

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 11 (53) Warszawa 1975

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w **pkt. 1** można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP: '

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 §77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną **wynalazków**,
wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty **za** skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ **44** — wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**;
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-98-53856 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-950 Warszawa, **Al. Niepodległości 188**, skr. **poczt. 203**.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1975 r. Podp. do druku w październiku 1975 r. Ark. **wyd. 30,38**; ark. druk. 25,00. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2720+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35436/35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1637

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 03.11.1975 r.

Nr 11 (53) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

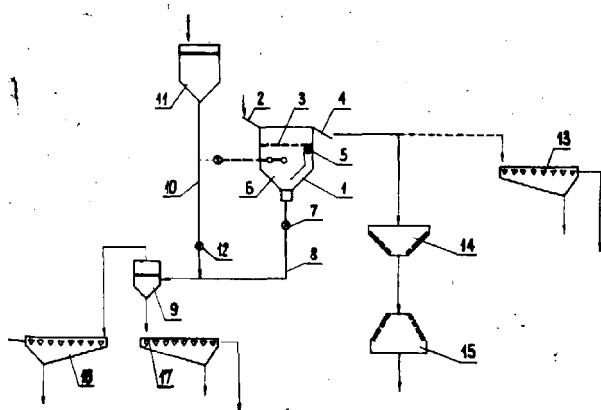
1a; B03b P. 176113 T 02.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalin „Separator”, Katowice, Polska (Antoni Jędo, Stanisław Łagódka)

Sposób wzbogacenia minerałów w ośrodku wodnym i układ technologiczny do stosowania tego sposobu

Sposób dwu lub więcej produktowego wzbogacania minerałów a zwłaszcza węgla i rud polega na tym, że produkty kierowane do wtórnego wzbogacania odprowadza się z osadzarki grawitacyjnie, przy ciśnieniu słupa wody w skrzyni wodnej osadzarki, do jednego lub więcej wodnych hydrocyklonów wzbogacających, przy czym do przewodów doprowadzających nadawę do hydrocyklonów dopływa dodatkowo woda z poza osadzarki o ciśnieniu wyższym od ciśnienia słupa wody w skrzyni osadzarki, którym reguluje się przebieg procesu wzbogacania w hydrocyklonach.

Układ technologiczny do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że skrzynia wodna osadzarki (1) połączona jest w dolnej części z wodoszczelnymi przewodami (8) z zaworami odcinającymi (7), doprowadzającymi wzbogacone produkty do wodnych hydrocyklonów wzbogacających (9), przy czym do przewodów (8) podłączone są rurociągi (10) wyposażone w zawory regulacyjne (12), łączące źródło dodatkowej wody (11) o wysokim ciśnieniu z przewodami (8). (5 zastrzeżeń)



1b; B03b P. 168283 22.01.1974

Instytut Metali Nieżelaznych Gliwice, Polska (Anna Molicka-Haniawet, Zbigniew Smieszek, Antoni Nadolny, Marian Czarnecki, Stanisław Pięta, Ludwik Stoch)

Sposób flotacji trudno wzbogacalnych minerałów ołowiu

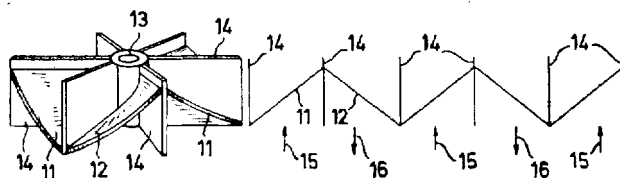
Sposób flotacji trudno wzbogacalnych minerałów ołowiu, zwłaszcza dla ubogich rud cynkowo-ołowiowych polega na tym, że proces flotacji minerałów ołowiu prowadzi się wspólnie z niekatywowanymi minerałami cynku, włączając część minerałów cynku do produktu pianowego. (1 zastrzeżenie)

1b; B01b P. 177486 22.01.1975

Pierwszeństwo: 29.01.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 24 04 0323)
Klöckner—Humboldt—Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Werner Strauss)

Mieszadło komory flotacyjnej do przeróbki minerałów i węgla

Przedmiotem wynalazku jest mieszadło komory flotacyjnej do przeróbki minerałów i węgla, które na dolnym końcu wału mieszadła ma zamocowaną większą liczbę łopatek mieszających. Mieszadło według wynalazku ma łopatki (11, 12) mieszające, które umieszczone są na wale (13) z przeciwnymi nachyleniami do tego wału, na którym umieszczone są żebra (14) przebiegające równolegle i promieniowo do osi wału. (3 zastrzeżenia)

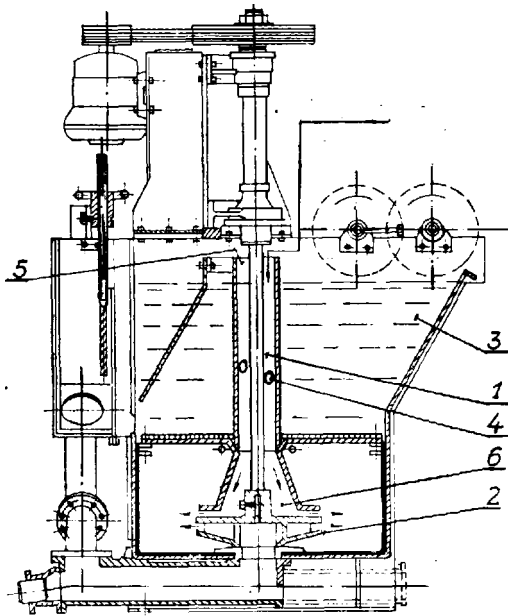


c; B03d P. 170115 05.04.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Paweł Flon)

Sposób wprowadzania odczynnika do komór flotacyjnych

Sposób wg wynalazku polega na rozdrobnieniu odczynnika przy pomocy powietrza atmosferycznego pod poziom flotowanej zawiesiny w komorze roboczej (3) flotownika. Odmiana sposobu wprowadzenia odczynnika bezpośrednio do rurociągu podającego flotowaną zawiesinę poprzez zasanie wraz z powietrzem atmosferycznym najlepiej tuż za miejscowym przeżewieniem rurociągu. (2 zastrzeżenia)



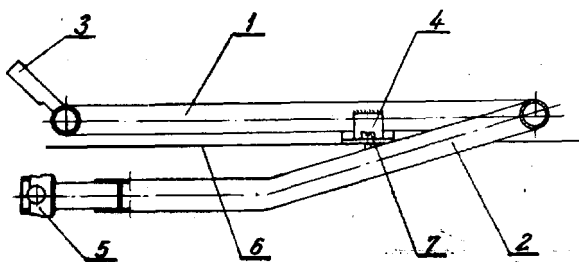
2a; A21b P. 176634 T 19.12.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Leszek Kosmala, Barbara Domin, Czesław Niemiec, Stanisław Litak, Bolesław Zabiegaj).

Zamocowanie zespołu palnika gazowego w piekarniku

Zamocowanie zespołu palnika (1), według wynalazku, wykonanego w kształcie litery „O”, uzyskane przez przykręcenie wkrętami (7) nóżek (4) umieszczonych w dwóch przeciwnych miejscach obwodu palnika, do ścian dolnej (6) piekarnika. Przysłona (5) umieszczona w rurce doprowadzającej (2) stanowi trzeci punkt podparcia zespołu palnika.

(1 zastrzeżenie)



3d; A41b P. 173832 T 03.09.1974

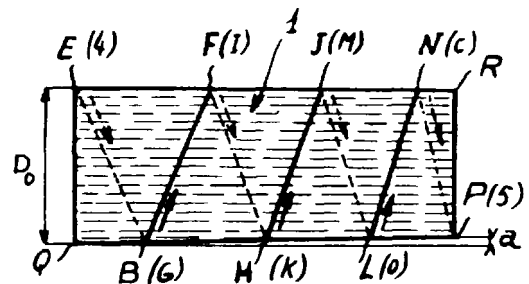
Furprocess licensing Co. Inc., Panama, Republika Panamy (Yves Bernard Duchon, Georges Jacques Optyker).

Sposób wytwarzania artykułów futrzarskich i artykułów do nich zbliżonych

Sposób wytwarzania artykułów futrzarskich polega na krajaniu skór zwierzęcych na pasy i łączeniu tych pasów.

Na powierzchni skóry (1) trasuje się linie wykroju EB, BF, FH... i tak dalej, których długość jest dokładnie taka sama jak długość pasa. Linie te tworzą w kierunku podłużnym skóry zwierzęcej kąt, który jest zależny od szerokości pasa i ma wymiary wymierzonej wyżej powierzchni.

Tak przygotowaną skórę (1) kroi się zgodnie z wytrasowanymi liniami. Wynalazek stosuje się zwłaszcza do wytwarzania palt futrzarskich. (16 zastrzeżeń)



4c; F17d P. 175911 T 25.11.1974

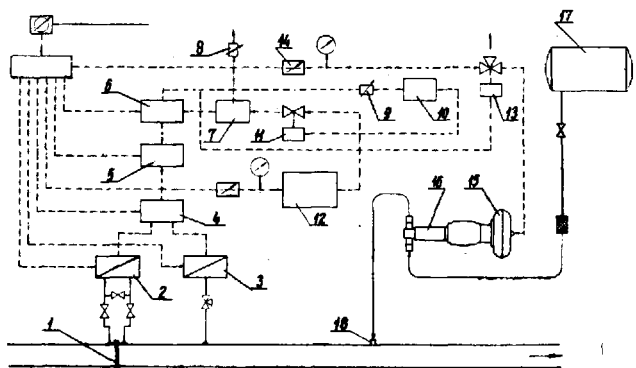
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Cierniak, Zdzisław Jarosiński, Jerzy Strycharczyk)

Automatyczne urządzenie dozujące

Automatyczne urządzenie dozujące zawiera kryzę pomiarową (1) wbudowaną w rurociąg połączoną z przetwornikiem różnicy ciśnień (2), który wraz z przetwornikiem ciśnienia (3) jest połączony z przyrządem mnożącym (4) oraz przyrządem pierwiastkującym (5).

Sygnal wyjściowy z przyrządu pierwiastkującego (5) jest podawany na jedno wejście elementu porównującego o działaniu przekątnym (6), a na drugie wejście sygnał z pojemności (7) rozładowanej przez opór regulowany (8). Sygnal wyjściowy z elementu porównującego o działaniu przekątnym (6) poprzez opór regulowany (9) i pojemność to jest podawany do zaworu odcinającego (11), łączący zasilacz (12) z pojemnością (7), oraz do zaworu rozdzielającego (13), który łączy sygnał ciśnienia ustalony zadajnikiem ciśnienia (14) z siłownikiem (15) sprzężonym z pompą ssąco-tłoczącą (16). Pompa ssąco-tłocząca (16) zasysa dozowaną substancję ze zbiornika (17) a tłoczy ją do rurociągu przez rozpylacz (18).

(2 zastrzeżenia)



4c; F161 P. 176264 T 07.12.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys).

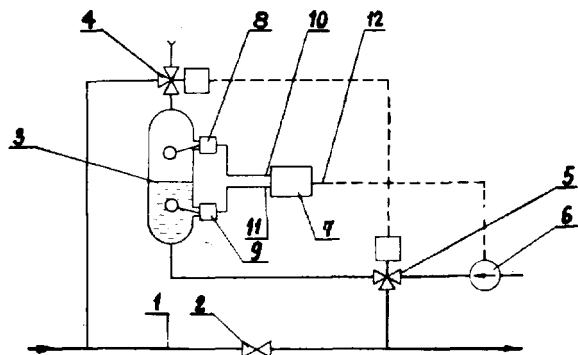
Urządzenie do dawkiwania cieczy w ciśnieniowej rurociągu gazu

Urządzenie do dawkiwania cieczy w rurociągu ciśnieniowej gazu posiada zbiornik (3) cieczy zaopatrzony na wlocie i na wylocie w zawory trójdrożne (4 i 5) z siłownikami. W zbiorniku zabudowane są sygnalizatory poziomu cieczy (8) i (9), które są połączone z odpowiednimi wejściami układu sygnalizacyjno-sterującego (7), który steruje siłownikami zaworów trójdrożnych (4 i 5).

W rurociągu ciśnieniowym (1) zabudowany jest element dławiący (2) redukujący ciśnienie gazu przy czym jest on zabudowany zgodnie z kierunkiem przepływu gazu. Zawory trójdrożne (4 i 5) zabudowane są w ten sposób, że w przypadku osiągnięcia przez

ciecz górnego poziomu, układ sterujący spowoduje przestawienie zaworów tak, że wlot zbiornika (3) cieczy zostanie połączony z rurociągiem (1) przed elementem dławiącym (2), a wylot z rurociągiem ciśnieniowym za elementem dławiącym.

W przypadku gdy zwierciadło cieczy osiągnie dolny poziom, zawory trójdrożne zostaną odpowiednio przestawione impulsem z układu sygnalizacyjno-sterującego (7), tak, że wlot zbiornika (3) zostanie połączony z atmosferą a wylot z pompą (6) przetłaczającą ciecz do zbiornika (3). (2 zastrzeżenia)



4d; F23q

P. 170300

11.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol” oraz Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wlkp, Polska (Bogdan Popiel, Przemysław Malinowski).

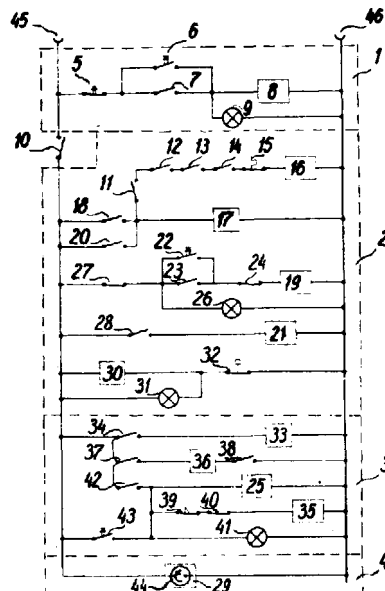
Układ automatycznego rozruchu i zabezpieczenia palnika na paliwo ciekłe zwłaszcza do suszarni sypkich płodów rolnych

Układ według wynalazku zawiera zespół (2) sterujący systemem paliwowym, zespół (3) sterujący zapłonem palnika i obwód (4) kontroli płomienia połączone równoległe z obwodem wejściowym (1) poprzez zestyk zwrotny (10) pomocniczego stycznika (8). Wejściowy obwód (1) tworzą szeregowo połączone przycisk włączający (5), przycisk włączający (6) zbocznikowany zestykiem zwrotnym (7) pomocniczego stycznika (8) oraz pomocniczy stycznik (8) z równoległe do niego włączoną żarówką sygnalizacyjną (9) napięcia sterującego.

Zespół (2) sterujący systemem paliwowym posiada obwód złożony z szeregowo połączonych trzeciego zestyku zwrotnego (11) pomocniczego stycznika (8), zestyków zwrotnych (12), (13), (14) styczników stanowiących blokadę załączenia pompy paliwowej, przełącznika termicznego (15) pompy oraz równoległe przyłączonego do tego szeregu zaworu bezpieczeństwa (17), który jest włączony do układu poprzez zestyk zwrotny (18) pomocniczego stycznika sterującego (19), który to zestyk (18) jest zbocznikowany zestykiem zwrotnym (20) stycznika sterującego (21), dalej ma obwód składający się z szeregowo połączonych: przycisku włączającego (22) pompy zbocznikowanego drugim zestykiem zwrotnym (23) pomocniczego stycznika sterującego (19), zestyku rozwiernego (24) przełącznika czasowego (25), oraz pomocniczego stycznika sterującego (19) zbocznikowanej żarówką sygnalizacyjną (26) obiegu zamkniętego paliwa i włączone do układu poprzez zestyk rozwierny (27) stycznika sterującego (21), i obwód złożony z szeregowo połączonych zestyku zwrotnego (28) przełącznika fotoelektrycznego (29) i stycznika sterującego (21) oraz obwód złożony z połączonego szeregowo zaworu regulacyjnego (30) zbocznikowanej żarówką sygnalizacyjną (31) pracy zaworu i zestyku rozwiernego (32) termostatu.

Zespół (3) sterujący zapłonem palnika składa się z zaworu (33) odcinającego dopływ gazu włączonego przez zestyk zwrotny (34) stycznika elektrozapłonu (35), transformatora zapłonowego (36) włączonego przez drugi i trzeci (37), (38) zestyki zwrotne stycznika (35) oraz obwodu złożonego z szeregowo połączonych

nych zestyku rozwiernego (39) przełącznika czasowego (25), zestyku rozwiernego (40) przełącznika fotoelektrycznego (29) i stycznika elektrozapłonu (35), do którego to szeregu jest równoległe przyłączony przełącznik czasowy (25), zbocznikowanej żarówką sygnalizacyjną (41) i włączonego do układu przez mostek utworzony z czwartego zestyku zwrotnego (42) stycznika (35) i przycisku włączającego (43) elektrozapłonu. Obwód (4) kontroli płomienia składa się z przełącznika fotoelektrycznego (29) i fotoelementu (44). (2 zastrzeżenia)



5a; E21b

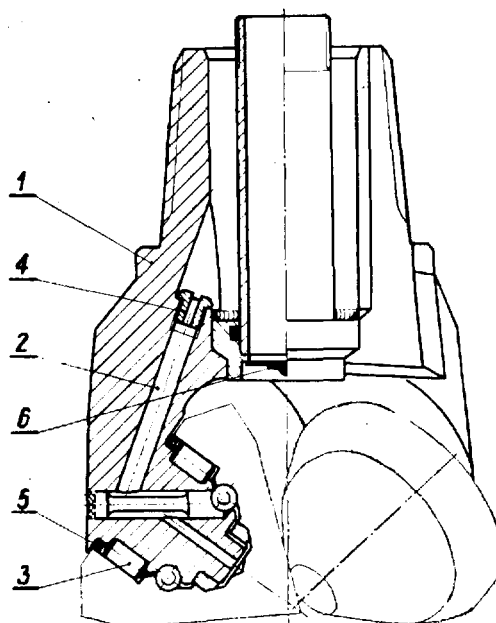
P. 167549

20.12.1973

Fabryka Maszyn Wiertniczych -i Górnicych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Jerzy Czaja, Tadeusz Dutka, Stanisław Wojnar)

Świder gryzowy

Świder według wynalazku charakteryzuje się tym, że w kadłubie (1) na wlocie do otworów (2) doprowadzających smar do łożysk (3) osadzone są wymienne dysze (4). Łożyska (3) świda wyposażone są w uszczelki (5). W osi świda osadzony jest zawór klapy (6) zwrotny. (1 zastrzeżenie)



5a; E21b

P. 176573 T

18.12.1974

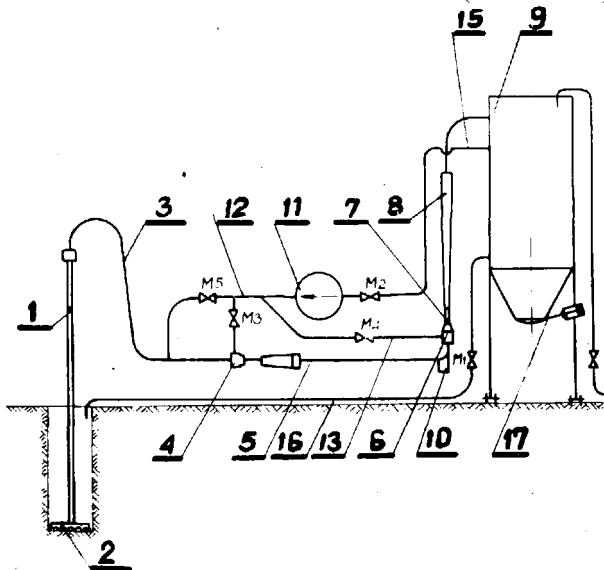
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”
Warszawa, Polska, (Jan Piaskowski, Aleksander Uklański,
Jan Gieruszczak, Ryszard Glinka).

Urządzenie do hydraulicznego transportu urobku z
otworów wierconych w gruncie metodą
obrotowo-ssącą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hydraulicznego transportu urobku z otworów wierconych w gruncie metodą obrotowo-ssącą jak np. przy użyciu wiertnic do wykonywania otworów pod słupy fundamentowe.

Urządzenie składa się z żerdzi rurowej (1) zakończonej u dołu głowicą skrawającą (2), a u góry połączoną przewodem (3) poprzez inżektor (4), przewód (5) odprowadzający urobek, dodatkowy inżektor (6), komorę mieszania (7) i dyfuzor (8) ze zbiornikiem (9). Na przewodzie (5) przed dodatkowym inżektorem (6) w miejscu zmiany kierunku przepływu płuczki z urobkiem jest umieszczony zbiornik (10) na grubsze i cięższe zwierciny. Inżektor (4) i inżektor (6) są zasilane płuczką przy pomocy pompy (11).

(8 zastrzeżeń)

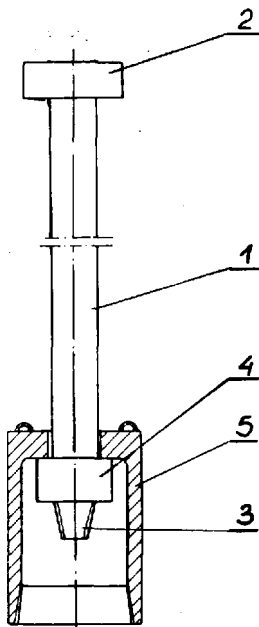


5a; B21b

P.177031

31.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Staszewski, Maciej Wójcikowski)



Manipulator rurowy

Manipulator rurowy wg wynalazku zawiera trzpień podnoszący (1) zakończony z jednego końca kołnierzem oporowym (2), a z drugiego końca gwintowanym czopem stożkowym (3). Trzpień podnoszący (1), nad gwintowanym czopem stożkowym (2), jest wyposażony w dolny kołnierz oporowy (4), na którym jest zawieszony kołpak rurowy (5) z wewnętrznym gwintem, odpowiadającym gwintowi zewnętrznemu rury wydobywczej. Kołpak rurowy (5) jest usytuowany współosiowo względem gwintowanego czopa stożkowego (3). (2 zastrzeżenia)

5b; E21f

P. 167258

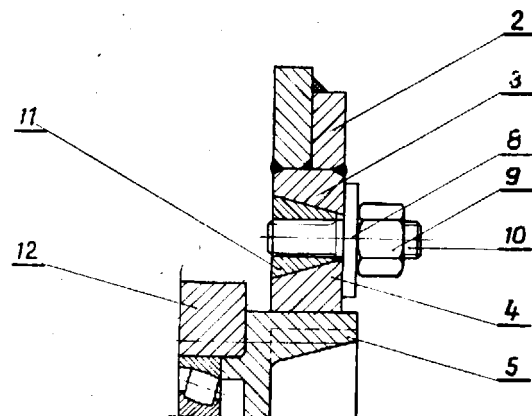
11.12.1973

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turoszów,
Polska (Antoni Rębisz)

Jarżmo mocowania przekładni zębatych zwłaszcza do napędu koła czepakowego koparek

Przedmiotem wynalazku jest jarżmo mocowania przekładni zębatych stosowanych do napędu kół czepakowych poprzez koło zębate walcowe osadzone na wale koła czepakowego koparek o dużej wydajności.

Istota wynalazku polega na rozwiązaniu umocowania przekładni zębatej przy zastosowaniu w górnej części połączenia segmentu pierścienia stożkowego zewnętrznego stałego (3), pierścienia stożkowego wewnętrznego luźnego (4) ściąganego kilkonastoma kołkami stożkowymi luźnymi (11) przy pomocy śruby obustronnej (10), podkładki (8) dociskanej nakrętką (9) oraz zastosowaniu w dolnej części połączenia półpierścienia walcowego tworząc bazę zamocowania poprzez pokrywę kołnierзовą (5) korpusu (12) przekładni. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c

P. 169202

01.03.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze,
Polska (Bronisław Podgórski, Stanisław Kowalski,
Bronisław Bujak).

Sposób odprężania pokładów grupy siodłowej oraz przesunięcia strefy tapan do przestrzeni wyeksploatowanej

Sposób odprężania pokładów grupy siodłowej przez wybieranie grubego najniższego leżącego pokładu oraz przesunięcie strefy tapan do przestrzeni wyeksploatowanej polega na tym, że rozpoczyna się eksploatację od grubego najniższego leżącego pokładu z pełnym zawalem stropu. Przesunięcie strefy tapan do przestrzeni wyeksploatowanej uzyskuje się dzięki stosowaniu obudowy o podporności minimum 70 ton.

Taka kolejność wybierania gwarantuje odprężenie na cały czas eksploatacji pokładów grupy siodłowej. (1 zastrzeżenie)

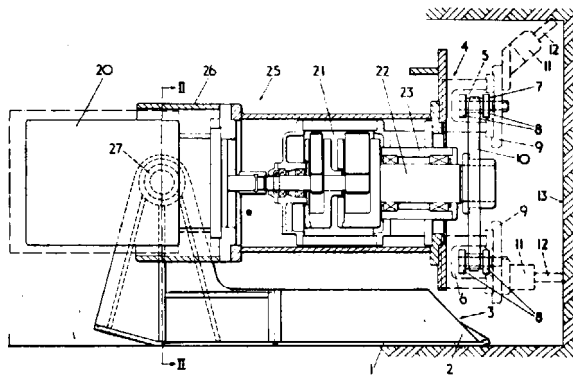
5b; E21c P. 176127 02.12.1974

Pierwszeństwo: 04.12.1973 — Wielka Brytania (nr 56130/73)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Maszyna górnicza

Maszyna górnicza, zawierająca podstawę z częścią przednią przy spągu, na którym maszyna jest wsparta z możliwością przesuwania się, aby utworzyć drogę przenoszenia urobku, sztywną głowicę wrębową, podpartą przez wspornik zamontowany na podstawie, przy czym **głowica wrębowa** jako całość ma możliwość ruchu pionowego względem podstawy i zawiera prowadnicę z torem górnym i torem dolnym, usytuowaną zasadniczo równolegle do drogi przenoszenia, a na prowadnicy tej wsparty jest łańcuch wrębowy o obiegu zamkniętym, zaś zespół napędowy zawiera silnik napędzający łańcuch wrębowy, charakteryzuje się tym, że zespół napędowy (20, 21, 26) stanowi przy najmniej część wspornika (25) głowicy wrębowej (4). (4 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 170040

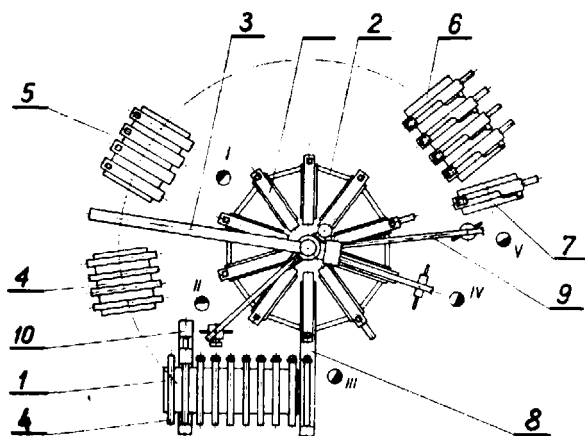
02.04.1974

Jaworznicko-Milkowskie Zakłady Naprawcze P.W., Kostuchna, Polska (Edward Zak, Tadeusz Marszałek, Paweł Jonderko)

Linia montażowa stojaków hydraulicznych

Linia montażowa stojaków hydraulicznych składa się z podajnika krokowego (1) umieszczonego stycznie do podajnika obrotowego (2) cylindrów, zawierającego w swej osi słup żurawia (3), w zasięgu którego znajdują się: podajnik obrotowy (2), stanowisko (7) montażu osprzętu hydraulicznego oraz palety z cylindrami (5), rdzennikami (4) i gotowymi stojakami (6). Na pionowym słupie żurawia (3) umieszczone są obrotowo ramiona (9) służące do podwieszania narzędzi montażowych.

Prostopadłe do osi przenośnika krokowego (1) umieszczony jest siłownik hydrauliczny (10) służący do nakładania tłoków na rdzennik. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 170045

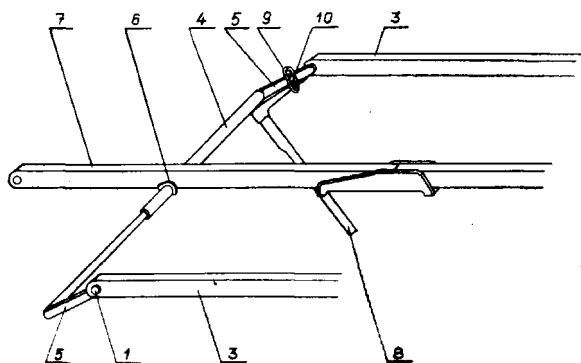
02.04.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dębieńsko”, Czerwionka, Polska (Henryk Pala, Henryk Sliwa)

Sposób i urządzenie do podwieszania członowych stropnic

Sposób i urządzenie do podwieszania członowych stropnic indywidualnej obudowy w trójkąt, polega na zawieszaniu w otworach sąsiednich, zabudowanych stropnic (3) znajdujących się w jednej linii wzdłuż ościs, wykorobionego wieszaka, na którego wykorobienia wsuwana jest z pola roboczego ściany w kierunku ościs podwieszana stropnica (7), połączona sworzniem z ostatnim członem zabudowanej stropnicy (3). Przez obrót zawieszzonego na czopach (1) wykorobionego wieszaka, następuje dociśnięcie do stropu podwieszanej stropnicy (7). Wykorobiony wieszak stanowią połączone z czopami (1) ramiona (5), które łączą teleskopowy drążek (4), na którym znajdują się prowadniki (6) umożliwiające równoległe zabudowanie podwieszanych stropnic (7) do stropnic (3).

Do ramienia (5) wykorobienia wieszaka przymocowany jest oczkowy zaczep (9) z poprzeczką (10) dla zaczepienia narzędzia np. kilofa (8) w celu przedłużenia ramienia obrotu wieszaka. (4 zastrzeżenia)



5c; E21d

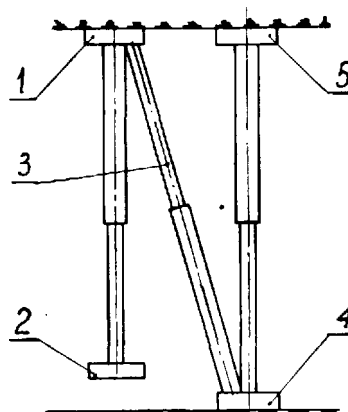
P. 175200 T

28.10.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Alfred Janion, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Henryk Gaćławski, Zygmunt Noculak, Henryk Zych, Zdzisław Marszycki)

Obudowa kruchych stropów

Obudowa wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jej sekcje mają siłowniki (3) dla dociskania do stropu stropnic (1) podczas ich przesuwania, przy czym siłowniki (3) opierają się pośrednio na spągcu przez spągnicami sekcji przesuwanej. Siłownik (3) wsparty jest na spągnicy (4) albo na własnej spągnicy tak, aby punkt podparcia tego siłownika nie uległ przesunięciu. Siłownik (3) może być również wsparty na elemencie urządzenia do przesuwania przenośnika lub tamy spoczywającym na spągu i nieruchomym w trakcie przesuwania danej sekcji. Działanie siłownika na stropnicę może być bezpośrednie lub za pośrednictwem układu belek, który rozkłada to działanie między stropnicę sąsiednich sekcji. (5 zastrzeżeń)



5c; E21d

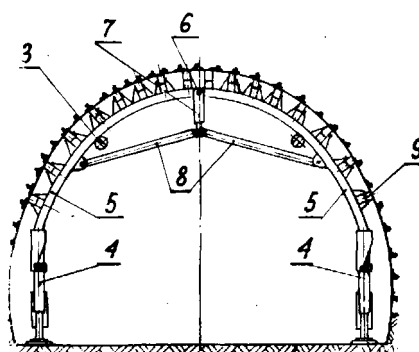
P. 175824 T

21.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Eryk Moczala)

Krocząca obudowa wyrobiska chodnikowego

Krocząca obudowa wyrobiska chodnikowego przeznaczona jest do tymczasowego zabezpieczania wyrobisk chodnikowych o przekroju łukowym. Obudowa ta składa się z dwóch sekcji: zewnętrznej i wewnętrznej połączonych między sobą hydraulicznymi przesuwnikami (3), zaś każda sekcja składa się z co najmniej dwóch członów. W skład członu wchodzi dwa hydrauliczne stojaki (4) i połączone z nimi przegubem kulistym o ograniczonej wychylności dwa łuki (5) połączone między sobą przegubem (6). Każdy człon wyposażony jest w układ zwierający złożony z hydraulicznego przesuwnika (7) dwustronnego działania oraz dwóch zastrzałów (8) o regulowanych długościach. Przesuwnik (7) zamocowany jest w przegubie (6), a zastrzały (8) połączone są również przegubowo odpowiednio z drągiem tłokowym przesuwnika (7) i łukami (5). (2 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 176237

06.12.1974

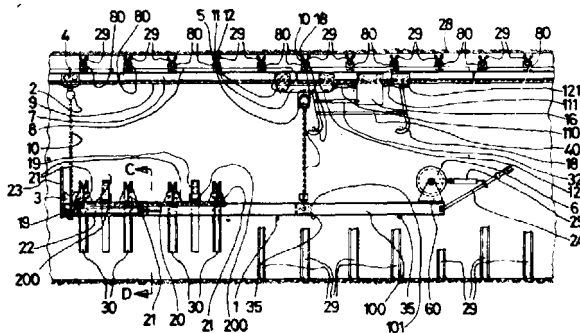
Pierwszeństwo: 06.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 2360726.3)

Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec (Gunter Marzi).

Wieloczynnościowy pomost do drażenia chodników

Przedmiotem wynalazku jest pomost do drażenia chodników górniczych, w którym rama pomostu (1) podnoszona i opuszczana za pomocą wciągarek (2, 5) jest połączona z wózkami kolejki wiszącej. Na jednym końcu ramy jest zamocowany wałek podporowy (6) i dwa siłowniki rozpierające (24) oraz siłownik (25), a na drugim końcu od strony przodka mieści się podnoszona i opuszczana za pomocą wciągarek hydraulicznych (19) konsola obudowy (20) z podparciami i składany pomost wiertniczo-roboczy podnoszony i opuszczany za pomocą wciągarek hydraulicznych.

Przed czołem przodka pomost ma osłonę (23) z siłownikiem rozpierającym (22), wykonaną z drążków poprzecznych i podłużnych. Wózki kolejki wiszącej (12) są sprzęgnięte z urządzeniem hamulcowym (16). (9 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 176238

06.12.1974

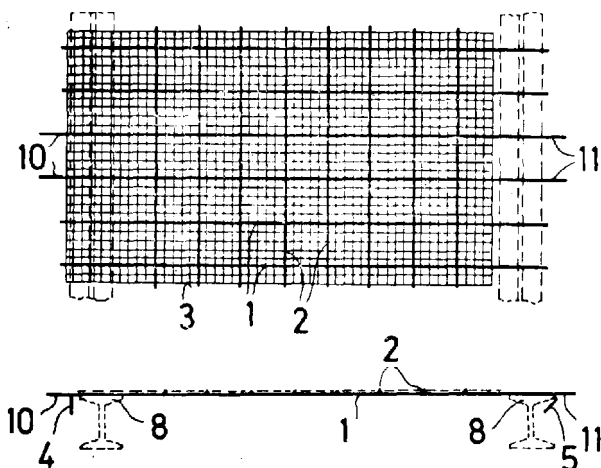
Pierwszeństwo: 06.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 2360 808.4)

Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec (Gunter Marzi, Bernhard Kramer).

Okładzina obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest okładzina obudowy górniczej składająca się z ułożonych w formie kraty prętów podłużnych (1) i poprzecznych (2) pokrytych gęstą siatką drucianą (3), przy czym co najmniej dwa pręty podłużne (1) mają nad zagiętymi końcami (4,5) wystające przedłużacze (10, 11).

Na prętach podłużnych (1) z przedłużaczami (10, 11) są umocowane za pomocą złączek druty ściągające. Korzystnie jest jeżeli jedno pasmo poprzeczne (30) gęstej siatki drucianej (3) ukształtowane jest w formie klapy. (3 zastrzeżenia)



5c; E21d

P. 176668 T

20.12.1974

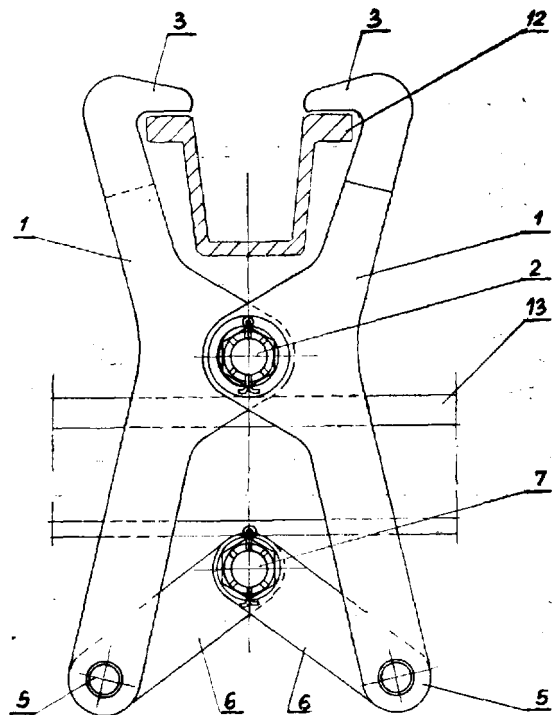
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bytom”, Bytom, Polska, (Józef Stencel).

Wieszak podciągowy do obudowy wyrobisk górniczych

Wieszak podciągowy według wynalazku przeznaczony jest do wykonywania obudowy wyrobisk górniczych, zwłaszcza do ustawiania odrzwi z łuków stalowych w chodnikach kopalnianych.

Wieszak podciągowy składa się z co najmniej dwóch symetrycznych względem siebie szczęk nożycowych (1), osadzonych obrotowo w środkowej części na wspólnym sworzniu (2). W górnej części szczęki (1) posiadają zaczepy hakowe (3) służące do mocowania na łuku stropnicy (12). Dolne końce szczęk (1) są połączone wałkami z płaskownikami (6), których wolne końce skierowane do góry są połączone obrotowo w osi symetrii wieszaka podciągowego sworzniem (7).

Na sworzniu (7) znajduje się podciąg szynowy (13), na którym zawieszony jest łuk stropnicy ustawianych odrzwi. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

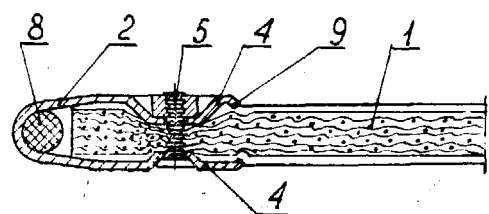
P. 169094

26.02.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Jan Taliński, Bolesław Lubszczyk).

Złącze taśmowe do odstawy urobku, zwłaszcza z eksploatacyjnych przodków górniczych

Przedmiotem wynalazku jest złącze taśmowe do odstawy urobku, zwłaszcza z eksploatacyjnych przodków górniczych, którego transportująca taśma połączona jest w jedną całość za pomocą złącza zawieszowego, którego poszczególne segmenty w przekroju poprzecznym mają kształt litery U. Segmenty (2) zawieszowego złącza końców taśmy (1) mają końce od strony taśmy (1) wyoblane na zewnątrz, korzystnie na połowie obwodu koła o średnicy równej szerokości segmentu. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

P. 173526 T

16.08.1974

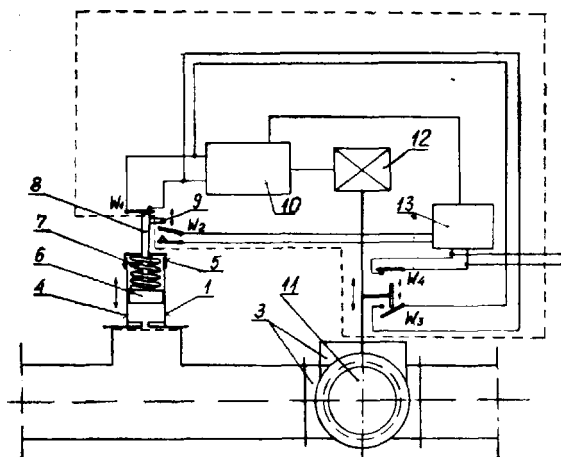
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki, Andrzej Borkowski).

Sposób i urządzenie do samoczynnego płukania rurociągu podsadzkowego, zwłaszcza w kopalni głębinowej

Sposób i urządzenie do samoczynnego płukania, rurociągu podsadzkowego, zwłaszcza w kopalni głębinowej, przy czym sposób według wynalazku polega na samoczynnym płukaniu rurociągu poprzez otwieranie kilku upustów w kolejności od szybu, poczynając od upustu zainstalowanego za kolaniem głównego rurociągu.

Urządzenie natomiast składa się z czujnika (1) ciśnienia reagującego na wzrost lub spadek ciśnienia współpracującego z układem automatyki (2) sterowania zaworu przelewowego (3) zabudowanego na trójniku głównego rurociągu podsadzkowego.

Czujnik (1) ma wyłącznik krańcowy (9), który współdziała ze stykami (w_1 , w_2) włączonym w układ działania napędu (12) połączonego z zasuwą (11) zaworu przelewowego (3). (2 zastrzeżenia)

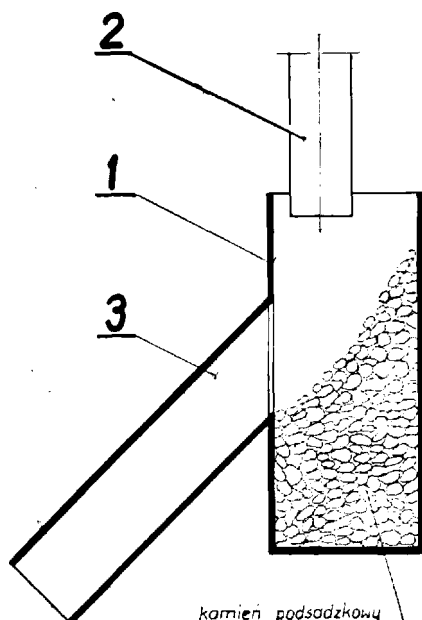


5d; E21f

P. 175828 T

21.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom-Miechowice, Polska (Alojzy Wylenzek, Czesław Skupin, Włodzimierz Perczyński)



Urządzenie do wytracania energii kinetycznej spadającego kamienia podczas transportu pionowego rurociągiem szczególnie w wyrobiskach górniczych

Urządzenie do wytracania energii kinetycznej spadającego kamienia podsadzkowego podczas transportu pionowego rurociągiem szczególnie w wyrobiskach górniczych charakteryzuje się tym, że pod rurociągiem podsadzkowym (2) zabudowany jest zbiornik metalowy (1) wypełniony kamieniem tworzącym poduszkę amortyzującą, z którego kamień podsadzkowy kierowany jest rynną zsypaną (3) do urządzenia transportowego. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

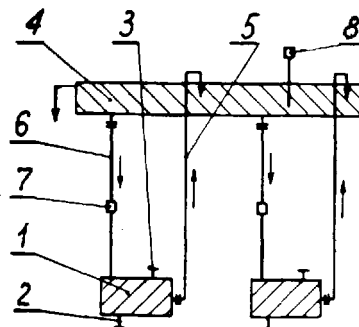
P. 175844 T

22.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Helmut Sznepka, Władysław Winnicki, Jerzy Rygol)

Urządzenie do odwadniania kopalń

Urządzenie do odwadniania kopalń złożone z kilku pomp uruchamianych w miarę potrzeby w mniejszej lub większej ilości, ma zapewnione uzupełnianie wypełnienia wodą pomp nieczynnych. Do tego celu są wykorzystane przecieki z pomp czynnych wynikające ze stosowania w nich tarcz odciążających. Przecieki te są prowadzone z każdej pompy (1) do zbiornika (4) nad pompami, z którego do wnętrza każdej pompy (1) prowadzi odrębny przewód (6) zaopatrzony w zawór zwrotny (7). Zawór (7) jest otwarty w kierunku od zbiornika do pompy, a zamyka się pod działaniem ciśnienia w kierunku przeciwnym, powstającego w pompie po jej uruchomieniu. (1 zastrzeżenie)

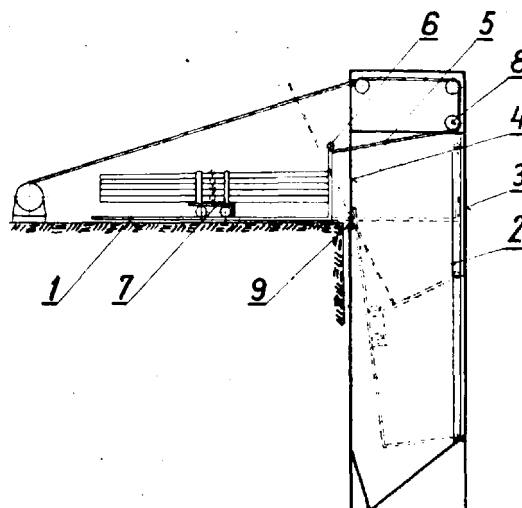


5d; E21f

P. 176204 T

05.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Jan Musialik, Józef Śliz, Stanisław Stelmach, Bolesław Mańkowski, Tadeusz Mijał)



Urządzenie do opuszczania w skipach materiałów długich

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do opuszczania na dół kopalni w skipach materiałów długich.

Urządzenie posiada platformę w kształcie leżącej litery „L”, która na krótszym ramieniu ma zamocowane ciągnio oraz prowadnicze rolki (6). Rolki te przebiegają się w prowadnicach (2) umieszczonych wewnątrz skipu (3) naprzeciw wyspowego otworu (4), który u dołu ma osadzoną podłużną rolę (9). Poza tym w głowicy skipu są zabudowane krążniki (8) do prowadzenia cięgna (5) platformy. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 176259 T

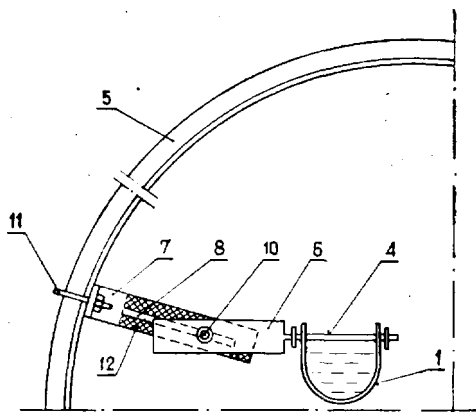
06.12.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Janek Ratman, Marian Krysik, Zygmunt Kozłowski, Józef Baranowski, Bogdan Cwiąg, Aleksander Bier, Leszek Dyja, Jerzy Szostek, Tadeusz Czepczyk).

Urządzenie do odprowadzania wody podszkawkowej w kopalniach

Urządzenie do odprowadzania wody podszkawkowej w kopalniach według wynalazku ma elastyczną taśmę (1) ze sprężystymi żebrami zakończonymi otworami dla ściągaczy (4), nadających jej postać koryta o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”.

To koryto jest łączone przegubowo i przesuwne z obudową (5) wyrobiska za pomocą ramion (6,7). Przegubowe ramię (6) jest połączone z przesuwym ramieniem (7) poprzez wykonany w nim podłużny otwór (8) i zaciskową śrubę (10), przy czym powierzchnie styku tych ramion są zaopatrzone w nacięcia (12). (1 zastrzeżenie)

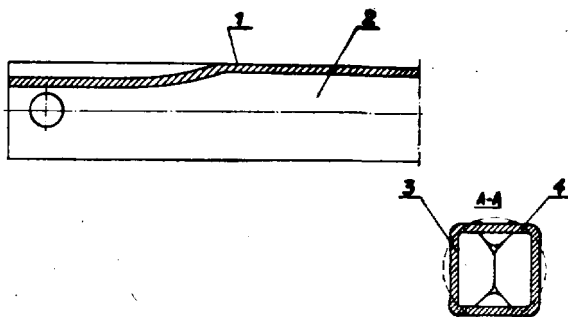


5d; E21f

P. 176445 T

14.12.1974

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska, (Zenon Wasyleczko, Benedykt Natkaniec).



Zgrzebło do przenośników górniczych

Zgrzebło (1) do przenośników górniczych według wynalazku stanowi jednolity element, i ma w swej środkowej części (2) kształt rury o przekroju kwadratowym lub zbliżony do niego, a następnie zwracając się w kierunku swych końców, przechodzi stopniowo w kształt dwóch liter Y połączonych ze sobą podstawami tak, że pionowe ścianki (3) stykają się swymi powierzchniami wewnętrznymi, a poziome ścianki (4) tworzą wklęsłe łuki. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f

P. 176487 T

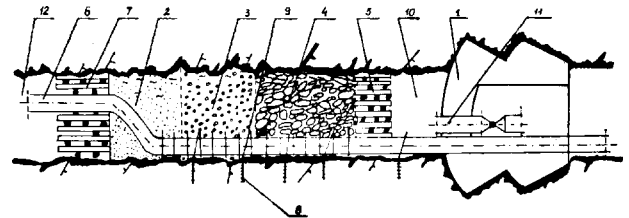
16.12.1974

Kombinat Górnio-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska, (Ryszard Gruber, Janusz Szczurek).

Sposób zabezpieczenia wysokociśnieniowej tamy wodnej przed uderzeniem hydraulicznym przy intensywnym drenażu górotworu

Sposób według wynalazku polega na zbudowaniu przed właściwą tamą wodną filtru składającego się z trzech warstw (2,3,4,) o granulacji zwiększającej się w kierunku tamy właściwej (1). Filtr ten zabezpiecza się z dwu stron kasztami (5, 7) a przez filtr i kasztę prowadzi się rurociąg (2) z końcem wyprowadzonym poza tamę właściwą.

Przed umieszczeniem filtru, cały odcinek wyrobiska korytarzowego od zawalu do tamy właściwej pokrywa się na gorąco cienką warstwą asfaltu. (1 zastrzeżenie)



5d; E21f

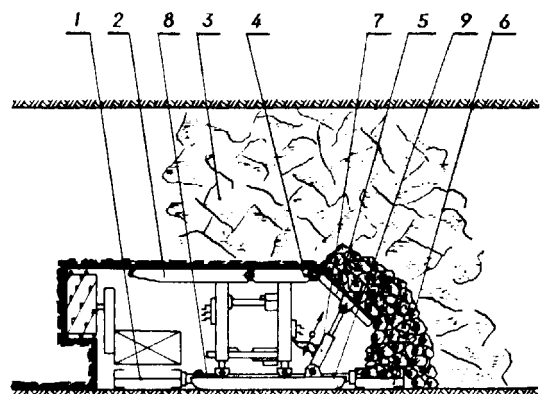
P. 176623 T

19.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec Polska (Marian Gustek, Zbigniew Klonowski, Franciszek Rakowski, Jan Rodzoń)

Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla na pełną wysokość z regulacją ilościową wypuszczania węgla z zawalu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed wykonaniem kroku obudowy zmechanizowanej (2) opuszcza się najpierw nieznacznie osłony odzawałowe (5) sterując zamocowanymi do obudowy hydraulicznymi rozporami (7) tak, że występujący za obudową zawal warstw spoczywa na tych osłonach, a następnie obniża się wysokość rozpor (7), pochylając w ten sposób osłony (5) i powoduje się stopniowy spływ urobku na przenośnik (6). (1 zastrzeżenie)



6a; C12b

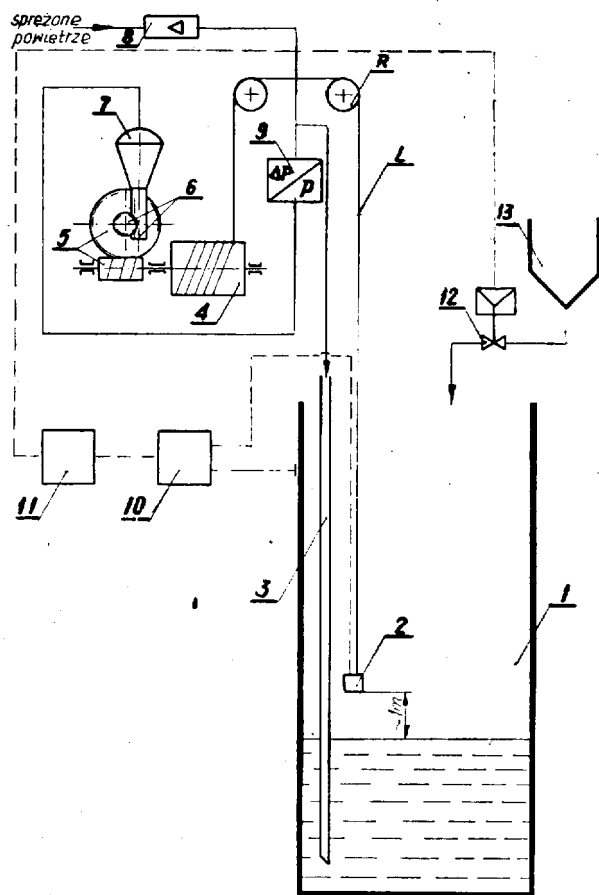
P. 175529 T

11.11.1974

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Czesław Rocki, Mirosław Najdeker, Marian Sankowski).

Urządzenie do samoczynnego zapobiegania
powstawaniu nadmiaru piany
w kadziach fermentacyjnych otwartych

Urządzenie wg wynalazku zawiera elektrodę (2) umieszczoną w kadzi (1) zawieszoną na linie (L). Za pośrednictwem rolek (R) linka ta jest nawijana na bębnie (4), który za pomocą przekładni ślimakowej (5) i przekładni zębatej (6) jest sprzęgnięty z silownikiem pneumatycznym (7) dołączonym do przetwornika ciśnienia (9), którego wejście jest połączone z sondą pneumatyczną (3) umieszczoną w kadzi i stanowiącą czujnik poziomu cieczy w kadzi. Sonda pneumatyczna (3) jest zasilana sprężonym powietrzem przez regulator małego przepływu (8). Elektroda (2) jest włączona w obwód wejściowy przekaznika elektronicznego (10), który ma drugi przewód obwodu wejściowego dołączony do obudowy kadzi. Po zetknięciu się piany z elektrodą (2) powstaje sygnał który jest podawany na przekaznik czasowy (11) regulujący czas trwania otwarcia zaworu elektromagnetycznego (12), który otwiera dopływ kwasu tłuszczowego ze zbiornika (13) dla zgaszenia piany w kadzi (1). (1 zastrzeżenie)



6b; C12d

P. 176023 T

28.11.1974

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska
(Andrzej Leonowicz, Andrzej Paszczyński, Jerzy Trojanowski)

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej biomasy
z wywaru gorzelnianego

Wynalazek podaje sposób otrzymywania wysokobiałkowego suszu z grzybni wyhodowanej na wywarze gorzelnianym.

Wysokobiałkową grzybnię według wynalazku uzyskuje się przez wprowadzenie na podłoże z wywaru kultury grzyba *Inonotus obliquus* z grupy *Basidiomycetes*. Kulturę prowadzi się metodą hodowli węgłnej napowietrzanej jałowo. Najlepsze wyniki uzyskano stosując jako inoculum grzybnię wyhodowaną w hodowlach stacjonarnych na drodze kilkakrotnego, krzyżystnie pięciokrotnego, pasażowania szczepu na podłoże zawierające wywar gorzelniany.

(1 zastrzeżenie)

6b; C12g

P. 176287

09.12.1974

Pierwszeństwo: 10.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 423257).

Miles Laboratories, Inc. Elkhart, Stany Zjednoczone
Ameryki (Lung Ting Chang, Carol Ann Terry).

Sposób mikrobiologicznego wytwarzania podstawionego
w pozycji 2 4 (R) — **hydroksycyklopentanodionu-1,3**

Sposób mikrobiologicznej przemiany podstawionego
w pozycji 2 cyklopentanotrienu-1,3,4 lub podstawio-
nego w pozycji 2 3-alkoksycyklopentenu-2-dionu-1,4
w podstawiony w pozycji 2 4-(R)-hydroksycyklopentanodion-1,3 za pomocą mikroorganizmu z klasy workowców *Ascomycetes* polega na inkubacji mikroorganizmu w pożywce o minimalnym stężeniu węglowodoru 0,1—1% o wartości pH 4—5 do chwili gdy stężenie mikroorganizmu w pożywce osiągnie 20—35%, a następnie dodawaniu substratu z szybkością 0,4—1,0 grama na godzinę na 10 litrów pożywki, przy czym utrzymuje się na stałym poziomie stężenie węglowodoru i wartość pH środowiska podczas inkubacji i dodawania substratu. (12 zastrzeżeń)

7a; B21b

P. 175907 T

25.11.1974

Stocznia „Wisła”, Gdańsk-Stogi, Polska (Mieczysław Madejski)

Mechaniczny odbijacz zgorzeliny

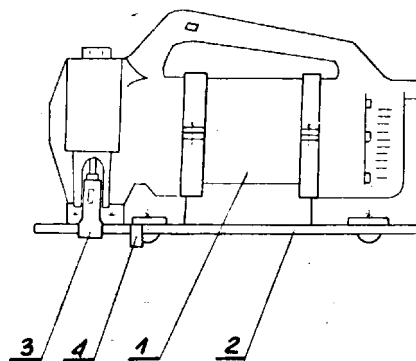
Mechaniczny odbijacz zgorzeliny stanowi głowica wibracyjna (1), która zamocowana jest do podstawy (2) pod kątem ostrym.

W głowicy (1) zamocowane jest narzędzie robocze (3) w kształcie przecinaka, które wykonuje szybkie wi-
brujące ruchy posuwisto-zwrotne, przez co następuje ścinanie zgorzeliny z krawędzi metalu.

Podstawa (2) ma również wystający zaczep oporowy (4), co umożliwia prowadzenie urządzenia według kształtu oczyszczonej krawędzi.

Urządzenie ma zastosowanie do usuwania zgorzeliny z krawędzi metali ciętych płomieniem tlenowo-acetylenowym lub łukiem elektrycznym plazmowym.

(2 zastrzeżenia)



7a; B21b

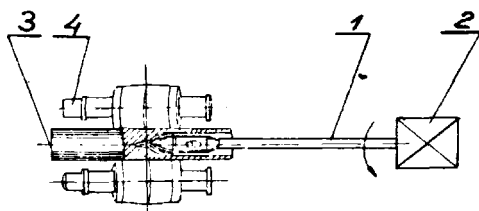
P. 176914 T

28.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Bronisław Hoderny, Jerzy Mischke, Andrzej Pietrzykowski, Czesław Szymczewski)

Walcarka do walcowania rur i tulei rurowych

Walcarka do walcowania rur i tulei rurowych, według wynalazku, ma sprzęgnięty z układem napędowym (2) trzpień (1) lub trzpień (1) z zamocowaną na nim głowicą. (2 zastrzeżenia)



7b; B21c

P. 167553

20.12.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Kazimierz Gołębiowski)

Stanowisko pomiarowe przy miernikach długości wyrobów stalowych w ruchu

Stanowisko pomiarowe według wynalazku jest wyposażone w magnesy lub elektromagnesy, które nie dotykając mierzonego przedmiotu stalowego, przyciągają go do rolek samotoku, przez co przedmiot mierzony przesuwany jest po samotoku bez odrywania się od rolek (nie podskakuje), co jest warunkiem prawidłowego pomiaru przy metodach fotooptycznych.

(1 zastrzeżenie)

7b; B21c

P. 176039 T

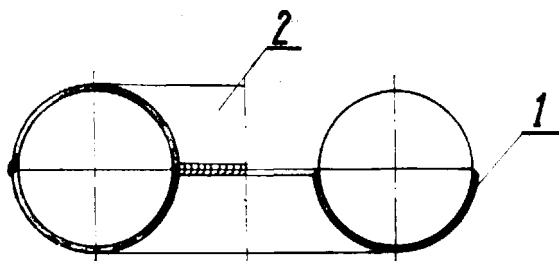
29.11.1974

Puckie Zakłady Mechaniczne, Puck, Polska (Jerzy Nowicki)

Sposób wykonywania łuków rur o małych promieniach rurociągów silników instalacji okrętowych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że półkoliste pierścienie (1) są wytłaczane w matrycy, po czym zostają one przetwarzane na wysokość pół średnicy rury z wykonaniem fazy spawalniczej.

Po wykonaniu w ten sposób półkolistych pierścieni (1), zostają one zespane w koliste pierścienie (2), z którego zostają wycięte łuki. (1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 167176

08.12.1973

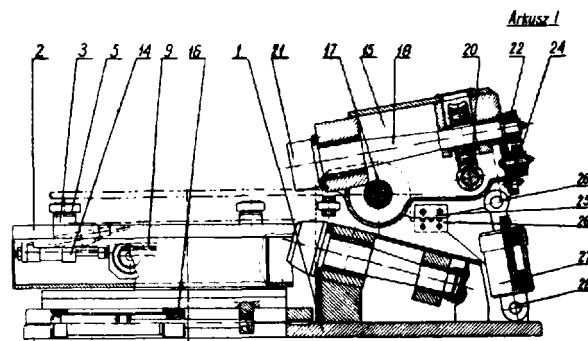
Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”, Stargard Szczeciński, Polska (Antoni Horbatowicz, Bolesław Marek, Zygmunt Maciaszek, Antoni Morozik)

Walcarka do zaciskania pierścieni

Przedmiotem wynalazku jest walcarka do zaciskania pierścieni stosowanych w celu zabezpieczenia przed spadnięciem obręczy z koła bosego zestawu kołowego pojazdu szynowego, która stanowi funkcjonalne połączanie znanych zespołów walcarki do zaciskania pierścieni z urządzeniami do wykonywania pierścieni.

Urządzenie tnące specjalny kształtownik do wyrobu pierścieni stanowi nóż górny (25) i nóż dolny (26) zamocowany w głowicy zaciskającej (15) i korpusie (1) walcarki.

Urządzenie zwijające uprzednio odciętą część specjalnego kształtownika w pierścieniach stanowią odpowiednio ukształtowane rolki (22), (24), z których rolka (22) otrzymuje napęd od wału (18) głowicy zaciskającej (15), natomiast rolka (24) jest osadzona wolnoobrotowo, a jej odległość od rolki (22) jest zmienna. Urządzenie powodujące jednoczesny ruch suwaków (3) ustalających położenie koła bosego z nasadzoną obręczą w osi walcarki stanowią listwy zębate (9) związane z suwakami (3) i współpracujące z kołami zębatymi osadzonymi na wałkach połączonych ze sobą parami kół zębatych. (3 zastrzeżenia)



7c; B21d

P. 170236

09.04.1974

S.p.A. Bocca i Malandrone, Nichelino (Turyn), Włochy (Attilio Malandrone)

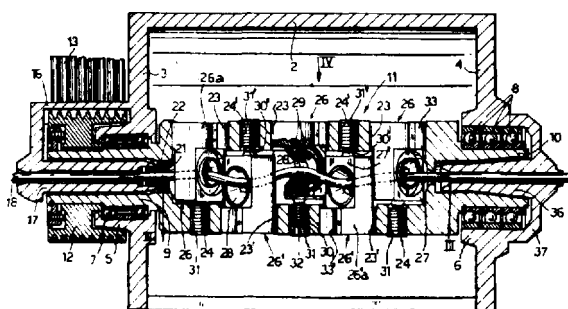
Urządzenie do prostowania wydłużonych elementów metalowych

Urządzenie wg wynalazku ma obrotowy bęben (11) — przez który przechodzi element prostowany (18) — zawierający szereg równoległych cylindrycznych otworów (23, 23') przecinających oś obrotu bębna.

Otwarte końce przyległych otworów znajdują się na przeciwnych stronach obrotowego bębna (11), a w każdym cylindrycznym otworze (23, 23') jest podpora (26, 26') podtrzymująca tulejkę (28, 28') osadzoną w łożysku tocznym (29).

Tulejka (28) ma otwór, który w przekroju osiowym ma wewnętrzną powierzchnię o kształcie wklęsłym. Podpory (26, 26') zamocowane są tak, że możliwa jest zmiana ich pozycji wzdłuż osi cylindrycznych otworów (23, 23') i są tak ustawione, że tulejki (28, 28') podtrzymywane przez nie są przesunięte względem osi obrotowego bębna (11) w przeciwnych, poprzecznych kierunkach.

Konstrukcja urządzenia umożliwia regulację pochyleń podpór (26, 26') i tulejek (28, 28') względem osi obrotowego bębna (11), przez co podczas obrotu bębna (11) dookoła osi punkty styku tulejek (28, 28') i wydłużonego elementu metalowego (18) zabezpieczonego przed obrotem dookoła osi, wykonują ruch śrubowy. (5 zastrzeżeń)



7c; B21d

P. 170717

30.04.1974

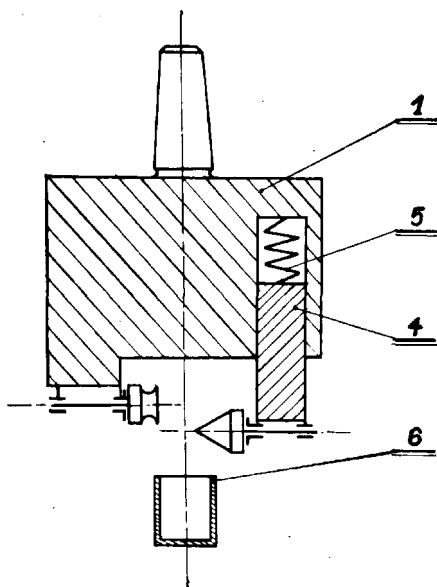
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Muster, Bartłomiej Sobota, Dionizy Biało)

Przyrząd do zawijania krawędzi rur

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do zawijania krawędzi rur do zamykania cylindrycznych kubków kondensatorów.

Przyrząd ma korpus (1) w którym zamocowany jest przesuwnie w sposób umożliwiający ruch równoległy względem osi przyrządu element wstępnego zwijania (2) podparty sprężyną (5) oraz element wykańczający (3), przy czym elementy te są rozsunięte promieniowo względem obwodu obrabianej rury (6).

Odległość powierzchni kształtujących elementów wstępnego zwijania (2), w stanie statycznym, od powierzchni czołowej korpusu (1) jest większa niż odległość powierzchni kształtujących elementów zwijania wykańczającego (3) od tej samej powierzchni czołowej korpusu. (1 zastrzeżenie)



7c; B21d

P. 177664

20.01.1975

Pierwszeństwo: 22.01.1974 — Szwajcaria (nr 000810/74)
13.02.1974 — Szwajcaria (nr 002026/74)

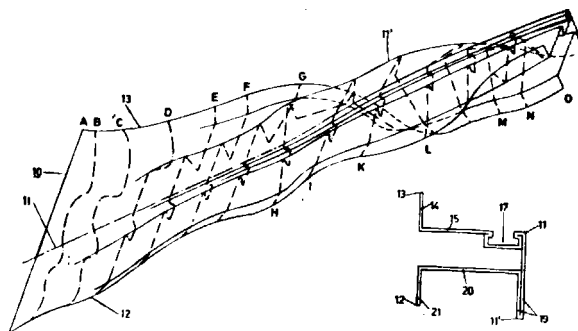
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163867

Rapena Patent-und Verwaltung AG., Vaduz, Lichtenstein (Reimund Falkner, Heinz Grune)

Sposób wytwarzania profilowanego kształtownika z co najmniej jednej taśmy materiału i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania profilowanych kształtowników według zgłoszenia głównego P-163867 z co najmniej jednej taśmy materiału, polegający na nadawaniu kształtu za pomocą par rolek formujących w kolejno następujących fazach kształtowania. Na taśmie (10) materiału ustala się linię bazowania (11) co najmniej jedną, dla kilku faz odkształcania. Linia ta pokrywa się z wyraźną krawędzią wzdłużną kształtownika i dzieli taśmę materiału na pierwszy (11-12) i drugi obszar taśmy (11-13).

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że pary walców przeznaczonych do zginania odcinków taśmy na jakie dzieli ją linia bazowania, ustawione są wzdłuż tej linii bazowania, i że szczeliny między współpracującymi walcami, przez które przechodzą odcinki (11-12) i (11-13) taśmy i są w tych szczelinach wyginane w obie strony wokół linii bazowania (11), są tak ukształtowane, że kąty między obszarami taśmy a początkowym położeniem płaszczyzny taśmy metalowej (10), co najmniej na kilku kolejno następujących parach walców, wzrastają przy każdej parze walców patrząc w kierunku ruchu taśmy. (4 zastrzeżenia)



7g; B21j

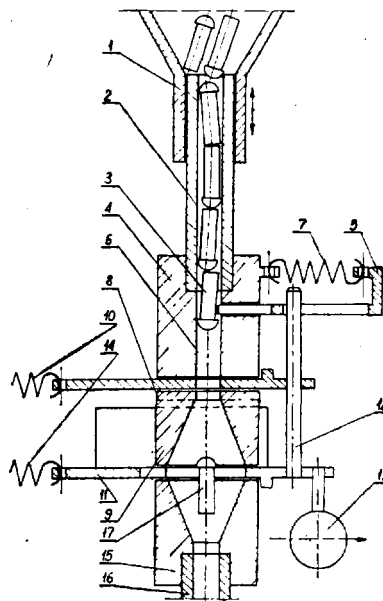
P. 176036 T

28.11.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stefan Słonec)

Urządzenie do dozowania i orientowania nitów

Urządzenie do dozowania i orientowania nitów, znajdujące zastosowanie zwłaszcza przy nitowaniu kołszyczków łożysk tocznych charakteryzuje się tym, że ma przesuwkę (5) dociskającą nit (3) do ścianki otworu (6), wykonanego w korpusie (4), najkorzystniej przy pomocy sprężyny (7), umożliwiając tym równomierny przepływ nitów tylko pojedynczo. (1 zastrzeżenie)



7h; B21k

P. 175452 T

08.11.1974

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Predom-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Wiesław Grzebielucha, Marian Kiczka, Wiesław Warchalski, Henryk Adamczyk, Jerzy Jasiak, Ryszard Miklas, Walenty Siudej, Edward Flak, Teresa Gabor, Tadeusz Czajka)

Sposób wytwarzania z pełnych kęsów butli stalowych bez szwu przeznaczonych zwłaszcza do przechowywania i transportu gazów sprężynowych pod ciśnieniem

Sposób wg wynalazku polega na tym, że stalowy kęs nagrany powyżej temperatury rekryształizacji bezpośrednio przed operacją dziurowania jest spęczniony tak, że przyjmuje kształt zbliżony do wewnętrznego kształtu matrycy używanej przy operacji dziurowania.

Następnie po operacjach dziurowania i przepychania wykonanych na gorąco przy tym samym nagraniu, butlowa tuleja poddawana jest operacji wyciskania obrotowego, najkorzystniej na zimno, podczas której w sposób kontrolowany redukuje się grubość jej ścianki do wielkości wymaganej dla danego asortymentu butli. (1 zastrzeżenie)

8a; B05c

P. 174627 T

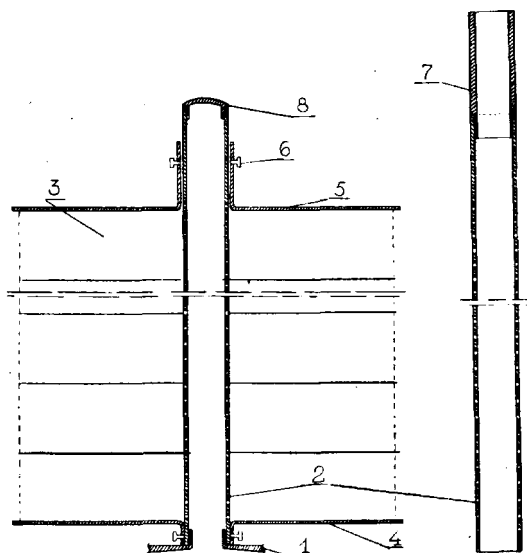
07.10.1974

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Leonard Tomaszewski)

Sposób wykończenia materiałów opatrunkowych zwłaszcza bandażu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykańczania bandażu tkanych względnie dzianych polega na tym, że bandaż w formie nawojów nawijane są na rurę perforowaną tworząc kolumnę a po odpowiednim docięnięciu i unieruchomieniu są prane, bielone i suszone w znanych urządzeniach bielarskich.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z podstawy (1), w którą wmontowane są rury perforowane (2) zamykane od góry kołpakami (8) względnie krótszym odcinkiem rury (7), oraz współpracujących pokryw dociskowych (4,5). (2 zastrzeżenia)

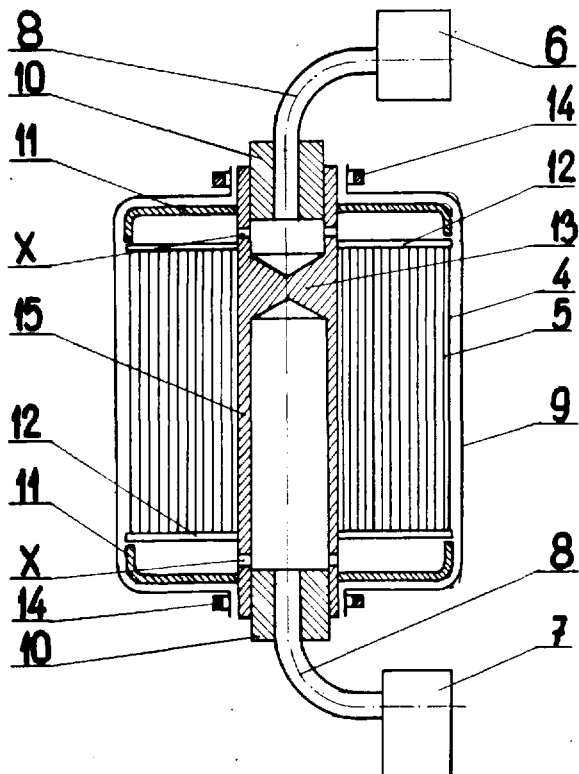


8a; B05c

P. 176020 T

27.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Irma Gruin, Jerzy Kapuściński, Stanisław Pietkiewicz).



Sposób przesycania tkaniny szklanej żywicą i urządzenie do tego sposobu

Sposób wg wynalazku stosowany do otrzymywania miękkich preimpregnowanych mat szklanych polega na jednoczesnym zwinięciu w rolkę tkaniny szklanej (5) z siatką dystansową (4) i przesyceniu tej rolki, przy czym oś rolki usytuowana jest pionowo a proces przeprowadza się od dołu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera pompę próżniową (6), pompę tłoczącą (7) i szpulę, która posiada wydrążoną oś (15) przedzieloną przegrodą (13). Na nawiniętą na szpulę tkaninę szklaną (5) nałożony jest rękaw foliowy (9) docięnięty do czopów szpuli za pomocą zacisków (14). (4 zastrzeżenia)

8c; B41f

P. 170476

19.04.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Antoni Naumiuk, Tadeusz Konieczny, Irena Haszczyńska, Grzegorz Klimkiewicz)

Sposób drukowania rzadkich tkanin przy którym uzyskuje się zabezpieczenie przed przesuwaniem nitów

Sposób według wynalazku polega na tym, że pastę drukarską otrzymaną w wyniku połączenia środka wiążącego, krzemionki koloidalnej, barwników oraz innych niezbędnych substancji, nanosi się na tkaninę w postaci barwnych wzorów.

Naniesiona pasta drukarska utrwalana jest w wysokiej temperaturze. Następnie nadrukowaną tkaninę pierze się i suszy. (3 zastrzeżenia)

8f; B65h

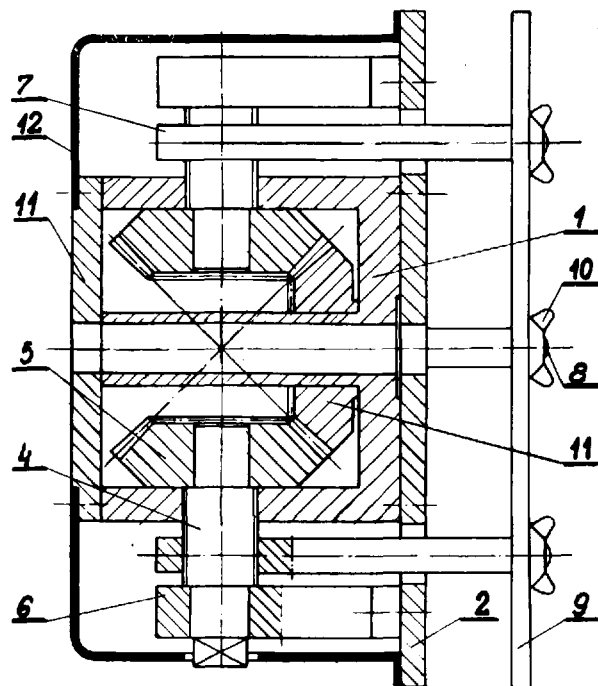
P. 175208 T

29.10.1974

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Andropol”, Andrychów, Polska (Stanisław Kocemba, Zdzisław Mazgaj).

Urządzenie do odwijania obić sztywnych

Urządzenie wg wynalazku zawiera koło zębate stożkowe (11) w obudowie (1) połączonej z tarczą (2), przy czym osie symetrii tych elementów pokrywają się z osią urządzenia. Koło (11) sprzęga cztery jednakowe koła stożkowe (5) których osie leżą w płaszczyźnie prostopadłej do osi urządzenia. Koła te są osadzone na śrubach (4) ułożonych w obudowie i we



wspornikach (6). Na częściach gwintowych śrub (4) osadzone są gwintowanymi gniazdami uchwyty obić (7) wystające na zewnątrz urządzenia poprzez podłużne otwory w tarczy (2) i są połączone z ruchomą tarczą (9). Obrót kół zębatych powoduje rozsuniecie promieniowe uchwyty obić względem tarczy (2).

(1 zastrzeżenie)

8k; D06m P. 176319 06.12.1974

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — RFN (nr P 2360985.0)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i środek pomocniczy do polepszania zwilżalności materiałów włókienniczych

Sposób polepszania zwilżalności materiałów włókienniczych polega na wprowadzeniu tych materiałów do kąpieli zawierającej nasycony alifatyczny alkohol zawierający do 2 atomów węgla, co najmniej jeden alifatyczny prostolancuchowy lub rozgałęziony jednowartościowy alkohol o więcej niż 2 atomach węgla;

Środek pomocniczy według wynalazku składa się z nasyconego alifatycznego alkoholu zawierającego do 2 atomów węgla, alifatycznego, prostolancuchowego lub rozgałęzionego jednowartościowego alkoholu o więcej niż 2 atomach węgla oraz z powierzchniowo czynnego produktu oksyetylowania, oksypropylowania i/albo sulfonowania alifatycznych alkoholi tłuszczowych.

(14 zastrzeżeń)

10e; C10b P. 175375 06.11.1974

Pierwszeństwo: 07.11.1973 — Wielka Brytania (nr 51593/73)
05.08.1974 — Wielka Brytania (nr 34332/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania

Urządzenie do katalitycznego utleniania paliwa w fazie gazowej oraz sposób stosowania tego urządzenia

Urządzenie do katalitycznego utleniania, w szczególności bezpromieniowe grzejniki, zawiera katalizator spalania, np. platynę, osadzony na syntetycznych nieorganicznych włóknach polikrystalicznych, szczególnie z tlenku glinu lub tlenku cyrkonu. Przez co uzyskuje się przedłużony czas aktywności i mniejszy wymagany ładunek katalizatora. Włókna, szczególnie z tlenku glinu, wykazują większą aktywność w stosunku do paliw nienasyconych, gdy są poddane działaniu zasady.

Sposób według wynalazku polega na tym, że katalityczne utlenianie paliwa w fazie gazowej przeprowadza się na złożu katalizatora poddanego działaniu związku zasadowego, którym jest wodorotlenek lub tlenek metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych.

(18 zastrzeżeń)

11e; G09f P. 173558 T 19.08.1974

Oświęcimskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Oświęcim, Polska (Andrzej Rutkowski, Jacek Chachula)

Tablice nastawcze zwłaszcza dla określonych czynności w gospodarstwie domowym

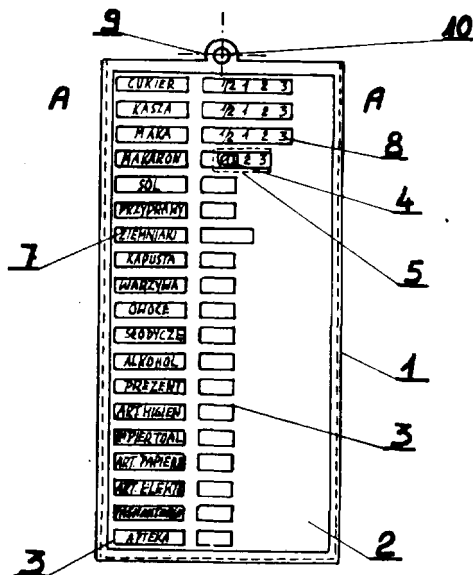
Przedmiotem patentu tymczasowego są tablice nastawcze zwłaszcza dla określanych czynności w gospodarstwie domowym.

Tablica dla rejestracji czynności dziennych, wykonana jest w kształcie prostokątnej ramki, najkorzystniej z tworzywa sztucznego, której krawędzie dwóch dłuższych boków i jednego krótszego wykonane w kształcie litery „U” są skierowane częścią otwartą w kierunku wewnętrznej części ramki (1).

Wewnątrz ramki osadzone są trwale dwie płytki (2) z tworzywa sztucznego, w których wykonane są w dwóch równoległych do siebie rzędach prostokątne okienka (3). W prawym rzędzie okienek (3) po obydwu stronach ramki (1) osadzone są przesuwne wieloboczne okienka (4) suwaków (5).

Pomiędzy dwoma płytkami (2) z okienkami (3) osadzony jest w ramce (1) karton z nadrukiem czynności dziennych (7) odpowiadający wymiarowo lewemu rzędowi okienka (3) po obydwu stronach ramki (1) i nadrukiem liczbowym (3) odpowiadającym prawemu rzędowi okienek (3) również po obydwu stronach ramki (1). W górnej części ramki (1) wykonany jest występ (9) z otworem (10) stanowiący jedną całość z ramką.

(1 zastrzeżenie)



11e; B42f P. 176173 04.12.1974

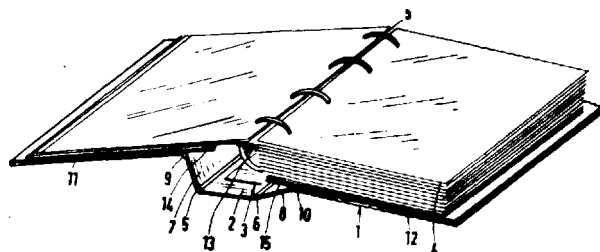
Pierwszeństwo: 06.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 60 721.8)

Robert Krause KG, Espelkamp, Republika Federalna Niemiec

Segregator

Segregator z okładkami książkowymi, lub podobnymi okładkami, na których przez złamanie, które tworzy oś zgięcia, oddzielona została od obu części bocznych część grzbietowa, na której zamocowany jest zamek pierścieniowy stanowiący urządzenie służące do wkładania materiałów piśmiennych, charakteryzuje się tym, że okładka po obu stronach grzbietu (2) posiada oddzielone od okładek bocznych (11, 12) części pośrednie (7, 8), utworzone każdorazowo przez złamanie (9, 10), przy czym obie części pośrednie okładek połączone są ze sobą przy pomocy łączników (13) zamocowanych w obrębie zewnętrznego złamania (9, 10) okładki (1), nadających obu częściom pośrednim (7, 8) okładek (1) wzajemnie zmienny kąt nachylenia w stosunku do znajdującego się między nimi grzbietu.

(7 zastrzeżeń)



11e; B42f

P. 176240

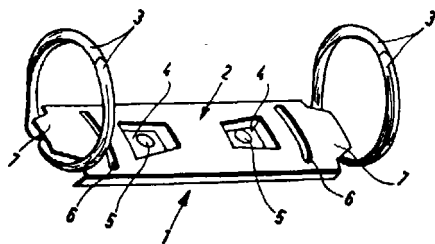
06.12.1974

Pierwszeństwo: 08.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr 7 343 649)

Robert Krause KG, Espelkamp, Republika Federalna Niemiec

Urządzenie do nawlekania dziurkowanego materiału piśmiennego

Urządzenie do nawlekania dziurkowanego materiału piśmiennego, mające formę zamka pierścieniowego, zamykanego wewnątrz okładki ochronnej, na przykład oprawy lub okładki książki, albo segregatora, składające się ze sprężystej pokrywy mocowanej tylną stroną z wewnętrzną stroną okładki ochronnej, zawierające co najmniej dwie części pierścienia połączone w pary w sposób wychylny ze spiralami pierścieniowymi, lub łącznikami pierścieniowymi charakteryzuje się tym, że w pokrywie (2) między częściami pierścienia (3), w pewnym od siebie odstępnie wzajemnym wygięte są w kierunku wewnętrznej powierzchni okładki ochronnej wgłębienia (4), przez co utworzone są płaszczyzny służące do mocowania pokrywy na okładce ochronnej. (3 zastrzeżenia)



12c; B01j

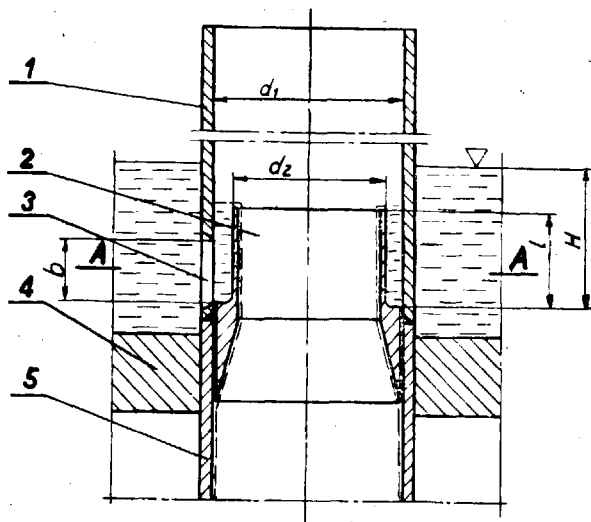
P. 176419 T

12.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Józef Dubiel).

Sposób rozprowadzania roztworów w statycznych wyparkach cienkowarstwowych i urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu cieczy pod naporem hydrostatycznym do ograniczonej przestrzeni poza rurą wyparną, wymuszeniu zawirowania tej cieczy wokół osi rury wyparnej, a następnie doprowadzeniu do przelewania się wirującej cieczy ponad górną krawędź rury wyparnej na jej wewnętrzną powierzchnię. Urządzenie do realizacji tego sposobu zawiera nakładkę (1) w postaci rury o średnicy wewnętrznej d_1 większej lub równej



średnicy wewnętrznej rury wyparnej (5), umieszczoną wspólnie z rurą wyparną, wyposażoną w swojej dolnej części w szczelinę (3), oraz pierścieniowy element przelewowy (2) o średnicy zewnętrznej d_2 mniejszej od średnicy wewnętrznej d_1 nakładki (1). (8 zastrzeżeń)

12d; B01d

P. 170107

04.04.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Anioła, Stanisław Bach, Władysław Berski, Edward Garścia, Józef Gęga, Andrzej Kusiak, Marian Kowalski, Henryk Szwed, Jan Wróbel, Adelajda Zembok).

Sposób wyznaczania długości i rozmieszczenia stref ulotowych i bezulotowych w elektrofiltrach płytowych

W elektrofiltrze płytowym pole elektryczne zostaje odpowiednio podzielone wzdłuż elektrofiltru na strefy z ulotem l_u i bez ulotu l_b . Długość poszczególnych stref wyznaczona zostaje na podstawie rozkładu masy m pyłu wzdłuż elektrod zbiorczych elektrofiltru. Początek stref bezulotowych l_{bu} wprowadza się w pobliżu wartości maksymalnych masy m_{max} pyłu na elektrodach zbiorczych poprzedzających ją strefy ulotowej l_u . Natomiast koniec strefy bezulotowej l_b przyjmuje się w miejscu dla którego stosunek tangensów kątów nachylenia w końcowej i początkowej części strefy bezulotowej l_{bu} , przyjmuje wartości od 0,4 do 0,8.

W elektrofiltrach według wynalazku poszczególne frakcje pyłowe są wytrącane w różnych odległościach od wlotu, dzięki czemu można skutecznie dobierać parametry elektryczne i mechaniczne elektrofiltru. (2 zastrzeżenia)

12e; B01f

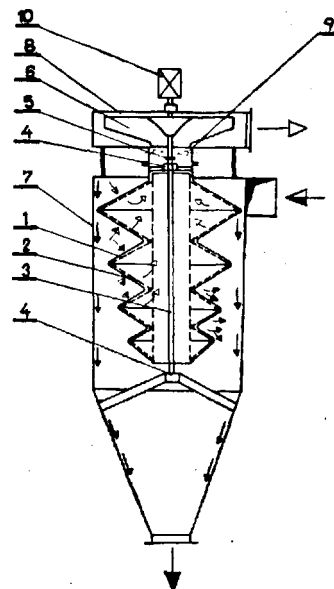
P. 176307 T

10.12.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Ernest Nowak, Stanisław Kielboń)

Filtr obrotowy

Filtr obrotowy według wynalazku posiada cyklonową obudowę (7) z wentylatorem (6) oraz dyspozycyjny sprzęż wentylatora urządzeniem do regulacji (9). W filtrze obrotowym w cyklonowej obudowie (7) umieszczono medium filtracyjne (1) zamocowane na maksymalnie wyprofilowanych elementach nośnych (2) połączonych z wałem (3) ułożonym w pionowej osi wirowania (4), który napędza również wirnik wentylatora (6), a regeneracja medium filtracyjnego następuje w wyniku działania sił odśrodkowych.



W urządzeniu według wynalazku uzyskano dodatkową separację pyłu na skutek wykorzystania sił bezwładności występujących przy stycznym wprowadzeniu gazu do urządzenia oraz wykorzystano działanie sił odśrodkowych działających na pyły osadzające się na wirującym medium filtracyjnym do jego regeneracji. (1 zastrzeżenie)

12f; B01d P. 175885 T 23.11.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiesław Andrzejczak, Mirosław Milewski, Józef M. Berak, Apolinary Mazuryk)

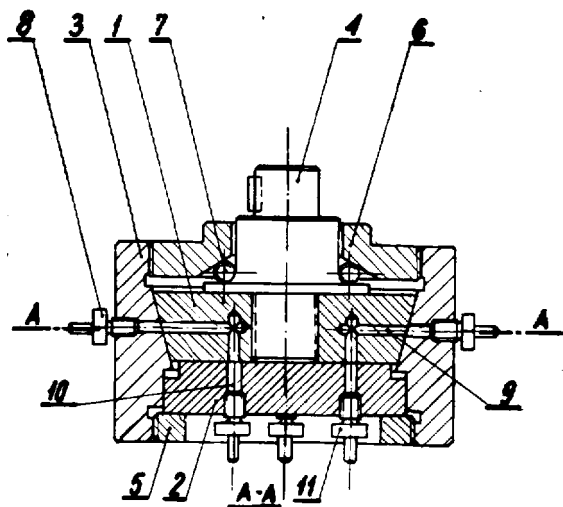
Wielodrożny rotacyjny dozownik gazów i cieczy i sposób dozowania różnej liczby mediów do różnej ilości odbieralników

Przedmiotem wynalazku jest dozownik służący do jednoczesnego podawania kilku lub kilkunastu mediów do wielu punktów odbioru w określonej kolejności.

Podstawowymi częściami dozownika są: rotor (1), stator (2) i korpus (3). Część ruchoma dozownika — rotor (1), napędzany wałkiem 4, zaopatrzony jest w system wewnętrznych kanałów (9) o wyprowadzeniach w ściankach bocznej i dolnej, i przylega ściśle swą dolną płaszczyzną do posiadającego odpowiedni system wewnętrznych kanałów (10) statora (2), a boczną do ukształtowanej powierzchni wewnętrznej korpusu (3). Korpus i stator zaopatrzono w końcówki (8) i (11), które w zależności od kierunku pracy dozownika spełniają rolę wlotów lub wylotów dozowanych substancji. Nakrętki dociskowe dolna (5) i górna (6) zapewniają szczelność połączeń rotor-stator, i rotor-korpus.

Dozownik wg wynalazku można wykorzystać w ciągłych i okresowych procesach komponowania wieloskładnikowych mieszanin ciekłych i gazowych oraz ciągłych procesach adsorpcyjnych z symulowanym ruchem stałego adsorbenta.

Dozowanie mediów wg sposobu będącego przedmiotem wynalazku uzyskuje się przez obrót rotora, przy czym kierunek przepływu mediów w zależności od ich ilości i ilości odbieralników może być dowolna tj. rotor-stator lub stator-rotor. (4 zastrzeżenia)



12g; B01j P. 170109 T 04.04.1974

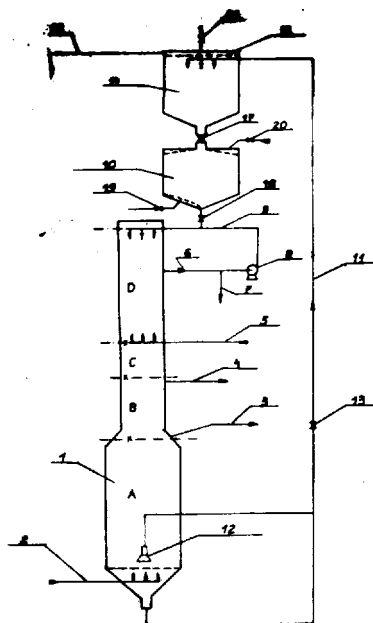
Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Władysław Kosiński, Lucjan Pawłowski, Tomasz Kuhnke, Jan Kopernas, Zbigniew Sikora).

Urządzenie do ciągłej wymiany jonowej lub sorpcji

Urządzenie do ciągłej wymiany jonowej lub sorpcji składa się z kolumny (1) wypełnionej złożem i z układu transportu złoża, stanowiącego zestaw dwóch zbiorników (10 i 14) wyposażonych w króćce ze ster-

owanymi zaworami (17 i 18) i pompę (8) wraz z osprzętem, pozwalającą na utrzymanie w obiegu części zużytego roztworu regeneracyjnego.

Kolumna (1) jest połączona przewodem ze zbiornikiem górnym (14), zaopatrzonym w króciec ze sterowanym zaworem (17), który stanowi połączenie ze zbiornikiem dozującym (10), z którego poprzez króciec z zaworem sterowanym (18) złożę jest transportowane hydraulicznie do kolumny. (1 zastrzeżenie)



12g; B01j P. 170153 06.04.1974

Vsesojuzny ordena Trudovogo Krasnogo Znameni Nauchno-Issledovatel'sky Institut Sintezy Mineralnogo Syr'ya, Aleksandrow, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Władimir Sergiejewicz Balitsky, Lev Nikolaevich Khetchikov, Valentina Petrovna Orlova, Ljudmila Vasilievna Balitskaya)

Sposób wytwarzania kryształów ametystu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kryształów ametystu, na drodze hodowania bezbarwnych kryształów kwarcu, w warunkach hydrotermicznych, metodą spadku temperatury w autoklawie wysokich ciśnień, na krystalicznych kwarcowych płytkach za-rodkowych, z wodnych roztworów soli, zawierających żelazo, z zastosowaniem promieniowania jonizującego na wyhodowane bezbarwne kryształy kwarcu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się płytki zarodkowe orientowane równolegle do krytalograficznych płaszczyzn dwusianu (0001) lub płaszczyzn nachylonych do wspomnianych płaszczyzn dwusianu pod kątem w przedziale do 15°, a jako wodny roztwór soli stosuje wodny roztwór fluorku amonowego o stężeniu 5—30% wagowych przy czym żelazo wprowadza się do autoklawu w postaci jego związków tlenkowych lub wodorotlenowych w ilości 5—30g/litr roztworu fluorku amonowego, i hodowanie bezbarwnych kryształów kwarcu prowadzi się w temperaturze krystalizacji 150—500°C pod ciśnieniem 10—1200 kG/cm² i z szybkością wzrostu kryształów 0,05—1,5 mm/dobę. (7 zastrzeżeń)

12g; B01j P. 170336 12.04.1974
12g; C07c

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Stefan Włoczyk, Julia Tomaszewska, Henryk Miciuła, Walter Kocur).

Sposób redukcji tlenkowego katalizatora niklowego stosowanego przy wytwarzaniu gazu do syntezy metanolu

Sposób redukcji tlenkowego katalizatora niklowego, stosowanego przy wytwarzaniu gazu do syntezy metanolu w drodze konwersji metanu z parą wodną, ewentualnie w obecności tlenu, przy czym redukcję przeprowadza się w reaktorze do konwersji metanu, a na katalizator działa się metanolem w temperaturze od 250 do 650°C. (1 zastrzeżenie)

12g; B01f

P. 170760

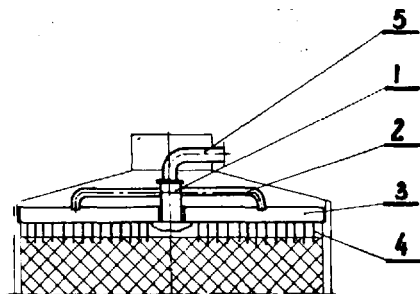
30.04.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROK WAS”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Aleksander Jazłowski, Michał Rudnicki)

Urządzenie do zraszania wież

Urządzenie do zraszania wież wg wynalazku, stosowanych zwłaszcza do produkcji kwasu siarkowego i oleum, ma rozdzielacz cieczy (1) usytuowany centralnie, składający się z pionowej rury, z której wyprowadzone są promieniście rury (2) rozprowadzające ciecz do promieniście usytuowanych wanien (3) w kształcie wycinka koła, w których zabudowane są pionowe i ukośnie rurki (4) zraszające.

Urządzenie nadaje się szczególnie do zastosowania w wieżach o dużych przekrojach. (2 zastrzeżenia)



12g; B01j

P. 175884 T

23.11.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Sztabert, Janusz Przybyła, Zofia Grzelczyk).

Sposób wytwarzania warstwy upłynnionej z materiałów ziarnistych

Sposób wytwarzania warstwy upłynnionej z materiałów ziarnistych w zbiorniku z dnem sitowym polega na tym, że ziarnisty materiał przez który przepływa gaz wprowadzany jest w stan fluidalny ruchem drgającym wywołanym jednocześnie cyklicznymi zmianami ciśnienia gazu oraz drganiami zamocowanego dna sitowego. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 175886 T

23.11.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Sztabert, Janusz Przybyła, Eugeniusz Fiks)

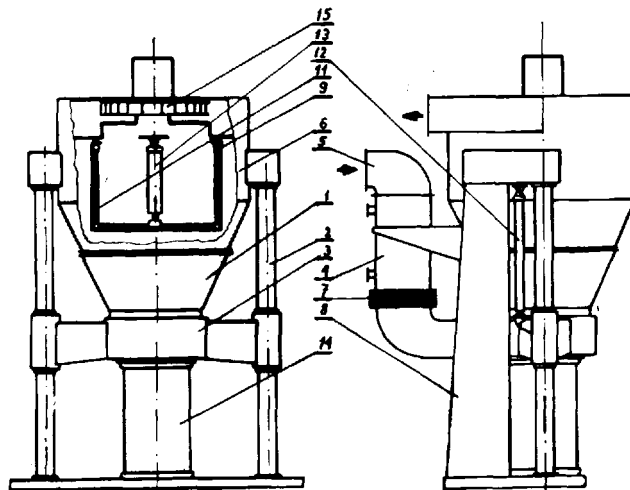
Fluidyzacyjny aparat do suszenia materiałów ziarnistych

Przedmiotem wynalazku jest fluidyzacyjny aparat do suszenia materiałów ziarnistych, zwłaszcza o znacznej wilgotności. Działanie aparatu jest okresowe i przystosowane głównie do produkcji małotonażowej, o zmiennym asortymencie surowców lub nierównomierności ich dostaw, np. do suszenia farmaceutyków, barwników czy ziół.

Aparat fluidyzacyjny do suszenia materiałów ziarnistych zawiera rozłączną komorę odpylania i susze-

nia z dnem sitowym, komorę nadmuchu (3) gazu wraz z nagrzewnicą gazu (4) oraz pojemnik suszu, przy czym komorę suszenia stanowi zbiornik (1) suwliwie umieszczony na prowadnicach (2) i wykonujący w cyklu suszenia ruchy w górę i w dół na wysokość pojemnika suszu (14) za pomocą siłowników (12).

Komora nadmuchu (3) jest połączona z nagrzewnicą gazu (4) za pomocą elastycznego łącznika (7). Fluidyzacyjny aparat zawiera ponadto w komorze odpylania gazu tkaninowy filtr (9) workowy umieszczony na stelażu (11) zamocowany na siłowniku (13), który dociska stelaż (11) do pokrywy komory (6) w czasie pracy aparatu, zaś w czasie wymiany tkaniny filtra umożliwia opuszczenie stelaża (11) w dół. (3 zastrzeżenia)



12g; B01j

P. 175888 T

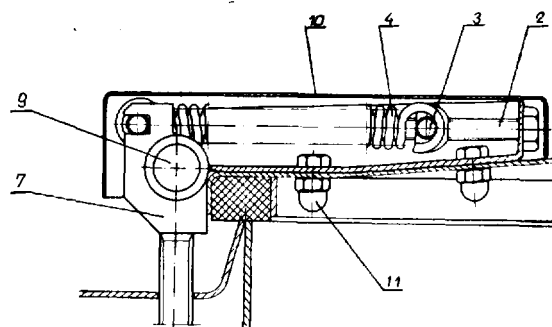
23.11.1974

Łódzkie Zakłady Metalowe, Łódź, Polska (Nikodem Podkocki, Zygmunt Orłowski, Mieczysław Staniucha)

Urządzenie przeciwważne, zwłaszcza do pokryw kotłów warzelnych

Urządzenie przeciwważne wg wynalazku stanowi korpus w kształcie trapezu równoramiennego, przy czym do krawędzi tworzącej podstawę trapezu zamocowane są tuleje połączone obrotowo z dwoma zaczepami sprężyn (7), poprzez sworznie (9). Zaczepy (7) mają wycięcia do osadzenia trzpienia, o który zaczepiane są co najmniej dwie sprężyny (4). Przeciwnie końce sprężyn osadzone są na wódku (3). Wódek ma otwór gwintowany w który wkręcona jest śruba (2), opierająca się łbem o krótszą ściankę korpusu (1).

Urządzenie jest przykryte pokrywą (10), której kształt odpowiada kształtowi korpusu. (1 zastrzeżenie)



12g; B01j

P. 175913 T

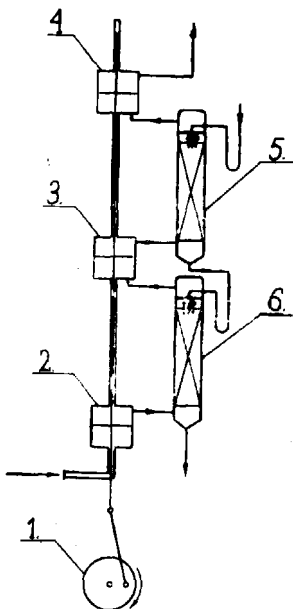
25.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip, Wojciech Pieniążek).

Urządzenie do wymiany masy w układach gaz—ciecz

Urządzenie według wynalazku składa się z zestawu wymienników masy (5, 6) wyposażonych w pulsatory tłokowe (2, 3, 4), przy czym każdy wymiennik ma zamontowane dwa pulsatory, jeden na wlocie fazy gazowej a drugi na wylocie, a tłoki tych pulsatorów umieszczone są na wspólnej osi napędzanej przez mimośród (1). Środkowy pulsator (3) spełnia jednocześnie funkcję dolnego pulsatora górnego wymiennika (5) i górnego pulsatora dolnego wymiennika (6).

(1 zastrzeżenie)

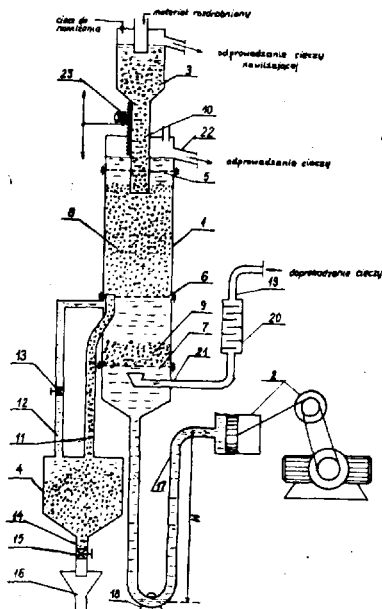


12g; B01j P. 176302 T 09.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Hilary Firewicz, Antoni Czajkowski).

Jednosekcyjne pionowe urządzenie pulsacyjne dla układów ciecz—ciało stałe

Przedmiotem wynalazku jest jednosekcyjne, pionowe urządzenie pulsacyjne dla układów ciecz—ciało stałe, mające zastosowanie w adsorpcji, w wymianie jonowej, ługowaniu i innych procesach chemicznych, w których prowadzi się rozdrobnione ciało stałe przeciwprądowo w stosunku do cieczy.



W urządzeniu według wynalazku, środkowa półka (6) kolumny (1) połączona jest z zewnętrznym zbiornikiem (4), który połączony jest z dolną częścią kolumny (1). Dozownik (3), dozujący rozdrobnione ciało stałe umieszczony jest na podnośniku (23), a dolna część kolumny (1) połączona jest z pulsatorem (2) za pomocą przewodu (17) w kształcie litery U, zaś na przewodzie doprowadzającym ciecz do kolumny (1) zamontowany jest tłumik (20) drgań cieczy.

(1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 176894 27.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 429457)

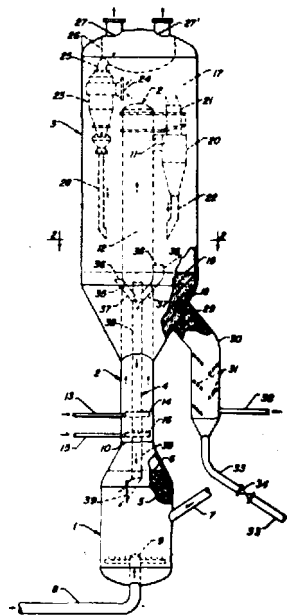
Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie do regeneracji zużytego katalizatora

Urządzenie do regeneracji zużytego katalizatora przez utlenienie osadzonego na nim koks, składa się z komory (1) mieszczącej zużyty katalizator w postaci zwanego, fluidalnego złoża (5), mającej przewód (7) doprowadzający zużyty katalizator i przewód (8) doprowadzający świeży gaz regeneracyjny oraz wylot (10), umożliwiający odprowadzanie z tej komory (1) zregenerowanego katalizatora i gazu regeneracyjnego do drugiej części urządzenia, to jest przewodu przekazującego. Przewód ten sięga pionowo ku górze przez dolną część komory (3) mieszczącej zregenerowany katalizator tworzący zwarte złożo (18).

Urządzenie jest ponadto wyposażone w zespół (4) do zawracania zregenerowanego katalizatora we wnętrzu tego urządzenia i wlot tego zespołu jest połączony ze zwartym złożem (18) zregenerowanego katalizatora w komorze (3), a jego wylot łączy się ze zwartym złożem (5) katalizatora w komorze (1) mieszczącej zużyty katalizator. Umożliwia to zawracanie zregenerowanego katalizatora z komory (3) bezpośrednio do komory (1) mieszczącej zużyty katalizator. Urządzenie przeznaczone jest zwłaszcza do regeneracji katalizatora procesu fluidalnego krakowania.

(14 zastrzeżeń)



12g; B01j P. 176901 28.12.1974

Pierwszeństwo:

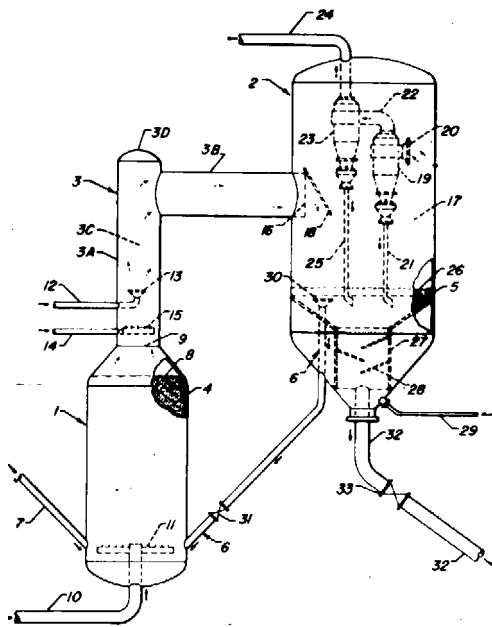
28.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 429423)
28.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 429422)
28.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 429421)

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób regeneracji katalizatorów zanieczyszczonych koksem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regeneracji katalizatora zawierającego koks wprowadzany ciągle do strefy utleniania charakteryzuje się tym, że zawierający koks katalizator jest wprowadzany w sposób ciągły do strefy utleniania koksu; zawierającej pierwszą gęstą warstwę katalizatora, gdzie następuje utlenianie koksu, za tą warstwą znajduje się druga gęsta warstwa położona w kierunku przepływu strumienia przy czym zawarty w niej katalizator ma temperaturę wyższą od katalizatora w pierwszej gęstej warstwie, a części katalizatora z gęstej warstwy położonej dalej w kierunku przepływu recyrkuluje do pierwszej gęstej warstwy.

Urządzenie do utleniania koksu zawartego w zużytym katalizatorze charakteryzuje się tym, że zawiera komorę (1) spalania zawierającą gęstą warstwę (4) katalizatora, wyposażonego we wloty (7 i 10) zużytego katalizatora i świeżego gazu regenerującego oraz w wylot wspólny dla zregenerowanego katalizatora i dla gazu regenerującego, przewód przejściowy (3) posiadający część pionową (3A) z wlotem (9) połączonym z wylotem (9) komory spalania (1) oraz częścią poziomą (3B) z wylotem (16). Kolektor (2) zawierający gęstą warstwę zregenerowanego katalizatora (5) wyposażony we wlot boczny połączony z wylotem (16) przewodu przejściowego oraz w wyloty (24 i 32) zregenerowanego katalizatora i zużytego gazu regenerującego a umieszczone w pobliżu i powyżej Komory spalania tak aby znajdująca się w nim gęsta warstwa katalizatora znajdowała się powyżej tej warstwy w komorze spalania a ponadto urządzenie zawiera elementy (6, 30 i 31) służące do recyrkulacji zregenerowanego katalizatora bezpośrednio z komory (2) kolektora do komory (1) spalania. (31 zastrzeżenie)



12i; C01b

P. 176190 T

05.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wojciech Feltynowski, Edward Goździk, Maciej Lichoński, Jerzy Wyszowski)

Sposób wytwarzania endotermicznych atmosfer nawęglających z ciekłych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania endotermicznych atmosfer nawęglających z ciekłych związków organicznych, polegający na tym, że mieszaninę ciekłych związków organicznych, złożoną z takich związków jak kwas octowy i bezwodnik kwasu octowego, czy aceton i bezwodnik kwasu octowego, a ponadto zawierającą od 0 do 50% wody, wprowadza się do reaktora ogrzanego do temperatury

950 do 1050°C, gdzie przeprowadza się katalizowany pirolityczny rozkład tej mieszaniny, przy czym w celu utrzymania stałego potencjału węglowego stosuje się dodatek pierwiastków elektroujemnych takich jak jod w ilości od 0,005 do 0,5%. (1 zastrzeżenie)

12m; C01f

P. 175196 T

28.11.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Górnicki, Tomisław Matyszewski, Tadeusz Wasąg, Jacek Piasecki)

Sposób otrzymywania półwodnego siarczanu wapnia

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania półwodnego siarczanu wapnia z zawiesiny dwuwodnego siarczanu wapnia w płynach organicznych. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przemyśle budowlanym i chemicznym.

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu zawiesiny dwuwodnego siarczanu wapnia w cieczach organicznych, posiadających własność tworzenia z wodą azeotropów w temperaturze wrzenia czystej cieczy organicznej, która to temperatura musi być wyższa niż temperatura przemiany dwuwodnego siarczanu wapnia w pół wodny. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 170368

13.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 148178

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Lidia Jakubowicz, Jerzy Wasilewski, Edward Pajda, Grażyna Kęsicka, Helena Smolik, Jan Płandowski, Czesław Masal, Eugeniusz Ślugoński)

Sposób wytwarzania lotnych i nielotnych estrów z kwasów mono- i dwukarboksylowych oraz z bezwodników kwasów dwukarboksylowych i alkoholi mono- i wielowodorotlenowych

Sposób wytwarzania lotnych i nielotnych estrów z kwasów mono- i dwukarboksylowych oraz z bezwodników kwasów dwukarboksylowych i alkoholi mono- i wielowodorotlenowych pod ciśnieniem normalnym, obniżonym lub podwyższonym w obecności znanych katalizatorów estryfikacji i ewentualnie w obecności rozpuszczalników organicznych dla azeotropowego odprowadzenia wody z substratami i produktami reakcji i w obecności gazowych nośników wody, przez estryfikację w układzie kaskadowym reaktorów z kolumną rektyfikacyjną, gdzie ze szczytu kolumny odbiera się ester lub wodę a z ostatniego reaktora kaskady jako wypływ nielotny ester lub wywar z produkcji nielotnego estru polega na tym, że surowy produkt estryfikacji kieruje się w sposób ciągły kolejno do trzech węzłów oczyszczania i rozdziału, gdzie w pierwszym węźle następuje neutralizacja i mycie estru, w drugim oddestylowanie nadmiarowego alkoholu a w trzecim rektyfikacja nadmiarowego alkoholu i sporządzanie mieszanek alkoholu z katalizatorem. (5 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 170412

17.04.1974

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aroma”, Warszawa, Polska (Miroslaw Pilecki, Danuta Kłosińska, Stanisław Lewandowski)

Sposób wytwarzania cyklicznych acetalu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cyklicznych acetalu na drodze acetalizacji aldehydów alkiloglikolami w obecności katalizatora.

W sposobie według wynalazku proces acetalizacji prowadzi się wobec niewielkiej ilości siarczanu żelazowego jako katalizatora, uzyskując acetale z wydajnością 70—95%. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 173562 19.08.1974

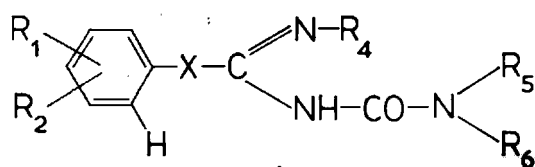
Pierwszeństwo: 20.08.1973 — W. Brytania (nr 39263/73)
21.09.1973 — W. Brytania (nr 44372/73)

Wander AG, Berno, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych **związków** organicznych

Podano sposoby wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze I, w którym X oznacza grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2$ albo grupę $=\text{CHR}_3$, R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową lub alkilosulfonylową o 1—4 atomach węgla, albo grupę trójfluorometylową, R₂ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową o 1—4 atomach węgla, a R₃, R₄, R₅ i R₆ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla.

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwdepresyjne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

120; C07c P. 174525 02.10.1974

Pierwszeństwo: 03.10.1973 — St. Zjedn. Am. (nr nr 402939, 402940, 402941, 402942, **402943**, 402944, 402945, 402946, 402947, 402948, 402949)

Merck & Co., Inc., Rah way, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania kwasu 5-fluoro-2-metylo-l-(p-metylo-sulfinylobenzylideno)-indenilo-3-octowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 5-fluoro-2-metylo-l-(p-metylosulfinylobenzylideno)-indenilo-3-octowego na drodze reakcji ketalu 3,3'(lub 1,1')-0-etylenowego 6-(lub 5)-fluoro-2-metyloindano-1,3-dionu lub samego 1,3-dionu z czynnikiem zdolnym do wprowadzenia reszty kwasu octowego w pozycji 3, reakcji z kwasem w celu wytworzenia kwasu ind-2-eno-l-on-3-octowego, gdy stosuje się ketal, oraz reakcji ze związkiem p-metylosulfinylobenzylowym. (13 zastrzeżeń)

120; C07f P. 175296 T 31.10.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Rachoń, Czesław Wasielewski).

Sposób otrzymywania dwuestrów kwasów l-(N-alkilideno)-hydrazynoalkanofosfonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dwuestrów kwasów l-(N-alkilideno)-hydrazynoalkanofosfonowych, który polega na tym, że równomolowe ilości dwuestru kwasu fosforowego i odpowiedniej azyny, np. acetaldehydu, propionaldehydu lub butyraldehydu miesza się w temperaturze pokojowej w obecności katalizatora, wytworzonego korzystnie „in situ”, np. soli sodowej dwuestru kwasu fosforowego, a uzyskany produkt izoluje się ze środowiska reakcji i oczyszcza znanymi sposobami, np. przy pomocy destylacji. (1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 175399 T 06.11.1974

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Alina Kalinowska-Kowalik).

Sposób otrzymywania eteru p,p'-bis(chlorometylofenyloвого)

Sposób otrzymywania eteru p,p'-bis(chlorometylofenyloвого) polega na chlorometylowaniu eteru fenylowego za pomocą gazowego chlorowodoru i wodnego roztworu formaldehydu wobec wymiennika jonowego o charakterze silnie kwaśnym jako katalizatora. Kryształiczny eter p,p'-bis(chlorometylofenyloвого) daje się wydzielić w wyniku takiego sposobu reakcji przez proste odsączenie jego od części oleistych.

(1 zastrzeżenie)

120; C07c P. 175491 T 09.11.1974

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charnas).

Sposób otrzymywania izomerycznych kwasów 1,4-i 1,5-naftaleno-dwu(metylotiooctowych)

Sposób wg wynalazku polega na reakcji merkaptometylonafalenów z solą kwasu monochlorooctowego.

Kwasy uzyskane sposobem według wynalazku mają zastosowanie do wytwarzania wielkocząsteczkowych związków chemicznych zwłaszcza zawierających siarkę. (2 zastrzeżenia)

120; C07c P. 175550 12.11.1974

Pierwszeństwo: 14.11.1973 — RFN (nr P 23 56 828.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania poliizocyjanianów

Wynalazek dotyczy sposobu równoczesnego wytwarzania dwuizocyjanianów i wyżej funkcyjnych poliizocyjanianów szeregu dwufenylometanu, przez reakcję co najmniej częściowo protonowanej aryloaminy z formaldehydem w fazie wodnej, oddzielanie z otrzymanego przy tym produktu reakcji kondensatu aniliny i formaldehydu, fosgenowanie oddzielonego kondensatu aniliny z formaldehydem i przeróbkę na drodze destylacji otrzymanej przy tym mieszaniny poliizocyjanianów, polegające na tym, że stosowana, co najmniej częściowo protonowana aryloamina stanowi mieszaninę z aniliną i poliaminy szeregu dwufenylometanu, powstałej przez kondensację aniliny z formaldehydem, przy czym stosunki ilościowe aniliny do poliaminy odpowiadają stosunkowi grup aminowych związanych z aniliną do grup aminowych związanych z poliaminą i wynoszą 98:2 do 20:80, przy czym grupy aminowe mieszaniny są protonowane co najmniej w 90%, a stosunek molarowy aniliny do formaldehydu na początku reakcji wynosi 1:1 do 12:1, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się co najmniej w dwóch stopniach, w pierwszym stopniu utrzymuje się temperaturę reakcji 20—60°C, a w ostatnim stopniu kondensacji temperaturę powyżej 60°C, po czym oddzielanie poddawanej fosgenowaniu mieszaniny prowadzi się przez a) co najmniej dwustopniową ekstrakcję powstałej w reakcji mieszaniny reakcyjnej za pomocą rozpuszczalnika hydrofobowego, w obecności dodatkowo wprowadzonej aniliny podczas i/lub po reakcji kondensacji, do produktu kondensacji znajdującego się w fazie wodnej i b) usunięcie na drodze destylacji, z tworzącej się przy tym fazy organicznej, wody, rozpuszczalnika hydrofobowego i aniliny, po uprzednim przemyciu za pomocą wody ewentualnie obecnych małych ilości kwasu w postaci soli amonowych i/lub po zobojętnieniu wodnym roztworem zasady nieorganicznej, przy czym a) ekstrakcję we wszystkich stopniach ekstrakcji prowadzi się w temperaturze powyżej 60°C i do pierwszego stopnia ekstrakcji doprowadza się ekstrahowaną mieszaninę o zawartości 10—60% wagowych wolnej aryloaminy, do pierwszego stopnia ekstrakcji doprowadza się rozpuszczalnik hydrofobowy o zawar-

tości 10—80% wagowych wolnej aniliny, oraz do ostatniego stopnia ekstrakcji doprowadza się rozpuszczalnik hydrofobowy zawierający maksymalnie 10% wagowych wolnej aniliny, a następnie otrzymaną podczas ekstrakcji fazę wodną zawraca się na początek procesu. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 176327 11.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 424039)

Halcon International, Inc., May Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania octanów glikolu etylenowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania octanów glikolu etylenowego przez reakcję kwasu octowego z etylenem i cząsteczkowym tlenem, w obecności złożonego katalizatora, zawierającego kation o zmiennej wartościowości i brom, chlor, związek zawierający brom lub związek zawierający chlor.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, iż do strefy utleniania wprowadza się cieplą mieszaninę składników reakcji zawierającą 3—10% wagowych grup mrówkowych w przeliczeniu na kwas mrówkowy.

Octany glikolu etylenowego są cennymi produktami wyjściowymi do syntez oraz stosuje się je jako rozpuszczalniki w procesach ekstrakcji. (6 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 176372 T 11.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Helmut Matyschok)

Sposób wytwarzania cyklododekanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cyklododekanolu przeznaczonego zwłaszcza do produkcji tworzyw sztucznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę cyklododecenu i lodowatego kwasu octowego w stosunku molowym jak 1:1—1:10 przepuszcza się przez złożo silnie kwaśnego wymiennicza jonowego w formie wodorowej w temperaturze 100—120°C z prędkością 1—10 l/godz. X kg jonitu, po czym z mieszaniny poreakcyjnej odpędza się kwas octowy i cyklododecen przez destylację w znany sposób, a pozostałość poddaje się hydrolizie znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

12o C07f P. 176479 T 15.12.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Rachon, Czesław Wasielewski)

Sposób otrzymywania kwasów α -aminofosfonowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwuistry kwasów I-(N-alkilideno-)hydrazyno-alkanofosfonowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza alkil, halogenoalkil, aralkil lub aryl, zaś R' oznacza alkil, aralkil lub aryl poddaje się redukcji wodorem w obecności katalizatora w postaci niklu Raneya. Redukcję prowadzi się w temperaturze 90—110°C i pod ciśnieniem 25—30 atm. Uzyskany produkt poddaje się hydrolizie i izoluje ze środowiska reakcji znanymi sposobami, otrzymując wolny kwas α -aminofosfonowy. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 167158 T 08.12.1973

Pierwszeństwo: 08.12.1972 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 313 285)

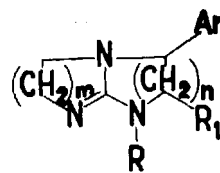
Janssen Pharmaceutica N. V., Beerse, Belgia

Sposób wytwarzania dwupierscieniowych imidazoli i pirymidyn

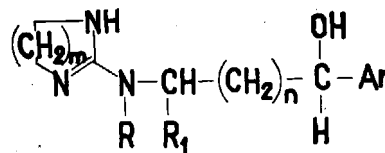
Sposobem według wynalazku wytwarzane są związki o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę całkowitą, zero lub 1, n oznacza liczbę całkowitą zero lub 1, R oznacza atom wodoru lub grupę benzyłową, R' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, korzystnie metylową, przy czym w przypadku gdy R' oznacza niższą grupę alkilową, wówczas n oznacza zero, a Ar oznacza grupę fenyłową, niższą grupę alkilofenyłową, grupę hologenofenyłową lub dwuhologenofenyłową.

Związki o wzorze 1 wytwarza się zamykając pierścień odpowiednich prekursorów o wzorze 2, w którym symbole Ar, m, n, R i R' mają wyżej podane znaczenie. Tego rodzaju zamknięcie pierścienia związku o wzorze 2 daje się łatwo osiągnąć w wyniku reakcji ze stężonym kwasem siarkowym lub chlorkiem tionylu i zasadą np. sodową.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku charakteryzują się występowaniem działania antydepresyjnego na centralny układ nerwowy. (16 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 167252 12.12.1973

Pierwszeństwo: 13.12.1972 — St. Zjedn. Am. (nr 314899)

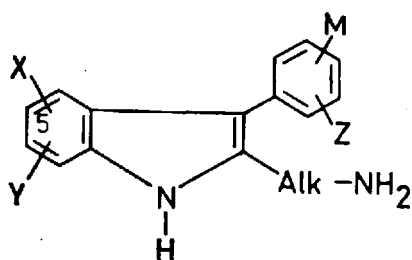
Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria

Sposób wytwarzania 2-aminoalkilo-3-fenylindoli

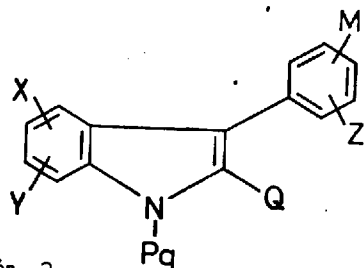
Sposób wytwarzania 2-aminoalkilo-3-fenylindoli o wzorze 1, w którym Alk oznacza dwu wartościowy, nasycony, acykliczny rodnik węglowodorowy zawierający 1—4 atomów węgla, grupę cyklopropylenową lub cyklopropylenową, X oznacza atom chlorowca albo grupę nitrową, metoksyłową lub trój fluor ometylową, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca, lecz musi być chlorowcem gdy X jest grupą nitrową, M oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową lub trójfluorometylową, a Z oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę nitrową lub metylową, przy czym Y oznacza atom chlorowca a X jest w pozycji 5 gdy co najmniej jeden z podstawników M i Z oznacza atom wodoru, polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 3 w którym M, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, Pg oznacza atom wodoru lub grupę ochronną, a Q oznacza grupę dającą się bezpośrednio redukować w grupę o wzorze — Alk NH₂, w którym Alk ma wyżej podane znaczenie, albo usuwa się grupę lub grupy blokujące grupę aminową ze związku o wzorze 4, w którym R' oznacza atom wodoru lub grupę blokującą grupę aminową, R' i R' oznaczają atomy wodoru lub grupy blokujące grupę aminową lub razem tworzą pojedynczą grupę blokującą grupę aminową, przy czym co najmniej jeden z podstawników R', R' i R' oznacza grupę blokującą grupę aminową, a M, Alk, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwdrobnoustrojowe i mają zastosowanie jako domieszki do pokarmów i leków a także do celów technicznych, jako środki przeciwdrobnoustrojowe.

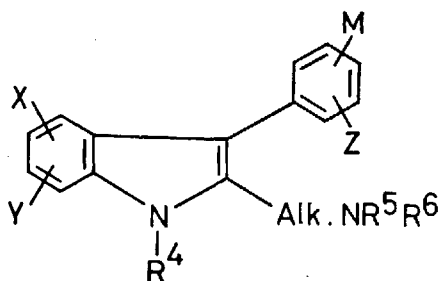
(104 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

12p; C07d P. 170055 03.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 132 808

Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Pobiedziska, Polska (Andrzej Żmójdzin, Edmund Utecht, Władysław Stelmachowski, Krzysztof Flork, Stanisław Ambroziak, Jan Błażykowski)

Sposób wytwarzania 2-metylo-5-nitroimidazolu

Sposób wytwarzania 2-metylo-5-nitroimidazolu przez nitrowanie 2-metyloimidazolu stężonym kwasem azotowym i siarkowym wg zgłoszenia nr P 132 808 polega na tym, że przed rozpoczęciem właściwego procesu nitrowania stosuje się okres wstępny, podczas którego reagenty utrzymuje się w temperaturze 60–90°C. Następnie bardzo powoli podnosi się temperaturę aż do ok. 110°C i tak utrzymuje do zwolnienia przebiegu reakcji, przy czym zgodnie z patentem głównym, przez cały ten okres skrapla się wydzielające lotne składniki i zawraca je do mieszaniny reakcyjnej. Następnie w celu doreagowania i zagęszczenia mieszaniny, temperaturę podnosi się do 130–150°C i oddestylowuje lotne składniki poza środowisko reakcji. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 170128 05.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Maria Dzieduszycka, Maciej Smulkowski, Łucja Nakonieczna, Barbara Stefańska, Teresa Czarnowska, Iwona Barska, Irena Berezowska, Zbigniew Makowski, Paweł Sawlewicz, Edward Borowski)

Sposób otrzymywania pochodnych kwasu 7-aminodezacetoksycefalospiranowego, zwłaszcza estrów acetoksymetylowych cefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pochodnych kwasu 7-aminodezacetoksycefalospiranowego, zwłaszcza estrów acetoksymetylowych cefalosporyn, który polega na tym, że estry acetoksymetylowe penicylin, N-chronionego kwasu 6-aminopenicylanowego, względnie N-chronionych α-aminoacylowych pochodnych kwasu 6-aminopenicylanowego przeprowadza się przy pomocy nadkwasów organicznych, korzystnie kwasu m-chlorobenzoowego, w sulfotlenki, które poddaje się reakcji transformacji w temperaturze wrzenia bezwodnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie dioksanu, w obecności katalizatora, korzystnie w postaci aminowej pochodnej kwasu fosforowego i czynnika pochłaniającego wodę, jak np. sita molekularne, wodorotlenek sodowy lub potasowy oraz bezwodne tlenki i sole nieorganiczne, a uzyskane estry acetoksymetylowe odpowiednich cefalosporyn ewentualnie przeprowadza się w ester kwasu 7-(α-aminoacyloamido)-dezacetoksycefalospiranowego względnie w ester kwasu 7-aminodezacetoksycefalospiranowego w zależności od rodzaju podstawnika acylowego w pozycji 6 substratu, przy czym uzyskany ester kwasu 7-aminodezacetoksycefalospiranowego ponownie acyluje się np. przy pomocy mieszanych bezwodników kwasowych, chlorków kwasowych, dwucykloheksylokarbodiimidów oraz estrów aktywnych i usuwa ochronę grupy aminowej, jeżeli wprowadzony podstawnik acylowy ją zawiera.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 170178 08.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Łucja Nakonieczna, Emil Taszner, Irena Berezowska, Maria Dzieduszycka, Teresa Czarnowska, Zbigniew Makowski, Iwona Barska, Maciej Smulkowski, Edward Borowski)

Sposób otrzymywania cefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cefalosporyn, który polega na tym, że na estry alkilowe, aralkilowe, acyloksymetylowe i alkiloksymetylowe cefalosporyn działa się halogenkami litu rozpuszczonymi w bezwodnych rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w aminach aromatycznych takich jak pirydyna, lutydyna, kolidyna, dwumetyloformamid lub N-metylopirolidon, w temperaturze powyżej 100°C, a otrzymane w ten sposób sole litowe przeprowadza się w odpowiednie kwasy i ewentualnie usuwa się grupę ochronną grupy aminowej cefalosporyn znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 170179 08.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Maciej Smulkowski, Emil Taszner, Łucja Nakonieczna, Maria Dzieduszycka, Teresa Czarnowska, Irena Berezowska, Iwona Barska, Zbigniew Makowski, Wojciech Gruszecki, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania kwasu 7-amino-cefalospiranowego, 7-aminodezacetoksycefalospiranowego lub ich estrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu 7-aminocefalospiranowego, 7-aminodezacetoksycefalospiranowego lub ich estrów. Sposób ten polega na tym, że na kwas 7-(α-aminoacyloamido)-cefalospiranowy, 7-(α-aminoacyloamido)-dezacetoksycefalospiranowy lub ich estry działa się izotocyjanianami alkilowymi lub aryłowymi. Uzyskane pochodne N-tio-karbonylowe przeprowadza się w kwas 7-aminocefalospiranowy, 7-aminodezacetoksycefalospiranowy lub ich estry przy pomocy kwasów mineralnych lub organicznych, korzystnie w środowisku bezwodnym i ewentualnie usuwa się ochronę grupy karboksylowej

uzyskanych związków. Kwas 7-(a-aminoacyloamido)-deacetoksycefalosporanowy lub jego estry otrzymuje się przy tym w wyniku transformacji pochodnych kwasu 6-(a-aminoacyloamido)-penicylanowego.

(1 zastrzeżenie)

12p C07d

P. 171269

20.05.1974

Pierwszeństwo: 22.05.1973 — Szwajcaria (7258/73)

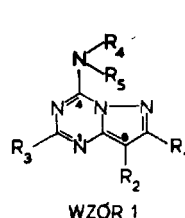
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

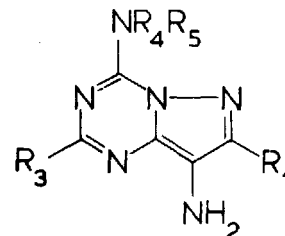
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy, podstawiony chlorowcem, niższymi grupami alkoksyłowymi lub niższymi rodnikami alkilowymi rodnik fenyłowy lub rodnik cykloalkilowy o 3–6 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, chlor, brom, grupę formylową, acetylową, nitrową, niższą grupę dwualkiloaminometylową, grupę aminową lub grupę o wzorze A—CO—NH—, w którym A oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub podstawiony chlorowcem niższy rodnik alkilowy, R₃ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy o 3–6 atomach węgla, rodnik fenyłowy lub podstawiony niższymi rodnikami alkilowymi, niższymi grupami alkoksyłowymi lub chlorowcem rodnik fenyłowy, R₄ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenyłowy lub niższy rodnik alkinyłowy, w których wiązanie wielokrotne nie występuje w położeniu α, β w stosunku do atomu azotu, z którym związany jest rodnik alkenyłowy lub alkinyłowy, niższą grupę hydroksyalkilową, lub niższą grupę alkoksyalkilową, w której atom tlenu oddzielony jest przynajmniej 2 atomami węgla od atomu azotu, z którym związany jest rodnik alkilowy, niższą grupę dwualkiloaminoalkilową, w której atom azotu oddzielony jest przynajmniej 2 atomami węgla od atomu azotu, z którym związana jest ta grupa, rodnik cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla lub niższy rodnik cykloalkiloalkilowy o 4–10 atomach węgla, grupę pirydylową, pirymidylową, benzylową, podstawioną w rodniku fenyłowym niższymi grupami alkoksyłowymi, niższymi rodnikami alkilowymi, chlorowcem lub grupami hydroksyłowymi grupę benzylową, grupę aminową, niższą grupę dwualkiloaminową lub grupę alkilenoiminową o 2–7 atomach węgla, a R₅ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenyłowy lub niższy rodnik alkinyłowy, w których wiązanie wielokrotne nie występuje w położeniu α, β w stosunku do atomu azotu, z którym związany jest rodnik alkenyłowy lub alkinyłowy, niższą grupę hydroksyalkilową lub niższą grupę alkoksyalkilową, w której atom tlenu oddzielony jest przynajmniej 2 atomami węgla od atomu azotu, z którym związany jest rodnik alkilowy, niższą grupę dwualkiloaminoalkilową, w której atom azotu oddzielony jest przynajmniej 2 atomami węgla od atomu azotu, z którym związana jest ta grupa, rodnik cykloalkilowy o 3–7 atomach węgla lub niższy rodnik cykloalkiloalkilowy o 4–10 atomach węgla albo grupa o wzorze 12 oznacza grupę piperydynową, pirolidynową, morfolinową, tiomorfolinową lub N₁-B-piperazyonową, w której B oznacza niższy rodnik alkilowy, niższą grupę hydroksyalkilową, w której grupa hydroksylowa oddzielona jest przynajmniej 2 atomami węgla od N₁, rodnik fenyłowy lub monopodstawiony niższym rodnikiem alkilowym, niższą grupą alkoksyłową lub chlorowcem rodnik fenyłowy, przy czym w przypadku, gdy R₄ i R₅ oznaczają wodór, ewentualnie obecna grupa A oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że związki o wzorze 2, w którym R₁ i R₃ mają znaczenie wyżej podane, a R₂ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, chlor, brom lub grupę nitrową, a X oznacza grupę

kwasową reaktywnego estru, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, otrzymując związki o wzorze 1, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, a R₂ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, atom chloru, bromu lub grupę nitrową, które to związki przedstawione są wzorem 1a, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane i w przypadku otrzymania związków o wzorze 1, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, a R₂ oznacza atom wodoru, czyli związków przedstawionych wzorem 1b, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, wprowadza się ewentualnie w położenie 8 tych związków grupę R₂, oznaczającą chlor, brom, grupę formylową, acetylową, niższą grupę dwualkiloaminometylową lub grupę nitrową, i w ewentualnie otrzymanych związkach 8-nitropirazolo[1,5-a]-s-triazynowych redukuje się ewentualnie grupę 8-nitrową do grupy aminowej, otrzymując związki o wzorze 1, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, a R₂ oznacza grupę aminową, które to związki przedstawione są wzorem 1c, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane i występującą w położeniu 8 związków o wzorze 1c grupę aminową acyluje się ewentualnie do grupy A—CO—NH, otrzymując związki o wzorze 1, w którym R₁, R₃, R₄ i R₅ mają znaczenie wyżej podane, a R₂ oznacza grupę NH—COA, w której A ma znaczenie wyżej podane, które to związki przedstawione są wzorem 1d, w którym R₁, R₃, R₄, R₅ i A mają znaczenie wyżej podane, i tak otrzymane związki o wzorze 1 uzyskuje jako zasady lub w postaci soli addycyjnych z kwasami.

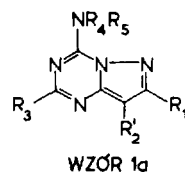
(6 zastrzeżeń)



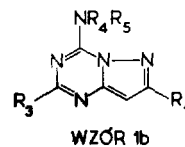
WZÓR 1



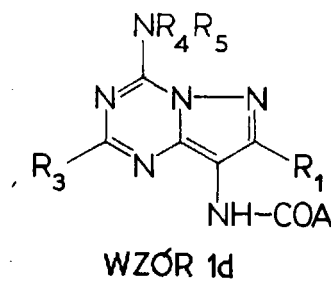
WZÓR 1c



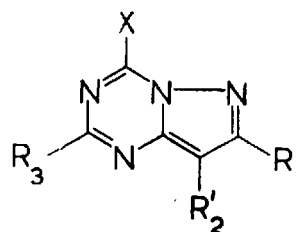
WZÓR 1d



WZÓR 1b



WZÓR 1d



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d P. 171913 14.06.1974

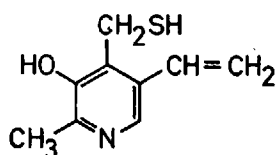
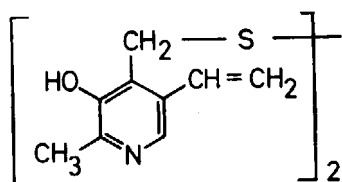
Pierwszeństwo: 15.06.1973 — St. Zjedn. Ameryki (368772)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania nowych merkaptotalkilopirydyn

Sposób wytwarzania nowych merkaptotalkilopirydyn o wzorze 1, ewentualnie w postaci ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polegający na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się działaniu środka utleniającego po czym otrzymany produkt o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 2

12p; C07d P. 174141 16.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09.1973 — RFN (nr P 23 469 36.5)

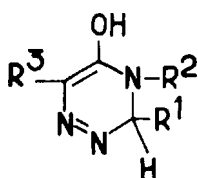
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania nowych 3,4-dwuwodoro-1,2,4-triazyn oraz środków chwastobójczy

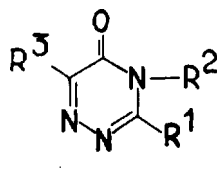
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, R^2 oznacza rodnik metylowy lub grupę aminową, alkilidenoaminową, metyloaminową, β -hydroksyetyloaminową, 2-furylometyloaminową i ewentualnie podstawioną grupę aryloalkilaminową a R^3 oznacza rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, polega na tym, że 1,2,4-triazynon-5 o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenia, redukuje się borowodorkiem sodu w obecności polarnych rozpuszczalników w temperaturze od -10 do +25°C.

Środek chwastobójczy według wynalazku jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną 3,4-dwuwodoro-1,2,4-triazynę o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d P. 175242 30.10.1974

Pierwszeństwo: 28.11.1973 — Francja (nr 73 42 361)

Laboratorios del Dr Esteve S. A., Barcelona, Hiszpania (Antonio Esteve Subirna)

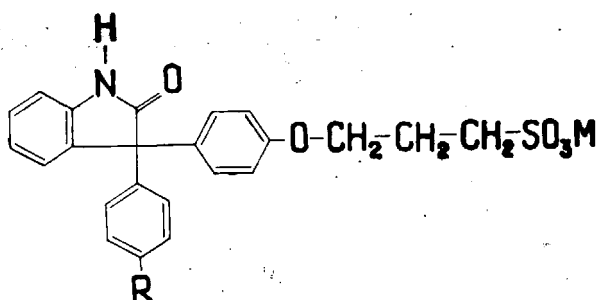
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3,3-dwufenyloindolinonu-2

Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 3,3-dwufenyloindolinonu-2 o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylovą, acetoksylovą lub sulfopropoksylovą, a M oznacza kation metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji 3,3-dwufenyloindolinonu-2 z 1,3-propanosulfonem w obecności katalizatora i rozpuszczalnika, przeprowadzeniu w sól wytworzonego produktu i ewentualnie jej acylacji.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w lecznictwie, zwłaszcza jako środki przeczyszczające.

(1 zastrzeżenie)



12p; C67d P. 175277 31.10.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 — Stany Zjedn. Am. (nr 413097)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 7 β -acyloamido-7- α metoksycefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 7 β -acyloamido-7 α -metoksycefalosporyn przez acylowanie 7-amino-7-metoksycefalosporyny a następnie ewentualne odszczepienie grupy chroniącej grupę karboksylową, sulfonową lub fosfonową.

Nowe związki wykazują aktywność antybiotyczną, zwłaszcza przeciw drobnoustrojom typu Pseudomonas i Serratia.

(7 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 175991 T 27.11.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Fabrycy, Stanisław Bal, Janusz Baran, Zofia Wichert-Tur)

Sposób otrzymywania 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny używanej w syntezie organicznej zwłaszcza do otrzymywania środków leczniczych.

Sposób otrzymywania 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny według wynalazku polega na reakcji N-metylopirolidonu-2 stosowanego najkorzystniej w nadmiarze 0,2—20 moli z estrami winylowymi kwasów karboksylowych prowadzonej w obecności inicjatorów wolnych rodników, zwłaszcza organicznych nadtlenuków w temperaturze 100—180°C, najlepiej w temperaturze około 150°C, a następnie redukcji otrzymanych estrów wodorem nad katalizatorem lub też przy pomocy kompleksowych wodoroków metali. Zużycie środków redukujących, zwłaszcza kosztownych kompleksowych wodoroków metali można zmniejszyć poddając redukcji zamiast otrzymanych estrów produkt ich hydrolizy tj. 1-metylo-5-(2-hydroksyetylo)pirolidon-2.

(3 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 176070 29.11.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 420418)

23.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 507473)

Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych cefalosporyny

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu reakcji acylowania kwasu 7-β-(D-5-amino-5-karbo-ksywaleroamido)-3-karbamyllooksymetylo-7-metylo-3-cefemokarboksyłowego-4 w obecności zeolitów glinianowokrzemianowych, znanych również jako sita molekularne. Sposób ten może być stosowany przy wytwarzaniu pochodnych 7-acyloamidowych cefalosporyny z cefalosporyn zawierających różne grupy 7-acyloamidowe, bez konieczności wydzielania i oczyszczania pośrednich związków 7-aminowych. (9 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 176207 05.12.1974

Pierwszeństwo: 05.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 421 992)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania pochodnych piperazyńlochinazolin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 6,7-dwumetoksy-4-amino-2-(4-podstawionych-piperazyńlo-1)chinazolin i 6,7,8-trójetoksy-4-amino-2-(4-podstawionych-piperazyńlo-1)chinazolin na drodze reakcji odpowiednich nityli kwasu 4,5-dwumetoksy lub 3,4,5-trójetoksy-2-aminobenzoesowego z 1,4-dwupodstawionymi-piperazynami lub na drodze reakcji odpowiednio podstawionych 4,5-dwumetoksy lub 3,4,5-trójetoksy-2-aminobenzamidyn z tymi samymi 1,4-dwupodstawionymi piperazynami. Otrzymane związki są znane jako środki do obniżania ciśnienia krwi. (5 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 176285 09.12.1974

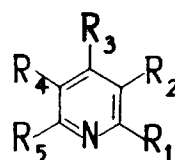
Pierwszeństwo: 10.12.1973 — RFN (nr P 2361438.2)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

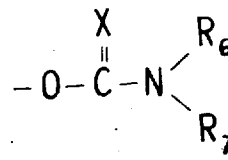
Sposób wytwarzania estrów kwasu N,N-dwualkilaminokarbaminowego pochodnych oksypirydyny oraz środek insektobójczy zawierający te związki

Sposób wytwarzania karbaminianów h y droksy pirydyny o wzorze 1, w którym jeden z rodników R albo R₃, korzystnie R₃, oznacza grupę o wzorze 2, a drugi oznacza wodór, (C₁-C₆)-alkil, chlorowcometyl, grupę (C₁-C₆)-alkoksyłową, (C₁-C₆)-alkilotiolową, (C₁-C₄)-alkoksykarbonyłową, dwu-(C₁-C₄)-alkiloaminokarbonyłową, fenyłową, fenylo-(C₁-C₃)-alkilową, (C₅-C₆)-cykloalkilową, chlorowiec, grupę cyjanową, fenoksyłową, fenylotiolową, (C₁-C₄)-alkoksymetyłową, jedno- albo dwu-(C₁-C₄)-alkiloaminową, N-morfolinową, N-pirolidynową albo N-piperydynową, R₂ oznacza wodór, grupę (C₁-C₆)-alkilową, (C₂-C₆)-alkenylową albo (C₂-C₆)-alkinyłową, (C₁-C₃)-alkoksyłową albo alkilotiolową, fenylotiolową, (C₅-C₆)-cykloalkilową, fenylo-(C₁-C₃)-alkilową, (C₁-C₃)-alkilokarbonyłową, (C₁-C₆)-alkoksykarbonyłową, benzoilową, dwu-(C₁-C₆)-alkiloaminometyłową, chlorowiec, grupę —CN, —NC₂, —NH₂, dwu-(C₁-C₃)-alkiloaminokarbonyłową, jedno-(C₁-C₆)-alkiloaminową, dwu-(C₁-C₆)-alkiloaminową albo (C₁-C₄)-alkilokarbonyloaminową, R₁ i R₂ razem oznaczają grupę (C₃-C₅)-alkilenową albo rodnik o wzorze —CH=CH—CH=CH—, R₄ i R₅ oznaczają wodór, grupę (C₁-C₄)-alkilową, chloropodstawioną grupę metylową, chlorowiec, grupę (C₁-C₆)-alkoksykarbonyłową albo (C₁-C₃)-alkilokarbonyłową, R₄ i R₅ razem oznaczają grupę (C₃-C₅)-alkilenową albo rodnik o wzorze —CH=CH—CH=CH—, w któ-

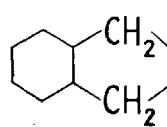
rym także jedno lub dwa ugrupowania —CH= mogą być zastąpione przez —N=, przy czym te rodniki mogą być podstawione przez chlorowiec, grupę (C₁-C₆)-alkilową i/ albo (C₁-C₃)-alkoksyłową, (C₁-C₃)-alkilotiolową, chlorowco-(C₁-C₂)-alkoksyłową lub chlorowco-(C₁-C₂)-alkilotiolową, jedno, dwu albo trój-chlorowcometylową, (C₅-C₇)-cykloalkilową, fenoksyłową, fenylotiolową, NH₂, acetyloaminową, benzoiloaminową, fenyloaminową, dwu-(C₁-C₄)-alkiloaminową, NO₂, CN, (C₁-C₃)-alkilokarbonyłową, jedno- albo dwu-(C₁-C₃)-alkilouleidową, dwu-(C₁-C₃)-alkiloformamidynową, (C₁-C₃)-alkoksykarbonylometoksyłową, (C₁-C₆)-alkoksykarbonyłową, dwu-(C₁-C₄)-alkiloaminokarbonyłową, rodnik benzotiazol-2-owy albo dwutiolanowy, albo R₄ i R₅ razem oznaczają rodnik o wzorze 3, 4, 5, 6, albo 7 polega na tym, że związki o wzorze 8a lub 8b poddaje się reakcji z karbamioilo- albo tiokarbamioilchalegenkami lub z fosgenem, tiofosgenem albo (tio)-estrami kwasu



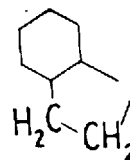
Wzór 1



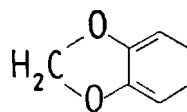
Wzór 2



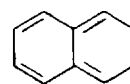
Wzór 3



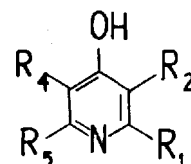
Wzór 4



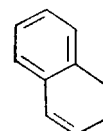
Wzór 5



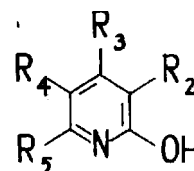
Wzór 6



Wzór 8a



Wzór 7



Wzór 8b

chloromrówkowego a następnie z drugorzędowymi aminami w obecności rozpuszczalnika lub odpowiedniej zasady.

