

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 12 (54) Warszawa 1975

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według klasyfikacji patentowej narodowej oraz międzynarodowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli je zastrzeżono,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującego wynalazek lub wzór użytkowy, a do zgłoszeń dokonanych przed 1 stycznia 1973 r. niezależne zastrzeżenia patentowe lub ochronne zgłoszenia,
- liczbę zastrzeżeń.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o patenty tymczasowe zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym, uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania;
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1529-91-53856 cz. 54 dz. 74 rozdz. 7511
S 45 — **wpłaty** z tytułu sprzedaży wydawnictw
S 44 — **wpłaty** za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**;
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: **1529-98-53856** — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze zdezaktualizowane można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1975 r. Podp. do druku w listopadzie 1975 r. Ark. wyd. 27,84, ark. druk. 22,5. Papier **druk-sat. V kl.** 70 g, 61X86. Nakład 2720+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35436/35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. **Lz.** 1759.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.12.1975 r.

Nr 12 (54) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

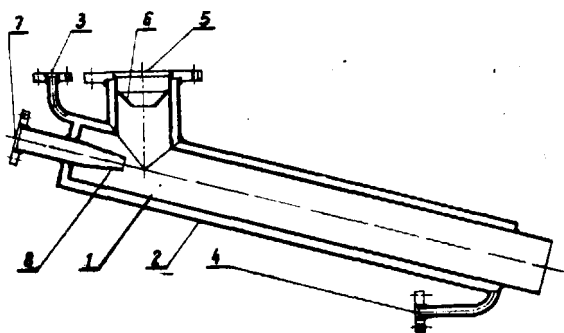
la; B03b P. 170952 08.05.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jan Choroszyński, Michał Rudnicki, Zdzisław Czelny, Rajmund Dąbek).

Urządzenie do granulacji płynnych odpadów po filtracji siarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do granulacji płynnych odpadów po filtracji siarki.

Urządzenie według wynalazku wykonane jest w postaci rury (1) z koszulką grzewczą (2), wyposażonej w króciec (5) dopływowy ciekłych odpadów po filtracji oraz w dyszę (8) doprowadzającą i formującą strumień wody chłodzącej, przy czym dopływający króćcem (5) strumień płynnych odpadów natrafia na strumień wody chłodzącej wypływającej z dyszy (8) i podlega w ten sposób granulacji. (1 zastrzeżenie)



la; B01d P. 176180 T 03.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Góra).

Sposób rozdzielania minerałów

Sposób rozdzielania minerałów, według wynalazku, polega na tym, że otrzymane przy rozdziale minerałów w separatorach fluidalnych, poszczególne klasy ziarnowe, uporządkowane według zależności, wyrażonej iloczynem kwadratu średnicy ziaren i ich gęstości właściwej, przesiewa się przez sita, o wymaganej średnicy otworów, w wyniku czego otrzymuje się koncentrat o wysokiej czystości oraz odpad. W celu podniesienia stopnia czystości i uzysku koncentratu rozdział fluidalny prowadzi się tak, aby zawężone zostały przedziały poszczególnych klas ziarnowych, które na-

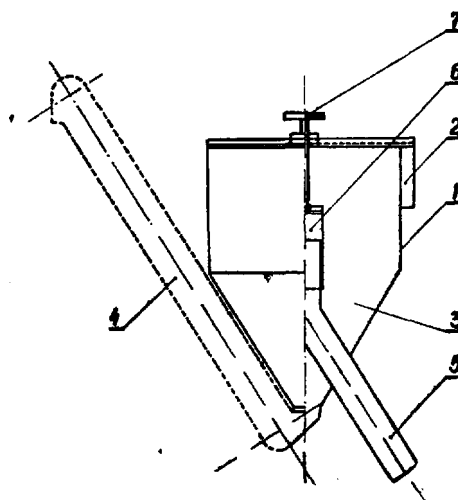
stępnie przesiewa się przez sita. Dodatkowo ziarna koncentratu i odpadu poddaje się separacji elektrycznej lub magnetycznej. (4 zastrzeżenia)

la; B01d P. 177066 T 31.12.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Michał Cyganek).

Urządzenie do zagęszczania mulów i oczyszczania wód płuczkowych

Urządzenie stanowi zbiornik (3) wykonany w postaci odwróconego stożka ściętego, połączonego od góry z cylindrycznym otwartym walcem (1) ze styczną doprowadzoną co najmniej jedną rurą lub rynną dopływową (2). W osi zbiornika zabudowana jest rura przelewowa (5), której górna krawędź znajduje się poniżej górnej krawędzi części cylindrycznej (1). Rura przelewowa (5) zaopatrzona jest od góry w przesuwną końcówkę (6) służącą do regulacji wysokości przelewu i wielkości ziarna podziałowego i wyprowadzona jest na zewnątrz przez boczną ścianę części stożkowej (3).



Inna postać konstrukcyjna urządzenia z górnym doprowadzeniem sklarowanej wody posiada pomiędzy częścią cylindryczną a rurą przelewową pierścieniową rynną przelewową, zamkniętą od dołu pierścieniem zabudowanym powyżej wlotu rury dopływowej.

(4 zastrzeżenia)

2c; A21d P. 173236 01.08.1974

Śląskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Siemianowice Śl., Polska (Jolanta Kasprzycka, Kazimierz Organiściak, Ireneusz Partyka).

Sposób otrzymywania pieczywa cukierniczego bezcukrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowce płynne takie jak 70% sorbit, olej sojowy, masę jajową, roztwór soli kuchennej, substancje spulchniające i zapachowe ujednolica się i emulguje przez 10 min., dodaje mąkę pszenną, w dalszym ciągu ujednolica w temperaturze najkorzystniej nie wyższej niż 30°C, formuje przez wyciskanie i poddaje wypieczeniu. (1 zastrzeżenie)

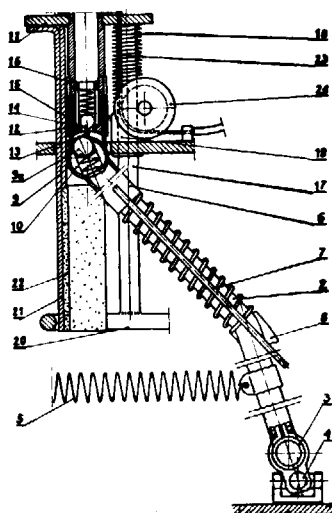
4c; B60s P. 163838 05.07.1973

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Urządzenie do automatycznego zaopatrywania samochodów w trakcie jazdy w paliwo gazowe

Urządzenie do zaopatrywania samochodów w trakcie jazdy w paliwo gazowe, umożliwia stosowanie gazu do napędu samochodów bez konieczności wozenia w samochodzie wysoko ciśnieniowych butli lub stosowania gazu skroplonego.

Urządzenie składa się z umieszczonej w głębokim, podłużnym kanale w jezdni rury (2), umocowanej na dole w przegubie (4) i połączonej z elastycznym przewodem doprowadzającym średnio sprężony gaz i przyciętej przy górze w kierunku skąd nadjeżdżają samochody, i przyciągniętej z tej strony do krawędzi kanału przez zaczepioną sprężynę (5). Na rurę (2) nałożona jest sprężyna i odcinek rury (6) zakończonej od góry końcówką wylotową o kształcie kuli (9) z otworem zamykanym od wewnątrz kulką (9a) dociskaną sprężyną. Do rury (6) przymocowana jest od dołu ramka (7), która zaczepia się o zaczep (8) wystający na zagięciu rury pierwszej.



Od spodu samochodu znajduje się końcówka wlotowa zamknięta zaworem kulkowym (12) otwieranym przez nadciśnienie wlotowego gazu, do której przymocowany jest współosiowo, wystający od dołu kołeczek (13), służący do otwierania zaworu końcówki rury umieszczonej w kanale w jezdni. Z zewnątrz na końcówkę wlotową nałożona jest uszczelka (14) dociskana przez sprężynę. Ta końcówka wlotowa przymocowana jest od góry do płytki (11), do której przy-

mocowane są po bokach dwa równoległe do niej, biegnące do dołu wałki (17) z nałożonymi sprężynami (18), przechodzące przez prowadnice w podwoziu (19) połączone od dołu z poziomo ustawioną prowadnicą (20) w kształcie litery V, do której w miejscu jej zagięcia przymocowana jest pionowa prowadnica (21) połączona z płytką (11). O płytkę tę zaczepiony jest koniec biegnącej do dołu linki Bowdena (23) służącej do opuszczania tej płytki. (2 zastrzeżenia)

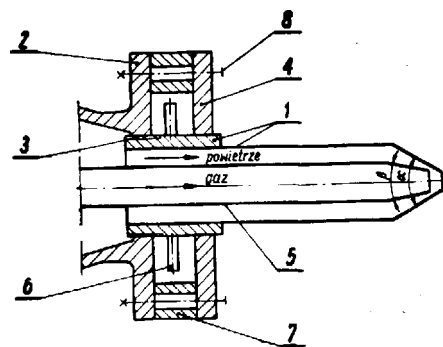
4g; F23d P. 170829 04.05.1974

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Leszek Kobus).

Palnik gazowy z płynną regulacją długości płomienia

Palnik gazowy z płynną regulacją długości płomienia posiada dyszę (1) powietrzną połączoną przesuwaniem, korzystnie poprzez gwint (3) z korpusem (2) palnika dla umożliwienia przesuwania się powietrznej dyszy (1) względem gazowej dyszy (5).

Palnik jest przeznaczony do opalania pieców tunelowych, okresowych i innych pieców przemysłu materiałów ogniotrwałych i hutniczego. (1 zastrzeżenie)



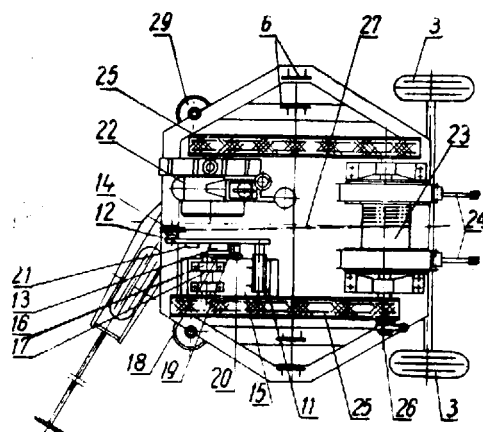
5a; E21b P. 169217 01.03.1974

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice, Polska (Tadeusz Duda, Jan Wojtaszek).

Przewoźna wiertnica udarowa

Wiertnica według wynalazku przeznaczona jest do wiercenia otworów o głębokości do 30 m, zwłaszcza dla potrzeb geologiczno-inżynierskich.

Wiertnica ma ramę (1) przetaczaną na trzech kołach (3), przy czym jedno z kół zamocowane jest zwrotnie i ma dyszel kierowniczy. Na ramie (1) znajdują się jarzma (6) ze sworzniami do umocowania tylnych nóg masztu wiertniczego, wał (17) z korbą (18) i czopem (19) podparty w łożyskach (16) na podbudowie (15) oraz ramię (12) szarpaka umocowane wahliwie do



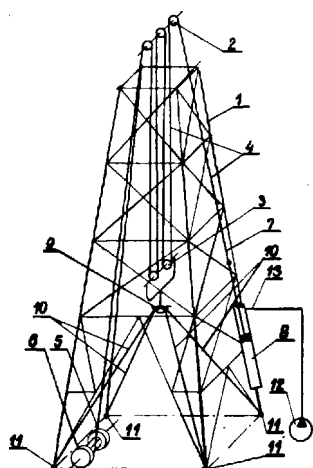
wspornika (11). Czop (19) korby (18) ma toczny pierścień (20), zaś ramię (12) szarpaka wyposażone jest w bieżnię (13), linowy krążek (14) i ogranicznik (21). Wiertnica ma silnik (22), wyciągowy bęben (23) z przekładnią obiegową i dźwigniami sterowania (24), łańcuchowe pędnie (25) oraz sprzęgło (26) przenoszące napęd na wał szarpaka (17). (2 zastrzeżenia)

5a; E21b P. 170744 30.04.1974

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Pietrzyk, Zofia Staręga, Bronisław Wal, Marian Waląg).

Urządzenie do badań próbnych wież i masztów wiertniczych

Urządzenie do próbnego obciążania wież i masztów wiertniczych ma siłownik hydrauliczny (8) zamocowany na martwym końcu (7) liny (4), którą olinowane są: wielokrążek górny (2) i wielokrążek dolny (3), przy czym drugi koniec (5) liny (4) zaczepiony jest na bębnie wyciągarki (6). Hak (9) wielokrążka dolnego (3) połączony jest z podbudową (11) wieży (1) lub belką, na której oparty jest maszt. (1 zastrzeżenie)

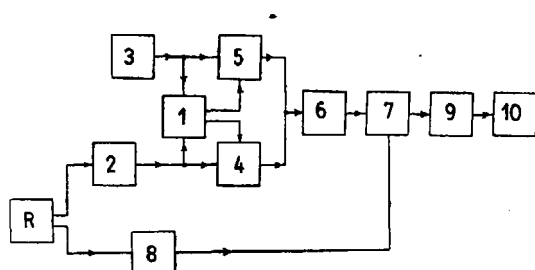


5a; E21b P. 174604 T 05.10.1974

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Zdzisław Bociek, Ludwik Król, Anatol Zarecki).

Sposób określania objętości otworu wiertniczego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na założonym odcinku otworu wiertniczego, równocześnie z wykonywaniem pomiaru profilowania średnicy dokonuje się próbkowania średnicy w stałych z góry założonych odstępach głębokościowych, po czym kwadraty każdej wartości próbkowanej sumuje się, a następnie uzyskaną wartość przemnaża się przez stałą $= \pi/4 \Delta h$ gdzie Δh jest stałym z góry założonym odstępem głębokościowym próbkowania. W efekcie uzyskuje się objętość otworu na założonym odcinku przeznaczonym do cementowania.



Urządzenie według wynalazku zawiera układ podnoszenia do kwadratu (7) pomierzonej średnicy otworu wiertniczego, współpracujący z czujnikiem głębokości (8) i układem sumującym (9). (2 zastrzeżenia)

5a; E21b P. 175389 T 05.11.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Wojciech Waszewski, Stanisław Pieprzyk, Jan Madejski, Lech Sołtys, Hubert Newelski, Aleksander Fejdarz, Tadeusz Borysiak).

Sposób wykonywania koronek wiertniczych

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do wykonywania koronek wiertniczych do wiercenia udarowego w twardych skałach.

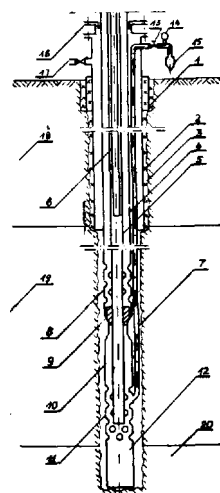
Sposób ten polega na tym, że wykonuje się korpus koronki za pomocą obróbki skrawaniem, obrabiany korpus nawęglą się powierzchniowo do głębokości od 0,8 do 1,2 mm, po **nawęgleniu** korpus koronki schładza się powoli, aby nie wystąpiły naprężenia termiczne, następnie do tak przygotowanego korpusu lutuje się w znany sposób płytki z węglików spiekanych i hartuje koronkę przez schłodzenie w powietrzu o określonej temperaturze od 290 do **310°C**. (1 zastrzeżenie)

5a; E21b P. 176744 T 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzegu, Polska (Tomasz Brzezowski, Stanisław Gajewski, Teodor Cwiklik, Stanisław Szmyd).

Sposób oznaczania poziomu płynnej siarki w strefie przyodwiertowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oznaczania poziomu płynnej siarki w strefie przyodwiertowej polega na rejestracji zmian ciśnienia w kolumnie kontrolnej (7) przez wskaźnik ciśnienia (14). Kolumna kontrolna (7) umieszczona jest dodatkowo w dotychczasowej konstrukcji odwiertu eksploatacyjnego, na przykład po zewnętrznej stronie kolumny wodnej (4) i łączy się z nią w przedziale między górną perforacją filtra siarkowego (11), a wlotem do kolumny siarkowej (5).



Urządzenie do wykonywania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kolumnę kontrolną (7) otwartą w dolnej części i wyposażoną w części

napowierzchniowej w zawór odcinający (13), wskaźnik ciśnienia (14) i dyszę dławiacą (15). Dolna krawędź kolumny kontrolnej (7) znajduje się poniżej dolnej krawędzi perforacji filtru wodnego (8).

Sposób wraz z urządzeniem może znaleźć zastosowanie jako sygnalizacja w sterowaniu procesem technologicznym w eksploatacji siarki metodą podziemnego wytopienia.

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia bezpośrednią łączność aparatury kontrolno-pomiarowej ze strefą złożową. (3 zastrzeżenia)

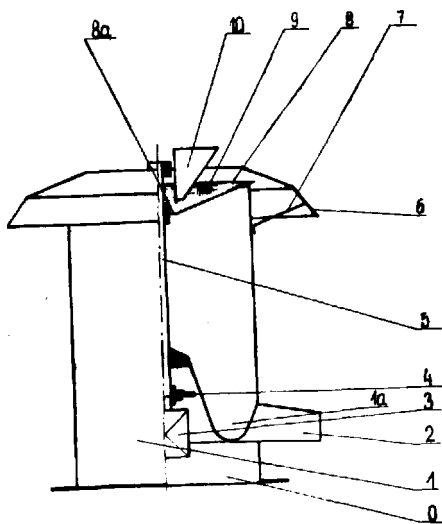
5a; E21b P. 177051 31.12.1974

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Wołomin, Polska (Stanisław Stajszczak, Stanisław Stasiak).

Urządzenie do mechanicznego oddzielania zwiercin skalnych, zwłaszcza z płuczki wiertniczej

Urządzenie według wynalazku składa się z sita (9) w postaci leja z siatką zamocowaną między górną ramą kołową (8) o większej średnicy, a dolną ramą kołową (8a) o mniejszej średnicy oraz z odrzutnika tarczowego (4), osadzonych na wspólnym wale napędowym (5) silnika (3) wewnątrz rurowej obudowy (1) z wycięciami (1a), do której z jednej strony przymocowana jest pokrywa ochronna (6) na wspornikach (7), a z przeciwnej rura odpływowa (2) najkorzystniej zbieżna u wylotu, przy czym oddzielone zwierciny skalne z płuczki są wyrzucane górną, rozwartą częścią leja, a oczyszczona płuczka jest wyciskana jego dolną zwężoną częścią do rury wylotowej (2).

Urządzenie ma zastosowanie przy głębinieniu otworu wiertniczego. (1 zastrzeżenie)



5b; E21c P. 169572 15.03.1974

Zjednoczenie Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Tadeusz Konasiewicz, Ryszard Topolnicki, Władysław Klara).

Sposób udrażniania **slaboprzepuszczalnych** złóż siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób udrażniania słaboprzepuszczalnych złóż siarki przez szczelinowanie, które wykonuje się przez ukierunkowane i kontrolowane ciśnienie mające za **zadanie** wstępne nacięcie złoża poziome lub/oraz pionowe, co uzyskuje się przy pomocy ładunków wybuchowych kumulacyjnych, a właściwy zabieg szczelinowania złoża ciśnieniem gazów prochowych uzyskuje się przy użyciu generatora jednokrotnego lub wielokrotnego użycia. Dla zwiększenia efektu udrażniania złoża w zależności od

własności fizyko-mechanicznych skał tworzących warstwę złożową, stosuje się materiały wybuchowe w ciekłej postaci. Stosowane ładunki kumulacyjne charakteryzuje wysokie ciśnienie, rzędu 200 tys. atm. i mała ilość gazów rzędu **0,5÷6 Nm³**.

(2 zastrzeżenia)

5b; E21c P. 169573 14.03.1974

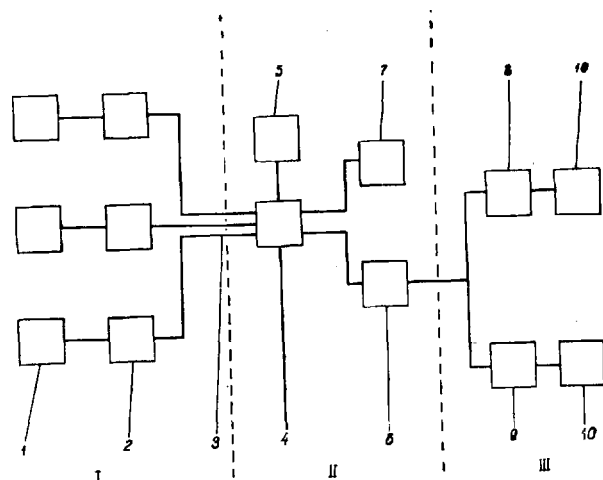
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jerzy Tenerowicz, Mirosław Kazimierzczuk).

System sejsmologiczny

System sejsmologiczny według wynalazku, służący do rejestracji występujących zwłaszcza w kopalniach głębinowych zjawisk wstrząsowych, składa się ze znanego układu przetwarzania i transmisji sygnału, układu rejestracji wyposażonego w urządzenie pamięciowe (4) z układem progowym, który przy określonej wielkości amplitudy zjawiska wstrząsowego uruchamia rejestratory, oraz znanego układu opracowywania wyników rejestracji.

System według wynalazku służy do rejestracji zjawisk wstrząsowych występujących w kopalniach dla lokalizowania miejsc niszczenia struktury górotworu i kontroli przemieszczania się ich w czasie, względem frontu eksploatacji i wyrobisk górniczych.

(2 zastrzeżenia)

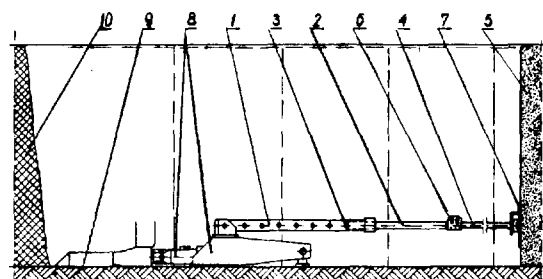


5b; E21c P. 169585 15.03.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Andrzej Matula, Barbara Podstawka).

Sposób przesuwania przenośników w ścianie węglowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przesuwania przenośników w ścianie węglowej polega na tym, że czynność tę wykonuje się przy rozparciu przesuwników o tamę czołową podszkawką. Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w miejscu zetknięcia rozpory z tamą (5) znajduje się podkładka (7) zwiększająca powierzchnię nacisku. (2 zastrzeżenia)



5b; E21c P. 175827 T 21.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych w Krakowie, Kraków, Polska (Stefan Knapik, Leszek Marcinkowski, Józef Uryga).

Sposób urabiania skał

Przedmiotem wynalazku jest sposób urabiania skał przez zastosowanie fal ultradźwiękowych wytworzonych w syrenie powietrznej lub cieczowej stanowiącej **głowicę** urabiającą. Wytworzona wiązka fal, która zostaje skierowana na urabianą caliznę spełnia rolę narzędzia wiertniczego.

Głowicę urabiającą, składającą się z dowolnej ilości źródeł fal ultradźwiękowych umieszcza się wewnątrz przewodu wiertniczego, który przemieszcza się równolegle z postępowaniem głębienia otworu. (1 zastrzeżenie)

5b; E21c P. 172552 T 08.07.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Henryk Gil, Zdzisław Trzaska).

Sposób kontrolowanego łamania piaskowca nad pokładami węglowymi przy wybieraniu z podsadzką hydrauliczną

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontrolowanego łamania piaskowca nad pokładami węglowymi przy wybieraniu z podsadzką hydrauliczną.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wzdłuż krawędzi zatrzymanej eksploatacji prowadzi się w odpowiednim czasie pod stropem ubierkę z zawalem stropu o długości zależnej od czasu jaki upłynął od chwili zatrzymania eksploatacji i grubości wybieranego pokładu lub warstwy.

Następnie dodatkowym impulsem ciśnienia wymusza się zawal wzdłuż linii zerowych naprężeń poziomych wywołanych eksploatacją, powodując w ten sposób pękanie piaskowca. (1 zastrzeżenie)

5b; E21c P. 176687 20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — RFN (nr P 23 63 783.4)

Deutsche Texaco Aktiengesellschaft, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ustalania powierzchni granicznej między ośrodkami, zwłaszcza między olejem a zolem przy tworzeniu i eksploatacji wyrobisk podziemnych, za pomocą pomiarów promieniowania gamma

Przedmiotem wynalazku jest sposób ustalania powierzchni granicznej między ośrodkami, zwłaszcza oleju i zolu, przy tworzeniu i eksploatacji wyrobisk podziemnych, za pomocą pomiarów promieni gamma.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodny roztwór wchłaniający promieniującą substancję doprowadza się do postaci żelu oraz że żel ten wprowadza się w obszar powierzchni granicznej obu ośrodków. Do wodnego roztworu dodaje się materiały emitujące promienie gamma w takiej ilości, aby roztwór żelu wykazywał aktywność korzystnie między 0,085 a 1,0 μ Ci/m³. (4 zastrzeżenia)

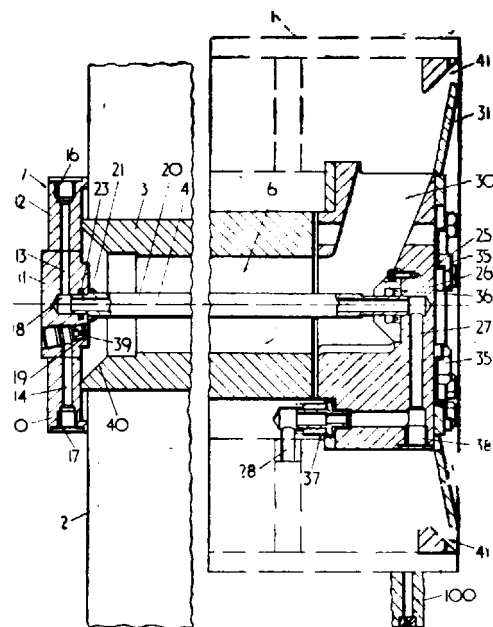
5b; E21c P. 177380 17.01.1975

Pierwszeństwo: 18.01.1974 — Wielka Brytania (nr 02430/74)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Urządzenie do napowietrzania głowicy wrębiarki w maszynie górniczej

Urządzenie do napowietrzania głowicy wrębiarki w maszynie górniczej, przystosowanej szczególnie do maszyny zawierającej obrotową głowicę zamontowaną na wydrążonym lub utworzonym z otworem osiowym wale napędowym, w którym umieszczono przynajmniej jeden natryskiwacz przystosowany do rozpylania wody, nawilżającej unoszący się podczas wrębiania pył charakteryzuje się tym, że dysze (39) przystosowane są do kierowania przynajmniej jednego



strumienia powietrza, połączonego ze strumieniem cieczy przepływającej wzdłuż otworu utworzonego w wale (3), przy czym dysze te oddalone są od osi (4) wydrążonego wału (20) umieszczonego w otworze (6). Zewnętrzna dysza (39) jest nachylona w stosunku do poziomej osi (4) ustalonej wzdłuż otworu (6).

Wydrążony wał (20) połączony jest z urządzeniem rozdzielczym (25), umieszczonym wewnątrz głowicy wrębiarki (1) i przystosowany jest do zasilania dysz (100) umieszczonych wokół zewnętrznej części głowicy wrębiarki. Dysza (39) połączona jest z przewodem wodnym (14) i otworem (6). (7 zastrzeżeń)

5b; E21c P. 177847 T 05.02.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Takuski, Włodzimierz Rymon-Lipiński, Jacek Sepiał, Jerzy Kicki).

Komorowo-filarowy sposób eksploatacji złóż

Komorowo-filarowy sposób eksploatacji złóż polega r.a. pozostawianiu filtrów naturalnych, a następnie wykonuje się filary sztuczne, po wykonaniu których filary naturalne wybiera się całkowicie. Filary sztuczne wykonuje się z betonu lub materiałów o podobnych właściwościach. (4 zastrzeżenia)

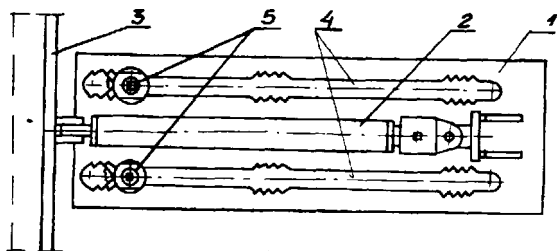
5c; E21d P. 176272 T 07.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Stanisław Losiak, Halina Losiak, Ryszard Puchała, Henryk Cieślík, Jerzy Kajzer).

Podpora kotwowa do przesuwania ścianowego układu maszynowego w wyrobiskach kopalń odkrywkowych

Podpora kotwowa do przesuwania ścianowego układu maszynowego w wyrobiskach kopalń odkrywkowych zawiera dwa podłużne wycięcia (4), w których

usytuowane są kotwy (5) wyposażone w elementy rozprężne i elementy dociskowe, składające się z zapadki mocowanej nakrętką. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 176411

12.12.1974

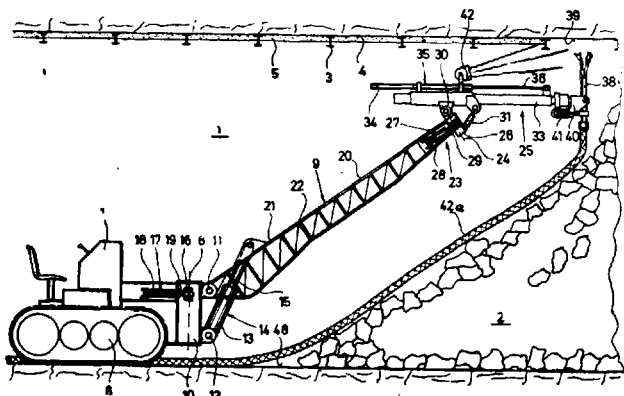
Pierwszeństwo: 13.12.1973 — RFN

Maschinenfabrik Glükauf Beukenberg KG, Gelsenkirchen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do natryskiwania betonem lub tworzywem sztucznym ścian pustych przestrzeni wydrążonych przy robotach górniczych

Urządzenie do natryskiwania betonem lub tworzywem sztucznym ścian pustych przestrzeni, takich jak tunele, sztolnie, chodniki itp., wydrążonych przy robotach górniczych ma stanowisko sterowania (7) zmieniające swoje położenie na spagu, oraz ułożyskowany przegubowo przy tym stanowisku wysięgnik (9), którego wolny wystający koniec wyposażony jest w układ dźwigniowy (25) przemieszczany w kierunku osiowym przez siłownik tłokowy oraz umieszczoną na tym układzie dźwigniowym dyszę natryskową (38) ułożyskowaną obrotowo na jego stronie czołowej i nastawną w kierunku prostym do ściany chodnika, przy czym stanowisko sterowania (7) posiada mechanizmy do zmiany położenia wysięgnika (2), układu dźwigniowego (25) i dyszy natryskowej (38).

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że stanowisko sterowania (7) i przemieszczający się w kierunku osiowym układ dźwigniowy (25) sprzęgnięte są ze sobą pośrednio poprzez wysięgnik (9) za pomocą elementów łączących (14, 17, 27, 31), utrzymujących w sposób wymuszony układ dźwigniowy dyszy natryskowej w położeniu równoległym do ściany chodnika niezależnie od bocznego lub pionowego przemieszczenia katowego sztywnego wysięgnika, którego długość w stosunku do stanowiska sterowania (7) jest zmienna. (14 zastrzeżeń)



5c; E21d

P. 176964 T

30.12.1974

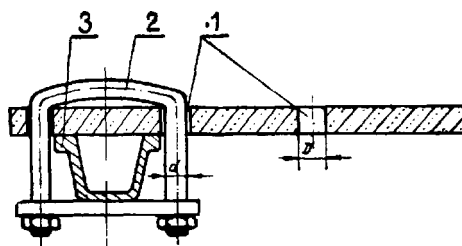
Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Adam Marek, Mirosław Wysocki, Ryszard Król),

Rozpora łukowej obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest rozpora przeznaczona do ustalania i utrzymywania jednakowych odległości pomiędzy sąsiednimi łukami stalowej obudowy chodnikowej.

Rozpora wg wynalazku charakteryzuje się tym, że na obu końcach ma otwory (1) rozmieszczone w odstępach odpowiadających odległości pomiędzy ramionami (2) kabłąka zamka obudowy łukowej. Poza tym średnica „D” tych otworów jest nieco większa od średnicy „d” ramion (2) kabłąka.

Rozpora według wynalazku nadaje się do stosowania w każdym wyrobisku korytarzowym z obudową stalową łukową. Nadaje się ona szczególnie do wyrobisk mocno nachylonych i wilgotnych, na przykład w przekopach wentylacyjnych, gdzie rozpory drewniane i stalowe bardzo szybko ulegają całkowitemu zniszczeniu. (1 zastrzeżenie)



5c; E21d

P. 176968 T

30.12.1974

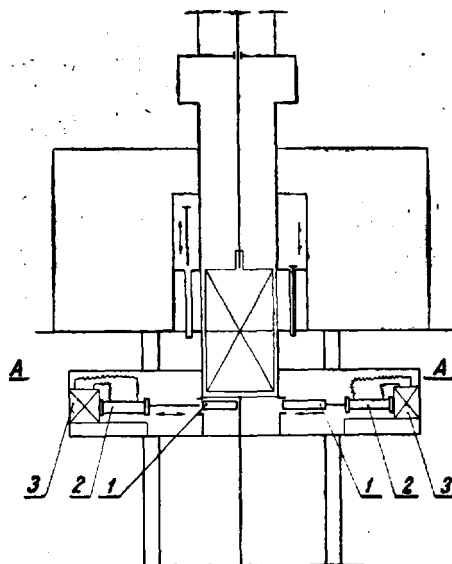
Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jan Dwyerowicz).

Sposób uszczelnienia szybu wentylacyjnego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelnienia wentylacyjnych szybów głębinowych w miejscu styku głowicy szybowej z trzonem wieży oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uszczelnienie szybu uzyskuje się dzięki poprzecznie nasuwanym kłapom (1) zakrywającym względnie odsłaniającym otwór przejazdowy naczynia wydobywczego.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kłapy (1) z elementami tocznymi lub ślizgowymi oraz napęd (2), najkorzystniej hydrauliczny, dla przesuwania tych kłap po konstrukcji, a ponadto wycięcia od czoła kłap do przepuszczania liny. (2 zastrzeżenia)



5c; E21d P. 177387 T 17.01.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław **Takuski**, Karol **Kowol**, Jerzy Kicki, Włodzimierz Rymon-Lipiński).

Sposób zapobiegania **pęcznieniu** i wyciskaniu spągu w wyrobiskach górniczych

Sposób zapobiegania pęcznieniu i wyciskaniu spągu w wyrobiskach górniczych polega na tym, że skały, znajdujące się w spągu wyrobiska, poddaje się nadźwiękowieniu za pomocą wibratorów wgłębnych i powierzchniowych, w przeciągu czasu, dobieranego w zależności od rodzaju skały. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 175349 T 05.11.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogusław **Bebel**, Romuald Głapiński, Romuald Drzemicki, Bronisław Rusin, Zdzisław Szczówka, Zbigniew Dańda).

Sposób tamowania wyrobisk kopalnianych

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się szkielet o strukturze wypełniającej prześwit tamowanego wyrobiska, z tkaniny o rzadkich splotach, siatki metalowej lub z tworzywa itp., na który nanosi się w postaci fazy ciekłej i stałej jednocześnie, produktu wielokrotnej estryfikacji kwasów, zwłaszcza kwasu **sześciochloroendometylenowoczworowodoroftalowego** i alkohol co najmniej **dwufunkcyjnych** w postaci roztworu w monomerach winylowych, alilowych lub oligoestrach **acylowych** z niewielką domieszką pewnych nadtlenuków dwuacylowych oraz pewnych trzyczlorodowych amin aromatycznych wraz z krótkimi, odcinkami włókien mineralnych. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 175440 T 08.11.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Romuald Głapiński, Zdzisław Gromada, Alfred Kosiorowski, Jerzy Petronik).

Sposób zamknięcia korytarzowego wyrobiska górniczego, tunelu lub kanału

Istota wynalazku polega na zamknięciu wyrobiska **podziemnego** poprzez układanie, najkorzystniej mechaniczne, w wygradzonym szalunkami odcinku wyrobiska, bądź w nieprzygotowanym miejscu, luźnego materiału skalnego w pełnym przekroju wyrobiska i jednocześnie, lub po uformowaniu luźnego materiału, nasyceniu go środkiem chemicznym zespalającym ten materiał z obudową i otaczającymi wyrobisko skałami w jeden monolit.

Najkorzystniejsze do tego celu są komponenty chemiczne na bazie żywic syntetycznych formaldehydo-mocznikowych, poliestrowych, furanowych względnie epoksydowych. (1 zastrzeżenie)

5d; E21f P. 176765 T 21.12.1974

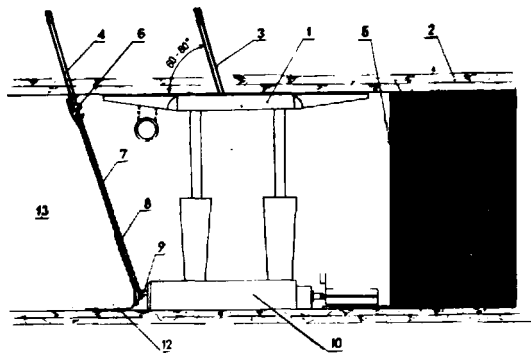
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Leszek Tylec, Mariim **Krysiak**, Henryk Kowalski, Antoni Stechman, Józef **Baranowski**, Zygmunt Kozłowski).

Sposób wykonywania powtarzalnej czołowej tamy podszadzkowej, współpracującej z obudową zmechanizowaną i tama wykonana tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na wierceniu w stropie rzędów otworów pod kątem **60—80°** i osadzaniu w nich kotwi, na których po przesunięciu obudo-

wy zawieszają się górną część tamy, której dolna część jest zamocowana do spągnicy obudowy.

Tama podszadzkowa według wynalazku ma konstrukcję wsporczą w postaci cięgien (8), z jednej strony zawieszonych do klamrowych zaczepów (6) osadzonych na wystającej końcówce kotwi (4), a z drugiej do uchwytu (9) spągnicy (10) zmechanizowanej obudowy. Skośny układ tak zawieszonych cięgien (8) ma w widoku z przodu kształt zbliżony do litery „V”. (3 zastrzeżenia)

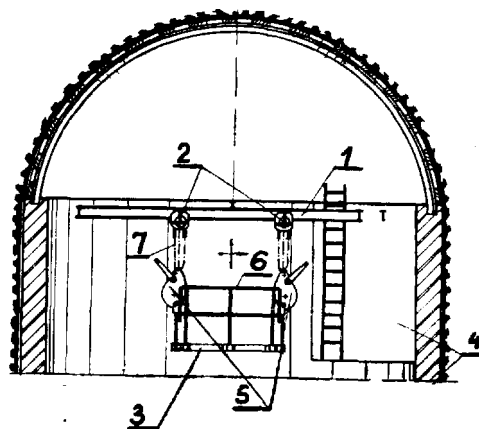


5d; E21f P. 176793 T 23.12.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Hilary Szymański, Stefan Danch, Rajmund Solga).

Sposób kontroli i naprawy pionowych zbiorników górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że kontroli i naprawy pionowych zbiorników górniczych dokonuje się z ruchomego pomostu (3), przemieszczanego w pionie przy pomocy dwóch wciągarek ręcznych (5), natomiast po obwodzie zbiornika pomost przemieszczany jest ręcznie przy pomocy dwóch wózków jezdnych (2).

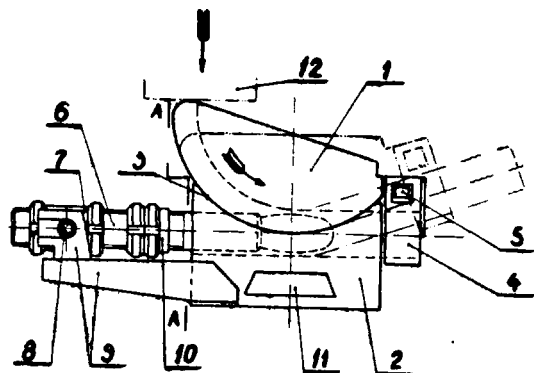


Urządzenie do kontroli i naprawy pionowych zbiorników górniczych charakteryzuje się tym, że stanowi je pomost (3) w kształcie owalnym wyposażony w poręcze (6) zawieszony na dwóch linach nośnych (7), których jedno końce zamocowane są do wózków jezdnych (2) podwieszonych na jezdni dwuteowej (1), zaś drugie końce zamocowane są w dwóch znanych wciągarkach ręcznych (5), przytwierdzonych do pomostu (3). (2 zastrzeżenia)

Segment (1) tworzy dźwignię dwuramienną, której jedno ramie związane jest z jarzmem (4) mocującym profil, a drugie stanowi element przejmujący nacisk suwaka (12) prasy.

Segment (1) osadzony jest w łukowych prowadnicach (3) korpusu (2), przy czym punkt zawieszenia promienia łuku prowadnicy stanowi zarazem punkt zawieszenia promienia gięcia.

Przyrząd znajduje zastosowanie zwłaszcza przy zginaniu profili w granicach kąta 30°. (3 zastrzeżenia)



7c; B21d

P. 176606

19.12.1974

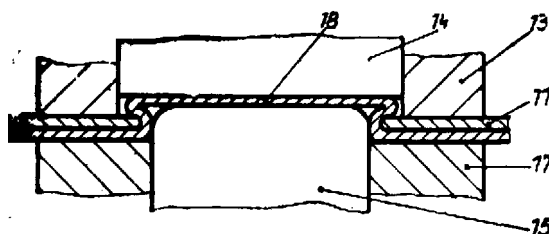
Pierwszeństwo: 20.12.1973 — NRD (nr WP B 21 d/175522)

VEB Kombinat Umformtechnik Erfurt, Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób **wykonania** połączenia dwóch blach mającego postać pustego nita

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania pustego nita przeznaczonego do połączenia dwóch blach, zwłaszcza połączenia odrywanej nakładki z pokrywą puszk i utworzonego z obszaru pokrywy puszk. Przez stożkowe ukształtowanie wybrzuszenia z promieniowym zakończeniem w jego górnym obszarze, umieszcza się największe osłabienie w przyszłym wierzchołku nita. Z tak uformowanego wybrzuszenia wykonuje się pusty nit w postaci ściętego stożka, który następnie ulega przekształceniu w nit cylindryczny.

Do utworzenia pustego nita cylindrycznego wykorzystuje się otwór nakładki chwytanej (11) działający jako pierścień ciągowy. Średnica otworu nakładki chwytanej (11) odpowiada obszarowi średniej średnicy ściętościowego pustego nita. (3 zastrzeżenia)



7c; B21d

P. 176786 T

23.12.1974

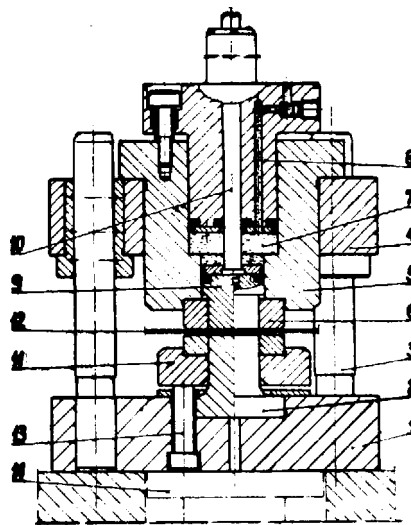
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Lucjan Łoch, Leopold Rado).

Urządzenie do wykrawania

Urządzenie według wynalazku posiada komorę ciśnieniową (7) umiejscowioną bezpośrednio w obudowie (5) matrycy, która przesuwa się w czasie wykrawania razem z matrycą skrawającą (6).

W obudowie matrycy zabudowany jest także tłok (9) uplastyczniający materiał wykrawany (12), na który samoczynnie i równocześnie z matrycą działa ciśnienie cieczy pochodzące z tej samej komory ciśnieniowej (7).

Urządzenie dostosowane jest do pracy w prasach hydraulicznych lub mimośrodowych pojedynczego działania. (1 zastrzeżenie)



7t; B21h

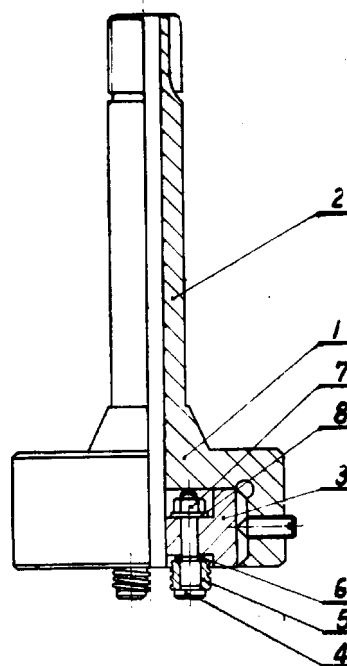
P. 170363

12.04.1974

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Zygmunt Piątek, Lucjan Krupiński, Stanisław Włodarczyk, Marek Romanowski).

Sposób walcowania wkrętów kostnych oraz głowica do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na głębokim zgniataniu powierzchni wkręta trzema rolkami, których powierzchnie robocze zawierają gwint o tak dobranym zarysie, że każda z nich wykonuje odpowiednio zgniot wstępny, zgrubny i wykańczający.



Głowica do stosowania tego sposobu zawiera trzy wykonujące gwint stalowe rolki (5) wraz z podkładkami (6) osadzone na trzpieniach (4), rozmieszczonych

na głowicy co 120° w równej odległości od jej osi i mocowanych do niej nakrętkami (7).

(2 zastrzeżenia)

7g; B21j P. 171449 28.05.1974

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam” Zakłady Materiałów Lampowych, Warszawa, Polska (Witold Werter, Zbigniew Ludyński).

Sposób wytwarzania prętów z metali wysokotopliwych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania prętów z metali wysokotopliwych, a w szczególności wolframu i molibdenu, o wysokiej gładkości powierzchni oraz wąskiej tolerancji średnicy. Sposób ten polega na przeprowadzeniu ostatniej operacji młotkowania przy użyciu szczęk posiadających kanał roboczy 3—5 razy większy od średnicy młotkowanego pręta. (1 zastrzeżenie)

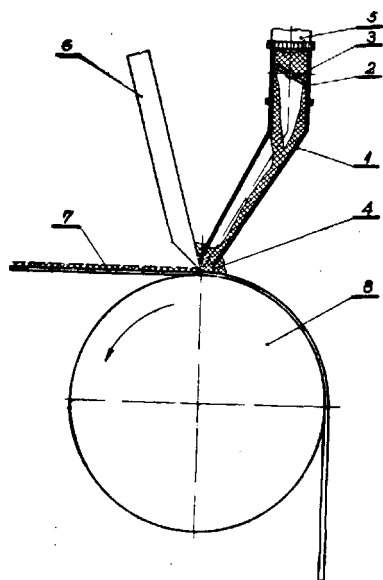
8a; B05c P. 170772 02.05.1974

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego, Bielawa, Polska (Izydor Klimczak, Ireneusz A. Figwer, Zygmunt Gos).

Sposób zasilania powlekarki masą powlekającą

Sposób zasilania powlekarki masą powlekającą polega na zasilaniu lejka (1) o wydatku regulowanym szczeliną (2) i zaworem (3) masą powlekającą (4) podawaną z mieszalnika zalewowego (5) i równomiernym rozprowadzeniu tej masy przez nóż wyrównujący (6) przy jednoczesnym utrzymaniu jednolitego koloru barwnika na tkaninie lub papierze (7) przenoszonym przez walec (8) powlekarko-laminarki

(1 zastrzeżenie)



8a; B05c P. 170998 11.05.1974

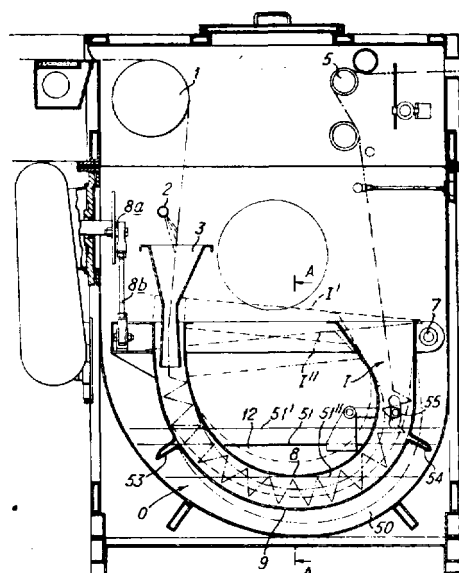
Neil and Spencer Limited, Leatherhead, Wielka Brytania (Leslie Dunkerley Broadbent).

Sposób obróbki tkaniny rozpostartej całą szerokością w cieczy oraz urządzenie do obróbki tkaniny rozpostartej całą szerokością w cieczy

Sposób wg wynalazku polega na tym, że tkaninę prowadzi się przy pomocy rolek przez kanał od wlotu do wylotu w komorze w której znajduje się ciecz,

przy czym rolki są tak sterowane, że tkanina tworzy fałdy. Przegrody rozdzielające sekcje kanału zanurzają się i wynurzają spod zwierciadła cieczy, zaś sekcje rozdzielone przegrodami kolejno napęniają się cieczą i opróżniają się z cieczy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma kanał (1) umieszczony w komorze (0), którego ściany boczne oraz górna ściana (8) i dolna ściana (9) ukształtowane są na kształt litery U skierowanej ramionami tworzącymi ku górze. W ramionach tych uformowane są otwarty wlot i otwarty wylot. Górna ściana (8) i dolna ściana (9) kanału mają wiele małych otworów, co najmniej w środkowej części kanału (1). Z górnej ściany (8) kanału (1) wystają przegrody (12) umieszczone nad środkową częścią kanału (1) w płaszczyznach równoległych do ścian bocznych kanału (1). Urządzenie zawiera mechanizm korbowy (8a) i korbówód (8b) do wprawiania kanału (1) w ruch taki, że część środkowa kanału (1) kolejno wznosi się i opada. (7 zastrzeżeń)



8a; B05c P. 176522 17.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430526)
07.06.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 477461)
30.07.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 493187)

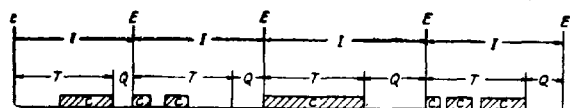
Deering Milliken Research Corporation, Spartanburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób nakładania wzoru barwników na porowaty materiał włókienniczy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nakładania wzoru barwników na porowaty materiał włókienniczy w celu otrzymania określonego wzoru, według którego materiał przemieszcza się względem rzędu wytryskujących barwnik otworów usytuowanych poprzecznie do ruchu materiału, gdzie strumień płynnego barwnika wypływa i jest selektywnie kierowany na materiał i poza materiał, zależnie od wzoru jaki ma być nim wykonany, polega na tym, że selektywne kierowanie strumienia barwnika jest sterowane przez bloki danych wzorów podczas powtarzających się cykli (I), przy czym cykl rozpoczyna się w odpowiedzi na ruch materiału o określony odcinek, a wszystkim strumieniom barwnika przez ustalony okres czasu (T) w każdym cyklu umożliwia się skierowanie zgodnie z danymi wzoru podczas każdego z tych okresów czasu a ponadto w każdym cyklu istnieje czas martwy (Q), podczas którego wszystkie strumienie szeregu są skierowane poza materiał.

Urządzenie do stosowania sposobu zawierającego przenośnik do przemieszczania materiału, przynajmniej jeden rząd otworów umieszczonych poprzecznie

przy przenośniku, środki do pompowania płynnego barwnika nieprzerwanymi strumieniami z tych otworów, elementy odchylające indywidualne dla tych otworów i odchylające normalnie strumienie barwnika poza materiał przemieszczany przez przenośnik charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie rejestrujące czułe na ruch przenośnika i wytwarzające sygnały synchronizujące (E), które oznaczają kolejne cykle działania zgodnie z przyrostami ruchu przenośnika, urządzenie sterowania według wzoru, które sterują selektywnie elementy odchylające zgodnie ze zmagazynowanymi danymi aby umożliwić wybranym strumieniem barwnika padanie na materiał podczas okresu czasu (T) lub jego kilku segmentów (C) w każdym cyklu, oraz elementy synchronizacyjne, które określają czas trwania każdego okresu czasu lub jego segmentu jako okres, który jest mniejszy niż czas trwania cyklu i jest określony niezależnie od wszelkich zmian czasu trwania cyklu. (25 zastrzeżeń)



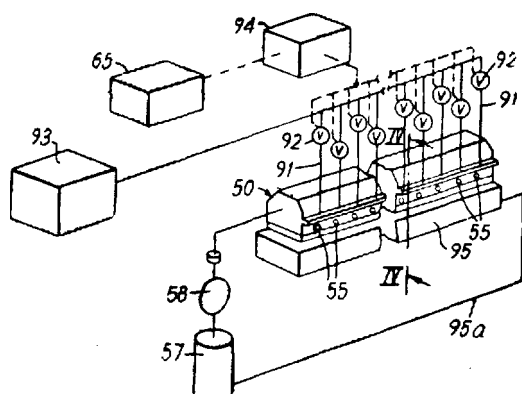
8a; B05b P. 176525 17.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430454)
30.07.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 493186)

Deering Milliken Research Corporation, Spartanburg,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do barwienia natryskowego

Urządzenie do barwienia natryskowego i do nakładania płynnego barwnika na porowaty materiał, taki jak dywan z włosem lub kawałki takiego dywana, w celu utworzenia na nich wzoru, posiadające wiele otworów wylotowych barwnika, usytuowanych w przynajmniej jednym rzędzie w poprzek drogi ruchu, wzdłuż której materiał jest przesuwany podczas gdy strumienie płynnego barwnika wypływają nieprzerwanie z tych otworów przy czym każdemu otworowi wylotowemu barwnika przyporządkowana jest dysza, połączona ze źródłem sprężonego czynnika gazowego, takiego jak powietrze, poprzez zawór elektromagnetyczny sterowany przez urządzenie sterowania według wzoru, tak że gdy którykolwiek z zaworów jest otwarty, to strumień gazowego czynnika wypływa z odpowiedniej dyszy na strumień barwnika wypływający



z odpowiedniego otworu wylotowego barwnika, aby odchylić ten strumień barwnika w kierunku takim aby nie padał na materiał, natomiast gdy zawór jest zamknięty, to strumień barwnika pada na materiał drukując barwnikiem na nim część wzoru, charakteryzuje się tym, że zawory elektromagnetyczne (92) sterujące

doprowadzenie czynnika gazowego do dysz każdego rzędu otworów wylotowych (55) barwnika są zamontowane na elementach wsporczych w jednej lub kilku grupach, przy czym osie magnetyczne zaworów (92) grupy są usytuowane we wspólnej płaszczyźnie i są tak skierowane w tej płaszczyźnie, że oś magnetyczna każdego zaworu w grupie jest nachylona w stosunku do linii prostych, łączących takie same punkty na tym zaworze i na najbliższych sąsiadujących z nim zaworach w grupie pod kątem (35—55°). (14 zastrzeżeń)

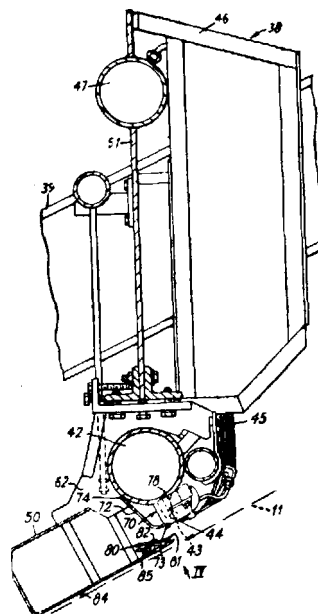
8a; B05b P. 176526 17.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430524)
17.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 471111)

Deering Milliken Research Corporation, Spartanburg,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Natryskowe urządzenie barwiące

Natryskowe urządzenie barwiące do nakładania płynnego barwnika na porowaty materiał, posiadające rząd otworów wylotowych barwnika, do których jest doprowadzany płynny barwnik, oraz rząd otworów wylotowych powietrza, usytuowanych wzdłuż rzędu otworów wylotowych barwnika, przy czym osie wylotowe poszczególnych otworów wylotowych powietrza przecinają poprzecznie osie wylotowe odpowiadających im otworów wylotowych barwnika, a każda dysza wylotowa powietrza jest połączona z zasilaniem sprężonym powietrzem poprzez oddzielny zawór sterujący, który jest normalnie utworzony, tak że strumień powietrza wypływa z tej dyszy wylotowej powietrza na strumień barwnika z odpowiedniego otworu wylotowego barwnika, tak aby odchylać go poprzez otwór wejściowy w kolektor barwnika, z którego barwnik jest odzyskiwany dla następnego użycia, ale jest okresowo zamykany przez urządzenie sterujące, charakteryzuje się tym, że otwór wejściowy



kolektora barwnika (50) ma powierzchnię (72) ścianki głównej, która rozciąga się przez całą szerokość tego wejścia i ma część o zakrzywionym przekroju poprzecznym, takim, że jest on progresywnie rozbieżny w kierunku do wnętrza kolektora barwnika od drogi barwnika podchylanego w kolektor, tak aby wspomóc oddzielenie powietrza od barwnika odchylanego przez efekt powierzchniowy. (15 zastrzeżeń)

8a; B05b

P. 176527

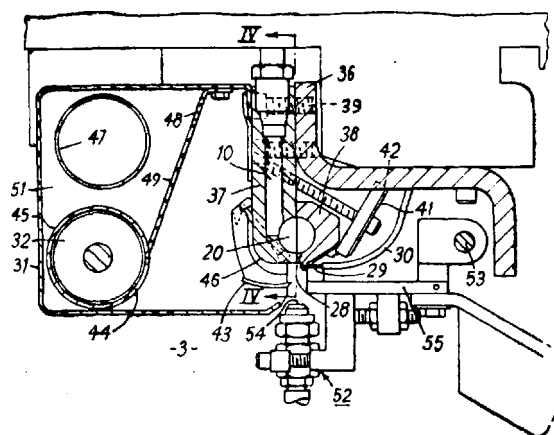
17.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430528)
17.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 471121)

Deering Milliken Research Corporation, Spartanburg,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Natryskowe urządzenie barwiące

Natryskowe urządzenie barwiące zaopatrzone w przynajmniej jeden otwór wylotowy barwnika do natryskowego barwienia porowatego materiału charakteryzuje się tym, że zawiera dyszę (54) skierowaną ku otworowi wylotowemu (28) barwnika i usytuowaną w takim położeniu, że jej oś wylotu jest zgodna z osią otworu wylotowego (28) barwnika lub ustawiona w takim położeniu, że jest połączona ze źródłem cieczy przemywającej pod ciśnieniem tak, że strumień cieczy przemywającej wypływa z dyszy (54) z prędkością wystarczającą dla spowodowania przepływu przynajmniej części cieczy przemywającej przez otwór wylotowy (28) barwnika do jego wnętrza. (21 zastrzeżeń)



8a; B05c

P. 176611

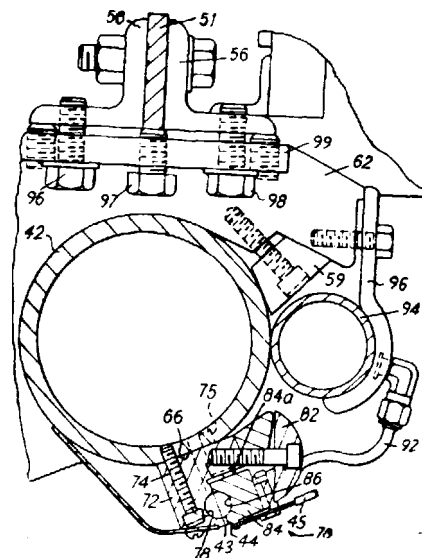
19.12.1974

Pierwszeństwo: 03.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430527)
17.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 471109)
17.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 471110)

Beering Milliken Research Corporation, Spartanburg,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie natryskowe do nakładania barwnika na ruchomy materiał porowaty

Urządzenie natryskowe do nakładania barwnika na ruchomy materiał porowaty, taki jak tkanina z włosem lub dywan, oddzielnymi strumieniami w celu utworzenia wzoru, zawierające podporę rozciągającą się w poprzek drogi ruchu materiału i podłużny element natryskowy, przymocowany do tej podpory i wyposażony w przynajmniej jedną komorę, która jest nieprzerwanie zasilana płynnym barwnikiem, oraz w wiele otworów wylotowych barwnika, usytuowanych wzdłuż tego elementu i przeznaczonych do wytryskiwania barwnika z komory lub komór w postaci strumieni barwnika, charakteryzuje się tym, że element natryskowy (70) zawiera dwie sekcje natryskowe z powierzchniami współpracującymi, z których przynajmniej jedna ma rowki przebiegające od wnętrza tego elementu natryskowego, gdzie łączą się one z komorą lub komorami (78, 86) do zewnętrznej krawędzi tej powierzchni współpracującej a ponadto zastosowany jest układ zaciskowy (82) do ściskania tych dwóch sekcji natryskowych (72, 84) ze sobą tak, że rowki w zamontowanych sekcjach natryskowych tworzą otwory wylotowe dla wypływu strumieni barwnika. (22 zastrzeżenia)



8b; F26b

P. 175386

06.11.1974

Pierwszeństwo: 07.11.1973 — RFN (nr P 23 55 543.3)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.

Sposób suszenia materiałów włókienniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do suszenia materiałów włókienniczych, zwłaszcza z włókien hydrofobowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że suszony materiał włókienniczy kontaktuje się z nasiąkliwym materiałem i nasiąkliwy materiał wygnięta się w celu regeneracji jego nasiąkliwości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z urządzenia wyciskającego do odwadniania materiału na przykład wyżymarki, rolek prowadzących gwarantujących kontakt dwóch wspomnianych materiałów oraz z wałków napinających albo kierujących. (2 zastrzeżenia)

8d; D06f

P. 175244

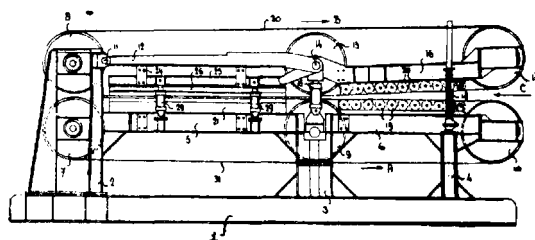
30.10.1974

Pierwszeństwo: 30.10.1973 — Holandia (nr 7314849)

Noordelijke Industrie voor Vezelverwerking N. V.,
Groningen, Holandia.

Urządzenie do prasowania

Urządzenie do prasowania, stosowane zwłaszcza do prasowania włóknistego materiału i żywicy, zawiera dwie stalowe taśmy (30, 31) przesuwane ruchem ciągłym na bębnach (7, 9, 10), (11, 13, 17) oraz wsporniki (21, 26). Odcinki taśm (30, 31) znajdujące się naprzeciw siebie podparte są za pomocą wsporników (21, 26), w których znajdują się wnęki wypełniane płynem pod ciśnieniem w celu wytworzenia warstewki płynu pomiędzy taśmami (30, 31) i wspornikami (21, 26). (10 zastrzeżeń)



8d; D06f

P. 176845 T

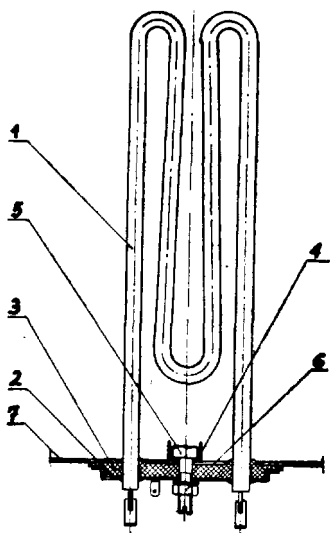
24.12.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Czesław Niemiec, Andrzej Kostur).

Mocowanie grzałki do zbiornika zwłaszcza pralki bębnowej

Mocowanie grzałki do zbiornika, według wynalazku polega na wprowadzeniu grzałki (1) do podłużnego otworu wykonanego w zbiorniku (7), zawierającej uszczelkę (3), pokrywę (2) oraz śrubę mocującą (5) z nakrętką (6) i wspornikiem (4), obróceniu śruby o kąt ok. 90° tak aby ramiona wspornika (4) oparły się o krawędź otworu i dokręceniu nakrętki.

(1 zastrzeżenie)



8f; B65h

P. 171488

29.05.1974

Pabianickie Zakłady Tkanin Technicznych, Pabianice, Polska (Miroslaw Madej, Longin Mrowicki).

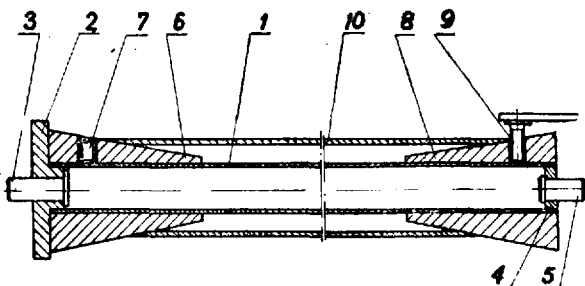
Tkacki wał tkaninowy

Wynalazek umożliwia bezpośrednie osadzenie tekturowego rdzenia (10) nawoju na tkackim wale tkaninowym.

Wał ten stanowi rura stalowa (1) zaopatrzona w jednym końcu w pokrywę (2), czop (3) oraz stożkową tuleję (6) zamocowaną na stałe, zaś na drugim końcu rura ma kołnierz (4) z czopem (5) oraz przesuwaną stożkową tuleję (8) unieruchamianą zaciskiem (9).

Tuleje stożkowe (5) i (8) zwrócone są ku sobie powierzchniami stożkowymi, na których osadzony jest **centrycznie** względem wału tkackiego rdzeń (10) nawojowy, będący odcinkiem rury tekturowej. Wymianę rdzenia (10) przeprowadza się po wymontowaniu wałka tkaninowego i zsunięcia tulei (8).

(2 zastrzeżenia)



8h; D04h

P. 177043 T

31.12.1974

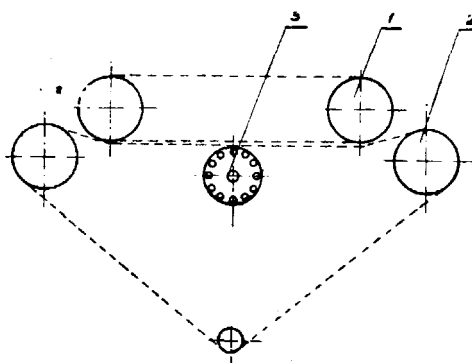
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski, Henryk Arendarski).

Sposób wytwarzania włókniny klejonej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania włókniny klejonej z runa złożonego z luźno ułożonych włókien i napojonego środkami wiążącymi polega na tym, że runo po napojeniu środkami wiążącymi poddaje się, przed suszeniem lub na początku suszenia, drganiom prostopadłym do płaszczyzny włókniny o częstotliwości **5—50 Hz**.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią dwa przenośniki taśmowe (1 i 2), których taśmy stanowią siatka, usytuowane jeden nad drugim, tak iż dolny odcinek taśmy górnego przenośnika (1) jest równoległy do górnego odcinka taśmy dolnego przenośnika (2), przy czym pod tym odcinkiem taśmy dolnego przenośnika (2) jest umieszczony wibrator (3).

(2 zastrzeżenia)



8i; D061

P. 176378 T

12.12.1974

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. St. Dubois, Łódź, Polska (Lidia Jackiewicz-Kozanecka, Feliks Lisiecki, Mirosław Rychliński, Jerzy Miller, Jerzy Zolnierkiewicz).

Sposób bielenia wyrobów z włókien celulozowych i ich mieszanek z włóknami poliestrowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób bielenia wyrobów z włókien celulozowych regenerowanych i ich mieszanek z włóknami poliestrowymi metodą **nadtlenkową**, przy użyciu wody utlenionej jako środka bielącego, w obecności mieszaniny odpowiednich związków stabilizujących, w środowisku alkalicznym.

Według wynalazku na włókienniczy wyrób działa się bielącym roztworem, o temperaturze **90—95°C**, w czasie **5—10** minut, zawierającym **5,5—7 g/l** wody utlenionej 100%, **1—2 g/l** ługu sodowego oraz **3,3—15,6 g/l** mieszaniny związków stabilizujących oraz **1,5—3 g/l** **dwu-izooktylo-sulfobursztynianu** sodowego jako środka zwilżającego. Po bieleniu właściwym włókienniczy wyrób poddaje się działaniu obrotowego roztworu zawierającego **3—5 g/l** soli glaukowskiej **kalcyonowanej** i **4—6 g/l** **heksametafosforanu** sodowego. W następnej kolejności włókienniczy wyrób płucze się wodą o temperaturze **30°C** i na zakończenie poddaje się działaniu neutralizującego roztworu wody z dodatkiem **0,5—1 g/l** kwasu octowego. Jako mieszaninę związków stabilizujących bielący roztwór zawiera **10—15 g/l** soli magnezowej kwasu wielokarbonylowego, **0,2—0,4 g/l** boranu **magnezowego** i **0,1—0,2 g/l** anilidu kwasu octowego, albo **3—6 g/l** produktu kondensacji formaldehydu i kwasu **naftalenosulfonowego**, **0,2—0,4 g/l** boranu **magnezowego** i **0,1—0,2 g/l** anilidu kwasu salicylowego. Proces bielenia prowadzi się w szerokościowej wieloprzedziałowej pralni z zawierającą podwójny układ wałków prowadzących, lub w zespole pasmowych pralni. Bielącym roztworem

obrabia się włókienniczy wyrób w początkowych i środkowych przedziałach pralni, natomiast w końcowych przedziałach pralni prowadzi się proces neutralizacji i płukania. (4 zastrzeżenia)

8k; D06m

P. 171082

15.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Alina Kowalska-Kiedik, Zygmunt Hehn, Henryk Żołna).

Sposób wytwarzania środka do apretury ognioodpornej tkanin

Sposób wytwarzania środka do apretury ognioodpornej tkanin, zwłaszcza bawełnianych, polega na reakcji żywicy mocznikowych lub melaminowych, otrzymanych w wyniku dwukrotnej kondensacji melaminy albo mocznika z formaliną oraz dwukrotnej eteryfikacji metanolem, względnie estru octowego żywicy melaminowej lub mocznikowej, z estrem etylowym kwasu hydroksymetylofosfonowego, stosując na 1 mol żywicy lub estru octowego żywicy 2—5 moli estru etylowego kwasu hydroksymetylofosfonowego, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 80—120°C, pod obniżonym ciśnieniem, wobec 0,05—0,15 części molowych stężonego kwasu siarkowego lub 85%-owego kwasu fosforowego, zaś do sporządzania kąpieli apreterskich stosuje się 26—35 części wagowych środka na 100 części wagowych kąpieli. (1 zastrzeżenie)

8k; D06m

P. 173860

04.09.1974

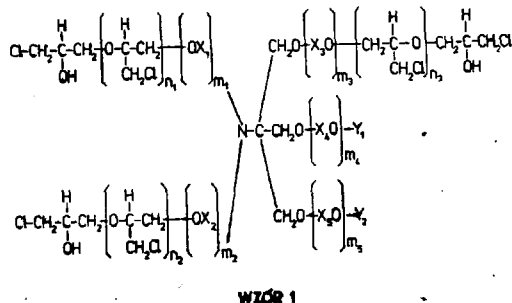
Pierwszeństwo: 06.09.1973 — Szwajcaria (nr 12813/73)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wykańczania naturalnych i syntetycznych materiałów włóknistych

Sposób wykańczania naturalnych i syntetycznych materiałów włóknistych, polega na tym, że materiały te impregnuje się wodnym lub wodno-organicznym roztworem lub dyspersją:

a) jednego lub kilku związków o wzorze 1, w którym X_1 , X_2 , X_3 , X_4 i X_5 oznaczają grupy 1,2-etylenowe, 1,2-propylenowe lub 1,2-butylenowe, albo gdy m_1 , m_2 , m_3 , m_4 i m_5 są większe niż 1, oznaczają również



WZÓR 1

kombinację tych grup, 1=5

$$\sum$$

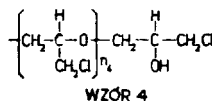
$$i=1$$

m , oznacza liczbę 2—100, m_1 i m_2 oznaczają co najmniej 1, m_3 , m_4 , m_5 ,

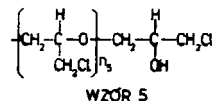
oznacza najwyżej 30, Y oznacza atom wodoru lub

grupę o wzorze 4, Y_2 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 5,

$R(OX_{7m7})$ i $R(OX_{8m8})$



WZÓR 4



WZÓR 5

8k; D06m

P. 176502 T

16.12.1974

Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Szwajcaria (nr 17662/73)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Srodek do nadawania cechy niepalności

Wynalazek dotyczy środka do nadawania cechy niepalności, zwłaszcza syntetycznym materiałom włóknistym oraz sposób nadawania cechy niepalności takim materiałom za pomocą organicznego związku bromowego.

Cechą środka jest według wynalazku to, że zawiera on co najmniej (a) jeden bromowany cykloalkan o 7—12 atomach węgla w pierścieniu i o 4—6 atomach bromu związanych z atomami węgla w pierścieniu, (b) jeden środek dyspergujący, (c) ewentualnie jeden koloid ochronny, (d) ewentualnie wodę.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że syntetyczne materiały włókniste traktuje się środkiem do nadawania cechy niepalności, zawierającym co najmniej (a) jeden bromowany cykloalkan o 7—12 atomach węgla w pierścieniu i o 4—6 atomach bromu związanych z atomami węgla w pierścieniu, (b) jeden środek dyspergujący, (c) ewentualnie jeden koloid ochronny i (d) wodę, i poddaje obróbce cieplnej, przy czym postępuje się tak, aby warstwa składnika (a) po obróbce cieplnej wynosiła 0,5—7% wagowych w odniesieniu do obrabianego materiału włóknistego. (42 zastrzeżenia)

81; D061

P. 170773

02.05.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ewa Rudzka, Marek Szczepaniak, Jan Klimkiewicz, Eugeniusz Wesółowski).

Sposób wytwarzania sztucznej skóry o podwyższonych właściwościach termoizolacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że nie impregnowane, wykurczone termicznie włókna z włókien syntetycznych lub mieszanych o gramaturze 200—350 g/m² powleka się pastą polichlorowinyliową składającą się z polichloru winylu, zmiękczaczy i wypełniaczy oraz stabilizatorów i/lub roztworami żywicy poliuretanowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem stabilizatorów i/lub roztworami żywicy poliamidowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem stabilizatorów. (1 zastrzeżenie)

P. 171188

17.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Jerzy Wojciechowski, Gerard Bekierz, Jerzy Wasilewski, Edward Kucowicz, Tadeusz Łopeta).

Sposób granulacji drobnoziarnistych odpadów węglowych

Sposób granulacji i formowania drobnoziarnistych odpadów węglowych w większe ziarna, granule, brykiety i inne kształtki polega na tym, że materiał węglowy przed uformowaniem przez wytłaczanie, prasowanie, granulowanie lub w inny sposób, nasycy się względnie powleka przed lub po uformowaniu roztworami polimeryzujących i/lub ulegających kondensacji monomerów z udziałem katalizatorów polimeryzacji i kondensacji, ewentualnie z dodatkiem polimerów i polikondensatów, zwłaszcza zawierających wolne grupy funkcyjne ułatwiające związanie składników formowanej mieszaniny oraz z dodatkiem olejów, smół i innych odpadów organicznych i składników mineralnych. (4 zastrzeżenia)

12a; B01d P. 171015 11.05.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 66662

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Anatol Selecki).

Aparat do warstewkowego odparowywania cieczy

Aparat zaopatrzony jest w metalowy odparowalnik utworzony z uszeregowanych podłużnych ścian (1) tworzących koryta oddzielających szczelnie przestrzeń grzewczą od przestrzeni roboczej odparowalnika. W przestrzeni grzewczej, pomiędzy ścianami tych koryt mających w przekroju poprzecznym kształt litery „V” lub „U”, umieszczony jest wypełniacz, korzystnie o postaci pionowo powstawianych zwijek taśmy metalowej (2).

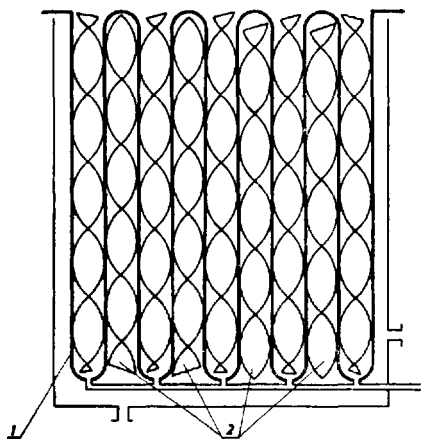
Aparat do warstewkowego odparowywania cieczy ma zastosowanie zwłaszcza do uzdatniania wody morskiej lub w destylacyjnej metodzie produkcji ciężkiej wody. (1 zastrzeżenie)

12a; B01d P. 171065 14.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Łuczyn, Jerzy Wasilewski, Lidia Burczyk).

Sposób wydzielania monomeru z mieszanin wieloskładnikowych o szerokim rozrzucie temperatur wrzenia

Sposób wydzielania monomerów z mieszaniny zawierającej składniki niżej wrzące, względnie tworzące niżej wrzące azeotropy, składniki wyżej wrzące takie jak produkty częściowej polimeryzacji, inhibitory i wyżej wrzące produkty uboczne syntezy, polega na tym, że składniki niżej wrzące odbiera się u góry kolumny rektyfikacyjnej, monomer w postaci opa-



rów z dołu kolumny lub z wyparki, natomiast składniki wysokowrzące gromadzą się w kubie kolumny rektyfikacyjnej i spełniają rolę bezprzeponowego nośnika ciepła. (4 zastrzeżenia)

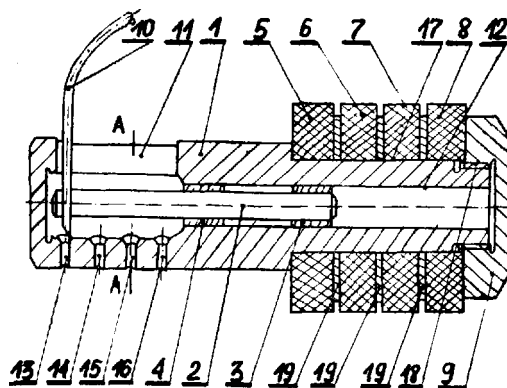
12a; B01d P. 176350 T 11.12.1974

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Kuźma)

Urządzenie do samoczynnego odbierania frakcji przy destylacji frakcjonowanej

Urządzenie do samoczynnego odbierania frakcji przy destylacji frakcjonowanej jest przeznaczone w szczególności do pracy w warunkach laboratoryjnych.

Urządzenie według wynalazku ma w cylindrycznej obudowie (1) wykonane współosiowo wytoczenie stanowiące cylinder wodzący (12). W tym cylindrze jest osadzony przesuwnie tłok w postaci ruchomego rdzenia (2), którego tylna część jest magnetyczną zworą. Przednia część rdzenia (2) jest elementem roboczym układu zaworów, utworzonego z przewodu (10) wprowadzonego w obudowę oraz z odbiorczych otworów (13 do 16) usytuowanych jeden za drugim w płaszczynie głównej cylindra. Cokół obudowy (1) ma w miejscu położenia tylnej części rdzenia (2) zawory elektromagnesów osadzone jedna za drugą cewki (5 do 8). (1 zastrzeżenie)

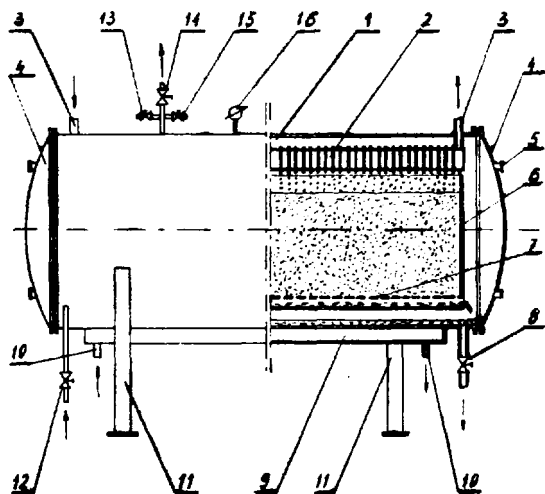


12c; B01f P. 171504 30.05.1974

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Konstanty Ziętkiewicz, Krystyna Karwowska, Jerzy Kuszlik).

Urządzenie do ługowania dyfuzyjnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ługowania dyfuzyjnego substancji czynnych z surowców roślinnych, zwłaszcza substancji smakowo-zapachowych. Urządzenie składa się z reaktora, termostatu, regeneratora rozpuszczalnika oraz skraplacza ze zbiornikiem pośrednim, przy czym reaktor posiada kształt horyzontalnie umieszczonego cylindra (1) ciśnieniowego wewnątrz którego umieszczony jest w sposób ruchomy pojemnik (6) z dnem (7) perforowanym, a nad pojemnikiem zamocowana jest na stałe chłodnica (2) skraplająca płaszczowo-rurowa. W dolnej części cylindra wbudowany jest podgrzewacz (9) wodny lub parowy połączony przewodami (10) zasilającymi z termostatem, oraz znajduje się tam zawór (8) spustowy produktu oraz zawór (12) doprowadzający rozpuszczalnik ze skraplacza, natomiast w górnej części cylindra znajdują się przewody (3) zasilające chłodnicę (2) wodą chłodzącą oraz rozwidlające się przewody zaopatrzone w zawory (14), (13), (15) przeznaczone do łączenia odpowiednio: cylindra poprzez regenerator ze skraplaczem, z pompą próżniową i z atmosferą. Urządzenie według wynalazku pozwala na uzyskanie wydajności gotowego produktu powyżej 95%. (6 zastrzeżeń)



12c; BOH P. 171517 30.05.1974

Heinz Hölter, Gladbeck, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania zapachów i **absorbowlanych** szkodliwych materiałów

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania nieprzyjemnych zapachów z substancji powstających np. przy hodowli zwierząt lub przy oczyszczaniu osadowym ścieków.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że tworzy się zamknięty obieg obejmujący zbiornik i przewody rurowe, przy czym w otwartych miejscach, w których na skutek wytwarzania ciepła występuje parowanie, stosuje się komorę spalania lub palnik do spalania odparowanych stężonych szkodliwych materiałów.

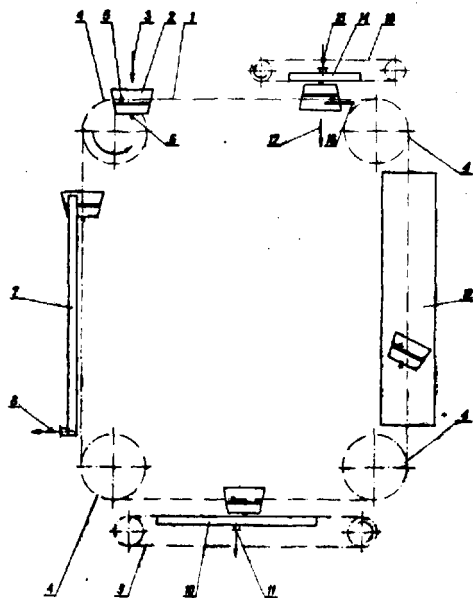
(2 zastrzeżenia)

12d; B01d P. 170800 T 03.05.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska.

Filtr z wędrującymi nuczami

Filtr z wędrującymi nuczami posiada nucze filtracyjne (2) zawieszone przegubowo na przenośniku łań-



cuchowym (1) działające okresowo i tworzące układ filtracyjny działający w sposób ciągły.

(1 zastrzeżenie)

12d; B01a P. 177067 T 31.12.1974

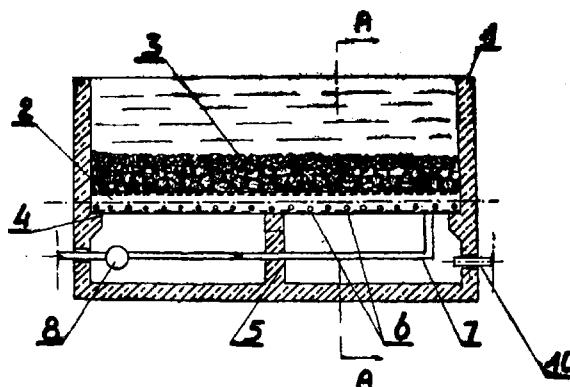
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Stanisław Rybicki).

Urządzenie do podtrzymywania warstwy filtracyjnej i jej wzruszania zwłaszcza w filtrach pośpiesznych

Urządzenie według wynalazku ma ułożone nad dnem skrzyni (1) na całej jej szerokości rury (2) np. metalowe, z tworzyw sztucznych albo azbestocementowe w odstępach około 10 mm i o średnicach dostosowanych do warunków potrzebnych ciśnień hydraulicznych, na których ułożona jest warstwa filtracyjna. Rury (2) spoczywają na obydwu swych końcach na występach (4) wykonanych jako całość żelbetowej skrzyni i podpartych po środku ze względów statycznych poprzeczną belką żelbetową (5) wykonaną łącznie z dnem skrzyni żelbetowej.

Na każdej rurze (2) względnie co drugiej, na całej ich długości, wykonane są, w ich dolnych częściach w równych odstępach, dwa rzędy otworów (6), których osie są skośnie ustawione względem osi rury (2). W osi każdej rury (2) w ich dolnych częściach osadzone są przewody rurowe (7) podłączone do przewodu rozdzielczego (8), które doprowadzają sprężone powietrze do rur.

(1 zastrzeżenie)



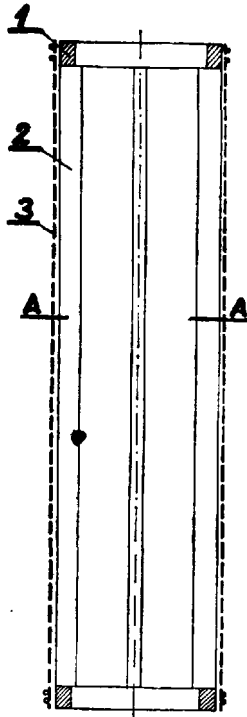
12d; B01d P. 177193 T 07.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Józef Wieczorek, Tadeusz Kowalczyk, Krzysztof Bednarczyk, Jacek Nawrocki).

Element filtracyjny

Element filtracyjny filtrów okresowych do rozdzielania zawiesin na czystą cieć i osad filtracyjny złożony z cząstek fazy stałej, stosowanych w przemyśle chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym i innych, zawiera dwie kołowe płyty czołowe i pobocznice wykonaną z co najmniej trzech dowolnego kształtu żeber (2) łączących płyty czołowe (1), obciążonych przegrodą filtracyjną (3) z materiału łatwo odkształcalnego tak, że element filtracyjny w przekroju poprzecznym stanowi wielobok. Przegroda filtracyjna (3) mocowana jest w znany sposób do płyt czołowych (1).

(2 zastrzeżenia)



12e; B01d

P. 177068 T

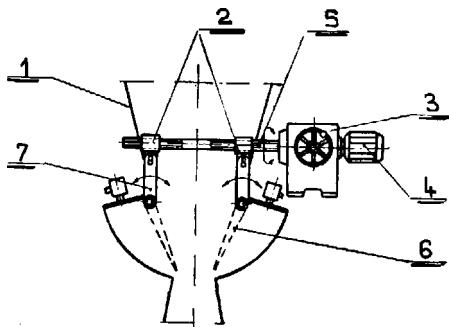
31.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 164948 T

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Eugeniusz Cwiężek, Jerzy Witecki, Edward Machalica, Andrzej Krzemiński).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Przedmiotem wynalazku jest napęd ruchomych łopatek stosowanych w urządzeniu do mokrego oczyszczania gazów. Ruchome łopatki (6) sprzężone za pomocą dźwigni (7) napędzane są mechanizmem śrubowym, który stanowi wałek z gwintem (5) połączony z silnikiem napędzającym (4) poprzez nastawną skrzynkę obrotu (3) i nakrętki (2) połączone z dźwigniami (7), przy czym gwint wałka i nakrętek jest z jednej strony lewoskrętny, a z drugiej strony prawoskrętny. Wynalazek zawiera również odmianę rozwiązania, w której ruchome łopatki osadzone na trzpieniach sprzężonych z kołami zębatymi napędzanymi poprzez układ dźwigni z nastawnej skrzyni obrotu i silnika. (2 zastrzeżenia)



12e; B01d

P. 177275 T

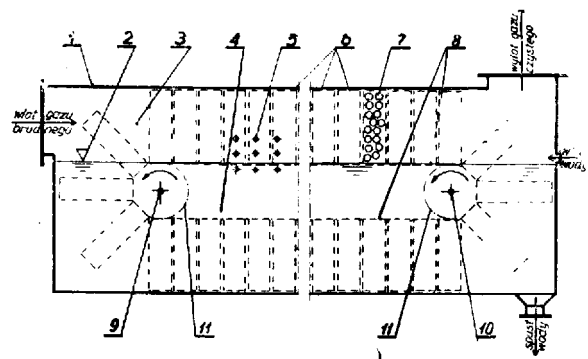
10.01.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Alojzy Michalik, Bogumił Szmitt).

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych i urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń będących w fazie stałej, gazowej lub ciekłej, polegający na przepływie oczyszczanego gazu przez roboczą komorę wypełnioną zraszanymi elementami ociekowymi znajdującymi się w stanie fluidalnym, charakteryzuje się tym, że ociekowym elementom (7) będącym w roboczej komorze (3) w stanie fluidalnym nadaje się ruch w kierunku zgodnym lub przeciwnym do kierunku przepływu gazu oczyszczanego, a następnie kieruje się je do myjącego kanału (4), w celu usunięcia z ich powierzchni osadu, po czym wprowadzane są z powrotem do komory roboczej. Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych charakteryzuje się tym, że ma myjący kanał (4) i ruchomy, napędzany za pomocą łańcuchowej przekładni, zespół koszy (6) wypełniony ociekowymi elementami (7), przy czym kosze (6) przechodzą obiegowo przez roboczą komorę (3) i myjący kanał (4).

(2 zastrzeżenia)



12g; B01j

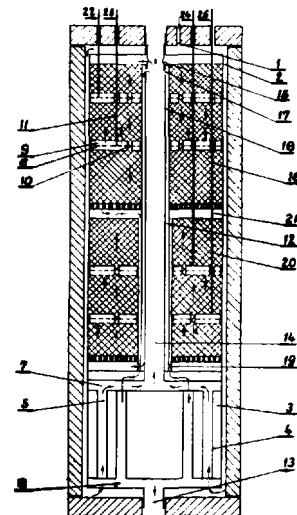
P. 170871

06.05.1974

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jan Moskal, Tadeusz Stachowiak, Jan Trznadel, Stanisław Stefański).

Reaktor do syntezy amoniaku

Reaktor do syntezy amoniaku ma wstępny wymiennik ciepła (3) w postaci blaszanych cylindrów (4) ułożonych współśrodkowo względem siebie i tworzących między sobą pierścieniowe szczeliny (5), podzielone na wiele wąskich kanałów za pomocą przegród o kształcie śrubowym. Część szczelin połączona jest



u góry zbiorczą komorą (7) z rurą centralną (14), a pozostałe szczeliny (5) połączone są u dołu zbiorczą komorą (8) z wylotem gazu (13) z reaktora. Reaktor

ma co najmniej jeden mieszalnik gazu (9), usytuowany w każdym zespole półek katalitycznych (16) i (20) w kształcie komory pierścieniowej o **jednym** dnie pełnym a drugim z otworami, przedzielonej wewnątrz przeponą (6) na dwie części, przez które przechodzą tuleje (10). (2 zastrzeżenia)

12g; B01j

P. 170873

06.05.1974

Evgeny Vasilievich Kazakov, Moskwa; Igor Fedorovich **Balitsky**, Novomoskovsk; Viktor Stanislavovich **Sobolevsky**, Novomoskovsk; Vladimir Petrovich Semenov, Moskwa; Galina Nikiforovna **Kashirina**, Novomoskovsk; Natalya Alexandrovna Kruglikova, Novomoskovsk; Viktor Ivanovich **Yagodkin**, Novomoskovsk; Mikhail Arkadievich Shpolyansky, Moskwa; Sergei Ivanovich **Ruzinsky**, Novomoskovsk; Igor Dmitrievich Gorbachevich, Podolsk; Ivan Emanuilovich Gergert, Podolsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Evgeny Vasilievich Kazakov, Igor Fedorovich Balitsky, Viktor Stanislavovich Sobolevsky, Vladimir Petrovich Semenov, Galina Nikiforovna Kashirina, Natalya Alexandrovna Kruglikova, Viktor Ivanovich Yagodkin, Mikhail Arkadievich Shpolyansky, Sergei Ivanovich Ruzinsky, Igor Dmitrievich Gorbachevich, Ivan Emanuilovich Gergert).

Katalizator konwersji **węglowodorów** i sposób jego wytwarzania

Wynalazek obejmuje katalizator konwersji węglowodorów, zawierający tlenki niklu, glinu, magnezu, wapnia, oraz sposób wytwarzania tego katalizatora na drodze zmieszania zasadowego węglanu niklu, tlenku lub wodorotlenku glinu i tlenku magnezu z wodnym roztworem azotanu **niklu**, suszenia i prażenia otrzymanej mieszaniny tlenków podanych wyżej metali, składnika wiążącego w postaci glinianu wapnia, smaru, cieczy zwilżającej, następnie zagęszczenia, granulowania i tabletkowania otrzymanego wsadu katalizatorowego, twardnienia hydraulicznego, suszenia i prażenia tabletek w temperaturze **380°C**.

Cechą katalizatora jest według wynalazku to, że zawiera on tlenek baru i wykazuje następujący skład: 25% wagowych NiO, 50% wagowych **Al₂O₃**, 14% wagowych MgO, 10% wagowych CaO i 1% wagowy BaO.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że podczas mieszania 21,5 części wagowych zasadowego węglanu niklu, 25 części wagowych tlenku lub 38 części wagowych wodorotlenku glinu, 15 części wagowych tlenku magnezu i wodnego roztworu 56 części wagowych azotanu niklu wprowadza się roztwór 1 części wagowej tlenku baru, przy czym stosuje się tlenek magnezu wyprażony uprzednio w temperaturze 1300 ± 50°C, jako smar stosuje się stearynian potasowy, a jako ciecz zwilżającą stosuje się wodę lub wodny roztwór kwasu sulfosalicylowego lub trójetanoloaminy. (5 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 170950

08.05.1974

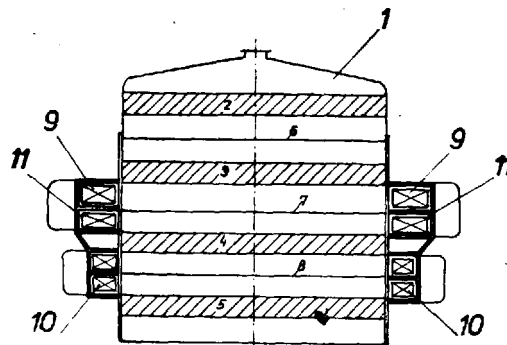
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „**Biprokwas**”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Adam Pieprzyca).

Aparat kontaktowy z **przegrzewaczami** pary

Przedmiotem wynalazku jest aparat kontaktowy z przegrzewaczami pary służący do utleniania **SO₂** na **SO₃**, pozwalający na użycie ciepła konwersji.

Aparat kontaktowy (1) ma dwie pary międzypółkowych przegrzewaczy (9) i (10) pary wodnej, usytuowane symetrycznie bezpośrednio przy płaszczu, odpowiednio pomiędzy półkami (3 i 4) oraz (4 i 5) aparatu kontaktowego. Konstrukcja nośna przegrzewaczy pary zawiera dwie ramy przestrzenne (11) połączone ze

sobą za pośrednictwem **między** półkowych przegród aparatu kontaktowego i przytwierdzone do płaszcza. (1 zastrzeżenie)



12g; B01j

P. 171007

11.05.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, **Warszawa**, Polska (Mieczysław Kusowski, Zenon Horubała, Bolesław Jakowlew, Mieczysław Wojda, Henryk Mogielnicki, Jacek Bogacki, Hanna **Bliźniak**, Leszek Wójcik).

Sposób topienia strefowego materiałów o niskiej temperaturze topnienia

Sposób topienia strefowego według wynalazku polega na umieszczeniu topionego materiału w ampule szklanej lub kwarcowej, posiadającej płaszcz z czynnikiem chłodzącym. Na zewnątrz tego płaszcza znajduje się płaszcz próżniowy. Dla utworzenia i utrzymania roztopionej strefy w materiale topionym stosuje się grzanie indukcyjne. Wynalazek powyższy umożliwia strefowe topienie materiałów o temperaturze topnienia w zakresie **-50°C** do **+300°C**. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j

P. 175085

25.10.1974

Pierwszeństwo: 26.10.1973 — Wielka Brytania (nr **49962/73**)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Katalizator do otrzymywania tlenku etylenu i sposób jego wytwarzania

Katalizator srebrowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden lub więcej związków alkalicznych osadzonych jest na porowatym podłożu ogniotrwałym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że porowate podłoże ogniotrwałe o powierzchni od 0,03 **m²/g** do 10 **m²/g** impregnuje się za pomocą roztworu związku metalu alkalicznego o liczbie atomowej od 19 do 55. (35 zastrzeżeń)

12g; B01j

P. 175283

31.10.1974

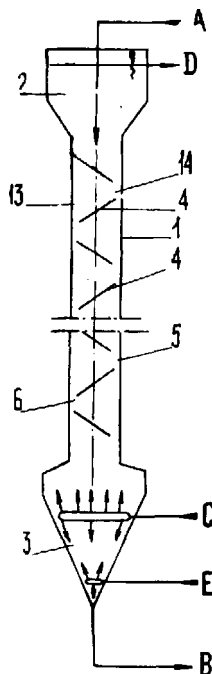
Pierwszeństwo: **03.11.1973** — RFN (nr P 23 55106.6)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Eugen Hadamovsky, Wolfgang Hoppe, Hans-Walter Ovenhausen, Bernhard Piotrowski, Wehrhart Schmid, Georg Schreiber, Heinz Schroeder).

Sposób wymiany masy między niejednorodnymi układami i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wymiany masy między niejednorodnymi układami w kolumnie wymiany, która ma co najmniej jedną półkę a do której z góry doprowadzony jest cięższy strumień a z dołu, przeciwnieprądowo lżejszy. Według wynalazku strumień górny wprowadza się w pionowy ruch obrotowy i miesza z podobnie uruchamianym strumieniem dolnym z jednoczesnym wzbogacaniem fazowym tworzącego się produktu zaś po stworzeniu odpowiedniej różnicy ciśnień produkt ten jest poniżej półki przepustu w kolumnie ponownie uruchomiony w pionowy ruch obrotowy i zmieszany ze strumieniem dolnym.

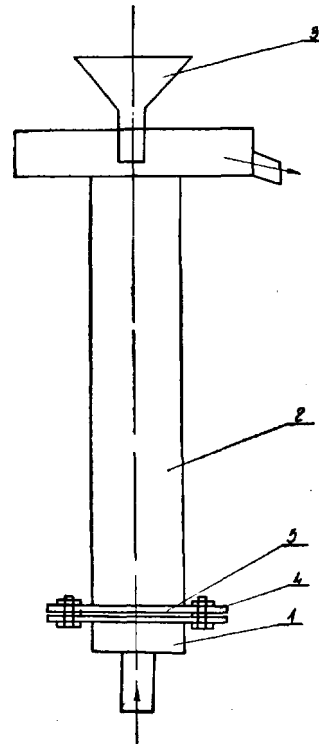
Urządzenie jest wyposażeniem kolumny wymiany (1) i składa się z półek (4) z przepustami (5, 6) z urządzeniem zwrotnym. (11 zastrzeżeń)



Sposób oczyszczania wodnych roztworów soli metalicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania wodnych roztworów soli metalicznych, zwłaszcza wodnych roztworów siarczynu cynkowego od miedzi i kadmu na ruchomym złożu granulowanego cynku lub na innym granulowanym materiale, polega na wprowadzeniu roztworu w przeciwnieprądzie do granulek od dołu ku górze z szybkością 0,08—0,5 m/sekundę.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z trzech połączonych ze sobą części, a mianowicie wyposażenia dystrybucyjnego (1) do wprowadzania roztworu, komory reakcyjnej (2) o kształcie cylindrycznym, o wysokości 6 m, w której następuje proces zlepiania się i wyposażenia (3) do załadunku komory reakcyjnej granulowanym cynkiem. (3 zastrzeżenia)



12g; B01j P. 175248 30.10.1974

Pierwszeństwo: 31.10.1973 — Włochy (nr 30787 A/73)

Snamprogetti SpA., Mediolan, Włochy (Franco Buonomo, Vittorio Fattore, Bruno Notari).

Sposób wytwarzania materiału o wysokiej trwałości mechanicznej i cieplnej oraz stabilizowany tlenek glinu otrzymany tym sposobem

Sposób wytwarzania materiałów o wysokiej trwałości mechanicznej i cieplnej polega na tym, że materiał składający się z tlenków poddaje się obróbce związkami krzemu i otrzymany produkt suszy się i poddaje regulowanemu utlenianiu.

Stabilizowany tlenek glinu według wynalazku charakteryzuje się tym, iż zawiera 0,01—0,06 atomów Si/A². (11 zastrzeżeń)

12g; B01j P. 176394 12.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 — Bułgaria (nr 25224)

NIPKI po Tzvetna Metalurgia, Plovdiv, Bułgaria (Angel Dimitrov Milkov, Miladin Ivanov Kolarov, Nikola Tzanov Kunchev, Ilika Marinov Iliev, Kostadin Stankov Spassov, Georgi Staykov Buyukliev).

12g; B01j P. 176404 12.12.1974

Pierwszeństwo: 19.12.1973 — RFN (nr P. 2363254.4)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171000

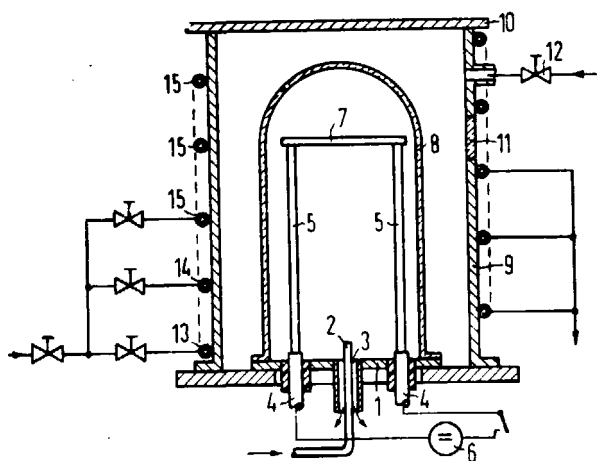
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Barowski, Ulrich Rucha, Herbert Sandmann).

Naczynie reakcyjne do osadzania materiału półprzewodnikowego na rozgrzane podłoże

Przedmiotem wynalazku jest naczynie reakcyjne do osadzania materiału półprzewodnikowego na rozgrzane podłoże, zwłaszcza krzemu, z odpowiedniego, przepływającego przez naczynie reakcyjne gazu reakcyjnego, składające się z podstawy w postaci płyty lub talerza, jak również uchwytów podłoża oraz z nasadzonego gazoszczelnie na podstawę kwarcowego lub szklanego klosza. Podstawa i nasadzony na nią klosz umieszczone są wewnątrz naczynia ciśnieniowego.

Istota wynalazku polega na tym, że: naczynie ciśnieniowe zaopatrzone jest w urządzenie służące do wstępnego nagrzewania podłoża (5) i/lub chłodzenia klosza (8). Ponadto przewidziane jest urządzenie do chłodzenia sprężonego gazu doprowadzanego do naczynia ciśnieniowego. Naczynie ciśnieniowe otaczające współśrodkowo w niewielkiej odległości naczynie re-

akcyjne jest zaopatrzone w przylegający z zewnątrz układ rur chłodzących (13, 14, 15). Układ rur chłodzących umieszczony jest wewnątrz naczyń ciśnieniowego. (10 zastrzeżeń)



12g; B01j P. 176615 19.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — WRL (nr RJ-532)

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyár RT, Budapeszt oraz MTA Műszaki Kémiai Kutató Intézet Veszprem, Węgierska Republika Ludowa (Zoltán Ormós, Béla Csukás, Béla Steffo, Károly Pataki, Tibor Blickle, József Felméri).

Sposób ciągłego fluidyzacyjnego suszenia i rozdrabniania produktów chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego, fluidyzacyjnego suszenia i rozdrabniania produktów chemicznych przez zetknięcie się wilgotnej substancji o konsystencji ciała stałego, pasty, lub zawiesiny w gazie lub gazach, ewentualnie w parze lub parach z mechanicznie lub wibracyjnie mieszaną warstwą fluidalną, polegający na tym, że mokrą substancję o konsystencji ciała stałego, pasty lub zawiesiny wprowadza się do warstwy ziaren obojętnego wypełniacza, którą fluidyzuje się za pomocą gazu lub pary, przy czym ziarna suszonej substancji osadzają się na powierzchni wypełniacza stanowiącego materiał nośnikowy, a po wysuszeniu opuszczają warstwę fluidalną unoszone strumieniem gazu lub pary, po czym suszy się je dodatkowo i odbiera. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 176659 T 20.12.1974

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Tadeusz Lewandowski, Tadeusz Romotowski, Tadeusz Krajewski, Włodzimierz Gruszecki, Alicja Kuśmierowska).

Sposób wytwarzania roztworu impregacyjnego z odpadowego niklu Raney'a

Sposób wytwarzania roztworu impregacyjnego z odpadowego niklu Raney'a polega na rozpuszczeniu uprzednio przeprażonego w 500°C niklu Raney'a w 35—50% wag. kwasie azotowym zachowując w czasie całego procesu roztwarzania pH roztworu poniżej 1 i temperaturę 70—80°C. Otrzymany roztwór po prze-filtrowaniu używa się do produkcji katalizatorów niklowych do parowego reformingu węglowodorów. (1 zastrzeżenie)

12g; B01j P. 176839 T 24.12.1974

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Ireneusz Szczeszek, Wiesława Górka, Teresa Zych).

Piec redukcyjny do wytwarzania prętów polikrystalicznego krzemu

Piec redukcyjny do wytwarzania prętów polikrystalicznego **krzemu**, z zewnętrznym płaszczem chłodzącym oraz osadzonymi w dnie pieca elektrodami dla prętów osadcznych, stosowany zwłaszcza do wytwarzania prętów o **średnicy** 100 mm i większej, posiada na części wewnętrznych ścian swojej komory położonych najdalej od poszczególnych prętów wykładzinę w postaci pionowych elementów kwarcowych, tak, że pionowe powierzchnie wewnętrznej ściany pieca, położone najbliżej prętów, pozostają nieosłonięte, przy czym wspomniana wykładzina zajmuje 20 do 80% powierzchni ścian komory pieca. (2 zastrzeżenia)

12g; B01j P. 177279 T 10.01.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Grzechowiak, Ludwik Kornblit, Włodzimierz Montewski, Bohdan Radomyski, Józef Grzesło, Ludwik Zalewski).

Sposób wytwarzania katalizatorów molibdenowo-kobaltowych, molibdenowo-niklowych i molibdenowo-kobaltowo-niklowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów **molibden owo-kobaltowych**, molibdenowo-niklowych i **molibdenowo-kobaltowo-niklowych**, osadzonych na aktywnym tlenku glinu lub na tlenku glinu z dodatkiem krzemionki. Katalizatory te stosowane są w procesach rafinacji wodorem mieszanin węglowodorów pochodzenia naftowego, węglowego lub roślinnego.

W sposobie według wynalazku substancje aktywne wprowadza się na nośnik w jednej operacji, w postaci roztworów ich związków w kwasie azotowym. Molibden, kobalt i nikiel wprowadza się w jednym roztworze lub w oddzielnych roztworach, przy czym dodając do wysuszonego wodorotlenku glinu roztwór związków molibdenu i kobaltu lub niklu, utrzymuje się temperaturę poniżej 50°C, a wartość pH roztworu wynosi 3—6,5. (2 zastrzeżenia)

12i; C01b P. 170061 03.04.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jerzy Zieliński, Adam Pieprzyca, Ryszard Dobrowolski, Stefan Świętnicki, Henryk Surdel).

Sposób otrzymywania **SO₃** z oleum

Sposób wg wynalazku polega na wstępnym podgrzaniu oleum o zawartości wolnego **SO₃** w ilości 24—33%, a następnie na przegrzaniu i adiabatyckiej desorpcji wolnego **SO₃**. Cały proces prowadzony jest pod ciśnieniem 4—8 atn. (1 zastrzeżenie)

12i; C01b P. 170813 04.05.1974

Pierwszeństwo: 25.03.1974 — RFN (nr P 2414216.3)

Kali-Chemie AG, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Siarka granulowana oraz sposób jej wytwarzania

Granulowana siarka o wielkości granulatu 1—8, korzystnie 2—4 mm, występująca jako jednorodny granulatu obtaczany, składa się z 80—90% wagowych

siarki odmiany λ o wielkości ziarna 60—95° Chancel'a, 10—15% wagowych oleju mineralnego i ewentualnie 0,2—5% środka kondycjonowania siarki, np. aerosilu.

Sposób wytwarzania granulatu obtaczanego polega na tym, że siarkę drobnoziarnistą zawierającą ewentualnie środek kondycjonowania siarki i olej mineralny miesza się w przeciwnieprądowym mieszalniku i wstępnie granuluje, a następnie granuluje się za pomocą znanego aparatu do granulowania. Przy granulacji wstępnej granuluje się część mieszaniny wynoszącą 10—30, korzystnie 20% do wielkości granulatu 1—3, korzystnie 2 mm. (5 zastrzeżeń)

12i; C01b P. 171035 13.05.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Michał Rudnicki, Maria Wolska, Adam Pieprzycza).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu siarkowego z zastosowaniem podwójnej konwersji z międzystopniową absorpcją o ulepszonej utylizacji ciepła.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przepływające chłodzenie gazów opuszczających aparat kontaktowy po jednym ze stopni konwersji, a kierowanych do układu absorpcji SO_2 , przeprowadza się najpierw za pomocą osuszonego zimnego powietrza dopływającego z wieży suszącej a następnie przy pomocy gazów idących na drugi stopień konwersji. (2 zastrzeżenia)

12m; C01f P. 171143 11.05.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska, (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Bolesław Jackie-wicz, Henryk Wierzbowski, Aleksander Grzybowski, Zygmunt Guldan).

Sposób wytwarzania porowatego korundu granulowanego

Sposób wytwarzania porowatego korundu granulowanego polega na rozdrobnieniu wodorotlenku glinu lub tlenku glinu do zawartości r_n o średnicy poniżej 5 μm w granicach 20—40% wag., wymieszaniu z dodatkiem tlenku posulfidowego i substancji upłynniających i wypaleniu w temp. 1650—1750°C.

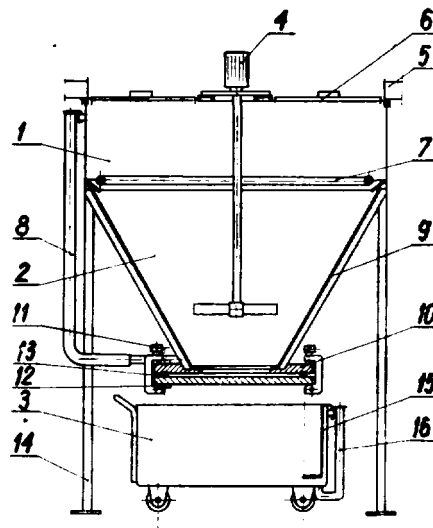
Porowaty korund granulowany otrzymany tym sposobem nada się dla potrzeb procesu próżniowego odgazowania stali metodą DH. (1 zastrzeżenie)

12n; C01g P. 170851 06.05.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Tużnik, Andrzej Lis).

Urządzenie do odzysku metali ze **steżonych** roztworów i ścieków **zawierających** głównie chrom 6-wartościowy

Urządzenie do odzysku metali ze **steżonych** roztworów i ścieków **zawierających** głównie chrom 6-wartościowy, umożliwiające redukcję chromu do postaci trójwartościowej, składa się ze stałego zbiornika podzielonego na część górną (1) i dolną (2) zawierającą pojemnik (9) perforowany na całej powierzchni i wyłożony tkaniną filtracyjną oraz z wózka (3), zawierającego w swym wnętrzu kosz sedymentacyjny (15) perforowany na całej powierzchni i wyłożony tkaniną filtracyjną. Górna część zbiornika (1) posiada mieszadło z motoreduktorem (4), ssawy wentylacyjne (5) i urządzenie do splukiwania wnętrza zbiornika wodą (7). (4 zastrzeżenia)



12n; C01g P. 171061 14.05.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Zenon Horubała, Mieczysław Kusowski, Mieczysław Wojda).

Sposób wytwarzania galu o wysokiej czystości

Sposób wytwarzania galu o wysokiej czystości polegający na wytrawianiu zanieczyszczonych odpowiednimi odczynnikami chemicznymi, charakteryzuje się tym, że odczynniki te są wiązane z ciekłym galem za pomocą ultradźwięków. (1 zastrzeżenie)

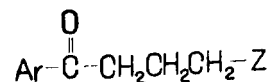
12o; C07c P. 161362 T 19.03.1973

Pierwszeństwo: 18.03.1972 — Japonia (nr 27610/1972)
07.06.1972 — Japonia (nr 57249/1972)

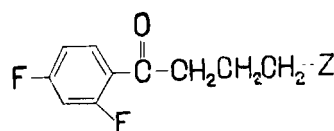
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych butyrofenonu

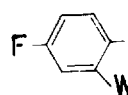
Sposób wytwarzania pochodnych butyrofenonu o wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, Z oznacza drugorzędową grupę aminową, W oznacza również drugorzędową grupę ami-



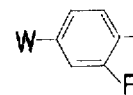
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

nową polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie z aminą o wzorze $\text{H}-\text{W}$, w którym W ma wyżej podane

znaczenie. Otrzymany związek przekształca się odpowiednio w sole addycyjne z kwasem.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie psychotropowe, uspokajające, znieczulające, przeciwskurczowe, przeciwzapalne, autonomiczne i/lub przeciwwgrzybiczne. (18 zastrzeżeń)

12o; C07C P. 167580 22.12.1973

Pierwszeństwo: 26.12.1972 — ZSRR (nr 1864829/23—4)
VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht”, Leuna,
Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób hydroformylowania olefin

Przedmiotem wynalazku jest sposób hydroformylowania olefin w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem w obecności karbonylków kobaltu, które przeprowadzane są w sole kobaltowe kwasów organicznych, które to sole po oddzieleniu produktów reakcji zawracane są do procesu.

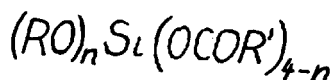
Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że występujące w czasie procesu straty katalizatora uzupełniane są poprzez wtryskiwanie kobaltu lub związków kobaltu. (1 zastrzeżenie)

12o; C07f P. 170863 06.05.1974

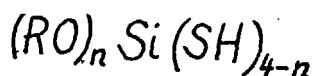
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Wiesław Wojnowski, Stanisław Konieczny).

Sposób otrzymywania organoksyacyloksysilanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania organoksyacyloksysilanów o wzorze 1, w którym R i R' są równe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe lub aryłowe, a n przyjmuje wartości 1, 2 lub 3. Sposób ten polega na tym, że na organoksyilanotiole o wzorze ogólnym 2, w którym n równe 2 lub 3, działa się kwasami organicznymi, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika organicznego, np. ksylenu, benzenu, korzystnie w podwyższonej temperaturze, lub na tym, że na dwusiarczek krzemowy działa się mieszaniną alkoholu i kwasu organicznego, względnie fenolu i kwasu organicznego, ewentualnie w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w podwyższonej temperaturze. Otrzymaną mieszaninę organoksyacyloksysilanów ewentualnie rozdziela się znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12o; C07f P. 170906 08.05.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska
(Bohdan Sledziński, Andrzej Zwierzak, Ludwika Cieślak).

Sposób prowadzenia procesu wytwarzania fosforanu O-1 -/2,4-dwuchlorofenylo/-2-bromowinylo/-0,0-dwuetylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia procesu wytwarzania fosforanu 0-[1/2,4-dwuchlorofenylo/-2-bromowinylo]-0,0-dwuetylowego — znanego koncentratu owadobójczego, zwłaszcza stonkobójczego, o nazwie zwyczajowej **bromfenwinfos**. Według niniejszego wynalazku do urządzenia reakcyjnego wprowadza się równocześnie fosforyn trójetylowy i bromek 2,4-dwuchlorofenacylidenu w ilości stechiometrycznej lub z nadmiarem fosforynu trójetylowego poniżej 15% molowych, i ewentualnie, rozpuszczalnik organiczny i poddaje reakcji w temperaturze 30—100°C, korzystnie w temperaturze 60—80°C. Jako rozpuszczalnik stosuje się gotowy produkt, węglowodory alifatyczne bądź aromatyczne lub ich chlorowcopochodne, a w szczególności eter naftowy, toluen, i trójchloroetylen i chlorobenzen. Proces według wynalazku może być prowadzony w sposób periodyczny lub ciągły w typowym urządzeniu reakcyjnym, na przykład w reaktorze z mieszadłem, w pompie, wymienniku ciepła, przewodzie lub w reaktorze przepływowym albo w ich zestawie mechanicznym. (2 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 170970 10.05.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Boryszew-Erg”, Sochaczew, Polska (Wojciech Remfeld).

Sposób otrzymywania dwuzasadowego stearynianu ołowiowego

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu w temperaturze 45°- 80°C stearyny z tlenkiem ołowiowym w wodzie z dodatkiem trójetylenoczteroaminu jako katalizatora. (3 zastrzeżenia)

12o; C07c P. 171052 14.05.1974

Pierwszeństwo: 30.11.1973 — Francja (nr 7343539)
Rhône-Progil, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania merkaptanu metylowego

Sposób wytwarzania merkaptanu metylowego w fazie gazowej z metanolu i siarkowodoru w temperaturze jednakowej w całej masie reakcyjnej, 280—450°C, pod ciśnieniem 2,5—25,5 kg/cm² w obecności katalizatora na bazie glinu aktywowanego, polega na tym, że reagenty przepuszcza się kolejno przez 3 złoża katalizatora, przy czym całą ilość siarkowodoru doprowadza się do pierwszego złoża a metanol dzieli się na porcje i doprowadza do każdego ze złoż katalizatora, zachowując stosunek molowy siarkowodoru do metanolu z przedziału 1,10—2,5. (4 zastrzeżenia)

12o; C07C P. 171128 11.05.1974

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Jadwiga Bełżecka, Henryk Szlązak).

Sposób wytwarzania chlorowodoru α-6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania α-6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny na drodze redukcji p-toluenosulfonianu-11-a-chloro-6-dezoksy-6-demetylo-6-metyleno-5-hydroksytetracykliny w obecności katalizatora 1—10% PdO/C w temperaturze 0—50°C pod ciśnieniem 2—10 atmosfer. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 171189

17.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Krzysztof Rudnicki, Zofia Kubica, Edward Grzywa, Maciej Kiedik, Sylwester Chybowski, Henryk Żoźna, Irena Hetper).

Sposób wytwarzania fosforanów alkilowanych fenoli

Sposób otrzymywania fosforanów alkilowanych fenoli polega na poddaniu fosforylowaniu za pomocą POCl_3 w obecności metali III grupy układu okresowego alkilowanych pochodnych fenolowych olefinami prostolaniczowymi lub rozgałęzionymi zawierającymi od 2—12 atomów węgla lub alkoholami prostolaniczowymi względnie rozgałęzionymi o zawartości 1—6 atomów węgla w obecności żywicy typu sulfonowych kopolimerów styrenu i dwuwinylobenzenu jako katalizatora o składzie 5—10% wagowych dwuwinylobenzenu i 90—95% wagowych sulfonowanego styrenu zwanego kationem SD o zdolności wymiany 1,5—1,7 gramorównoważnika/litr ziarnistości 200—1500 μ i zakresie pH 0—12, przy temperaturze alkilowania wynoszącej 40—160°C pod ciśnieniem 1—20 atmosfer oraz przy użyciu czynnika alkilującego w ilości 5—60% wagowych w stosunku do wsadu fenolowego. Reakcję fosforylowania prowadzi się w temperaturze 20—160°C przy obniżonym ciśnieniu rzędu 100—500 mm Hg w obecności suchego gazu inertnego. Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako plastyfikatory, płyny hydrauliczne, dodatki do paliw i smarów oraz dodatki do płynów hydraulicznych otrzymanych na bazie innych związków. (1 zastrzeżenie)

120; C07c

P. 171267

20.05.1974

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu akrylowego i kwasu metakrylowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu akrylowego i metakrylowego na drodze działania na propylen lub izobutylen tlenem cząsteczkowym w temperaturze od około 200°C do około 600°C, przy czym reakcję prowadzi się w reaktorze fluidyzacyjnym wypełnionym katalizatorem składającym się z dwóch różnych katalizatorów. Katalizator pierwszy jest szczególnie skuteczny przy wytwarzaniu akroleiny lub metakroleiny z propylenu lub izobutyleny, katalizator drugi jest szczególnie skuteczny w wytwarzaniu kwasu akrylowego lub metakrylowego z akroleiny lub metakroleiny. (15 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 171328

22.05.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166996

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Andruski, Wiesław Cieślowski, Maria Jędraska, Barbara Witkowska, Bohdan Sledziński, Ludwika Cieślak, Andrzej Zwierzak).

Sposób wytwarzania 2,2-dwubromo-2',4'-
-dwuchloroacetofenonu

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania 2,2-dwubromo-2',4'-dwuchloroacetofenonu na drodze bromowania 2,4-dwuchloroacetofenonu. Bromowanie 2,4-dwuchloroacetofenonu bromem w środowisku 2,2-dwubromo-2',4'-dwuchloroacetofenonu opisane w zgłoszeniu nr P-166996 prowadzi się według niniejszego wynalazku w temperaturze poniżej 0°C. Pozostałe w produkcji resztkowe ilości bromowodoru — po usunięciu głównych jego ilości na drodze np. barbotażu powietrzem — usuwa się przez zadaną węglanami metali ziem alkalicznych. (2 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 171329

22.05.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bohdan Sledziński, Ludwika Cieślak, Andrzej Zwierzak, Ryszard Andruski, Wiesław Cieślowski, Maria Jędraska, Barbara Witkowska).

Sposób wytwarzania bromku
2,4-dwuchlorofenacylidenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bromku 2,4-dwuchlorofenacylidenu z 2,4-dwuchloroacetofenonu i bromu przez selektywne bromowanie bromem 2,4-dwuchloroacetofenonu lub jego mieszaniny z bromkiem 2,4-dwuchlorofenacylu i/lub z bromkiem 2,4-dwuchlorofenacylidenu w temperaturze 0—100°C w obecności lub bez rozpuszczalnika, przy czym proces ten prowadzi się w obecności bromowodoru o stężeniu w mieszaninie reakcyjnej 7,5—0,05% wag., przy usuwaniu nadmiaru bromowodoru znanymi metodami fizycznymi.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie w syntezie niektórych biologicznie czynnych związków fosforoorganicznych takich jak np. fosforany 0,0-dwualkilo-0-1/2,4-dwuchlorofenilo/-2-bromowinyłowe. (4 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 171530

29.05.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Boryszew-Erg”, Sochaczew, Polska (Wojciech Remfeld).

