

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 9(63) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U.PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są według wzrastających numerów zgłoszeń i zgodnie z § 28 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklas według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int.Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po numerowym wykazie ogłoszeń podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie klasowym według symboli MKP.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”,

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 183.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 da. 7 rozdz. 7811
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
2. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach po danych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1976 r. Podp. do druku w kwietniu 1976 r. Ark. wyd. 16,24; ark. druk. 14,5.
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2910+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne un. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 456

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.04.1976 r.

Nr 8 (62) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; **A01B** P. 179884 T 23.04.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — Czechosłowacja
(nr PV 2913-74)

Agrostrój Prostějov, narodni podnik, Prostějov, Czechosłowacja.

Podwozie maszyny rolniczej

Przedmiotem wynalazku jest podwozie maszyny rolniczej, a zwłaszcza sadzarki ziemniaków.

Podwozie według wynalazku z jednej strony jest zaopatrzone w główne koło jezdne (8), którego ośka (B) podłączona jest do napędu roboczego (28), zaś z drugiej strony jest zaopatrzone w wahlwe koło jezdni (7), którego ośka (9) osadzona jest obrotowo w pionowym czopie (10) i połączona z cylindrem hydraulicznym (11).

Ponadto podwozie zaopatrzone jest w koło pomocnicze (14), którego oś obrotu (A) jest prostopadła do ci obrotu (B) głównego koła jezdne (8)

(5 zastrzeżeń)

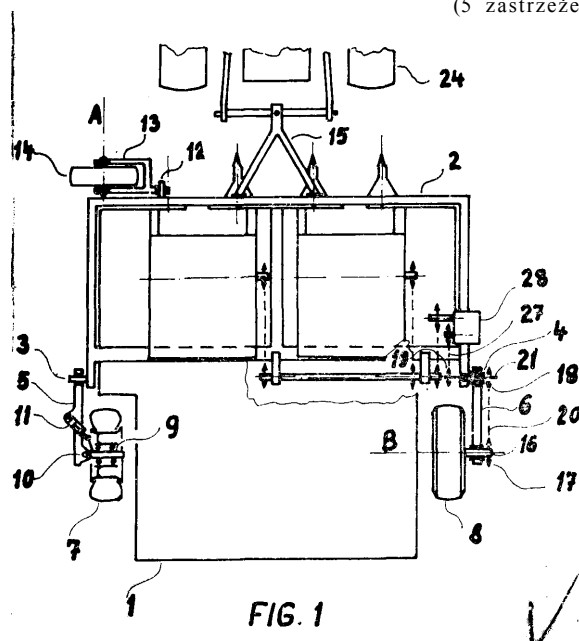


FIG. 1

A01c; **A01C** P. 179883 23.04.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — Czechosłowacja
(nr PV 2914-74)

AGROSTROJ Prostějov, narodni podnik, Prostějov, Czechosłowacja.

Sadzarka z zasobnikiem dopełniającym

Przedmiotem wynalazku jest sadzarka z zasobnikiem dopełniającym, zwłaszcza sadzarki ziemniaków.

Sadzarka według wynalazku ma na ramie podstawowej (14) sadzarki osadzoną przegubowo na czopie (6), ramę przechylną (15) z zasobnikiem dopełniającym (4), którego jedną z zamykających go ścian stanowi ściana walcowa (11) o osi krzywizny pokrywającej z osią czopa (6), nieruchomo osadzona względem ramy podstawowej (14).

(3 zastrzeżenia)

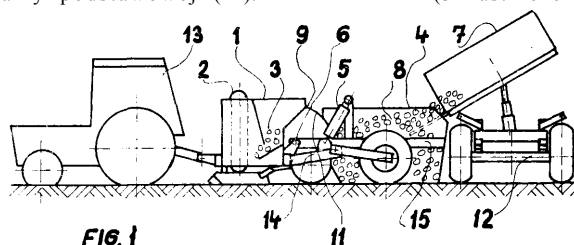


FIG. 1

A01j; **A01J** P. 181168 12.06.1975

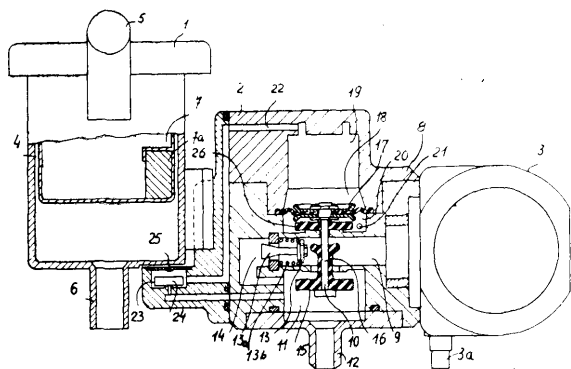
Pierwszeństwo: 14.06.1974 — Szwecja (nr 7407854-4)

Alfa-Laval Aktiebolag, Tumba, Szwecja.

Urządzenie do zmniejszania podciśnienia w doजारce mechanicznej

Urządzenie według wynalazku zawierające korpus zaworowy (15) umieszczony pomiędzy źródłem podciśnienia a kanałem (9) doजारki, który jest ruchomy do i z położenia, które odpowiada zmniejszonemu podciśnieniu robocznemu, charakteryzuje się tym, że posiada komorę (18), w której element (17) połączony z korpusem zaworowym (15) jest ruchomy w zależności od ciśnienia w komorze (18), a ponadto zawiera urządzenie (24) łączące tę komorę (18) ze źródłem podciśnienia przez kanał (22) w celu poruszenia korpusu zaworowego (15).

(6 zastrzeżeń)



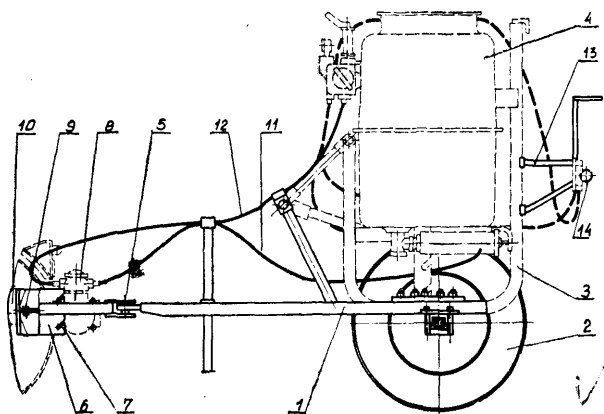
A01m; A01M P. 181396 T 20.06.1975

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Tadeusz Kloc, Michał Winkler).

Układ napędowo-nośny opryskiwacza ciągnikowego

Układ napędowo-nośny opryskiwacza ciągnikowego wyposażonego w podwozie, oparte na dwóch kołach jezdnych, na którym osadzona jest rama nośna, zawierający pompę z przewodami: ssącym i tłoczącym, służącymi do obiegu cieczy, charakteryzuje się tym, że z podwoziem (1) opryskiwacza jest połączony rozłącznik korpus mocujący (6), połączony z tylnym mostem (10) ciągnika, mający prowadnice (7), w których osadzona jest pompa (8) przy czym wewnątrz korpusu (6) znajduje się sprężyno elastyczne (9), służące do przeniesienia napędu z wału odbioru mocy ciągnika na wał pompy (8). Podwozie (1) opryskiwacza ma podłużne otwory do przesuwnej umocowania w nim ramy nośnej (3), wyposażonej w wysięgniki (13), na których osadzona jest belka polowa (14).

(2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 178851 18.03.1975
C07c; C07C

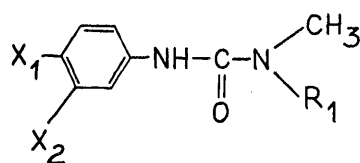
Pierwszeństwo: 20.03.1974 — RFN (nr P 24 13 258.9)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

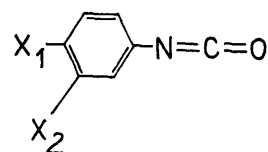
Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania alkoksycarbonylofenylomoczników

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera alkoksycarbonylofenylomoczniki o wzorze 1, w którym X_1 i X_2 oznaczają grupy o wzorze 8, atomy chloru lub atomy wodoru, przy czym albo X_1 albo X_2 oznacza grupę o wzorze 8, R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub grupę metoksyloową i R_2 oznacza rodnik alifatyczny o co najmniej 3 atomach węgla, ewentualnie zawierający w łańcuchu atom tlenu lub siarki.

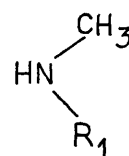
Sposób według wynalazku polega na tym, że izocyjaniany o wzorze 2, w którym X_1 i X_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



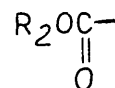
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 8

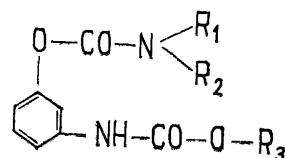
A01n; A01N P. 178905 19.03.1975

Pierwszeństwo: 20.03.1974 — RFN (nr P 2413933.1)

Schering AG, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec, Berlin Zachodni (Friedrich Arndt, Gerhard Borschewski).

Środek o wybiórczym działaniu chwastobójczym na bazie dwuuretanów

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alilową lub grupę alkilową, zawierającą 1—4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, R_2 oznacza grupę alkilową, zawierającą 1—4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupę alkenylową lub alkinyloową zawierającą 3—4 atomy węgla, grupę cykloheksyloową, fenyloową, fenyloową podstawioną grupą alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę fenyloową podstawioną grupą alkoksyloową, zawierającą 1—3 atomów węgla, grupę chlorowcoferylową, benzyloową lub fenyloetyloową, a R_3 oznacza grupę węglowodorową, zawierającą 3—4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, albo grupę chlorowcoetyloową, oraz nośniki i środki pomocnicze. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01n; A01N

P. 178913

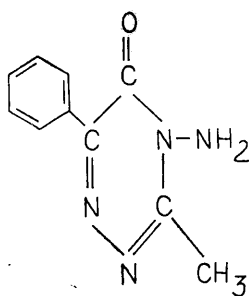
19.03.1975

Pierwszeństwo: 20.03.1974 — RFN (nr P 2413298.7)

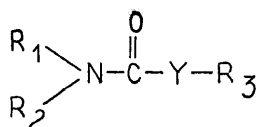
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do selektywnego zwalczania chwastów w uprawie buraków

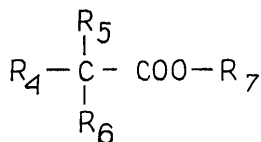
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kompozycję substancji czynnych składającą się z 3-metylo-4-amino-6-fenilo-1,2,4-triazynonu-5 o wzorze 1 i estru kwasu (tioło) karbaminowego o wzorze 2, w którym R_1 oznacza grupę alkilową z 1—4 atomami węgla, grupę cykloalkilową, fenylową lub fenylową podstawioną chlorowcem, R_2 oznacza wodór lub grupę alkilową z 1—4 atomami węgla, R_3 oznacza grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, zawierające każdorazowo do 4 atomów węgla, a Y oznacza tlen lub siarkę, lub kwasu o wzorze 3, w którym R_4 oznacza chlor, grupę metylową, dwufluorometylową lub etylową, R_5 i R_6 oznaczają chlor lub fluor, a R_7 oznacza wodór lub sód, przy czym stosunek wagowy substancji czynnej o wzorze 1 do substancji czynnej o wzorze 2 lub o wzorze 3 zawarty jest w granicach 1 : 0,1 do 1 : 10, korzystnie 1 : 0,1 do 1 : 5. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N

P. 179120

27.03.1975

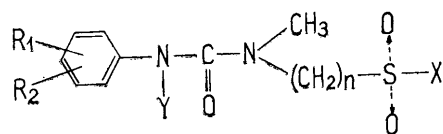
Pierwszeństwo: 28.03.1974 — Francja (nr 74 10854)

Roussel — Uclaf, Paryż, Francja.

Selektywne środki chwastobójcze

Środki chwastobójcze selektywne wobec bawełny, arachidów, fasoli, grochu, soi, pomidorów, ziemniaków i słoneczników, charakteryzują się tym, że jako składnik czynny zawierają co najmniej jedną substancję o wzorze I, w którym R_1 i R_2 , takie same lub różne, oznaczają wodór, atom chloru, atom bromu, grupę nitro, grupę trójfluorometylową, rodnik alkilowy mający od 1–6 atomów węgla lub rodnik alkoksylowy zawierający od 1–6 atomów węgla, η oznacza liczbę O lub 1, X oznacza albo rodnik alkilowy mający od 1–6 atomów węgla i w tym wypadku podstawiony

atomem chlorowca lub pierścieniem heterocyklicznym azotowym, mogący zawierać jeden lub kilka innych heteroatomów, Y oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy mający od 1—6 atomów węgla lub grupę S—Z, w której Z oznacza pierścień heterocykliczny azotowy mogący zawierać jeden lub kilka innych heteroatomów, linie przerywane oznaczają, że atom siarki może w danym przypadku być związany z tlenem jako sulfotlenek lub jako sulfon. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n: A01N

P 179458 T

09 04 1975

C07c; C07C

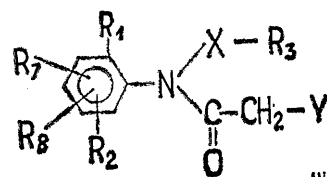
Pierwszeństwo: 09.04.1974 — Szwajcaria (nr 4995/74)

14.03.1975 — Szwajcaria (nr 3259/75)

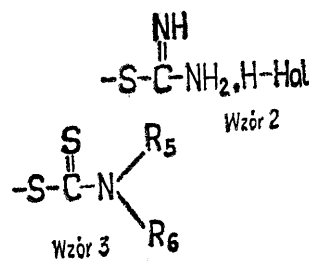
Ciba — Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

**Środek szkodnikobójczy, i regulujący wzrost roślin
oraz sposób jego wytwarzania**

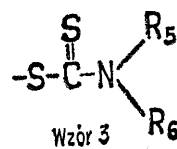
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylogową o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca, R_2 i R_7 każde oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, alkoksylogową o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca, R_8 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym ogólna ilość atomów węgla podstawników R_1 , R_2 , R_7 i R_8 umieszczonych w pierścieniu fenylowym nie przekracza wartości liczbowej 8, X oznacza grupę $-\text{CH}_2-$ lub grupę $-(\text{CH}_2)\text{CH}-$, R_3 oznacza grupę $-\text{COOR}'$ lub grupę $-\text{CON}(\text{R}'')$ (R'''), w których to grupach każdy z symboli R' , R'' i R''' niezależnie jeden od drugiego oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, a Y oznacza grupę o jednym z następujących wzorów, jak o wzorze 2, w którym Hal oznacza anion chlorowcowy, o wzorze $-\text{O}-\text{R}_4$, o wzorze $-\text{S}-\text{R}_4$, w których R_4 oznacza ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, alkenylogową o 3—6 atomach węgla, alkinylową o 3—6 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną chlorowcem lub grupą alkilową o 1—4 atomach węgla resztę benzylogową lub fenylową albo oznacza grupę o wzorze 3, w którym każdy z symboli R_5 i R_6 , niezależnie jeden od drugiego, oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach, razem z odpowiednimi nośnikami i ewentualnie innymi dodatkowymi substancjami.



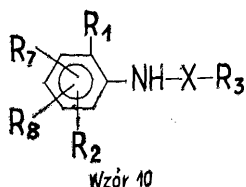
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, polega na tym, że związek o wzorze 10 poddaje się acylowaniu lub monochlorowcoacylacji a otrzymany półprodukt poddaje się dalszej reakcji ze związkiem o wzorze 13 albo z odpowiednim merkaptanem, ewentualnie występującym w postaci soli metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, o wzorze $H-S-R_4$ albo z tiomocznikiem, przy czym podstawniki we wzorach mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza kation metalu, korzystnie kation metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych. (20 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 179469 09.04.1975

Pierwszeństwo: 11.04.1974 — W. Brytania (nr 16150/74)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: N-benzoilo-N-(3-chloro-4-fluorofenylo)-2-amino-propionian metylu, N-benzoilo-N-(3-chloro-4-fluorofenylo)-2-aminopropionian izopropylu oraz nośnik lub środek powierzchniowo czynny, lub nośnik i środek powierzchniowo czynny. (1 zastrzeżenie)

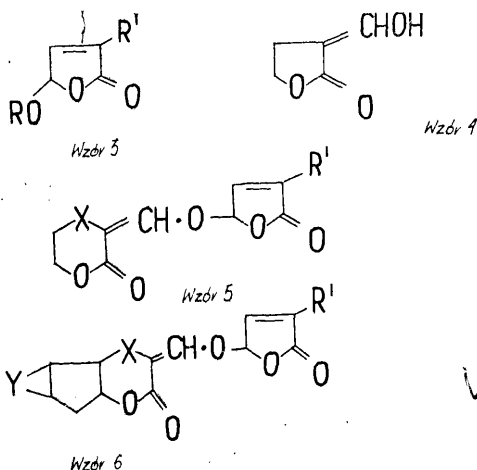
A01n; A01N P. 179691 17.04.1975

Pierwszeństwo: 18.04.1974 — W. Brytania (nr 16990/74)

International Development Research Centre, Ottawa, Kanada.

Środek do zwalczania chwastów

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 3, 4, 5 lub 6, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, X oznacza pojedyncze wiązanie lub grupę $-CH_2-$, a Y oznacza dodatkowe wiązanie lub grupę epoksydową, w mieszaninie z obojętnym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem. (13 zastrzeżeń)



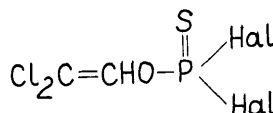
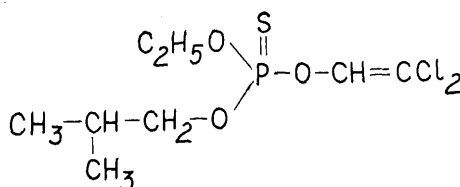
A01n; A01N P. 179820 22.04.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — RFN (nr P 2419624.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania estru 0-etylo-0-izobutylo-0-(2,2-dwuchlorowinyloвого) kwasu tionofosforowego

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną ester 0-etylo-0-izobutylo-0-(2,2-dwuchlorowinyloвого) kwasu tionofosforowego o wzorze 1.



Sposób według wynalazku polega na tym, że dwuhalogenki kwasu O-(dwuchlorowinylo)-tionofosforowego o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru, poddaje się w pierwszym etapie reakcji z izobutanołem, a w drugim etapie z etanołem, ewentualnie wobec akceptorów kwasów, lub z odpowiednim alkoholanem. (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 179885 23.04.1975
C07f; C07F

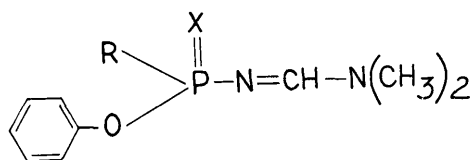
Pierwszeństwo: 25.04.1974 — RFN (nr P 24 20 069.9)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

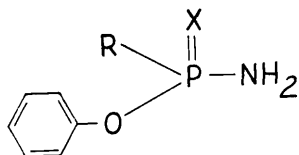
Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera N,N-dwumetylo-N'-[0-fenylo-(tiono)-alkano-fosfonylo]-formamidynę o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomów węgla a X oznacza atom tlenu lub siarki.

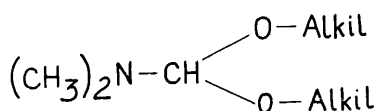
Sposób wytwarzania N,N-dwumetylo-N'-[0-fenylo-(tiono)-alkano-fosfonylo]-formamidyny, polega na tym, że estry amidów kwasu 0-fenylo(tiono)-alkano-fosforowego o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomów węgla a X oznacza atom tlenu lub siarki poddaje się reakcji z N,N-dwumetyloacetamidami o wzorze 3, w którym Alkil oznacza niższą grupę alkilową, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

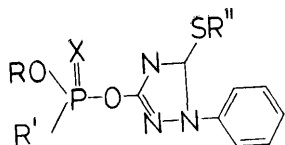
A01N; A01N P. 179886 23.04.1975
C07F; C07F

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — RFN (nr P 24 19 623.4)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów względnie amidów estrów 0-triazolilowych kwasów (tiono)-fosforowych (fosfonowych)

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną estry lub amidy estrów 0-triazolilowych kwasów (tiono)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy, grupę alkiloaminową lub alkoksylową o 1—6 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, R'' oznacza rodnik alkenyloowy o 1—6 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki. Sposób wg wynalazku polega na reakcji halogenków amidów estrów lub estrów kwasów (tiono)fosforowych (fosfonowych) z pochodnymi 1-fenyl-3-hydroksy-5-alkenylotriazolu. (2 zastrzeżenia)



A23b; A23B P. 178272 T 24.02.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobniarstwa, Poznań Polska (Henryk Wcisło, Jerzy Kruszyński, Olgierd Kułakowski, Jerzy Paschke, Stefan Sujak).

Sposób otrzymywania gotowego do spożycia drobiu

Sposób otrzymywania gotowych do spożycia tuszek drobiu i dzikiego ptactwa a także ich elementów w postaci części piersiowych i udowych polega na tym, że na początku procesu zanurza się je w solance

o stężeniu 12—20‰ i temperaturze 15—18°C w okresie 20—65 minut, a następnie w roztworze karmelu o stężeniu 6—10%, temperaturze 60—100°C i blanszuje przez okres 20—180 sekund a później umieszcza w osłonkach woreczkowych z folii u góry otwartych i traktuje parą wodną o temperaturze 95—110°C przez 30—240 minut.

Parametry stężenia roztworów, czasu działania i temperatury dobiera się do rodzaju tuszek lub ich elementów. W końcu z woreczków ewakuuje się powietrze, zamyka i chłodzi z zawartością do temperatury wymaganej warunkami przechowywania produktu.

Roztwór karmelu uzupełniony być może 1—10% dodatkiem przypraw i ekstraktów ziołowych a także hydrolizatem białkowym i glutaminianem sodu.

(2 zastrzeżenia)

A23g; A23G P. 179626 15.04.1975

Pierwszeństwo: 17.04.1974 — Włochy (nr 3360-A/74)

G. D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Maszyna do kształtowania z ciągłego pasma kandyzu pojedynczych cukierków lub tym podobnych wyrobów

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do kształtowania z ciągłego pasma kandyzu poszczególnych odinków takich jak cukierki, lub inne podobne im wyroby, które są wstępnie automatycznie zawijane, przesuwane do końca, uszczelniane, chłodzone i wyrzucane na zewnątrz maszyny.

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że środki przenoszące, przynależne do urządzenia usuwającego, poruszające się ruchem przerywanym, są wyposażone na swym obwodzie w kieszenie tak ukształtowane, że mogą one mieścić równoległościennne wyroby o wymiarach dokładnie określonych oraz tym, że wzdłuż toru ruchu elementów przenoszących znajduje się urządzenie prasujące podwójnego działania, które porusza się pionowo ruchem posuwisto-zwrotnym tak, by spłaszczać i uwydatniać fałdy zawinięcia oraz mierzyć grubość wyrobów. (3 zastrzeżenia)

A23g; A23G P. 179677 16.04.1975

Pierwszeństwo: 17.04.1974 — Włochy (nr 3361-A/74)

G. D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do formowania i zawijania słodczy lub podobnych produktów z ciągłego pasma masy

Urządzenie do formowania i zawijania słodczy lub podobnych produktów z ciągłego pasma masy posiada mechanizm urabiający, przesuwający ciągle pasmo masy, mechanizm tnący ciągłą masę na równoległościennne kawałki, oraz mechanizm przesuwający pocięte kawałki pasma.

Urządzenie wyposażone jest również w mechanizm podający arkusze papieru do pakowania, oraz mechanizm wyjściowy przenoszący gotowy produkt zawinięty, do odpowiedniego pojemnika. Mechanizm wyjściowy ma pierwszą płytę (19) przenoszącą, wyposażoną we wnęki (18) rozmieszczone na obwodzie płyty. Mechanizm (21) dociskający przystosowany jest do wykonywania ruchów posuwisto-zwrotnych umożliwiających spłaszczanie i dociskanie opakowania. Druga płyta (49) przenosząca przystosowana jest do odbierania produktu od płyty (19) i posiada wgłębienia (50) usytuowane na obwodzie, przy czym kształt i wymiary wgłębień (50) odpowiadają kształtowi i wymiarom przenoszonych produktów.

Płyty (19) i (49) osadzone są na wałach prostopadłych do siebie, a wgłębienia (18) i (50) są promieniowo na zewnątrz otwarte, przy czym oś obrotu płyty (19) jest pionowa, a oś obrotu płyty (49) jest pozioma. Płyty (28, 62, 63) przystosowane są do zespalania końców opakowania i są usytuowane wzdłuż płyt (19, 49).

(5 zastrzeżeń)

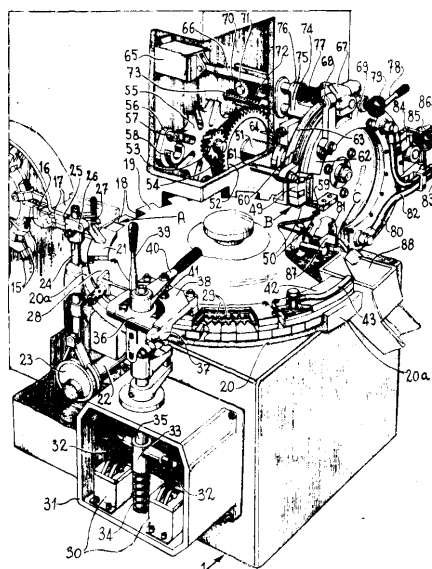


Fig. 2

A231; A23L P. 177979 11.02.1975

Akademia Rolnicza, Szczecin (Edward Kołakowski, Stanisław Mozdyniewicz, Zofia Świerczyńska).

Sposób wytwarzania past rybnych

Sposób wytwarzania past rybnych polega na dodaniu rozdrobnionej masy rybnej do gorącej pulpy warzyw, stanowiącej wywar wraz z rozdrobnionymi, ugotowanymi częściami stałymi, o temperaturze 80°C do 100°C, zawierającej naturalne antyoksydanty. Tak uzyskaną masę parzy się w temperaturze 80°C do 85°C, ciągle mieszając, przez 30 do 50 minut, po czym obrabia dalej znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 178583 T 08.03.1975

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Jerzy Strzelecki, Karol Borzuta).

Sposób przygotowania mięsa do produkcji golonek

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania mięsa wieprzowego do produkcji golonek bezkostnych jako elementu kulinarnego. Sposób polega na tym, że mięśnie przeznaczone na golonki bezkostne oddziela się od łopatki po uprzednim wykrojeniu mięśni: trójkłowego, przedgrzebieniowego i zagrzebieniowego, przeznaczonych na elementy kulinarne wieloporcyjne. Oddzielone mięśnie formuje się w dwie golonki bezkostne, owijając je w skórę z tłuszczem podskórnym o grubości około 2 mm, wykrojone z części pachowej łopatki i szynki. (1 zastrzeżenie)

A24b; A24B P. 179619 15.04.1975

Pierwszeństwo: 15.04.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 460782)
01.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr nr 493 534; 493535; 493552)

21.10.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 516743)
20.03.1975 — St. Zjedn. Am. (nr nr 560021; 560022; 560023; 560024)

R.J. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, Stany Zjednoczone Ameryki.

Materiał do palenia

Przedmiotem wynalazku są nowe materiały nadające się do palenia, a w szczególności, ale nie wyłącznie, materiały, które można stosować do wytwarzania wyrobów tytoniowych, takich jak papierosy, cygara, tytoń fajkowy i podobne.

Materiał do palenia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ekspandowane ziarna roślin

zbożowych same lub w mieszaninie z tytoniem i/lub z substancją podobną do tytoniu np. rataką.
(24 zastrzeżenia)

A24c; A24C P. 180043 28.04.1975

Pierwszeństwo: 02.05.1974 i 14.03.1975 — Wielka Brytania (nr 19245/74)

Imperial Chemical Industries Limited Londyn, Wielka Brytania.

Środek do palenia i sposób jego wytwarzania

Środek do palenia stanowiący namiastkę tytoniu zawiera środek wiążący, wypełniacz i ewentualnie materiał paliwowy, w postaci folii, której jedna powierzchnia jest rozwinięta posiadając równoległe prążki rozmieszczone blisko siebie.

Sposób wytwarzania środka według wynalazku charakteryzuje się tym, że folię wytwarza się z wodnej pasty o małym kącie fazowym, np. 2° do 45°, na walcu, w której kolejny walec obraca się z większą prędkością obrotową niż poprzedni a prędkości względne i szczeliny pomiędzy walcami są tak dobrane, by na powierzchni folii tworzyły się prążki.

(19 zastrzeżeń)

A41d; A41D P. 178759 T 13.03.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego 1-Maja Przedsiębiorstwo Państwowe, Wodzisław Śląski, Polska (Czesław Gołębiowski, Marian Słomczyński, Brunon Sobel, Eryk Skrobiś, Ernest Szafraniec, Romuald Kobza, Henryk Wieprzyczycki).

Ubranie robocze do pracy w wyrobiskach górniczych o uciążliwych warunkach eksploatacyjnych

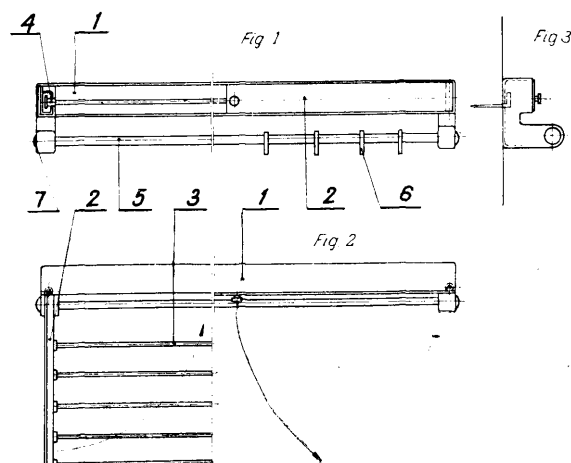
Ubranie robocze, wyposażone w bluzę i robocze spodnie jest przeznaczone do pracy i ochrony górnika w wyrobiskach górniczych, gdzie występują uciążliwe warunki eksploatacyjne. Bluza z tkaniny olejoodpornej i wodoodpornej ma spodnią część rękawa przechodzącą w boczek bluzy dla swobody ruchów ręki. Wierzchnia część rękawa wzmocniona nakietnikiem 7, tkaniny powlekanej impregnatem, jest wszyta w zwężone ramię bluzy z trzema zakładkami na kuli rękawa. Robocze spodnie (B) z tkaniny olejoodpornej i wodoodpornej posiadają przedłużone tylne nogawki, przechodzące w skrzyżowane szelki na wysokości łopatek oraz przednie nogawki, podwyższone z przedłużeniem rozporku. Robocze spodnie (B) są wyposażone w przednie i boczne pokrycia wzmacniające z tkaniny powlekanej impregnatem do pracy w wymuszonej pozycji leżącej na boku.

(2 zastrzeżenia)

V

A47g; A47G P. 179849 T 22.04.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy — Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk, Tadeusz Mańczak).



Wieszak przyścienny składany

Wieszak przyścienny składany, zaopatrzony w półeczkę oraz drążek (5) z haczykami (6) charakteryzuje się tym, że tworzące półkę pręty poprzeczne (3) zabezpieczone na obu końcach koreczkami (4) są umieszczone przesuwnie w rowkach prowadzących ramion (2), które to ramiona (2) przymocowane są zawiasowo do obudowy wieszaka (1). Chcąc złożyć półeczkę należy rowkami prowadzącymi ramiona (2) przesunąć do obudowy wieszaka (1) wszystkie tworzące półkę pręty poprzeczne (3), po czym ramionami (2) należy zamknąć obudowę wieszaka (1). (2 zastrzeżenia)

A61f; A61F**P. 180045**

28.04.1975

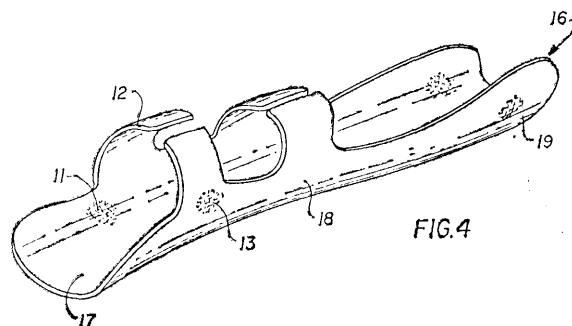
Pierwszeństwo: 29.04.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr SN 465 404)

Yardney Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Elmer Arluck).

Aparat ortopedyczny

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd ortopedyczny używany do podtrzymywania, nastawiania, unieruchamiania i/lub ograniczania ruchu części ciała zwłaszcza

cza kończyn, zawierający arkusz plastikowy (12) mający jedną stronę pokrytą warstwą izolacyjną (11), która jest związana w sposób trwały z arkuszem plastikowym, przy czym materiał arkusza plastikowego ma wytrzymałość na rozciąganie 200 do 1000 kg/cm² i moduł sprężystości wzdłużnej $0,35 \times 10^4$ do $4,2 \times 10^4$ kg/cm², zaś warstwa izolacyjna ma grubość co najmniej 0,25 mm. Przyrząd ma jedną stronę arkusza plastikowego (12) pokrytą cienkim dzianym materiałem (13). Przyrząd według wynalazku daje się korzystnie formować przy temperaturze powyżej 54°C, co umożliwia jego dostosowanie do ciała chorego. (20 zastrzeżeń)

**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT****B01d; B01D****P. 179595 T**

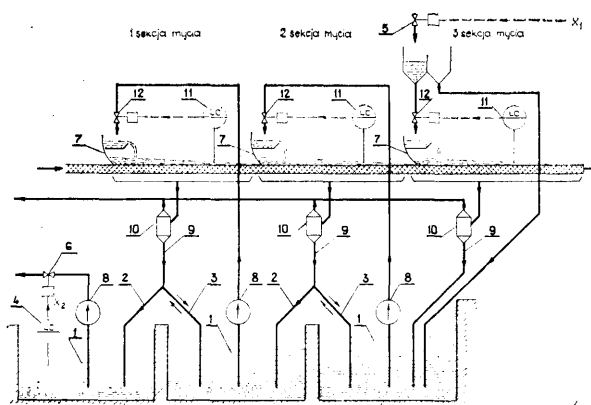
11.04.1975

C01b; C01B

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska
(Józef Senkała).

Sposób sterowania rozdziałem cieczy myjącej przy myciu osadu w procesie filtracji, zwłaszcza w wielostopniowym myciu fosfogipsu przy produkcji ekstrakcyjnego kwasu fosforowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowaniem rozdziału cieczy myjącej przy myciu osadu w procesie filtracji, zwłaszcza wielostopniowym myciu fosfogipsu przy produkcji ekstrakcyjnego kwasu fosforowego z zachowaniem równomiernego natężenia przepływu z końcowego stopnia odmywania niezależnie od hydraulicznego oporu złoża filtrowanego w pojedynczej sekcji filtru, gdzie przynajmniej w jednej sekcji mycia dopływ cieczy na ssaniu pompy wyrównuje się na zasadzie naczyń połączonych.



Ilość cieczy odprowadzanej poza proces mycia lub doprowadzanej do procesu mycia jest wielkością stałą, niezależną od ilości cieczy przechodzącej przez poszczególne sekcje mycia, natomiast ilość doprowadzanej cieczy myjącej w pojedynczej sekcji mycia jest uzależniona tylko od grubości warstwy cieczy nad osadem.

Urządzenie według wynalazku do sterowania rozdziałem cieczy myjącej zawiera zawory (12) przewodów doprowadzających cieczy na nalewaki (7), które są sprzężone z regulatorem (11) poziomu cieczy nad osadem, a przewody (9) dopływowe cieczy myjącej są połączone poprzez separator (10) z przewodami wyrównawczymi i pompami (8) zasilającymi poszczególne sekcje mycia. (4 zastrzeżenia)

B01d; B01D**P. 179628 T**

15.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Bogdał, Henryk Kuczyński, Ryszard, Maciak).

Sposób oczyszczania siarkowodoru z dwusiarczku węgla metodą ciągłą

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wielostopniowego układu chemisorpcyjnego wprowadza się siarkowodor zawierający dwusiarczek węgla oraz anilinę z dodatkiem mocnej zasady organicznej względnie jej mieszaniny z siarką zachowując przeciwny przepływ cieczy i gazu. (1 zastrzeżenie)

B01f; B01F**P. 179280 T**

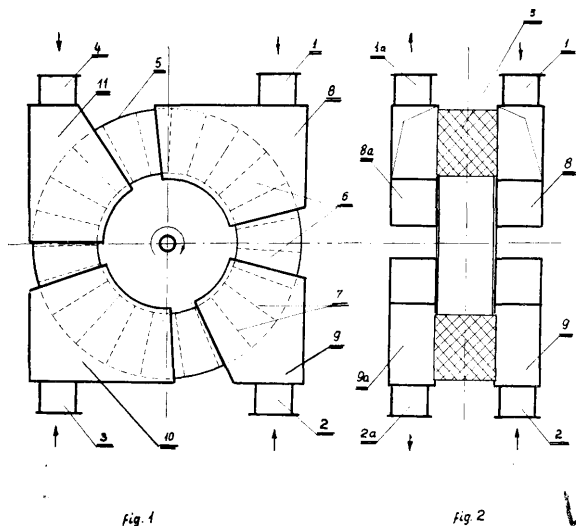
02.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Krzysztof Sowiński, Jerzy Kobylski).

Urządzenie do adsorpcji ciągłej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do adsorpcji ciągłej par związków organicznych z gazów odłotowych w procesach technologicznych, w którym ad-

sorbent umieszczony jest w obracającym się pojemniku. Pojemnik (5) obracający się wokół swojej osi podczas trwania procesu adsorpcji posiada sekcje (6) o nieprzepuszczalnych ścianach (7). Gaz zanieczyszczony doprowadzany jest do urządzenia króćcem (1), a para do desorpcji adsorbenta króćcem (2). Króćcem (3) doprowadzane jest powietrze gorące do suszenia złożeń adsorbenta. Symetrycznie do króćców doprowadzających, względem płaszczyzny prostopadłej do osi obrotu pojemnika, umieszczone są króćce odprowadzające (1a, 2a). Króćce doprowadzające i odprowadzające połączone są w komorach (8, 9, 10 i 11) przy czym komory oddzielone są od siebie przestrzeniami nieczynnymi, których długość jest większa niż długość jednej sekcji (6) pojemnika (5), (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

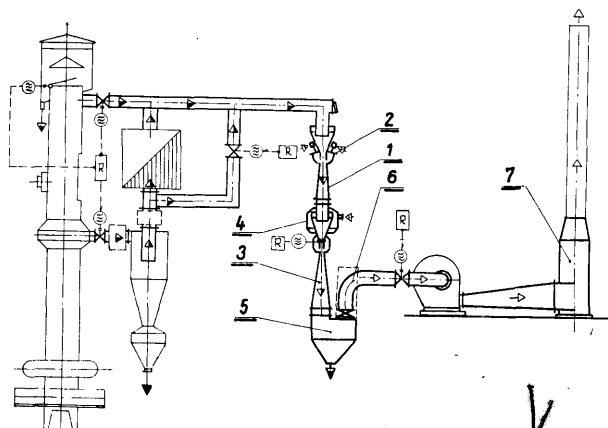
P. 179706 T

17.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Leszek Mazur, Eugeniusz Cwiczek, Stanisław Kielboń).

Sposób oczyszczania gazów żeliwiakowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów żeliwiakowych z pyłów i zanieczyszczeń gazowych, ujmowanych z szybu żeliwiaka i rekuperatora ciepła w wysokosprawnych zwężkach Venturiego. Zanieczyszczony gaz ujmowany z szybu żeliwiaka i rekuperatora ciepła według wynalazku doprowadzany jest rurociągiem do kolumny ustawionych zwężek Venturiego, przy czym w zwężce (1) o niskim spadku ciśnienia następuje schładzanie gazu za pomocą wody podawanej pod ciśnieniem prostopadłe do strugi przepływającego gazu, a schłodzony gaz przemywany jest w zwężce (3) z regulowanym przewężeniem, wodą podawaną grawitacyjnie z komór przelewowych (4). Gazy oczyszczone odprowadzane są do leja wodnego (5) znajdującego się pod kolumną zwężek i kolaniem separatora (6) z odkraplaczem wirowym do komina (7) z cylindrycznym wlotem gazu. (2 zastrzeżenia)



B02b; B02B

P. 179093 T

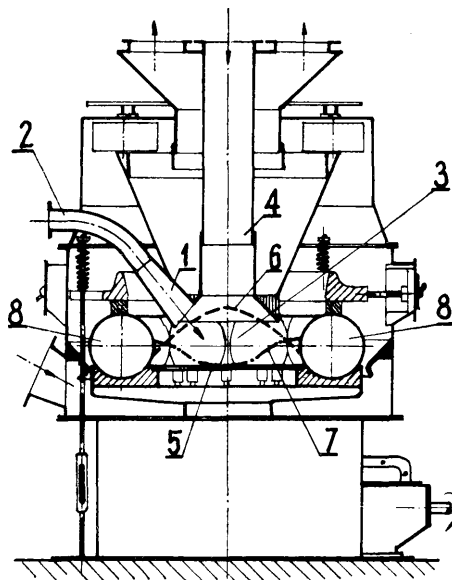
26.03.1975

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar” Zakład Doświadczalny Rozruchu Elektrowni i Elektrociepłowni „Energorozruch”, Gliwice, Polska (Ginter Grucza, Zdzisław Wilczyński, Józef Gorlas).

Sposób intensyfikacji procesu przemiału w młynie węglowym średniobieżnym i urządzenie do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób intensyfikacji procesu przemiału w młynie węglowym średniobieżnym i urządzenie do realizacji tego sposobu, w bezpośredniej instalacji młynowej dla kotłów energetycznych.

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu do przestrzeni (3) pod wylotem przewodu zsykowego (4) odpowiednio ukształtowanego i ukierunkowanego strumienia gorącego powietrza, który wstępnie suszy węgiel znajdujący się na stole obrotowym i rozbija tworząc się stożek nasypowy (6) polepszając warunki napływu zgromadzonego w nim węgla pod elementy miażdżące (8) zespołu rozdrabniającego młyn. Urządzenie do realizacji tego sposobu składa się z dyszy (1) i przewodu (2) doprowadzającego gorące powietrze do przestrzeni (3) pod wylotem przewodu zsykowego (4) młyna. (2 zastrzeżenia)



B02b; B02B

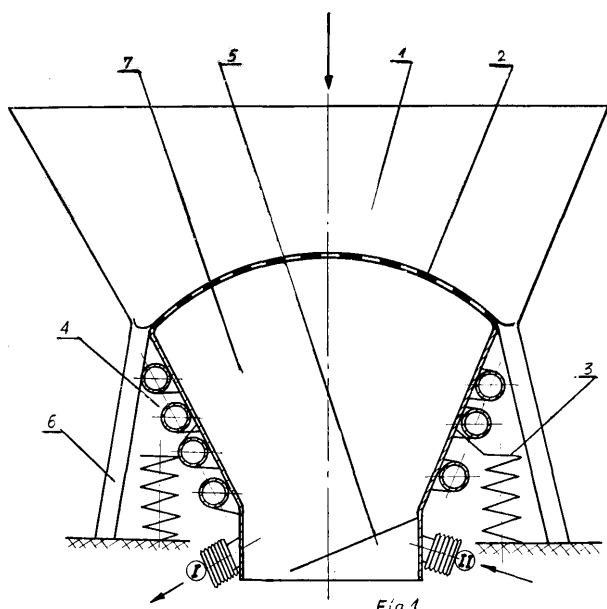
P. 179373 T

05.04.1975

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Adam Jarema).

Przesiewacz materiałów sypkich zwłaszcza mąki

Przesiewacz według wynalazku wyposażony jest w lej (1) zasypowy w kształcie stożka, na dnie którego umieszczone jest sito (2) wypukłe ku górze. Na obwodzie sita znajdują się kanały (6) odprowadzające zanieczyszczenia pozostałe na sicie. Sito (2) połączone jest sztywno z bokami komory (7), która zawieszona jest elastycznie na amortyzatorach (3). Do ścian komory (7) przylegają rury (4) usytuowane na zewnątrz tej komory. W dolnej części komory (7) umieszczony jest oddzielacz magnetyczny (5). Ruch drgający ścian komory (7) z sitem (2) powstaje w wyniku uderzeń kavitacyjnych w rury (4) opasujące komorę (7), które powstają na skutek zakłócenia ciągłości strugi wody, która częściowo odparowuje a następnie skrapla się. (5 zastrzeżeń)



B02c; B02C P. 180067 T 30.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała).

Młyn wibracyjny

Młyn wibracyjny, ma co najmniej jeden bęben (1) sprzęgnięty z mechanizmem napędu wykonującym ruch posuwisto-zwrotny w kierunku prostopadłym do osi obrotu bębna (1) oraz ruch obrotowy. Mechanizm napędu wykonujący ruch posuwisto-zwrotny, składa się z przesuwnej tulei (6), sprzęgniętej z jednej strony z korpusem (5) łożysk (3) wału (2), na którym są osadzone bębny (1), a z drugiej strony z mechanizmem jarzmowym. Mechanizm jarzmowy, składa się z przesuwnego jarzma prostego (7) oraz z usytuowanego w nim przesuwnie wodzika (8), sprzęgniętego z wałem wykorbionym (9). (4 zastrzeżenia)

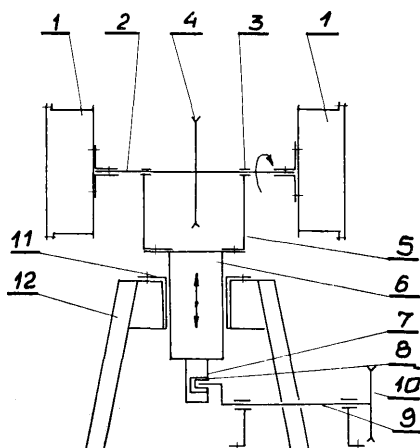


Fig. 1.

V

B03b; B03B P. 178165 T 19.02.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Andrzej Waksmundzki, Wiesław Wójcik).

Sposób wzbogacania użytecznych kopalin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania użytecznych kopalin metodą flotacji pianowej.

Według wynalazku jako środek pianotwórczy zastosowano znane substancje pianotwórcze z dodatkiem 10—40% wagowych ksylenu.

Alternatywnym rozwiązaniem sposobu jest zastosowanie jako środka pianotwórczego ksylenu z dodatkiem 2—10% wagowych substancji powierzchniowo aktywnych, przy czym ilość odczynnika pianotwórczego wynosi 50÷500 g na tonę suchej nadawy.

(2 zastrzeżenia)

B03b; B03B P. 178245 T 21.02.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Waksmundzki, Wiesław Wójcik, Tomasz Białopiotrowicz).

Sposób wzbogacania siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania siarki metodą flotacji.

Sposób polega na tym, że złożę przed poddaniem go procesowi flotacji rozdrabnia się na mokro do grubości ziarn poniżej 0,1 mm i zadaje w trakcie intensywnego mieszania cieczą apolarną najlepiej naftą lub olejem napędowym lub emulsją cieczy apolarnej w ilości 2—10 kg/tonę suchej nadawy. Uzyskaną w ten sposób zawiesinę razem z wytworzonymi aglomeratami poddaje się procesowi rozdziału siarki od skały płonnej na drodze flotacji bez dodawania odczynników flotacyjnych. (1 zastrzeżenie)

V

B03d; B03B P. 179778 T 19.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Kotowski, Władysław Pilch, Andrzej Siwiec).

Układ technologiczny wzbogacania rud magnetyto-woilmenitowych

Układ technologiczny wzbogacania rud magnetyto-woilmenitowych charakteryzuje się tym, że ruda po uprzednim pokruszeniu, zmieleniu i klasyfikacji poddawana jest flotacji siarczoków, w wyniku której otrzymuje się koncentrat siarczokowy oraz produkt przekazywany dalej do separacji magnetycznej, po której otrzymuje się koncentrat magnetytowy oraz produkt, poddawany separacji poligradientowej. W wyniku tej operacji otrzymuje się odpady oraz produkt kierowany do flotacji ilmenitu. (4 zastrzeżenia)

B05c; B05C P. 178023 T 13.02.1975

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Władysław Kaczmarczyk, Mirosław Klima, Krystyna Robaczyńska, Bogdan Masłowski, Janna Chilczuk).

Sposób barwienia, wyrobu włókienniczego, zwłaszcza tkanin z włókien octanowych

Sposób barwienia wyrobu włókienniczego, zwłaszcza tkaniny z włókien octanowych polega na napełnianiu tkaniny kąpielą wodną zawierającą barwnik zawieszony i środki pomocnicze ułatwiające dyfuzję barwnika w głąb włókna i utrwalaniu barwnika na włóknie. Utrwalanie barwnika odbywa się w podwyższonej temperaturze do nawinięcia tkaniny w nawój, w komorze rotacyjnej. (1 zastrzeżenie)

B06b; B06B P. 179660 T 16.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ludwik Medeksza, Paweł Karlic).

Generator hydrauliczny impulsów sinusoidalnych

Przedmiotem wynalazku jest generator hydraulicznych impulsów sinusoidalnych, przeznaczony do wymuszania drgań w układach hydraulicznych i mechanicznych, zwłaszcza do napędu wibracyjnych obrabiarerek, a także do badania pracy układów hydraulicznych i mechanicznych w warunkach obciążeń dynamicznych. Generator według wynalazku składa się z obudowy, wewnątrz której umieszczony jest obrotowy, dwucylindrowy blok (7), który połączony jest z dwustopniowym tłokiem (5). Tłok dwustopniowy umieszczony jest w dwukomorowym cylindrze (4), a komory tego cylindra połączone są przewodami hydraulicznymi z komorami cylindrów (8) roboczych bloku (7) obrotowego. Tłoki (9) cylindrów (8) roboczych dociśnięte są do powierzchni tarczy (11) o nastawialnym kącie nachylenia. (3 zastrzeżenia)

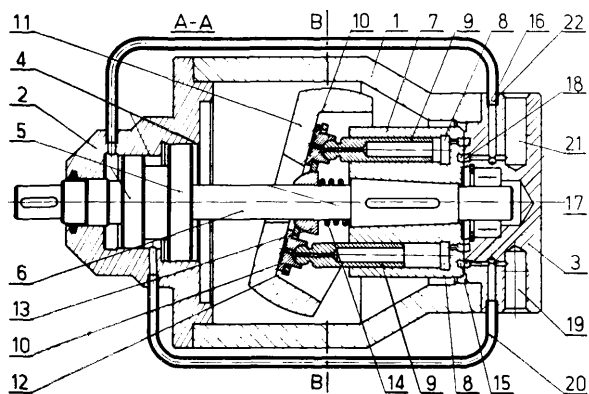


Fig. 1

B06b; B06B

P. 181331

14.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77805

Akademia Techniczno-Rolnicza ira. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Michał Tall).

Wibrator elektromagnetyczny trójfazowy

Istota wynalazku polega na tym, że układ trójfazowy połączony jest z jedną cewką (2) na rdzeniu wibratora i sterowany jest tak, by pulsacja prądu wahała się w granicach od 60% do 100%, przy której prąd pulsujący i/t/ osiąga zero.

Wibrator według wynalazku może znaleźć zastosowanie szczególnie w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

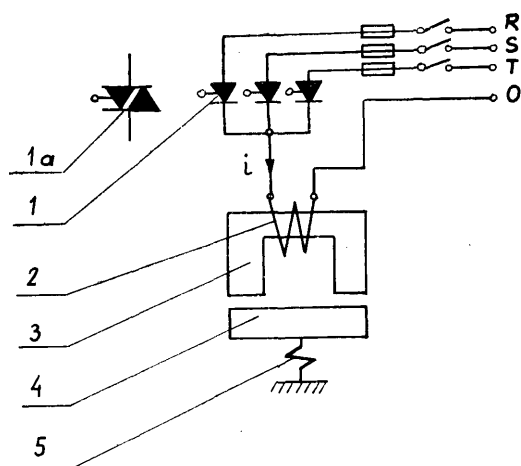


Fig. 1.

B21c; B21C

P. 177487

22.01.1975

Pierwszeństwo: 22.01.1974 — Szwajcaria (nr 810/74; 13.02.1974 — Szwajcaria (nr 2026/74)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163868
Rapena Patent und Verwaltungs AG, Vaduz, Liechtenstein.

Sposób ciągłego wytwarzania z dwóch taśm metalowych izolowanego cieplnie kształtownika o profilu zamkniętym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania z dwóch taśm metalowych izolowanego cieplnie kształtownika o profilu zamkniętym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w co najmniej kilku fazach kształtowania pierwszy obszar (81—82) taśmy odchylany jest dokoła linii prowadzącej (81) i jednocześnie drugi obszar taśmy (81—83) odchylany jest dokoła linii prowadzącej (81) w przeciwnym kierunku obrotów do pierwszego obszaru (81—82) taśmy w celu zmniejszenia naprężeń rozciągających w jednej z dwóch krawędzi zewnętrznych taśmy kosztem zwiększenia naprężeń rozciągających w drugiej krawędzi taśmy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeznaczone do skręcania obszaru taśmy pary walców wstawione są wzdłuż linii prowadzącej (81) i przewidziane dla przepływu odchylanych obszarów taśmy szczeliny pomiędzy współpracującymi walcami z obu stron linii prowadzącej (81) są tak utworzone, że kąty pomiędzy obszarami taśmy i położeniem wyjściowym płaszczyzny taśmy metalowej co najmniej w kilku, widzialnych w kierunku biegu taśmy, następujących po sobie parach walców zwiększają się dla par walców.

Wynalazek ma zastosowanie przy produkcji kształtowników zwłaszcza dla potrzeb budownictwa.

Kształtowniki uzyskane sposobem według wynalazku są szczególnie przydatne do produkcji stolarki budowlanej (ramy okienne, drzwi, itp.). (2 zastrzeżenia)

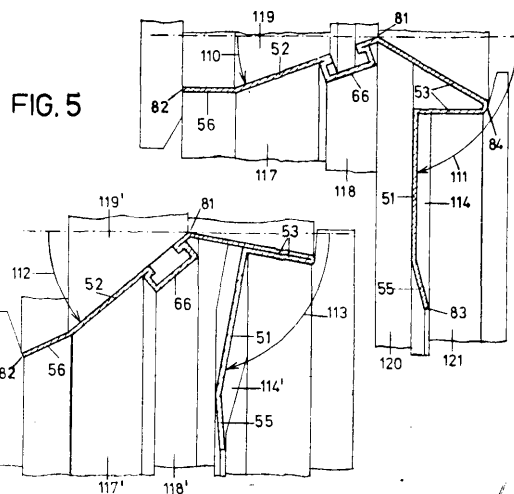


FIG. 5

FIG. 6

B21c; B21C

P. 178249 T

21.02.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Łucja Cieślak, Stanisław Mandziej).

Sposób ciągłej wielostopniowej przeróbki plastycznej drutu przez ciągnięcie na zimno

Sposób ciągłej wielostopniowej przeróbki plastycznej drutu przez ciągnięcie na zimno polega na szeregowym ustawieniu kolejno cyklu ciągnięcia, po którym następuje wyżarzanie rekrytalizujące w piecu indukcyjnym, (1 zastrzeżenie)

B21h; B2111 P. 179834 T 22.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Jerzy Gacek).

Sposób plastycznego kształtowania wydrążonego rotora pompy śrubowej

Sposób plastycznego kształtowania wydrążonego rotora pompy śrubowej polega na wprowadzaniu podgrzanego odcinkowo materiału wyjściowego w postaci rury (1) pomiędzy walce śrubowe (2) sprzężone obrotowo tak, że krzywizny płaszczyzn poszczególnych walców tworzą w strefie kalibrującej przestrzeń analogiczną do kształtu rotora. Posuw rurze nadaje chwytak (3), a po przejściu strefy kalibrującej mocuje się rurę i ciągnie chwytakiem (4). (3 zastrzeżenia)

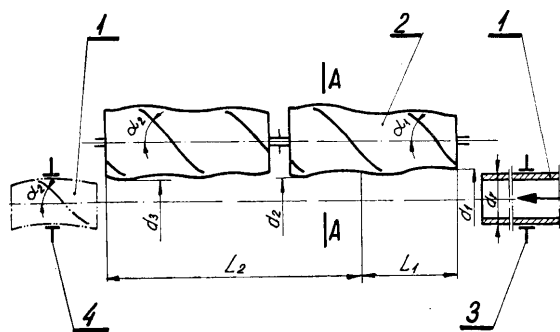


Fig 1

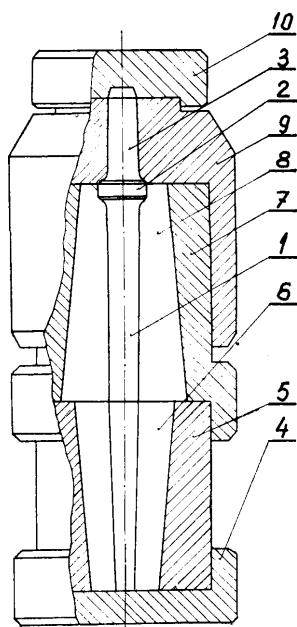
B21k; B21K P. 178523 T 05.03.1975

Fabryka Narzędzi Górniczych „Gonar”, Katowice, Polska (Jerzy Ściuk, Zygmunt Imielski, Paweł Głuch, Ryszard Kleszcz, Tomasz Oczkowiec, Antoni Tyma).

Sposób plastycznego kształtowania na zimno części chwytowej i kołnierza grotów młotków mechanicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób plastycznego kształtowania na zimno części chwytowej i kołnierza grotu do młotków mechanicznych polega na tym, że część chwytowa i kołnierz grotu kształtuje się na prasie w odpowiedniej matrycy przez jednoczesne wciskanie i spęczanie pręta stalowego. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma kołnierz dolny (4) obejmujący część dolną stałą (5) matrycy z wkładkami dzielonymi (6).

Na części dolnej (5) spoczywa część górna stała (7)



z wkładkami dzielonymi (8) kształtującymi kołnierz (2) grotu (1). Część górna stała (7) stanowi równocześnie prowadzenie dla części ruchomej (9) kształtującej wraz ze spoczywającym na niej kołnierzem górnym (10) część chwytową (3) grotu (1). (2 zastrzeżenia)

B211; B21L P., 179843 T 22.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula).

Sposób umacniania warstwy wierzchniej cięgien łańcuchowych

Sposób umacniania elementów cięgien łańcuchowych, zwłaszcza cięgien roboczych maszyn górniczych, polega na tym, że elementy cięgna napina się siłą rozciągającą a następnie poddaje się ubijaniu strumieniowemu. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 178345 T 26.02.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Harpula, Leszek Reindl, Julian Kawaler, Tadeusz Rzepa, Mieczysław Dębski, Zbigniew Górny, Jur Piszak, Zdzisław Sobczak, Zbigniew Datka)

Masa formierska i rdzeniowa

Masa formierska i rdzeniowa według wynalazku sporządzona na bazie piasku odlewniczego zawiera w swym składzie ciekłą żywicę syntetyczną, utwardzacz oraz dodatkowo piasek powleczony żywicą syntetyczną w ilości 5—35% wagowych, a utwardza się ją w temperaturze od 100 do 350°C. (2 zastrzeżenia)

B22c; B22C P. 178387 T 28.02.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Harpula, Leszek Reindl, Julian Kawaler, Tadeusz Rzepa, Mieczysław Dębski).

Masa rdzeniowa i formierska ze spoiwem syntetycznym

Masa rdzeniowa lub formierska według wynalazku sporządzona jest na bazie dowolnego piasku formierskiego z dodatkiem spoiwa zawierającego w swym składzie sześciometylenocztveroaminę, utwardzacz o charakterze kwaśnym, alkoholowy roztwór żywicy nowolakowej lub roztwór żywicy nowolakowej modyfikowanej alkoholem furfurylowym i żywicą rezolową względnie żywicę rezolową modyfikowaną alkoholem furfurylowym.

Całkowita ilość żywicy nowolakowej w odniesieniu do suchej substancji, wynosi 0,1—3,0% wagowych na 100 kg piasku, żywicy rezolowej 0,5—4% wagowych na 100 kg piasku, sześciometylenocztveroaminy 10—12% wagowych, w odniesieniu do suchej substancji żywicy nowolakowej oraz utwardzacz o charakterze kwaśnym w ilości 5—10% wagowych w odniesieniu do ilości żywicy rezolowej. (2 zastrzeżenia)

B22c; B22C P. 179564 T 12.04.1975

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Ryszard Piechota).

Pneumatyczna formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczna formierka prasująca i/lub wstrząsowa o drganiach amortyzowanych, przeznaczona do wykonywania form odlewniczych w odlewniach.

Istota wynalazku polega na tym, że tuleja ustalająca (9), umieszczona w korpusie podstawy (1), posiada w swej dolnej części ramiona (13) przechodzące przez boczne wycięcia (14) wykonane w dolnej części korpusu do zewnętrznych komór (15), przy czym w każdym ramieniu osadzony jest siłownik (16), wychodzący poza komorę i podłączony do trzpieni oddzielających (19), którego tłoczysko (20), przytwierdzone do pokrywy dolnej (12) korpusu, posiada centralny kanał przelotowy (22) połączony z kanałem (23) w po-

krywie dolnej. Ponadto ramiona (13) są zaopatrzone w krzywki współpracujące z zaworem (25) wibratora i pompą olejową, a dolna powierzchnia czołowa tulei ustalającej (9) zaopatrzona jest w występ (10), spoczywający na pierścieniu (11) osadzonym w pokrywie dolnej. (4 zastrzeżenia)

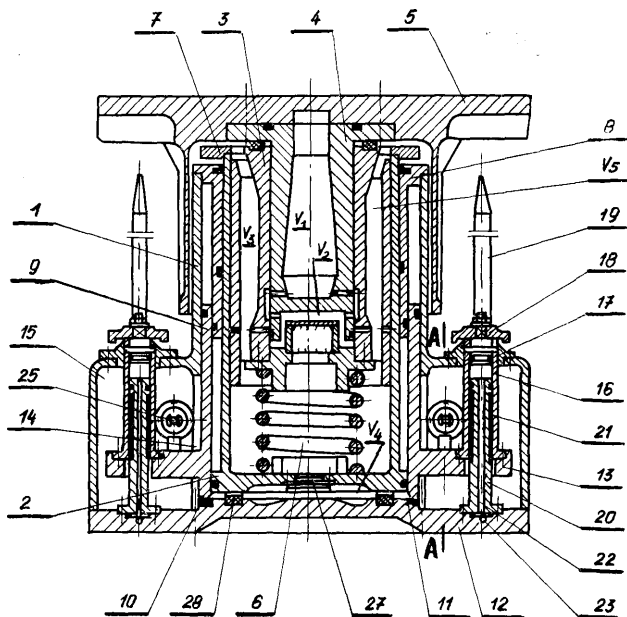


Fig. 1

B22c; B22C P. 179645 T 15.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Stanisław Gustab).

Głowica narzucarkowa masy formierskiej

Przedmiotem wynalazku jest łopatkowa głowica narzucarkowa masy formierskiej do wykonywania form odlewniczych o konstrukcji umożliwiającej zmianę kierunku strumienia masy. Głowica posiada łożyskowy w obudowie wirnik łopatkowy. Stycznie do okręgu określonego przez czoła płaskowników stanowiących wymienne łopatki wirnika usytuowana jest płaska kierownica (8) przymocowana do czołownicy (9). Położenie czołownicy względem przewodnic określa siłownik hydrauliczny (11). Przewodnice ustalone są w obudowie w płaszczyźnie równoległej do powierzchni kierownicy. (8).

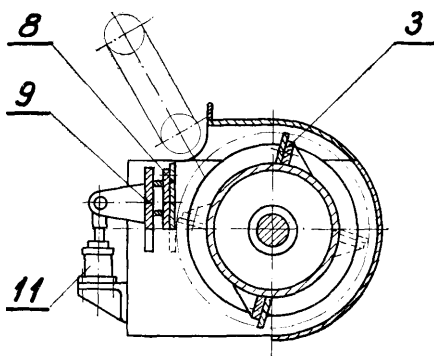


Fig. 3

B22c; B22C P. 181240 T 14.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Dominik Wajszel, Janusz Wicher, Henryk Chrzan, Adam Kosek).

Masa formierska

Masa formierska według wynalazku do wykonywania form na odlewy metalowe, składająca się z ziarnistej osnowy ogniotrwałej, lepiszcza oraz organicznych dodatków uszlachetniających, charakteryzuje się tym, że zawiera pył tytoniowy w ilości do 30% ciężarowych. Pył tytoniowy stanowi produkt odpadowy z urządzeń odpylających zakładów przetwórczych tytoniu. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 179409 T 07.04.1975

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogoźnik, Polska (Józef Dudka, Kazimierz Zarębski, Andrzej Kłoska, Marian Majer, Józef Glica).

Materiały ogniotrwałe dla odlewnictwa

Przedmiotem wynalazku są wyroby ogniotrwałe w tym cienkościennie drobnoziarniste służące jako wykładzina w układach wlewowych. Istota wynalazku polega na tym, że do masy na omawiane wyroby ogniotrwałe wprowadza się oprócz znanych składników 10 do 70% odpadowych pyłów z urządzeń przetwarzających gliny ogniotrwałe na surowce schudzające. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 179755 18.04.1975
C21c; C21C

Pierwszeństwo: 20.04.1974 — RFN (nr P 24 19 176.2)

Thyssen Niederrhein AG Hütten — und Walzwerke, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Klapdar, Helmut Richter, Heinrich Wilhelm Rommerswinkel, Edgar Spetzler, Jochen Wendorff).

Sposób wprowadzania środków obróbki na bazie metali ziem alkalicznych do wytopów stali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania do ciekłego roztworu stali dodatków metali ziem alkalicznych w czasie, gdy odfeniona lub niedotleniona płynna stal znajduje się już w kadzi odlewniczej o wyłożeniu wolnym od kwasów krzemowych i jest pokryta żużlem syntetycznym również wolnym od kwasów krzemowych.

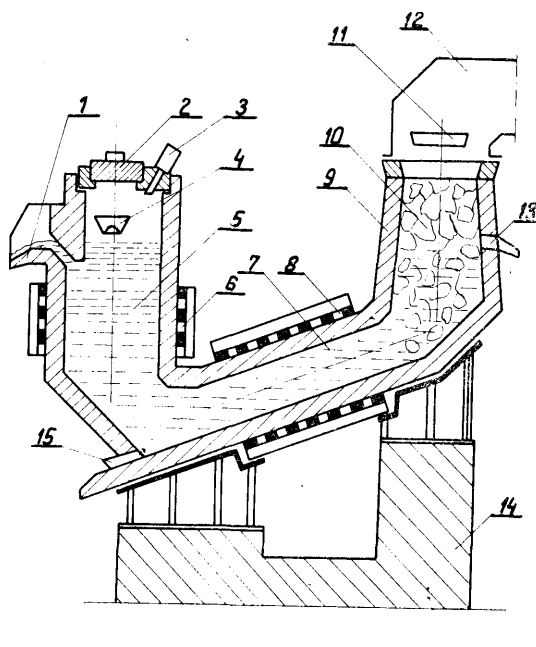
Sposób według wynalazku polega na tym, że do tak przygotowanego roztworu płynnej stali wdmuchuje się wymaganą ilość dodatków metali ziem alkalicznych w stanie drobnoziarnistych cząstek stałych wraz z gazem obojętnym, przy czym wymagana ilość tych dodatków jest wprowadzana w niedomiarze, to znaczy w przedłużonym czasie, na głębokość od 2000 do 2700 mm od lustra płynnej stali. (5 zastrzeżeń)

B22d; B22D P. 180077 T 30.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Marian Kamiński, Mieczysław Kurzydło, Eugeniusz Horoszek, Tadeusz Skałoń).

Piec odlewniczy

Piec odlewniczy według wynalazku ciągłego topienia metali, zwłaszcza stopów żelaza posiada ukośnie położoną komorę topienia (7) otoczoną wzbudnikiem (8) połączoną z jednej strony z pionową komorą przegrzewania (5) a z drugiej z pionową komorą załadowniczą (10). Komora przegrzewania na części swej długości otoczona wzbudnikiem (6) ma otwór spustowy (15), rynnę spustową metalu (1), rynnę spustową żużla (4) oraz pokrywę (2) i palnik (3). Komora załadownicza ma rynnę żużlową (13), urządzenie załadownicze (11) i odciąg spalin (12). (6 zastrzeżeń)

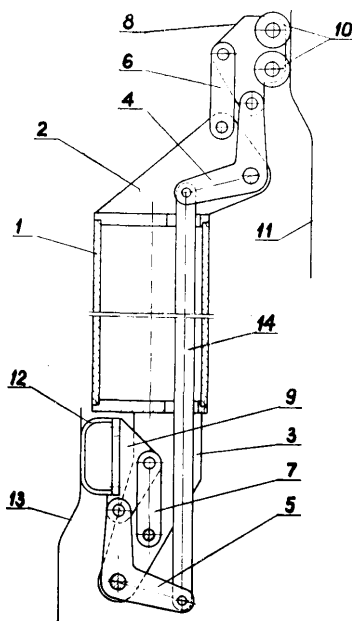


B23b; B23B P. 179282 T 02.04.1975
B28c; B28C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektro-technicznej „CEREL”, Boguchwała k./Rzeszowa, Polska (Stanisław Koryl).

Urządzenie do kopiowego toczenia otworów w izolatorach ceramicznych

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy nożowej i mechanizmu sterującego, zamocowanych po obu końcach wytaczadła (1) obrabiarki. W korpusie (3) głowicy nożowej i w korpusie (2) mechanizmu sterującego, osadzone są obrotowo dźwignie dwuramiennne (4) i (5) oraz dźwignie proste (6) i (7), połączone ze sobą wódkami (8) i (9). Na wódku (9) głowicy nożowej zamocowany jest nóż kształtowy (12) do toczenia otworu izolatora (13), natomiast w wódku (8) mechanizmu sterującego osadzone są dwie rolki (10), kontaktujące się z zarysem kopiału (11). Drugie ramiona dźwigni (4) i (5) połączone są ze sobą sztywnym prętem (14) osadzonym przesuwnie wewnątrz wytaczadła (1) obrabiarki. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 179828 T

22.04.1975

Kombinat Przemysłu Narzędziowego VIS, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Andrzej Antkiewicz, Tadeusz Biedrzycki, Mirosław Swierżewski).

Wytaczadło nastawne do obróbki otworów w przedmiotach metalowych

Wytaczadło nastawne do obróbki otworów w przedmiotach metalowych według wynalazku składa się z trzona (1) i wkładki nożowej (2). Część ta łączy się ze sobą na zaczep (4, 5) i zakleszcza wkrętem (6).

Wkładkę z elementem skrawającym nastawia się na wymiar obrabianego otworu za pomocą śruby nastawczej, umieszczonej poprzecznie do trzonu w poziomej płaszczyźnie. Dzięki precyzyjowi stożkowemu uzyskuje się mikrometryczną nastawność ostrza elementu skrawającego (3). (5 zastrzeżeń)

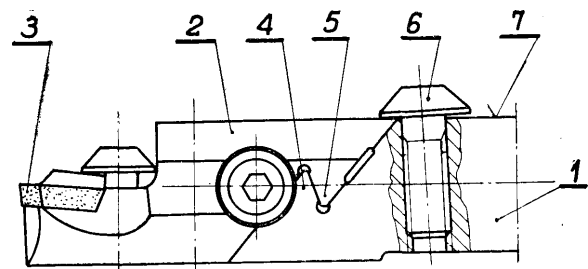


Fig. 1

B23c; B23C

P. 179364 T

05.04.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL”, Kalisz, Polska (Józef Kocemba).

Sposób obróbki powierzchni natarcia frezów o ostrzach śrubowych umieszczonych na powierzchni stożkowej

Sposób obróbki powierzchni natarcia frezów o ostrzach śrubowych umieszczonych na powierzchni stożkowej, poprzez obróbkę skrawaniem na znanych obrabiarkach, polega na ciągłym korygowaniu ustawienia osi freza (1) względem narzędzia skrawającego (5), tak aby w każdej chwili obróbki kąt jaki tworzy płaszczyzna czołowa narzędzia skrawającego z osią freza był równy kątowi pochylenia linii śrubowej ostrza w miejscu styku narzędzia skrawającego z frezem.

Wymagany kąt ustawienia osi freza (1) uzyskuje się poprzez dodatkowy ruch skrętny freza zamocowanego w kłach przyrządu obrotowego (3) umieszczonego na stole obrabiarki. (2 zastrzeżenia)

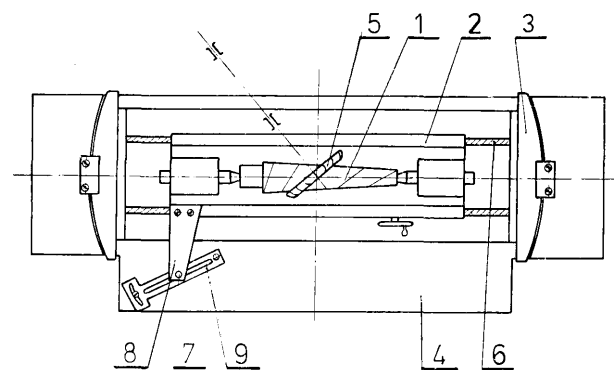


fig 1

B23d; B23D

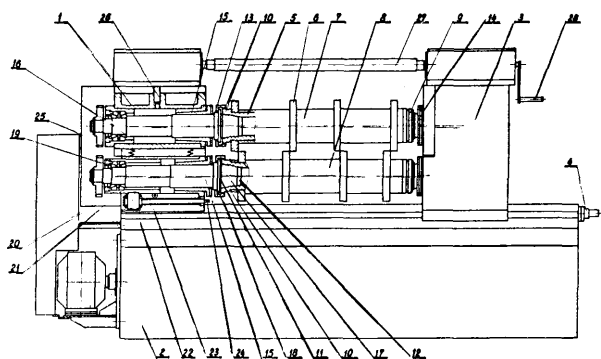
P. 179804 T

21.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Kaniewski).

Nożyce krążkowe do cięcia blachy

Nożyce krążkowe do cięcia blach na pasy, zwłaszcza blach w arkuszach, według wynalazku charakteryzują się tym, że wałki robocze podzielone są na dwie części, z których jedna część (5) dłuższa, służy dla umieszczenia zestawu noży krążkowych (6), a druga część (15) krótsza stanowi wrzeciono napędowe wałka roboczego. Obie części (5 i 15) są połączone nakrętką (13), która wywiera docisk stożkowej końcówki (11) części (15) do stożkowego gniazda (12) części (5). Czop (16) dolnego wrzeciona części (15) umieszczony jest w łożysku (19) promieniowo-oporowym, które jest osadzone w tulei (20) umieszczonej we wrzecienniku (1) z możliwością jej przesuwu osiowego, zawierającej zębatkę (21) o zębach skośnych, zazębiającą się z zębatym kołem (22) o zębach skośnych, osadzonym na wałku (23) ułożyskowanym nieprzesuwnie we wrzecienniku (1). (2 zastrzeżenia)



i/

B23d; B23D

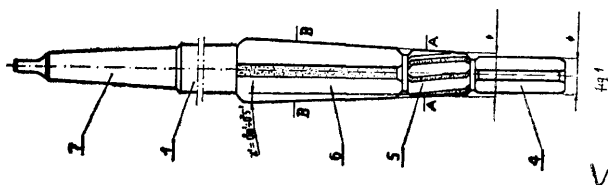
P. 181428

20.06.1975

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar” Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Warzyńskiego, Warszawa, Polska (Czesław Karasiewicz, Janusz Selibórski).

