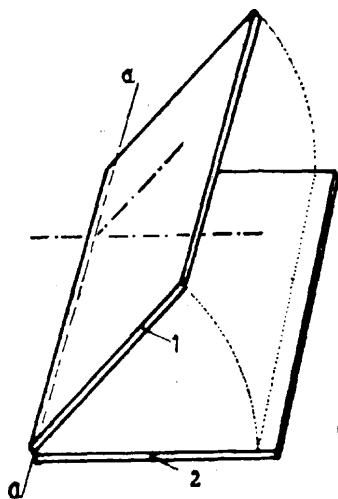
W. 52494

24.09.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budowni-
ctwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska
(Barbara Górna, Franciszek Zieliński).

Wkładka do czytnika

Wkładka do czytnika wg wzoru użytkowego składa
się z dwóch przezroczystych płytek (1, 2) najkorzyst-
niej z tworzywa sztucznego, sklejonych z jednego bo-
ku taśmą pozwalającą na ich rozchylanie wzdłuż osi



(a) pod dowolnym kątem. Między płytki (2) wkładana
jest perforowana na obrzeżach karta informacyjna za-
wierająca mikrofilm.

(1 zastrzeżenie)

42k; G01m

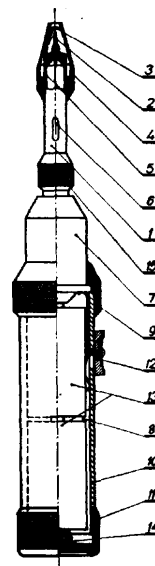
W. 52853

10.12.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jędrzej
Hlebowicz, Janusz Łomiński, Mirosław Rudnik).

Dielektryczny wykrywacz nieszczelności

Dielektryczny wykrywacz nieszczelności według
wzoru użytkowego służący do badania szczelności ukła-
dów chłodniczych wypełnionych freonem 12 lub fre-
onem 22.



Wykrywacz posiada sondę (1), której obudowę sta-
nowi metalowa rurka (5) sztywno połączona z układem
wzmacniacza (7), stanowiącą zarazem czop pokrętła

(15) potencjometru. Wzmocniacz wraz z sondą jest zamocowany za pomocą nakrętki (9) do cylindrycznej obudowy (10) **zasilacza** (8), w ścianie której zamocowany jest wyłącznik suwakowy (12).

(1 zastrzeżenie)

42k; G01n

W. 52602

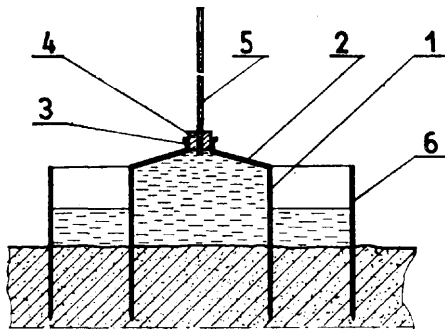
18.10.1974

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych w Falentach, Oddział w Lublinie, Polska (Saturnin Zawadzki, Walenty Olszta).

Przyrząd do pomiaru filtracji gleb

Przyrząd według wzoru do stosowania w warunkach polowych składa się z cylindra pomiarowego (1) z denkiem (2), w którym umieszczony jest za pośrednictwem elastycznego korka (4) piezometr (5), oraz z cylindra ochronnego (6). Cylinder ochronny (6) posiada średnicę najkorzystniej 2,2 raza większą od średnicy cylindra pomiarowego (1).

(2 zastrzeżenia)



421; G01n

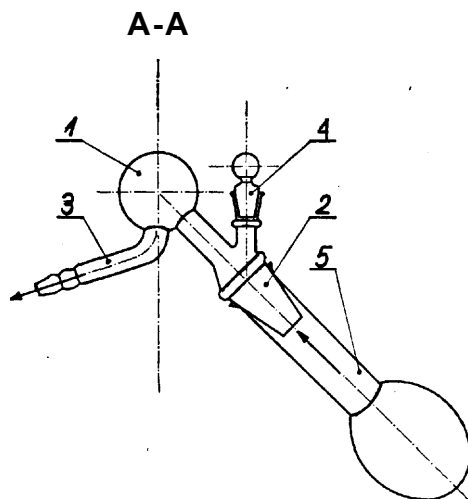
W. 52406

06.09.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Jerzy Stańczyk, Mieczysław Pręda, Stanisław Kaczyński).

Laboratoryjny wyciąg miejscowy do par kwaśnych

Wyciąg miejscowy do kwaśnych par jest utworzony z kolektora w postaci poziomo usytuowanej rurowej komory (1) wyposażonej w zbierające tubusy (2), wprowadzone ukośnie od dołu i w odprowadzający tubus (3), wyprowadzony pionowo w dół, odgięty w przeciwną



ną stronę niż tubusy (2). Tubusy (2) są zaopatrzone każdy w stożkowe dolne zakończenie dla kolb Kieldahla (5) lub (6) i u góry w otwór pionowy ze szlifem,

zamykany korkiem (4). Do dolnych zakończeń zbierających tubusów (2) dołącza się kolby Kieldahla (5) lub (6), a tubus (3) dołącza się do pompy. Dopełnianie kwasu do kolb (5) lub (6) dokonuje się przez otwory zamykane korkami (4).

(1 zastrzeżenie)

421; G01n

W. 52479

20.09.1974

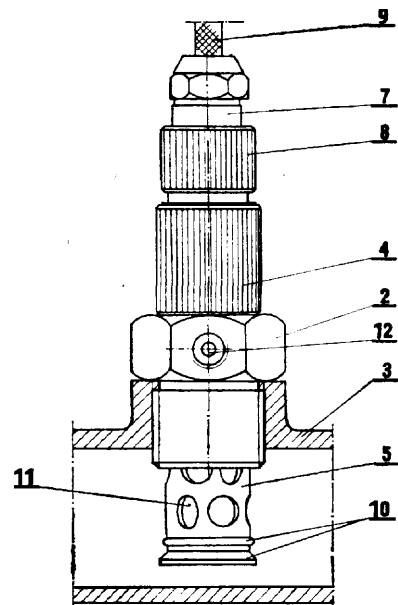
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Rajner Jarząbek, Henryk Stybel, Jerzy Hamberg, Andrzej Łanowiecki).

Głowica pomiarowa wielkości fizyko-chemicznych

Głowica pomiarowa według wzoru użytkowego, składa się z korpusu w kształcie rury, mocowanego w rurociągu (3) swą dolną częścią, uformowaną w postać sześciokątnej nakrętki (2) oraz z cylindra (5) umocowanego przesuwnie wewnątrz korpusu za pośrednictwem ruchomej tulei (4). Cylinder (5) jest wyposażony w pomiarowy czujnik (7) zawierający elementy uszczelniające (10), tworzące z cylindrem (5) zawór blokujący, działający w dolnym i górnym położeniu czujnika w cylindrze (5). Pobocznie cylindra (5) między elementami uszczelniającymi jest perforowane. Korpus ma ponadto co najmniej dwa otwory (12) przystosowane do przymocowania do nich rurowych przewodów. Otwory (12) znajdują się w tym obszarze korpusu, który wyznacza perforowany obszar cylindra (5), gdy zajmuje on pozycję maksymalnego wysunięcia z rurociągu (3).

Otwory (12) umożliwiają doprowadzenie cieczy czyszczącej lub roztworu wzorcowego, co pozwala na wykonywanie czyszczenia lub wzorcowania czujnika (7) bez wyjmowania go z głowicy oraz bez potrzeby przerywania przepływu cieczy w rurociągu (3).

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

W. 52509

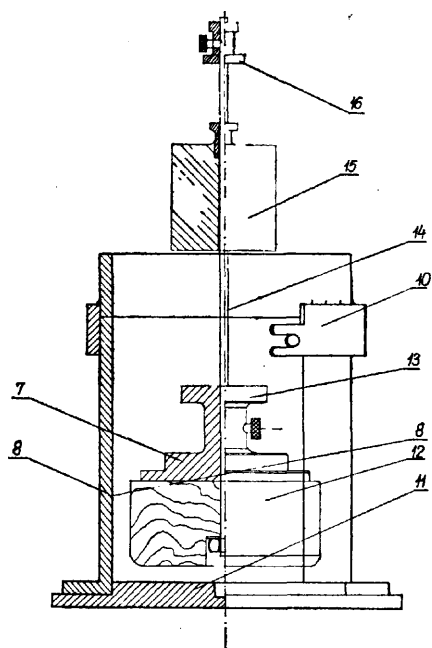
27.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek).

Zestaw przenośny do szybkiego określania fizycznych cech zwirowo-piaszczystych gruntów rodzimych i nasypów

Zestaw przenośny według wzoru składa się z próbника metalowego, z urządzeniem zagęszczającego (7) z cylindrem pomocniczym (8), podzespołu do mierzenia gęstości oraz z pomiarowo-transportowego pojemnika.

Urządzenie zagęszczające (7), którego podstawa (11) spoczywa bezpośrednio na gruncie umieszczonym w cylindrze pomocniczym (8), ma kowadło (13), bijak (15) umieszczony na prowadnicy (14) zakończonej ogranicznikiem (16), oraz nadstawkę (10) łączącą cylinder (8) z zespołem ubijającym. (4 zastrzeżenia)



421; GOln

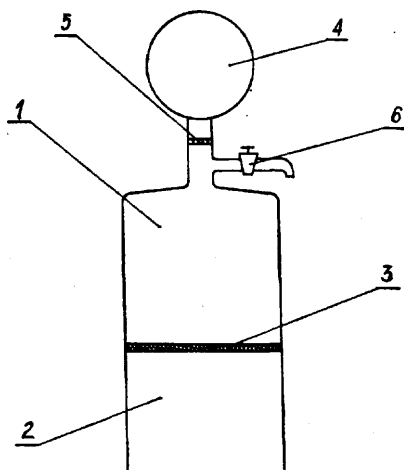
W. 52882

13.12.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zofia Piskorska-Kalisz, Mieczysław Świetlik, Jerzy Kalisz, Antoni Kukuczka).

Przyrząd do pomiaru zawartości wody w materiałach sypkich i półpłynnych

Przyrząd do pomiaru zawartości wody w materiałach sypkich i półpłynnych, zwłaszcza w pyłe węglowym i kamiennym oraz w szlamach występujących w górnictwie, składa się z dwóch cylindrycznych członów (1, 2) połączonych ze sobą na gwint i uszczelnionych



gumowym pierścieniem (3). Górny człon (1) jest zaopatrzony w manometr (4) zabezpieczony siatką (5) oraz w gazowy kurek (6), a dolny stanowi zbiornik na próbkę materiału mieszaną z karbidem. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

421; GOln

W. 50906

9.02.1970

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Hugon Jabłoński).

Celka do pomiaru natężenia światła metodą **aktywności** chemicznej

Celka stanowi zbiornik wypełniony roztworem aktywnym, np. wodnym roztworem kwasu szczawowego, zawierającym jony uranowe, którego część powierzchni bocznej wykonana jest z materiału całkowicie lub selektywnie przepuszczającego promieniowanie światłone i posiada kształt wycinka kuli lub stożka.

Wypukłość powierzchni przepuszczającej promieniowanie umożliwia wnikanie do roztworu aktywnego promieniowania z różnych kierunków padania. (3 zastrzeżenia)

Celka znajduje zastosowanie do pomiaru globalnego natężenia promieniowania lub promieniowania ze źródła o zmiennym usytuowaniu w czasie w stosunku do celki. (3 zastrzeżenia)

421; GOln

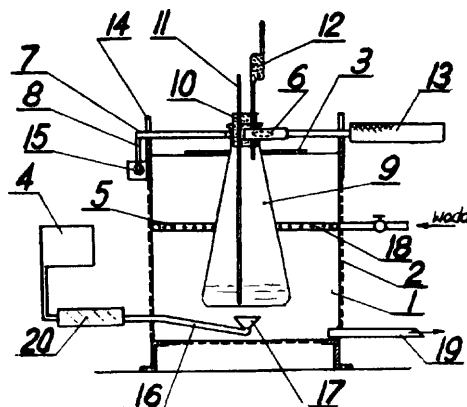
W. 52931

21.12.1974

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Bogdan Amerski, Hipolit Gawroński, Barbara Biskupska).

Urządzenie do **przewodzenia** procesu utleniania **kwadem** chromowym

Urządzenie według wzoru składa się ze zbiornika (1) izolowanego tkaniną azbestową (2), zakrywanego ruchomą azbestową pokrywą (3), z zespołu ogrzewczego (4), elementu oziębiającego (5), uchwytu (6), zawieszenia (7) z ogranicznikiem (8) oraz z kolby (9) zakrytej korkiem (10), w którym tkwi termometr (11) oraz pochłaniacz gazu (12). (2 zastrzeżenia)



421; GOln

W. 52966

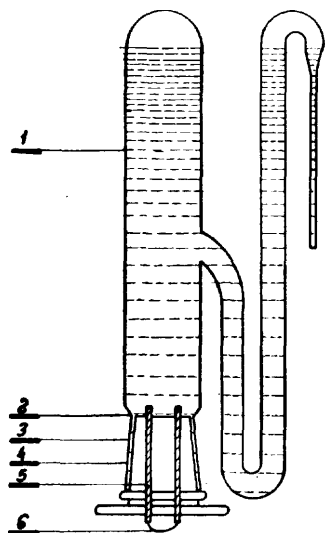
27.12.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Stanisław Tabat, Alfred Nowacki, Zygmunt Kram).

Naczynie do wielokrotnego pomiaru analitycznego objętości gazu

Naczynie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do pomiaru objętości gazu wydzielanego z materiałów badanych wskutek procesów zachodzących w cieczy. Stanowi je naczynie właściwe (1) z rurką w kształcie litery „S” do odprowadzania nadmiaru cieczy wypartej przez gaz z naczynia.

Naczynie (1) posiada w swej dolnej części drugi otwór (2) ze szlifem (3) i doszlifowanym korkiem (4). (3 zastrzeżenia)

42m⁴; G06g

W. 52942

23.12.1974

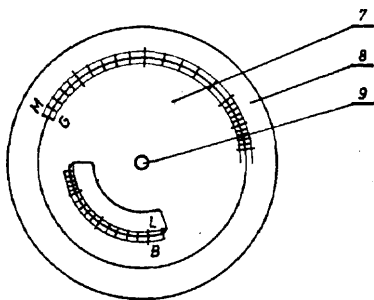
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Kuzitowicz).

Przyrząd do wyliczania mas **powierzchniowych** wyrobów **włókienniczych**

Przyrząd do wyliczania mas powierzchniowych wyrobów włókienniczych przeznaczony jest do kontroli międzyoperacyjnej w przedsiębiorstwach wytwarzających metrażowe wyroby włókiennicze.

Przyrząd składa się z prostokątnej płytki (1) z wgłębieniami (2), w których umieszczone są przesuwne przezroczyste suwaki (3 i 4). Do spodu przyrządu przymocowane są dwie wsporcze listwy (5 i 6), natomiast na powierzchni płytki (1) naniesiony jest nomogram z parametrami (B, L, M i G).

(1 zastrzeżenie)

42m⁶; G06k

W. 52617

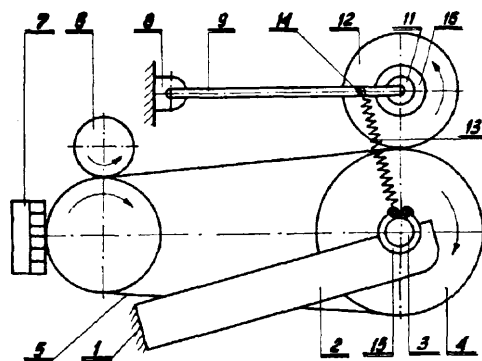
23.10.1974

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Palfal”, Świdnica, Polska (Stanisław Romański, Czesław Tumlin).

Układ **przewijania taśmy** papieru w biurowych **maszynach liczących**

Układ według wzoru zawiera osadzoną na wysięgniku (2) rolkę zasilającą (4), rolki napędzające (6) i wałek zwijający (11), osadzony w wahadłowym wysięgniku (9) i dociskany do rolki zasilającej (4) sprężynkami ściągającymi (13). Taśma papieru (5) odwijając się z rolki zasilającej (4) równocześnie obraca obrotową się po tej rolce rolkę wtórną (12), na którą nawija się zadrukowana taśma papieru.

(1 zastrzeżenie)

44a¹; A44b

W. 52554

05.10.1974

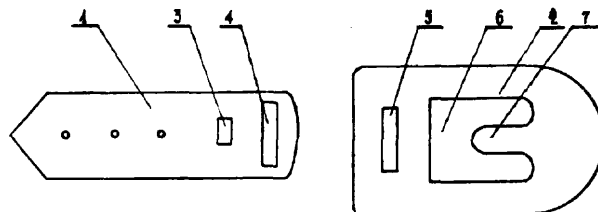
Henryk Mirowski, Jerzy Kruczewski, Warszawa, Polska (Henryk Mirowski, Jerzy Kruczewski).

Klamra-zapięcie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowa klamra-zapięcie stosowana do zapinania paska przy Ubraniu.

Klamra-zapięcie składa się z elementu (1) z otworami (3) i (4) oraz elementu (2) z otworami (5) i (6), przy czym w zarysie otworu (6) jest wyprofilowany język (7), natomiast element (1) klamry na wysokości otworu (3) jest wygięty tak, że otwór (4) jest lustrzany na płaszczyźnie równoległej do pozostałej powierzchni elementu (1). Otwór (3) oraz język (7) stanowią zaczep klamry.

(1 zastrzeżenie)

44a¹; A44b

W. 52959

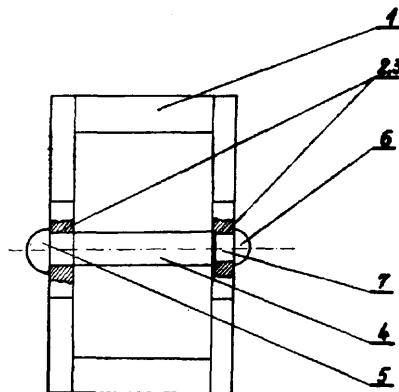
04.12.1974

Kazimierz Kosiński, Warszawa, Polska (Kazimierz Kosiński).

Klamka do paska do zegarka

Klamkę według wzoru użytkowego stanowi ramka (1) o dowolnym kształcie, mająca otwory (2, 3), przy czym w otworach tych osadzony jest trzpień (4) będący osią klamki. Końce trzpienia (4) zakończone są główkami (5, 6), przy czym przed główką (6) trzpień (4) ma kanał (7) o średnicy mniejszej niż średnica trzpienia.

(1 zastrzeżenie)



45c; A01d

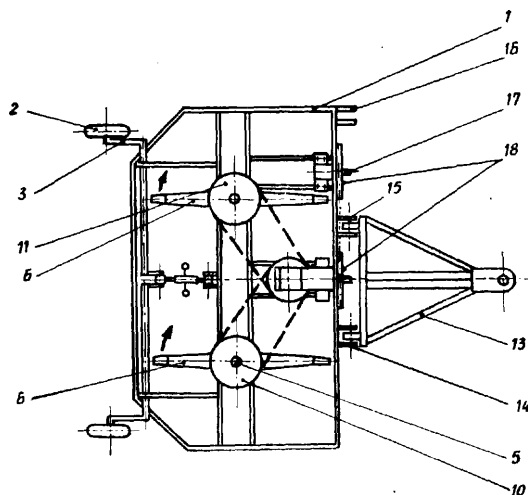
W. 52821

03.12.1974

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Wojciech Matecki).