Środek insektobójczy według wynalazku zawiera obok znanych środków pomocniczych, związki o wzorze 1. (3 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 176996 30.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — Wielka Brytania (nr 207/74)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Ernesto Oppici, Anacleto Gianantonio)

Sposób wyosobniania cefalosporyny C z brzezki pofermentacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyosobniania cefalosporyny C z brzezki pofermentacyjnej na drodze ekstrakcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cefalosporynę C zawartą w brzezce poddaje się reakcji z chlorkiem p-nitrobenzoilu w obecności środka wiążącego chlorowódor i wytworzoną N-(p-nitrobenzoilo)-cefalosporynę ekstrahuje z mieszaniny organicznym rozpuszczalnikiem nie mieszającym się z wodą i z wyciągu wyosobnia przez stężanie lub wytrącanie w postaci soli z metalem alkalicznym lub organiczną aminą.

Otrzymaną N-(p-nitrobenzoilo)-cefalosporynę, która jest związkiem nowym, przeprowadza się w cefalosporynę C znanymi sposobami. (6 zastrzeżeń)

12q C07c P. 170327 12.04.1974

Pierwszeństwo: 13.04.1973 — RFN (nr P 2318636.9)

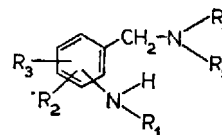
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych benzyloamin

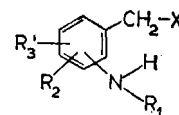
Sposób wytwarzania nowych benzyloamin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę acetylową lub butyrylową, R_2 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R_3 oznacza atom fluoru, grupę metylową, trójkwartylową lub karboksylową, przy czym grupa alkoksylowa może zawierać 1–3 atomów węgla lub grupę aminometylową o wzorze 4, przy czym R_6 i R_7 oznaczają grupę metylową lub razem z atomem azotu oznaczają pierścień pirolidynowy, piperidynowy lub morfolinowy, R_4 i R_5 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupę metylową, etylową, cykloheksylową, hydroksycykloheksylową, benzylową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną 1 lub 2 grupami hydroksylowymi lub razem z atomem azotu oznaczają pierścień pirolidynowy, piperidynowy, heksametylenoaminowy lub morfolinowy, polegający na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza grupę $-\text{CH}_2-\text{X}$ lub ma znaczenie wyżej podane dla R_3 , a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 3, w którym R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, a R_2 , R_3 , R_4 i R_5 z wyjątkiem grupy zawierającej reaktywny atom wodoru, mają wyżej podane znaczenie ewentualnie acyluje się i/lub otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem.

Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania nowych benzyloamin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza alifatyczną lub ewentualnie podstawioną aromatyczną grupę acylową, R_2 ma znaczenie podane w zastrz. 1, R_3 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 2–4 atomach węgla, grupę nitylową, karbamiłową, metoksylową, acetylową, 1-hydroksyetylową oraz grupę aminoetylową o wzorze 4, przy czym R_6 i R_7 są takie same lub różne i oznaczają

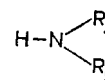
grupę alkilową zawierającą co najmniej 2 atomy węgla, grupę cykloalkilową lub hydroksycykloalkilową, R_4 i R_5 są takie same lub różne i oznaczają prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 3 lub 5 atomach węgla, ewentualnie podstawioną 1 lub 2 grupami hydroksylowymi, grupę alkenylową o 2–4 atomach węgla ewentualnie podstawioną 1–2 grupami hydroksylowymi, grupę cykloalkilową o 5 lub 7 atomach węgla, grupę morfolinokarbometylową lub razem z atomem azotu oznaczają grupę N-metylo-piperazynową lub kamfidynową, polegającą na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_3 ma znaczenie takie jak R_3 , X oznacza grupę hydroksylową, acyloksylową, sulfonyloksylową, alkoksylową, aryloksylową lub aralkoksylową, trójkwartylową lub pirydyniową, poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_3 oznacza grupę nitylową ewentualnie przeprowadza przez częściową hydrolizę w odpowiedni związek karbamiłowy o wzorze ogólnym 1 i/lub otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, a R_2 , R_3 , R_4 i R_5 z wyjątkiem grup zawierających reaktywny atom wodoru mają wyżej podane znaczenie ewentualnie acyluje się i/lub otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem. (12 zastrzeżeń)



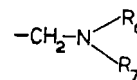
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12q; C07d P. 174027 T 11.09.1974

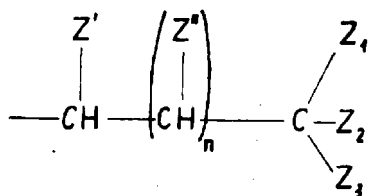
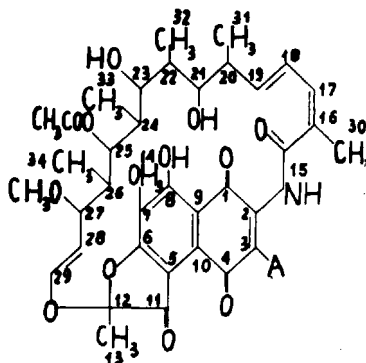
Pierwszeństwo: 26.07.1974 — Szwajcaria (nr 10314/74)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków pochodnych ryfamycyny S i SV

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych antybiotyków pochodnych ryfamycyny S, podstawionych w pozycji 3 alifatyczną, podstawioną grupą aminową i ich odpowiednich hydrochinów stonowiących pochodne ryfamycyny SV przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym A oznacza resztę 4R-1-piperazynylową przy atomie C ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową, a R w reszcie piperazynylowej oznacza grupę węglowodorową o wzorze ogólnym 3, w którym $n=0$ lub 1, Z1 oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkenylową, która również może być podstawioną niepodstawioną lub podstawioną przez niższą grupę alkilową, resztę fenylową, cykloalkilową lub cykloalkenylową, albo oznacza resztę fenylową ewentualnie podstawioną przez niż-

szą grupę alkilową, grupę fenyłową lub cykloalkilową lub cykloalkenylową, przy czym grupy fenyłowe mogą być również podstawione atomami chlorowca, Z_2 oznacza wodór lub niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkenylową, Z_3 oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkenylową lub ewentualnie razem z Z' podwójne wiązanie, a Z_2 i Z_3 razem oznaczają niższą grupę alkilidenową lub niższą grupę alkenylenową, a Z i Z_3 razem oznaczają grupę alkenylenową, ale również $Z_1 + Z_2$ może oznaczać taką grupę alkilidenową lub alkenylenową, o ile Z_3 z Z' oznacza podwójne wiązanie, Z' i Z'' każdy oznacza wodór lub niższą grupę alkilową, przy czym w wymienionych względnie utworzonych przez reszty alkilenowe lub alkenylenowe $Z_1 + Z_2$ albo $Z_1 + Z_3$ grupach cykloalifatycznych jedna lub więcej niesąsiednich par atomów C—C w pierścieniu może ewentualnie być połączona ze sobą bezpośrednio lub pośrednio za pomocą niższej grupy alkilidenowej lub alkenylenowej, albo atom C może być podstawiony spirocyklicznie przez niższą grupę alkilidenową, przy czym grupy te posiadają nie więcej niż 12 atomów węgla oraz ich soli i czwartorzędowych soli amoniowych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że ryfamycynę S poddaje się reakcji z aminą o wzorze HA, w którym A ma powyższe znaczenie, albo 3-(1-piperazyńlo)-ryfamycynę S lub SV, ewentualnie podstawioną przy atomie C reszty piperazyńlowej niższą grupą alkilową, poddaje się reakcji ze środkiem alkilującym, wprowadzającym resztę R, nadającym się do N-alkilowania piperazyń, przy czym R ma powyższe znaczenie, a otrzymany produkt 3-aminopodstawienia ryfamycyny S lub ryfamycyny SV izoluje i ewentualnie przed lub po izolacji otrzymany chinon utlenia do chinonu, albo otrzymany chinon redukuje do hydrochinonu i/lub otrzymany związek przeprowadza w sól. (23 zastrzeżenia)



12q; C07c P. 174296 24.09.1974

Pierwszeństwo: 25.09.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 400609)

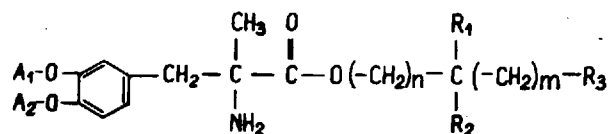
25.06.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 482102)

Merc a. Co., Inc., Rahway, St. Zjedn. Ameryki

Sposób wytwarzania pochodnych a-metylo-3,4-dwuhydroksyfenylo-alaniny

Podano sposoby wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczby 0, 1, 2 lub 3, m oznacza liczby 0, 1, 2 lub 3, każde A i A₂ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkanoilową, każde R₁ i R₂ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla oraz R₃ oznacza jedną z grup to jest albo jedno- lub dwucykliczną grupę heterocykliczną o 3—12 atomach węgla i 1 lub 2 heteroatomach

takich, jak atomy azotu i siarki, przy czym co najmniej jeden z nich stanowi atom azotu, a każdy z pierścieni w wymienionych grupach heterocyklicznych oznacza pierścień 5—6 członowy, lub grupę o wzorze ogólnym X—R₄, w którym X oznacza atom tlenu, siarki lub grupę o wzorze —NH—, a R₄ oznacza grupę węglowodorową, zawierającą do 21 atomów węgla lub grupę acylową, zawierającą do 21 atomów węgla, niecyklicznego lub jednocyklicznego kwasu organicznego zawierającego nie więcej niż jeden heteroatom w pierścieniu, lub dopuszczalną w farmacji addycyjną sól tego związku z kwasem. (21 zastrzeżeń)



Wzór 1

12q; C07d

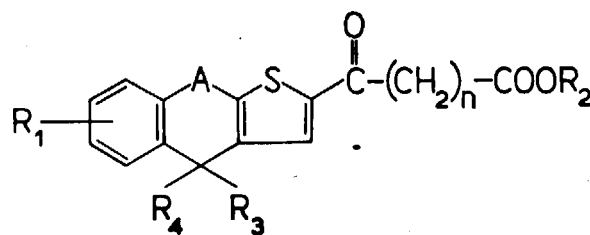
P. 174652

08.10.1974

Pierwszeństwo: 10.10.1973 — Szwajcaria (nr 14396/73)
Sandcz AG, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Podano sposoby wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo niższą grupę alkilową, R₂ oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R₃ i R₄ oznaczają atomy wodoru albo razem oznaczają atom tlenu, n oznacza liczbę 2, 3 albo 4, a A oznacza grupę etylenową albo winylenową. Otrzymane związki można stosować w leczeniu jako środki przeciwpalne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

12q; C07c

P. 174735

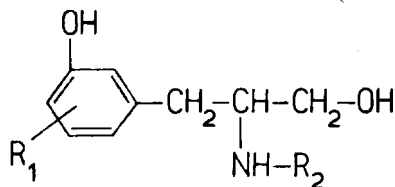
10.10.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1973 — RFN (nr P 23 51 0272)
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim n./Renem, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania nowych pochodnych propanolu

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych propanolu, o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę hydroksylową lub trójfluorometylową lub grupę alkilową albo alkoksylo-ową o 1—4 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę benzylową.

Nowe związki wykazują działanie nasercowe i na układ krążenia. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

12q; C07d P. 175276 31.10.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 413011)

Eli Lilly, a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania nowej, krystalicznej, polimorficznej postaci 1-hydroksy-3-(1',1'-dwumetyloheptylo)-6,6-dwumetylo-6-6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo(b,d)piranonu-9

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowej, trwałej, krystalicznej, polimorficznej postaci 1-hydroksy-3-(1',1'-dwumetyloheptylo)-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo(b,d)piranonu-9, która po podaniu ssakom drogą pokarmową pozwala utrzymać znaczny poziom leku we krwi przez długi okres czasu.

Sposób wg wynalazku polega na dodaniu etanolowego roztworu powyższego związku przy silnym mieszaniu do dużej objętości wody i odsączaniu wydzielonego osadu. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d P. 175278 31.10.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 413009)

Eli Lilly a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki

Sposób wytwarzania nowych pochodnych sześciowodorodwubenzo[b,d]-piranonu-9

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1-hydroksy lub 1-alkanciloksy-3-alkilo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo[b,d]piranonów-9. Sposób wg wynalazku polega na redukcji czterowodorodwubenzo[b,d]-piranonu-9 i ewentualnym acylowaniu otrzymanego produktu.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako leki psychotropowe. (9 zastrzeżeń)

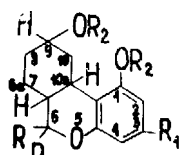
12q; C07d P. 175331 04.11.1974

Pierwszeństwo: 05.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 413010)

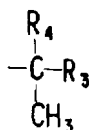
Eli Lilly, a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych sześciowodorodwubenzo[b,d]piranów

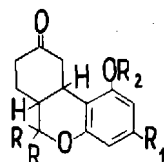
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych sześciowodorodwubenzo[b,d]piranów o ogólnym wzorze 1, w którym oba podstawniki R są jedna-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

kowe i oznaczają atomy wodoru lub rodniki metylo-
we, podstawniki R_2 są jednakowe lub różne, i ozna-
czają atomy wodoru lub grupy alkanoilowe o 1—4
atomach węgla, a R_1 oznacza rodnik węglowodoro-
wy o łańcuchu prostym, zawierający 4—10 atomów
węgla, albo rodnik o ogólnym wzorze 2, w którym
 R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla
albo rodnik alkenylowy o 2—7 atomach węgla, a R_4
oznacza atom wodoru albo rodnik metylowy.

Związki te mogą być stosowane jako środki lecz-
nicze obniżające ciśnienie i środki psychotropowe,
a zwłaszcza jako środki przeciwlękowe, przeciwdre-
syjne, uspokajające i znieczulające.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwią-
zek o ogólnym wzorze 3, w którym R , R_1 i R_2 mają
wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji i otrzy-
many związek o wzorze 1, w którym R , w pozycji 9
oznacza atom wodoru, ewentualnie acyluje się, otrzy-
mując związek o wzorze 1, w którym R_2 oznacza gru-
pę alkanoilową, a R i R_1 mają wyżej podane zna-
czenie. (8 zastrzeżeń)

12q; C07d P. 175398 T 06.11.1974

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Alina Kalinowska-Kowalik).

Sposób otrzymywania nowych cykloacetaloestrów jako materiałów powłokotwórczych

Sposób otrzymywania nowych cykloacetaloestrów
polega na kondensacji aldehydu 4,4'-oksydwubenz-
oesowego z kwasem 2,2-bis(hydroksymetylo)propiono-
wym wobec kwasu p-toluenosulfonowego i dalej na
estryfikacji powstałego eteru p,p'-bis(5-karboksy-5-
metylo-1,3-dioksanofenylowego) za pomocą glikoli.
Reakcję estryfikacji prowadzi się wobec tytanianu
czterobutylu, jako katalizatora. Otrzymane cykloac-
etaloestry modyfikowane sześciometoksymetylomela-
miną dają lakiery piecowe. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 176459 T 13.12.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Buwała, Bolesław Osiewicz, Antoni Z. Zieliński, Lech Celewicz)

Sposób prowadzenia kondensacji chloralu z 1-naftolem lub 2-naftolem

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia
kondensacji chloralu z 1-naftolem lub 2-naftolem,
w wyniku której otrzymuje się w pierwszym przy-
padku 1,1-dwu(4-hydroksynaftylo)-2,2,2-trójkloroetan
lub w przypadku kondensacji chloralu z 2-naftolem,
mieszanin 9-trójklorometyłodwubenzo[1,2; 7,8] ksan-
tenu z 3-(2-hydroksynaftylo)-benzo[4,5]-kumaranem-
-2. Produkty kondensacji chloralu z naftolami,
a zwłaszcza z 1-naftolem, znajdują zastosowanie do
produkcji samogasnących żywic poliestrowych.

Sposób wg wynalazku polega na przeprowadzeniu
kondensacji chloralu z naftolami w obecności katio-
nitów, które spełniają rolę katalizatorów, przy czym
powstająca w czasie kondensacji woda odprowadza
się w postaci azeotropu, a produkty reakcji chloralu
z naftolami wytrąca się w postaci krystalicznych
osadów. Rozdzielanie produktu od kationitu przepra-
wadza się w cieczy organicznej o gęstości d_4^{20} od 1,4
do 1,5 g/cm³ lub przez wypłukiwanie przez porowatą
przegrodę o porach mniejszych od ziaren kationitu.
W przypadku wypłukiwania produkt przechodzi do
przesączu a kationit zostaje na przegrodzie i jest
bezpośrednio zwracany do reaktora. (4 zastrzeżenia)

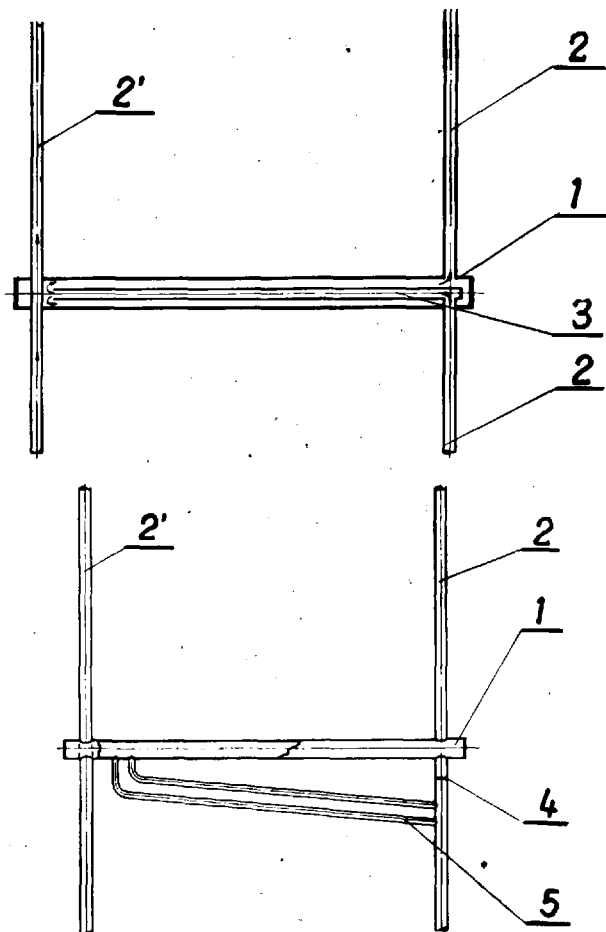
13a; F22b P. 176052 T 29.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kottów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Ireneusz Kulej, Teodor Salinger, Jan Rudzki)

Chłodzone podparcie rurowe

Chłodzone podparcie rurowe wg wynalazku charakteryzuje się tym, że do rur ekranowych (2) przyspawana jest poprzeczna rura (1) a w niej zamocowana wewnętrzna rura (3), przez którą przepływa czynnik. Czynnik zmieniając kierunek przepływu w poprzecznej rurze (1) chłodzi ją i dalej przepływa do ekranowej rury (2).

W alternatywnym rozwiązaniu z dolnej części ekranowej rury (2), poniżej kryzy (4) są wyprowadzone wspomagające rury (5) przyspawane w odległym końcu poprzecznej rury (1). Przepływający czynnik chłodzi poprzeczną rurę (1). (1 zastrzeżenie)



14h; F01k

P. 176688

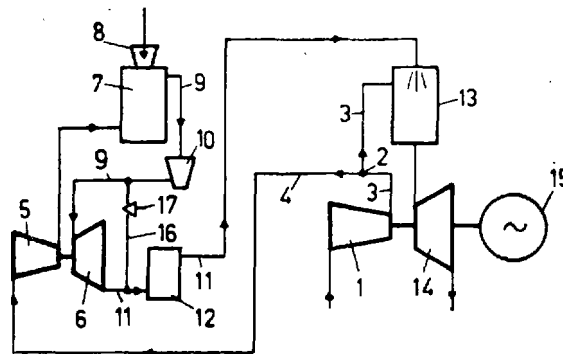
20.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — Szwajcaria (nr 18016/73)

BBC Aktiengesellschaft Brown Boveri and Cie., Baden, Szwajcaria

Siłownia cieplna

Siłownia cieplna składa się z siłownika cieplnego (14) z komorą spalania (13), sprężarki powietrza (1), silnika rozruchowego (15), wytwornicy sprężonego gazu (7) do zgazowywania węgla oraz z zespołu zastępującego ze sprężarką (5), która spręża powietrze doprowadzane do wytwornicy (7) gazu i z turbiną gazową (6) napędzaną niespalonym gazem generatorowym. Siłownia ponadto zaopatrzona jest w oddzielne urządzenie do usuwania z gazu generatorowego pyłu lotnego siarki, przy czym do usuwania pyłu lotnego zawiera suchy separator (10), umieszczony na drodze przepływu (9) nieoziębionego gazu generatorowego przed turbiną gazową (6), lub wbudowany w tę turbinę, a do usuwania siarki zawiera urządzenie odsiarczające (12), umieszczone na drodze przepływu (11) gazu rozprężonego w turbinie gazowej (6). (6 zastrzeżeń)



14k; F01n

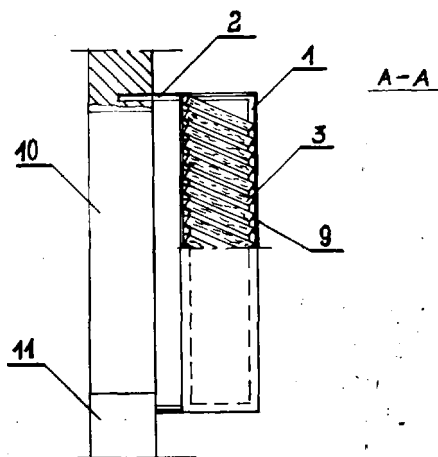
P. 176674 T

20.12.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska, (Marian Melaniuk, Henryk Bojanowski, Władysław Wolniak, Franciszek Jasiński).

Tłumik hałasu nawiewnych i wywiewnych otworów

Tłumik według wynalazku przeznaczony jest do wytłumiania hałasu nawiewnych i wywiewnych otworów klimatyzacyjnych i wentylacyjnych urządzeń. Zawiera on cienkościenne kształtowniki (3) o przekroju ceownika, wypełnione dźwiękochłonnym materiałem (6) i usytuowane pod ostrym kątem w stosunku do powierzchni otworu. Kształtowniki (3) wykonane są z aluminiowej blachy i mają wewnątrz warstwę pasty oraz warstwę szklanego, włókienniczego materiału wypełnionego mineralną watą. (2 zastrzeżenia)



15d; B411

P. 176825

24.12.1974

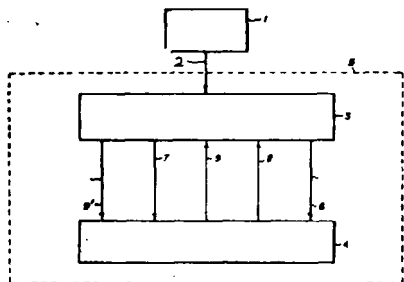
Pierwszeństwo: 26.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 427657)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie do sterowania szybkością drukowania drukarki szeregowej

Urządzenie do sterowania szybkością drukowania drukarki (5) szeregowej, ograniczające ilość operacji start-stopowych, przystosowane jest do włączania go między źródło (1) danych, dostarczające grupy impulsów (2) kodowych z pierwszą częstotliwością, a jednostkę (4) wykonawczą, przetwarzającą dane w przerwanych sekwencjach ciągłych z drugą częstotliwością większą od pierwszej. Urządzenie wyposażone jest w pewną liczbę rejestrów, które zapamiętują

grupy impulsów kodowych przed przesłaniem ich do jednostki (4) wykonawczej. Pojemność tych rejestrów jest mniejsza od liczby grup kodowych przetwarzanych w sekwencji ciągłej przez jednostkę (4). Urządzenie zawiera też układ (3) sterujący, który na podstawie obecności grup kodowych we wszystkich rejestrach dostarcza sygnału inicjującego działanie jednostki (4). (8 zastrzeżeń)



15h; B41k P. 176532 T 17.12.1974

Filmowy! Ośrodek Bada wczor-Roz woj owy „TECH-FILM”, Warszawa, Polska (Stefan Rażniewski, Marian Wilanowicz, Jan Lissowski, Marian Leszczyński, Waldemar Grenda)

Sposób perforowania taśm na elastycznym podłożu a w szczególności taśm filmowych magnetycznych

Sposób perforowania taśm według wynalazku prowadzi się wielowarstwowo, po uprzednim wzajemnym unieruchomieniu tych taśm, ułożonych warstwami aktywnymi do wewnątrz tak, aby nie następowało ich tarcie o powierzchnie narzędzi tnących w momencie rozpoczynania procesu cięcia. (2 zastrzeżenia)

17f; F28d P. 170670 27.04.1974

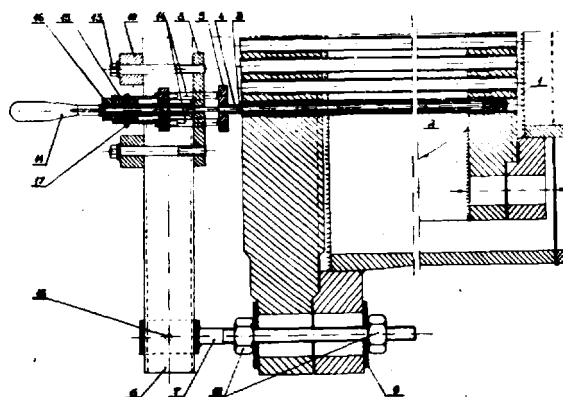
Zakład Energetyczny, Kalisz, Polska (Stanisław Maj-chrzak, Andrzej Pawlak).

Sposób i urządzenie do zaślepiania uszkodzonych rurek wymienników ciepła

Sposób zaślepiania uszkodzonych rurek wymiennika ciepła, a w szczególności w tylnych dnach sitowych bez konieczności wyciągania całych wsadów rurowych z obudowy zewnętrznej, polega na tym, że korek uszczelniający (1) i tulejkę rozpięającą (2) wprowadza się bezpośrednio do uszkodzonej rurki wymiennika za pomocą pręta ustalającego (3). W korek uszczelniający (1) rurką dociskową (4) wciska się tulejkę rozpięającą (2). Urządzenie do zaślepiania uszkodzonych rurek składa się z pręta ustalającego (3), rurki dociskowej (4) przedłużonej pomocniczą tulejką dystansową zakończoną rączką ustalającą (11), nakładki dociskowej (5), płytki zasadniczej (8), tarczy prowadzącej (15), oraz z kołków dociskowych (14), śrub i rur mocujących (6) i płaskowników dociskowych (10). Pręt ustalający (3) przechodzi przez nakładkę dociskową (5) nasadzoną na rurkę dociskową (4), na którą działają osiowo kołki dociskowe (14) wkręcone w tarczę prowadzącą (15) za pośrednictwem nakrętki specjalnej i przechodzące suwliwie przez płytkę zasadniczą (8). Płytkę zasadniczą (8) zamocowana jest na sztywno przy pomocy płaskowników dociskowych (10) i śrub mocujących (13) do rur mocujących (6) zabudowanych do dna sitowego wymiennika ciepła przy pomocy uchwyty śrubowych.

Sposób i urządzenie do zaślepiania uszkodzonych rurek eliminuje szkodliwe dla den sitowych tradycyjne zabijanie kołkami.

Umożliwia to skuteczne zaślepianie przez rozciąganie korka uszczelniającego bez potrzeby wyciągania całych wsadów rurowych z obudowy zewnętrznej i demontażu wewnętrznej głowicy wodnej przykręconej do tylnego dna sitowego. (2 zastrzeżenia)



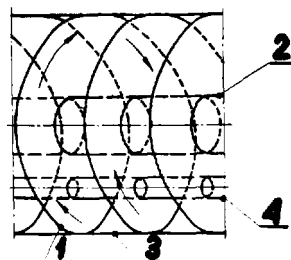
17f; F25k P. 170743 30.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Kolenda).

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła zawiera spiralny układ (1) o powierzchni śrubowej osadzony na ściąg (2) centralnym i umieszczony w cylindrycznym korpusie (3), a także rury (4) przepływowe rozmieszczone koncentrycznie.

Medium opływającej rury (4) i ściąg (2) napływa na rury w przybliżeniu prostopadle do osi rur, powodując intensywną wymianę ciepła przy małych oporach przepływu. (1 zastrzeżenie)

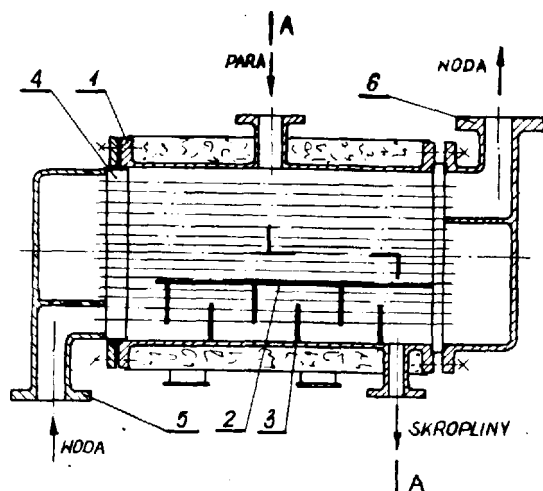


17f; F25h P. 176308 T 10.12.1974

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Rumia”, Rumia, Polska (Ryszard Pełka, Zbigniew Nowak).

Wymiennik ciepła

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła zwłaszcza do podgrzewania wody lub skraplania pary, w którym uzyskiwane jest przechłodzenie skroplin.



Wymiennik ma przestrzeń międzyrurkową, która po- dzielona jest przegrodą wzdłużną (2) na część skra- plającą parę oraz część chłodzącą skropliny. W części chłodzącej skropliny umieszczono segmentowe przegro- dy poprzeczne (3) kierujące przepływem skroplin i zwiększające intensywność wymiany ciepła.

Ponadto wymiennik posiada komorę wlotową (5) i komorę wylotową (6), które wraz z wkładem rurko- wym (4) przyłączone są do korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

17f; F25h

P. 176633 T

19.12.1974

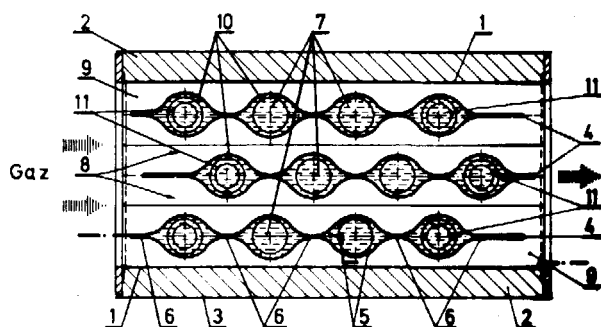
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska, (Józef Goliński, Lucja Bulzak-Mrozowska, Edward Przydró- żny).

Cieczo-gazowy wymiennik ciepła z blach falistych

Wymiennik według wynalazku jest utworzony z obudowy i co najmniej dwóch par falistych blach (5), umieszczonych w jej wnętrzu. Każda para blach (5) jest ze sobą ściśle połączona wzdłuż tworzących (6), dzięki czemu powstaje wielokanałowy element (4). Jest on zamknięty u góry i u dołu poziomymi ścia- nami (9), przy czym są one usytuowane prze- miennie raz u góry, raz u dołu elementu (4). Elementy (4) są względem siebie przesunięte w ten sposób, że wypukłości jednego znajdują się naprzeciw wklę- słości drugiego, dzięki czemu powstają między nimi faliste trakty (8) przez które przepływa czynnik.

Wymiennik jest przeznaczony zwłaszcza do czyn- ników, między którymi występuje różnica ciśnień do kilku atmosfer.

(1 zastrzeżenie)

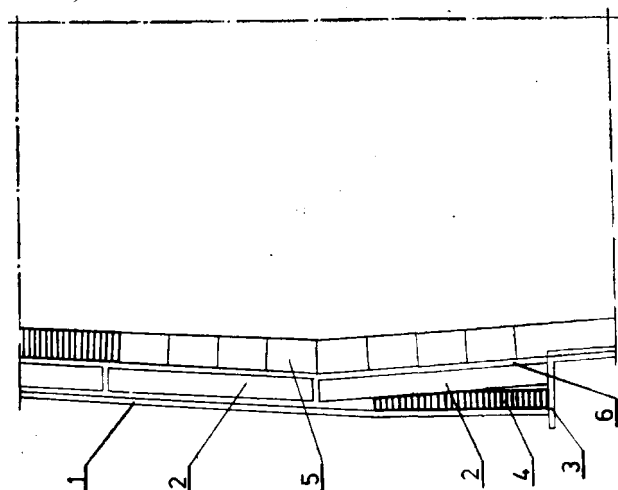


18a; C21b

P. 175947 T

26.11.1974

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Leszek Król, Adam Gierek, Kazimierz Skoczkowski, Stanisław Be- dnarczyk, Remigiusz Sosnowski, Paweł Mandelka, Jan Szuba).



Wymurówka wielkiego pieca

Wymurówka wielkiego pieca w dolnej części szybu, w przestrzeni i w spadku wykonana jest z półgrafito- wych bloków (5) o grubości około 350 mm, przy- klejonych za pomocą węglowego kitu (6) i/lub masy do półgrafitowych prostek. (1 zastrzeżenie)

18b; C21c

P. 169887

27.03.1974

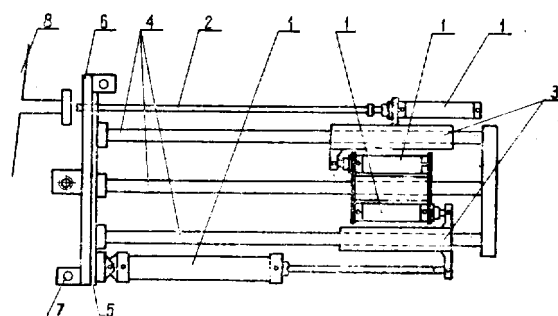
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Lech Demidowicz, Janusz Przybyszewski, Mieczysław Sztuka).

Urządzenie do automatycznego czyszczenia dysz w konwertorze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do auto- matycznego czyszczenia dysz w konwertorze, przezna- czonym zwłaszcza do produkcji miedzi konwertoro- wej.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół cylindrów pneumatycznych (1), z których tł- oko jednego, krańcowego połączone jest rozłąc- nie z przebijakiem (2).

Cylindry pneumatyczne (1) współpracują ze sobą szeregowo za pomocą ruchomych przewodnic (3) prze- suwających się po prowadnicach nieruchomych (4), połączonych na stałe z płytą (5), przymocowaną w sposób rozłączny do płyty ruchomej (6), przesuwa- jcej się po prowadnicach (7) przytwierdzonych do obu- dowy konwertora (8). (1 zastrzeżenie)



18b; C21c

P. 169935

30.03.1974

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zje- dnoczone Ameryki.

Sposób przeprowadzania zasadowego procesu tleno- go przy zastosowaniu jako topnika produktu reakcji wodorotlenku sodu

Sposób przeprowadzania zasadowego procesu tle- nowego przy zastosowaniu jako topnika produktu re- akcji wodorotlenku sodu charakteryzuje się tym, że źródłem wodorotlenku sodu jest produkt reakcji wo- dorotlenku sodu z materiałem będącym źródłem tlenu wapnia. (6 zastrzeżeń)

18b; C21c

P. 176320

10.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 — Wielka Brytania (nr 57604/73)

Foseco International Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania stali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stali przy stosowaniu dodatku topnikowego w połą- czeniu z wapnem w celu utworzenia płynnego żużlu zasadowego w okresie rafinacji zasadowego proce- su stalowniczego.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że jako dodatk topnikowy, stosuje się tlenek glinowy oraz jeden lub więcej tlenków żelaza, tlenek magnezu, tlenek manganu oraz tlenek tytanu, przy czym temperatura topnienia tego dodatku jest niższa od 1600°C.

(13 zastrzeżeń)

18b; C21c

P. 177297

11.01.1975

Pierwszeństwo: 15.01.1974 — Austria (nr A 293/74)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wilfried Pirklbauer, Helmut Pinger).

Sposób statycznego sterowania reakcjami zachodzącymi w konwertorowo-tlenowym procesie otrzymywania stali

Przedmiotem wynalazku jest sposób statycznego sterowania reakcjami zachodzącymi w konwertorowo-tlenowym procesie otrzymywania stali, za pomocą obliczeń pozwalających na osiągnięcie w końcowej fazie dmuchu takiego składu żużla, który będzie w równowadze termodynamicznej z kąpielą metalu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy założonym wsadzie surowki, parametrami końcowymi gotowej stali, dotyczącymi zarówno zawartości Mn, P jak i temperatury, steruje się w sposób zamierzony w oparciu o zebrane dane doświadczalne dla obliczeniowego ustalania wsadu wapna z uwzględnieniem jego składu chemicznego i granulacji, ilości i gatunku topników oraz parametrów dmuchu. (6 zastrzeżeń)

18c; C21d

P. 169476

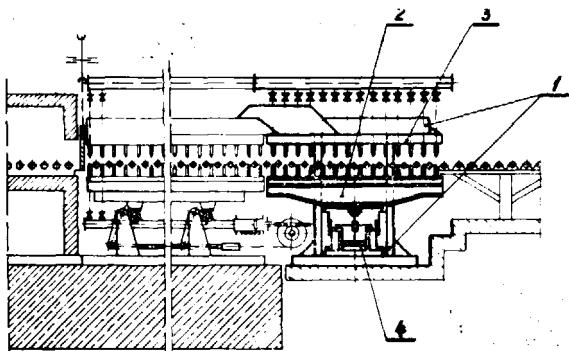
12.03.1974

Huta im. Nowotki, Ostrowiec, Polska (Wiesław Weroniński, Stanisław Broda, Rajmund Nowak, Wiesław Białecki, Jan Morawiecki, Jan Suszał, Jerzy Turczyński, Henryk Pronobis, Rudolf Bulski, Adam Marczyk, Witold Bidas, Mieczysław Kaptur, Leopold Kochański, Zbigniew Piłat, Henryk Majcherkiewicz).

Przystawka do prasy hartowniczej typu Vh/768 SPV

Przystawka wg wynalazku do prasy hartowniczej typu Vh/768 SPV, umożliwia obróbkę cieplną blach o długości od 5800 mm do 10000 mm, może ona stanowić samodzielną prasę hartowniczą dla hartowania blach w zakresie do 4200 mm długości i 1300 mm szerokości po wyposażeniu jej w typowy układ hydrauliczno-wodny.

Przystawka stanowi zamkniętą konstrukcję ramową (1), w której umieszczona jest płyta (3) i stół ruchomy (2) napędzany siłownikiem hydraulicznym (4), włączonym w układ prasy. W płycie górnej i stole ruchomym umieszczone są komory natryskowe, które jednocześnie spełniają rolę docisków. (3 zastrzeżenia)



18c; C21d

P. 169801

25.03.1974

USS Engineers and Consultants Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania na powierzchni przedmiotu metalowego powłoki odpornej na ścieranie w wysokich temperaturach i powłoka otrzymana tym sposobem, bimetal odporny na ścieranie, sposób wytwarzania przedmiotu ze stopów żelaza posiadającego powłokę odporną na ścieranie w wysokich temperaturach, mieszanina reakcyjna do stosowania tego sposobu i przedmiot metalowy z twardą powłoką wytworzony tym sposobem

Sposób wytwarzania na powierzchni przedmiotów metalowych powłoki odpornej na ścieranie w wysokich temperaturach polega na tym, że na powierzchni przedmiotów zapala się mieszaninę reakcyjną.

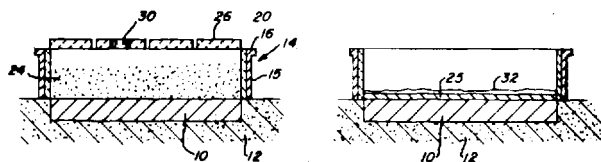
Sposób wytwarzania przedmiotów ze stopów żelaza posiadających twardą powłokę odporną na ścieranie polega na wykonaniu przedmiotu, ustawienia wokół niego ogniotrwałej osłony (14), umieszczeniu wewnątrz tej osłony mieszaniny reakcyjnej (24), zapaleniu tej mieszaniny w celu wywołania egzotermicznej reakcji redukcji, chłodzeniu produktu i usunięciu osłony.

Bimetal odporny na ścieranie zawiera podłoże (10) i metalurgicznie związaną z nim twardą warstwę zewnętrzną (25).

Mieszanina reakcyjna (24) stosowana do wytwarzania twardej powłoki składa się ze sproszkowanego paliwa, materiału tworzącego osnowę i z odpowiedniej ilości boru.

Przedmioty metalowe, takie jak stół maszyny spiekalniczej, suwak popychacza koksu, rynna zsyłowa gorącego granulowanego materiału i podobne, pokryte twardą warstwą odporną na ścieranie znajdują zastosowanie przykładowo w metalurgii proszków.

(39 zastrzeżeń)



19a; E01b

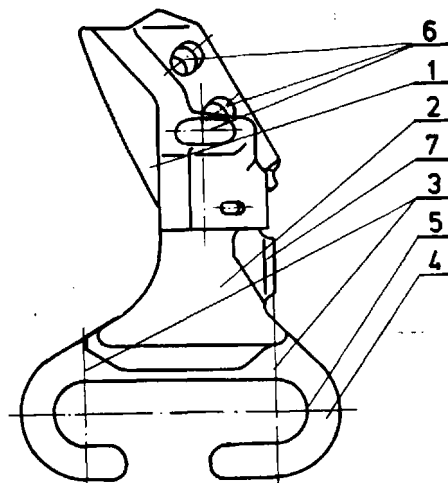
P. 167175

08.12.1973

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”, Stargard Szczeciński, Polska (Bogusław Więckowski, Mirosław Kmita, Lech Elster, Ziemowit Bielenny).

Łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch wybierakowy do wybierania tłucznia pod podkładami toru, który ma zastosowanie w maszynach służących do utrzymania torów kolejowych.



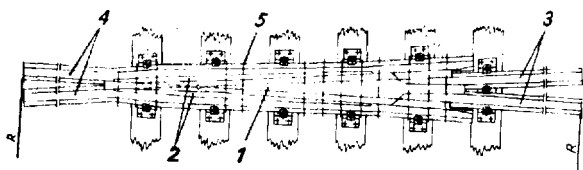
Łańcuch wybierakowy stanowią ogniwa wybierakowe i ogniwa łączące. Stopa (2) ogniwa wybierakowego posiada symetrycznie względem siebie położone haki, których trzony (3) łączą się ze stopą (2), a ich gardziele (4) powierzchniami nośnymi (5) skierowane są do siebie. Natomiast ogniwo łączące posiada dwie boczne ściany położone względem siebie w pewnej odległości, pomiędzy którymi znajdują się dwa trzpienie łączące usytuowane bliżej końców ścian bocznych. (2 zastrzeżenia)

19a; E01b P. 174613 T 05.10.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik, Stanisław Pelc, Tadeusz Woźniak).

Krzyżownica łukowa z szyn i jednolitego dzioba dla rozjazdów kolejowych

Krzyżownica łukowa z szyn i jednolitego dzioba dla rozjazdów kolejowych złożona jest z części dzioba (1) i części szyn skrzydłowych (2), po których toczą się koła taboru jak po jednolitym elemencie (1,2), pozostaje części dzioba (3) i szyn skrzydłowych (4) dopasowanych do jednolitego elementu (1, 2) i połączonych przy pomocy materiałów łączących (5). (3 zastrzeżenia)



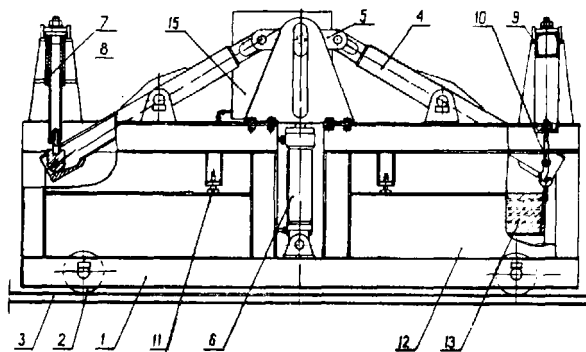
19a; E01b P. 175101 T 25.10.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz, Czesław Zambrzycki).

Przejezdne urządzenie **rozformowujące** formy podkładów strunobetonowych

Urządzenie według wynalazku posiada przestrzenną ramę (1) wspartą na kołach (2) na torze jezdni (3). Rama (1) posiada dwa równoległe układy przegubowo-dźwigniowe.

Dźwignie (4) z jednej strony sprzężone są ze sobą za pośrednictwem łącznika wodzącego (5), połączonego z silownikiem (6) z przeciwnymi końcami dźwigni (4) sprzężone są w sposób toczny wypychacze (7). Na wypychaczach (7) wsparte są dźwigary (9) zaopatrzone w zaczepy (10). Urządzenie posiada układ śrub dociskowych (11), dociskających formę (12) do podłoża. (3 zastrzeżenia)



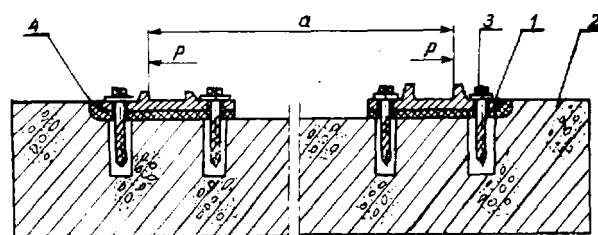
19a; E01b P. 175201 T 28.10.1974
Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych „KOL-BET”, Suwałki-Papiernia, Polska (Jerzy Wawruk, Roman Krasinkiewicz, Roman Wasiuk).

Sposób łączenia podkładek żebrowych z podkładem kolejowym

Sposób łączenia podkładek żebrowych z podkładem kolejowym zwłaszcza strunobetonowych, mający na celu uzyskanie stałego wymiaru rozstawienia podkładek żebrowych w czasie produkcji i eksploatacji, polega na łączeniu podkładek żebrowych z podkładem w stanie naprężenia wstępnego, korzystnie działającego zgodnie ze spodziewanym naprężeniem eksploatacyjnym.

Przed przykręceniem do podkładu (2) podkładki (1) dociska się ją czołem poprzez elastyczną przekładkę (4) do powierzchni czołowej podkładu (2) siłą P.

Sposób wg wynalazku polega również na tym, że podkładki żebrowe (1) przykręca się do podkładu (2) zachowując rozstawienie pomiędzy nimi odpowiednio mniejsze od wymiaru nominalnego (a), korzystnie o 3 mm, po czym rozsuwa się je na wymiar nominalny (a) przykładając odpowiednią siłę P, korzystnie około 6,0 Mp równą maksymalnej sile występującej w czasie eksploatacji. (2 zastrzeżenia)



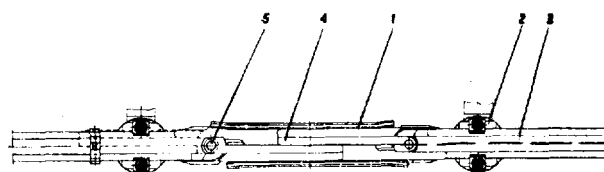
19a; E01b P. 176066 T 29.11.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Polskich Kolei Państwowych, Poznań, Polska (Władysław Kowalski).

Złącze szynowe

Przedmiotem wynalazku jest międzywagonowe złącze szynowe, przeznaczone do łączenia szyn torów podsuwnicowych zabudowanych na wagonach roboczych w pociągach do transportu, zrywania i układania torów kolejowych.

Złącze według wynalazku składa się z dwóch odinków szyn łączących (4), połączonych jednym końcem z szynami podsuwnicowymi (3) za pomocą przegubów zawiasowych (5), przy czym swobodne końce szyn łączących (4) ułożone są w korytowej prowadnicy (1) opartej na wspornikach (2) szyn podsuwnicowych (3). (2 zastrzeżenia)



19a; E01b P. 176902 28.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Wielka Brytania (nr 60005/73)

PANDROL Limited, Londyn, Wielka Brytania.

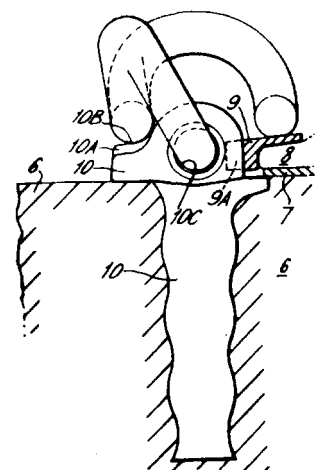
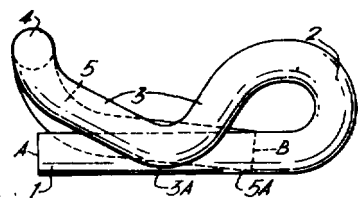
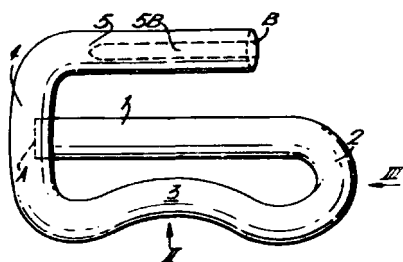
Spinacz do mocowania szyn kolejowych i sposób jego stosowania

Spinacz do mocowania szyny kolejowej wykonany z pręta stali sprężynującej wygiętego tak, aby patrząc od pierwszego końca (A) ku drugiemu (B) występowały kolejno pierwsza część tworząca proste ramię (1), druga część w formie wychyłania do tyłu (2), trzecia część (3) skierowana w kierunku pierwszego końca, czwarta część (4) skierowana od strony trzeciej do ramienia i tworząca drugie zgięcie do tyłu oraz piąta część (5) skierowana w stronę punktu po-

łączenia części pierwszej i drugiej, przy czym, gdy spinacz znajduje się w swym położeniu roboczym, to jego pierwsza część umieszczona jest poziomo a część trzecia i piąta, widziane z góry, znajdują się po przeciwnych stronach części pierwszej, charakteryzuje się tym, że najniżej w tym położeniu znajdujący się odcinek trzeciej części (3) rozciąga się wzdłuż dolnej części pręta na długości przynajmniej 5 cm w kierunku piątej części (5) spinacza, gdy kąt między dolną częścią pręta a poziomem nie przekracza 35° .

Sposób stosowania spinacza w zespole szyna kolejowa-spinacz charakteryzuje się tym, że element kołowniczy (10) zalany w podkładzie betonowym (6) posiada prowadzącą do górnej powierzchni (10B) rampę (10A) oraz kanał (10C), do którego włożony jest spinacz częścią (1) tak, że o powierzchnię (10B) opiera się część (3) spinacza a część (5) opiera się na izolatorze (9) większą częścią powierzchni płaskiej (5B), dzięki czemu izolator (9) dociska szynę (8), ułożoną na podkładce gumowej (7), do podkładu (6).

(16 zastrzeżeń)



19d; E01d

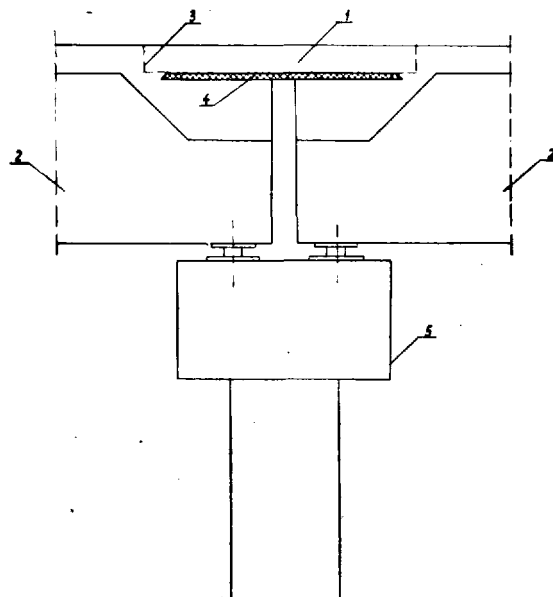
P. 175590 T

13.11.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Józef Głomb, Jerzy Mikoś).

Mostowa płyta międzyprzęsłowa

Mostowa płyta międzyprzęsłowa według wynalazku składa się z żelbetowej płyty stykowej (1) połączonej monolitycznie prefabrykowanymi belkami (2) w gniazdech (3) i jest oddzielona od belek (2) przekładką (4). Całość spoczywa na filarze (5). (1 zastrzeżenie)



20c; B61d

P. 175430

07.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — RFN (nr P 2356028.3)

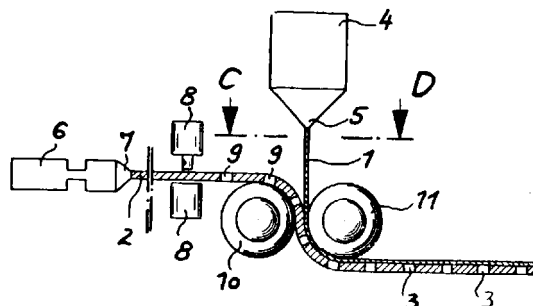
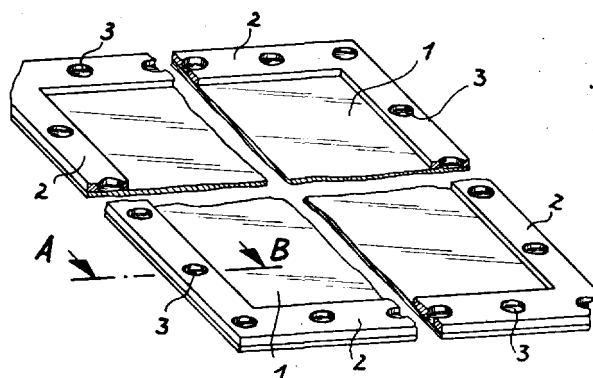
Ewald Dörken AG, Herdecke, Republika Federalna Niemiec

Plandeka z pasami wzmacniającymi obrzeża oraz sposób jej wytwarzania

Plandeka według wynalazku charakteryzuje się tym że posiada otwory (9) usytuowane wyłącznie w pasach wzmacniających obrzeża (2), przy czym plandeka (1) z pasami wzmacniającymi obrzeża tworzy w obszarze otworów (9) otwory ślepe (3) dające się według potrzeby przebijać dla tworzenia uszu mocujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez wytłaczanie stopniowej masy tworzywa sztucznego za pomocą wtryskarki (6) z dyszą o szerokiej szczelinie wytwarza się pasy wzmacniające obrzeża (2), następnie dziurkuje, przeprowadza pomiędzy dwoma wałcami (10,11) i łączy w sposób ciągły, przez sprasowanie z płachtą plandeki (1) w stadium jej powstania.

(9 zastrzeżeń)



20d; B61f

P. 176447

14.12.1974

Pierwszeństwo: 15.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 62 434.2)

Fried. Krupp Hüttenwerke Aktiengesellschaft, Bochum, Republika Federalna Niemiec (Helmut Licht, Gerhard Tacke, Erwin Raquet)

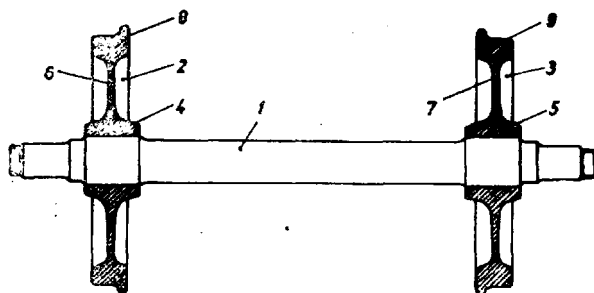
Zestaw kołowy dla pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw kołowy do pojazdów szynowych z osadzonymi nieruchomo pasowniem skurczowym lub wtłaczanym na osi zestawu kołami pełnymi hamowanymi klockami i z umieszczonymi bez pochylenia tarczami kół o takim ukształtowaniu, że wskutek występującego w czasie hamowania nagrzewania wieńców kół do ponad 300°C nie występuje zmiana rozstawu kół spowodowana osiowym odkształceniem kół pełnych.

Istota wynalazku polega na tym, że każda tarcza (6,7) koła ma płaską powierzchnię (10) środkową i każda piasta (4,5) koła ma takie wymiary, że przebiega ona występujące wskutek nagrzania przy hamowaniu siły promieniowe, bez poluzowania się jej osadzania na osi (1) zestawu. Grubość tarczy (6,7) koła zmniejsza się promieniowo na zewnątrz.

Strefa przejściowa wieńców (8,9) — tarcza (6,7) koła jest w stosunku do średnicy koła jak 1:20.

(3 zastrzeżenia)



20i; B61j

P. 176699 T

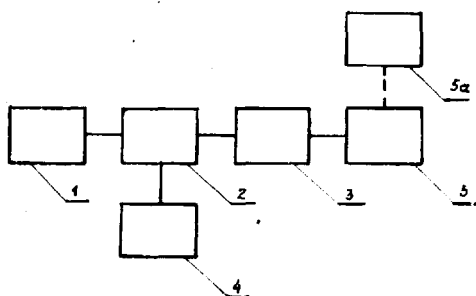
20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Budyta-Bartkiewicz, Kazimierz Marciniak, Margarita Siewniak, Teresa Walewska-Przyjałkowska).

Układ do ciągłego pomiaru i rejestracji prędkości przebytej drogi pojazdów ze szczególnym uwzględnieniem odpręgów staczanych z górki rozrządowej

Układ według wynalazku posiada czujnik (1), w kształcie rolki, napędzany przez bieżnię koła pojazdu. Na osi czujnika (1) osadzony jest przerywacz prądu (2), załączony w obwód zasilania (4) generatora (3), z którego sygnał jest rejestrowany na taśmie magneto-fonu (5).

(1 zastrzeżenie)



20i; B61j

P. 176701 T

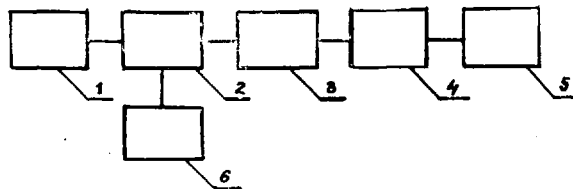
20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Budyta-Bartkiewicz, Kazimierz Marciniak, Margarita Siewniak, Teresa Walewska-Przyjałkowska)

Układ do określania rzeczywistej charakterystyki górki rozrządowej dla staczanych odpręgów

Układ według wynalazku posiada urządzenie zapisujące (1) impulsy elektryczne na taśmie magnetycznej, połączone z dyskriminatorem fazy (2), którego wyjście poprzez układ formujący (3) połączone jest z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (4) rejestratorów napięcia (5). Drugie wejście dyskriminatora fazy (2) połączone jest z generatorem (6) częstotliwości wzorcowych.

(1 zastrzeżenie)



201; B601

P. 176401

12.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Szwecja (nr 7317536—6) Allmänna Svenska Elektriska

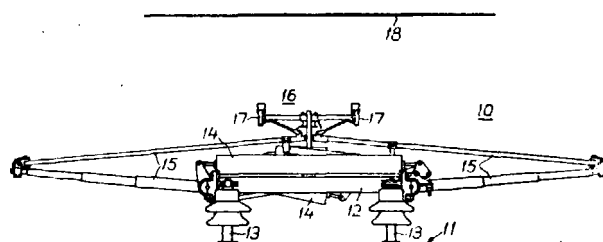
Aktiebolaget, Västerås, Szwecja (Bengt-Göran Ericson Fredrik Schmiterlöw)

Odbierak prądu dla pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest odbierak prądu do pojazdów szynowych, zawierający element nośny dający się poruszać w kierunku pionowym i osadzone na tym elemencie urządzenie stykowe. Urządzenie to wyposażone jest w styki, będące w kontakcie z zewnętrznym przewodem doprowadzającym prąd. Urządzenie stykowe (16) zawiera dwie równoległe i ustawione pod kątem prostym do szyn stykowych (17) elementy sprężynujące (20) połączone poprzez przenoszący obciążenia element (21) z elementem nośnym (15).

Łączniki przegubowe osadzone są w taki sposób, że łączą parami ze sobą wymienione ułożyskowania. Na łącznikach przegubowych osadzone są uchwyty, na których spoczywają szyny stykowe (17).

(5 zastrzeżeń)



21a'; H03f

P. 168414

29.01.1974

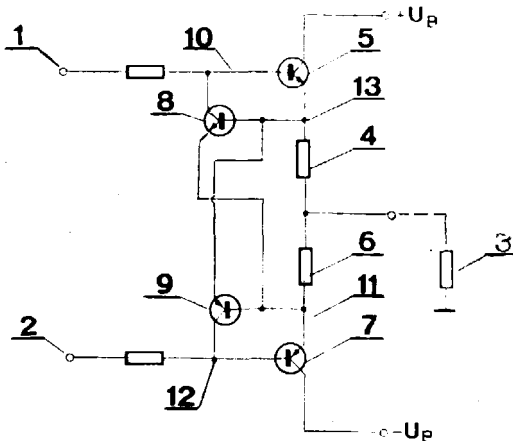
Polska Akademia Nauk — Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Stefan Musiałkiewicz, Stanisław Biernacki).

Układ zabezpieczenia wtórnika komplementarnego

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia wtórnika komplementarnego, zabezpieczający tranzystory wtórnika komplementarnego od zwiększonego obciążenia wyjściowego oraz wzrostu prądu wstępnego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście tranzystora zabezpieczającego (8) jest dołączone bazą do punktu (13) połączenia wyjścia tranzystora (5) i rezystora (4), a emiterem do punktu (11) połączenia wyjścia tranzystora (7) i rezystora (6) dla sterowania tranzystora zabezpieczającego (8) sumą

spadków napięć z obu rezystorów (4 i 6), natomiast wejście tranzystora zabezpieczającego (9) jest dołączone bazą do punktu (11) połączenia wyjścia tranzystora (7) i rezystora (6) a emiterem do punktu (13) połączenia wyjścia tranzystora (5) i rezystora (4) dla sterowania tranzystora zabezpieczającego (9) sumą spadków napięć z obu rezystorów (4 i 6). (1 zastrzeżenie)



21a'; H03k P. 170504 20.04.1974

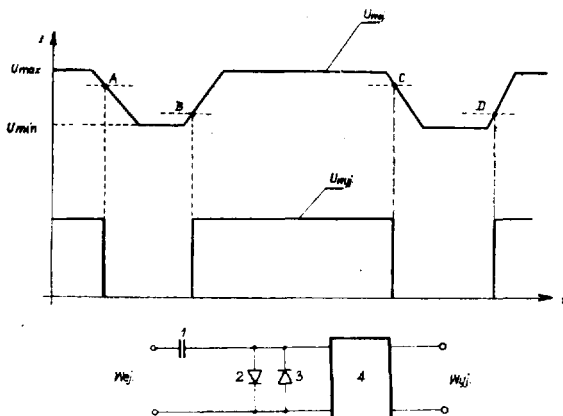
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Paweł Mi-
kuła, Grzegorz Pawlukiewicz).

**Sposób przekształcenia ciągu impulsów elektrycz-
nych o kształcie trapezowym w ciąg impulsów prostokątnych oraz układ do przekształcania ciągu impulsów elektrycznych o kształcie trapezowym w ciąg impulsów prostokątnych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyznacza się zmiany stanu komparatora w chwilach, w których wartości sygnału trapezowego, na zboczach opadających, są mniejsze od wartości maksymalnej, a na zboczach narastających większe od wartości minimalnej sygnału, a taką samą, określoną wielkość.

Układ według wynalazku zawiera komparator (4), kondensator (1), oraz równoległe połączone dwie diody (2,3) o przeciwnych kierunkach przewodzenia.

(2 zastrzeżenia)

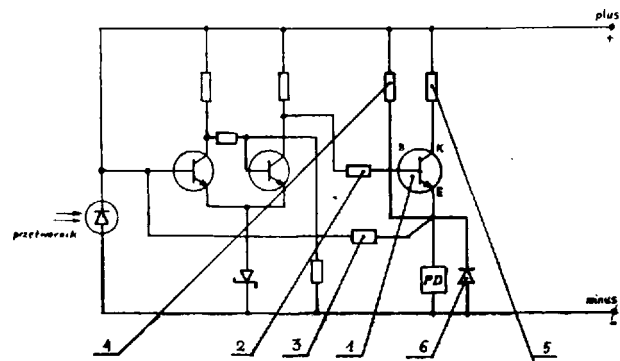


21a'; H03k P. 170695 29.04.1974

Zakłady Urządzeń Dźwigowych, Warszawa, Polska
(Andrzej Mieczysław Lipiński)

**Układ połączeń wzmacniacza impulsów elektrycznych
zwłaszcza do automatyki dźwigowej**

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do automatyki dźwigowej. Posiada on przerzutnik Schmidta, cewkę przekąźnika dźwigowego (PD) oraz tranzystor sterujący (1) połączony przez rezystory (4,5) z plusem układu, przez rezystory (2,3) z przerzutnikiem Schmidta, a przez diodę (6) z minusem układu. (6 zastrzeżeń)



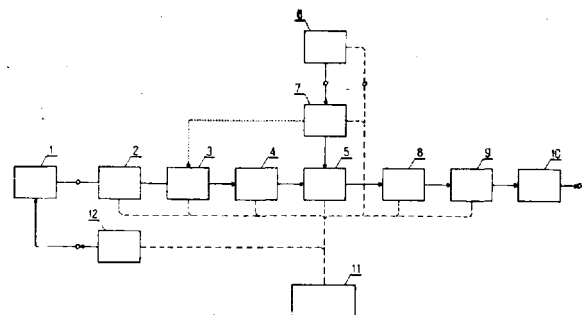
21a'; H041 P. 170757 30.04.1974

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Jan Sobkowski, Czesław Cetner)

Sposób przetwarzania sygnałów zwłaszcza dalekopisowych na sygnały w kodzie Morse'a i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przetwarzania sygnałów zwłaszcza dalekopisowych na sygnały w kodzie Morse'a według wynalazku polega na tym, że sygnały wejściowe o szeregowej strukturze czasowej elementów kodowych najpierw przekształca się w sygnały o równoległej strukturze elementów kodowych i zapamiętuje się je w pamięci buforowej, a następnie dekoduje się je według określonej reguły i przekształca w sygnały o przeszerzonnej strukturze znaków, po czym koduje się je w kodzie Morse'a i wyprowadza szeregowo z odpowiednią szybkością. Natomiast sygnały wejściowe o równoległej strukturze — bezpośrednio dekoduje się i przekształca dalej analogicznie jak w przypadku sygnałów wejściowych o strukturze szeregowej.

Urządzenie według wynalazku posiada układy wejściowe (2), dekodery (5), przekształtniki (3) szeregowo-równoległy kodu sygnałów wejściowych, układ (4) pamięci buforowej, układ wyjściowy (10), koder (8) kodu Morse'a i przekształtnik (9) równoległo-szeregowy tego kodu. Wszystkie wyżej wymienione układy są podłączone do układu (11) sterowania bezpośrednio, oraz pośrednio do źródła sygnałów (1) przez układ blokady (12). (5 zastrzeżeń)

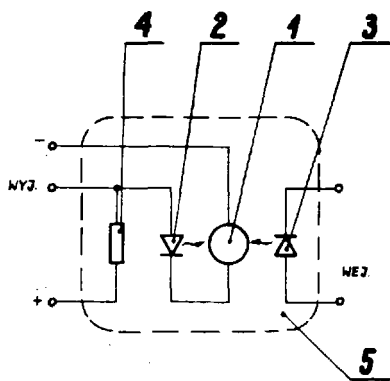


21a'; H03k P. 173323 T 07.08.1974

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Wojciech Grochowski).

Szybki detektor impulsów

Detektor według wynalazku składa się z elementu światłoczułego (1), diod elektroluminescencyjnych (2 i 3) i rezystora (4), stanowiących całość tego układu, umieszczonych w światłoszczelnej obudowie (5) zapewniającej sprzężenie optyczne między diodami i elementem światłoczułym, przy czym element (1), dioda (2) i rezystor (4) połączone są szeregowo. Detektor ma zastosowanie w produkcji urządzeń impulsowych. (1 zastrzeżenie)



21a'; H03k P. 175560 T 12.11.1974

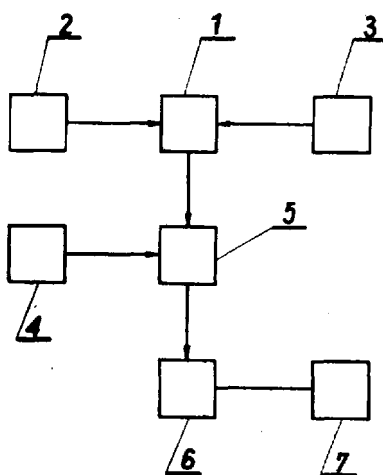
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Herbert Styra, Jarosław Bandurski, Gebhard Grabowski).

Elektroniczny układ mnożący i dzielący

Elektroniczny układ mnożący i dzielący umożliwiający mnożenie i dzielenie dwóch analogowych standardowych sygnałów elektrycznych, służy jako zespół układów automatyki do przetwarzania sygnałów elektrycznych przy sterowaniu procesami produkcyjnymi cementu i innych materiałów budowlanych.

Elektroniczny układ według wynalazku ma układ spustowy (1) posiadający dwa wejścia (2 i 3), który wytwarza krótkie impulsy o częstotliwości wprost proporcjonalnej do wartości sygnału na wejściu (2) i odwrotnie proporcjonalnie do wartości sygnału na wejściu (3) oraz posiada generator (5) napięcia piłokształtnego o nachyleniu wprost proporcjonalnym do wartości sygnału na wejściu (4), synchronizowany układem spustowym (1).

Wyjście generatora (5) połączone jest ze wzmacniaczem (6), w którym następuje uśrednianie sygnału piłokształtnego i wzmacnianie do poziomu wymaganego przez odbiornik (7). (1 zastrzeżenie)



21a'; H03k P. 175564 T 12.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Kazimierz Szulc, Roman Ninard).

Sposób wytwarzania wzorcowego przebiegu schodkowego napięcia lub natężenia prądu

Sposób wytwarzania wzorcowego przebiegu schodkowego napięcia lub natężenia prądu, z zastosowaniem wzorcowego napięcia stałego, charakteryzuje się tym, że przebieg ten wytwarza się w powtarzających się cyklach, złożonych z co najmniej dwóch

odcinków czasowych, przy czym w jednym z odcinków czasowych cyklu powoduje się gromadzenie ładunku na kondensatorze do poziomu wzorcowego napięcia stałego, zaś w innym odcinku czasowym cyklu przekazuje się ten ładunek do analogowego układu pamięci, sumującego kolejne ładunki.

Sposób przeznaczony jest przede wszystkim do komputerów maszyn cyfrowych. (1 zastrzeżenie)

21a'; H03k P. 175874 T 22.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Henryk Łuckoś).

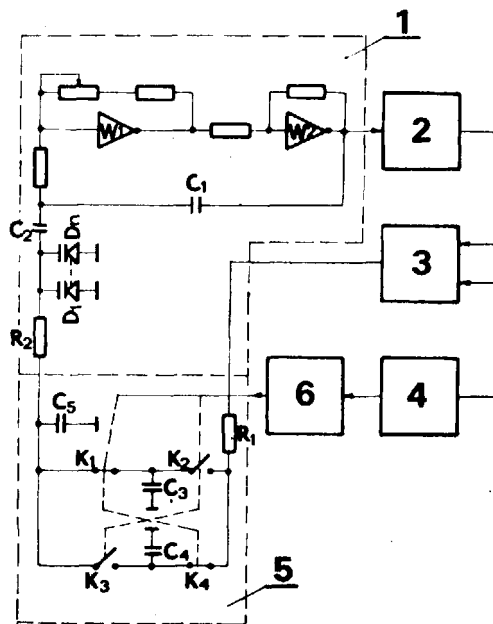
Sposób wytwarzania impulsów o częstotliwości synchronizowanej przebiegami o znacznie niższej częstotliwości i dużej dewiacji i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania impulsów o częstotliwości synchronizowanej przebiegami o znacznie niższej częstotliwości i dużej dewiacji oraz układ do stosowania tego sposobu, mający zastosowanie w miernictwie cyfrowym, zwłaszcza w miernikach instalowanych w obiektach, w których występują wahania częstotliwości rzędu $\pm 10\%$ np. w przemyśle okrętowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pętli sprzężenia zwrotnego, konwencjonalnego układu synchronizacji, sygnał z wyjścia detektora fazowo-częstotliwościowego (3) jest przetwarzany na sygnał regulacyjny napięcia stałego za pomocą filtra (5) złożonego z elementów C i zespołu kluczy, które przełączają cyklicznie wejście generatora na jeden lub drugi z tych elementów, przy czym w czasie podawania sygnału regulacyjnego na generator (1) odpowiedni element C jest odłączony od wyjścia detektora fazowo-częstotliwościowego (3), na skutek czego ładowanie nie zachodzi.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku ma generator (1), w którym jest usytuowany zespół diod (D1—Dn) pojemnościowych sprzężonych przez kondensator (C2) z wejściem jednego ze wzmacniaczy (W1 lub W2).

Natomiast filtr (5) jest zaopatrzony w cztery klucze (K1—K4) sterowane parami (K1 i K4) i (K2 i K3) oraz w kondensatory (C3, C4, C5), przy czym klucze (K1 i K4) z jednej strony są połączone z sobą i poprzez rezystor (R1) z wyjściem detektora fazy (3), a z drugiej strony klucze te są odpowiednio połączone z kondensatorami (C3 i C4), zaś klucze (K1 i K3) są również połączone z sobą i z kondensatorem (C5) a jednocześnie poprzez rezystor (R2) z zespołem diod (D1—Dn) pojemnościowych, zaś z drugiej strony klucze te są odpowiednio połączone z kondensatorami (C3 i C4) filtra (5). (2 zastrzeżenia)



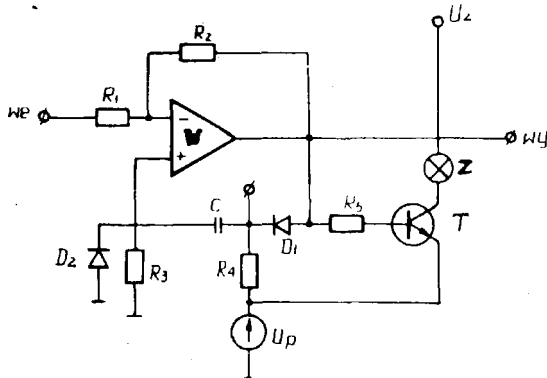
21a'; H03k P. 176099 T 30.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Marian Musiał, Jan Wiliński).

Układ sygnalizujący przekroczenie amplitudy napięcia
zwłaszcza impulsów

Układ sygnalizujący przekroczenie amplitudy napięcia zwłaszcza impulsów posiada wzmacniacz różnicowy (W) objęty pętlą sprzężenia zwrotnego dodatniego przez wstępnie spolaryzowaną diodę (D₁), kondensator (C), opór (R₃) i diodę (D₂). Do anody diody (D₁), dołączony jest jednym końcem opór (R₂), a jego drugi koniec połączony jest ze źródłem napięcia odniesienia (U_p), wstępnie spolaryzującego zaporną diodę (D oraz emitera tranzystora (T).

Baza tranzystora (T) połączona jest przez opór (R₃) z wyjściem wzmacniacza (W), a kolektor przez element wskaźnikowy (Z) z napięciem zasilającym (U_z).
(1 zastrzeżenie)

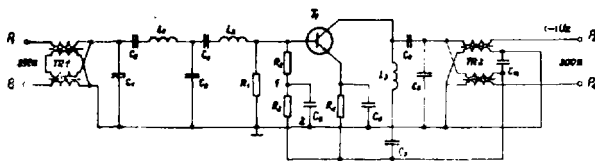


21a'; H03f P. 168798 14.02.1974

Zakłady Mechaniczno-Elektroniczne „Polkat”, Wrocław, Polska (Jan Błacki, Marek Wójcik, Stanisław Cimirski, Janusz Bator, Bogdan Łukaszewicz, Edward Malinowski, Stanisław Peisert, Henryk Chrobociński).

Miniaturowy wzmacniacz antenowy

Miniaturowy wzmacniacz według wynalazku znajduje zastosowanie w instalacjach antenowych, do odbioru programów telewizyjnych i radiofonicznych na falach ultrakrótkich. Wzmacniacz posiada symetryzator wejściowy (Tr₁), w którym równolegle do wyjścia dołączono kondensator (C1), dopasowujący impedancję filtru pasmowego (C2, L1, C3, C4, L2) do symetryzatora wejściowego, tranzystor krzemowy (T1) w układzie wspólnego emitera oraz symetryzator wyjściowy (Tr₂) w którym dwie końcówki rozdzielone są pojemnością (C10).
(2 zastrzeżenia)



21a'; H03f P. 169996 01.04.1974

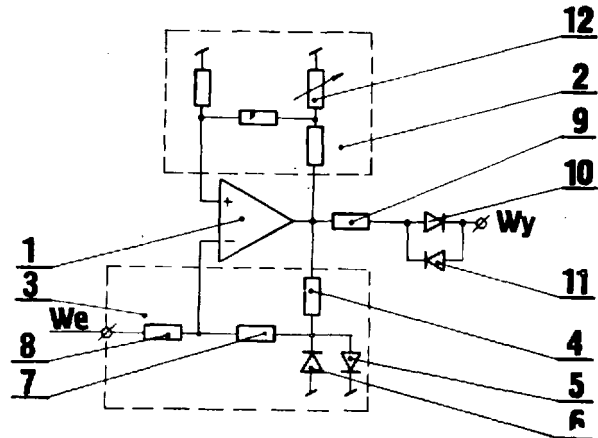
Zakład Doświadczalny Automatyki Energetycznej
Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Arnold Wenzel, Jan Dutko).

Wzmacniacz o charakterystyce trójwartościowej lub dwuwartościowej

Wzmacniacz według wynalazku ma operacyjny wzmacniacz (1), którego nieodwracające wejście jest połączone z jego wyjściem, przez układ (2) dodatnie-

go sprzężenia zwrotnego. Odwracające wejście wzmacniacza (1) jest połączone z jego wyjściem przez układ (3) ujemnego, nieliniowego sprzężenia zwrotnego.

Układ (3) jest utworzony z rezystora (4) połączonego z jednej strony z wyjściem operacyjnego wzmacniacza (1), a z drugiej strony przez rezystor (7) z odwracającym wejściem wzmacniacza. Rezystor (4) jest połączony z drugiej strony z masą układu przez dwie diody (5, 6) wyłączone względem siebie równolegle i przeciwsobnie. Wyjście wzmacniacza (1) jest połączone przez dwie wyjściowe diody (10, 11) z wyjściem (Wy) całego układu. Wzmacniacz przeznaczony jest do stosowania w układach automatyki analogowej.
(1 zastrzeżenie)



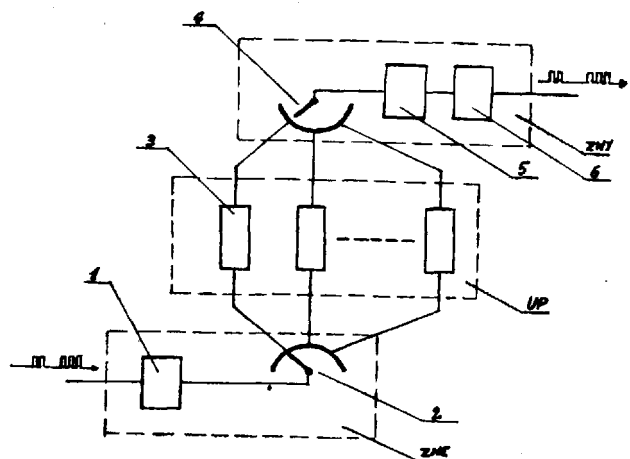
21a'; H04m P. 170354 12.04.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański, Andrzej Stankiewicz).

Układ regeneratora impulsów, zwłaszcza impulsów
wybierczych w systemie telefonicznym

Układ według wynalazku składa się z zespołu wejściowego (ZWE), zespołu magazynującego (UP) i zespołu wyjściowego (ZWY). Zespół magazynujący (UP) stanowi zestaw integratorów elektrochemicznych (3) przewidzianych do rejestrowania poszczególnych serii impulsów. Zespół wejściowy (ZWE) składa się z układu wejściowego (1) i rozdzielnika zapisu (2). Układ wyjściowy (ZWY) składa się z rozdzielnika odczytu (4) i układu detekcji (5) połączonego z generatorem impulsów wyjściowych (6).

Układ stosowany jest do generowania impulsów
wybierczych dla realizacji połączenia telefonicznego.
(1 zastrzeżenie)



21a²; H04j

P. 174549

01.10.1974

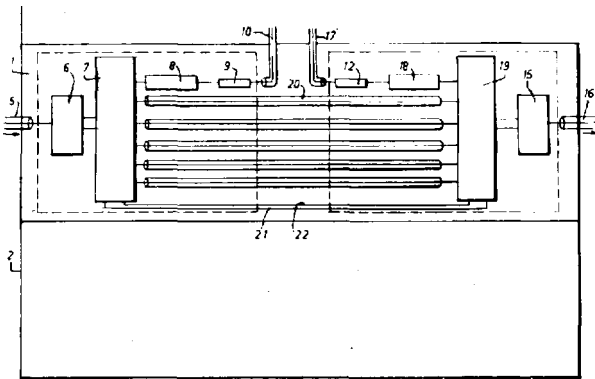
Pierwszeństwo: 03.10.1973 — Francja (nr 73 35278)

Societe Anonyme de Telecommunications, Paryż, Francja.

Urządzenie w stacji pośredniej do przesyłania co najmniej pełnego kanału informacji cyfrowych

Urządzenie według wynalazku zawiera przewód współosiowy (5), złącze odbioru (6), ogólny układ odbioru (7), oraz w przypadku sygnału składowego przeznaczonego do bocznikowania, kartę drogi odbioru (8), złącze emisji (9) i wyjściowy przewód współosiowy (10). Nowy sygnał składowy jest doprowadzony do stacji pośredniej przewodem współosiowym (17) i odbierany przez złącze (12), przez kartę drogi emisji (18), a następnie przez ogólny układ emisji (19). Zaciski wejściowe ogólnego układu emisji są bezpośrednio połączone do zacisków wyjściowych ogólnego układu odbioru (7) za pośrednictwem przewodów współosiowych (20) dla wszystkich zacisków odpowiadających sygnałom składowym przeznaczonym do przesyłu.

Urządzenie posiada ponadto dwa połączenia (21) i (22) niezbędne dla synchronizacji zegara ogólnego układu emisji (19) z zegarem ogólnego układu odbioru (7). (3 zastrzeżenia)

21a²; H03f

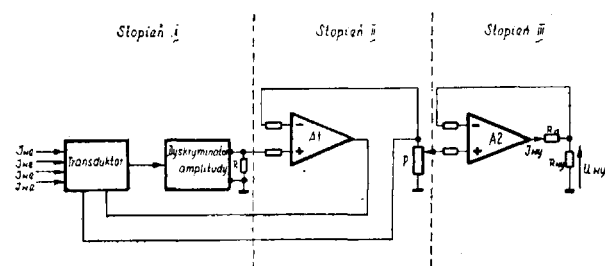
P. 175074 T

24.10.1974

Zakłady Automatyki Przemysłowej „Mera-Zap-Mont”, Ostrów Wielkopolski, Polska (Zbyszko Machowicz, Sławoj Ciechanowski).

Magnetyczno-półprzewodnikowy wzmacniacz prądu stałego

Wzmacniacz prądu stałego według wynalazku składa się z trzech stopni wzmacnienia. Pierwszy stopień złożony z transduktora porzecznych harmonicznych i dyskryminatora amplitudy, oraz drugi stopień zbudowany na scalonym operacyjnym członie (A₁) wzmacnienia, w układzie wtórnika napięciowego, są objęte silnym ujemnym sprzężeniem zwrotnym w taki sposób iż całkowity prąd wyjściowy wtórnika napięciowego przepływający przez oddzielne uzwojenie sprzężenia zwrotnego transduktora, jest ustalany za pomocą rezystora (R) i potencjometru (P), który jednocześnie ustala prąd wtórnika napięciowego drugiego stopnia i łączy go, z trzecim stopniem zbudowanym także na scalonym operacyjnym członie (A₂) wzmacnienia, w układzie wtórnika napięciowego, spełniając równocześnie funkcję elementu regulującego wzmacnienie.



wanym także na scalonym operacyjnym członie (A₂) wzmacnienia, w układzie wtórnika napięciowego, spełniając równocześnie funkcję elementu regulującego wzmacnienie.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w aparatach automatyki przemysłowej takich jak sumatory i regulatory proporcjonalne. (1 zastrzeżenie)

21a²; H03f

P. 175412 T

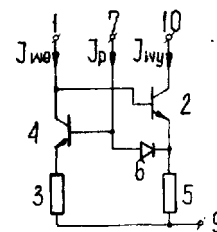
07.11.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Hubert Górski).

Tranzystorowy wzmacniacz prądowy ze sprzężeniem zwrotnym

Tranzystorowy wzmacniacz prądowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że dioda (6) jednym swym końcem jest włączona pomiędzy opornik tranzystora wyjściowego (2) a jego emiter, zaś drugim końcem wraz z bazą tranzystora sterującego (4) jest przyłączona do zacisku dodatkowego (7) połączonego ze źródłem prądu polaryzującego diodę (6) w kierunku przewodzenia. Kolektor tranzystora sterującego (4) jest przyłączony do zacisku wejściowego wzmacniacza a oporniki emiterowe (3, 5) obydwu tranzystorów do zacisku zasilania (9). W układzie tym zamiast diody (6) można stosować tranzystor w połączeniu diodowym albo złącze emiter-baza dodatkowego tranzystora o przeciwnej biegunowości niż tranzystory (2 i 4).

Omówiony wyżej układ wzmacniacza można łączyć w pary komplementarne lub równoległe. (5 zastrzeżeń)

21a²; H04b

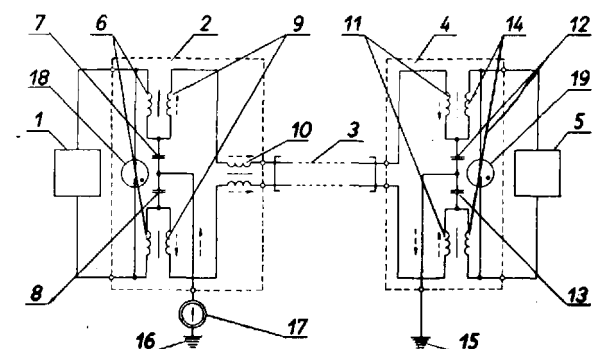
P. 176026 T

28.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Henryk Szukalski).

Układ zabezpieczający linie telekomunikacyjne, zwłaszcza wprowadzone na teren stacji elektroenergetycznych

Układ stanowią dwa człony zabezpieczenia — człon stacyjny (2) i człon liniowy (4), rozdzielone linią telekomunikacyjną. Człon stacyjny (2) jak i człon liniowy (4) ma transformator w układzie połączeń umożliwiający przepływ prądu stałego, przy czym w członie stacyjnym (2) dodatkowo zamontowany jest dławik (10), włączony pomiędzy transformatorem telekomunikacyjnym członu stacyjnego (2), a torem telekomunikacyjnym (3).



W członie stacyjnym (2) i liniowym (4), sekcje górne i dolne uzwojenia pierwotnego (6 i 14) i wtórne (9 i 11) transformatora telekomunikacyjnego połączone są ze sobą szeregowo, a pomiędzy punkty połączeń sekcji górnej i dolnej są włączone kondensatory rozdzielające (7, 8, i 12, 13), których wspólny punkt połączenia jest podłączony do miejscowych uziemień (16 i 15). (1 zastrzeżenie)

21a³; H04q P. 174459 T 23.09.1974

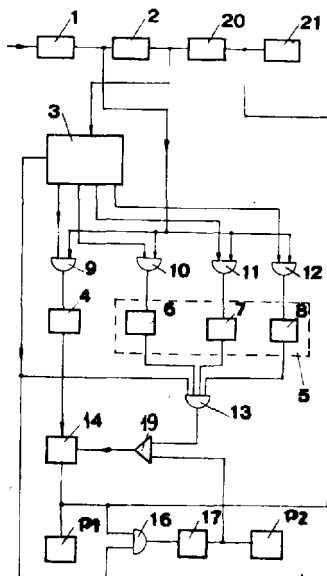
Instytut Biologii Doświadczalnej Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska, (Andrzej Kalinowski).

Sposób kontroli automatycznych połączeń w ruchu międzymiastowym lub międzynarodowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wybraniu numeru kierunkowego tarczą numerową następuje wyłączenie toru impulsowania do centrali miejskiej i włączenie w jej obwód rezystora zastępczego podtrzymującego jej wybieraki. Po numerze kierunkowym wybranie tarczą numerową dodatkowej grupy cyfr według aktualnego wewnątrz zakładu kodu powoduje ponowne włączenie toru impulsowania do centrali miejskiej umożliwiając dalsze wybieranie cyfr numeru abonenta wybierającego. Wybranie cyfr niezgodnych z obowiązującym aktualnie kodem wewnątrz zakładu powoduje wyłączenie toru impulsowania, zrzućenie wybieraka w centrali miejskiej i podanie sygnału nieosiągalności abonentowi.

Urządzenie według wynalazku posiada przerzutnik monostabilny pojedynczych impulsów taktujących (1), odpowiadających poszczególnym impulsom tarczy numerowej, którego wyjście podłączone jest równolegle do przerzutnika monostabilnego grupowych impulsów taktujących (2), odpowiadających wybranej grupie impulsów tarczy numerowej i do wejść sterujących poprzez iloczyn logiczny (9, 10, 11, 12), rejestru numeru kierunkowego (4) oraz rejestru wielokrotnego (5). Wyjście rejestru wielokrotnego (5) poprzez iloczyn logiczny (13) podłączone jest do wejścia sumy logicznej (19). Wyjście sumy logicznej (19) podłączone jest do wejścia „stop” przerzutnika bistabilnego (14), którego wejście „start” podłączone jest do wyjścia rejestru numeru kierunkowego (4), a wyjście przerzutnika bistabilnego (14) podłączone jest do przełącznika (P1) oraz poprzez układy pośredniczące do przełącznika (P2).

Wynalazek umożliwia zabezpieczenie centrali telefonicznych wewnątrz zakładowych przed możliwością niekontrolowanego wykorzystywania telefonów do rozmów, lecz umożliwiając automatyczne połączenie przy wykręcaniu specjalnego kodu. (2 zastrzeżenia)



21a⁴; H01g

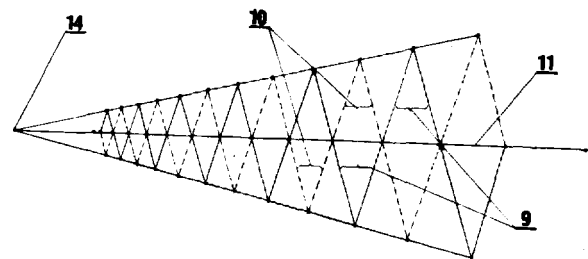
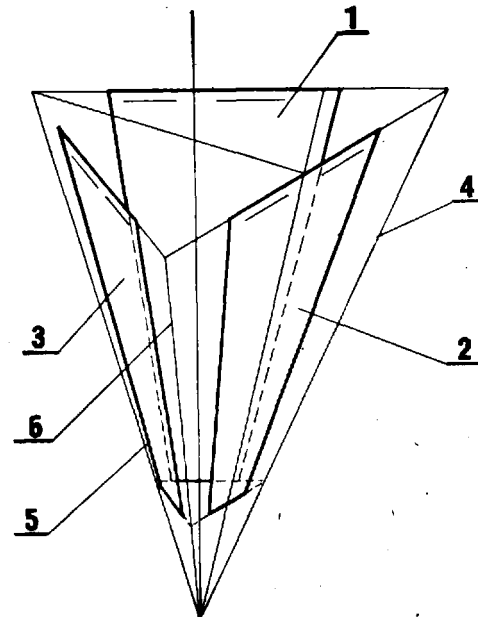
P. 170057

03.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Adam Cichy, Lech Stasiński).

Antena logarytmiczna o dookólnej charakterystyce promieniowa w płaszczyźnie poziomej

Antena według wynalazku jest utworzona z trzech lub większej ilości ścian (1, 2, 3) usytuowanych względem siebie tak, że tworzą powierzchnię boczną ostrosłupa. Każda ze ścian (1, 2, 3) jest utworzona z dwóch sieci wibratorów (9 i 10) o kształcie trójkątów równoramiennych. Wzdłuż osi symetrii wzdłużnej każdej ze ścian przebiegają zasilające, rozdzielcze przewody, przy czym z jednym przewodem (11) są połączone wibratory (9) tworzące zewnętrzną sieć danej ściany, a z drugim przewodem są połączone wibratory (10) tworzące drugą, wewnętrzną sieć tej ściany. Zasilające, rozdzielcze przewody (11) zewnętrznych sieci wszystkich ścian (1, 2, i 3) są połączone z jednym przewodem zasilającej linii, a drugi przewód zasilającej linii jest połączony z zasilającymi, rozdzielczymi przewodami wewnętrznych sieci wszystkich ścian (1, 2, 3). (1 zastrzeżenie)



21a⁴ H05k

P. 170198

08.04.1974

Zakład Urzędzeń Teatralnych, Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Jan Pugacz, Danuta Leszczyńska, Jerzy Petz).

Sposób znakowania aparatury zwłaszcza elektronicznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że oznaczenia nanosi się na zewnętrzną, błyszczącą powierzchnię kolorowej taśmy samoklejącej, przy użyciu znanej metody sitodruku.

Taśmę z nadrukiem umieszcza się na podkładzie zabezpieczającym, a następnie tnie się na odpowiednie odcinki, usuwa podkład i mocuje w wyznaczonym miejscu urządzenia przez zwykłe docięnięcie.

Sposób jest szczególnie dogodny w zastosowaniu do aparatury elektronicznej, w której stosuje się, także w miejscach trudno dostępnych, dużą ilość oznaczeń.
(4 zastrzeżenia)

21a'; H01p

P. 170460

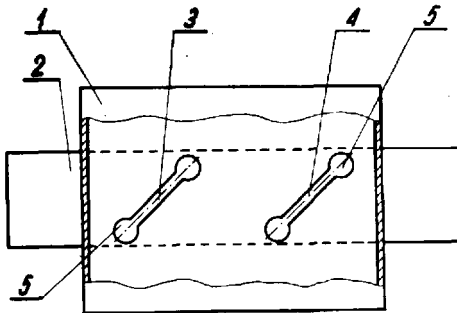
18.04.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Kuliński).

Falowy sprzęgacz kierunkowy

Falowy sprzęgacz kierunkowy według wynalazku zbudowany jest z dwóch falowodów prostokątnych, (1, 2), skrzyżowanych i połączonych bokami szerszymi i węższymi, sprzężonych elektrycznie za pomocą apertur sprzęgających, wykonanych we wspólnej ścianie lub płycie metalowej.

Apertury sprzęgające w kształcie równoległych i skośnie usytuowanych szczelin (3, 4) są na swych końcach rozszerzone, najlepiej w postaci kołowych otworów (5).
(1 zastrzeżenie)



21a(;

G01q

P. 170500

20.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Strużak, Adam Cichy).

Sposób pomiaru przestrzennych charakterystyk promieniowania i zysku energetycznego anten oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że dane o rzeczywistym położeniu latającego obiektu, na którym mierzy się parametry energii elektromagnetycznej pochodzącej od mierzonej anteny, dane o wielkości tych parametrów oraz dane o parametrach energii elektromagnetycznej doprowadzonej do anteny są jednocześnie podawane na wielowięściową jednostkę obliczeniową.

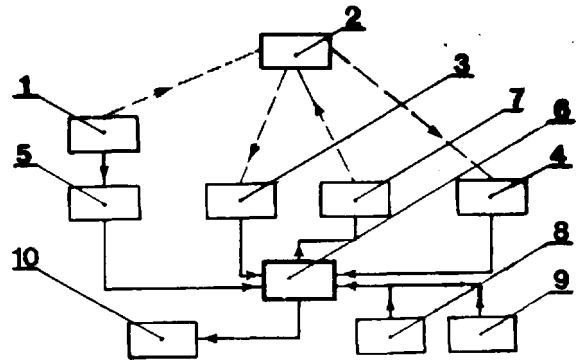
Jednostka obliczeniowa jest sterowana programem przetwarzania wyników pomiarowych i programem wymaganej trajektorii latającego obiektu. Jednocześnie w przypadku niezgodności rzeczywistego położenia latającego obiektu z jego zaprogramowanym położeniem występująca odchyłka jest uwzględniana w wyniku obliczeń charakterystyki i jednocześnie koryguje położenie latającego obiektu celem na prowadzenia go na położenie pomiarowe zgodne z programowaną trajektorią w granicach dopuszczalnej tolerancji wymienionej odchyłki.

Układ według wynalazku ma urządzenie (4) namierzające rzeczywiste położenie latającego obiektu (2), którego wyjście jest połączone z jednym z wejść obliczeniowej jednostki (6).

Drugie wejście jednostki (6) jest połączone z blokiem (3), przekazującym dane o parametrach energii elektromagnetycznej zmierzonych na obiekcie (2), zaś trzecie wejście obliczeniowej jednostki (6) jest połączone z blokiem (5), przekazującym dane o parametrach energii elektromagnetycznej dostarczonej do badanej anteny (1).

Wejście sterujące obliczeniowej jednostki (6) jest połączone z układem (8) programu trajektorii latającego obiektu i układem (9) programu przetwarzania wyników pomiarowych.

Wyjście obliczeniowej jednostki (6) emitujące wynik porównania trajektorii programowej i rzeczywistej latającego obiektu (2) jest połączone z blokiem (7) korekty trajektorii latającego obiektu (2).
(2 zastrzeżenia)



21a'; H01q

P. 170501

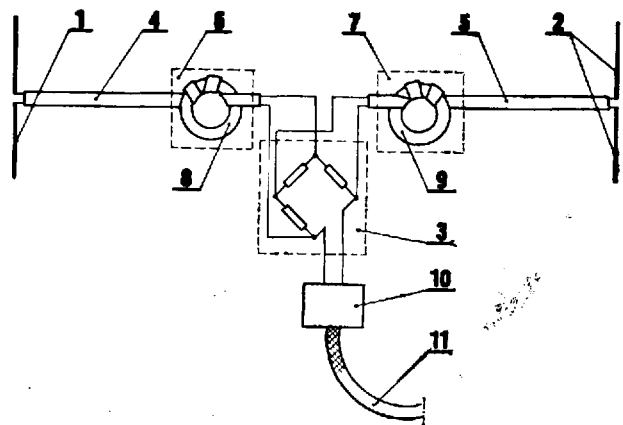
20.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Lech Stasiński, Piotr Tyrawa).

Antena pelengacyjna

Antena według wynalazku jest utworzona z dwóch dipoli (1 i 2) połączonych poprzez hybrydowy układ (3) z linią (11) łączącą antenę z odbiornikiem. Tuż przy wejściach hybrydowego układu (3) są usytuowane dwa dławiki (6, 7) utworzone z części odcinków (4, 5) linii łączących dipole (1, 2) z hybrydowym układem (3). Dławiki (6, 7) są utworzone przez nawinięcie ściśle określonych części wymienionych odcinków (4, 5) linii na toroidalnych, ferrytowych rdzeniach (8, 9).

Antena jest przeznaczona do stosowania w zakresie częstotliwości od 1 MHz do 200 MHz.
(2 zastrzeżenia)



21a'; H03b;

P. 170503

20.04.1974

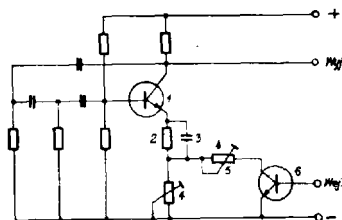
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawlukiewicz, Paweł Mikul).

Sposób wzbudzania i wygaszania drgań w generatorze przebiegów harmonicznych oraz układ do wzbudzania i wygaszania drgań w generatorze przebiegów harmonicznych

Sposób wzbudzania i wygaszania drgań w generatorze przebiegów harmonicznych według wynalazku polega na tym, że do układu generatora sygnałów harmonicznych wprowadza się ujemne kluczowane sprzężenie zwrotne, umożliwiające regulację czasów narastania i zanikania drgań.

Układ według wynalazku zawiera dwa oporniki (4, 5) realizujące ujemne sprzężenie zwrotne. Jeden z oporników (4) umieszczony jest bezpośrednio w obwodzie emitera tranzystora generującego (1), a drugi opornik (5) dołączony jest do tego obwodu za pośrednictwem tranzystora kluczującego (6).

Wynalazek można stosować przy odbiorze sygnałów telegraficznych emisji F1, jak również przy odbiorze słuchowym sygnałów telegraficznych kodu Morse'a. (2 zastrzeżenia)



21a4; H03j

P. 170505

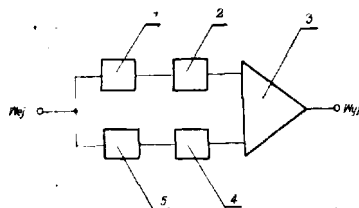
20.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawlukiewicz, Paweł Mikuła).

Układ do uzyskiwania monotonicznej charakterystyki napięciowo-częstotliwościowej

Układ według wynalazku zawiera dwa filtry aktywne typu RC. Sygnał wejściowy podawany jest jednocześnie na wejście filtru dolnoprzepustowego (1) i wejście filtru aktywnego górnoprzepustowego (5). Odpowiedzi filtrów (1,5) zostają poddane detekcji w układzie detekcji amplitudy (2,4). Sygnały wyjściowe detektorów amplitudy zostają wzmacniane we wzmacniaczu różnicowym (3) pracującym w układzie wzmacniacza całkującego.

Układ do uzyskiwania monotonicznej charakterystyki znajduje zastosowanie we wskaźnikach do strojenia częstotliwościowego. (1 zastrzeżenie)

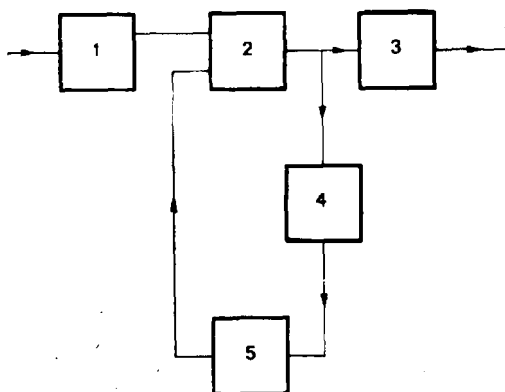


21a4; H04b

P. 170507

20.04.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Roman Dufréne).



Układ do automatycznej korekcji błędu zera dyskryminatora częstotliwości

Układ według wynalazku posiada dyskryminator częstotliwości (1), układy (3, 4) przekształcające wzmacniacz różnicowy (2), oraz nieodwracający fazę wzmacniacz (5).

Układ może być stosowany w układach automatycznej regulacji częstotliwości odbiorników impulsowych. (2 zastrzeżenia)

21a4; H05k;

P. 170714

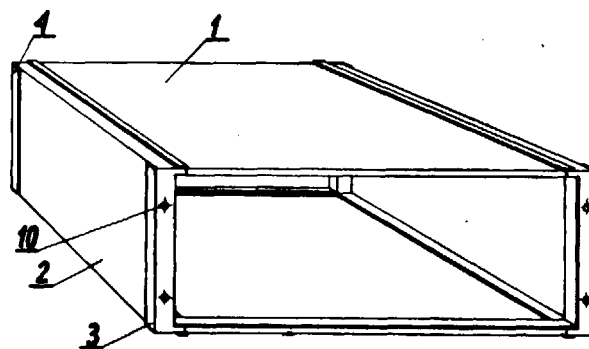
30.04.1974

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN” Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Tomasz Strzelecki, Mieczysław Strzelecki, Zenon Malec).

Obudowa, zwłaszcza do panelowych urządzeń elektronicznych

Obudowę według wynalazku tworzą płyta górna, dolna oraz osłony boczne wsparte na szkielecie złożonym z kształtowników, łączników i płaskowników. Pokrywa płyty (1) górnej jest wprowadzona w rowki ustalające kształtowników poziomych, a jej czołowe krawędzie są wygięte na płaskowniku ustalającym jednocześnie czołową krawędź tej płyty. Pokrywy osłon bocznych (2) są wygięte w kształcie litery C i wprowadzone w rowki ustalające kształtowników. Nakładki (3, 4) są połączone z łącznikiem pionowym wkrętami (10); zakrytymi na umieszczeniu obudowy w panelu urządzenia.

Obudowa znajduje zastosowanie zarówno do urządzeń takich, jak odbiorniki radiowe, jak również do panelowych przyrządów pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



H03d

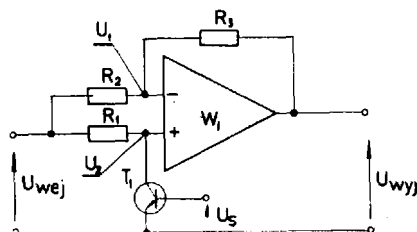
P. 171629

03.06.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Marek Sadowski, Ryszard Kudelski).

Detektor fazoczuły

Detektor fazoczuły według wynalazku składa się ze wzmacniacza operacyjnego (W1) o silnym sprzężeniu zwrotnym, zapewnionym poprzez odpowiednio z jego wejściami i wyjściem połączone rezystory (R1, R2, R3) oraz tranzystora bipolarnego (T1), włączonego równolegle do wejścia nieodwracającego wzmacniacza bipolarnego (W1), poprzez szeregowo z tym wejściem połączony rezystor (R1), równy pod względem rezystancji rezystora (R2 i R3).



21a'; H03b P. 175428 T 07.11.1974

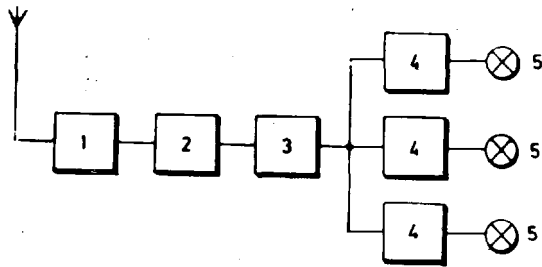
Pierwszeństwo: 05.12.1973 — Czechosłowacja
(nr PV 8371-73)

TESLA, narodni podnik, Praha, Czechosłowacja

Urządzenie do kontroli poprawności działania nadajnika umieszczonego na pojeździe

Urządzenie do kontroli poprawności działania nadajnika umieszczonego na pojeździe, a wchodzącego w skład układu do bezprzewodowego wzywania pierwszej pomocy oraz innych usług w razie wypadków na drogach, zawiera człon tłumiący (1) z anteną, który podłączony jest do odbiornika (2), którego wyjście dołączone jest do wejścia co najmniej jednego filtru selekcyjnego (3), którego wyjścia połączone są z wejściami obwodów przełącznikowych (4), których wyjścia połączone są z lampami sygnalizacyjnymi (5).

Urządzenie kontrolne umieszczone jest w przykrytym dachem pomieszczeniu zaopatrzone w wjazd i wyjazd dla pojazdu wyposażonego w kontrolowany nadajnik. (1 zastrzeżenie)



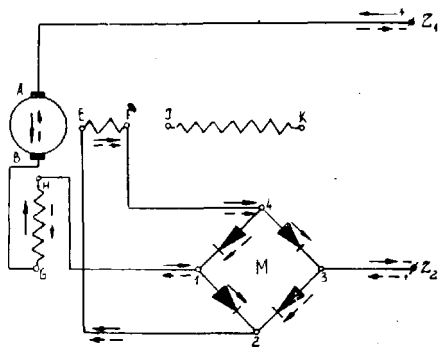
21c; H02p P. 170024 02.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel”, Katowice, Polska (Ryszard Badura, Mieczysław Jakubiec).

Układ zasilający zwłaszcza dla silników **obcowzbudnych** z uzwojeniem stabilizującym, przeznaczonych do pracy nawrotnej

Układ według wynalazku posiada prostowniczy układ mostkowy (M), którego zaciski zmiennoprądowe (1, 3) są włączone szeregowo do obwodu głównego silnika, a do zacisków stałoprądowych (2, 4) przyłączone jest uzwojenie stabilizujące (EF).

(1 zastrzeżenie)



21c; H02h P. 170175 08.04.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Katowice, Zakład Energetyczny Nysa, Nysa, Polska, (Antoni Lisowski).

Sposób ustalania **doziemowej** linii w elektroenergetycznych sieciach kompensowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wywołuje się zmianę przewodności zastępczej układu kolejności zerowej danej sieci lub jednej z jej skła-

dowych, co odpowiada wywołaniu zmian prądu ziemnowzwojowego lub jednej z jego składowych, powstałych w obwodach filtrów i dokonywane jest w oparciu o stwierdzenie, dla której z linii wystąpiła odpowiednia, tzn. zgodna fazowo, zmiana w prądzie kolejności zerowej jej obwodu wtórnego.

Wykrycie, cechujących się odpowiednią fazą, zmian prądów kolejności zerowej występujących w obwodzie wtórnym danej linii, dokonuje się przez osiągnięcie pobudzenia dowolnego układu wykonawczego, prądami proporcjonalnymi do pochodnej wartości średniej prądu otrzymanego na wyjściu dowolnego sterowanego fazowo układu wentylowego, przez który przepuszcza się prąd kolejności zerowej, obwodu wtórnego danej linii.

Wynalazek przeznaczony jest do ustalania w elektroenergetycznych sieciach kompensowanych tej linii, na której wystąpiło zwarcie doziemne.

(2 zastrzeżenia)

21c; 02j P. 170288 T 11.04.1974

Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź, Polska (Bolesław Janicki, Albin Kwiecień, Elżbieta Czerwińska).

Zasilacz akumulatorowy

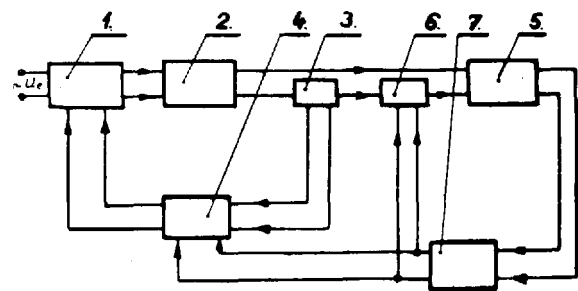
Przedmiotem wynalazku jest elektryczny zasilacz akumulatorowy, przeznaczony do zautomatyzowanego ładowania baterii akumulatorów zasilających okresowo odbiorniki prądu takie jak lampy medyczne, oświetleniowe i inne.

Zasilacz składa się z układu stabilizatora, układu prostownika, układu odniesienia, układu sterującego i przełącznika elektronicznego.

Przełącznik — w momencie osiągnięcia stanu naładowania — przełącza samoczynnie układ z normalnej wartości prądu ładowania do wartości konserwującej, a w momencie obniżenia się napięcia na akumulatorze — przełącza powtórnie do wartości normalnej.

Przełącznik elektroniczny zbudowany jest na dwu tranzystorach i przełączniku stykowym.

(2 zastrzeżenia)



21c; H02h P. 170253 30.03.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Tomasz Dziedziczak, Seweryn Kobyliński).

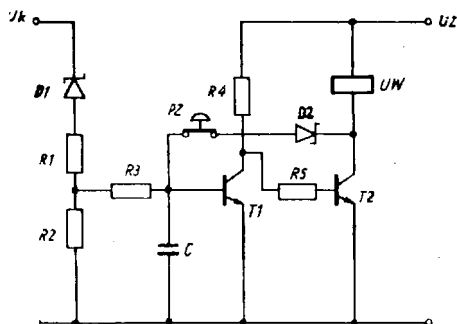
Układ zabezpieczenia aparatury elektrycznej przed uszkodzeniem wskutek niepożądanego wzrostu napięcia zasilania

Układ według wynalazku zawiera dwa tranzystory (T_1 , T_2) pracujące w układzie bistabilnym, w którym w pętli sprzężenia zwrotnego między bazą pierwszego tranzystora (T_1) i kolektor drugiego tranzystora (T_2) załączona jest dioda Zenera (D_2).

Baza tranzystora pierwszego (T_1) jest załączona ponadto na dzielnik rezystorowo-diodowy zawierający diodę Zenera (D_1) połączoną z biegunem źródła zasilania.

Układ ten jest przeznaczony do współpracy z szybkimi elektronicznymi urządzeniami wykonawczymi;

(1 zastrzeżenie)

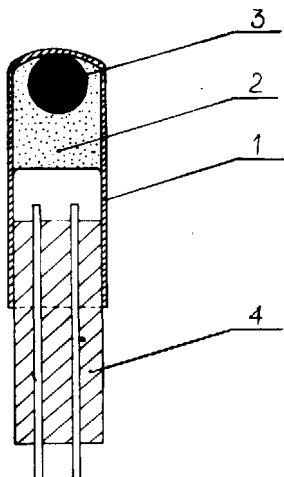


21c; H01h P. 170302 11.04.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Jerzy Kalita).

Czujnik termiczny

Czujnik termiczny według wynalazku stanowi zabezpieczenie przeciwpożarowe. Czujnik jest tak skonstruowany, że w substancji topliwej (2) nie przewodzącej prądu elektrycznego zawieszona jest cząsteczka (3) substancji przewodzącej prąd elektryczny, która po rozpuszczeniu się substancji topliwej, opadając na dno pojemnika (1) zwiera końcówki (4) obwodu elektrycznego powodując zadziałanie sygnalizatora. (1 zastrzeżenie)

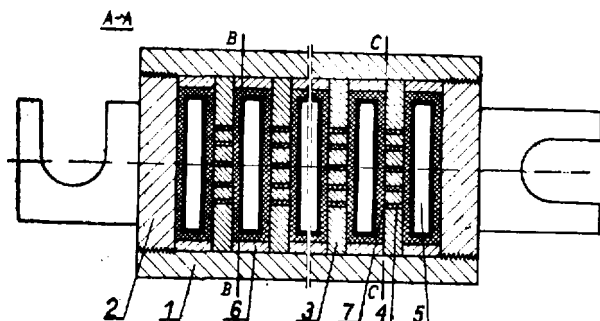


21c; H01h P. 170358 12.04.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Marian Dołęgowski).

Bezpiecznik wielokrotnego działania zwłaszcza wielkiej mocy wyłączalnej

Bezpiecznik według wynalazku posiada korpus (1), w którym poprzecznie do jego osi są umieszczone porowate izolacyjne przegrody (3) dzielące wnętrze korpusu na komory. W komorach znajdują się sprężyste i szczelne pojemniki (5).



Wolne przestrzenie komór są wypełnione metalem o niskiej temperaturze topnienia i stanowią elektrody (7), natomiast wypełnione tym metalem pory (4) w przegrodach (3) stanowią elementy topikowe, łączące galwanicznie sąsiednie elektrody (7).

Bezpiecznik według wynalazku może znaleźć zastosowanie do zabezpieczania diod i tyrystorów lub służyć jako bezpiecznik wielkiej mocy wyłączalnej. (1 zastrzeżenie)

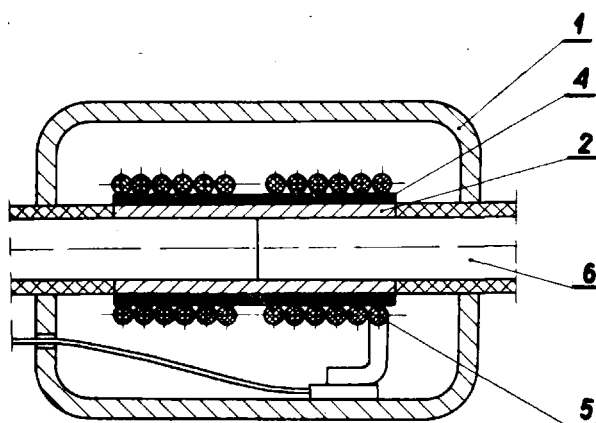
21c; H01r P. 170447 16.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 147286

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Zbigniew Krupa, Marian Lesiak).

Urządzenie do łączenia linek, drutów, zwłaszcza żył przewodów elektrycznych

Urządzenie według wynalazku posiada komorę tłumiącą (1) najkorzystniej w kształcie walca, kuli lub gruszki obejmującą końce łączonych przewodów (6), na których osadzona jest przekładka buforowa (4), a na niej współosiowo ładunek wybuchowy (5) o kształcie linii śrubowej kilku pierścieni lub tulei. (1 zastrzeżenie)

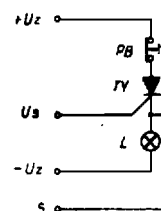


21c; H04g P. 170637 26.04.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn).

Układ sygnalizacji z blokadą

Układ według wynalazku posiada element włączający i zarazem blokujący, którym jest tyrystor (TY). W anodzie tyrystora (TY) jest wyłącznik blokady (PB), a w katodzie element sygnalizacji indywidualnej (L). Ponadto z katody tyrystora (TY) jest wyprowadzone wyjście do sygnalizacji ogólnej (5). Układ znajdzie zastosowanie w urządzeniach teletransmisyjnych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01c P. 170644 26.04.1974

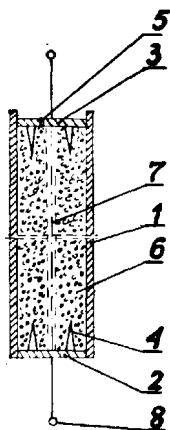
Wyższa Szkoła Inżynierska, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Wysokonapięciowy rezystor cieczowy

Rezystor cieczowy według wynalazku posiada elektroizolacyjną osłonę (1), wypełnioną wkładką z porowatego tworzywa izolacyjnego, gąbczastego, którego pory wypełnione są cieczą rezystancyjną np. wodą oraz okucia metalowe (2, 3) spełniające rolę elektrod stykających się z cieczą.

Wynalazek znajduje zastosowanie jako rezystor współpracujący z transformatorami probierczymi i innymi źródłami napięć w wysokonapięciowych zasilaczach urządzeń elektrotechnologicznych.

(2 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 170699

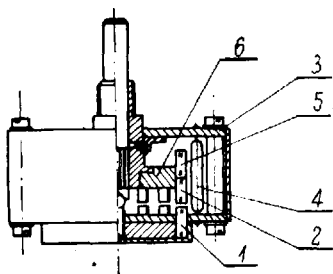
29.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Wojciech Jasiński, Sylwester Lorens, Tadeusz Neffe, Jerzy Nowacki, Jan Strójwas).

Przełącznik kontaktronowy

Przełącznik kontaktronowy według wynalazku przeznaczony w szczególności do elektrycznej aparatury elektroakustycznej i audiometrycznej. Przełącznik składa się z części nieruchomej, którą stanowi korpus (3) mający w podstawie zamocowane magnesy trwałe (1) i kontaktrony (4) oraz części ruchomej, którą stanowi rotor (6), w którym zamocowany jest co najmniej jeden magnes trwały (2).

(2 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 170749

30.04.1974

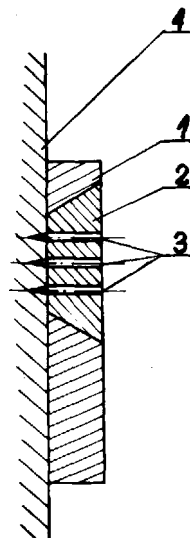
Spółdzielnia Inwalidów „Simet”, Jelenia Góra, Polska (Zdzisław Jackowski, Stanisław Wójcik).

Sposób mocowania różnych elementów do powierzchni w szczególności elementów osprzętu elektrotechnicznego

Sposób mocowania różnych elementów (1) do powierzchni (4) polega na klejeniu powierzchni przylegania przy czym w przypadku gdy element mocowany wykonany jest z materiału kruchego, stosuje się dodatkowo wkładkę (2) z materiału udurowionego

będącego przewodniczą minimum jednej a optimum trzech szpilek (3) stalowych rozmieszczonych w wierzchołkach trójkąta równobocznego w celu zapobieżenia przesuwaniu się płaszczyzny zawieszenia i umocowania spoiny.

(2 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 170750

30.04.1974

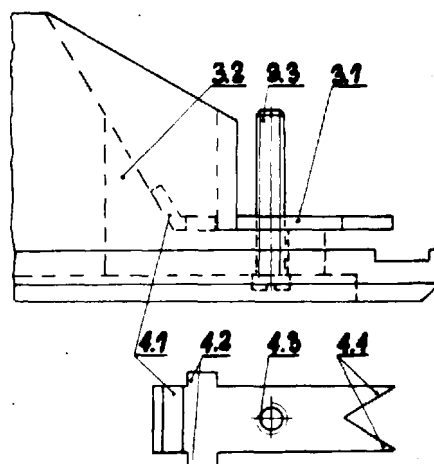
Spółdzielnia Inwalidów „Simet”, Jelenia Góra, Polska (Zdzisław Jackowski, Stanisław Wójcik, Kazimierz Paszkowiak).

Urządzenie mocujące osprzęt elektrotechniczny

Urządzenie mocujące osprzęt elektrotechniczny składa się z przewodnika będącego częścią składową korpusu z elementu mocującego oraz wkrętu. Przewodnik ma pięć ścian tworzących kanał przewodzący, z których jedna ściana jest ścianą przewodzącą i pochylona jest pod kątem rozwartym do ściany kanału równoległej do czołowej ściany elementu mocowanego. Element mocujący na jednym końcu ma część przewodzącą (4, 1) zagiętą pod tym samym kątem co ściana przewodząca kanału przewodzącego, a na drugim końcu ma wycięte zęby dla łatwiejszego zaklinowania się w bocznej ściankę puszeki osprzętu oraz ma otwór gwintowany.

Przez dokręcanie wkrętu (3.3) przechodzącego przez otwór przełotowy korpusu i gwintowany otwór elementu mocującego element mocujący wchodzi w przewodnik i zaklinowuje się między nachyloną powierzchnią przewodnika a ścianką boczną puszeki osprzętu.

(2 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 174687 T

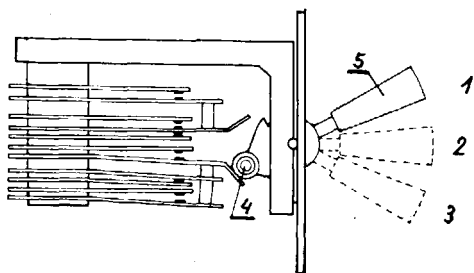
08.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 155780

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski, Jan Zętor).

Przełącznik prądu w aparacie do projekcji obrazów i tekstów naniesionych na taśmę celitową

Przełącznik prądu według wynalazku, zezwalający na zmianę zasilania silników wentylatorów z równoległego na szeregowy charakteryzuje się tym, że posiada wyłącznik (5) trójpółłożeniowy, połączony z metalową rolką (4) przełączającą zestyki, który w położeniu (1) górnym włącza dopływ prądu do urządzenia, w położeniu (2) środkowym włącza dopływ prądu w układzie szeregowym, a w położeniu (3) dolnym włącza dopływ prądu w układzie równoległym. (1 zastrzeżenie)



21c H02p

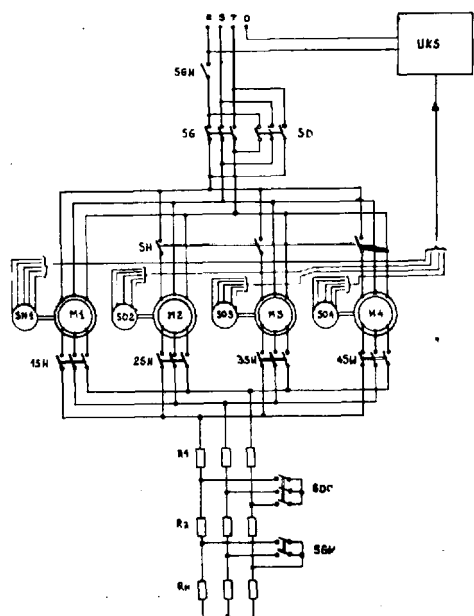
P. 174863 T

16.10.1974

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Józef Łastowiecki, Gustaw Przywara, Mikołaj Patejuk, Mieczysław Chaberek, Krzysztof Duszczyk, Jerzy Sidorowicz).

Współbieżny układ do napędu urządzeń dźwigniowych

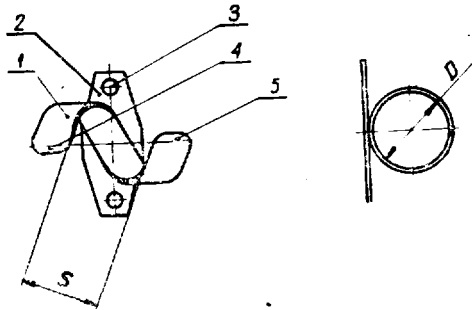
Układ napędowy według wynalazku posiada wał elektryczny, wyposażony w oryginalny układ kontroli współbieżności pracy (UKS). Układ napędowy zapewnia współbieżny rozruch układu, jego bieg oraz hamowanie. Układ kontroli współbieżności (UKS) zapewnia pomiar wartości i kierunku uchybu drogi katowej przebywanej przez wirniki silników napędowych oraz w razie przekroczenia jego dopuszczalnej wartości minimalnej, wyłączenie napędu. (1 zastrzeżenie)



Obejma do mocowania przewodów

Obejma według wynalazku służy do mocowania przewodów.

Obejma (1) posiada kształt zbliżony do linii śrubowej o długości najkorzystniej jednego zwoju. Połączona jest ona w sposób nierozłączny z podstawą (2) posiadającą otwory (3) służące do mocowania do konstrukcji. Dwa swobodne sprężyste końce (4, 5) mogą być ukształtowane ze wstępnym zagięciem w celu zapewnienia większego docisku zamontowanego w obejmie (1) przewodu. (1 zastrzeżenie)



21c; H02b

P. 175893 T

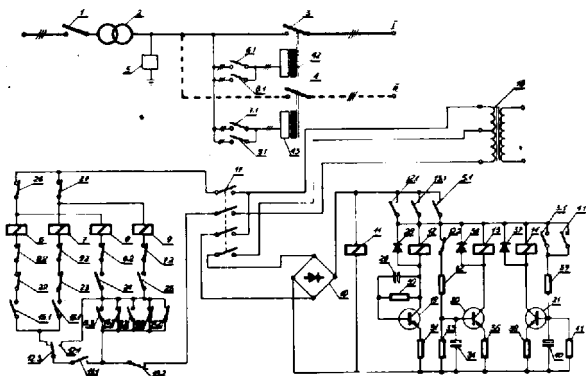
23.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska, (Stanisław Szyja, Stanisław Nitka, Mirosław Czekajewski, Jan Jarosz, Witold Siwek, Andrzej Przytuła, Władysław Zaręba).

Zautomatyzowana górnicza ognioszczelna stacja transformatorowa

Stacja transformatorowa według wynalazku przeznaczona jest do pracy w atmosferze zanieczyszczonej gazami tworzącymi z powietrzem mieszaninę wybuchową.

Stacja posiada dwa odpływy (I, II) zaopatrzone w łączniki (3, 4). Łączniki (3, 4) są napędzane układami składającymi się z liniowych silników (42, 43), styczników (6, 7, 8, 9) oraz łączników krańcowych (22, 23, 24, 25). (3 zastrzeżenia)



21c; H02h

P. 176000 T

28.11.1974

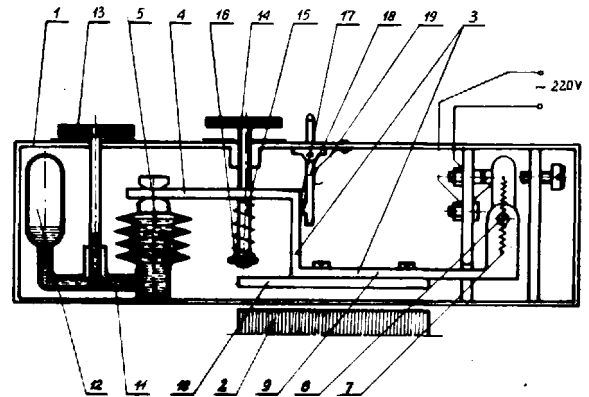
Feliks Birkowski, Rzeszów, Polska.

Urządzenie zabezpieczające transformatory rozproszone przed skutkami zwarć i przeciążeń w obwodach wtórnych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do zabezpieczania transformatorów rozproszonych przed skutkami przeciążeń i zwarć w obwodach wtórnych reklam jarzeniowych.

Urządzenie posiada dźwignię (3) wykonaną z materiału antymagnetycznego zaopatrzoną w zwórę (10) współpracującą z rdzeniem (2) transformatora rozproszeniowego.

Ramię (4) dźwigni (3) współpracuje z miechem (5) za pośrednictwem sprężynowego regulatora (14), a drugie ramię (7) dźwigni osadzone jest obrotowo na stałej osi (6) i współpracuje z wyłącznikiem (8) błyskowym. Miech (5) połączony jest przewodem (11) rurowym z pojemnikiem (12) wykonanym z materiału elastycznego napełnionym płynem o małej lepkości, którego ilość przepływu w określonym czasie jest regulowana za pomocą regulatora (13) czasowego, który stanowi zawór iglicowy umieszczony w przewodzie (11). Po przyciągnięciu zwory (10) do rdzenia (2) transformatora rozproszeniowego dźwignia (3) zostaje zablokowana dźwignią (18) sprężynową. Wszystkie elementy umieszczone są w obudowie (1) przytwierdzonej do obudowy transformatora rozproszeniowego. (2 zastrzeżenia)



21c; H02h

P. 176034 T

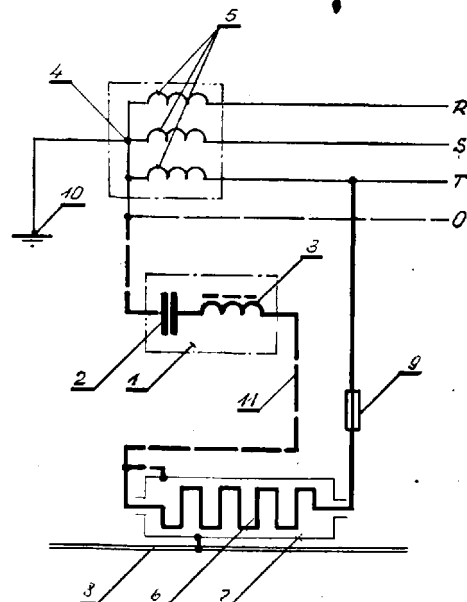
28.11.1974

Biurowo Projektów Kolejowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Mittlener, Bernard Gatzka).

Sposób ochrony od porażeń prądem przemiennym w urządzeniach niskiego napięcia połączonych metalicznie z torami trakcji elektrycznej prądu stałego, zasilanych z transformatora o skutecznie uziemionym punkcie zerowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że włącza się pomiędzy uziemiony punkt zerowy (4) transformatora (5), a obudowę chronionego urządzenia kondensator (2).

Urządzenie według wynalazku posiada zespół pojemnościowo-indukcyjny (1) włączony pomiędzy uziemiony punkt zerowy (4), transformatora mocy, a przewód zerowy (11) doprowadzony do urządzeń chronionych (6) i połączony z ich obudowami (7), a pośrednio z torami (8) trakcji elektrycznej prądu stałego. (2 zastrzeżenia)



21c; H02p

P. 176064 T

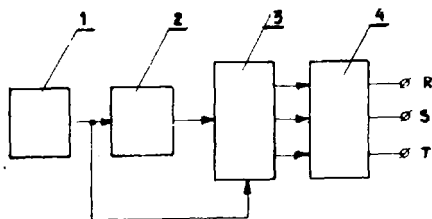
29.11.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska, (Marek Gaszyński, Wojciech Hendrysiak, Janusz Kłosowicz).

Generator napięcia trójfazowego o regulowanej częstotliwości

Generator napięcia trójfazowego według wynalazku składa się z generatora drgań prostokątnych (1), dzielnika częstotliwości (2), rejestru przesuwającego (3) i wzmacniacza mocy (4).

Wyjście generatora drgań prostokątnych (1) połączone jest z wejściem dzielnika częstotliwości (2) oraz z wejściem taktującym rejestru (3), natomiast wyjście dzielnika częstotliwości (2) jest połączone z wejściem rejestru (3), a wyjścia rejestru (3) połączone są z zasilanym silnikiem poprzez wzmacniacz mocy (4), przy czym sygnały z wyjść rejestru (3) przesunięte są o dwa takty. Generator przeznaczony jest zwłaszcza do zasilania wysokoobrotowych mikrosilników indukcyjnych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 176109 T

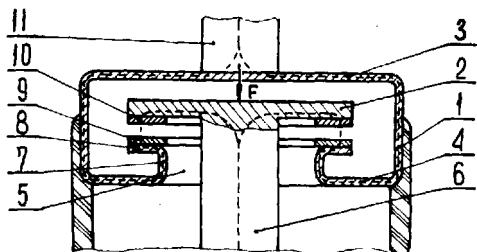
30.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Ryszard Felde, Henryk Poniewierski, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).

Układ zestykowy łącznika próżniowego, w szczególności stykownika

Układ według wynalazku zawiera styk ruchomy (2) i nieruchomy (1). Styk ruchomy (2) znajduje się wewnątrz styku nieruchomego (1) mającego postać powłoki powierzchniowej bryły posiadającej dwie podstawy (3, 4).

Pierwsza podstawa (3) jest równoległa do styku ruchomego (2), a druga (4) ma otwór (5) oraz końce przedłużone rurką (7) zakończoną kołnierzem (8), co stwarza pętlę dla prądu płynącego przez ten układ. (4 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 176177 T

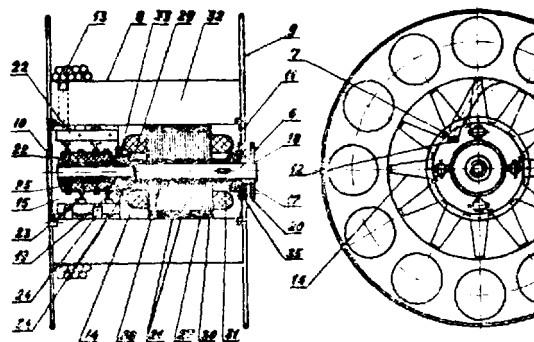
28.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Edward Zapiewski, Zygmunt Rydzewski).

Urządzenie do zasilania energią elektryczną maszyn przejezdnych zwłaszcza elektrowciągów

Urządzenie według wynalazku posiada wciągnik z przymocowanym wspornikiem i gniazdem, do którego zamocowany jest na nieobrotowej rurze (6) kablowy zwizak z wewnętrznym korpusem (7).

W korpusie (7) znajdują się dwie komory (14, 15) oddzielone wewnątrz ścianką (34), a od zewnątrz zabezpieczone pokrywami (10, 11), przy czym w komorze (14) znajduje się silnik (21) z nieobrotowym stojanem (27) na tulei (28). W komorze (15) umieszczony jest stykowy zespół (22), składający się z odizolowanych pierścieni (25) i obrotowych szczotek (23) przymocowanych do ścianki (24). (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 176252 T

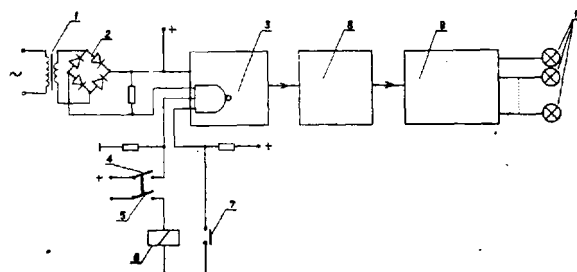
07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki).

Sposób pomiaru i rejestracji czasu zadziałania wyłączników prądowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsy napięcia zasilającego liczone są za pomocą licznika (3), na którego jedno wejście podawane są impulsy stanowiące logiczne zero, na drugie jego wejście jest podawany za pomocą styku włączającego (4, 5) badanego wyłącznika (6) impuls stanowiący logiczną jedynkę, a na trzecie wejście podawany jest za pomocą styku czynnego (7) impuls stanowiący logiczne zero, przy czym stan licznika jest sygnalizowany i rejestrowany.

Urządzenie według wynalazku posiada układ prostowniczy (2), licznik elektroniczny (3), zespół wzmacniaczy (9), dekodery (8) oraz urządzenie sygnalizujące (10). (2 zastrzeżenia)



21c; H01h

P. 176256 T

07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki).

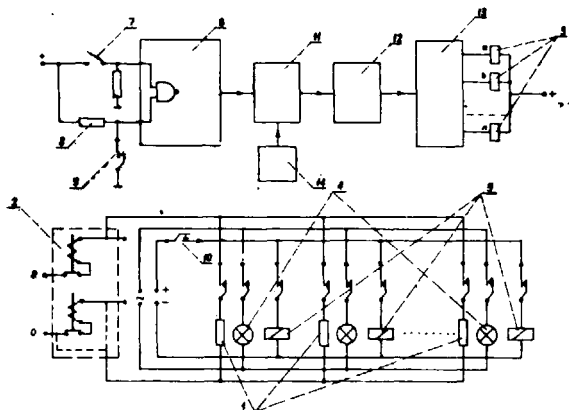
Urządzenie do wyznaczania i rejestracji prądu zadziałania wyłączników

Urządzenie według wynalazku posiada rezystory (1) symulujące upływność w przypadku badania ochronnego wyłącznika różnicowego (2) lub zmianę obciążenia w przypadku badania wyłączników nadmiarowych.

Rezystory (1) są przyłączone do odpowiednich zacisków badanego wyłącznika poprzez styki zespołu kilku przekaźników elektromagnetycznych lub bezstykowych (3a ... 3n). Przekaźniki te włączają jednocześnie swymi stykami żarówki lub inne elementy

sygnalizujące (4) oraz liczniki elektromagnetyczne (5), służące do zliczania zadziałań przy włączeniu danego rezystora, a więc przy danej wartości prądu. Przekazniki (3) są sterowane przez generator fali prostokątnej (6), którego impulsy są zliczane przez licznik (II).

Licznik ten poprzez dekodery (12) i zespół wzmacniaczy (13) steruje kolejno cewki przekaźników (3a » 3n). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

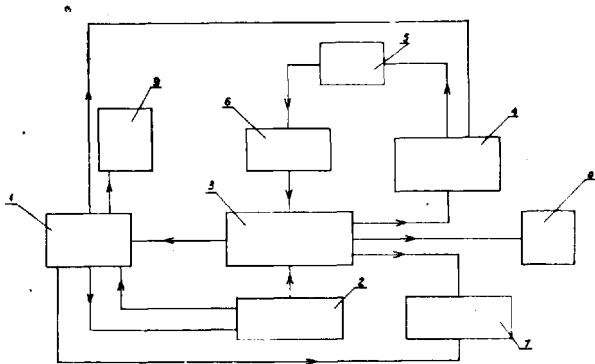
P. 176257 T

07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Przygodzki).

Urządzenie do wykonywania prób trwałości wyłączników prądowych zwłaszcza ochronnych wyłączników różnicowych

Badany wyłącznik (3) podłączony jest za pomocą przekaźnika czasowego do zespołu napędowego (2). Urządzenie według wynalazku posiada układ sterujący (1) zawierający między innymi elektroniczny przekaźnik czasowy i przekaźnik do włączania silnika, układy do wyznaczania i rejestracji prądu (4) i czasu zadziałania (7) oraz liczniki elektromechaniczne liczby cykli (9) i liczby zadziałań (8). (1 zastrzeżenie)



21c; H02p

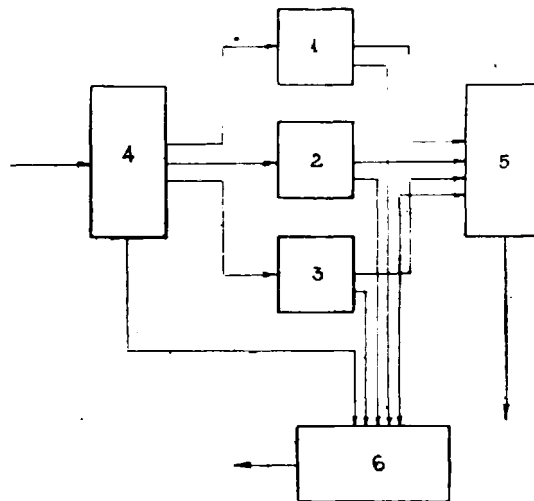
P. 176309 T

10.12.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Siemieński).

Układ sterowania silnikiem skokowym

Układ według wynalazku przeznaczony jest do sterowania silnikiem skokowym do napędu, między innymi stołu obrabiarki. Układ posiada wzmacniacze (1, 2, 3) połączone z elektronicznym komutatorem (4) oraz skokowym silnikiem (5). Elektroniczny komutator (4) oraz wzmacniacze (1, 2, 3) połączone z sygnałowym członem (6). Wzmacniacze połączone indywidualnie z poszczególnymi fazami silnika i wyjściami elektronicznego komutatora (4). (2 zastrzeżenia)



21c; H02g

P. 176413

13.12.1974

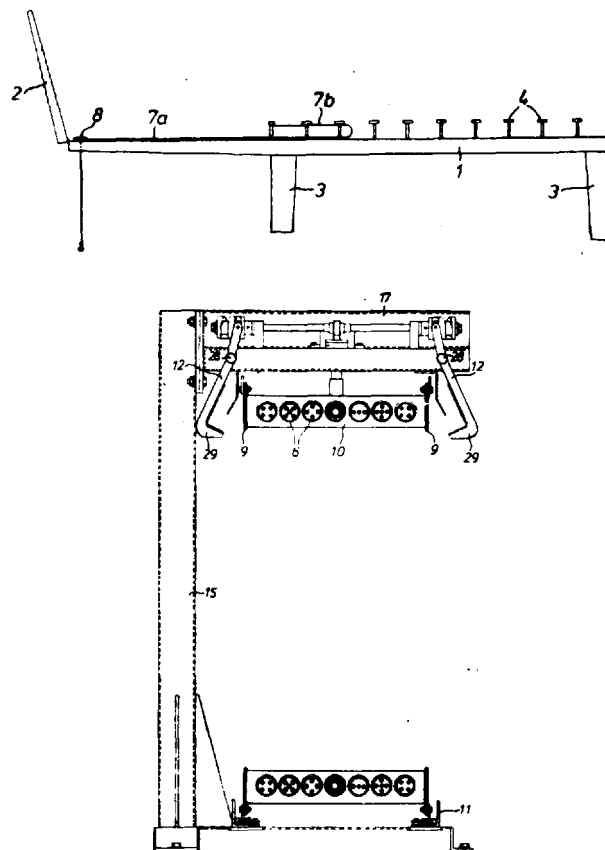
Pierwszeństwo: 15.12.1973 — RFN nr (P. 2362463.7)

Kobelschlepp Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Układ do prowadzenia przewodów zasilających

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ruchomy odbiornik (8) wózek suwnicowy jest umieszczony na swobodnym przednim końcu dolnego odcinka (7a) łańcucha (7) do prowadzenia przewodów zasilających, który to odcinek łańcucha jest przesuwany w prowadnicy (11), a górny odcinek (7b) łańcucha do prowadzenia przewodów zasilających jest podparty w odstępach równych odcinkom samonośnym chwytaków, (12) łańcucha (7).

Wynalazek przeznaczony jest do prowadzenia przewodów zasilających od stałego punktu do ruchomego odbiornika, na przykład do wózka suwnicowego na urządzeniach suwniczych. (5 zastrzeżeń)



21c; H02h

P. 176434 T

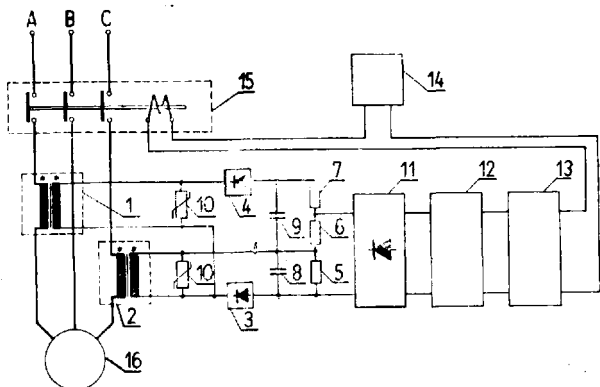
13.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Tadeusz Kornas).

Układ zabezpieczenia silników elektrycznych niskiego napięcia

Układ według wynalazku służy do zabezpieczenia silników elektrycznych niskiego napięcia od pracy niepełnofazowej. Układ posiada dwa transformatory (1,2), których końce uzwojeń wtórnych połączone są ze sobą i z wejściem prostownika (3). Początek wtórnego uzwojenia transformatora (1) połączony jest z prostownikiem (4) a początek wtórnego uzwojenia transformatora (2) poprzez kondensator (8) z wyjściem prostownika (3).

Wyjścia prostowników (3, 4) połączone są ze sobą poprzez rezystory (5, 6, 7). Rezystory (5, 6) dołączone są do wejścia prostownika (11). (1 zastrzeżenie)



21c; H02j

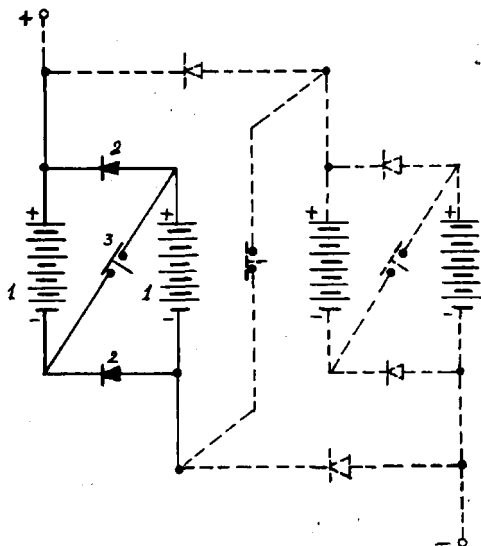
P. 176529 T

17.12.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Józef Olechowski, Witold Kordowski).

Układ przełączania połączeń źródeł prądu stałego z równoległego na szeregowy i odwrotnie

Układ według wynalazku posiada dwie diody (2) oraz wyłącznik (3) łączące źródła prądu (1). Wynalazek znajduje zastosowanie w wózkach akumulatorkowych. (1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 176530 T

17.12.1974

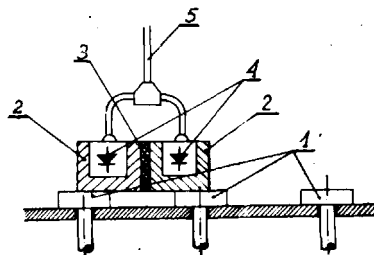
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Józef Olechowski, Witold Kordowski).

Układ do regulowania napięcia

Układ według wynalazku przeznaczony jest do regulowania napięcia otrzymywanego z szeregowo połączonych ogniw (1) baterii, szczególnie do instalacji, w których potrzebna jest okresowa zmiana napięcia. Układ posiada diody (4) umieszczone we wkładkach (2) izolowanych od siebie przekładką (3).

Wkładki (2) stanowią zbierak prądu pozwalający na zmianę ilości ogniw (1) baterii zasilających, bez konieczności przerywania zasilania obwodu.