Rozwiertak do dokładnego rozwiercania otworów przelotowych

Rozwiertak według wynalazku charakteryzuje się tym, że część robocza (5) i część prowadząca tylna (6) mają wspólny ujemny pomocniczy kąt przystawienia κ . Na obwodzie części prowadzącej tylnej (6) osadzone są w rowkach wkładki prowadzące (3) z twardego materiału wygładzające powierzchnię rozwierconego otworu. (2 zastrzeżenia)



B23f; B23F

P. 178631 T

10.03.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Józef Dudek, Zbigniew Gołc, Jerzy Olbert).

Frezarka do daszkowania czoł zębatych w kołach zębatych

Przedmiotem wynalazku jest frezarka do daszkowania czoł zębów w kołach zębatych posiadających frezy palcowe czołowe rozmieszczone przeciwnie.

Frezarka posiada cztery wrzeciona narzędziowe (1) umieszczone w pionowych wrzeciennikach (2), które napędzane są wałkami (3) kół zębatych (4 i 5), wałem (6) kołem pasowym (7) i pasami klinowymi (8) przez silnik (9). Ruch obrotowy wrzecion (28) stołów roboczych odbywa się przy pomocy jednej listwy (26) poruszanej dźwignią (25) od koła (23) trzpieniem (24) umieszczonym mimośrodowo na kole (23). (2 zastrzeżenia)

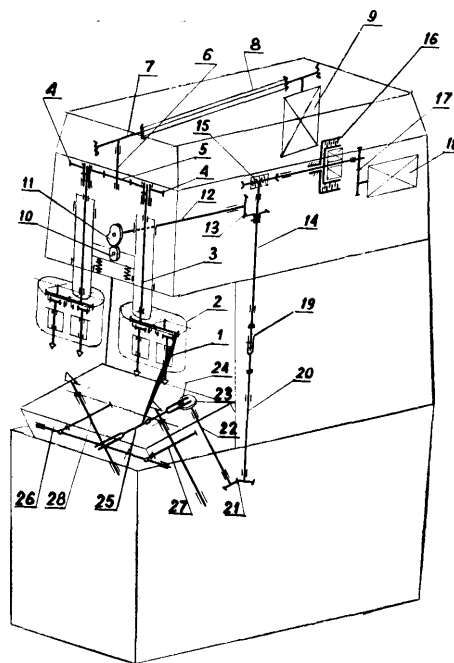


Fig. 1

B23p; B23P

P. 181892 T

07.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Maciej Kozłowski).

Korpus głowicy dogniatającej

Istota wynalazku polega na tym, że korpus głowicy składa się z tulei (1) zakończonej z jednej strony wewnętrznym kołnierzem (5), przy czym od strony tego kołnierza wzdłuż tulei (1) przebiegają koliste rowki (2), w których umieszczone są robocze wałki (4). W czasie pracy wałki robocze (4) opierają się czołami z jednej strony o dno rowków (2) a z drugiej

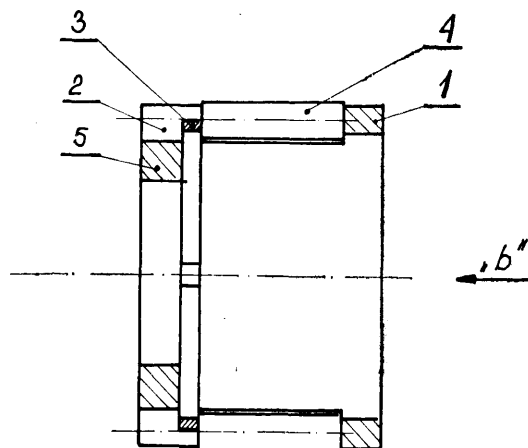


Fig. 2

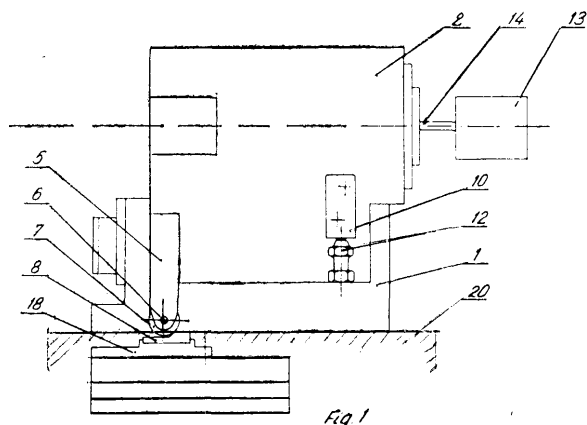
o sprężysty pierścień (3) znajdujący się w rowku umieszczonym w pobliżu kołnierza (5) wykonanym na wewnętrznej walcowej powierzchni tulei (1) tak, że rowek ten przecina poprzecznie koliste rowki (2). Wynalazek może znaleźć zastosowanie do obróbki wykańczającej otworów. (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B P. 179191 T 28.03.1975

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Stanisław Tomaszek, Józef Szafraniec, Jerzy Łacny).

Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych

Przyrząd do szlifowania matryc redukcyjnych według wynalazku ma obudowę (2) umieszczoną w podstawie (1) obrotowo w płaszczyźnie prostopadłej do osi trzpienia ściernicy (14). Obudowa (2) posiada dźwignię (5), która z jednej strony oparta jest na sprężynie dociskowej a z przeciwnej, zakończonej rolką (7), na krzywce (8). Podstawa (1) posiada ponadto śrubę oporową (12) a do obudowy (2) zamocowana jest kostka oporowa (10). (3 zastrzeżenia)



B24b; B24B P. 179935 T 28.02.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Tętnik, Stefan Śloniec).

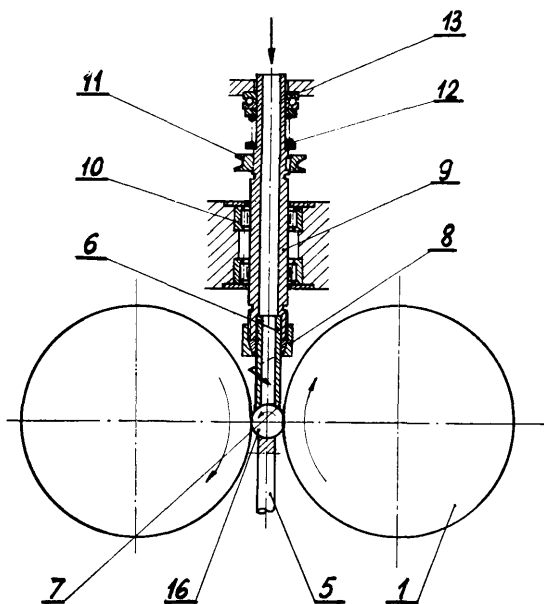


Fig. 3

Sposób obróbki powierzchni kulistej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrabiana kulka wykonuje jednocześnie ruch obrotowy ciągły w płaszczyźnie pionowej oraz ruch obrotowy o okresowo zmieniających się kierunkach obrotów w płaszczyźnie poziomej a narzędzie dociska ze stałą siłą obrabianą kulkę swoją powierzchnią czołową i wykonuje ruch obrotowy względem własnej pionowej osi.

Urządzenie do stosowania sposobu, poza dwoma bębnami (1), ma sworzeń (5) podpierający od dołu kulkę (16), ściernicę (6) i sprężynę (12) o regulowanym napięciu. Ściernica (6) ma kształt rurki, której powierzchnia czołowa (7) jest wycinkiem powierzchni kuli.

Sposób obróbki powierzchni kulistej i narzędzie do stosowania tego sposobu znajduje szczególnie zastosowanie przy obróbce wykańczającej kulek łożysk tocznych. (3 zastrzeżenia)

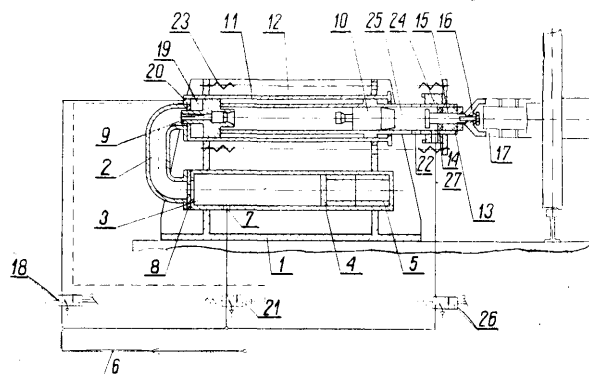
B25b; B25B P. 179268 T 02.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „Taskoprojekt”, Poznań, Polska (Romuald Jurdziak, Eugeniusz Martin, Marian Gałkiewicz).

Urządzenie pneumatyczne do dobijania pierścieni zwłaszcza łożyskowych na czopach zestawów kołowych

Urządzenie pneumatyczne według wynalazku składa się z dwustopniowego układu cylindrów, z których wewnętrzny (12) jest na stałe połączony ze zbiornikiem (3) o regulowanej objętości akumulującym sprężone medium najkorzystniej powietrze i jako przesuwany pozwala na dokonanie wstępnego docisku do czoła dobijanego pierścienia (17) w wyniku wytworzenia odpowiedniego ciśnienia w tylnej komorze czołowej (19) cylindra zewnętrznego (11).

Cylinder wewnętrzny (12) jest zakończony z jednej strony tuleją zaczepową (9) stanowiącą mechanizm uwalniający bijak (10) pod wpływem nacisku sprężonego powietrza, a z drugiej strony zakończony jest nakrętką prowadzącą (13), w której podczas dobijania przesuwający się wałek pośredni (15) zakończony tuleją pośrednią (16) uderza pierścień łożyskowy (17). Po zakończonej operacji dobijania, odsunięcie cylindra wewnętrznego (12) od czoła dobijanego pierścienia (17) następuje poprzez układ sprężyn spiralnych (23) znajdujących się na obwodzie cylindrów, a wycofanie bijaka (10) do tulei zaczepowej (9) następuje w wyniku doprowadzenia specjalnym otworem (27) sprężonego powietrza do przestrzeni przedbijakowej (25). (4 zastrzeżenia)



B25b; B25B

P. 179880

23.04.1975

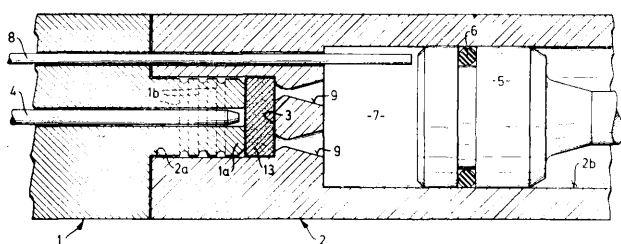
Pierwszeństwo: 25.04.1974 — RFN (nr P 24 20 089.3)

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Liechtenstein.

Przyrząd osadzający siłą wybuchu

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd osadzający siłą wybuchu przeznaczony do wbijania w twarde podłoże sworzni, gwoździ, gazami ładunku bezłuskowego. Przyrząd według wynalazku składa się z zamka (1) i lufy (2). Zamek (1) częścią (1a) w kształcie sworznia zamka wchodzi w otwór (2a) w tylnym końcu lufy (2). Część (1a) i otwór (2a) stanowią komorę spalania (3), w której znajduje się ładunek bezłuskowy (13). Na obwodzie części (1a) wytoczone są rowki (1b).

Fig. 1



Przy zapłonie w środek ładunku (13) trafia iglica (4). W przewodzie (2b) lufy (2) umieszczony jest tłok (5), który zaopatrzony jest na swym obwodzie w pierścień uszczelniający (6). Komora robocza (7) utworzona jest przez tylną ściankę tłoka (5) i przewód (2b). Do ograniczenia tylnego położenia tłoka (5) służy pręt regulujący (8). Gazy spalinowe docierają do komory roboczej (7) przez dysze (9) Laval'a umieszczone w stosunku do głównej osi komory spalania (3) promieniowo przestawnie.

(6 zastrzeżeń)

B25c; B25C

P. 179770

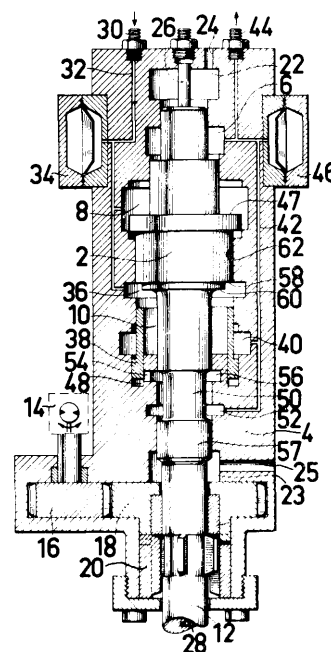
19.04.1975

Pierwszeństwo: 20.04.1974 — Finlandia (nr 1193/74)

Linden-Alimak AB, Skelleftea, Szwecja.

Urządzenie udarowe o napędzie hydraulicznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie udarowe o napędzie hydraulicznym, zawierające obudowę (4), w której znajduje się tłok udarowy (2) wykonujący ruch posuwisto-zwrotny w celu przekazywania energii narzędziu udarowemu (12). Urządzenie udarowe według wynalazku ma zawarte między obudową i tłokiem komory nadciśnieniowe (6, 8, 10), ponadto zawiera układ kanałów obejmujących stronę (30, 32) wysokiego ciśnienia i stronę (42, 44) niskiego ciśnienia. Jedna z komór nadciśnieniowych zawiera ruchomy zawór rozdzielczy (38), który w wyniku ruchów tłoka łączy tę komorę naprzemian ze stroną wysokiego ciśnienia i stroną niskiego ciśnienia. Zawór porusza się w jedną stronę pod ciśnieniem tłoka, gdy zaś tłok przesuwają się w kierunku przeciwnym, na zawór oddziałuje ciśnienie cieczy, które przesuwają tłok w pierwotne położenie. (7 zastrzeżeń)



B25d; B25D

P. 179896

24.04.1975

Pierwszeństwo: 25.04.1974 — Finlandia (nr 1267/74)

Oy Tampella AB, Tampere, Finlandia (Pekka Salmi, Pentti Raunio).

Hydrauliczny mechanizm udarowy

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny mechanizm udarowy, przeznaczony do zastosowania w wiertarkach skalnych. Mechanizm według wynalazku składa się z obudowy (1) przystosowanej do osadzenia w niej narzędzia udarowego (2), z tłoka udarowego (27) przystosowanego do wykonywania ruchów postępowo-zwrotnych w cylindrycznej przestrzeni (8, 10), zawartej wewnątrz obudowy (1), oraz z zaworu rozdzielczego (7), który ma postać tulei również umieszczonej wewnątrz obudowy i mogącej wykonywać ruch postępowo-zwrotny w celu wywoływania zmian kierunku ruchu tłoka (27). Zawór rozdzielczy jest usytuowany wewnątrz obudowy w taki sposób, że jego wewnętrzna cylindryczna powierzchnia stanowi część ściany cylindrycznej komory, w której porusza się tłok. (7 zastrzeżeń)

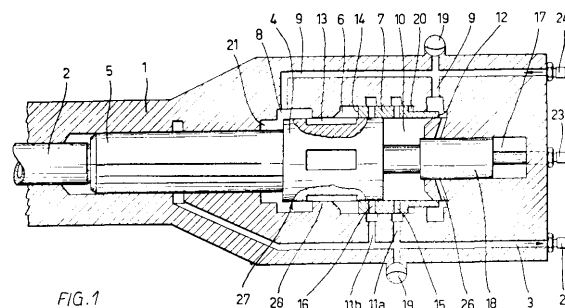


FIG. 1

B27b; B27B

P. 179869 T

23.04.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Władysław Marzymiski, Marek Boratyński, Jan Staniszewski).

Pilarka ramowa

Pilarka ramowa, wyposażona w korbowy mechanizm napędzający ramę piłową prowadzoną po torze łukowym zamkniętym, ma zespół prowadzący piłę lub ramę piłową składający się z co najmniej dwóch

zewnętrznych łożyskowych elementów (3, 3'), takich jak tuleje, segmenty panewkowe albo pierścienie łożysk tocznych, które są osadzone na mimośrodkach (4, 4') lub wykorbienia, przy czym mimośrodowo te albo wykorbienia lub elementy łożyskowe są wzajemnie ze sobą połączone tworząc jednobieżny łańcuch kinematyczny. (4 zastrzeżenia)

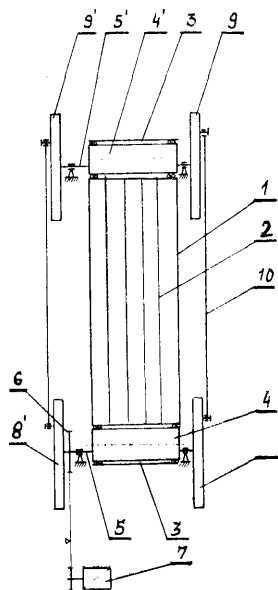


Fig. 2

B28b; B28B

P. 177194 T

07.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Kazimierz Zaręba, Adam Antos).

Matryca

Przedmiotem wynalazku jest matryca przeznaczona do formowania przez prasowanie płaskich zbrojonych lub nie zbrojonych elementów betonowych.

Matryca posiada, wspartą na nurnikach (7) cylindrów (10) hydraulicznych, ruchomą kratę (2) zaopatrzoną w boki (3) przy czym w oczkach kraty (2) są usytuowane rurowe słupki (4). Słupki (4) są wsparte dolnymi końcami na płycie (1) podstawowej, a na nich spoczywają dowolnego kształtu blachy (5) podstawowe. Jeżeli płaski element betonowy ma posiadać otwory wówczas na kracie (2) ustawia się, przed napełnieniem matrycy i prasowaniem, wkłady o dowolnym kształcie. Wkłady te wykonują ruchy zgodne z ruchami kraty i boków matrycy. Żądana grubość płaskiego elementu betonowego ustawia się za pomocą znanych ograniczników (8) skoku nurnika.

Układ hydrauliczny matrycy stanowi bateria (6) ciśnieniowa składająca się z przeponowych akumulatorów hydraulicznych lub hydrauliczno-gazowych, zawór (9) odcinający oraz cylindry (10) hydrauliczne. (2 zastrzeżenia)

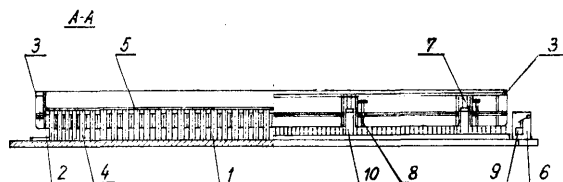


fig. 1

B28b; B28B

P. 179729 T

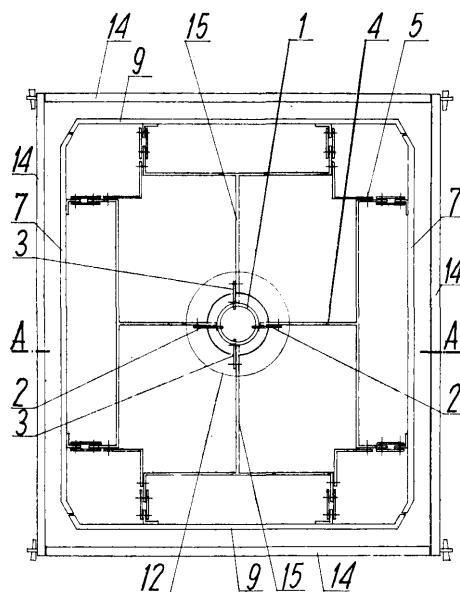
18.04.1975

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Koszalin, Polska (Zdzisław Ptach, Jan Bulwan).

Forma do wytwarzania przestrzennych elementów budowlanych, zwłaszcza betonowych i żelbetonowych

Forma do wytwarzania przestrzennych elementów budowlanych zwłaszcza betonowych i żelbetonowych składa się z tarcz zewnętrznych (14), z ruchomej konstrukcji szkieletowej, układu cięgowego (12) i tarcz wewnętrznych (7) i (9).

Ruchoma konstrukcja szkieletowa posiada usytuowany symetrycznie rdzeń (1), który jest połączony z układem cięgowym (12). Układ cięgowy składa się z prowadnic opóźniających osadzonych w górnej części rdzenia (1), cięgieł krótszych (3), cięgieł dłuższych (2) i dźwigni (4) i (15) obracających się na osiach (5) przymocowanych na stałe do ruchomej konstrukcji szkieletowej. Dźwignie (4) i (15) poprzez przeguby są połączone z wewnętrznymi tarczami płaskimi (7) i wewnętrznymi tarczami kątowymi (9). (1 zastrzeżenie)



B-B FIG. 1

B28b; B28B

P. 180373 T

14.05.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Bogusław Szewczyk, Feliks Grudziński, Eugeniusz Dmowski).

Sposób i urządzenie do ogrzewania form stalowych zwłaszcza do termicznej obróbki betonu

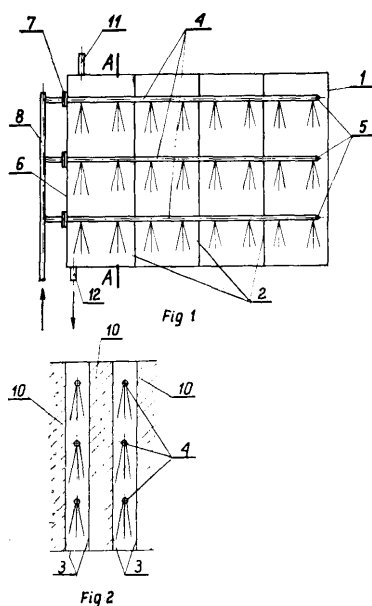
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ogrzewania form stalowych stosowanych w prefabrykacji elementów budowlanych przy termicznej obróbce betonu. Sposób według wynalazku polega na tym, że komorę grzejną formy stalowej ogrzewa się mieszaną paropowietrzną, przy czym parę wodną doprowadza się do komory przy pomocy rzędu równoległych rur posiadających rzędy otworków, przez które wypływają, o jednakowym natężeniu i z jednakową prędkością, strugi pary.

Urządzenie stanowi komora grzejną formy stalowej wyposażoną w rząd rur (4) z jednej strony zaślepionych a z drugiej połączonych z kolektorem (8) za pomocą złącz rozbiernych (7).

Rury (4) posiadają rzędy równomiernie rozmieszczonych otworków (9) usytuowanych w ten sposób, że przynajmniej z jednego rzędu para wypływa pod kątem na ścianę (3), za którą znajduje się obrabiany

termicznie beton (10) i przynajmniej z jednego rzędu para wypływa równolegle do tej ściany (3).

Sposób i urządzenie według wynalazku mogą być stosowane zarówno do pionowych bateryjnych form jak i do poziomych form stalowych. (7 zastrzeżeń)



B29g; B29G

P. 177411

18.01.1975

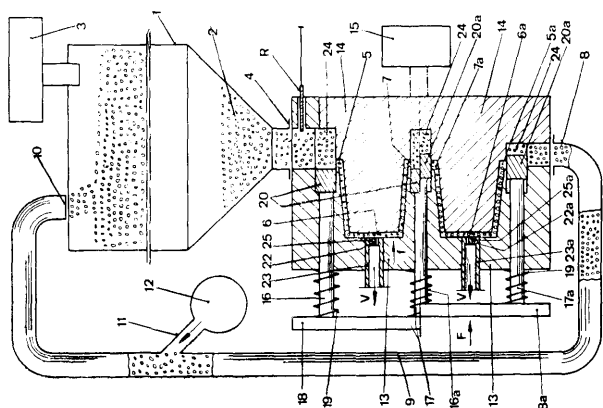
Pierwszeństwo: 18.01.1974 — Francja (nr 74 01 832)

Raymond Philippe Ducruet, Arrou, Francja.

Sposób formowania cienkościennych wyrobów i urządzenie do formowania cienkościennych wyrobów

Sposób formowania cienkościennych wyrobów produkowanych z tworzywa termoplastycznego polega na utworzeniu w dwóch ruchomych częściach formy wnęki do formowania, którą łączy się za pośrednictwem pierścienia z zasobnikiem granulowanego surowca. We wnęce wytwarza się próżnię w celu zasysania tworzywa, wnękę ogrzewa się po zamknięciu, a potem chłodzi, wreszcie odcina się część dopełniającą formy i wypycha uformowany wyrób.

Urządzenie według wynalazku ma zasobnik (1) połączony z wnęką (6) pomiędzy częścią stałą (13) dopełniającą część ruchomą (14), szczelne zamknięcie (20) wnęki (6, 6a), a w części (13) ma wykopany otwór cylindryczny (25, 25a) połączony ze źródłem wytwarzania próżni. Wylazek znajduje zastosowanie w produkcji kubków, pudełek do sera, jaj i podobnych. (10 zastrzeżeń)



B29j; B29J

P. 180089

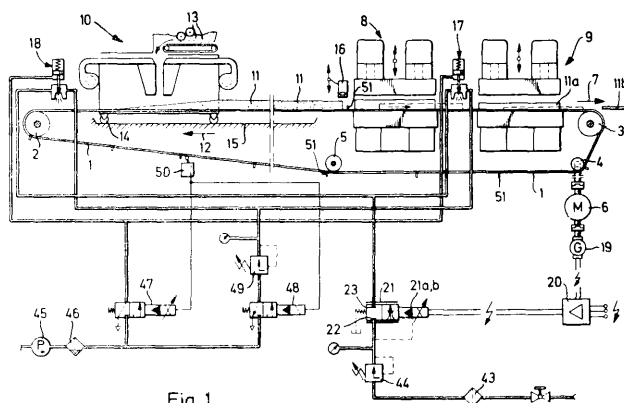
30.04.1975

Pierwszeństwo: 02.05.1974 — RFN (nr P 2421 284.8)

Bison-werke Bähre und Greten GmbH. und Co. KG, Springe-Deister, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do nawilżania górnej powierzchni wstępnie sprasowanego runa przy wytwarzaniu płyt wirowych

Urządzenie według wynalazku zawiera elementy nawilżające powierzchnię taśmy transportowej, i/lub przenoszonego runa za pomocą mgły z cieczy rozpylonej powietrzem, na przykład mgły z wody, która może zawierać dodatki przeciw klejeniu, środki wyblyszczające itp. Urządzenie jest zaopatrzone w silnik napędzający taktowo taśmę transportu runa sterowany za pomocą przełącznika czasowego i charakteryzuje się tym, że w przewodzie dopływu cieczy jest zainstalowany regulator (21), którego cewka jest połączona z wzmacniaczem (20) połączonym z uzwojeniem generatora (19) napędzanego przez silnik napędowy (6) taśmy transportowej. (1 zastrzeżenie)



B42c; B42C

P. 178626

10.03.1975

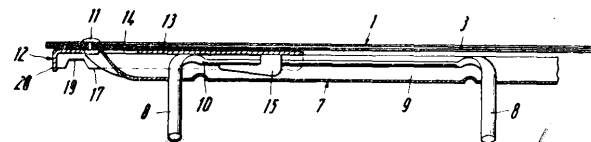
Pierwszeństwo: 24.09.1974 — RFN (nr P 2445451.1)
17.01.1975 — RFN (nr P 2501721.4)

Robert Krause KG, Espelkamp, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do nawlekania pism

Urządzenie do nawlekania pism dziurkowanych według wynalazku jest wykonane w postaci mechanizmu pierścieniowego (7) połączonego ze stroną wewnętrzną osłony ochronnej (1), np. okładki książkowej lub tym podobnej osłony i wyposażonego na każdym jego końcu w płaski suwak (12), umieszczony pomiędzy tym mechanizmem a osłoną ochronną. Suwak (12) jest przesuwany wzdłuż mechanizmu pierścieniowego (7) i jest wyciągany w położenie, w którym reguluje mechanizm pierścieniowy przed jej otwarciem, tworząc układ podwieszony. Suwak tego urządzenia jest wykonany jako uchwyt dla pałki podwieszanej, wykonanej w kształcie litery „U”. (36 zastrzeżeń)

Fig 1



B60h; B60H P. 177126 T 03.01.1075
F24f; F24F

Spółdzielnia Inwalidów „Delam”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Tadeusz Uthke, Jerzy Kociołkowski),

Jonizator powietrza zwłaszcza do samochodów

Przedmiotem wynalazku jest jonizator powietrza z przetwornicą tranzystorową, w której elementem przetwarzającym jest tranzystor krzemowy współpracujący z fereoksydowym transformatorkiem impulsowym wytwarzającym napięcie przemienne, które jest w układzie prostującym 6-cio stopniowym, przy użyciu wysokonapięciowych diod krzemowych, niesymetrycznie powielane i zasila 16 ostrzy fosforobrazowej elektrody jonizującej. Jonizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektroda jonizująca posiada obustronnie ostrza, których kąt rozwarcia wynosi od 25 do 35°, przy czym ostrza są na przemian odgięte, a usytuowane w czterech płaszczyznach podwyższają wydajność jonizatora, która wynosi 10¹¹ jonów na sekundę.

Elektrodę oddziela od części elektronicznej jonizatora przegroda. Wewnętrzna powłoka obudowy jonizatora przewodząca znajduje się na potencjale metalowych części konstrukcji samochodu, co powoduje wytworzenie się w otoczeniu ostrzy krytycznej, jonizującej powietrze wartości natężenia elektrycznego.

Jonizator posiada dwa uchwyty ustalające zamocowanie jonizatora do szyby samochodu przyssawkami z możliwością regulowanego usytuowania jonizatora. (2 zastrzeżenia)

✓

B60j; B60J P. 179573 T 12.04.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Maciej Kazikowski, Kazimierz Ślubowski, Kazimierz Bojankiewicz).

Nasycenie substancji gąbczastej środkami uniemożliwiającymi pocenie się szyb pojazdów mechanicznych

Zgłoszony wynalazek polega na zastosowaniu detergentów, których właściwością jest zmniejszenie napięcia powierzchniowego wody w stosunku do szkła eksploatowanego w warunkach typowych dla pojazdów mechanicznych, przy czym nakłada się je na szybę, jako bardzo ciekłą warstwę.

(2 zastrzeżenia)

B62d; B62D P. 179863 T 23.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Wiesław Sapieżyński).

Bagażnik-przyczepa

Przedmiotem wynalazku jest bagażnik-przyczepa przeznaczony zwłaszcza dla pojazdów samochodowych wykorzystywany jako przyczepa z własnym podwoziem, a w stanie złożonym spełniający funkcję tylnego bagażnika pojazdu (4). Bagażnik-przyczepa według wynalazku posiada jeden bok ramy (1) zamocowany na poziomej osi łączącej wieszaki zamocowane śrubami mocującymi tylny zderzak (3) pojazdu (4). Natomiast drugi bok ramy (1) zamocowany jest do nadwozia przy pomocy zamka (5). W przypadku przewożenia większego bagażu (9) urządzenie stanowiące przedmiot wynalazku, rozkłada się poprzez otworzenie zamka (5) i obrócenie ramy (1) wokół osi, aż do chwili zetknięcia się koła jezdnego (7) z podłożem (8). Przy takiej konfiguracji bagażnik-przyczepa spełnia funkcję przyczepy, która holowana jest przez pojazd (4). Wewnątrz ramy (1) znajduje się prosty pod względem konstrukcyjnym układ amortyzujący koło jezdne (7). (2 zastrzeżenia)

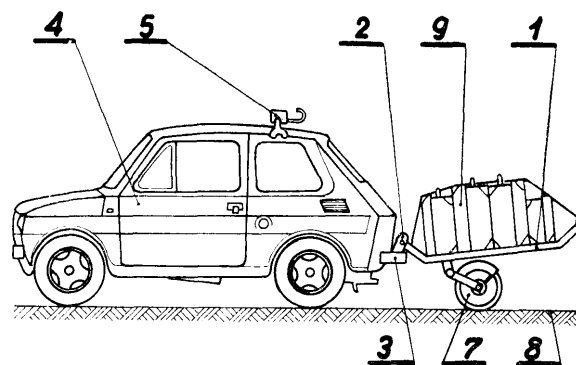


Fig. 2

B63b; B63B P. 165276 17.09.1973
Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre-
dom-Prespol”, Niewiadów, Polska (Józef Stopka).
Górna powłoka kajaka

Przedmiotem wynalazku jest górna powłoka kajaka, zwłaszcza składanego, otwieralnego od góry lub z boku, zaopatrzonego w odpowiednie zamknięcia (4) i ścianki (3) oddzielające część rufową i dziobową od środkowej części otwartej.

Przestrzeń bagażowa może być dzielona dodatkowymi przegrodami na mniejsze części ułatwiające rozmieszczenie sprzętu biwakowego. (2 zastrzeżenia)

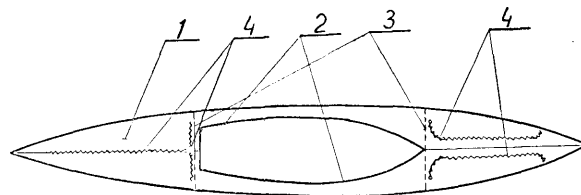


Fig. 1.

B63c; B63C P. 179556 T 11.04.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Zdzisław Mazurkiewicz).

Złącze do łączenia pontonów na wodzie

Złącze do łączenia pontonów na wodzie składa się z dwóch gniazd (1) i (2) przyspawanych szczelnie do ścian pontonów (3) i (4) oraz zamka (5). Do otworów w gniazdach (1) i (2) są wciśnięte tulejki (6) ze stali odpornej na korozję. Zamek (5) ma w górnej płycie (7) i dolnej płycie (8) wciśnięte czopy (9) i (10). Czopy (10) mają nakrętki (12). W górnej płycie (7) jest montażowa śruba z uchem (11). (1 zastrzeżenie)

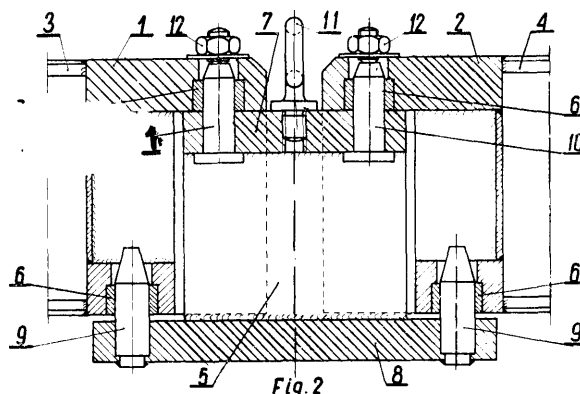


Fig. 2

B63h; B63H

P. 179384

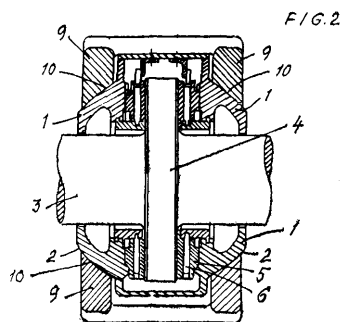
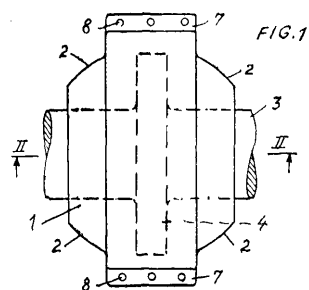
07.04.1975

Pierwszeństwo: 10.04.1974 — RFN (nr G 74 12 650.4)

Howaldtswerke — Deutsche Werft Aktiengesellschaft Hamburg und Kiel, Kilonia, Republika Federalna Niemiec.

Jednotarczowe łożisko oporowe wału okrętowego

Łożisko oporowe do łożyskowania wałów okrętowych, może być stosowane do osiowych przesunięć jak i do ustawiania na powierzchni zbliżonej do kuli. Składa się ono z dwóch korpusów łożyskowych. Wewnętrzny korpus łożyskowy (1) zamocowany jest za pomocą kołnierzy mocujących (7) i jako taki może być stosowany do osiowego ustawiania wału. W celu łożyskowania w położeniu na powierzchni zbliżonej do kuli, wewnętrzny korpus łożyskowy (1) nie jest przymocowany do kołnierzy mocujących (7) a zewnętrzny korpus łożyskowy (9) jest nakładany ponad nim. Powstaje wtedy łożisko samoczynnie się nastawiające. Zewnętrzny korpus łożyskowy (9) jest następnie zamocowany na stałe. Łożisko oporowe może być stosowane wielostronnie z jednym wewnętrznym korpusem łożyskowym (1), ewentualnie razem z zewnętrznym korpusem łożyskowym (9). (2 zastrzeżenia)



B63h; B63H

P. 179953 T

25.04.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Krzysztof Łatkiewicz, Andrzej Mruk).

Sposób badania silnika zaburtowego

Sposób badania silnika zaburtowego p, że silnik (1) mocowany do płyty porusza się wokół osi wysięgnika poprzez sprzęgło (6) i hamulec (7) prędkością obrotową, oraz zmiennym zaprogramowanym zanurzeniem oddającym warunki falowania wody uzyskane poprzez urządzenie wahadłowe (3) i siłownik (8), względem nieruchomej wody w pierścieniowym zbiorniku (4) wyposażonym w przegrody (5) zapobiegające ruchowi wody. Wysięgnik (2) obraca się wewnątrz stojaka (11) zaopatrzonego w głowicę (10) do wprowadzenia na zewnątrz impulsów sterujących i mierzonych. (2 zastrzeżenia)

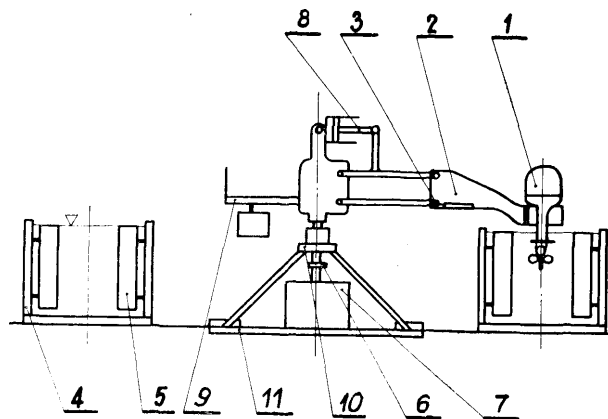


Fig. 1

B64c; B64C

P. 179160 T

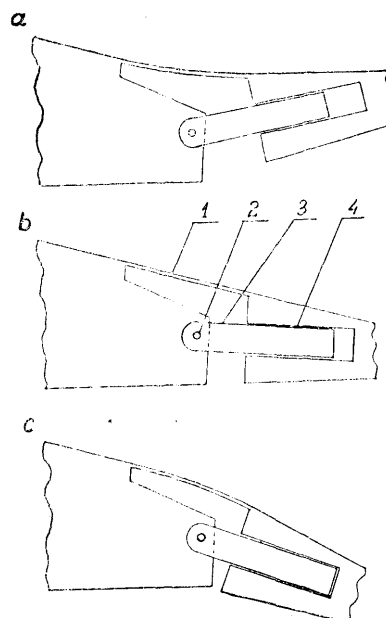
28.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Błazewicz, Marek Skowron, Stanisław Skrzyński).

Zawieszenie elastyczne części ruchomych powierzchni nośnych z podporą przesuwą

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja zawieszenia części ruchomej powierzchni nośnej samolotu lub szybowca na ciągłej płytce elastycznej zapewniającej wymaganą przez aerodynamikę geometrię połączenia obrysu wybranej powierzchni części ruchomej z odpowiednim obrysem pozostałej części powierzchni nośnej w wymaganym zakresie wychyleń części ruchomej i bez wprowadzania jakichkolwiek obciążeń montażowych w płytkę elastyczną.

Zawieszenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zawieszenia części ruchomej powierzchni nośnej zastosowano płytkę elastyczną (1) wspomaganą podporami rozmieszczonymi wzdłuż rozpiętości. Podpory zawierają mechanizm suwakowo-obrotowy (2, 3 i 4) przenoszący obciążenia aerodynamiczne z części ruchomej na pozostałą część konstrukcji powierzchni nośnej. Pozostałe obciążenia zawiasu elastycznego przenoszone są przez płytkę elastyczną (1) w postaci naprężeń leżących w płaszczyźnie płytki oraz momentów zginających płytkę. (2 zastrzeżenia)



B65b; B65B P. 179678 16.04.1975

Pierwszeństwo: 17.04.1974 — Włochy (nr 3362A/74)

G. D. Societá per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie zmieniające położenie pudełek papierosów przesuwanych wzdłuż kanału zwłaszcza kanału pakowarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zmieniające położenie pudełek papierosów przesuwanych wzdłuż kanału zwłaszcza kanału pakowarki do pakowania papierosów w pudełka z odchylanymi pokrywkami z mechanizmem nakładającym taśmy uszczelniające na każde pudełko.

Urządzenie według wynalazku ma kanał łączący, który posiada pierwszy przenośnik rozciągający się wzdłuż jego długości, na którym umieszczone obok siebie pudełka przemieszczane są w przód, w kierunku poprzecznym do osi papierosów znajdujących się w pudełkach i drugi przenośnik, którego prędkość jest większa od pierwszego przenośnika dla powodowania odstępów między przesuwanymi obok siebie pudełkami.

Ponadto urządzenie posiada taśmę (23) usytuowaną nad taśmą (20) drugiego przenośnika, równoległą do niej i przesuwaną z taką samą prędkością. Usytuowanie tej taśmy (23) nad taśmą drugiego przenośnika umożliwia jej dotykanie górnych powierzchni pudełek. Mechanizm obrotowy zawiera dźwignię (31), sprężynę (34) oraz krążek (30) obracający się wokół pionowej osi, wywierający przeciwny nacisk na przesuwane pudełka (P) papierosów, powoduje obracanie ich o kąt 90° wokół pionowej osi.

(3 zastrzeżenia)

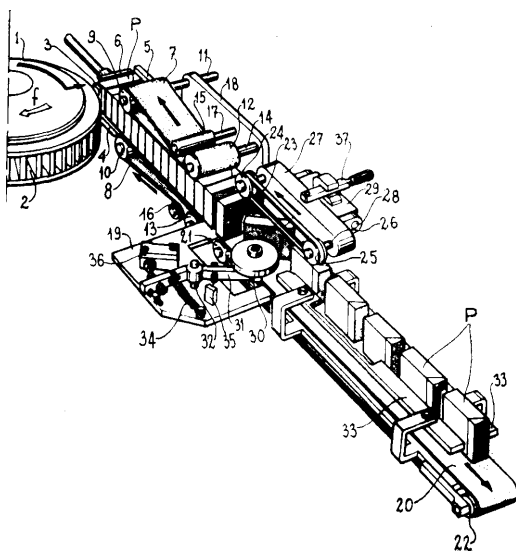


Fig. 9

B65d; B65D P. 177956 11.02.1975

Pierwszeństwo: 11.02.74 — Włochy (nr 67371-A/74)
16.10.74 — Włochy (nr 70079-A/74)

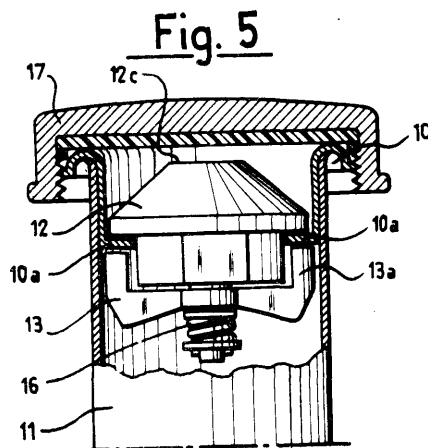
Maria Farelli, Turyn, Włochy.

Nakrywka wlewu zbiornika paliwa

Nakrywka wlewu zbiornika paliwa dla pojazdów mechanicznych według wynalazku zawiera korpus (12) zamka zaopatrzonego w zapadkę (13) poruszaną kluczem. Górna część korpusu (12) ma kształt stożka ściętego, a dolna kształt graniastosłupa.

Wlew (11) ma kołnierz (10a), posiadający wielokątne gniazdo, w które wprowadzona jest dolna część korpusu (12). Nakrywka ma również sprężynę (16) dociskającą zapadkę (13) do korpusu (12).

(8 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 177765 T

03.02.1975

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Józef Małoszewski, Stanisław Smaza, Zygmunt Budzyński, Aleksander Kłeczek).

Obwodowa śrubowa zsuwnia

Przedmiotem wynalazku jest obwodowa śrubowa zsuwnia służąca do transportu węgla w zbiorniku wyrównawczym i stosowana w celu uniknięcia nadmiernego skruszenia urobku.

Obwodowa śrubowa zsuwnia, umieszczona na dowolnym poziomie w kopalni, posiada bieżnię (1) odpowiednio wykształconą z materiału trudnościeralnego, która przytwierdzona jest w płaszczyznach pionowych do obudowy zbiornika (10), uchwyty kotwiczne (2, 3, 4) osadzone w trudnościeralnym betonie (11), element (5) ograniczający przestrzeń nad bieżnią (1), uchwyty łączące (6), i śruby łączące segmenty zsuwni, oraz wysięgnik (8), za pomocą którego reguluje się szerokość strugi węgla.

(2 zastrzeżenia)

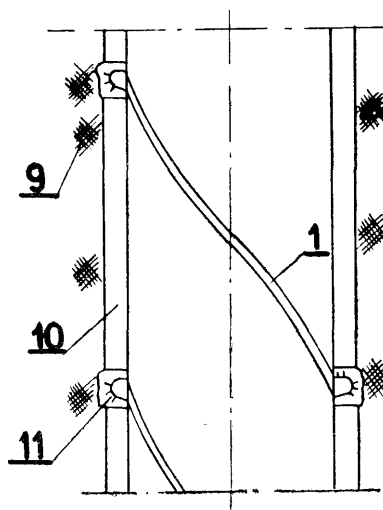


Fig. 1

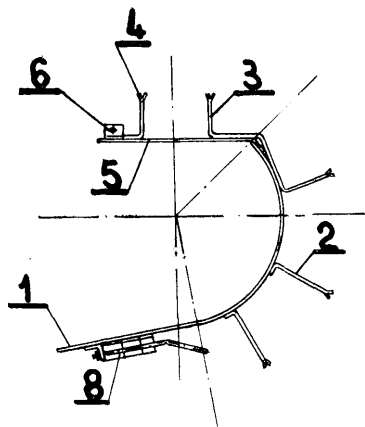


Fig. 2

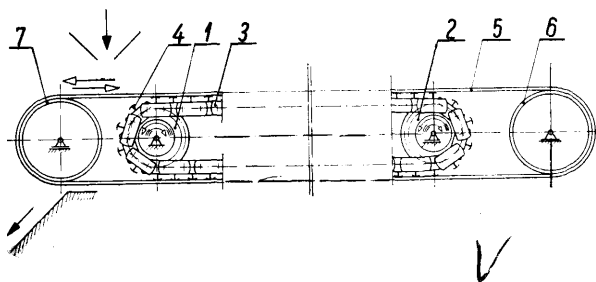
B65g; B65G P. 178035 T 13.02.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Kotlarski, Stanisław Misiak, Konrad Pikula).

Przenośnik taśmowy zwłaszcza do zasobników rewersyjnych

Przenośnik taśmowy przeznaczony jest w szczególności do zasobników rewersyjnych. Przenośnik ma łańcuchowy nośnik (3 i 4) taśmy napięty na napędowych bębnach (1) i (2). Taśma (5) spoczywająca na nośniku opasuje dwa nienapędowe bębny (6) i (7) umieszczone przesuwnie poza nośnikiem taśmy.

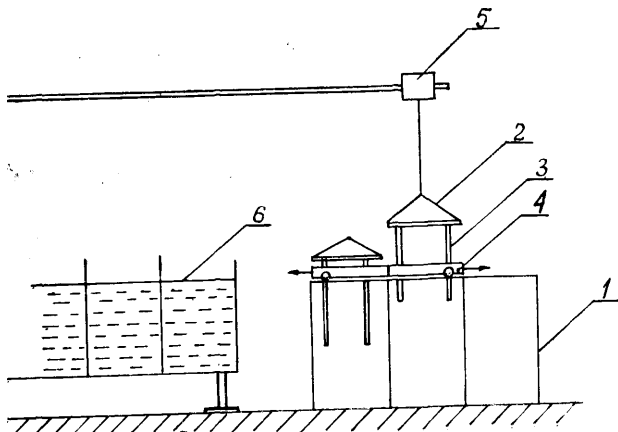
(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 178632 T 10.03.1975
C23b; C23B

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”, Warszawa, Polska (Bogdan Uszyński, Zygmunt Mazurek, Konrad Kocięcki).

Urządzenie załadowczo-transportujące wieszaki w automatach galwanizerskich

Urządzenie załadowczo-transportujące zwłaszcza w automatach galwanizerskich składa się ze stojaka (1), który posiada dwa stanowiska dla uchwytów (2)



wieszaków (3), oraz wózka (4) z dwoma stanowiskami dla uchwytów (2) umieszczonego przesuwnie na stojaku (1). Stojak (1) umieszczony jest pod dźwignikiem (5) tak, że krańcowe położenie dźwignika (5) znajduje się nad środkowym stanowiskiem stojaka (1). Urządzenie eliminuje transport ręczny wieszaków i ich zawieszanie na przenośnik automatu oraz odrębne stanowiska dla zawieszania i zdejmowania części.

(1 zastrzeżenie)

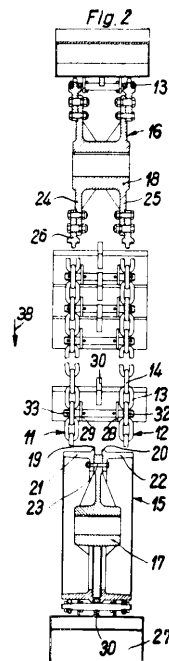
B65g; B65G P. 178751 V 14.03.1975

Pierwszeństwo: 15.03.1974 — RFN (nr P 24 13 121.3)

RUD — Kettenfabrik Rieger und Dietz, Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Przenośnik kubelkowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik kubelkowy. Przenośnik ma dwa biegnące równolegle do siebie łańcuchy (11) i (12), które składają się z ogniw poziomych (13) i pionowych (14). Łańcuchy przechodzą przez koła zwrotne (15) i (16), które posiadają korpusy (17) i (18). Korpus (17) nieuzębionego koła zwrotnego (15) dźwiga dwie tarcze prowadzące (19) i (20), które posiadają cylindryczne odsadzenia (21) i (22) do podparcia łańcuchów (11) i (12). Tarcze prowadzące (19) i (20) są połączone z korpusem (17) za pomocą sworzni śrubowych (23). Korpus (18) uzębionego koła zwrotnego (16) ma dwa żebra (24) i (25), do których za pomocą kołnierzy są przymocowane poszczególne zęby (26). Do łańcuchów (11) i (12) są przymocowane kubelki (27). Każdy kubek (27) ma na swej tylnej stronie trzy żebra (28), (29) i (30). Żebra (28) i (29) są połączone za pomocą kołka zabierakowego, który na swych końcach ma spłaszczone odcinki (32) i (33).



B65g; B65G P. 179377 05.04.1975

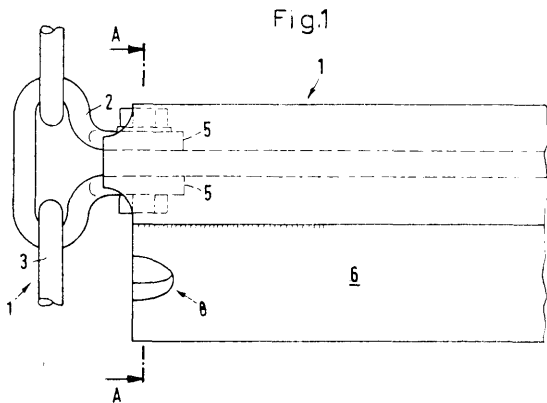
Pierwszeństwo: 06.04.1974 — RFN (nr P 24 16832.9)

Halbach und Braun, Wuppertal — Barmen, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Zabierak przenośnika dwułańcuchowego

Zabierak przenośnika dwułańcuchowego składa się ze zgarniaka (1) i połączonych z jego obu końcami jarzm (2), służących do obustronnego podłączenia

do nich ogniów (3) obydwóch łańcuchów przenośnikowych, przy czym każde z jarzm (2) ma dwa obejmujące zgarniak (1) ucha mocujące (5). Zgarniak (1) ma zwrócony w kierunku przenoszenia lemiesz (6). Lemiesz (6) doprowadzony jest w pobliżu obu końców zgarniaka (1) zakrywając przynależne im ucha mocujące (5). Lemiesz (6) ma na swych obu końcach po jednym wybraniu (8), które z jednej strony służą do wprowadzania elementów połączenia śrubowego jarzma (2) ze zgarniakiem, z drugiej zaś jako przepust dla części przynależnego doń pionowego ogniwa łańcuchowego. (6 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 179768

19.04.1975

Pierwszeństwo: 22.04.1974 — Szwecja (74 05347-1)

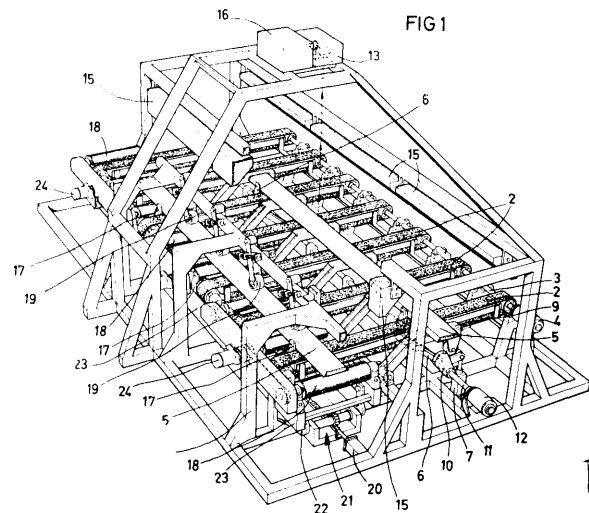
Saab-Scania AB, Linköping, Szwecja (Ulrich Kohlberg).

Sposób transportowania tarcicy przez maszynę do jej pomiaru oraz urządzenie do transportu tarcicy przez maszynę do jej pomiaru

Sposób transportu tarcicy do jej pomiaru przez maszynę, w której wyznacza się optymalny wymiar deski uzyskanej z tarcicy podczas jej skrawania polega na tym, że poprzeczny ruch tarcicy (5) hamuje się na stanowisku mierniczym ogranicznikami (6), nadającymi tarcicy (5) określone położenie na tym stanowisku, zaś tarcica (5) pozostaje w czasie jej kontroli nieruchoma, a następnie zwalnia się ją i transportuje ponownie przenośnikiem taśmowym (2), przy czym krawędź prowadząca tarcicy (5) styka się z powierzchniami oporowymi (17), gdy ten ruch ustaje, natomiast tarcicę (5) ustawia się na jej oś wzdłużną i reguluje się poszczególne powierzchnie oporowe (17), aby zarówno położenie tarcicy (5) względem poprzecznego kierunku był optymalne, jak i swoje usytuowanie pod kątem były optymalne względem walcarki uniwersalnej i zamierzonych przecięć piłą.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera wzdłuż stanowiska mierniczego, określoną liczbą pionowo ruchomych ograniczników (6), ustawionych w szereg, zamocowanych w kierunku ruchu przenośnika taśmowego (2), które dla określenia położenia pomiarowego tarcicy (5), umieszczonej na przenośnikach taśmowych (2), są regulowane w pionie, w zależności od długości tarcicy (5), a dwa ograniczniki (6) są usytuowane pomiędzy końcami tarcicy (5) i ją zatrzymują, zaś pozostałe ograniczniki (6) zachowują położenie nieoperacyjne, podnośniki (9) do podtrzymywania ponad przenośnikami taśmowymi (2) tarcicy (5) o już nadanym położeniu pomiarowym i do jej ponownego umieszczenia na tych przenośnikach już po jej zbiciu, które mają przy końcu toru przenośnika taśmowego (2) określoną liczbę powierzchni oporowych (17), wystających ponad płaszczyznę określoną przez tor przenośnika (2), o które opiera się krawędź prowadząca tarcicy (5), przy czym każda powierzchnia oporowa (17) jest usytuowana niezależnie wzdłuż toru przenośnika (2), oraz jest sterowana dla wyznaczenia położenia osnowego, w którym otrzymuje się z tar-

czy (5) optymalny jej wymiar w czasie następnej operacji skrawania oraz ma ono walce (18) przenośnika walcowego i walce dociskające (19) do zdejmowania tarcicy (5) po jej ustawieniu w osi z przenośników taśmowych (2) i do liniowego jej przetransportowania do walcarki uniwersalnej przy zachowaniu położenia osiowego tarcicy (5). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 179961 T

25.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Ireneusz Choiński, Jerzy Grzeszczak, Bolesław Ptaszyński).

Pneumatyczny podajnik komorowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny podajnik komory przeznaczony do periodycznego przesyłania rurociągiem materiału sypkiego za pomocą sprężonego powietrza.

Podajnik według wynalazku posiada komorę ciśnieniową (1), w której dolnej części znajduje się teleskopowa rura powietrzna (5 i 6) z płynną regulacją położenia końcówki tej rury. W końcówce rury jest osadzona wymienna dysza (7) zaopatrzona w kulkę (8) stanowiącą zawór zwrotny. Rura powietrzna znajduje się naprzeciwko cylindrycznej dyszy odprowadzającej (4) usytuowanej poziomo lub prostopadle do osi podajnika.

Podajnik ma zastosowanie do transportu materiałów sypkich, w odlewnictwie, budownictwie, przemysle szklarskim itp. (1 zastrzeżenie)

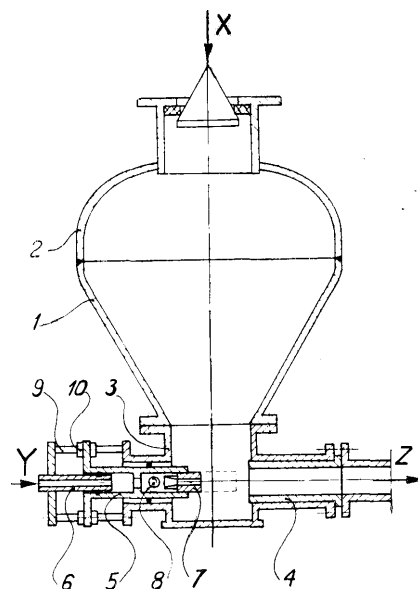


Fig. 1

B65g; B65G

P. 179962 T

25.04.1975

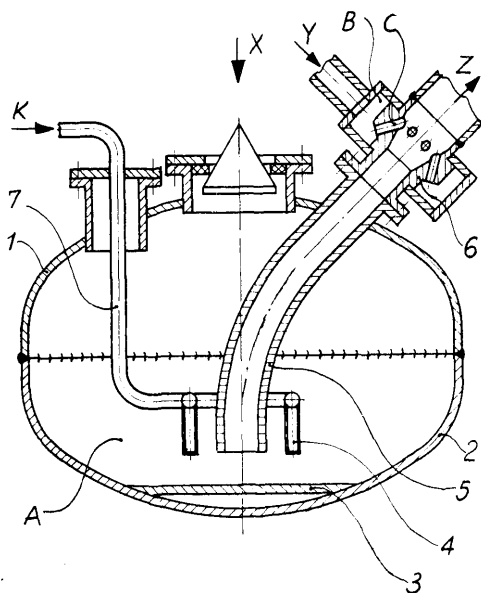
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jan Grzeszczak, Bolesław Ptaszyński).

Komorowy podajnik pneumatyczny

Przedmiotem wynalazku jest komorowy podajnik przeznaczony do okresowego transportu pyłów proszków i materiałów rozdrobnionych.

Podajnik składa się z komory ciśnieniowej (A) wykonanej korzystnie z dwu dennic (1 i 2) połączonych spoiną spawalniczą. Ponad płytą denną (3) jest usytuowany kosz (4) z blachy perforowanej lub tkaniny aeracyjnej, w którym jest osadzona rura odprowadzająca (5) połączona z urządzeniem wspomagającym w postaci dyszy (6), umieszczonej w komorze powietrznej (B) i połączonej z dyszą otworami (C).

Płynące z kierunku (K) sprężone powietrze wywołuje aerację w koszu (4), po czym materiał sypki wędruje rurą (5) do dyszy (6), a stąd do miejsca przeznaczenia. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 180042

28.04.1975

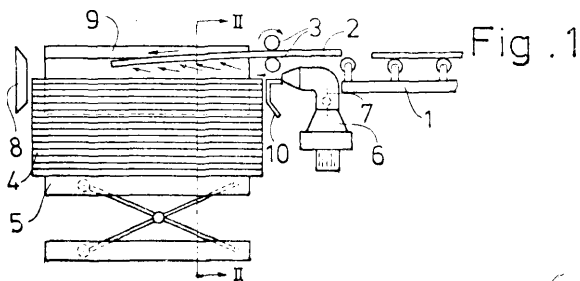
Pierwszeństwo: 30.04.1974. — Finlandia (nr 1328/74)

Per Arno Jaatinen, Helsinki, Finlandia.

Urządzenie do układania w stosy arkuszy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do układania w stosy arkuszy, o podatnej na uszkodzenia powierzchni, takich jak płyty wiórowe, sklejka, płyty pilśniowe i inne równoważne.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między torem transportowym (1) a zespołem (5) do ustalania wysokości atosu (4) względem toru transportowego, zastosowano dmuchawę (6), która wytwarza strumień powietrza pod ciśnieniem, skierowany pod arkusz (2), w danej chwili przechodzący od toru transportowego do zajęcia najwyższego położenia w stosie. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 180064 T

30.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Witold Jędrzychowski).

Złącze dźwigni z napinającą śrubą w dwulistwowym skrobaku do czyszczenia taśmy przenośnika

Złącze dźwigni z napinającą śrubą w dwulistwowym skrobaku do czyszczenia taśmy przenośnika, charakteryzuje się tym, że napinająca śruba (6) jest za pomocą łącznika (9) obrotowo połączona z rozwidlonym na dwa ramiona (8) swobodnym końcem dźwigni (7). W ramionach (8) znajdują się albo dwa wspólne łożyska dla dwóch obrotowych czopów (10) związanych z zewnętrzną powierzchnią łącznika (9), albo dwa wspólne czopów umocowane w łożyskach na zewnętrznej powierzchni łącznika (9). W obu przypadkach elementy łożyskujące (10), umieszczone są na wspólnej osi prostopadłej do osi wzdłużnego otworu w łączniku (9), przez który to otwór przechodzi luźno gwintowany trzpień napinającej śruby (6). (3 zastrzeżenia)

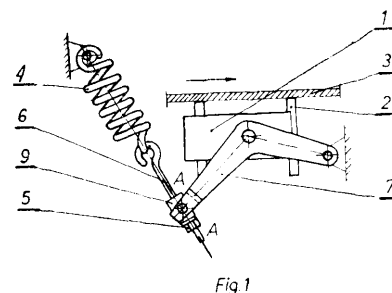


Fig. 1

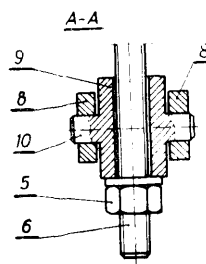


Fig. 2

B65h; B65H

P. 179687

17.04.1975

Pierwszeństwo: 19.04.1974 — Szwecja (nr 7405274-7)

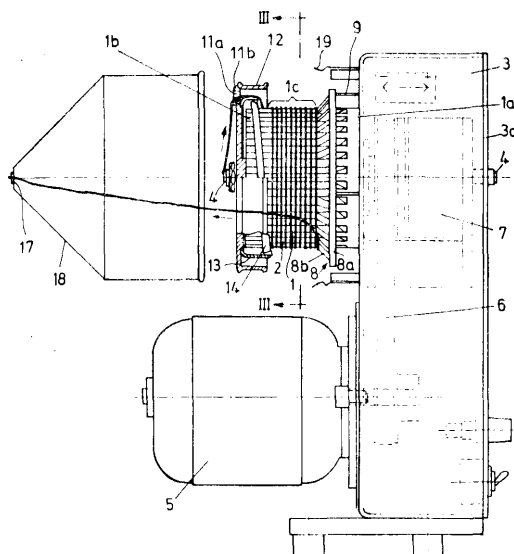
Aktiebolaget IRO, Ulricehamn, Szwecja.

Urządzenie do doprowadzania nitki, zwłaszcza dla maszyn włókienniczych

Urządzenie według wynalazku ma nieruchomy bęben z wydrążonym wewnątrz wałkiem wprawianym w ruch obrotowy, poprzez wnętrze którego nitka schodząca z cewki zasilającej prowadzona jest z jednej strony bębna na drugą, gdzie znajduje się człon nawijający w postaci kołowej tarczy, mający uszko dla nitki, usytuowane w pobliżu jego krawędzi i osadzony nieobrotowo na obrotowym wałku wydrążonym oraz służący do styczności nawijania zapasu pośredniego nici na bęben, który to zapas przesuwany w kierunku jednej powierzchni czołowej bębna, gdzie nitka schodząca z tego bębna jest odprowadzana w kierunku drugiej powierzchni czołowej i nad tą powierzchnią oraz doprowadzana dalej do elementów roboczych maszyny włókienniczej.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że na tarczy nawijającej (10) po stronie wewnętrznej uszka prowadzącego (11a) dla nitki umieszczony jest pierścieniowy kołnierz (13) prostopadły do tarczy nawijającej, wystający w kierunku bębna (1), współosiowy z nim i obejmujący go w obrębie jego drugiej powierzchni czołowej (1b). (7 zastrzeżeń)

Fig.1



B65j; B65J

P. 179824

22.04.1975

Pierwszeństwo: 23.04.1974 — Czechosłowacja
(PV 2880-74)

ČKD Praha, oborovy podnik, Praha, Czechosłowacja.

Urządzenie naprowadzające na kontener,
uchwyt do transportu kontenerów

Urządzenie naprowadzające na kontener uchwyt do transportu kontenerów zawiera odchylane szyny prowadzące (6) umieszczone w narożach uchwytu (1), które to szyny (6) otaczają swymi dolnymi krawędziami obrotowe zaczepy nośne (2) służące do połączenia uchwytu (1) z kontenerem (4), oraz nieruchome boczne szyny prowadzące (5), przy czym czołowe szyny prowadzące (6) są osadzone odchylnie na pionowych czopach (7) umieszczonych na bokach uchwytu (1) i mogą być zablokowane w położeniach krańcowych. (4 zastrzeżenia)

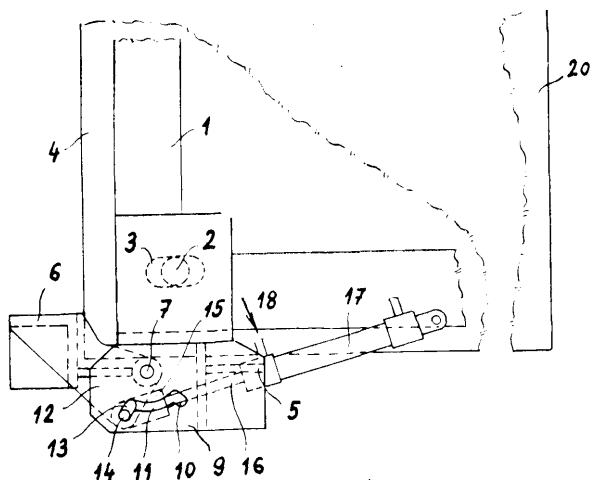


Fig. 1.

B66b; B66B

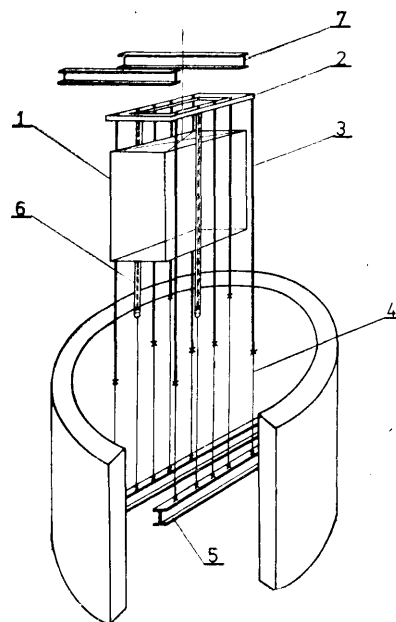
P. 178704 T

12.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Adam Klich, Stanisław Szatko).

Elastyczny układ hamujący naczynie wydobywcze
wyciągu kopalnianego

Elastyczny układ hamujący według wynalazku ma ramę ruchomą (2) liny z tworzyw sztucznych (3) połączone każdą z odpowiadającą jej liną stalową (4) oraz niezwiązane z wieżą sztybową dźwigary (8), do których zamocowane są liny stalowe (4). Osłony (6) chronią liny z tworzyw sztucznych (3) przed wahaniami temperatur. (2 zastrzeżenia)



B66f; B66F

P. 178365 T

27.02.1975

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Józef Polak, Jacek Korol).

Hydrauliczne urządzenie obrotowe
do wózków widłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie obrotowe do wózków widłowych, które ma zastosowanie do przewozu i wyładunku materiałów sypkich, płynnych i półpłynnych w pojemnikach, kadziach itp. Urządzenie wg wynalazku ma dodatkową płytę (4) ułożoną na płycie podnośnikowej (3) wózka oraz dźwigniowy mechanizm obrotowy napędzany siłownikiem hydraulicznym. (1 zastrzeżenie)

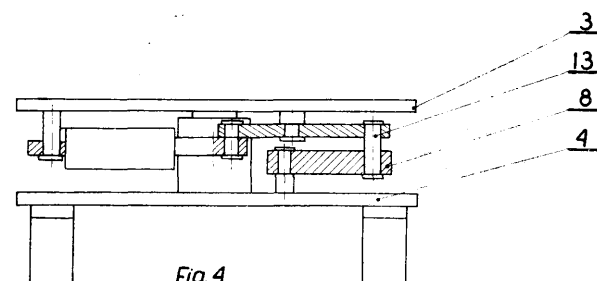


Fig. 4

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B **P. 178022 T** 13.02.1975

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Andrzej Cichocki).

Sposób otrzymywania syntetycznego zeolitu typu erinituoffretytu o właściwościach sit molekularnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję prowadzi się w taki sposób, aby procentowa zawartość Na_2O w przeliczeniu na bezwodną mieszaninę wyjściową nie wykraczała poza granice 17,5—23,5% wag. i jednocześnie tak, aby procentowa zawartość K_2O w bezwodnej mieszaninie wyjściowej mieściła się w granicach 7,0—14,5% wag. oraz równocześnie aby procentowa zawartość umownego związku chemicznego $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot n\text{SiO}_2$ (gdzie n oznacza stosunek molowy $\text{SiO}_2 : \text{Al}_2\text{O}_3$ w mieszaninie wyjściowej) była w granicach 66,5—71,5% wagowych bezwodnej mieszaniny wyjściowej. Świeżo otrzymany hydrożel glino-krzemianowy przed rozpoczęciem krystalizacji poddaje się starzeniu w zamkniętym naczyniu, w warunkach pokojowych, bez mieszania, przez okres nie krótszy niż kilkanaście godzin, a nie dłuższy niż 24 godziny, a proces hydrotermalnej krystalizacji hydrożelu prowadzi się w temperaturze 90—150°C w czasie nie krótszym niż 10 godzin. (4 zastrzeżenia)

COlg; C01G **P. 179716 T** 17.04.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jan Gąsiorek, Florian Domka, Julia Gołębiowska, Antoni Klemm).

Sposób utylizacji odpadowego siarczanu żelazawego

Sposób utylizacji odpadowego siarczanu żelazawego z udziałem anaerobowego szczepu *Desulfovibrio desulfuricans* przebiegający w temperaturze 25—35°C, przy pH 6,5—7,5 polega na zastosowaniu błota ściekowego, jako pożywki dla bakterii. Zaszczep dla zapoczątkowania procesu redukcji siarczanu żelazawego hodoje się w oddzielnym zbiorniku natomiast dalszy jej przebieg następuje w reaktorze przepływowym. Przefermentowane błoto siarczkowe po wstępnym oddzieleniu od wody i wysuszeniu spala się do SO_2 i Fe_2O_3 . (4 zastrzeżenia)

C01g; C01G **P. 179786 T** 19.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Iwona Nagrodzka, Panajotis Papageorgios).

Sposób odzyskiwania palladu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania palladu z materiałów odpadowych powstających między innymi w czasie produkcji kondensatorów w przemyśle elektronicznym. Sposób wg wynalazku polega na tym, że odpady zawierające pallad poddaje się działaniu stężonego kwasu azotowego i otrzymane roztwory azotanowe odparowuje się do sucha, a następnie do suchej pozostałości dodaje korzystnie 30-krotny nadmiar wody w stosunku do palladu i ogrzewa w temperaturze wrzenia celem wyodrębnienia palladu w postaci uwodnionych tlenków, które w zależności od wymaganej czystości oczyszcza się znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)

COlg; C01G **P. 179974 T** 24.04.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wiktor Drozda, Andrzej Deptuła, Jacek Rebandel).

Sposób wytwarzania sferycznych ziaren cyrkonianów metali ziem alkalicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zakwaszonego roztworu soli cyrkonylowej dodaje się, korzystnie w podwyższonej temperaturze do około 100°C, przy jednoczesnym mieszaniu, stałego węglanu metalu ziem alkalicznych w ilości stechiometrycznej, a uzyskany żół cyrkonowy zawierający jony metalu ziem alkalicznych poddaje się dwustopniowemu żelowaniu. W pierwszym stopniu żelowania wytwarza się emulsję kropeł żołu w cieczy żelującej składającej się z ekstrahenta wody, korzystnie 2—etyloheksanolu-1 oraz środka powierzchniowo czynnego. W drugim stopniu żelowania do otrzymanej emulsji dodaje się obok ekstrahenta wody, ekstrahenta anionów, korzystnie pierwszorzędowej trójalkiloaminy. Wytworzone ziarna sferyczne sączy się i po wysuszeniu praży się w temperaturze od 100—1200°C w ciągu od 2—15 godzin. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C **P. 169412** 11.03.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Gerard Bekierz, Jerzy Wojciechowski, Janusz Bereś, Jerzy Wasilewski, Alfons Rataj, Bogusław Nowicki, Zbigniew Gortel, Lucjan Ratajczak, Jacek Klimiec, Joachim Pietruszka).