Kosiarka rotacyjna

Kosiarka rotacyjna według wzoru użytkowego przeznaczona jest do koszenia murawy w sadach. Składa się ona z dwóch zespołów tnących. Do ramy (1) są zamocowane uchwyty (14, 15, 16), w których jest zawiasowo osadzony zaczep (13). Osadzenie zaczepu (13) w uchwytych (14, 15) tworzy układ symetryczny kosiarki względem ciągnika, a jego osadzenie w uchwytych (15, 16) — układ asymetryczny. Na ramie (1) jest ułożyskowana łańcuchowa przekładnia (18) do przeniesienia napędu na tarcze (6) przy pracy w układzie asymetrycznym. (2 zastrzeżenie)



45e; A01f

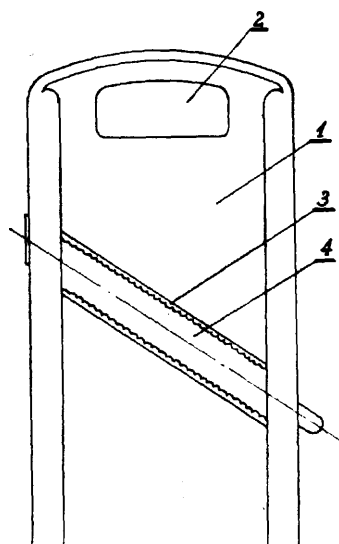
W. 52818

02.12.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Bohdan Bresler, Zdzisław Płachciński).

Szatkwonica dwukierunkowa

Szatkwonica dwukierunkowa do krojenia jarzyn i warzyw, wykonana z tworzywa sztucznego i mająca kształt prostokątnej płyty (1) z ukośną szczeliną (3) i tnącym nożem (4) charakteryzuje się tym, że krawędzie dłuższych boków ukośnej szczeliny (3) są ścięte



te pod kątem ostrym, zaś nad szczeliną (3), od strony ściętych pod kątem ostrym krawędzi, jest zamocowany płaski nóż.

Szatkwonica dwukierunkowa do krojenia jarzyn i warzyw, wykonana z tworzywa sztucznego i mająca kształt prostokątnej płyty (1) z ukośną szczeliną (3) i tnącym nożem (4) charakteryzuje się tym, że krawędzie dłuższych boków ukośnej szczeliny (3) są ścięte pod kątem ostrym, zaś nad szczeliną (3), od strony ściętych pod kątem ostrym krawędzi, jest zamocowany płaski nóż (4) o dwóch ząbkowanych krawędziach tnących, przy czym płaski nóż (4) jest usytuowany równoległe do płaszczyzny płyty (1) szatkownicy, a osi noża (4) pokrywa się z osią szczeliny (3).

(1 zastrzeżenie)

45h; A01k

W. 52622

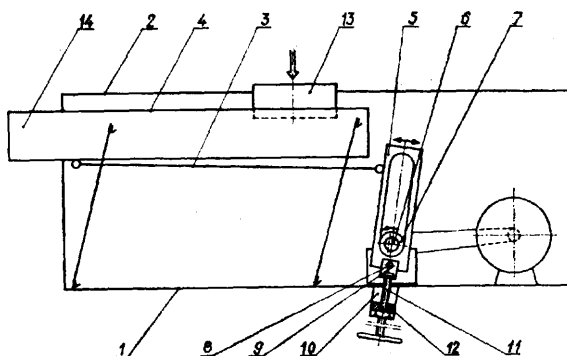
24.10.1974

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Pankowski, Jerzy Janyga, Edward Banaszkowski, Marian Janecki).

Urządzenie do dozowania materiałów w stajnie sypkim lub ziarnistym

Urządzenie do dozowania materiałów w stanie sypkim lub ziarnistym ma zastosowanie zwłaszcza przy dozowaniu pasz treściwych i brykietowanych stanowiących karmę dla bydła.

Urządzenie składa się z wstrząsowej rynny (4) napędzanej korbą (3) zamocowaną do wahacza (5). Wahacz (5) otrzymuje napęd od elektrycznego silnika, poprzez cięgnową przekładnię i mimośród (6) z nasadzoną łożyskiem (7). Łożysko (7) mimośrodu (6) umieszczony jest w podłużnym otworze wahacza (5). Wahacz (5) osadzony jest obrotowo na osi (8) zamocowanej w przesuwanych widelkach (9) uruchomionych za pomocą śruby (11). (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

W. 52665

06.11.1974

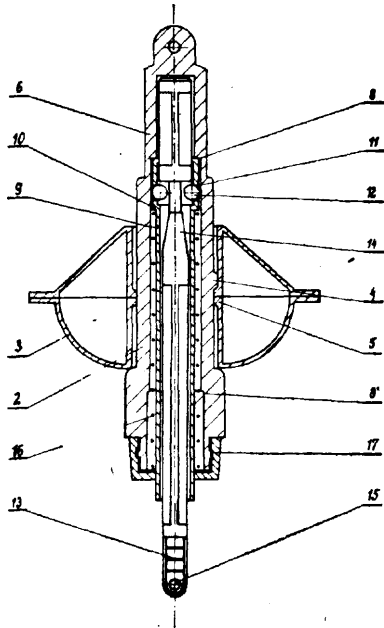
Eugeniusz Badowicz, Sopot, Polska (Eugeniusz Badowicz).

Automatyczny spławili do wędki

Automatyczny spławik do wędki, stanowiący zestaw trzpienia i pływaka posiada ożebrowany i zaopatrzony w uszko (7) trzpień (1) składający się z zewnętrznej tulei (6), której kanał zawęża się ku górze tworząc dwa progi (8) i (8'), z umieszczonej w tym kanale wewnętrznej tulei (9), której kielichowo zakończona głowica (10) posiada dwa otwory (11) umiejscowione przeciwnie względem siebie, a każdy z tych otworów (11) stanowi gniazdo kulki (12) i z cylindrycznej sprężyny (16) usytuowanej między zewnętrzną tuleją (6) a wewnętrzną tuleją (9).

Sprężyna (16) jest oparta podstawą o **kopułkę** (17) zamykającą zewnętrzną tuleję (6). W wewnętrznej tulei (9) jest osadzony przesuwany pręt (13), którego środkowy odcinek ma kształt stożka (14) a końcowy odcinek tego pręta (13) **zaopatrzony** jest w uszko (15).

Trzpień (1) połączony jest z pływakiem (3) **za** pomocą zatrzasku składającego się z wypustu (4) ukształtowanego na jednym z **żeber** (2) trzpienia (1) oraz z pierścienia (5) usytuowanego w wewnętrznym kanale pływaka (3). (2 zastrzeżenia)



45h; A01k

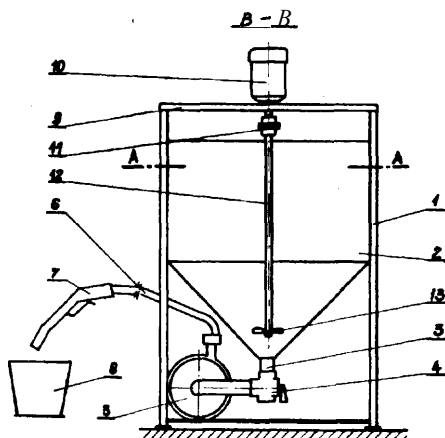
W. 52819

03.12.1974

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Kowalewski, Jerzy Karłowski).

Urządzenie do przygotowywania płynnej karmy dla zwierząt

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do stosowania w oborach, ciałeniach lub farmach hodowlanych, zwłaszcza przy przyrządzaniu preparatów **mlekozastępczych**.



Urządzenie **zaopatrzone** jest w zbiornik (2) z układem napędzającym mieszadło (13) oraz pompę (5) połączoną z dnem zbiornika (2). Do wylotu pompy (5) dołączony jest elastyczny rurowy przewód (6) z dozującym zaworem (7). (1 zastrzeżenie)

46a; F02b

W. 52511

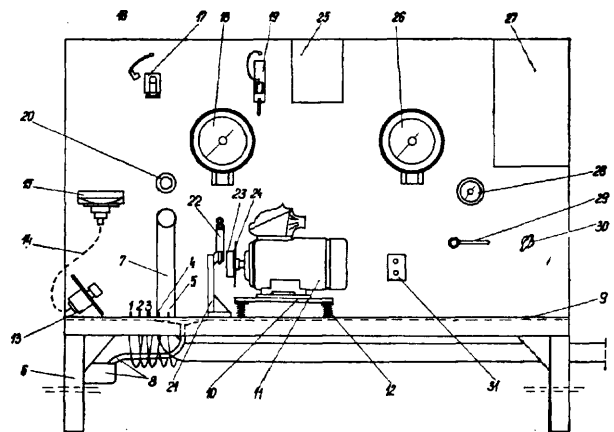
27.09.1974

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Szczecin, Polska (Roman Rąbalski).

Stół diagnostyczny

Przedmiotem wzoru jest stół diagnostyczny do dokonywania pełnej diagnostyki silników spalinowych pilarek mechanicznych. Stół według wzoru jest wyposażony w stojak (22) dla trwałego i wygodnego mocowania badanego silnika pilarki oraz silnika elektryczny (11) dla symulowania pracy silnika tej pilarki.

Silnik elektryczny przytwierdzony jest do płyty (10) wspartej na sprężynach (12) ściąganych śrubami pozwalającymi na podnoszenie i opuszczanie silnika elektrycznego dla uzyskania współosiowości wału tego silnika z wałem badanej pilarki. Napęd przenoszony jest za pomocą sprzęgła odśrodkowego (23), którego element wewnętrzny umocowany jest na wale silnika elektrycznego. Innym istotnym urządzeniem jest przyrząd (17) do badania świec zapłonowych pod ciśnieniem pochodzącym ze sprężarki, nie stanowiącej wyposażenia stołu. (2 zastrzeżenia)



46k; F02p

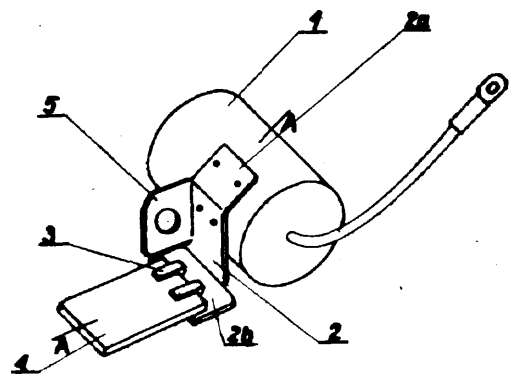
W. 52094

21.06.1974

Zakłady Elektroniki Motoryzacyjnej **ZELMOT**, [Warszawa, Polska (Tadeusz Karpiński, Stanisław Ducki, Jerzy Kargulewicz).

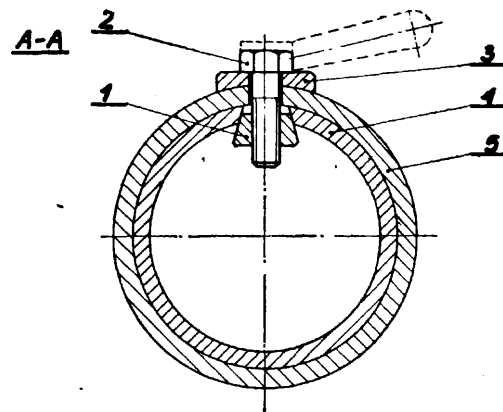
Uchwyt kondensatora iskrownikowego układu zapłonowego do silników spalinowych

Uchwyt kondensatora według wzoru składa się z płytki (2) wygiętej w przybliżeniu w kształt litery Z. Do jednej ze skrajnych półek (2a) uchwytu (2) **zamocowana** jest nierozłącznie, na przykład za pomocą zgrzewania, obudowa kondensatora (1).



Druga skrajna półka (2b) uchwytu (2) posiada wygięte łapki (3), służące do zaciśnięcia między nimi a półką (2b) filcowej poduszki smarującej (4), natomiast

środkowa część uchwyty (2) posiada odgiętą w przybliżeniu pod kątem prostym płytkę (5) służącą do mocowania uchwyty do kadłuba iskrownika.
(1 zastrzeżenie)



47f; A01g

W. 52403

06.09.1974

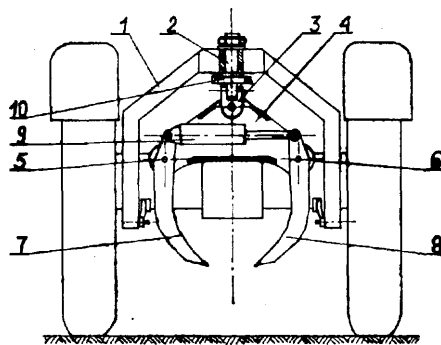
Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Więsik).

Urządzenie do zrywki dłużyc

Urządzenie do zrywki dłużyc składa się z dźwigni zaciskających (7) i (8) zamocowanych w trójkątnej obudowie (4) i sterowanych siłownikiem hydraulicznym (9). Obudowa (4) zamocowana jest wahlwie na osadzonym w ramie nośnej (1) obrotowym sworzniu (2).

Położenie obudowy trójkątnej (4) i nieobciążonych dźwigni (7) i (8) względem ramy nośnej (1) ustala mechanizm składający się z kółka łańcuchowego (10) zamocowanego na sworzniu (2), łańcucha A dwóch sprężyn śrubowych zamocowanych jednym końcem do łańcucha a drugim do ramy (1).

Urządzenie może być zawieszane na każdym uniwersalnym ciągniku, posiadającym wyjścia do podłączania zewnętrznych układów hydraulicznych. Hydrauliczne zaciskanie dźwigni umożliwia dobre zamocowanie jednej, jak i kilku dłużyc. Może więc w znacznym szerszym zakresie znaleźć zastosowanie w leśnictwie.
(1 zastrzeżenie)



47f; F16I

W. 52304

05.08.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „PLASO-PROPLAST”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Kończal).

Zespół do bezstopniowego mocowania względem siebie elementów w postaci rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół do bezstopniowego ustalenia i mocowania rur. Zespół składa się z dwóch nakładek (1) i (3) połączonych śrubą (2). Między nakładkami znajdują się osadzone teleskopowo elementy rurowe (4) i (5), przy czym wewnętrzny element (4) ma podcięcie i wycięcie. W wycięcie to wchodzi nakładka (1).
(1 zastrzeżenie)

47f; F16I

W. 52753

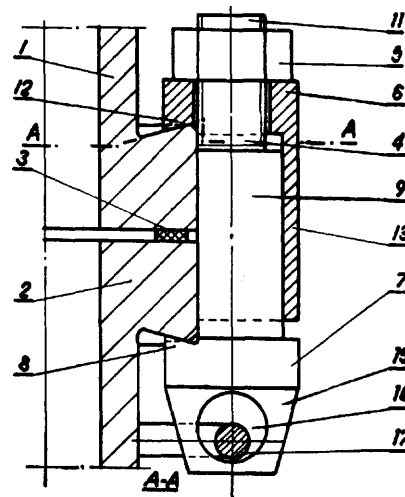
25.III.1974

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin).

Złącze do bezotworowych kołnierzy zbiorników

Złącze według wzoru użytkowego przeznaczone jest do bezotworowych kołnierzy zbiorników, zwłaszcza ciśnieniowych. Posiada ono szczękę trzymającą (6) i dwustopniową śrubę (4) wchodzącą w otwór tulei prowadzącej (13) szczęki (6).

W grubszej części (9) śruby (4) d w tulei prowadzącej (13) od strony kołnierzy (1, 2) wykonane są płaskie wybrania, a na wprost tych wybrań utworzone są przytrzymujące kołnierze (1, 2) zęby zaczepowe (8, 12).
(1 zastrzeżenie)



47g; Flek

W. 52584

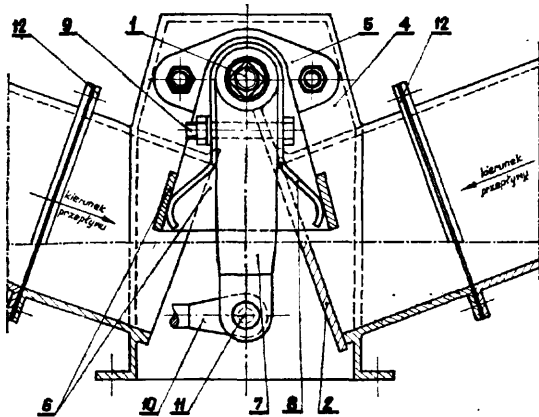
04.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska ((Hieronim Konieczniak).

Zawór klapowy dwustronny

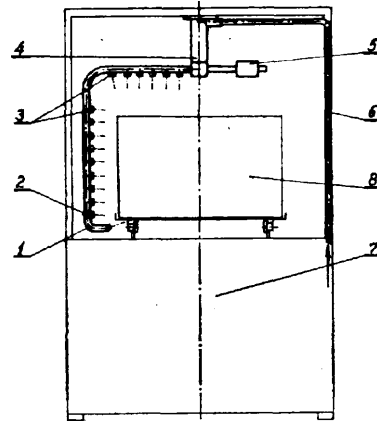
Zawór służy do elastycznego zamykania dwóch przeciwnych wylotów rurociągów przeznaczonych do transportu gazów zapyłonych i pyłów zaerowanych, jak również dwóch przeciwnych wylotów rurowych zsuwni materiałów sypkich. Tłoczysko (10) siłownika napędza dwustronnie zawór (2) nie bezpośrednio, lecz poprzez napędowe ramie (7), łącznik (6) i napędo-

wy wał (1). Zawieradło (2) i łącznik (6) są osadzone na napędowym wale (1) nieruchomo, a napędowe ramię (7) obrotowo. Pomiędzy ramieniem (7) i łącznikiem (6) jest **zabudowana** sprężyna (8), która uginając się powoduje dociskanie zawieradła (2) do czoła jednego wylotu. Gdy dwustronne zawieradło zostanie przesunięte w drugie skrajne położenie, zamknięty jest wylot drugiego rurociągu. (1 zastrzeżenie)



na przewodem (6) z części dolnej (7) myjni. Części myte znajdują się na wózku (8). Mylnia charakteryzuje się prostą konstrukcją i małym **ciężarem**.

Przedstawiona mylnia może znaleźć zastosowanie w zakładach naprawy samochodów oraz stacjach obsługi. (1 zastrzeżenie)



48b; C23c

W. 52964

27.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Jerzy Staibryła).

Urządzenie do obróbki powierzchniowej i **nanoszenia** powłok **konwersyjnych** na wyroby **metalowe**

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do obróbki powierzchniowej i nanoszenia powłok konwersyjnych na wyroby metalowe. Składa się ono z szeregu komór (2) połączonych szczelnie ze sobą i z suszarką (3), tworząc tunel, w którym jest umieszczony linowy przenośnik (1). Każda z komór (2) zawiera zbiornik (6) z roztworem, zaopatrzony w pompę (7) przetłaczającą roztwór do natryskowych rur (8), ukształtowanych w węzłownicę dookoła przenośnika (1) z wsadem (9). Komory (2) są od siebie oddzielone **przeponami** zabezpieczającymi **przed** mieszaniem się roztworów stosowanych w poszczególnych komorach. Całość jest zaopatrzona w urządzenia odciągowe. (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

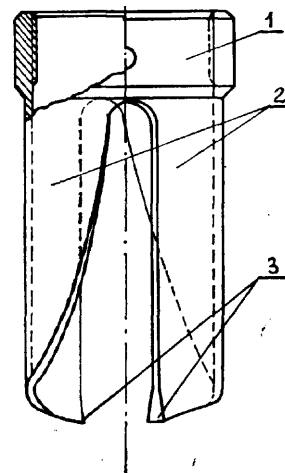
W. 52701

13.11.1974

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Zdzisław Gubernat, Kurt Garczarczyk, Jan Dudek).