Sposób otrzymywania soli kwasów organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli kwasów organicznych, przez mieszanie w mieszalniku fluidalnym tlenków metali i/lub wodorotlenków metali z kwasami organicznymi w temperaturze niższej niż temperatura topnienia mieszaniny reakcyjnej zwykle w 20°C—100°C, korzystnie pod zmniejszonym ciśnieniem. (26 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 174173 T

18.09.1974

Pierwszeństwo: 18.09.1973 — Szwajcaria
(nr 13387/73 i nr 13389/73)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych alifatycznie podstawionych arylocholkogenowęglowodorów

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze $R_1\text{—Ph—X—CR}_2\text{R}_4\text{—alk—R}_3$, w którym R_1 oznacza resztę cykloalkenylową lub monocykliczną resztę cykloalkilową, Ph oznacza ewentualnie podstawioną resztę fenylenową, X oznacza grupę oksy lub grupę tio, R oznacza wodór albo alkil, R_3 oznacza ewentualnie funkcyjnie zmodyfikowaną grupę karboksylową, grupę sulfonową lub grupę sulfamidową, alk oznacza resztę alkilenową lub resztę alkenylową, która rozdziela grupy $\text{—Ph—X—CR}_2\text{R}_4$ i R_3 przynajmniej dwoma atomami węgla i R_4 oznacza wodór lub może oznaczać grupę alkilową jeśli grupa alk rozdziela grupy $\text{—Ph—X—CR}_2\text{R}_4$ i R_3 co najmniej 3 atomami węgla, lub R_1 oznacza resztę cykloalkenylową.

Sposoby według wynalazku polegają na:

- reakcji związku o wzorze —Ph—X' , w którym R_1 i Ph mają wyżej podane znaczenie, a X' oznacza wolną grupę hydroksylową lub grupę merkaptową ze związkiem o wzorze $\text{Z—CR}_2\text{R}_4\text{—alk—R}_3$, w którym R_2 , R_4 , alk i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową,
- przeprowadzeniu reszty Z_1 w resztę R_3 w związkach o wzorze $R_1\text{—Ph—X—CR}_2\text{R}_4\text{—alk—Z}_1$, w którym R_1 , Ph, X, R_2 , R_4 i alk mają wyżej podane znaczenie, a Z_1 oznacza resztę dającą się przeprowadzić w resztę oznaczoną symbolem R_3 ,

- c) dekarboksylacji związków o wzorze $-\text{Ph}-\text{X}-\text{CR}_2\text{R}_4-\text{alk}'-\text{R}_3$, w którym R_3 oznacza wolną lub zestryfikowaną grupę karboksylową, a reszta alk' oznacza resztę alk., posiadającą grupę karboksylową, związaną z atomem węgla umiejscowionym w pozycji a do grupy R'_3 , a X , R_2 , R_4 i alk mają wyżej podane znaczenie,
- d) reakcji związku o wzorze $\text{R}_1-\text{Ph}-\text{X}-\text{CR}_2\text{R}_4-\text{alk}''-\text{Z}$, w którym R_1 , Ph , X , R_2 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, alk'' oznacza resztę alkilową lub alkenylową, mającą w położeniu a do grupy Z dwa atomy wodoru, a Z oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową z α -solą metalu związku o wzorze $\text{H}-\text{CR}_7\text{R}_8-\text{R}_3''$, w którym R_7 oznacza alkil, R_8 oznacza alkil lub wodór a R'' oznacza zestryfikowaną lub zamidowaną grupę karboksylową występującą w postaci soli z metalem.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają być zastosowane jako środki przeciwalergiczne. (62 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 174321

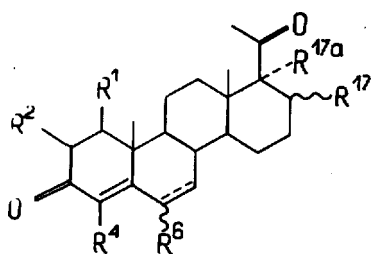
25.09.1974

Pierwszeństwo: 26.09.1973 — Szwajcaria (nr 13762/73)

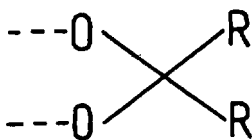
F. Hoffmann — La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych steroidów

Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania D-homosteroidów o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru albo razem oznaczają 1a, 2a-metylen lub wiązanie $\text{C}-\text{C}$, R^3 oznacza atom wodoru lub chloru, R^4 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub rodnik metylowy, R^{17} oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, grupę acyloksylową lub alkiloksylową, R^{17a} oznacza rodnik metylowy lub grupę acyloksylową albo R^{17} i R^{17a} razem oznaczają grupę o wzorze 12 a R , niezależnie jedno od drugiego oznacza atom wodoru, rodnik niższy alkilowy albo fenyłowy lub jedna z obu reszt R stanowi grupę niższą alkoksylową a linia przerywana w położeniu 6,7 — oznacza wolne wiązanie $\text{C}-\text{C}$.



WZÓR 1



WZÓR 12

Związki o wzorze 1 działają hormonalnie, zwłaszcza na układ dokrewny i wyróżniają się selektywnością działania. (3 zastrzeżenia)

120; C07c

P. 174322

25.09.1974

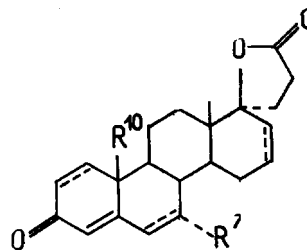
Pierwszeństwo: 26.09.1973 — Szwajcaria (nr 13763/73)

E. Hoffmann — La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych D-homosteroidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych D-homosteroidów o wzorze 1, w którym zaznaczone linią kreskową wiązania w pozycjach 1,2—, 6,7— i 16,17— są fakultatywne, zaś R^{10} oznacza wodór lub rodnik metylowy, ale w przypadku istnienia podwójnego wiązania w pozycji 1,2— tylko rodnik metylowy a R^7 oznacza wodór lub w przypadku nasycenia pozycji 6,7 oznacza także rodnik merkaptu, acylotio albo alkilotio.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają wpływ na zawartość składników mineralnych w ustroju i są stosowane do wypłukiwania obrzęków, wywołanych na przykład niewydolnością serca. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

120; C07c

P. 174364

16.09.1974

Pierwszeństwo: 26.09.1973 — RFN (nr P 23 49 022.4)

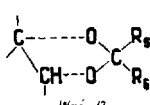
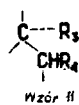
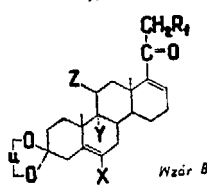
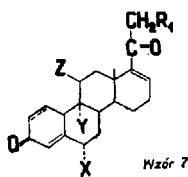
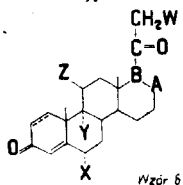
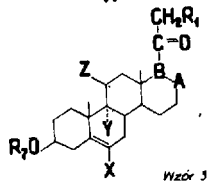
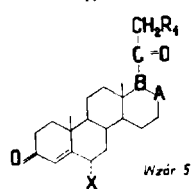
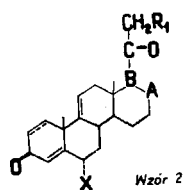
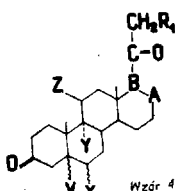
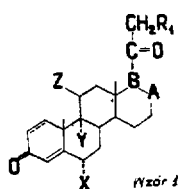
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Ulrich Kerb, Klaus Kieslich, Rudolf Wiechert, Karl Petzold, Leo Alig, Andor Fürst, Marcel Müller, Peter Keller).

Sposób wytwarzania nowych D-homosteroidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych D-homosteroidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązanie... oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne, X oznacza atom wodoru, fluoru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru lub fluoru, a Z oznacza grupę hydroksylową, albo Y oznacza atom chloru a Z oznacza grupę hydroksylową, atom fluoru lub chloru, R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, wolną lub zestryfikowaną grupę hydroksylową a grupa o wzorze 9 oznacza ugrupowania o wzorach 10—12, w których R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_3 oznacza grupę hydroksylową lub acyloksylową, R_4 oznacza grupę metylową, hydroksylową lub acyloksylową, R_5 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową a R_6 oznacza niższą grupę alkilową lub grupę fenyłową.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do podwójnego wiązania w położeniu $-\Delta$ związku o ogólnym wzorze 2, w którym wiązanie... symbol X , R i grupa o wzorze 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, przyłącza się kwas podchlorawy, kwas podbromawy, chlor lub fluor i chlor, powstałe 11 β -hydroksy-9a-chlorowcosteroidy ewentualnie przeprowadza się na drodze traktowania zasadami w odpowiednie 9 β , 11 β -epoksysteroidy a następnie pierścien epoksydowy otwiera się za pomocą fluorowodoru lub chlorowodoru lub przyłączony w położeniu $-\text{9a}$ atom bromu eliminuje się redukcją, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym X , Y ,

Z, R₁ i grupa o wzorze 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, a R₇ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik acylowy, ewentualnie po zmydleniu grupy acyloksylowej w położeniu —3 utlenia się do odpowiedniego 3-keto Δ^4 -steroidu, albo od związku o ogólnym wzorze 4, w którym X, Y, Z, R₁ i grupa o wzorze 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1 a V oznacza grupę hydroksylową lub atom bromu, odszczepia się związek HV, albo w przypadku wytwarzania D-homosteroidu o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, hydroksyluje się w położeniu —11 za pomocą β -hydroksylujących mikroorganizmów związek o ogólnym wzorze 5, w którym X, R₁ i grupa o wzorze 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, albo w związku o ogólnym wzorze 6, w którym wiązanie, symbole X, Y, Z i grupa o wzorze 9 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1 a W oznacza grupę alkilosulfonyloksylową, arylosulfonyloksylową, atom bromu lub jodu, wymienia się podstawnik W na atom wodoru, fluoru, chloru, grupę acyloksylową lub resztę fosfo-



ranową, albo w przypadku wytwarzania D-homosteroidów o ogólnym wzorze 1, w którym R₃ i R₄ oznaczają grupy hydroksylowe, do podwójnego wiązania w położeniu — Δ^{17} związku o ogólnym wzorze 7, w którym X, Y, Z i R₁ mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, przyłącza się grupy hydroksylowe, albo w przypadku wytwarzania 17-metylo-D-homosteroidów o ogólnym wzorze 1 poddaje się re-

akcji związek o ogólnym wzorze 8, w którym X, Y, Z i R₁ mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1 a U oznacza rodnik alkilenowy lub fenyleneowy, z halogenkiem metylomagnezowym lub dwumetylomiedziolitem, grupę keto w położeniu —20 ewentualnie przeprowadza się na drodze reakcji z chlorkami lub bromkami acylu w acylan 20-enolu, a ten acylan epoksyduje się za pomocą nadkwasów i następnie otrzymany produkt reakcji hydrolizuje się na drodze działania kwasem, a otrzymane za pomocą omówionych dróg sposoby D-homo- Δ^4 -steroidy o ogólnym wzorze 1 odwadniają się w położeniach-1,2 i/lub obecne grupy estrowe lub ketalowe odszczepia się hydrolitycznie i/lub obecne grupy hydroksylowe estryfikuje się lub kondensuje się ze związkami karbonylowymi o ogólnym wzorze R₅R₆CO, w którym R₅ i R₆ mają wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 174601 T

05.10.1974

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Zofia Mączyńska, Andrzej Mączyński, Zdzisław Maciejewski).

Sposób odwadniania kwasu akrylowego

Sposób odwadniania kwasu akrylowego przez destylację heterofazową, w szczególności na kolumnach niskoprzężnych, charakteryzuje się tym, że jako czynnik porywający stosuje się mieszaninę butanolu i ksylenu, która z wodą pochodzącą z odwadnianego kwasu tworzy trójskładnikowy azeotrop o składzie 30% wody, 30,7% butanolu i 39,3% ksylenu.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 174602 T

05.10.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Ryszard Woźniacki, Wojciech Dmowski, Ryszard Koliński).

Sposób oczyszczania kwasu perfluoro-dwuglikolowego

Wynalazek dotyczy oczyszczania kwasu perfluoro-dwuglikolowego o wzorze $\text{HOOCF}_2\text{C}-\text{O}-\text{CF}_2\text{COOH}$. Sposób wg wynalazku polega na tym, że rozpuszcza się surowy produkt w benzenie, destyluje się azeotrop benzen-woda, następnie roztwór benzenowy zatęża się a osad odsąca i suszy pod zmniejszonym ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 174603 T

05.10.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Ryszard Koliński, Wojciech Dmowski, Ryszard Woźniacki).

Sposób wytwarzania kwasu perfluoro-dwuglikolowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania kwasu perfluoro-dwuglikolowego przez utlenianie odpowiedniej pochodnej 2,5-dwuhydrofuranu nadmanganianem potasowym. Jako pochodną 2,5-dwuhydrofuranu stosuje się 3-chloro-2,2,5,5-czterofluoro-2,5-dwuhydrofuran otrzymamy bądź z 2,2,5,5-czterofluoro-tetrahydrofuranu przez fotochemiczne chlorowanie do 3,3-dwuchloro-2,2,5,5-czterofluoro-teatrahdrofuranu a następnie dehydrochlorowanie, bądź dehydrochlorowanie 3,4-dwuchloro-2,2,5,5-czterofluoro-tetrahydrofuranu.

Proces przebiega z wydajnością 90—95% molowych w stosunku do surowców wyjściowych.

Kwas perfluoro-dwuglikolowy stanowi surowiec do syntezy fluorowanych polimerów. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 175154

28.10.1974

Pierwszeństwo: 30.10.1973 — Szwajcaria (nr 152 51/73)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

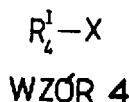
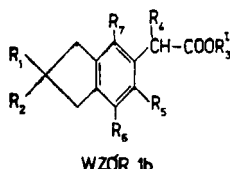
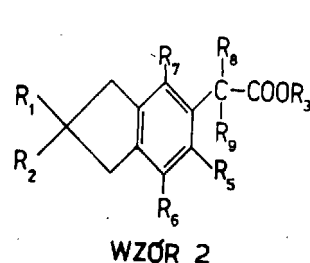
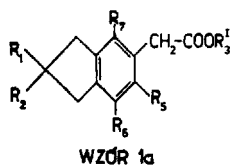
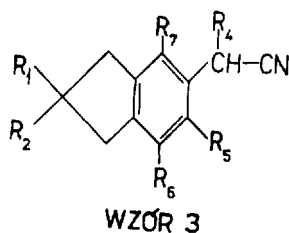
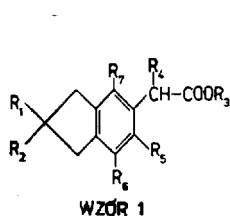
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_5 oznacza atom wodoru, chloru lub niższy rodnik alkilowy, a R_6 i R_7 oznaczają atomy wodoru, albo gdy R_5 oznacza atom wodoru, R_6 oznacza także atom chloru lub niższy rodnik alkilowy i R_7 oznacza atom chloru lub niższy rodnik alkilowy.

Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się w ten sposób, że: a) redukuje się związki o wzorze 2, w którym, R_1 , R_2 , R_3 , R_5 , R_6 i R_7 mają znaczenie wyżej podane, a R_4 i R_8 razem oznaczają atom tlenu lub niższą grupę alkilidenową albo R_8 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R_9 oznacza grupę hydroksylową, albo b) w związkach o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, przeprowadza się grupę — CN w grupę — COOR₃, w której R_3 ma wyżej podane znaczenie, i/lub estry o wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 , RS, R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, a R_3^I oznacza niższy rodnik alkilowy, alkiluje się za pomocą związków o wzorze 4, w którym R_4^I oznacza niższy rodnik alkilowy, a X oznacza grupę kwasową reaktywnego estru i/lub estry o wzorze 1b, w którym R_1 , R_2 , R_3^I , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają właściwości przeciwpadające.

(1 zastrzeżenie)



12o; C07c

P. 175986 T

27.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Tadeusz Kiersznicki, Roman Mazurkiewicz, Wiesław Szeja).

Sposób otrzymywania acetalu przez kondensację aldehydów i alkoholi alifatycznych

Sposób otrzymywania acetalu przez kondensację aldehydów i alkoholi alifatycznych w obecności bezwodnego chlorku wapniowego polega na tym, że mie-

szanie poreakcyjną po jedno- lub wielokrotnym traktowaniu chlorkiem wapniowym i oddzieleniu wytrąconego chlorku wapniowego poddaje się bezpośrednio destylacji frakcyjnej lub przed destylacją zadaje się czynnikiem zasadowym jak aminy III-rzędowe, wodorotlenki, tlenki, węglany metali alkalicznych i ziem alkalicznych, a po destylacji uzyskuje się w jednej frakcji acetal aldehydu octowego. (3 zastrzeżenia)

12o; C07f

P. 176075

29.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — Włochy (nr 31857 A/73)

Snamprogetti S.p.A., Milano, Włochy (Salvatore Cucinella, Giovanni Dozzi, Alessandro Mazzei).

Sposób wytwarzania poli-N-alkiloiminoalanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poli-N-alkiloiminoalanów zawierających powtarzające się jednostki o wzorze —AlH-NR—, w którym R oznacza rodnik alifatyczny, cykloalifatyczny lub aromatyczny, tworzące struktury o wzorze (AlR-NR)_n, w którym n oznacza stopień asocjacji, a R ma wyżej podane znaczenie.

Poli-N-alkiloiminoalany stosuje się jako aktywne kokatalizatory w procesie syntezy wysoko stereoregularnych polimerów olefinowych i dwuolefinowych. Istota wynalazku polega na bezpośredniej reakcji glinowodorów metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych z pierwszorzędowymi aminami w węglowodorowych rozpuszczalnikach. (8 zastrzeżeń)

12o; C07c

P. 176166 T

04.12.1974

Zakłady Chemiczne „Azot” w Jaworznie, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Anna Pieróg, Ewa Kotnis, Krystyna Mostówik).

Sposób oczyszczania technicznego 1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorofenyl)etanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania technicznego 1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorofenyl)etanolu, posiadającego własności rozpuszczające. Sposób według wynalazku łączy etap hydrolizy z etapem adsorpcji smolistych zanieczyszczeń. Polega on na tym, że 1,1,1,2-tetrachloro-2,2-bis(p-chlorofenyl)etan poddaje się kwasowej hydrolizie w obecności węgla aktywnego w ilości 1—10%.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c

P. 176172

04.12.1974

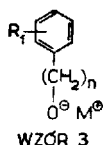
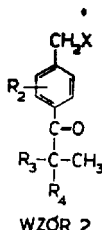
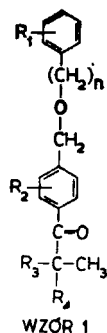
Pierwszeństwo: 06.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 422540) 08.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 495863)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych acylopodstawionych eterów benzylowych i dwubenzylowych

Sposób wytwarzania nowych acylopodstawionych eterów benzylowych i dwubenzylowych o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksyłową o łańcuchu prostym o 1—4 atomach węgla, atom fluoru albo chloru, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową o 1 albo 2 atomach węgla, a n oznacza 0 lub 1 z tym, że jeżeli R_3 i R_4 oznaczają jednocześnie grupę metylową, R_2 oznacza atom wodoru, a n oznacza 0, wtedy R_2 oznacza inną grupę niż metoksyłową w położeniu 4, polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom bromu albo chloru, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym M oznacza atom sodu, potasu albo litu, a R_1 i n mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 odznaczają się korzystnym działaniem farmakologicznym. Obniżają one zwłaszcza poziom tłuszczów we krwi, w związku z czym mogą być stosowane jako leki. (1 zastrzeżenie)



12o; C07c P. 176369 T 11.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice oraz Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Maria Bogacka, Teresa Dorcz, Stefan Fulde, Tadeusz Kiersznicki, Jan Legocki, Romuald Malinowski, Ewa Salwińska, Jerzy Suwiński, Wojciech Zieliński).

Sposób otrzymywania chlorku **dwuchloroacetyl**u z tróchloroetylen

Sposób otrzymywania chlorku dwuchloroacetyl z tróchloroetylen na drodze jego utlenienia tlenem lub gazami zawierającymi tlen do mieszaniny chlorku dwuchloroacetyl i tlenku tróchloroetylen i następnej izomeryzacji tlenku do chlorku polega na tym, że proces utlenienia prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze powyżej 60°C przy zastosowaniu α , α' -azobisisobutyronitrylu jako inicjatora, a proces izomeryzacji prowadzi się wobec produktów rodnikowego rozpadu α , α' -azobisisobutyronitrylu. (1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 176400 12.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 — St. Zjedn. Ameryki (nr 423938)

30.10.1974 — St. Zjedn. Ameryki (nr 519342)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych organosulfinylo- i organosulfonylo-2, 3, 5, 6-czterochlorobenzonitryli oraz środek **szkodnik** o bójczy zawierający te związki

Sposób wytwarzania nowych organosulfinylo- i organosulfonyloczterochlorobenzonitryli polega na reakcji 4-organotioczterochlorobenzonitryli ze związkiem nadtlennym w środowisku kwaśnym w temperaturze 5–90°C, z zastosowaniem 0,1–10 moli związku nadtlennego na 1 mol organotioczterochlorobenzonitrylu. Środek szkodnikobójczy zawiera jako substancję czynną związki wytworzone sposobem według wynalazku. (9 zastrzeżeń)

12o; C10g P. 176405 12.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1973 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 432903)

The Lummus Company, Bloomfield, Stany Zjednoczone Ameryki (Morgan C. Sze, George J. Snell).

Sposób wytwarzania surowego oleju syntetycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania surowego oleju syntetycznego z węgla.

Węgiel przeprowadzany jest w stan ciekły przy zużyciu wodoru, nie wyższym od wymaganego dla skutecznego upłynnienia go i/lub odpocienia. Po oddzieleniu popiołu upłynniony węgiel uwodornia się w drugim etapie wytwarzając syntetyczny surowy olej. (17 zastrzeżeń)

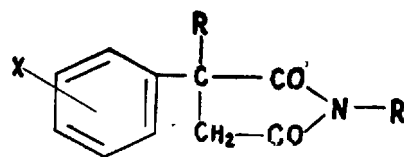
12o; C07C P. 176478 T 15.12.1974

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jerzy Lange, Alina Cieślawska, Eliza Derlacka).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenylobursztynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych imidu kwasu fenylobursztynowego o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza atom wodoru lub podstawnik alkilowy, alicykliczny, aryłowy lub aralkilowy, R' oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo etylową, zaś X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę nitrową, alkilową, alkoksylową lub karboksylową.

Odpowiednio podstawiony ester β -fenylo- α , β -dwucyjanopropionowy lub jego sól sodową lub potasową poddaje się hydrolizie steżonym kwasem siarkowym w temperaturze 60–120°C. W wyniku pełnej lub niepełnej hydrolizy wyżej wymienionego estru lub jego soli otrzymuje się mieszaninę związków, zawierających kwasowe i amidowe grupy funkcyjne. Mieszanina ta, po wydzieleniu z masy reakcyjnej, poddawana jest termicznej cykliczacji w temperaturze 160–220°C. Uzyskany w ten sposób odpowiednio podstawiony imid kwasu fenylobursztynowego, w którym R' oznacza atom wodoru, poddaje się ewentualnie N-alkilowaniu, uzyskując jego pochodną o wzorze ogólnym I. (5 zastrzeżeń)



12o; C07c P. 176495 16.12.1974

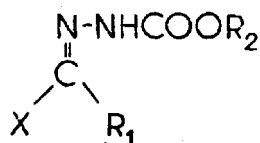
Pierwszeństwo: 17.12.1973 — St. Zjedn. Ameryki (nr nr 425420, 425421, 425422, 425423)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

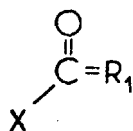
Sposób wytwarzania nowych estrów alkilowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, R2 oznacza niższą grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, a X oznacza grupę 2-naftyłową, 3-fenantryłową, 5-indanyłową, 5, 6, 7, 8-czterowodoro-2-naftyłową, 2-benzofuranyłową, 5-chloro-2-benzofuranyłową, 3, 4-dwumetoksybenzyłową, 3-etoksy-2-hydroksybenzyłową lub 3-bifenyłową, polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R1 i X mają wyżej podane znaczenie, z **estrem** kwasu aminokarbaminowego o wzorze H2N-NHCOOR2, w którym R2 ma wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze wrzenia.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność przeciwwirusową przeciw różnym wirusom nosowym. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

120; C07c

P. 176504

16.12.1974

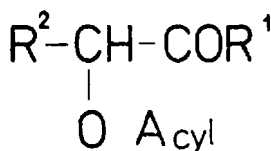
Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Wielka Brytania
(nr 58352/73)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
(Roger Garvick Harrison).

Sposób wytwarzania α -acyloksyketonów i aldehydów

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, grupę hydroksyalkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3—10 atomów węgla, grupę acyloksyalkilową zawierającą 3—6 atomów węgla lub grupę fenyłową, polega na hydrolizie odpowiednich dwutianów w obecności jonu rtęciowego.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1

120; C07d

P. 176729

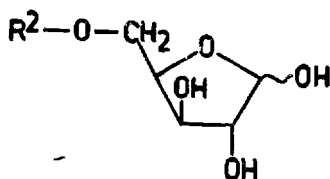
21.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — Węgry (nr CI 1427)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych D-ksylofuranozy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną w łańcuchu bocznym grupę benzyłową.



Wzór 1

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne 5-O-tozylu-D-ksylofuranozy poddaje się w temperaturze pokojowej reakcji ze związkami o wzorach R^2OH i R^2ONa , w których R^2 ma wyżej podane zna-

czenie i utworzoną pochodną 3, 5-anhydro-D-ksylofuranozy wydziela się a następnie poddaje się ją reakcji ze związkami R^2OH i R^2ONa , w których R^2 ma wyżej podane znaczenie. Utworzona pochodna 5-O- R^2 -D-ksylofuranozy wydziela się i następnie poddaje się je reakcji w obecności kwaśnych katalizatorów z niższymi alkoholami alifatycznymi. Utworzony D-ksylofuranozyd wydziela się, a następnie ewentualnie przez reakcję wymiany z rozcieńczonymi kwasami nieorganicznymi przekształca się w pochodne D-ksylofuranozy o wzorze 1 i wydziela się je. (16 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 176735

21.12.1974

Pierwszeństwo: 26.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 428163)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych arylowych pochodnych acetylenu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych arylowych pochodnych acetylenu, wykazujących aktywność przeciwpalną, przeciwgorączkową, przeciwnowotworową i przeciwbólową z acetofenonów, podstawionych w pozycji 4 grupą cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupą fenyłową, na drodze chlorowania, a następnie usuwania chlorowcowodoru. (10 zastrzeżeń)

120; C07c

P. 176736

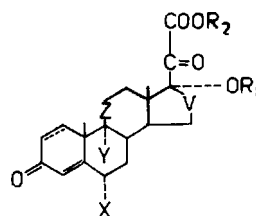
21.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — RFN (nr P 23 65 102.7)
27.08.1974 — RFN (nr P 24 41 284.8)
16.09.1974 — RFN (nr P 24 44 618.2)

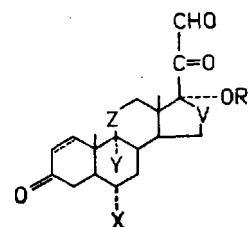
Schering Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni (Henry Laurent, Rudolf Wiechert).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu pregnanokarboksylowego-21

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru, fluoru lub atom chloru, Z oznacza grupę metylenową, β -hydroksymetylenową, β -acetyloksymetylenową, lub w przypadku gdy Y oznacza atom chloru, także grupę fl-fluorometylenową lub grupę β -chlorometylenową. V oznacza grupę metylenową, grupę etylenową lub winylenową, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę acylową, a R_2 oznacza atom wodoru, kation fizjologicznie tolerowanej zasady lub resztę fizjologicznie nie budzącego zastrzeżeń alkoholu i gdzie ... oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne.



Wzór 1



Wzór 2

Jeden ze sposobów według wynalazku polega na przykład na tym, że związek o wzorze 2, w którym X, Y, Z, V, R_1 i ... mają wyżej podane znaczenie, ich wodniany lub hemiacetale, w alkoholu zbuforowanym do wartości pH 4—7, zawierającym jony cyjanowe, utlenia się za pomocą tlenu z powietrza lub tlenku manganu $4+$.

Związki o wzorze 1 stosowane są w kombinacji z ogólnie znanymi w farmacji galenowej nośnikami do lokalnego leczenia zapalenia skóry i innych schorzeń skóry. (47 zastrzeżeń)

12o; C07c P. 176895 27.12.1974

Pierwszeństwo: 27.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 428654)

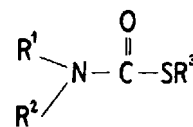
Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania karbaminianów

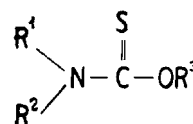
Sposób wytwarzania karbaminianów przez reakcję związku organicznego zawierającego jedną lub więcej grup izocyjanianowych ze związkiem organicznym zawierającym jedną lub więcej grup hydroksylowych polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności żywca anionowymiennych zawierających jednocześnie lub wyłącznie wolne aminowe grupy funkcyjne i czwartorzędowe grupy aminowe w formie wodorotlenków. (16 zastrzeżeń)

czenie, poddaje się izomeryzacji przez ogrzewanie w temperaturze 130—180°C, w obecności siarczanu dwumetylowego lub siarczanu dwuetylowego.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

12o; C07c P. 176977 T 30.12.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Aleksander Ratajczak, Bogusław Misterkiewicz, Bronisław Czech).

Sposób otrzymywania optycznie czynnych alkoholi i eterów 1-metalocenylowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że racemiczne alkohole 1-metalocenyłowe jako materiały wyjściowe rozpuszcza się najpierw w rozpuszczalniku, najkorzystniej w chlorku metylenu w ilości 50—500 ml na 0,1 mola alkoholu, dodaje się achiralny (lub optycznie czynny) tiol lub tiokwas, najkorzystniej kwas tioglikolowy w ilości 0,11 do 0,15 mola oraz katalityczne ilości mocnych kwasów, najkorzystniej kwas trójfluorooctowy w ilości 0,5 do 5% objętościowo względem rozpuszczalnika. Całość pozostawia się na około 12 godzin w temperaturze pokojowej. Otrzymane racemiczne kwas S-/1-metalocenylo-/tioglikolowy rozszczepia się na enancjomery przez krystalizację frakcyjną diastereomerycznych soli z optycznie czynnymi aminami syntetycznymi lub naturalnymi, najkorzystniej z efedryną (diastereomery powstałe z reakcji alkoholi z optycznie czynnymi tiolami lub tiokwasami rozdziela się przez krystalizację frakcyjną lub metodami chromatograficznymi), po czym na otrzymane związki działa się solami metali ciężkich, najkorzystniej chlorkiem rtęciowym w ilości od 1 do 1,5 mola na mol otrzymanego związku i otrzymuje się w środowisku wodnym optycznie czynne alkohole a w środowisku alkoholowym optycznie czynne etery.

(1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 169455 12.03.1974

Pierwszeństwo: 14.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 424891)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 164483

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasów 6-[/u-imidoiloaminoalkanoiloamino/-aracylo-amino] penicylanowych i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 2, w którym Ar oznacza grupę fenyłową, 4-hydroksyfenylową, 2-tienylową lub 3-tienylową. Z oznacza grupę o wzorze 3, w którym A stanowi grupę metylową lub alkilidenową zawierającą 2—23 atomy węgla, zaś V oznacza grupę o wzorze 4, 5 lub 6, w którym R₁ i R₂ oznaczają każdy atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R₃ oznacza grupę naftyłową, fenyłową, benzyłową, jednopodstawioną grupę fenyłową, dwupodstawioną grupę fenyłową, R₄ oznacza pierwszą podgrupę, którą stanowi urył, dwubromo-2-furył, tienyl, tiazolil, 2-benzoksazolil, 2-benzo-Y-piron, 2-benzotiazolil, podstawiony lub nie 2-benzotienyl, izotiazolil, oksazolil, izoksazolil, 1, 2, 3-tiadiazolil, 2, 3-dwuwodoro-1, 4-tiazynyl, benzofurył, jednopodstawiony tienyl, albo podstawiony jednym metylem tiazolil, izotiazolil, oksazolil lub izoksazolil, albo R₅ oznacza drugą podgrupę R₄, w której R₆ stanowi pirydyl, pirymidynyl, pirydazy-nyl, pirazynyl, benzimidazolil, piryl, 2-pirolinyl, pikolil, podstawiony pirydyl, lub 1-tienopirydyl albo R₆ oznacza trzecią podgrupę R₄CH₂—, w której R₇ oznacza grupę alkiloty zawierającą 1—3 atomy węgla, grupę alkilosulfinylową zawierającą 1—3 atomy węgla, grupę alkilosulfonyłową zawierającą 1—3 atomy węgla, grupę fenyloty, bezyloty, podstawioną grupę fenyloty, grupę alkoksylową zawierającą 1—3 atomy węgla, grupę fenoksy, podstawioną grupę fenoksy atom fluoru, chloru, grupę hydroksylową, aminową lub podstawioną aminową, R₁₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla i R₁₂ oznacza fenyl lub alkil zawierający 1—3 atomy węgla.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 12, w którym A, Ar i R₁ mają wyżej podane znaczenie, ze związkami o wzorze P—W—M, w którym P oznacza niższy rodnik alkilowy, W oznacza tlen lub siarkę, a M oznacza grupę o wzorze 13, 14 lub 15, w którym R₂, R₃, R₄, R₁₁ i R₁₂ mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają silne działanie przeciwbakteryjne, zwłaszcza w stosunku do drobnoustrojów gramujemnych.

(1 zastrzeżenie)

12o; C07c P. 176998 31.12.1974

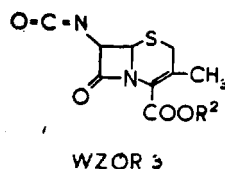
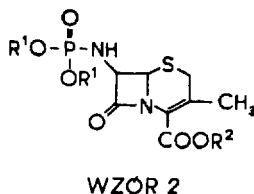
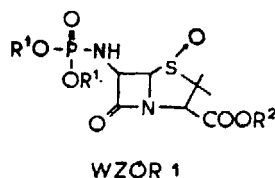
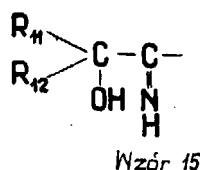
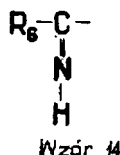
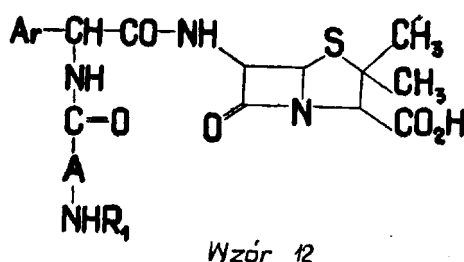
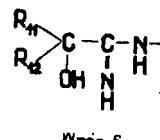
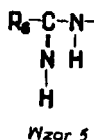
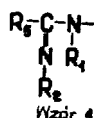
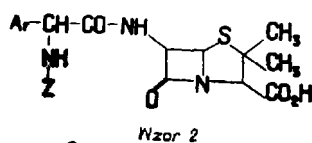
Pierwszeństwo: 02.01.1974 — Węgry (nr NO-178)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry (György Matolcsy, Barna Bordás).

Sposób wytwarzania podstawionych tiokarbaminianów S-alkilowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych tiokarbaminianów S-alkilowych o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R² oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub rodnik cykloheksylowy, albo R¹ i R² razem oznaczają rodnik polimetylenowy o 4—6 atomach węgla, a R³ oznacza rodnik alkilowy o 2 lub 3 atomach węgla. Związki te mają cenne właściwości chwastobójcze.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że podstawiony tiokarbaminian O-alkilowy o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane zna-



12p; C07d

P. 170316

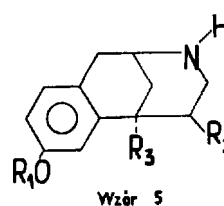
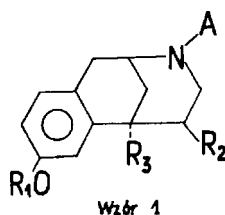
12.04.1974

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Kenji Kobayashi, Toshitsugu Fukumaru, Hiroyuki Mizote, Shigeo Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6, 7-benzomorfanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 6, 7-benzomorfanu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o krótkim łańcuchu lub grupę acylową, R_1 i R_2 każdy oznacza rodnik alkilowy o krótkim łańcuchu, a A jest grupą alkilową, cyanoalkilową, benzenoalkilową, aralkilową, alkenylową albo cykloalkilową, polegającą na tym, że niepodstawioną pochodną 6, 7-benzomorfanu o ogólnym wzorze 5, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji w środowisku obojętnego rozpuszczalnika z reaktywną pochodną alkoholu o wzorze $A'-OH$, w którym A' ma takie samo znaczenie jak podano wyżej dla A , albo oznacza grupę benzoalkilową, której grupa karbonylowa jest chroniona odpowiednią grupą ochronną, a reakcję prowadzi się w obecności środka alkalicznego.

Nowe pochodne 6, 7-benzomorfanu oraz ich nietoksyczne sole dopuszczalne do stosowania w farmacji są silnie działającymi środkami przeciwbólowymi i przeciwkaszlowymi, których stosowanie nie powoduje przyzwyczajenia do tych leków. (17 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 169803

25.03.1974

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania pochodnych cefalosporyny

Sposób wytwarzania pochodnej kwasu 7-amino-3-dezacetoksycefalosporynianowego o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową a R^1 oznacza estrową grupę zabezpieczającą polega na reakcji pochodnej penicyliny o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, ze związkami kwasowymi w obojętnym rozpuszczalniku.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym R^1 oznacza ochronną grupę estrową polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie z fosgenem w obojętnym rozpuszczalniku w obecności kwasu.

Związki o wzorze 3 można otrzymać poddając reakcji związki o wzorze 1 ze związkiem kwasowym w obojętnym rozpuszczalniku a następnie otrzymaną pochodną o wzorze 2 poddając reakcji z fosgenem w obojętnym rozpuszczalniku w obecności akceptora kwasu. (76 zastrzeżeń)

12p; C07d

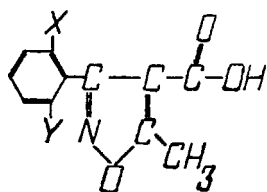
P. 171456

27.05.1974

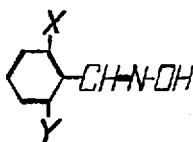
Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Łódź, Polska (Longin Walendziak, Jerzy Łuszczewski, Roman Łogwinienko, Krystyna Fabianowska, Tomasz Majewski, Barbara Forysiak, Zofia Antoszczyk).

Sposób wytwarzania kwasu 3-fenilo-5-metyloizoksazolo-4-karboksylowego i jego pochodnych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu 3-fenilo-5-metyloizoksazolo-4-karboksylowego i jego pochodnych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru, a Y oznacza atom wodoru, chloru lub fluoru, na drodze chlorowania pochodnej oksymu aldehydu benzoowego o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, za pomocą gazowego chloru w środowisku dwumetyloformamidu lub nasyconego gazowym chlorem roztworu dwumetyloformamidu w temp. -5 do 0°C , a następnie poddania reakcji powstałego chlorku odpowiedniego kwasu benzohydroksamowego w mieszaninie poreakcyjnej z sodoacetylooctanem metylu lub etylu w środowisku metanolu lub etanolu i wobec dwumetyloformamidu w temp. -8° do 0°C , przeprowadzenia hydrolyzy powstałego estru, wydzielienia i oczyszczenia produktu. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 173581

20.08.1974

Pierwszeństwo: 21.08.1973 — Wielka Brytania
(nr 39645/73)

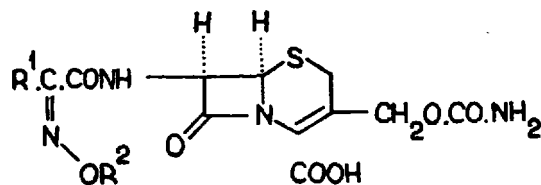
Glaxo Laboratories Limited, Greenford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny

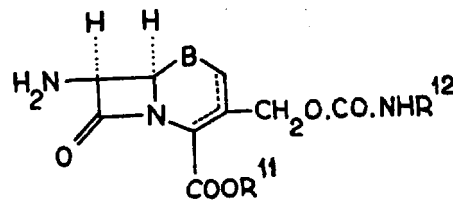
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę furylową, tienylową lub fenylową; R^2 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—7 atomach węgla lub fenylową, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym B oznacza siarkę lub ugrupowanie $>\text{S}-\text{O}$; R^{11} oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą funkcję karboksylową; R^{12} oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą funkcję aminową, przerywana linia między atomami węgla w pozycji 2, 3 i 4 oznacza podwójne wiązanie w pozycji 2 lub 3, lub jego addycyjną sól kwasową albo pochodną N-sililową poddaje się reakcji kondensacji z czynnikiem acylującym; albo związek o wzorze 5, w którym symbol Acyl oznacza grupę o wzorze 8, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie albo jej prekursor, B, R^{11} i przerywana linia mają wyżej określone znaczenie, poddaje się reakcji z czynnikiem karbamyliującym, a następnie związek przejściowy otrzymany jedną z podanych wyżej metod poddaje się w razie potrzeby, w dowolnej kolejności, dalszym reakcjom.

Związki o wzorze 1 wykazują wysoką aktywność przeciwbakteryjną w stosunku do wielu drobnoustrojów Gram-dodatnich i Gram-ujemnych.

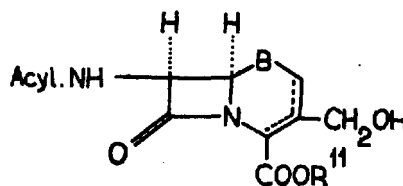
(25 zastrzeżeń)



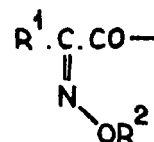
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 5



WZÓR 8

12p; C07d

P. 173679

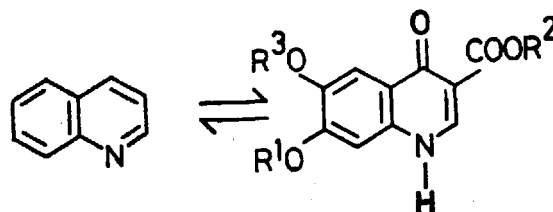
26.08.1974

Pierwszeństwo: 28.08.1973 — Węgry (nr nr CI-1403 i CI-1404)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych chinoliny o wzorze 1, w którym R^1 oznacza niższą grupę alkilową, R^2 oznacza niższą grupę alkilową lub ar alkilową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę acylową.



Wzór 1

Związki otrzymane sposobem według wynalazku można ewentualnie mieszać ze stosowanymi nośnikami farmaceutycznymi i stosować jako preparaty kokcydizostatyczne.

(6 zastrzeżeń)

12p; C07g

P. 173906

06.09.1974

Pierwszeństwo: 06.09.1973 — Francja (nr 73 32 150)
12.03.1974 — Francja (nr 74 08 378)

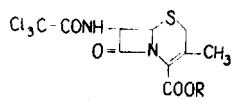
Rhone — Poulenc S.A. Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu

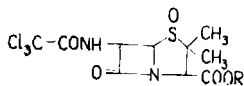
**7-trójkloro-acetamido-
-3-dezacetoksycefalosporanowego**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7-trójkloroacetamido-3-dezacetoksycefalosporanowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę ochronną funkcji kwasowej, polega na ogrzewaniu w środowisku kwaśnym związku o ogólnym wzorze 2 lub działaniu na związek 3, kwasem trójklorooctowym lub cyklizacji związku o wzorze 4, w słabo zasadowym polarnym rozpuszczalniku organicznym.

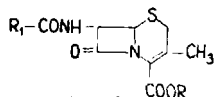
Związki otrzymane sposobami według wynalazku używane są do wytwarzania kwasu 7-amino-3-dezacetoksycefalosporanowego. (7 zastrzeżeń)



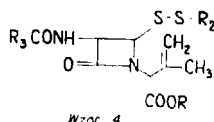
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

12p; C07d

P. 174255

21.09.1974

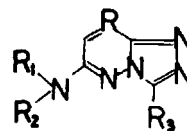
Pierwszeństwo: 21.09.1973 — St. Zjed. Am. (nr 399 661)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Elvio Bellasio, Ambrogio Campi).

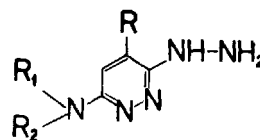
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
s-triazolo (4,3-b)-pirydazyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych s-triazolo-[4,3-b]-pirydazyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_a oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną niższą grupę fenyłową, a R_1 i R_2 oznaczają niższe grupy hydroksyalkilowe lub razem z atomem azotu tworzą podstawiony lub niepodstawiony pierścień heterocykliczny, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na poddaniu reakcji pochodnej hydrazynopirydazynowej o wzorze 3, w którym R, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie lub jej soli z nadmiarem kwasu o wzorze R_aCOOH , w którym R_a ma wyżej podane znaczenie, jego halogenkiem lub bezwodnikiem i ewentualnym przeprowadzeniu otrzymanego związku w sól.

Wytworzone związki powodują rozszerzenie oskrzeli i wykazują zdolność blokowania skutków działania serotoniny i acetylocholino. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

12p; C07d

P. 174591

04.10.1974

Pierwszeństwo: 04.09.1973 — Dania (nr 5389/73)

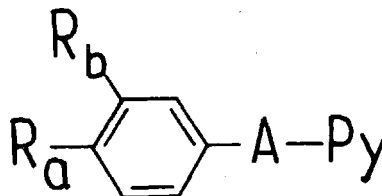
Robapharm AG, Bazylea, Szwajcaria (David Edward Thorne).

Sposób wytwarzania związków
o działaniu hipoglikemicznym

Sposób wytwarzania związków o działaniu hipoglikemicznym o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze $-O-(CH_2)_n-$ lub $-(CH_2)_n-O-$ lub $-(CH_2)_m-$, w którym symbole n i m oznaczają jednokowe lub różne liczby całkowite 1 — 6, R_a i R_b oznaczają grupę karboksylową ewentualnie w postaci soli lub zestrefikowaną grupę karboksylową lub R_a albo R_b oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o nieparzystej liczbie atomów węgla, albo ich soli addycyjnych z kwasem polega na poddaniu hydrolizie odpowiedniej pochodnej amidu kwasu jedno- lub dwukarboksylowego, albo odpowiedniego jedno- lub dwunitrylu, albo odpowiedniego jedno- lub dwuestru, albo odpowiedniego jedno- lub dwuiminoeteru, albo na poddaniu reakcji soli kwasu podchlorowcowego z odpowiednim związkiem jedno- lub dwuacylowym, albo na karboksylowaniu pochodnej związku Grignarda, albo przeestryfikowaniu odpowiedniego jedno- lub dwuestru, albo utlenieniu odpowiedniego związku jedno- lub dwuformylowego.

Związki o wzorze 1 obniżają poziom glukozy we krwi.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

12p; C07d

P. 174761

11.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 — Japonia (nr 115 424/1973)

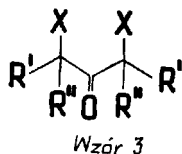
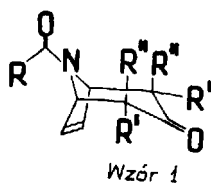
Sanwa Kagaku Kenkyusho, Co Ltd., Nagoya-City, Japonia (Ryoji Noyri, Yoshihiro Hayakawa, Yutaka Baba, Shirji Makino).

Sposób wytwarzania alkaloidów grupy tropanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, arylową, alkoksylową lub atom wodoru, R' i R'' oznaczają grupę alkilową oraz odpowiednio atom wodoru lub chlorowca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N-acylopirol o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z α , α' -chlorowcówoketonem o wzorze 3, w którym R' i R'' mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, w obecności karbonylowej pochodnej żelaza lub związku cynku z miedzią i otrzymany N-acylodehydronortropinon ewentualnie poddaje się przejściowej redukcji oraz redukcji stereospecyficznej albo poddaje się redukcji stereospecyficznej, a następnie redukcji częściowej.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są produktami pośrednimi w syntezie dehydrotropiny, tropiny i tropanoli. (5 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 175183

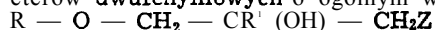
29.10.1974

Pierwszeństwo: 31.10.1973 — R. RFN (nr P.23 54 444.7)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych eterów dwufenyloilowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych eterów dwufenyloilowych o ogólnym wzorze 1:



w którym R oznacza rodnik dwufenyloilowy, zawierający jeden lub większą liczbę podstawników, takich jak atomy fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupy trójfluorometylowe, nitrowe lub piperidynowe, a gdy R¹ oznacza rodnik metylowy i/ albo Z oznacza grupę homopiperidynową, hydroksypiperidynową, hydroksypiperidynową lub hydroksyhomopiperidynową, wówczas R może także oznaczać atom podstawiony rodnik dwufenyloilowy, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, a Z oznacza grupę dwualkiloaminową o 2-8 atomach węgla, grupę morfolinową, albo grupę piperidynową, piperidynową lub homopiperidynową, ewentualnie podstawioną grupą wodorotlenową, jak również fizjologicznie nieszkodliwych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, a zwłaszcza obniżają zawartość cholesterolu we krwi.

Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze R-O-CH₂-Y, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę o wzorze -CR¹-CH₂,

w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie albo grupę o wzorze -CR¹(OH)-CH₂X, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo wolną lub funkcjonalnie przekształconą grupę wodorotlenową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze HZ, w którym Z ma wyżej

podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze R-OH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze Y-CH₂-Z, w którym Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze R-O-CH₂-CR¹(OH)-CH₂NH₂, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, traktuje się środkiem alkilującym lub związkiem o ogólnym wzorze X-W-X, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a W oznacza grupę 3-oksapentylenową lub rodnik alkilenowy o 4-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą wodorotlenową, albo związek o ogólnym wzorze R-O-CH₂-CO-CH₂-Z, w którym R i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze środkiem redukującym lub ze związkiem o ogólnym wzorze CH₃-M, w którym M oznacza atom metalu lub grupę o wzorze -MgHal, w którym Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, albo związek o ogólnym wzorze R-O-CH₂CR¹(OH)-E, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, a E oznacza grupę o wzorze -CH₂-Z, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, ale w którym 2 atomy wodoru są zastąpione atomem tlenu, traktuje się środkiem redukującym. Związek o wzorze 1 otrzymany w postaci zasady ewentualnie przeprowadza się znanym sposobem w fizjologicznie nieszkodliwą sól addycyjną z kwasem, albo z soli addycyjnej z kwasem uwalnia się związek o wzorze 1 w postaci zasady. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d

P. 175192

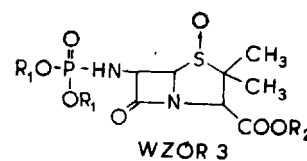
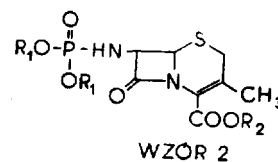
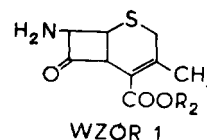
28.11.1974

Pierwszeństwo: 29.11.1973 — Japonia (nr 135 056/1973)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania cefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R₂ oznacza atom wodoru lub estrową grupę zabezpieczającą, użytecznego jako substrat do wytwarzania pochodnych cefalosporyny, polegający na tym, że fosforoamidową pochodną cefalosporyny o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową a R₂ ma podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem fosforowym lub na drodze reakcji związku o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają podane wyżej znaczenie, z substancją kwasową a następnie z kwasem fosforowym. (40 zastrzeżeń)



12p; C07d

P. 175246

30.10.1974

Pierwszeństwo: 30.10.1973 — Japonia (nr 121 260/73)
31.10.1973 — Japonia (nr 121 757/73)

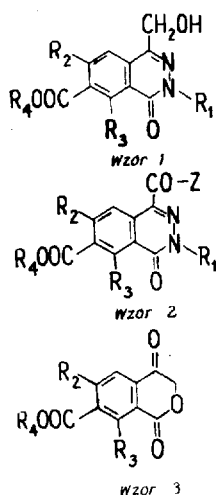
Michiro Inoue, Masayuki Ishikawa, Takashi Tsuchiya, Takio Shimamoto, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **ftalazonu-1**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych **ftalozynonu-1** o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, lub grupę alkilową, R_2 i R_3 oznaczają grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, lub R_3 i R_4 tworzą łącznie grupę metylenową. Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się w wyniku reakcji związków o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chlorowca, grupę azydową, hydroksylową lub **alkoksylową**, albo o wzorze $-\text{OOCOR}$, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, z kompleksem wodoru metalu w obecności lub bez halogenku metalu, albo w wyniku reakcji związków o wzorze 3, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze NH_2NH_2 , w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki są przydatne w leczeniu nadciśnienia, stwardnienia tętnic i zakrzepów.

(1 zastrzeżenie)



12p; C07d

P. 175437

08.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — Węgry (nr **GO-1250**)

Egypt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry (Lajos Farkas, Endre Kasztreiner, Ferenc Andrasi, József Borsi, Istvan Elekes, Istvan Polgari).

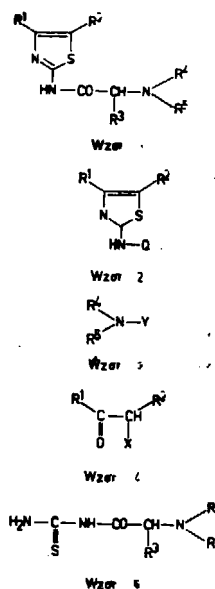
Sposób wytwarzania nowych acylowanych pochodnych 2-aminotiazoli

Sposób **wytwarzania** nowych acylowanych pochodnych 2-aminotiazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę fenyłową lub pirydylową, R^2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R^3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę benzyłową, a każdy R^4 i R^5 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–8 atomach węgla, alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową, β -dwumetyloaminoetyłową, β -dwuetyloaminoetyłową, benzyłową, 2-furylometyłową, fenyłową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupę metylową, metoksyłową lub **trójfluorometylową** albo R^4 i R^5 razem z atomem azotu tworzą 5–8 członową grupę polimetylenoiminową, morfolinową, piperazynową, **N-metylopiperazynową** lub **N-fenylopiperazynową**, polega na tym, że pochodną **tiazolu** o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a Q oznacza grupę o ogólnym wzorze $\text{X}-\text{CH}(\text{R}^3)-\text{CO}-$, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie a Y oznacza atom wodoru albo pochodną tiazolu o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie a Q oznacza atom wodoru poddaje

się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym R^4 i R^5 ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę o ogólnym wzorze $\text{Z}-\text{CO}-\text{CH}(\text{R}^3)-$, w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chlorowca, grupę alkoksylową o 1–4 atomach węgla lub grupę azydową albo chlorowcoeton o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , R^2 i X mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z **aminoacylotiomocznikiem** o ogólnym wzorze 5, w którym R^4 , R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenie.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1 i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami wykazują cenne właściwości farmaceutyczne i mogą być stosowane do hamowania nadmiernego wydzielania soków żołądkowych zarówno w celach profilaktycznych jak i do leczenia wrzodów żołądka.

(1 zastrzeżenie)



12p; C07d

P. 175438

08.11.1974

Pierwszeństwo: 09.11.1973 — Węgry (nr **GO-1251**)

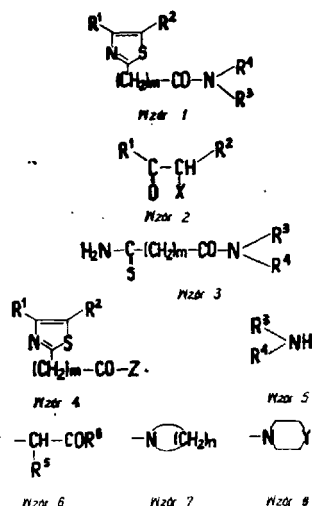
EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry (Lajos Farkas, Endre Kasztreiner, Ferenc Andrasi, József Borsi, Istvan Koczka).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych amidów kwasu **tiazolo-2-karboksylowego**

Sposób **wytwarzania** nowych podstawionych amidów kwasu tiazolo-2-karboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę fenyłową lub pirydylową, R^2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, m oznacza liczbę 0 lub 1, każdy R^3 i R^4 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, alilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową o 3–6 atomach węgla, β -dwumetyloaminoetyłową, β -dwyetyloaminoetyłową, 2-furylometyłową, benzyłową, fenyłową lub grupę o ogólnym wzorze 6, w którym R^5 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub benzyłową, a R^6 oznacza grupę hydroksylową, niższą alkoksylową lub aminową lub R^3 i R^4 mogą razem z atomem azotu tworzyć nasyconą grupę heterocykliczną o ogólnym wzorze 7 lub 8, w których n oznacza liczbę 4–7, Y oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze $=\text{NH}$, $=\text{N}-\text{CH}_3$ lub $=\text{N}-\text{C}_6\text{H}_5$ na drodze reakcji chlorowcoketonu o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R^3 , R^4 i m mają wyżej podane znaczenie albo na drodze reakcji podstawionego kwasu **tiazolo-2-karboksylowego** lub pochodnej kwasu tiazolo-2-ylooctowego o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , R^2 i n mają wyżej podane

znaczenie, a Z oznacza atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową lub grupę azydową z aminą o ogólnym wzorze 5, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wpływają na hamowanie wydzielania soków żołądkowych a także hamowanie rozwoju wrzodów. (1 zastrzeżenie)



12p; C07d P. 175671 16.11.1974

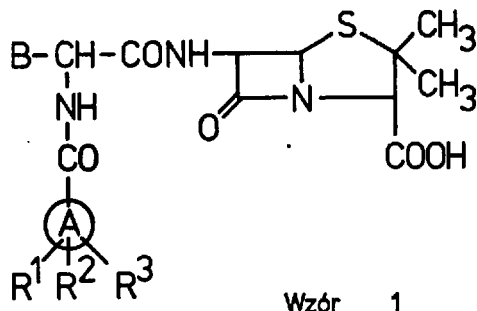
Pierwszeństwo: 27.07.1974 — Japonia (nr 86 355/74)
16.11.1973 — Japonia (nr 129 067/73)
06.09.1974 — Japonia (nr 102 685/74)
04.04.1974 — Japonia (nr 38 146/74)

Yamanouchi Pharmaceutical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania pochodnych penicyliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych penicyliny o wzorze 1, w którym pierścień A oznacza pojedynczy względnie skondensowany 5-członowy lub 6-członowy pierścień ewentualnie zawierający jeden lub więcej niż jeden atom azotu, tlenu lub siarki, R¹, R² i R³, które mogą być takie same lub różne, każdy oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, grupę nitrową, atom chlorowca lub grupę ketonową; B oznacza grupę p-hydroksyfenylową lub grupę 1, 4-cykloheksadienylową-1.

Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują wybitną aktywność antybakteryjną wobec bakterii Gram-dodatnich i jeszcze bardziej wobec bakterii Gram-ujemnych, a w szczególności silną aktywność antybakteryjną wobec drobnoustrojów z rodzaju Pseudomonas. (7 zastrzeżeń)



12p; C07d P. 175728 18.11.1974

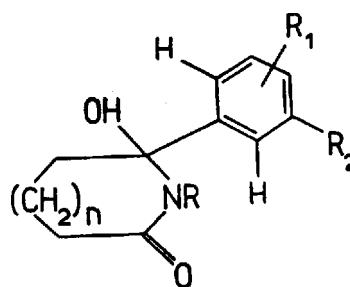
Pierwszeństwo: 19.11.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 417374)
09.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 468377)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

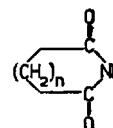
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru, fluoru albo chloru, R₂ oznacza grupę metylową lub trójfluorometylową, a n oznacza 0 albo 1. Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się w wyniku reakcji związków o wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu, w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego a produkt reakcji poddaje się hydrolizie. Związki o wzorze 1 otrzymuje się również w wyniku reakcji związków o wzorze 4, w którym R₁, R₂ i n mają wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, ze związkami o wzorze NH₂-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego.

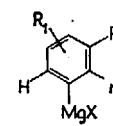
Związki o wzorze 1 działają uspokajająco na ośrodkowy układ nerwowy i wykazują działanie kojąco-nasenne i lekko uspokajające. (1 zastrzeżenie)



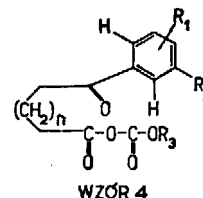
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

12p; C07d P. 175932 26.11.1974

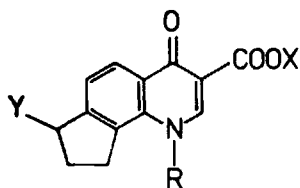
Pierwszeństwo: 27.11.1973 — RFN (nr P 23 58 909.5)
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopentenochoinolonu

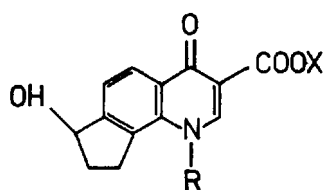
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy, X oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a Y oznacza atom chlorowca, grupę azydową, alkilomerkapto, alkilosulfonylową lub nitrylową lub ugru-

powanie aminowe, polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, yerodkiem chlorowcującym, a w otrzymanym związku chlorowcowym wymienia się atom chlorowca na inny podstawnik.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie **przeciwmikrobowe**, silniejsze in vivo, zwłaszcza w drogach moczowych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

12p; C07d

P. 176168

04.12.1974

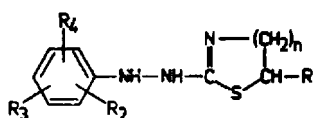
Pierwszeństwo: 04.12.1973 — Węgry (nr GO-1255)

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry (Lajos Toldy, István Tóth, Béla Rezessy, József Borsi, József Székely, Ildikómanher née Király, István Polgári, István Elekes).

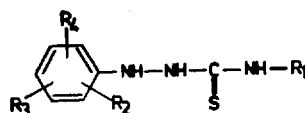
Sposób wytwarzania nowych **2-fenylohydrazynotiazolin** lub -tiazyn

Podano sposób wytwarzania nowych 2-fenylohydrazynotiazolin lub -tiazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, n oznacza wartość liczbowa 1 lub 2, a każdy z symboli R_2 , R_3 i R_4 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, trójfluorometylową, hydroksylową lub niską grupę alkilową albo alkoksylową, z tym warunkiem, że jeśli n oznacza wartość liczbowa 1, R oznacza rodnik metylowy, a R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, to R_3 i R_4 mogą oznaczać tylko grupę inną niż atom wodoru, jak i soli addycyjnych tych związków z kwasami. Związki te wytwarza się przez poddanie cyklizacji **tiosemikarbazydu** o ogólnym wzorze 2, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę hydroksylową lub chlorowco-alkilową, prowadzonej ewentualnie w obecności mocnego kwasu albo przez poddanie reakcji **tiosemikarbazydu** o ogólnym wzorze 3, w którym R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 4, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie a Y oznacza atom chlorowca, w podwyższonej temperaturze i jeśli jest to pożądane otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem farmaceutycznie dozwolonym.

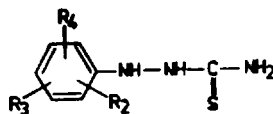
Nowe wytworzone sposobem według wynalazku związki są odpowiednie zwłaszcza jako dożylnie środki znieczulające i nasenne. (1 zastrzeżenie)



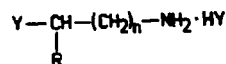
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

12p; C07d

P. 176286

09.12.1974

Pierwszeństwo: 10.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 423027)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych
7-D-α/guanylo-1-ureido/fenyloacetamido
cefalosporyn

Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn, stanowiących kwas 7-[α-3-guanylo-1-ureido/fenyloacetamido]-3-/1-metylo-1H-tetrazol-5-ylotiometylo/-3-cefemokarboksylowy-4, kwas 7-[α-3-guanylo-1-ureido/fenyloacetamido]-3-/5-metylo-1, 3, 4-tiadizol-2-ylotiometylo/-3-cefemokarboksylowy-4 i ich farmaceutycznie dopuszczalnych, nietoksycznych soli i estrów według wynalazku polega na reakcji kwasu **n-fenyloglicyloamido-3-cefemokarboksylowego-4** lub jego estru z **4-guanylosemikarbazydem**. Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują szerokie spektrum działania przeciw szczepowi *Pseudomonas*. (5 zastrzeżeń)

12p; C07d

P. 176409

12.12.1974

Pierwszeństwo: 13.12.1973 — Wielka Brytania (nr 57 743/73)

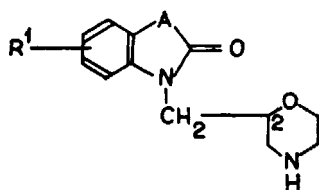
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych morfolny

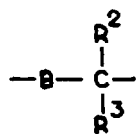
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy lub alkoksylowy o 1—3 atomach węgla, A oznacza atom tlenu lub rodnik metylenowy albo rodnik o wzorze 2, w którym R^2 i R^3 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—3 atomach węgla, B oznacza atom tlenu, siarki, rodnik metylenowy lub rodnik alkilometylenowy, w którym grupa alkilowa ma 1—3 atomy węgla.

Jeden ze sposobów otrzymywania związków o wzorze 1 polega na tym, że zastępuje się wodorem rodnik a-aryloalkilowy lub alkilowy w związkach o wzorze 3, w którym R^1 i A mają wyżej podane znaczenie, a R^2 oznacza rodnik a-aryloalkilowy lub alkilowy.

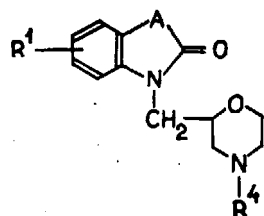
Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwdepresyjne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d P. 176498 16.12.1974

Pierwszeństwo: 18.12.1973 — Szwajcaria (nr 17689/73)
 06.02.1974 — Szwajcaria (nr 1621/74)
 09.02.1974 — Szwajcaria (nr 1765/74)

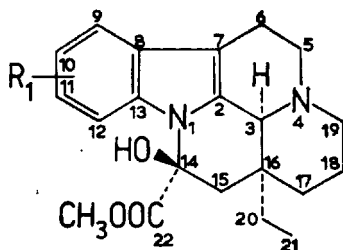
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

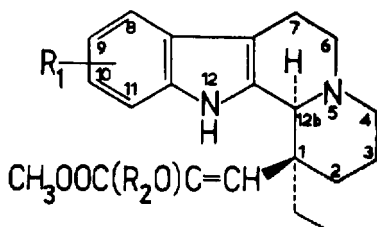
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom bromu, fluoru, chloru, grupę hydroksylową, niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkoksyłową, w postaci optycznie czynnej lub w postaci **racematów** oraz **sol** addycyjnych z kwasami.

Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymywane są na przykład w wyniku reakcji kwaśnego rozszczepiania związków o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy. Otrzymaną w wyniku reakcji mieszaninę związków o wzorze 1 i związków o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie rozdziela się w znany sposób.

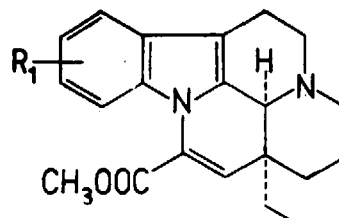
Związki o wzorze 1 nadają się do leczenia zakłóceń czułości. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

12p; C07d P. 176503 16.12.1974

Pierwszeństwo: 17.12.1973 — Wielka Brytania
 (nr 58351/73)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
 (Martin Charles Neville, John Pomfret Verge).

Sposób wytwarzania oksazoli

Sposób **wytwarzania** nowych 2-, 4- lub 5-acyloaminooksazoli wykazujących działanie przeciwcukrzycowe polega na acylowaniu ewentualnie podstawionych aminooksazoli przy użyciu chlorowodoru ω -chlorowcoacylu i cyklizacji ω -chlorowcoacyloamino-oksazolu albo allilowaniu acyloooksazolu.

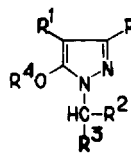
(16 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 176586 18.12.1974

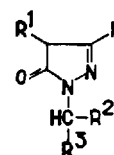
Pierwszeństwo: 20.12.1973 — RFN (nr P 23 63 511.2)
 Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, Republika
 Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych pirazolu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik trójfluorometylowy lub alkilowy, R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R^* oznacza podstawiony rodnik **arylo**wy, który zawiera do dwóch takich samych lub różnych podstawników. R^4 oznacza grupę acylową lub sulfonyłową, polega na reakcji pochodnych **pirazolu**-nu-5 o wzorze 2, w którym R, R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie z pochodnymi kwasowymi, korzyst-



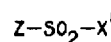
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

nie z pochodnymi kwasów **karboksylowych** lub kwasu węglowego o wzorze 3, w którym X oznacza podstawnik usuwalny a Y oznacza ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym lub atomem chlorowca 5-6-członowy nasycony lub nienasycony pierścień

heterocykliczny, atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową lub alkilolio, grupę dwualkiloaminową, rodnik aryłowy, lub korzystnie poddaje się reakcji z pochodnymi kwasów sulfonowych o wzorze **4**, w którym Z oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, X' oznacza atom chlorowca.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako środki lecznicze zwłaszcza diuretyczne i antyhipertensyjne. (1 zastrzeżenie)

12p; C07d P. 176609 19.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Węgry (nr **RJ-531**)

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania **N-formylowych** pochodnych alkaloidów dwuindolowych

Sposób wytwarzania N-formylowych pochodnych alkaloidów dwuindolowych przez utlenianie odpowiednich alkaloidów dwuindolowych z jednym atomem azotu indolowego podstawionym grupą metylową, polega na tym, że utlenienie prowadzi się tlenem w kwasie mrówkowym lub w mieszaninie kwasu mrówkowego i rozpuszczalnika organicznego, korzystnie benzenu, w obecności katalizatora platynowego, korzystnie czerni platynowej, gąbki platynowej lub palladu. (2 zastrzeżenia)

12p; C07d P. 176681 20.12.1974

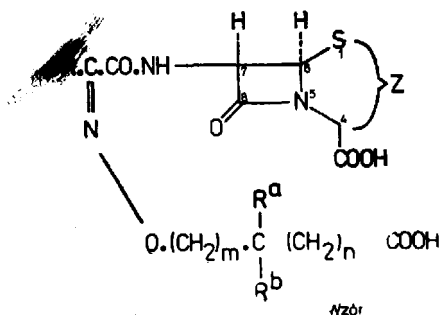
Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Anglia (nr 59517/73)
03.10.1974 — Anglia (nr 43005/74)

Glaxo Laboratories Limited, **Greenford**, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych **cefalosporyn**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze **1**, w którym R oznacza grupę tienyloową lub furyloową, **R^a** i **R^b**, które są takie same lub różne, oba oznaczają atom wodoru, grupę **C₁₋₄** alkilową, **C₂₋₄** alkenyloową, **C₃₋₇** cykloalkilową, fenyloową, naftyloową, tienyloową, furyloową, karboksylową, **C₂₋₅** alkoksycarbonylową i cyjanową, albo **R^a** i **R^b** razem z atomem węgla do którego są przyłączone, tworzą grupę **C₃₋₇** cykloalkilidenową lub cykloalkenylidenową, m i n oba oznaczają wartość liczbową 0 lub 1, taką, dla której **m+n=0** lub 1, Z oznacza grupę, w której dwa atomy węgla wiążą atom siarki pierścienia z atomem węgla **4**, z utworzeniem nienasyconego wiązania, albo ich nietoksycznych pochodnych w postaci izomeru syn, albo mieszaniny izomerów syn i anti, zawierającej co najmniej 90% izomeru syn.

Związki o wzorze **1** wykazują szerokie widmo aktywności **antybakteryjnej** i odznaczają się szczególnie wysoką aktywnością wobec drobnoustrojów **Gram-ujemnych**, w tym także wobec drobnoustrojów wytwarzających β -laktamazy. (12 zastrzeżeń)



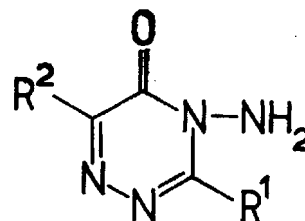
12p; C07d P. 176819 23.12.1974

Pierwszeństwo: 24.12.1973 — RFN (nr P 23 64 474.8)

Bayer **Aktiengesellschaft, Leverkusen**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **4-amino-1, 2, 4-triazynonów-5**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **chwasobójczo-czynnych 4-amino-1, 2, 4-triazynonów-5** o ogólnym wzorze **1**, w którym **R¹** oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a **R²** oznacza rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy. W pierwszym etapie, **2-acylohydrazony** estrów kwasu glioksalowego poddaje się reakcji z wodzianem hydrazyny w obecności polarnego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze **0—50°C**, otrzymane **2-acylohydrazony** hydrazynu kwasu glioksalowego wyodrębnia się i w drugim etapie poddaje cyklizacji w obecności polarnego rozpuszczalnika organicznego i ewentualnie środka wiążącego wodę w temperaturze **60—150°C**. (5 zastrzeżeń)



12p; C07d P. 176823 24.12.1974

Pierwszeństwo: 26.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 427 948)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych chinoksalinodionów

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych chinoksalinodionów na drodze kondensacji odpowiednio podstawionej **o-fenilenodwuaminy** ze szczawianem i ewentualnie przeprowadzeniu otrzymanego związku w farmaceutycznie dopuszczalną sól z metalami alkalicznymi lub metalami ziem alkalicznych. Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają właściwości nasenne. (8 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 176893 27.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Wielka Brytania (nr 59 978/73)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kompleksu enzym-substrat oraz sposób jego stosowania

Kompleks enzym-substrat używany jest w procesie wytwarzania kwasu **6-aminopenicylanowego** z penicylin uzyskanych w procesach fermentacji substancji naturalnych.

Sposób wytwarzania kwasu **6-aminopenicylanowego** polega na tym, że znajdującą się w roztworze wodnym o pH **6,0—9,0** benzylopenicylinę lub fenoksymetylopenicylinę lub i sól poddaje się reakcji z nierozpuszczalnym w wodzie kompleksem enzym-substrat składającym się z penicylinazy zaadsorbowanej na substracie którym jest nierozpuszczalny w wodzie polimer związany poprzecznie czynnikiem sieciującym, takim jak aldehyd glutanowy, glioksal, lub aldehyd mrówkowy, charakteryzuje się tym, że substratem jest nierozpuszczalny w wodzie polimer lub kopolimer kwasu metakrylowego. (9 zastrzeżeń)

12p; C07d P. 176904 28.12.1974

Pierwszeństwo: 29.12.1973 — Węgry (nr RJ-533)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania **hydroksymetylopirydyn**

Sposób wytwarzania hydroksymetylopirydyn z acetoksymetylopirydyn, polega na tym, że acetoksymetylopirydyn w obecności zasad, w środowisku bezwodnym traktuje się metanolem w ilości co najmniej równoważnikowej w stosunku do grup acetylowych, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej i otrzymaną **hydroksy metylopirydyne** lub jej sól ewentualnie wyodrębni się z mieszaniny reakcyjnej. (9 zastrzeżeń)

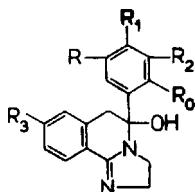
12p; C07d P. 177000 31.12.1974

Pierwszeństwo: 02.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 429526)
04.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 520537)

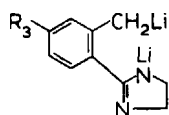
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych **imidazo [2, 1-a] izochinolin**

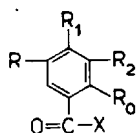
Sposób wytwarzania nowych imidazo[2, 1-a]izochinolin o wzorze 1, w którym R_0 oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru, a R , R_1 i R_2 albo są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru, grupy metylowe, **metoksyłowe** lub **trój fluorome tyło** we, albo R i R_1 albo R i R_2 łącznie tworzą **grupę metylenodwuoksy**, przy czym R_0 i R_2 lub R oznaczają atom wodoru, a R_3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub rodnik metylowy z tym, że gdy R lub R_2 oznaczają grupą trójfluorometylową, R oznacza **atom** wodoru, fluoru lub chloru i nie więcej niż 2 spośród podstawników R_0 , R , R_1 i R_2 ma znaczenie inne niż atom wodoru, polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R_3 ma znaczenie wyżej podane, poddaje się re-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

akcji ze związkami o wzorze 3, w którym R_0 , R , R_1 i R_2 mają znaczenie wyżej podane, a X oznacza atom chloru, bromu lub **grupę** o wzorze OR_4 , w której R_4 oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym o 1—4 atomach węgla, taki jak rodnik metylowy, etylowy i **n-propylowy**, w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego, w atmosferze gazu obojętnego, a produkt reakcji poddaje hydrolizie.

Związki o wzorze 1 wykazują korzystne działanie farmakodynamiczne, zwłaszcza działanie przeciwpresyjne i powściągające apetyt. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 170356 12.04.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 158169

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne, Warszawa, Polska (Miroslaw Dąbrowski, Kazimierz Dziegielewski, Natalia Porowska, Elżbieta **Zybur**a, Hanna Królak, Krystyna Zajdel).

Sposób otrzymywania **metanosulfonianu** sodowego polimiksyne E

Sposób otrzymywania metanosulfonianu sodowego polimiksyne E polegający na reakcji soli polimiksyne E z aldehydem mrówkowym i kwaśnym węglem sodowym, a następnie sulfonowaniu N-hydroksymetylowej pochodnej polimiksyne E wg zgłoszenia P. 158169, charakteryzuje się tym, że pochodną N-hydroksymetylową polimiksyne E sulfonuje się kwasem siarkawym lub dwutlenkiem siarki w środowisku **wodno-organicznym**, w obecności nadmiaru kwaśnego węglanu sodowego i wobec aldehydu mrówkowego w temperaturze **30÷80°C**. (2 zastrzeżenia)

12q; C07d P. 171187 17.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Jerzy Wojciechowski, Elżbieta Rutkowska, Kazimierz Torbic, Jerzy Wilczyński, Ignacy Lachman, Bożena Spaczyńska, Rudolf Lan dek).

Sposób wytwarzania furfurołu z przerobu **pohydrolitycznej lignocelulozy**

Sposób wytwarzania furfurołu na drodze hydrolizy surowców roślinnych w obecności kwasów mineralnych jako katalizatorów przy użyciu pary wodnej i przy podwyższonym ciśnieniu i temperaturze polega na tym, że pohydrolityczną lignocelulozę po pierwszym stopniu hydrolizy termicznej poddaje się dodatkowo ogrzewaniu w temperaturze **200—300°C** przy pomocy przegrzanej pary wodnej w czasie od 1 godziny a uzyskany kondensat kieruje się do procesu wydzielania furfurołu łącznie z kondensatem otrzymanym w pierwszym stopniu hydrolizy, natomiast lignocelulozę po drugim stopniu termicznej hydrolizy wprowadza do pieca prażalniczego, gdzie poddaje się ja wylewaniu przez ogrzewanie bezpośrednie przy pomocy gazów spalinowych w temperaturze do 600°C w **ciągu** 2 do 4 godzin, co prowadzi do otrzymania produktu zwęglonego, smoły i gazu, który wykorzystuje się jako źródło ciepła w procesach termicznej hydrolizy i wylewania lignocelulozy, a zwęglona pozostałość stanowi półprodukt do preparacji węgla aktywnych. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 171257 18.05.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Stanisław Machowski, Jerzy Grelewicz, Jerzy Szczerbiński, Jan **Matusiak**).

Sposób oczyszczania kwasu **dl-asparaginowego** technicznego

Sposób wg wynalazku polega na tym, że kwas **dl-asparaginowy** techniczny zobojętnia się do pH=6 i przeprowadza w asparagininie potasowy, sodowy lub amonowy, a następnie podgrzewa się mieszaninę do temperatury **80°C** i dodaje środka adsorbującego, na przykład węgla aktywnego, po czym oddziela się utworzony osad, zaś przesącz podgrzewa się do temperatury **95—100°C** i zakwasza kwasem solnym do pH=2,9—3,1. Zakwaszony przesącz schładza się do temperatury poniżej **85°C**. (1 zastrzeżenie)

12q; C07c P. 171362 23.05.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Bukała).

Sposób wyodrębniania z mieszaniny poreakcyjnej produktów kondensacji chlorału z fenolem lub krezolami

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymaną w czasie syntezy mieszaninę drobnokrystalicznego produktu i kationitu rozdziela się przez wypłukiwanie produktu reakcji cieczą organiczną o dowolnej gęstości, w której nie rozpuszcza się ani produkt ani też kationit, na przegrodzie o otworach mniejszych od ziaren kationitu. Produkt gromadzi się w postaci osadu w przesączu, a kationit jest bezpośrednio zawracany do reaktora w postaci zawiesiny lub po odsączeniu od fazy ciekłej. (1 zastrzeżenie)

12q; C07d P. 176170 10.12.1974

Pierwszeństwo: 10.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 423032)

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego przez utlenianie n-butanu, n-butenów, butadienu lub mieszaniny tych węglowodorów za pomocą cząsteczkowego tlenu w fazie gazowej i w obecności katalizatora.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces utleniania prowadzi się w obecności katalizatora zawierającego tlenki co najmniej wanadu, fosforu i uranu. Szczególnie korzystnie stosuje się katalizator o ogólnym wzorze $V_aP_bU_cO_x$, w którym a i b oznaczają liczby 0,1—10, c oznacza liczbę 0,01—5 i x oznacza liczbę atomów tlenu, które są niezbędne do wysycenia wartościowości pozostałych pierwiastków. (5 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 176402 T 12.12.1974

Pierwszeństwo: 14.12.1973 — Szwajcaria (nr 17550/73)

Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób oczyszczania syntetycznych peptydów typu kalcitoniny

Sposób oczyszczania syntetycznych peptydów typu kalcitoniny, których zakres izoelektryczny jest zawarty w zakresie wartości pH od około 5 do 10, polega na tym, że peptyd typu kalcitoniny wytrąca się w postaci soli wewnętrznej z wodnego roztworu soli przez nastawienie pH tego roztworu za pomocą kwasów albo zasad na zakres odpowiadający zakresowi izoelektrycznemu. (13 zastrzeżeń)

12q; C07c P. 176602 19.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — Austria (nr A 10666/73)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss, Heribert Pittner, Heimo Stormann-Menninger-Lerchenthal).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy

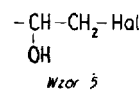
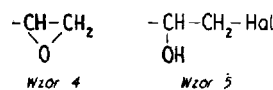
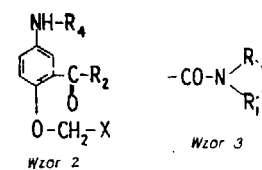
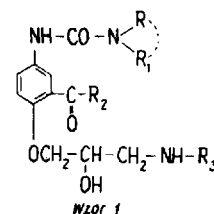
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub prosty albo rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający najwyżej 10 atomów węgla, R₁ oznacza atom wodoru lub prosty albo rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający najwyżej 10 atomów węgla, rodnik cyklopen-

tylowy, cykloheksyloowy, benzylowy lub fenyloowy, albo R i R₁ razem oznaczają dwuwartościowy, prosty albo rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4—7 atomach węgla w głównym łańcuchu, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla mogą być zastąpione przez tlen, siarkę lub azot, R₂ oznacza rodnik alkilowy zawierający najwyżej 6 atomów węgla, rodnik benzylowy lub fenyloowy, a R₃ oznacza rozgałęziony rodnik alkilowy o 3—6 atomach węgla, rodnik cyanoalkilowy o najwyżej 6 atomach węgla lub rodnik cyloalkilowy o 3—7 atomach węgla, albo soli tych związków z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami.

Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, albo sole tych związków z kwasami, według wynalazku wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, R₄ oznacza grupę o wzorze 3, w którym R i R₁ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę o wzorze 4 lub o wzorze 5, w którym Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, albo mieszaninę związków o wzorze 2, w których R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, a X ma oba wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 6, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie.

Reakcję prowadzi się w temperaturze pokojowej lub podwyższonej i w otrzymanym produkcie atom wodoru R₄ wymienia się na grupę ureidową. Otrzymany związek o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wyosabia się w postaci wolnej zasady lub jej soli z kwasem.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają właściwości farmakologiczne, a mianowicie mają zdolność kardioselektywnego blokowania — receptorów. (5 zastrzeżeń)



12q; C07c P. 176696 20.12.1974

Pierwszeństwo: 21.12.1973 — Austria (nr A 107 18/73)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss, Heribert Pittner, Heimo Stromann-Menniger-Lerchenthal, Imgard Lindner).

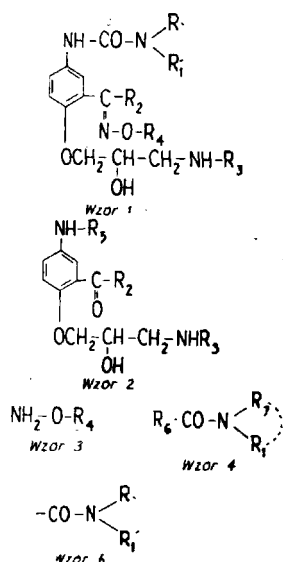
Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub prostolącuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o co najwyżej 10 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru, prostolącuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o co najwyżej 10 atomach węgla, rodnik cyklopentylo-

R i **R₁** razem tworzą dwuwartościowy, prostolanicowy lub rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4—7 atomach węgla w łańcuchu głównym, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla są ewentualnie zastąpione tlenem, siarką lub azotem, **R₂** oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o co najwyżej 6 atomach węgla, rodnik benzylowy lub fenyłowy, **R₃** oznacza rozgałęziony rodnik alkilowy o 3—6 atomach węgla, grupę cyanoalkilową o co najwyżej 6 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, a **R₄** oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o co najwyżej 6 atomach węgla lub rodnik benzylowy, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne 2-acylofenoksy-propyloaminy o ogólnym wzorze 2, w którym **R₅** oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 6, a **R**, **R₁**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie, lub ich sole poddaje się reakcji z hydroksyloaminą lub jej pochodnymi o ogólnym wzorze 3, w którym **R₄** ma wyżej podane znaczenie, lub z ich solami, w związku z podstawnikiem **R₅** o znaczeniu wodoru wprowadza się grupę ureidową na drodze reakcji z pochodnymi kwasu karbaminowego o ogólnym wzorze 4, w którym **R₆** oznacza atom chlorowca, **R₇** ma znaczenie podane dla **R**, lub **R₆** i **R₇** tworzą dodatkowe wiązanie atomu węgla z atomem azotu, a **R** i **R₁** mają wyżej podane znaczenie, i otrzymane związki o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci zasad lub soli.

Otrzymane związki można stosować w leczeniu schorzeń serca. (3 zastrzeżenia)



12q; C07c P. 177164 T - 06.01.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72381

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jerzy Gniłka).

Sposób wytwarzania rezorcyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rezorcyny, na drodze sulfonowania kwasu benzenosulfonowego i następnej hydrolizy otrzymanego kwasu m-benzenodwusulfonowego przez bezpośrednie dodawanie masy posulfonacyjnej do ługu sodowego i następnie ogrzewanie masy reakcyjnej w temperaturze około 300°C pod zmniejszonym ciśnieniem w atmosferze azotu z odprowadzaniem wydzielającym się w czasie reakcji pary wodnej w sposób ciągły, według patentu nr 72381.

Sposobem według wynalazku prowadzi się proces w piecu obrotowym z kulami żeliwnymi, wylewając masę posulfonacyjną o temperaturze 120° na stały

płatkowany ług sodowy o temperaturze otoczenia. Po zakończeniu reakcji chłodzi się masę samoczynnie w piecu obrotowym najpierw do temperatury 100° w atmosferze azotu, a następnie do temperatury 30° bez dopływu azotu. Otrzymaną sproszkowaną rezorcynę wyodrębnia się znanym sposobem.

(1 zastrzeżenie)

V12q; C07c P. 177361 T 16.01.1975

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Halina Marciniak, Tomasz Budzisz, Barbara Marszałek).

Sposób otrzymywania N-cyanoetyloaniliny

Sposób otrzymywania N-cyanoetyloaniliny polegający na cyanoetylowaniu aniliny za pomocą akrylonitrylu w środowisku wodnym w obecności mieszaniny katalizatorów w temperaturze wrzenia masy reakcyjnej, charakteryzuje się tym, że jako mieszaninę katalizatorów stosuje się mieszaninę 0,05—0,15 mola kwasu octowego i 0,05—0,15 mola chlorku cynku. N-cyanoetyloanilina stanowi półprodukt w dziedzinie syntezy barwników organicznych. (1 zastrzeżenie)

12r; C10g P. 176235 06.12.1974

Pierwszeństwo: 04.01.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 430846)

Marathon Oil Company, Findlay, Stany Zjednoczone Ameryki (William B. Gogarty).

Sposób wytwarzania z mieszaniny węglowodorów zawiesiny nadającej się do transportu

Sposób zapobiegania aglomeracji cząstek zestalonego wosku zdyspergowanych w ciekłym nośniku węglowodorowym, zwłaszcza w czasie ich transportu oraz wytrącaniu się wosku z ciekłego węglowodoru polega na wprowadzaniu do zawiesiny około 1—10000 części na milion polimeru rozpuszczalnego w węglowodorach, posiadającego ciężar cząsteczkowy najkorzystniej co najmniej około 10000. Zawiesinę można otrzymać przez frakcjonowanie mieszaniny węglowodorów, np. ropy „parafinowej” co najmniej na frakcję o względnie wysokiej temperaturze płynności i frakcję o względnie niskiej temperaturze płynności, zestalenie, korzystnie przez granulację lub zdyspergowanie w wodzie frakcji o wysokiej temperaturze płynności w celu uzyskania cząstek wosku, a następnie przez wytworzenie zawiesiny co najmniej części zestalonej frakcji, korzystnie we frakcji o niskiej temperaturze płynności. Zawiesinę transportuje się dogodnie rurociągiem. Przykładami polimerów są poliizobutylen, kopolimery etylenu z propylenem, wielocukry itp.

(20 zastrzeżeń)

13d; F22g P. 176979 T 30.12.1974

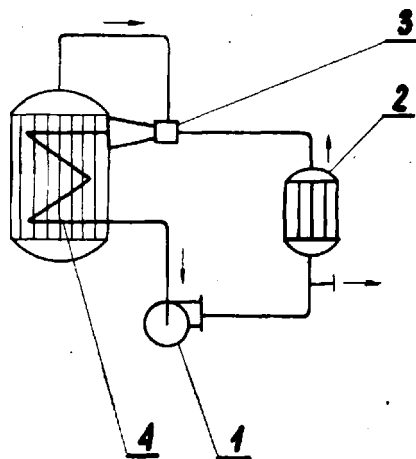
Fabryka Urządzeń Okrętowych „Rumia”, Rumia, Polska (Ryszard Pełka).

Wyparownik wody morskiej

Wyparownik wody morskiej posiada obieg destylatu składający się z pompy destylatu (1), podgrzewacza destylatu (2), strumienicy (3), w której para uzyskana z destylatu spręża parę wtórną powstałą w wyparowniku oraz ze skraplacza (4) pary wypływającej ze strumienicy. Destylat, którego ilość równa się masowo ilości pary wtórnej, odprowadza się z obiegu do zbiornika wody słodkiej.

Zastosowanie takiego obiegu destylatu umożliwia wykorzystanie ciepła skraplania całej ilości pary wtórnej powstałej w wyparowniku. Zastosowanie pod-

grzewacza destylatu typu powierzchniowego umożliwia całkowite oddzielenie kondensatu pary grzejnej od destylatu wytwarzanego przez wyparownik.
(20 zastrzeżeń)



Mb; F01c

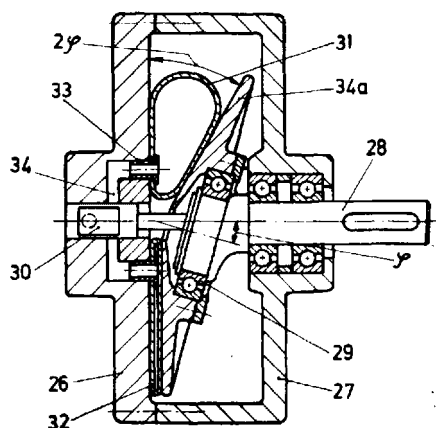
P. 169590

15.03.1974

Inventa AG für Forschung und Patentverwertung, Zurych, Szwajcaria (Georg Hirmann).

Silnik do wytwarzania ruchu za pomocą ciekłego lub gazowego ośrodka ciśnieniowego

Przedmiotem wynalazku jest silnik do wytwarzania ruchu za pomocą ciekłego lub gazowego ośrodka ciśnieniowego, w którym pomiędzy dwiema powierzchniami oporowymi, ułożyskowanymi na pochylonych względem siebie osiach, są umieszczone elastyczne komory rozprężne składające się co najmniej częściowo z materiału odkształcalnego elastycznie przez ośrodek ciśnieniowy, jak również znajduje się układ sterujący, który tak steruje tymi komorami, że doprowadza się do nich ośrodek ciśnieniowy w odpowiedniej kolejności ich funkcjonowania, a po osiągnięciu największej pojemności ośrodek ten odprowadza się.



Silnik charakteryzuje się tym, że komory rozprężne (31), (32) wykonane są jako co najmniej na części bocznej krawędzi oddzielne, swobodnie odkształcalne. Na pochylonych względem siebie osiach obrotowych umieszczone są współdziałające ze sobą części, które mają postać dźwigarów powierzchni oporowych, obracających się na osiach, przecinających się w punkcie wspólnym dla obu tych powierzchni. Z wałem napędowym (28) połączony jest suwak sterujący (30).

W silniku umieszczone są komory (31) i (32) w postaci woreczków z gumy lub z materiału elastycznego z tworzywa, które osadzone są szczelnie za pomocą tulei włączanych (33) na części obudowy (26) i które są połączone z suwakiem sterującym (30) poprzez poszczególne kanały promieniowe (34). Wytworzona siła działa poprzez łożysko (29) na wał (28) wywołując moment obrotowy napędzający wał. Obracający się wał (28) steruje poprzez obracający się suwak sterujący (30) dopływem i odpływem ośrodka roboczego.
(10 zastrzeżeń)

14b; F01c

P. 169972

30.03.1974

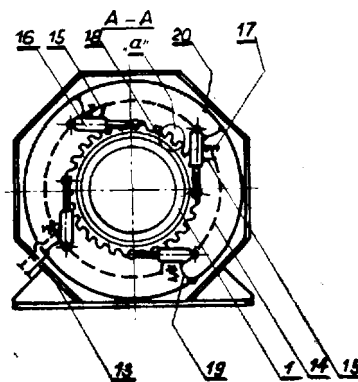
Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Marian Borowski).

Silnik hydrauliczny skokowy

Przedmiotem wynalazku jest silnik hydrauliczny skokowy, przeznaczony zwłaszcza do napędzania urządzeń o małej ilości obrotów, dużym momencie obrotowym i płynnej regulacji ilości obrotów.

Silnik posiada korpus (13), z umocowanymi w nim pojedynczo lub parami, po dwa na jednym sworzniu, cylindrami hydraulicznymi (16), oraz koło oporowe (18), składające się z elementów gdy jest ono ułożone na walcu urządzenia lub koła oporowe jednolite gdy są one osadzone na wałach kół nośnych. Każde koło oporowe (18), składa się z co najmniej jednego, a korzystnie z dwóch rzędów oporów o pewnym podziale, przesuniętych w tym drugim przypadku względem siebie o pół podziału. Skok roboczy tłoków hydraulicznych cylindrów (16), wynosi wtedy właśnie pół podziału. Tłoczyska cylindrów (16), po jednym z każdej pary, opierają się o powierzchnię oporów jednego z rzędów koła oporowego (18), podczas gdy tłoczyska drugich cylindrów (16) tej samej pary opierają się o powierzchnię oporowe drugiego rzędu koła oporowego (18) przesuniętego względem pierwszego o pół podziału koła czyli o skok tłoka. Ogólnie koło oporowe może posiadać, n ilość rzędów oporów o pewnym podziale t, przesuniętych względem siebie o t, przy czym wielkość skoku tłoków cylindrów hydraulicznych

wynosi wtedy t. Przednie części od strony tłoczków każdej pary cylindrów (16), połączone są ze sobą prze-



wodami giętkimi (15), a te jednym wspólnym przewodem (14) połączonym z akumulatorem ciśnienia i oleju, zaś części cylindrów jednego i drugiego szeregu od strony tłoków połączone są każdy rząd osobno wspólnym przewodem (20). Powoduje to przeciwny ruch tłoków danej pary cylindrów. Te dwa przewody łączą się z rozdzielaczem, który połączony jest przewodem tłocznym olejowej pompy i przewodem zlewnym ze zbiornikiem, oleju. Ssący przewód pompy połączony jest również ze zbiornikiem oleju.
(6 zastrzeżeń)

14d; F011

P. 177700

29.01.1975

Pierwszeństwo: 29.01.1974 — Francja (nr 74 02 900)

Société d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint-Denis, Francja (Jean-Claude Bouquet).Obsada zaworu chłodzonego silnika spalinowego
odlewana monolitycznie i sposób wytwarzania
obsady zaworu chłodzonego silnika spalinowego,
odlewaną monolitycznie

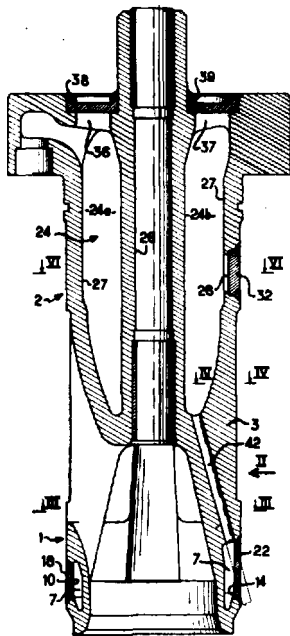
Przedmiotem wynalazku jest obsada zaworu chłodzonego silnika spalinowego, odlewana monolitycznie oraz sposób wykonywania obsady.

Korpus (1) obsady zawiera otwory (10) i (14) wykonane w procesie odlewniczym i przeznaczone w szczególności do usuwania rdzeni tworzących uprzednio komorę (7) chłodzącą gniazdo zaworu. Wspomniane otwory są następnie zatykane korkami (18) i (22).

Prowadnica zaworu (2) posiada otwory (28) wykonane również w procesie odlewniczym i przeznaczone do usuwania rdzeni tworzących uprzednio komorę (24) chłodzącą prowadnicę zaworu. Wspomniane otwory są również zatykane korkami (32).

Sposób wg wynalazku polega na tym, że wierci się kanały (42) w przesłonach (3) przez wprowadzenie wiertła, a zwłaszcza części roboczej wiertła przez otwory znajdujące się naprzeciwko przesłony, wierci się kanały również w przegrodzie wzdłużnej przez wprowadzenie części roboczej wiertła przez otwory (28) przenikające przez zewnętrzną ścianę (27) komory (26) chłodzącej prowadnicę (2) i zatyka się lub korkuje otwory (28) **zaślepками** lub korkami (32) spawanymi lub lutowanymi.

Wynalazek ma zastosowanie przy wykonywaniu obsady zaworu rozrządu górnozaworowego do silnika spalinowego. (7 zastrzeżeń)



14h; F01k

P. 177096

31.12.1974

Pierwszeństwo: 15.01.1974 — Szwajcaria (nr 000493/74)

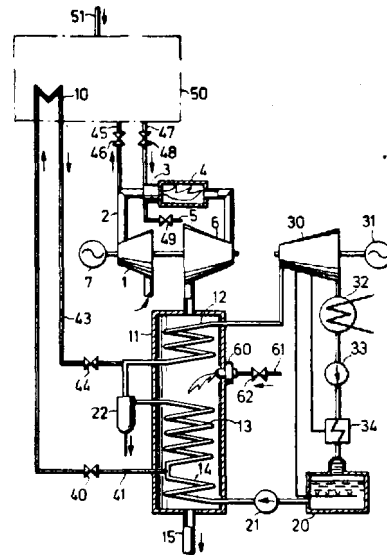
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur,
Szwajcaria (Emile Aguet).

Turbinowa siłownia gazowo-parowa

Przedmiotem wynalazku jest kombinowana siłownia turbinowa, zawierająca zarówno turbinę gazową (6) jak i parową (30), przy czym wytwarzająca parę dla turbiny parowej usytuowana jest za turbiną gazową i ogrzewana spalinami uchodzącymi z tej ostatniej.

Siłownia posiada też instalację przygotowawczą dla paliwa, w której paliwo zostaje uwolnione od szkodliwych składników, takich jak np. siarka.

Instalacja przygotowawcza (50) jest wykorzystana dodatkowo w ten sposób, że zawiera chłodzić (10), w której wytwarza się para przeznaczona dla **prze**grzewacza usytuowanego we wspomnianej wytwornicy (11) pary. Wytwornica (11) pary jest ponadto zaopatrzona w palnik dodatkowy (60) zasilany w paliwo **niezależnie** od wspomnianej instalacji przygotowawczej. (1 zastrzeżenie)



14k; F01n

P. 169778

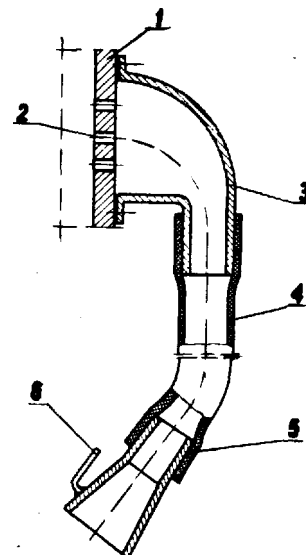
23.03.1974

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Zdzisław Zbroński, Bronisław Kijowski).

Tłumik hałasu do ręcznych narzędzi pneumatycznych

Tłumik hałasu do ręcznych narzędzi pneumatycznych, zwłaszcza szlifierek, stanowi połączony z otworami wylotowymi (2) rozprężonego powietrza za pomocą kolektora zbiorczego (3) elastyczny przewód (4) z tłumiącego hałas materiału, korzystnie z gumy, przy czym zakończenie przewodu (4) stanowi dyfuzor (5).

Rozwiązanie to oprócz znacznego wytłumienia hałasu przy minimalnej stracie mocy, dodatkowo zapewnia pełną ochronę obsługującego narzędzie pracownika przed podmuchem oziębnego w wyniku rozprężenia powietrza. (2 zastrzeżenia)



15b; B41c P. 177198 T 07.01.1975

Graficzna Pracownia Doświadczalna Z.P.A.P., Łódź, Polska (Józef Baranowski, Włodzimierz Nowacki, Julian Książek, Genadiusz Dajwłowski).

Sposób wytwarzania płyt aluminiowych do druku offsetowego

Sposób wytwarzania płyt aluminiowych do druku offsetowego polegający na tym, że wstępnie eloksalowane płyty są pokrywane roztworem 2, 1-naftaela-nochinono-dwuazoniowego-5-sulfoestru w ilości 15—25 części wagowych w 25—35 częściach wagowych octanu etyloglikolowego i 25—35 częściach wagowych glikolu metylowego, z dodatkiem 0,1—0,5 części wagowych fioletu metylowego, rozpuszczonego w 15—25 częściach wagowych alkoholu etylowego. Błachę poddaje się następnie naświetleniu lampą łukową przez diapoztyw, usuwa nie naświetlone partie za pomocą wodnego roztworu fosforanu trój sodowego z metakrzemianem sodu, a po wysuszeniu płyty usuwa się miejsca nie-naświetlone za pomocą gliceryny z sodą kaustyczną i wreszcie poddaje płytę końcowej obróbce w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

16d; C05f P. 175465 09.11.1974

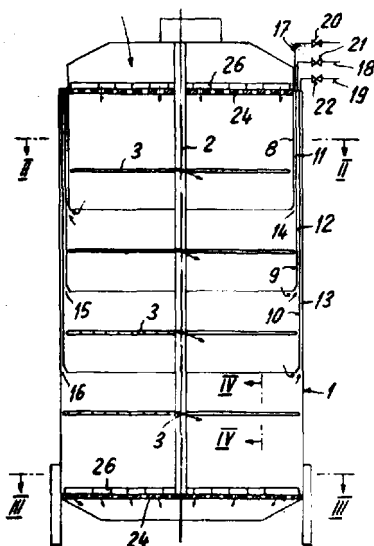
Pierwszeństwo. 09.11.1973 — Szwajcaria (nr 15778/73)

Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Sposób przeróbki odpadów i/lub szlamu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do przeróbki odpadów i/lub zagęszczonego szlamu na kompost.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz względnie mieszaninę gazów wspomagającą proces przemiany biologicznej wprowadza się, pod nadciśnieniem do wnętrza surowca przeznaczonego do przeróbki, za pomocą co najmniej jednej łopatkii do rozdzielania gazu, obracającej się wokół osi przebiegającej równoległe do kierunku przechodzenia surowca, przy czym każdej drodze przepływu przyporządkowuje się, w obrębie obrotu łopatkii do rozdzielania gazu, co najmniej jeden element odsysający, znajdujący się w bocznej ścianie komory przeróbczej.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada komorę przeróbczą (1) do przyjmowania surowca przeznaczonego do przeróbki, co najmniej jedną łopatkę (3) do rozdzielania gazu, umieszczoną w komorze przeróbczej (1) obracającą się wokół pionowej osi (2) przebiegającej równoległe do kie-

runku przechodzenia surowca oraz zaopatrzoną w otwory odpływu gazu, umieszczone na krawędziach tylnych i połączone z dmuchawą ciśnieniową, jedną dmuchawę ssącą, połączoną z miejscami odsysania (14, 15, 16) umieszczonymi w ścianie bocznej komory przeróbczej (1), w obrębie obrotu łopaty (3) do rozdzielania gazu oraz służącą do wprowadzania w sposób wymuszony kilku strumieni gazu względnie kilku strumieni mieszaniny gazów, przebiegających od łopat (3) do rozdzielania gazu w kierunku promieniowym na zewnątrz przez surowiec przeznaczony do obróbki. (14 zastrzeżeń)

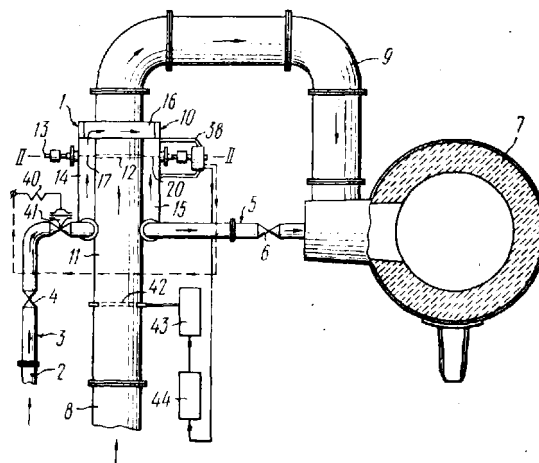
18a; C21b P. 173753 T 29.08.1974

Penzenskiy **Kompressornij Zavod**, Penza, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Anatoly Alexeevich Cherny, Vladimir Alexandrovich Grachev, Gennady Ivanovich Cherpurnae, Valentin Semenovich Talaschenko, Evgeny Mikhailovich Kirin, Nikolai Vasilevich Boriskin, Nikolai Andreevich Gorelov, Vyacheslav Alexandrovich Kuzmin).

Urządzenie do proporcjonalnego doprowadzania gazu palnego i powietrza do agregatu roztopiającego

Urządzenie do proporcjonalnego doprowadzania gazu palnego i powietrza do agregatu roztopiającego przeznaczone jest dla urządzeń metalurgicznych.

Urządzenie posiada korpus z kanałem powietrznym i gazowym oraz umieszczone w tych kanałach (14, 15 i 16) na wspólnej osi (13) przesłony dla regulowania dostarczania gazu i powietrza do agregatu roztopiającego. Przesłona gazowa (17) przymocowana jest do osi wspornikowo, dzięki czemu przesłona pod działaniem ciśnienia gazu obraca się wraz z osią (13) stanowić czujnik obrotu osi. Na jednym z końców osi osadzona jest mufa magnetyczna, na korpusie urządzenia zaś znajduje się elektryczny czujnik położenia zaworu zasuwowego kanału powietrznego. Współdziałanie elektrycznego czujnika z mufą magnetyczną polega na obrocie mufy w stosunku do czujnika, następnie zaś czujnik wysyła poprzez wzmacniacz (44) sygnał do mechanizmu uruchamiającego zawór zasuwowy (42). Przy tym zawór zasuwowy obraca się zmieniając przekrój otworu przelotowego kanału powietrznego, utrzymując w ten sposób wymaganą proporcję pomiędzy dostarczaniem do agregatu roztopiającego ilościami gazu i powietrza. (1 zastrzeżenie)



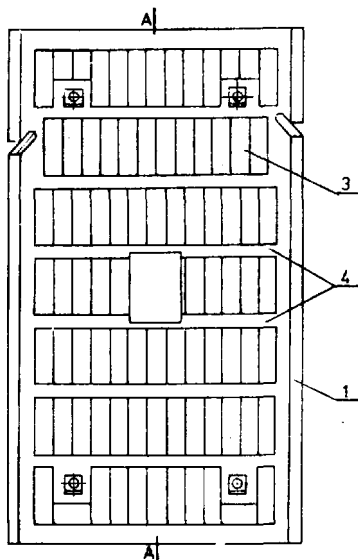
18a; C21b P. 175946 T 26.11.1974

Huta Kościuszko, Chorzów, Płaska (Leszek Król, Adam Gierek, Kazimierz Skoczowski, Stanisław Bednarczyk, Paweł Mandelka, Teodor Nowak, Eugeniusz Krzemień),

Chłodnica zwłaszcza wielkopieczowa oraz sposób jej wykonania

Chłodnica zwłaszcza wielkopieczowa ma dotychczasowy kształt geometryczny i zewnętrzną skrzynię (1) odlaną z żeliwa z 1% dodatkiem chromu. Wewnątrz zewnętrznej ściany skrzyni znajduje się jak dotychczas węzownica. Od strony **wewnętrznej** chłodnica ma wyłożenie z półgrafitowych cegieł.

Sposób wykonania chłodnicy polega na wykonaniu formy na odlew skrzyni (1) w gruncie, z masy cementowej, przy użyciu modelu i wnękę formy po utwardzeniu pokrywa się ochronną powłoką najlepiej **wodno-grafitową**, a po jej wysuszeniu układa się półgrafitowe prostki (3). Do górnej części formy wykonanej z szamotowej masy mocuje się chłodzącą węzownicę i zalewa się **żelazem** całą formę w dotychczas stosowany sposób. Do żeliwa stosuje się 1% dodatek chromu, który wprowadza się w postaci **żelazo-chromu** samotopliwego najlepiej do kadzi. (3 zastrzeżenia)



18b; C21c

P. 170635

26.04.1974

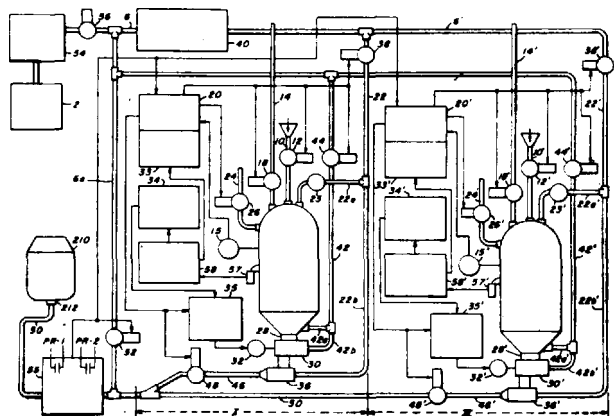
USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do automatycznego sterowania wtryskiem topnika do konwertora oraz sposób automatycznego sterowania oparty na zastosowaniu tego urządzenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do sterowania natężeniem wtrysku topnika w strumień tlenu przesyłanego do dysz konwertora Q — BOP lub podobnego.

Urządzenie do automatycznego sterowania wtryskiem topnika do konwertora wyposażone co najmniej w jedną dyszę (212), którą sprężony gaz jest doprowadzany do konwertora (210) ma przewody (50) doprowadzające gaz o ustalonym ciśnieniu, zespół zbiornika topnika połączonego z przewodami (22) doprowadzającymi gaz przeznaczony do wtryskiwania topnika do gazu wprowadzanego do konwertora, układy (40) do podtrzymywania ciśnienia wewnątrz zbiornika topnika na ustalonym poziomie, zawór (30) umieszczony między zbiornikiem topnika a przewodami, wyposażony w kryzę (36) do regulacji natężenia wypływu topnika ze zbiornika do przewodów, układy porównawcze (33, 34) do porównywania natężenia wypływu topnika z uprzednio ustalonym natężeniem i układy porównawcze przeznaczone do sterowania otwarciem kryzy regulowanej w zależności od natężenia wypływu topnika ze zbiornika do przewodów w porównaniu z uprzednio ustalonym natężeniem odniesienia.

Sposób automatycznego sterowania wtryskiem topnika do konwertora, oparty na zastosowaniu urządzenia wg wynalazku, polega na tym, że w zbiorniku topnika podłączonym do przewodu doprowadzającego gaz do dyszy w konwertorze za pomocą zaworu z regulowaną kryzą spręża się zawartość zbiornika topnika do momentu, gdy ciśnienie wewnątrz zbiornika topnika wyrówna się z ciśnieniem gazu w przewodzie doprowadzającym gaz do dyszy, otwiera się zawór o regulowanej kryzie w celu ustalenia przepływu topnika ze zbiornika topnika do przewodu doprowadzającego gaz do dyszy, mierzy się aktualnie natężenie przepływu topnika z natężeniem odniesienia i reguluje się średnicę kryzy zaworu regulowanego w sterowaniu aktualnym natężeniem przepływu topnika przez tę kryzę w zależności od różnicy pomiędzy natężeniem aktualnym a natężeniem odniesienia. (16 zastrzeżeń)



19a; E01b

P. 175097 T

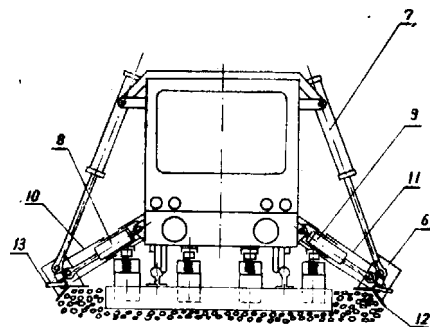
25.10.1974

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wierzbicki, Jerzy Hrebien, Adam Jarosiewicz).

Zagęszczarka tłucznia w torach kolejowych

Maszyna według wynalazku służy do wibracyjnego zagęszczania podsypki w kłatkach między podkładami i od strony czoł podkładów.

Maszyna posiada agregaty zagęszczające tłuczeń w kłatkach między podkładami, poruszające się po kolumnach i poruszane siłownikami. Dwudzielne stopy zagęszczaczy posiadają wymienne płyty zagęszczające.



Boczne agregaty zagęszczające (6) poruszane są siłownikami (7) i umieszczonymi współosiowo wewnątrz prowadnic (10) i (11) siłownikami (8) i (9), przestawiane są skokowo przy pomocy sworznicy (13) w odpowiednie położenia zależnie od kształtu pryzmy podsypki oraz posiadają wymienne płyty zagęszczające (12). (2 zastrzeżenia)

19b; E01h

P. 176215

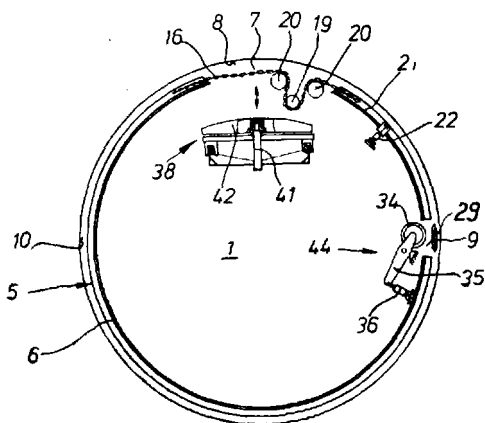
05.12.1974

Pierwszeństwo: 05.12.1973 — RFN (nr P 23 60 482.2)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann und Co., **Bocnum**,
Republika **federaina** Niemiec.Sposób mechanicznego odbudowywania dróg
tunelowych oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu

Sposób zmechanizowanego odbudowywania róg tunelowych, zwłaszcza wykonywanych za pomocą drązarki cnodnikowej, mających **kołowy** przekrój poprzeczny, na **przykład** chodników w kopalniach, za pomocą pierścieniowej obudowy składającej się z wielu segmentów łukowych, przy czym segmenty **łukowe**, po zestawieniu w kształt pierścieniowy są za pomocą cylindrów rozpirających dociskane do ściany chodnika a następnie sprzęgane ze sobą za pomocą elementów łączących, polega na tym, że segmenty łukowe wsuwa się jeaen po drugim w rynnową prowadnicę montażową (6) w kształcie pierścienia kołowego, usytuowaną poprzecznie do osi wzdłużnej chodnika w obszarze przodka i w niewielkiej odległości od ściany (10) chodnika, po czym prowadnicę rynnową przemieszcza się skokowo do przodu w miarę postępu w drażeniu chodnika. Po wsunięciu każdego segmentu na odległość odpowiadającą jego długości przesuwają się go w prowadnicy dalej i łączy z następnym segmentem za pomocą łącznika. Po całkowitym zestawieniu segmentów łukowych w pierścieniu, do sąsiadujących ze sobą odcinków końcowych dwóch sąsiednich segmentów przykładają się siłę rozpirającą wywołowaną przez cylinder rozpirający. Pod wpływem tej siły segmenty łukowe wychodzą promieniomowo z prowadnicy montażowej (6) i dociskane są do ściany chodnika a po ostatecznym zamocowaniu połączeń segmentów siłę tę usuwa się.

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu charakteryzuje się tym, że ma umieszczoną poprzecznie do osi wzdłużnej chodnika (1), w obszarze znajdującym się blisko czoła **przodka**, rynnową prowadnicę montażową (6), o kształcie pierścienia kołowego, której obwód usytuowany jest w niewielkiej odległości od ściany (10) przodka a kanał prowadnicy jest otwarty od strony ściany (10) i tylnej części chodnika. W kanale prowadnicy umieszczone jest napędzane ciągiem (16) bez końca obiegające ten kanał. Ponadto urządzenie zawiera **silnik**, zwłaszcza hydrauliczny, do napędzania cięgła (16), który jest ruchomy promieniomowo w płaszczyźnie przekroju poprzecznego chodnika w kierunku naprężania cięgła (16). (25 zastrzeżeń)



19c; E01c

P. 170468

18.04.1974

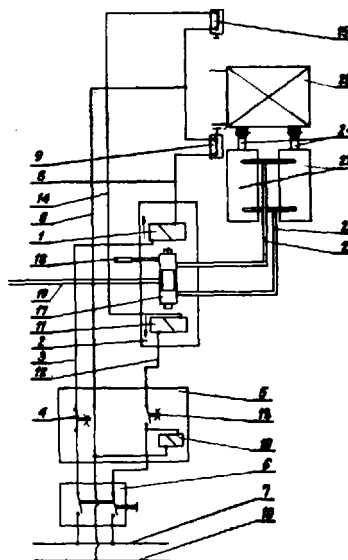
Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych, **Gdańsk**—
Oliwa, Polska (Roman **Illuk**, Mieczysław Gózdź, Zdzisław Łukowicz, Jan Konkiet).Urządzenie dozujące masę bitumiczną z zasobników
masy

Urządzenie według wynalazku ma siłowniki (22) pneumatyczne zamocowane na stałe z ramą zasobnika, **kłóry ch** tłoczyska (24) połączone są z zasuwą (25), a przewody (20 i 21) powietrzne zasilające, łączą się z przewodem (19) linii pneumatycznej poprzez zawór (2) trójdrożny pneumatyczno-elektryczny, sterowany impulsem elektrycznym nadanym przyciskiem (6) sterującym poprzez wyłącznik (5) czasowy.

Zakres przesuwu zasuwy (25) ograniczają wyłączniki (15 i 9) krańcowe, a zawór (2) trójdrożny pneumatyczno-elektryczny zaopatrzony jest w dźwignię (18) ręcznego przesuwu rdzenia (17) zaworu.

Zasuwa (25) ma pomiędzy płytami izolację termiczną, a wielkość szczeliny ustala przesuwna rama.

(3 zastrzeżenia)



19c; E01c

P. 170540

22.04.1974

Józef Rodziewicz, Łódź, Polska (Józef Rodziewicz).

Tani sposób otrzymywania nawierzchni **sprężystych**

Sposób otrzymywania nawierzchni sprężystych z elastomeru poliuretanowego, polega na tym, że stosuje się mieszaninę polioli potraktowaną wstępnie **dwuizocyjanianem** w ilości do 50% stechiometrycznej o liczbie hydroksylowej **25—100**, prepolimer z dwuizocyjanianu i alkoholi **wielowodorotlenowych** o małym ciężarze cząsteczkowym najlepiej poniżej 1000 w ilości **80—250%** stechiometrycznej licząc stosunek grup —NCO do OH w masie reakcyjnej, wypełniacze mineralne **0—50%** masy reakcyjnej, wypełniacze sprężyste **0—90%** całej masy objętościowo, pigmenty, stabilizatory, katalizatory np. cynowy, które po zmieszaniu w temperaturze otoczenia rozprowadza się przy pomocy dyszy i noża wyrównującego pomiędzy listwami dystansowymi na grubość 5—55 mm na podłożu lub na warstwie dzielącej. Następnie posypuje się lub **nie** granulatem poliuretanowym o wielkości **2—12** mm i walcuje po częściowym związaniu. (5 zastrzeżeń)

20c; B61d

P. 176832 T

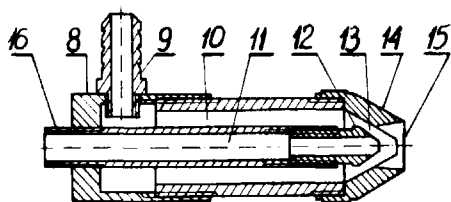
24.12.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Geno-
wefa Błaszkievicz, Józef Kępiński, Stanisław **Kołpa-
czyński**, Romuald Woźniak).

Sposób wytwarzania powłoki zabezpieczającej materiały sypkie przed wpływami atmosferycznymi, zwłaszcza w transporcie i **zasobniach** oraz urządzenie natryskowe do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu przez natrysk pod ciśnieniem od 2 do 4 atm na powierzchni materiału sypkiego szczelnie przylegającej powłoki z wodnych emulsji bitumicznej i lateksowej, przy stosunku lateksu do bitumu nie mniejszym od 1:4 i nie większym od 2:3 z dodatkiem polialkoholu winylowego w ilości od 0,1 do 2 części wagowych w stosunku do emulsji oraz roztworu koagulantu o pH=5, stanowiącego 20 do 40 części wagowych emulsji.

Urządzenie natryskowe do stosowania sposobu według wynalazku składa się z zespołów podwójnych, pracujących równolegle dwukanałowych pistoletów natryskowych, z których każdy posiada zewnętrzny kanał cieczowy (10), przechodzący w komorę rozpyłową (13), zakończoną dyszą główną (15) korzystnie o wylocie w kształcie spłaszczonego owalu oraz wewnętrzny kanał powietrzny (11), zakończony dyszą powietrzną (12), umieszczoną koncentrycznie w komorze rozpyłowej (13). <2 zastrzeżenia>



20c; B61d P. 176833 T 24.12.1974

Politechnika **Szczecińska**, Szczecin, Polska (Genowefa Błaszkievicz, Józef Kępiński, Romuald Woźniak).

Sposób wytwarzania powłoki **zabezpieczającej** przed nalepianiem i przymarzaniem wilgotnych materiałów sypkich do środków transportowych, zwłaszcza do pudeł wagonów

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu na powierzchni obudowy stykającej się z ładunkiem, warstwy podkładowej z emulsji asfaltowej kationoaktywnej. Na warstwę tę z kolei natryskuje się równocześnie mieszaninę, składającą się z 75—85 części wagowych emulsji asfaltowej anionoaktywnej, 8 części wagowych emulsji lateksu naturalnego lub syntetycznego, 1—7 części wagowych oleju metylosilikonowego i 1—10 części wagowych etylocelulozy w rozpuszczalnikach organicznych oraz koagulant o pH=5 w postaci roztworu wodnego soli mineralnych z dodatkiem kwasu o tym samym anionie, przy czym po przeschnięciu tak wytworzonej warstwy nanosi się na nią 0,5—5-procentowy roztwór kwasu ortofosforowego lub mieszaniny kwasu ortofosforowego z jego solami. (1 zastrzeżenie)

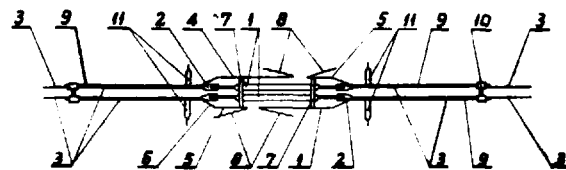
20k; B60m P. 171184 17.05.1974

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Grabski, Stanisław Adamiak, Henryk Szmidt).