Sposób utylizacji ścieków i gazów odlotowych, pochodzących z przemysłowych procesów wytwarzania kwasu akrylowego i akrylanów

Sposób utylizacji ścieków i gazów odlotowych, pochodzących z przemysłowych procesów wytwarzania kwasu akrylowego i akrylanów, polegający na przepuszczaniu fazy gazowo-parowej zawierającej lotne związki organiczne, przez złożę katalizatora miedziowo-cynkowego osadzonego na nośniku, na którym związki organiczne ulegają spalaniu, a gazy wylotowe o temperaturze 400—600°C stosuje się jako czynnik ogrzewający, do bezpośredniego sporządzania mieszaniny syntezowej kwasu akrylowego, lub wykorzystuje do wstępnego ogrzewania mieszaniny ścieków przed spalaniem, względnie jako czynnik grzewczy w procesach technologicznych. (1 zastrzeżenie)

C03b; C03B **P. 179928** 25.04.1975

Pierwszeństwo: 26.04.1974 — W. Brytania
(nr nr 18457/74, 18458/74)

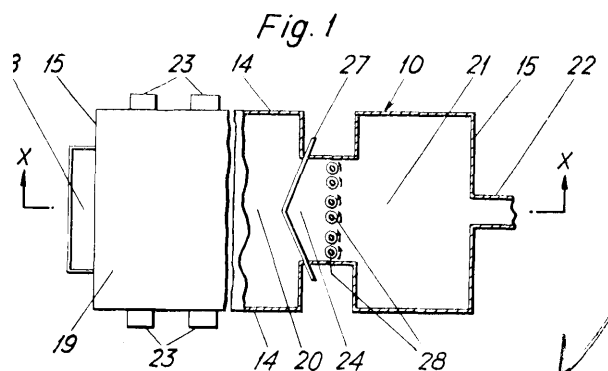
Pilkington Brothers Ltd, St. Helens, W. Brytania (George A. Dickinson, William J. Rhodes, Derek Marshall).

Wanna szklarska do wytapiania szkła i sposób wytapiania szkła

Przedmiotem wynalazku jest wanna szklarska do wytapiania szkła oraz sposób wytapiania szkła. Wanna szklarska do wytapiania szkła, w której wsad topi się w sposób ciągły w strefie stapiania a stopione szkło jest następnie klarowane w strefie klarowania przed osiągnięciem końca wanny szklarskiej i rozładowaniem do operacji kształtowania, zawiera przegrodę (27) o chłodzeniu cieczowym, poziomo ustawioną w poprzek co najmniej części szerokości wanny, na drodze strumienia stopionego szkła,

w kierunku końca roboczego (21), przy czym przegroda (27) jest usytuowana powyżej dna wanny w górnej warstwie strumienia regulując przepływ do końca roboczego (21), oraz zawiera co najmniej dwa mieszadła (28) zamontowane obrotowo wokół pionowych osi w układzie pobocznym w poprzek kierunku przepływu masy szklanej w obszarze przyległym do przegrody.

Sposób wytapiania szkła obejmujący podawanie materiałów tworzących szkło do jednego końca wanny szklarskiej do topienia szkła, stapianie materiału w strefie stapiania wanny szklarskiej i klarowanie stopionego szkła w obszarze klarowania, zanim szkło przejdzie do strefy ustalania w roboczym końcu wanny szklarskiej, charakteryzuje się tym, że reguluje się strumień stopionego szkła ze strefy klarowania do strefy ustalania za pomocą wprowadzenia zasadniczo poziomej przegrody (27) poprzez którą przepuszczany jest płyn chłodzący, w górnym obszarze stopionej masy i miesza się stopione szkło w obszarze przyległym do przegrody przez obracanie dwóch lub kilku mieszadeł wokół pionowej osi, przy czym mieszadła są umieszczone w szyku pobocznym w poprzek strumienia stopionego szkła. (18 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 142205

23.07.1970

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole (Abdon Karkowski, Edmund Nowak, Roman Szromba).

Sposób wytwarzania lekkich kruszyw spęcznionych

Sposób wytwarzania lekkich kruszyw spęcznionych polega na tym, że popioły lotne granuluje się z dodatkiem 10—15% wody lub 14—20% szlamu z gliny, lub też z popiołów lotnych wytwarza się szlam z dodatkiem 30—45% wody, po czym surowiec w postaci granul lub szlamu wypala się w piecu obrotowym w temp. 900—1400°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 178010

12.02.1975

Pierwszeństwo: 12.02.1974 — Szwecja (nr 74 01821-9)

Gränges Oxelösunds Järnverk AB, Oxelösund, Szwecja.

Sposób wytwarzania wełny mineralnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wełny mineralnej, w szczególności z żużla piecowego, który polega na tym, że do ciekłego żużla po spuszczeniu go z wielkiego pieca dodaje się bezpośrednio, korzystnie z wyzyskaniem jego zawartości cieplnej, kwaśny materiał, w ilości co najmniej 10% wagowych, przy czym do stopionego żużla doprowadza się taką ilość ciepła, która konieczna jest do uzupełnienia strat cieplnych i regulacji temperatury stopu tak, by dodany materiał uległ stopieniu, co osiąga się przez to, że w stopie przeprowadza się proces spalania lub też w inny sposób doprowadza się ciepło. (12 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 178224 T

21.02.1975

VEB Silikatwerk Brandis, Brandis, Niemiecka Republika Demokratyczna (Franz Kanthak, Erhard Kuntzsch, Hermann Steinborn).

Materiały ogniotrwałe, odporne na wysokie temperatury i termoizolacyjne z betonu żaroodpornego

Przedmiotem wynalazku są materiały odporne na wysokie temperatury z betonu żaroodpornego.

Zgodnie z rozwiązaniem materiały te składają się z 15—35% wagowych kaolinu surowego

0—10% „ gliny

10—40% „ piasku

30—50% „ odpornych na wysokie tempe-

ratury ogniotrwałych lub termoizolacyjnych dodatków, takich jak przełom szamotowy, szamot surowy, mulit, korund, łupkę porowatą, keramzyt, przy czym spoiwo stanowi szkło wodne, kwas fosforowy lub fosforan jednoglinowy. (7 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 179026

24.03.1975

Pierwszeństwo: 02.04.1974 — NRD (nr WPC03c/177639)

VEB Kombinat Technisches Glas Ilmenau, Ilmenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Vogel, Fritz-Dieter Doenitz, Christel Dohndorf).

Szklane tworzywo ceramiczne i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest szklane tworzywo ceramiczne o dużej wytrzymałości na zginanie, wysokiej odporności na działanie chemikaliów i niewielkiej rozszerzalności, jak również sposób wytwarzania takiego tworzywa.

Cechą tworzywa według wynalazku jest to, że oprócz podstawowego szkła o składzie: 45—70% wagowych SiO_2 , 15—30% wagowych Al_2O_3 i 5—15% wagowych MgO zawiera dodatek 5—15% wagowych, przy czym tlenek niklu może być częściowo lub całkowicie zastąpiony tlenkiem żelaza.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że tworzywo o podanym wyżej składzie ogrzewa się do temperatury 800—850°C i utrzymuje w niej w ciągu 1—5 godzin, po czym z prędkością 3—5°C/minutę ogrzewa się do temperatury 950—1030°C i utrzymuje w niej w ciągu 2 godzin, a następnie chłodzi do temperatury pokojowej z prędkością 5—9°C/minutę. Dobierając odpowiednie warunki obróbki cieplnej w podanych wyżej granicach, reguluje się grubość krystalicznej powłoki na tworzywie, decydującej o wytrzymałości tworzywa, w granicach 30—90 milimikronów. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 179181 T

28.03.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska, Roman Pampuch, Stanisława Dalczyńska-Jonas, Andrzej Katera, Eugustyn Powroźnik, Mirosław Lebieziejewski, Maria Szudek).

Sposób impregnowania tworzywa z węgla uszlachetnionych

Sposób impregnowania tworzywa z węgla uszlachetnionych polega na tym, że na uprzednio wytworzona, znanym sposobem cienką warstwę węgla krzemu, nakłada się właściwą warstwę litego węgla krzemu. Warstwę tę otrzymuje się wskutek redukcji wodorem mieszaniny, złożonej z połączeń krzemu z chlorowcami oraz lotnych związków węgla w temperaturze 1200—1700°C, przy czym korzystny stosunek molowy wodoru do składników mieszaniny wynosi powyżej 8:1:1. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180068 T 30.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Droźniak).

Sposób otrzymywania wykładziny ogniotrwałej z węgla krzemu

Sposób otrzymywania wykładziny ogniotrwałej z węgla krzemu polega na tym, że węgiel krzemu o uziarnieniu poniżej 5 mm, miesza się z wodorotlenkiem glinu w ilości do 10% ciężarowych i aktywowanym tlenkiem glinu w ilości do 10% ciężarowych. Następnie masę zarabia się kwaśnym fosforanem glinowo-chromowym w ilości 2—15% ciężarowych lub 25% roztworem wodnym polifosforanu sodowego w ilości 2—15% ciężarowych, przy czym w tym przypadku dodaje się do masy do 5% ciężarowych substancji wapniowej. Następnie masę homogenizuje się i nanosi się metodą ubijania na konstrukcję stalową, po czym wygrzewa się w temperaturze 80—400°C. (2 zastrzeżenia)

C06b; C06B P. 178728 T 13.03.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Tadeusz Urbański).

Sposób wytwarzania materiałów wybuchowych typu „slurry”

Sposób według wynalazku polega na rozpuszczeniu w dymiącym kwasie azotowym znanych substancji nadających się do nitrowania lub estryfikacji kwasem azotowym. Powstały roztwór zobojętnia się stałym węglanem sodu, amonu lub wapnia, po czym do tak otrzymanej zawiesiny nitro związków lub estrów kwasu azotowego w wodnym roztworze azotanu sodu, amonu lub wapnia dodaje się pozostałe znane składniki palne i inne znane domieszki nadające materiałom wybuchowym odpowiednie własności użytkowe. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J P. 178369 27.02.1975

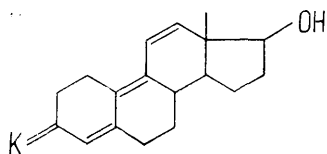
Pierwszeństwo: 20.09.1974 — Francja (nr 7431840)

Roussel — Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowej pochodnej steroidu trienowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej pochodnej steroidu trienowego a mianowicie 3-keto-17β-pentoksystrienu-4,9,11.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na związek o wzorze 1, w którym K stanowi grupę ketonową, działa się środkiem zasadowym. Otrzymany produkt poddaje się działaniu halogenu pentylu a następnie traktuje się środkiem powodującym hydrolizę kwasową. Wytworzone związki wykazują czynność anabolizującą i wywołującą cechy męskie. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07c; C07C P. 179460 09.04.1975

Pierwszeństwo: 10.04.1974 — W. Brytania (nr 16030/74)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

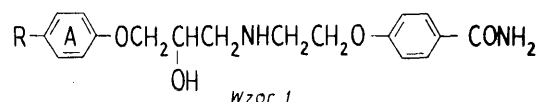
Sposób wytwarzania pochodnych propanoloaminy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych propanoloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub niższy rodnik alkilowy lub alkoksyłowy, a pierścień benzenowy A może być zastąpiony pierścieniem nadtlenowym.

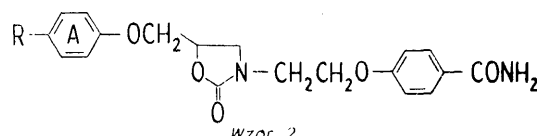
Związki te są stosowane zwłaszcza jako środki lecznicze w schorzeniach serca.

Sposób wg wynalazku polega na hydrolizie za pomocą kwasu lub zasady nowych związków o ogólnym wzorze 2, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie.

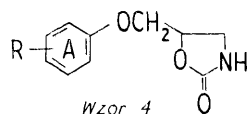
Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 2, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie. Cechą tego sposobu jest to, że oksazolidynon o ogólnym wzorze 4, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie, albo jego związek z metalem alkalicznym, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym X oznacza grupę dającą się wymieniać, zwłaszcza atom chlorowca lub grupę p-toluenosulfonyloksylową. (12 zastrzeżeń)



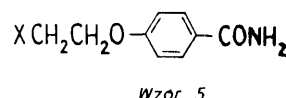
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5

C07c; C07C P. 178701 T 12.03.1975

Zakłady Chemiczne „Azot” w Jaworznie, Jaworzno, Polska (Józef Sliwiok, Janusz Świętosławski, Jerzy Zamarlik, Andrzej Siłowiecki, Leonard Ogierman, Józef Węgrzynek, Henryk Zyzik, Edward Skotnicki).

Sposób wytwarzania 2',4'-dichloroacetofenonu

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu 2',4'-dichloroetylobenzenu w fazie ciekłej za pomocą gazów zawierających tlen np. powietrza. Reakcję prowadzi się w obecności katalizatorów utleniania np. stearynianu kablantu w stężeniu 0,001 — 0,32% masowych.

Można dodatkowo stosować promotory takie jak: nadtlenek benzoilu, nadtlenek metyloetyloketonu, wodoronadtlenek kumylu α,α'-azodizobutyronitryl w stężeniu 0,02 — 1% masowy. Gotowy produkt wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej przez rektyfikację próżniową lub wymrożenie. (1 zastrzeżenie)

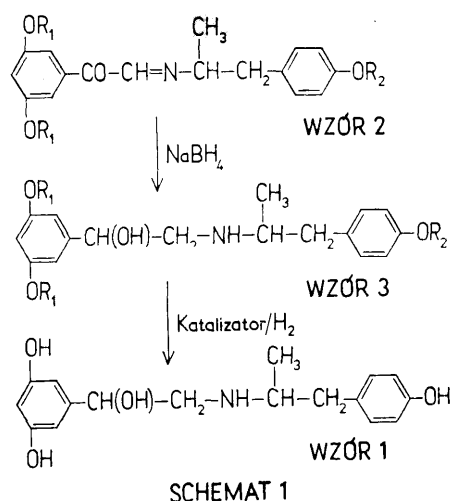
C07c; C07C P. 178849 18.03.1975

Pierwszeństwo: 19.03.1974 — RFN (nr P 24 13102.0)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 1-/3,5-dwuhydroksyfenylo/-1-hydroksy-2-[metylo-2-/4-hydroksyfenylo/-etylo]-aminoetanu

Sposób wytwarzania 1-/3,5-dwuhydroksyfenylo/-1-hydroksy-2-[1-metylo-2-/4-hydroksyfenylo/-etylo]-aminoetanu, ewentualnie w postaci diastereomerów, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylo-metylową i R_2 oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną grupę arylo-metylową, przy czym R_1 i R_2 , o ile ten ostatni nie oznacza wodoru, mogą poza grupą benzylową oznaczać również podstawioną grupę benzylową, przede wszystkim grupę alkilową lub alkoksylową, redukuje się borowodorkiem sodowym i z otrzymanego związku o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, odszczepia się grupy ochronne w znany sposób, ewentualnie przed lub po odszczepieniu grup ochronnych rozdziela się produkt na diastereomeryczne pary antypodów i ewentualnie w znany sposób przeprowadza w sole addycyjne z kwasami względnie w wolną zasadę. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 179186 T 28.03.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Janusz Starzycki, Jadwiga Starzycka, Janusz Sobczak).

Sposób wytwarzania mocznika

Sposób według wynalazku polega na tym, że z mieszaniny poreakcyjnej opuszczającej reaktor syntezy mocznika wydziela się nieprzereagowany NH_3 i CO_2 , najpierw przy ciśnieniu >10 at a następnie w ten sposób, że roztwór rozpręża się do ciśnienia wyższego od stosowanego w następnym niskociśnieniowym stopniu rozkładu.

Wydzielone gazy absorbują się kolejno w roztworze pochodzącym z poprzedniego stopnia absorpcji pod ciśnieniami przy jakich zostały oddzielone od roztworu mocznika. Wytworzony wysokoskoncentrowany roztwór karboaminianu amonu wprowadza się do reaktora syntezy mocznika, natomiast roztwór mocznika po oddzieleniu nieprzereagowanych surowców kieruje się do dalszej przeróbki w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 179392 T 07.0-1.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Roman Czerniewski, Ryszard Galbfach, Zygmunt Lisicki, Sławomira Porada, Włodzimierz Rędziński, Lesław Szozda, Przemysław Turowski, Janusz Urbański, Kazimierz Zięborak).

Sposób otrzymywania acetonu o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania acetonu o wysokiej czystości z acetonu pochodzącego z kwaśnego rozkładu wodorotlenku kumenu jako produktu ubocznego w procesie otrzymywania fenolu kumenowego. Aceton surowy zawierający co najmniej 20% wody poddaje się dwukrotnej rektyfikacji, w obecności 0,5–5 kg wodorotlenku sodowego na tonę acetonu, w układzie dwóch szeregowo połączonych kolumn. Proces prowadzi się tak, że ponad połowę ilości wodorotlenku wprowadza się z orosieniem do I kolumny rektyfikacyjnej a pozostałą część wprowadza się wraz z destylatem z I kolumny do środkowej części kolumny II odbierając od góry czysty aceton. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 179894 24.04.1975

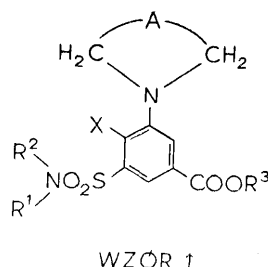
Pierwszeństwo: 25.04.1974 — RFN (nr P 24 19 970.0)
27.12.1974 — RFN (nr P 24 61 601.1)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych amin cyklicznych

Podano sposoby wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym rodniki R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór albo alkil o 1–4 atomach węgla i, w przypadku gdy R^1 oznacza wodór, R^2 oznacza również alkoksymetyl o 1–4 atomach węgla w reszcie alkilowej, fenoksymetyl albo fenylotiometyl, R^3 oznacza wodór, prostolanicuchowy albo rozgałęziony alkil o 1–4 atomach węgla, cykloalkil o 5 albo 6 członach pierścienia, z których jeden może być zastąpiony przez tlen albo siarkę, fenyl ewentualnie podstawiony w pierścieniu fenylovym przez grupy nitrowe, grupy alkilowe o 1–3 atomach węgla, grupy alkoksylowe o 1–5 atomach węgla albo chlorowcopodstawiony benzyl, benzhydryl albo alkanooiloksymetyl o 2–4 atomach węgla w części alkilowej, X oznacza chlorowec, CF_3 , CCl_3 , prostolanicuchowy albo rozgałęziony, nasycony albo nienasycony alkil o 1–6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony w pierścieniu fenylovym przez chlorowec, grupę hydroksylową, aminową, niższy alkil albo przez niższą grupę alkoksylową benzyl, albo jedną z grup $O-R^4$, $S-R^4$, $SO-R^4$, SO_2-R^4 i NR^4R^5 , gdzie R^4 oznacza fenyl ewentualnie podstawiony przez chlorowec, grupę OH , NH_2 , alkilową albo alkoksylową o 1–4 atomach węgla albo SO_2NH_2 , prostolanicuchowy albo rozgałęziony alkil o 1–4 atomach węgla, który jest ewentualnie podstawiony przez fenyl, pirydyl, furyl albo tienyl i R^5 oznacza wodór, prostolanicuchowy albo rozgałęziony alkil o 1–4 atomach węgla, przy czym grupa NR^4R^5 może również oznaczać nasycony heterocykliczny, 5–6 członowy pierścień, który jest ewentualnie przerywany przez atomy O, N albo S, A oznacza pojedyncze wiązanie albo ewentualnie nienasycony łańcuch alkilenowy o 1–3 atomach węgla, który może być przerywany przez atomy O, N albo S albo podstawiony przez atomy chlorowca i/albo przez ewentualnie rozgałęziony alkil, aralkil, aryl albo przez jednopierścieniowe heteroaromatyczne pierścienie albo A oznacza rodniki orto-fenilenowy albo ugrupowanie o wzorze 2, przy czym Y oznacza pojedyncze wiązanie albo grupę alkilenową o 1–4 atomach węgla, a R^6 i R^7 są jednakowe albo różne i oznaczają wodór, chlorowec albo alkil o 1–4 atomach węgla.

Otrzymane związki wykazują właściwości farmakologiczne, w szczególności mocznopędne. (23 zastrzeżenia)





WZÓR 2

C07c; C07C P. 179900 24.04.1975

Pierwszeństwo: 26.04.1974 — Szwajcaria (nr 5730/74)
Lonza AG, Bazylea, Szwajcaria.**Sposób wytwarzania chlorowodoru karnityny**

Sposób według wynalazku polega na tym, że anilid kwasu γ -chlorowcoacetylooctowego poddaje się reakcji z trójmetryloaminą i otrzymany chlorek γ -trójmetryloaminowy anilidu kwasu acetylooctowego uwodornia się, otrzymując chlorek γ -trójmetryloaminowy anilidu kwasu β -hydroksymasłowego, który przez działanie wodnym roztworem kwasu solnego przeprowadza się w chlorowodorek karnityny. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180340 28.04.1975

Pierwszeństwo: 29.04.1974 — Węgry (nr 5987)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 157074

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wydzielania γ -L-glutamylotauryny

Sposób wydzielania γ -L-glutamylotauryny z ekstraktów gruczołu przytarczycznego, polega na tym, że po ekstrakcji wodą lub roztworem wodnym zawierającym jony nieorganiczne gruczołów przytarczycznych, ewentualnie ich kultur tkankowych lub komórkowych korzystnie w postaci sproszkowanej, przesącz uwalnia się od białka i liofilizuje, substancję rozpuszcza się w wodzie i roztwór poddaje filtracji żelowej, w której wybiera się korzystnie za pomocą określania spektrograficznego frakcję zawierającą substancję czynną i liofilizuje ją, a liofilizat rozpuszcza w wodzie i oczyszcza roztwór wodny za pomocą chromatograficznej wymiany jonów. Otrzymany koncentrat substancji czynnej poddaje się elektroforezie, a czysty produkt wydziela się chromatograficznie. γ -L-Glutamylotaurynę można stosować w lecznictwie. (5 zastrzeżeń)

C07e; C07C P. 180049 29.04.1975

Pierwszeństwo: 29.04.1974 — Węgry (nr 5987)
26.03.1975 — Węgry (nr 4275)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminokwasów

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych aminokwasów o ogólnym wzorze 1 oraz ich soli i izomerów optycznie czynnych, przy czym podstawniki w wzorze 1 mają następujące znaczenia:

A^1 = grupa hydroksylowa, alkoksylowa, cykloalkoksylowa, ewentualnie podstawiona grupa aralkoksylowa zawierająca po 1—4 atomów węgla w części alkilowej, prócz tego ewentualnie podstawiona grupa aryloksylowa, grupa $-NR_2^{14}$ lub grupa o wzorze 25, w których R^{14} oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę aralkilową, Y oznacza grupę hydroksylową, aminową, alkiloaminową, alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub aralkoksylową, r oznacza liczbę całkowitą 1—10 lub przeciętny stopień polimeryzacji co najwyżej 2000, R^6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową grupę aralkilową, grupę heteroaralkilową lub grupę o wzorze 27, w którym oznaczenia mają niżej podane znaczenia,

B^1 = grupa w wzorze $-SO_2OH$, $-OSO_2OH$, $-O-PO(OH)_2$ lub $-S-S-R^{11}$, przy czym R^{11} oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, aralkilową lub aryloową lub jedno ugrupowanie odpowiadające ogólnemu wzorowi 1 bez podstawnika B^1 ,

R = atom wodoru, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla lub grupa aralkilowa,

R^* = atom wodoru lub chlorowca,

R^1 = atom wodoru, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawiona grupą nitrową lub alkoksylową grupą aryloową, ewentualnie podstawiona grupą aralkilową, alkoksykarbonylową, cykloalkoksykarbonylową, aralkoksykarbonylową, podstawiona chlorowcem, grupą alkoksylową, nitrową, fenyloazową lub alkoksyfenyloazową grupą aralkoksykarbonylową, podstawiona alkilem grupą aryloksykarbonylową, grupa acylowa, bezoilowa lub arylosulfonowa, grupa $-CO-$ lub grupa o wzorze 26, w którym R^6 ma wyżej podane znaczenie a p oznacza liczbę całkowitą 1—10 lub przeciętny stopień polimeryzacji, co najwyżej 2000,

R^2 = atom wodoru, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, grupa aralkilowa lub $-CO-$ pod warunkiem, że gdy $R^1=R^2=CO-$, R^1 i R^2 są zamknięte w pierścieniu grupą ortofenylenową, alkilenową lub $-CH=CH-$,

R^3 = atom wodoru, grupa karboksylowa lub karbalkoksylowa,

R^4 = atom wodoru lub chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla lub grupa hydroksylowa,

R^5 = atom wodoru lub chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, grupa karboksylowa, karboksamidowa, karbalkoksylowa lub karbaralkoksylowa,

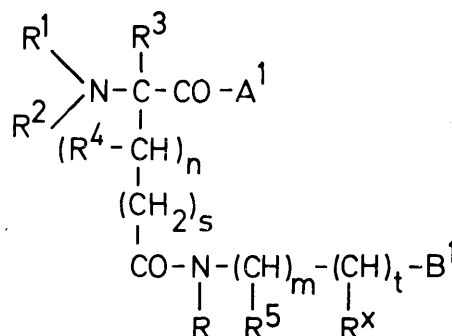
m = liczba całkowita 1—3,

n = liczba całkowita 1—4,

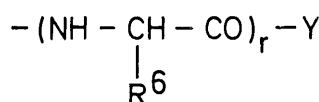
s = liczba całkowita 0—4,

t = liczba całkowita 1—3,

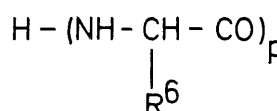
Otrzymane związki są stosowane jako środki lecznicze. (23 zastrzeżenia)



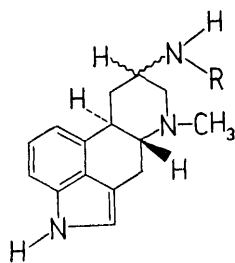
Wzór 1



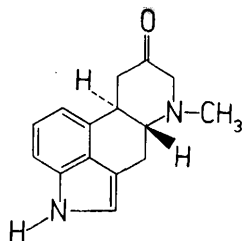
Wzór 25



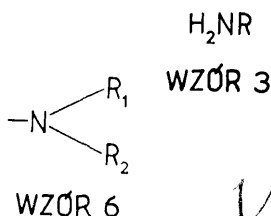
Wzór 26



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 6

C07d; C07D

P. 179614

14.04.1975

Pierwszeństwo: 16.04.1974 -- Szwajcaria (nr 52 36/74)

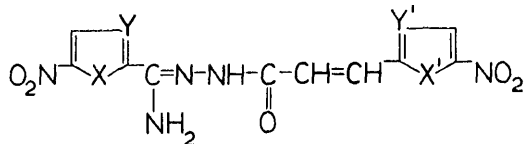
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

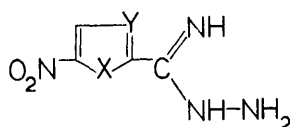
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym X i X' są jednakowe lub różne i oznaczają atom tlenu lub siarki albo grupę $>N-R_1$, w której R_1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a Y i Y' są jednakowe lub różne i oznaczają atom azotu lub rodnik $=CH-$, przy czym Y oznacza grupę $=CH-$, gdy X oznacza atom tlenu i Y oznacza atom azotu, gdy X oznacza grupę $>N-R_1$, a Y' oznacza grupę $=CH-$, gdy X' oznacza atom tlenu lub siarki i Y' oznacza atom azotu, gdy X' oznacza grupę $>N-R_1$.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X' i Y' mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza atom chloru, bromu lub jodu.

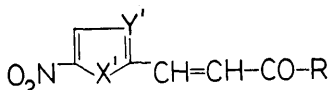
Otrzymane związki mogą być stosowane jako środki lecznicze. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 179693

17.04.1975

Pierwszeństwo: 17.04.1974 — Włochy (nr 215 15 A/74)

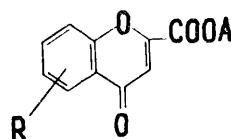
I.S.F. S.p.A., Mediolan, Włochy (Bruno Nicolaus).

Sposób wytwarzania pochodnych chromenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych chromenu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niepodstawiony niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkilowy podstawiony atomem chlorowca, grupą wodorotlenową lub niższą grupą alkoksylową, lub grupą wodorotlenową zetyfikowaną podstawionym lub niepodstawionym łańcuchem alkilowym zawierającym 3—5 atomów węgla, ewentualnie związanym symetrycznie drugim końcem z identyczną strukturą chromenową. A oznacza atom wodoru, nasycony lub nienasycony rodnik węglowodorowy, grupę amonową, atom metalu alkalicznego lub atom metalu ziem alkalicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne nienasyconego aldehydu poddaje się cyklizacji a następnie utlenieniu.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako leki, zwłaszcza do leczenia astmy. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 179891

24.04.1975

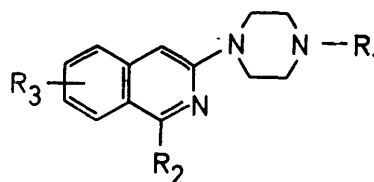
Pierwszeństwo: 25.04.1974 — RFN (nr P 24 20 012.2)

31.01.1975 — RFN (nr P 25 03 961.6)

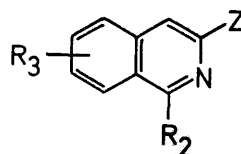
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, RFN.

Sposób wytwarzania nowych izochinolin

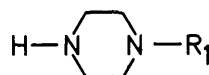
Sposób wytwarzania nowych izochinolin o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, wodnik alkanolowy



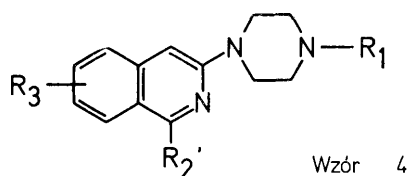
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



o 1—3 atomach węgla lub grupę alkoksykarbonylową, zawierającą 1—3 atomów węgla w łańcuchu alkoksylowym, R_2 oznacza grupę morfolinową, tiomorfolinową lub 1-oksydotiomorfolinową, a R_3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę metylową, metoksylową lub nitrową polega na reakcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza dającą się wymienić grupę, taką jak atom chlorowca, zwłaszcza atom chloru lub bromu, z piperazyną o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie lub na tym, że związek o wzorze 4, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_2 oznacza grupę tiomorfolinową, ulega się.

Nowe związki wykazują działanie powstrzymujące agregację i zczepialność trombocytów i działają przedłużająco na czas krwawienia. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 180091

30.04.1975

Pierwszeństwo: 01.05.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 465759)
12.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 496579)

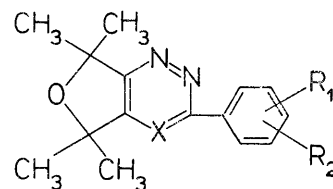
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych 5,5,7,7-czterometylofuro (3,4-e) as-triazyn

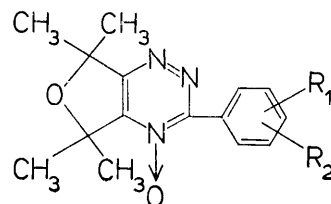
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym X oznacza ugrupowanie o wzorze 5 lub 6, a R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru, rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, grupy aminowe, nitrowe lub trójfluorometylowe z tym, że gdy jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza grupę nitrową drugi z tych podstawników ma znaczenie inne niż grupa nitrowa lub trójfluorometylowa a gdy jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza grupę III-rzęd butylową lub trójfluorometylową, drugi z tych podstawników, o ile znajduje się przy sąsiednim atomie węgla, nie oznacza grupy trójfluorometylowej lub III-rzęd butylowej i gdy jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza grupę III-rzęd. butylową, drugi z tych podstawników, o ile znajduje się przy sąsiednim atomie węgla, nie oznacza grupy nitrowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie wyżej podane, związek o wzorze 2 poddaje się w atmosferze gazu obojętnej reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają znaczenie wyżej podane, a R_3 oznacza rodnik metylowy lub etylowy, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1aa, w którym R_1' oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, albo grupę alkoksylową o łańcuchu prostym o 1—4 atomach węgla, albo grupę aminową, z tym, że R_1' ma znaczenie inne niż grupa III-rzęd. butylowa, jeżeli występuje przy atomie węgla sąsiadującym z grupą nitrową, związki o wzorze 1ab, w którym R_1' ma wyżej podane znaczenie, nitruje się, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1b, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie redukuje się grupę N-tlenkową w związkach o wzorze 1a.

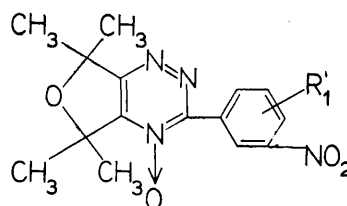
Związki o wzorze 1 wykazują działanie farmakodynamiczne zwłaszcza działanie nasenne i lekko uspokajające. (1 zastrzeżenie)



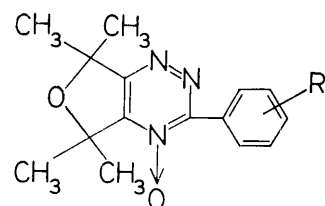
WZÓR 1



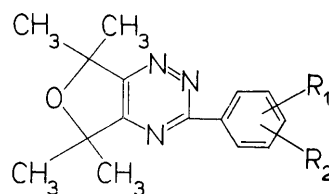
WZÓR 1a



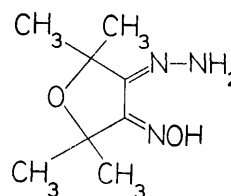
WZÓR 1aa



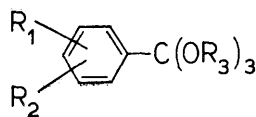
WZÓR 1ab



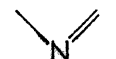
WZÓR 1b



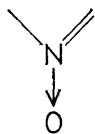
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 5



WZÓR 6

C08f; C08J P. 179805 T 21.04.1975
B29d; B29D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Janusz Szopa, Maria Tokarzewska, Roman Pawlik).

Sposób wytwarzania węży i folii termokurczliwych z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węży i folii termokurczliwych z tworzyw termoplastycznych, szczególnie na bazie polichloru winylu. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzywo termoplastyczne modyfikowane elastomerem poddaje się orientacji bezpośrednio w temperaturze bliskiej temperatury wytłaczania. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08K P. 179960 T 25.04.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywałt-Erg”, Knurów, Polska (Irena Tomaszewska-Miazga, Rajnhold Chwaszcza, Leon Dusik, Piotr Dytko, Anna Giertler, Daniela Zielińska, Bożena Wojtowicz).

Sposób otrzymywania past polichlorowinyliowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania past polichlorowinyliowych odpornych na starzenie, stosowanych do produkcji wykładzin podłogowych, powlekanych tkanin i papierów, tapet, zabawek, obuwia ochronnego i różnego rodzaju uszczelek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarno pastotwórczego polichloru winylu powleka się w podwyższonej temperaturze substancjami niepolarnymi lub bardzo słabo polarnymi. Do powlekania ziarna polichloru winylu stosuje się: alkohole tłuszczowe, parafiny, mieszaniny parafin, amorficzne woski parafinowe, kwasy tłuszczowe, estry wyższych alkoholi i kwasów tłuszczowych, estry gliceryny i kwasów tłuszczowych, woski naturalne i syntetyczne w ilości od 0,5—10 części wagowych na 100 części wagowych polichloru winylu. Proces preparacji ziarna polichloru winylu prowadzi się w temperaturze od 30 do 80°C. (4 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 180046 28.04.1975

Pierwszeństwo: 29.04.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 465403)

Hooker Chemicals a. Plastics Corporation, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki (Axel W. Tybus, Leonard A. Fabrizio).

Mieszanka na podstawie polichloru winylu

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka na podstawie polichloru winylu, dająca się kształtować w temperaturze powyżej 54—54,5°C i zachowująca trwały kształt w temperaturze pokojowej, stosowana do wyrobu syntetycznego tworzywa nadającego się zwłaszcza do wytwarzania przyrządów ortopedycznych.

Cechą mieszanki według wynalazku jest to, że w stosunku wagowym na 100 części polichloru winylu zawiera 7,5—8,5 części zmniejszacza polichloru winylu, 10—14 części modyfikatora udarności, takiego jak kopolimer metakrylanu metylu z butadienem i styrenem lub akrolonitrylu z butadienem i styrenem, 1,5—2,1 części środka ułatwiającego obróbkę polichloru winylu, 1,25—2 części co najmniej jednego środka smarującego, 0,8—1,1 części co najmniej jednego utrwalacza polichloru winylu i 5—8 części co najmniej jednej substancji potęgującej działanie utrwalacza. Poza tym mieszanka ta może zawierać inne, znane dodatki stosowane w mieszankach opartych na polichloru winylu, zwłaszcza do około 5 części pigmentów. (10 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 178746 14.03.1975

Pierwszeństwo: 16.03.1974 — RFN (nr P 24 12 727.3)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania segmentowych, termoplastycznie przerabianych, elastomerycznych kopolimerów, zawierających powtarzające się mery polialkilenotereftalatów i wyżej cząsteczkowych poliestrów z grupami eterowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że stopioną masę, zawierającą 10—75% wagowych dwualkilowego estru kwasu tereftalowego o 1—4 atomach węgla w grupach alkilowych, 9—70% wagowych glikoli o 2—15 atomach węgla i 6—70% wagowych lub 10—60% wagowych zeteryfikowanego dwu-(2-hydroksyalkilowego)estru poli-(alkilenoadypinianu) o 2—6 atomach węgla w grupie alkilowej i o 2—6 atomach węgla w grupie alkilenowej oraz zawierającego grupy karboksylowe na końcach łańcuchów i mającego ciężar cząsteczkowy powyżej 6000, oraz 10—60% wagowych dwu-(hydroksyalkilowego) estru kwasu tereftalowego o 1—15 atomach węgla w grupach hydroksyalkilowych, ogrzewa się w obecności katalizatorów transestryfikacji do temp. 240—260°C w sposób stopniowy, najpierw pod ciśnieniem normalnym a następnie pod ciśnieniem zmniejszonym, przy czym końcową fazę polikondensacji prowadzi się pod zmniejszonym ciśnieniem aż do osiągnięcia maksymalnej lepkości.

Produkty wytwarzane sposobem według wynalazku można stosować przy wytwarzaniu niskociśnieniowych opon do pojazdów, ochronnych osłon do węży i kabli, rur oraz elastycznych sprządek napędu. (2 zastrzeżenia)

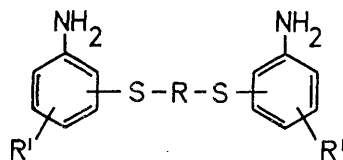
C08g; C08J P. 179821 22.04.1975

Pierwszeństwo: 22.04.1974 — St. Zjedn. Ameryki

Furane Plastics, Inc., Los Angeles, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania elastomerycznego i komórkowego poliuretanu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na polioli polialkilenowy, posiadający czynne atomy wodoru, oznaczalne metodą Zerewitinowa, działa się organicznym wielofunkcyjnym izocyjanianem, w obecności wody, katalizatora żelującego, katalizatora spieniającego i czynnika sieciującego, zawierającego co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik węglowodorowy, a R' atom wodoru, atom chlorowca lub rodnik węglowodorowy. (44 zastrzeżenia)



Wzór 1

C11b; C11B

P. 178723 T

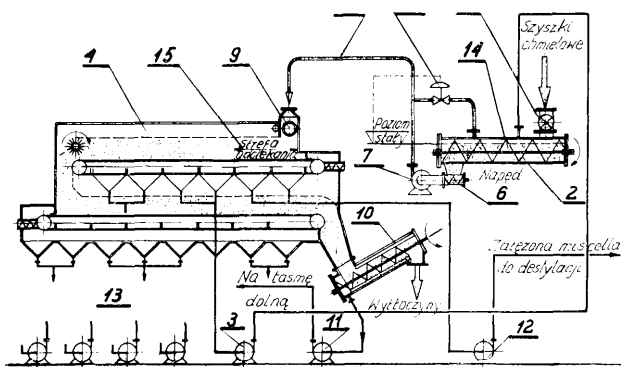
13.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu tymczasowego
nr 71191

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Ryszard Połatyński, Ludwik Świda, Tadeusz Gołbiewski, Lucja Dubiel).

Urządzenie do ekstrakcji żywic z szyszek chmielowych

Urządzenie do ekstrakcji w sposób ciągły żywic z szyszek chmielowych, stanowiące ekstraktor poziomy, dwutaśmowy olejów z nasion oleistych, według patentu nr 71191 charakteryzuje się tym, że zostało uzupełnione mieszalnikiem (2) szyszek chmielowych z rozpuszczalnikiem lub miscellą, rozdrabniaczem szyszek chmielowych (7), przenośnikiem ślimakowym (9) rozprowadzającym rozdrobnioną masę szyszek chmielowych na całą szerokość taśmy ekstraktora (4), ślimakowym urządzeniem wyściskującym (10) resztki rozpuszczalnika, wraz z odrębnym obiegiem wyciśniętego rozpuszczalnika i pompą (11) łączącym urządzenie wyściskujące (10) z końcową częścią ekstraktora poziomego (4). (2 zastrzeżenia)



C12c; C12C

P. 178102 T

17.02.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Włodzimierz Bednarski, Władysław Dylkowski, Jadwiga Kowalewska, Jerzy Jakubowski).

Specób produkcji piwa

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji piwa, który charakteryzuje się tym, że część słodu lub słodu i skrobiowego surowca niesłodowanego w ilości 5—80% zastępuje się koncentratem cukrowym otrzymanym z odtłuszczonej serwatki uzyskiwanej przy produkcji wyrobów mleczarskich.

Koncentrat cukrowy dodaje się w postaci koncentratu zawierającego cukry proste powstające z enzymatycznej hydrolizy laktozy za pomocą preparatu β -D-galaktozydazy lub w postaci koncentratu zawierającego głównie laktozę i wówczas do mieszaniny sło-
du, wody i koncentratu w czasie zacierania dodaje się preparat enzymatyczny β -D-galaktozydazy.

W przypadku stosowania koncentratu cukrowego z niehydrolizowaną laktozą w procesie fermentacji alkoholowej stosuje się obok drożdży piwarskich również drożdże fermentujące laktozę. Koncentrat cukrowy stosuje się o różnym stopniu zagęszczenia w ilościach równoważnych warunkujących stały skład brzojki piwnej. (5 zastrzeżeń)

C21b; C21B
C22b; C22B

P. 179073

26.03.1975

Pierwszeństwo: 27.03.1974 — Francja (nr 74.10588)

Institut de Recherches de la Siderurgie Francaise
Saint Germain-en-Laye, Francja (Jean-Luc Letailleur, Alain Didier).

Sposób prowadzenia procesu spiekania na ruchomym ruszcie i urządzenie do spiekania na ruchomym ruszcie

Sposób prowadzenia spiekania według wynalazku zgodnie z którym ustala się położenie punktu wyprężania mieszaniny minerałów i paliwa na ruszcie polega na tym, że określa się położenie w stosunku do rusztu punktu wzrostu temperatury gazów przechodzących przez tę samą porcję wsadu, wytwarza się sygnał, którego wartość odpowiada rzeczywistemu położeniu punktu wyprężania wsadu, po czym zmienia się prędkość przesuwu rusztu w taki sposób, aby utrzymać punkt wyprężania w wybranym położeniu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera maszynę cyfrową (9), pozwalającą na ustalanie chwili podniesienia temperatury gazów, które przepływają przez mieszaninę, zespół obliczeniowy (11) pozwalający na przetwarzanie sygnału odpowiadającego położeniu punktu wyprężania, oraz komparator (12) przetwarzający sygnał korekcyjny szybkiej zmiany położenia rusztu w porównaniu tego sygnału do sygnału rozkazu. (9 zastrzeżeń)

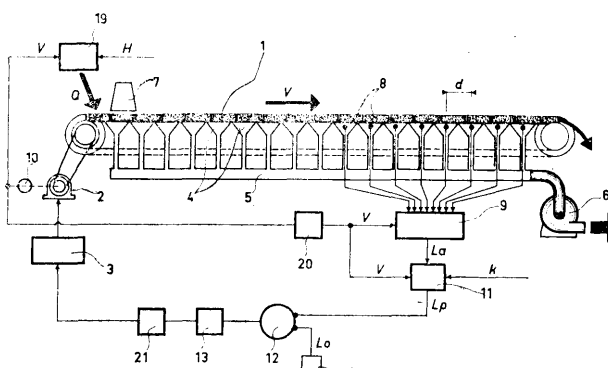


FIG. 1.

C21c; C21C

P. 179582

12.04.1975

Pierwszeństwo: 13.04.1974 — RFN (P 24 18 109.7).

Fried. Krupp Hüttenwerke Aktiengesellschaft, Bochum, Republika Federalna Niemiec, (Eberhard Steinmetz, Jürgen Kuhn).

Sposób ciągłego wytapiania stali i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do dolnej części pieca szybowego wdmuchuje się lotne materiały takie jak na przykład krzem, fosfor **lub** węgiel, które do materiałów reagują ze wsadem egzotermicznie i dzięki temu obniżają temperaturę topnienia wsadu a gorące gazy odlotowe dopalane są w środkowej części pieca szybowego wskutek działania na nich gazami zawierającymi tlen.

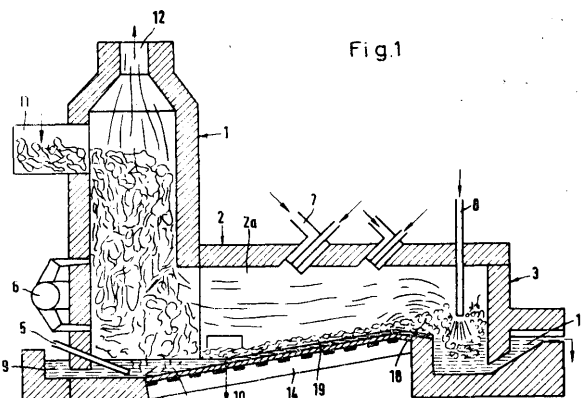


Fig.1

Urządzenie według wynalazku składa się z pierwszej części przestrzeni roboczej (1) ukształtowanej jako piec szybowy i z drugiej części przestrzeni roboczej (2) mającej kanał (2a) dla gazów odlotowych i elektromagnetyczną rynną przeciwproudową (14). Ponadto urządzenie posiada trzecią część przestrzeni roboczej (3) przeznaczoną do zakończenia procesu rafinowania. (10 zastrzeżeń)

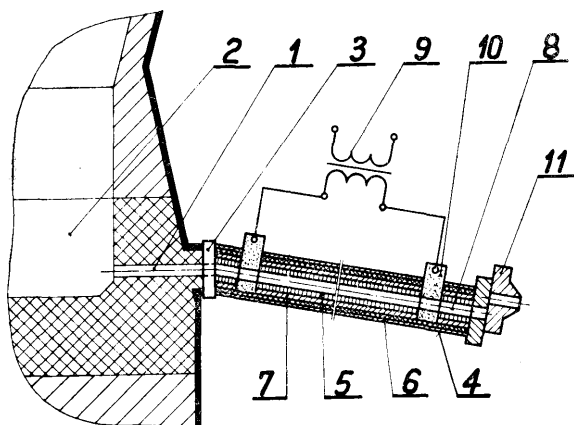
V

C21b; C21B P. 180008 T 29.04.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Pietruszka).

Sposób spustu kąpieli metalowej z pieca metalurgicznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na dokonywaniu spustów odpowiednim obudowanym kanałem (4), który podłączony jest do otworu spustowego (1). W okresach między spustami znajdujący się w kanale (4) metal utrzymywany jest w temperaturze ciągłego upłynnienia za pomocą oporowego układu elektrycznego (9), w którym elementem grzejącym jest płynny metal wypełniający otwór (8) kanału (4). Kanał (4) posiada odpowiednie wyłożenie ogniotrwałe (5) i izolację termiczną (7), a zewnętrznie obudowany jest stalowym płaszczem (6). Przekrój poprzeczny kanału (4) może mieć kształt dowolny. Ponadto kanał (4) zaopatrzony jest w zamknięcie (11). (2 zastrzeżenia)



Sposób prowadzenia procesu w piecu szybowym do otrzymywania kamienia miedziowego oraz urządzenie do prowadzenia procesu w piecu szybowym do otrzymywania kamienia miedziowego.

Sposób prowadzenia procesu w piecu szybowym według wynalazku, polega na tym, że proces przebiega pod zwiększonym ciśnieniem, które jest wytworzone przez podniesienie ciśnienia dmuchu o co najmniej 500 mm H₂O od dotychczas stosowanego dmuchu o ciśnieniu 1400—2000 mm H₂O i dławienie wylotu gazów piecowych przy równoczesnym uszczelnieniu urządzenia zasypowego.

Urządzenie do prowadzenia procesu w piecu szybowym do otrzymywania kamienia miedziowego składa się z układu zasuw, układu zasuw i cyklonów, oraz cyklonu regulowanego zaworem, zainstalowanych w dowolnej kolejności i zestawieniu w przewodzie (1) odprowadzającym gazy piecowe oraz z zespołu uszczelniającego urządzenie zasypowe. (6 zastrzeżeń)

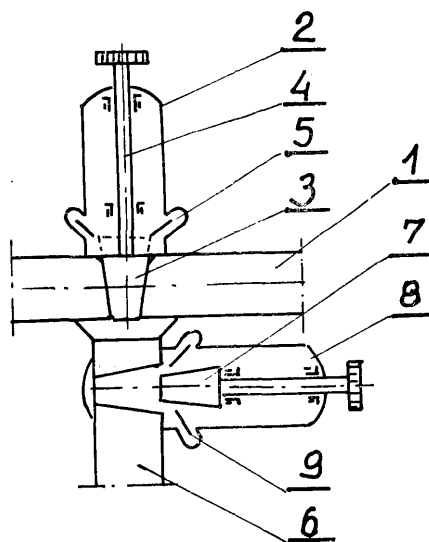


Fig. 1.

C22c; C22C P. 178539 T 06.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Jocz, Ferdynand Roman-

C22b; C22B P. 179232 T 07.01.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Piotr Tomasik, Adam Woszczyk, Róża Dworakowska).

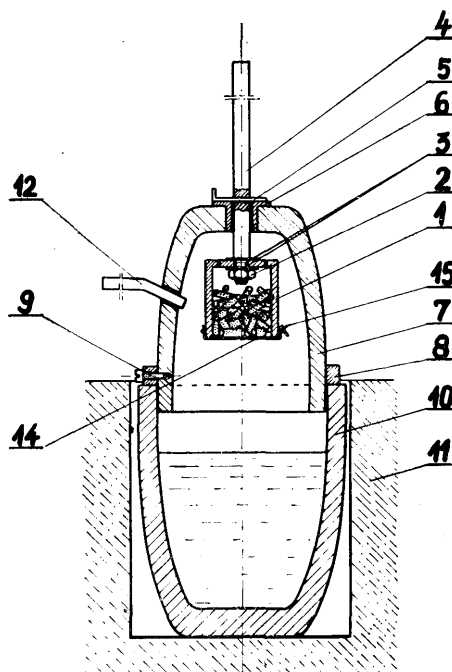
Sposób otrzymania srebra z soli tego metalu lub ich roztworów

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu do odpowiedniej temperatury w naczyniach ciśnieniowych, soli srebra w stanie bezwodnym lub w roztworach wodnych, w obecności zasad pirydynowych czyści lub jako mieszaniny z tlenkami srebra. Wytrącony osad srebra oddziela się przez sączenie lub dekantację. (1 zastrzeżenie)

W

C22b; C22B P. 181095 T 09.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Władysław Ptak, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon, Maksymilian Su-kiennik, Ryszard Wesołowski, Bartłomiej Zalewski, Jerzy Kotarski).



Sposób **wytwarzania** zaprawy **miedź-cyrkon** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania zapraw według wynalazku polega na wtapieniu do przegrzanej do temperatury 1373—1673°K, korzystnie 1573°K, i odtlenionej ciekłej miedzi metalicznego cyrkonu w postaci małych brykietów sprasowanych uprzednio z proszku cyrkonu pod ciśnieniem $2 \cdot 10^6$ — $7 \cdot 10^8$ N/m², korzystnie $5 \cdot 10^6$ N/m². Wprowadzenie cyrkonu do miedzi odbywa się w atmosferze czystego argonu doprowadzonego przy wydatku 0,10—0,30 dm³/s, korzystnie 0,15 dm³/s.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z tygla zewnętrznego (7) posiadającego pierścień (8) służący do ustawiania tygla, króciec (12) służący do doprowadzania argonu i pierścień oporowy (6) oraz z tygla wewnętrznego (1) zamykanego od dołu, służącego do wprowadzenia umieszczonego w nim cyrkonu w głąb roztopionej miedzi. Tygiel wewnętrzny posiada zamocowany od góry uchwyt (4) umieszczony w otworze pierścienia oporowego. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 179324 03.04.1975

Pierwszeństwo: 21.10.1974 — Austria (nr A 8435/74)

Vereinigte Österreichische Eisen — Stahlwerke — Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Kurt Antiinger, Gilbert Horvath).

Stop miedzi zawierający glin, żelazo i krzem

Przedmiotem wynalazku jest stop miedzi zawierający glin, żelazo i krzem o dużej odporności na korozję i działanie kwasów nadający się do zastosowania zwłaszcza w wytrawialniach.

Istota wynalazku polega na tym, że stop miedzi zawiera 3—12% wagowych glinu, 4—7% wagowych niklu, 3—6% wagowych żelaza, 0,3—5% wagowych krzemu ewentualnie do 1% wagowego manganu, a resztę stanowi miedź i zanieczyszczenia produkcyjne, przy czym w stopie tym iloczyn % Si × % Al wynosi co najmniej 4 i nie więcej niż 15 a korzystnie gdy zależność ta wynosi minimum 6 i maksimum 12.

(7 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 180026 T V 29.04.1975

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Tadeusz Torz, Wiesław Kowalski, Karol Lipowczan, Zbigniew Katra, Antoni Nowak, Zygmunt Szendera).

Sposób wytwarzania stopu wieloskładnikowego typu **Fe—Ca—Si—Mn** w piecu indukcyjnym o sieciowej częstotliwości

Sposób wytwarzania stopu wieloskładnikowego typu Fe—Ca—Si—Mn według wynalazku polega na tym, że do pieca indukcyjnego, o sieciowej częstotliwości wprowadza się podstawowe składniki wsadu w stanie ciekłym, jednorazowo, przy czym piec indukcyjny posiada spinelowe wyłożenie tygla najkorzystniej składające się z mieszaniny zmielonego korundu i magnezytu w ilości odpowiednio 70% i 30% z dodatkiem 1—3% kwasu borowego. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 179472 T 09.04.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Sławomir Safarzyński, Jan Socha, Tadeusz Żak).

Sposób nakładania powłok tlenkowych na wyroby tytanowe

Sposób według wynalazku polega na wstępnym oczyszczeniu tych wyrobów w roztworze zawierającym mieszaninę kwasów azotowego i fluorowodorowego, a następnie na aktywowaniu powierzchni wyrobów przez zanurzenie do roztworu zawierającego mieszaninę kwasu azotowego, fluorowodorowego i fluorku amonowego.

Następnie wyroby tytanowe poddaje się obróbce w roztworze kwasu siarkowego i srebrzy się, po czym nakłada się warstwę tlenku, na przykład tlenku ołowiu. (1 zastrzeżenie)

✓

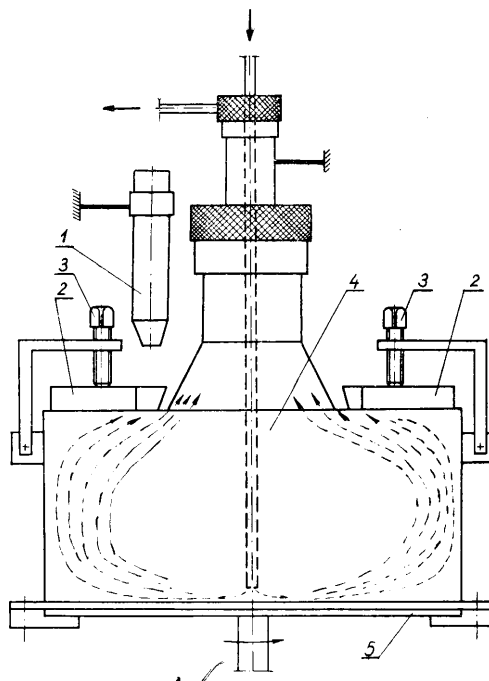
C23c; C23C P. 179605 T 14.04.1975
B05d; B05B

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Cezary Piskor-Ignatowicz, Jerzy Halik).

Urządzenie do natryskiwania powłok plazmowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do natryskiwania powłok plazmowych w warunkach normalnych jak i w kontrolowanej atmosferze ochronnej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że natryskiwane z palnika gazowego (1) przedmioty (2) mocowane są na chłodzonej wymuszonym obiegiem cieczy płynie (4) zabudowanej na obrotowym stole (5). (1 zastrzeżenie)



C23d; C23D P. 179956 T 25.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Danuta Rudowska-Wolczyńska, Roman Dębicki, Andrzej Kostur).

Szkliwa do emaliowania aluminium i jego stopów

Szkliwa do emaliowania aluminium i jego stopów o temperaturze zeszkliwania powłoki emalii 500—580°C charakteryzują się tym, że zawierają co najmniej 80% wagowych składników: TiO₂ — 8—15%, SiO₂ — 30—40%, Na₂O — 25—40%, K₂O — 5—20% oraz mniej niż 2% Al₂O₃, 5% B₂O₃, 7% BaO, 7% CdO, 1% PbO, 4% ZnO, 1% Cr₂O₃, 2% CuO, przy czym wypalanie szkliwa na wyrobach odbywa się przy równych współczynnikach rozszerzalności aluminium i jego stopów oraz szkliwa. (10 zastrzeżeń)

C23f; C23F P. 180051 29.04.1975

Pierwszeństwo: 29.04.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 464858)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki,

Kompozycja antykorozyjna oraz sposób hamowania korozji

Kompozycja antykorozyjna do pochłaniania dwutlenku węgla ze strumienia gazu kwaśnego, charakteryzuje się tym, że zawiera wodny roztwór o zawartości 20—40% wagowych węglanu potasu oraz działającą hamująco na korozję ilość mieszaniny 1—9 części wagowych związku wanadu zdolnego do jonizacji w wodnym roztworze węglanu potasowego na pięciowartościowe jony wanadu i 1—9 części wagowych związku antymonu przynajmniej częściowo rozpuszczalnego w wodnym roztworze węglanu potasowego. Sposób hamowania korozji powierzchni ze stopów żelaza polega na zastosowaniu omówionej wyżej kompozycji antykorozyjnej. (13 zastrzeżeń)

Dział D**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO****D01b; D01B**

P. 179615

14.04.1975

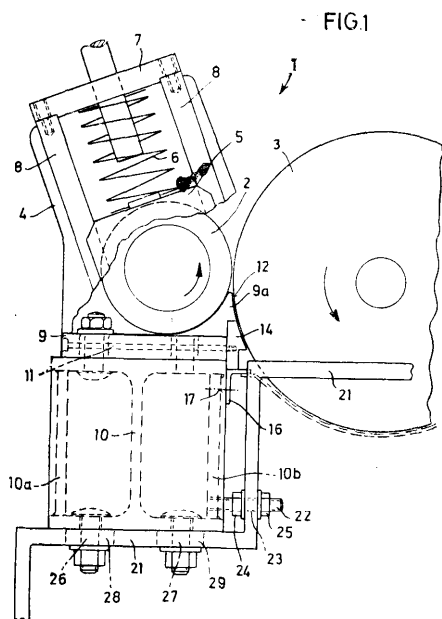
Pierwszeństwo: 17.04.1974 — RFN (nr P 2418 413.2)

Hergeth KG Maschinenfabrik und Apparatebau, Dülmen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zasilania zwłaszcza grzełarek i zgrzeblarek za pomocą nieckowego koryta zasilającego

Urządzenie według wynalazku zawiera koryto zasilające między walcem wciągowym (2) a walcem rozluźniającym (3), utworzone przez płytę koryta (9) i powierzchnię podpierającą włókno skierowaną ku walcowi rozluźniającemu.

Dolna część powierzchni podpierającej włókna zawiera element klinowy (14) o kształcie belki o pełnym przekroju. Element klinowy przymocowany jest do płyty koryta (9) w sposób umożliwiający jego wymianę i jest on osadzony w rowku klinowym płyty koryta (9), a od dołu jest podparty za pomocą elementów podtrzymujących jak wsporniki lub kątowniki. (7 zastrzeżeń)

**D01d; D01D**

P. 177412 T

18.01.1975

Pierwszeństwo: 18.01.1974 — Luksemburg (nr 69196)
12.07.1974 — Luksemburg (nr 70525)
18.10.1974 — Luksemburg (nr 71145)

SOLVAY et Cie, Bruksela, Belgia (Jean-Pierre Pleska, Michel Marechal).

ści wagowych związku wanadu zdolnego do jonizacji w wodnym roztworze węglanu potasowego na pięciowartościowe jony wanadu i 1—9 części wagowych związku antymonu przynajmniej częściowo rozpuszczalnego w wodnym roztworze węglanu potasowego. Sposób hamowania korozji powierzchni ze stopów żelaza polega na zastosowaniu omówionej wyżej kompozycji antykorozyjnej. (13 zastrzeżeń)

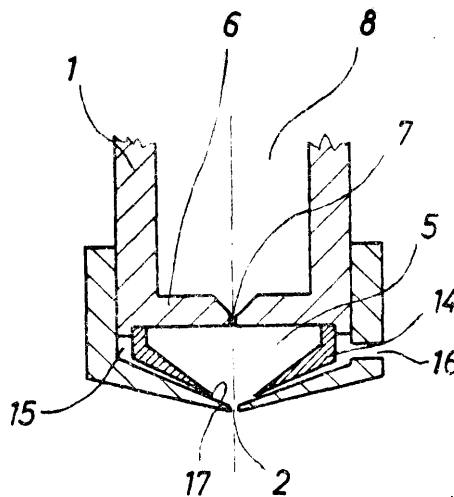
Sposób produkcji rozwłóknień o małej długości oraz urządzenie do produkcji rozwłóknień o małej długości

Sposób produkcji rozwłóknień o małej długości polega na zakłóceniu strumienia mieszaniny dwufazowej w momencie, gdy wchodzi ona do otworu nagłego rozprężania.

Urządzenie według wynalazku ma komorę zakłócenia (5) z co najmniej jednym otworem zasilającym (7) i znajdującym się naprzeciw niego otworem rozprężającym (2).

Komora zewnętrzna otaczająca komorę zakłócenia (5) jest połączona ze źródłem ciągłego zaopatrywania w smar przechodzący przez szczelinę pierścienia (16).

Wynalazek znajduje zastosowanie w produkcji materiałów nietkanych i papierów syntetycznych. (28 zastrzeżeń)

FIG. 13**D01d; D01D**

P. 179817

22.04.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — Szwajcaria (nr 5637/74)

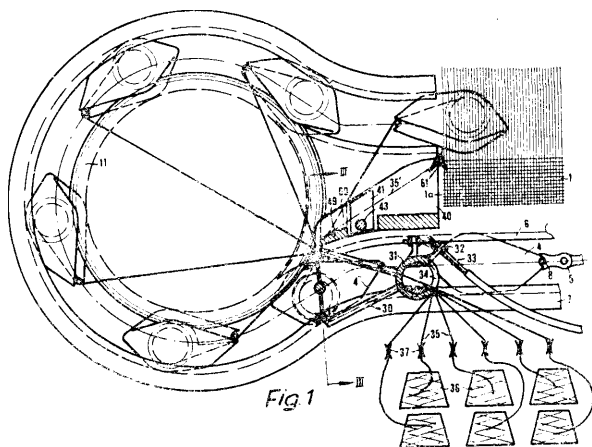
Maschinenfabrik Rüti AG, Rüti, Szwajcaria.

Urządzenie do napełniania cewek wątku w czółenkach maszyny tkackiej z falującym przesmykiem

Urządzenie według wynalazku obejmuje transportujący łańcuch bez końca (5) do przenoszenia pustych czółenek (4), prowadzonych między szynami ślizgowymi (6, 7) od krawędzi wyjściowej do krawędzi wejściowej (1a) tkaniny (1), na której to drodze cewki czółenek, wyposażone w zębaty wieniec mają zapewniony obrót dla nawijania doprowadzonej nitki wątku przez zazębienie z uzębionym elementem, charaktery-

zuje się tym, że uzębiony element utworzony jest przez wieniec zębata koła zębatego (11), umieszczonego przed krawędzią wejściową (1a) tkaniny (1), wokół którego umieszczony jest łańcuch transportujący (5) i szyny ślizgowe (6) i (7) czółenek (4) i które napędzane jest ze zmienną liczbą obrotów przez łańcuch transportujący (5), przy czym od strony wlotowej przed miejscem zazębienia cewek czółenekowych z wieniec zębaty umieszczone jest urządzenie doprowadzające nici wątku do cewek czółenek.

(13 zastrzeżeń)



D01h; D01H

P. 179462

09.04.1975

Pierwszeństwo: 10.04.1974 — Włochy (nr 21212 A/74)
07.08.1974 — Włochy (nr 26113 A/74)
21.10.1974 — Włochy (nr 28631 A/74)

Ermanno Savio, Sergio Calamani, Eugenio Turri, Milan, Włochy (Ermanno Savi, Sergio Calamani, Eugenio Turri).

Urządzenie do składowania i doprowadzania przędzy do maszyny odbiorczej

Urządzenie do składowania przędzy odbieranej ze szpuli i doprowadzania jej z regulowanym napięciem do maszyny odbiorczej, zawiera bęben mający osiowy środkowy otwór oraz obrotowe ramię odciągające przędzę ze szpuli oraz nawijające ją w formie zwojów na bębnie, z którego następnie przędza jest odciągana poprzez środkowy otwór. Przemieszczanie zwojów przędzy po powierzchni bębna realizowane jest przez grupy wahlowych łopatek (24) wystających i poruszających się do góry po rowkach usytuowanych na bębnie. Grupy łopatek (24) utrzymują zwoje przędzy podczas przesuwania po bębnie w oddaleniu od siebie, przy czym każdy ze zwojów umieszczony jest pomiędzy dwoma kolejnymi łopatkami (24) każdej grupy. Kielich jest umieszczony na górnej części bębna i hamuje balon formowany przez przędzę odprowadzaną z bębna, podczas gdy sprężyste palce (9) działają na tę przędzę regulując jej napięcie.

(9 zastrzeżeń)

D21g; D21G

P. 177858 T. 57 05.02.1975

G05b; G05B

D21g; D21G

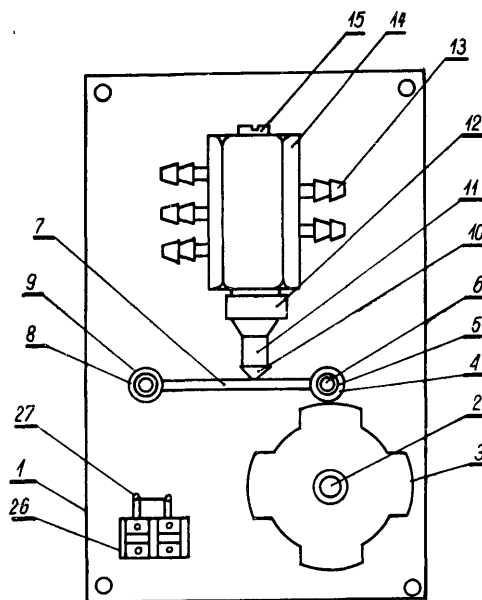
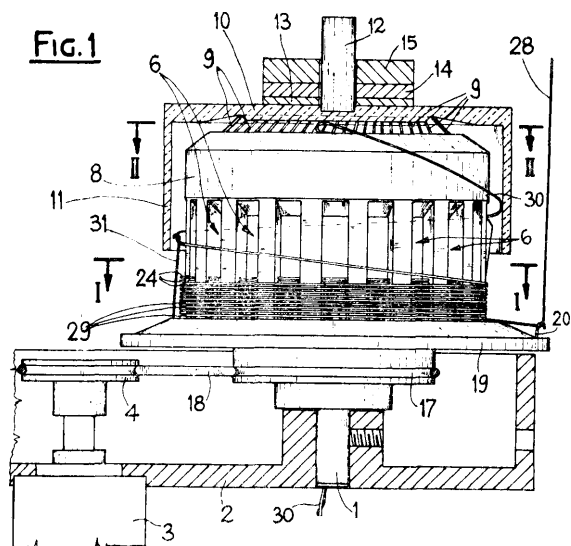
G05b; G05B

Zakłady Celulozy i Papieru. Świecie n/Wisłą, Polska (Jan Dawid).

Przełącznik pneumatyczny programowy do oscylacji skrobakami zwłaszcza na maszynach papierniczych

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik pneumatyczny programowy do oscylacji zwłaszcza skrobaków na maszynach papierniczych.

Istota wynalazku polega na tym, że przełącznik zabudowany jest w pulpicie maszyny papierniczej na płycie (1) i wyposażony jest w silnik synchroniczny, sprzęgło (2) mocujące krzywkę (3) na wałku silnika rolki (4) i (8) umieszczone na kołkach (6) i (9) przenoszące ruch krzywki (3) na ramię (7) za pomocą tulejek (5), rozdzielacz (14), w który od góry wkręcona jest śruba (15) a po bokach umieszczone są końcówki (13). U dołu rozdzielacz (14) wyposażony jest w tłoczek (11) przymocowany nakrętką (12), w który wkręcony jest trzpień (10), oraz w listwę dwuzaciskową (26). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

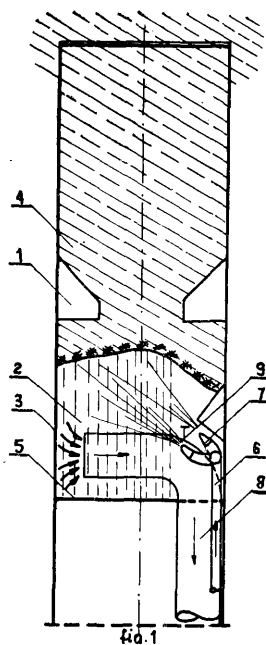
E02d; E02D

P. 178869 T 57 18.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Józef Strach).

Sposób urabiania i transportu **gruntu** w **rurach** **przeciskowych** i. urządzenie do **stosowania tego sposobu**

Sposób urabiania i transportu gruntu w rurach przeciskowych polega na wtłaczaniu w grunt rury przeciskowej z przegrodą, w której u góry znajdują się dysze zasilające komorę powstałą między gruntem a przegrodą na przemian wodą urabiającą grunt oraz sprężonym powietrzem wypychającym wodę z urobionym gruntem przewodem tłocznym na zewnątrz. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z rury przeciskowej z ostrogami (1), pneumatycznej komory (2) roboczej, która ograniczona jest płaszczem (3) rury przeciskowej, ziemnym korkiem (4) i przegrodą (5), przez którą wprowadzono przegrody (6) z dyszami (7) zasilającymi komorę (2) na przemian wodą pod ciśnieniem i sprężonym powietrzem oraz z rurociągu (8) z dotykowym elektrycznym czujnikiem (9) tłoczącego mieszaninę gruntowo-wodną. (2 zastrzeżenia)



E04b; E04B

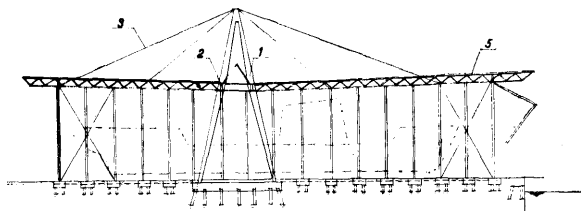
P. 179838 T 22.04.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Stanisław Umiński).

Konstrukcja przykrycia stanowisk technologicznych

Konstrukcja przykrycia według wynalazku mająca główne elementy nośne w postaci słupów—pylonów, charakteryzuje się tym, że do wieszaków (3) zamocowanych na pylonach (1) podwieszona jest struktura (5) prętowa stanowiąca przykrycie dachowe.

(1 zastrzeżenie)



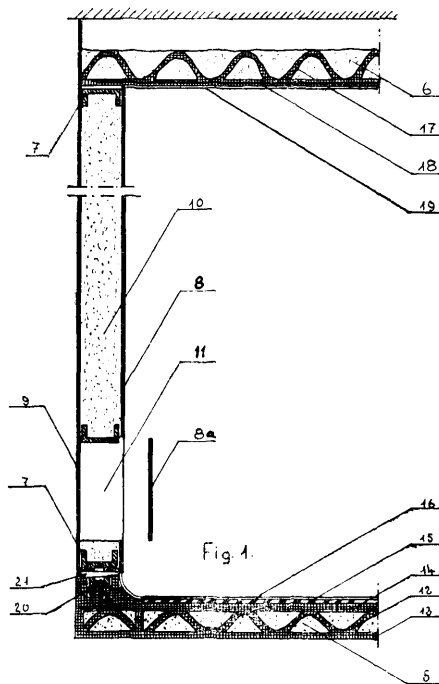
E04b; E04B

P. 180082 T 30.04.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Fink-Finowicki).

Kabina sanitarna do wbudowania w budynek, zwłaszcza kabina łazienkowa i/lub **ustępowa**

Kabina sanitarna składa się ze ścian bocznych składanych rozłącznie z czterech elementów ściennych: jeden o szerokości jednego modułu, korzystnie równy 30 centymetrów, drugi o szerokości trzech modułów, trzeci o szerokości czterech modułów i czwarty o szerokości sześciu modułów, oraz z samonośnej podłogi i samonośnego stropu (6). Moduł 30 centymetrów jest średnioważoną zróżnicowania długości wanien stosowanych w budownictwie mieszkaniowym. Samonośną podłogę sianowi płytowa kratownica (12) z przyspójnymi obustronnie płytami nośnymi (13 i 14). Samonośny strop (6) stanowi płytowa kratownica (17) z przyspójną płytą nośną (18) i wykładziną sufitową (19). (6 zastrzeżeń)



E04h; E04H

P. 178442 T 01.03.1975

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Tytus Karlikowski, Zygmunt Santorski, Wiktor Lisowicz).

Wyciąg telewizyjny z masztem kratowym wolnostojącym na odciegach linowych

Przedmiotem wynalazku jest wyciąg telewizyjny z masztem kratowym, najlepiej stalowym, wolnostojącym na odciegach linowych dla zamontowania aparatury telewizji użytkowej, stosowanej w ochronie przeciwpożarowej lasu dla kontrolowania terenów leśnych w celu wykrywania i lokalizowania miejsca pożarów lasu.

Do konstrukcji masztu zastosowano znany wyciąg WBT-3-600, stabilizowany na poszczególnych poziomach wysokościowych czterema odciegami linowymi, zaopatrzonego w pomost przejściowy dla bezpiecznego wykonywania montażu masztu, umożliwiającą przejście monterów ze środka masztu na platformę wycią-

gu, która po zamontowaniu masztu służy do ustawienia stojaka do zainstalowania kamery telewizyjnej użytkowej z głowicą.