Wiertło rurowe do wiercenia **rdzeniowego**

Wiertło rurowe do wiercenia rdzeniowego **zamocowywane** na uchwycie stożkowym lub metrycznym posiada gwintowaną nakrętkę (1) i część rurową, w której wycięto dwa noże skrawające (2) z ostrzami (3) w kształcie trapezu. (1 zastrzeżenie)

48d²; C23g

W. 52801

29.11.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Zaplecza Technicznego Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Wagner, Jerzy Asman).

Mylnia feomonoiwa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mylnia komorowa, zaopatrzona w ruchomy wirnik (1), wyposażony w dyszę napędową (2), dyszę natryskową (3) oraz przeciężar (5). Wirnik **zamocowany** jest obrotowo w tulei (4) i jest napędzany cieczą myjącą doprowadza-

49a; B23b

W. 52702

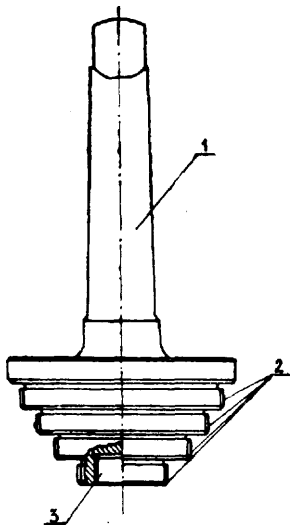
13.11.1974

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Zdzisław Gubernat, Kurt Garczarczyk, Jan Dudek).

Chwyt metryczny lub **stożkowy Morse'a** z nakładkami **na** wiertła rurowe

Chwyt metryczny lub stożkowy Morse'a według wzoru użytkowego jest przystosowany do jednoczesnego nakładania kilku wiertel rurowych do wiercenia

rdzeniowego. Chwyt (1) posiada w części, na którą wkręca się wiertła rurowe kształt stożka umiarowego o dużym promieniu z wykonanymi schodkowymi wycięciami (2) wzdłuż tworzących tego stożka w ilości odpowiadającej żądanej ilości wiertel, przy czym w części, na którą nakręca się wiertło ścięcia są nagwintowane. Wewnątrz ostatniego wycięcia schodkowego znajduje się otwór (3) gwintowany, do mocowania najmniejszego wymiaru wiertła. (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

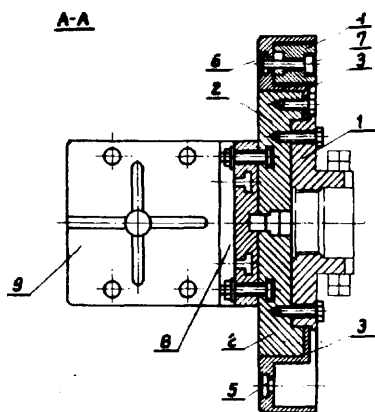
W. 52941

23.12.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznań, Polska (Jon Czepczyński, Stanisław Serowik).

Przyrząd do wytaczania otworów

Przyrząd według wzoru użytkowego na obwodzie tarczy (2) suportu (8) przedmiotowego ma koryto pierścieniowe (3) z rowkiem (5) na dnie, w którym są osadzone łby (6) sworzni gwintowanych, na które nasadzone są kążki przeciwwagowe lub segmenty (4), unieruchamiane za pomocą mocujących nakrętek (7). Kążki lub segmenty przeciwwagowe (4) są zaopatrzone w wydrążenia, w które wnikają też nakrętki (7). (3 zastrzeżenia)



49c; B23d

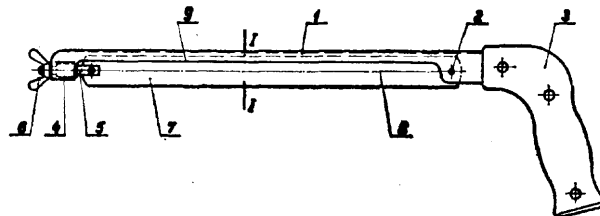
W. 52968

28.12.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” Strzybnica, Polska (Józef Grochulski).

Piłka ręczna do cięcia metali

Piłka ręczna do cięcia metali w miejscach trudno dostępnych, wykonana jest w postaci prostego ramienia o wydrążonym profilu, najkorzystniej w formie wygiętej blachy na kształt litery „U”, o wysokości mniejszej od szerokości (mocowanego w niej brzeszczotu (7), wchodzącego częściowo w wybranie (10) oprawki (1), przy czym na końcach tej oprawki (1) znajdują się uchwyty (2 i 5) mocujące brzeszczot (7) oraz rękojeść (3), usytuowana na jednym z końców oprawki (1). (1 zastrzeżenie)



491; B23p

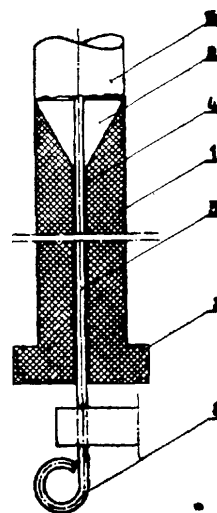
W. 52860

11.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Ryszard Matias, Joachim Ochman, Henryk Opara).

Przyrząd do wyciągania uszkodzonych pól z napędowych mostów ciężkich pojazdów mechanicznych

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada tuleję (1) z wycięciem stożkowym (2) z jednej strony, a z drugiej zakończoną kołnierzem oporowym (3). W otworze (4) tulei (1) znajduje się elektroda (5) do spawania łukowego, której końcówka od strony kołnierza oporowego (3) ukształtowana jest jako uchwyt (6). (1 zastrzeżenie)



491; B23p

W. 52976

30.12.1974

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Jerzy Markowski).

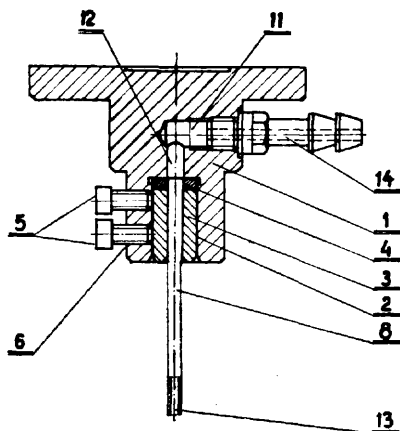
Oprawka do mocowania elektrod w obrabiarkach do drążenia otworów

Oprawka według wzoru użytkowego przeznaczona jest do mocowania elektrod w obrabiarkach do drążenia otworów. Składa się ona z korpusu (1), rozprężnej tulejki (3), uszczelki (4), dociskowych śrub (5)

i dopływowej końcówki (14), przy czym korpus (1) zawiera walcowe gniazdo (2) dla umieszczenia rozprężnej tulejki (3). W bocznej ścianie gniazda (2) znajdują się gwintowane otwory (6) dla dociskowych śrub (5).

Powyżej gniazda (2) korpus (1) ma gwintowany otwór (11) dla wkręcenia dopływowej końcówki (14), który łączy się z podłużnym otworem (12) usytuowanym współosiowo z gniazdem (2) na przedłużeniu otworu (13) w elektrodzie (8). Tulejka (3) ma podłużne wycięcie (9) i gwintowany otwór (10).

(1 zastrzeżenie)



49m; B23q

W. 52618

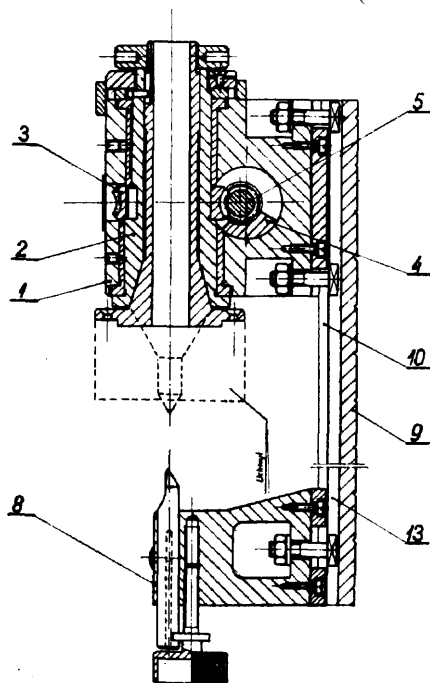
23.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Bujko).

Podzielnica szlifierska

Podzielnica składa się z korpusu (1), wewnątrz którego znajduje się tuleja wrzecona połączona rozłącznikiem ze ślimacznica (3) współpracującą ze ślimakiem (5) umiejscowionym w tulei mimośrodowej (4). Podział kątowy nastawiany jest na wyskalowanej w jednostkach kątowych tarczy osadzonej na ślimaku. Unieruchomienie tulei (2) wrzecona uzyskuje się za pomocą dwóch tulejek blokujących. Dla prostego ustawienia podzielnicy na stole magnetycznym szlifierki korpus (1) i konik (8) osadzone są na jednej płycie (9) z zachowaniem osiowości, przy czym płyta (9) posiada prowadzenie do ustawiania i ich mocowania.

(3 zastrzeżenia)



49m; B23q

W. 52911

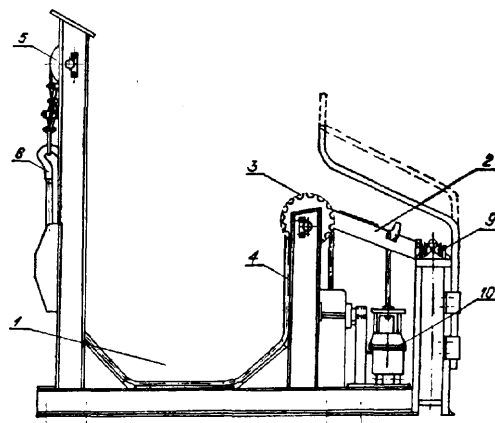
19.12.1974

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Miłfama”, Mikołów, Polska (Zbigniew Kalyta, Andrzej Miskiewicz).

Urządzenie do podawania przedmiotów o kształcie walcowym zwłaszcza rur

Urządzenie do podawania przedmiotu o kształcie walcowym, zwłaszcza rur składa się z samotoku (9), zsuwni (2) oraz zasobnika (1), w którego konstrukcji zbudowane są ciągnia (4) podnoszące pęk rur oraz krążki napędowe (3) z uzębionymi wieńcami, przez które rury z zasobnika (1) przetaczane są na zsuwnię (2) i wypychane przez wypychacze (11) na samotok (9).

(4 zastrzeżenia)



57c; G03d

W. 52421

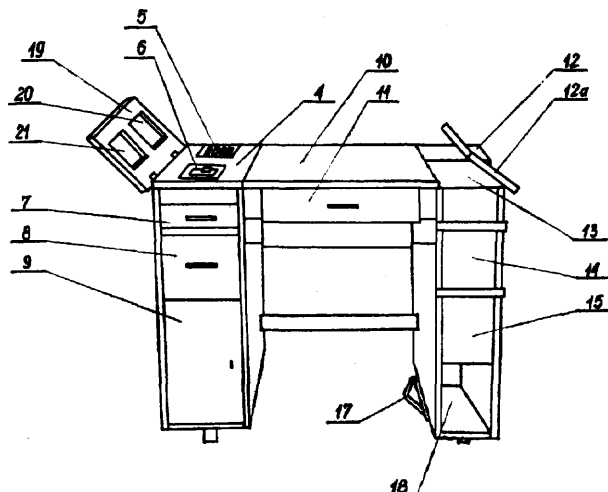
11.09.1974

Fotograficzna Spółdzielnia Pracy „Polifoto”, Warszawa, Polska (Zbigniew Paciorkowski, Wiesław Krajewski).

Biurko pod powiększalnik lub kopiarke fotograficzną

Biurko według wzoru użytkowego składa się z trzech segmentów. Segment lewy zawiera komorę (4) zaopatrzoną w stabilizator napięcia (5) i zegar (6), przykryte blatem (19) z oknami (20, 21), szuflady (7, 8) oraz szalkę (9). Segment prawy zawiera przykrywany dzielonym blatem (12, 12a) światłoszczelny pojemnik (18), wnękę (18) oraz mechanizm do otwierania pojemnika (13), składający się z ciągnia i pedału (17). Segment środkowy wyposażony jest w blat (10) i światłoszczelną szufladę (11). Wzór znajduje zastosowanie jako wyposażenie pracowni fotograficznych.

(1 zastrzeżenie)



57e; G03g

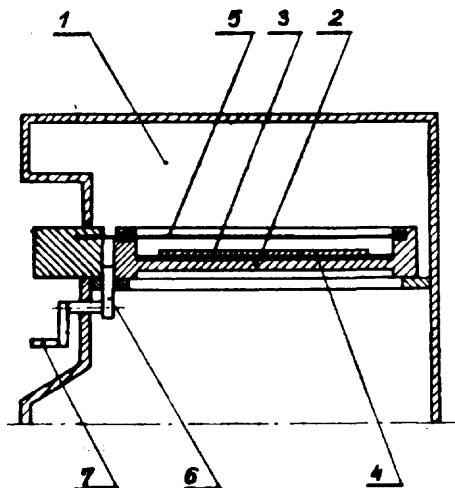
W. 52585

16.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Andrzej Cyrano).

Kserograf z ręczną manipulacją matrycą elektrostatyczną, do wykonywania reprodukcji na negatywnych materiałach fotograficznych

Kserograf według wzoru użytkowego posiada płytę (2) z naniesioną na niej warstwą wolnoschnącą, klejącą substancję (3) oraz rygiel (6) blokujący płytę (2) w komorze naświetlania (1) w momencie usuwania z płyty (2) zasuwu (5). (2 zastrzeżenia)



58a; B30b

W. 52836

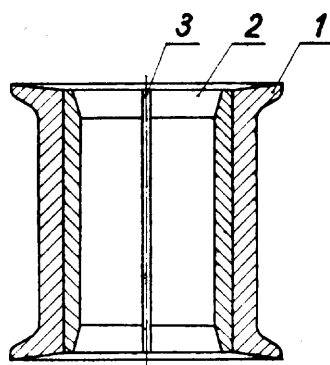
05.12.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Wiktor Dudzik, Emil Białonczyk, Kazimierz Świst).

Tuleja zaciskowa do prasy hydraulicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuleja zaciskowa do prasy hydraulicznej, umożliwiająca osiowe wprowadzenie rury do uszczelki i podtrzymanie jej podczas badania na szczelność.

Tuleja według wzoru charakteryzuje się tym, że



w elastyczną tuleję (1) włożono dwie półpanewki (2) w ten sposób, że między nimi pozostawiono odstęp (3). Wymiar odstępu (3) wynosi 0,02 do 0,00 korzystnie 0,025 wewnętrznej średnicy tulei zaciskowej.

(1 zastrzeżenie)

59a; F04b

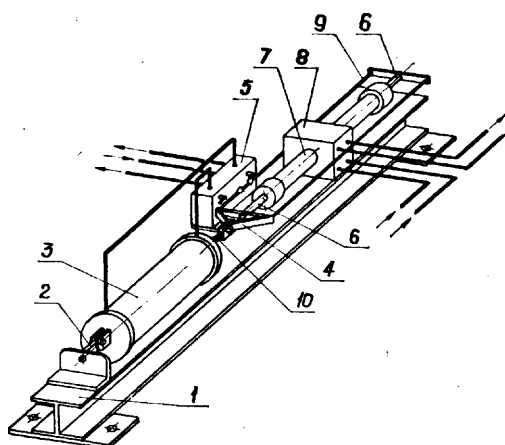
W. 52881

13.12.1974

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Józef Ostaszewski, Ryszard Bilik).

Układ montażowy elementów agregatu pompowego

Przedmiotem wzoru jest agregat pompowy przeznaczony do instalacji oczyszczania i przetłaczania gazu ziemnego. Agregat pompowy, którego pompa napędzana jest siłownikiem pneumatycznym zasilanym sprężonym gazem ziemnym składa się z pompy (7), podstawy (1) i siłownika (10), którego tłok sprężony jest z nurnikiem pompy (6) za pośrednictwem przegubu kulowego (4), a cylinder siłownika (3) od strony zewnętrznej połączony jest z podstawą (1) również za pośrednictwem przegubu kulowego (2). (1 zastrzeżenie)



59b; F04b

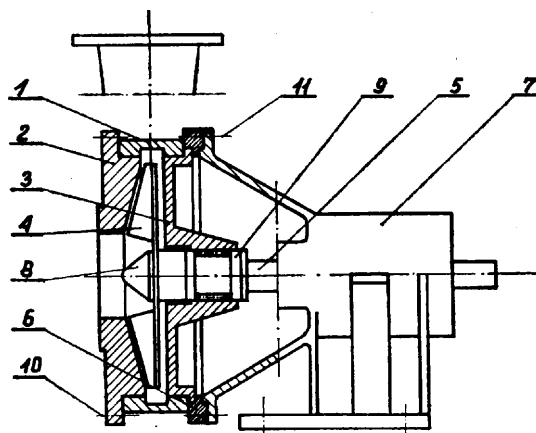
W. 52884

16.12.1974

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pomp Chemooodpornych „Metalchem”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sadowski, Ludwik Maliński, Janusz Pietrzykowski, Marek Kuczbajski).

Pompa wirowa do dystrybutorów paliw

Pompa wirowa według wzoru użytkowego posiada wał (5), na którym znajduje się wirnik (4) zabezpieczony przed spadaniem inakretką (8), [umiejscowiony w korpusie łożyskowym (7). Tarcza zamykająca (3) wy-



posażona w uszczelnienie mechaniczne (9) jest przytrzymywana korpusem pompy (1) dociskany pokrywą (2) przykręconą śrubami (10) do łącznika (6).

(1 zastrzeżenie)

60a; F15b

W. 52637

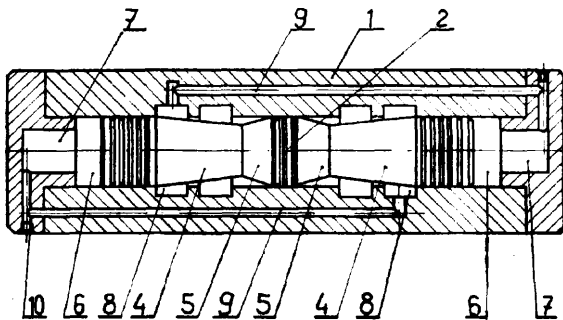
25.10.1974

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Sliwiński).

Dzielnik przepływu

Dzielnik przepływu według wzoru składa się z korpusu (1), w którym umieszczono suwak podziału (2) oraz zawory regulacyjne. Suwak podziału (2) ma na swej pobocznicy ukształtowane zbieżnie do osi powierzchni (4) i (5) oraz powierzchnię (6), na którą działa środek sterujący suwakiem. W korpusie wykonane są odpowiednie komory (7) i (8) połączone kanałem (9), który posiada dodatkowy wlot zasilania (10).

Powyższe rozwiązanie w zależności od miejsca podłączenia zasilania może być stosowane jako dzielnik przepływu lub sterownik. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

W. 52832

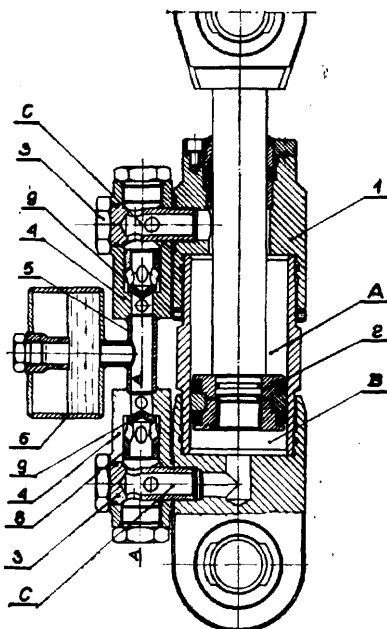
03.12.1974

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Romuald Góral, Janusz Zatopiański).