Isolator sekcyjny sieci elektrotrakcyjnej

Isolator składa się z ciągów izolacyjnych (1) zamocowanych za pomocą uchwytów (2) do końców sąsiadujących przewodów jezdnych (3) i z prowadnic dłuższej (4), i krótszej (5), umieszczonych naprzemiennie po obu stronach ciągów izolacyjnych (1). Elementy prowadnic (4 i 5) zakończone są różkami ochronnymi (8).

Całość izolatora podwieszona jest do liny nośnej sieci elektrotrakcyjnej za pomocą uchwytów (11). (10 zastrzeżeń)

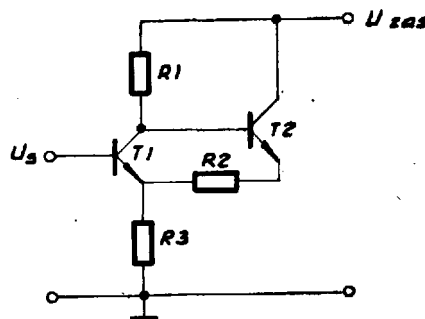


21a'; H03k P. 171251 18.05.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Andrzej Maruda, Henryk Kowalewski).

Elektroniczny układ progowy w szczególności do sterowania przekąźników w odbiornikach zewu

Układ według wynalazku posiada dwa tranzystory, T_1 , rezystor (R_1), którego wartość omowa i wielkość przepływającego prądu określa wartość progu oraz dwa rezystory obciążenia (R_2 , R_3). (1 zastrzeżenie)

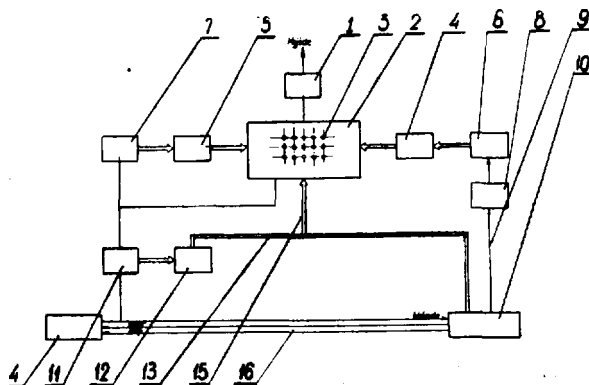


21a'; H041 P. 173204 T 01.08.1974

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Marian Czerniewski).

Urządzenie do nadawania znaków telegraficznych

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone dla radiokomunikacji szczególnie morskiej. Urządzenie składa się z elektronicznego układu mającego jako element główny blok pamięciowy (2) z elementami (3) pamięci masowej ustawionymi w wielu rzędach i kolumnach. Blok ten jest połączony z dwoma deszyfratorami (4, 5) i odpowiadającymi im licznikami (6, 7),



które tworzą dwa układy odrębne, to jest układ zapisu i układ odczytu znaków lub liter. Układ zawiera ponadto konwencjonalną klawiaturę cyfrowo-literową (10) z zapisem bezpośrednim oraz generator odczytu (14) połączony łączem kablowym (16) z klawiaturą (10) i z blokiem pamięciowym, poprzez dodatkowy deszyfrator (12) z odpowiadającym mu licznikiem (11).

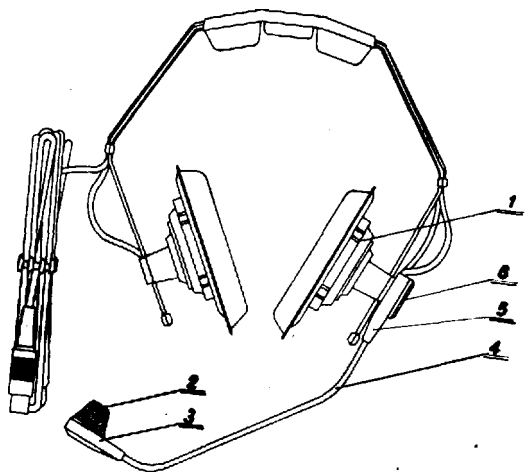
(4 zastrzeżenia)

21a³; H04r P. 171337 22.05.1974

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Stanisław Piechnik, Henryk Umiński, Ryszard Kostrzewski).

Urządzenie do mocowania elementów w szczególności mikrofonu do słuchawek nagłownych

Urządzenie według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że mikrofon (2) w obudowie (3) z wysięgnikiem (4) i korpusem (5) przymocowany jest do słuchawki (1) poprzez nakładkę (6). W nakładce (6) znajdują się hamulce, z których jeden wykonany jest z materiału o dużym współczynniku tarcia, natomiast drugi wykonany jest z materiału sprężystego. (2 zastrzeżenia)



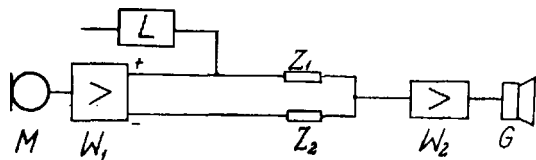
21a¹; H04m P. 174940 T 18.10.1974

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Ryszard Janusz, Janusz Kawa, Ryszard Stec).

Układ eliminujący efekt lokalny w aparacie telefonicznym

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w warunkach zagrożenia wybuchowego w górnictwie i przemyśle chemicznym.

W układzie wzmacniacz (W1) przetwornika elektroakustycznego (G) połączony jest poprzez impedancję (Z1) z wyjściem wzmacniacza mikrofonowego (W1), obciążonego linią przesyłową (L) oraz połączony jest poprzez impedancję (Z2) z drugim wyjściem wzmacniacza mikrofonowego (W1).



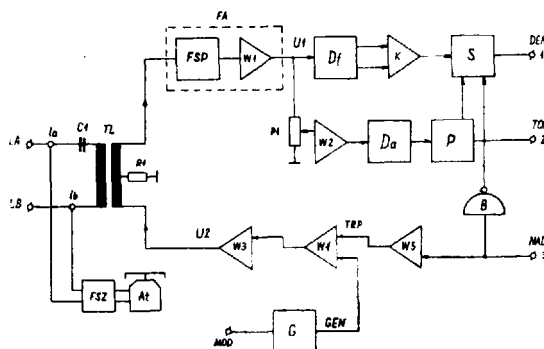
Eliminację efektu lokalnego uzyskuje się poprzez porównanie impedancji (Z1) i (Z2) sygnałów pobranych z wyjścia wzmacniacza (W1). (1 zastrzeżenie)

21a²; H04b P. 175782 T 20.11.1974

Instytut Gazownictwa, **Kraków**, Polska (Jerzy Sałaszwski).

Urządzenie nadawczo-odbiorcze na układach scalonych w szczególności **1a** systemów telemechaniki

Urządzenie nadawczo-odbiorcze na układach scalonych w szczególności dla systemów telemechaniki charakteryzuje się tym, że zawiera filtr środkowo-przepustowy (FSP) i układ modulacji amplitudy dla zmodulowanego częstotliwościowo w układzie (G) systemu binarnego (**10N**) posiadającego binarnie zakodowaną informację (**MOD**) oraz tym, że w układzie modulatora amplitudy zastosowano wzmacniacz operacyjny (W5) lub mnożnik scalony (W4), na którym dokonuje się modulacji amplitudy zmodulowanego już wcześniej częstotliwościowo sygnału przez podanie na jedno z wejść sygnału zmodulowanego częstotliwościowo, a na drugie wejście sygnału o liniowo narastającym początku o stałej amplitudzie w części środkowej i o liniowo opadającej amplitudzie w części końcowej sygnału określającego czas trwania nadania, natomiast filtr środkowo-przepustowy (**FSP**) wydzielający kanał telemechaniki jest umieszczony po stronie wtórnej transformatora liniowego (TL), co umożliwia zastosowanie filtra aktywnego wykonanego w postaci filtra elektronicznego zbudowanego z elementów półprzewodnikowych. (4 zastrzeżenia)

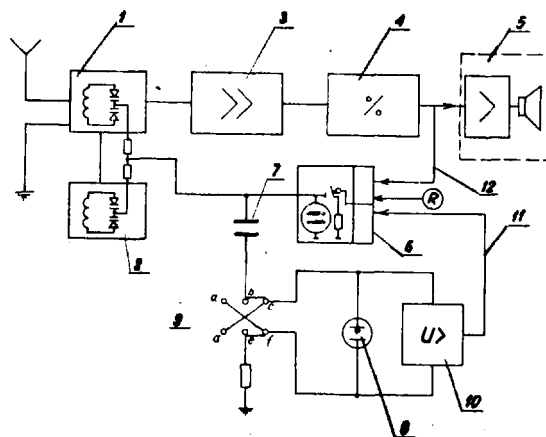


21a⁴; H03j P. 170845 06.05.1974

Przedsiębiorstwo **Techniczno-Handlowe** „Unitech”, Warszawa, Polska (Jerzy Wróblewski).

Układ zapamiętywania dostrojenia do odbioru wybranych stacji dla odbiorników z elektronicznym strojeniem

Układ według wynalazku posiada integrator elektrochemiczny (8) włączony w obwód ładowania kondensatora (7) przy pomocy przełącznika (9). Równolegle do integratora dołączony jest detektor skoku na-



pięcia (10), sterujący układem ładowania (6) kondensatora (7), tak, że przy wystąpieniu skoku napięcia na integratorze (8) w czasie odtwarzania dostrojenia, ładowanie kondensatora (7) zostaje zablokowane i przełączone na sterowanie z wyjścia detektora (4) odbiornika w celu dokładnego dostrojenia do odbieranej stacji i jego utrzymania.

Układ ma zastosowanie w odbiornikach radiowych, telewizyjnych i systemie radiotelefonicznym.
(4 zastrzeżenia)

21a'; H03h

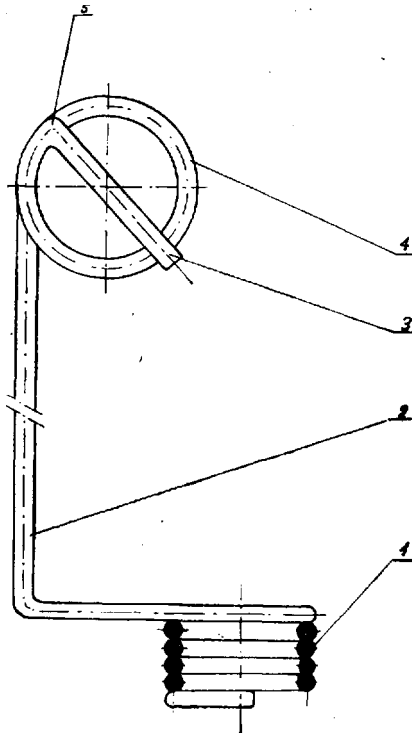
P. 171349

23.05.1974

Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Wojciech Hanula, Krzysztof Godusławski).

Sprężynka do mocowania rezonatorów kwarcowych

Sprężynka według wynalazku posiada element mocujący płytkę kwarcową uformowany jako zwoj (4) i/lub jego część, zakończony usytuowanym pod dowolnym kątem względem zwoju (4) odcinkiem (3), znajdującym się na zewnątrz zwoju (4) i/lub jego części, przy czym długość odcinka (3) jest nie mniejsza od średnicy zwoju (4) albo zakończony odgiętym od płaszczyzny zwoju (4) odcinkiem (3) nie większym od średnicy zwoju (4).
(1 zastrzeżenie)



21a'; G01s

P. 171441

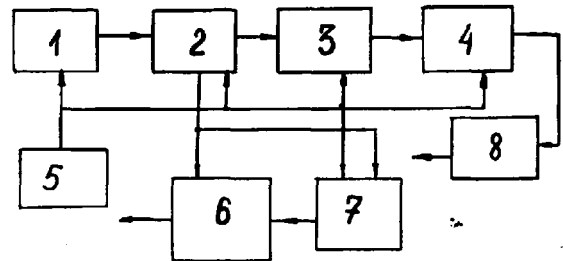
27.05.1974

Zakłady Remontowe Marynarki Wojennej, Gdynia, Polska (Andrzej Charkin, Bernard Czapiewski).

Sposób kalibracji znaczników odległości stacji radiolokacyjnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na porównaniu ze sobą znajdujących się na jednym ekranie oscyloskopu obserwacji określonej dwu znaczników odległości wypracowanych przez dwa różne urządzenia elektroniczne. Jeden z tych znaczników jest odwzorowaniem odległości wykazany przez badane urządzenie, a drugi jest znacznikiem wypracowanym przez specjalny próbnik kalibrator. Poszukiwany błąd kalibracji odległości stacji radiolokacyjnej stanowi wzajemne przesunięcie obydwu znaczników odległości na ekranie obserwacji określonej.

Urządzenie według wynalazku zawiera generator częstotliwości (1), który poprzez układ separujący (2) jest połączony z dzielnikiem częstotliwości (3), który współpracuje z układem kształtującym (4). Układ kształtujący (4) ma układ wzmacniaczy wyjściowych (8) i jest równolegle połączony z układem separującym (2). Dzielnik częstotliwości urządzenia jest połączony torem kablowym z układem kształtującym (7) oraz ze wzmacniaczem dopasowującym (6). Wszystkie wymienione układy urządzenia są połączone z układem zasilacza (5).
(3 zastrzeżenia)



21a'; H02h

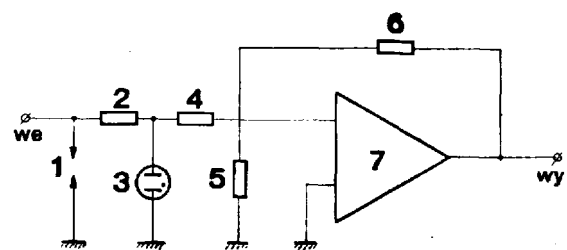
P. 172558 T

09.07.1974

Instytut Biologii Doświadczalnej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Jerzy Kaliński).

Układ zabezpieczenia przedwzmacniacza o dużej impedancji wejściowej

Układ według wynalazku jest stosowany zwłaszcza w urządzeniach do pomiaru wyładowań atmosferycznych. Zawiera on iskiernik (1) włączony równolegle w stosunku do wejścia (we) układu, ograniczający wstępnie wartość szkodliwego napięcia, dwa rezystory (2, 4) wysokoomowe połączone szeregowo, neonówkę gazowaną (3) podłączoną do punktu połączenia tych rezystorów i równolegle włączoną w stosunku do iskiernika (1), ograniczającą szkodliwy prąd wejściowy wzmacniacza operacyjnego (7) z pętlą sprzężenia zwrotnego (6). Do pierwszego wejścia wzmacniacza operacyjnego (7) jest podłączony trzeci rezystor wysokoomowy (5).
(1 zastrzeżenie)



21c; H01h

P. 170968

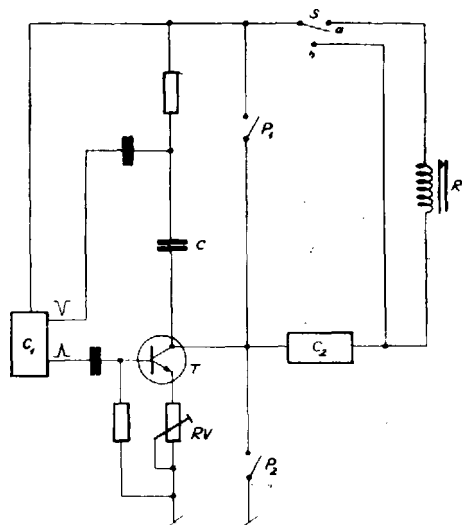
09.05.1974

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zbóż, Warszawa, Polska (Jerzy Białek, Zdzisław Duma).

Układ elektronicznego przełącznika czasowego, zwłaszcza do sterowania próbnikami do ziarna zbóż i przetworów

Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego przenośnika czasowego, zwłaszcza do sterowania próbnikami do ziarna zbóż i przetworów, w którym zastosowano zasadę zliczania analogowego. Układ charakteryzuje się tym, że w układzie pomiaru czasu umieszczony jest tranzystor (T) pracujący jako impulsowe źródło prądowe. Kolektor tego tranzystora

połączony jest z jedną okładziną kondensatora (C) i wejściem przerzutnika monostabilnego (C_2), zaś baza z wyjściem przerzutnika astabilnego (C_1) i sterowana jego impulsami szpilkowymi o polaryzacji dodatniej, natomiast emiter wspomnianego tranzystora połączony jest ze wspólnym punktem układu przez rezystor nastawny (RV). (1 zastrzeżenie)



21c; H01h P. 170973 10.05.1974

Szefostwo Służby **Czołgowo-Samochodowej** MON, Warszawa, Polska (Tadeusz Czarnecki, Liliana Wolff, Zofia Zaczynska).

Srodek do czyszczenia i konserwacji styków elektrycznych

Srodek według wynalazku przeznaczony do czyszczenia i konserwacji styków w aparaturze i urządzeniach elektrycznych i elektronicznych, zawiera wagowo 0,05 do 0,5% produktu reakcji benzotriazolu z formaldehydem i dwucykloheksyloaminą w stosunku molowym 1:1:1, 0,05 do 1,0% oleinianu cykloheksyloaminy, 0,075 do 1,0% oleinianu dwucykloheksyloaminy i 0 do 2,0% alkoholu alifatycznego o 4 do 6 atomach węgla oraz jednocześnie — jako składniki rozpuszczalnikowe — zawiera wagowo 20 do 35% węglowodorów naftowych o temperaturze końca wrzenia do 140°C, 5 do 20% chlorowanych węglowodorów alifatycznych o temperaturze wrzenia do 125°C, 1 do 5% estrów alkoholi alifatycznych z kwasami alkanokarboksylowymi o temperaturze wrzenia do 150°C i 20 do 45% alkoholi alifatycznych o 2 do 3 atomach węgla, resztę zaś stanowi olej mineralny.

Srodek można nanosić na czyszczone i konserwowane elementy w dowolny sposób. (2 zastrzeżenia)

21c; H02b P. 171005 11.05.1974

Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „ERA”, Warszawa, Polska (Andrzej Billing).

Sposób uszczelnienia włączów urządzeń oraz uszczelnienie stosowane do tego sposobu

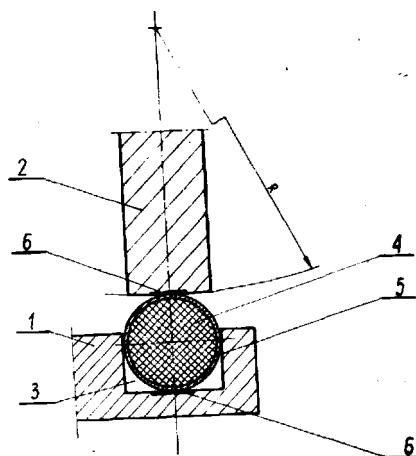
Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy element stały (1) a element ruchomy (2) w rowku (3) umieszcza się uszczelnienie (4 i 5), które styka się z elementem (1 i 2) bezpośrednio lub poprzez ścieżki przewodzące (6).

Uszczelnienie według wynalazku stanowi wąż elastyczny (4) wykonany z gumy lub tworzywa sztucznego, na powierzchni którego umieszczona jest war-

stwa przewodnika (5) w postaci oplotu z materiału przewodzącego, przykładowo metalu lub naniesionej warstwy metalu.

Wynalazek przeznaczony jest do uszczelnienia szczególnie drzwi, obudów i pokryw urządzeń elektrycznych i elektronicznych przed wpływami zanieczyszczeń typu mechanicznego i/lub skutkami działania pól elektromagnetycznych zewnętrznych i własnych.

(6 zastrzeżeń)



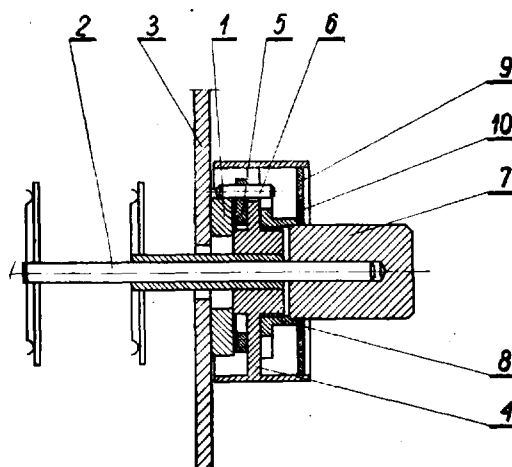
21c; H01h P. 171219 18.05.1974

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wróblewski).

Mechanizm dwusekcyjnego przełącznika obrotowego

Mechanizm według wynalazku ma element zapadkowy (6), sprzęgający działanie pokrętła wielkości jednostkowych (4) z pokrętłem wielokrotności wielkości jednostkowych (7) za pośrednictwem tarczy krzywkowej (1) i tarczy zabierakowej (8).

Wynalazek znajduje zastosowanie w aparaturze kontrolno-pomiarowej, w sprzęcie powszechnego użytku i innych tego typu urządzeniach. (1 zastrzeżenie)

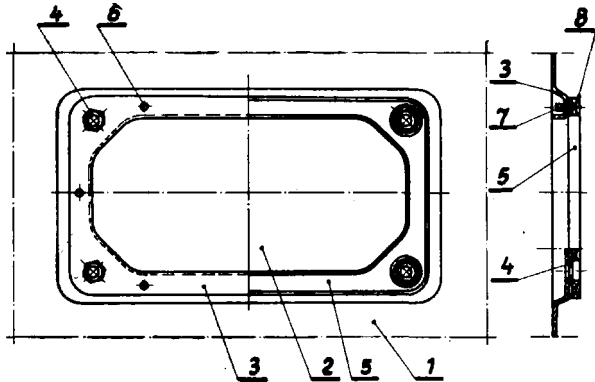


21c; H02b P. 171528 29.05.1974

Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia, Toruń, Polska (Zbigniew Olszewski, Jerzy Grzeszkiewicz, Edmund Miler, Leonard Kasprzewski, Ryszard Chojnacki, Sławomir Targowski, Henryk Włodarski, Marian Głowacki, Stanisław Pietrzak).

Obudowa blaszana prefabrykowanej rozdzielnic skrzynkowej

Obudowa według wynalazku składa się ze skrzynki łączonych ze sobą bocznymi ściankami (1) i mocowanych do nośnej konstrukcji. Boczne ścianki (1) skrzynki są zaopatrzone w przelotowe otwory (2) z przetłoczonymi obrzeżami (3) i występami (4), przy czym na powierzchni czołowej obrzeży (3) są rozmieszczone otwory (6), w które są wsunięte występy (7) uszczelki (5) mającej na swym obwodzie wystające krawędzie (8). (5 zastrzeżeń)



21c; H02g

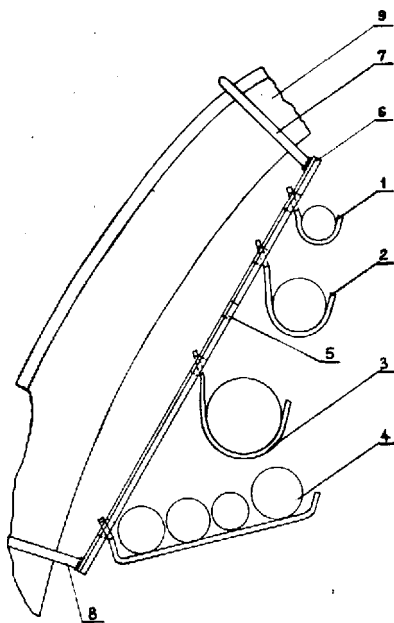
P. 171541

30.05.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych PW, Katowice, Polska (Józef Sobczak, Zbigniew Grzegorowski, Stanisław Ulczok).

Zestaw mocujący instalacji elektrycznych

Zestaw mocujący według wynalazku składa się z wymiennych uchwytów kablowych (1—4), wspornika (6) i wieszaków (7, 8). Wymienne uchwyty kablowe (1—4) osadzone są jedno- lub dwustronnie w wycięciach (5) perforowanego wspornika (6), zamocowanego do stropu lub ścian pomieszczenia za pomocą wieszaków (7, 8). (2 zastrzeżenia)



21c; H01b

P. 174487

31.01.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Winkler, Władysław Rodziński, Andrzej Traczewski, Antoni Wysocki).

Powłoka ochronna odporna na działanie prądów pełzających oraz sposób nanoszenia tej powłoki na części aparatów i urządzeń elektrycznych

Powłoka ochronna odporna na działanie prądów pełzających i elektrycznych wylądowań powierzchniowych stanowiąca kompozycję **cykloalifatycznej żywicy epoksydowej, środka riksotropowego**, przyspieszacza i utwardzacza, charakteryzuje się tym, że utwardzacz zawiera mieszaninę bezwodników kwasu 3,6-dwumetylo- Δ^4 -czterowodoroftalowego, kwasu 3-etylo- Δ^4 -czterowodoroftalowego i kwasu 3,6-endoetyleno- Δ^4 -czterowodoroftalowego, dodaną do kompozycji w ilości wagowej równej zawartości cykloalifatycznej żywicy epoksydowej w tej kompozycji. Sposób nanoszenia powłoki ochronnej na części aparatów i urządzeń elektrycznych polega na tym, że kompozycję powłokową nanosi się kolejnymi pośrednimi warstwami, przy czym po nałożeniu każda warstwa podtarzana jest w temperaturze od 100 do 130°C w urządzeniu grzewczym w czasie uzależnionym od objętości elementu elektroizolacyjnego, a ostatnia warstwa wykończająca stanowi kompozycję powłokową bez środka fiksotropowego. (2 zastrzeżenia)

21c; H01h

P. 175362 T

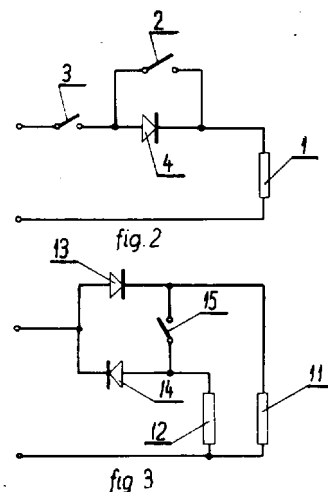
05.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarczego Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Jerzy Węglorz).

Przełącznik

Przełącznik mocy elektrycznych odbiorników rezystancyjnych według wynalazku znajduje zastosowanie przy hodowli niektórych ptaków, zwłaszcza przepiórek japońskich.

Przełącznik składa się dla jednego odbiornika (1) energii z diody (4) i zestyku (2) do zwierania tej diody, lub dla dwu odbiorników (11, 12) z dwu diod (13, 14) przeciwnie spolaryzowanych, połączonych szeregowo z odbiornikami, przy czym zestyk zwiemy (15) łączy ze sobą diody i odbiorniki. (2 zastrzeżenia)



21c; H02j

P. 176276 T

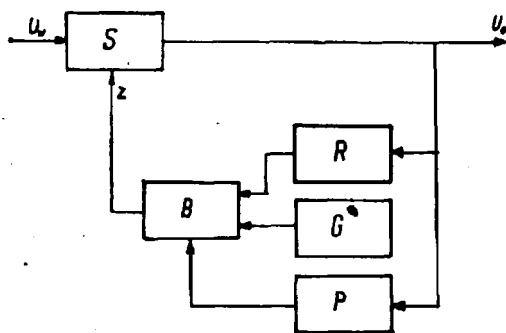
07.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Piotr Wypiór).

Zasilacz impulsowy

Zasilacz impulsowy składa się ze sterownika (S) i regulatora (R) oraz układu automatycznego startu, składającego się z podwójnego układu bramkowego (B), generatora impulsów prostokątnych (G) i przetwornika (P), przy czym regulator (R) i generator (G)

połączone są ze sterownikiem (S) poprzez podwójny układ bramkowy (B), którym steruje przerzutnik (P) przyłączony do napięcia wyjściowego ze sterownika (S). (1 zastrzeżenie)



21c; H02p

P. 176277 T

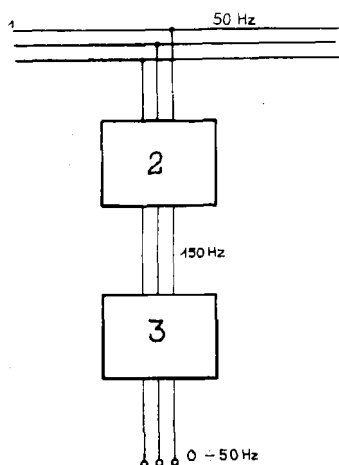
07.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Krzysztof Krykowski, Aleksander Feld, Zdzisław Porada).

Trójfazowy statyczny układ uzyskiwania płynnej regulacji częstotliwości napięcia od 0 do 50 Hz

Układ według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że bezpośredni półprzewodnikowy przemiennik częstotliwości — cyklokonwertor (3) jest połączony na wejściu z magnetycznym potrójnikiem częstotliwości (2), który połączony jest z trójfazową siecią przemysłową (1). (1 zastrzeżenie)

Układ przeznaczony jest do częstotliwościowego sterowania prędkości trójfazowych, klatkowych silników asynchronicznych, silników liniowych, silników synchronicznych i innych urządzeń przemysłowych, w których wymagana jest płynnie regulowana od 0 do 50 Hz częstotliwość napięcia zasilającego oraz jego amplituda. (1 zastrzeżenie)



21c; H01r

P. 176280 T

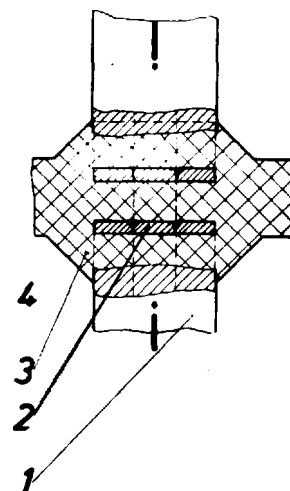
07.12.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań, Polska (Jan Chudziński).

Przewodnik prądu elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest przewodnik prądu elektrycznego w postaci pasma przechodzącego przez szczelną ściankę z tworzywa sztucznego, mający zastosowanie w różnych dziedzinach elektrotechniki, między innymi przy produkcji chemicznych źródeł prądu.

Przewodnik charakteryzuje się tym, że w miejscu przechodzenia pasma (1) przez ściankę (3) pasmo (1) rozdzielone jest na dwa lub kilka pasmek (2), powyginaanych na przemian w postaci oczek powstałych z dwóch sąsiednich pasmek (2). (3 zastrzeżenia)



21c; H02h

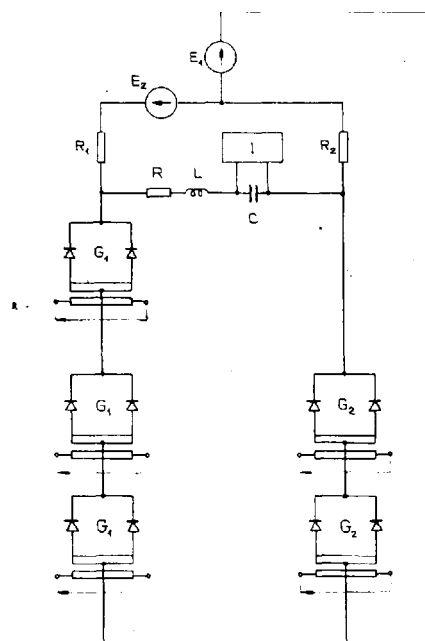
P. 176462 T

14.12.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Układ komparatora zwłaszcza do zabezpieczeń elektroenergetycznych

Układ według wynalazku zawiera obwód połączony w gwiazdę trójramienną, której pierwszym ramieniem jest źródło (E_1) napięcia stałego, drugim ramieniem opornik (R_1) i ewentualnie szeregowo z tym opornikiem włączone źródło (E_2) napięcia stałego, zaś trzecim ramieniem opornik (R_2). Cały ten obwód pierwszym ramieniem przyłączony jest do jednolitej grupy biegunów wyjść dwu grup prostowników (G_1, G_2) a pozostałymi ramionami, do innych jednolitej grupy biegunów wyjść tych prostowników i/lub



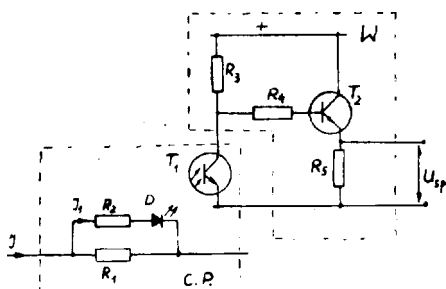
zawiera obwód złożony z szeregowo połączonych opornika (R), dławika (L) i kondensatora (C), który to obwód swymi końcami przyłączony jest do jednolitej grupy biegunów wyjść pierwszej i drugiej grupy prostowników (G_1, G_2). Równolegle do kondensatora (C) przyłączony jest indykator (I). (2 zastrzeżenia)

21c; H02p P. 176764 T 21.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Marian Rudy, Jerzy Głowacki).

Tyrystorowy układ napędowy z ujemnym sprzężeniem prądowym

Układ napędowy według wynalazku przeznaczony jest do regulacji obrotów silnika prądu stałego. Posiada on fotoelektryczny czujnik prądu, którego zasadniczym elementem jest dioda elektroluminescencyjna (D) emitująca promienie podczerwone, włączona w szereg z rezystorem ograniczającym (R2) oraz fototranzystor (T1), którego kolektor połączony jest poprzez rezystor (R4) z bazą tranzystora wzmacniającego (T2). (1 zastrzeżenie)



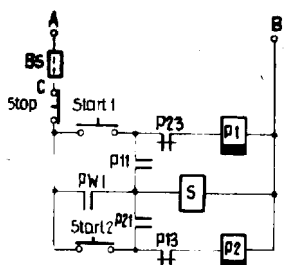
21c; H02p P. 176807 T 23.12.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow).

Sposób sterowania silnika prądu stałego

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do sterowania silnika prądu stałego w dwu kierunkach wirowania, zwłaszcza silnika małej i średniej mocy.

Sposób polega na tym, że najpierw załączają się w obwodzie sterowania wzbudzenia zestyki przekaźnika (P1) lub (P2) jednego kierunku wirowania silnika, a następnie zestyki stycznika (S) głównego załączają obwód twornika silnika i zasilanie obwodu wzbudzenia. (1 zastrzeżenie)



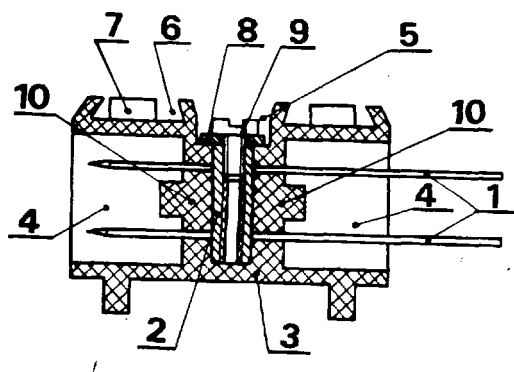
Złączka z **plaskimi** złączami

Przedmiotem wynalazku jest złączka z płaskimi złączami (1) umieszczonymi wewnątrz podłużnego elektroizolacyjnego korpusu (3), których końcówki są dostępne z zewnątrz i znajdują się w bocznych jego wgłębieniach (4).

Złączka według wynalazku ma jedną lub więcej parę płaskich złączy (1), stanowiących odcinek jednego toru elektrycznego. Przynajmniej jedna, górna para złączy (1) jest osadzona w metalowej tulei (2), wewnątrz nagwintowanej, która znajduje się wewnątrz korpusu (3) i jest usytuowana prostopadłe do podłoża. Górna powierzchnia tulei (2) jest całkowicie odsłonięta, co umożliwia dokonywanie mostkowania dwóch sąsiadujących złączy, umieszczonych w zestawie.

Złączka zwłaszcza stosowana w zestawie, umożliwia wykonywanie wielu kombinacji łączeniowych. Nadaje się do stosowania w skomplikowanych układach elektrycznych, budowanych w małej przestrzeni.

(3 zastrzeżenia)



21c; H01r

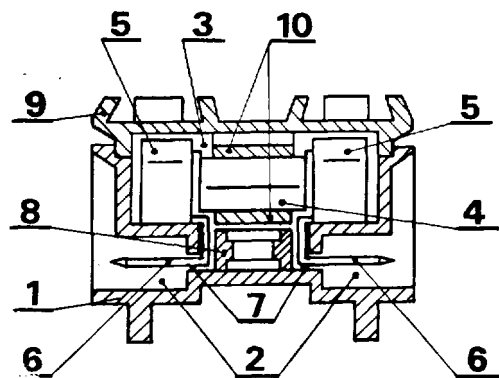
P. 177355 T

15.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein, Jan Wojczacek).

Złączka jednotorowa z bezpiecznikiem rurkowym

Złączka jednotorowa według wynalazku posiada korpus (1) z otwartą u góry dwupoziomową komorą (3), w górnym poziomie której jest umieszczona bezpiecznikowa wkładka (4), osadzona w dwóch metalowych, u góry otwartych, sprężystych gniazdach (5). Haczykowate końcówki (6) gniazd (5) są wsunięte w



otwory (7), wykonane w bocznych ścianach dolnego poziomu komory (3), i przechodzą na zewnątrz, do bocznych wgłębni (2) korpusu (1). W dolnym poziomie komory (3) jest usytuowana elektroizolacyjna rozpórka (8), oddzielająca i unieruchamiająca sprężyste gniazda (5). Korpus (3) jest z góry zamknięty pokrywą

(9), która ma obejmę (10) w kształcie z boku otwartej rury, w której umieszczona jest rura bezpiecznikowej wkładki (4). Sprężystość gniazd (5) zapewnia utrzymanie wkładki (4) i za jej pośrednictwem, przyleganie pokrywy (9) do korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

21c; H01r

P. 177393 T

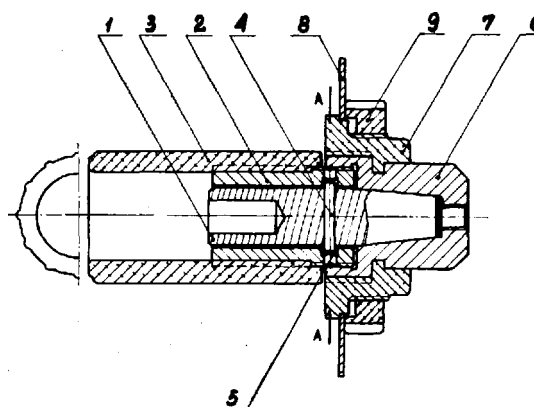
17.01.1975

Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej „Aspa”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Stawiński).

Złącze kablowe

Złącze kablowe według wynalazku składa się z tulei (2) ze stożkową wewnętrzną powierzchnią, osadzonej w ścianie obudowy (8) urządzenia spawalniczego oraz ze stożkowego sworznia (1) osadzonego w drugiej tulei (6), umieszczonej w rękojeści izolacyjnej (3). Prostopadłe do osi sworznia (1) umieszczony jest kołek (4), którego wystające końce są wpuszczone w kanał (5) utworzony w tulei (2) koncentrycznie do jej osi.

Złącze kablowe przeznaczone jest do szybkiego bezpiecznego i pewnego mocowania przewodu prądowego zwłaszcza w urządzeniach spawalniczych takich jak transformatory, prostowniki itp. (1 zastrzeżenie)



21d'; H02k

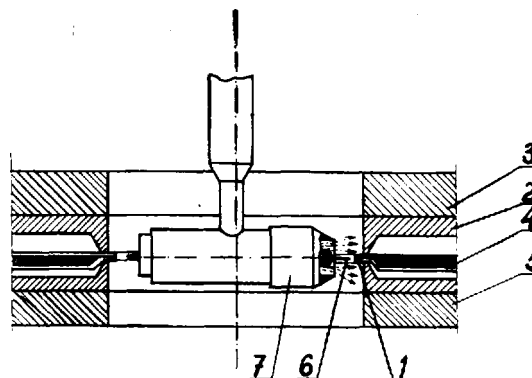
P. 171022

13.05.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Zatyka, Włodzimierz Błoński, Marian Chrzanowski).

Sposób spawania uzwojeń wirnika tarczowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że tarczę wirnika (4) mocuje się w przyrządzie, składającym się z dwu płyt (3 i 5) wzajemnie dociskanych za pomocą śrub, płyty przyrządu za pośrednictwem pierścieni miedzianych (2) dociskają końce uzwojeń wir-



nika (1), przyrząd z zamocowaną tarczą ustawia się na płycie obrotowej obrotownika spawalniczego, następnie do płyty i poprzez nią do przyrządu doprowadza się dodatni bieg prądu i płytę obrotownika wraz z za-

mocowanym przyrządem wprawia się w ruch obrotowy. Łuk elektryczny jarzy się pomiędzy końcówką uzwojenia a **elektrodą** wolframową (6) zamocowaną w uchwycie (7). Przy niezmiennym ruchu obrotowym następuje zajarzenie łuku i spawanie kolejnych końcówek uzwojeń. Po wykonaniu pełnego obrotu tarczy końcówki uzwojeń zostają pospawane. (1 zastrzeżenie)

21d'; H02k

P. 171302

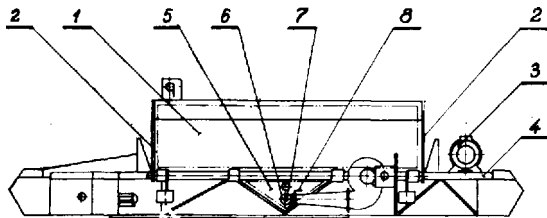
19.05.1974

Zakłady Remontowo-Produkcyjne Maszyn Elektrycznych Przemysłu Węglowego „DAMEL”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Mazur, Edmund Laber, Ryszard Piątek).

Sposób **wyzwajania** silników elektrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po obcięciu od strony łączy czoł uzwojeń, przewidzianych do usunięcia ze żłobków, cały stojan wraz z pozostałym w jego rdzeniu uzwojeniem podgrzewa się do temperatury od 250°C do 350°C przez okres czasu potrzebny do wypalenia materiałów elektroizolacyjnych z uzwojenia, a następnie mechanicznie usuwa się uzwojenie ze żłobków stojana.

Urządzenie według wynalazku posiada komorę spalania (5), z której ciepło przenika do komory grzewczej (1). W komorze grzewczej (1) na odpowiednim, przesuwającym się transporterze (4) umieszcza się stojany silników elektrycznych (3), których uzwojenie przewidziane jest do usunięcia. (2 zastrzeżenia)



21d'; H02k

P. 176966 T

30.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk).

Sposób chłodzenia elektrycznych silników liniowych

Sposób chłodzenia silników liniowych według wynalazku polega na przemieszczaniu chłodzonego silnika wewnątrz zamkniętego na końcach kanału wypełnionego określonym środkiem chłodzącym.

(1 zastrzeżenie)

21d'; H02k

P. 177097 T

02.01.1975

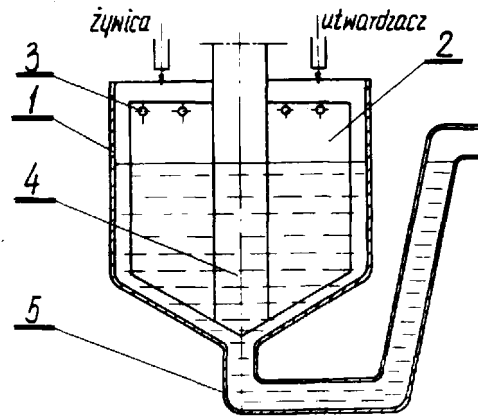
Fabryka Silników Elektrycznych „BESEL”, Brzeg, Polska (Mieczysław Niemczyński).

Sposób mieszania impregnatu w urządzeniach impregacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do naczynia (1) doprowadza się dwa składniki impregnatu żywicę i utwardzacz i dokładnie miesza za pomocą mieszadła (2) przez okres czasu zależny od rodzaju impregnowanego uzwojenia. Po upływie tego czasu do naczynia (1) wprowadza się następną porcję obu składników impregnatu, zaś przewodem rurowym (5) odprowadzona zostaje porcja wymieszanego impregnatu w ilości koniecznej do zaimpregnowania określonego uzwojenia. Stała wymiana impregnatu

w naczyniu (1) oraz stałe jego mieszanie daje w efekcie wymieszane porcje impregnatu i nie pozwala na utwardzanie się impregnatu w naczyniu (1).

(1 zastrzeżenie)



21d'; H02k

P. 177309 T

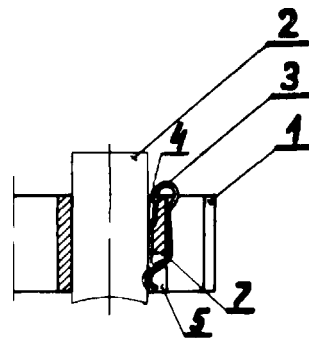
13.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jan Hadaś, Jan Kłosiński, Piotr Roch, Alojzy Spyra).

Trzymadło szczotkowe ze sprężyną do nacisku bocznego

Trzymadło szczotkowe według wynalazku posiada element sprężysty (3) ukształtowany z paska materiału sprężystego, służący do wywierania nacisku bocznego na szczotkę (2). Element sprężysty (3) mocowany jest do ścianki czołowej gniazda trzymadła przez sprężyste zatrzaśnięcie na niej umożliwiające dzięki Wykonanemu w ścianie tej wycięciu (4) i wycięciu (5).

(1 zastrzeżenie)



21d'; H02m

P. 170917

08.05.1974

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Włodzimierz Sawczuk, Michał Pichliński, Andrzej Ławnicki, Franciszek Marczak).

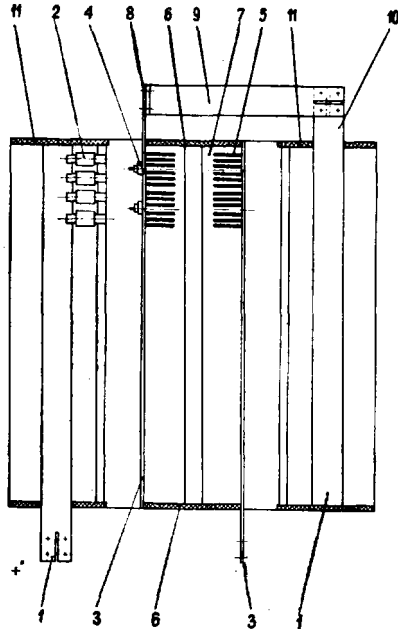
Prostownik półprzewodnikowy zwłaszcza do zasilania silników trakcyjnych

Prostownik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do zasilania silników trakcyjnych w lokomotywach spalinowo-elektrycznych.

W prostowniku według wynalazku grupa szyn radiatorowych (3), służących jako szyny zasilające prądu przemiennego jest usytuowana między grupą innych szyn radiatorowych, służących do odprowadzania prądu

du stałego o jednej biegunowości, a grupą szyn (1) z bezpiecznikami (2) odprowadzających prąd o drugiej biegunowości.

Obie szyny radiatorowe są zamocowane w znany sposób do ścian izolacyjnych (6) tworząc z nimi kanał (7) przepływu powietrza chłodzącego w kierunku prostopadłym do osi podłużnych szyn radiatorowych (3), natomiast zasilające szyny radiatorowe tej samej fazy R, S, T wystają swoimi końcami (8) z jednej strony poza ścianę izolacyjną (6) i są połączone elektrycznie poprzez szynę dodatkową (9) z końcami (10) szyn (1) z bezpiecznikami tej samej fazy R, S, T, wystającymi także z tej samej strony poza ścianę izolacyjną (11). (1 zastrzeżenie)

21d²; H02k

P. 171072

14.05.1974

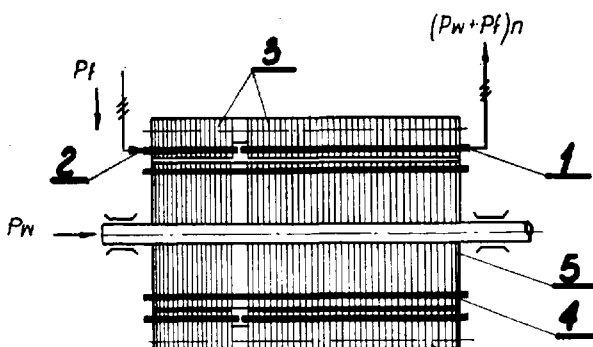
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Kazimierz Pelc).

Prądnica prądu przemiennego

Prądnica według wynalazku przeznaczona jest do stosowania szczególnie na statkach wodnych.

Prądnica ma trzy trójfazowe uzwojenia (1, 2, 4), z których dwa uzwojenia, to jest uzwojenie wzbudzenia (2) i uzwojenie twornika (1) są umieszczone w stojanie (3), a uzwojenie (4), znajdujące się w wirniku (5) spełnia wraz z wirnikiem (5) rolę przetwornika częstotliwości, przy równoczesnej przemianie energii mechanicznej na energię elektryczną.

(1 zastrzeżenie)

21d²; H02b

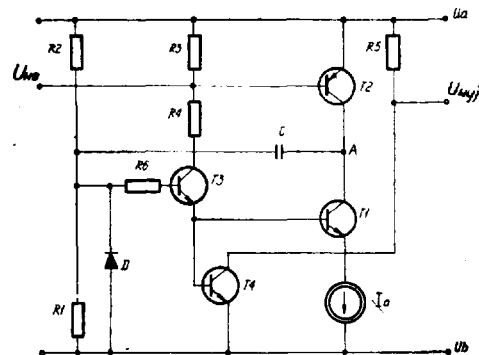
P. 171366

24.05.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Tomasz Dziecichzak, Seweryn Kobyliński).

Układ sterujący, zwłaszcza do prostownika tyrystorowego

Układ sterujący według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do prostownika tyrystorowego w urządzeniach zasilających napięcia stałego, zawiera tranzystor ładujący (T1) kondensator (C) stałym prądem ze źródła prądowego (Jo), znajdującego się w obwodzie emitera tego tranzystora. Baza tranzystora ładującego (T1) jest połączona z emiterem tranzystora inicjującego (T3), decydującego o rozpoczęciu procesu rozładowania kondensatora (C), i momencie wystąpienia impulsu wyjściowego sterującego tyrystory prostownika. Baza tranzystora ładującego (T1) jest ponadto połączona z bazą tranzystora wyjściowego (T4), na którego kolektorze występują impulsy sterujące tyrystory. Kolektor tranzystora ładującego (T1) połączony jest z kolektorem tranzystora sterującego, do którego bazy doprowadzony jest impuls wejściowy wyzwalający. Przeładowywany kondensator (C) jedną okładziną połączony jest z kolektorem tranzystora ładującego (T1), a druga jego okładzina dołączona jest do dzielnika rezystorowego (R1 i R2) załączonego między bieguny zasilania. (1 zastrzeżenie)

21d²; H02m

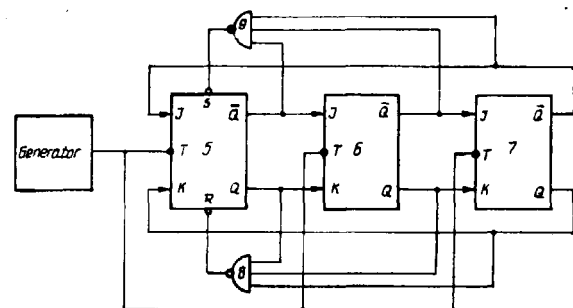
P. 171431

27.05.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta”, Warszawa, Polska (Wojciech Bernacki, Stefan Czapla, Tadeusz Krawczyk).

Półprzewodnikowa przetwornica trójfazowa, beztransformatorowa, zwłaszcza do zasilania lotniczych przyrządów pokładowych

Przetwornica według wynalazku przeznaczona jest zwłaszcza do zasilania lotniczych przyrządów pokładowych. W jej skład wchodzi generator impulsów prostokątnych, rejestr składający się z trzech przerzutników (5, 6, 7) połączonych w ten sposób, że każdy impuls z generatora o częstotliwości równej sześciokrotnej częstotliwości wyjściowej przetwornicy przesuwa negację stanu pierwszego przerzutnika (5).



do drugiego przrzućnika (6), negację stanu drugiego — do trzeciego (7) oraz negację stanu trzeciego przrzućnika do przrzućnika pierwszego (5) oraz zespół (8, 9) wykluczający istnienie jednakowych stanów we wszystkich trzech przrzućnikach.

(2 zastrzeżenia)

21d²; H02m

P. 171509

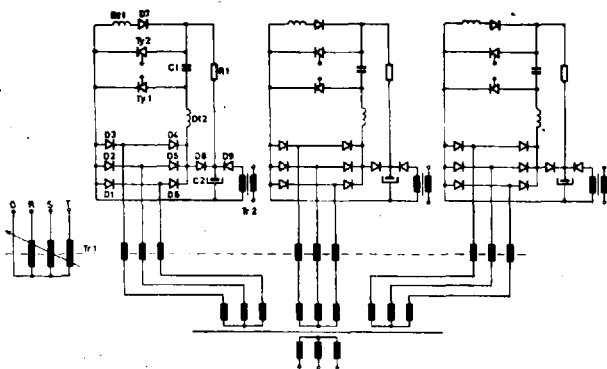
30.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Tadeusz Pożniak).

Układ komutacji wielopulsowej, dudnieniowej przetwornicy częstotliwości

Układ według wynalazku ma tyrystorowe łączniki dwustanowe dołączone do mostków prostowniczych, w których to łącznikach dwa tyrystory (**Ty1**, **Ty2**) swoimi katodami połączone są ze wspólnym zaciskiem anod trzech diod (D1, D2, D3) mostka oraz z szeregowo połączonymi diawikiem (**DI1**) i diodą (D7), której katoda połączona jest z anodą pierwszego z tyrystorów (**Ty2**) oraz poprzez kondensator (C1) z anodą drugiego z tyrystorów (**Ty1**). Ta sama anoda tego tyrystora poprzez drugi diawik (**DI2**) połączona jest ze wspólnym zaciskiem katod trzech pozostałych diod (D4, D5, D6) mostka oraz z anodą jednej z dwóch przeciwnie połączonych diod (D8, **D9**). Anoda drugiej z tych ostatnich diod poprzez szeregowo włączone uzwojenie wtórne dodatkowego transformatora (**Tr2**) połączona jest z anodami trzech pierwszych diod (D1, D2, D3) mostka, przy czym z końcem tego uzwojenia wtórnego połączony jest drugi kondensator (C2), którego drugi z biegunów połączony jest ze wspólnym zaciskiem katod dwóch przeciwnie połączonych diod (D8, **D9**), który to zacisk poprzez rezystor (R) połączony jest z anodą pierwszego z tyrystorów (**Ty2**).

Wynalazek znajduje zastosowanie do zasilania silników elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



21d²; H02m

P. 171510

30.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Klemens Stańkowski).

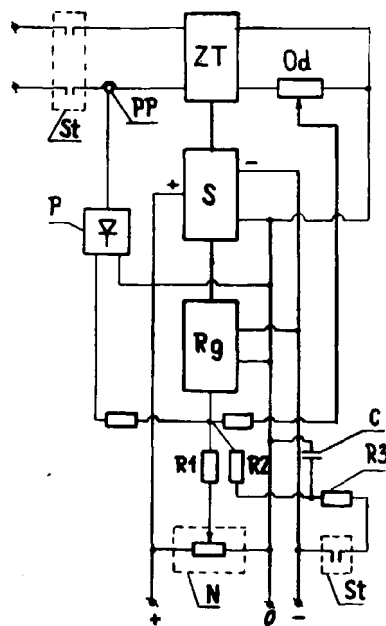
Tyrystorowy przekształtnik z blokadą układu sterującego podczas załączania napięcia anodowego tyrystorów

Przekształtnik według wynalazku znajduje zastosowanie do zasilania silników elektrycznych, pieców oporowych itp.

Funkcję blokady układu sterującego przekształtnika tyrystorowego pełnią dwa szeregowo połączone rezystory (R2, R3) oraz kondensator (C) dołączony jednym z biegunów do wspólnego zacisku obu tych rezystorów, przy czym pozostałą końcówką jeden z tych rezystorów (R2) dołączony jest do wejścia regulacyjnego regulatora (Rg), zaś drugi z nich swoją pozostałą końcówką poprzez styk bierny stycznika (St) dołączony

jest do tego bieguna źródła napięcia, który powoduje wysterowanie sterownika (S) w kierunku przeciwnym niż sygnał sterujący z bloku zadawania napięcia (N). Natomiast pozostały biegun kondensatora (C) połączony jest z zerowym biegunem źródła zasilania.

(1 zastrzeżenie)



21d2; H02m

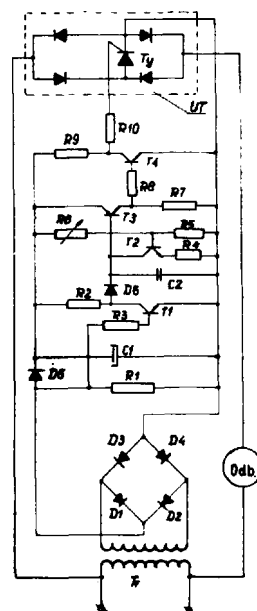
P. 171548

31.05.1974

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Henryk Supronowicz, Henryk Tunia, Mirosław Bielecki, Zygmunt Luciński).

Tranzystorowy sterownik układów tyrystorowych

Sterownik ma transformator (Tr) obniżający napięcie sieci zasilającej, połączony uzwojeniem wtórnym z prostowniczym mostkiem diodowym (**D1—D4**) oraz układ rozładowywiania kondensatora (C2) prądem stałym, połączony swoim wyjściem ze wzmacniaczem impulsowym o dużej rezystancji wejściowej, pracującym dwustanowo.



Do zacisków wyjściowych mostka (**D1—D4**) dołączony jest rezystor (**R1**), do którego równolegle dołączone jest szeregowe połączenie kondensatora (C1) i diody (D5), a ze wspólnym zaciskiem katody tej diody

i kondensatora, poprzez drugi rezystor (R2) połączony jest kolektor tranzystora (T1), którego baza połączona jest poprzez trzeci rezystor (R3) ze wspólnym zaciskiem anody diody (D5) i pierwszego rezystora (R1). Druga końcówka pierwszego rezystora (R1) połączona jest z emiterem tranzystora (T1), przy czym kolektor i emiter tego tranzystora połączone są z układem rozładowywania kondensatora (C2). (1 zastrzeżenie)

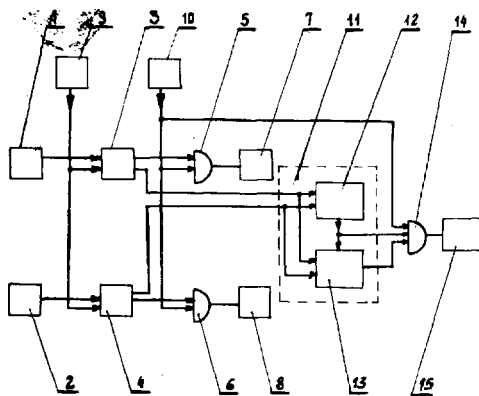
21d²; H02j P. 176974 T 30.12.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Adam Zablocki, Andrzej Dobrogowski, Jerzy Cichoń).

Sposób i układ synchronizacji sieci lub generatorów prądu zmiennego

Sposób według wynalazku polega na tym, że sinusoidalne napięcia synchronizowanych dwóch sieci przekształca się na przebiegi prostokątne i mierzy się trzy czasy: półokres lub jego wielokrotność jednego przebiegu, półokres lub jego wielokrotność drugiego przebiegu oraz przesunięcie czasowe między obu przebiegami, przy czym zakończenie pomiaru przebiegów tych półokresów inicjuje pomiar przesunięcia w czasie pomiędzy przebiegami, natomiast zakończenie tego pomiaru następuje w chwili pierwszego przejścia przez zero przebiegu, którego półokres został pomierzony wcześniej, a kierunek tego przejścia jest identyczny z przejściem rozpoczynającym pomiar przesunięcia.

W układzie według wynalazku znajdują się: przekształtnik sygnału (1, 2), dyskryminator półokresu (3, 4), bramka dwuargumentowa (5, 6), licznik pomiaru czasu trwania półokresu (7, 8), układ sterujący (9) pomiaru, generator impulsów wzorcowych (10), dyskryminator fazy (11), bramka trój argumentowa (14) oraz licznik (15) pomiaru przesunięcia w czasie. (2 zastrzeżenia)



21d³; H01f P. 177136 T 03.01.1974

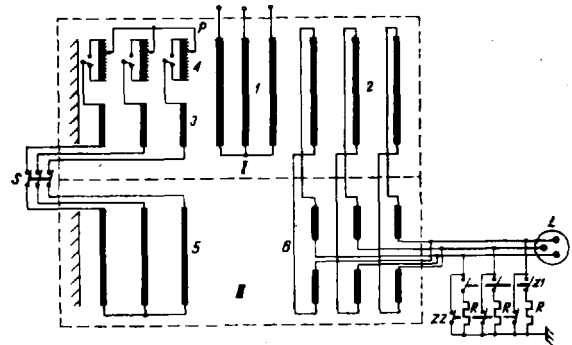
Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów im. Wilhelma Piecka, Żychlin, Polska (Kazimierz Petrykowski).

Układ połączeń trójfazowego transformatora piecowego

Układ według wynalazku ma zastosowanie w hutnictwie przy elektrycznych piecach łukowych.

W układzie do wyprowadzeń uzwojeń (6) dolnego napięcia transformatora dodatkowego (II), połączonych z elektrycznym piecem łukowym (I), są dołączone styczniki (Z1, Z2) w taki sposób, że każda faza jest połączona szeregowo z zestykiem pierwszego stycznika (Z1) i rezystorem (R), przy czym każde połączenie szeregowo zestyku pierwszego stycznika (Z1) i rezystora (R) jest bocznikowane przez zestyk drugiego stycznika (Z2), a jedne końce wszystkich rezystorów (R) są połączone ze sobą.

Przełącznik zaczeów występujący przy uzwojeniach regulacyjnych transformatora głównego (I) jest trójfazowym przełącznikiem zaczeów (P). (1 zastrzeżenie)



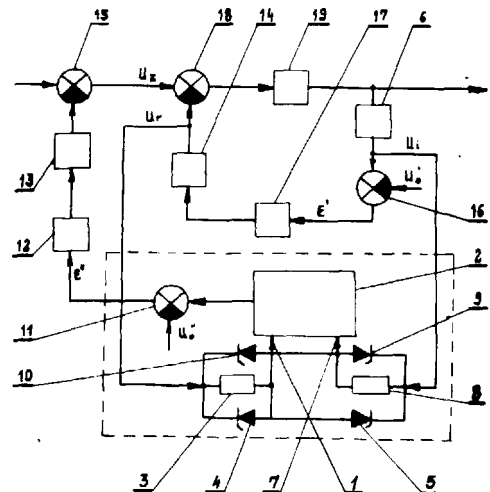
21d⁴; H02b P. 176975 T 30.12.1974

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marek Gasiński, Wojciech Hendrysiak).

Sposób i układ zabezpieczenia zasilaczy stabilizowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wejście (1) mnożnika analogowego (2) doprowadza się poprzez rezystor (3) i połączony z nim równolegle element progowy (4) sygnału U_r , proporcjonalny do napięcia na elemencie wykonawczym (14) oraz podaje się poprzez element (5) progowy sygnał U_i , proporcjonalny do prądu wyjściowego płynącego również przez element wykonawczy (14), natomiast na wejście (7) mnożnika analogowego (2) podaje się poprzez równolegle ze sobą połączone rezystor (8) i element progowy (5) sygnał U_i oraz sygnał U_r poprzez element progowy (10). Z wyjścia mnożnika analogowego (2) podaje się sygnał do węzła sumacyjnego (11), w którym odejmowany on jest od wartości U_0 , uzależnionej od parametrów zabezpieczanego elementu wykonawczego, a sygnał uchybu e reguluje poprzez wzmacniacz (12) i element wykonawczy (13) napięcie niestabilizowane U_z , zasilające stabilizator napięcia.

Układ według wynalazku posiada mnożnik analogowy (2), elementy progowe (4, 5, 9, 10), rezystory (3, 8), elementy wykonawcze (13, 14), węzły sumacyjne (11, 15) oraz wzmacniacz (12). (2 zastrzeżenia)



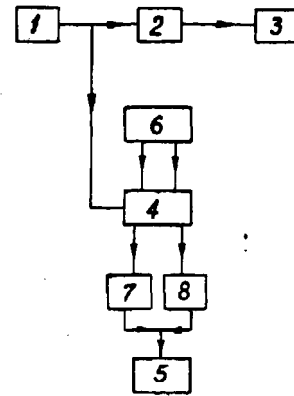
21e; G01r P. 171526 29.05.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Sawicki, Janusz Mróz).

Sposób pomiaru mocy biernej

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że w obwodzie badanym wytwarza się pierwszą wielkość pomocniczą W_1 , która ze współczynnikiem K_1 jest proporcjonalna do wartości prądu w obwodzie badanym, a opóźniona fazowo względem prądu o kąt Θ_1 , następnie drugą wielkość pomocniczą W_2 , która ze współczynnikiem K_2 jest proporcjonalna do wartości napięcia w obwodzie badanym, a opóźniona względem napięcia o kąt Θ_2 , po czym wytwarza się trzecią wielkość pomocniczą W_3 , która ze współczynnikiem K_3 jest proporcjonalna do iloczynu wielkości W_1 i W_2 . W użytkowym przedziale pulsacji utrzymuje się stałą wartość iloczynu trzech współczynników K_1, K_2, K_3 , a oprócz tego utrzymuje się stałą wartość różnicy kątów opóźnienia $\Theta_1 - \Theta_2$ wynoszącą $+90^\circ$ lub -90° .

Sposób według wynalazku umożliwia pomiar mocy biernej obwodów o odkształconych przebiegach prądu i napięcia z określoną dokładnością. (2 zastrzeżenia)

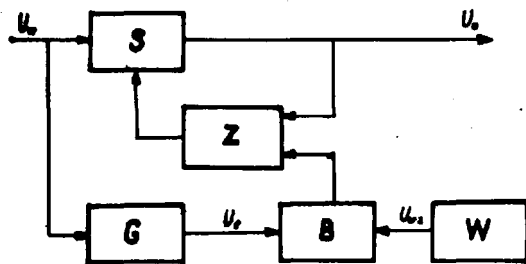


21e; H02J P. 176274 T 07.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Piotr Wypiór).

Zasilacz impulsowy

Zasilacz impulsowy składa się ze sterownika (S), układu sprzężenia zwrotnego (Z) i źródła (W) wzorcowego napięcia zadanego oraz z układu programowanego startu, zawierającego element porównująco-bramkujący (B). Element porównująco-bramkujący (B) jest włączony z jednej strony pomiędzy generator przebiegu narastającego (G) i źródło wzorcowego napięcia zadanego (W), a z drugiej strony do wejścia napięcia zadanego w układzie sprzężenia zwrotnego (Z). (1 zastrzeżenie)



21e; G01r P. 176888 T 27.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Piotr Makowski).

Układ do sprawdzania analogowych mierników częstotliwości

Układ według wynalazku zawiera generator (1) o regulowanej częstotliwości i wzorzec (6) czasu oraz elektroniczny licznik (4), dwustanowy przerzutnik (5) i dwa deszyfratory (7, 8). Sygnał z generatora (1) doprowadzany jest do sprawdzanego miernika (3) i do licznika (4), którego czas zliczania określa wzorzec (6). Jeden z deszyfratorów (7) sygnalizuje osiągnięcie przez licznik (4) dolnej granicy zakresu tolerancji częstotliwości, a drugi deszyfrator (8) sygnalizuje przekroczenie górnej granicy zakresu tolerancji.

Układ do sprawdzania analogowych mierników częstotliwości wykorzystywany jest zwłaszcza do sprawdzania obrotomierzy. (1 zastrzeżenie)

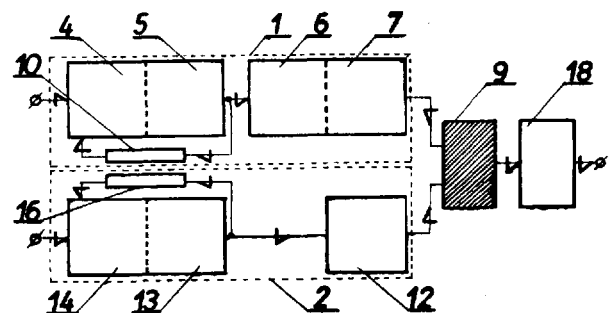
21e; G01r P. 176921 T 28.12.1974

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Jakuszewski, Marek Przasnyski, Jan Maciej Czajkowski, Tadeusz Błaszczyk).

Miernik przesunięcia fazowego między dwoma napięciami sinusoidalnie zmiennymi

Miernik według wynalazku ma zastosowanie w elektrochemii, zwłaszcza do pomiaru impedancji dowolnych elektrod.

Miernik składa się z dwóch osobnych, wieloskładnikowych torów (1, 2) wzmocnienia sygnałów wejściowych, podłączonych do wejść detektora (9) przesunięcia fazowego impulsów oraz integratora sumującego (18), umieszczonego na wyjściu tego detektora. Tor (1) ma dzielnik (4) fotooporowy napięcia wejściowego podłączony do wzmacniacza (5) wejściowego, połączonego z inwertorem (6) sprzężonym z Komparatorem (7), natomiast tor (2) ma inny komparator (12), połączony z dzielnikiem (14) napięcia tylko za pośrednictwem wzmacniacza wejściowego (13). Poza tym w obydwóch torach poszczególne wzmacniacze wejściowe są dodatkowo sprzężone z odpowiadającymi im fotooporowymi dzielnikami napięcia wejściowego za pośrednictwem przynależnych im bloków (10, 16) stabilizacji napięcia wejściowego. (2 zastrzeżenia)



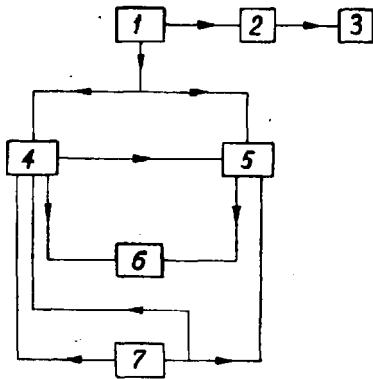
21e; G01r P. 176961 T 30.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Piotr Makowski).

Układ do sprawdzania analogowych mierników częstotliwości

Układ według wynalazku zawiera generator (1) o regulowanej częstotliwości, wzorzec (7) czasu, elektroniczne liczniki (4, 5) i bistabilny przerzutnik (6). Sygnał z generatora (1) doprowadzany jest do elektronicznych liczników (4, 5), które sterują bistabilnym przerzutnikiem (6). Pojemność pierwszego licznika (4)

odpowiada dolnej granicy zakresu tolerancji częstotliwości, natomiast pojemność drugiego licznika (5) odpowiada zakresowi tolerancji, przy czym licznik (5) sterowany jest przez licznik (4) wzorzec (7) czasu. Układ wykorzystywany jest zwłaszcza do sprawdzania obrotomierzy. (1 zastrzeżenie)



21e; G01r

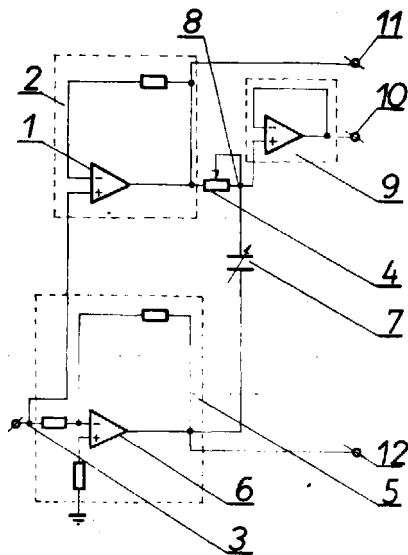
P. 177418 T

18.01.1975

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Jakuszewski, Marek Przasnyski, Jan Maciej Czajkowski, Tadeusz Błaszczuk).

Przesuwnik fazowy o stałej amplitudzie napięcia wyjściowego

Przesuwnik według wynalazku ma zastosowanie do precyzyjnego kalibrowania mierników przesunięcia fazowego oraz do synchronizacji detektorów fazoczułych przykładowo w pomiarach elektrochemicznych, a szczególnie w badaniach składowych impedancji elektrod.



Przesuwnik ma do wejścia (3) podłączony wzmacniacz operacyjny (1), sprzężony w układzie wtórnika napięciowego (2) oraz inwertor (5), zaopatrzony we wzmacniacz operacyjny (6). Do głównego wyjścia (10) jest podłączony wtórnik separujący (9) z wejściem połączonym z potencjometrem (4). Poza tym przesuwnik ma dwa dodatkowe wyjścia (11, 12), z których jedno jest jednocześnie wyjściem nieodwracającym wtórnika (2), a drugie jest zarazem wyjściem inwertora (5). (1 zastrzeżenie)

21e; G01r

P. 177432 T

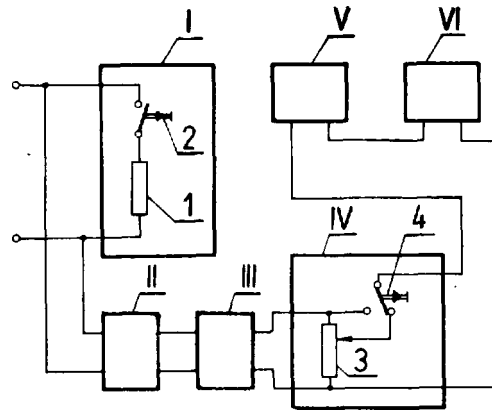
20.01.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Masny, Stanisław Osiński, Zdzisław Teresiak).

Urządzenie do pomiaru impedancji sieci elektroenergetycznych

Urządzenie według wynalazku stosowane jest do wyznaczania natężenia prądu zwarciovego, kontrolowania skuteczności zerowania i uziemienia ochronnego urządzeń elektroenergetycznych.

Urządzenie posiada blok (I) sztucznego zwarcia, który poprzez prostownik (II) i filtr (III) składowej stałej napięcia połączony jest z wejściem członu porównawczego (IV). Na wyjściu członu porównawczego (IV) podłączony jest woltomierz (VI) o rozszerzonej końcowej części zakresu pomiarowego. (2 zastrzeżenia)



21a'; H04b

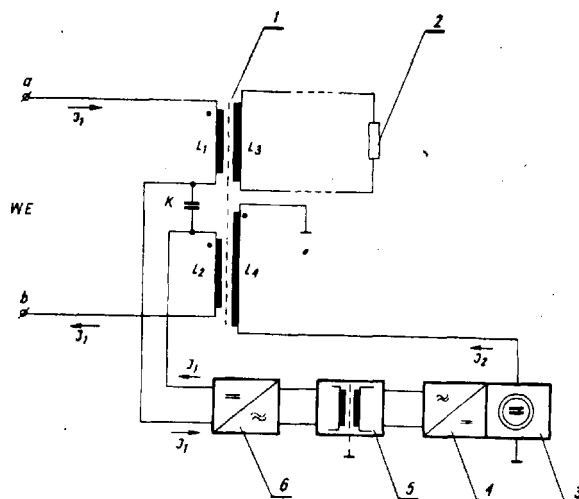
P. 170901

07.05.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Witold Lewandowski).

Sposób automatycznej kompensacji składowej stałej strumienia magnetycznego w transformatorze lub dławiku

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do automatycznej kompensacji składowej stałej strumienia magnetycznego w transformatorze lub dławiku, a zwłaszcza w zastosowaniu do modemu transmisji danych przeznaczonych do pracy w telefonicznej sieci komutacyjnej.



Sposób polega na tym, że strumień magnetyczny, kompensujący jest wytwarzany przez prąd J_2 dostarczany ze źródła prądowego sterowanego (3), który płynie przez dodatkowe uzwojenie pomocnicze (L_4) transformatora (1) i jest liniowo proporcjonalny do

składowej stałej prądu w uzwojeniu głównym (L1, L2), przy czym strumień kompensujący jest równy co do wartości, a przeciwny co do kierunku względem strumienia wytwarzanego przez składową stałą prądu **J1** płynącego w uzwojeniu głównym (L1, L2) dla dowolnej jej wartości, niezależnie od parametrów sygnału zmiennoprądowego w uzwojeniu głównym (L1, L2).
(1 zastrzeżenie)

21g; H011

P. 170902

07.05.1974

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jan Buczyński, Kazimierz Celuch, Tadeusz Gajos).

Sposób regulowania wielkości współczynnika wzmacniania prądowego struktur tranzystorowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulowania wielkości współczynnika wzmacnienia prądowego struktur tranzystorowych po procesach dyfuzyjnych lub po dokonaniu tych procesów dyfuzyjnych i naniesieniu kontaktów omowych.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu struktur tranzystorowych w znanej atmosferze redukującej albo obojętnej, albo mieszanej w zależności od wartości współczynnika wzmacnienia prądowego, przy czym dla współczynnika właściwego albo nadmiernego wygrzewanie prowadzi się w temperaturze od 400°C — 500°C w czasie 5—60 minut. (2 zastrzeżenia)

21g;

H01s

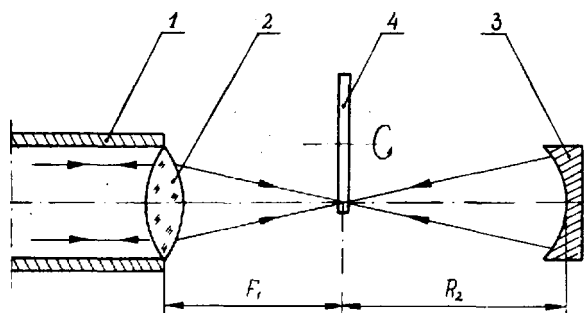
P. 170915

08.05.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Wojciech Byśzewski, Adolf Baranowski, Robert Ciesielski, Romuald Śliwka).

Urządzenie do modulowania dobroci rezonatora lasera gazowego

Urządzenie według wynalazku ma laserową rurę (1) zamkniętą za pomocą osadzonej na jej końcu soczewki (2). W ognisku soczewki (2) jest umieszczona wirująca tarcza (4) z otworami na obwodzie, a za tarczą optycznej znajduje się wklęsłe zwierciadło (3). Środek sfery zwierciadła (3) pokrywa się z położeniem ogniska soczewki (2).
(1 zastrzeżenie)



21g;

H01j

P. 171535

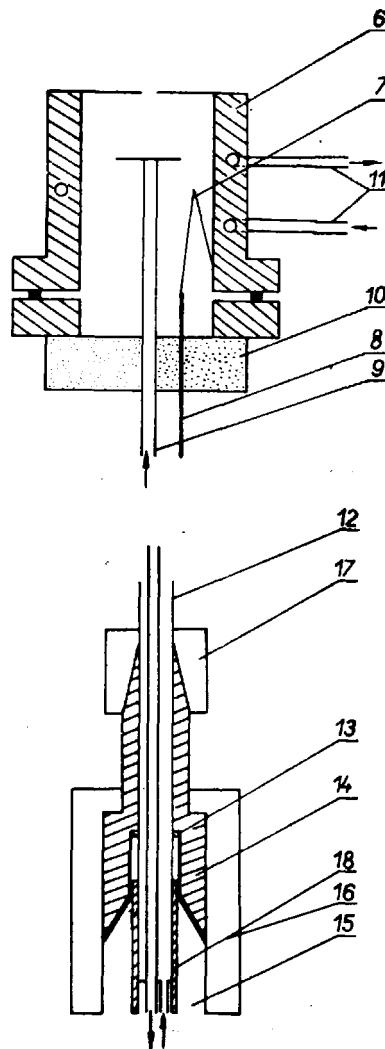
30.05.1974

Instytut Badań Jądrowych, Świerk-Otwock, Polska, (Henryk Wincel, Zygmunt Łuczyński, Stanisław Krzysztof Grabowski).

Źródło jonów, zwłaszcza do spektrometrów masowych

Źródło jonów składa się z komory jonizacyjnej połączonej z przepustem gazowym, generatora czynnika jonizującego, układu optyki jonowej i przepustu do-

prowadzającego czynnik chłodzący. Komora jonizacyjna składa się z płaszcza chłodzącego (6), termopary (7), której jeden element jest połączony z przepustem elektrycznym (8) a drugi ze ścianką komory jonizacyjnej, z przewodu dozującego (9), którym doprowadzony jest badany gaz do komory jonizacyjnej, podstawy izolacyjnej (10) i przewodów gazowych (11) doprowadzających i odprowadzających czynnik chłodzący z płaszcza chłodzącego (6). Przepust czynnika chłodzącego składa się z przewodu gazowego zewnętrznego (12) zaopatrzonego w pierścień uszczelniający (13), tulei dwustożkowej (14), stożka (15) nakrętki centralnej (16), nakrętki (17) i tulejki izolacyjnej (18).
(1 zastrzeżenie)



21g;

H01h

P. 176924 T

28.12.1974

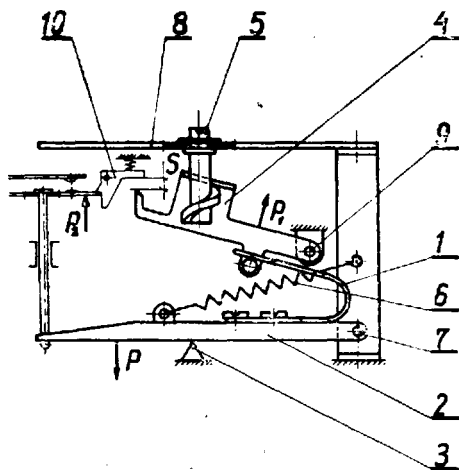
Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska, (Piotr Konopka).

Mechanizm do przełączania zestyków o działaniu migowym zwłaszcza w przekaźnikach czasowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do przełączania zestyków o działaniu migowym zwłaszcza w przekaźnikach czasowych działających po zaniku wzbudzenia, przeznaczonych do sterowania w układach automatyki przemysłowej i elektroenergetycznej.

Mechanizm według wynalazku składa się z ruchomej zwory (2), którą w czasie pracy mechanizmu obracając się na osi (7) zajmuje dwa skrajne położenia: górne i dolne. Górne położenie zwory ogranicza płyta (8) zaś dolne stała podpora (3). Do zwory (2)

jednym końcem zamocowana jest sprężyna dociskowa (1), a drugim końcem dociska dźwignię wyzwalającą (4) do slimaka (5), którym poprzez obrót ustala się żądane położenie dźwigni (4). Do zwory (2) zamocowana jest również sprężyna powrotna (6), która po zaniku siły (P) powoduje zajęcie przez zworę (2) i sprężynę dociskową (1) górne położenie. (1 zastrzeżenie)



21g; G01r

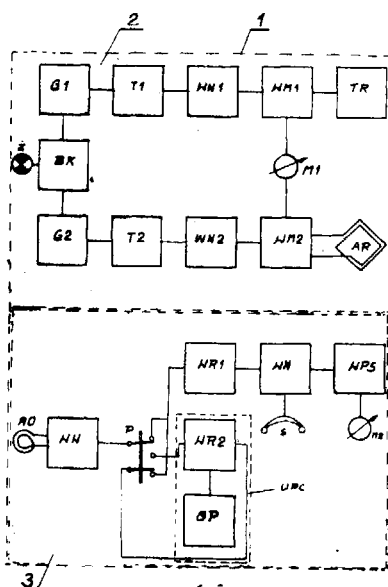
P. 176983 T

30.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska, (Jerzy Rodzyńkiewicz, Marian Sołtys).

Elektroniczny lokalizator rurociągów i kabli

Elektroniczny lokalizator rurociągów i kabli działa na zasadzie emisji i odbioru fal elektromagnetycznych. Lokalizator ma we wspólnej obudowie (1) trwale umieszczony nadajnik (2) oraz odbiornik (3), który do pracy jest wyjmowany z obudowy (1). Nadajnik (2) zawiera blok kluczkowania (BK), połączony z generatorami (G_1 i G_2), które są połączone poprzez termi-



storowe układy stabilizacji (T_1 i T_2) i wzmacniacze napięciowe WN_1 i WN_2 z wzmacniaczami mocy (WM_1 i WM_2). Pomiędzy wzmacniaczami (WM_1 i WM_2) jest włączony miernik (M). Wzmacniacz mocy (WM_1) jest połączony z transformatorem dopasującym (TR), a drugi wzmacniacz mocy łączy się z anteną ramową (AR). Odbiornik (3) zawiera wzmacniacz rezonansowy

(WR) połączony z jednej strony poprzez przełącznik (P) z wzmacniaczem wstępnym (WM) i drugim wzmacniaczem rezonansowym (WR_2), który łączy się z generatorem pomocniczym (GP). Wyjście wzmacniacza rezonansowego (WR_2) jest połączone poprzez wzmacniacz mocy (WN) ze słuchawkami (S) i z wzmacniaczem prądu (WPS), który jest połączony z miernikiem (M_2). (2 zastrzeżenia)

21g;

H01b

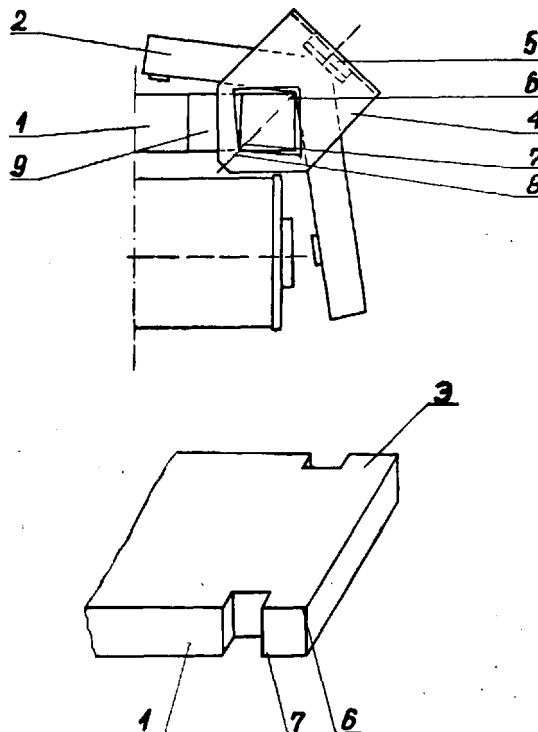
P. 177461 T

21.01.1975

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Żółkowski, Stefan Miś, Leopold Hetman, Leonard Richter, Kazimierz Tomasik, Andrzej Żelisławski).

Zespół mocowania kotwicy w przekązniku

Zespół mocowania kotwicy według wynalazku posiada sprężynę łożyskową (4), która ma w ramionach otwory, w których osadzone są występy (3) jarzma (1). Kąt między powierzchniami występu (3) tworzącymi krawędź (7) roboczą w miejscu styku z otworem sprężyny łożyskowej (4) jest mniejszy od kąta między powierzchniami tworzącymi krawędź (8) roboczą otworu tej sprężyny. Sprężyna łożyskowa (4) ma sprężyste języczki (5), które dociskają kotwicę (2) do jarzma (1) przekąznika. (2 zastrzeżenia)



21h; H05b

P. 176635 T

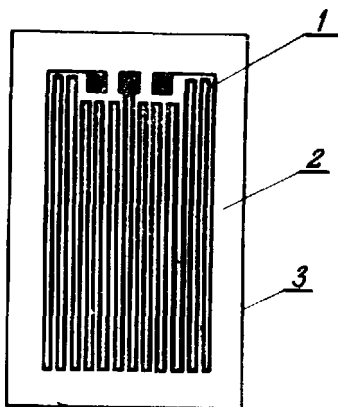
19.12.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska, (Maria Kubisiak, Antoni Kosiński, Roman Dębicki, Kazimierz Kończakowski).

Element grzejny

Przedmiotem wynalazku jest element grzejny przeznaczony do ogrzewania pomieszczeń.

Element grzejny składa się z blachy (3), na której nałożona jest emalia szklista (2) i z warstwy metalicznej, przewodzącej w postaci ścieżki (1), nałożonej metodą napylania próżniowego lub metodą sitodruku. Ścieżka metaliczna (1) ma wyprowadzenie do podłączenia do źródła prądu i nagrzewa cały element grzejny. (1 zastrzeżenie)



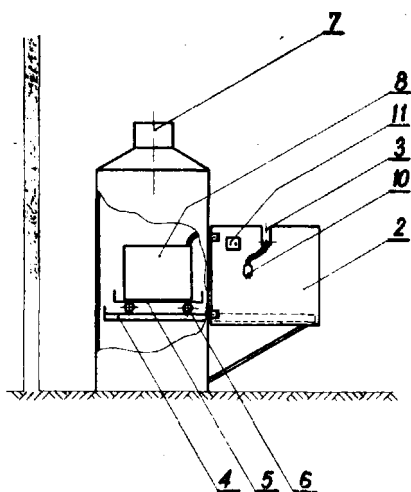
21k⁹; H01m P. 170866 06.05.1974

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Józef Kosiński, Jan Strzałkowski, Bogdan Górko, Jan Jankowski, Czesław Jaskul, Tadeusz Radej).

Pomieszczenie do ładowania trakcyjnych baterii akumulatorów

Przedmiotem wynalazku jest pomieszczenie do ładowania trakcyjnych baterii akumulatorów, z zamykaną komorą do ładowania akumulatorów.

Pomieszczenie do ładowania ma komorę wyposażoną w wentylację wyciągową (7), instalację zasilającą oraz zdalny pomiar temperatury. Wewnątrz komory na wysokości dolnej krawędzi otworów drzwiowych zamocowane są na stałe prowadnice (4), na których usytuowane są wózki (5) z kółkami (6) do ustawienia akumulatorów (8). (1 zastrzeżenie)



21k⁹; H01m P. 176282 T 07.12.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska, (Jan Chudziński).

Obudowa chemicznego źródła prądu szczelnie zamkniętego

Obudowa według wynalazku, wykonana w postaci kubka stalowego, poniklowanego posiada uszczelkę z tworzywa sztucznego, która ma postać w przybliżeniu tulei niedrożnej od zewnętrznej strony obudowy chemicznego źródła prądu. Uszczelka ta po zamknięciu obudowy oparta jest o przewężenie ścianki bocznej o kącie przewężenia wynoszącym mniej niż 60°, a zawartym między prostymi przechodzącymi przez przewężenie ścianki bocznej i zarazem o stosunku średnic obudowy maksymalnej do minimalnej mniejszej niż 1,2. (2 zastrzeżenia)

22a; C09b P. 169986 01.04.1974

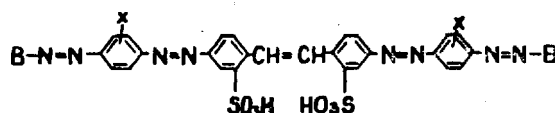
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Lucjan Szuster, Andrzej Gawłowski).

Sposób otrzymywania nowych poliazowych barwników pochodnych stilbenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych poliazowych barwników pochodnych stilbenu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub metoksyłową a B oznacza resztę składnika biernego lub barwnika monoazowego oraz mieszanin tych barwników.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się produkt sprzęgania tetrazowanego kwasu 4, 4'-dwuaminostilbenu-2, 2'-dwusulfonowego z aminą aromatyczną lub kwasem N-fenyloaminometanosulfonowym lub jego pochodną, przy czym produkt otrzymany przy użyciu kwasu N-fenyloaminometanosulfonowego lub jego pochodnej poddaje się przed reakcją tetrazowania hydrolizie alkalicznej lub kwaśnej. Otrzymany barwnik disazowy sprzęga się następnie ze składnikiem biernym lub barwnikiem monoazowym, posiadającym zdolność sprzęgania, prowadząc tetrazowanie barwnika disazowego i następne sprzęganie w środowisku po reakcji hydrolizy.

Otrzymuje się czernie, brunaty, fiolety, granaty, oranże i czerwienie do barwienia włókien pochodzenia roślinnego i skóry. (7 zastrzeżeń)



22a; C09b P. 169988 01.04.1974

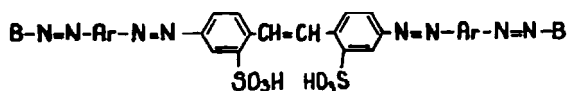
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Jerzy Jabłoński, Lucjan Szuster).

Sposób otrzymywania mieszanin, zawierających nowe poliazowe barwniki pochodne stilbenu

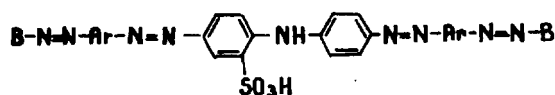
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanin, zawierających nowe poliazowe barwniki pochodne stilbenu o wzorze 1, w którym B oznacza resztę składnika biernego, a Ar oznacza resztę naftalenu lub jego pochodnej, lub zawierających wymienione wyżej barwniki obok barwników o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się mieszaninę różnych barwników disazowych, uzyskaną przez sprzęganie tetrazowanego kwasu 4,4'-dwuaminostilbenu-2,2'-dwusulfonowego z mieszaniną różnych skład-

ników **czynno-biernych** pochodnych naftalenu albo mieszaniną barwników disazowych pochodnych **stilbenu** z barwnikami disazowymi pochodnymi **dwufenyloaminy**, uzyskaną przez **sprzęganie** mieszaniny tetrazowanych kwasów **4,4'-dwuaminostilbeno-2,2'**-dwusulfonowego z 4, 4'-dwuaminodwufenyloamino-2-sulfonowego ze składnikiem czynno-biernym pochodnym naftalenu, a następnie sprzęga ze składnikiem biernym albo barwnik disazowy pochodny stilbenu tetrazuje się i sprzęga z mieszaniną składników biernych. (5 zastrzeżeń)



wzór 1



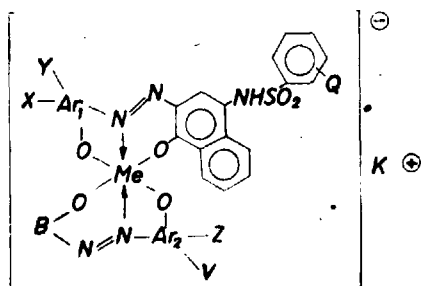
wzór 2

22a; C09b P. 176232 T 06.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Krystyna Szymańska, Chrystian Przybylski).

Sposób otrzymywania nowych azowych barwników metalokompleksowych typu 1:2

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych azowych barwników metalokompleksowych typu 1:2, o wzorze 1, w którym **Ar** i **Ar₂** oznaczają jednakowe lub różne reszty **o-aminofenolu** lub **o-aminonaftolu**, zawierające w dowolnych położeniach pierścienia aromatycznego lub układu pierścieni skondensowanych niejonowe podstawniki **X**, **Y**, **V** i **Z** oznaczające jednakowe lub różne atomy bądź grupy atomów, jak np. atomy wodoru, chloru lub grupy metylowe, nitrowe, acetyloaminowe, sulfonamidowe, dwualkylsulfonamidowe i alkylsulfonowe, **Q** oznacza podstawnik niejonizujący, jak np. atom wodoru, grupę nitrową albo metylową, **B** oznacza resztę składnika biernego, posiadającego w położeniu orto bądź sąsiednim do pozycji sprzęgania podstawnik lakotwórczy i zawierający ewentualnie grupę fenylosulfonyloaminową lub jej pochodną podstawioną w pierścieniu fe-



nylowym grupą nitrową lub metylową albo grupę sulfonamidową, jak np. **4-fenylosulfonyloaminonaftol** lub **2-naftol** albo ich pochodne podstawione w układzie naftalenowym, **1-fenilo-3-metylopirazolon-5** albo anilid bądź **o-chloroanilid** kwasu acetylooctowego, **Me** oznacza atom chromu lub kobaltu, **K⁺** oznacza kation metalu alkalicznego lub amonu.

Sposobem według wynalazku barwniki monoazowe otrzymane przez sprzęganie **zdwuazowanych** pochod-

nych **o-aminofenolu** lub **o-aminonaftolu** ze składnikami biernymi, poddaje się pojedynczo lub w mieszaninie, uzyskanej ewentualnie drogą syntezy, reakcji metalizowania jednym ze znanych sposobów.

(1 zastrzeżenie)

22a; C09b P. 176233 T 06.12.1974

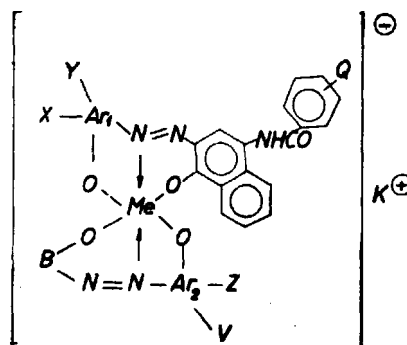
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Mirosław Muszyński).

Sposób otrzymywania nowych azowych barwników metalokompleksowych typu 1:2

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych azowych barwników metalokompleksowych typu 1:2, o ogólnym wzorze 1, w którym **Ar** i **Ar₂** oznaczają jednakowe lub różne reszty **o-aminofenylu** lub **o-aminonaftolu**, zawierające w dowolnych położeniach pierścienia aromatycznego lub układu pierścieni skondensowanych niejonowe podstawniki **X**, **Y**, **V** i **Z** oznaczające jednakowe lub różne atomy bądź grupy atomów, jak np. atomy wodoru, chloru lub grupy metylowe, nitrowe, acetyloaminowe, sulfonamidowe, dwualkylsulfonamidowe i alkylsulfonowe, **Q** oznacza podstawnik niejonizujący, jak np. atom wodoru, grupę nitrową albo metylową, **B** oznacza resztę składnika biernego, posiadającego w położeniu orto bądź sąsiednim do pozycji sprzęgania podstawnik lakotwórczy i zawierający ewentualnie grupę **benzoiloaminową** lub jej pochodną podstawioną w pierścieniu fenylo-**wym** grupą nitrową lub metylową albo grupę sulfonamidową, jak np. **4-benzoiloaminonaftol** lub **2-naftol** albo ich pochodne podstawione w układzie naftalenowym, **1-fenilo-3-metylopirazolon-5** albo anilid bądź **o-chloroanilid** kwasu acetylooctowego, **Me** oznacza atom chromu lub kobaltu, **K⁺** oznacza kation metalu alkalicznego lub amonu.

Sposobem według wynalazku barwniki monoazowe otrzymane przez sprzęganie zdwuazowanych pochodnych **o-aminofenolu** lub **o-aminonaftolu** ze składnikami biernymi poddaje się pojedynczo lub z mieszaninie, uzyskanej ewentualnie drogą syntezy, reakcji metalizowania jednym ze znanych sposobów.

(1 zastrzeżenie)



22f; C09f P.170405 16.04.1974

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin, Polska (Zdzisław Kozak, Marian Janczarek, Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób ochrony atmosfery przed skażeniem związkami siarki i selenu ulatniającymi się podczas produkcji pigmentów kadmowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że utlenia się gazy odlotowe tlenem z powietrza w obecności kontaktu wanadowego, w temperaturze nieco wyższej

od temperatury zapłonu katalizatora, najlepiej w granicach **450—500°C**. Utlenione gazy chłodzi się następnie do temperatury niższej od punktu rosy zawartych w nich utlenionych związków i selenu. Wykondensowaną mgłę oddziela się za pomocą elektrofiltru lub demistera lub też filtru włóknistego czy innego umożliwiającego skuteczne oddzielanie drobnozdyspergowanej mgły. (4 zastrzeżenia)

22g; C09d P. 171185 17.05.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Halina **Jeliń-Lipska**, Stanisław Chrzan, Piotr Zięba).

Apretury do skór

Przedmiotem wynalazku są apretury do skór na bazie wodnych dyspersji poliuretanowych, stanowiące mieszaninę o składzie: 100 części wagowych suchej masy poliuretanu w postaci dyspersji wodnej, **0,5—70** części wagowych, najkorzystniej **2—30** części wagowych, żelatyny, **0,5—70** części wagowych, najkorzystniej **1—50** części wagowych, aldehydu mrówkowego w postaci **37-procentowego** roztworu wodnego, **5—80** części wagowych, najkorzystniej **10—30** części wagowych, plastifikatorów — estrów kwasu ftalowego, adypinowego lub fosforowego, **0,5—30** części wagowych najkorzystniej **1—20** części wagowych alkoholu poliwinylowego.

Apretury o wyżej wymienionym składzie mogą znaleźć zastosowanie do wykańczania skór naturalnych jako pokrycia podkładowe, gruntujące lub wierzchnie. (1 zastrzeżenie)

22g; C09d P. 176970 30.12.1974

Toruńska Fabryka Farb Graficznych „Polifarb-Atra”, Toruń, Polska (Bolesław Ziemia, Kazimierz Orcholski, Franciszek Muńko, Henryk Tęgowski, Edmund **Melerski**).

Pokost do farb drukarskich zwłaszcza gazetowych

Pokost do farb drukarskich składających się z oleju i żywicy kumaronowo-indenowej i/lub asfaltu, charakteryzuje się tym, że zawiera olej przemysłowy o lepkości **31—51 cSt** w **50°C** i w nim rozpuszczoną w temperaturze **100—150°C** żywicę kumaronowo-indenową w stosunku wagowym **1:0,25—0,50**. (1 zastrzeżenie)

22h; C09g P. 171117 10.05.1974

Krakowskie Zakłady Przetworów Chemicznych Przemysłu Terenowego „**Erdal**”, Kraków, Polska (Janina Wilkowa, Piotr Bolek).

Sposób otrzymywania woskowych past emulsyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zemulgowaniu wosków najpierw z połową przewidzianej recepturą ilości wrzącej wody, a następnie z pozostałą ilością zimnej wody, przy pomocy szybko obrotowego mieszadła, otrzymaną masę poddaje się ujednoladniającemu emulgowaniu w strumieniu, przed końcowym chłodzeniem emulsji przy czym, korzystnie jest używać do tego celu pompy wirnikowej z ograniczonym korpusem. (1 zastrzeżenie)

22i; C09j P. 171038 13.05.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Pustków, Polska (Zofia Piotrowska, Jan Wiltos, Stanisława **Świątek**, Adolf Maczuzak).

Klej fenolowy

Klej fenolowy płynny do wytwarzania wodoodpornych tworzyw drzewnych i innych, a w tym sklejek, lignofolu i konstrukcji drewnianych stosowany do metody bez uprzedniego zasuszania składa się z żywicy fenolowo-formaldehidowej modyfikowanej o lepkości **100—3000 cP** oraz z wypełniacza, przy czym stosunek wagowy tych składników w masie klejowej wynosi jak **100:1÷40** części wagowych, najkorzystniej jak **100:10÷20**, a żywica fenolowo-formaldehidowa zawiera dodatek kaprolaktamu. (2 zastrzeżenia)

22i; C09j P. 175702 T 18.11.1974

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Barbara Podolecka, Witold Nehring, Jerzy Zajączkowski).

Klej do mocowania włóknistych materiałów izolacyjnych oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek dotyczy kleju do mocowania włóknistych materiałów izolacyjnych, zwłaszcza do ścianek kadłuba statku oraz sposobu jego wytwarzania. Dotychczas znany klej składa się z zemulgowanego bitumu naftowego, estru glicerynowego, oleju lnianego, kazeiny, wodorotlenku potasu i wody amoniakalnej.

Według wynalazku klej składa się z 65 do 70 części wagowych emulsji bitumicznej anionowej, 3 do 3,5 części wagowych lateksu neoprenowego, 15 do 18 części wagowych emulsji polioctanu winylu, 0,8 do 1,2 części wagowych karboksymetylocelulozy, 0,8 do 1,7 części wagowych czteroboranu sodu, 0,8 do 1,7 części wagowych alkoholu etylowego i 12 do 16 części wagowych wody.

Sposób wytwarzania kleju polega na tym, że do mieszalnika wlewa się emulsję asfaltową anionową i miesza się, po czym dodaje się lateks neoprenowy, a następnie emulsję polioctanu winylu, ciągle mieszając. Następnie dolewa się wolną strugą przygotowaną uprzednio mieszaninę karboksymetylocelulozy, alkoholu etylowego i wody. Do tak przygotowanego roztworu o temperaturze 28 do 32°C wlewa się uprzednio przygotowany roztwór czteroboranu sodu. Klej nadaje się zwłaszcza do mocowania izolacji z wełny mineralnej do ścianek malowanych handlowymi farbami, oprócz farb zawierających spoiwo polimerowe zawierające wiązania estrowe. (2 zastrzeżenia)

22i; C09j P. 177240 T 09.01.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja **Śniadeckich**, Bydgoszcz, Polska, (Robert Sikora).

Sposób wykonania połączeń klejonych przewodzących prąd elektryczny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania połączeń klejowych przewodzących prąd elektryczny. Istota wynalazku polega na tym, że na powierzchniach klejonych kształtuje się takie elementy geometryczne w postaci znacznych nierówności powierzchni, najkorzystniej w postaci nierówności, które w przekroju poprzecznym mają kształt trójkątny. Powierzchnie tak ukształtowane powleka się klejem, łączy nawzajem przez wywarcie nacisku, który to nacisk powoduje odształcenia plastyczne stykających się wierzchołków nierówności powierzchni klejonych, stanowiących miejsca przepływu prądu elektrycznego.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektronicznym i mechanice precyzyjnej. (1 zastrzeżenie)

22k; C09k

P.171034

13.05.1974

Łódzkie Zakłady Chemiczne, Łódź, Polska (Ryszard Grochowski, Gabriel Włodarski, Zbigniew Wilanowicz).

Srodek do uszczelniania złącz rur gazowniczych oraz sposób jego otrzymywania

Srodek do uszczelniania złącz rur gazowniczych według wynalazku składa się z wyższych frakcji ropy naftowej stałych w temperaturze poniżej 30°C w ilości 1,5—5% wagowych, z glikolu etylenowego w ilości 2—5% wagowych, dwuglikolu etylenowego w ilości 85—92% wagowych, trójglikolu etylenowego w ilości 0,5—2% wagowych oraz ewentualnie krezolu lub pirydyny w ilości 2—5% wagowych.

Srodek uszczelniający otrzymuje się sposobem według wynalazku w ten sposób, że wyższe frakcje ropy naftowej np. suberizol rozpuszcza się w glikolu etylenowym, korzystnie w temperaturze 80—100°C, a następnie otrzymany roztwór uzupełnia się mieszaniną złożoną z dwuglikolu- i trójglikolu etylenowego. Sposobem według wynalazku środek można otrzymać również tak, że wyższe frakcje ropy naftowej rozpuszcza się w pirydynie lub krezolu, a następnie tak otrzymany roztwór uzupełnia się mieszaniną złożoną z glikolu-, dwuglikolu-, i trójglikolu etylenowego.

(4 zastrzeżenia)

22k; C09k

P. 171375

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Badowska, Lech Czarnecki, Ewa Osiecka, Bronisława Składowska — Weigt, Janina Malikopulu).

Sposób wytwarzania elastycznej masy uszczelniającej

Sposób wytwarzania elastycznej masy uszczelniającej na bazie żywicy epoksydowej, polega na zastosowaniu jako wypełniacza wulkanizatu kauczuku syntetycznego lub naturalnego z sadzą w ilości co najmniej 15% wagowych, o wielkości ziarna poniżej 0,5 mm.

(1 zastrzeżenie)

23d; C11c

P. 177358 T

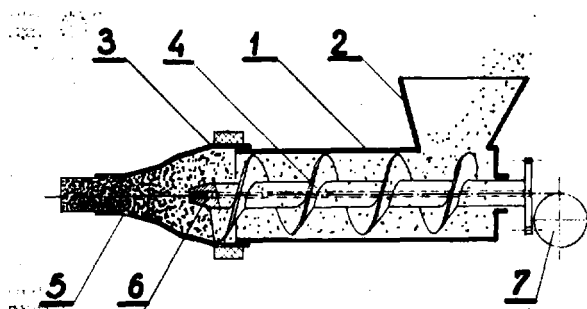
15.01.1975

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Apoloniusz K. Jesse).

Sposób wyrobu świec knotowych oraz urządzenie do wyrobu świec knotowych

Sposób wyrobu świec knotowych o charakterze ciągłym przez nakładanie parafiny i innych surowców na knot polega na tym, że surowiec tłoczony jest do stożkowego lejka przez środek którego przechodzi knot, przy czym temperatura lejka utrzymywana jest w granicach 30—35°C. Urządzenie do wyrobu świec knotowych zbudowane jest z korpusu (1), do którego przymocowany jest zbiornik zasypowy (2) oraz lej (3), przy czym wewnątrz korpusu wmontowany jest transporter ślimakowy (4) posiadający wewnątrz otwór przez który przeprowadzony jest knot (5).

(2 zastrzeżenia)



24c; F23d

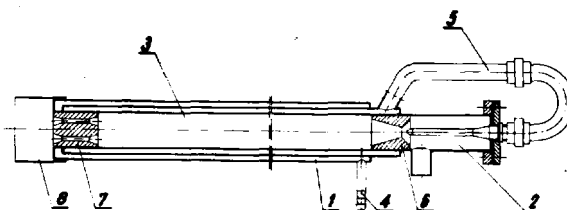
P.169679

20.03.1974

Huta Batory, Chorzów, Polska (Bernard Szramek, Piotr Paruch, Wilhelm Schneider, Aleksander Skrzypczyński, Jerzy Sz wajnoch).

Palnik do suszenia kadzi odlewniczych

Palnik do suszenia kadzi odlewniczych charakteryzuje się tym, że wykonany jest z trzech nałożonych na siebie współśrodkowo rur tworzących komorę (1) zaśysania gazu, komorę (2) mieszania gazu oraz labiryntową komorę (3) przepływu powietrza. U wylotu palnika znajduje się dysza (7) wykonana w postaci krążka z otworami rozwierconymi stożkowo, natomiast na zewnętrznej powierzchni palnika zamocowana jest cylindryczna osłona (8). Palnik zamocowany jest w uchwycie przegubowym i przemieszczany jest wózkiem zainstalowanym na wysięgniku. (3 zastrzeżenia)



24c; F23d

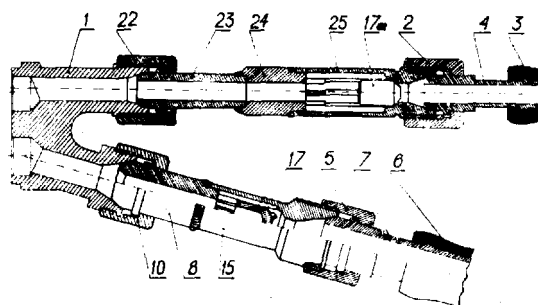
P. 177225 T

08.01.1975

Będzińskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Będzin, Polska, (Ryszard Malik, Eugeniusz Połomski).

Bezpiecznik suchy do zabezpieczania przed powrotem płomienia od palników gazowych do cięcia i spawania, zwłaszcza **acetylenowo-tlenowych**

Bezpiecznik według wynalazku przeznaczony do przewodów acetylenowych i tlenowych posiada korpus spawany, składający się z dwóch części (8, 15) dla bezpiecznika acetylenowego lub też z trzech części (23, 24, 25) dla bezpiecznika tlenowego, który jest wyposażony w nakrętkę kołnierзовą (10, 22) przeznaczoną do mocowania go do korpusu łącznika (1) dowolnego palnika. W korpusie tym jest przewidziana komora pływakowa (16) z osadzonym w niej pływakiem (17, 17a), którego część stożkowa przylega szczelnie do części stożkowej (20) tej komory (16), zamykając wlot (19) gazu w chwili wybuchu mieszanki wskutek cofnięcia się płomienia. Podczas normalnej



pracy palnika pływak (17, 17a) jest przesunięty do przodu i opiera się o zderzaki (12) przedniej części (8 lub 23, 24) korpusu a połączenie wlotu (19) bezpiecznika z korpusem łącznikowym (1) palnika jest zrealizowane za pomocą kanałów poobwodowych (21), usytuowanych wokół komory pływakowej (16) w tylnej części (15, 25) korpusu bezpiecznika oraz poprzez kanały (11) znajdujące się pomiędzy zderzakami (12).

(2 zastrzeżenia)

241; F23c

P. 176612

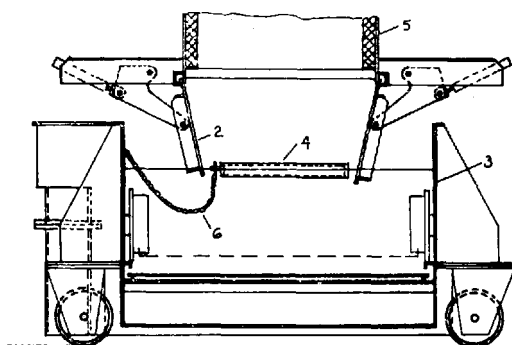
19.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 — RFN (nr P 23 64 366.5)

EVT Energie- und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do odpopielania palenisk pyłowęglowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odpopielania palenisk pyłowęglowych, które pod przestrzenią spalania ma przenośnik zgrzeblowy oraz osłonę wychodzącą ze szczelinowego wylotu dla popiołu z przestrzeni spalania. Osłona ta uniemożliwia przedostawanie się powietrza zewnętrznego do przestrzeni spalania i zanurza się swobodnie w napełnionym wodą korycie przenośnika zgrzeblowego. Charakterystyczną cechą wynalazku jest to, że wewnątrz osłony (2) umieszczone są ruchome przechwytywacze (4) popiołu, pływające na powierzchni wody i obracające się wokół swojej osi wzdłużnej. Przechwytywacze są elementami o profilu pełnym lub wydrążone, umieszczone prostopadle do kierunku podawania przenośnika zgrzeblowego. (6 zastrzeżeń)



25a; D04b

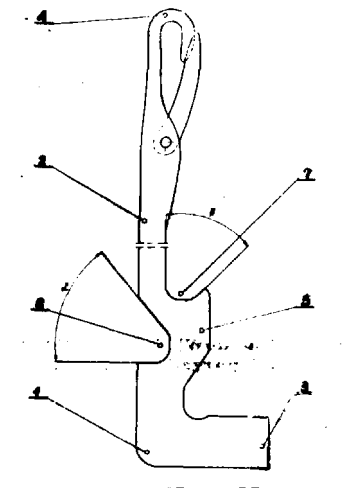
P. 176922 T

28.12.1974

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Jerzy Spodenkiewicz, Henryk Paszkowski, Ludwik Rogowski, Aleksander Stępień, Jan Gocalski, Andrzej Kozak, Karol Trojan).

Igła dziewiarska

Przedmiotem wynalazku jest igła dziewiarska do szydełek cylindrycznych o małych średnicach, posiadająca po obu stronach trzona (2) wycięcia (6 i 7). Wycięcie (6) usytuowane od strony kołanka (3) ograniczone jest kątem zawartym w granicach 40—90°, a wycięcie (7) usytuowane od strony haczyka (4) w miejscu poszerzenia (5) trzona (2) ograniczone pod kątem 40—120°. (1 zastrzeżenie)



27b; F04c

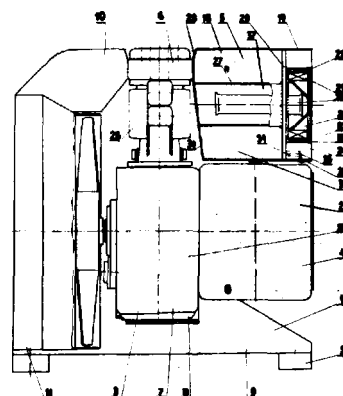
P. 170408

16.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Szulaczkowski, Stanisław Kulig).

Sprężarka tłokowa

Sprężarka tłokowa według wynalazku, do sprężania gazów ma wspornik (1) osadzony na układach wibroizolacyjnych (2) usytuowanych poza obszarem zarysu skrzynki korbowej (3) i silnika napędowego (4) oraz posiada tłumik hałasu i pulsacji (5) przylegający bezpośrednio do głowicy (6) i do silnika napędowego (4), przy czym wspornik (1) jest zamocowany do bocznych ścian (7) i dna (8) skrzyni korbowej (3) oraz posiada ściany (9) w postaci płyt spełniających rolę kierownic powietrza chłodzącego. Tłumik hałasu i pulsacji (5) jest przymocowany do głowicy (6) po stronie ssania sprężarki i wyposażony jest w obudowę (18) w postaci rury, stanowiącą jednocześnie swoimi wydłużonymi ściankami obudowę (19) dla papierowego zespołu filtra (20), z wkładem filtrującym (21) wykonanym z tkaniny filtrującej, która spełnia rolę wstępnego filtra (22). Obudowa (18) jest przymocowana do stojana (23) w taki sposób, że wlot (24) powietrza znajduje się z dala od cylindra (26). Sprężarka zawiera także zespół komorowych tłumików hałasu i pulsacji (10), które stanowią integralną część zespołu chłodnic (11). (5 zastrzeżeń)



28a; C14c

P. 170603

22.04.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Tadeusz Lisik, Roman Rutkowski).

Sposób wykończania mokrego boksów bydlęcych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że procesy zobojętniania, dogarbowania i napełniania prowadzi się równocześnie tzw. systemem „compact” przy użyciu wodorowęglanu sodowego w ilości 1—1,5%, mrówczanu sodowego w ilości 1—1,5%, żywicy dwucyanodwuamidowej w ilości 2—5%, ekstraktu mimosy w ilości 2—5%, polifosforanów w ilości 1—3% i Rotaniny NS w ilości 7,5%, w ciągu 0,5—1,5 godz., a proces natłuszczania prowadzi się przy użyciu emulsji tłuszczów anionowo-kationowych w ilości 3—6% tłuszczów 100%-owych w ciągu 0,5—1,0 godz. (3 zastrzeżenia)

28a; C14c

P. 171078

15.05.1974

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Radzyńkiewicz, Danuta Żydowicz, Krystyna Zwierzak, Józef Morawiec, Anna Przybylska).

Aerolowe kompozycje do konserwacji
i/lub renowacji kolorystycznej wyrobów ze skór

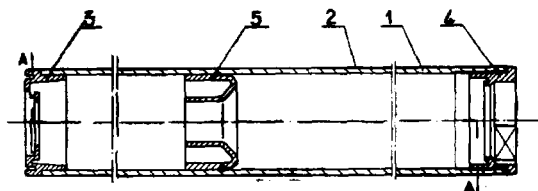
Kompozycje wg wynalazku charakteryzują się tym, że w swoim składzie zawierają 0,01—10 części wagowych 1,2-dwumetoksyetanu, 1,2-dwuetoksyetanu, 2-hydrokso-1-metoksyetanu, 1-etoksy-2-hydroksoetanu, 1,2-dwumetoksyetanu lub terpentyny. (1 zastrzeżenie)

29a; D01b P. 1/0912 08.05.1974

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”,
Toruń, Polska (Zbigniew Orłowski, Lucjan Templina).

Cewka cylindryczna do włókien chemicznych

Cewkę wg wynalazku stanowi metalowa rura (1) z powłoką z tworzywa sztucznego (2) zakończona wciśniętą z jednej strony wkładką (3) górną, a z drugiej strony wkładką (4) dolną. Wewnątrz rury umieszczony jest pierścień centrujący, wykonany podobnie jak wkładki (3) i (4) — jako wypraska z tworzywa sztucznego. We wkładce górnej (3), na jej cylindrycznej powierzchni znajduje się wgłębienie ze szczelinami mieszczące metkę z charakterystyką włókna. Wewnętrzna powierzchnia dolnej części rury pokryta jest karbami usytuowanymi wzdłuż osi rury, wykonanymi przez radełkowanie. (3 zastrzeżenia)

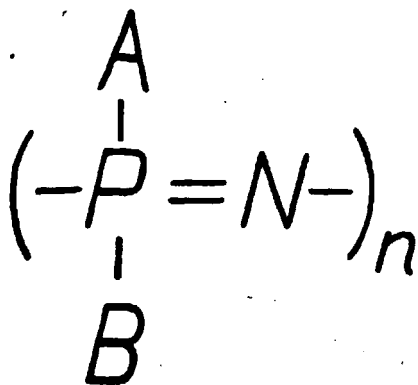


29b; D01f P. 175821 T 21.11.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Tadeusz Skwarski, Stanisław Koch, Zdzisław Bielawski, Pelagia Siedlecka, Jacek Dutkiewicz).

Sposób wytwarzania trudno palnych włókien
wiskozowych

Sposób wytwarzania trudno palnych włókien wiskozowych z roztworu przędzalniczego, polega na tym, że do wiskozy w końcowej fazie procesu wprowadza się (2-chloroalkoksy)-fosfazeny lub ich pochodne o wzorze I, w którym A i B oznaczają grupę chloroalkoksymetylową lub grupę alkiloaminową, zaś $n \geq 3$, w ilości nie mniejszej niż 10% wagowych w stosunku do masy -celulozy. (1 zastrzeżenie)



29b; D01f P. 176389 T 12.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Jan Ratajczyk, Tadeusz Skwarski).

Sposób wytwarzania włókien
wiskozowo-krzemionkowych

Sposób wytwarzania włókien wiskozowo-krzemionkowych, złożony z merceryzacji celulozy, siarczkowania alkalicelulozy oraz formowania włókien w kąpieli koagulacyjnej i plastyfikującej polega na tym, że do wiskozy wprowadza się krzemiany lub polikrzemiany metali alkalicznych jak sodu czy potasu lub ich mieszanin, w takiej ilości, by zawartość krzemionki we włóknie w przeliczeniu na masę a-celulozy wynosiła 2—40% wagowych, po czym roztwór homogenizuje się oraz formuje włókna w procesie jednokąpielowym lub dwukąpielowym. (2 zastrzeżenia)

30a; A61b P. 176654 T 20.12.1974

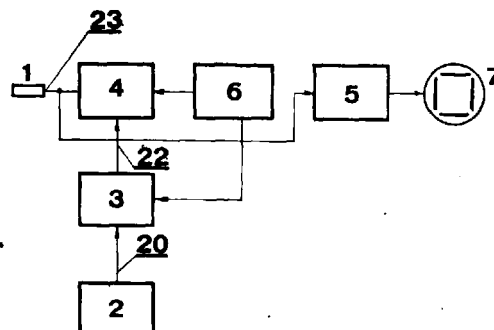
Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN,
Warszawa, Polska (Włodzimierz Beczek, Ryszard Gomuła, Piotr Witort).

Sposób dyskretyzacji ruchu głowicy w ultrasonografie
oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek przeznaczony jest do eliminowania niekształceń obrazu występujących w postaci jasnych smug w tych miejscach obrazu, gdzie prędkość kątowna głowicy ultradźwiękowej ultrasonografu jest mała lub równa zero lub też gdy głowica zmienia kierunek podczas badania pacjenta.

Sposób polega na zamianie ruchu obrotowego głowicy w przetworniku obrotowo-impulsowym na ciąg impulsów prostokątnych, których odległości od siebie są proporcjonalne do prędkości obrotowej głowicy, które sterują pracą nadajnika lub odbiornika ultrasonografu.

Układ ma głowicę (1) połączoną mechanicznie z przetwornikiem obrotowo-impulsowym (2) i elektrycznie z nadajnikiem (4) oraz z odbiornikiem (5), przy czym przetwornik obrotowo-impulsowy (2) połączony jest u układem formującym (3). Wyjście układu formującego dołączone jest do nadajnika (4) z tym, że do nadajnika (4) i do układu formującego dołączony jest generator częstotliwości powtarzania (6) a do odbiornika (5) wskaźnik (7). (4 zastrzeżenia)



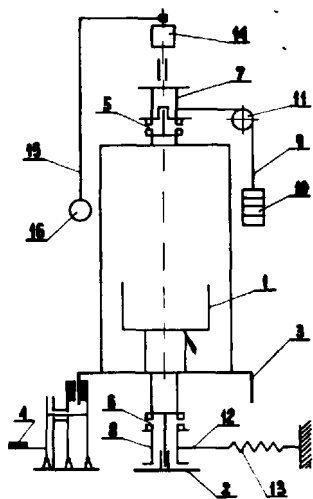
30a; A61b P. 177168 T 06.01.1975

Zakład Energetyczny „Łódź-Województwo”, Łódź,
Polska (Bogusław Zabolski, Bożydar Latkowski, Andrzej Makowski, Jan Goliski, Stefan Firaza).