(1 zastrzeżenie)



21c; H02h

P. 176582 T

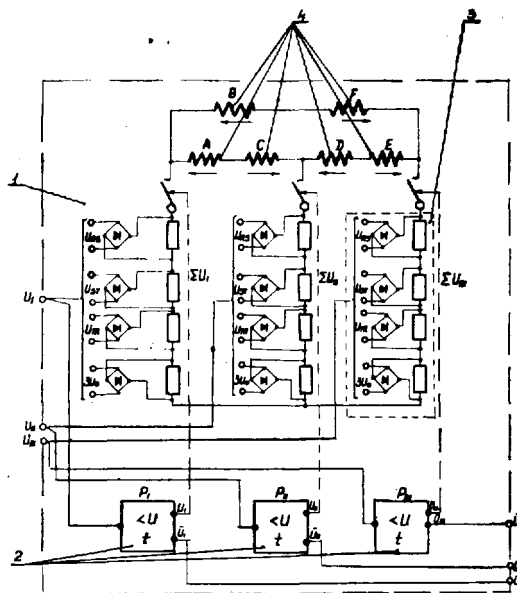
18.12.1974

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska, (Wincenty Bekasiak, Marek Popieralski, Stefan Holzhausen).

Wybiornik uszkodzonego systemu do współpracy z zabezpieczeniem szyn zbiorczych wysokiego napięcia rozdzielni wielosystemowych

Wybiornik uszkodzonego systemu do współpracy z zabezpieczeniem szyn zbiorczych wysokiego napięcia rozdzielni wielosystemowych według wynalazku posiada układ porównawczo-napięciowy (1), który składa się z układów pomiarowych oddzielnych dla każdego systemu szyn.

W układach pomiarowych są człony zanikowo-napięciowo-zwłoczne (2) sumująco-napięciowe (3) i przekładniki reagujące na kierunek przepływu prądu (4). Człon zanikowo-napięciowo-zwłoczny (2) stanowi tranzystorowy przełącznik pod-napięciowo-zwłoczny, a człon sumująco-napięciowy (3) ma oporowy dzielnik napięcia zasilany kombinacją wyprostowanych napięć międzyprzewodowych i składową zerową napięcia, występujących w kontrolowanym systemie szyn. (1 zastrzeżenie)



21c; H02p

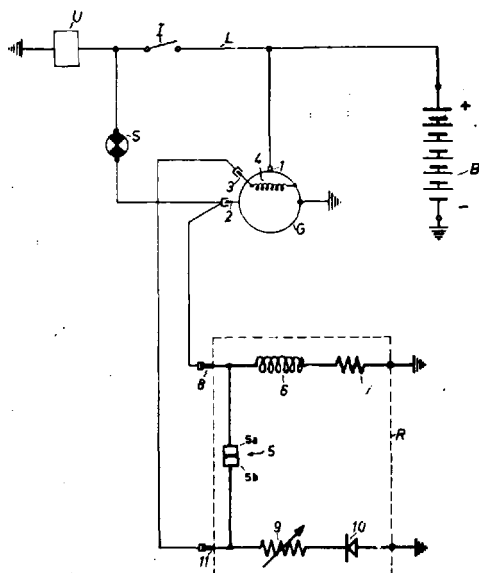
P. 176822

24.12.1974

Pierwszeństwo: 27.12.1973 — Włochy (nr 32273 A/73)
 Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Mediolan, Włochy (Bruno Ribero).

Elektroniczny regulator napięcia dla **samoprostujących** prądnic prądu przemiennego

Elektromechaniczny regulator napięcia przeznaczony jest dla samoprostujących prądnic prądu przemiennego, stosowanych zwłaszcza w pojazdach mechanicznych. Zawiera on zespół styków o stykach (5a, 5b) oraz jednokierunkowy obwód przepuszczający część prądu przepięcia włączony między parę styków (5a, 5b), a cewkę roboczą (4) prądnicy (G) prądu przemiennego. (3 zastrzeżenia)



H02k

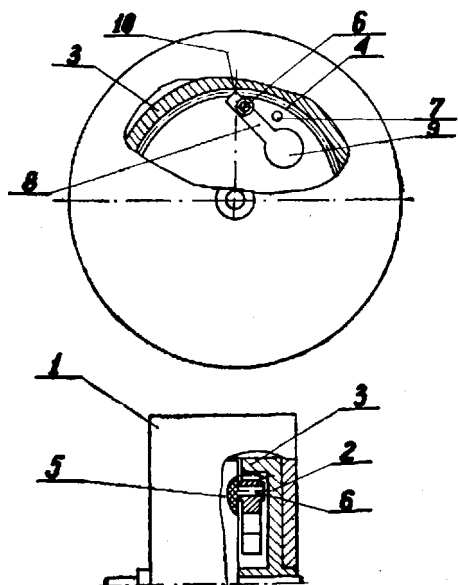
P. 176617 T

19.12.1974

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej, „Mera-Pafal”, Świdnica Śl. Polska (Adam Podgórski, Józef Kuta, Stanisław Jarosz).

Mechanizm blokady rozruchu wstecznego do urządzeń z poziomą osią obrotu

Mechanizm blokady rozruchu wstecznego do urządzeń z poziomą osią obrotu, zwłaszcza do mikrosilniczka elektrycznego, składa się z tarczy nieruchomej



(2) z wewnętrzną powierzchnią blokującą (4) osadzonych na ośkach (6), zamocowanych równomiernie wokół osi obrotu w wirniku (5) lub w związanej z nim tarczy wirującej, co najmniej trzech zapadek (8) posiadających ramię hamujące (10), współpracujące z powierzchnią blokującą (4), i ramię z przeciwwagą (9).

Przy silniku nieruchomym co najmniej jedna zapadka (8) pod wpływem swej przeciwwagi (9) ramieniem hamującym (10) opiera się o powierzchnię blokującą (4) uniemożliwiając rozruch wsteczny, a po ruszeniu silnika we właściwym kierunku przeciwwagi (9) pod wpływem siły odśrodkowej odchylają się aż do oparcia o swoje kołki ograniczające (7) i silnik pracuje bez żadnych oporów. (1 zastrzeżenie)

21d1; H02k

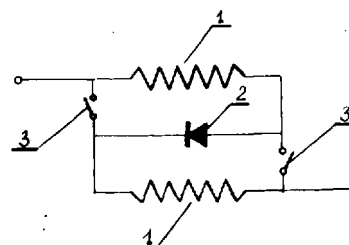
P. 176697 T

17.12.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska, (Józef Olechowski, Witold Kordowski).

Układ do zmiany oporności elektrycznej

W układzie według wynalazku dwa uzwojenia (1) są połączone przy pomocy diody (2) oraz nastawnych łączników (3). Połączenie diody (2) zapewnia połączenia szeregowo, a połączenie łącznikami (3) połączenie równoległe, co powoduje zmianę oporności układu. Układ przeznaczony jest do zmiany oporności elektromagnesów i stojanów silników. (1 zastrzeżenie)



21d; H02k

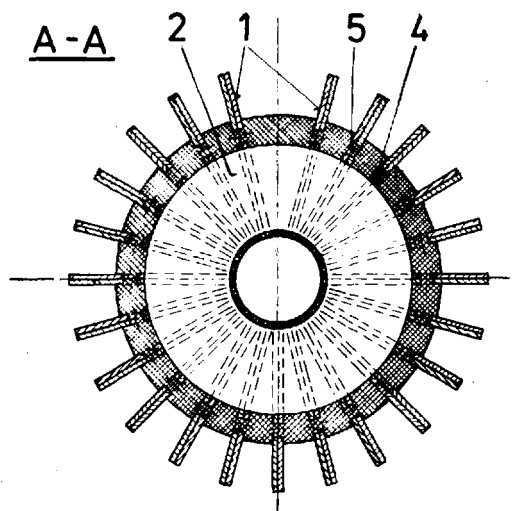
P. 170357

12.04.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Szczerpan Bachan, Krystyn Pawluk, Władysław Szczepański, Tomasz Zweicer, Tadeusz Zawada).

Wzbudnik tubowego silnika liniowego

Wzbudnik tubowego silnika liniowego według wynalazku ma pakiety (1) blach rdzenia magnetycznego złożone z jednej do sześciu pojedynczych blach, które zalane są syntetycznym tworzywem (4) wiążącym do wysokości nie większej niż 98 procent całkowitej wysokości najwyższej blachy rdzenia magnetycznego.



tycznego. Każda z tych blach ma otwory (5) o dowolnym kształcie wypełnione syntetycznym tworzywem wiążącym. W częściach czołowych wzbudnika zatopione są pierścienie metalowe, na których wykonane są zatoczenia centrujące położenie tarcz łożyskowych. (1 zastrzeżenie)

21d2; H02m

P. 170597

25.04.1974

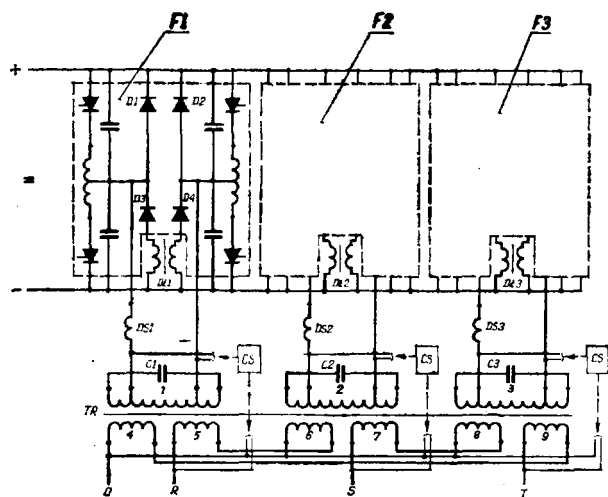
Fabryka Aparatury Elektrycznej, Głina k. Otwocka, Polska (Wiesław Kinasiewicz, Jan Skowroński, Andrzej Sosnowski).

Układ półprzewodnikowej przetwornicy trójfazowej z obwodem ferorezonansowym

Układ według wynalazku przeznaczony jest do bezprzerwowego zasilania ważnych odbiorów wymagających małej zawartości wyższych harmonicznych oraz dobrej dynamiki układu.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie diod zwrotnych (D1, D2, D3, D4) falowników (F1, F2, F3) włączone są dławiki (DL1, DL2, DL3). Falowniki są połączone poprzez dławiki (DS1, DS2, DS3) szeregowo z uzwojeniami pierwotnymi (1, 2, 3) wspólnego transformatora (TR), pracującego w układzie ferorezonansowym z równoległe dołączonymi do uzwojeń pierwotnych kondensatorami (C1, C2, C3).

Uzwojenia wtórne (4, 5, 6, 7, 8, 9) transformatora połączone są w zygzak, a czujniki układów sterowania i stabilizacji (CS) włączone są równoległe na uzwojenia pierwotne lub wtórne w każdą fazę transformatora (TR). (1 zastrzeżenie)



21d2; H02m

P. 170754

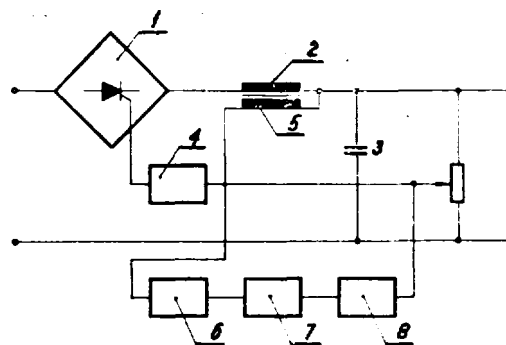
30.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Tomasz Dziechczak, Seweryn Kobyliński)

Sposób stabilizacji napięcia w prostowniku tyrystorowym oraz układ stabilizacji napięcia w prostowniku tyrystorowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał proporcjonalny do składowej zmiennej napięcia występującego na uzwojeniu dławika (2) poddaje się dwukrotnemu różniczkowaniu a następnie całkowaniu. Uzyskany sygnał korekcyjny doprowadza się do układu sterującego (4) prostownik tyrystorowy (1).

Układ według wynalazku zawiera dławik (2) filtru, posiadający dodatkowe uzwojenie (5), którego jeden koniec jest dołączony do wyjścia układu, natomiast drugi koniec tego uzwojenia jest połączony z wejściem układu różniczkującego (6). Układ różniczkujący (6) połączony jest poprzez drugi układ różniczkujący (7) z układem całkującym (8), którego wyjście połączone jest z wejściem układu sterującego (4) prostownik tyrystorowy (1). (2 zastrzeżenia)



21d2; H02p

P. 170911

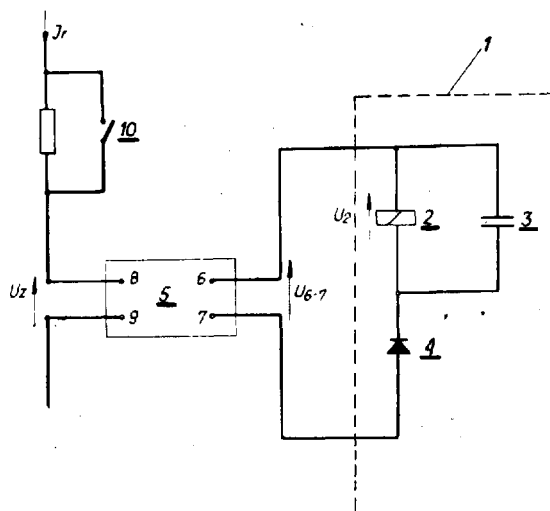
08.05.1974

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielskiego, Poznań, Polska (Ryszard Drozdowski, Jan Piechowicz, Stefan Ratajczyk, Elżbieta Rozpłochowska, Paweł Sieczyński).

Przełącznik rozruchowy jednotwornikowej przetwornicy napięcia zwłaszcza dla pojazdów szynowych

Przełącznik rozruchowy jednotwornikowej przetwornicy napięcia zwłaszcza dla pojazdów szynowych połączony jest po stronie prądu przemiennego do zacisków wyjściowych przetwornicy (5) i tworzy układ, w którym do diody (4) dołączony jest szeregowo układ równoległe połączonych dwóch elementów, cewki przełącznika (2) oraz kondensatora (3).

(1 zastrzeżenie)



21d2; H02m

P. 175188 T

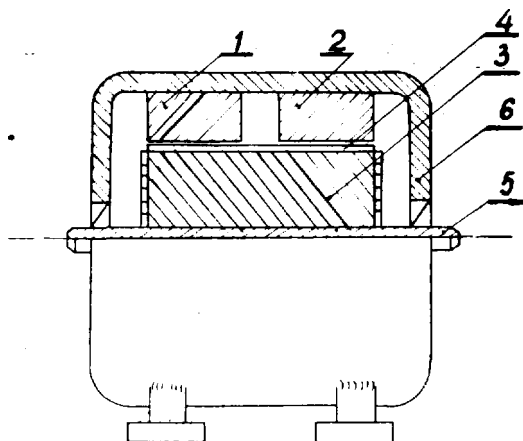
28.10.1974

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Małys, Eugeniusz Bartosiński)

Bezszcotkowa indukcyjna przetwornica częstotliwości

Bezszcotkowa indukcyjna przetwornica częstotliwości, przeznaczona do pracy w sieci prądu przemiennego, składa się z dwóch oddzielonych uzwojeń stojanów (1 i 2) w jednym korpusie (6) oraz z jednego wirnika (3) klatkowego lub uzwojonego, w którym to wirniku część silnikowa ma inną liczbę par biegunów od części prądnicowej, a wirnik (3) jest objęty przez oba stojany (1 i 2) odpowiadającymi sobie liczbami par biegunów.

Wirnik części silnikowej zasila wirującą z tą samą prędkością magniesnicę, części prądnicowej, a siła elektromotoryczna jest wzbudzona w stojanie części prądnicowej. (1 zastrzeżenie)



21d2; H02k

P. 177239 T

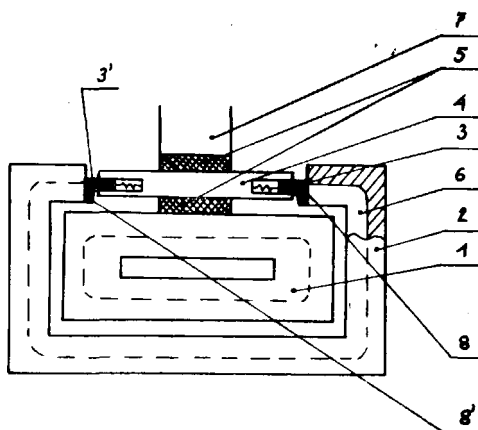
09.01.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Michał Tall)

Zwierak uzwojeń twornikowych, zwłaszcza asynchronicznej maszyny liniowej

Zwierak według wynalazku posiada zwierające ślizgacze (3) przylegające do krawędzi (8, 8') przeciętnego uzwojenia (6) twornika (2), przy czym ślizgacze (3) są połączone przewodem (4) odizolowanym przekładkami (5). Do części maszyny (7) podwieszony jest wzбудnik (1).

Zwierak według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budowie asynchronicznych maszyn liniowych. (4 zastrzeżenia)



H02h

P. 169997

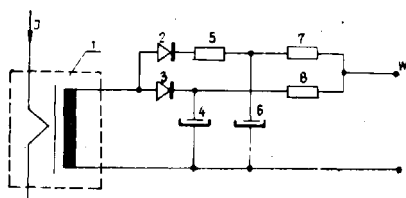
01.04.1974

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Bohdan Zajdowski)

Układ do odwzorowania wartości skutecznej przebiegu odkształconego tyrystorami

Układ według wynalazku posiada źródło przebiegu odkształconego (1), do którego dołączone są: prostownik (3) filtrowany kondensatorem (4) i prostownik (2) z filtrem złożonym z rezystora (5) i kondensatora (6). Napięcie z kondensatorów filtrujących (4, 6) jest przez rezystory (7, 8) doprowadzone do wyjścia układu (W).

Układ według wynalazku jest przeznaczony do liniowego sterowania przekształtników tyrystorowych, zwłaszcza dla ochrony przed przeciążeniem termicznym. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

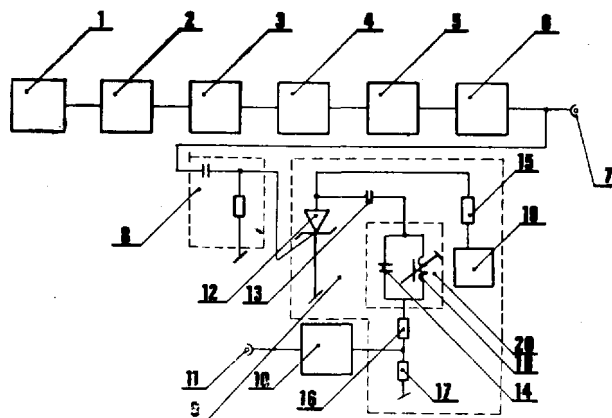
P. 170058

03.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Smorąg, Andrzej Kilian)

Generator impulsów wzorcowych dla sprawdzania mierników zakłóceń radioelektrycznych

Generator według wynalazku jest utworzony z generatora (1) przebiegów sinusoidalnych, połączonego z ogranicznikiem (2) amplitudy, który steruje dzielnik (3) częstotliwości, wyjście którego jest połączone z przerzutnikiem (4) Schmidta. Wyjście przerzutnika (4) jest połączone z wejściem monostabilnego multiwibratora (5), który jest połączony z wejściem wzmacniająco-kształtującego układu (6). Wyjście tego układu (6) jest połączone poprzez różniczkujący układ (8) ze sterującym wejściem tyrystora (12), połączonego z jednej strony z masą układu, a z drugiej poprzez rezystor (15) ze źródłem (19) napięcia stałego. Równoległe z tyrystorem (12) jest poprzez kondensator (13) połączony równoległy obwód (20), który z drugiej strony jest połączony z masą układu przez dwa rezystory (16, 17). Wspólny punkt szeregowego połączenia rezystorów (16, 17) jest połączony poprzez tłumik (10) z wyjściem (11) sygnałów o podwyższonym poziomie widma częstotliwości. Z wyjścia wzmacniająco-kształtującego układu (6) jest wyprowadzone wyjście (7) sygnałów wzorcowych. (1 zastrzeżenie)

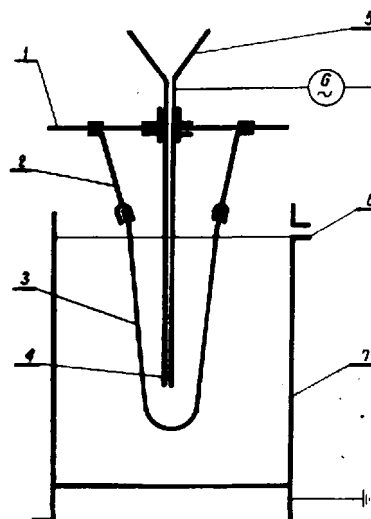


21e; G01r

P. 170071

04.04.1974

Biuro Projektów Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Marek Sidorowicz, Jerzy Morawski, Stanisław Lipiński)



Urządzenie do badania wytrzymałości elektrycznej na upływ prądowy gumowych wyrobów elektroizolacyjnych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do badania wytrzymałości elektrycznej na upływ prądowy gumowych wyrobów elektroizolacyjnych, szczególnie rękawic.

W urządzeniu na belce (1), połączonej z układem dźwigniowym, są zamocowane trzymaki (2) i metalowa rurka (4) z lejkiem (5) spełniającą rolę elektrody przez połączenie jej z biegunem źródła prądu o wysokim napięciu. Zbiornik (6) jest połączony poprzez miernik upływu prądu z uziemionym biegunem źródła prądu o wysokim napięciu. Poprzez lejek (5) i rurkę (4) napęnia się badany wyrób (3) wodą.

(1 zastrzeżenie)

21e; G01r

P. 170310

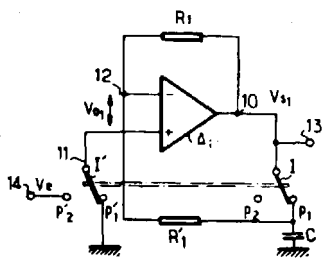
11.04.1974

La Telemecanique Electrique, Nanterre, Francja (Jean-Luis Droulin)

Wzmacniacz do pomiaru zmiennych wielkości elektrycznych

Wzmacniacz do pomiaru zmiennych wielkości elektrycznych według wynalazku składa się z co najmniej jednego stopnia wzmocnienia z dwoma wejściami (11, 12) i z co najmniej jednym wyjściem (10). Wzmacniacz zawiera elementy pamięci (C), przysyłające do jednego z wejść (11, 12) poprzez obwód sprzężenia zwrotnego zapamiętane napięcie i co najmniej dwa elementy przełączające (I, I'), przybierające odpowiednio jedno z co najmniej dwóch położen (p₁, p₂, p₂'), umieszczone jeden na wejściu elementów pamięci, drugi na drugim wejściu wzmacniacza.

W jednym położeniu pierwszy element przełączający łączy wyjście z elementami pamięci, drugi element przełączający łączy drugie wejście (11) wzmacniacza ze wspólnym punktem odniesienia. W drugim położeniu pierwszy element przełączający odłącza wyjście elementów pamięci, a drugi element przełączający łączy drugie wejście (11) wzmacniacza z wejściem odbierającym mierzoną zmienną. (11 zastrzeżeń)



21e; G01r

P. 170353

12.04.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Włodarski, Wiesław Martynow, Janusz Bryzek)

Układ elektroniczny kompensacji składowej początkowej napięcia

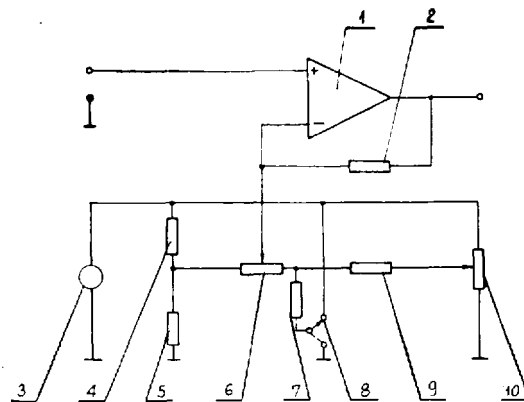
Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w przetwornikach napięcia. Posiada on trzy elementy regulacyjne napięcia: element regulacji zgrubnej (6), element regulacji skokowej (8) oraz element regulacji płynnej (10).

Jeden z punktów stałych elementu regulacji zgrubnej (6) jest połączony poprzez rezystor (7) z punktem ruchomym elementu regulacji skokowej (8). Dwa punkty stałe elementu regulacji skokowej (8) są połączone równolegle do źródła napięcia odniesienia (3). Punkt stały elementu regulacji zgrubnej (6) jest połączony poprzez rezystor (9) z punktem ruchomym elementu regulacji płynnej (10). Punkty stałe tego elementu są załączane równolegle do źródła napięcia odniesienia (3).

Punkt ruchomy elementu regulacji zgrubnej (6) jest połączony z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (1).

Wejście odwracające tego wzmacniacza jest połączone z jego wyjściem poprzez rezystor (2). Drugi punkt stały elementu regulacji zgrubnej (6) jest połączony z punktem wspólnym dzielnika rezystorowego załączonego między masę układu, a nieziemiony biegun źródła napięcia odniesienia (3).

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

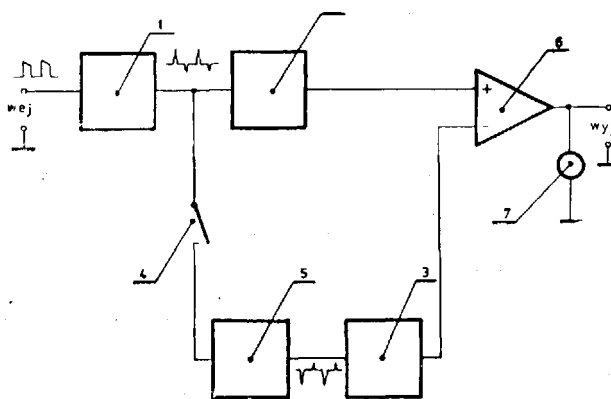
P. 170449

17.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Czesław Frąć)

Sposób pomiaru amplitudy impulsów prostokątnych

Sposób pomiaru amplitudy impulsów prostokątnych według wynalazku polega na tym, że impulsy mierzone różniczkują się w układzie (1), a następnie całkuje otrzymane impulsy szpilkowe o wybranej polaryzacji w układzie (2). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 170502

20.04.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Mieczysław Dmowski, Andrzej Burcicki)

Cyfrowy miernik oporności rzeczywistych z automatycznie równoważonym mostkiem pomiarowym

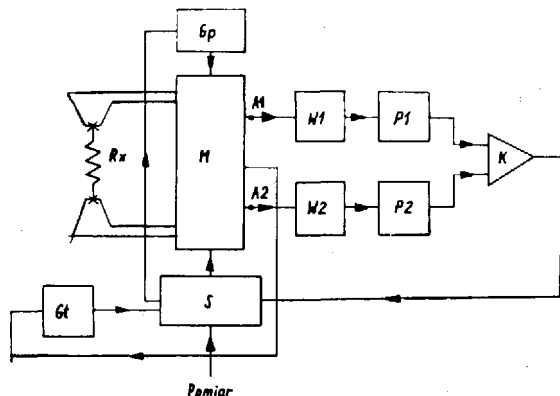
Cyfrowy miernik oporności rzeczywistych z automatycznie równoważonym mostkiem pomiarowym służy do dokładnego pomiaru małych oporności w zakresie 10Ω do 1 mΩ.

Miernik charakteryzuje się tym, że punkty pomiarowe (A1, A2) mostka pomiarowego (M) dołączone są do dwóch symetrycznych torów, z których każdy składa się ze wzmacniacza liniowego (W1, W2) o wysokiej czułości oraz detektora amplitudy (P1, P2).

Sygnały stałoprądowe uzyskane w obydwu torach, zależne od stanu zrównoważenia mostka, doprowadzone są do układu komparatora (**K**), dającego na swym wyjściu kryterium automatycznego zrównoważenia mostka. Kryterium to podawane jest do cyfrowanej części (**S**) sterującej połączeniem oporników w gałęziach regulacyjnych mostka pomiarowego.

Pomiar oporności odbywa się w dwóch etapach. W pierwszym etapie następuje automatyczne wybranie właściwego zakresu pomiarowego, a w drugim etapie automatyczny pomiar oporności mierzonej (**R_x**) w wybranym zakresie pomiarowym. Wynik pomiaru zostaje wyświetlony przez trzy lampy cyfrowe.

Miernik oporności może służyć do pomiarów oporności przejścia elementów stykowych jak kontaktowny, złącza wielostykowe, styki przełączników, gniazda stykowe, jak również do kontroli poprawności wykonania dwustronnych i warstwowych druków metalizowanych, może być również stosowany w laboratoriach jako miernik małych oporności. (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

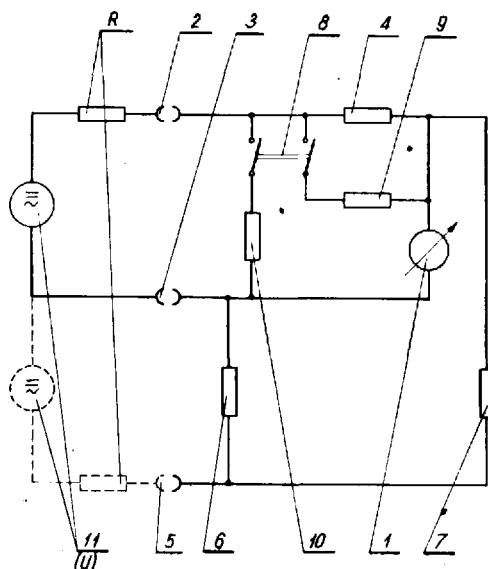
P. 170564

21.04.1974

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Bogdan Kołodziej, Janusz Ciok, Alfons Tomik, Andrzej Serbeński)

Przyrząd do pomiaru prądów błądzących w podziemnych kopalniach

Przyrząd według wynalazku zaopatrzony jest w wychyłowy miernik (1) o zmiennej rezystancji wewnętrznej, do którego dołączony jest układ do określania bezpieczeństwa przeciwybuchowego. Układ ten składa się z wielopozycyjnego przełącznika (8) i szeregowych rezystorów (9,10) włączonych pomiędzy zaciski (2,3) woltomierza wychyłowego miernika (1). (1 zastrzeżenie)



21e G01r

P. 170579

24.04.1974

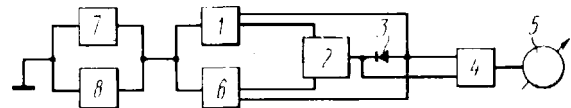
Evgenia Josiforna Model, Anna Sergeevna Savina, Jury Lvovich Nutov, Alexandr Nikolaevich Piorunsky, Boris Efimovich Fedorov, Vladimir Mikhailovich Ivanov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Evgenia Josiforna Model, Anna Sergeevna Savina, Jury Lvovich Nutov, Alexandr Nikolaevich Piorunsky, Boris Efimovich Fedorov, Vladimir Mikhailovich Ivanov)

Sposób kontroli elementów półprzewodnikowych i układów scalonych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez złącze p-n przepuszcza się w kierunku przewodzenia prądu o różnych wielkościach i wyznacza się współczynnik odchylenia „m” rzeczywistej charakterystyki złącza p-n badanego elementu półprzewodnikowego lub układu scalonego od charakterystyki idealnej zawarty w granicach

$m_{\min} \leq m \leq m_{\max}$; gdzie $m_{\min} \geq 1$ $m_{\max} \leq 2$

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej dwa generatory prądu (1,6). Wyjścia generatorów za pośrednictwem elementu komutacyjnego (2) dołączane są na przemian do złącza (3), którego napięcie jest przetwarzane przez przetwornik (4) na sygnał elektryczny doprowadzany do rejestratora (5) zapisującego wartość współczynnika m. (9 zastrzeżeń)



21e; G01r

P. 170697

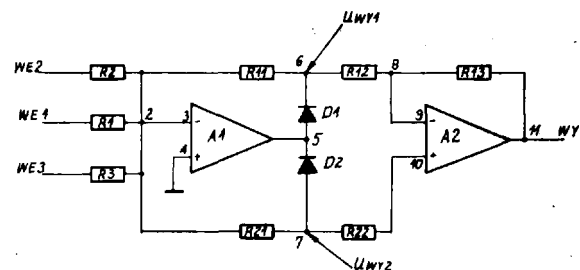
29.04.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jacek Gronowski)

Układ do określania modułu napięcia

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w technice analogowej i analogowo-cyfrowej.

Układ według wynalazku składa się z dwóch wzmacniaczy operacyjnych (**A1**, **A2**), z których pierwszy pracuje jako rozdzielacz sygnałów w zależności od polarizacji sygnału wejściowego, natomiast drugi jako układ wzmacniający o wzmacnieniu $\pm K$ zależnie od wejścia, na które podany jest sygnał z pierwszego wzmacniacza, diod (**D1**, **D2**) oraz rezystorów (**R1**, **R2**, **R3**, **R11**, **R12**, **R13**, **R21**, **R22**). (2 zastrzeżenia)



21e; G01r

P. 170713

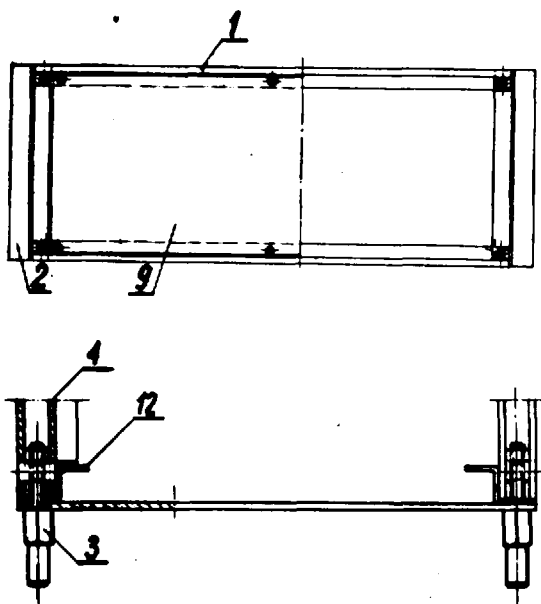
30.04.1974

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Tomasz Strzelecki, Mieczysław Strzelecki, Zenon Malec)

Uniwersalny szkielet nośny przyrządów pomiarowych

Uniwersalny szkielet nośny wg wynalazku stanowi zespół kształtowników i łączników, w którym kształtowniki (1, 2, 12) ramy płyt przedniej i tylnej mają przekroje poprzeczne tak wzajemnie dobrane w miej-

scu złączenia, aby ich wycięcia powierzchni czołowych ściśle przylegały do siebie i stanowiły ograniczenia blokujące obrót znanego łącznika (4) ramy przedniej (9) i tylnej wokół osi śruby (3) mocującej ramę płyty z tym łącznikiem. (3 zastrzeżenia)



21e G01r

P. 170733

20.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Anna Sałacińska, Jan Mucha)

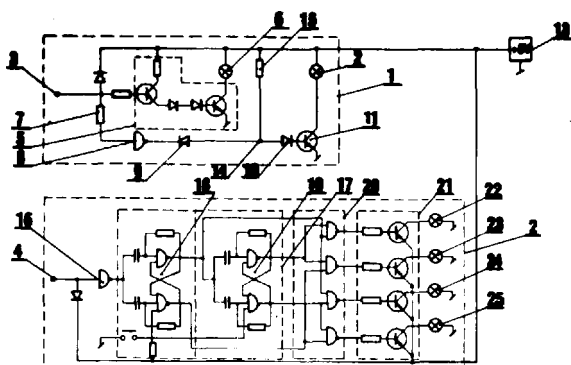
Tester siebi logicznych

Tester sieci logicznych według wynalazku przeznaczony jest do sprawdzania stanów zero-jedynkowych, przerw oraz wykrywania pojedynczych impulsów i serii impulsów w sieciach logicznych techniki TTL. Tester posiada zespół (1) wykrywania stanów zero-jedynkowych i zespół (2) wskaźnika impulsów, przy czym każdy z zespołów ma odrębne wejście (3, 4).

Zespół (1) jest utworzony z układu (5) Darlingtona sterującego wskaźnikiem (6) „jedynki” logicznej. Jednocześnie wejście tego zespołu jest połączone poprzez rezystor (7), układ (8) negacji i dwie diody (9, 10) ze wzmacniaczem (11), połączonym szeregowo poprzez wskaźnik (12) zera logicznego ze źródłem (13) napięcia. Wspólny punkt (14) szeregowego, przeciwsobnego połączenia diod (9, 10) jest połączony przez drugi rezystor (15) ze źródłem (13) napięcia.

Wejście (4) zespołu (2) wskaźnika impulsów jest est połączone przez drugi układ (16) negacji z dwójkowym licznikiem (17), którego wyjścia są połączone przez deszyfrator (20) z nie obciążającymi wzmacniaczami (21), sterującymi wskaźnikami (22, 23, 24, 25) ilości zaliczonych impulsów lub ich serii.

(1 zastrzeżenie)



21e; G01r

P. 170741

30.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spirański, Zenon Zdybel).

Sposób alternatywnego i ilościowego pomiaru współczynnika szumów elektrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

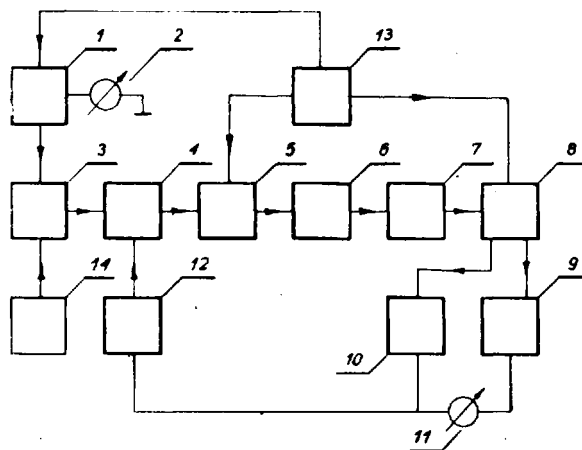
Sposób według wynalazku polega na tym, że wyznacza się różnicę uśrednionych wartości poziomów mocy uzyskiwanych przez wielokrotne porównanie mocy szumów na wyjściu toru pomiarowego przy wyłączonym źródle sygnału szumów oraz przy włączonym źródle sygnału szumów i włączonym tłumiku.

Następnie różnica uśrednionych wartości poziomów mocy steruje skalowany wskaźnik, przy czym wyjściowy poziom odniesienia toru pomiarowego określa się automatycznie w jednym z dwu taktów pomiarowych.

Urządzenie według wynalazku posiada dwa niezależne układy z pamięcią (9, 10) dołączone do wyjścia detektora amplitudy (7) toru pomiarowego poprzez przełącznik synchroniczny (8). Występująca na wyjściu układów z pamięcią (9, 10) różnica poziomów steruje kalibrowany miernik (11) wskazujący odchyłkę wartości współczynnika szumów w odniesieniu do poziomu nastawionego w generatorze szumów (1).

Wyjście układu z pamięcią (10) połączone jest przez wzmacniacz (12) z układem automatycznej regulacji wzmacnienia wzmacniacza pomiarowego (4).

Rozdział czasowy i synchronizację procesu pomiarowego zapewnia zespół generatorów taktujących (13) połączony z generatorem szumów (1), tłumikiem (5) i przełącznikiem synchronicznym (8). (2 zastrzeżenia)



21e G01r

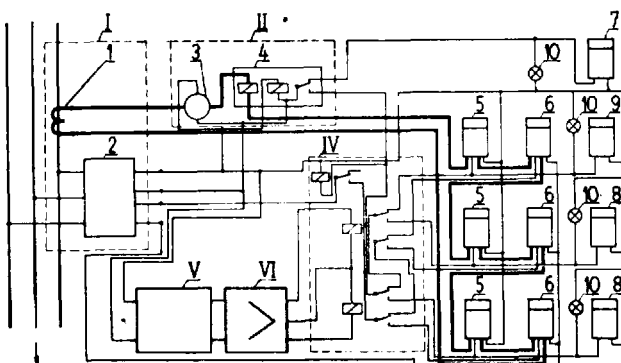
P. 175915 T

25.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Papierniak, Tadeusz Łogiszyniec).

Przyrząd do badania stopnia wykorzystania urządzeń elektroenergetycznych

Przyrząd według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w różnych gałęziach przemysłu do pomia-



rów obciążenia technologicznego i energetycznego maszyn i urządzeń napędzanych silnikami elektrycznymi.

Przyrząd posiada watomierz (3), przełącznik mocy (4), liczniki (5,6) energii czynnej i biernej, liczniki czasu (7, 9), człon przełączający (IV) i wzmacniacz (VI) współpracujący z fotoelementami przesuwnie zamontowanymi w watomierzu (3). (2 zastrzeżenia)

21e; G01r P. 175948 T 26.11.1974

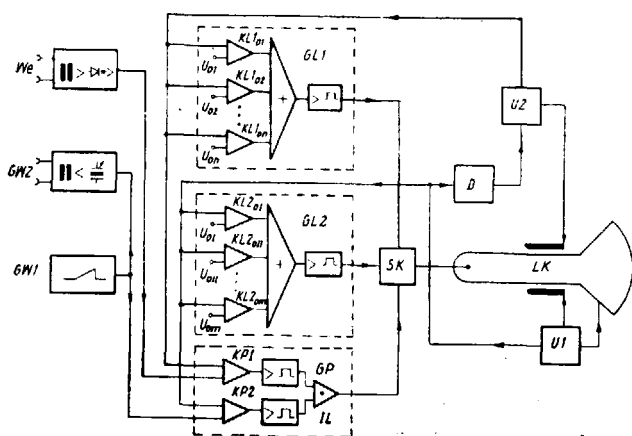
Główny Urząd Telekomunikacji Międzymiastowej, Warszawa, Polska (Maciej Pallasch, Jerzy Tyska)

Sposób tworzenia nieruchomej podziałki i ruchomego punktu świetlnego na ekranie jednostrumieniowej lampy kineskopowej oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyświetlenie linii podziałki na ekranie lampy kineskopowej (LK) następuje w momencie zrównania chwilowej wielkości napięcia sygnałów odchylania z układów odchylania (U1, U2) z napięciami odniesień (U_{01} , U_{02} , ..., U_{0n} , U_{0r} , U_{0i} , ..., U_{0m}). Wyświetlenie punktu uzyskuje się przez porównanie napięcia odchylania pionowego z układu (U2) z napięciem z układu wejściowego (We) oraz przez porównanie napięcia odchylania poziomego z układu (U1) z chwilową wielkością napięcia piłokształtnego z generatora (GWI). Uzyskane w ten sposób dwie potencjalne linie po ziloczynowaniu w układzie (IL) dają w miejscu przecięcia świecący punkt.

W układzie według wynalazku generatora punktu (GP) ma dwa komparatory (KP1, KP2), które poprzez zespoły wzmacniająco-formujące łączą się z układem iloczynu logicznego (IL). Generator linii poziomych (GL1) i taki sam generator linii pionowych (GL2) są podłączone poprzez komparatory (KL1, ..., KLom) do przewodu łączącego dzielnik częstotliwości (D) z komparatorem (KP2) generatora punktu (GP) oraz do zacisków napięcia odniesienia pionowego (U_{0r} , U_{0n} , ..., U_{0m}), a poprzez człon wzmacniająco-formujący z układem sterowania (SK) lampy kineskopowej (LK). Układ odchylania poziomego (U1) jest połączony poprzez dzielnik częstotliwości (D) z układem odchylania pionowego (U2).

Wynalazek znajduje zastosowanie w elektronicznych przyrządach pomiarowych. (2 zastrzeżenia)



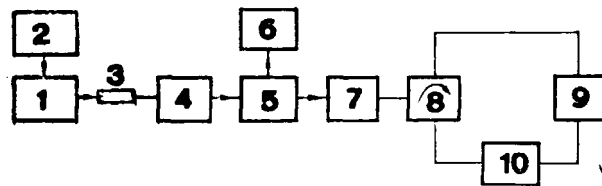
21e; G01r P. 175976 T 27.11.1974

Instytut Fizyki Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska, (Andrzej Kraszewski).

Mikrofalowy układ do badania właściwości materiałów dielektrycznych

Układ według wynalazku zawiera źródło sygnału mikrofalowego (1) połączone poprzez element separujący (3) i element modulujący amplitudę (4) sygnałem akustycznym z układem rezonansowym, składającym się z reaktancyjnego elementu sprzęgającego

(7) połączonego z trójramiennym cyrkulatorem ferrytowym (8). Dwa pozostałe ramiona cyrkulatora (8) są połączone odcinkiem (9) przewodnicy falowej, poprzez układ regulacyjny (10). Badaną próbkę materiału dielektrycznego umieszcza się wewnątrz przewodnicy falowej (9), będącej falowodem prostokątnym. (4 zastrzeżenia)



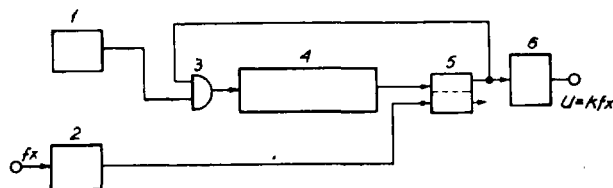
21e; G01r P. 175987 T 27.11.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska, (Tadeusz Szveda).

Elektroniczny przetwornik częstotliwości periodycznie zmiennych przebiegów elektrycznych na napięcie stałe

Przetwornik częstotliwości według wynalazku składa się z ogranicznika amplitudy (2), filtra uśredniającego (6), przerzutnika bistabilnego (5), generatora impulsów (1), dwuwęściowy funktor iloczynu logicznego (3) i licznik impulsów (4). Jedno z dwóch wejść przerzutnika bistabilnego (5) jest połączone z wyjściem licznika impulsów (4), a drugie jest połączone z wyjściem ogranicznika amplitudy (2).

Odpowiednie z dwóch wyjść przerzutnika bistabilnego (5) jest równocześnie połączone z wejściem filtra dolnoprzepustowego (6) i jednym z dwóch wejść funkatora iloczynu logicznego (3), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem generatora impulsów wzorcowych (1). Wyjście funkatora iloczynu logicznego (3) jest połączone z wejściem licznika impulsów (4). (1 zastrzeżenie)

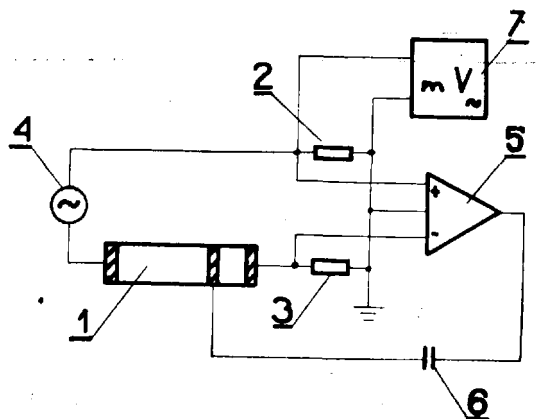


21e; G01r P. 176371 T 11.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Moroń)

Układ do pomiaru konduktancji elektrycznej

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do pomiaru konduktancji roztworów elektrolitycznych. W układzie zastosowano trójelektrodową



sondę (1) konduktometryczną. Jedna z elektrod zewnętrznych połączona jest poprzez rezystor (3) z wzorcowym rezystorem (2).

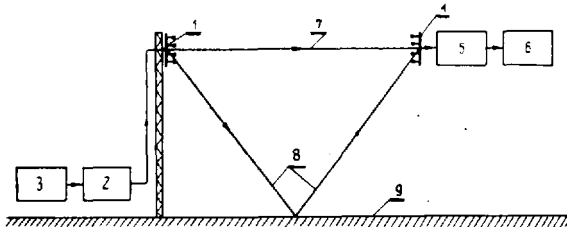
Rezystory (2, 3) połączone są równolegle z wejściami równoważającego wzmacniacza (5), którego wyjście połączone jest poprzez sprzęgający element (6) ze środkową elektrodą sondy (1). (1 zastrzeżenie)

21e; G01r P. 176382 T 12.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Daniel Józef Bem, Edward Żernicki)

Sposób pomiaru charakterystyki promieniowania anten

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy pomiarach w powietrzu mierzy się rozkład natężenia pola elektromagnetycznego wokół badanej anteny, zaś przy pomiarach naziemnych porównuje się rozkłady natężeń pól elektromagnetycznych wokół badanej anteny i wzorcowej, przy użyciu anteny pomocniczej, przy czym w układzie pomiarowym wykorzystuje się sygnał wielkiej częstotliwości, zmodulowany ciągiem impulsów, których czas powtarzania jest większy od czasu propagacji fali bezpośredniej. Szerokość pojedynczego impulsu nie przekracza różnicy czasu propagacji fali odbitej przy pomiarach w powietrzu zaś przy pomiarach naziemnych — opóźnienia czasowego sygnału emitowanego przez antenę wzorcową. (2 zastrzeżenia)



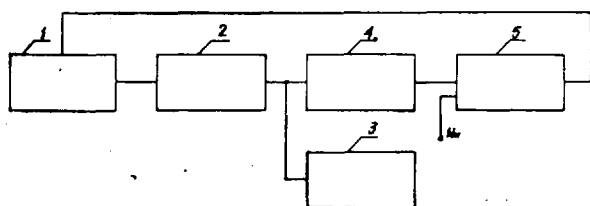
21e G01r; P. 176490 T 16.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Długosz, Janusz Janiczek, Zdzisław Karkowski)

Układ do automatycznej zmiany zakresów przyrządów pomiarowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do automatycznej zmiany zakresów przyrządów pomiarowych, a zwłaszcza woltomierzy cyfrowych. Układ stanowi człon logiczny (1), którego wyjście poprzez układ przełączający (2) połączone jest z separatorem (3) i z członem wykonawczym (4).

Człon logiczny (1) sterowany jest sygnałem z przyrządu (5) lub z dodatkowego układu śledząco-decyzyjnego albo z zewnętrznego programatora. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 176546 T 16.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Lech Jan Weiss)

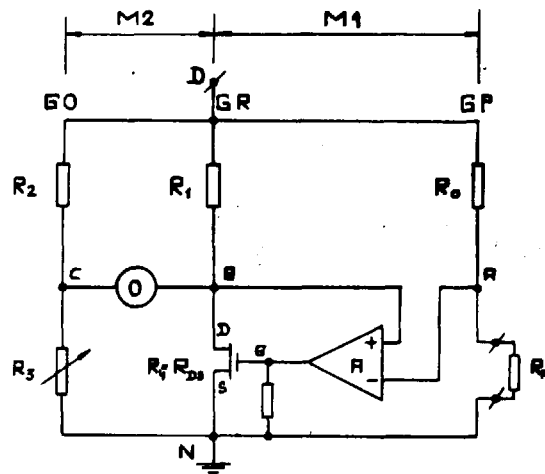
Sposób pomiaru małych rezystancji oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość mierzonej rezystancji przetwarza się na wartość będącą dokładnie określoną wielokrotnością wartości

ci rezystancji mierzonej i mierzy się tą zwielokrotnioną wartość rezystancji. Wytworzenie zwielokrotnioną równowaga ustala się samoczynnie pod wpływem napięcia pojawiającego się na przekątnej tego mostka.

Układ według wynalazku stanowi podwójny mostek utworzony z gałęzi pomiarowej (GP), zawierającej stałą rezystancję (R_0) i rezystancję mierzoną (R_x), gałęzi regulacyjnej (GR), zawierającej stałą rezystancję (R_1) i rezystancję regulacyjną (R_4) oraz z gałęzi odniesienia (G_0) zawierającej stałą rezystancję (R_2) i rezystancję regulowaną (R_3).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie do pomiarów małych rezystancji zmierzonych w czasie oraz do pomiarów, w których obciążenie rezystancji dużym prądem nie jest wskazane. (2 zastrzeżenia)



211; H01k

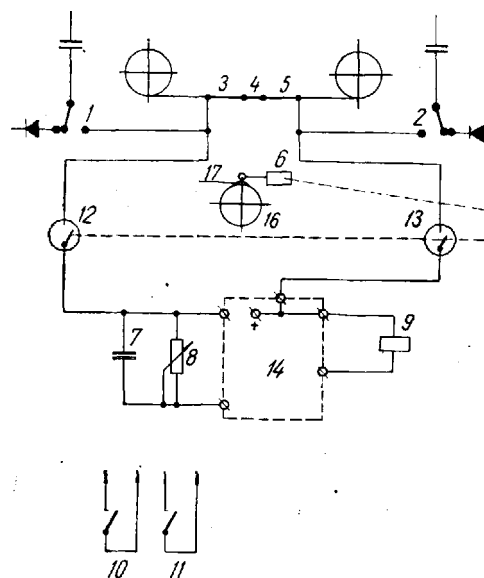
P. 169998

01.04.1974

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Piłska Fabryka Żarówek, Piła, Polska (Henryk Birecki, Ryszard Lidzki, Hubert Nykiel, Zdzisław Włodarczyk)

Urządzenie sygnalizujące powstanie braków w procesie czołowego zgrzewania elektrycznego drutów, a w szczególności trzyczęściowych doprowadników prądu lamp żarowych

Urządzenie według wynalazku działa na zasadzie sprawdzania przejścia omowego między zgrzanymi częściami elektrody w określonym momencie cyklu technologicznego. Urządzenie stanowi układ elektryczny (14), którego dodatni biegun połączony jest



poprzez element stykowy z przewodem (2) doprowadzającym prąd zgrzewający, człon RC (7), (8) znajdujący się na wejściu układu elektronicznego, który to człon RC jest połączony poprzez element stykowy (12) z przewodem (1) doprowadzającym prąd zgrzewający oraz impulsator (6), którego sygnał włącza elementami stykowymi (12), (13) obwód elektrod do układu elektronicznego (14) w czasie ustalonym pomiędzy fazą zgrzewania i fazą cięcia cyklu pracy maszyny. Układ elektroniczny połączony jest z przekładnikiem (9), którego styki (10), (11) wykorzystane są do sygnalizacji i wyłączania maszyny.

(3 zastrzeżenia)

21f; F211

P. 170369

13.04.1974

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko, Polska (Jan Audycki, Kazimierz Miernik, Czesław Kaczmarski).

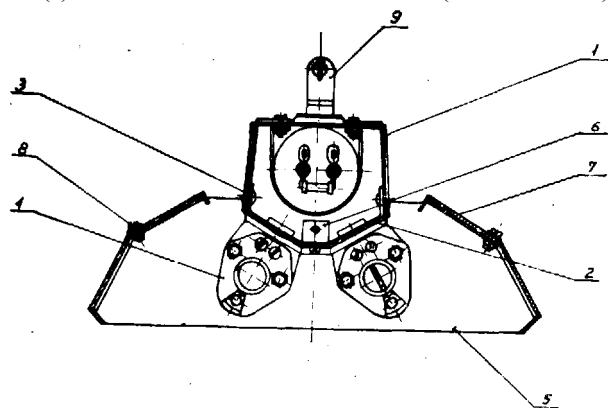
Oprawa przemysłowa do świetlówek

Częścią nośną oprawy jest obudowa (1) górna, która ma kształt głębokiego korytka z zamocowanymi na końcach łącznikami (3) w kształcie rozwartej litery V, której początki ramion są ograniczone płaszczyzną, przy czym końce ramion są odgięte do wewnątrz. W środkowej części ramion łącznika (3) są wykonane wyjęcia do osadzenia i zamocowania oprawek (4) świetlówek, a do płaskiej części łącznika (3) jest przymocowany jednym z ramion kątownik (6), do którego drugiego ramienia jest przymocowany boczek (5).

Wewnątrz obudowy (1) górnej są zamocowane części układu zasilającego oprawę i od dołu są przykryte osłoną (2), która ma kształt łącznika (3) i jest przymocowana do jego płaskiej części.

Przymocowane na końcach oprawy boczki (5), w części górnej, środkowej mają krawędzie odgięte pod kątem prostym i przylegają one do boków obudowy (1), natomiast w części bocznej poszerzonej boczka (5) krawędzie są odgięte po linii łamanej i wspierają się na nich końcami odbłyśniki (7), których kształt odpowiada kształtowi odgiętych krawędzi boczka. Odbłyśniki (7) są przymocowane do boczków (5) śrubami (8).

(2 zastrzeżenia)



21g; G011

P. 170247

10.04.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych Warszawa, Polska (Kazimierz Kaliszek, Kornel Bziawa, Wojciech Sochaczewski, Zbigniew Ferens)

Sposób wytwarzania podkładek kompensacyjnych szczególnie do tyrystorów i diod mocy

Sposób wytwarzania podkładek kompensacyjnych według wynalazku polega na pobieleniu podgrzanej płyty ołowianej stopem eutektycznym PbSn przy użyciu znanego topnika. Następnie pobieloną płytę wkłada się do podgrzanej formy, która częściowo wypełniona jest ciekłym stopem eutektycznym PbSn. W trakcie zanurzania stop PbSn wypełnia szczelinę między płytą ołowianą, a ścianami formy. Po zakrzepnięciu stopu wyjmuje się płytę ołowianą trwale i w sposób ciągły pokrytą stopem. W zależności od po-

trzebnego stosunku grubości kolejnych warstw płyty dobiera się odpowiednią formę. Końcową operacją jest walcowanie platerowanej płyty ołowianej do żądanej grubości, z walcowanej taśmy wykrawa się na wykrojniku gotowe podkładki.

(1 zastrzeżenie)

21g; H01f

P. 170464

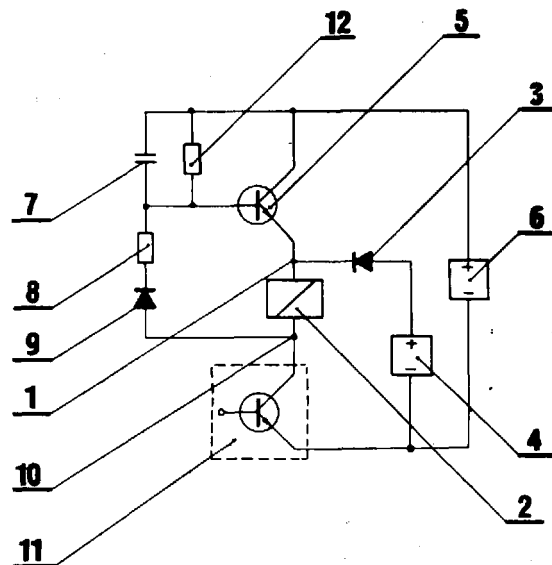
18.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej, Wrocław, Polska (Witold Klem).

Układ forsowania prądu elektromagnesu

W układzie według wynalazku jeden koniec (1) cewki (2) jest połączony z emiterem tranzystora (5) i przez diodę (3) ze źródłem (4) napięcia zasilającym cewkę (2) w stanie ustalonym. Kolektor tranzystora (5) jest połączony z pomocniczym źródłem (6) napięcia i przez kondensator (7) z bazą tranzystora (5). Jednocześnie wspomniana baza tranzystora (5) jest połączona przez szeregowy układ utworzony z rezystora (8) i drugiej diody (9) z drugim końcem (10) cewki (2), który jednocześnie jest połączony poprzez włączający cewkę (2) układ (11) z drugim zaciskami obydwu źródeł (4) i (6) napięcia.

(2 zastrzeżenia)



21g; H01g

P. 174371 T

26.09.1974

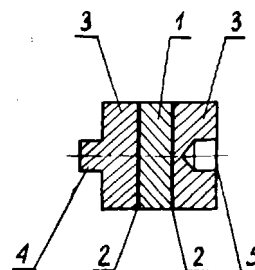
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 157375

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Antoni Skibiński, Zbigniew Szpiegiel, Julian Kowar)

Kondensator przeznaczony do pracy, zwłaszcza w precyzyjnych elektrycznych torach współosiowych i sposób jego wykonania

Kondensator według wynalazku, posiadającego dielektryk (1) wykonany z tworzywa sztucznego o ustalonych parametrach elektrycznych i okładziny (3) metalowe, do których przymocowane są wyprowadzenia (4 i 5), charakteryzuje się tym, że dielektryk (1) ma kształt cylindra (rurki) lub wielościanu.

(1 zastrzeżenie)



21g; G02f

P. 175822 T

21.11.1974

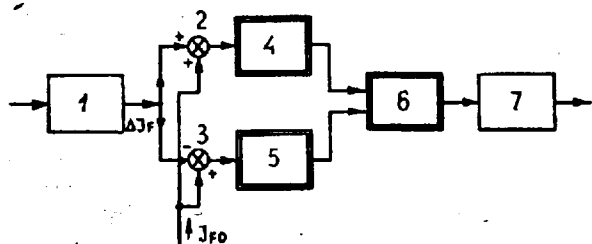
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Jezierski)

Optoelektroniczne łącze dla sygnałów analogowych

Optoelektroniczne łącze dla sygnałów analogowych, w którym sygnały wejściowe są przesyłane do układu wyjściowego za pośrednictwem sterowanych przeciwnie optoizolatorów złożonych ze źródła promieniowania pracującego przy określonym strumieniu polaryzacji oraz odbiornika promieniowania, charakteryzuje się tym, że odbiorniki promieniowania optoizolatorów (4) i (5) są przyłączone do układu ilorazowego (6).

Układ ilorazowy zbudowany w oparciu o trzy pary tranzystorów z czego dwie pary zawierają tranzystory tego samego typu, zaś trzecia para zawiera tranzystory do nich przeciwstawne, realizuje funkcję ilorazu, różnicy iloczynów sygnałów wyjściowych odbiorników promieniowania optoizolatorów (4) i (5) i pewnych stałych współczynników przez sumę tych samych iloczynów.

Łącze to może mieć zastosowanie przy przesyłaniu sygnałów analogowych w układach pomiędzy którymi istnieje różnica potencjałów, na przykład w układach tyrystorowych, w pomiarowych urządzeniach elektromedycznych itp. (3 zastrzeżenia)



21g; H01s

P. 176145 T

03.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Percak)

Układ automatycznej stabilizacji częstotliwości lasera gazowego

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej stabilizacji częstotliwości lasera gazowego, stosowany w systemach telekomunikacyjnych wykorzystujących technikę laserową i w metrologii. Istota wynalazku polega na wyposażeniu znanego układu w przekładnik, którego zestyk połączony jest z wyjściem wzmacniacza prądu stałego, a z drugiej strony z dzielnikiem napięcia i z generatorem częstotliwości wiodącej. Dzielnik napięcia zasila poprzez dwufazowy układ prostowniczy przerzutnik, który steruje pracą przekładnika. Zwarcie zestyku przerzutnika powoduje skokową zmianę długości rezonatora lasera o połowę długości fali promieniowania lasera, która powoduje, że laser zaczyna generować na sąsiednim modzie podłużnym. (1 zastrzeżenie)

21g; G011

P. 176241

06.12.1974

Pierwszeństwo: 10.12.1973 — Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP H 011/175242)

Arbeitsstelle für Molekularelektronik, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna

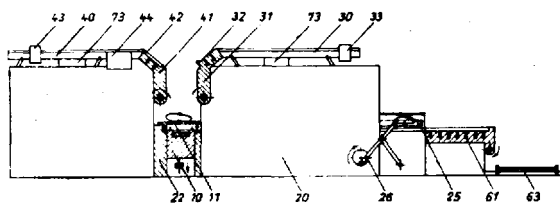
Urządzenie do hermetycznego zamykania obudów ceramicznych

Urządzenie do hermetycznego zamykania obudów ceramicznych elementów półprzewodnikowych, w którym elementy szklane i pokrywy ceramiczne, pokryte warstwą szklaną materiału łączącego stanowiące części wyjściowe, są na stanowisku stapiania (10) wspólnie nagrzewane i na skutek stopienia szklanej warstwy łączącej są z sobą połączone a następnie zostają poddane obróbce cieplnej w piecu do temperowania (20), charakteryzuje się tym, że ma nagrze-

wane stanowisko stapiania (10), dla przyjmowania i unieruchamiania pokryw ceramicznych i elementów szklanych, które jest zakryte klapą zamykającą (11). Stanowisku stapiania (10) przyporządkowane jest urządzenie przestawiające (41) do doprowadzania pokryw ceramicznych z magazynka wprowadzającego (40) na pokrywę ceramiczną, urządzenie przestawiające (31) do doprowadzania elementów szklanych z magazynka wprowadzającego (30) na elementy szklane, oraz urządzenie przestawiające do odbierania zamkniętych obudów ceramicznych.

Umieszczone na urządzeniach przestawiających (31, 41) gniazda (32, 42) dla elementów szklanych, dla pokryw ceramicznych względnie dla obudów ceramicznych są dopasowane do magazynka wprowadzającego (30, 40) oraz do elementów prowadzących stanowiska stapiania (10), a z drugiej strony magazynki wprowadzające (30, 40) dla elementów szklanych względnie pokryw ceramicznych są umieszczone w zakresie obrotu urządzenia przedstawiającego (31, 41).

W urządzeniu zastosowany ponadto jest przejściowy piec do temperowania (20), który jest wyposażony w urządzenie do krokowego transportowania obudów ceramicznych przez obszar wysokiej temperatury, przy czym wejście tego pieca jest usytuowane w zakresie ruchu urządzenia przestawiającego dla obudów ceramicznych, a na wyjściu tego pieca umieszczone jest wyjściowe urządzenie przestawiające (61) do odbierania i przestawiania obudów ceramicznych na magazynki wyjściowe. (23 zastrzeżenia)



21g; H01j

P. 176704 T

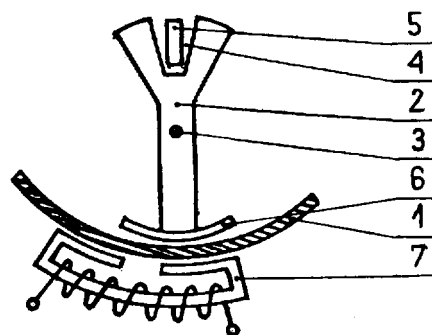
20.12.1974

Politechnika Warszawska Warszawa, Polska (Stefan Hahn, Karol Radecki)

Mechaniczny modulator wiązek atomowych lub molekularnych

Modulator według wynalazku znajduje zastosowanie w spektrometrach mikrofalowych z wiązką atomową lub molekularną i innych urządzeniach stosujących wiązki promieniowania mającego ulec modulacji.

Modulator stanowi wahadło (2), okresowo przerywające wiązkę emitowaną ze źródła (5), pobudzone do drgań impulsowym polem magnetycznym, wytwarzanym przez źródło tego pola, korzystnie elektromagnes (7), umieszczony na zewnątrz naczynia próżniowego (1). (1 zastrzeżenie)



21g 4; G21f

P. 176265 T

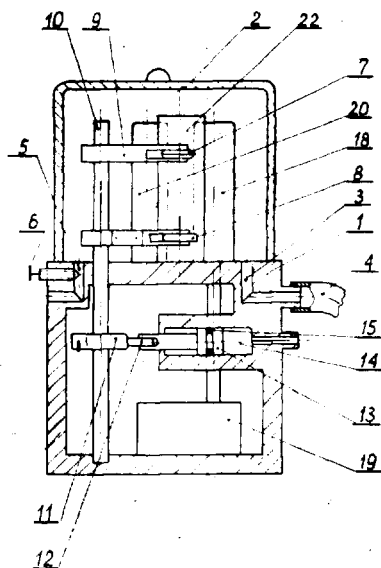
07.12.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska (Józef Lech Hirnle, Bogusław Kosiak, Wacław Pełka)

Urządzenie do przecinania zasobników z izotopami radioaktywnymi

Urządzenie według wynalazku ma korpus (1) zamknięty osłoną (2), w którym znajduje się otwór (3) podłączony do rury (4) przeznaczony do odzyskania powietrza. Z drugiej strony korpusu (1) jest otwór (5) z zaworem dławiącym (6) umożliwiającym przepływ powietrza w przestrzeni pomiędzy osłoną (2) a korpusem (1). Urządzenie wyposażone jest w dwie rolki, rolkę tnącą (7) i rolkę dociskową (8). Rolka tnąca (7) ułożyskowana jest w ramieniu (9) przymocowanym do wałka (10) zaopatrzonego w krzywkę (11).

Krzywka (11) opiera się o rolkę (12) ułożyskowaną na końcu tłoka (13) umieszczonego w hydraulicznym cylindrze (14), natomiast rolka dociskowa (8) połączona jest z piastą za pomocą płaskiej sprężyny w sposób zapewniający docisk i obrót zasobnika (22) przed rozpoczęciem przecinania za pomocą rolki tnącej (7). (2 zastrzeżenia)



21g; H01h

P. 176345 T

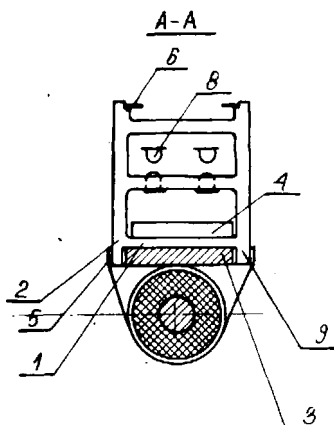
10.12.1974

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Stefan Miś, Leopold Hetman, Leonard Richert, Mieczysław Pytlik, Kazimierz Tomasik, Andrzej Zelisławski, Zbigniew Zółkowski).

Przekątnik elektromagnetyczny

W przekątniku elektromagnetycznym według wynalazku przełączanie układów zestyków odbywa się za pomocą drabinki (2) spełniającej rolę przekładki niemagnetycznej między jarzmem (3) a kotwicą (4). Między jarzmem (3) i kotwicą (4) umieszczony jest ostatni szczebelek (1) drabinki (2).

Jarzmo (3) ma boczne wycięcia (5), w których znajdują się wydłużone ramiona (9) drabinki (2), które wspólnie ze sprężynami zwrotnymi (6) zapewniają prawidłowe jej położenie. (2 zastrzeżenia)



21g; H01j

P. 176453

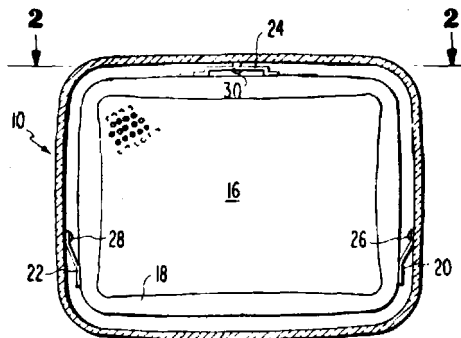
03.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 427348)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Terry Monroe Shrader)

Zespół płyty czołowej kineskopu

Zespół płyty czołowej kineskopu maskowego zawierający wiele kołków mocujących wokół i zamocowany do ścianki bocznej płyty, charakteryzuje się tym, że ma jeden kołek mocujący (30) umiejscowiony na górze płyty na jego środkowej osi pionowej oraz tym, że wygięta sprężyna (24) jest swymi końcami zamocowana do ramy maski oraz ma centralny otwór, w który wchodzi kołek (30). (1 zastrzeżenie)



21q; G011

P. 176508

16.12.1974

Pierwszeństwo: 02.01.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 430210)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John A. von Raalte, Lawrence Alan Goodman)

Przyrząd wskaźnikowy na ciekłym kryształach z adresowaniem koicyndencyjnym

Przyrząd wg wynalazku ma warstwę materiału ciekłego kryształu umieszczoną pomiędzy dwoma zespołami elektrod, przy czym każdy zespół elektrod obejmuje pewną ilość równoległych, oddzielonych od siebie, wydłużonych elektrod, zaś elektrody jednego zespołu są ustawione poprzecznie względem elektrod drugiego zespołu.

Pomiędzy elektrodami jednego zespołu a warstwą ciekłego kryształu umieszczona jest warstwa materiału półprzewodnikowego, przy czym styk między tą warstwą a elektrodami jest omowy lub niskorezystancyjny, a styk między warstwą półprzewodnikową a warstwą ciekłego kryształu jest nieomowy lub prostujący. Kiedy styk prostujący jest spolaryzowany w kierunku przewodzenia, rezystancja warstwy półprzewodnikowej jest mniejsza niż warstwy ciekłego kryształu, a w przypadku spolaryzowania styku prostującego w kierunku zaporowym jest większa. (9 zastrzeżeń)

21g; H01s

P. 1756553 T

17.12.1974

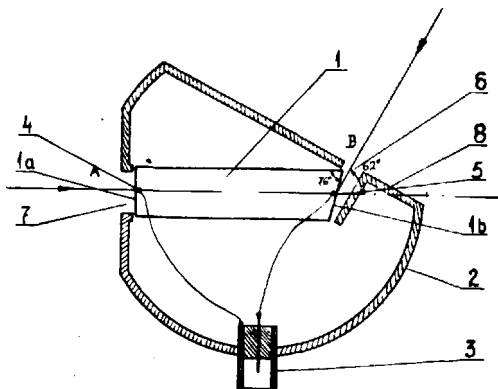
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edmund Igras, Michał Małachowski, Janusz Rybiński).

Detektor promieniowania laserowego dużej mocy

Detektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden koniec (1b) pręta germanowego (1) jest ścięty tak, że tworzy z osią pręta kąt 76° , a otwór wejściowy (6) znajduje się w bocznej ścianie (8) obduwy (2) i jego oś tworzy z osią pręta (1) kąt 62° .

Pręt germanowy (1) posiada oporność właściwą rzędu 15 om. cm. i wymiary ma tak dobrane, że całkowita jego oporność jest rzędu 50 om. Ponadto detektor zawiera niskoporowate kontakty (4) i (5) ze stopu ołowiu z indem o zawartości 10% indu, wykonane w próżni.

Detektor znajduje szerokie zastosowanie do detekcji i analizy niespolaryzowanego i spolaryzowanego promieniowania laserowego dużej mocy, o czasie narastania rzędu nanosekundy. (3 zastrzeżenia)



21h; H05b

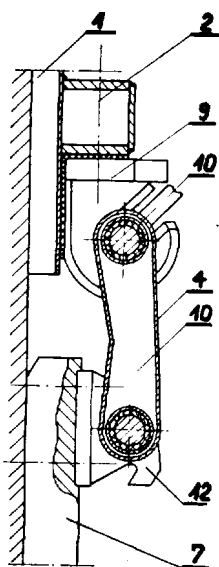
P. 170124

05.04.1974

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Dionizy Uchański, Roman Jurczak, Lech Meyze, Aleksander Domżał, Władysław Zacny)

Zawieszenie płyt prądowych w elektrycznych piecach oporowo-lukowych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja zawieszenia płyt prądowych w elektrycznych piecach oporowo-lukowych, zwłaszcza w piecach karbidowych. Zawieszenie składa się z trzech elementów, podwieszenia (9), wieszaka (4) i zaczepu (12), przy czym podwieszenie i wieszak posiadają wewnątrz kanały (10) do przepływu cieczy chłodzącej. Poszczególne elementy zawieszenia są połączone między sobą przegubowo przy pomocy sworzni odizolowanych od części metalowych pakietami izolacyjnymi. Zawieszenie jest tak skonstruowane, że wywiera nacisk na płytę prądową (7), która przylega do elektrody na całej swojej powierzchni. (3 zastrzeżenia)



21k; H01m

P. 176446

14.12.1974

Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Szwecja (nr 73 16973)
26.08.1974 — Szwecja (nr 74 10769)

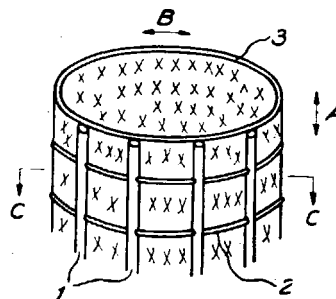
Aktiebolaget Tudor, Sundbyberg, Szwecja (Erik Gustav Sundberg, Eric Westberg)

Powłoka dwuwarstwowa dla elektrod akumulatorowych i sposób wytwarzania tej powłoki

Przedmiotem wynalazku jest powłoka dwuwarstwowa dla elektrod rurowych do akumulatorów elektrycznych, w których każda elektroda rurowa składa się

z wzajemnie ze sobą złączonych precików przewodzących prąd elektryczny, otoczonych powłoką. Charakterystyczną cechą jest to, że powłoka według wynalazku składa się z nieaktywnego materiału włóknistego (3) wtopionego w materiał termoplastyczny w postaci siatki (1, 2), folii perforowanej lub podobnej, dzięki temu obie warstwy są co najmniej mechanicznie ze sobą złączone, przy czym materiał włóknisty stanowią włókna szklane a materiał termoplastyczny poliolefina.

Sposób wytwarzania powłoki dla elektrod według wynalazku polega na tym, że materiał włóknisty podgrzewa się, po czym nakłada się materiał termoplastyczny, przy czym co najmniej przez lokalne zmiekczenie lub stopienie powstaje złączenie obu materiałów. (15 zastrzeżeń)



22a; C09b

P. 169987

01.04.1974

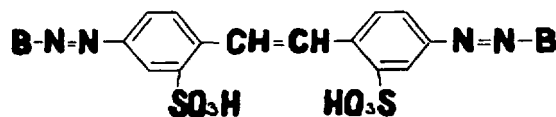
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Lucjan Szuster, Andrzej Gawłowski).

Sposób otrzymywania nowych poliazowych barwników pochodnych stilbenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych poliazowych barwników pochodnych stilbenu o wzorze 1, w którym B oznacza resztę barwnika monoazowego, ewentualnie metalizowanego lub resztę barwnika disazowego.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się kwas 4,4'-dwuaminostilbeno-2,2'-dwsulfonowy i sprzęga z barwnikiem monoazowym, ewentualnie metalizowanym lub z barwnikiem disazowym. Barwnik monoazowy otrzymuje się przez sprzęganie zdwuazowanej aminy aromatycznej z m-fenylendwuaminą lub jej pochodną, rezorcyną, m-aminofenolem albo kwasem aminonaftolosulfonowym, a barwnik disazowy — przez sprzęganie zdwuazowanego barwnika monoazowego z wymienionymi wyżej składnikami biernymi.

Otrzymuje się oranże, czerwienie, brunaty, fiolety, błękity i czernie do barwienia włókien pochodzenia roślinnego i skóry. (4 zastrzeżenia)



22g; C09d

P. 170595

25.04.1974

Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Edmund Rączka, Danuta Lipińska, Janusz Franta, Eugeniusz Tyrka, Stefan Siemradzki, Edward Smieszek)

Wyroby lakierowe

Wyroby lakierowe nitrocelulozowe, termoutwardzalne i chemoutwardzalne o poprawionych właściwościach, np. lakiery, emalie, charakteryzują się tym, że zawierają żywicę ftalową powstałą w wyniku polikondensacji kwasów tłuszczowych oleju tallowego, gliceryny, bezwodnika kwasu ftalowego i kwasu adypinowego. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 176009 28.11.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 — Austria (nr A 10040/73)

Vianowa Kunstharz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Bertram Zückert, Wolfgang Schmut).

Sposób wytwarzania wodnych zawiesin żywic alkidowych schnących na powietrzu

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że żywice alkidową dysperguje się w temperaturze 80–90°C, ewentualnie pod ciśnieniem w temperaturze powyżej 100°C, w wodzie zawierającej 0,5–2% wagowych amoniaku, za pomocą 6–12% wagowych (w przeliczeniu na żywicę alkidową) żywicy emulgatorowej, zmodyfikowanej 50–70% wagowymi (w przeliczeniu na całą ilość żywicy emulgatorowej) ewentualnie blokowanego jednostronnie grupą metoksyłową glikolu polietylenowego o 6–100, korzystnie o 20–70, jednostkach powtarzalnych tlenku etylenu w cząsteczce, jednakowej lub podobnej w swej charakterystyce do dyspergowanej żywicy alkidowej. (4 zastrzeżenia)

22k; C09k P. 174780 T 10.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171360

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefan Tatarek)

Sposób wytwarzania uszczelniających wykładzin ustrojów budowlanych, zwłaszcza dla ziemnych zbiorników na ciecz

Sposób według wynalazku polega na tym, że po uformowaniu kształtek ustroju budowlanego, wyrównuje się powierzchnie, które następnie zrasza się wodą. Uformowane powierzchnie gruntuje się następnie kationową emulsją asfaltową rozcieńczoną wodą, stosowaną w ilości do 5 kg/m² podłoża.

Po związaniu luźnych ziaren i grudek nanosi się równomiernym natryskiem warstwę mineralno-asfaltową z kationowej emulsji asfaltowej i mineralnego wypełniacza najkorzystniej piasku, po czym nanosi się warstwę uszczelniającą z kationowej emulsji asfaltowej oraz lateksu kauczukowego, a następnie natryskuje się cienką warstwę ochronną kationowej emulsji asfaltowej i nanosi się warstwę asfaltowo-mineralną. (2 zastrzeżenia)

22k; C09d P. 175167 T 28.10.1974

Przedsiębiorstwo Zbytu Produktów Węglipochodnych, „Węglipochodne”, Gliwice, Polska (Józef Grysko, Józef Kula, Bolesław Polok)

Sposób otrzymywania środka rozmnażającego

Sposób otrzymywania środka rozmnażającego do zraszania kopalni i środków transportowo-magazynowych polega na tym, że miesza się surowe, najkorzystniej ługowane oleje z niskotemperaturowego przerobu chemicznego węgla z olejami surowymi oraz ze stabilizatorami lepkości i temperatury krzepnięcia, będącymi mieszaniną pozostałości z ciągłej destylacji odfenolowanego oleju naftalinowego oraz surowej smoły węglowej. (2 zastrzeżenia)

22h; C09g P. 170279 10.04.1974

Instytut Technologii Nafty i Krakowskie Zakłady Przetworów Chemicznych „Erdal”, Kraków, Polska (Wojciech Chwaja, Janusz Buszek, Zenon Gembolys, Jadwiga Gorgoń)

Sposób wytwarzania past do obuwia i podłóg

Sposób wytwarzania past do obuwia i podłóg przez stopienie składników stałych i następnie wprowadzenie rozpuszczalników organicznych według wynalazku polega na tym, że jako jeden ze składników stałych wprowadzany jest polipropylen ataktyczny w ilości 1–10% w przeliczeniu na masę pasty. (1 zastrzeżenie)

22i; C09j P. 175254 30.10.1974

Pierwszeństwo: 31.10.1973 — NRD (nr WP C09j/174439) 06.03.1974 — NRD (nr WP C09j/176965)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna

Sposób klejenia poliolefin

Przedmiotem wynalazku jest sposób klejenia poliolefin z innymi materiałami za pomocą kleju topliwego, w którym na poliolefinę, w szczególności na homo- albo kopolimery etylenu, bez wstępnej obróbki powierzchniowej nanosi się roztwór kleju topliwego, odparowuje rozpuszczalnik i natychmiast albo później łączy się poliolefinę przez stopienie znajdującego się na niej kleju z częścią łączącą, przy czym część łącząca może być ewentualnie poddana wstępnej obróbce w taki sam sposób.

Sklejanie powierzchni poliolefiny, zmodyfikowanej za pomocą kleju topliwego, z częścią łączącą można następnie przeprowadzić za pomocą klejów konwencjonalnych w znany sposób. Poliolefiny można sklejać w postaci płyt, folii albo pianek. Części łączące mogą stanowić tworzywa plastyczne, drewno, tektura, metal, beton albo kamień. (7 zastrzeżeń)

C09j P. 175496 T 09.11.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Luszczyński, Tadeusz Sobierajski, Andrzej Mościcki, Elżbieta Kowalska).

Klej przewodzący prąd elektryczny

Klej przewodzący prąd elektryczny zawierający żywicę epoksydową, jej utwardzacz oraz wypełniacz z metalu szlachetnego, zawiera ponadto rozcieńczalnik o temperaturze wrzenia większej niż 100°C, korzystnie propianian izoamylowy, eter butylowy i maślan metylu w ilości 2–15% wagowych w stosunku do żywicy, przy czym ilość sproszkowanego wypełniacza o blaszkowatej strukturze i granulacji nie większej niż 60 mikrometrów, wynosi 200–700% wagowych w stosunku do żywicy z dodatkiem lub bez sproszkowanego wypełniacza o ostroziarnistej strukturze i granulacji nie większej niż 100 mikrometrów w ilości 100–500% wagowych w stosunku do żywicy. (1 zastrzeżenie)

22i; C09j P. 175526 T 11.11.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Kin, Katarzyna Nawrotek, Aleksander Pietrzak, Jerzy Jaworski, Leopold Górski).

Sposób wytwarzania kleju papierniczego z oleju talowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do oleju talowego dodaje się w temperaturze 15°C do 200°C w ilości 5% związków siarki lub innych substancji z grupy przyspieszaczy wulkanizacji takich jak: dwutiokarbaminiany, tiuramy, tiazole, sulfonamidy, guanidyny, ksantogeniany, pochodne tiomocznika, siarczki, tiopiramidyny, powodujących wysycenie podwójnych wiązań nienasyconych kwasów tłuszczowych zawartych w oleju talowym.

Otrzymany produkt następnie zmydla się przy użyciu roztworu wodorotlenku sodowego lub węgla sodowego. (2 zastrzeżenia)

22i; C09j P. 176016 28.11.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 — RFN (nr P 2359611.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec

Środek łączący

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania środków łączących z a) organicznego poliizocyjanianu, b) ma-

teriału nieorganicznego i/lub organicznego uformowanego w postać cząsteczek i/lub włókien, jak i c) ewentualnie innych środków pomocniczych i/lub substancji dodatkowych polegający na tym, że jako organiczny poliozocyanian stosuje się poliozocyanian zawierający grupy jonowe. (13 zastrzeżeń)

23b; C10g

P. 170158

06.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Czesław Kajdas, Wojciech Czerwicz, Tadeusz Chrapek)

Sposób otrzymywania destylatów próżniowych wysokiej jakości

Sposób otrzymywania destylatów próżniowych wysokiej jakości, uzyskiwanych w procesie frakcjonowania pozostałości atmosferycznej ropy naftowej, polega na tym, że pozostałość podestylacyjną z kolumny atmosferycznej poddaje się przed wprowadzeniem do pieca kolumny próżniowej, utlenianiu powietrzem i/lub innym utleniaczem np. KMnO_4 . Proces prowadzi się w typowym reaktorze najkorzystniej rurowym, pod ciśnieniem atmosferycznym lub zwiększonym w granicach do 30 atn, w temperaturze 150—400°C, w czasie od 5 do 600 minut, korzystnie w obecności pary wodnej lub innego gazu obojętnego np. azotu. (3 zastrzeżenia)

23b; C10g

P. 170229

09.04.1974

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób selektywnego wytwarzania gazu płynnego

Sposób selektywnego wytwarzania gazu płynnego przy użyciu wodoru, z surowca węglowodorowego wrzącego w temperaturze poniżej 316°C, w którym surowiec i wódor poddaje się kontaktowaniu z katalizatorem zawierającym metal VIII grupy układu okresowego pierwiastków połączony z materiałem nośnikowym typu tlenku glinu zawierającym jednolicie rozproszone drobne cząsteczki mordenitu, w warunkach hydrokrakowania obejmujących ciśnienie od około 21,4 do 124 atm, temperaturę od około 316 do 454°C, LHSV od około 1 do 10 i szybkość cyrkulacji wodoru od około 890 do 2670 obj/obj., w przeliczeniu na świeży surowiec, przy czym katalizator wytwarza się przez zmieszanie mordenitu z zolem halogenku glinu, żelowanie otrzymanej mieszaniny, a następnie jej kalcynowanie, polega na tym, że stosuje się katalizator w którym zawartość mordenitu w nośniku Al_2O_3 wynosi od około 20 do około 30% wagowych. (6 zastrzeżeń)

23d; C11c

P. 170262

09.04.1974

Instytut Technologii Nafty i Krakowskie Zakłady Przetworów Chemicznych „Erdal”, Kraków, Polska (Wojciech Chwaja, Janusz Buszek, Zenon Gembaliś, Jadwiga Gorgoń)

Sposób wytwarzania świec i zniczów

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu 1—80% wagowych polipropylenu ataktycznego do substancji woskowych podlegających zmieszaniu a stopieniu. (1 zastrzeżenie)

23e; C11d

P. 170761

30.04.1974

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Rudolf Thom, Wiesław Widerski, Krystyna Gajda)

Ciekły środek myjący

Przedmiotem wynalazku jest ciekły środek myjący stosowany przede wszystkim do mycia ręcznego urządzeń i sprzętu w przemyśle mleczarskim i w innych gałęziach przemysłu spożywczego.

Srodek ten jest roztworem zawierającym od 1 do 6% wagowych anionoaktywnych detergentów syntetycznych np. alkiloarylosulfonianów sodowych, od 35 do 50% wagowych szkła wodnego sodowego oraz łącznie od 6 do 15% stabilizatorów: mocznika i polifosforanu sodowego (heksametafosforanu, tetrapolifosforanu lub tripolifosforanu) lub mocznika i mieszaniny wymienionych polifosforanów. Stosunek wagowy mocznika do polifosforanu względnie polifosforanów wynosi od 1:1 do 10:1, najkorzystniej od 2:1 do 6:1, przy czym ilość polifosforanów oblicza się jako P_2O_5 . Dodatkowo mogą być wprowadzane inne związki wykazujące właściwości myjące np. ortofosforany sodowe. (2 zastrzeżenia)

24g; F23j

P. 176669 T

20.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jadwiga Więckowska, Marian Rutkowski).

Sposób usuwania smół z gazów odlotowych pieca szybowego do przerobu koncentratów miedziowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy odlotowe pieca szybowego poddaje się termicznemu rozkładowi w temperaturze 700—1200°C w znanych urządzeniach do termicznego rozkładu. (1 zastrzeżenie)

24g; F23j

P.177446

20.01.1975

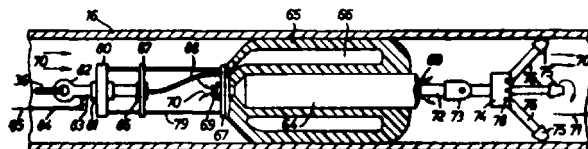
Pierwszeństwo: 21.01.1974 — Wielka Brytania (nr 02824/74)

Louis Anthony Ralph Ross, South Ascot, Berkshire, Wielka Brytania

Sposób oczyszczenia wewnętrznej powierzchni długich komór cylindrycznych zwłaszcza rur lub sieci do przenoszenia czynników takich jak gaz, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania wnętrza długiej komory cylindrycznej zwłaszcza rur charakteryzuje się tym, że w jeden koniec komory wprowadza się urządzenie czyszczące wyposażone w silnik z obracaną przez ten silnik głowicą czyszczącą i nadmuchiwaną kołnierz otaczający silnik, po czym kołnierz ten nadmuchuje się tak aby wypełnił zasadniczo cały przekrój komory dzięki czemu głowica czyszcząca czyści wewnętrzną ścianę komory przez wywołane tarcie pomiędzy kołnierzem a wymienioną ścianą komory.

Urządzenie do oczyszczania wnętrza długiej komory cylindrycznej charakteryzuje się tym, że zawiera silnik pneumatyczny (64) połączony przez wał (83) z linką (36) i umocowany w wewnętrznym otworze nadmuchiwanego płaszcza (65) połączonego z elastycznym węzłem (88) i obrotowym wałem (72), do którego w sposób pośredni umocowane są trzy ramiona (76), na końcach których umieszczone są w sposób obrotowy szczotki (75) lub stożkowe narzędzia szlifujące. (7 zastrzeżeń)



25a; D04b

P. 170277

10.04.1974

Stefan Pijanowska, Sieradz, Polska (Stefan Pijanowski)

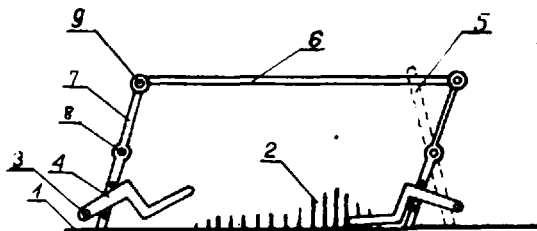
Maszyna dziewiarska

Maszyna dziewiarska wg wynalazku ma płyty, w których wykonane podłużne rowki zawierające sprężyste zatrzaski zabezpieczone przed wypadnięciem,

ustalające położenie igieł dziewiarskich. Suwaki maszyny zawierają klawiaturę, której klawisze sterują pracą odpowiednich kamieni, przy czym konstrukcja suwaka umożliwia mechaniczne lub elektromagnetyczne sterowanie klawiszami.

Odgarniacze (4) dzianiny (1) zamocowane są obrotowo na sworzniach (3), położenie odgarniaczy jest zależne od nachylenia ramion (7) osadzonych na sworzniach (8) suwaka i połączonych ciągnem (6).

(4 zastrzeżenia)



25e; D04g

P. 176033 T

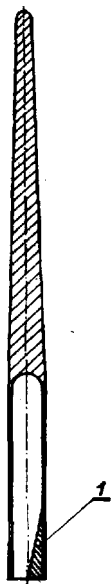
28.11.1974

Przedsiębiorstwo Połówek Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Jan Wawrzonkowski, Zygmunt Kawecki, Marian Linka)

Igła sieciarka do taśm z kieszonkami

Przedmiotem wynalazku jest igła sieciarska do taśm z kieszonkami stosowana przy wytwarzaniu i naprawie sieci rybackich. Przedni koniec igły jest klinowato spłaszczony, a w tylnym końcu wykonany jest podłużny otwór służący do zaklinowania taśmy.

(1 zastrzeżenie)



25a; D04b

P. 176186 T

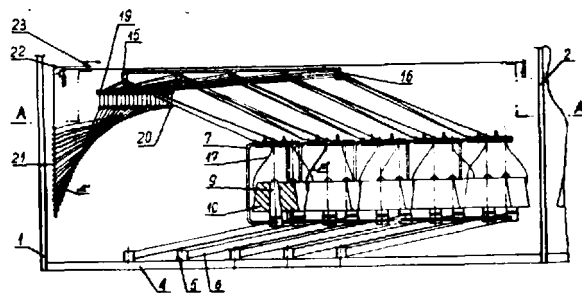
04.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Marian Perlikowski, Zdzisław Krakowiak, Zdzisław Stępień)

Rama natykowa do urządzenia zasilającego wątkiem osnowową maszyną dziewiarską

Ramę natykową według wynalazku umieszczoną z tyłu maszyny dziewiarskiej stanowi kilka pojedynczych ram (7) wyposażonych w cewki z nawojami (10) i zamocowanych trwale do obrotowych wysięgników (6). Położenie pracy poszczególnych ram (7) ustalają uchwyty magnetyczne (24). Wymiany cewek dokonuje się po obrocie wysięgników o kąt (a).

(1 zastrzeżenie)



26d; C10k

P. 175993 T

27.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Benedykt Kubica)

Sposób otrzymywania katalizatora — adsorbenta do oczyszczania gazów emitowanych do atmosfery

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora adsorbenta do oczyszczania gazów ze związków organicznych na drodze adsorpcji a następnie katalitycznego ich utlenienia do produktów nieorganicznych, w którym nośnik będący mieszkanką kaolinu, krzemionki, lub montmorylonitu otrzymany przez trawienie w kwasach nieorganicznych, a zwłaszcza azotowym, szlamuje się i obmywa, a następnie zarabia z wodą i roztworem azotanu miedzi w 25—50 części wagowych metalicznej miedzi, wytrąca się całkowicie wodorotlenek miedzi przy pomocy wodorotlenku sodowego lub potasowego, otrzymaną zawieszinę filtruje się, przemywa i zarabia z 5—10 częściami wagowymi roztworu krzemianu potasowego lub sodowego w ilości 2—3,5 części wagowych zmieszany z nim azotanem baru w ilości 1—2,5 części wagowych, do zarabianej masy dodaje się roztwór łatwo rozkładającego się związku amonowego, a zwłaszcza kwaśnego węglanu amonu w ilości 0,5—5 części wagowych, tak otrzymaną masę formuje się znanymi sposobami, suszy i aktywuje w strumieniu powietrza w temperaturze 500—600°C w czasie 2—10 godzin.

(4 zastrzeżenia)

26d; C10k

P. 175994 T

27.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Stanisław Korczak, Jerzy Kobylski)

Sposób oczyszczania gazów odlotowych z cyjanowodoru i rozpuszczalnych w wodzie cyjanoków

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów odlotowych z cyjanowodoru i rozpuszczalnych w wodzie cyjanoków, w którym zanieczyszczenia traktuje się roztworem neutralizacyjnym zawierającym jedną część wagową siarczanu cynku oraz 20—1000 części wagowych wody w temperaturze od 0—80°C przy czym proces neutralizacji odbywa się przy nadmiarze soli cynkowej od 20—100%, zaś związane zanieczyszczenia w nierozpuszczalny cyjanek cynku bądź filtruje się z roztworu i utlenia znanymi sposobami przy użyciu chloru po uprzednim zadaniu ługiem potasowym lub zawieszinę bez filtrowania neutralizuje w znany sposób. Zamiast siarczanu cynku stosować można siarczan żelazowy lub żelazawy w tych samych proporcjach.

(2 zastrzeżenia)

26d; B01d

P. 176312 T

10.12.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Leon Janio).

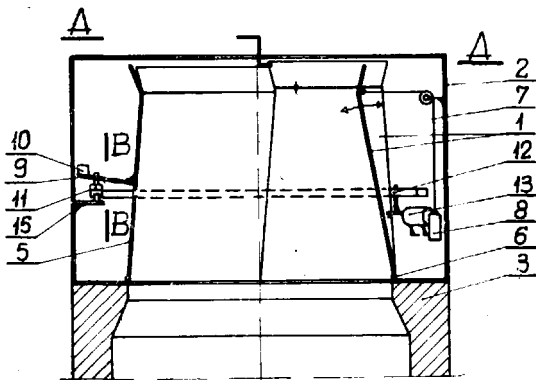
Urządzenie do odprowadzania zanieczyszczonych gazów do atmosfery

Urządzenie do odprowadzania gazów do atmosfery, przeznaczone zwłaszcza do odprowadzania spalin z ko-

minów przemysłowych, ma wielościenną otwartą dyszę (1) o uchylonych ścianach parzystych i nieparzystych. Górne krawędzie ścian są wygięte odśrodkowo zaś dolne krawędzie są przytwierdzone przegubowo do obudowy (2) mieszczącej dyszę (1). Od strony obudowy (2) do każdej z parzystych ścian przylegają dachówkowo sąsiednie nieparzyste ściany (5) oraz jest przymocowane cięgno (7) z obciążnikiem (8), zaś do każdej z nieparzystych ścian (5) jest przytwierdzone dźwignia (9) z przeciwcieżarem (10).

Dźwignia (9) opiera się na klinowej podpórcie (11) przytwierdzonej do napędzanego dwukierunkowo kierowniczego koła (12), osadzonego wokół dyszy (1) i spoczywającego na łożyskach umieszczonych na wspornikach (15) połączonych z obudową (2).

(1 zastrzeżenie)



29a; D01d

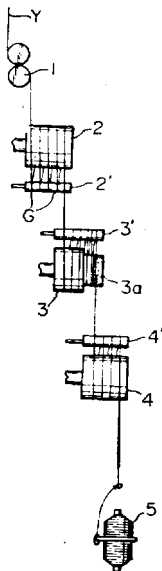
P. 170439

18.04.1974

Teijin Limited, Osaka, Japonia

Sposób wyciągania i obróbki cieplnej przędzy poliestrowej oraz urządzenie do wyciągania i obróbki cieplnej przędzy poliestrowej

Sposób i urządzenie wg wynalazku polega na tym, że podaje się nie wyciągniętą przędzę wielowłóknową (Y) z poliestru liniowego na podgrzewaną rolkę (2) zasilającą o temperaturze powierzchniowej od $T_g = -10^\circ\text{C}$ do $T_g = +30^\circ\text{C}$ i wyciąga się przędzę przez co najmniej jedną podgrzewaną oddzielną rolkę ciągnącą (3), do uprzednio określonego stopnia wyciągnięcia. Każda rolka ciągnąca z wyjątkiem ostatniej rolki ciągnącej (3) ma temperaturę powierzchniową wyższą niż poprzedzająca rolka podgrzewana, a temperatura powierzchniowa ostatniej rolki ciągnącej (3) narasta w sposób ciągły lub skokowy od strony wejścia przędzy do strony wyjścia.



Maksymalna temperatura powierzchniowa ostatniej rolki ciągnącej (3) jest większa niż temperatura powierzchniowa poprzedzającej rolki podgrzewanej (2). Umożliwia to skurcz wyciąganej przędzy od 1 do 10% na ostatniej rolce ciągnącej (3) oraz skurcz przędzy o 1 do 10% pomiędzy ostatnią rolką ciągnącą i niepodgrzewaną rolką zbierającą (4). Na rolce zbierającej (4) chłodzi się przędzę a następnie nawija na szpulę (5).

(15 zastrzeżeń)

29b; D06m

P. 170477

19.04.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Alicja Barańska, Tadeusz Kreis)

Emulsja przedziałnicza

Emulsja według wynalazku, jako środek emulgujący zawiera mieszaninę etoksylovanego alkoholu olejowego i etoksylovanego alkilofenolu w ilości od 0,2 do 6% w stosunku do ciężaru emulsji.

(1 zastrzeżenie)

29a D01b

P. 170633

26.04.1974

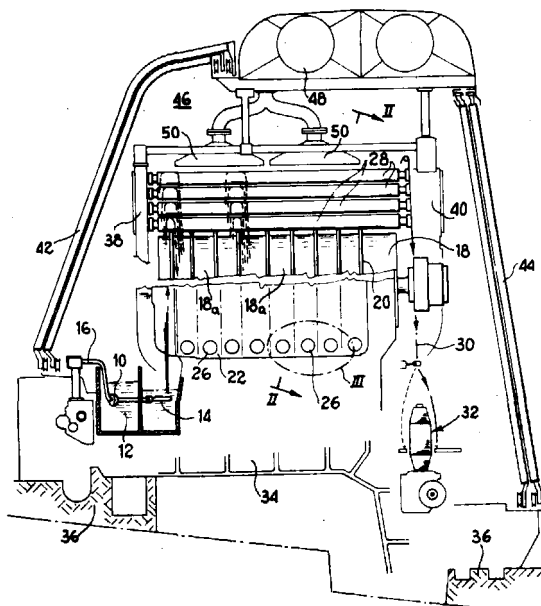
Snia Viscosa Società Nazionale Industria, Applicazioni Viscosa S.p.A. Milano, Włochy

Urządzenie do ciągłego formowania i obróbki włókien i nici z jedwabiu wiskozowego

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół do formowania włókien w płynnej kąpieli przedziałniczej, zespół do rozciągania włókien, zespół do prowadzenia włókien po spiralnych pętach kolejno przez strefę (18a) obróbki i płukania włókien, usytuowane jedna przy drugiej wzdłuż osi głównej rolki (18) oraz zespół do suszenia włókien po całkowitym zakończeniu obróbki.

Zespoły stanowią strukturalnie i operacyjnie całość zawartą w komorze (46) zamykającej obszar, w którym przeprowadza się obróbkę włókna i gdzie wydzielają się gazy, pary i inne zanieczyszczenia. Komora (46) oddzielona jest od przestrzeni w której przebywa personel dozorujący pracę urządzenia i wyposażona w wyciągi wentylacyjne (48) połączone z okapami (50).

(11 zastrzeżeń)



29b; D01f

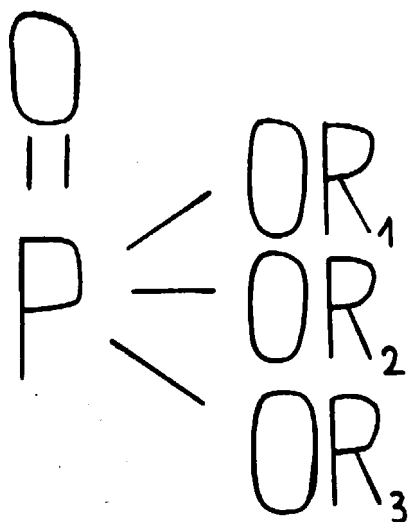
P. 175561 T

12.11.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Tadeusz Skwarski, Zdzisław Bielawski, Stanisław Koch, Pelagia Siedlecka).

Sposób wytwarzania trudnopalnych włókien wiskozowych

Sposób wytwarzania trudnopalnych włókien wiskozowych z roztworu przedziałniczego polega na tym, że do roztworu przedziałniczego wprowadza się 10–35% wagowych w stosunku do masy α -celulozy bromoarylofosforanu o wzorze I w którym R , R_1 i R_2 oznaczają grupę bromoarylową lub arylową, jak grupę bromokrezylową, bromoksyliłową, krezyłową lub ksyliłową, na przykład trójbromoksyliłofosforan, dwu-/bromoksyliłofosforan, czy bromokrezyłodwukrezylofosforan, otrzymany w reakcji bromowania arylofosforanów w podwyższonej temperaturze, w obecności typowych katalizatorów, jak pirydyny czy żelaza oraz w rozpuszczalniku, na przykład w czterochlorku węgla. (1 zastrzeżenie)



30a; A61b

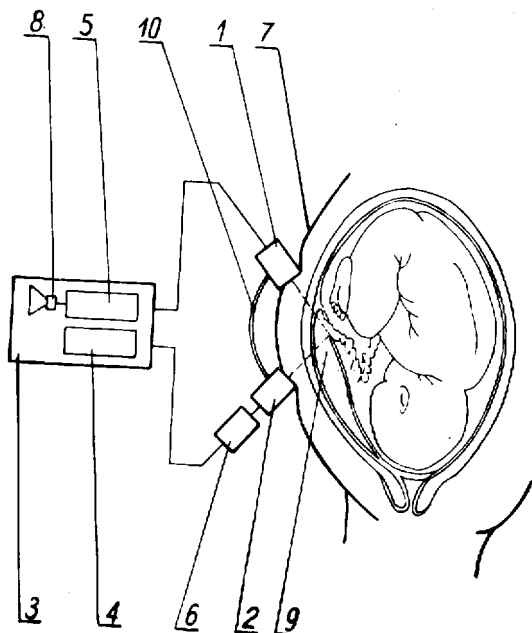
P. 170123

05.04.1974

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Jerzy Etienne)

Ultradźwiękowe urządzenie do badań położniczych wykorzystujące zjawisko Dopplera

Urządzenie wg wynalazku ma ultradźwiękowy detektor (3) zawierający nadajnik (4), odbiornik (5), głośnik odtwarzający sygnał akustyczny charakterystyczny dla łożyska (9) oraz dwie głowice ultradźwiękowe, z których jedna spełnia rolę głowicy (1) nadawczo-odbiorczej, a druga rolę głowicy (2) nadawczo-odbiorczej lub nadawczej lub odbiorczej. Urządzenie według wynalazku posiada również układ (6) przełączający głowice odpowiednio umieszczony i tak włączany, że albo dwie głowice pracują jednocześnie, przy czym jedna pełni rolę nadawczą a druga odbiorczą, lub pracuje tylko jedna z głowic jako nadawczo-odbiorcza a druga jest odłączona.



Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do wyznaczania głębokości położenia łożyska lub ruchomych struktur płodowych. (1 zastrzeżenie)

30 a; A61b

P. 176156 T

03.12.1974

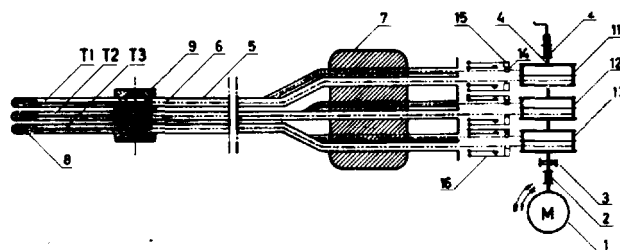
Instytut Onkologii, Gliwice, Polska (Karol Geiszler, Paweł Rattka)

Urządzenie do zdalnego automatycznego wprowadzania radu i innych źródeł promieniotwórczych do aplikatorów afterloadingowych przy leczeniu schorzeń narządu rodowego

Urządzenie wg wynalazku ma po dwa przewody przesyłowe (5) dla każdego źródła promieniowania (8), zakończone zwrotnicą (9) zaopatrzoną w kółka obrotowe do których są podłączone aplikatory (T1), (T2), (T3).

Przez przewody przesyłowe (5) przechodzą linki napędowe (6) napędzane wirnikami bębnowymi (11), (12), (13), ze sprzęgłami elektromagnetycznymi, przed którymi są umieszczone czujniki (15) sterowane za pomocą styków (14) usytuowanych sztywnie na linkach napędowych (6). Czujniki (15) współdziałają z ikrowyłacznikami (16).

Napęd urządzenia stanowi silnik elektryczny (1) i wał napędowy (4) osadzony w łożyskach (2), sprzężony przy pomocy sprzęgła sztywnego (3) z elementami zabierającymi. (3 zastrzeżenia)



30a; A61b

P. 176393

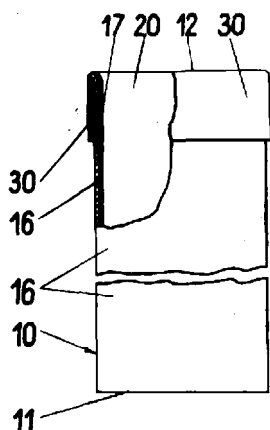
12.12.1974

Pierwszeństwo: 02.01.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 430264)

Johnson and Johnson, New Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki

Okrycie chirurgiczne kończyn i sposób jego upakowania

Sposób upakowania okrycia chirurgicznego kończyn (10) wg wynalazku, stanowiącego wydłużoną otulinę w kształcie rury o jednym końcu (11) zamkniętym, a drugim końcu (12) otwartym i składającej się z rozciągliwej warstwy wewnętrznej (17) i warstwy zewnętrznej (16) rozciągliwej i nieprzepuszczalnej dla płynów polega na tym, że wewnętrzną i zewnętrzną warstwę okrycia chirurgicznego wyklada się jednocześnie, tworząc mankietową zakładkę (30) na zewnątrz, zaś zakładka utworzona przez wewnętrzną warstwę przykrywa zakładkę utworzoną przez zewnętrzną warstwę, a długość najpierw wykonanej zakładki mankietowej wynosi od około jednej czwartej do około połowy szerokości okrycia chirurgicznego w położeniu spłaszczonym, po czym zakładki powtarza się aż do osiągnięcia przez powstający mankiet końca okrycia chirurgicznego kończyny. (8 zastrzeżeń)



30b; A61c;

P. 170409

16.04.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogumił Płonka, Rudolf Mazurek, Henryk Pietraszuk)

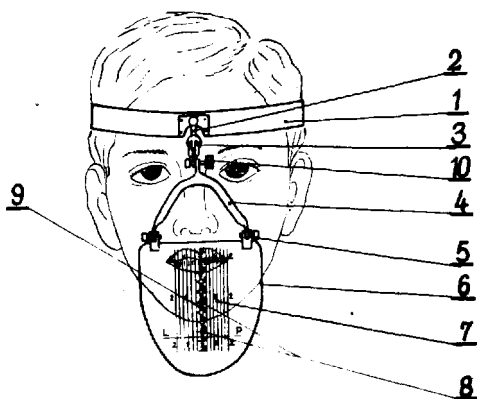
Przyrząd do mierzenia odchylenia żuchwy w płaszczyźnie symetrii oraz do rejestracji ruchów żuchwy w płaszczyźnie pionowej

Przyrząd wg wynalazku znajduje zastosowanie głównie do celów diagnostyki zaburzeń czynnościowych i w artropatiach stawów skronowo-żuchwowych, a także jako przyrząd indywidualnej terapii czynnościowej.

Przyrząd posiada przeznaczoną do umocowania na głowie pacjenta opaskę zaciskową (1) o zmiennym obwodzie, do której zamocowany jest układ przegubów (2, 3) zakończony jarzmem (4).

Do jarzma (4) poprzez przeguby (5) zamocowany jest przezroczysty, wyskalowany ekran (6). Układ przegubów (3) zaopatrzony jest w pokrętkę (10) do ustalenia wymaganego położenia ekranu (6).

W podziałce skali (7) tego ekranu wykonany jest szereg otworków (8) do oznaczenia wybranego punktu odniesienia (9) na bródce pacjenta. (2 zastrzeżenia)



30d; A61f;

P. 170410

16.04.1974

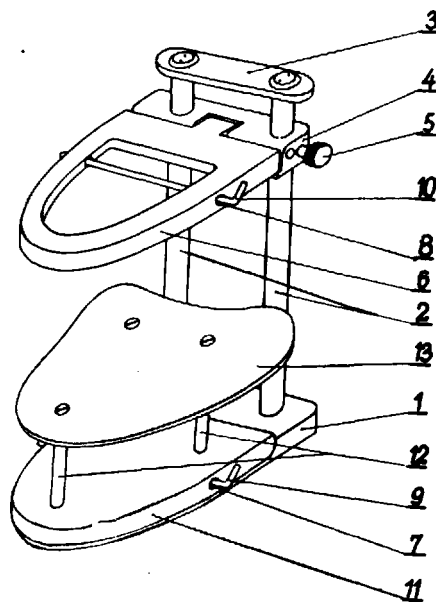
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogumił Płonka, Rudolf Mazurek, Henryk Pietraszuk)

Zwierak do protez ruchomych

Zwierak do protez ruchomych przeznaczony jest do utrzymywania w procesie wykonywania protezy modeli gipsowych ze wzornikami zwarciovymi szczęki i żuchwy w odpowiednim wzajemnym położeniu.

Zwierak posiada podstawę (1), do której umocowane są dwie pionowe prowadnice (2) zakończone łącznikami (3). Na prowadnicach (2) przesuwnie osadzony jest korpus (4) ze śrubą dociskową (5). Do korpusu (4) wychylnie umocowane jest ramie (6) stanowiące lu-

strzane odbicie podstawy (1). Na podstawie (1) w przestrzeni pomiędzy nią a ramieniem (6), rozłącznie usytuowany jest stolik posiadający dolne obrzeże (11), z układem wsporników (12), na których zamocowana jest sferyczna płytka (13). Do umocowania górnego wzornika zwarciovego z modelem w ramieniu (6) jak i stolika na podstawie (1), a także dolnego wzornika zwarciovego na podstawie (1) służą zatyczki, (9, 10) przechodzące przez otwory (7, 8) wykonane w obrzeżu podstawy (1), obrzeżu (11) stolika i w ramieniu (6). (4 zastrzeżenia)



30 d; A61f

P. 176239

06.12.1974

Pierwszeństwo: 06.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P.2361206.8)

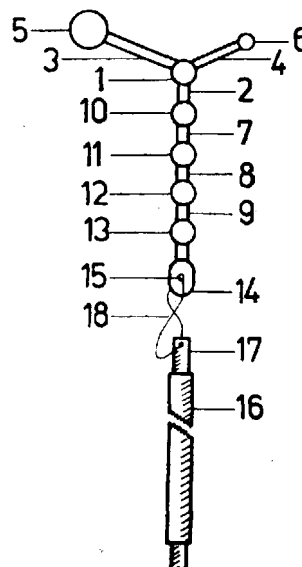
18.01.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 240 2 882.8)

01.06.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 26 944.1)

Schering Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni (Istvan von Kesserü, Gerhard Laudhan, Barbara Mühe, Gisela Schöpflin).

Śródmaciczny mechaniczny środek antykoncepcyjny

Środek wg wynalazku zawiera substancje biologiczne czynne, wykonany jest z tworzywa sztucznego, tak, że tworzy kształtkę uformowaną w postaci



litery Y, która składa się z trzech ramion okrągłych (2, 3, i 4) zakończonych kulkami (5, 6, i 14), przy czym ramię (2) składa się z kulek (1, 10, 11, 12 i 13) połączonych odcinkami (7, 8 i 9). Gałka (14) ma otwór (15) z przewleconą nicią (18) indykacyjną zakończoną **przywieszką** (19). (8 zastrzeżeń)

30d; A61f

P. 176647 T

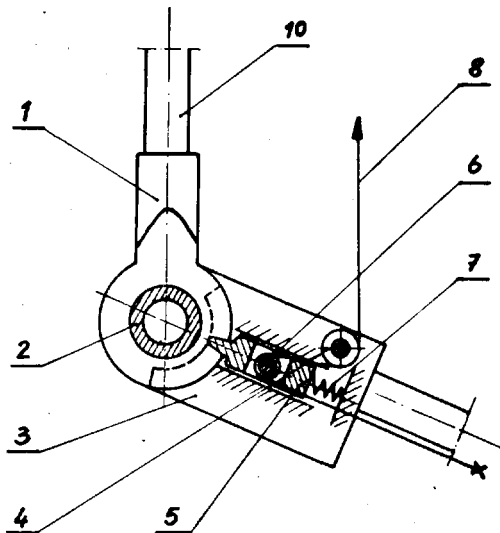
20.12.1974

Centralny Ośrodek Techniki **Medycznej**, Warszawa, Polska (Jan Ober, Zygmunt Piątek)

Protezowy mechanizm łokciowy

Protezowy mechanizm łokciowy składa się z części ramieniowej (1) i przedramieniowej (3) połączonych obrotowo i z mechanizmu zapadkowego, sterowanych jedną linką (8) przechodzącą przez bloczek (4) w części przedramieniowej (3), stanowiący punkt przyłożenia siły zginającej przedramię, a następnie przez bloczek (6) umieszczony wewnątrz rygla (5), będący punktem przyłożenia siły wyciągającej rygiel z wycięcia w części ramieniowej.

Urządzenie ma mechanizm skracania linki zawierający tarczę z czopami, na której osadzona jest obrotowo dźwignia sprężysta, przy czym linka sterująca wychodząca z części przedramieniowej łokcia przechodzi przez otwór w tarczy, następnie przez oczko w zaczepie na dźwigni i ostatecznie zamocowana jest na tarczy. Protezowy mechanizm łokciowy wyposażony jest w element przyłączeniowy w postaci walca, obrotnicy lub płytki montażowej dla połączenia odpowiednio z ramieniem wykonanym techniką wewnątrzszkieletową, techniką zewnątrzszkieletową lub z ramieniem protezy na wyluszczenie w stawie łokciowym. (6 zastrzeżeń)



30g; A61j

P. 176249

07.12.1974

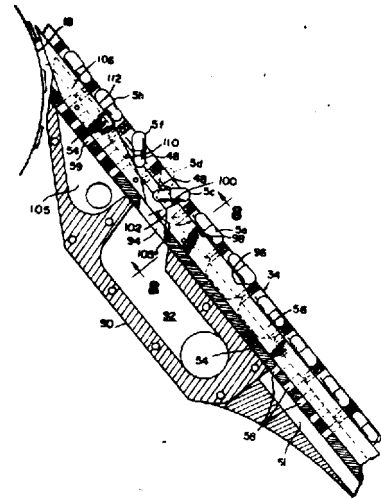
Pierwszeństwo: 07.01.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 431 116)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie do orientowania kapsułek

Urządzenie do orientowania kapsułek (5) posiada przenośnik zawierający szereg miseczek (34) z wnękami dla pomieszczenia pojedynczych kapsułek. We wnękach miseczek (34) są progi (48) utrzymujące kapsułkę (5) za jej kapsłą (7). Przenośnik ma szczelinę, w której znajduje się szyna krzywkowa (56) posiadająca płaszczyzną podtrzymującą kapsułki. Wzniesienie (96) szyny krzywkowej (56) umożliwia częściowe przechylenie kapsułki wokół punktu (100).

Urządzenie ma ponadto elementy do wywoływania przepływu powietrza przez wnęki miseczek i szczelinę miszczącą szynę krzywkową (56) oraz drugą szynę krzywkową (106) usytuowaną poza punktem (100). (12 zastrzeżeń)



30h; C12k

P. 170594

25.04.1974

Bayer Aktiengesellschaft, **Leverkusen**, Republika Federalna Niemiec

Sposób hodowli wirusów pryszczycy w skali technicznej

Wynalazek dotyczy sposobu hodowli wirusa pryszczycy w skali technicznej polegającego na tym, że wirus pryszczycy rozmnaża się we wspólnej zawieszynie przeżywczych komórek nabłonków języków bydlęcych i przeżywczych komórek żołądków przeżuwaczy. (2 zastrzeżenia)

30h; A61k

P. 175337

05.11.1974

Pierwszeństwo: 26.11.1973 — NRD
(nr WP C12d(174985))

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, NRD (Gerhard Bärwald, Günter Mayer, Robert Heikel, Klaus-Dieter Volzke, Rosemarie Röhlig, Karl-Ludwig Decker, Werner Köhler, Dieter Gerlach)

Sposób fermentacyjnego otrzymywania produktów przemiany materii streptokoków, zwłaszcza streptokinazy

Przedmiotem wynalazku jest sposób fermentacyjnego otrzymywania produktów przemiany materii streptokoków, zwłaszcza streptokinazy charakteryzujący się tym, że jako źródło azotu w roztworach pożywek stosuje się autolizat drożdży albo pożywkę kukurydzianą.

Streptokinaza jest lekiem, znajdującym zastosowanie głównie w przypadku wczesnego zawału mięśnia sercowego, ostrego zamknięcia tętnic kończyn, wczesnej zakrzepicy żył i zatoru płuc. (5 zastrzeżeń)

30h; A61k

P. 176013

28.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — Wielka Brytania
(nr 55469/73)

The Wellcome Foundation Ltd., Londyn, W. Brytania, National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania

Sposób wytwarzania rekombinatu szczepu wirusa grypy oraz szczepionki przeciw grypie

Sposób wytwarzania rekombinatu szczepu wirusa grypy polega na inkubacji odzjadliwionego szczepu macierzystego wirusa grypy dla pozbawienia go

pierwotnej infektywności, szczepienia pojedynczej hodowli razem ze zjadliwym szczepem macierzystym, inkubowania hodowli, rozsiania klonów dla usunięcia szczepów macierzystych i wyizolowania pożądanego rekombinanta. (22 zastrzeżenia)

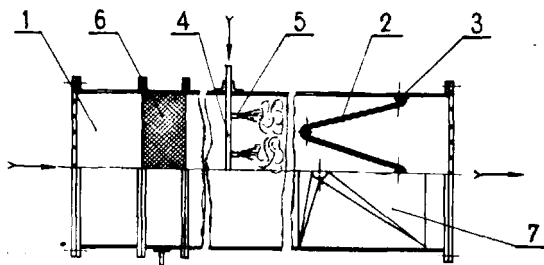
30i; A611 P. 176189 T 04.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Juliusz Trusz)

Sposób wyjaławiania powietrza doprowadzonego do pomieszczeń sterylnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na nasyceniu powietrza podawanego do pomieszczenia sterylnego, mgłą ciekłego środka odkażającego i następnie na przepuszczeniu go przez przegrodę filtracyjną typu odemglacza, która zainstalowana jest wewnątrz przewodu zasilającego.

Urządzenie wg wynalazku stanowi odcinek powietrznego przewodu zasilającego pomieszczenie sterylne wyposażonego w przegrodę filtracyjną typu odemglacza, charakteryzujący się tym, że przed przegrodą filtracyjną (2) zainstalowana jest wytwornica mgły ciekłego środka odkażającego, a poniżej przegrody filtracyjnej (2) umieszczony jest odbieralnik (7) z wyprowadzonym poza urządzenie przewodem odprowadzającym. (2 zastrzeżenia)



30k; A61k P. 177303 13.01.1975

Pierwszeństwo: 14.01.1974 — Szwajcaria
(nr 000447/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria

Sposób wyosabniania składników hemoaglutyninowych i neuraminidazowych z wirusa grypy

Sposób wyosabniania składników hemoaglutyninowych i neuraminidazowych z wirusa grypy, polega na tym, że wirusa grypy traktuje się w wodnym roztworze kationowym detergentem, powodując selektywne roztwarzanie tych składników, po czym otrzymane roztworzone składniki oddziela się od pozostałych cząstek wirusa. (17 zastrzeżeń)

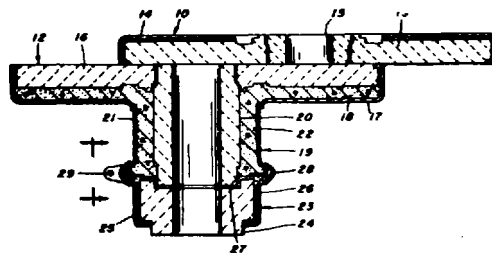
31a; F27b; P. 169799 25.03.1974

USS Engineers and Consultanst Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie spustowe do sterowania wypływu płynnego metalu ze zbiornika o dolnym spuszczeniu

Urządzenie spustowe do sterowania wypływu płynnego metalu ze zbiornika o dolnym odpływie ma króciec spustowy (19) połączony na stałe z zasuwą (12) rozciągający się w dół, służący do ograniczania strumienia metalu wypływającego przez otwór w zasuwie (12). Koniec wylotowy korpusu rurowymi (20).

ma końcówkę (23). Końcówka (23) wykonana jest z materiału ognioodpornego o niższym współczynniku przewodności cieplnej dla przeciwdziałania zestaleniu się kropli metalu na końcu wylotowym. Końcówka (23) jest połączona rozłącznie z korpusem rurowym (20). (7 zastrzeżeń)



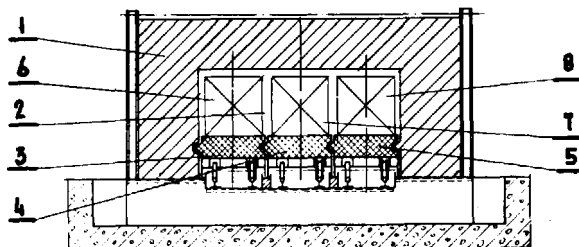
31a'; F27b P. 175825 T 22.11.1974

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Leszek Kobus, Wojciech Omiljanowski).

Piec do wypalania materiałów ogniotrwałych, ceramicznych i innych

Wynalazek dotyczy pieca do wypalania materiałów ogniotrwałych, ceramicznych i innych, o zróżnicowanym i złożonym asortymencie, zarówno pod względem wagowym jak i wymiarowym.

Piec wyposażony jest w kilka trzonów (3), (4), (5+n) wzajemnie, równoległe usytuowanych, niezależnych od siebie. (1 zastrzeżenie)



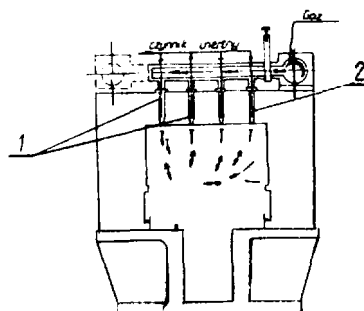
31a'; F27b P. 176117 T 02.12.1974

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Tadeusz Krzyżanowski, Tadeusz Kochan, Jerzy Kośla, Franciszek Wójciak, Andrzej Brandtmiller, Janusz Kot).

Piec tunelowy opalany gazem o temperaturze wyższej od temperatury zapłonu

Wynalazek dotyczy pieca tunelowego opalanego gazem o temperaturze wyższej od temperatury zapłonu, zwłaszcza do wypalania ceramiki budowlanej.

D - D



Piec posiada zabudowane palniki-strumienie (1) w sklepieniu tunelu lub w ścianach bocznych, przy czym gaz doprowadzany jest do tychże palników-strumieni (1) pod niewielkim ciśnieniem a czynnikiem inżekującym jest czynnik gazowy inertny, na przykład para wodna, doprowadzany do palników-strumieni (1) odpowiednimi przewodami (2) powodując spalanie gazu dopiero w tunelu pieca w miejscu łączenia się tego gazu z tlenem znajdującym się w powietrzu płynącym ze strefy studzenia pieca.

(1 zastrzeżenie)

31a'; F27b

P. 169507

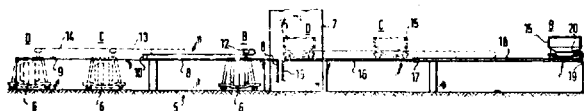
08.03.1974

Hartung, Kuhn und Co, Maschinenfabrik GmbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Klaus Grohmann)

Urządzenie do uruchamiania baterii pieca koksowniczego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uruchamiania baterii pieca koksowniczego za pomocą jezdnych maszyn sterujących (6) i (15), podłączonych poprzez przewody elastyczne (11) i (18), do źródeł zasilania w energię oraz do źródeł przesyłania sygnałów sterujących. Równolegle do baterii (5) pieca koksowniczego jeździ wózek sterujący (6) doprowadzający ciasto koksowe. W zasięgu wieży koksowniczej (7) jest prowadzony do wysokości stropu pieca przewód parowy (8), który przechodzi przez strop pieca do punktu zasilania (10), w którym podłączony jest jeden lub kilka przewodów parowych (8).

(7 zastrzeżeń)



31a'; F27b

P. 176514

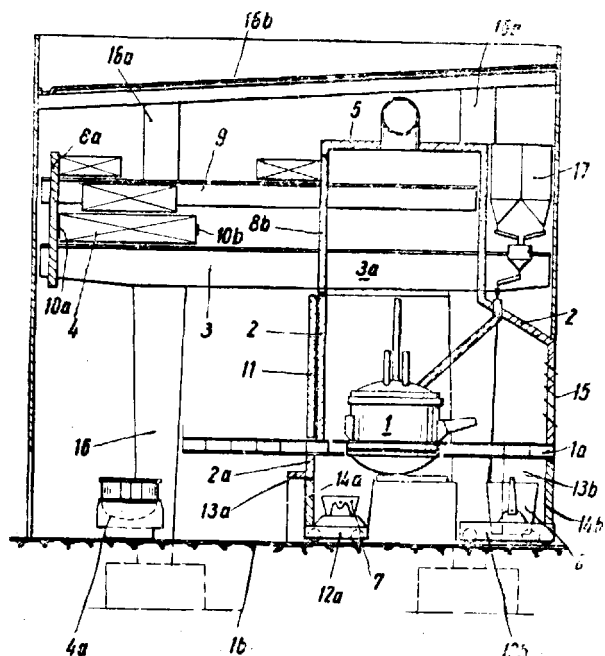
17.12.1974

Pierwszeństwo: 02.02.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2405038.2)

Fried. Krupp Hüttenwerk. A. G., Bochum, Republika Federalna Niemiec (Franz Josten).

Urządzenie do metalurgicznego wytapiania metali

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do metalurgicznego wytapiania metali, zwłaszcza stali, wy-



posażone w jeden piec z okapem wyciągowym i urządzeniem odpylającym. Charakterystyczną cechą wynalazku jest to, że do okapu wyciągowego (5) jest dołączona dźwiękochłonna komora (2) obejmująca elektryczny piec (1) łukowy oraz spustową kładź (6) i żużlowa kładź (7), wyposażona w drzwi (8a, 8b, 11) zamykane podczas załadunku oraz, że do każdego pieca przyporządkowany jest jezdny tor (3, 3a) suwnicy z dźwigiem ładunkowym (4), który to tor jezdny przebiega w zasięgu pieca wewnątrz komory (2).

(5 zastrzeżeń)

31a'; F27b

P. 176682

20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 64 108.9)

21.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 64 106.7)

Elektroschmelzwerk Kempten GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania węgla krzemu oraz elektryczny piec oporowy do wytwarzania węgla krzemu

Sposób wytwarzania węgla krzemu z kwasu krzemowego i węgla, w procesie nieciągłym, w elektrycznym piecu oporowym, w którym doprowadzenie prądu odbywa się za pomocą elektrod, poprzez rdzeń oporowy z węgla, umieszczony poziomo we wsadzie składającym się z mieszaniny koksu ziarnistego, piasku kwarcowego i dodatków, polega na tym, że proces ten przeprowadza się w piecu, w którym wsad potrzebny do reakcji nasypuje się do naturalnego stożka nasypowego pomiędzy i nad elektrodami, z wyeliminowaniem bocznego i czołowobocznego ograniczenia elementami ściennymi. Proces ten przeprowadza się w piecu pracującym jako urządzenie stacjonarne na wolnym powietrzu.

Napełnianie wsadem, włączanie dopływu prądu, wypalanie i rozładunek pieca, przeprowadza się na wolnym powietrzu, bez zmiany lokalizacji pieca. Powierzchnię wsadu w czasie jego wypalania, jak również w fazie chłodzenia i rozładunku utrzymuje się w stanie wilgotnym.

Elektryczny piec oporowy wg wynalazku do wytwarzania węgla krzemu z kwasu krzemowego i węgla w procesie nieciągłym, w którym doprowadzenie prądu następuje za pomocą elektrod poprzez rdzeń oporowy z węgla, umieszczony we wsadzie z mieszaniny ziarnistego koksu, piasku kwarcowego i dodatków, charakteryzuje się tym, że wsad potrzebny do reakcji tworzy naturalny stożek nasypowy pomiędzy i/lub nad elektrodami, z wyeliminowaniem bocznego i/lub czołowo-bocznego ograniczenia elementami ściennymi.

(11 zastrzeżeń)

31a'; F27b

P. 176685

20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 64 107.8)

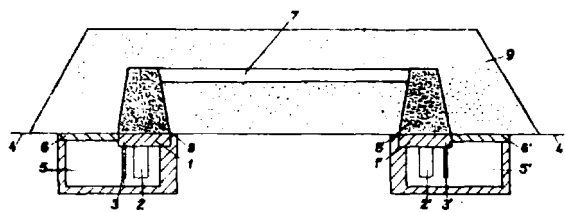
Elektroschmelzwerk Kempten GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec

Elektryczny piec oporowy zwłaszcza do wytwarzania węgla krzemu

Elektryczny piec oporowy zwłaszcza do wytwarzania węgla krzemu wyposażony jest w elektrody denne (1, 1'). Elektrody te zaopatrzone są w przyłącze prądowe (2, 2') oraz elementy chłodzące (3, 3'). Elektrody denne (1, 1') wraz z przyłączami umieszczone są poniżej poziomu terenu (4), w komorach montażowych (5, 5'). Połączenie pomiędzy elektrodami dennymi (1, 1') i umieszczonym poziomo rdzeniem oporowym (7), stanowią pionowe nasypy (8, 8') o kształcie stożków ściętych ze sprasowanego koksu i/lub grafitu.

Nad tymi połączeniami oraz rdzeniem oporowym usypany jest nasyp (9) o kształcie stożka przysmowego, stanowiący wsad pieca.

(16 zastrzeżeń)



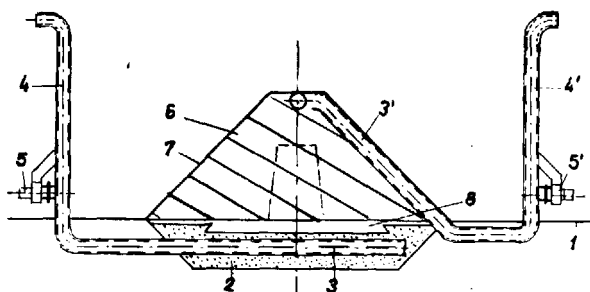
31a'; F27b P. 176686 20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 23 64 109.0)
06.05.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 21 818.6)

Elektroschmelzwerk Kempten GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wychwytywania gazowych produktów reakcji

Urządzenie do wychwytywania gazowych produktów reakcji w elektrycznym piecu oporowym zwłaszcza w piecu do wytwarzania węgla krzemu posiada łożo (2) wypełnione porowatym materiałem znajdującym się poniżej wsadu (6) i umieszczonego w nim rdzenia oporowego. Powyżej wsadu (6) znajduje się powierzchniuo ukształtowane przykrycie (7). Wewnątrz łoża (2) i poniżej przykrycia (7) umieszczone są kanały (3, 3') odprowadzające gazy, które odprowadzają na zewnątrz pieca wychwytywane gazowe produkty reakcji. (14 zastrzeżeń)

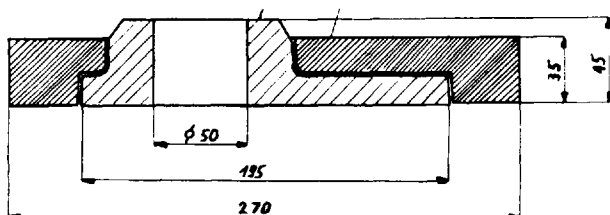


31a'; F27d P. 170163 06.04.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena Olbrychtowicz, Wacław Szymborski, Władysław Bohr, Ignacy Mydlarz, Katarzyna Lampa)

Płyta ślizgowa zamknięcia suwakowego

Płyta ślizgowa według wynalazku składa się z dwóch formowanych oddzielnych części, przy czym część wewnętrzna (1) wykonana jest z materiału do tymczasowego stosowania, a część zewnętrzna (2) z materiału ogniotrwałego niskiej jakości. (2 zastrzeżenia)



31m; B22d P. 176477 T 15.12.1974

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Stanisława Gąluska, Czesław Suder, Zofia Patzek, Wacław Szymborski, Jan Janocha, Edward Łomzik).

Sposób wykładania kadzi odlewniczych

Sposób wykładania kadzi odlewniczych do odlewania stali oraz przewożenia płynnej surowki polega na wykonaniu warstwy roboczej wykładziny kadzi z materiałów szamotowych o zwiększonej zawartości Al_2O_3 lub z materiałów wysokoglinowych lub z materiałów wapiennych ogniotrwałych lub z materiałów zasadowych na bazie MgO , przy równoczesnym wprowadzeniu między warstwę ochronną i pancierz kadzi warstwy izolacyjnych materiałów ogniotrwałych charakteryzujących się gęstością pozorną 0,30—1,30 g/cm³. (2 zastrzeżenia)

31b1; B22c P. 170303 11.04.1974

Instytut Odlewnictwa w Krakowie, Kraków, Polska, (Andrzej Czajka, Stefan Gustkowicz, Alojzy Nyczka, Karol Zastawny)

Sposób otrzymywania bentonitów dla przemysłu odlewniczego

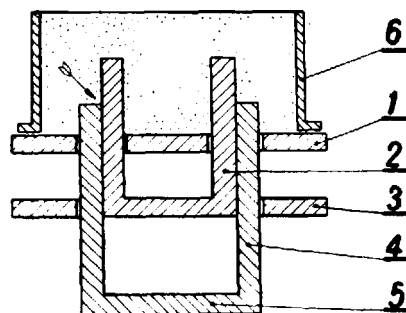
Sposób według wynalazku polega na rozdrobnieniu surowca w środowisku wodnym w młynach autogenicznych do ziarnistości pierwotnej montmorylonitu, przy ograniczeniu granulacji wychodów płonnych poniżej μm do 30% oraz lepkości tak zwanej pulpy poniżej 10P i wydzieleniu grubszych frakcji minerałów w wirówkach sedimentacyjnych. Przelew z wirówki zawierający odzyskaną resztę minerałów montmorylonitowych jest zwracany do młyna autogenicznego jako woda technologiczna procesu. (1 zastrzeżenie)

31b1; B22c P. 170367 13.04.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Edward Janiczek, Adam Ziętek, Norbert Wodarz)

Formierka przeciągowa z opuszczaniem modelu przez płytę przeciągową

Formierka przeciągowa z opuszczaniem modelu przez płytę przeciągową, ma co najmniej, dwa stykające się ze sobą grzebienie (2, 4). (1 zastrzeżenie)



31b1; B22c P. 170520 20.04.1974

Odlewniczy Zakład Doświadczalny przy Zakładach Metalurgicznych „Pomet”, Poznań, Polska (Adam Sajna, Henryk Włodarczyk, Wojciech Kapitańczyk, Jan Hajewski, Augustyn Łącki)

Sposób wytwarzania spoiwa do mas formierskich i rdzeniowych oraz masa na tym spoiwie

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spoiwa do mas formierskich i rdzeniowych oraz masa na tym spoiwie, stosowana do wytwarzania form i rdzeni używanych przy odlewaniu staliwa, żeliwa i metali nieżelaznych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do zbiornika z urządzeniem mieszającym wprowadza się 72 do 80% wagowo szkła wodnego a następnie podczas

mieszania dolewa się 5,8 do 7,0% wagowo wody, 2,1 do 3,0% wagowo dwuchromianu potasu względnie dwuchromianu sodu i 11,1 do 18,0% wagowo cukru surowego. Operację mieszania przeprowadza się w warunkach normalnych aż do uzyskania roztworu.

Masa wg wynalazku na podstawie piasku kwarcowego charakteryzuje się tym, że zawiera 4,8 do 7,4% wagowo spoiwa będącego roztworem szkła wodnego, wody, dwuchromianu potasu względnie dwuchromianu sodu oraz cukru surowego. (2 zastrzeżenia)

31b1; B22c

P. 170639

26.04.1974

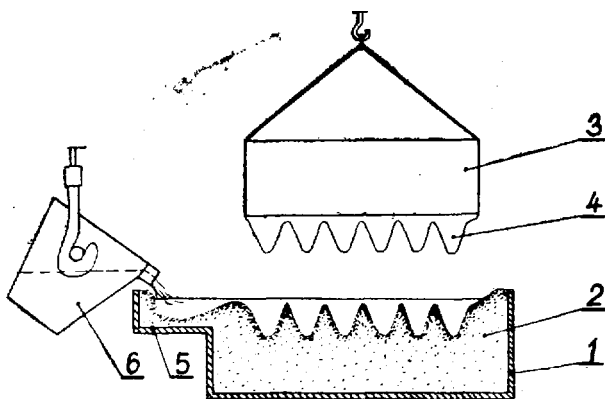
Huta „Siechnice”, Siechnice k/Wrocławia, Polska (Henryk Makowski, Zdzisław Kościelniak, Zenobiusz Szczepanik, Zbigniew Kutra, Marian Rudawski, Zygmunt Krupa, Franciszek Krzemień).

Sposób otrzymywania rozdrobnionych żelazostopów, zwłaszcza żelazochromu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w skrzyni formierskiej (1) wypełnionej piaskiem formierskim (2) za pomocą obciążonego odpowiednim ciężarem modelu (3), wyciska się szereg symetrycznie rozmieszczonych form posiadających najkorzystniej kształt ostrosłupa o podstawie kwadratu.

Układ i rozmiar modeli dobiera się w zależności od wymaganego ciężaru i kształtu kawałków żelazostopów. Wnęki uzyskanych form napelnia się ciekłym metalem, po zakrzepnięciu którego wyjmuje się cały układ wlewków, które poddaje się dalszemu schłodzeniu, w trakcie którego następuje samoczynny rozpad na poszczególne wlewki, bądź też wlewki poddaje się mechanicznemu rozdrobnieniu przy użyciu niewielkiej siły.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z wypełnionej piaskiem formierskim (2) skrzyni formierskiej (1) oraz z usytuowanego ponad nią przesuwnie modelu (3) zaopatrzonego w płytę modelową (4) wykonaną w kształcie przestrzennym figur geometrycznych. (2 zastrzeżenia)



31b'; B22c

P. 175171 T

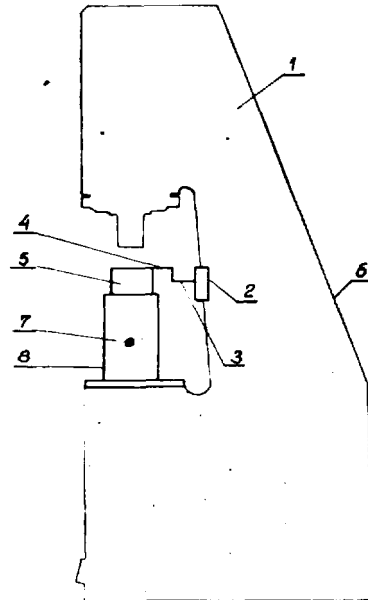
28.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska, (Lech Lewandowski, Witold Minczewski, Wiktor Kutra)

Urządzenie do wytwarzania kształtek z mas formierskich

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do wytwarzania kształtek z mas formierskich. Zawiera ono znany zespół prasujący (1) umieszczony w korpusie (6), do którego jest przytwierdzony czujnik zegarowy (2).

Czujnik (2) jest wyposażony w ramię (3), połączone z wysięgnikiem (4), przymocowanym do stopki prasującej (5). (1 zastrzeżenie)



31b1; B22c

P. 175903 T

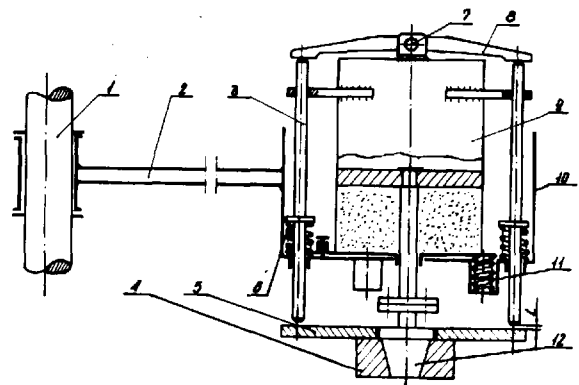
25.11.1974

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Smogór).

Urządzenie do wyciągania rdzeni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyciągania rdzeni z odlewnic. Urządzenie składa się z siłownika hydraulicznego (9) zamontowanego w obudowie (10) przymocowanej do wysięgnika (2) mogącego wykonywać przesunięcia pionowe na nośniku (1). W obudowie (10) zamontowane są szpilki (3), podtrzymywane sprężynami (6), o które oparta jest dźwignia (8) osadzona na czopie (7). Tłocznisko siłownika hydraulicznego (9) jest zakończone uchwytem do chwytania rdzenia (12) w celu wyrwania go z odlewni (4).

Sprężyny (11) utrzymują siłownik (9) w górnym położeniu w stosunku do obudowy (10). (1 zastrzeżenie)



31b'; B22d

P. 170077

04.04.1974

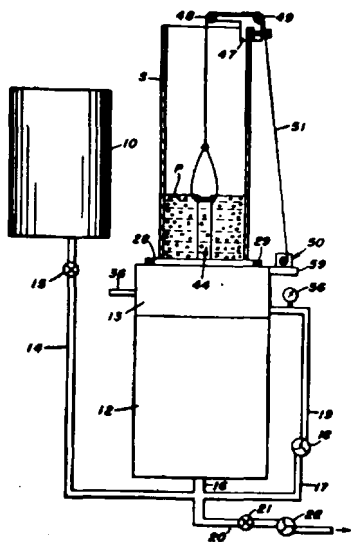
USS Engineers and Consultants Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób kształtowania zbieżności wewnętrznych ścianki tulei oraz urządzenie do kształtowania zbieżności wewnętrznej ścianki tulei

Sposób kształtowania zbieżności wewnętrznej ścianki tulei polega na tym, że do wnętrza tulei wprowadza się roztwór trawiący tak aby stykał się z wewnętrzną ścianką tulei, a poziom roztworu trawiącego zmienia się wewnątrz tulei stopniowo aby najdłuższy czas trawienia osiągnąć na początku zbież-

ności, uzyskując wtedy największą głębokość trawienia, zaś sukcesywnie zmniejszanie głębokości trawienia uzyskuje się zmieniając sukcesywnie poziom roztworu trawiącego wewnątrz tulei.

Urządzenie do kształtowania zbieżności wewnętrznej ścianki tulei zawiera podstawę (13) do oparcia na niej ustawionej pionowo tulei (S), kanały doprowadzające roztwór trawiący (P) do wnętrza tulei (S), przelew (44) dla odprowadzania roztworu (P) oraz mechanizm wciągający (50) połączony z przelewem (44) w celu pionowego wyciągania przelewu (44) w górę. (16 zastrzeżeń)



31b2; B22d

P. 170578

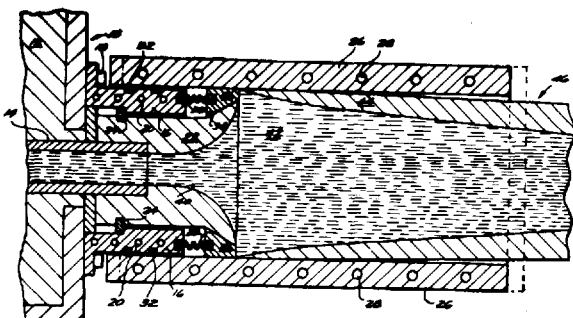
24.04.1974

Technicon Instruments Corporation, Tarrytown, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób ciągłego odlewania metalu oraz urządzenie do ciągłego odlewania metalu

Sposób ciągłego odlewania metalu polega na tym, że odlewa się metal dostarczany ze źródła ze średnią szybkością odlewania, który częściowo krystalizuje się w czasie odlewania i jednocześnie ściska się periodycznie zewnętrzną powierzchnię częściowo skryształizowanego wlewka w kierunku promieniowym i osiowym z szybkością nie przekraczającą bezwzględnej szybkości odlewania.