Maszt składa się z segmentów (1) i stabilizowany jest za pomocą odciągów linowych (2), które mocowane są za pomocą uchwyty (6) i napinane śrubami rzymskimi (5), mocowanymi do kotwic (3), wpuszczonych w betony (-1). Do montażu masztu służy pomost przejściowy oraz platforma (16), na której po zamontowaniu masztu montuje się stojak (8) dla zainstalowania aparatury telewizyjnej użytkowej. Platforma (16) wraz ze stojakiem i aparaturą telewizyjną podciągana jest do góry (na wysokość 33—35 m) za pomocą elektrycznej, spalinowej lub ręcznej wciągarki (11). (1 zastrzeżenie)

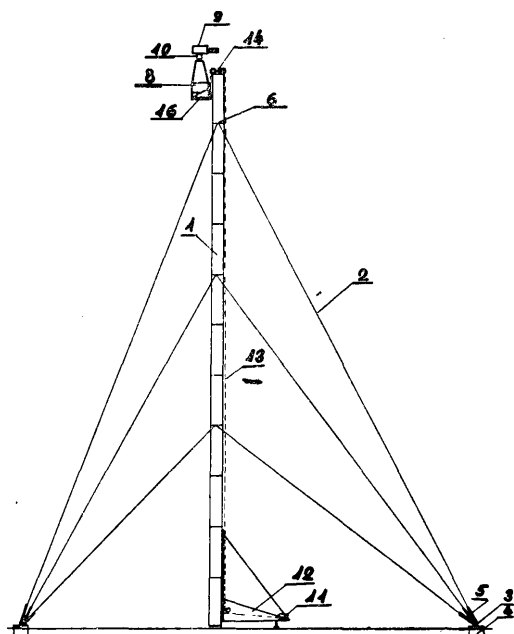


Fig. 1

E06b; E06B
E04b; E04B

P. 178032 T

13.02.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Lublin, Polska (Stanisław Orzełski).

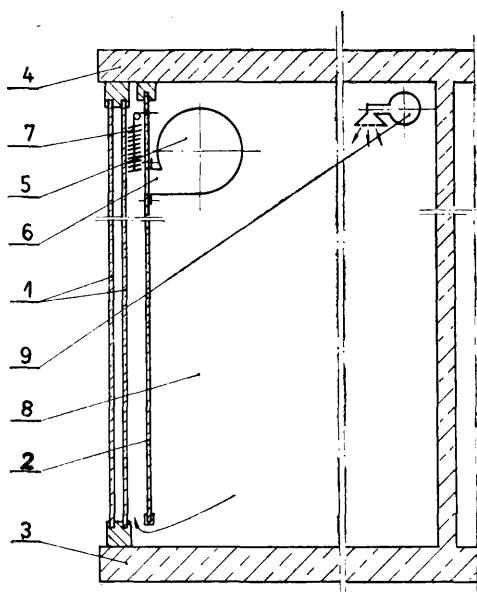


Fig. 1.

Ściana wywiewna

Przedmiotem wynalazku jest ściana wywiewna, mająca zastosowanie jako zewnętrzna ściana budynków o znacznym przeszkleniu.

Ściana wywiewna złożona z dwóch przegród charakteryzuje się tym, że obrzeże przegrody wewnętrznej (2) z boku oraz od strony sufitu (4) połączone jest szczelnie z przegrodą zewnętrzną (1), natomiast krawędź dolna przegrody zewnętrznej (2) umieszczona jest w określonej odległości od podłogi (3). Przestrzeń pomiędzy przegrodami (1) i (2) połączona jest za pośrednictwem króćców (6) z kanałem wywiewnym (5), przy czym pomiędzy przegrodami umieszczona jest ruchoma żaluzja (7). (1 zastrzeżenie)

E05f; E05F

P. 180069 T

30.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Mechanizm do otwierania i zamykania okna

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do otwierania i zamykania okna znajdującego się powyżej strefy zasięgu ręki, przeznaczony do okna, którego otwieralne skrzydło obraca się dookoła osi pionowej, znajdując się z boku danego skrzydła. Mechanizm ma pionowy zespół kinetyczny do przenoszenia ruchu posuwisto-zwrotnego i ruchu obrotowo-zwrotnego, który składa się z rurowego obrotownika (9) i cięgła. Do dolnego końca zespołu kinetycznego przymocowana jest ręczna dźwignia (11), która połączona jest z obrotownikiem (9) obrotowo za pomocą poziomego sworznia (12), a z cięgłem przesuwne za pomocą sworznia (15) osadzonego ciasno w otworze cięgła, a przesuwne w krzywkowej szczelinie (16) dźwigni (11). Dźwignia (11) służy do obracania skrzydła (1) i ryglowej dźwigni (5). Skrzydło (1) obraca się za pomocą rurowego obrotownika (9) przesuwając dźwignię (1) w płaszczyźnie poziomej, a ryglową dźwignię (5) wsuwa się pod zaczep (7) za pomocą cięgła przesuwając dźwignię (11) w płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)

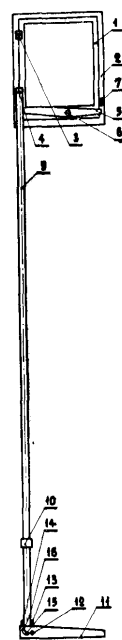


Fig. 1

E21b; E21B

P. 180694 T

25.05.1975

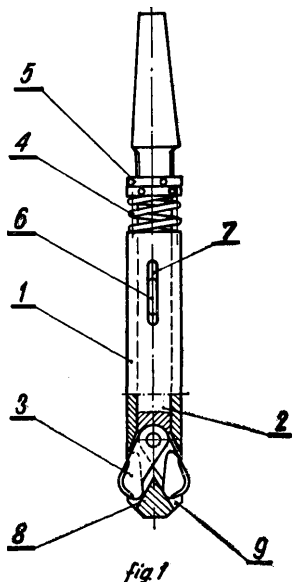
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Szymon Jobs, Lucjan Wilk, Robert Królak).

'Wiertło udarowe

Przedmiotem wynalazku jest wiertło udarowe do profilowania otworów cylindrycznych wykonanych w betonie lub skale.

Wiertło składa się z korpusu (1), w którym osadzony jest suwliwie trzpień (2) wyposażony w rozchylne noże (3). Na trzpieniu (2) jest osadzona sprężyna (4) dociskana do korpusu (1) nakrętkami (5). W trzpieniu (2) zaklinowany jest zbierak (6), który jest jednocześnie osadzony suwliwie w podłużnych otworach (7) korpusu (1). Korpus posiada skośne bieżnie (8) i kanały (9) współpracujące z nożami (3).

(3 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 177682 T

30.01.1975

Centralne Zakłady Naprawcze Budownictwa Górniczego, Mysłowice, Polska (Karol Gryc).

Sposób równomiernego docisku wiertarki przy wierceniu otworów strzałowych w drążonych wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób równomiernego docisku wiertarki przy wykonywaniu otworów strzałowych w drążonych wyrobiskach górniczych polega na tym, że przy wierce-

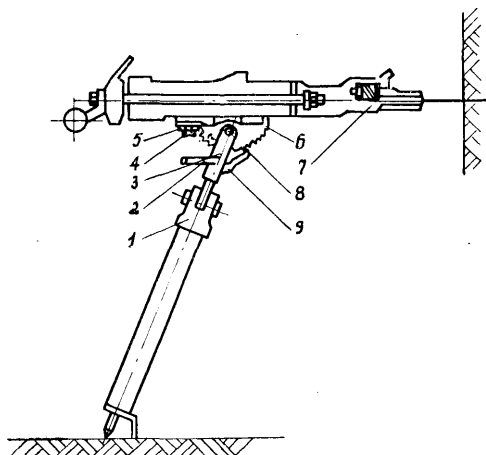


Fig. 1

niu wiertarkami z podpórkami pneumatycznymi stosuje się specjalne urządzenie zapadkowe utrzymujące równomierny, osiowy docisk wiertarki do calizny.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z wiertarki osadzonej na podpórce i specjalnego urządzenia zapadkowego.

Urządzenie zapadkowe składa się ze wspornika (3) wraz z segmentem zapadkowym (6), śrubą zatrząskową (4) i przeciwnakrętką (5) oraz zapadki (8) wraz ze sprężyną (9), dźwignią (2), które służą do wyłączenia mechanizmu zapadkowego utrzymującego równomierny i osiowy docisk wiertarki do calizny.

(2 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 178037 T

13.02.1975

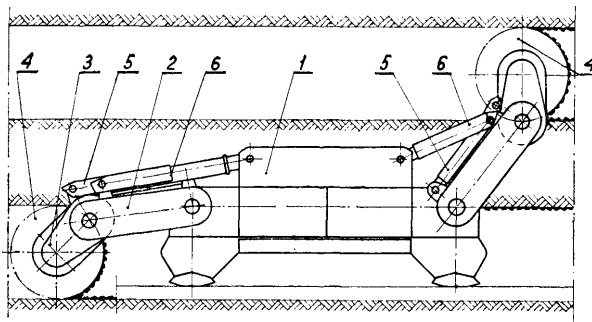
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Klemens Pilarski, Jan Fedyszak, Alojzy Witek).

Dwuorganowy ramionowy kombajn węglowy

Przedmiotem wynalazku jest dwuorganowy ramionowy kombajn węglowy przeznaczony do selektywnego wybierania węgla przy pracy wzdłuż czoła ściany w obu kierunkach z pokładów z przerostami skały płonnej.

Kombajn według wynalazku ma korpus (1), który zawiera zasadnicze elementy, a mianowicie ciągnik hydrauliczny, silnik elektryczny oraz dwie głowice zaopatrzone w główne ramiona (2) połączone przegubowo z korpusem (1), a wychylające się względem korpusu (1) w płaszczyźnie równoległej do czoła ściany za pomocą siłowników hydraulicznych (6). Na końcu głównych ramion (2) prostopadle do ich osi zamocowane są przegubowo dodatkowe krótkie ramiona (3) przekazujące bezpośrednio napęd na osadzone na nich organy urabiające (4). Odpowiednie ustawienie dodatkowych ramion (3) względem głównych ramion (2) w zależności od warunków zalegania warstw węgla, uzyskiwane jest za pomocą siłowników hydraulicznych (5).

(1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 178274 T

24.02.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”, Kazimierz Górniczy, Polska (Henryk Gil, Sebastian Czipionka, Cezary Szwarc, Czesław Szatan).

Sposób wybierania grubych, tąpących pokładów węgla w sąsiedztwie starej ustępliwiej krawędzi eksploatacji

Sposób wybierania grubych, tąpących pokładów węgla w sąsiedztwie starej ustępliwiej eksploatacji polega na tym, że czynne fronty eksploatacji zatrzymuje się w ściśle określonej, bezpiecznej odległości zależnej wprost od charakteru ustępliwości krawędzi eksploatacji i zagrożeń wywołanych krawędzią do której zbliżają się czynne fronty.

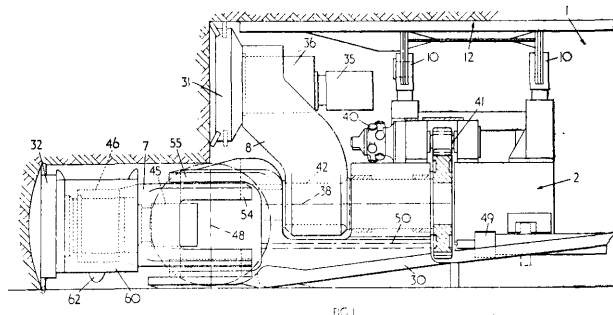
(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 178415 01.03.1975

Pierwszeństwo: 01.03.1974 — Wielka Brytania
(nr 9330/74)Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka
Brytania.**Maszyna do urabiania skały**

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do urabiania skały, zwłaszcza do wykonywania łukowo sklepionego chodnika podziemnego, posiadająca skierowane do przodu ramie z głowicą wrębową, osadzone przegubowo wokół osi w przybliżeniu pionowej.

Według wynalazku maszyna wyposażona jest w sięgające do góry ramie (8) z głowicą wrębową, osadzone obrotowo wokół osi (38) w przybliżeniu poziomej. Oba ramiona wsparte są na podstawie, korzystnie przesuwnej i połączonej z zespołem tylnym za pomocą suwaków (49). (4 zastrzeżenia)

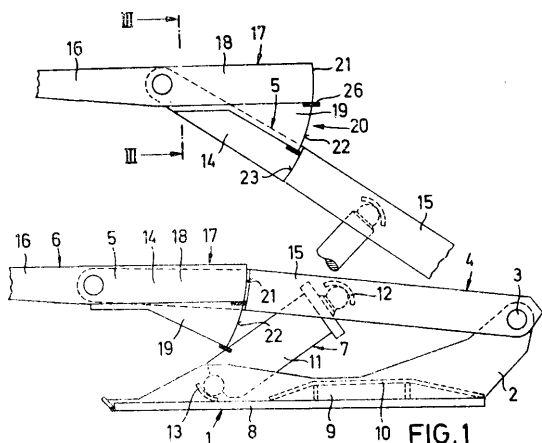


E21d; E21D F. 178013 13.02.1975

Pierwszeństwo: 15.02.1974 — RFN (nr P 24 07 227.3)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann und Co., Bochum,
Republika Federalna Niemiec.**Stojak obudowy tarczowej**

Przedmiotem wynalazku jest stojak obudowy tarczowej posiadający płozę spagową (1) i tarczę zawałową (4), ułożyskowaną obrotowo w pionie w części końcowej (2) płozy spagowej (1) od strony podszadzki i wystającą w kierunku ściany oraz utrzymywaną w pewnej odległości od płozy (1) przez stempel (7) o zmiennej długości. Cechą charakterystyczną tego stojaka jest to, iż zwrócona w stronę podszadzki i zamknięta w obszarze (21), (22) swej powierzchni czołowej część wzdłużna (17) stropnicy (6) w porównaniu z częścią wzdłużną (16) od strony ściany, jest pogrubiona w pionie a we wszystkich położeniach wobec tarczy zawałowej (4) jest zazębiona grzebieniowo z jej wolnym odcinkiem końcowym (5). Pogrubienie w pionie części (17) stropnicy (6) jest wykonane przez zamocowane od spodu, zamknięte ze wszystkich stron, dobudowywane części skrzynkowe (19) o trójkątnym przekroju pionowym.



Kilka takich stojaków może być zestawionych w jeden zespół obudowy tarczowej, przy czym płozy spagowe (1), tarcze zawałowe (4) i stropnice (6) mogą stanowić wspólne części składowe tego zespołu obudowy. Może tu występować także kilka stempli (7) o zmiennej długości. (14 zastrzeżeń)

V

E21d; E21D P. 178130 T 18.02.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Warot, Zbigniew Zawada, Kornel Olender).

Urządzenie do stawiania obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stawiania obudowy chodnikowej składające się z podajnika i jednoszynowego transportera podwieszonego do stropu wyrobiska, a przeznaczone do współpracy z maszyną do drażenia wyrobisk korytarzowych, w szczególności w pokładach węglowych, których strop i odciosy są zabezpieczane obudową łukową podatną. Podajnik ma prowadnicę (1) usytuowaną na kombajnie (12). Na prowadnicy (1) osadzona jest przesuwne rama (2). Do ramy (2) zamocowane są uchwyty (4), w których osadzony jest wychylnie wysięgnik (6) z przenośnikiem, którego bębny napędowy i zwrotny, umieszczone są przy końcach wysięgnika (6). Przez bębny przeciągnięty jest łańcuch (7) zaopatrzony w zgrzebła (8). Wychylenie wysięgnika (6) następuje za pomocą siłownika (3). Na końcu wysięgnika (6) jest osadzony obrotowo uchwyt (10). Urządzenie według wynalazku ma wózek (15) poruszający się po bieżni (18) jednoszynowego transportera. Do wózka (15) są zamocowane obrotowo widelki (16), których część (17) jest wygięta w płaszczyźnie pionowej w kształcie litery U. (8 zastrzeżeń)

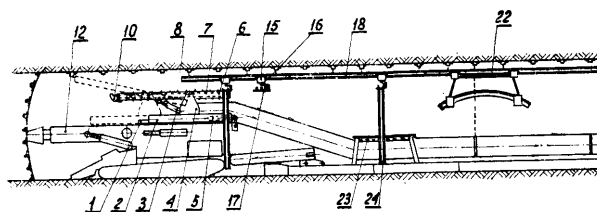


Fig. 1

E21d; E21D P. 178166 T 19.02.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Kazimierz Sławek, Jan Dębiec, Karol Nowak).

Hydrauliczny przesuwnik górniczych przenośników ścianowych z rozporą kotwiącą

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny przesuwnik górniczych przenośników ścianowych z rozporą kotwiącą, do przesuwania przenośnika w kierunku urabianej calizny w miarę postępu przodka. Przesuwnik według wynalazku ma rozporę kotwiącą ze stojaka hydraulicznego lub ciernego natychmiastpodporowego, który opiera się na pionowych żebrach w gnieździe stopy. Stopa umieszczona jest na płycie przyspagowej (2). Stojak (7) utrzymywany jest w pozycji pracy przez dwa sprężyste pretły (4) z obejmą (3), osadzone w gniazdach w stopie. W przedniej części stopy są dwie pionowe płetwy z otworami dla sworzni (5), który łączy płytę przyspagową (2) z siłownikiem hydraulicznym (8). Punkty połączenia siłownika (8) z płytą przyspagową (2) i przenośnikiem (9) oraz ostrze klina ładującego przenośnika (9) znajdują się na jednej prostej. (1 zastrzeżenie)

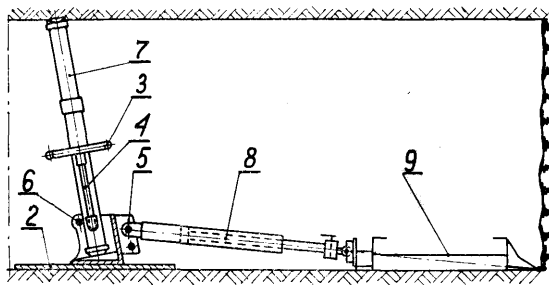


Fig. 1

E21d; E21D

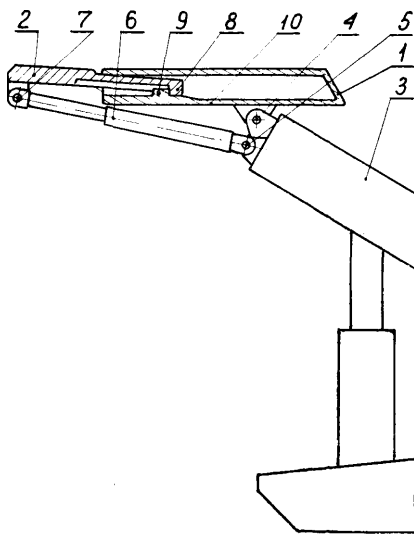
P. 178135 T

01.03.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik).

Stropnica obudowy osłonowej

Stropnica (1) obudowy osłonowej ma wysuwny wysięgnik (2) w celu natychmiastowego podpierania nowo otwartego stropu. Do jego wysuwania i dociskania do stropu służy siłownik (6) przymocowany w przegubie (5) do przedniego końca elementu (3) osłonowego, a przegub (5) jest umieszczony bezpośrednio poniżej przegubu (4) łączącego element osłonowy ze stropnicą, przy czym osie obydwu przegubów są do siebie równoległe. Wysięgnik (2) jest elastycznie podatny, bowiem wykonany jest w postaci resorowej. (4 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 179801 T

21.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Warot, Zbigniew Zawada).

Urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej, zwłaszcza obudowy łukowej sztywnej lub podatnej w wyrobiskach korytarzowych poziomych lub nachylonych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch połączonych ze sobą przesuwanych po spągu bramowych ram, a mianowicie przedniej ramy (1) i tylnej ramy (2) oraz związanego z ramami (1 i 2) podajnika (11). Bramowe ramy (1 i 2) są zbudowane z łukowych podpór (3) rozstawionych po obu stronach

ociosów wyrobiska. Podpory (3) są połączone obrotowo częścią przystropową do skrzynkowej ramy (5), a częścią przyspągową do płóz (4). Do skrzynkowych ram (5) są zamocowane jezdne dwuteowe tory (6) oraz dodatkowe prowadnice (7), na których urządzenie ma jezdny wózek (8). Do wózka (8) jest zamocowany za pośrednictwem wychylnej w poziomie obrotnicy (10) podajnik (11). Podajnik (11) ma platformy (12) służące do transportu elementów obudowy chodnikowej. Obie ramy (1 i 2) są połączone w części przystropowej torem (13), a w części przyspągowej płoz (4) bramowych ram (1 i 2) są połączone cięgnami (14). (6 zastrzeżeń)

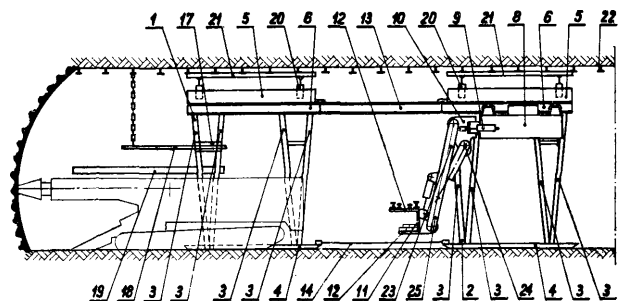


Fig. 1

E21d; E21D

P. 179968 T

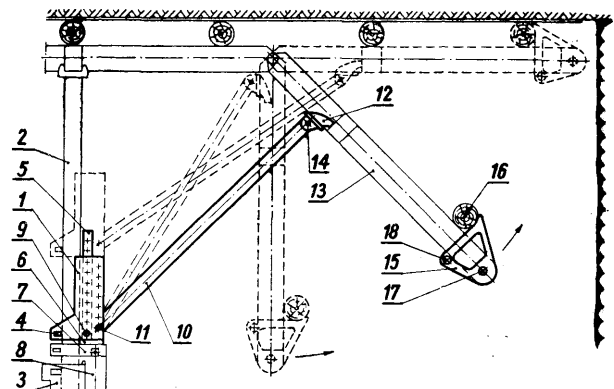
24.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska.

Sposób zabudowy członowych stropnic górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zabudowy członowych stropnic oraz urządzenie do stosowania tego sposobu polega na tym, że wiesz się stropnicę (13) jednym końcem na wysięgniku uprzednio zabudowanej stropnicy, następnie nakłada się na nią podstropową belkę (16) wraz z wykładziną i po wstępnym odchyleniu stropnicy (13) podpira ją rozporą (10) wspartą suwliwie na rdzenniku (2) stojaka (3) tak, aby podciągarka (8) umożliwiła zabudowę stropnicy (13), nadając jej wstępne podparcie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada prowadnicę (1) z umieszczonym w niej suwliwie prowadnikiem (5) zaopatrzonym w stopę (6) połączoną przestawnie sworzniem (9). Prowadnica (1) wyposażona jest w przegubową rozporę (10) zaopatrzoną w obejmę (12), oraz osadzona jest przesuwnie na rdzenniku (2) górniczego stojaka (3), natomiast stropnica (13) jest uzbrojona w prowadnik (15), do którego jest przymocowany na stałe sworznie (17) oraz oporowy kołek (18). (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 177215 T 27.12.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

Przesuwana tama podszkowska zwłaszcza dla grubych pokładów złóż rudnych

Tama budowana jest ze stojaków metalowych, najkorzystniej natychmiast podporowych, ustawionych wzdłuż linii pola podszkowego. Na stojakach tych rozciągnięte jest ciągną nośne (1) usytuowane poziomo między skrajnymi stojakami rozporowymi (2) i opiera się o pośrednie stojaki rozporowe (7). Wszystkie stojaki są wyposażone w łączniki (8), którymi na czas przesuwu elementów tamy o kolejny krok podszkowy są podwieszone dla transportu o linę jezdnią (10) podwieszoną na kotwiach (9) pod stropem (5). (1 zastrzeżenie)

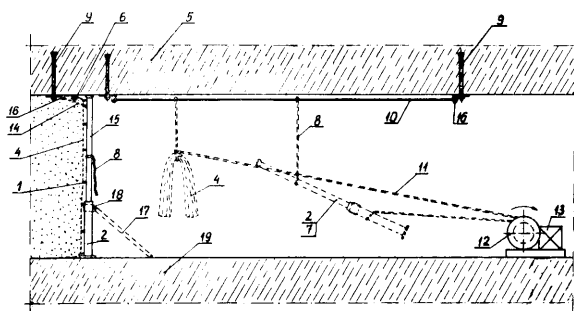


Fig. 2

E21f; E21F P. 179854 T 22.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

V

Sposób oczyszczania osadników kopalnianych, zwłaszcza w kopalniach stosujących podszkłę hydrauliczną **oraz urządzenie** do oczyszczania tych osadników

Sposób według wynalazku polega na tym, że podtrzymuje się stan zawiesiny w miejscu zrzutu wody w osadniku i pobiera się zawieszinę najkorzystniej z najgłębszego miejsca w okolicy zrzutu oraz doprowadza się ją do odcinka rurociągu celowo na okres oczyszczania włączonego do głównego rurociągu podszkowego, z którego w tym okresie przez ten odcinek rurociągu przeprowadza się wodę.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi usytuowane w osadniku (5) i w okolicy zrzutu wody mieszadło mechaniczne (6) oraz podłączony jednym końcem poprzez zawór odcinający (2) z rurociągiem podszkowym (1) dodatkowy odcinek rurociągu (3). W rurociągu (3) jest umieszczony wylot rury tłocznej (15), której przeciwny koniec podłączony jest do pompy szlamowej (14), która spoczywa w okolicy usytuowania mieszadła mechanicznego (6). Odmiana wynalazku przewiduje zastosowanie rurociągu (3) z przewężeniem, w którym jest umieszczony koniec rury ssawnej w postaci dyszy a urządzenie działa na zasadzie zwężki Venturiego. (6 zastrzeżeń)

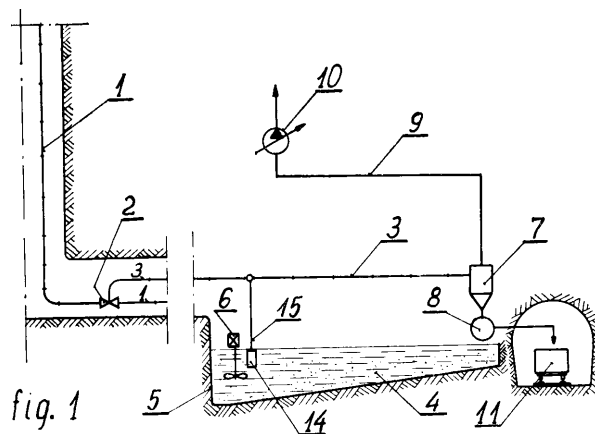


fig. 1

Dział F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE: OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01b; F01B P. 178743 13.03.1975

Pierwszeństwo: 15.03.1974 — RFN (nr P 2412619.0)
Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

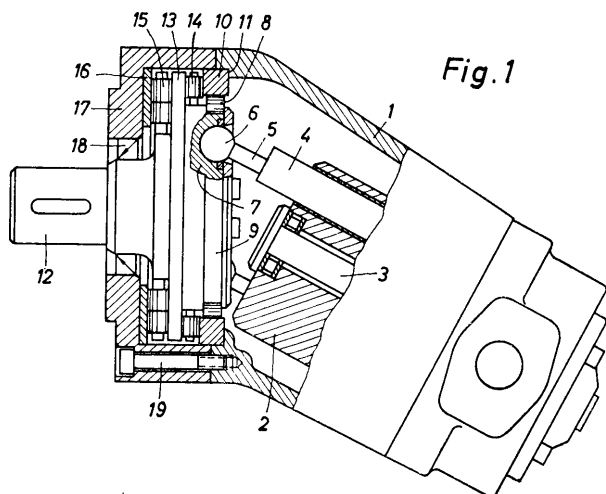


Fig. 1

Ułożyskowanie kołnierza napędowego maszyny o tłokach osiowych

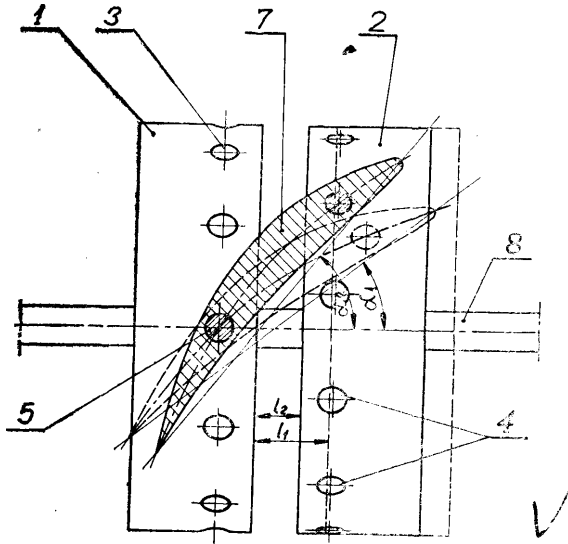
Przedmiotem wynalazku jest ułożyskowanie kołnierza napędowego maszyny o tłokach osiowych z przesuwными cylindrami, umieszczonymi w bębnie, z których każdy tłok jest połączony poprzez korbówód z kołnierzem napędowym połączonym ze swej strony trwale z wałem. Ułożyskowanie posiada wszystkie elementy łożyska (8, 14, 15), przewidziane do przejmowania sił atakujących kołnierza napędowy (7) zamontowane na kołnierzu napędowym (7), przy czym łożyska lub łożysko służące do przejmowania siły promieniowej jak również łożysko osiowe oraz co najmniej części kołnierza napędowego (7) są usytuowane pomiędzy dwoma, skierowanymi przeciwnie łożyskami osiowymi. (7 zastrzeżeń)

F01d; F01D P. 178069 T 14.02.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Jerzy Dubrawski).

Osiowa maszyna przepływowa ze zmiennym kątem ustawienia łopatek w wirniku

Osiowa maszyna przepływowa ze zmiennym kątem ustawienia łopatek (7) w wirniku, ma dwudzielny wirnik składający się z dwóch przesuwanych względem siebie części (1, 2). Do tych części każda łopatka (7) jest oddzielnie w dwóch miejscach zamocowana obrotowo, najkorzystniej za pomocą sworzni (5) i otworów (3, 4) wykonanych na ich wieńcach tak, aby zmiana odległości pomiędzy tymi częściami powodowała zmianę kąta ustawienia łopatek. (1 zastrzeżenie)

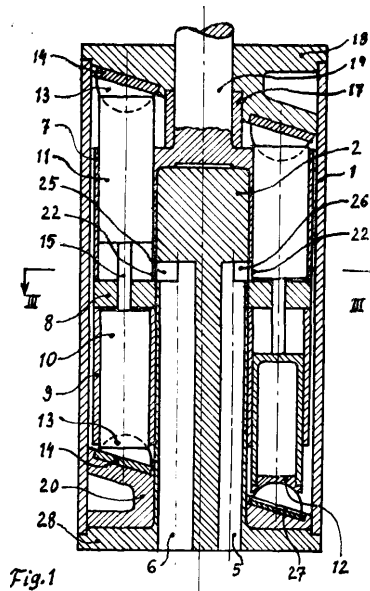


F02b; F02B P. 178423 T 01.03.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bronisław Kunda).

Silnik zewnętrznego spalania

Silnik zewnętrznego spalania według wynalazku w którym ogrzany na zewnątrz tego silnika gaz wywołuje ruch tłoków, posiada strefę naprężania ogrzanego gazu w pierwszych cylindrach oraz strefę sprężania tego samego gazu, po ostudzeniu go na zewnątrz silnika w drugich cylindrach o mniejszej objętości skokowej niż pierwsze cylindry, przy czym obie te strefy znajdują się we wspólnym bębnie obrotowym (7, 8, 9), posiadającym na jednej swojej stronie czołowej równomiernie rozmieszczone na obwodzie otwory osiowe tych pierwszych cylindrów z przesuwными w nich tłokami (11), a po drugiej przeciwległej stronie czołowej tak samo rozmieszczone otwory tych drugich cylindrów z przesuwными w nich tłokami (10) o średnicy mniejszej niż pierwsze cylindry. Każdy z pierwszych cylindrów znajduje się współosiowo z każdym z drugich cylindrów, będąc z nim połączony otworem we wspólnym dnie (8) znajdującym się na jednakowej głębokości na całym obwodzie bębna (7, 8, 9), do którego dna przyległe są po obu stronach otwory (22) komunikujące wnętrze każdego cylindra z centralnym otworem bębna, w którym mieści się centralny utwierdzony trzpień (2), dopasowany szczelnie do centralnego otworu tego bębna, który ma ruch obrotowy. Trzpień (12) ma wewnątrz dwie pary przewodów osiowych (5), (6) kończących się na zewnętrznej utwierdzonej stronie trzpienia (2) dla podłączenia ogrzewacza chłodnicy gazu znajdujących się poza silnikiem. Jedna para tych przewodów (5), (6) jest doprowadzeniem i odprowadzeniem ogrzanego gazu, łączącymi się odpowiednio poprzez wnęki (26), (25) z otworami (22) przyległymi do dna tych pierwszych cylindrów. Natomiast druga para, komunikuje się odpowiednio poprzez wnęki z otworami drugich cylindrów, doprowadzając do nich ostudzony gaz i odprowadzając go, gdy obracający się bęben prowadzi poszczególne cylindry poprzez położenia katowe napełniania i wydechu. (3 zastrzeżenia)



F02b; F02B P. 178938 20.03.1975

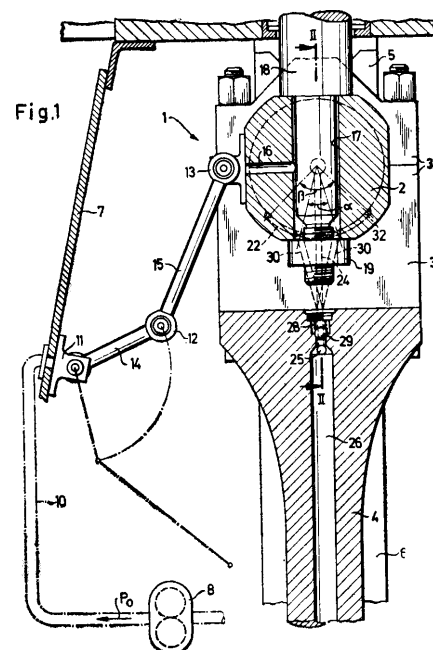
Pierwszeństwo: 21.03.1974 — Szwajcaria (nr 003905/74)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Gosen Joop Hellingman).

Dwusuwowy tłokowy silnik spalinowy

Wynalazek dotyczy dwusuwowego tłokowego silnika spalinowego z wodzikiem oraz czopem dookoła którego znajdują się łożyska wodzikowe, do których doprowadzany jest olej smarowy pod ciśnieniem z przewodu smarującego.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciśnienie smaru jest wyższe niż najmniejsze występujące podczas pracy ciśnienie w łożysku oraz tym, że w przewodzie smarującym znajduje się element odcinający (28, 29), który w części cyklu roboczego kiedy ciśnienie w łożysku jest mniejsze niż ciśnienie smarowania (P_0) umożliwia połączenie przewodu smarującego (10) z powierzchniami łożyskującymi łożyska, zaś przy ciśnieniu w łożysku wyższym niż ciśnienie smarowania połączenie to przerywa.



Element odcinający stanowi samoczynnie działający zawór zwrotny (28, 29) umożliwiający przepływ z przewodu smarującego (10) do łożysk (3), zapobiegający jednakże przepływowi w odwrotnym kierunku. Każde łożysko (3) ma dwa rowki smarujące, które przebiegają równoległe do osi łożyska i rozsunięte są względem siebie o kąt obwodowy (a).

(8 zastrzeżeń)

F02b; F02B

P. 180344 T

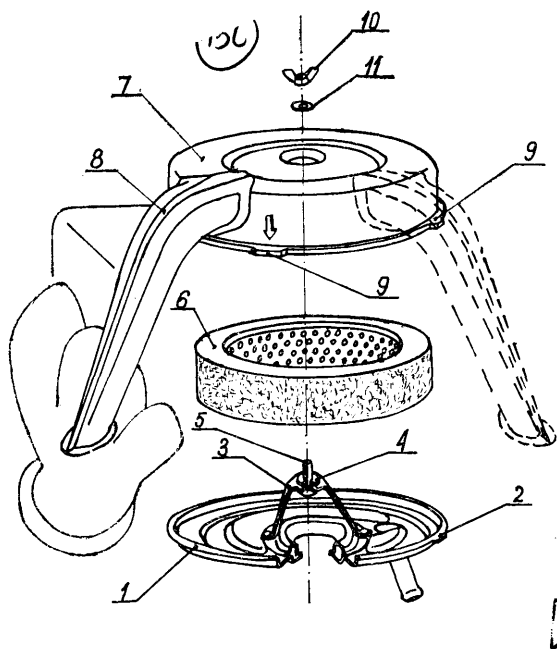
13.05.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Ludwik Ostrowski).

Filtr powietrza, zwłaszcza do silników spalinowych

Filtr według wynalazku ma podstawę (1) posiadającą na obwodzie występ (2), do której umocowany jest na stałe wspornik (3) z gumową wkładką (4). We wkładce (4) umieszczona jest na wcisk śruba (5). Na podstawie (1) umieszczona jest wkładka filtrująca (6). Podstawa (1) przykryta jest pokrywą (7) z umocowanym do niej wlotem (8). Pokrywa (7) osadzona jest obrotowo w stosunku do podstawy (1), przy czym położenie jej ustalane jest występem (2) wchodzącym w jedno z wyobleni (9). Wyoblenia (9) odsunięte są od siebie na obwodzie pokrywy (7) o kąt wyznaczający położenie wlotu (8). Pokrywa (7) jest mocowana do podstawy (1) nakrętką (19) z podkładką (11).

(2 zastrzeżenia)



F02b; F02B

P. 180535 T

20.05.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Franciszek Gancarz).

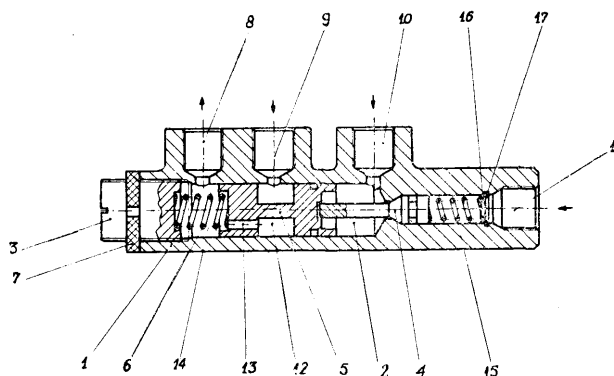
Urządzenie zabezpieczające silnik spalinowy przed zatarciem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające silnik spalinowy przed zatarciem przy spadku ciśnienia oleju w zespole smarowania poniżej dopuszczalnej wartości.

Urządzenie według wynalazku ma w przelotowym otworze (2) korpusu (1) osadzone przesuwne tłoczki (4) i (5). O tłoczek (5) jest oparta spiralnie sprężyna (6), której drugi koniec jest umieszczony w gnieździe regulacyjnej śruby (3). Na tłoczek (4) działa napięcie spiralnej sprężyny (15), opartej drugim końcem o wkładkę (16). W korpusie (1) prostopadle do osi otworu (2) są rozmieszczone gwintowane otwory (8) i (9)

do podłączenia paliwowych przewodów i otwór (10) do podłączenia olejowego przewodu, zaś na końcu otworu (2) znajduje się otwór (11) do połączenia urządzenia z zespołem hamulcowym pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



F02d; F02D

P. 173760 T

13.03.1975

G05d; G05D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Jan Szymański, Stanisław Smist).

Regulator odśrodkowy

Regulator odśrodkowy, zwłaszcza do paliwowych pomp wtryskowych silników wysokoprężnych chwilowo przeciążanych, w którym ruch mufy głowicy regulatora przenoszony jest poprzez dźwignię główną i łącznik na listwę sterującą paliwowej pompy wtryskowej, charakteryzuje się tym, że na wałku (9) umieszczona jest obrotowo tuleja (11), której ramię (A) współpracuje ze śrubą (12) a występ (B) z dźwignią (6), przy czym sprężyna powrotna (13) zamontowana jest tak, że swoim napięciem przeciwdziała obrotowemu wychyleniu tulei (11) połączonej nieruchomo ze zderzakiem (14), współpracującym poprzez śrubę (15) z dźwignią krzywkową (16), której wychylenie o kąt (α) sterowane jest ciągnem (19) a powrót do jej pozycji pierwotnej zapewnia sprężyna (18).

(4 zastrzeżenia)

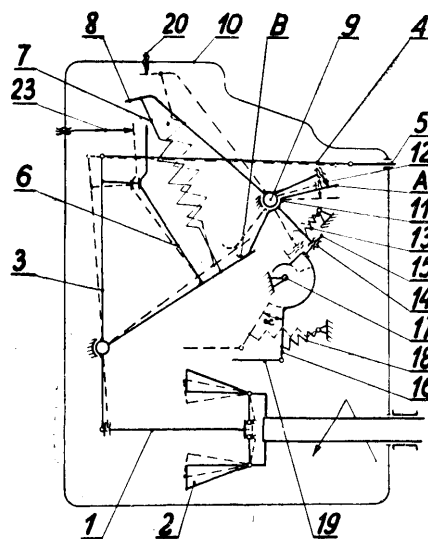


Fig. 1

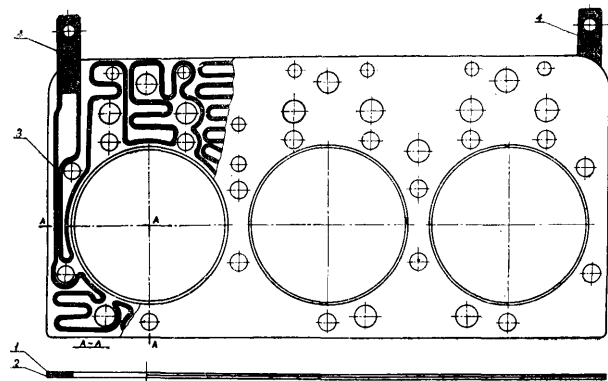
F02f; F02F P. 178868 T 18.03.1975
F16j; F16J

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Szewczyk, Kazimierz Golec, Andrzej Garbacik, Andrzej Sobczyk, Janusz Turczański).

Uszczelka podgłowicowa silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest uszczelka podgłowicowa silnika spalinowego spełniająca funkcję pokładki uszczelniającej i równocześnie elementu grzewczego.

Istota wynalazku polega na tym, że w warstwie wewnętrznej lub na zewnątrz uszczelki zabudowane są elementy grzewcze (3) umożliwiające podgrzewanie głowicy i górnych parti bloków cylindrowych. Elementy grzewcze (3) są odpowiednio ukształtowane i mogą być wykonane z przewodu zasilanego energią elektryczną (2 zastrzeżenia)



F02m; F02M P. 178528 05.03.1975

Pierwszeństwo: 05.03.1974 — RFN (nr P 24 10 5199)

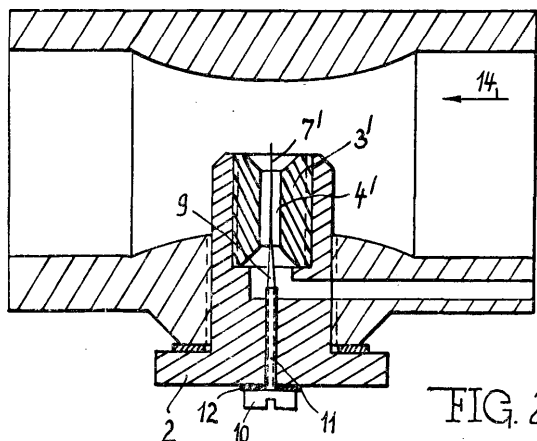
Andras Kovacs Oskolas, Subotica, Jugosławia.

Gaźnik dla silnika spalinowego typu Otto

Przedmiotem wynalazku jest gaźnik dla silnika spalinowego zwłaszcza typu Otto, którego dysza materiału pędnego ma wydłużony element, wchodzący w jej otwór od strony wlotu materiału pędnego.

Istota wynalazku polega na tym, że wydłużony element przynajmniej na części długości ma postać cienkiego giętkiego drutu (7), przechodzącego przez mniej więcej całą długość otworu (4) dyszy, przy czym średnica otworu (4) dyszy stanowi wielokrotność średnicy drutu (7).

Drut (7) zamocowany jest na umieszczonej również w otworze (4) dyszy dozującej (3) lekko stożkowej igle (9), przesuwanej w kierunku osiowym. Igła (9) posiada część gwintowaną (11) zakończoną łbem (10). Pomiedzy powierzchnią elementu mocującego (2) a łbem (10) znajduje się podkładka sprężynująca (12). (10 zastrzeżeń)



F02m; F02M P. 179123 27.03.1975

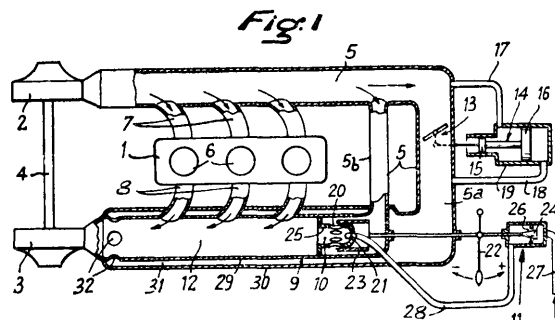
Pierwszeństwo: 29.03.1974 — Francja (nr 74 11011)

Etat Francais, represente par le Delege Ministeriel pour l'Armement, Paryż, Francja (Jean Melchior, Thierry Andre-Talamon).

Urządzenie do doładowywania silnika spalinowego zwłaszcza silnika wysokoprężnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie silnikowe, zawierające silnik spalinowy (1) doładowywany przez turbosprężarkę (2, 3), której turbina (3) jest zasilana równolegle z przewodów wydechowych (8) silnika (1) i przez przewód przejściowy (5) wychodzący ze sprężarki (2). Jest on zaopatrzony w kłapy zwężające (13) i pomocniczą komorę spalania (9).

Istota wynalazku polega na tym, że przewód przejściowy (5) jest podzielony na dwa równoległe odgałęzienia, z których pierwsze (5a) jest wyposażone w kłapy zwężające (13), a drugie (5b) jest połączone ze strefą pierwszą (10) komory spalania (9) przez otwory (20) o przekroju takim, że są one miejscem spadku ciśnienia takim samym jakie spowodowane jest kłapami zwężającymi (13). Rozpylacz paliwa (21) ma wlot do strefy pierwszej (10) na poziomie zawirowań spowodowanych przez otwory (20). (10 zastrzeżeń)

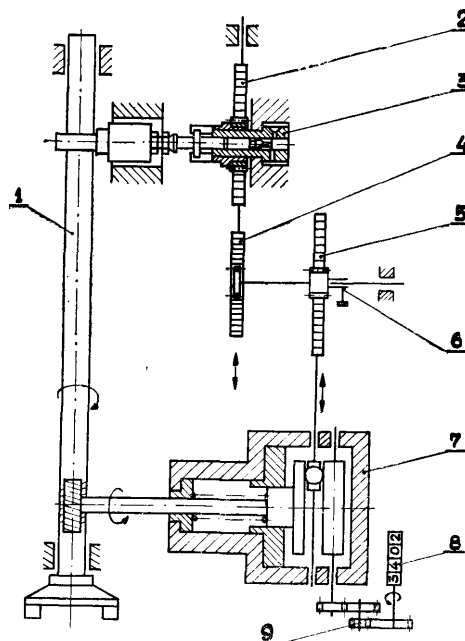


F02m; F02M P. 179131 T 26.03.1975

Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Bogdan Krasucki, Herbert Piontek).

Sposób ciągłego pomiaru ilości paliwa zużytego przez silnik spalinowy z pompą wtryskową

Istota wynalazku polega na wykorzystaniu pompy wtryskowej silnika do pełnienia dodatkowej funkcji objętościowego licznika przepływu. Ilość paliwa po-



danego do silnika w ciągu jednego cyklu pracy jest zależna od położenia listwy sterującej (2) tłoczkami (3) pompy. Liczydło (8) napędzane jest od wałka (1) pompy poprzez bezstopniową przekładnię (7), której przełożenie zależne jest od położenia listwy sterującej (2) pompy wtryskowej silnika. (1 zastrzeżenie)

F02m; F02M

P. 179600 T

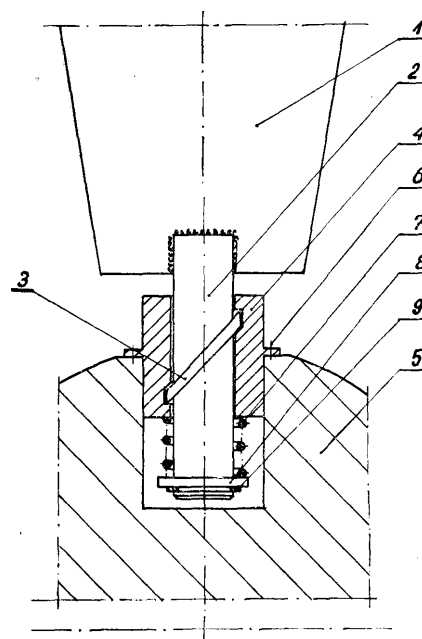
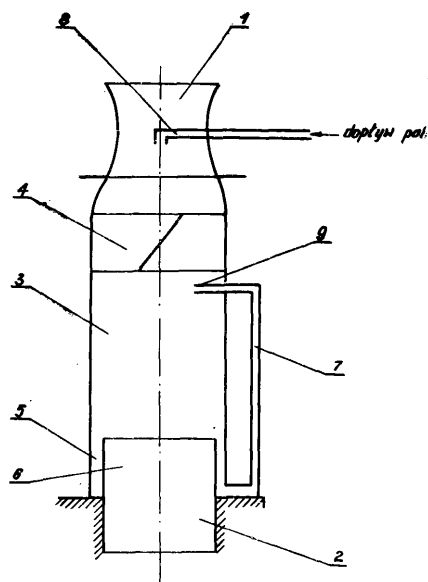
14.04.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński).

Układ zasilania gaźnikowych silników spalinowych

Istota wynalazku polega na tym, że między gaźnikiem (1) a rurą wlotową (2) silnika zawarte jest urządzenie do recyrkulacji, niespalanej przez silnik, części paliwa. Urządzenie to składa się z zaworowawca śrubowego (4) umieszczonego w rurze (3), łączącej gaźnik (1) z rurą wlotową (2) silnika. Jeden koniec rury (3) połączony jest z gaźnikiem (1) a drugi osadzony jest na rurze wlotowej (2) tak, że między rurą (3) i rurą (2) utworzona jest szczelina pierścieniowa (5). Szczelina (5) połączona jest z rozpylaczem paliwa recyrkulowanego (8) za pomocą podgrzewanego przewodu (7).

Układ znajduje zastosowanie w gaźnikowych silnikach spalinowych, zwłaszcza w transporcie drogowym. (2 zastrzeżenia)



F15b; B15B

P. 179766

19.04.1975

B06b; E06B

Pierwszeństwo: 19.04.1974 — RFN (Nr P 24 18858.7)

Ingrid Sieke, Wülferode, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania drgających ruchów liniowych lub obrotowych w hydraulicznych siłownikach i urządzenie do wytwarzania ciągów ciśnieniowych wykorzystywanych w hydraulicznych siłownikach

Sposób wytwarzania drgających ruchów liniowych lub obrotowych wg wynalazku polega na tym, że wprowadza się do siłowników hydraulicznych ciągi impulsów ciśnieniowych, które wytwarza się w ten sposób, że przy ciągłych szybkich zmianach co najmniej jeden z przewodów prowadzących do siłownika hydraulicznego, przełącza się przemiennie, za pomocą urządzenia sterowniczego, do zbiornika oleju pod ciśnieniem i do przewodu powrotnego.

Urządzenie do wytwarzania ciągów impulsów ciśnieniowych charakteryzuje się tym, że wewnętrzna część (2) suwaka sterowniczego jest zamocowana obrotowo lub wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne, lub ruchy wahliwe, a przewody (4) prowadzące do cylindra siłownika hydraulicznego (5) są przełączane przemiennie od przewodu ciśnieniowego (12) i do przewodu powrotnego (13). (29 zastrzeżeń)

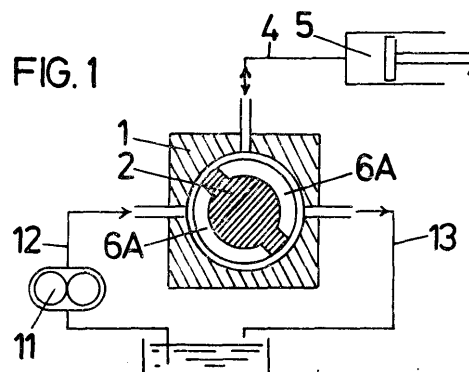


FIG. 1

F04d; F04D

P. 179550 T

11.04.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Lipiński, Andrzej Paczyński).

Wentylator o samoczynnej regulacji wydatku powietrza

Przedmiotem wynalazku jest wentylator o samoczynnej regulacji wydatku powietrza stosowany zwłaszcza do maszyn elektrycznych i silników spalinowych.

Wentylator według wynalazku ma łopatkę (1) osadzoną sztywno na sworzniu (2), który zaopatrzony jest w gwint (3) niesamohamowny i umieszczony jest w tulei (4) z gwintem, która zamocowana jest do wirnika (5) za pomocą wkrętów (6).

Poniżej tulei (4) zamocowana jest sprężyna (7), zabezpieczona podkładką (8) i pierścieniem osadczym (9). (1 zastrzeżenie)

F15b; F15B

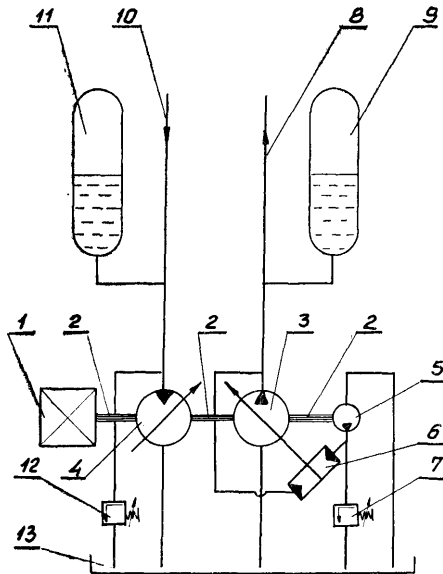
P. 181898 T

07.07.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marek Różycki).

Hydrauliczne źródło zasilania

Hydrauliczne źródło zasilania, według wynalazku, zawierające silnik napędowy (1), połączony z pompą hydrauliczną (3), oraz otwarty zbiornik hydrauliczny (13), ma silnik hydrauliczny (4), sprzęgnięty mechanicznie z pompą hydrauliczną (3) i silnikiem napędowym, w układzie mocy krążącej. (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

P. 179273 T

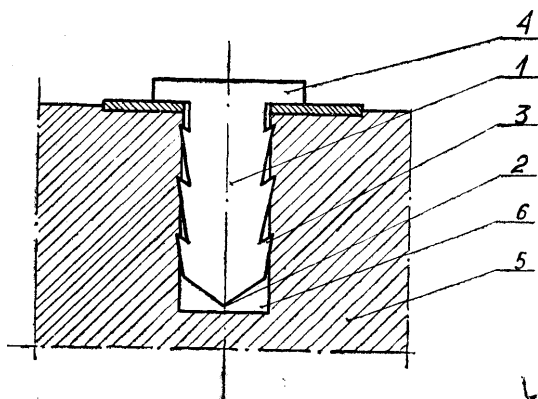
02.04.1975

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego z Siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach Zakład nr 4, Wierbka, Polska (Marian Mach).

Kotwiczka metalowa do stałego mocowania, zwłaszcza innych elementów w wypraskach z tworzyw sztucznych

Kotwiczka metalowa (1) według wynalazku posiada stożek prowadzący (2) oraz część roboczą wyposażoną w odpowiednią ilość zaczepów (3) o specjalnym ukształtowaniu zakończonym ostrą krawędzią.

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 177417 T

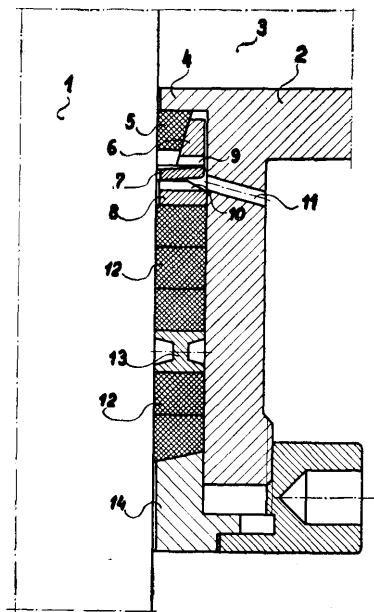
18.01.1975

Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Koźle-Port, Polska (Stanisław Kurzawski, Franciszek Posłuszny).

Dławnica wału

Przedmiotem wynalazku jest dławnica uszczelniająca wał obrotowy, przechodzący przez przegrodę oddzielającą przestrzenie o różnych ciśnieniach, zwłaszcza przez ścianę zbiornika ze sprężoną parą wodną.

Dławnica według wynalazku ma pierścień uszczelniający (5) wykonany z elastycznego tworzywa o małym współczynniku tarcia, o zewnętrznej powierzchni stożkowej, współpracującej z wewnętrzną stożkową powierzchnią pierścienia dociskającego (6), który poprzez sprężynę (7) i tarczę oporową (8) dociskany jest do pierścienia uszczelniającego (5) przez szczeliwo sznurowe (12) dławikiem (14). Między pierścieniem dociskającym (6) a gniazdem dławnicy jest luz zaś w pierścieniu dociskającym (6) i/lub w tarczy oporowej (8) znajdują się kanaliki (9 i 10) doprowadzające wodę pod ciśnieniem. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 177212 T

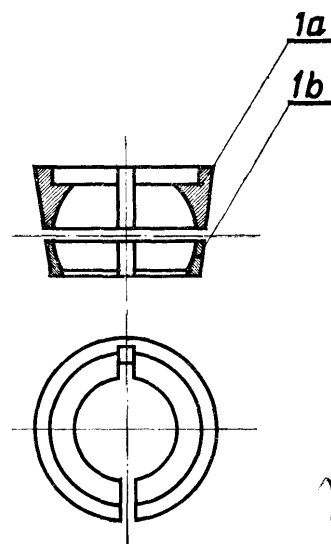
29.01.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Mruk, Krzysztof Łatkiewicz, Bolesław Stolarski).

Wkładka przegubu kulistego

Przedmiotem wynalazku jest wkładka przegubu kulistego kompensująca luzu. Wkładka wg wynalazku składa się z dwóch elementów (1a) i (1b) lub posiada na obwodzie rowek wykonany w płaszczyźnie największej średnicy powierzchni kulistej prostopadłej do osi otworu stożkowego, przy czym w zewnętrznej cienkiej ścianie ograniczającej rowek obwodowy wykonane są przelotowe otwory promieniowe.

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16D

B. 177885 T

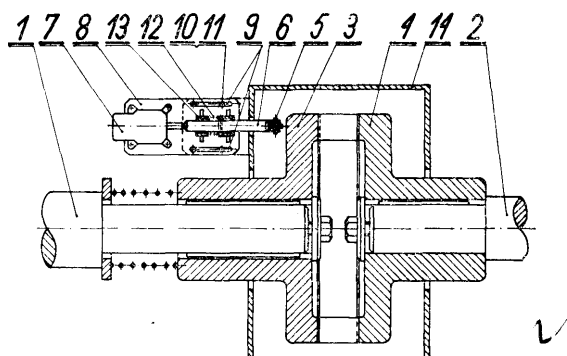
07.02.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ŻREMB, Warszawa, Polska (Paweł Onysyk, Paweł Wyporski).

Układ przeciążeniowy zabezpieczający urządzenie przed przeciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest układ przeciążeniowy zabezpieczający urządzenie przed przeciążeniem mechanicznym. Istota wynalazku polega na tym, że na wałkach (1) i (2) osadzone jest jednokierunkowe sprzęgło kłowe.

Z tarczą sprzęgła (3) kłowego współpracuje rolka (5) połączona poprzez popychacz (6) z wyłącznikiem krańcowym (7) wyłączającym napęd. Układ przeciążeniowy jest montowany na płycie (8), która posiada wycięcia (9), umożliwiające regulowanie odległości pomiędzy rolką (5) a tarczą sprzęgła. (2 zastrzeżenia)



F16f; F16F

P. 179732 T

18.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Karol Małysa, Ryszard Bugała, Mieczysław Drobisz, Czesław Wyrozumski, Zygmunt Szczygalski).

Wibroizolatory magnetyczne

Przedmiotem wynalazku jest wibroizolator magnetyczny służący do izolacji drgań w maszynach bądź urządzeniach, a zwłaszcza do izolacji drgań pochodzących z zewnątrz, szczególnie w maszynach i urządzeniach precyzyjnych.

Wibroizolator ten składa się z dwóch magnesów (1) i (2) zwróconych ku sobie biegunami jednoimiennymi, przy czym zakończenie magnesu (1) od strony współpracujących biegunów jednoimiennych na profil w kształcie trapezu, a magnes (2) w części współpracującej z magnesem (1) posiada wyżłobienie o przekroju najkorzystniej odpowiadającym zarysowi części współpracującej z magnesem (1).

Jako magnesy (1) i (2) stosowane mogą być magnesy stałe lub elektromagnesy. (5 zastrzeżeń)

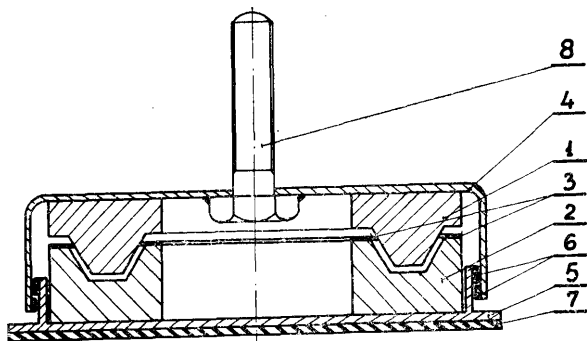


Fig. 1

F16f; F16F

P. 179798 T

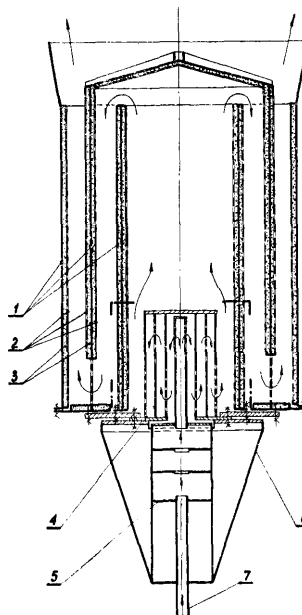
21.04.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Gliwice, Polska (Leszek Dabulewicz).

Tłumik hałasu wydmuchów pary

Tłumik hałasu wydmuchów pary jest przeznaczony do obniżania ciśnienia pary do poziomu otoczenia oraz poziomu hałasu emitowanego z przemysłowych wydmuchów pary.

Tłumik według wynalazku posiada, poza komorą rezonansową (5) i układem sit rozprężnych (4), stalowy płaszcz (1) z blachy perforowanej (2), wykonany w postaci labiryntu. Ścianka płaszcza (1) wypełniona jest wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym i dźwiękoizolacyjnym (3). (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

P. 179890

24.04.1975

Pierwszeństwo: 26.04.1974 — RFN (nr P 24 20 206.0)

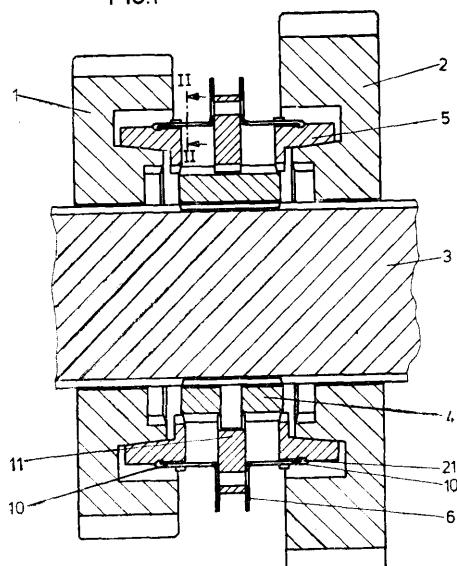
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Układ synchroniczny dla zębatach przekładni zmianowych

Przedmiotem wynalazku jest układ synchronizacyjny dla zębatach przekładni zmianowych z osadzoną nieobrotową na wale przekładni ale przesuwą w kierunku osiowym tuleję sprzęgłową, która może być sprzęgnięta przynajmniej z jedną częścią przekładni za pomocą uzębienia sprzęgającego, po jednym pierścieniu ciernym dla każdej z dających się sprzęgać przekładni, który to pierścień może się obracać w ograniczonym zakresie względem tulei sprzęgłowej i jest wyposażony w uzębienie sprzęgające współpracujące z uzębieniem sprzęgającym tulei sprzęgłowej.

Układ ten charakteryzuje się tym, że każdemu z pierścieni ciernych (5) przyporządkowany jest jeden wieniec blaszany (6) zamocowany na przesuwnej tulei sprzęgłowej (4, 11), mający szereg języczków sprężystych (10) sprężynujących w kierunku promieniowym i przebiegających w przybliżeniu równolegle do osi tej tulei, które to języczki są na swych wolnych końcach zagięte pod kątem lub po łuku i pod działaniem pewnej wstępnej siły sprężystości wchodzi tymi końcami w obwodowy rowek (21) na pierścieniu ciernym (5) tak, że tuleja sprzęgłowa (4, 11) jest połączona z każdym pierścieniem ciernym (5) za pośrednictwem sprężystych języczków (10) blaszanego wieńca (6) przez zatrzaśnięcie się ich w rowku pod działaniem siły sprężystości, która ma być przezwyciężana przy przełączaniu. (4 zastrzeżenia)

FIG.1



F16k; F16K

P. 178120 T

18.02.1975

Zakład Doświadczalny Armatury Przemysłowej przy Bielskiej Fabryce Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Grudzieński, Stanisław Wojciechowski).

Regulator ciśnienia zwłaszcza zaworów pływakowych

Przedmiotem wynalazku jest regulator ciśnienia zwłaszcza zaworów pływakowych, które posiadają kadłub, pokrywą ze wspornikiem, zawieradło tłokowe odciążone pływakiem zewnętrznym.

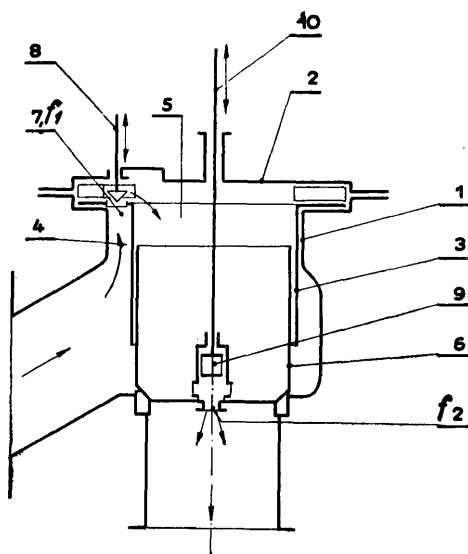


Fig. 1

Istota wynalazku polega na tym, że między komorą dopływową (4), a komorą tłokową (5), wykonane są przełoty (f1), z których co najmniej jeden (7), jest przystosowany do zamykania (dławienia) z zewnątrz, przez odpowiedni element (8), zmieniający i regulujący wielkość przełotu (7), (f1) oraz stosunek przełotów (f1) do (f2), a także wielkość ciśnienia wewnętrznego, sterującego ruchem, zawieradła tłokowego (6), przy współudziale znanego urządzenia pływakowego zaworu. (4 zastrzeżenia)

F16k; F16K

P. 179057 T

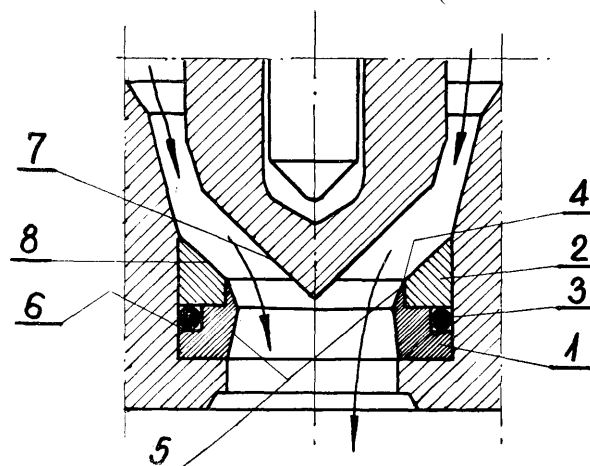
25.03.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Józef Ostaszewski, Mieczysław Boroń, Ryszard Bilik).

Gniazdo zaworu pływakowego z kulistym lub stożkowym elementem zamykającym

Gniazdo zaworu pływakowego z kulistym lub stożkowym elementem zamykającym posiada zastosowanie w konstrukcjach zaworów przystosowanych do sterowania przepływu pneumatycznie lub hydraulicznie.

Gniazdo według wynalazku stanowią elementy pierścieniowe wielośrednicowe (1), (2) nałożone na siebie, a pomiędzy nimi znajduje się pierścień elastyczny (3), przy czym element pierścieniowy (1) posiada ostrą krawędź (4) w miejscu, gdzie wewnętrzna średnica jest najmniejsza, a wewnętrzna największa, a element pierścieniowy (2) ma górną ściankę (8) zbiegającą się stożkowo ku środkowi o kącie stożka równym kątowi stożka elementu zamykającego (7). (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 179816

22.04.1975

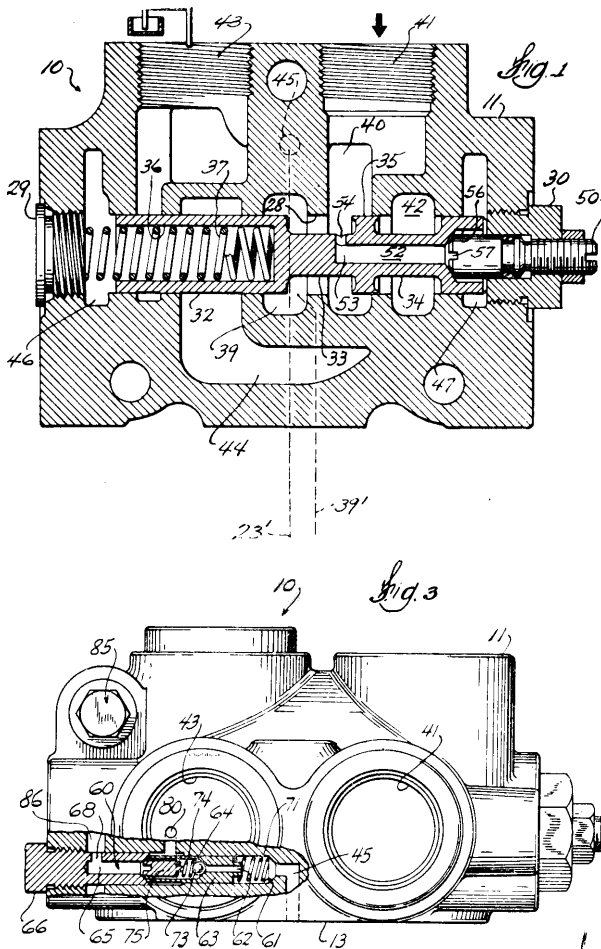
Pierwszeństwo: 22.04.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 463098)

Hydraulic Industries Inc., Hartland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm zaworu do sterowania działaniem silnika hydraulicznego

Mechanizm zaworu (10) do sterowania działaniem silnika hydraulicznego wg wynalazku posiadający otwór (40) wlotu płynu pod ciśnieniem, otwór zasilający (39) i otwór obejściowy (42), przy czym przepływ płynu sygnałowego do komory sprężenia zwrotnego (46) wywiera siły na tłok (32) zaworu kompensacji ciśnienia w kierunku suwu tłoka do położenia zasilania, przez co powodowane jest podawanie płynu od otworu wlotowego do otworu zasilającego (39), a przepływ płynu zasilającego do komory wlotowej (47) wywiera siły na tłok i przemieszcza go w kierunku położenia obejścia powodując przez to skierowanie płynu od otworu wlotowego do otworu obejściowego, przy czym ruch tłoka w kierunku położenia obejścia dąży do zwiększenia ciśnienia w komorze sprężenia zwrotnego (46), a prędkość ruchu tłoka jest zależna od prędkości z jaką płyn jest usuwany z komory sprężenia zwrotnego, charakterystyczny jest tym, że zawiera oddzielne, niezwezione kanały sygnałowe (60, 61, 62) dla szybkiego przepływu płynu do komory wlotowej (47) i do komory sprężenia zwrotnego (46). Ponadto mechanizm wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera człon zaworowy (63), który jest usytuowany w kanale sygnałowym (60) i styka się z pierścieniowym gniazdem wykonanym współosiowo z kanałem sygnałowym (60), a ponadto człon zaworowy (63) ma wykonany w nim współosiowo kanał (62), stanowiący część kanałów sygnałowych (60, 61, 62).

Mechanizm zawiera ponadto sprężynę (71), która wzmacnia siłę zamykającą, wywieraną na człon zaworowy (63) przez ciśnienie płynu sygnałowego. (6 zastrzeżeń)



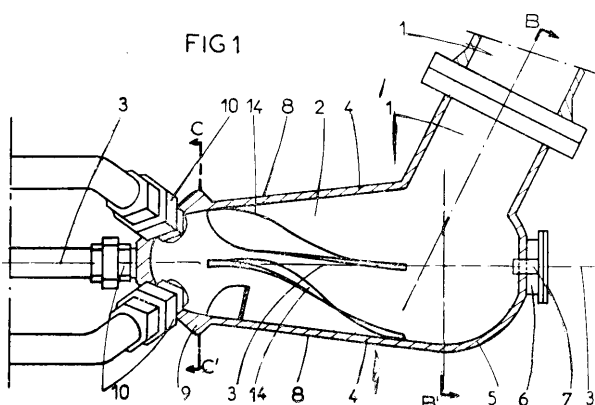
F16k; F16K P. 179879 23.04.1975

Pierwszeństwo: 26.04.1974 — Francja (nr 74-14588)

Creusot Loire, Paryż, Francja, Emile Sprunck, Moyeuvre-Grande, Francja.

Urządzenie rozdzielające strumień gazu na kilka strumieni

Urządzenie według wynalazku do rozdzielenia ośrodka gazowego albo strumienia gazu pomiędzy kilka przewodów, stanowiące komorę o kształcie obrotowym w stosunku do osi podłużnej, zapatrywane przez jeden przewód ma czaszę kulistą (5) zaopatrzoną w otwór normalnie zamknięty korkiem zamykającym (6) i otrzymującą z boku i skośnie jedyny dopływ zasilaający (1), stożek ścięty (8) stanowiący obudowę o przekroju poprzecznym zmniejszającym się oraz powierzchnię końcową (9) zaopatrzoną w otwory dla przewodów odpływu.



Urządzenie według wynalazku ma szczególnie zastosowanie do przepływu strumienia tlenu zawierającego jako zawieszinę pył wapienny do świecenia stali. (5 zastrzeżeń)

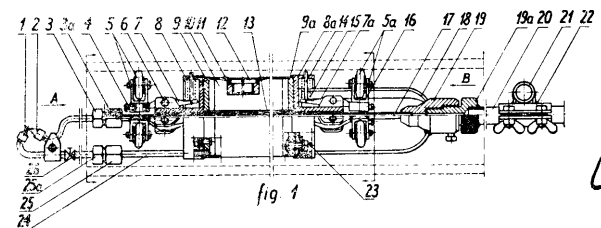
F161; F16L P. 178003 T 12.02.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Jan Szymakowski, Kazimierz Pisz).