Mechanizm napędowy urządzenia do badania
pobudliwości narządów przedsionkowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędowy urządzenia do badania pobudliwości narządów przedsionkowych, przeznaczonego do badań otolaryngologicznych.

Mechanizm napędowy zawiera fotel obrotowy napędzany mechanicznie i charakteryzuje się tym, że ma dwa bębny napędowe (7, 8), które są połączone z fotelem obrotowym (1) za pomocą dwóch sprzęgieł (5, 6), przy czym mechanizm jest wyposażony w silnik (14) do napędu układu audiokinetycznego. Pierwszy bęben napędowy (7) jest połączony za pomocą linki (9) z obciążnikiem (10) zawieszonym pionowo na rolce (11) i jest przeznaczony do wprowadzania fotela w ruch obrotowy jedno- i dwukierunkowy, ze stałą wartością przyspieszenia. Drugi bęben napędowy (8) jest połączony za pomocą linki (12) ze sprężyną śrubową (13) i służy do wprowadzania fotela w ruch obrotowy jedno- i dwukierunkowy ze zmienną wartością przyspieszenia. Do silnika (14) jest przymocowany układ audiokinetyczny, składający się z ramienia (15), na końcu którego jest umocowany głośnik (16) do nadawania sygnałów akustycznych o określonej częstotliwości i modulowanej amplitudzie. (4 zastrzeżenia)



30d; A61f

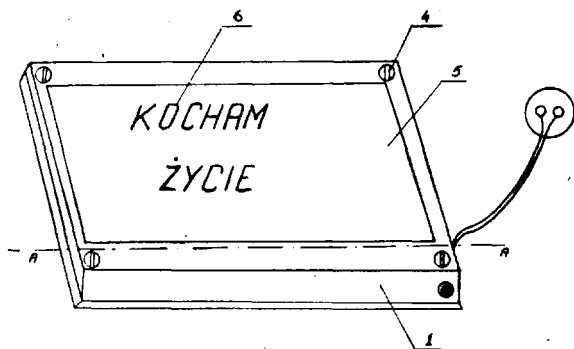
P. 176469 T

14.12.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Urządzenie elektromagnetyczne do pisania dla niewidomych

Urządzenie elektromagnetyczne do pisania dla niewidomych zawiera elektromagnes umieszczony w pudle (1), zaś górna część tego elektromagnesu stanowi pokrywę metalową połączoną z pudłem (1) za pomocą wkrętów (4), przy czym pokrywa ta stanowi płytę magnetyczną do układania papieru światłoczułego (5) i liter (6) lub figur geometrycznych. (1 zastrzeżenie)



30g; A61j

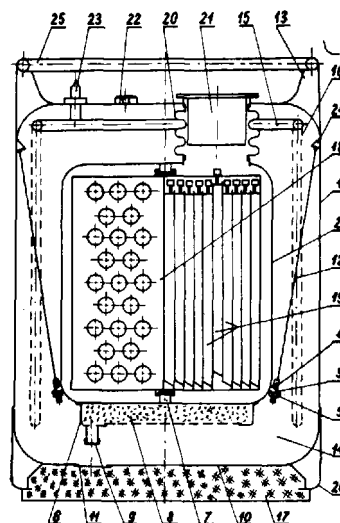
P. 171336

22.05.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Czaplicki, Hipolit Grzegorzczak, Jan Godzimirski, Józef Kamiński, Zbigniew Miller, Stanisław Augustynowicz).

Kriostat do transportu i przechowywania materiałów biologicznych

Kriostat według wynalazku zawiera kolektor pompowy umieszczony w komorze izolacyjnej (14) składający się z rurowego pierścienia (15) i połączonych z nim kilku pionowych rur (16) rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie pierścienia (15) i wykonanych z siatki metalowej obciążonej materiałem filtracyjnym, oraz poduszkę amortyzacyjną (17) przylegającą do dennicy (10) płaszcza (1) i przytrzymywaną przez pierścień (26), stanowiący podstawę kriostatu. Kosz (18) kriostatu osadzony jest obrotowo w zbiorniku (2) i posiada przegrody (19) w których umieszcza się pojemniki z materiałami biologicznymi. Otwór wlewowy kriostatu stanowi cienkościenny elastyczny mieszek (20) łączony z płaszczem (1) i zbiornikiem (2) za pomocą złączy klejonych. Struny (12), łączące płaszczyz (1) ze zbiornikiem (2), jednymi końcami połączone są przegubami (24) z płaszczem (1) a drugimi nagwintowanymi końcami (4), poprzez występy (3) ze zbiornikiem (2). Na końcach (4) osadzone są nakrętki (5) regulujące naciąg strun (12). Zasobnik (6) z pochłaniaczem (8) posiada otwór z końcówką zasypową (9), służący do wymiany pochłaniacza, umieszczony nad otworem (11) wykonanym z dennicy (10) połączonej z płaszczem (1) za pomocą złącza klejonego. (2 zastrzeżenia)



30h; A61k

P. 170187

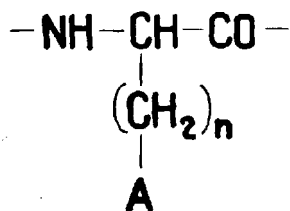
08.04.1974

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry (Tibor Gánti, András Kotali, Imre Mécs).

Sposób wytwarzania kompleksów wykazujących zwiększoną aktywność przeciwwirusową

Sposób wytwarzania kompleksów wykazujących zwiększoną aktywność przeciwwirusową polega na poddaniu reakcji w środowisku wodnym substancji wykazującej zdolność indukowania w żywych komórkach wytwarzania naturalnych czynników przeciwwirusowych, takich jak syntetyczne poliribonukleotydy i/lub kopoliribonukleotydy posiadające aktywność przeciwwirusową, np. statolonu z polipeptydem polikationowym zbudowanym całkowicie lub częściowo z jednostek a-aminokwasowych o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza grupę $-\text{CO}-\text{NH}-\text{B}-\text{NR}_1\text{R}_2$ lub $-\text{NR}_3\text{R}_4$, w których B oznacza grupę alkenową o 1-4 atomach węgla, R i R₂ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub tworzą łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone, pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny, zawierający ewentualnie inny heteroatom, R₃ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą 1-5, albo

w przypadku kiedy A oznacza grupę $-\text{CO}-\text{NH}-\text{B}-$
NR.R n może oznaczać również O, ewentualnie z solą
 addycyjną kwasu, albo czwartorzędową pochodną
 amoniową syntetycznego polipeptydu polikationowego.
 (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

30h; A61k P. 176171 04.12.1974

Pierwszeństwo: 06.12.1973 — Szwajcaria (nr 17111/73)
 21.10.1974 — Szwajcaria (nr 14043/74)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków S 7481/F- i S 7481/F-2, polega na tym, że nowy szczep gatunku grzybów *Cylindrocarpon lucidum* Booth lub gatunku grzybów *Trichoderma polysporum* (Link ex Pers.), albo jeden z ich mutantów poddaje się hodowli w pożywce i następnie wyosabia z pożywki i oczyszcza znanymi metodami nowe antybiotyki S 7481/F-1 i S 7481/F-2. (3 zastrzeżenia)

31a'; F23b P. 177497 23.01.1975

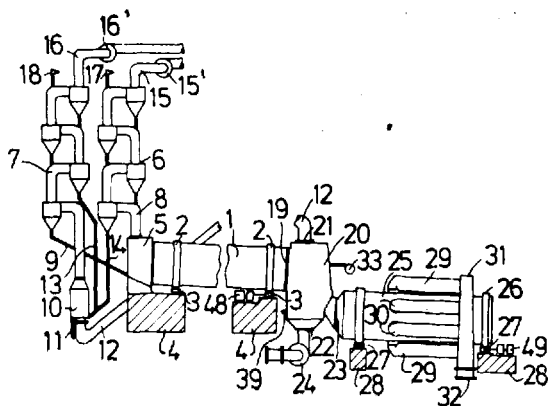
Pierwszeństwo: 25.01.1974 — Wielka Brytania (nr 3608/74)

F.L. **Smidth** and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Instalacja pieca obrotowego do wypalania i spiekania materiałów mineralnych

Instalacja pieca obrotowego do wypalania i spiekania materiałów mineralnych zwłaszcza surowców do wytwarzania cementu zawiera komorę (10) dla podgrzewania i wypalania surowców, piec (1) obrotowy, chłodnicę (25) oraz komorę chłodzenia (20). Komora chłodzenia (20) usytuowana jest między piecem (1) a chłodnicą (25). Komora (20) ma otwór (22) dla doprowadzania dodatkowego powietrza chłodzącego i otwór (21) dla usuwania części podgrzanego powietrza połączony z komorą (10) podgrzewania i wypalania.

Komora chłodzenia (20) ma także poziomą lub ukośną kratę ruchomą lub siatkę dla utrzymywania produktu i transportu materiału przez komorę (20). Komora (20) i chłodnica (25) wyposażone są w elementy do wtryskiwania wody chłodzącej. (8 zastrzeżeń)



31a'; F27d P. 175727 18.11.1974

Pierwszeństwo: 17.11.1974 — RFN (nr P. 2357535.1)

Laszlo V. Kortvelyessy, Hanau, Republika Federalna Niemiec (Laszlo V. Kortvelyessy).

Isolacja cieplna dla wysokich temperatur

Przedmiotem wynalazku jest izolacja cieplna dla wysokich temperatur, korzystnie do stosowania w temperaturze powyżej 2000°C, a składająca się z wielu (około 50—100) warstw cienkiej folii metalowej (na przykład W, Re, Ta, Mo) usytuowanych w zasadzie równolegle do izolacyjnej powierzchni (częśćka folii stanowi z izolowaną powierzchnią kąt co najwyżej 20°, korzystnie 0÷5°). Izolację stanowią oddzielne sztuki folii częściowo stykające się, przy czym pomiędzy każdymi z danego metalu wykonanymi foliami znajduje się jedynie gaz lub korzystnie próżnia (wyjawszy wytrącone cząsteczki na zewnętrznych zimniej szych foliach po dłuższym użyciu). (1 zastrzeżenie)

31b'; B22c P. 176869 T 27.12.1974

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Irena Karwan).

Preparat do sporządzania palnych powłok ochronnych na formach i rdzeniach odlewniczych

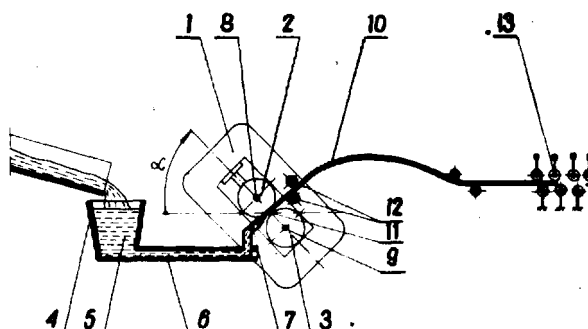
Preparat według wynalazku, składający się z drobno zmielonego materiału ogniotrwałego i spoiwa SK, zawiera nośnik żelowy, w skład którego wchodzi nafta, kwas oleinowy **zetoksyłowany** tlenkiem etylenu w ilości 5 do 15 moli, korzystnie 7 moli i bentonit, korzystnie o wysokiej zawartości montmorylonitu. (2 zastrzeżenia)

31b'; B22d P. 171114 16.05.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Jan Flątlík, Tadeusz Kozubowski, Adam Gólek, Rudolf Bról, Jan Golonka, Gerard Kaszuba, Norbert Mateja, Gerard Mazur, Józef Bloch, Jerzy Turoń, Jerzy Kowalczyk, Henryk Chrostek, Jerzy Pakuła).

Sposób ciągłego odlewania taśm i blach metalowych, zwłaszcza z cynku i jego stopów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego odlewania taśm i blach metalowych, zwłaszcza z cynku i jego stopów polega na doprowadzeniu ciekłego metalu (5) pomiędzy dwa obracające się i chłodzone walce (2 i 3), których osie usytuowane są w płaszczyźnie pochylonej pod ostrym kątem do poziomu, najkorzystniej w granicach od 0 do 45°, po



czym zakrzepnięta i wstępnie przerobiona plastycznie taśma metalowa wysuwa się z pomiędzy tych walców pod kątem ostrym do poziomu i przemieszcza się w kierunku dalszego jej przerobu.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku ma klatkę walcowniczą (1) z dwoma obrotowymi walcami (2 i 3) chłodzonymi cieczą. Klatka walcownicza (1) osadzona jest przegubowo na fundamencie w ten sposób, że płaszczyzna przechodząca przez osie (8 i 9) walców (2 i 3) jest usytuowana w stosunku płaszczyzny poziomej pod kątem ostrym z możliwością zmiany wielkości tego kąta. Doprowadzająca metal (5) do szczeliny (11) dysza (7) połączona jest z rynną (6) w sposób umożliwiający zmianę kąta pochylenia dyszy (7). (3 zastrzeżenia)

31b²; B22d

P. 171173

16.05.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice i Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Koncewicz, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Józef Rabus, Antoni Tyma, Krzysztof Flak, Andrzej Pilarz, Helmut Weiss, Władysław Brzozowski).

Sposób wykonywania tulejek łożyskowych ze staliwa austenicznego do ogniw pracujących przy dużych obciążeniach

Sposób wykonywania tulejek łożyskowych ze staliwa austenicznego do ogniw pracujących przy dużych obciążeniach polega na tym, że tulejki odlewa się metodą skorupową lub metodami precyzyjnymi, a powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne otrzymanych odlewów, lub jedną z nich, kalibruje się plastycznie na zimno. Gotowe tulejki wprasowuje się w ogniwo na znanych urządzeniach (1 zastrzeżenie)

31b²; B22d

P. 171521

28.05.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wacław Szymborski, Justyn Stachurski, Czesław Sauder, Jan Jamroz, Stanisław Gałuszka, Henryk Neugebauer, Stanisław Jędrzejowski).

Sposób wykładania obmurza kadzi w stalowniach

Sposób wykładania obmurza kadzi w stalowniach wyrobami ogniotrwałymi polega na wykładaniu obmurza tej samej kadzi różnymi materiałami ogniotrwałymi, zależnie od ich umiejscowienia w obmurzu. Strefy narażone na największe zużycie buduje się z wyrobów wysokoglinowych, korundowych lub zasadowych, resztę wyłożenia stanowią wyroby szamotowe i kwarcowo-wyżłotowe. Do wiązania kształtek stosuje się zaprawę o wyższej ogniotrwałości zwykłej w stosunku do wyrobów. (1 zastrzeżenie)

31b²; B22d

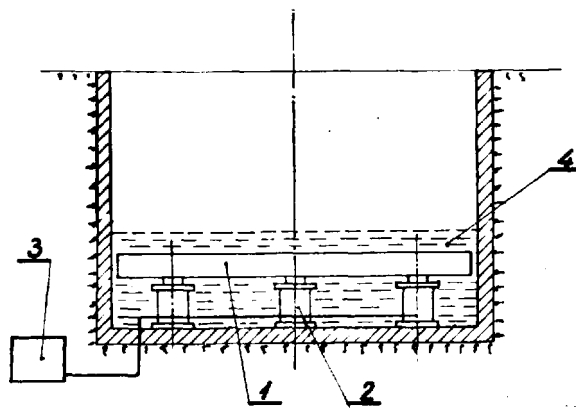
P. 172239 T

26.06.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych Promel, Gliwice, Polska (Wacław Piotrowski).

Dół odlewniczy

Dół odlewniczy, zwłaszcza dla dużych i ciężkich odlewów, posiada urządzenie do wyrwania odlewów bez użycia suwnic, składające się z mechanizmu podnoszenia (2) oraz co najmniej jednego elementu (1) najkorzystniej trawersy, zabudowane w dole odlewniczym. (2 zastrzeżenia)

31b²; B22d

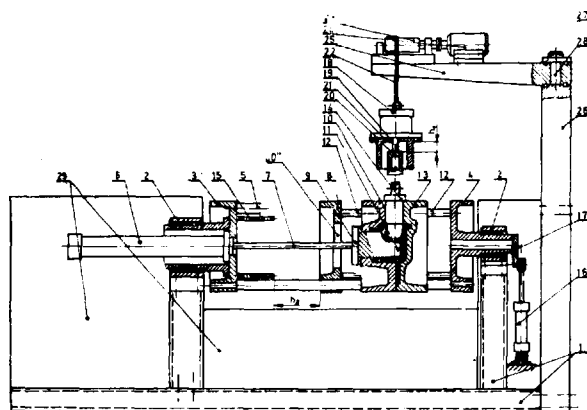
P. 176843 T

24.12.1974

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Mieczysław Fic, Zbigniew Ostrowski, Stanisław Szymonowicz, Jan Zubacek).

Maszyna do odlewania grawitacyjnego w formach

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do odlewania grawitacyjnego w formach stałych, zwłaszcza w kokilach i głównie w zastosowaniu do odlewania stopów metali nieżelaznych. Maszyna składa się z podstawy (1), na której zamontowano w łożyskach (2) zespół składający się z płyt stałych (3) i (4) połączonych prowadnicami cylindrycznymi (5). Do płyty stałej (3) przymocowany jest siłownik (6), którego tłoczysko (7) przymocowane jest bezpośrednio do płyty ruchomej (8) lub za pośrednictwem tarczy łączącej (9) do ruchomej części formy (10) lub rdzenia wzdłużnego (11). Ruchoma część formy z ustawionym w niej rdzeniem wzdłużnym (11) za pomocą słupków dystansowych (12) lub płyt dystansowych niewidocznych na rysunku, przymocowana jest do płyty ruchomej (8) i cały ten zespół może przesuwаться po prowadnicach (5). Nieruchoma część formy (13) wraz ze słupkami dystansowymi (12) zamocowana jest do płyty stałej (4). Zespół ten oznaczony od (3) do (13)



wraz z rdzeniem górnym (14) i zderzakami (15) obracany jest wokół osi poziomej za pomocą siłownika (16) i dźwigni (17). Do wyciągania rdzenia górnego służy mechanizm wyciągowy składający się z siłownika (18) z tłoczyskiem (19) oraz tulei sprzęgającej (20) i tulei oporowej (21). Mechanizm wyciągowy zawieszony jest na linie (22), która nawija się na bęben (23) napędzany silnikiem (24). Mechanizm wyciągowy wraz z mechanizmem podnoszenia zamontowane są na belce (25), która osadzona jest na czopie (28) i oparta na łożyskach (27). Maszyna wyposażona jest w aparaturę siłowo-napędową oraz sterowniczą zlokalizowaną w dolnej i bocznej części agregatu (29). (5 zastrzeżeń)

31b'; B22d P. 177034 T 31.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Dominik Wajszel).

Sposób wytwarzania otuliny do ocieplania **ciekłych** metali i ich stopów

Sposób wytwarzania otuliny do ocieplania ciekłych metali i ich stopów polega na tym, że do masy, z której wytwarza się otulinę, w miejsce sproszkowanych metali, zastępując je częściowo lub w całości, wprowadza się rozdrobnione odpady folii aluminiowej metalicznej i/lub laminowanej w ilości 1—90% wagowych, korzystnie w ilości 20% wagowych. Po uformowaniu otuliny w postaci płyt, gotowych wkładów o różnych kształtach, lub wykonanej na stanowisku pracy z sypek lub ciekłych mas, jej wewnętrzną powierzchnię pokrywa się powłoką, zawierającą w swym składzie katalizatory spalania rozdrobnionych metali. Otulina wytwarzana wg wynalazku znajduje zastosowanie w nadlewach, w nadstawkach, w górnych partiach wlewnic i **kokil**. (1 zastrzeżenie)

32b C03c P. 177289 T 11.01.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Longin Kociszewski).

Sposób wytwarzania szkła o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej na zginanie

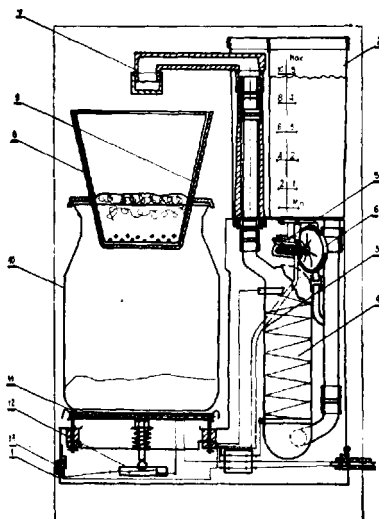
Sposób wytwarzania szkła o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej na zginanie polega na tym, że do zestawu szklarskiego wprowadza się dodatek fluoru w postaci fluorku lub fluorków w ilości od 0,1 do 1,6% wagowych w stosunku do zestawu. (1 zastrzeżenie)

34b; A47j P. 169606 16.03.1974

Mysłowickie Zakłady Urządzeń Elektromechanicznych „Zelmech-Domgos”, Mysłowice, Polska (Lechosław Kwiatkowski, Bonifacy Perzyński, Edward Kramarczyk).

Urządzenie do zaparzania napoi zwłaszcza herbaty i kawy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zaparzania napoi zwłaszcza kawy i herbaty, w którym zastosowano naczynie (2) z tworzywa przezroczystego z podziałką, połączone ze zbiornikiem szklanym (3), wyposażonym w element grzejny (4) wykonany z materiału oporowego elektroprowadzącego i regu-



lator (6) poziomu wody połączony z naczyniem (2), który w zależności od zawartości wody w zbiorniku (3) uruchamia wyłącznik rtęciowy (5), umieszczony w obwodzie elektrycznym elementu grzejnego (4). Zbiornik ten jest połączony z pojemnikiem posiadającym wkładkę z bibuły filtracyjnej umieszczonej na dzbanku ustawionym na płytce grzejnej wyposażonej w wyłącznik (12), którego działanie jest regulowane ciężarem zawartości płynu w dzbanku a jego stan załączenia sygnalizowany jest lampką sygnalizacyjną (13). (2 zastrzeżenia)

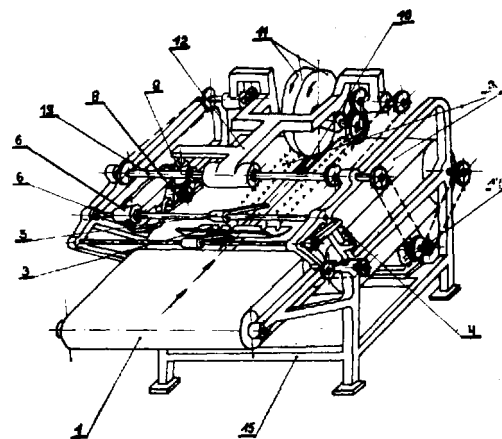
34b; A22c P. 170454 17.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leonard Hempel, Wiesław Szymczyński).

Sposób wycinania wyrostków ościstych z filetów rybnych zwłaszcza dorszowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że filet rybny podaje się częścią skórną na urządzenie transportujące, przy czym część głowowa ułożona jest w kierunku ruchu transportera, a pręga boczna wzdłuż jego osi. Po umocowaniu fileta usuwa się wyrostki ościste cięciem w kierunku skóry nie uszkadzając jej.

Urządzenie ma transporter załadowczy (1) oraz transporter roboczy (2) nad którym zamocowana jest obrotowa macka (3). W przerwie pomiędzy transporterami znajduje się pomiarowa macka. (5) sterująca układem hydraulicznym, zawierającym zawór, pompę (8) i siłownik (9) ustalający położenie tarczowych noży (11) nad stołem (10). Napęd transporterów (1 i 2), pompy (8) i noży (11) doprowadzony jest poprzez przekładnię z silnika (14), zamontowanego na konstrukcji ramowej (15). (2 zastrzeżenia)



34c; A471 P. 170562 24.04.1974

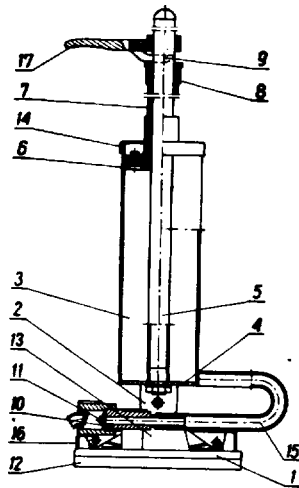
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Stanisław Wijas, Piotr Bożyk, Janusz Depta).

Pastownica do płaszczyzn

Pastownica do płaszczyzn wykonana w postaci lekkiego, przenośnego urządzenia nie wymagającego napędu, zawiera suwadło (1) połączone przegubowo ze zbiorniczkiem (3), do dna którego przymocowana jest prowadnica (5). Po prowadnicy przesuwają się **tłok** (6) z rurowym tłoczyskiem (7) oraz tulejka (8) z dźwignią (9).

Zbiorniczek (3) połączony jest bezpośrednio lub pośrednio z dyszą wylotową (10) zakończoną zaworem (11).

Wynalazek znajduje zastosowanie przy pastowaniu podłóg, powierzchni korytarzy, hal, schodów, jak również przystosowany do pokrywania ochronnego wykładzin powierzchni poziomych pastami płynnymi lub mazistymi. (2 zastrzeżenia)



35a; B66b

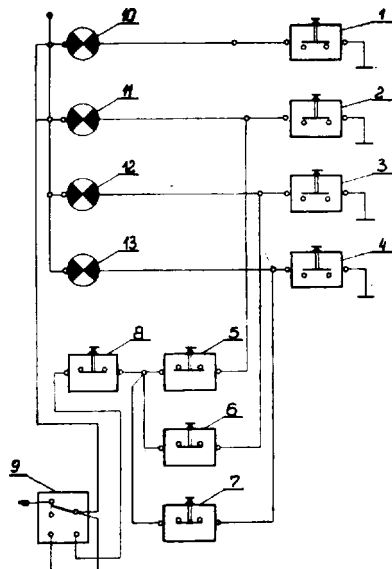
P. 171310

21.05.1974

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Bielsko-Biała, Polska (Józef Jakubiec).

Sposób zabezpieczenia właściwej pracy ogranicznika udźwigu

Sposób zabezpieczenia właściwej pracy ogranicznika udźwigu maszyn roboczych zwłaszcza żurawi teleskopowych polega na tym, że zespół łączników sygnalizacyjnych (1), (2), (3), (4) sprzężony jest z zespołem łączników odblokowujących (5), (6), (7), (8) sterujących przekaznikiem (9). (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

P. 171365

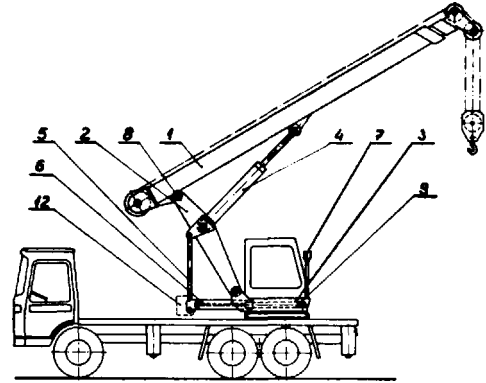
23.05.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-164125

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Dźwig z wysięgnikiem o przemieszczanej stopie

Dźwig wg wynalazku ma dźwigar (2) połączony z wysuwym wspornikiem (6) poprzez łącznik (5), przy czym wspornik (6) posiadający przeciwwagę (12) uruchamiany jest siłownikiem (9) osadzonym w platformie (3). (1 zastrzeżenie)



35a; B66b

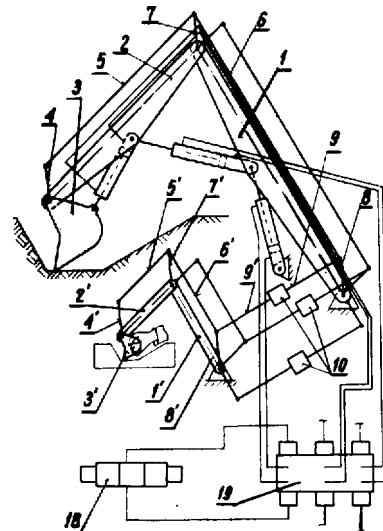
P. 174428 T

29.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Jacek Podgórski).

Urządzenie do sterowania nadążnego osprzętem maszyn roboczych

Urządzenie według wynalazku ma wszystkie elementy (1), (2), (3) osprzętu sprzężone z odpowiednimi elementami (1'), (2'), (3') miniatury osprzętu umieszczonej w kabinie operatora za pomocą dźwigni połączonych ze sobą przegubowo. Wspomniane dźwignie tworzą czworokąty równoległoboczne, przy czym każdy odpowiadający sobie element ruchomy osprzętu i miniatury posiada niezależny układ dźwigni. Na dźwigniach (9) i (9') łączących układy dźwigni osprzętu roboczego i miniatury tego osprzętu znajdują się czujniki (10) mające za zadanie wytworzenie i przekazanie sygnału uruchamiającego zawór (18) sterujący rozdzielaczem (19) głównym. Rolę czworokątów równoległobocznych mogą spełniać koła zębate napędzające dźwignie z zębatkami lub koła połączone linami.



Wynalazek może znaleźć zastosowanie w maszynach roboczych zwłaszcza koparkach, w których potrzebna jest duża dokładność wykonywania wykopu o skomplikowanych kształtach. (4 zastrzeżenia)

35a; A47f

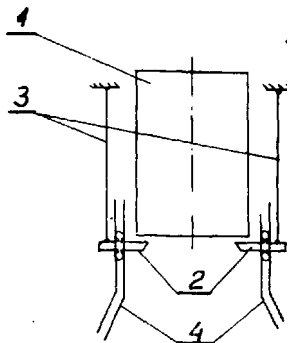
P. 176271 T

07. 12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Klich, Jan Ptak).

Urządzenie ustalające położenie naczynia wydobywczego na poziomie załadunkowym

Urządzenie ustalające położenie naczynia wydobywczego na poziomie załadunkowym składa się z usytuowanych z przeciwległych boków naczynia wydobywczego (1), podchwytów (2), zawieszonych na linach sprężystych (3) i ułożyskowanych w prowadnicach (4), które w zakresie krańcowych położen poziomego załadunku są pionowe, równoległe do osi wzdłużnej szybu, natomiast poniżej dolnego krańcowego położenia są rozbieżne (1 zastrzeżenie)



35b; B66c

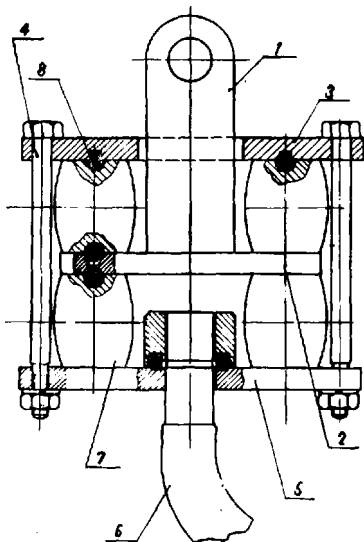
P. 171464

27.05.1974

Stacje Radiowe i Telewizyjne, Katowice, Polska (Aleksander Barszczewski).

Isolowany łącznik zawieszany na haku dźwignicy zwłaszcza żurawia

Przedmiotem wynalazku jest izolowany łącznik, stanowiący zwartą konstrukcję zawieszaną na haku dźwignicy zwłaszcza żurawia. Łącznik stosowany jest jako ochrona osób obsługujących oraz środowiska w obrębie pracy dźwignicy przed skutkami napięć wielkiej częstotliwości indukowanych w ich konstrukcjach pod wpływem bezpośredniego oddziaływania pola elektromagnetycznego. Łącznik zaopatrzony jest w uchwyt (1) do zawieszania na haku dźwignicy, połączony z środkową płytą (2) oraz w górną płytę (3) połączoną za pomocą nośnych elementów (4) z dolną płytą (5), w której osadzony jest obrotowo hak (6).



Środkowa płyta (2) jest odizolowana od górnej płyty (3) i dolnej płyty (5) za pomocą izolatorów (7). We wszystkich trzech płytach (2), (3) i (5) są osadzone elementy (8), stabilizujące położenie izolatorów (7) na tych płytach. (3 zastrzeżenia)

35b; B66c

P. 171493

29.05.1974

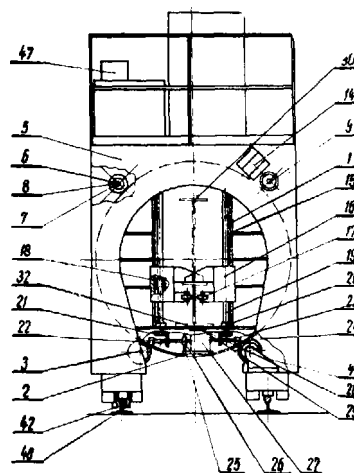
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Andrzej Styś, Kazimierz Wolak, Jan Jodliński, Zbigniew Kościelski).

Przejezdny obrotnik

Przejezdny obrotnik do obracania ciężkich kształtowników stalowych wszelkich typów i przekrojów ma zastosowanie przy wytwarzaniu konstrukcji stalowych, zwłaszcza suwnic.

Obrotnik wyposażony w mechanizm jazdy po szynach ma bęben (1) zaopatrzony w bieżnię (2) osadzone obrotowo w korpusie (5) pomiędzy dolnymi i górnymi rolkami (3 i 6), z których para rolek (6) górnych po jednej stronie bębna (1) jest osadzona obrotowo na napędzającym bęben (1) wałku (9), połączonym przekładnią zębatą z silnikiem (14). Na wałku (9) napędzającym zamocowane jest zębate koło (10) łańcuchowe, zazębiające się z wieńcem zębatym, opasującym bęben (1).

Wewnątrz bębna (1) są osadzone przesuwne wymienne szczęki (16) zaciskowe napędzane śrubami (19), które poprzez przekładnię zębatą połączone są z silnikiem (27), a pod szczękami (16) znajduje się wspornik (28) z wycięciem (29) w środku. Korpus (5) obrotownika zamocowany jest do przejezdnego podwozia, wyposażonego w przesuwne rygle (40) blokujące, obejmujące główki szyn (42) jezdnych. (4 zastrzeżenia)



35b; B66c

P. 176830 T

24.12.1974

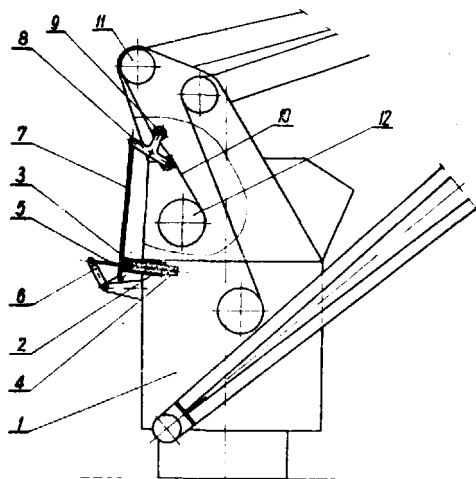
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Hann, Marceli Figurski).

Układ stabilizujący wysięgnik żurawia pokładowego

Przedmiotem wynalazku jest układ stabilizujący wysięgnik żurawia pokładowego, przeznaczony do stosowania w żurawach pokładowych z linowym systemem zmiany wysięgu.

Istota wynalazku polega na tym, że przesuwny cylinder (4) dwucylindrowego zderzaka sprężynowego umieszczonego na ostojnicy żurawia (1) połączony jest bezpośrednio lub układem dźwigniowym z zespołem rolek (9) napinających.

Zespół ten posiada co najmniej jedną rolkę (9) poprzez którą przewinięta jest lina zmiany wysięgu (10) biegnąca tak, aby wzrost napięcia w linie powodował wzrost ugięcia sprężyny (3) zderzaka. Dla połączenia przesuwnego cylindra (4) zderzaka z zespołem rolek, korzystne jest zastosowanie trzpienia (5) wychodzącego na zewnątrz cylindra nieprzesuwającego (2) przez jego denko. (2 zastrzeżenia)

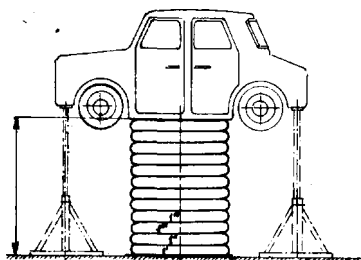


35d; B66f P. 176644 T 20.12.1974

Henryk Bobowicz, Warszawa, Polska oraz Adam Potocki, Paryż, Francja (Henryk Bobowicz, Adam Potocki).

Przenośny podnośnik pneumatyczny

Przenośny podnośnik pneumatyczny składa się z szeregu poziomych warstw nośnych (poduszek pneumatycznych) 1', 1'', 1'''/, wykonanych z elastycznego lecz niesprężystego materiału np.: z gumowanego płótna, ułożonych w pionowy stos jedna nad drugą i trwale ze sobą połączonych swoimi nośnymi płaszczyczkami. Każda warstwa nośna (poduszka 1) podzielona jest na kilka hermetycznych komór, tworząc w ten sposób oddzielne stosy komór, przy czym komory każdego stosu mają połączenia dla przepływu sprężonego gazu tylko w obrębie tego stosu, nie mają natomiast połączenia z komorami sąsiednimi (w obrębie jednej warstwy nośnej). (3 zastrzeżenia)

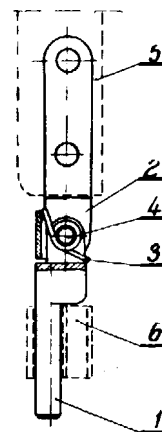


36a; F24b P. 176773 T 23.12.1974

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Czesław Niemiec, Leszek Kosmala, Stanisław Litak, Bolesław Zabiegaj).

Zawiasa sprężynująca nakrywy kuchni

Zawiasa sprężynująca nakrywy kuchni posiada ramię stałe (1) połączone z korpusem kuchni w sposób rozłączny, przez wsunięcie w otwór wspornika zawiasy (6), przy czym sprężyna (3) umieszczona jest na sworzniu (4) stanowiącym oś obrotu ramienia zawiasy. (1 zastrzeżenie)



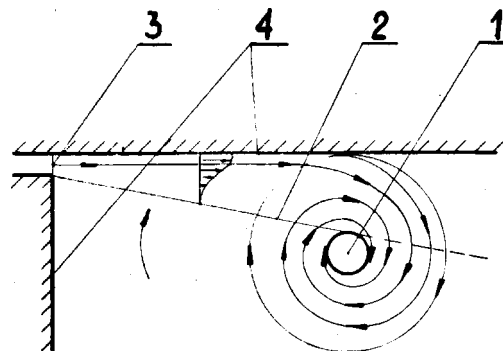
36d; F24f P. 171245 T 18.05.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

„Układ wywiewny”

Istota rozwiązania według wynalazku (fig. 1) polega na usytuowaniu wywiewnego otworu (1) w pobliżu granicy (2) strumienia nawiewnego, po stronie zewnętrznej, korzystnie w załamaniu granicy (2) wskutek opływu przegród ograniczających ten strumień.

(1 zastrzeżenie)



36d; F24f P. 176230 T 06.12.1974

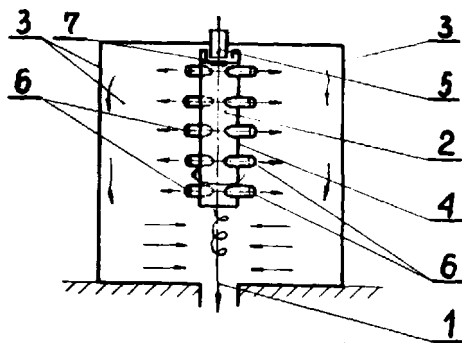
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wywiewnik

Przedmiotem wynalazku jest wywiewnik służący do wentylacji ogólnej pomieszczeń oraz do miejscowego usuwania zanieczyszczeń.

Wywiewnik w wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ssący otwór (1) umieszczony w osi wirującego nawiewno-indukcyjnego lub mechanicznego mieszadła (2), pokrywającego się z osią symetrii pomieszczenia ograniczonego bocznymi przegrodami (3), albo ma ssące otwory rozmieszczone wokół mieszadła (2) wzdłuż bocznych przegród (3) ograniczających przestrzeń wymiany powietrza. Mieszadło (2) ma postać długiego tłocznego przewodu (4) o przekroju kołowym, wykonanego z cienkiej folii, zamocowanego obrotowo w osi tłocznego otworu (5) i zaopatrzonego na całej swej długości w nawiewne króćce (6) skierowane zgodnie z jednym kierunkiem cyrkulacji po obwodzie przewodu (4) i posiada korzystnie turbinę (7) połączoną z mieszadłem (2), umieszczoną w tłocznym otworze (5), która kieruje powietrze przeciwnie do kierunku obrotu mieszadła (2).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w przemyśle okrętowym przy usuwaniu i rozrzedzaniu zanieczyszczeń w procesie malowania i suszenia prefabrykatów oraz przy usuwaniu zanieczyszczeń z nadźródła gorących. (4 zastrzeżenia)



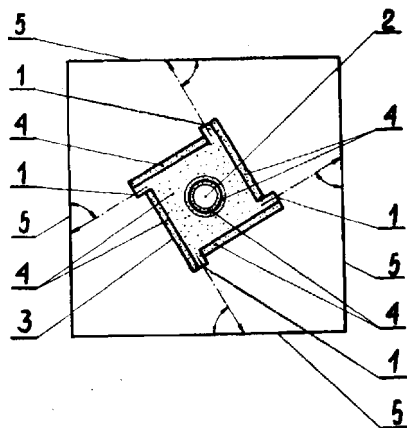
36d; F24f P. 176231 T 06.12.1974

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Wywiewnik (z zawiewnymi króćcami)

Wywiewnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że nawiewne króćce (1) otaczające ssący otwór (2), znajdują się na obwodzie kołowej lub w narożnikach wielobocznej tłocznej komory (3) wyłożonej dźwiękochłonnym materiałem (4) i są skierowane w stronę bocznych ścian (5), tworzących korzystnie kwadrat, pod kątem ostrym do jednego kierunku cyrkulacji po obwodzie tego kwadratu.

Wywiewnik znajduje główne zastosowanie przy wentylacji ogólnej małych pomieszczeń użyteczności publicznej takich jak bary mleczne, kawiarnie, sklepy. (1 zastrzeżenie)



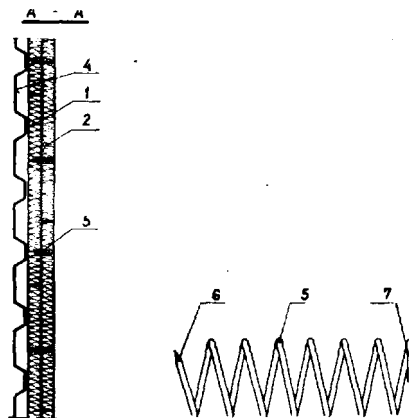
37a; E04b P. 169328 06.03.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Andrzej Koy).

Sposób łączenia płyt z materiałów miękkich oraz łącznik do łączenia płyt z materiałów miękkich

Sposób łączenia płyt z materiałów miękkich, przylegających jedna do drugiej, a zwłaszcza płyt z wełny mineralnej polega na tym, że w wierzchnią płytę (2)

wkręca się łącznik spiralny (5) przechodzący do spodniej płyty (1), powodując ich połączenie a w przypadku styku czołowego płyt, szczególnie wierzchniej warstwy, łącznik spiralny (5) wkręca się w miejsce styku, powodując ustalenie powierzchni płyt w jednej płaszczyźnie, przez co zapobiega się ich klawiszowaniu. Łącznik do łączenia płyt z materiałów miękkich składa się z odcinka spirali (5), którego początek (6) jest zaokrąglony, a koniec (7) jest zagięty prostopadle do osi spirali. Łączniki stosuje się w ilości 4–5 sztuk na jeden metr kwadratowy powierzchni ocieplenia ścian lub dachu. (2 zastrzeżenia)



37a; E04b P. 169560 14.03.1974

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Mieczysław Pucek, Jerzy Kobylński).

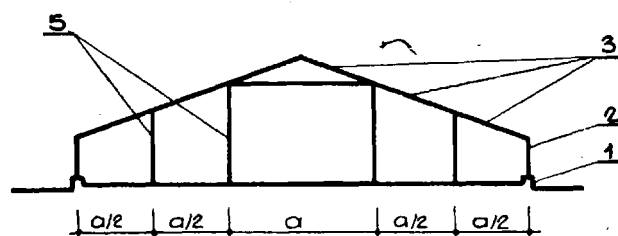
System konstrukcyjny budynków halowych zwłaszcza inwentarskich i elementy do realizacji obiektów według tego systemu

Przedmiotem wynalazku jest system konstrukcyjny budynków halowych, zwłaszcza inwentarskich i/lub inwentarsko-składowych względnie składowych oraz elementy prefabrykowane do realizacji obiektów budowlanych wykonywanych według tego systemu.

Istota systemu polega na tym, że bazuje on co najmniej na czterech rozpiętościach budów jednonawowych, z których tworzone są budynki wielonawowe, oparte co najmniej na jednej rozpiętości a wykonane z tych samych elementów ściennych i stropodachowych. Prefabrykowany element dachowy (3) ma kształt płyty panwowej, której skrajne elementy, będące również elementami złożonej krokwi, usztywnione są poprzecznymi żebrami, do których po wewnętrznej stronie zamocowana jest lekka przegroda budowlana utrzymująca materiał izolacyjny osłonięty z zewnątrz przekryciem dachowym.

Prefabrykowany element ścienny (2) ma kształt prostokątnego koryta, którego boczne utworzone z dwóch ramiaków i dwóch poprzeczek, stanowią ramę nośną konstrukcji a denna płyta ocieploną ściankę osłonową.

Budynek halowy montowany jest na fundamentach (1), w których utwierdzone są uchwyty mocujące elementy ścienne. Elementy stropodachowe (3) montowane są po wykonaniu ścianek. W razie potrzeby na szczycie dachu pozostawia się szczelinę kałenicową, którą zadasza się wywietrznikiem dachowym. (4 zastrzeżenia)



37a; E04b

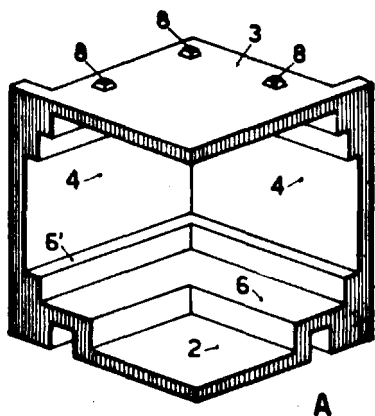
P. 169755

23.03.1974

Mario Galvagni, Mediolan, Włochy.

Element budowlany prefabrykowany

Element budowlany prefabrykowany trójwymiarowy do łączenia w jednostki mieszkalne zawiera **sekcję** podłogową (2) sekcję sufitową (3) i co najmniej dwie sekcje ścienne (4), przy czym sekcje łączenie określają jednostkę konwencjonalnego pokoju, oraz środki łączące (8) i gniazda łączące usytuowane na sekcjach ścianowych (4), podłogowych (2) i sufitowych (3) dla łączenia elementów w jednostki mieszkalne lub pokoje w mieszkaniach na tym samym lub na różnych piętrach. Element zawiera żebra (6, 6') stanowiące podparcie kanapy lub łóżka, a sekcje ścienne (4) posiadają otwory dla **umieszczenia** w nich drzwi lub okien. (10 zastrzeżeń)



37a; E04b

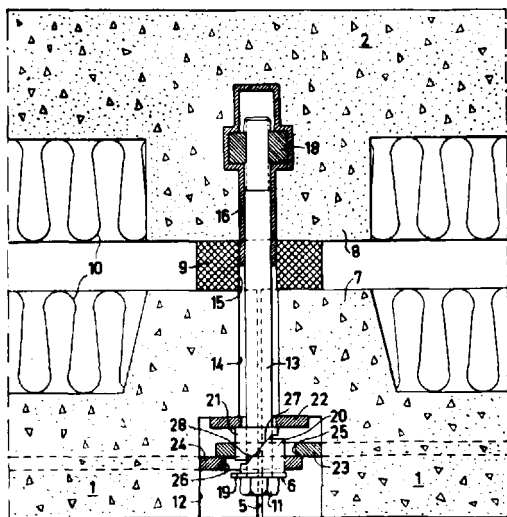
P. 169933

30.03.1974

Arne Henriksson, Sztokholm, Szwecja (Anre Henri - ksson).

Złącze zaciskowe do łączenia elementów budowlanych

Złącze zaciskowe do łączenia elementów budowlanych zawierające złącze śrubowe umieszczone w połączeniu między elementami budowlanymi i dostępne z zewnątrz jest dostosowane do współdziałania ze ściągami osadzonymi w każdym z elementów budowlanych i charakteryzuje się tym, że zawiera części (20, 21) tulei, które w miarę wkręcania śruby (13) rozprężają się w stosunku do ściągów (23, 24), które to ściągi w miarę wzrostu stopnia rozprężania powo-



dują połączenie elementów budowlanych (1, 2) wzdłuż pierwszego kierunku, poprzecznego do płaszczyzny połączenia (5) oraz jednocześnie powodują połączenie elementów budowlanych (1, 2) w kierunku zasadniczo prostopadłym do pierwszego kierunku. (4 zastrzeżenia)

37a'; B29j

P. 177095

20.12.1974

Pierwszeństwo: 22.12.1973 RFN (nr P 23 64 251.5)

Deutsche Texaco AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania płyt wiórowych przy użyciu żywic kondensacyjnych jako środka wiążącego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt wiórowych, przy użyciu żywic kondensacyjnych jako środka wiążącego zwłaszcza produktów kondensacji formaldehydu fenolowego, mocznikowego, melaminowego i katonowego albo mieszanych kondensatów.

Charakterystyczną cechą sposobu według wynalazku jest to, że wióry drewniane napyla się środkami wiążącymi w postaci proszków, przy czym przed ich osiadanem na wiórach przepuszcza się je przez rozpyloną mgłę wodną zawierającą utwardzacze środka wiążącego. (3 zastrzeżenia)

37b; E04c

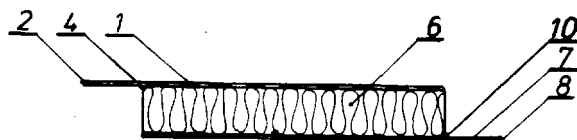
P. 169421

11.03.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Ryszard Pietrzykowski, Józef Pekała, Bohdan Szczeszek, Eugeniusz Karwatka).

Płyta warstwowa, a zwłaszcza izolacyjna płyta dachowa

Płyta warstwowa, a zwłaszcza izolacyjna płyta dachowa z rdzeniem (6) z pianki fenolowo-formaldehydowej obłożonym obustronnie warstwami papy asfaltowej (1) i (7) charakteryzuje się tym, że krawędzie (2) pierwszej warstwy (1) występują poza dwie sąsiednie krawędzie (4) rdzenia (6) oraz krawędzie (8) drugiej warstwy (7) występują poza pozostałe dwie krawędzie (10) rdzenia (6). (1 zastrzeżenie)



37b; E04c

P. 176881 T

27.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Tadeusz Stelmach).

Element budowlany zwłaszcza płyta i sposób jego wytwarzania

Element budowlany, zwłaszcza płyta z betonu zbrojonego tkaną siatką z włókna szklanego, charakteryzuje się tym, że wspomniana siatka z włókna szklanego, **najdogodniej** z przędzy szklanej, ma równomierne rozmieszczone oczka i usytuowana jest warstwami na grubości betonu w odległościach najkorzystniej równych rozstawieniu oczek w siatce, lub nieco mniejszych. Jednocześnie zostają zachowane wolne (nieuzbrojone) pasma w poszczególnych warstwach siatki z włókna szklanego na brzegach elementu bu-

dowlanego, o szerokości równej najkorzystniej 0,6—1,0 odległości pomiędzy warstwami siatki, podczas gdy współczynnik nasycenia betonu siatką z włókna szklanego wynosi najkorzystniej 0,8—1,1 cm⁻¹.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszankę betonową rozściela się w formie najkorzystniej warstwami, wibruje się i wygładza powierzchnię betonu, a na powierzchnię betonu zbrojonego lub niezbrojonego nakłada się równomiernie, najkorzystniej pojedynczo siatkę z włókna szklanego ze szkła bezalkalicznego wytworzoną z pokrytej preparacją włóknieniczą przędzy szklanej o rozstawie oczek najkorzystniej 5×5 — 8×8 mm, splocie gazejskim, oraz ilości włókien elementarnych w osnowie najkorzystniej 10 tysięcy, a w wątku 8 tysięcy, poddawanej impregnacji w agregacie napawającym-suszającym w kąpeli zawierającej najkorzystniej kopolimer chlorku winylu i winilidenu o stężeniu handlowym. Operację rozścielania warstwy mieszanki betonowej oraz nakładania na niej siatki z włókna szklanego powtarza się na przemian, aż do osiągnięcia żądanej grubości elementu budowlanego. (3 zastrzeżenia)

37e; E04g

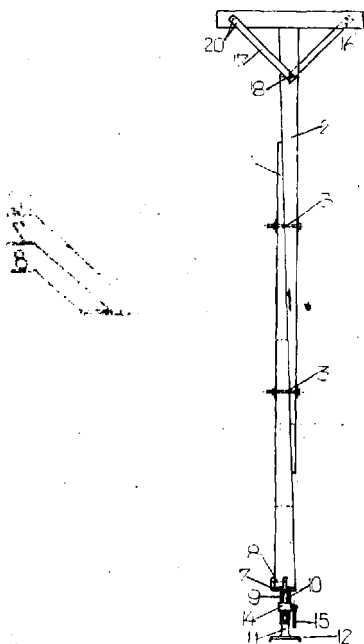
P. 176763 T

21.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Ślask”, Katowice, Polska (Maksymilian Szuścik, Bogdan Blachnicki, Mieczysław Binder, Mieczysław Zychowski).

Stojak nastawny z drewna

Stojak według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada część rozsuwalną, którą stanowią dwa krawędziaki lub okrągłaki w kształcie klinów (1), (2) połączonych śrubami nastawnymi (3). Klin (1) połączony jest z podnośnikiem obejmą stanowiącą jednocześnie okucie klina. Obejma zamocowana jest do dolnej części klina (1) za pomocą śrub (8), natomiast z nagwintowaną od zewnątrz rurą (9) zaopatrzoną w pionowo usytuowane szczeliny (wycięcia) (10) połączona jest nierozłącznie. Wewnątrz rury (9) znajduje się niegwintowana rura (11) połączona centrycznie i nierozłącznie ze stopą (12). Rura (11) w górnej swej części zaopatrzona jest w otwór usytuowany naprze-



ciwko szczeliny (10) gwintowanej rury (9). Nakrętka (14) połączona jest z uchwytem (15) służącym do jej obracania wokół gwintowanej rury (9). Klin (2) połączony jest z głowicą, którą stanowi poziomo usytuowany krawędziak (16) podtrzymywany przez zastrzały (17) zamocowane jednym końcem śrubą nastawną (18), a drugim końcem gwoździemi (20) wbitymi w krawędziak (16). (4 zastrzeżenia)

37f; E04h

P. 169723

20.03.1974

Mieczysław Żurek, Lisewo, Polska (Mieczysław Żurek).

Nowy sposób budowy kominów fabrycznych

Komin według wynalazku może być wykonany w formie rurociągu o odpowiednim przekroju. Rurociągi te mogą być wykonane z materiału plastycznego, np. z odpowiednio nasyczonego płótna, gumy, masy plastycznej itp.

Jeżeli ciśnienie odprowadzanych gazów jest dostateczne, rurociąg nie musi mieć żadnych wzmocnień, żeber itp. wewnątrz lub na zewnątrz rurociągu — w przeciwnym przypadku należy takie wzmocnienie wykonać. Rurociąg wystarczy przymocować do masztu stalowego. Można w pewnych wypadkach wykorzystać istniejące wysokie konstrukcje np. murowane komin, umieszczając plastyczny rurociąg na zewnątrz lub wewnątrz komina. Rurociągi można wykonać również z materiału sztywnego np. z winiduru do odprowadzania gazów o niskiej temperaturze. Do odprowadzania gazów gorących np. gazów spalinyowych można użyć rurociągów z blachy żelaznej lub z innego metalu. (1 zastrzeżenie)

37f; E04h

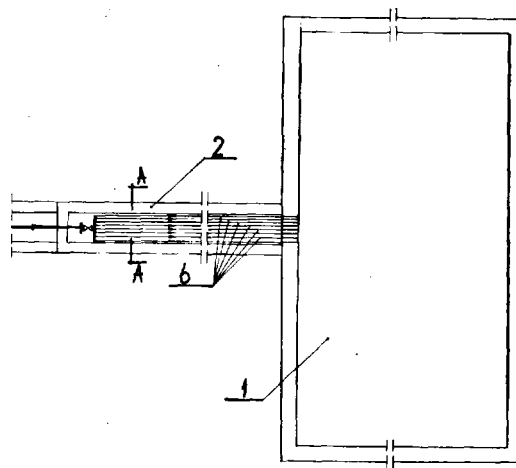
P. 176140 T

03.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zamorowski).

Basen z podgrzewaną wodą

Basen z podgrzewaną wodą według wynalazku zaopatrzony jest w kanał (2) doprowadzający wodę. Kanał (2) od góry przykryty jest szybą przepuszczającą podczerwone promienie słoneczne. Ścianki kanału są termicznie zaizolowane i posiadają od wewnątrz czarną matową barwę. (1 zastrzeżenie)



38a; B27b

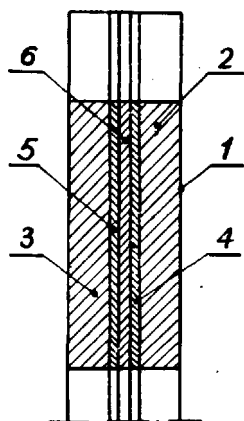
P. 176991 T

30.12.1974

Akademia Rolnicza, Poznań Polska, (Jan Stanisławski, Bolesław Porankiewicz, Stanisław Syrek).

Pila tarczowa

Pila według wynalazku ma brzeszczot składający się z dwu lub większej ilości tarcz (2 i 3) połączonych ze sobą spoiną (6) klejową, przy czym powierzchnie tarcz (2 i 3) pokryte są jedno- lub dwustronnie co najmniej jedną warstwą materiału lub różnych materiałów o właściwościach cieplno-mechaniczno-akustycznych odmiennych od właściwości materiału, z którego wykonane są tarcze (2 i 3). (2 zastrzeżenia)



38h; B27k

P. 177064 T

31.12.1974

Pomorskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu, Szczecin, Polska (Czesław Andruszkiewicz, Adam Bugorski, Maria Kucnerowicz-Jakubowska, Michał Litkiewicz, Ryszard Szydłowski).

Srodek impregnacyjno-powłokotwórczy do materiałów budowlanych zwłaszcza drewna

Srodek według wynalazku zawiera około 20% części wagowych polimeru w postaci styropianu granulowanego nieekspandowanego oraz około 80% części wagowych solwentnafty i czterochlorometanu. Wyżej wymienione składniki miesza się mechanicznie, a powstałą mieszaninę rozprowadza się na materiały budowlane pędzlami, aparatami natryskowymi lub metodą kąpieli przez zanurzenie. (1 zastrzeżenie)

39a'; B29c

P. 176870 T

27.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Ryszard Matuszczak, Waldemar Szyrle, Eugeniusz Wnek).

Sposób usuwania wypływek z wyprasek z tworzyw duro, termoplastycznych i podobnych

Sposób usuwania wypływek z wyprasek duro, termoplastycznych i podobnych, polegający na tym, że wypraski umieszcza się w pojemniku wygładzarki wibracyjnej, do którego doprowadza się roztwór zwilżający i wysypuje się kształtki wygładzające, wykonane z tworzywa bardziej miękkiego niż tworzywo obrabiane i o ciężarze właściwym większym niż 3 G/cm³. (1 zastrzeżenie)

39a'; B29d

P. 176619 T

19.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec; Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irma Gruin, Jerzy Kapuściński, Stanisław Pietkiewicz).

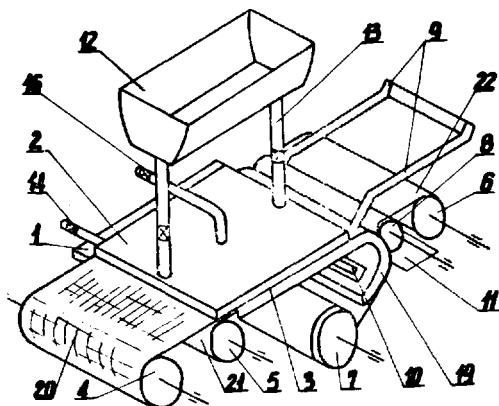
Sposób wytwarzania zbrojonych tworzyw sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania zbrojonych tworzyw sztucznych zwłaszcza miękkich preimpregnatów polega na przesycaeniu tkaniny impregnowanej żywicami na skutek wytwarzania podciśnienia, przy czym przesycaenie następuje koncentrycznie od otworów którymi spływa żywica i kanałów na obrzeżach do otworu próżniowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma płytę górną (2), płytę dolną (3), przynajmniej jeden walec

odwojowy (4), walce (5) i (6) na folie licujące, walec (7) do nawinięcia preimpregnatu, walek dociskowo-kalibrujący (8), stanowisko kontrolne, elementy odpowietrzające oraz zbiornik na żywicę.

(7 zastrzeżeń)



39a'; B29h

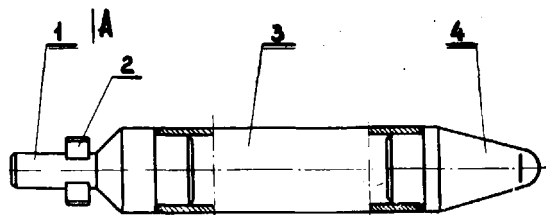
P. 171033

13.05.1974

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Henryk Cygnarowicz, Ryszard Osuch, Henryk Papaj, Jan Mick).

Łącznik do wyciągania rdzeni metalowych zwłaszcza z węży gumowych

Łącznik według wynalazku ma końcówkę cylindryczną (1), która na swoim obwodzie zawiera zaczepy (2) i przechodzi stożkowo na wymiar średnicy łącznika (3) zakończonego częścią stożkową (4). Łącznik współpracuje z gniazdem stożkowym rdzenia, które ma wycięte kanały umożliwiające przejście zaczepów (2) końcówki (1) do wewnętrznego podtoczenia, a po wykonaniu obrotu o 90° połączenia łącznika z rdzeniem. (1 zastrzeżenie)



39a'; B29j

P. 176905

28.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — Szwecja (nr 73 17565—5)

Stig Daniel Selander, Sztokholm, Szwecja (Stig D. Selander, Karl N. Cederquist).

Sposób wytwarzania płyt pilśniowych metodą mokrą w zamkniętym obiegu wody

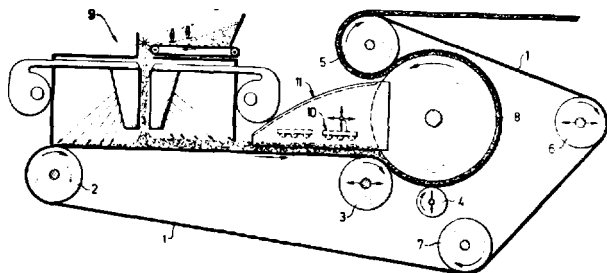
Sposób według wynalazku obejmuje kolejno fazy produkcyjne, które stanowią: rozwiłkowanie zrębów w rozwiłkniacu w atmosferze pary nasyconej o temperaturze od 100°C do 200°C pod odpowiednim ciśnieniem, utworzenie zawiesziny rozwiłkowanego materiału w wodzie obiegowej stanowiącej ciecz przenoszącą, kształtowanie mokrych arkuszy z zawiesziny, mechaniczne oddzielenie wody i odprowadzenie jej dla dalszego wytworzenia zawiesziny oraz końcowe suszenie przez odparowywanie wody. W sposobie tym wióry o stopniu wysuszenia przekraczającym 50% poddaje się rozwiłkowaniu przy równoczesnym doprowadzeniu wody obiegowej do rozwiłkniacza w celu zapobieżenia przegrzania materiału włóknistego

(11 zastrzeżeń)

39a⁷; B29j P. 177379 16.01.1975Pierwszeństwo: 18.01.1974 — RFN (nr P 24 02 410.0)
22.04.1974 — RFN (nr P 24 19 320.2)Bison-Werke **Bähre** und Greten GmbH und Co.KG,
Springe, Republika Federalna **Niemiec**.**Sposób ciągłego wytwarzania płyt wiórowych, płyt z włókien oraz urządzenie do wytwarzania płyt**

Sposób ciągłego wytwarzania płyt wiórowych, płyt z włókien, zwłaszcza z cząsteczek zawierających ligno-celulozę nasyconych środkami wiążącymi, polega na utworzeniu runa przez narzucanie tych cząsteczek na przenośnik taśmowy i prasowaniu tak uzyskanej warstwy przy współdziałaniu wysokiej temperatury, w której twarźnie środek wiążący. Górną warstwę runa podgrzewa się przed wprowadzeniem do prasy za pomocą pośredniego ciepła promieniowania do temperatury około 30–50°C.

Urządzenie do wytwarzania płyt wg tego sposobu ma prasę i przenośnik taśmowy, oraz zawiera co najmniej jedno grzewcze urządzenie (10) promiennikowe o regulowanym położeniu w płaszczyźnie pionowej i poziomej umieszczone w osłonie (11) zamykającej strefę wlotu do prasy. (4 zastrzeżenia)

39b⁷; C08c P. 177285 T 11.01.1975Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Jerzy Wy-
pich, Gerard Bekierz, Zbigniew Krasnodębski).**Środek antyelektrostatyczny do powierzchniowego nanoszenia na wyroby z gumy**

Środek według wynalazku składa się z 0,5–10% wagowych aminy alifatycznej, o rodniku węglowodorowym od 8–22 atomów węgla, oksyetylowanej 5–15 molami tlenu etylenu i z 99 do 99,5% wagowych lateksu syntetycznego kauczuku. **Środek** ten nanosi się na gotowe wyroby z gumy przez natryskiwanie lub powlekanie. (1 zastrzeżenie)

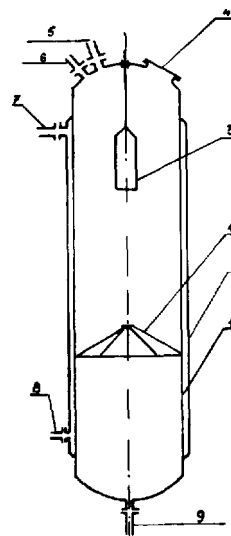
39b⁸; C08d P. 170774 02.05.1974Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Mi-
rosław Szczesio, Jerzy Opuchowski, Kazimierz Ka-
wiński, Wilhelm Szulc).**Sposób wytwarzania mieszanek z kauczków termoplastycznych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że w charakterze polimeru modyfikującego zastosowano polistyren perłkowy, jako środek przeciwpriżeczny zastosowano kauczuk butadienowostyrenowy — Ker 1500 w ilości 2–10 części wagowych, jako środek przyspieszający proces utwardzania mieszanek w formie wtryskowej zastosowano żywicę kumaronową w ilości 2–10 części wagowych, jako środek przeciwwstarzeniowy zastosowano kopolimer etylenu z octanem winylu

w ilości 2–20 części wagowych, a w celu uzyskania mieszanek ekspandowanych o podwyższonych wskaźnikach wytrzymałościowych i odporności na ścieranie zastosowano w charakterze polimeru podstawowego — kauczuk **Cariflex** TR 1102, przy czym części wagowe składników mieszanek odnoszą się do 100 części wagowych polimeru podstawowego. (5 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f P. 170280 11.04.1974Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automa-
tyki Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”,
Warszawa, Polska (Roman Korczyk, Jan Krzanowski,
Krystyna Krupińska, Ludwik Makuch, Włodzimierz
Sroka).**Urządzenie do emulsyjnej, ciągłej polimeryzacji chlorku winylu**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczoną wewnątrz kotła (1) poprzeczną przegrodę (10), której czasza składa się z pojedynczych blaszanych lub wykonanych z innego materiału segmentów, spełniających rolę przepony, umożliwiającej przepływ lateksu z górnej strefy intensywnego mieszania do strefy dolnej. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08i (P. 170370 13.04.1974Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Tadeusz Wojnarowski).**Sposób wydzielania amorficznych polimerów epichlorohydryny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania amorficznych polimerów epichlorohydryny otrzymanych w postaci zawiesiny w czterochlorku węgla. Sposób wydzielania polimerów według wynalazku polega na wprowadzaniu do zawiesiny polimeru w czterochlorku węgla wody lub pary wodnej, lub jednocześnie wody i pary wodnej przy stosowaniu niejonowych środków powierzchniowo-czynnych zapobiegających sklejanu się zawiesiny polimeru. Stosowane środki powierzchniowo-czynne charakteryzują się równowagą hydrofilowo-lipofilową w granicach d 2 do 8,6. **Środki** powierzchniowo-czynne np. monopalmityniany- lub monostearyniany alkoholu heksanosześciodorotlenowego stosuje się w ilościach od 0,1 do 3% wagowych. (3 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f **P.** 170371 13.04.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tadeusz Wojnarowski, Teresa Borejsza).

Sposób wytwarzania amorficznych polimerów
epichlorohydryny

Przedmiotem wynalazku jest otrzymywanie amorficznych kopolimerów epichlorohydryny z tlenkiem etylenu w środowisku rozpuszczalników organicznych wobec katalizatorów metaloorganicznych. Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu kopolimeryzacji w układzie, w którym stosuje się dozowanie obu monomerów do roztworu katalizatora, lub dozowanie tlenu etylenu do roztworu epichlorohydryny i katalizatora, lub dozowanie jednocześnie epichlorohydryny, tlenu etylenu i roztworu katalizatora

(5 zastrzeżeń)

39b⁴; C08f **P.** 170701 29.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Szumiło, Tadeusz Słupkowski, Bronisław Jachym).

Sposób deelektryzacji powierzchni wyrobów
z polietylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób deelektryzacji powierzchni wyrobów z polietylenu, który polega na tym, że powierzchnię wyrobu z polietylenu podgrzewa się do temperatury korzystnie 75°C, a następnie pokrywa się ją cieklą powłoką, uzyskaną przez uciieranie sadzy z roztworem polietylenu, korzystnie z technicznym ksylenie o temperaturze od 65 do 110°C, po czym odparowuje się rozpuszczalnik. (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f **P.** 171009 11.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciejewski).

Sposób otrzymywania związków **inkluzyjnych**
dekstryn cyklicznych z polimerami

Sposób według wynalazku polega na tym, że addukty monomeryczne, otrzymywane przez wymieszanie związków nienasyconych z wodnym roztworem cyklodekstryn, polimeryzuje się korzystnie przez naswietlanie promieniami jonizującymi.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie w biologii, farmaceutyce i katalizie chemicznej (1 zastrzeżenie)

39b⁴; C08f **P.** 171186 17.05.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Jerzy Szlachta, Antoni Korek, Henryk Mańka, Janusz Pajor, Józef Barucha, Jerzy Miszka, Jadwiga Zacharczuk).

Sposób wydzielania **poliakryloamidu** z wodnych
roztworów i urządzenie do tego celu

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór polimeru wprowadza się w postaci cienkich strużek do cieczy organicznej, w której polimer się nie rozpuszcza, a woda ulega wyekstrahowaniu w trakcie grawitacyjnego opadania utworzonych nitek stałego polimeru.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kolumnę wypełnioną cieczą organiczną oraz dystrybutor do rozprowadzania roztworu polimeru w postaci cienkich strużek. (4 zastrzeżenia)

39b⁴; C08f **P.** 171547 31.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Puciłowski, Jerzy Bojarski, Andrzej Wilczyński, Roman Jezior).

Sposób modyfikowania tworzyw termoplastycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzywa termoplastyczne miesza się z materiałem nieorganicznym w postaci drobnoziarnistej, którego poszczególne cząstki mają chropowatą powierzchnię i korzystnie sferyczny kształt.

Tworzywa otrzymane sposobem wg wynalazku można wykorzystać jako kształtki w przemyśle motoryzacyjnym, mechanice precyzyjnej, elektrotechnice itp. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g **P.** 170205 08.04.1974

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Wiesław Kalinowski).

Sposób wytwarzania roztworów elastomerów
poliuretanowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania roztworów elastomerów poliuretanowych w reakcji poliestrów z toluilenodwuwizocyjanianem w roztworze organicznego rozpuszczalnika, przy czym przynajmniej 50% mieszaniny poliestrów winien stanowić poliester kwasu adypinowego i glikolu etylenowego modyfikowany **tereftalanem**, a przynajmniej 10% poliestru kwasu adypinowego i glikolu **1,2-propylenowego**.

Reakcję prowadzi się do osiągnięcia lepkości przynajmniej 100 000 cP w 50° produkt reakcji, tj. 50% roztwór elastomeru w organicznym rozpuszczalniku. Następnie dodaje się 2—45 części wagowych na 100 części suchej masy elastomeru, polimeru octanu winylu lub kopolimeru chlorku i octanu winylu. Całość rozpuszcza się w rozpuszczalnikach do osiągnięcia suchej masy 15—30%. Otrzymane roztwory elastomerów stosuje się do klejenia elastycznych materiałów, szczególnie tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g **P.** 170433 17.04.1974

Műanyagipari Kutató, Budapeszt, Węgry (Alfred Szafner, Stefania Toth, Tomás Pazonyi).

Sposób podwyższania lepkości stopowej i trwałości
ciepłej poliamidów

Wynalazek dotyczy sposobu podwyższania lepkości stopowej i trwałości ciepłej poliamidów przy ich wytwarzaniu lub przetwarzaniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do podstawowego materiału sporządzanego poliamidu lub do stapianego poliamidu dodaje się w stanie suchym lub w środowisku **wodnym** lub organicznym jeden lub więcej związków chromowych, zawierających co **najmniej 0,01—4%** wagowych **chromu** w przeliczeniu na ilość polimeru lub na ilość tworzącego poliamid materiału podstawowego, następnie składniki polimeryzuje się lub razem stapia, a stop posiadający podwyższoną w ten sposób lepkość przetwarza się do postaci oczekiwanego produktu. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g **P.** 170557 23.04.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Aleksandra Hoffmann, Stanisław Makarski, Sylwester Chybowski, Krystian Weber, Paweł Miller, Wiesława Chrośniak, Joanna Baule).

Sposób wytwarzania polieterów

Sposób według wynalazku polega na reakcji poliaddycji smoły oleju talowego (A) względnie uprzednio sporządzonej **mieszaniny** smoły, oleju talowego ze związkami zawierającymi aktywny wodór w stosunku wagowym 1:10 do 10:1 (B) lub mieszaniny adduktu smoły oleju talowego z tlenkiem alkilenu lub chlorowcoalkilenu ze związkami zawierającymi aktywny wodór w stosunku wagowym 1:10 do 10:1 (C) lub też mieszaniny adduktu związku zawierającego aktywny wodór z tlenkiem alkilenu ze smołą oleju talowego w stosunku wagowym 1:10 do 10:1 (D), w temperaturze **100—160°C**, w obecności NaOH, KOH lub **BF₃** z tlenkiem alkilenu lub chlorowcoalkilenu **względnie** ich mieszaniną. (4 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g

P. 171066

14.05.1974

Instytut **Cieźkiej** Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Aleksandra Hoffmann -Siczak, Stanisław Makarski, Sylwester Chybowski, Franciszek Gajowy, Marek Klemiński, Małgorzata Kubicka, Paweł Miller, Karol Kiteł).

Sposób wytwarzania lanych mas poliuretanowych

Sposób według wynalazku polega na poliaddycji prepolimeru polioloowego, zawierającego wolne grupy hydroksylowe, otrzymanego przez wstępne usieciowanie w temperaturze +10 do +30°C mieszaniny polieterów lub **bpoliestrów** tolienenodwizocyjanianem w obecności katalizatora przy **jednoczesnym** ucieraniu z dodatkiem napelniaczy i pigmentów, z niskoprocentowym prepolimerem izocyjanianowym zawierającym wolne grupy izocyjanianowe, przy czym proces poliaddycji prowadzi się na zimno w zakresie temperatur od 0 do 30°C. (4 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g

P. 171158

15.05.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk, Polska (Henryk Argasiński, Janusz Bołtrukiewicz, Ryszard Cacha, Władysław Rapicki).

Sposób kopolimeryzacji nienasyconych żywic poliestrowych

Przedmiotem **wynalazku** jest sposób kopolimeryzacji nienasyconych żywic poliestrowych przy pomocy wodoronadtlenków organicznych jako inicjatorów polimeryzacji, oraz soli kabałtu dwuwartościowego, będących aktywatorem polimeryzacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do polimeryzowanego układu w temperaturze od +5 do +30°C wprowadza się mieszaninę od 0,25 do 2% wagowych, składającą się z 25% wagowych acetyloacetonu, 25% wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej, oraz 50% wagowych styrenowego roztworu naftenianu kobaltu o zawartości 2% kobaltu, a następnie całość miesza i pozostawia do zżelowania i utwardzenia, korzystnie w temperaturze 20°C. (4 zastrzeżenia)

39b⁴; C08g

P. 171212

17.05.1974

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Bronisław Dąbrowski, Zbigniew Janowski, Henryk Otręba, Gerard Lebioda, Maria Nowakowska).

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych kompozycji żywic epoksydowych i nowolakowych

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych kompozycji żywic epoksydowych i nowolakowych przez zmieszanie żywicy epoksydowej zawierającej więcej niż

jedną grupę epoksydową w cząsteczce z żywicą nowolakową otrzymaną przez kondensację formaldehydu z alkiłowanym lub niealkiłowanym jednowodorotlenowym lub wielowodorotlenowym fenolem polega na wprowadzeniu do reakcji kondensacji formaldehydu z fenolem aminy aromatycznej w temperaturze do 90°C w środowisku zasadowym, korzystnie przez dodanie wodnego roztworu amoniaku do zmieszanego formaldehydu z fenolem. Optymalne parametry kompozycji uzyskuje się wówczas, gdy stosunek molowy formaldehydu do fenolu wynosi co najwyżej 1 przy stosunku molowym aminy aromatycznej do fenolu powyżej 0 do 0,5.

Jako aminę aromatyczną stosuje się korzystnie anilinę. Kompozycje te mają zastosowanie w wysokonapięciowych materiałach elektroizolacyjnych oraz w materiałach warstwowych: elektroizolacyjnych i konstrukcyjnych. (3 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g

P. 175410 T

07.11.1974

Szefostwo Służby Czołgowo - **Samochodowej** MON, Warszawa, Fabryka Okładzin Ciernych „Polmo”, Pustelnik, Polska (Stanisław Zawalski, Janusz Janecki, Witold Missol, Zofia Piotrowska, Marian Krasowski, Ryszard Swarzynski).

Tworzywo cierne do wytwarzania okładzin ciernych, zwłaszcza hamulców i sprzęgieł

Tworzywo cierne według wynalazku z **lepiszczem** z żywicy **fenolowo-formaldehidowej** modyfikowanej melaminą w ilości **10—40** części wagowych zawiera, obok znanych składników w postaci **15—40** części wagowych azbestu, **0—20** części wagowych twardych dodatków mineralnych, **5—15** części wagowych stabilizatorów współczynnika tarcia jak czerwien żelazowa lub zieleń chromowa, **0—60** części wagowych rozdrobnionych metali lub stopów metali, dodatki polepszające własności cierne i wytrzymałościowe w postaci **5—40** części wagowych czystych związków międzymetalicznych, na przykład **Cu₂ Al₃**, **3—10** części wagowych łupka mielonego, **1—5** części wagowych sadzy i **0,2—2** części wagowych grafitu. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08g

P. 176906

28.12.1974

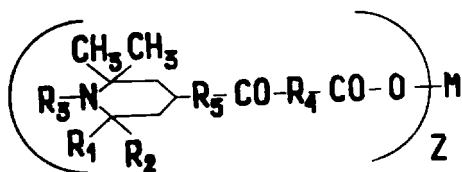
Pierwszeństwo: 29.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr nr 429231, 429232, 429237, 429327)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Substancja stabilizowana przed szkodliwym działaniem promieniowania ultrafioletowego zawierająca syntetyczny organiczny polimer

Substancja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0,005% do 5% stabilizującego związku o wzorze I, w którym **R** i **R₂** niezależnie od siebie oznaczają grupy alkiłowe o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu i o 1 do 6 atomach węgla albo razem z atomem węgla, z którym są związane tworzą pierścień cyklopentylowy lub cykloheksylowy, który jest ewentualnie podstawiony grupą metylową, **R₃** oznacza atom wodoru, grupą alkiłową o 1 do 12 atomach węgla, grupę **β-metoksyetylową**, grupę alkenyloową o 3 lub 4 atomach węgla, grupę propargilową, benzyloową lub benzyloową podstawioną grupą alkiłową, **M** oznacza atom wodoru lub metalu wybranego z grupy obejmującej bar, nikiel, mangan, wapń, cynk, sód, kobalt, cynę, dwualkilocyne, lit, potas, magnez i glin oraz **Z** oznacza liczbę od 1 do 4, która jest taka sama jak dyspozycyjna wartościowość **M**, **R₅** oznacza grupę oksy lub iminową i **R₄** oznacza grupę alkiłenową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu i o 1 do 10 atomach węgla, grupę fenylenową lub alkilofenyloową lub grupę **/CH₂/_mY/CH₂/_n**, gdzie **Y** oznacza atom tlenu lub siarki **a m i n** niezależnie od siebie oznaczają liczby całkowite od 1 do 3.

(38 zastrzeżeń)



Wzór 1

39b⁵; C08g P. 176946 T 30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Ryszard Matuszczak, Waldemar Szyrl, Eugeniusz Wnek).

Sposób wytwarzania kształtek do obróbki powierzchniowej z tworzyw duro, termoplastycznych i podobnych

Sposób wytwarzania kształtek do obróbki powierzchniowej wyprasek z tworzyw duro, termoplastycznych i podobnych, w wygładzarkach pojemnikowych dowolnego typu, polega na tym, że z masy składającej się żywicy chemoutwardzalnej, utwardzacza i przyspieszacza, odlewa się kształtki o dowolnych wymiarach i kształcie, a wewnątrz kształtek umieszcza się co najmniej jedną bryłkę z metalu o ciężarze właściwym większym niż 5 G/cm³. (2 zastrzeżenia)

39b⁵; C08g P. 177005 T 31.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Słowikowska, Maria Kosińska).

Sposób modyfikacji poliuretanów

Sposób modyfikacji poliuretanów w procesie ich wytwarzania na drodze poliaddycji polioli z dwuizocyanianami lub trójizocyanianami polega na zastosowaniu do ich syntezy glikolu polistyrenowego o ogólnym wzorze $\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CHR}/n-\text{OH}$, w którym R oznacza rodnik fenylowy, a n liczbę całkowitą 10—50, w ilości 10—60% molowych w przeliczeniu na całkowitą ilość polioli. Poliuretany stosuje się jako środki wiążące przy wyrobie sztucznej skóry i innych materiałów, do powlekania i impregnacji tworzyw sztucznych itp. (1 zastrzeżenie)

39b⁵; C08k P. 171084 15.05.1974

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Józef Danielczyk, Jeroniew Broniarz, Stanisław Cyran, Marian Kanikowski, Tadeusz Korobacz, Józef Stopa, Jan Szymanowski, Maciej Andreas).

Kompozycja syntetycznych związków powierzchniowo czynnych jako środek antyadhezyjny w procesie przerobu tworzyw sztucznych, kaucuków i mieszanek gumowych

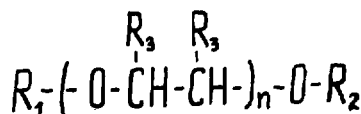
Kompozycja według wynalazku składa się z wodnego roztworu siarczanowych alkoholi o długości łańcucha grupy alkilowej C₁₀—C₂₄ o zawartości od 0,1 do 100% i alkilobenzenosulfonianu sodowego o długości łańcucha alkilowego C₈—C₁ oraz z soli kwasów tłuszczowych w ilości od 0,01 do 5% i ze stałych substancji kontaktowych o budowie warstwowej w ilości od 0,1 do 10%. (2 zastrzeżenia)

39g; B23b P. 176774 T 23.12.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Morze, Stefan Kinastowski, Antoni Przybylak, Erazm Peretiatkowicz).

Sposób modyfikacji sztucznych oklein papierowych impregnowanych żywicami
mocznikowo-formaldehydowymi

Sposób modyfikacji sztucznych oklein papierowych impregnowanych żywicami mocznikowo-formaldehydowymi w celu zwiększenia przyczepności powłok poliestrowych do tych oklein, charakteryzuje się tym, że do masy impregnującej podłoże papierowe, zawierającej żywice mocznikowo-formaldehdowe oraz znane utwardzacze i środki pomocnicze, dodaje się związki o ogólnym wzorze 1, w którym R oraz R₂ są równe lub różne i oznaczają atom wodoru lub ewentualnie podstawioną i/lub zawierającą heteroatomy, nasyconą lub nienasyconą grupę alkilową, albo ewentualnie podstawioną grupę aryłową, lub ewentualnie podstawioną nasyconą lub nienasyconą grupę acylową, natomiast R₃ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a n oznacza liczbę całkowitą od 1—110. Impregnację podłoża papierowego masą zawierającą powyższy dodatek prowadzi się znanymi metodami. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1

40a; C22b P. 171167 16.05.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Sobierajski, Zbigniew Śmieszek, Jan Sosin, Stanisław Sędzik, Witold Grabowski, Eugeniusz Kubacki, Józef Marczyński, Witold Kowal, Józef Czernecki).

Sposób otrzymywania miedzi czarnej ze stopu metalicznego zawierającego głównie miedź, ołów i żelazo

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania miedzi czarnej, przydatnej do rafinacji anodowej, ze stopu metalicznego, zawierającego głównie miedź, ołów i żelazo, a także inne cenne metale jak na przykład kobalt i nikiel.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miedź czarną z przerabianego stopu otrzymuje się w procesie świeżenia w konwertorach ogrzewanych palnikami, który przeprowadza się w dwóch etapach. Etap pierwszy, w którym następuje utlenianie żelaza i innych metali o dużo większym od miedzi powinowactwie do tlenu oraz częściowe utlenienie miedzi, ołowiu oraz pozostałych metali zawartych w stopie prowadzi się do czasu otrzymania w świeżonym stopie zawartości ołowiu od 0,5 do 5% wagowych. Drugi etap, obejmujący głównie rafinację miedzi od ołowiu, prowadzi się do czasu uzyskania w otrzymanej miedzi czarnej zawartości tlenu od 0,6 do 1,5% wagowych. (5 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 175001 T 22.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Bogdan Sznajder, Stanisław Musiał, Andrzej Jakubowski, Wojciech Wesołowski, Władysław Minodzki).

Sposób otrzymywania metalicznego niklu

Sposób otrzymywania metalicznego niklu o wysokiej czystości dotyczy zwłaszcza odzyskiwania niklu z elektrolitu odpadowego z zakładów elektrorafinacji miedzi.

Sposób polega na zubożeniu oduktuwanego elektrolitu gazowym amoniakiem i wytrącaniu czystego sześciowodnego siarczynu amoniowo-niklowego w postaci kryształów.

Kryształy te oddziela się od roztworu i rozpuszcza w wodzie amoniakalnej o dobranym stężeniu amoniaku do niklu, które wynosi od 1,5/1 do 4/1. Następnie w obecności katalizatora, którym najkorzystniej jest proszek metalicznego niklu, prowadzi się redukcję wodorem.

Parametry redukcji są następujące: ciśnienie od 10 do 60 atn, temperatura od 160 do 205°C. Wynikiem tego procesu jest proszek niklu, który należy oddzielić od roztworu i osuszyć w atmosferze nieutleniającej, w temperaturze niższej od temperatury spiekania się proszku i przy ciśnieniu zbliżonym do atmosferycznego. (6 zastrzeżeń)

40a; C22b P. 176759 T 21.12.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś, Kazimierz Surma).

Sposób wytwarzania proszku aluminium z odpadów folii

Sposób wytwarzania proszku aluminium z odpadów folii aluminiowej polega na tym, że przed rozdrobnieniem folii aluminiowej na drodze mechanicznej nagrzewa się ją w atmosferze utleniającej tak, aby temperatura całej masy wsadu osiągnęła 700 do 750°C, korzystnie 745°C, a temperatura powierzchni wsadu nie przekraczała 850°C, korzystnie 800°C. Proszek otrzymany sposobem według wynalazku nadaje się do stosowania w zasyrkach egzotermicznych dla potrzeb stalownictwa. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 176777 T 23.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Jadwiga Więckowska, Bartłomiej Zaleski, Roman Kierzkowski, Jerzy Hawryluk).

Sposób przygotowania wsadu z koncentratów miedziowych do pieca szybkiego

Sposób według wynalazku polega na tym, że 80—95 części wagowych koncentratu miedziowego miesza się z 5—20 częściami wagowymi rozdrobnionego węgla koksującego typu od 33 do 36, a następnie dodaje się 5—15 części wagowych materiału wiążącego w uzupełnieniu do 100 części wagowych mieszaniny koncentratu miedziowego i węgla koksującego, po czym po zmieszaniu całość brykietuje się w znany sposób, a otrzymane brykiety poddaje się wylewaniu w temperaturze 500—700°C. (1 zastrzeżenie)

40a; C22b P. 176834 T 24.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Stępień).

Sposób otrzymywania miedzi z surowców zawierających siarczki miedzi, zwłaszcza z koncentratów **flotacyjnych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że siarczkiowy koncentrat miedziowy lub inny surowiec zawierający siarczki miedzi poddaje się ługowaniu roztworem zawierającym 5—25% wagowych kwasu siarkowego i 1—10% wagowych kwasu azotowego w temperaturze 60—120°C przy stosunku wagowym koncentratu miedziowego do roztworu ługującego jak 1:3—1:20, po czym po rozdzielaniu faz z roztworu potrąconego wydziela się miedź znaną metodą przez cementację metalicznym żelazem, a następnie metodą siarkowodorową. (1 zastrzeżenie)

40d; C22f P. 171060 14.05.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Mieczysław Kusowski, Jacek Bogacki, Mieczysław • Wojda, Leszek Wójcik, **Swietłana** Pełczyńska, Zenon Horubała).

Sposób wytwarzania metali o wysokiej czystości

Sposób według wynalazku polega na destylacji próżniowej w warunkach wysokiej próżni z zastosowaniem destylarki składającej się z tygla i półek. Tygiel z metalem, a w pewnych przypadkach i półki nagrzewa się indukcyjnie do temperatury 500 do 1300°C w zależności od metalu i wygrzewa się w czasie 15 do 120 minut. Podstawowa frakcja metalu zbiera się na pierwszej półce powyżej tygla, a na następnych półkach zbiera się frakcja z zanieczyszczeniami o wyższej prężności par niż destylowany metal. (1 zastrzeżenie)

42b; G01b P. 176945 T 30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Witold Liliental, Jan **Zyśk**).

Sposób wytwarzania **platek-wzorców** długości

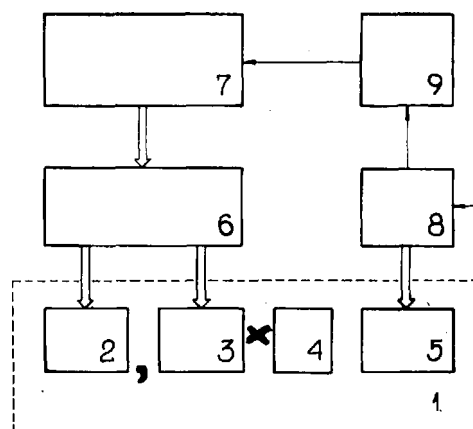
Sposób według wynalazku polega na tym, że półfabrykaty platek wykonuje się z dowolnego gatunku stali węglowych lub stopowych z pozostawieniem nadatków na szlifowanie, następnie utwardza się te płytki powierzchniowo za pomocą obróbki cieplno-chemicznej takiej, jak borowanie dyfuzyjne, azotowanie lub procesy pokrewne, do twardości powierzchniowej wynoszącej do 2200 HV, po czym płytki poddaje się wyżarzaniu odprężającemu oraz szlifuje i dociera na żądany wymiar. (1 zastrzeżenie)

42d; G01d P. 166614 17.11.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej „UNITRA”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łyczek).

Zespół wskaźników cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest zespół wskaźników do wyświetlania wyniku pomiaru w elektronicznym przyrządzie pomiarowym, zestawiony kolejno z cyfrowego wskaźnika (2) wartości części całkowitej wyniku pomiaru, znaku przecinka, cyfrowego wskaźnika (3) części **ułamkowej** wyniku pomiaru, znaku mnożenia, cyfrowego znaku (4) podstawy potęgi oraz cyfrowego wskaźnika (5) wykładnika potęgi, przy czym cyfrowe wskaźniki (2 i 3) połączone są z deszyfratorem (6) licznika (7) a cyfrowy wskaźnik (5) połączony jest z przełącznikiem (8) zakresów. (1 zastrzeżenie)



42e; G01f

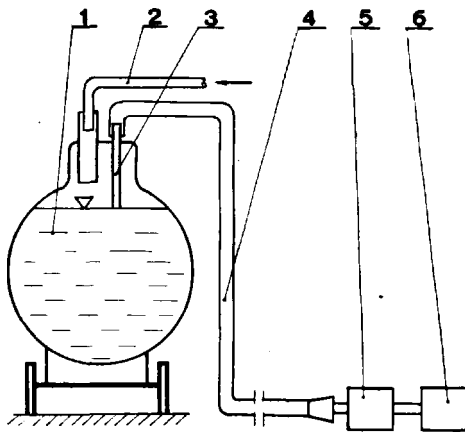
P. 171006

11.05.1974

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Mącznyński, Andrzej Filipkowski, Adam Skrzecz).

Sposób kontroli poziomu napełniania zbiorników cieczą

Do zdalnej kontroli napełniania metalowych zbiorników cieczami, wg wynalazku wykorzystuje się poziom szumów, powstających w czasie napełniania zbiornika. Do zbiornika (1) wprowadza się i umocowuje rurę (3) w taki sposób, iż jej dolny wylot znajduje się na poziomie optymalnego napełniania zbiornika. Rurę (3) łączy się z rurą (4) na końcu której słuchowo lub za pomocą urządzeń elektroakustycznych śledzi się poziom szumów. Zanik lub wydatne osłabienie szumów świadczą o zalaniu wylotu rury (3) i są sygnałem do zakończenia napełniania zbiornika. (2 zastrzeżenia)



42e; G01f

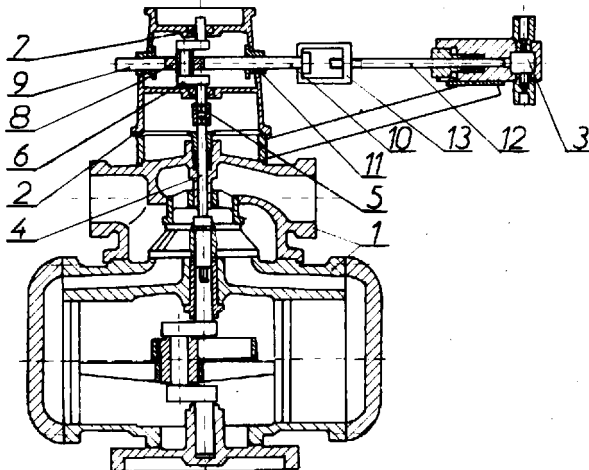
P. 171014

11.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Łukasz Szymański).

Urządzenie proporcjonalnego dozowania ciekłych czynników do cieczy przepływającej ze zmiennym natężeniem

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie przy procesach, które wymagają doprowadzania ciekłego czynnika do cieczy płynącej ze zmiennym natężeniem w przewodzie głównym, z zachowaniem stałej proporcji objętości tych cieczy.



Istotę wynalazku stanowi zastosowanie silnika hydraulicznego (1) realizującego funkcję miernika natężenia zmiennego przepływu cieczy oraz funkcję napędu pomp (3), dozujących ciekłe czynniki. Przeniesienie napędu uzyskano przez sprzęgnięcie wałka wyjściowego (4) silnika hydraulicznego (1) z organami roboczymi (12) pomp dozujących (3) mechanizmem mimośrodowym (6, 8), który jest połączony z organami roboczymi (12) pomp dozujących (3) przez mechanizm (13) regulacji skoku. (2 zastrzeżenia)

42e; G01f

P. 176710 T

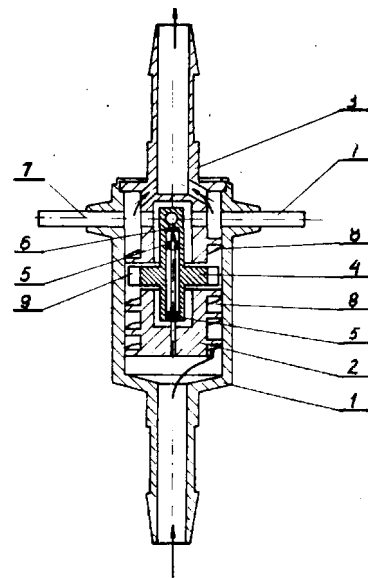
21.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Przepływomierz turbinkowy

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz turbinkowy z przepływem cieczy po liniach śrubowych do pomiaru małych natężeń przepływu, zwłaszcza do paliwomierzy samochodowych.

Przepływomierz ma w kadłubie (1) osadzone kierownice (2 i 3), pomiędzy którymi ułożyskowana jest w łożysku prowadzącym (5) i w łożysku oporowym (6) turbinka pomiarowa (4) posiadająca łopatki (9) równoległe do jej osi lub pochylone pod kątem. Kierownice (2 i 3) mają kanały (8) w kształcie linii śrubowej. W kadłubie (1) umieszczony jest również układ fotoelektryczny (7) przetwarzający obroty turbinki pomiarowej (4) na sygnał elektryczny. (3 zastrzeżenia)



42e; G01f

P. 176714 T

21.12.1974

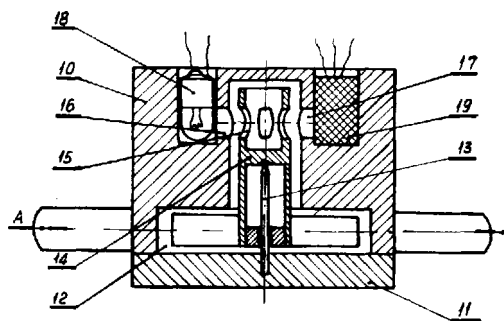
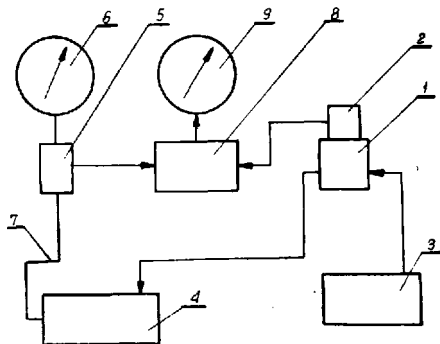
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Latocha).

Paliwomierz zwłaszcza do pomiarów ciągłych chwilowego zużycia paliwa na jednostkę przebytej drogi przez silnik spalinowy pojazdu

Przedmiotem wynalazku jest paliwomierz do pomiaru chwilowego zużycia paliwa na jednostkę przebytej drogi przez silnik spalinowy pojazdu.

Paliwomierz ma nadajnik (1) natężenia przepływu umieszczony pomiędzy zbiornikiem (3) paliwa a zespołem napędowym (4) z fotoelektrycznym układem odczytowym (2) dołączonym do jednego wejścia elektronicznego układu przeliczającego (8), do którego drugiego wejścia dołączony jest nadajnik (5) prędkości pojazdu umieszczony pomiędzy prędkościomierzem (6) a miejscem odbioru napędu dla prędkościomierza (6).

Nadajnik (1) natężenia przepływu ma wirnik (14) umieszczony pionowo w komorze (12) korpusu (10), w której umieszczony jest fotoelektryczny układ odczytowy (2) składający się ze źródła światła (18) i elementu światłoczułego (19) dołączonego do jednego wejścia, elektronicznego układu przeliczającego (8), do którego drugiego wejścia dołączony jest przetwornik nadajnika prędkości (5). (6 zastrzeżeń)

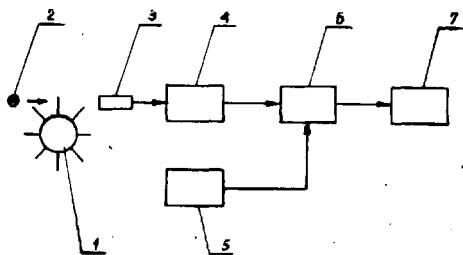


42e; G01f P. 176851 T 24.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Niedzielski).

Paliwomierz

Paliwomierz wg wynalazku do pomiaru chwilowych wartości zużycia paliwa, zwłaszcza w pojazdach samochodowych, ma fotoelektryczny nadajnik (1) natężenia przepływu, źródło światła (2) i element światłoczuły (3) dołączony do układu (4) formującego impulsy, do wyjścia którego dołączona jest bramka (6) sterowana impulsami nadajnika (5) przebytej drogi, połączona z licznikiem (7). (1 zastrzeżenie)

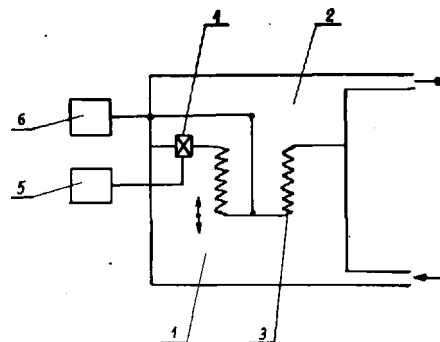


42e; G01f P. 176852 T 24.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Roman Kapuściński).

Paliwomierz

Przedmiotem wynalazku jest paliwomierz do pomiaru zużycia paliwa przez pojazd samochodowy, składający się z komory mierniczej (3) umieszczonej w obudowie i dzielącej tę obudowę na komorę dopływową (1) i komorę odpływową (2), przy czym pomiędzy tymi komorami umieszczony jest zawór (4) sterowany układem sterowania (5) połączonym z nadajnikiem przebytej drogi. Paliwomierz ma miernik (6) związany z komorą mierniczą (3). (1 zastrzeżenie)

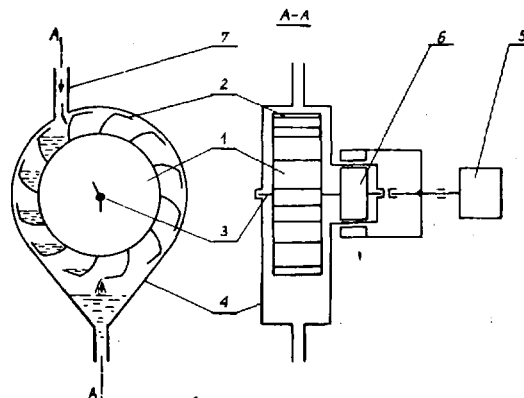


42e; G01f P. 176855 T 24.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Józef Kapuściński).

Paliwomierz

Przedmiotem wynalazku jest paliwomierz do pomiaru chwilowego zużycia paliwa przez silnik pojazdu. Paliwomierz ma koło wirnikowe (1) z komorami (2) osadzone na osi (3) i umieszczone w obudowie (4). Oś (3) koła wirnikowego (1) sprzężona jest z układem napędowym (5) napędzającym to koło z proporcjonalną do prędkości pojazdu prędkością. Na osi (3) koła wirnikowego (1) umieszczony jest miernik momentu (6). (1 zastrzeżenie)



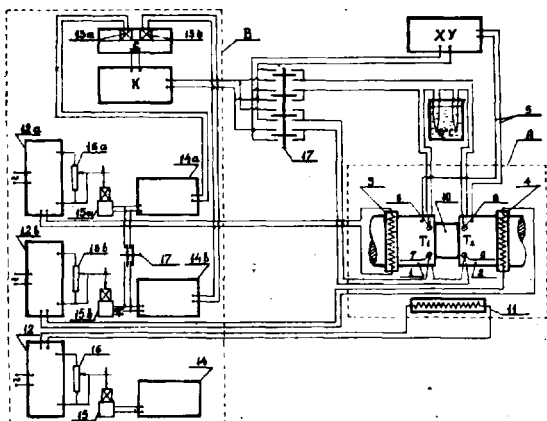
42i; G01k P. 176976 T 30.21.1974

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Wróbel).

Przyrząd do automatycznego pomiaru własności termoelektrycznych materiałów półprzewodnikowych

Przyrząd według wynalazku ma pomiarowy człon (A) i sterujący automatycznie procesy pomiarowe człon (B). Człon (A) składa się z dwóch przesuwnie osadzonych grzejnych elementów (1 i 2) pomiędzy którymi umieszcza się badaną próbkę (10), zaopatrzonych

w przewody pomiarowe (5) oraz termopary (6, 7, 8, 9), przy czym dwie termopary (6 i 8) umieszczone po obu stronach próbki są połączone szeregowo, a pozostałe dwie termopary (7 i 9) są połączone różnicowo. Człon (B) składa się z elektronicznych zasilaczy (12a i 12b) grzejnych elementów (1 i 2) sterowanych elektronicznie poprzez układ termopar (6 i 8) połączonych szeregowo, lub układ termopar (7 i 9) połączonych różnicowo. (1 zastrzeżenie)

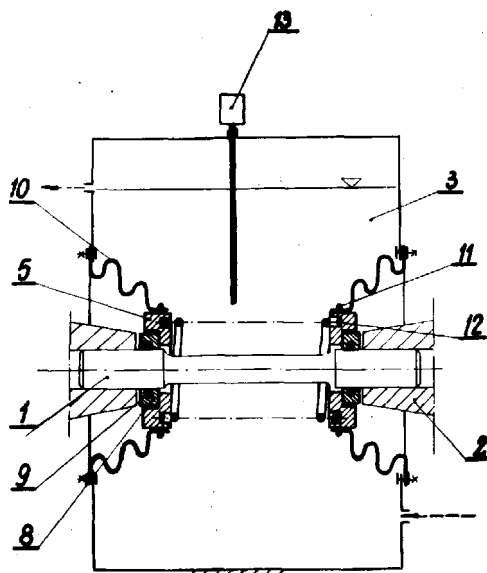


42k; G01n P. 169183 28.02.1974

Politechnika Gdańska, Gdańska-Wrzeszcz, Polska (Barbara Roszkowska, Jan Kłopotki, Olgierd Olszewski).

Urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej próbek szczególnie w środowisku agresywnym o podwyższonej temperaturze

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę (3), w której umieszczona jest obrotowo i elastycznie badana próbka (1) uszczelniona względem komory i zamocowana w uchwytach (2) maszyny zmęczeniowej.



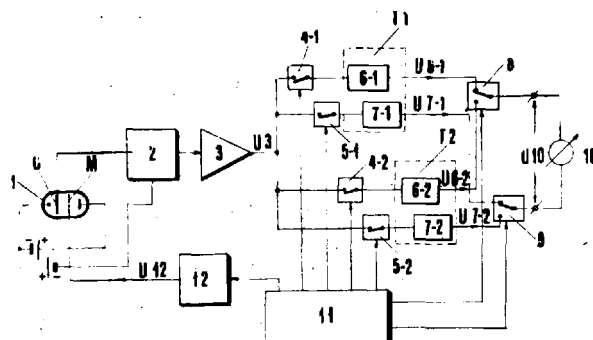
Komora połączona jest ze zbiornikiem agresywnego czynnika, w którym znajduje się grzałka połączona z układem regulacyjnym temperatury sterowany termometrem (13). (2 zastrzeżenia)

42k; G011 P. 170768 02.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Groszkowski, Stanisław Pytkowski, Włodzimierz Troch).

Urządzenie do ciągłego i bezpośredniego pomiaru wysokiej próżni metodą modulacyjną

Urządzenie według wynalazku zawiera próżniomierzową głowicę jonizacyjną (1) zaopatrzoną w modulator (M) z dołączonym układem (12) formowania potencjału tego modulatora w obwodzie kolektora jonów (C) elektrometr (2) i wzmacniacz korekcyjny (3), oraz co najmniej jeden tor pamięciowy (T) składający się z dwóch układów pamięciowych (6 i 7). Wejścia układów pamięciowych są połączone z wyjściem wzmacniacza korekcyjnego (3) poprzez dwustanowe wyłączniki (4 i 5), natomiast wyjścia układów pamięciowych są połączone z odpowiednimi zaciskami woltomierza (10) bezpośrednio, lub, jeśli urządzenie zawiera więcej niż jeden tor pamięciowy, poprzez przełączniki wielopozycyjne (8 i 9). Urządzenie ma ponadto zespół kluczująco-synchronizujący (11), którego wyjścia są odpowiednio połączone ze sterownikami wyłączników dwustanowych (4 i 5) i przełączników wielopozycyjnych (8 i 9) oraz z układem formowania potencjału modulatora (12). (1 zastrzeżenie)

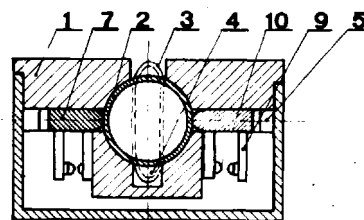


42k; G011 P. 170938 09.05.1974

instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Orłowski, Andrzej Weryński, Wojciech Piątkiewicz, Kazimierz Kostrzewa, Józef Bukowski, Zbigniew Fałda, Marek Ciborowski, Michał Truskolaski, Edward Krauze, Andrzej Chorzempa, Jan Wójcicki).

Czujnik ciśnienia

Czujnik ciśnienia przeznaczony do sygnalizacji zmian ciśnienia medium płynącego w elastycznych przewodach np. przy śledzeniu ciśnienia krwi w aparatach medycznych połączonych z organizmem człowieka, ma obudowę (1) z otworem, w którym umieszczony jest



przewód (2) elastyczny. Otwór ma średnicowo rozmieszczone wybrania (3, 4) i prostopadle do tych wybrzań szczeliny (5). W szczelinach znajdują się dźwignie (7) dociskane sprężynami do przewodu (2) elastycznego i połączone ze stykami elektrycznymi (10). (3 zastrzeżenia)

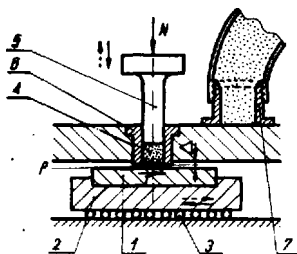
42k; G01n P. 171013 11.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Białko, Henryk Muster, Antoni Roszkowski).

Sposób badania tarcia pomiędzy próbkami **materiałów** litych i przeciwpróbkami materiałów sproszkowanych i urządzenie do stosowania **tego** sposobu

Wynalazek znajdujący zastosowanie zwłaszcza do badania tarcia i zużycia próbek materiałów na narzędzia do prasowania materiałów sproszkowanych, np. proszków metali, polega na odwzorowaniu procesu tarcia wypraski o ścianki wewnętrzne matrycy podczas prasowania i wypychania z matrycy.

Próbka badanego materiału narzędziowego wprowadzona zostaje w ruch posuwisto-zwrotny, przeciwpróbka zaś w formie proszku znajduje się w matrycy, zamkniętej z jednej strony obciążającym ją stemplem (5), z przeciwnej próbka (1). Pomiędzy próbką a krawędzią matrycy istnieje odległość dobrana tak do ziarnistości proszku, aby w kolejnych ruchach próbki **następował** ubytek przeciwpróbki o grubość niewiele większą od wartości wymiaru przeciętnego ziarna proszku. Zapewnia to odnawianie powierzchni przeciwpróbki w kolejnych cyklach ruchu próbki. Ubytek przeciwpróbki jest uzupełniany okresowo przez zasypnik (7) przy górnym położeniu stempla obciążającego (5). (3 • zastrzeżenia)

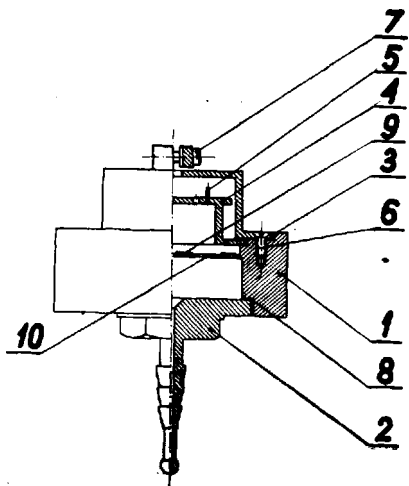


42k; G011 P. 171216 18.05.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Waldemar Michalik).

Tensometryczny membranowy czujnik ciśnienia

Tensometryczny czujnik membranowy do pomiaru zwłaszcza małych ciśnień ma stanowiącą jednolitą całość z korpusem (1) membranę (10), na której powierzchni naklejone są tensometry (9). Symetrycznie względem płaszczyzny membrany (10) osadzone są w korpusie końcówka przelotowa (2) oraz wkładka (4) zabezpieczona pokrywą (3). (1 zastrzeżenie)



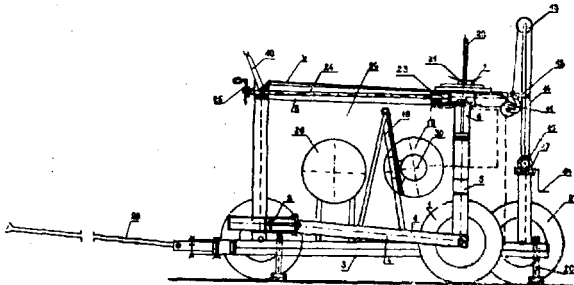
42k; G01n P. 171217 18.05.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Lucjan Bukowski, Zdzisław Pytlewski).

Sposób określania współczynnika tarcia nawierzchni drogowych i lotniskowych oraz układ do stosowania **tego** sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania współczynnika tarcia nawierzchni drogowych i lotniskowych za pomocą pomiaru chwilowych wartości prędkości kątowej użytego do pomiarów ogumionego koła oraz siły normalnej i siły tarcia, powstałych w procesie hamowania tego koła rozpędzonego uprzednio do żądanej prędkości kątowej, a następnie gwałtownie opuszczonego z określonej wysokości, pod wpływem własnego ciężaru i regulowanego balastu, na badaną nawierzchnię.

Układ do stosowania tego sposobu składa się z zaopatrzonej w koła jezdne (27) ramy (3), do której poprzez dynamometr (2) umocowany jest poziomy wahacz (4) oraz poziomy wysięgnik (8) na końcu którego osadzona jest poprzez dynamometr (6) goleń (5) koła ogumionego (1). Na goleni (5) osadzony jest wymienny balast (7). Swobodny koniec wysięgnika (8) zawieszony jest na haku (12) umocowanym do końca linki (14) nawijającej na bęben (15). Uwolnienie końca wysięgnika (8) z haka (12) odbywa się za pomocą **dźwigni** (10) i połączonego z nią cięgna (9). Napęd koła ogumionego (1) uzyskuje się za pomocą elektrycznego silnika (30), osadzonego przesuwnie na podporze (18) i zaopatrzonego w tarczę cierną (19). (9 zastrzeżeń)

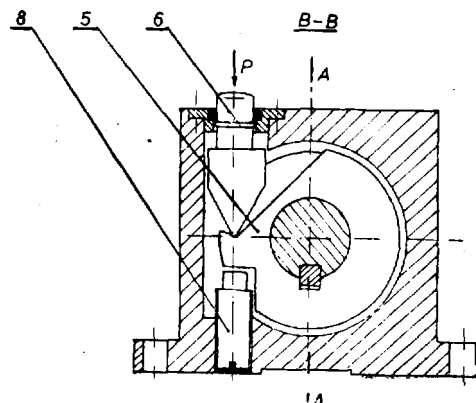


42k; G011 P. 176273 T 07.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Bronisław Drak).

Obudowa czujnika magnetośprężystego

Obudowa czujnika magnetośprężystego obciążonego przez skręcanie przystosowanego do pomiaru siły nacisku, ma trzpień dociskowy (6) naciskający na ramię (5) osadzone na wałku pośrednim połączonym z czujnikiem poprzez wpusty. Do zabezpieczenia czujnika przed przeciążeniem służy wkręt (8). (1 zastrzeżenie)

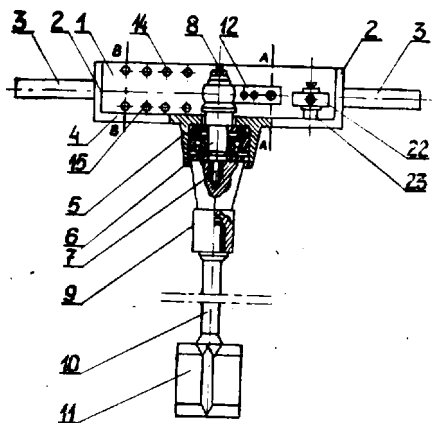


42k; G01n P. 176584 T 18.12.1974

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Jacek Strożek).

Sonda obrotowa do badania gruntu

Sonda obrotowa do badania gruntów in situ w której moment obrotowy, potrzebny dla pokonania oporu na jaki napotyka zagłębiona w gruncie końcówka krzyżowa (11) żerdzi (10) mierzony jest odkształceniem sprężystym ramienia zamocowanej przestawnie na zewnętrznej tylnej ścianie (13) korpusu pokrętła (1) jednoramiennej dźwigni jak i odlegością oddziałującego na nią sworznia (20) od osi obrotu żerdzi (10). Sworznie (20) zamocowany jest przestawnie na poziomo usytuowanej i sztywno mocowanej na uchwycie osadczym żerdzi (10) jednoramiennej dźwigni (12). (2 zastrzeżenia)



42k; G01n P. 176826 24.12.1974

Pierwszeństwo: 26.12.1973 — Francja (nr 73 46 384).
Commissariat à l'Energie Atomique, Paryż, Francja.

Urządzenie do nadawania ultradźwięków do wykrywania wad materiałowych

Urządzenie według wynalazku, zwłaszcza do wykrywania wad materiałowych występujących w przedmiocie o kołowym przekroju, zawiera nadajnik ultradźwięków wytwarzający wiązkę promieni ultradźwiękowych przy czym powierzchnia wyjściowa urządzenia odchylająca wysyłane przez przetwornik promienie ultradźwiękowe jest taka, że wymienione promienie padają na badany przedmiot pod stałym kątem, który jest mierzony względem normalnej do powierzchni w punkcie padania promienia.

(26 zastrzeżeń)

42k; G01n P. 176844 T 24.12.1974

Huta im. Gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Jerzy Hajman, Bronisław Chwila, Marian Strózik, Adam Kawala, Stanisław Niewęgłowski).

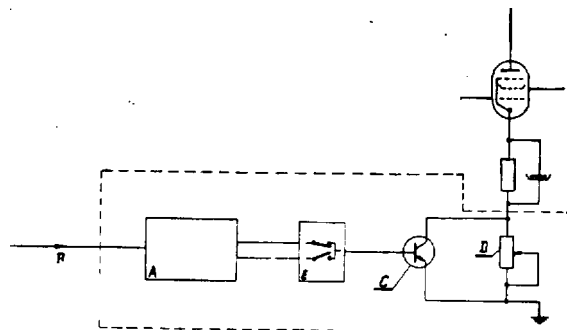
Układ elektroniczny do synchronicznych zmian czułości defektoskopu ultradźwiękowego oraz sposób jego stosowania

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny do synchronicznych zmian czułości defektoskopu ultradźwiękowego oraz sposób jego stosowania. Wynalazek dotyczy układu i sposobu do nieniszczącego badania rur metodą ultradźwiękową.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w stopniu końcowym wzmacniacza defektoskopu elementu ujem-

nego sprzężenia zwrotnego (D) zwierzanego na określony przebieg czasu przez tranzystor (C) sterowany uniwibratorem (A) synchronicznie z bramką monitora defektoskopu.

Sposób stosowania układu polega na tym, że skokowa zmiana ujemnego sprzężenia zwrotnego (D) wzmacniacza defektoskopu ultradźwiękowego następuje w odpowiednim momencie, w czasie trwania impulsu bramki monitora i zachodzi między obszarami występowania impulsów od wad na powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej badanej rury. (2 zastrzeżenia)



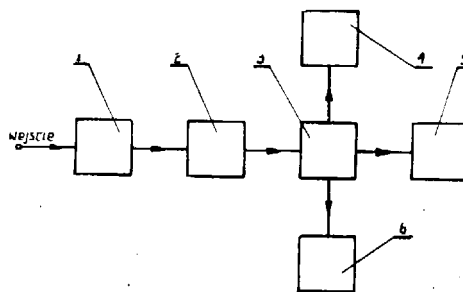
42k; G01n P. 176913 T 28.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Juliusz Stachurski, Henryk Knopp, Jerzy Ogorzałek, Stanisław Twardosz).

Sygnalizator splotu lin i uszkodzeń

Sygnalizator według wynalazku współpracuje z magnetycznym defektoskopem i służy do wykrywania splotu lin w kolejach o ruchu okrężnym, a także do wykrywania uszkodzeń zwłaszcza w linach stalowych.

Sygnalizator składa się z układu wejściowego (1) zawierającego przełącznik poziomu sygnału, połączonego z układem czasowym (2) zawierającym regulację czasu trwania impulsu wyzwalającego człon przekątnikowy (3). Z członem (3) jest połączony sygnalizator świetlny (4) i akustyczny (5) oraz urządzenie (6) do znakowania na badanej linii uszkodzonych miejsc. (1 zastrzeżenie)



42k; G01m P. 177002 T 31.12.1974

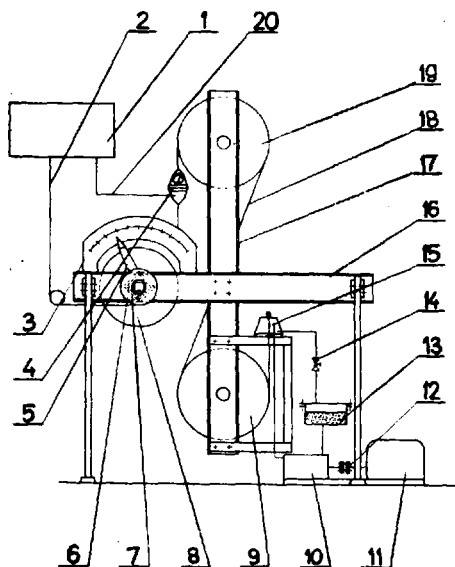
Polskie Koleje Państwowe — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Lorenz, Leszek Marszałek, Eugeniusz ?alarz).

Przyrząd do badania obrotowych amortyzatorów elastomerowych

Przyrząd do badania obrotowych amortyzatorów elastomerowych, w szczególności do zdejmowania ich pętli histerezy energetycznej, ma belkę poziomą (16) połączoną z belką pionową (17), przy czym na belce

pionowej (17) są zamocowane obrotowo krążki (9) i (19), natomiast na belce poziomej (16) jest zamocowany krążek (8), wewnątrz którego znajduje się badany amortyzator elastomerowy (6). Układ rejestrujący (1) jest sterowany bębniem (7) i siłomierzem (4) podwieszonym na linie (18) między krążkiem (8) i krążkiem (19). Układ napędowy przyrządu stanowi silnik (11), pompa (10) oraz siłownik (15).

(3 zastrzeżenia)



42k; G01n

P. 177200 T

08.01.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lech Czarnecki, Andrzej Płochocki).

Sposób oceny przetwarzalności tworzyw termoplastycznych

Sposób oceny przetwarzalności tworzyw termoplastycznych na drodze pomiaru własności lepkosprężystych w stanie stopionym polega na wyznaczeniu stosunku średnicy wytłoczonego do średnicy kapilary, przez którą wytłacza się stopione tworzywo z szybkością ścinania $0,5-10s^{-1}$ przy długości kapilary przekraczającej 45 średnic, ewentualnie mierzy się ilość wypływającej z kapilary masy tworzywa na jednostkę czasu, przy co najmniej ośmiu wartościach ciśnienia $20-300\text{ kG cm}^{-2}$ i co najmniej trzech kapilarach o różnym stosunku długości do średnicy, wynoszącym powyżej 5 oraz przy co najmniej trzech różnych temperaturach w zakresie $150-300^{\circ}\text{C}$.