Urządzenie do ciągłego odlewania metalu zawiera źródło ciekłego metalu stanowiące kadz (10), krystalizator (26) zasilany z tego źródła, tuleję (22) połączoną z ujściem źródła i sięgającą w głąb wejściowego końca krystalizatora (26) oraz segmenty (36) tworzące uszczelnienia między tuleją (22) i krystalizatorem (26). Powierzchnia przekroju poprzecznego wewnętrznego stożka krystalizatora (26) wzrasta w części jego długości począwszy od krańca zasilającego, a krystalizator (26) oscyluje wzdłuż swej długości. (10 zastrzeżeń)



31b2; B22d

P. 174757 T

10.10.1974

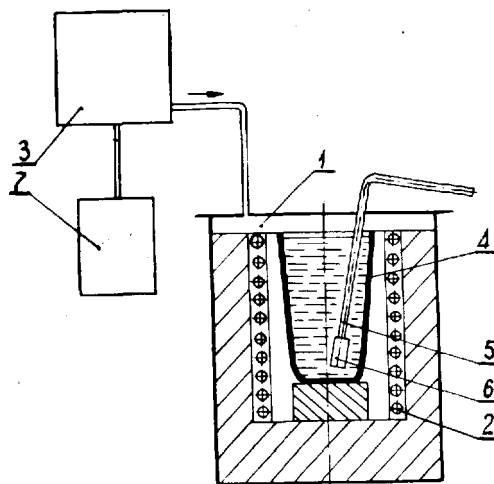
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zbigniew Piłkowski, Andrzej Uroda).

Dozownik ciekłych metali

Dozownik składa się z hermetycznie zamkniętego zbiornika (1), zaopatrzonego w pojemnik (4), połączony ze zbiornikiem (3) sprężonego powietrza. W pojemniku (4) osadzona jest rura zalewowa (5), zaopatrzona w filtr (6), osadzony poniżej powierzchni ciekłego metalu, najkorzystniej u wlotu rury zalewowej. Zbiornik (1) wyposażony jest w system grzewczy (2).

Sprężone powietrze doprowadzane jest do zbiornika (1) za pomocą urządzenia sterującego (7).

Dozownik przeznaczony jest do zalewania form odlewniczych, a także napełniania metalem komór maszyn odlewniczych. (1 zastrzeżenie)



31b2; B22d

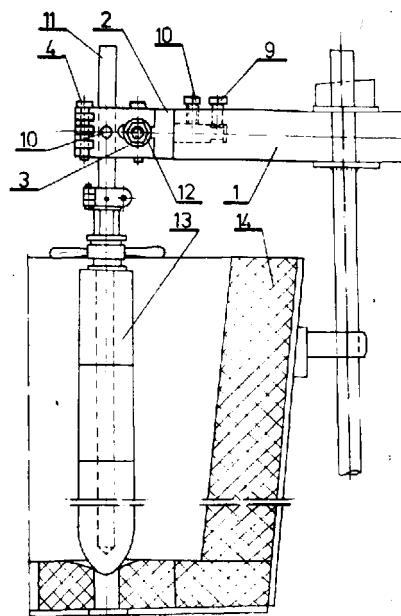
P. 175945 T

26.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 158416 Huta Kościuszk, Chorzów, Polska (Herbert Spalek, Andrzej Spalek, Edward Chyra).

Żerdź zatyczkowa kadzi odlewniczej z wylewem dennym

Żerdź zatyczkowa kadzi odlewniczej z wylewem dennym, według zgłoszenia P. 158416, ma stalowy trzpień (11) gładki bez gwintu u góry i na tę górną



powierzchnię jest nałożony obrotowy uchwyt (2) przez dociśnięcie za pomocą śruby i nakrętki, które dociskają szczękę (3), a obrotowy uchwyt (2) ma czop, który jest obrotowo osadzony w poziomej belce (1) mechanizmu otwierania zatyczki.

Dociskająca nakrętka ma poza częścią nagwintowaną osłonę (12) stanowiącą jednocześnie wielobok pod klucz i osłonę śruby. Dociskowa śruba jest osadzona w obrotowym uchwycie (2) obrotowo za pośrednictwem przetyczki. W poziomej belce (1) znajdują się ustalająca śruba (9), dla ustalenia położenia czopa (5) oraz unieruchamiająca śruba (10).

(5 zastrzeżeń)

31b2; B22d

P. 176236

06.12.1974

Pierwszeństwo: 08.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 2361 344.7)

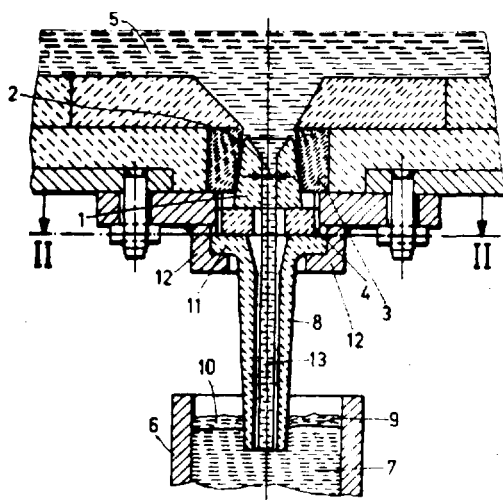
Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach-Rosenberg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego odlewania metalu we wlewnicy oraz urządzenie do ciągłego odlewania metalu we wlewnicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego odlewania metalu we wlewnicy, przy czym metal wlewany jest z kadzi do naczynia pośredniego wyposażonego w co najmniej jeden nieregulowany dolny spustowy otwór stanowiący dziób dla co najmniej jednej kokili poprzez rurę odlewniczą. Istota wynalazku polega na tym, że wypływający z dolnego dzioba strumień roztopionego metalu jest regulowany po rozpoczęciu odlewania w danym przypadku korygowany do pożądanego kształtu, po czym strumień prowadzony jest rurą odlewniczą doprowadzoną do położenia odlewania.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do ciągłego odlewania metalu we wlewnicy składające się z naczynia pośredniego z co najmniej jednym nieregulowanym dolnym dziobem, który współpracuje z jedną sięgającą w obręb kokili rurą odlewniczą. Urządzenie posiada po obydwu stronach dolnego dzioba (1) naczynia pośredniego (5), otwarte co najmniej po jednej stronie szyny prowadzące (12) dla elementów nośnych (11) rur odlewniczych (8).

(14 zastrzeżeń)



31b2; B22d

P. 176422 T

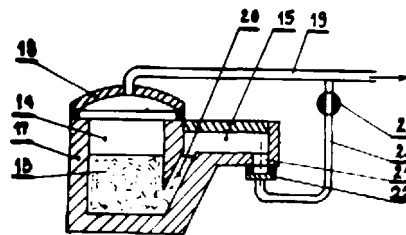
12.12.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Michał Szweycer).

Sposób odgazowywania stopów aluminium i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób odgazowywania stopów aluminium przez poddawanie ich działaniu próżni charakteryzuje się tym, że ciekły stop poddaje się działaniu próżni w dozowniku pneumatycznym lub urządzeniu do odlewania pod niskim nadciśnieniem, zanim metal ten wprowadzi się do formy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma postać dozownika lub urządzenia do odlewania pod niskim nadciśnieniem, przy czym przestrzenie (14, 15) znajdujące się ponad powierzchnią ciekłego metalu są połączone z instalacją próżniową przewodami rurowymi (19, 23). (2 zastrzeżenia)



31b2; B22d

P. 176732

21.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Szwecja (nr 7317401-3)

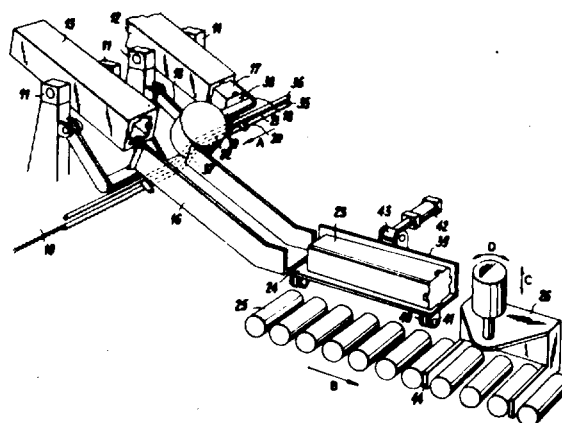
Granges Engineering AB, Västerås, Szwecja.

Sposób odlewania wlewków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób odlewania wlewków, w którym ciekły metal zalewany jest kolejno do form zajmujących położenie pionowe z cięższym końcem formy skierowanym ku górze, w którym formy po częściowym przytępieniu skrzepnięciu wytopu, wychylane są do położenia, w którym cięższy koniec formy skierowany jest w dół oraz zanika przyczepność pomiędzy wlewkami a ścianami formy, charakteryzuje się tym, że każdy z wlewków wysuwany jest częściowo na zewnątrz formy, przy czym wlewek znajdujący się w położeniu pośrednim razem z formą, przesuwany jest w kierunku poprzecznym, do położenia wyładunku form, przed odciągnięciem, którego każdy z wlewków jest wsuwany przynajmniej częściowo powtórnie do wnętrza formy z położenia pośredniego i w tym wsuniętym powtórnie położeniu przemieszczany jest do położenia wyładunku, gdzie zwalniany jest następnie w celu całkowitego wysunięcia na zewnątrz formy pod działaniem siły grawitacyjnej.

Urządzenie wg wynalazku ma każdą z umieszczonych na stole obrotowym (10) form (12, 13) zespoloną z odchylnym zderzakiem (18, 19) służącym do podpierania w położeniu pośrednim wlewka (17) częściowo wysuniętego z formy w stanie przynajmniej częściowo zakrzepłym. Na każdym zderzaku umieszczony jest wysunięty trzpień (20), który przesuwany się w prowadnicach (21) przystosowanych do umożliwiania zderzaków w położeniu blokującym podczas ruchu stołu obrotowego (10).

Ze stanowiskiem wyładunku lub rynną ślizgową (16) połączone jest dodatkowe urządzenie przewodnikowe w formie krążka lub wałka (22). Urządzenie ma stół wahadłowy (24) z przenośnikiem wałkowym (26) dla obracania wlewków w płaszczyźnie poziomej o 180°. (6 zastrzeżeń)



31b2; B22b

P. 176737

21.12.1974

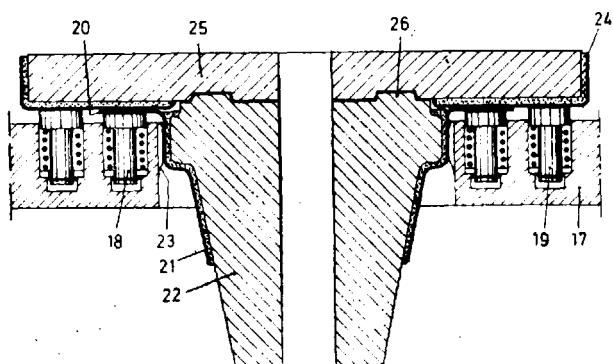
Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 63 824.6)

Zimmermann und Jansen GmbH, Düren, Republika Federalna Niemiec (Ludwig Walther)

Zamknięcie zasuwowe kadzi odlewniczych dla płynnych metali

Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie zasuwowe kadzi odlewniczych dla płynnych metali, zwłaszcza dla stali, które posiada ceramiczną płytę czołową oraz tuleję wylewową wymienną osadzoną w stalowej obudowie przesuwnej i uszczelnioną przez spawane ze sobą rowki i wpusty pierścieniowe, umiejscowioną pod kształtką wylewową, przy czym do ceramicznej płyty czołowej przylega od spodu ceramiczna płyta przesuwna z wbudowaną wymienną ceramiczną tuleją wylewową w stalowym płaszczu, która osadzona jest w ruchomej obudowie przesuwnej względem płyty czołowej za pomocą napędu, a dociskanej do płyty czołowej bolcami, na które działają sprężyny.

Zamknięcie zasuwowe posiada płytę przesuwną (25) i płytę czołową osadzone w oprawie stalowej (24) oraz tuleję wylewową (22) w osłonie stalowej (21) wyposażoną w elementy uszczelniające wchodzące w płytę przesuwną (25), przy czym osłona stalowa (21) ma szeroko wywinięty u góry kołnierz (20), a obudowa przesuwna (17) posiada bolce sprężynujące (18) i (19) naciskające od spodu na kołnierz (20) oraz na oprawę stalową (24). (14 zastrzeżeń)

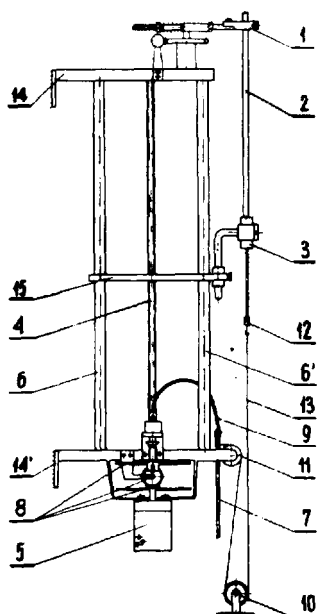


32a; C03b

P. 175311 T

04.11.1974

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski).



Sposób wytwarzania wyrobów zwłaszcza kapilar ze szkła lub innego materiału plastycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że nieruchomo umieszczony materiał wyjściowy po nagraniu do stanu plastycznego wyciągany jest przy pomocy cięgna elastycznego o regulowanej szybkości ciągnięcia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada ruchomy element grzejny (3), którego napęd połączony jest poprzez przekładnię cierną (8) o regulowanym przełożeniu z nawijającym cięgno (13) elementem (7), połączonym z przekładnią (8) giętym wałkiem (9).

Sposób i urządzenie ma zastosowanie szczególnie przy wyrobie kapilar łączonych stosowanych w pracach z mikroelektrodami cieczowymi. (4 zastrzeżenia)

32a; C03b

P. 175578

13.11.1974

Pierwszeństwo: 13.11.1973 — Francja (nr 73 40261)

Saint-Gobain Industries, Neuilly s. Seine, Francja (Andre P. Pierre)

Odprężarka do odprężania taśmy szklanej otrzymanej przez odlewanie szkła w kąpeli z ciekłego metalu

Odprężarka wg wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwsza część odprężarki, w której spadek temperatury jest powolny, wyposażona jest w gładkie rolki ze stali nierdzewnej, natomiast druga część odprężarki, w której spadek temperatury jest szybki, wyposażona jest w rolki ze stali nierdzewnej, tak ukształtowane, że taśma szklana opiera się na oddzielnych od siebie występach.

(7 zastrzeżeń)

32a; C03b

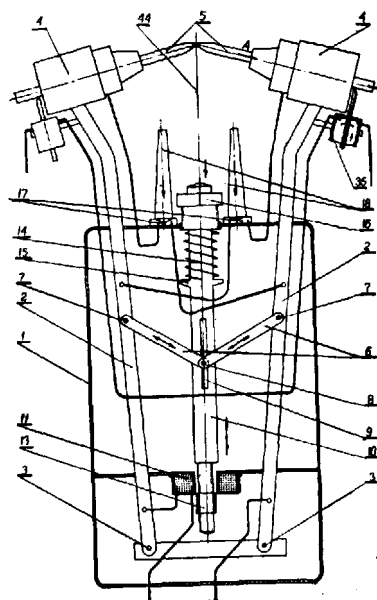
P. 175998 T

28.11.1974

Feliks Birkowski, Rzeszów, Polska.

Palnik elektryczny do cięcia szkła, zwłaszcza do odtapiania kwarcowych rurek odpompowych w bańkach żarówek halogenowych

Palnik według wynalazku służy do cięcia szkła zwłaszcza do odtapiania kwarcowych rurek odpompowych w bańkach żarówek halogenowych. Palnik składa się z korpusu wykonanego z materiału izolacyjnego, w którym umieszczone są ramiona (2) osadzone na sworzniach (3), mające możliwość wahania się w płaszczyźnie pionowej, do których w górnej części przytwierdzone są uchwyty (4) elektrod węglowych (5) usytuowane naprzeciw siebie. Uchwyty (4) wyposażone są w szczęki samozaciskające się na elektrodach (5) oraz w elektromagnes (25).



Na końcach uchwytów (4) znajdują się przekaźniki (35), sterujące zasilaniem palnika. Naprzeciw elektrod (5) przytwierdzone są do korpusu (1) dwie fotodiody (17) śledzące prawidłowość utrzymywania się łuku elektrycznego. W dolnej części palnika pomiędzy ramionami (2) umieszczony jest elektromagnes (11), którego rdzeń (13) osadzony jest na śrubie (10), zaopatrzonej w górnej części w sprężynę (14) ustaloną na krętką (16). Śruba (10) ma wycięcie (9), w którym umieszczony jest sworzeń (8) łączący końce strzemion (6), których drugie końce osadzone są obrotowo na sworzniach (7) ramion (2) wahliwych. (4 zastrzeżenia)

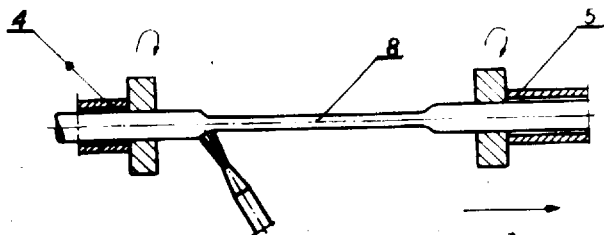
32a; C03b P. 175999 T 28.11.1974

Feliks Birkowski, Rzeszów, Polska (Feliks Birkowski).

Sposób formowania baniek kwarcowych z rurką odpompową, zwłaszcza baniek do żarówek halogenowych

Wynalazek dotyczy sposobu formowania baniek kwarcowych z rurką odpompową, zwłaszcza baniek do żarówek halogenowych. Sposób formowania baniek według wynalazku polega na tym, że prostą rurkę kwarcową mocuje się w uchwytach wrzecion (4) i (5) współosiowych mających cylindryczne otwory osiowe i obroty zsynchronizowane, po czym wprawia się wraz z wrzecionami (4) i (5) w ruch obrotowy i podgrzewa w środku palnikiem do temperatury plastycznego formowania szkła, a wrzecionem (5) mającym możliwość przesuwania się wzdłuż osi rozciąga się rurkę, aż do uzyskania średnicy (8) odpowiadającej przekrojowi rurki odpompowej i jej podwójnej długości. Następnie krawędzie przejścia z średnicy rurki na średnicę (8) rurki odpompowej podgrzewa się palnikiem do temperatury plastycznego formowania szkła, a wrzeciono (5) cofa się nieco w kierunku wrzeciona (4) w wyniku czego następuje ostateczne uformowanie bańki z rurką odpompową.

(1 zastrzeżenie)



32a; C03b P. 176398 12.12.1974

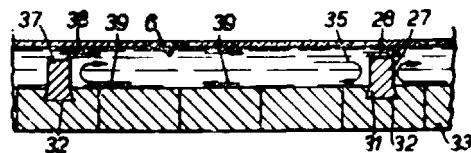
Pierwszeństwo: 12.12.1973 — Wielka Brytania (nr 57661/73)

Pilkington Brothers Limited, Prescott Road, Wielka Brytania (George Alfred Dickinson)

Sposób i urządzenie do wytwarzania szkła płaskiego

Sposób wytwarzania szkła płaskiego polega na tym, że wymusza się przepływ kąpieli metalowej w pierwszej lokalizacji wymuszania znajdującej się w dolnym końcu strefy formowania szkła i powoduje się przepływ płynnej kąpieli metalowej w kierunku zgodnym z kierunkiem wstęgi szkła oraz wywołuje się przeciowprąd kąpieli metalowej obok wstęgi szkła, pomiędzy pierwszą a drugą lokalizacją wymuszania znajdującą się w obszarze maksymalnego przyspieszania szkła, w której porywana przez wstęgę szkła metalowa kąpiel jest również zmuszona do płynięcia zgodnie z kierunkiem wstęgi.

Urządzenie do wytwarzania płaskiego szkła zawiera podłużny zbiornik, na którego dnie (33), w dolnym końcu strefy formowania szkła, usytuowana jest pierwsza przegroda (27), której wierzchołek znajduje się poniżej powierzchni (6) kąpieli metalowej oraz druga przegroda (37) usytuowaną w obszarze maksymalnego przyspieszania szkła, przy czym wierzchołek przegrody (37) znajduje się także poniżej powierzchni (6) kąpieli metalowej. (13 zastrzeżeń)



32a; C03b P. 177304 13.01.1975

Pierwszeństwo: 14.01.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 432897)
26.08.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 500303)

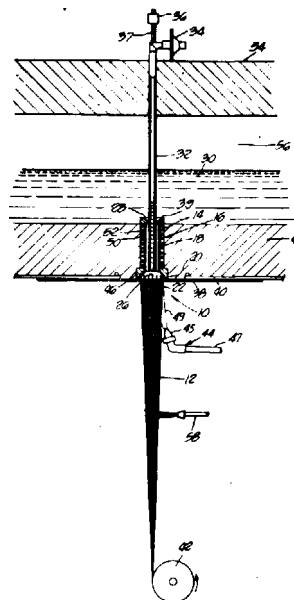
Edward Thomas Strickland, San Diego, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania włókien szklanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób wytwarzania włókien szklanych poprzez snucie tych włókien ze stożków stopionego szkła, uformowanych przy każdym z otworów wykonanych w zasadniczo płaskiej płycie otworowej, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że włókna snuje się z co najmniej czterech rzędów otworów, oddalonych od siebie w kierunku przepływu i jednocześnie kieruje się silny strumień szybko poruszającego się gazu ku górze, do obszaru otworów znajdujących się w tej płycie w tym celu, aby spowodować ochłodzenie tych stożków oraz utrzymać te stożki w stanie rozdzielania.

Urządzenie do wytwarzania włókien szklanych zawiera zawór (23) sprzężony z regulatorem (36) za pomocą pręta (37), który to zawór reguluje dopływ płynnego szkła do łódki (16) umieszczonej nad płytą (22) z wykonanymi w niej co najmniej czterema rzędami otworów, zaś pod nią usytuowany jest zespół kierujący (44) strumień silnego gazu pod ciśnieniem w stronę tych otworów. (42 zastrzeżenia)



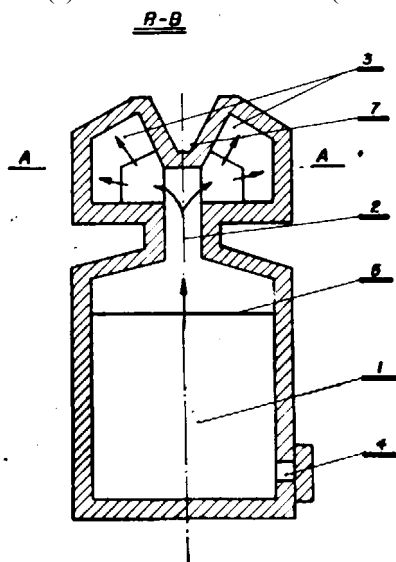
32a; C03b P. 177739 01.02.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Wójcicki, Adam Karkoszka, Irena Szymańska, Krystyn Hasslinger, Roman Tymoszek, Władysław Serejko, Andrzej Zieliński).

Piec wannowy szklarski

Piec według wynalazku przeznaczony jest do topienia masy szklanej, z której formowane są zwłaszcza małe wyroby szklane. Piec składa się z części topielniczej (1) i połączonej z nią przepustem (2) części wyrobowej, podzielonej na dwa baseny wyrobowe (3).

Dno części topliwnej (1) podnosi się stopniami (5) lub w sposób ciągły w kierunku przepustu (2), a dno części wyrobowej podnosi się stopniami (8, 9) lub w sposób ciągły w kierunku od przepustu (2) do mis wyrobowych (6). (2 zastrzeżenia)



34b; A47j

P. 167407

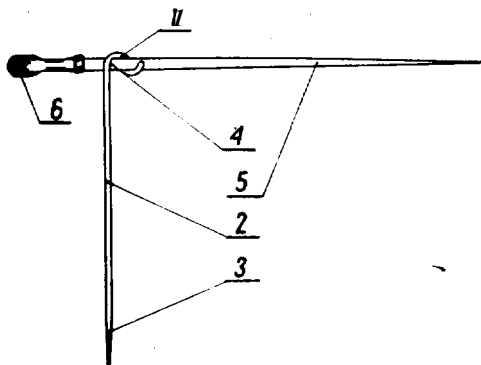
18.12.1973

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych „Postęp”, Bytów, Polska (Stanisław Ziolkowski)

Obejma ślimakowa

Przedmiotem wynalazku jest obejma ślimakowa stanowiąca dwupunktową podpórę wspornika jednostronnego służącego do podtrzymywania w pozycji poziomej lub zbliżonej do poziomej dowolnych elementów. Obejma charakteryzuje się tym, że stanowi ją skręcona śrubowo końcówka (1) pręta o kąt około 360°, a skok linii śrubowej jest większy od grubości elementu chwytanego (4) o grubość pręta podpory, natomiast otwór wewnętrzny linii śrubowej uchwytu jest równy lub nieco większy od przekroju części chwytanej. Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do wszelkiego rodzaju podpór jednostronnych używanych w turystyce, gospodarstwie domowym do podpierania grotu, różna, lamp w pracowniach fotograficznych, wędzisk i innych podobnych długich elementów.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

P. 174559 T

03.10.1974

Spółdzielczy Ośrodek Techniki przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Wrocław, Polska (Ryszard Wiśniewski, Ryszard Lichwa)

Komora grzejna, szczególnie różna do pieczenia potraw

Komora grzejna, szczególnie różna do pieczenia potraw, w której mięso ogrzewane jest promieniami podczerwonymi a jego stopień upieczenia stwierdzić

można przez oglądanie z zewnątrz poprzez przezroczystą ściankę różną, charakteryzuje się tym, że ma ściankę przezroczystą wykonaną z tworzywa odbijającego promienie podczerwone z powrotem ku wnętrzu tej komory. (1 zastrzeżenie)

34b; A22c

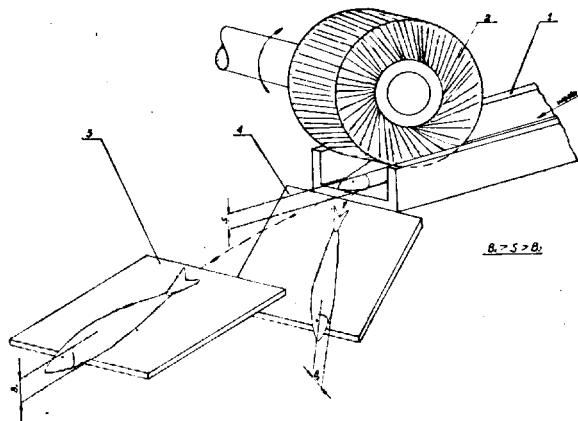
P. 175835 T

22.11.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Leonard Jutkiewicz, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk).

Sposób segregowania ryb na grubsze i cieńsze

Sposób segregowania ryb na grubsze i cieńsze polega na tym, że w miejscu rozdziału ryb na wysokość równą założonej granicznej grubości przykładana jest do poruszających się ryb siła, ukierunkowana zgodnie z kierunkiem ruchu ryb, nadająca przyspieszenie rybnom grubszym i powodująca ich wyrzut poza miejsce rozdziału, przy czym ryby cieńsze nie uzyskując kontaktu z siłą poruszają się bez przyspieszenia i opadają luźno pod wpływem siły ciężkości. (1 zastrzeżenie)



34i; B60b

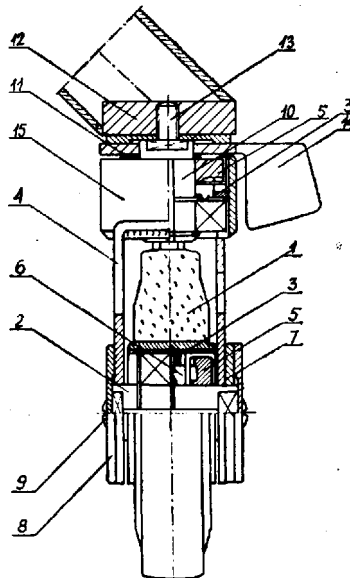
P. 176493 T

16.12.1974

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska. (Mieczysław Piekiewicz, Ryszard Sabala).

Urządzenie do hamowania i blokady kółek jezdnych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do hamowania i blokady kółek jezdnych, stosowanych do mebli i wózków szpitalnych.



Urządzenie składa się z dwóch analogicznych układów hamulcowych: układu hamowania obrotu kółka jezdnego (1) wokół osi poziomej (2) i układu do blokowania obrotnicy umożliwiającej obrót kółka jezdnego (1) wokół osi pionowej (10). W skład tych układów wchodzi dwa pierścienie (3, 5) z naciętymi na powierzchniach bocznych zębami o zarysie trójkąta, osadzone współosiowo na osi kółka (2 lub 10) oraz dźwignia hamulcowa (7, 14) z odpowiednimi bocznymi występami.

Pierścień (3) jest trwale związany z obracającym się kółkiem (1) lub z obudową (15) natomiast pierścień (5) jest osadzony na osi (2 lub 10) suwliwie i ma skośną płaszczyznę, po której przesuwające się boczne wypusty dźwigni (7, 14) powodują ruch poosiowy pierścienia (5) aż do momentu zazębienia się go z pierścieniem (3), co w efekcie powoduje zahamowanie obrotów kółka (1). (3 zastrzeżenia)

35a; B66b

P. 169903

29.03.1974

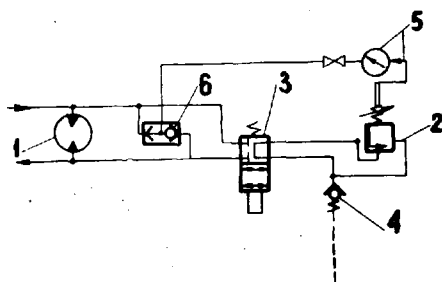
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Ireneusz Ras, Michał Andersohn)

Układ sterowania hydraulicznego napędu automatycznych wciągarek cumowniczych

Układ sterowania hydraulicznego napędu automatycznych wciągarek cumowniczych posiada przelewowy zawór (2) podłączony równolegle do dwóch przewodów zasilających króćce hydraulicznego silnika (1) poprzez dwu lub więcej położeniowy, czterodrogowy rozdzielacz (3) sterowany hydraulicznie, pneumatycznie, elektromagnetycznie lub ręcznie.

Dwułożeniowy czterodrogowy rozdzielacz (3) w stanie nieysterowanym odcina przewody hydraulicznego silnika (1) i łączy zasilanie i spływ przelewowego zaworu (2), a w stanie ysterowanym łączy przewód zasilający silnika (1) z zasilaniem przelewowego zaworu (2) i przewód odpływowy silnika (1) ze spływem przelewowego zaworu (2).

Przelewowy zawór (2) jest połączony ze wskaźnikiem (5) wartości ustawionego ciśnienia i po stronie spływowej jest połączony z oporowym zaworem (4) korzystnie zwrotnym. (3 zastrzeżenia)



35a; B66b

P. 174479 T

30.09.1974

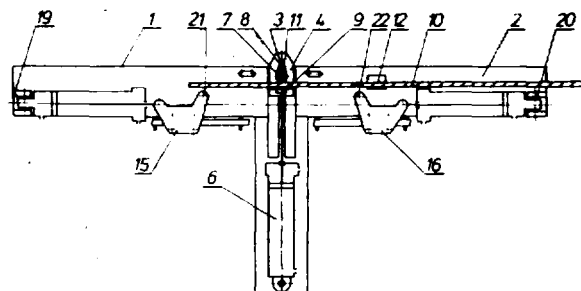
Gorzowskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Gorzów Wlkp, Polska (Zbigniew Juzwa, Jerzy Smidoda, Janusz Bogucki)

Hydrauliczne urządzenie do zarabiania końcówek zawiesi linowych

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie do zarabiania końcówek zawiesi linowych stosowanych w urządzeniach przeładunkowych i transportowych.

Urządzenie według wynalazku posiada mechanizm opasywania umieszczony na płycie górnej (2) ramy (1), która składa się z suwaka (4) osadzonego suwliwie na prowadnicach (5) i sprężonego z cylindrem hydraulicznym (6), na którym umieszczony jest trzpień (7) oraz kołek (8) dla osadzenia kauszy (3), zacisk (9) dla zamocowania liny (10) oraz kowadełko (11), z belek jezdnych, na których osadzone są sprężone z cylindrami hydraulicznymi wózki (15 i 16) wyposażone w ramionągnące (21) i (22).

Ponadto urządzenie wyposażone jest w mechanizm zaciskania, który umieszczony jest pod płytą górną (2) ramy (1) i składa się z rozpięającego cylindra hydraulicznego (23) połączonego przegubowo z dźwigniami dwuramiennymi, które przez ciągną oddziałują na obrozę zaciskającą osadzoną na opasującej kauszę (3) linie (10) i opartą na kowadełku (11), złączkę (12). (2 zastrzeżenia)



35b; B66c

P. 170059

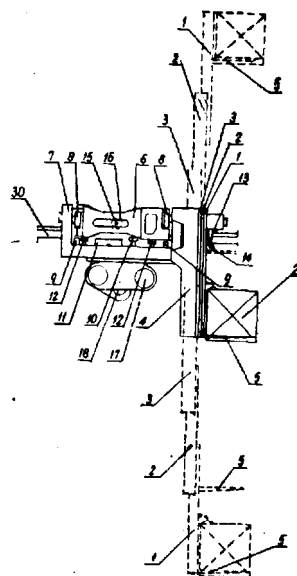
03.04.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Hann)

Suwnica magazynowa teleskopowa zwłaszcza do ładowni okrętowych

Przedmiotem wynalazku jest suwnica magazynowa teleskopowa zwłaszcza do ładowni okrętowych, przeznaczona do transportu i składowania ładunków gromadzonych w stertach i na regałach, w ładowniach lub magazynach.

Istota wynalazku polega na tym, że suwnica składająca się z kolumny teleskopowej z chwytakiem, mostu złożonego z dźwigara głównego i pomocniczego, wózka suwnicowego i/lub platformy obrotowej, posiadającą kolumnę teleskopową złożoną z ruchomego układu członów (1, 2, 3) przesuwanych powyżej lub poniżej członu (4), przy czym końcowy człon (1) posiada chwytak widłowy (5) przesuwany wzdłuż tego członu. Chwytak (5) posiada dociskowy mechanizm wielokrążkowy wyposażony w dociskacze i zapadkę. (6 zastrzeżeń)



35b; B66c

P. 170753

30.04.1974

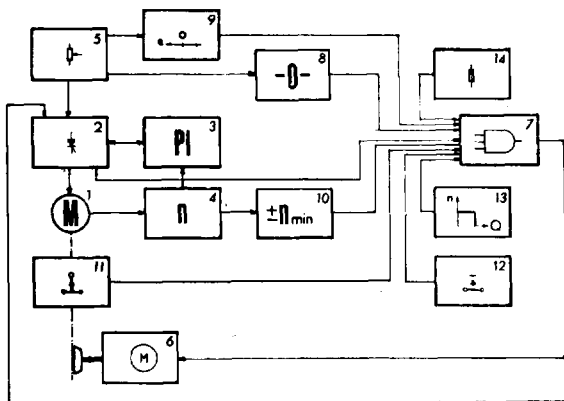
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Jerzy Pawlas, Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus)

Układ sterowania zwalniaka hamulcowego mecha-
nizmów dźwignic z tyrystorową regulacją prędkości
obrotowej silnika napędowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania
zwalniaka hamulcowego dowolnego napędu dźwigni-
cy, którego silnik napędowy zasilany jest z tyrysto-
rowej przetwornicy częstotliwości lub przekształtnika
tyrystorowego innego typu, zwłaszcza w układzie z
regulacją obrotów.

Istotą wynalazku jest zastosowanie układu logi-
cznego, zbudowanego z bramek i elementów zwłoc-
znych, do sterowania zwalniaka hamulca mecha-
nizmów dźwignic i zespołu tyrystorów, który reali-
zuje funkcje Charakterystyczne dla mechanizmów
dźwignic takich jak podnoszenie, jazda, obrót, zmiana
wysięgu. Układ logiczny (7) steruje silnikiem (1) i ha-
mulec (6) uwzględniając wszystkie powiązania wyni-
kające z zadania prędkości nastawnikiem (8), kierun-
ku i prędkości rzeczywistej oraz stanu urządzeń ogra-
niczających i zabezpieczających.

Położenie nastawnika (8), progowe prędkości obro-
towe (10), kierunek wirowania silnika, położenia
krańcowe mechanizmów (11), stan przycisku bez-
pieczeństwa (12) i urządzeń zabezpieczających (13) są
wprowadzane do układu logicznego (7) w postaci uje-
dniczonych sygnałów logicznych poprzez przetwor-
niki. (1 zastrzeżenie)



35c; B66d

P. 176251 T

07.12.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Katowice, Polska (Aleksander Karge, Józef Turczyń-
ski, Andrzej Latka)

Sposób wywoływania poślizgu lin na kole pędym wy-
ciagu w przypadku awaryjnego przejechania poziomu
krańcowego

Sposób wg wynalazku ma zastosowanie w urządze-
niach dźwigowych. Polega na pokryciu lin nośnych
warstwą ślizgową na odcinkach tuż nad naczyniami, co
w przypadku awaryjnego przejechania poziomu krań-
cowego powoduje poślizg liny na kole pędym wy-
ciagu. (1 zastrzeżenie)

35d; B66f

P. 169479

05.03.1974

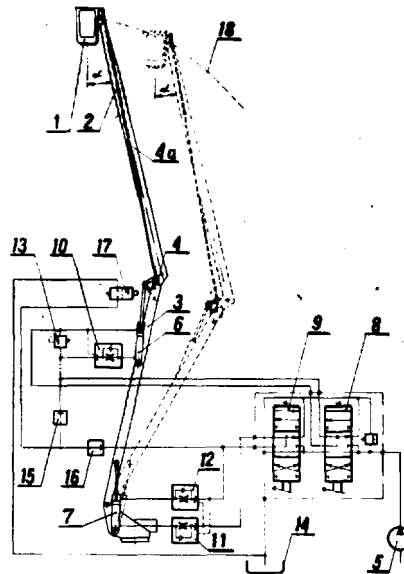
Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska.
(Sylwester Kopania, Józef Siwek)

Układ hydrauliczny do napędu urządzenia
dźwigowego

Układ hydrauliczny wg wynalazku przeznaczony
zwłaszcza do napędu podnośnika montażowego zawie-
ra siłowniki (6, 7) do napędu wysięgników (2, 3), któ-
re sterowane są za pomocą rozdzielaczy (8, 9). Siłow-
niki w swoich kanałach zawierają zawory odcina-
jące (10, 11, 12).

Kanał łączący obszar nadciśnieniowy siłownika (6) wy-
sięgnika górnego (2), jest bocznikowany gałęzią za-

woru przelewowego (13). Zawór ten łączy obszar siłow-
nika (6) ze zbiornikiem (14). Zawór odcinający (10)
siłownika (6) i zawór (12) obszaru nadciśnieniowego siłow-
nika (7) są bocznikowane gałęziami łączącymi kana-
ły zaworów (10) i (12) ze zbiornikiem (14), poprzez
zawory zwrotne (15) i (16) oraz wyłącznik krańcowy
(17). Zawory odcinające (10, 11 i 12) posiadają re-
gulowane ciśnienia otwarcia. (3 zastrzeżenia)



35d; B66f

P. 171346

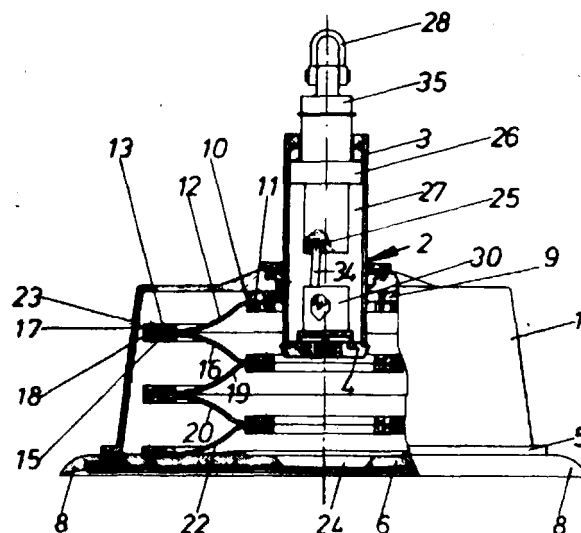
23.05.1974

Pierwszeństwo: 05.12.1973 — Republika Federalna
Niemiec (nr P 23 60 575.6)

Vacu — Lift Maschinenbaugesellschaft mbH, Ems-
detten, Republika Federalna Niemiec

Podnośnik podciśnieniowy z garnkiem ssawnym

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik podciśnie-
niowy z garnkiem ssawnym, składający się z części
górnej w postaci pokrywy z otworem obejmującym
tłoczek połączone z tłokiem talerzowym oraz z ta-
lerza przyczepnego zaopatrzonego w nasadzoną usz-
czelkę, który posiada otwór zamykany przez tłok ta-
lerzowy, charakteryzujący się tym, że kilka płyt mem-
branowych (12, 16, 19, 20, 22) leżących jedna na dru-
giej i otaczających tłoczek (3) jest połączonych w
zygzak szczególnie między sobą na obrzeżach a naj-
wyższa i najniższa płyta membranowa (12, 22) jest
połączona szczelnie dodatkowo z tłoczkiem (3) wzglę-
dnie z talerzem przyczepnym (6), przy czym korzy-
stnie ma razem pięć płyt membranowych w kształ-
cie tarcz pierścieniowych. (5 zastrzeżeń)



35d; B66f

P. 175875 T

22.11.1974

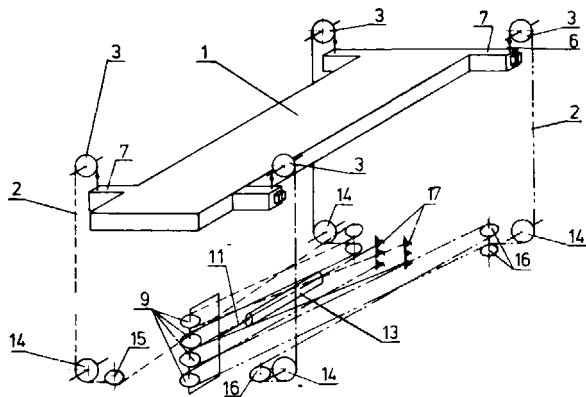
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz, Wacław Prokopczyk, Włodzimierz Plewako).

Podnośnik hydrauliczno-linowy

Podnośnik hydrauliczno-linowy jest przeznaczony do przemieszczania podkładów z zaformowanymi elementami budowlanymi na poszczególne poziomy potokowej linii produkcyjnej. W podnośniku platforma (1) jest przemieszczana w kolejne położenia robocze za pomocą lin (2) prowadzonych na krążkach linowych rozmieszczonych w konstrukcji nośnej.

Każda z czterech lin (2) jest połączona na jednym końcu śrubą regulacyjną (6) z narożnikiem (7), platformy (1) i poprzez krążki linowe (3), (14), (15) jest drugim końcem łączona z wózkiem poprzez krążki linowe przesuwne (9) osadzone na tym wózku, przetaczanym tłoczyskiem (11) dźwignika hydraulicznego z cylindrem (13) zamocowanym nieruchomo.

Przesuw wózka połączonego linami (2) powoduje podnoszenie lub opuszczanie platformy (1). (2 zastrzeżenia)



35d; B66f

P. 176089 T

30.11.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Witold Witkowski)

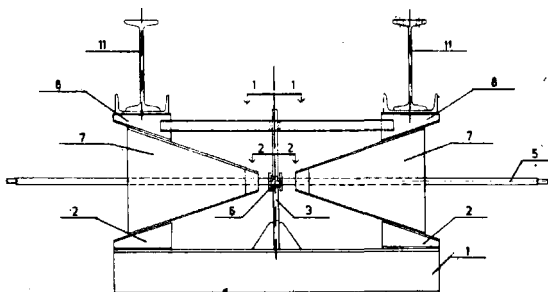
Podnośnik klinowy, zwłaszcza dla rusztowań

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik klinowy zwłaszcza dla rusztowań.

Urządzenie składa się z podstawy (1), na której mocowane są kliny (2). W środkowej części podstawy (1) usytuowana jest prowadnica (3) z otworem. W prowadnicy (3) z otworem usytuowana jest śruba rzymska (5) z wyprofilowanym oporem (6). Śruba rzymska (5) z obu stron posiada nakrętki klinowe (7).

Na nakrętkach klinowych (7) usytuowana jest konstrukcja składająca się z klinów (8) połączonych na stałe łącznikami.

Do łączników również w środkowej części przymocowane są ograniczniki dla prowadnicy (3). (1 zastrzeżenie)



36c; F24d

P. 176084 T

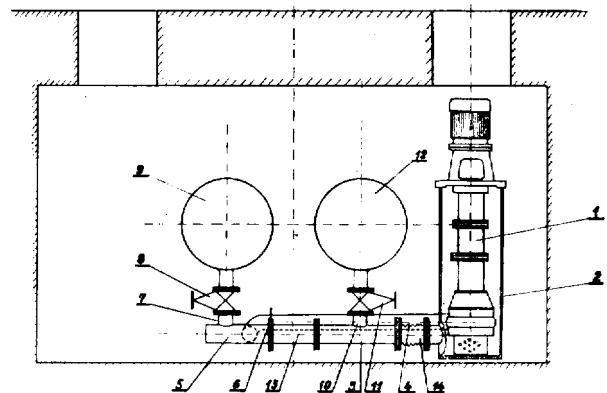
30.11.1974

Biuro Planowania Rozwoju Warszawy, Warszawa, Polska (Tadeusz Rossian)

Urządzenie do opróżniania sieci ciepłej z wody sieciowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do opróżniania sieci ciepłej z wody sieciowej.

Urządzenie usytuowane jest w komorze ciepłowniczej i składa się z agregatu pompowego (1) zaopatrzonego w zbiornik (2) oraz z przewodu ssawnego (3) i przewodów tłocznych (4) i (5). Przewód ssawny (3) zamocowany jest do zbiornika (2) w dolnej jego części poniżej przewodu tłoczego (4), który zespolony jest bezpośrednio z agregatem pompowym (1) z jego częścią tłoczną. Przewód tłoczny (5) i ssawny (3) wyposażony jest w zaślepkę (6). Przewód tłoczny (5) za zaślepką (6) po przeciwnej stronie agregatu pompowego (1) jest bezpośrednio złączony z przewodem tłocznym (4) agregatu (1). Przewód tłoczny (5) wyposażony jest w króciec z kryzą (7) do podłączenia z zaworem odwadniającym (8) rurociągu powrotnego (9), a przewód ssawny (3) w króciec z kryzą (10) do podłączenia z zaworem odwadniającym (11) rurociągu zasilającego (12). Ponadto przewód ssawny (3) wyposażony jest w króciec dystansowy (13) i króciec elastyczny (14). (1 zastrzeżenie)

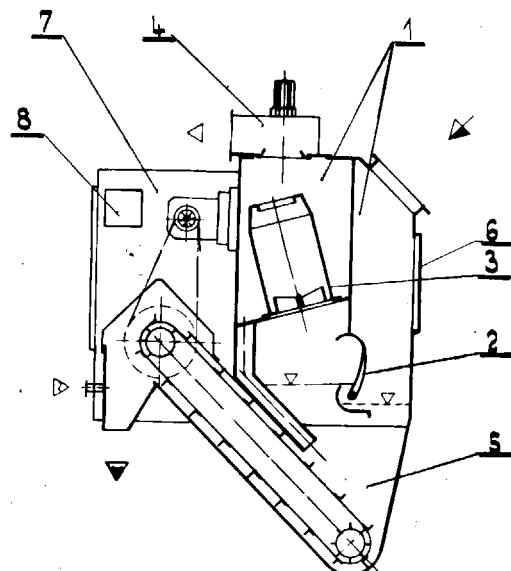


36d; F24f

P. 176055 T

29.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Sipika, Adolf Latała, Leszek Mazur, Eugeniusz Cwięczek)



Odpylacz wodny

Przedmiotem wynalazku jest odpylacz wodny do odpylania i oczyszczania gazów porynkcyjnych i technologicznych do temperatury 400°C. Odpylacz jest wyposażony w podwójną lemniskatę (2), przy czym element przewalowy lemniskaty ma kształt w przekroju poprzecznym łuku koła, zaś element odkraplający lemniskaty ma kształt w przekroju poprzecznym elipsy, a koniec elementu przewalowego jest najlepiej umieszczony w ogniskowej elipsy, zaś nad elementem odkraplającym umieszczono na pochyło ustawionej przegrodzie odkraplacz wirowy (3). Wytrącony szlam ewakuowany jest w sposób ciągły zabudowanym wygarniaczem (5).

Poziom wody w elemencie przewalowym lemniskaty jest regulowany automatycznie urządzeniem sterowniczo rozdzielczym (8) wyposażonym w elektryczny regulator poziomu wody, zawór z napędem elektromagnetycznym, zaś impulsy przekazuje szafka sterująca (2 zastrzeżenia)

36e; F24h

P. 174697 T

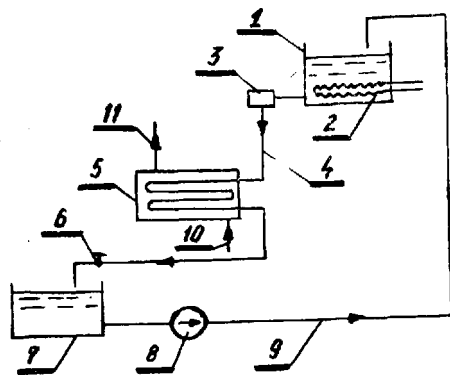
08.10.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji do pośredniego ogrzewania wody

Układ instalacji do pośredniego ogrzewania wody, pozwalający na wykorzystanie taniej energii elektrycznej tzw. „nocnej”, składa się z dwóch zbiorników, górnego zbiornika akumulacyjnego (1) z elektrycznym elementem grzeijnym (2) i regulatorem natężenia wpływu (3) utrzymującym stałe natężenie wpływu cieczy oraz dolnego zbiornika (7) cieczy schłodzonej. Ciecz ogrzana w górnym akumulacyjnym zbiorniku (1) spływa rurociągiem (4) grawitacyjnym poprzez węzłownicę w wymienniku ciepła (5) do dolnego zbiornika (7) ogrzewając wodę zawartą w tym wymienniku.

Natomiast schłodzoną ciecz ze zbiornika (7) agregat pompowy (8) przepompowuje rurociągiem tłocznym (9) do górnego zbiornika (1), gdzie ulega ponownemu ogrzaniu. (2 zastrzeżenia)



36e; F24g

P. 175819 T

21.11.1974

Zakład Produkcji Maszyn Handlowych „PROMER-BIAWAR”, Białystok, Polska (Antoni Znorko, Alojzy Hilgertner)

Elektryczny ogrzewacz wody ze zbiornikiem szklanym i warstwą elektrogrzeijną

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny ogrzewacz wody ze zbiornikiem szklanym i warstwą elektrogrzeijną.

W rozwiązaniu będącym przedmiotem wynalazku zbiornik (1) wykonany jest ze szkła odpornego na podwyższone temperatury. Na powierzchni zewnętrznej

trzonej zbiornika nałożona jest warstwa elektrogrzeijną (2). Energia elektryczna doprowadzana jest poprzez końcówki przyłączeniowe (3) trwale przymocowane do elektrod prądowych (4). Warstwa elektrogrzeijną (2) izolowana jest powłoką izolacyjną (5).

(3 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 175473 T

09.11.1974

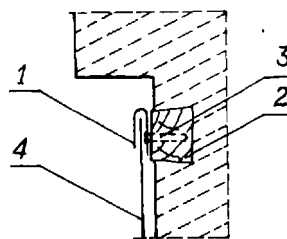
Tadeusz Piotrowski, Warszawa, Polska, (Tadeusz Piotrowski).

Obróbka wydry dachowej

Obróbka wydry dachowej według wynalazku z blachy (4) jest umocowana do listwy lub kołków (2) przytrzymywaczem (1).

Przytrzymywacz (1) jest przymocowany do łąt lub kołków (2) wkrętami lub gwoździemi (3).

(2 zastrzeżenia)



37a; E04b

P. 175474 T

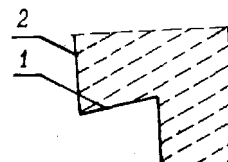
09.11.1974

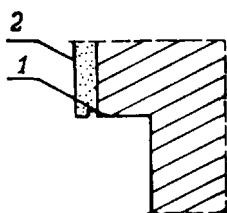
Tadeusz Piotrowski, Warszawa, Polska, (Tadeusz Piotrowski).

Kształt wydry dachowej

Powierzchnia (1) wydry dachowej według wynalazku jest nachylona pod kątem ostrym do powierzchni (2), względnie posiada profil o linii łamanej.

(1 zastrzeżenie)





37a; E04b

P. 175905 T

25.11.1974

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa,
Warszawa, Polska (Wiesław Karasek)

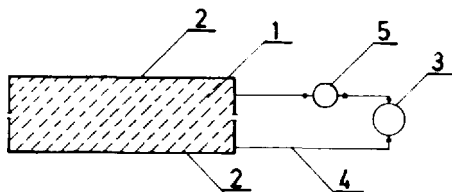
Sposób odspajania betonu od formy

Przedmiotem wynalazku jest sposób odspajania betonu od formy lub deskowania, mający zastosowanie w zakładach prefabrykacji, na budowie lub w warunkach poligonowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed rozformowaniem betonowego elementu (1) powoduje się osiadanie pęcherzyków gazu na powierzchniach (2) form stykających się z powierzchnią elementu (1), w wyniku czego następuje łatwe oddzielanie powierzchni form i betonu od siebie.

Wydzielanie i osadzanie pęcherzyków gazu na powierzchniach (2) form powoduje się przez zastosowanie elektrolizy wody zawartej w betonie.

Powierzchnie (2) formy stanowiące elektrody, są odizolowane od siebie elektrycznie i połączone ze źródłem (3) prądu elektrycznego. (2 zastrzeżenia)



37a; E04b

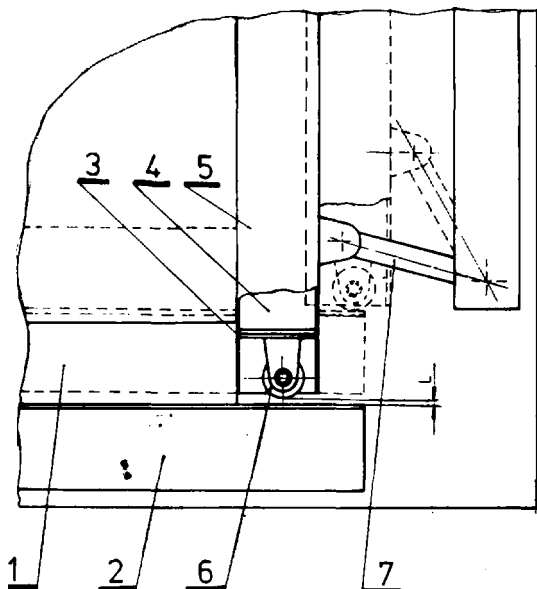
P. 175949 T

26.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska
(Bronisław Stankiewicz, Czesław Zambrzycki)

Forma uchylna zwłaszcza do wielkowymiarowych elementów budowlanych

Forma uchylna według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada wkładkę formującą (1) o długości formowanego elementu budowlanego, do której przy-



lega powierzchnią boczną końcowa część (4) boku prostokątnego (5). W końcowej części (4) osadzony jest element toczy (6), który okresowo współpracuje z bokiem podłużnym (2) po odspojeniu prefabrykatu od boku prostokątnego (5) w wyniku przemieszczania się boku podłużnego (2) o wielkość luzu (L).

(1 zastrzeżenie)

37b; E04c

P. 175274

31.10.1974

Pierwszeństwo: 02.11.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 54 825.6)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 173957

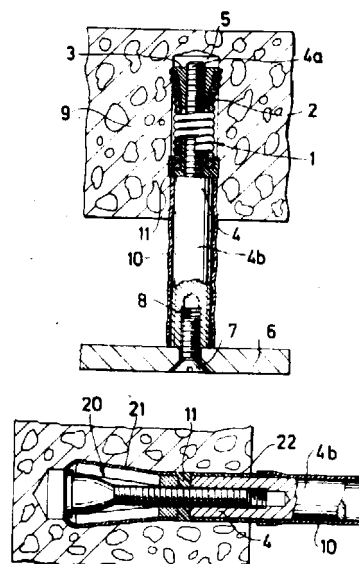
Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer)

Element mocujący do zakotwienia w murze

Przedmiotem wynalazku jest element mocujący do zakotwienia w murze, z uchwytem sięgającym poza mur i posiadającym odcinek służący do mocowania przedmiotów, korzystnie elementów okładzin, przy czym na ten odcinek nasunięta jest osłona, która daje się zginać w kierunku wzdlużnym i całkowicie ten odcinek obejmuje, a przynajmniej jego swobodną część. Element charakteryzuje się tym, że osłona (10) sięga do otworu wierconego (5), korzystnie aż do elementu rozprężnego (3) dla zapewnienia ochrony elementu przed czynnikami powodującymi korozję.

Element mocujący może mieć dodatkową osłonę (21) wykonaną w postaci miseczki, nasadzoną na element rozprężny (20) od strony jego końca wprowadzającego. Pomiędzy elementem rozprężnym (20) i uchwytem (4) umieszczony jest pierścień (11) z tworzywa sztucznego, do którego sięga osłona (10), (21). Pierścień (11) posiada występ (22) obejmujący uchwyt (4), który to występ wchodzi częściowo w osłonę (10).

(6 zastrzeżeń)



37d; E04f

P. 176425 T

13.12.1974

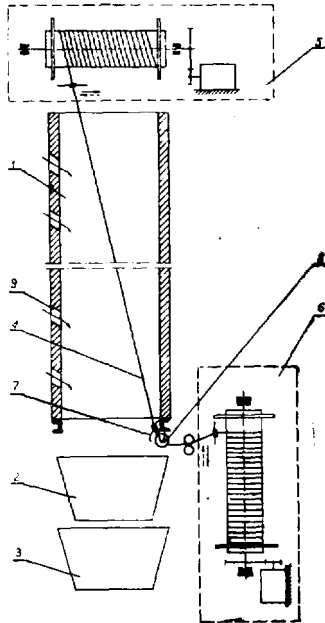
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Michał Borowik, Serafin Romaniuk)

Sposób czyszczenia zyspów szczególnie na śmiecie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zysp oczyszcza się za pomocą znajdującej się w nim liny, która wprowadzana jest w ruch postępowo-zwrotny dwiema wciągarkami umieszczonymi na obydwu krańcach zyspu lub jedną wciągarką, górną względnie dolną, w przypadku zastosowania liny bez końca.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku napędzane jest za pomocą silnika lub ręcznie i charakteryzuje się tym, że stanowią je dwie wciągarki — górna (5) i dolna (6) oraz lina (4) np. stalowa rozpięta wewnątrz zsypu pomiędzy bębniami wciągarek i przechodząca przez tuleję osłony (7). Kształtek (8) usytuowany jest poniżej dolnej krawędzi zsypu po przeciwnej stronie urządzeń załadunkowych (9). Do liny (4) mogą być zamocowane szczełki o różnej średnicy i kształcie.

Sposób i urządzenie wg wynalazku mogą być stosowane w mieszkaniowym budownictwie wysokościowym. (5 zastrzeżeń)



37e; E04g

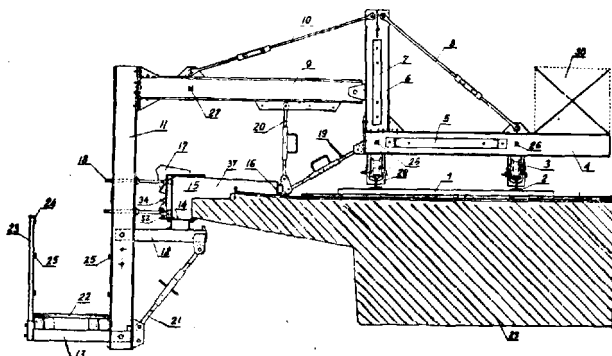
P. 176085 T

30.11.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Marek Łatowski, Stanisław Makar).

Urządzenie do betonowania kap gzymsowych

Urządzenie według wynalazku składa się z wózka rusztowaniowego (3, 4) usytuowanego na torze (1, 2) ułożonym na ustroju nośnym wiaduktu (29). Segment (4) wózka rusztowaniowego (3, 4) stanowi podwozie wózka i jest wyposażony w pionowe wsporniki (6) zespoliczone obrotowo z poziomymi wspornikami (9), które połączone są rozbiernie ze wspornikami pionowymi rusztowania (11) pomostu roboczego (22). Podwozie wózka (4) wyposażone jest w stężenie kratowe poziome (5), w rozpory (26) sztywne z nakrętką napinającą do stężania analogicznych wózków rusztowaniowych oraz połączone jest z pionowymi wspornikami (6) napinającymi cięgnem (8). Pionowe wsporniki (6) połączone są cięgnami (10) ze wspornikami



poziomymi (9) do regulacji rusztowania w pionie. Integralną częścią urządzenia jest szalowanie (14, 15, 16) kapy (37).

Szalowanie boczne (15) wyposażone jest w odejmowany szablon (17) do stabilizacji elementu kotwiącego słupki poręczy lub bariery ochronnej o zadanym module. Podwozie (4) wózka wyposażone jest w rozpory sztywne (26), a wspornik poziomy (9) w rozpory regulowane (27). Wspornik pionowy (6) posiada stężenie kratowe (7), pionowe. Natomiast pomost roboczy (22) wyposażony jest we wsporniki (13), słupki poręczowe (22), pochwyt roboczy (24) oraz pochwyty linowe (25) zaś wózek (3, 4) w balast (30) i blokadę (28). (3 zastrzeżenia)

37f; E04h

P. 170225

09.04.1974

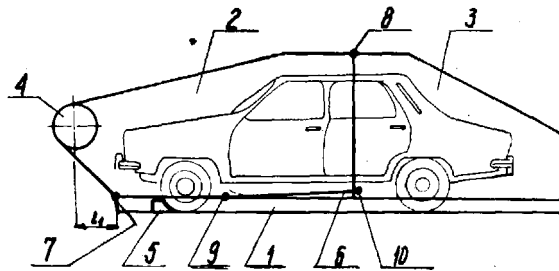
Centralne Laboratorium Przemysłu Welnianego, Łódź, Polska (Tadeusz Gazewski)

Garaz pojemnikowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośny, składany garaż pojemnikowy przeznaczony do garażowania samochodów osobowych.

Garaz ma dwuczęściową pokrywę (2 i 3), podłogę (1) i przeciwciężar (4). Części pokryw (2 i 3) połączone są zawiasą (8), przy czym część przednia (2) połączona jest zawiasą (7) z podłogą (1). Stabilność pokryw po otwarciu zabezpiecza pręt (6), który przegubem (8) zamocowany jest do podłogi (1) i przegubem (10) do pokryw (3). Otwieranie i zamykanie pokryw następuje poprzez uchwyt, przy użyciu siły fizycznej. Podłoga garażu posiada odpowiednio uprofilowane wgłębienia zakończone w przedniej części odbojami (5).

Garaz może być budowany z cienkiej blachy lub tworzywa sztucznego. (4 zastrzeżenia)

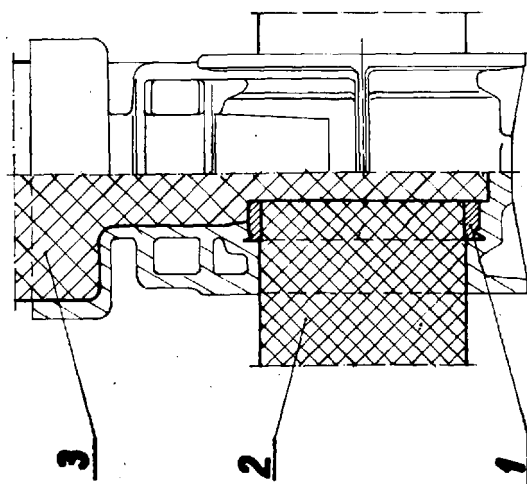


37f; E04h

P. 175880 T

22.11.1974

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim pow. Cieszyń, Polska (Jan Zajac, Witold Kochanowicz, Julian Chmielniak, Stanisław Czyż, Franciszek Gembala)



Zasuwa klinowa zwłaszcza do deszczowni

Zasuwa klinowa zwłaszcza do deszczowni ze stopów aluminium charakteryzuje się tym, że posiada pierścienie uszczelniające (1) z innego metalu np. z mosiądzu, osadzone w korpusie poprzez skurcz odlewniczy i bezkołnierzowy korpus z półzamkniętymi gniazdami na nakrętki śrub mocujących.

(1 zastrzeżenie)

37g; E06b

P. 176263 T

07.12.1974

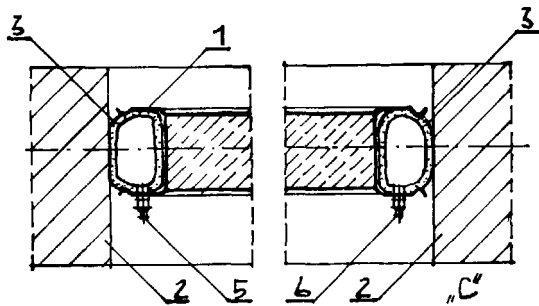
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun)

Zamknięcie wyjść awaryjnych

Zamknięcie wyjść awaryjnych według wynalazku stanowi osadzona pomiędzy wyprofilowanym obrzeżem awaryjnego wyjścia (1) i sztywną obudową (2) otworu przegrody pneumatyczna dętka (3) wyposażona w wentyl do tłoczenia sprężonego powietrza, awaryjny wentyl (5) do ręcznego otwierania zamknięcia oraz temperaturowy bezpiecznik z topikiem Woda, służący do samoczynnego otwierania zamknięcia.

Zamknięcie wyjść awaryjnych umożliwia natychmiastową ewakuację ludzi z pomieszczeń w przypadku pożaru.

(1 zastrzeżenie)

37g¹; E06b

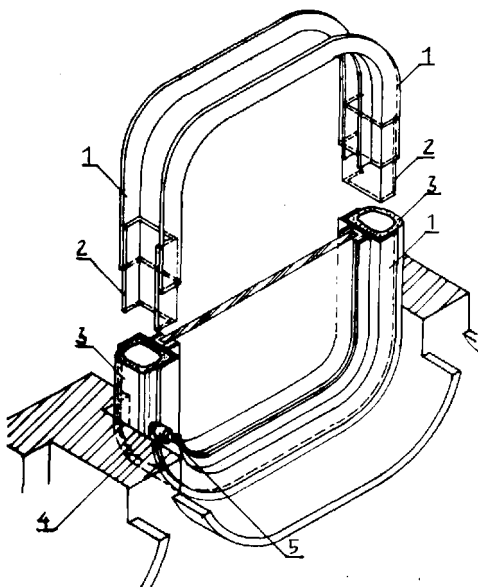
P. 176262 T

07.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Okno nie otwierane

Okno nie otwierane według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza dla budynków przeznaczonych do wielokrotnego przemieszczania w terenie i dla budynków tymczasowego użytkowania.



Okno stanowi pneumatyczna dętka (3) wyposażona w wentyl (4) ze zwrotnym zaworem (5) i rama utworzona z dwóch lub więcej segmentów (1) połączonych ze sobą za pomocą łączników (2). (1 zastrzeżenie).

37g¹; E06b

P. 176295 T

09.12.1974

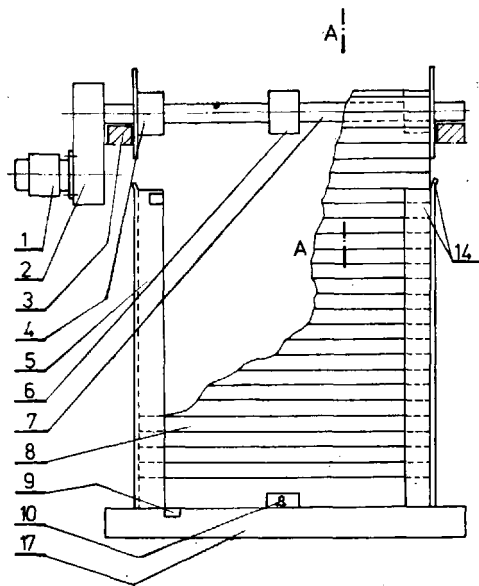
Rejonowy Oddział Stali Zwyczajnej „Centrostal” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska, (Henryk Krzysztolik).

Brama żaluzjowa z napędem elektrycznym

Brama według wynalazku posiada żaluzję wykonaną z elementów (8), zwijaną na bębnach (4) umieszczonych na wale napędzanym silnikiem (1) poprzez przekładnię (2), co pozwala na jej podnoszenie i opuszczanie. Boczne krawędzie elementów (8) żaluzji są przesuwne prowadzone w prowadnicach (5) mających u góry rozszerzające się lejkowato wejścia (14). Każdy z elementów (8) żaluzji ma w przekroju kształt zbliżony do litery „S”.

Mechanizm otwierania i zamykania jest zaopatrzony w krańcowe wyłączniki (9).

(3 zastrzeżenia)



38a; B27b

P. 170256

06.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 61351

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Sposób tłumienia drgań wirujących pil tarczowych za pomocą pola magnetycznego z ustalonym położeniem elektromagnesów

Sposób tłumienia według wynalazku polega na tym, że dwa o jednakowych wymiarach elektromagnes posiadające jednakowe parametry magnetyczne umieszcza się z obu stron piły biegunami jednoimiennymi naprzeciw siebie, symetrycznie względem płaszczyzny piły, przy czym odległości wszystkich biegunów od płaszczyzny piły są jednakowe, a powierzchnie biegunów są równoległe do płaszczyzny piły.

Dla ułatwienia ustawienia elektromagnesów na wszystkich biegunach elektromagnesów umieszcza się nakładki o określonej jednakowej grubości, które przy ustawianiu elektromagnesów lekko stykają się z piłą.

Uzyskanie jednakowych szczelin powietrznych wymaga stosowania odpowiedniego przymiaru i zapewnienia dostępu do elektromagnesów. (1 zastrzeżenie)

38a; B27b

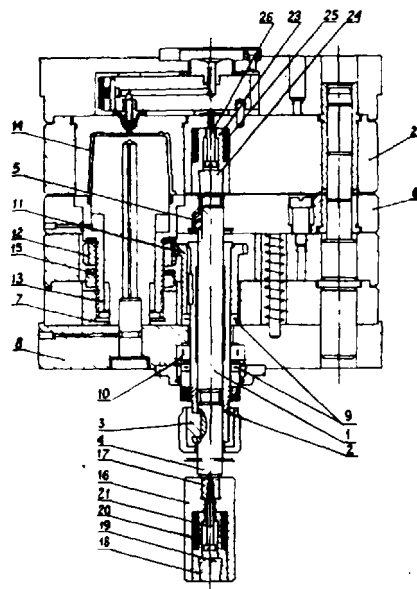
P. 170616

25.04.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Sposób wstępnego naprężania pił prostych

Sposób wstępnego naprężania pił prostych jednolitych lub z nakładanymi zębami polega na zgniataniu brzeszczotu wzdłuż jednego lub paru pasów położonych w strefie piły po stronie grzbietu nie ulegającej zużyciu w wyniku ostrzenia, przy czym powinien być zachowany możliwie duży stopień zgniecenia materiału brzeszczotu, nie powodujący jednak poprzecznego wybrzuszenia piły napiętej w ramie. Zgniatanie może być statyczne lub uderowe, przerywane lub ciągłe. (1 zastrzeżenie)



38i; B271

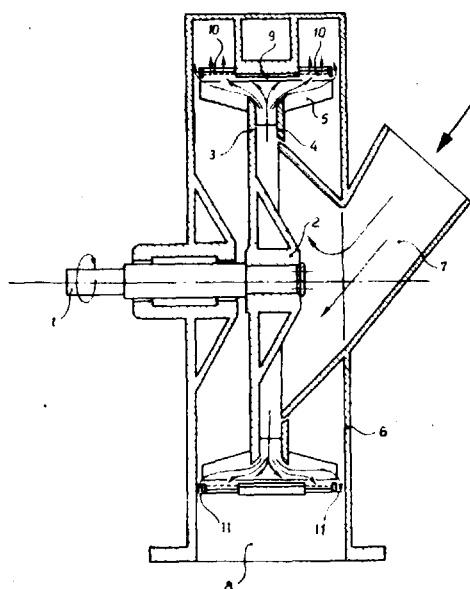
P. 176558 T

17.12.1974

Kozielska Fabryka Maszyn, Koźle, Polska, (Jan Poręba).

Rozdrabniacz wiórów roślinnych

Rozdrabniacz według wynalazku przeznaczony jest do rozdrabniania wiórów roślinnych. Rozdrabniacz posiada obudowę (6), z którą sztywno związany jest pierścień z segmentami rozcierającymi (9) i sitami (10), przy czym między sitami (10), a ścianami obudowy (6) są strefy przelotowe (11). Rozdrabniacz posiada również wirnik (2) o wyłącznie promieniowym kierunku transportu wiórów. (1 zastrzeżenie)



39a'; B29c

P. 175402 T

06.11.1974

Wojewódzkie Biuro Projektów Przemysłu Terenowego i Usług, Wrocław, Polska (Dominik Pawlak, Antoni Teter).

Wielogniazdowa forma wtryskowa

Wielogniazdowa forma wtryskowa wg wynalazku o dużych formujących masach wirujących jest zaopatrzona w układy amortyzujące związane z segmentem formującym (13), przesuwным wrzecionem (1) i płytą matrycową (22). Układ amortyzujący segmentu formującego (13) posiada dwa sprężki ciernie (15) umieszczone po obu stronach koła zębatego (12), które jest osadzone obrotowo na części gwintowanej segmentu formującego (13).

Układy amortyzujące związane z wrzecionem posiadają wkładki elastyczne (19) i (24) umieszczone w tulejkach (18) i (23), które są wysuwane za pomocą sprężyn (20) i (25). (3 zastrzeżenia)

39a'; B29h

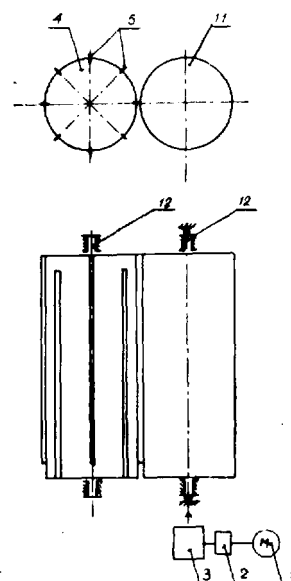
P. 170470

18.04.1974

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Tadeusz Skórka, Roman Furmankiewicz, Jan Ziemiański, Roman Michalski, Ryszard Grimm, Kazimierz Pyzik, Zbigniew Sieniawski)

Urządzenie do cięcia taśm, zwłaszcza taśm z mieszanek gumowych

Urządzenie wg wynalazku ma wałek dociskowy (11), wałek roboczy (4) na którym są noże robocze (5) rozmieszczone promieniowo, których szerokość jest mniejsza od szerokości taśmy przecinanej, znajdujące się jeden obok drugiego i przesunięte względem siebie osiowo przy czym odległość powierzchni walca roboczego (4) i walca dociskowego (11) jest mniejsza od grubości taśmy przecinanej. (3 zastrzeżenia)



39a'; B29h

P. 175980 T

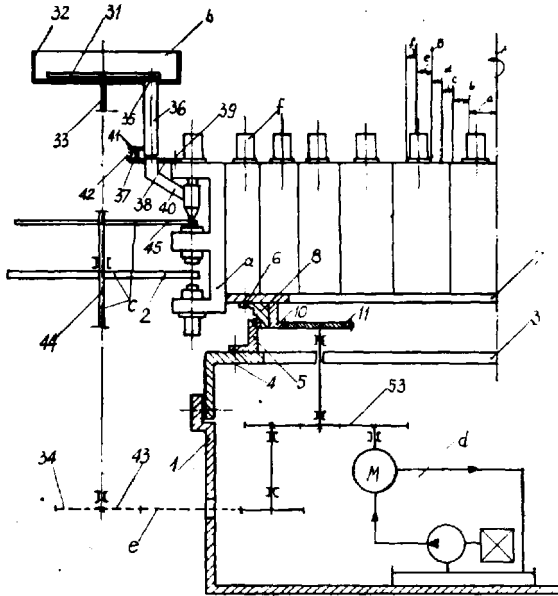
26.11.1974

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Tadeusz Skórka, Ryszard Grimm, Ryszard Zmarz, Roman Michalski, Kazimierz Pyzik, Zbigniew Sieniawski)

Urządzenie do wykonywania gumowych wyrobów zwłaszcza o małych wymiarach

Urządzenie wg wynalazku ma stół roboczy (7) obracający się ruchem jednostajnym, na którym znajdują się zespoły zaciskowe (a), z których każdy ma zespół wtryskowy. Komory przetłoczone są zasilane mieszaną kolejno, gdy otwór komory przetłocznej pokryje się z lejem zasypowym (36). Do usuwania gotowych wyrobów z formy służy obrotowy wyrzutnik (2).

(3 zastrzeżenia)



39a'; B29h

P. 176614

19.12.1974

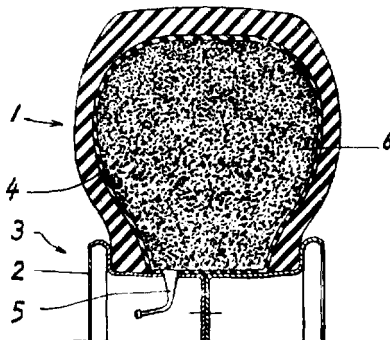
Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Francja (nr 73.46 442)

Michelin and CIE — Compagnie Generale des Etablissements Michelin, Clermont, Francja.

Opona pneumatyczna

Przedmiotem wynalazku jest opona pneumatyczna (1) bezdętowa lub z dętką montowana na obręczy (2) koła (3) posiadająca przestrzeń pneumatyczną wypełnioną co najmniej częściowo cząsteczkami stałymi (6), porowatymi, o małej gęstości pozornej. Cząsteczki (6) nasycone są ponadto substancją smarującą, obójną chemicznie względem materiałów wypełniających przestrzeń pneumatyczną, która przez wentyl (5) pompuje się gazem do ciśnienia wymaganego normami eksploatacji pojazdu.

(27 zastrzeżeń)



39a'; B29h

P. 176618 T

19.12.1974

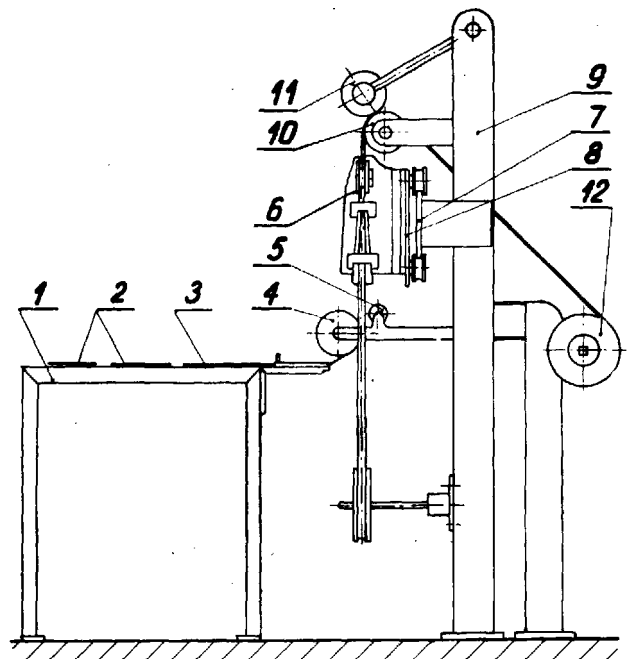
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Stanisław Kondej)

Sposób nakładania tasiemek gumowych na skraje gumowego kordu i urządzenie do nakładania tasiemek gumowych na skraje gumowanego kordu

Sposób nakładania tasiemek gumowych na skraje taśm gumowanego kordu polega na tym, że podczas wzdluznego przesuwu taśmy gumowanego kordu, tasiemki gumowe naprowadza się na krawędź taśm gumowanego kordu, a następnie dociska się je najpierw do krawędzi kordu a potem stopniowo dalej równocześnie do obu stron skrajów gumowanego kordu, lub na jeden skraj naprowadza się dwie tasiemki gumowe — jedną na jedną stronę skraju, a drugą na drugą stronę.

Urządzenie do nakładania tasiemek gumowych ma prowadnicę (6) przymocowaną do wózków (7) jeżdżących po poziomo położonej szynie (8), która składa się z rolki z wyżłobieniem na powierzchni czołowej, elementu naprowadzającego na krawędź taśm kordu i elementów naprowadzających tasiemki gumowe, stół (1), pasy wałków dociskowych (10) i (11), nawijak (12), pasy wałków naprowadzających (4 i 5) oraz układ napędowy.

(2 zastrzeżenia)



39b'; c08b

P. 174560 T

03.10.1974

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Barbara Matuszkiewicz, Jan Drabina, Jerzy Mindowicz)

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych lub rozpadających się w wodzie kształtek

Sposób wg wynalazku polega na tym, że 600 do 900 części wagowych kwaśnego węgla lub chlorku sodu miesza się ze skrobią ziemniaczaną w ilości 100—400 części wagowych.

Mieszaninę zagniatą się z 35% wodnym roztworem żelatyny z dodatkiem jedno- lub trójolejanu lub laurylanu polioksyetylenosorbitanu. Lekko wilgotną lecz kruchą masę granuluje się na sicie i suszy, i do granulatu wprowadza się 5 do 50 części wagowych talku i 25 do 80 części wagowych stearynianu magnezu i następnie formuje w kształtki w mechanicznej tabletarce uderzeniowej. Kształtki wytworzone sposobem według wynalazku mogą być stosowane w wodach naturalnych i morskich o temperaturze od 0° do +25°C.

(1 zastrzeżenie)

39b³; C08c P. 177256 09.01.1975

Pierwszeństwo: 10.01.1974 — RFN (nr P-24 01 056.8)

Deutsche Gold — und Silber — Scheideanstalt
Vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika
Federalna Niemiec

Mieszanka zawierająca kwas krzemowy

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka zawierająca kwas krzemowy służąca do polepszania przyczepności dających się wulkanizować mieszanek z naturalnego i/lub syntetycznego kauczuku do wzmacniających wkładek lub podłoży z tkanin tekstylnych i/lub metalowych po nawulkanizowaniu.

Mieszanka składa się głównie ze składnika A aktywnego syntetycznie wytworzonego kwasu krzemowego i/lub krzemianów, ze składnika B tworzącego żywicę fenolową lub aminoplast jak np. z jednej strony fenoli i/lub amin oraz z drugiej strony aldehydów lub donorów aldehydu i/lub zawiera co najmniej jako składnik C jeden organosilan, którym może być oligosiarcecz bis-alkoksyliloalkilowy, przy czym składnik B i/lub C mieszanki stanowią co najmniej 50% wagowych składnika A tejże mieszanki.

(6 zastrzeżeń)

39b³; c08d P. 175490 T 09.11.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk, Polska (Hanna Ambroż, Elżbieta Jaworska, Jerzy Kowalski, Jacek Latało, Jerzy Hoffman)

Sposób sieciowania elastomerów w postaci lateksów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że lateks kauczuku naturalnego względnie kauczuków syntetycznych poddaje się działaniu promieniowania jonizującego, a następnie częściowo usieciowany lateks ogrzewa się w temperaturze od 40—150°C przy zabezpieczeniu przed odparowaniem substancji lotnych do czasu uzyskania wymaganej gęstości usieciowania.

(1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f P. 175537 11.11.1974

Pierwszeństwo: 12.11.1973 — Węgry (nr 17395)

Tiszai Vegyi Kombinát, Leninváros, Węgry (Andor Huszár, Géza Székely, István Rusznák, Lajos Trézl, György Bertalan, Ilona Zaoui, Imre Molnar)

Sposób wytwarzania złożonego zestawu tworzywa sztucznego

Wynalazek dotyczy wytwarzania złożonego zestawu tworzywa sztucznego zawierającego 3 ÷ 99% wagowych krystalicznej poliolefiny, 0,4—80% wagowych niekrystalicznej poliolefiny i 0,5—95% wagowych pigmentu i/lub napełniacza oraz ewentualnie inne powłoki na drodze wymieszania składników.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszanie składników prowadzi się w obecności co najmniej 0,1% wagowego, celowo 0,5—10% wagowych środka powierzchniowo czynnego odpornego na ciepło co najmniej do temperatury 110°C. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f; P. 176028 T 28.11.1974

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Stefan Kubica, Jan Kulpiński, Wiesław Lachowicz, Leszek Wojtarowicz, Zdzisław Fedor)

Sposób otrzymywania tworzywa na bazie policzterofluoroetyleny z wypełniaczami

Sposób otrzymywania tworzywa na bazie policzterofluoroetyleny z wypełniaczami takimi jak: grafit naturalny, elektrografit, antracyt, koks naftowy, koks

pakowy, łom węglowy, węgiel drzewny, sadza, tlenki metali, siarczki metali, proszki metali, włókno szklane, krzemionka itp. polega na tym, że rozdrobnione do granulacji 0,3 mm — 0 mm wypełniacze w ilości do 60% wagowych oraz emulsję wodną PTFE w ilości nie mniejszej niż 40% wagowych w przeliczeniu na czysty składnik miesza się do czasu otrzymania mieszaniny o konsystencji ciastowatej, zawierającej wodę organiczną w ilości nie większej niż 40 do 50%. Następnie z mieszaniny usuwa się wodę organiczną w ilości od 80 do 90%, po czym poddaje się wstępnej obróbce termicznej w temperaturze poniżej 325°C, tak długo, aż zawartość części lotnych obniży się do 0,2—0,5% wagowo. Otrzymane tłoczywo jest następnie formowane przez prasowanie pod ciśnieniem od 200 do 1000 kG/cm² w czasie od 1 do 10 minut. Wypraski poddaje się spiekaniu w temperaturze od 370 do 385°C w ciągu około 30 godzin.

Tworzywo otrzymane sposobem wg wynalazku stosowane jest do wyrobu części maszyn i aparatury chemicznej. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f P. 176253 T 07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Słowikowska, Marek Bukowski)

Sposób wytwarzania kopolimerów styrenowych, zwłaszcza w postaci kształtek

Sposób wytwarzania kopolimerów styrenowych, zwłaszcza w postaci kształtek do badań elastooptycznych polega na kopolimeryzacji w masie styrenu z monomerem sieciującym, korzystnie ftalanem allilowym, w obecności inicjatora rodnikowego w temperaturze 50—70°C i formowaniu kształtek, połączonym z dalszą kopolimeryzacją w temperaturze 50—110°C w czasie 10—150 godz. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08g P. 163523 21.06.1973

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Antoni Woźniacki, Albin Krasimowicz, Wiesław Sipowicz, Franciszek Pancirsch, Jan Błaszczkiewicz)

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych, zwłaszcza tłoczyw na bazie żywic fenolowo-formaldehydowych, krezolowoformaldehydowych i innych, polega na tym, że do młyna wibracyjnego gdzie następuje polikondensacja, mieszanie i nasycanie napelniaacza żywica, wprowadza się dodatkowy składnik, korzystnie wodę, w ilości nie przekraczającej 20% masy przerabianej w komorze młyna. Proces ten powoduje zlepianie się rozdrobnionych cząstek masy, która pod naciskiem mierników i pod wpływem podwyższonej temperatury formuje się w postaci granuliek. Wielkość granuliek ustala się poprzez odpowiedni dobór ilości wody, temperatury, masy mielników, amplitudy drgań czasu trwania procesu itp.

Sposób według wynalazku przeprowadza się w temperaturze 80°C co powoduje, że granulki zawierają nie więcej niż 5% wilgoci. (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g P. 173793 T 31.08.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 168510

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Julian Chojnowski, Stanisław Penczek, Mieczysław Mazurek, Marek Scibiorek, Lech Wilczek).

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji cyklicznych siloksanów

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji cyklicznych siloksanów przy zastosowaniu inicjatorów wg zgłoszenia P. 168510 charakteryzuje się tym, że jako ini-

iniciator stosuje się co najmniej jeden ze związków typu III-rzędowych soli karboksionowych, oksoniowych lub karbionowych zawierających anion o wzorze XCl_6 , gdzie X oznacza Sb, As lub P, bądź o wzorze $\text{XF}_n\text{Cl}_{6-n}$, gdzie X ma wyżej podane znaczenie, a n oznacza liczbę całkowitą mniejszą od 6. Jako inicjator może być także stosowany kompleks związku o wzorze XCl_5 lub $\text{XF}_n\text{Cl}_{5-n}$, gdzie X ma wyżej podane znaczenie, zaś n oznacza liczbę całkowitą mniejszą od 5, z halogenkiem kwasu karboksylowego bądź innego związku dającego kompleks o charakterze inicjatora. (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g P. 175970 27.11.1974

Pierwszeństwo: 28.11.1973 — RFN (nr P 23 59 291.8)

Süddeutsche Kalkstickstoff-Werke AG, Trostberg, RFN.

Sposób wytwarzania anionowych melamino-formaldehadowych produktów kondensacji, zawierających grupy kwasu sulfonowego, w roztworze wodnym i o wysokiej zawartości substancji stałej

Sposób wg wynalazku polega na wielostopniowej kondensacji przy różnych wartościach pH. W pierwszym stopniu podaje się kondensacji melaminę albo mieszaninę melaminowo-mocznikową o zawartości do 40% molowych mocznika, formaldehyd i siarczyn metalu alkalicznego w roztworze wodnym, w temp. 60–80°C i przy pH 10–13 dotąd, aż nie będzie wykrywalny wolny siarczyn. W drugim stopniu przeprowadza się kondensację przy wartości pH 3,0–4,5 i w temp. 30–60°C, w ciągu 30–90 minut. W trzecim stopniu roztwór utrzymuje się w temp. 70–95°C i przy pH 7,5–9,0 dotąd, aż osiągnie on określoną lepkość.

Roztwory otrzymane sposobem wg wynalazku korzystnie stosuje się jako dodatek do materiałów budowlanych. (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g P. 176299 T 09.12.1974

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Danuta Maliszewska, Lech Sekuła)

Sposób oczyszczania surowych polieterów

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania surowych polieterów, otrzymywanych przez przyłączenie tlenu alkilenowego do polialkoholu, od zawartości w nich wodorotlenku metalu alkalicznego. Sposób wg wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych surowego polieteru miesza się z 6–6,5 częściami wagowymi fosforanu trój sodowego w 60% roztworze wodnym oraz z 45% kwasem fosforowym dodanym w ilości potrzebnej do zobojętnienia mieszaniny, którą następnie miesza się jeszcze przez jedną godzinę w temperaturze 75–90°C, po czym poddaje się na 10 godzin bez podgrzewania w celu doprowadzenia do rozwarstwienia faz. Warstwę górną stanowi czysty polieter, natomiast dolną wodny roztwór soli fosforanowych.

Oczyszczone polieteru można stosować, np. do wyrobu tworzyw poliuretanowych. (1 zastrzeżenie)

C08j P. 176671 T 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Maria Tokarowska, Janusz Szopa)

Sposób otrzymywania pianek miękkich i półsztywnych metodą mechanicznego spieniania polichlorku winylu i/lub jego kopolimerów

Sposób otrzymywania pianek miękkich i półsztywnych metodą mechanicznego spieniania polichlorku winylu lub jego kopolimerów, polega na tym, że prowadzi się proces spieniania samych ciekłych komponentów a następnie dodaje się całą lub zasadniczą ilość polichlorku winylu względnie kopolimeru — pod koniec procesu spieniania. (1 zastrzeżenie)

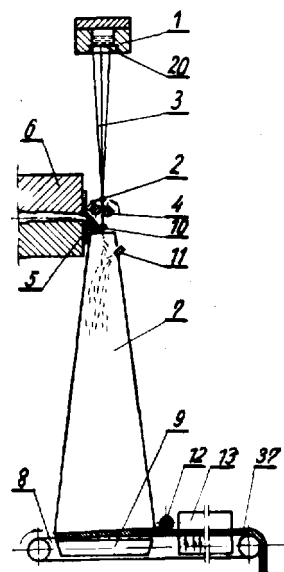
39g; B32b P. 173918 T 06.09.1974

Centralny Cśrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Adolf Patryn, Brncisław Nagrodzki, Roman Tarko, Jan Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania wyrobów termoizolacyjnych z włókien termoplastycznych (szklanych), zwłaszcza filców i runa oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek polega na wyciąganiu włókien pierwotnych (3) z masy szklanej stopionej w piecu (1) w temp. 1100–1250°C, podawaniu tych włókien poprzez przewodnik (2) i wałki pociągowe (4) do strefy spalin o temp. 1250–1600°C, wytwarzanych w palniku szczyplinowym (6), gdzie są rozciągane do średnicy 6 m i rozrywane na odcinki. Uzyskane odcinki włókien przenoszone są przy jednoczesnym zraszaniu lepkiem rozpylanym przez dyszę (11) — przez strumień spalin do komory osadczą (7) a następnie poddane dalszej obróbce w znany sposób.

Masa szklana zawiera: 17–18% $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$, 69–71% SiO_2 1–2% Al_2O_3 , 0,2 — 0,3% Fe_2O_3 , 5–6% CaO , 2–3% MgO i 1,5–2% BaO . (3 zastrzeżenia)



S9g; B32b P. 175797 20.11.1974

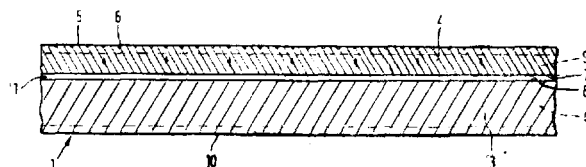
Pierwszeństwo: 22.11.1973 — RFN (nr P 23 58 155.7)

Letron GmbH und Co. KG., Aschaffenburg, Republika Federalna Niemiec

Materiał okładzinowy, zwłaszcza fornir z tworzywa i sposób wytwarzania materiału okładzinowego

Materiał okładzinowy (1) wg wynalazku składa się z licznych połączonych ze sobą porowatych taśm (2, 3), korzystnie z papieru, przy czym przynajmniej jedna z tych taśm jest zaimpregnowana częściowo, natomiast górna taśma (2) jest na swej powierzchni zadrukowana lub zabarwiona.

Materiał ten wytwarza się w ten sposób, że co najmniej jedną z łączonych taśm poddaje się co najmniej częściowej impregnacji, a następnie łączy się ją, korzystnie z zastosowaniem środka klejącego, z drugą, ewentualnie z innymi taśmami oraz poddaje się suszeniu. (18 zastrzeżeń)



39g; B32b P. 176452 14.12.1974

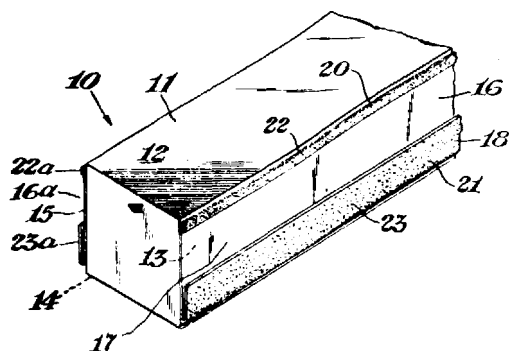
Pierwszeństwo: 17.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 425490)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania konstrukcji warstwowej

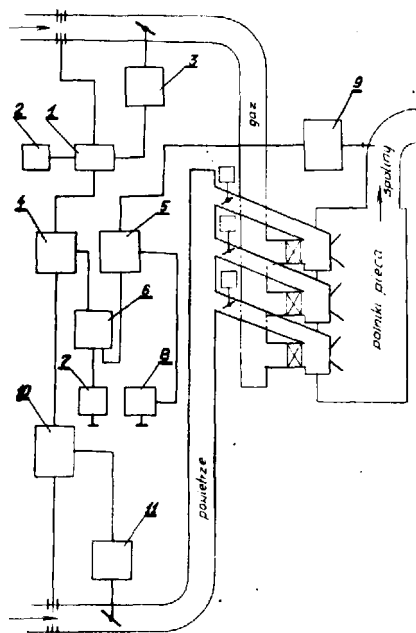
Sposób według wynalazku polega na zestawieniu konstrukcji z korpusów (10), z których każdy wykonany jest z wydłużonej warstwy (11) z tworzywa piankowego, np. polistyrenu lub poliuretanu. Do naprzeciwległych, wydłużonych powierzchni (13, 15) warstwy (11) przylegają warstwy (16, 16a) wykonane z łatwo odginającego się metalu jak aluminium lub miedź, które wzdłuż dłuższych boków powierzchni (13, 15) mają odgięte na zewnątrz o kąt 180° fałdy (22, 23) tworzące krawędzie (20, 21), przy czym szerokość fałdy (23) jest większa od 1,5 do 10 razy od szerokości fałdy (22). Powierzchnie warstw (16, 16a) metalowych przylegające do powierzchni (13, 15) warstwy (11) oraz zewnętrzne powierzchnie fałd (22, 23) pokryte są powłoką (18) klejową.

Konstrukcję zestawia się z pewnej ilości korpusów (10) łącząc je przez sklekanie lub zgrzewanie powierzchniami (12, 14) wolnymi od warstw (16, 16a) metalowych oraz przez odgięcie szerszych fałd (23) w taki sposób, że pokrywają one węższe fałdy (22) sąsiednich korpusów tworząc zakładki, łączone następnie przez sklekanie lub zgrzewanie. (7 zastrzeżeń)



40a; C22b P. 169798 25.03.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi „Głogów”, Żukowice k/Głogowa, Polska (Zygmunt Zadorożny, Leon Ostrowski)



Układ połączeń do automatycznej regulacji rodzaju atmosfery w przestrzeni roboczej pieców, zwłaszcza do rafinacji ogniowej miedzi

Układ do automatycznej regulacji rodzaju atmosfery w przestrzeni roboczej pieców zwłaszcza do rafinacji ogniowej miedzi, składający się z regulacji stałowartościowej ilości gazu i regulacji nadążnej ilości powietrza według dwóch zmiennych stosunków redukcyjnego i utleniającego, charakteryzuje się tym, że między regulatorem ilości gazu wiodącym (1), a regulatorem ilości powietrza nadążnym (10) włączono układ z zadajnikiem sygnałów współczynników rodzaju atmosfery (7 i 8), przyrząd mnożący korekty współczynnika (5) połączony z analizatorem CO w spalinach (9) oraz układ programowego załączania odpowiedniej ilości palników. (5 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 170413 17.04.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Smieszek, Józef Marczyński, Eugeniusz Kubacki, Stanisław Sobierajski, Jan Sosin, Alojzy Węglorz)

Sposób przerobu żużla tlenkowego z przetopu koncentratów miedzi w piecu zawieszynowym

Wynalazek dotyczy przerobu żużla tlenkowego z przetopu koncentratów miedzi w piecu zawieszynowym, w którym miedź a także inne użyteczne metale występują w postaci związków tlenkowych.

Sposób wg wynalazku polega na odmiedziowaniu żużla w piecu elektrycznym przez redukcję związków tlenkowych metali, przede wszystkim tlenków miedzi do stopu metalicznego. Proces odmiedziowania żużla prowadzi się przy silnym ruchu kąpieli wywołanym przez łuk elektryczny pomiędzy elektrodami pieca. (3 zastrzeżenia)

40a; C22b P. 170568 24.04.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Danutą Krupowa, Henryk Jurczyk, Kazimierz Krężel, Jan Noseł, Andrzej Głuszczyński, Maria Mendyka)

Sposób przerobu piasków cynkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerobu piasków cynkowych w zakładach elektrolizy cynku. Sposób wg wynalazku polega na tym, że piaski cynkowe poddaje się redukcjno-utleniającemu ługowaniu kwasem siarkowym z dodatkiem surowego koncentratu blendowego w pierwszym etapie ługowania i z dodatkiem dwutlenku manganu w drugim etapie ługowania. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 175912 T 25.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Charewicz, Jerzy Nalichowski, Władysława Mulak, Władysława Walkowiak).

Sposób odzyskiwania niklu i kobaltu z odpadowych żużli żeludowych

Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania niklu i kobaltu z odpadowych żużli żeludowych, zawierających powyżej 0,12% wagowych niklu. Sposób według wynalazku polega na ługowaniu roztworem ponitracyjnego kwasu siarkowego zmieszanych na mokro żużli żeludowych. Otrzymaną po ługowaniu pulpę zobojętnia się za pomocą odczynników alkalicznych, następnie napowietrza się i rozdziela fazy.

Roztwór po rozdzieleniu faz zobojętnia się roztworem sody amoniakalnej, w wyniku czego wytrąca się koncentrat niklowo-kobaltowo-żelazowy, a gęstą prześmywa się wodą zakwaszoną kwasem siarkowym. (2 zastrzeżenia)

40a; G22b P. 176370 T 11.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Mazanek, Bożena Ziółek, Wojciech Szklarski, Aleksander Bogacz, Jerzy Gospoś, Ryszard Chamer, Leszek Byszynski, Jan Hycnar, Zbigniew Pieteas).

Sposób odzyskiwania metali kolorowych z żużli hutnictwa miedzi

W sposobie wg wynalazku żużle, w których metale występują w formie tlenkowej i siarczkowej podlegają zmieszaniu z młynowymi odpadami węglowymi o zawartości siarki całkowitej od 7% wagowych do 20% wagowych, a następnie stopieniu w znanych urządzeniach i utrzymywaniu w granicach temperatury od 1200°C do 1350°C, przynajmniej przez czas 30 minut. Stosunek wagowy żużli do odpadów reguluje się w granicach od 4:1 do 8:1.

Sposób ten nadaje się szczególnie do odzyskiwania metali kolorowych w warunkach gdzie jest możliwe i wskazane zagospodarowanie młynowych odpadów węglowych. (1 zastrzeżenie)

40a, C22b P. 176587 18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1974 — Szwecja (nr 73 17219-9)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja

Sposób otrzymywania ołowiu

Sposób otrzymywania ołowiu z siarczkowych koncentratów ołowianych lub kompleksowych siarczkowych materiałów zawierających ołów, polega na tym, że materiał zawierający siarczek ołowianych ładuje się do gorącego ukształtowanego obrotowego pieca, do którego doprowadza się tlen lub powietrze wzbogacone tlenem.

Wskutek tego siarka zostaje wypalona a powstałe ciepło powoduje wytop ołowiu, przy czym tlen i materiał zawierający siarczek ołowianych dodaje się tak, że zawartość siarki w kąpieli ołowianej nie przekracza 5%. (16 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 176818 23.12.1974

Pierwszeństwo: 26.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 427.541)

Midrex Corporation, Charlotte, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób redukowania tlenku żelaza

Sposób redukowania tlenku żelaza z żelaza metalicznego przez stosowanie doprowadzanego z zewnątrz gazu do urządzenia reakcyjnego, w szczególności przez stosowanie tego rodzaju procesów redukcyjnych, przy których przynajmniej część gazu redukcyjnego przechodzi z paliwa stałego lub ciekłego, charakteryzuje się tym, że strumień gazu redukcyjnego wytwarzany z ciekłego lub twardego paliwa przechodzi przynajmniej przez strumień gazu reakcyjnego przechodzącego przez chłodnicę, po czym strumień gazu redukcyjnego i strumień schłodzonego i oczyszczonego z CO₂ gazu reakcyjnego przechodzi w celu utworzenia mieszaniny składającej się z czynnika redukującego określonego jako CO i H₂ ze szcztąkową ilością utleniaczy określonych jako H₂O i CO₂ przy czym H₂O jest w większej ilości w stosunku do CO₂, podgrzewania danej mieszaniny gazu, w celu wcześniejszego podwyższenia temperatury i wywołania reakcji w części danego CO jako czynnika redukującego z częścią danego H₂O jako utleniacza i w celu wytworzenia H₂ i CO₂, które przenoszone są w postaci mieszaniny gazu redukcyjnego składającego się z H₂, CO, H₂O i CO₂ oraz przenoszenia danego redukcyjnego gazu przewodem wlotowym do pieca. (8 zastrzeżeń)

40b; C22c P. 170652 26.04.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Czepiel, Jerzy Kilarski)

Żeliwo stopowe chromowe odporne na zużycie ścierne

Żeliwo stopowe chromowe odporne na zużycie ścierne zwłaszcza erozyjne i strumieniowe zawiera w procentach wagowych 2,5÷3,3% C, 0,6÷1,2% Si, 0,6÷1,2% Mn, 1,5÷3,0% Cr, 0,2÷2,5% Cu, 0,5÷1,5% Mo, 0,1÷0,8% Ti i/lub 0,2÷1,2% Zr, i/lub 0,1÷1,0 V, maks. 0,07% P, maks. 0,06% S i resztę Fe. (1 zastrzeżenie)

40b; C22c; P. 170676 27.04.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAMET”, Strzybnica, Polska (Maciej Ziob, Bernard Miś, Henryk Łach, Henryk Kohs)

Wysokojakościowe żeliwo żaroodporne oraz sposób jego wytwarzania

Wysokojakościowe żeliwo żaroodporne wg wynalazku zawiera wagowo 2,8 do 3,6% C, 0,4 do 1% Mn, 3 do 6% Al, 3 do 5% Si, 1,5 do 3% Cr i 0,1 do 0,2% Mg, do 0,12% P i do 0,04% S.

Sposób wytwarzania żeliwa żaroodpornego polega na tym, że do wyjściowego, ciekłego stopu zawierającego wagowo 2,8 do 3,6% C, 2 do 3% Si, 0,4 do 1% Mn, 1,5 do 3% Cr do 0,1% S, do 0,12% P i resztę Fe, wprowadza się aluminium w ilości 3,5 do 7% wagowo oraz modyfikator w postaci zaprawy żelazo-magnezowo-krzemowej. (4 zastrzeżenia)

40b; C22b P. 175038 23.10.1974

Pierwszeństwo: 28.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 419.576)
01.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 465.782)

Allegheny, Ludlum Industries, Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Grover Hartline III).

Stal nierdzewna oraz sposób jej wytwarzania

Austenityczna, nieporowata stal nierdzewna wg wynalazku o składzie 21—45% manganu, 10—30% chromu, 0,85—3% azotu, 0—1% węgla, 0—2% krzemu zawiera również co najmniej jeden z pierwiastków miedź, nikiel lub molibden w ilości 1—3% miedzi, 1—4% niklu oraz 1—4% molibdenu, przy czym łączna ilość miedzi, niklu i molibdenu nie przekracza 5%, resztę stanowi żelazo i materiały śladowe. Skład stali spełnia warunki równań $\%Cr + \%Mo + 0,8 (\%Mn) - 11,8 (\%N - 0,1) - 1,23 (\%Ni) - (28,5 + \%Cu) \geq 0$ i $30 (\%C + \%N) + 0,5 (\%Mn) + \%Ni - \%Cr + \%Mo + 1,5 (\%Si) \geq 0$

Stal tę wytwarza się przez stopienie składników dla uzyskania jednorodnej fazy ciekłej, którą zestala się z pominięciem wygrzewania w zakresie temperatury 538 - 871°C. (10 zastrzeżeń)

40b; C22c P. 175954 T 26.11.1974

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Wacław Sakwa, Tadeusz Wachelko, Zbigniew Tyszkowski, Marek Sławomir Soński).

Żeliwo chromowo-aluminiowe

Żeliwo wg wynalazku zawiera, obok normalnie stosowanych dodatków stopowych, aluminium w ilości 0,5 do 3,5% wagowych i chrom w ilości 0,3 do 1,0% wagowych.

Żeliwo znajduje zastosowanie do wyrobu elementów pieców grzewczych, elementów aparatury stosowanej przy produkcji związków siarki, tygli do topienia metali nieżelaznych i innych elementów pracujących w podwyższonej temperaturze. (1 zastrzeżenie)

40d; C22f

P. 174594

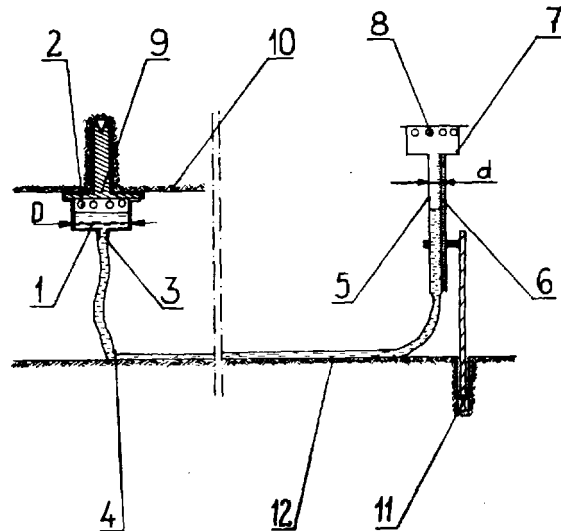
05.10.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 414.381)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób kształtowania na gorąco płyty metalowej

Sposób kształtowania płyty metalowej obejmuje etapy wstępnego nagrzewania płyty do temperatury, w której następuje topnienie ziaren na ich granicach, umieszczenie płyty na matrycy z materiału ogniotrwałego, mającej temperaturę niższą od temperatury płyty, opuszczenie stempla z materiału ogniotrwałego o temperaturze niższej od temperatury płyty na płytę, przy czym temperatura płyty, w chwili gdy stempel styka się z nią po raz pierwszy jest dostatecznie wysoka by utrzymać sprężynowanie poniżej 3,17 mm na długości 750 mm, jeśli płytę pozostawi się po uformowaniu by ostygła pomiędzy matrycami do temperatury 325°K. Stempel ma dostateczną wagę, tak że płyta jest odkształcona i przyjmuje kształt matrycy w fazie opuszczania stempla, a stempel naciska na płytę, która przyjmuje kształt matrycy, z ciśnieniem do 7 kG/cm². Następnie pozostawia się płytę pomiędzy matrycami dopóki zmiany płyty w czasie i przebieg temperatury po opuszczeniu stempla nie spowodują, że po otwarciu matryc nastąpi sprężynowanie nie większe niż 3,17 mm na długości 750 mm i wyjmuje się płytę. (5 zastrzeżeń)



42a; B431

P. 176037 T

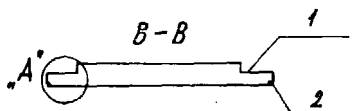
29.11.1974

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestoprojekt”, Kielce, Polska (Mieczysław Ciok)

Frezowane przybory kreślarskie

Przedmiotem wynalazku są frezowane przybory kreślarskie do stosowania w biurach projektowych do wykonywania rysunków, umożliwiające użycie nowoczesnych urządzeń piszących, jak tubografy, rapidografy i inne, polegające na konstrukcji zbiornika tuszu z ostrzem kreślącym przy zastosowaniu przyborów z tworzywa sztucznego lub szkła organicznego.

W przyborach kreślarskich zastosowano dwa frezy (wycięcia), z którego górny (1) ma zmniejszać grubość krawędzi przyboru w dostosowaniu do wysokości ostrza kreślącego, natomiast frez (wycięcie) dolny (2) o kształcie ostrokątnym zabezpiecza przed zaciekami tuszu. (1 zastrzeżenie)



42a; B43k

P. 176258 T

06.12.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mnich, Władysław Stec, Jerzy Wolany, Karol Trutwin)

Urządzenie do zdalnego pomiaru ruchów pionowych

Urządzenie do zdalnego pomiaru ruchów pionowych składa się z pomiarowego zbiornika (1) i rurki (5) wyposażonej w odczytowy układ (6), połączonych ze sobą elastycznym przewodem (4). Po napełnieniu urządzenia cieczą, każda zmiana położenia zbiornika (1) dołączonego do ruchomego pomiarowego punktu (9) powoduje zmianę poziomu cieczy w rurce (5).

Pozwala to na dokładny, ciągły i zdalny pomiar ruchów pionowych urządzeń i konstrukcji powierzchniowych oraz związanych z eksploatacją górniczą przemieszczeń górotworu, zwłaszcza w miejscach niedostępnych. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b;

P. 170704

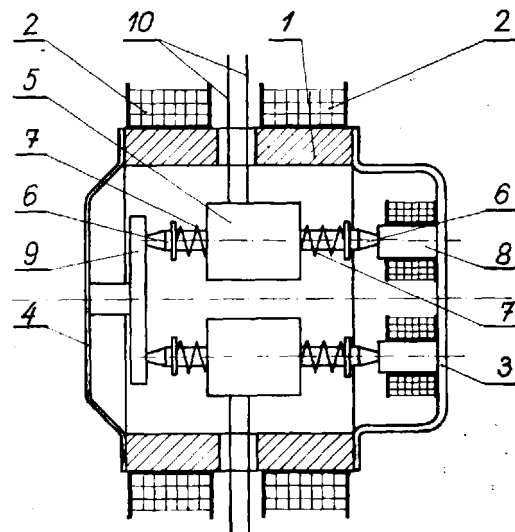
29.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Stanisławski, Lech Józefiak)

Urządzenie do pomiaru szczeliny powietrznej, zwłaszcza w sygnalizatorach dźwiękowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru szczeliny powietrznej, zwłaszcza w sygnalizatorach dźwiękowych, pozwalające na kontrolę i korektę szczeliny powietrznej między nabiegunkami elektromagnesów a kotwicą sygnalizatora i ustalenie właściwej grubości podkładki kompensacyjnej.

Urządzenie składa się z korpusu (1) w kształcie tulei, na zewnątrz którego nawinięte są uzwojenia elektryczne (2), a wewnątrz którego zamocowane są dwa czujniki (5) z równoległymi do osi korpusu (1) końcówkami pomiarowymi (6), rozsuwanymi na zewnątrz przez sprężynki (7). Końcówki pomiarowe (6) opierają się z jednej strony o nabiegunki (8) elektromagnesów sygnalizatora, a z drugiej strony o kotwicę (9). (1 zastrzeżenie)



42b; G01b

P. 175194 T

28.11.1974

Huta im. Generała Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Kazimierz Gołębiowski, Bronisław Chwila, Jerzy Hajman, Józef Wiatrek)

Sposób eliminacji systematycznego błędu pomiaru przy pomiarach **długości** wyrobów z wykorzystaniem bezstykowego układu logicznego

Sposób według wynalazku, polega na zastosowaniu układu logicznego zawierającego **korrektor**, który zlicza wymiar długości na przemian: raz z nadmiarem, raz z niedomiarem, eliminując tym **systematyczny** błąd pomiaru. (2 zastrzeżenia)

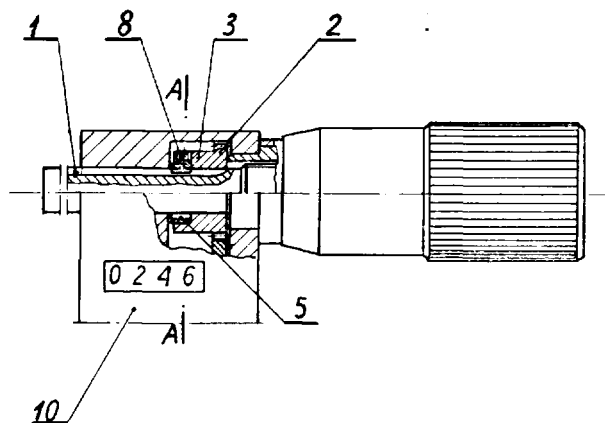
42b; G01b P. 176061 T 29.11.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego — Ośrodek Badawczo Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Mieczysław Szatkowski).

Mikrometr cyfrowy z obrotowym wrzecionem pomiarowym

Mikrometr cyfrowy z obrotowym wrzecionem pomiarowym, z którego ruch obrotowy przenosi się na liczydło za pośrednictwem kół zębatach, charakteryzuje się tym, że koło zębate (2) luźno osadzone na wrzecionie (1) ma wydłużoną piastę (3), posiadającą po stronie wydłużonej gniazdo mimośrodowe, w którym umieszczony jest obrotowo pierścień (5), posiadający na wewnętrznej średnicy wypust, który przy normalnej pracy wchodzi w rowek klinowy na wrzecionie i przenosi ruch obrotowy na koło zębate (2), jeżeli stosowne położenie pierścienia i piasty ustali się wkrętem (8), a przy poluźnionym wkręcie może następować regulacja wzajemnych położen.

(1 zastrzeżenie)

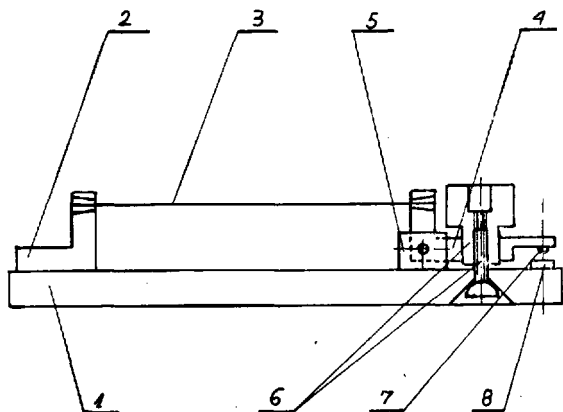


42b; G01b P. 176705 T 20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Jabłoński, Andrzej Gryszczuk).

Przetwornik strunowy zwłaszcza do pomiaru małych przesunięć liniowych

Przetwornik strunowy wg wynalazku ma strunę utwierdzoną końcami w dwóch wspornikach, z których jeden jest ruchomy względem drugiego. Rucho-



my wspornik stanowi zamocowana obrotowo na osi, w stałej lub nastawnej odległości od nieruchomego wspornika (2), dźwignia (4), korzystnie kątowna. Do jednego z ramion dźwigni (4) utwierdzona jest struna (3), zaś drugie ramie zawiera śrubę naciagową (6), przy czym koniec tego ramienia stanowi ruchomą końcówkę pomiarową (7). (2 zastrzeżenia)

42c; G01c P. 175114 T 25.10.1974

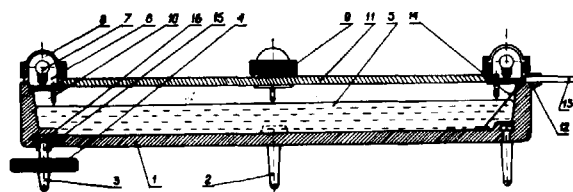
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa, Polska (Zbigniew Laskowski, Tadeusz Wójcik).

Przyrząd do zdalnej obserwacji i sygnalizacji odchylenia płaszczyzn przedmiotu od poziomu **lub pionu**, zwłaszcza elementów budowlanych

Przyrząd wg wynalazku ma elektrody ostrzowe (10) rozmieszczone symetrycznie w dwóch prostokątnych do siebie osiach płaskiego korpusu (1) z tworzywa izolacyjnego.

Wychylenie korpusu (1) z pozycji pomiarowej, powoduje zwieranie odpowiednich elektrod przez zwierciadło rtęci (5) która wypełnia częściowo korpus (1). Elektrody ostrzowe (10) są połączone z obwodami elektrycznymi, zawierającymi żarówki sygnalizacyjne (7) przyrządu i żarówki zdalnej przystawki przyłączonej do tego przyrządu za pomocą przewodu wiązki (13). Ponadto w obu osiach usytuowania elektrod ostrzowych (10) są umocowane w korpusie (1) nóżki nieruchome (2) oraz nóżki (3) o regulowanej wysokości (4) wysokości, przy czym odległość pomiędzy tymi nóżkami (2, 3) jest tak dobrana w stosunku do skoku gwintu śruby regulacyjnej (15), że każdemu pełnemu obrotowi pokręta (4) towarzyszy odchylenie się przyrządu od poziomu o określoną wartość całkowitą lub ułamkową kąta, wyrażoną w stopniach.

(3 zastrzeżenia)



42c; G01h P. 175393 T 06.11.1974

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Jan Kotowski, Zbigniew Koczorowski).

Przetwornik elektrokapilarny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elektrokapilarny służący do pomiaru drgań mechanicznych, zwłaszcza w górnictwie.

Istotą wynalazku jest zastosowanie w znanym przetworniku elektrokapilarnym roztworu elektrolitu w postaci żelu. (1 zastrzeżenie)

42e; G01f P. 170508 20.04.1974

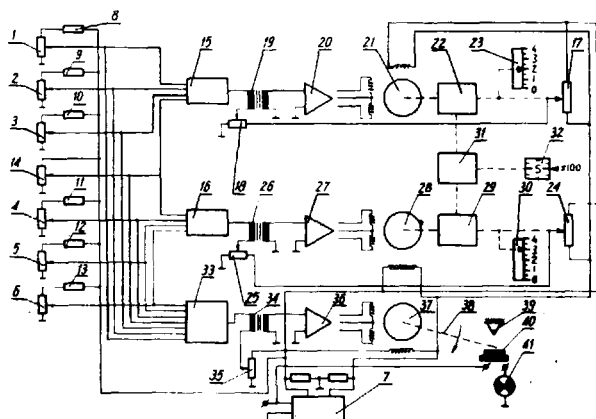
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Bogumił Mierkowski, Andrzej Zakrent).

Urządzenie do pomiaru ilości paliwa w zbiornikach statków powietrznych

Urządzenie wg wynalazku ma potencjometry (1+6) pływakowych nadajników poziomu paliwa zasilane ze wspólnego źródła napięcia (7) poprzez rezystory (8+13) o rezystancji tak dobranej, aby stosunek napięcia zasilającego potencjometry (1+6) do objętości poszczególnych zbiorników był jednakowy. Napięcia ze wszystkich potencjometrów (1+6 i 14) są sumowane w sumatorze (33) i porównywane za pośrednictwem transformatora (34) z napięciem zadanym za pomocą

potencjometru (35). Różnica tych napięć steruje poprzez wzmacniacz elektroniczny (36) silnikiem dwufazowym (37), który zmienia kierunek wytwarzanego momentu w zależności od znaku tej różnicy, przy czym dźwignia (38) związana z wałkiem silnika (37) opiera się o zderzak (39) lub o styk wyłącznika (40) zamykającego obwód lampki sygnalizacyjnej (41), co odpowiada zawartości krytycznej ilości paliwa w zbiornikach.

Ponadto napięcia wyjściowe przetworników (1+3 i 14) oraz (4+6 i 14) są sumowane w sumatorach (15 i 16), oddzielnie dla lewych i prawych zbiorników statku powietrznego oraz sterują serwo mechanizmami (17+22 i 24+29) które napędzają oddzielnie taśmowe układy wskazujące (23 i 30). Przekładnie mechaniczne (22 i 29) tych serwo mechanizmów są związane z sumującą przekładnią obiegową (31) uruchamiającą skalę bębnową (32). (2 zastrzeżenia)



42e; G01f

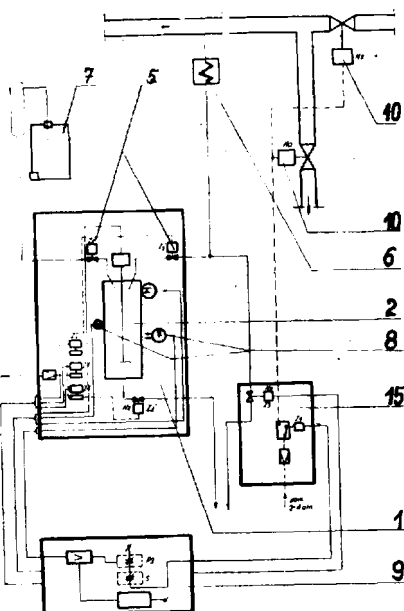
P. 173545 T

17.08.1974

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Andrzej Buzek, Henryk Gruszkowski, Czesław Wrona, Wojciech Woźniak).

Automat do sygnalizacji i zrzutu kondensatorów pary, zanieczyszczonych olejami i innymi związkami organicznymi

Urządzenie wg wynalazku ma nadajnik (1) zaopatrzone w kłuwę (2) i sygnalizator maksymalnego poziomu badanej cieczy w postaci zestyku kontaktownego uruchamianego przez pływający magnes oraz



w zaworki (5) pneumatyczne odcinające od kłuwę dopływ badanego kondensatu z chłodnicy (6) i wskaźnika ze zbiornika (7). Wskaźnik ten, powodujący zmniejszenie cieczy stanowi nasycona woda bromowa.

Urządzenie zawiera układ fotooptyczny (8) przystawki sterującej (9) i układ sterujący (15), powodujące przestawienie zaworów (10) odcinających w zależności od zanieczyszczenia kondensatu. Częstotliwość pomiaru stopnia zanieczyszczenia kondensatu jest regulowana. (4 zastrzeżenia)

42e; G01f

P. 175914 T

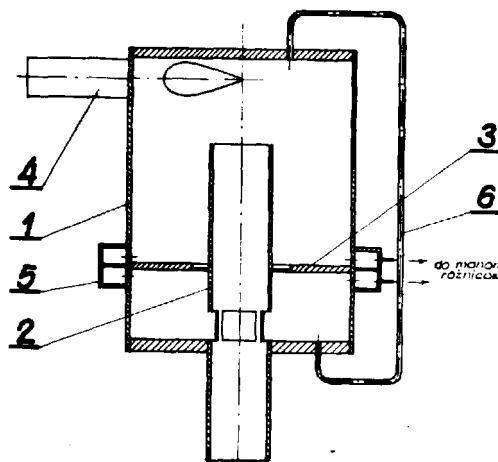
25.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Bechtold).

Urządzenie do pomiaru natężenia przepływu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru natężenia przepływu cieczy przy przepływie mieszanin dwufazowych ciecz-gaz.

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindrycznego zbiorniczka (1) zaopatrzonego w stykny przewód (4), obwodową komorę (5) i wodowskaz (6). W zbiorniczku (1) umieszczony jest współśrodkowo cylindryczny przewód (2) z otworami bocznymi na poziomie dna zbiorniczka (1) oraz kryza (3) z przytarczym pomiarowym ciśnienia. (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

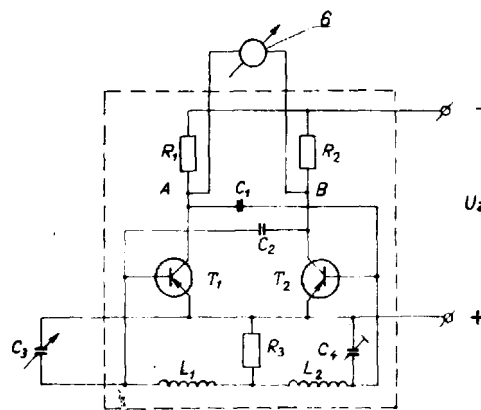
P. 176106 T

30.11.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Aparatury Pomiarowej i Automatyki „Energoaparatura”, Katowice, Polska (Tadeusz Gawel, Wojciech Piotrowski).

Układ do pomiaru pojemności czujnika pojemnościowego, zwłaszcza czujnika do pomiaru poziomu materiału w zbiorniku

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru pojemności czujnika, zwłaszcza czujnika do pomiaru poziomu materiału w zbiorniku, który może być stosowany



wany do pomiaru napełnienia zbiornika materiałem sypkim.

Układ wyposażony w generator przeciwsobny z dwoma obwodami rezonansowymi, charakteryzuje się tym, że pojemność zmienna czujnika (C_3) wchodzi w jeden obwód rezonansowy, a nastawna pojemność (C_4) w drugi obwód rezonansowy i służy do zerowania wskaźnika (6) poprzez kompensację pojemności rozproszonych w układzie.

Elementy generatora umieszczone są w obudowie czujnika i połączone są z zasilaczem przewodami. (2 zastrzeżenia)

42e; G01f

P. 176666 T

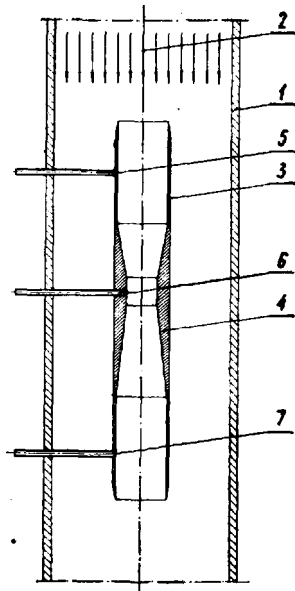
20.12.1974

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energomiar”, Gliwice, Polska (Roman Leroch).

Metoda wyznaczania koncentracji pyłu i prędkości przepływu mieszaniny pyłowo-gazowej

Metoda wg wynalazku polega na pomiarze różnic ciśnień przy przepływie mieszaniny przez element dławiący. Element (4) wchodzący w skład czujnika (3) umieszczony jest wewnątrz przewodu (1) którym przepływa mieszanina (2). Przez czujnik przepływa część mieszaniny wydzielonej z całej masy przepływającej przewodem. Czujnik skonstruowany jest w ten sposób, ażeby wydzielony strumień zachował we wlocie do niego prędkość i koncentrację odpowiadającą tym wielkościom w miejscu na przekroju poprzecznym przewodu z którego został wydzielony.

(1 zastrzeżenie)



42f; G01g

P. 170019

30.04.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska; Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Barzykowski, Bolesław Cudny, Jan Czyż, Karol Skrzypek).

Sposób tensometrycznego pomiaru wypadkowej siły nacisku działającej na dużą płaszczyznę, zwłaszcza na pomost ważący

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomost ważący podpira się w czterech punktach leżących w wierzchołkach czworoboku, za pośrednictwem czterech belek sprężystych i mierzy się momenty zginające od czterech sił reakcji występujące w belkach w miejscach jednakowo odległych od punktów podparcia.

W miejscach tych umieszcza się po dwa elementy tensooporowe tak, że jeden podlega działaniu naprężeń ściskających a drugi rozciągających, przy czym elementy tensooporowe łączy się w pełny układ mostkowy, w którym w przeciwnych gałęziach znajdują się po dwa elementy tensooporowe podlegające jednakowemu charakterowi naprężeń odpowiednio rozciągających lub ściskających, a każde dwa elementy łączone szeregowo w jednej gałęzi umieszczone są na belkach sprężystych w naprzeciwległych wierzchołkach czworoboku utworzonego przez te elementy.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w układach ważących, zwłaszcza o dużych pomostach ważących. (1 zastrzeżenie)

42f; G01g

P. 170139

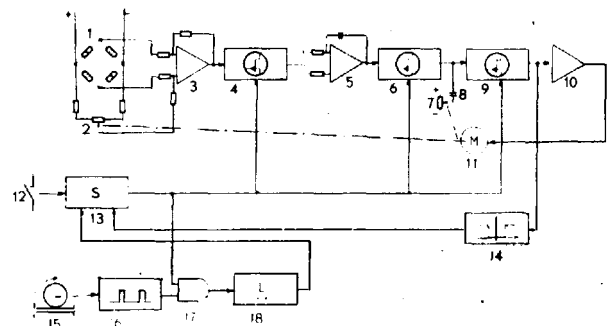
06.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus).

Układ automatycznego tarowania cyfrowej wagi taśmowej

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznego tarowania cyfrowej wagi taśmowej, stosowany zwłaszcza dla długich przenośników taśmowych o niejednorodnej taśmie, zawierający czujniki tensometryczne do pomiaru obciążenia oraz czujniki do pomiaru prędkości taśmy. W układzie za wzmacniaczem wstępnym (3) znajduje się przełącznik tranzystorowy (4), załączany na czas pełnego obiegu taśmy z układu sterującego (13), który podaje wzmacnione napięcie tary do układu całkującego (5). Za układem całkującym włączony jest przełącznik tranzystorowy (6), przewodzący w czasie całkowania i ładujący kondensator (8) zapamiętujący całą napięcia tary. Równolegle do kondensatora (8) włączony jest przełącznik (9), otwarty w czasie całkowania, z którego przez wzmacniacz (10) sterowany jest silnik (11) napędzający potencjometr tarowania (2) i sprzężenia zwrotnego (7). Układ sterownia (13) załączany przyciskiem ręcznym (12) steruje przełącznikami tranzystorowymi (4, 6, 9) w rytmie wyznaczanym przez czas pełnego obiegu taśmy, odmierzanym w zaprogramowanym liczniku dekadowym (18) przez sumowanie impulsów z impulsatora (16), sterowanego kołem (15) oraz w zależności od wielkości napięcia mierzonego i zamienianego na sygnał logiczny w detektorze (14).

(3 zastrzeżenia)



42f; G01g

P. 170718

30.04.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego Warszawa, Polska; Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Bolesław Cudny, Jan Czyż, Stefan Bialik, Stefan Jakubiak, Czesław Moroz).

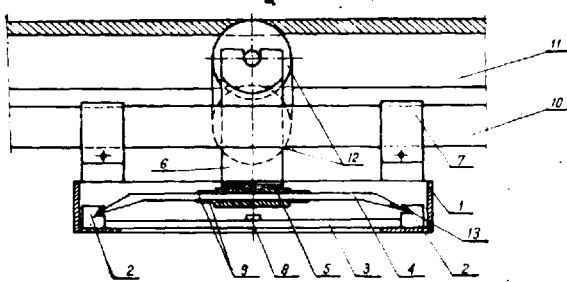
Urządzenie do pomiaru załadowania jednostkowego przenośnika taśmowego

Urządzenie wg wynalazku, zawiera pomost ważący oparty w czterech punktach za pomocą belek sprężystych, na których zamocowanych jest osiem elementów tensooporowych po dwa, w miejscach jednakowo odległych od punktów podparcia.

Elementy tensooporowe mierzą momenty zginające występujące w tych miejscach wskutek działania siły nacisku na pomost ważący, wywieranej przez materiał przenoszony przenośnikiem.

Cztery końce (13) belek sprężystych (4) zakończone ostrzem o zaokrąglonej krawędzi, zagięte są ku dołowi w płaszczyźnie pionowej oraz odchylone na zewnątrz w płaszczyźnie poziomej i osadzone w gniazdach pryzmatycznych (2) tak, że uniemożliwione jest przemieszczanie się pomostu ważącego (5) w płaszczyźnie poziomej. Gniazda (2) zamocowane są na metalowej ramie (1) połączonej z konstrukcją nośną przenośnika taśmowego za pomocą uchwytów (7).

Ponadto urządzenie zawiera ogranicznik (8) zabezpieczający przed przeciążeniem belek sprężystych (4), usytuowany na ramie (1) pod pomostem ważącym (5). (2 zastrzeżenia)



42h; G02b

P. 174936 T

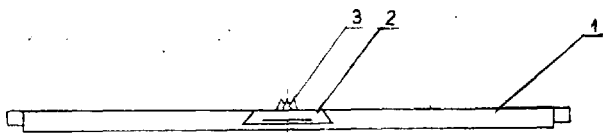
18.10.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Przygodzka, Zygfryd Sekuła).

Stolik mikroskopowy

Przedmiotem wynalazku jest stolik mikroskopowy przeznaczony do podtrzymywania próbki podczas badania metalograficznego.

Stolik ma podstawę (1) wykonaną w postaci pierścienia i trzy zamocowane przesuwne w podstawie płytki (2). Jeden z końców każdej płytki (2) ma zakończenie w postaci ostrza, przy czym na każdym ostrzu jest umocowany w dowolny znany sposób ostro zakończony stożek (3), którego oś jest prostopadła do płaszczyzny płytki, a wierzchołki wszystkich trzech stożków leżą w jednej płaszczyźnie równoległej do dolnej płaszczyzny podstawy. (1 zastrzeżenie)



42h; G02b

P. 175754 T

19.11.1974

Spółdzielnia Pracy „Aparatura Pomiarowa”, Świdnica, Polska (Mikołaj Skory).

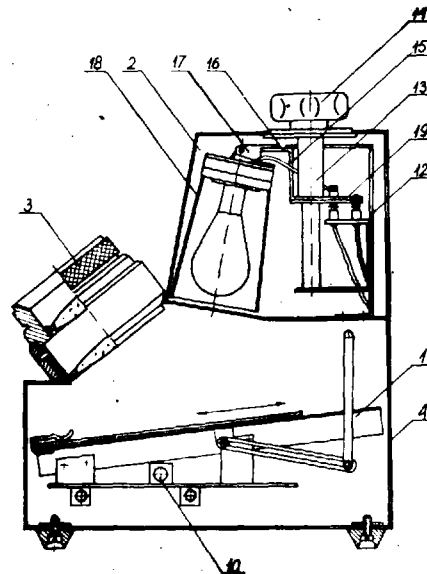
Urządzenie do wykrywania fałszerstw

W urządzeniu według wynalazku do wykrywania fałszerstw dokonywanych w dokumentach, obserwowany dokument jest umieszczany na stoliku (1) wyposażonym w mechanizm ruchu krzyżowego. Dokument ten jest oświetlany przez zespół oświetleniowy (2), w skład którego wchodzi źródło światła białego i dwa źródła promieni ultrafioletowych, a obserwacji dokumentu dokonuje się przez zamocowany w obudowie urządzenia obiektyw (3) o kilkukrotnym powiększeniu.

W skład mechanizmu ruchu krzyżowego stolika (1) wchodzi śruba pociągowa z prowadnicą przymocowaną do nieruchomej podstawy stolika (1), oraz zamocowany obrotowo w obudowie (4) wykorbiony

kabłąk, stanowiący oś obrotu zamocowanej na nim wahliwie dwuramiennej dźwigni której oba końce przymocowane są obrotowo do stolika (1).

W zespole oświetleniowym oprawki źródeł światła (18) są przymocowane do obrotowego uchwytu (15), na którym zamocowany jest również izolowany prądowy półprzewodnik stykowy i trzy styki prądowe. (5 zastrzeżeń)



42k; G01m

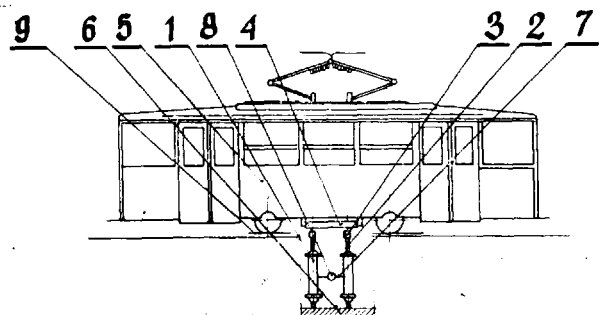
P. 167819

31.12.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Skibiński, Zbigniew Rzepieła).

Urządzenie do badania hamulców szynowych

Urządzenie wg wynalazku przeznaczone do pomiaru siły dociskającej hamulec do główki szyny, zawiera kanał naprawczy (6), co najmniej cztery siłowniki hydrauliczne (1), oraz osadzone na drągach tłokowych (2) siłowników zaczepy odrywające (3), wykonane w kształcie litery U. Siłowniki hydrauliczne połączone są rurką (7) zaopatrzoną w jeden lub kilka manometrów (8). (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

P. 169980

01.04.1974

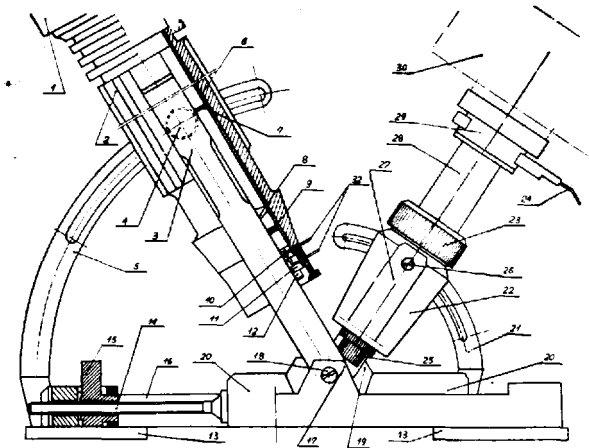
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Marian Buda, Włodzimierz Przybylski)

Urządzenie do obserwacji struktur domenowych z wykorzystaniem magnetooptycznego zjawiska Kerra

Urządzenie wg wynalazku ma oświetlacz i mikroskop zamocowane na wspólnej podstawie (16) tak, że ich osie optyczne można przemieszczać w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny podstawy (16). Układ

oświetlacza stanowi tubus (2), umieszczony nieruchomo między dwoma równoległymi ramionami (3) przymocowanymi obrotowo do konsoli (17) podstawy (16) i do jednego wysięgnika (5) o kształcie łuku, połączonego trwale z podstawą (16). Układ mikroskopu, poprzez tuleję (22), osadzony jest nieruchomo między dwoma równoległymi ramionami (27), przymocowanymi obrotowo do konsoli (19) stolika (20) i do drugiego wysięgnika (21) o kształcie łuku, połączonego trwale ze stolikiem (20). Stolik (20) osadzony jest suwliwie na podstawie (16) tak, że płaszczyzna przesuwania się stolika (20) jest prostopadła do płaszczyzny w której przemieszczają się osie optyczne układów oświetlacza i mikroskopu.

Urządzenie znajduje zastosowanie do kontroli procesów technologicznych i badań elementów magnetooptycznych układów pamięci oraz innych elementów ferromagnetycznych. (2 zastrzeżenia)

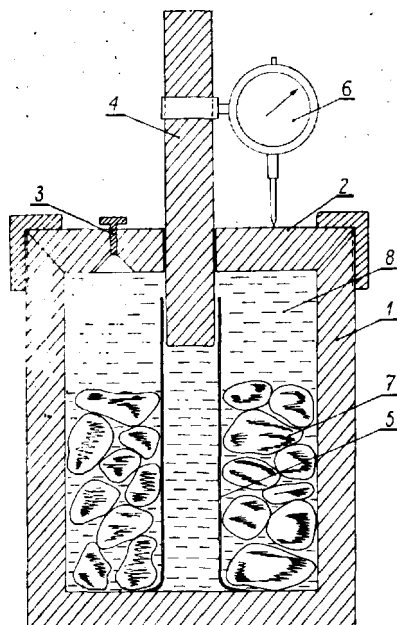


42k; G01n P. 170052 03.04.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marek Rogoż, Tadeusz Bromek)

Urządzenie do badania ściśliwości objętościowej skał

Urządzenie do wykonywania seryjnych laboratoryjnych oznaczeń współczynnika ściśliwości objętościowej skał na próbkach (7) o kształcie nieregularnym, ma zbiornik (1) zamknięty szczelną pokrywą (2). W części środkowej tej pokrywy zaopatrzonej w odpowietrzający zawór (3) osadzony jest nurnikowy tłok



(4), którego dolna część przesuwana się w prowadzącym cylindrze (5) umieszczonym wewnątrz zbiornika (1). Ponadto do wystającej nad pokrywę (2) części tłoka (4) jest zamocowany czujnik (6) mierzący wielkość posuwu tego tłoka podczas badań.

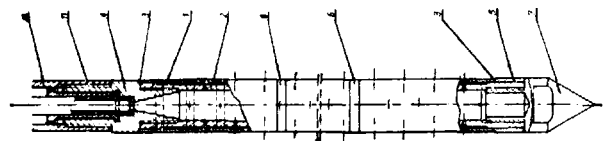
(1 zastrzeżenie)

42k; G01l P. 170705 29.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Matuszek).

Piezometr hydrauliczny jednoprzewodowy do pomiaru ciśnienia wody w porach gruntu, zwłaszcza w polu

Piezometr wg wynalazku ma tuleję (1) filtracyjną osadzoną współosiowo z rurą (2) nośną za pomocą faszki (3), zaś rura (2) nośna posiada zgrubienia usytuowane na całej długości średnicy zewnętrznej, zapewniające wraz z odpowiednim rozmieszczeniem tulei dystansowej (6) zmniejszenie promienia wygięcia rury (2), zwłaszcza w twardym gruncie oraz większą pewność działania w różnych jego strukturach. (1 zastrzeżenie)

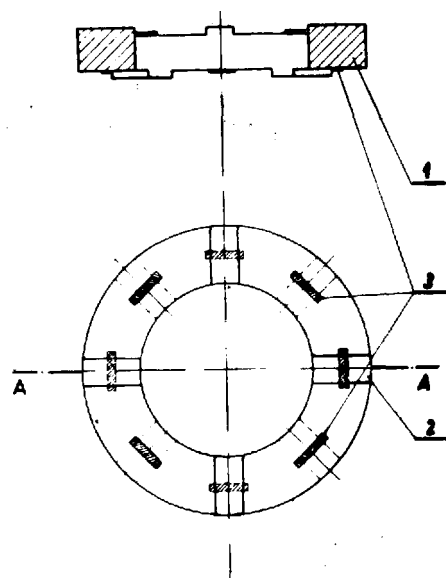


42k; G01l P. 175008 T 22.10.1974

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Ruliński, Józef Garczyński, Joachim Jońca, Fryderyk Żyła).

Czujnik do pomiaru sił ciągnięcia

Czujnik według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru sił ciągnięcia naciągarkach. Czujnik wykonany jest w postaci pierścienia (1), który posiada na powierzchniach górnej i dolnej usytuowane na przemian występy (2), między którymi znajdują się tensometry naprężno-oporowe (3). (1 zastrzeżenie)



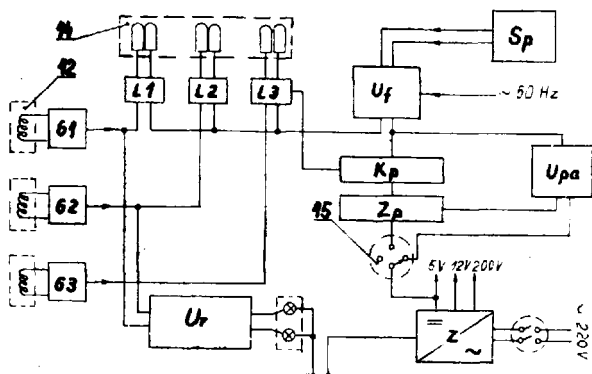
42k; G01m P. 175953 T 26.11.1974

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych Zakład w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Rzepkiewicz, Janusz Witecki).

Hamulcomierz

Przedmiotem wynalazku jest hamulcomierz przeznaczony do sprawdzania hamulców pojazdów, zwłaszcza samochodów. Istotą wynalazku jest to, że dźwignie przymocowane do obudowy zespołów napędzających rolki oraz pedały pedałowierza opierają się o sprężyny pomiarowe i o ruchome części przetworników indukcyjnych (12) połączonych z generatorami zmiennej częstotliwości (G_1 , G_2 , i G_3). Generatory te połączone są z miernikami częstotliwości (L) zaopatrzonymi w cyfrowe wskaźniki sił (14). Hamulcomierz wyposażony jest w układ (U_r) sygnalizacji różnicy sił hamowania między kołami tej samej osi względem większej siły hamowania, przełącznik trzypołożeniowy (15), zestaw przełączników dotykowych (zp), komparator (Kp). Układ (U_{pa}) automatycznego przełączania, układ (U_f) formowania impulsów bramkujących i kasujących dekady, sygnalizator poślizgu (Sp) oraz zasilacz (Z).

(7 zastrzeżeń)



42k; G011

P. 176108 T

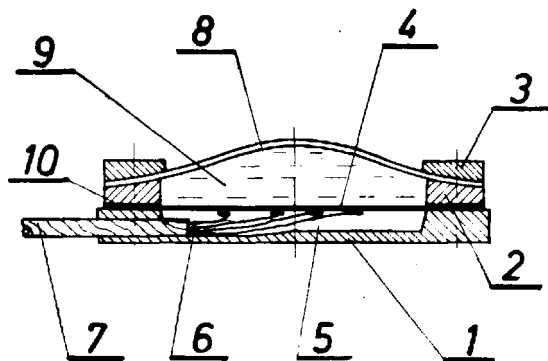
30.11.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnicztwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Czesław Spyt).

Czujnik do pomiaru nacisków

Czujnik do pomiaru nacisków składa się z korpusu (1), pierścienia (2) wewnętrznego i pierścienia (3) zewnętrznego, połączonych **razem** śrubami. Między pierścieniem (3) zewnętrznym i pierścieniem (2) wewnętrznym jest zamocowana elastyczna przepona (8), natomiast między wewnętrznym pierścieniem (2) a korpusem (1) jest zamocowana metalowa membrana (4). Komora, utworzona między elastyczną przeponą (8) i metalową membraną (4) jest zbiornikiem (9) oleju, przekazującego nacisk na membranę (4), a w komorze (5) pomiarowej, utworzonej między membraną (4) a korpusem (1) czujnika jest usytuowany tensometryczny układ (6) pomiarowy.

(1 zastrzeżenie)



natomiast między wewnętrznym pierścieniem (2) a korpusem (1) jest zamocowana metalowa membrana (4). Komora, utworzona między elastyczną przeponą (8) i metalową membraną (4) jest zbiornikiem (9) oleju, przekazującego nacisk na membranę (4), a w komorze (5) pomiarowej, utworzonej między membraną (4) a korpusem (1) czujnika jest usytuowany tensometryczny układ (6) pomiarowy.