Urządzenie do nakładania powłok ochronnych na wewnętrzne powierzchnie rur zwłaszcza rur płuczkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania powłok ochronnych na wewnętrzne powierzchnie rur zwłaszcza rur płuczkowych, które ma zastosowanie w wiertnictwie obrotowym lub w innych dziedzinach gdzie stosowane rury pracują w warunkach narażających powierzchnie wewnętrzne na uszkodzenia naprężeniowo-korozyjne.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (10) z otworem wlewowym (11) i wewnętrzną rurą osłonową (13), zamkniętą denkami (9) i (9a), z kołnierzy (8) i (8a) przymocowanych rozłącznie do denek, z dźwigni (7) i (7a) osadzonych wahliwie na sworzniach (6) i połączonych z jednej strony z układem sprężynującym (14) i (15) a z przeciwnej z rolkami prowadzącymi (5) i (5a) osadzonymi w widelkach obrotowych (16), z przewodu rurowego plynowego (24) z regulowaną dyszą natryskową (1), z przewodu rurowego (17) dla sprężonego powietrza zakończony z jednej strony dyszą rozpylającą (2) a z przeciwnej złączką mufową (19) przyspawaną do kabłąków (18) oraz z rury (20) z uchwytem (21), przy czym kątowne ustawianie widelków obrotowych (16) i rolek prowadzących (5) i (5a) następuje za pomocą wkrętów ustalających (4). (1 zastrzeżenie)

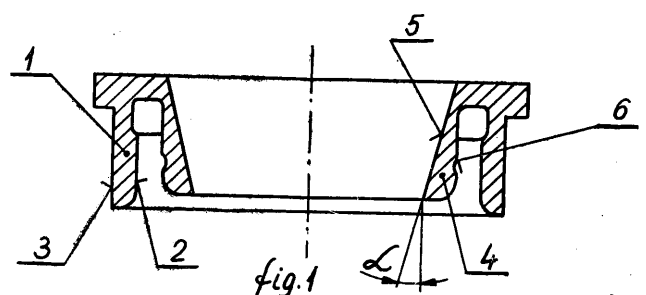


F161; F16L P. 181629 26.06.1975

Fabryka Maszyn Papierniczych, Cieplice Śląskie-Zdrój, Polska (Wiesław Turek, Waldemar Gorzkowski).

Okucie nierozłączne do węży plastycznych

Okucie według wynalazku ma ściankę wewnętrzną (4) i ściankę zewnętrzną (1) o kształcie pierścienia, które zaciskają końcówkę węży przez plastyczne odkształcenie (rozciągnięcie) ścianki wewnętrznej (4). Odkształcenie ścianki wewnętrznej (4) uzyskuje się przez wciskanie wałka lub stożka na średnicy wewnętrznej okucia. Ścianka wewnętrzna przed odkształceniem ma kształt cylindryczny lub stożkowy o odpowiednio dobranym kącie pochylenia. (1 zastrzeżenie)



F16n; F16N

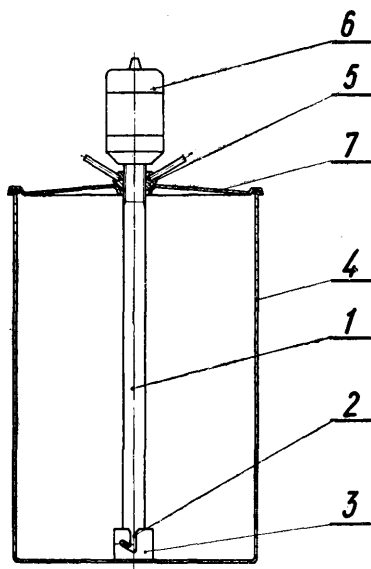
P. 179698 T

17.04.1975

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska (Wojciech Chodkowski, Zbigniew Pielach).

Urządzenie mocujące pokrywę zbiornika zwłaszcza do smarownicy pneumatycznej

Urządzenie według wynalazku ma ssawę (1) jednym końcem umocowaną rozłącznie w gnieździe bagnetowym (2), tulei (3), przytwierdzonej do zbiornika (4). Na drugi koniec ssawy (1) jest nakręcona nakrętka (5) i pompa (6), przy czym nakrętka (5) dociska pokrywę (7) do zbiornika (4). (1 zastrzeżenie)



F17c; F17C

P. 178690

12.03.1975

Pierwszeństwo: 27.09.1974. — Francja (nr 74 32 737)
Technigaz, Paryż, Francja.

Ściana izolacyjna dla szczelnych zbiorników oraz sposób wytwarzania ściany izolacyjnej dla szczelnych zbiorników

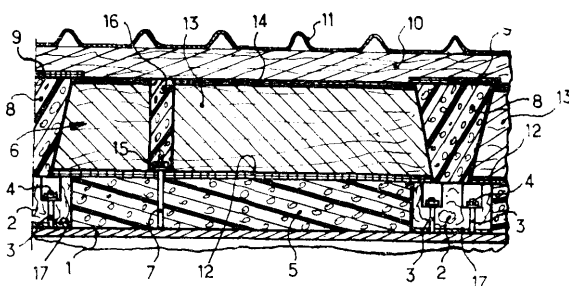
Ściana izolacyjna według wynalazku posiada samonośną ścianę zewnętrzną (1), giętą nieprzepuszczalną ścianę wewnętrzną (11) oraz pośredni materiał izolujący ciepłnie (5, 6, 10) wypełniający przestrzeń pomiędzy ścianami odpowiednio zewnętrzną (1) i wewnętrzną (11), oraz co najmniej jedną wewnętrzną warstwę skrajną (10), służącą jako powierzchnia oparcia dla ściany wewnętrznej (11).

Materiał izolujący ciepłnie zawiera kolejno w kierunku od wewnątrz na zewnątrz co najmniej jedną warstwę drewna balsa (10), warstwę płyt przekładowych posiadających każda dwie płyty ze sklejki drewnianej (12, 14), oddzielone materiałem wypełniającym (13), oraz co najmniej jedną warstwę materiału gąbczastego (5).

Sposób wytwarzania ściany izolacyjnej według wynalazku polega na tym, że układa się płyty przekładowe i mocuje na śruby przy pomocy nakrętek poczynawszy od strony wewnętrznej aż do zewnętrznej płyty ze sklejki drewnianej a następnie wtryskuje się materiał gąbczasty z następnym ekspandowaniem na miejscu, po czym impregnuje się i zatyka otwory montażowe.

Wynalazek znajduje zastosowanie do zbiorników na gaz ziemny skroplony, wmontowanych w kadłub lub ładownię zbiornikowca do przewozu ciekłego metanu, (64 zastrzeżenia)

fig. 1.



E21f; E21F

P. 179757

18.04.1975

Pierwszeństwo: 20.04.1974 — RFN (P. 24.19 1444)

Chemische Fabrik Kalk GmbH, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Hans Lewer).

Sposób zapobiegania samozapłonowi węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania samozapłonowi węgla zwłaszcza w kopalniach pod ziemią za pomocą środka, składającego się głównie z chlorku wapnia lub chlorku magnezu i zawierającego 0,5—5% wagowych niejonowych zwilzaczy, stanowiących zwłaszcza dwualkilofenyłowe etery glikolu polietylenowego o 5—20 rodnikach glikolu w ugrupowaniu eteru glikolu i o grupach alkilowych zawierających 1—9 atomów węgla, lub mieszaninę dwualkilofenyłowych eterów glikolu polietylenowego o 5—20 rodnikach glikolu w ugrupowaniu eteru glikolu i o grupach alkilowych zawierających 1—9 atomów węgla z innymi alkilowymi, aryłowymi, lub alkilaryłowymi eterami glikolu polietylenowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że środek w postaci wodnego roztworu o stężeniu 25—35% wagowych tego środka, wtlacza się przez otwory wiertnicze w ścianę węglową, korzystnie pod ciśnieniem, pod którym ściana węglowa wchłania 3—5 litrów roztworu na 1 otwór wiertniczy w ciągu 1 minuty. (2 zastrzeżenia)

F22b; F22B

P. 179952 T

/ 25.04.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Taler, Stanisław Łopata).

Sposób stabilizacji przepływu cieczy chłodzącej w kotłach odzysknicowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji przepływu cieczy chłodzącej w kotłach odzysknicowych zwłaszcza konwertorowych.

Istotą sposobu według wynalazku jest to, że w rurach dolnej części ekranu opromieniowanego kotła zabudowane są turbulizatory przepływu. (1 zastrzeżenie)

F23f; F23F

P. 178607 T

07.03.1975

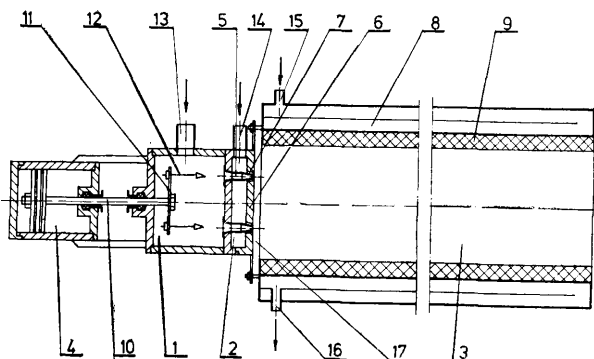
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Daniel Dybał, Stanisław Zakrawacz, Jan Mazur).

Palnik olejowy

Przedmiotem wynalazku jest palnik olejowy mający zastosowanie w piecach opalanych olejem, w szczególności hutniczych.

Palnik olejowy stanowi olejowa komora (1) mająca doprowadzający paliwo króciec (13), przylegający do tlenowej komory (2), która z kolei czołową ścianą (6) z otworami (7) przylega do zagazowującej komory (3). Pomiedzy ścianą (6) i komorą (3) znajduje się szczelina (17), dla zasysania otaczającego powietrza. Olejowa komora (1) posiada co najmniej jedną olejową

dyszę (5), która wchodzi do otworu (7) w czołowej ścianie (6) tlenowej komory (2) i tworzy z nim inżektorową szczelinę. Jednocześnie najlepiej na współosiowo z olejową komorą (1) osadzonym dragu (10) siłownika (4), jest osadzona, korzystnie sprężysta, tarcza (11) z zatyczkami (12) wchodzącymi do olejowych dysz (5). (1 zastrzeżenie)



F23h; F23H
G08c; G08C

P. 179056 T

25.03.1975

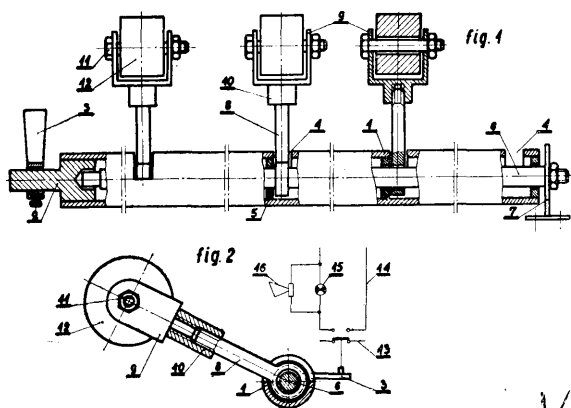
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska (Leon Jurzyński).

Urządzenie do **zabezpieczenia** przed defektem rusztu łuskowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zabezpieczenia przed defektem rusztu łuskowego wyposażone w mechanizm wyłączający silnik elektryczny a włączający sygnalizację świetlną-akustyczną.

Urządzenie według wynalazku wyposażone w mechanizm wyłączający silnik elektryczny a włączający sygnalizację świetlną-akustyczną, charakteryzuje się tym, że na rurze stalowej (1) z jednej strony zakończonej trzpieniem (2), na którym zamocowano dźwignię (3) rozmieszczone są na całej długości rury (1) otwory (4) prostopadłe do osi rury (1), w których zamocowano stalowe pierścienie (5) a wewnątrz rury (1) wprowadzono centrycznie ustawiony pręt stalowy (6) zamocowany z drugiego końca rury do wspornika (7). W otworach (4) osadzono luźno na pręcie (6) śrubę oczkową (8), której koniec połączono z jarzmem (9) przy pomocy nakrętki (10). Przez jarzmo (9) przechodzi śruba (11) stanowiąca oś obrotu rolki żeliwnej (12), która obraca rurę (1) wraz z dźwignią (3) otwierając obwód (13) silnika napędowego rusztu a zamykając obwód (14) sygnalizacji świetlnej i akustycznej włączając żarówkę (15) i syrenę (16).

(2 zastrzeżenia)



F24f; F21F

P. 177488

22.01.1975

Pierwszeństwo: 22.01.1974 — Francja (nr 7402975)

Societe Europeenne d'Equiptement Climatique, Strasbourg, Francja (Bernard Stroiazzo, Helmut Fürchner).

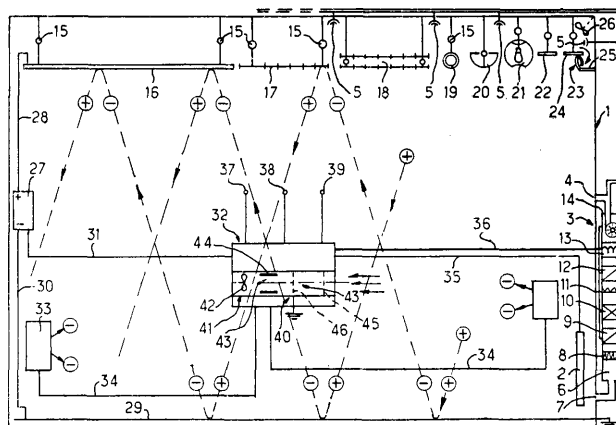
Sposób tworzenia optymalnych warunków klimatycznych **wewnątrz** pomieszczeń i urządzenie wytwarzające optymalny klimat

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania optymalnych warunków klimatycznych wewnątrz pomieszczeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pomieszczeniu klimatyzowanym z ogrzewaniem lub bez ogrzewania, wytwarza się pole elektrostatyczne pionowe pomiędzy podłożem i stropem o wartości prawie stałej, lecz podlegającej zmianom. Biegun dodatni łączy się z jedną lub z kilkoma elektrodami stropu, emituje się i kontroluje w jednym lub wielu miejscach strumień małych i średnich jonów ujemnych tlenu, które w polu elektrycznym powodują konwekcję jonów.

Urządzenie według wynalazku zawiera nałożone na siebie elementy grzewcze, bądź doskonale zintegrowane z urządzeniem klimatyzacyjnym posiadające blok klimatyzacyjny (3) z elementami uzdatniającymi powietrze, urządzenie elektroklimatyzacyjne z elektrodami podłogowymi i stropowymi, generator (27) wysokiego napięcia elektrostatycznego i jeden lub kilka generatorów (33) jonów ujemnych, oraz koordynator (32) do automatycznej regulacji działania zespołu generatorów.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach klimatyzacyjnych w przemyśle rolno-spożywczym i lecznictwie. (10 zastrzeżeń)



F26b; F26B

P. 179285

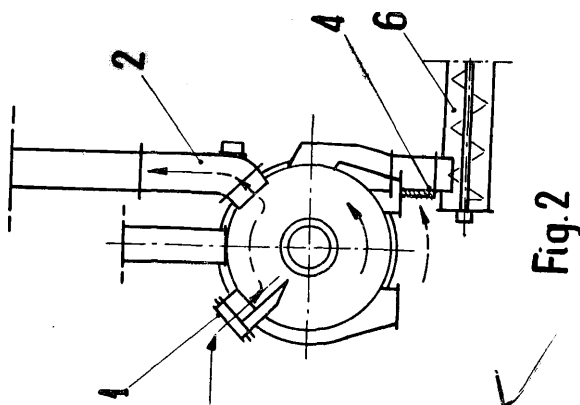
02.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69191

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wacław Sobociński).

Suszarka bębnowa

Przedmiotem wynalazku jest suszarka bębnowa przeznaczona zwłaszcza do suszenia mączki rybnej stanowiąca odmianę konstrukcji wg patentu 69191. Suszarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że nie posiada nagrzewnicy powietrza suszącego zamontowanej na bębnie suszarki lecz posiada szczeliny regulowane (1) do nawiewu powietrza obrobionego przed suszarką lub też powietrza surowego. Suszarka zaopatrzona jest również w regulowane szczeliny (4) do nawiewu powietrza chłodzącego, które to szczeliny umieszczone są przy króćcu wysypowym, przez który wysypuje się osuszony produkt do przenośnika (6). (1 zastrzeżenie)



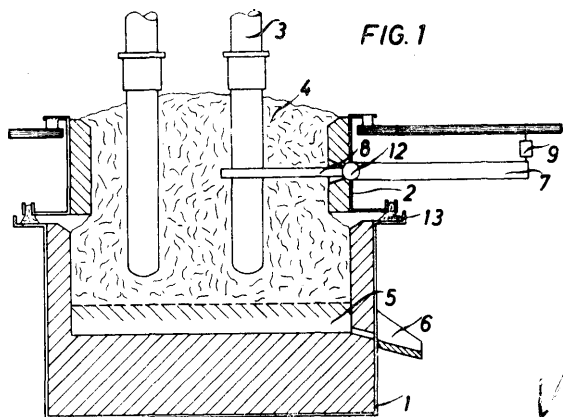
F27b; F27B P. 179823 22.04.1975

Pierwszeństwo: 25.04.1974 — Norwegia (nr 741501)

Elkem — Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Sposób wzruszania wsadu w łukowym piecu do wytapiania metali

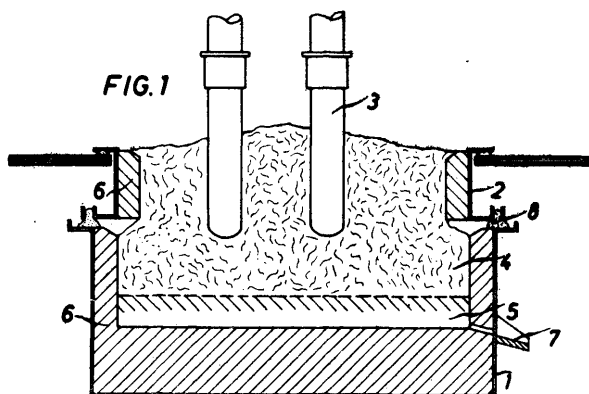
Sposób wzruszania wsadu według wynalazku w piecu łukowym do wytapiania metali, który składa się z dolnej części obrotowej (1) i górnej części nieruchomej (2), polega na tym, że wsad (4) wzrusza się pod normalnym poziomem powierzchni wsadu znajdującego się w piecu, przy zastosowaniu popychacza (8), który wsuwa się do wnętrza górnej, nieruchomej części (2) wanny pieca. Wsad wzrusza się w kierunku do wnętrza pieca i do góry. (3 zastrzeżenia)



F27b; F27B P. 179825 22.04.1975

Pierwszeństwo: 25.04.1974 — Norwegia (nr 741500)

Elkem — Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.



Piec łukowy do wytapiania metali

Piec łukowy według wynalazku ma wannę złożoną z górnej części (2) i dolnej części (1), które są osadzone obrotowo w stosunku do siebie. Pomiędzy górną częścią (2) i dolną częścią (1) wanny pieca znajduje się uszczelnienie piaskowe (8). (4 zastrzeżenia)

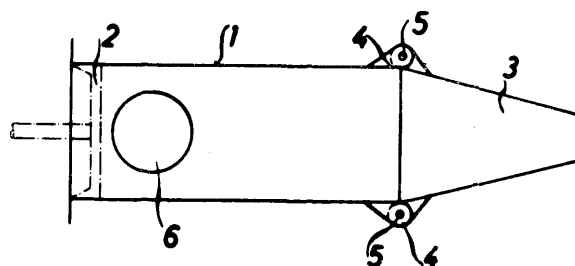
F27d; F27D P. 179254 01.04.1975

Pierwszeństwo: 02.04.1974 — Norwegia (nr 741186)

Elkem — Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Zatykarka otworów spustowych

Zatykarka otworów spustowych wg wynalazku, w elektrycznych piecach do wytapiania zawiera tubę (1) z tłokiem (2) uruchamianym za pomocą kompresora lub podobnego urządzenia. Przednia część tuby (1) wyposażona jest w przystawkę (3) zamocowaną wychylnie za pomocą przegubu (4). Wychylna przystawka (3) blokowana jest w pozycji roboczej za pomocą stożkowego sworznia (5). Łuk zasilający (6) usytuowany jest w pobliżu powierzchni roboczej tłoka (2) znajdującego się w skrajnym cofniętym położeniu. (4 zastrzeżenia)



F28f; F28F P. 178784 T 14.03.1975

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Witold Nowatorski).

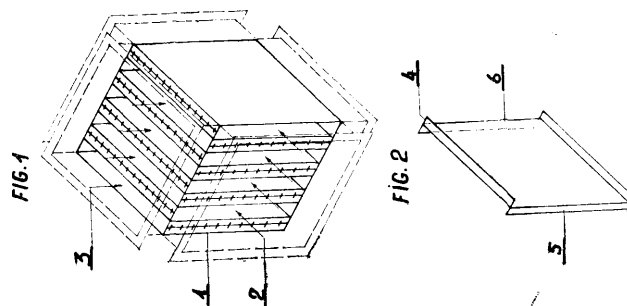
Wymiennik ciepła powietrza wentylacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła powietrza wentylacyjnego, mający zastosowanie zwłaszcza w zakładach przemysłowych i zakładach gastronomicznych.

Istota rozwiązania polega na tym, że wymiennik ciepła powietrza wentylacyjnego, posiada kanały (2 i 3) w układzie krzyżowym dla powietrza wlotowego i wyrzutowego, utworzone przez trwałe połączenie naprzemianległych boków (4 i 5) blach (6) np. aluminiowych wygiętych w przeciwnych kierunkach.

Zasysane powietrze atmosferyczne kierowane do wymiennika ciepła, przepływając kanałami (2) znajdującymi się w osi poziomej wymiennika (1), przy zetknięciu się z jego ścianami wstępnie się podgrzewa dzięki temu, że strona przeciwna ścian kanałów znajdujących się w osi poziomej wymiennika jest stale podgrzewana uchodzącym w tym samym czasie powietrzem wyrzutowym kanałami (3) znajdującymi się w osi pionowej wymiennika ciepła (1).

(1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 177868 T

07.02.1975

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Poznań, Polska (Bogdan Lis, Stanisław Grygiel, Józef Kaczmarek).

Urządzenie do pomiaru kłód

Urządzenie elektromechaniczne do pomiaru długości i miąższości kłód ma dwa ramiona sprzężone poprzez koła i linkę z selsynem (SN) połączonym elektrycznie z odbiorczym selsynem (50), sterującym licznikiem miąższości (16) zawierającym koło (18) współpracujące z popychaczem (19) uruchamianym elektromagnesem (EL1). Pomiar długości kłody dokonywany jest za pomocą impulsów elektrycznych nadawanych przez fotokomórkę (F₂) sterowaną kołem impulsowym (12). Początek i koniec kłody sygnalizowany jest fotokomórką (F₁). (2 zastrzeżenia)

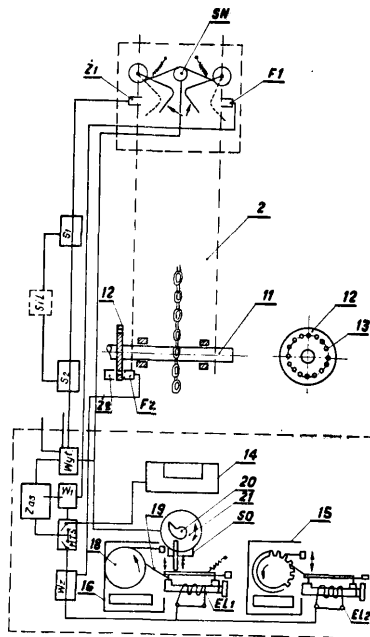


Fig. 1

G01b; G01B

P. 179942 T

25.04.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Tadeusz Lechowski).

Przyrząd do pomiaru zarysu ślimaków i frezów ślimakowych o ewolwentowej powierzchni działania

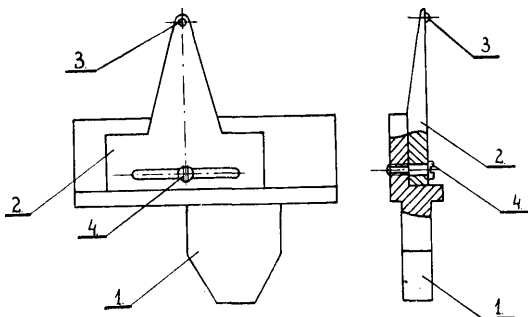


Fig. 1

Fig. 2.

Wynalazek stanowi przystawkę do znanego przyrządu do pomiaru ślimaków i frezów ślimakowych, zawierająca belkę (1) zaopatrzoną w prowadnicę usytuowaną prostopadle do jej osi oraz belkę (2) osadzoną przesuwnie na tej prowadnicy, przy czym przemieszczająca się belka (2) zaopatrzona jest w występ (3) stanowiący końcówkę pomiarową. Belka (1) przystosowana jest do osadzenia w czujniku znanego przyrządu. Wynalazek umożliwia dokonywanie pomiarów w płaszczyźnie stycznej do walca zasadniczego ślimaka lub freza ślimakowego. (1 zastrzeżenie)

G01d; G01D

P. 178537 T

06.03.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Komorowski, Ryszard Sikora).

Układ pomiarowy wielkości fizycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy wielkości fizycznych, mający zastosowanie w badaniach naukowych, metrologii i automatyce, zawierający pomiarowe obwody elektryczne (4) i (5) sprzężone indukcyjnie z obwodami magnetycznymi (2) i (3) indukcyjnego przetwornika (1), przy czym przynajmniej wielkość jednej z impedancji (Z_1) lub (Z_2) pomiarowych obwodów elektrycznych (4) lub (5) zależna jest od mierzonej wielkości fizycznej, a wyjściowy sygnał elektryczny jest zależny od różnicy między impedancjami (Z_1) i (Z_2). (1 zastrzeżenie)

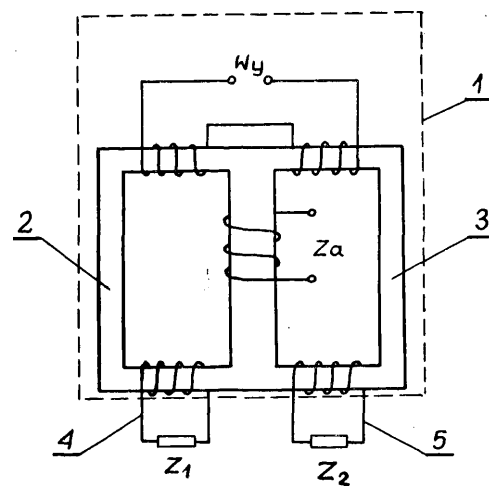


Fig. 1

G01d; G01D

P. 179978 T

24.04.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Komorowski, Ryszard Sikora).

Indukcyjny przetwornik pomiarowy

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny przetwornik pomiarowy zwłaszcza różnicy ciśnień i odchylenia od poziomu mający zastosowanie w badaniach naukowych, metrologii i automatyce przemysłowej, zawierający zbiorniki (4 i 5) z cieczą przewodzącą prąd elektryczny okalające kolumny obwodów magnetycznych połączone przewodem (8) korzystnie wyposażonym w zawór (9), przy czym wysokość słupa cieczy

przewodzącej prąd elektryczny przynajmniej jednego ze zbiorników (4) lub (5) zależy od wielkości mierzonej, a wyjściowy sygnał elektryczny zależy od różnicy impedancji obwodów elektrycznych (6) i (7).
(1 zastrzeżenie)

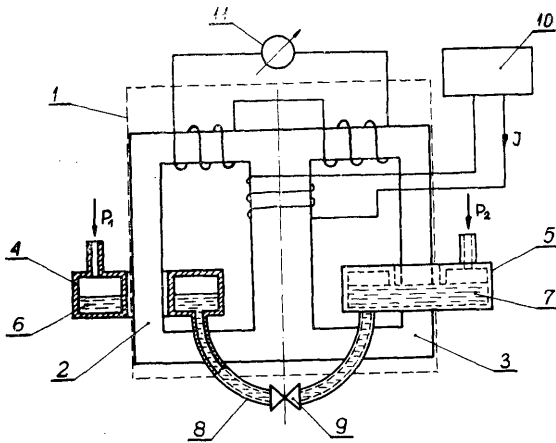


Fig. 1

G01g; G01G P. 179839 T 22.04.1975

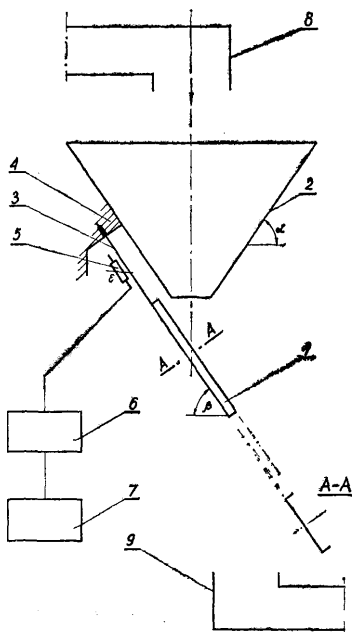
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Iwan).

Waga do ciągłego ważenia materiałów sypkich

Waga do ciągłego ważenia materiałów sypkich ma rynnę (1) usytuowaną pod otworem kosza zsykowego (2) i połączoną z elementem sprężystym (3) zamocowanym do korpusu (4).

Waga do ciągłego ważenia materiałów sypkich ma rynnę (1) usytuowaną pod otworem kosza zsykowego (2) i połączoną z elementem sprężystym (3) zamocowanym do korpusu (4).

Do elementu sprężystego (3) przyklejony jest tensometr (5) do pomiaru naprężeń zginających połączony z układem tarującym (6) i rejestratorem sumującym (7).
(1 zastrzeżenie)



G011; G01L P. 178658 T 11.03.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Manfred Chmura, Remigiusz Cwik).

Tensometryczny przetwornik siły, zwłaszcza do określania wartości ładunku dźwigni

Tensometryczny przetwornik według wynalazku ma belkę pomiarową (3) swobodnie wspartą na wałkach (5) osadzonych w rowkach płyt (1) i (2) przejmujących bezpośrednie obciążenie.

Belka pomiarowa (3) zabezpieczona jest przed poziomymi przemieszczeniami w jednym kierunku przy pomocy prowadników wkręcanych jednym końcem w płytę dolną (1) a w drugim kierunku przy pomocy ograniczników.
(1 zastrzeżenie)

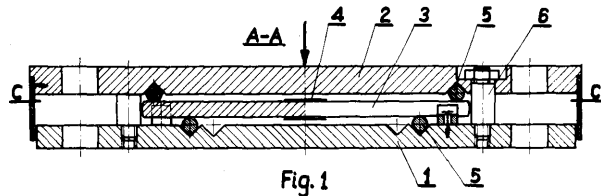


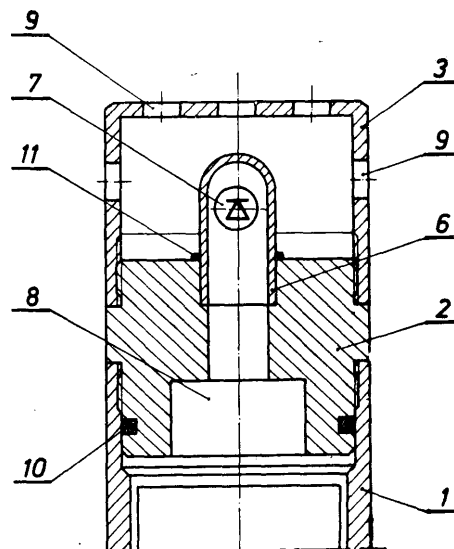
Fig. 1

G01k; G01R P. 179503 T 10.04.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Michał Kaczmarek, Zbigniew Ziembo, Zdzisław Pawlak).

Czujnik temperatury

Czujnik temperatury ma część mechaniczną i układ elektroniczny umieszczony w szczelnej obudowie ciśnieniowej, przy czym część mechaniczna składa się z głównego korpusu (1) i głównej głowicy (2) oraz korpusu złącza i głowicy korpusu połączonych ze sobą za pośrednictwem gwintów i uszczelnionych pierścieniami elementami (10). Na głowicy (2) zamontowana jest osłona (3) z otworami (9) zawierająca tuleję z diodą (7), która stanowi czujnik pomiarowy sprzężony ze znanym układem elektronicznym.
(1 zastrzeżenie)



G01k; G01R P. 179741 T 18.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Abram Jakubowicz, Krzysztof Kempa, Wojciech Stępniewski).

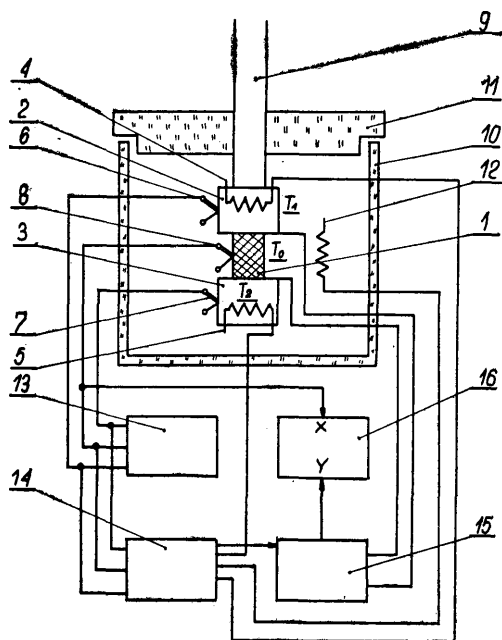
Sposób pomiaru siły termoelektrycznej materiału półprzewodnikowego

Sposób według wynalazku polega na pomiarze różnicy napięć pomiędzy metalowymi elektrodami (2, 3) o różniące się między sobą temperaturze (T_1 , T_2), sty-

kającymi się w różnych miejscach z badaną próbką (1) materiału. Temperatury (T_1 , T_2) elektrod (2, 3) zmienia się równocześnie i w trakcie zmiany utrzymuje się stałą różnicę tych temperatur (T_1 , T_2) niezależną od średniej temperatury elektrod (2, 3). Wartość utrzymywanej różnicy temperatur (T_1 , T_2) dobiera się w granicach od trzykrotnej wartości dokładności pomiaru, wyrażonej w jednostkach temperatury, do 5% wartości maksymalnej temperatury (T_1) gorętszej elektrody (2), natomiast temperaturę otoczenia (T_0) badanej próbki (1) materiału utrzymuje się na wartości zawartej pomiędzy temperaturami (T_1 , T_2) elektrod (2, 3).

Sposób znajduje zastosowanie przy ocenie właściwości transportu nośników w półprzewodniku.

(1 zastrzeżenie)

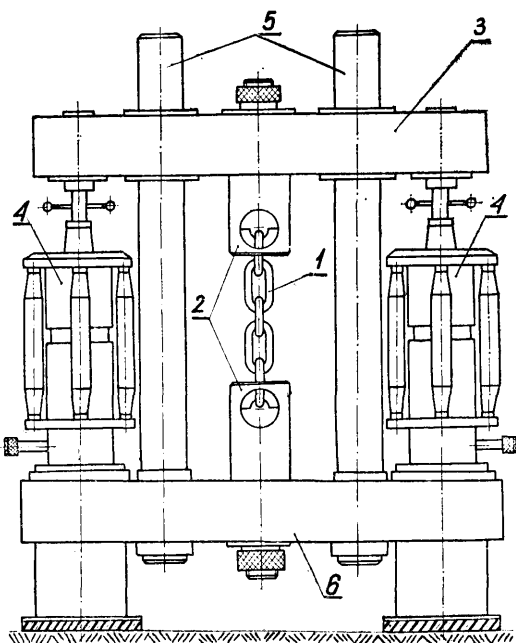


G01m; G01M

P. 179844 T

22.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula).



Urządzenie do badań zmęczeniowych elementów ciągłych górniczych

Urządzenie według wynalazku ma wymienne siłowniki (4) zasilane zmiennym ciśnieniem, obciążające ruchomą belkę (3) prowadzoną przez prowadnice słupowe (5). Do ruchomej belki (3) i do ramy (6) mocowane są wymienne uchwyty (2) służące do mocowania badanych próbek ciągłych łańcuchowych (1).

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 177282 T

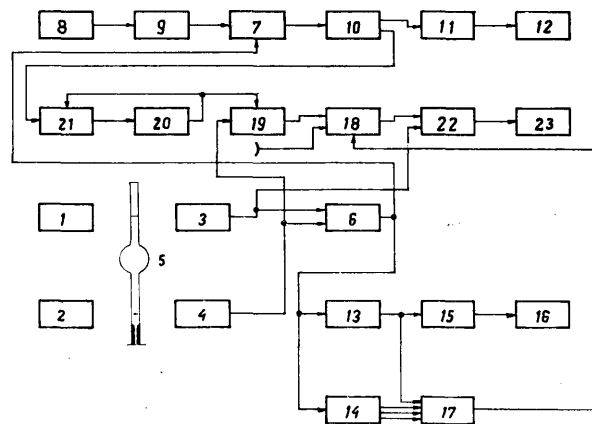
11.01.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Andrzej Czarzyński, Jerzy Drogowski, Kazimierz Osuchowski, Henryk Standar, Gerard Wawer, Ryszard Żelazny).

Układ automatycznego wiskozymetru

Układ według wynalazku ma przetwornik fotoelektryczny (3) górnego poziomu połączony z przerzutnikiem (6) liczników i z wzmacniaczem (23) zaworów poprzez przerzutnik (22). Przetwornik fotoelektryczny (4) dolnego poziomu jest połączony z generatorem (19) pojedynczego impulsu i przerzutnikiem (6) liczników połączonych z wyświetlaczem (16) i liczby pomiarów poprzez licznik dekadowy (13) liczby pomiarów i dekodery (15) liczby pomiarów oraz z selektorem (17) liczby pomiarów poprzez licznik dekadowy (13) selektora liczby pomiarów oraz z bramką (18) sygnału startowego poprzez licznik dekadowy (14) selektora liczby pomiarów i selektor (17) liczby pomiarów z bramką impulsów wzorcowych (7). Z wejściem bramki (7) impulsów wzorcowych jest połączony generator kwarcowy (8) poprzez dzielnik częstotliwości impulsów wzorcowych (9), a z wyjściem bramki (7) jest połączony wyświetlacz (12) czasu pomiaru poprzez licznik dekadowy (10) czasu pomiaru i dekodery (11) czasu pomiaru. Licznik dekadowy (10) jest połączony z generatorem (19) pojedynczego impulsu poprzez bramkę (21) impulsów blokady i dzielnik (20) częstotliwości impulsów blokady, a generator (19) pojedynczego impulsu jest połączony z przerzutnikiem (22) poprzez bramkę (18).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 179351 T

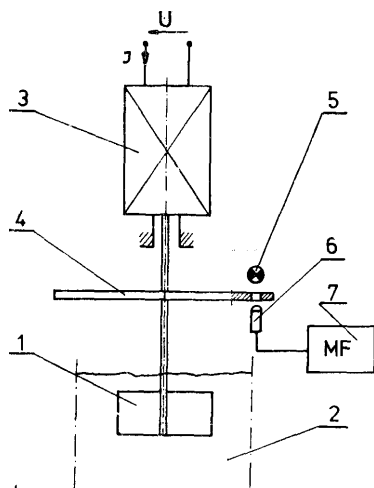
04.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Grzegorz Michałowski, Marian Szatkowski).

Sposób ciągłego pomiaru zmian gęstości zawiesin w cieczy zwłaszcza mętów flotacyjnych oraz urządzenie pomiarowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że w mierzonej cieczy umieszcza się mieszadło i mierzy się zmiany prędkości obrotowej tego mieszadła.

Urządzenie pomiarowe ma mieszadelko (1) osadzone na osi silnika (3) na której jest osadzony również organ (4) układu pomiarowego prędkości obrotowej, realizowanego w oparciu o element (6) fotoelektryczny. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179353 T

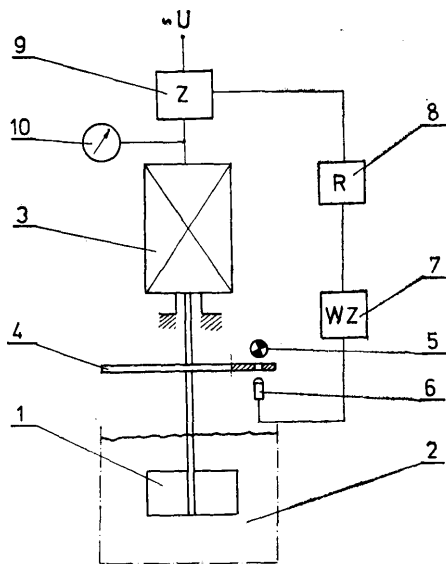
04.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Grzegorz Michałowski, Henryk Panek).

Sposób ciągłego pomiaru zmian gęstości zawiesin w dowolnej cieczy, zwłaszcza mętów flotacyjnych oraz urządzenie

Sposób według wynalazku polega na tym, że w mierzonej cieczy umieszcza się mieszadelko obracające się ze stałą prędkością i mierzy się zmianę oporów ruchu poprzez pomiar zmian poboru prądu.

Urządzenie pomiarowe ma mieszadelko (1) osadzone na osi silnika (3) na której jest osadzony również układ pomiaru prędkości obrotowej połączony poprzez wzmacniacz (7) z regulatorem (8) stabilizującym obroty silnika (3) drogą zmiany prądu zasilania. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179601 T

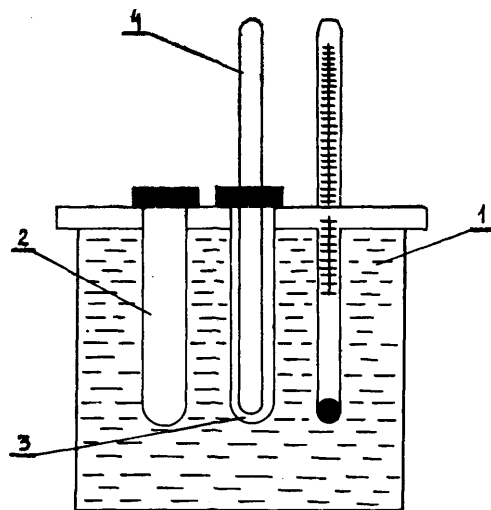
14.04.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Michał Zenkter).

Sposób oznaczania czasu żelowania klejów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oznaczania czasu żelowania kleju polega na tym, że badany klej rozprowadza się za pomocą podgrzanego mieszadła (4) cienką warstwą, w szczelinie utworzonej między ściankami, umieszczonego w termostacie (1) naczynia (3) zawierającego badaną próbkę a powierzchnią mieszadła (4).

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma mieszadło (4) wykonane z materiału, który ma być poddany klejeniu o przekroju identycznym w zarysie z przekrojem naczynia (3) zawierającego próbkę i tylko nieznacznie mniejszy od przekroju tego naczynia. Termostat (1) zawiera naczynie (2) do wstępnego podgrzewania mieszadła (4). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179744 T

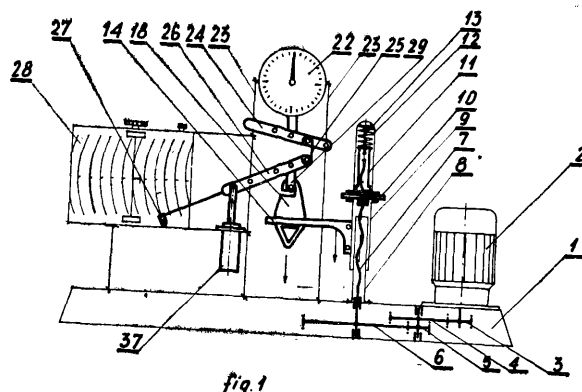
18.04.1975

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarniczego, Warszawa, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Stefan Zaborski).

Urządzenie do określania kruchości elastyczności i konsystencji artykułów spożywczych

Urządzenie według wynalazku ma elektryczny silnik (2) osadzony na korpusie (1), napędzający za pomocą kół zębatach (3, 4, 5, 6) śrubę (7) osadzoną obrotowo na tulei (8), na której suwliwie zamocowany jest zespół napędowy (9). Śruba (7) poprzez segmentową nakrętkę (10) napędza zespół napędowy (9) zawierający widełki (14) współpracujące z nożem (18) sprzężonym z dynamometrem (22) za pośrednictwem cięgna (29), dźwigni (26), łącznika (25), dźwigni (24) i cięgna dynamometru. Dźwignia (26) stanowi ramię pisaka (27) rejestratora (28), ruch powrotny tej dźwigni tłumiony jest amortyzatorem (37).

Ponadto urządzenie zawiera grzebień, grzybek oraz tłok przewidziane do mocowania w miejsce widełek (14). (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179777 T

19.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Władysław Lenkiewicz, Edward Szulaczkowski).

Stanowisko do badań tribologicznych

Stanowisko do badań tribologicznych zawierające korpus, silnik, układ przeniesienia napędu na organ mocujący przeciwpróbkę, elementy prowadzące i dociskające próbkę do przeciwpróbki oraz osłonę (4) izolującą badaną parę trącą od otoczenia, charakteryzuje się tym, że posiada sprzęgło wibroizolacyjne (1) przenoszące moment obrotowy z wału (2) zespołu napędowego (3) poprzez układ przeniesienia napędu (4), wał (5) zespołu badawczego (6) na przeciwpróbkę (7), do których dociskane są samoczynnie ustalające się próbki górne (8) i próbki dolne (9), usytuowane w zawieszonym strunowo obejmię (10) w ten sposób, że na każdą z jednej trzeciej części wszystkich próbek górnych (8) i próbek dolnych (9) działa oddzielny siłownik membranowy (11) połączony przewodem giętkim (12) z zespołem siłowników tłoczkowych (13), przy czym zespół napędowy (3) i zespół badawczy (6) są zamocowane oddzielnie na układach wibroizolacyjnych (14) utwierdzonych we wspólnym podeście (15).

(9 zastrzeżeń)

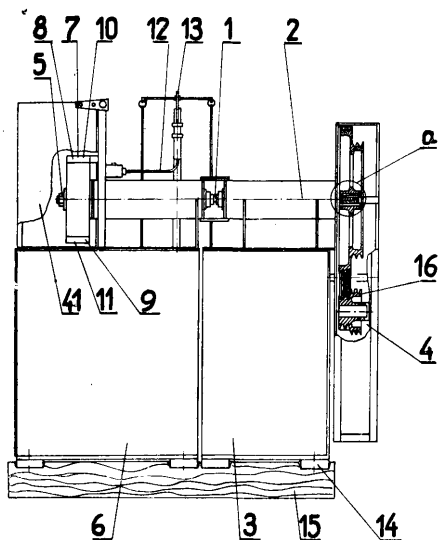


Fig. 1

G01n; G01N

P. 179889 T

23.04.1975

Pierwszeństwo: 23.04.1974 — NRD (nr WP G 01n/178116)

VEB Filmfabrik Wolfen Fotochemisches Kombinat, Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób nieniszczącej kontroli materiału fotograficznego i urządzenie do nieniszczącej kontroli materiału fotograficznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako wiązkę promieniowania odczytującego stosuje się wiązkę promieniowania świetlnego o długości fali odpowiadającej lukom w czułości kontrolowanego materiału i maksimum przepuszczania promieniowania przez fotograficznie nieczynne warstwy pomocnicze. Wiązkę promieniowania przesuwają się w poprzek materiału tak, że analizuje się kolejno-liniowo taśmę badanego materiału. Po przejściu przez materiał i element prowadzący ten materiał, wiązkę promieniowania rozproszono doprowadza się poprzez światłowód do przetworników optyczno-elektronicznych, mierzy się uzyskane sygnały i porównuje z wartością zadaną.

Urządzenie do nieniszczącej kontroli materiału fotograficznego posiada element prowadzący (15) materiał (8). Jest nim obrotowy, przezroczysty, wydrążony cylinder. We wnętrzu elementu prowadzącego (15) umieszczony jest światłowód (19) ze wzorcem gęstości umieszczonym od strony wiązki promieniowania i z przetwornikami fotoelektrycznymi. Od strony przeciwnej do wiązki promieniowania, światłowód (19) posiada rowek wypełniony materiałem o dużym współczynniku rozproszenia odbijanej wiązki. Odbiornik światła (11) jest umieszczony na drodze wiązki (14) promieniowania odbitego, która jest odchylna od wiązki (4) promieniowania odczytującego o kąt odbioru.

(4 zastrzeżenia)

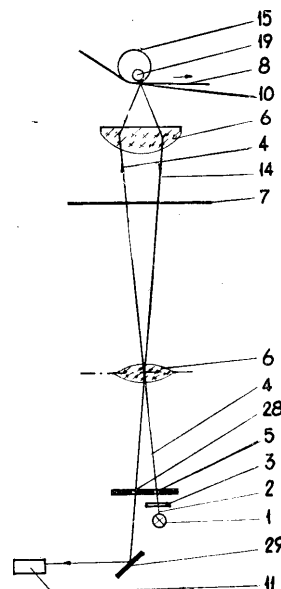


FIG. 1

G01n; G01N

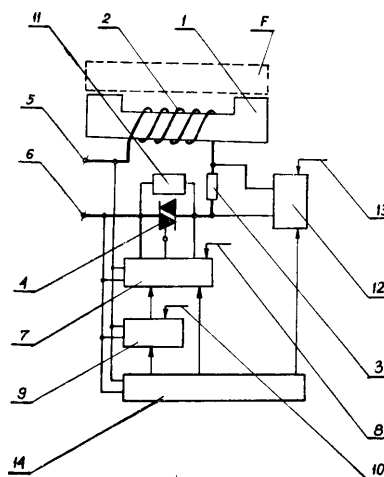
P. 179976 T

24.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Koralewski, Kazimierz Koralewski, Józef Burzyński).

Sposób pomiaru naprężeń mechanicznych ferromagnetyka wykorzystujący zjawisko magnetoelastyczności

Sposób pomiaru naprężeń mechanicznych ferromagnetyka wykorzystujący zjawisko magnetoelastyczności polega na tym, że w układzie pomiarowym zawierającym mierzony element ferromagnetyczny (F) w obwodzie inicjującym powstanie pola magnetycznego składającym się z rdzenia magnetycznego (1) z nawiniętym uzwojeniem (2), oraz szeregowo połączonych



rezystora pomiarowego (3) i triaka (4), wymusza się impulsowy przepływ prądu powodujący zmiany magnetyzacji badanego ferromagnetyka (F). Element badany poprzez zmiany przenikalności magnetycznej wywołane naprężeniem mechanicznym oddziałuje na wymieniony obwód inicjujący. W efekcie uzyskuje się w układzie pomiarowym sygnał wyjściowy, z którego stanu nieustalonego otrzymuje się informację o zmianach naprężeń ferromagnetyka.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 180041

28.04.1975

Pierwszeństwo: 30.04.1974 — Finlandia (nr 1332/74)

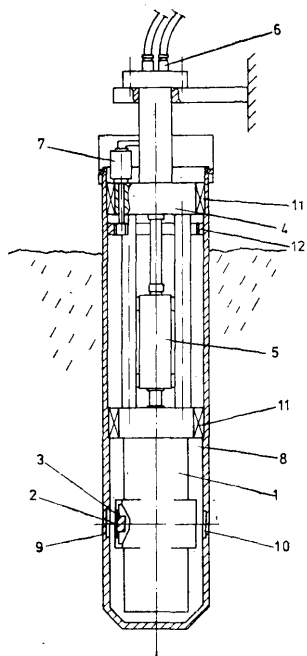
Outokumpu OY, a Finnish Joint Stock Company, Outokumpu, Finlandia.

Sposób dokonywania chemicznej analizy ciekłej substancji za pomocą fluorescencji promieniowania X oraz urządzenie do chemicznej analizy ciekłej substancji

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciekłą substancję poddaje się pierwotnemu promieniowaniu, a widmo fluorescencyjne promieni X, pobudzone tym promieniowaniem, lub części tego widma mierzy się za pomocą detektora znaną metodą, oraz dodatkowo mierzy się natężenie serii dobranych wzorcowych próbek w podobny sposób przy użyciu detektora, a na bazie uzyskanych wartości natężeń, formułuje się grupy równania liniowego, z którego wylicza się natężenie fluorescencji różnych substancji.

Zgodnie z wynalazkiem głowica pomiarowa urządzenia wyposażona jest w serie wzorcowych próbek (10) i zespół napędowy (7, 12) służący do zmiany wzajemnego położenia między źródłem promieniowania a tymi wzorcowymi próbkami (10) tak, że są one kolejno poddawane promieniowaniu pierwotnemu.

(10 zastrzeżeń)



G01n; G01N

P. 180083 T

30.04.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Morze, Kazimierz Molenhauer).

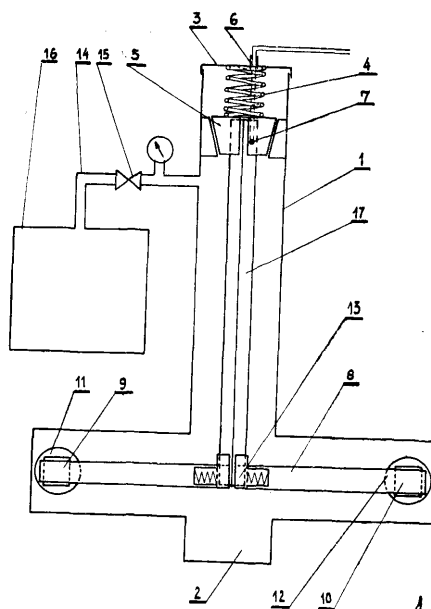
Sposób pomiaru lepkości drzewnych właściwości drewna i tworzyw drzewnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru lepkości drzewnych właściwości drewna i tworzyw drzewnych polega na tym, że pomiar przeprowadza się w podwyższonej temperaturze, w

atmosferze pary wodnej przy czym próbkę umieszcza się w naczyniu, zwłaszcza ciśnieniowym a następnie jeden jej koniec zaciska się sztywno, zaś do drugiego umocowuje się ramię zawierające materiał ferromagnetyczny po czym ramię to poddaje się działaniu pola magnetycznego wzbudzając drgania skrętne ramienia wraz z próbką a wielkość i amplitudę tych drgań przetwarza się na sygnały prądu elektrycznego, za pomocą których rejestruje się przebieg tłumienia drgań.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma postać naczynia ciśnieniowego składającego się z rur połączonych w kształcie litery T, przy czym w górnej części pionowej rury (1) usytuowany jest uchwyt (5) próbki (17) natomiast w poprzecznej poziomej części naczynia umieszczone jest ramię (8) zawierające materiał ferromagnetyczny oraz przetworniki (11) i (12). Ramię (8) w połowie swej długości ma uchwyt (13) próbki (17).

(2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

P. 179818

22.04.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — RFN (nr 2419 744.2)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160867

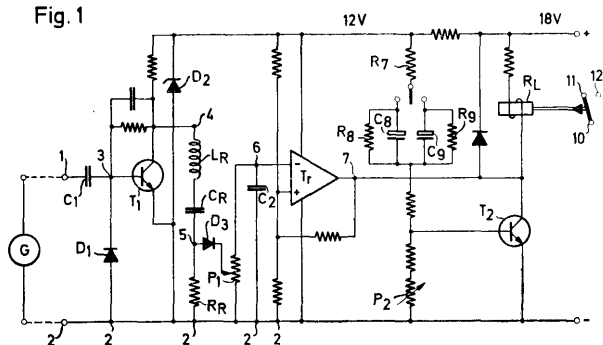
Richard Wilke, Helmut Korthaus, Wupertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec.

Regulowane elektryczne urządzenie wyłączające do zabezpieczenia przed spadkiem lub wzrostem prędkości obrotowej wału

Urządzenie według wynalazku ma elektromagnetyczny nadajnik (6) wytwarzający przebieg sinusoidalny o małej zawartości harmonicznych niezależnie od kierunku obrotów wału oraz osadzony trwale na waie stalowy pierścień o obwodzie falistym. Napięcie z nadajnika (6) podaje się poprzez kondensator (C_1) do wejścia tranzystora (T_1) stabilizowanego diodą Zenera (D_2). Dioda (D_1) ogranicza do swego napięcia odcięcia wartość szczytową impulsów, które to napięcie impulsowe przesterowuje tranzystor (T_1). Napięcie impulsowe podawane jest następnie na napięciowy obwód rezonansowy (L_R , C_R , R_r), na którego rezystorze start (R_R) powstaje napięcie o przebiegu czysto sinusoidalnym, które po przejściu przez obwód diodowo-kondensatorowy (D_3 , C_2) jako napięcie stałe steruje przerzutnikiem Schmitta (Tr). Zależne wyłącznie od częstotliwości nastawienia momentu zadziałania przerzutnika Schmitta (Tr) następuje za pomocą zmiany wielkości napięcia stałego potencjometru (P_1).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



G01r; G01R

P. 178798

15.03.1976

Pierwszeństwo: 15.03.74 — Włochy (nr 49344 A/74)

Giuseppe Fantuzzi, Arco Felice, Włochy.

Urządzenie do zbierania i koncentracji energii rozproszonej lub energii biologicznej

Urządzenie według wynalazku ma powierzchnię zbierającą o kształcie w przybliżeniu regularnej piramidy, ośmiościanu, stożka kołowego, kuli lub t.p. brył, przy czym w podstawie takiej bryły osadzone są rurki podtrzymujące (3) izolowane elektrycznie i mające osie wzajemnie równoległe, a także równoległe do osi powierzchni zbierającej. W rurkach (3) znajdują się cewki, mające uzwojenia, których końcówki wystają z podstawy powierzchni urządzenia i są zakończone małymi miedzianymi nóżkami dyfundującymi (8).

(5 zastrzeżeń)

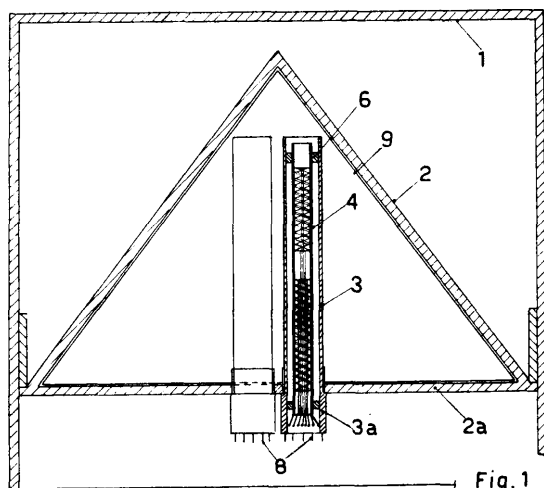


Fig. 1

G01r; G01R

P. 179850 T

22.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Abram Jakubowicz, Krzysztof Kempa, Wojciech Stępniewski).

Stanowisko do pomiaru rezystowności i ruchliwości hallowskiej

Stanowisko według wynalazku posiada zasilacz (1), źródło (4) pole magnetyczne (PM), pomiarowy układ (5) zespoły (2, 10, 11) kluczy i centralny człon (14) sterowania. Badana płaska próbka (3) materiału jest przyłączona do pierwszego zespołu (2) kluczy za pośrednictwem omowych kontaktów (A, B, C, D), uprzednio na niej wytworzonych i znajduje się w obszarze oddziaływania sterowanego pola magnetycznego (PM). Centralny człon (14) sterowania jest wyposażony w zegar (Z) i jest połączony swoim wielowymiarowym wyjściem ze sterującymi wejściami zespołów (2, 10, 11) kluczy. Pierwszy zespół (2) kluczy jest włączony pomiędzy zasilacz (1) a badaną próbkę (3), źródło (4) pola magnetycznego (PM) i pomiarowy układ (5). Pomiarowy układ (5) jest zbudowany z wejściowego

wzmacniacza (6), układu (7) pamięci, członu (8) operacji arytmetycznych, zadajnika (9) i miernika (12) temperatury próbki (3), oraz dwóch zespołów (10, 11). Zespół (10) steruje układem (7) pamięci i członem (8) operacji arytmetycznych oraz zespołem (11) kluczy, znajdującym się na wyjściu stanowiska.

(1 zastrzeżenie)

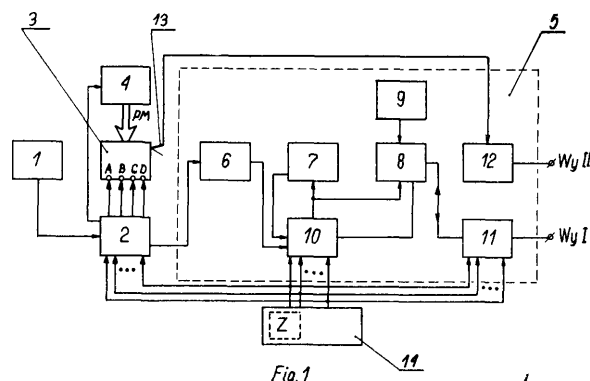


Fig. 1

G01r; G01R

P. 180038 T

29.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik” Warszawa, Polska (Jan Charzewski).

Pokrętło z centralnie umieszczonym wskaźnikiem położenia

Przedmiotem wynalazku jest pokrętło z centralnie umieszczonym wskaźnikiem położenia przeznaczone zwłaszcza do przełączników obrotowych, stosowanych w przyrządach pomiarowych. Pokrętło ma wewnątrz korpus (1) czaszę półkulistą (2) z zębatką (3), która współpracuje z zębatką (4), umieszczoną na płycie czołowej (7). Obrót pokrętła powoduje obrót i przemieszczanie się czaszy (2) w korpusie (1), w wyniku czego w otworze odczytowym tego korpusu ukazują się symbole położenia naniesione na powierzchni czaszy (2).

Czasza może być umieszczona na nieruchomej osi własnej, a ruch obrotowy tej czaszy realizowany poprzez współpracę zębatki z zębatką, umieszczoną na powierzchni wewnętrznej korpusu. (2 zastrzeżenia)

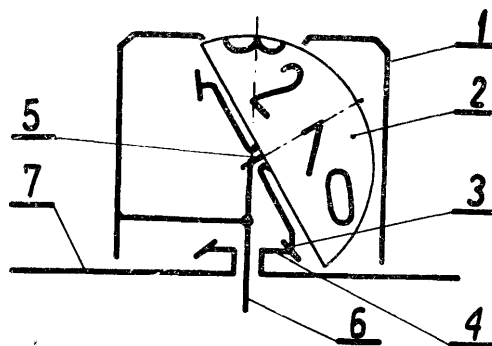


Fig. 1

G01r; G01R

P. 180070 T

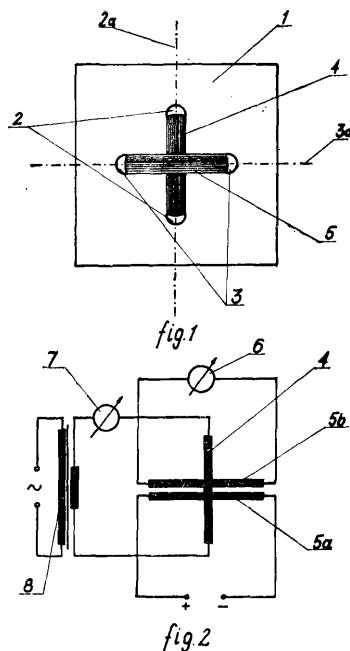
30.04.1975

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Karol Sieron).

Ferromagnetyczny przekładnik prądu stałego

Przekładnik ma jeden rdzeń (1) z dwoma parami otworów (2 i 3), których osie (2a i 3a) tworzą płaszczyzny wzajemnie prostopadłe, z umieszczonymi w

nich uzwojeniami (4, 5a, 5b) również wzajemnie prostopadłymi. Jedno uzwojenie (4) wytwarzające zmienne pole magnetyczne jest umieszczone w jednej parze otworów (2), a dwa pozostałe uzwojenia (5a, 5b) są umieszczone wspólnie w drugiej parze otworów (3). Uzwojenie (5a) spełnia rolę uzwojenia sterującego mierzonego prądu stałego, a uzwojenie (5b) jest uzwojeniem pomiarowym pracującym w stanie zwarcia lub w stanie jałowym. Magnesujące uzwojenie (4) prądu zmiennego i uzwojenia (5a i 5b) są usytuowane prostopadle do kierunku walcowania poszczególnych blaszanych płytek ferromagnetycznych, z których wykonany jest rdzeń (1) przekładnika. (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

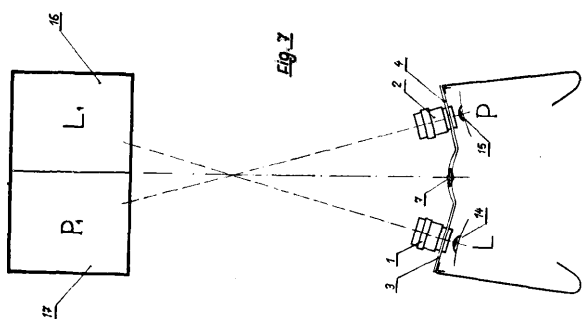
P. 179437 T

07.04.1975

Władysław Rut, Poznań, Polska (Władysław Rut).

Sposób uzyskiwania trójwymiarowego widzenia w oglądaniu stereoskopowych obrazów większych formatów w istniejących systemach telewizyjnych, w reklamie, w wydawnictwach pocztówkowych, albumowych, dokumentacyjnych i prasowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek polega na przemiennym umieszczeniu obok siebie obrazów stereoskopowych tak, że obraz dla prawego oka usytuowany jest z lewej strony a obraz dla lewego oka z prawej strony, i oglądaniu tak powstałego układu obrazów przez znaną lornetkę zaopatrzoną w poziomy przegub (7) umożliwiającą skrzyżowanie osi optycznych lunet (1, 2) lornetki w celu odbierania przez każde z oczu odpowiadającego im obrazu. (3 zastrzeżenia)



G02b; G02B

P. 180793

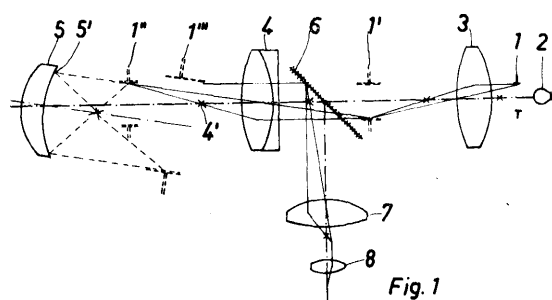
30.05.1975

Pierwszeństwo: 31.05.1974 — NRD
(nr WPG 02b/178886)

VEB Carl Zeiss Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna (Reiner Hofman, Volker Eberhardt).

Sposób wytwarzania odbitego obrazu i przyrząd tworzący obrazy odbite do pomiaru położenia środka krzywizny członów optycznych

Wynalazek polega na tym, że efekt lustro wklęsłego wykorzystuje się na sprawdzanej powierzchni soczewki, przez co obraz odbity jest silnie powiększony niż w sposobie autokolimacji. Oznacznik testowy zostaje odwzorowany w płaszczyźnie, pionowo do osi optycznej, między środkiem krzywizny i wierzchołkiem powierzchni sprawdzanej soczewki (5), przy czym odbicie lustrzanego obrazu wskaźnika testowego wytwarzane przez sprawdzoną powierzchnię (5) soczewki zostaje pokryte płaszczyzną ogniskową głównego obiektywu (4) przyrządu i jest obserwowane przez okular (8). (4 zastrzeżenia)



V

G05d; G05D

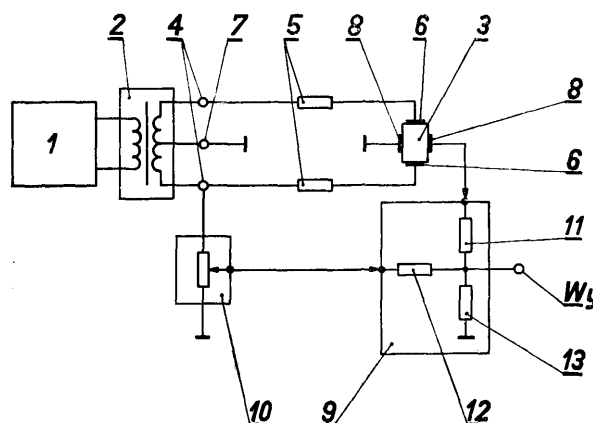
P. 179742 T

18.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Romuald Drahokaupil, Marek Gotfryd, Marian Piekarski).

Układ wytwarzania napięcia błędu w regulatorze pola magnetycznego

Układ według wynalazku jest wyposażony w hallotron (3) znajdujący się w obszarze regulowanego pola magnetycznego i symetryzujący transformator (2).



Prądowe zaciski (6) hallotronu (3) są połączone z końcówkami (4) wtórnego uzwojenia transformatora (2), zaś jego środkowy odczep (7) jest połączony z jednym z napięciowych zacisków (8) hallotronu (3). Drugi napięciowy zacisk (8) hallotronu (3) jest połączony z wejściem rezystorowego sumatora (9), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem dzielnika (10) napięcia, włączonego pomiędzy środkowy odczep (7) a jedną z końcówek (4) transformatora (2). Zacisk wyjściowy sumatora (9) i środkowy odczep (7) transformatora (2) stanowią wyjście (Wy) całego układu.

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w regulatorach znajdujących się w spektrometrach elektromagnetycznego rezonansu paramagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)

G06f; G06F P. 177955 11.02.1975
H03k; H03K

Pierwszeństwo: 11.02.1974 — Węgry (nr TA-1290)

Tavaközlési Kutató Intézet, Budapest, Węgry
(Árpád Gyuris, György Timár, György Szarka, Zoltán Bódi).

Sposób grupowania sygnałów cyfrowych i układ połączeń do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób grupowania sygnałów cyfrowych przychodzących z linii transmisyjnych i dopasowywania ich do kanału wejście-wyjście komputera lub stacji danych i układ połączeń do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że częstotliwość sygnału generatora (9) podstawowego jest przyporządkowana szybkości transmisji poszczególnych linii. Za pomocą obwodu (7) nastawiania szybkości transmisji wybierana jest częstotliwość odpowiednia do szybkości transmisji linii i z wybraną w taki sposób częstotliwością generowane są w jednostce (6) uruchamiania cyklu pamięci przedziały aktywności linii przy czym te przedziały aktywności linii stanowią podstawę czasową przy odczycie.

Układ do stosowania tego sposobu zawiera adaptor (5) linii połączony wyjściem z wejściem rejestru (2) sterowania linii, generator (9) podstawowy, wyjściem połączony poprzez dzielnik (8) z jednostką (6) uruchamiania cyklu pamięci, do której podłączony jest również obwód (7) nastawiający szybkość transmisji. Wyjścia jednostki (6) są połączone z pamięcią (1) z jednej strony i z rejestrem (2) z drugiej strony.

(2 zastrzeżenia)

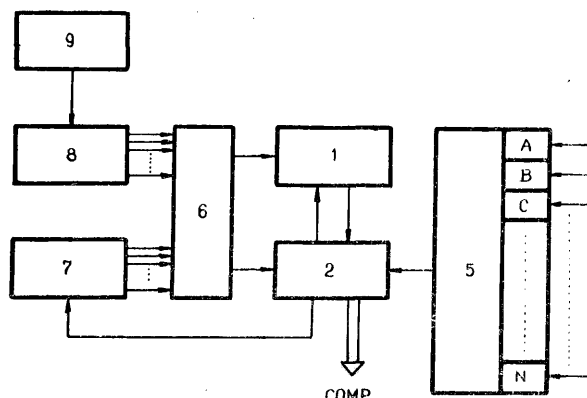


Fig. 3

G06f; G06F P. 179887 23.04.1975

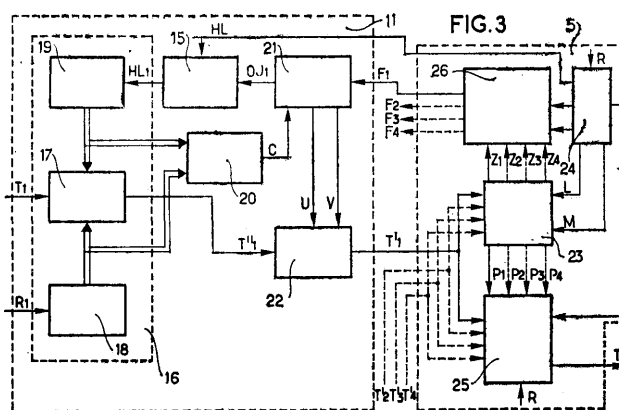
Pierwszeństwo: 25.04.1974 — Francja (nr 7414 460)

Compagnie Industrielle des Telecommunications
Cit-Alcatel, Paryż, Francja.

Urządzenie do zwielokrotnienia η ciągów numerycznych plesiochronicznych

Urządzenie do zwielokrotnienia η ciągów numerycznych plesiochronicznych o rytmach R_i gdzie $i = 1, \dots, n$, w jeden ciąg plesiochroniczny wydawany w szybszym tempie R , dzielący się na kolejne ramki, zawierające w określonych położeniach znak oznaczenia dopełnienia na każdy z wejściowych ciągów, zawierające η urządzeń kanałowych i jedno urządzenie zwielokrotnienia a w szczególności układ zwielokrotnienia dla wytwarzania szybkiego ciągu oraz środki do wypracowania na podstawie rytmu (R), zegara (HL) dającego impulsy w rytmie R' , równym η -tej części rytmu (R), zapewniając tworzenie się dziur w rozmieszczeniu odpowiadającym bitom systematycznego wypełnienia i sygnału synchronizacji ramki S , a każde z η urządzeń kanałowych zawiera układ do wstrzymywania impulsów zegara ($HL1$) układ pamięciowy buforowy, sterowany przy zapisie impulsami zegara o rytmie R_i oraz przy odczycie sygnałem wyjściowym układu do wstrzymywania impulsów ($HL1$) dla umożliwienia przekazania ciągu numerycznego wchodzącego z rytmem R_i i wychodzącego z rytmem R' , komparator fazy pomiędzy zegarem ($HL1$) i zegarem o rytmie R_i oraz układ rozkazów dopełniania w celu potwierdzenia wyniku tego porównania na podstawie pierwszego napływającego sygnału S dla wypracowania sygnału polecenia dla rzeczoności układu wstrzymywania działania, charakteryzuje się tym, że każdy z układów kanałowych zawiera układ (22) dla wtrącania do wychodzącego z zespołu pamięciowego ciągu ($T''1$) w czasie trwania impulsu (S) sygnału żądania dopełnienia w zależności od potwierdzenia wyniku, przy czym ciąg numeryczny ($T1$) wychodzący z układu (22) włączania rozkazu dopełnienia zostaje wysłany do układu zwielokrotnienia (25) urządzenia zwielokrotnienia (5), które posiada układ odczytu sygnałów żądania dopełnienia (23) do odczytania każdego z η sygnałów żądania dopełnienia i zlecające układowi zwielokrotnienia (25) włączenie bitów oznaczenia dopełnienia do ciągu szybkiego, a bramce negatywnej (39) wypracowanie w zależności od wyniku rzeczoności odczytu sygnałów zezwolenia na dopełnienie dla wydania rozkazów dopełnienia odpowiednim układowi (21).