Hydrauliczny tłumik drgań

Hydrauliczny tłumik drgań, nadający się do pracy zarówno w pozycji pionowej, jak i poziomej, składa się z hydraulicznego cylindra (1) z tłoczyskiem (2) oraz z komory wyrównawczej, rozłącznie zamocowanej do cylindra (1).

Komora wyrównawcza zawiera dwa korpusy (4) wzajemnie połączone rurą (5), do której jest na stałe zamocowany wyrównawczy zbiornik (6).



nik (6). Wewnątrz każdego korpusu (4) znajduje się przelewowy zawór (7) i zwrotny zawór (8), który w części stożkowej ma wykonany mały kalibrowany otwór (9). (1 zastrzeżenie)

62a²; B64c

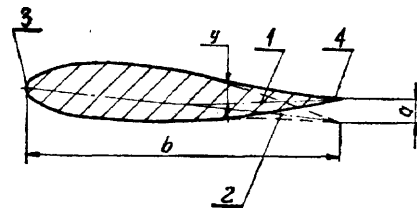
W. 52467

17.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Waldemar Kwaśniewski).

Lopata, zwłaszcza wirnika nośnego śmigłowca

Lopata, zwłaszcza wirnika nośnego śmigłowca, ma takie zmodyfikowanie profilu łopaty, aby linia (1), na której odkłada się rzędne (y), profilu łopaty, (była w części przedniej profilu prostą pokrywającą się z cięciwą (2) profilu pierwotnego, a w pozostałej części krzywą co najmniej drugiego rzędu wygiętą do góry, przy czym wygięcie wspomnianej linii (1) rozpoczynające się w przedziale od 40 do 65% długości (b) cięciwy (2) profilu pierwotnego licząc od krawędzi natarcia (3), miała na krawędzi spływu (4), w stosunku do cięciwy (2), wartość (a) w granicach od 0,004 do 0,01 długości (b) wymienionej cięciwy (2). (1 zastrzeżenie)



63b; B62b

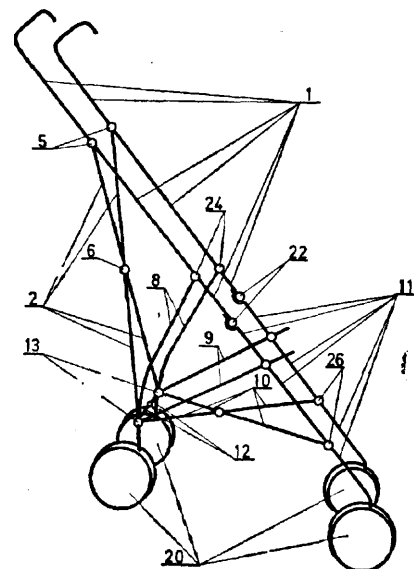
W. 51992

30.05.1974

Krzysztof Sowier, Częstochowa (Krzysztof Sowier).

Wózek składany do przewozu dzieci

Przedmiotem rozwiązania jest wózek składany do przewozu dzieci w wieku od około 8 miesięcy do 5 lat, który po złożeniu nadaje się do łatwego transportu ręcznego lub transportu środkami komunikacji.

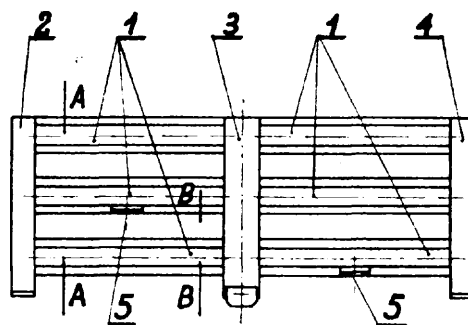


Celem rozwiązania jest konstrukcja wózka składanego, która zapewnia składanie i rozkładanie wózka przy pomocy jednej ręki, możliwie małe wymiary wózka i dogodny jego kształt uzyskany po złożeniu.

Wózek według proponowanego rozwiązania charakteryzuje się tym, że nadwozie i podwozie posiada przekroje rurowe, a wszystkie połączenia w węzłach są przegubowo-obrotowe.

Podwozie składa się z 4-ech par metalowych rurek (8), (9), (10), (11), poprzeczki (12) oraz z amortyzowanych zespołów podwójnych kół (20). Wygięte rurki (11) stanowią przedłużenie rurek nadwozia (1) i połączone są ze sobą za pomocą strzemion (22), które umożliwiają jednokierunkowy ruch obrotowy rurek nadwozia (1) o kąt 180° .

Wózek posiada hamulec, który po zahamowaniu nie może być zwolniony bez uprzedniego uniesienia wózka w górę od strony hamulca. Siedzenie wózka jest odpinalne. (6 zastrzeżeń)



63c; B62d

W. 52243

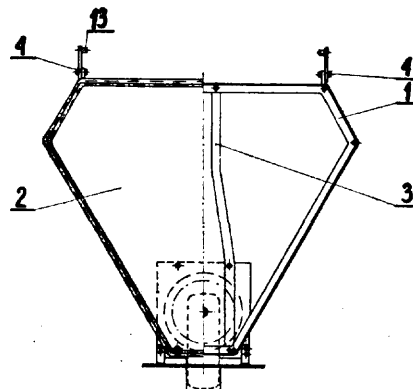
23.07.1974

Spółdzielnia Pracy „Żelazocynk”, Warszawa, Polska (Ryszard Kopiński).

Jednokołowa przyczepa samochodowa

Przyczepa samochodowa według wzoru użytkowego przystosowana jest szczególnie do transportu sprzętu podróznego i turystycznego.

Przyczepa posiada ramie (1) z podłogą (2) z jednej strony podwieszoną przez dwa nastawne zaczepy (4) do specjalnie ukształtowanych śrub mocujących tylny zderzak samochodu, a z drugiej strony podpartą jednym kołem (6) jezdnym, obrotowym odpowiednio resorowanym i amortyzowanym. Koło (6) jezdne zamocowane jest na obrotnicy, umożliwiającej samoczynne kierowanie koła (6). (1 zastrzeżenie)



63c; B60r

W. 52416

09.09.1974

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Adam Fryś).

Urządzenie zabezpieczające przed uruchomieniem autobusu komunikacji miejskiej przez osoby niepowołane

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi płaskownik (1) będący przedłużeniem dźwigni (2) gaszenia silnika, na końcu którego znajduje się otwór, w którym osadzony jest zamek (3), przy czym w jego osi, w parapecie (8), w pozycji dźwigni (2) „zgaszony silnik” umieszczone jest w otworze (6) gniazdo (4) zamka (3). (1 zastrzeżenie)

63c; B60b

W. 51955

19.08.1969

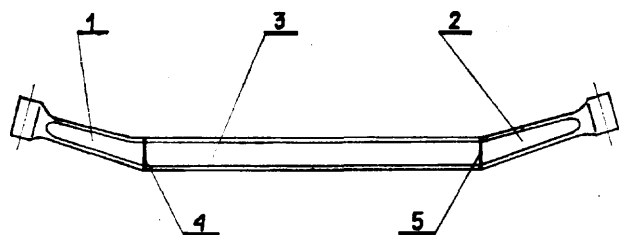
Zakłady Mechaniczne „Łabędy” w Gliwicach, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Zbigniew Żarnowiecki, Franciszek Głanowski, Mirosław Siedlecki).

Oś, zwłaszcza do ciężkich pojazdów kołowych

Oś przeznaczona zwłaszcza do ciężkich pojazdów kołowych stanowi element przedniego zawieszenia określonego nazwą przedniego zawieszenia o osi sztywnej.

Oś wykonana jest jako belka profilowa z trzech części, a jej środkowa część wykonana jest z kształtownika walcowanego o przekroju teowym, z którym dwie części skrajne wykonane jako odkuwki połączone są w sposób nierozłączny najlepiej przez spawanie lub zgrzewanie.

Oś nadaje się do zastosowania w budowie samochodów ciężarowych, ciągników rolniczych, i drogowych, maszyn roboczych kołowych itp. (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

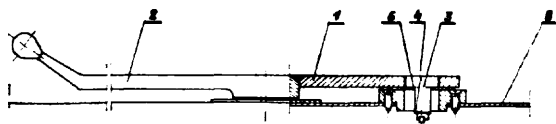
W. 52119

26.06.1974

Miejskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Międzyrzec Podlaski, Polska (Tadeusz Adar mek, Tadeusz Netczuk, Janusz Skupiński).

Nadstawa hurty skrzyni ładunkowej przyczepy lub samochodu

Nadstawa hurty skrzyni ładunkowej według wzoru użytkowego składa się z belek nośnych (1) o kształcie ceowym i zagiętymi brzegami, umieszczonych jedna nad drugą i łączonych z obu stron z poprzeczkami (2, 3, 4), przy czym (poszczególne belki w swej dolnej półce mają otwory (5) umożliwiające odpływ wody. (1 zastrzeżenie)



63c; B60r

W. 52417

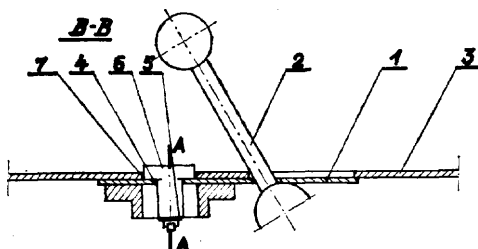
09.09.1974

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Adam Fryś).

Urządzenie zabezpieczające przed **uruchomieniem** autobusu **komunikacji miejskiej** przez osoby niepowołane

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi płaskownik (1) zamontowany na dźwigni (2) hamulca bezpieczeństwa pod parapetem tablicy (3).

Płaskownik posiada otwór (4), którego oś po ustawieniu dźwigni (2) w pozycji hamowania pokrywa się z osią otworu (7), przy czym w otworze (4) umieszczony jest zamek (6) z kluczykiem, natomiast w otworze (7) gniazdo (5) zamka (6). <1 zastrzeżenie>



63c; B60n

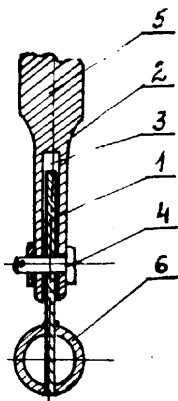
W. 52502

25.09.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublin, Polska (Stanisław Winiarczyk).

Węzeł obrotu oparcia **siedzenia**

Węzeł obrotu oparcia siedzenia składa się z ramienia (5) oparcia siedzenia, wspornika (1) siedzenia i sworznia (4). Ramię (5) oparcia w dolnej swej części posiada wycięcie (3), którym nachodzi na wspornik (1) siedzenia. Połączenie obrotowe oparcia uzyskuje się za pomocą sworznia (4), (który łączy ramię (5) z wspornikiem (1) siedzenia).



Wzór użytkowy znajduje zastosowanie **szczególnie** w siedzeniach pojazdów mechanicznych.

(1 zastrzeżenie)

63e; B60n

W. 52480

20.09.1974

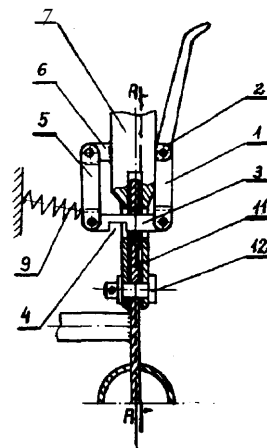
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublin, Polska (Stanisław Winiarczyk).

Mechanizm nastawiania pochylenia oparcia **siedzenia**

Mechanizm do nastawiania pochylenia oparcia siedzenia jest zestawiony z układni dźwigni (1), (3), (5), Wspornika zębatego (11) i napinającej sprężyny (9). Dwuramienna dźwignia (1) jest osadzona ruchomo, swoją środkową częścią na wsporniku (2), połączonym trwale z ramą oparcia (7). Dźwignia (5) jest **zawieszona** po przeciwnej stronie ramy (7) na wieszaku (6). Dźwignia (3) jest zaopatrzona w wybranie (4) służące do wyzębienia z **zębatki** (14) i jest ułożona poziomo, przy czym jednym końcem jest połączona z dźwignią (1), zaś drugim z dźwignią (5). Układ dźwigni jest skojarzony z ramą oparcia (7) za pomocą sprężyny (9).

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie szczególnie w siedzeniach pojazdów mechanicznych.

(4 zastrzeżenia)



63 e; B60c

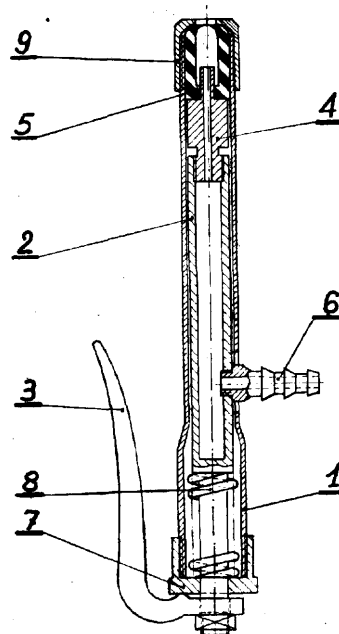
W. 52953

24.12.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej Oddział II, Płock, Polska (Kazimierz Antoń, Zdzisław Lalek).

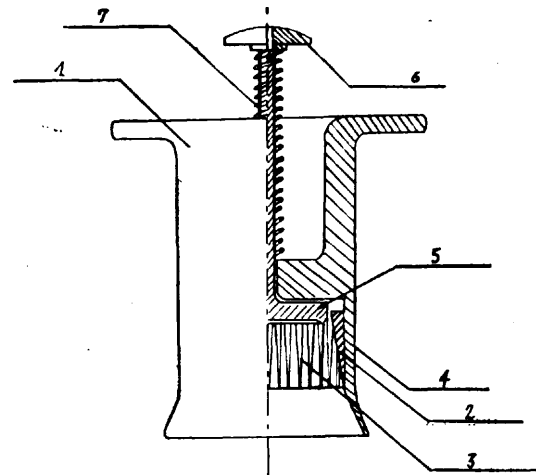
Końcówka **do** napełniania opon i dętek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka do napełniania opon i dętek. Końcówka według wzoru składa się z obudowy (1), wewnątrz której **umieszczony** jest trzpień (2).



Górna część trzpienia połączona jest z dźwignią (3), natomiast dolna poprzez łącznik (4) z elastyczną wkładką (5).

Przy zakładaniu końcówki w celu napełniania opony lub dętki należy nacisnąć dźwignię (3) co spowoduje przesunięcie się względem siebie tulejki (9) oraz wkładki (5), co umożliwi nałożenie lub zdjęcie końcówki z zaworu opony lub dętki. (4 zastrzeżenia)



63g; B62j

W. 52653

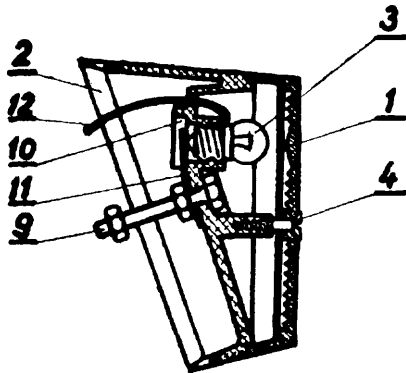
31.10.1974

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Horoszczuk, Jan Rulewska, Kazimierz Łukowski, Henryk Andrzejewski)..

Lampka tylna, zwłaszcza do roweru

Lampka według wzoru użytkowego jest złożona ze szkiełka odbłaskowego (1), korpusu (2) z tworzywa sztucznego i żarówki (3) z instalacją elektryczną. Szkiełko odbłaskowe (1) obejmuje z zewnątrz część materiału korpusu (2) i jest przymocowane do korpusu (2) za pomocą wkręta (4) przechodzącego przez otwór w okolicy środka powierzchni odbłaskowej.

W korpusie (2) wykonane jest gniazdo do żarówki (3), które ma tylko jeden zwój gwintu i jest otworem przelotowym o jednakowej średnicy, a u wylotu tego otworu znajduje się luzobrowanie w postaci daszka (10) z trzech stron zestyku (XI). Zestyk (11) w postaci sprężystej blaszki jest przykręcony do korpusu (2) za pomocą śruby (9) przechodzącej przez środek korpusu (2) i mocującej również korpus (2) lampki do błotnika. (1 zastrzeżenie)



64b; B67b

W. 52628

25.10.1974

Starogardzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Starogard Gdański, Polska (Zbigniew Kuchta, Edmund Łaskowski).

Przyrząd do otwierania butelek

Przyrząd do otwierania butelek z nakrętkami gwintowanymi zwłaszcza typu „Pilferproof”, stosowany szczególnie do otwierania zamknięć z wyrobami alkoholowymi posiada rękojeść (1) Stanowiącą obudowę, w której umieszczona jest tulejka (2) z pionowymi rowkami (3). Przyrząd posiada stempel wypychający (5), który wypycha nakrętki po dokonanej operacji otwarcia butelki. (2 zastrzeżenia)

66b; A22c

W. 52794

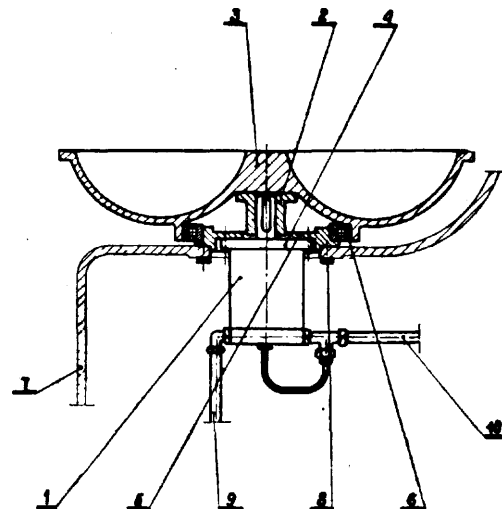
08.06.1973

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Franciszek Roszkowski, Paweł ReSzkowski).

Napęd misy kutra

Wzór użytkowy dotyczy napędu misy kutra, przydatnego zwłaszcza w przemyśle mięsnym.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że na wale silnika hydraulicznego (1) jest osadzona piastrza (2), na której spoczywa miska (3). Kołnierz (4) silnika hydraulicznego jest przymocowany do tarczy (5), będącej czopem łożyska promienlowo-oporowego (6) misy (3). Tarcza (5) jest połączona z korpusem (7) kutra za pomocą śrub (8). Do silnika hydraulicznego są dołączone dwa przewody: przewód tłoczny (9) i przewód zlewowy (10), które z drugiej strony są połączone z układem hydraulicznym (11). Pompa zębata układu hydraulicznego jest napędzana za pośrednictwem wielobiegowego silnika elektrycznego. (1 zastrzeżenie)



66b; B02c

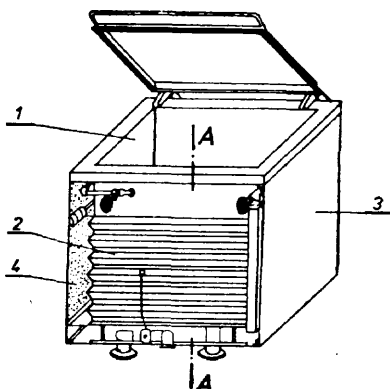
W. 52834

04.12.1974

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Kucik, Stanisław Puls, Ludwik Wierciński, Edward Bielawski, Apoloniusz Jesse).