Izotermiczne krzywe płynięcia podczas ścinania oraz straty ciśnienia na wlocie do kapilary w zależności od szybkości ścinania wyznacza się według znanych modeli parabol logarytmicznych. (2 zastrzeżenia)

42k; G011

P. 177392 T

17.01.1975

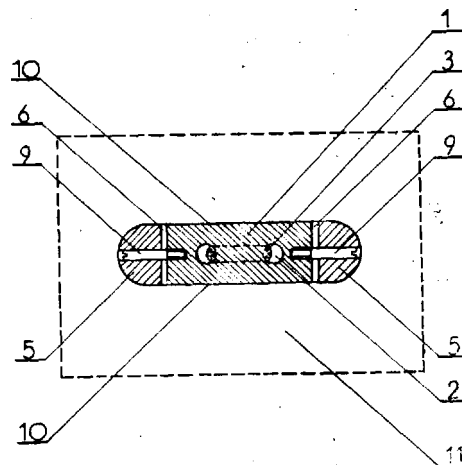
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Podolski).

Magnetośprężysty czujnik do pomiaru naprężeń normalnych

Czujnik według wynalazku ma magnetośprężysty rdzeń (1) z uzwojeniami (3) połączonymi z elektrycznym układem pomiarowym, przy czym co najmniej część tych uzwojeń znajduje się wewnątrz rdzenia (1). Czujnik jest umieszczony wewnątrz osrodka (11), w którym panują mierzone naprężenia, zaś dwie

przeciwległe, czynne powierzchnie (10) rdzenia (1) są w bezpośredniej styczności z osrodkiem (11). Pomiedzy pozostałą częścią rdzenia (1) a osrodkiem (11) jest umocowany zamknięty pierścień (5) o profilowanej zewnętrznej powierzchni otaczający rdzeń (1), przy czym pomiędzy rdzeniem (1) a wewnętrzną powierzchnią pierścienia (5) jest zachowany odstęp (6).

Czujnik może być bezpośrednio umieszczony wewnątrz badanego materiału, zwłaszcza w materiałach wiążących o wysokiej sztywności np. w betonie, żywicach itp. (1 zastrzeżenie)



42i; G01n

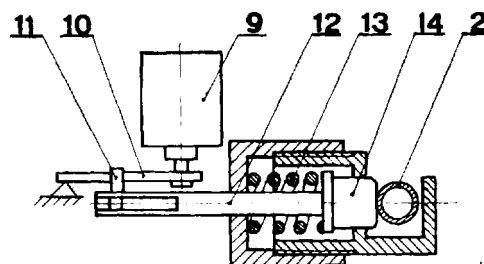
P. 170939

09.05.1974

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Orłowski, Andrzej Weryński, Wojciech Piątkiewicz, Kazimierz Kostrzewa, Józef Bukowski, Zbigniew Fałda, Marek Ciborowski, Michał Truskolaski, Edward Krauze, Andrzej Chorzempa, Jan Wójcicki).

Urządzenie do wykrywania powietrza we krwi

Urządzenie do wykrywania pęcherzyków powietrza we krwi znajdującej się w obiegu poza obrębem organizmu ma przezroczysty przewód (2) ułożony na odcinku pomiarowym po linii krzywej, znany układ optyczny złożony ze źródła światła i fotoelementu, którego oś optyczna umieszczona jest nad lub pod osią



symetrii przekroju poprzecznego przewodu (2), oraz mechanizm zamykania przepływu połączony elektrycznie z fotoelementem. Mechanizm zamykania ma elektromagnes (9) połączony poprzez dźwignię (10) z zaczepem (11) trzpienia (12), który to trzpień zaopatrzony jest w sprężynę (13) i styka się z przewodem (2). (2 zastrzeżenia)

421; G01n

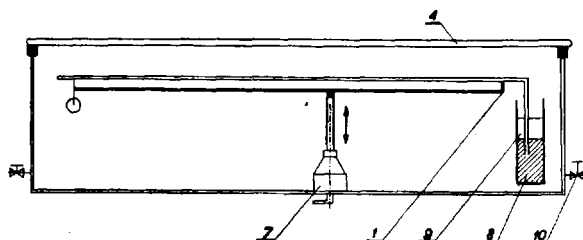
P. 171373

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Maciejewski, Janina Moszyńska).

Urządzenie do elektrolitycznego wytwarzania przerw w rurkach kapilarnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do elektrolitycznego wytwarzania przerw elektrolitu w rurkach kapilarnych zwłaszcza w mikrokulometrach. Urządzenie wyposażone jest w ramkę (1), na której ułożone są równolegle względem siebie rurki kapilarne (2) przymocowane do tej ramki. Ramka ułożyskowana jest swoim bokiem przeciwnym do elektrolizera (5) w szczelnie zamkniętym pojemniku (3), z wytworzonym w nim niewielkim nadciśnieniem gazu stanowiącego atmosferę ochronną, doprowadzanego ze źródła tego gazu poprzez elektromagnetyczny zawór dwudrożny (10), którego drugie wyjście połączone jest z siłownikiem (7). O człon wykonawczy siłownika podparta jest ramka (1), korzystnie w środkowej części odległości pomiędzy miejscem ułożyskowania a elektrolizerem (5), przy czym elektromagnetyczny zawór dwudrożny (10) połączony jest z układem zadawania czasu (11), ustalającego czas zanurzenia końców rurek kapilarnych w elektrolicie i rąci lub roztworze elektrolitu z jonami rtęci. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 171378

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Zygmunt Grochowski).

Sposób wykonywania otworu dyfuzyjnego we wzorcu stężeń gazów

Sposób wykonywania otworu dyfuzyjnego we wzorcu stężeń gazów zanieczyszczających powietrze atmosferyczne polega na wypełnieniu emalią odporną na działanie gazu zanieczyszczającego powietrze atmosferyczne otworu o średnicy lub kształcie większym od średnicy dyfuzyjnej wzorca i wykonaniu w niej otworu za pomocą kalibrowanego drutu powleczonego olejem silikonowym. (2 zastrzeżenia)

421; G01n

P. 171379

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Grochowski, Henryk Borowski).

Ciągły sposób usuwania wydzielającego się gazu z powierzchni dyfuzyjnej wzorca stężeń

Ciągły sposób usuwania wydzielającego się gazu z powierzchni dyfuzyjnej wzorca stężeń, wchodzącego w skład rejestratora stężeń gazów zanieczyszczających powietrze atmosferyczne, polega na omywaniu, w czasie cyklu pracy i zerowania rejestratora, powierzchni dyfuzyjnej wzorca stężeń powietrzem pobieranym do pomiaru, przed jego wydalaniem do atmosfery. (2 zastrzeżenia)

421; G01n

P. 171380

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Zygmunt Grochowski).

Sposób regulacji dyfuzji gazu z wzorca stężeń

Sposób regulacji dyfuzji gazu z wzorca stężeń za pomocą gumy silikonowej polega na jednoczesnym nawijaniu na szyjkę butli wzorca stężeń taśmy gumy silikonowej i jej naciąganiu, w wyniku czego uzyskuje się zmienną liczbę warstw gumy silikonowej i zmianę jej grubości, co powoduje zmianę wartości współczynnika dyfuzji gazu. (1 zastrzeżenie)

421; G01n

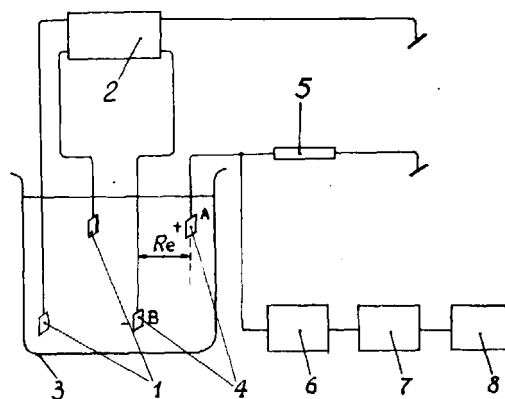
P. 171382

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Grochowski, Henryk Borowski).

Układ pomiaru i rejestracji prądu elektrolizy w analizatorze stężeń gazów

Układ pomiaru i rejestracji prądu elektrolizy w analizatorze stężeń gazów zawierający komorę kulometryczną ma elektrody ogniwa (1) połączone z wejściem wzmacniacza napięcia (2) i ujemną elektrodę z pary elektrod elektrolizy (4) umieszczonych w komorze kulometrycznej (3) połączoną bezpośrednio z jednym zaciskiem wyjściowym wzmacniacza napięciowego (2). Druga dodatnia elektroda z pary elektrod elektrolizy (4) jest połączona poprzez dodatkowy rezystor (5) z drugim zaciskiem wyjściowym wzmacniacza (2). (2 zastrzeżenia)



421; G01n

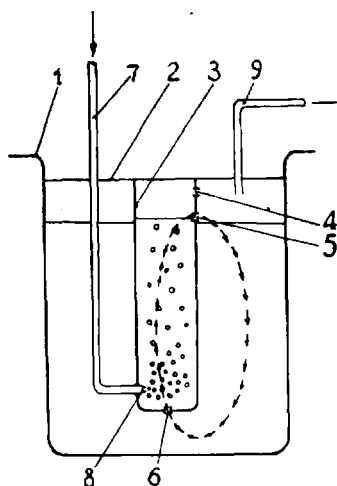
P. 171383

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Grochowski, Stanisław Chróściel, Henryk Borowski).

Sposób homogenizowania roztworu elektrolitu

Przedmiotem wynalazku jest sposób homogenizowania roztworu elektrolitu w komorze kulometrycznej będącej częścią składową analizatora do pomiarów stężeń gazów zanieczyszczających powietrze atmosferyczne. Sposób polega na zasysaniu do naczynia (3) powietrza zanieczyszczonego gazem, które przedostając się przez rurkę (7) i dyszę (8) powoduje ciągłe, wirowe homogenizowanie roztworu elektrolitu. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 171384

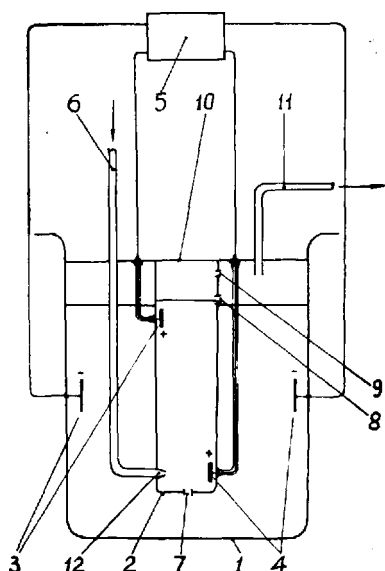
24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Grochowski, Stanisław Chróściel, Henryk Borowski).

Komora kulometryczna

Przedmiotem wynalazku jest komora kulometryczna do pomiaru stężeń gazów zanieczyszczających powietrze atmosferyczne zawierająca elektrody elektrolizy i elektrody ogniwa, przy czym wzajemne usytuowanie w naczyniu (2) obu dodatnich elektrod jest takie, że dodatnia elektroda elektrolizy (4) znajduje się w możliwie najniższej części naczynia, zaś dodatnia elektroda ogniwa (3) tuż pod powierzchnią elektrolitu.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 176464 T

14.12.1974

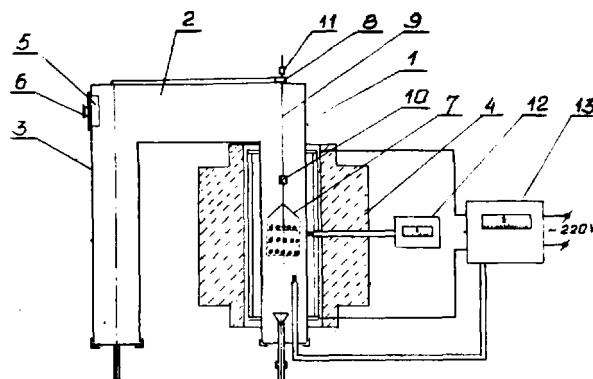
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Lasoń, Ryszard Dziubalski).

Sposób badania procesów pirolizy i/lub aktywacji materiałów pochodzenia organicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces pirolizy i/lub aktywacji próbki ułożonej warstwowo przerywa się po czasie określonym programem

badania, przez nagłe schłodzenie próbki, w atmosferze gazu obojętnego.

Urządzenie według wynalazku zawiera reaktor (1), umieszczony na stałe w piecu (4) połączony za pośrednictwem kanału (2) z komorą schładzania (3). Komora (3) ma w górnej części otwór (5), zaopatrzony w drzwiczki (6) do wprowadzania koszyka (7), zawierającego próbkę. Koszyk (7), wyposażony jest w przesuwny mechanizm prowadzący. (2 zastrzeżenia)



421; G01n

P. 176767 T.

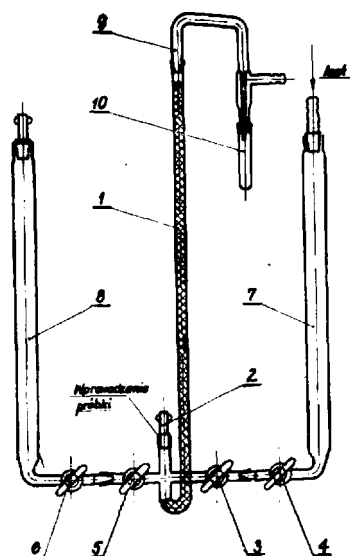
21.12.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Aleksandra Rusin).

Aparat do mikroskalowego, elucyjnego rozdziału hydrogenizatorów węglowych

Aparat według wynalazku, przeznaczony do badań hydrogenizatorów węglowych, niezbędnych dla opracowania optymalnych warunków technologicznych otrzymywania z węgla paliw płynnych, ma rozdzielową kolumnę (1) w kształcie zbliżonym do litery „U”. Krótsze ramię kolumny (1) jest zaopatrzone w zamykający korek (2) i połączone poprzez krany (3, 4, 5, 6) ze zbiornikami (7, 8) eluentów, a jej dłuższe ramię jest zakończone odbierającą nasadką (10) i kolektorem (9) frakcji.

(1 zastrzeżenie)



421; G01n

P. 176885 T

27.12.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej — Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Jan Surmiak),

Sposób oznaczania **korozyjności** paliw płynnych,
zwłaszcza pochodzenia naftowego

Sposób według wynalazku wchodzi w zakres instrumentalnej analizy chemicznej paliw płynnych, zwłaszcza przy oznaczaniu korozyjności paliw do lotniczych silników odrzutowych.

Sposób polega na przeprowadzeniu reakcji badanego paliwa z miedzią metaliczną w temperaturze od 100 do 150°C i w czasie odpowiednio od 4 godzin do 1 godziny. Stężenie powstałych tą drogą kompleksów miedziowych stanowiących miarę korozyjności paliwa, jest oznaczane spektrofotometrycznie przy stosowaniu analitycznej długości fali wynoszącej 440 nm.
(3 zastrzeżenia)

421; G01n P. 176886 T 27.12.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej — Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Lepiarski, Tadeusz Janik).

Sposób oznaczania stabilności termooksydacyjnej
olejów smarowych

Sposób polega na ogrzewaniu próbek badanego oleju w cienkiej warstwie, w temperaturze 230—270°C. Ogrzewane próbki pobiera się kolejno w równych okresach czasu, na przykład — jednodominutowych, rozpuszcza się korzystnie w eterze naftowym i przenosi pipetą na bibułkę. Czas ogrzewania, w wyniku którego powstaje w oleju osad, tworzący na bibule centryczną ciemną plamę, przyjmuje się za miarę stabilności termooksydacyjnej.

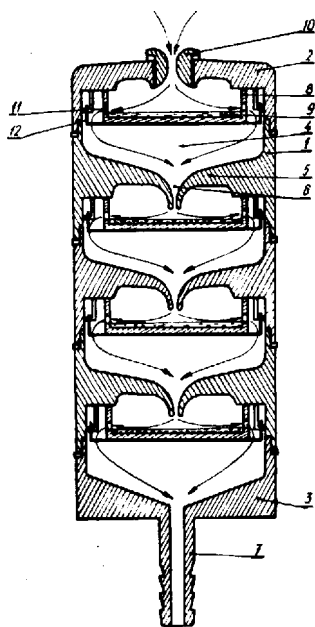
Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do szybkiej analizy olejów smarowych pod względem ich eksploatacyjnej przydatności.
(1 zastrzeżenie)

421; G01n P. 176887 T 21.12.1974

Ministerstwo Obrony Narodowej — Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Bernard Szczepkowski, Stanisław Bąkowski).

Urządzenie do oznaczania zanieczyszczenia
mikrobiologicznego powietrza

Urządzenie według wynalazku składa się z pojedynczych segmentów (1), które po ułożeniu jeden nad drugim tworzą szereg komór (4), w których umiesz-



czone są płytki Petriego (8) posiadające otwory przeLOTOWE (11), służące do zmiany kierunku przepływu strumienia powietrza zasysanego poprzez króciec (7).

Zassane powietrze przedostaje się do komór przez dyszę główną (10), uderza o podłoże (9) znajdujące się w płytce Petriego (8), na którym osadzają się drobnoustroje i przedostaje się przez otwory (11) do następnej komory.

Drobnoustroje nie osadzone na podłożu (9) w płytce pierwszej osadzają się na podłożach pozostałych płytek.
(3 zastrzeżenia)

421; G01n P. 177166 T 06.01.1975

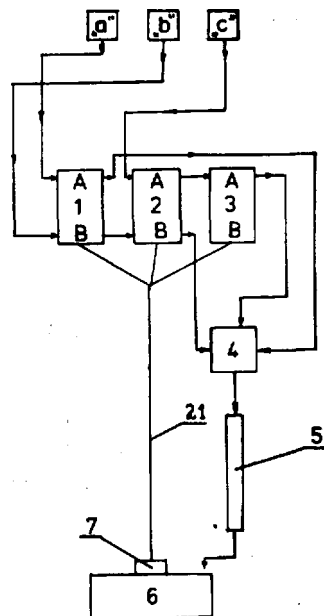
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Józef Kaczor).

Urządzenie do automatycznej zmiany elementów
w chromatografii kolumnowej

Wynalazek dotyczy urządzenia do automatycznej wymiany eluentów w chromatografii kolumnowej prowadzonej w zestawie składającym się z kolumny chromatograficznej połączonej ze zbiornikami zawierającymi eluenty rozwijające i kolektora frakcji. Istotą rozwiązania jest to, że przewody (elastyczne) doprowadzające eluenty na kolumnę chromatograficzną (5) przeprowadzono przez układ zmodyfikowanych przełączników elektromagnetycznych (1, 2, 3) spełniających rolę zaworów.

Układ przełączników elektromagnetycznych (1, 2, 3) połączono jednocześnie z układem sterującym (7) kierowanym przez kolektor frakcji (6).

Urządzenie według wynalazku może być stosowane w chromatografii kolumnowej, zwłaszcza tam, gdzie zachodzi konieczność zmiany eluentów w trakcie trwania chromatografii bez względu na rodzaj eluentów i kolumny chromatograficznej.
(3 zastrzeżenia)



421; G01n P. 177268 T 10.01.1975

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Jolanta Lebecka, Jan Dulewski).

Sposób oznaczania śladowych zawartości pierwiastków
w roztworach wodnych

Sposób oznaczania śladowych zawartości pierwiastków w roztworach wodnych drogą analizy aktywacyjnej neutronami termicznymi, polega na tym, że źródło neutronów najkorzystniej Cf²⁵², umieszcza się wewnątrz badanej próbki i pozostawia na okres potrzebny do aktywacji danego pierwiastka, a następnie zaaktywowany roztwór przepuszcza się przez wy-

mieniacz jonowy tak, aby wydzielić radioaktywne jony powstałe w wyniku aktywacji oznaczonego pierwiastka oraz mierzy się ich radioaktywność.

(1 zastrzeżenie)

42m; G06c

P. 129789

28.10.1968

Wallace Henry Coulter, Miami Springs, Stany Zjednoczone Ameryki.

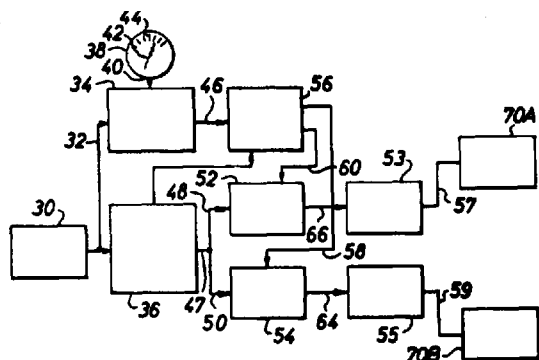
Sposób ustalania podziałowej wielkości cząstki zbioru cząstek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ustalania podziałowej wielkości cząstki w zbiorze cząstek wykorzystuje badanie próbki zbioru w urządzeniu analizującym, generującym impulsy elektryczne, których jeden parametr jest proporcjonalny do wielkości każdej z cząstek próbki.

Poprzez wstępne określenie wartości wielkości podziałowej cząstki, ciąg impulsów jest dzielony na 2 grupy o parametrze większym i mniejszym od niej. Droga porównań zmienia się przyjmowaną podziałową wielkość cząstki do chwili osiągnięciażądanego stosunku pomiędzy porównywanymi wielkościami.

Urządzenie realizujące opisany sposób zawiera dwa układy dostarczania impulsów elektrycznych, proporcjonalnych do obu frakcji zbioru cząstek, przy tym zawiera układ progowy (34), wskaźnik (38), przełączniki (52 i 54), układy pamiętania danych (53 i 55) oraz układ porównywania dwóch ciągów impulsów z obu układów dostarczania impulsów.

Zastosowanie wskazanych rozwiązań ma miejsce w tych procesach, także technicznych, w których istotne jest statystyczne scharakteryzowanie rozpatrywanego zbioru cząstek. (zastrzeżenie 1 i 9)



42m; G06d

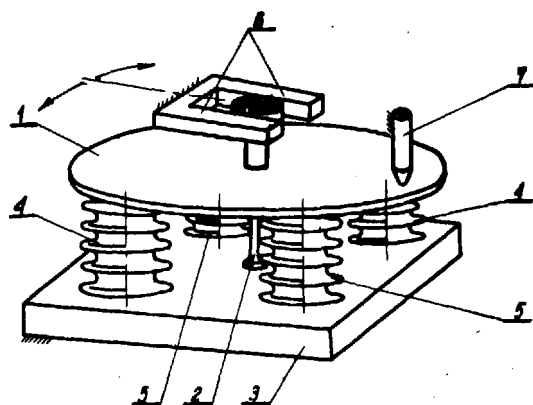
P. 171363

23.05.1974

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski).

Sumator pneumatyczny o zmiennym przełożeniu

Sumator pneumatyczny według wynalazku ma zastosowanie w pneumatycznych przyrządach służących do regulacji i sterowania.



Sumator zawiera dźwignię (1) połączoną elementem sprężystym (2) z podstawą (3), na której umieszczone są mieszki (4, 5). Siłowe działanie elementów ciśnieniowych powoduje zmianę odległości pomiędzy dźwignią (1) a ayszą (7). Sumator posiada opory (6), umożliwiające zmianę przełożenia poprzez pozostawienie swobodnego ruchu dźwigni (1) tylko w jednym kierunku i których położenie względem podstawy (3) może być nastawialne. (1 zastrzeżenie)

42m; G06g

P. 171195

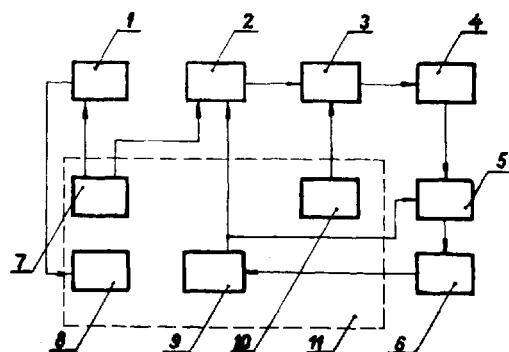
17.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Michał Rawski, Michał Wołyński).

Elektroniczne urządzenie do uzyskiwania wartości średniej histogramu

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie na przykład przy określaniu histogramów czasu trwania i amplitud potencjałów ruchowych mięśnia istot żywych. Zawiera ono maszynę analogowo-cyfrową wyposażoną w oscyloskop do obserwowania histogramu i wartości średniej. Jedno z wyjść układu sterowania (7) maszyny analogowo-cyfrowej (11) połączone jest z wejściem układu (1), określającego adres dla zapisu sumy wartości kolejnych pomiarów, którego wyjście jest połączone z wejściem licznika (8) adresów analizy maszyny analogowo-cyfrowej (11).

Drugie wyjście układu sterowania (7) maszyny analogowo-cyfrowej (11) jest połączone z jednym z wejść układu (2) wybierającego adres wyświetlania wartości średniej histogramu, zaś drugie wejście układu wybierającego (2) jest połączone z licznikiem (9) adresów wyświetlania maszyny analogowo-cyfrowej (11), natomiast wyjście układu (2) wybierającego adres wyświetlania wartości średniej histogramu jest połączone z jednym z wejść układu iloczynowego (3). Drugie wejście układu (3) połączone jest z układem dzielenia (10) maszyny analogowo-cyfrowej (11), a wyjście układu iloczynowego (3) jest połączone z wejściem rejestru wartości średniej (4), którego wyjście jest połączone z jednym z wejść układu porównywania wartości cyfrowej (5). Drugie wejście tego układu jest połączone z licznikiem (9) adresów wyświetlania maszyny analogowo-cyfrowej (11), natomiast wyjście układu porównywania (5) jest połączone z wejściem układu (6) blokującego zmianę zawartości licznika (9) adresów wyświetlania, a wyjście układu blokującego (6) połączone jest z wejściem licznika (9) adresów wyświetlania maszyny analogowo-cyfrowej (11). (1 zastrzeżenie)



42m; G06g

P. 177363 T

16.01.1975

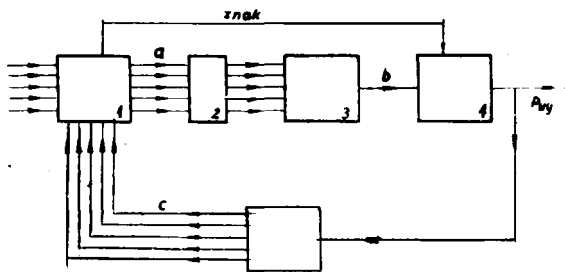
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Golik).

Sposób przetwarzania cyfrowo-analogowego szczególnie sygnałów pneumatycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że cyfrowy sygnał wejściowy podaje się na subtraktor (1), który oblicza różnicę między tym sygnałem, a cyfrowym

wym odpowiednikiem sygnału wejściowego z przetwornika (3). Przetwarzaniu **cyfrowo-analogowemu** podlega nie bezpośrednio sygnał wejściowy, ale błąd przetwarzania, przy czym w zależności od **znaku** błędu obliczanego przez subtraktor (1) jego sygnał wyjściowy rośnie lub maleje.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w układach automatyki jako element pośredni między gałęzią cyfrową a analogową tych układów. (2 zastrzeżenia)



42m; G06g

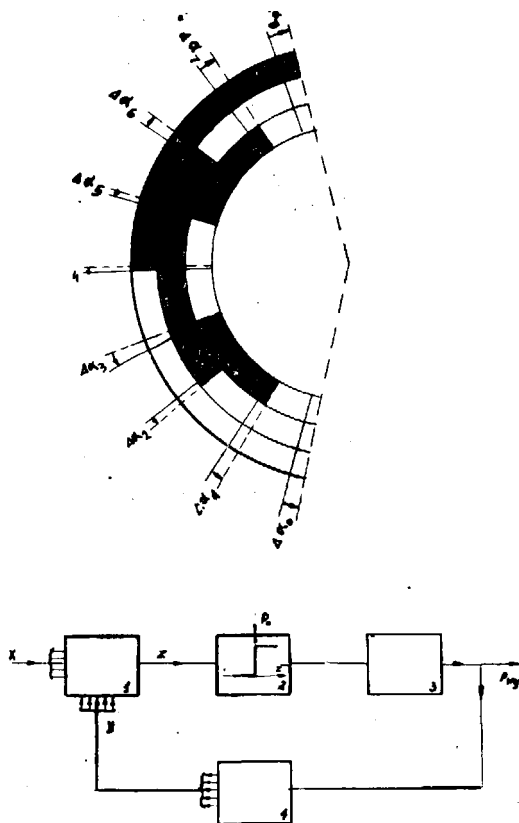
P. 177364 T

16.01.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Golik).

Przetwornik cyfrowo-analogowy, szczególnie dla sygnałów pneumatycznych

Przetwornik według wynalazku wyposażony jest w tarczę kodową, która posiada podziałkę zależną od wartości pozycji cyfrowej, przy czym przetwornik cyfrowo-analogowy jest objęty pętlą sprzężenia zwrotnego,



nego, w skład której wchodzi komparator (1), przełącznik (2) oraz człon filtrujący (3).

Przetwornik według wynalazku znajduje zastosowanie w układach automatyki pneumatycznej. (1 zastrzeżenie)

42o; G01p

P. 176707 T

21.12.1974

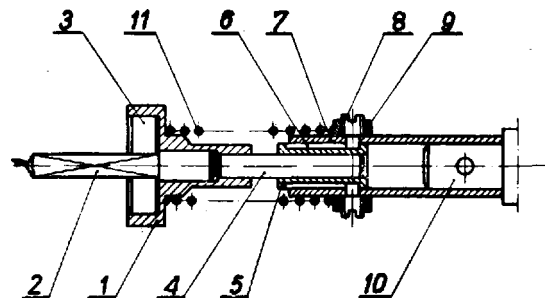
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Dariusz Swinarski, Wacław Jaśkowski).

Końcówka napędowa zwłaszcza do tachometrów

Przedmiotem wynalazku jest końcówka napędowa, zwłaszcza do tachometrów, służąca do przekazywania obrotów z układu napędowego do tachometru, stosowana szczególnie w urządzeniach kontrolnych i regulacyjnych.

Końcówka napędowa posiada tuleję (1), w której między dwoma sprężynami płaskimi (3) osadzony jest trzpień (2) mający z jednej strony przekrój kwadratowy, a z drugiej przekrój cylindryczny. Drugim końcem tuleja (1) jest zaciśnięta na wałku giętym (4), który drugim końcem jest zamocowany w suwaku (5) umieszczonym **suwliwie** w tulei napędowej (7). Pomiedzy tuleją (1) i tuleją napędową (7) umieszczona jest sprężyna (11).

Tuleja napędowa (7) jest połączona sztywno z wałkiem (10) układu napędowego. (3 zastrzeżenia)



42o; G01p

P. 176708 T

21.12.1974

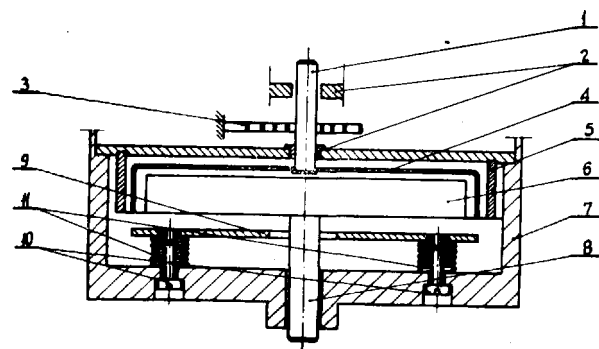
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Winiecki, Marian Fabrycy).

Układ magnetyczny tachometru

Przedmiotem wynalazku jest układ magnetyczny tachometru regulowany za pomocą zmiany strumienia bocznikującego.

Układ magnetyczny tachometru, którego zespół pomiarowy składa się z magnesu (6) napędowego, cylindra (4) pomiarowego, sprężyny zwrotnej (3) i zwory pierścieniowej (5) ma zworę bocznikującą (9) przemieszczaną względem powierzchni czołowych magnesu (6) napędowego i cylindra (4) pomiarowego.

(1 zastrzeżenie)



42o; G01p

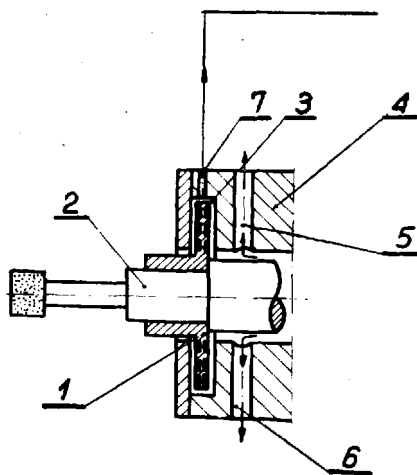
P. 176794 T

23.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Krysiński, Wojciech Drózd, Andrzej Siwek).

Pneumatyczny przetwornik prędkości kątowej

Pneumatyczny przetwornik prędkości kątowej według wynalazku stanowi tarcza (1) z rowkami na powierzchniach czołowych, najkorzystniej śrubowymi lub promieniowymi, osadzona na części wirującej (2) maszyny lub urządzenia i umieszczona w komorze (3) w kształcie walca, o wymiarach większych niż wymiary tarczy (1). Na powierzchni bocznej komory (3) jest otwór (7), którego wylot jest połączony z wejściem regulatora. Wielkość ciśnienia w komorze (3) jest proporcjonalna do częstości obrotów tarczy (1). (1 zastrzeżenie)



42o; G01p

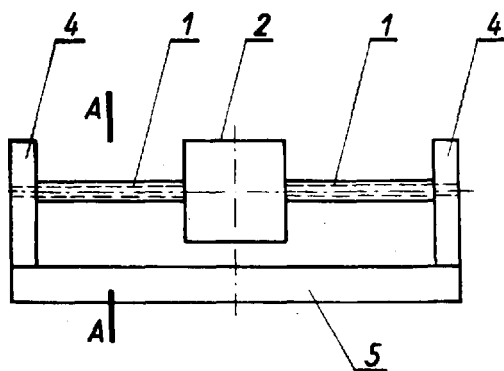
P. 176831 T

24.12.1974

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Eugeniusz Kohane, Adam Merkes).

Tensometryczny przetwornik przyspieszeń

Przetwornik wg wynalazku ma belki pomiarowe (1) oklejone w znany sposób tensometrami, posiadające osiowe wybrania (3) wypełnione tworzywem rozpraszającym energię, korzystnie żywicą syntetyczną. Belki te są utwardzone jednym końcem w masie sejsmicznej (2), najlepiej współosiowej z przetwornikiem, a drugim w łącznikach (4). (1 zastrzeżenie)



42r; G05b

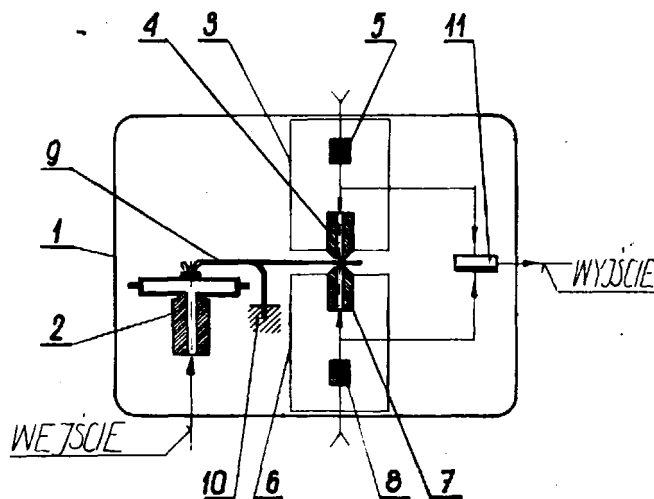
P. 176713 T

21.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Bohdan Stawiński, Andrzej Szawłowski).

Ogranicznik całkowania

Ogranicznik całkowania według wynalazku znajduje zastosowanie w pneumatycznych regulatorach oraz jako ogranicznik sygnału. Ogranicznik charakteryzuje się tym, że element (11) alternatywy jest umieszczony we wspólnym korpusie (1) razem z pierwszą kaskadą (3), drugą kaskadą (6) i sprężystym elementem (2). W pierwszej kaskadzie (3), pierwsza dysza (4) jest przesuwana prostopadle do przesłony (9). W drugiej kaskadzie (6) druga dysza (7) jest przesuwana prostopadle do przesłony (9). (1 zastrzeżenie)



42r; G05b

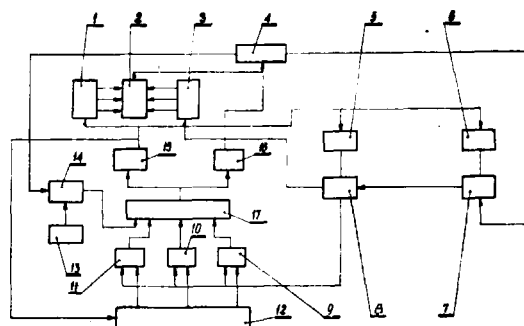
P. 177075 T

31.12.1974

Wielkopolskie Zakłady Automatyzacji Kompleksowej Zakłady Automatyki Przemysłowej, Ostrów Wielkopolski, Polska (Franciszek Nowak; Sylwester Olesiak, Tomasz Wolski).

Układ sekwencyjnego sterowania urządzeniami, zwłaszcza zdmuchiwalaczami sadzy z kotłów energetycznych

Układ według wynalazku jest przeznaczony do pracy ze zdmuchiwalaczami sadzy z kotłów energetycznych. Układ posiada licznik (1) połączony z wejściami komparatora (2), połączonych przeciwległymi wejściami z wyjściami członu (3) wprowadzenia blokady. Wyjście komparatora (2) jest sprzężone z wejściem elementu (4) sumy logicznej wspólnie z torem wyjściowym uniwibratora (16), a element (4) wyjściami łączy się z jednej strony z przełączającym bębniem (7), natomiast z drugiej — z wejściem elementu (14).



iloczynu logicznego, który swoim drugim wejściem jest sprzężony z generatorem (13). Wyjście elementu (14) łączy się z wejściem elementu (17) sumy logicznej, który wyjściem jest połączony z uniwibratorami (15, 16). Wyjście uniwibratora (15) łączy się z wejścia-

mi — licznika (1) i skokowych silników (5, 6) z bębni (7, 8), oraz z wielowyjściowym czasowym elementem (12). Element (12) wyjściami jest połączony z wejściami elementów (9, 10, 11) iloczynu logicznego, które wyjściami są sprzężone z wejściami elementu (17) sumy logicznej. Wyjście przełączającego bębna (7) ma dwuprzewodowe połączenie z kontrolno-sterującym bębni (8), którego wieloprzewodowe wyjście łączy się z wejściami elementów (9, 10, 11) iloczynu logicznego, z kolei drugim wyjściem jest połączony z wejściem członu (3) wprowadzenia blokady.

(2 zastrzeżenia)

42r³; G05f

P. 170776

02.05.1974

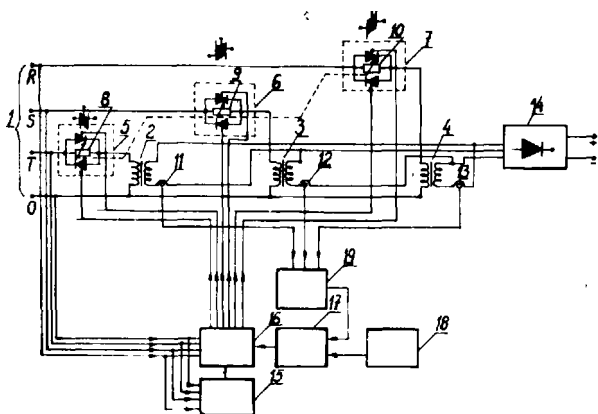
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Zatyka, Krzysztof Zochowski, Włodzimierz Dymek).

Zasilacz spawalniczy

Zasilacz spawalniczy według wynalazku przeznaczony jest do spawania aluminium i jego stopów.

W zasilaczu według wynalazku z trójfazową siecią zasilającą (1) połączone są pierwotne uzwojenia transformatorów spawalniczych (2, 3, 4) o konfiguracji gwiazdowej z przewodem zerowym, poprzez trzy układy tyrystorowych lub symistorowych regulatorów prądu (5, 6, 7), zbocznikowanych jednocześnie regulowanymi elementami impendancyjnymi (8, 9, 10). Uzwojenia wtórne transformatorów spawalniczych (2, 3, 4) połączone są w trójkąt poprzez trzy przekładniki prądowe (11, 12, 13), a wierzchołki tego trójkąta są połączone z wejściem zasilającym niesterowanego pełnookresowego prostownika diodowego (14), którego wyjście stanowi wyjście zasilacza. Z trójfazową siecią zasilającą (1) połączone są również wejścia synchronizującego układu sterującego (15) i układu regulacji kąta fazowego przewodzenia tyrystorów lub symistorów (16) regulatora prądu. Wyjście układu sterującego (15) jest połączone z wejściem blokującym układu (16) regulacji kąta fazowego, przy czym wyjścia tego układu są połączone z bramkami tyrystorów lub symistorów regulatora prądu. Wejście sterujące układu regulacji kąta fazowego jest połączone z wyjściem układu regulatora prądu spawania, a wyjścia tego układu są połączone z wyjściem układu zadawania prądu spawania (18) i wyjściem układu pomiaru prądu spawania (19). Natomiast wejścia tego układu są połączone z wyjściami przekładników prądowych (11, 12, 13).

(1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

P. 171218

18.05.1974

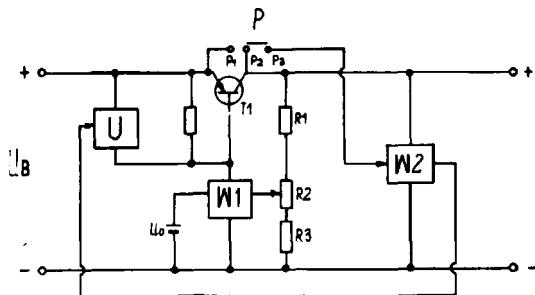
Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Henryk Koryciński).

Układ wyłączający do stabilizowanych zasilaczy ze źródłem zasilania bezpośrednio na wejściu stabilizatora

Układ według wynalazku, stanowi zespół połączeń współpracujący ze źródłem zasilania (U_B), dołączonym bezpośrednio do wejścia stabilizatora. Przełącznik (P) stanów pracy zasilacza ma dodatkowy element stykowy (P3) połączony z układem opóźniającym (W2), generującym sygnał sterujący układem zwierający (U), połączony z szeregowym tranzystorem regulacyjnym (T1). Układ ten samoczynnie odłącza obciążenie od źródła zasilania.

Wynalazek znajduje szerokie zastosowanie do zasilaczy, zwłaszcza w przyrządach pomiarowych i automatach.

(1 zastrzeżenie)

42r³; G05f

P. 176461 T

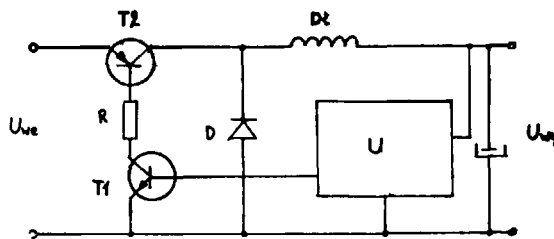
14.12.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik).

Stabilizator impulsowy

Stabilizator impulsowy posiada bazę tranzystora sterującego (T1) połączoną z wyjściem układu sprzężenia zwrotnego (U) o charakterystyce przekaźnikowej z histerezą. Emiter tranzystora sterującego (T1) jest połączony z masą, a kolektor tranzystora sterującego (T1) jest połączony poprzez opornik (R) z bazą tranzystora kluczującego (T2). Emiter tranzystora kluczującego (T2) jest połączony z zasilaniem, a kolektor jest włączony pomiędzy katodę diody (D) oraz dławik (D1).

(1 zastrzeżenie)



42s; B06b

P. 177036 T

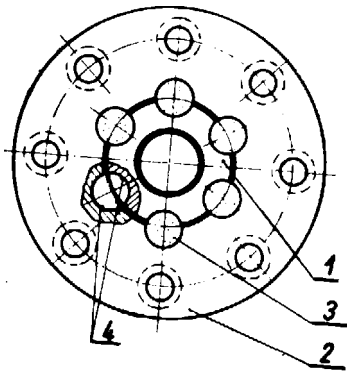
31.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Stanisław Wądołkowski, Lesław Chruszcz).

Elastyczna tarcza podstawy elektrowibratora

Tarcza wg wynalazku ma elastyczne łączniki (3) z gumy lub innego tworzywa, osadzone w odpowiadających sobie wzajemnie wyżłobieniach (4), wykonanych w zewnętrznej cylindrycznej powierzchni piasty (1) oraz w wewnętrznej cylindrycznej powierzchni otworu w tarczy (2). Łączniki (3) mają postać czopów o przekroju w kształcie wieloboku, koła lub owalu. Piasta i tarcza wykonane są z tworzyw sztucznych.

(1 zastrzeżenie)



424; G11b

P. 171376

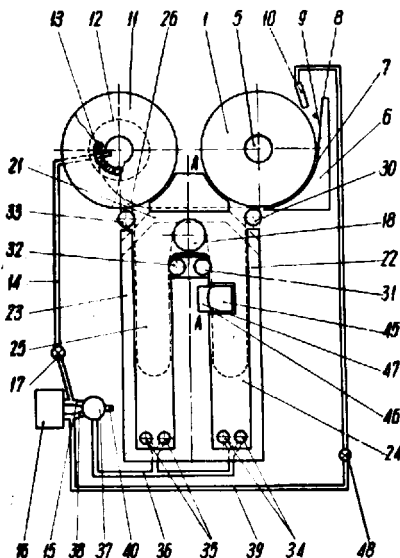
24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Tryliński, Maciej Ostrowski, Stanisława Stecińska).

Pamięć taśmowa magnetyczna z automatycznym zakładaniem taśmy

Pamięć magnetyczna według wynalazku posiada prowadnicę taśmy (6), obejmującą swoją walcową powierzchnią dolną zewnętrzną ćwiartkę szpuli podającej (1), zestaw rolek prowadzących taśmę i rolę napędzającą (18) oraz dwa pionowe zasobniki podciśnieniowe (24, 25) taśmy, umieszczone poniżej tej rolki po obu jej stronach.

Ponad zasobnikami podciśnieniowymi (24, 25) a pomiędzy obiema szpulami podającą (1) i odbierającą (11), znajdują się dwie płytki przednia i tylna, tworzące pomiędzy sobą szczelinę prowadzącą o szerokości równej szerokości taśmy. Prowadnica (6) taśmy (26) przedłużona jest ku górze poza dolną zewnętrzną ćwiartkę szpuli podającej (1), tworząc z górną zewnętrzną ćwiartką tej szpuli przestrzeń klinową (9) rozszerzającą się ku górze. (6 zastrzeżeń)



43a; G07c

P. 176799 T

23.12.1974

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Potocki, Józef Pańczyk, Tomasz Marszałek, Janusz Grądał, Witold Cynkier).

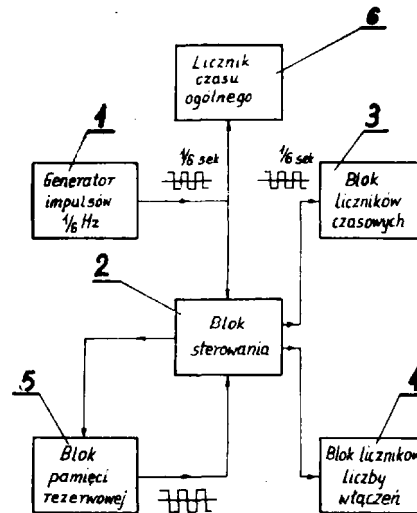
Wielokanałowy czasomierz elektroniczny

Czasomierz według wynalazku przeznaczony jest do pomiarów czasu trwania następujących po sobie kolejnych zjawisk, a zwłaszcza do pomiarów czasu pracy i postoju **maszyn** w warunkach eksploatacji.

Czasomierz zawiera generator (1) wysyłający ze stałą częstotliwością impulsy prądowe. Generator (1) poprzez blok (2) sterowania połączony jest z blokiem (3) liczników czasowych oraz blokiem (4) liczby włączeń.

Do bloku (2) sterowania podłączone jest wejście i wyjście rezerwowego bloku (5) pamięci. Rezerwowy blok (5) ma pamięć mechaniczną, którą stanowi cęgno nawinięte na szpulę. Bezpośrednio z **generatorem** (1) impulsów współpracuje licznik (6) czasu ogólnego.

(3 zastrzeżenia)



45a; A01b

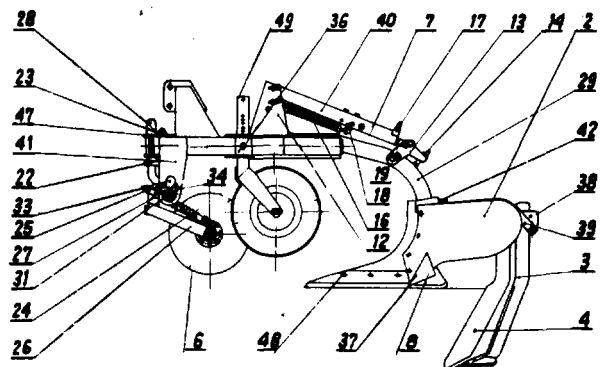
P. 171025

13.05.1974

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań, Polska (Zdzisław Henicz).

Pługopogłębiacz

Pługopogłębiacz przeznaczony jest do wykonywania częściowej uprawy gleby w gospodarstwie leśnym, zwłaszcza pod odnowienia i zalesienia przez jednoczesne wyorywanie brzd i spulchnianie gleby w dnie wyoranych brzd.



Istota rozwiązania według wynalazku polega na zastosowaniu mechanizmu wyłączającego (40) na grzędzie (29), co pozwala na wahlwe umocowanie korpusu pługowego (2), unikając w ten sposób jego uszkodzenia oraz podnosząc jego wydajność i dokładność oraz kroju tarczowego (6) umocowanego również, w przedniej części pługopogłębiacza, w sposób wahlwy przez wprowadzenie mechanizmu przeciążeniowego.

Zespół spulchniający składa się z pogłębiacza (3), zakończonego stopką oraz kroju nożowego (4), umocowanych za pomocą grządziela i jarzm do korpusu pluźnego (2). Zespół spulchniający posiada odpowiednio ustawiony kąt natarcia w kierunku pracy korpusu pluźnego, co ułatwia jego wgłębienie się w glebę oraz samooczyszczanie się z chwastów, korzeni itp. (10 zastrzeżeń)

45 b; A01c

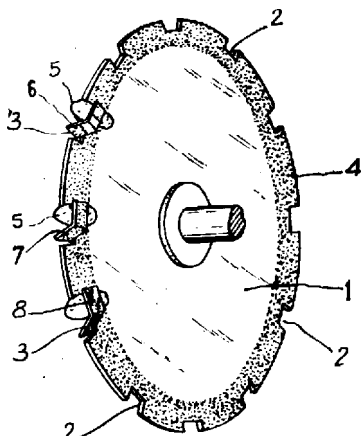
P. 170930

09.05.1974

Etablissements Guy Levebours S.A., Valmont, Francja.

Sadzeniarka do ziemniaków

Sadzeniarka do ziemniaków automatyczna z metalową tarczą obrotową, która na brzegach ma palce chwytające bulwy, charakteryzuje się tym, że tarcza (1) na swym brzegu ma chropowatą powierzchnię (4) o szerokości prawie równej strefie działania palców chwytających (3) co stanowi o dobrym chwycie bulw między tarczą a palcami, które również mają szorstką całą swą powierzchnię (7) lub szorstką część swej powierzchni (6), przy czym powierzchnie szorstkie (4, 6, 7) są utworzone przez nałożoną na brzeg tarczy (1) i na palce chwytające (3) warstwę materiału przeciwślizgowego korzystnie plastycznego zawierającego domieszkę materiału granulowanego. (5 zastrzeżeń)



45b; A01c

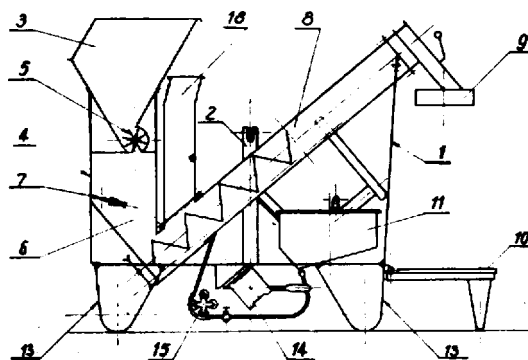
P. 176787 T

23.12.1974

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „AGRO-MET”, Poznań, Polska (Jan Łacki, Ferdynand Miller, Marian Wargocki, Jerzy Skóra).

Zaprawiarka zawieszana

Zaprawiarka według wynalazku przeznaczona jest do **zaprawiania** materiału siewnego zaprawami ciekłymi w postaci roztworów i zawiesin oraz suchymi w postaci pyłów. Stanowi ją zespół, składający się z korpusu zaprawowego (4) zaopatrzonego w kosz zasypany (3) do ziarna, dozownik (5) i komorę zraszaczącą (6) oraz ze zbiornika zapraw (11) z mieszalnikami i pompą dawkującą (15) zaprawę z przenośnika ślimakowego (8) z workownicą (9), osadzonych na wspólnej przewoźnej i przenośnej ramie (1). Rama (1) zaopatrzona jest w koziół (2) do zawieszania oraz w podpory (13) do umieszczania zaprawiarki na dowolnej powierzchni, np. klepisku, przy czym pod workownicą (9) przytwierdzony jest zawiasowo do ramy (1) podest (10) do załadunku worków. Zaprawiarka ma też wirnik (5) dozownika o powierzchni rowkowanej śrubowo oraz dodatkowy dozownik (18) do zapraw pyłowych umieszczony nad przenośnikiem ślimakowym (8). (4 zastrzeżenia)



45h;

A01k

P. 175837 T

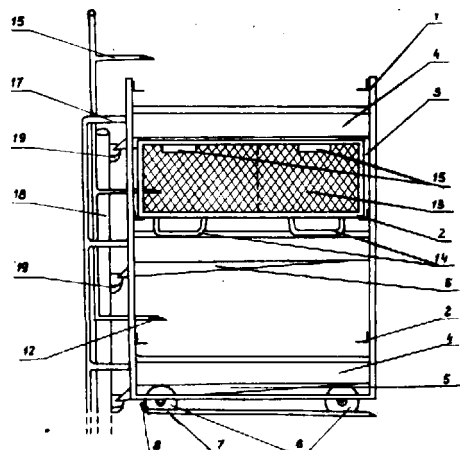
22.11.1974

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Antoni Jarczyk, Barbara Grudniewska).

Bateria do wychowu prosiąt

Przedmiotem wynalazku są kilkupoziomowe baterie do wychowu prosiąt w wieku od 2–20 tygodni.

Bateria do wychowu prosiąt składająca się z klatek (3) ułożonych w kilku poziomach i wyposażona w poidła smoczkowe (12), automaty paszowe (13), płyty gnojowe (4), rury (17) do splukiwania i rury (18) do odprowadzania gnojowicy charakteryzuje się tym, że szkielet baterii (1) posiada kątowniki (2), na których układa się ruchome klatki (3), oraz kółka (6) umożliwiające przemieszczanie baterii (1) w prowadnicach (7) zakończonych blokadą posuwu (8), przy czym klatki (3) posiadają górne kłapy (10), dolne uchwyty paletowe (14) umocowane do dolnej części klatki (3) i górne otwory paletowe (15), natomiast poidła smoczkowe (12), rury z otworkami (17) do splukiwania płyt gnojowych (4), zbiorcze rury (18) gnojowicy nie są zespolone ze szkieletem baterii (1). (1 zastrzeżenie)



45l; A01n

P. 167694

28.12.1973

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zbigniew Borecki, Jadwiga Górską-Poczopko, Aniela Choinka, Juliusz Łotocki).

Środek grzybobójczy do zwalczania patogenów kory drzew i krzewów

Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera pochodną kwasu benzimidazolo-karbaminowego w mieszaninie z fenolanem sodowym, przy czym obie substancje aktywne zdyspergowane są w emulsji wodnej polimeru, w obecności plastyfikatora i środków powierzchniowo-czynnych. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 171311 22.05.1974

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Antonina Rumińska, Krystyna Suchorska, Zenon Węglarz).

Sposób podniesienia zdolności wschodów lawendy (Lavandula vera L.)

Przedmiotem wynalazku jest sposób podniesienia zdolności wschodów lawendy.

Sposób według wynalazku polega na przedsięwzięciu traktowaniu nasion lawendy roztworem Gibreskołu, stosując 2 części roztworu na 1 część nasion. Po upływie 24 godz. nasiona suszy się w temperaturze pokojowej. (2 zastrzeżenia)

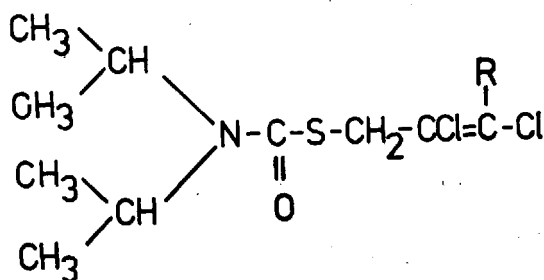
451; A01n P. 174771 T 11.10.1974

Pierwszeństwo: 15.10.1973 — RFN (nr P 2351 607.6)
18.03.1974 — RFN (nr P 2412 886.7)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zwalczania niepożądanych roślin

Sposób według wynalazku polega na tym, że glebę przed wysiewem roślin uprawnych, w celu udaremnienia wzrostu niepożądanych roślin, traktuje się związkiem o wzorze I, w którym R oznacza atom wodoru albo chloru i -fenylo-4-amino-5-chloro-6-pirydazonem i/albo bezpośrednio po wysiewie roślin uprawnych aż do ich wzejścia traktuje się 1-fenylo-4-amino-5-chloro-6-pirydazonem i/albo po ukazaniu się roślin niepożądanych, glebę albo rośliny traktuje się 1-fenylo-4-amino-5-chloro-6-pirydazonem. (1 zastrzeżenie)



451; A01n P. 176243 T 07.12.1974

Pierwszeństwo: 10.12.1973 — RFN (nr P 2361410.0)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środki regulujące wzrost roślin

Środki według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają jako substancję czynną mieszaninę czwartorzędowego związku azotowego i pochodnej kwasu fosfonowego. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 176898 T 27.12.1974

Pierwszeństwo: 29.12.1973 — RFN (nr P 23 65 177.6)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

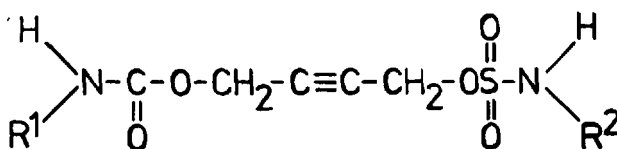
Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę estru dwuizopropylowego kwasu 3-nitroizoftalowego i N-trójdecylo-2,6-dwumetylmorfoliny. (1 zastrzeżenie)

451; A01n P. 176899 T 27.12.1974

Pierwszeństwo: 28.12.1973 — RFN (nr P 23 64 876.2)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczyŚrodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną butynylokarbaminian o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza grupę arylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma takimi samymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, grupa nitrowa, grupa alkilowa, alkoksylowa lub chlorowcoalkilowa, a R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub grupę chlorowcoalkilową. (1 zastrzeżenie)

Wzór 1

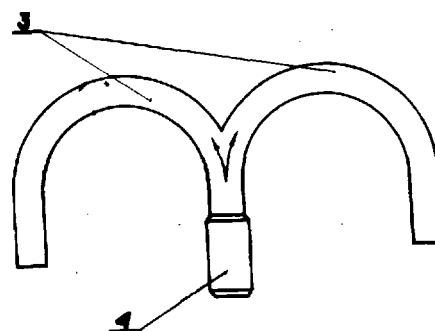
46a; F02b P. 167304 13.12.1973

Tadeusz Modzelewski, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Tadeusz Modzelewski).

Sposób uzyskiwania siły napędowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że dowolny czynnik roboczy wprowadza się w ruch po torze zakrzywionym, w celu wytworzenia sił odśrodkowych, których wypadkowa ma wartość różną od zera i stały kierunek działania.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku ze znanymi źródłami napędu (4) ma kanał (3), zakrzywiony, w którym porusza się czynnik roboczy. (2 zastrzeżenia)



46a; F02b P. 168392 28.01.1974

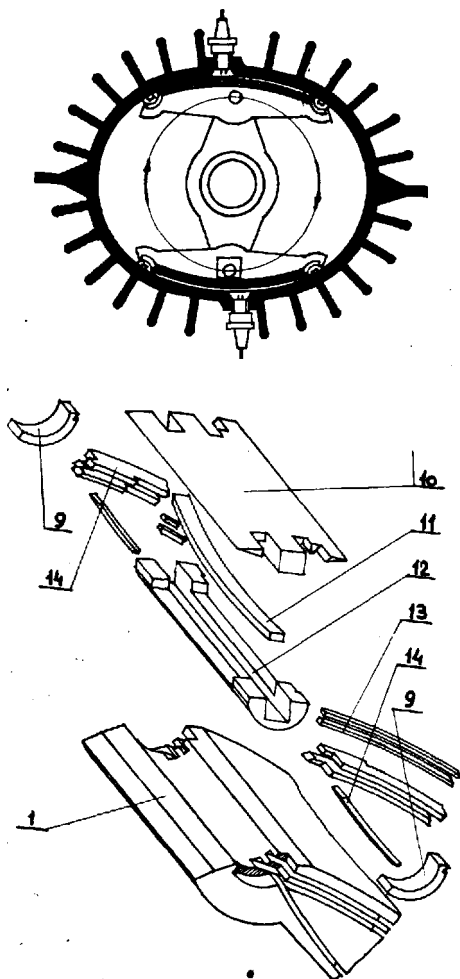
Jan Banz, Siemianowice Śl., Polska (Jan Banz).

Silnik spalinowy z tłokami obrotowymi i system uszczelniający tłoki

Silnik spalinowy według wynalazku ma cylinder w kształcie niskiego walca o podstawie spłaszczonego owalu, w którym poruszają się dwa tłoki o kształcie wycinka koła. Tłoki połączone są obrotowo z korbowodem, który osadzony jest na wale współśrodkowym.

Owal cylindra jest krzywą spełniającą warunek stałego przylegania do niej wierzchołków tłoka w każdym jego położeniu przy pełnym obrocie po kole o promieniu równym długości korbowału.

System uszczelniający tłoki (1) ma ślizgi zasadnicze (12) jako elementy w uszczelnianiu wierzchołków tłoka, współpracujące z pozostałymi elementami uszczelniającymi (10) stanowiącymi uszczelnienie promieniowe. Uszczelnienie boczne stanowią listwy (14), których styki z uszczelnieniem promieniowym powiązane są węzłami uszczelniającymi (9) działającymi w dwóch płaszczyznach. (11 zastrzeżeń)



46a; F02b

P. 170789

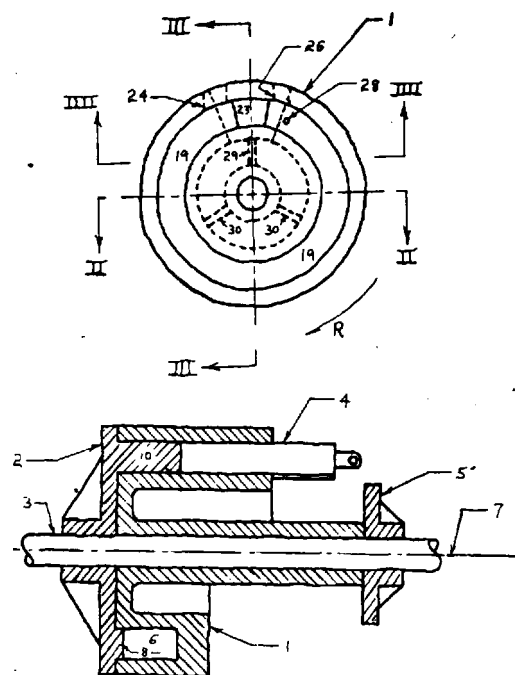
03.05.1974

Stephen Mitchel Wohl, Lachine, Kanada (Stephen Mitchel Wohl).

Silnik spalinowy oraz sposób działania silnika spalinowego

Silnik spalinowy zawiera dwie pierścieniowe części (1, 2), obracające się względem siebie wokół osi (7) toroidu, środki przynajmniej częściowo przesuwające w fazie mijania co najmniej jedną z dwu pierścieniowych części, komorę toroidalną (6) utworzoną pomiędzy dwiema pierścieniowymi częściami (1, 2), co najmniej jedną przeszkodę (4) połączoną z pierwszą częścią i co najmniej jedną przeszkodę (10), połączoną z drugą częścią wnikającą do komory (6) i dzielące komorę (6) w fazie wytwarzania siły na części kolejno naprzemiennie powiększające się i zmniejszające, środki sprężające czynnik podtrzymujący spalanie i wprowadzające (26) pod ciśnieniem ładunek czynnika do powiększającej się części komory (6), środki wtryskujące płyn (28) palny do powiększającej się części komory (6), oraz środki wydechowe (24) dołączone do zmniejszającej się części komory (6) dla usunięcia produktów spalania.

Sposób działania silnika spalinowego polega na tym, że wprowadza się ładunek czynnika podtrzymującego spalanie do rozszerzającej się części komory toroidalnej, wprowadza się do ładunku czynnika płyn palny, który spala się, przy czym produkty spalania zwiększają ciśnienie i rozsuwają przeszkody, a następnie usuwa się spaliny ze zmniejszającej się części komory pomiędzy przeszkodami, a czynności te powtarza się okresowo. (51 zastrzeżeń)



46c; F02m

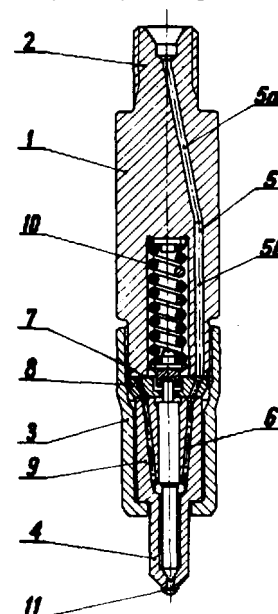
P. 175291 T

31.10.1974

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Polska (Andrzej Kraiński, Szymon Adamczak).

Wtryskiwacz paliwa

Wynalazek dotyczy wtryskiwacza paliwa do silników spalinowych, z wymiennym rozpylaczem mocowanym nakrętką do oprawy, do której przykręcony jest przewód wtryskowy, doprowadzający paliwo



z pompy wtryskowej do rozpylacza poprzez kanał wykonany w oprawie. Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnia kanału (5) wtryskowego w oprawie

(1) pokryta jest warstwą ochronną poprawiającą jej gładkość i łagodzącą ostre krawędzie przecięć otworów tworzących kanał, przy czym warstwa ochronna powierzchni kanału różni się od pokrycia ochronnego innych powierzchni wtryskiwacza. (2 zastrzeżenia)

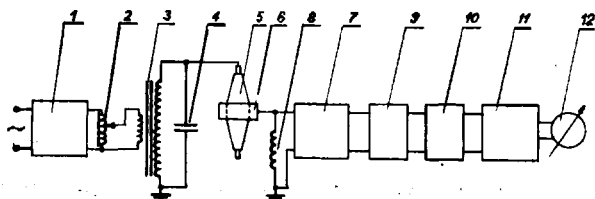
46k: H01t P. 176104 T 30.11.1974

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Witold Papużyński, Włodzimierz Dubasiewicz, Józef Szewczyk, Romuald Błoch).

Urządzenie do wykrywania wadliwie wypełnionych kanałów, tworzywem **uszczelniająco-przewodzącym**, w izolatorach świec zapłonowych

Urządzenie do wykrywania wadliwie wypełnionych kanałów, tworzywem uszczelniająco-przewodzącym, w izolatorach świec zapłonowych zawiera transformator wysokiego napięcia (3), którego uzwojenie wtórne połączone jest z kondensatorem (4), a ponadto, jeden z zacisków tego uzwojenia połączony jest z ziemią, a drugi z elektrodą świecy zapłonowej (5), osadzonej w gnieździe (6), wykonanym z elastycznego materiału półprzewodzącego, które połączone jest poprzez cewkę indukcyjną (8) z ziemią oraz z wejściem wzmacniacza napięciowego (7), którego wyjście poprzez prostownik (9) i człon całkujący (10) połączone jest z wejściem przerzutnika Schmitta (11), którego wyjście połączone jest ze wskaźnikiem (12).

Urządzenie znajduje zastosowanie w procesie kontroli międzyoperacyjnej przy produkcji świec zapłonowych. (2 zastrzeżenia)

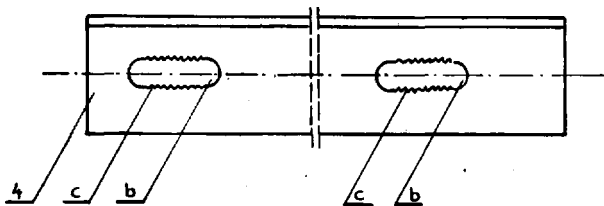


47a'; F16b P. 170807 03.05.1974

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Józef Król, Jan Szlenzok, Stanisław Piecuch, Mieczysław Pająk, Bożena Mermon, Henryk Pauly).

Złącze śrubowe do konstrukcji metalowych zwłaszcza stalowych

Wynalazek dotyczy złącza śrubowego stosowanego co łączenia ze sobą elementów konstrukcji metalowych, zwłaszcza w budownictwie. Złącze śrubowe wg wynalazku składa się z łącznikowych elementów (4),



np. w postaci kątowników, oraz śrub z nakrętkami i sprężynującymi podkładkami. W łącznikowych elementach (4) wytłoczone są owalne otwory (b). Na dłuższych ścianach owalnych otworów (b) znajdują się rowki (c). (3 zastrzeżenia)

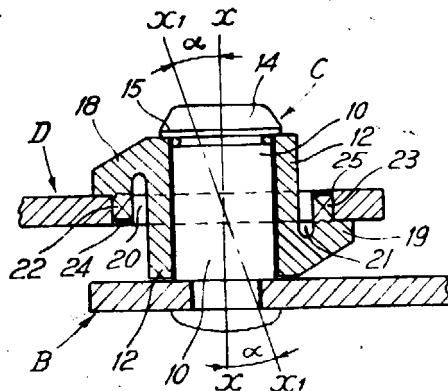
47a'; F16b P. 170819 04.05.1974

Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Mediolan, Włochy.

Złącze sworzniowe oraz sposób wykonania złącza **sworzniowego**

Złącze sworzniowe do przegubów zwłaszcza w przyrządach zainstalowanych w samochodach zawiera tuleję (12) z elastycznego, giętkiego materiału i sworzeń (10). Tuleja (12) ma z obu końców co najmniej jedną parę elastycznych giętkich ramion (18, 19) współpracujących z przeciwległymi powierzchniami drążka (D) podtrzymującego tuleję (12), a końce ramion (18, 19) tworzą wraz z zewnętrzną ścianką tulei (12) parę szczelin (20, 21) dla umożliwienia osi (X-X) tulei (12) przechylania się sprężyste w płaszczyźnie drążka (D) podtrzymującego tuleję (12).

Sposób wykonania złącza sworzniowego polega na tym, że wykonuje się tuleję (12) razem z parami ramion z materiału plastycznego i łączy się je bezpośrednio z drążkiem podtrzymującym tuleję w procesie tłoczenia lub wykonuje się tuleję zaopatrzoną w pary ramion i łączy się tuleję z drążkiem podtrzymującym przez elastyczne odkształcenie i wciśnięcie jej do otworu drążka tak, że pary ramion ściskają przeciwległe powierzchnie podtrzymującego drążka pod elastycznym naprężeniem. (16 zastrzeżeń)

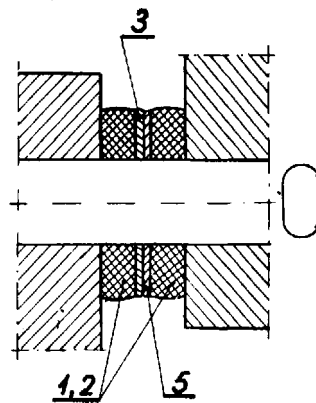


47a'; F16b P. 171012 11.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Pelczyński, Jerzy Szumniak, Tadeusz Andrzej Pelczyński).

Uszczelnienie ruchowych połączeń sworzniowych

Uszczelnienie wg wynalazku znajduje zastosowanie w gaśnicach pojazdów mechanicznych i innych urządzeniach pracujących przy silnym zapyłaniu.



Uszczelnienie ruchomych połączeń sworzniowych według wynalazku polega na umieszczeniu na osi sworzni, między obracającymi się względem siebie elementami, dwóch pierścieniowych uszczeltek (1, 2), wykonanych z elastycznego materiału, przegrodzonych sztywną przekładką pierścieniową (5), wykonaną z materiału o bardzo małym współczynniku tarcia, korzystnie teflonu. (3 zastrzeżenia)

47b; F16c

P. 171215

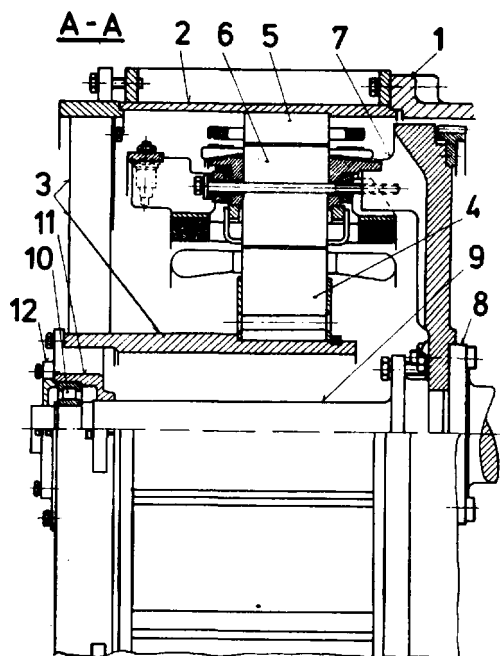
18.04.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Wojciech Kibler, Szczepan Bachan, Maciej Bossak).

Ułożyskowanie wirnika maszyny roboczej zblokowanej z silnikiem napędowym

Ułożyskowanie wg wynalazku ma na wale (8) silnika napędowego osadzoną tarczę nośną (7), na której zamocowany jest wirnik (6) prądnicy. Do wirnika (6) a pośrednictwem tarczy nośnej (7) zamocowany jest wałek (9) przechodzący wewnątrz pakietu stojana (4) zamocowanego na tulei (3), do której zamocowana jest komora łożyskowa (11) wraz z pokrywą (12) i łożyskiem (10).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w zblokowanych zespołach silnik napędowy — wirnikowa maszyna robocza, a zwłaszcza w zespołach prądotwórczych składających się z silnika napędowego i bezszczotkowej prądnicy synchronicznej. (1 zastrzeżenie)



47c; F16d

P. 171275

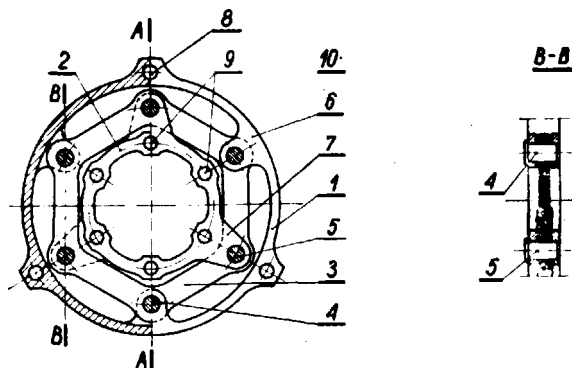
20.05.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Leszek Piechowski).

Zespół sprężysty sprzęgła podatnego

Zespół według wynalazku zawierający jako element podstawowy pakiet taśm (3) uformowanych w kształcie wieloboku o parzystej liczbie boków, ma sworznie (4 i 5) przechodzące przez pakiet taśm (3) osadzone dwustronnie w elementach (1 i 2) stanowiących korpus sprzęgła. Jeden z elementów (1), w którym są osadzone sworznie (4) stanowi zewnętrzny sprężysto odkształcalny pierścień dopuszczający niewielkie przemieszczenia promieniowe i obwodowe wsporników (6) sworzni (4), względem punktów (8) jego mocowania

do wału (10). Ponadto zespół jest wyposażony w pierścień wewnętrzny (2) służący do pośredniego mocowania pakietu taśm do drugiego wału (11), a całość stanowi niezależny zespół. Sprzęgło podatne z zespołem według wynalazku może być stosowane jako element transmisji lotniczych zespołów napędowych, a w szczególności do połączenia silnika z przekładnią główną śmigłowca, w napędzie śmigła ogonowego, wentylatora chłodnicy oleju itp. Ponadto nadaje się zespół sprężysty do trakcji drogowej, do napędu pojazdów i maszyn roboczych itp. (3 zastrzeżenia)



47c; F16d

P. 171369

24.05.1974

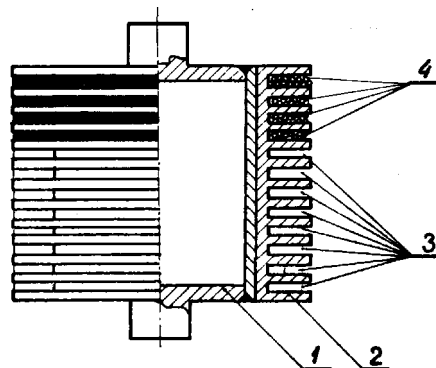
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Sworzyński).

Sposób wytwarzania okładzin ciernych do hamulców i sprzęgieł

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania okładzin ciernych do hamulców i sprzęgieł.

Sposób, w którym nie stosuje się operacji przecinania, polega na tym, że na formę (2) nawija się włókna, zwykle azbestowe w postaci sznura (4) przesyconego żywicą z domieszkami, a następnie utwardza się przez wygrzewanie.

Istotą wynalazku jest doprowadzenie w procesie wygrzewania do stopienia formy (2) wykonanej z materiału łatwotopliwego, posiadającej jedno lub więcej wgłębień (3) o przekrojach odpowiadających przekrojom wytwarzanych okładzin, w których znajdują się nawinięte przed wygrzewaniem włókna. (1 zastrzeżenie)



47c; F16d

P. 176808 T

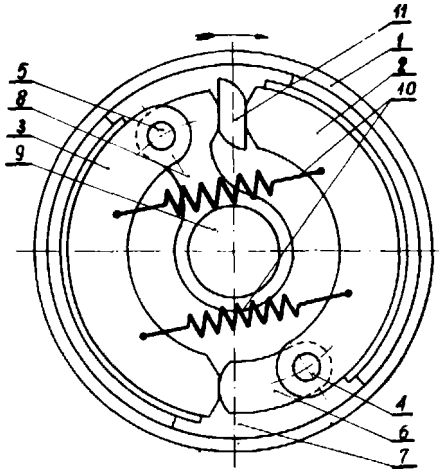
23.12.1974

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Stanisław Kaszuba).

Bębnowy mechanizm hamujący ze szczękami współbieżnymi sterowany jednym rozpięrczem mechanicznym

Przedmiotem wynalazku jest bębnowy mechanizm hamujący ze szczękami współbieżnymi sterowany jednym rozpięrczem mechanicznym, który ma zastosowanie szczególnie do hamulców kół przednich.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu układu dwu szczęk hamulcowych z których jedna szczeka (2) osadzona jest na stałym sworzniu (4), a druga szczeka (3) na sworzniu (5) umieszczonym w wahaczu (8), wskutek czego rozpięrcz (11) tworzy z układu szczęk układ współbieżny. (1 zastrzeżenie)



47c; F16n

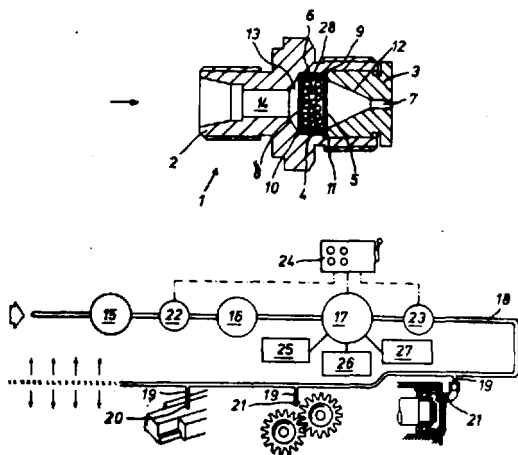
P. 170924

08.05.1974

De Limon Fluhme and Co., Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Układ smarowania mgłą olejową i dysza zagęszczająca przepływ do tego układu

Układ smarowania składa się z urządzenia wytwarzającego mgłą olejową przyłączonego do źródła sprężonego powietrza i mającego przewód prowadzący przynajmniej do jednego punktu smarowania, w którym to przewodzie znajduje się przewężenie, poprzez które olej pochodzący z mgły zostaje wyprowadzony śkapując w postaci ciekłej i/lub wydostając się w po-



staci makromgły. Cechą charakterystyczną tego układu smarowania jest to, że w przewodzie (19) przy przewężeniu (20) umieszczony jest granulowany pakunek zajmujący cały przekrój przepływu, ale pozwalający na przepływ przez ten przekrój, przy czym poszczególne granulki (6) są ruchome względem siebie. Gęstość granulek (6) pakunku stwarza warunki utworzenia z nich złoża fluidalnego. Dysza wykonana jest w postaci złączki gwintowanej zaopatrzonej w króciec gwintowany oraz wkładkę z otworem dyszowym i charakteryzuje się tym, że w wybraniu (28) dyszy (1) na

drodce przepływu, korzystnie przed otworem dyszowym (7) wstawiany jest przepuszczalny dla przepływającego płynu pojemnik (4, 5, 8), który wewnątrz zawiera pakunek granulowy, którego cząstki względnie granulki (6) są ruchome względem siebie. (17 zastrzeżeń)

47e; F16n

P. 176476 T

14.12.1974

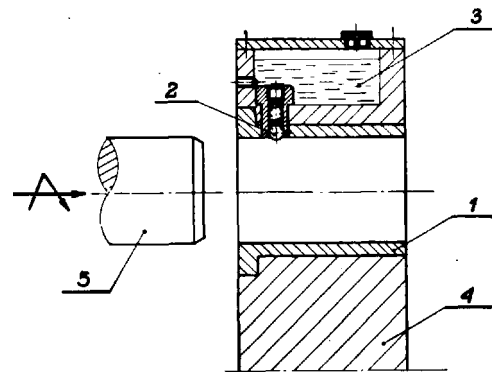
Fabryka Obrabiarek Specjalnych Ponar-Wiepofama, Poznań, Polska (Jan Horowski).

Sposób smarowania współpracujących części typu tuleja-walek i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób smarowania części typu tuleja-walek współpracujących okresowo i wykonujących względem siebie ruch śrubowy polega na tym, że medium smarujące w postaci płynu jest doprowadzone do pary ciernej tuleja-walek z wnętrza korpusu tulei poprzez zawór, otwierany współpracującym wálkiem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z korpusu (4), w którym jest osadzona tuleja (1). Wewnątrz korpusu tulei (4) znajduje się zbiornik (3) połączony z otworem tulei (1) zaworem (2) otwieranym współpracującym wálkiem (5).

Przykładem zastosowania może być smarowanie części prowadzącej wytaczadła w tulei okularu, podczas obróbki. (2 zastrzeżenia)



47fi; F16l

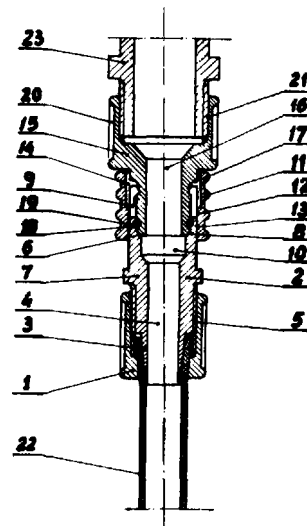
P. 170909

08.05.1974

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego, „Stomil”, Wolbrom, Polska (Henryk Cygnarowski, Zdzisław Pacia).

Łącznik zaciskowy do węży gumowych i z tworzyw sztucznych

Łącznik zaciskowy według wynalazku ma nakrętkę (1), wkręconą na tuleję (2). Tuleja (2) ma część stożkową (3), na którą nasuwany jest węz (22), posiada-



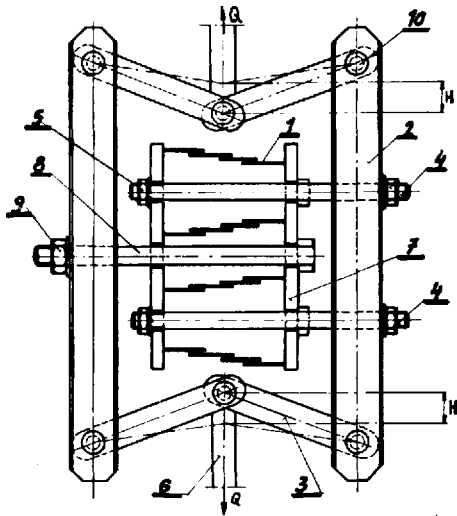
jącą otwór cylindryczny (4), część gwintową (5), kołnierz oporowy (7) łączący się z częścią rozprężną (8), która posiada nacięcia osiowe (9) zaciskające element (15) w otworze półkolistym (6), który stanowi zamek zakleszczający. (1 zastrzeżenie)

47f; F161 P. 171279 20.05.1974

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Roman Piechaczek, Adolf Śliwka).

Podwieszeniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania

Podwieszeniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania, z blokami sprężyn ściskanych w osiach poziomych charakteryzuje się tym, że element roboczy podpory wykonany jest w postaci dwu par przegubowych dźwigni (3), jednymi końcami połączonych ze sobą u wierzchołka, a drugimi końcami zamocowanych do pionowych rozporowych belek (2) oddziałujących poziomymi siłami na bloki sprężyn (1). (1 zastrzeżenie)

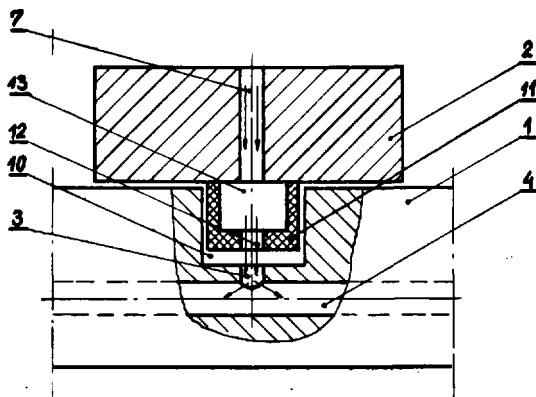


47f; F16j P. 171198 17.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Tomczyński, Andrzej Górny, Michał Paszkowski).

Uszczelnienie połączeń obrotowych, zwłaszcza w zespołach hydraulicznych

Uszczelnienie połączeń obrotowych, zwłaszcza w zespołach hydraulicznych ma na wale obrotowym (1) tylko jeden kanał pierścieniowy (10), w którym osadzony jest pierścień uszczelniający (11) w kształcie zbliżonym do odwróconej litery „C” i który zaopatru-



ny jest w otwory (12) stanowiące perforację tego pierścienia (11). Kanał (10) jest usytuowany współśrodkowo do kanału wlotowego (7) czynnika hydraulicznego w korpusie (2) oraz do promieniowych kanałów (3) w wale (1) doprowadzonych do jego osiowego kanału roboczego (4). (2 zastrzeżenia)

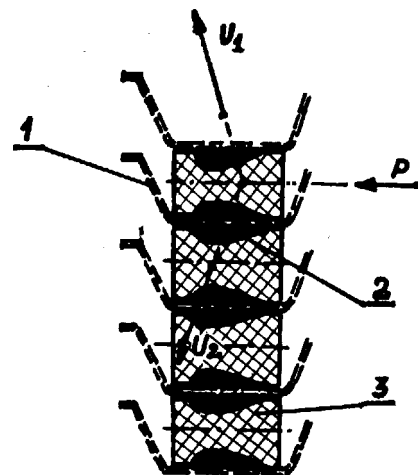
47f; F16j P. 171450 28.05.1974

Jerzy Kwapisz, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Wysokociśnieniowe uszczelnienie wymienników płytowych

Przedmiotem wynalazku jest wysokociśnieniowe uszczelnienie wymienników płytowych, które ma zastosowanie w przemyśle mleczarskim.

Wysokociśnieniowe uszczelnienie wg wynalazku ma na obrzeżu uszczelnianych płyt (1) klinowe profile uszczelniające (2) wykonane z tworzywa sztucznego, trwale związane z powierzchnią płyt (1), mieszczące się w zagłębieniach uszczelki (3) wykonanej z odpowiednio sprężystego tworzywa. Zagłębienia uszczelki (3) ściśle odpowiadają klinowemu profilom uszczelniającym (2). (3 zastrzeżenia)

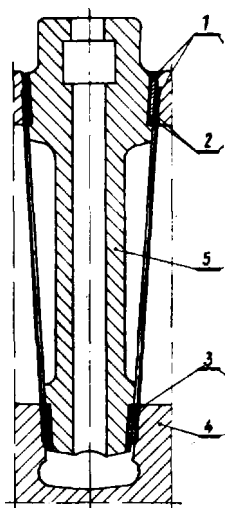


47f²; F16j P. 176963 T 30.12.1974

Zakład Doświadczalny Armatury Przemysłowej przy Bielskiej Fabryce Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Helena Owsńska, Edmund Skulima).

Uszczelnienie zamknięcia przepływu w kadłubach i na zawieradłach armatury rurociągowej

Uszczelnienie zamknięcia przepływu w kadłubach i na zawieradłach armatury charakteryzuje się tym, że ma postać wykładziny składającej się co najmniej z jednej warstwy (2) metalu lub tworzywa połączonych pomiędzy sobą i z kadłubem (4) lub zawieradłem (5) za pomocą warstw substancji klejącej (1). Substancja klejąca (1) odznacza się właściwościami zabezpieczania powierzchni przed korozją. Warstwa substancji klejącej (1) jest w pewnym stopniu elastyczna, co umożliwia kompensację różnicy odkształceń pierścienia i kadłuba lub zawieradła. Warstwa zewnętrzna — tworząca powierzchnię uszczelniającą może być wykonana przed zamocowaniem jej do podłoża w sposób wstępny — z nadładkiem na dalszą obróbkę — lub w sposób ostateczny — bez nadładku. (8 zastrzeżeń)



47g; F16k

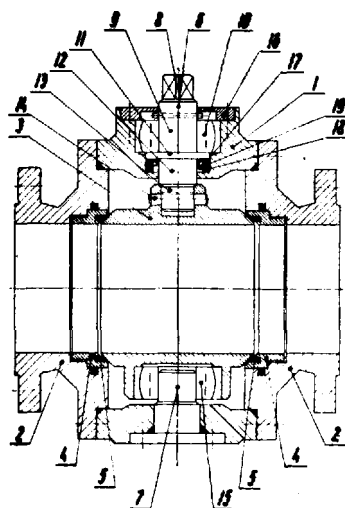
P. 176260 T

07.12.1974

Zakłady Urządzeń Gazowniczych „Gazomet”, Rawicz, Polska (Stanisław Kałuża, Rudolf Rak).

Kurek sferyczny

Kurek sferyczny wyposażony jest w korpus (1) z króćcami przyłączeniowymi (2), zawieradło (3), pierścienie dociskowe (4) z uszczelkami (5) uszczelniającymi zamknięcie przepływu oraz trzpień (6) umieszczony obrotowo w górnej części korpusu (1). Trzpień (6) zaopatrzony w kołnierz oporowy (11), poniżej którego usytuowane są dwa pierścienie uszczelniające (17) i (18) przylegające do siebie, z których górny pierścień (17) spełnia rolę uszczelnienia ślizgowego i w związku z tym wykonany jest z tworzywa o małym współczynniku tarcia, a pierścień dolny (18) w ciągłym wstępnym naprężeniu, dociska pierścień górny (17) uszczelniającą wewnętrzną powierzchnię korpusu (1) i w związku z tym tworzywa sprężystego. Takie usytuowanie pierścieni uszczelniających (17) i (18) względem trzpienia (6) tworzy komorę ciśnieniową (19). (1 zastrzeżenie)

47g¹; F16k

P. 170951

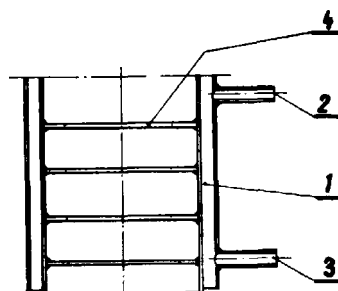
08.05.1974

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelny).

Sposób zamykania odpływu ze zbiorników mediów ciekłych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamykania odpływu ze zbiorników mediów ciekłych i urządzenie do stosowania tego sposobu, które ma zastosowanie w przypadku awarii innych urządzeń regulacyjnych lub odcinających wypływ. Sposób wg wynalazku polega na doprowadzeniu do zakrzepnięcia magazynowanego medium w króćcu odpływowym i stworzeniu w ten sposób korka odcinającego wypływ.

Istota konstrukcji urządzenia do stosowania sposobu wg wynalazku w postaci króćca polega na tym, że posiada on koszulkę **grzewczo-chłodzącą** (1) i wyposażony jest w swojej części wewnętrznej w uźbrojenie (4). (2 zastrzeżenia)

47g¹; F16k

P. 171388

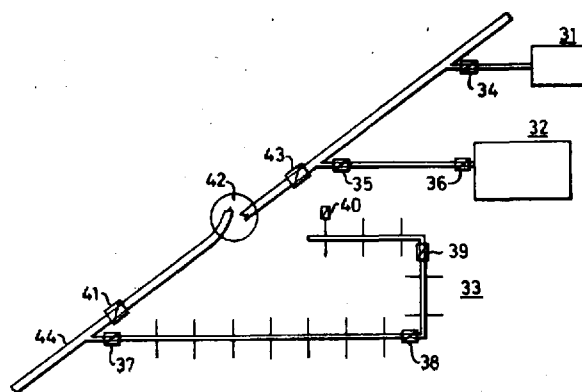
24.05.1974

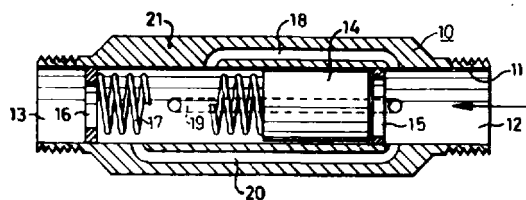
Eskil A. J. Olsson, Alvsjö, Szwecja (Eskil A. J. Olsson).

Zawór ciśnieniowy do cieczy i gazu i układ przewodów rurowych

Zawór ciśnieniowy do cieczy i gazów zawiera korpus (10) z osiowym otworem (11), w którym usytuowany jest przesuwany tłok (14), oraz co najmniej jeden kanał obejściowy (18, 19, 20) łączący wlot (12) z wylotem (13) zaworu, a ponadto zawiera co najmniej jeden element (17) wstępnego docisku tłoka (14) w kierunku przeciwnym do przepływu ośrodka.

Układ przewodów rurowych zawiera szereg zaworów ciśnieniowych do cieczy i gazów posiadających korpus (10) z osiowym otworem (11), w którym suwliwie umieszczony jest tłok (14), oraz szereg kanałów obejściowych (18, 19, 20) łączących nad tłokiem (14) wlot (12) z wylotem (13) zaworu, a ponadto szereg elementów (17) wstępnego nacisku tłoka (14) przeciwnie do kierunku przepływu ośrodka. Zawór ciśnieniowy jest umieszczony przy wejściu układu przewodów rurowych lub przy wlocie każdego przewodu rurowego lub odgałęzienia układu (44) i przed każdym miejscem (42) układu (44), w którym może wystąpić przeciek płynu. (18 zastrzeżeń)





47g'; F16k P. 172827 T 17.07.1974

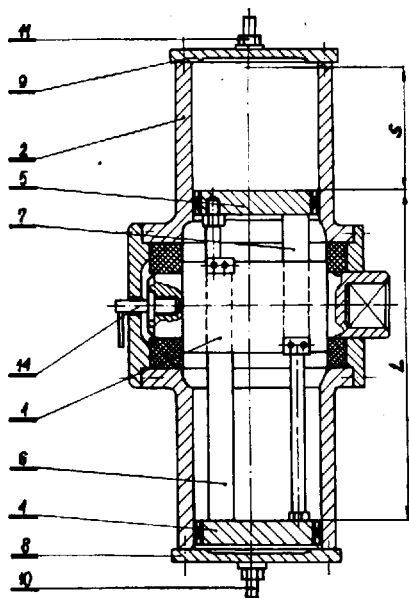
Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Oswald Copija).

Napęd zwrotny pneumatyczny lub hydrauliczny zwłaszcza do zaworów obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest napęd zwrotny — pneumatyczny lub hydrauliczny, zwłaszcza do zaworów obrotowych, których zakres obrotu wrzeciona napędowego mieści się przeważnie w granicach kąta 90°.

Istotą tego rozwiązania jest to, że wałek napędowy (1) ułożyskowany poprzecznie w części środkowej siłownika liniowego (2), obracany jest zwrotnie przez ciągną giętkie (6, 7) mocowane na obwodzie nawojowym wałka napędowego (1) i w denkach (4, 5) zespolonego tłoka (3). Rozstaw odległościowy denek (4, 5) tłoka jest regulowany mechanicznie lub automatycznie a skuteczność spowodowanego napięcia cięgien i likwidacji luzów obwodowych wałka napędowego (1) wskazywana jest na zamontowanym urządzeniu (wskaźniku) wychylenia kąтового (14).

(2 zastrzeżenia)



47g'; F16k P. 176858 T 24.12.1974

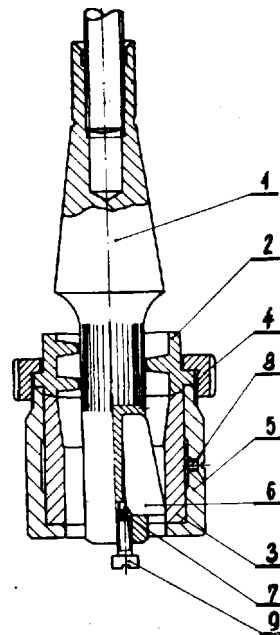
Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice, Polska (Bohdan Wróblewski, Janusz Krzystanek).

Przyrząd do formowania pierścieni uszczelniających zwłaszcza do komór dławicowych armatury

Przyrząd do formowania pierścieni uszczelniających zwłaszcza do komór dławicowych armatury, ma osadzone w nieruchomej oprawie (5), stykające się czołowo tuleje (2) i (3) tworzące pierścieniową komorę wzdłuż cylindrycznego trzpienia (1). W tulei wprowadzającej (2) wykonany jest rowek śrubowy, korzystnie trapezowy, zaś na trzpieniu (1) w miejscu tulei wprowadzającej (2) wykonane są nacięcia radełkowe.

Dalsza część komory utworzona z tulei (3), zwęża się stożkowo w cylindryczny wylot, w którym obraca się nóż (6), osadzony przesuwnie w rowku trzpienia (1), usytuowany nieco skośnie do jego osi wzdłużnej, za nacięciami radełkowymi — dla odcięcia uformowanego szczeliwa sznurowego, wychodzącego z komory spęczniająco-wylotowej tulei (3), przy obracaniu trzpienia (1).

(5 zastrzeżeń)



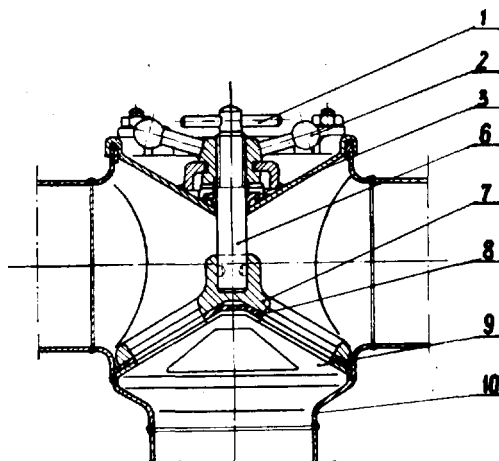
47g'; F16k P. 176875 T 27.12.1974

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska (Gustaw Filipek).

Trójnik z zaworem

Trójnik z zaworem do rurociągów przenośnych deszczowni charakteryzuje się tłoczono-spawanym korpusem (10) z króćcami dla rurociągu głównego i bocznego, grzybkim stożkowym szczelinowym (7), wrzecionem (6) w osi rurociągu bocznego, przechodzącym przez rozłączną pokrywę, zakończonym przetyczką (1). Kąt wierzchołkowy stożka gniazda zaworowego (9) równy jest kątowi wewnętrznego stożka grzybka zaworu (7). Wrzeciono zaworu (6) dociska grzybek (7) za pomocą nakrętki luzująco-dociskowej (2), a obracane jest przetyczką (1) osadzoną na końcu wystającym na zewnątrz.

(3 zastrzeżenia)



wego (9) równy jest kątowi wewnętrznego stożka grzybka zaworu (7). Wrzeciono zaworu (6) dociska grzybek (7) za pomocą nakrętki luzująco-dociskowej (2), a obracane jest przetyczką (1) osadzoną na końcu wystającym na zewnątrz.

(3 zastrzeżenia)

47g'; F16k

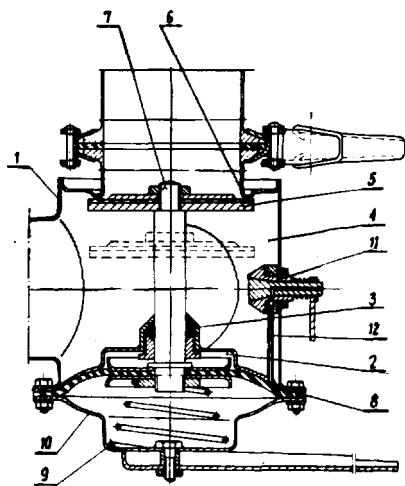
P. 176876 T

27.12.1974

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska (Gustaw Filipek).

Zawór sterowany cieczą

Przedmiotem wynalazku jest zawór sterowany cieczą stosowany zwłaszcza w deszczowniach wodnych. Zawór wg wynalazku ma w dolnej części korpusu (1) szczelną komorę (12) sterującą, wewnątrz której przepona (8) wraz ze sprężyną (9) połączone są z trzpieniem (7) powodując jego liniowe przesunięcia w zależności od dopływu względnie odpływu czynnika z komory (2) sterującej przewodem (12) i kurkiem (11) dwudrożnym. Na trzpieniu (7) osadzone jest zawieszadło (5) współpracujące z odpowiednio ukształtowanym gniazdem (6). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

P. 176973 T

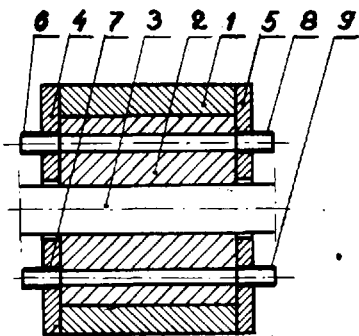
30.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisława Witkowska, Kazimierz Filipiak, Piotr Matyjewski).

Zawór dozujący

Przedmiotem wynalazku jest zawór dozujący przeznaczony szczególnie do chromatografu gazowego dla wprowadzania próbek analizowanej cieczy w strumieniu gazu nośnego.

Zawór dozujący wg wynalazku stanowi tuleja (1) z umieszczonym w niej obrotowo walcowym trzpieniem (2) o długości równej długości tulei (1), osadzonemu na wale (3) oraz przymocowanym do czoł tulei (1) pokrywami (4 i 5). W walcowym trzpieniu (2) jest szereg przelotowych otworów o różnej średnicy, któ-



rych osie geometryczne przechodzą przez jeden okrąg, a odległości tych osi od siebie są równe. Nadto w pokrywach (4 i 5) są umieszczone, po dwa w każdej, króćce (6, 7, 8 i 9) leżące parami naprzeciw siebie, tak iż stanowią dwa przelotowe kanały z dwoma otworami w trzpieniu (2) łączącymi obok siebie. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

47g'; F16k

P. 177012 T

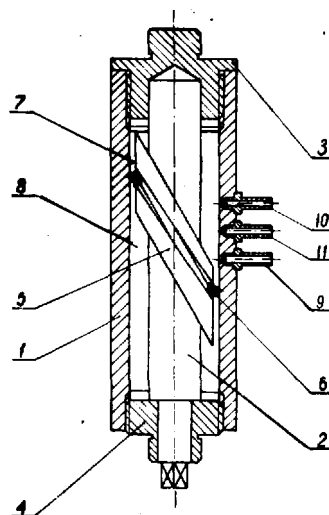
31.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Bułka, Stanisław Budzyński, Andrzej Sawicki).

Rozdzielacz płynowy

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz płynowy, którego cylinder ma zmienną ilość kanałów. Znajduje on zastosowanie w płynowych układach automatyki.

Rozdzielacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłok (5), na którym jest umieszczona uszczelka (6), usytuowana w płaszczyźnie skośnej w stosunku do osi podłużnej trzpienia (2), na którym jest umieszczony tłok (5), przy czym w cylindrze (1), w zasięgu uszczelki (6) są umieszczone: pierwszy kanał (9), drugi kanał (10) oraz środkowy kanał (11). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

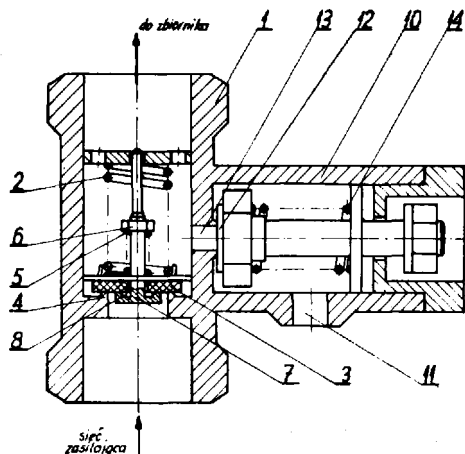
P. 177015 T

31.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Hilary Grupiński, Adela Kaczanowska, Ireneusz Osienienko, Andrzej Doliński).

Zawór zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny, który znajduje zastosowanie w zaworach bezpieczeństwa, zwłaszcza przeznaczonych do zabezpieczenia zbiorników ogrzewaczy płynu przed uszkodzeniem ich na skutek nadmiernego wzrostu ciśnienia płynu pod wpływem wzrostu jego temperatury.



Zawór według wynalazku, w którego korpusie (1) jest umieszczona duża sprężyna (2), mała sprężyna (5), gniazdo (3) i grzybek (7), charakteryzuje się tym, że grzybek (7) ma w płaszczyźnie przylegającej do gniazda (3) promieniowe wgłębienie. (2 zastrzeżenia)

47g; F16k

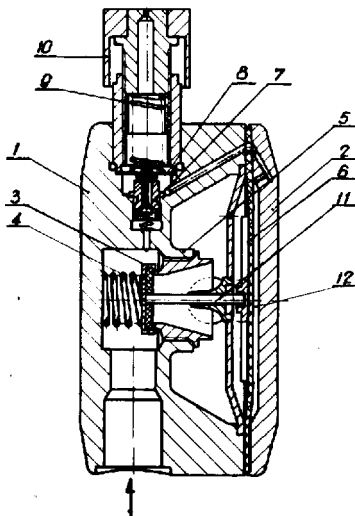
P. 177016 T

31.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Leszek Sikorski, Jacek Sosnowski).

Regulowany stabilizator ciśnienia powietrza, zwłaszcza do urządzeń lakierniczych

Regulowany stabilizator ciśnienia powietrza, zwłaszcza do urządzeń lakierniczych, składa się z pneumatycznego zespołu nastawczego i wykonawczego, osadzonych we wspólnym kadłubie (1) i ustawionych do siebie prostopadle. Zespół wykonawczy zawiera komorę powietrzną (12), której jedną ze ścianek stanowi membrana (6), połączona poprzez przepychacz (11) z zaworem (3), przez który powietrze przepływa z obszaru wysokiego do obszaru niskiego ciśnienia, natomiast zespół nastawczy zawiera sprężynę (9) z pokrętkiem (10), która służy do ustalania ciśnienia powietrza działającego na membranę (6) zespołu wykonawczego. (3 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 171191

17.05.1974

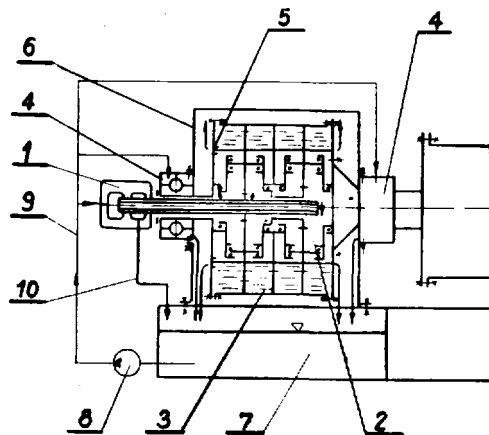
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Janusz Karpiński, Tomasz Jakubec, Wiesław Laskowski).

Sposób smarowania i chłodzenia przekładni planetarnej oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu wirującego korpusu (3) przekładni planetarnej do spiętrzania oleju w pierścieniowej warstwie o grubości regulowanej za pomocą nastawnych otworów przelewowych (5) umieszczonych w czołowych ścianach korpusu otoczonego nieruchomą osłoną (6). Olej doprowadzany poprzez centralny wałek (2) dostaje się do mieszczącego wymagające smarowania mechanizmy, wirującego korpusu (3), skąd zostaje wyrzucony otworami przelewowymi (5) do wnętrza osłony (6), następnie ścieka do zbiornika (7) aby stamtąd wrócić do obiegu. Do wnętrza osłony (6) odprowadzany jest również olej z łożysk głównych (4).

Układ do stosowania sposobu jest utworzony z drążonego walca centralnego (2) wprowadzonego do wirującego korpusu (3) zaopatrzonego w regulowane otwory przelewowe (5), nieruchomej osłony (6) tego korpusu, zbiornika (7), pompy (8) oraz przewodu (9) przyłączonego do głowicy zasilającej (1).

Sposób według wynalazku ma zastosowanie w przekładniach planetarnych zwłaszcza do wirówek ciągłych ze ślimakowym transportem osadu. (3 zastrzeżenia)



47h; F16h

P. 176229 T

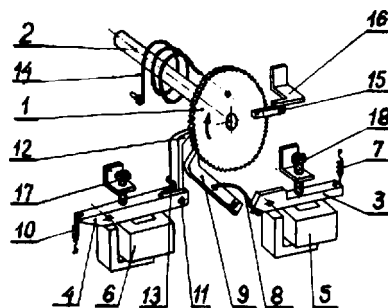
06.12.1974

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Henryk Kaniera, Marian Marciniak).

Mechanizm do powolnego obracania wału

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do powolnego obracania wału przeznaczony szczególnie do obracania umieszczonych na tym wale bębnow lub tarcz w urządzeniach pomiarowych lub sterowniczych.

Mechanizm do powolnego obracania wału jest wyposażony w tarczę zapadkową (1), osadzoną na napędzanym wale (2), oraz dwie dźwignie dwuramiennne (3) i (4), które stanowią zwory elektromagnesów (5) i (6). Dźwignia (3) ma jeden koniec połączony ze śrubową sprężyną (7) zaś do jej drugiego końca jest przyłączony za pośrednictwem elastycznego pręta (8) element zapadkowy (9), który stanowi jednoramienną dźwignię. Dźwignia (4) ma także jeden koniec połączony ze sprężyną (10), a drugi jej koniec jest połączony przegubem płaskim (11) z elementem zapadkowym (12) podpartym dodatkowo końcem sprężyny (13). Tarcza zapadkowa (1) jest także połączona z końcem sprężyny spiralnej (14), a nadto jest do niej przymocowany płaskownik (15) stanowiący zderzak opierający się o ogranicznik (16). Nad każdą z dwuramiennych dźwigni (3) i (4) jest umieszczony regulowany zderzak (17) i (18). (4 zastrzeżenia)



47h ; F16h

P. 176435 T

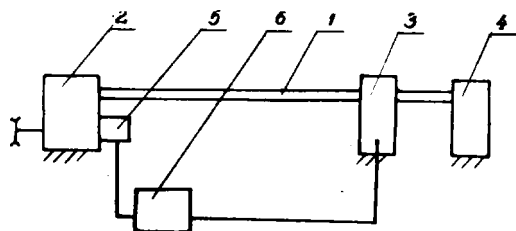
13.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Zajaczkowski).

Sposób rozruchu wałów do nadkrytycznych częstości obrotów

Sposób rozruchu wałów do nadkrytycznych częstości obrotów polega na tym, że w trakcie rozruchu zostaje odsuwana i na powrót dosuwana co najmniej jedna

z podpór (3) wału (1), przy czym odsuwanie lub dosuwanie podpory (3) jest dokonywane w chwili osiągnięcia przez wał (1) zakresu krytycznej częstości obrotów. (1 zastrzeżenie)



47k; B65h

P. 171374

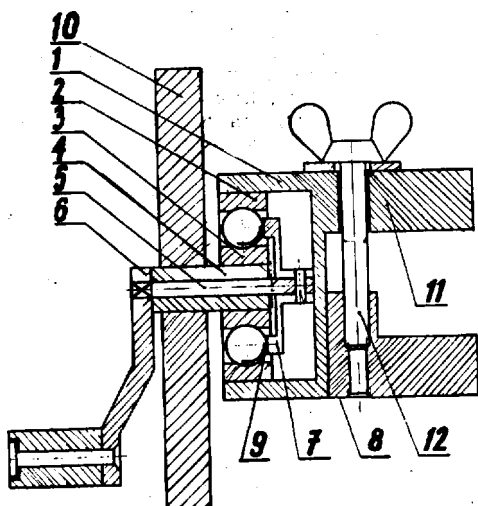
24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Starnawski, Andrzej Maciszewski).

Przewijarka elementów wiotkich zwłaszcza taśm i drutów

Przedmiotem wynalazku jest przewijarka elementów wiotkich, zwłaszcza taśm i drutów.

Przewijarka według wynalazku posiada łożysko toczne z koszykiem (9), którego pierścień zewnętrzny (2) osadzony jest nieruchomo w korpusie (1), a pierścień wewnętrzny (3) osadzony jest trwale na tulei (4) obrotowo nasuniętej na wałek napędowy (5). Z wałkiem napędowym połączony jest chwytak (7), dopasowany kształtem do koszyka (9) łożyska i stykający się z nim. Na tulei (4) osadzona jest szpula nawijająca (10). (1 zastrzeżenie)



47k; B65II

P. 177273 T

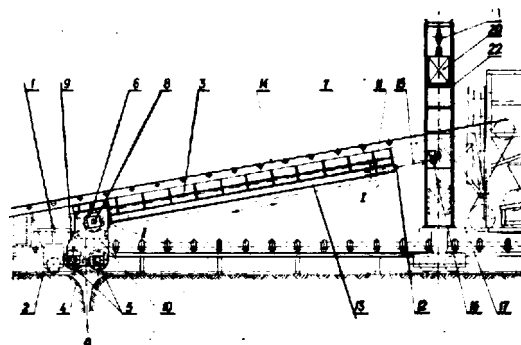
10.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Jan Janik).

Urządzenie do prowadzenia przewodów giętkich, zasilających odbiorniki przejezdne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do prowadzenia przewodów giętkich, zasilających odbiorniki przejezdne w energię elektryczną, ciekłe lub gazowe medium. Urządzenie wg wynalazku zabudowane na odbiorniku (1) ma zestaw krążków (6) osadzonych obrotowo na osi (8) mocowanej w ramie (<10) związanej na stałe z konstrukcją odbiornika (1) i zestaw krążków (7) osadzonych obrotowo na osi (11) zamocowanej w ruchomym wózku (12) poruszającym się wzdłuż przewodników (13). Zasilający przewód

giętki (3) nawinięty na nieruchomy zestaw krążków (6) i ruchomy zestaw krążków (7) połączony jednym końcem ze źródłem zasilania, a drugim z rozdzielnią odbiornika (1) napinany jest przez mechanizm napinający połączony z ruchomym wózkiem (12). Mechanizm napinający połączony jest z ruchomym wózkiem (12), za pomocą liny (15) przewiniętej przez układ krążków, zamocowanej w konstrukcji (22), zabudowanej na odbiorniku (1) i prowadzonej pionowo przez obciążnik (20). (3 zastrzeżenia)



48a; C23b

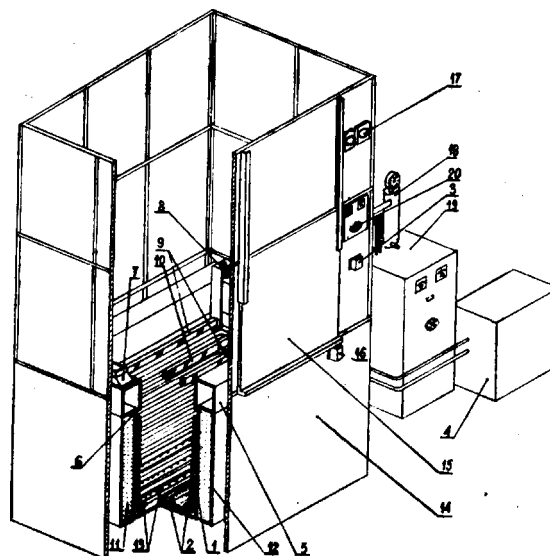
P. 170943

09.05.1974

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Henryk Antoni).

Urządzenie galwanizerskie do elektroizolacyjnego anodowania aluminium

Urządzenie według wynalazku składa się z wanny (1) wykonanej z blachy kwasoodpornej, z umieszczonym w niej parownikiem (2) z termoregulatorem (3) z tym, że górne obramowanie wanny stanowi kanał wentylacyjny (5) ze szczeliną (6) usytuowaną obwodowo w dolnym wewnętrznym narożu tego kanału, przy czym szerokość tej szczeliny wzrasta w miarę oddalania się od wylotu (7), zaś na górnej powierzchni kanału (5) umieszczone są izolatory (8), na których zamocowane są szyny anodowe (9) i szyna katodowa (10), a ściany wanny od strony zewnętrznej są obudowane izolacją cieplną (11), zabezpieczoną przeciwudarową izolacyjną płytą (12), natomiast dla utrzymania stałej temperatury kąpeli zainstalowana jest wewnątrz wanny (1) węzownica powietrzna (13) z nawierconymi w niej otworami, a ponadto całe urządzenie zaopatrzone jest w „behapowską” obudo-



wę ochronną (14), składającą się z ram i zbrojonych płyt szklanych, przy czym w ścianie przedniej obudowa ta jest zaopatrzona w ruchomą przezroczystą ściankę (15) współpracującą z urządzeniem (16) wyłączającym zasilanie i sygnalizację alarmową (17).
(1 zastrzeżenie)

48a; C23b

P. 171199

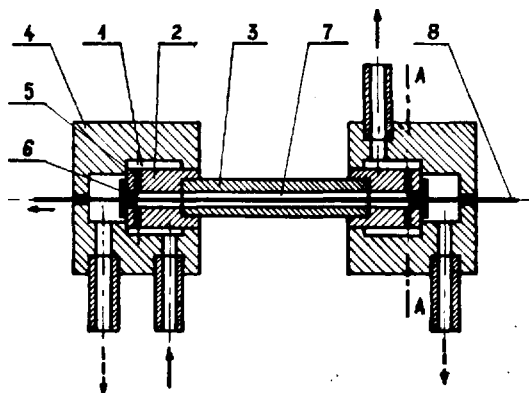
17.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Janusz Jerzy).

Ciągły, intensywny sposób wytwarzania warstw galwanicznych o maksymalnie jednorodnych parametrach na przewodniku, zwłaszcza o przekroju kołowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania warstw galwanicznych na przewodniku polega na osadzeniu tej warstwy przy szybkości liniowej przesuwu roztworu elektrolitu poosiowo wzdłuż przewodnika wynoszącej 0,1–30 m/s, korzystnie 5–20 m/s, przy jednakowej i stałej w czasie gęstości prądu osadzania w każdym punkcie obwodu w obrębie anody.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z rury elektrolizera (3) będącej anodą, przedłużonej z obydwu stron wkładkami izolatora (2), posiadającymi radialnie rozmieszczone otwory (5) do doprowadzenia i odprowadzenia roztworu elektrolitu do otworu centralnego (7).
(2 zastrzeżenia)



48a; C23b

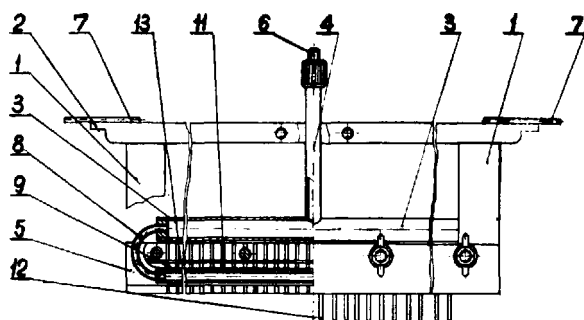
P. 171303

20.05.1974

Dolnośląskie Zakłady Elektronowe „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Jerzy Golej).

Pneumatyczny uchwyt katodowy

Pneumatyczny uchwyt katodowy, według wynalazku, jest utworzony z ramki (1) stanowiącej płytę kontaktową i rozłącznie przymocowanej do niej izolacyjnej mocującej płytki (5), która jest z wewnętrznej strony rowkowana. Rowki (11) są dostosowane kształtem i wymiarami do przedmiotów (12) pokrywanych galwanicznie.



Miedzy ramką (1) a mocującą płytką (5) jest umieszczona we wgłębieniu elastyczna rura (9), połączona wyrównawczym zbiornikiem (3), do którego doprowadzane jest przez doprowadzającą rurę (4) w zawór (6) sprężone powietrze. Uchwyt wg wynalazku znajduje szczególne zastosowanie przy rodowaniu lub złoceniu równocześnie dużej liczby drobnych przedmiotów metalowych, np. igieł.
(3 zastrzeżenia)

48a; C23c

P. 176947 T

30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Sławomir Safarzyński).

Kapień do galwanicznego osadzania stopów złota, zwłaszcza z **kamdem**, oparta na siarczynowym kompleksie złota

Przedmiotem wynalazku jest kapień siarczynowa do osadzania stopowych powłok złota, zawierająca 6 do 20 g/l złota w postaci kompleksu siarczynowego, 0,1 do 1,0 mol/litr siarczyny metalu alkalicznego, 0,1 do 2,0 g/l poliaminy o ilości grup aminowych 2 do 400, 30 do 300 g/l kwasu organicznego, 10 do 20 g/l czynnika buforującego i 0,1 do 2,0 g/l kadmu.

(1 zastrzeżenie)

43b; C23c

P. 176949 T

30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kwiatkowski, Konrad Szmidt, Tadeusz Żak).

Kapień do niklowania z polyskiem o dużej zdolności mikrowygładzania w zakresie niskich gęstości prądu

Kapień według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancje blaskotwórcze zawiera równocześnie 0,1 do 10 g/l imidu kwasu benzoesowego, 0,1 do 5 g/l soli metali alkalicznych z I grupy układu okresowego sulfonowych kwasów alifatycznych zawierających w łańcuchu podwójne wiązanie, 0,1 do 5 g/l aldehydu alifatycznego, 0,01 do 5 g/l formilobutindiolu lub produktów jego hydrolizy oraz 0,01 do 5 g/l produktów jego metylowania.
(1 zastrzeżenie)

48b; C23c

177017 T

31.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Tacikowski, Jan Zyśk).

Sposób krótkookresowego azotowania gazowego

Sposób krótkookresowego azotowania gazowego polegający na wygrzewaniu wsadu w retortie w atmosferze gazowej, składającej się z częściowo zdysocjowanego amoniaku, bądź częściowo zdysocjowanego amoniaku z dodatkiem innego gazu w temperaturze 520 do 700°C, charakteryzuje się tym, że iloraz ciśnień

$\frac{p_{NH_3}}{p_{NH_3}^{3/2}}$ jest zawarty w granicach od

0,5 do 15, przy czym wsad wygrzewa się w czasie 0,5 do 12 godzin dla elementów z uaktywnioną lub nieuaktywnioną powierzchnią, po czym chłodzi się go wraz z retortą w atmosferze gazu obojętnego do temperatury 100 do 200°C.