(2 zastrzeżenia)



G06f; G06F P. 179898 24.04.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1974 — Węgry (nr OJ-175)

Orion Rádió és Villamossági Vállalat, Budapest Węgierska Republika Ludowa (Pál Almási, István Frigyes, Elemér Ottó).

Sposób ciągłego lub okresowego mierzenia zawartości błędnych bitów w informacji cyfrowej przesyłanej po łączach telefonicznych i urządzenie do ciągłego lub okresowego mierzenia zawartości błędnych bitów w informacji cyfrowej przesyłanej po łączach telefonicznych

Sposób ciągłego lub okresowego mierzenia zawartości błędnych bitów w informacji cyfrowej przesyłanej po łączach telefonicznych polega na wytwarzaniu z od-

bieranego przez odbiornik ciągu sygnałów cyfrowych ciągu impulsów zegarowych o prawidłowej fazie, przy pomocy którego w obszarze obejmującym moment decyzji wybiera się okres czasu $2\Delta t$, przy czym Δt odpowiada 10% czasu trwania bitu, a następnie zliczanie w tym okresie czasu przejścia cyfrowego ciągu sygnałów. Po upływie tego okresu czasu zliczanie rozpoczyna się od nowa, przy czym stan logiczny wyjścia zależy od wyniku zliczania.

Urządzenie do ciągłego lub okresowego mierzenia zawartości błędnych bitów w informacji cyfrowej przesyłanej po łączach telefonicznych zawiera układ (2) synchronizacji bitów i detektor (8) zakłóceń, których wejścia, odpowiednio (1) i (9), stanowią wejście urządzenia dla sygnałów cyfrowych odtwarzanych w odbiorniku, oraz układ (5) czasowy i analizator (12) błędów, na których wejścia, odpowiednio (4) i (13), podawany jest z wyjścia (3) układu (2) synchronizacji bitów ciąg impulsów zegarowych, przy czym wyjście (6) układu (5) czasowego połączone jest z wejściem (7) detektora (8) zakłóceń dla podawania impulsów bramkujących. Wyjście (10) detektora (8) dołączone jest do wejścia (11) analizatora (12) błędów dla podawania ciągów impulsów o nieregularnej częstotliwości powtarzania, oraz wyjście (14) analizatora (12) stanowi wyjście urządzenia, na którym pojawia się sygnał odpowiadający stanowi logicznemu. (10 zastrzeżeń)

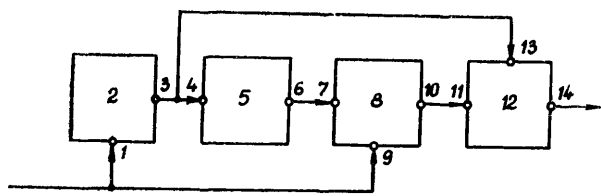


Fig. 1

G08g; G08G

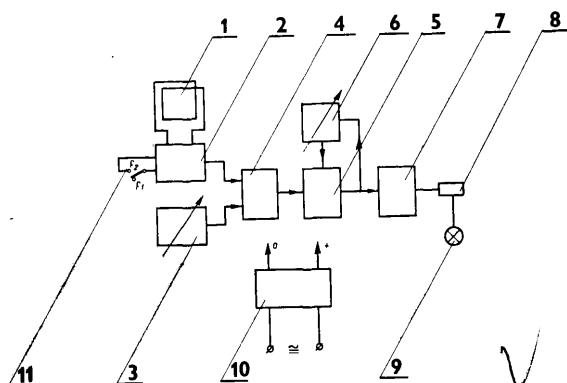
P. 177624 T

28.01.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, „Stolica”, Warszawa, Polska (Mariusz Massalski).

Czujnik drogowy

Czujnik według wynalazku posiada dwa generatory (2, 3). Generator (2) generuje częstotliwość zależną od indukcyjności pętli (1). Natomiast generator (3) jest dostrojony do częstotliwości generatora (2).



Przebiegi prądu zmiennego z generatorów (2, 3) zostają wprowadzone na nierównoważony mostek (4). Wypadkowe napięcie z mostka (4) zostaje wzmacnione poprzez wzmacniacze prądu stałego (5, 7), które powoduje zadziałanie przełącznika (8) i wystąpienie sygnału optycznego (9).

Układ czasowy (6) sprzężony jest ze wzmacniaczami (5, 7), natomiast generator (1) zaopatrzony jest w przełącznik (11) zmiany częstotliwości.

Zasilanie powyższego układu następuje poprzez stabilizowany zasilacz prądu stałego (10).

(1 zastrzeżenie)

G11b; G11B

P. 177949

11.02.1975

Pierwszeństwo: 14.02.1974 — Holandia (nr 7402012)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Nośnik zapisu, na którym zarejestrowana jest informacja w optycznie odczytywalnej strukturze oraz urządzenie do odczytywania takiego nośnika zapisu

Nośnik zapisu według wynalazku posiada ścieżki (2), zawierające pola (g) i pola pośrednie (t). Charakteryzuje się on tym, że przynajmniej jedna powierzchnia nośnika zapisu posiada okresowe zafalowania, których wielkość zmienia się w kierunku odczytywania ścieżki. Okres tych zafalowań jest znacznie większy niż średnia długość pól na ścieżkach. Uzyskuje się w ten sposób informacje o skupieniu strumienia czytającego na strukturze informacyjnej, podczas odczytu nośnika.

Urządzenie według wynalazku zawiera źródło (6) promieniowania odczytującego oraz detektor (9) zmodulowanego strumienia odczytującego, przy czym wyjście detektora połączone jest z układem elektronicznym (10), w którym uzyskuje się z sygnału detektora, składową wysokiej częstotliwości i składową niskiej częstotliwości. Składowe te zostają przetworzone odpowiednio na sygnał informacji Si oraz sygnał korekcyjny Sc służący do korekcyjnego skupiania strumienia czytającego. (7 zastrzeżeń)

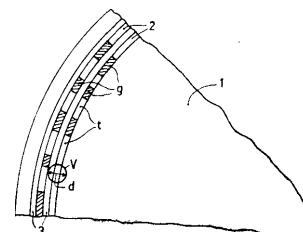
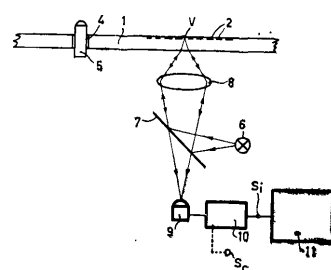


Fig. 1



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01c; H01C **P. 179572 T** 12.04.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Barbara Wrona, Danuta Luśniak-Wójcicka, Olgierda Sztaba, Stanisław Nowak, Wojciech Polito-wicz).

Sposób wytwarzania grubowarstwowych warystorów

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłożu elektroizolacyjne nanosi się zmieszana z nośnikiem organicznym pastę rezystywną zawierającą składnik szkłotwórczy oraz sproszkowaną masę związków metali lub ich sproszkowany spiek, w których tlenku cynku jest co najmniej 90% wagowych, a resztę stanowią inne związki metali i poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 500—1400°C.

(2 zastrzeżenia)

H01h; H01H **P. 178773 T** 14.03.1975

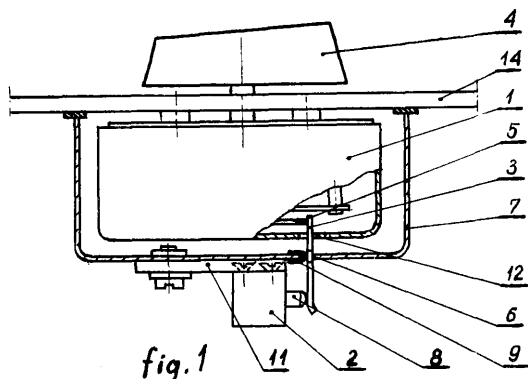
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Włodzimierz Ławniczak, Grzegorz Świdorski, Jan Goska).

Wyłącznik czasowy

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik czasowy, przeznaczony szczególnie do stosowania w urządzeniach gospodarstwa domowego, takich jak miksery, roboty, sokowirówki, pralki, kucharki itp.

Wyłącznik czasowy posiada mechanizm zegarowy (1), mikroprzełącznik (2) oraz element pośredniczący (3) kinematycznie związany z mechanizmem zegarowym (1) i mikroprzełącznikiem (2). Element pośredniczący (3) ułożyskowany jest w osłonie (7) mechanizmu zegarowego (1) i jednym końcem naciska na trzpień (8) mikroprzełącznika (2) natomiast na drugi jego koniec naciska dźwignia (5) mechanizmu zegarowego (1).

(4 zastrzeżenia)



H01h; H01H **P. 179058 T** 25.03.1975

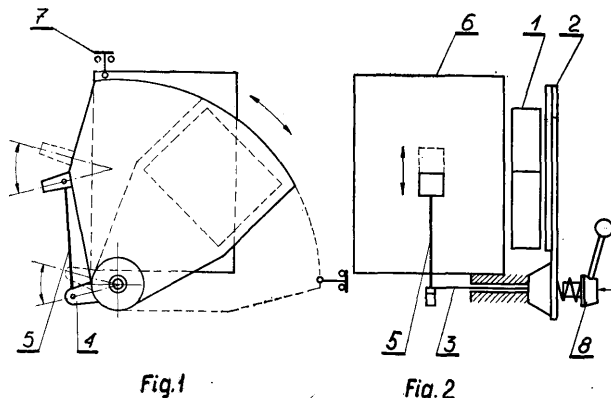
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowal, Stanisław Nitka).

Napęd wyłącznika energetycznego z silnikiem liniowym

Przedmiotem wynalazku jest napęd wyłącznika energetycznego dźwigniowego lub obrotowego z silnikiem liniowym jedno lub dwuinduktorowym.

Napęd według wynalazku charakteryzuje się tym, że w polu magnetycznym liniowego silnika (1) znajduje się ferromagnetyczne wahadło (2), osadzone na wale (3), którego ruch obrotowy poprzez dźwigniowy układ (3, 4, 5) jest przenoszony na dźwignię wyłącznika (6). Wahadło (2) może być również osadzone bezpośrednio na osi obrotowego wyłącznika (6). Ponadto napęd ma ręczny przełącznik (8) sprzężony z osią obrotu wahadła (2) za pomocą sprzęgła.

(3 zastrzeżenia)



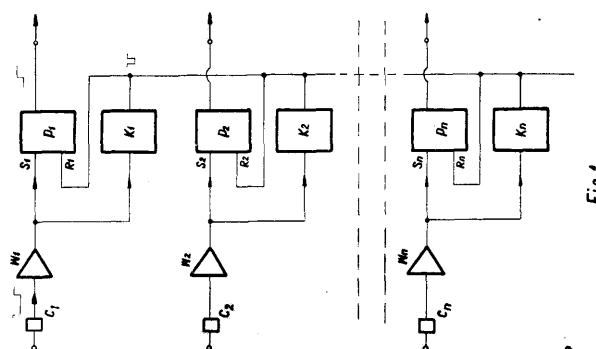
H01h; H01H **P. 179965 T** 24.04.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Piasecki).

Układ elektroniczny przełącznika stanu pracy urządzenia, zwłaszcza odbiornika telewizyjnego lub radiowego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny przełącznika stanu pracy urządzenia, zwłaszcza odbiornika telewizyjnego lub radiowego składający się z dwu lub większej liczby identycznych członów zawierających czujnik dotykowy oraz wzmacniacz sygnału wytworzonego przez ten czujnik.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy z identycznych członów tego układu składa się z jednego dwustabilnego przerzutnika (P) oraz jednego jednostabilnego przerzutnika (K), połączonych w ten sposób wzajemnie ze sobą i ze wzmacniaczem (W) sygnału wytwarzanego przez czujnik (C), że wyjście wspomnianego wzmacniacza (W) połączone jest z jednym wejściem (S) dwustabilnego przerzutnika (P) i równolegle z wejściem jednostabilnego przerzutnika (K), przy czym wyjście tego jednostabilnego przerzutnika (K) jest połączone z drugimi wejściami (R) wszystkich dwustabilnych przerzutników (P) poszczególnych członów (n). (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R
H05k; H05K

P. 178685

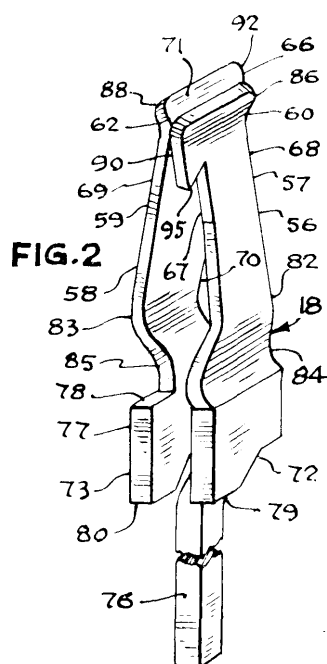
12.03.1975

Pierwszeństwo: 09.05.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 468.394)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, St. Zjedn. Am.

Styki w obudowach złączy elektrycznych,
zawierających wiele członów sprężystych

Styk elektryczny według wynalazku zawiera parę przeciwnych ramion sprężystych (56, 58), przeznaczonych do sprzężenia ze stykiem współpracującym. Ramiona te posiadają usytuowane z przodu, zwrócone do wewnątrz łuki (60, 62) z wolnymi górnymi końcami (64) odchylonymi na zewnątrz dolne końce (72, 73), połączone mostkiem, przy czym z mostkiem połączona jest integralnie część tylna (76), która wystaje z tego mostka i jest przeznaczona do połączenia z zewnętrznym elementem przewodzącym. Górne końce zawierają parę przesuniętych bocznie języczków (90, 92). (15 zastrzeżeń)



H01s; H01S

P. 179745 T

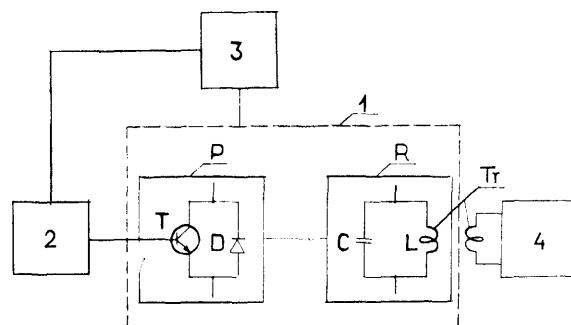
18.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Światłowej „Polam”, Warszawa, Polska (Józefa Rzepakowska, Robert Rzepakowski).

Stałoprądowy zasilacz lasera gazowego

Przedmiotem wynalazku jest stałoprądowy zasilacz lasera gazowego przeznaczony do zapalania i pracy ciągłej lasera, zwłaszcza, lasera He-Ne. Zasilacz według wynalazku składa się z układu (1) z podwajaniem prądu o wydajności prądowej 2 mA, sterowany z generatora (2) impulsów prostokątnych, korzystnie o częstotliwości 20 kHz. Na wyjściu układu (1) z podwajaniem prądu jest włączony podwajacz napięcia (4).

Układ (1) z podwajaniem prądu zawiera równoległy rezonansowy obwód (R) zasilany z baterii (3) poprzez okresowy przełącznik (P), w postaci dwukierunkowego klucza złożonego z tranzystora (T) i diody (D). Obwód rezonansowy posiada cewkę (L), która stanowi jednocześnie uzwojenie pierwotne transformatora (Tr) zasilającego układ (4) podwajacza napięcia oraz posiada pojemność (C), której wartość jest trzykrotnie mniejsza od rezonansowej pojemności i równocześnie dostatecznie duża dla automatycznego uzyskania na wyjściu zasilacza napięcia o wartości przekraczającej napięcie zapłonu lasera. (4 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 180050

29.04.1975

Pierwszeństwo: 30.04.1974 — Norwegia (nr 741557)
11.11.1974 — Norwegia (nr 744059)
14.01.1975 — Norwegia (nr 750100)

H. Astrup & CO. A/S, Oslo, Norwegia.

Urządzenie do przenoszenia energii elektrycznej
za pomocą kabla z agregatu stacjonarnego
na aparat przewoźny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia energii elektrycznej za pomocą kabla z agregatu stacjonarnego na aparat przewoźny, zwłaszcza na przyrząd transportowy, w którym ten aparat posiada jednostkę bębnową do nawijania i rozwijania kabla.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że oś obrotu jednostki bębnowej jest pionowa, a jednostka bębnowa jest połączona z co najmniej jednym silnikiem momentu obrotowego do sterowania jej ruchami obrotowymi. Jednostkę bębnową stanowi bęben podwójny, którego jeden bęben (3) służy do nawijania i rozwijania kabla (1), a drugi bęben (4) do nawijania i rozwijania liny (2), przy czym oba bębny (3) i (4) mają ruch przeciwny. Silnik obracający jednostkę bębnową stanowi bateria sprężynowa (9) składająca się ze sprężyny (8) napędzającej poprzez zewnętrzną rurę (6) bęben linowy (4) oraz ze sprężyny (10) napędzającej poprzez wewnętrzną rurę (7) bęben kablów (3). Wolne końce kabla (1) i liny (2)

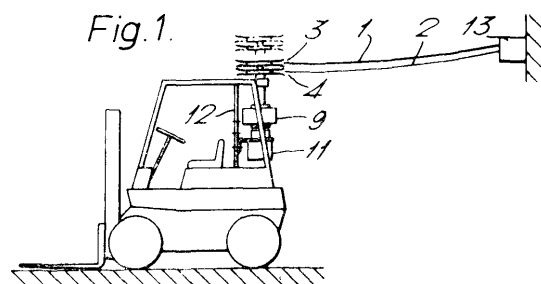
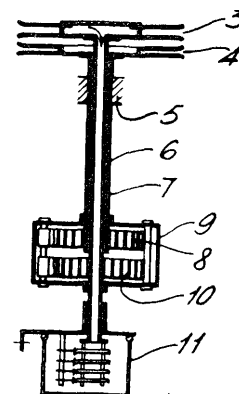


Fig. 1.

Fig. 3.



bębna podwójnego (3 i 4) są połączone swobodnie z wózkiem ciągnionym, jeżdżącym po szynach, posiadającym na jednym końcu punkt zamocowania kabla (1), a na drugim jego końcu punkt zamocowania liny (2). Doprowadzanie prądu do wózka ciągnionego odbywa się za pomocą kabla elastycznego (1) z bębna podwójnego (3 i 4), zamocowanego na końcu układu szynowego, a linia sterowania jest prowadzona ze stacjonarnego bębna podwójnego (3 i 4) poprzez tarczę wychylną na przeciwnym końcu układu szynowego i z powrotem do wózka ciągnionego. (20 zastrzeżeń)

H02h; H02H

P. 180027 T

29.04.1975

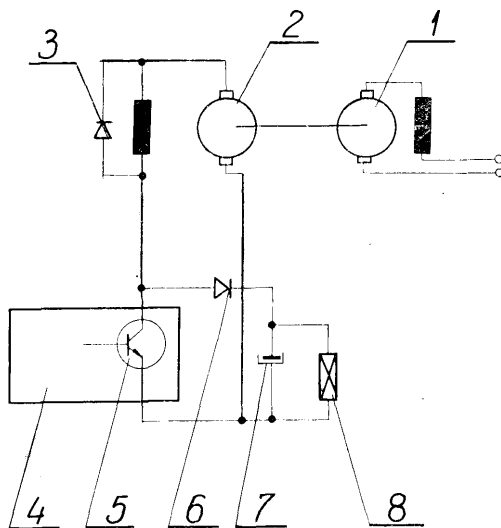
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciasnocha, Grzegorz Heszen, Romuald Janson, Jan Pabiańczyk).

Układ zabezpieczający maszynowe przetwornice trakcyjne

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający maszynowe przetwornice trakcyjne z półprzewodnikowymi układami wzbudzenia przed skutkami uszkodzenia prądnic i układów wzbudzenia.

Układ zabezpieczający według wynalazku charakteryzuje się tym, że do elementu (5) kluczującego układu wzbudzenia (4) prądnicy (2) poprzez diodę (6) dołączony jest przełącznik (8) z kondensatorem (7), w ten sposób, że zanik kluczowania w układzie wzbudzenia (4) powoduje wyłączenie przełącznika (8), co spowoduje wyłączenie zespołu z sieci.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 180084 T

30.04.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jerzy Adamkiewicz, Wiesław Lasocki, Jan Wawszczak).

Układ zabezpieczenia zwłocznego silników trójfazowych przed pracą jednofazową

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny zabezpieczenia zwłocznego silników trójfazowych przed pracą jednofazową przy dowolnych mocach, obciążeniach i układach połączeń. Istota wynalazku polega na tym, że cewka (1) przełącznika (2) współpracującego bezpośrednio lub pośrednio najkorzystniej ze stycznikiem (6) jest włączona między neutralne punkty sieci (N) i silnika (8) lub sztucznego zera (N') równolegle z kondensatorem (3) a szeregowo z opornikiem regulowanym (4) i diodą (5), bądź też układem prostowniczym mostkowym. (2 zastrzeżenia)

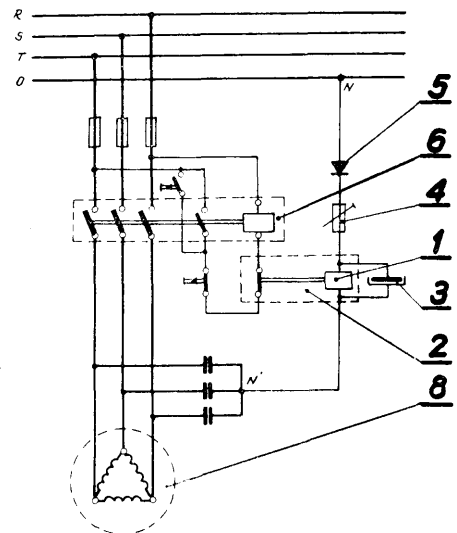


fig 1

H02k; H02K

P. 178482

03.03.1975

Pierwszeństwo: 04.03.1974 — Szwajcaria (nr 2996/74)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri and Cie, Baden, Szwajcaria.

Chłodzona gazem maszyna elektryczna

Maszyna elektryczna według wynalazku posiada pomiędzy pakietem blach stojana (2), a urządzeniem rozdzielającym (8) połączony z komorą wypływową (3) kanał (7), chłodzący stronę czołową (5) stojana (2). Urządzenie rozdzielające (8) oddziela kanał (7) gazoszczelnie od komory dopływowej (4), a czoło uzwojenia (11) stojana, jest umieszczone zasadniczo poza urządzeniem rozdzielającym (8).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zarówno do maszyn elektrycznych asynchronicznych, jak i synchronicznych. (10 zastrzeżeń)

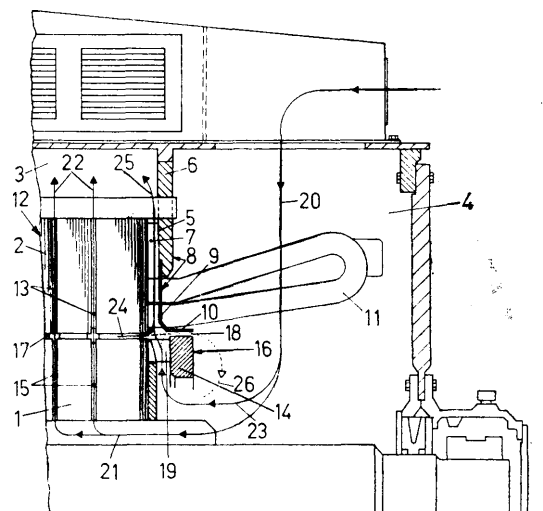


FIG.1

H02m; H02M

P. 179835 T

22.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Gałek).

Falownik z komutacją wymuszoną

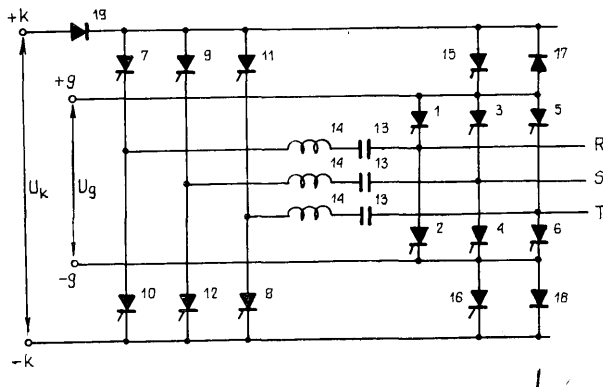
Falownik według wynalazku składa się z półprzewodnikowych zaworów sterowanych głównych (1), (2), (3), (4), (5) i (6) połączonych z komutacyjnymi zawora-

mi (7), (8), (9), (10), (11) i (12) poprzez elementy reaktacyjne (13) i (14) oraz z półprzewodnikowych zaworów sterowanych dodatkowych (15) i (16) i do nich równolegle dołączonych elementów prostowniczych (17) i (18), przy czym te dodatkowe zawory włączone są odpowiednio pomiędzy zawory główne (1), (3), (5) i komutacyjne (7), (9), (11) oraz pomiędzy zawory główne (2), (4), (6) i komutacyjne (10), (12), (8).

Obwód komutacyjny zasilany jest z niezależnego źródła (Uk).

Układ zapewnia niezależność wartości granicznej prądu oddawanego przez falownik od zmian amplitudy napięcia w jego obwodzie głównym oraz jego poprawną pracę nawet w stanach zwarciovych.

(2 zastrzeżenia)



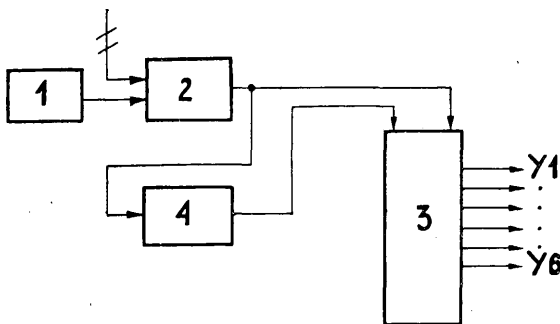
H02m; H02M P. 179980 T 26.04.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Paweł Ciepliński, Józef Dancewicz, Marian Kępiński, Krzysztof Nowak).

Jednokanałowy układ sterowania wielofazowych tyrystorowych przekształtników zależnych

Układ według wynalazku zawiera zadajnik (1) sygnału sterującego, człon (2) synchronizacji i przesuwania fazy, generator dzwoniący (4) oraz szeregowo-równoległy rejestr (3) przesuwany. Wyjście zadajnika sygnału sterującego (1) połączone jest z jednym wejściem członu synchronizacji i przesuwania fazy (2), którego drugie wejście połączone jest z siecią elektroenergetyczną, a wyjście członu synchronizacji i przesuwania fazy (2) połączone jest z wejściem programującym szeregowo-równoległy rejestr przesuwany (3) i połączone jest z wejściem generatora dzwoniącego (4), którego wyjście połączone jest z wejściem taktującym rejestru (3), którego poszczególne wyjścia (Y1...Y6) sterują zapłonem tyrystorów w przekształtniku zależnym, przeznaczonym do współpracy z siecią elektroenergetyczną jako prostownik lub falownik.

(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P P. 178093 T 15.02.1975

Pierwszeństwo: 15.01.75 — St. Zjedn. Am. (nr 540.430)

John Welsh, Country of Summit, Stany Zjednoczone Ameryki (James Whitman Gibbs).

Elektryczny układ sterujący

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ sterujący, który służy do łączenia źródła energii elektrycznej i sterowanego elektrycznie urządzenia. Układ według wynalazku zawiera suwak (16), o powierzchni wykonanej częściowo z materiału nieprzewodzącego, wiele elementów stykowych (64, 66, 68, 70), wykonanych z materiału przewodzącego, umieszczonych na powierzchni suwaka (16), przewodzący zestyk (15, 18) płynny, przystosowany do progresywnego załączania elementów stykowych (64, 66, 68, 70) suwaka (16) w celu dostarczania zmiennej wielkości elektrycznej na wyjściu i jeden lub więcej przewodzących zestyków płynnych do załączania innych zestyków dyskretnych w celu uzyskania działania przełącznego w zależności od sygnału elektrycznego z przewodzącego zestyku (15, 18) płynnego.

(40 zastrzeżeń)

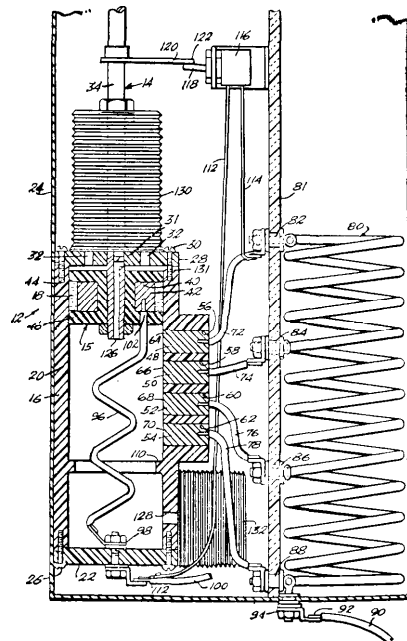


Fig. 1

H02p; H02P P. 178144 T 18.02.1975

Pierwszeństwo: 19.02.74 — Czechosłowacja (nr PV 1198-74)

CKD Praha, Oborový Podnik, Praha, Czechosłowacja.

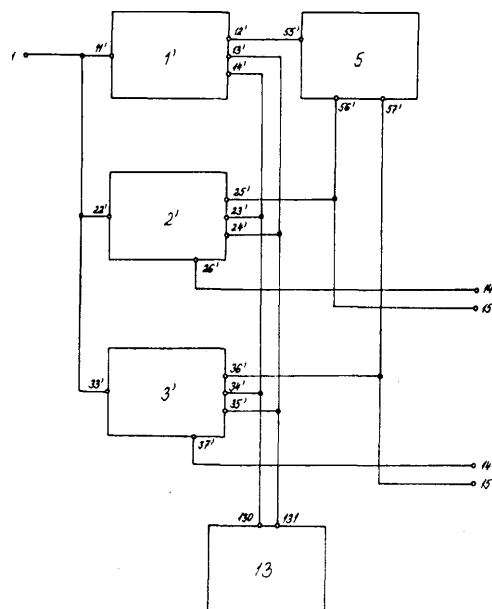


Fig. 3

Układ obwodu sterowniczego do sterowania z przesunięciem wielofazowych tyrystorowych nastawników prądu stałego

Układ według wynalazku pracuje ze sterowaną częstotliwością przełączania i czasem przełączania. Zawiera on nadrzędny konwerter napięcie-częstotliwość (1), co najmniej dwa podporządkowane konwertery napięcia — częstotliwość (2', 3'), źródło (13) symetrycznego napięcia liczącego i wielostabilny obwód przerzutnikowy (5). Do wejścia (1) obwodu sterowniczego jest przyłączone wejście nadrzędne konwertera (1') i wejścia (22', 33') podporządkowanych konwerterów (2', 3'). Zaciski (15, 15') służą do przyłączania tyrystorów pomocniczych nastawników prądu, a zaciski (14, 14') przeznaczone są do przyłączania tyrystorów głównych. (5 zastrzeżeń)

H02p; H02P

P. 180028 T

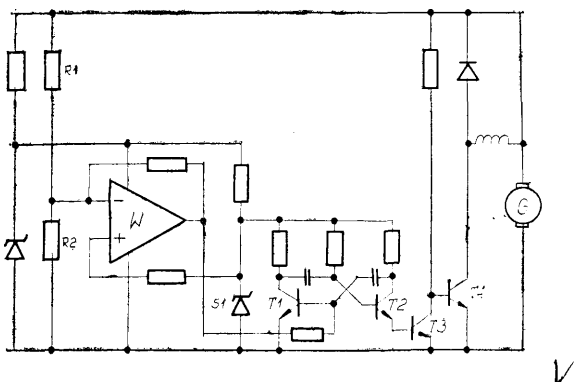
29.04.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciasnocha, Grzegorz Heszen, Romuald Janson, Roman Kapuściński).

Układ połączeń do regulacji napięcia prądnicy prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do regulacji napięcia prądnicy prądu stałego, zwłaszcza prądnicy stosowanej w pojazdach trakcji elektrycznej i spalinowej.

Układ zawiera wzmacniacz operacyjny (W), do którego wyjścia dołączony jest pierwszy tranzystor (T_1) multiwibratora astabilnego, a emiter drugiego tranzystora (T_2) multiwibratora połączony jest z bazą tranzystora (T_3) wzmacniającego impulsy sterujące tranzystor (T_4) włączony w obwód wzbudzenia prądnicy (G). (1 zastrzeżenie)

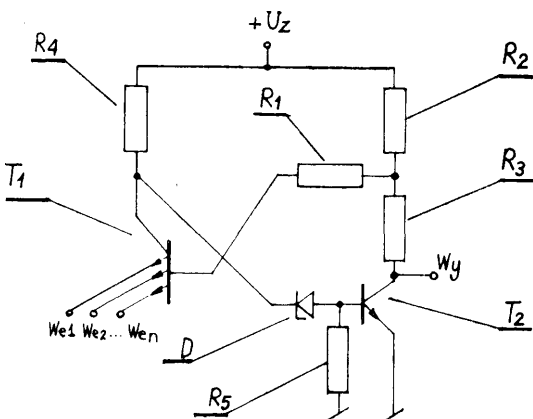


H03k; H03K

P. 178550 T

06.03.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Szumski).



Bramka logiczna scalona

Bramka logiczna scalona posiada co najmniej dwa tranzystory połączone w ten sposób, że baza tranzystora wieloemiterowego (T_1) jest połączona poprzez rezystor (R_1) z dzielonym rezystorem kolektorowym tranzystora (T_2) w punkcie połączenia składających się na niego rezystorów (R_2) i (R_3), natomiast kolektor tranzystora (T_1) połączony jest z bazą tranzystora (T_2) przez diodę Zenera (D), którą stanowi złącze baza — emiter tranzystora scalonego. (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 179097 T

26.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Adam Buczyński).

Programowany generator grup impulsów

Generator według wynalazku, będący źródłem sygnałów o programowanej częstotliwości i liczbie impulsów w grupie oraz o regulowanym czasie pomiędzy grupami, jest utworzony ze znanego cyfrowego częstotliczomierza (1) i przystawki (8), zbudowanej z programowanego cyfrowego komparatora (9) i układu (10) formowania, którego wyjście jest wyjściem (Wy) całego generatora. Częstotliczomierz (1) jest wyposażony we wzorcowy generator (2) o regulowanej częstotliwości, licznik (5), układ (6) indykacji, programowany układ (7) repetycji i bramkę (4), włączoną pomiędzy generator (2) a licznik (5), której wyjście jest połączone ponadto z wejściem układu (10) formowania, zaś wejścia są połączone z wyjściem komparatora (9) i wyjściem układu (7) repetycji. Komparator (9) jest wejściem połączony z wyjściem licznika (5), a ponadto swoim wyjściem jest połączony także z wejściem układu (7) repetycji.

Generator według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do badania przyrządów cyfrowych. (1 zastrzeżenie)

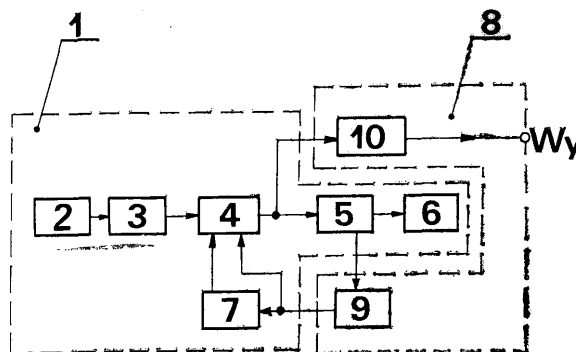


Fig 1

H03k; H03K
G05f; G05F

P. 179639 T

15.04.1975

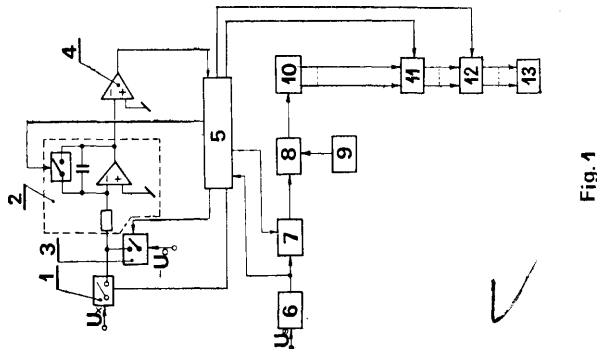
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Roman Stefanowski, Janusz Krupowies, Henryk Woźniak).

Sposób przetwarzania analogowo-cyfrowego

Sposób według wynalazku oparty o metodę podwójnego całkowania, z zastosowaniem licznika (10), zegarowego generatora (9), integratora (2) i komparatora (4), w którym zlicza się impulsy (9) generatora w okresie przetwarzania, zaś czasem zakończenia drugiego całkowania steruje komparator (4), wyłączając licznik (10) w momencie wyzerowania integratora (2), charakteryzuje się tym, że zakłócającym sygnałem steruje się bezpośrednio czasem pierwszego całkowania, załączając a następnie wyłączając licznik (10).

w momencie dwóch kolejnych zmian znaku zakłócającego sygnału w tym samym kierunku, po czym wynik pierwszego całkowania przesyła się do układu (11) pamięci, do której się następnie przesyła wynik drugiego całkowania i z kolei oba te wyniki poddaje się dzieleniu w znanych urządzeniach (12) oraz dalszej obróbce, niezbędnej dla uzyskania rejestracji lub odczytu.

Sposób ten znajduje zastosowanie zwłaszcza tam, gdzie częstotliwość sieci zasilającej zmienia się w szerokich granicach i gdzie wskutek zmiennego i znacznego obciążenia sieci ulega zmianie kształt przebiegu sygnału zasilania. (1 zastrzeżenie)



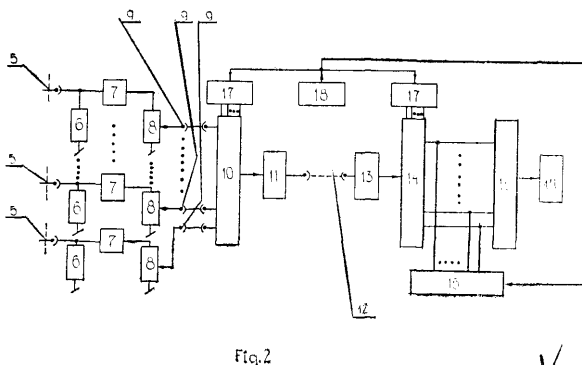
H04b; H04B P. 178887 T 19.03.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Daniel Józef Bem, Andrzej Wróblewski).

Sposób ciągłej kontroli zmian dopasowania elementów antenowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że kontroluje się równocześnie na wielu kierunkowych sprzęgaczach falę odbitą, pochodzącą od niedopasowania impedancyjnego danego antenowego elementu, w stosunku do odsprężonych wrót (5) odpowiadającego mu sprzęgacza. Kontrola tej dokonuje się przez ciągłe porównywanie spadku napięcia, występującego na elemencie (6) obciążającym odsprężone wrota (5) kierunkowego sprzęgacza z napięciem odniesienia, powstającym w momencie zmiany dopasowania antenowego elementu w przetwarzającym układzie (7, 8), zasilanym z tych odsprężonych wrót. Sygnały wyjściowe z przetwarzających układów (7, 8), będące nośnikami informacji o uszkodzeniu elementu układu antenowego, przetwarzają się w znanych urządzeniach na sygnał kontrolny, wykorzystywany do informacji, jak teżysterowania urządzeń zabezpieczających.

Sposób znajduje zastosowanie zwłaszcza w telewizyjnych nadawczych układach antenowych. (1 zastrzeżenie)



H04b; H04B P. 179674 16.04.1975

Pierwszeństwo: 16.04.1974 — Węgierska Republika Ludowa (nr OJ-174)

Orion Rádió és Villamossági Vállalat, Budapeszt, Węgry (Pal Almási, István Frigyes, Zoltán Szabó).

Urządzenie do radiowej transmisji sygnałów binarnych

Urządzenie do radiowej transmisji sygnałów binarnych składa się z nadajnika z oscylatorem (30) kwarcowym i odbiornika. Nadajnik zawiera modulator (31) fazowy, do którego wejścia dołączony jest kodér (33) różniczkujący, powielacz częstotliwości (34) oraz filtr (35). Odbiornik posiada demodulator (38) częstotliwości, filtr dolnoprzepustowy (39) przetwornik relaksacyjny oraz dekodér różniczkujący (41). (5 zastrzeżeń)

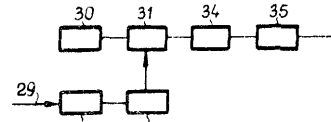


Fig. 6

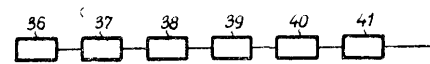


Fig. 7

H04m; H04M P. 178791 T 14.03.1975

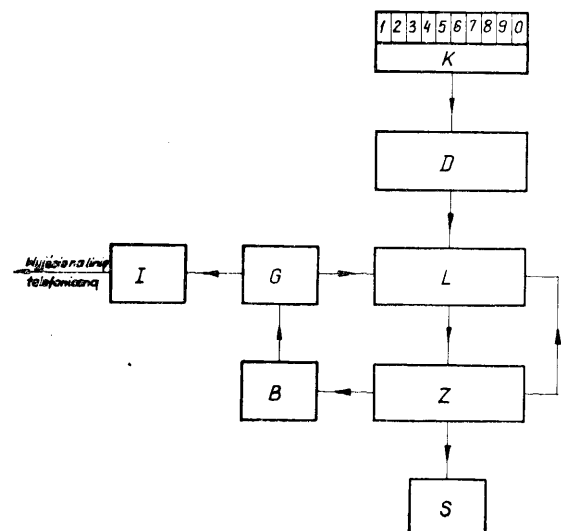
Zakłady Urządzeń Komputerowych „Mera-Elzab”, Zabrze, Polska (Zdzisław Andrzejewski).

Układ klawiszowego numeratora telefonicznego na obwodach scalonych

Układ klawiszowego numeratora telefonicznego posiada zespół klawiszy (k) połączony poprzez matrycę diodową (D) z licznikiem dodającym (L) czterobitowym. Licznik ten powiązany jest z układem podwójnego zerowania (Z) i bramkowanym generatorem (G) z pętlą sprzężenia zwrotnego.

Generator 10Hz (G) steruje układem przekazującym impulsy (I) w linię telefoniczną zgodnie z wybraną cyfrą. Obwód sygnalizujący wybieranie (S) połączony jest z układem podwójnego zerowania (Z), przy czym sygnalizacja wybierania odbywa się przy pomocy żarówki telefonicznej. W układzie podwójnego zerowania (Z) pierwsze zerowanie powoduje wyzerowanie licznika dodającego (L), natomiast drugie zerowanie powoduje zablokowanie generatora 10Hz (G).

(4 zastrzeżenia)



H04m; H04M P. 179750 T 18.04.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Sposób zmniejszania niedopasowania, zwłaszcza linii abonenckiej do centrali konferencyjnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na czas dokonywania samoczynnego dopasowywania, od odbiornika, zwłaszcza linii abonenckiej, odłącza się źródło sygnału użytecznego zwłaszcza wyjście centrali konferencyjnej, a na jego miejsce dołącza się źródło sygnału pomiarowego, wykonuje się pomiar modułu impedancji falowej odbiornika, zwłaszcza linii abonenckiej, i w zależności od tego, czy pomierzony moduł impedancji falowej ma wartość mniejszą lub większą od znamionowej, załącza się dodatkowe elementy rezystancyjne w szereg z odbiornikiem, zwłaszcza w szereg z przewodami linii abonenckiej lub równolegle do odbiornika, zwłaszcza wejścia tej linii.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z układu dopasowującego (4), rezystorów (8 i 9), źródła sygnału pomiarowego (7), wzmacniaczy (10 i 11), układu prostowania złożonego z diod (12 i 15), rezystorów (13 i 16) oraz kondensatorów (14 i 17), wzmacniacza różnicowego (18), przełącznika spolaryzowanego (19), lub układu zastępującego przełącznik spolaryzowany, oraz z elementu przełączającego np. przełącznika czasowego (3), który odłącza na czas przeprowadzania procesu samoczynnego zmniejszania niedopasowania układ dopasowujący (4) i połączony z nim odbiornik (6) zwłaszcza linię abonencką (5) od źródła sygnału użytecznego (1) i przyłączający je do obwodu pomiarowego, w skład którego wchodzi ponadto źródło sygnału pomiarowego (7) oraz rezystor (8).

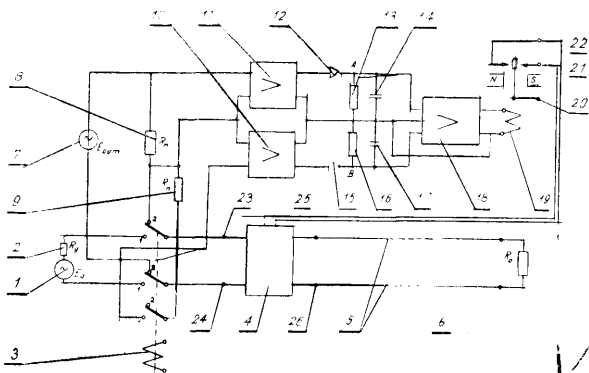


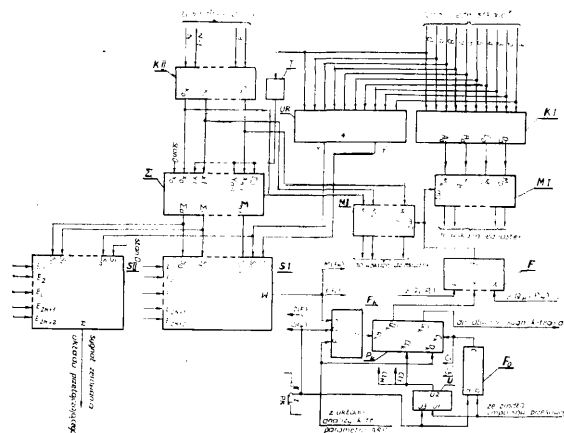
Fig. 1

H04m; H04M P. 179977 T 24.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Zientalski, Elżbieta Kasprzowicz, Adam Olszewski, Kazimierz Jankowski).

Układ samoczynnej kontroli alarmów urządzeń przemiany grup z automatyczną regulacją poziomu

Układ według wynalazku posiada sumator (E), na którego wejścia ($X_0 \dots X_{n-1}$) podawane są sygnały z wyjścia ($K_0 \dots K_{n-1}$) konwertera (KII) kodu 1 z N nad kod binarny, zaś do wejść ($Y_1, \dots, Y_{n-1}$) tego sumatora doprowadzony jest poprzez separator (T) sygnał z linii jednostkowej o numerze (O), a do wejścia (Y_0) doprowadzony jest potencjał logicznego „0”. Wyjście ($\Sigma_0, \dots, \Sigma_{n-1}$) sumatora (Σ) dołączone są do wejść (S_0, S_{n-1}) selektora (SI) programowanego odłączania alarmów i do wejść ($S_0, \dots, S_{n-1}$) drugiego selektora (SII) programowanego zerowania układu przełączającego. Na wejście (S) selektora (SI) podawany jest sygnał z wyjścia (r) układu (UR) rozróżniania parzystości zestawów a na wejście (S) drugiego selektora (SII) podawany jest potencjał logicznego „0”.



Do wejść (S_n) obu selektorów (SI, SII) dołączone jest wyjście (r) układu (UR), przy czym wyjście selektora (SII) daje sygnał zerowania układu przełączającego natomiast wyjście (W) selektora (SI) oraz stan przełącznika (PK) sterują trzy wejściowymi bramkami ($F_1, \dots, F_n$).

Wyjścia tych bramek połączone są z wejściami ($R_1, \dots, R_M$) przerzutników pamiętających alarmy a wejścia ($K_0 \dots K_{n-1}$) konwertera (KII) kodu 1 z N na kod rowane poprzez bramkę (F_0) ze źródła impulsów przesuwających, które wyzwalają uniwersalny (U) sterujący z wyjścia (U_2) wejścia zegarowe $U_1, \dots, U_m$ przerzutników ($P_1, \dots, P_M$).

Wyjścia ($Q_1 \dots Q_M$) przerzutników poprzez bramkę o M wejściach sterują zapisem stanów dwóch konwerterów (KI i KII) do dwóch pamięci (MI i MII) zaopatrzonych we wskaźniki cyfrowe. Natomiast do wejść ($D_1 \dots D_M$) przerzutników oraz trzecich wejść bramek ($F_1 \dots F_M$) doprowadzone jest M sygnałów z układu analizy parametrów automatycznej regulacji poziomu. (1 zastrzeżenie)

IL WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

W. 53562

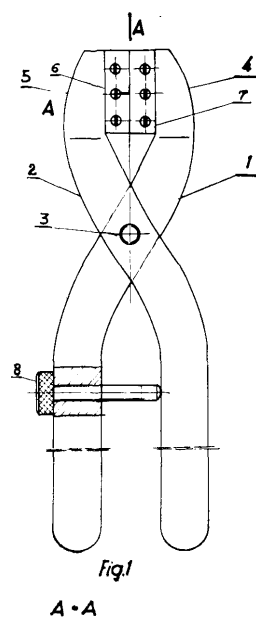
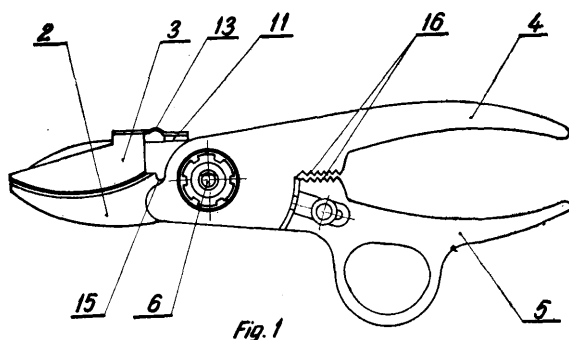
25.04.1975

Łódzkie Zakłady WYROBÓW Metalowych „Wizamet”,
Łódź, Polska (Ryszard Bednarek, Jan Borowski, Sta-
niław Matczuk).

Sekator do kwiatów i krzewów

Sekator do kwiatów i krzewów, posiada rękojeści (4 i 5), do których zamocowane są ostrza tnące (2), sprężynę rozwierającą na sworzniu (6), oraz mecha-
nizm zabezpieczający składający się z bezpiecznika, na który poprzez kulkę oddziałuje sprężyna bez-
piecznika.

Do rękojeści (5) przytwierdzony jest chwytak (11), na którego końcówkę (13) nałożony jest docisk (3). Ostrza (2) posiadają wycięcia (15) nachodzące na siebie w czasie zamykania sekatora a rękojeści (4 i 5) mają powierzchnie rowkowane (16). (1 zastrzeżenie)



A22b; A22B

W. 53870

14.06.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego.
Łódź, Polska (Lechosław Walencki, Ryszard Różycki,
Jerzy Hiske).

Nary do przesuwu mechanicznego świń przez oparzelnik do oparzania częściowego

A011; A01L

W. 53517

16.04.1975

Piotr Mikita, Bydgoszcz, Polska (Piotr Mikita).

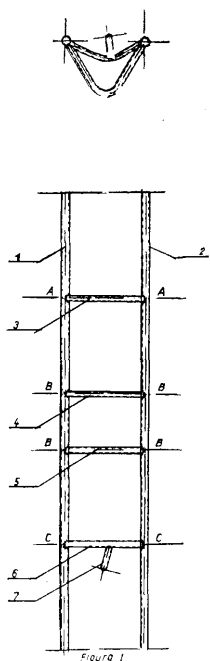
Nożyce do obcinania racic u bydła

Nożyce według wzoru użytkowego składają się z odpowiednio ukształtowanych dźwigni, zakończonych szczękami (4, 5) wygiętymi do góry pod kątem 120—150°, do których zamocowane są nożyki (6, 7) ustawione pod kątem 15—20° do płaszczyzny cięcia.

(1 zastrzeżenie)

Nary według wzoru użytkowego stanowi konstrukcja 2 rur. Do wzdłużnych rur (1, 2) jest przyspawana jedna rura (3), składająca się z dwóch odcinków prostych, przecinających się pod kątem ostrym 55°—65°, połączonych łukiem okręgu, zaś pozostałe trzy rury (4, 5, 6) posiadają kształt odcinków elipsy, ułożonych względem siebie pod kątem 140°—160°.

(1 zastrzeżenie)

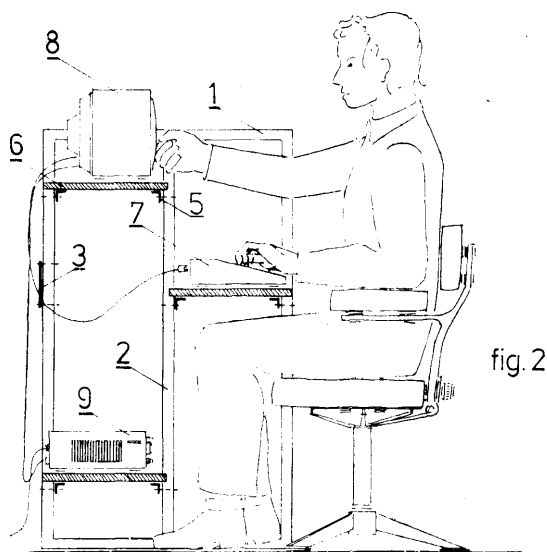


A47b; A47B W. 53879 17.06.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Robert Kunkel).

Regał uniwersalny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regał uniwersalny przeznaczony w szczególności do ustawiania sprzętu komputerowego.



Regał ma dwie symetryczne zamknięte ramy (1), wzmocnione wspornikami (2) i połączone sztywnym łącznikiem (3). Wsporniki (2) i równoległe do nich boki ram (1) posiadają jednakowe, umieszczone w rzędach otwory, których osie wyznaczają płaszczyzny równoległe do podstawy ram (1). Do właściwych otworów są mocowane uchwyty (5) na których są umieszczone półki (6) służące do ustawiania sprzętu komputerowego. (1 zastrzeżenie)

A47c; A47C

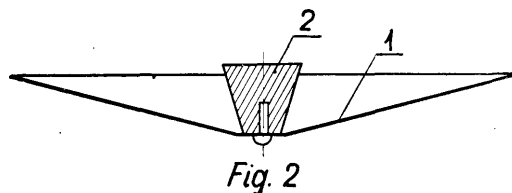
W. 53456

02.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Brukalski).

Przykrywka do naczyń, zwłaszcza garnków kuchennych

Przykrywka do naczyń, zwłaszcza garnków kuchennych, charakteryzuje się takim ukształtowaniem, że najniższy punkt przykrywki znajduje się w części centralnej wklęsłego krążka (1) zaopatrzonego od góry w uchwyt (2). (1 zastrzeżenie)



A47c; A47G

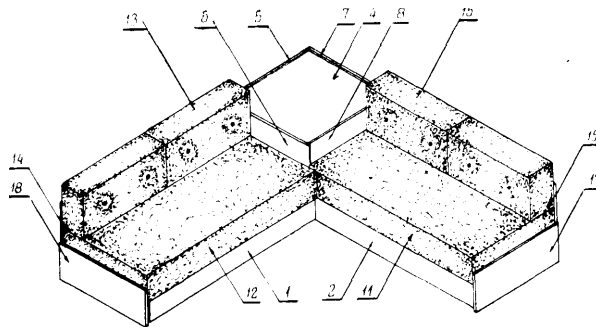
W. 53564

25.04.1975

Katowickie Fabryki Mebli, Katowice, Polska (Jan Bielach, Jan Zygmunt).

Kanapa narożnikowa

Kanapa narożnikowa dwuosobowa składa się z trzech skrzyń (1, 2, 3) połączonych ze sobą rozłącznie, dwóch poduch (11 i 12) dużych zamocowanych na ramach, czterech luźnych poduszek (13, 14, 15 i 16), dwóch boków kanapy (17 i 18). Wszystkie skrzynie zawierają pojemniki. Skrzynia narożna (5) tworzy rozkładany stolik. Kanapa służy jako mebel wypoczynkowy albo jako kanapa do spania dla dwóch osób łącznie, lub jako dwie oddzielne kanapy wypoczynkowe, bądź dwie oddzielne kanapy do spania. (1 zastrzeżenie)



A47d; A47D

W. 53447

29.03.1975

Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska (Krzysztof Streb).

Materac składanka do kąćków dziecięcych

Materac i meble wykonane z kształtek, różnej postaci o strukturze piankowej, elastycznej, dostosowane są do łączenia w zespoły oraz gotowe meble w ten sposób, że poszczególne kształtki poduchy łączą się ze sobą za pomocą łączników (3) zakończonych kółkami (4).

Materac (6) oraz materac wkład do kojca dziecięcego składają się z katowych kształtek — poduch (14) oraz z trapezowych kształtek — poduch (15) ułożonych w płaszczyźnie horyzontalnej. Meble wykonane z kształtek — poduch łączą się w zespoły, za pomocą łączników (3), tworzące elastyczne wielokrotne bryły w postaci fotela, sofy, kanapy oraz stolików. (2 zastrzeżenia)

A47j; A47J

W. 53574

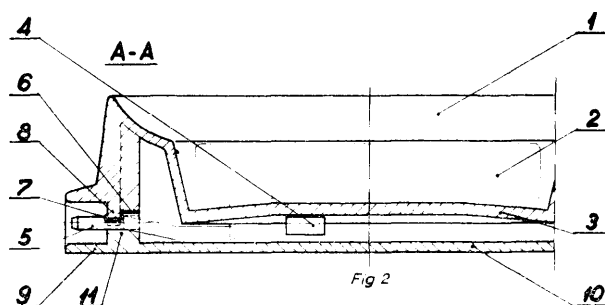
28.04.1975

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Emil Karut, Rudolf Duda, Władysław Gleindek, Zbigniew Truszel).

Obudowa zespołu grzejnego podgrzewacza talerzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół grzejny podgrzewacza talerzy, służący do podtrzymywania stałej, określonej temperatury środków spożywczych.

Zespół grzejny według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (1) w dowolnej części ma uformowane promieniowo nośne elementy (3) grzejnego zespołu i ogranicznika (4) temperatury oraz osadzenie wtykowych kołków (5) w bocznych dwóch równoległych rowkach (6) obudowy (1). Wtykowe kołki (5) zabezpieczone są przed wzdłużnym przesuwem w rowkach (6), nasadzeniem wycięcia (7) tego kołka na występ (8) obudowy (1). Wystająca poza obwodowy obrys obudowy (1) część (9) tworzy jednostronnie osłonięte wtykowych kołków (5), a przyległe tej części zgrubienie (11) stanowi element zabezpieczający przed zmianą poprzecznego położenia tych kołków w rowkach (6) obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



A47k; A47K

W. 53573

28.04.1975

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Rajmund Tokarski, Krystyna Radzikowska).

Mata łazienkowa

Gumowa mata łazienkowa, zwłaszcza przewidziana do wykładania przed wanną lub brodzikiem, wykonana jest w postaci płyty (1), na której górnej części wykonane są elementy zdobnicze w postaci czwororamiennych gwiazd i są przy tym regularnie rozłożone na powierzchni maty.

W spodniej części maty w kwadratach lub prostokątach — wykonane są wgłębienia (2). Wgłębienia te posiadają jedynakową głębokość.

Mata według wzoru na swej stronie spodniej zaopatrzona jest w dużą ilość długich szczelin (4), co powoduje zwiększenie powierzchni umożliwiającej szybkie wysychanie wody. (1 zastrzeżenie)

PRZEKRÓJ A-A

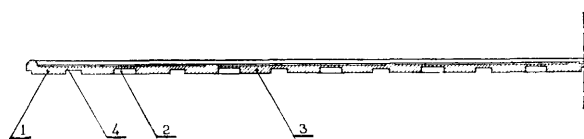


FIG 2

A47i; A47L

W. 53772

02.06.1975

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego „Rytex”, Bielsko-Biała, Polska (Alfons Elke, Edward Kózka).

Zmiotka nożycowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zmiotka nożycowa do czyszczenia i odkurzania podłóg, zwłaszcza podłóg sal produkcyjnych.

Zmiotka nożycowa według wzoru użytkowego składa się z dwóch oprawek (1), w których umocowane są wymienne szczotki (2) oraz z dwóch krzyżujących się drążków (3) umocowanych do górnej powierzchni oprawek (1). Oprawki (1) połączone są na jednym końcu zawiasem (6), co umożliwia dowolne ich rozchylanie. Drążki (3) w miejscu krzyżowania się połączone są sworzniem (4). Końce drążków (3) są wygięte tworząc uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)

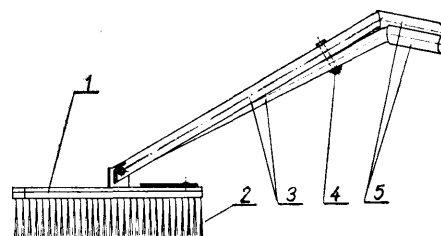


Fig. 1

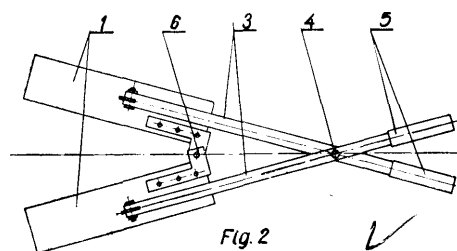


Fig. 2

A61b; A61B

W. 53182

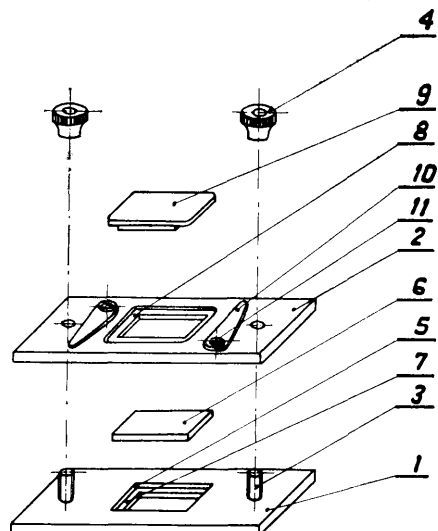
06.02.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy Warchoł).

Kamera do autoradiografii substancji rozpuszczalnych w wodzie

Urządzenie według wzoru użytkowego ma na celu oznaczenie obecności i lokalizacji substancji rozpuszczalnych w wodzie w tkankach badanych narzędzi z równoczesną możliwością fotograficznego opracowania autoradiografii tych substancji.

Urządzenie stanowi kamerę, składającą się z dwóch, najkorzystniej prostokątnych płytek (1, 2) z tworzywa, na przykład tekstolitu, połączonych ze sobą wkrętami (3) i dociskanych dokrętkami (4), przy czym w obu płytkach wykonane są otwory kwadratowe lub prostokątne. W płytce dolnej otwór nakryty jest płytką szklaną (6), natomiast otwór płytki górnej przykryty jest uchylną pokrywą tekstolitową (9), stabilizowaną dwoma, wahadłowo ruchomymi ramionami (10). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

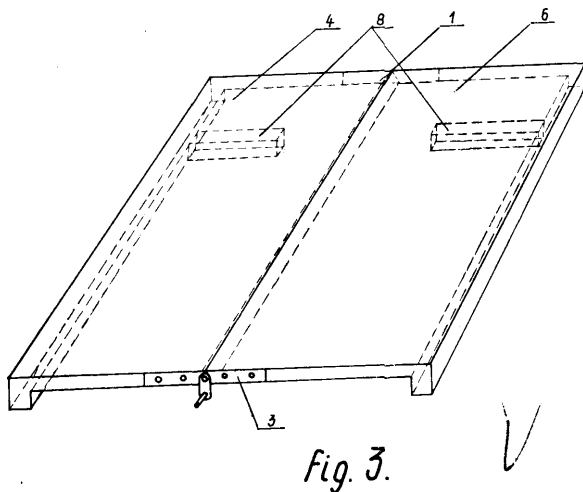
W. 53542

18.04.1975

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego
Katowice, Polska (Erwin Byrski, Wiesław Polak, Erhard Michacz).

Przystawka kasetowa do śródoperacyjnych zdjęć rentgenowskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka kasetowa do śródoperacyjnych zdjęć rentgenowskich umożliwiająca wyjmowanie i zakładanie kaset rentgenowskich bez potrzeby podnoszenia operowanego chorego. Przystawka kasetowa jest wykonana z płyt przepuszczających promienie rentgenowskie i jest łamana wzdłuż linii (1), a krawędzie załamań kasety w przekroju poprzecznym mają kształt trójkąta (2), przy czym kasety są wyposażone w zaczepy mocujące (3). (1 zastrzeżenie)



A61c; A61C

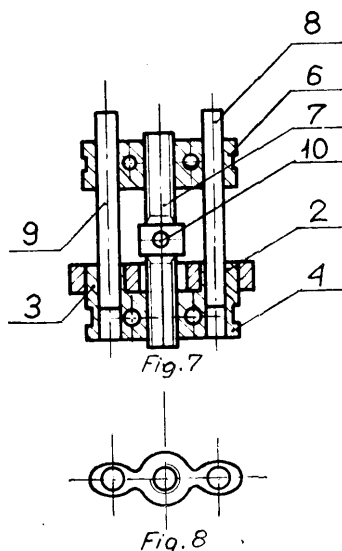
W. 53463

03.04.1975

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych,
Milanówek, Polska (Władysław Gnapp, Józef Kwiatkowski, Szymon Bojanowski, Sylwester Piotrkowicz).

Śruby regulacyjne

Śruby regulacyjne stosowane w ortodoncji do usuwania wadliwego zgryzu u dzieci, zbudowane ze stałej szczęki (6), przesuwnej szczęki (4), wrzeciona (7) oraz prowadzących kołków (8, 9) wyposażone są w osłonkę (1) z tworzywa sztucznego w postaci płytki



przykładowo o kształcie prostokąta o dwóch przeciwległych bokach wypukłych zawierającą otwory (15, 16, 17), przy czym kształty tych otworów pokrywają się odpowiednio z kształtami ramion (2, 3) i główki (5) wrzeciona (7) w przekrojach poprzecznych.

(1 zastrzeżenie)

A611; A61L

W. 53532

19.04.1975

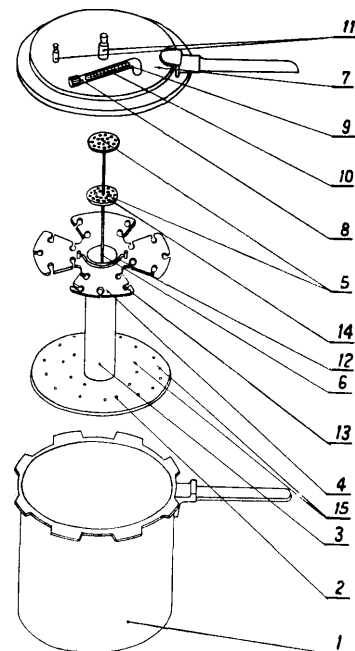
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Szczęsny Górski).

Przenośny autoklaw ciśnieniowy

Przedmiotem wzoru jest przenośny autoklaw ciśnieniowy do sterylizacji strzykawek i igieł iniekcyjnych.

Autoklaw według wzoru użytkowego stanowi pojemnik (1), w którym umieszczony jest statyw składający się z podstawy (2) mającej otwory (15) dla osadzenia cylindrów strzykawek, połączonej przez cylindryczną osłonę (3) z elementem (4), w którym wykonane są otwory (13) dla podwieszenia tłoków strzykawek. W osłonę (3) wsunięty jest pręt (6) z dwoma podstawami (5) mającymi nawiercone otwory (14) dla zawieszania igieł iniekcyjnych.

Pokrywa (7) autoklawu wyposażona jest w dwa ciężarkowe zaworki (11) oraz w termometr (10) umieszczony w osłonie (8). (4 zastrzeżenia)



A61m; A61M

W. 53214

13.02.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy Garstka, Zbigniew Dudziński).

Podstawa do strzykawek lekarskich

Podstawa do strzykawek według wzoru ma dwie płaskie płytki z których płytka (1) usytuowana jest poziomo, zaś płytka (2) pod kątem 45° w stosunku do płytki poziomej, przy czym płytki te połączone są ze sobą trwale przy pomocy wspornika (3) utrzymującego je w stałym położeniu względem siebie. Płytki (1) pozioma ma wzdłuż swych trzech boków krawędzie i zaopatrzone jest na swej zewnętrznej płaszczyźnie w nóżki (4) wspierające. Na płycie (2) ukośnej przymocowane są prostopadle do jej powierzchni podnacień obejmujące (6) przeznaczone do umocowania w pórka (5) z nacięciami i usytuowane odpowiednio do nich strzykawek. (1 zastrzeżenie)

Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

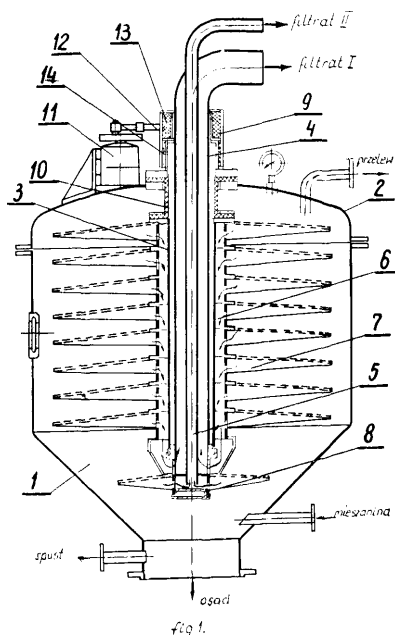
W. 53479

05.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA” Kraków, Polska (Janusz Skrzypek, Janusz Karpiński, Janusz Lerch).

Filtr tarczowy ciśnieniowy

Filtr tarczowy ciśnieniowy wyposażony jest w zespół jednostronnego głównego łożyskowania (9), filtracyjny wkład (3) oraz w skrętną elastyczną tuleję (10), stanowiącą uszczelnienie główne, przy czym zespół jednostronnego łożyskowania (9) połączony jest z wibratorem (11) usytuowanym na pokrywie (2). Wkład filtracyjny (3) wyposażony jest w czynną rurę torsyjną (4) umieszczoną centralnie w biernej rurze torsyjnej (6), która stanowi przebieżnik drgań dla znanych filtracyjnych tarcz (7) i (8), podczas gdy wewnątrz rury torsyjnej (4) usytuowana jest centralna rura (5) dla odprowadzania filtratu II. Zespół jednostronnego głównego łożyskowania (9), składa się z metalowo-gumowej tulei (13) oraz tocznych łożysk (14) i jest osadzony trwale na czynnej rurze torsyjnej (4). (3 zastrzeżenia)



B03b; B03B

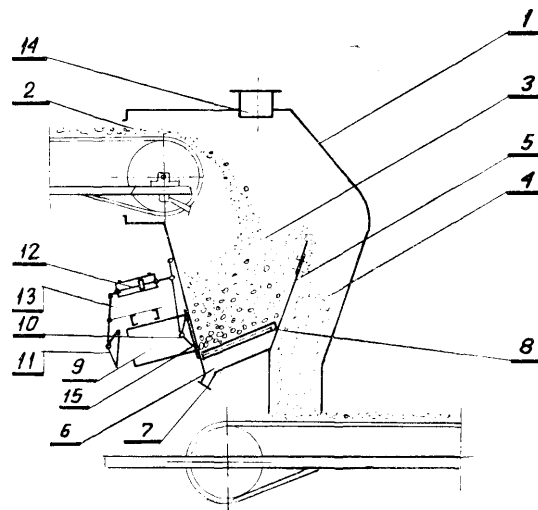
W. 53366

13.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Stanisław Zaręba, Mirosław Latała, Jan Albrzykowski).

Separator fluidyzacyjny

Separator fluidyzacyjny według wzoru użytkowego służy do oddzielania zanieczyszczeń o większym ciężarze właściwym lub większej granulacji od materiału sypkiej nadawy. Separator posiada komorę fluidyzacyjną (3) z dnem przepuszczalnym (8), pod którym znajduje się skrzynia powietrzna (6). W górnej części obudowy (1) wykonany jest otwór zasypowy (2) oraz otwór odciagu powietrza (14). Komora fluidyzacyjna (3) oddzielona jest przegrodą (5) od kanału przesypowego (4) a jej dno przepuszczalne (8) pochylone jest w kierunku ściany bocznej obudowy (1). Na wysokości dna (8) usytuowany jest w ścianie bocznej otwór odprowadzający (15), z zamknięciem w postaci rękawa (9), na końcach którego łożyskowane przepustnice (10) i (11) otwierane są na przemian przez układ dźwigni (13) siłownikiem (12). (2 zastrzeżenia)



B21d; B21D

53118

21.01.1975

Nowosądeckie Zakłady Przemysłu Terenowego, Nowy Sącz, Polska (Marian Zieliński, Zenon Lercher, Jan Pazdyk, Edward Jeż, Stefan Kruczek, Ludwik Skorecki).

Automat do produkcji siatek cięto-ciągnionych

Przedmiotem wzoru jest automat do produkcji siatek cięto-ciągnionej z blachy o grubości od 1,5÷3 mm i szerokości do 2500 mm.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zmienną przekładnię łańcuchową stołu roboczego, umożliwiającą wykonywanie oczek siatki o różnych szerokościach pasków tworzących rombowe oczka oraz tym, że ma dźwignię (5) umożliwiającą zmienną, zsynchronizowaną szybkość suwaka (2) bez konieczności przezbijania. (2 zastrzeżenia)

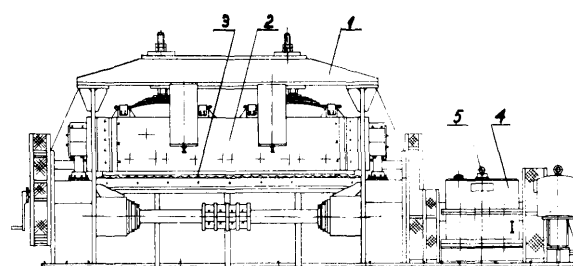


fig. 1

B21d; E21D

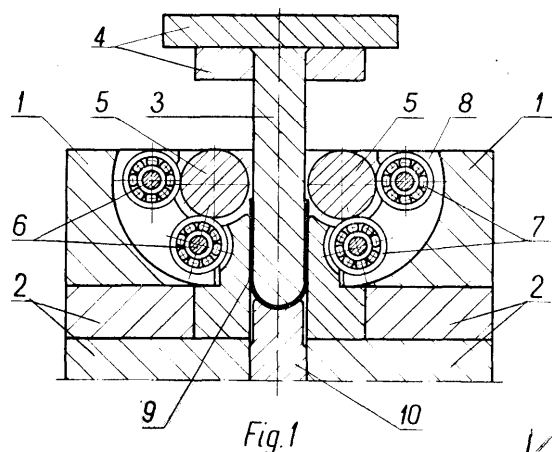
W. 53544

21.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Franc, Zygmunt Wesołowski).

Tłocznik gnący, zwłaszcza wyginak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłocznik gnący, zwłaszcza wyginak, służący do wykonania operacji gięcia kształtek z blachy lub podobnych materiałów. Tłocznik ma co najmniej jedną krawędź roboczą matrycy (1) gnącej obrotową w postaci rolki (5), opartej na całej długości na dwóch wałkach (6), na których nałożone są jedno przy drugim łożyska toczne (7). Wałki (6) są osadzone końcami w matrycy (1), oraz podparte w pewnych odstępach żeberkami (8). (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D W. 53844 09.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Maciej Narewski).