Kocioł do gotowania mięsa i wyrobów wędliniarskich

Kocioł do gotowania mięsa i wyrobów wędliniarskich według wzoru użytkowego ma zbiornik (1) o przekroju prostokątnym, najlepiej kwadratowym, opasany od strony zewnętrznej kształtownikami, przyspawanymi w taki sposób by tworzyły ze ścianką zbiornika (1) węzownicę (2), przy czym przestrzeń pomiędzy zbiornikiem z węzownicą (2) a osłonową ścianką (3) wypełniona jest izolacyjną masą (4). (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

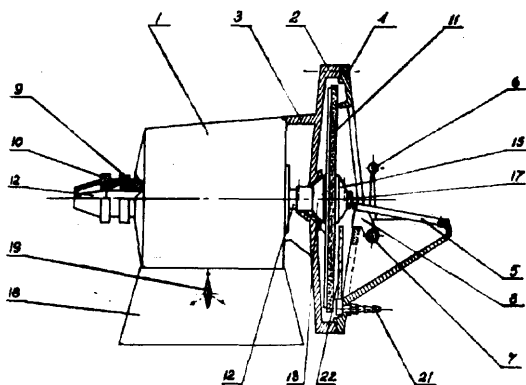
W. 52398

05.09.1974

Józef Sadowski, Warszawa, Polska (Józef Sadowski).

Szlifierka do szlifowania różnych materiałów ze splukiwaniem tarczy ścierniej, a zwłaszcza ścierniej odlewów gipsowych

Szlifierka według wzoru składająca się z silnika elektrycznego (1), obudowy (2), osłony tarczy z pierścieniem (3), oraz ze stolika roboczego (5) charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w dźwignię (6) obciążoną na wspólnej osi (7) z podnośnikiem (8) stołu roboczego (5), że silnik (1), ściągacz (9) i osłona (10) stanowią rozłączną całość, że oprawa (13) tarczy ścierniej (11) zabezpieczona jest klinem oraz podkładką (15) przed odkręceniem, uszkodzeniem oraz porażeniem obsługującego oraz, że obudowa (2) tarczy ścierniej jest oddalona od silnika (1) otwartym od dołu pierścieniem (3) oraz ma profilowy otwór stożkowy i skośny otwór w celu zabezpieczenia przed przedostawaniem się wody do silnika. (5 zastrzeżenie)



69; B26f

W. 51627

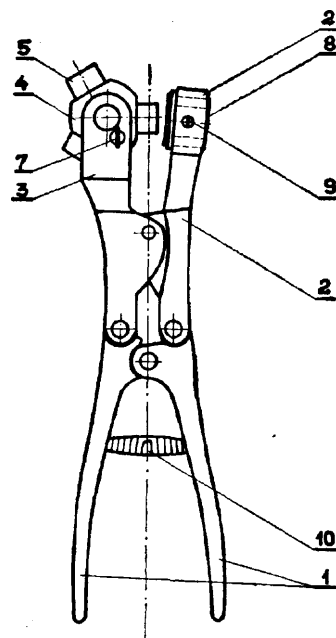
11.03.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Augustyn Pająk).

Kleszcze do wycinania otworów w puszkach instalacyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego są kleszcze do wycinania otworów o różnych średnicach w podtynkownikach puszek instalacyjnych.

Kleszcze do wycinania otworów w puszkach instalacyjnych, składają się z czterech ramion (1, 2, 3) połączonych ze sobą w formie czworoboku przegubowego, z których dwa sąsiadujące ze sobą ramiona ukształtowane są w formie rekojści (1) rozwieranych sprężyną (10), zaś dwa pozostałe ramiona (2, 3) w formie szczęk. Jedna ze szczęk (3) posiada osadzoną nieruchomo tuleję wykrajnika (8) zaciśniętą wkrętem (9). (1 zastrzeżenie)



70e; B43I

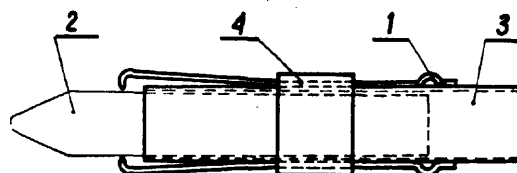
W. 52631

26.10.1974

Antoni Rusek, Gdynia, Polska (Antoni Rusek).

Oprawka do kredy szkolnej

Oprawka według wzoru użytkowego składa się z obudowy (3), do której zamocowane są zaciski (1), oraz z przesuwnej obejmy (4). (1 zastrzeżenie)



74b; G08b

W. 52679

08.11.1974

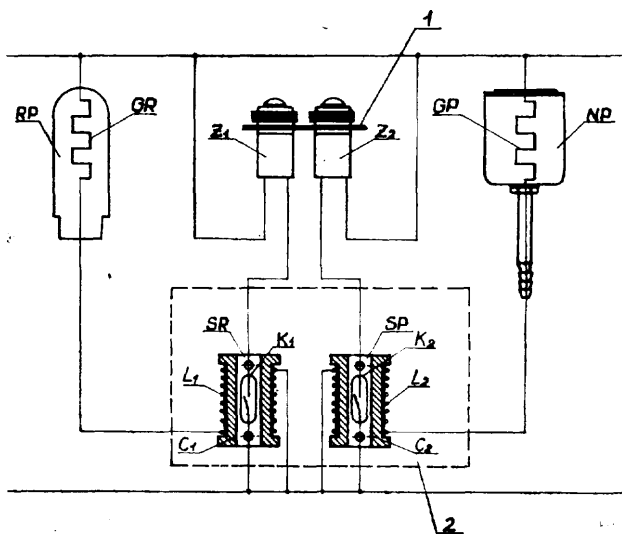
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Warszawa-Okęcie”, Warszawa, Polska (Tadeusz Jurkiewicz, Jadwiga Nygowska, Stanisław Molak).

Sygnalizator ogrzewalnia urządzeń samolotowych

Sygnalizator ogrzewania urządzeń samolotowych stosowany jest do urządzeń takich jak rurka Pitot'a i nadajnik przeciągnięcia. Pracuje on w sposób ciągły

wskazując oddzielnie stan każdego z urządzeń. Składa się on z sygnalizatorów (SP) i (SR) wskazujących stan instalacji ogrzewczej rurki Pitot'a i nadajnika przeciągnięcia.

Sygnalizatory mają karkasy (C₁) i (C₂), na których nawinięte są cewki (L₁) i (L₂) włączone szeregowo w obwód z żarówkami (Z₁) i (Z₂), których oprawka przytwierdzone są do pulpitu (1). Wewnątrz karkasów umieszczone są kontaktry (K₁ i K₂) włączające obwody zasilania żarówek (Z₁ i Z₂). (1 zastrzeżenie)



75c; B05b

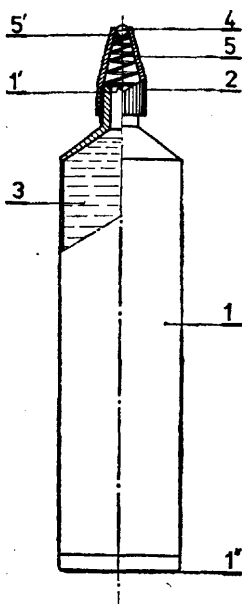
W. 52869

12.12.1974

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Adam Krysiak, Bolesław Kopacz).

Przyrząd do znakowania farbą elementów złącznych urządzeń

Przyrząd według wzoru użytkowego, ma zastosowanie przy nanoszeniu pomocniczych oznaczeń na podzespołach budownictwa stalowego.



Przyrząd ma naczynie (1) na farbę (3) w postaci tuby oraz zamknięcie (2) zaopatrzone w otwór do przepływu farby, chroniony rozłączną osłoną wykonaną w formie kapturka.

Zamknięcie (2) wyposażone jest w kulkę (4) przylegającą do otworu i dociskaną do niego sprężyną (5). Naczynie (1) na dolnej krawędzi ma zwijany rulonik (1'), przewidziany do regulacji wypływu farby (3) z naczynia (1). (1 zastrzeżenie)

76b; B65h

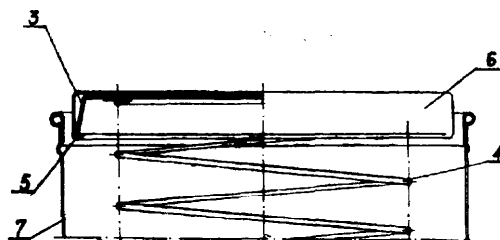
W. 52600

18.10.1974

Biuro Projektowania Dokumentacji Techniczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Józef Gronowski).

Połączenie sprężyny z talerzem w wypychaczu gara przedziałniczego

Połączenie sprężyny (4) z talerzem (6) w wypychaczu gara przedziałniczego (7) o dowolnej średnicy według wzoru użytkowego, zawiera trójkąt z podgiętymi na końcach ramionami (3) z trzema uchwyty (4), przez które jest przewleczony czołowy zwój sprężyny (4). Talerz (6) zawiera podwinięte do wewnątrz obrzeże (5), w którym są osadzone podgięte ramiona (3) trójkąta. (1 zastrzeżenie)



76c; D01h

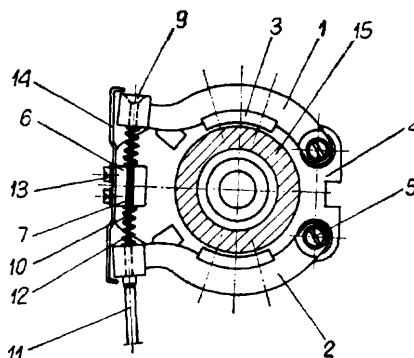
W. 52736

20.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Antoni Sosnowski, Konrad Mync, Mieczysław Urfaloff).

Hamulec do wrzecion

Hamulec do wrzecion, zwłaszcza przedzarek i skrzęcarek, składa się z dwóch szczęk (1) i (2) z wkładkami ciernymi (3) przymocowanych obrotowo do osady (4) wrzeciona, rozwartych za pomocą sprężyn śrubowych (12). Hamowanie wrzeciona odbywa się przez dociskanie szczęk do powierzchni bieżącej (15), za po-



mocą cięgna. Hamulec charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w zderzaki w postaci zgietej na obu końcach listwy (14) ustalającej położenie szczęk w stanie niezaciśniętym, przymocowanej do występu (6) osady (4) wrzeciona. (1 zastrzeżenie)

76d; B65h

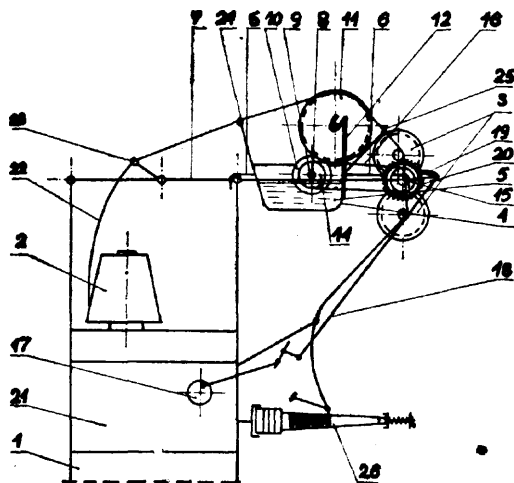
W. 52960

24.12.1974

Centralne Laboratorium, Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Andrzej Maślankiewicz, Franciszek Święch, Kazimierz Krzemiński).

Urządzenie do nanoszenia preparacji na przędzę w procesie cewienia

Urządzenie do nanoszenia preparacji na włókową przędzę w procesie cewienia jest usytuowane w cewiarce (1) na torze włókowej przędzy (22) pomiędzy punktami zasilania (2) i naprężaczami (3). Urządzenie zawiera wannę (4) na preparującą ciecz (5), nanoszący wałek (9) ułożony w wannie (4) połączony przekładnią z napędowym układem cewiarki (1) oraz rolki (11) współpracujące z nanoszącym wałkiem (9) i cewioną przędzą (22). Każdy wrzeciennik (21) cewiarki (1) jest wyposażony w oddzielne urządzenie współpracujące z czterema stanowiącymi cewienia (26). Urządzenie może być montowane przy użyciu prostych środków i poniesieniu niewielkich nakładów finansowych w nowych modelach i starych typach włókowych cewiarek. (2 zastrzeżenia)



77a; A63b

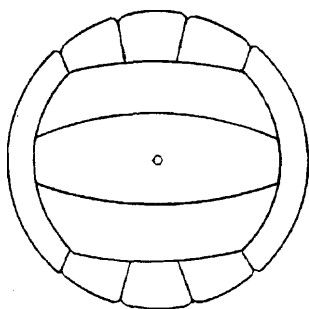
W. 52627

25.10.1974

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Michał Luczaj, Stanisław Czuchra).

Piłka

Piłka do gier szyta z latek charakteryzuje się tym, że warstwę zewnętrzną stanowi sztuczna skóra typu pormer podklejona tkaniną. (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

W. 52855

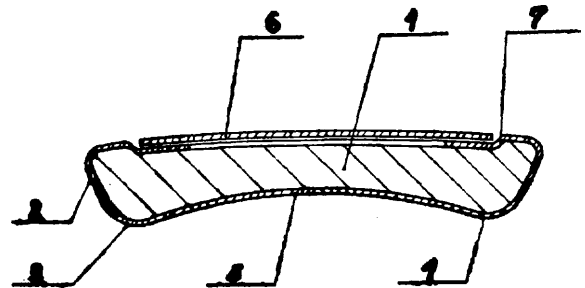
10.12.1974

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „PREDOM-PRE-SPOL”, (Niewiadów, Polska) (Wojciech Jabłoński, Marek Wiśniewski, Witold Swiderk).

Pływak do pływającej deski z żaglem

Pływak według wzoru użytkowego posiada kadłub pływający (1), wyposażony w dno (2) i pokład (6).

Dno (2) zaopatrzone jest w krawędzie nośne (3, 4) połączone wklęsłą stępką (5). Podkład (6) połączony jest z dnem (2) na zakładkę za pomocą występow (7) dna (2). (2 zastrzeżenia)



77d; A63f

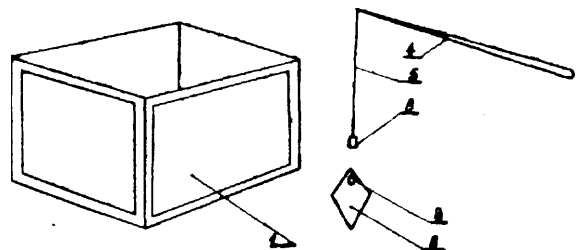
W. 52761

26.11.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Zofia Günther).

Zestaw do gry w wędkarza

Zestaw do gry według wzoru użytkowego posiada prostokątne pudełko (1) z naniesionymi na zewnątrz kolorowymi wizerunkami rybek i roślin, imitujące akwarium, dowolną ilość atrap-rybek (2), sporządzonych z kartonu i zaopatrzonych w jednym miejscu w nit (3) z materiału ferromagnetycznego oraz wędkę w postaci kijka (4) ze sznurkiem (5), na końcu (którego) przytwierdzony jest magnes (6). (1 zastrzeżenie)



77d; A63f

W. 52840

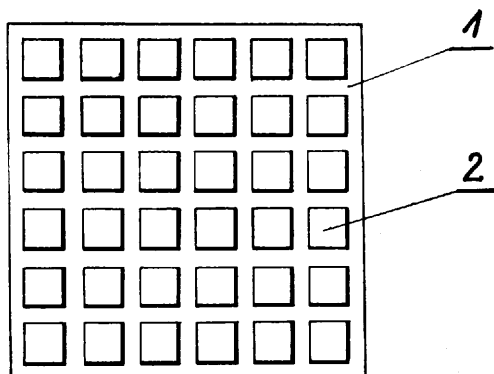
06.12.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Zbigniew Stołbiak).

Zestaw do gier towarzyskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do gier towarzyskich takich jak krzyżówki, szarady słowne, liczbowe lub obrazkowe, sporządzony z kartonu lub innego stosownego materiału, charakteryzujący się tym, że posiada płaską planszę prostokątną (1), na

której z jednej strony rozmieszczone są regularnie w rzędach jednakowe kwadratowe wgłębienia (2) oraz z dowolnej liczby płaskich żetonów posiadających wymiary odpowiadające wymiarom wgłębień z jednej strony w różny i dowolny sposób zależnie od rodzaju gry oznaczonych. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

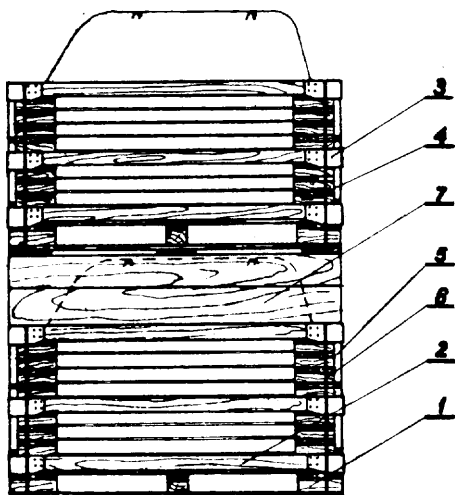
W. 52640

29.10.1974

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziądz, Polska (Eugeniusz Sobczyk, Józef Perdenia, Jan Pacyna, Jerzy Schoenwald).

Opakowanie zwrotne do wanien kąpielowych

Opakowanie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do zapakowania kilku wanien kąpielowych. Można je używać wielokrotnie i zestawiać na czas transportu, magazynowania i przesyłki w jednostki ładunkowe o różnych wielkościach. Posiada ono paletę (1) stanowiącą podstawę, ramy (2), zaopatrzone w okucia narożne (3), przekładki (4), kątowniki ustalające (8) wkładane w okucia narożne (3) ram (2), taśmy spinające (6) oraz nadstawkę (7). (1 zastrzeżenie)



81 c; B65d

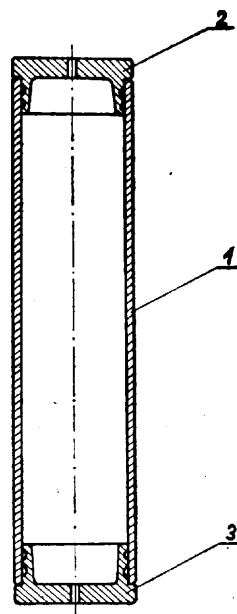
W. 50648

20.07.1973

Edmund Sroka, Tarnów, Polska na rzecz Spółdzielni Inwalidów „Tarnospin”, Tarnów, Polska (Edmund Sroka).

Opakowanie na narzędzia trzpieniowe

Opakowanie wg wzoru użytkowego na narzędzia trzpieniowe charakteryzuje się tym, że wykonane jest najkorzystniej z tworzywa sztucznego w dowolnym kolorze i stanowi je rura (1) zakończona z obu stron zatyczkami (2) i (3). (1 zastrzeżenie)



81 d; B65f

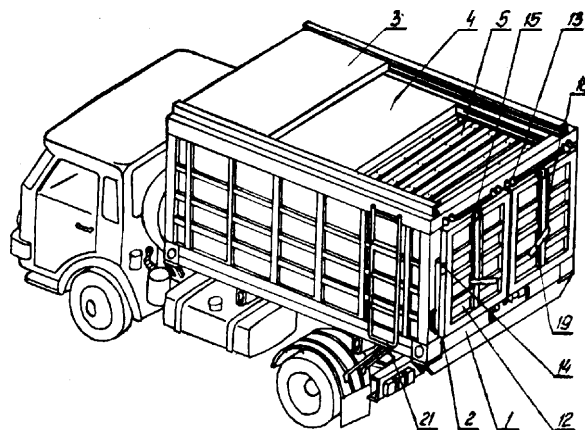
W. 52764

27.11.1974

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Olgięrd Dziewałowski).