42k; G01m

P. 176361 T

11.12.1974

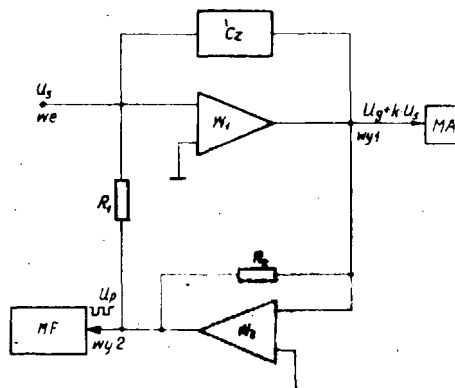
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Dariusz Jędrzychowski, Konrad Kalisiak, Janusz Król, Jan Tworek).

Elektroniczny układ realizujący funkcję wzmacniacza selektywnego oraz generatora RC

Elektroniczny układ według wynalazku do stosowania zwłaszcza przy pomiarach niewyważenia koła samochodowego, zawiera wzmacniacze, rezystory, oraz czwórnik RC typu podwójne „T”. Układ steruje miernikiem fazy i amplitudy.

Szerokopasmowy wzmacniacz (W_1) układu posiada blok (CZ) selektywnego, ujemnego sprzężenia zwrotnego w postaci czwórnika RC, natomiast pętlę dodatniego sprzężenia stanowi drugi wzmacniacz (W_2) oraz odpowiednio połączony rezystor (R_1). Na wyjściu drugiego wzmacniacza (W_2) otrzymywane jest napięcie (U_p) o przebiegu prostokątnym, które steruje miernikiem fazy (MF). Natomiast na wyjściu szerokopasmowego wzmacniacza (W_1) otrzymuje się napięcie ($U_g + k \cdot U_s$) sinusoidalne, sterujące miernikiem amplitudy (MA), które jest sumą napięcia (U_g) generacji i napięcia (U_s) sygnału wejściowego, przy czym napięcia te są zgodne fazowo i posiadają jednakową częstotliwość.

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

P. 176579 T

18.12.1974

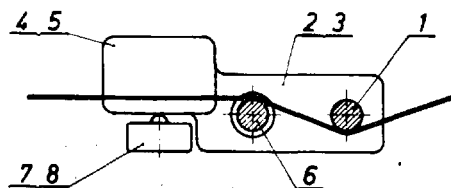
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Trzynadłowski, Władysław Metzger).

Urządzenie do pomiaru naprężenia taśmy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru naprężenia taśm w urządzeniach przemysłu włókienniczego, tworzyw sztucznych, kablowego, papierniczego i innych.

Urządzenie według wynalazku zawiera pomiarowy walek (1) ułożyskowany na obu końcach w wahadłach (2 i 3), wyposażonych w przeciwwagi (4 i 5). Zespół ten zawieszony jest w swej osi ciężkości na pomocniczym walek (6). Wahadła (2 i 3) stykają się z czujnikami (7 i 8).

(1 zastrzeżenie)



42k; G011

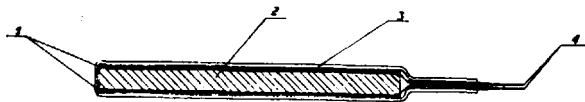
P. 176698 T

20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szumielewicz, Wiktor Styburski).

Czujnik pojemnościowy z dielektrykiem sprężystym

Czujnik pojemnościowy z dielektrykiem sprężystym, przeznaczony zwłaszcza do pomiarów małych przemieszczeń liniowych sił i ciśnień, ma pomiędzy metalowymi okładzinami czujnika, sprężysty, dielektryczny materiał porowaty (2) ściśle przylegający do okładzin (1), przy czym okładziny (1) są zamknięte hermetycznie w otoczce lateksowej. (1 zastrzeżenie)

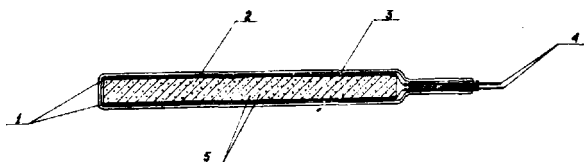


42k; G011 P. 176703 T 20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szumielewicz, Wiktor Styburski).

Czujnik oporowo-pojemnościowy z dielektrykiem sprężystym przewodzącym

Czujnik wg wynalazku znajduje zastosowanie do pomiaru małych przemieszczeń liniowych, sił i ciśnień w dziedzinie ergonomii medycznej. Czujnik ma gąbkę lateksową (2) umieszczoną między okładzinami (1) czujnika, zawierającą wtrącenia (5) z materiału przewodzącego prąd elektryczny korzystnie w postaci sadzy. (1 zastrzeżenie)

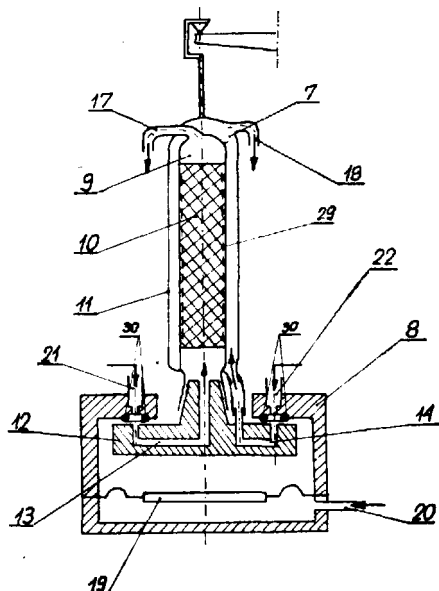


42i; G01n P. 170703 29.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Edmund Kozłowski, Witold Lewandowski, Barbara Kobylińska-Mazurek).

Grawimetryczny analizator gazów

Przedmiotem wynalazku jest grawimetryczny analizator gazów, składający się z bloku przygotowania gazów, bloku ważenia z urządzeniem pochłaniającym oraz bloków sterowania i rejestracji wyników. Urządzenie pochłaniające ma aparat pochłaniający (7),



którego naczynie pochłaniające (9) zaopatrzone jest w płaszcz termostatyczny (11) z otworami (18) i połączone jest z podstawą (12), zaopatrzoną w kanały (13) doprowadzające i odprowadzające badany gaz z naczynia pochłaniającego oraz w kanały (14) doprowadzające i odprowadzające czynnik z płaszcza termostatycznego (11).

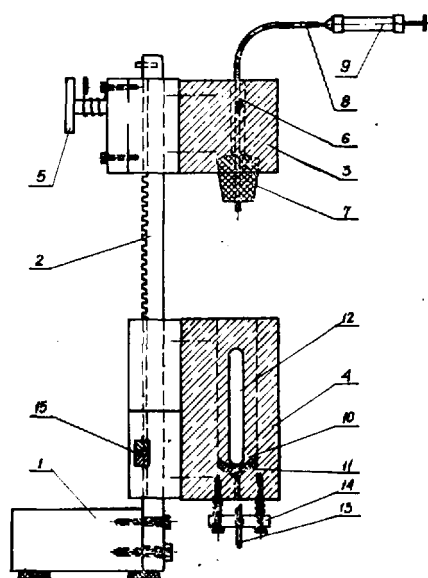
Podstawa (12) umieszczona jest w korpusie (8), w którym zamocowany jest siłownik (19) korzystnie membranowy, zasilany przez otwór (20) w ścianie korpusu (8). Górna część korpusu zaopatrzona jest w otwory (21) doprowadzające i odprowadzające badany gaz z naczynia pochłaniającego (9) oraz w otwory (22) doprowadzające i odprowadzające czynnik z płaszcza termostatycznego (11), w osi których usytuowane są wloty i wyloty kanałów (13, 14) podstawy (12). Wewnątrz naczynia pochłaniającego (9) wraz z substancją pochłaniającą (10) umieszczony jest materiał o dobrym przewodnictwie cieplnym, np. w postaci metalicznej siatki (29), przylegającej do wewnętrznych ścian naczynia pochłaniającego (9). (3 zastrzeżenia)

42i; G01n P. 170706 29.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Sierko).

Aparat do rozdzielania frakcji

Aparat do rozdzielania frakcji, wg wynalazku, ma podstawę (1) z zamocowaną do niej szyną nośną (2) zawierającą zębatkę na całej długości. Na szynie (2) zamocowane są korpusy (3 i 4) przy czym korpus (3) ma podwójną przekładnię zębatą (5) do ustalania jego położenia względem szyny (2) oraz otwór (6) rozszerzony w dolnej części do umieszczania w nim korka (7) z elastyczną rurką (8), zakończoną zmodyfikowaną strzykawką (9). Korpus (4) ma otwór (10) z elastyczną wkładką (11) igłę strzykawkową (13) z układem regulującym (14) jej wsunięcie w otwór (10) oraz zatrzask zębaty (15) do przemieszczenia korpusu (4) po szynie (2). Strzykawka (9) ma pokrywkę zaopatrzoną w nitonakrętkę w której przesuwana się prowadnica tłoka osadzona w tulei z gwintem zewnętrznym. (2 zastrzeżenia)



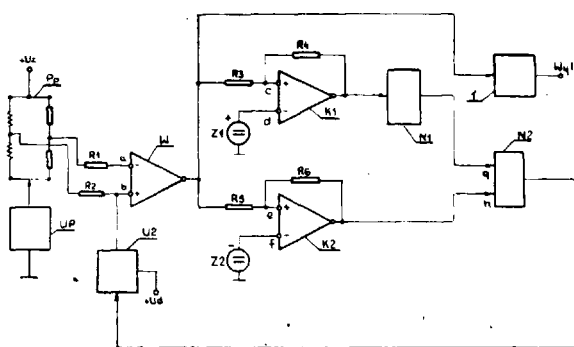
42i; G01n P. 170707 29.04.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Krzysztofik, Franciszek Świergot, Marian Mysiek, Roman Dworok, Jan Klakus).

Układ blokady metanomierza przy przerywanym pomiarze dużych koncentracji metanu

W układzie blokady metanomierza wg wynalazku napięcie wyjściowe pomiarowego przetwornika (P_p), którego charakterystyka ma dwie wartości ekstremalne oraz ujemną wartość przy koncentracji metanu 100%, po wzmacnieniu steruje dwa komparatory (K1, K2) o różnych napięciowych progach zadziałania. Wyjścia tych komparatorów poprzez układy logiczne sterują układ (U2) włączający dodatkowe napięcie na wejście pomiarowego wzmacniacza (W). Wskutek tego po przekroczeniu określonej koncentracji metanu, na wyjściu wzmacniacza (W) pojawia się napięcie o takiej biegunowości, że następuje zadziałanie wykonawczych układów (1). Taki układ blokady powoduje zadziałanie metanomierza mierzącego koncentrację metanu w sposób przerywany i utrzymuje go w stanie zadziałania przez dowolnie długi okres czasu.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 173506 T

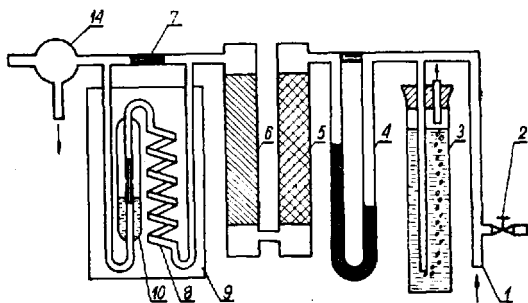
15.08.1974

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Zakład Doświadczalny Ochrony Środowiska w Energetyce, Gliwice, Polska (Marian Lewczuk, Kazimierz Bogdół, Jan Ziolo).

Urządzenie do sporządzania stałych śladowych stężeń gazowych zanieczyszczeń powietrza

Urządzenie wg wynalazku zawiera stabilizator przepływu powietrza (3), przepływomierz (4), kolumnę osuszającą (5) i oczyszczającą (6) powietrza, oraz termostat w którym znajduje się wzorec dyfuzyjny (10). Konstrukcja wzorca pozwala na otrzymanie w stałej temperaturze stałych ubytków gazowego zanieczyszczenia powietrza, które rozcieńczane znaną ilością powietrza dają wzorcowe stężenie.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 175988 T

27.11.1974

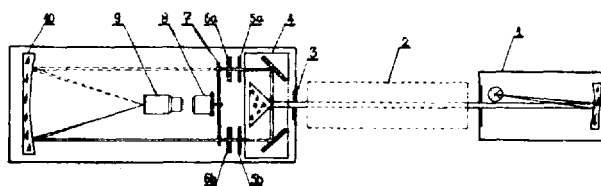
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Strojek, Zbigniew Uziel, Jerzy Żak).

Fotometryczny sposób ciągłego oznaczania stężenia substancji w gazach i cieczach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru stężenia substancji w gazach i cieczach na drodze fotometrycznej polega na tym, że mierzy się różnicę natężenia światła dla dwóch różnych długości fal świetlnych zawartych w strumieniu światła przechodzącego przez przestrzeń zawierającą oznaczoną substancję, jedną długość fali absorbowaną przez oznaczoną substancję i drugą długość fali przechodzącą przez oznaczoną substancję bez absorpcji.

Urządzenie do pomiaru stężenia substancji w gazach i cieczach na drodze fotometrycznej składa się z dzielnika strumienia świetlnego (4) zaopatrzonego w szczeliny regulatora (5a) i (5b) ustawione tak, że osie symetrii szczeliny (5a) i (5b) pokrywają się z liniami promieni tarczy wirującej (7). Za tarczą wirującą (7) są umieszczone monochromatory (6a) i (6b) oraz fotoelement (9) z układem skupienia wiązek świetlnych (10). W obudowie urządzenia znajduje się okienko wejściowe (3).

(2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 175989 T

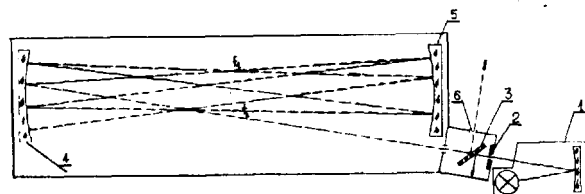
27.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Strojek, Zbigniew Uziel, Jerzy Żak).

Kiuweta pomiarowa o długiej drodze optycznej

Kiuweta pomiarowa o długiej drodze optycznej do oznaczania stężenia substancji w spektrofotometrii składająca się z dwóch zwierciadeł sferycznych ustawionych naprzeciw siebie w odległości równej sumie ogniskowej każdego z nich posiada płaskorównoległą płytkę przezroczystą (3). Zwierciadła sferyczne (4) i (5) są usytuowane względem siebie tak, aby wiązka świetlna po wielokrotnym odbiciu od zwierciadeł (4) i (5) powróciła po tej samej drodze co wiązka wejściowa.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 176468 T

14.12.1974

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław Osnowski).

Urządzenie do oznaczania stężenia jonów wodorowych lub pH

Urządzenie do oznaczania stężenia jonów wodorowych lub pH roztworów przy pomocy wskaźników alkaometrycznych składające się z porowatego nośnika, stanowi krążek wykonany z bibuły z nanieśioną radialną, dwukierunkową skalą pomiarową, w której każdy znak sporządzony jest z innego wskaźnika i zmienia zabarwienie przy wartości pH odpowiadającej temu znakowi.

Oznaczenie pH polega na częściowym zwilżeniu znaków podziałki badanym roztworem i obserwacji zmiany zabarwienia tych znaków. Wartość ostatniego zmienionego znaku podziałki w kierunku zgodnym z kierunkiem skali odpowiada wielkości pH badanego roztworu. (4 zastrzeżenia)

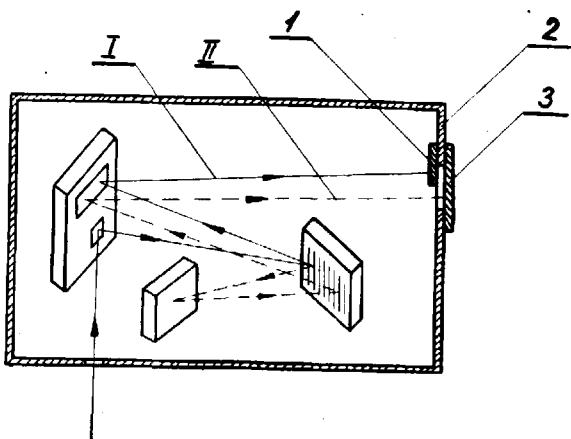
421; G01n P. 176485 T 16.12.1974

Institut Metallurgii Żelaza im. Stanisława Staszi-
ca, Gliwice, Polska (Urszula Roj).

Obudowa spektrografu

Przedmiotem wynalazku jest obudowa spektrogra-
fu siatkowego, która umożliwia utrwalenie na płycie
fotograficznej tylko jednego widma II rzędu w spek-
trografach wyposażonych w urządzenie pozwalające
na dwukrotne rozczepienie promieni w siatce dyfrak-
cyjnej, z możliwością jednoczesnego utrwalania na
płycie fotograficznej widma I i II rzędu.

Utrwalanie na płycie fotograficznej tylko widma II
rzędu umożliwia wyposażenie obudowy spektrografu
w ruchomą przesłonę (1) umieszczoną na wewnętrz-
nej ścianie obudowy spektrografu (2) przed płytą fo-
tograficzną (3). (1 zastrzeżenie)



421; G01n P. 176591 18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Szwajcaria
(nr 017892/73)

Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwaj-
caria.

Sposób ciągłego pomiaru parametrów w kąpieli w piecu do termoelektrolizy

Sposób ciągłego pomiaru parametrów kąpieli pod-
czas elektrolizy związków metali rozpuszczonych w
stopie elektrolitycznym, zwłaszcza tlenku glinu, cha-
rakteryzyczny jest tym, że przez anodowo podłączo-
ną, chronioną przynajmniej w obszarze strefy trój-
fazowej przed działaniem stopu sondę pomiarową o
powierzchni pomiarowej zwilżanej przez korodujący
elektrolit, wykonanej z nie podlegającego zużyciu ce-
ramicznego materiału tlenkowego oraz przez stop
elektrolityczny i katodowo podłączoną obojętną prze-
ciwielektrodę, przepuszcza się prąd pomiarowy o gę-
stości co najmniej 0, 01 A/cm² w przeliczeniu na ano-
dową powierzchnię pomiarową. (43 zastrzeżenia)

42m³; G06f P. 170716 30.04.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ro-
man Świniarski, Bartłomiej Beliczyński, Anatoliusz
Leśniewski).

Sposób zbiorczego formowania sygnałów binarnych

Sposób polega na tym, że podaje się sygnały bi-
narych cyfr pomiarowych i sygnały binarych spe-
cjalnych znaków leksykograficznych na wspólnie

układy wyjściowe poprzez oddzielne elementy bram-
kujące z tym, że bity specjalnych znaków leksyko-
graficznych podawane są bezpośrednio na wybrane
układy wyjściowe w odpowiednich momentach cza-
sowych zależnych od przekazywanej informacji po-
miarowej. (1 zastrzeżenie)

G06f P. 176329 11.12.1974

Pierwszeństwo: 14.12.1973 — Szwecja (nr 7316837-9)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm,
Szwecja.

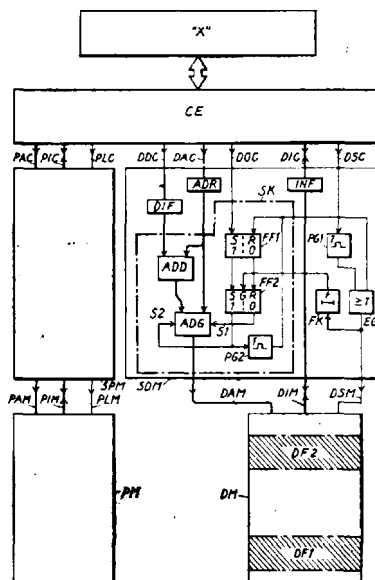
Układ do podwójnego wpisywania danych do pamięci komputera podczas przemieszczania pola danych

Układ według wynalazku oprócz rejestru adreso-
wego (ADR) dla wpisywania danych do pamięci da-
nych, zawiera drugi rejestr (DIF) dla przechowywa-
nia rozdziału adresowego pomiędzy pierwszym po-
lem (DF1) a drugim polem (DF2) pamięci oraz ob-
wód sumowania (ADD). Do pierwszego wejścia adre-
sowego obwodu sumującego (ADD) doprowadzony
jest sygnał adresu zapisanego w rejestrze adreso-
wym (ADR), a do drugiego wejścia doprowadzony
jest sygnał rozdziału adresu zapisanego w drugim
rejestrze (DIF).

W celu dostarczenia adresu wynikowego, na wyj-
ściu adresowym obwodu sterującego (SK) znajduje
się obwód bramkujący (ADG), który po otrzymaniu
polecenia wpisywania, kieruje sygnał adresu zapisa-
ny w rejestrze adresowym (ADR) do pamięci danych
(DM).

Obwód sterujący (SK) zawiera ponadto obwody
(FF1, FF2) do czytania pamięci, które wskazują, czy
operacja wpisywania ma być wykonana także w dru-
gim polu pamięci (DF2) oraz dodatkowy obwód
bramkujący (PG2) do wysyłania do pamięci danych
(DM) dodatkowego impulsu wpisyującego w przy-
padku operacji podwójnego wpisywania.

(3 zastrzeżenia)



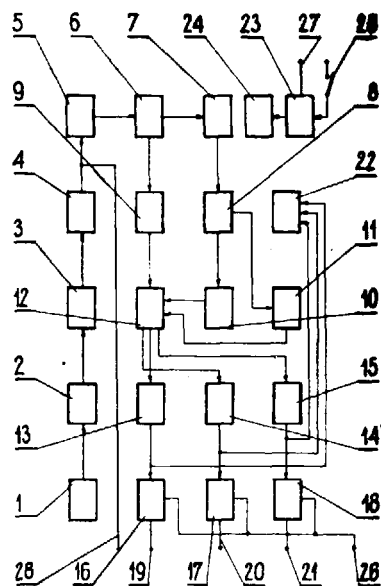
42m³; G06g P. 170099 04.04.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Romuald
Dusza, Bartłomiej Francisz, Andrzej Gałuszka).

Elektroniczny układ symulowania elektrowni

Układ według wynalazku przeznaczony jest do mo-
delowania sieci energetycznych najwyższych napięć.
Posiada on jako źródło sygnału o częstotliwości po-
nadakustycznej generator kwarcowy (1), przy czym
odtworzenie składowej sinusoidalnej następuje na

amplifiltrze (5) przed rozdziałem na sterujące sygnały trójfazowe, który to rozdział następuje na przesuwnikach fazowych (6 i 8) i aktywnych separatorach (7, 9, 10, 11) umieszczonych przed stopniami mocy, w których pracują niezależnie rezonansowe wzmacniacze mocy (13, 14, 15) o silnym ujemnym sprzężeniu zwrotnym. (1 zastrzeżenie)

42m⁴; G06g

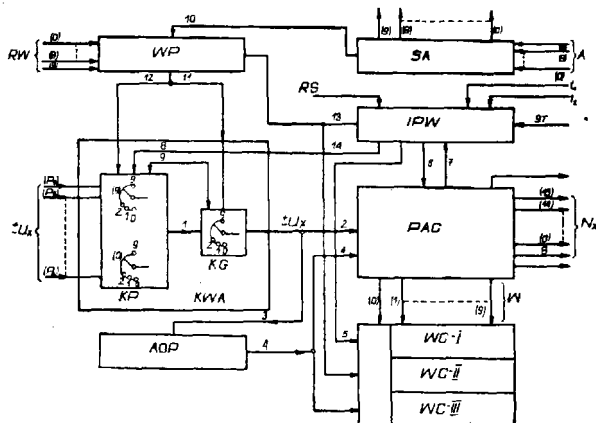
P. 175846 T

22.11.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska, (Jerzy Kopka, Ryszard Szydło).

Wielokanałowy konwerter analogowo-cyfrowy informacji biomedycznych do współpracy z elektroniczną maszyną cyfrową

Konwerter analogowo-cyfrowy według wynalazku przeznaczony jest do współpracy z elektroniczną maszyną cyfrową. Składa się on z bloku komutatora



wejść analogowych (KWA), który zawiera bloki komutatora pacjentów (KP) i komutatora głównego (KG), przetwornika analogowo-cyfrowego (PAC) z blokami automatycznego określania polaryzacji (AOP) mierzonej wielkości analogowej U_x bloku inicjującego pomiar i wyświetlanie cyfrowe (IPW), bloku sygnalizacji alarmu (SA), wyświetlacza cyfrowego (WC) i bloku wyboru pacjenta (WP).

(1 zastrzeżenie)

42m⁴; G06k

P. 174568 T

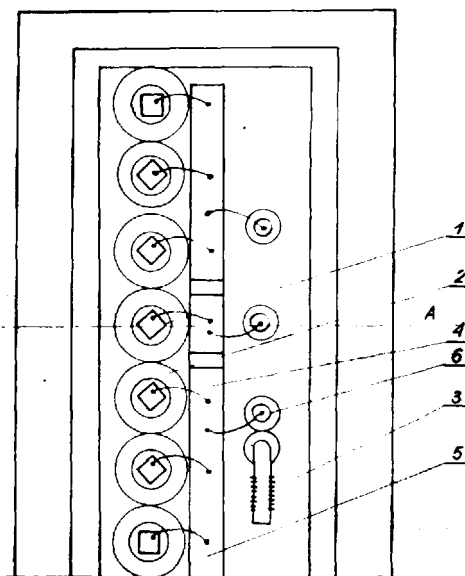
03.10.1974

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski, Bogdan Darek).

Półprzewodnikowy oświetlacz elektroluminescencyjny o dowolnej liczbie punktów świetlnych

Oświetlacz według wynalazku składa się ze struktur półprzewodnikowych (1) przylutowanych jedną stroną do płaskiego dna zagłębień (2) specjalnego kształtu spełniających rolę odbłyśników. Zagłębienia (2) wykonane są w płytce metalowej (3) będącej korpusem oświetlacza i spełniającej rolę jednego z doprowadzeń prądowych. Drugie doprowadzenia do poszczególnych struktur (1) wykonane są cienkimi drutami (4) łączącymi każdą ze struktur z segmentami listwy ceramicznej (5), do których przylutowane są przewody (6) odizolowane od płytki (3).

(2 zastrzeżenia)

42m⁴; G06k

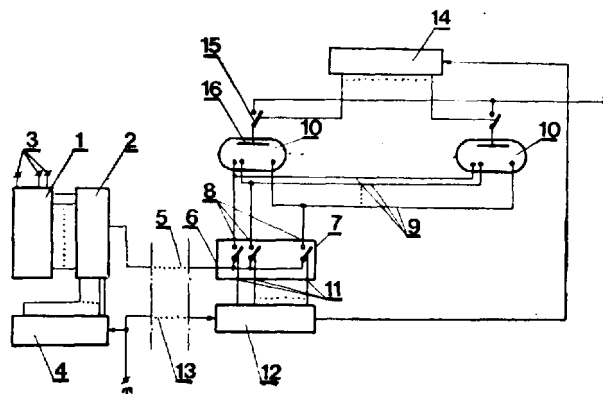
P. 176483 T

16.12.1974

Instytut Maszyn Matematycznych — MERA — Oddział Śląski, Katowice, Polska (Andrzej Szklarski).

Układ sterowania urządzeniem wyświetlającym informację

Układ według wynalazku zawiera dekodery (1) połączony z multiplekserem (2), który jest sterowany z „n”-pozycyjnego licznika (4). Multiplekser (2) połączony jest z linią informacyjną (5) i poprzez nią do zacisku wspólnego (6) kluczy w bloku rozdzielającym (7). Zaciski (8) są podłączone do równolegle połączonych katod (9) urządzeń wyświetlających (10). Klucze w bloku rozdzielającym (7) są sterowane przez zaciski (11) z licznika rozdzielającego (12).



Licznik ten jest pobudzany impulsami taktującymi T poprzez linię impulsów taktujących (13) równolegle z licznikiem (4). Licznik pół (14) steruje klucze pół (15), do których podłączone są anody (16) urządzeń wyświetlających (10). (1 zastrzeżenie)

42n; G09b P. 171565 **31.05.1974**

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jarosław
Hryniewicz, Józef Strybel).

Urządzenie do egzaminowania większej ilości osób

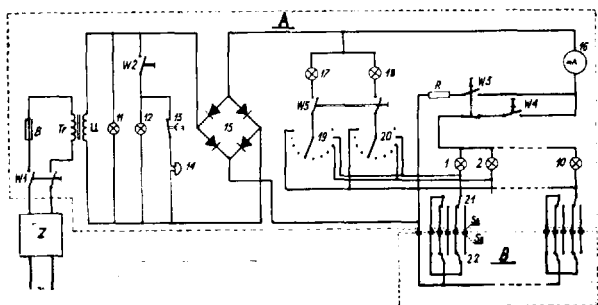
Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia do egzaminowania poprzez wybór właściwej odpowiedzi spośród kilku, z których tylko jedna jest prawidłowa.

Istotą urządzenia według wynalazku jest to, że posiada przenośną konstrukcję, składającą się z walizki pomiarowej (A) oraz przystawek (B). Ilość używanych przystawek uzależniona jest od ilości egzaminowanych jednorazowo osób. Połączenie elektryczne walizki z przystawką wykonane jest za pomocą styków (SA) i (SB). Walizka pomiarowa oraz przystawki wyposażone są odpowiednio w dwupołożeniowe przełączniki (21) i (22), z których każda para umożliwia przeprowadzenie czterech kombinacji w systemie 01. Przełączniki (21) walizki pomiarowej (A) połączone są z lampkami kontrolnymi obwodów pytań od 1—10.

Urządzenie do egzaminowania zasilane jest z sieci elektrycznej poprzez wyłącznik (W1) i transformator (Tr) obniżający napięcie sieci do bezpiecznego napięcia U. Napięcie U zasilą kontrolną lampkę (11) oraz układ sygnalizacji czasu odpowiedzi składający się z dzwonka (14), przełącznika czasowego (13), kontrolnej lampy (12) i wyłącznika (W2) układu.

1—Układ prostowniczy (15) zasila obwody pytań od 1—10 umożliwiające ocenę za pomocą miernika (16), włączonego do obwodu pytań przyciskiem (W4).

Układ zgadywania składa się z wielopołożeniowych przełączników (19) i (20) oraz kontrolnych lamp (17) i (18) i załączony jest wyłącznikiem (**W5**) umożliwiając kontrolę odpowiedzi przypadkowych dwóch wybranych pytań zbieżnych w treści. (1 zastrzeżenie)



42o; G01p P. 176440 T 13.12.1974

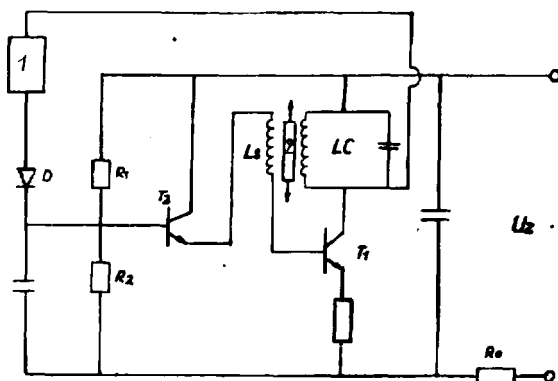
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
„MERA-PIAP”, Oddział w Łodzi, Polska. (Janusz
Strejcak, Witold Pawelski, Andrzej Korbiński).

Indukcyjny czujnik szczelinowy

Indukcyjny czujnik szczelinowy o dwuprzewodowym systemie wyprowadzeń zbudowany jest w oparciu o generator (LC). Tranzystor (T1) generatora posiada w obwodzie kolektora obwód rezonansowy (LC), a baza jego poprzez cewkę (LS) sprzężoną indukcyjnie z cewką obwodu rezonansowego jest przyłączona do emitera drugiego tranzystora (T2), którego baza poprzez diodę (D) i element sprzęgający (1) jest połączona z obwodem rezonansowym (LC). W szczelinę między cewką (LS) obwodu rezonansowego a cewką sprzężoną z nią wprowadza się izolator magnetyczny (2). Zmiany prądu wzbudzenia w układzie mają charakter lawinowy, dzięki czemu otrzymamy sygnał wyjściowy ma wymagany kształt prostokątny o krótkim czasie narastania zbroczy.

Czujnik przeznaczony jest do stosowania w układach regulacji i pomiaru prędkości silników jako przetwornik prędkości obrotowej na ciąg impulsów, lub jako wyłącznik krańcowy czy inicjator pulpitu.

(1 zastrzeżenie)



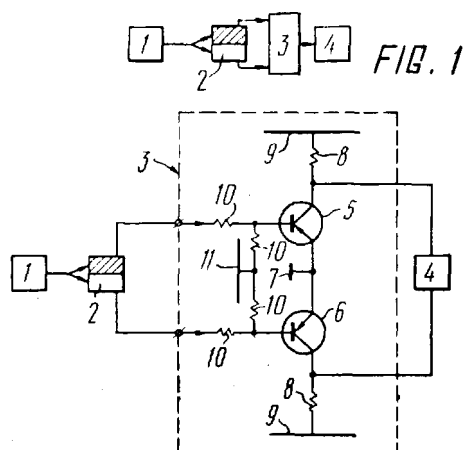
42r¹: G05b P. 170189 08.04.1974

Uralsky Nauchno-Issledovatel'sky i Proektny Institut Stroitel'nykh Materiala, Chelyabinsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Vladimir Nikolaevich Glukhov).

Urządzenie zadające wartości parametru procesu technologicznego realizowanego według ustalonego programu

Urządzenie według wynalazku zawiera generator (1) impulsów sterujących nastawnikiem (4) wartości parametru procesu technologicznego realizowanego według ustalonego programu. Do generatora (1) impulsów sterujących jest podłączony przekształtnik (3) z podłączonym do niego przerzutnikiem (2).

Urządzenie według wynalazku może być zastosowane w różnych dziedzinach przemysłu, gdzie wymagane jest nastawianie wartości parametru procesu technologicznego realizowanego według ustalonego programu. (3 zastrzeżenia)



42r¹: G05b P. 175878 T 22.11.1974

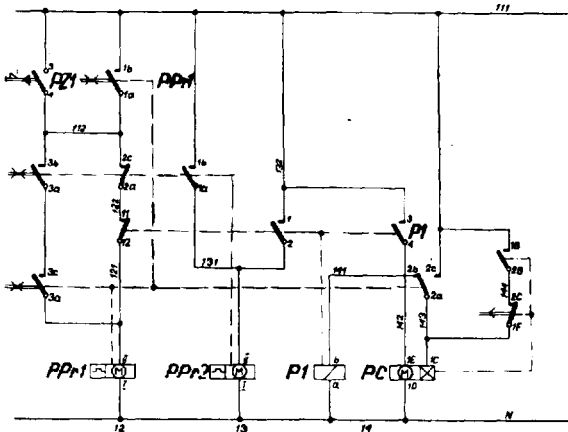
Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Marek Dudziec, Dorota Napieraj).

Układ samoczynnego sterowania obieraczką parową do warzyw

Układ samoczynnego programowego sterowania pracą obieraczki parowej do warzyw, której zbiornik ciśnieniowy wykonuje okresowe ruchy obrotowe, składający się z przekazników programowych, czaso-

wych i pomocniczych charakteryzuje się tym, że przełącznik programowy (Pr_1) otrzymujący napięcie z łącznika (PZ_1) uruchamiającego układ, posiada styk przelączny ($2a$, $2c$, $2b$) w obwodzie przełącznika czasowego (PC) i przełącznika pomocniczego (PI), a przełącznik pomocniczy (PI) posiada styk (11 , 12) rozwierny w obwodzie tego przełącznika programowego (PPr_1) oraz styki ($1-2$, $3-4$) zwierne w obwodzie przełącznika czasowego (PC) i następnego przełącznika programowego (PPr_2), którego styk ($2a-2c$) rozwierny włączony jest w obwód poprzedniego przełącznika programowego (PPr_1) a wymienione przełączniki programowe mają obwody podtrzymujące, na własnych stykach podtrzymujących ($1a-1b$).

(3 zastrzeżenia)

42r²; G05d

P. 170100

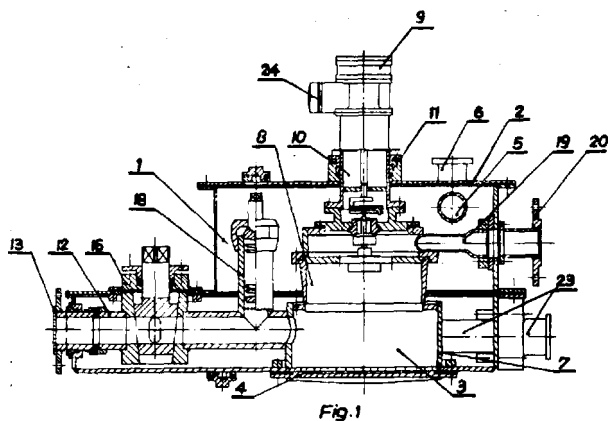
04.04.1974

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Kazimierz Czerwiński, Antoni Ciekiewicz).

Urządzenie do cyklicznego dozowania żądanej objętości bitumu

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do stosowania w maszynach do wytwarzania mieszanek bitumicznych.

Urządzenie posiada obiegowy układ bitumu składający się z przewodu (12) i beczniennowego zbiornika (1) z przewodem przelewowym (6), przy czym w beczniennym zbiorniku (1) umieszczony jest objętościowy przepływomierz (8) połączony z układem obiegowym trójdrożnym zaworem (16), a z kolektorem mieszalnika przewodem (19). (4 zastrzeżenia)

42r²; G05d

P. 170609

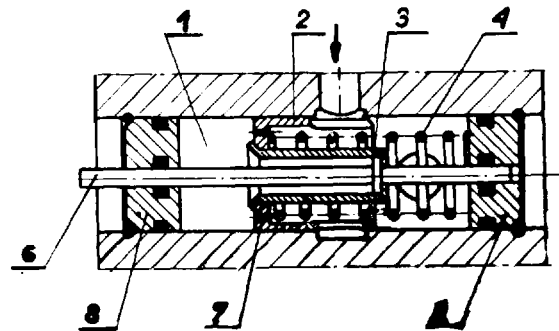
24.04.1974

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Stanisław Morzycki, Roman Batog, Waldemar Miałkowski).

Regulator przepływu zwłaszcza do układów hydraulicznych

Regulator natężenia przepływu do układów hydraulicznych według wynalazku zawiera komorę (1) i dławik (2), sprzężony tulejką (3) i trzpieniem (6), którego końce wyprowadzone są poza komorę (1) przez otwory wykonane w zaślepkach (5, 8).

(1 zastrzeżenie)

42r²; G05d

P. 176027 T

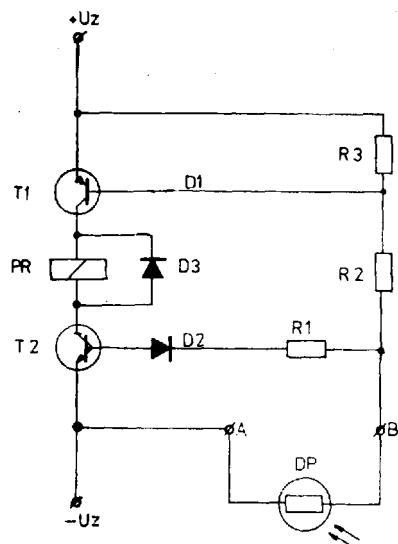
28.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Wiktor Szczepny).

Układ z samokontrolą reagujący na luminancję

Układ z samokontrolą reagujący na luminancję oraz uszkodzenia w obwodzie fotorezystora ma zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach grzewczych opalanych paliwem ciekłym, do kontroli pracy urządzenia grzewczego jak również pod względem bezpieczeństwa.

Układ według wynalazku ma obwód wykonawczy połączony z zaciskami plus i minus źródła zasilania (U_z), który stanowią obwody emiter — kolektor dwóch tranzystorów (T_1 i T_2) o przeciwnych typach przewodzenia p-n-p- i n-p-n połączonych szeregowo z cewką przełącznika wykonawczego (PR), przy czym stan przewodzenia lub blokowania każdego z wymienionych tranzystorów wynika ze zmiany napięcia w układzie rezystorów (R_3 , R_2) i fotorezystora (DP) z korekcją napięcia obwodu emiter — baza tranzystora (T_2) rezystorem (R_1). (4 zastrzeżenia)



G05d

P. 176366 T

11.12.1974

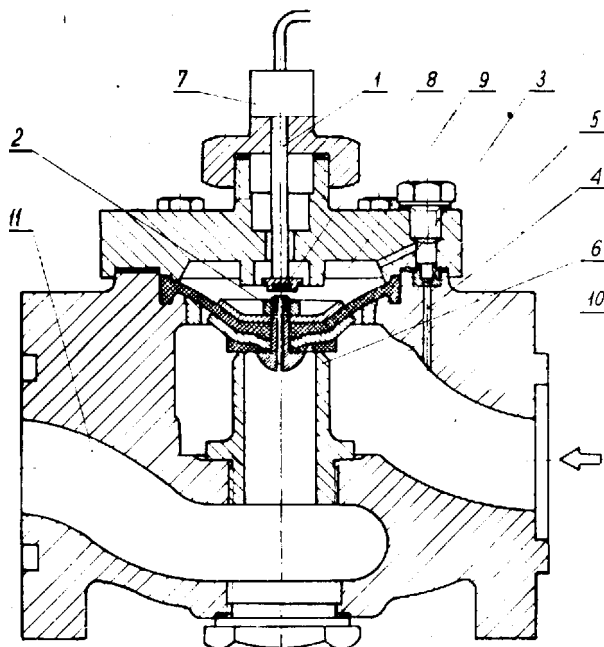
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Marek Czajkowski, Jerzy Krawczyk, Jerzy Kwapisz).

Regulator temperatury bezpośredniego działania proporcjonalny, ze wzmocnieniem hydraulicznym

Regulator według wynalazku wykorzystuje do napędu grzyba zaworu regulacyjnego różnicę ciśnień przed i za zaworem regulacyjnym.

W zaworze regulacyjnym regulatora umieszczony jest zawór pilotowy składający się z trzpienia (1) połączonego z elementem wykonawczym (7), czujnika temperatury oraz z gniazda (2) wykonanego w grzybie (3) zaworu regulacyjnego. Trzpień (1) zakończony jest grzybem (8) umieszczonym w komorze (9) zaworu regulacyjnego, która poprzez gniazdo (2) zaworu pilotowego połączona jest z kanałem wylotowym (11) zaworu regulacyjnego. Komora (9) poprzez kanał (4) i zwężkę (5) połączona jest również z kanałem wlotowym (10) zaworu regulacyjnego.

(1 zastrzeżenie)



42r; G05f

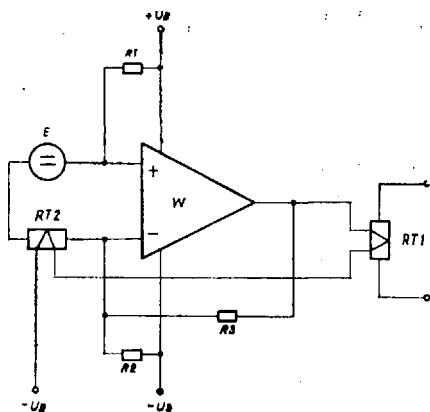
P. 170298

11.04.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Wiesław Gućman, Jan Mastalerz).

Układ kompensacji termicznej termistorów

Układ według wynalazku posiada wzmacniacz operacyjny (W) zasilający grzejnik termistora regulacyjnego (RT1) prądem grzeijnym wymuszonym przez zewnętrzne źródło napięcia sterującego (E). W szereg z grzejnikiem termistora regulacyjnego (RT1) włączony jest grzejnik termistora kompensacyjnego (RT2), którego rezystor połączono w szereg ze źród-



łem napięcia sterującego (E) i obu wejściami wzmacniacza operacyjnego (W). Wielkość prądu polaryzacji jest ustalana przy pomocy rezystorów (R1, R2), dołączonych odpowiednio do wejść wzmacniacza operacyjnego (W) i źródła zasilania. Napięciowe sprzężenie zwrotne jest realizowane przez rezystor (R3) włączony między wyjście i nie odwracające wejście wzmacniacza operacyjnego (W). (3 zastrzeżenia)

42r; G05f

P. 170710

30.04.1974

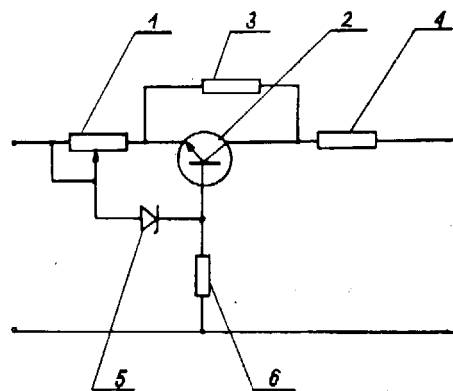
Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Jan Pabiańczyk, Stanisław Sumiński, Czesław Szczukowski, Władysław Urbaniński, Ryszard Kabaciński).

Tranzystorowy stabilizator prądu do szybkościomierzy elektrycznych taboru elektrycznego i spalinowego

Stabilizator prądu według wynalazku jest przeznaczony do szybkościomierzy elektrycznych taboru elektrycznego i spalinowego.

Stabilizator ten zawiera układ złożony z tranzystora (2), diody Zenera (5), rezystorów (1, 6), oraz rezystor (3) włączony równolegle z tranzystorem (2) i rezystor (4) szeregowo dołączony do tranzystora (2).

(1 zastrzeżenie)



42r; G05f

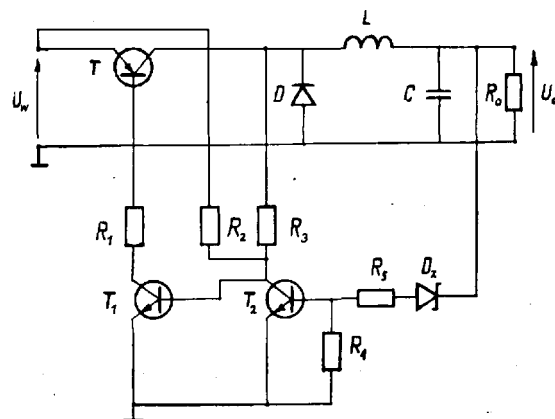
P. 175486 T

08.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Piotr Wypór).

Układ regulatora dwupołożeniowego do sterownika prądu stałego zwłaszcza w stabilizowanych zasilaczach impulsowych

Układ regulatora wg wynalazku ma tranzystor przełączający (T2) i tranzystor sterujący (T1), który steruje prądem bazy tranzystora kluczującego (T). Baza tranzystora sterującego (T1) jest połączona z kolektorem tranzystora przełączającego (T2) oraz przez opornik dodatniego sprzężenia zwrotnego (R3) z wyjściem tranzystora kluczującego (T). Baza tran-



stora przełączającego (T_2) jest połączona z wyjściem sterownika poprzez diodę Zenera (D_2) i szeregowy opornik (R_2) lub tylko przez opornik (R_2) i wówczas emiterzy obydwu tranzystorów są połączone z diodą Zenera (D_2), która przez opornik (R) jest przyłączona do napięcia wejściowego (U_w).

Kolektor tranzystora przełączającego (T_1) jest przyłączony poprzez opornik (R_2) do napięcia wejściowego (U_w). (2 zastrzeżenia)

42r; G05g P. 170078 04.04.1974

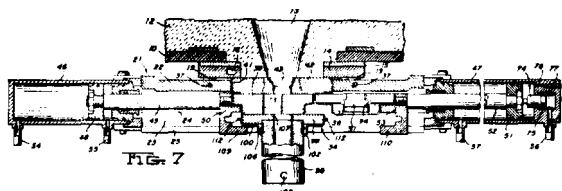
USS Engineers and Consultants, Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do napędzania przesuwnych stawideł przeznaczonych do regulacji **wypływu** cieczy z naczynia dolnośpusowego oraz sposób regulacji wypływu cieczy z dolnośpusowego naczynia

Urządzenie według wynalazku posiada ramę (21) do przymocowania od spodu naczynia, zaopatrzoną w zespół podpierający do przesuwnej podpierania stawidła ślepego (38) i stawidła (39) z otworem do regulacji wypływu cieczy przez dyszę (13).

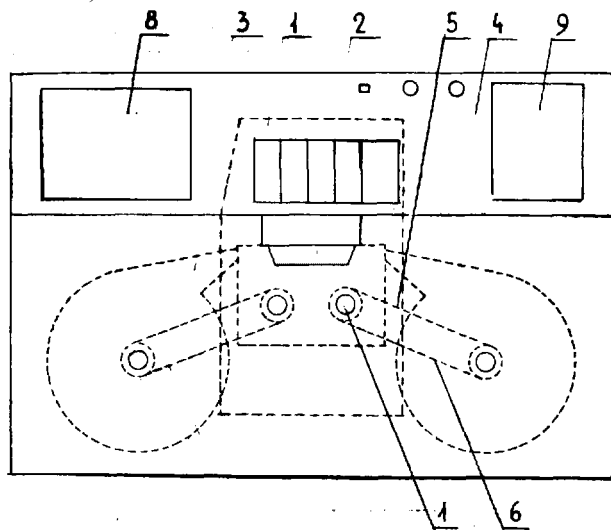
Na ramie (21) znajdują się główny i pomocniczy zespół napędzający, przy czym główny zespół napędzający jest przystosowany do popychania stawidła z położenia wyjściowego w położenie wyprowadzania stawidła. Pomocniczy zespół napędzający zawiera element opóźniający prędkość ruchu stawideł.

Sposób regulacji wypływu cieczy z naczynia dolnośpusowego polega na tym, że ustawia się stawidło (38) pod wylotem naczynia, następnie zamienia się miejscami stawidło (38) i stawidło (39), a w czasie operacji zamiany stawidła stawidło (39) przesuwa się szybko z pozycji wyjściowej do obszaru ruchu powolnego pod wylotem (43), a potem powoli przemieszcza się stawidło (39) do pozycji odlewania w obszarze ruchu powolnego, przy czym obszar ruchu powolnego stawidła (39) przebiega co najmniej od założenia stawidła, w którym wylot (43) jest otwarty częściowo do położenia z całkowicie otwartym wylotem (43). (23 zastrzeżenia)



42t; G11b P. 170529 22.04.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Leszek Wodziński, Mieczysław Arcewski).



Urządzenie rejestrujące poziom ciśnienia akustycznego w okresie dobowym

Urządzenie według wynalazku służy do zapisu poziomu ciśnienia akustycznego.

W skład urządzenia wchodzi: magnetofon kasety (1), typowa kaseta pusta (2), zasobnik na taśmę magnetyczną (3), zegar elektryczny (8) oraz przełącznik (9). (1 zastrzeżenie)

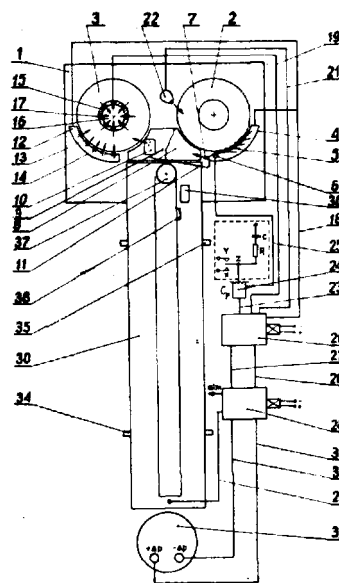
42t; G11b P. 170758 30.04.1974

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Rancewicz, Mirosław Pasterak, Józef Smyd, Jacek Troszczyński, Władysław Miazin).

Urządzenie do automatycznego ładowania taśmy magnetycznej w pamięci taśmowej

Urządzenie według wynalazku posiada dwie szpule nadawcze (2) i odbiorczą (3) **podwójny** próżniowy zasobnik (3) i pneumatyczny segment (4). Ścianka segmentu (4) zwrócona w kierunku nadawczej szpuli (2) jest zaopatrzona w nawiewne otwory (5) usytuowane pod kątem około 15° względem stycznej do krzywizny ścianki segmentu. W dolnej części segmentu (4) znajduje się zasysająca dysza (6) skierowana promieniowo względem nadawczej szpuli (2), a koniec pneumatycznego segmentu jest uformowany w kształt nawiewnej dyszy. **Pomiędzy** szpulami (2) i (3) jest umieszczona nawiewna dysza (22), która w **początkowym** okresie, podczas obrotu nadawczej szpuli (2) w lewo umożliwia odłączenie początku taśmy od reszty zwojów i przyssanie go przez dyszę (6), co powoduje uruchomienie pneumatycznego czujnika (Cp).

Poniżej dyszy (22) są umieszczone dwie równoległe płytki (8, 9), tworzące prowadnicę taśmy. Obok szpuli (3) znajduje się komora (12), której ścianka (13) jest zaopatrzona w otwory (14). (2 zastrzeżenia)



42t; G11b P. 176731 21.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — RFN (nr P 23 64 397.2)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

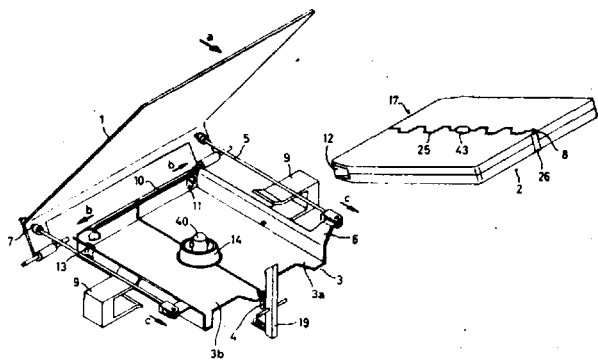
Kaseta taśmowego nośnika informacji oraz urządzenie do stosowania tej kasety

Kaseta według wynalazku posiada obudowę (2), która jest utworzona z połączonych ze sobą obrotowo części, i która w położeniu zamkniętym całkowi-

cie obejmuje rolkę taśmy na szpuli. W położeniu otwartym przynajmniej część rolki taśmy jest odsłonięta dla napędzania i odczytywania w urządzeniu.

Urządzenie według wynalazku posiada urządzenie do mocowania kasety, element do napędzania rolki taśmy (1, 5, 6) i przynajmniej jeden element odczytujący. Urządzenie mocujące zawiera urządzenie podporowe (3) i elementy uruchamiające (11). Urządzenie podporowe (3) ma dzieloną scanę (3a, 3b) z otworem dla trzpienia łożyskowego (14, 40).

Kaseta i urządzenie przeznaczone są dla taśm magnetycznych, napędzanych na zasadzie nawijania stykowego. (12 zastrzeżeń)



45b; A01c P. 176024 T 28.11.1974

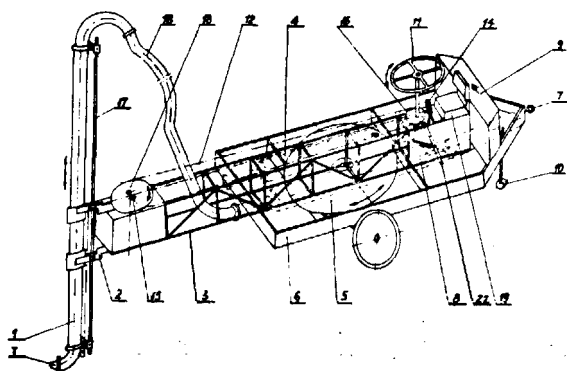
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska, (Jan Knitter, Bogdan Kosiol, Bogdan Różański, Zdzisław Warchoń).

Urządzenie do usuwania gnojowicy ze zbiorników gnojowicowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania gnojowicy ze zbiorników gnojowicowych z możliwością bezpośredniego przesyłu jej na pole po uprzednim ujednorodnieniu jej.

Istota rozwiązania polega na obrotowym usytuowaniu wysięgnika na podwoziu, który z jednej strony zakończony jest prowadnikiem z rurą i dyszą z drugiej zaś stanowiskiem operatora.

Urządzenie wykonane jako przejezdne składa się z rury (1) zakończonej dyszą (7), która przez wsporniki (2) zamontowana jest obrotowo na wysięgniku (3), który połączony jest nierozłącznie z obrotnicą (5), która usytuowana jest obrotowo na podwoziu przy czym (6) wyposażonym dodatkowo w stopę regulacyjną (10) oraz zaczep (7). Do podwozia (6) przymocowane są pompy ssąco-tłoczące (4) i (8) oraz zbiornik zalewowy (9). W części tylnej wysięgnika (3) znajduje się stanowisko operatora (19) oraz koło sterowe (11), które poprzez cięgna (12), rolki sterujące (13 i 16) powoduje obrót rury (1), połączonej z pompą (8) przewodem elastycznym (18), oraz prowadnika (17), w płaszczyźnie poziomej. Przesuw pionowy rury z prowadnikiem odbywa się poprzez cięgno oraz rolkę (15) i bęben (14). Urządzenie ma napęd z wałka przekładnika mocy ciągnika, który napędza pompę (8) oraz poprzez przekładnię (22) pasową pompę (4). (2 zastrzeżenia)



45c; A01d

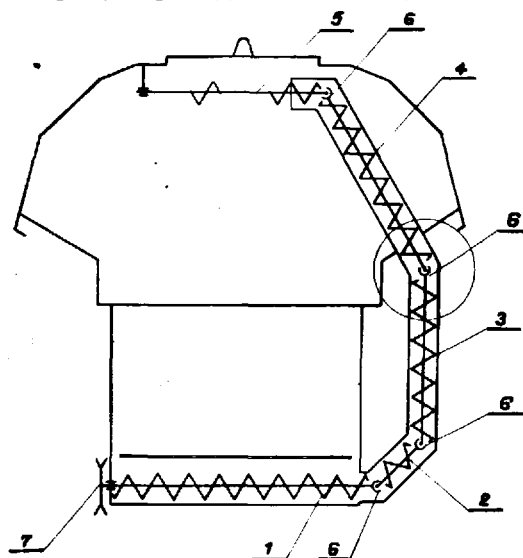
P. 170206

08.04.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań Polska (Eugeniusz Oleński, Eugeniusz Starkowski, Stanisław Jarczyński, Marian Liska).

Wielokierunkowy przenośnik ślimakowy w kombajnie zbożowym

Wielokierunkowy przenośnik według wynalazku wyróżnia się tym, że ślimak składa się z poszczególnych członów (1, 2, 3, 4, 5) połączonych za pomocą dowolnych przegubów (6), lub przekładni lub giętkich wałków, przy czym wszystkie człony ślimaka mają jeden wspólny napęd (7). (4 zastrzeżenia)

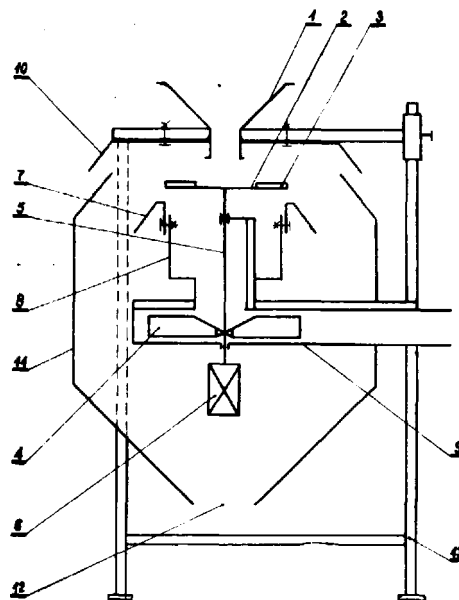


45c; A01f P. 175206 T 29.10.1974

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Józef Grochowicz, Janusz Haman, Maciej Gołygowski).

Sposób czyszczenia ziarna i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób czyszczenia ziarna polega na tym, że ziarno poprzez kosz zasypowy dostaje się na wirującą tarczę, która dzięki sile odśrodkowej rozrzuca je cienką warstwą, zaś przez tę warstwę przepuszczany jest strumień powietrza odciągający lżejsze zanieczyszczenia od ziarna.



Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z kosza zasypowego (1), zespołu wirującego złożonego z tarczy (2) z łopatkami (3), wentylatora (4) i silnika elektrycznego (6), z kanału powietrznego, który tworzą tarcza (2), pierścień przesuwny (7), obudowa kanału (8) i obudowa wentylatora (9), z obudowy zewnętrznej z pokrywą górną (10) mocowaną przesuwnie, w której umieszczony jest kosz zasypowy (1) i obudowa zespołu czyszczącego (11) z dolnym wyłotem ziarna (12), oraz z ramy (13), w której umocowana jest sztywno obudowa zespołu czyszczącego (11), ułożyskowany wał (5) zespołu wirującego i przesuwnie umocowana pokrywa górną (10).

(2 zastrzeżenia)

45e; A01f

P. 170549

23.04.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński, Eugeniusz Oleński).

Przysłona do bębna omlotowego

Przysłona do bębna omlotowego, zwłaszcza do kombajnów, dająca się łatwo i szybko zamontować i zdemontować wyróżnia się tym, że jest zaopatrzona w jeden lub więcej szeregów zaczepów zaporowych, najlepiej przyspawanych do spodniej powierzchni przysłony w odstępach odpowiadających rozstawowi obrzeży przegrodowych tarczy, przy czym zaczepy mają postać elementów hakowych, zaś dla unieruchomienia przysłony służy zasadniczo jeden wkręt, którego trzon zapiera się o tarczę przegrodową. Zaczepy zaporowe mogą też być wykonane w postaci języczków zachodzących pod obrzeża tarczy przegrodowych.

(2 zastrzeżenia)

45e; A01f

P. 176443 T

14.12.1974

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Jan Malec, Maria Kubacka, Tadeusz Bogumił, Leon Stolarzewicz, Nelly Jarowaja, Julia Orłowska).

Sposób przechowywania ziemiopłodów, a zwłaszcza buraków cukrowych

Sposób przechowywania ziemiopłodów, a zwłaszcza buraków cukrowych według wynalazku polega na tym, że przyzmy opryskuje się jednym ze znanych, dozwolonych do stosowania, środków antyseptycznych, następnie nakłada się na boki przyzmy warstwę ochronną z tworzyw sztucznych i wdmuchuje się w głąb przyzmy środek antyseptyczny w postaci aerozolu lub gazu. W przypadku, gdy temperatura wewnątrz przyzmy wzrośnie do ponad $+3^{\circ}\text{C}$, a temperatura otoczenia jest wyższa od -2°C , zaś różnica bezwzględna tych temperatur jest większa niż 3°C należy włączyć wentylację, wdmuchując około 40 m³ powietrza na tonę ziemiopłodów na godzinę. O ile wilgotność względna powietrza jest mniejsza od 90% należy je przy wdmuchiowaniu nawilżyć czystą wodą.

(4 zastrzeżenia)

45f; A01g

P. 176019 T

27.11.1974

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska (Gustaw Filipek).

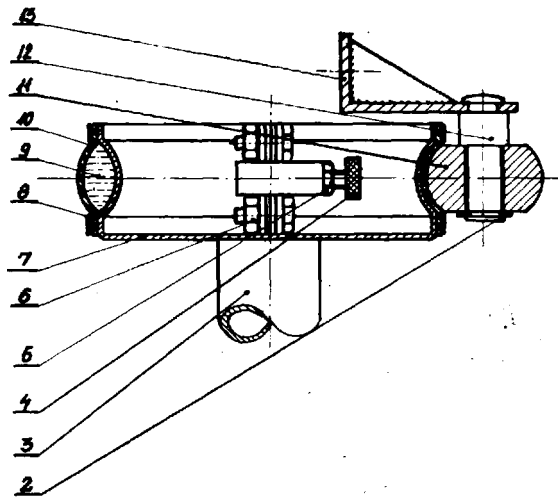
Zraszacz wirujący o napędzie reakcyjnym z regulacją obrotów

Zraszacz według wynalazku ma tuleję zraszacza (3) zakończoną puszką regulatora (7), która w ścianie bocznej posiada żłobek półkolisty przykryty przeporną elastyczną (10) najkorzystniej z gumy, przymocowaną w jej górnej i dolnej części klejem i opaską (8) z oplotu drucianego.

Koniec ściany bocznej puszki (7) i przeporno (10) zaciśnięte są śrubami (6) w obudowie korpusu zaworu iglicowego regulacyjnego, który posiada śrubą

regulacyjną (4) ustaloną przeciwnakrętkę (5). Rolka hamulcowa (11) o kształcie zewnętrznym odpowiadającym żłobkowi puszki osadzona jest na ośce (12) z przekładką (2), która to ośka (12) przykręcona jest do ramienia mocującego (13) i obraca się z koroną obrotową zraszacza zakończoną dyszami prądowymi. Zraszacz przeznaczony jest do nawadniania powierzchni i rolniczego wykorzystywania ścieków oraz rozlewania płynnych nawozów.

(1 zastrzeżenie)



45f; A01g

P. 176480 T

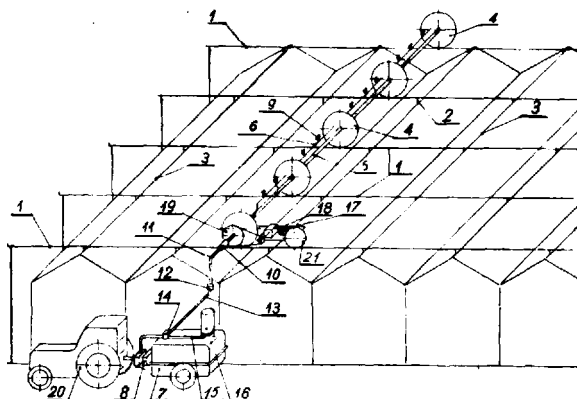
16.12.1974

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska, (Henryk Kamiński, Jan Chechacz, Krzysztof Kośmider, Stanisław Gołębiowski).

Urządzenie do zacierania i mycia szklarni

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu do nanoszenia powłoki zacierającej, umieszczonego na dachu szklarni i zbiornika z cieczą, przetwarzaną po powierzchni ziemi obok szklarni za pomocą ciągnika. Na dachu szklarni znajdują się jezdne tory (1), na których jest umieszczona oś (5) z kołami (4), a w kołach (4) jest mimośrodowo osadzony rurociąg (6) z rozpylaczami (9), przy czym przesuw osi (5) wraz z rurociągiem (6) jest realizowany za pomocą mechanizmu napędowego, zamocowanego wahliwie do osi (5) i składającego się z elektrycznego silnika (17) prądu stałego, ślimakowej przekładni (18) i łańcuchowej przekładni (19).

(3 zastrzeżenia)



45g;

A01j

P. 176607

19.12.1974

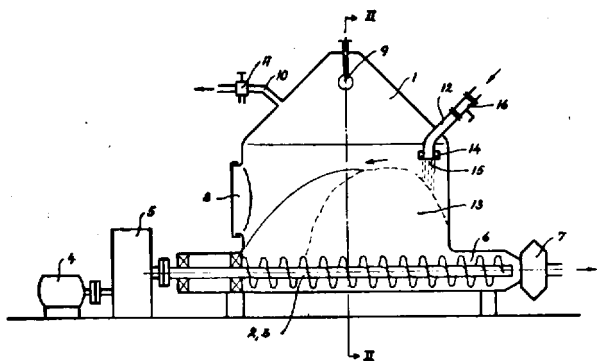
Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Dania (nr 6950/73)

De Danske Mejeriers Maskinfabrik A.m.b.A. Kolding, Dania.

Mieszarka dodatkowa do masła

Przedmiotem wynalazku jest mieszarka dodatkowa do włączania w linię produkcyjną masła, ukształtowana jako zamknięty zbiornik — połączony z urządzeniem wytwarzającym próżnię, przy czym w swej dolnej części posiada mechanizmy mieszające i transportujące masło.

Mieszarka dodatkowa składa się ze zbiornika próżniowego (1), w którego dolnej części znajdują się dwa ślimaki (2 i 3) mieszające i transportujące masło. Ślimaki są napędzane przez silnik (4) i przekładnię (5). W zakończeniu zbiornika (1), służącym do odprowadzania masła — ślimaki (2 i 3) wchodzi do komory ciśnieniowej (6), która połączona jest z pompą transportującą (7) tłoczącą masło do operacji pakowania. Ponadto zbiornik (1) posiada okno kontrolne (8) a w górnej części przewód doprowadzający (12) masło, zawór rozdzielający (9) do doprowadzania płynów czyszczących oraz przewód (10) z zaworem regulacyjnym (11) do połączenia z urządzeniem próżniowym. (6 zastrzeżeń)



45h; A01k

P. 176588

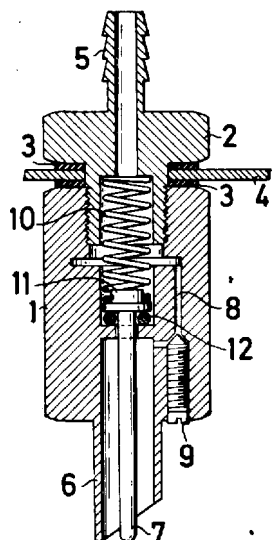
18.12.1974

Pierwszeństwo: 19.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (G 73 44 856.3, P. 23 63 024.2)

Behringwerke Aktiengesellschaft, Marburg/Lahn, Republika Federalna Niemiec.

Automatyczne urządzenie do racjonalnej hodowli zwierząt oraz zawór poidelkowy dla zwierząt

Automatyczne urządzenie do hodowli zwierząt, zwłaszcza małych zwierząt, zawiera urządzenie do karmienia, urządzenie do pojenia oraz samoopróżniające się urządzenie do usuwania odchodów, które to urządzenia połączone są z odpowiednimi do tego klatkami na zwierzęta. Urządzenie do karmienia za-



wiera pojemnik na pokarm (23), do którego wnika przewód (21) doprowadzający pokarm, a dno pojemnika (23) posiada szczeliny. Urządzenie do pojenia zwierząt stanowi kropłująca końcówka (1) przewodu (24) doprowadzającego wodę. Urządzenie do usuwania odchodów (25) stanowi przesuwająca się taśma z papieru lub folii.

Zawór poidelkowy składa się z korpusu (1), zaworu z kołkiem zaworowym (7), przewodu (6), do pobierania wody i ponadto posiada kanał (8) obchodzący uszczelnienie zaworu zamykany za pomocą śruby regulacyjnej (9). Kołek zaworowy (7) połączony jest na stałe ze sprężyną (10) i jest centrycznie osadzony w przewodzie (6) do pobierania wody. Wylot kanału obchodzącego (8) oraz śruba regulacyjna (9) są ukształtowane stożkowo i są wzajemnie do siebie dopasowane. (9 zastrzeżeń)

45h; A01k

P. 176990 T

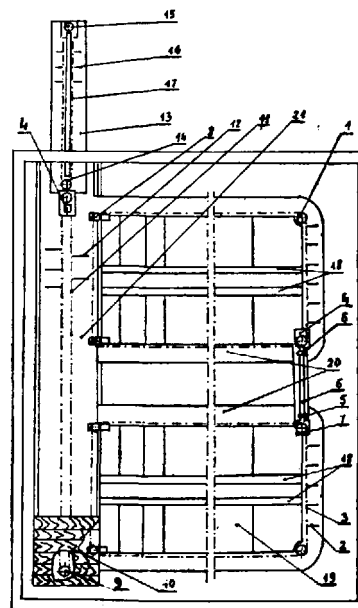
30.12.1974

Antoni Czajka, Grudziądz, Polska (Antoni Czajka).

Zgarniacz zwłaszcza obornika

Zgarniacz wg wynalazku zawiera napęd centralny pętli (4), dowolną ilość transporterów stanowiskowych składających się z łańcucha (3), kół łańcuchowych narożnych (1) oraz kół łańcuchowych z napinaczami (8), które usytuowane są w kanałach gnojowych (20) wzdłuż koryt (18) oraz transporter zbiorczy składający się z łańcucha (11), do którego przymocowane są zgarniaki (12), z kół łańcuchowych (9 i 14), usytuowany w zbiorczym kanale gnojowym (21), który przylega prostopadle do transporterów stanowiskowych i połączony jest z wyrzutnikiem obornika (13), który składa się z łańcucha (17), do którego przymocowane są zgarniaki (16) i napędu (15). Napęd centralny pętli (4) składa się z obudowy przymocowanej do podstawy, na której umocowany jest silnik elektryczny połączony z przekładnią ślimakową za pomocą sprzęgła elastycznego (5).

Zgarniacz według wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie zwłaszcza do usuwania obornika tak w gospodarstwach hodowlanych jak i u indywidualnych hodowców zwierząt. (2 zastrzeżenia)



451;

A01n

P. 173278

06.08.1974

Pierwszeństwo: 08.08.1973 — RFN (nr P23 40 080.8)

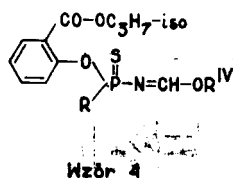
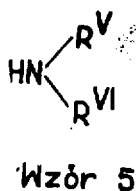
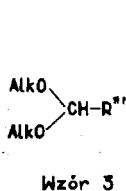
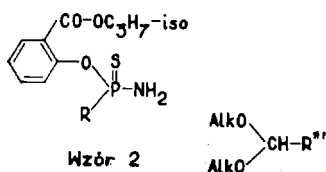
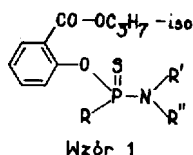
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

**Środek owadobójczy i roztoczobójczy
oraz sposób wytwarzania pochodnych amidów
lub imidów estrów O-fenylowych
kwasów tionofosforowych (fosfonowych)
stanowiących substancje czynne środka**

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne amidy lub imidy estrów O-fenylowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R' oznacza atom wodoru, R'' oznacza grupę formylową lub acetylową, R' i R'' razem oznaczają grupę aminometylenową, jednoalkiloaminometylenową lub dwualkiloaminometylenową o 1—6 atomach węgla w każdym łańcuchu alkilowym, ponadto grupę fenyloaminometylenową, heterocykliczną grupę aminometylenową lub grupę alkoksymetylenową o 1—4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania pochodnych amidów lub imidów estrów O-fenylowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R, R', R'' mają znaczenie wyżej podane, polega na tym, że amidy estrów kwasów O-fenylowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze 2 poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu octowego lub związkami dwualkoksylowymi o wzorze 3, lub poddaje reakcji fosforylowane estry alkilowe kwasu iminotrójkowego o wzorze 4 z amoniakiem, pierwszorzędowymi lub drugorzędowymi aminami o wzorze 5, lub częściowo hydrolizuje się związki o wzorze 4, przy czym R ma znaczenie wyżej podane, R''' oznacza grupę dwualkiloaminową lub alkoksylową, R^{IV} oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R^V oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R^{VI} oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, fenylowy lub rodnik heterocykliczny.

(2 zastrzeżenia)



451; A01n

P. 173775

30.08.1974

Pierwszeństwo: 01.09.1973 — RFN (nr P 23 44 134.1)

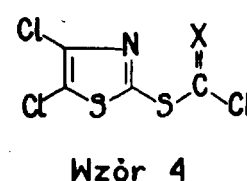
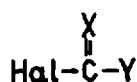
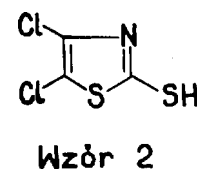
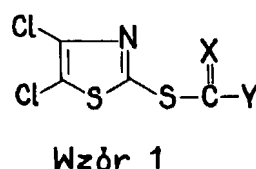
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

**Środek chwastobójczy
oraz sposób wytwarzania pochodnych węglanów
2-merkapto-4,5-dwuchlorotiazoli
stanowiących substancje czynne środka**

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne pochodne węglanów 2-merkapto-4,5-dwuchlorotiazoli o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza grupy —OR, —SR lub —NR₁R₂, w których R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, alkenylowy

o 2—12 atomach węgla lub alkinyłowy o 3—12 atomach węgla, przy czym wymienione rodniki mogą być podstawione atomem chlorowca, grupą alkoksylową, aryloksylową, alkilotio i/lub arylotio lub oznacza rodnik aryloalkilowy o 1—2 rodnikach arylowych przy części alkilowej i 1—4 atomach węgla w części alkilowej, ewentualnie podstawiony w części aryłowej atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym, grupą chlorowcoalkilową, nitrową, alkoksylową, alkilotio i/lub cyjanową lub oznacza rodnik cykloalkilowy o 4—8 atomach węgla, przy czym pierścień jest ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym i/lub może zawierać dokondensowany pierścień, lub oznacza rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym, grupą chlorowcoalkilową, nitrową, alkoksylową, alkilotio, dwualkiloaminową, karbalkoksylową, N,N-dwualkiloarbamoilową i/lub cyjanową i R¹ i R² oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—12 atomach węgla ewentualnie podstawione grupą alkoksylową, hydroksylową, alkilotio, aryloksylową, arylotio, cyjanową, karbalkoksylową i/lub N,N-dwualkiloarbamoilową, rodniki alkenylowe o 2—5 atomach węgla, alkinyłowe o 3—12 atomach węgla, cykloalkilowe o 3—8 atomach węgla, rodniki aryloalkilowe o 1—2 rodnikach arylowych przy części alkilowej i 1—4 atomach węgla w części alkilowej ewentualnie podstawione w części aryłowej rodnikiem alkilowym, grupą alkoksylową, alkilotio, atomem chlorowca, grupą chlorowcoalkilową, nitrową i/lub dwualkiloaminową, lub rodniki aryłowe ewentualnie podstawione atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym, grupą chlorowcoalkilową, alkoksylową, alkilotio i/lub nitrową i w podanym zakresie znaczeń R¹ i R² mogą mieć takie same lub różne znaczenie, lub R¹ i R² razem z sąsiednim atomem azotu tworzą 3—7-członowy pierścień, w którym jeden lub dwa atomy węgla mogą być zastąpione atomem tlenu, siarki i/lub azotu lub X i Y razem oznaczają potrójnie związany atom azotu. Sposób wg wynalazku polega na tym, że 2-merkapto-4,5-dwuchlorotiazol o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkami chlorowcowymi o wzorze 3, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chloru lub bromu wobec akceptorów kwasów, lub związki 4,5-dwuchlorotiazolowe o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholami, fenolami, merkaptanami, tiofenolami lub aminami o wzorze HY, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, wobec akceptorów kwasu oraz w środowisku rozcieńczalników.

(2 zastrzeżenia)



451;

A01n

P. 175268

31.10.1974

Pierwszeństwo: 03.11.1973 — W. Brytania (nr 51161/73)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania chwastów w miejscu narażonym lub opanowanym przez chwasty, a obejmujący stosowanie:

a) 2-etoksy-2,3-dwuwodoro-3,3-dwumetylobenzo-furanosulfonianu-5-metylu i

b) N-fenylkarbaminianu 3-etoksykarbonyloamino-fenylu i/lub N-(3,5-dwumetylofenilo)karbaminianu 3-metoksy-karbonyloaminofenylu.

Przedmiotem wynalazku jest także środek chwastobójczy zawierający jako substancje czynne związki (a) i b). (12 zastrzeżeń)

45I; A01n P. 175344 05.11.1974

Pierwszeństwo: 03.11.1973 — RFN (nr P 23 55 113.5)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środki chwastobójcze

Środki wg wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają jako substancję czynną podstawiony 2,3-dwutlenek —2,1,3-benzotiadiazyn-4-onu.

(1 zastrzeżenie)

45I; A01n P. 175344 05.11.1974

Pierwszeństwa: 21.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 417858)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry karboksyalkilowe N-fosfonometyloglicyny oraz ich sole. Sposób wytwarzania substancji czynnej środka polega na reakcji mieszaniny N-fosfonometyloglicyny, wody i zasady z propiolaktonem. (5 zastrzeżeń)

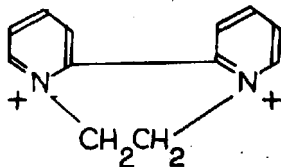
45I; A01n P. 175621 14.11.1974

Pierwszeństwo: 16.11.1973 — W. Brytania (nr 53245/73)

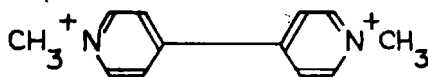
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób niszczenia lęgów ziemniaczanych

Wynalazek dotyczy metody niszczenia lęgów ziemniaczanych w celu ułatwienia zbioru ziemniaków. Sposób wg wynalazku polega na działaniu na łodygi ziemniaczane solą dwukwasu lub parakwatu z inhibitorem fotosyntezy, będącym chwastobójczą pochodną mocznikową lub triazynową, przy czym dwukwas jest nazwą jonu 1,1'-etyleno-2,2'-dwupirydyliowego o wzorze 1, a parakwat jest nazwą jonu 1,1'-dwumetylo-4,4'-dwupirydyliowego o wzorze 2. (12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

45I; A01n P. 175625 14.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 416338)

Eli Lilly a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Środek przeciw gryzoniom

Środek przeciw gryzoniom składa się z substancji odżywczej i/lub zwabiającej oraz jako składnika czynnego przynajmniej jednej podstawionej pochodnej 2-fluoroalkilo-1H-imidazo(4,5-b)pirydyny.

(16 zastrzeżeń)

45I; A01n P. 175672 16.11.1974

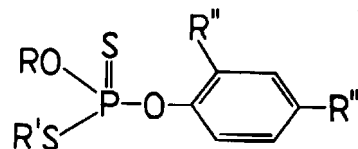
Pierwszeństwo: 17.11.1973 — RFN (nr P. 23 57 526.0)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów O-fenylowych kwasu tionotiołofosforowego

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry O-fenylowe kwasu tionotiołofosforowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R' oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, R'' oznacza atom wodoru lub chlorowca, a R''' oznacza grupę alkilosulfonylową, chlorowcoalkilo-sulfonylową lub 1-fluoro-1-karbalkoksy-metylotio o 1—4 atomach węgla w każdym łańcuchu alkilowym.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji fenoli z halogenkami kwasów O,S-dwualkilotionotiołofosforowych. (2 zastrzeżenia)



45I; A01n P. 175729 19.11.1974

Pierwszeństwo: 20.11.1973 — RFN (nr P 2357930.8)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych N-sulfenylowanych N-metylokarbaminianów

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nowe N-sulfenylowane N-metylokarbaminiany. Sposób wg wynalazku polega na reakcji podstawionych fluorków kwasu karbaminowego z odpowiednimi hydrozwiązkami lub przez reakcję sulfenochlorków z karbaminianami.

(2 zastrzeżenia)

45I; A01n P. 175804 20.11.1974

Pierwszeństwo: 21.11.1973 — RFN (nr P 23 58 017.8)
17.04.1974 — RFN (nr P 24 18 417.6)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek nicieniobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek stosowany do zwalczania nicieni, zwłaszcza nicieni fitopatogennych.

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden ester 2-bromoetylowy kwasu alkanosulfonowego o wzorze R-SO₂-O-CH₂-CH₂-Br, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla. (1 zastrzeżenie)

46a; F02b

P. 174451

30.09.1974

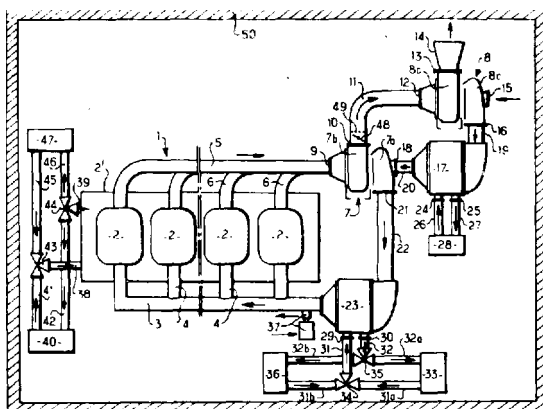
Pierwszeństwo: 16.10.1973 — Francja (nr 73 36 900)
28.12.1973 — Francja (nr 73 46 749)

Société d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint-Denis, Francja (Bernard Treuil).

**Sposób i urządzenie
do uzdatniania powietrza wlotowego silnika Diesla,
doładowywanego przy niskim stopniu sprężania**

Sposób wg wynalazku, stosowany w momencie rozruchu, przy słabych obciążeniach oraz w warunkach pracy silnika przy małej prędkości, polega na podgrzaniu wstępnym powietrza wlotowego przed jego sprężeniem, zanim zostanie ono użyte jako utleniacz w spalaniu paliwa w co najmniej jednej komorze spalania (2) silnika (1), to znaczy przed wtryskiem paliwa lub jego mieszanki.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku szczególnie silnika zasilanego przez co najmniej jedną grupę turbosprężarek (7, 8) dmuchających ma chłodnicę powietrza (23) połączoną przewodami (31b, 32b), zaworami (34, 35) ze źródłem ciepła (36), lub/i układ chłodzenia cylindrów połączony przewodami (45, 46) i zaworami (43, 44) ze źródłem ciepła (47) lub/i palnik (37) na kolektorze ssącym (3), lub/i ogrzewaną wnekę (50) otaczającą silnik (1) względnie element selektywnie regulowany (48, 49) hamowania lub zmiennej redukcji przepływu gazów spalinowych umieszczony w przewodzie (11) łączącym turbinę (7b) z turbiną (8b).



46a; F02b

P. 175458

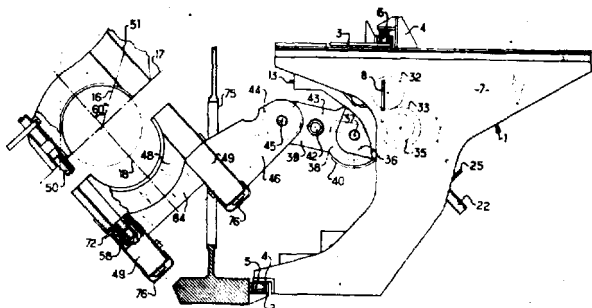
09.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — Francja (nr 7339988)

Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Jean Claude Bouquet).

**Urządzenie do montażu i demontażu
pokrywy łoża korbowa silnika spalinowego**

Urządzenie według wynalazku zawiera stojak wspornikowy (1), przesuwalny wzdłuż silnika, pierwszy wózek (13) przesuwalny na stojaku wspornikowym (1) prostopadle do silnika i drugi wózek ruchomy wewnątrz pierwszego wózka (13) równoległego do prost-



padłej (18) do płaszczyzny łączenia pokrywy korbowodu (48) na łbie korbowodu (51). Układ ramion przegubowych w postaci kesonu (39) i osłony (46) podtrzymuje pokrywę korbowodu (48) i doprowadza ją do styku z płaszczyzną połączenia z łbem korbowodu (51).

Wynalazek ułatwia szczególnie montaż i demontaż pokryw łoża korbowodu na silnikach spalinowych o dużych wymiarach. (16 zastrzeżeń)

46b; F02d

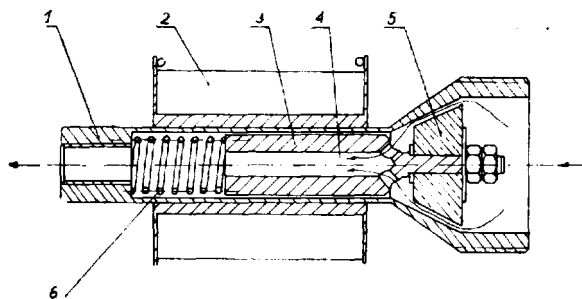
P. 173748 T

29.08.1974

Państwowa Komunikacja Samochodowa — Wojewódzkie Przedsiębiorstwo we Wrocławiu, Oddział w Lubinie, Polska (Andrzej Kopyszański).

**Urządzenie
do samoczynnego wyłączenia silnika spalinowego
przy nadmiernym spadku ciśnienia oleju**

Urządzenie wg wynalazku ma obudowę (1) w kształcie rury rozszerzonej na jednym końcu, na którą nałożona jest cewka (2) selenoidu. Wewnątrz obudowy (1) umieszczona jest sprężyna (6) oraz osadzony suwliwie rdzeń (3), zaopatrzony w kanał (4), umożliwiający przepływ paliwa. Na końcu rdzenia (3) zamocowany jest rozłącznik stożek (5) gumowy, zamykający przepływ paliwa po przesunięciu rdzenia (3) przez pole magnetyczne powstałe przy przepływie prądu przez uzwojenie selenoidu (2). Sprężyna (6) przesuwając rdzeń (3) do pozycji wyjściowej. (1 zastrzeżenie)

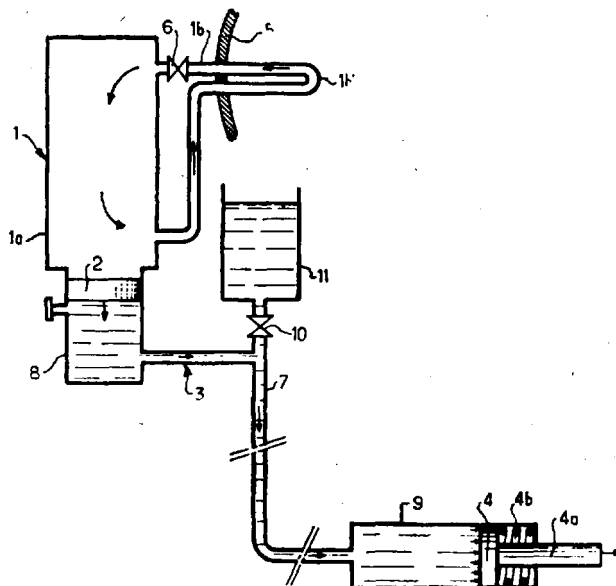


46b; F02d

P. 173898

05.09.1974

Pierwszeństwo: 06.09.1973 — Francja (nr 73 32 201)
Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Jean S. R. Ronam).



Sposób zabezpieczania przed przekroczeniem dopuszczalnej temperatury czynnika określanego i urządzenie zabezpieczające przed przekroczeniem dopuszczalnej temperatury czynnika określanego

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia zabezpieczającego przed przekroczeniem dopuszczalnej, uprzednio założonej temperatury czynnika poprzez określenie jego temperatury, której wielkość stanowi sygnał sterujący serwowmotorem, działającym na człon nastawczy. Temperaturę określa się z położenia elementu ruchomego (2), przemieszczanego w wyniku rozszerzania się cieczy, doprowadzanej w zbiorniku (1a) do temperatury zmieniającej się w tym samym kierunku co temperatura określana w przewodzie wydechowym (5) i przenosi to przemieszczenie za pomocą układu hydrauliczno-przekładnikowego (3) na element ruchomy (4) siłownika hydraulicznego (9) stanowiącego serwowmotor.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do regulacji temperatury gazów wydechowych silnika spalinowego. (10 zastrzeżeń)

46c; F02m

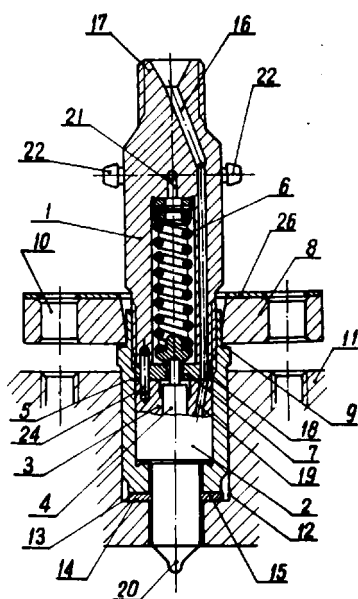
P. 169797

25.03.1974

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Krainiński, Krzysztof Lendzion, Eugeniusz Siwak, Jerzy Wewiór).

Wtryskiwacz paliwa

Wynalazek dotyczy wtryskiwacza do silników spalinowych, z wymiennym rozpylaczem przykręcanym do oprawy nakrętką, który to wtryskiwacz jest mocowany jarzmem dociskowym za pomocą jednej lub dwu śrub. W urządzeniu według wynalazku powierzchnią oporową dla jarzma (8) mocującego jest kołnierz (9) na nakrętce (5) rozpylacza, lub czoło tej nakrętki, z którym to czołem jarzmo styka się kołnierzem ukształtowanym w otworze na oprawę. Oprawa (1) posiada spłaszczenia bezpośrednio nad nakrętką (5) rozpylacza, a jarzmo (8) mocujące od strony oprawy posiada podłużne wybranie lub występy obejmujące spłaszczenia oprawy. (8 zastrzeżeń)



46c; F02m

P. 175940

26.11.1974

Pierwszeństwo: 23.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr. 435733)

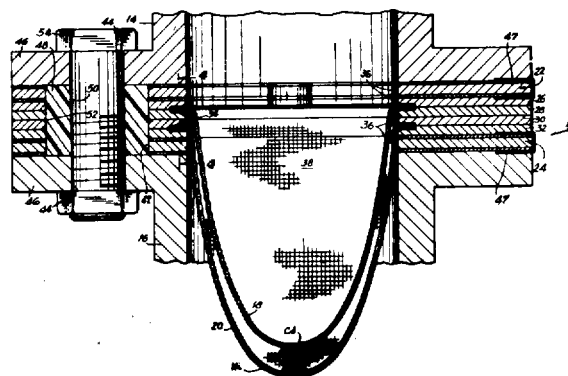
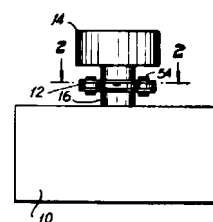
Hydro Catalyst Corp., Old Bridge, Stany Zjednoczone Ameryki (Jarvis Byron Hicks).

Urządzenie przedspaleniowe katalizatorowe oraz silnik spalinowy dwusuwowy i czterosuwowy zaopatrzony w gaźnik, wlot paliwa/powietrza i urządzenie przedspaleniowe katalizatorowe

Urządzenie przedspaleniowe katalizatorowe przeznaczone do umieszczania między gaźnikiem i wlotem silnika spalinowego wykorzystującego parujące płynne paliwo zawiera dwa odsunięte od siebie dziurkowane człony (18), (20) z różnych katalizatorowych metali i uszczelnienie podtrzymujące te człony w stanie odsuniętym od siebie i od gaźnika (14) oraz od wlotu do silnika (10), przy czym to uszczelnienie zapewnia oporność między tymi członami i między każdym członem i masą silnika od 1×10^6 do 50×10^6 ohmów.

Silnik spalinowy dwusuwowy (10) zawiera urządzenie przedspaleniowe katalizatorowe (12) umieszczone między gaźnikiem (14) i wlotem (16) paliwa/powietrza.

Silnik spalinowy czterosuwowy zawiera urządzenie przedspaleniowe katalizatorowe (12) umieszczone między gaźnikiem a wlotem paliwa/powietrza. (35 zastrzeżeń)



46f; F02d

P. 172024 T

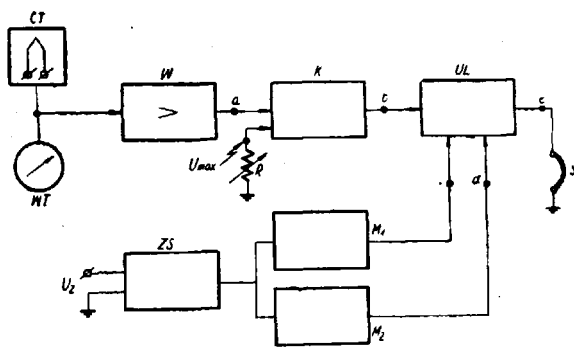
19.06.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Mieczysław Mokrzyński, Ryszard Kudelski).

Sposób sygnalizacji maksymalnej temperatury gazów w silniku turbinowym oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób sygnalizacji maksymalnej temperatury gazów w silniku turbinowym polega na tym, że sygnał napięciowy z mierzącego temperaturę gazu silnika turbinowego czujnika temperatury (CT), po modyfikacji i wzmocnieniu porównuje się z zadaniem napięciem progowym w komparatorze (K), w którym w przypadku dodatniej różnicy porównywanych napięć powstaje sygnał wyzwalający sygnał akustyczny, generowany i modulowany za pomocą multiwibratorów (M_1) i (M_2).

Układ do stosowania tego sposobu składa się z połączonego z pokładowym wskaźnikiem temperatury (WT) czujnika temperatury (CT), którego sygnał napięciowy jest wzmocniony w bloku wzmacniacza (W) i porównywany z progiem napięciowym w komparatorze (K), sterującym blokiem logicznym (U1), przezpuszczającym do słuchawek (S) pilota sygnał akustyczny, generowany i modulowany za pomocą multiwibratorów (M_1 i M_2). (2 zastrzeżenia)

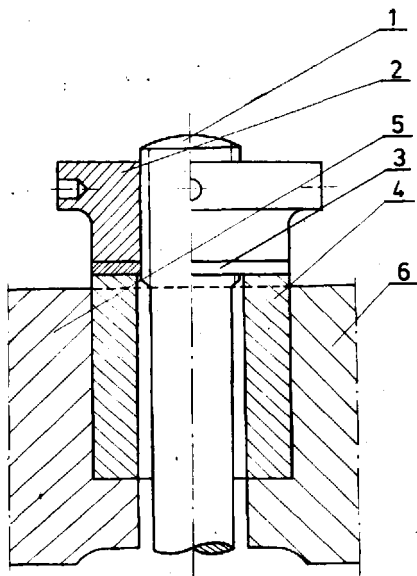


46i; F02f P. 175197 T 28.11.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Układ wyrównujący pracę ściągow w silnikach spalinowych o łączonych korpusach cylindrowych, zwłaszcza w silnikach okrętowych

Układ wg wynalazku ma tuleję (4), osadzoną w otworze między korpusami cylindrycznymi (5, 6), opierającą się z jednej strony o nakrętkę ściągu (2), a z drugiej strony o sąsiadujące korpusy cylindrowe (5, 6). (1 zastrzeżenie)

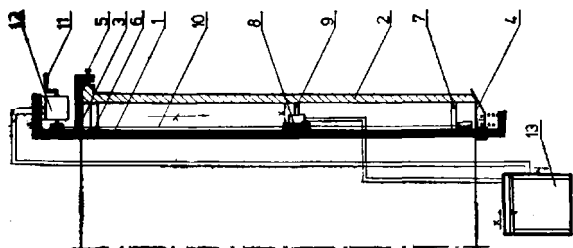


46i; F02f P. 175199 T 28.11.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski, Kazimierz Lipa).

Układ urządzenia do kontroli kształtu gładzi cylindrowych silników **spalinowych**, zwłaszcza silników okrętowych

Układ urządzenia do kontroli kształtu gładzi cylindrowych silników spalinowych, zwłaszcza okrętowych, wyposażony w miernik przesunięć oraz odpowiednią



bazę odniesienia posiada prowadnicę (1) jako bazę odniesienia oraz rejestrator przesunięć (13) o współrzędnych x i y połączony elektrycznie z przesuwym po niej czujnikiem odchylen (9) gładzi cylindra (2) i z nadajnikiem położenia (12) sprzęgniętym mechanicznie linką (10) z czujnikiem odchylen (9).

(1 zastrzeżenie)

46i; F02f P. 175419 07.11.1974

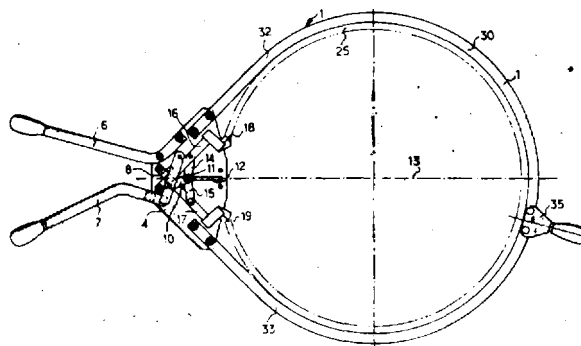
Pierwszeństwo: 07.11.1973 — Francja (nr 7339571)

Société d'Etudes de Machines Thermiques, Saint-Denis, Francja (Jean Claude Bouquet).

Szczypce do pierścieni tłokowych maszyny cieplnej, zwłaszcza silnika spalinowego

Szczypce według wynalazku mają łuk okrągły (1), wewnątrz którego jest umieszczony pierścień tłokowy (25). Łuk (1) składa się z półokrągłego elementu (30) oraz z dwu ramion (32, 33) zamocowanych do płytki nośnej (4). Do płytki nośnej (4) jest przymocowana stała rękojeść (6). Rękojeść ruchoma (7) jest połączona poprzez zespół dźwigu (8, 10, 14, 15, 16, 17) zamocowaną na płytce nośnej (4) ze szczękami (18, 19) rozsuwanymi końce pierścienia (25).

Szczęki wg wynalazku mają zastosowanie do montażu pierścieni w rowkach tłoka o dużych średnicach. (6 zastrzeżeń)



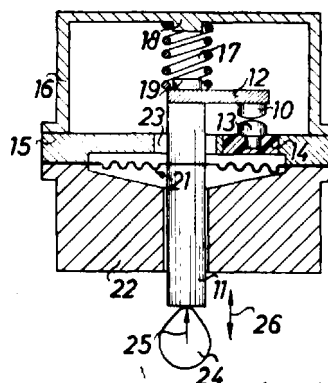
46k; F02p P. 173904 T 06.09.1974

Pierwszeństwo: 06.09.1973 — RFN (nr P 2344856.8)
15.10.1973 — RFN (nr P 2351663.4)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

Wyłącznik uruchamiany mechanicznie, zwłaszcza wyłącznik przerywacza zapłonu

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik uruchamiany mechanicznie, zwłaszcza wyłącznik przerywacza zapłonu w pojazdach mechanicznych. Wyłącznik wg wynalazku, z układem stykowym osadzonym w zamkniętej membranie obudowie, którego styk ruchomy, uruchamiany jest z zewnątrz poprzez odkształcenie membrany za pomocą trzpienia, ma obudowę (15, 16, 21, 22) w kształcie garnka zamkniętą gazoszczelnie za



pomocą metalicznej membrany (21), która przy uruchomieniu styku wychyla się w kierunku prostopadłym do jej środka. Ruchomy styk (10) posiada sprężynę (17), która wspólnie z siłą wynikającą z ciśnienia w przestrzeni wewnętrznej przełącznika i siłą zewnętrzną uruchamiającą ruchomy styk otwiera lub zamyka układ stykowy (10, 13). (21 zastrzeżeń)

461; F02n

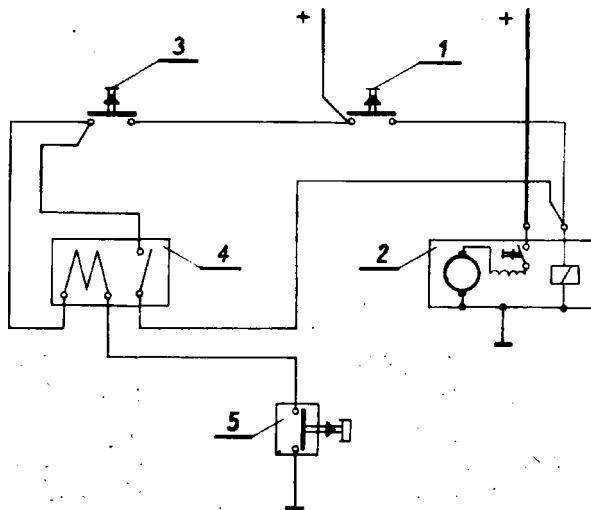
P. 169728

21.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Wrocław, Polska (Jerzy Korzeń, Mieczysław Adamczewski, Janusz Kurowski).

Układ sterujący rozrusznikiem silnika spalinowego, zwłaszcza silnika pojazdu samochodowego

Układ ten umożliwia sterowanie rozrusznika z kabiny lub z zewnątrz pojazdu, z tym że dzięki włączeniu w obwód przełącznika (4) czujnika (5) włączenia hamulca postojowego uruchomienie silnika z zewnątrz pojazdu możliwe jest tylko przy włączonym hamulcu postojowym. (1 zastrzeżenie)



47a; F16b

P. 170041

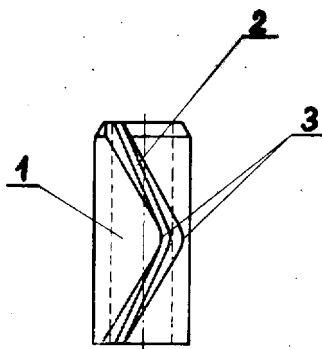
02.04.1974

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Jan Zajac, Rajmund Kornas, Stanisław Kubicki).

Kolek rozprężny

Przedmiotem wynalazku jest kolek sprężysty, służący do łączenia przedmiotów, uniemożliwiając ich przesunięcie w kierunku prostopadłym do osi kołka.

Kolek sprężysty zwinięty jest z blachy stalowej i posiada na poboczniczy walca (1) szczelinę (2) ukształtowaną w formie kąta rozwartego, którego dwusieczna kąta leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi kołka, a wierzchołek (3) kąta rozwartego szczeliny (2) wykonany jest promieniem, przy czym najkorzystniej jest, gdy kąt wierzchołkowy jest w przedziale 170—120°. (2 zastrzeżenia)



47a; F16b

P. 170241

10.04.1974

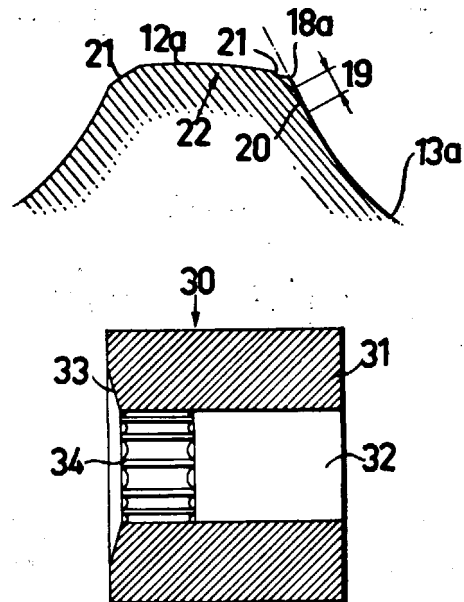
Bulten-Kanthal Aktiebolag, Hallstahammar, Szwecja (Sixten H. Lejdegard).

Element połączenia śrubowego oraz matryca do wytwarzania elementu połączenia śrubowego

Element połączenia śrubowego, taki jak śruba lub nakrętka, posiada część współpracującą z narzędziem, wykonaną w formie okrągłego zewnętrznego wielokłina utworzonego przez wiele wklęsłych rowków rozmieszczonych równomiernie na obwodzie. Strefa przecięcia powierzchni (20) bocznej rowków (13a) z obwodem zewnętrznym (12a) wielokłina stanowi płaską powierzchnię (21) narożną. Rowki (13a) wielokłina mogą mieć profil utworzony całkowicie przez wycinek koła lub też wycinek koła, przechodzący w dwie boczne powierzchnie proste.

Matryca do wytwarzania elementów połączeń śrubowych posiada zagłębienia (34) do formowania części współpracujących z narzędziem elementów połączeń śrubowych przez częściowe ich wprowadzenie do zagłębienia (34).

Zagłębienie (34) ma kształt dla utworzenia płaskiej powierzchni (21) narożnej na części współpracującej z narzędziem elementów połączeń śrubowych. (10 zastrzeżeń)



47a; F16b

P. 175680

15.11.1974

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec, Polska (Jerzy Opidowicz, Andrzej Weroński).

Sposób wykonania walców hutniczych z wymienną częścią roboczą

Sposób wg wynalazku polega na połączeniu części roboczej wykonanej w postaci tulei z rdzeniem walca za pomocą tworzywa epoksydowego Epidian 5 z dodatkiem utwardzacza i grafitu, przy czym rdzeń i tuleja wykonane są w tolerancji pasowania obrotowego. (2 zastrzeżenia)

47b; F16c

P. 170063

03.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Bohdan Karnecki).

Sposób wytwarzania niskotarciowych powłok z tworzyw sztucznych formowanych na panewkach i czopach

Sposób wytwarzania niskotarciowych powłok z tworzyw sztucznych formowanych na panewkach i czopach osi i wałów, pracujących w szczególności

w próżni rzędu 10^{-4} Tr z zastosowaniem kompozycji składającej się z żywicy epoksydowej, niskotarciowych wypełniaczy proszkowych w postaci dwusiarczku molibdenu lub grafitu, **trójetylenoczeroaminy** lub innego równorzędnego utwardzacza i/lub nośników w postaci siatki, włókien, nitek, opilek, ziaren wykonanych z materiałów szklanych, metalowych lub z innych, charakteryzuje się tym, że przed utwardzeniem kompozycji dodaje się do niej próżniowy smar plastyczny silikonowy lub apiezon w ilości do 30 części wagowych na 100 części żywicy epoksydowej, a następnie — w znany sposób — formuje się i utwardza się powłokę na panewce lub czopie, po czym wygrzewa się utwardzoną powłokę w temperaturze około 100°C . (1 zastrzeżenie)

47b; F16c

P. 170170

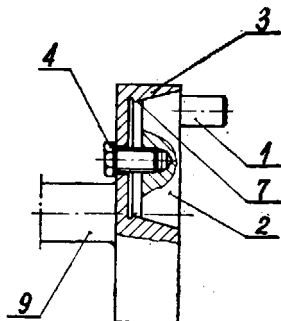
06.04.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Samochodów** Dostawczych, Lublin, Polska (Antoni Leonko).

Korba lub mimośród o nastawnym skoku

Przedmiotem wynalazku jest korba lub mimośród o przestawnym skoku.

Korba składa się z ramienia korby (3) ze stożkowym otworem osadczym (7), w którym osadzony jest czop korbowodu (1) za pośrednictwem **mimośrodowej** w stosunku do niego części osadczej (2) i śruby (4), w którym współpracujące powierzchnie części osadczej (2) czopa (1) i otworu osadczego (7) mają kształt stożka. (3 zastrzeżenia)



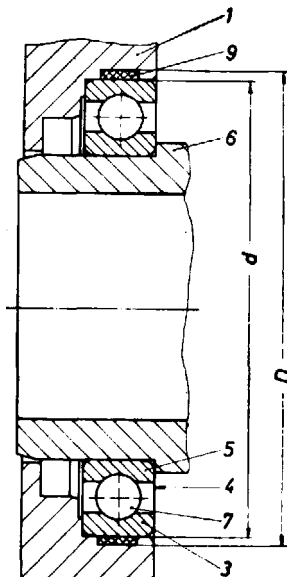
47b; F16c

P. 176600

18.12.1974

Pierwszeństwo: 09.01.1974 — RFN (nr P 24 00 902.7)

Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Klaus Giesen, Siegfried Heiermann).



Element urządzenia, mający wytoczenie dla osadzenia w nim zewnętrznego pierścienia łożyska tocznego

Przedmiotem wynalazku jest element urządzenia, w którym jest osadzone łożysko, na przykład obudowa, mające na ogół różne współczynniki rozszerzalności, co w przypadku znacznych wahań temperatury może doprowadzić do obłuzowania się wewnętrznego pierścienia łożyska w obudowie.

Istota wynalazku polega na tym, że w celu wyeliminowania tej możliwości, między zewnętrznym pierścieniem (3) łożyska i stanowiącym jego gniazdo wytoczeniem wykonanym w elemencie (1) urządzenia umieszczony jest element pierścieniowy (9), wykonany w postaci paska z tworzywa elastycznego, którego współczynnik rozszerzalności jest większy zarówno od współczynnika rozszerzalności części urządzenia, jak i od współczynnika rozszerzalności zewnętrznego pierścienia łożyska tocznego. (5 zastrzeżeń)

47c; F16d

P. 176706 T

20.12.1974

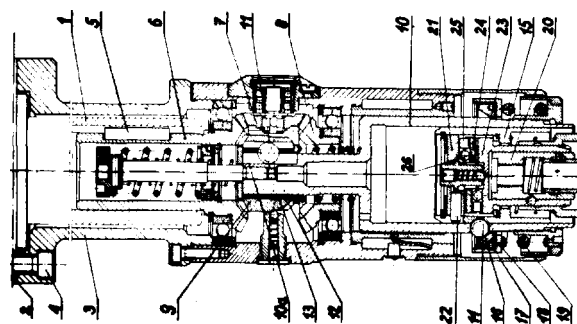
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Białek, Olgierd Kupść, Krzysztof Jemieliński).

Sprzęgło przeciążeniowe, zwłaszcza do głowic gwintarskich

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło przeciążeniowe, zwłaszcza do głowic gwintarskich, zabezpieczające narzędzie oraz głowicę, w której jest ono mocowane, przed skutkami przeciążenia momentem obrotowym i/lub siłą osiową, działających na narzędzie.

Sprzęgło przeciążeniowe wg wynalazku posiada kulki (14) przenoszące moment obrotowy z elementu napędzającego (10) na przesuwne w nim usytuowany element napędzany (23), spoczywające częścią czaszy w gniazdach wykonanych na zewnętrznej powierzchni elementu napędzanego i przechodzące swym obwodem przez otwory wykonane promieniowo w elemencie napędzającym, zabierające te kulki.

Istotą wynalazku stanowi zastosowanie w tym sprzęgle sprężystego docisku kulek (14) do gniazd za pomocą pierścienia (16) stożkowego, podpartego sprężyną (19) lub sprężynami o regulowanym napięciu. (1 zastrzeżenie)



47d; F16g

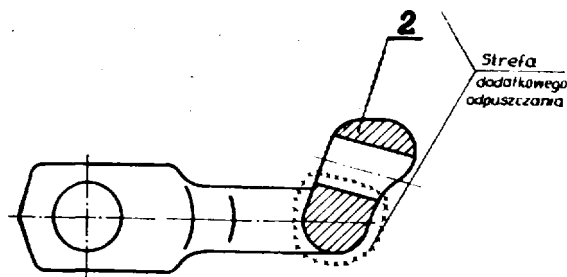
P. 176475 T

14.12.1974

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Benedykt Natkaniec).

Zamek **łańcuchów** górniczych o podwyższonej wytrzymałości

Przedmiotem wynalazku jest zamek do łańcuchów górniczych, w którym stopka zamka posiada dodatkowo wytwór (2). Ponadto w stopce wydzielona jest środkowa strefa podlegająca dodatkowemu odpuszczaniu, które zmniejsza wrażliwość zamka na szkodliwe działanie rys i mikropęknięć. (2 zastrzeżenia)



47f; F16I P. 170037 02.04.1974

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Juliusz Pallado, Henryk Budzyński, Jan Skwara).

Sposób wykonywania rurociągów, zwłaszcza o dużych średnicach

Wynalazek ma zastosowanie przy budowie rurociągów o dużych średnicach, przeznaczonych do pracy w warunkach występującej agresywności czynnika przepływającego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cienkościenną rdzeń rurociągu otacza się warstwą wykonaną z kompozycji poliestrowo-szklanej, po czym poszczególne odcinki rurociągu łączy się ze sobą poprzez sklepanie ich końcówek z nasuniętymi na nie łącznikami i układa na miejscu ich przeznaczenia.

(2 zastrzeżenia)

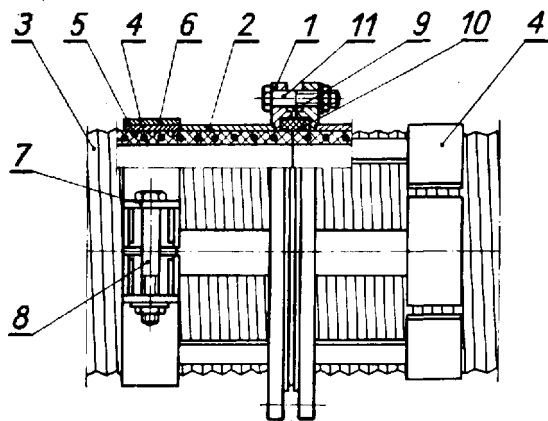
47f; F16I P. 170092 03.04.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Raczyński, Rufin Wojtyczka, Jan Harupa, Rudolf Burek, Henryk Roleder, Piotr Mitas).

Złącze do węży elastycznych

Przedmiotem wynalazku jest złącze do szczelnego łączenia odcinków węży elastycznych pomiędzy sobą, z dowolnymi urządzeniami lub z pokrywami zamykającymi rurociągi. Złącze wg wynalazku charakteryzuje się tym, że prostopadle do płaszczyzny kołnierza (1) złącza, wzdłuż jego wewnętrznej średnicy, są zamocowane odcinki taśm (2). Odcinki te mają na swych końcach łukowe segmenty (4) z podłużnymi występami (5) na wewnętrznych powierzchniach. Na segmenty (4) obejmujące zewnętrzną średnicę łączonego węża (3) nasuwana jest obejmą (6) ściągana śrubą (8), tak aby występy (5) zostały wciśnięte w elastyczną powierzchnię węża lub do wykonanych na niej rowków.

(2 zastrzeżenia)



47f; F16I P. 171789 T 10.06.1974

January Lech Bednarczyk, Kazimierz Klepacki, Warszawa, Polska (January Lech Bednarczyk, Kazimierz Klepacki).

Sposób budowy monolitycznych betonowych lub żelbetonowych rurociągów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy monolitycznych betonowych lub żelbetonowych rurociągów o średnicy ponad 20 cm w rurach szalunkowych z tworzyw z wykorzystaniem ich własności w budowie i eksploatacji. Rury szalunkowe z tworzyw są urządzeniem do stosowania wynalazku.

Sposób podaje metody wykonania rurociągów o średnicy do 80 cm w wykopie otwartym oraz o średnicy ponad 80 cm w wykopie otwartym i tunelowym.

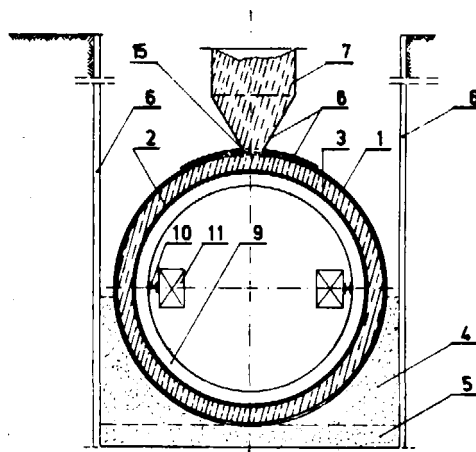
Dla średnicy do 80 cm w wykopie otwartym sposób przewiduje wykop minimalnej szerokości dla stanowiska roboczego 1,0 m, obudowę wykopu pionową. Zewnętrzny szalunek i izolację stanowią rynny z tworzywa sztucznego, natomiast wewnętrzny rura. Beton podawany sposobami dotychczas stosowanymi, zagęszczony za pomocą wibratorów zanurzalnych. Zbrojenie w tym wypadku może okazać się potrzebne, natomiast przy średnicach mniejszych od 0,6 m może okazać się niepotrzebne, ponieważ część naprężeń przejmie wewnętrzna rura szalunkowa.

Dla średnicy ponad 80 cm w wykopie otwartym sposób przewiduje ułożenie zewnętrznych szalunkowych rur (1) i w nich wewnętrznych szalunkowych rur (2). Zbrojenie może okazać się niekiedy niepotrzebne, jeżeli rury laminowane będą mieć odpowiednią wytrzymałość na rozciąganie. Podawanie betonu za pomocą przenośnych koszy wyspowych rozmieszczonych co 2,0 m. Zagęszczenie za pomocą wibratorów zamontowanych w wewnętrznej rurze szalunkowej na prowadnicach. Przewiduje się konieczność wzmocnienia na okres betonowania wewnętrznej rury szalunkowej za pomocą rozbielanych pierścieni stalowych.

Dla średnicy ponad 80 cm w wykopach tunelowych sposób przewiduje ułożenie tylko wewnętrznych szalunkowych rur (2) i zabetonowanie przestrzeni między nimi a powierzchnią tunelu mieszanką betonową pod ciśnieniem.

Rury szalunkowe zewnętrzne i wewnętrzne wykonuje się z laminatów wyprodukowanych na bazie żywicy syntetycznych i nośników takich jak papier, tkaniny odpadowe, azbest oraz w pewnych wypadkach włókno szklane. Rury te stanowią współpracujący z betonem nierozbieralny szalunek i posiadają powierzchnie współpracujące z betonem pokryte w procesie technologicznym warstwą piasku.

(4 zastrzeżenia)



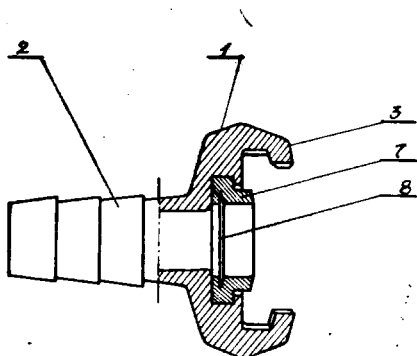
47f; F16I P. 175944 T 26.11.1974

Stefan Nawrocki, Warszawa, Polska (Stefan Nawrocki).

Złącze do węży

Złącze do węży, zwłaszcza do węży ogrodowych i/lub do podłączenia do hydrantu względnie kranu czerpalnego składa się z dwóch identycznych głowic (1) z nasadką węża (2) wykonanych, w widoku od czoła, w kształcie krzyżaka, którego dwa zewnętrzne

ramiona (3) są wykonane w kształcie haków zagiętych do wewnątrz i mają skośne wewnętrzne zaczepy, zaś drugie dwa ramiona mają zewnętrzne skośne zaczepy, przy czym w każdej głowicy (1) osadzona jest elastyczna uszczelka (7) mająca na obrzeżu wewnętrzny nym wybranie w kształcie litery „U”, tworząc kanałik (8). (1 zastrzeżenie)



47f; F16l

P. 176385 T

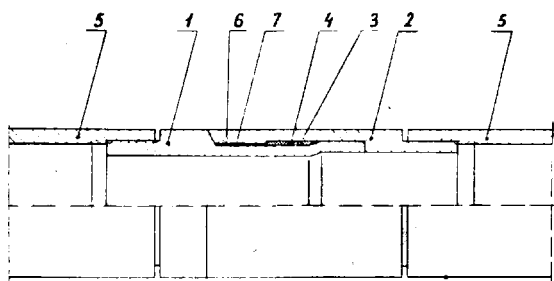
12.12.1974

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi w Lubinie, Polska (Tadeusz Szewczyk, Tadeusz Głazór, Jerzy Lengas, Bronisław Hoderny, Józef Nawara, Januariusz Zmijewski, Andrzej Zatwardnicki).

Złącznik kompensacyjny do rur

Złącznik według wynalazku składa się z dwóch elementów (1) i (2) połączonych ze sobą teleskopowo. Po między tymi elementami znajduje się wolna przestrzeń wypełniona materiałem (4) dobranym odpowiednio do warunków pracy rurociągu. W wolnej przestrzeni teleskopu złącznik ma pierścieniowy występ (6), tworzący z powierzchnią zewnętrzną korpusu (1) szczelinę (7) zwiększającą opór przepływu materiału (4) wypełniającego tę przestrzeń.

Złącznik kompensacyjny według wynalazku nadaje się do stosowania w rurociągach transportujących czynnik o zmiennej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem, w których powstają obciążenia boczne i posiowe powodujące zmiany wymiarowe na długości rurociągu. (2 zastrzeżenia)



47f²; F16j

P. 170132

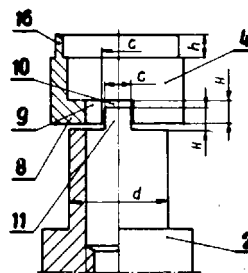
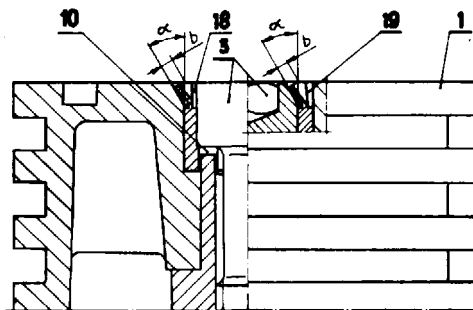
05.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig).

Zespół łączący elementy maszyn i urządzeń, zwłaszcza tłok z tłoczyskiem w sprężarkach

Zespół łączący w sposób rozłączny tłok z tłoczyskiem w silnikach, urządzeniach i maszynach, zwłaszcza w sprężarkach, ma wkładkę (4) z usytuowanym w niej łącznikiem (3) w postaci śruby lub nakrętki współpracującej z tłoczyskiem (2). Wkładka (4) o przekroju poprzecznym w kształcie litery U posiada koźmistnie kształt cylindra zakończonego dnem (8) z wykonanym w nim otworem (9) i zaopatrzona jest w powierzchnie oporowe w postaci rowków (10) lub wypustów, przy czym powierzchnie oporowe skojarzone

są z powierzchniami oporowymi wykonanymi na tłoczysku (2) w postaci wypustów (11) lub rowków. Wkładka (4) jest ustalona względem tłoka (1) i tłoczyska (3) za pomocą zaczepów utworzonych przez odgięcie fragmentów wieńca (16) w kierunku jednego lub wielu gniazd wykonanych w tłoku (1), a innych fragmentów wieńca (16) w kierunku jednego lub wielu gniazd wykonanych w łączniku (3). (7 zastrzeżeń)



47f; F16j

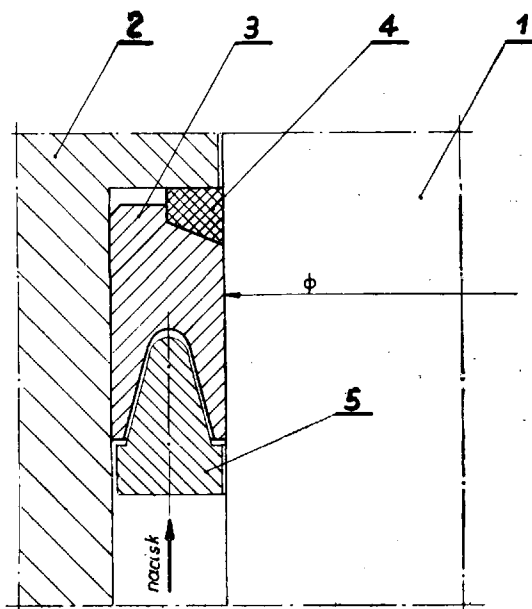
P. 170276

10.04.1974

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Józef Pawlus, Jerzy Koziołek, Franciszek Gabor).

Sposób uszczelniania drągów tłokowych

Sposób uszczelniania drągów tłokowych polega na tym, że zewnętrzny pierścień uszczelniający (3) wykonany z polietylenu zawiera usytuowany w czole wewnętrzny pierścień (4) o przekroju trapezowym wykonany z teflonu, który znajduje się ponad powierzchnią czołową pierścienia (3), tworząc szczelinę między zewnętrzną powierzchnią czołową pierścienia (3) i siedzeniem (2) komory dławikowej uszczelnienia. (1 zastrzeżenie)



47f; F16j

P. 176245

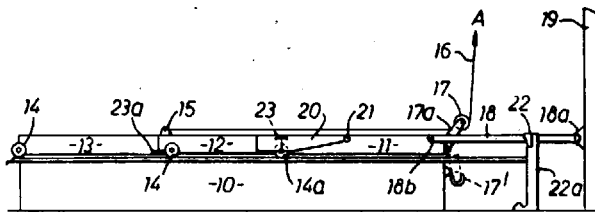
07.12.1974

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — Wielka Brytania
(nr 56909/73)

Mac Gregor International S.A., Basie, Szwajcaria.

Pokrywa do zamykania zbiorników

Pokrywa przystosowana do zamykania wlotu za pomocą wciągarek lub dźwigów znajdujących się na statku i przeznaczonych do ładowania lub rozładunku statku charakteryzuje się tym, że składa się z trzech płyt (11, 12, 13) połączonych ze sobą zawiasami (23), (23a) i opartych na rolkach (14), (14a) przesuwających się wzdłuż obrotowego (10) podczas otwierania lub zamykania wlotu zbiornika, na rolkach (14), (14a) umocowanych do środkowej płyty (12) połączonej z linką lub łańcuchem (16) przesuwającym płytę (13) na płytę (12) podczas otwierania zbiornika, przez przeciąganie łańcucha wokół kółka (17) w celu spowodowania zmiany położenia płyt. (12 zastrzeżeń)



47g; F16k

P. 177029 T

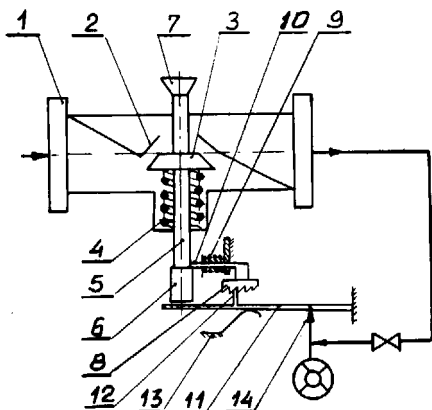
31.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Solecki, Stefan Łaciak).

Zawór odcinający

Przedmiotem wynalazku jest zawór odcinający, który w przypadku zaniku płomienia uniemożliwia dopływ gazu do urządzenia grzewczego, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w instalacjach urządzeń grzewczych.

Zawór odcinający, według wynalazku, składa się z korpusu (1) z gniazdem (2), w którym znajduje się grzybek (3), osadzony na trzonie (5), który ma na jednym końcu wałek oporowy (6), a na drugim popychacz (7), oraz z układu blokującego, współpracującego z czujnikiem temperatury (11) i z wałcem oporowym (6). Grzybek (3) współdziała ze sprężyną (4), dociskającą go do gniazda (2) zaworu. (2 zastrzeżenia)



F16k

P. 169676

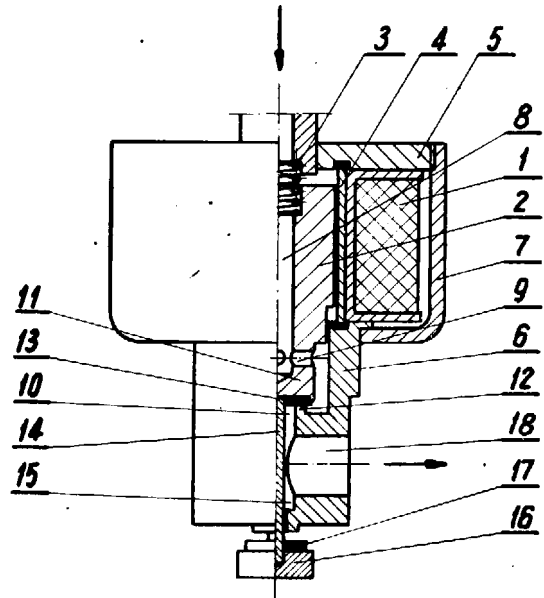
20.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 164387

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Maksyniuk, Stanisław Kulas, Zbigniew Turowski, Andrzej Gadaliński).

Elektrozawór

Przedmiotem wynalazku jest elektrozawór do układów sterowania pneumatycznego i hydraulicznego, wyposażony w zworę elektromagnesu (2), do czoła której przymocowany jest popychacz (14), który umieszczony jest suwliwie w kanale przelotowym (15) denka (6), natomiast drugi koniec popychacza (14) znajduje się na zewnątrz denka (6) i jest zaopatrzony w przycisk ręcznego sterowania (16) i elastyczną podkładkę (17) do zamykania kanału przelotowego (15) denka (6). Denko (6) zaopatrzone jest w kanał wylotowy (18), który jest usytuowany poprzecznie do kanału przelotowego (15). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

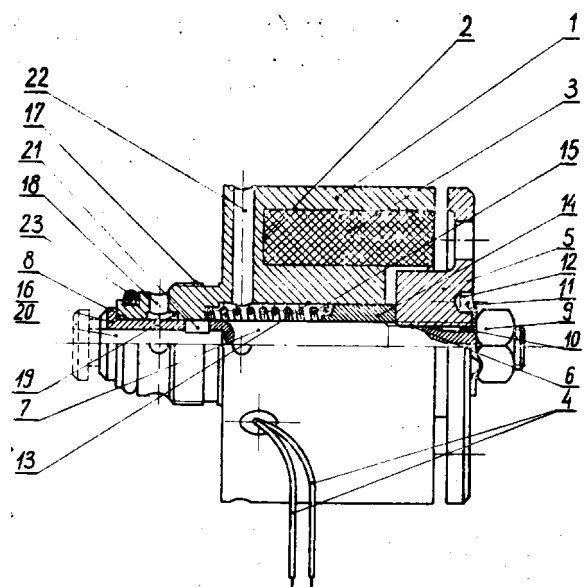
P. 169678

20.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Zdzisław Tomczyński).

Dwupołożeniowy zawór elektromagnetyczny do hydraulicznego sterowania mechanizmów, zwłaszcza w pojazdach samochodowych

Zawór wg wynalazku ma elektromagnes ze zworą (5), będącą pod działaniem sprężyny (15). Korpus (1) zaworu jest zaopatrzony we współśrodkową, cylindryczną wnękę (2) z uzwojeniem (3) tego elektromagnesu, a na zewnątrz zawiera występ z gwintem (17) służącym do wkręcania zaworu w gniazdo instalacji hydraulicznej. (3 zastrzeżenia)



47g'; F16b

P. 170610

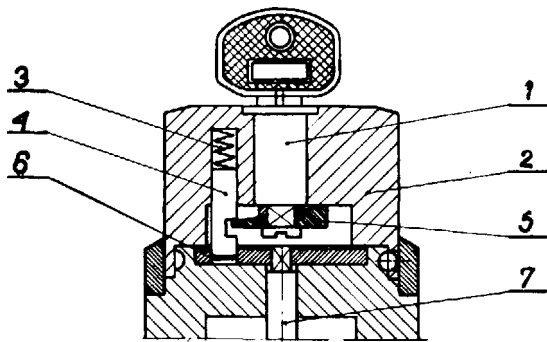
24.04.1974

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL — HYDRAL”, Wrocław, Polska (Roman Batog, Waldemar Miałkowski).

Zamykane urządzenie nastawcze

Przedmiotem wynalazku jest zamykane urządzenie nastawcze zabezpieczające przed niepożądaną zmianą nastawy urządzeń regulacyjnych, zwłaszcza hydraulicznych urządzeń regulacyjnych.

Zamykane urządzenie nastawcze wg wynalazku ma obrotową część zamka (1), osadzoną w pokrętle (2), do której zamocowana jest krzywka (5) przemieszczająca ryglowy sworzeń (4) sprzęglony z zabierakową tarczą (6) wrzeciona (7) regulatora. (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

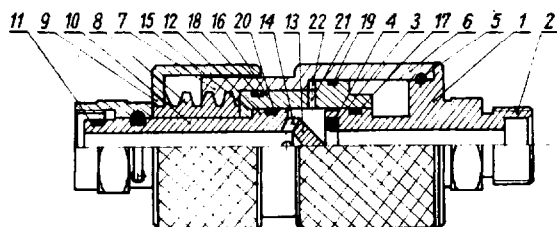
P. 170176

08.04.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Lenard, Bogdan Błakala).

Hydrauliczny zawór odcinający

Hydrauliczny zawór odcinający, zwłaszcza do zamykania i otwierania drogi przepływu cieczy w przewodach hydraulicznych, ma kadłub (1) zaopatrzony w zaworowe gniazdo (3) z uszczelką (4) oraz cylindryczną osłonę (6) połączoną na gwint z tulejowym wodzikiem (8). Wewnątrz tego wodzika umieszczony jest przesuwne zaworowy suwak (10) zakończony oporowym pierścieniem (12) oraz stożkowym zaworowym grzybkiem (13) z przelotowymi otworami (14). Pomiedzy wodzikiem (8) a pierścieniem (12) umieszczone jest wewnętrzne odsadzenie (15) tulei (16) łączącej przesuwne suwak (10) z kadłubem (1). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

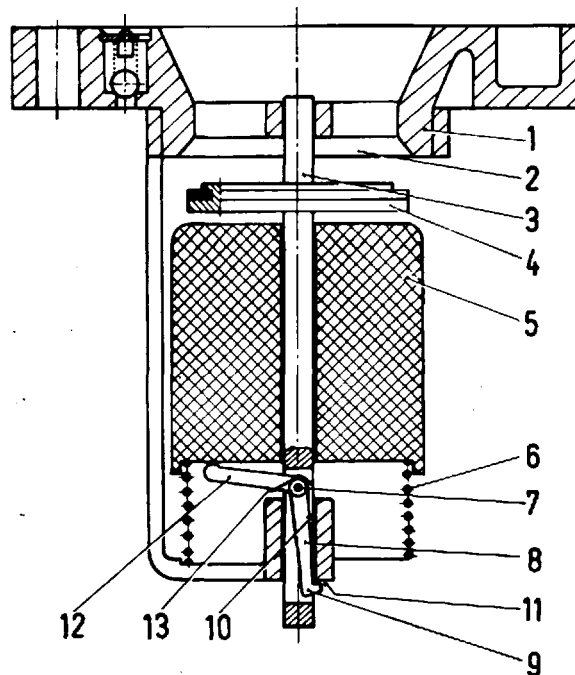
P. 175413 T

07.11.1974

Fabryka Nadwozi Samochodowych „Polmo-SHL”, Kielce, Polska (Lech Motyl).

Samoczynny zawór pływakowy do przewietrzania cystern

Samoczynny zawór pływakowy do przewietrzania cystern posiadający korpus, w którym znajduje się zawieradło i pływak podparty sprężyną, charakteryzuje się tym, że zawieradło (4) i pływak (5) są oddzielnymi częściami w stosunku do siebie ruchomymi, przy czym pływak (5) w dolnym położeniu przytrzymuje zawieradło (4) za pomocą blokownika (8) zaczepionego o czoło prowadnicy korpusu zaworu (11). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

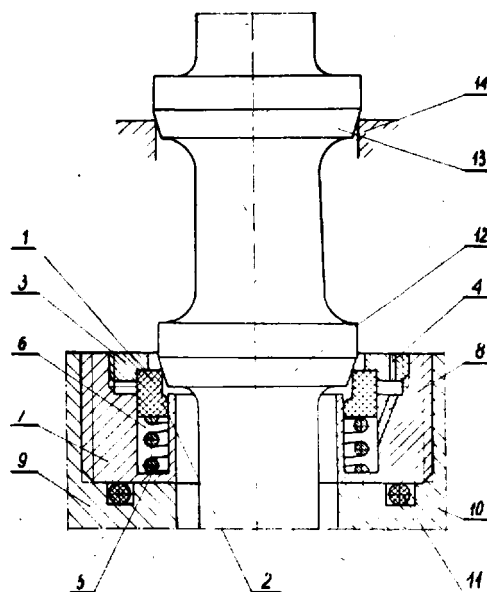
P. 176363 T

11.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Andrzej Staszewski).

Gniazdo ruchome dla zaworów dwugniazdowych

Gniazdo ruchome dla zaworów dwugniazdowych, znajdujące zastosowanie w elemencie wykonawczym regulatorów bezpośredniego działania ciśnienia i temperatury oraz w regulatorach przepływu i innych podobnych rozwiązaniach, charakteryzuje się tym, że ma ruchomy uszczelniający pierścień (1) z wypukłym występem (2), umieszczony w kanale (6) pierwszego gniazda (7) i docięnięty specjalną nakrętką (3), w której w płaszczyźnie czołowej jest przelotowy otwór (4), przy czym pod ruchomym uszczelniającym pierścieniem (1) znajduje się sprężyna (5). Gniazdo (7) ma skośny otwór (8), jest wkręcone w kadłub (9) i uszczelnione względem kadłuba uszczelką (11) umieszczoną w kanale (10). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

P. 176373 T

11.12.1974

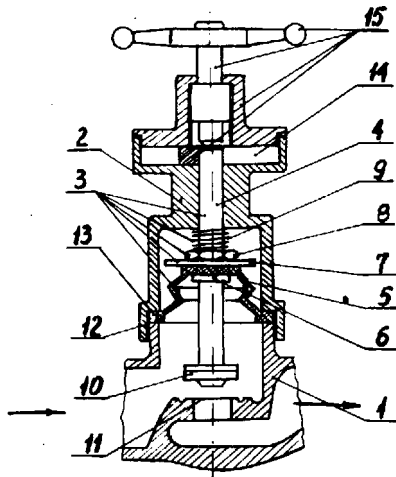
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik, Polska (Jan Anulewicz).

Samoczynny zawór odcinający przepływ cieczy

Zawór wg wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w instalacjach wodnych, w których występuje spadek lub zanik ciśnienia wody.

Istotą wynalazku jest suwliwe osadzenie jednego końca trzonka (4) mechanizmu (3) sterującego zamykanie zaworu, w obudowie (2) mechanizmu (3). Środkowa część uszczelki (5) nałożonej na trzonek (4) jest umiejscowiona między kołnierzem (6) trzonka (4) a podkładką (7) dociskaną do uszczelki (5) za pomocą nakrętki (8), o którą jest oparty sprężysty element (9) przesuwający trzonek (4) w kierunku gniazda (11), zaś brzeg (12) uszczelki (5) jest zamocowany w szczelinie (13) utworzonej w miejscu łączenia korpusu (1) z jednym końcem obudowy (2), na której przeciwnym końcu jest wykonane wydrążenie (14) do pomieszczenia urządzenia (15) blokującego zamknięcie zaworu.

(1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

P. 176424 T

13.12.1974

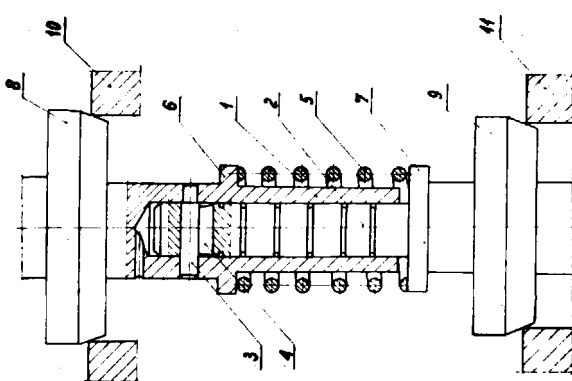
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Andrzej Staszewski).

Zawór dwugniazdowy z trzpieniem teleskopowym

Przedmiotem wynalazku jest zawór dwugniazdowy z trzpieniem teleskopowym, stosowany zwłaszcza jako człon wykonawczy regulatorów bezpośredniego działania.

Zawór posiada trzpień składający się z tulei (1) z grzybem (8) i suwliwie z nią połączonego sworznia (2) z grzybem (9), przy czym linia podziału pomiędzy tuleją (1) i sworzniem (2) przebiega między grzybami (8 i 9), oraz ma ograniczniki (3 i 4) wzajemnego ruchu tulei (1) i sworznia (2) i element sprężysty (5).

(5 zastrzeżeń)



47g'; F16k

P. 176667 T

20.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Adam Bąk, Teofil Winkowski).

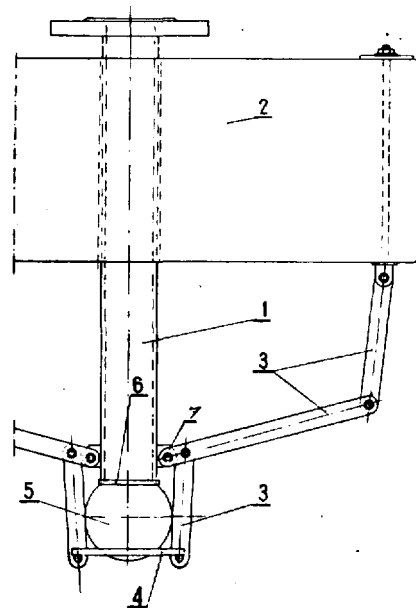
Pływakowy zawór odcinający dla cieczy

Przedmiotem wynalazku jest pływakowy zawór odcinający dla cieczy, szczególnie dla wody zanieczyszczonej, przeciwpożarowej w kopalniach węgla.

Umieszczony w zbiorniku przelewowym zawór wg wynalazku składa się z pionowo usytuowanego i zakończonego gniazdem (6) króćca doprowadzającego (1), na którym współosiowo, przesuwnie umieszczono cylindryczny pływak (2) z lekkiego, niezatapialnego tworzywa. Cylindryczny pływak połączony jest potrójnym układem ramion (3), zamocowanym w przegubach (6) do dolnej części króćca (1) z siedziskiem kuli (5) wykonanej z twardej gumy.

Siedzisko to za pośrednictwem układu ramion podnosi kulę (5) do gniazda (6) króćca, zamykając jego wylot, gdy poziom wody w zbiorniku podnosi się do wymaganej wartości, lub opuszcza kulę otwierając wylot króćca, gdy poziom wody w zbiorniku obniży się.

(2 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 170273

10.04.1974

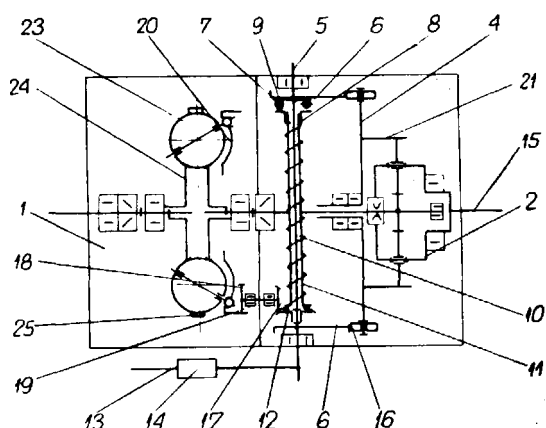
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157907

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Ryszard Więcko, Jerzy Workowski, Bogdan Sokolowicz).

Przekładnia z kontrolowanym momentem na wale wyjściowym

Przekładnia z kontrolowanym momentem na wale wyjściowym przeznaczona jest do utrzymania dowolnie określonego napięcia nawijanego pasma surowca na wał, którego średnica rośnie wraz z ilością nawiniętego surowca. Przekładnia wg wynalazku składa się z wariatora kulowego (1), przekładni obiegowej (2) lub różnicowej i analizatora momentu, który składa się z dźwigni pomiarowej (4) z umieszczonymi na jej końcach dociskowymi rolkami (16), ułożyskowanej w korpusie przekładni współosiowo z osią jarzma (15), z wałka (5) z osadzoną na nim parą promieniowych krzywek (6), na końcu którego zamocowana jest dźwignia (13) z ciężarem (14), oraz z dwóch krzywek czołowych (7, 8). Krzywka (7) zamocowana jest na stałe na wałku (5), a krzywka (8) osadzona jest przesuwnie na tulei (11), umieszczonej na wałku (5) i połączonej z kołem zębatym (12) osadzonym obrotowo na wałku (5), przy czym krzywki dociskane są do siebie poprzez elementy toczne (9) za pomocą sprężyny (10). Wałek (5), za pośrednictwem zespołu kół zębatych

(12), (17), (18), (19), połączony jest z tarczą irysową (20) wariatora (1), a dźwignia pomiarowa (4) połączona jest z kołem wieńcowym (21) przekładni obiegowej (2) lub z przekładnią pośredniczącą przekładni różnicowej.
(1 zastrzeżenie)



47h; F16h

P. 175830 T

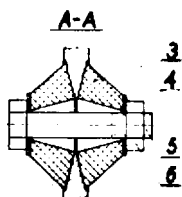
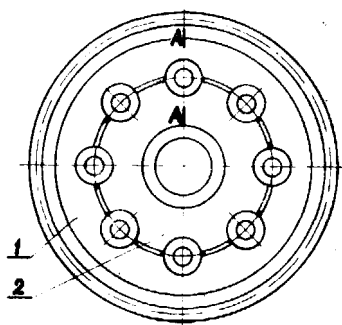
21.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Józef Gardas).

Sprężynujące koło zębate lub jezdne

Sprężynujące koło zębate lub jezdne według wynalazku, złożone z wieńca (1) oraz piasty (2), posiada gniazda rozmieszczone korzystnie na linii podziału między wieńcem (1) a piastą (2), o jednakowej podziałce między sobą. Gniazda posiadają dwustronne zagłębienia cylindryczne z siedzeniami stożkowymi, w których umieszczone są elementy sprężyste (3), łączące ze sobą za pomocą elementów złącznych (4), (5), (6).

Sprężynujące koło może być stosowane w budowie maszyn oraz w mechanizmach napędowych i kołach jezdnych pojazdów szynowych.
(2 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 176022 T

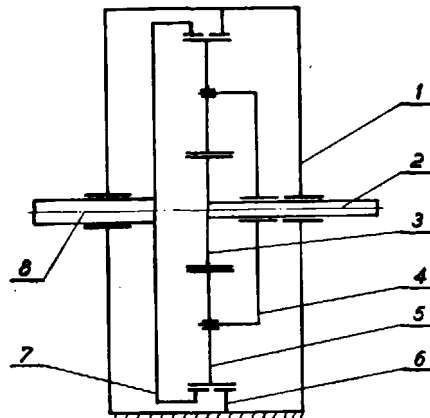
27.11.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jerzy Batiuk).