Sposób według wynalazku stosuje się w celu wytworzenia odpornych na zużycie warstw dyfuzyjnych na elementach wykonanych ze stopów żelaza.

(2 zastrzeżenia)

48b; C23c

P. 177059 T

31.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Kolanko, Tadeusz Żak).

Kąpiel do chromowania z połyskiem

Kąpiel do chromowania z połyskiem oparta na CrO_3 , charakteryzuje się tym, że zawiera równocześnie jony SO_4 w ilości 0,8 do 1,50 g/l i jony fluoru w ilości do nasycenia. (1 zastrzeżenie)

48d; C23f P. 177362 T 16.01.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Lango, Stanisław Frąckiewicz, Józef Błocki, Bogdan Baumgart).

Sposób przygotowania powierzchni elementów miedzianych przed chromowaniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania powierzchni elementów miedzianych przed chromowaniem technicznym, zwłaszcza w przemyśle włókienniczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnie elementów miedzianych trawi się w kwasie azotowym o stężeniu od 40 do 60% wagowych w czasie 10 do 15 minut w temperaturze od 30 do 60°C. (1 zastrzeżenie)

48d; C23f P. 177396 T 17.01.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Białostocka, Andrzej Kozłowski, Ewa Maślankiewicz).

Sposób wytwarzania preparatu do aktywowania powierzchni stali i żeliwa przed fosforanowaniem w kąpielach manganowych

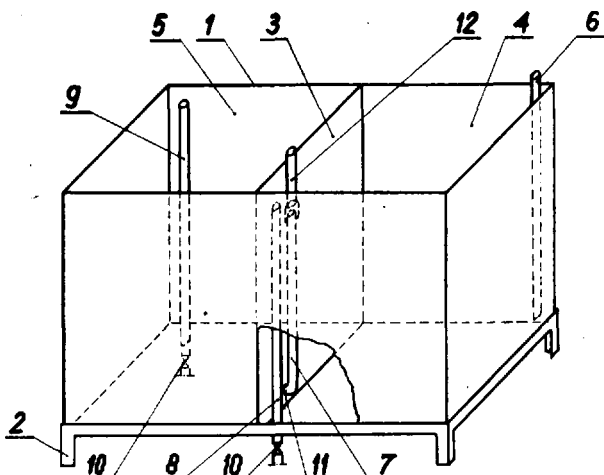
Sposób według wynalazku polega na tym, że na węglan manganowy działa się kwasem fosforowym zawierającym jony żelazowe, a następnie dodaje się fosforan sodu i zagęstnik w postaci metylo-etylo-celulozy lub karbosycelulozy, po czym otrzymany produkt rozdrabnia się do wielkości ziarna nie przekraczającej 20. (1 zastrzeżenie)

48d; C23g P. 170074 04.04.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Lis, Jakub Prusak, Franciszek Tużnik).

Urządzenie do płukania, zwłaszcza wyrobów po procesach galwanicznych

Urządzenie według wynalazku stanowi zbiornik (1) ustawiony na podstawie (2) i podzielony przegrodami pionowymi (3) na dwie lub więcej komór do płukania



(4), (5) wyposażonych w przewody (6) i (7) doprowadzające wodę oraz przewody (8) i (9) z zaworami (10) do odprowadzania wody z komór do płukania. Wyloty przewodów (7) doprowadzających wodę do kolejnych komór do płukania są osadzone w otworach (11), wykonanych w dolnej części każdej przegrody pionowej (3), a wyloty przewodów (7) są zaopatrzone w odejmwalne nasadki (12). (4 zastrzeżenia)

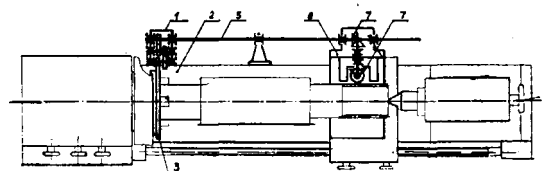
49a; B23b P. 176760 T 21.12.1974

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum”, Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poreba”, Zakład Wiodący, Poreba, Polska (Zygmunt Kukulka, Kazimierz Drabek, Stanisław Marcinkowski, Kazimierz Jarnicki).

Urządzenie do nacinania uzębienia na wałach, zwłaszcza na walcach hutniczych

Urządzenie do nacinania uzębienia na wałach, zwłaszcza na walcach hutniczych, które to uzębienie nacięte na jednym końcu walca, służy do zesprzęglenia tego walca z elementem napędowym walcarki, charakteryzuje się tym, że ma przekładniową skrzynkę (1) napędzaną zębatym wieńcem (3), który jest zamocowany rozłącznie do uchwytywowej tarczy wrzecienika tokarki, przy czym poprzez pociągowy wałek (5) i dwie pary stożkowych kół (7) skrzynka ta daje napęd na ślimakowy frez umieszczony w narzędziowej głowicy (8) zamontowanej na saniach suportu tokarki.

Urządzenie ma zastosowanie w przemyśle hutniczym. (1 zastrzeżenie)



49a; B23b P. 177001 T 31.12.1974

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Andrzej Juskiewicz, Andrzej Barta).

Sposób wykonywania zewnętrznych i/lub wewnętrznych powierzchni kulistych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania zewnętrznych i/lub wewnętrznych powierzchni kulistych, w szczególności powierzchni kulistych zewnętrznych i wewnętrznych o identycznym promieniu kuli na przykład w układzie typu gniazdo-grzybek zaworu, przy zastosowaniu tokarek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymagany tor skrawania otrzymuje się przez wyłączenie śruby pociągowej tokarki lub śruby pociągowej imaka narzędziowego, a włączenie posuwu poprzecznego suportu tokarki, przy jednocześnie zablokowanym koniku tokarki, w wyniku czego imak narzędziowy wykonuje wymuszany, pływający ruch pozwalający na uzyskanie żądanej powierzchni kulistej.

Imak narzędziowy jest sprzężony z zablokowanym konikiem poprzez znany łącznik i uchwyt mocowany na tulei konika lub w gnieździe ze stożkiem Morse'a. Powierzchnię kulistą zewnętrzną lub wewnętrzną otrzymuje się przez obrót znanego łącznika o 180°, którego rozstaw „r” zapewnia utrzymanie identycznych promieni kuli obu obrabianych powierzchni. (3 zastrzeżenia)

49a; B23b

P. 177377

16.01.1975

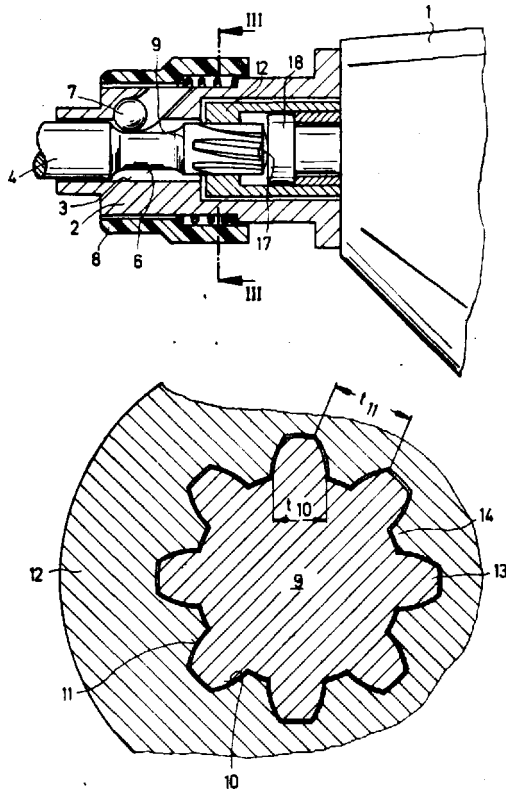
Pierwszeństwo: 17.01.1974 — RFN (nr P 2402113.4)
22.02.1974 — RFN (nr P 2408557.2)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego z wiertarki na wiertło zwłaszcza do wierceń udarowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego z wiertarki na wiertło zwłaszcza do wierceń udarowych, przy czym końcówka chwytu narzędzia przede wszystkim wiertła ma postać wałka z wypustami profilowanymi, który jest osadzony w jarzmie z odpowiednimi wypustami profilowanymi urządzenia uchwytu w szczególności wiertarki.

Urządzenie według wynalazku posiada uzębienie na wałku i jarzmie (10, 11) w postaci gwintu stromego o kącie wniosu linii śrubowej wynoszącym od 75° do 85° ze skretem w kierunku ruchu obrotowego, korzystnie przy ruchu obrotowym wiertarki w prawo urządzenie ma gwint prawoskrętny. (10 zastrzeżeń)



49c; B23d

P. 171067

14.05.1974

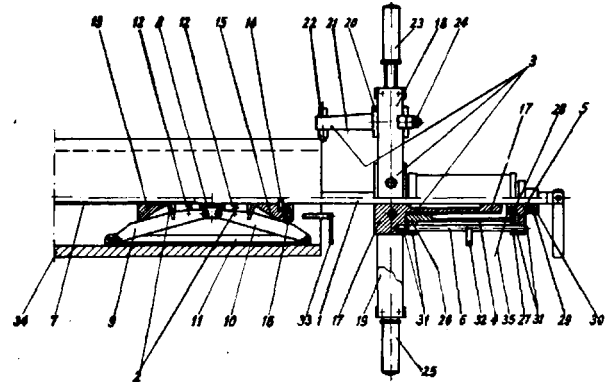
Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fafara, Zygmunt Grzeszkiewicz, Ryszard Kowalik, Wiesław Małecki).

Urządzenie do obcinania i zataczania końców rur, zwłaszcza azbestowo cementowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obcinania i zataczania końców rur, zwłaszcza azbestowo-cementowych i z tworzyw sztucznych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na centralnej osi (1) jest osadzona przesuwnie głowica (8) z umocowanymi do niej przegubowo wzdłuż centralnej osi (1) z rozpierekami (9 i 10). Lewe rozpieryki (9) opierają się na stożkowym pierścieniu (13) umieszczonym na gwincie (7) obrotowo i przesuwnie, a prawe rozpieryki (10) opierają się na stożkowym pierścieniu (15)

osadzonym na centralnej osi (1), luźno i nieprzesuwnie. Na zewnętrznej części umieszczonego na centralnej osi (1) tulejowego wspornika (17) jest osadzona obrotowo i przesuwnie tuleja (4), której prawe zakończenie z wystającym pierścieniem (27) jest umieszczone obrotowo w rowku (28) znajdującym się w osiowym uchwycie (5), który jest osadzony nieruchomo na centralnej osi (1), przy czym w otworach (31) znajdujących się w uchwycie osiowym (5) w zakończeniach (26 i 27) tulei (4) oraz u nasady tulejowego wspornika (17) jest umieszczony pręt sprężelowy (6). (2 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 171490

29.05.1974

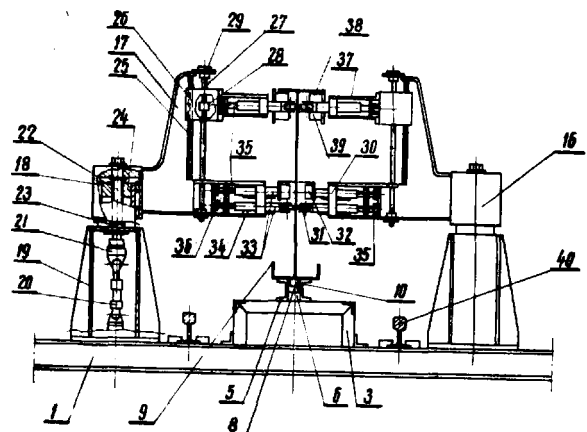
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Andrzej Styś, Kazimierz Wolak, Jan Jodliński, Zbigniew Kociński).

Urządzenie do ustawiania blach kształtowników spawanych

Urządzenie służy do ustawiania blach kształtowników spawanych, zwłaszcza dwuteowych belek suwnicowych z jedną szyną suwnicową.

W środku podkładów (1) ustawione są naprzemian podpory (3) stałe i podpory ruchome z łożami (5) usytuowanymi w osi szyn (40) torb jezdnych. Na końcach podkładów osadzone są podpory (16) boczne, wyposażone w ramię (17) osadzone obrotowo i przesuwnie w kierunku pionowym na kolumnie (18) zamocowanej do podstawy (19). Ramię (17) ma dwa zestawy par rolek, a mianowicie rolki (31) i rolki (32) z obrzeżem talerzowym, przy czym górny zestaw rolek (31 i 32) zamocowany jest do suwliwie osadzonego suportu (26), a dolny zestaw do dolnej części ramienia (17).

Na górnej powierzchni podpory ruchomej wsparta jest poprzeczka z wycięciem na jezdnią szynę suwnicową osadzona suwliwie w prowadnicach i poruszana w kierunku pionowym siłownikiem hydraulicznym. (6 zastrzeżeń)



49h; B23k

P. 171491

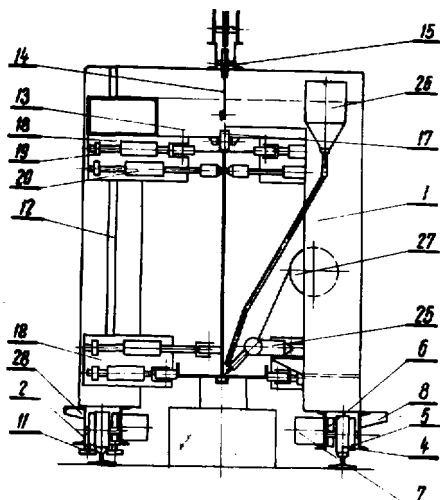
29.05.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Andrzej Styś, Kazimierz Wolak, Jan Jodliński, Zbigniew Kocielski).

Przejezdne urządzenie do spawania kształtowników z blach

Przejezdne urządzenie służy do spawania kształtowników z blach, zwłaszcza dwuteowych belek suwnicowych z przyspawaną do górnego pasa belki jezdnią szyną suwnicową. Urządzenie stanowi przestrzenna rama (1) zamocowana do czołownic (2) wyposażonych w zestawy kół (4) jezdnych. Na prowadnicach (12) osadzona jest trawersa (13) zaopatrzona w środku w rolkę (17) dociskową oraz z obu jej stron w poziome prowadnice (18) z dwoma przesuwnie osadzonymi zestawami rolek (19) bocznych oraz bocznych kul (20) o regulowanej sile docisku.

Analogiczne dwa zestawy par rolek (20) bocznych osadzone są w dolnej części przestrzennej ramy (1). Urządzenie wyposażone jest w zestawy spawalnicze, stanowiące głowice (25) automatów do spawania pod topnikiem, **zbiorniki** (26) topnika i bębny (27) na drut spawalniczy. (3 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 171492

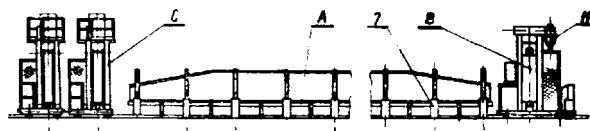
29.05.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Andrzej Styś, Kazimierz Wolak, Jan Jodliński, Zbigniew Kocielski).

Sposób ustawiania i spawania blach kształtowników

Sposób według wynalazku ma szczególne zastosowanie przy wytwarzaniu dwuteowych belek suwnicowych z blach. Istota wynalazku polega na tym, że na urządzeniu (A) do ustawiania blach dokonuje się złożenia pasa górnego, środkowego i pasa dolnego za pomocą rolek uchylnych ramion podpór (7) bocznych, po czym przejezdne urządzenie (B) spawia połączenia blach belki suwnicowej. Do zespawania pasa górnego ze środkowym stosuje się zestawy (11) spawalnicze, a szpewienia punktowego środkowego z pasem dolnym dokonuje się ręcznie.

Po wycofaniu urządzenia (B) spawalniczego poza obręb belki suwnicowej na belkę najeżdżają obrotniki (C), których bębny dokonują obrotu belki o 180°, po czym urządzenie (B) spawalnicze* dokonuje zespawania spoiną ciągłą środkowego z pasem dolnym belki suwnicowej. (1 zastrzeżenie)



49h; B23k

P. 171546

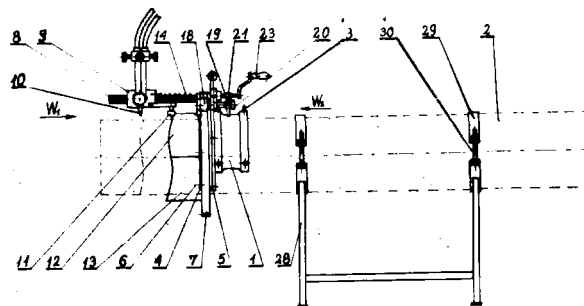
31.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Jarmoszuk, Władysław Magiera).

Urządzenie do poprzecznego cięcia rur palnikiem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poprzecznego cięcia rur, które to urządzenie mocuje się do ciętej rury a palnik mocowany w tym urządzeniu i prowadzony za pomocą urządzenia przemieszcza się wokół ciętej rury.

Urządzenie posiada półwalcowy korpus (1) obejmujący ciętą rurę (2) ustalony na niej nieprzesuwnie, mający na swojej zewnętrznej powierzchni obwodowo sytuowane prowadnice (4,5) z przesuwnie umieszczonym w nich segmentem koła zębatego (7) o długości obwodowej większej od połowy długości obwodu koła o tym samym promieniu. Z segmentem (7) związana jest trwale prowadnica (8) uchwyty (9) palnika (10), usytuowana równolegle do osi wzdłużnej ciętej rury (2), przy czym do uchwyty palnika przesuwnego po tej prowadnicy przymocowana jest rolka toczna (11), stykająca się z powierzchnią czołową szablonu (12, 13), korzystnie dwuczęściowego, rozłącznie związanego z korpusem. Rolka ta wraz z uchwytem jest dociskana do tej powierzchni czołowej szablonu, korzystnie za pomocą sprężyny naciągowej (14). Segment koła zębatego jest napędzany poprzez przekładnię ręcznie albo silnikiem. (2 zastrzeżenia)



49h; B23k

P. 176205 T

05.12.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Andrzej Winiowski, Tadeusz Kuzio, Jan Kowalówka, Stanisław Bryś).

Sposób wykonania miedziano-srebrnych styków lub ślizgów elektrycznych

Sposób wykonania miedziano-srebrnych styków lub ślizgów elektrycznych polega na zastosowaniu lutowania bez dodatku spoiwa. Element miedziany i srebrny dociska się do siebie powierzchniami łączonymi z naciskiem 0,01 do 0,1 kG/cm². Docisnięte elementy podgrzewane są w próżni o ciśnieniu poniżej 1 Tr lub w atmosferze kontrolowanej, do temperatury w zakresie 779 do 850°C i wytrzymuje się je w tej temperaturze przez okres 5 do 20 sekund.

(3 zastrzeżenia)

49h; B23k P. 176206 T 05.12.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Kuzio, Jan Kowalówka, Stanisław Bryś, Andrzej Wiński).

Sposób wykonania **połączeń** kątowych rur o dowolnym kształcie przekroju

Sposób wykonania połączeń kątowych rur o dowolnym kształcie przekroju polega na twardym lutowaniu palnikami wielopłomieniowymi zawierającymi lotny topnik. Powierzchnie rur podlegające łączeniu tworzą między sobą szczelinę równoległą lub zbieżną o kącie do 45° i wielkości 0,01 do 0,3 mm oraz są nagrzewane do temperatury lutowania jednocześnie na całym obwodzie złącza. Lut twardy dodawany jest tylko w jednym miejscu zewnętrznego wylotu szczeliny, utworzonej przez powierzchnie nagrzanych rur, lub nałożony jest przed rozpoczęciem nagrzewania do wnętrza jednej z rur w pobliżu wewnętrznego wylotu szczeliny utworzonej przez powierzchnie podlegające łączeniu.

49h; B23k P. 176355 T 11.12.1974

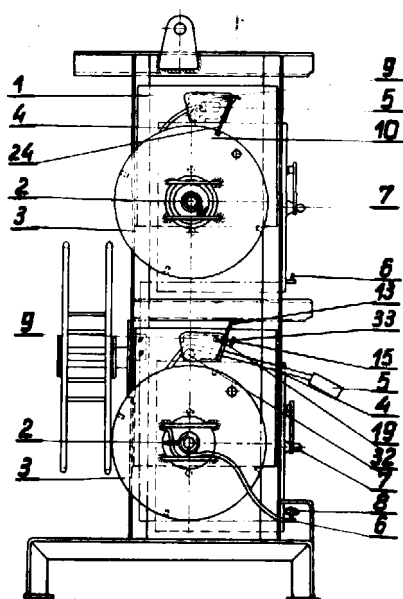
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Stanisław Kreft).

Regał, zwłaszcza na oporniki spawalnicze

Przedmiotem wynalazku jest regał, zwłaszcza na oporniki spawalnicze, który może mieć zastosowanie do zabezpieczania innych przewodów, jak, np. węży sprężonego powietrza lub węży tlenowo acetylenowych.

Regał zgodnie z wynalazkiem obok bębna (3) ma zamocowaną **kluzę** (9), która tworzy pojemnik wyposażony w rolkę (32) umieszczoną między szczeliną i przesuwą zasuwy (13). Do ścianki **kluzy** (9) zamocowany jest zamek (15), który po otwarciu zasuwy (13) uniemożliwia wyjęcie klucza (33). Rolka (32) służy do prowadzenia nawijanego lub odwijanego kabla (4), a klucz (33) ma numer kontrolny pracownika.

(3 zastrzeżenia)



49h; B23k P. 176693 20.12.1974

Pierwszeństwo: 06.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 467,160)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób spawania blach aluminiowych

Sposób spawania blach aluminiowych zwłaszcza grubych polega na tym, że podaje się elektrodę **topliwą** o średnicy co najmniej 3,2 mm ze stałą prędkością w kierunku materiału rodzimego, poddawanego spawaniu podczas gdy utrzymuje się przy mocy elektrycznej o stosunku prądu do napięcia 0—5 A/V, łuk prądu stałego między elektrodą topliwą, materiałem rodzimym oraz przepływem gazu ochronnego na łuk i na stopiony metal. (10 zastrzeżeń)

49h; B23k P. 176884 T 27.12.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Zbigniew Żurkowski).

Układ sterowania urządzenia do przypawania sworzni

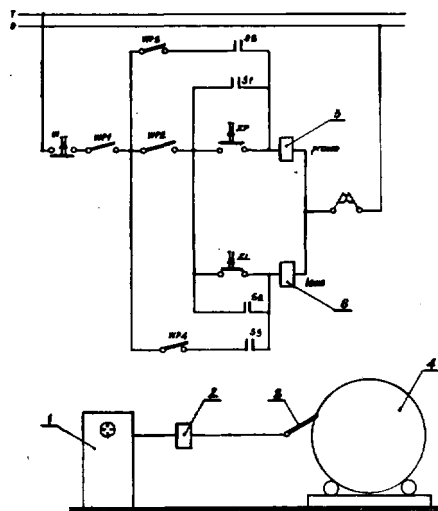
Układ sterowania urządzenia do przypawania sworzni, posiada przewód prądowy doprowadzony z przekładnika do końcówki prądowej pistoletu. W ten sposób napięcie potrzebne do wyłączania cyklu spawania zbierane jest z końcówki prądowej pistoletu. (1 zastrzeżenie)

49h; B23k P. 177077 T 31.12.1974

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Kamienna Góra, Polska (Jan Tokarczyk, Jerzy Dąbrowski).

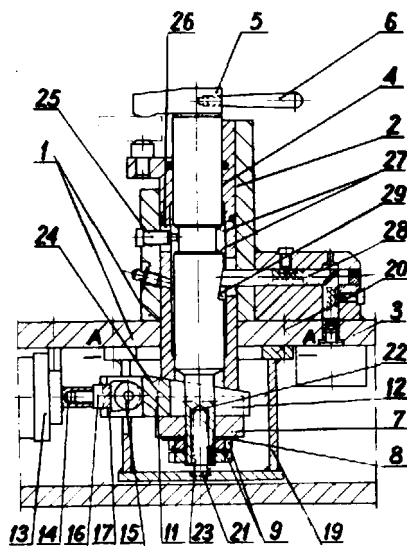
Elektryczny układ sterujący do napędu obrotownika spawalniczego

Elektryczny układ sterujący ma cewkę (2) połączoną szeregowo pomiędzy spawarką (1) i elektrodą (3). Styki (5) i (6) cewki (2) są połączone równolegle w obwodzie styczników (S1) i (S2) dla lewych i prawych obrotów silnika napędu obrotownika. Kierunek obrotów silnika ustalają Wyłączniki (WP3) i (WP4). (1 zastrzeżenie)



Uchwyt zaciskowy składa się ze szczęki (4) podporowej w kształcie tulei, w której osadzona jest przesuwnie osiowo i obrotowo szczeka (5) dociskowa w kształcie łapy hakowej zaopatrzonej z końca przeciwnego do zaciskającego w opór (7), pomiędzy którym a czołem (24) części tulejowej szczęki (4) podporowej jest umieszczony przesuwnie klin (11). Klin (11) połączony jest z tłoczyskiem (14) siłownika (13) pneumatycznego za pomocą końcówki (16) zaopatrzonej w rolkę (15), która wchodzi w przelotowy kanał (17) teowy wykonany w klinie (11) prostopadle do jego podstawy.

Szczeka (5) dociskowa jest podparta sprężyną (22) i unieruchamiana za pomocą kołka (28) wchodzącego w jej kątowne wyjęcie (29), zaś przesuw obu szczęk (4 i 5) jest ograniczony wkrętem (25). (2 zastrzeżenia)



49m; B23q

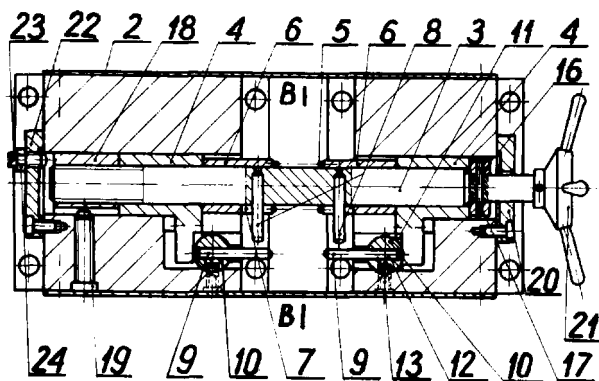
P. 170989

10.05.1974

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Jan Ariszewski, Jan Jazgier).

Urządzenie podporowe do jednoczesnego podpierania przedmiotu w dwóch oddalonych od siebie miejscach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podporowe do jednoczesnego podpierania przedmiotu w dwóch oddalonych od siebie miejscach, których kołki podporowe nie powodowałyby deformacji podpieranych przedmiotów.



Urządzenie podporowe według wynalazku składa się z dwóch, osadzonych przesuwnie osiowo w korpusie (1) szczęk (4) zaciskowych, przez których osiowy otwór przechodzi obrotowy wałek (3) zaopatrzonej w dwa kołeczki (8) zabierające współpracujące okresowo z kołeczkami (9) związanymi z kołkami (10) podporo-

wymi, unieruchamianymi w położeniu pracy za pomocą szczęk (4) zaciskanych. Szczęki (4) zaciskowe są rozsuwane sprężyną (5) rozciągającą za pośrednictwem tulejek (6) dystansowych zaopatrzonych we wzdlużne przecięcie (7), przez które przechodzą kołeczki (8) zabierające. Kołki (10) podporowe urządzenia są samonastawne, a ich położenie jest ograniczane wielkością rozkręcenia nakrętki (18) i wałka (3), zaopatrzonej w gwint wielokrotny, przy czym ich położenie w dolnym granicznym punkcie jest blokowane.

(3 zastrzeżenia)

49m; B23q

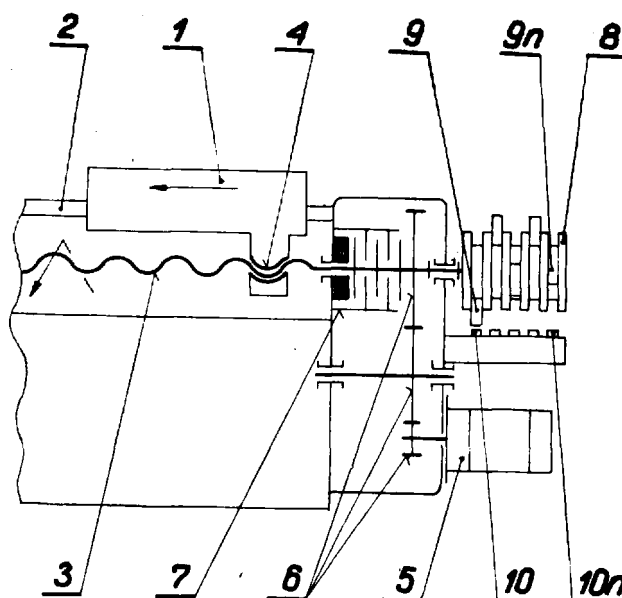
P. 171008

11.05.1974

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabierek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Aleksander Radwan).

Automatyczne urządzenie do ustalania kolejnych położów przesuwne go elementu lub zespołu maszyny, a zwłaszcza stołu lub wrzeciennika obrabiarki

Automatyczne urządzenie do ustalania kolejnych położów przesuwne go elementu lub zespołu maszyny, a zwłaszcza stołu lub wrzeciennika obrabiarki, posiada na wystającym z przesuwne go elementu (1) lub zespołu maszyny końcu napędzającej go bezluzowej śruby pociągowej (3) osadzoną najkorzystniej bezpośrednio i obracającą się razem z nią tarczę (3) lub bęben o średnicy korzystnie większej od pięciokrotnego skoku gwintu tej śruby. Na tarczy (8) lub bębnie są umieszczone w regulowanych położeniach i w liczbie zaprogramowanych zatrzymań wystające elementy (9) do (9ⁿ) wywołujące sygnał korzystnie elektryczny we współpracujących z nimi bezdotykowych łącznikach drogowych (10) do (10ⁿ), które są umieszczone nieruchomo w odległościach zapewniających ich bezdotykową współpracę. Wszystkie te bezdotykowe łączniki drogowie są stale połączone korzystnie elektrycznie z urządzeniem wyłączającym silnik (5) napędzający śrubę (3) wraz z urządzeniem unieruchamiającym współpracujący z nią hamulec (7), a po uruchomieniu elementu (1) lub zespołu maszyny są okresowo, oddzielnie łączone ze źródłem zasilania za pomocą jednego z kolejnych łączników drogowych umieszczonych nieruchomo na drodze tego elementu przed miejscami każdego z zaprogramowanych jego położów i w odległościach od współpracujących z nimi zdźrzaków przymocowanych do korpusu elementu (1) lub zespołu maszyny zapewniających ich niezależną współpracę. (2 zastrzeżenia)



49m; B23q P. 176160 T 03.12.1974

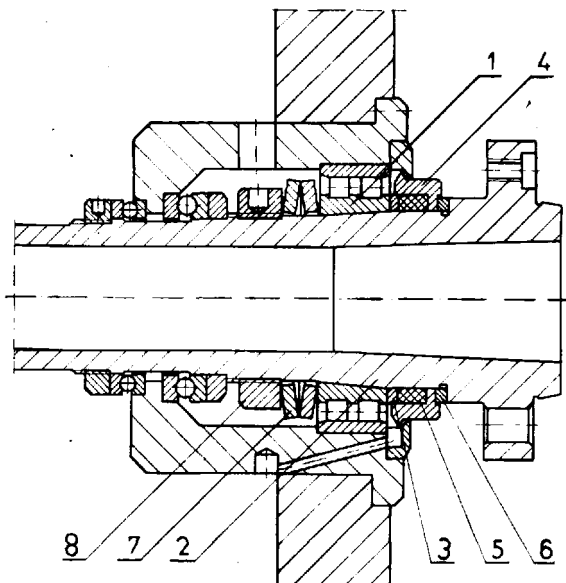
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Joachim Patrykus).

Kompensator **zmian** luzu **promieniowego** w łożyskach tocznych, zwłaszcza do obrabiarkowych zespołów wrzecionowych

Przedmiotem wynalazku jest kompensator ciepłnie wywołanych zmian luzu promieniowego w łożyskach tocznych, zwłaszcza do obrabiarkowych zespołów wrzecionowych pracujących w szerokim zakresie prędkości obrotowych.

Kompensator według wynalazku stanowi usytuowany z jednej strony tocznego łożyska (1) pierścieniowy cylinder (4), którego pierścieniowa komora wypełniona jest plastyczną masą (5) i jest zamknięta pierścieniem (3) spełniającym rolę tłoka, oraz usytuowany z drugiej strony tocznego łożyska (1) zespół talerzowych sprężyn (7), przy czym pierścieniowy cylinder (4) i zespół talerzowych sprężyn (7) styka się z wewnętrznym pierścieniem tocznego łożyska (1).

(1 zastrzeżenie)



49m; B23q P. 176275 T 07.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Kazimierz Oskędra).

Sposób wytwarzania kopiału do kalibrowania narzędzi do przeróbki plastycznej zwłaszcza ciągał profilowych

Sposób wytwarzania kopiału do kalibrowania narzędzi do przeróbki plastycznej zwłaszcza ciągał profilowych polega na tym, że stempel o przekroju poprzecznym w kształcieżądanego profilu wgłębia się w sprężystą błonę sztywno utwardzoną na brzegach otworu rury i powstałą powierzchnię ekwipotencjalną utrwała się w postaci kopiału. (1 zastrzeżenie)

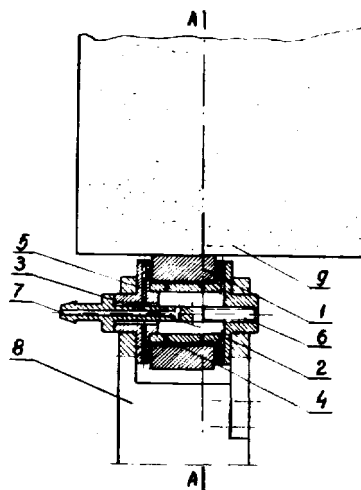
49m; B23q P. 176795 T 23.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Drożdż, Jan Krysiński, Andrzej Siwek).

Dotykowy czujnik położenia elementu wirującego

Dotykowy czujnik położenia elementu wirującego według wynalazku posiada rolkę (1) z materiału odpornego na ścieranie osadzoną na tulei (2), między

dwoma kołnierzami, wewnątrz której jest utworzona komora (3) ograniczona wewnętrzną powierzchnią tulei (2) i częścią powierzchni czołowych kołnierzy. W komorze (3) są wloty kanałów (5) o wylotach skierowanych na powierzchnię czołowe rolki (1) i wloty kanałów (4) o wylotach skierowanych na powierzchnię czołową rolki (1) i wloty kanałów (4) o wylotach skierowanych na powierzchnię wewnętrzną rolki (1), przy czym osie geometryczne kanałów (4) są skośne do promieni rolki (1). Także w komorze (3) jest umieszczony trzepień (6) o jednym końcu wystającym poza komorę (3) stanowiącym króciec, na którego czole jest wlot kanału (7) o wylotach wewnętrznych komory (3) z tulei (2). (1 zastrzeżenie)

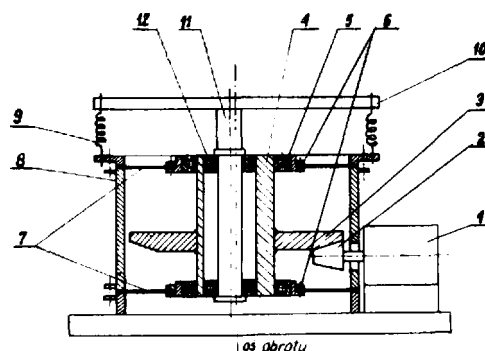


50d; B02c P. 177013 T 31.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Roman Kapuściński, Edward Niedzielski).

Wstrząsarka mimośrodowa

Wstrząsarka mimośrodowa, znajduje zastosowanie do mieszania płynów i przesiewania materiałów sypkich jak zboża lub kruszywa dla potrzeb laboratoryjnych, mająca silnik napędowy, stół i kadłub charakteryzuje się tym, że ma wymienną współosiową najkorzystniej stożkową rolkę (2) lub mimośrodową najkorzystniej stożkową rolkę, która jest osadzona na wałku silnika (1), oraz stożkową tarczę (3), która jest osadzona na mimośrodowej tulei (4). Mimośrodowa



tuleja (4) osadzona jest swymi końcami w dużych łożyskach (5), które za pośrednictwem pierścieni (6) przymocowane są do membran (7), a membrany (7) są przymocowane do kadłuba (8), który jest związany za pomocą sprężyn (9) ze stołem (10), którego trzepień (11) zamocowany jest w mimośrodowej tulei (4) za pośrednictwem małych łożysk (12). (2 zastrzeżenia)

50e; B01d

P. 176778 T

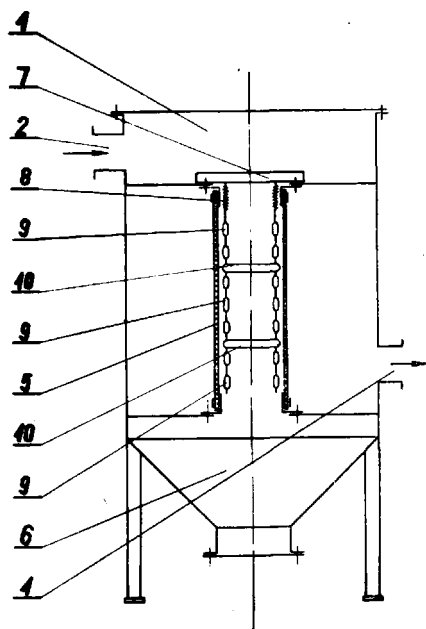
23.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Kraska).

Urządzenie odpylające z workowym filtrem tkaninowym

Urządzenie odpylające według wynalazku przeznaczone jest dla pojazdów komunalnych, jak np. zamiatarki.

W urządzeniu wewnątrz tkaninowego workowego filtra (5) umieszczony jest strzepywacz, składający się z zawieszonoego na poprzeczce (7) zestawu sprężyn (8), na których za pośrednictwem ciężkich przegubowych cięgien (9) podwieszono są dystansowe pierścienie (10). (1 zastrzeżenie)



52a; D05b

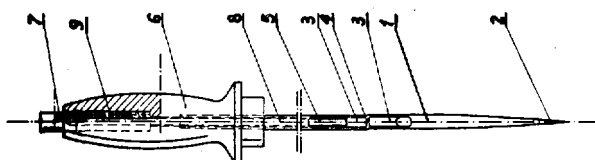
P. 176165 T

04.12.1974

Fabryka Mebli Okrętowych, Starogard Gdański, Polska (Józef Sacharuk).

Igła do pikowania zwłaszcza materaców, poduszek i tym podobnych wyrobów tapicerskich

Igła wg wynalazku ma trzon (1) zakończony z jednej strony rękojeścią (6) a z drugiej ostrzem (2). Trzon (1) ma nieprzelotowy otwór (8) usytuowany wzdłuż swojej osi oraz połączony z nim co najmniej jeden otwór poprzeczny stanowiący gniazdo (3) z zaczepem (4), przy czym w otworze (8) osadzony jest przesuwany pręt (5) zakończony przyciskiem (7) wspartym jednym końcem na sprężynie (9). Pikowanie odbywa się za pomocą napinaczy, których główkę zakłada się do gniazda (3). (1 zastrzeżenie)



53e; A23c

P. 170620

25.04.1974

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Maria Szadkowska, Jerzy Pisarek, Bolesław Dzik, Elżbieta Staniak, Danuta Lipniewska, Franciszek Bijok).

Sposób użycia enzymów proteolityczno-ścinających pochodzenia zwierzęcego, roślinnego, bakteryjnego i pleśniowego jako enzymów koagulujących białka mleka i jego pochodnych w procesie wyrobu serów: twardych, miękkich i twarogowych

Wynalazek dotyczy dwufazowego sposobu zadawania enzymów proteolityczno-ścinających pochodzenia: zwierzęcego, roślinnego, bakteryjnego i pleśniowego jako enzymów koagulujących białka mleka i jego pochodnych w procesie wyrobu serów: twardych, miękkich i twarogowych.

W tym celu do mleka serowarskiego w pierwszej fazie dodaje się podprogowe ilości enzymów proteolityczno-ścinających (mniejsze ilości niż potrzeba do wywołania koagulacji mleka) stosując temperaturę od 0°C do 32°C, czas od 1 do 24 godzin, pH 6,0 do 6,8, w drugiej fazie dodaje się 2 do 15-krotnie zmniejszone ilości enzymu ścinającego w temperaturze od 20°C do 45°C przy pH 5,5 do 6,8 i w czasie 5 do 120 minut uzyskuje się koagulację mleka. Stosuje się dodatek CaCl₂ w granicach dopuszczalnych dla danego gatunku sera. (1 zastrzeżenie)

53e; F02m

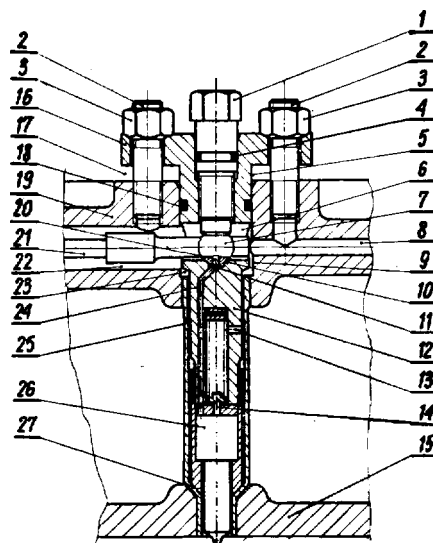
P. 170775

02.05.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zenon Głowacki, Tadeusz Kozłowski, Eugeniusz Janicki, Wojciech Janus).

Wtryskiwacz z niezależnie mocowanym przewodem wtryskowym wewnątrz głowicy, zwłaszcza silników wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest wtryskiwacz z niezależnie mocowanym przewodem wtryskowym wewnątrz głowicy, zwłaszcza silników wysokoprężnych.



Wtryskiwacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że przycisk centralny (1) zabudowany w części kołnierzej (16) wtryskiwacza (12) dociska i uszczelnia końcówkę (7) przewodu wtryskowego (21) do gniazda wtryskiwacza (10). Część kołnierзова (16) wykonana jako jednolita z korpusem wtryskiwacza lub wykonana oddzielnie posiada poprzeczny otwór (6) do przeprowadzenia końcówki (7) przewodu wtryskowego (21). (1 zastrzeżenie)

53e; A23b P. 177328 T 14.01.1975

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Teresa Borkowska, Stanisław Chuchla, Stanisław Romanowski).

Sposób przygotowania mięsa wieprzowego do produkcji wędlin i konserw

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania mięsa **wieprzowego** do produkcji wędlin i konserw szczególnie sterylizowanych. Sposób polega na tym, że półtusze wieprzowe w przeciągu 4 do 5 godzin od wykrwawienia są intensywnie wystudzone, uzyskując w głębi szynki temperaturę od $+15^{\circ}\text{C}$ do $+18^{\circ}\text{C}$. Następnie półtusze są przekazywane do wykrawania, a uzyskane mięsa drobne do nasolenia lub peklowania i po 18 do 24 godzinach peklowania dalej do produkcji wędlin i konserw. Cały proces od wykrawania do przekazania mięsa do peklowania lub solenia nie powinien trwać dłużej niż 6 godzin. Wynalazek może być stosowany w dobrze zorganizowanych zakładach mięsnych posiadających urządzenie chłodnicze o dużej wydajności. (1 zastrzeżenie)

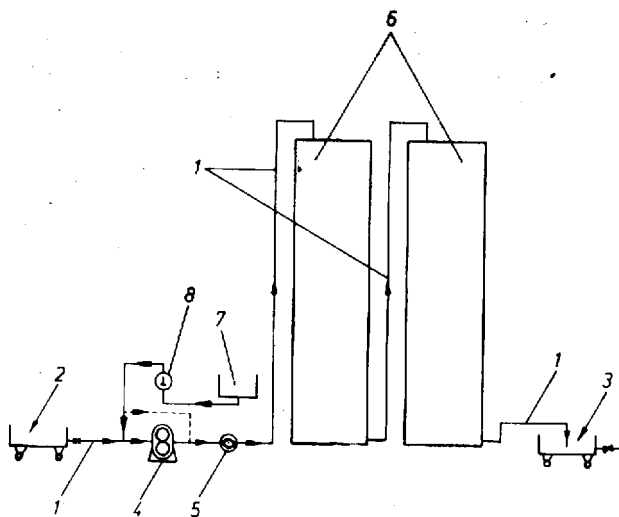
53f; A23g P. 170522 20.04.1974

Maschinenfabrik J. S. Petzholdt, Frankfurt n/Me-nem, RFN (Armin Schmitt).

Sposób i urządzenie do usuwania szkodliwych substancji zapachowych, materiałów cuchnących lub tym podobnych z masy kakaowej i masła kakaowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do usuwania szkodliwych substancji zapachowych, materiałów cuchnących lub tym podobnych z masy kakaowej i masła kakaowego.

Sposób polega na tym, że do utrzymywanej w stanie płynnym i ciągle wtłaczanej masy dodaje się ciągle wodę i wodę tę emulguje się z masą podczas dalszego jej transportu, po czym zemulgowaną masę rozkłada się na cienką warstwę i przy stałym zbieraniu masy z warstwy i ponownym tworzeniu warstwy odgazowywuje się ją przez zapowietrzanie lub przez wytwarzanie próżni.



Urządzenie do usuwania szkodliwych substancji zapachowych posiada przewód zasilający (1) dla ciągłego przeprowadzania masy od naczynia zasilającego (2) do naczynia odbierającego (3), podłączoną do przewodu zasilającego (1) pompę zasilającą (4), podłączoną do przewodu (1) za pompą zasilającą (4) mieszarkę (5), co najmniej jedno podłączone do przewodu zasilającego (1), za mieszarką (5), urządzenie do zapowietrza-

nia lub urządzenie do naparowywania (6) oraz połączoną z naczyniem **zapasowym** (7) pompę dozującą (8), połączoną stroną dozującą przed lub za pompą zasilającą (4) z przewodem zasilającym (1). (4 zastrzeżenia)

53i; A23j P. 176992 T 30.12.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wincenty Pezacki, Waldemar Uchman, Barbara Kowalska, Wojciech Chalcarz).

Sposób zagęszczania krwi

Sposób zagęszczania krwi zwierzęcej przez jej koagulację, zwłaszcza za pomocą silnych elektrolitów i oddzielenie części płynnych, najkorzystniej na drodze wyciskania i wirowania, charakteryzuje się tym, że przed koagulacją poddaje się krew wstępnemu żelowaniu, a uzyskany żel traktuje się znanym czynnikiem koagulującym.

Produkt otrzymany sposobem wg wynalazku nadaje się do wykorzystania w celach spożywczych. (4 zastrzeżenia)

53k; A23l P. 165860 15.10.1973

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Stanisław Załeski, Edward Ceronik, Danuta Pelc).

Sposób wytwarzania marynat z warzyw i produktów zwierzęcych, szczególnie ryb

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania marynat z warzyw i produktów, zwierzęcych, szczególnie marynat z ryb świeżych, mrożonych lub poddanych obróbce termicznej.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu dodawanej do marynat cebuli jako nośnika substancji konserwujących. W tym celu poddaje się cebulę zamarynowaniu w kąpieli octowo-solnej zawierającej 0,1% konserwantu — estru etylowego lub propylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego przez okres 1—4 dni, a następnie stosuje się ją jako dodatek do wytwarzania marynat. (1 zastrzeżenie)

53k; A23l P. 171024 13.05.1974

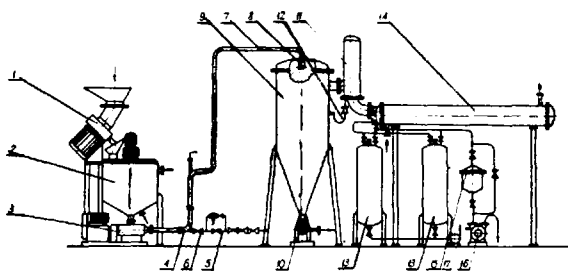
Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Pleszew, Polska (Krystyna Krajewska, Jerzy Kuszlik, Halina Głosik, Henryk Ichas, Zdzisław Reich, Stanisław Stanisławski, Michał Kuberka).

Sposób odzyskiwania aromatów z surowców **roślinnych** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyłoki roślinne po rehydracji lub miazga roślinna poddawane są rozparzeniu przez działającą bezpośrednio na nie parą wodną, a następnie uzyskana zawiesina rozpraszana jest we wnętrzu chłodnicy próżniowej, po czym z chłodnicy opary wodne wraz z frakcją lotną aromatów podawane są do chłodnicy przeponowej w celu kondensacji.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ rozparzania parą (4, 5, 6) połączony przewodem z dyszą rozpryskującą (8) umieszczoną w chłodnicy próżniowej (9), która połączona jest z zespołem kondensacji oparów (11, 12, 13, 14).

(2 zastrzeżenia)



55b; D21b P. 176432 T 13.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Przybysz, Józef Dąbrowski, Lucyna Lason, Edward Szwarcsztajn).

Mass celulozowa na papiernicze wyroby elektroizolacyjne

Masa celulozowa na papiernicze wyroby elektroizolacyjne, szczególnie na bibulkę kondensatorową, zawiera włókna o długości nie mniejszej niż 0,5 mm.
(1 zastrzeżenie)

55f; D21h P. 169332 06.03.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska; Wyższa Szkoła Ekonomiczna, Poznań, Polska (Przemysław Baranowski, Marian Durski, Jacek Krotoski, Ryszard Stachowiak).

Lakier do wytwarzania powłoki termozgrzewalnej na wytworach papierniczych

Lakier do wytwarzania powłoki termozgrzewalnej na wyrobach papierniczych zawiera 20—30-procentowy roztwór chlorowanego polichlorku winylu oraz środek modyfikujący złożony z plastyfikatora w ilościach 3—5 części wagowych, stabilizatora, najkorzystniej 30—70-procentowej chlorowanej parafiny, w ilościach 3—5 części wagowych, i **zwilżacza**, zwłaszcza oleju silikonowego, w ilościach 1,5—3 części wagowych w stosunku do masy roztworu chlorowanego polichlorku winylu.
(1 zastrzeżenie)

57d; G03f P. 172513 T 06.07.1974

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii W.P., Bielawa, Polska (Marian **Erbel**, Bogdan E. Szelaż, Franciszek Zbik, Tadeusz Łazowski).

Sposób wykonywania grawury na walcach drukarskich do drukowania tkanin

Sposób wykonywania grawury na walcach drukarskich do drukowania tkanin polega na nanieszeniu na linie podstawowe grawury (1) zamknięte liniami obwiedniowymi przecinających się pod kątem dodatkowych linii grawury tworzących ażur zamkniętych rombów.
(1 zastrzeżenie)

57e; G03g P. 177093 T 23.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Kryszewski, Sławomir Sapiecha, Piotr Wojciechowski).

Sposób wytwarzania warstw elektrofotoczułych

Sposób według wynalazku polega na tym, że poliwęglan rozpuszcza się w osuszonym chlorku metylenu, po czym dodaje się 1—30 części wagowych, w stosunku do poliwęglanu, aktywatora, jak czterocyjanoetylenu

z **trans-stilbenem**, **pirenem** lub **karbazolem** w stosunku wagowym od 1:5 do 5:1 albo czterocyjanochinodwumetanu z **trans-stilbenem**, **pirenem** lub **karbazolem** w stosunku wagowym od 1:5 do 5:1, po czym tak otrzymany roztwór nanosi się na płytkę metalową, korzystnie aluminiową, oraz odparowuje powoli roztuszczalnik.
(1 zastrzeżenie)

59a; F04b

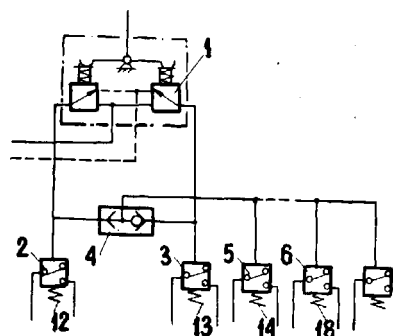
P. 170130

05.04.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Ireneusz **Raś**, Juliusz Skiba).

Elektrohydrauliczny układ zdalnego sterowania pomp w hydraulicznych układach napędowych mechanizmów pokładowych

Elektrohydrauliczny układ zdalnego sterowania pomp w hydraulicznych układach napędowych posiada zadajnik sygnału sterującego (1), przełącznik obiegu (4), presostaty (2), (3), (5) i (6) w ilości zależnej od wymaganej ilości stopni wydajności pompy, trójpołożeniowy rozdzielacz, ogranicznik przepływu, korzystnie zwężkę, oporowy zawór, korzystnie zwrotny, przy czym zadajnik (1) jest połączony przewodami z presostatami (2), (3) ustawionymi na podobny poziom ciśnienia sterującego, dając sygnał elektryczny wyróżniający kierunek tłoczenia pompy oraz pierwszy stopień **wydajności**, zaś pomiędzy przewodami przed presostatami (2) i (3) jest umieszczony przełącznik obiegu (4) doprowadzający większe z panujących w przewodach ciśnienie sterujące do podłączonego równolegle presostatu (5) ustawionego na drugi poziom ciśnienia, dając drugi stopień wydajności, lub do presostatów (5), (6) dla układu trójstopniowego.
(4 zastrzeżenia)



59a; F04b

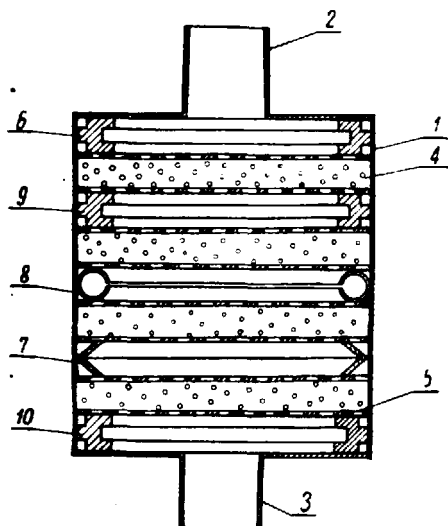
P. 170843

04.05.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Ryszard Cyrański, Bogusław Masiewicz).

Pułapka par olejowych

Pułapka par olejowych zaopatrzona jest w korpus w postaci przelotowego zbiornika (1), wewnątrz którego jest segmentowo **rozmieszczony** materiał pochłaniający w postaci plastrów (4) opartych o dystansowe pierścienie (6, 7, 8, 9 i 10) wykonane z materiału o małej zwilżalności dla oleju, na przykład z teflonu lub z metalu pokrytego takim materiałem o dowolnym przekroju, na przykład w kształcie walca lub dowolnego wielokąta, które częścią zewnętrzną powierzchni przylegają do wewnętrznej ścianki zbiornika.
(2 zastrzeżenia)



59a; F05b

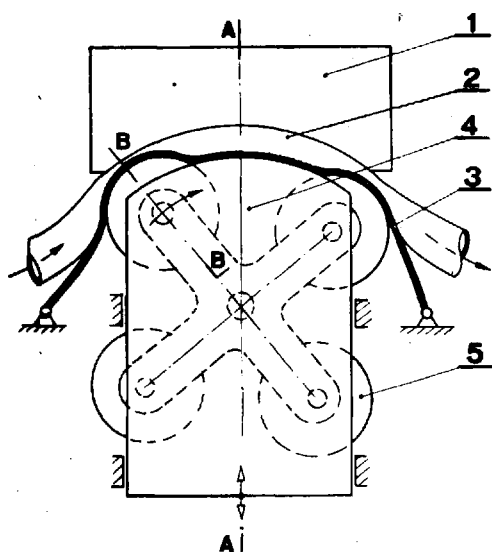
P. 170850

06.05.1974

Instytut Organizacji i Kierowania PAN i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Wański, Andrzej Szczepanowski, Krzysztof Grodzicki).

Pompa perystaltyczna płynu z ciągłą regulacją natężenia przepływu

Rolkowa pompa perystaltyczna z ciągłą regulacją natężenia przepływu jest urządzeniem dostarczającym płyn fizjologiczny do dowolnego ustroju. W pompie według wynalazku pomiędzy rolkami (5) wywołującymi efekt pompowania a przewodem (2) znajduje się elastyczny pasek (3). Na pasek ten bezpośrednio działają jednocześnie rolki (5) oraz jednolita podpora (4) osadzona ruchomo w obudowie. Pasek ma dużą sztywność na zginanie w przekroju poprzecznym, prostopadłym do kierunku poruszania się rolek (5), a minimalną sztywność na zginanie w płaszczyźnie ruchu rolek (5). (2 zastrzeżenia)



59a; F05b

P. 171193

17.05.1974

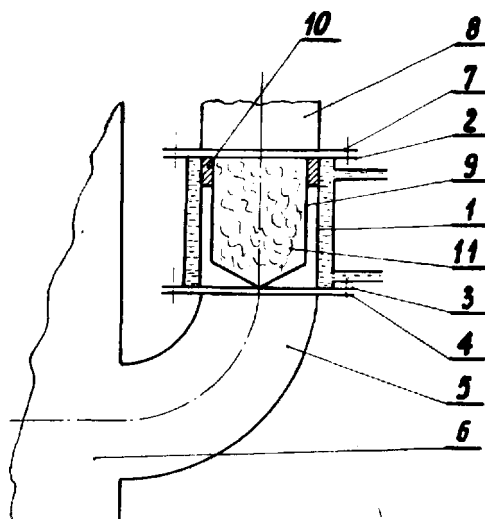
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Bogdan Biczysko).

Odrzutnik wyjściowy parowej pompy próżniowej

Odrzutnik wyjściowy parowej pompy próżniowej zamocowany w pionowym położeniu do wyjścia parowej pompy próżniowej i próżniowego przewodu rurowego

prowadzącego do pompy próżni wstępnej posiadający przelotowy chłodzony korpus, który stanowi górną część przewodu wyjściowego parowej pompy próżniowej lub będący oddzielnym dodatkowym elementem konstrukcyjnym tej pompy, ma w wewnętrznej przestrzeni korpusu (1) metalowe wióry (11), tworzące nieprzezroczystą optycznie przesłonę dla strumienia wyjściowego par, umieszczone w metalowym siatkowym lub wykonanym z perforowanej blachy lub z prętów zbiorniku (9) zamocowanym współosiowo obrzeżem za pośrednictwem pierścienia (10) do górnej wewnętrznej części korpusu (1) i mającym najkorzystniej kształt cylindra otwartego od góry, a od dołu posiadającego stożkowe dno, którego wierzchołek jest zwrócony w kierunku parowej pompy próżniowej. Wióry (11) wykonuje się najkorzystniej z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym i o jednakowej wielkości, których przekrój poprzeczny ma kształt na przykład prostokąta, rombu, trapezu itp., przy czym stosunek boku najkrótszego do boku najdłuższego wynosi od 1:2 do 1:30, najkorzystniej od 1:5 do 1:10, a długość wiórów nie większa niż średnica wewnętrzna odrzutnika powiększona dwadzieścia razy.

(3 zastrzeżenia)



59a; F05b

P. 171194

17.05.1974

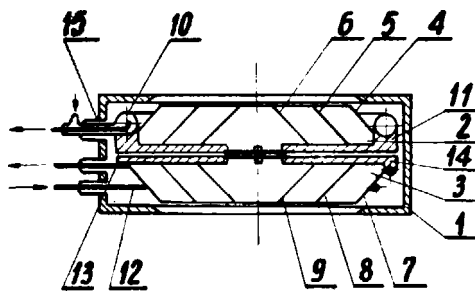
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Bogdan Biczysko).

Próżniowy odrzutnik par oleju

Przedmiotem wynalazku jest próżniowy odrzutnik par oleju przeznaczony do pracy w urządzeniach próżniowych z olejową pompą dyfuzyjną.

Próżniowy odrzutnik par oleju składający się z korpusu, zespołu przesłon i wymrażarki charakteryzuje się tym, że zespół przesłon stanowią dwa niestykające się ze sobą rzędy przesłon (2) i (3), najkorzystniej w kształcie ściętych stożków zwróconych podstawami do siebie, w których kolejne przesłony (4, 5 i 6) górnego rzędu (2) — bliższego komórce odpompowywania — wykonane najkorzystniej w kształcie równoległych do siebie pierścieni lub płaskich płytek są odpowiednikami kolejnych przesłon (7, 8 i 9) dolnego rzędu (3). Między zewnętrzną stożkową powierzchnią górnego rzędu (2) a wewnętrzną górną powierzchnią korpusu (1) osadzona jest rura (10) do przepływu czynnika chłodzącego o dużym stopniu chłodzenia, najkorzystniej ciekłego azotu, połączona za pomocą wsporników (11) z przesłonami (4, 5 i 6) górnego rzędu (2) zamocowanego za pośrednictwem rury (15) w ścianie korpusu (1). Między zewnętrzną stożkową powierzchnią dolnego rzędu (3) a wewnętrzną dolną powierzchnią korpusu (1) osadzone są dwie lub więcej, najkorzystniej prostopadle do osi odrzutnika, rury (12)

i 13) przeznaczone do przepływu czynnika chłodzącego o małym stopniu chłodzenia, najkorzystniej wody, które są połączone z przesłonami (7, 8 i 9) za pomocą wsporników (14). (1 zastrzeżenie)



59a; F04b

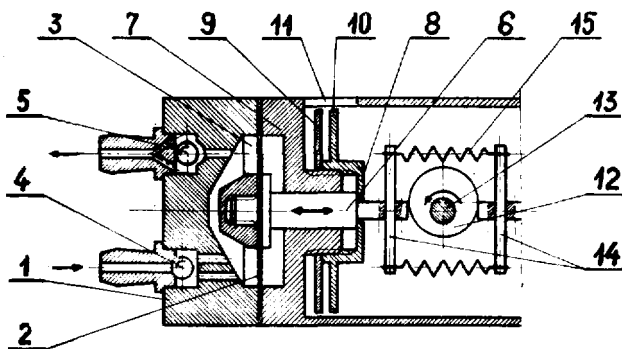
P. 171372

24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Grabowski).

Pompa przeponowa, zwłaszcza dwubiegowa, o regulowanej wydajności

Przedmiotem wynalazku jest pompa przeponowa, zwłaszcza dwubiegowa, o regulowanej wydajności. Pompa przeponowa wg wynalazku posiada znaną komorę roboczą (3) zamkniętą korpusem (1) i przedzieloną przeponą (2) podpartą sprężystości i związaną z jednym z końców popychacza (6) prowadzonego w otworze tulei (7), będącej częścią korpusu i stykającego się drugim końcem z napędzającym go elementem mimośrodowym (12). Istotą wynalazku stanowi zastosowanie nakrętki (8) nakręconej na gwint tulei (7) prowadzącej popychacz (6) i posiadającej denko, przez otwór którego przechodzi ten popychacz, stanowiące ogranicznik skoku popychacza. Sprężyste podparcie przepony (2) zrealizowane jest przez zastosowanie co najmniej jednej naciągowej sprężyny śrubowej (15), łączącej końce obu popychaczy (6), stykające się z jednym elementem mimośrodowym (12). (3 zastrzeżenia)



59a; F04b

P. 176829 T

24.12.1974

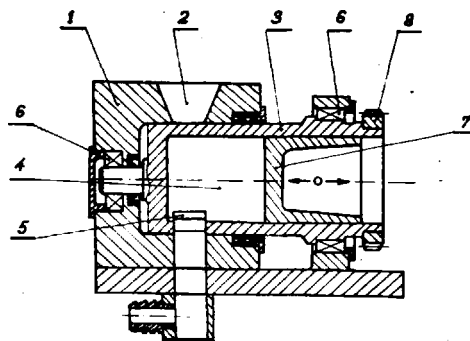
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski).

Pompa tłokowa do upłynnionych mieszanin materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest pompa tłokowa do upłynnionych mieszanin materiałów sypkich. Wynalazek znajduje zastosowanie do pompowania szlamów, zapraw cementowych, betonów oraz ciekłych mas formierskich.

Istota wynalazku polega na tym, że w korpusie (1) z kanałami ssawnymi i tłocznymi (2) doprowadzającymi czynnik znajduje się co najmniej jedna para obrotowych cylindrów (3), z których każdy na części obwodu komory roboczej (4) posiada ssąco-tłoczącą szczelinę (5). Osie szczelin w obu cylindrach przestawione są w stosunku do siebie o kąt 90° do 270° . Zależnie od położenia szczeliny komunikują się z kanałami ssawnym i tłocznym, których osie usytuowane są pod kątem od 0° do 50° , korzystnie zaś równoległe, w stosunku do osi tych szczelin. (1 zastrzeżenie)

linę (5). Osie szczelin w obu cylindrach przestawione są w stosunku do siebie o kąt 90° do 270° . Zależnie od położenia szczeliny komunikują się z kanałami ssawnym i tłocznym, których osie usytuowane są pod kątem od 0° do 50° , korzystnie zaś równoległe, w stosunku do osi tych szczelin. (1 zastrzeżenie)



59a; F04b

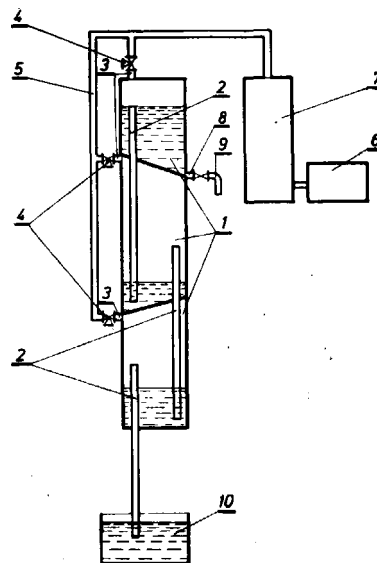
P. 177086 T

31.12.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki).

Sposób przetłaczania cieczy, a zwłaszcza ciekłych metali, i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przetłaczania cieczy, a zwłaszcza ciekłych metali, i urządzenie do stosowania tego sposobu. Urządzenie składa się z zespołu komór pompowych (1) usytuowanych jedna nad drugą, połączonych między sobą przewodami ssącymi (2). Każda komora (1) posiada w górnej części króciec (3) łączący ją poprzez zawór trójdrożny (4) z kolektorem próżniowym (5) i z otoczeniem. Ostatnia komora posiada przewód odprowadzający (8) przepompowywaną ciecz.



Sposób przetłaczania polega na wytworzeniu podciśnienia równocześnie we wszystkich komorach pompowych, co powoduje zassanie cieczy do pierwszej komory. Następnie nad powierzchnią zassanej cieczy wytwarza się ciśnienie atmosferyczne, co powoduje przesłanie cieczy do następnej komory. Proces ten powtarza się w następnych komorach aż do przetłoczenia cieczy do komory usytuowanej na najwyższym poziomie, z której przepompowywaną ciecz odprowadza się poza układ. (3 zastrzeżenia)

60a; F15b

P. 176711 T

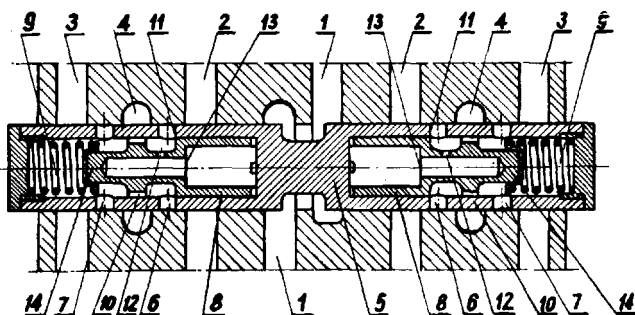
21.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Leszek Koźbiał, Ignacy Popławski, Andrzej Serwach, Krzysztof Skotnicki).

Rozdzielacz hydrauliczny sześciodrogowy z ogranicznikiem przepływu zwrotnego

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz hydrauliczny sześciodrogowy z ogranicznikiem przepływu zwrotnego, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w napędach hydraulicznych maszyn roboczych.

Rozdzielacz hydrauliczny wg wynalazku posiadający główny suwak rozdzielający umieszczony w korpusie ma wewnątrz głównego suwaka (5) symetrycznie umieszczone dwa ograniczniki przepływu zwrotnego w postaci suwaków (8). Każdy z suwaków (8) ma dławik stały (10) usytuowany pomiędzy kanałem tłocznym (6) i kanałem spływowym (7) głównego suwaka (5), otwór (12) łączący przestrzeń między kanałem tłocznym (6) i kanałem spływowym (7) z przestrzenią czołową (13) suwaka (8) przeciwną do jego powierzchni czołowej (14), o którą opiera się sprężyna (9) oraz ma krawędź (11) dławiącą przepływ przez kanał tłoczny (6) głównego suwaka (5). (2 zastrzeżenia)



60a; F15b

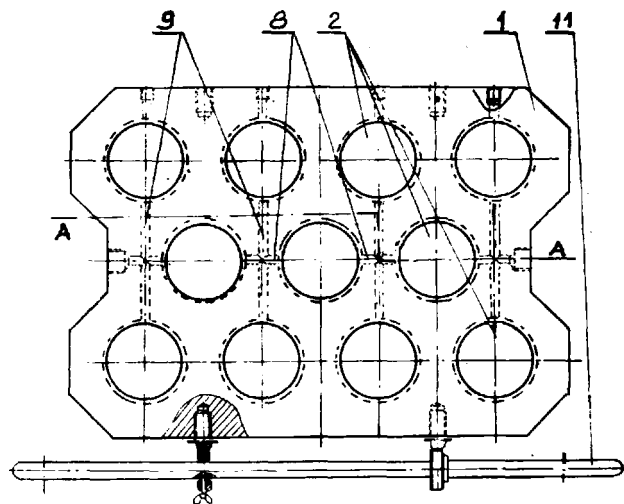
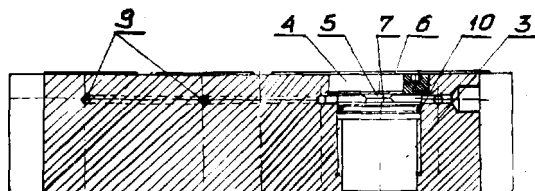
P. 176910 T

28.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucjan Kocjan, Jacek Sepiał, Stanisław Piechota).

Siłownik hydrauliczny do badań wytrzymałościowych na ściskanie

Siłownik hydrauliczny do badań wytrzymałościowych na ściskanie zawiera korpus (1), stanowiący blok cylindrów (2), rozmieszczonych w trzech rzędach szachowo, przy czym każdy cylinder (2) i odpowiadający mu tłok (3) mają kształt różnicowy. W korpusie (1) pod cylindrem (2) jest wykonany otwór technologiczny o średnicy większej od średnicy tłoka (3), zaślepiony korkiem gwintowanym (4), wyposażonym w występy (5) i (6), usytuowane na jego powierzchniach czołowych. Występ (5) na korku (4), znajdujący się w cylindrze (2), jest usytuowany naprzeciw podobnego występu (7), znajdującego się na powierzchni czołowej tłoka (3). Przestrzenie cylindrów (2), zawarte pomiędzy tłokami (3) i odpowiadającymi im korkami (4) są połączone kanałami (8 i 9), przy czym kanał (8) łączący przestrzenie cylindrów (3) rzędu środkowego jest kanałem przelotowym na końcach gwintowanych. Płaszczyny czołowe występow (6) korków (4) są usytuowane ponad powierzchnią korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



60b; F15c

P. 177014 T

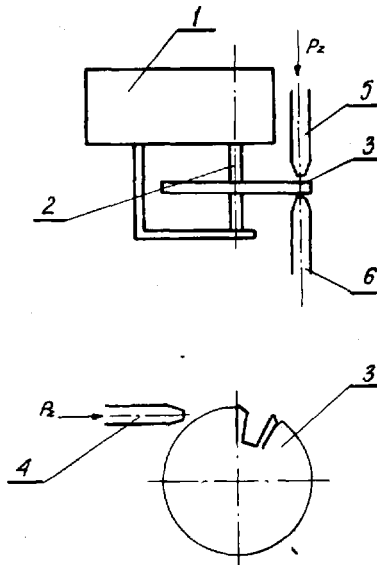
31.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Bogdan Witomski, Marek Rosłaniec).

Generator impulsów pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest generator impulsów pneumatycznych, stosowany szczególnie w dyskretnych układach pneumatycznych.

Generator ma przystawkę balansową (1), w której r.a osi (2) koła wychwytowego osadzone jest koło łopatkowe (3) będące przesłoną dyszy napędowej (4) i układu dyszy zasilającej (5) i dyszy odbierającej (6). (1 zastrzeżenie)



63c; B62d

P. 171268

20.05.1974

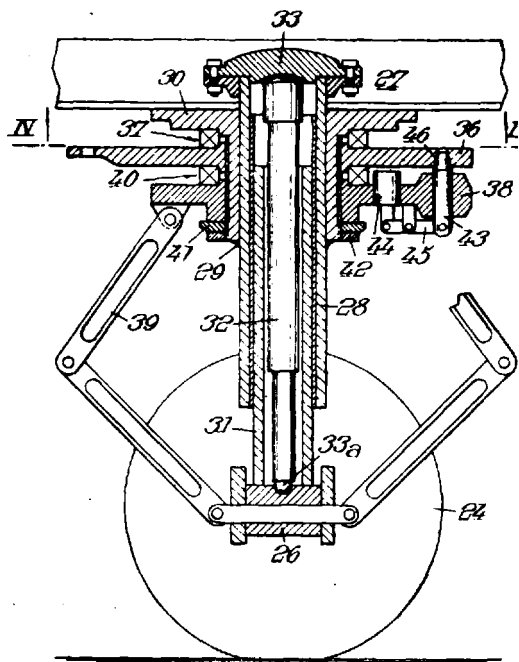
Jean Nicolas et Fils, Champs sur Yonne, Francja (Jean Perrotin).

Pojazd samobieżny

Pojazd samobieżny ma platformę oraz zestaw kilku osi z kołami i jest zaopatrzony w mechanizm ukierunkowujący osie względem środkowego położenia.

Każda oś (26) jest zaopatrzona w mechanizm (43) rozprzegający osie mechanizmu ukierunkowującego oraz w człony (44) do doprowadzania osi w położenie katowe, z góry określone w stosunku do położenia środkowego, takie same dla każdej osi. Wynalazek ma

zastosowanie do samobieżnych platform okrętowych, do przewozu ciężkich ładunków o znacznym wymiarach na niewielkie odległości. (11 zastrzeżeń)



64b; B67b

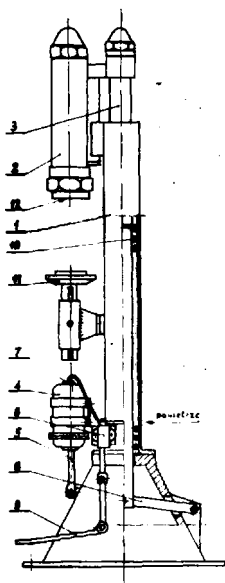
P. 173126

29.07.1974

Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Manikowski).

Kapslownica do zamykania butelek

Kapslownica do zamykania butelek według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada kolumnę (1) wyposażoną w siłownik (4), którego tłoczysko (5) jest połączone z prowadzącym trzpieniem (3) zamykającej



głowicy (2) poprzez dźwignię (6), a zasilający łącznik (7) z rozdzielczym zaworem (8). Tłoczysko (5) siłownika (4) może być połączone bezpośrednio z trzpieniem (3) głowicy (2).

Kapslownica jest przeznaczona do zamykania butelek kapslami z wykładziną korkową lub plastikową. (2 zastrzeżenia)

65a; B63b

P. 169488

06.03.1974

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Jan Pawełczak, Henryk Sędk, Waldemar Sobczak, Bolesław Tarnacki, Tadeusz Chrołowski).

Sposób zabezpieczenia powierzchni ładowni ryb na statku, szalowanej drewnem

Sposobem według wynalazku powierzchnię szalunku uaktywnia się mechanicznie dla uzyskania chropowatości w granicach od 50 do 300 mikrometrów, po czym nakłada się laminat żywiczno-szkłany w stosunku wagowym żywicy do włókien szklanych jak 2,3 : 1. (1 zastrzeżenie)

65a; B63b

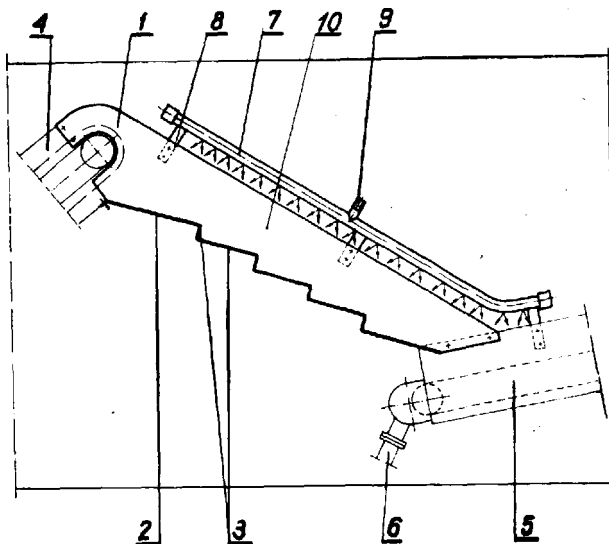
P. 171494

29.05.1974

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Ryszard Motowidło, Andrzej Nalewajski).

Urządzenie do mycia ryb na statku

Urządzenie wg wynalazku tworzy rynna (1), której dno (2) i/lub boczne ściany (10) mają progi (3), a nad płaszczyzną, w której leży pochylone względem poziomemu dno (2), umieszczona jest dysza (7). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

P. 175936

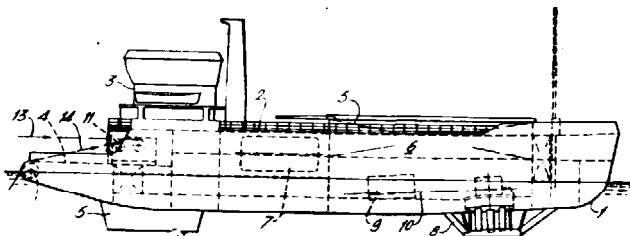
26.11.1974

Pierwszeństwo: 26.11.1973 — Norwegia (nr 4494/73)

N. B. Pran, Oslo, Norwegia (Nils Beylegaard Pran, Leif Pran, Björn Johnsrud).

Statek pełnomorski

Statek pełnomorski, przystosowany do przewozu ładunku, holowania i kotwiczenia, ma pokładówkę (3) usytuowaną w części rufowej (4) w odległości prawie równej długości statku od urządzenia napędowo-sterowniczego (8) oraz urządzenie wyciągowe (11) usytuowane za pokładówką (3) w części rufowej (4), a także pomieszczenie ładownicze usytuowane przed pokładówką (3) w części dziobowej. Maszynownia (9) urządzenia napędowo-sterowniczego (8) usytuowana jest w dziobowej części statku przed pokładówką (3). (3 zastrzeżenia)



65a; B63b

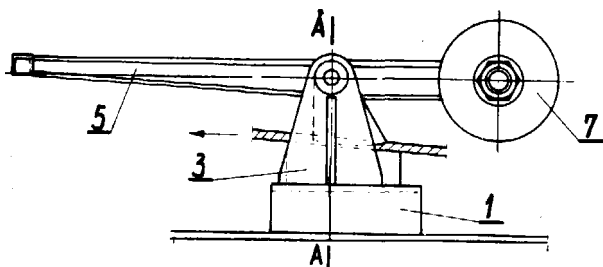
P. 176031 T

28.11.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Jan Kusio, Augustyn Szymkiewicz).

Stoper linowy

Stoper linowy żurawika łodziowego stanowi podstawa (1), do której jest zamocowana prowadnica. Do podstawy (1) jest przyspawany wspornik (3), do którego jest zamocowana krzywka. Dźwignia (5) jest zamocowana na sworzniu we wsporniku (3). Na dźwigni (5) jest zamocowana przeciwwaga (7). (1 zastrzeżenie)



65a; B63b

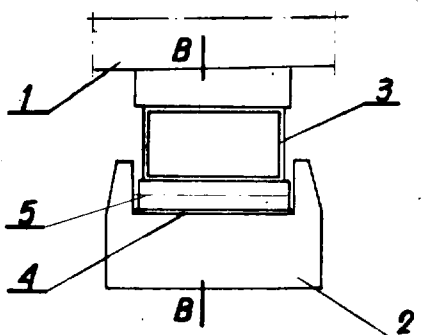
P. 176032 T

28.11.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Świętosław Rybnikow, Edward Adamczyk, Czesław Roguz).

Sposób przedłużania jednostek pływających na doku i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przedłużania jednostek pływających na doku polega na tym, że jednostki pływające ustawiane są na torach (2), przecinane w określonym miejscu, następnie część (1) przesuwana jest po torach (2) zamontowanych na doku na wymaganą odległość i łączona za pomocą wstawki w nową całość. Urządzenie do sto-



sowania tego sposobu stanowią tory (2) ustawione na doku. Tory (2) w górnej swojej części mają grodzie (4) i toczne rolki (5), po których przesuwają się sanie (3). Na saniach (3) ustawiana jest przesuwana część kadłuba (1). (2 zastrzeżenia)

65b; B63c

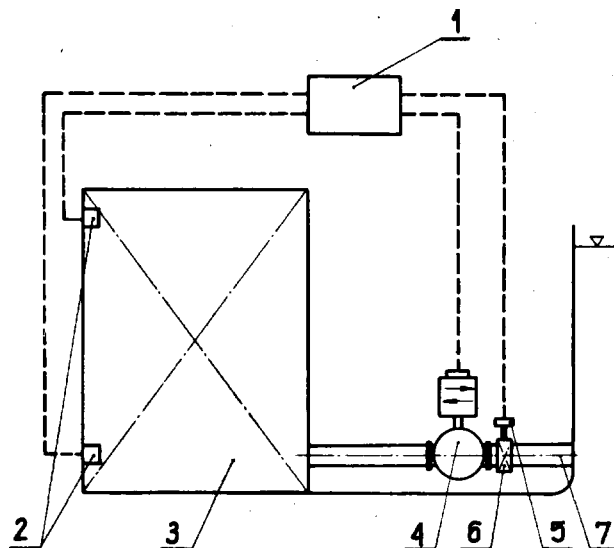
P. 169607

16.03.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Augustyn Kubiak, Janusz Staliński, Przemysław Urbański).

Układ balastowania jednostek pływających

Przedmiotem wynalazku jest układ balastowania jednostek pływających, składający się z czujników poziomu wody lub czujników przechyłu, silnika elektrycznego napędu pompy oraz z urządzenia odcinającego, który charakteryzuje się tym, że czujniki poziomu wody (2) lub przechyłu, usytuowane w zbiorniku balastowym (3) połączone są z wejściami elektrycznego układu sterującego (1), którego jedno wyjście połączone jest poprzez silnik elektryczny z pompą śmigłową (4), a drugie wyjście z elementem sterującym (5) urządzenia odcinającego (6), przy czym urządzenie odcinające (6) z jednej strony połączone jest rurociągiem (7) z burtą statku lub innym zbiornikiem balastowym, zaś z drugiej strony poprzez pompę śmigłową (4) z co najmniej jednym zbiornikiem balastowym (3). (1 zastrzeżenie)



65h; B63h

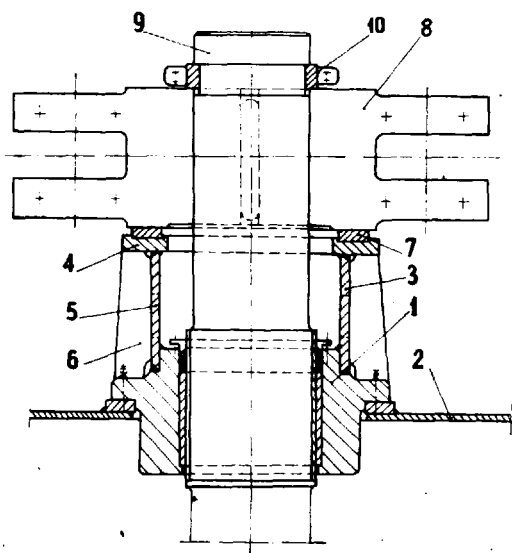
P. 175403 T

06.11.1974

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wiesław Niesłuchowski, Michał Andersohn, Hieronim Żwíkwicz).

Łożysko górne trzonu sterowego

Łożysko górne trzonu sterowego ma obudowę (1) łożyska poprzecznego połączoną płaszczem (3) zaopatrzoną w okna (5) i żebrami (6) z podporowym pierścieniem (4), na którym spoczywa oporowy pierścień (7), z którym bezpośrednio lub poprzez płaski pierścień ślizgowy styka się czoło sterownicy (8), przy czym siły wzdłużne od masy płetwy steru i trzonu sterowego są przenoszone na sterownicę (8) poprzez dzielony dystansowy pierścień (10) zamontowany w zamku trzonu sterowego (9). (1 zastrzeżenie)



66b; A22c P. 177329 T 14.01.1975

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Jerzy Strzelecki, Karol Borzuta).

Sposób przygotowania mięsa do produkcji rolady

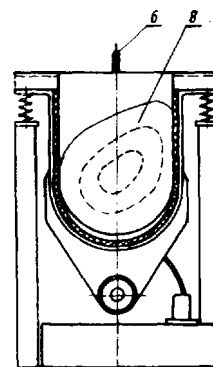
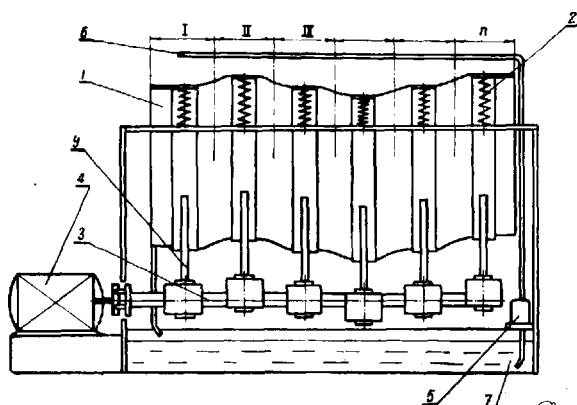
Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania mięsa wieprzowego do produkcji rolady, jako elementu kulinarnego. Sposób polega na tym, że element przeznaczony na roladę oddziela się od półtuszy wieprzowej, po uprzednim usunięciu żeber, przez cięcie od góry po linii oddzielenia schabu. Od dołu po linii oddzielenia boczku, a od przodu po linii oddzielenia łopatki. Od tyłu odcina się po linii oddzielenia szynki, a od wewnątrz po linii oddzielenia słoniny. W ten sposób oddzielony element dzieli się na dwie części i formuje jako roladę przednią oraz roladę tylną. Każdą z nich związa się wzdłuż długiej osi nawijając częścią przysłoninową na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

67a; B24b P. 171197 17.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Stefko).

Wyglądzarka do obróbki powierzchniowej

Przedmiotem wynalazku jest wyglądzarka do obróbki powierzchniowej przez wzbudzenie drgań poszczególnych segmentów wchodzących w skład pojemnika roboczego wyglądzarki. Wyglądzarka posiada silnik (4) napędowy, układ wymuszający drgania (3), układ obiegu cieczy (5, 6, 7) oraz pojemnik roboczy (1) zbu-



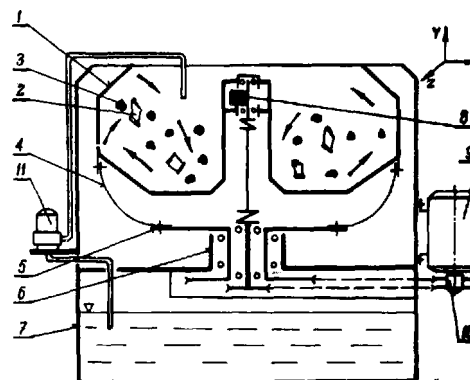
dowany z segmentów (1) ... (n) połączonych ze sobą bezpośrednio ściankami bocznymi lub poprzez warstwę materiału elastycznego. Każdy z segmentów (1) ... (n) za pomocą łącznika (9) jest połączony z układem wymuszającym drgania (3). (1 zastrzeżenie)

67a; B24b P. 171368 24.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Marciniak).

Wyglądzarka precesyjna do obróbki powierzchniowej

Wyglądzarka precesyjna do obróbki powierzchniowej przedmiotów posiada jednocześnie pojemnik roboczy (1) zamocowany poprzez elementy sprężyste (4) na piaście (5) osadzonej obrotowo na czopie (6) przymocowanym na stałe do korpusu (7). Pojemnik roboczy (1) jest połączony z mechanicznym lub elektromagnetycznym układem (8) wymuszającym jego drgania przestrzenne. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b P. 171451 28.05.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Fabryka Tarcz Ściernych, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Zbigniew Kacprzycki, Czesław Kozłowski).

Tarcze i narzędzia szlifierskie

Tarcze i narzędzia szlifierskie wytwarzane znanymi metodami formowania, suszenia i wypalania, posiadające znane składniki masy ścierniej o spoiwie ceramicznym, w skład której wchodzi ścierniwa, spoiwa i plastyfikatory, charakteryzują się tym, że głównym plastyfikatorem jest żywica fenolowo-formaldehadowa w ilości 25—40% wagowo stosowanej suchej dekstryny. (1 zastrzeżenie)

67a; B24b

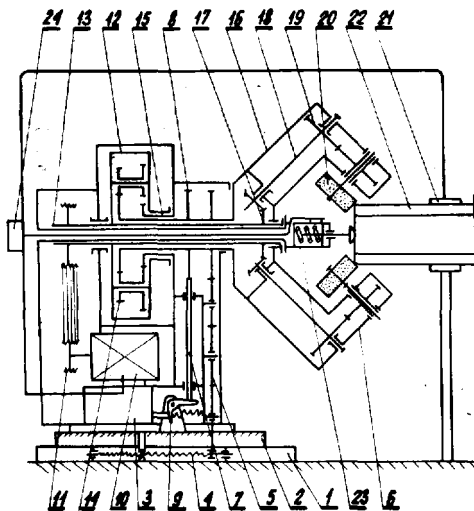
P. 176941 T

28.12.1974

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Stanisław Jop).

Okrawarka do prętów

Przedmiotem wynalazku jest okrawarka do prętów przeznaczona do obróbki czołowych krawędzi prętów masowo produkowanych w hutnictwie. Okrawarka ma korpus (3), który jednocześnie może poruszać się w odniesieniu do obrabianego pręta ruchem oscylacyjnym i posuwym jednostajnym. Okrawarka posiada układ napędowy złożony z jednego silnika (10), przekładni pasowej (11), przekładni planetarnej (12, 13, 14, 15), z której otrzymuje się ruch obrotowy głowicy skrawającej (6) oraz ruch obrotowy tarcz szlifierskich (20). Wewnątrz głowicy skrawającej umieszczony jest wyłącznik krańcowy (23) do sterowania procesem skrawania. (1 zastrzeżenie)



67a; B24b

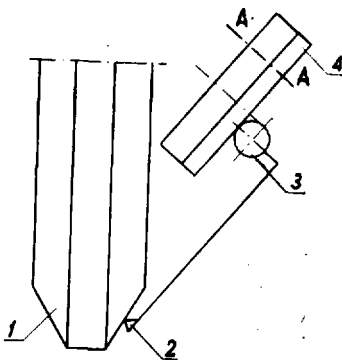
P. 177278 T

10.01.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Rócsław Juszczuk).

Sposób kształtowania zarysu ściernic

Sposób kształtowania zarysu ściernic, za pomocą diamentu związanego z układem dźwigni zaopatrzonego w rolkę przemieszczającą się po wzorniku, polega na osadzeniu wzornika o powierzchni roboczej w postaci wycinka walca tak, że oś walca tworzy z kierunkiem przemieszczającej się rolki określony kąt.



Powierzchnia robocza wzornika może być wklęsła lub wypukła. Istnieje optymalna wartość promienia walca i kąt kierunku przemieszczania się rolki wzglę-

dem osi walca, przy której odwzorowany przez diament tor wykazuje najmniejsze odchyłki odżądanego zarysu ściernicy.

Ściernice ostrzone sposobem według wynalazku przeznaczone są do obróbki powierzchni śrubowych ślimaków oraz powierzchni natarcia i przyłożenia frezów ślimakowych. (1 zastrzeżenie)

67b; B24c

P. 176739 T

20.12.1974

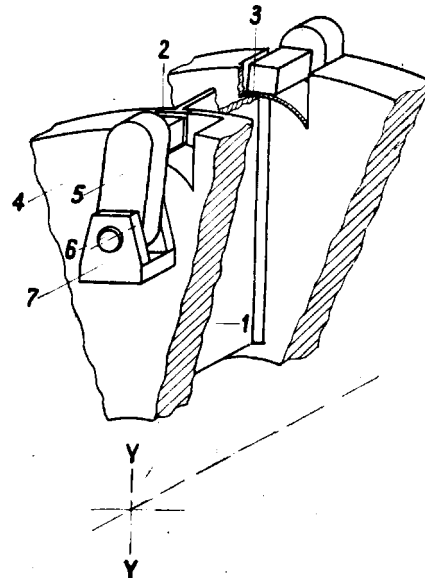
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik, Marek Makoś).

Łopátka wirnika rzutowego oczyszczarki

Wynalazek dotyczy łopátki wirnika rzutowego oczyszczarki wirnikowej do czyszczenia powierzchni przedmiotów strumieniem czysciwa.

Łopátka według wynalazku posiada mocującą powierzchnię umieszczoną po obu stronach płaszczyzny Y—Y, która to płaszczyzna jest płaszczyzną symetrii łopátki (1) i zawiera w sobie oś obrotu wirnika rzutowego. Powierzchnia mocująca (3) usytuowana jest na bocznych żebrach (2) łopátki.

Łopátka (1) wsunięta jest w rowki tarcz (4) wirnika rzutowego oczyszczarki i zamocowana w tarczach wirnika za pomocą zaciskowego strzemiączka (5), którego powierzchnia zaciskowa porusza się dookoła osi przesuniętej o wartość mimośrodowości względem środka promienia krzywizny powierzchni mocującej. (2 zastrzeżenia)



67b; B24c

P. 176915 T

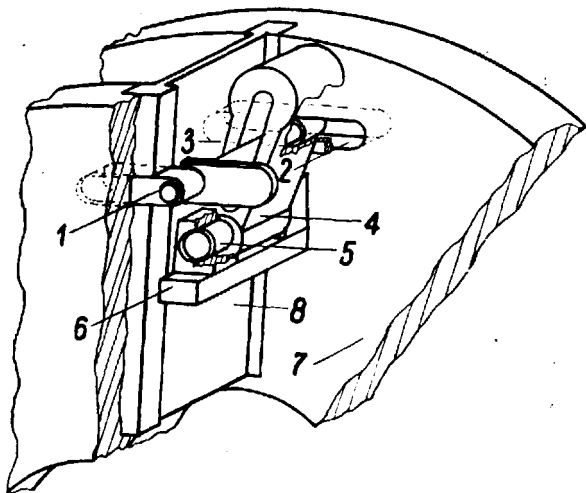
28.12.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik, Marek Bakoś).

Układ mocujący łopátkę wirnika rzutowego oczyszczarki

Przedmiotem wynalazku jest układ mocujący łopátkę wirnika rzutowego oczyszczarki wirnikowej przeznaczonej do czyszczenia powierzchni przedmiotów strumieniem czysciwa. W układzie mocującym według wynalazku tarcze (7) wirnika wyposażone są w rowki (2), a boczne żebra łopátki (8) w przelotowe wycięcia, w których umieszczone są kamienie (11) mocujące. Kamienie te zamocowane na końcach osi zabezpieczone są przed przesuwaniem się w rowkach podczas pracy wirnika przez ramie mimośrodu (4) blokującego zamocowane na powierzchni płytki oporowe (6). Oś symetrii podłużnej mimośrodu (4) jest odchylona

w kierunku przeciwnym do obrotów wirnika od promienia wirnika przechodzącego przez środek obrotu mimośrodowo (4). Przesunięcie kamieni (1) mocujących z położenia zamocowania do położenia **odmocowania** lub odwrotnie realizowane jest przez obrót blokującego mimośrodowo (4) powiązanego kinematycznie z mocującymi kamieniami.. (2 zastrzeżenia)



74b; H02b

P. 170847

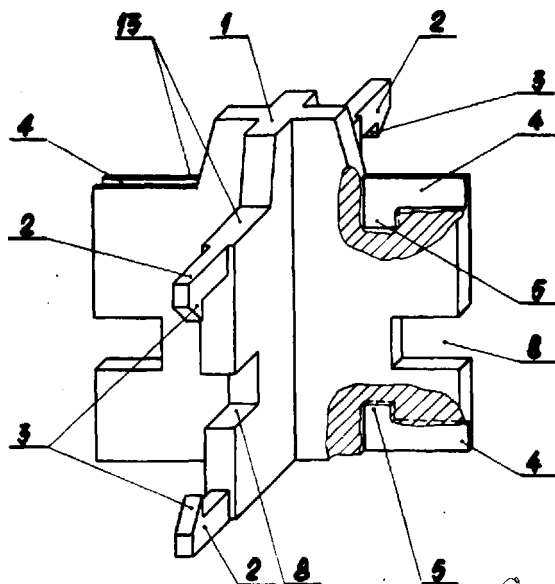
06.05.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap” Oddział w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Śmigieński, Janusz Sarnecki, Bernard Kowalski).

Tablica mozaikowa

Tablica mozaikowa według wynalazku posiada kratownicę zmontowaną z **czteroramiennych** elementów krzyżowych (1) połączonych zatraskowo. Elementy (1) posiadają na jednych przeciwległych ramionach wypustki (2) z zaczepami (3), a na drugich przeciwległych ramionach gniazda (4) z wgłębieniami (5), co umożliwia szybkie, trwałe i łatwe łączenie i rozdzielanie elementów, a tym samym montowanie i rozmontowywanie tablicy.

Ponadto odpowiednie wycięcia (8) w ramionach ele-



mentów (1) pozwalają na wygodne umieszczanie w nich zespołów podświetlających tablicę. Otrzymana tablica jest sztywna i nie wymaga elementów wsporczych, jedynie na obrzeżach jest połączona z listwą nośną. Wielkość tablicy i jej położenie są dowolne, **wyznaczone przeznaczeniem**. (4 zastrzeżenia)

74b; G08b

P. 170953

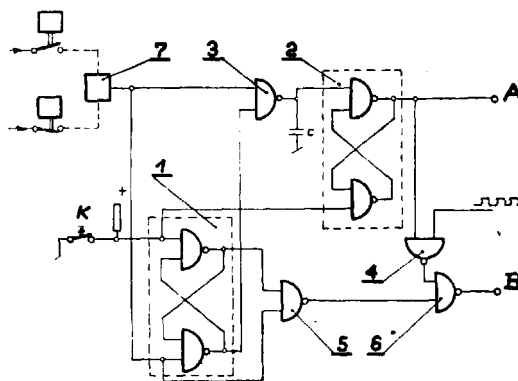
09.05.1974

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Roman Ninard, Marek Iskrzyński).

Elektroniczny moduł sygnalizacji przekroczenia parametrów

Elektroniczny moduł sygnalizacji przekroczenia parametrów służy do przekształcenia sygnału dyskretnego, pochodzącego z czujnika przekroczenia parametrów zainstalowanego na obiekcie, na sygnał optyczny i akustyczny, alarmujący obsługę o stanie awaryjnym na obiekcie. Moduł sygnalizacji składa się z dwóch obwodów scalonych, zawierających po cztery elementy logiczne typu NAND. Elementy logiczne (1 i 2) jednego z obwodów scalonych tworzą dwa **przerzutniki**, a elementy logiczne (3, 4, 5, 6) drugiego obwodu scalonego tworzą układ sterujący rozpięciem sygnałów pochodzących z układu wejściowego (7), pomiędzy **dwoma** przerzutnikami oraz obwodem wyjściowym A i B.

Elektroniczny moduł sygnalizacji przekroczenia parametrów może mieć zastosowanie w systemach sygnalizacji zarówno na jednostkach pływających, jak i w przemyśle. (1 zastrzeżenie)



74b; G08c

P. 171030

13.05.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Marian Gałek).

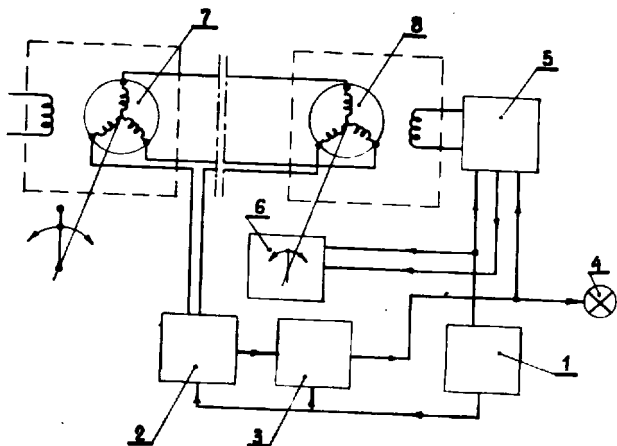
Układ do stałej kontroli ciągłości obwodu wtórnego łącza selsynowego

Przedmiotem wynalazku jest układ do stałej kontroli ciągłości obwodu wtórnego łącza selsynowego, stosowany zwłaszcza w obwodach automatyki i zdalnego sterowania.

Układ zawiera zasilacz stabilizowany (1), który wytwarza napięcie stałe zasilające mostek pomiarowy (2), którego wyjście dołączone jest do wejścia członu **wzmacniająco-poziomującego** (3). Sygnały wyjściowe członu (3) sygnalizowane lampką kontrolną (4) podawane są na człon sterujący (5) kierujący pracą członu wykonawczego (6).

Do wejścia mostka pomiarowego (2) podłączony jest kontrolowany obwód łącza selsynowego zawierający selsyn zadający (7) i selsyn odpowiadający (8).

(1 zastrzeżenie)



74d; G08d

P. 170910

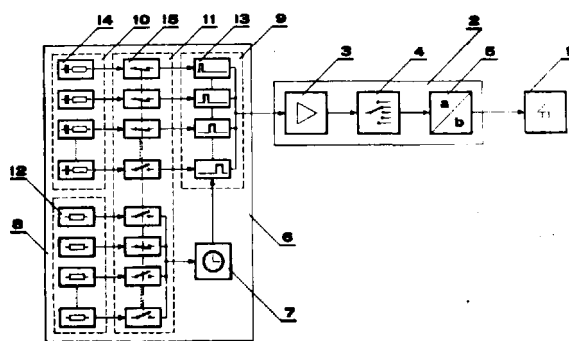
08.05.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie, Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków, Polska (Wiktor Stelmach, Adam Serafin).

Sposób sterowania syren alarmowych oraz układ do stosowania sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania syren alarmowych, polegający na tym, że przygotowuje się uprzednio zestaw wymiennych wkładek programujących przebieg zmian czasowo-częstotliwościowych, objęty pełnym programem wszystkich rodzajów alarmu i następnie określone wkładki, potrzebne dla danego rodzaju alarmu, wykorzystuje się do formowania sygnałów elektrycznych sterujących syreną.

Układ do stosowania sposobu, który — w przypadku programów alarmu określonych przez n zmian czasowych i m zmian częstotliwościowych — jest złożony z syreny alarmowej (1) i połączonego z nią bloku wykonawczego (2), w którego skład wchodzi wzmacniacz (3) prądu stałego, przełącznik wielopolożeniowy (4) oraz przetwornik (5) częstotliwości i/lub napięcia. Blok wykonawczy (2) jest połączony na wejściu z blokiem programowania (6), w którego skład wchodzi zespół impulsów czasowych (7) i wkładka wymienna programu czasowego (8) oraz zespół impulsów częstotliwościowych (9) i wkładka wymienna programu częstotliwościowego (10), połączone w znany sposób przez seg-



mentowy przełącznik programu (11). Zespół impulsów czasowych (7) stanowi uniwibrator. Wkładka programu czasowego (8) zawiera n elementów rezystancyjnych (12), a zespół impulsów częstotliwościowych (9) zawiera m elementów generujących (13) sygnały elektryczne prostokątne, natomiast wkładka programu częstotliwościowego (10) zawiera m elementów rezystancyjno-kapacytancyjnych (14), zaś segmentowy przełącznik programu (11) zawiera n+m sprzężonych z sobą segmentów stykowych (15). (4 zastrzeżenia)

74d; G08b

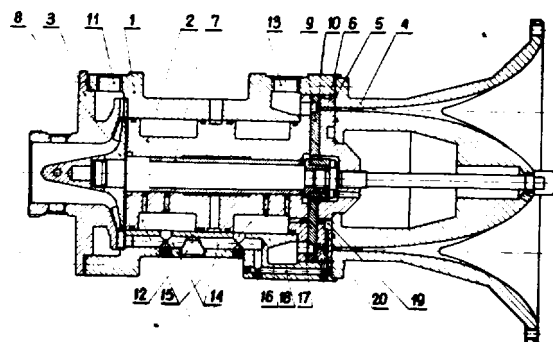
P. 176972 T

30.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Wyrzykowski, Jan Krysiński, Włodzimierz Gazicki, Andrzej Siwek).

Generator silnych pól akustycznych

Generator silnych pól akustycznych, wyposażony w tubę akustyczną (4) oraz wirnik generatora (9), w postaci tarczy z szeregiem przelotowych otworów, umieszczony na jednym końcu wału (7), ułożony w łożysku powietrznym, na którego drugim końcu jest umieszczony wirnik turbiny (8), posiada wirnik generatora (9) umieszczony w szczelinie utworzonej przez czoło korpusu generatora i czoło tuby akustycznej (4), przy czym na powierzchni czołowej wirnika (9) są skierowane wyloty otworów (17 i 20) połączonych ze źródłem sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



75c; B44c

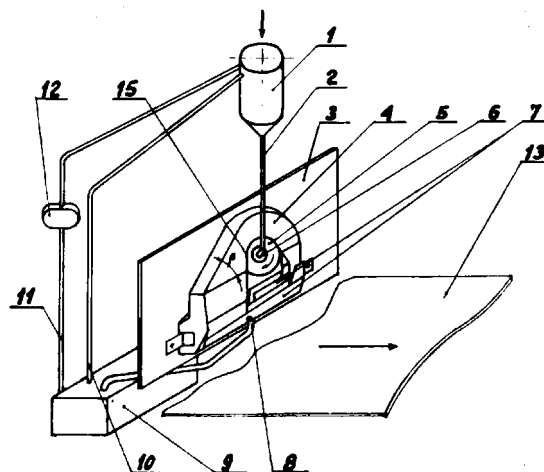
P. 170945

09.05.1974

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Witold Adamek, Jerzy Kobierski, Zygmunt Kuran, Jan Wagner, Jan Kopański).

Urządzenie do rozpylania cieczy na przesuwające się poziomo wyroby

Urządzenie według wynalazku ma wirującą tarczę (5), która obraca się w poziomej osi wirowania równoległej do kierunku przesuwającego się wyrobu, przy czym tarcza (5) umieszczona jest w wyprofilowanej osłonie (4) z wycięciem (15) wykonanym w jej czołowej ścianie. Osłona (4) ma w dolnej części co najmniej



dwie przegrody (7) usytuowane pod wirującą tarczą (5) oraz otwór (8) do odpływu cieczy. Odcinek płaszczyny czołowej tarczy (5) prostopadły do osi jej obrotu i stanowiący obrzeże tej tarczy przechodzi we wkł-

sły stożek zakończony kulistym wgłębieniem (14). Kąt a wklęsłości stożka tarczy (5) jest mniejszy lub powyżej równy 180° .

Urządzenie ma zbiornik (1) cieczy rozpylanej, która doprowadzona jest poprzez przewód (2) i jednootworową dyszę (6) do kulistego wgłębienia (14) tarczy (5).
(3 zastrzeżenia)

77a; A63b

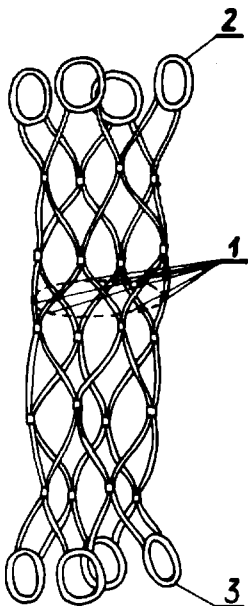
P. 170171 T

06.04.1974

Cezariusz Kabat, Warszawa, Polska (Cezariusz Kabat).

Przyrząd gimnastyczny

Przyrząd gimnastyczny według wynalazku stanowi siatka ze sprężystego materiału, której powierzchnia boczna (1) w rzucie z góry jest owalna, natomiast dolna i górna część siatki wyposażona jest w pary uchwytów (2), (3) lub ich wielokrotność. (1 zastrzeżenie)



77a; A63b

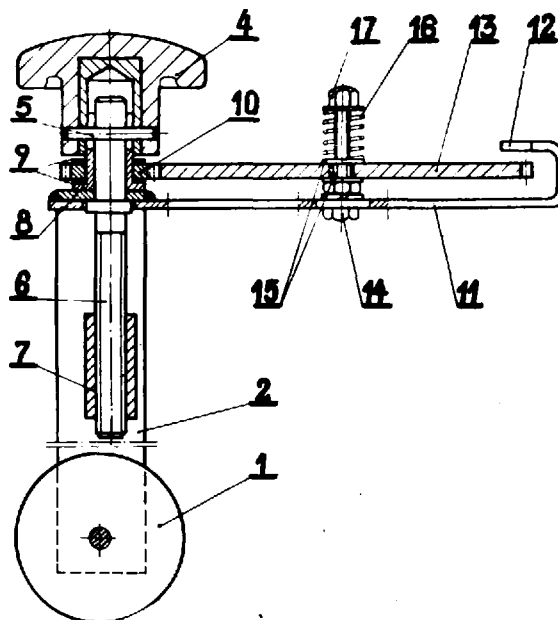
P. 170667

27.04.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Michał Mysiura, Marian Reich, Stanisław Pieczyński).

Urządzenie do nastawiania obciążenia w rowerach treningowych

Urządzenie do nastawiania obciążenia w rowerach treningowych stacjonarnych zawiera zespół rolki dociskowej (1), dociskanej do bieżnika koła rowerowego (3) pokrętłem śrubowym (4, 5, 6), oraz zespół tarczy (13) wskazującej wielkość nastawionego obciążenia. Urządzenie ma dwa sprzęgła cierne. Jedno sprzęgło cierne (8, 9) sprzęga koło zębate (10) ze śrubą (6) pokrętła śrubowego i jest włączane siłą dociskającą rolkę (1) do koła (3) roweru, a drugie sprzęgło cierne (14, 15, 16) sprzęga tarczę wskazującą (13) z ramieniem wspornika (11). (4 zastrzeżenia)



77a; A63b

P. 177057 T

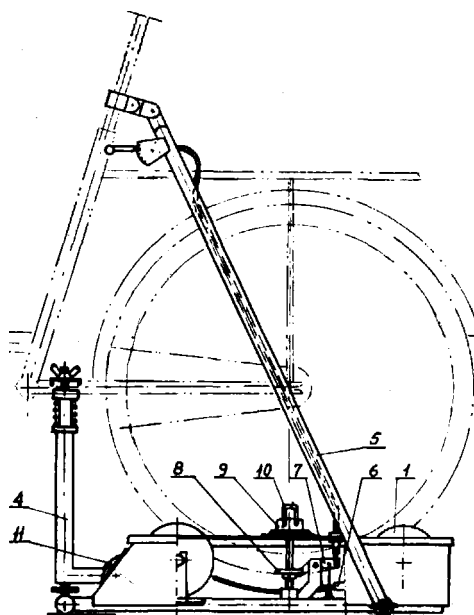
31.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Jan Drews).

Urządzenie treningowo-rekreacyjne

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza do ćwiczeń kończyn dolnych. Posiada ono dwie rolki jezdne (1), na których stawia się tylne koło roweru, własny hamulec obciążeniowy oraz obrotomierz (11) z licznikiem kilometrów.

Łączenie i umocowanie roweru z urządzeniem następuje za pomocą dwóch wsporników, teleskopowego (4) i wahliwego (5), które utrzymują rower w wyważonej pozycji niezależnie od ciężaru użytkownika.
(3 zastrzeżenia)



77a; A63b

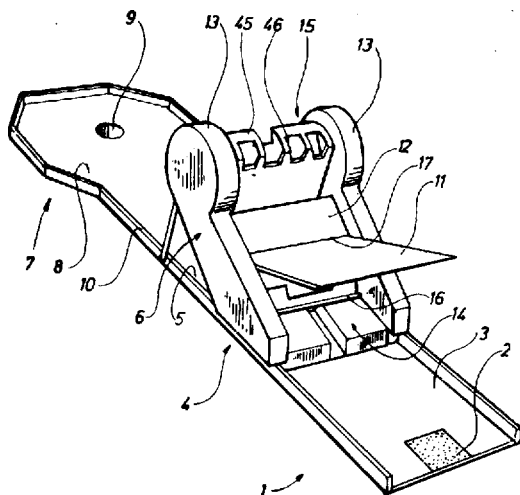
P. 177382 T

17.01.1975

Bengt Petersson New Products Investment AB, Göteborg, Szwecja.

Tor mini-golfowy

Tor mini-golfowy według wynalazku ma pierwszy segment (1) z polem startowym lub polem uderzenia (2) i polem gry (3). Tor ma ponadto segment środkowy (4) z polem gry (5) i zestawem przeszkód (6). Ponadto tor mini-golfowy ma ostatni segment (7) z zielonym polem gry (8) i dołkiem (9), do którego może wpadać piłka. Pola gry (3), (5) i (8) otoczone są bandą (10) otwartą w miejscu pola startowego. Zestaw przeszkód (6) ma płytę ruchomą (11) połączoną z pochylonym polem gry (12), rozciągającą się między dwoma ramionami (13). Płyta ruchoma (11) daje się przechylać za pośrednictwem osi obrotu (17). Pod płytą ruchomą (11) i nad polem gry (5) umieszczony jest pierwszy zespół przeszkód (14), dający się przekreślać za pośrednictwem osi obrotu (16), zaś na górnej krawędzi pochylonego pola gry (12) umieszczony jest drugi zespół przeszkód (15), który ma płytę (45), w której wybrano pięć bramek (46). Piłka wyrzucana z pola startowego (2) poprzez dające się zmieniać przeszkody zestawu przeszkód (6) musi wpaść do dołka (9) umieszczonego w ostatnim segmencie (7). (6 zastrzeżeń)



78c; C06b

P. 171142

11.05.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bartczak, Jerzy Jędrasik, Henryk Staniak, Henryk Derentowicz).

**Materiał wybuchowy
o zmniejszonej szybkości detonacji**

Przedmiotem wynalazku jest materiał wybuchowy o zmniejszonej szybkości detonacji w postaci stałej lub zawiesziny półcieklej. Materiał ten jako składnik obniżający szybkość detonacji zawiera wypełnione gazem kuleczki z tworzywa sztucznego o średnicy 10 μm —2 mm, w ilości 0,5—30% wagowych w stosunku do składnika wybuchowego.

Materiał wybuchowy o regulowanej szybkości detonacji nadaje się do stosowania w różnych dziedzinach techniki, a w szczególności przy formowaniu i łączeniu metali, w pracach górniczych, kamieniarskich itp. (6 zastrzeżeń)

80a; B28b

P. 169397

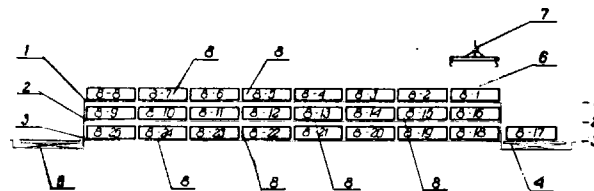
09.03.1974

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Jan Harań, Andrzej Kwarciniński).

**Sposób produkcji elementów budowlanych
na paletach formowanych poziomo
w wielopoziomowej i jednorzędowej ciągłej linii
technologicznej
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że palety (8) przemieszczane są w podwójnym rytmie powodującym zmianę taktu pracy linii, przy czym przemieszczanie palet (8) z poziomu rozładowczo-przygotowawczego (1) na poziomy tuneli grzewczych (2), (3) w przypadku nieparzystej liczby palet (8) zmienia się cyklicznie po wykonaniu n taktów, gdzie liczba n jest równa liczbie palet (8) na jednym z poziomów (1), (2), (3), nie wliczając palet (8) na stole (4), poprzez zmianę wprowadzania palet (8) najpierw na poziomy tuneli grzewczych (2), (3), a następnie (3) i (2).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że na poziomie rozładowczo-przygotowawczym (1) posiada stanowisko (6) z urządzeniem dźwigowym (7). (2 zastrzeżenia)



80a; B28c

P. 169673

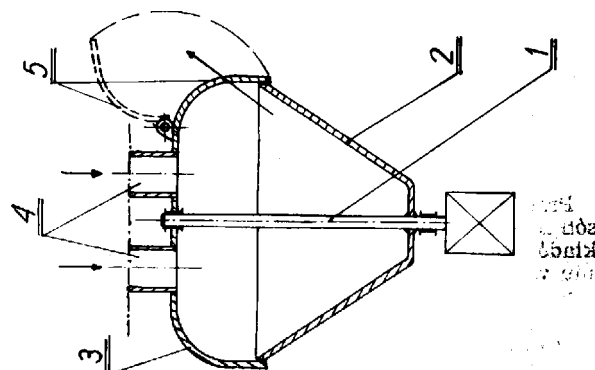
20.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Winek, Jan Rey).

Mieszalnik do betonów

Mieszalnik do betonów według wynalazku przeznaczony jest do przygotowywania masy betonowej, zwłaszcza na placu budowy.

Pojemnik (2) mieszalnika ma kształt kielicha, który wprowadzany jest w ruch wirowy wokół pionowej osi i jest od góry przykryty nieruchomą kopułą (3). W kopule znajdują się wyloty z dozowników (4) poszczególnych składników masy betonowej oraz zamocowana na przegubie kłapa rozładunkowa (5). (2 zastrzeżenia)



80a; B28b

P. 170607

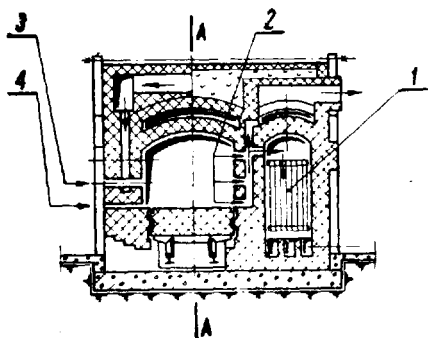
22.04.1974

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Erhard Baron).

**Piec do wypalania materiałów ceramicznych
w wysokich temperaturach**

Piec do wypalania materiałów ceramicznych według wynalazku ma ceramiczny rekuperator (1) i wylotowe kanały (2) spalin zabudowane po jednej stronie obmu-rza pieca oraz palniki (3) i kanały (4) doprowadzenia powietrza studzenia — po drugiej stronie.

Piec zaopatrzony jest w wysuwny **trzon**, który stanowi wymirowane wózki połączone mechanicznie z piecem. Zastosowanie wynalazku pozwala na uzyskanie temperatury w zakresie **1750°C**. (1 zastrzeżenie)



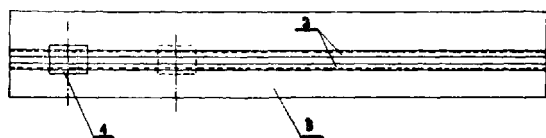
80a; B28b P. 171075 15.05.1974

Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Mieczysław Sidor, Zbigniew Hotło, Janusz Przedpełski).

Sposób zagęszczania masy betonowej w formach

Przedmiotem wynalazku jest sposób zagęszczania masy betonowej w formach przeznaczonych do produkcji elementów betonowych, żelbetonowych oraz z betonu sprężonego.

Sposób polega na zastosowaniu wibratora przesuwanego (1), poruszającego się po prowadnicy (2), stabilizowanego na okres pracy, który może zmieniać swoje położenie względem formy (3) w dowolnym czasie, w zależności od potrzeb. (1 zastrzeżenie)



80a; B28b P. 172946 T 23.07.1974

Bolesław Składanowski, Warszawa, Polska (Bolesław Składanowski).

Bezgrzebieniowy sposób formowania szczelin do przecinania podkładów kolejowych w formach produkcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest bezgrzebieniowy sposób formowania szczelin służących do przecinania podkładów strunobetonowych w czasie po ich zaformowaniu w formach produkcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejsce grzebieni służących do kształtowania szczelin wprowadza się dodatkowo po jednej tarczy.

Po zaformowaniu wszystkich podkładów, przy użyciu drążka, tarcze rozpięra się, rozchylając je od siebie na odległość 20 mm, która to szczelina służy do rozcinania podkładów.

Odchylanie tarcz dla uzyskania szczelin odbywa się za pomocą drążka stalowego, którego jeden koniec jest spłaszczony, a drugi stanowi płaskownik.

(4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 167289 12.12.1973

Zesławickie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Kraków — Nowa Huta, Polska (Jan Grzesik, Marian Kałwa, Stefan Stabrawa, Lesław Dumicz, Jan Małolepszy).

Sposób wytwarzania **materiałów** ceramiki **budowlanej** z popiołów lotnych

Sposób wytwarzania **materiału** ceramiki budowlanej z odpadowych popiołów wszelkiego rodzaju, a w szczególności z lotnych popiołów z węgla z dodatkiem środków wiążących surowców naturalnych, polega na tym, że odpadowy popiół lotny w ilości od 80—90% części wagowych wraz z dodatkiem surowców **naturalnych** w ilości do 15% części wagowych aktywuje się związkami chemicznymi Na_2SO_4 , Na_2SO_3 , K_2SO_4 lub szkłem wodnym w ilości do 5% części wagowych. Następnie formuje się wyroby w dowolny kształt i poddaje się suszeniu oraz wypalaniu. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 169393 09.03.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Skalmowski, Halina Badowska, Lech Czarnecki, Andrzej Pytliński, Jan Antoniszczak).

Sposób otrzymywania spoiwa budowlanego z materiałów fosfogipsowych

Sposób otrzymywania spoiwa budowlanego z materiałów fosfogipsowych polega na dodaniu do tego materiału związków metali alkalicznych i/lub metali ziem alkalicznych w takiej ilości, aby odczyn mieszaniny był zasadowy o $\text{pH} = 9-11$, oraz jonów chlorowcowych w ilości do 3% wagowych. W dalszej kolejności całość wypraża się w temperaturze **150—220°C**.

(3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 169837 26.03.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena Olbrychtowicz, Wacław Szymborski, Jan Jamroz, Stanisław Malec, Krystyna Starnawska).

Masa ochronna dla kadzi stalowniczych

Magnezytowo-chromitowa masa ochronna dla kadzi stalowniczych z dodatkiem kłutanu jako środka uplastyczniającego charakteryzuje się tym, że zawiera magnezyt w ilości **30—90%** wagowych, korzystnie 60% wagowych, o uziarnieniu poniżej 3,0 mm, w tym co najmniej 30% wagowych ziarn o średnicy 0,09 mm i rudę chromitową w ilości 10—70% wagowych, korzystnie 40% wagowych, o uziarnieniu poniżej 3,0 mm, w tym co najmniej 20% wagowych ziarn o średnicy poniżej 0,09 mm oraz chemiczny środek wiążący w postaci np. nasyconego roztworu siarczanu magnezu.

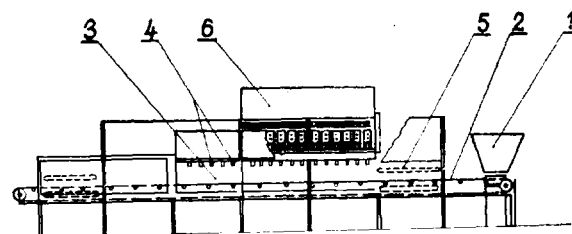
(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 169892 28.03.1974

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Jan Suwalski, Tadeusz Mieszkowski, Juliusz Mrozowicz, Marian Suski, Antoni Ściobłowski).