Tłocznik do wywijania krawędzi otworów w ściankach rur wykonanych z materiałów ciągliwych

Tłocznik wywijania krawędzi otworów w ściankach rur wykonanych z materiałów ciągliwych, charakteryzuje się tym, że stempel (4) jest połączony za pomocą trzpienia (5) z belką (6), zaopatrzoną w kolumny prowadzące (8) połączone poprzeczką (9), przy czym kolumny prowadzące (8) ułożyskowane są suwliwie w korpusie (1) z nóżkami (2), w którym osadzona jest matryca (3). Ustalenie położenia półfabrykatu rurowego dokonuje się za pomocą nastawczego zdeżzaka i walcowej powierzchni (a) trzpienia (5), a mocowanie stempla dokonuje się za pomocą wkręcanego w stempel trzpienia mocującego. (1 zastrzeżenie)

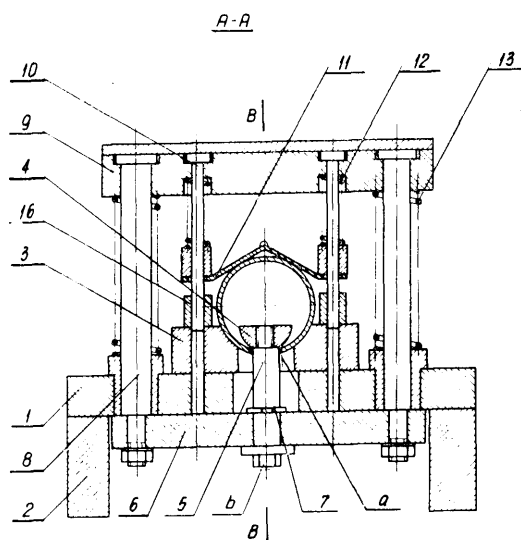


Fig. 1

B22c; B22C W. 54011 08.07.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Julian Jurkiewicz, Władysław Guzik, Franciszek Lesiak, Edward Romaniec, Henryk Łączyński).

Urządzenie do ciągłego przyrządzania i doprowadzania do formy masy samoutwardzalnej

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z korpusu, na którym osadzone są obrotowe w układzie szeregowym dwie mieszarki wałowe, z których

pierwsza ma otwór zasypowy składników sypkich w osi wychylania charakteryzuje się tym, że mieszarki (1, 2) wyposażone są w odchylające je w płaszczyźnie poziomej zespoły obrotu (A), przy czym mieszarka (2) zakończona jest zamknięciem krzywkowym (B) a do jej wspornika (3) przytwierdzony jest pomost obsługowy wraz z pulpitem sterowniczym natomiast w korpusie (6) zabudowany jest zespół mieszania składników ciekłych (C) posiadający regulator wydajności pompy ślimakowej. (5 zastrzeżeń)

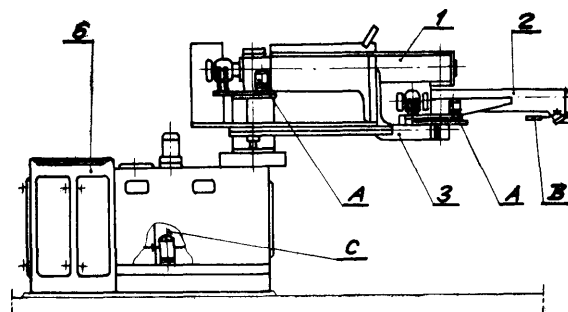


Fig. 1

B23b; B23B W. 53508 11.04.1975

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Planprojekt” — Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Ryszard Moszczyński).

Rura podajnikowa automatu tokarskiego

Rura podajnikowa według wzoru użytkowego składa się z rury prowadzącej, rury tłumikowej (2), osłaniającego szczelinę rury prowadzącej kształtownika (4), nałożonych w odstępach pierścieni (6), materiału dźwiękochłonnego (8) owiniętego bandażem (9) i osłony (10). Rura podajnikowa ma zastosowanie do automatu tokarskiego, w którym obrabiany pręt jest dosuwany popychaczem ciągniętym przez linkę. (5 zastrzeżeń)

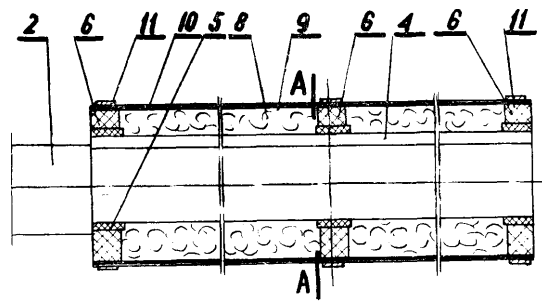


Fig. 1

B23b; B23B W. 53860 12.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 — Wielka Brytania (nr 26084)

Charles Churchill Limited, Coventry, Wielka Brytania (Brian Hodgson).

Obrabiarka wieloosiowa

Obrabiarka według wzoru użytkowego ma obrotowy uchwyt (13) przedmiotu obrabianego i dwie pracujące jednocześnie i niezależnie głowice rewolwerowe (25) i (26) mogące obracać się dookoła osi równoległych do osi (A) obrotu uchwytu i zamontowane przesuwnie na prowadnicach (15), (16) równoległych do tej osi i na prowadnicach (21), (22) prostych do tej osi, przy czym narzędzia do obróbki otworów,

wystają z czoła głowicy rewolwerowej (26) i skierowane są równoległe do tych osi, a narzędzia do obróbki powierzchni zewnętrznych są zamocowane w głowicy rewolwerowej (25) promieniowo względem osi obrotu tej głowicy. (4 zastrzeżenia)

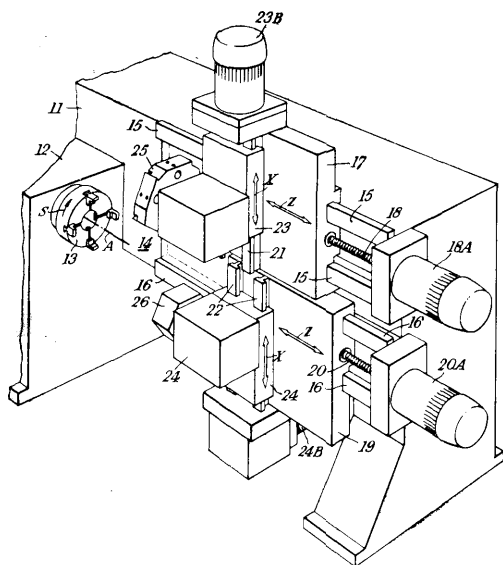


Fig. 1.

B23d; B23D

W. 53437

29.03.1975

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Franciszek Święch).

Przyrząd do gratowania blach

Przyrząd do gratowania blach według wzoru użytkowego ma kabłąk (1) z rozchylonymi końcówkami, do których są przymocowane dwie tnące płytki stalowe wymienne, dwa pręty (3), dwie rolki (4), dwa ograniczniki. Kabłąk (1) jest przymocowany do profilowanej końcówki trzonka (7), stanowiącej część składową rękojści. (1 zastrzeżenie)

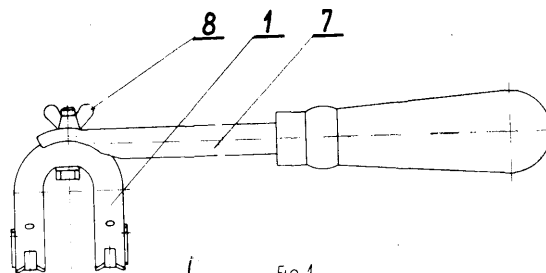
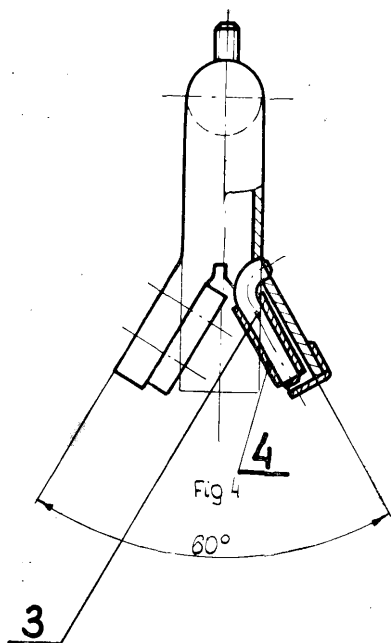


Fig. 1

B23g; B23G

W. 53537

21.04.1975

Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Międzychód, Polska (Bohdan Marciniak).

Gwintownica do rur

Gwintownica do rur według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada korpus grzechotki (2) z siedziskiem zapadki, które znajduje się blisko jednego z dwóch przeciwnych ramion (3) tak, że oś siedziska tworzy z osią ramion (3) kąt ostry, przy czym zapadka posiada przekrój kołowy i zaopatrzona jest w kolek prowadzący (5), którego końce prowadzone są suwliwie wzdłuż wycięcia w korpusie grzechotki (2). Ponadto w korpusie osadzona jest rozłącznie tuleja prowadząca (6) posiadająca z jednej strony kołnierz, a na nim rozmieszczone naprzeciw siebie zaczepy bagnetowe (7), dla śrub dociskowych (8). (1 zastrzeżenie)

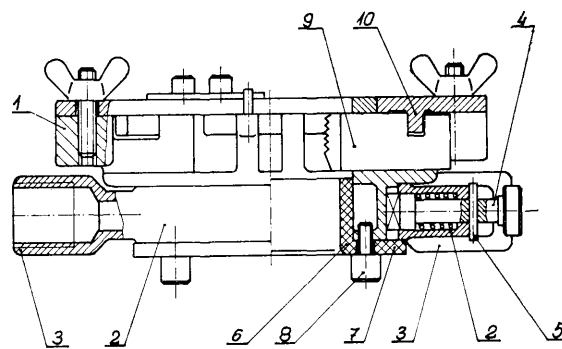


Fig. 1

B23k; B23K

W. 53380

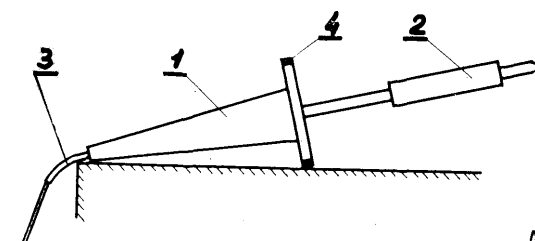
15.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego, „Domgos”, Katowice, Polska (Jerzy Węglorz).

Rękojeść lutownicy

Przedmiotem wzoru jest rękojeść lutownicy przeznaczona zwłaszcza dla lutownic elektrycznych o takiej konstrukcji przy której lutownica położona na płaskiej powierzchni opiera się o nią rękojeścią, przy czym grot uniesiony jest nad powierzchnią.

Rękojeść (1) lutownicy według wzoru ma na obwodzie od strony grota (2) pierścień (4), wykonany z materiału o dużym współczynniku tarcia, korzystnie z gumy. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

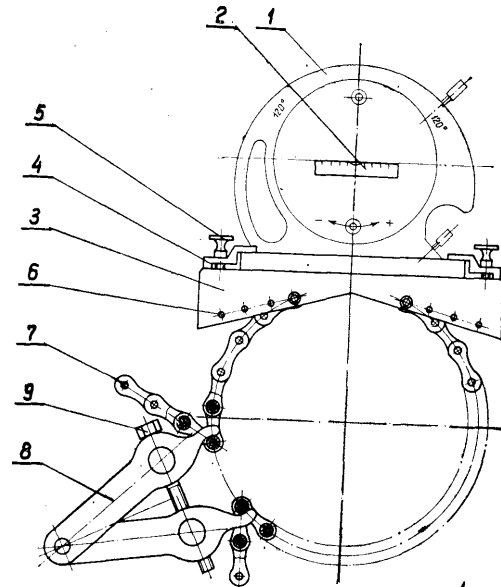
W. 53520

17.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Nitka, Antoni Bis).

Przyrząd do dogniatania powierzchni płaskich

Przyrząd według wzoru użytkowego ma w korpusie (1) umieszczony wałek (2) z nałożonym stożkowym zębatym kołem (3) zazębnionym z zębionym wałkiem (4). Na zębionym wałku (4) nałożone jest walcowe koło zębate zazębnione z kołem, które jest osadzone na wałku, na którym z drugiej strony znajduje się stożkowe zębate koło zazębnione z kołem (9). Koło (9) jest osadzone na wałku (10) napędzającym mimośród (11). Wałki wraz z kołami zębatymi są ułożyskowane na łożyskach tocznych i zabezpieczone pokrywami. W montażowej płycie (12) jest umieszczony wózek (13) na rolkach zabezpieczony oporowymi płytkami (15). Zabezpieczająca płytka (16) podtrzymuje wózek (13), w którym osadzony jest wałek (17). Na wałku (17) umieszczone jest oporowe łożysko (18), w którym jedną bieżnią jest zastąpiona koszyczkiem (19) z kulkami (20). Do wózka (13) przytwierdzona jest pokrywa (22) z korbą (23) współpracującą z wymiennym mimośrodem (11). Wałek (2) jest sprzężony z wałkiem (17) sprzęgłową kostką (24). Pomiędzy korpusem (1) i płytą (12) umieszczone są sprężyste pierścienie (25) z naklejonymi oporowymi tensometrami. Z płytą (12) jest połączona końcówka zegarowego czujnika wyskalowanego w kilogramach. (3 zastrzeżenia)



B24b; B24B

W. 53347

10.03.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Władysław Czech, Mieczysław Drojewski).

Przyrząd do szlifowania ciągłych powierzchni krzywoliniowych na szlifierce do płaszczyzn

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch płyt połączonych ze sobą wahliwie przy czym płyta dolna (1) jest przymocowana do stołu szlifierki a płyta górna (2) połączona jest poprzez ramię (3) z rolką przetaczającą się po nieruchomej krzywce (4) i wykonuje ruch wahadłowy w czasie ruchu posuwisto-zwrotnego stołu. (1 zastrzeżenie)

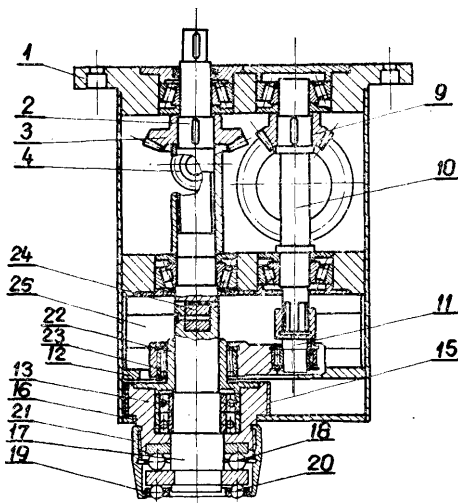
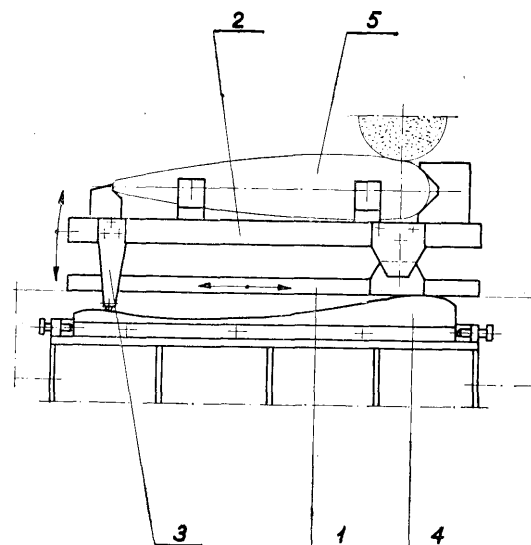


Fig.1



B23q; B23Q

W. 53326

06.03.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Górny, Benedykt Paruch).

Przyrząd pomiarowy do dzielenia okręgu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd pomiarowy do dzielenia okręgu, a zwłaszcza do mierzenia kątów na wałkach znacznych wymiarów na stole obrabiarki.

Przyrząd według wzoru ma kątomierz (1) z poziomnicą (2) przytwierdzony do pryzmy (3) kłami (4) i wkrętami (5). Płaszczyzny pryzmy (3) przylegające do wału tworzą kąt od 90 do 160 stopni. Wzdłuż płaszczyzn pryzmy rozmieszczone są otwory (6). Do pryzmy (3) poprzez otwory (6) przytwierdzany jest łańcuch (7), którego końce zaciskane są na wale przegubowymi szczękami (8) skręcanymi wkrętem (9). (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B

W. 53856

O 11.06.1975

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Antoni Guła).

Ośłona silnika napędowego ściernicy szlifierki

Ośłona silnika napędowego ściernicy szlifierki, zwłaszcza szlifierki do obróbki przedmiotów o kształtach obrotowych, zabezpieczająca silnik przed zawilgoceciem wskutek podmuchu powietrza nasyconego kropelkami emulsji chłodzącej przedmioty obrabiane,

zbudowana jest z pionowych ścian: ściany płużnej i ściany czołowej, umocowanych do łoża (3) szlifierki, za pomocą uchwytów (4), a ponadto z poprzecznej ściany (5) umocowanej do osłony (7) ściernicy (8) i przymocowanej do niej śrubami (9) gumowej płyty stanowiącej przedłużenie ściany (5) aż do styku z dnem wanny. (1 zastrzeżenie)

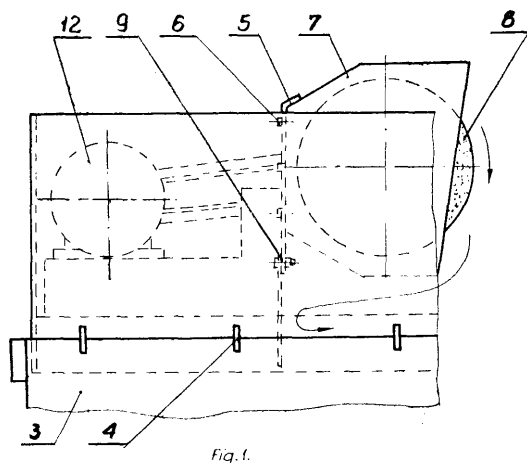


Fig. 1.

B24d; B24D

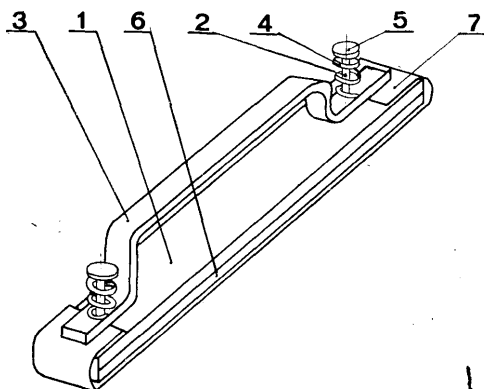
W. 53497

10.04.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Zdzisław Przychodzki).

Narzędzie do obróbki ręcznej z użyciem papieru ściernego

Narzędzie według wzoru użytkowego ma płytkę (1) z umocowaną i dociskaną do niej za pomocą sprężyn (4) rączką (3). Pasek papieru ściernego (7) jest ułożony pod płytką (1), zaś jego końce są przewinięte na płytkę i wsunięte pod końce rączki (3). Między papierem ściernym (7) i dolną powierzchnią płytki (1) jest korzystnie umieszczona elastyczna warstwa (6) z gąbki lub filcu. (2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

W. 53487

08.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Radlin, Polska (Henryk Dzierżęga, Maksymilian Kotyczka).

Wkrętak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkrętak do wkręcania i wykręcania śrub w trudno dostępnych miejscach. Wkrętak według wzoru ma trzpień (2) wraz z ostrzem (3) podzielony płaszczyzną wzdłuż osi trzpienia (2) i skośnie do ostrza (3) tak, że wzajemne przesunięcie w płaszczyźnie podziału powoduje zmianę grubości ostrza (3). Oddzielne części ostrza

(3) wraz z trzpieniem (2) wkrętaka są w stanie swobodnym przesunięte w skrajne zewnętrzne położenie przy czym grubość ostrza (3) jest w tym stanie najmniejsza. Trzpień (2) wkrętaka objęty jest pierścieniem (4), którego przesunięcie w kierunku połówek ostrza (3) powoduje zwiększenie grubości ostrza. (1 zastrzeżenie)

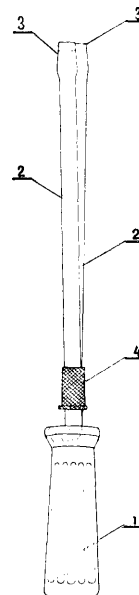


fig. 2

B25b; B25B

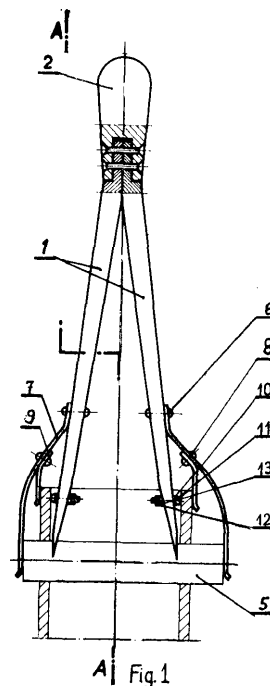
W. 53523

17.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych ORTEM, Katowice, Polska (Michał Rysza, Eryk Morawski).

Przyrząd do ustalania położenia sworznia i jego zabezpieczenia w rurach i belkach montażowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ustalania położenia sworznia i jego zabezpieczenia w otworach rur i belek, wykonanych prostopadle do wzdłużnej ich osi, a przeznaczonych do montażu tras przenośników taśmowych. Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do cyrkla kreślarskiego,



A Fig. 1

którego górne ramiona (1) osadzone są na stałe, w prostokątnym wycięciu uchwytu (2). Końce dolne ramion (1), są między sobą symetrycznie rozgięte do wielkości równej najkorzystniejszej średnicy wewnętrznej montażowej rury i posiadają wyprofilowane ostrze o zaokrągleniu odpowiadającym promieniowi sworznia.

Oprócz tego, do części dolnych ramion (1), umocowane są stałe sprężynujące dystansowe taśmy (7), ustalające położenie przyrządu względem czołowej powierzchni sworznia, do których z kolei umocowane są sprężynujące dystansowe taśmy (9), ustalające położenie przyrządu względem rury. (1 zastrzeżenie)

B26f; B26F

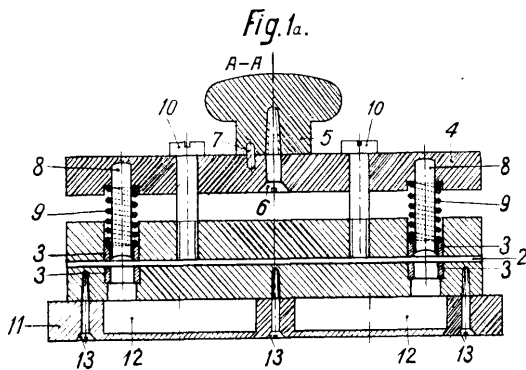
W. 53034

02.01.1975

Stanisław Sobczyński, Ciechanów, Polska.

Dziurkacz biurowy do dziurkowania maszynopisów

Dziurkacz według wzoru użytkowego ma płytkę drewnianą z wyciętym kanałem (2) i wbudowanymi tulejkami (3) stalowymi, płytkę (4) drewnianą z rękojeścią (5) drewnianą i z wbudowanymi wykrojnikami (8) stalowymi, oraz płytkę (11) drewnianą z otworami (12) ślepymi na wykrojone odpadki papieru. Płytki drewniane są połączone wkrętami (6, 13) i śrubami (10). (2 zastrzeżenia)



B26; B29N

W. 53764

31.05.1975

Chełmskie Zakłady Obuwia im. PKWN, Chełm, Polska (Mieczysław Majkutewicz, Romuald Grabowski).

Urządzenie do cięcia arkuszy z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z gumy

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do cięcia arkuszy z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z gumy na pasy przeznaczone do produkcji otoków do

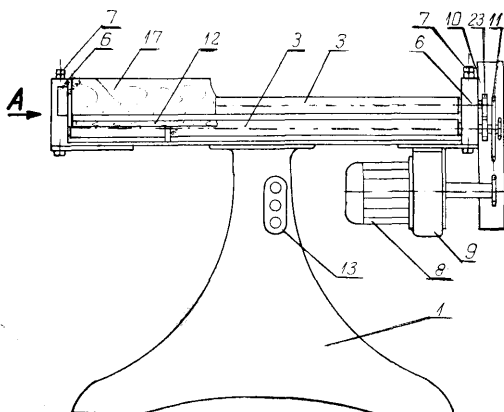


figura 1

B-B

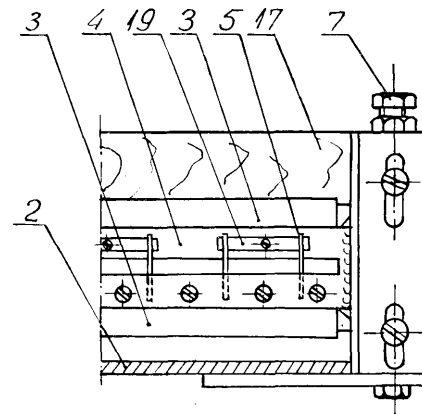


figura 3

obuwia. Wyposażone jest ono w mechanizm posuwu materiału składający się z dwóch wałków podających (3) i dwóch wałków odbierających (2), ułożyskowanych w obudowach (6). Pomiędzy wałkami podającymi (3) i odbierającymi, zamontowany jest do obudów (6) wałek (4), mający wykonaną wzdłuż szczelinę, do którego przymocowane są dwie listwy prowadzące. W wycięciach walca (4) usytuowane są noże tnące (5) z otworami, w których umieszczone są listewki mocujące (19) połączone za pomocą wkrętów z walcem (4). (1 zastrzeżenie)

B27b; B27B

W. 53884

17.06.1975

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Ziębice, Polska (Stanisław Trębacz).

Tłumik hałasu pił tarczowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłumik hałasu pił tarczowych zwłaszcza pił używanych do cięcia drewna. Tłumik stanowią dwie rolki (6) osadzone obrotowo na ramionach (4) i przylegające z dwóch stron do tarczy roboczej piły (7), przy czym biegnie rolek (6) są elastyczne, a ramiona (4) są regulowane za

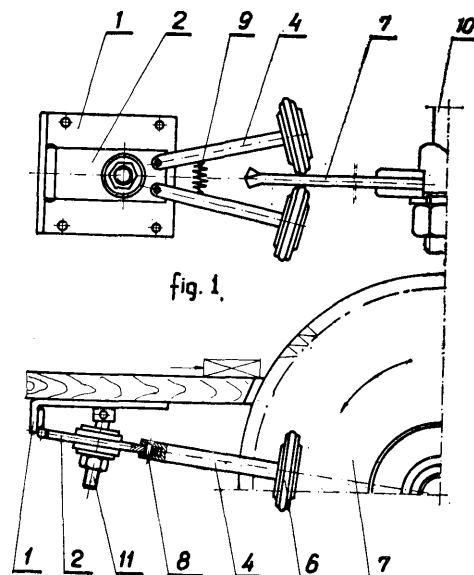


fig. 1.

fig. 2

pomocą śruby (11) umocowanej do korpusu (1) i przesuniętej przez wahliwe ramię (2), do którego za pomocą przegubów (8) są połączone ramiona (4) posiadające umocowaną między przegubami (8) a rolkami (6) i oddalone od zębów tarczowej piły (7) sprężynę dociskającą rolki do tarczy roboczej tej piły.

W celu zapewnienia prawidłowej pracy rolek (6) przedłużone osie symetrii ramion (4) i osie obrotu tych rolek przecinają oś obrotu napędowego wału. (3 zastrzeżenia)

B29h; B29H

W. 53575

29.04.1975

Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Tadeusz Łotkowski, Wacław Krzeczowski, Jan Sak, Janusz Ziolkowski, Bogdan Rybusiński, Jan Gałka, Halina Trombska, Zygmunt Karwacki).

Urządzenie do hermetyzacji toksycznych pyłów zwłaszcza talku

Urządzenie według wynalazku ograniczające unoszenie się pyłów, zwłaszcza talku w procesie przewijania i snucia nitek gumowych zawiera wentylator (1), komorę filtracyjną (2), przewody ssące (3, 4), komorę roboczą (5), szczelinę ssącą (6), drążki rozdzielcze (7), nawijarkę (8) i stolik (9) do talkowania. (1 zastrzeżenie)

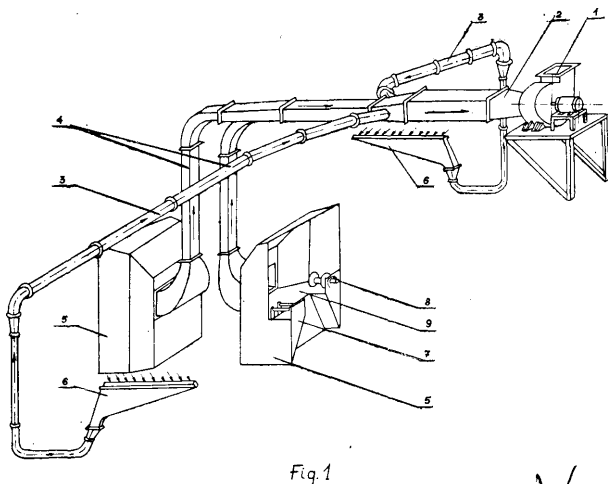


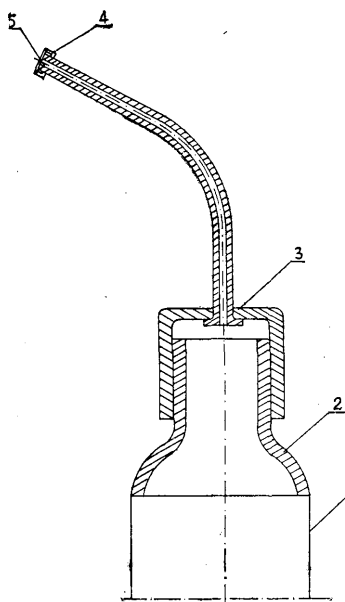
Fig. 1

B41m; B41M

W. 53343

10.03.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Mieczysław Pudłowski).



Urządzenie do znakowania elementów stalowych lub blaszanych zwłaszcza wentylacyjnych

Urządzenie do znakowania elementów stalowych lub blaszanych zwłaszcza wentylacyjnych stanowi zbiornik (1) z elastycznego materiału, korzystnie tworzywa sztucznego z nagwintowanym króćcem (2), nakręconą nań rurkę (3) z nasadką (4), posiadającą żłobek (5), przechodzący przez środek zewnętrznej strony nasadki (4). (1 zastrzeżenie)

B43k; B43K

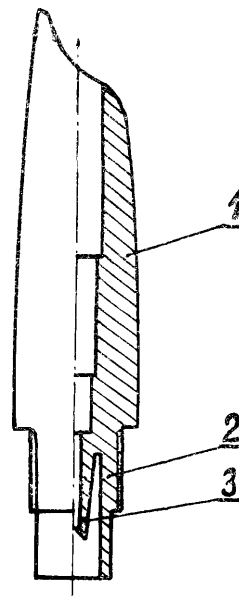
W. 53525

17.04.1975

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa, Polska (Józef Kotlarczyk, Eugeniusz Kłudzki).

Dolna część korpusu do piór wiecznych

Dolna część korpusu do piór wiecznych w kształcie stożka (1) stanowiąca jednolity element szyjki i osłony zakończona jest częścią cylindryczną (2) wewnątrz której znajduje się stożek (3) o przeciwnej zbieżności. (1 zastrzeżenie)

**B431; B43L**

W. 53072

08.01.1975

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Stanisław Gawel).

Temperówka do ołówków

Temperówka według wzoru ma obudowę o kształcie wydłużonego prostopadłościanu, utworzoną z dwóch pudełek z których jedno mieści się wewnątrz drugiego, przy czym zewnętrzne pudełko (1) w miejscu dwóch przyległych do siebie węższych ścianek, ma szczelinę o szerokości równej wymiarowi wewnętrznemu tego pudełka, a wewnętrzne pudełko (2) ma na największej ścianie prostokątnej otwór. Pudełka mają możliwość rozchylania się względem siebie wokół łączącej je osi (3). Wzdłuż najbardziej oddalonej od osi (3) ścianki, w wewnętrznym pudełku (2), umieszczony jest korpus (4) znanego noża temperówki. Naprzeciwległa do osi (3) krawędź pudełka (2) ma uformowany zaczep (5), a w jego pobliżu w podłużnej ścianie wykonany jest otwór (6) w celu wprowadzenia do korpusu (4) temperowanego ołówka. (4 zastrzeżenia)

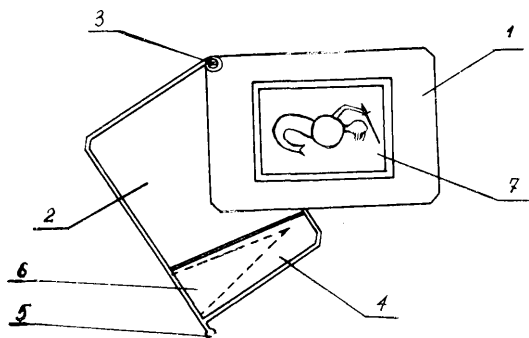


Fig. 1

1 /

B43I; B43L

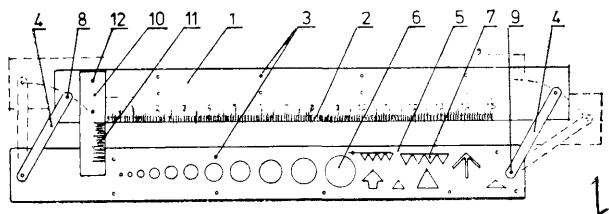
W. 53519

15.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Konrad Listowski).

Szablon rysunkowy

Szablon według wzoru ma górną ramkę (1) ze skalą milimetrową (2) do której jest przymocowana uchylnie na dwóch metalowych ramionach (4) dolna ramka (5) z otworami (6, 7) dla odwzorowania elementów i symboli graficznych. Do górnej ramki (1) jest również przymocowana nakładka (10) z podziałką milimetrową (11) do ustalania wysokości pisma. (2 zastrzeżenia)



B60p; B60P
B65g; B65G

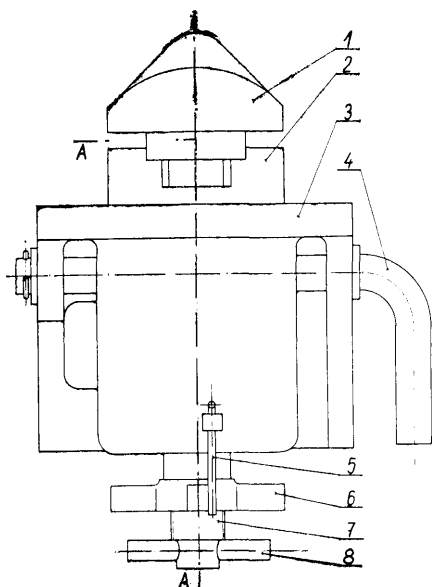
P. 53412

18.12.1974

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Tomczak).

Zaczep kontenerowy

Zaczep kontenerowy posiada korpus jednoczęściowy (3), w którym umieszczony jest stożek zaczepu (1) wraz z kolumną (2), oraz śrubą (7), na której za-



mocowany jest stożek zaczepu (1) i pokrętło (6), co pozwala na pionową regulację wysokości ustawienia stożka zaczepu (1) w narożu kontenera. Ponadto zaczep posiada dźwignię (4) pozwalającą na blokadę kolumny (2) wraz ze stożkiem zaczepu (1) po wysunięciu ich ponad poziom korpusu (3) i ponowne odblokowanie kolumny (2) wraz ze stożkiem zaczepu (1) pozwalające opuścić się im do wnętrza korpusu (3). (3 zastrzeżenia)

B60s; B60S

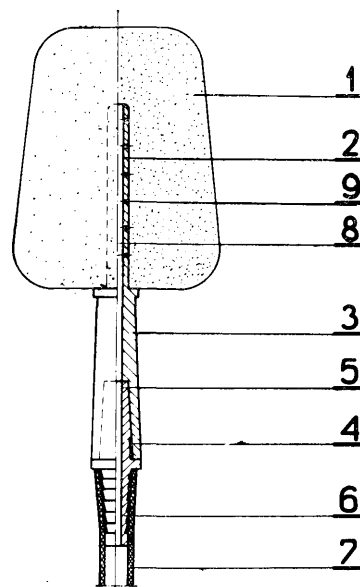
W. 53345

10.03.1975

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Eligiusz Piekarczyk, Bożydar Wiśniewski, Lubomir Matyjaszczuk).

Przyrząd do mycia samochodów

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada gąbkę (1) zamocowaną do trzonka (2) stanowiącego przedłużenie uchwyty (3), do którego na gwincie (4) wkręcona jest złączka (5) do węża (7). W trzonku (2) wykonane są kanałik (8) podłużny oraz poprzeczne otworki (9), co pozwala na równomierne rozprowadzenie wody i nawodnienie gąbki (1). Po wykręceniu z uchwyty (3) złączki (5) z wężem (7) uzyskuje się jednolity strumień wody. (1 zastrzeżenie)



B61k; B61K

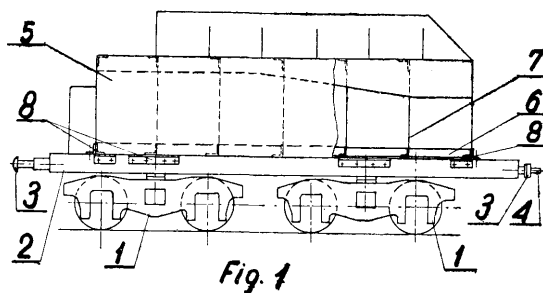
W. 53887

18.06.1975

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Bydgoszcz”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Rosczyńska, Eligiusz Banaszewski, Bernard Stiller).

Tender lokomotyw parowych

Tender lokomotyw parowych według wzoru użytkowego wyposażony w zunifikowane zespoły wózków, ostoje, urządzenia ciągnowo-zderzakowe i ogrzewczohamulcowe charakteryzuje się tym, że ma każdą wodną (skrzyniową) korzystnie wydłużoną w części tyl-



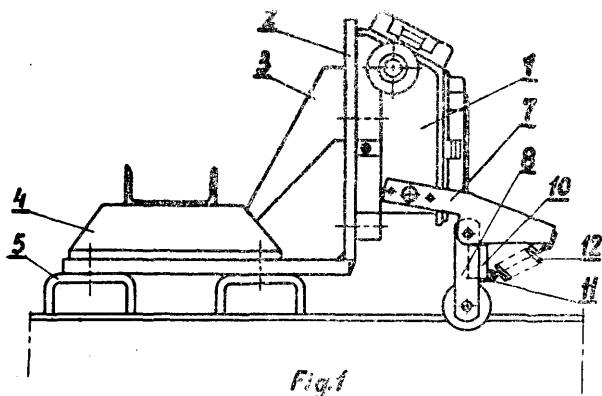
nej, przy czym dno kadzi ma wykonane w postaci sztywnej ramy (6) połączonej nierozłącznie z usztywnieniem (7) poprzecznym, zaś na krawędziach bocznych i czołowych łączących obudowę (5) z dnem kadzi i ostoją (2) ma osadzone sztywno uchwyty (8) kątowe korzystnie rozstawione na całym obwodzie. (1 zastrzeżenie)

B611; B61L W. 53524 17.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Hubert Brachman, Zygmunt Stańczyk).

Wyłącznik końcowy kolejki jednoszynowej

Wyłącznik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do zatrzymywania zestawu transportowego na końcowych odcinkach kolejki jednoszynowej, stosowanej do transportu materiałów w podziemiach kopalń. Wyłącznik posiada dźwignię (8) zamocowaną wychylnie w środku wyłączającego ramienia (7). Dźwignia ta unosi ku górze wyłączające ramię (7) i tym samym powoduje zadziałanie wyłącznika (1) tylko w czasie przejazdu zestawu transportującego w jednym kierunku. (1 zastrzeżenie)

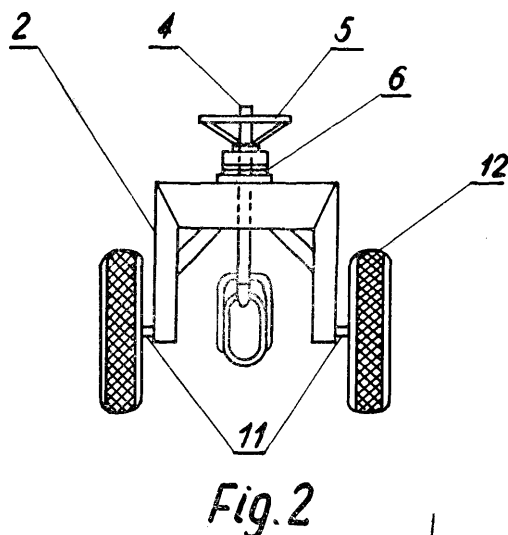
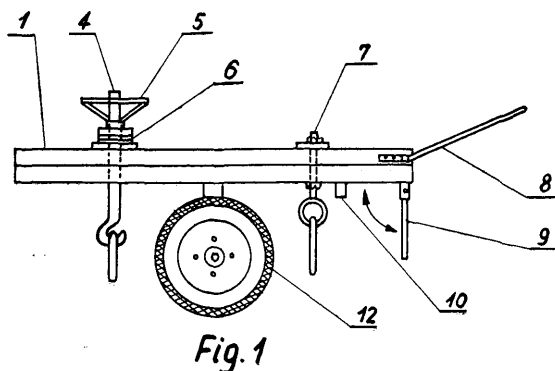


B62b; B62B W. 53269 24.02.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „Polskie Zakłady Zbożowe” w Bydgoszczy Zakłady Zbożowo-Młynarskie, Kruszwica, Polska (Stanisław Wójciak, Mieczysław Pomin, Andrzej Matuszak).

Wózek do przewożenia walca mielącego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek do przewożenia walca mielącego, zwłaszcza młynskiego. Wózek składa się z ramy (1) w kształcie prostokąta, wzmocnionej poziomą i pionową ramą wsporczą (2) która na dolnych końcach ma na stałe przymocowane wystające półosie (11) do zamontowania kół (12), najlepiej ogumionych. Na środku ramy (1) umocowana jest na stałe nośna belka z podłużnym wycięciem



w którym umocowane są przesuwne dwie śruby (4 i 7) z ogniwami na zawieszenie walca mielącego w czasie przewożenia. Wózek według wzoru użytkowego przez swoją dźwigniową konstrukcję i możliwość kilkucentymetrowego zawieszenia walca nad powierzchnią drogi jezdnej, zmniejsza dotychczasową obsługę kilku pracowników do jednego oraz eliminuje zaistnienie nieszczęśliwego wypadku. (2 zastrzeżenia)

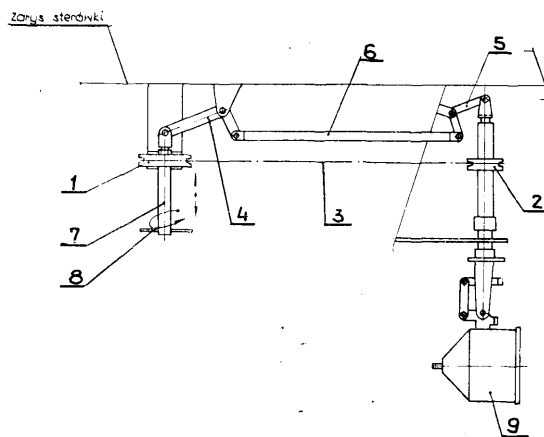
B63b; B63B W. 53580 29.04.1975
H05b; H05B

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Ryszard Bijas, Edward Grześniak).

Mechanizm sterowania reflektorem

Mechanizm sterowania reflektorem, przeznaczony do stosowania szczególnie na statkach wodnych, składa się z linowych kółek (1) i (2), przez które przewinięte jest cięgno (3) oraz z układu dźwigni (4) i (5) połączonych cięgłem (6). Kołko (1) i dźwignia (4) są osadzone na trzpieniu (7), a kołko (2) i dźwignia (5) są zamocowane do obudowy reflektora (9).

Ruch posuwisto-zwrotny i ruch obrotowy reflektora (9) może być realizowany oddzielnie lub równocześnie, za pomocą trzpienia (7). (1 zastrzeżenie)



B65b; B65B W. 53393 21.03.1975

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Mera-Mat”, Warszawa, Polska.

Przyrząd do oddzielania dwóch folii

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do oddzielania przylegających do siebie dwóch cienkich folii, szczególnie do otwierania torebek foliowych

przed napełnianiem ich odpowiednim materiałem sypkim i/lub płynnym. Przyrząd zawiera podstawę (1) z co najmniej jednym sprężystym wspornikiem (2), na którym zamocowane jest ramię (3) wygięte w kształt litery U. Na ramieniu (3) zamocowane są co najmniej dwa usytuowane naprzeciwległe elementy (4) powleczone materiałem przylepnym (5).

(1 zastrzeżenie)

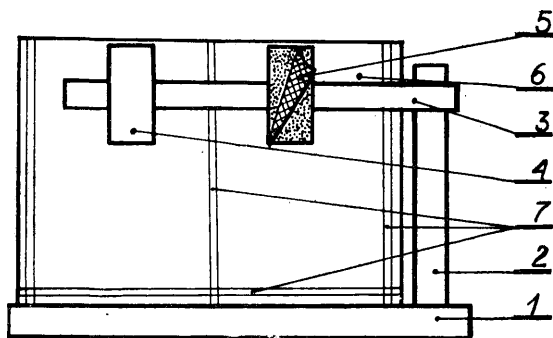


Fig. 1

B65d; B65D

W. 53198

10.02.1975

Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych „POL-LENA”, Warszawa, Polska (Waldemar Furmaniak, Franciszek Gadoś, Adam Typrowicz, Stanisław Siedlikowski, Mieczysław Borek).

Opakowanie z tworzyw sztucznych do materiałów sypkich w kształcie rękawa z uchwytem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie z tworzyw sztucznych do materiałów sypkich w kształcie rękawa z uchwytem, znajdujące zastosowanie w handlu detalicznym przy sprzedaży zwłaszcza produktów chemii gospodarczej.

Opakowanie posiada otwór dowolnego kształtu służący jako uchwyt do przenoszenia. (1 zastrzeżenie)

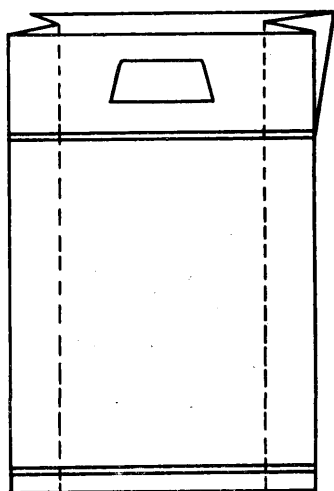


Fig. 1

B65g; B65G
B28b; B28B

W. 53295

28.02.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Kowalczyk, Paulin Plutecki, Zbigniew Wasilewski, Waldemar Stankiewicz, Artur Babczyk).

Stanowisko formowania jednostek ładunkowych żelbetowych elementów obudowy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko formowania jednostek ładunkowych żelbetowych elementów obudowy górniczej, które stanowią: obrotowy stół do formowania jednostek ładunkowych oraz przenośnik rolkowy napędzany.

W płycie (6) stołu obrotowego wykonane są wycięcia, w które nasadza się zastawki (8) i kłonicie (9), a w otwory wykonane wokół płyty, zależnie od potrzeby, odpowiednie oprzyrządowanie bądź to w postaci segmentu formującego, bądź to zespołu krążnikowego. Obrotowy stół posiada cztery identyczne pola blokowane co 1/4 obrotu stołu. (2 zastrzeżenia)

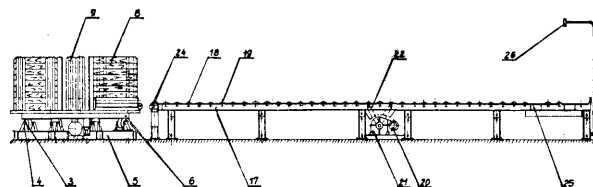


Fig. 1

B65g; B65G

W. 53461

03.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Maksymilian Tarabura, Józef Barteczko, Krystian Zajac, Hubert Brachman, Roman Spyra).

Stacja zwrotna przenośnika zgrzeblowego

Stacja zwrotna według wzoru użytkowego posiada płyty boczne (1), wygięte na zewnątrz, u góry wyposażone w wypukłość (9) skierowaną ku górze, a w części czołowej opadającą ku dołowi. Poza tym stacja ta ma zwrotną rolkę (3) osadzoną w płytach (1) za pomocą osi (5), w której to rolce toczne łożyska są usytuowane na zewnątrz rowków prowadzących łańcuchy przenośnika. W części czołowej korpus stacji zwrotnej jest zakończony ładującym elementem (10) w postaci płyty, ukształtowanej odpowiednio do lokalnych warunków górniczo-geologicznych.

Stacja zwrotna przenośnika zgrzeblowego stosowana jest do współpracy w zespole wręboladującym, stosowanym do drażenia podziemnych wyrobisk korytarzowych. (2 zastrzeżenia)

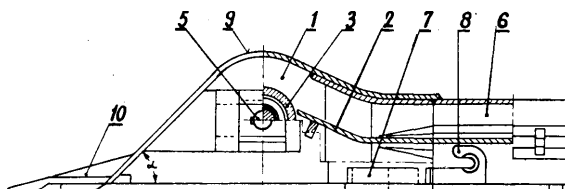


Fig. 1

B65g; B65G

W. 53462

03.04.1975

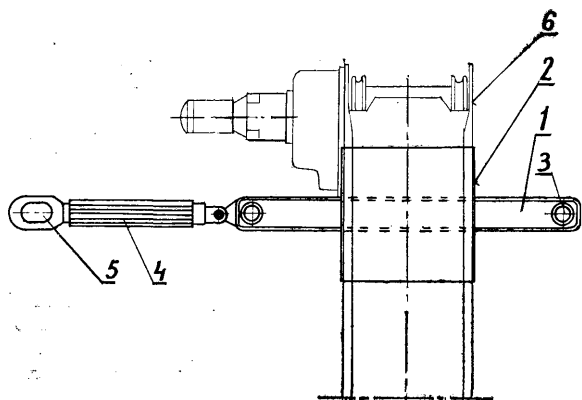
Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Józef Barteczko, Henryk Burszczyk, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman).

Belka kotwiąca przenośnika zgrzeblowego

Belka według wzoru użytkowego składa się z dwóch części połączonych ze sobą w sposób trwały. Dolna część (1) belki odpowiednio wyprofilowana jest wyposażona na obu końcach w gniazda (3) dla rozpór kotwiących i jest połączona przegubowo z jednym końcem przesuwnika (4) o dwustronnym działaniu. Drugi koniec tego przesuwnika jest zaopatrzony w gniazdo (5) oporowe dla rozpory. Poza tym górna część (2) belki w postaci płyty metalowej jest połączona rozłącznie z korpusem (6) napędu lub stacji zwrotnej przenośnika.

Belka kotwiąca według wzoru nadaje się do stosowania zarówno w wyrobiskach poziomych jak i w słabo nachylonych we współpracy ze wszystkimi typami znanych przenośników zgrzeblowych.

(1 zastrzeżenie)



✓

B65g; B65G W. 53473 07.04.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA-PAFAL”, Swidnica, Polska (Marian Kasprzyk).

Paleta transportowa do liczników elektrycznych

Paleta transportowa według wzoru użytkowego posiada płytę (2) oklejoną z obu stron warstwami elastycznymi (8, 9), korzystnie z płyty gąbczastej.

Na górnej powierzchni płyty (2) osadzone są kločki przekładkowe (6) do wstępnego rozstawienia liczników (7). Stopki dystansowe (3) posiadają wysokość zapewniającą po ułożeniu palet w stos odpowiednie zamocowanie liczników.

(1 zastrzeżenie)

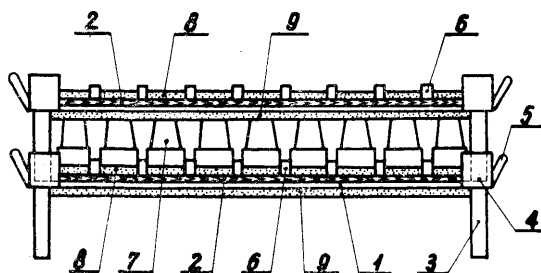


fig 2

✓

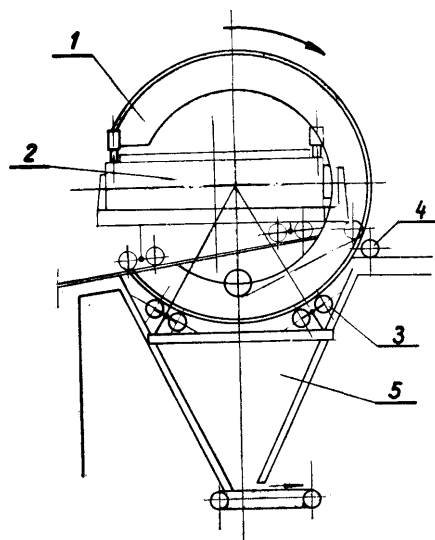
B65g; B65G W. 53493 09.04.1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Józef Opyrchal, Stefan Białkowski, Roman Kapko).

Wywrotnica beczkowa boczna

Wywrotnicę beczkową według wzoru użytkowego stanowi beczka z podłużnym wycięciem w pobocznicy, przez które dokonuje się wprowadzania środka transportowego zwłaszcza barek. Beczka (1) wywrotnicy wsparta jest na rolkach podporowych (3), umożliwiających obrót beczki mechanizmem obrotu (4).

(1 zastrzeżenie)



B65j; B65J W. 53556 20.03.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Eligiusz Gałjas, Marian Małusecki, Stanisław Drzymała).

Pojemnik przenośny z otwieralnym dnem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik przenośny materiałów sypkich i gęstych szlamów, przystosowany do przenoszenia za pomocą dźwigni, w magazynach i przemysłowych zakładach produkcyjnych, zwłaszcza hutniczych.

Pojemnik posiada dno (2), zamykające otwór wysypowy pojemnika, składające się z dwóch połówek, połączonych obrotowo za pomocą zawiasowych członów

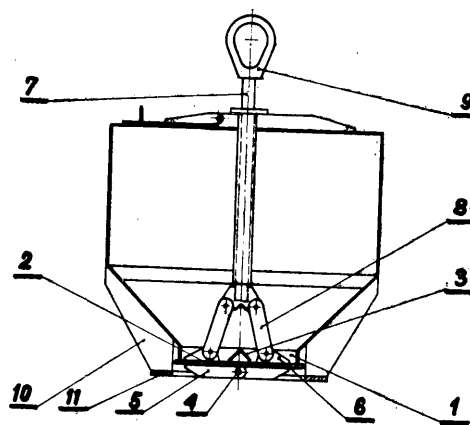


Fig.1

(5), osadzonych obrotowo na osi (4), z wysypowym króćcem (1). Połówki dna (2) dociągane są do obrzeża wysypowego króćca (1) za pomocą płytkich cięgieł (8) i pionowego prętowego cięgieła (7), które zawieszają się na czas przenoszenia pojemnika na haku dźwigni za pomocą ucha (9). W przypadku gdy pojemnik zawieszony jest na haku dźwigni, połówki dna (2) przylegają do dolnego obrzeża króćca (1) — wówczas otwór wysypowy pojemnika jest zamknięty. Natomiast w przypadku, gdy pojemnik znajduje się nad otworem zasypowym napełnianego zbiornika i spoczywa na nogach (10), otwór wysypowy pojemnika jest otwarty.

(1 zastrzeżenie)

B66b; B66B
B65g; B65G

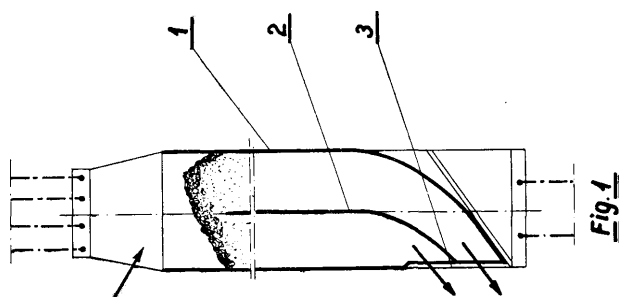
W. 53468

04.04.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Latka, Marian Bienek).

Naczynie skipowe lub zbiornik z przegrodą pionową

Naczynie skipowe lub zbiornik odmiarowy z przegrodą pionową według wzoru charakteryzuje się tym, że przegroda (2) posiada łukowe zakończenie dochodzące aż do otworu wylotowego (3). Długość części łukowej przegrody mierzona od otworu wylotowego (3) wynosi około 1/3 wysokości skipu (1) lub zbiornika.
(1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

W. 53551

22.04.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Studziński).

Kabina sterownicza żurawia

Kabina według wynalazku użytkowego ma kształt zbliżony do ostrosłupa ściętego, którego podstawę stanowi dach (3).

Powierzchnia czołowa (1) oraz częściowo powierzchnie boczne (2) są przeszklone. Podłoga (4) ma budowę segmentową, pod którą znajduje się część podłogowa (5) oszklona od strony czołowej (6). Górna część powierzchni przeszklonych oraz okno dachowe wykonane są ze szkła barwnego. W czołowej powierzchni (1) przeszklonej w jej dolnej części o budowie segmentowej środkowy segment (9) jest poziomo przesuwany liniowo.
(3 zastrzeżenia)

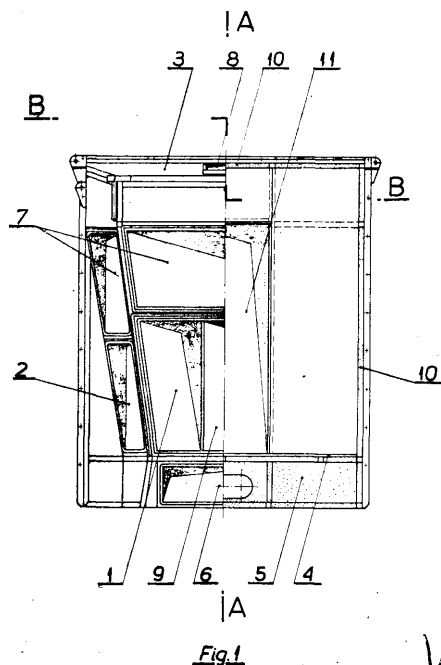


Fig. 1

B66d; B66D

W. 53458

02.04.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Bolesław Leśko, Andrzej Zemanek).

Urządzenie zabezpieczające linę przed nadmiernym odwinieciem się z bębna

Urządzenie według wzoru użytkowego ma trzpień (3) dociskany do liny (1) elementem sprężystym (4). Trzpień (3) jest osadzony suwliwie z jednej strony w otworze płaszcza bębna (2) a z drugiej strony w otworze piasty bębna i współpracuje z trzpieniem (5) osadzonym suwliwie w piaście bębna z dociskaniem do wyłącznika (6) elementem sprężystym (7).
(1 zastrzeżenie)

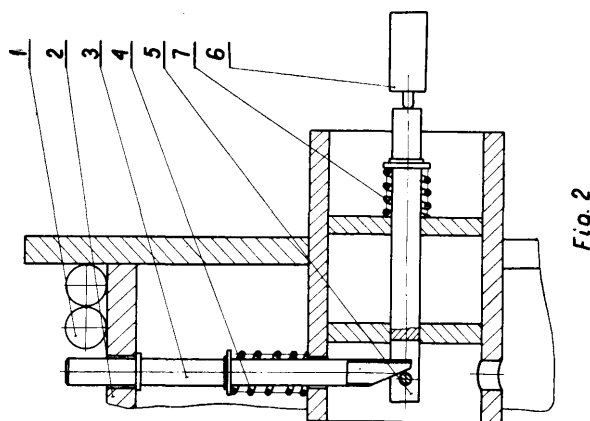


Fig. 2

B66f; B66F
F27d; F27D

W. 53472

05.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Mechanizm napędowy wysięgnika wysuwnego

Wzór użytkowy dotyczy wysięgników wysuwnych maszyn załadunkowych oraz maszyn montażowych, stacjonarnych lub przewoźnych. Mechanizm napędowy wysięgnika (1) wg wzoru użytkowego ma dwa elektryczne liniowe silniki (4), które przymocowane są do prowadnicy (2) za pomocą łap (5). Integralną częścią liniowego silnika (4) jest bieznik będący aluminiową wykładziną (6), która przymocowana jest do bocznych ścian wysuwnej wysięgnika (1). Szerokość szczeliny pomiędzy korpusem silnika (4) a wykładziną (6) określona jest charakterystyką liniowego silnika (4).
(1 zastrzeżenie)

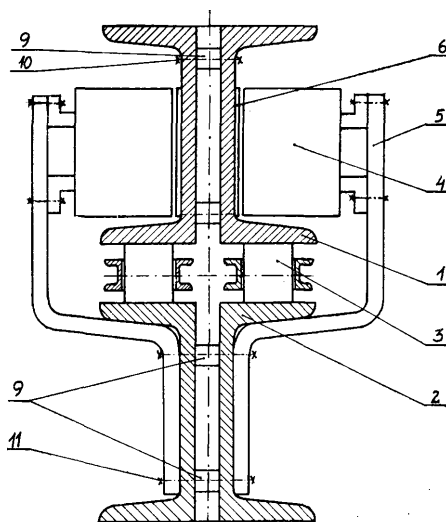


Fig. 3

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B

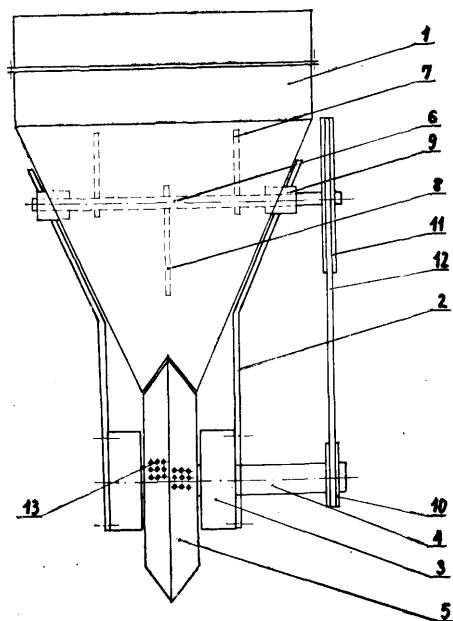
W. 53800

06.06.1975

Lubuskie Zakłady Roszarnicze „Gorzów”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Zygmunt Furman, Marian Gruszka).

Urządzenie do talkowania pasów przyciskowo-przewodzących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do talkowania pasów przyciskowo-przewodzących przy turbinach Etricha stanowiących zespół urządzeń technologicznych do uzyskiwania włókna z odziarnionej słomy lnianej, zawierające zbiornik talku (1) zaopatrzony w dolnej części w korpus (2) do zamocowania urządzenia na obudowie bębna trzepiącego oraz osadzenia łożysk (3) wałka (4) koła dociskowo-talkującego i z mieszalnika, który stanowią: wałek (6) wyposażony w dwa pręty krótkie (7) oraz jeden długi (8) umieszczony w łożyskach (9) oraz z koła dociskowo-talkującego (5) zaopatrzonego w otwory nieprzelotowe do gromadzenia talku (13) i z dwóch kół pasowych (10 i 11) oraz paska klinowego (12). (3 zastrzeżenia)



D05b; D05B

W. 53340

10.03.1975

Pierwszeństwo: 12.03.1975 — NRD (nr WP D05b/177117)

VEB Nähmaschinenwerk Wittenberge, Wittenberge, Niemiecka Republika Demokratyczna.

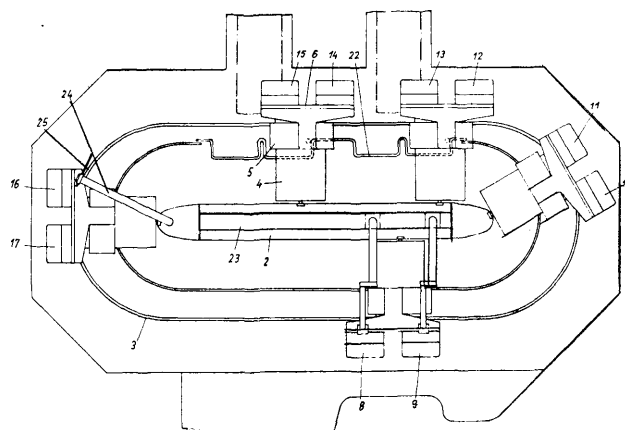
Automatyczne urządzenie do szycia konturów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczne urządzenie do szycia konturów, z poruszającymi się po przewodnicy o obiegu zamkniętym nośnikami szyczego materiału przechodzącymi przez umieszczone na obwodzie stanowiska robocze z przejściowym zatrzymaniem się w stanowisku wprowadzania i w stanowisku wyprowadzania.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że przewodnica o obiegu zamkniętym składa się korzystnie z dwóch równoległych usytuowanych naprzeciw siebie i dwóch usytuowanych naprzeciw siebie łukowych, nieprzerwanych wewnętrznych i zewnętrznych

torów prowadzących (2, 3), do prowadzenia wyposażonych we własny napęd wózków transportowych (4, 5) z nośnikami szyczego materiału od i do stanowiska (8÷17).

Zgodnie ze wzorem użytkowym, oprócz stanowisk szycia i cięcia (12÷15) urządzenie to ma na obwodzie stanowiska buforowe (10, 11). Na wózku poprzecznym (5) usytuowany jest silnik z przekładnią do napędzania rolek magnetycznych regulujących prędkość pracy urządzenia. (3 zastrzeżenia)



D06f; D06F

W. 53444

29.03.1975

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Roman Dębicki, Stanisław Litak, Kazimierz Kończakowski).

Pokrywa wirówki zwłaszcza do odwirowywania bielizny

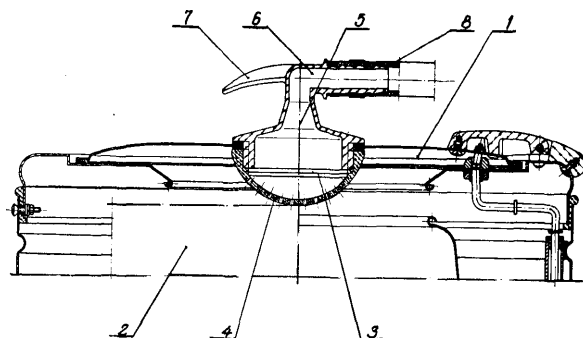


Fig. 1

Pokrywa wirówki zwłaszcza do odwirowywania bielizny wyposażona jest w spryskiwacz (3), który stanowi sito (4) oraz w korpus (5) wprowadzający wodę do wirówki (2) zaopatrzonej w końcówkę (6) z uchwytem (7) do otwierania pokrywy (1). (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02d; E02D
E01c; E01C

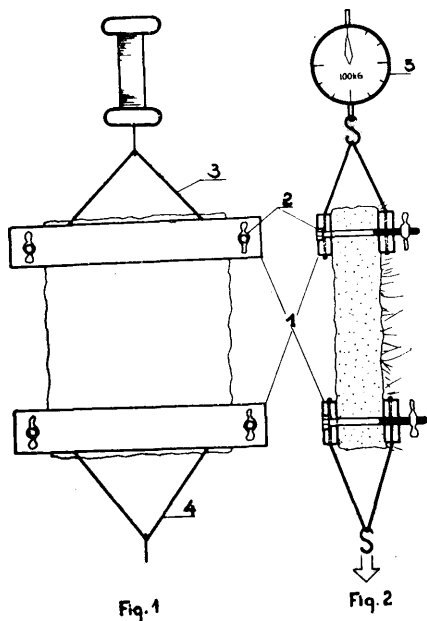
W. 53547

22.04.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Janusz Janicki).

Przyrząd do ustalania przydatności technicznej nawierzchni darniowych

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch kompletów listew (1), do których zamocowane są elastyczne uchwyty (3 i 4). Każdy komplet składa się z dwóch listew (1) skręconych równolegle śrubami (2). Przy czym elastyczny uchwyt (3) służy do zespolenia jednego kompletu listew z dynamometrem (5) a elastyczny uchwyt (4) umożliwia przyłożenie siły rozrywającej do drugiego kompletu listew (1). (1 zastrzeżenie)

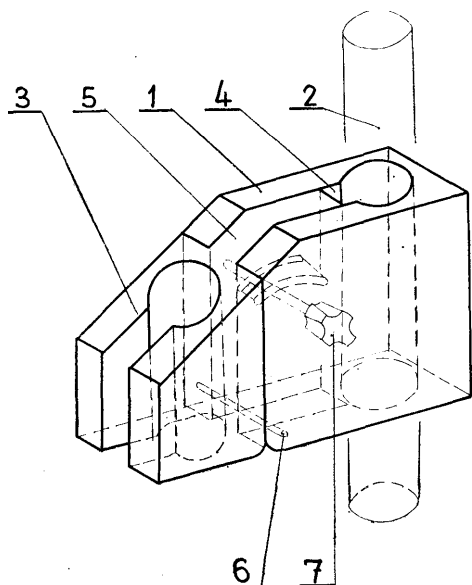


E03c; E03C

W. 53793

05.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Bogdan Mieszala, Jerzy Miazga, Andrzej Pieczka, Marek Lazar).



Przegubowy uchwyt natrysku

Przedmiotem wzoru jest przegubowy uchwyt natrysku przeznaczony do rozłącznego i nastawnego mocowania rączki natrysku, połączonej z siecią wodociagową elastycznym przewodem, znajdujący zastosowanie w łazienkach, kabinach natryskowych itp. pomieszczeniach.

Uchwyt składa się z obejmy (1) przewodnika (2) i obejmy (3) natrysku połączonych ze sobą zawiasowo, przy czym obejma (1) przewodnika ma wycięcie (4) a obejma (3) natrysku pionowy występ (5), który wchodząc w to wycięcie tworzy zawias. Oś obrotu tego zawiasu jest przetyczka (6), a położenie jego ustala śruba zaciskowa (7). (1 zastrzeżenie)

E03f; E03F

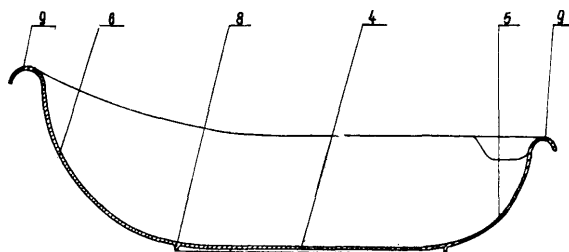
W. 53391

20.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Adam Graczyński, Krzysztof Książdz, Piotr Pardubicki, Piotr Dytko, Zdzisław Ziolo).

Wanienka

Wanienka według wzoru użytkowego wykonana jest z tworzywa sztucznego o jednolitej skorupowej konstrukcji, której kształt przekroju równoległego do płaskiej podstawy (4) utworzony jest z połączenia dużego okręgu oraz małego okręgu łukami, przy czym na dużym okręgu zbudowana jest wysoka ściana czołowa (6) będąca wycinkiem kuli, a na małym okręgu zbudowana jest analogicznie niska ściana czołowa (5) połączona z sobą bocznymi ścianami (7) wklęsłymi od strony wnętrza. (2 zastrzeżenia)



E04f; E04F

W. 53276

26.02.1975

A47k; A47K

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Włodzimierz Rudnicki, Elżbieta Rosner, Jerzy Madej).

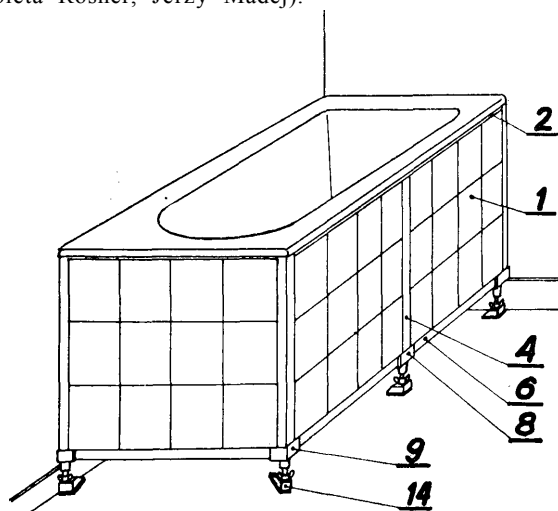


fig. 1

Obudowa wanny

Obudowę wanny, wykonaną z tworzywa sztucznego stanowią osłonowe płyty (1) zamocowane górnymi krawędziami w szczelinach górnych listew (2), bocznymi krawędziami w szczelinach pionowych listew (4), zaś dolnymi krawędziami w szczelinach dolnych listew (6), przy czym dolne listwy są oparte na elementach podpierających złożonych z prostego wspornika (8) i kątownego wspornika (9) zakończonych nagwintowanym trzpieniem, z motylkową nakrętką, a trzpień dolną częścią jest osadzony w otworze trapezowej podstawki zaopatrzonej w gumową podkładkę (14). (1 zastrzeżenie)

E04g; E04G

W. 53464

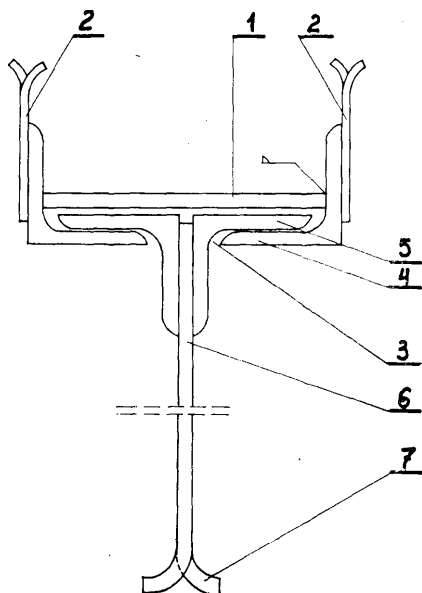
/ 03.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BEDETE”.
Łódź, Polska (Jerzy Bukowiecki).

Złącze do przesuwnej połączenia elementów budowlanych o pionowych płaszczyznach

Złącze według wzoru użytkowego ma zastosowanie w okolicznościach, gdy pomiędzy elementami budowlanymi może wystąpić względne przemieszczenie w kierunku pionowym.

Złącze składa się z dwóch części, jedna ma postać kasety (1) w kształcie wydłużonego prostokąta, której ścianka (4) ma szczelinę (3), a druga część ma kształt teownika, którego stopka (5) osadzona jest przesuwnie we wnętrzu kasety (1), przy czym jego ścianka (6) przechodzi przez szczelinę (3) i jest zakończona kotwą (7). (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

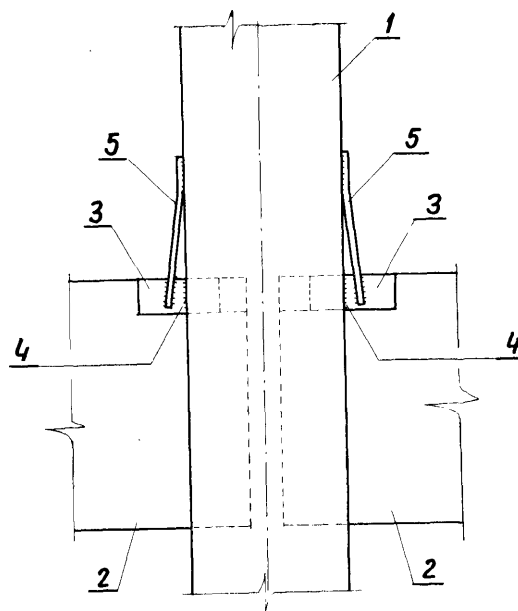
W. 53558

24.04.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Józef Miksa, Jacek Piotrowski).