Przekładnia obiegowa zębata, zwłaszcza o dużym przełożeniu

Przekładnia obiegowa zębata według wynalazku posiada co najmniej jedno koło zębate (5) satelitarne, ułożyskowane na konstrukcji wsporczej (4), napędzane

kołem zębatym (3) osadzonym na wale (2) i zazębiające się z dwoma kołami o uzębieniu wewnętrznym (6, 7), z których jedno koło (6) jest nieruchomo osadzone w obudowie (1), a drugie koło (7) osadzone jest na wale wyjściowym (8) ułożyskowanym w obudowie. Koło zębate o uzębieniu wewnętrznym osadzone na wale wyjściowym posiada inną ilość zębów niż koło zębate osadzone w obudowie.
(2 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 176515

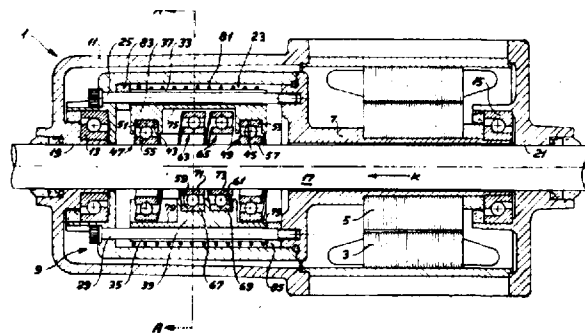
17.12.1974

Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Dania (nr 6826/73)
25.02.1974 — Dania (nr 990/74)
16.09.1974 — Dania (nr 4850/74)

Henrik Gerner Olrik, Humlebaek, Dania (Henrik Gerner Olrik).

Urządzenie do przetwarzania ruchu obrotowego na ruch osiowy i sposób stosowania urządzenia do wyrównywania lub wygładzania biegu obrotowych korpusów

Urządzenie do przetwarzania ruchu obrotowego na ruch osiowy wg wynalazku wyposażone jest w zespół cierny (9) zawierający łożyska kulkowe (47, 49, 63, 65) o większej średnicy wewnętrznej niż zewnętrzna średnica wału (17) przechodzącego przez wewnętrzne pierścienie (55, 57, 71, 73) łożysk, przy czym łożyska kulkowe (47, 49, 63, 65) nachylone względem osi wału (17) są tak umieszczone, że ich wewnętrzne pierścienie wywierają siły promieniowe na wał (17), zaś suma wektorów tych sił jest prawie równa zero. Zespół cierny (9) zawiera dwie szczęki łożysk kulkowych (37), (39) w elemencie utrzymującym przystosowanym do wytwarzania wzajemnego obrotu pomiędzy wałem (17) i szczękami łożysk kulkowych (37), (39). Szczęki (37), (39) mają wycięcia (43), (45), (59), (61) do podtrzymywania odpowiedniego zewnętrznego pierścienia (51, 53, 67, 69) łożyska kulkowego (47, 49, 63, 65), przy czym wspomniane wycięcia są tak nachylone, że oś każdego z łożysk kulkowych (47, 49, 63, 65) tworzy kąt z płaszczyzną wyznaczoną przez oś wału (17) i punkt zetknięcia wewnętrznego pierścienia łożyska kulkowego z wałem. Urządzenie ma również zespół zaciskowy (25), (29) przeznaczony do silniejszego zaciskania szczęk łożysk kulkowych (37), (39) na wale (17) przy wzroście obciążenia osiowego wału.



Sposób obciągania, polerowania lub kalibrowania bryły obrotowej, zwłaszcza cylindrycznego wału (17), charakteryzuje się tym, że obróbkę wykonuje się przepuszczając bryłę obrotową przez zespół cierny (9), w którym łożyska kulkowe (47, 49, 63, 65) są tak nachylone w szczękach (37, 39), że odpowiednie pierścienie wewnętrzne (55, 57, 71, 73) poruszają się po bryle obrotowej wzdłuż linii śrubowych mających taki sam skok. (33 zastrzeżenia)

47h; F16h

P. 176809

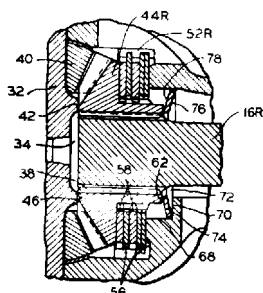
23.12.1974

Pierwszeństwo: 26.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 428265)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (Noah Alvin Shealy).

Mechanizm różnicowy

Mechanizm różnicowy z ograniczonym poślizgiem charakteryzuje się tym, że sprężyny lub inne elementy dociskowe (76) wywierające określoną siłę są usytuowane pomiędzy zewnętrznymi płaszczyznami czołowymi koronek (44) i sąsiadującymi płaszczyznami (70) obudowy (10) w celu naciskania każdej koronki (44) w kierunku przeciwnym do kierunku osiowej siły wywieranej na nią przez satelity (40), dzięki czemu cierne tarcze sprzęgłowe (56, 58) koronek pozostają rozłączone tak długo, jak długo uprzednio określona siła wywierana przez element (76) jest większa od siły osiowej wywieranej przez satelity, co daje dużą redukcję różnicowania przy dużym obciążeniu i względnie małą redukcję różnicowania przy małym obciążeniu. (3 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 176820

23.12.1974

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2364541.2)

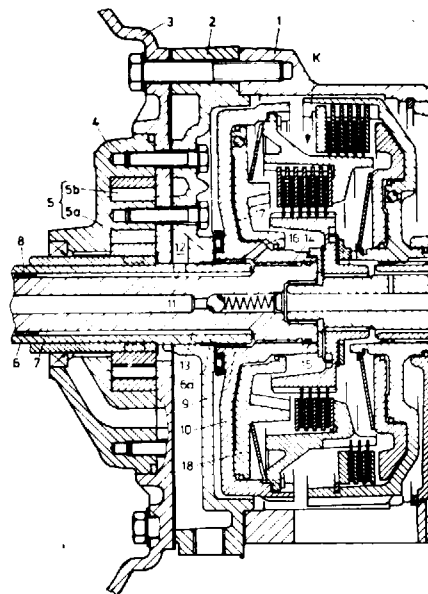
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło do przekładni włączanych pod obciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło do przekładni włączanych pod obciążeniem, zaopatrzone w hydrodynamiczną przetwornicę momentu obrotowego i przekładnię planetarną. Sprzęgło wg wynalazku ma obudowę przekładni (1) zamkniętą pokrywą (2), na której powierzchni zewnętrznej jest zamocowany tzw. „dzwon sprzęgłowy” (3), a na nim jest umocowana obudowa (4) pompy olejowej (5) z zębątem wieńcem zewnętrznym (5a) i wewnętrznym (5b).

Pomiędzy dzwonem (3) i pokrywą (2) obudowy jest utworzona przestrzeń (12) napełniana olejem za pomocą pompy (5). Przestrzeń (12) jest połączona z pierścieniową przestrzenią (13) za pośrednictwem otworu (11) wykonanego w wałku (6), a sama przestrzeń (12) jest utworzona przez zewnętrzną średnicę wałka (7) i wewnętrzną średnicę wałka (6). Przestrzeń (13) jest odcięta na zewnątrz dwiema tulejami (8) i (9) służącymi do ułożyskowania wałka (7). Tuleja (8) jest wprawiana w wałek (6), a tuleja (9) — w otwór piasty cylindra (10) osadzonego na przedłużeniu (6a) wałka (6). Wałek (7) oraz cylinder (10) są połączone ze sobą

za pomocą złącza kształtowego (14), przy którym konieczne jest uszczelnienie w postaci pierścienia (15) zamontowanego na końcu wałka (7). Ponadto przestrzeń (13) jest połączona za pomocą otworu (16) wykonanego w piastie cylindra (10) z przestrzenią (17) tłoka zamykającego (18) w sprzęgle wejściowym (K) (lub rozruchowym). (3 zastrzeżenia)



47k; B65h

P. 169785

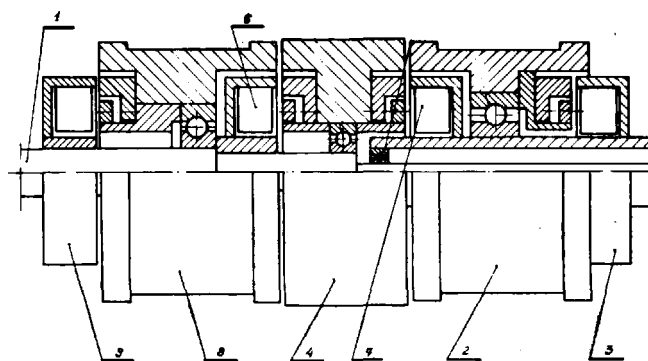
23.03.1974

Biurowo Projektów Przemysłu Wytwarzania Metalowych, Kraków, Polska (Włodzimierz Makowski).

Akumulator drutu

Akumulator drutu wg wynalazku służy do podawania i akumulowania drutu odwijanego ze szpuli przy współpracy z urządzeniami do ciągłej obróbki drutu.

Akumulator ma na napędowym wale (1) usytuowane obok siebie i ułożyskowane obrotowo: akumulacyjny bęben (2) wyposażony w elektromagnetyczne sprzęgło (3) umożliwiające jego blokadę względem wału, następnie nawijający bęben (4) zaopatrzony w motowidło i wyposażony w elektromagnetyczny hamulec (7) oraz sprzęgło (6), a ostatni w szeregu jest podający bęben (8) napędzany z wału (1) poprzez sprzęgło (9). Napęd akumulatora stanowi układ elektryczny. (1 zastrzeżenie)



47k; B65h

P. 176126

02.12.1974

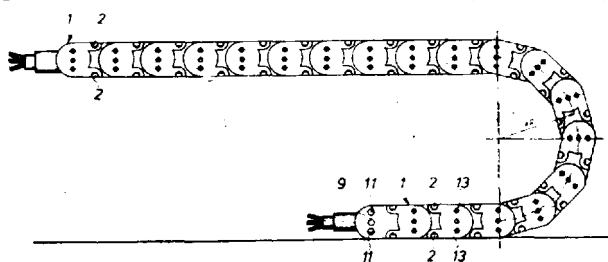
Pierwszeństwo: 04.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 23 60 227.9)

Kabelschlepp Gesellschaft mbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch do prowadzenia przewodów zasilających

Przedmiotem wynalazku jest **łańcuch** do prowadzenia przewodów zasilających służący do dostarczania wszelkiego rodzaju czynników użytkowych przewodami ze stałego przyłącza do ruchomego odbiornika, przy czym przewody są umieszczone w ciągłych przestrzeniach wewnętrznych nośnego łańcucha przegubowego, który składa się z płytek (1) łańcucha połączonych **mostkami** i każda płytka łańcucha jest złożona z dwóch podłużnych, zaokrąglonych nakładek płytkowych, które na jednym końcu tworzą między sobą wycięcie widełek, służące do przyjęcia sąsiednich płytek łańcucha, natomiast na drugim końcu przylegają do siebie.

W każdej płytce łańcucha są przewidziane otwory podłużne, rozciągające się w kierunku kołowym dookoła wspólnej osi przegubowej w celu ograniczenia kąta wzajemnego obrotu, w które to otwory podłużne wchodziły czopy zderzakowe (11) innych płytek łańcucha. (8 zastrzeżeń)



48a; C23b P. 176335 T 11.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kwiatkowski, Konrad Szmidt, Tadeusz Zak).

Sposób elektrolitycznego nakładania zestawu powłok ochronnych zawierającego jako międzywarstwę ciekłą, błyszczącą powłokę niklową mającą mikronieciągłość

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że nakłada się w znany sposób w dowolnej kąpeli do nakładania powłok błyszczących, np. w kąpeli według polskiego opisu patentowego nr 65574, podwarstwę niklu o grubości 10 do 40 μm , następnie w kąpeli według polskiego opisu patentowego nr 65574, do której dodano 10 do 200 g/l mieszaniny zawierającej substancje organiczne lub nieorganiczne nierozpuszczalne w wodzie i w kąpeli do niklowania, o ziarnistości 0,02 do 50 μm , podgrzanej do temperatury 40 do 55°C, przy gęstości prądu 1 do 10 A/dm², **warstwę błyszczącą** ciego niklu o grubości 0,5 do 5 μm , zawierającego mikropory, a następnie znany sposobem chromuje do osiągnięcia grubości warstwy chromowej w granicach 0,25 do 0,6 μm . (3 zastrzeżenia)

48a; C23b P. 176810 23.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — RFN (nr P 23 64 403.3)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Eberhard Weiss).

Sposób wytwarzania warstwy izolacyjnej ciemnego promieniowania elementu grzejnego pośrednio ogrzewanej katody

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proszek tlenku aluminium, tlenku wolframu i tlenku chromu poddaje się mieszanii i po dodaniu do tej mieszaniny azotanu glinu, azotanu magnezu, etanolu i wody tworzy się kąpiel pokrywająca, do której zanurza się elementy grzejne, które elektroforetycznie przy jednoczesnej elektrolizie pokrywa się porowatą warstwą izolacyjną, po czym elementy grzejne w znany sposób spłukuje się bezpośrednio cieczą, zwłaszcza metanolem, następnie suszy się i wreszcie wyraża w temperaturze około 1600°C w atmosferze azotu i wodoru. (2 zastrzeżenia)

48b; C23c P. 176333 T 11.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Sławomir Safarzyński).

Sposób wytwarzania błyszczących powłok złotych

Sposób wytwarzania błyszczących powłok złotych o podwyższonych własnościach mechanicznych polega na tym, że do kąpeli kwaśnej, zawierającej złoto w postaci cyjanku złotowo-sodowego lub cyjanku złotowo-potasowego i metalu grupy żelaza w postaci soli **hydroksykwasu**, dodaje się mieszaniny dwóch hydroksykwasów, z których przynajmniej jeden zawiera **więcej niż dwie grupy wodorotlenowe**, a ich wzajemny stosunek zawiera się w granicach od 1:1 do 1:5. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c P. 176569 T 18.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kwiatkowski, Konrad Szmidt, Tadeusz Zak).

Kąpiel do osadzania powłok niklowych o podwyższonej odporności korozyjnej

Kąpiel do osadzania powłok niklowych o podwyższonej odporności korozyjnej charakteryzuje się tym, że zawiera 50—400 g/l chlorku niklowego, 30—60 g/l soli metali alkalicznych lub amonu kwasów alifatycznych zawierających w łańcuchu 2—8 atomów węgla, 0,1—60 g/l soli metali ciężkich, 0,1—2 g/l sulfonoamidów lub sulfonoimidów, 0,2—0,8 g/l związków alifatycznych zawierających potrójne wiązania w łańcuchu obejmującym 3—9 atomów węgla i pracuje w zakresie temperatur 15—55°C. (1 zastrzeżenie)

48b; C23c P. 176897 27.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Francja (nr EN 7346847)

Commissariat a l'Energie Atomique, Paris, Francja, Société de Fabrication d'Elements Catalytiques (SFEC), Bollene, Francja.

Żyłka elastyczna z otuliną do nakładania powłoki przez napyłanie lub stapianie

Żyłka elastyczna **przeznaczona** jest do pokrywania przedmiotów przy pomocy palnika lub w łuku elektrycznym w sposób ciągły.

Żyłka elastyczna, zawierająca rdzeń wewnętrzny, składający się zasadniczo z proszku nieorganicznego i spoiwa organicznego, i otulinę organiczną wokół tego rdzenia, który zawiera niewielką ilość związków nieorganicznych, charakteryzuje się tym, że otulina organiczna zawiera również w niewielkiej ilości związek nieorganiczny w postaci krzemianu, **powodujący** w temperaturze spalania żyłki utrzymanie spójności cząstek tworzących rdzeń. (10 zastrzeżeń)

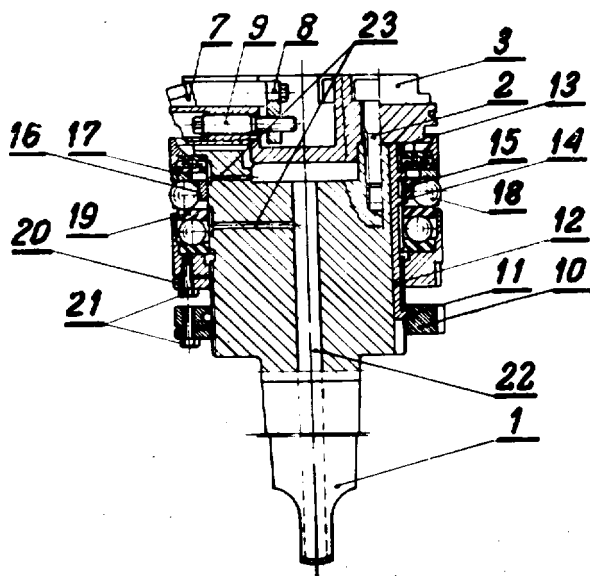
49a; B23b P. 170278 10.04.1974

Olśztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olśztyn, Polska (Aleksander Półtorak, Karol Górecki).

Skrawająco-kalibrująca głowica do obróbki wewnętrznych powierzchni cylindrów

Głowica wg wynalazku, obok noży (6) do obróbki zgrubnej, posiada nastawny nóż (7) do obróbki wykańczającej połączony poprzez oporową płytkę (8) z wkręconą w nią **tylną** częścią różnicową śruby (9), której część przednia jest wkręcona w **imak** (3). Głowica (1) ma wygładzające kulki (18) z regulacją ich promieniowego położenia, czego dokonuje się za pomocą nakrętki (10), w której są suwliwie osadzone noski (11) przesuwanych popychaczy (12), z których każdy jest zakończony oporową końcówką (13). W przedniej części każdy z popychaczy (12) ma prowad-

nice (14) pierścienia (15), którego robocza bieżnia (16) ma w poprzecznym przekroju kształt zbliżony do wyćniętego koła. Dokonując obrotu nakrętką (10) — ustala się żądane promieniowe położenie kulek (18). Po zdjęciu imarka (3) głowica (1) obrabia powierzchnię jedynie za pomocą kulek (18). (1 zastrzeżenie)



49a; B23h

P. 170406

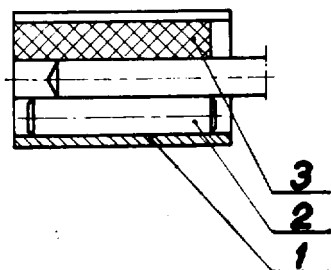
16.04.1974

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Andrzej Nikitin).

Tulejka redukcyjna

Przedmiotem wynalazku jest tulejka redukcyjna do mocowania wiertła lub rozwiertaka o cieniłej części chwytowej w uchwycie nie pozwalającym na mocowanie tak małych średnic.

Tulejka redukcyjna składa się z cienkościennej metalowej tulei (1) posiadającej rozcięcie na całej swej długości, wewnątrz której umieszczone są co najmniej trzy rolki (2) rozmieszczone równomiernie na obwodzie, przy czym przestrzeń pomiędzy rolkami wypełniona jest gumą (3). (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

P. 176489 T

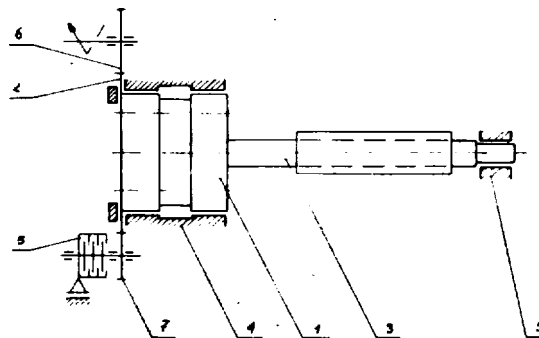
16.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Julian Zięba).

Sposób odciążania łożysk

Przedmiotem wynalazku jest sposób odciążania łożysk bębnow wielowrzecionowych automatów tokarskich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napęd bębna (1) uzyskuje się za pomocą przekładni zębatej, a po przeciwnej stronie napędu umieszcza się koło hamujące (7) wywołujące moment skierowany przeciwnie do napędu. (1 zastrzeżenie)



49a; B23b

P. 176497

16.12.1974

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — Szwajcaria (nr 17714/73)

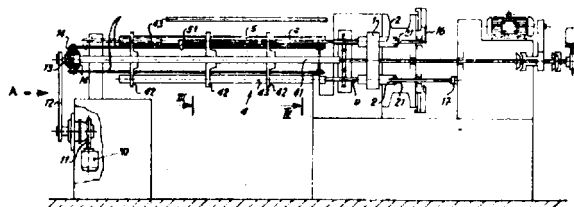
Eunipp AG, Zug, Szwajcaria.

Mechanizm samoczynnego posuwu obrabianego materiału prętowego dla wielowrzecionowych automatów tokarskich, zwłaszcza do toczenia wzdłużnego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm samoczynnego posuwu obrabianego materiału prętowego dla wielowrzecionowych automatów tokarskich, zwłaszcza do toczenia wzdłużnego, mających prowadnice rurowe umieszczone w bębnie i przebiegające współosiowo do wrzecion automatu.

Mechanizm ten charakteryzuje się tym, że w każdej z prowadnic rurowych (43) dla prętów ułożyskowany jest przesuwnie w kierunku wzdłużnym popychacz (5), a każdy z popychaczy (5) jest połączony z łańcuchem (8) bez końca lub innym podobnym cięgiem, przy czym wszystkie łańcuchy (8) są połączone ze wspólnym silnikiem napędowym (10) za pośrednictwem sprzęgieł poślizgowych. Każdy z popychaczy (5) ma na swym tylnym końcu wystające w bok ramie (51), które przechodzi na zewnątrz przez szczelinę wzdłużną prowadnicy rurowej (43) i jest połączone z łańcuchem (8).

Na drodze przemieszczania się ramion (51) popychaczy umieszczony jest wyłącznik krańcowy **przestawny** w kierunku wzdłużnym. Koła napędzane łańcuchów (8) są połączone każde za pośrednictwem sprzęgła poślizgowego z jednym kołem stożkowym (14), a wszystkie koła stożkowe (14) zazębiają się z kołem stożkowym (13) współosiowym do osi obrotu (41) bębna załadunkowego (4), napędzanym za pośrednictwem przekładni ślimakowej (11) i cięgła giętkiego bez końca (12) silnikiem (10). (4 zastrzeżenia)



49b; B23c

P. 170660

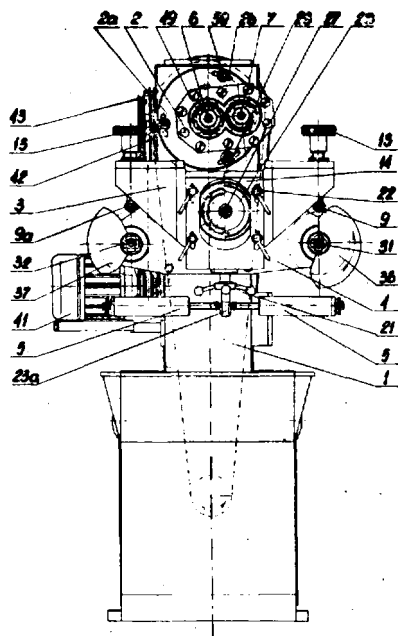
26.04.1974

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych, Nowy Tomyśl, Polska (Mieczysław Szczeszyński).

Frezarka do dwustronnego frezowania przedmiotów, zwłaszcza otworów przelotowych

Frezarka według wynalazku, składająca się z korpusu, napędu wrzeciona, napędu posuwu, układu smarowania i układu chłodzenia, charakteryzuje się tym, że korpus (1) zaopatrzony jest w głowicę dwuwrzecionową (2) zamocowaną w ten sposób, że oś jednego z wrzecion (6) lub (7) jest przedłużeniem osi wrzeciona głównego oraz w stół wahliwy (3) osadzony obrotowo poniżej wrzeciona głównego na wałku prze-

suwowym umieszczonym w obudowie (4) mechanizmu napędu krzywek połączonej z korpusem (1) i jest obracany wahadłowo przy pomocy symetrycznie usytuowanych względem osi obrotu stołu (3) krzywek (36) i (37) zamocowanych na wałkach (31), (32) osadzonych w obudowie (4) i rolek (9), (9a) połączonych ze stołem (3), przy czym rolki (9), (9a) są dociskane do krzywek (36), (37) dociskaczami sprężynowymi (5) poprzez ramię (23a).



49b; B23c

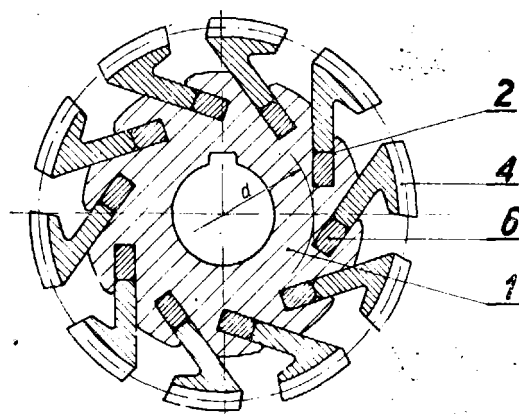
P. 176150 T

03.12.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego, Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

Frez ślimakowy składany i sposób jego wykonania

Frez ślimakowy składany z listew uzębionych i korpusu, sklejanych lub zmontowanych razem za pomocą pokryw czołowych i wkrętów, charakteryzuje się tym,



że rowki (2) w korpusie (1) dla osadzenia listew uzębionych (4) są usytuowane stycznie do średnicy okręgu (d) wynoszącej około połowy średnicy zewnętrznej freza. Listwy uzębione (4) umieszczane są w rowkach na podkładkach (6) do operacji szlifowania rysu zębów, a w gotowym frezie listwy uzębione dotykają chwytem (5) dna rowków (3). (1 zastrzeżenie)

49c; B23d

P. 169790

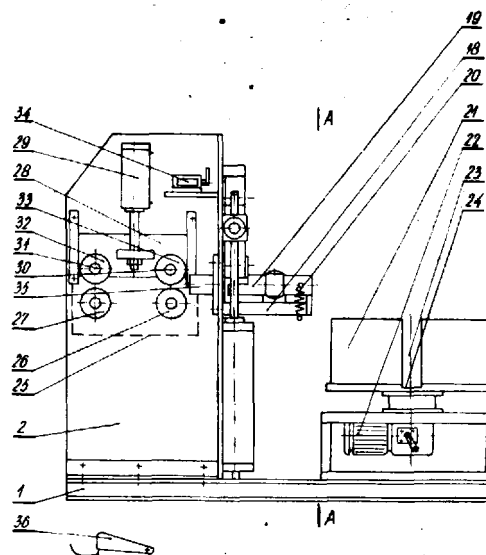
23.03.1974

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „EMA-DOLMEL”, Piechowice, Polska (Henryk Marc).

Przecinarka, zwłaszcza do kabli elektromagnetycznych

Przedmiotem wynalazku jest przecinarka stosowana zwłaszcza do przecinania kabli elektroenergetycznych najczęściej wielożyłowych w oponie gumowej. Przecinarka wg wynalazku ma urządzenie rolkowe do przesuwania i odmierzania kabla (25, 26, 27, 28, 29, 32, 33), odpowiednio zamocowane narzędzia do przecinania odmierzanych odcinków oraz obrotowy zasobnik (21) zwijający gotowe odcinki w kręgi. Pilotowanie kabla z urządzenia rolkowego do zasobnika odbywa się za pomocą odpowiednio umieszczonych tulejek.

(4 zastrzeżenia)



49c; B23d

P. 169824

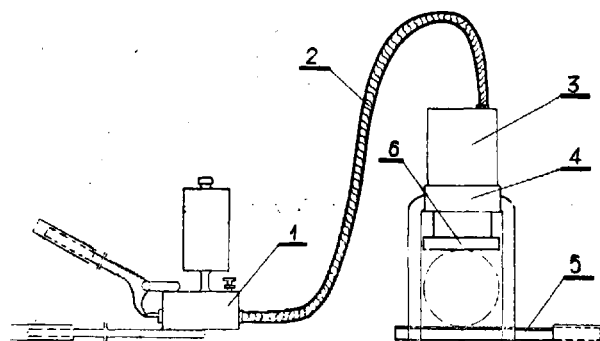
25.03.1974

Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Teodor Wilczyński, Wacław Fiuczek, Jerzy Drozdowski).

Nożyce hydrauliczne do przecinania ziemnych kabli elektroenergetycznych

Nożyce hydrauliczne wg wynalazku, składające się z pompy hydraulicznej (1) o napędzie ręcznym lub nożnym, wysokociśnieniowego węża dielektrycznego (2), siłownika hydraulicznego (3) stanowiącego napęd prowadzącej płyty dociskowej (6), głowicy nożowej (4), noża tnącego (5), mają regulowaną długość wysokociśnieniowego węża dielektrycznego.

(1 zastrzeżenie)



49c; B23d

P. 170031

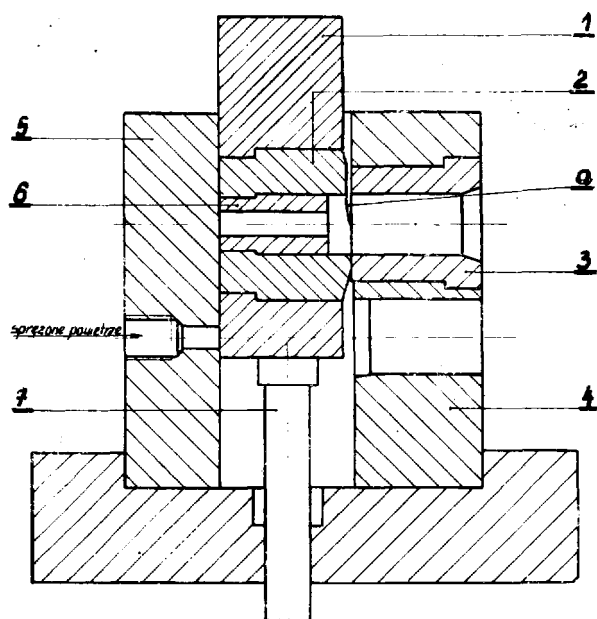
02.04.1974

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Wiesław Dzendżera, Alfred Sznek).

Sposób bezodpadowego cięcia prętów na odcinki, zwłaszcza o małym stosunku długości do średnicy oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób bezodpadowego cięcia prętów w tulejkach tnących wg wynalazku polega na tym, że przed każdym odcieciem detalu pręt obracany jest o 180° wokół własnej osi.

Przyrząd wg wynalazku charakteryzuje się tym, że tulejka tnąca (2) w suwaku (1) ma ściecia (a) biegnące w górę od linii leżącej na poziomej osi tulejki lub równoległe do niej. Wielkość ściecia uzależniona jest od proporcji wymiarowych odcinanego kawałka. Druga nieruchoma tulejka (3) znajduje się w przedniej ścianie (4) przyrządu. Do tylnej ściany (5) przyrządu doprowadzone jest sprężone powietrze wyrzucające odcięty klocek w momencie, kiedy suwak przyrządu z ruchomą tulejką tnącą (2) znajdzie się w dolnym zwrotnym punkcie. Otwór zderzaka (6) pokrywa się wtedy z otworem doprowadzającym sprężone powietrze, które działa bezpośrednio na detal. Suwak wraca do położenia wyjściowego pod wpływem działania wyrzutnika prasy na trzpień (7). (3 zastrzeżenia)



49c; B23d

P. 175823 T

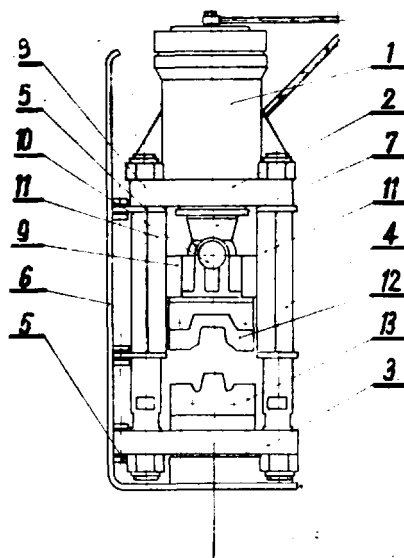
21.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Jerzy Gawol, Eugeniusz Klaputek, Aleksander Kurdziel, Andrzej Górecki).

Prasa hydrauliczna do cięcia elementów długich

Prasa hydrauliczna do cięcia elementów długich z nożami pracującymi w układzie gilotynowym przeznaczona jest do pracy w podziemiach kopalń.

Elementem roboczym prasy jest hydrauliczny siłownik (1). Z drążkiem tłokowym (7) siłownika (1) połączona jest płyta (9), która przesuwana jest w prowadnicach (11). Płyta (3) połączona jest z kołnierzem (2) śrubami (4). Do płyty (3) przymocowany jest nóż nieruchomy (13), a do płyty (9) nóż ruchomy (12), pomiędzy którymi odbywa się cięcie. Płyta ruchoma (9) ma klocek oporowy usytuowany tak, że linia łącząca krawędź tnącą noża (12) z krawędzią blocka oporowego tworzy z płaszczyzną cięcia kąt zmniejszony o 0,5—3,0° od kąta prostego. (1 zastrzeżenie)



49c; B23g

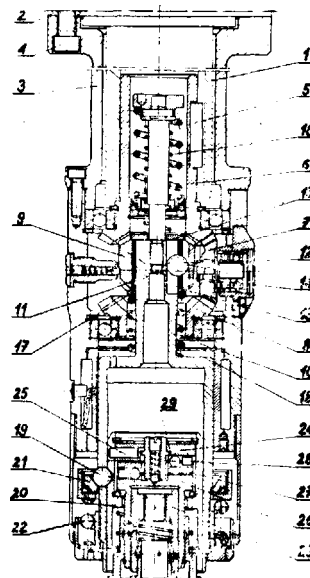
P. 176702 T

20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Bialek, Krzysztof Jemielniak).

Zabierak toczny, w szczególności dla głowic gwinciarzskich

Przedmiotem wynalazku jest zabierak toczny, w szczególności dla głowic gwinciarzskich, umożliwiający beztarciowe przenoszenie momentu obrotowego z elementu zewnętrznego (9) na przesuwnie osadzony w nim element wewnętrzny (10), za pośrednictwem kulki (12), osadzonej częściami czaszy w podłużnych rowkach w tych elementach i przechodzącej obwodem przez otwór wykonany w koszyczku (11).



Istotę wynalazku stanowi zastosowanie dwóch pierścieni (15, 17), z których jeden (17), przylegający do powierzchni czołowych elementu zewnętrznego (9) i koszyczka (11), jest przesuwnie osadzony względem elementu wewnętrznego (10) i podparty sprężyną (18) o niewielkim napięciu wstępnym, drugostronnie opierającą się o element wewnętrzny. Drugi z pierścieni (15), przylegający do powierzchni czołowych elementów zewnętrznego i wewnętrznego oraz koszyczka, podparty jest sprężyną (16). (3 zastrzeżenia)

49h; B23k

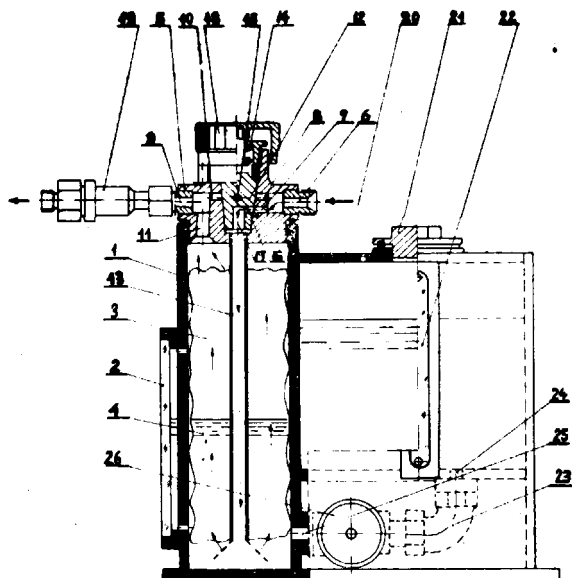
P. 169565

14.03.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Kuzio, Stanisław Bryś, Jan Kowalówka).

Dozownik lotnego topnika

Dozownik lotnego topnika wg wynalazku, będący wyposażeniem stanowiska do gazowego lutowania twardego, ma roboczą komorę (1) wypełnioną częściowo porowatym wkładem (3) zanurzonym w płynnym topniku (4) do poziomu kontrolowanego wskaźnikiem (2), od góry zamkniętą zaworem regulacyjnym, którego stożkowe wrzeciono (12), współdziałając z korpusem (5) zaworu, steruje odpowiednio przepływem gazu palnego. (4 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 169846

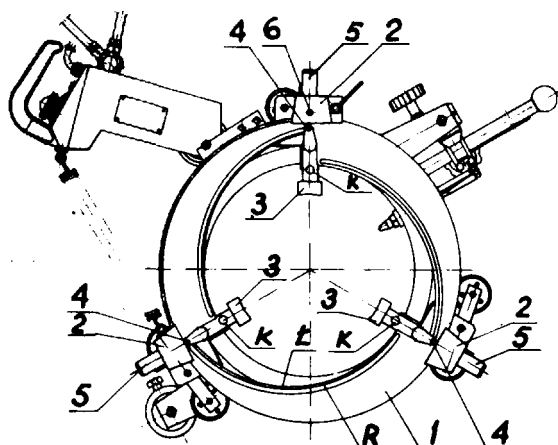
26.03.1974

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „PERUN”, Warszawa, Polska (Felix Zembrzusi, Józef Rogowski, Tasos Kujcys).

Urządzenie do cięcia rur tlenem z samoczynnym centrowaniem palnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia rur tlenem z samoczynnym centrowaniem palnika przeznaczone do mechanicznego cięcia rur ze stali węglowych i niskostopowych o zawartości węgla do 0,3%.

Urządzenie wg wynalazku ma krzywkę (1) o linii łamanej (L) ułożyskowaną ślizgowo na nakładkach (2) stanowiących element oporowy centrujący krzywkę. Krzywka (1) nadaje ruch promieniowy trzemu pryzmom (3) w obu kierunkach. Krzywka posiada rowek (R),



który zazębając się ze sworzniem (4) powoduje przesuwanie się pryzm.

Na obwodzie krzywki wycięto uzębienie walcowo-czołowe współpracujące z kołem zębatym (6) służącym do napędu ręcznego pryzm i do zacisku urządzenia poprzez prowadnicę, w której znajdują się zamocowane sworznie i rolki współpracujące z krzywką. W zależności od średnicy rur sworznie i rolki mogą być przestawiane w poszczególnych otworach prowadnic. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

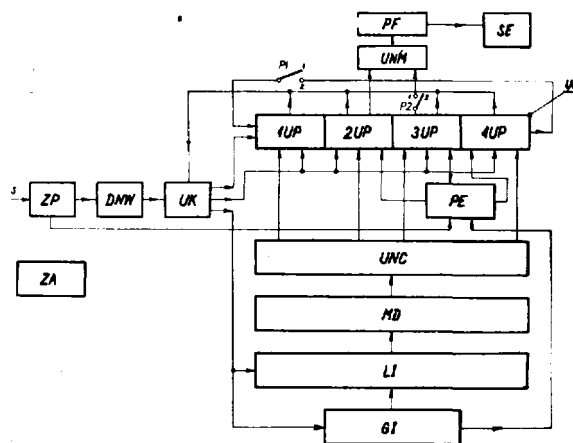
P. 169911

29.03.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Zaremba, Władysław Przytock, Teodor Fabian, Paulina Hołownia).

Synchroniczne jednoprogramowe urządzenie o czterech przedziałach czasowych do sterowania zgrzewarkami oporowymi, zwłaszcza punktowych

Synchroniczne jednoprogramowe urządzenie o czterech przedziałach czasowych do sterowania zgrzewarkami oporowymi, zwłaszcza punktowymi, zawierające zespół przekaźnikowy (ZP), blok dodatkowego nacisku wstępnego (DNW), układ kasujący (UK), generator impulsów (GI), przesuwnik fazowy (PF) i zasilacz (ZA), charakteryzuje się tym, że synchroniczne z napięciem sieci zasilającej impulsy podawane z generatora (GI) są zliczane przez licznik (LI) impulsów, którego kolejne stany są rozróżniane przez deszyfrującą matrycę (MD), a sygnały odpowiadające tym stanom są podawane do układu (UNC) nastawiania czasów, który steruje działaniem programującego układu (UP), który steruje działaniem programującego układu (UP). (10 zastrzeżeń)



49h; B23k

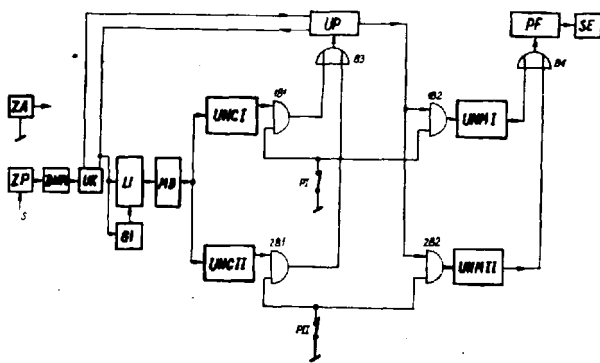
P. 170480

19.04.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Zaremba, Teodor Fabian, Władysław Przytock, Paulina Hołownia).

Synchroniczne dwuprogramowe urządzenie do sterowania punktowych zgrzewarkami oporowymi, zwłaszcza kleszczowych

Synchroniczne dwuprogramowe urządzenie do sterowania punktowych zgrzewarkami oporowymi, zwłaszcza kleszczowych, wyposażone jest w układ kasujący (UK), generator impulsów (GI), licznik impulsów (LI), matrycę deszyfrującą (MD), w dwa układy nastawiania czasów (UNC-I, UNC-II) i w dwa układy nastawiania mocy (UNM-I, UNM-II), które są włączane, poprzez zespół elementów logicznych (1B1, 2B1, 1B2, 2B2, B3, B4), pojedynczymi kontaktami normalnie zamkniętymi (PI, PH), przy czym jeden kontakt (PI) włącza pierwszy program zgrzewania, a przekaźnikowy zespół (ZP) uniemożliwia jednoczesne rozwarzenie obu kontaktów (PI) i (PII). (5 zastrzeżeń)



49l; B23p

P. 170555

23.04.1974

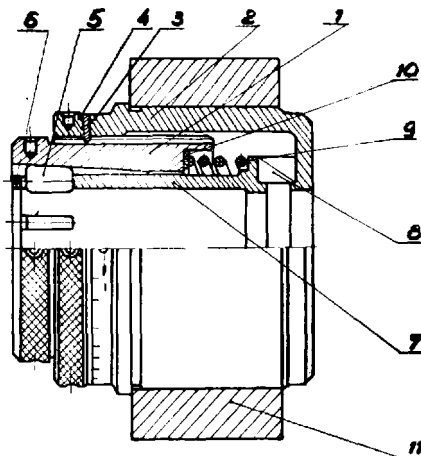
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Waldemar Polowski, Stanisław Biermański, Adam Bułat).

Głowica rolkowa do dogniatania
zewnętrznych powierzchni cylindrycznych

Przedmiotem wynalazku jest głowica rolkowa do dogniatania zewnętrznych powierzchni cylindrycznych przedmiotów o znacznej długości i dwustronnie podpartych.

Głowica wg wynalazku ma nałożoną na bieżnik (1) poprzez wkręcenie oporową tuleję (2) wraz z podkładką (3) i przeciwnakrętką (4). Podkładka (3) zaopatrzona jest na zewnętrznej średnicy w przeciwwskaźnik, a wewnętrzna średnica ma wypust wchodzący w wyfrezowany rowek wykonany w bieżniku (1), który zabezpiecza ją przed obrotem. Zewnętrzna średnica oporowej tulei (2) ma wykonany wskaźnik ułatwiający ustawienie głowicy na wymaganej średnicy. Po wewnętrznej stożkowej średnicy bieżnika (1) toczą się rolki (5) zabezpieczone przed wypadaniem podkładką (6) przymocowaną do koszyka (7). Koszyk (7) opiera się poprzez promieniowe łożysko (8) o oporową tuleję (2), dociskany do promieniowego łożyska (8) spiralną sprężyną (9), która drugą stroną opiera się poprzez ślizgową podkładkę (10) o bieżnik (1). Na oporową tuleję (2) nałożono zaciskową tuleję (11) umożliwiającą mocowanie głowicy w koniku lub imaku.

(1 zastrzeżenie)



49l; B23p

P. 176167

04.12.1974

Pierwszeństwo:

04.12.1973 — Wielka Brytania (nr 56184/73)
23.05.1974 — Wielka Brytania (nr 23145/74)

Sparcatron Limited, Leeds, Wielka Brytania.

Sposób sterowania obróbką
przy pomocy wyładowania elektrycznego
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania obróbką iskrową wg wynalazku polega na kontrolowaniu napięcia panującego w przerwie iskrowej i prądu, w celu ustalenia obecności składowej wysokiej częstotliwości w napięciu przerwy podczas przepływu prądu. W przypadku niewykrycia obecności tej składowej w napięciu i/lub prądzie podczas iskrzenia następuje przerwanie dostarczania impulsów napięciowych do elektrody narzędziowej.

Urządzenie wg wynalazku ma korpus podtrzymujący głowicę narzędziową z elektrodą, stół roboczy, na którym umieszcza się obrabiany detal i który jest umieszczony w pojemniku wypełnionym cieczą o właściwościach dielektrycznych, w którym podczas obróbki jest zanurzony detal, i elektryczny układ zasilający, który dostarcza impulsy napięciowe o ustalonej częstotliwości repetycji, podawane na układ obejmujący narzędzie i detal w celu wytworzenia wyładowań iskrowych między tymi elementami. Wyładowania te obrabiają detal. (17 zastrzeżeń)

49m; B23g

P. 170365

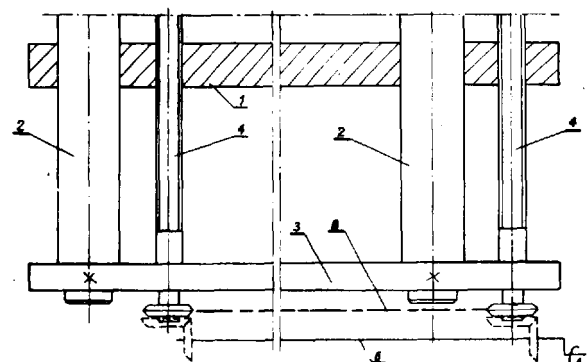
12.04.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji
Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „Mera-
ral”, Katowice, Polska (Tadeusz Duł, Marian Banach,
Stanisław Vonau).

Sposób regulacji
przesuwu ciężkich listew względem prowadnic
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji przesuwu wg wynalazku polega na zastosowaniu dodatkowej listwy (3), umieszczonej sztywno na prowadnicach (2), w których znajdują się śruby regulacyjne (4) ustalone osiowo i połączone ciągnem (5) lub przekładnią stożkową (6).

Śruby regulacyjne (4) są tak osadzone, że możliwy jest tylko jeden rodzaj ruchu, tj. ruch obrotowy, który powoduje przesuw ciężkiej listwy (1) ruchem postępowym względem prowadnicy (2). (1 zastrzeżenie)



49m; B23q

P. 170472

19.04.1974

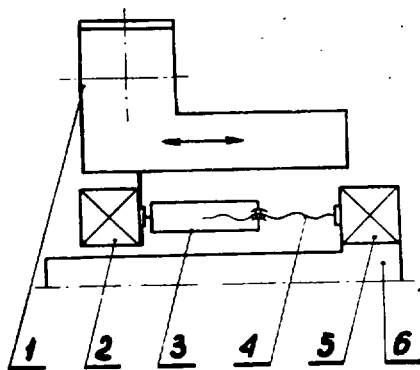
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej,
Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski).

Napęd przesuwów,
zwłaszcza dla precyzyjnych obrabiarek
sterowanych numerycznie

Napęd wg wynalazku zwiększa zakres szybkości i wielkości przesuwów.

Istotą wynalazku jest zastosowanie dwóch silników krokowych sterowanych typowym układem jak dla jednego silnika krokowego.

W urządzeniu wg wynalazku wykorzystano do odpowiedniego przemieszczenia elementu przesuwu (1) dwa silniki krokowe (2 i 5) o odpowiednio różnej ilości kroków na jeden obrót i jedną przekładnię śrubową toczną (3, 4). (5 zastrzeżeń)



49m; B23q

P. 176060 T

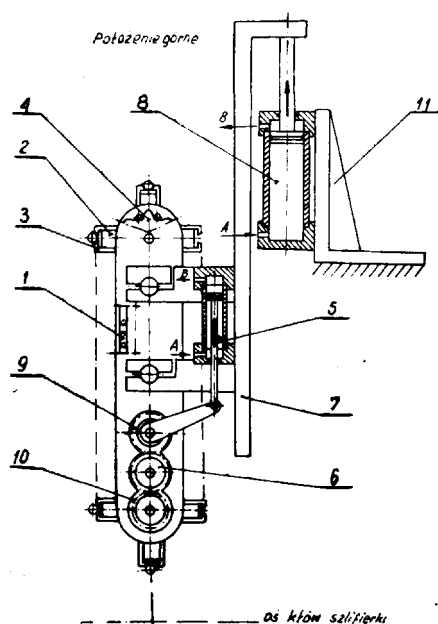
29.11.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Włodzimierz Arciszewski, Waldemar Gołaszewski, Zbigniew Szymańczuk).

Podajnik wałków do obróbki na zautomatyzowanych szlifierkach kłowych

Podajnik przeznaczony jest do zasilania szlifierek zautomatyzowanych do obróbki wałków gładkich i wielostopniowych, zwłaszcza półfabrykatów narzędzi, takich jak gwintowniki, rozwiertaki, wiertła itp. Składa się on z łańcucha drabinkowego (1) przewieszzonego na dwóch kołach łańcuchowych (4). Na zewnętrznym obwodzie łańcucha umieszczone są dwubiegunowe magnesy-pryzmy (2, 3), na których umieszcza się części do obróbki. Koła łańcuchowe (4) napędzane są silnikiem (5) poprzez układ kół zębatach (6, 9, 10).

Zespół podajnika zmontowanego na płycie (7) jest przemieszczany o stały skok za pomocą silownika (8). (3 zastrzeżenia)



49m; B23q

P. 176065 T

29.11.1974

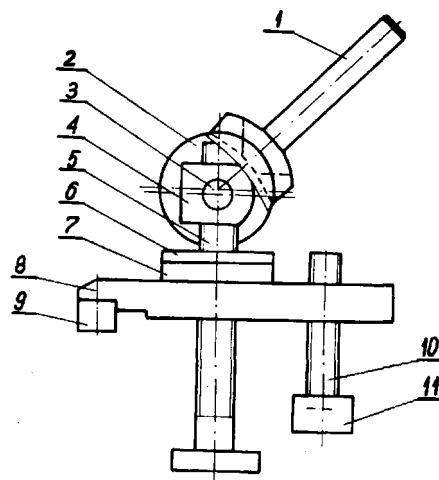
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Kawalec, Jerzy Kodym).

Szybkomocujący docisk

Szybkomocujący docisk, zwłaszcza do mocowania przedmiotów na obrabiarkach oraz w przyrządach i uchwytach według wynalazku, składający się z układu mocującego i regulującego, ma mimośród (2) z rękojeścią (1) do zaciskania oraz zmiany położenia. Mimośród ma wycięcie, w którym za pomocą dwóch

kołków (3) zamocowana jest nakrętka (4). Nakrętka ta osadzona jest ponadto na śrubie (5), na której umieszczone są dwie podkładki kuliste (6 i 7) oraz dociskowa płytka (8) z wymienną wkładką (9).

Szybkomocujący docisk mimośrodowo-gwintowy może znaleźć zastosowanie przy mocowaniu różnych przedmiotów w obrabiarkach oraz jako element mocujący przyrządów i uchwytów. (1 zastrzeżenie)



50a; G03b

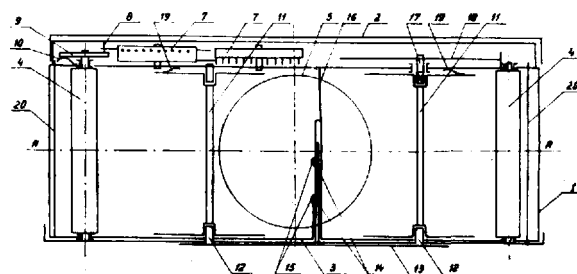
P. 170452

17.04.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Nowak).

Kaseta wymienna na błonę siedemdziesiąt milimetrów

Kaseta wg wynalazku zawiera szpule (11) nawojowe zamocowane obrotowo na osiach (12) osadzonych w ścianach (13) ruchomych, połączonych z korpusem za pomocą zatrzasków (14, 15) usytuowanych w przegrodzie (16). Na wałku (4) prowadzącym błonę kaseta ma wskaźnik przesuwu połączony z mechanizmem (7) licznikowym. (1 zastrzeżenie)



50a; B02b

P. 175851 T

22.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa, Polska (Julian Majewski, Tadeusz Niemyński, Tadeusz Kujawski, Jan Zalewski).

Sposób rozdrabniania materiałów

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdrabniania materiałów, szczególnie twardych i supertwardych materiałów ściernych będących produktem wyjściowym dla produkcji tarcz i narzędzi ściernych. Sposób polega na wykorzystaniu jako czynnika rozdrabniającego zjawiska zmiany objętości i przemian polimorficznych w ciele stałym pod wpływem zmian ciśnienia hydrostatycznego w połączeniu ze zmianami temperaturowymi, po uprzednim wprowadzeniu do ciała stałego czynnika pomocniczego, np. wody. (2 zastrzeżenia)

50c; B02c

P. 176278 T

07.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Ryszard Badyga, Januariusz Derwinis, Edward Sobczak, Barbara Widaj, Jerzy Wieluński).

Sposób selektywnego rozdrabniania kaolinu

Sposób według wynalazku polega na tym, że operację selektywnego rozdrabniania kaolinu przeprowadza się w młynach ścierających, a zwłaszcza perełkowych, przy zawartości od 20—60% objętościowych kulistych lub innego kształtu elementów mielących o wymiarach do 5 mm, przy czym elementami mielącymi częściowo lub całkowicie mogą być ziarna zawarte w mieszaninie mielonej lub dodanego kwarcu (piasku).

Sposób umożliwia wykorzystanie odpadowych frakcji powstających przy produkcji kaolinu zawierających zbyt duże ilości kwarcu i zbyt gruboziarnisty kaolinit. (1 zastrzeżenie)

50d; B03c

P. 176511

17.12.1974

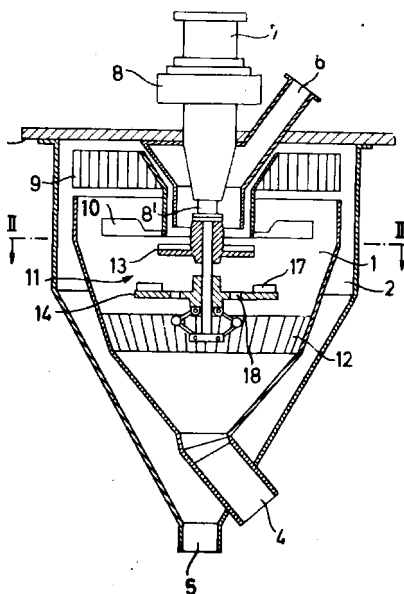
Pierwszeństwo: 24.12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P 23 64 568.3)

Klöckner-Humboldt-Deutz-Aktiengesellschaft, Koloonia, Republika Federalna Niemiec (Werner Strauss).

Wialnia odśrodkowa z rozdzielaczem obrotowym

Przedmiotem wynalazku jest wialnia odśrodkowa z rozdzielaczem obrotowym dla przesiewania materiałów sypkich.

Wialnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozdzielacz obrotowy (11) składa się z kilku, a najkorzystniej z dwóch talerzy rozpyłowych (13 i 14) umieszczonych na osi jeden nad drugim, przy czym każdorazowo górny talerz rozpyłowy (13) ma średnicę mniejszą od dolnego talerza rozpyłowego (14), a odstęp pomiędzy powierzchniami rozpyłowymi (15 i 16)



talerzy rozpyłowych (13 i 14) jest nastawiany, natomiast stosunek średnic talerzy rozpyłowych (13 i 14) jest tak dobrany, aby przy nominalnej ilości obrotów rozpylony materiał wsadowy przy opadaniu nie stykał się z dolnym talerzem rozpyłowym (14).

Na wale napędowym (8) jest umieszczone działające osiowo co najmniej jedno urządzenie przesuwające (19), połączone co najmniej z jednym z talerzy rozpyłowych (13 i 14). Przynajmniej jeden z talerzy rozpyłowych (13 i 14) na swej powierzchni rozpyłowej posiada listwy kierujące (17). (6 zastrzeżeń)

50e; B02d

P. 170391

16.04.1974

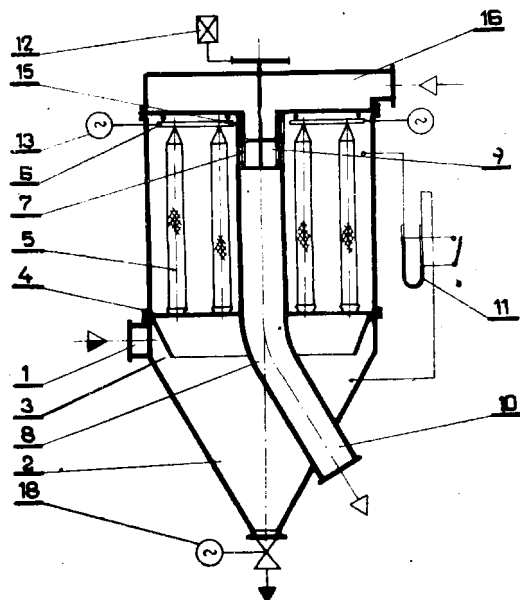
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Ernest Nowak, Piotr Berżowski, Ernest Zgraja, Leszek Marzur).

Filtr workowy ciśnieniowy

Przedmiotem wynalazku jest filtr workowy ciśnieniowy o kołowym przekroju komory do odpylania gazów wyposażony w urządzenie do mechanicznego strzepywania worka filtracyjnego oraz w przedmuch wtórny tkaniny filtracyjnej worka. Filtr workowy według wynalazku posiada w przewodzie odprowadzającym (8) oczyszczony gaz, zabudowaną obrotową przepustnicę dwudzielną (9) z wyciętymi otworami, przy czym ruch przepustnicy (9) odbywa się skokowo przy pomocy mechanizmu posiadającego zabierak i wycięte koło zębate, a mechanizm strzepywania (13) w sekcji wyposażony jest w łącznik kranicowy włączany ramieniem zabudowanym na wałku przepustnicy.

Pył zatrzymywany na tkaninie i oddzielany od niej w wyniku procesu regeneracji strzepywania i przedmuchu wtórnego opada do leja (2), z którego przy pomocy podajników obrotowych (18) transportowany jest na zewnątrz filtra.

Filtr według wynalazku intensyfikuje proces regeneracji tkaniny filtracyjnej i zapewnia pracę filtra przy optymalnych oporach hydraulicznych oraz zwiększa żywotność tkaniny filtracyjnej. (1 zastrzeżenie)



52a; D05b

P. 170380

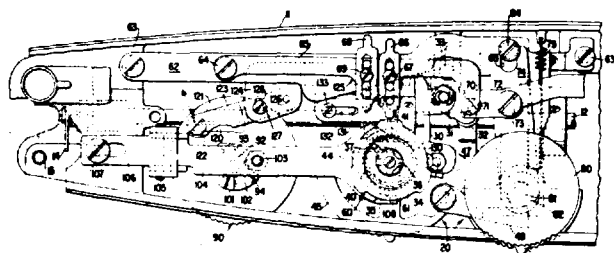
16.04.1974

The Singer Company, Elizabethport, Stany Zjednoczone Ameryki (Lionel Joseph Coulombo).

Mechanizm wypychający krzywki wzornika w maszynie do szycia

Mechanizm wypychający krzywki wzornika (60) ma dźwignię (104) wypychającą, zamontowaną na maszynie do szycia i przechodzącą poprzecznie do gniazdka mieszczącego krzywkę wzornika. Dźwignia (104) ma palec (103) popychacza, współpracujący z pochyłą powierzchnią (102) tarczy (90) kontrolnej. Popychacz (123) krzywki wzornika i dźwignia (124) zamocowane są do maszyny do szycia, przy czym popychacz (123) ma sworzeń (122), który współpracuje z rowkiem (120) krzywki (121) tak, że przekazuje do tarczy (90) kontrolnej siłę zmuszającą tarczę do wyjścia z pozycji wypychającej, która to siła zwiększa się proporcjonalnie do ruchu tarczy z pozycji wypychającej krzyw-

ki, a palec (103) dźwigni wypychającej jest usytuowany w stosunku do pochyłej powierzchni (102) tak, że przekazuje przy wkładaniu nowej krzywki wzornika na gniazdko (38) siłę powodującą przesunięcie tarczy (90) z pozycji wypychającej, przy czym siła ta zmniejsza się proporcjonalnie do ruchu tarczy (90) z pozycji wypychającej. (3 zastrzeżenia)



53i; A23j

P. 175854 T

22.11.1974

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Józef Soliński).

Sposób odzyskiwania białka z soków roślinnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania białka z soków roślinnych, a zwłaszcza z soku ziemniaczanego będącego produktem odpadowym przy produkcji skrobi w krochmalniach. Sposób według wynalazku polega na tym, że zimny lub wstępnie podgrzany do temperatury około 40°C sok roślinny wprowadza się do zbiornika, w którym utrzymywana jest stała temperatura koagulacji od 70 do 100°C. Użyty roztwór zawierający wytrącone białko poddaje się wygrzewaniu w osadniku, autoklawie lub przeponowemu wymienniku ciepła w temperaturze od 70 do 150°C w czasie od 1 minuty do 48 godzin.

W wyniku wygrzewania uzyskuje się koagulat, który oddziela się za pomocą filtrowania, sączenia, wirowania lub innym znanym sposobem, a następnie suszy. Odciek z wirówki, zawierający rozbitą koagulat ogrzewa się do temperatury od 90 do 100°C i ponownie wprowadza do osadnika. (4 zastrzeżenia)

53i; A231

P. 176472 T

14.12.1974

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Zbigniew Śmietana, Włodzimierz Bednarski, Antoni Rutkowski, Bolesław Bałicki).

Sposób otrzymywania teksturowanych białek mleka

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania teksturowanych białek mleka, które ze względu na swoją strukturę mogą być stosowane jako analogi wielu artykułów żywnościowych, szczególnie w przemyśle mięsny, owocowo-warzywny i koncentratów spożywczych.

Według wynalazku wydzielony z mleka kwasami lub solami mineralnymi i wypłukany koagulat wszystkich białek mleka rozpuszcza się w alkaliach w temperaturze od 20–95°C przy pH 6–11, następnie filtruje się i przekazuje do układu teksturacyjnego, gdzie roztwór białek mleka przetłacza się przez drobno perforowane dysze zanurzone w kąpeli kwaśnej o pH od 2,0–5,5, po czym uwłóknione białko poddaje się procesowi utrwalania przez zanurzenie w lekko alkalicznym roztworze białka kurzego, a następnie mieszanie soli kuchennej i chlorku wapnia o odczynie kwaśnym, po czym płucze się wodą i poddaje dalszemu termicznemu utrwalaniu lub suszy w przepływającym ciepłym powietrzu.

W celu uzyskania przez otrzymane teksturowane białka mleka cech smakowo-zapachowych przypominających smak mięsa lub innych artykułów żywnościowych, do roztworu białek mleka przed uwłóknieniem lub w procesie utrwalania włókien dodaje się substancje smakowe, zapachowe i barwiące. (1 zastrzeżenie)

55d; D21f

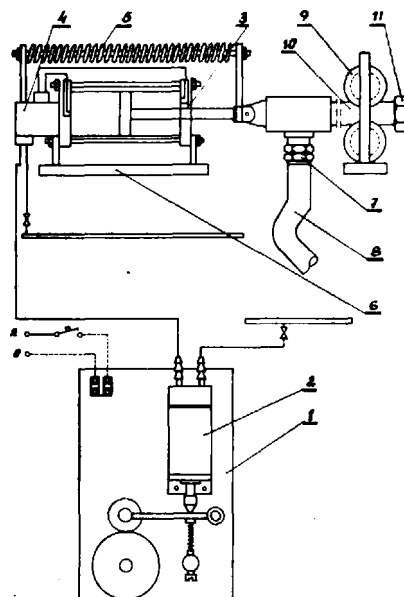
P. 174683 T

08.10.1974

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n. Wisłą, Polska (Jan Dawid).

Pneumatyczny układ programowy oscylacji natrysków, zwłaszcza do mycia sita i filców na maszynie papierniczej

Układ według wynalazku składa się z rury (10) z dyszami natryskowymi, umocowanej w rolkach prowadzących (9) w poprzek maszyny papierniczej, która połączona jest z siłownikiem pneumatycznym (3), do którego zamocowany jest ustawnik pozycyjny (4). Siłownik (3) sterowany jest zadajnikiem pneumatycznym programowym (2), wbudowanym w pulpit (1). Pneumatyczny układ programowy oscylacji natrysków może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle papierniczym. (1 zastrzeżenie)



55f; D21h

P. 176684

20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Austria (nr A 10762/73)

Vianowa Kunstharz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Dyspersje polimerów do mas powłokowych do papieru jako namiastka kazeiny

Dyspersje polimerów wg wynalazku do stosowania w masach powłokowych do papieru jako namiastka kazeiny zawierają 85– w wagowych monomeru bez funkcyjności poza wiązaniem podwójnym, korzystnie styrenu albo estru winylowego kwasu octowego i/ albo kwasu propionowego i/ albo estru kwasu akrylowego z monoalkoholami o 1–8 atomach węgla, i 5–15% wagowych użytych korzystnie w stosunku równomolowym kombinacji kwaśnych i zasadowych monomerów. (6 zastrzeżeń)

57a; G03b

P. 172181 T

25.06.1974

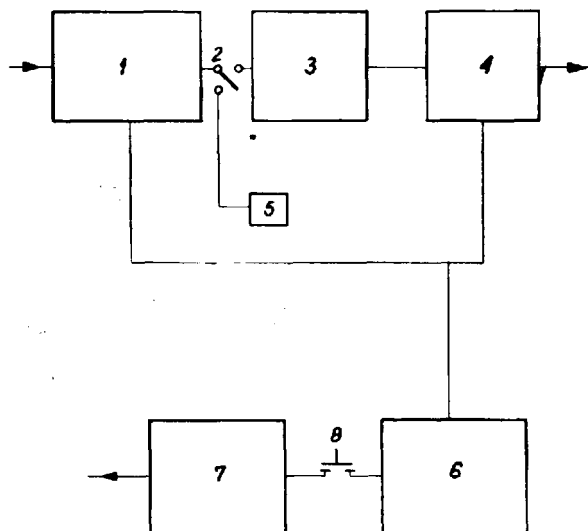
Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. Gen. Aleksandra Waszkiewicza w Pile, Polska (Mieczysław Górski, Jerzy Glinkowski, Mieczysław Kostrzewski, Feliks Fidoruk).

Elektroniczny koordynator środków audiowizualnych

Elektroniczny koordynator wg wynalazku do programowania taśm magnetofonowych stosowanych przy współpracy magnetofonu ze środkami audiowizualnymi ma połączone ze sobą w szereg wzmacniacz małej częstotliwości (1), detektor (3) oraz element wykonawczy (4). Równolegle z wzmacniaczem (1) i ele-

mentem wykonawczym (4) połączony jest zasilacz (6), z którym poprzez przełącznik przeciskowy (8) połączony jest generator (7). Pomiedzy wzmacniaczem (1) i detektorem (3) znajduje się przełącznik dwupołożeniowy (2), z którym połączone są słuchawki (5). Wejście wzmacniacza (1) łączy się z gniazdem sygnału wyjściowego magnetofonu czterościeżkowego, a wyjście elementu wykonawczego z gniazdem automatycznego przesuwu klatek rzutnika przeźroczystego.

(1 zastrzeżenie)



57b; G03c

P. 170696

29.04.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Bronisław Dutkiewicz, Tadeusz Gajda, Andrzej Czajkowski).

Wywoływacz do odbitek diazopozytywowych

Wywoływacz do odbitek diazopozytywowych wg wynalazku, zwłaszcza z rysunków na kalce technicznej, stosowany w postaci roztworu wodnego, zawiera na jeden litr roztworu wodnego następujące ilości składników: jako substancję redukującą — rezorcynę w ilości 2—6 g lub floroglucynę w ilości 3—8 g, jako substancję alkaliczną — węgiel sodu w ilości 50—70 g oraz boraks w ilości 20—40 g, jako substancję utrwalającą — tiosiarczan sodowy w ilości 8—12 g, a nadto dekstrynę w ilości 8—12 g, która spełnia rolę nośnika w roztworze oraz zmniejsza nasiąkliwość i wiotkość papieru światłoczułego.

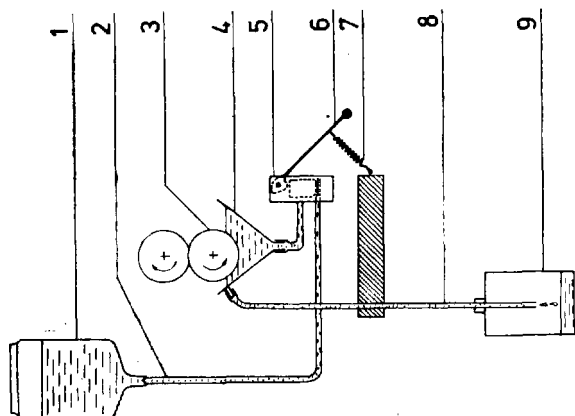
(1 zastrzeżenie)

57c; G03b

P. 176082 T

30.11.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciszek).



Dozownik, zwłaszcza do wywoływarek na mokro

Przedmiotem wynalazku jest dozownik, zwłaszcza do wywoływarki na mokro, mający zastosowanie w poligrafii.

Dozownik składa się ze zbiornika (1) na płyn, usytuowanego powyżej koryta (4) urządzenia, w którym znajdują się walce (3) wywoływarki. Zbiornik (1) połączony jest przewodem (2) poprzez zawór dozujący (5) z korytem (4) w dolnej części. Natomiast koryto (4) poniżej górnej swej krawędzi również przewodem (8) ze zbiornikiem przelewowym (9). Poza tym zawór dozujący wyposażony jest w dźwignię (6) ze sprężyną (7).

(1 zastrzeżenie)

57d; G03f

P. 176589

18.12.1974

Pierwszeństwo: 20: 12.1973 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 23 63 551.0)

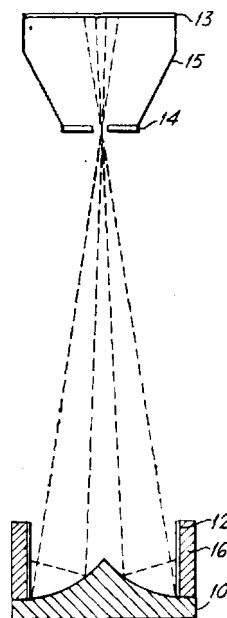
UNILEVER NV, Rotterdam, Holandia.

Sposób wytwarzania odkształconego obszaru wzoru dekoracyjnego

Sposób wytwarzania odkształconego obrazu wzoru dekoracyjnego na płaskim materiale surowcowym przeznaczonym do głębokiego wyciągania pozwala uzyskać pożądaną obraz dekoracyjny na produkcie finalnym, przy czym oryginalny wzór dekoracyjny może być obrazem lub fotografią na materiale nieprzezroczystym.

Oryginalny wzór dekoracyjny (12) jest formowany w kształt cylindra ze wzorem dekoracyjnym na wewnętrznych ściankach i fotografowany w postaci odbicia w lustrze (10) umieszczonym na osi cylindra (16), przy czym kształt lustra określa się poprzez pokrycie płaskiego półfabrykatu wzorem liniowym. Tak uzyskany obraz drukuje się na płaskim materiale surowca.

(5 zastrzeżeń)



57e; G03g

P. 176002 T

28.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Parol, Tomasz Prot, Krzysztof Świetlak, Elżbieta Waliszewska).

Organiczna warstwa elektrofotograficzna

Organiczna warstwa elektrofotograficzna według wynalazku zawiera poli-N-winylokarbazol oraz 2,4,7-trójnito-9-fluoren i 2,4,5,7-czteronitro-9-fluoren. Stosunek molowy poli-N-winylokarbazolu do pochodnych nitrowych fluorenonu wynosi od 1:0,6 do 1:1,2. Warstwa zawiera także żywice termolub chemicznie utwardzalne w ilości 10 do 30% wagowych w stosunku do poli-N-winylokarbazolu.

(2 zastrzeżenia)

58a; B30b

P. 170043

02.04.1974

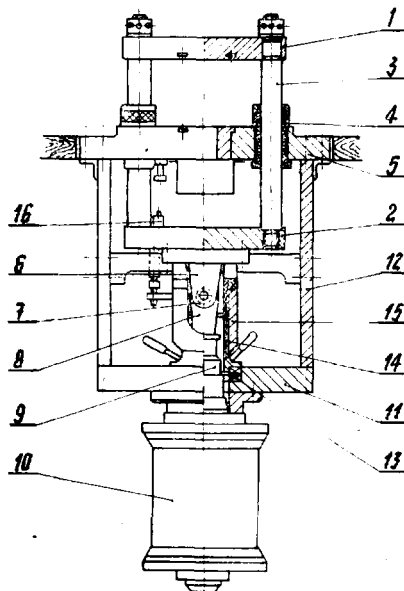
Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „ME-RA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Eugeniusz Nasiłowski, Czesław Kondratowicz).

Praska pneumatyczna kolumnowa

Praska pneumatyczna kolumnowa przeznaczona jest zwłaszcza do wykrawania drobnych detali z folii stosowanych w aparaturze pomiarowej przy produkcji mało- i średnioseryjnej.

Praska posiada cylinder (10) pneumatyczny usytuowany pionowo, zamocowany do płyty (11) oporowej w ten sposób, że łożysko (5) cylindra usytuowano w osi stołu, a kierunek działania siły napędu jest zgodny z ruchem posuwisto-zwrotnym płyty górnej (1) praski, przy czym tłoczek cylindra połączony jest przegubowo z płytą dolną (2) praski.

Praska ma zderzak (15) dla regulacji skoku, połączony ze śrubą (14) zamocowaną obrotowo w płycie (11) poprzez łożysko oporowe (13). (3 zastrzeżenia)



58a; B30b

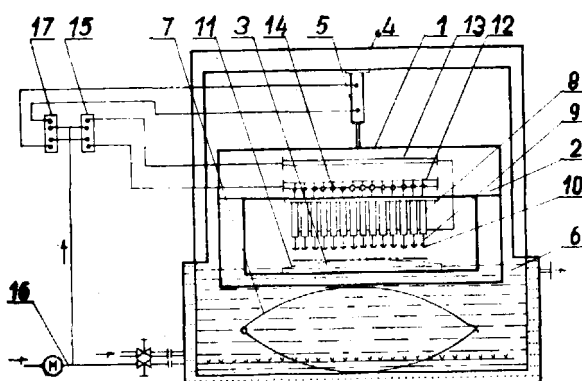
P. 170135

05.04.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Kazimierz Huzar, Zygmunt Pinkosz).

Prasa do wyginania i hartowania piór resorowych

Prasa wg wynalazku ma ramę (1) od góry podwieszoną do obudowy (4) za pośrednictwem siłownika (5), a od dołu opartą na amortyzatorze (7) wykonanym w postaci eliptycznego resoru, umieszczonego w wannie siłowniki (8) zaopatrzone w dolnej części w tłoczyska (9), a w górnej części w dysze (14) o przekrojach największych przynależnych do siłowników środkowych, stopniowo się zmniejszających w kierunku siłowników skrajnych. (1 zastrzeżenie)



58a; B30b

P. 175891 T

23.11.1974

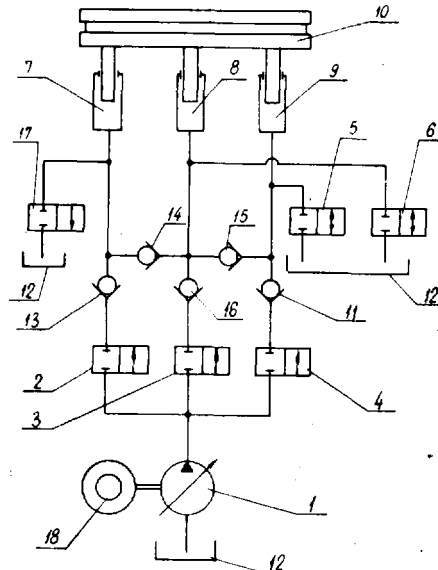
Cśrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Adam Grudzewski, Andrzej Kosek).

Wielostopniowy hydrauliczny układ napędowy

Przedmiotem wynalazku jest wielostopniowy hydrauliczny układ napędowy pras, zwłaszcza wielopółkowych pras hydraulicznych przeznaczonych do prasowania materiałów o dużym stopniu zgniotu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada pompy o zmiennej wydajności zaopatrzone w regulatory stałej mocy, które tłoczą czynnik napędowy kolejno do poszczególnych cylindrów prasy podzielonych na trzy lub więcej sekcji, przy czym podczas tłoczenia czynnika do cylindrów sekcji pierwszej za pomocą pompy cylindry pozostałych sekcji są zasilane cieczą napędową ze zbiornika bezciśnieniowego pod wpływem ciśnienia atmosferycznego.

Po otwarciu zaworów (2, 3) i (4) pompa lub pompy (1) tłoczą ciecz ze zbiornika (12) do cylindrów wszystkich sekcji jednocześnie, aż do momentu właściwego sprasowania materiału poddanego prasowaniu, natomiast otwarcie zaworu (3) powoduje zamknięcie zaworu (5), a kolejne otwarcie zaworu (4) powoduje zamknięcie zaworu (6). (3 zastrzeżenia)

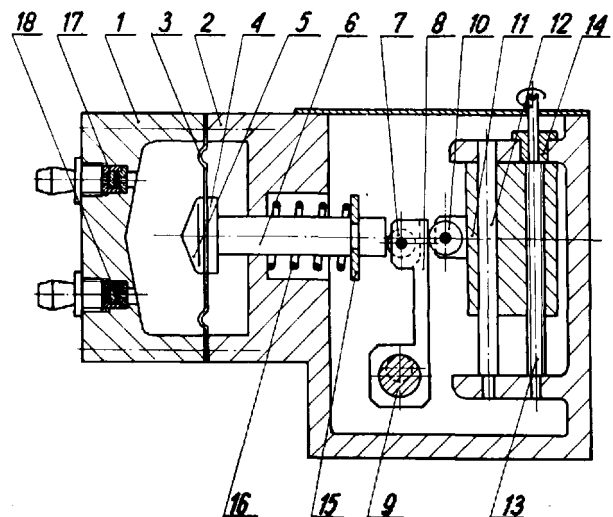


59a; F04b

P. 170355

12.04.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grzesiak, Bogdan Stanclik, Andrzej Doroszuk).



Pompa przeponowa o wydatku regulowanym w sposób ciągły

Przedmiotem wynalazku jest pompa przeponowa o wydatku regulowanym w sposób ciągły, znajdująca zastosowanie zwłaszcza do dozowania roztworów chemicznych w różnych procesach technologicznych.

Pompa wg wynalazku ma dźwignię dwustronną (8), zaopatrzoną na jednym końcu w otwór, w którym obrotowo osadzony jest element mimośrodowy (9), związany z wałem urządzenia napędowego. Na przeciwnym końcu dźwigni ta zaopatrzona jest w rolkę toczną (7), stykającą się z przeciwnym do przepływu (3) końcem popychacza (6). Punkt podparcia tej dźwigni stanowi obwód drugiej rolki tocznej (10), przesuwanej wzdłuż długości dźwigni po prowadnicy (12), korzystnie za pomocą śruby regulacyjnej (13).

(1 zastrzeżenie)

59b; F04d

P. 170611

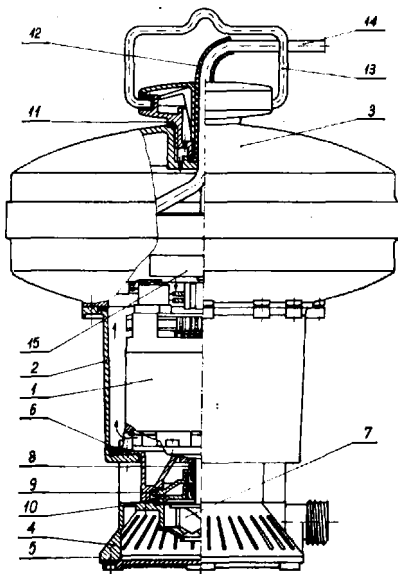
24.04.1974

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-Eda”, Ponia-towa, Polska (Edmund Karwat, Bogdan Kordowski, Ryszard Pustelnik, Bolesław Chmura, Zdzisław Basoń).

Pompa wirowa pływająca

Wynalazek dotyczy pompy wirowej pływającej o przepływie promieniowym przeznaczonej do pompowania cieczy ze zbiorników naturalnych lub sztucznych. Pompa posiada zespół hydrauliki, obudowę silnika wraz z silnikiem napędowym (1) oraz pływak (3) z dociskaczem (11). Elementami hydrauliki są: pokrywa z filtrem (4) tworząca jedną całość, zamknięta od dołu dnem filtra (5) i zamocowana do dolnej tarczy silnika (6) oraz wirnik pompy (7).

Elementy silnika (1) wraz z obudową silnika (2) zapewniają wymuszony obieg powietrza chłodzącego silnik. Pływak pompy (3) o kształcie cylindrycznym ograniczony od dołu i od góry powierzchnią kulistą wypukłą posiada w górnej części dociskacz (11), który spełnia rolę korka odpowietrzającego, a wspólnie z odgiętką (12) uszczelnia przewód sieciowy (14). Pompa posiada zróżnicowaną średnicę pływaka w stosunku do średnicy obudowy silnika (2). (2 zastrzeżenia)



59b; F04d

P. 176892

27.12.1974

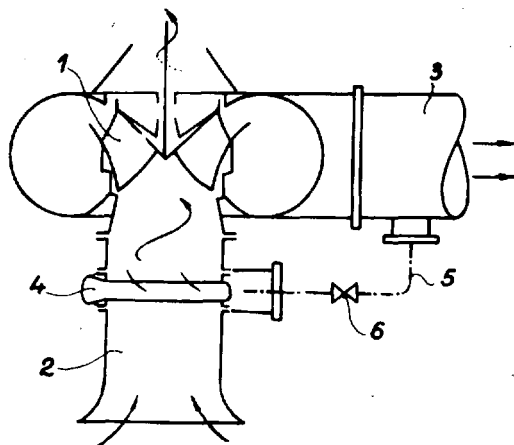
Pierwszeństwo: 29.12.1973 — Węgry (nr G A — 1150/73)

Ganz-Mávag Mozdony — Vagon-és Gépgyár, Budapest, Węgry (János Csemniczky, István Józsa).

Urządzenie do zmiany wydajności szybkobieżnej pompy odśrodkowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmiany wydajności szybkobieżnej pompy odśrodkowej, o wysokich obrotach, wyposażone w przewód ssący (2) i przewód tłoczny (3). Urządzenie posiada element regulacyjny (6) ilości cieczy dopływającej do strony (2) ssącej pompy (1) — stale zasilanej odpowiednią cieczą, oraz element (4) wytwarzający zawirowanie, wbudowany w przewód ssący dostarczający ciecz.

(6 zastrzeżeń)



59c; F04f

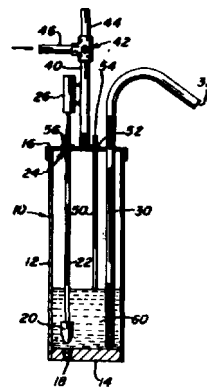
P. 170079

04.04.1974

USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób pompowania określonej objętości płynu oraz urządzenie do pompowania określonej objętości płynu

Sposób pompowania określonej objętości płynu polega na zanurzeniu w kapieeli z płynem, który ma być pompowany, zamkniętego zbiornika o pojemności wystarczającej dla tej ilości płynu, która ma być pompowana i posiadającego przewody zasilające usytuowane w pobliżu dna zbiornika. Następnie wprowadza się do zbiornika płyn, a potem sprężony gaz celem wypchnięcia płynu ze zbiornika przez kanał zasilający.



Urządzenie do pompowania określonej objętości płynu zawiera zamknięty zbiornik (10), przewód zasilający (30) usytuowany w pobliżu dna (14) zbiornika (10), wlot (18) do wprowadzania płynu do zbiornika (10), zatyczkę (20) do zamykania wlotu (18) oraz przewód (44) doprowadzający sprężone powietrze do zbiornika (10).

Urządzenie i sposób stosuje się zwłaszcza do pompowania ciekłego metalu. (13 zastrzeżeń)

59e; F04c

P. 170263

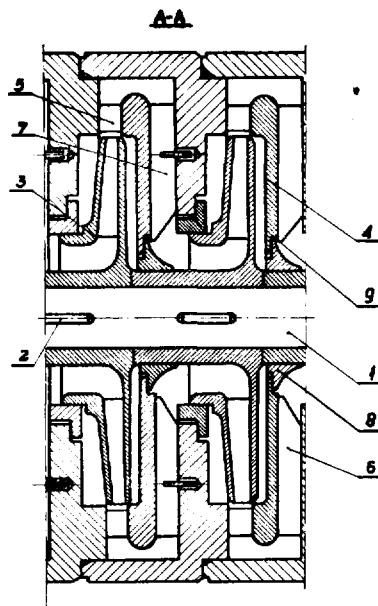
10.04.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Włodzimierz Szkarłat, January Skórski).

Pompa wirowa wielostopniowa

Pompa wirowa wielostopniowa składa się z korpusu, osadzonych na obrotowym wale (1) wirników (3) i wchodzących między wirniki (3) nieruchomych kierownic (4) oraz umieszczonych między wałem (1) a poszczególnymi kierownicami (4) pierścieni uszczelniających (8) zapobiegających wewnętrznemu powrotowi pompowanej cieczy wzdłuż wału (1). Kierownice (4) posiadają dośrodkowe łopatki normalne (6) i łopatki przedłużone (7), z wykonanymi podtoczeniami (9), w które wchodzi, utrzymywane tam przez wał pompy (1), pierścienie uszczelniające (8).

Najkorzystniejszym jest rozwiązanie, w którym przedłużone łopatki dośrodkowe (7) umieszczone są w dwóch leżących naprzeciw siebie grupach, zaś podtoczenie (9) jest ze względów montażowych odpowiednio głębokie. (3 zastrzeżenia)

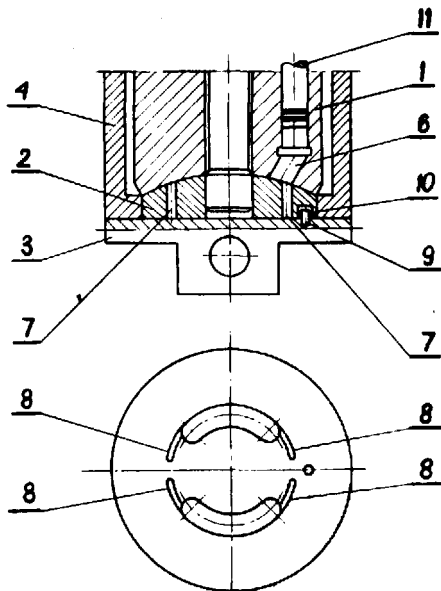


59e; F04c

P. 176482 T

16.12.1974

Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Wiesław Piotrowski, Kazimierz Pachciarek).



Pompa hydrauliczna tłokowo-osłowa

Pompa według wynalazku posiada suwak rozdzielczy (2), znajdujący się między stałym korpusem suwaka (3) a obracającym się wirnikiem (1). Suwak rozdzielczy (2) ma przelotowe otwory (7). Korpus suwaka (3) ma kanały (8) rozmieszczone w ten sposób, że otwory (7) suwaka rozdzielczego (2) w jego środkowym położeniu nie łączą się z żadnym z tych kanałów. W korpusie suwaka (3) osadzony jest sztywno ogranicznik (9), którego drugi koniec z pewnym luzem znajduje się w otworze (10) suwaka rozdzielczego (2).

(2 zastrzeżenia)

60a; F15b

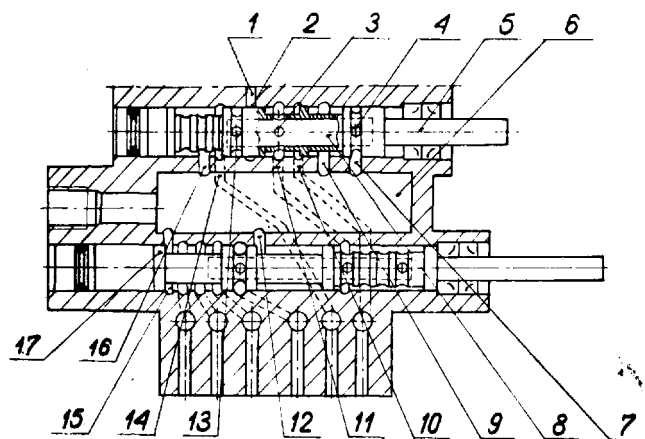
P. 169620

18.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Wojciech Giza, Marek Kotarski).

Rozdzielacz hydrauliczny z zależnym układem sterującym i chłodzącym

Wynalazek dotyczy rozdzielacza hydraulicznego z zależnym układem sterującym i chłodzącym, stosowanego szczególnie w skrzyniach przekładniowych przełączalnych pod obciążeniem, który umożliwia przy położeniu neutralnym rozłączenie wszystkich sprzęgieł oraz równoczesne ich chłodzenie. Rozdzielacz ma suwak sterujący (5), który posiada powierzchnię (2) zamykającą przepływ czynnika roboczego oraz zależnie rozmieszczone otwory (3, 4 i 13), które w położeniu neutralnym zapewniają rozłączenie wszystkich sprzęgieł i ich równoczesne chłodzenie, jak również umożliwiają przesuwanie suwaka (17) w dowolne położenie bez impulsowania medium sterującym poszczególnych sprzęgieł biegowych. (1 zastrzeżenie)



60a; F15b

P. 170617

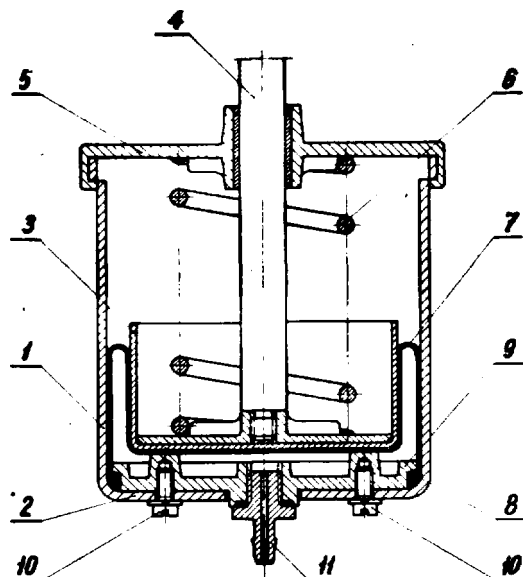
25.04.1974

Zakłady Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki Przemysłu Lekkiego „UNIPROT”, Łódź, Polska (Jacek Pokój).

Siłownik przeponowy

Siłownik przeponowy przeznaczony jest do pracy w układach pneumatycznego lub hydraulicznego sterowania.

Istota rozwiązania siłownika polega na tym, że pomiędzy cylindrem (1) a tłokiem (3) zastosowano elastyczną przeponę (7) o kształcie obrotowego naczynia, której zgrubione obrzeże (8) umocowane jest za pośrednictwem talerzowej podkładki (9) do krawędzi kołistej, którą tworzy jednolicie wykonane dno (2) ze ścianą boczną cylindra (1). (1 zastrzeżenie)



60a; F15b P. 171183 T 16.05.1974

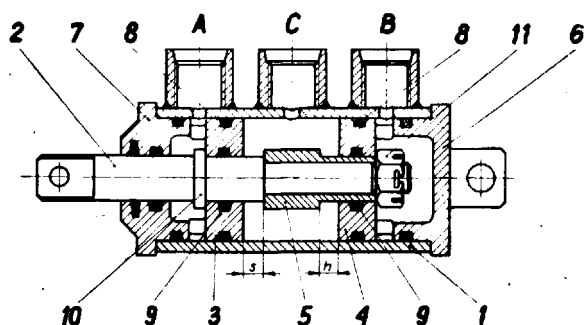
Centralne Biuro Konstrukcyjne Polskich Kolei Państwowych, Poznań, Polska (Jerzy Babiak).

Cięśnieniowy siłownik trójpółożeniowy

Przedmiotem wynalazku jest jednocyldrowy siłownik trójpółożeniowy, przeznaczony do stosowania jako organ wykonawczy w układach zdalnie sterowanych maszyn i urządzeń.

Siłownik zawiera cylinder (1) o stałej średnicy, na wspólnym tłoczysku (2) osadzone są przesuwne dwa identyczne tłoczki (3) i (4), które ustalone są na tłoczysku zewnątrz, a pomiędzy tymi tłoczkami znajduje się element dystansowy (5).

W rozwiązaniu alternatywnym jeden tłoczek osadzony jest na tłoczysku na stałe, a drugi przesuwne, przy czym pomiędzy tymi tłoczkami osadzony jest w cylindrze element dystansowy (17) i sprężyny powrotne (18) i (19). (2 zastrzeżenia)



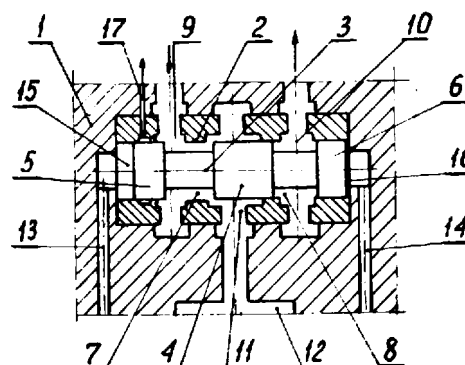
60a; F15b P. 175843 T 22.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Jan Fedyszak, Marek Kumosiński, Marek Kucharski, Tadeusz Mazurkiewicz).

Rozdzielacz hydrauliczny

Rozdzielacz hydrauliczny, służący do sterowania urządzeń hydraulicznych, w których tylko jedna komora robocza jest na przemian zasilana i opróżniana, zawierający suwak (3) przestawny w cylindrze (2), charakteryzuje się tym, że suwak (3) ma pojedynczy główny tłok (4) przesuwany wzdłuż środkowego odcinka cylindra (2) oraz dwa tłoki pomocnicze (5 i 6) do

odbierania impulsów sprzężenia zwrotnego, umieszczone po obu końcach tego suwaka. Cylinder (2) posiada na swej wewnętrznej powierzchni pierścieniowe wybranie z kanałem (17) do odprowadzania przecieków pochodzących z komory (7). (3 zastrzeżenia)



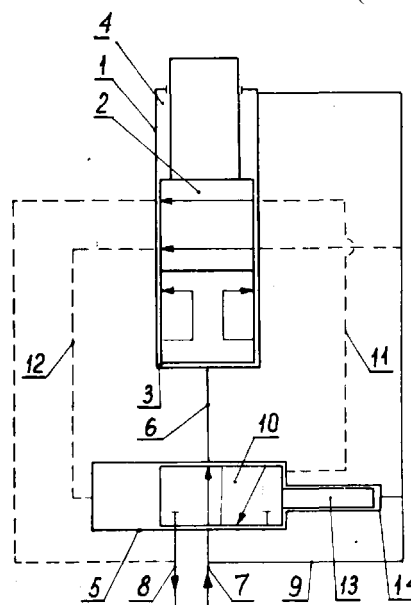
60a; F15b P. 175845 T 22.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Jan Fedyszak, Marek Kumosiński, Marek Kucharski, Tadeusz Mazurkiewicz).

Hydrauliczna maszyna uderowa

Hydrauliczna maszyna uderowa, której tłok znajduje się pod działaniem stosunkowo małej siły dążącej do przesunięcia go w końcowe położenie wewnętrzne wywołanej ciśnieniem cieczy zasilającej wywieranym stale na małą powierzchnię tego tłoka, ma pomocniczy cylinder (14) w rozdzielaczu (5).

Cylinder (14) posiadający małą średnicę jest połączony z przewodem zasilającym zawierającym tłok (13), który siłę na niego wywieraną przenosi na suwak (10) tego rozdzielacza. (1 zastrzeżenie)



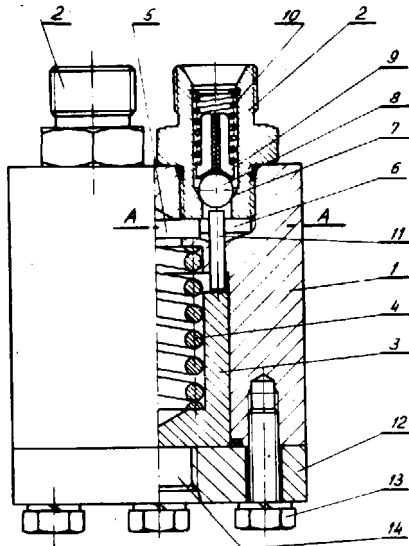
60a; F15b P. 176067 T 29.11.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Wieoprzewodowy zawór zwrotny do hydrauliki równolegle zasilanych elementów, jak podpór stabilizujących, na przykład ładowarek, zwłaszcza rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest wieoprzewodowy zawór zwrotny do hydrauliki równolegle zasilanych elementów, jak podpór stabilizujących, na przykład ła-

dowarek, zwłaszcza rolniczych, który wyróżnia się tym, że poszczególne zawory zwrotne (2) osadzone w wspólnym korpusie (1) mają jeden wspólny od nich niezależny rozrząd w postaci pojedynczego tłoka (3), działającego równocześnie na poszczególne zawory (2) za pośrednictwem niezależnych popychaczy (11) rozmieszczonych najlepiej symetrycznie na obwodzie tego tłoka. Wewnątrz tłoka (3) znajduje się sprężyna (4) opierająca się o dno tłoka i obrzeże dna cylindra w korpusie (1). (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

P. 176096 T

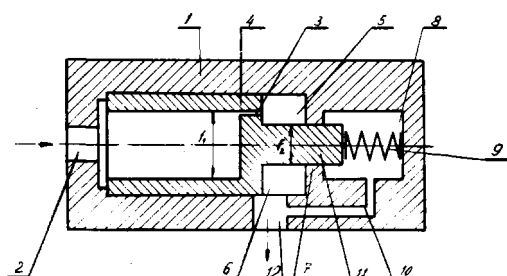
30.11.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Regulator przepływu strumienia, zwłaszcza do układów hydrauliki siłowej

Przedmiotem wynalazku jest regulator przepływu strumienia, zwłaszcza do hydrauliki siłowej, hamujący szybkość przesuwu siłownika przy zwiększonym obciążeniu dynamicznym wyróżniający się tym, że ma w korpusie dwie komory (5, 8), rozdzielone przegrodą (7), z osadzonym w nim tłokowym suwakiem (4), zaopatrzoną w dyszę lub dysze (3) przepływowe, którego element (11) o mniejszej średnicy osadzony jest suwliwie osiowo w tej przegrodzie, przy czym suwak (4), w zależności od nacisku strumienia czynnika przepływowego, rozrządza wielkością otwarcia szczeliny (6) odpływu tego czynnika z korpusu i stopniem wnikiwania elementu (11) o mniejszej średnicy do komory (8), za przegrodą (7) połączonej kanałem (10) z otworem (12) odpływowym czynnika za szczeliną odpływową (6).

Regulator ma w komorze (8) za przegrodą (7) sprężynę (9) tłoczącą element (11) o mniejszej średnicy suwaka, wnikaający do tej komory, o sile odpowiednio dobranej do wielkości dyszy (3) lub dysz (3) odpowiadającej przeciętnej szybkości przepływu strumienia. (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

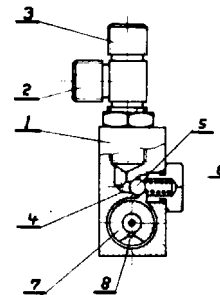
P. 176097 T

30.11.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Regulator opuszczania tłoka w cylindrach dwustronnego działania układów hydrauliki siłowej

Przedmiotem wynalazku jest regulator opuszczania tłoka w cylindrach dwustronnego działania układów hydrauliki siłowej, wyróżniający się tym, że przyłącze (2, 3) przewodu strony opuszczającej cylinder jest połączone z otworem (4), w którym znajduje się zawór zwrotny (5), a wylot tego zaworu jest połączony przez otwór dławiący (8) z kanałem zasilania podnoszącej strony cylindra, w który to kanał od strony cylindra wmontowany jest zawór dławiący jednokierunkowy. (1 zastrzeżenie)



63c; B60h

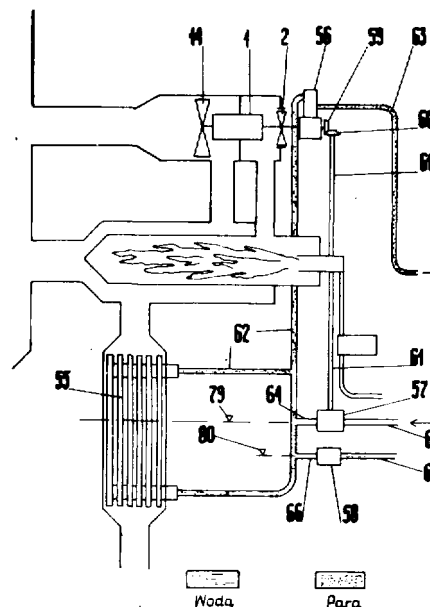
P. 170151

05.04.1974

Folke Ivar Blomberg, Lidingö, Szwecja (Folke Ivar Blomberg).

Urządzenie do ogrzewania, zwłaszcza pojazdów silnikowych

Urządzenie do ogrzewania, zwłaszcza pojazdów silnikowych, posiada wytwornicę (55) pary, silnik parowy (56), który jest połączony z wytwornicą (55) przewodem rurowym (62), a z silnikiem (1) napędu wentylatorów (2, 14) jest połączony mechanicznie, zespół (57) dostarczający określoną ilość wody do wytwornicy (55) oraz zawór nadmiarowy (58) do regulacji poziomu wody w wytwornicy (55). (8 zastrzeżeń)



63c; B60q

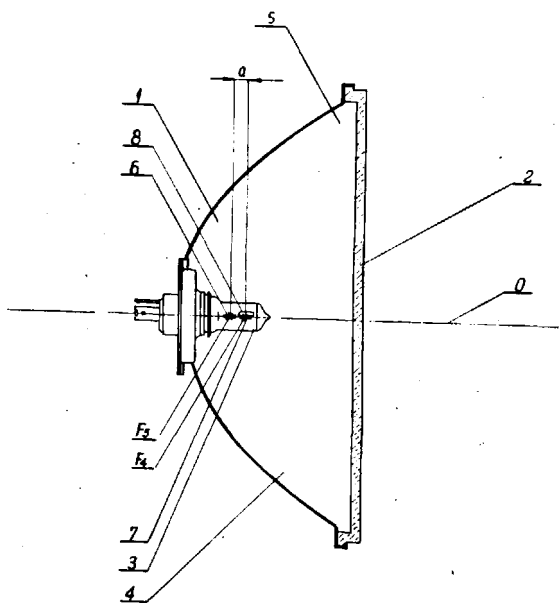
P. 170208

08.04.1974

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmoł”, Warszawa, Polska (Stefan Bester, Bogdan Wrzesiński, Ryszard Wierzejski, Robert Dalek).

Reflektor, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Reflektor według wynalazku przeznaczony jest do pojazdów mechanicznych jako reflektor światła przeciwnieświatłowego i światła drogowego. Zaopatrzony jest on w dwuświatłowe źródło światła (3), którego odbłyśnik (1) składa się z zespołu dwóch luster (4) i (5) o kształtach wycinków paraboloïdy obrotowej o tej samej lub różnej ogniskowej. Oba lustra są przy tym tak wzajemnie ustawione, że ich ogniska (F_1) i (F_2) leżące w przybliżeniu na tej samej osi optycznej (O) reflektora oddalone są od siebie o odległość (a) równą w przybliżeniu odległości między środkami żarników (6) i (7) źródła światła (3). (1 zastrzeżenie)



63c; B60k

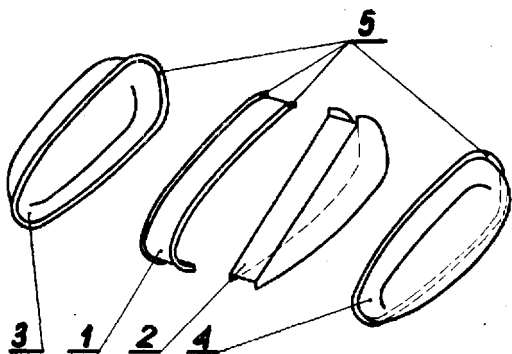
P. 170663

26.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k. Lublina, Polska (Stanisław Czobot).

Zbiornik paliwa pojazdu jednośladowego, zwłaszcza motocykla

Zbiornik według wynalazku jest zaopatrzony w górny wkład (1) tworzący z dolnym wkładem (2) środkową część zbiornika połączoną z jedną stroną z lewą wytłoczką (3), a z przeciwległej z prawą wytłoczką (4), zaś linie podziału między wytłoczkami (3) i (4) a środkową częścią zbiornika leżą w płaszczyznach równoległych względem siebie, gdzie wytłoczki (3) i (4) i górny wkład (1) mają w wymienionych liniach podziału wywinięte na zewnątrz półki (5), natomiast stykające



się ze sobą przednie i tylne krawędzie wkładów (1) i (2) są usytuowane poprzecznie względem wspomnianych linii podziału, przy czym wymienione elementy zbiornika są zespawane na zewnętrznych krawędziach styku. (1 zastrzeżenie)

63c; B60t

P. 173829 T

03.09.1974

Pierwszeństwo: 04.09.1973 — Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B60t/173259)

VEB IFA-Automobilwerke Ludwigsfelde, Ludwigsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna.

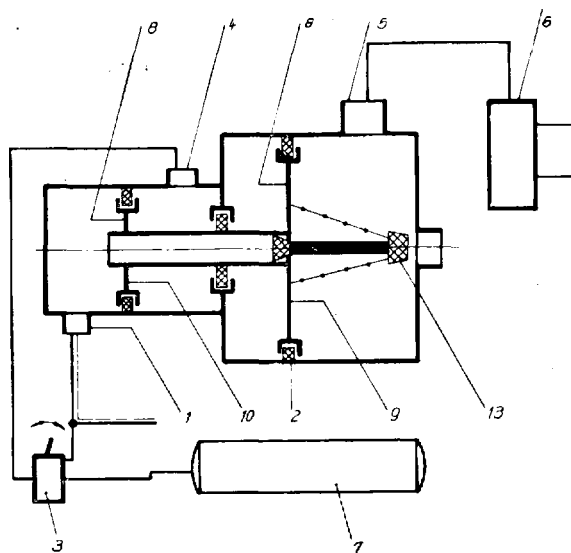
Urządzenie hamulca pneumatycznego, zwłaszcza do użytkowych pojazdów ciężarowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hamulca pneumatycznego, zwłaszcza do pojazdów ciężarowych, służące do dostosowania wartości opóźniania wozów silnikowych i przyczep względnie naczep siodłowych, przy różnych stanach obciążenia i/lub różnych zdolnościach hamowania.

Urządzenie posiada przyłącze (1), zawór przełączający (3) z przyłączem (4), zawór sterujący (6) przyłączone z przyłączem (5), pojemnik (7) zapasowy oraz zawór hamulcowy sterujący (2) z podwójnym tłokiem.

Zawór hamulcowy sterujący (2) składa się z korpusu tłoka, który posiada powierzchnie czynne (8) oraz współpracujące (9 i 10), oraz z zaworu (13) podwójnego umieszczonego w korpusie tłoka.

Zawór podwójny (13) służy do sterowania przepływem powietrza z wozu silnikowego do zaworu sterującego (6) przyczepy i od tego zaworu do atmosfery zewnętrznej. (1 zastrzeżenie)



63c; B60t

P. 173837 T

03.09.1974

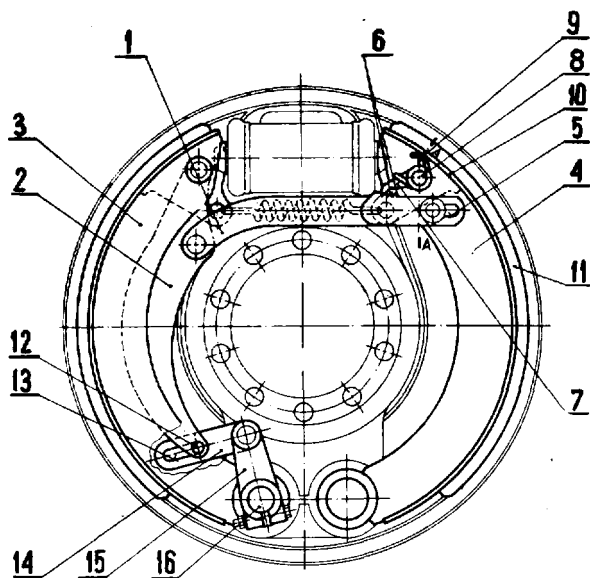
Fabryka Samochodów Ciężarowych „Polmo” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Wojciech Dworżański, Wiesław Koniarz).

Hamulec bębnowy postojowy i pomocniczy z samoczynną regulacją luzu

Przedmiotem wynalazku jest hamulec bębnowy postojowy i pomocniczy z samoczynną regulacją luzu, który w całym zakresie hamowania, przy zużywaniu się okładzin szczęk, za pomocą hamulca zasadniczego nie będzie wymagał regulacji.

Hamulec bębnowy pomocniczy z samoczynną regulacją luzu ma pręty (1) rozpierające zaopatrzone na powierzchni bocznej, w pobliżu ich bezpośredniego powiązania ze szczęką (4), w zęby (6), z którymi współpracują zapadki (7).

Zapadki (7) są związane ze szczęką (4), z którą pręty (1) rozpierające połączone są bezpośrednio. Połączenie prętów (1) rozpierających ze szczęką (4) jest przesuwne wzdłuż wycięcia (5) zgodnego z osią podłużną prętów (1), którym są one zakończone. (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

P. 174153

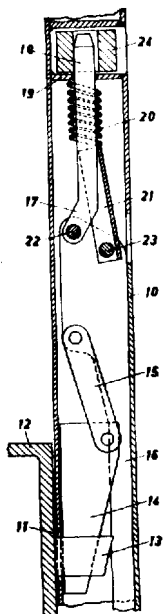
17.09.1974

Pierwszeństwo: 27.09.1973 — Szwecja (73-12593-2)

Göran Rosen, Lindköping, Szwecja (Göran Rosen).

Urządzenie do mocowania bocznych klap skrzyń pojazdów

Urządzenie do mocowania bocznych klap skrzyni pojazdów, zwłaszcza do słupka (10), w którym znajduje się co najmniej jeden sworzень mocujący (18) przemieszczany pod naciskiem sprężyny (20) i dźwigni uruchamiającej (16), posiada obrotowe ramię (21) zamocowane do dźwigni uruchamiającej (16) w pewnym oddaleniu od przegubu (22), przy czym ramię (21) zamocowane jest jednym końcem obrotowo na sworzeniu (23), a przeciwny koniec ramienia (21) stanowi wypustkę oporową sprężyny (20) osadzonej na pręcie (17) sworznia mocującego (18), (4 zastrzeżenia)



63c; B60n

P. 174356

25.09.1974

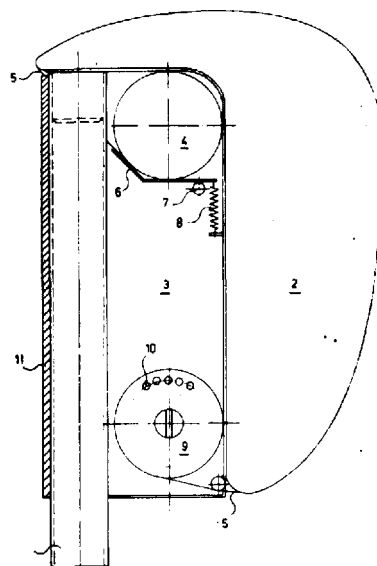
Pierwszeństwo: 25.09.1973 — Republika Federalna Niemiec (P. 23 48 122.3)

Ignaz Vogel KG, Karlsruhe, Republika Federalna Niemiec (Willi Vollrath).

Podglówek

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja podglówka przy siedzeniach, zwłaszcza samochodów pasażerskich, w której odpada potrzeba zmiany poszczególnych pokrowców ochronnych, jak również odpada potrzeba zaopatrywania tych podglówek w poszczególnych pokrowca ochronne.

Podglówek charakteryzuje się tym, że z tyłu podglówka (2) jest pusta przestrzeń (3), w której osadzone są obrotowo po jednej u dołu i u góry umieszczone poziomo i sięgające przez całą szerokość rolki (4, 9), a nawinięta na rolkę (4) taśma materiału (5), przeprowadzona po zewnętrznej stronie podglówka (2), nawijana jest na drugą rolkę (9). (7 zastrzeżeń)



63c; F16d

P. 175346

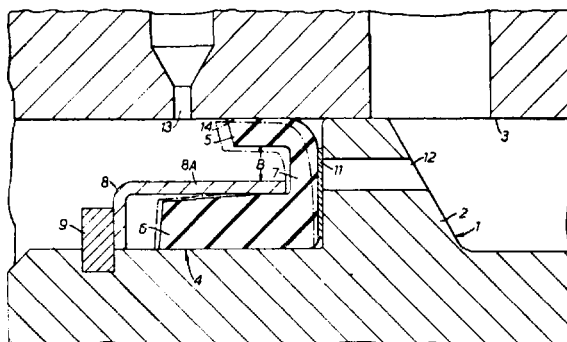
05.11.1974

Pierwszeństwo: 07.11.1973 — Wielka Brytania (nr 51680/73)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół tłoka z uszczelnieniem przeznaczony do pracy w cylindrze

Przedmiotem wynalazku jest zespół tłoka z uszczelnieniem, przeznaczony do pracy w cylindrze, a zwłaszcza w cylindrze głównej pompy hamulcowej układu hamulcowego pojazdów, składający się z tłoka poruszającego się w cylindrze i zamontowanej na tłoku uszczelki, mającej wewnętrzną tuleję przylegającą do tłoka zewnętrzną wargą dociskaną do powierzchni



otworu cylindra w czasie skoku roboczego tłoka oraz część środkową, łączącą wewnętrzną tuleję z zewnętrzną wargą.

Zespół tłoka według wynalazku zawiera ponadto pierścień ustalający (8), utrzymujący uszczelkę (4) na tłoku (1) i stykający się z jej częścią środkową (7) w czasie powrotnego skoku tłoka, przy czym uszczelka (4) jest elastyczna na linii jej ugięcia określonej linią styku pierścienia ustalającego (8) ze środkową częścią (7) uszczelki (4). (6 zastrzeżeń)

63k; B62m

P. 168411

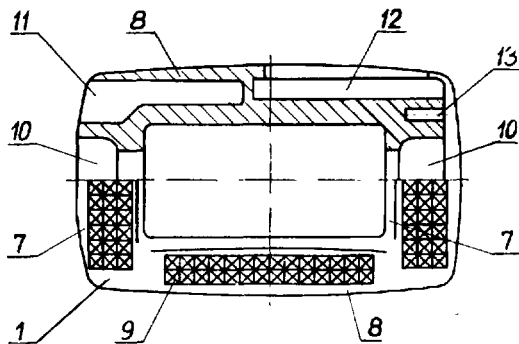
28.01.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska (Józef Podlaski, Benedykt Grota, Tadeusz Kruppa, Jan Rulewski).

Pedał do rowerów i innych pojazdów

Pedał do rowerów i innych pojazdów jest złożony z korpusu (1) o konstrukcji dostosowanej do wykonania z tworzywa sztucznego i ze znanej osi z łożyskowaniem. Korpus (1) jest wykonany jako jedna całość z tworzywa sztucznego w kształcie prostokątnej ramki, pustej w środku, złożonej z dwóch belek poprzecznych (7) i dwóch belek podłużnych (8). W każdej z dwóch krótszych belek poprzecznych (7) znajduje się cylindryczny dwustopniowy otwór (10) przełotowy służący do osadzenia rurki dystansowej wraz z miszkami łożyskowymi, a w każdej z dwóch dłuższych belek podłużnych (8) znajduje się z jednego końca długie wgłębienie (11) biegnące wzdłuż belki (8) aż do środka jej długości, a z drugiego końca również długie wgłębienie (12) biegnące wzdłuż belki (8) aż do środka jej długości, tworzące szufladkowe okienko do osadzenia w nim szkiełka odbłaskowego.

Koniec pedału jest zabezpieczony nakładką metalową osłaniającą również krawędzie szkiełek odbłaskowych. (2 zastrzeżenia)

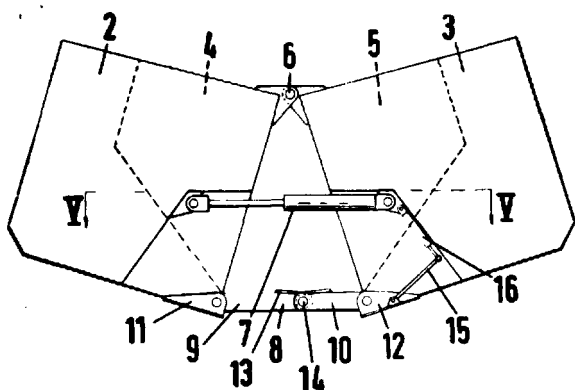


65a; B23b

P. 170243

10.04.1974

A. Vuyk and Zonen's Scheepswerven B. V., Capelle a/d IJssel, Holandia (Bartele van der Werff).



Statek o dennym zsybie ładunku

Statek o dennym zsybie ładunku wg wynalazku posiada dwa wydłużone pontony (2, 3) połączone ze sobą przegubowo, które tworzą dno i ściany przestrzeni ładunkowej (4, 5) i które mają możliwość wahadłowego przemieszczania się.

Statek posiada ponadto siłowniki (7) oraz mechanizmy blokujące, z których każdy zawiera przegubowo połączone ze sobą ramiona blokujące (9, 10) zamocowane przegubowo do kila pontonów (2, 3). (8 zastrzeżeń)

65b; B63c

P. 170274

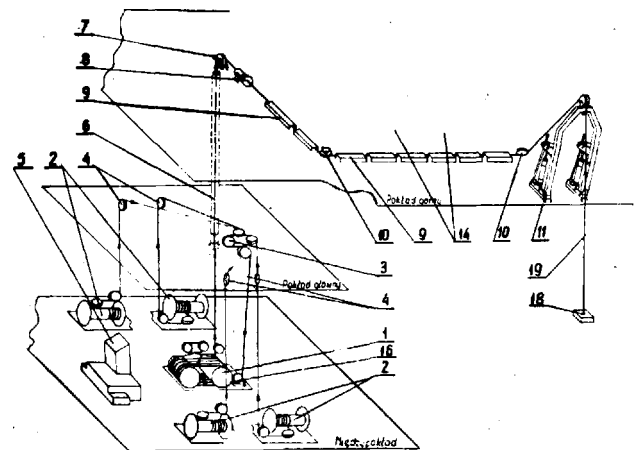
10.04.1974

Centrum Techniki Okrętowej — Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Zenon Pawlak, Stanisław Rutkowski).

Urządzenie do stawiania i wybierania stacji oceanograficznej

Urządzenie według wynalazku zawiera wciągarkę stacji oceanograficznej (1), cztery nawijarki (2) do magazynowania czterech kompletów liny (19) o dł. od 6—10 km, sterowniczy pulpit (5) do manewrowania wciągarką (1) i dowolną nawijarką (2) podczas stawiania stacji oceanograficznej, rolki kierujące (3, 4, 7, 10), przyrząd (8) do osuszania liny, osłony (9) dla lin oraz stanowisko (14) montażu boi (17). Ustawiony na pokładzie dźwig służy do opuszczania na wodę boi (17).

Stacja oceanograficzna wchodząca w skład urządzenia zawiera kotwicę (18) połączoną liną (19) stacji oceanograficznej za pomocą łańcucha (20) i łącznika (22). Lina stacji złożona z odcinków o stopniowanej średnicy połączona jest krętlikami (21). Do wieszania na linie stacji oceanograficznej aparatury pomiarowej przewidziano uchwyty (15) zaopatrzone w klipsy zaciskowe. (4 zastrzeżenia)



65b; B63c

P. 172038 T

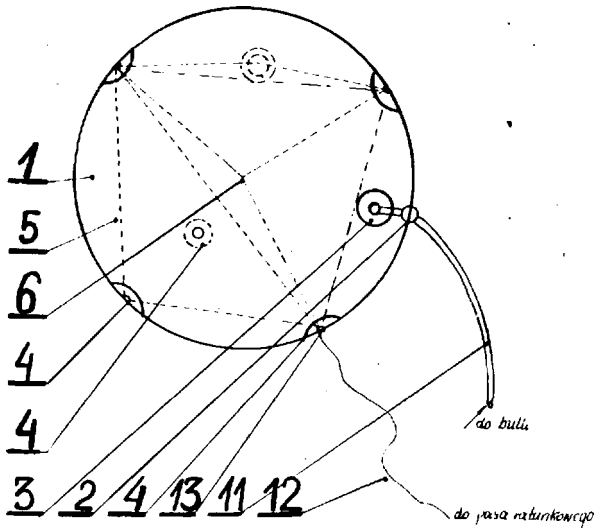
18.06.1974

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Bohdan Borowski).

Reflektor radarowy

Reflektor radarowy stanowi wyposażenie pasa bezpieczeństwa dla ratownictwa morskiego. Stanowi go elastyczne, pływające naczynie w postaci powłoki kulistej (1) napelnianej gazem. Wewnątrz powłoki kulistej jest umieszczony składany, elastyczny reflektor radarowy, wykonany z metalizowanego tworzywa sztucznego lub tkaniny metalizowanej, mający kształt wielościanu foremnego, najkorzystniej regularnego siedmiościanu. Reflektor jest połączony linką (12) z psem ratunkowym i ma przewód (11) elastyczny sprężonego powietrza, dołączony do powłoki kulistej przez znany zawór jednostronnego działania (2).

(2 zastrzeżenia)



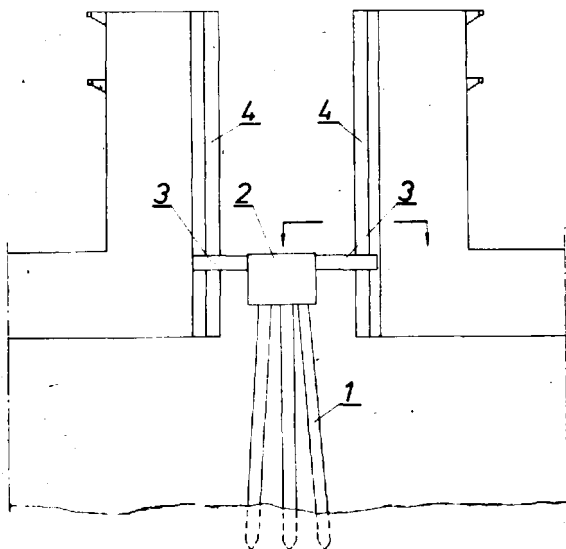
65b; B63c P. 174997 T 22.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Piekarski, Adam Korniak, Witold Rudziński, Michał Cękała).

Sposób zespołowego posadawiania doków pływających i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zespołowego posadawiania doków pływających polega na tym, że na dwóch dalszych (1) o dowolnej konstrukcji są prowadzone pionowo niezależnie stojące obok siebie dwa doki.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że dalsze (1) mają oczepy (2) i zamki (3) obejmujące prowadnicę (4), która zamocowana jest na zewnętrznej ścianie doku. (2 zastrzeżenia)

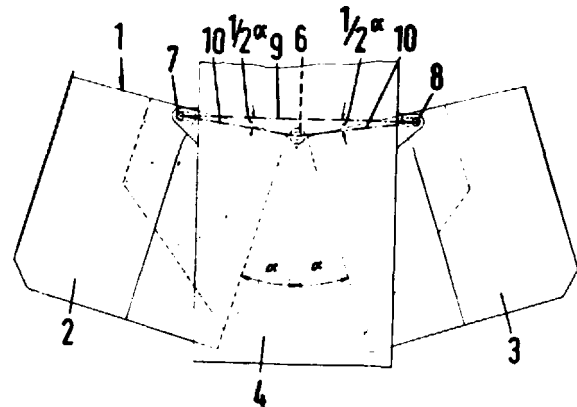


65g; B63b P. 170244 10.04.1974

A. Vuyk and Zonen's Scheepswerven B. V., Capelle a/d IJssel, Holandia (Bartele van der Werff).

Statek dennozsypny

Statek dennozsypny (1) według wynalazku zawiera dwa pontonowe segmenty (2, 3) kadłuba i co najmniej jeden pośredni segment (4) usytuowany swą częścią w przestrzeni pomiędzy segmentami (2) i (3) na ich końcu. (5 zastrzeżeń)



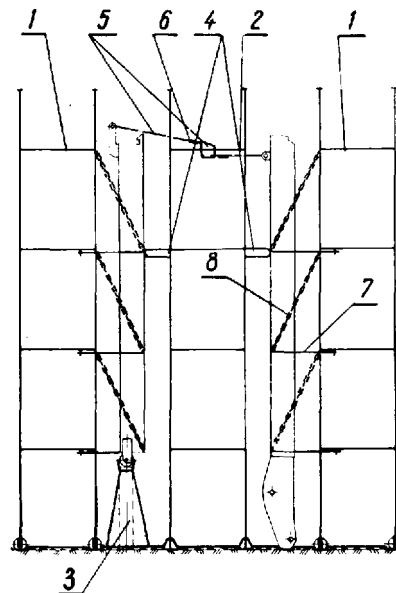
65j; B63j P. 175012 T 21.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Jerzy Piątkowski, Augustyn Szymkiewicz, Jan Kusio, Krzysztof Urbańczak).

Stanowisko do konserwacji pokryw lukowych w pozycji pionowej

Stanowisko do czyszczenia i malowania pokryw lukowych składa się z dwóch ruchomych rusztowań (1) oraz stałego rusztowania (2). Pomiedzy rusztowaniami (1) i (2) są zamontowane podpory (3), na których zostają ustawione pokrywy lukowe.

Na stałym rusztowaniu (2) są zamontowane wsporniki (4) i hakowe zaczepy (5) ze ściągaczami (6). Ruchome rusztowania (1) mają odchylne pomosty (7) zamocowane na łańcuchach (8). (1 zastrzeżenie)



66b; B02c P. 175882 T 23.11.1974

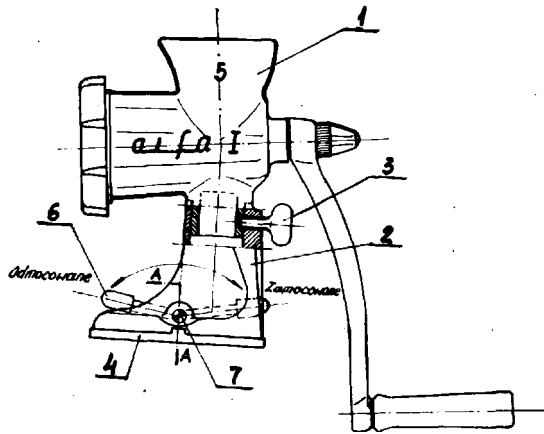
Zakład Elektro-Metalurgiczny „Blachownia”, Blachownia k. Częstochowy, Polska (Sławomir Hampel, Stanisław Flis).

Maszynka do mielenia mięsa na przysawkę

Przedmiotem wynalazku jest maszynka do mielenia mięsa wykonana z żeliwa mocowana do stołu przysawką.

Maszynka charakteryzuje się tym, że żeliwny korpus mielący (1) osadzony jest suwliwie w korpusie podstawy (2) i zabezpieczony przed obrotem i wysunięciem w czasie pracy śrubą łączącą (3) oraz tym, że

korpus żeliwny podstawy (2) posiada dwa otwory, w które włożona jest dźwignia (6) z odpowiednim wy-
korbeniem i zabezpieczona jest przed wysunięciem wkrętem (7) oraz ma przysawkę **gumową** z wybra-
niem umożliwiającym uzyskanie podciśnienia, w któ-
rej umieszczona jest wkładka metalowa z uchem,
w którego otworze osadzone jest wykorbenie dźwig-
ni (6). (3 zastrzeżenia)



66b; A22c

P. 176660 T

20.12.1974

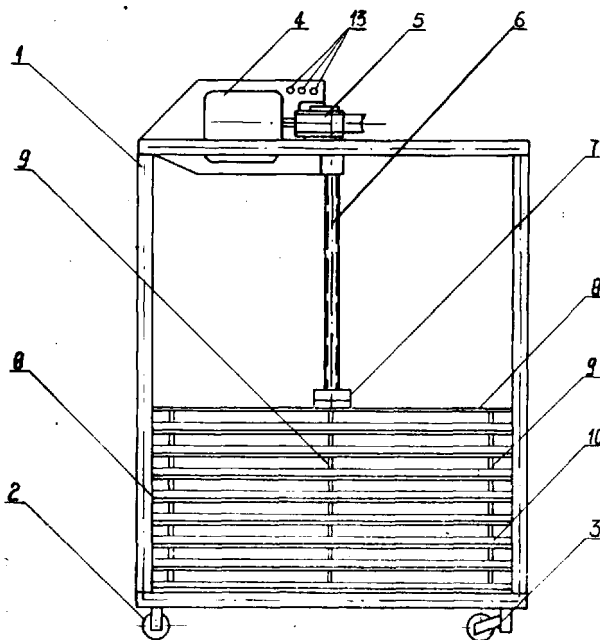
Zakład Transportu Przemysłu Mięsnego, Bytom,
Polska (Bolesław Bukartyk, Andrzej Kaniuka, Marian
Łokocz, Alojzy Socha).

Prasa do salcesonów

Prasa składa się z ramy nośnej (1) osadzonej na
dwóch kółkach stałych (2) oraz na dwóch kółkach
obrotowych (3).

W górnej części ramy nośnej (1) znajduje się silnik
(4) oraz przekładnia (5) połączona ze śrubą (6) do pod-
noszenia płyt dociskowych (8). Śruba (6) połączona jest
z górną płytą dociskową (8) za pomocą nakrętki (7).
Płyty dociskowe (8) w ilości osiem połączone są za po-
mocą metalowych nożyc (11) umożliwiających ich jed-
noczesne podnoszenie lub opuszczanie.

Miedzy płytami dociskowymi znajdują się metalo-
we bolce (9) ograniczające i regulujące szerokość od-
stępów. Wzdłuż całej długości i szerokości płyty (8)



posiadają obniżenia (10) **uniemożliwiające** ześlizgiwa-
nie się i spadanie salcesonów. Dolne i górne położenie
płyt dociskowych (8) regulują wyłączniki krańcowe
(12). Podnoszenie i opuszczanie płyt dociskowych (8)
może się również odbywać za pomocą ręcznej śruby.
(2 zastrzeżenia)

67a; B24b

P. 169641

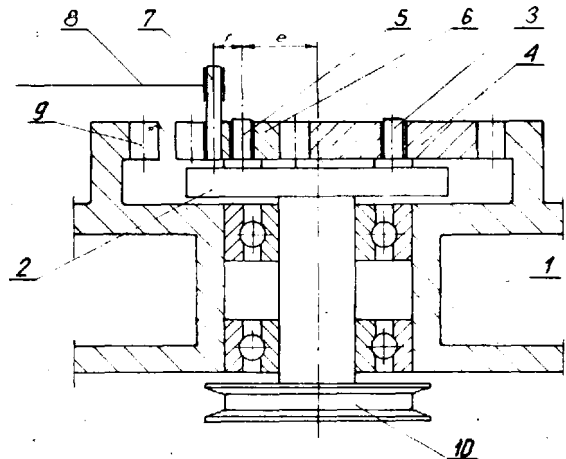
18.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych
w Kielcach, Oddział w Warszawie, Polska (Lucjan
Iwanejko, Janusz Ruciński).

Urządzenie do wytwarzania podwójnych ruchów oscylacyjnych, zwłaszcza w doglądzarkach

W urządzeniu do wytwarzania podwójnych ruchów
oscylacyjnych, zwłaszcza w napędzie pilników dogła-
dzających w doglądzarkach, zastosowano przekładnię
obiegową składającą się z zespołu dwóch zazębiają-
cych się kół zębatach (6) i (4), osadzonych obrotowo
na czopach (5) i (3) po jednej stronie zabieraka (2),
przy czym zabierak ten zamocowany jest do wału na-
pędowego (1), oraz nieruchomego koła zębatego (9)
o uzębieniu wewnętrznym, zazębiającego się tylko
z kołem zębatym (4).

Koło zębate (6) ma **czop** korbowy (7) połączony z su-
wakiem pilnika doglądającego za pośrednictwem kor-
bowodu (8). (2 zastrzeżenia)



67a; B24b

P. 169849

26.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych
Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra,
Polska (Antoni Janczak, Ryszard Lipiec, Ryszard Łu-
kianowski, Jan Tarczewski).

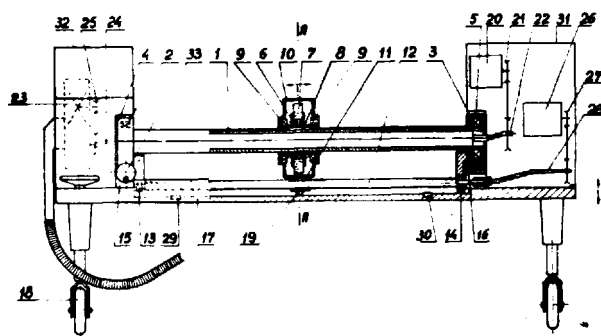
Urządzenie do **szlifowania** powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifo-
wania powierzchni walcowych, zwłaszcza powierzchni
walcowych bębnow zgrzeblarek.

Urządzenie według wynalazku ma obudowę-zabie-
rak (10) ułożyskowaną tocznie na piaście (6) ścierniej
tarczy (7). Dla odciążenia i zlikwidowania ewentual-
nej strzałki ugięcia rury (1) obudowa-zabierak (10)
podparta jest ruchomą podporą (19). Ruch obrotowy
na rurę (1) przenoszony jest z silnika (20) przez prze-
kładnię (21) za pomocą giętkiego lub przegubowego
wałka (22).

Wentylator (23) napędzany jest z drugiego końca ru-
ry (1) za pomocą podobnego giętkiego lub przegubo-
wego wałka (24) poprzez przekładnię (25), natomiast
pociągowa śruba (12) uzyskuje ruch obrotowy z dru-
giego silnika (26) przez pasową przekładnię (27) za po-
mocą giętkiego lub przegubowego wałka (28). Zmianę
kierunku obrotów silnika (26) powodują bezstykowe
przełączniki (29) i (30).

Całe urządzenie zamontowane jest na nośnej płycie
(17) transportowego wózka (18). (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

P. 170392

16.04.1974

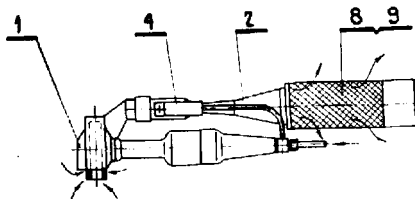
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Ryszard Kwik, Ernest Zgraja, Leszek Mazur).

Zespół odpylający, zwłaszcza do szlifierek i młotków pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest zespół odpylający, który służy do ujęcia zapyłonego powietrza powstającego w czasie pracy szlifierek lub młotków pneumatycznych.

Zespół odpylający wg wynalazku ma ssawę, którą jest osłona tarczy szlifierskiej (1) wyposażona w elastyczną szczotkową osłonę lub przy młotkach pneumatycznych posiada ssawę. Podciśnienie w ssawie (1) wytwarza ejektor (2), do którego doprowadza się sprężone powietrze również odpadowe, odolowane i odwodnione w filtrze i regulowane w ilości zaworem, zaś odpylanie powietrza odsysanego ssawą z narzędzia odbywa się w odpylaczu bezwładnościowym (8) i w filtrze tkaninowym (9). Ssawa (1), ejektor (2) i odpylacz bezwładnościowy (8) z filtrem tkaninowym (9) zabudowane są na narzędziu względnie wszystkie lub pojedynczo umieszczone są poza narzędziem.

(2 zastrzeżenia)

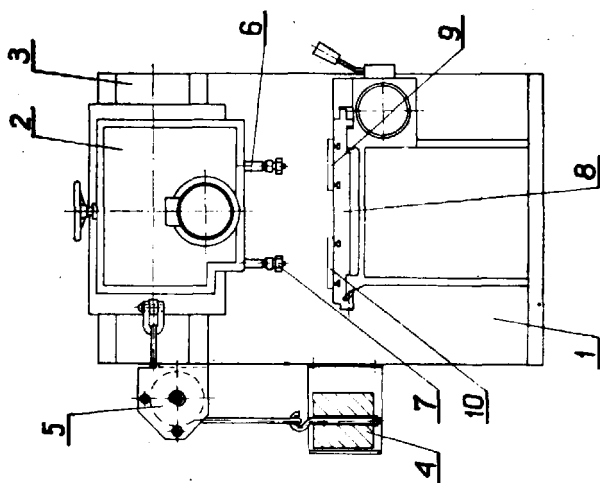


67a; B24b

P. 175897 T

25.11.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Józef Bartoszewicz, Janusz Frąckiewicz).



Urządzenie do polerowania powierzchni kształtowych, szczególnie matryc i foremników

Urządzenie do polerowania powierzchni kształtowych, szczególnie matryc i foremników, zawiera dwuwrzecionową głowicę (2) polerską osadzoną przesuwnie na prowadnicach wzdłużnych (3) i połączoną z obciążnikiem (4) na zblozcu pełnoskrętnym (5) umocowanym do korpusu (1). Wrzeciona (6 i 7) są usytuowane nad stołem (8), na którym znajdują się uchwyty (9, 10) do mocowania wzornika i przedmiotu obrabianego. Wrzeciono (6) polerskie połączone jest z suwakiem osadzonym na tarczy i korbowodem zębatkowym napędzającym koło zębate dla nadania ruchu oscylacyjnego wrzecionu (6).

(1 zastrzeżenie)

67a; B24b

P. 176631 T

19.12.1974

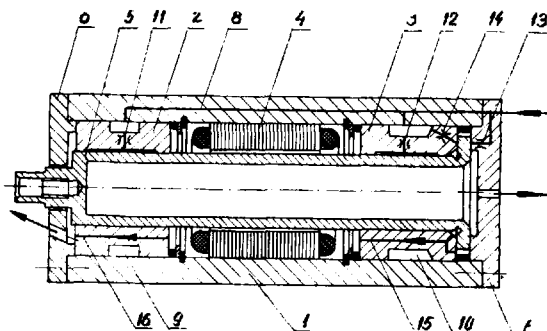
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Leszek Kwapisz, Donat Lewandowski, Roman Socha, Jacek Teodorczyk).

Wrzeciennik ściernicy szlifierki

Wrzeciennik ściernicy szlifierki przeznaczony szczególnie do szlifowania otworów posiada wrzeciono (5) w kształcie wydrążonego wału zakończony z jednej strony kołnierzem, zaś z drugiej czopem z otworem wzdłuż osi zaopatrzonym w gwint, które stanowi wirnik silnika elektrycznego wysokiej częstotliwości o tworniku (4) umieszczonym między dwoma panewkami (2 i 3) łożysk powietrznych w tulei (1) stanowiącej korpus wrzeciennika.

Kołnierz wrzeciona (5) jest umieszczony między powierzchnią czołową pokrywy (7) korpusu i powierzchnią czołową panewki (3) łożyska powietrznego, przy czym na powierzchniach tych są wyloty kanałów (13 i 14) połączonych ze zbiornikiem sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



68d; E05f

P. 176083 T

30.11.1974

Stołeczne Zjednoczenie Projektowania Budownictwa Komunalnego, Warszawa, Polska (Andrzej Skurzak).

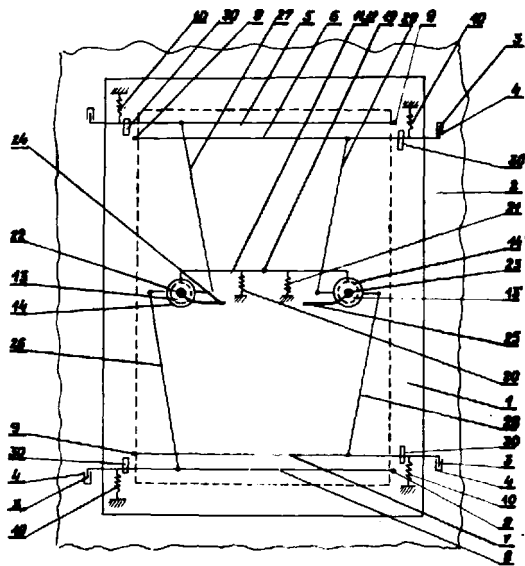
Urządzenie do otwierania drzwi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otwierania drzwi. Urządzenie do otwierania drzwi wyposażone jest w ramiona (5), (6), (7), (8), które parami usytuowane są w górnej i dolnej części drzwi i zamocowane są obrotowo na osiach (9) oraz wsparte na sprężynach (10). Natomiast środkowa część drzwi (1) wyposażona jest w dwuramienną dźwignię (11), (12) ze wspólnymi z dwoma parami bębnow (13), (14), i (13') (14').

Każda para tych bębnow składa się z bębna większego i mniejszego. Mniejszy bęben ma otwór, a większy posiada na części swego obwodu krzywkę. Dźwignie (11), (12) na przemian zakończone są trzpieniami i zapadkami, przy czym ramie (8) usytuowane w dolnej części drzwi połączone jest cięgiem (26) poprzez bębny (13), (14) i cięgiem (27) z ramieniem (5) usy-

tuowanym w górnej części drzwi (1) i analogicznie ramię (7) połączone jest ciągnem (28) poprzez bębny (13'), (14') i ciągnem (29) z ramieniem (6).

Przy ramionach (5), (6), (7), (8) od strony czopów (4) zamocowane są wahliwie na osi zatrzaski (30). Dźwignie (11), (12) posiadają wspólną oś (19), a każda z nich zamocowana jest do sprężyn (20), (21). (3 zastrzeżenia)



74a; G08b P. 176742 T 20.12.1974

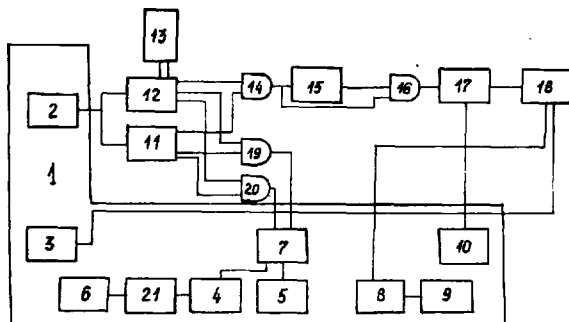
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Sposób sygnalizacji alarmowej przeciwwłamaniowej i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że porównuje się czasy trwania impulsów generowanych przez dwa synchronizowane monowibratory, nieregulowany (11) i regulowany (12), które są różne dla stanu alarmowego. Układ według wynalazku posiada w kanale monowibrator (11) o stałym czasie trwania impulsu i monowibrator regulowany (12) o zmieniającym się czasie trwania impulsu zależnie od stanu linii dozowania (13), połączone z bramką alarmu (14), bramką przerwy (20) oraz bramką zwarcia (19). Bramka alarmu (14) połączona jest przez układ pamiętający (15) z bramką sumacyjną (16), która połączona jest z przerzutnikiem bistabilnym (17) połączonym z sygnalizatorem optycznym alarmu (13). Bramka przerwy (20) połączona jest przez przełącznik rodzaju sygnalizacji (7) z wejściem sygnalizatora optycznego przerwy (5), a bramka zwarcia (19) połączona jest przez przełącznik rodzaju sygnalizacji (7) z sygnalizatorem optycznym zwarcia (4).

Sposób i układ według wynalazku może służyć do sygnalizacji optycznej i akustycznej naruszenia przestrzeni dozorowanej przez niepowołane osoby.

(2 zastrzeżenia)



74a; G08b

P. 177117

02.01.1975

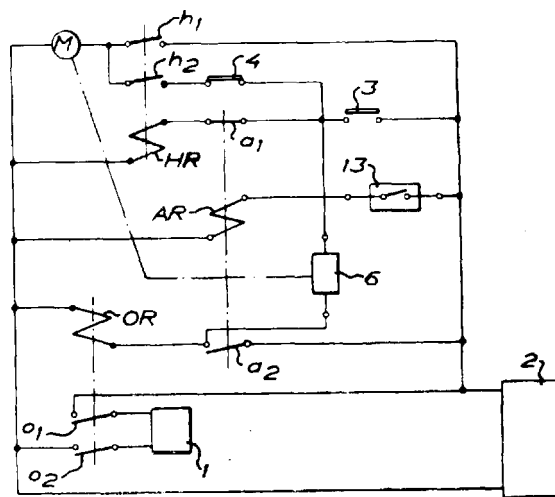
Pierwszeństwo: 04.01.1974 — Szwecja (nr 7400075-3)

Kockums Mekaniska Verkstads AB, Malmö, Szwecja.

Urządzenie sygnalizacyjne dla jednostek pływających

Urządzenie sygnalizacyjne dla jednostek pływających, zwłaszcza w warunkach złej widoczności, zawiera elektryczny przyrząd sygnalizacyjny (1) łączony ze źródłem prądu (2) za pomocą pierwszego przełącznika (OR). Kilka wybieranych alternatywnie zestyków zwrotnych jest połączonych ze sobą równolegle i dołączonych szeregowo do źródła prądu za pośrednictwem pierwszego przełącznika. Zestyki (6) zawiera się okresowo za pomocą silnika (M).

Drugi przełącznik (HR) samopodtrzymujący się jest przeznaczony do łączenia silnika (M) ze źródłem prądowym (2). Co najmniej jeden przełącznik (AR) jest dołączony do źródła prądowego szeregowo wraz z równolegle połączonymi przełącznikami do sygnalizacji ręcznej. Trzeci przełącznik ma zestyk rozwierny włączony w tor podtrzymania prądowego drugiego przełącznika i co najmniej jeden zestyk zwierny przeznaczony do łączenia przyrządu sygnalizacyjnego (1) ze źródłem prądowym (2). (4 zastrzeżenia)



74b; G08c

P. 174861 T

16.10.1974

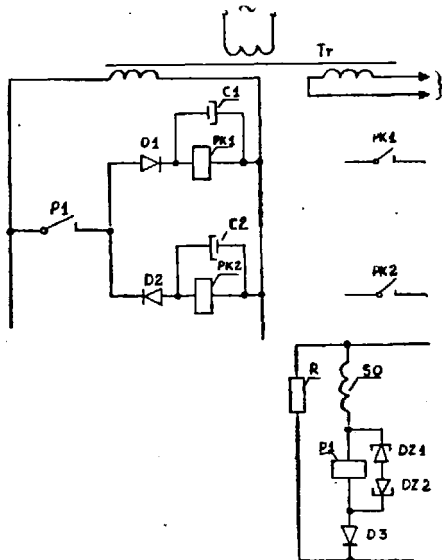
Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Józef Łastowiecki, Gustaw Przywara, Mikołaj Patejuk, Mieczysław Chaberek, Krzysztof Duszczyk, Jerzy Sidorowicz).