Sposób obróbki termicznej mieszanki betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Mieszanke betonową przygotowaną we właściwych proporcjach **przez** betoniarke poddaje się działaniu promieniowania mikrofalowego, stosując naswietlanie warstwy mieszanki betonowej znajdującej się na przenośniku polem elektromagnetycznym za pomocą anten rozkłowych bądź też poddając mieszanke działaniu mikrofal w komorze rezonansowej, przez którą przeprowadza się przenośnik taśmowy. Szybkość posuwu taś-



my dostosowuje się do szybkości nagrzewu. W czasie nagrzewu mieszanke poddaje się zraszaniu podgrzaną wodą pobieraną z obiegu chłodzącego generatora.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku stanowi zasypnik (1) betonu współpracujący z przenośnikiem (2) przeprowadzonym przez komorę grzejącą (3) wyposażoną w anteny różkowe (4) lub będącą wnęką rezonansową. Przed i za komorą grzejącą (3) umieszczone są osłony elektromagnetyczne (5), a w pobliżu komory (3) usytuowane są generatory mikrofalowe z zasilaczami (6). (3 zastrzeżenia)

80b; C04b

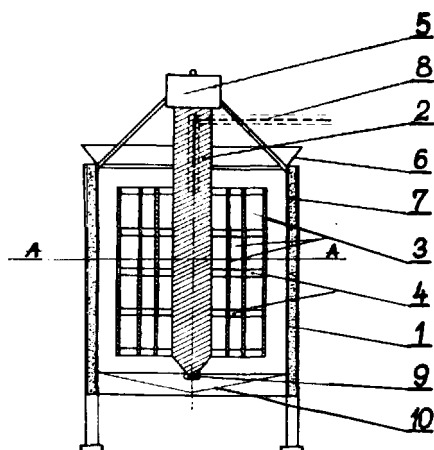
P. 169937

30.03.1974

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Paweł Wąsiewicz, Antoni Sciobłowski, Henryk Szczerbik, Tadeusz Mieszowski, Ryszard Żabiński).

Urządzenie do obróbki termicznej mieszanki betonowej

Urządzenie do obróbki termicznej mieszanki betonowej posiada pojemnik (1), wewnątrz którego na rdzeniu (2) umocowany jest układ współśrodkowo usytuowanych elektrod rurowych (3) lub wycinków rur połączonych ze sobą żebrami (4). Średnice elektrod rurowych (3) dobrane są optymalnie w zależności od wielkości natężenia prądu i zmiennej oporności elektrycznej mieszanki betonowej. Na rdzeniu (2) umocowany jestibrator (5), a poniżej rdzenia (2) umieszczone jest zamknięcie ślimakowe (10) do regulowanego odprowadzania mieszanki betonowej z pojemnika (1). Zamknięcie (10) zamocowane jest na śrubie (9) przechodzącej przez rdzeń (2). (4 zastrzeżenia)



80b; C04b

P. 170301

11.04.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wacław Szymborski, Leopold Kowar, Zygmunt Piotrowski, Hanna Laurecka).

Sposób wytwarzania wyrobów magnezytowo-chromitowych chemicznie wiązanych

Sposób wytwarzania wyrobów magnezytowo-chromitowych z klinkieru magnezytowego i rudy chromowej z dodatkiem środków uplastyczniających i chemicznych środków wiążących polega na dodaniu do masy pyłu żelaza metalicznego o uziarnieniu poniżej 0,09 mm, korzystnie 0,06 mm, w ilości 10% wag., przy czym pył wprowadza się w postaci zawiesiny w ługu posiarzynowym. (1 zastrzeżenie)

SOB; C04b

P. 170496

20.04.1974

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Apolonia Zowall).

Sposób otrzymywania dodatków uszlachetniających do zapraw i betonów oraz sposób wytwarzania zapraw i betonów w trakcie otrzymywania dodatków uszlachetniających

Sposób według wynalazku stosowany w produkcji prefabrykatów betonowych, zwłaszcza o niskim ciężarze objętościowym, polega na rozpuszczaniu w wodzie metakrzemianu sodowego i na wprowadzaniu do tego roztworu w stosunkach stechiometrycznych, lub zbliżonych do stechiometrycznych, soli amonowej kwasu mineralnego lub kwasu organicznego karboksylowego, a następnie jeszcze przed całkowitym przereagowaniem składników tej mieszaniny, na wprowadzaniu kwasu żywicznego i/lub tłuszczowego oraz tłuszczanu i/lub żywianu sodowego wraz z odpowiednią ilością wodnego roztworu octanu wapniowego lub siarczanu glinowego, a także ewentualnie pozostałych, znanych składników zapraw i betonów. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b

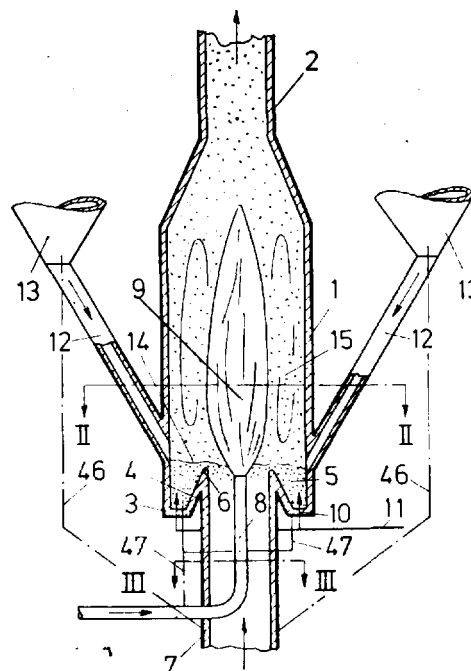
P. 170576

24.04.1974

F. L. Smidth and Co. A/S, Copenhagen-Valby, Dania.

Sposób co najmniej częściowego prażenia podgrzanego sproszkowanego surowca zawierającego wapno oraz urządzenie do co najmniej częściowego prażenia podgrzanego sproszkowanego surowca zawierającego wapno

Sposób co najmniej częściowego prażenia podgrzanego, sproszkowanego surowca zawierającego wapno polega na tym, że podgrzany sproszkowany surowiec fluidyzuje się za pomocą niepalnego gazu przepływającego przez surowiec. Czastki surowca mieszają się z gazem dla przejścia nad przeszkodą. Zawieszoną cząstkę surowca w gazie przenosi się do przestrzeni nad fluidyzowanym surowcem, gdzie utrzymuje się co naj-



mniej jeden płomień przez spalanie paliwa w obecności gazu zawierającego tlen. Gaz zawierający tlen łączy się z zawieszoną cząstką surowca w gazie przechodzącą nad przeszkodą. Płomień dostarcza ilość ciepła niezbędną dla prażenia co najmniej części cząstek surowca stanowiących zawieszinę. Następnie odprowadza się czastki surowca stanowiące zawieszinę w gazie przenoszącym zawierającym dym ze spalania paliwa, dwutlenek węgla wydzielony z surowca przez prażenie oraz niepalny gaz fluidyzacyjny dla oddzielenia cząstek surowca od gazu przenoszącego.

Urządzenie do co najmniej częściowego prażenia podgrzanego, sproszkowanego surowca zawierającego wapno zawiera pionowy walec stanowiący komorę (1) prażenia, w górnej części tworzącą wylot zawiesziny wyprążonego surowca w gazie, połączoną z oddzielnym gazem, rurociągiem doprowadzającym (7) gaz zawierający tlen z wylotem na środku dna (3) komory (1) prażenia, jeden lub więcej rurowych palników (8) usytuowanych w rurociągu doprowadzającym (7) z wylotem na poziomie wylotu rurociągu doprowadzającego (7) środkiem dla dostarczania przez rurowe palniki (8) paliwa dla utworzenia płomienia (9) u wylotu każdego palnika (8), zbiornik (5) usytuowany przyległe do dna (3) komory (1) prażenia dla utrzymania fluidyzowanego podgrzanego surowca na poziomie uzależnionym od przeszkody (6) oddzielającej wewnątrz **zbiornika** (5) od strumienia gazu zawierającego tlen z rurociągu doprowadzającego (7) środkiem dla dostarczania niepalnego gazu fluidyzacyjnego do zbiornika (5) oraz środkiem dla ciągłego dostarczania podgrzanego, sproszkowanego surowca do zbiornika (5). (10 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 170700 29.04.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Halina Rutkowska).

Sposób wytwarzania płytek podłożowych izolatorów

Sposób wytwarzania ceramicznych płytek podłożowych izolatorów pracujących w wysokich częstotliwościach polega na mieszanii tlenu glinu o czystości 99,5% ze **związkami magnezu** w ilości 0,1—2% wagowych i związkami itru w ilości 0,1—1% wagowych. Użyty tlenek glinu posiada ziarnistość 0,02—10,0 µm i zawartość fazy α nie mniejszą niż 95%. Masę formuje się na kształtki metodami znanymi. Kształtki te poddaje się następnie dwukrotnemu spiekaniu w temperaturach 1200—1300°C i 1300—1750°C. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 170987 10.05.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Alina Szumańska, Jerzy Gruca, Antoni Kucharczyk, Elżbieta Witkowska, Ireneusz Rokoszyński).

Sposób wytwarzania betonów i mas korundowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako kruszywo stosuje się granulowany korund spiekany o ziarnieniu do 20 mm ze stabilizującym objętość dodatkiem 10—20% pyłu elektrokorundowego lub tlenku glinu i środkiem hydraulicznie lub chemicznie wiążącym. Jako środek wiążący w betonach i masach do torkretowania na zimno stosuje się cement glinowy w ilości 15—25% w betonach i 10—30% w masach do torkretowania. Jako środek chemicznie wiążący w masach do ubijania czy torkretowania na gorąco stosuje się związki fosforowe lub siarczany glinu w ilości 3—10% z dodatkiem uplastyczniającym w postaci gliny ogniotrwałej w ilości 5—10%.

Przez regulowanie w betonie czy masie zawartości korundu spiekane i pyłu elektrokorundowego, względnie tlenku glinu uzyskuje się rozszerzalność tworzywa lub stabilność objętości, co umożliwia wykonanie obmurzy monolitycznych dla wysokich temperatur. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 171073 14.05.1974

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Kazimierz Skoczkowski, Janina Łukoszek, Dorota Świerkot, Janina Hermańska, Hanna Kosso-budzka, Joachim Kuśka).

Masy grafitowo-ceramiczne do pieców przemysłowych

Masy według wynalazku zawierają od 30 do 70 cz. wag. grafitu naturalnego o zawartości od 30 do 70% wag. składników popiołowych niespiekających się do

temperatury 1300°C, od 5 do 9 cz. wag. plastycznej gliny ogniotrwałej, od 15 do 49 cz. wag. elektrografitu, od 0 do 15 cz. wag. węgla krzemowego oraz środki wiążące w ilości od 10 do 12 cz. wag. wody lub 10% roztworu wodnego stałego lignosulfonianu wapnia.

Masy według wynalazku stosuje się do wypełniania szczelin dylatacyjnych pieców przemysłowych, zwłaszcza wielkich pieców.

(4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 171467 28.05.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego, Pruszków, Polska (Zbigniew Sadowski, Jerzy Plewczyński, Rajmund Molendowski, Alfred Czyżewski, Eugeniusz Necel, Stanisław Banasik).

Sposób wytwarzania ceramicznych okładzin szklawionych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ceramicznych okładzin szklawionych, zwłaszcza przystosowanych do intensywnych warunków obróbki cieplnej. Sposób ten polega na tym, że zestaw surowcowy o składzie: surowce wapniowo-magnezowe i wapniowe w ilości łącznej od 10 do 30% wagowych, koryzynie w stosunku 2 : 3, surowce skalne zawierające sód i potas w postaci skalenia, pegmatytu, sjenitu itp. w ilości od 5 do 20% wagowych oraz surowce ilaste powyżej 50% wagowych miele się w wodnej zawieszynie, suszy i granuluje, a następnie prasuje, wypala na biskwit, szkliwi i ponownie wypala. (1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 174776 T 11.10.1974

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łaś, Jacek Świeżewski, Stanisław Skowron, Jan Lato).

Mieszanka gipsowa

Mieszanka gipsowa przeznaczona jest do odlewania łatwo wykruszalnych form pozytywowych, stosowanych zwłaszcza w ortopedii przy formowaniu lejów żywicznych kikutów kończyn. Mieszanka oparta jest na bazie gipsu stanowiącego produkt odpadowy przy wytwarzaniu kwasu borowego lub kwasu fosforowego, lub też gipsu osadzonego na elektrofiltrach zakładu produkcji gipsu i zawiera kredę szlamowaną oraz dodatek katalizatora regulującego czas wiązania. Koryzstny skład mieszanki obejmuje 100 części wagowych gipsu odpadowego, 50 części wagowych kredy szlamowanej oraz 0,2 części wagowych bezwodnego siarczany sodu jako katalizatora regulującego czas wiązania. Kreda szlamowana jest kredą drobnomieloną, której odsiew na sicie o boku oczka kwadrato-wego równym 0,063 mm nie jest większy niż 0,1%.

(6 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 175443 T 08.11.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kłoska, Józef Dudka, Kazimierz Zarębski, Tadeusz Krzemiński, Jerzy Girszewski, Zenon Żmuda).

Wielkopieczowa masa ogniotrwała

Wielkopieczowa masa ogniotrwała, według wynalazku, składa się z porafinacyjnej ziemi okrzemkowej w ilości 10—60% wagowych, gliny ogniotrwałej lub nieogniotrwałej gliny kamionkowej w ilości 5—25% wagowych, miału węglowego w ilości 10—25% wagowych, porafinacyjnego oleju odpadowego w ilości do 10% wagowych i półpłynnej smoły w ilości do 10% wagowych.

W miejsce ziemi okrzemkowej, zastępując ją w całości lub częściowo, wprowadza się inne surowce krzemionkowe, takie jak piasek kwarcowy lub łupek kwarcytowy.

W celu zwiększenia wytrzymałości mechanicznej masy wprowadza się dodatkowo w jej skład 5% wagowych skałeniowego topnika. (9 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 176111 T 02.12.1974

Instytut Szkła, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Broda, Andrzej Mazoń).

**Sposób suszenia
odlewaných ceramicznych wyrobów ogniotrwałych,
zwłaszcza o skomplikowanym lub wydłużonym
kształcie**

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby po wyjęciu z form gipsowych ogrzewa się do temperatury 60–70°C i wytrzymuje w niej przez około 1,5 godziny.

Następnie wyroby schładza się w czasie około 1 godziny do temperatury 30–40°C, wytrzymuje w tej temperaturze przez około 2 godziny, po czym w czasie około 1 godziny ogrzewa do temperatury około 80°C i wytrzymuje w niej przez okres około 1 godziny.

Podczas pierwszych trzech godzin suszenia wyroby obraca się, korzystnie o około 90°, wzdłuż osi podłużnej w odstępach czasu wynoszących korzystnie około 10 min. Wyroby przeznaczone do suszenia układa się na perforowanych podstawkach. (3 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 176128 02.12.1974

Pierwszeństwo: 03.12.1973 — Wielka Brytania
(nr 55972/73)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

**Mieszanka ognioodporna
oraz mieszanina środka wiążącego i inhibitora
stosowana w tej mieszance**

Mieszanka ognioodporna według wynalazku, zawierająca co najmniej jeden środek wiążący cząstki ognioodporne oraz co najmniej jeden inhibitor reakcji środka wiążącego z zanieczyszczeniami metalicznymi, charakteryzuje się tym, że jako środek wiążący zawiera kompleksowy fosforan glinu zawierający chlorek i jedną lub kilka chemicznie związanych cząsteczek wody i/lub jedną lub kilka chemicznie związanych cząsteczek organicznych zawierających tlen, a jako inhibitor zawiera alkohol acetylenowy o ogólnym wzorze $\text{HC}\equiv\text{C}-\text{CR}_1\text{R}_2-(\text{Y})_n\text{OH}$, w którym R₁ i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, Y oznacza dwuwartościową grupę organiczną, a n oznacza całkowitą wartość liczbowa 2–30.

Mieszanka zawiera inhibitor w ilości 0,2–5% w stosunku wagowym do ilości zawartego w niej środka wiążącego oraz ciekły rozcieńczalnik stanowiący rozpuszczalnik środka wiążącego i inhibitora.

(17 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 176390 T 12.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Elżbieta Kowalska).

Sposób wytwarzania kondensatorów ceramicznych

Sposób wytwarzania kondensatorów ceramicznych polega na tym, że przeciwległe sobie powierzchnie kształtki ceramicznej pokrywane są warstwami epoksydowego kleju przewodzącego prąd elektryczny, przy czym w warstwach tych zostają umieszczone końce przewodów wyprowadzeniowych. Następnie tak otrzymany kondensator poddaje się działaniu temperatury 80–150°C do czasu utwardzenia kleju.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 177160 T 06.01.1975

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Anna Stachowiak, Aleksander Szeliga, Czesław Litak, Edward Feliks, Marian Cebulak, Mirosław Szumigała, Danuta Szymczyk).

**Ogniotrwałe wyroby izolacyjne wysokoglinowe
oraz sposób ich wytwarzania**

Przedmiotem wynalazku są ogniotrwałe wyroby izolacyjne wysokoglinowe do wyłożenia obmurzy urządzeń cieplnych oraz sposób ich wytwarzania.

Wyroby składają się z mieszaniny ogniotrwałej palonki wysokoglinowej w ilości 70–90% wagowych, kaolinu surowego pławionego w ilości 8–25% wagowych, plastifikatorów w postaci ługu posiarączynowego, dekstryny, siarczanu glinu, fosforanu glinu w ilości 1–3% wagowych oraz składników pianotwórczych w postaci mieszaniny rezinatu sodowego, mydła kałafoniowego i kleju zwierzęcego w ilości 0,1–3% wagowych.

Sposób wytwarzania wyrobów polega na tym, że ogniotrwałą palonkę wysokoglinową i kaolin surowy pławiony o odpowiednim uziarnieniu poddaje się mieszanii z wodą podgrzaną do temperatury 50–60°C. W trakcie dalszego mieszania dodaje się plastifikatory i środki pianotwórcze i z tak otrzymanej masy formuje się gotowe wyroby, które do wysuszenia i wypaleniu w temperaturze 1400–1550°C poddaje się obróbce mechanicznej. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 177161 T 06.01.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Maziej, Zbigniew Świątki).

**Sposób wytwarzania
elektroizolacyjnych kształtek ceramicznych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako składników surowcowych używa się od 60% wagowych do 75% wagowych serpentynitu i od 25% wagowych do 40% wagowych odpadów bazaltowych. Składniki te najpierw rozdrabnia się na sucho, miesza, masę zarabia wodą i formuje się z niej kształtki, które się suszy i wypala w granicach temperatur od 1170°C do 1230°C.

Wytwarzane tym sposobem kształtki stosowane są zwłaszcza na izolatory wysokiego napięcia.

(1 zastrzeżenie)

80b; C04b P. 177186 T 07.01.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Józef Sówka, Ryszard Sówka, Bernard Bethge, Bogdan Herniczek, Janusz Rudziński, Marek Bednarski).

**Sposób wypalania ceramicznych elementów,
zwłaszcza budowlanych**

Sposób wypalania elementów ceramicznych, zwłaszcza budowlanych, korzystnie wytwarzanych z makro-niejednorodnych polidispersyjnych mas zawierających znaczne ilości paliwa wydzielającego podczas obróbki cieplnej części lotne, polega na tym, że elementy podgrzewa się w atmosferze ochronnej do temperatury 250 do 300°C, stosując najwyższy przyrost temperatury do 30°C lub 50°C na minutę, następnie przetrzymuje się je w stałej lub nieznacznie podwyższającej się temperaturze nie krócej niż 3 do 5 minut. Wydzielające się części lotne przemieszcza się współprądowo z posuwem poddawanych obróbce elementów, usuwając je z tunelu w rejonie strefy przetrzymywania, nie dopuszczając do nawęglania elementów podczas dalszej obróbki cieplnej przed strefą spiekania i ogniową. Następnie elementy poddaje się obróbce w strefie ogniowej i studzenia, utrzymując atmosferę utleniającą lub obojętną, korzystnie przez zwiększenie prędkości przepływu powietrza chłodzącego.

(5 zastrzeżeń)

80b; C04b P. 177270 T 10.01.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Grażyna Pogorzelska-Wojśa, Zbigniew **Świecki**, Karol Elsner).

Sposób wytwarzania jednorodnych mas i wyrobów ceramicznych

Sposób wytwarzania jednorodnych mas i wyrobów ceramicznych według wynalazku polega na wprowadzeniu do materiału ceramicznego lub do masy ceramicznej **powierzchniowo** aktywnych związków organicznych, w tym metaloorganicznych lub ich mieszanin, w ilości **0,001—5** części wag. albo wprowadzeniu do masy ceramicznej produktów zawierających powierzchniowo aktywne związki organiczne, przy czym produktów tych wprowadza się **0,001—10** części wag. (4 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 177399 T 17.01.1975

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Aleksy Owczarek).

Sposób wytwarzania kruszywa i wyrobów budowlanych z odpadów skał

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kruszywa i wyrobów budowlanych z odpadów skał powstających przy produkcji kamienia i kruszywa oraz przy przeróbce kruszyw sortowanych. Kruszywa według wynalazku uzyskuje się w następujący sposób: odpady kruszywa zarabia się wodą, a jeśli zawierają zbyt mało minerałów ilastych — szkłem wodnym sodowym lub potasowym albo wodną zawiesiną iłu, masę zarobową granuluje się i praży w temperaturze **560—590°C** w czasie **30—60** minut. Wyroby budowlane uzyskuje się w ten sposób, że masę zarobową formuje się w wyroby (cegły, płyty itp.), suszy do odpowiedniej dla danego wyrobu wilgotności i praży w temperaturze **560—590°C** w czasie **1—6** godz. (w zależności od grubości wyrobu). Dalszą poprawę własności otrzymanego kruszywa wyrobów uzyskać można na drodze powierzchniowej impregnacji szkłem wodnym albo zawiesiną iłu w wodzie lub szkłe wodnym i powtórnego prażenia z reguły w temperaturze takiej samej jak przy pierwszym prażeniu. (2 zastrzeżenia)

80b; C04b P. 177848 T 05.02.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bolesław **Różanowski**, Augustyn Mielnik).

Sposób wytwarzania ceramicznych osłon izolacyjnych, zwłaszcza do czujników zanurzeniowych

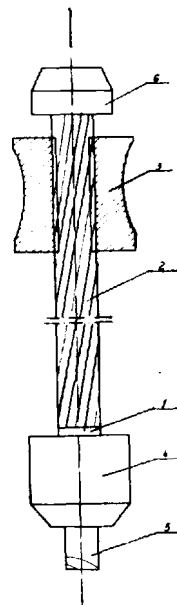
Sposób według wynalazku polega na tym, że masę **ceramiczną** sporządzoną z materiałów ceramicznych o gęstości **0,4—6 g/cm³** i uziarnieniu poniżej 10 mm z dodatkiem lub bez włókien surowców nieorganicznych w ilości **3—20%** wagowych w stosunku do materiału ceramicznego zarabia się spoiwem z upłynnia-czem do wymaganej konsystencji. Następnie **samą** masę ceramiczną, albo z tkaniną z włókna nieorganicznego nakłada się na papierową **osłone** lub wykonuje się dowolną izolacyjną kształtkę ceramiczną i poddaje suszeniu. (3 zastrzeżenia)

80d; B28d P. 171020 13.05.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Urządzenie do wybijania małych otworów w betonie

Urządzenie do wybijania otworów w betonie zawiera trzpień (1) prowadzący, na którym znajdują się wyłobienia (2) o linii śrubowej o dużym skoku oraz przesuwany uchwyt (3). Na dolnej części trzpienia (1) umocowane są szczęki (4) przytrzymujące narzędzie (5) do wybijania otworów lub do kruszenia materiału budowlanego. (1 zastrzeżenie)

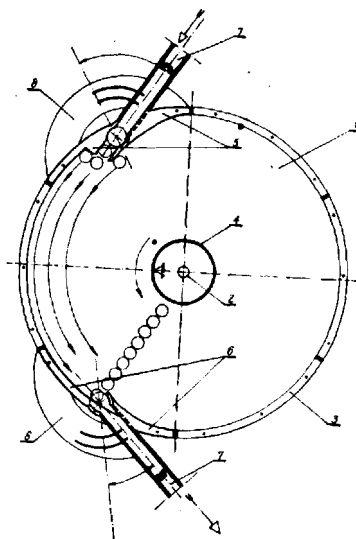


81a; B65b P. 170450 17.04.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Matuszek, Piotr **Konderski-Olexiński**).

Stół obrotowy do akumulacji opakowań w transporcie międzyoperacyjnym

Stół według wynalazku ma prowadnicę (5) wlotową i prowadnicę (6) wylotową, usytuowane na obwodzie płyty (1) i połączone przegubowo-wychylnie z łącznikami (7). Łączniki (7) i prowadnice (5, 6) osadzone są



w uchwytach (8) przesuwnie, w celu umożliwienia zmiany położenia kąтового względem płyty. (1 zastrzeżenie)

81c; B65d

P. 171011

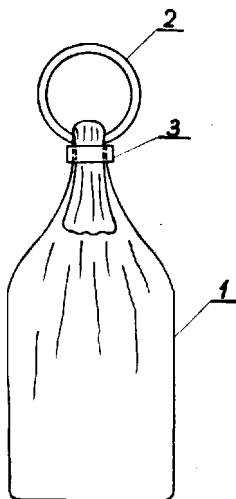
11.05.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Alicja Popiel).

Sposób zamykania przedmiotów w torebkach, zwłaszcza z folii z tworzyw sztucznych

Sposób według wynalazku polega na nałożeniu elastycznego kółka (2) na zwiniętą górną otwartą część torebki (1), przy jednoczesnym zagięciu tej części torebki i nasunięciu poprzez ściśnięcie elastyczne kółko (2) sztywnego pierścienia (3) zaciskającego torebkę pod kółkiem.

Powyższy sposób może znaleźć zastosowanie w przypadku przedmiotów galanteryjnych, zabawek, produktów żywnościowych itp. (1 zastrzeżenie)



81c; B65d

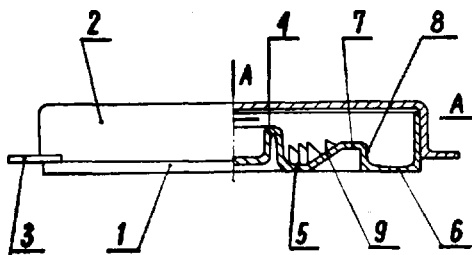
P. 176859 T

24.12.1974

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Ryszard Abramowski, Jerzy Betlejewski, Eugeniusz Starczewski).

Opakowanie do ozdób choinkowych

Opakowanie według wynalazku wykonane jest z przezroczystego materiału, np. z trwałej folii przezroczystej, i stanowi je podstawa (1) oraz pokrywa (2) z uchwytem (3). Podstawa (1) opakowania ukształtowana jest w ten sposób, że zawiera cylinder (4), dwie powierzchnie pierścieniowe (5) i (6), między którymi znajdują się gniazda (7) rozmieszczone na obwodzie. Gniazda (7) mają kształt czworoboków nieforemnych



o podstawie (8) trójkąta prostokątnego, ściętych skośną płaszczyzną (9). Bombki układane są w opakowaniu częściami kulistymi na pierścieniach (5) i (6), a ich końcówki znajdują się w przestrzeniach między gniazdami (7). (1 zastrzeżenie)

81e; B65g

P. 161753

06.04.1973

Fabryka Łożysk Tocznych, Warszawa, Polska (Wiktor Jasiewicz).

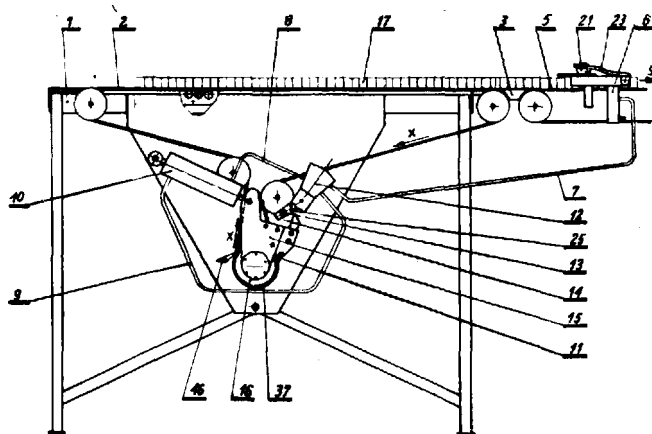
Urządzenie do transportu obrabianych przedmiotów z jednego stanowiska pracy na drugie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu obrabianych przedmiotów pomiędzy stanowiskami pracy, zwłaszcza wałeczków do łożysk tocznych, z samoczynnym zatrzymywaniem i uruchamianiem taśmy transportowej w zależności od zapotrzebowania stanowiska pracy, do którego przeznaczone są te przedmioty.

Urządzenie ma stół z taśmą transportową i mostkiem pośrednim, zespół synchronizacji, rozdzielacz migowy i siłownik pneumatyczny do napędu mechanizmu zapadkowego taśmy transportowej.

Taśma transportowa jest sterowana wyłącznikiem migowym sterującym siłownik pneumatyczny (10), który napędza taśmę transportową (2) za pośrednictwem koła zapadkowego (37), zapadki (11) oraz dźwigni (15).

Uruchomienie rozdzielacza migowego odbywa się za pomocą dźwigni (23) synchronizatora, unoszonej przez przesuwające się na taśmie przedmioty (17), co powoduje otwarcie zaworu pneumatycznego (6) i uruchomienie rozdzielacza. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

P. 167364

15.12.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol”, Rogoźno Wlkp., Polska i Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Marian Trafas, Stanisław Nyka).

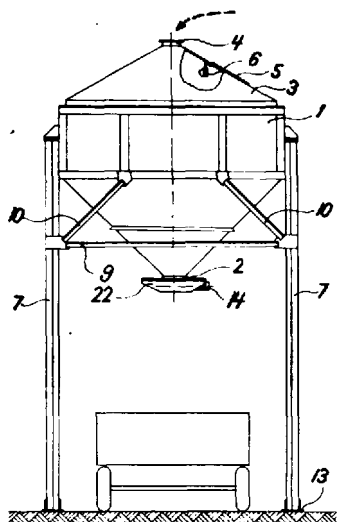
Silos ekspedycyjny do materiałów sypkich, zwłaszcza zaś ziaren zbóż, nasion roślin strączkowych i tym podobnych

Przedmiotem wynalazku jest silos ekspedycyjny do materiałów sypkich, zwłaszcza zaś ziaren zbóż, nasion roślin strączkowych i tym podobnych, stanowiący wspólnie ze współpracującymi przenośnikami zestaw maszyn do szybkiego rozładunku magazynów zbożowych.

Silos według wynalazku stanowi zbiornik (1) zaopatrzony w górnej części w pokrywę (3) z zasypowym otworem (4), który współpracuje z końcem jednego lub kilku ustawionych jeden za drugim przenośników transportujących luzem ziarno z magazynu. W dolnej części zbiornika jest urządzenie wysypowe usytuowane w wylotowym otworze (2). Silos posiada nośne rusztowanie, na którym ponad dojazdową drogą spoczywa zbiornik (1). To nośne rusztowanie silosa tworzą dwie pary ażurowych słupów (7) wzmocnionych kratownicą. Poza tym silos jest wyposażony w elek-

tryczny wskaźnik (6) stanu napełnienia ziarnem, umieszczony w górnej części zbiornika (1) na wewnętrznej powierzchni pokrywy (3), który jest włączony w elektryczny obwód zasilania napędowych silników jednego lub kilku załadowniczych przenośników współpracujących ze zbiornikiem (1).

Nadto silos posiada urządzenie wysypowe złożone z napędowego elektrycznego silnika (14) o obrotach prawych i lewych oraz ze śrubowego mechanizmu przenoszącego napęd na zawieradło o postaci zasuw. (6 zastrzeżeń)



8 le: B65g

P. 169304

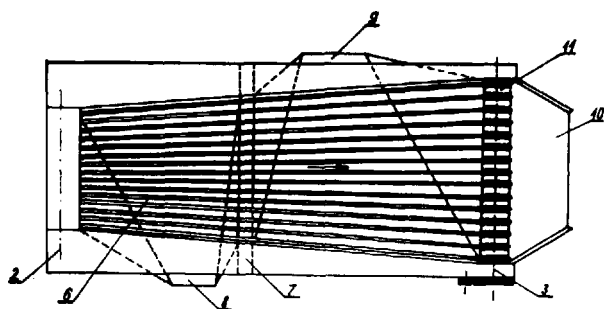
05.03.1974

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Mirosław Wróbel, Jadwiga Kowalczykowska, Bohdan Kmiecik).

Urządzenie do sortowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie typu szczelinowego do sortowania, zwłaszcza owoców i jarzyn w stanie świeżym lub zamrożonym.

Urządzenie ma taśmę nośną o obwodzie zamkniętym rozpiętą na ułożonych w ramie (1) dwóch górnych wałkach (2) i (3) i dolnym wałku (4), przy czym jeden z tych wałków jest napędzany. Taśmę nośną stanowi wiązka elastycznych wałeczków (6), z których każdy umieszczony jest w klinowych rowkach wykonanych w wałkach. Podziałka nacięcia rowków klinowych jest większa dla wałka (3) niż dla wałka (2), a przesuw taśmy przebiega od wałka (2) do wałka (3). (1 zastrzeżenie)



81e: B65j

P. 169371

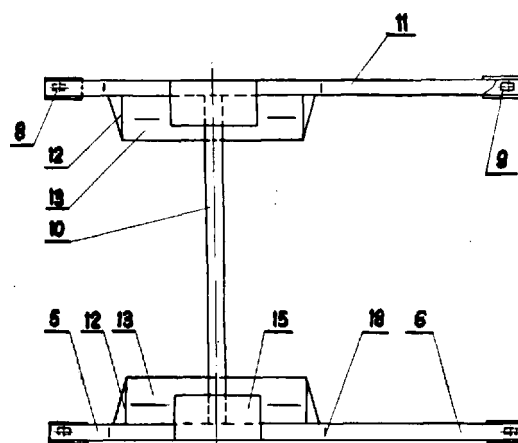
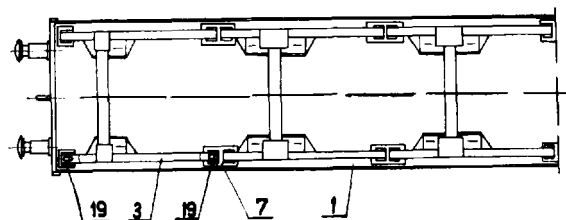
08.03.1974

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Romuald Siedlecki, Henryk Bączkiewicz).

Sposób transportu pojemników kubłowych na wagonie i urządzenie do stosowania sposobu

Znaną platformę, mającą dwumodulową siatkę otworów do mocowania kontenerów, wyposaża się najpierw w urządzenie mocujące, które nakłada się na gniazda z otworami według ustalonej kolejności. Po założeniu urządzenia zabezpiecza się przed przesuwem poprzecznym i wzdłużnym znanymi trzpieniami, po czym od góry wprowadza się pojemniki kubłowe i osadza na dwóch obok siebie usytuowanych ramach.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu ram (3), z których każda wykonana jest w kształcie litery H, przy czym w miejscach połączeń belki poprzecznej (10) z podłużnicami (11), od wewnątrz przyspawane są gniazda (12), których naprzeciwległe oporowe płaszczyzny (13) nachylone są do podstawy pod kątem, tworząc w zespole dwóch ram (3) siedzenie dla osadzania pojemników kubłowych. Na górnej części gniazda (12) i podłużnicy (11) przyspawany jest dystansowy ogranicznik (15), który ma dwustronne skośne ścięcia ułatwiające wprowadzanie pojemników kubłowych do gniazda (12). Od belki poprzecznej (10) podłużnice (11) są zbieżne, przy czym ścięcie ramion (5) i (6) jest prowadzone od krawędzi (18), a końce tych ramion zaopatrzone są w otwory (8), (9) na trzpienie mocujące. Belka poprzeczna (10) z podłużnicami (11) i gniazdami (12) oraz przyspawanymi od góry dystansowymi ogranicznikami (15) stanowi zwarty element nośny, powtarzający się w każdej ramie (3). (3 zastrzeżenia)



81e: B65g

P. 169477

05.03.1974

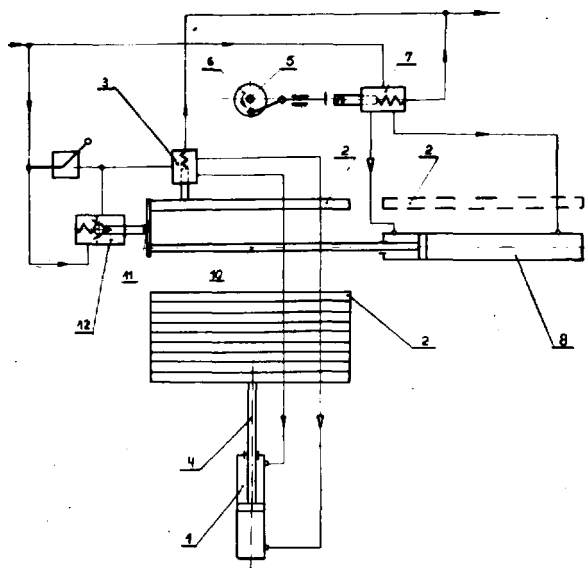
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leonard Hempel, Wiesław Pawlak).

Urządzenie do samoczynnego załadunku ram z rybami do wózków wędzarniczych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada siłownik (1) unoszący ramy (2) i siłownik (8) przesuwający te ramy do zasobnika, oraz tym, że na wale (5) agregatu nawlekającego osadzony jest mimośród (6) sterujący zaworem (7), który połączony jest z siłownikiem (8) przesuwającym ramy (2).

do zasobnika, zaś siłownik (1) unoszący ramy (2) połączony jest z zaworem (3) zmieniającym kierunek ruchu tłoka (4) po zetknięciu się końcówki tego zaworu z ramą (2), a ponadto na tłoczysku (10) siłownika (8) przesuwanego ramy (2) zamocowany jest zderzak (11) chwytający te ramy i otwierający zawór (12) pomocniczy, powodując ruch tłoka (4) do góry.

(1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 169768

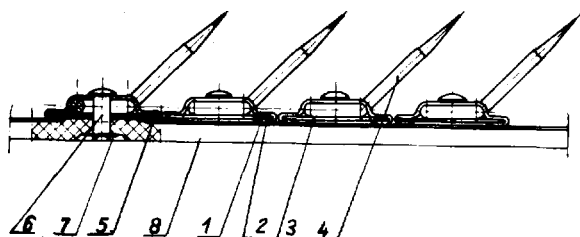
21.03.1974

Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Jarząbek, Alfred Strutyński).

Przenośnik do transportu surowca włókienniczego

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik do transportu surowca włókienniczego.

Przenośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że do nośnej taśmy (8) przymocowane są w pewnych odległościach listewki składające się z profilowanej listwy (1), której wzdłużne krawędzie (2) zagięte są w kształcie spłaszczonej litery U, tworząc w ten sposób gniazdo dla zamocowania płaskiej wkładki (3). Między profilowaną listwą (1) a płaską wkładką (3) wmontowane są podwójne igły (4), których ostre końce wystają poza profilowaną listwę (1). (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

P. 169770

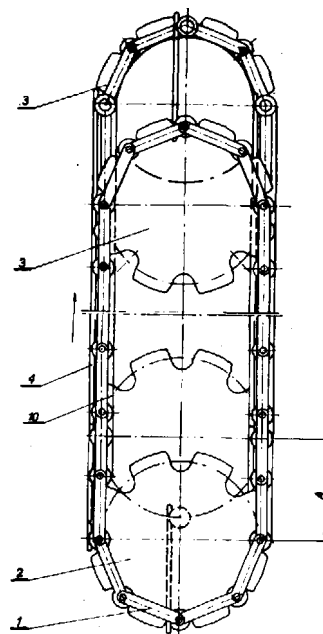
22.03.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERAL” Oddział w Katowicach, Katowice, Polska (Franciszek Schab).

Przenośnik ciągnowy płytowy o równoległym przemieszczaniu płyt

Przenośnik według wynalazku służy do transportu przedmiotów w dwóch równoległych blisko siebie biegnących odcinkach w przeciwnych kierunkach, jeden nad drugim, pod każdym kątem wzniesienia transportera od 0–90°.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że płyty (4) sprzężone są z osią rolek (5) dwóch zamkniętych łańcuchów (1) nawiniętych na koła zębate (2) i (3), przy czym osie kół są przesunięte względem siebie o wielkość równą wielkości rozstawienia osi rolek w płytach. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

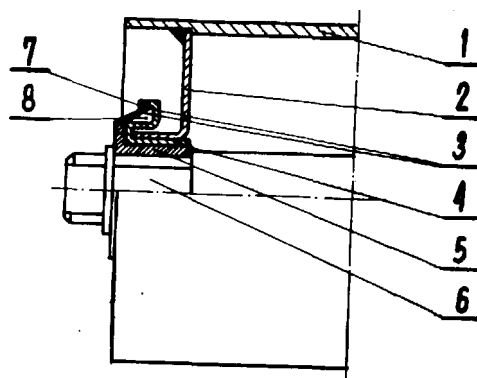
P. 171130

11.05.1974

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko).

Krażnik z łożyskami ślizgowymi

Krażnik według wynalazku, składający się z płaszczu (1), piasty (2), łożyska, uszczelnienia i osi, charakteryzuje się tym, że zawiera dwusegmentowe łożyska ślizgowe (3) z materiału o małym współczynniku tarcia, których zewnętrzne cylindryczne segmenty (5) osadzone są nieruchomo na obrabionych końcach osi (6), a wewnętrzne cylindryczne segmenty (4) łożysk ślizgowych (3) połączone są z piastami (2). Segmenty łożyska ślizgowego (3) posiadają cylindryczną i czołową powierzchnię ślizgową, a ich kształtowe zakończenia kołnierzowe tworzą uszczelnienie membranowo-przylgowe (7), zamykające wspólne gniazdo uszczelniające (8). (11 zastrzeżeń)



81e; B65g P. 171155 15.05.1974

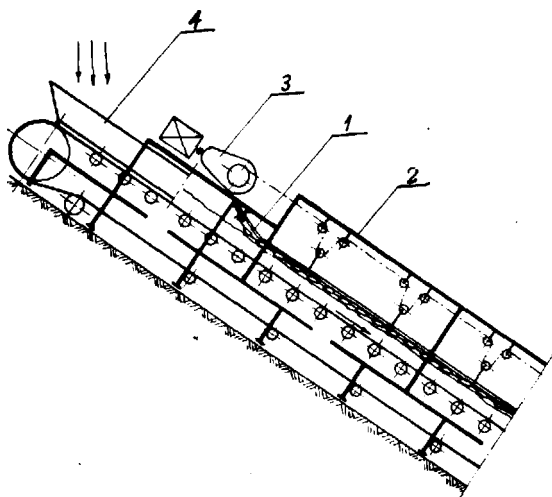
Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turossów, Polska (Władysław Szymański, Norbert Wocka).

Przenośnik taśmowy opadający

Przenośnik taśmowy opadający według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad taśmą górną znajduje się mata hamująca (1), przymocowana jednym końcem od strony stacji zwrotnej i podwieszona do konstrukcji nośnej (2).

W czasie ruchu ustalonego przenośnika mata hamująca (1) podnoszona jest samoczynnie na odpowiednią wysokość nad strugą transportowanego materiału za pomocą mechanizmu wciągarkowo-linowego (3), natomiast w czasie zatrzymywania przenośnika następuje każdorazowe jej opuszczanie.

Przenośnik wyposażony jest w ograniczenia boczne (4) o długości przekraczającej długość maty hamującej (1), które zabezpieczają ją przed spadnięciem z transportowanego materiału w czasie hamowania przenośnika. (2 zastrzeżenia)



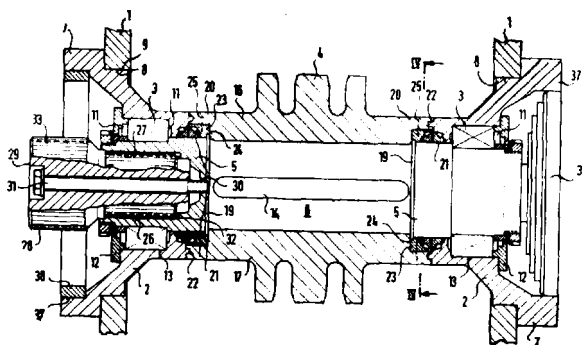
81e; B65g P. 172927 23.07.1974

Pierwszeństwo: 09.08.1973 — RFN (nr P23 40 318.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Mustafa Soliman, Wulff Rösler, Jacob Spies, Klaus Herberg).

Przenośnik zgrzeblowy z łańcuchem środkowym

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik zgrzeblowy z łańcuchem środkowym, którego napędowe i zwrotne koła łańcuchowe osadzone są na wale łożyskowym w bocznej podłużnicy korpusu maszyny. Koła napędowe i zwrotne (4) osadzone są na przechodzącym przez całą szerokość korpusu maszyny wale napędowym (5) lub zwrotnym (6) obustronnie drążonym i zaopatrzonym z obu stron poprzez płyty osadcze (7) w tuleje



łożyskowe (2), które są przymocowane od strony zewnętrznej korpusu (1) i mają kształt stożkowaty, zwięzający się w kierunku środków korpusu. Płyty osadcze (7) posiadają elementy do osadzania i mocowania różnych przekładni napędowych, a zwłaszcza grupy otworów. Za pomocą tych płyt wał napędowy (6) może być sprzężony w sposób rozłączny z przekładnią napędową.

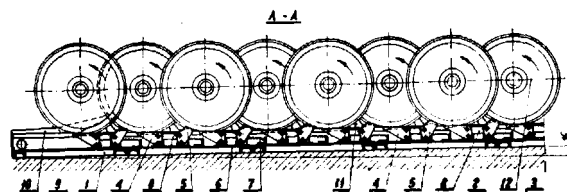
Łożyska toczne (3) wału wraz z przestrzeniami smarowniczymi (11) i osłonami (12) są umieszczone w przestrzeni wewnętrznej kubka łożyskowego (2) o kształcie cylindrycznym. (11 zastrzeżeń)

81e; B65g P. 174923 T 18.10.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Warszawa, Oddział w Zabrzu, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Józef Dudek, Maciej Staszal, Michał Rudzki).

Urządzenie do magazynowania i transportu zestawów kołowych lub przedmiotów o podobnym kształcie

Urządzenie do magazynowania i transportu zestawów kołowych pojazdów szynowych lub przedmiotów o podobnym kształcie ma co najmniej jedną ustawioną pod odpowiednim kątem ramę (1) i charakteryzuje się tym, że ma osadzone na tej ramie dwa dwuszynowe odcinki torów, których osie podłużne są przesunięte na odległość mniejszą od rozstawu szyn tych torów, przy czym każdemu odcinkowi pary szyn zbliżonych przyporządkowane są jednokierunkowo przejezdne jednoramienne, dwustronne dźwignie (4) i przeciwnie usytuowane jednoramienne, dwustronne dźwignie (5) blokujące, które połączone są łącznikami (8). Układy tych dźwigni usytuowane są między zewnętrznymi parami szyn nałożonych odcinków torów. Odcinkom torów przyporządkowany jest również mocowany do ramy (1) lub do podłoża mechanizm zatrzymujący opadający ze zderzakami (10) klinowymi i jednokierunkowo przejezdnymi odbojnikami (11). (1 zastrzeżenie)

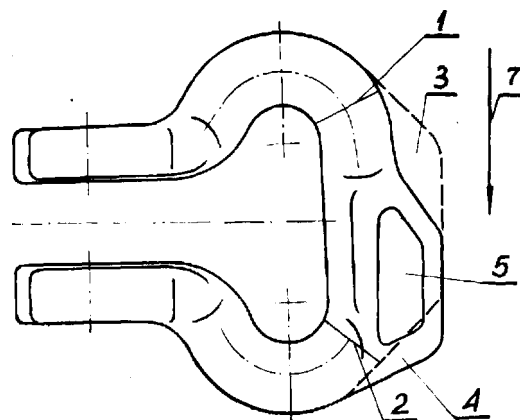


81e; B65g P. 176141 T 03.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik, Stanisław Mikuła).

Zamek boczny przenośnika zgrzeblowego

Zamek boczny przenośnika zgrzeblowego posiada w rejonie bezpiecznego przekroju (1) wybranie (3), a w rejonie niebezpiecznego przekroju (2) wzmocnienie



(4), co powoduje zmniejszenie oddziaływania karbów konstrukcyjnych przejścia części zagiętej zamka w stopkę ślizgową.

Zamek według wynalazku może posiadać dodatkowo ramiona do przyłączania zgrzeblia przesunięte w kierunku ruchu cięgna łańcuchowego (7). (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

P. 176465 T

14.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Uniwersał, Marek Szczerbiński).

Sposób transportu materiałów proszkowych będących przewodnikami lub półprzewodnikami elektryczności

Sposób transportu materiałów proszkowych według wynalazku polega na tym, że dowolny materiał proszkowy, zaliczany do klasy przewodników i półprzewodników elektryczności, wprowadza się między dwie równoległe elektrody, zasilane wysokim napięciem. Na skutek indukcji ziarna materiału elektryzują się i zostają uniesione siłami pola elektrycznego, co prowadzi do ich rozproszenia. Transport materiału uzyskuje się przez zastosowanie lekkiego podmuchu lub też nachylenie układu. (2 zastrzeżenia)

81e; B65g

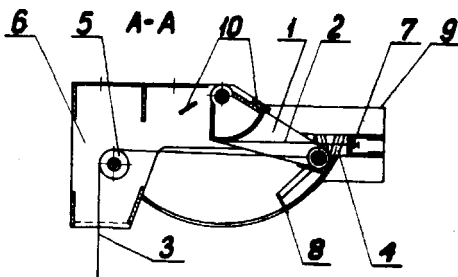
P. 176988 T

30.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Tadeusz Barycki, Ludwik Rutkowski).

Zawieszenie, zwłaszcza rurociągu

Zawieszenie, zwłaszcza rurociągu, według wynalazku posiada nośną obudowę (6), wewnątrz której zainstalowana jest jednoramienna dźwignia (1) z przyczepionymi do niej elastycznymi cięgnami (2, 3). Cięgno (2) łączy dźwignię (1) ze sprężynami (4). Cięgno (3) przerzucone przez rolkę (5) służy do podwieszania ciężaru, np. rurociągu. (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

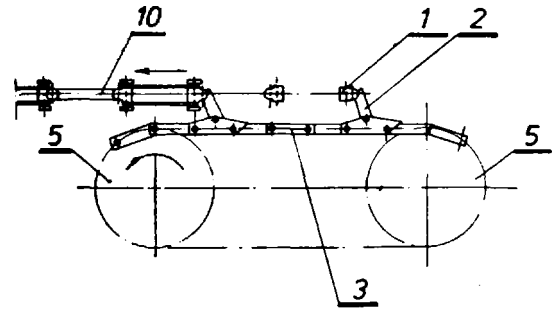
P. 177060 T

31.12.1974

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Tadeusz Staciwa, Marian Zurek).

Napęd liniowy przenośnika łańcuchowego

Napęd według wynalazku stanowi połączona pośrednio z silnikiem przekładnia łańcuchowa, zawierająca katowe zabieraki (2), oddalone od siebie o wielokrotność podziałki łańcucha (10) przenośnika. Górne ramie zabieraka (2) współdziała z krzyżakiem (1) łańcucha (10) przenośnika, zaś dolne jego ramie od strony wewnętrznej przekładni jest połączone przegubowo z wydłużonymi płytkami sąsiedniego ogniwa łańcucha (3). Ogniwo to przy ruchu po łańcuchowym kole (5) powoduje przez wsteczne wychylenie katowego zabieraka (2) wyjście tego zabieraka ze współpracy z krzyżakiem (1) łańcucha (10). (1 zastrzeżenie)



8 1e; B65g

P. 177381

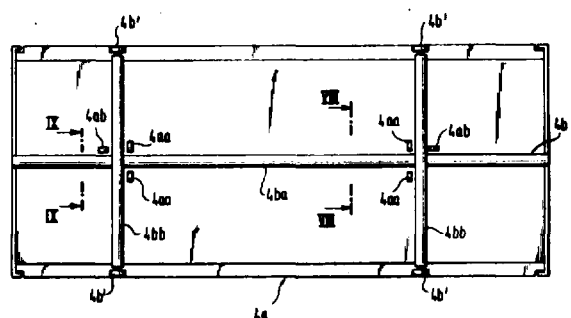
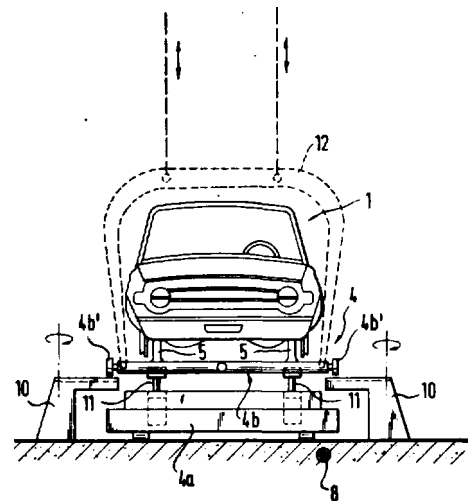
17.01.1975

Pierwszeństwo: 21.01.1974 — RFN (nr P 2402665.1)

Digitron AG, Brügg-Biel, Szwajcaria.

Urządzenie do produkcji wyrobów z elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza do produkcji samochodów osobowych

Urządzenie do produkcji wyrobów składających się z elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza do produkcji samochodów osobowych, przy czym elementy konstrukcyjne zamocowane na przejezdnych jednostkach transportowych za pomocą urządzeń przytrzymujących są transportowane wzdłuż drogi stanowiącej linię produkcyjną do miejsc postoju na stanowiskach roboczych i/lub na stanowiskach zasobnikowych przyporządkowanych stanowiskom roboczym, charakteryzuje się tym, że jednostki transportowe (4) są rozdzielane każdorazowo na podwozie (4a) i paletę (4b) dla wytwarzanych wyrobów, wyposażoną w urządzenie przytrzymujące (5) i dającą się ustawiać zależnie od wyboru na każdym podwoziu za pomocą urządzeń podnoszących (11), przy czym palety dla wytwarzanych wyrobów są umieszczane na właściwym podwoziu przy udziale elementów centrujących (4aa, 4ab, 4ba, 4bb) ustawiających paletę w stosunku do podwozia. (13 zastrzeżeń)

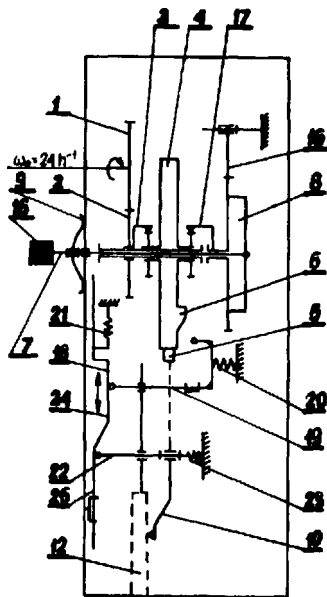


83b; G04c P. 176709 T 21.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów ME-RA-PIAP, Warszawa, Polska (Stanisław Pietrzykowski).

**Mechanizm budzenia budzika bateryjnego
z automatycznym wyłączaniem sygnału
i z automatyczną repetycją**

Mechanizm według wynalazku ma współpracujące z kołem zębatym (1) osadzonym na osi dwudziesto- czterogodzinnej mechanizmu zegarowego koło zębate (2) sprzęgnięte poprzez mechanizm zapadkowy jedno- kierunkowy (3) z kołem programowym (4) mającym zabierak (5) napędzający dźwignię kontaktową (10) oraz krzywkę (6) oddziałującą na suwak (18), który ma dwie przesunięte względem siebie płaszczyzny robocze (24 i 25) oraz ma zatrzask dźwigniowy (19) i sprężynę zwrotną (21). Koło programowe (4) jest sprzęgnięte poprzez mechanizm zapadkowy jednokierunko- wy (17) z tarczą (8) nastawy godziny budzenia osadzo- ną na osi (7) pokrętki (15) ręcznej. (3 zastrzeżenia)



84c; E02d P. 169589 15.03.1974

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Marian Borowczyk, Natalia Kisielowa, Roman Osiecimski, Hilary Nowakowski, Zbigniew Nowakowski, Jan Warda).

Metoda wykonywania w gruncie pali o dużej średnicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania pali fundamentowych o dużej średnicy w uformowanej pirotechnicznie powłoce gruntowej, scalonej płynną lub plastyczną mieszaniną wiążącą. Pale formowane tą metodą mogą być wykonane o dowolnej długości w dowolnym rodzaju gruntu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po założeniu w gruncie rury wiertniczej i wykonaniu wykopu w otoczeniu otworu wiertniczego wprowadza się do tego otworu przygotowany uprzednio ładunek wybuchowy z lontem. Masę ładunku dobiera się w zależności od zaprojektowanej średnicy pala i rodzaju gruntu. Pozostałą przestrzeń wnętrza rury wiertniczej po założeniu ładunku wybuchowego wypełnia się mieszaniną wiążącą o ustalonym składzie w zależności od rodzaju gruntu. Po wyciągnięciu rury wiertniczej całość wykonanego wykopu przykrywa się płytą z dy-

liny lub grubych desek, na którą należy położyć warstwę gruntu, **przeciwdziałającą** wyrzutowi mieszaniny wiążącej.

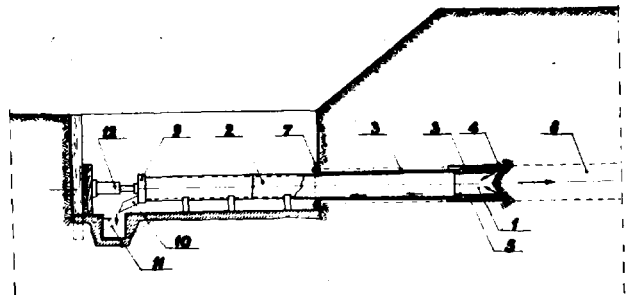
Przestrzegając przepisów wykonywania prac pirotechnicznych, należy odpalić ładunek, po czym należy usunąć płytę wraz z obciążeniem i wykonać zaprojektowany pal fundamentowy. (1 zastrzeżenie)

84c; E02d P. 171131 11.05.1974

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Cichosz).

Urządzenie do przepychania otworów w gruncie

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada osłonę (3) elastyczną ułożoną w głowicy (1) i połączoną z ramą (7) znajdującą się na krawędzi wykopu. Osłona (3) jest większa lub równa otworowi (6) przepychanemu i jest smarowana olejem od strony zewnętrznej rury (2) przepychanej, przy czym w głowicy (1) znajdują się przewody doprowadzające wodę do płukania urobku, których zakończenie skierowane jest w kierunku przeciwnym do ruchu tej głowicy. Na przeciwnym końcu rury (2) osadzona jest pokrywa (9) z rynną (10) kierującą urobek do odstojnika (11). (1 zastrzeżenie)



84c; E02d P. 171133 11.05.1974

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Natalia Kisielowa, Hilary Nowakowski, Roman Osiecimski, Marian Borowczyk, Jan Warda, Zbigniew Nowakowski).

Sposób zwiększania nośności gruntów spoistych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w gruncie spoistym umieszcza się wydłużone ładunki wybuchowe i przykrywa się zasypem gruntu. Wybuch tych ładunków powoduje powstawanie wydłużonych otworów, które po wypełnieniu odpowiednim materiałem tworzą pale piaskowe oraz jednocześnie zagęszczają grunt spoisty. W przypadku występowania dużej warstwy gruntu niespoistego nad lub w gruncie spoistym należy umieścić w gruncie niespoistym skupiony ładunek wybuchowy, który po odpaleniu powoduje samoczynne całkowite lub częściowe powstawanie pali piaskowych z jednoczesnym zagęszczeniem wszystkich warstw gruntu. (2 zastrzeżenia)

84d; E02f P. 169851 27.03.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Aleksander Kropiwnicki, Edward Zwolak, Ryszard Walczewski, Wiktor Szumlewicz).

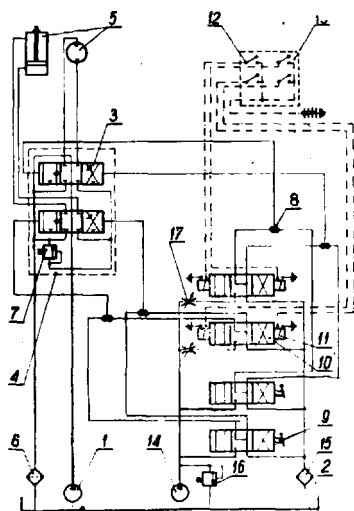
**Układ do zdalnego sterowania maszyny roboczej,
zwłaszcza koparki**

Przedmiotem wynalazku jest układ do zdalnego sterowania ruchami roboczymi i jazdą samojedźnej maszyny roboczej, zwłaszcza koparki posiadającej hy-

drauliczny napęd tych ruchów lub hydrauliczne sterowanie mechanicznym napędem ruchów roboczych.

Wynalazek ma za zadanie umożliwić sterowanie zdalne i ręczne maszyny, przy czym dzięki zastosowaniu układu dwóch typów zaworów sterujących całkowicie niezależnie od siebie obydwa systemy sterowania. Układ według wynalazku posiada rozdzielacz (4) hydrauliczny składający się z poszczególnych sekcji (3), których liczba odpowiada ilości odbiorników (5) energii hydraulicznej. Sekcje (3) są połączone szeregowo z hydrauliczną pompą (1) główną podającą ciecz roboczą do odbiorników (5). Wloty komór sterujących sekcji (3) są połączone z wylotami odpowiednich zaworów (8) alternatywnie, a obydwa wloty zaworów (8) są połączone odpowiednio z zaworami (9) sterującymi sterowanymi ręcznie i zaworami (10) sterującymi sterowanymi zdalnie, a wszystkie zawory (9) i (10) są połączone równolegle ze źródłem zasilania (14).

Układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie w maszynach roboczych na podwoziu kołowym, gąsienicowym lub stacjonarnym. (3 zastrzeżenia)



85b; G02b

P. 170509

20.04.1974

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Kazimierz Stelmach, Józef Sawa, Lech Mierzwa, Krzysztof Wiśniewski).

Sposób hamowania tworzenia się kamienia wodnego

Sposób hamowania tworzenia się kamienia wodnego w układach wymiany ciepła za pomocą organicznych inhibitorów korozji, stosowanych jako dodatki do substancji stabilizujących wodę polega na tym, że dla wód zawierających substancje powierzchniowo czynne stosuje się jako dodatek do substancji stabilizujących wodę inhibitory korozji, posiadające oprócz grupy aktywnej względem powierzchni metalu również inne grupy polarne, nadające cząsteczce dominujący charakter hydrofilowy. Dla wód nie zawierających substancji powierzchniowo czynnych stosuje się dodatek inhibitorów, których cząsteczki oprócz grupy aktywnej względem powierzchni metalu posiadają dominujący charakter hydrofobowy, przy czym w obu przypadkach dawka użytego inhibitora wynosi od 0,5 do 1 mg/l stabilizowanej wody. (1 zastrzeżenie)

85c; C02c

P. 169461

12.03.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 146127

Polska Akademia Nauk, Instytut Budownictwa Wodnego, Gdańsk, Polska (Jadwiga Chruściel, Irena Kuziemska).

Sposób oczyszczania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków i wód powierzchniowych, zwłaszcza usuwania związków fosforu i azotu powodujących nadmierną eutrofizację.

Sposób polega na mieszaniu wód oczyszczanych z wyciągami wodnymi z popiołów węgla brunatnego lub kamiennego w określonej ilości zdefiniowanej stosunkiem iloczynów objętości i zasadowości wyciągu wodnego i wód lub ścieków oczyszczanych.

Sposób według wynalazku umożliwia zastosowanie odpadów, które same stanowią niepożądane ścieki. (1 zastrzeżenie)

35c; C02c

P. 169881

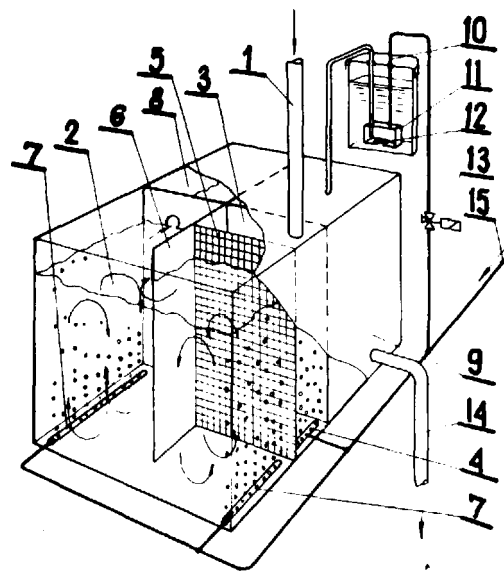
28.03.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Ludwik Kwietniowski, Mieczysław Skrzymowski).

Urządzenie do biochemicznego oczyszczania ścieków sanitarnych

Urządzenie do biochemicznego oczyszczania ścieków sanitarnych ma szczególnie zastosowanie na statkach morskich.

Urządzenie posiada trzy komory: komorę osadu czynnego (2), komorę osadową (8) i komorę chlorowania (9). Komora osadu czynnego (2) ma silnie napowietrzoną, oddzielną kratą (5) przestrzeń (3), do której wpływają świeże ścieki. Komora ta posiada ponadto ściankę przegradzającą (6) oraz ruszty powietrzne (7) usytuowane wzdłużnie do głównego kierunku przepływu ścieków. Element dawkujący związki chloru stanowi pompa (12) zanurzona w zbiorniku (10), połączona z siecią sprężonego powietrza poprzez zawór trójdrożny (13) sterowany elektromagnetycznie. (2 zastrzeżenia)



85c; C02c

P. 176930 T

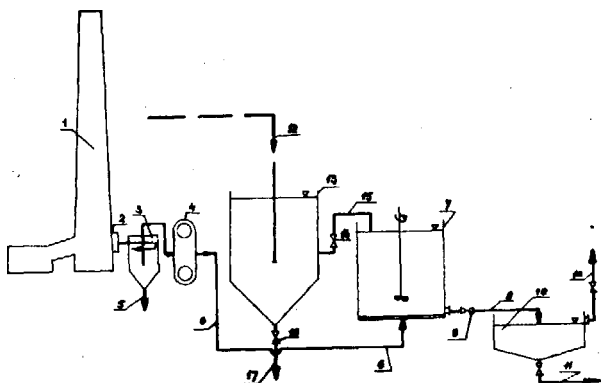
28.12.1974

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska; Zakłady Wytwórcze Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Białystok, Polska (Janusz Barcicki, Jerzy Niecko, Lucjan Pawłowski, Jerzy Kosior, Sławomir Gacuta, Andrzej Cichocki).

Sposób wytrącania wodorotlenku glinowego ze ścieków pochodzących z trawienia wyrobów aluminiowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na działaniu na ścieki pozbawione przynajmniej częściowo zawiesin gazami spalinowymi pochodzącymi z komina paleniska przemysłowego. Ilość zużytego gazu powinna być taka, aby pH ścieku zostało obniżone poniżej 10, a najlepiej poniżej 9 **jednostek**.

Sposób według wynalazku realizowany jest w urządzeniu, w skład którego wchodzi dwa ciągi: **ciąg** gazów spalinowych składający się z urządzenia pobierającego gazy (4) i wtłaczającego je poprzez urządzenie odpylające (3) do saturatora (7), oraz ciągu ściekowego, który składa się z uśredniającego zbiornika ścieków (13), saturatora (7) oraz odстойnika końcowego (10). Istota rozwiązania polega na przystosowaniu zbiornika uśredniającego (13) do pełnienia jednocześnie funkcji wstępnego osadnika ścieków. W tym celu do zbiornika wyprofilowano w kształt stożka umożliwiającego odprowadzenie **zsedimentowanego** osadu, a przewód (12) doprowadzający ścieki do zbiornika uśredniającego (13) i przewód zrzutowy (15) do okresowego przetrzucania sklarowanych ścieków ze zbiornika (13) do saturatora (7) są tak usytuowane względem siebie, że wylot przewodu doprowadzającego (12) znajduje się o 20—50 cm poniżej wejścia do przewodu zrzutowego (15). (3 zastrzeżenia)



85c; C02c P. 176993 T 30.12.1974

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Jerzy Rouba).

Sposób oczyszczania ścieków

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków dodaje się ustalone doświadczalnie równoważne dawki wielkocząsteczkowych substancji kationo i anionoczynnej, po czym ścieki poddaje się mieszaniu, w czasie którego powstałe z połączenia polikationów i polianionów niezdysocjowane i obojętne **aglomeraty** wytrącają się ze ścieków, powodując destabilizację emulsji lateksów, olejów, tłuszczów, które wydzielają się ze ścieku w postaci osadu. (1 zastrzeżenie)

85e; E03f P. 176261 T 07.12.1974

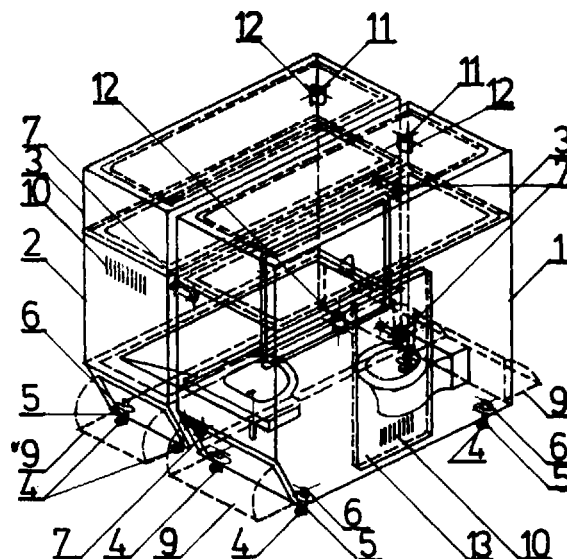
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Przenośny zespół sanitarny

Zespół sanitarny według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla budynków mieszkalnych.

Zespół **stanowią** dwie jednakowe pod względem gabarytu i ustawione obok siebie szeregowo wzdłuż osi poprzecznej oraz połączone ze sobą kabiny (1, 2),

z których jedna (1), wyposażona jest w miskę ustępową, umywalkę i wejściowe drzwi (13), a druga kabina (2) wyposażona jest w wannę. Każda z kabin (1, 2) stanowi skrzynię bez górnego wieka przykrytą zdejmowaną pokrywą (3), przy czym w przyległych ścianach kabin (1, 2) wykonane są otwory służące do połączenia pomieszczeń obu kabin (1, 2) w jedno funkcjonalne wnętrze, natomiast pomiędzy przyległymi ścianami kabin (1, 2) usytuowana jest pneumatyczna uszczelka. (1 zastrzeżenie)

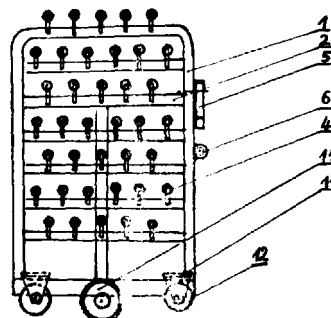


86c; D03d P. 171149 13.05.1974

Zakłady Przemysłu Włnianego „Krepol”, Bielsko-Biała, Polska (Robert Batelt, Tadeusz Jesionka, Ryszard Paprocki).

Urządzenie wózkowe do magazynowania przędzy. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wózkowe do magazynowania przędzy wótkowej w magazynach przemysłu włókienniczego.

Urządzenie ma ramę (1) wykonaną w kształcie prostokąta z wewnętrznymi wspornikami (2), na których są umieszczone pręty (3) zakończone nasadkami elastycznymi (4). Do bocznej części ramy (1) przynitowana jest koperta na wywieszki (5) oraz rączka prowadząca (6). Całość osadzona jest na podstawie zaopatrzonej w koła jezdne (15) i (12). Pręty (3), na których umieszcza się cewki z przędzą, odgięte są pod kątem 30° do poziomu. (1 zastrzeżenie)

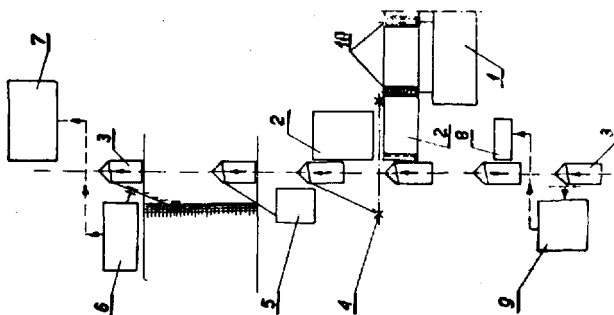


86c; D03d P. 177078 T 31.12.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Czesław Sobczyk, Henryk Basgier, Tomasz Janusz, Ireneusz Witkowski, Henryk Bargiel).

Sposób zasilania krosien wieloprzesmykowych płaskich przędzą wątkową

Sposób polega na przygotowywaniu nawojów bezcewkowych wężowych na kilkadziesiąt wątków na podającym transporterze, skąd sprowadza się je do kolejno przebiegających przenośników (3) wątku, przytrzymując koniec przędzy za pomocą urządzenia przechwytyującego (4), który to koniec po załadowaniu nawoju (10) do przenośnika (3) wątku przekazuje się do urządzenia (5) przechwytyującego i przytrzymuje się za pomocą tego urządzenia aż do zapoczątkowania tkania. Po przejściu przenośnika (3) wątku przez całą szerokość wytwarzanej tkaniny kontroluje się czujnikiem (6) zrywów istnienie odcinka przędzy do dalszego przechwytywania przez urządzenie (5) po odcieciu wybiegającego wątku, następnie przenośnik (3) z dalszym zapasem wątku wprowadza się ponownie w obieg do procesu tkania, a po wyczerpaniu nawoju do ponownego ładowania, przy czym każdy przenośnik (3) po wyczerpaniu się nawoju poddaje się czyszczeniu z pozostałej rezerwy przędzy. (1 zastrzeżenie)



87b; B25d

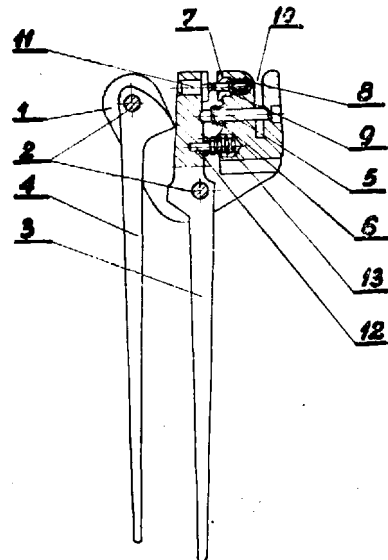
P. 176641 T

19.12.1974

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Andropol”, Andrychów, Polska (Józef Magiera, Józef Buda, Czesław Holcman).

Zaciskacz do plomb metalowych

Zaciskacz do plomb metalowych ma korpus (1), który posiada otwory (2) zawieszenia dźwigni (3) oraz dźwigni (4) z przegubem dociskowym. Do korpusu (1) przymocowany jest wykrojnik (5) posiadający sprężynę (6) i kowadełko (7) wraz z osadzonym na sprężynie (8) ruchomym bołcem (9). W korpusie (1) znajduje się szczelina (10). W ramieniu dźwigni (3) znajduje się kowadełko (11) oraz bolec (12) zabezpieczający dźwignię wraz ze sprężyną (13). (2 zastrzeżenia)



83b; F03c

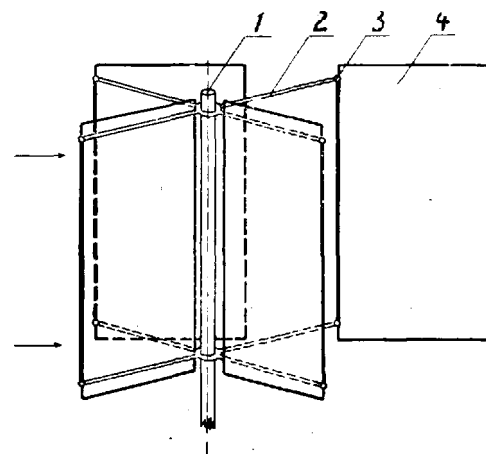
P. 170946

10.05.1974

Henryk Kurbiel, Warszawa, Polska (Henryk Kurbiel).

Silnik wodno-wietrzny

Silnik wodno-wietrzny charakteryzuje się tym, że łopatki (4) wirnika zawieszone w końcowej części ramion (2) mogą się obracać wokół własnej osi (3) i pod wpływem energii przepływu wody lub energii wiatru, po jednej stronie wirnika odchylają się na zewnątrz od osi (1) obrotu wirnika układają się równolegle do kierunku przepływu wody lub wiatru, a po drugiej stronie wirnika łopatki (4), opierając się na ramionach (2), wystawione są całą powierzchnią na działanie energii przepływu wody lub energii wiatru. (2 zastrzeżenia)



87a; B25b

P. 174246 T

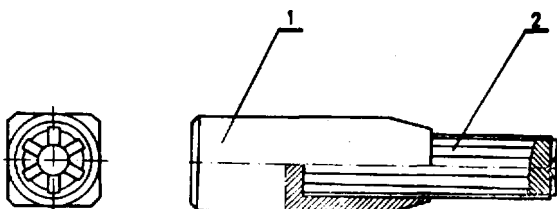
20.09.1974

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki MON, Warszawa, Polska (Bolesław Bolek).

Wykrętak

Przedmiotem wynalazku jest wykrętak przeznaczony do wykrecania uszkodzonych śrub, zwłaszcza z zerwanym łbem.

Wykrętak składa się z dwóch części: chwytowej (1) i roboczej (2), przy czym część robocza (2) jest wyważona w zależności od średnicy śruby i otworu nawierconego w tej śrubie, ewentualnie może być wykonana jako jedna całość z uchwytem. Część robocza (2) posiada na całej swej długości przekrój cylindryczny z sześcioma wypustkami równoległymi do osi podłużnej wykrętaka. Współosiowo prowadzenie wykrętaka zabezpiecza cylindryczny pilot, którym jest zakończony wykrętak. Czołowe krawędzie tnące wypustek ułatwiają wbicie wykrętaka w otwór. Część chwytowa (1) ma kwadratowy chwyt do kręcenia kłuczem. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

1a; B03b

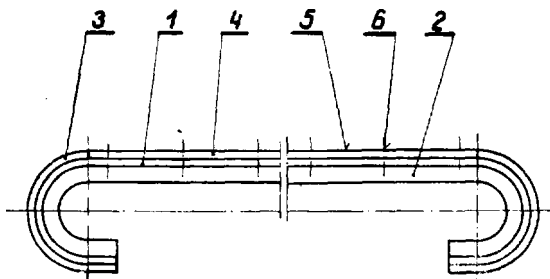
W. 53087

13.01.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bień, Tadeusz Bryk, Marian Koziń, Eugeniusz Golik).

Rusztowina

Rusztowina według wzoru użytkowego, zwłaszcza sita przesiewacza koksu lub aglomeratu, ma wymienne nakładki (3) i (4) stanowiące robocze powierzchnie (5) rusztowiny. (1 zastrzeżenie)



2b; A21c

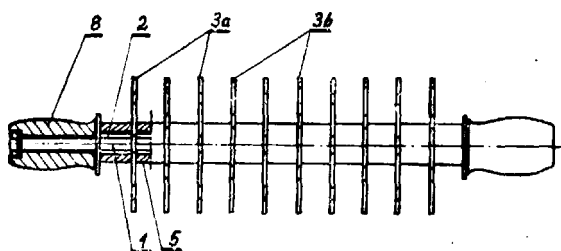
W. 53057

06.01.1975

Wiktor Jakubowski, Bolesław Sielecki, Łódź, Polska (Wiktor Jakubowski, Bolesław Sielecki).

Przyrząd do wycinania ciasta

Przyrząd do wycinania ciasta w celu uformowania kraty stosowanej do dekoracji niektórych wyrobów ciastkarskich stanowi zespół krążków (3a) i (3b), mających na obwodzie prostokątne wycięcia (4) i osadzonych na trzpieniu (1) w jednakowych odstępach, przy czym prostokątne wycięcia (4) **nieparzystych** krążków



(3a) są usytuowane w jednej linii równoległej do osi trzpienia (1), zaś prostokątne wycięcia (4) parzystych krążków (3b) są usytuowane również w jednej linii równoległej do osi trzpienia (1), lecz przesuniętej w stosunku do poprzedniej o kąt $22,5^\circ$. (1 zastrzeżenie)

4a; F211

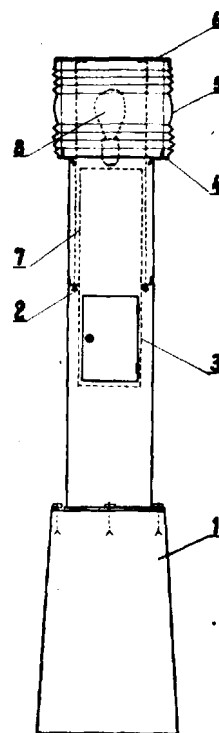
W. 53143

29.01.1975

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Tadeusz Stasicki, Janusz Stanisławski, Kazimierz Wygoda, Edward Płoszaj).

Latarnia do oświetlania urządzeń w warunkach złej widoczności

Latarnia do oświetlenia urządzeń w warunkach złej widoczności składa się ze słupka blaszanego rurowego (2) o określonej wysokości, najkorzystniej w granicach od 0,5 do 1,0 metra, który zamocowany jest śrubami do fundamentu (1). Na słupek (2) **nałożony** jest wspornik (4) soczewki i soczewka Fresnela (5), przykryta blaszaną pokrywą (6), na której w sposób trwały zamocowane są dwa ściągacze śrubowe (7) mocujące pokrywę soczewki, soczewkę oraz wspornik do słupka. Wewnątrz soczewki znajduje się źródło światła, które tworzy lampę wyładowczą (8) rtęciowa. (2 zastrzeżenia)



4b; F21s

W. 53088

13.01.1975

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów Wlkp., Polska (Marian Puchalski, Henryk Kot, Władysław Kubicki).

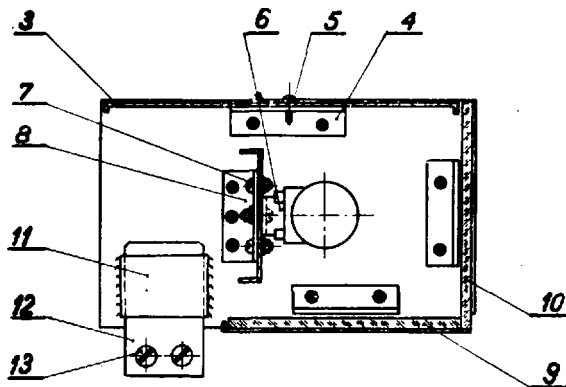
Nadstawka oświetleniowa nośników sklepowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nadstawka oświetleniowa urządzeń sklepowych służąca do **blis-**

kiego oświetlania wystawionych towarów na półkach tych urządzeń.

Nadstawkę według wzoru stanowi obudowa metalowa składająca się ze wsporników oraz górnej osłony (3) łączącej je za pomocą trwale zamocowanych na nich kątowników (4) i wkrętów (5), wyposażona w belkę montażową (6) zamocowaną wkrętami (7) do kątownika (8) trwale połączonych ze wspornikami oraz szklaną osłonę (9) umieszczoną na poziomych płaszczyznach wsporników, zabezpieczoną przed wysuwaniem się z obudowy metalowej przez drugą umieszczoną prostopadle do niej osłonę szklaną (10). Wsporniki na swej wewnętrznej powierzchni ścian są zaopatrzone w nasuwki mocujące (11), stanowiące z płytkami (12), przymocowanymi do słupków nośnika urządzeń sklepowych za pomocą wkrętów (13), szybkomocujące połączenie do mocowania nadstawki na nośniku.

(1 zastrzeżenie)



7c; B21d

W. 52669

05.11.1974

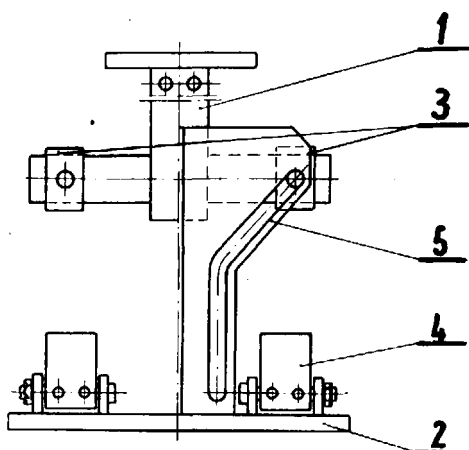
Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubiczek).

Przyrząd do gięcia pierścieni

Przyrząd do gięcia pierścieni z płaskowników na prasie charakteryzuje się tym, że na płycie-podstawie (2) umieszczone są wahlwie dwie pary szczęk-matryc (4) odtwarzających zewnętrzny kształt pierścienia, których konstrukcja zapewnia samoczynne rozwieranie się przy braku działania sił zewnętrznych, oraz wsporniki (5), w których wykonane są krzywki-prowadnice dla sworzni zrzutników (3) usytuowanych suwliwie na ramionach stempla (1). Krzywki-prowadnice zapewniają skoordynowany z ruchem stempla przesuw zrzutników od położenia neutralnego przy dolnym ustawieniu stempla, do usytuowania ich na końcówkach ramion stempla w jego górnym położeniu.

Operacja gięcia i zrzutu pierścienia dokonywana jest podczas jednego taktu pracy prasy.

(1 zastrzeżenie)



7d; B21f

W. 52986

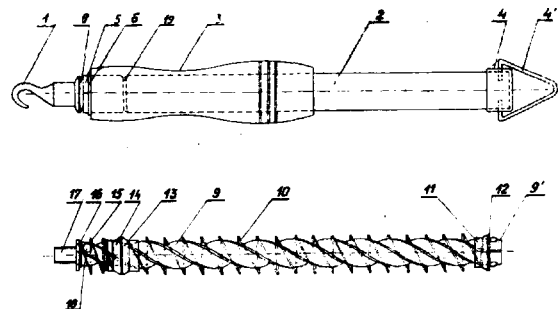
30.12.1974

Antoni Rybowski, Warszawa, Polska (Antoni Rybowski).

Przyrząd do skręcania drutu

Przyrząd według wzoru stanowi śruba (9) z gwintem czterozwojowym, z tym że jeden jej koniec posiada nagwintowaną końcówkę (17), zaś drugi (9) posiada przekrój większy od przekroju samej śruby (9). Na śrubie (9) nawinięte są sprężyny (10) i (15). Sprężyna (15) zaopatrzona jest w miskę (14) i podkładkę (16), a sprężyna (10) w podkładkę (12) i miski (11) i (13). Śruba (9) wraz ze sprężynami (15) i (10) usytuowana jest w obudowie (2). Sprężyny (15) i (10) oddzielone są od siebie wyobleniem (19) obudowy (2). Obudowa (2) natomiast od strony nagwintowanej końcówki (17) śruby (9) zaopatrzona jest w przelotową dzieloną nakrętkę (5), a śruba (9) w kulki (18) w obrębie sprężyny (15). Nakrętka (5) posiada ruchomą podkładkę (6), a nagwintowana końcówka (17) śruby (9) zaopatrzona jest w hak (1) z podkładką elastyczną (8). Od strony haka (1) obudowa (2) posiada rękojeść (3), która styka się z obrotową podkładką (6) przelotowej nakrętki (5), a od strony przeciwnej zaopatrzona jest w nakrętkę (4) z uchwytem (40).

(1 zastrzeżenie)



7g; B21j

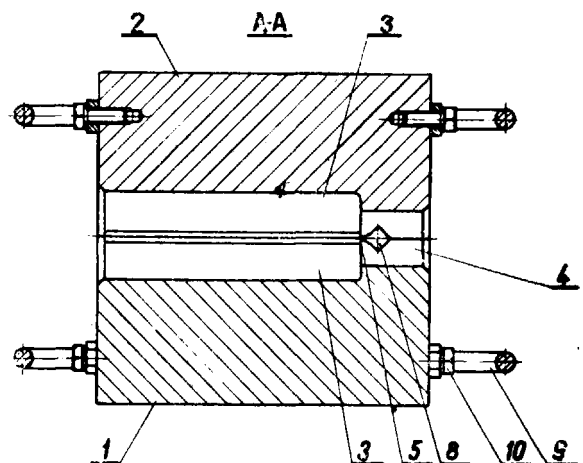
W. 52992

30.12.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Józef Rybiński, Edmund Jankowski, Jerzy Zakrzewski, Władysław Pałys, Jerzy Anszperger).

Matryca do zaciskania tulejek na linach stalowych

Matryca do zaciskania tulejek na stalowych linach używanych do utrzymywania określonego wychylenia bomu podczas załadunku i wyładunku statku posiada kształt prostopadłościanu i składa się z części dolnej (1) i części górnej (2).



W obu częściach matrycy rozłożony jest symetrycznie walcowy wykrój (3) i (4) o różnych średnicach.

Miedzy większym walcowym wykrejem (3) a mniejszym walcowym wykrejem (4) wykonana jest tnąca krawędź (5) i rowek na wypływkę (8).

(1 zastrzeżenie)

7i; B211

W. 53130

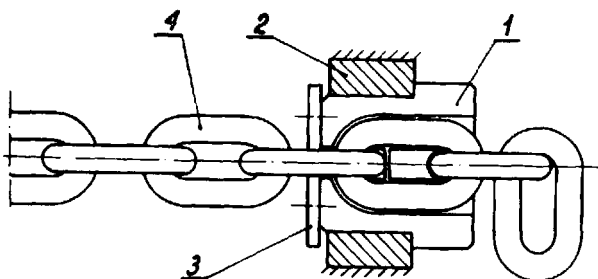
25.01.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Jan Maciejczyk, Stanisław Kostrzewski).

Zaczep łańcucha ogniwowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **zaczep** łańcucha ogniwowego przeznaczony do mocowania łańcuchów pociągowych maszyn górniczych. Zaczep ten składa się z dwudzielnej obejmy (1) umieszczonej obrotowo w tulei (2) zamocowanej na stałe do maszyny lub dowolnego elementu, do którego łańcuch ma być mocowany. Dwudzielna obejma (1) ma wewnętrzne wybrania odpowiadające kształtowi dwóch sąsiednich ogniw łańcucha (4), a przed wysuwem z tulei (2) zabezpiecza obejmę (1) płytka oporowa (3).

(1 zastrzeżenie)



12e; B01d

W. 52983

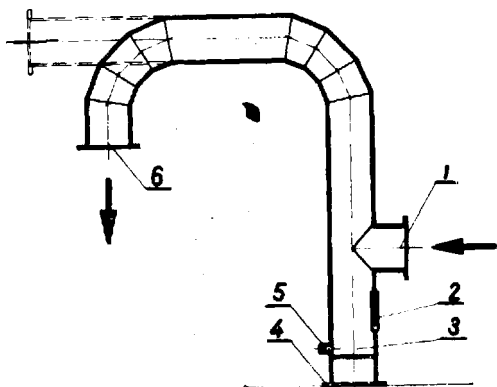
30.12.1974

Biuro Projektów Górniczych — Gliwice, Gliwice, Polska (Alfred Seferowicz, Jarosław Beranek).

Odwadniacz

Odwadniacz według wzoru przeznaczony do odwadniania gazu doprowadzanego do sprężarki wykonany jest z rury w kształcie odwróconej litery U. Jeden koniec rury zaślepiiony stanowi podporę (4) odwadniacza i równocześnie zbiornik (3) na wodę zaopatrzonej we wziernik (2) i króciec spustowy (5), przy czym powyżej tego zbiornika znajduje się króciec wlotowy (1), przez który wpada gaz do odwadniacza. Drugi koniec (6) odwadniacza doprowadza gaz do sprężarki.

(1 zastrzeżenie)



12e; B01d

W. 53015

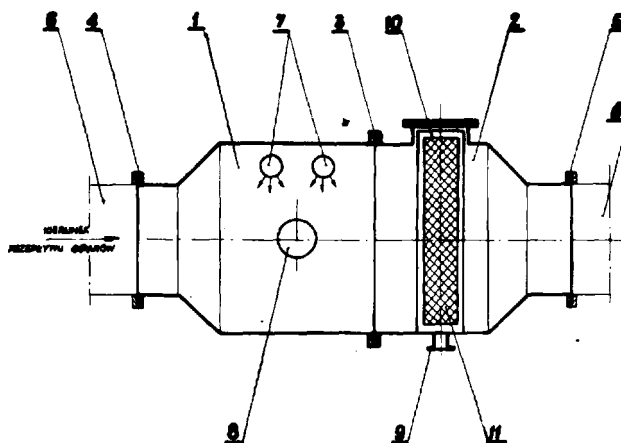
31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Alojzy Michalik, Arnold Michnol, Ryszard Gajewski).

Urządzenie do wykraplania mgieł z gazów

Urządzenie do wykraplania mgieł, zwłaszcza agresywnych, z gazów przemysłowych, stosowane w zakładach przetwórczych, zawiera natryskową komorę (1) i wykraplającą komorę (2). W komorze natryskowej (1) zainstalowane są zraszacze (7), natomiast w wykraplającej komorze (2) jest zabudowany wymienny kosz (10) wypełniony ociekowymi elementami (11). Obie komory są zabudowane szeregowo i współosowo z rurociągiem (6) odprowadzającym gazy.

(2 zastrzeżenia)



17a; F25b

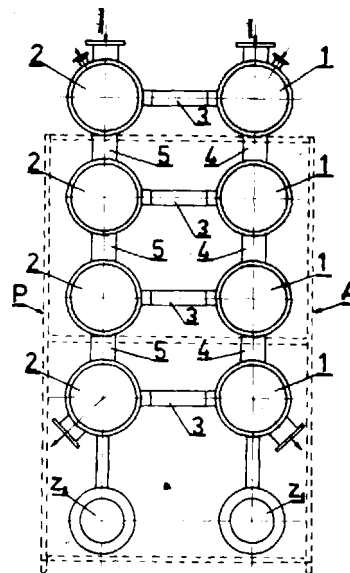
W. 53013

31.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Bateria absorberów i parowaczy

Bateria absorberów i parowaczy przeznaczona jest głównie do urządzeń chłodniczych. Składa się ona z poziomych absorberów (1) i parowaczy (2) usytuowanych



jeden nad drugim, tworząc pionowe zespoły absorberów (A) i parowaczy (P). Przestrzenie międzyrurowe każdego absorbera (1) i leżącego w jego płaszczyźnie

parowacza (2) są ze sobą bezpośrednio połączone przewodami rurowymi (3). (2 zastrzeżenia)

21a'; H05k W. 52638 29.10.1974

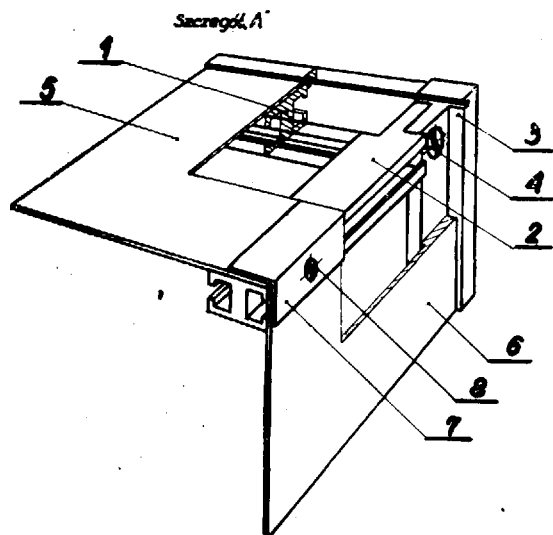
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Pajewski, Mariusz Rojek).

Obudowa przyrządu elektronicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa przyrządu elektronicznego wykonana z profilowanych kształtowników aluminiowych.

Obudowa według wzoru składa się z profilowanych belek (1 i 2) oraz teownikowych słupków (3).

Dzięki prostym wycięciom w belkach i słupkach można je połączyć jednym wkrętem (4). Osłony górna i dolna (5) oraz boczne (6) zamocowane są do belek (2) za pomocą kątowników (7) przykręconych wkrętami (8). (2 zastrzeżenia)

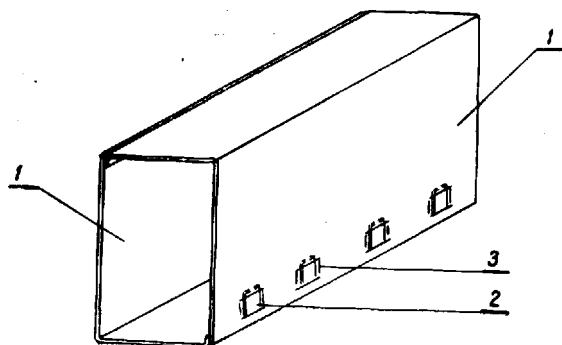


21a'; H05k W. 52825 03.12.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Ryszard Minkiewicz, Ryszard Trajda).

Ekran elektrostatyczny, zwłaszcza do zespołów teletransmisyjnych

Ekran elektrostatyczny według wzoru użytkowego składa się z dwu jednakowych części, w których z jednej strony wycięte są języczki (2), a z drugiej strony otworki (3), przy czym w okolicy otworków (3) materiał ekranu jest przetłoczony w ten sposób, że umożliwia wprowadzenie w to przetłoczenie języczka (2). Po złożeniu dwu części ekranu w całość miejsca złączenia są mechanicznie zaciśnięte. (1 zastrzeżenie)



21a'; G01s

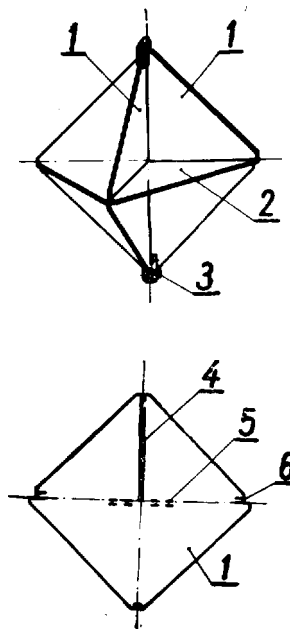
W. 52883

16.12.1974

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Sławomir Binder, Andrzej Lueck).

Składany reflektor radarowy

Reflektor radarowy według wzoru użytkowego składa się z dwóch zewnętrznych płyt (1) i jednej wewnętrznej płyty (2) oraz uchwytych mocujących (3). Zewnętrzne płyty (1) mają wycięcie (4) do połowy przekątnej i wgłębienie (5) służące do wzajemnego ustalenia płyt reflektora. Zewnętrzne płyty (1) na narożach mają wycięcia (6) i otwory, służące do wzajemnej blokady płyt (1, 2). (1 zastrzeżenie)



21c; H05h

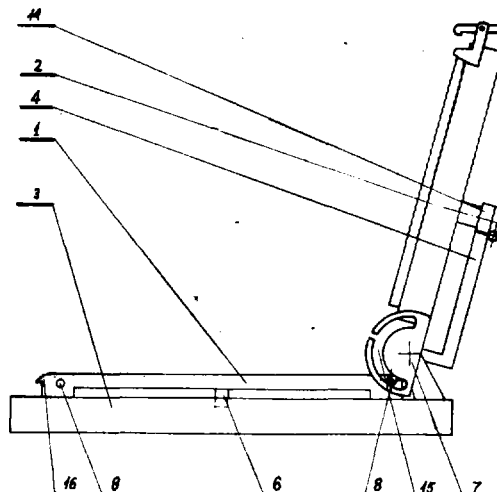
W. 52734

19.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jarosław Piwoński, Krzysztof Paradowski, Władysław Filipowicz, Henryk Muster).

Uchwyt do montażu elementów elektronicznych na płytkach drukowanych

Uchwyt według wzoru składa się z podstawy (3) posiadającej korpus zawiasu, na którego osi jest osadzone jednym swym końcem katowe ramię (4), z ramki (1) oraz pokryw (2).



Ramka (1) posiada kołki ustalające (6), wchodzące w odpowiednie otwory w podstawie (3) oraz występ (16), który stanowi powierzchnię oporową dla zaczepów pokrywy (2). Pokrywa (2) połączona jest z ramieniem (4) za pomocą przegubu zawiasowego, którego płytką (14) łączy się poprzez przegub obrotowy z wierzchem pokrywy (2). Stycznie do dwu równoległych boków pokrywy (2) są przymocowane płytki (7), które mają łukowe wycięcia (15) na kołki ryglujące, otwarte na zewnątrz w osi symetrii każdej z płytek (7), co ułatwia wyjmowanie ramki (3) po zwolnieniu rygli (8). Wewnętrzna powierzchnia pokrywy (2) jest wyłożona materiałem elastycznym, np. gąbką, która po zamknięciu pokrywy dociska elementy do płytki, zabezpieczając je przed wypadnięciem podczas lutowania lub obcinania. (1 zastrzeżenie)

21g; H01g

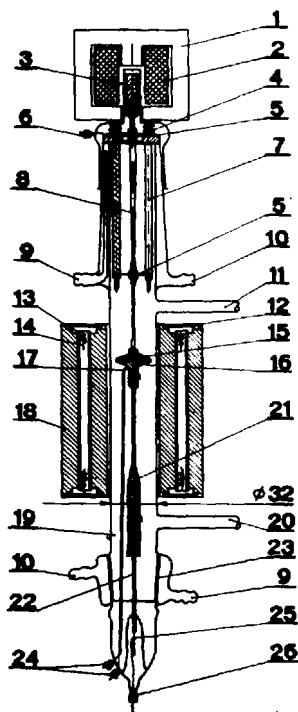
W. 53071

08.01.1975

Polska Akademia Nauk — Zakład Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, **Kraków**, Polska (Czesław Karnasiewicz, Janusz Nowotny, Waław Piasecki, Irena Sikora).

Kondensator dynamiczny
do pomiaru zmian pracy wyjścia elektronów
materiałów tlenkowych
w zakresie wysokich temperatur

Kondensator dynamiczny do pomiaru zmian pracy wyjścia elektronu w zakresie temperatury do 1000°C umożliwia badania układów tlenkowych w warunkach równowagi termodynamicznej z fazą gazową, która ustala się w temperaturach wyższych.



Kondensator wyposażony jest w elektromagnes (1, 2, 3) przenoszący drgania mechaniczne na elementy kondensatora poprzez pręt stalowy (8) zawieszany na dwóch membranach (5) zamocowanych na statywie (7). Dolna elektroda kielichowa (16) pokryta jest cienką warstwą badanego tlenku i osadzona na pręcie. Dolna krawędź chłodnicy (10) sięga co najmniej do miejsca osadzenia dolnej membrany (5), a pręt (22) jest wyposażony w nakładkę (21) ze stali żaroodpornej połączoną z kielichową elektrodą (16), zaś dolny szlif (23) jest **zaopatrzony** w chłodnicę (9 i 10). (1 zastrzeżenie)

21g; H01f

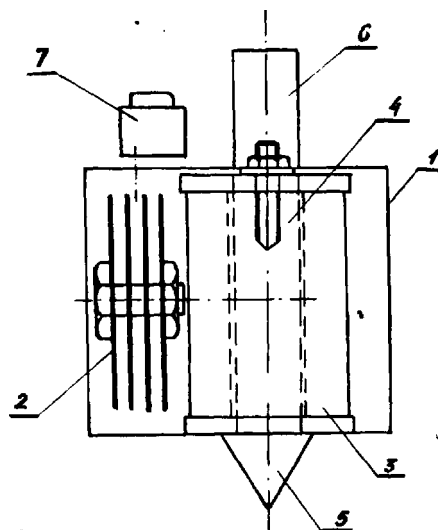
W. 53153

31.01.1975

Strzemieszyckie Zakłady Chemiczne „Strem”, Strzemieszyce, Polska (Wiesław Laufernicki, Zdzisław Rybak).

Ręczny elektromagnes na prąd zmienny

Ręczny elektromagnes na prąd zmienny przeznaczony do dokładnego oczyszczania materiałów niemagnetycznych mających postać wiórów, opiłków, proszków, granulek itp., zwłaszcza do oczyszczania wiórów lub opiłków metali kolorowych z zanieczyszczeń żelaza lub jego stopów składa się z obudowy (1), wewnątrz której umieszczany jest półprzewodnikowy element prostowniczy (2) oraz dwie cewki (3) wyposażone w rdzenie (4), przy czym rdzenie (4) zakończone są stożkowo, a stożki (5) te wystają na zewnątrz obudowy w dolnej jej części tworząc dwa zęby, natomiast na zewnętrznej górnej części obudowy (1) znajduje się uchwyt (6) i przycisk (7) przerywający, pod wpływem nacisku, dopływ prądu do prostownika (2), a tym samym i cewek (3) elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



21h; F24h

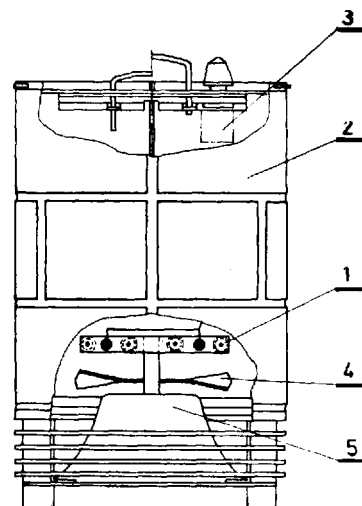
W. 52692

11.11.1974

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika-Domgos”, Cieszyń, Polska (Stanisław Barabach, Ludwik Staniecsek, Bronisław Śliwka).

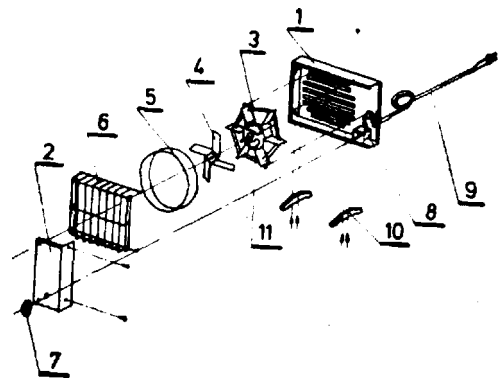
Elektryczny wentylatorowy ogrzewacz

Przedmiotem wzoru jest elektryczny wentylatorowy ogrzewacz przeznaczony do ogrzewania wnętrz mieszkalnych, pomieszczeń sklepowych, świetlic itp.



Ogrzewacz składa się z elektrycznych grzejnych elementów (1), osiowego wentylatora napędzanego elektrycznym silnikiem, obudowy (2) i elektrycznego osprzętu (3). W obudowie (2) pod elektrycznymi grzejnymi elementami (1) umieszczony jest wirnik (4) osiowego wentylatora, a pod wirnikiem znajduje się kierownica (5) w kształcie dzwonu. Otwory wlotowe powietrza znajdują się w górnej części obudowy, natomiast otwory wylotowe ciepłego powietrza wykonane są ze wszystkich stron w dolnej części obudowy.

(1 zastrzeżenie)



21h; F24h

W. 52693

11.11.1974

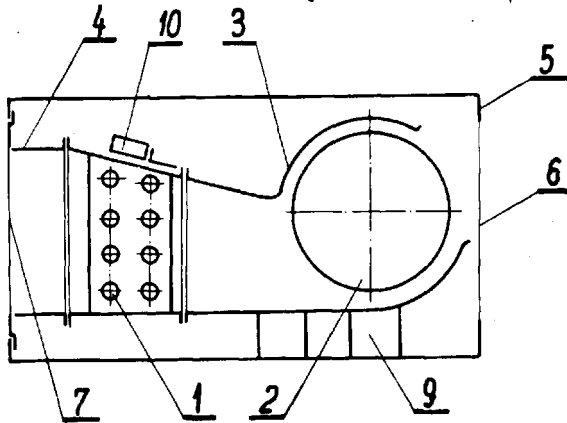
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarskiego „Domgos”, Katowice, Polska (Zbigniew Czech).

Elektryczny ogrzewacz wentylatorowy

Elektryczny ogrzewacz wentylatorowy według wzoru przeznaczony jest do ogrzewania zamkniętych pomieszczeń ukierunkowanym strumieniem ciepłego powietrza.

Składa się on z oporowych grzejnych elementów (1), wentylatora (2), napędzanego elektrycznym silnikiem, formującej strumień powietrza kierownicy (3), przedłużenia kierownicy (4), elektrycznego osprzętu, ogranicznika temperatury (10) oraz obudowy (5). Oporowe grzejne elementy (1) umieszczone są w przedłużeniu kierownicy (4), a obudowa (5) ma dodatkowe wloty powietrza w przedniej swej części po stronie elektrycznego osprzętu.

(3 zastrzeżenia)



21h; F24h

W. 52833

04.12.1974

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika-Domgos”, Cieszyń, Polska (Ludwik Staniecsek, Jan Wiselka, Henryk Nowak).

Elektryczny ogrzewacz wentylatorowy

Przedmiotem wzoru jest elektryczny ogrzewacz wentylatorowy przeznaczony do ogrzewania ukierunkowanym strumieniem ciepłego powietrza pomieszczeń, takich jak pokoje mieszkalne, świetlice, sklepy itp.

Składa się on z elektrycznych grzejnych elementów (3), kierownicy (5), osiowego wentylatora (4) napędzanego elektrycznym silnikiem (11), osłony (6) z prętów stalowych, elektrycznego osprzętu i obudowy (1), przy czym elektryczne grzejne elementy są wsparte na izolatorach umieszczonych wokół elektrycznego silnika (11) napędzającego wentylator (4).

(2 zastrzeżenia)

27b; F04b

W. 53132

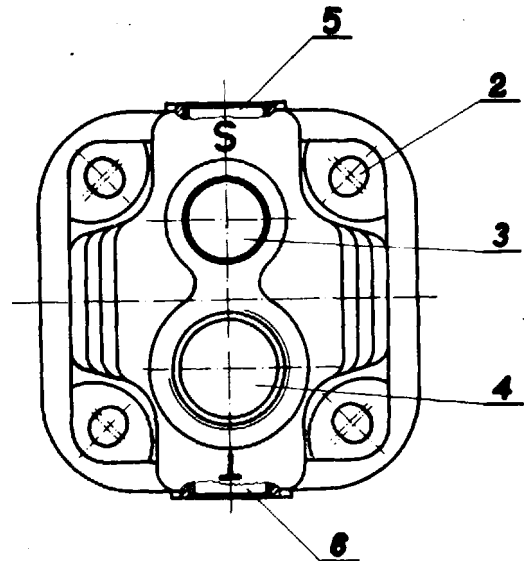
27.01.1975

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Stanisław Lach, Zdzisław Wrześniewski).

Głowica cylindrowa, zwłaszcza do tłokowej sprężarki powietrza

Głowica cylindrowa, zwłaszcza do tłokowej sprężarki powietrza, posiadająca płytę, komory ssące i tłoczącą, przyłącza ssące i tłoczne oraz otwory do śrub mocujących, charakteryzuje się tym, że otwory (2) dla śrub mocujących głowicę do cylindra mają kształt owalny w przekroju prostokątnym do osi otworu uzyskany przez rozsuniecie połówek koła wzdłuż osi prostopadłej do osi podziału koła i połączenie tych połówek prostymi odcinkami, przy czym najkorzystniej otwory (2) dla śrub mocujących są tak rozmieszczone w głowicy, że środki rozsuniętych połówek kół otworów znajdują się w skrajnych rozstawach osi śrub mocujących głowicę do cylindra.

(1 zastrzeżenie)



33b; A45c

W. 52769

28.11.1974

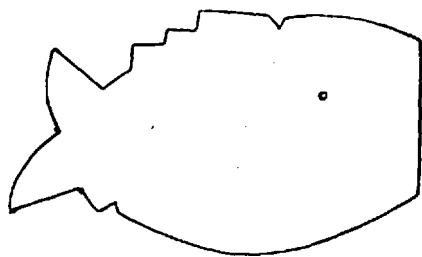
Bożena Klewicka, Warszawa, Polska (Bożena Klewicka).

Portmonetka-rybka

Portmonetka według wzoru użytkowego posiada kształt rybki. Portmonetkę tę stanowią dwa boki z płetwami i ogonem oraz spód o obrysie zbliżonym

do trójkąta. Na bokach zamocowane są krążki, wykonane z grubej folii i zbitki metalowej, które imitują oczy rybki, natomiast w przedniej części znajduje się zamek bigłowy stanowiący pyszczyk rybki.

(1 zastrzeżenie)



33c; A45d

W. 53086

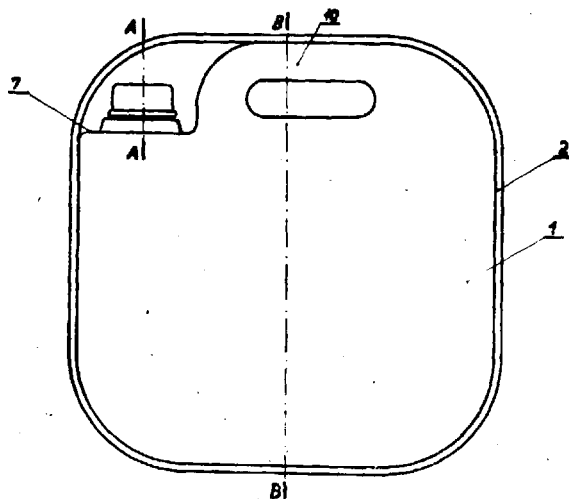
11.01.1975

Jarkowickie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jar-kowice, Polska (Jerzy Wyderko).

Komplet do mycia

Komplet do mycia posiada naczynie zamknięte (1) umieszczone rozłącznie w naczyniu otwartym (2) i zabezpieczone przed wysunięciem występami wciśniętymi w otwory, które są rozmieszczone blisko pogrubionego obrzeża naczynia otwartego (2), wykonanego korzystnie w kształcie miski. Naczynie zamknięte (1) posiada obniżony narożnik (7), w którym jest uformowany wlew zamykany nakrętką. Z obniżonym narożnikiem (7) łączy się wypiętrzenie ukształtowane w uchwyt (10) przeznaczony do przemieszczania naczynia zamkniętego (1), a także zestawionego kompletu.

(3 zastrzeżenia)



33d; A45f

W. 52682

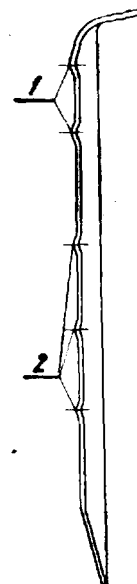
08.11.1974

Zakłady Wzrobów Galanteryjnych im. Małgorzaty Fornalskiej „Wagmet”, Łódź, Polska (Zdzisław Klimczak, Edward Jadczyk, Stanisław Gabara, Bogusław Dymitrowski, Krystyna Lisiak, Ireneusz Mitera, Jerzy Gołąbek).

Kolek do namiotu

Kolek według wzoru użytkowego służy do naciągu linek namiotu. Kolek ma zaokrągloną część dolną oraz zagiętą część górną w postaci uchwytu. Kolek jest podłużnie przetłoczony i zawiera na brzegach w części środkowej zwiększające przyczepność w gruncie za-czepy (2), utworzone z miejscowych przetłoczeń.

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 52215

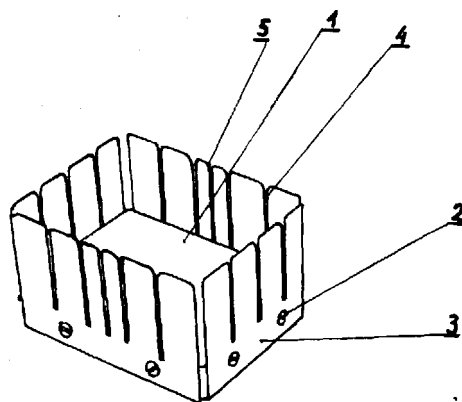
14.07.1974

Rajmund Majewski, Warszawa, Polska (Rajmund Majewski).

Przyrząd do porcjowania masła, margaryny, smalcu itp. artykułów żywnościowych

Przyrząd do porcjowania masła, margaryny, smalcu itp. artykułów żywnościowych, przeznaczony dla potrzeb zakładów żywienia zbiorowego oraz w gospodarstwie domowym, charakteryzuje się tym, że ma kształt otwartego od góry prostopadłościanu, który stanowi prostokątna podstawa (1) wykonana z drewna, do której za pomocą wkrętów (2) do wszystkich czterech boków są przymocowane prostokątne metalowe płytki (3), mające uprzednio wykonane podłużne nacięcia (4), które w górnej części płytki (3) mają sfazowane naroża (5).

(1 zastrzeżenie)



34b; A47j

W. 52705

13.11.1974

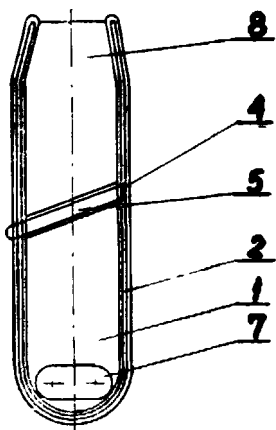
Tyskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Tychy, Polska, (Mieczysław Kwitek).

Szatkwonica miniaturowa do jarzyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miniaturowa szatkownica do jarzyn przeznaczona do szybkiego przygotowania posiłków.

Istota wzoru polega na tym, że szatkownica wykonana jest w postaci monolitycznego odlewu z tworzy-

wa sztucznego termoplastycznego w kształcie zbliżonym do prostokąta, przy czym od strony powierzchni roboczej (1) krawędź górna i krawędzie boczne są zakończone kołnierzem (2), który w części dolnej (8) ma sfazowania i stopniowo zanika. W części górnej szatkownica ma otwór eliptyczny (7) do zawieszania. W części środkowej szatkownicy kołnierz posiada skośnie usytuowany przelotowy otwór i otwór nieprzelotowy (4) do ciasnego osadzenia noża (5), o dwustronnym ostrzu. Poniżej noża (5) wzdłuż jego ostrzy znajduje się przelotowa szczelina. (1 zastrzeżenie)



34e A47h

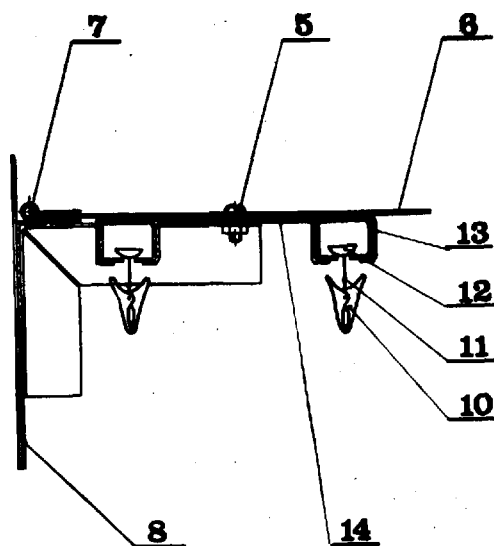
W. 52990

30.12.1974

Kazimierz Krenski, Wrocław, Polska (Kazimierz Krenski).

Karnisz z osłoną

Przedmiotem wzoru użytkowego jest karnisz z osłoną. Karnisz według wzoru jest utworzony z dwóch rurowych przewodnic, z których każda ma od dołu ukształtowane rozcięcie przebiegające wzdłuż całej przewodnicy. Obydwie przewodnice są połączone między sobą dystansowo-mocującymi dwuczęściowymi uchwytami. Od góry do uchwytów są zamocowane dodatkowo we wsporniki (6) z zaciskami (7), poprzez które jest



obrotowo połączona osłona (8) zaopatrzona w dźwignię umożliwiającą obrót osłony względem płaszczyzny przewodnic o kąt od 90° do 180°. W przewodnicach są przesuwnie usytuowane samozaciskające się uchwyty (10) służące do mocowania firanek i zasłon. (1 zastrzeżenie)

34f; A47g

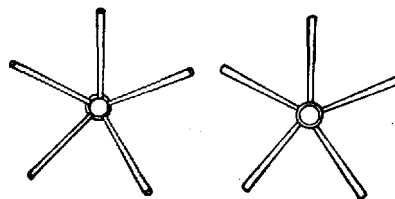
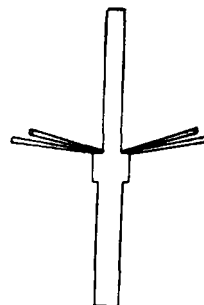
W. 52747

22.11.1974

Kazimierz Włodarczyk, Ursus k Warszawy, Polska, (Kazimierz Włodarczyk).

Choinka składana

Choinka składana według wzoru wyróżnia się tym, że posiada rozbieralny stelaż (trzon) złożony z segmentów rurkowych o różnej średnicy w części górnej i dolnej oraz stroisz (ugałężenie) z naturalnych gałązek drzew iglastych, które są wkręcane w gwintowane stożkowe tulejki ramion rozgałęźników poziomych. (3 zastrzeżenia)



34g; A47c

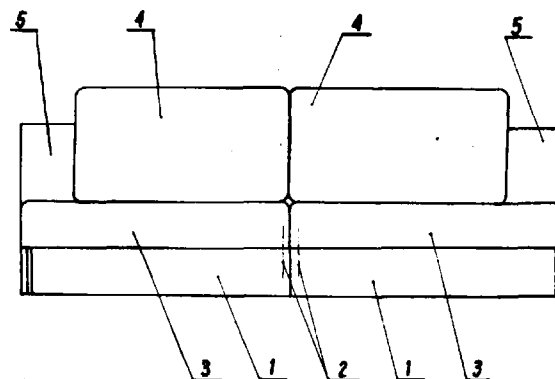
W. 52809

02.12.1974

Nadmorskie Zakłady Usług Meblarskich Spółdzielnia Pracy, Sopot, Polska (Tadeusz Bączkowski, Andrzej Kuczys).

Kanapa

Kanapę stanowią dwie jednakowe skrzynie (1) połączone ze sobą w sposób rozłączny w zależności od wariantu ustawienia. Na skrzyniach tych osadzone są poduchy (3) siedzisk za pomocą obrotowych okuć (2), które znajdują się w jednej płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 52703

13.11.1974

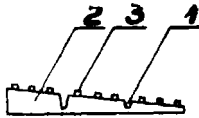
Tyskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Tychy, Polska, (Mieczysław Kwitek),

Podkładka pod meble

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka pod meble przeznaczona do poziomowania mebli.

Istota wzoru polega na tym, że podkładka wykonana jest z tworzywa sztucznego w kształcie klina, przy czym na jednej z czołowych płaszczyzn klina posiada poprzeczne rowki (1), dzielące nierozłącznie klin na mniejsze kliny (2), różniące się od siebie tylko wysokością. Każdy klin posiada na jednej z płaszczyzn czołowych punktowe występy (3).

(1 zastrzeżenie)



34i; A47b

W. 52704

13.11.1974

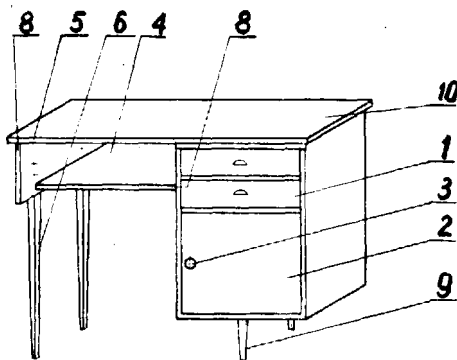
Tyskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Tychy, Polska, (Mieczysław Kwitek).

Biuurko młodzieżowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest biurko młodzieżowe przeznaczone zwłaszcza do ustawienia pod ścianą.

Istota wzoru polega na tym, że z prawej strony posiada szafkę boczną, która w górnej części wyposażona jest w dwie szufladki (1), poniżej których znajduje się pomieszczenie (2) zamykane na zamek (3). Z lewej strony u góry biurko ma wnękę otwartą (4) zakończoną krótkim bokiem (5) do którego przymocowane są rozłącznie nogi długie (6). Nogi długie (6) posiadają wycięcia do osadzenia na nich krótkiego boku (5). Pionowe i poziome ścianki biurka połączone są ze sobą za pomocą kołków konstrukcyjnych (8).