Zbiornik na odpady przemysłowe

Zbiornik według wzoru użytkowego dostosowany jest do transportu na podwoziu samochodowym z urządzeniem do wywracania i jest przeznaczony na odpady stałe. Zbiornik, zbudowany w kształcie i o wymiarach zamkniętej skrzyni samochodu ciężarowego posiada



dach składający się ze stałego pomostu (5) i przesuwanych płyt (3, 4). Tylna ściana zbiornika jest wyposażona w drzwi (12) z rozłącznymi zawiasami poziomymi (13) i pionowymi (14). (4 zastrzeżenia)

81d; B65f

W. 52921

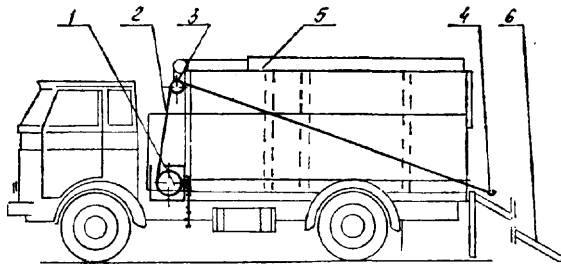
20.12.1974

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan-projekt”. Spółdzielnia Pracy Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Samochód utylizacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochód przeznaczony do **zbiórki i transportu surowców utylizacyjnych**, zwłaszcza padłych zwierząt gospodarskich. Samochód jest wyposażony w usytuowaną między nadwoziem i **kabiną** kierowcy wciągarkę (1), która jest sprzężona z silnikiem samochodu i na bębnie której jest nawinięta lina (2) z hakiem (4) przechodząca do wnętrza nadwozia przez krążek (3), umieszczony w górnej części ściany przedniej nadwozia.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 52222

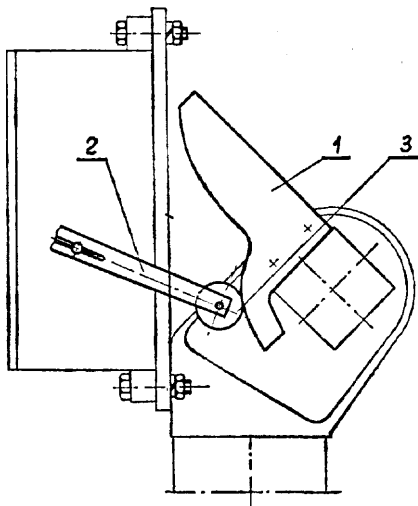
16.07.1974

Stocznia „Wisła” Gdańsk-Stogi, Polska (Franciszek Chmarzyński).

Krzywka do **sterowania** pracą **wyłącznika krańcowego** w urządzeniach **przeładunkowych**

Krzywka do sterowania pracą wyłącznika **charakteryzuje się** tym, że linia (1) po której toczy się rolka (2) dźwigni (3) wyłącznika, ma kształt dwóch łuków okręgu **połączonych** łukiem o **promieniu** równym **lub** większym od promienia **rolki** (2) wyłącznika krańcowego.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52594

17.10.1974

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żary, Polska (Albin Nowak, Jan Wilczura, Kazimierz Furmankiewicz).

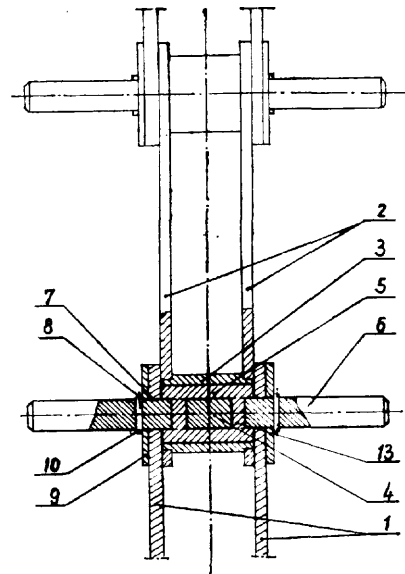
Łańcuch zgrzeblowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łańcuch zgrzeblowy w przenośniku do poziomego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza **zboża**. Łańcuch składa się

zasadniczo ze stalowych cięgien zewnętrznych (1) i wewnętrznych (2), stalowych tulei (3) oraz zgrzebeł (4), posiadających stalowe zabieraki (6) oraz żeliwne sworznie (5) utworzone przez zalanie zgrzebeł **żeliwem**.

Zgrzebło (4) ma w środkowej części wycięcia i otwory (13) wypełnione żeliwem sworznia (5).

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 52660

04.11.1974

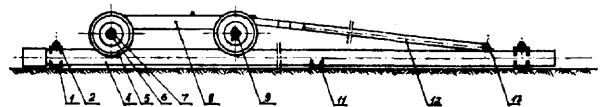
Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Józef Ginalski).

Urządzenie do transportu rurek pompowych przy odwiercie

Urządzenie do transportu rurek pompowych przy odwiercie ma na celu poprawę warunków bezpieczeństwa pracy na stanowisku obróbki odwiertów w **przemśle naftowym**.

Urządzenie do transportu rurek **pompowych** przy odwiercie składa się z torowiska, które stanowią transportowane w pierwszej kolejności rury pompowe (4) zamontowane w podkładach **dołnym** (1), **górnym** (2), **środkowym** (11), przy czym podkład **dołny** (1) a **górny** (2) **przyimocowane** są śrubą (3) do podłoża, a koła jezdne (5) mają powierzchnię toczną o **profilu** dostosowanym do rur (4).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52735

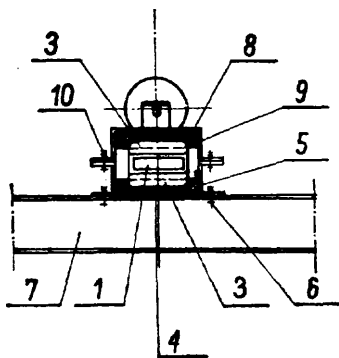
20.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda, Karol Zydek).

Amortyzator gumowy do zestawu krążnikowego

Przedmiotem wzoru jest amortyzator **gumowy** do zestawu krążnikowego stosowany zwłaszcza w miejscu nadawcy materiału na przenośnik taśmowy. Amortyzator stanowią dwie poduszki gumowe wydrążone z jednej strony dla osadzenia na półokrągłych listwach przyspawanych z obu stron progu (1). Dolna poduszka gumowa (4) osadzona jest w stopie (5), zamocowanej śrubami (6) do trasy (7) przenośnika. Górna poduszka gumowa (8) osadzona jest w pokrywie (9) w kształcie **kałafki**, który przykręcony jest śrubami (10) do stopy (5).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52743

20.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Edward Małota, Adam Smółka).

Układ zasilający

Układ według wzoru użytkowego składa się z przewodu zasilającego (1) (przymocowanego do linki (7), z wózka przewodowego (3), rolek (9) podtrzymujących kabel (1) i wózka natorowego (2), w którym przewód zasilający ruchomy wózek natorowy jest przymocowany do linki stalowej, której naciąg utrzymywany jest dwoma pętlami przechodzącymi przez rolki (10 i 11) napinające oraz rolki (4 i 5) ruchomego wózka kablowego (2). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

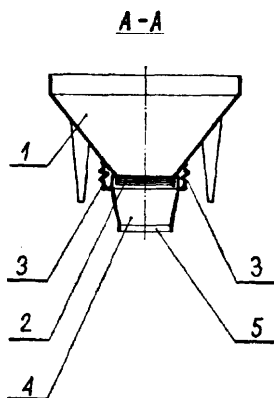
W. 52756

25.11.1974

Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR „TECHNIROL”, Gdańsk, Polska (Konrad Jaszewski).

Urządzenie zsypane do materiałów sypkich o różnej granulacji

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada pojemnik (1), do którego poprzez sprężyny (3) zamocowany jest lej zsypany (4). W osi symetrii leja zsypanego (4) znajduje się gardziel (5), którą następuje zsypanie materiału na urządzenie transportowe poziome



lufo pionowe. Wstępne czyszczenie materiału odbywa się na kracie (2) zamocowanej w dolnej części pojemnika (1). Lej zsypany (4) współpracuje z wibratorem. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

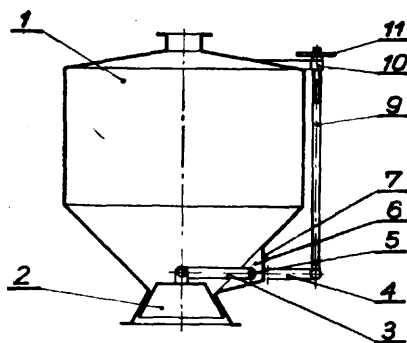
W. 52820

03.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Ryszard Gajewski, Bogumił Szmitt).

Zbiornik % dźwignią do otwierania

Zbiornik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do przechowywania materiałów sypkich. We wnętrzu zbiornika (1) jest zabudowana poziomo dźwignia dwuramienna służąca do podnoszenia pokrywy Mb obniżania dna. Koniec dźwigni wystaje poza zbiornik (1). Dwuramienna dźwignia składa się z dwóch odrębnych ramion (3, 4), które są połączone ze sobą na sztywno, a ze ściankami (6) obrotowo, za pośrednictwem specjalnego sworznia (5). Cylindryczne odcinki tego sworznia (5) stykają się ze ściankami (6), a odcinki o przekroju wielobocznym z ramionami (3, 4). (1 zastrzeżenie)



81e; B65j

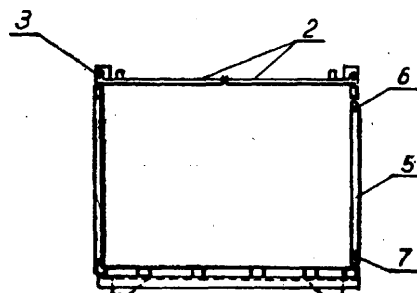
W. 52845

07.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Wiktor Trojański, Jan Sadecki, Antoni Bober, Zbigniew Żabski, Jerzy Dębowski).

Pojemnik do transportu i magazynowania materiałów

Pojemnik do transportu i magazynowania materiałów przeznaczony jest zwłaszcza do użytkowania w górnictwie dolowym. Pojemnik metalowy w kształcie prostokąta jest wzmocniony kształtownikami tworzącymi ramę, którego pokrywę przeciętą wzdłużnie tworzą dwie odchylne kłapy (2) osadzone na ramie zawiasowo, przy czym jedna z foocznych ścian (5) pojemnika, górną krawędzią wykształcaną w formie zaczepu, osadzona jest rozłącznie na zawiasach (6) zamocowanych do ramy, natomiast w swej dolnej części obustronnie jest zaopatrzona w rygle (7) mocujące ją do ramy. (1 zastrzeżenie)



81e; B25g

W. 52854

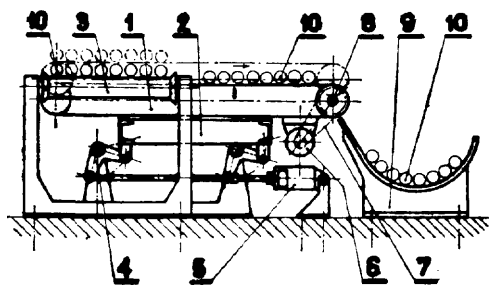
ttOU2J1OT4

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do przeladunku materiału prętowego z samotoku na inny środek transportowy

Urządzenie służy do zdejmowania z samotoku partii materiału prętowego, jak kształtowniki, pręty i rury, oraz przemieszczania tej partii w kierunku bocznymi w celu załadowania jej na następny środek transportowy. Jest ono stosowane w przetwórczych zakładach hutniczych do transportu międzyoperacyjnego lub do odstawiania wytworów gotowych do magazynu. Urządzenie jest dostosowane do przejściowego magazynowania przemieszczanej partii materiału prętowego.

Urządzenie ma przenośniki (1) typu łańcuchowego połączone w sztywny układ za pomocą ramy (2), które są zabudowane prostopadłe do samotoku w takim usytuowaniu, że pomiędzy wałkami (3) znajdują się ich głowice zwrotne, a przeciwnie końce przenośników (1), z głowicami napędowymi, wystają wysięgnikowo poza wałki (3) samotoku. Siegają one do stanowiska (9) odbioru materiału przetworzonego (10). Raima (2) jest połączona przegubowo z układem dwuramiennych dźwigni (4), które są napędzane hydraulicznym silownikiem (5) i służą do przesuwania ramy (2) wraz z układem przenośników (1) w górę i w dół. Układ przenośnika (1) napędzany jest silnikiem elektrycznym (6) z łańcuchową przekładnią (7) i wałem pędzącym (8).

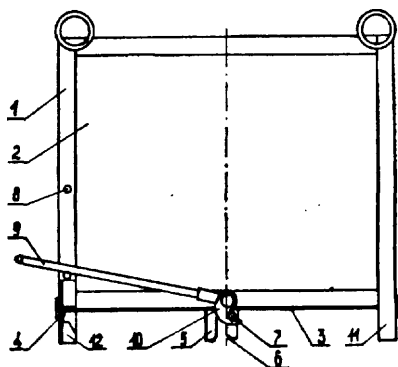


81e; B65j W. 52937 23.12.1974

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego; Bydgoszcz,
Polska (Jerzy Żmich, Zygmunt Barnach)..

Pojemnik magazynowo-transportowy

Pojemnik magazynowo-transportowy według wzoru użytkowego' posiada dzielone dno (3), którego każda część jest połączona obrotowo z konstrukcją nośną (1), wyposażoną w dźwignię (9) zakończoną mimośrodkami (10) zachodzącymi na zaczepy (7) dna (3). Ponadto dno (3) posiada wsporniki (5) z rolkami (6).

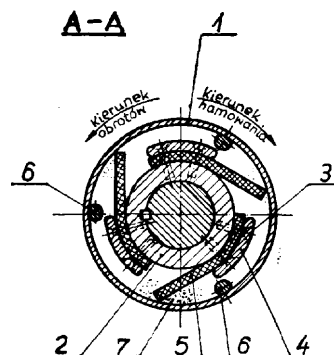


81e; B65g W. 52949 24.12.1974

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jerzy Jasnos, Franciszek Dybek, Marian Walczak).

Hamulec elastyczny

Hamulec elastyczny według wzoru użytkowego służy do hamowania ruchu powrotnego podnośników kubelkowych i przenośników taśmowych pochyłych wszelkich typów. Hamulec posiada elastyczne wkładki (5), przymocowane do piasty (2) za pomocą wkrętów (3) i płytek dociskowych (4). Wkładki elastyczne (5) przy zmianie kierunku obrotu zaczepiają o oporowe występy (6) przymocowane do obudowy (1) i blokują ruch powrotny. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52956

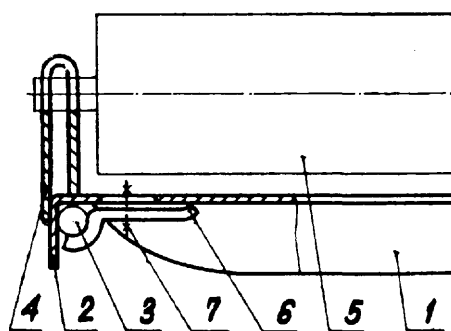
24.12.1974

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka”, Sosnowiec,
Polska (Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Zenon Ja-
strzebski, Jerzy Szumlas).

Kozioł do krażników przenośników taśmowych

Kozioi według wzoru użytkowego zawiera wspornik (1) górnych krążników (5).

Końce wspornika (1) są wyprofilowane i zagięte tworząc zawieszę (2) zaczepione na nośnej linie (3). Wspornik (1) mocowany jest na nośnej linie (3) za pomocą łapki (6) i śrubowego złącza (7).

85c; **C02c**

W. 52590

17.10.1974

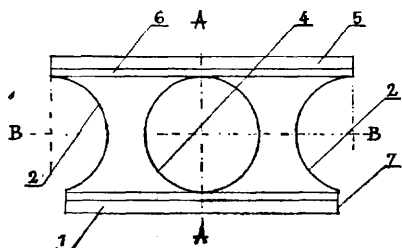
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa,
Warszawa, Polska (Edward Sapała, Mirosław Stachur-
ski).

Blok kanałowy, zwłaszcza **do budowy wielokątnych zbiorników**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest blok kanałowy, zwłaszcza do budowy zbiorników wielokątnych i zbliżonych* swym kształtem do okrągłych, przeznac-

czonych do przechowywania odchodów zwierzęcych, cieczy, pasz treściwych itp.

Blok kanałowy (1) ma kształt graniastosłupa, w którego pionowych zbieżnych ścianach szczytowych i w górnej podstawie znajdują się podłużne otwarte kanały o półokrągłym przekroju poprzecznym, przy czym przez środek bloku kanałowego (1) przechodzi otwarty u góry i u dołu pionowy kanał o okrągłym przekroju poprzecznym, a obrys podstawy bloku kanałowego stanowi trapez foremny z półokrągłymi wycięciami w zbieżnych bokach. (1 zastrzeżenie)



85c; C02c

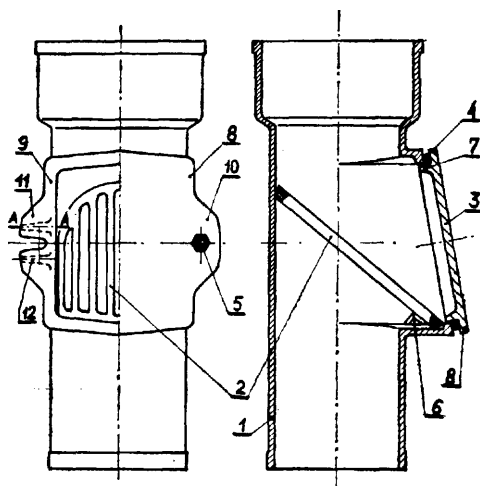
W. 52599

18.10.1974

Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Jan Nowakowski, Jan Kargulewicz, Mirosław Kurkiewicz).

Osadnik deszczowy

Osadnik składa się z jednolitego odlewu korpusu (1), rusztu (2), pokrywy (3), uszczelki (4) i śrub mocujących (5) z nakrętkami. Uszczelka (4) wykonana jest ze sprężystego sznura gumowego o przekroju okrągłym i nałożona jest w stanie lekko napiętym na zewnętrzną powierzchnię wypustu (7) pokrywy (3). Pokrywa (3) z nałożoną uszczelką (4) połączona jest z korpusem (1) za pomocą dwóch śrub (5) i nakrętek. Kołnierz (8) pokrywy ma występy (10) z otworami na śruby mocujące (5), a kołnierz (9) korpusu ma występy (11) z wycięciami na śruby. Występy (10) i (11) mają kształt zbliżony do trapezu. Występy (11) na kołnierzu (9) korpusu po obu stronach wycięcia posiadają żeberka wzmacniające (12). (3 zastrzeżenia)



85e; E03f

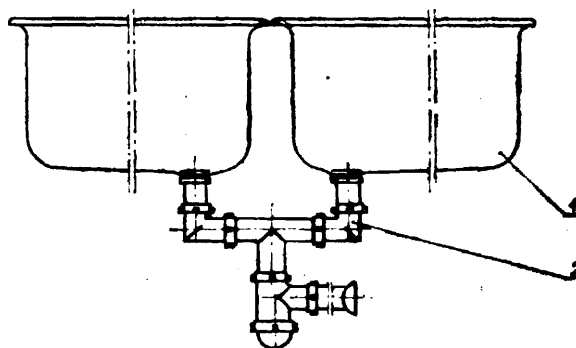
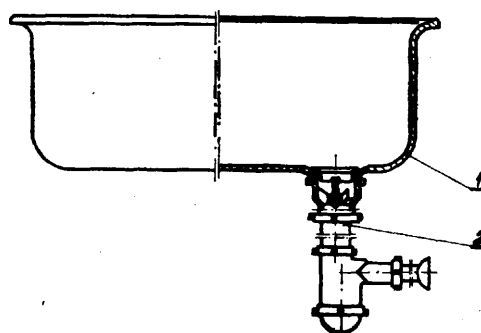
W. 52186

06.07.1974

Odlewnia Żeliwa i Emaliarnia „Kamienna” Przedsiębiorstwo Państwowe, Skarżysko-Kamienna, Polska (Jerzy Gruszczyński, Stanisław Kobyliński, Andrzej Wątek, Antoni Dziedzic).