Sposób i układ do pomiaru sygnalizacji przekroczenia dopuszczalnej wartości uchybu kąowego i kierunku tego uchybu we współbieżnych wałach mechanicznych

Sposób według wynalazku polega na wymuszeniu działania jednego z dwu przełączników kierunkowych (PK1) lub (PK2) sygnalizujących przekroczenie dopuszczalnego uchybu kąowego i kierunku tego uchybu. Przełączniki te są zasilane z sieci prądu przemianowego poprzez diody (D1) i (D2), przepuszczające prąd każda w innym półokresie przemiennej napięcia zasilającego i cyklicznie zamykające się, zawsze w jednym półokresie A lub B zależnym od kierunku występującego uchybu kąowego, styk szybko działającego przełącznika (P1). Cewka tego przełącznika zasilana jest jednopółkrowo z uzwojenia wyjściowego selsyna odbiornika transformatorowego łączącego selsynowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera transformatorowe łącze selsynowe, szybko działający przełącznik (P1) zabezpieczony diodami Zenera (DZ1, DZ2), transformator (Tr) zasilający selsyn nadajnik i obwody przełącznikowe (PK1 i PK2), trzy diody (D1,

D2 i D3 tworzące każda prostownik **jednopołówkowy** do zasilania kierunkowego cewek przełączników i rezystor (**R**) ustalający wartość napięcia selsyna (SO) odbiornika, przy którym występuje zadziałanie szybko działającego przełącznika (P1). (2 zastrzeżenia)



75a; B44b P. 176500 16.12.1974

Pierwszeństwo: 18.12.1973 — Francja (nr 73 54320)
29.11.1974 — Francja (nr 74 39104)

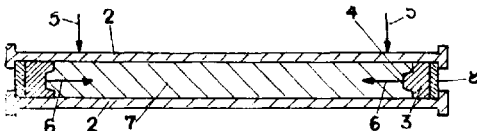
Société Rhone-Progil S.A., Courbevoie, Francja.

Odkształcalna forma do wytwarzania elementów z gipsu

Odkształcalna forma do wytwarzania elementów z gipsu zawiera co najmniej dwie ścianki (2) połączone za pomocą co najmniej dwóch elementów (3) odkształcalnych, umieszczonych między brzegami tych ścianek (2).

Każdy z elementów (3) podczas formowania przyjmuje po ściśnięciu formy z góry określony przekrój odpowiadający powierzchni elementu formowanego (7), zapewniając jednocześnie szczelność między brzegami ścianek a powierzchnią wsporczą (8). Między ściankami przewidziany jest otwór wlewowy.

(11 zastrzeżeń)



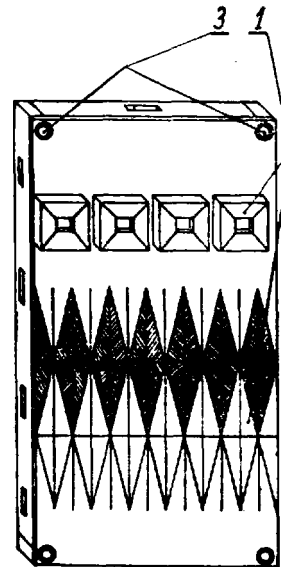
75b; D01h P. 170359 12.04.1974

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Sposób wykonywania sztukaterii oraz gładzi ściennosufitowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób i urządzenie według wynalazku pozwala na wykonywanie elementów sztukatorskich w procesie wylewania ścian i stropów.

Wynalazek polega na zastosowaniu matrycy, której wewnętrzna strona ma wysoki stopień gładzi oraz negatywy (1) sztukatorskich wzorów ozdobnych. Matryca wyposażona jest w odpychacze (3) pozwalające na wprowadzenie negatywów (1) z utwardzonej masy murarskiej ściany bądź sufitu. Odmiana matrycy zaopatrzona w otwór okienny lub drzwiowy pozwala na wprowadzenie doń szablonu kształtującego okno bądź drzwi oraz na wkładanie i wyjmowanie wkładów, które mogą być wyposażone w te same lub inne wzory co reszta matrycy. (4 zastrzeżenia)



75b; B44c P. 176648 T 20.12.1974

Graficzna Pracownia Doświadczalna ZPAP, Łódź, Polska (Włodzimierz Nowacki, Julian Książek, Józef Baranowski, Tadeusz Nowicki).

Sposób wykonywania trwałych napisów i rysunków na powierzchni aluminium i stopów aluminium

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na oczyszczoną i eloksalowaną powierzchnię działa się wodnym roztworem soli dwuazotynowych z dodatkiem kwasu cytrynowego i gliceryny, a po wysuszeniu powierzchni nanosi się na nią rysunek znaną metodą i wywołuje się ten rysunek działając parami amoniaku w czasie 5—6 minut, lub też metodą półmokrą, przy zastosowaniu dwuwodnej floroglucyny. (2 zastrzeżenia)

76b; D01g P. 176325 11.12.1974

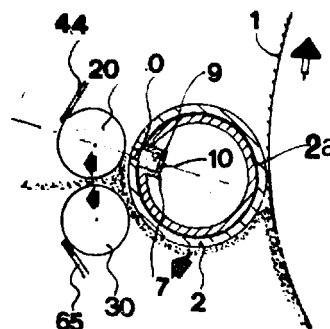
Pierwszeństwo: 11.12.1973 — Włochy (nr 2969 A/73)

Bonalumi Ettore, Bergamo, Włochy.

Sposób zgrzeblania materiałów włóknistych i urządzenie do zgrzeblania materiałów włóknistych

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmę włókien podnosi się w określonym położeniu wałka odbiorczego za pomocą sprężonego powietrza wychodzącego przez otwory wałka odbiorczego umieszczonego między bębnum zgrzeblnym a dwoma wałkami transportowymi, a następnie doprowadza się ją pneumatycznie w obszar wałków transportowych.

Urządzenie do zgrzeblania ma obracający się wałek odbiorczy (2) w postaci wydłużonego cylindra z otworami (0, 1) rozmieszczonymi wzdłuż jego powierzchni bocznej oraz z umieszczonego wewnątrz tego wałka wspólnego, stałego cylindra wewnętrznego (5), którego powierzchnia boczna posiada w obszarze górnego wałka transportowego (20) otwór szczelinowy (10). (12 zastrzeżeń)



76b; D01g P. 176592 18.12.1974

Pierwszeństwo: 24.12.1973 — RFN (nr 2364 521.8)

Seelemann-Baumann GmbH., Kratzenfabrik-Maschinenfabrik, Oberhaugstett, Republika Federalna Niemiec.

Okładzina stalowa, szczególnie walców szarpacza

Przedmiotem wynalazku jest okładzina stalowa, szczególnie walców szarpacza maszyn przedziałniczych. Okładzina w postaci drutu pilowego osadzona na bębnie walca wykonana jest ze stali austenitycznej z dodatkiem 12 do 19% chromu, 7 do 15% niklu i 2 do 3% molibdenu. (5 zastrzeżeń)

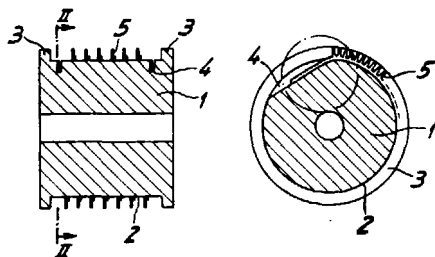
76b; D01g P. 176605 19.12.1974

Pierwszeństwo: 24.12.1973 — RFN (nr P 23 64 544.5)

Seelemann-Baumann GmbH., Kratzenfabrik-Maschinenfabrik, Oberhaugstett, Republika Federalna Niemiec.

Walec szarpacza zgrzeblarki maszyn przedziałniczych

Przedmiotem wynalazku jest walec szarpacza zgrzeblarki maszyn przedziałniczych z bębniem i drutem pilowym nałożonym na powierzchni płaszcza bębna. Płaszczyzna (2) bębna (1) ma kształt walca a drut pilowy (5) ma powierzchnię stopową przebiegającą poprzecznie do boków zębów i jest śrubowo nawinięty, z zachowaniem odstępu pomiędzy poszczególnymi zwojami. Drut pilowy (5) nawinięty jest z naprężeniem, a jego końce są zakleszczane. (5 zastrzeżeń)

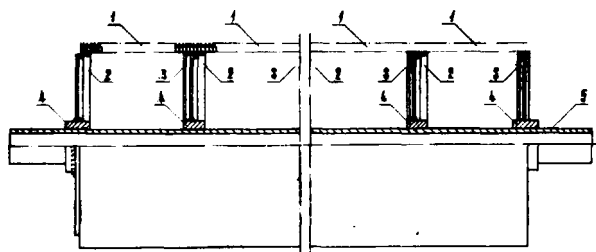


76b; D01g P. 176745 T 20.12.1974

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Ostrowski, Zdzisław Małyżko).

Sposób formowania cylindrycznych powierzchni zgrzeblących

Sposób wg wynalazku polega na formowaniu powierzchni zgrzeblących z drutu pilowego w ten sposób, że drut pilowy jest zwijany w zwoje lub układany w kręgi o żądanej średnicy, a zwoje lub kręgi są ze sobą trwale połączone swymi bocznymi powierzchniami, tworząc cylindryczną powierzchnię zgrzeblącą. Powierzchnia ta w postaci segmentów jest osadzona na tarczach (2) i pierścieniach (3) połączonych piastami (4) z napędowym wałem (5). (1 zastrzeżenie)

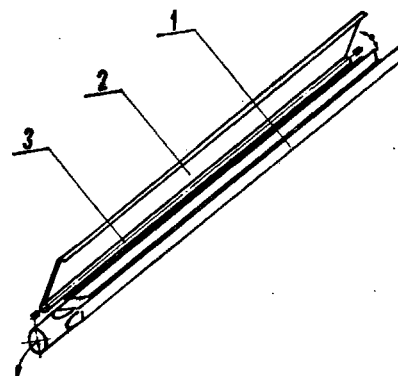


76b; D01g P. 176753 T 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblących i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Lach, Leszek Warchol).

Urządzenie pneumatyczne do odprowadzania zanieczyszczeń, zwłaszcza w zgrzeblarkach

Urządzenie według wynalazku ma rynienkę (1) i osadzoną uchylnie względem niej pokrywę (2), o zaogiętej i zastrzonej krawędzi. Od strony osi obrotu pokrywy (2), pomiędzy krawędzią rynienki (1) a tą pokrywą, znajduje się uszczelka (3). Ruch wahadłowy pokrywy (2) realizowany jest za pomocą znanego urządzenia, na przykład krzywkowego. Rynienka (1) zawiera króciec umożliwiający połączenie urządzenia z siecią wentylacyjną. (1 zastrzeżenie)

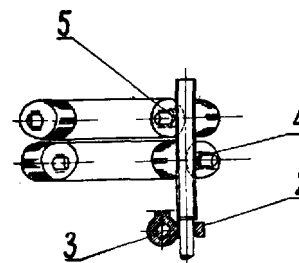


76b; D01g P. 176755 T 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblących i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Piątek).

Mechanizm napędowy aparatu zagęszczającego taśmę lub niedoprzęd

Mechanizm wg wynalazku ma napędowy wałek z gwintem, umieszczony w uchwycie (2) osadzonym na regulacyjnym sworzniu (3). Część gwintowa wałka współpracuje z parą kół (4, 5) zębatych osadzonych na wałkach (6) rolek (7). (1 zastrzeżenie)



76b; D01g P. 177638 28.01.1975

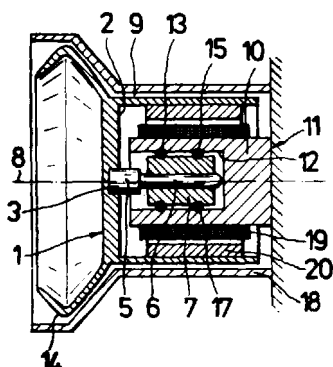
Pierwszeństwo: 30.01.1974 — RFN (nr P 24 04 241.9)
05.06.1974 — RFN (nr P 24 27 055.1)

TELDIX GmbH., Heidelberg, Republika Federalna Niemiec (Hinz Wehde).

Urządzenie z szybkoobrotowym wirnikiem, zwłaszcza dla maszyn przedziałniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie z szybkoobrotowym wirnikiem, zwłaszcza dla maszyn przedziałniczych. Urządzenie posiada wirnik (1) ułożony względem stojana (11) pływająco w swobodnym łożysku (6, 17, 13), znajdującym się w przybliżeniu w

obrębie środka ciężkości wirnika, przy czym wirnik posiada korzystnie ukształtowaną **garnkowo** część (9), w którą wchodzi część (10) statora zawierająca łożysko, natomiast garnkowa część (9) oraz znajdujące się naprzeciwko na statorze elektryczne uzwojenie (19), stanowią elektryczny silnik napędowy. (20 zastrzeżeń)



76c; D01h

P. 170411

16.04.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego,
Łódź, Polska (Witold Caban, Tadeusz Gazewski).

Urządzenie odsysające do przędzarki obrączkowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie odsysające na przędzarce obrączkowej, którego przeznaczeniem jest wychwytywanie kurzu i włókien z końców zerwanej przędzy w czasie przędzenia.

Urządzenie składa się z ssawki, przewodów rurowych z przegubami, kanału odciągowego i wentylatora ssącego.

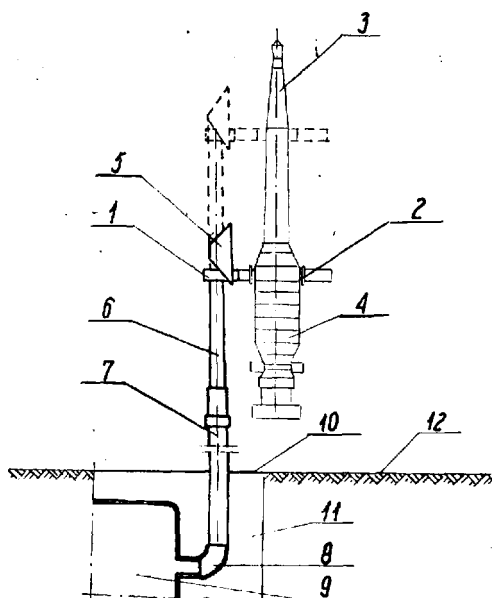
Do ławy (1) przędzarki obrączkowej, przymocowana jest ssawka (5) z cylindrycznym przewodem (6) połączonym teleskopowo z przewodem (7) i poprzez przegub (8) z kanałem odciągowym (9).

Ssawka (5) umieszczona jest przy każdym wrzecionie a jej szerokość uzależniona jest od podziałki wrzecion. Usytuowanie ssawki (5) względem ławy (1) ustala się doświadczalnie.

Ssawki (5), przewody (6) i (7) wykonane są z materiału lekkiego i elastycznego najkorzystniej z plastiku lub gumy.

W procesie przędzenia końce zerwanej przędzy, roztrzępanej o separatory na pojedyncze włókna, wychwytywane są przez ssawki (5) i przekazywane przez przewody (6) i (7) do kanału odciągowego (9).

(4 zastrzeżenia)



76c; D01h

P. 174221

19.09.1974

Pierwszeństwo: 19.09.1973 — Wielka Brytania
(SN 43875/731)

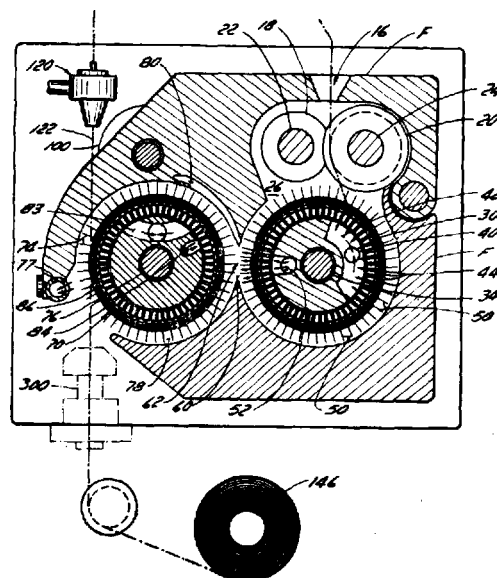
The Bobtex Corporation Limited, Montreal, Kanada
(Emilian Bobkowicz).

Urządzenie do wytwarzania nici wyczeskowych, skręćca do skręcania nici wyczeskowych oraz sposób wytwarzania nici wyczeskowych, zwłaszcza drogą szybkościowego przędzenia linowego

Urządzenie do wytwarzania nici wyczeskowych posiada elementy (16, 18, 20, 22, 24) dostarczające pierwszy materiał tworzący nić, elementy (30, 32, 70, 74, 90), które odbierają ten materiał, elementy które dostarczają drugi tworzący nić materiał (122) i ustawiają go naprzeciwko pierwszego tworzącego nić materiału, oraz elementy które przekształcają złożony materiał w zespolony produkt.

Skręćcarka do skręcania nici wyczeskowych wg wynalazku zawiera elementy (72, 74, 86) rozciągające zewnętrzną, włóknistą warstwę nici.

Sposób wytwarzania nici wyczeskowych polega na tym, że dostarcza się pierwszy materiał tworzący nić, umieszcza się ten materiał na powierzchni zbierającej, drugi materiał tworzący nić umieszcza się naprzeciwko pierwszego materiału tworzącego nić, przy czym co najmniej jeden z dwóch materiałów tworzących nić jest materiałem w postaci wyodrębnionej, oraz przekształca się uzyskany złożony materiał w zestawioną nić wyczeskową. (24 zastrzeżenia)



76c; D01h

P. 176247

07.12.1974

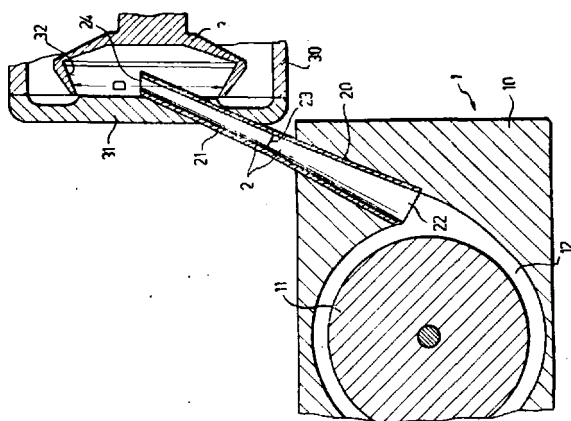
Pierwszeństwo: 22.12.1973 — RFN (nr P 23 64 261.7)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik AG., Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób doprowadzania włókien na ścianki wewnętrzne wirnika przędzalniczego otwartej przędzarki końcowej oraz urządzenie do doprowadzania włókien na ścianki wewnętrzne wirnika przędzalniczego otwartej przędzarki końcowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób doprowadzania włókien, w którym taśma włókien jest rozluźniona na pojedyncze włókna i transportowana za pomocą strumienia powietrza. Włókna po rozluźnieniu taśmy poddawane są najpierw intensywnemu działaniu przyspieszonego strumienia powietrza, a następnie strumienia powietrza przepływającego ze stałą prędkością, po czym są podawane na obracające się ścianki wewnętrzne wirnika przędzalniczego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera kanał (2) zasilający, łączący elementy rozluźniające włókna z wirnikiem (3) przedziałniczym. Kanał zasilający (2) ma otwór wlotowy (22) części stożkowej (20), większy od 4 do 20 razy od powierzchni przekroju poprzecznego części cylindrycznej (21) tego kanału (2), a średnica części cylindrycznej (21) stanowi od 10 do 25 części całej długości tego kanału (2), natomiast długość części cylindrycznej (21) jest od 0,5 do 3 razy większa niż długość części stożkowej (20). Wymagane do przedzenia podciśnienie jest wytwarzane przez wirnik przedziałniczy wskutek jego obrotu, lub przez obce źródło podciśnienia. (4 zastrzeżenia)



76d; B65h

P. 170014

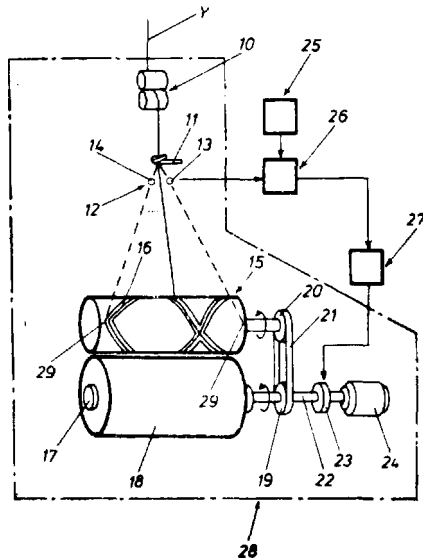
01.04.1974

Toray Industries Inc., Tokio, Japonia.

Sposób nawijania przędzy na motek oraz urządzenie do nawijania przędzy na **motek**

Sposób według wynalazku polega na podawaniu przędzy ze stałą prędkością na obracającą się szpulkę, której prędkość obrotowa jest regulowana w zależności od komparacji mierzonego naciągu przędzy podawanej i naciągu zadanego.

W urządzeniu do stosowania tego sposobu przędza (Y) podawana jest przez rolki (10) i prowadnicę (11) do rowka (16) na rolce (15), gdzie uzyskuje ruch po-



przezny wzdłuż rolki (15) pomiędzy punktami (29) zmian kierunku. Przędza jest nawijana na szpulce (17) tworząc motek (18). Urządzenie ma komparator (26) otrzymujący sygnały z detektora (12) naciągu i układu programującego (25), którego wyjście **połączone** jest z układem (27) sterującym regulator (23) prędkości, przenoszący napęd z silnika (24) na wrzeciono (22) szpulki (17). (21 zastrzeżeń)

78c; C06b

P. 169602

16.03.1974

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska (Antoni Sołtys, Mirosław Baranowski, Bronisław Dąbrowski, Leopold Haczek, Helmut Burek, Eugeniusz Kiełtyka, Franciszek Kubi-kowski, Jan Cwikliński, Henryk Pelc).

Sposób ciągłej produkcji **materiałów** wybuchowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej produk-cji materiałów wybuchowych eliminujący zagrożenie bezpieczeństwa pracy obsługi.

Sposób polega na uciąganiu produkcji przez kie-rowanie wstępnie wymieszanej masy z przynajmniej dwu pracujących w cyklu przesuniętym mieszarek do pojemnika o regulowanej temperaturze i wyposażo-nego w mieszadła. Następuje w nim dalsza homogeni-zacja i żelatynizacja materiału wybuchowego oraz na-daje się przez nagrzewanie (chłodzenie) i przetrzymy-wanie w określonej temperaturze własności odpowied-nie dla dalszego przetwarzania (porcjowania).

(1 zastrzeżenie)

79a; A24b

P. 176608

19.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — RFN (nr P. 2363640.0)

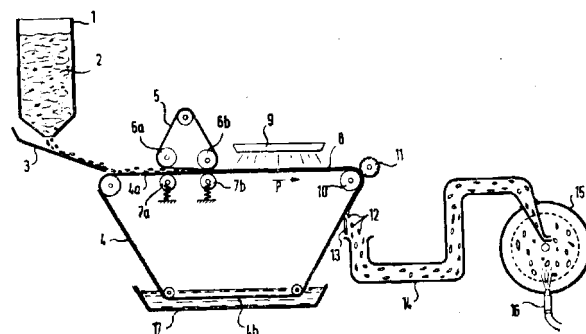
Tamag Basel AG., Birsfelden, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania wyrobów tytoniowych i urządzenie do stosowania **tego** sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że znaj-dujący się na powierzchni transportowej nie wysu-żony jeszcze wyrób płaski ukształtowany z wilgotnej masy zawierającej tytoń lub jego namiastki, rozdziela się za pomocą elementu wyposażonego w formy roz-dzielające w procesie zginiatania na płatki lub listki, które bezpośrednio potem zdejmują się z powierzchni i suszy aż do uzyskania wilgotności ostatecznej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalaz-ku posiada zbiornik (1), do którego wprowadza się spreparowaną kruchą i lepłą masę (2), oraz taśmę transportową (4) rozpiętą na rolkach (10), na którą urządzenie dozujące (3) rozkłada równomiernie masę (2) z taśmą (4) transportową współpracuje taśma (5) prowadzona wokół rolek zwrotnych (6a, 6b), pod któ-rymi odcinek roboczy (4a) jest podparty rolkami (7a, 7b), które przy wprowadzaniu masy mogą być odchy-lane do dołu.

Ze szczeliny pomiędzy taśmami (4 i 5) wychodzi masa tytoniowa już jako folia (8) o równomiernej grubości, zależnej od szerokości szczeliny, przy sto-



sunkowo niskim ciśnieniu 20 kg/cm². Folia (8) jest wstępnie suszona za pomocą promiennika (9). Następnie płatki lub listki (12), o nieregularnym kształcie, pozostałe na taśmie (4) po przejściu folii (8), są suszone w bębnowej suszarce (15) za pomocą wypływającego z dyszy (16) ciepłego powietrza. Można także stosować suszarkę cyklonową lub pneumatyczną z ułożeniem.

(25 zastrzeżeń)

80a; B28b

P. 170101

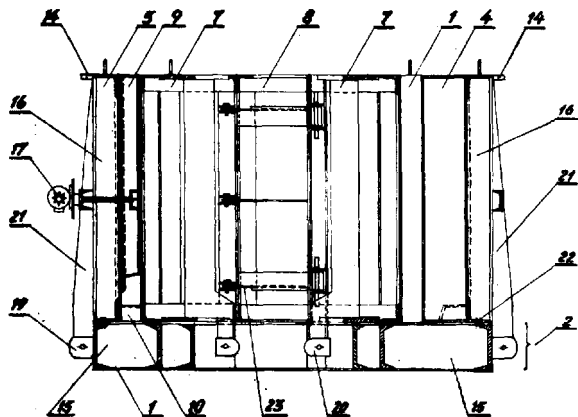
04.04.1974

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 2, Poznań, Polska (Henryk Szyk, Władysław Radoń, Stanisław Westfal, Józef Wal).

Forma do wytwarzania prefabrykowanych przestrzennych elementów żelbetowych szybu dźwigowego

Forma do wytwarzania prefabrykowanych przestrzennych elementów żelbetowych szybu dźwigowego ma podstawę, zawiasowo odchylone boki (4) i ściany (5) utworzone z elementów zaopatrzonych w komory grzewcze (15, 16) ogrzewane parą wodną, oraz ma rdzeń wielosegmentowy połączony z podstawą za pomocą zawias (20) z mimośrodkowo osadzonymi osiami.

(3 zastrzeżenia)



80a; B29c

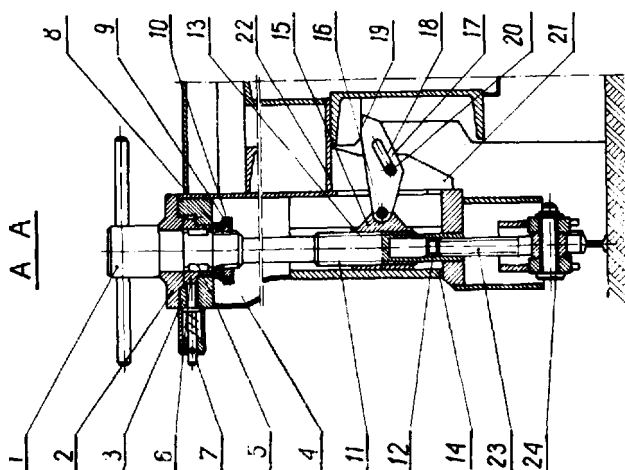
P. 175838 T

22.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jan Puch).

Urządzenie do przemieszczania i mocowania, zwłaszcza zespołu wibracji na stanowiskach formowania elementów budowlanych

Urządzenie do przemieszczania i mocowania, zwłaszcza zespołu wibracji na stanowiskach formowania elementów budowlanych posiada mechanizm o jedna-



kowej konstrukcji rozmieszczone korzystnie w czterech punktach i podparte kołami jezdny.

Mechanizmy związane są wspólną konstrukcją wsporczą, na której zamocowany jest wibrator przeznaczony do rozstawiania form wypełnionych masą betonową. Każdy mechanizm posiada wrzeciono (1) zaopatrzone w część gwintowaną zewnętrzną (11), która współpracując z nakrętką (13) przesuwającą i zakleszczającą docisk (17) do belki (22), natomiast część gwintowana wewnętrzna (12) współpracując ze śrubą oczkową (23) przemieszcza koło jezdne za pomocą odchylnej oprawy zawieszanej w widełkach obudowy.

(4 zastrzeżenia)

80a; B28c

P. 175840 T

22.11.1974

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jan Puch, Władysław Mirocha).

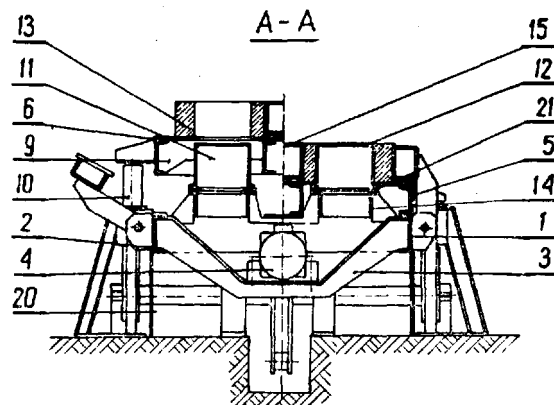
Forma do wykonywania elementów budowlanych

Forma do wykonywania elementów budowlanych, zwłaszcza dźwigarów kratowych posiada palety ruchome (9) przemieszczane pionowo względem rdzeni pływających (11) i (12) za pomocą baz ruchomych (10). Pływające rdzenie (11) i (12) są wykonane odpowiednio według kształtu otworów rozmieszczonych w płycie (6) połączonej nierozłącznie z układem kratowym (5) podpartym na belkach (1) i (2). Układ kratowy (5) i płyta (6) tworzą paletę ruchomą (9).

Belki (1) i (2) są połączone poprzecznie z dźwigarami (3), na których w środkowej części są osadzone wibratory (4). Bazy ruchome (10) połączone są układem dźwigniowym z siłownikiem hydraulicznym, przy czym cały układ stanowi oddzielny zespół.

Forma jest przewidziana do formowania jednocześnie dwóch dźwigarów kratowych. Przestrzeń formująca jest zamykana wkładami formującymi, bokami odchylnymi oraz wkładem środkowym (15).

(2 zastrzeżenia)



80b; C04b

P. 170090

03.04.1974

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Zygmunt Gułdan, Ewa Ząbek, Maria Fischer, Erwin Twardzik).

Forsterytowe wyroby ogniotrwałe

Forsterytowe wyroby ogniotrwałe o niskiej zawartości związków żelaza i innych towarzyszących tlenków odznaczają się tym, że zawierają magnezyt w postaci surowej, prażonej lub złomu, o zawartości Fe₂O₃ poniżej 3%, CaO poniżej 2% oraz Al₂O₃ poniżej 2% w ilości wagowej odniesionej do całej wagi wyrobów i kwarcyt, przy czym maksymalna zawartość kwarcytu w magnezycie po wypaleniu nie przekracza 33% wagowych.

Mogą one również zawierać **mineralizator** w postaci B_2O_3 lub P_2O_5 . Wyroby nadają się do wyłożenia pieców tunelowych w przemyśle ceramicznym, do produkcji krat regeneratorów w przemyśle hutniczym i szklarskim, do wyłożenia pieców obrotowych w przemyśle cementowniczym oraz do elektrycznych pieców akumulacyjnych dla ogrzewania mieszkań.

(2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 170248 10.04.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Halina Rutkowska, Ewa Radziszewska-Kępka, Wacław Rybiński, Kazimierz Kutyla).

Sposób wytwarzania wysokokorundowych elementów do pomp i urządzeń procesowych

Sposób wg wynalazku polega na użyciu do masy ceramicznej czystego pod względem chemicznym proszku Al_2O_3 , o łącznej ilości zanieczyszczeń mniejszej niż 0,6% wagowych, przy czym domieszki metali alkalicznych nie powinno być więcej niż 0,3% wagowych. Ilość fazy a w proszku nie powinna przekraczać 95% wagowych, a wielkość krystalitów Al_2O_3 nie powinna przekraczać 15 μm .

Do tlenku glinu wprowadza się związki boru, chromu, cyrkonu, itru, kobaltu, manganu, magnezu, tytanu, wapnia, wszystkie razem, pojedynczo lub w różnych zestawach o łącznej ilości 0,—15% wagowych. Wszystkie składniki miesza się ze sobą i formuje w wymagane kształty metodami znanymi w ceramice.

Uformowane kształtki spieka się dwukrotnie w temperaturach 1000—1400°C i 1500—1800°C.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174845 T 15.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego „Poltecer”, Pruszków, Polska (Teresa Strauch, Halina Badyoczek, Wiesława Świątek).

Sposób utleniania związków organicznych w glinach kaolinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania związków organicznych w glinach kaolinowych za pomocą nadtlenu wodoru w obecności katalizatora.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję utleniania prowadzi się w temperaturze pokojowej w obecności katalizatorów, którymi są jony metali przejściowych takich jak: żelazo, kobalt, miedź, nikiel, mangan, chrom lub molibden oraz tym, że jony metali przejściowych wprowadza się w postaci soli nieorganicznych tych metali zaadsorbowanych na nośnikach nieorganicznych o dużej powierzchni właściwej, nierozpuszczalnych w wodzie. (5 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 174859 T 15.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego „Poltecer”, Pruszków, Polska (Teresa Strauch, Halina Badyoczek, Wiesława Świątek).

Sposób wybielania glin kaolinitowych

Sposób wybielania glin kaolinitowych polega na tym, że gliny kaolinitowe po uprzednim utlenieniu zawartych w nich związków organicznych poddaje się procesowi kompleksowania jonów żelazowych za pomocą sześciometafosforanu sodowego, w ilości od 5 do 50 kg na 1 tonę suchej glinki kaolinitowej, korzystnie w postaci nienasyconego roztworu wodnego. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 174869 T 16.10.1974

Akademia Medyczna, Lublin i Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Tadeusz Wolski, Edward Soczewiński, Zdzisław Kozak, Mieczysław Martyniak).

Sposób usuwania par rtęci, zwłaszcza z gazów ziemnych

Sposób według wynalazku polega na wytrącaniu z gazów zawierających pary rtęci trudno lotnych i bardzo trudno rozpuszczalnych siarczków rtęci poprzez kontaktowanie gazów zawierających pary rtęci z substancjami zawierającymi aktywną i wysokozdypergowaną siarkę elementarną lub ze związkami zawierającymi siarkę, korzystnie z siarkowodorem lub innymi gazami siarkowymi zdolnymi do reakcji z rtęcią. Mieszanie gazów (odrtęcianego i siarkowego) przepuszcza się następnie przez adsorbent użytego gazu siarkowego celem odsiarczenia tych gazów oraz ewentualnego zatrzymania pyłów siarczku rtęci.

(4 zastrzeżenia)

80b; C10c P. 175518 T 11.11.1974

Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych, Kielce, Polska (Stanisław Kular, Kazimierz Wójcik).

Sposób wytwarzania mas bitumicznych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że jako wypełniacz do mas bitumicznych warstw wiążących i nośnych stosuje się pyły cementowe. Pyły cementowe dodawane jako wypełniacz zastępczy lub jako dodatk do wypełniacza podstawowego mają współczynnik emulgalacji 0,18—0,22, chłonność 0,2—0,27 oraz takie uzienienie że na sicie, o prześwicie nr 10 pozostaje — 0%, nr 20 — 0%, nr 40 — 0,5—1,0%, nr 50 — 0,4—1,0%, nr 80 — 0,4—1,2%, nr 100 — 0,4—1,2%, nr 200 — 2,5—4,5%, a przechodzi przez sito o prześwicie nr 200 — 90—96%.

Stosowane pyły cementowe zawierają: SiO_2 — 14—20%, Fe_2O_3 — 1,2—2,8%, Al_2O_3 — 2,5—5,0%, CaO — 44,0—58,0%, MgO — 0,7—2,1%, SO_3 — 1,5—4,0%.

Straty prażenia — 14,0—21,0%. (5 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 175579 13.11.1974

Pierwszeństwo: 14.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 415,852)

Ashland Oil, Inc., Ashland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanina spoiwa

Mieszanina spoiwa zawierająca fosforan glinowy z domieszką boru w ilości w przybliżeniu od 3% do 40% molowo w stosunku do liczby moli glinu przy stosunku molowym fosforu do całkowitej liczby moli glinu i boru w przybliżeniu 2:1 do 4:1, materiał z metalem ziem alkalicznych zawierającym metal ziem alkalicznych i tlenek metalu ziem alkalicznych oraz wodę, charakteryzuje się tym, że ilość fosforanu glinowego wynosi w przybliżeniu 50—95% wagowo w stosunku do całkowitego ciężaru fosforanu glinowego i materiału z metalem ziem alkalicznych, ilość materiału ziem alkalicznych wynosi w przybliżeniu 50—5% wagowo w stosunku do całkowitego ciężaru fosforanu glinowego i materiału ziem alkalicznych, a ilość wody wynosi w przybliżeniu 15—50% wagowo w stosunku do całkowitego ciężaru fosforanu glinowego i wody. (23 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 176200 T 05.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki).

Sposób wytwarzania materiałów izolacyjnych w rolach do izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych

Sposób polega na tym, że nasycza się szlam azbesto-cementowy o wilgotności do 30% podgrzanym lepisz-

czem smołowym lub asfaltowym, przy czym tak przygotowaną masę podgrzaną do temperatury 100—150°C przepuszcza się przez znany zestaw par walców o nacisku walców 20—200 kG/cm otrzymując taśmę o wymaganej grubości, którą z kolei formuje się w rolki.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle materiałów izolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 176201 T 05.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki, Jerzy Rzuchowski).

Sposób wytwarzania mas bitumicznych na mokro

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszanki mineralnej dodaje się szlam azbestowo-cementowy o uwodnieniu do 70% w ilości 4—7% (w przeliczeniu na stan suchy) w stosunku do ilości mieszanki mineralnej, z równoczesnym wyeliminowaniem mączki mineralnej lub wapieniowej i wapna hydratyzowanego. Dalszy ciąg wytwarzania masy bitumicznej przebiega według znanych sposobów.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w budowie nawierzchni.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 176202 T 05.12.1974

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki).

Sposób wytwarzania wyrobów azbestowo-cementowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że szlam azbestowo-cementowy o dowolnej wilgotności urabia się na papkę w odpowiednich urządzeniach, z ewentualnym dodatkiem cementu i barwników mineralnych w wymaganej ilości, a po dokładnym wymieszaniu formuje się w odpowiednich formach przez prasowanie o nacisku 20—300 kG/cm² w wymagane kształty.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle wyrobów azbestowo-cementowych.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 176403 12.12.1974

Pierwszeństwo: 27.12.1973 — NRD (nr WPC 03 c/175763)

VEB Kombinat Technisches Glas Ilmenau, Ilmenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Vogel, Erich Heidenreich, Roland Ehrh).

Material szklano-ceramiczny i sposób jego wytwarzania

Material szklano-ceramiczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: 45—75 SiO₂, 10—35 Al₂O₃, 5—25 MgO, 5—10 F, 3—15 Na₂O i ewentualnie 0—15 R₂O, gdzie R₂O może być sumą Li₂O+K₂O lub K₂O i Na₂O, oraz zawiera co najmniej 20% objętościowych stałego roztworu kryształów fluoro-flogopitu powstałego przez regulowaną krystalizację.

Sposób wytwarzania materiału szklano-ceramicznego wg wynalazku polega na tym, że roztopione i uformowane w przedmiot szkło poddaje się obróbce cieplnej, ewentualnie dwuetapowej, w zakresie temperatur 600—1100°C dla wytworzenia materiału szklano-ceramicznego fluoro-flogopitowego. Szkło utrzymywane jest 3—30 godzin w temperaturze 700—1040°C. W pierwszym etapie szkło obrabia się 2—5 godzin w temperaturze 600—750°C a następnie 1—4 godzin w temperaturze 800—1100°C.

(5 zastrzeżeń)

80b; C08h P. 176507 16.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Węgry (nr 19756)

Építővegyianyagokat Gyártó Vállalat, Budapeszt, Węgry (Eva Karacsonyi, Béla Rácz).

Anionowe emulsje bitumiczne i sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest szybko koagulująca, anionowa emulsja bitumiczna, zawierająca 40—60 części wagowych bitumu podestylacyjnego lub bitumu przedmuchiwane, 30—40 części wagowych wody, 4—5 części wagowych wodorotlenku amonu, 4—5 części wagowych kwasu oleinowego, ewentualnie 0,05—0,1 części wagowych soli miedzi, cynku, srebra, niklu, kobaltu lub kadmu, jak i ewentualnie lateks, benzynę lakową i wypełniacze.

Anionową emulsję bitumiczną, otrzymuje się w ten sposób, że do podgrzanej fazy wodnej zawierającej rozpuszczony wodorotlenek amonu, kwas oleinowy i ewentualnie sole metali i ewentualnie lateks wprowadza się przy szybkoobrotowym mieszaniu, bitumy podgrzane powyżej temperatury mięknięcia.

Emulsje według wynalazku stosuje się razem z dodatkami lateksu naturalnego lub syntetycznego jako materiał izolacyjny.

(9 zastrzeżeń)

SOB; C04b P. 176903 T 29.12.1974

Pierwszeństwo: 29.12.1973 — Czechosłowacja (nr PV 9086-73)

Tesla, narodni podnik, Praha, Czechosłowacja.

Sposób bezprądowego powlekania materiałów ceramicznych niklem

Sposób bezprądowego powlekania materiałów ceramicznych niklem, względnie stopem niklu i kobaltu, albo niklu i molibdenu polega na tym, że oczyszczony i odtłuszczony przeznaczony do niklowania materiał ceramiczny, uczula się roztworem chlorku cynawego, aktywizuje się chlorkiem palladowym, a następnie przez zanurzenie, w ciągu 1 do 3 minut, redukuje się w 5 do 15% wodnym roztworze wodzianu hydrazyny. Następnie nikluje się bezprądowo w kąpeli niklującej o temperaturze 75 do 98°C.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 177033 31.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 138425

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kielski, Wiesław Kurdowski, Franciszek Nadachowski, Bolesław Różanowski, Janusz Zborowski).

Sposób wytwarzania masy ogniotrwałej z surowców wapniowych

Sposób wytwarzania masy ogniotrwałej z surowców wapniowych według wynalazku polega na tym, że do masy złożonej z mielonego wapienia, substancji podwyższających spoiwość masy, substancji stabilizujących odmianę β—Ca₂SiO₄ oraz chlorku wapnia w dowolnej postaci, wprowadza się surowce, zawierające krzemiany wapnia w ilości 30 do 70% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

81a; B65b P. 168947 20.02.1974

Pierwszeństwo: 09.05.1973 — Włochy (nr 3396 A/73)

G. D. Societa' in Accomandita Semplice di Enzo Seragnoli e Ariosto Seragnoli, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

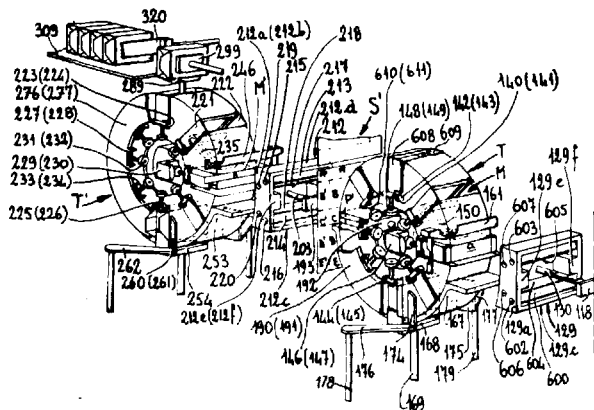
Urządzenie do pakowania wyrobów jednostkowych, szczególnie kawałków mydła

Urządzenie do zawijania wyrobów jednostkowych, szczególnie kawałków mydła, pracujące w cyklu nieciągłym zawiera kilka położów pakowania, które stanowią głowice (T) i (T') o kształcie kołowym, mające

swobodę ruchu obrotowego dookoła poziomo usytuowanych wałów i zawierające szereg przedziałów (**M**) i (**M'**), stanowiących pomieszczenia dla każdego wyrobu jednostkowego. Pakujące głowice (**T**) i (**T'**) mają swobodę jednostronnego, przerywanego ruchu, przy czym każda głowica stanowi stanowisko pakowania dla jednej warstwy opakowywanego materiału (**S**).

Z głowicami (T) i (T') są połączone nieruchome i ruchome zespoły zawiązujące opakowanie. Opakowanie, w którym mieści się wyrób ma kształt równoległoscianu niezależnie od kształtu samego wyrobu. Kształt opakowania uzyskuje się za pomocą sztywnych mechanicznych elementów umieszczonych pomiędzy wyrobem i materiałem opakowaniowym (S') w momencie zaginania warstw opakowania.

(3 zastrzeżenia)



81a; B65b P. 175577 T 13.11.1974

Pierwszeństwo: 13.11.1973 — Szwajcaria (nr 15962/73)
Ciba-Geigy AG., Basel, Szwajcaria.

Handlowe formy stałych substancji organicznych i sposób ich wytwarzania

Handlowe formy stałych substancji organicznych według wynalazku posiadają stałą substancję organiczną, zamkniętą, w szczelnej torebce z poli(tlenku etylenu).

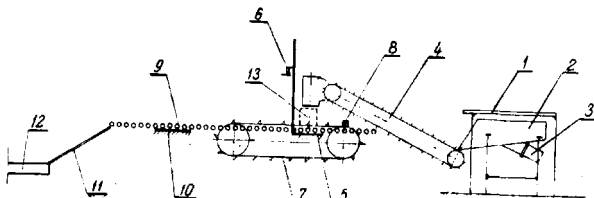
Sposób według wynalazku polega na tym, że stałą substancję organiczną zamyka się w powłoce z folii o grubości 10–80, wykonanej z poli(tlenku etylenu) o ciężarze cząsteczkowym powyżej 200 000, rozpuszczalnej w zimnej i ciepłej wodzie jak również w rozpuszczalnikach organicznych. (6 zastrzeżeń)

81a; B65b P. 175894 T 23.11.1974

Fabryka Śrub, Żywiec-Sporysz, Polska (Idzi Stawarz, Jacek Pawełek, Józef Barteczko).

Urządzenie do mechanicznego pakowania, zwłaszcza
części **złącznych**

Urządzenie do mechanicznego pakowania, zwłaszcza części złącznych posiada ustawione kolejno: stół zasypowy (1) ze zbiornikiem (2) i wibratorem (3), transporter taśmowy (4), wagę (5) wstępnego ważenia, transporter łańcuchowy (7) rolki (9) oraz wagę (10)



dokładnego ważenia. Transporter łańcuchowy (7) przesuwając pusty pojemnik na wagę (5) wstępnego ważenia, zostaje zatrzymany przez przełącznik krańcowy (8), który uruchamia równocześnie transporter taśmowy (4) i wibrator (3). (2 zastrzeżenia)

81a; B65b P. 176595 18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Włochy (nr 3542 A/73)

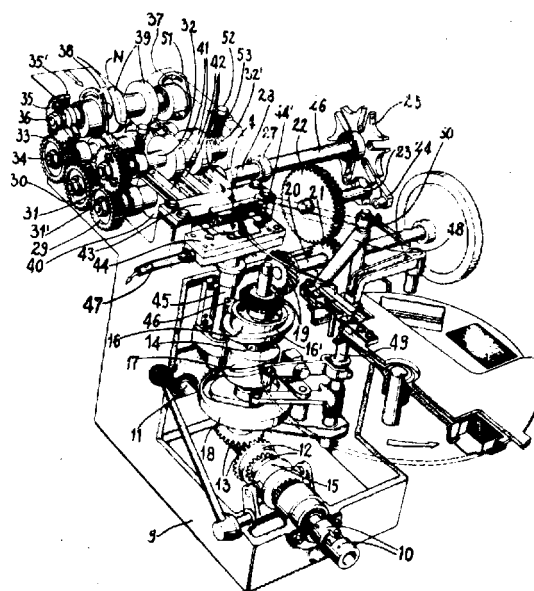
G. D. Societa' per Azioni, Bologna, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).

Urządzenie do wytwarzania na maszynach do
paczkowania papierosów wewnętrznego obrzeża
wbudowanego w każde pudełko z zawiasowym
wieczkiem

Urządzenie do wytwarzania na maszynach do paczkowania papierosów wewnętrznego obrzeża wbudowanego w każde pudełko z zawiasowym wieczkiem zawiera linię podawczą materiału nawiniętego na szpulę, który jest ciągnięty wzdłuż linii podawczej, w sposób przerywany, za pomocą zespołu podawczego przewidzianego do tego celu.

Wzdłuż linii, w ustalonej kolejności, usytuowane są rolki (38), które współpracują z rolkami (39) dociskającymi i na ciągłej taśmie, równoległe do jej kierunku ruchu, wykonują dwa rzędy wgłębień umieszczonych poprzecznie do linii podawczej. Urządzenie zawiera także zespół tnący składający się z noża (44) ruchomego i z noża (43) stałego, przy czym zespół tnący pracuje w stosunku do zespołu podawczego na zasadzie zależności fazowej.

Urządzenie zawiera również elementy (44', 47) utrzymujące oddzielone od ciągłej taśmy, wewnętrzne obreże w uchwycie ruchomego noża (44), środki (24—30, 33—35, 36) dla spowodowania przerywania pracy rolek (38, 39) oraz środki (10—14, 16, 16', 45, 46) dla nadania nożowi prostoliniowego ruchu postępowo-zwrotnego. (4 zastrzeżenia)



81a; B65b P. 176596 18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Włochy (nr 3547 A/73)

G. D. **Societa'** per Azioni, Bologna, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).

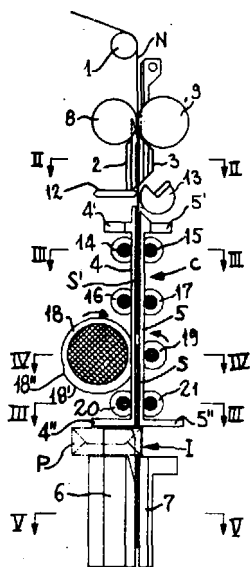
Urządzenie doprowadzające **materiał opakowujący** do
zawijarki

Urządzenie doprowadzające materiał opakowujący do zawijarki zawiera zespół (2, 3, 4, 5, 6, 7) prowadzący taśmę materiału do miejsc zawijania (I), przy czym

materiał jest prowadzony przez cały czas aż do momentu gdy wraz z pakowanym produktem zostanie chwycony przez mechanizm pakujący zawijarki, zespół (8, 9, 14, 15, 16, 17, 20, 21) przesuwający ruchem przerywanym materiał opakowujący wzdłuż zespołu prowadzącego, oraz zespół (12, 13) tnący usytuowany przy zespole prowadzącym, służący do przecinania materiału opakowującego w kierunku poprzecznym, przy czym zespół prowadzący lub zespół przesuwający wywołuje poprzeczne pofalowanie materiału opakowującego. Urządzenie posiada rolki (18, 19) obracające się w przeciwnych kierunkach usytuowane po obu stronach taśmy materiału opakowującego poniżej zespołu tnącego lecz nad miejscem zawijania (I).

Rolki (18, 19) połączone są z mechanizmem, który nadaje im prędkość większą niż prędkość materiału opakowującego, i na przemian chwytają materiał opakowujący, oddzielają od niego nadcięty uprzednio arkusz i utrzymują go aż do momentu zetknięcia go z pakowanym produktem i chwycenia go, wraz z tym produktem, przez mechanizm pakujący.

(4 zastrzeżenia)



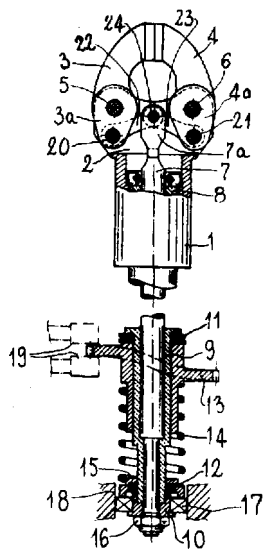
81a; B65b

P. 176597

18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Włochy (nr 3546 A/73)

G. D. Societa' per Azioni, Bologna, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).



Urządzenie do otwierania i zamykania palców zespołów palców skręcających w maszynach do zawijania cukierków

Urządzenie do otwierania i zamykania palców zespołów palców skręcających w maszynach do zawijania cukierków zawiera palce (3, 4) osadzone obrotowo na sworzniach (5, 6) na końcu tulei ślizgowej (1), wewnątrz której ślizga się pręt (7). Palce (3, 4) mają występy (3a, 4a) skierowane promieniowo.

Urządzenie zawiera także dwa łączniki (22, 23), których jedne końce osadzone są obrotowo na sworzniu (24) na końcu (7a) pręta (7). Drugie końce łączników (22, 23) połączone są obrotowo z występami (3a, 4a) palców (3, 4) za pomocą sworzní (20, 21).

(3 zastrzeżenia)

81a; B65b

P. 176598

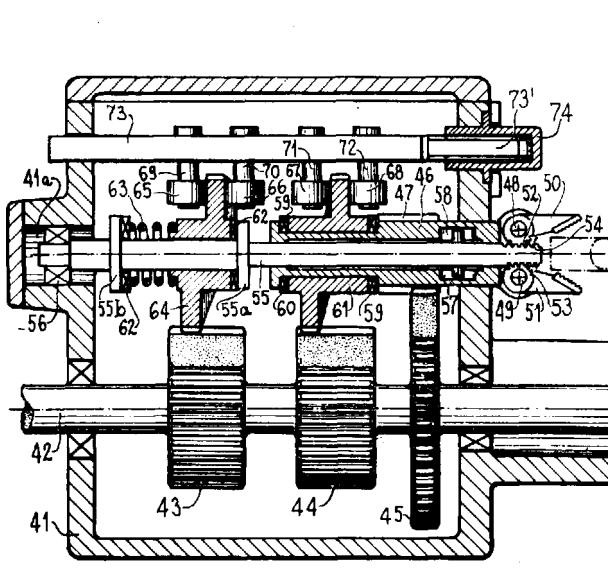
18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Włochy (nr 3545 A/73)

G. D. Societa' per Azioni, Bologna, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).

Urządzenie do wytwarzania opakowania cukierków lub podobnych produktów „pojedynczego końcowego skręcania” zamontowane na maszynach do zawijania

Urządzenie do wytwarzania opakowania cukierków lub podobnych produktów typu „pojedynczego końcowego skręcania” lub podwójnego końcowego skręcania” zamontowane na maszynach do zawijania stanowi co najmniej jeden zespół, zawiera osiowo prowadzoną suwliwą tuleję (46), parę skręcających palców (50, 51) symetrycznie i obrotowo zamocowanych na jednym końcu tulei (46), pręt (55) ślizgający się wzdłuż osi we wnętrzu tulei (46), za pośrednictwem



którego odbywa się rozwieranie i zamykanie palców (50, 51), sprężynę (63) umieszczoną między tuleją (46) i prętem (55), zębate koło (45) powodujące jednoczesny obrót tulei (46) i pręta (55) oraz dwie pary kół zębatych (44, 61, 43, 64). Jedno zębate koło (43, 44) z każdej pary jest połączone z kołem zębatym (45) powodującym jednoczesny obrót tulei i pręta, zaś drugie koło (61, 64) z każdej pary zamontowane obrotowo lecz niesuwliwie na tulei (46) obraca się i ślizga na pręcie (55).

Zębate koła (61, 64) w płaszczyźnie obrotu mają kształt spirali i stanowią czołowe krzywki dla sterowania ruchem pręta (55) nadając mu sprężysto posuwisto-zwrotny ruch względem tulei (46) oraz nadania wspólnego ruchu posuwisto-zwrotnego tulei i prętowi.

(3 zastrzeżenia)

81a; B65b

P. 176599

18.12.1974

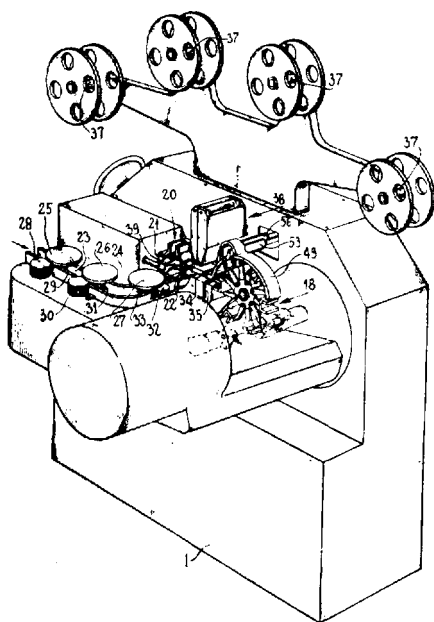
Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Włochy (nr 3544 A/73)

G. D. Societa' per Azioni, Bologna, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).Urządzenie zawijające wytwarzające cylindryczną
część opakowania cukierków lub podobnych
produktów

Urządzenie zawijające wytwarzające cylindryczną część opakowania cukierków lub podobnych produktów tak, że jego nakładany brzeg kończy się na szere-
rokin boku zawijanego produktu zawiera kanał (23),
wzdłuż którego pojedynczo doprowadzane są przed-
mioty przeznaczone do zawijania, tor do pojedynczego
wprowadzania kawałków opakowaniowego materiału,
zawijające koło (18) zaopatrzone w promieniowe ru-
chome chwytaki, które chwytają pojedyncze przed-
mioty oraz zawijający je materiał, stycznie ustawiony
zawijający palec poruszający się kołowym torem dla
przenoszenia pojedynczych przedmiotów znajdujących
się w chwytakach oraz elementy do przemieszczania
kolejnych przedmiotów z kawałkami opakowaniowego
materiału aż do momentu, gdy zostaną one wepchnięte
do dowolnego ruchomego chwytaka znajdującego się
w danym momencie naprzeciwko końcowej części ka-
nału (23) zawijając opakowaniowy materiał wokół od-
powiedniego przedmiotu do kształtu litery U.

Chwytające szczęki ruchomych chwytaków są tak
ukształtowane, że po zamknięciu chwytaków tworzą
kształt litery U z dopełniającymi sekcjami wzdłuż
jednego z ramion litery U.

Urządzenie ma elementy do rozwierania chwyt-
ających szczęk, ruchome płytkowe elementy (56) do
zawijania końcowej części opakowaniowego materiału
pomiedzy przedmiotem i chwytającą częścią odsuniętą
od przedmiotu, jak również elementy przekazujące
napęd do ruchomych elementów (18, 53, 56) synchro-
nicznie zarówno względem siebie jak i względem za-
wijającego koła (18) poruszającego się ruchem prze-
rywającym. (2 zastrzeżenia)



81c; B65d

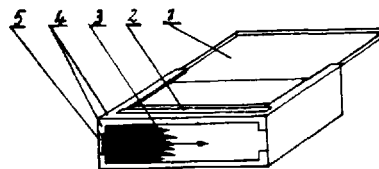
P. 170177

08.04.1974

Włodzimierz Bednarowicz, Wrocław, Polska (Włodzi-
mierz Bednarowicz).Sposób rozprowadzania do sprzedaży zapalek bez
pudełek i pudełko do tego sposobu

Wynalazek polega na wprowadzeniu do sprzedaży
odpowiednich porcji zapalek w opakowaniach papie-
rowych, zawierających także pasek tektury z nanie-

sioną substancją ułatwiającą zapalenie zapalek, oraz
oddzielnie, trwałych pudełek do wielokrotnego użycia,
zawierających elementy mocujące ten pasek na boku
o pośredniej wielkości w postaci ramkowego obrzeża
(4) lub poprzecznych żeber, lub ząbków i narożni-
ków. Pudełko zawiera zapalki w wysuwanej szufladce
lub bezpośrednio w przestrzeni ograniczonej bokami
i zakrytej zasuwką (1), umieszczoną na największym
lub najmniejszym boku pudełka. (7 zastrzeżeń)



81c; B65d

P. 177453

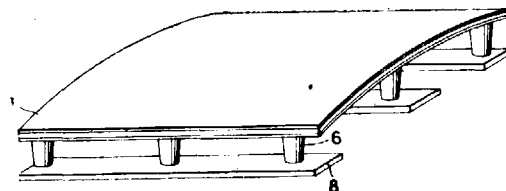
21.01.1975

Pierwszeństwo: 21.01.1974 — Szwecja (nr 7400759-2)

Hans Hjalmar Gustafson, Sundbyberg, Szwecja
(Hans Hjalmar Gustafson).

Paleta

Paleta do transportowania towarów posiada wygię-
ty pomost (1) wykonany z szeregu sztywno połączo-
nych ze sobą kilku warstw. Pomost (1) podparty jest
od spodu podpórkami (6), a w położeniu nieobciążo-
nym jest wygięty, zaś jego płaszczyzna jest ukształ-
towana ze wstępnym naprężeniem i jest sprężysta.
(6 zastrzeżeń)



81c; B65g

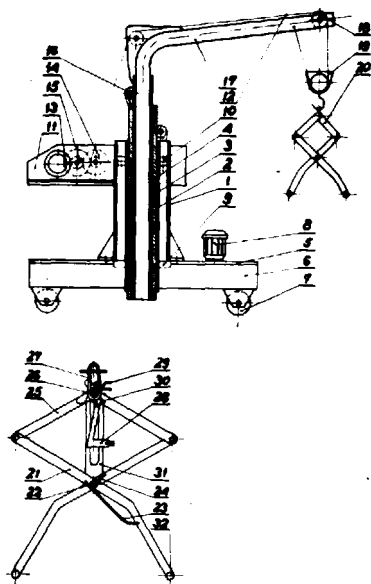
P. 167420

17.12.1973

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego
im. Z. Modzelewskiego, Częstochowa, Polska (Bolesław
Zieleziński, Jan Borgmans).

Platformowe urządzenie do transportu skrzyń

Przedmiotem wynalazku jest platformowe urządze-
nie do transportu skrzyń, które stanowi maszt połą-
czony z wysięgnikiem, osadzony obrotowo na ostojni-
cy zamocowanej na wózku. Maszt stanowi rury (1),
(2), (3), (4) osadzone względem siebie teleskopowo.
Maszt zaopatrzone jest w urządzenie (11) napędzające
linę (12), które zamocowane jest do zewnętrznej rury
(1), w której osadzona jest obrotowo rura (2) wewnątrz
której znajdują się rury (3), (4) przemieszczające się
poosiowo. Wewnętrzna rura (4) połączona jest z wy-
ciągnikiem (17) wyposażonym w kółko (18) prowadzą-
ce linę (12), na końcu której zamocowany jest blok (19)
wyposażony w hak, na którym zawieszony jest uchwyt
nożycowy (20) samozaciskający się, posiadający me-
chanizm regulujący. Urządzenie wyposażone jest
w uchwyt nożycowy samozaciskający się, składający
się z ramion (21) połączonych obrotowo w miejscu
skrzyżowania z wałkiem (22), na którym osadzone sa-
zderzak (23) oraz zaczep (24), przy czym ramiona (21)
połączone są obrotowo z łącznikami (25), osadzonymi
na wałku (26), na którym osadzone są również ogniwa
(27) oraz obrotowo rygiel (28), odpychacz (29) rygla (28)
zapadka (30) i przesuwane prowadnice (31) wałka (26).
(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

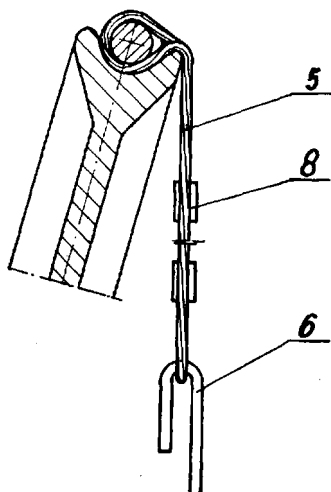
P. 170159

06.04.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów — Zakład Usług Technicznych, Zielona Góra, Polska (Julian Wiktorski, Adam Jarosz).

Przenośnik linowy podwieszony do transportu elementów, zwłaszcza lekkich i ich suszenia w malarni

Przenośnik wg wynalazku zawiera linę (1) tworzącą zamknięty obwód, osadzoną na kołach rowkowych, na której zawieszono są w odpowiednich odstępach linki elastyczne zaczepowe (5) z podwieszkami (6), zabezpieczone przed przesunięciem parą obejm (4) dzielonych, połączonych ze sobą zawleczką. Ilość linek (5) i podwieszek (6) uzależniona jest od procesu suszenia oraz wielkości i kształtów elementów suszonych. Linka zaczepowa (5) wielożyłowa jest wykonana z tworzywa sztucznego lub naturalnego i jest zamocowana typowymi zaciskami (8). Podwieszka ma kształt wydłużonego pręta, którego końce z obu stron wygięte są w postaci haków. Przenośnik przeznaczony jest do transportu lekkich elementów w procesie suszenia odbywającym się w temperaturze pokojowej. (2 zastrzeżenia)

B-B

81e; B65g

P. 170169

06.04.1974

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Ewa Wiewiórska, Józef Janiszewski, Bolesław Łopat, Rudolf Wałaski).

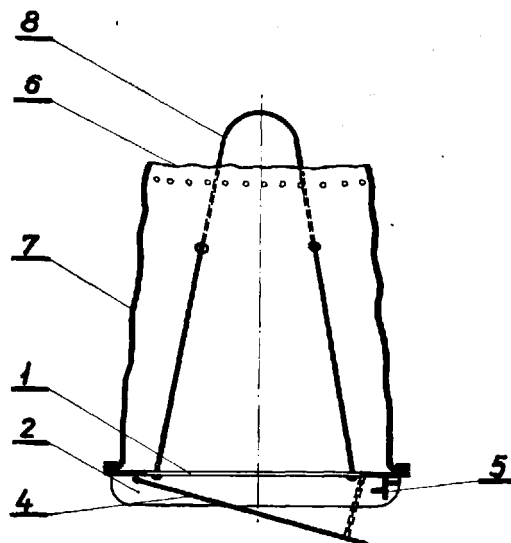
Urządzenie do transportowania materiałów sypkich

Urządzenie do transportowania materiałów sypkich służy do przemieszczania suchych surowców mineralnych, nawozów, zbóż, pasz i innych materiałów.

Urządzenie składa się z elastycznej obudowy (7) o nie ukształtowanym zasypie (6) i ukształtowanym wysypie (1) stanowiącym równocześnie ramę i podstawę urządzenia. Wysyp urządzenia połączony jest suwliwie z elastyczną obudową giętkimi elementami (8) stanowiącymi równocześnie wieszaki i ściągacze urządzenia. Do sztywnej ramy urządzenia zamocowana jest rozłącznie elastyczna obudowa (7), wahlwie kłapa (4) wysypu oraz nierozłącznie elementy (8) i płoty (2), współpracujące z widłami wózka widłowego.

Urządzenie przeznaczone jest do grawitacyjnego wypróżniania przy równoczesnym zabezpieczeniu transportowanego materiału przed działaniem czynników atmosferycznych, zwłaszcza wilgoci, oraz ograniczeniu szkodliwej emisji tego materiału do otoczenia.

(3 zastrzeżenia)



e; B65g

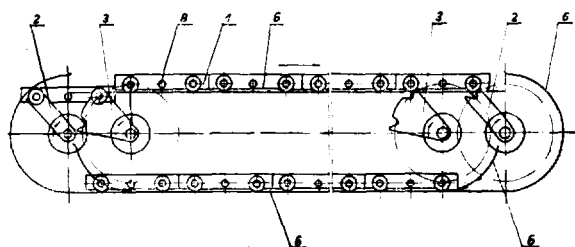
P. 170366

12.04.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERAL” — Oddział w Katowicach, Katowice, Polska (Franciszek Schab, Leon Kowalski, Jerzy Gołas, Stanisław Vonau).

Segmentowy przenośnik o równoległym przemieszczaniu płyt

Przenośnik wg wynalazku ma segmenty zębate (2, 3) wykonujące zsynchronizowane, jednostajne obroty, w tym samym kierunku. Segmenty ząbkują się z osiami wózków (1) powodując ich postępowy ruch po prowadnicy (6) o obwodzie zamkniętym, o skoku równym długości jednego wózka. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

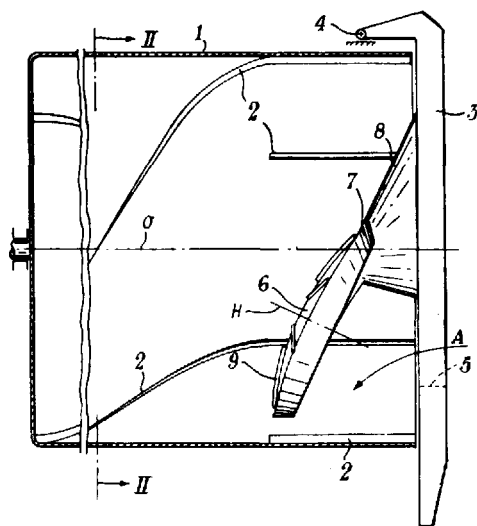
P. 172881

19.07.1974

Pierwszeństwo: 12.10.1973 — Włochy (nr 53.107 A/73)
Achille Talenti Impresa Costruzioni S.p.A., Rzym,
Włochy (Antonio Zompetta).

Urządzenie do napełniania luźnymi materiałami zbiornika

Urządzenie do napełniania luźnymi materiałami zbiornika, zwłaszcza obrotowego, zawiera zamocowaną na wewnętrznej ścianie (8) w pobliżu otworu załadunkowego (5) tarczę obrotową (6) zaopatrzoną w szereg żeber (9) lub występów stykających się z materiałem ładowanym do zbiornika (1) dla ułatwienia załadunku zbiornika (1) i zmniejszenia tarcia między stykającymi się ciałami. (5 zastrzeżeń)



81e; B65g

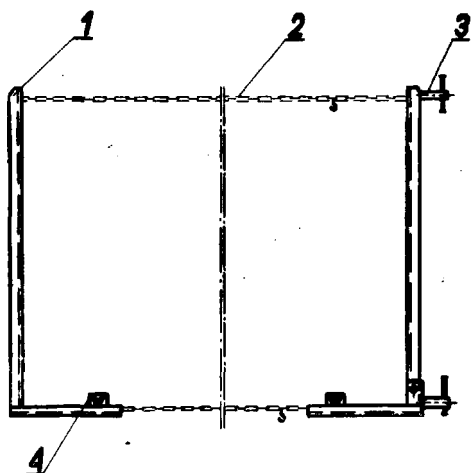
P. 174622 T

05.10.1974

Chorzowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych, Chorzów, Polska (Tadeusz Spławski, Tadeusz Szydłowski, Henryk Sobecki, Bogdan Klimonda).

Urządzenie pakietyzacyjne do zabezpieczenia elementów prefabrykowanych w transporcie kolejowym

Urządzenie według wynalazku posiada podwójne stojaki (1), które są połączone przy pomocy cięgien (2) i śrub regulacyjnych (3). W dolnej części stojaków (1) znajdują się poprzeczki metalowe z wkładkami drewnianymi (4). Pomiedzy stojaki (1) na poprzeczkach (4) układa się kilka warstw elementów prefabrykowanych, a następnie dobierając odpowiednie ogniwa łańcuchów (2) zapina się haki i dokonuje się naciągu cięgien przy pomocy śrub regulacyjnych (3). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 174803 T

14.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB” w Warszawie, Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Paweł Onysyk).

Przenośnik członowy

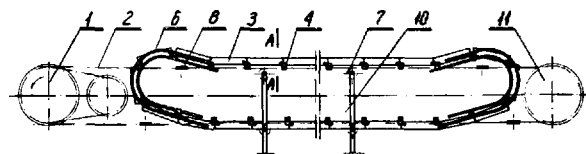
Przedmiotem wynalazku jest przenośnik członowy do transportu materiałów silnie zdzierających lub chemicznie agresywnych, wyposażony w człony korytowe lub płytowe.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że koryta (3) osadzone są na wspólnej osi z **krażnikami** i podporami (4). Poprzez podpory (4) koryta (3) oparte są swobodnie na linach nośnych (2), które są pętłami przewodzącymi niezależnie od siebie przez napędowe bębny cierne (1) i bębny zwrotne (11), przy czym liny nośne (2) są równocześnie elementem wodzącym i prowadzącym koryta (3).

Ruch postępowy koryt (3) uzyskuje się przez sprzężenie cierne występujące między linami (2) a podporami (4), zaś liny nośne (2) napędzane są przez cierne bębny napędowe (1) biorące napęd z silnika. Na zwrotniach koryta (3) unoszone są ponad liny (2) w prowadnicach (6) przez krażniki i po wykonaniu obrotu o kąt 180° opadają na liny (2). Na trasie przenośnika rozstawione są słupy (10), na których osadzone są krażki (7) do podpierania lin (2).

Przenośnik członowy według wynalazku może być stosowany przy transporcie poziomym lub pochylonym o kącie pochylenia nie większym od 15°.

(3 zastrzeżenia)



81e; B65g

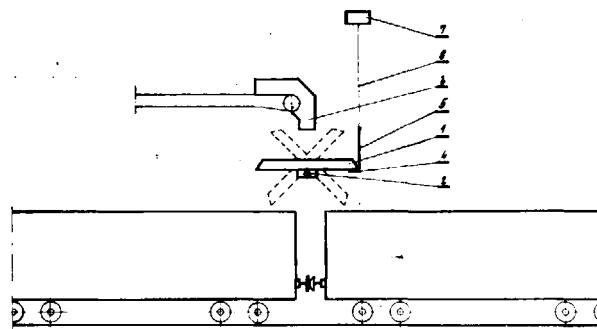
P. 175391 T

05.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Komuna Paryska”, Jaworzno, Polska (Józef Kozub).

Urządzenie załadunkowe

Urządzenie załadunkowe według wynalazku przeznaczone jest do ciągłego załadunku wagonów materiałami sypkimi. Urządzenie posiada zsuwnię (1), zamocowaną wahliwie na osi (2) o długości większej niż



odległość między burtami dwóch spiętych wagonów i lej nadawczy (3), zabudowany nad środkową częścią zsuwni (1).

Jedno ramię zsuwni (1) od dołu obciążone jest przeciwcieżarem (4), a od góry poprzez strzemień (5) połączone jest liną (6) z linociągami (7), który służy do zmiany położenia zsuwni (1). (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 175505 T

14.06.1973

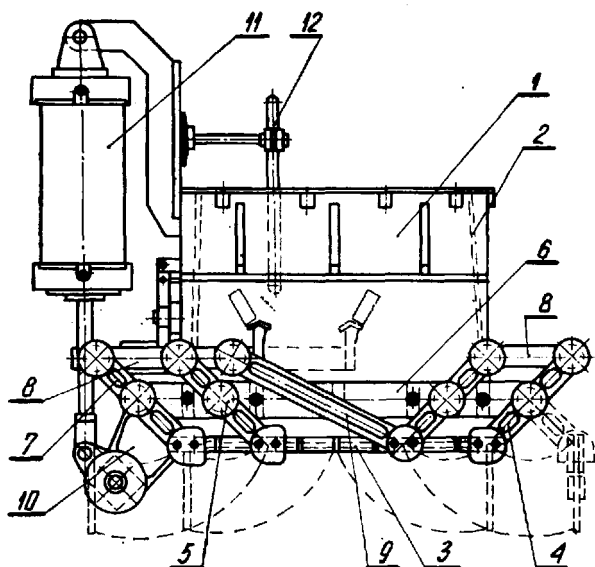
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163378

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”,
Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sól, Polska (Jan
Kopeć, Mikołaj Stefanowicz).

Dozownik materiałów ziarnistych i/lub sypkich

Dozownik według wynalazku przeznaczony jest do okresowego podawania określonych ilości materiałów i znajduje zastosowanie w odlewniach do automatycznego napełniania masą formierską skrzynek formierskich.

Dozownik posiada układ dźwigni złożony z dwóch zespołów zwartych ze sobą listwą łączącą (9), przy czym listwa (9) łączy górne ramię (7) dźwigni (5) pierwszego zespołu z dolnym ramieniem (4) dźwigni należącej do drugiego zespołu. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

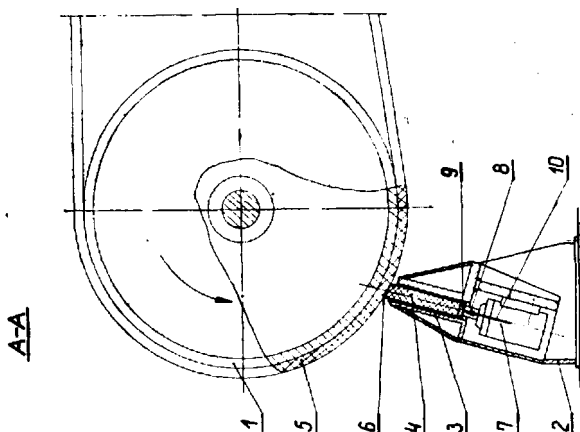
P. 175818 T

21.11.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław
Foszcz, Stanisław Stępień, Mieczysław Ożóg).

Urządzenie do czyszczenia taśm przenośników

Urządzenie do czyszczenia taśm przenośników ma sztywno zamocowany pod napędowym bębnem (1) korpus (2). Korpus (2) zaopatrzony jest w poprzeczny do osi przenośnika prostokątny otwór (3), w którym jest luźno osadzony sprężysty skrobak (4) dociskany do czyszczonej powierzchni taśmy (5) odpowiednimi siłownikami (7). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

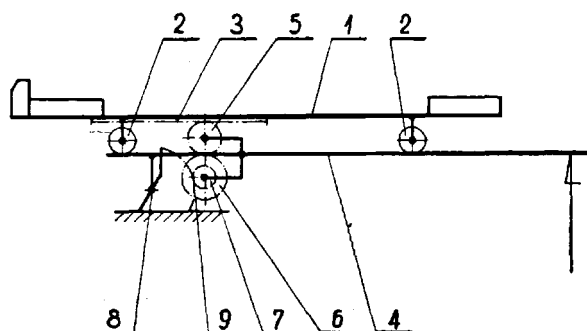
P. 175917 T

25.11.1974

„TECHNIROL”, Wielozakładowe Przedsiębiorstwo
Usług Technicznych PGR, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Konrad Jaszewski).

Urządzenie do opróżniania pojemników pojazdów z materiałów sypkich

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że platforma (1) najezdna osadzona jest poprzez rolki (2) jezdne na ramach (4) nośnych i posiada zębatkę (3) liniową, która współpracuje z kołem zębatym (5) napędowym. Koło (5) otrzymuje napęd od koła zębatego (6) osadzonego na wspólnej osi z kołem zębatym (7), przemieszczającym się po krzywce (9) osadzonej na przegubie (8) sworzniowym. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 175918 T

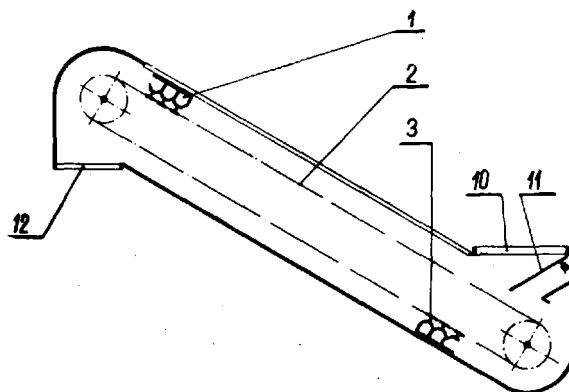
25.11.1974

„TECHNIROL”, Wielozakładowe Przedsiębiorstwo
Usług Technicznych PGR, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Konrad Jaszewski).

Przenośnik kubelkowy

Przenośnik wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią go kubelki (1) zamocowane na łańcuchu (2) pociągowym, który przesuwany jest wzdłuż prowadnic bocznych ograniczających poziome i pionowe przesunięcia łańcucha.

Ilość zasypywanego materiału regulowana jest za pomocą przepustnicy (11) zasypowej. Obudowę stanowi konstrukcja skrzynkowa, na której w górnej części na całej długości znajduje się wziernik dla kontroli przemieszczającego się materiału. Po bokach i na całej długości wziernika osadzone jest uszczelnienie ograniczające rozsyp boczny transportowanego materiału. W czasie transportu materiału kubelki zachodzą krawędziami długiego boku na siebie, tworząc jednolity ciąg transportowy. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 175951 T

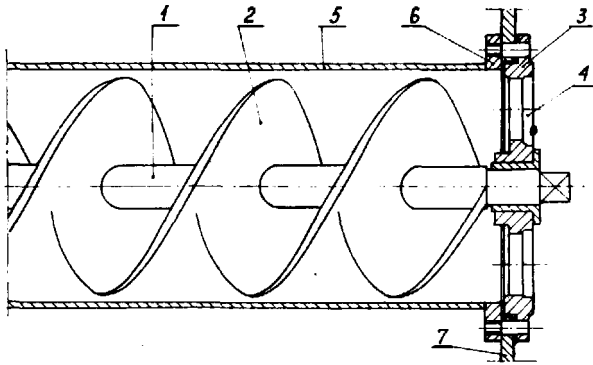
26.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice, Polska (Andrzej Popowicz, Kor-
nel Olender).

Skrobak

Przedmiotem wynalazku jest skrobak przeznaczony do czyszczenia bębnow przenośników taśmowych z nalepionego mialu.

W skrobaku według wynalazku urządzeniem czyszczącym jest wałek (1) ze ślimakiem (2) — metalowy bądź z tworzywa podatnego np. twardej gumy, zamocowany obrotowo w tarczach (3) z otworami (4). Wałek (1) wraz ze ślimakiem (2) umieszczony jest wewnątrz wzdłużnie rozciętej rury (5). Rura (5) zaopatrzona jest w kołnierze (6) zamocowane wraz z tarczami (3) do bocznych ścian obudowy bębna przenośnika taśmowego za pomocą np. śrub. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 175952 T

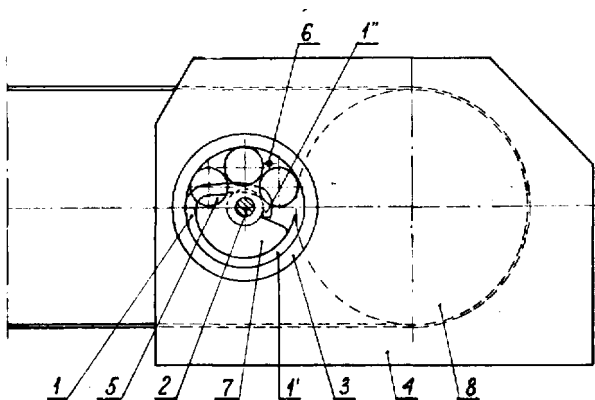
26.11.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Andrzej Popowicz, Stanisław Garncarz).

Skrobak

Przedmiotem wynalazku jest skrobak przeznaczony do czyszczenia bębnow przenośników taśmowych z nalepionego mialu.

W skrobaku według wynalazku urządzeniem czyszczącym jest lemiesz (1) złożony z dwóch odpowiednio wygiętych ramion (1') i (1''). Ramię (1') zakończone ostrzem jest wygięte w kształcie półkola, a ramię (1'') wygięte jest do środka półkolistego ramienia (1') i zamocowane do gwintowanego wałka (2), który jest osadzony w siedliskach (3). Siedliska (3) posiadające w swych ściankach otwory (5) są zamocowane do bocznych ścian obudowy napędu lub zwrotni (4) przenośnika taśmowego. Względem siedlisk (3) lemiesz (1) jest zamocowany np. śrubą. Na wałku gwintowanym (2), a wewnątrz lemiesza (1) osadzony jest usuwacz mialu (7), kształtem dostosowany do zarysu lemiesza (1). (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 176188 T

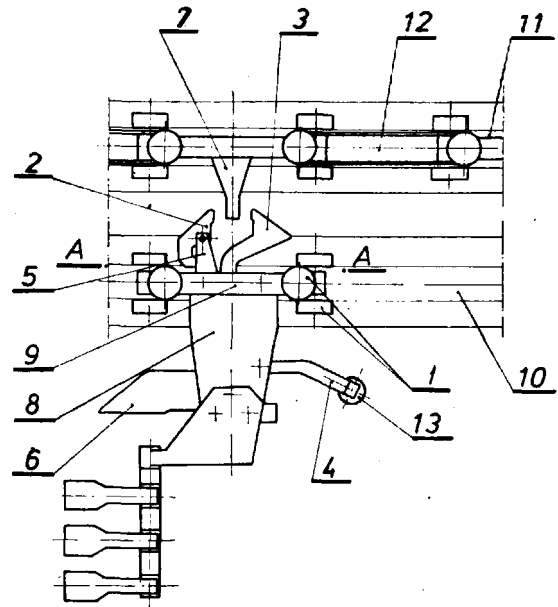
04.12.1974

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Tadeusz Staciwa, Bogdan Strejczek).

Wózek przenośnika podwieszonego

Wózek według wynalazku wyposażony jest w ograniczający zaczep (2) i napędzany zaczep (3), współpracujący z zabierakiem (7) łańcucha napędzającego (12).

Napędzany zaczep (3) jest osadzony przesuwnie między prowadnikami (5, 16), zamocowanymi do bocznych płyt (8), stanowiących korpus wózka. Zaczep (3) zawiera w dolnej części ramie połączone przegubowo z dwuramienną dźwignią (4), której ramie od strony zaczepu jest podtrzymywane sprężyną, zaś drugie ramie tej dźwigni jest zaopatrzone w rolkę (13), która poprzez współdziałanie z pochyłą bieżnią wspornika (6) usytuowanego na drodze przebiegu wózka, przemieszcza w pozycji pionowej ten zaczep, umożliwiając wyłączenie wózka z obiegu przenośnika. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 176418 T

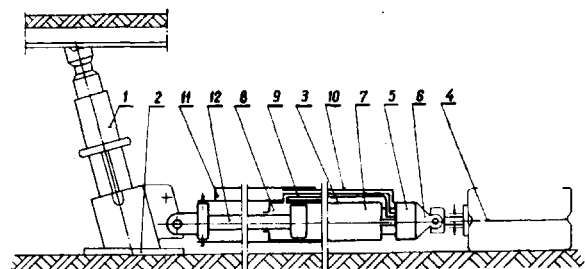
13.12.1974

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka”, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Zdzisław Grzanka, Aleksander Dyrda, Roman Służalek, Kazimierz Koźbiał, Andrzej Wojnar).

Hydrauliczny przesuwnik przenośników zgrzeblowych

Przesuwnik przenośników zgrzeblowych według wynalazku przeznaczony jest do przesuwania przenośnika w kierunku czoła ściany urabianej kombajnem lub strugiem.

Przesuwnik ma sterujący zawór (5) umieszczony w końcówce cylindra (6) stanowiącej dno cylindra hydraulicznego siłownika (3). Tłoczyśko (12) siłownika (3) jest elementem pełnym. Czynnik roboczy doprowadzany jest do nadciśkowej komory (7) bezpośrednio z końcówki cylindra (6), natomiast do podciśkowej komory (8) zewnętrznym przewodem (9) osłoniętym teleskopowymi osłonami (10, 11). (2 zastrzeżenia)

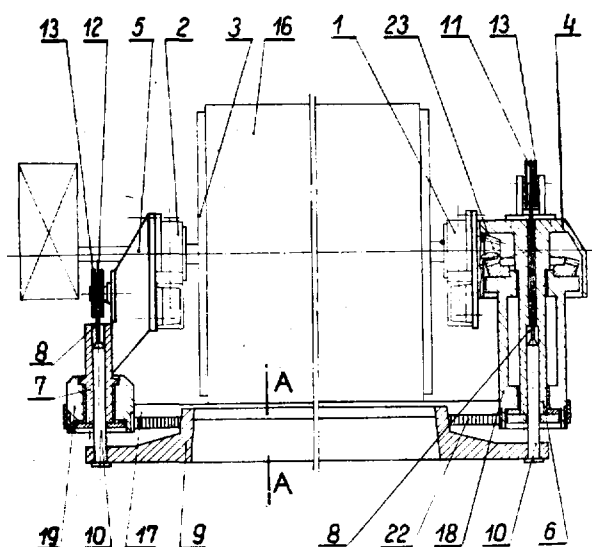


81e; B65g P. 176563 T 18.12.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Stanisław Stępień, Mieczysław Ożóg).

Urządzenie do oczyszczania taśmy przenośników

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do oczyszczania taśmy przenośników, zwłaszcza przenośzących wilgotne materiały. Zawiera ono skrobak (17) w postaci ruchomej taśmy bez końca, umieszczonej w rowkach poziomej belki (9) i opasanej na rolce napędowej (18) oraz na rolce (19) napinającej. Skrobak (17) jest dociskany do oczyszczanej powierzchni taśmy (16) poprzez poziomą belkę (9) za pomocą przeciwciezarów. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g P. 176664 T 20.12.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski).

Sposób zabezpieczenia przed erozją krzywizn i załamów rurociągu transportu pneumatycznego, zwłaszcza materiałów sypkich

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejscach zmiany kierunku transportowanego materiału wytwarza się w rurociągu gazową warstwę buforową przez nadmuchiwanie w kierunku ruchu, przynajmniej w jedną dyszę powietrza lub innego gazu z prędkością i/lub ciśnieniem co najmniej równym panującemu w rurociągu.

Powietrze lub gaz nadmuchuje się w miejscach krzywizn stycznie, zaś w miejscach załamów pod kątem od 0 do 90° do osi rurociągu. Wynalazek znajduje zastosowanie w odlewnictwie, budownictwie oraz górnictwie. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g P. 177300 13.01.1975

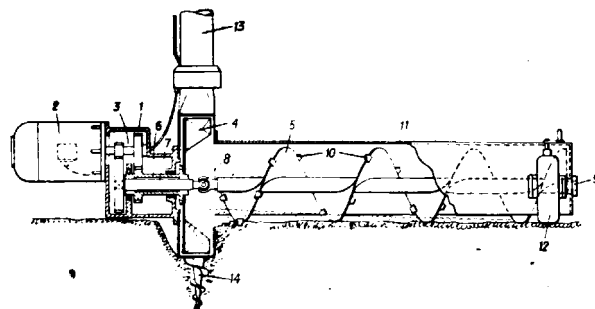
Pierwszeństwo: 21.01.1974 — Austria (nr A 484/74)
25.09.1974 — Austria (nr 7232/74)

Johann Wolf Gesellschaft mbH., KG., Scharnstein, Austria.

Przenośnik ślimakowy do górnego odbioru zawartości okrągłego silosu

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik ślimakowy do górnego odbioru zawartości okrągłego silosu przeznaczony zwłaszcza do kiszzonej paszy ciętej na długie kawałki. Przenośnik ma wieloramienną nakładaną konstrukcję opierającą się na wewnętrznej ścianie silosu. Konstrukcja ta ma w środkowej pionowej osi obrotowo umieszczony wysięgnik frezowy i dmuchawę wyrzucającą z mechanizmem napędowym.

Narzędzie frezujące wykonane jest w kształcie znającego podajnika frezowo-ślizgawkowego (5) z ostrzami (10) zaś wał napędowy (7) przechodzi przez wał (6) napędzający dmuchawę (4) a powierzchnia wolnego otworu zasysającego dmuchawy największa od strony ślimaka jest równa lub większa od powierzchni przekroju podajnika (5). (11 zastrzeżeń)

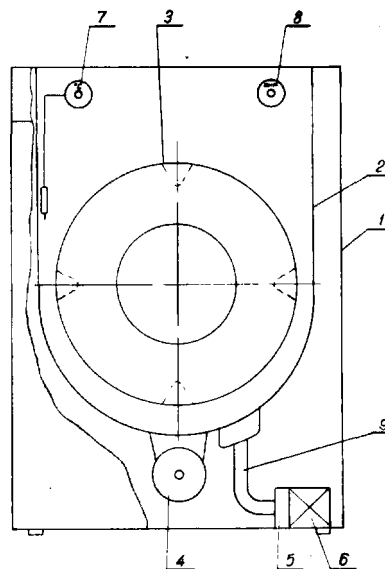


82a; F26b P. 175992 T 27.11.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Andrzej Kostur).

Suszarka bębnowa

Suszarka bębnowa posiada napędzany silnikiem (4) obrotowy bęben (3) połączony z grzejnikiem (5) i dmuchawą (6). Bęben (3) umieszczony jest w zbiorniku (2), w którym zamocowany jest czujnik temperatury (7) i wyłącznik (8). (2 zastrzeżenia)



82a; F26b P. 176341 T 11.12.1974

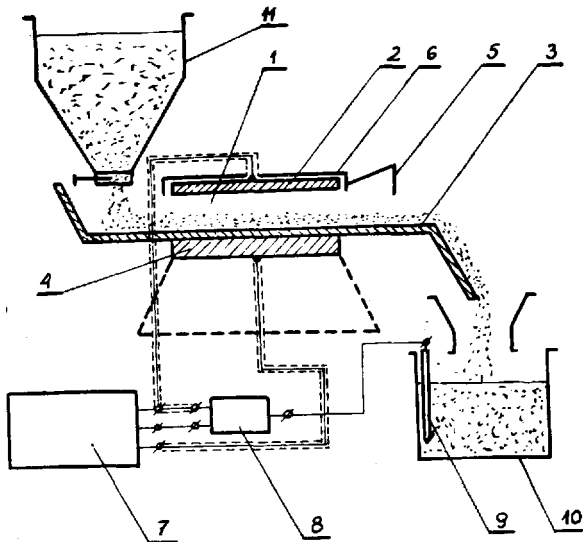
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Piotr Karpowicz).

Urządzenie do suszenia płonów, zwłaszcza do ziarna

Urządzenie według wynalazku posiada komorę suszącą (1) w postaci dwóch elektrod; elektrody czynnej (2) i przeciwelektrody (3) połączonych z generatorem (7) wielkiej częstotliwości, przy czym przeciwelektroda (3) połączona jest ponadto z masą.

Generator (7) wielkiej częstotliwości połączony jest również poprzez układ (8) automatycznej regulacji z sondą pomiarową (9) umieszczoną w zbiorniku (10), przeznaczonym do magazynowania ziarna.

W przypadku, gdy ziarno nie jest dostatecznie wysuszone sonda pomiarowa (9) wytwarza sygnał proporcjonalny do wilgotności ziarna i poprzez układ (8) automatycznej regulacji zwiększa moc generatora (7). (1 zastrzeżenie)



82a; F26b

P. 176499

16.12.1974

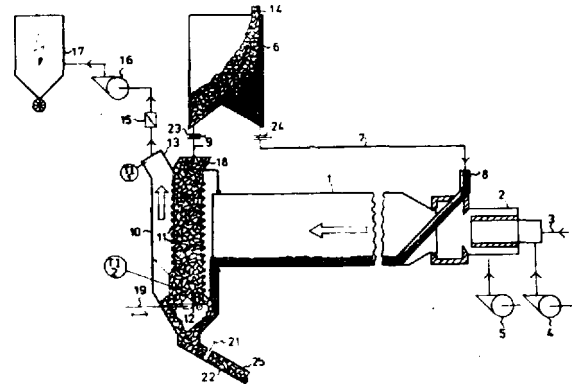
Pierwszeństwo: 17.12.1973 — RFN (Nr P 23 62 725.0)
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem,
Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągłego suszenia wilgotnego materiału ziarnistego i urządzenie do ciągłego suszenia wilgotnego materiału ziarnistego

Sposób ciągłego suszenia wilgotnego materiału ziarnistego polega na tym, że przepuszcza się materiał ziarnisty w zgodnym kierunku z gazami spalinowymi przez bęben obrotowy i oddziela pył z gazów wylotowych z bębna obrotowego. Gazy spalinowe wchodzi do bębna obrotowego z taką temperaturą, że różnica temperatur pomiędzy gazami wylotowymi i wysuszonym materiałem ziarnistym wynosi co najmniej 80°C. Gazy wylotowe zawierające pył przepływają po wyjściu z bębna obrotowego przez warstwę nasypową z wilgotnego materiału ziarnistego tego samego rodzaju, przy czym grubość i przekrój warstwy nasypowej oraz granulację wilgotnego materiału ziarnistego stosowanego w warstwie nasypowej wybiera się tak, że w bębnie obrotowym utrzymuje się podciśnienie 5–20 mm słupa wody.

Gazy wylotowe opuszczające warstwę nasypową oczyszczają się za pomocą elektrofiltrow.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma bęben obrotowy (1), który ma komorę spalania (2) z przewodem doprowadzającym (3) gaz palny i wentylatory (4 i 5) dla doprowadzenia powietrza pierwotnego i wtórnego oraz wylot rury (8) doprowadzającej materiał wilgotny, dostarczany poprzez urządzenie transportowe (7) zaopatrzone w dozownik (24), który połączony jest ze zbiornikiem (6) wilgotnego materiału. Drugim końcem bębna obrotowego (1) wchodzi do pojemnika opadowego (10), w którym znajdują się poziomo umieszczone jedno nad drugimi pręty (11). W górnej części pojemnika (10) znajduje się rura nasypowa (18) z pochylnią (9) zaopatrzoną w zasuwę (23) oraz przewód (13) odprowadzający gazy wylotowe do wentylatora (16) i elektrofiltrow (17). W przewodzie (13) znajduje się czujnik temperatury (1J1) współpracujący z zaworem dławicowym (15). Drugi czujnik (1J2) umieszczony jest powyżej urządzenia opróżniającego (12) połączonego z rurą wysypową (25) poprzez zasuwę (21) zamykającą. (15 zastrzeżenie)



82b; B04b

P. 170129

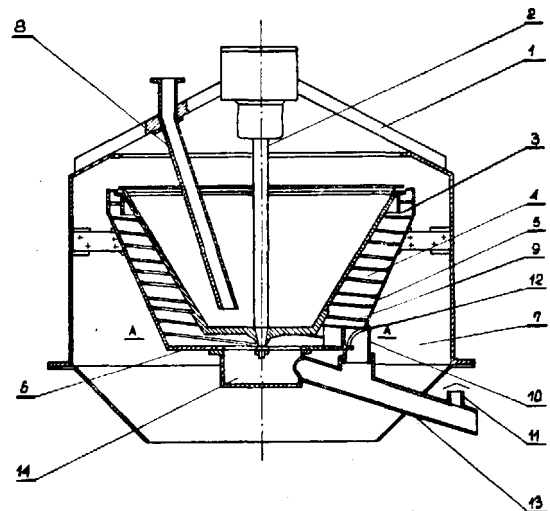
05.04.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Marian Niemiec).

Ciągła wirówka filtracyjna do rozdzielania mieszaniny ciał stałych i cieczy, zwłaszcza cukrzycy

Ciągła wirówka filtracyjna do rozdzielania mieszaniny ciał stałych i cieczy, zwłaszcza cukrzycy, składa się z ułożyskowanego w korpusie (1) zespołu wirującego (2) ze stożkowym bębnem filtracyjnym (3), komory odcieków (4) z obudową boczną (5) i dnem (6), w których wykonany jest otwór odprowadzający (10) połączony z rurociągiem (11), komory odprowadzenia suchego produktu (7) i układu doprowadzenia mieszaniny (8). W komorze odcieków (4), na wewnętrznej stronie bocznej obudowy (5) osadzone są, nawinięte w postaci schodzącej w dół wielozwojnej spirali, taśmowe przewodnice odcieku (9), za otworem odprowadzającym (10) umieszczona jest przegroda kierująca (12). Rozwiązanie takie skutecznie zapobiega przedostawianiu się odcieku w postaci aerozolu do suchego produktu, przy czym wypływający odciek nie pienia się i jest wygodny do dalszego przerobu.

(3 zastrzeżenia)



84d; E02f

P. 175943 T

26.11.1974

Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Warzyńskiego, Zakład Wiodący, Warszawa, Polska (Jerzy Galas).

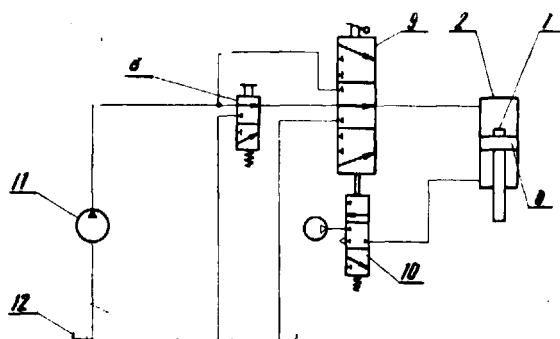
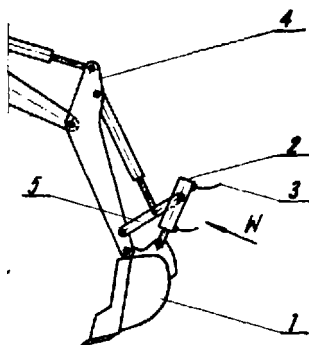
Narzędzie robocze dla maszyn hydraulicznych do robót ziemnych, zwłaszcza koparek

Przedmiotem wynalazku jest aktywne narzędzie robocze dla maszyn hydraulicznych do robót ziemnych,

wszystkich rodzajach gruntów na osprzętach przedsięwziętych i podsięwziętych.

Narzędzie robocze charakteryzuje się tym, że składa się z elementu wibrującego (1), wibratora (2) będącego równocześnie cylindrem hydraulicznym, urządzeniem hydrogazowym albo hydrosprężystym, następnym układem zasilania (3) wyposażonego w autonomiczny modulator wibracji (8) oraz w rozdzielacz hydrauliczny (9) i rozdzielacz gazowy (10) przesterowujące wibrator (2) i pozwalające na sterowanie stanem cieczy i gazu w wibratorze (2) w przypadku wibratora (2) hydrogazowego lub stanem cieczy i elementu sprężystego w przypadku wibratora (2) hydrosprężystego.

Wibrator (2) jest wykonany jako cylinder dwustronnego działania. (3 zastrzeżenia)



85b; C02b P. 168350 25.01.1974

Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Tychy, Polska (Ryszard Krawczyk).

Sposób płukania wewnętrznych instalacji wodociagowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób płukania wodociagowych przewodów w budynkach mieszkalnych, polegający na stworzeniu wymuszonego obiegu zamkniętego ośrodka oczyszczającego przewody z narostów, z równoczesnym filtrowaniem tego środka.

(1 zastrzeżenie)

85b; G02b P. 170033 02.04.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Kazimierz Stelmach, Józef Sawa, Lech Mierzwa, Krzysztof Wiśniewski).

Sposób stabilizacji wody

Wynalazek dotyczy sposobu stabilizacji wody w celu zapobiegania powstawania kamienia wodnego i szlamu oraz hamowania korozji w wodnych układach wymiany ciepła.

Istota sposobu stabilizacji wody polega na dodaniu do niej preparatu otrzymanego przez reakcję kwasów

polifosforowych ze stałymi naturalnymi substancjami wielkocząsteczkowymi takimi jak skrobia, dekstryna, celuloza, lignina, sulfolignina, tanina, przy czym wodę można stabilizować samymi zmodyfikowanymi kwasami polifosforowymi lub w mieszaninach z innymi dodatkami, dobierając ilości stosowanego preparatu tak, aby stężenie w wodzie zmodyfikowanego kwasu polifosforowego wynosiło od 1 do 50 mg/l, najlepiej 5 do 20 mg/l. Zmodyfikowane kwasy polifosforowe można stosować do stabilizacji wody bezpośrednio, po uprzednim zobojętnieniu lub po usunięciu z nich nadmiaru wolnych kwasów polifosforowych.

(4 zastrzeżenia)

85b; C02b P. 175978 T 26.11.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Gerard Buraczewski, Alicja Rynkiewicz).

Sposób oczyszczania ścieków zawierających rozcieńczone kleje fenolowo-formaldehadowe

Sposób oczyszczania ścieków zawierających rozcieńczone kleje fenolowo-mocznikowe polega na zmieszaniu ścieków o stosunku objętościowym około 2:1, 1:2 lub 1:1 ścieków fenolowych do ścieków mocznikowych, dodaniu stężonego kwasu siarkowego w celu uzyskania odczynu pH7 dla mieszanin o stosunku objętościowym 2:1 i 1:2, i pH3 dla mieszaniny o stosunku objętościowym 1:1 z równoczesnym mieszaniem aż do uzyskania pełnego wymieszania obu składników. Następnie mieszaninę ogrzewa się w temperaturze 35–100°C przez 16 godzin dla ścieków o stosunku objętościowym 1:2 i 2:1 oraz 24 godz. dla ścieków o stosunku objętościowym 1:1 i chłodzi do temperatury $\leq 40^\circ\text{C}$ po osiągnięciu której ścieki odprowadza się na zewnątrz, a skorupę osadową rozbija się w celu usunięcia jej ze zbiornika.

(1 zastrzeżenie)

85c; C02c P. 174626 T 07.10.1974

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Janina Ujma, Zofia Więckowska, Barbara Kubicka, Roman Stec).

Sposób przetwarzania roztworów potrawiennych z wytrawiania stali kwasem siarkowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór potrawienny, zawierający kwas siarkowy oraz siarczany i tlenki żelaza, poddaje się reakcji z wodnym roztworem amoniaku, po czym oddziela się wytrącony osad wodorotlenków żelaza, a do roztworu poreakcyjnego wprowadza się mleko wapienne. Następnie oddziela się wytrącony osad siarczany wapniowy, a roztwór poreakcyjny zawierający amoniak, po uzupełnieniu zawartości amoniaku do początkowego stężenia, może być ponownie wykorzystany w reakcji z nową porcją roztworu potrawiennego.

(1 zastrzeżenie)

85c; C02c P. 176056 T 29.11.1974

Zjednoczenie Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego „Petrochemia”, Kraków, Polska (Franciszek Górka, Józef Fiszer).

Sposób oczyszczania wody, zwłaszcza ścieków od zanieczyszczeń substancjami organicznymi, występującymi w postaci roztworów lub emulsji

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczanie wody lub ścieku prowadzi się za pomocą adsorbentów mineralnych pochodzenia naturalnego, przystosowanych do adsorpcji w wyniku rozdrobnienia.

W procesie adsorpcji stosuje się adsorbenty uszlachetnione, jak ziemię odbarwiającą, aktywne, krzemionkowe, okrzemkowe, bentonity, które mogą być regenerowane i zwracane do procesu adsorpcji.

Powyższy proces najkorzystniej prowadzi się w temperaturze 20° do 99°C w urządzeniu zapewniającym intensywne mieszanie. (6 zastrzeżeń)

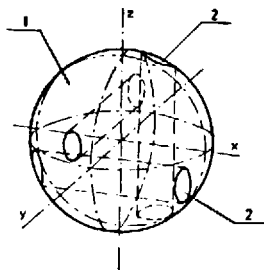
85c; C02c P. 176119 T 02.12.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Andrzej Cislowski).

Wypełniacz złoża biologicznego

Przedmiotem wynalazku jest wypełniacz złoża biologicznego.

Wypełniacz według wynalazku stanowią kule (1) o jednakowej średnicy, posiadające kilka przelotowych, nie przecinających się otworów (2), przy czym powierzchnie kul (1) jak i otworów (2) są chropowate. (1 zastrzeżenie)

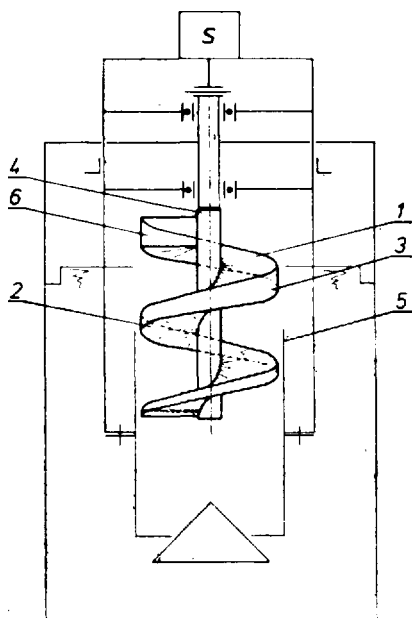


85c; C02c P. 176315 T 10.12.1974

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Czesław Banaszak).

Wirnik do napowietrzania płynów

Wirnik do napowietrzania płynów według wynalazku stanowi nawinięta na napędowym wale (4) podwójna helikoida (1, 2), zamknięta na obwodzie ścianką (3), a otwarta na końcach, przy czym dolny płat helikoidy (2) posiada mniejszy skok od płata górnego (1). Górny otwór (6) podwójnej helikoidy usytuowany jest nad poziomem płynu napowietrzanego, a dolny zagłębiony jest w rurze (5). (1 zastrzeżenie)



85c; C02c P. 177119 02.01.1975

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — Wielka Brytania (nr 00264/74)

The British Petroleum Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób oczyszczania wody odpływowej

Sposób oczyszczania wody odpływowej, zanieczyszczonej ropą, polega na przepuszczaniu jej najpierw przez filtr piaskowy a następnie przez biologiczne złożo zraszane, przy czym filtr piaskowy przemyna się od dołu ku górze mieszaniną powietrza i wody. (7 zastrzeżeń)

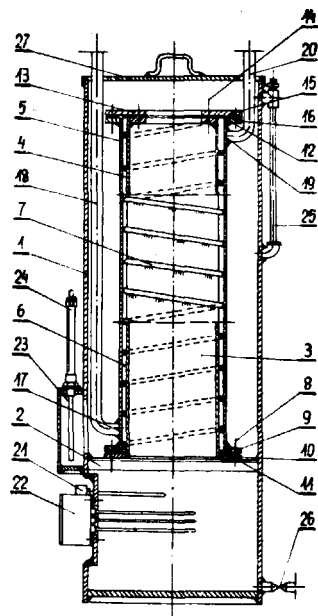
85d; E03b P. 176050 T 29.11.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Wrocław, Polska (Wiesław Krupa, Lesław Zięba).

Urządzenie do odparowywania chloru, zwłaszcza w instalacjach o dużej wydajności

Urządzenie do odparowywania chloru przeznaczone dla wielkomiejskich stacji uzdatniania wody posiada parownik (3), który stanowi płaszcz wewnętrzny (4) połączony szczelnie i rozłącznie z płaszczem zewnętrznym (5).

W zamkniętej przestrzeni (6) pomiędzy płaszczami (4) i (5) jest umieszczona wkładka śrubowa (7) w kształcie sprężyny śrubowej. Ciekły chlor jest doprowadzany do parownika (3) rurociągiem (18) poprzez otwór (17) usytuowany w części dolnej płaszcza zewnętrznego (5), natomiast chlor w stanie gazowym jest odprowadzany otworem (19) połączonym z przewodem (20). Parownik (3) jest zamocowany na konstrukcji wsporczej (2) wewnątrz zbiornika (1) wypełnionego podgrzewaną wodą. (3 zastrzeżenia)



85d; E03b P. 176103 T 30.11.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Krzysztof Nowakowski, Edward Baron).

Automatyczny mieszacz wody kąpielowej

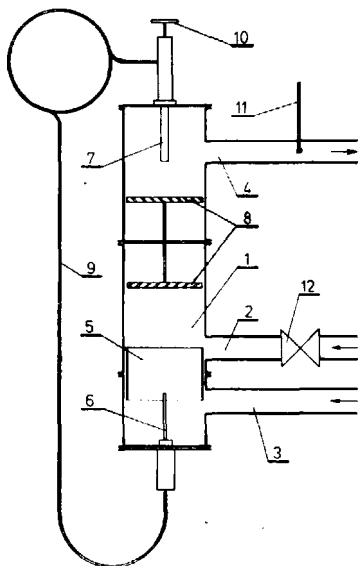
Przedmiotem wynalazku jest automatyczny mieszacz wody kąpielowej ze szczególnym przeznaczeniem do zbiorowych łaźni górniczych.

Automatyczny mieszacz wody według wynalazku posiada segmentowy korpus (1), z którego w dolnej części wyprowadzone są króćce (2) i (3) zimnej i gorącej wody. W górnej części korpusu (1) wyprowadzony jest **króciec** (4) zmieszanej wody kapielowej.

Wewnątrz korpusu (1) znajduje się tuleja (5), która połączona jest mechanicznie z czujnikiem temperatury (7).

Żądaną temperaturę wody kapielowej utrzymuje czujnik temperatury (7), który wprawia w ruch posuwisto-zwrotny tuleję (5), a ta z kolei reguluje stosunek ilości wody zimnej do ciepłej dopływającej do automatycznego mieszacza.

W korpusie (1) nad tuleją (5) między króćcami (2) i (4) zamocowane są nieruchomo jedna nad drugą dwie tarcze (8) posiadające łopatki, przy czym kąt nachylenia łopatek obydwu tarcz jest przeciwny. (2 zastrzeżenia)



85e; E02d

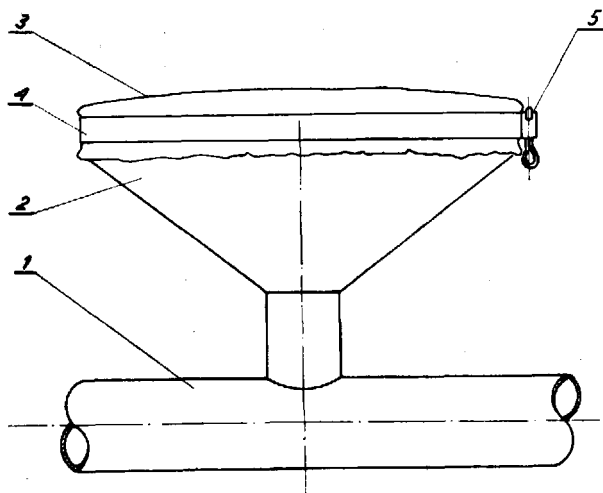
P. 175873 T

23.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Depczyński, Marek Roman, Jan Tabernacki).

Dyfuzor do gazowania cieczy, zwłaszcza do napowietrzania ścieków

Dyfuzor do gazowania cieczy, zwłaszcza do napowietrzania ścieków charakteryzuje się tym, że porowata przegroda (3) oddzielająca komorę sprężonego gazu od cieczy, wykonana jest z wiotkiego materiału,



korzystnie z tkaniny. Przegrodę (3) stanowi powłoka zamykająca lej, która zamocowana jest w górnej części leja za pomocą opaski (4) z zawleczką (5).

Przegroda może posiadać kształt worka zamocowanego do króćca. (3 zastrzeżenia)

85e; E03f

P. 175879 T

22.11.1974

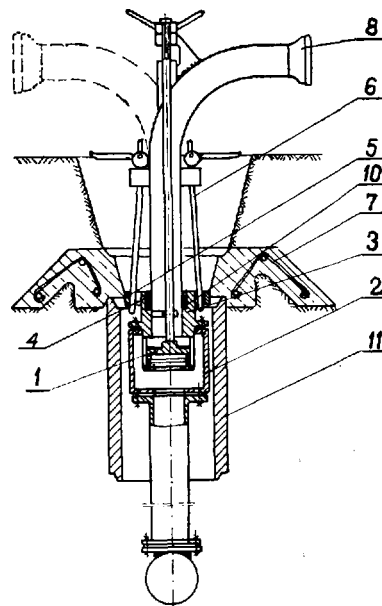
Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, pow. Cieszyń, Polska (Gustaw Filipek).

Ujęcie hydrantowe, zwłaszcza dla deszczowni

Ujęcie hydrantowe, zwłaszcza dla deszczowni posiada na przewodzie doprowadzającym wodę zawór grzybkowo-sprężynowy (1) z tuleją łącznikową (3) zamocowaną na obudowie (2) zaworu, która posiada wewnętrzne uszczelnienie (4) i zewnętrzne zaczepy (5) dla naprężaczy mimośrodowych (6) z gwintem, służących do mocowania głowicy (8) uzbrojonej w przedłużone wewnętrzne wrzeciono do wciskania zaworu.

Ujęcie chroni płyta zabezpieczająca (7), przenosząca naciski ciężaru maszyn rolniczych na grunt wokół ujęcia.

W okresie wyłączenia ujęcia z eksploatacji nakrywa się je dzwonem wypełnionym masą termoizolacyjną. (4 zastrzeżenia)



85e; E03f

P. 175679

18.11.1974

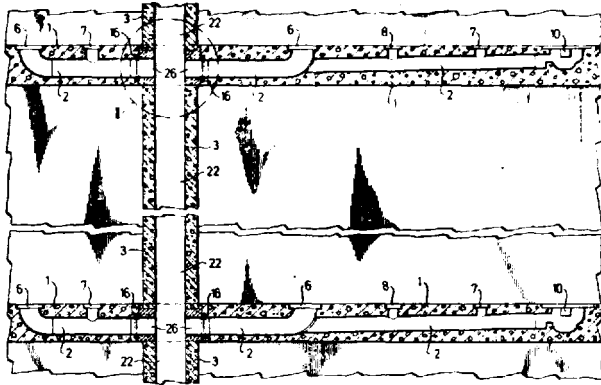
Olavi Väänänen, Helsinki, Finlandia (Olavi Väänänen).

Układ odpływowy i kanałowy dla budynków

Przedmiotem wynalazku jest układ odpływowy i kanałowy dla budynków składający się z prefabrykowanej płyty stropowej wykonanej z betonu i wyposażonej w gotowe rury oraz z pionowego elementu kanałowego mieszczącego w sobie kanały jak również pionowy odpływ przylegający do odgałęzienia odpływu w prefabrykowanej płycie stropowej.

Istota wynalazku polega na tym, że kanał (22) w pionowym elemencie kanałowym (3) stanowi pionowy odpływ bez oddzielnie wstawianej rury odpływowej. Jeden i ten sam pionowy element kanałowy (3) ma kilka pionowych kanałów (22) oddzielonych od siebie przegrodami, z których jeden (22) stanowi pionowy odpływ, a pozostałe stanowią kanały wentylacyjne.

Przy końcu odgałęzienia odpływu (2) w prefabrykowanej płycie stropowej (1) umocowany jest króciec rurowy (26), który wystaje poprzez otwór w pionowym elemencie kanałowym (3). Króciec rurowy (26) wchodzi w uchwyt połączenia kielichowego przy końcu odgałęzienia odpływowego (2). (5 zastrzeżeń)



85e; E03c

P. 176025 T

28.11.1974

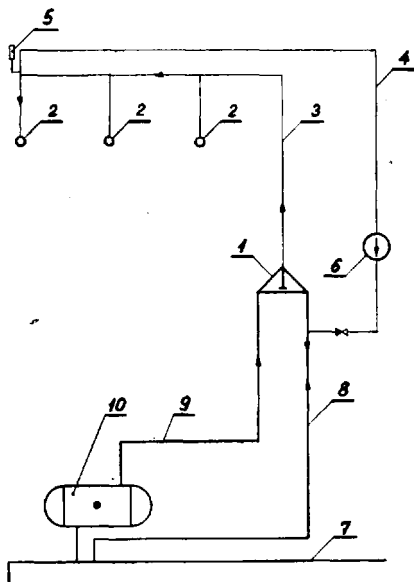
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Mazurek, Aleksander Karge, Robert Cholewa, Józef Turczyński, Henryk Targiel).

Sposób automatycznej regulacji temperatury wody w instalacji znanych automatycznych natrysków, zwłaszcza w łaźniach kopalnianych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznej regulacji temperatury wody według wynalazku polega na tym, że do automatycznego mieszacza (1) doprowadzana jest zimna i gorąca woda, która przez zmieszanie uzyskuje odpowiednią dla kąpieli temperaturę.

Woda kąpielowa cyrkuluje w układzie natrysków, a z chwilą jej ochłodzenia, poprzez odpowiednie działanie automatycznego mieszacza (1) cyrkuluje także częściowo przez wymiennik ciepła.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że automatyczny mieszacz (1) łączy układ cyrkulacyjny, w którym znajdują się natryski (2), pompa cyrkulacyjna (6) z układem zawierającym wymiennik ciepła (10). (3 zastrzeżenia)



86c; D03d

P. 169083

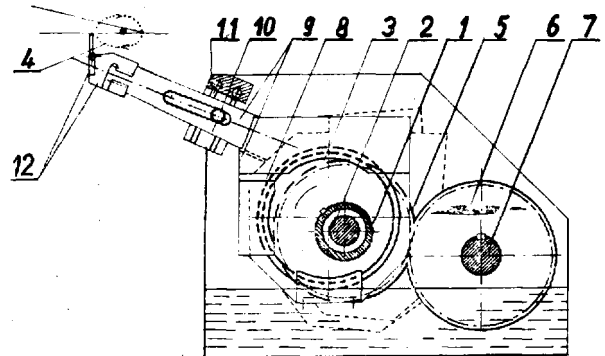
25.02.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 158680

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Miroslaw Morcinkowski, Stanisław Kropiwnicki, Tomasz Janusz, Ireneusz Witkowski).

Urządzenie do dobijania wątku w płaskich krosnach wieloprzesmykowych

Urządzenie wg wynalazku zawiera tuleje (1) z mimośrodami (3) osadzone obrotowo na nieruchomych, poziomych wałkach (2) i napędzane wałem (7) poprzez koła zębate (5, 6). Na mimośrodkach (3) są osadzone jarzma (8) ze sztywno mocowanymi w nich ramionami zaopatrzonymi w głowice z grzebieniami segmentowymi do dobijania wątku. (2 zastrzeżenia)



86c; D03d

P. 176451

14.12.1974

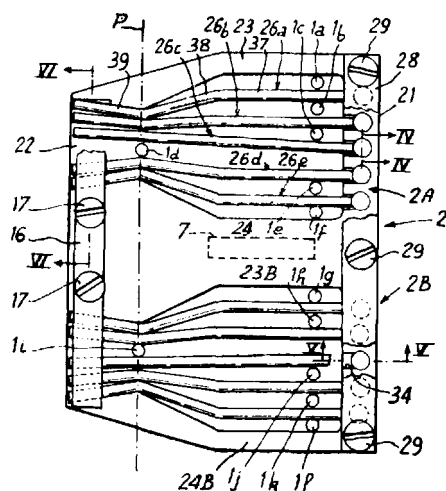
Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Francja (nr 7345005)

Societe Alsacienne de Construcions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Urządzenie do mieszania wątku na krosnach tkackich

Urządzenie do mieszania wątku stosowane zwłaszcza do krosien tkackich o kilku osnovach ma palce wybierające (1a—1f) i (1g—1i) prowadzone między ruchomymi prętami (26a—26e), zamocowane przegubowo na dłuższym boku (21) ramy, której przeciwległy bok jest krótszy.

W położeniu biernym palce wybierające są blisko dłuższego boku (21), którego długość jest co najmniej równa sumie grubości wszystkich prętów i wszystkich palców wybierających, natomiast w położeniu czynnym znajdują się na przemian blisko mniejszego boku (22), którego długość równa jest sumie grubości prętów powiększonej o grubość jednego tylko palca wybierającego. Koniec palca, który podtrzymuje którąkolwiek wybraną nitkę jest zawsze umieszczony w tym samym punkcie przestrzeni. (4 zastrzeżenia)



86c; DC3d P. 176524 T 17.12.1974

Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Czechosłowacja
(nr PV 8701-73)

MITOP Vyroba Plsti — Narodní Podnik, Mimon, Czechosłowacja.

Tkanina filtracyjna z runa igłowego

Tkanina filtracyjna z runa igłowego, zwłaszcza do przemysłowego filtrowania gazu w celu jego odpylenia, ma tkaninę nośną pokrytą co najmniej na jednej stronie warstwą, którą stanowi masa wypełniająca oraz materiał makromolekularny o chaotycznym ułożeniu cząsteczek, które przechodzą ze stanu amorficznego w stan zorientowany i tworzą materiał włóknisty, składający się z włókien o różnej grubości przepływających się nawzajem.

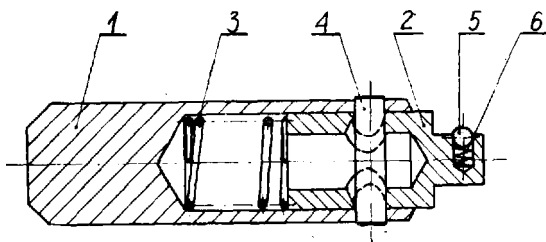
Niektóre z tych włókien połączone są z tkaniną nośną za pomocą igłowania. Część warstwy w stanie amorficznym, która znajduje się co najmniej po jednej stronie tkaniny nośnej osiąga 5 do 35% wagi całej warstwy, przy czym tkanina nośna stanowi 20 do 40% wagi tkaniny z runa igłowanego, dla której ciężar 1 m² wynosi 250 do 900 g. (3 zastrzeżenia)

87a; B25b P. 165777 11.10.1973

Henryk Polak, Radom, Polska (Henryk Polak).

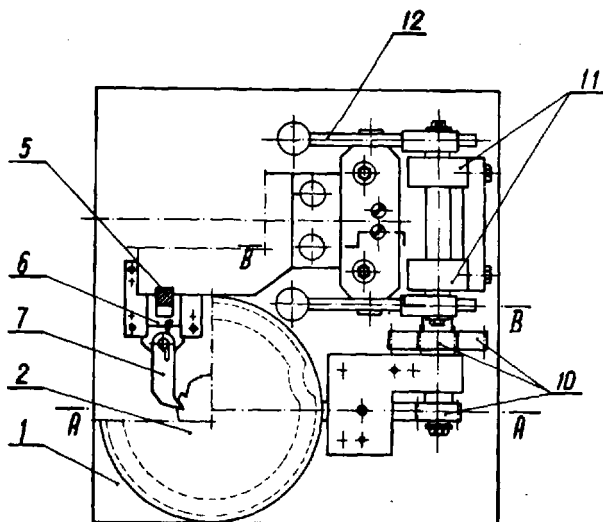
Narzędzie kombinowane

Narzędzie kombinowane wg wynalazku ma, umieszczony w uchwycie (1), prowadnik z dwoma kanałami dwustronnie odchylonymi od osi. Prowadnik (2) jest napięty sprężyną (3) i zabezpieczony kołkiem (4) oraz ma kulkę (5) ze sprężynką (6), która służy do połączenia z kluczem nasadowym. Narzędzie jest przeznaczony do odkręcania wkrętów, śrub i nakrętek, zwłaszcza skorodowanych. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b P. 173855 T 03.09.1974

Zakład Usług Technicznych przy WZSJ, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Pałczyński, Olgierd Jaworski).



Mechanizm do przemieszczania elementu tnącego w położenie robocze

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do przemieszczania elementu tnącego w położenie robocze.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu popychacza zapadki (5) sprzężonego z suwakiem prasy i powodującego ruch za pomocą zapadki (7) oraz koła ząbkowego na krzywkę talerzową (2), która przez wózek listwą zębatą i koło zębate (10) powoduje obrót mimośrodków (11) uruchamiających nóż odcinający.

(1 zastrzeżenie)

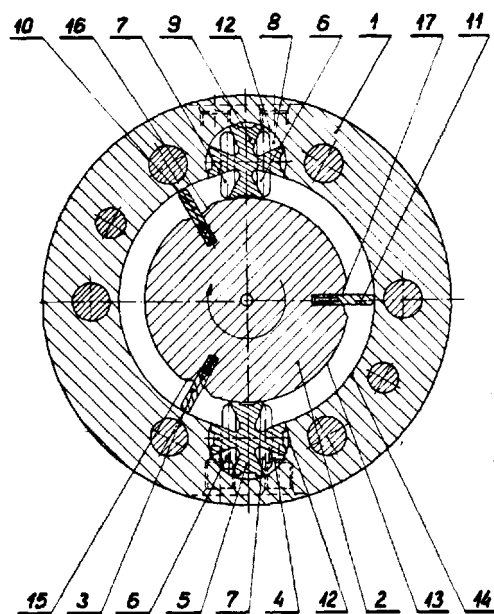
88b; F03b P. 170305 11.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 165211

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Silnik obrotowy, zwłaszcza hydrauliczny

Silnik obrotowy, zwłaszcza hydrauliczny składa się z korpusu (1), w którym znajdują się komory (4) i (8), wewnątrz których zamocowane są obrotowe elementy zębate (5) i (9) posiadające na powierzchni zewnętrznej wybrania: jedno o krzywiznie komory (12), drugie o krzywiznie wału (13). Ruchomy wał (2) ma łopatki (3), (10) i (11) osadzone w wybraniach wału poprzez element sprężysty umieszczony wewnątrz kanału łopatki, przy czym wał posiada dodatkowe wybrania (17) po obu stronach kanału łopatki. (2 zastrzeżenia)



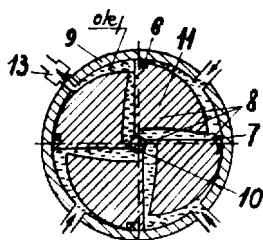
88b; F03c P. 176423 T 12.12.1974

Wiesław Ślósarczyk, Bielsko-Biała, Polska (Wiesław Ślósarczyk).

Silnik potężnicowy hydrauliczny

Silnik potężnicowy hydrauliczny, składający się z silnika poruszającego pompę wirnikową lub tłoczkową, z zamkniętego i uszczelnionego cylindra z wirnikiem łopatkowym — zwanego potężnicą oraz z przekładni, charakteryzuje się tym, że wirnik (8) ułożony centralnie w cylindrze (9) potężnicy ma względem swej osi (10) nieruchome łopatki (7), stanowiące płaszczyzny natarcia dla cieczy i ma le-

menty (11), usuwające siłą przeciwdziałającą obrotowi dzięki odpowiednim krzywiznom powierzchni załamanych pod odpowiednimi kątami oraz tym, że silnik potężnicowy ma stałą objętość komór roboczych, nie zmieniających swej wielkości pod wpływem ciśnienia cieczy. (7 zastrzeżeń)



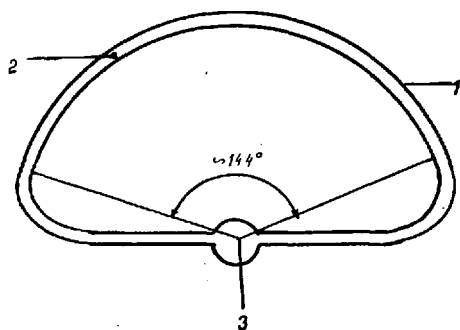
88d; F03g P. 176571 T 18.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160655

Jerzy Kielczewski, Warszawa, Polska (Jerzy Kielczewski).

Sposób przetwarzania siły **obracającej** wał na siłę **odśrodkową**

Sposób według wynalazku polega na tym, że rtec (2) wypełniająca nieruchomy tor (1) wraz z pompą (3) krąży w jednej płaszczyźnie nieruchomego toru rurowego (1) składającego się w części z łuku koła, oraz



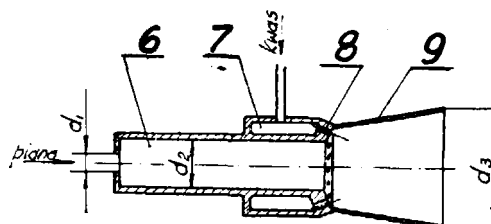
z części krzywej łączącej część łukową z częścią prostą, pośrodku której umieszczona jest pompa (3), przy czym cały tor (1) wraz z przepustem pompy stanowią całość o jednakowej średnicy wewnętrznej. (1 zastrzeżenie)

89a; A01f P. 176528 T 17.12.1974

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił, Tomasz Amborski, Jerzy Mrówczyński, Władysław Trzcinski, Marian Jurewicz, Tadeusz Sikora).

Urządzenie do okrywania powłoką ochronną ziemiopłodów, a zwłaszcza buraków cukrowych

Urządzenie do okrywania powłoką ochronną ziemiopłodów, a zwłaszcza buraków cukrowych, **zestawione** ze zbiornika kwasu, zbiornika żywicy, źródła



sprężonego powietrza, komory spieniania oraz dyszy natryskowej, charakteryzuje się tym, że dysza natryskowa posiada cylindryczną komorę końcowego spieniania (6) oraz pierścieniową komorę (7) z otworami (8) umieszczonymi na obwodzie nachylonymi ukośnie w kierunku wylotu dyszy, przy czym stosunek średnicy wlotu (d_1) do średnicy komory końcowego spieniania (d_2), do większej średnicy stożka wylotowego (d_3) wynosi 1 : 3—5 : 6—9. (2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

5c; E21d

W. 52560

09.10.1974

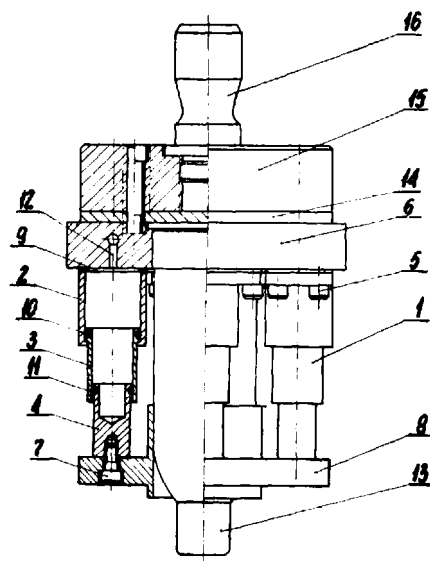
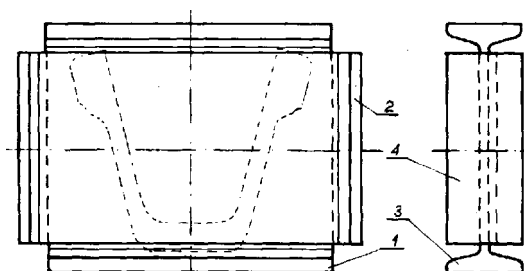
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Eugeniusz Kosta, Kazimierz Horoń, Tadeusz Markiewicz, Godfryd Majcherczyk, Stanisław Szendzielorz, Józef Miozga, Tadeusz Marek).

Podkładka pod obudowę górnica

Podkładka pod górnica obudowę według wzoru użytkowego stanowi element powtarzalny tej obudowy, stosowanej do zabezpieczania stropu i ociosów górniczych wyrobisk korytarzowych.

Podkładka składa się z dwóch połączonych ze sobą nierozłącznie dwuteowników (1, 2), przy czym dolny dwuteownik (1) posiada stopki (3) symetryczne, a górny (2) posiada niesymetryczne stopki (4).

(1 zastrzeżenie)



14i; F01p

W. 52391

02.09.1974

Centrum Techniki Okrętowej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gdańsk, Polska (Jan Karniewicz, Tadeusz Hajduk, Kazimierz Pomećko, Sławomir Tobiasz).

Układ oczyszczania filtrów w instalacji chłodzenia siłowni okrętowej

Układ według wzoru użytkowego posiada w korpusach skrzyń (1, 2) umieszczone filtracyjne wkłady (3) oczyszczane zwrotnym przepływem wody, zaś na

7c; B21d

W. 52806

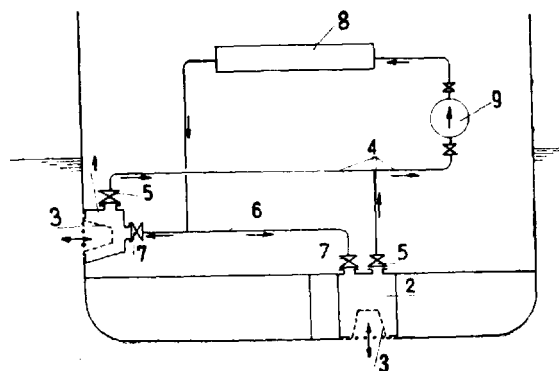
30.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Władysław Komisarek).

Tłocznik

Tłocznik według wzoru użytkowego posiada pneumatyczne cylindry (1) zbudowane z korpusu (2), tulei (3) i tłoczka (4), połączone śrubami (5) ze stemplową płytą (6) oraz śrubami (7) ze zrywającą płytą (8). Na styku między stemplową płytą (6) a korpusem (2) znajduje się uszczelka (9). Między korpusem (2) i tuleją (3) oraz między tuleją (3) i tłokiem (4) wciśnięte są uszczelniające pierścienie (10) i (11). Poprzez kanał (12) doprowadzane jest sprężone powietrze do pneumatycznych cylindrów (1).

(1 zastrzeżenie)



korpusach skrzyń (1, 2) jest zamontowana armatura (5) łącząca te skrzynie przewodami (4) z główną pompą chłodzenia (9) i urządzeniem (8) chłodzącym silnik oraz armatura (7) łącząca przewodem (6) skrzynie z odlotem urządzenia chłodzącego silnik.

(1 zastrzeżenie)

17c; F25d

W. 52634

26.10.1974

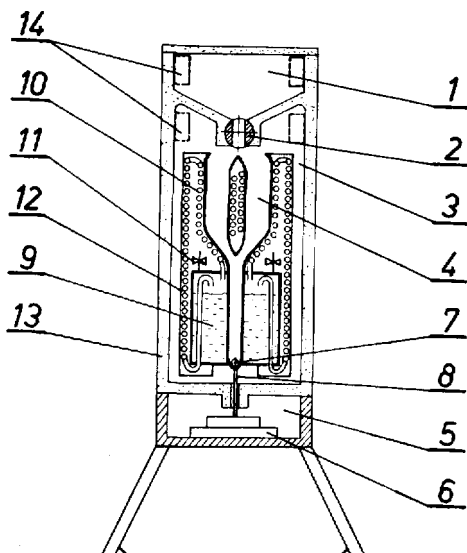
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Stanisław Dzidowski).

Kriostat

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kriostat do jednoczesnego chłodzenia dużej ilości długich prętów metalowych.

Kriostat według wzoru użytkowego składa się z zasobnika (1) w kształcie rynny, wyposażonego w dolnej części w zawór (2) zamykający szczelinę łączącą zasobnik (1) z chłodniczym kanałem (4) w kształcie litery Y. Kanał ten zamknięty jest od dołu roboczymi elementami (8) podajnika (6). Do obu stron dolnej części kanału (4) przymocowane są zbiorniki (9) z ciekłym azotem, a do górnej części przytwierdzone są węzownice (10), których wloty osadzone są w pokrywach zbiorników (10).

(1 zastrzeżenie)

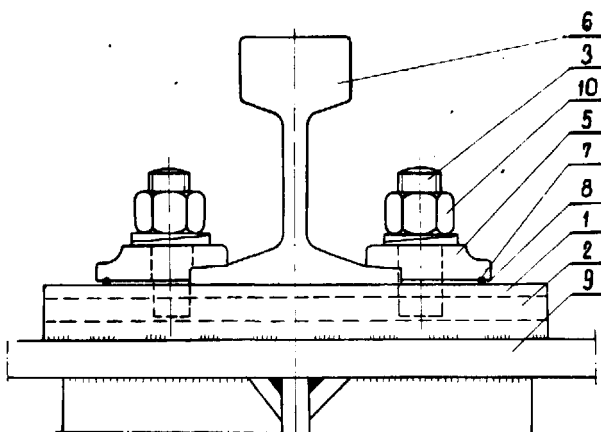


19a; E01b

W. 52765

27.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Rudolf Kosiba).



Urządzenie do regulowanego mocowania szyn

Urządzenie do regulowanego mocowania szyn, zwłaszcza do belek podsuwnicowych zawiera podkładkę (1) z wyfrezowanym rowkiem (2) na śruby mocujące (3) szynę (6) poprzez łapki (5) do belki podsuwnicowej (9). Łapka (5) ma wyfrezowany rowek (7) na pręt (8) zabezpieczający szynę przed bocznym przesuwem.

(1 zastrzeżenie)

19a; E01b

W. 52917

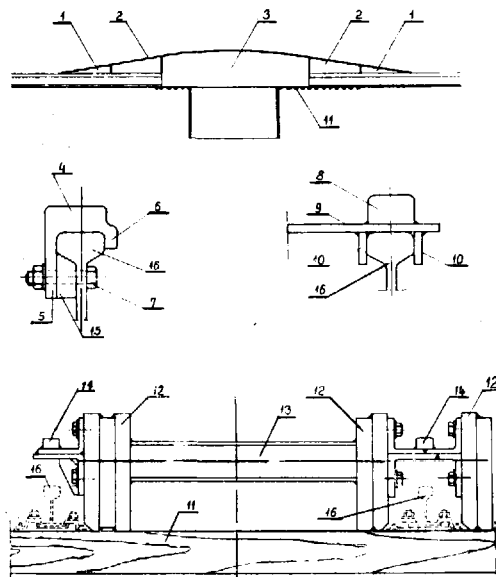
20.12.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Rudolf Kosiba, Roman Nowakowski).

Urządzenie do podwieszania torowiska

Urządzenie do podwieszania torowiska według wzoru użytkowego składa się z pięciu części, z których cztery (1, 2) są parami jednakowe. Część (1), czyli odcinek podnoszenia niwelety stanowią nakładki (4), nakładane na szyny (16). Część (2), czyli odcinek zależny od wielkości wznoszenia stanowią listwy (8) stężone między sobą rozpórą (9). Część (3), czyli konstrukcję nośną stanowią dźwigary (12) z torami jezdnyymi (14). Urządzenie znajduje zastosowanie w budownictwie przy przejściach pod torami kolejowymi.

(1 zastrzeżenie)

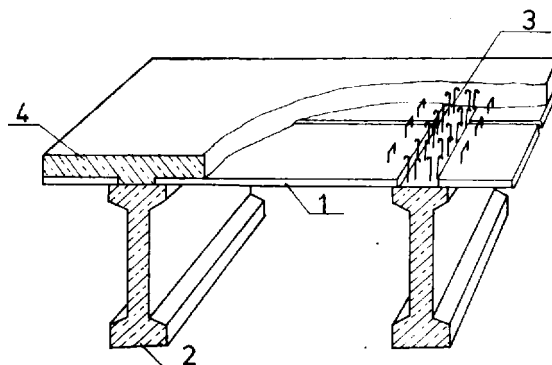


19d; E01d

W. 52533

03.10.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Bogumir Wołowczyk, Jan Nowak).



Płyta deskowaniowa

Płyta deskowaniowa (1) wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wykonana jest z dowolnego tworzywa i pozostaje na stałe w ustroju nośnym. Płyta może być tak ukształtowana, że stanowi element dekoracyjny sufitu przęsła. (1 zastrzeżenie)

19d; E01c

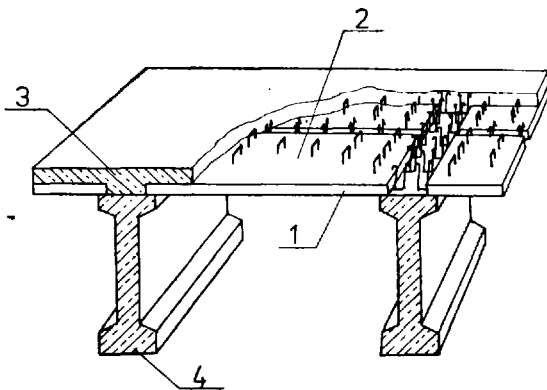
W. 52534

03.10.1974

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Bogumir Wołowczyk, Jan Nowak).

Płyta deskowaniowa współpracująca

Płyta według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wykonana jest z dowolnego tworzywa i po zostaje na stałe w konstrukcji nośnej, przy czym stanowi część składową tej konstrukcji i bierze udział w pracy płyty pomostowej na równi z innymi elementami. Płyta układana jest na brzegach belek i stanowi deskowanie pod żelbetową płytą pomostową. (1 zastrzeżenie)



21c; H02g

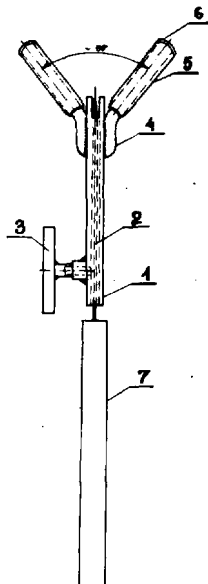
W. 51775

09.04.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska (Henryk Mańka).

Przyrząd do obróbki powłoki kabla

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1), noża właściwego (2) wraz z pokrętką śrubowym (3) oraz z wykonanych z pręta stalowego



przewodnic (4). Nóż (2) typu szewskiego zaokrąglony od strony cięcia na okrągło, w części wystającej poza obudowę (1) posiada naciągniętą koszulkę igielitową (7). Prowadnica (4) z pręta stalowego wyposażona jest w tulejki (5), zabezpieczone przed wysunięciem podkładkami (6). Promień krzywizny ostrza noża (2) odpowiada promieniowi krzywizny obudowy (1) od strony ostrza noża.

Kąt rozchylenia prowadnic (4) wynosi około 150°. (1 zastrzeżenie)

21c; H01h

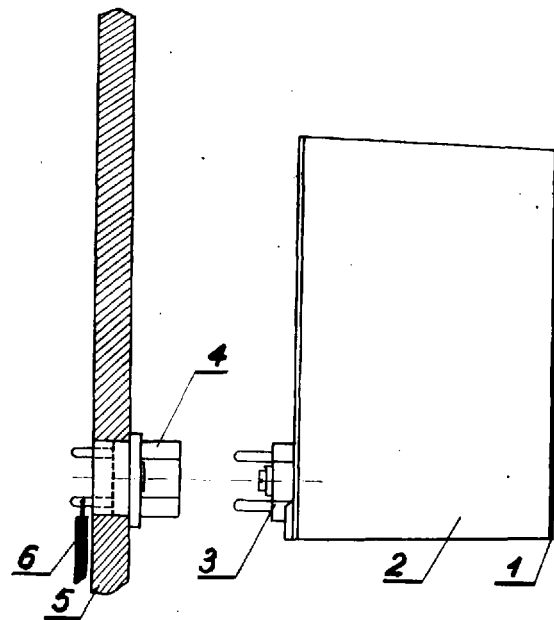
W. 52461

16.09.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Mirosław Mirowski, Lucjan Rosikoń, Wacław Catus).

Przełącznik zmierzchowy

Przełącznik zmierzchowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest do włączania i wyłączania oświetlenia przy określonym poziomie natężenia światła. Przełącznik posiada obudowę (1), wewnątrz której znajduje się układ wewnętrzny (2) oraz do której zamocowany jest wtyk wielostykowy (3). Gniazdo (4) wtyku wielostykowego umieszczone jest na tablicy (5) i połączone jest z obwodami zewnętrznymi (6), które sterują oświetleniem. (3 zastrzeżenia)



21c; H01h

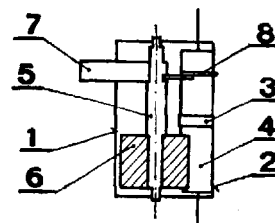
W. 52470

18.09.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Ludwik Kuciński).

Wyłącznik kontaktronowy

Wyłącznik kontaktronowy jest przystosowany do włączania prądu elektrycznego zasilającego urządzenia podające bodźce w czasie doświadczeń neurofizjologicznych na zwierzętach. We wspólnej obudowie (1) jest umieszczony kontaktron (4) oraz magnes (6) os-



dzony na osi (5) z dźwignią (7). Do zabezpieczenia ustawionego położenia osi (5) z magnesem (6) służy sprężyna (8). Wyłącznik zapewnia pracę urządzenia bez trzasków i szmerów, mających zakłócający wpływ na wyniki doświadczeń neurofizjologicznych.

(1 zastrzeżenie)

21c; H01h

W. 52625

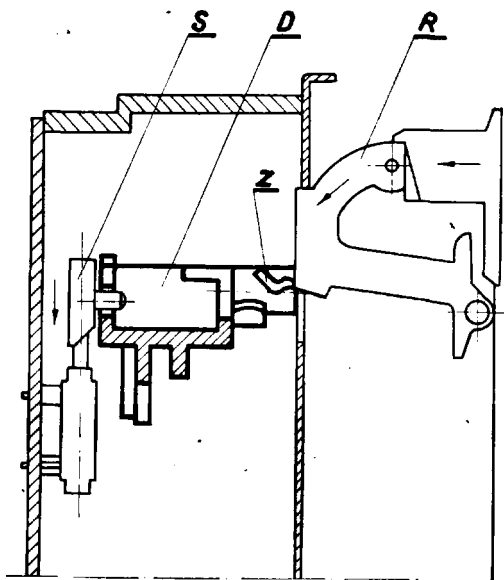
25.10.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Zdzisław Nowak, Gustaw Matias, Jan Cwirko).

Mechanizm łącznikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm łącznikowy zestawu radiowo-magnetofonowego, charakteryzujący się tym, że posiada wahliwą dźwignię (D) służącą do uruchomienia suwaka (S) przełącznika, przy czym dźwignia ta napędzana jest wydłużonym zaczepem (Z) ramienia (A) klawisza sterującego.

(1 zastrzeżenie)



21c; H01h

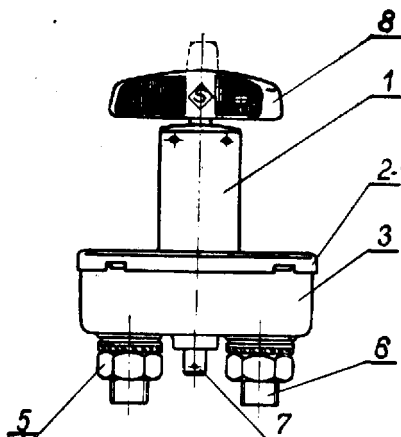
W. 52729

18.11.1974

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k. Warszawy, Polska (Miroslaw Zieliński, Bohdan Racinowski, Marian Sawicki, Bogdan Polemberski).