(2 zastrzeżenia)



34i; A47b

W. 52939

23.12.1974

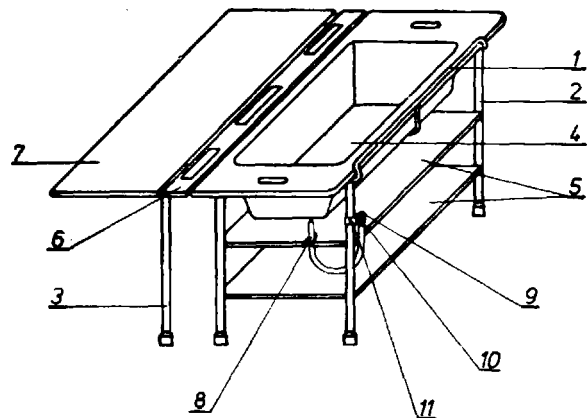
Zakłady Metalowe „Ferrum” Spółdzielnia Pracy, Szczecin, Polska (Romuald Jaroszewicz, Jerzy Drwęcki).

Stolik do kąpielii niemowląt

Stolik według wzoru użytkowego stanowi konstrukcja nośna (1) wsparta na czterech nogach stałych (2) i jednej ruchomej (3). Na konstrukcji umieszczona jest wanienka (4), zwykle półki (5), półka specjalna (6) oraz ruchomy blat (7) podparty ruchomą nogą (3). W dnie wanienki (4) zamocowany jest wąż (8) odpływowy, który zakończony jest obejmą (10) i przyciśniętą do niej kulką elastyczną (9).

Stolik po użyciu i opróżnieniu przykrywa się zamocowanym obrotowo blatem (7) i po dosunięciu ruchomej nogi (3) tworzy się zwartą konstrukcję.

(2 zastrzeżenia)



341; A47f

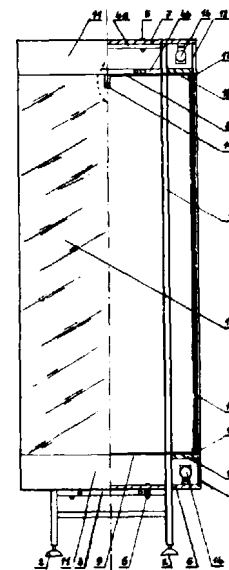
W. 53045

03.01.1975

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów Wlkp., Polska, (Marian Puchalski, Władysław Kubicki).

Gablota wystawowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gablota wystawowa do ekspozycji artykułów przemysłowych lub odzieży, która ma konstrukcję nośną z pionowych słupków (1) zakończonych śrubowymi stopkami (2) i ramię (3, 4ab) wykonaną z lekkich kwadratowych rur stalowych, oraz górny i dolny wieniec z bokami osłoniętymi pasami (11, 12 i 13) wykonanymi z matowego metapleksu. Pomiedzy słupkami (1) a pasami (12 i 13) są zamocowane jarzeniowe lampy (14) oświetlające poprzez matowe szyby (8 i 9) wnętrze całkowicie przeszklonej gabloty. (1 zastrzeżenie)



341; A47f

W. 53055

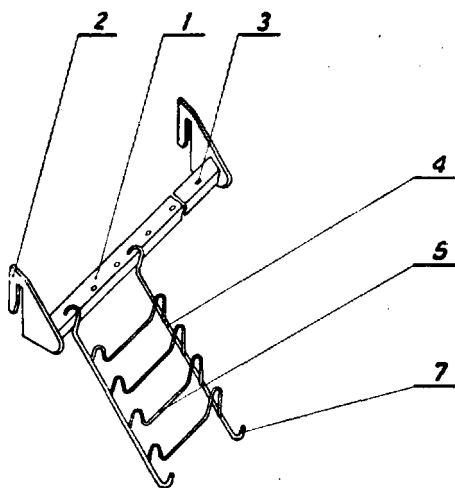
06.01.1975

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów Wlkp., Polska (Władysław Kubicki, Stefan Niedziółka, Marian Puchalski).

Listwa nośna z wieszakami wysięgowymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa nośna z wieszakami wysięgowymi, przeznaczona do składowania parasoli w urządzeniach sklepowych, którą stanowi listwa (1) z hakami zaczepowymi (2), posiadająca otwory (3), oraz osadzone w tych otworach (3) wieszaki wysięgowe (4), (5), które w górnej części mają końce zaczepowe odgięte w kształcie haka, natomiast w części dolnej końce podgięte (7). Haki zaczepowe (2) są odchylone kątowno o około 15° w stosunku do płaszczyzny listwy nośnej (1). Otwory (3) mają jednakową średnicę i są równo rozstawione na całej długości listwy nośnej (1). Wieszak wysięgowy (4), (5) składa się z dwóch części wzdłużnych (4), posiadających ukształtowane końce do osadzania w otworach (3) listwy nośnej (1) i do zabezpieczenia przed zsunięciem składowanych parasoli, oraz z łączących je części poprzecznych (5), mających oba swoje końce odgięte wystając w górę i z powrotem w dół.

(2 zastrzeżenia)



341; A47f

W. 53056

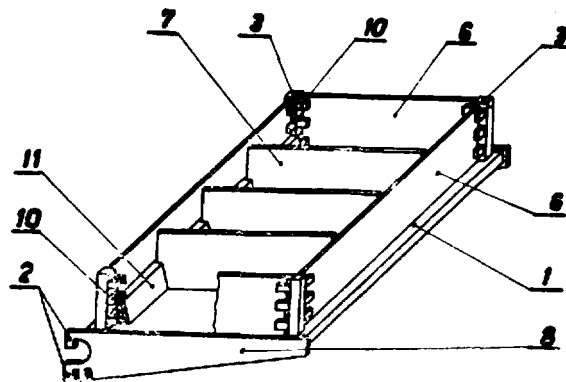
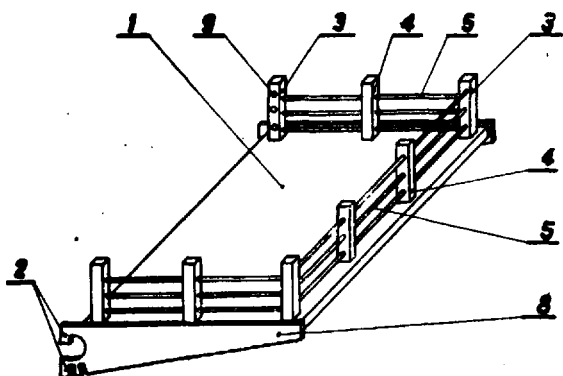
06.01.1975

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów Wlkp., Polska (Władysław Kubicki, Czesław Kosmacz, Marian Puchalski).

Półka wysięgowa z wymiennym ogrodzeniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest półka wysięgowa z wymiennymi ogrodzeniami, przeznaczona do urządzeń sklepowych.

Półka wysięgowa z wymiennymi ogrodzeniami posiada haki zaczepowe (2), mające w dolnej części dwa kątowno rozstawione wycięcia, pozwalające półkę (1) osadzić w położeniu poziomym lub uchylonym w dół. Przykręcające elementy ogrodzeniowe (5) i (6) osadzone są w słupkach (3) i (4) posiadających otwory



(9). W otworach (9) słupków narożnikowych (3) mogą być osadzone podtrzymki widelkowe (10) z tworzywa sztucznego do płytek ogrodzeniowych (6). Ponadto półka wysięgowa wyposażona jest w podłużne podtrzymki profilowe (11) z tworzywa sztucznego, które są wstawiane od strony wewnętrznej przy naprzeciwległych płytkach ogrodzeniowych (6). W wycięcia tych podtrzymek wsuwane są płytki przegrodowe (7), wzdłuż lub w poprzek półki (1). (5 zastrzeżeń)

35a; B66b

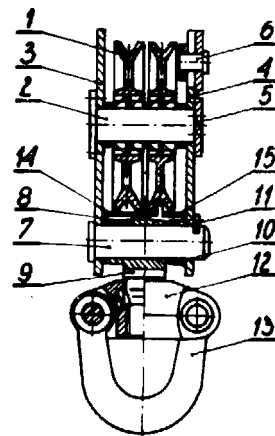
W. 53095

15.01.1975

Zakład Produkcji Doświadczalnej przy Zakładach Mechanicznych „Łabędy”, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskuś).

Zblocze hakowe, linowe, dwukrażkowe, długie, z uchwytem liny, zwłaszcza do dźwignic o małym lub średnim udźwigu

Zblocze hakowe, linowe, dwukrażkowe, długie, z uchwytem liny, zwłaszcza do dźwignic o małym lub średnim udźwigu posiada oś (2), na której są ułożone krążki linowe (1), jednym końcem utwierdzone do pasa nośnego (3) a drugim końcem osadzone obrotowo w pasie nośnym (4), posiadającym w górnej części uchwyt (6) liny. Dolne końce pasów nośnych (3) i (4) są połączone suwliwie sworzniem (7), na którym jest osadzona suwliwie i obrotowo niesymetryczna piasta (8) trzonu (9), którego dolny koniec jest ułożony osiowo w trawersie (12), z którą jest połączone rozłączne ucho-hak (13). Do wewnętrznych ścian pasów nośnych (3, 4) utwierdzone są łukowe osłony (14) i (15) krążków linowych (1). Niesymetrycz-



na piasta (8) trzonu (9) jest tak dobrana, że dla olinowania zblocza na cztery i trzy pasma, oś podłużna trzonu (9) jest w środku odległości między płaszczyznami symetrii, przechodzącymi przez środki rowków krążków linowych (1), a dla olinowania zblocza na dwa pasma, oś podłużna trzonu (9) po jego przestawieniu znajduje się w płaszczyźnie symetrii, przechodzącej przez środek rowka krążka opasanego liną. (2 zastrzeżenia)

36b; F24c

W. 52835

04.12.1974

Fabryka Sprzętu Elektrogrzebnego „Termika-Domgos”, Cieczyn, Polska, (Ludwik Staniecsek, Jan Wiselka, Bronisław Sliwka, Stanisław Barabach).

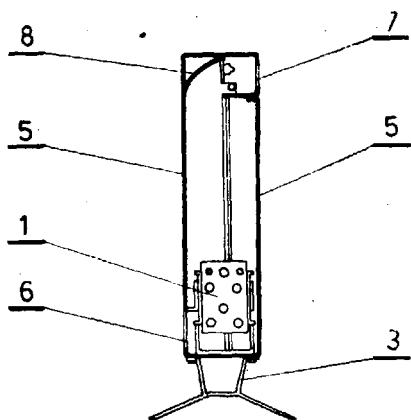
Elektryczny ogrzewacz konwekcyjny

Przedmiotem wzoru jest elektryczny ogrzewacz konwekcyjny przeznaczony do ogrzewania pomieszczeń takich jak pokoje mieszkalne, świetlice, pomieszczenia sklepowe itp.

Ogrzewacz składa się z elektrycznych grzejnych elementów (1), elektrycznego osprzętu obudowy, nóżek (3) oraz uchwytów.

Obudowa składa się z dwu jednakowych elementów (5) w przekroju mających kształt litery „L” oraz dwu jednakowych siatek wlotowej (6) i wylotowej (7), przy czym elementy (5) obudowy przesunięte są względem siebie o szerokość siatki (6, 7). Wewnątrz obudowy w górnej części umieszczona jest kierownica (8).

(2 zastrzeżenia)



36c; F24h

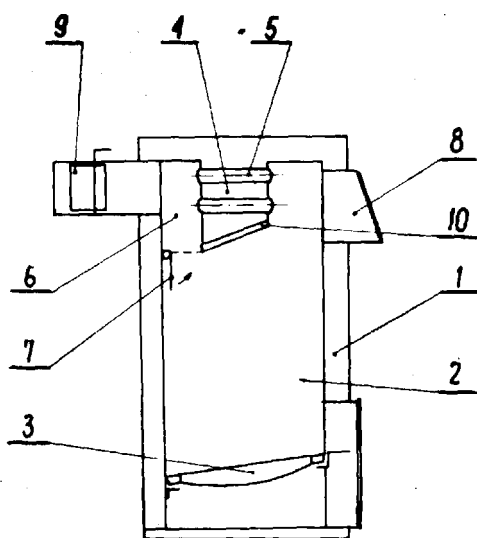
W. 53062

07.01.1975

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych im. L. Waryńskiego, Kościerzyna, Polska (Mieczysław Herczyński, Franciszek Leszczyński, Mieczysław Ruciński, Marian Zwara).

Kocioł wodny do centralnego ogrzewania

Kocioł wg wzoru użytkowego przystosowany jest do ogrzewania wodnego i powietrznego, korzystnie pomieszczeń domków jednorodzinnych o średniej kubaturze. Kocioł stanowi obudowa skrzyniowa wraz z ar-



maturą. Charakterystyczną cechą kotła jest to, że w górnej części komory (2) spalania znajduje się komora (6) rozprężna, ukształtowana między ścianą tylną obudowy (1), elementem (4) konwekcyjnym i zasuwą (7) regulacyjną, przy czym na czołowej powierzchni elementu (4) konwekcyjnego osadzony jest dopalacz (10) szamotowy. (1 zastrzeżenie)

36d; F24f

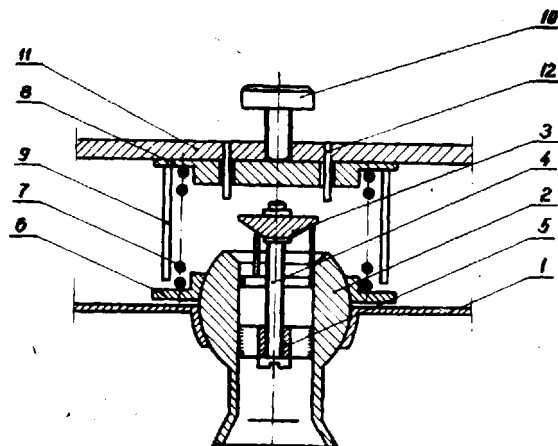
W. 52987

30.12.1974

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanski, Ryszard Herbe, Tadeusz Staszewski).

Dysza nawiewna

Dysza nawiewna osadzona przegubowo w ścianie (1) kanału nawiewnego aparatu klimatyzacyjnego, posiada wlot zaopatrzony w stożkowy grzybek (3) zaworowy połączony ze śrubą (4) wkręconą w tuleję (5) zamocowaną w otworze dyszy (2). Nadto w kanale nawiewnym, o sferyczną powierzchnię dyszy (2) jest oparta tarcza (6), powierzchnią sferycznego otworu, na czole której jest z kolei oparta sprężyna śrubowa (7) podparta z drugiej swej strony o czoło drugiej tarczy (8) wyposażonej w prostopadłe do jej powierzchni czołowej zderzaki (9), oparte o czoło śruby (10) wkręconej w ścianę (11) kanału nawiewnego. Natężenie przepływu strumienia wypływającego z dyszy (2) jest regulowane położeniem grzybka (3) zaworowego, zaś jego kierunek położeniem przegubu w ścianie (1) kanału nawiewnego. (1 zastrzeżenie)



36d; F24f

W. 53128

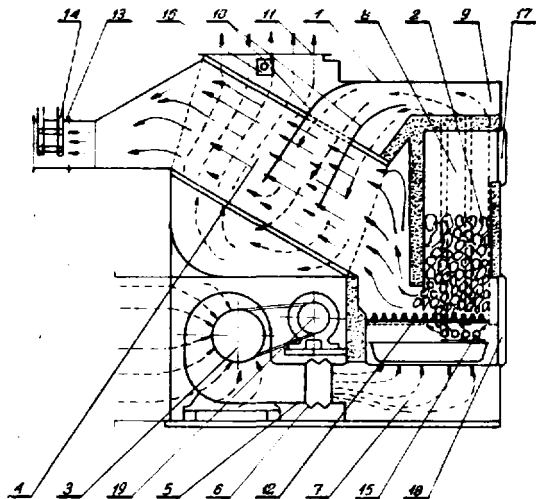
25.01.1975

Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet”, Rzeszów, Polska, (Leon Kołodziejczyk, Stanisław Mańkowski, Witold Sosnowski, Wiktor Hibner, Andrzej Grzywacz, Leszek Cwalina, Leon Kołodziejczyk, Jerzy Moskwa, Tadeusz Hańko, Andrzej Krok, Władysław Kiwała, Jan Tebich, Roman Gajdek, Edward Stępek, Władysław Gerlak).

Agregat ogrzewczo-wentylacyjny

Agregat ogrzewczo-wentylacyjny do ogrzewania powietrznego pomieszczeń mieszkalnych posiada komorę paleniskową (2) z rusztem (12) połączoną przez wymiennik ciepła (4) z instalacją kominową.

Powietrze do ogrzewania tłoczone jest przez wentylator (3) do dolnej komory powietrznej (7), a stąd przez kanały przepływowe (8) do górnej komory powietrznej (9), skąd kierownica (10) kieruje je na wymiennik ciepła (4) i do instalacji rozprowadzającej. Część powietrza otworami (15) kierowana jest do komory paleniskowej (2). U wylotu ogrzanego powietrza zamontowany jest automatyczny regulator (16) temperatury ogrzanego powietrza. (1 zastrzeżenie)



Lekka płyta osłonowa zwłaszcza dla budynków przemysłowych

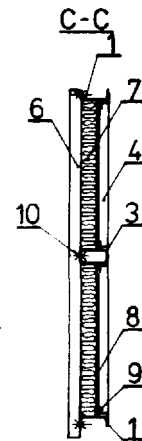
Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekka płyta osłonowa do wykonywania ścian zewnętrznych budynków przemysłowych.

Szkielet konstrukcyjny płyty stanowi zamknięta prostokątna rama wykonana z zinnogiętych profili ceowych (1), podzielona na cztery pola poziomym rygłem (3) i słupkami (4) wykonanymi z profili zamkniętych prostokątnych.

Do ramy przymocowane są zewnętrzne fałdowe blachy (6). W polach powstałych przez skrzyżowanie słupków (4) z rygłem (3) umieszczone są ocieplające płyty (7), które są zabezpieczone wewnętrznymi płytami (8), a te z kolei listwami (9).

Dla umożliwienia umocowania płyty do konstrukcji, rama w swych narożach posiada wycięcia.

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 52991

30.12.1974

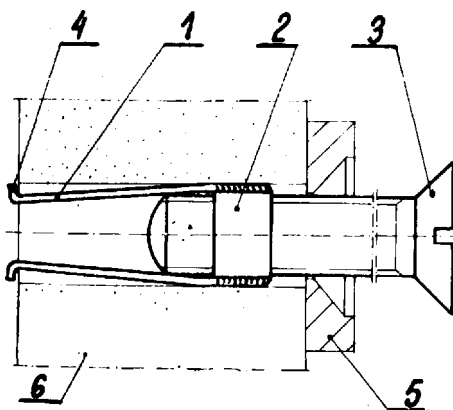
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Józef Wołoszczuk).

Złącze śrubowe, zwłaszcza do mocowania elementów wyposażenia na ścianach szalunkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze śrubowe do mocowania części maszyn i urządzeń do ścian szalunkowych do których nie ma dostępu od strony wewnętrznej.

Złącze według wzoru składa się z nakrętki (2) i wkręcanego w nią wkręta (3), przy czym nakrętka (2) posiada na swych płaskich powierzchniach bocznych przymocowane zaczepy (1) w ilości dwu lub więcej, których końce wygięte są na zewnątrz pod kątem zbliżonym do kąta prostego tworząc elementy chwytne (4). Wkręcany w ciasno osadzoną w otworze ściany szalunkowej nakrętkę (2) wkręt (3) powoduje rozchylenie zaczepów (1) i zaciśnięcie elementów chwytnych (4) na obrzeżu otworu w ścianie szalunkowej. Złącze śrubowe według niniejszego wzoru przeznaczone jest do ogólnego stosowania w budownictwie a szczególnie w budownictwie okrętowym.

(1 zastrzeżenie)



37a; E04b

W. 53125

23.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jacek Winczewski).

37c; E04d

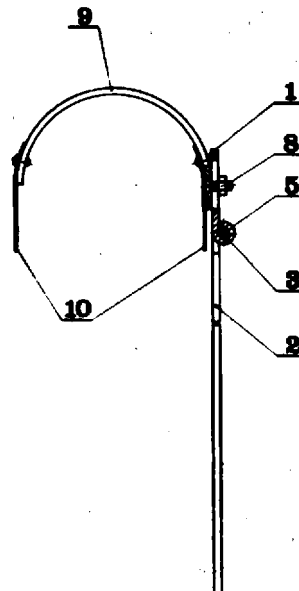
W. 53080

09.01.1975

Zakład Doświadczalny Automatyki Energetycznej Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Józef Kowalczyk, Czesław Wyrzykowski, Kazimierz Kopecki).

Uchwyt do mocowania rynien

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania rynien. Uchwyt według wzoru ma mocujący element utworzony z dwóch ramion (1 i 2). Krót-



sze ramię (1) jest połączone śrubą (8) z kabłąkiem (9) zaopatrzonym na obu końcach w zaczepy (10). Każde z ramion (1 i 2) jest na jednym z końców zaopatrzone

w pierścien (3) tak usytuowany, że jego oś symetrii jest równoległa do płaszczyzny ramienia (1 i 2). Na czołowej powierzchni każdego pierścienia (3) są utworzone zęby. Pierścienie (3) obydwu ramion są usytuowane współosiowo i stykają się uzębionymi czołami, przy czym są połączone za pomocą śruby (5) przechodzącej przez obydwie pierścienie oraz nakrętki

(2 zastrzeżenia)

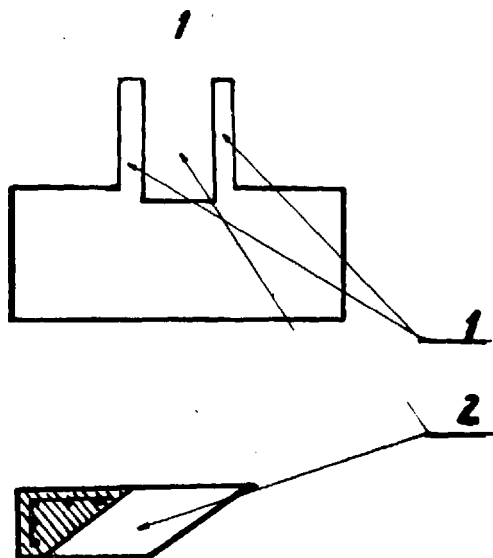
37d; E04f W. 50798 05.09.1973

Zenon Sokołowski, Bielsko-Biała, Polska.

Prefabrykowany element schodowy dla budownictwa jednorodzinnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowany element schodowy dla budownictwa jednorodzinnego, którego jeden dłuższy bok ma 2 występy o kształcie trójkąta (1), pośrodku których **znajduje się** przestrzeń wolna o kształcie rombu (2), przeznaczona po uprzednim odeskowaniu i podparciu spodu do zazbrojenia i zabetonowania.

(1 zastrzeżenie)

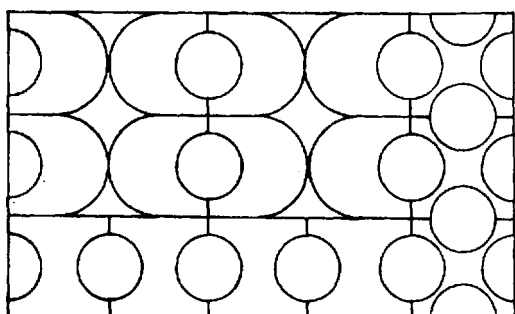


37d; E04f W. 52548 04.10.1974

Spółdzielczy Ośrodek Techniki przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Wrocław, Polska (Anna Beynarowicz, Ryszard Lichwa).

Zestaw form geometrycznych, z przeznaczeniem do układu mozaiki, szczególnie w wykładzinie podłogowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw form geometrycznych przeznaczony do układania mozaiki, szczególnie w wykładzinie podłogowej.



Zestaw ten wykonany jest z tworzywa sztucznego np. PCV, w różnych kolorach i stanowią go elementy wycięte na bazie kwadratu o łukowym zarysie boków, utworzonych przez promień „r” o różnej wielkości oraz elementy wypełniające te wycięcia połową lub całością swego pola, tworzące regularną płaszczyznę.

(1 zastrzeżenie)

37d; E04f W. 53061 06.01.1975

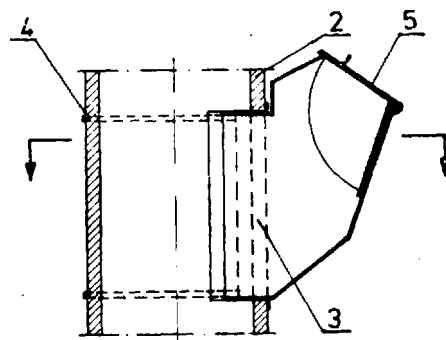
Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Wrocław, Polska (Tadeusz Pietryszyn, Mieczysław Szelezin, Henryk Sikora, Anatol Pietryszyn).

Zsyp śmieciowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zsyp śmieciowy stosowany w budownictwie wielokondygnacyjnym, zwłaszcza mieszkaniowym.

Zsyp charakteryzuje się tym, że posiada stalową zasypową skrzynkę (5) umocowaną obejmami (4) do rury (2) zsykowego pionu, w miejscu wyciętego otworu (3) w rurze (2). Stosowanie zsyphu śmieciowego wg wzoru eliminuje użycie stalowych trójkątów umieszczonych w pionie zsyphu, pomiędzy odcinkami rur azbestowo-cementowych w celu umocowania zasypowych skrzynek.

(1 zastrzeżenie)

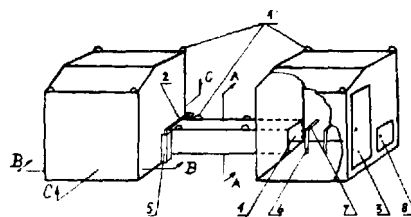


37f; E04h W. 52915 19.12.1974

Komunalne Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane, Nowa Sól, Polska (Zdzisław Szukalski).

Przenośny segmentowy magazyn w szczególności do instalacyjno-sanitarnych materiałów

Przenośny segmentowy magazyn, w szczególności do instalacyjno-sanitarnych materiałów, charakteryzuje się tym, że składa się z trzech zestawianych ze sobą metalowych segmentów, zaopatrzonych w nośne uchwyty (1), przy czym środkowy segment stanowi podłużny rurowy pojemnik z otwartymi czołami, a pozostałe dwa odpowiadające sobie boczne segmenty, zaopatrzone są w odpowiadające przekrojomu środkowego segmentu otwory (4) oraz wyposażone są wewnątrz w rozstawione wzdłużnie przegrody składające się z osadzonych pionowo prętów (6) i poziomych prętów (7).



Przegrody stanowią wraz z otworami (4) i bocznymi drzwiczkami (8) funkcjonalne przedłużenie środkowego segmentu z przeznaczeniem do składowania długich elementów (rur, prętów).

(1 zastrzeżenie)

37f; E04h

W. 53060

06.01.1975

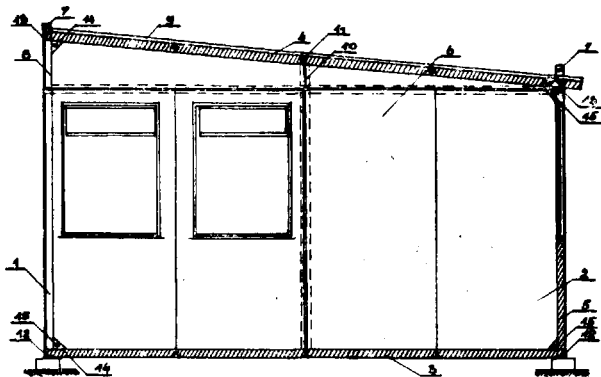
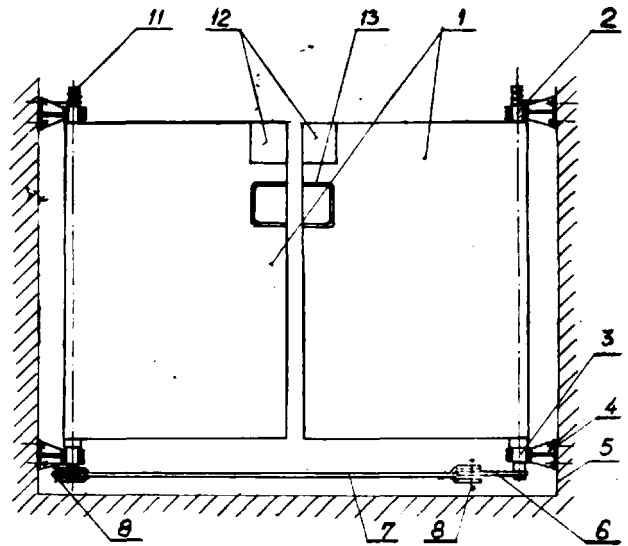
Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Wrocław
Polska (Stanisław Leoński, Stanisław Grzebski, Józef
Żywocki).

Przestrzenny element przewoźnego budynku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przestrzenny element przewoźnego budynku, mający wielkość zbliżoną do wielkości barakowozu, wykonany z przestrzennego szkieletu obudowanego płytami stanowiącymi podłogę, stropodach i tylko jedną lub dwie ściany. Z elementów według wzoru są wykonane budynki zwłaszcza na zapleczu budów.

Przestrzenny element według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada najwięcej dwie ściany (5) i (6), a szkielet (1) jest wyposażony w narożniki u góry w montażowe uchwyty (7), stanowiące przedłużenie narożnikowych słupków (8), przy czym górne pręty (9) szkieletu (1) są połączone trwałe z pionowymi prętami (10) ścian (6) i prętami (11) stropodachu (4). W narożnikach szkieletu (1), pomiędzy narożnikowymi słupkami (8) oraz skrajnymi prętami (12) podłogi (3) a skrajnymi prętami (13) stropodachu (4) są węzłowe blachy (14) z otworami (15). Przewody instalacji elektrycznej są łączone krótkimi przewodami, łączącymi sąsiednie puszki.

(4 zastrzeżenia)



37g; E06b

W. 53014

31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„BIPROMET”, Katowice, Polska (Alfred Rumpel, Władysław Buzała).

Drzwi dwuskrzydłowe z mechanizmem do jednoczesnego otwierania

Mechanizm służy do jednoczesnego otwierania, jak również do jednoczesnego zamykania, obydwu skrzydeł drzwi.

Drzwi według wzoru są stosowane w ścianach pomieszczeń produkcyjnych lub magazynowych, ewentualnie w balustradach podestów roboczych, ze względu na zapewnienie właściwych warunków klimatyzacyjnych, ewentualnie dla zapewnienia bezpieczeństwa obsługi. Skrzydła (1) drzwi mają górne i dolne czopy (2 i 3), osadzone obrotowo w łożyskach (4).

Ramiona (6) są przymocowane do czopów (3). Swobodne końce ramion (6) są połączone przegubowo prętowym łącznikiem (7). Wywierając nacisk na ramię (6) za pomocą siłownika, lub bezpośrednio na skrzydła (1) za pomocą siły mięśni albo środka transportowego, powoduje się jednoczesne otwarcie obydwu skrzydeł. Zamknięcie drzwi dokonuje się pod wpływem działania sprężyn (11).

(1 zastrzeżenie)

39a; B29c

W. 53129

25.01.1975

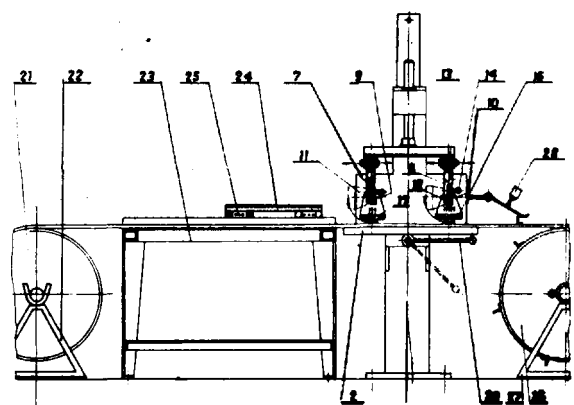
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „Agromet”, Poznań, Polska, (Stanisław Bugajski, Marian Mikołajczyk, Zygmunt Timm, Zbigniew Dratwa, Kazimierz Pluciennik, Zygmunt Nowak).

Urządzenie do termicznego łączenia progów z termoplastycznych tworzyw sztucznych z taśmami przenośnikowymi pokrytymi tworzywami termoplastycznymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do termicznego łączenia progów z termoplastycznych tworzyw sztucznych z taśmami przenośnikowymi pokrytymi tworzywami termoplastycznymi lub wykonanymi z tego tworzywa.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego stół roboczy (2) ma samoczynnie podsuwane i usuwane elementy grzewcze (16, 17), uruchamiane elementem czujnikowym (2) poprzez dźwignię unoszoną świeżo na taśmie przytwierdzonym progiem, przy czym czujnik ten jest połączony równocześnie z napędem bębna nawojowego (26) taśmy i cylindra dociskowego. W urządzeniu tym belki dociskowe (7 i 8) w zespole dociskowym są osadzone nastawnie, przesuwnie względem siebie w celu umożliwienia nastawienia rozstępu między przygrzewanymi do taśmy progami.

(5 zastrzeżeń)



39a; B29d

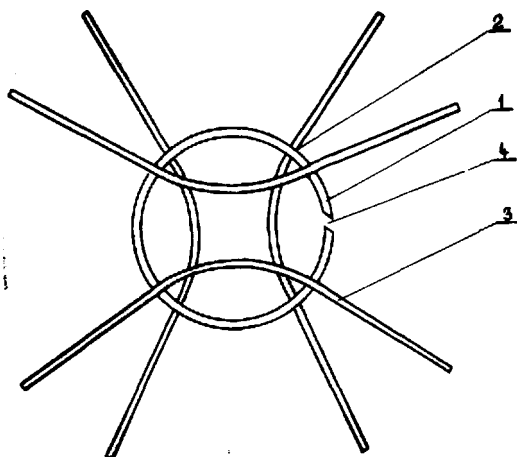
W. 52920

20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Miłków, Polska (Jan Brząkalik).

Szpula

Szpula według wzoru przeznaczona do przechowywania węża i lin ma tuleję (1) z obustronnie naprzemianlegle wyciętymi płytkami rowkami (2) w płaszczach czołowych, mieszczące wygięte płaskie profile (3) po dwa z każdej strony tulei stanowiące pobocznice szpuli. W tulei wykonano jedno głębokie wycięcie do unieruchomienia końcówki nawiniętego węża lub liny. (1 zastrzeżenie)



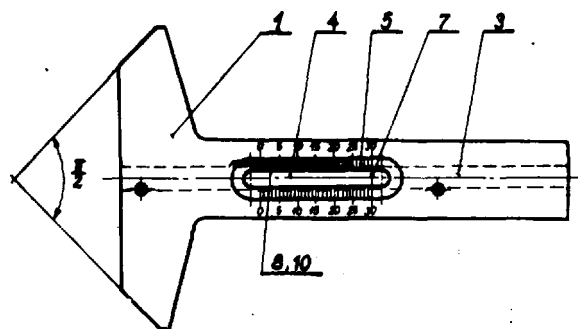
42b; C01b W. 52752 25.11.1974

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Lublin, Polska, (Henryk Kott, Zbigniew Bogaczewicz).

Przyrząd do mierzenia grubości spoin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru grubości wykonanej spoiny pachwinowej, zastępujący zestawy płytek pomiarowych. Przyrząd składa się z dwóch podstawowych elementów: obudowy (1) w kształcie litery T oraz listwy pomiarowej (2) umieszczonej w rowku (3) wykonanym w obudowie (1). Listwa (2) ma kształt płaskiego pręta. Górne półki obudowy mają ścięte naroże tak, że krawędzie

ścięć tworzą kąt $\pi/2$, co umożliwi dokładne przyleganie do elementów konstrukcji łączonych spoiną. Pomiar przyrządem polega na dosunięciu ściętych półek do elementów łączonych i wysunięciu listwy (2) pomiarowej do zetknięcia z czołem spoiny. Odczyt następuje w oknie pomiarowym na podziałce (5) metrycznej naprzeciwko rysy (7). (3 zastrzeżenia)

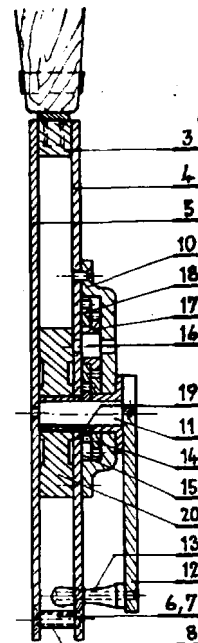


42b; G01b W. 52851 09.12.1974

Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych, Katowice, Polska, (Stefan Beczala).

Taśma miernicza

Taśma miernicza według wzoru charakteryzuje się tym, że ma przekładnię odboczkową o przełożeniu większym od jedności. Przekładnia składa się z koła (14) zębatego, zamocowanego na wałku (11) z korbką (12), zazębianego z kołem (17) zębatym osadzonym obrotowo wspólnie z innym kołem (18) zębatym na stałym wałku (16). Koło (18) zębate przenosi napęd na koło (19) zębate, zaklinowane na krążku (20) nawijającym taśmę. Para kół (17 i 19) jest mniejsza od pary kół (14 i 18). (1 zastrzeżenie)

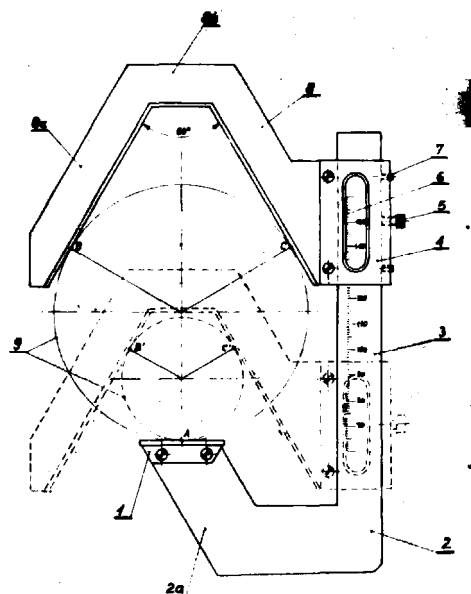


42b; G01b W. 53117 18.01.1978

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Tadeusz Turek, Józef Ginalski).

Przyrząd do pomiaru zewnętrznych średnic narzędzi wiertniczych zwłaszcza średnic o niepełnym zarysie koła

Przyrząd wg wzoru ma ramię (2) szczęki stałej wygięte (2a) w kierunku do szczęki przesuwnej, u nasady którego jest przymocowana rozłącznie płytka nas-



tawcza (1) w kształcie teownika najkorzystniej z metalu. Szczeka przesuwna z noniuszową podziałką (6) na suwaku (4) jest wykonana w postaci dwóch ramion (8 i 8a) ustawionych pod kątem najkorzystniej 60° z przebiegiem wierzchołkowym między tymi ramionami w postaci prostego odcinka (8b). Wygięcie (2a) umożliwia **dokonanie** pomiaru małej średnicy narzędzia (9). (1 zastrzeżenie)

42e; G01f

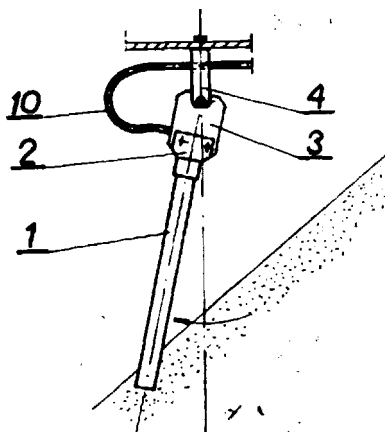
W. 52988

30.12.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PROBLEW”, Warszawa, Polska (Mieczysław Loch, Jan Bruzda).

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich składa się z sondy (1) połączonej łącznikiem (2) z głowicą (3) podwieszoną za pośrednictwem sworznia do wieszaka (4). Wewnątrz głowicy umieszczony jest wyłącznik rtęciowy połączony przewodami (10) z układem sterującym zamknięcie zbiornika. (3 zastrzeżenia)



42h; G02b

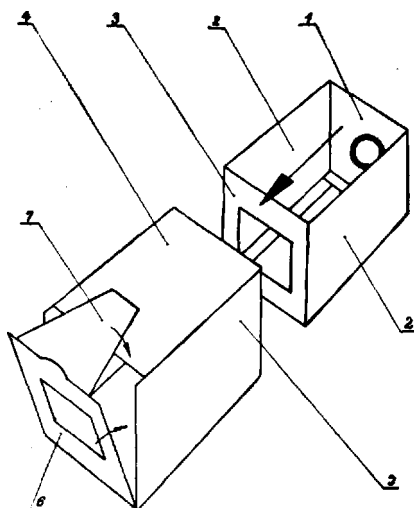
W. 52605

19.10.1974

Ośrodek Rozwoju Techniki przy Krajowym Związku Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań, Poznań, Polska (Włodzimierz Adamkiewicz).

Pojemnik z przeglądarką do przezroczu

Pojemnik z przeglądarką do przezroczu zawiera szufladkę i pochewkę sporządzone z płaskiego wykroju materiału i uformowane na kształt prostopadło-



cianu, przy czym szufladka posiada ściankę tylną (1) z soczewką i ścianką przednią z okienkiem (3), a pochewka ściankę uchylną z matówką (6). **Ścianki** boczne (2), ścianka przednia z okienkiem (3) i ścianka tylna z soczewką szufladki posiadają biegnące przez środek linie załamań umożliwiające podwójne złożenie tych ścianek, cztery zaczepy mocujące i dwa skrzydełka zabezpieczające, a pochewka ma jedno skrzydełko łączące przylegające do ścianki spodniej. (1 zastrzeżenie)

42h; G02b

W. 52680

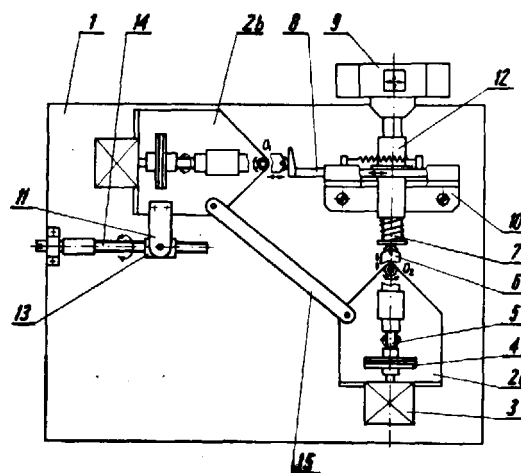
08.11.1974

Instytut Łączności, Warszawa, Polska, (Jerzy Guzewicz, Daniel Jedynak, Jan Włonekiewicz, Włodzimierz Szklarczyk, Jerzy Penkala).

Czytnik wskazań rozmów telefonicznych z podstawą

Czytnik wskazań rozmów telefonicznych z podstawą, należy do dziedziny techniki sporządzania rachunków za rozmowy telefoniczne i ma zastosowanie w telekomunikacji przy rejestracji rozmów.

Czytnik wskazań liczników rozmów według wzoru użytkowego jest zamknięty metalową obudową skrzynkową na czołowej płycie ma ekran i pokrętła regulacyjne oraz jest ustawiony we wnęce podstawy pod kątem rozwartym do płaszczyzny podstawy, do której w przedniej części przytwierdzone są dwa dodatkowe błąty. Czytnik posiada dwa jednakowe zespoły napędowe, zespół napędu pionowego (2a) i poziomego (2b) połączone dźwignią (15), z których każdy zawiera silnik elektryczny (3) i jest połączony poprzez sprzęgło (4) z układem śrubowym (5) osadzonym w nakrętkę (6), która jest połączona poprzez rolkę napędową z suwakiem (7), ponadto suwak (7), do którego jest umocowana na stałe kasetta (9) z błoną filmową, jest osadzony w tulei (12) przymocowanej do sań (8) osadzonych przesuwnie w układzie napędu poziomego (2b), w którym znajduje się ponadto układ regulacji przesuwu kasety (11) w postaci tulei (13) z gwintem wewnętrznym wraz z osadzonym w niej wałkiem (14) o nagwintowanej powierzchni. (2 zastrzeżenia)



42i; B071

W. 52512

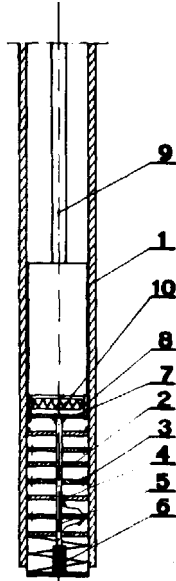
30.09.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska, Czesław Bazan).

Minikriostat do uzyskiwania temperatur w zakresie 2—300°K

Minikriostat jest przystosowany do prowadzenia pomiarów w silnych polach magnetycznych przy zakresie temperatur od 2 do 300°K. Pracuje w stanie

zanurzenia w zbiorniku z ciekłym helem. W dolnej części ma labiryntowy wymiennik ciepła zaopatrzony w jednostronnie izolowane blaszki (2) z otworami na przemiany (3) i (4). Wrzeciono (5) zaworu iglicowego ma na górnym końcu pokrętkę (7) przystosowaną do obracania za pomocą **wyjmownego** pomiarowego wkładu (9). Cała wewnętrzna przestrzeń korpusu (1), może być wykorzystana do pomiarów (1 zastrzeżenie)



42k; G01 m

W. 52733

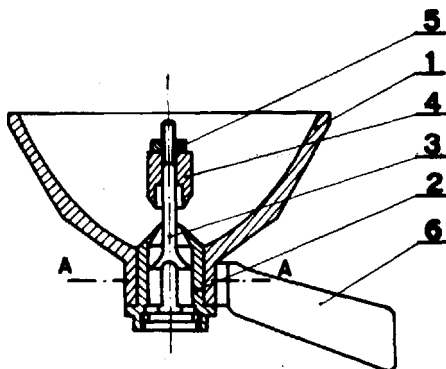
19.11.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska, (Bolesław Leśniak, Zbigniew Krogulski).

Przepływowy emiter akustyczny do badań szczelności

Emiter akustyczny, służący do badania szczelności, ma zestaw generujący, złożony z dyszy (2) i oscylatora (4), osadzony współosiowo w paraboloidalnym reflektorze (1). W cylindrycznej części dyszy (2) jest umocowany współosiowo trzpień (3), a na jego końcu jest osadzony osiowo przesuwnie oscylator (4). Do ustalania położenia oscylatora służy nakrętka (5) umieszczona na gwintowanym końcu trzpienia (3). Do obsady reflektora (1) jest przymocowany uchwyt (6).

Emiter ma zwartą i lekką konstrukcję i jest urządzeniem przenośnym, przystosowanym do trzymania w rękę. Ma optymalną sprawność w zakresie ciśnienia zasilania od 1,5 do 5 atm. (2 zastrzeżenia)



42k; G011

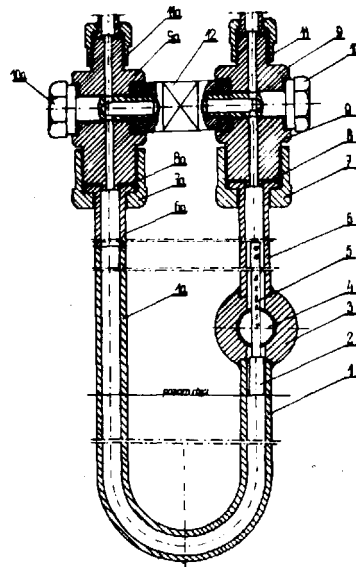
W. 52975

28.12.1974

Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Gazu Ziarnego, Sarnok, Polska (Jerzy Drapała).

Przyrząd do pomiaru różnicy ciśnień stosowany zwłaszcza w naziemnej części eksploatacyjnego odwiertu gazowego

Przyrząd wg wzoru do dokonywania orientacyjnych wyliczeń ilości gazu wypływającego z odwiertu, ma na jednym ramieniu (1) metalowej U-rurki osadzony wziernik w postaci tulejowego korpusu (3) z klockiem wzierniczym ze szkła organicznego, dociskową nakrętkę (4) i pływak (2) w postaci klocka ze szkła organicznego połączony nierozłącznie z wyskalowanym miernikiem liniowym (5), przy czym końcówki (1) i (1a) U-rurki mają na dospawanych króćcach (6) i (6a) wygiętych z jednej strony kołnierzo, podwieszane w nakrętkach blokujących (7) i (7a) głowice (9) i (9a) osadzone współosiowo, połączone śrubami łącznymi (10) i (10a) oraz zaworem iglicowym (12). (1 zastrzeżenie)



42k; G011

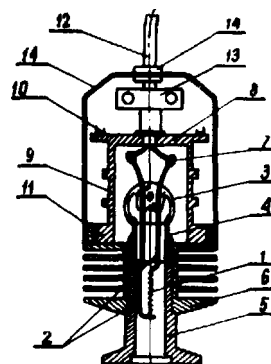
W. 52980

30.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krysztof Lewenstein, Stanisław Dobrzyński).

Głowica stałoporowego próżniomierza

Głowica **stałoporowego** próżniomierza zawierająca czujnik (1) umocowany do dwóch wsporników (2) oraz żebrowaną chłodnicę otaczającą **kowarową** rurkę (4) i metalową obudowę (5) zakończoną złączem próżniowym, a do górnej części chłodnicy (6) umocowany jest za pomocą gwintu (11) karkas (8) wykonany najkorzystniej z materiału izolacyjnego. Karkas po zewnętrznej stronie posiada żebra (9), pomiędzy którymi nawinięte są trzy rezystory mostka pomiarowego próżniomierza przylutowane do końcówek (10) wraz z przewodami kabla (12). Karkas (8) z rezystorami i końcówkami (10) jest nakryty metalowym kapturem (1). (1 zastrzeżenie)



42k; G01n

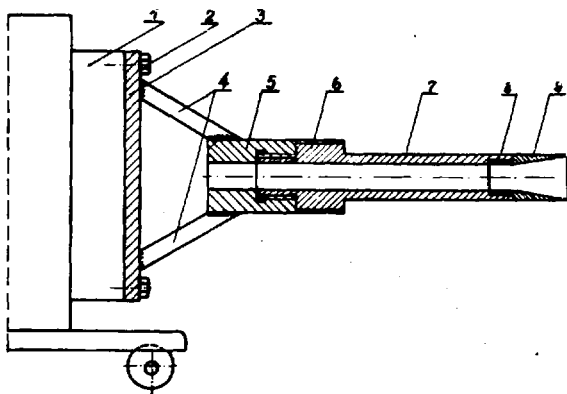
W. 53123

23.01.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Obrotu Surowcami Włókienniczymi i Skórzanymi, Wrocław, Polska (Tadeusz Litcholc).

Przyrząd do pobierania próbek wełny z **ambalaży**

Przyrząd według wynalazku ma podstawę (3) połączoną wspornikami (4) z obsadą (5) w którą jest wkręcana końcówka (6) tulei (7). W część gwintowaną (8) tulei (7) jest wkręcony pierścieniowy nóż (9). Podstawa (3) jest przykręcona śrubami (2) do urządzenia podnośnikowego (1) wózka akumulatorowego niskiego podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



42l; G01n

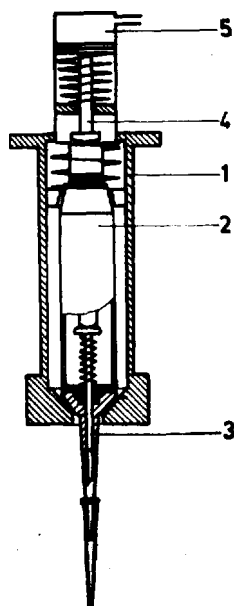
W. 53127

24.01.1975

Instytut Badań Jądrowych, Świerk — Otwock, Polska, (Wiesław Wembergier, Władysław Rutkowski).

Urządzenie do zdalnego pipetowania roztworów, zwłaszcza radioaktywnych

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera mikropipetę automatyczną (2) umieszczoną w osłonie (1). Wewnątrz pipety (2) zamocowany jest przesuwany tłoczek (3) połączony popychaczem (4) z siłownikiem pneumatycznym (5), umożliwiającym przeprowadzenie zaprogramowanych czynności pipetowania. (1 zastrzeżenie)



czek (3) połączony popychaczem (4) z siłownikiem pneumatycznym (5), umożliwiającym przeprowadzenie zaprogramowanych czynności pipetowania. (1 zastrzeżenie)

42n; G09b

W. 52422

11.09.1974

Pierwszeństwo: 17.03.1974 — Polska (zaśw. nr **/MTP/77** z Wystawy Międzynarodowych Targów Poznańskich)

Józef **Postuła**, Kielce, Polska, (Józef Pastuła).

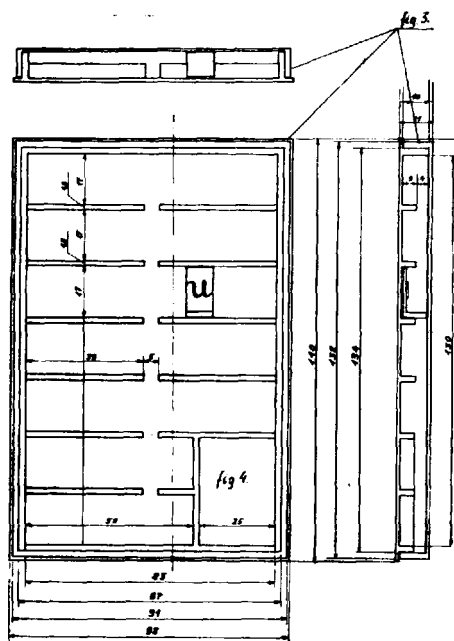
Alfabet ruchomy — stempelki

Alfabet według wzoru składa się z 55 stempelków wykonanych z polietylenu w kształcie litery L oraz z pudełka wraz z poduszką na tusz.

Stempelek ma część pionową służącą za uchwyt oraz część poziomą, na której są uformowane literki, po jednej na spodzie i na wierzchu.

Pudełko na stempelki składa się z części spodniej, w której są przegródki na stempelki (n) oraz przegródka na poduszkę tuszowniczą i z wieczka do przykrywania.

Alfabet przeznaczony jest dla uczniów klas pierwszych. (2 zastrzeżenia)



45h; A01k

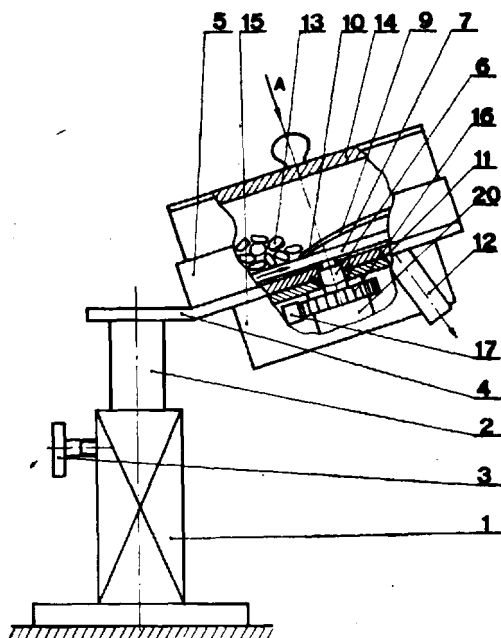
W. 52471

18.09.1974

Polska Akademia Nauk — Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska, (Renard Korczyński, Jerzy Waśkiewicz).

Automatyczny karmnik peletkowy dla małych zwierząt doświadczalnych

Automatyczny karmnik peletkowy do karmienia małych zwierząt doświadczalnych służy do podawania pokarmu w postaci peletek do klatki zwierzęcia po wykonaniu przez zwierzę określonej czynności, powodującej włączenie mechanizmu dozującego. **Karmnik** ma obrotowy talerz dozujący (7) z otworami (8), który jest umieszczony na dnie pojemnika (5) zawierającego peletki (13). Na osi talerza pod pojemnikiem (5) jest osadzone zębate koło (16) oraz współpracujący z nim popychacz (17). Popychacz jest przesuwany za pomocą elektromagnesu (20) włączanego za pomocą dźwigni umieszczonej w klatce zwierzęcia. Mechanizm napędu talerza jest zaopatrzony w zderzak zapewniający przy każdorazowym naciśnięciu wspomnianej dźwigni zrzućnięcie, do miseczki w klatce, jednej peletki. (4 zastrzeżenia)



461; F02n

W. 52563

10.10.1974

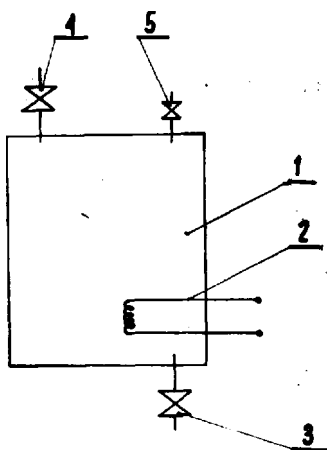
Antoni Rusek, Gdynia, Polska (Antoni Rusek).

Urządzenie do podgrzewania głowicy silnika spalinowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podgrzewania głowicy silnika spalinowego w pojazdach samochodowych w czasie rozruchu zwłaszcza w okresie zimowym.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zbiornik (1) wypełniony cieczą chłodzącą, wewnątrz którego znajduje się elektryczny element (2) grzejny. Zbiornik (1) jest połączony z instalacją układu chłodzenia silnika poprzez zawór wlotowy (3) i zawór wylotowy (4). Zbiornik (1) ma zawór odpowietrzający (5).

(1 zastrzeżenie)



47f; F161

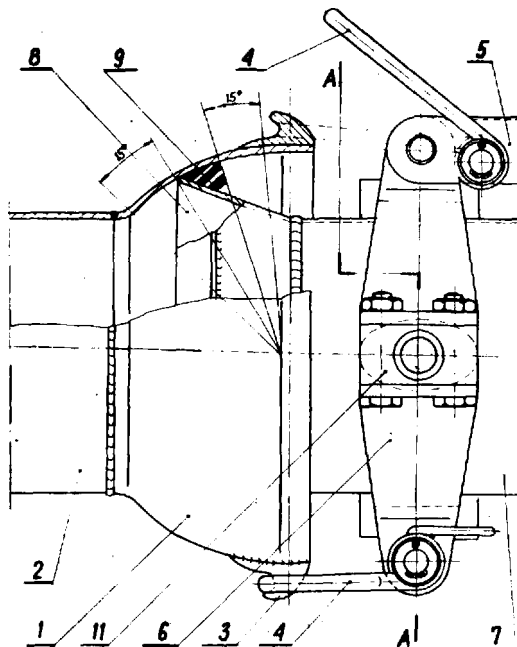
W. 53041

03.01.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska, (Gustaw Filipek).

Złącze rurociągu zwłaszcza do deszczownicy

Złącze według wzoru posiadające dźwignię zaciskową i elementy łącznikowe charakteryzuje się tym, że ma końcówkę (1) o zewnętrznym profilu kulistym, współpracującą z końcówką (8) wewnętrzną stożkową, uszczelnioną pierścieniem (9) uszczelniającym, przy czym na zewnętrznej powierzchni końcówki (1) są osadzone haki (3), współpracujące z zaczepami (4) ogniowymi, które zamocowane są do dźwigni (5) zaciskowej i do obejmy (6) wahlowej. (1 zastrzeżenie)



47g; F16k

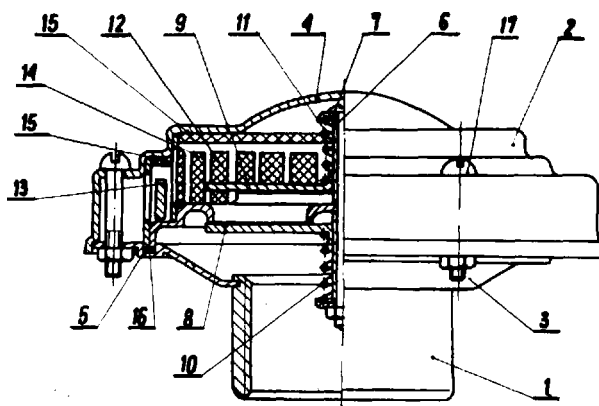
W. 53039

03.01.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska, (Gustaw Filipek).

Zawór bezpieczeństwa

Zawór bezpieczeństwa posiadający obudowę i króciec mocujący charakteryzuje się tym, że na trzpieniu (7) prowadzącym przez całą obudowę (2) osadzone są płytkowe zawieradła podciśnieniowe (8) i nadciśnieniowe (9) dociskane do gniazda (12) szczelinowego sprężynami (10 i 11), przy czym w pokrywie (4) rozmieszczone są otwory wlotowe (13) i wylotowe (14) otoczone siatkowymi ogniowymi bezpiecznikami (15). (1 zastrzeżenie)



47g'; F16k

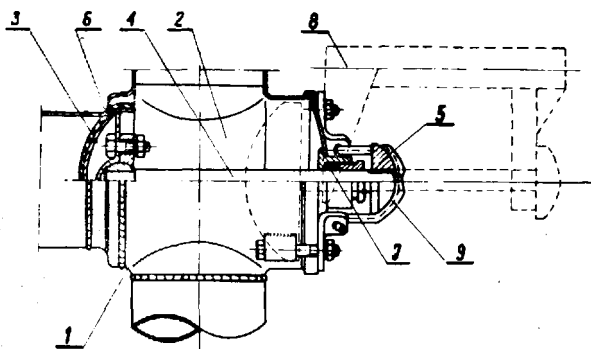
W. 53040

03.01.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „**Meprozet**”, Nierodzim, Polska, (Gustaw Filipek).

Trójnik z zaworem do deszczowni

Trójnik według wzoru ma obudowę (1) ukształtowaną w postaci komory (2) przepływowej, wewnątrz której umiejscowione jest zawieradło (3), dociskające do gniazda (6) znajdującego się wewnątrz komory (2) przepływowej, osadzone na trzpieniu (4) regulacyjnym, który wychodzi poza obudowę trójnika poprzez dławik (7) uszczelniający. Na końcu trzpienia (4) regulacyjnego znajduje się uchwyt (5). Trójnik umożliwia sterowanie mechanizmami zaworu zabezpieczając równocześnie zawór przed otwieraniem przez osoby postronne. (1 zastrzeżenie)



48a; C23b

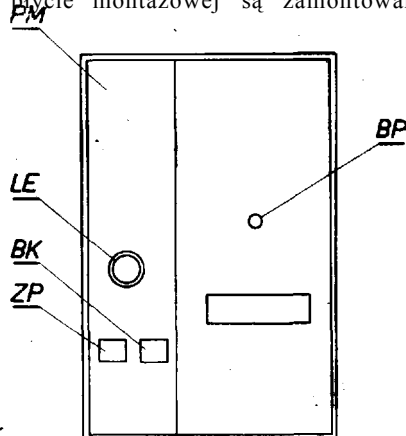
W. 53063

07.01.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Pasieka).

Stacja katodowa z ochroną odgromową

Stacja katodowa z ochroną odgromową według wzoru użytkowego jest stosowana do ochrony przed korozją podziemnych konstrukcji metalowych. W skrzyni metalowej umieszczony jest prostownik półprzewodnikowy, bezpiecznik plombowany (BP) oraz transformator sieciowy z przełącznikiem zacze-
pów. Na płycie montażowej są zamontowane przy-



ządy pomiarowe, przełącznik energii elektrycznej, bezpieczniki topikowe, licznik energii elektrycznej (LE) oraz blok zabezpieczający (BK) i zespół zabezpieczający (ZP), które chronią przed przepięciami i przetężeniami zarówno od strony zasilania jak również od strony wyjścia. (1 zastrzeżenie)

49c; B23d

W. 52645

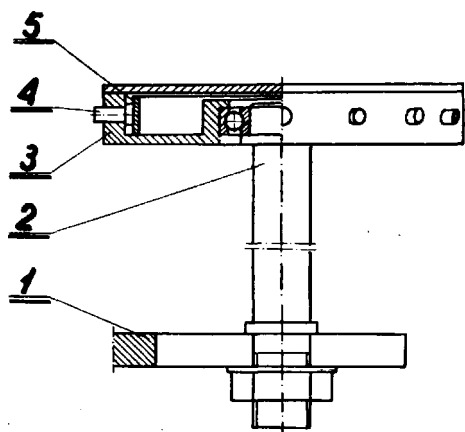
04.11.1974

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Miasteczko Śląskie, Polska (Teodor Drenda).

Wypychacz wiorów

Przedmiotem wzoru jest wypychacz wiorów służący do oczyszczania z przywartych wiorów pił tarczowych do metalu.

Wypychacz ma korpus (3) w kształcie walca umieszczony na osi (2), prostopadłej do osi piły. W zewnętrznej ścianie korpusu (3) rozmieszczone są promieniowo trzpienie wypychające (4) o średnicach roboczych mniejszych od wrębu międzyzębnego piły. Bezkolizyjna współpraca piły z trzpieniem jest zapewniona przez ich rozmieszczenie w odstępach równych podziałce piły oraz przez wsparcie łbów trzpieni (4) na sprężystej taśmie (5) umieszczonej w korpusie (3). (1 zastrzeżenie)



19h; B23k

W. 52989

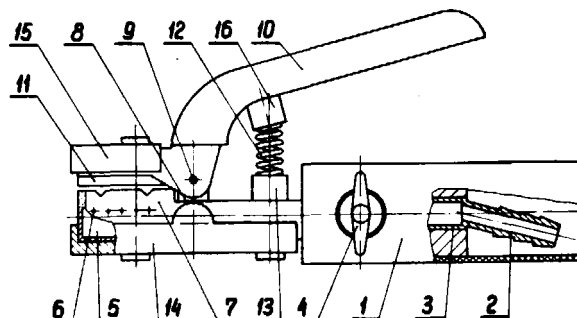
30.12.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Mroczek).

Uchwyt spawalniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt spawalniczy zwłaszcza do cięcia jak również spawania elektrycznego.

Uchwyt wg wzoru użytkowego ma ochronną rękawicę izolacyjną (1) połączoną z zasadniczą konstrukcją uchwytu spawalniczego, która ma od strony tylnej ustawioną w osi uchwytu pod kątem około 10° do płaszczyzny osi poziomej uchwytu końcówkę wlotu powietrza (2), połączoną trwale z wydrążonym w środku cylindrycznym łącznikiem (3) poprzez zawór gazowy (4) z komorą powietrzną (5) posiadającą rozmieszczone jednostronnie na wysokości dolnego uchwytu elektrody (7) otworki wydmuchowe (6).



Komora powietrzna (5) ma przymocowany dolny uchwyt elektrody (7), dolne jarzmo (13) sprężyny (12) oraz kostkę (8), do której za pomocą osi (9) jest przymocowana obrotowo dźwignia izolowana (10), której

krótszy koniec zaopatrzony jest w górny uchwyt elektrody (11), a dłuższy w około jednej trzeciej jej długości w górne jarzmo (16) sprężyny (12).

Komora powietrzna (5) na całej swej długości od spodu oraz krótszy koniec dźwigni izolowanej (10) od góry mają nakładki izolacyjne, dolną (14) i górną (15).
(2 zastrzeżenia)

49h; B23k

W. 53105

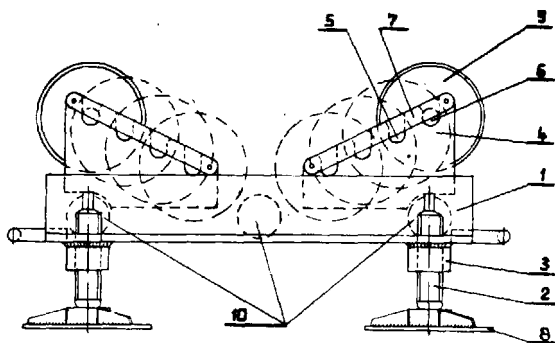
17.01.1975

Bytomskie Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Janusz Stępień).

Urządzenie rolkowe do obracania przedmiotów cylindrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie rolkowe do obracania przedmiotów cylindrycznych, zwłaszcza rur o dużych średnicach do spawania w rurociągach.

Istotą wzoru użytkowego są dwie rolki (9), których końce osi (6) umieszczone są w **siodłach-łożach** (5) wykonanych we wspornikach (4), przymocowanych do konstrukcji ramy stalowej (11) w kształcie czworoboku. Rama spoczywa na czterech śrubach (2) wkręconych w nakrętki (3), które służą do wypoziomowania urządzenia. Śruby (2) zakończone są łapami (8).
(3 zastrzeżenia)



58a; B30b

W. 53043

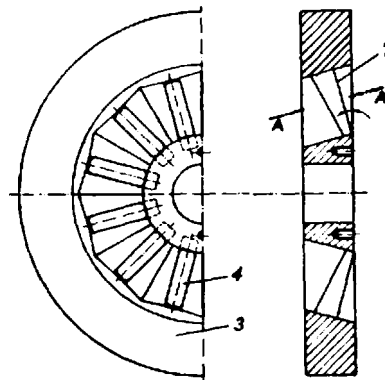
03.01.1975

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Elma-Komel”, Katowice, Zakłady Elektro-Maszynowe „CELMA”, Cieszyn, Polska, (Tadeusz Bar).

Wkładka do płyty stołowej prasy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka do płyty stołowej prasy, przeznaczona do równoczesnego tłoczenia na prasach ogólnego przeznaczenia, wszystkich żłobków stojana lub wirnika w blachach prądnicowych silników elektrycznych, gdy zachodzi konieczność podparcia wykrojnika w jego środkowej części.

Wkładka (3) posiada w środku okrągły otwór na przepadanie odpadu powstałego z wytłoczenia otworu pod wał silnika oraz prostokątne otwory (4) rozmieszczone równomiernie na obwodzie. Ramiona między otworami (4) posiadają daszkowe ścięcia, przy czym krawędź ścięcia daszka (7) jest pochylona w stosunku do powierzchni wkładki,
(1 zastrzeżenie)



60a; F15b

W. 52866

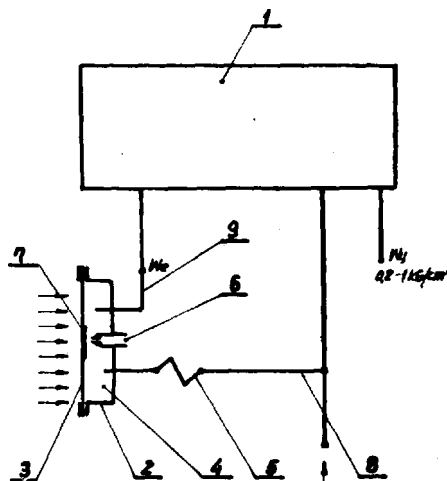
11.12.1974

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Bogdan Wilner, Jerzy Maciej Szczygielski, Janusz Kołakowski).

Przetwornik pneumatyczny ciśnienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przetwornik pneumatyczny ciśnienia przeznaczony zwłaszcza do przetwarzania poziomu mediów lepkich, krystalizujących, zawłóknionych i im podobnych na sygnał pneumatyczny znormalizowany.

Przetwornik (1) mający sprężysty element pomiarowy ma dołączony do wejścia pneumatyczny, **membranowy** element powtórzenia (2) zasilany poprzez opornik pneumatyczny (5), przy czym komora (4) tego elementu połączona jest z atmosferą poprzez dyszę (6) przesłanianą przesłoną (7) zamocowaną do membrany
(3).



65a; B63b

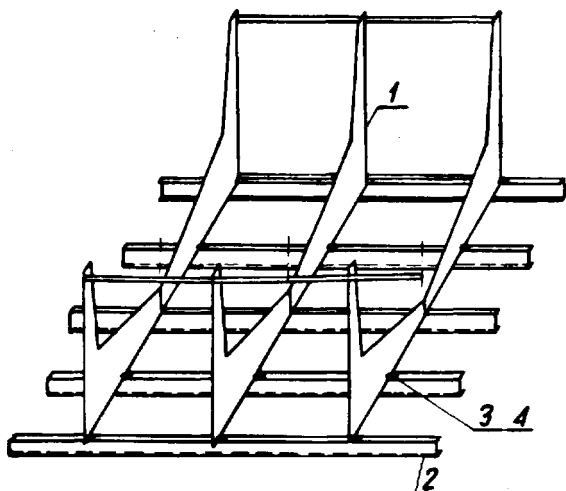
W. 52613

22.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Marek Małowicz, Edward Adamczak, Świętosław Rybnikow).

Łoże montażowe do budowy bloków i jednostek pływających

Łoże montażowe do budowy bloków i jednostek pływających stanowi ruszt (2), do którego są mocowane szablonry wręgowe (1). Szablonry wręgowe (1) mają stopki (3) za pomocą których są mocowane do rusztu (2).
(1 zastrzeżenie)



66b; A22c

W. 52973

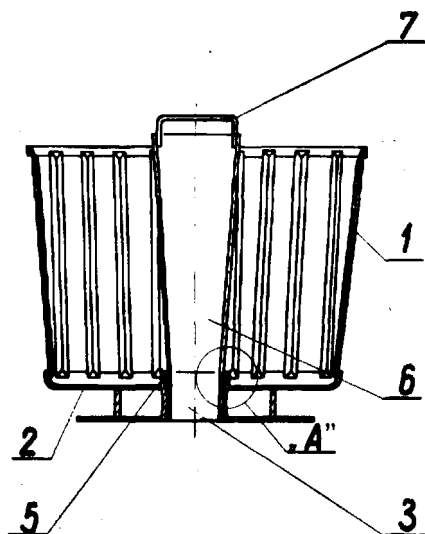
28.12.1974

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska,
(Jerzy Fabiszewicz, Henryk Brett).

**Pojemnik do masy o konsystencji plastycznej
zwłaszcza do przesitowanej masy kolagenowej**

Pojemnik do masy o konsystencji plastycznej, zwłaszcza do przesitowanej masy kolagenowej wykonany jest w postaci stożka ściętego. Większa podstawa stanowi górę pojemnika, a mniejsza — jego dno ukształtowane w formie misy (2). W środku misy (2) znajduje się otwór (3) do wyprowadzenia węża utworzonego z masy. Pobocznicą pojemnika jest wykonana z cienkościennych prętów. Otwór misy jest zaopatrzony w cylindryczną kryzę (5), w której osadzony jest rozłącznik stożkowy, wewnątrz pusty rdzeń (6), zakończony w górnej części rękojścią (7).

(1 zastrzeżenie)



67b; B24c

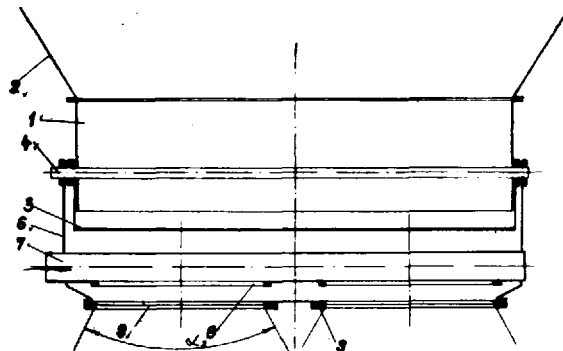
W. 53017

31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Urządzenie wielodyszowe

Urządzenie przeznaczone jest do kierowania strumieniem mieszanki powietrzno-piaskowej, narzucanej na powierzchnię czyszczone, przy czym strumień ten jest kształtowany. Urządzenie wg wzoru użytkowego składa się z wlotowego leja (1) mocowanego do zbiornika (2) i zamykanego zasuwy (3), pod którym zabudowane jest koryto (6) z przewodem (7) wyposażonym w kryzy (8), oraz szczelinowe dysze (9) o rozchylonych wylotach. (1 zastrzeżenie)



70b; B43k

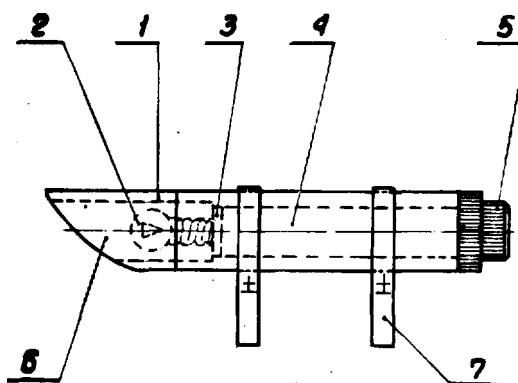
W. 52994

31.12.1974

Spółdzielczy Ośrodek Techniki przy Wojewódzkim
Związku Spółdzielni Pracy, Wrocław, Polska (Ryszard
Wiśniewski, Ryszard Lichwa, Mikołaj Swierszko).

Oświetlacz długopisu

Oświetlacz długopisu ma korpus (1) w postaci rurki zawierający żarówkę (2) włączoną w obwód z baterią (4) i z przełącznikiem (5). Dwa sprężyste uchwyty (7) służą do zakładania oświetlacza na długopisie. Od strony żarówki (2) korpus jest otwarty i ukośnie ścięty. (1 zastrzeżenie)



71a; A43b

W. 53148

31.01.1975

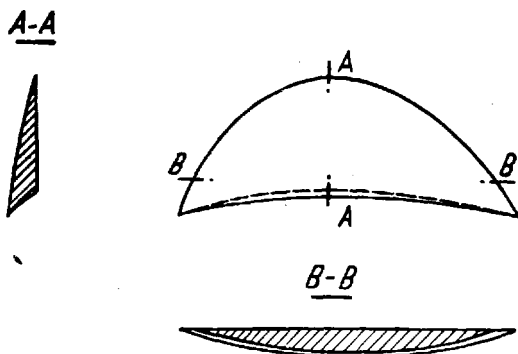
Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Nep-
tun”, Starogard Gdański, Polska, (Witold Bonesz-
kowski).

Wkładka profilaktyczna do obuwia

Wkładka profilaktyczna stanowiąca przedmiot wzoru wykonana jest jako odlew przestrzenny z termoplastycznego tworzywa sztucznego, najkorzystniej z PCV.

Wkładka profilaktyczna charakteryzuje się tym, że profil poprzeczny (A—A) ma podcięcie ujemne, zaś profil podłużny na osi (B—B) od wartości zero na krawędzi rośnie do wartości maksymalnej w miejscu przecięcia z osią (A—A), a następnie obniża się by na krawędzi przeciwnej zejść do zniknu.

(1 zastrzeżenie)



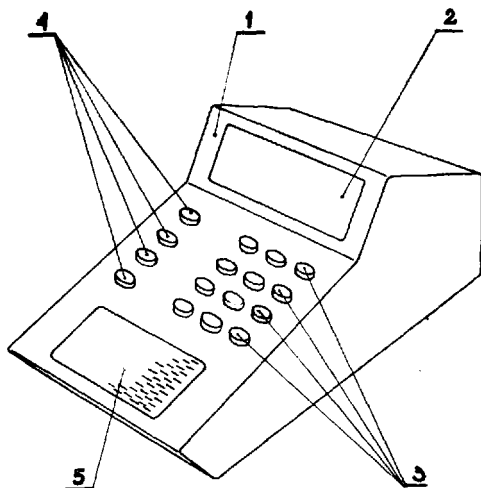
74d; G08b W. 53038 03.01.1975

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Andrzej Lueck, Marian Szczepański).

Cyfrowy sygnalizator kolejności zgłoszeń klientów

Cyfrowy sygnalizator kolejności zgłoszeń posiada skrzynkę, która ma na ścianie czołowej (1) cyfrowe lampki (2), służące do kontroli wybranej liczby, klawiaturę (3), manipulacyjne przyciski (4) i mikrofonogłośnik (5). Wewnątrz skrzynki są zamontowane zespoły elektroniczne, zbudowane na układach scalonych.

(1 zastrzeżenie)



77f; A63h W. 52974 28.12.1974

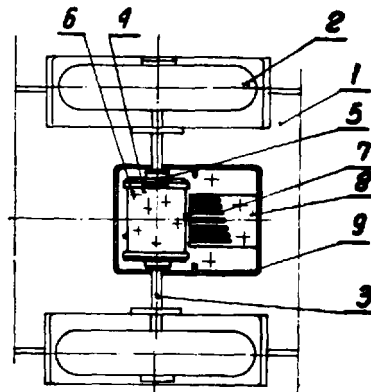
Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Spółdzielcy Ośrodek Techniki, Wrocław, Polska (Ryszard Lichwa, Ryszard Dąbrowski).

Zabawka na kołach z elementem grającym

Zabawkę na kołach stanowi samochodzik, wózek itp. Zgodnie z wzorem użytkowym na osi (3) zespołu kołowego (2) zabawki jest umieszczony nieobrotowo

za pomocą zacisków (5) bęben (4), którego zaczepy (6) przy obracaniu się kół zabawki wprawiają w ruch drgający języczki (7) płytki tonalnej (8) umieszczonej i przytwierdzonej do rezonującej obudowy (9).

(1 zastrzeżenie)



80a; B28b

W. 53144

29.01.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska, (Jan Zakrzewski, Władysław Dobrzański, Mirosław Darczewski, Marek Gronkowski).

Forma bateryjna do płyt betonowych i żelbetonowych

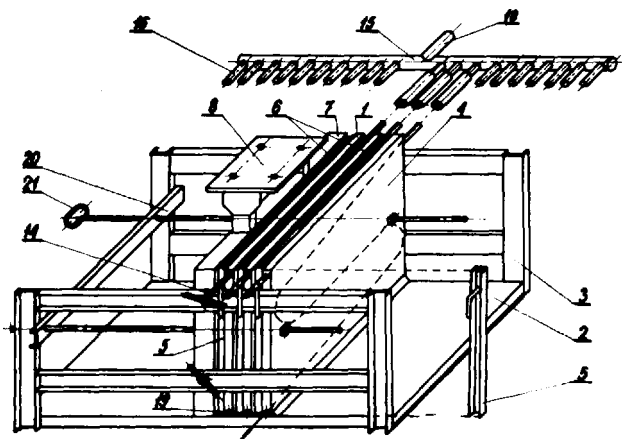
Forma bateryjna, posiada umieszczone wewnątrz konstrukcji ramowej (3) pionowe kasety grzejne (1), które tworzą wraz z kształtownikami (5), komory formujące (6). Do cienkich elastycznych metalowych, bocznych ścian (4), kaset grzejnych (1) są umocowane z wewnętrznej strony poziome pręty, tworzące komory z otworami wlotowymi usytuowanymi na przeciwnych narożach komór.

Na przecięciu osi symetrii formy bateryjnej do ściany (7) konstrukcji ramowej (3) jest umocowany wspornik (8) wibratora.

Grzebieniowy rozdzielacz (15) posiada króćce (16) osadzone wokół otworów o stopniowo zwiększających się średnicach w obydwie strony od przewodu doprowadzającego parę.

W górnej części kasety grzejnej (1) jest osadzony króciec uchwyty (14).

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 52972

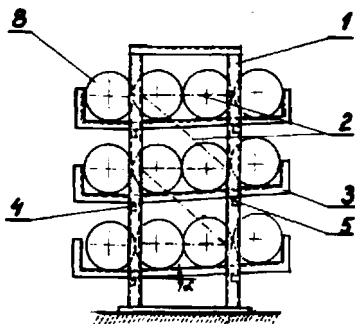
28.12.1974

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Stefan Bubiak, Józef Wojciechowski, Andrzej Bralewski).

Regał do składowania przedmiotów walcowych

Regał do składowania przedmiotów walcowych przystosowany jest do różnych wyrobów, wymagających utrzymania pierwotnych kształtów i form.

Cechą charakterystyczną regału według wzoru użytkowego jest zmienność nachylenia prowadnic (3) za pomocą przesuwanych podpórki od strony załadowniczej, co umożliwia łatwe przemieszczenie przedmiotu składowego w regale. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

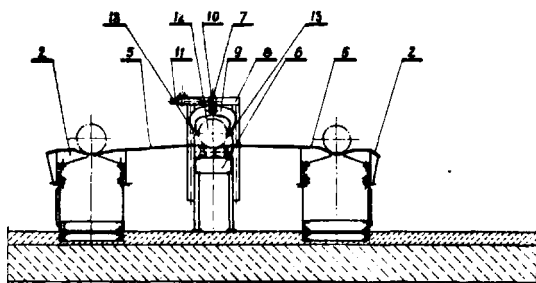
W. 52997

31.12.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Marian Kurzac, Zdzisław Motulewicz).

Urządzenie do podawania wlewków metalowych do nagrzewnic indukcyjnych

Urządzenie do podawania wlewków metalowych jednocześnie do dwóch indukcyjnych nagrzewnic, wyposażone jest w stoły, będące zasobnikami wlewków (12), transporter rolkowy (6), usytuowany równolegle do osi nagrzewnic i prostopadle do stołów, oraz w dwa podawcze stoły (2) z pochylniami (5), usytuowane po dwóch bocznych stronach transportera (6) i dostosowane poziomem do wysokości transportera (6) i stołów. Na końcu transportera (6), pomiędzy podawczymi stołami (2), znajduje się ponadto podajacorozdzielczy zespół (7), napędzany hydraulicznym siłownikiem (11), przemieszczającym wlewkę (12) na przemian z transportera (6) na pochylnie (5) obydwóch stołów podawczych (2). (3 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 53012

31.12.1974

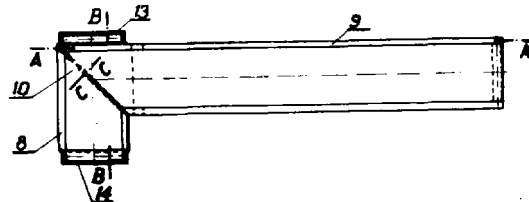
Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Kraków, Polska (Marian Krawczyński, Jan Zelezik).

Przenośnik kątowy

Przenośnik kątowy według wzoru użytkowego posiada zespół kątowy w postaci konstrukcji ramowej zakończonej w swej górnej części płaskim blatem (8),

który zaopatrzony jest w szczelinę (10) usytuowaną wzdłuż przekątnej zespołu kąтового i zakończoną okrągłymi prętami. Pod blatem (8) w płaszczyźnie przebiegającej przez przekątną zespołu kąтового jest usytuowana kierunkowa rolka. Zespół kątowy wyposażony jest ponadto w zespół regulacyjnych bębnow (13) usytuowanych ukośnie, przy czym zespół ten umieszczony jest bliżej górnej części konstrukcji ramowej zespołu kąтового.

Przenośnik kątowy według wzoru znajduje zastosowanie szczególnie w przemyśle spożywczym, zwłaszcza do transportu galanterii czekoladowej oraz tym podobnych artykułów kostkowych, które wymagają stałego kierunku transportu w rzędach, np. do automatów pakujących. (2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 53016

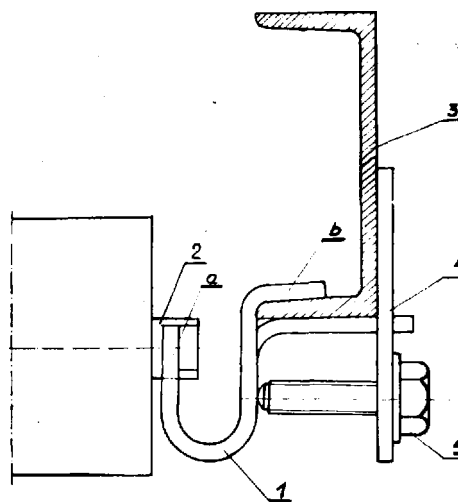
31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Janusz Stolecki, Henryk Skowerski).

Uchwyt mocujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt mocujący dolny krążnik przenośnika taśmowego, który stanowią: element gięty (1) i element płaski (4).

Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma rozpięającą śrubę (5) dla wzmocnienia połączenia uchwytu z układem przenośnika. (1 zastrzeżenie)



81e; B65g

W. 53064

07.01.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Leon Bortnowski, Andrzej Chałko, Zbigniew Górski).

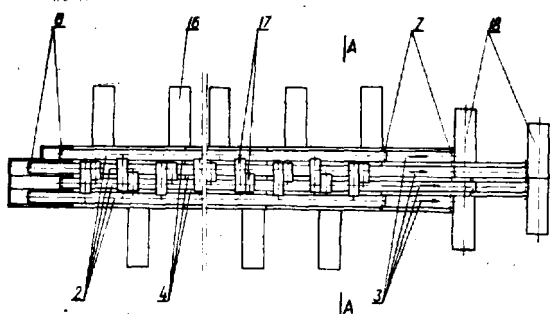
Zespolony przenośnik taśmowy

Zespolony przenośnik taśmowy, przeznaczony zwłaszcza do przemieszczania materiałów włókienniczych o dużym zróżnicowaniu asortymentowym, jest wyposażony w podawcze taśmy (2) i odbiorcze taśmy (3)

o regulowanej prędkości, rozmieszczone szeregowo jedna za drugą w kierunku ich przesuwu, które są umieszczone na wspólnym wsporczym korpusie w szeregach **równoległych** względem siebie, przy czym każda odbiorcza taśma (3) w szeregu jest skierowana ku górze. Poszczególne szeregi taśm (2) i (3) są oddzielone od siebie profilowanymi przegrodami (4) osadzonymi na słupach wsporczego korpusu, do którego są przytwierdzone napinające bębny (6) i napędzające bębny (7) oraz krążniki osadzone w wieszakach połączonych ze słupami.

Nadto każda z profilowanych przegród (4) jest podzielona przy odbiorczej taśmie (3) w płaszczyźnie pionowej, na dwie oddzielne przegrody dla sąsiadujących taśm (3) i (2). Dodatkowo, górne krążniki są osadzone czopami w poziomych wycięciach wieszaków przy czym każde z tych wycięć jest osłonięte profilowaną płytką, połączoną rozłącznie z wieszakiem.

(3 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 53096

16.01.1975

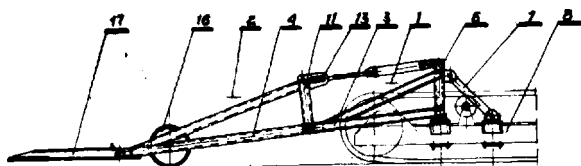
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Chaczyński, Augustyn **Fafara**, Stanisław Kanafa, Mieczysław Surowiecki).

Urządzenie do transportu, zwłaszcza pakietów z rurkami drenarskimi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transportu, zwłaszcza pakietów z rurkami drenarskimi. Urządzenie przystosowane jest do współpracy z drenarską koparką i umożliwia zmechanizowanie transportu podczas prac melioracyjnych.

Urządzenie zawiera przestrzenną ramę z umieszczonymi na jej końcu, podporowym walcem (16) i nośną platformą (17). Rama składa się z dwóch członów (1) i (2), których dolne pasy (3) i (4) połączone są ze sobą przegubowo. Między słupkami (11) obu członów zamontowany jest hydrauliczny siłownik. Siłownik zamocowany jest do poprzecznego pasa członu (1) i poprzez kulisę (13) połączony jest z poprzecznym pasem członu (2) ramy.

(2 zastrzeżenia)



81e; B65g

W. 53119

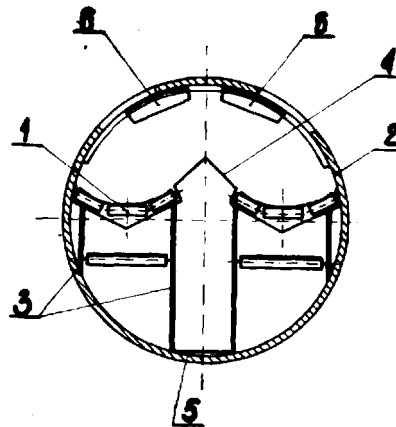
21.01.1975

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowa, Wrocław, Polska (Jan Zadrozny).

Taśmowy przenośnik do ładunków sypkich

Taśmowy przenośnik służący do transportu ładunków sypkich do zasobnika i z zasobnika, składający się z dwóch taśmociągów (1) symetrycznie umieszczonych wewnątrz tubingu (2) charakteryzuje się tym, że tubing, na całej długości, ma przekrój poprzeczny kołowy.

(1 zastrzeżenie)



85e; E03f

W. 52979

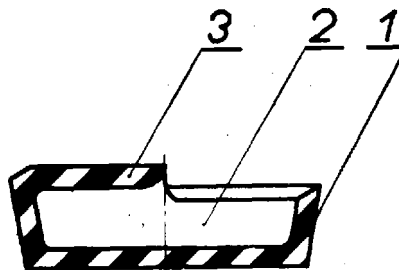
30.12.1974

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, **Piastów** k/Warszawy, Polska (Adam Kowalczyk, Zygmunt Kowalczyk).

Korek do zamykania otworu odpływowego wanny lub zlewu

Korek do zamykania otworu odpływowego wanny lub zlewu wykonany z miękkiej gumy lub tworzywa posiada kształt odwróconego ściętego stożka (1) z wewnętrznym wydrążeniem (2) oraz częściowym nakryciem (3) drażonego otworu (2), przy czym wydrążenie (2) jest otwarte od strony większej podstawy stożka.

(1 zastrzeżenie)



87a; B25b

W. 52596

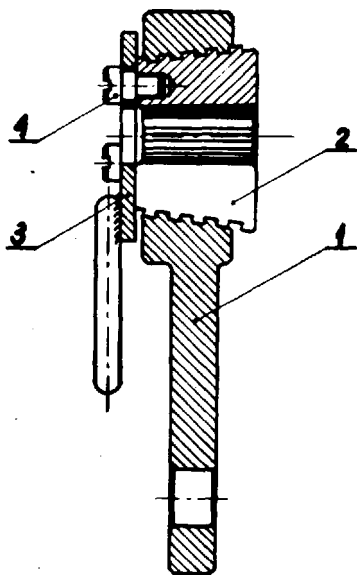
17.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k. Oławy, Polska (Stanisław Ozór).

Klucz

Klucz przeznaczony do odkręcania lub wkręcania śrub dwustronnych składa się z oprawy (1) posiadającej stożkowy, gwintowany otwór, w którym umieszczone są trzy szczęki (2) mocowane do tarczy (3) za pomocą śrub (4).

(2 zastrzeżenia)



87a; B25b

W. 53066

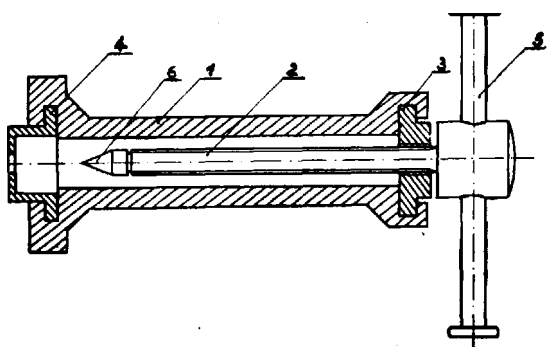
07.01.1975

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Poznań, Polska (Franciszek Korcz).

Ściągacz do łożysk

Ściągacz ma zastosowanie do zdejmowania łożysk o różnych średnicach osadzonych na wałkach i tulejach.

Ściągacz składa się z korpusu dwudzielnego (1) cylindrycznego, w którego przedniej części znajduje się wkładka dwudzielną (4), a w części tylnej wkładka gwintowana (3). Przez wkładkę gwintowaną przechodzi trzpień (3) z gwintem, zakończony stożkiem obrotowym (6) z jednej strony a pokrętle (5) z drugiej strony. (1 zastrzeżenie)



89a; A23n

W. 53069

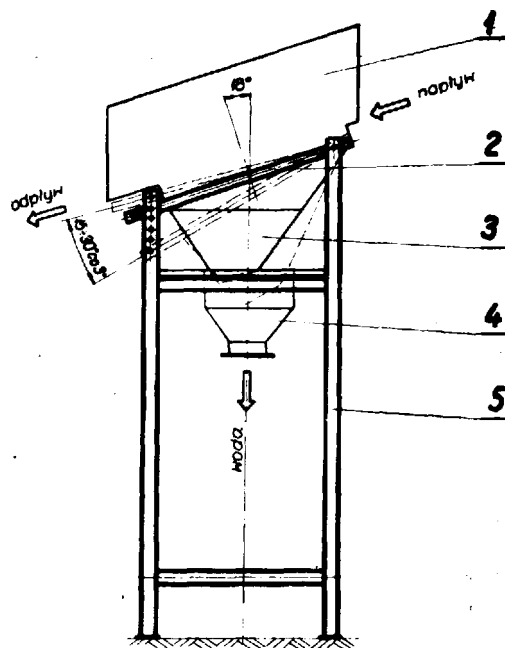
07.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Zdzisław Kisiel, Karol Niewiadomski).

Odwadniacz buraków

Odwadniacz buraków cukrowych wg wynalazku zawiera ramę, kratowy ruszt odwadniający, rynną spławiającą, lej zbiorczy i króciec odpływowy. Rama rusztu (2) połączona jest ze słupami (5) odwadniacza od strony napływu buraków obrotowo, z możliwością nastawiania kąta nachylenia rusztu w zakresie od 15° do 30° co 3 stopnie, a z ramą rusztu połą-

czony jest trwale lej zbiorczy (3). Odwadniacz ma dwa zespoły poprzeczek stężających umieszczone pomiędzy słupami (5) ramy na różnych poziomach, przy czym do górnych poprzeczek przymocowany jest króciec odpływowy (4). (2 zastrzeżenia)



89e; C13h

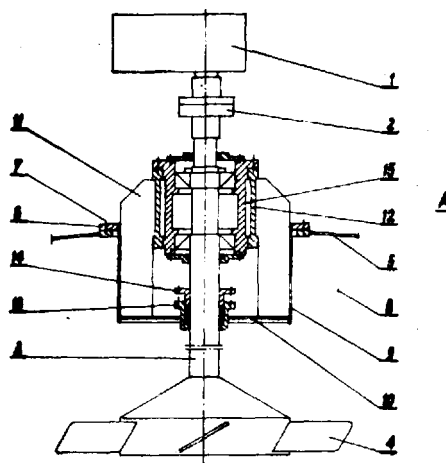
W. 53107

17.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków; Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Bogdan Trzcinski, Olgierd Ligęza, Wiesław Raszkiewicz).

Układ napędowy warnika cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją

Układ napędowy warnika cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją, osadzony na górnym dnie (5) warnika, składa się z silnika z przekładnią redukcijną (1), wału napędowego (3) osadzonego w korpusie łożyskowym i propellera (4). Korpus łożyskowy, wpuszczony do wnętrza komory oparowej (8) warnika, składa się z garnka (9) z wywiniętym kołnierzem mocującym (6), osadzonego w dnie garnka (10) korpusu dławnicy (13) i zamocowanego na dośrodkowych zebrach (11) rurowego gniazda (12) oprawy łożysk (15). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** nr 12(54)1975 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
129789	42m; G06c	94	170171 T	77a; A63b	130
161362	12o; C07c	21	170187	30h; A61k	69
161753	81e; B65g	137	170205	39b'; C08g	81
103838	4c; B60s	2	170280	39b'; C08f	80
165860	53k; A23l	119	170301	80b ; C04b	133
166614	42d; G01d	84	170316	12p; C07d	30
167289	80b; C04b	132	170356	12q; C07c	39
167304	46a; F02b	100	170363	7f; B21h	9
167364	81e; B65g	137	170370	39b'; C08f	80
167406	7c; B21d	8	170371	39b'; C08f	81
167580	12o; C07c	22	170405	22f; C09f	64
167694	45l; A01n	99	170408	27b; F04c	67
168392	46a; F02b	100	170433	39b'; C08g	81
169183	42k; G01n	87	170450	81a; B65b	136
169217	5a; E21b	2	170454	34b; A22c	72
169304	81e; B65g	138	170468	19c; E01c	46
169328	37a; E04b	76	170496	80b; C04b	133
169332	55f; D21h	120	170509	85b; G02b	143
169371	81e; B65j	138	170522	53f; A23g	119
169393	80b; C04b	132	170540	19c; E01c	46
169397	80a; B28b	131.	170557	39b'; C08g	81
169421	37b; E04c	77	170562	34c; A47l	72
169455	12p; C07d	29	170576	80b; C04b	133
169461	85c; C02c	143	170603	28a; C14c	67
169477	81e; B65g	138	170607	80a ; B28b	131
169488	65a; B63b	124	170620	53e; A23c	118
169560	37a; E04b	76	170635	18b; C21c	45
169572	5b; E21c	4	170667	77a; A63b	130
169573	5b; E21c	4	170700	80b; C04b	134
169585	5b; E21c	4	170701	39b' ; C08f	81
169589	84c; E02d	142	170744	5a; E21b	3
169590	14b; F01c	42	170768	42k; G01l	87
169606	34b; A47j	72	170772	8a; B05c	10
169607	05b; B63c	125	170773	81; D06l	14
169673	80a; B28c	131	170774	39b'; C08d	80
169679	24c; F23d	66	170775	53e; F02m	118
169723	37f; E04h	78	170776	42r'; G05f	97
169755	37a; E04b	77	170789	46a; F02b	101
169768	81e; B65g	139	170800 T	12d; B01d	16
169770	81e ; B65g	139	170807	47a'; F16b	102
169778	14k; F01n	43	170813	12i; C01b	20
169803	12p; C07d	30	170819	47a'; F16b	102
169837	80b ; C04b	132	170829	4g; F23d	2
169851	84d; E02f	142	170843	59a; F04b	120
169881	85c; C02c	143	170845	21a' ; H03j	48
169892	80b; C04b	132	170847	74b; H02b	128
169933	37a; E04b	77	170850	59a; F05b	121
169937	80b; C04b	133	170851	12n; C01g	21
169972	14b; F01c	42	170863	12o; C07f	22
169986	22a; C09b	63	170866	21k'; H01m	63
169988	22a; C09b	63	170871	12g; B01j	17
170001	12i; C01b	20	170873	12g; B01j	18
170074	48d'; C23g	112	170901	21a' ; H04b	60
170130	59a ; F04b	120	170902	21g; H01l	61

1	2	3			
170906	12o; C07f	22	171158	39b'; C08g	82
170909	47f; F16l	104	171167	40a; C22b	83
170910	74d; G08d	129	171173	31b'; B22d	71
170912	29a; D01b	68	171184	20k; B60m	47
170915	21g; H01s	61	171185	22g; C09d	65
170917	21d ² ; H02m	55	171186	39b'; C08f	81
170924	47e; F16n	104	171187	12q; C07d	39
170930	45b; A01c	99	171188	10b; C10l	14
170938	42k; G01l	87	171189	12o; C07c	23
170939	42l; G01n	90	171191	47h; F16h	109
170943	48a; C23b	110	171193	59a; F05b	121
170945	75c; B44c	129	171194	59a; F05b	121
170946	88b; F03c	145	171195	42m ⁴ ; G06g	£4
170950	12g; B01j	18	171197	67a; B24b	126
170951	47g'; F16k	106	171198	47f'; F16j	105
170952	1a; B03b	1	171199	48a; C23b	111
170953	74b; G08b	128	171212	39b'; C08g	82
170968	21c; H01h	49	171215	47b; F16c	103
170970	12o; C07c	22	171216	42k; G01l	88
170973	21c; H01h	50	171217	42k; G01n	88
170987	80b; C04b	134	171218	42r'; G05f	97
170988	49m; B23q	115	171219	21c; H01h	50
170989	49m; B23q	116	171245 T	36d; F24f	75
170998	8a; B05c	10	171251	21a'; H03k	47
171005	21c; H02b	50	171257	12q; C07c	39
171006	42e; G01f	85	171267	12o; C07c	23
171007	12g; B01j	18	171268	63c; B62d	123
171008	49m; B23g	116	171275	47c; F16d	103
171009	39b'; C08f	81	171279	47f'; F16l	105
171011	81c; B65d	137	171302	21d ¹ ; H02k	55
171012	47a'; F16b	103	171303	48a; C23b	111
171013	42k; G01n	88	171310	35a; B66b	73
171014	42e; G01f	85	171311	45l; A01n	100
171015	12a; B01d	15	171328	12o; C07c	23
171020	80d; B28d	136	171329	12o; C07c	23
171022	21d ¹ ; H02k	54	171336	30g; A61j	69
171024	53k; A23l	119	171337	21a ² ; H04r	48
171025	45a; A01b	98	171349	21a'; H03h	49
171030	74b; G08c	128	171362	12q; C07c	40
171033	39a'; B29h	79	171363	42m ² ; G06d	94
171034	22k; C09k	66	171365	35a; B66b	73
171035	12i; C01b	21	171366	21d'; H02b	56
171038	22i'; C09j	65	171368	67a; B24b	126
171052	12c; C07c	22	171369	47c; F16d'	103
171060	40d; C22f	84	171372	59a; F04b	122
171061	12n; C01g	21	171373	42l; G01n	91
171065	12a; B01d	15	171374	47k; B65h	110
171066	39b'; C08g	82	171375	22k; C09k	66
171067	49c; B23d	113	171376	42t'; G11b	98
171072	21d'; H02k	56	171378	42l; G01n	91
171073	80b; C04b	134	171379	42l; G01n	91
171075	80a; B28b	132	171380	42l; G01n	91
171078	28a; C14c	67	171382	42l; G01n	91
171082	8k; D06m	14	171383	42l; G01n	91
171084	39b'; C08k	83	171384	42l; G01n	92
171114	31b'; B22d	70	171388	47g'; F16k	106
171117	22h'; C09g	65	171431	21d'; H02m	56
171128	12o; C07c	22	171441	21a'; G01s	49
171130	81e; B65g	139	171449	7g; B21j	10
171131	84c; E02d	142	171450	47f'; F16j	105
171133	84c; E02d	142	171451	67a; B24b	126
171142	78c; C06b	131	171456	12p; C07d	30
171143	12m; C01f	21	171464	35b; B66c	74
171149	86c; D03d	144	171467	80b; C04b	134
171155	81e; B65g	140	171488	8f; B65h	13

1	2	3
171490	49h; B23k	113
171491	49h; B23k	114
171492	49h ; B23k	114
171493	35b; B66c	74
171494	65a; B63b	124
171504	12c; B01f	15
171509	21d ⁺ ; H02m	57
171510	21d⁺ ; H02m	57
171517	12c; B01f	16
171521	31b2; B22d	71
171526	21e; G01r	58
171528	21c; H02b	50
171530	12o ; C07c	23
171535	21g; H01j	61
171541	21c; H02g	51
171546	49h; B23k	114
171547	39b ⁺ ; C08f	81
171548	21d ⁺ ; H02m	57
172239 T	31b ⁺ ; B22d	71
172513 T	57d; G03f	120
172552 T	5b; E21c	5
172558 T	21a ⁺ ; H02h	49
172827 T	47g ⁺ ; F16k	107
172927	81e; B65g	140
172946 T	80a; B28b	132
173126	64b; B67b	124
173204 T	21a ⁺ ; H041	47
173236	2c; A21d	2
173581	12p; C07d	31
173679	12p; C07d	31
173753 T	18a; C21b	44
173860	8k; D06m	14
173906	12p; C07g	32
174173 T	12o; C07c	23
174246 T	87a; B25b	145
174255	12p; C07d	32
174321	12o; C07c	24
174322	12o ; C07c	24
174364	12o; C07c	24
174428 T	35a; B66b	73
174487	21 c; H01b	51
174591	12p; C07d	32
174601 T	12o; C07c	25
174602 T	12o; C07c	25
174603 T	12o; C07c	25
174604 T	5a; E21b	3
174761	12p; C07d	32
174771 T	451; A01n	100
174776 T	80b; C04b	134
174923 T	81 e; B65g	140
174940 T	21 a ⁺ ; H04m	48
175001 T	40a; C22b	83
175085	12g; B01j	18
175097 T	19a ; E01b	45
175154	12o ; C07c	26
175183	12p; C07d	33
175192	12p; C07d	33
175244	8d; D06f	12
175246	12p; C07d	33
175248	12g; B01j	19
175283	12g; B01j	19
175291 T	46c; F02m	101
175349 T	5d; E21f	7
175362 T	21c; H01h	51

1	2	3
175385	8b; F26b	12
175389 T	5a; E21b	3
175403 T	65h; B63h	125
175410 T	39b ⁺ ; C08g	82
175437	12p; C07d	34
175438	12p; C07d	34
175440 T	5d; E21f	7
175443 T	80b; C04b	134
175465	16d; C05f	44
175671	12p; C07d	35
175702 T	22i ⁺ ; C09j	65
175727	31a ⁺ ; F27d	70
175728	12p; C07d	35
175782 T	21a ⁺ ; H04b	48
175821 T	29b; D01f	68
175827 T	5b; E21c	5
175837 T	45h; A01k	99
175932	12p; C07d	35
175936	65a; B63b	124
175946 T	18a; C21b	44
175986 T	12o; C07c	26
176031 T	65a; B63b	125
176032 T	65a; B63b	125
176075	12o ; C07f	26
176104 T	46k; H01t	102
176111 T	80b; C04b	135
176128	80b; C04b	135
176140 T	37f; E04h	78
176141 T	81e; B65g	141
176160 T	49m ; B23q	117
176165 T	52a; D05b	118
176166 T	12o ; C07c	26
176168	12p; C07d	36
176170	12q; C07d	40
176171	30h; A61k	70
176172	12o ; C07c	26
176180 T	1a; B01d	1
176205 T	49h; B23k	114
176206 T	49h; B23k	115
176215	19b; E01h	46
176229 T	47h; F16h	109
176230 T	36d; F24f	75
176231 T	36d; F24f	76
176232 T	22a; C09b	64
176233 T	22a; C09b	64
176235	12r; C10g	41
176243 T	451; A01n	100
176260 T	47g; F16k	106
176261 T	85e; E03f	144
176271 T	35a; A47f	74
176272 T	5c; E21d	5
176273 T	42k; G011	88
176274 T	21 e; H02j	59
175275 T	49m ; B23q	117
176276 T	21c; H02j	51
176277 T	21c ; H02p	52
176280 T	21c; H01r	52
176282 T	21k ⁺ ; H01m	63
176286	12p; C07d	36
176350 T	12a; B01d	15
176355 T	49h; B23k	115
176369 T	12o; C07c	27
176378 T	8i; D061	13
176389 T	29b; D01f	68

1	2	3
176390 T	80b; C04b	135
176394	12g; B01j	19
176400	12o; C07c	27
176402 T	12q; C07c	40
176404	12g; B01j	19
176405	12o; C10g	27
176409	12p; C07d	36
176411	5c; E21d	6
176432 T	55b; D21b	120
176435 T	47h; F16h	109
176461 T	42r ¹ ; G05f	97
176462 T	21 c; H02h	52
176464 T	42i; G01n	92
176465 T	81e; B65g	141
176469 T	30d; A61f	69
176476 T	47e; F16n	104
176478 T	12o; C07c	27
176495	12o ; C07c	27
176498	12p; C07d	37
176502 T	8k; D06m	14
176503	12p; C07d	37
176504	12o; C07c	28
176513	7a; B21b	8
176522	8a; B05c	10
176525	8a; B05b	11
176526	8a; B05b	11
176527	8a; B05b	12
176584 T	42k; G01n	89
176586	12p; C07d	37
176602	12q; C07c	40
176606	7c; B21d	9
176609	12p; C07d	38
176611	8a; B05c	12
176612	24i; F23c	67
176615	12g; B01j	20
176619 T	39a ¹ ; B29d	79
176635 T	21h; H05b	62
176641 T	87b; B25d	145
176644 T	35d; B66f	75
176654 T	30a; A61b	68
176659 T	12g; B01j	20
176681	12p; C07d	38
176687	5b; E21c	5
176693	49h; B23k	115
176696	12q; C07c	40
176707 T	42o; G01p	95
176708 T	42o; G01p	95
176709 T	83b; G04c	141
176710 T	42e; G01f	85
176711 T	60a; F15b	123
176713 T	42r G05b	96
176714 T	42e ; G01f	85
176729	12o; C07d	28
176735	12o; C07c	28
176736	12o ; C07c	28
176739 T	67b; B24c	127
176744 T	5a; E21b	3
176759 T	40a; C22b	84
176760 T	49a; B23b	112
176763 T	37e; E04g	78
176764 T	21c; H02p	53
176765 T	5d; E21f	7
176767 T	42i; G01n	92
176773 T	36a; F24b	75
176774 T	39g; B23b	33

1	2	3
176777 T	40a; C22b	84
176778 T	50e; B01d	118
176786 T	7c; B21d	9
176787 T	45b; A01c	99
176793 T	5d; E21f	7
176794 T	42o; G01p	95
176795 T	49m; B23q	117
176799 T	43a² ; G07c	98
176807 T	21c; H02p	53
176808 T	47c; F16d	103
176819	12p; C07d	38
176823	12p; C07d	38
176826	42k; G01n	89
176829 T	59a; F04b	122
176830 T	35b; B66c	74
176831 T	42o; G01p	96
176832 T	20c; B61d	46
176833 T	20c ; B61d	47
176834 T	40a; C22b	84
176839 T	12g; B01j	20
176843 T	31b ¹ ; B22d	71
176844 T	42k; G01n	89
176845 T	8d; D06f	13
176851 T	42e; G01f	86
176852 T	42e; G01f	86
176855 T	42e; G01f	86
176858 T	47g ¹ ; F16k	107
176859 T	81c ; B65d	137
176869 T	31b¹ ; B22c	70
176870 T	39a ¹ ; B29c	79
176875 T	47g ¹ ; F16k	107
176876 T	47g ¹ ; F16k	108
176881 T	37b; E04c	77
176884 T	49h; B23k	115
176885 T	42i; G01n	92
176886 T	42i; G01n	93
176887 T	42i; G01n	93
176888 T	21e; G01r	59
176893	12p; G07d	38
176895	12o; C07c	29
176898 T	45i; A01n	100
176899 T	45i; A01n	100
176904	12p; C07d	39
176905	39a ¹ ; B29j	79
176906	39b ¹ ; C08g	82
176910 T	60a; F15b	123
176913 T	42k; G01n	89
176915 T	67b; B24c	127
176921 T	21e ; G01r	59
176922 T	25a; D04b	67
176924 T	21g; H01h	61
176930 T	85c; C02c	143
176941 T	67a; B24b	127
176945 T	42b; G01b	84
176946 T	39b ¹ ; C08g	83
176947 T	48a; C23b	111
176949 T	48b; C23c	111
176961 T	21e; G01r	59
176963 T	47f; F16j	105
176964 T	5c ; E21d	6
176966 T	21d¹ ; H02k	55
176968 T	5c; E21d	6
176970	22g; C09d	65
176972 T	74d; G08b	129
176973 T	47g ¹ ; F16k	108

1	2	3
176974 T	21d ⁱ ; H02j	58
176975 T	21d ⁱ ; H02b	58
176976 T	42i; G01k	86
176977 T	12d ⁱ ; C07c	29
176979 T	13d ; F22g	41
176983 T	21g; G01r	62
176988 T	81e; B65g	141
176991 T	38a; B27b	78
176992 T	53i; A23j	119
176993 T	85c; C02c	144
176998	12o ; C07c	29
177000	12p; C07d	39
177001 T	49a; B23b	112
177002 T	42k; G01m	89
177005 T	39b ⁱ ; C08g	83
177012 T	47g ⁱ ; F16k	108
177013 T	50d; B02c	117
177014 T	60b; F15c	123
177015 T	47g ⁱ ; F16k	108
177016 T	47g ⁱ ; F16k	109
177017 T	48b; C23c	111
177034 T	31b ⁱ ; B22d	72
177036 T	42s; B06b	97
177043 T	8h; D04h	13
177051 T	5a; E21b	4
177057 T	77a; A63b	131
177059 T	48b; C23c	111
177060 T	81e; B65g	141
177064 T	38h; B27k	79
177066 T	1a; B01d	1
177067 T	12d; B01a	16
177068 T	12e; B01d	17
177075 T	43T; G05b	96
177077 T	49h; B23k	115
177078 T	86c; D03d	144
177086 T	59a; F04b	122
177088 T	6b; C12f	8
177093 T	57e; G03g	120
177095	37a ⁱ ; B29j	77
177096	14; F01k	43
177097 T	21dⁱ ; H02k	55
177136 T	21d ⁱ ; H01f	58
177160 T	80b; C04b	135
177161 T	80b; C04b	135
177164 T	12q; C07c	41
177166 T	42l; G01n	93

1	2	3
177168 T	30a; A61b	68
177185 T	7a; B21b	8
177186 T	80b; C04b	135
177191 T	21c; H02h	53
177193 T	12d; B01d	16
177198 T	15b; B41c	44
177200 T	42k ; G01n	90
177225 T	24c; F23d	66
177240 T	22i ⁱ ; C09j	65
177251 T	21c; H02g	53
177268 T	42i; G01n	94
177270 T	80b; C04b	136
177273 T	47k; B65h	110
177275 T	12e; B01d	17
177278 T	67a; B24b	127
177279 T	12g; B01j	20
177285 T	39b ⁱ ; C08c	80
177289 T	32b; C03C	72
177309 T	21d ⁱ ; H02k	55
177328 T	53e; A23b	119
177329 T	66b; A22c	126
177354 T	21c; H01r	53
177355 T	21c; H01r	54
177358 T	23d; C11c	66
177361 T	12q; C07c	41
177362 T	48d ⁱ ; C23f	112
177363 T	42m ⁱ ; G06g	94
177364 T	42m ⁱ ; G06g	95
177377	49a; B23b	113
177379	39a ⁱ ; B29j	80
177380	5b; E21c	5
177381	81 e; B65g	141
177382 T	77a; A63b	130
177387 T	5c; E21d	7
177396 T	48dⁱ ; C23f	112
177392 T	42k; G01i	90
177393 T	21c; H01r	54
177399 T	80b; C04b	136
177418 T	21e; G01r	60
177432 T	21e; G01r	60
177461 T	21g; H01h	62
177497	31a ⁱ ; F27b	70
177700	14d; F01i	42
177847 T	5b; E21c	5
177848 T	80b; C04b	136

**Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP nr 12(54)1975 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Klasy	Strona	Nr zgłoszenia	Klasy	Strona
1	2	3	1	2	3
50798	37d; E04f	158	52992	7g; B21j	147
52215	34b; A47j	152	52994	70b; B43k	167
52422	42n; G09b	163	52997	81e; B65g	169
52471	45h; A01k	163	53012	81e; B65g	169
52512	42i; B071	161	53013	17a; F25b	148
52548	37d; E04f	158	53014	37g'; E06b	159
52563	461; F02n	164	53015	12e; B01d	148
52596	87a; B25b	170	53016	81e; B65g	169
52605	42h; G02b	161	53017	67b; B24c	167
52613	65a; B63b	166	53038	74d; G08b	168
52638	21a'; H05k	149	53039	47g'; F16k	164
52645	49c; B23d	165	53040	47g'; F16k	165
52669	7c; B21d	147	53041	47f1 ; F161	164
52680	42h; G02b	161	53043	58a; B30b	166
52682	33d; A45f	152	53045	341; A47f	154
52692	21h; F24h	150	53055	341; A47f	154
52693	21h; F24h	151	53056	341; A47f	155
52703	34i; A47b	154	53057	2b; A21.C	146
52704	34i; A47b	154	53060	37f; E04h	159
52705	34b; A47j	152	53061	37d; E04f	158
52733	42k; G01m	162	53062	36c; F24h	156
52734	21c; H05h	149	53063	48a; C23b	165
52747	34f; A47g	153	53064	81e; B65g	169
52752	42b; G01b	160	53066	87a; B25b	171
52769	~~33b~~ A45c	152	53069	89a; ~~A23a~~	171
52809	34g; A47c	153	53071	21g; H01g	150
52825	21a'; H05k	149	53080	37c; E04d	157
52833	21h; F24h	151	53086	33c; A45d	152
52835	36b; F24c	156	53087	1a; B03b	146
52851	42b; G01b	160	53088	4b; F21s	146
52866	60a; F15b	166	53095	35a; B66b	155
52883	21a'; G01s	149	53096	81e; B65g	170
25915	37f; E04h	158	53105	49h; B23k	166
52920	~~39a'; B29d~~	159	53107	9e; C13h	71
52939	34i; A47b	154	53117	42b; G01b	160
52972	81e; B65g	169	53119	81e ; B65g	170
52973	66b; A22c	167	53123	42k; G01n	163
52974	77f; A63h	168	53125	37a; E04b	157
52975	42k; G011	162	53127	421; G01n	163
52979	85e; E03f	170	53128	36d; F24f	156
52980	42k; G011	162	53129	39a'; B29c	159
52983	12e; B01d	148	53130	7i; B21	148
52986	7d; B21f	147	53132	27b; F04b	151
52987	36d; F24f	156	53143	4a; F211	146
52988	42e; G01f	161	53144	80a; B28b	168
52989	49h; B23k	165	53148	71a; A43b	167
52990	34e; A47h	153	53153	21g; H01f	150
52991	37a; E04b	157			

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

zawia damia

że ukazał się drukiem

**INDEKS HASEŁ
DO MIĘDZYNARODOWEJ
KLASYFIKACJI PATENTOWEJ**

Zamówienia na to wydawnictwo należy kierować na adres:
Powszechna Księgarnia Wysyłkowa,
00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4

Cena 1 egz. 60 zł,—

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	1	Klasa 40	Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza	83
Klasa 2	Piekarstwo	2	Klasa 42	Przyrządy	84
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	2	Klasa 43	Urządzenia kontrolne i samoinkasujące	98
Klasa 5	Górnictwo	2	Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybłówstwo	98
Klasa 6	Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy	8	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	100
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	8	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładanie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	102
Klasa 8	Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie	10	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	110
Klasa 10	Paliwa	14	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	112
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	15	Klasa 50	Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza	117
Klasa 13	Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe	41	Klasa 52	Szycie i haftowanie	118
Klasa 14	Silniki parowe, siłownie parowe i niezależne do kotła parowego zasobniki pary świeżej i odłotowej	42	Klasa 53	Srodki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze	118
Klasa 15	Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple	44	Klasa 55	Wyrób celulozy , papieru i tektury	120
Klasa 16	Przyrządzanie nawozów i przeróbka padliny	44	Klasa 57	Fotografia , kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy	120
Klasa 18	Hutnictwo żelaza	44	Klasa 59	Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy	120
Klasa 19	Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	45	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	123
Klasa 20	Kolejnictwo	46	Klasa 63	Pojazdy bezszynowe	123
Klasa 21	Elektrotechnika	47	Klasa 64	Wyszynk	124
Klasa 22	Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	63	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	124
Klasa 23	Przemysł tłuszczowy i olejowy	66	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	126
Klasa 24	Instalacja paleniskowa	66	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	126
Klasa 25	Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci	67	Klasa 74	Sygnalizacja	128
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	67	Klasa 75	Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	129
Klasa 28	Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry	67	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	130
Klasa 29	Włókna przedziałnicze	68	Klasa 78	Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	130
Klasa 30	Lecznictwo	68	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia , wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy Ho brykietów	131
Klasa 31	Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków	70	Klasa 81	Transport i opakowanie	136
Klasa 32	Szkoło, wełna mineralna i zużłowa	72	Klasa 83	Pomiary, czas	142
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	72	Klasa 84	Budownictwo wodne i fundamentowanie	142
Klasa 35	Dzwignice	73	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	143
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	75	Klasa 86	Tkactwo	144
Klasa 37	Budownictwo lądowe	76	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	145
Klasa 38	Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna	78	Klasa 88	Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe	145
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rógopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	79			

II. WZORY UŻYTKOWE

Klasa 1	Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych	146	Klasa 46	Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne	164
Klasa 2	Piekarstwo	146	Klasa 47	Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności	164
Klasa 4	Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności	146	Klasa 48	Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne	165
Klasa 7	Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali	147	Klasa 49	Obróbka mechaniczna metali	165
Klasa 12	Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach	148	Klasa 60	Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie	166
Klasa 17	Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza	148	Klasa 65	Budowa okrętów i żeglarstwo	166
Klasa 21	Elektrotechnika	149	Klasa 66	Rzeźnictwo i przerób mięsa	166
Klasa 27	Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki	151	Klasa 67	Szlifowanie i polerowanie	167
Klasa 33	Przybory osobiste i podróżne	151	Klasa 70	Przybory do pisania i rysowania	167
Klasa 34	Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble	152	Klasa 71	Obuwie	167
Klasa 35	Dzwignice	155	Klasa 74	Sygnalizacja	168
Klasa 36	Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	156	Klasa 77	Sport, gry i zabawy ludowe	168
Klasa 37	Budownictwo lądowe	157	Klasa 80	Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów	168
Klasa 39	Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rógopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji	159	Klasa 81	Transport i opakowanie	168
Klasa 42	Przyrządy	160	Klasa 85	Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja	170
Klasa 45	Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybłówstwo	160	Klasa 87	Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku	170
			Klasa 89	Otrzymywanie cukru i skrobi	171

Cena **45** zł

INDEKS **85430/85320**