Umywalnia szeregową ścienną żeliwną emaliowaną z wymiennym syfonem

Przedmiotem wzoru jest umywalnia szeregową w postaci koryta i(l) dwu i trzymiejscowego obustronnie zamkniętego z sitkiem i spustem (2) wykonanym z tworzywa sztucznego i blachy nierdzewnej. Koryto połączone jest z sitkiem i spustem za pomocą znanych połączeń gwintowych, wykonanych w tworzywie lub w częściach metalowych zatapiających w tworzywie. (1 zastrzeżenie)



85e; E03f

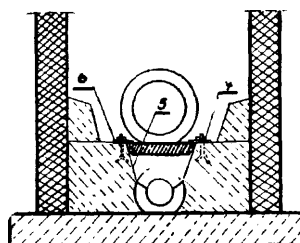
W. 52224

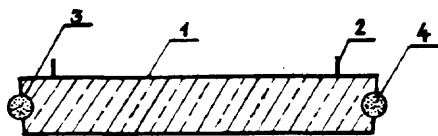
18.07.1974

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczański, Edmund Belka).

Właz międzykanałowy

Właz międzykanałowy do studzienek rewizyjnych dwupoziomowej, tak zwanej piętrowej, kanalizacji sanitarnej-deszczowej z prefabrykatu, składa się z pokrywy (1) posiadającej wyprofilowane obrzeże (3) do umiejscowienia uszczelki (4) z materiału elastycznego. Obrzeże otworu (5) posiada zmniejszającą się ku dołowi średnicę. (1 zastrzeżenie)





85e; E03c

W. 52573

14.10.1974

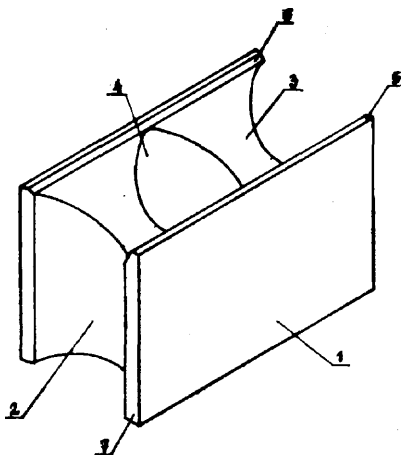
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa,
Warszawa, Polska (Edward Sapała, Mirosław Stachur-
ci).

Blok kanałowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest blok kanałowy irownowymiarowy mający zastosowanie jako element ścienny, zwłaszcza w budowie zbiorników o prostokątnym kształcie w warunkach wiejskich do przechowywania różnych cieczy, kiszzonek, pasz itp.

Blok kanałowy (1) posiada kształt prostopadłościanu, którego dwie pionowe, równoległe ściany szczytowe oraz ściana pozioma posiadają podłużne wyłobienia w kształcie otwartych kanałów (2) i (3) o półokrągłym przekroju poprzecznym, przy czym przez środek bloku kanałowego (1) przechodzi otwarty u góry i u dołu pionowy kanał (4) o kołowym przekroju poprzecznym. Poziome krawędzie (5) górnej podstawy połączone są z powierzchnią kanału (3) poprzez skośne powierzchnie (6).

(1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 52945

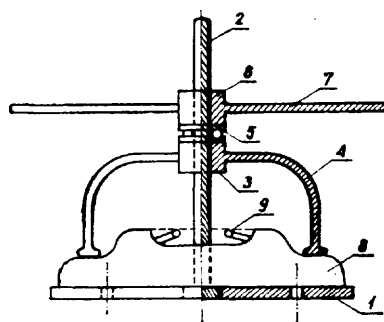
23.12.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Komunalnych,
Radzymin, Polska (Henryk Wardak, Grzegorz Mianowski).

Urządzenie do demontażu i montażu sprzęgła samochodowych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do demontażu i montażu sprzęgła samochodowych i posiada osadzoną na podstawie dolnej (1) gwintowaną śrubę (2) oraz nakładaną na śrubę (2) tuleję (3) połączoną z ramionami łapek dociskowych (4). Na tulei (3) jest umieszczone łożysko oporowe (5) oraz nakrętka dociskająca (6) z dźwigienkami (7).

(1 zastrzeżenie)

88b¹; F03c

W. 52697

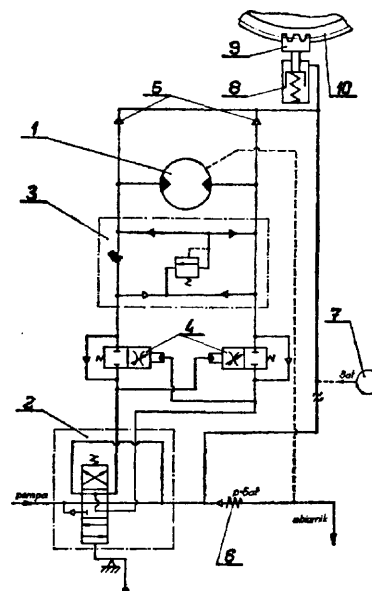
12.11.1974

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych
i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Hyrlik).

Układ hydrauliczny mechanizmu obrotu

Układ hydrauliczny mechanizmu obrotu zwłaszcza do silników hydraulicznych wysokomomentowych, składający się z silnika wysokomomentowego (1), rozdzielacza (2), zaworu krzyżowego (3), zaworu przeciążeniowego (4), zaworów zwrotnych (5), zaworu zwrotnego ze sprężyną (6) i dodatkowego źródła stałego ciśnienia (7) charakteryzuje się tym, że posiada siłownik (8) ze sprężyną powrotną, który zaopatrzony jest w element (9) zakleszczający wieniec zębaty (10) wysięgnika w celu zabezpieczenia przed niepożądanymi obrotami.

(1 zastrzeżenie)



89e; C13g

W. 52858

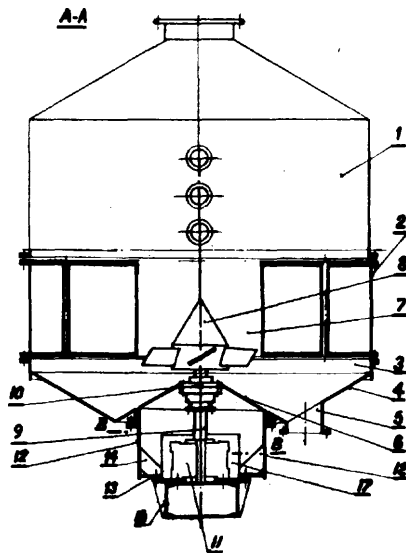
10.12.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świd-
nica, Polska (Aleksander Dworeńko-Dworkin).

Warnik cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją

Warnik według wzoru użytkowego składa się z komory oporowej (1), komory grzewczej (2) i komory sokowej (3), zamkniętej od dołu dnem zewnętrznym (4) z króćcem spustowym (5) i odejmowalnym dnem

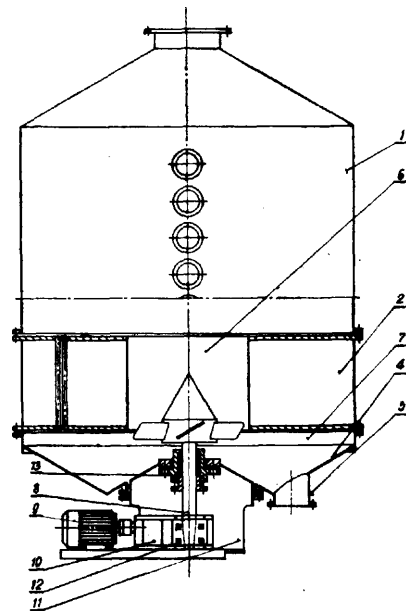
środkowym (6). W rurze cyrkulacyjnej (7) umieszczony jest propeler (8). Warnik posiada ponadto konstrukcję nośną zespołu napędowego w postaci przytwierdzonej do środkowego, wyjmowalnego dna (6) rury (12) zakończonej wzmocnionymi żebrowaniami (14) dnem nośnym (13), do którego przymocowana jest rama zespołu napędowego (15). (1 zastrzeżenie)



Warnik cukrzycy z cyrkulacją wymuszoną propelerem napędzanym od dołu

Warnik według wzoru użytkowego składa się z komory oporowej (1), komory grzewczej (2) i komory sokowej (3), zakończonej dnem (4) z króćcem odprowadzającym (5). W rurze cyrkulacyjnej (6) umieszczony jest propeler (7), napędzany silnikiem elektrycznym (9) za pośrednictwem zawieszanej na konstrukcji nośnej (11) przekładni redukcyjnej (10).

Wał (8) propelera (7) ułożyskowany jest bezpośrednio w łożyskach przekładni redukcyjnej (10) i uszczelniony przy przejściu przez dno (4) wirnika za pomocą dławika (13). (1 zastrzeżenie)



89e; C13g

W. 52859

10.12.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Aleksander Dworeńko-Dworkin, Bogdan Trzcński).

Sprostowania

Nr BUP	Jest	Powinno być
6/I(48)1975 str. 21 P. 166522	Marian Malinowski	Maria Malinowska
6/I(48)1975 str. 98 P. 163946 M. 36 d	Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice	Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów

**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 10/52/1975 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy		Strona	Nr zgłoszenia	Klasy		Strona
1	2		3	1	2		3
134752	12i	C01b	16	169100	47f²	E16j	104
161209	39b ⁵	C08g	74	169104	21c	G01r	50
163171T	7a	B21b	8	169122	12q	C07c	26
164636	21a¹	H03k	37	169126	12i	C01b	17
164637	42m ³	G06f	90	169143	87a	B25b	135
164763T	37a	E04b	68	169144	67c	B24d	123
165080	42s	B06b	94	169190.	37b	E04c	69
165738	12o	C07c	18	169194	53k	A231	114
165906	37b	E04c	69	169199	42e	G01f	82
166414	21c	G01r	49	169204	12g	B01j	14
166652	21d¹	H02k	47	169205	76b	D01g	126
166715	12q	G07c	25	169206	21c	H02h	44
166815	42i	G01n	88	169216	42m⁶	G06k	91
166821	21e	G01r	50	169218	42i	G01k	84
166925	53i	A23j	113	169219	21c	H01h	44
167196	53e	A23c	112	169220	12g	B01j	14
167426	7c	B21d	8	169227	12c	C07c	18
167438	36d	F24f	67	169229	49h	B23k	109
167449T	64b	B67c	120	169231	21g	H01f	52
167616	77a	A63b	128	169237	40a	C22b	76
167804	81e	B65g	131	169246	46i	F02f	100
167884	12q	C07c	25	169250	42c	G01c	79
167914	12q	C07c	26	169254	21g	H01f	53
168255	42r ²	G05d	92	169255	21a ²	H03f	39
168279	80a	B28b	129	169256	29b	D06m	60
168384	68b	E05c	123	169257	21d ²	H02m	48
168485T	53c	A23k	111	169258	21d ²	H02m	48
168506	12i	C01b	16	169259	21g	G01t	53
168568	12i	C01b	16	169260	21e	G01r	51
168652	35b	B66c	67	169262	42d	G01d	81
168655	12n	C01g	18	169263	21a ¹	H03k	37
168710	39a ²	B29c	72	169264	87a	B25b	136
168711	45l	A01n	97	169274T	50e	B01d	111
168729T	45h	A01k	96	169277	8k	D06ra	11
168781	47c	F16d	102	169289	16d	C05f	30
168782T	78e	C06c	129	169292	49a	B23b	108
168809	21 d²	H01m	48	169301	42k	G011	85
168876	59a	F04b	114	169306	35d	B66f	67
168884	12q	C07c	26	169319	65a	B63b	120
168905	12q	C07d	26	169325	12n	C01g	18
168917	49a	B23b	107	169329	42b	G01b	77
168919	28d	C14b	59	169331	21d ²	H02m	48
168921	39b ⁵	C08g	74	169333	21c	H02g	45
168946	30a	A61b	60	169341	21a ³	H04m	40
168965	89d	C13f	137	169357	30d	A61f	62
169038	46c	F02m	99	169360	82a	F26b	134
169085	42k	G01n	84	169364T	42a	G01p	76
169089	42r ³	G05f	93	169373	8k	D06m	11
169093	31b¹	B22c	64	169374	12o	C07f	19
169097	40b	C22c	76	169375T	42m⁶	G06k	91

169382	49l	B23p	110	169651	21c	H05k	45
169383	53e	A23c	112	169652	42m ⁷	G06m	92
169384	39b⁵	C08g	74	169663	12i	C01b	17
169385	42m ¹	G06c	90	169671	21c	H01b	45
169386	21a ¹	H03k	38	169677	39b ⁵	C08g	75
169388	21d²	H02p	49	169695	8k	D06m	11
169390	42b	G01b	77	169712	21d ²	H02m	49
169392	21g	G01t	53	169720	20i	B611	36
169395	87a	B25b	136	169721	12o	C07c	19
169396	89d	C13f	137	169722	42c	G01c	80
169401	18a	C21b	31	169730	48d¹	C23f	107
169406	62a ³	B64d	117	169733	8d	D06f	10
169407	21e	G01r	51	169734	8d	D06f	10
169408	30a	A61b	60	169738	12q	C07c	27
169410	46a	F02b	98	169740	53g	A24k	112
169412	30i	C07c	63	169780	53g	A23k	112
169413	49h	B23k	109	169819	23e	C11d	58
169414	42l	G01n	88	189825	46m⁶	G06k	101
169415	66b	A22c	121	169829	62a³	B64d	117
169425	21g	H01s	53	169841	30a	A61b	60
169431	42t ²	G11c	94	169845	21g	H05k	54
169442	47g¹	F16k	104	169877	50e	B02f	111
169443	47g¹	F16k	104	169880	21h	H05b	56
169444	47g ¹	F16k	105	169882	42r ³	G05f	93
169452	12e	B01d	13	169895	23e	C11d	58
169456	12p	C07d	21	169900	12h	B01k	16
169457	12p	C07d	21	169902	29a	D01d	59
169459	42c	G01c	79	169906	10a	C10b	12
169462	47c	F16d	102	169916	20i	B601	37
169481	21g	G02f	53	169918	12i	C01b	17
169489	42l	G01n	88	169930	48b	C23c	107
169491	42k	G011	85	169934	48b	C23c	107
169492	42c	G01c	79	169936	21a ²	H03f	39
169493	42k	G01n	85	169938	39b ⁵	C08g	75
169495	66a ¹	A22b	121	169945	42m⁴	G06g	90
169496	66b	A22c	122	169946	22g	C09d	57
169502	42l	G01n	89	169947	21n ⁷	H04n	56
169503	39a ²	B29c	73	169949	37a	E04b	69
169505	42t¹	G11b	94	169956	48a	C23b	106
169517	15k	B41m	30	169966	42i	G01n	89
169520	21d ²	H02k	49	169967	12o	C07c	19
169521	50e	B01d	111	169968	30a	A61b	61
169522	42h	G02b	83	169970	76c	D01h	127
169525	8l	C08h	11	169971	42e	G01f	82
169526	8k	D06m	11	169977	76c	D01h	127
169540	12p	C07d	22	170221	20i	B611	36
169545	12o	C07c	19	170255T	21a ⁴	H04b	42
169546	12i	C01b	17	170467T	21a ¹	H03k	38
169559T	42k	G01n	86	170490	58a	B30b	114
169568	42b	G01b	77	170708	8a	B05c	9
169574	63c	B60q	117	170722	53i	A23j	113
169580	12d	B01d	13	170796T	45h	A01k	96
169582	12o	C07c	19	171190T	61a	A62c	116
169583	22g	C09d	57	171444T	36d	F24f	68
169586	70b	B43k	124	171502T	32a	C03b	65
169587	21c	H02h	45	171736T	21a ⁴	H01q	42
169609	12q	C07c	27	171843T	21a¹	H03k	38
169619	21e	G01r	51	171916	12p	C07d	22
169627	23e	C11d	58	172018	65a	B63b	120
169628	23e	C11d	58	172304T	80b	C04b	129
169629	37e	E04g	70	172331T	7g	B21j	9
169632	21g	H011	54	172416T	21a ²	H04b	39
169633	21g	H011	54	172711T	20c	B61d	35
169464	21g	H01h	54				

1	2	3	
172712T	20c	B61f	36
172943T	1a	B03b	1
172961T	18c	C21d	31
173051T	21a ¹	H03k	39
173158T	63c	B62d	118
173193	21d ²	H01h	49
173200T	46a	F02b	99
173207T	37d	E04f	70
173231T	12q	C07d	27
173250T	5c	E21d	4
173274	63c	B60s	118
173301T	21a⁴	H03f	42
173331	39b⁵	C08g	75
173365	12o	C07c	19
173379T	21a⁴	H03b	42
173434	42d	G01d	81
173437T	21a³	H04m	40
173438T	21a³	H04m	41
173448T	53g	A23k	113
173503	12o	C07c	19
173563	12o	C07c	20
173571	12p	C07d	22
173595T	42k	G01n	86
173597T	5c	E21d	5
173598T	5c	E21d	5
173601T	46c	F02m	99
173642	12q	C07d	27
173674T	22i ²	G09j	57
173706T	12g	B01j	14
173711T	72d	F42b	125
173737T	5d	E21f	6
173815T	46i	F02f	100
173830	21a ²	H04r	40
173875T	21a⁴	H03b	43
173937T	40b	C22c	76
173947T	42c	G01c	80
173956T	18c	C21d	32
173974T	42c	G01c	80
173993	46k	F02p	100
173995	12p	C07d	23
174001T	65a	B63b	121
174078T	21c	H01h	45
174121T	1a	B03b	1
174128T	18c	C21d	32
174145	21a ³	H01h	41
174171	18c	C21d	32
174188T	21g	H05c	54
174234T	80b	C04b	130
174239T	39b ⁷	C08j	76
174252T	42c	G01v	81
174338T	62a ²	B64c	116
174341	42m⁴	G06g	91
174362T	12p	C07d	23
174388T	21a ⁴	H03f	43
174412T	21a⁴	G01s	43
174421T	39g	B32b	76
174441	65h	B63h	121
174443	12q	C07c	28
174460T	30d	A61f	62
174464T	45a	A01b	94
174466T	49b	B23c	108
174472T	21a ⁴	H04b	43
174491T	23a ³	H04m	58
174496T	42h	G02b	84