Obudowa odłącznika akumulatora

Obudowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do odłącznika akumulatora, stosowanego szczególnie w pojazdach samochodowych stanowiąc jeden z elementów wyposażenia elektrycznego.



Obudowę odłącznika stanowi dwuczęściowy pojemnik, którego górna część (1) ma kształt walca i będąc na stałe połączona z talerzem (2) stanowi pokrywę dla właściwego korpusu (3) posiadającego w dnie śrubowe zaciski (5, 6) oraz konektor (7). (1 zastrzeżenie)

21c; H01r

W. 52808

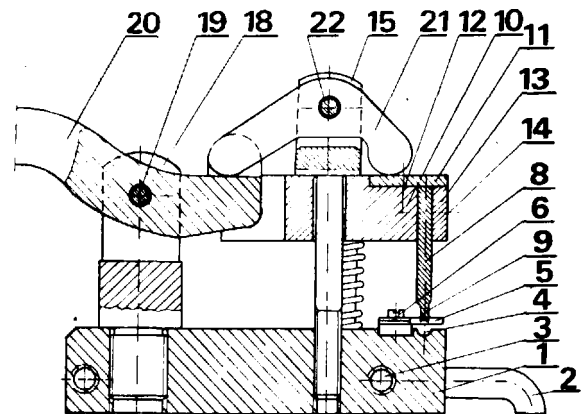
02.12.1974

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Jan Brzycki).

Przyrząd do zaciskania końcówek przewodów elektrycznych z nasadkami konektorowymi

Przyrząd według wzoru użytkowego ma zastosowanie w elektronice, szczególnie zaś w automatyce cyfrowej, łączności oraz w przemyśle motoryzacyjnym.

Boczna część powierzchni podstawy (1) przyrządu ma wycięcie w kształcie litery „U”. Na podstawie (1) zachodząc na wycięcie (4) jest zamocowany zderzak (5) z dociskową sprężyną (6), zaś prostopadle do wycięcia (4) jest usytuowany zaciskowy stempel (8) w kształcie płaskownika, ze zwężoną u dołu częścią roboczą (9), trwale umocowany w ruchomym korpusie (10). Korpus (10) jest suwliwie osadzony na jednym trzpieniu (15) i dwóch bazowych, cylindrycznych kołach. (2 zastrzeżenia)



21c; G01r

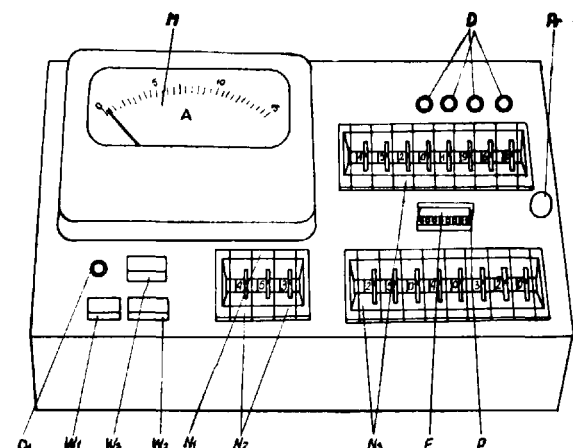
W. 52678

08.11.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Prasolik, Tadeusz Górski).

Przyrząd do statycznego sprawdzania elementów scalonych

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do statycznego sprawdzania elementów scalonych należących do serii TTL. Przyrząd zawiera zespoły nastaw-



ników dziesiętnych (N1, N2, N3) diody świecące (D), wskaźnik diodowy (D1) podstawkę (P) do wkładania badanego elementu (E) oraz przycisk (Pr).

Prąd pobrany przez element scalony (E) lub potencjał na jego wyjściu wskazuje miernik (M).
(1 zastrzeżenie)

21e; G01r

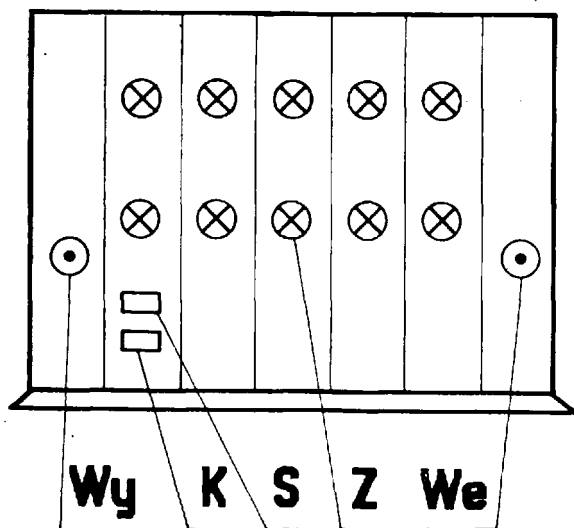
W. 52874

13.12.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska
(Zbigniew Gaczyński, Adam Darmopuk).

Przyrząd kontrolny

Przyrząd według wzoru użytkowego przeznaczony jest do automatycznego sprawdzania wzmacniaczy małej częstotliwości, stosowanych zwłaszcza w radiowych odbiornikach monofonicznych. Przyrząd na płycie czołowej posiada tylko klawisz startu (S) i klawisz kasowania (K) oraz dwa szeregi kontrolnych żarówek (Z), wskazujących przebieg procesu badania poszczególnych parametrów.
(1 zastrzeżenie)



2lg; H01s

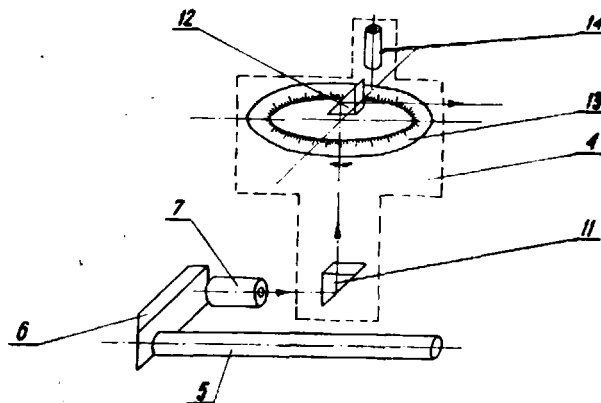
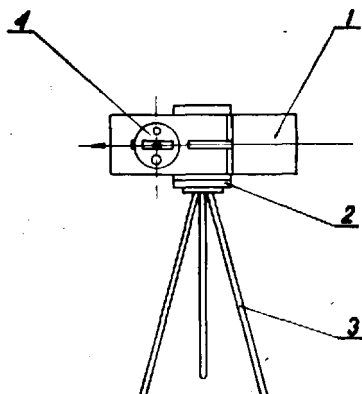
W. 52903

17.12.1974

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska
(Miroslaw Jaśkiewicz, Ryszard Turowski, Ryszard Wilbik, Józef Żebruń, Czesław Skiba).

Urządzenie laserowe do wyznaczania płaszczyzn pionu i poziomu

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada laser gazowy i układ optyczny, zmieniający kierunek padania wiązki laserowej o 180°, umieszczone w obudowie (1). Układy optyczne, kierujące wiązką na zewnątrz



poziomo lub pionowo, stanowią wymienne głowice (4) zakładane na obudowę (1). Obudowa (1) przymocowana jest do obrotowego ramienia przystawki (2) o kształcie litery „L”, której drugie nieruchome ramię przymocowane jest do statywu (3).

Głowica (4) posiada dwa pryzmaty (11, 12), usytuowane jeden nad drugim oraz zawiera umieszczony między nimi podświetlony krąg optyczny (13). Urządzenie stosowane jest zwłaszcza w budownictwie.
(3 zastrzeżenia)

27c; F04c

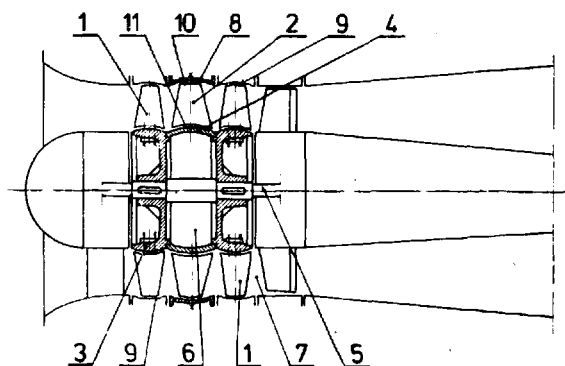
W. 52579

26.03.1969

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Jerzy Nowakowski, Stanisław Morzyński).

Wentylator osiowy

Wentylator osiowy, do głównego przewietrzania kopalń, ma łopatki (2) kierownicy o łukowych zewnętrznych krawędziach (10) i wewnętrznych krawędziach (11) oraz uformowane w kształcie pasów kulistych segment (8) obudowy (7) i segment (4) wirnika (6). Promienie łuków zewnętrznych krawędzi (10) łopatek (2) są równe promieniowi pasa kulistego segmentu (8) obudowy (7). Promienie łuków wewnętrznych krawędzi (11) łopatek (2) są równe promieniowi pasa kulistego segmentu (4) wirnika (6).
(1 zastrzeżenie)



30k; A61m

W. 53478

10.11.1969

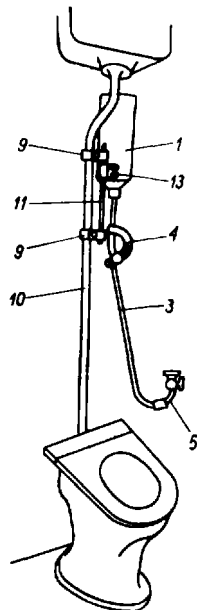
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Kuraszkiewicz).

Stacjonarny irygator

Stacjonarny irygator składa się ze zbiorniczka (1), przewodu rurowego (3), nastawnego przegubu (4) i zagiętej końcówki (5). Zagięta końcówka (5) jest połączona z przewodem (3) przy pomocy przegubu

kulistego (6). Irygator jest mocowany na płuczającej rurze (10) urządzenia klozetowego za pomocą dwuczęściowych uchwytów (9) przytwierdzonych do łącznika (11). Na łączniku (11) jest osadzona przesuwne prowadnica (13) zamocowana do zbiorniczka (1). Wyśokość położenia zbiorniczka (1) na łączniku (11) jest ustalona sprężynowym zatrząskiem (14).

(4 zastrzeżenia)



33d; A45f

W. 52455

13.09.1974

Zakłady Wzrobów Galanteryjnych im. Małgorzaty Fornalskiej, Łódź, Polska (Edward Pawlaczyk).

Kotek do namiotu

Kotek wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wykonany jest z termoplastycznego tworzywa sztucznego, najkorzystniej z itamidu i posiada na swej powierzchni żeberka.

(1 zastrzeżenie)



31b'; B22d

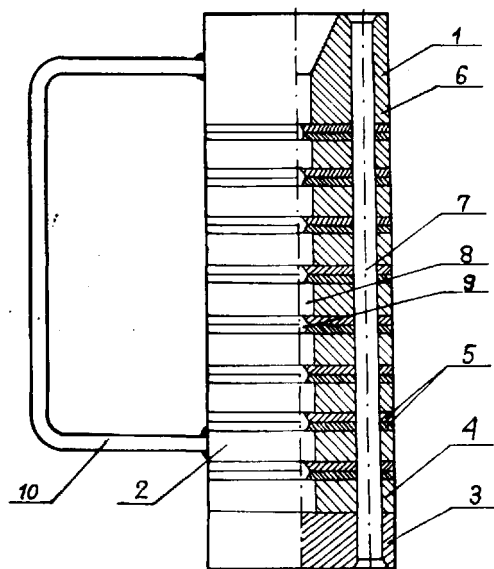
W. 52601

18.10.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Witold Lenkiewicz).

Forma do odlewania próbek do badania zawartości gazów w metalu

Forma wg wzoru składa się z dwóch zespołów (1, 2) z których jeden obejmuje podstawę (3), szereg nałożonych na siebie podzespołów składających się z przekładki (4) i dwóch pierścieni (5) dystansowych oraz korpus (6) wlewowy, które są połączone znitowaną szpilką (7), a drugi składa się z takich samych podzespołów, ale bez podstawy, również połączonych znitowaną szpilką. Obydwa zespoły po złożeniu złączone są obejmami. (3 zastrzeżenia)



34f; A47g

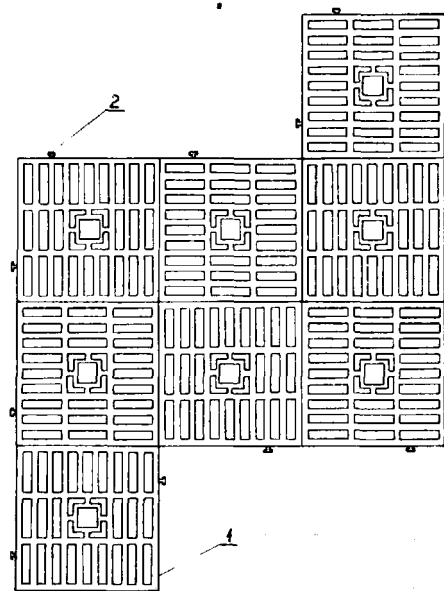
W. 52691

09.11.1974

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem”, Lublin, Polska (Zbigniew Czekajski, Krystyna Wierzbicka, Zenon Nowakowski).

Mata łazienkowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mata łazienkowa, składająca się z elementów montażowych w kształcie kwadratów, wyposażonych w czopy i wpusty mocujące, której elementy montażowe (1) mają na każdym obrzeżu po jednym czopie (2) i po jednym wpuszcisku mocującym. (1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 52886

16.12.1974

34g; A47c

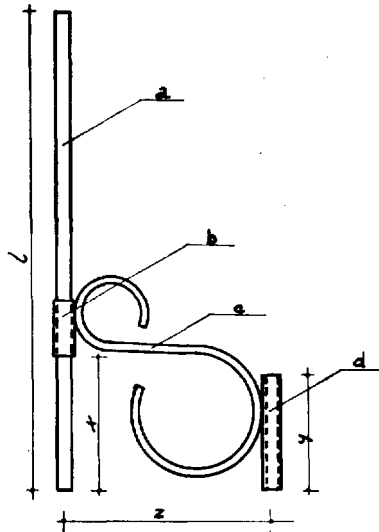
W. 52748

16.11.1974

Ludwik Białowas, Warszawa, Polska (Ludwik Białowas).

Typowy segment świecznika składanego

Segment świecznika wg wzoru zawiera element walcowy (a) w postaci prostego odcinka, stanowiący nóżkę do osadzania świecy. Element (a) ma nasadkę (b), do której przymocowany jest łącznik (c) w kształcie litery „S”, zakończony rurką (d), przy czym wysokość tej rurki (Y) jest mniejsza od wysokości (X) osadzenia nasadki (b), a średnica wewnętrzna rurki jest większa od średnicy elementu (a), co pozwala na łączenie dowolnej ilości segmentów przez osadzenie elementu (a) w rurce (d). (1 zastrzeżenie)



34f; A47g

W. 52933

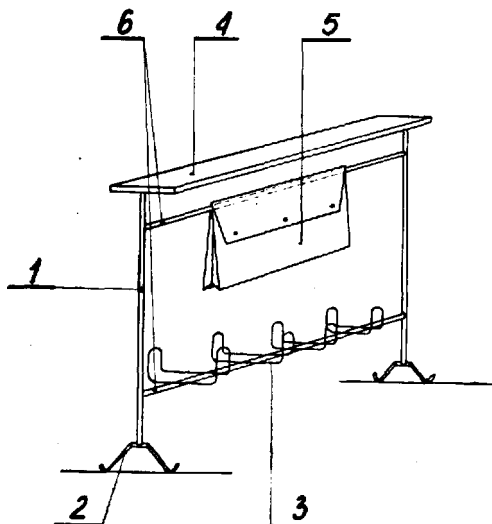
21.12.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk).

Przenośny stojak do butów

Stojak według wzoru użytkowego wykonany jest w kształcie ramy utworzonej przez pionowe rurki (1) zakończone stópkami (2) i połączone poprzeczkami (6), na których umocowane są pojemniki (5) oraz dowolną ilość wieszaków (3).

Nad poprzeczką (6) znajduje się półka (4). (2 zastrzeżenia)

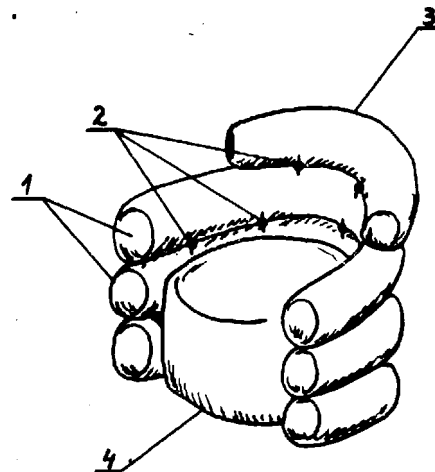


Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawidziuk, Tomasz Bretsznajder, Elżbieta Rosner, Ryszard Wilczyński).

Fotel pneumatyczny

Fotel według wzoru użytkowego składa się z trzech pneumatycznych elementów (1) o kształcie cylindrycznym, spiętych ze sobą za pomocą łączników (2) i wygiętych w kształcie 2/3 okręgu, stanowiących oparcie oraz z czwartego krótszego elementu (3) tworzącego podglówek zamocowanego do górnej części oparcia.

Siedziskiem fotela jest okrągły pneumatyczny taboret (4) przypinany do oparcia za pomocą łączników (2). (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 52632

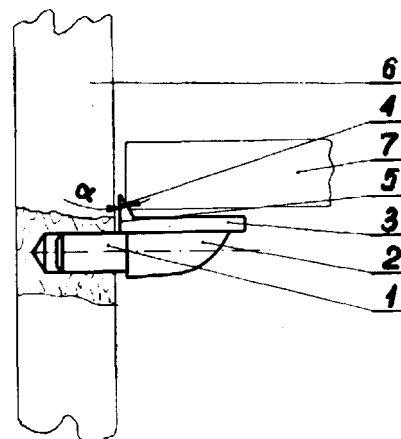
26.10.1974

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Jerzy Prełowski, Jerzy Szymandera).

Wspornik do pólek, zwłaszcza meblowych

Wspornik pólek, zwłaszcza meblowych ma kształt cylindrycznego kołka (1) z płaską stopką (3) na wrzecionowatym końcu (2).

Stopka (3) ma od strony cylindrycznego kołka (1) podwyższoną krawędź (4) o przekroju klina, którego ścianka (5) jest prostopadła do osi kołka (1) a kąt wierzchołkowy (α) wynosi 10–30°. (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

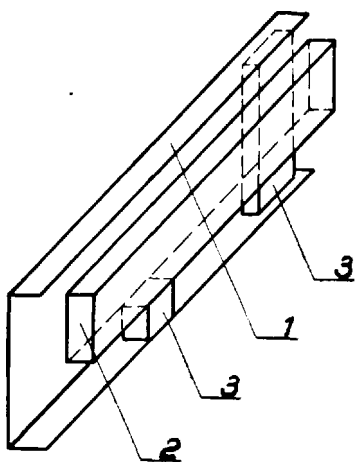
W. 52804

30.11.1974

Fabryki Akcesoriów Meblowych, **Chełmno**, Polska
(Wojciech Weiner, Ryszard Różewicki).

Prowadnica do szuflad meblowych

Prowadnica do szuflad meblowych według wzoru składa się z szyny (1) i przesuwne- go elementu (2), przy czym na przeciwległych końcach szyny (1) i elementu (2) przytwierdzone są ślizgacze (3) wykonane z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 52932

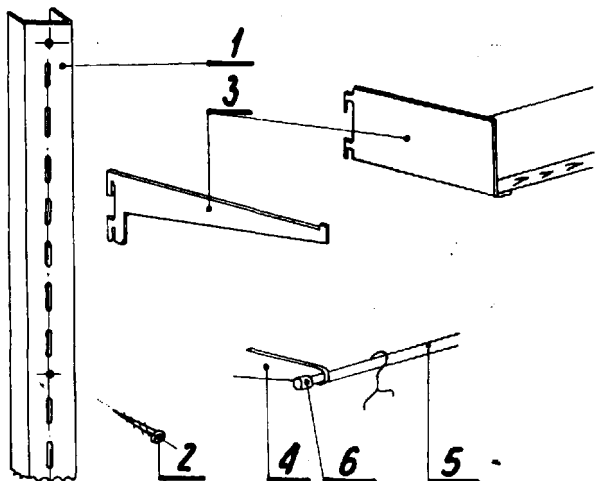
21.12.1974

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk).

Składany segment meblowy

Segment meblowy według wzoru użytkowego zbudowany jest z szyn (1), w których wywiercone są otwory okrągłe do mocowania wkrętami (2) szyn do ściany, oraz otwory podłużne do mocowania podpórek (3) z zaczepami. Kształt podpórek jest dowolny i zależy od przeznaczenia.

Podpórki (4) służą do mocowania wieszaka (5) w kształcie pręta. Zabezpieczenie wieszaka przed wypadnięciem stanowią ozdobne czopiki (6). Szyny można wykonywać w odcinkach o dowolnej długości, w zależności od wysokości montowanej meblówki. (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

W. 52633

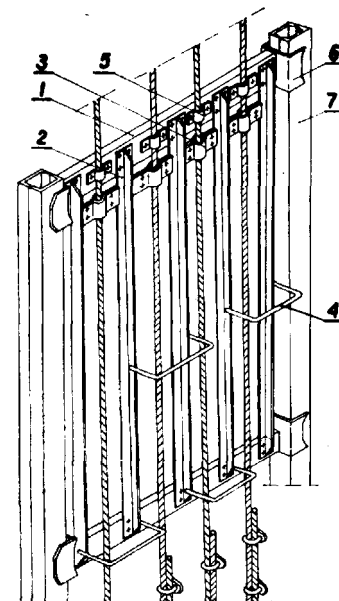
26.10.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, **Lubin**, Polska
(Andrzej Gromnicki, Tadeusz Zalewski, Bronisław Szupina).

Sanie kompensacyjne do wymiany lin w szybie

Sanie kompensacyjne przeznaczone są do wymiany wielu lin w szybie przy pomocy windy frakcyjnej, zwłaszcza systemu Iwanow.

Sanie stanowi rama składająca się z dwóch poprzecznych belek (1) połączonych wzdłużnie prowadnikami krzyżowymi (2) stanowiącymi prowadzenie dla osadzonych na nich przesuwne zacisków linowych (3) z podkładem konopnym. Prowadniki (2) wyposażone są dodatkowo w cztery szczeble (4) pomocnicze, rozmieszczone naprzemiennie w środku ramy i u dołu ramy przy dolnej belce (1). Na górnej belce (1) między prowadnikami (2) centrycznie w stosunku do zacisków (3) linowych, usytuowane są zaciski (5) luźne służące do celów montażowych. Belki (1) obustronnie wyposażone są w ślizgi (6) prowadzące sanie w prowadnikach (7) szynowych. (1 zastrzeżenie)

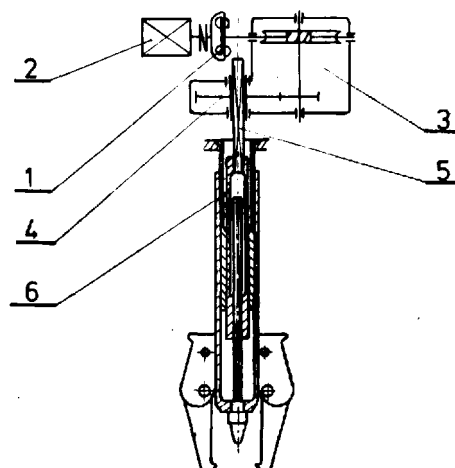


35b; B66c

W. 52549

04.10.1974

Biurow Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Leonard Denkowski, Julian Ptak, Kazimierz Jeleń).



Mechanizm stryperowy suwnicy

Mechanizm wg wzoru użytkowego ze znanymi kleszczami, roboczą tuleją napędową (6), silnikami napędowymi (2) oraz przekładnią (3) charakteryzuje się tym, że wały szybkobieżne przekładni (3) są połączone z napędowymi silnikami (2), za pośrednictwem hydrokinetycznych sprzęgieł (1). (1 zastrzeżenie)

36d; F24f

W. 52681

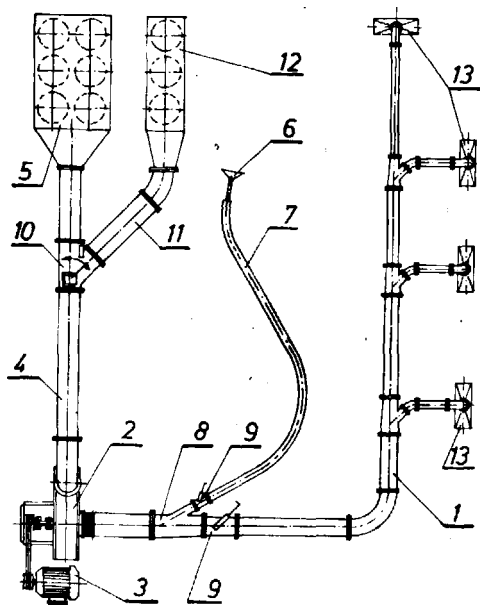
08.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Mieczysław Lorens, Stanisław Kisielewski).

Urządzenie odpylająco-zasysające

Urządzenie odpylająco-zasysające według wzoru użytkowego przeznaczone jest do równoczesnego odpylania pyłu i zasysania odpadków włókienniczych w przędzalniach zwłaszcza bawełniarskich i lniarskich.

W urządzeniu do przewodu rurowego (1) przed wentylatorem (2) zainstalowany jest trójnik (8) z zasuwami (9) i podłączonym przewodem elastycznym (7) zakończonym ssawką (6). Jednocześnie w przewód (4) za wentylatorem (2) podłączony jest drugi trójnik (10) z klapą i odgałęzieniem przewodu (11) do dodatkowego filtra (12). (2 zastrzeżenia)



36d; F24f

W. 52843

06.12.1974

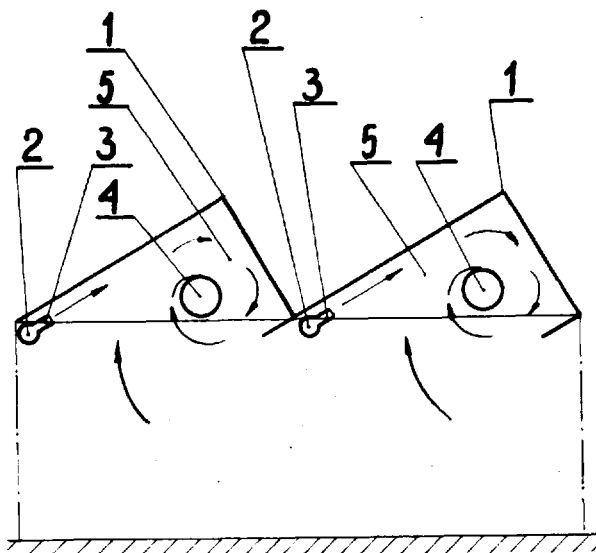
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wywiewnik (w dechu pilowym)

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wywiewnik służący do wentylacji hal przemysłowych.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu obudowy (1) o kształcie piły, tworzącej świetlik, nawiewnego przewodu (2) leżącego wzdłuż dolnej krawędzi obudowy (1), zaopatrzonego w tuleje (3) gęsto rozmieszczone na całej długości obudowy (1) i skierowane wzdłuż powierzchni obudowy (1) oraz ssących otworów (4) umieszczonych w szczytowych ścianach (5) obudowy (1) w osi zawirowania strumienia powietrza nawiewanego przez tuleje (3).

Wzór użytkowy znajduje główne zastosowanie przy usuwaniu konwekcyjnym strumienia zanieczyszczeń tworzących się we wszystkich gorących procesach technologicznych. (1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 52290

01.08.1974

Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marcin Pawlikowski, Henryk Dobrzyński, Władysław Dobrzański, Ewa Krupińska, Jan Gergont, Mirosław Darczewski).

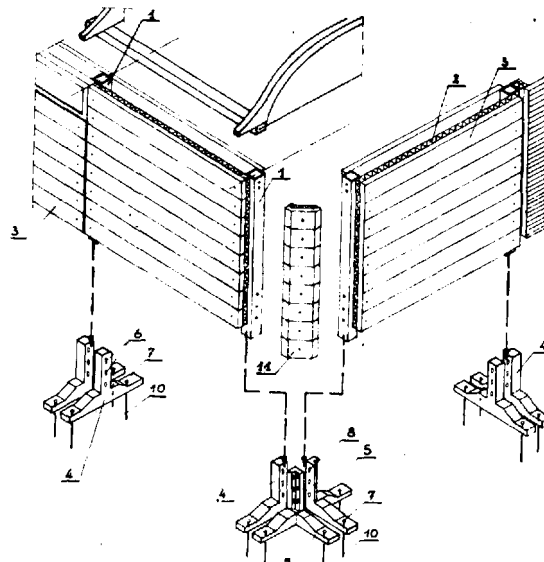
Ściana z elementów prefabrykowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściana z elementów prefabrykowanych mająca zastosowanie zwłaszcza w budowlach przenośnych.

Ściana charakteryzuje się tym, że słupy (1), do których są zamocowane płyty osłonowe (2) i płyty izolacyjne (3), zamocowane są do podporowych pośrednich i/lub narożnych elementów (4 i 5).

Podporowy pośredni element (4) ma kształt odwróconej litery „T” z pogrubioną środkową częścią jej poziomego odcinka i posiada otwory (6 i 7). Podporowy narożny element (5) ma kształt dwóch przystających do siebie pionowymi odcinkami liter „L” znajdujących się w prostokątnych płaszczyznach, przy czym obydwa poziome prostokątne odcinki liter „L” są pogrubione w środkowej części, a stykające się odcinki pionowe liter „L” posiadają wewnątrz naroża pionowe prostokątne wycięcie z otworami (8). Słupy (1) są zamocowane do elementów (4 i 5) za pomocą wkrętów.

Elementy (4 i 5) są zamocowane do podłoża za pomocą śrub kotwiących (10). (4 zastrzeżenia)



37b; E04c

W. 52541

04.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Andrzej Sikora, Jerzy Józefowski, Jerzy Kowalski, Rudolf Liszka).

Profil deskowy z ekspandowanego tworzywa sztucznego

Profil deskowy według wzoru użytkowego stanowi prostokątna płytką posiadająca na jednym końcu wypust (2), a na drugim końcu wycięcie (3). Profil deskowy przeznaczony jest na ścianki działowe w pomieszczeniach narażonych na wilgoć.

(1 zastrzeżenie)



37b; E04c

W. 52993

31.12.1974

Vulkan Werk für Industrie — und Aussenbeleuchtung GmbH, Köln, Republika Federalna Niemiec (Adolf Hillnhütter).

Słup do oświetleń ulicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słup do oświetleń ulicznych wytwarzany ze sztucznego tworzywa np. poliestru wzmocnionego włóknami szklanymi o krótkich odcinkach zwanych niedoprzędem.

Słup charakteryzuje się tym, że pierwsza i ostatnia warstwa pasm tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami szklanymi nawinięta jest na trzpień słupa z zastosowaniem niewielkiego kąta wzniesienia, natomiast pozostałe warstwy nawinięte są pod dużym kątem wzniesienia. Okrągłe pasma tworzywa przed nawinięciem na trzpień słupa przeciąga się nad krawędziami wielokrawędziowych prętów i nadaje się im kształt spłaszczonych taśm pod działaniem sił rozciągających.

Pasma sztucznego tworzywa wzmocnionego szklanymi włóknami o krótkich odcinkach w stanie spłaszczenia nasycane są ciekłą żywicą przed nawinięciem ich na trzpień słupa.

(2 zastrzeżenia)



37d; E04f

W. 52671

06.11.1974

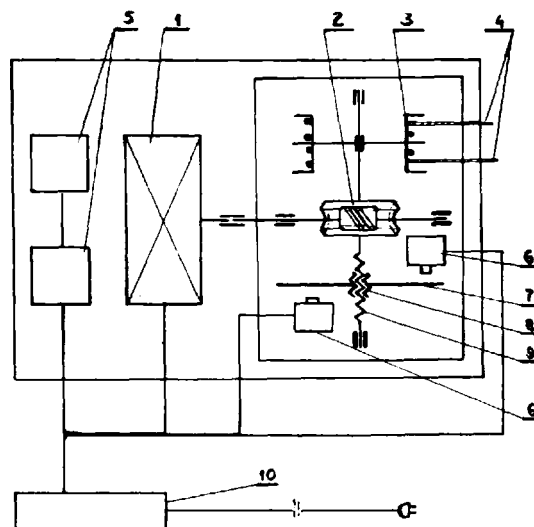
Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Rzeszów, Polska (Józef Morawiec, Julian Pawełek).

Automat do zasłaniania okien w szkolnych pracowniach

Automat według wzoru posiada silnik jednofazowy (1), który wprawia w ruch przekładnię (2) napędzającą dwa koła linowe (3). Do kół linowych (3) przyłączone są końce stalowej linki (4), która rozpięta jest wzdłuż ściany zawierającej okna, przy pomocy bloczków powodując przesuwanie zasłon.

Silnik (1) zasilany jest z układu złożonego z dwóch styczników (5) oraz dwóch wyłączników krańcowych (6), które uruchamiane są przy pomocy specjalnych popychaczy (7) przesuwanych przez niskobrotowy wałek przekładni poprzez odpowiednie nakrętki (8). Automat sterowany jest wyłącznikami sterującymi (10). Montaż urządzenia sprowadza się do umocowania w ścianie dwóch śrub oraz dwóch lub trzech uchwytów z bloczkami, na których nawinięta jest linka.

(2 zastrzeżenia)



39a; B29c

W. 52529

01.10.1974

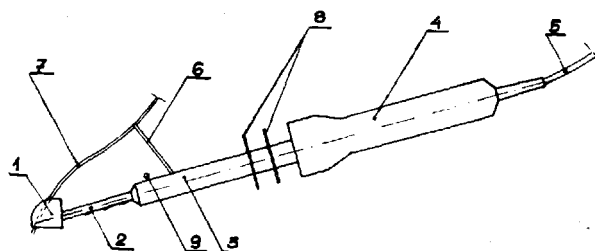
Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Cheminstal”, Warszawa, Polska (Ryszard Szymaniak, Kazimierz Kłobucki).

Elektryczna zgrzewarka do łączenia folii z polichlorku winylu

Elektryczna zgrzewarka służąca do zgrzewania folii z polichlorku winylu spawem płaskim, poprzez wspawanie igielitowego pręta, zawiera zgrzewającą głowicę (1) osadzoną na trzpieniu (2), którego drugi koniec umieszczony przesuwnie w grzałce (3) jest unieruchamiany względem niej śrubą (8). Grzałka (3) ma uchwyt (4).

Z osią zgrzewarki pokrywają się osie uchwytu, grzałki oraz trzpienia a płaszczyzna robocza głowicy (1) tworzy z tą osią kąt wynoszący od 5° do 20°.

(1 zastrzeżenie)



42b; G01b

W. 52577

16.10.1974

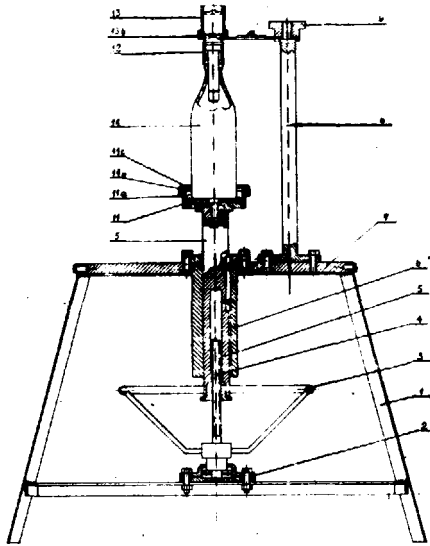
Huta Szkła im. F. Paplińskiego, Wołomin, Polska (Alojzy Hilgertner, Stefan Połukard, Zygmunt Wersztler, Jerzy Komorowski).

Urządzenie do kontroli butelek na odchylenie od osi

Urządzenie wg wzoru charakteryzuje się tym, że wartości mierzonych odchyłek odczytuje się na ekranie okulara (13b) zawierającego układ optyczny (13a). Wynik pomiaru wskazuje świetlna plamka rzutowana na ekran okulara z latarki (12) umieszczonej na szyjce butelki (14). Dokładne umieszczenie butelki w osi gniazda (11) urządzenia uzyskuje się przez równomierne spężnienie gumowego pierścienia (11b) ułożonego wokół butelki.

Na gnieździe (11) urządzenia osadzona jest podkładka tekstolitowa (11c) pełniąca funkcję przewodniego sprawdzianu maksymalnej średnicy badanej butelki.

(2 zastrzeżenia)

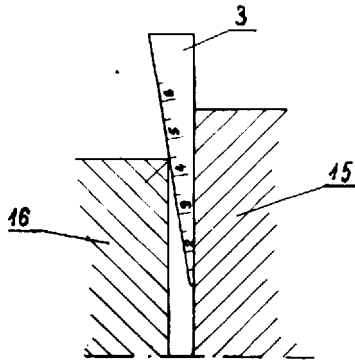


42b; G01b W. 52666 06.11.1974

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Czapliński).

Przyrząd do pomiaru luzów

Przyrząd wg wzoru przeznaczony jest do pomiaru luzów i szczelin między elementami (15, 16) maszyn i urządzeń z dokładnością pomiaru $\pm 0,1$ do $0,2$ mm. Elementami pomiarowymi przyrządu są: klin pomiarowy (3) z podziałką milimetrową dla zakresu pomiarowego powyżej 1 mm naniesioną dwustronnie oraz płytki szczelinomierza o gradacji grubości $0,1$ mm w zakresie pomiarowym do $1,2$ mm, zamontowane wraz z osłoną na wspólnym kołku i zabezpieczone nakrętką. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b W. 52667 06.11.1974

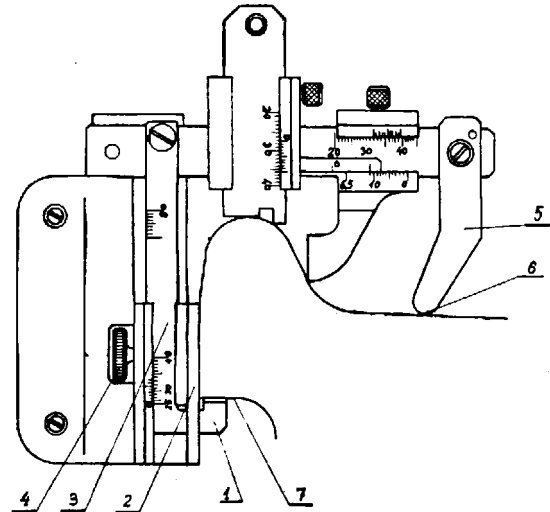
Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Czapliński).

Suwmiarka do pomiaru parametrów profilu obręczy kół pojazdów szynowych oraz grubości obręczy

Suwmiarka wg wzoru ma w części uchwytowej korpusu suwmiarki umieszczony w przewodnicy ruchomy liniar pomiarowy (3) z podziałką i szczęką pomiarową (1).

Wymiar grubości obręczy jest ustalany położeniem szczęki pomiarowej (1) dosuniętej do jej zetknięcia z cylindrycznym podtoczeniem (7) poniżej powierzchni wewnętrznej obręczy i odczytywany jest przy użyciu noniusza na podziałce liniaru pomiarowego (3) unieruchamianego w przewodnicy śrubą (4).

(1 zastrzeżenie)



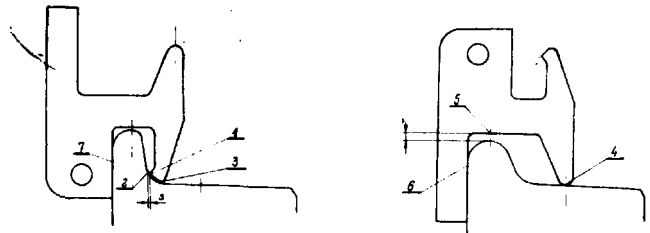
42b; G01b W. 52668 06.11.1974

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Czapliński, Michał Zawada).

Sprawdzian do kontroli przekroczenia wymiarów granicznych grubości i wysokości obręczy kół pojazdów szynowych

Sprawdzian wg wzoru ma z jednej strony wycięcie dla kontroli granicznego wymiaru grubości obręczy obręczy, przy czym krawędź (7) wycięcia służy do ustawienia przyrządu w pozycji pomiarowej na wewnętrznej powierzchni obręczy, a przeciwległa do niej końcówka (1) wyznacza wymiar graniczny grubości obręczy obręczy.

Druga strona przyrządu ma wycięcie dla kontroli wymiaru granicznego wysokości obręczy obręczy, przy czym krawędź (6) służy do ustawienia przyrządu w pozycji pomiarowej, a krawędź (5) prostopadła do niej i końcówka (4) wyznaczają wymiar graniczny wysokości obręczy obręczy. Miara przekroczenia wymiarów granicznych grubości i wysokości obręczy obręczy są powstałe szczeliny (s) między odpowiednimi końcówkami pomiarowymi i powierzchniami obręczy obręczy. (1 zastrzeżenie)



42b; G01b W. 52934 21.12.1974

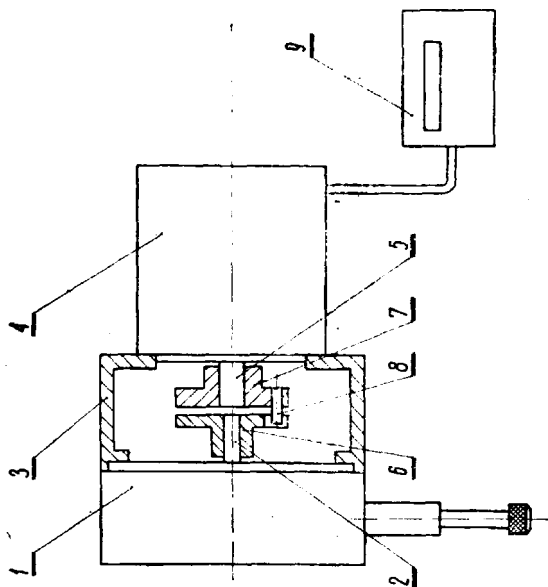
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Groszyński).

Czujnik zegarowy z odczytem cyfrowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik zegarowy z odczytem cyfrowym przeznaczony do wykonywania porównawczych lub bezwzględnych pomiarów wielkości liniowych i umożliwiający dokonywanie odczytu wyniku pomiaru na elektronicznych wskaźnikach cyfrowych lub automatyczną rejestrację w urządzeniach rejestrujących.

Czujnik (1) zegarowy ma korpus, do którego przytwierdzony jest w miejsce tarczy zegarowej z podziałką analogowo-cyfrowy przetwornik (4) kąta obrotu w taki sposób, że wałek (5) przetwornika (4) i wałek (2) wyjściowy czujnika (1) są ze sobą współosiowe. Na

wałku (2) wyjściowym w miejsce wskazówki zamontowana jest tarczka (6) sprężyna z promieniowym wycięciem, a tulejka (7) zaczepem (8) zabierakowym dopasowanym suwliwie do wycięcia w tarczce (6) jest zamocowana na wałku (5) przetwornika. Sprężyna zapewnia dokładne przeniesienie ruchu obrotowego wałka (2) czujnika (1) zegarowego na wałek (5) przetwornika (4), gdzie ruch ten zostaje zamieniony na ciąg impulsów elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



42i; G01k

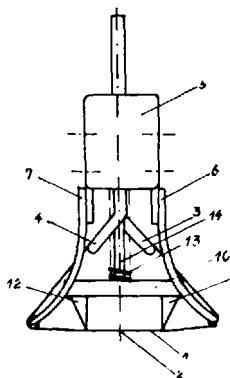
W. 52912

19.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ludwik Michalski, Ewa Mackiewicz, Krystyna Eckersdorf, Tadeusz Kuzański, Henryk Tomaszewicz, Anna Turcza).

Czujnik termoelektryczny przeznaczony do pomiaru temperatury powierzchni płaskich

Czujnik termoelektryczny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do pomiaru temperatury powierzchni płaskich elementów metalowych oraz nie-metalowych. Wyposażony on jest w termoelement taśmowy (1). Taśma termoelementu (1) wraz z dwoma



termoelektrodami (3, 4), do których są przyłączone jego końce, tworzy pętlę opasującą poprzeczki dwu ramek wsporczych (6, 7), przytwierdzonych do kostki mocującej (5). Wewnątrz pętli usytuowany jest zespół napinający taśmę, złożony z płytki (10) z ostrzami (11, 12) usytuowanymi symetrycznie względem spiny pomiarowej (2) i stykającymi się z taśmą termoelementu (1) oraz z naciskającą płytkę (10) sprężyny spiralnej (13), umieszczonej na trzpieniu (14).

(3 zastrzeżenia)

42o; G01p

W. 52952

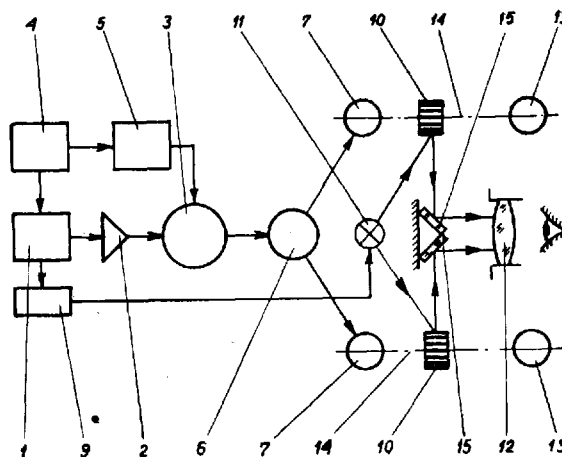
24.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Adam Łukaszewicz, Piotr Makowski, Grzegorz Świderski).

Stanowisko do kontroli tachometrów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do kontroli tachometrów, szczególnie do kontroli prędkościomierzy samochodowych.

Stanowisko według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma układ napędowy zawierający generator kwarcowy (1) z jednym oscylatorem kwarcowym i dzielnik częstotliwości oraz układ transmisyjny składający się z co najmniej jednego selsyna nadawczego (6) i z co najmniej jednego selsyna odbiorczego (7), przy czym selsyn odbiorczy umieszczony jest w układzie mocowania (8) kontrolowanych prędkościomierzy (13). (3 zastrzeżenia)

43a¹; G07b

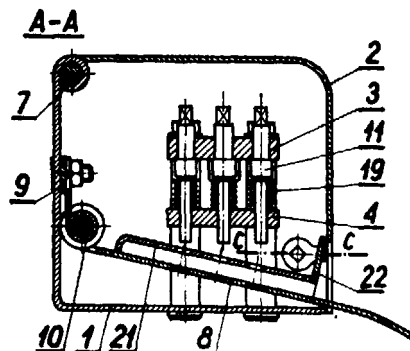
W. 52867

11.12.1974

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków, Polska.

Urządzenie do kasowania jednorazowych biletów przejazdowych

Urządzenie według wzoru użytkowego wyposażone jest w układ szyfrowy składający się z metalowych igieł tnących (11) o kołowym przekroju, które usta-



wione są w kilku równoległych względem siebie rzędach i osadzone za pomocą prowadnic górnej (3) i dolnej (4) w sprężynach dociskowych (19). Urządzenie zawiera dźwignię kasującą, składającą się z matrycy (8), zawiasu (9) i nakładek (21, 22). Cały układ szyfrujący zamocowany jest w obudowie (1).

(1 zastrzeżenie)

45c; A01f

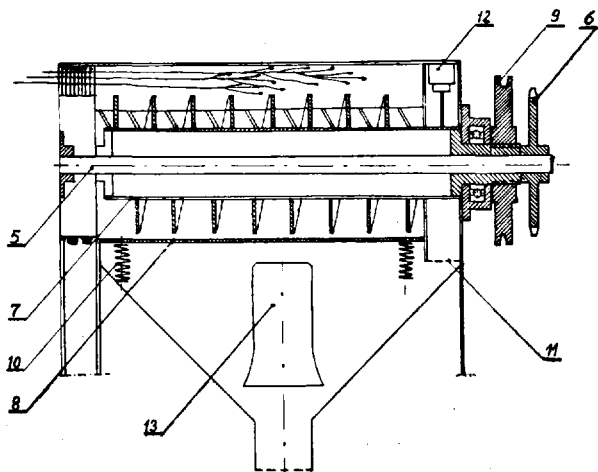
W. 52603

19.10.1974

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Ryn-
dych, Józef Kulas, Stefan Janus, Józef Tomczak, Lech
Benenowski, Grzegorz Woroch).

Urządzenie do odziarniania słomy lnianej

Urządzenie do odziarniania słomy lnianej ma zastoso-
wanie przy określaniu ilości nasion w próbkach słomy.
Urządzenie według wzoru ma wał (5) zespołu za-
ciskającego słomę przechodzący przez drążony rdzeń
ślimaka odziarniającego (7) i ramiona (12) rozgniata-
jące torebki nasienne zamocowane na rdzeniu (7) śli-
maka odziarniającego oraz zespół (13) oczyszczający,
oddzielający nasiona od plew, które opadają z sita
bębnowego (11).



45h; A01k

W. 52683

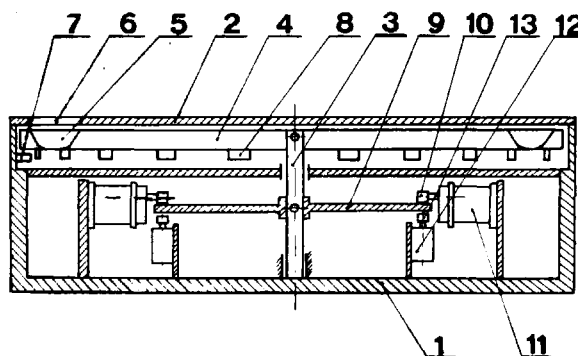
09.11.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Biologii Do-
świadczalnej, Warszawa, Polska (Janusz Bęczkowski,
Kazimierz Myszkowski, Jacek Loth, Władysław
Rauowicz, Stefan Murawski).

Karmik talerzowy dla zwierząt doświadczalnych

Karmik jest umieszczony w dnie klatki zwierzęcia
i służy do prowadzenia doświadczeń na zwierzętach.
Karmik ma oś (3), na której jest osadzony talerz (4)
z miseczkami (5) na obwodzie oraz tarcza (9). Z tarczą
(9) stykają się napędowe rolki (10) osadzone na wał-
kach silników (11). Pod rolkami są umieszczone elek-
tromagnesy (12) mechanizmu hamulcowego.

Do zatrzymywania talerza (4) w określonych położe-
niach służą zderzaki (8) umieszczone przy miseczkach
(5) i współpracujące z wyłącznikiem (7). Karmik ma
przystawkę zdalnego sterowania zaopatrzoną w wy-
łącznik uruchamiania napędu oraz elektroniczny licznik
do wyświetlania numeru miseczki podstawionej
pod otwór (6) dna (2) klatki. (3 zastrzeżenia)



45h; A01k

W. 52864

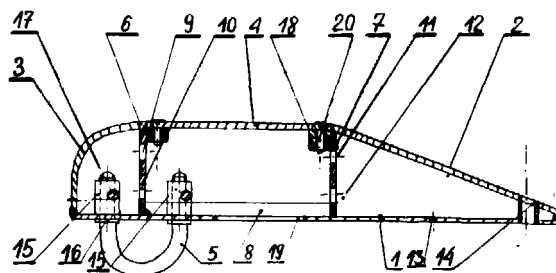
11.12.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Adam
Machlewski, Juliusz Jurczyk, Edward Proskura).

Pływak przetwornika echosondy sieciowej

Pływak przetwornika echosondy sieciowej ma
płaszcz dolny (1) i płaszcz górny (2) oraz płaszcz
przedni (3). Do płaszcza dolnego (1), który ma szcze-
linę (19) o wielkości odpowiadającej przekrojowi prze-
twornika, zamocowana jest podstawa (8) przetworni-
ka. Do płaszcza (1) przytwierdzona jest również prze-
groda przednia (6), mająca otwory kompensacyjne (9)
i (10) i przegroda tylna (7), mająca otwory kompensa-
cyjne (11) i (12). W przedniej części płaszcza (1) zain-
stalowane są dwa pałakowate uchwyty (5) ustalone
względem tego płaszcza za pomocą kołnierza (16) po-
przez tuleje (15). Górna część pływaka ma pokrywę
(4) mocowaną trwale rozłącznie.

Jedna z płaszczyzn bocznych pływaka zaopatrzona
jest w uchwyt kabla elektrycznego. Pływak znajduje
zastosowanie jako element wyposażenia układu echo-
sond rybackich, sieciowych oraz jako holowana obu-
dowa czujników pomiarowych parametrów fizycznych
środowiska lub parametrów pracy narzędzia połowo-
wego. (1 zastrzeżenie)



45h; A01k

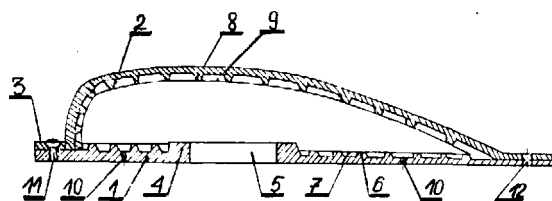
W. 52865

11.12.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Adam
Machlewski, Juliusz Jurczyk, Edward Proskura).

Pływak przetwornika echosondy sieciowej

Pływak przetwornika echosondy sieciowej ma
płaszcz dolny (1) oraz płaszcz górny (2), które są ze so-
bą połączone za pomocą łączników gwintowych (11).
Płaszcz dolny (1) zaopatrzone jest w szczelinę (5)
o wielkości odpowiadającej przekrojowi przetwornika
echosondy sieciowej. Płaszcz dolny (1) ma również
szereg otworów kompensacyjnych (10) oraz relief



wzmocniający konstrukcję w kształcie wklęsło-wy-
pukłej szachownicy, której postać tworzą elementy
poprzeczne (6) reliefu oraz elementy wzdłużne (7) re-
liefu. Płaszcz górny (2) ma na swej powierzchni we-
wnętrznej reliefowe wzmocnienie konstrukcyjne, któ-
rej postać tworzą elementy poprzeczne (8) reliefu oraz
elementy wzdłużne (9). Pływak znajduje zastosowanie
jako wyposażenie echosondy sieciowej stanowiącej
element składowy uzbrojenia ciągnionych narzędzi
połowowych stosowanych w rybołówstwie. (1 zastrzeżenie)

47b; F16c

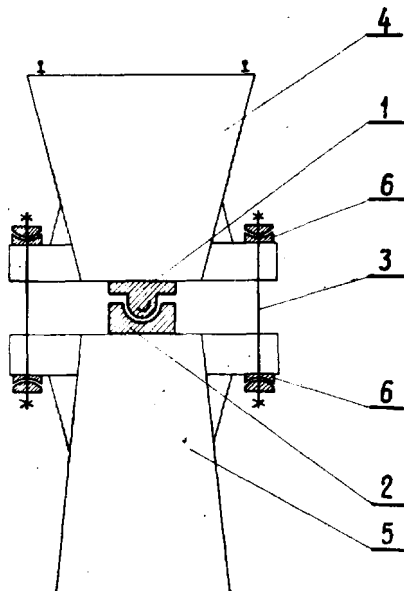
W. 52766

27.11.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zdzisław Choma, Aleksander Polak, Roman Kapko).

Przegub dwupłaszczyznowy

Przegub dwupłaszczyznowy stosowany jest zwłaszcza w suwnicach bramowych o dużych rozpiętościach. Przegub ma ciągnio (3) osadzone w gniazdach (6) łączących dźwigar główny (4) suwnicy z podporą wahliwą (5) poprzez przegub, którego czop kulisty (1) osadzony jest na trwale w dźwigarze (4), a gniazdo (2) w wahliwej podporze (5), przy czym w gniazdach (6) ciągnien (3) pozostawia się luz. (1 zastrzeżenie)



47p; F16l

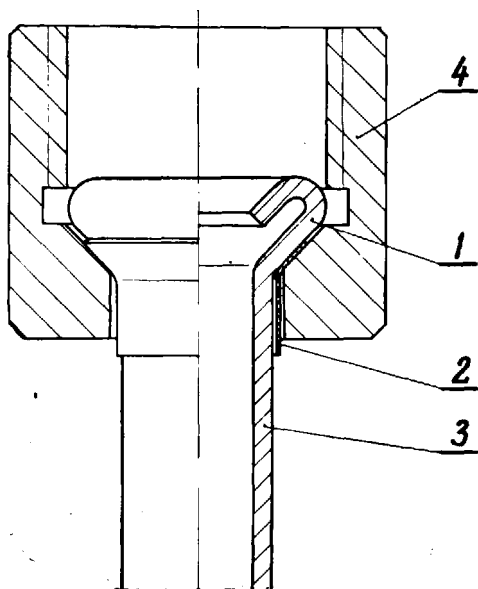
W. 52875

13.12.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Leszek Kosmała, Stanisław Litak, Bolesław Zabiegaj, Czesław Niemiec).

Złącze kołnierzowe rurek, zwłaszcza do kuchni gazowej

Złącze kołnierzowe rurek, zwłaszcza do kuchni gazowej, posiada kołnierz (1), ślizgacz (2), rurkę (3) oraz nakrętkę (4). Złącze kołnierzowe charakteryzuje się



tym, że kołnierz (1) rurki (3) kształtowany jest z dwóch grubości ścianki o brzegach rozszerzonych i zagiętych do wewnątrz. Ślizgacz (2) występujący jako element pośredniczący pomiędzy rurką (3) a nakrętką (4) posiada kształt pierścienia, przylegającego do ścianek zewnętrznych kołnierza (1). (2 zastrzeżenia)

47g; F16k

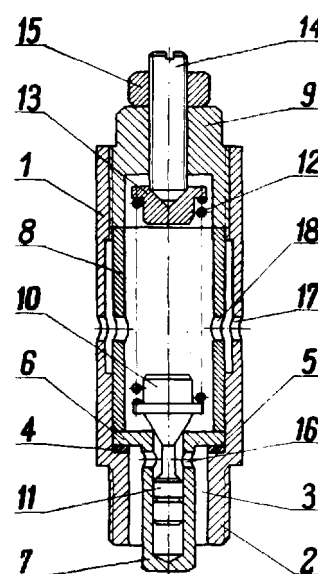
W. 52677

07.11.1974

Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakłady Metalowe im. Gen. K. Świerczewskiego, Zakład Wiodący, Wrocław, Polska (Zdzisław Jarończyk, Bogdan Jopp).

Zawór regulacyjny ciśnienia

Zawór regulacyjny ciśnienia według wzoru użytkowego przeznaczony jest zwłaszcza do zastosowania w układzie hydraulicznego mechanizmu kierowniczego ze wspomaganiem. Zawór posiada tłumik drgań, który stanowi zamknięta od dołu komora (7), z rozmieszczonymi poprzecznie i poniżej kołnierza osadzonego (6) otworami (16) oraz usytuowany na przedłużeniu grzybka zaworowego (10) dwustopniowy cylindericzny suwak (11). (1 zastrzeżenie)

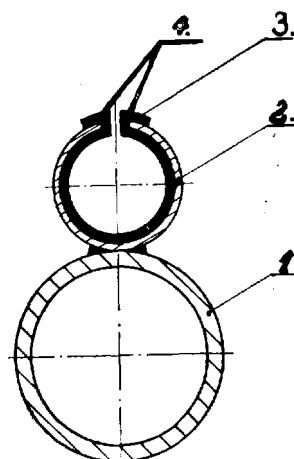


49a; B21b

W. 52707

14.11.1974

Toruńskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Toruń, Polska (Julian Bytnowski, Henryk Markowski, Marian Wiśniewski, Zdzisław Pawlikowski).



Podajnik rurowy tokarki

Podajnik rurowy tokarki, stosowany zwłaszcza przy automatach tokarskich, składający się z rury podtrzymującej, do której przyspawana jest otwarta rura podajnika, charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury (2) podajnika wciśnięta jest wkładka (3) z tworzywa sztucznego o przekroju kołowym, która ma na zewnętrznej wywinięte mankiety (4). (1 zastrzeżenie)

49h; B23k

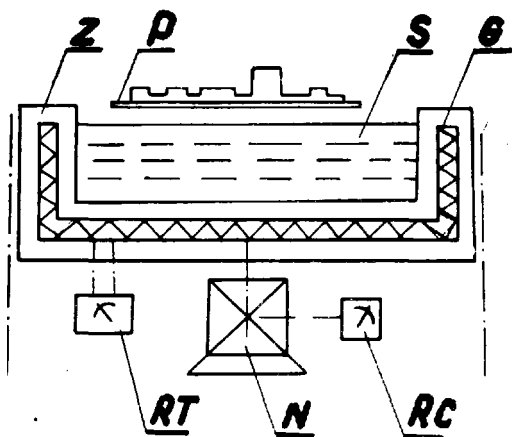
W. 52401

05.09.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Alfred Pijarowski, Marek Idziak, Andrzej Prokopiak, Tadeusz Kuliczowski, Jerzy Matras, Krzysztof Wrzesiński).

Urządzenie lutownicze

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do zanurzeniowego lutowania płytek drukowanych sprzętu elektrycznego. Urządzenie posiada ruchomy zbiornik (Z) z własnym napędem (N), zaopatrzoną w odpowiedni regulator (RC) pozwalający nastawiać czas lutowania płytki (P). (1 zastrzeżenie)



52a; E02b

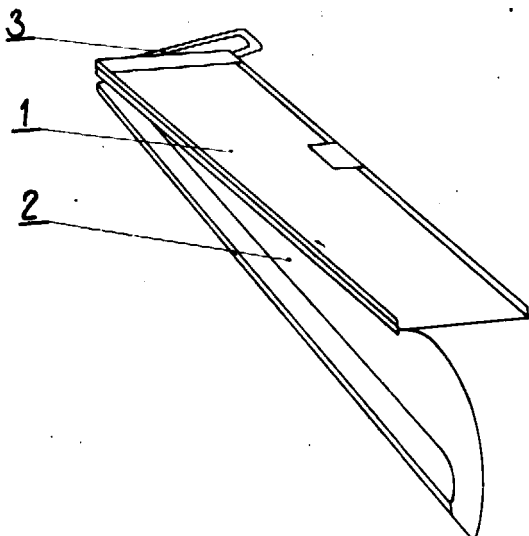
W. 52914

19.12.1974

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Ryszard Kępa, Zbigniew Stokwisz).

Przyrząd szwalniczy

Przyrząd szwalniczy według wzoru użytkowego jest złożony z dwóch prowadnic (1, 2) w kształcie koryt. Dno prowadnicy (1) stanowi płaszczyzna, zaś dno pro-



wadnicy (2) stanowi powierzchnia o promieniu krzywizny zmniejszającym się wzdłuż prowadnicy (2). Obrzeża prowadnicy (2) są wygięte równoległe do jej dna. Jedne z wzdłużnych krawędzi prowadnic (1, 2) są ze sobą trwale połączone. Do prowadnicy (2) jest przymocowany uchwyt (3) przeznaczony do mocowania przyrządu na stoliku maszyny szyciej.

(1 zastrzeżenie)

53 c; A23b

W. 52967

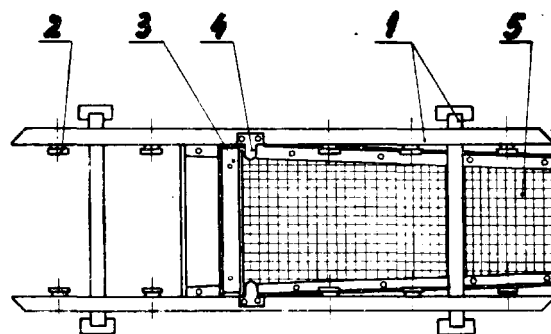
27.12.1974

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Stanisław Kowalski).

Urządzenie do oddzielania zamrożonych pierogów od tac

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do oddzielania pierogów od tac, do których przymarzają w trakcie procesu mrożenia. Stanowi ono ramę nośną (1), na której zamocowane są obrotowe rolki (2), nóż zgarniający (3) osadzony w poprzek ramy oraz sito (5) usytuowane pochyło pod nożem i rolkami.

(1 zastrzeżenie)



54 b; B42d

W. 52513

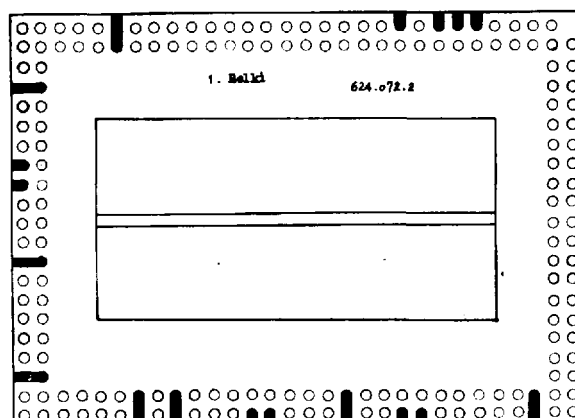
30.09.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Barbara Górna, Franciszek Zieliński).

Karta informacyjna

Karta informacyjna według wzoru użytkowego posiada perforację na obrzeżu oraz prostokątny otwór, który z jednej strony przesłonięty jest przezroczystą folią, przyklejoną do karty, a z drugiej przesłonięty jest folią, której trzy boki są przyklejone do karty, a czwarty tworzy szczelinę, przez którą wsuwa się mikrofilm z informacjami. Karta przeznaczona jest do zastosowania w kartotekach.

(1 zastrzeżenie)



57a; G03b

W. 52200

11.07.1974

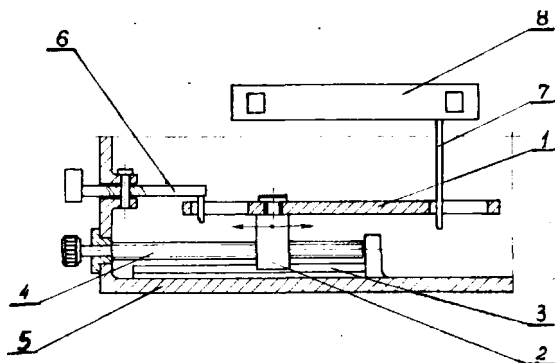
Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Urządzenie do nastawiania ostrości w aparacie fotograficznym za pomocą dalomierza

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do nastawiania ostrości w aparacie fotograficznym za pomocą dalomierza dla obiektywów o różnych ogniskowych.

Urządzenie zbudowane jest z dźwigni dwustronnej (1) zamocowanej obrotowo do elementu przesuwanego (2) umieszczonego w prowadnicy (3). W elemencie przesuwym (2) wykonany jest otwór nagwintowany, w który wkręcana jest śruba (4) równoległa do prowadnicy (3), zamocowana z obydwu końców do obudowy (5).

Jeden koniec dźwigni dwustronnej (1) sprzężony jest poprzez drugą dźwignię (6) z obiektywem aparatu fotograficznego, natomiast drugi koniec tej dźwigni sprzężony jest z dźwignią (7) obracającą zwierciadło dalomierza (8). (1 zastrzeżenie)



57a; G03b

W. 52201

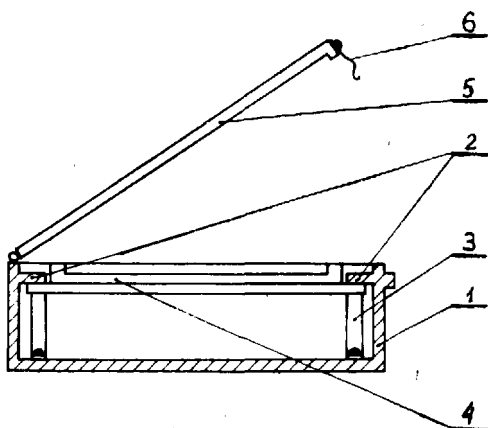
11.07.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Konstrukcja do odchyłania matówki w aparacie fotograficznym

Konstrukcja do odchyłania matówki w aparacie fotograficznym według wzoru użytkowego umożliwia nastawianie ostrości i kadrowanie obrazu bez odklądania matówki w czasie dokonywania zdjęcia. Urządzenie składa się z obudowy (1) w kształcie prostopadłościanu, wewnątrz której znajdują się zamocowane do ścian bocznych listwy oporowe (2) przytrzymujące matówkę (4).

Matówka (4) dociskana jest do listew za pomocą sprężyn (3), zamocowanych na stałe do tylnej ściany obudowy (1). Przednia ściana (5) tej obudowy zamocowana obrotowo do ściany bocznej posiada sprężynę zatrząskową (6) utrzymującą robocze położenie konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



57a; G03b

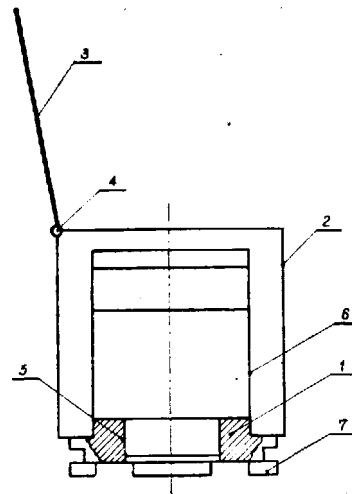
W. 52262

27.07.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Oslona migawki centralnej z tworzywa przezroczystego

Oslona według wzoru użytkowego zawiera gniazdo (5) do łączenia z obiektywem (6) usytuowanym na poziomie łączników (7) bagietowych, zaś korpus (1) gniazda (5) i łączników (7) połączony jest z osłoną (2) przezroczystą. Oslona przeznaczona jest do łączenia obiektywów różnych typów z korpusem aparatu fotograficznego. (1 zastrzeżenie)



57c; G03d

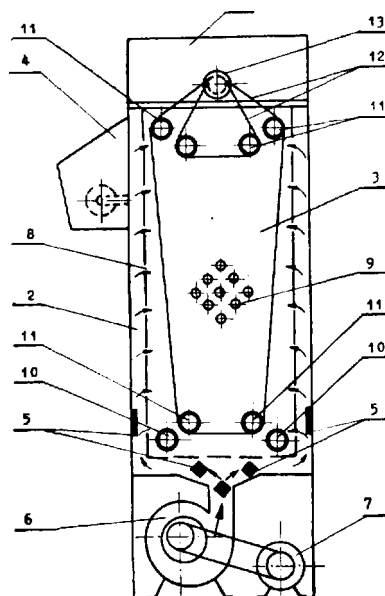
W. 52722

16.11.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Tadeusz Nowak, Eugeniusz Gładysz, Ryszard Olszewski).

Suszarka do błon fotograficznych

Suszarka wg wzoru ma kształt prostopadłościennej obudowy (1), zawierającej komorę zewnętrzną (2) z osadzoną na jednej z jej ścianek przegładarką (4) i komorę wewnętrzną (3). W dolnej części komory zewnętrznej umieszczony jest zespół elektrycznych grzałek (5) oraz wylot wentylatora (6), napędzany silnikiem (7).



kiem elektrycznym (7). W komorze wewnętrznej zaopatrzonej w otwory szczelinowe (8) i otwory upustowe (9) osadzone są rolki prowadzące (10) oraz rolki transportowe (11), napędzane centralnie poprzez łańcuchy (12) silnikiem elektrycznym (13) umieszczonym w obudowie (1) ponad komorą wewnętrzną.

(3 zastrzeżenia)

59a; F04b

W. 52711

14.11.1974

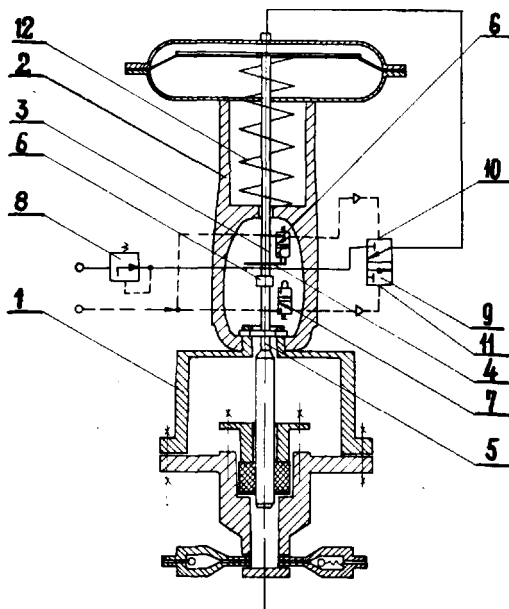
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych — Biuro Projektów Górniczych Kraków w Krakowie, Polska (Lesław Sołtys, Jacek Ciepiela).

**Nurnikowa pompa hydrauliczna
o regulowanej wydajności
napędzana siłownikiem pneumatycznym**

Pompa wg wzoru do przetłaczania cieczy o małej lepkości dynamicznej ma siłownik (2) zainstalowany na obudowie (1) pompy. Na tłoczysku (3) siłownika połączonym z nurnikiem (5) pompy hydraulicznej zamocowany jest element oporowy (4), przełączający mechanicznie zawory rozdzielcze (6) i (7) spełniające rolę zaworów krańcowych sterujących trójdrogowym dwupołożeniowym zaworem rozdzielczym (9) gazu sprężonego.

Zawory rozdzielcze krańcowe usytuowane są po obu stronach elementu oporowego (4). Gaz sprężony roboty doprowadzany jest do zaworu redukcyjnego (8) i dalej poprzez zawór rozdzielczy trójdrogowy-dwupołożeniowy do komory roboczej siłownika pneumatycznego. Zawory rozdzielcze krańcowe (6) i (7) sterują zaworem trójdrogowym-dwupołożeniowym tak, że w położeniu górnym membrany gaz przepływa do komory roboczej siłownika membranowego, a w położeniu dolnym następuje wypływ gazu z komory roboczej do atmosfery.

(1 zastrzeżenie)



59b; F04d

W. 52580

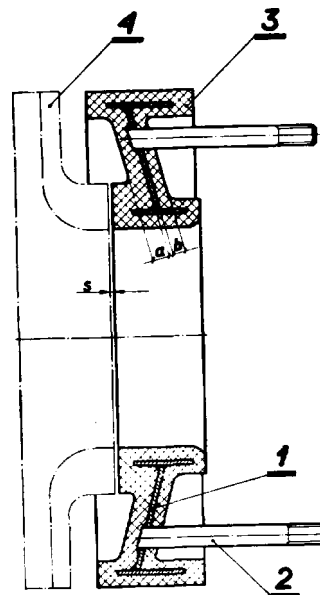
15.02.1969

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, Zabrze, Polska (Stanisław Morzyński).

**Ścianka ochronna, zwłaszcza kadłuba
pompy wirowej**

Ścianka ochronna kadłuba ma usztywniający szkielet (1) wykonany z blachy stalowej, do którego przytwierdzone są dwie śruby (2) zakończone na swobodnym końcu gwintem. Cały szkielet (1) otoczony jest dookoła warstwą gumy (3) lub innego tworzywa odpornego na ścieranie, przy czym grubość (a) warstwy od strony wirnika (4) jest 1,2 do 4 razy większa w stosunku do grubości (b) warstwy od strony kadłuba pompy.

(1 zastrzeżenie)



60a; F15b

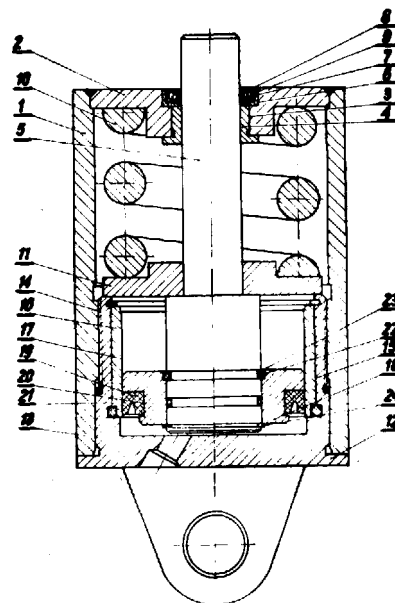
W. 52923

20.12.1974

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marek Kołodziejewski, Marek Dembiński, Paweł Topoliński, Aleksander Pac, Ryszard Rombel, Adam Tworowski, Tadeusz Badziąg, Władysław Gołębski).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny lub pneumatyczny jednostronnego działania z ruchem powrotnym wywołanym elementem sprężystym ma w wybraniu (23) tłoczysko (5) osadzony dzielony pierścień kołowy (22), do którego dolega nasunięty na tłoczysko (5) tłok (18) zabezpieczony pierścieniem osadczym (24). W pierścieniu wybraniu (20) tłoka (18) umieszczony jest pierścień uszczelniający (19), którego zewnętrzna powierzchnia (21) cylindryczna przylega do wewnętrznej powierzchni (17) tulei (16) stanowiącej gładź roboczej części cylindra hydraulicznego. Tuleja (16) wciśnięta jest w pokrywę (12) z uchem, połączoną od strony ciśnieniowej za pomocą gwintu (14) z tuleją (1) cylindrową. Tuleja (1) cylindrowa zamknięta jest od strony bezciśnieniowej przyspawaną pokrywą (2), w której osadzona jest tuleja (4) prowadząca tłoczysko (5) oraz element uszczelniający (7). (1 zastrzeżenie)



63c; B60t

W. 52263

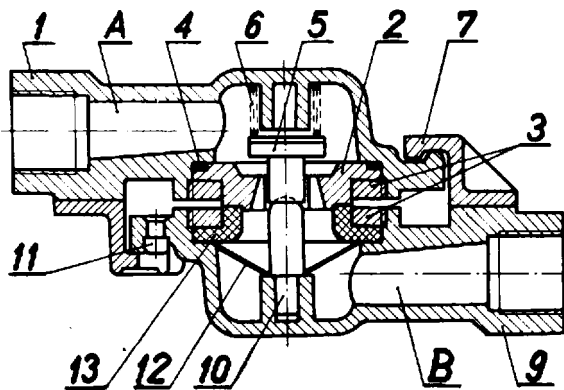
27.07.1974

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Zenon Wieczorek, Stanisław Kochanowski, Stanisław Lach, Wojciech Kaczyński).

Złącze przewodów sprężonego powietrza, zwłaszcza do wzajemnego łączenia układów sterowania hamulców pojazdu samochodowego i przyczepy

Złącza przewodów sprężonego powietrza, zwłaszcza do wzajemnego łączenia układów sterowania hamulców pojazdu samochodowego i przyczepy, składające się z korpusu z gniazdem, zaworu dociskanego sprężyną i prowadnicy z pokrywką, charakteryzuje się tym, że prowadnica (7) wykonana jest z materiału nadającego się do odlewania pod ciśnieniem, stanowiąca oddzielny element mocowany do korpusu (1) i (9) za pomocą elementów złącznych i ma kształt zbliżony do kształtu cyfry (2) w przekroju poprzecznym oraz jest wyposażona w żebro (16) wzmacniające wypust (15) do mocowania pokrywki (8) jak również w żebra (17) usztywniające w okolicach otworów (18) przeznaczonych do mocowania prowadnicy (7) do korpusu (1) i (9), przy czym powierzchnie prowadzące prowadnicy (7) wykonane są z odlewu na gotowo.

(1 zastrzeżenie)



63c; B62d

W. 52361

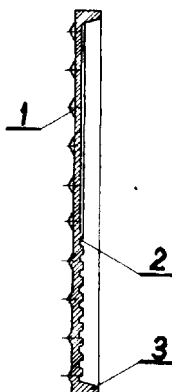
22.08.1974

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Ignacy Ławniczak, Erwin Malicki, Tadeusz Grądzki, Piotr Michalski).

Wykładzina samochodowa o ulepszonych własnościach użytkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykładzina wykonana z gumy lub tworzywa sztucznego służąca do pokrycia podłogi w pojazdach samochodowych w celu ochrony przed zawiłgoceniem i zanieczyszczeniem względnie uszkodzeniami mechanicznymi powodującymi szybkie jej zużycie.

A-A



Wykładzina według wzoru posiada powierzchnię o kształcie podłogi, a krawędzie zarysu wykładziny ukształtowane są w postaci wystającego ku górze obrzeża (3), które zapobiega rozlewaniu wody lub rozsypywaniu zanieczyszczeń zgromadzonych na wykładzinie podczas eksploatacji. Spodnia powierzchnia wykładziny ma wypusty (1), które zapewniają wielopunktowy styk z podłogą a jednocześnie umożliwiają odprowadzanie wilgoci spod wykładziny. Na płaszczyźnie wierzchniej wykładziny wykonane są prostopadle usytuowane względem siebie rowki (2), które w miejscu przykrywającym opadającą część podłogi samochodu ukierunkowane są wzdłuż samochodu, natomiast na pozostałej powierzchni usytuowane są poprzecznie. (3 zastrzeżenia)

63c; B60b

W. 52407

06.09.1974

Augustyn Pytlos, Stalowa Wola, Polska (Augustyn Pytlos).

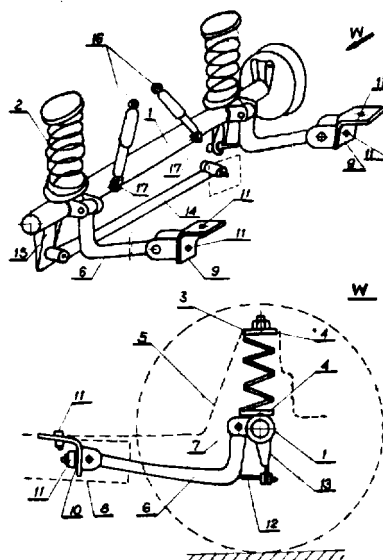
Zawieszenie tylnej osi samochodu osobowego

Rozwiązanie wg wzoru stanowi ulepszenie tylnych zawieszek samochodów osobowych posiadających koła umieszczone na wspólnej osi mocowanej na jednym resorze piórowym poprzecznym.

Tylna oś pojazdu (1) jest zamocowana elastycznie poprzez dwa wahacze (6) o kształcie zbliżonym do litery L i wsporniki (9), śrubami (11) do ramy samochodu (8). Oś (1) zamocowana do wahaczy (6) jest utrzymywana równolegle względem wahaczy przez ciągną przeciwwskrętne (12) połączone elastycznie z osią i wahaczem.

Ograniczenie ruchów poprzecznych osi (1) zapewnia drążek stabilizacyjny (14) połączony jednym końcem z osią (1) a drugim z ramą (8). Oś (1) zawieszona jest na dwóch sprężynach śrubowych (2) a amortyzatory (16) są mocowane do osi (1) oraz ramy (8).

(1 zastrzeżenie)



63c; B60p

W. 52418

10.09.1974

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Stanisław Pogoda, Marian Borkowski, Ryszard Watoła, Jan Węglarz, Edward Markowski, Kazimierz Sierszecki).

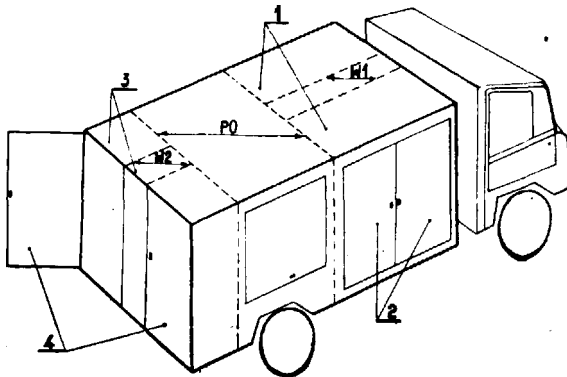
Ruchomy skład do przewożenia oraz przechowywania środków strzałowych i sprzętu strzałowego umieszczony na pojeździe samochodowym

Ruchomy skład dla przewożenia i przechowywania środków strzałowych składa się z komór na materiał wybuchowy (1) usytuowanych najkorzystniej od stro-

ny kabiny kierowcy oraz z komór na zapalniki (3) usytuowanych w tylnej części pojazdu, przy czym pomiędzy poszczególnymi komorami znajduje się przesłona ochronna (PO), którą wykorzystuje się na sprzęt strzałowy.

Komory (1) oddzielone są od siebie wolną przestrzenią (W1) oraz posiadają drzwi boczne (2). Natomiast komory (3) oddzielone są również wolną przestrzenią (W2) i posiadają drzwi tylne (4).

(1 zastrzeżenie)



63c; B62d

W. 52796

28.11.1974

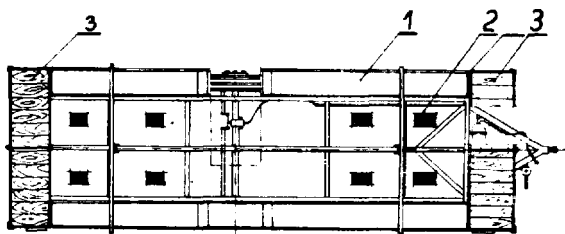
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska (Jan Knitter, Bogdan Kosiol, Bogdan Różański, Zdzisław Warchoła).

Przyczepa do transportu elementów rurowych deszczowni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyczepa do transportu elementów rurowych dla deszczowni.

Przyczepa składa się z podwozia jednoosiowego zaopatrzonego w dwa stojaki o regulowanej odległości między sobą, w pojemniki (1), w szereg przegród oraz w dwa pomosty manipulacyjne (3), które mają poręcze. Podłoga przyczepy zabezpieczona jest siatką (2). Przyczepa może przewozić jednorazowo 200 elementów rurowych o długości 6 m wraz z kompletną aparaturą, którą umieszcza się w pojemnikach (1).

(1 zastrzeżenie)



65b; B63c

W. 52485

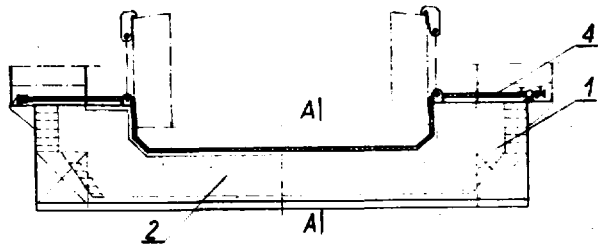
21.09.1974

Płocka Stocznia Rzeczna, Płock, Polska, (Zdzisław Dalewski).

Ponton do łączenia części kadłuba obiektu pływającego

Ponton według wzoru użytkowego przeznaczony jest do łączenia na wodzie osobno zbudowanych części kadłuba, remontu i konserwacji podwodnej części kadłuba. Składa się on z dwóch pływaków (1) połączonych ze sobą roboczym tunelem (2), który na całej swej długości ma pojedyncze poszycie z uszczelnieniami, z instalacji balastowo-osuszającej (3) i z uszczelnienia. Uszczelnienie stanowią węże (4) napelnione cieczą pod ciśnieniem, które są umieszczone na pokrywach (5) z otworami,

(1 zastrzeżenie)



65c; B32d

W. 52292

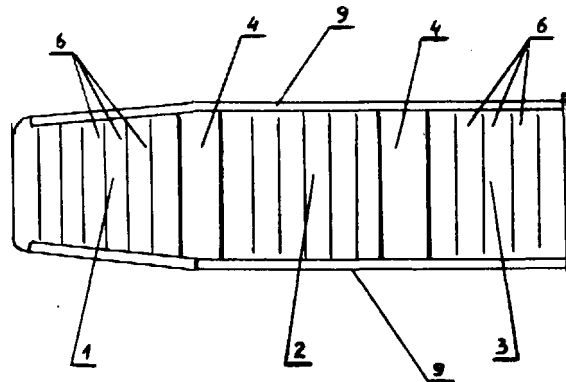
01.08.1974

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska, (Tomasz Bretsznajder, Stefan Denoch, Elżbieta Rosner, Zdzisław Mazur, Józef Padyś, Edward Sworowski).

Podłoga do łodzi

Podłoga do łodzi według wzoru użytkowego przeznaczona jest zwłaszcza do łodzi pneumatycznych. Składa się ona z trzech części połączonych ze sobą: dziobowej, środkowej i rufowej, utworzonych z profilowanych elementów (6). Poszczególne elementy (6) są połączone ze sobą modułowo za pomocą występów i wpustów, natomiast poszczególne części podłogi są połączone za pomocą łączących listew (4), zaś zewnętrzne krawędzie podłogi są wzmocnione za pomocą usztywniającej listwy (9), mającej w przekroju poprzecznym kształt ceownika.

(1 zastrzeżenie)

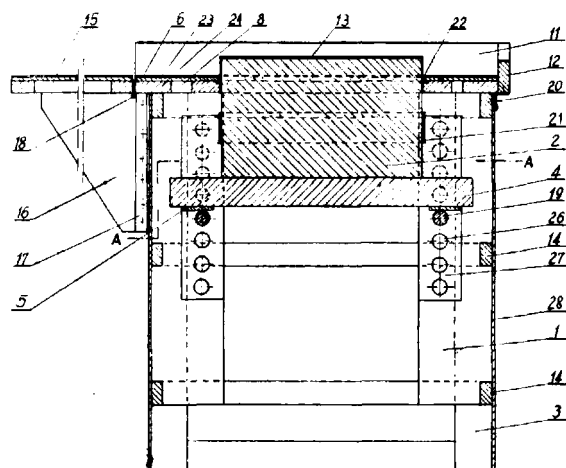


66b; B02c

W. 51366

09.01.1974

Julian Świderek, Kielce, Polska (Julian Świderek).



Urządzenie do rąbania i krojenia mięsa

Urządzenie według wzoru użytkowego wykonane jest w postaci szafki z drewna i płyt laminowanych, zakończonej od góry blatem (8) z otworem w środku, w którym jest usytuowana wkładka klockowa (2).

Wkładka klockowa (2) spoczywa na desce wspornej (4), która jest osadzona na sworzniach (19) tkwiących w otworach (26) wykonanych w prowadnicach (1). Prowadnice (1) przytwierdzone są do listew oporowych (14) łączących nogi (3).

Regulacja wysokości położenia wkładki klockowej (2) odbywa się poprzez zmianę wysokości usytuowania sworzni (19) w otworach (26).

Urządzenie znajduje zastosowanie przede wszystkim w sklepach mięsnych i zakładach żywienia zbiorowego. (2 zastrzeżenia)

66b; A22c

W. 52793

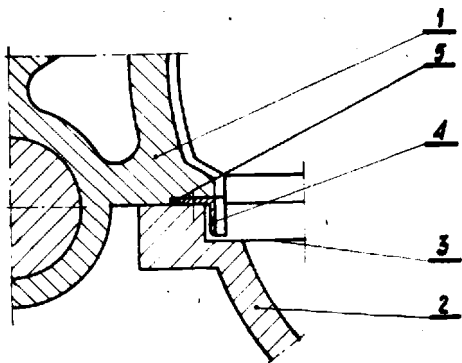
04.06.1973

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Franciszek Reszkowski).

Uszczelnienie pokrywy noży z misą kutra

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelnienie pokrywy noży z misą kutra stosowanego w przemyśle mięsnym.

Pokrywa (1) w obwodowym obszarze styku jest zaopatrzona w kątownik (4). Jedno ramię kątownika (4) skierowane są zewnątrz jest przymocowane w wybraniu (5) pokrywy (1) i znajduje się w płaszczyźnie styku pokrywy (1) z misą (2). Drugie z ramion ką-



townika (4), umieszczone od strony wewnętrznej, jest skierowane do dołu i wchodzi w wybranie (3) utworzone w misie (2). Układ ramion kątownika (4) wraz z wybraniem (3) tworzy uszczelnienie labiryntowe.

Zamiast kątownika (4) pokrywę można zaopatrzyć w wystający do wybrania (3) występ wykonany na obwodzie wewnętrznym pokrywy (1).

(2 zastrzeżenia)

66b; A22c

W. 53179

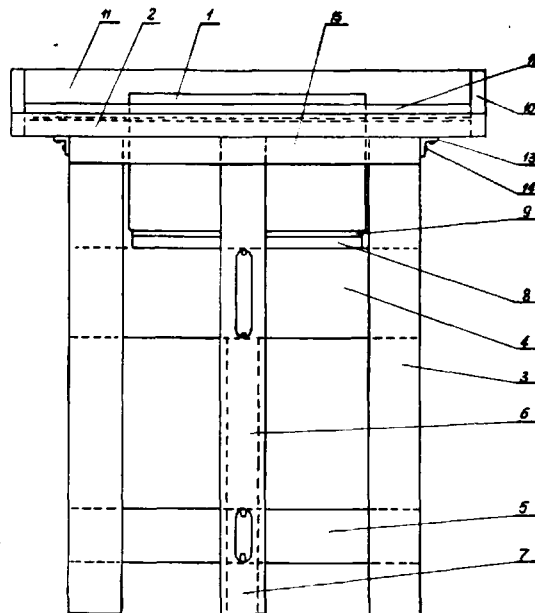
09.01.1974

Julian Świderek, Kielce, Polska (Julian Świderek).

Urządzenie do rąbania i krojenia mięsa

Urządzenie wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że blat (2) zamocowany jest na konstrukcji wsporczej utworzonej z nóg (3), połączonych w sposób nierozłączny z krzyżakiem górnym (4) i krzyżakiem dolnym (5), przy czym wkładka klockowa (1) osadzona jest na podkładce (9) spoczywającej na desce wsporczej (8) zamocowanej do krzyżaka górnego (4).

(1 zastrzeżenie)



67a; B24b

W. 52542

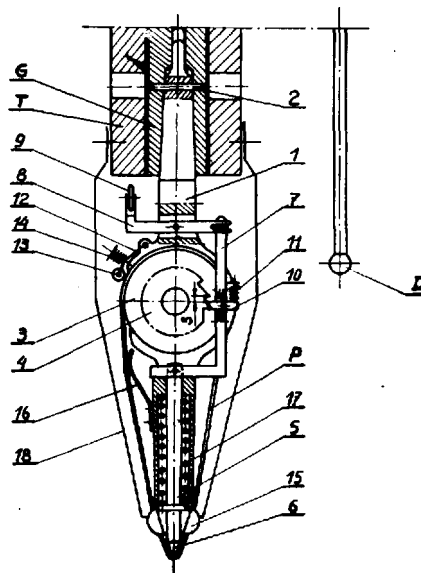
04.10.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Warszawa-Okęcie”, Warszawa, Polska (Piotr Chruściak).

Urządzenie do polerowania fazek w otworach

Urządzenie wg wzoru przystosowane do osadzenia w gnieździe wrzeciona wiertarki pozwala na automatyczną zmianę płótna ściernego przy polerowaniu fazek otworów. Przesunięcie płótna ściernego następuje automatycznie poprzez uniesienie dźwigni wiertarki do góry. Urządzenie ma trzpień (1), na którym w środkowej części umocowane jest taśmowe koło (3) z zapadką (4, 10) a w dolnej części osadzony jest trzpień (5), do którego w górnej części przytwierdzony jest łącznik (7), a w dolnej gumowy czop (6).

(3 zastrzeżenia)



70d; B431

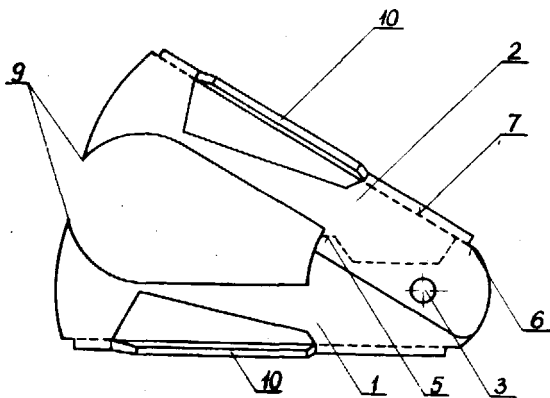
W. 52963

27.12.1974

Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Alfred Miskurka, Paweł Rybi).

Urządzenie do wyjmowania zszywek

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do wyjmowania zszywek, znajdujące zastosowanie jako pomoc biurowa, szkolna i w przemyśle opakowań. Urządzenie składa się z dwóch szczęk (1) i (2) wykonanych z blachy o przekroju ceowym osadzonych obrotowo jedna w drugiej na wspólnej osi (3), oraz sprężyny (4) rozciągającej szczęki. Szczeka wewnętrzna (1) ma dwie płaszczyzny oporowe (5) i (6), ograniczające ruch szczęk przy ich zwieraniu i rozwieraniu. Obie szczęki (1) i (2) na swych powierzchniach bocznych mają ostrza (9) wynikłe z wzajemnego przecięcia się dwóch łuków, a na zewnętrznych płaszczyznach występy (10), powstałe w wyniku nacięcia bocznych powierzchni szczęk i odgięcia naciętych części blachy w kierunku płaszczyzn zewnętrznych. (2 zastrzeżenia)



77e; A63g

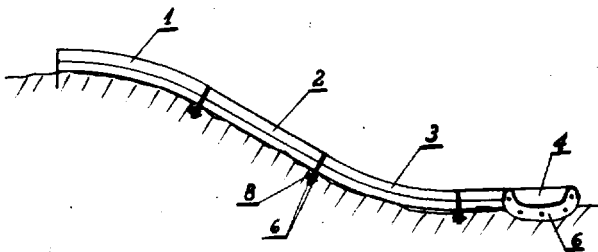
W. 52720

16.11.1974

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawidziuk, Bożena Dłubak, Krystyna Mendak).

Ześlizg dla dzieci

Ześlizg dla dzieci według wzoru użytkowego jest wykonany z tworzywa sztucznego i składa się on z czterech skorupowych elementów (1), (2), (3) i (4) o nieckowatym przekroju i wywiniętych na zewnątrz obrzeżach (5), przy czym element (1) jest wypukły, element (2) jest prosty, element (3) jest wklęsły, zaś element (4) stanowi wycinek okręgu. Każdy z tych elementów ma z obu stron kołnierze (6) z otworami do łączenia ich w jedną całość śrubami (8). (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

W. 51469

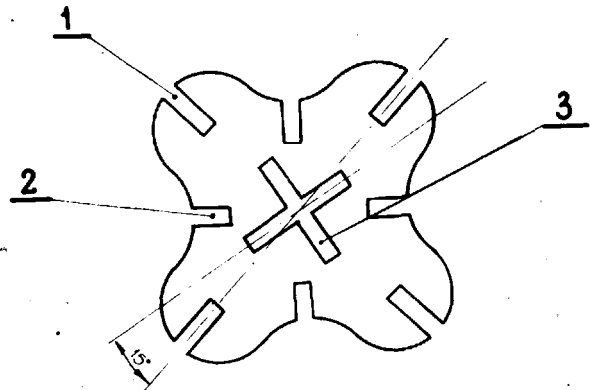
16.02.1972

Spółdzielnia Pracy „Steelon”, Wrocław, Polska (Zdzisław Ciurla, Lech Szttyler).

Zabawka w postaci przestrzennej układanki płytowej

Zabawka według wzoru użytkowego, której płytki o zarysie zbliżonym do prostokąta wykonane są z różnokolorowego tworzywa sztucznego, charakteryzuje się

tym, że każda płytka ma na poszczególnych narożach zewnętrzne wycięcia (1), a krawędzie pomiędzy zewnętrznymi wycięciami (1) mają zarys łuku wklęsło-wypukłego tworząc wybranie, na środku którego wykonane są wycięcia pośrednie (2). Wycięcia (1) i (2) skierowane są do środka płytki, zaś w środku płytki wykonany jest otwór (3) w kształcie krzyża, którego ramiona odchylone są od osi symetrii płytki o kąt około 15°. Długość ramion krzyża odpowiada szerokości płytki w miejscu obudowy zewnętrznych narożnych wycięć (1), a grubość płytki odpowiada szerokości wycięć (1), (2). (1 zastrzeżenie)



77f; A63h

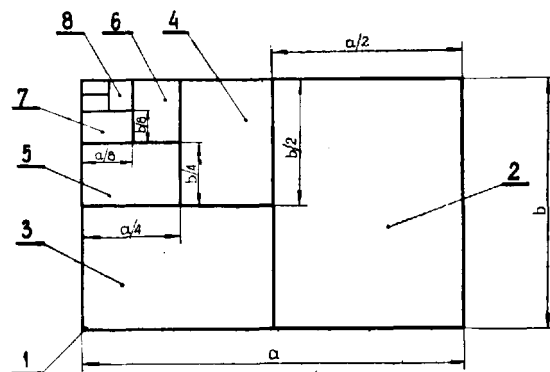
W. 51470

16.02.1972

Spółdzielnia Pracy „Steelon”, Wrocław, Polska (Zdzisław Ciurla, Lech Szttyler).

Zabawka w postaci pojemników o uszeregowanej wielkości

Zabawka w postaci pojemników o uszeregowanej wielkości, wykonanych z różnokolorowego tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że wewnątrz pojemnika (1) o kształcie prostopadłościanu i krawędziach podstawy a , b umieszczone są dwa pojemniki (2), których podstawa jest dwa razy mniejsza $\frac{a}{2} \times \frac{b}{2}$, lub zamiast jednego z pojemników (2) umieszczone są dwa pojemniki (3) o krawędziach podstawy $\frac{a}{4} \times \frac{b}{4}$ lub zamiast jednego pojemnika (3) umieszczone są dwa pojemniki (4) o krawędziach podstawy $\frac{a}{8} \times \frac{b}{8}$ itd. pojemniki (5), (6), (7), (8) o proporcjonalnie zmieniających się krawędziach podstaw, aż do całkowitego wypełnienia powierzchni $a \times b$ pojemnika (1). (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

W. 52814

02.12.1974

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek (Miroslaw Marczak).

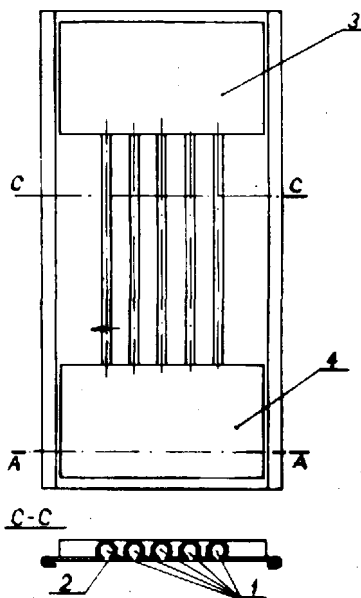
Opakowanie do narzędzi stomatologicznych z pręta

Opakowanie do narzędzi stomatologicznych z pręta wykonane jest z folii opakowaniowej na przykład z folii polichlorku winylu, metodą próżniowego formowania.

Przystosowanie gniazd do kształtu części chwytowej narzędzi zapobiega przed przemieszczaniem się ich w opakowaniu podczas składowania, transportu i w miejscu użytkowania. Przezroczystość folii, z której wykonane są pokrywy, umożliwia rozpoznanie typu narzędzia oraz ocenę jakości wykonania bez otwierania opakowania.

Opakowanie wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że gniazda chwytowe stanowią otwory (1) w kształcie wieloboku foremnego, np. ośmioboku foremnego, otwartego na całej długości w płaszczyźnie prostopadłej (2) oraz ograniczone wzdłużnie wgłębieniami (3) i (4) w kształcie prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 51411

23.01.1974

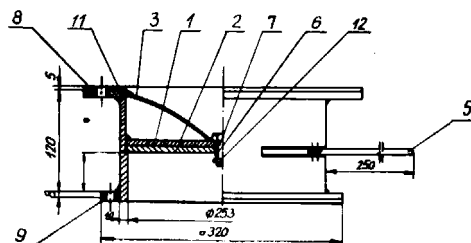
Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Bernard Szczepanek, Edmund Juszczak, Rudolf Ciucka).

Zasuwa skrzydełkowa dwutarczowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zasuw skrzydełkowa dwutarczowa do regulacji przepływu materiałów sypkich w układach zbiorników magazynowych i rurociągach do transportu ciał stałych o drobnej i średniej granulacji.

Zasuwa charakteryzuje się tym, że posiada skrzydełka (3) wykonane w postaci półstożków odpowiednio wyprofilowanych, połączonych z nieruchomą tarczą (1) przylegającą do drugiej części zawiera (2).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52550

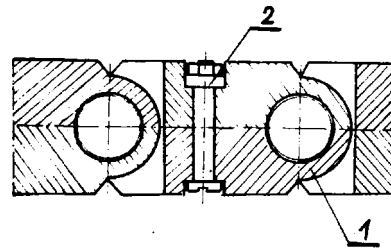
04.10.1974

Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Józef Machinek).

Ciężno łamane do przemieszczania długich przedmiotów zwłaszcza wiązek rur i prętów przy procesie trawienia

Ciężno według wzoru użytkowego stosowane jest do przemieszczania poziomego lub pionowego długich przedmiotów. Ma ono postać łańcucha sworzniowego, w którego ogniach zabudowane są dwudzielne lubki (1) elastyczne, najkorzystniej z gumy, łączone ze sobą za pomocą śrub (2).

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 52611

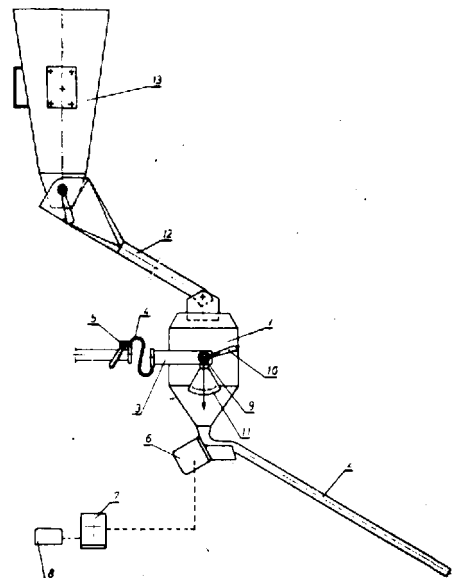
22.10.1974

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska, (Aleksander Fijał, Kazimierz Bruzda, Jacek Załasiński, Stanisław Cięciwa).

Urządzenie do mechanicznego dozowania materiałów sypkich zwłaszcza modyfikatorów i dodatków stopowych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do mechanicznego dozowania materiałów sypkich, zwłaszcza modyfikatorów i dodatków stopowych. Posiada ono zbiornik (1), zakończony w dolnej części wygiętą w kształcie rozciągniętej litery S rurą wylotową (2) i umieszczony obrotowo w ramie (3), połączonej teleskopowo za pomocą sprężyny (4) i śruby mocującej (5) ze statywem. Pod zbiornikiem (1) u nasady rury wylotowej (2) umocowany jest wibrator elektromagnetyczny (6), sprzężony z przełącznikiem czasowym (7). Zbiornik (1) połączony jest za pomocą przewodu rurowego z zasobnikiem (13) materiału dozującego.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 52905

18.12.1974

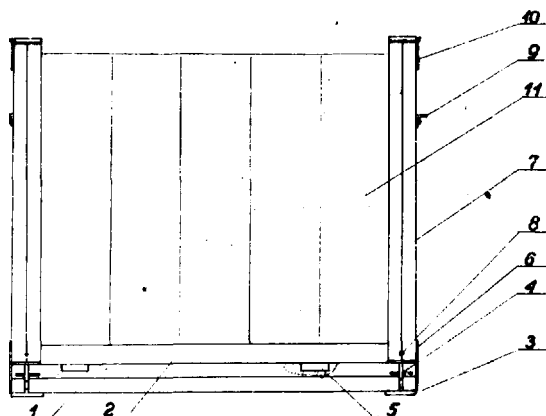
Huta im. Lenina, Kraków, Polska, (Stanisław Mur-larz, Stanisław Grabski, Ryszard Gwiżdż, Zenon Gwiżdż).

Stelaż do przewozu kręgów

Stelaż według wzoru użytkowego przeznaczony jest do przewozu kręgów, a zwłaszcza walcówki i blach na wagonach kolejowych i pojazdach samochodowych.

Do podstawy (1) przyspawane są dwie rury (2) oraz od dołu cztery nogi (3), nad którymi z boku przytwierdzono cztery uchwyty (4) do zaczepiania zawieszania. W dwóch dłuższych bokach podstawy (1) wykonano po dwa wycięcia (5). Do czołowych płaszczyzn rury (2) przyspawane są płytki ograniczające (6). Ramiona (7) połączone są przesuwnie, z możliwością obrotu z rurą (2) oraz zablokowane śrubą (8) i usztywnione ruchomą zaporą (9). Górne, prostopadłe płaszczyzny ramion (7) są wyposażone w płytki ograniczające (10).

Kręgi (11) wstawione do stelaża leżą na rurach (2) w ten sposób, że ich oś jest równoległa do podstawy. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

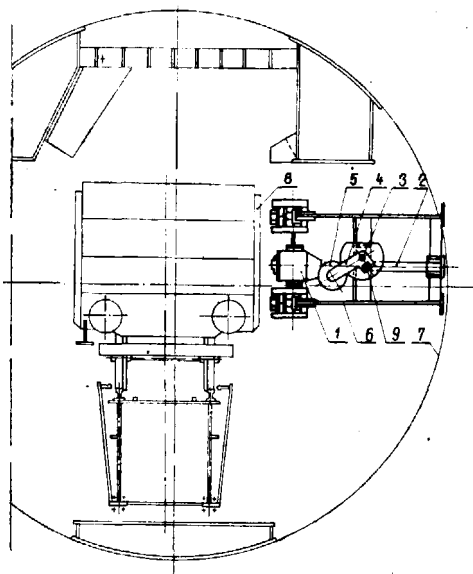
W. 52918

20.12.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Stefan Białkowski, Wanda Sołtyk, Jerzy Lach).

Urządzenie do opróżniania wagonów

Urządzenie do opróżniania wagonów na wywrotnicy wagonowej składa się z elektrowibratora (1) połączonego z wódkiem (2) i mechanizmu przesuwu (3).



Mechanizm przesuwu (3) stanowi dźwignia (4) z przeciwcieżarem (5) zamocowanym obrotowo w obudowie (6) zmieniającym położenie w zależności od obrotu wywrotnicy i położenia wagonu oraz czop (9) połączony z wódkiem (2).

Elektrowibrator (1) jest połączony z opróżnianym wagonem (8) w czasie obrotu beczki wywrotnicy (7) pod wpływem siły grawitacyjnej przeciwcieżaru (5). (1 zastrzeżenie)

82b; B04b

W. 52876

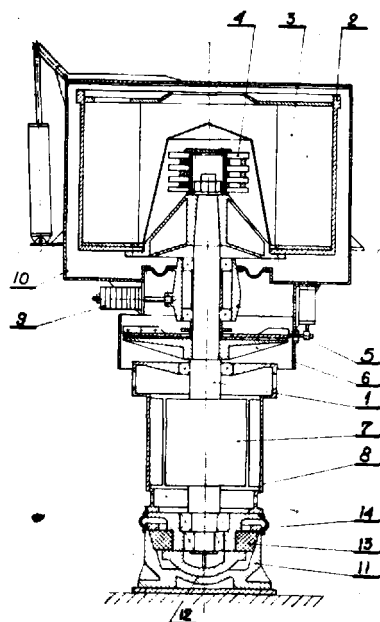
13.12.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świd-nica i Cukrownie Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Pań-stwowe, Poznań, Polska (Bronisław Socha, Stanisław Bielaszka, Władysław Grubiak, Stanisław Bańczak, An-toni Jarzęcki, Zdzisław Karski).

Układ tłumienia wychyleń wirówki do produkcji cukru formowanego

Układ tłumienia wychyleń wirówki do produkcji cukru formowanego według wzoru użytkowego posiada kulowe gniazdo podporowe (12) i podtrzymujące korpus łożyskowy (5) wahacze (9). Wewnątrz bębna (2) z wymiennymi wkładami formującymi (3) osadzo-ny jest pierścieniowy układ samo wyważania (4).

Pomiędzy korpusiem silnika (8) a płytą podstawową wirówki (11), na wysokości środka krzywizny kulowe-go gniazda podporowego (12) osadzony jest elastyczny pierścień (13) wstępnie sprężony przez pierścień do-ciskowy (14). (1 zastrzeżenie)



82b; B04c

W. 52877

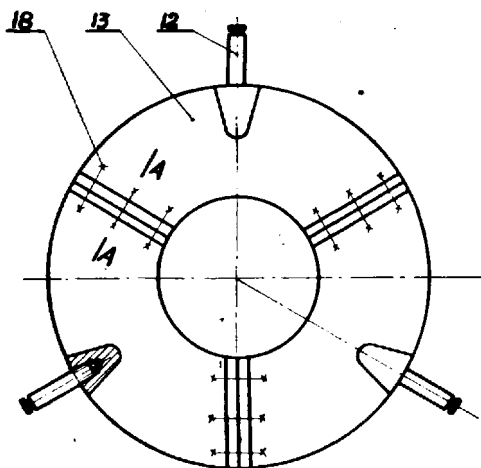
13.12.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świd-nica i Cukrownie Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Pań-stwowe, Poznań, Polska, (Bronisław Socha, Stanis-ław Bańczak, Karol Grubiak, Władysław Grubiak, Aleksander Kowalski, Stanisław Krawiec).

Hamulec wirówki do produkcji cukru formowanego

Hamulec wirówki według wzoru użytkowego skła-da się z trzech siłowników, tarczy hamującej i osa-dzonej na wale wirówki, pomiędzy elastycznie zawie-szonym korpusem łożyskowym, a silnikiem tarczy obrotowej. Tarcza hamująca składa się z trzech iden-tycznych segmentów (13), połączonych rozłącznie • za

pomocą śrub (18) i wpustów. W osi symetrii każdego segmentu osadzony jest rozłącznik trzpień (12), przechodzący przez prowadnice wzdłużne obudowy i łączący się z siłownikiem pneumatycznym. (1 zastrzeżenie)



85c; C02c

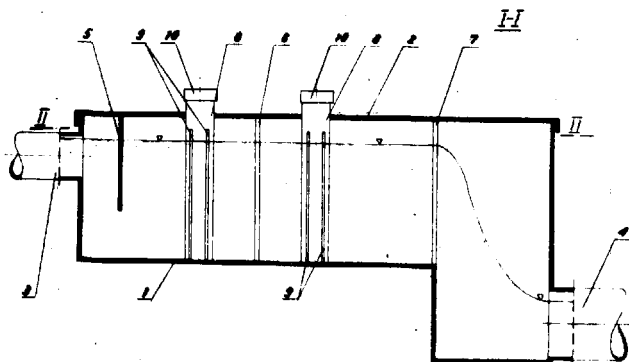
W. 52847

07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Heidrich, Marek Roman, Stanisław Sosnowski, Jan Tabernacki).

Dawkownik chloru do ścieków

Dawkownik chloru do ścieków według wzoru użytkowego posiada zbiornik przepływowy (1), wyposażony w przelew proporcjonalny (7), pół zatopioną ściankę (5), przegrody kierunkowe (6) i umocowane do pokrywy (2) pojemniki na stały związek chloru (8) zaopatrzone we wzdłużne nacięcia (9), dociskacz tabletek związków chloru i wodoszczelną zakrętkę (10). Przelew proporcjonalny (7) ma w dolnej części kształt prostokątny, a w górnej krzywoliniowy. Przegrody kierunkowe (6) umocowane są prostopadłe do ścian bocznych zbiornika (1) w osi pojemników chloru (8) w sposób naprzemiennie. (3 zastrzeżenia)



85d; E03b

W. 52807

30.11.1974

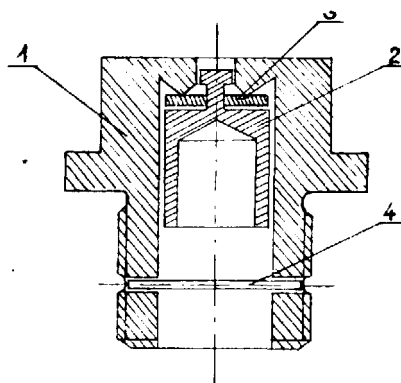
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Poznań, Polska (Stanisław Kazaryn, Tadeusz Derda).

Zawór wsteczny zassania

Zawór wsteczny zassania według wzoru użytkowego stosowany jest w instalacjach wodnych, celem zabezpieczenia przed możliwością zassania zanieczyszczeń z zewnątrz.

Zawór posiada zawieradło w kształcie tłoczka (2) wewnątrz wydrążonego i zakończonego trzpieniem, na który nałożona jest elastyczna uszczelka (3). W korpusie (1) zaworu znajduje się gniazdo wyprofilowane w kształcie pierścienia o trójkątnym przekroju poprzecznym. Tłoczek (2) wykonuje ruch pionowy ku górze pod wpływem ciśnienia wody w instalacji.

Natomiast ruch wsteczny tłoczka (2) ogranicza bolec ograniczający (4) umieszczony w dolnej części korpusu (1) zaworu. (1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 52880

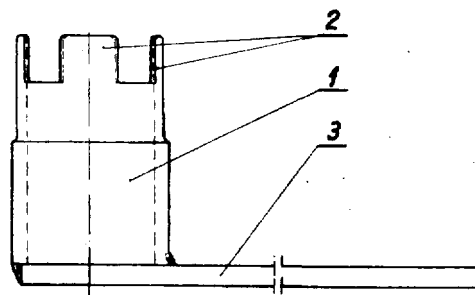
14.12.1974

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Postawa).

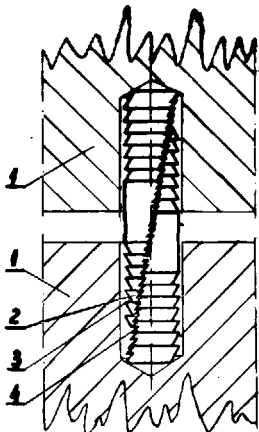
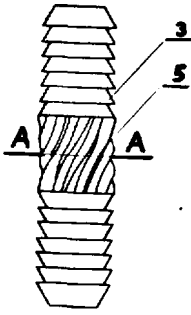
Klucz nasadowy

Klucz nasadowy według wzoru użytkowego składa się z walca (1) osadzonego na uchwycie (3), przy czym walec (1) klucza zakończony jest prostokątnymi kłami (2), które tworzą obwód walca (1) klucza.

Klucz nasadowy służy do mocowania odpływów spustowych w urządzeniach sanitarnych, a szczególnie w wannach kąpielowych. (1 zastrzeżenie)



Sprostowania »

str	Jest	Powinno być
27/73 str. 115	W. 49729, 38k Kołki samozaciskające do konstrukcji meblowych, przeznaczone znamienne mają środkowe ich powierzchnie wykonane są rysunek (fig. 1)	W. 49729, ~~38k~~ Kolek do łączenia elementów konstrukcji meblowych, przeznaczony znamieniny ma środkowa jego powierzchnia wykonana jest rys. (fig. 3)
		 <i>Fig. 3</i>
4/75 str. 186	W. 51442, 38k Kolek do łączenia elementów konstrukcji meblowych Zygryd Spiek	W. 51442, 38k Kolek dwuczęściowy Zygryd Spich
5/I/75 str. 101	P. 169973 kl. 42 c Stolik topograficzny z urządzeniem kartującym	P. 169973 kl. 42c Stolik topograficzny z urządzeniem kartującym
5/I/75 str. 171	W. 51935 kl. 5a Stanisław Kurlic	W. 51935 kl. 5a Stanisław Karlic
5/II/75 str. 96	P. 171593 kl. 30a Ferdynand Smółka	P. 171593 kl. 30a Ferdynand Jagiełło
5/II/75 str. 186	P. 170888 kl. 68a Jan Jedliński	P. 170888 kl. 68a Jan Jodliński
6/II/75 str. 4	P. 170296 kl. 5a „Instytut Naftowy Kraków, Polska	P. 170296 kl. 5a „Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych Jasło, Polska"
7/75 str. 71	P. 173525 kl. 21g Henryk Duszański „Urządzenie do kontroli przekroczenia mocy dawki promieniowania jonizującego z wyjściem trzystopowym"	P. 173525 kl. 21 g Marek Duszański „Urządzenie do kontroli przekroczenia mocy dawki promieniowania jonizującego z wyjściem tyrystorowym"
7/75 str. 116	P. 167843 kl. 42 k Zakłady Przemysłu Dziegiarskiego „Elastikana" Sylwester Rembecki	P. 167843 kl. 42k Zakłady Przemysłu Dziegiarskiego „Elasticana" Sylwester Rembecki
7/75 str. 181	P. 173273 kl. 80a 35 cm	P. 173273 kl. 80a 35 mm

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 11(53)1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
163523	39b'; C08g	88	170037	47f1 ; F16l	117
165777	87a; B25b	166	170040	5c; E21d	6
167158 T	12p; C07d	21	170041	47a'; F16b	115
167175	19a; E01b	32	170043	58a; B30b	134
167176	7c; B21d	11	170045	5c; E21d	6
167252	12p; C07d	21	170052	42k; G01n	97
167258	5b; E21f	4	170055	12p; C07d	22
167407	34b; A47j	78	170057	21a'; H01g	40
16742,0	8 1e; B65g	155	170058	21e; G01r	53
167549	5a; E21b	3	170059	35b; B66c	79
167553	7b; B21c	11	170063	47b; F16c	115
167819	42k; G01m	96	170071	21e; G01r	53
168233	1b; B03b	1	170077	31b'; B22d	73
168350	85b; C02b	162	170078	42r4 ; G05g	106
168411	63k; B62m	141	170079	59c; F04f	135
168414	21a'; H03f	35	170090	80b; C04b	150
168798	21a2 ; H03f	38	170092	47f1 ; F16l	117
168947	81a; B65b	152	170099	42m'; G06g	101
169083	86c ; D03d	165	170100	42r'; G05d	104
169094	5d; E21f	7	170101	80a ; B28b	150
169202	5b; E21c	4	170107	12d; B01d	15
169476	18c; C21d	32	170109 T	12g; B01j	16
169479	35d; B66f	80	170115	1c ; B03d	1
169507	31a'; F27b	71	170123	30a; A61b	67
169565	49h; B23k	128	170124	21h; H05b	62
169602	78c; C06b	149	170128	12p; C07d	22
169620	60a; F15b	136	170129	82b ; B04b	161
169641	67a; B24b	143	170132	47f'; F16j	118
169676	47g'; F16k	119	170135	58a; B30b	134
169678	47g1 ; F16k	119	170139	42f; G01g	95
169728	461; F02n	115	170151	63c; B60h	138
169785	47k; B65h	123	1701S3	12g; B01j	16
169790	49c; B23d	126	170158	23b; C10g	64
169797	46c; F02m	113	170159	81e ; B65g	156
169798	40a; C22b	90	170163	31a'; F27d	72
169799	31a; F27b	70	170169	81e; B65g	156
169801	18c; C21d	32	170170	47b; F16c	116
169824	49c; B23d	126	170175	21c; H02h	48
169846	49h; B23k	128	170176	47g'; F16k	120
169849	67a; B24b	143	170178	12p; C07d	22
169887	18b; C21c	31	170177	81c; B65d	155
169903	35a; B66b	79	170179	12p; C07d	22
169911	49h; B23k	128	170189	42r1 ; G05b	103
169935	18b; C21c	31	170198	21a'; H05k	40
169980	42k; G01n	96	170206	45c; A01d	107
169987	22a; C09b	62	170208	63c; B60q	139
169996	21a'; H03f	38	170225	37f; E04h	84
169997	21d'; H02h	53	170229	32b; C10g	64
169998	21f; H01k	58	170236	7c; B21d	11
170011	76d; B65h	149	170241	47a'; F16b	115
170011	42f; G01g	95	170243	65a; B23b	141
170033	21c; H02p	43	170244	65g; B63b	142
170019	49c; B23d	127	170247	21g; H01l	59
170014	85b; G02b	162	170248	80b; C04b	151

1	2	3	1	2	3
170253	21c; H02h	43	170578	31b ³ ; B32d	74
170256	38a; B27b	85	170579	21e; G01r	55
170262	23d; C11c	64	170594	30h; C12k	69
170263	59e; F04c	136	170595	22g; C09d	62
170273	47h; F16h	121	170597	21d² ; H02m	52
170274	65b; B63c	141	170609	42r ² ; G05d	104
170276	47f ² ; F16j	118	170610	47g ¹ ; F16b	120
170277	25a; D04b	64	170611	59b; F04d	135
170278	49a; B23b	124	170616	38a; B27b	86
170279	22h ¹ ; C09g	63	170617	60a; F15b	136
170288 T	21c; H02j	43	170633	29a; D01b	66
170298	42r ¹ ; G05f	105	170637	21c; H04g	44
170300	4d ; F23q	3	170639	31b ¹ ; B22c	73
170302	21c ; H01h	44	170644	21c; H01c	44
170303	31b ¹ ; B22c	72	170652	40b; C22c	91
170305	88b; F03b	166	170660	49b; B23c	125
170310	21e; G01r	54	170663	63c; B60k	139
170327	12q; C07c	26	170670	17f; F28d	30
170336	12g; B01j	16	170676	40b; C22c	91
	12o; C07c	16	170695	21a ¹ ; H03k	36
170353	21e; G01r	54	170696	57b; G03c	133
170354	21a ² ; H04m	38	170697	21e; G01r	5F
170355	59a; F04b	134	170699	21c; H01h	45
170357	21d ² ; H02k	51	170703	42l; G01n	99
170358	21c; H01h	44	170704	42b; G01b	92
170359	75b; D01h	146	170705	42k; G01l	97
170365	49m ; B23g	129	170706	42l; G01n	99
170366	81e; B65g	156	170707	42l; G01n	99
170367	31b ¹ ; B22c	72	170710	42r ¹ ; G05f	105
170368	12o ; C07c	19	170713	21e; G01r	55
170369	21f; F211	59	170714	21a ¹ ; H05k	42
170380	52a; D05b	131	170716	42m³ ; G06f	101
170391	50e; B02d	131	170717	7c; B21d	11
170392	67a; B24b	144	170718	42f ; G01g	95
170406	49a; B23b	125	170733	21e; G01r	56
170409	30b; A61c	68	170741	21e; G01r	56
170410	30d; A61f	68	170743	17f; F25k	30
170411	76c; D01h	148	170749	21c; H02g	45
170412	12o; C07c	19	170750	21c; H02g	45
170413	40a; C22b	90	170753	35b; B66c	79
170439	29a; D01d	66	170754	21d ¹ ; H02m	52
170447	21c; H01r	44	170757	21a ¹ ; H04l	36
170449	21e; G01r	54	170758	42t ¹ ; G11b	106
170452	50a; G03b	130	170760	12g; B01f	17
170460	21a ¹ ; H01p	41	170761	23e; C11d	64
170464	21g; H01f	59	170911	21d² ; H02p	52
170470	39a ¹ ; B29h	86	171183 T	60a; F15b	137
170472!	49m; B23q	129	171269	12p; C07d	23
170476	8c; B41f	13	171346	35d; B66f	80
170477	29b; D06m	66	171565	42n; G09b	103
170480	49h; B23k	128	171629 T	21a ¹ ; H03d	42
170500	21a ¹ ; H01q	41	171789 T	47f¹ ; F16l	117
170501	21a ¹ ; H01q	41	171913	12p; C07d	24
170502	21e; G01r	54	172024 T	46f; F02d	113
170503	21a⁴ ; H03b	41	172038 T	65b; B63c	141
170504	21a ¹ ; H03k	36	172181 T	57a; G03d	132
170505	21a ¹ ; H03j	42	172881	81e; B65g	157
170507	21a ¹ ; H04b	42	173278	45l; A01n	109
170508	42e; G01f	93	173323 T	21a ¹ ; H03k	36
170520	31b ¹ ; B22c	72	173506 T	42l; G01n	100
170529	42t ¹ ; G11b	106	173526 T	5d; E21f	8
170549	45e; A01f	108	173545 T	42e; G01f	94
170555	49l; B23p	129	173558 T	11e ; G09f	14
170564	21e; G01r	55	173562	12o; C07c	20
170568	40a; C22b	90	173748 T	46b; F02d	112

1	2	3
173775	451; A01n	110
173793 T	39b ¹ ; C08g	88
173829 T	63c; B60t	139
173832 T	3d; A41h	2
173835 T	87a; B25b	166
173837 T	63c; B60t	139
173898	46b; F02d	112
173904 T	46k; F02p	114
173918 T	39g; B32b	89
174027 T	12q; C07d	26
174141	12p; C07d	24
174153	63c; B62d	140
174221	76c; D01h	148
174296	12q; C07c	27
174356	63c; B60n	140
174371 T	21g; H01g	59
174451	46a; E02b	112
174459 T	21a ¹ ; H04q	40
174479 T	35a; B66b	79
174525	12o; C07c	20
174549	21a² ; H04j	39
174559 T	34b; A47j	78
174560 T	39b ¹ ; C08b	87
174568 T	42m«; G06k	102
174594	40d; C22f	92
174613 T	19a; E01b	33
174622 T	81e; B65g	157
174626 T	85c; C02c	162
174627 T	8a; B05c	13
174652	12q; C07d	27
174683 T	55d; D21f	132
174687 T	21c; H01h	46
174697 T	36e; F24h	82
174735	12q; C07c	27
174757 T	31b ¹ ; B22d	74
174780 T	22k; C09k	63
174803 T	81e ; B65g	157
174845 T	80b ; C04b	151
174859 T	80b ; C04b	151
174861 T	74b; G08c	145
174863 T	21c; H02p	46
174869 T	80b; C04b	151
174936 T	42h ; G02b	96
174997 T	65b; B63c	142
175008 T	42k; G011	97
175012 T	65j ; B63j	142
175038	40b; C22b	91
175074 T	21a² ; H03f	39
175101 T	19a; E01b	33
175114 T	42c; G01c	93
175167 T	22k; C09d	63
175171 T	31b¹ ; B22c	73
175188 T	21d² ; H02m	52
175194 T	42b; G01b	92
175195 T	21c; H01r	46
175196 T	12m; C01f	19
175197 T	46i; F02f	114
175199 T	46i; F02f	114
175200 T	5c; E21d	6
175201 T	19a; E01b	33
175206 T	45c; A01f	107
175208 T	8f; B65h	13
175242	12p; C07d	24
175254	22i ¹ ; C09j	63
175268	451; A01n	110

1	2	3
175269 T	451; A01n	111
175274	37b; E04c	83
175276	12q; C07d	28
175277	12p; C07d	24
175278	12q; C07d	28
175296 T	12o; C07f	20
175311 T	32a; C03b	76
175331	12q; C07d	28
175337	30h; A61k	69
175344	451; A01n	111
175346	63c; F16d	140
175375	10e; C10b	14
175391 T	8ie; B65g	157
175393 T	42c; G01h	93
175398 T	12q; C07d	28
175399 T	12o; C07c	- 20
175402 T	39a ¹ ; B29c	86
175412 T	21a² ; H03f	39
175413 T	47g ¹ ; F16k	120
175419	46i; F02f	114
175428 T	21a⁴ ; H03b	43
175430	20c; B61d	34
175452 T	7h; B21h	12
175458	46a; F02b	112
175473 T	37a; E04b	82
175474 T	37a; E04b	82
175486 T	42r ¹ ; G05f	105
175490 T	39b ¹ ; C08d	88
175491 T	12o; C07c	20
175496 T	22i ¹ ; C09j	63
175505 T	81e; B65g	158
175518 T	80b; C10c	151
175526 T	22i ¹ ; C09j	63
175529 T	6a; C12b	10
175537	39b ¹ ; C08f	88
175550	12o; C07c	20
175560 T	21a ¹ ; H03k	37
175561 T	29b; D01f	66
175564 T	21a ¹ ; H03k	37
175577 T	81a; B65b	153
175578	32a; C03b	76
175579	80b; C04b	151
175590 T	19d; E01d	34
175612 T	21c; H02h	46
175621	451; A01n	111
175625	451; A01n	111
175672	451; A01n	111
175679	85e; E03f	164
175680	47a ¹ ; F16b	115
175729	451; A01n	111
175754 T	42h; G02b	96
175797	39g; B32b	89
175804	451; A01n	111
175818 T	81e; B65g	158
175819 T	36e; F24g	82
175822 T	21g; G02f	60
175823 T	49c; B23d	127
175824 T	5c; E21d	6
175825 T	31a ¹ ; F27b	70
175828 T	5d; E21f	8
175830 T	47h; F16h	122
175835 T	34b; A22c	78
175838 T	80a; B29c	150
175840 T	80a; B28c	150
175841 T	21c; H02g	46

1	2	3
175843 T	60a; F15b	137
175844 T	5d; E21f	8
175845 T	60a; F15b	137
175846 T	42m⁴; G06g	102
175851 T	50a; B02b	130
175854 T	53i; A23j	132
175873 T	85e; E02d	164
175874 T	21a ¹ ; H03k	37
175875 T	35d; B66f	81
175878 T	42r¹; G05b	103
175879 T	85e; E03f	164
175880 T	37f; E04h	84
175882 T	66b; B02c	142
175884 T	12g; B01j	17
175885 T	12f; B01d	16
175886 T	12g; B01j	17
175888 T	12g; B01j	17
175891 T	58a; B30b	134
175893 T	21c; H02b	47
175894 T	81a; B65b	153
175897 T	67a; B24b	144
175903 T	31b ¹ ; B22c	73
175905 T	37a; E04b	83
175907 T	7a; B21b	10
175911 T	4c; F17d	2
175912 T	40a; C22b	90
175913 T	12g; B01j	17
175914 T	42e; G01f	94
175915 T	21e; G01r	56
175917 T	81e; B65g	158
175918 T	81e; B65g	158
175940	46c; F02m	113
175943 T	84d; E02f	161
175944 T	47f¹; F16l	117
175945 T	31b ¹ ; B22d	74
175947 T	18a; C21b	31
175948 T	21e; G01r	57
175949 T	37a; E04b	83
175951 T	81e; B65g	158
175952 T	81e; B65g	159
175953 T	42k; G01m	97
175954 T	40b; C22c	91
175970	39b ¹ ; C08g	89
175976 T	21e; G01r	57
175978 T	85b; C02b	162
175980 T	39a ¹ ; B29h	86
175987 T	21e; G01r	57
175988 T	42i; G01n	100
175989 T	42i; G01n	100
175991 T	12p; C07d	24
175992 T	82a; F26b	160
175993 T	26d; C10k	65
175994 T	26d; C10k	65
175998 T	32a; C03b	76
175999 T	32a; C03b	77
176000 T	21c; H02h	47
176002 T	57e; G03g	133
176009	22g; C09d	63
176013	30h; A61k	69
176016	22i ¹ ; C09j	63
176019 T	45f; A01g	108
176020 T	8a; B05c	13
176022 T	47h; F16h	122
176023 T	6b; C12d	10
176024 T	45b; A01c	107

1	2	3
176025 T	85e ; E03c	165
176026 T	21a ¹ ; H04b	39
176027 T	42r ¹ ; G05d	104
176028 T	39b¹; C08f	88
176033 T	25e; D04g	65
176034 T	21c; H02h	47
176036 T	7g; B21j	12
176037 T	42a; B431	92
176039 T	7b; B21c	11
176050 T	85d; E03b	163
176052 T	13a; F22b	28
176055 T	36d; F24f	81
176056 T	85c; C02c	162
176060 T	49m; B23q	130
176061 T	42b; G01b	93
176064 T	21c; H02p	48
176065 T	49m ; B23q	130
176066 T	19a; E01b	33
176067 T	60a ; F15b	137
176070	12p; C07d	25
176082 T	57c; G03b	133
176083 T	68d; E05f	144
176084 T	36c; F24d	81
176085 T	37e; E04g	84
176089 T	35d; B66f	81
176096 T	60a; F15b	138
176097 T	60a; F15b	138
176099 T	21a¹ ; H03k	38
176103 T	85d; E03b	163
176106 T	42e; G01f	94
176108 T	42k; G01l	98
176109 T	21c; H01h	48
176113 T	1a; B03b	1
176117 T	31a ¹ ; F27b	70
176119 T	85c; C02c	163
176126	47k; B65h	123
176127	5b; E21c	5
176145 T "	21g; H01s	60
176150 T	49b; B23c	126
176156 T	30a; A61b	67
176167	49l; B23p	129
176173	11e ; B42f	14
176177 T	21c; H02g	48
176186 T	25a; D04b	65
176188 T	81e; B65g	159
176189 T	30i; A61l	70
176190 T	12i; C01b	19
176200 T	80b ; C04b	151
176201 T	80b; C04b	152
176202 T	80b; C04b	152
176204 T	5d; E21f	8
176207	12p; C07d	25
176211	5b; E21c	5
176236	31b ¹ ; B22d	75
176237	5c; E21d	7
176238	5c; E21d	7
176239	30d; A61f	68
176240	11e ; B42f	15
176241	21g; G01l	60
176245	47f² ; F16j	119
176247	76c; D01h	148
176249	30g; A61j	69
176251 T	35c; B66d	80
176252 T	21c; H01h	48
176253 T	39b ¹ ; C08f	88

1	2	3
176256 T	21c; H01h	48
176257 T	21c; H01h	49
176258 T	42a; B43k	92
176259 T	5d; E21f	9
176262 T	37g¹ ; E06b	85
176263 T	37g; E08b	85
176264 T	4c; F16l	2
176265 T	21g⁴ ; G21f	60
176278 T	50c; B02c	131
176285	12p; C07d	25
176287	6b; C12g	10
176295 T	37g¹ ; E06b	85
176299 T	39b⁵ ; C08g	89
176302 T	12g; B01j	18
176307 T	12e; B01f	15
176308 T	17f; F25h	30
176309 T	21c; H02p	49
176312 T	26d; B01d	65
176315 T	85c; C02c	163
176319	8k; D06m	14
176320	18b; C21c	31
176325	76b; D01g	146
176327	12o; C07c	21
176329	42m ¹ ; G06f	101
176333 T	48b; C23c	124
176335 T	48a; C23b	124
176341 T	82a; F26d	160
176345 T	21g; H01h	61
176361 T	42k; G01m	98
176363 T	47g¹ ; F16k	120
176366 T	42r² ; G05d	104
176370 T	40a; G22b	91
176371 T	21e; G04lr	57
176372 T	12o; C07c	21
176373 T	47g¹ ; F16k	121
176382 T	21e; G01r	58
176384 T	5b; E21c	5
176385 T	47f¹ ; F16l	118
176393	30a; A61b	67
176398	32a; C03b	77
176401	201; B601	35
176403	80b; C04b	152
176413	21c; H02g	49
176418 T	81e; B65g	159
176419 T	12c; B01j	15
176422 T	31b² ; B22d	75
176423 T	88b; F03c	166
176424 T	47g¹ ; F16k	121
176425 T	37d; E04f	83
176434 T	21c; H02h	50
176440 T	42o; G01p	103
176443 T	45e; A01f	108
176445 T	5d; E21f	9
176446	21k ¹ ; H01m	62
176447	20d; B61f	35
176451	86c; D03d	165
176452	39g; B32b	90
176453	21g; H01j	61
176459 T	12q; C07c	28
176468 T	421; G01n	100
176472 T	53i; A231	132
176475 T	47d; F16g	116
176477 T	31b; B22d	72
176479 T	12o; C07f	21
176480 T	45f; A01g	108

1	2	3
176482 T	59e ; F04c	136
176483 T	42m ¹ ; G06k	102
176485 T	421; G01n	101
176487 T	5d; E21f	9
176489 T	49a; B23b	125
176490 T	21e; G01r	58
176493 T	34i; B60b	78
176497	49a; B23b	125
176499	82a ; F26b	161
176500	75a; B44b	146
176507	80b ; C08h	152
176508	21g; G011	61
176511	50d; B03c	131
176514	31a ¹ ; F27b	71
176515	47h; F16h	122
176524 T	86c; D03d	166
176528 T	89a; A01f	167
176529 T	21c; H02j	50
176530 T	21c; H01h	50
176532 T	15h; B41k	30
176546 T	21e; G01r	58
176553 T	21g; H01s	61
176554 T	5b; E21c	5
176558 T	38i; B271	86
176563 T	81e; B65g	160
176569 T	48b; C23c	124
176571 T	88d; F03g	167
176573 T	5a; E21b	4
176579 T	42k; G011	98
176582 T	21c; H02h	50
176587	40a; C22b	91
176588	45h; A01k	109
176589	57d; G03f	133
176591	421; G01n	101
176592	76b; D01g	147
176595	81a; B65b	153
176596	81a ; B65b	153
176597	81a ; B65b	154
176598	81a; B65b	154
176599	81a; B65b	155
176600	47b; F16c	116
176605	76b; D01g	147
176607	45g; A01j	108
176608	79a; A24b	149
176614	39a ¹ ; B29h	87
176617 T	21d¹ ; H02k	51
176618 T	39a ¹ ; B29h	87
176623 T	5d; E21f	9
176631 T	67a; B24b	144
176633 T	17f; F25h	31
176634 T	2a; A21b	2
176647 T	30d; A61f	69
176648 T	75b; B44c	146
176660 T	66b; A22c	143
176664 T	81e; B65g	160
176666 T	42e; G01f	95
176667 T	47g ¹ ; F16k	121
176668 T	5c; E21d	7
176669 T	24g; F23j	64
176671 T	39b ¹ ; C08j	89
176674 T	14k; F01n	29
176682	31a ¹ ; F27b	71
176684	55f; D21h	132
176685	31a ¹ ; F27b	71

1	2	3
176686	31a'; F27b	72
176688	14h; F01k	29
176697 T	21b'; H02k	51
176698 T	42k; G011	98
176699 T	20i; B61j	35
176701 T	20i; B61j	35
176702 T	49e; B23g	127
176703 T	42k; G011	99
176704 T	21g; H01j	60
176705 T	42b; G01b	93
176706 T	47c; F16d	116
176731	42t'; G11b	106
176732	31b'; B22d	75
176737	31b'; B22d	76
176742 T	74a; G08b	145
176745 T	76b; D01g	147
176753 T	76b; D01g	147
176755 T	76b; D01g	147
176809	47h ; F16h	123
176810	48a; C23b	124
176818	40a; C22b	91
176820	47h; F16h	123
176822	21c; H02p	51
176825	15d; B411	29
176892	59b; F04d	135

1	2	3
176894	12g; B01j	18
176897	48b; C23c	124
176901	12g; B01j	18
176902	19a; E01b	33
176903 T	80b; C04b	152
176914 T	7a; B21b	10
176990 T	45h; A01k*	109
176996	12p; C07d	26
177029 T	47g; F16k	119
177031	5a; B21b	4
177033	80b; C04b	152
177117	74a; G08b	145
177119	85c; C02c	163
177239 T	21d'; H02k	53
177256 '	39b'; C08c	88
177297	18b; C21c	32
177300	81e; B65g	160
177303	30k; A61k	70
177304	32a; C03b	77
177446	24g; F23j	64
177453 •	81c; B65d	155
177486	1b; B01b	1
177638	76b; D01g	147
177664	7c; B21d	12
177739	32a; C03b	77

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 11/53/1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3
51366	66b; B02c	186
51411	81e; B65g	189
51469	77f; A63h	188
51470	77f; A63h	188
51775	21c; H02g	170
52200	57a; G03b	183
52201	57a; G03b	183
52262	57a; G03b	183
52263	63c; B60t	185
52290	37a; E04b	176
52292	65c; B32d	186
52361	63c; B62d	185
52391	141; F01p	168
52401	49h; B23k	182
52407	63c; B60b	185
52418	63c; B60p	185
52455	33d; A45f	173
52461	21c; H01h	170
52470	21c; B63c	170
52485	65b; B63c	186
52513	54b'; B42d	182
52529	39a'; B29c	177
52533	19d; E01d	169
52534	19d; E01c	170
52541	37b; E04c	177
52542	67a; B24b	187
52549	35b; B66c	175
52550	81e; B65g	189

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3
52560	5c; E21d	163
52577	42b; G01b	177
52579	27c; F04c	172
52580	59b; F04d	184
52601	31b'; B22d	173
52603	(45c; A01f	180
52611	81e; B65g	189
52625	21c; H01h	171
52632	34i; A47b	174
52633	35a; B66b	175
52634	17c; F25d	169
52666	42b; G01b	178
52667	42b; G01b	178
52668	42b; G01b	178
52671	37d; E04f	177
52677	47g'; F16k	181
52678	21e; G01r	171
52681	36d; F24f	176
52683	45h; A01k	180
52691	34f; A47g	173
52707	49a; B21b	181
52711	59a; F04b	184
52720	77e; A63g	188
52722	57c; G03d	183
52729	21c; H01h	171
52748	34g; A47c	174
52765	19a; E01b	169
52766	47b; F16c	181

1	2	3
52793	66b; A22c	187
52796	63c; B62d	186
52804	34i; A47b	175
52806	7c; B21d	168
52807	85d; E03b	191
52808	21c; H01r	171
52814	81c ; B65d	188
52843	36d; F24f	176
52847	85c; C02c	191
52864	45h; A01k	180
52865	45h; A01k	180
52867	43a; G07b	179
52874	21e; G01r	172
52875	47f ; F16l	181
52876	82b; B04b	190
52877	82b; B04c	190
52880	87a; B25b	191

1	2	3
52886	34f; A47g	174
52903	21g; H01s	172
52905	81e; B65g	190
52912	42i; G01k	179
52914	52a; D05b	182
52917	19a; E01b	169
52918	81e; B65g	190
52923	60a; F15b	184
52932	34i; A47b	175
52933	34f; A47g	174
52934	42b; G01b	178
52952	42o; G01p	179
52963	70d; B43l	187
52967	53c; A23b	182
52993	37b; E04c	177
53179	66b; A22c	187
53478	30k; A61m	172

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

zawiadamia

że ukazał się drukiem

**INDEKS HASEŁ
DO MIĘDZYNARODOWEJ KLASYFIKACJI
PATENTOWEJ**

**Zamówienia na wydawnictwo należy kierować na adres:
Powszechna Księgarnia Wysyłkowa, 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4**

Cena 1 egz. zł 60,—

SPIS TREŚCI

I. WYNALEZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz zelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	90
Klasa 2	Piekarnictwo	2	Klasa 42	Przyrządy	92
Klasa 3	Odzież	2	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z lesnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybolowstwo	107
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	2	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	112
Klasa 5	Górnictwo	3	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	115
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	10	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	124
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	10	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	124
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	13	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	130
Klasa 10	Paliwa	14	Klasa 52	Szycie i haftowanie	131
Klasa 11	Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczeki zbiorcze	14	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	132
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	15	Klasa 55	Wyrób celulozy, papieru i tektury	132
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	28	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	132
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne od kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	29	Klasa 58	Prasy	134
Klasa 15	Drukarnictwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stempła	29	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	134
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	30	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	136
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	31	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	138
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	32	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	141
Klasa 20	Kolejnictwo	34	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	142
Klasa 21	Elektrotechnika	35	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	143
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	62	Klasa 68	Wyroby ślusarskie	144
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	64	Klasa 74	Sygnalizacja	145
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	64	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	146
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, taktwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	64	Klasa 76	Przędzalnictwo	146
Klasa 26	Wytwarzanie gazu przez odgazowanie paliw, np. gazu świetlnego i gazu olejowego; wytwarzanie gazu palnego sposobem mokrym; wytwarzanie gazu palnego przez nawęglanie; oczyszczanie gazu destylacyjnego i acetyleny	65	Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ogień sztuczny, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	149
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	66	Klasa 79	Tytoń, cygara, papierosy	149
Klasa 30	Lecznictwo	67	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, asfaltu, również prasy do brykietów	150
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	70	Klasa 81	Transport i opakowanie	152
Klasa 32	Szkoło, węgla mineralna i żużlowa	70	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	160
Klasa 33	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	78	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	161
Klasa 35	Dźwignice	79	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	162
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	81	Klasa 86	Taktwo	165
Klasa 37	Budownictwo lądowe	82	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	166
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	85	Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	166
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	177	Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	167
Klasa 42	Przyrządy	177	Wykaz	zgłoszeń wynalazków w układzie numerowym	168
Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	179			
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z lesnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybolowstwo	180			
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamy-				

WZORY

Klasa 5	Górnictwo	168	kające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności.	181	
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	168	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	181
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne od kotła parowego zasobniki pary świeżej i odlotowej	168	Klasa 52	Szycie i haftowanie	181
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	169	Klasa 53	Srodki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	182
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	169	Klasa 54	Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama	182
Klasa 21	Elektrotechnika	170	Klasa 57	Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	183
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	172	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	184
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	173	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	184
Klasa 33	Przybory osobiste i podrózne	173	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	185
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	173	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	186
Klasa 35	Dźwignice	175	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	188
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	176	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	187
Klasa 37	Budownictwo lądowe	176	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	187
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	177	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	188
Klasa 42	Przyrządy	177	Klasa 81	Transport i opakowanie	188
Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	179	Klasa 82	Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania	190
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z lesnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybolowstwo	180	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	191
Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamy-		Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	191
			Sprostowania		192
			Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych w układzie numerowym		198