1	2	3	
174500T	45b	A01c	95
174501T	63c	B60d	118
174503T	18a	C21b	31
174508T	63c	F60t	118
174509T	63c	F16d	119
174542	451	A01n	97
174543	34b	A22c	65
174555T	21a3	H04m	41
174556T	5c	E21d	5
174557T	81e	B65g	132
174564T	69	B26b	123
174565T	46a	F02b	99
174567T	21a ¹	H041	39
174577T	39b⁴	C08f	74
174579T	63c	B60t	119
174583T	80b	C04b	130
174586T	64b	B67b	120
174620T	81e	B65g	132
174642T	23e	C11d	59
174651	81c	B65d	131
174703T	47f¹	F161	103
174718T	13b	F22d	29
174767	36d	F24f	68
174773	42c	G01v	81
174775T	34k	A47k	66
174783T	421	G01n	89
174785T	21a⁴	H04b	44
174811T	5b	E21c	3
174849T	491	B23p	110
174853	21a⁴	H01p	44
174881T	71a	A43b	124
174882T	80b	C04b	130
174884T	14k	F01n	29
174919	5c	E21d	5
174929T	12o	C10s	20
174930T	5d	E21f	7
174931T	5b	E21c	3
174934T	31b ²	B22d	64
174935T	39b⁵	C08g	71
174946T	81e	B65g	132
174954T	31a ¹	F27b	63
174955T	31a³	F27d	64
174956T	7h	B21k	9
174966	18c	C21d	33
174975	21c	H02g	46
174991T	81c	B65g	132
174993T	76c	D01h	127
174995T	76c	D01h	127
175014T	21a ³	H04q	41
175017T	86a	D02h	135
175023T	5c	E21d	6
175032	63c	B60t	119
175042	12p	C07d	24
175043	451	A01n	98
175046T	81c	B65g	133
175054T	42b	G01b	77
175060T	39b ⁵	C08g	75
175063T	39b ⁵	C08g	75
175083	19d	E01d	34
175084	30h	A61k	63
175086	53c	A23b	112
175089	35a	B66b	66
175095T	19a	E01b	33
175096T	19a	E01b	33

175103T	49l	B23p	110	175480T	16a	C05b	30
175106T	74a	G08g	125	175481T	42b	G01b	78
175115T	34c	A47l	65	175485T	14c	F01d	29
175117T	32a	C03b	65	175493T	12e	B01d	13
175126T	16c	G05d	30	175494T	47f¹	F16l	104
175133T	8a	B05c	9	175495T	34b	A22c	65
175138T	60a	F15b	116	175502T	47f	G01g	103
175162T	80a	C04b	130	175504T	45h	A01h	96
175174T	67a	B24b	122	175512T	87a	B25b	136
175180	45l	A01n	98	175516T	10a	C10b	12
175184	25a	D04b	59	175517T	10a	C10b	12
175185	42k	G01l	86	175519T	76c	D01h	128
175191	8a	B05c	10	175520T	49h	B23k	110
175198T	42b	G01b	78	175521T	74b	G08b	125
175204T	42k	G01l	86	175522T	74b	G08b	126
175210T	12o	C07c	20	175523T	45g	A01j	96
175211T	19a	E01b	34	175524T	42r¹	G05b	92
175215T	5a	E21f	7	175525T	31b	B22c	64
175219T	42f	G01g	83	175528T	75c	B44d	126
175220T	6a	C12k	8	175531T	45h	A01k	97
175221T	30a	A61b	61	175538	63e	B60c	119
175253	81e	B65g	133	175539	47g¹	F16k	105
175270	19d	E01d	35	175542	89a	A23n	137
175282	12p	C07d	24	175549	39a ³	B29d	74
175285T	77d	A63f	128	175553T	21e	G01r	52
175286T	37f	E04h	71	175557T	42k	G01m	87
175287T	21e	G01r	51	175563T	37e	E04g	71
175297T	48c	C23d	107	175565T	47c	F16d	102
175304T	27c	F04d	59	175566T	21e	G01r	52
175307T	49a	B23b	108	175567T	5c	E21d	6
175316T	42k	G01m	87	175569T	81e	B65g	133
175323T	37f	E04h	71	175574	12o	C07c	20
175327	48a	C23b	106	175575	81a	B65b	130
175339	58a	B30b	114	175585T	47c	F16d	102
175345	8h	D06n	11	175588T	42k	G01n	87
175350T	21g	H01l	55	175592T	42f	G01g	83
175353T	5d	E21f	7	175593T	49b	B23c	109
175355T	35a	B66b	66	175594T	48a	C23b	106
175356T	42g	G01h	83	175597T	81e	B65g	133
175357T	47a³	F16f	101	175599T	5d	E21f	7
175366T	45k	A01m	97	175602T	49a	B23b	108
175369	39a ³	B29d	73	175603T	67a	B24b	122
175371	85c	C02c	134	175604T	31a ¹	F27b	63
175374	12o	C07f	20	175607T	47k	B65h	106
175390T	4c	F16k	1	175614T	5c	E21d	6
175397T	5a	E21b	2	175615T	12a	B01d	13
175400T	21g	H01s	55	175617T	42k	G01l	87
175401T	5b	E21c	3	175619	81	D06m	12
175404T	42m*	G06b	91	175622T	85c	G02c	135
175407T	37d	E04f	70	175624	81c	B65g	134
175409T	42r³	G05f	93	176628	5d	E21f	8
175414T	42l	G01n	90	175534	12o	C07c	21
175432T	12g	B01j	14	175636	81a	B65b	131
175434	12g	B01j	14	175648T	19c	E01c	34
175435	39a³	B29d	74	175649T	19c	E01c	34
175444T	60a	F15b	116	175650T	19c	E01c	34
175445T	37f	E04h	72	175651T	37g	E06b	72
175451T	75b	E44c	126	175652T	20a	B61b	35
175456	77f	A63h	129	175653T	37d	E04f	70
175457	30k	A61m	63	175654T	45b	A01c	95
175459	47g¹	F16k	105	175657T	84c	E02d	134
175475T	67c	B24d	123	175658T	21c	H02j	46
175478T	30a	A61b	61	175659T	47e	F16n	103
175479	341	A34f	66	175660T	5b	E21c	4

175661T	<i>2lc</i>	H02b	46
175662T	74h	G08c	126
175666T	42r³	G05f	93
175675	22g	G09d	57
175676	42d	G01d	82
175681T	21e	G01r	52
175682T	21g	H01h	55
175683T	42f	G01g	83
175691T	57e	G03g	114
175692T	37b	E04c	69
175694T	30a	A61b	61
175695T	30a	A61b	62
175696T	5a	E21b	2
175698T	4d	F23d	1
175699T	47a¹	F16b	101
175703T	42k	G01a	87
175706T	42i	G01k	84
175707T	42b	G01b	78
175708T	42b	G01b	78
175710T	23c	C10m	58
175714T	68c	E05d	123
175717T	201	B601	37
175721T	45b	A01c	95
175723	12g	B01j	15
175724T	12g	B01j	15
175741	12g	B01j	15
175764T	40a	C22b	76
175771T	42k	G011	88
175773T	421	G01n	90

175775T	76d	B65h	128
175776T	48a	C23b	106
175781T	5b	E21c	4
175785T	59c	F04c	115
175805	13e	F22h	29
175811	18b	C21c	31
175856	12p	C07d	24
175861	12g	B01j	16
175862	6b	C12d	8
175931	12p	C07d	25
175934	18b	C21c	31
175935	18b	C21c	31
175938	85d	E03b	135
175939	54d	B05c	114
175956	39a ²	B29c	73
175960	15k	B41m	.30
175962	12d	B01d	13
176010	22g	C09d	57
176012	12q	C07c	28
176072	12p	C07d	25
176076	21g	H01j	56
176305T	12o	C07c	21
177152	71a	A43b	124
177296	5a	E21b	2
177376	47a ¹	F16b	101
177495T	12e	B01d	14
177574	21c	H01h	47
177990	21c	H01h	47

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 10/52/1975
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy		Strona	Nr zgłoszenia	Klasy		Strona
1	2		3	1	2		3
50648	81 c	B65d	186	52568	42e	G01f	167
50906	42l	G01n	170	52569	3b	A41d	139
51533	34g	A47c	156	52570	3b	A41d	139
51627	69	B26f	183	52573	85e	E03c	191
51955	63c	B60b	180	52576	32a	C03b	153
51992	63b	B62b	179	52584	47g ¹	F16k	175
52094	46k	F02p	173	52585	57e	G03g	178
52119	63c	B62d	180	52586	37d	E04f	164
52186	85e	E03f	190	52590	85c	C02c	189
52221	37b	E04c	163	52591	21g	H01l	148
52222	81c	B65g	187	52592	21c	H01c	145
52224	85e	E03f	190	52594	81e	B65g	187
52243	63c	B62d	180	52599	85c	C02c	190
52304	47f ¹	F16l	174	52600	76b	B65h	184
52315	15h	B41k	143	52602	42k	G01n	169
52319	30a	A61f	151	52604	34k	A47k	159
52398	67a	B24b	183	52607	5c	E21d	140
52403	47f	A01g	174	52608	21c	H01h	145
52406	42l	G01n	169	52612	30a	A61b	151
52416	63c	B60r	180	52617	42m ⁶	G06k	171
52417	63c	B60r	181	52618	49m	B23q	177
52421	57c	G03d	177	52619	21k ⁹	H01m	149
53426	4c	F16k	139	52621	39a ²	B29c	166
52447	42h	G02b	167	52622	45h	A01k	172
52453	19a	E01b	144	52623	37a	E04b	162
52456	34i	A47b	157	52624	19d	E01d	144
52465	21e	G01r	147	52626	34k	A47k	159
52467	62a ²	B64c	179	62627	77a	A63b	185
52468	42b	G01b	166	52628	84b	B67b	182
52474	42h	G01n	168	52629	37b	E04c	163
52479	42l	G01n	169	52631	70e	B43l	183
52480	63e	B60n	181	52635	9b	A46b	142
52481	33c	A45d	154	52637	60a	F15b	179
53491	3b	A41d	138	52640	81c	B65d	186
52493	37b	E04c	163	52649	31b ²	B22d	153
52494	42h	G02b	168	52650	21h	F24h	149
52495	21c	H02g	145	52651	30k	A61m	152
52502	63c	B60n	181	52652	9b	A46b	142
52503	5d	E21f	140	52653	63g	B62j	182
52509	42l	G01n	169	52654	7c	B21d	141
52511	46a	F02b	173	52657	33a	A45b	154
52517	34g	A47c	157	52660	81e	B65g	187
52527	38c	B27g	165	52665	45h	A01k	172
52544	42i	B07l	168	52670	21g	H01s	148
52554	44a ¹	A44b	171	52672	35b	B66c	160
52555	35b	B66c	159	52673	24m	F23n	150
52562	21c	H01h	145	52674	37b	E04c	164
52564	30d	A61f	152	52675	37f	E04h	164
52566	21f	F21l	147	52676	37f	E04h	165
52567	36c	F24h	162	52679	74b	G08b	183
				52689	30a	A61b	151

52697	88b¹	F03c	191	52853	42k	G01m	168
52698	21c	H05k	146	52854	81e	B25g	188
52701	49a	B23b	175	52855	77a	A63b	185
52702	49a	B23b	175	52856	15k	B41m	143
52728	11c	B42f	142	52857	21f	F21v	148
52731	17a	F25b	143	52858	89e	C13g	191
52732	5a	E21b	139	52859	89e	C13g	191
52735	81e	B65g	187	52860	491	B23p	176
52736	76c	D01h	184	52863	33c	A45d	155
52739	35d	B65f	161	52869	75c	B05b	184
52740	35c	B66d	160	52873	40c	C22d	166
52743	81e	B65g	188	52878	42b	G01b	167
52744	30d	A61f	152	52881	59a	F04b	178
52745	21g	H01f	148	52882	421	G01n	170
52746	7c	B21d	141	52884	59b	F04b	178
52749	5a	E21b	140	52910	21e	H01h	147
52750	33b	A45c	154	52911	49m	B23q	177
52751	32a	C03b	153	52913	35d	B66f	161
52753	47f¹	F161	174	52916	34i	A47b	157
52754	1a	B03b	138	52919	34i	A47b¹	158
52756	81e	B65g	188	52921	81d	B65f	187
52758	12a	B01d	142	52922	34b	A47j	155
52759	35d	B66f	161	52930	38b	B27c	165
52760	34k	A47k	159	52931	421	G01n	170
52761	77d	A63f	185	52935	25a	D04b	150
52764	81d	B65f	186	52936	7a	B21b	141
52768	37f	E04b	165	52937	81e	B65j	189
52794	66b	A22c	182	52938	1a	B07b	138
52795	21c	H01r	146	52940	39a ³	B29c	166
52797	20f	B61h	144	52941	49a	B23b	176
52798	37b	E04c	164	52942	42m⁴	G06g	171
52799	12e	B01f	143	52943	31a³	F27d	152
52800	5c	E21d	140	52944	21c	G21c	149
52801	48d²	C23g	175	52945	87a	B25b	191
52803	21c	H01r	146	52946	42b	G01b	167
52817	21f	F211	147	52948	25b	D04c	151
52818	45e	A01f	172	52949	81e	B65g	189
52819	45h	A01k	173	52950	34i	A47b	158
52820	81e	B65g	188	52951	33b	A45c	154
52821	45c	A01d	172	52953	63c	B60c	181
52822	34g	A47c	157	52954	8d	D06f	141
52823	17c	F25d	144	52955	81e	B65g	189
52824	21g	G01r	149	52956	35c	B66d	161
52832	60a	F15b	179	52957	34c	A471	156
52834	66b	B02c	182	52958	34i	A47b	158
52836	58a	B30b	178	52959	44a ¹	A44b	171
52840	77d	A63f	185	52960	76d	B65h	185
52842	34b	A47j	155	52961	35b	B66c	162
52845	81e	B65j	188	52962	34i	A47b	158
52848	37a	E04b	163	52964	48b	C23c	175
52849	34c	A471	155	52966	421	G01n	170
52850	34c	A471	156	52968	49c	B23d	176
52852	35b	B66c	160	52976	491	B23p	176

SPIS TRESCI

I. WYNALEZKI

	Str.
Klasa 1 Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1
Klasa 4 Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	1
Klasa 5 Górnictwo	2
Klasa 6 Przemysły fermentacyjny , alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	8
Klasa 7 Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	8
Klasa 8 Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	9
Klasa 10 Paliwa	12
Klasa 12 Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	13
Klasa 13 Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	29
Klasa 14 Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	29
Klasa 15 Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	30
Klasa 16 Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	30
Klasa 18 Hutnictwo żelaza	31
Klasa 19 Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	33
Klasa 20 Kolejnictwo	35
Klasa 21 Elektrotechnika	37
Klasa 22 Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, klejwa	57
Klasa 23 Przemysł tłuszczowy i olejowy	58
Klasa 23 Przemysł tłuszczowy i olejowy	58
Klasa 25 Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe, wiązanie sieci	59
Klasa 27 Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	59
Klasa 28 Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	59
Klasa 29 Włókna przedziałnicze	59
Klasa 30 Lecznictwo	60
Klasa 31 Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	63
Klasa 32 Szkło, wełna mineralna i żużlowa	65
Klasa 34 Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	66
Klasa 35 Dźwignice	66
Klasa 36 Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	67
Klasa 37 Budownictwo lądowe	68
Klasa 39 Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rógopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	72
Klasa 40 Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	76
Klasa 41 Nakrycia głowy; filce	76
Klasa 42 Przyrządy	76
Klasa 45 Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybactwo	94
Klasa 46 Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	98
Klasa 47 Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamknięte do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	101
Klasa 48 Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	106
Klasa 49 Obróbka mechaniczna metali	107
Klasa 50 Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	111
Klasa 53 Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	111
Klasa 54 Przerób papieru i tekstury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	114
Klasa 57 Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	114
Klasa 58 Prasy	114
Klasa 59 Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	115
Klasa 60 Regulatory do silników, serwowmotory — silniki	

	Str.
nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	116
Klasa 61 Ratownictwo i pożarnictwo	116
Klasa 62 Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka	116
Klasa 63 Pojazdy bezszynowe	117
Klasa 64 Wyszynk	120
Klasa 65 Budowa okrętów i żeglarnictwo	120
Klasa 66 Rzeźnictwo i przerób mięsa	121
Klasa 67 Szlifowanie i polerowanie	122
Klasa 68 Wyroby ślusarskie	123
Klasa 69 Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	123
Klasa 70 Przybory do pisania i rysowania	124
Klasa 71 Obuwie	124
Klasa 74 Sygnalizacja	125
Klasa 75 Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	126
Klasa 76 Przędzalnictwo	126
Klasa 77 Sport , gry i zabawy ludowe	128
Klasa 78 Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	129
Klasa 80 Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	129
Klasa 81 Transport i opakowanie	130
Klasa 82 Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	134
Klasa 84 Budownictwo wodne i fundamentowanie	134
Klasa 85 Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	134
Klasa 86 Tkactwo	135
Klasa 87 Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	135
Klasa 89 Otrzymywanie cukru i skrobi	136
Wykaz zgłoszeń wynalazków	193

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 1 Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	138
Klasa 3 Odzież	138
Klasa 4 Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	139
Klasa 5 Górnictwo	139
Klasa 7 Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	141
Klasa 8 Bielenie , pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet , wykańczanie	141
Klasa 9 Wyroby szrotkarskie	142
Klasa 11 Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczeki zbiorcze	142
Klasa 12 Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	142
Klasa 15 Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	143
Klasa 17 Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu , wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, rop. powietrza	143
Klasa 19 Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	144
Klasa 20 Kolejnictwo	144
Klasa 21 Elektrotechnika	145
Klasa 24 Instalacja paleniskowa	150
Klasa 25 Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe, wiązanie sieci	150
Klasa 30 Lecznictwo	151
Klasa 31 Piece do wypalania , piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo , metalurgia proszków	152
Klasa 32 Szkło , wełna mineralna i żużlowa	153
Klasa 33 Przybory osobiste i podróżne	154
Klasa 34 Maszyny , przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	155
Klasa 35 Dźwignice	159
Klasa 36 Ogrzewanie , przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	162
Klasa 37 Budownictwo lądowe	162
Klasa 38 Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	165
Klasa 39 Przeróbka mas plastycznych , kauczuku i rógopodobnych tworzyw , nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	166
Klasa 40 Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	166
Klasa 42 Przyrządy	166

	Str.
Klasa 44 Towary galanteryjne, biżuteria	171
Klasa 45 Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybłówstwo	172
Klasa 46 Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	173
Klasa 47 Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	174
Klasa 48 Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	175
Klasa 49 Obróbka mechaniczna metali	175
Klasa 57 Fotografia, kinematografia i film obrazowo- dźwiękowy	177
Klasa 58 Prasy	178
Klasa 59 Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	178
Klasa 60 Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — <30 ogólnego zastosowania i ich włączanie	179
Klasa 62 Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka	179

	Str.
Klasa 63 Pojazdy bezszynowe	179
Klasa 64 Wyszynek	182
Klasa 66 Rzeźnictwo i przerób mięsa	182
Klasa 67 Szlifowanie i polerowanie	182
Klasa 69 Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną	183
Klasa 70 Przybory do pisania i rysowania	183
Klasa 74 Sygnalizacja	183
Klasa 75 Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	184
Klasa 76 Przędzalnictwo	184
Klasa 77 Sport, gry i zabawy ludowe	185
Klasa 81 Transport i opakowanie	186
Klasa 85 Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	189
Klasa 87 Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	191
Klasa 88 Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	191
Klasa 89 Otrzymywanie cukru i skrobi	191
Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych	191

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

informuje

że od dnia 1.I. 1976 r. -

„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

będą ukazywały się raz w miesiącu

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

będzie ukazywał się co dwa tygodnie

Warunki prenumeraty

„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

12 numerów w roku, cena 1 egz. 20 zł

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

26 numerów w roku, cena 1 egz. 45 zł

Prenumeratę należy zamówić za pośrednictwem RSW „Prasa-Książka-Ruch”

KOMUNIKAT!

Urząd patentowy PRL podaje do wiadomości,
że ukazała się broszura pt.

PODSTAWOWE INFORMACJE O OCHRONIE PRAWNEJ WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH

Cena broszury o objętości 48 str. w formacie A5,
wynosi 10 zł

Zamówienia prosimy kierować do Urzędu Patentowego PRL,
00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188

KOMUNIKAT!

Urząd patentowy PRL podaje do wiadomości,
że ukazała się broszura pt.

PODSTAWOWE INFORMACJE O OCHRONIE PRAWNEJ WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH

Cena broszury o objętości 48 str. w formacie A5,
wynosi 10 zł

Zamówienia prosimy kierować do Urzędu Patentowego PRL,
00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188