Konstrukcja zabezpieczająca od szkód górniczych, budowle z prefabrykowanymi żelbetowymi elementami ściennymi połączonymi sztywno z konstrukcją szkieletową budowli

Konstrukcja zabezpieczająca według wzoru użytkowego składa się z prętów stalowych (5) połączonych górnymi końcami do słupa (1) konstrukcji szkieletowej a dolnymi do blachy (3) wbudowanej w prefabrykowany żelbetowy element ścienny (2). Konstrukcja ta przejmuje obciążenie elementem ściennym (2) dopiero w przypadku uszkodzenia sztywnego połączenia głównego elementu ściennego z konstrukcją szkieletową. (1 zastrzeżenie)



E05c; E05C

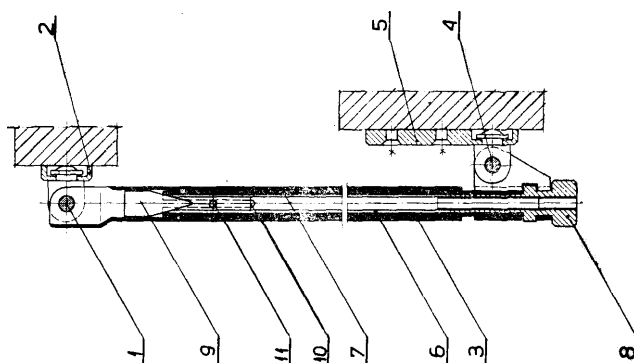
W. 53550

22.04.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk,
Polska (Leszek Studziński).

Przytrzymywacz okienny

Przytrzymywacz okienny według wzoru charakteryzuje się tym, że prowadnica (3) zewnętrzna jednym końcem zamocowana jest w przegubu (1) zaś prowadnica (6) wewnętrzna, wewnątrz której znajduje się śruba (7) dociskowa zamocowana jest do przegubu (4). Prowadnica (6) wewnętrzna posiada na końcu wycięcie (10) współpracujące z klinowym (9) zakończeniem śruby (7) dociskowej. (2 zastrzeżenia)



E05d; E05D

W. 53571

28.04.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Józef Doroszewski, Aleksander Doktorczyk).

Zawiasa meblowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiasa meblowa z metalu lub tworzywa sztucznego i przeznaczona do mebli wykonanych zwłaszcza z płyt wiórowych lub paździerzowych. Zawiasa posiada wspólny trzpień (1), na którym osadzone są skrzydła (2). Skrzydła (2) zawiasy wykonane są w kształcie ceownika, przy czym odległość między ramionami (3) ceownika jest stała i tak dobrana, że odpowiada grubościem typowych elementów meblowych (4).

Mocowanie zawiasy do elementu meblowego (4) polega na wciskaniu i zabezpieczeniu wkrętem (5) przed przesuwaniem wzdłuż elementu (4). (1 zastrzeżenie)

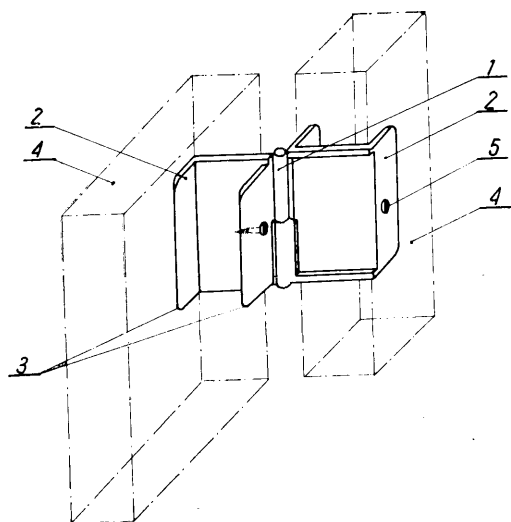


Fig. 1

E06b; E06B

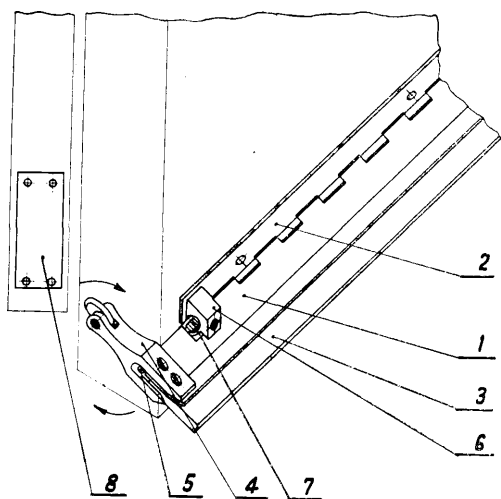
W. 53188

07.02.1975

Wojciech Cieluch i Franciszek Kominek, Poznań, Polska (Wojciech Cieluch, Franciszek Kominek).

Listwa uszczelniająca drzwi

Listwa uszczelniająca drzwi według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi jakby zawias listwowy składający się z dwóch skrzydeł (1 i 2). Jedno skrzydło stałe (2) przymocowane jest do drzwi. Drugie natomiast zamocowane jest wahliwie przy pomocy sworzni (5) do skrzydła pierwszego, które na całej swej długości posiada wygięcie na zewnątrz, którego kąt wynosi 20°. Wzdłuż drugiego skrzydła zamocowana jest na docisk taśma elastyczna (3). (2 zastrzeżenia)



E06b; E06B

W. 53582

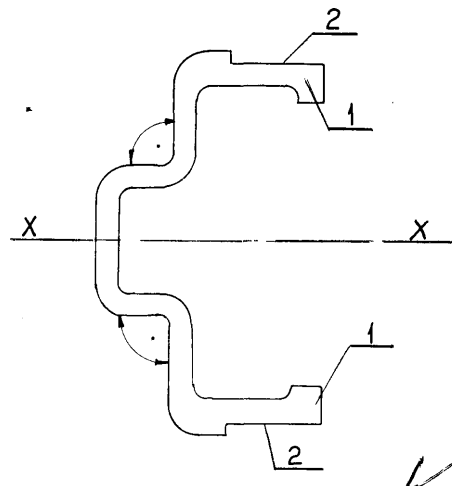
30.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Jan Filipceki, Zbigniew Kłos).

Kształtownik do ościeżnic i ram drzwiowych

Przedmiotem wzoru jest kształtownik, najkorzystniej aluminiowy, wyciskany, o przekroju zbliżonym do przekroju ceownika, przeznaczony zwłaszcza dla komór chłodniczych.

Kształtownik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ścianki jego są prawie jednakowej grubości na całym przekroju symetrycznym względem płaszczyzny (X—X). Kształtownik ma na zewnętrznej stronie dwa wklęsłe narożniki czyli dwusieczne kąty proste. Zakończenia bocznych ścianek (1) są zagięte do środka i na zewnętrznej stronie mają wgłębione powierzchnie boczne (2), równoległe względem siebie. (1 zastrzeżenie)



E06c; E06C

W. 53285

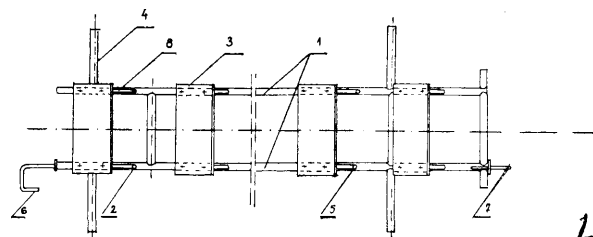
27.02.1975

Państwowe Gospodarstwo Rolne Kombinat Ogrodniczy, Tychy, Polska (Jerzy Kaczmarczyk).

Drabina segmentowa do prac remontowo-konserwacyjnych zwłaszcza szklarni

Drabina segmentowa do prac remontowo-konserwacyjnych zwłaszcza szklarni składa się z segmentu roboczego, segmentu wejściowego i rozbieganych barier. Wszystkie segmenty wykonane są z lekkich rur i prętów. Segment roboczy stanowią dwie rury (1) połączone deskami drewnianymi (3), które zamocowane są za pomocą śrub do odcinków rur (2) przyspawanych do rur (1). Elementem zabezpieczającym przed zsuwaniem się drabiny, jest pręt metalowy umieszczony w rurze zasadniczej (1), z jednej strony ukształtowany w zaczep (6) mocowany na konstrukcji stalowej szklarni a z drugiej w ramię (7).

W celu zwiększenia powierzchni objętej pracami remontowo-konserwacyjnymi ustawić można równoległy szereg segmentów roboczych połączonych deskami ułożonymi na szerszych stopniach segmentu roboczego. Segment wejściowy łączy się z segmentem roboczym za pomocą zaczepów. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

W. 53531

J0

19.04.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice, Polska (Tadeusz Duda, Adam Kołasiński, Julian Wędrychowicz).

Podbudowa urządzenia wiertniczego

Podbudowa urządzenia wiertniczego według wzoru użytkowego składa się z kratowych segmentów (1, 2, 3), rozdzielnie połączonych czopowymi sworzniami (4)

i zaopatrzonych w nastawne wsporniki (6) z przegubowo umocowanymi stopami (5). Segmenty (1, 3) mają oporowe gniazda (7, 8, 9) i wahlwe oporowe łoża (11) dla masztów wiertniczych, zaś na wierzchu środkowego segmentu (2) umocowana jest rama (10) do ustawienia wiertnicy. Podbudowa ta skutecznie tłumi drgania wiertnicy i przewodu wiertniczego w czasie pracy, jest wygodna w transporcie oraz ułatwia montaż wiertnicy i masztu. (1 zastrzeżenie)

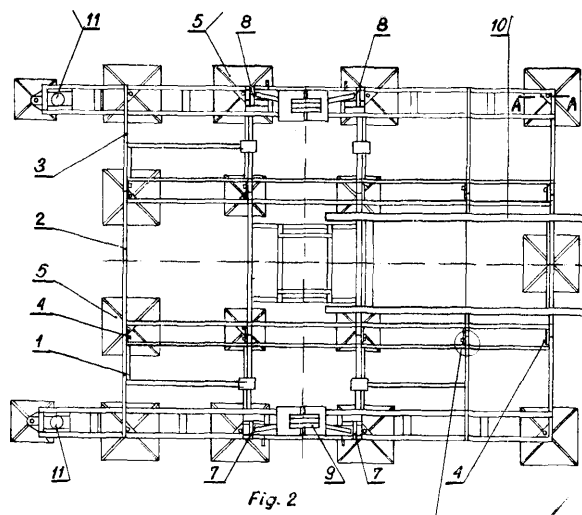


Fig. 2

E21d; E21D

W. 53466

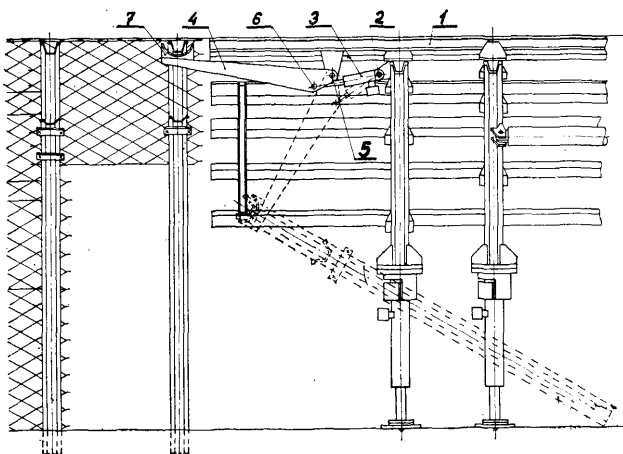
04.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Eryk Moczala).

Obudowa chodnikowa z hydraulicznym podnośnikiem

Obudowa według wzoru użytkowego wyposażona jest w uchylny hydrauliczny podnośnik. Podnośnik składa się z dźwigni podnoszącej (4) i hydraulicznego siłownika (3) dwustronnego działania, połączonych między sobą przegubem (6) oraz zamocowanych przegubowo do stropie (1) obudowy odpowiednio sworzniami (2, 5). Swobodny koniec dźwigni podnoszącej (4) wyposażony jest w kształtową nakładkę (7).

(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

W. 53300

28.02.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Roman Kamiński, Wiesław Pankrac, Zbigniew Szabla, Bronisław Rusin, Leonard Wittek, Zbigniew Krzyżaniak).

Tama wentylacyjna

Tama wentylacyjna przeznaczona zwłaszcza dla wyrobisk górniczych, w których występuje duża różnica ciśnień, ma postać dwuskrzydłowych wrót rozsuwanych w komory ociosowe, zawieszonych za pomocą rolek (3) tocznych na belce stropowej, przy czym rolki (3) sprzężone są z łącznikami (4) o końcówkach zaopatrzonych w nakrętki (5) wkręcone na dwie szeregowo rozstawione śruby (10) pociągowe, osadzone w łożyskach (11) zamocowanych do belki (7) stropowej. Przejście osobowe zlokalizowane jest w komorze ociosowej, w której zabudowana ścianka działowa tworzy korytarz otomowany po obu stronach tamy wentylacyjnej drzwiami hermetycznymi. (2 zastrzeżenia)

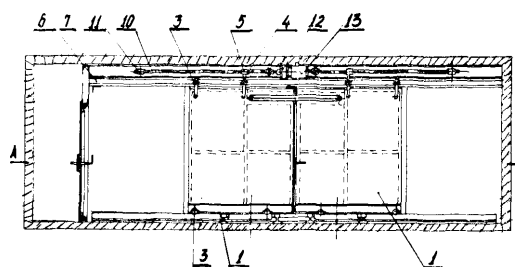


Fig. 1

E21f; E21F

W. 53449

29.03.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Łędziny, Polska (Tadeusz Bania, Zdzisław Helbin).

Trakcyjna tama wentylacyjna

Trakcyjna tama wentylacyjna wzniesiona w chodniku przewozowym na dole kopalni posiada dwuskrzydłowe drzwi (3) otwierane zderzakiem lub skrajnymi krawędziami lokomotywy lub innego środka przewozowego, przy czym skrzydła tych drzwi (3) wykonane z cienkiej blachy lub z innego tworzywa zamocowane są na całej ich wysokości z wykonanymi z materiału elastycznego, korzystnie z staroużytej gumy transporterowej, zawiasami (9) opasującymi stalowe rury (10) utwierdzone pionowo do odrzwi (1) tamy. Celem zrównoważenia naporu powietrza na skrzydła drzwi (3) zastosowano asymetryczne zamocowanie zawias (9) do odrzwi (1), dzięki czemu nadano skrzydłom drzwi (3) wstępny moment skrętny o kierunku przeciwnym do naporu powietrza. Przez dociśnięcie rurami (10) zawias (9) do odrzwi (1) dokonano jednocześnie uszczelnienia tamy na krawędziach styku skrzydeł drzwi (3) z odrzwiami (1) tamy.

(1 zastrzeżenie)

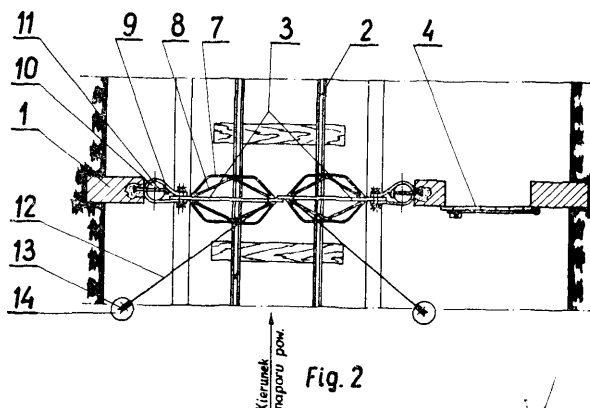


Fig. 2

Dział F
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F02m; F02M

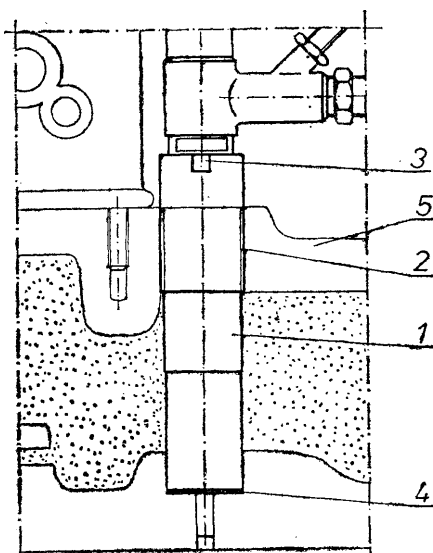
W. 53533

19.04.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej Oddział IV, Szczecin, Polska (Marek Herman, Zbigniew Barczyński).

Obsada korpusu wtryskiwacza

Obsada korpusu wtryskiwacza według wzoru wykonana jest w postaci stalowej tulei cylindrycznej (1), która w górnej swej części ma gwint (2) zewnętrzny i wycięcia (3) zaś dolna część tulei cylindrycznej (1) zaopatrzona jest w uszczelkę (4), która jest dociskana tuleją do dna gniazda, tworząc szczelne połączenie z blokiem cylindra silnika spalinowego wysokiego ciśnienia. (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

W. 53516

16.04.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Rajmund Krzywiński, Jan Dakowski, Eugeniusz Szplit).

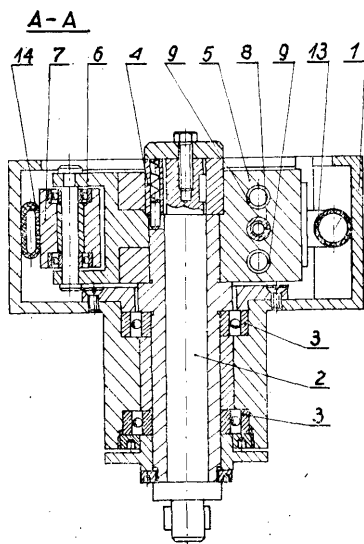


Fig. 2

Pompa ssąco-tłocząca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pompa ssąco-tłocząca składająca się z bieżni w postaci otwartego pierścienia oraz z obracających się ramion mających na wolnych końcach ułożyskowane rolki, które toczą się po elastycznym węży ułożonym na wewnętrznej powierzchni otwartego pierścienia. Pompa charakteryzuje się tym, że ramiona rolek (7) są wykonane w postaci korpusów (6) osadzonych przesuwnie w piastach (5). W tym celu każdy korpus (6) jest zaopatrzony w prowadniki opierające się o sprężyny usytuowane w gniazdach piasty, jak również w regulacyjną śrubę służącą do nastawiania maksymalnego wysunięcia korpusu z piasty. Piasta (5) jest połączona z napędowym wałkiem (2) za pośrednictwem mechanizmu (4) wolnego koła. (2 zastrzeżenia)

F15b; F15B
B66f; B66F

W. 53297

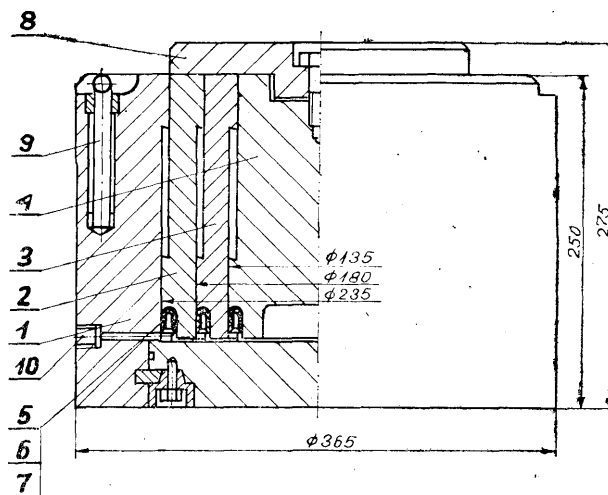
28.02.1975

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Tadeusz Kaźmierczak).

Podnośnik hydrauliczny teleskopowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik hydrauliczny teleskopowy przeznaczony do podnoszenia ciężarów w czasie montażu urządzeń, remontowych maszyn, w budownictwie i przemyśle stoczniowym.

Podnośnik według wzoru użytkowego posiada ruchomy tłok zbudowany jako trójczłonowy element teleskopowy (2, 3, 4), opuszczany pod ciężarem własnym, zasilany jednym przewodem, uszczelniany trzema uszczelkami (5, 6, 7). (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

W. 51890

03.05.1974

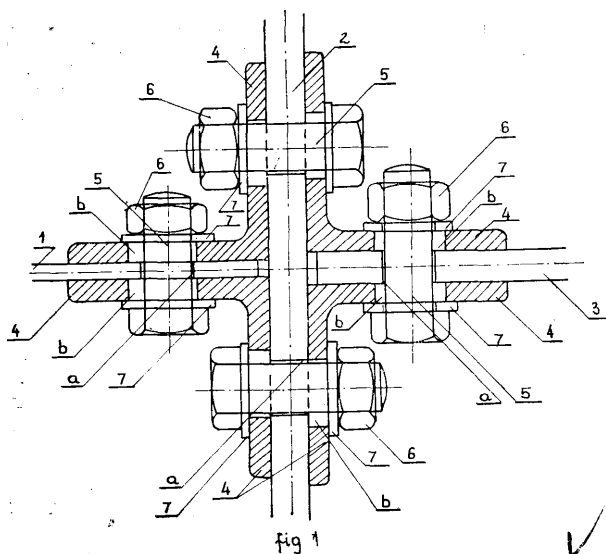
Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych Katowice, Polska (Józef Król, Jan Szlenzok, Stanisław Piecuch, Mieczysław Pająk, Bożena Mermon, Henryk Pauly).

**Połączenie śrubowe
elementów konstrukcji metalowych,
zwłaszcza stalowych**

Połączenie śrubowe służy do łączenia elementów konstrukcji metalowych a zwłaszcza stalowych, stosowanych w budownictwie.

Zastosowanie przedmiotu wzoru użytkowego umożliwia znaczne przyspieszenie montażu konstrukcji, eliminuje możliwości pomyłek przy projektowaniu i wykonawstwie złączy, jak też poprawia warunki bezpieczeństwa i higieny pracy zwłaszcza przy wykonywaniu robót na dużych wysokościach. Składa się z równoramiennego kątownika (1) i śrub (2) z nakrętkami (3), przy czym stosunek szerokości (b) ramienia kątownika (1) do średnicy (d) otworu (a) dla śrub (2) wynosi od 3,5—5, a rozstawy tych otworów w poziomie i pionie są stałe i proporcjonalne.

(3 zastrzeżenia)



F16b; F16B

W.53504

11.02.1974

Stefan Bilski, Katowice, Polska (Stefan Bilski).

Kapturek ochronny

Kapturek ochronny według wzoru użytkowego dla nakrętek dociskanych za pomocą śrub, składa się z głowicy (1) w kształcie wieloboku równobocznego odpowiadającego kształtem i wymiarami nakrętce, i z szyjki (2) tworzącej jedną całość z głowicą (1) i mającej kształt walca lub stożka. (1 zastrzeżenie)

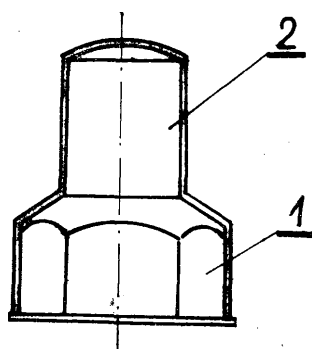


Fig. 1

F16b; F16B

W. 53858

11.06.1975

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Jerzy Prełowski).

Mimośród złącz, zwłaszcza meblowych

Mimośród złącz, zwłaszcza meblowych z wydrążeniami i spiralną prowadnicą zaczepu, ma kołnierzone obrzeże (1.1) okalające krawędź podstawy, na której znajduje się czaszowate wgłębienie (1.2) przedzielone grzbietem z rowkiem (1.3) dla narzędzia regulacyjnego. (1 zastrzeżenie)

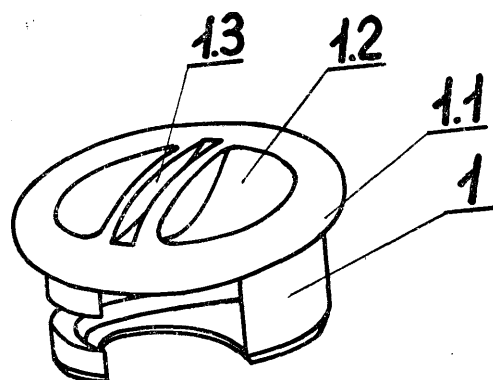


Fig. 2

F16c; F16C

W. 53588

30.04.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skrzysko, Polska (Robert Majewski, Michał Kurek).

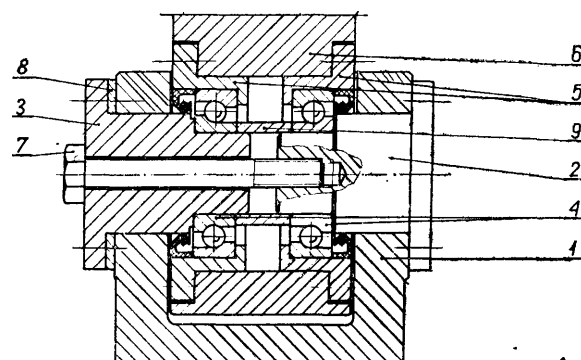
Układ do ustalania luzu w łożyskach tocznych

Układ do ustalenia luzu w łożyskach tocznych według wzoru użytkowego zawiera dwie półosie: prawą (2) i lewą (3), których końce zewnętrzne są zaopatrzone w kołnierze.

Obie półosie są osadzone w korpusie (1) nieruchomym i do niego przymocowane tak, że ich osie geometryczne leżą w jednej linii, w której działa śruba (7) nastawcza przechodząca przez półoś (3) lewą i wkręcona w półoś (2) prawą.

Na półosiach są osadzone łożyska (4) toczne o regulowanym luzie wzdłużnym, który ustala się za pomocą śruby (7) nastawczej.

Układ według wzoru użytkowego jest przeznaczony do ustalania luzu w łożyskach tocznych o regulowanym luzie wzdłużnym stosowanych w dokładnych mechanizmach. (3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

W. 53433

29.03.1975

Pierwszeństwo: 06.04.1974 — RFN (nr 7 412 239.7)

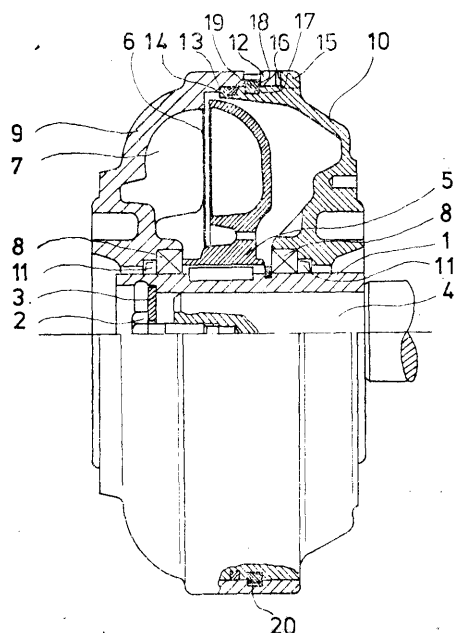
Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Siegfried Heiermann).

Sprzęgło hydrodynamiczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło hydrodynamiczne, zbudowane na zasadzie hydraulicznej, z obrotową osłoną miskową zamykającą roboczą przestrzeń sprzęgła utworzoną przez koło łopatkowe oraz z osłoną pokrywową rozłącznie zamocowaną na obwodzie osłony miskowej.

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma w wybraniach (16) gniazda kołnierza osłony miskowej (9) biegnącego prawie równoległe do osi obrotu sprzęgła

osadzone występy osłony pokrywowej (10) w postaci nadlanych krzywek (15), a w kanale (20) utworzonym przez dwa leżące naprzeciw siebie rowki (17 i 18) w występie (13) i gnieździe (12) jest osadzone zabezpieczenie w postaci giętkiego drutu (19). (1 zastrzeżenie)



F16f; F16F

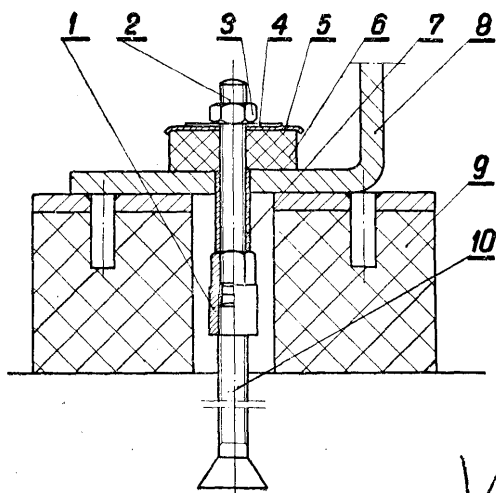
W. 53223

17.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Zdzisław Kucharzyk, Janusz Tokarski).

Złącze mocujące podkładki wibroizolacyjnej

Złącze mocujące podkładki wibroizolacyjnej obrabiarek wg wzoru składa się ze złączki gwintowanej dwustronnej (1), śruby dwustronnej (2), nakrętki (3), podkładki (4), nakładki (5), podkładki gumowej (6) i tulejki gumowej (7). Złącze przeznaczone jest do mocowania obrabiarek do istniejących śrub fundamentowych (10) w przypadku przestawiania tych obrabiarek z ustawienia bezpośredniego na posadźce na ustawienie ich na podkładkach wibroizolacyjnych. (1 zastrzeżenie)



F16g; F16G

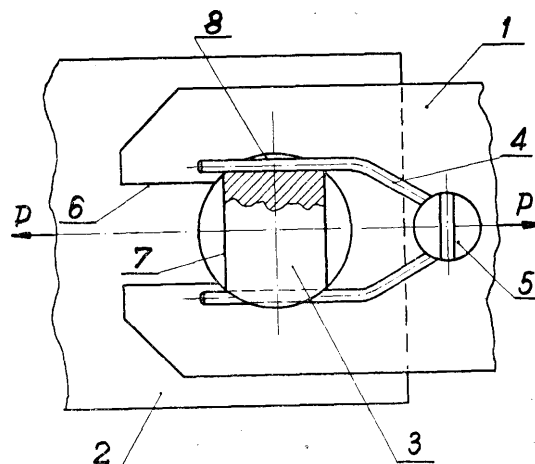
W. 53869

14.06.1975

Szefostwo Służby Czołgowo-Samochodowej, Warszawa, Polska (Ryszard Mościcki).

Szybkorozłączne połączenie przegubowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szybkorozłączne połączenie przegubowe, stosowane zwłaszcza do łączenia cięgieł i cięgien. Szybkorozłączne połączenie przegubowe wg wzoru, w którym dwa elementy (1) i (2) połączone są przegubowo sworzniem (3) charakteryzuje się tym, że sworznię (3) jest osadzony obrotowo nastawnie. Ramiona widełkowatej główki elementu (1) posiadają wycięcia (6), a leżące na wprost nich części czynne sworznia (3) zaopatrzone są w dwa płaskie i równoległe ścięcia (7), leżące w płaszczyznach prostopadłych do krawędzi wycięć (6). W pobliżu czoła sworznia (3) wykonane są w nim rowkowate wgłębienia (8), w których osadzone są swobodne końce sprężyny (4) mocowanej do elementu (1) za pomocą wkrętu (5). (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

W. 53557

24.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Gawaliński).

Uszczelnienie ślizgowe zespołów obrotowych maszyn

Uszczelnienie według wzoru użytkowego składa się z przeciwpierścienia (1) i uszczelniacza (2), złożonego z elastycznego mieszka (3) o kształcie zbliżonym do szpulki, dwóch dociskowych pierścieni (4), osadzonych przy kołnierzach mieszka (3) i śrubowej sprężyny (4), nałożonej na mieszek (3) i dociśniętej do tych pierścieni (4) oraz z profilowanego ślizgowego pierścienia (6), z dwoma występami po obu stronach, jednego współpracującego z mieszkiem (3) a drugiego z przeciwpierścieniem (1). Elastyczny mieszek (3) bezpośrednio osadzony na wale (7), wewnętrzzną powierzchnią otworu swego kołnierza, mającego średnicę mniejszą od średnicy wału (7), natomiast otwór drugiego kołnierza mieszka (3) oraz obrys zewnętrznej powierzchni występu ślizgowego pierścienia (6), współpracującego z mieszkiem (3), są owalne. (1 zastrzeżenie)

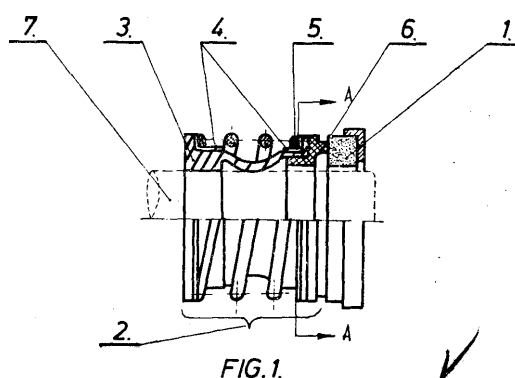


FIG.1.

F16k; F16K

W. 53328

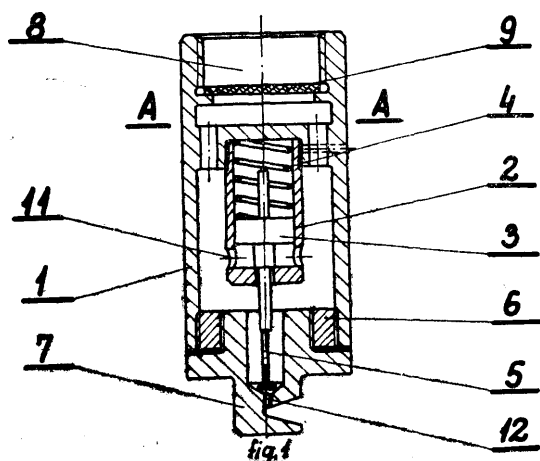
06.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Skrzypek, Janusz Lerch).

Zawór iglicowy

Zawór iglicowy według wzoru ma w osi dyszy (7) tłok (3), który połączony jest w sposób trwały z iglicą (5), przy czym iglica (5) zaopatrzona jest w zamykający stożek, zaś tłok (3) prowadzony jest w cylindrze (2), który połączony jest z korpusem (1) a ponadto cylinder (2) od strony iglicy (5) posiada otwory (11), zaś od strony czołowej tłoka (3) ma sprężynę (4). Korpus (1) od strony gwintowanego gniazda (8) zaopatrzony jest w filtracyjną siatkę (9), za którą bliżej wnętrza, usytuowane są przepływowe otwory.

Zawór iglicowy według wzoru użytkowego, znajduje szczególne zastosowanie jako wyposażenie dysz zraszających i splukujących stosowanych w aparaturze przemysłowej. (3 zastrzeżenia)

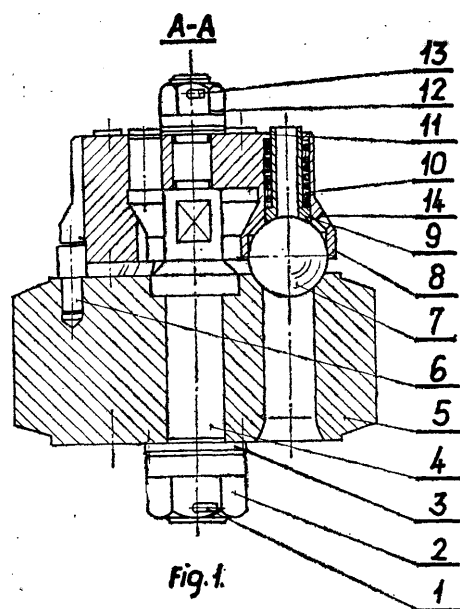


F16k; F16K

W. 53418

26.03.1975

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Mazur).



Zawór zwrotny wielokulowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwrotny wielokulowy, szczególnie do pomp nurnikowych na wysokie ciśnienie i o dużych wydajnościach.

Zawór ten posiada wielokanałowy korpus i wielokanałowe urządzenie dociskowe zaopatrzone w sprężyny. Górna część zaworu, którą stanowi kosz (8) posiada gniazda prowadzące kule (7) i otwory przelotowe z podtoczeniami na sprężyny (10) oraz tuleję dociskową (9). Gniazda kulowe kosza (8) są zaopatrzone w otwór upustowy (14), natomiast korpus (5) jest zaopatrzony w kołek ustalający (6) położenie kosza (8) względem korpusu (5). (2 zastrzeżenia)

F16k; F16K

W. 53521

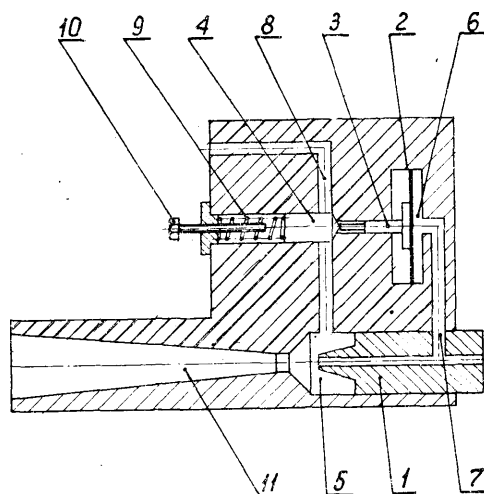
17.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOM AG, Gliwice, Polska (Werner Sopalla).

Zawór odcinający pompy strumieniowej

Zawór odcinający pompy strumieniowej według wzoru ma membranowy czujnik ciśnienia, którego ciśnieniowa komora (6) połączona jest z przewodem zasilającym pompy, zaś membrana (2) zaopatrzona jest w popychak (3) współpracujący z tłokiem (4) zaworu tłokowego odcinającego dopływ cieczy zasysanej do komory (5) mieszania pompy strumieniowej. Zawór tłokowy zaopatrzony jest w odwodzącą sprężynę (9) o regulowanym napięciu, oraz ma śrubę (10) stanowiącą ogranicznik skoku tłoka (4).

Zawór według wzoru przeznaczony jest głównie dla urządzeń dozujących zwiłacz do wody zraszającej zapylone powietrze w podziemiach kopalń. (2 zastrzeżenia)



F16l; F16L

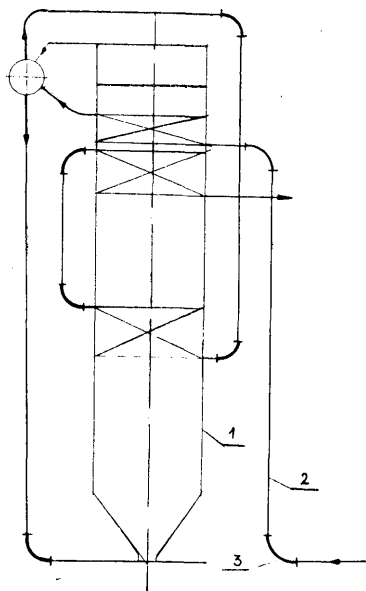
W. 53333

07.03.1975

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Adam Drożyński, Zygmunt Rostkowski, Ryszard Przybyła).

Rurociągi dużych średnic, zwłaszcza w obrębie kotła

Rurociągi dużych średnic, zwłaszcza w obrębie kotła, wyróżniają się wg wzoru użytkowego tym, że rury (2) kotła (1) w miejscach zgięć posiadają wstawki kolonowe (3), wykonane z rur o większej grubości niż proste, najlepiej w granicach od 10 do 30 procent. (1 zastrzeżenie)



F23m; F23M

W. 53208

13.02.1975

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-Projekt”, Lublin, Polska (Stanisław Orzelski).

Obrotowy wymiennik ciepła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowy wymiennik ciepła przeznaczony do wymiany ciepła pomiędzy dwoma strumieniami gazu, zwłaszcza w instalacjach wentylacyjnych.

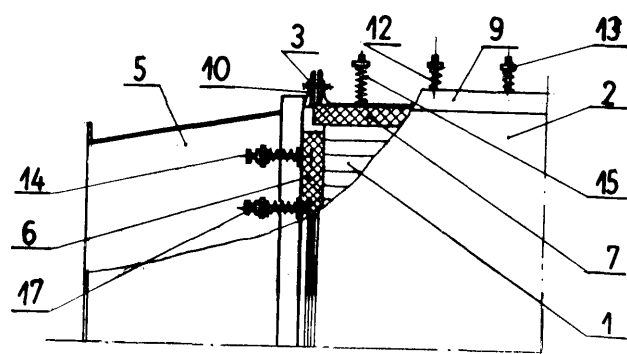


Fig. 2.

Wymiennik posiada wirnik (1) w kształcie walca wykonanego z warstw pofalowanego tworzywa i ułożonego w obudowie (2). Do obudowy (2) przymocowane są pokrywy (3) z króćcami (5) stanowiącymi wlot i wylot czynnika. Pomiedzy pokrywami (3) a powierzchniami czołowymi wirnika (1) zamocowane są uszczelki (6) usytuowane w płaszczyźnie podziału pomiędzy wlotem a wylotem. Ponadto pomiędzy płaszczem obudowy (2) a powierzchnią walcową wirnika (1) umieszczone są uszczelki (7) usytuowane równolegle do tworzących powierzchni walcowej wirnika (1). Na obudowie (2) oraz pokrywach (3) wykonane są wsporniki (12), na których nasadzone są poprzeczki (13). Pomiedzy poprzeczkami a uszczelkami (6 i 7) umieszczone są na trzpieniach (14) elementy sprężyste (15) oraz nakrętki (17) przeznaczone do regulacji przylegania uszczelek do wirnika (1). (5 zastrzeżenie)

F24d; F24D

W. 53486

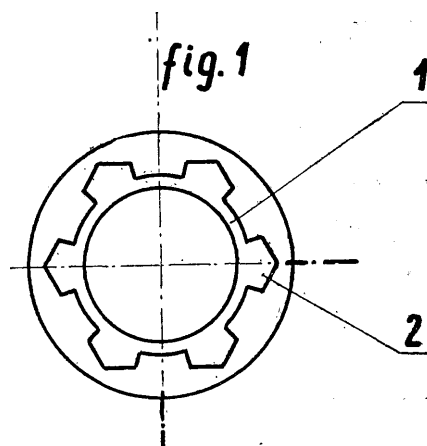
08.04.1975

Zjednoczenie Przemysłu Wytwarzania Odlewniczych, Radom, Polska (Mieczysław Nader, Zdzisław Tarka, Karol Bauer).

Korek zwłaszcza do grzejników centralnego ogrzewania

Korek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada, w części przeznaczonej na wkręcanie go do grzejnika za pomocą klucza, fragmenty sześciokąta pełnego (2) w ilości sześciu sztuk połączone na obwodzie zewnętrznym pierścieniem (1), przy czym fragmenty sześciokąta powstały przez wyjęcia na jego ściankach z pozostawieniem naroży.

(1 zastrzeżenie)



F26b; F26B

W. 53554

23.04.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Antoni Nowak).

Agregat do suszenia słomy zwłaszcza lnianej i konopnej

Aggregat do suszenia słomy zwłaszcza lnianej i konopnej składa się z przyczep (6), na których położone są ruszty (5).

Pod rusztami umieszczone są wyloty rur (3) doprowadzających podgrzane powietrze. Ułożona na przyczepach i rusztach słoma zamyka wolną przestrzeń między podłogą i rusztami a podgrzane powietrze przenikające przez warstwę słomy powoduje jej suszenie.

(1 zastrzeżenie)

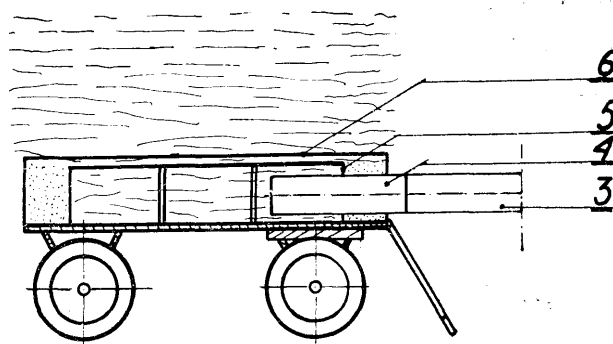


fig. 2

Dział G

FIZYKA

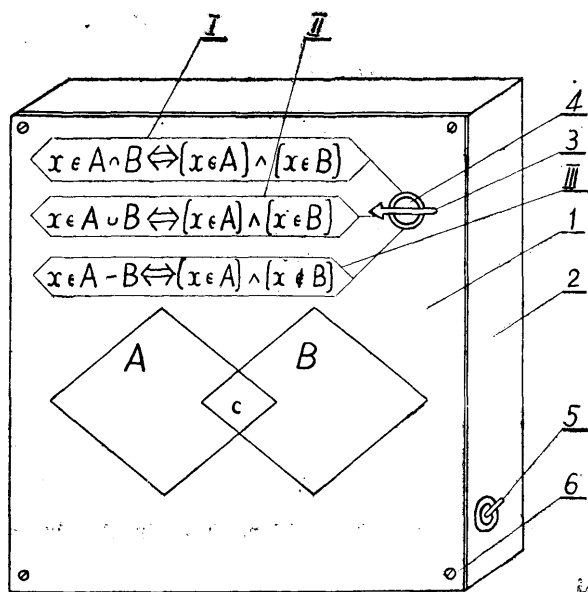
G01b; G01B W. 53098 16.01.1975

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Michał Kosztołowicz).

Pomoc naukowa do nauczania matematyki
w zakresie definicji działań na zbiorach

Pomoc naukowa wykonana jest w postaci prostokątnej planszy (1) przymocowanej do obudowy (2), w której umieszczony jest elektryczny układ do podświetlania oznaczeń naniesionych na planszy.

W środkowej części planszy (1) oznaczono zbiory (A) i (B) w postaci czworokątów, które częściowo pokrywają się na powierzchni (c). Powyżej znajduje się zapis w postaci ogólnej definicji iloczynu, sumy i różnicy oznaczonych zbiorów. Do wykonania planszy (1) zastosowano materiał półprzezroczysty. (1 zastrzeżenie)

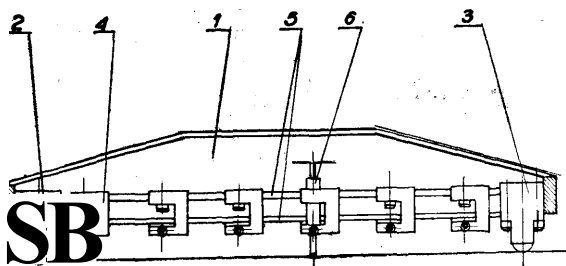


G01b; G01B W. 53527 18.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Kowalik, Eugeniusz Miernik).

Przyrząd
do sprawdzania nieprostoliniowości powierzchni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania nieprostoliniowości powierzchni przez dokonanie pomiaru odchyłek w warunkach warsztatowych na stanowiskach roboczych, zawierający wyprofilowaną nośną konstrukcję (1) zaopatrzoną w przesuwne podpory (2) i (3) oraz uchwyty (4). Podpory i uchwyty przytwierdzone są do równoległych prowadnic (5), które stanowią dolną część ramy (1). Do przesuwnych uchwytów (4) przytwierdzono znane czujniki (6). (1 zastrzeżenie)

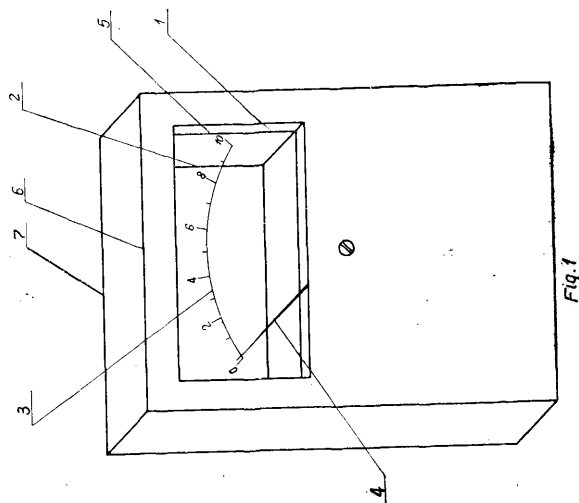


G01d; G01D W. 53099 16.01.1975

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń).

Przyrząd elektryczny do projekcji za pomocą
grafoskopu

Przystosowanie przyrządu do projekcji za pomocą grafoskopu polega na zastosowaniu płytki przezroczystej (5), na której wydrukowano skalę (3). Płytkę (5) ustawiona jest bezpośrednio za wskazówką (4) między szybą (1) wmontowaną w ściankę przednią (6) a szybą (2) wmontowaną w ściankę tylną (7). (1 zastrzeżenie)

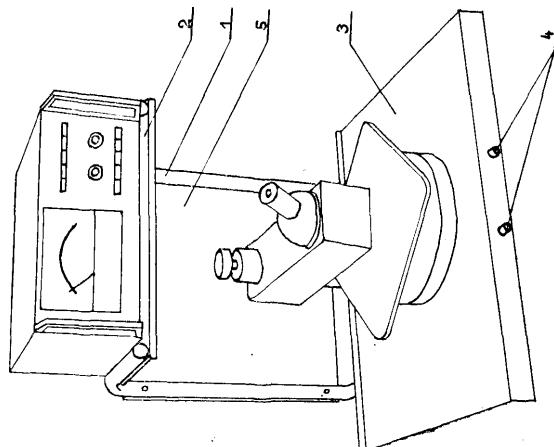


G01d; G01D W. 53373 14.03.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Swierk, Polska (Jerzy Gierdalski).

Stojak do elektronicznej aparatury pomiarowej

Stojak według wzoru użytkowego jest przeznaczony zwłaszcza do miernika grubości powłok. Składa się z dwu płyt umieszczonych jedna nad drugą i połączonych ze sobą trzecią płytą (5). Płyta górna (2) ma wielkość równą lub mniejszą od płyty dolnej (3), przy czym płyta dolna (3) jest wykonana korzystnie z materiału ferromagnetycznego i zaopatrzona w przyciski (4) do zdalnego sterowania pracą miernika. (1 zastrzeżenie)



G01j; G01J

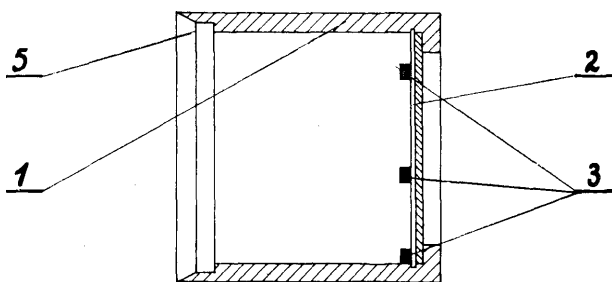
W. 53570

28.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” w Pszowie, Polska (Antoni Wolny, Ryszard Swoboda, Józef Dzierżęga).

Urządzenie do pomiaru i kontroli lamp górniczych

Urządzenie według wzoru stanowi cylindryczna tuleja (1) zakończona z jednej strony lustrzaną płytką (2) nad którą na obwodzie są osadzone trzy fotodiody (3) włączone korzystnie do tranzystorowego układu elektrycznego (4). Na drugim końcu tulei (1) jest osadzona przystawka (5) do przytrzymania głowicy lampy. (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

W. 53454

01.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Regulacji Wielkości Nielektrycznych MERA-KFAP, Kraków, Polska (Ryszard Czełusniak, Jan Szapel, Eugeniusz Konon, Józef Kabara).

Głowica czujnika, zwłaszcza termometrycznego

Głowica czujnika, termometrycznego, w szczególności oporowego lub termoelektrycznego, posiada wg wzoru korpus (2) połączony z pokrywą (5) za pomocą pierścienia (7) spiralnie zwiniętego z drutu sprężynowego. Pierścień ten jest przewleczony przez dwa otwory (3) i (6) wykonane w korpusie i pokrywie. Wymiary pierścienia (7) są tak dobrane, aby możliwe było odchylenie pokrywy od głowicy bez deformowania pierścienia. (1 zastrzeżenie)

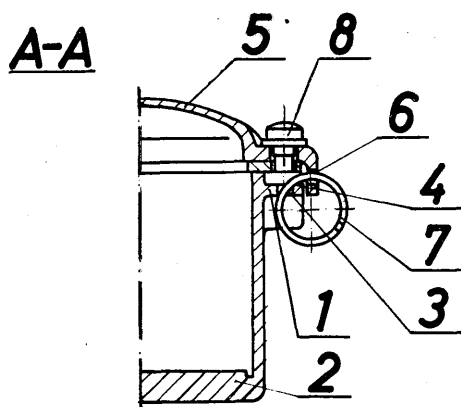


Fig. 2

G01i; G01L

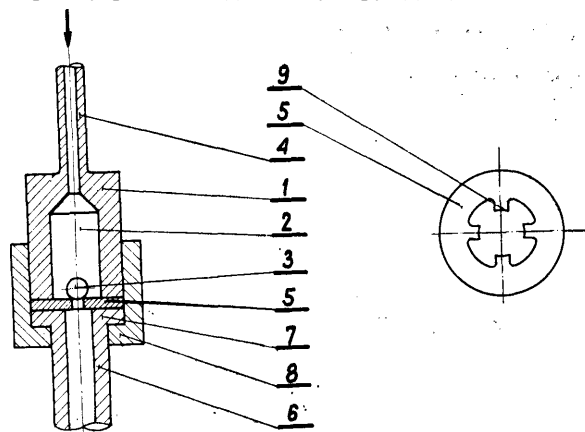
W. 53283

26.02.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Wanot, Tadeusz Hajnrych, Włodzimierz Mirski).

Urządzenie uniemożliwiające wylew cieczy z przyrządów do pomiaru ciśnienia

Urządzenie według wzoru ma korpus (1) z komorą (2) w kształcie walca, wewnątrz której umieszczona jest kula (3), przy czym korpus (1) ma gwint na zewnętrznej swej powierzchni i zakończony jest z jednej strony króćcem (4) oraz połączony jest poprzez wsporczy pierścień (5) z króćcem (6) zakończonym kołnierzem (7) za pomocą kubkowej nakrętki (8). Wsporczy pierścień (5) ma występy (9). (3 zastrzeżenia)



✓ Fig. 2

G01i; G01L

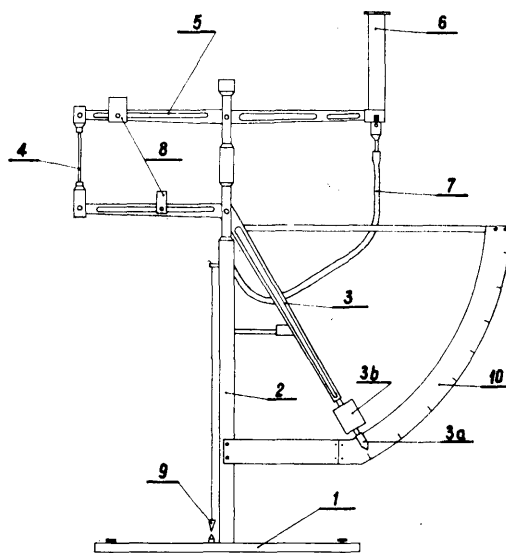
W. 53394

21.03.1975

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Bogusław Bogacki).

Urządzenie do pomiaru siły nośnej balonów

Urządzenie do pomiaru siły nośnej balonu przeznaczone dla potrzeb meteorologii, wyposażone jest w przymocowaną do statywu (2) znaną wagę uchylną z pomiarową dwuramienną dźwignią kątową (3), do której przymocowany jest obciążnik (3b) i wskaźnik wartości mierzonej siły (3a) według przeskalowanej w jednostkach siły podzielnicy (10). Do pomiarowej dźwigni (3), po stronie przeciwnej zamocowania obciążnika, przymocowana jest za pośrednictwem podłużnego łącznika (4), usytuowana powyżej na statywie druga dźwignia dwuramienna (5), na której przeciwnym końcu umieszczony jest rozdzielnie kielich (6), napełniania gazem balonów z doprowadzonym do jego króćca elastycznym węzłem (7), który wyprowadzony jest z nieruchomego króćca na statywie. Na dźwigniach rozmieszczone są ciężarki tarujące (8). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 53312

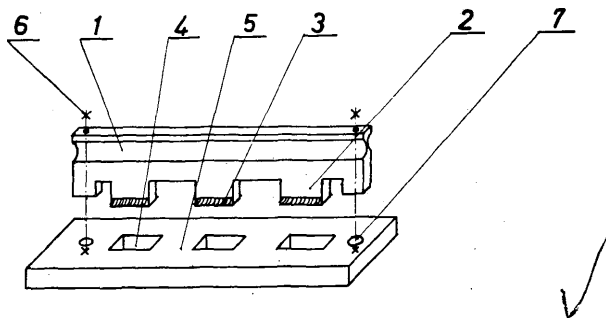
04.03.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Leszek Tomaszewski, Jerzy Tubylewicz, Zenon Hertel).

Aplikator do elektroforezy bibułowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aplikator do nakładania materiałów poddawanych rozdzielowi elektroforetycznemu różnych składników, składający się z grzebienia dozującego (1) wyposażonego w śruby (6) regulacji zanurzenia. Szerokie zęby (2) grzebienia zakończone są mikroszczelinami (3) i współpracują z wgłębieniami (4) szyny.

Wzór znajduje zastosowanie zwłaszcza w badaniach klinicznych laboratorium analitycznego medycznego i weterynaryjnego. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 53346

10.03.1975

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Pomiarowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Andrzej Chindelewicz).

Przymiar głowicy ultradźwiękowej

Przymiar według wzoru przeznaczony do ustalania położenia geometrycznego wady w materiale badanym przy pomocy ultradźwiękowych głowic kątowych, ma naniesioną podziałkę o długości odpowiadającej kątowi głowicy. Przymiar jest wykonany w postaci pręta (1) zakończonego gwintem z nakrętką (2) blokującą i nakrętką (3) regulującą długość podziałki w zależności od stanu zużycia głowicy. Pręt jest rozłącznie mocowany na głowicy obejmą sprężystą (5) przylegającą do ścian bocznych obudowy głowicy.

(1 zastrzeżenie)

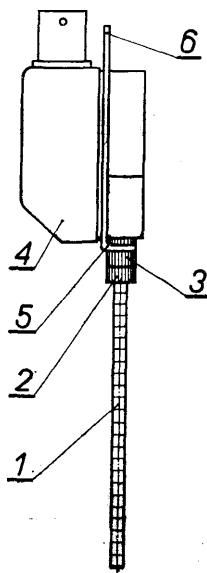


Fig. 1

G01n; G01N

W. 53469

05.04.1975

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jacek Stróżecki).

Kotew polowa

Kotew polową, zwłaszcza do mocowania aparatury pomiarowej przy badaniu gruntów in situ, stanowią dwa połączone trwale pod kątem ostrym i wyposażone w prostopadłą nakładkę (3) ramiona (1) i (2) z których ramię (2) zakończone jest ostrym ścięciem (6), a ramię (1) wyposażone jest w zaczepy do przestawnego mocowania cięgien (5). (2 zastrzeżenia)

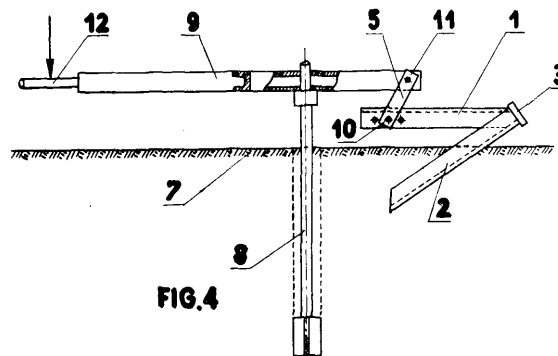


FIG. 4

G01n; G01N

W. 53485

08.04.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Julian Kawaler, Leszek Reindl).

Aparat do oznaczania temperatury mięknięcia piasku powleczonego

Aparat do oznaczania temperatury mięknięcia piasku powleczonego stosowanego w odlewnictwie ma korpus (2) zamocowany na podstawie (1). Na jednym końcu korpusu (2) wmontowana jest grzałka (3) nagrzewająca korpus (2). Temperatura korpusu (2) na całej długości mierzona jest termometrami (5) umieszczonymi w przygotowanych do tego celu otworach.

Na górnej płaszczyźnie korpusu (2) na całej jego długości wykonane jest wgłębienie w postaci rowka (4), nad którym umieszczony jest przesuwany zbiornik (6) posiadający w dnie otwór zamykany zasuwą. Wzdłuż korpusu (2) biegną przewodnice po których w odpowiednim uchwycie przesuwana jest dysza (8), której wylot umieszczony jest nad rowkiem (4). Do dyszy (8) przewodem rurowym (7) doprowadzane jest sprężone powietrze. (2 zastrzeżenia)

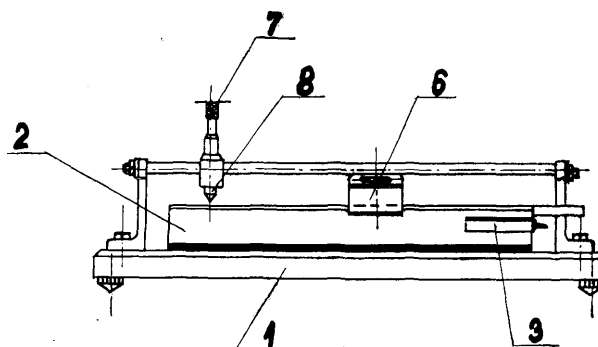


Fig. 1.

G01n; G01N

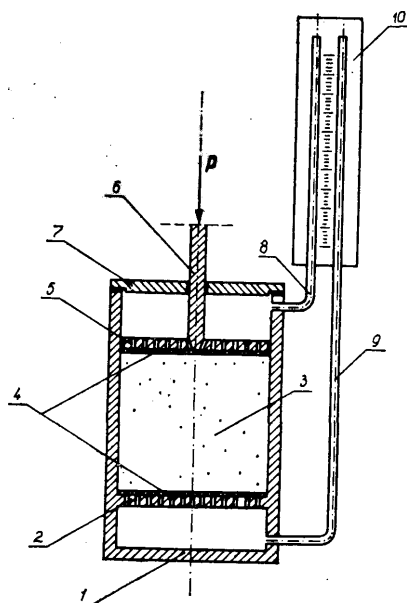
W. 53526

17.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Ossowski, Stanisław Żak).

Aparat do wyznaczania parametrów przepuszczalności ośrodków rozdrobnionych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat do wyznaczania parametrów przepuszczalności ośrodków rozdrobnionych składający się z wodoszczelnej komory (1) przedzielonej perforowaną przegrodą (2), na której opiera się badana próbka (3) dociskana perforowanym tłokiem (5). Obie części komory (1) połączone są z piezometrycznymi rurkami (8 i 9). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 53733

25.05.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Aleksander Fijał, Józef Franczyk, Jerzy Ostrowski, Stanisław Ciecwiwa).

Urządzenie do łamania próbek technologicznych

Urządzenie do łamania próbek technologicznych składa się z pompy zębatej (1) napędzanej silnikiem elektrycznym (2) tłoczącej olej ze zbiornika olejowego (3*) do siłownika hydraulicznego (4), który przesuwą do góry tłok (5) z tłoczyskiem (6) ukształtowanym w for-

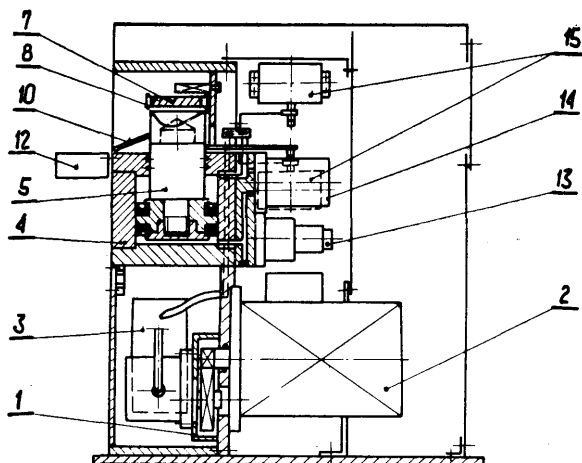


fig. 1

mie klina, naciskającego i łamiącego próbkę (7) umieszczoną w gnieździe (8) i dociskaną pokrętle. Urządzenie wyposażone jest w układ sterowania elektrohydraulicznego w skład którego wchodzi zawór przelewowy (13), rozdzielacz suwakowy (14), wyłączniki krańcowe (15), przycisk załączający i wyłączający, lampka sygnalizacyjna oraz wyłącznik. (2 zastrzeżenia)

G01p; G01P

W. 53548

22.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe Przemysłu Terenowego, Sosnowiec, Polska (Andrzej Jasiński, Tadeusz Langer).

Obrotomierz silnika samochodowego

Obrotomierz do pomiaru prędkości obrotowej zwłaszcza silnika spalinowego z zapłonem iskrowym, działający na zasadzie przetwarzania impulsów elektrycznych z przerwacza zapłonu na prąd stały proporcjonalny do wartości prędkości obrotowej silnika, mawskaznikowy miernik magnetoelektryczny służący do wskazywania wartości tego prądu, zawierający półprzeźrystą skalę wskazówkową (7) miernika oraz wskazówkę (8) umieszczoną między sztucznym źródłem światła (10) a zamocowaną w oprawie (3) soczewką wypukłą, stanowiącą przejrzystą osłonę skali (7). Dolna część obudowy (2) obrotomierza połączona jest za pośrednictwem elementu przegubowego (13) z zamocowaniem magnetycznym (11, 12).

(1 zastrzeżenie)

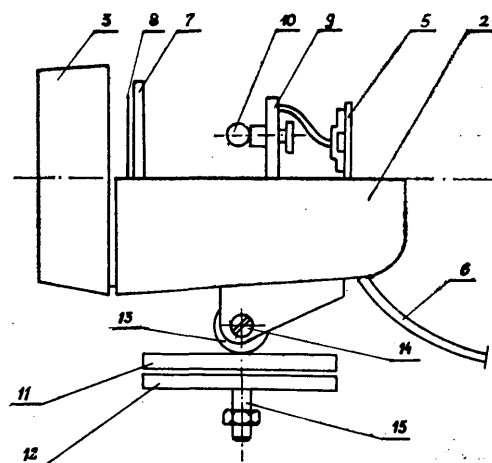


Fig. 1

G01r; G01R

W. 53474

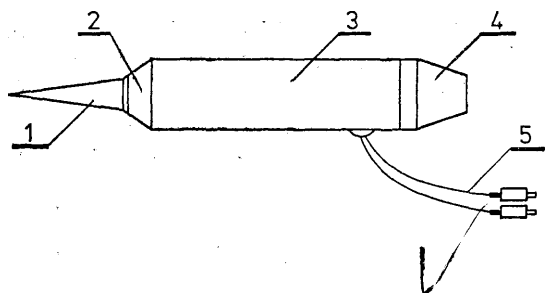
07.04.1975

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Jerzy Przybyś, Michał Kołodziej, Anna Michalska).

Próbnik do badania urządzeń cyfrowych

Próbnik do badania elektronicznych urządzeń cyfrowych a zwłaszcza do sprawdzania poziomu napięcia sygnałów logicznych, składa się z wygodnej do trzymania w jednej ręce, podłużnej obudowy, zawierającej elektroniczne układy progowe i żarówki do sygnalizacji poziomu napięcia sygnałów logicznych. Na jednym końcu obudowy (3) jest rozłącznik osadzony grot (1) pomiarowy a na przeciwnym końcu obudowy (3) jest przeźroczysta kopułka (4) przykrywająca żarówki sygnalizacyjne.

W bocznej ścianie obudowy (3) jest otwór dla przewodów zasilających (5) elektroniczne układy próbnika napięciem z badanego urządzenia. (3 zastrzeżenia)



G06m; G06M

W. 53534

19.04.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Pańczyk, Janusz Grądał, Iwo Paszkowski, Tomasz Marszałek, Tadeusz Potocki, Marian Ziaja).

Fotoelektryczny licznik drobnych przedmiotów

Fotoelektryczny licznik drobnych przedmiotów, zwłaszcza nasion według wzoru użytkowego składa się z licznika (2) impulsów elektrycznych, połączonego przewodami (3) z impulsatorem (1), wytwarzającym impulsy w ilości odpowiadającej liczbie liczonych przedmiotów. Jednym z zespołów impulsatora (1) jest czytnik (18), który posiada wlotową rynienkę

(20) o przekroju poprzecznym, zbliżonym do trapezu, którego krótsza podstawa stanowi dno rynienki (20), a w jej przedłużeniu, korzystnie w jednej płaszczyźnie znajduje się przezroczysta płytka osłaniająca fotoelementy. (2 zastrzeżenia)

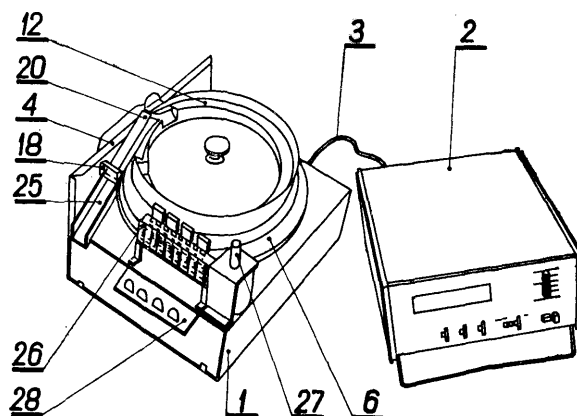


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

W. 53272

25.02.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olszowski, Arkadiusz Habryka, Józef Polak, Zbigniew Grzegorowski, Edward Baran).

Obudowa przycisku

Obudowa przycisku do załączania i wyłączania energii elektrycznej według wzoru użytkowego składa się z denka (6) z otworami umożliwiającymi przy-

mocowanie go w miejscu przeznaczenia oraz z pokrywy (1), zawierającej w ścianie górnej otwory (2) dla zamocowania w nich przycisków, a w ścianie bocznej otwór (3) dla zamocowania w nim dławika uszczelniającego kabel sterowniczy oraz w łapkach (4) otwory (5) dla zamocowania pokrywy (1) w denku (6).

(1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

W. 53453 A

01.04.1975

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski).

Przełącznik wciskowy

Przełącznik wciskowy stosowany jako pojedynczy wyłącznik w urządzeniach przemysłowych i gospodarstwa domowego zbudowany jest z segmentu (1)

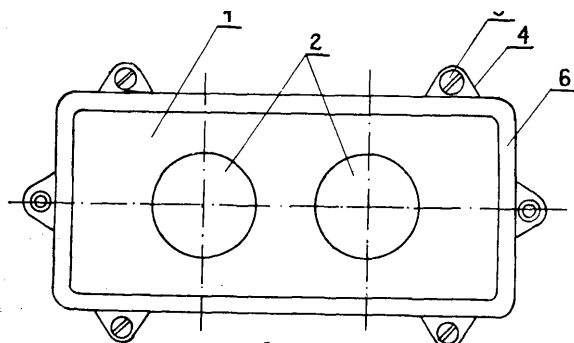


fig. 1

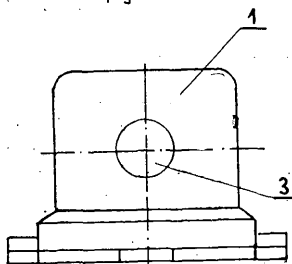


fig. 2

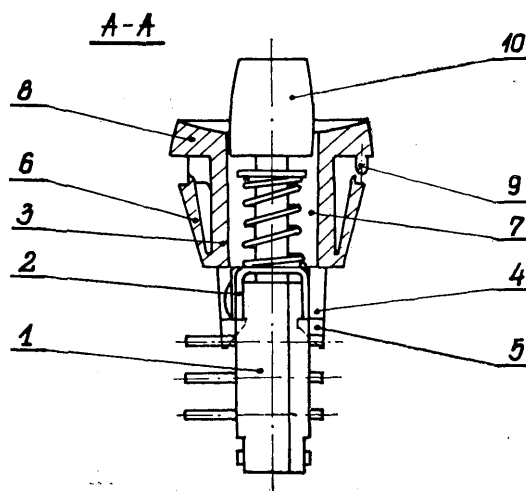


Fig. 1.

zamocowanego w oprawce (3) wyposażonej w cztery łapki zatraskowe (4), zakończone wypustami (5) zachodzącymi na dolną część wspornika (2). Na korpusie (7) oprawki (3) umieszczone są dwa zaczepy (6) mocujące przełącznik. (2 zastrzeżenia)

H01b; H01H W. 53455 02.04.1975

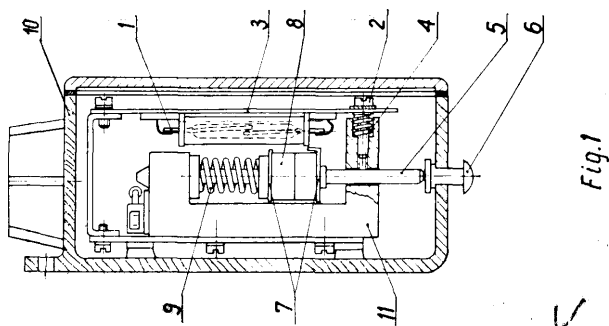
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator” w Toruniu Zakład Produkcyjny, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Konitz, Jerzy Bączkowski, Henryk Piekałkiewicz).

Przycisk sterowniczy przeciwybuchowy

Przedmiotem wzoru jest przycisk sterowniczy, służący do sterowania urządzeń elektrycznych zwłaszcza w pomieszczeniach, w których ze względu na zawarte w nich wybuchowe mieszaniny pyłów, gazów i par z powietrzem, wymagane jest odizolowanie od atmosfery zewnętrznej wszelkich źródeł iskrzenia.

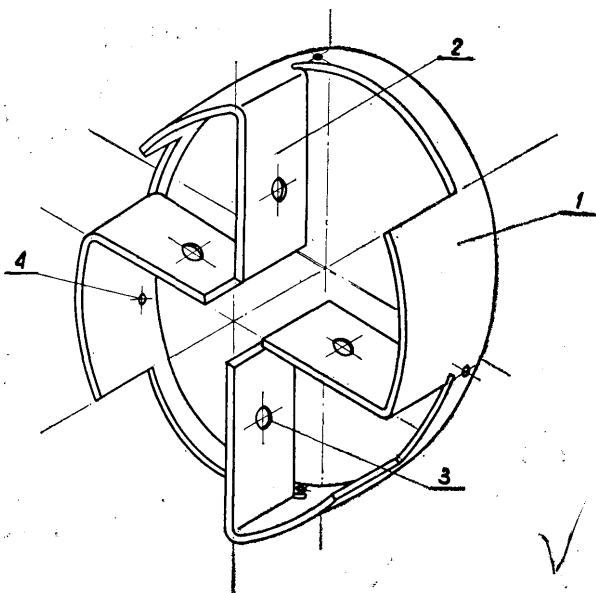
Przycisk sterowniczy składa się obudowy z materiału ferromagnetycznego (10) z wbudowanym w jedną ze ścianek przyciskiem (6), wewnątrz której do płytki (3) umocowany jest zestyk kontaktronowy (1) oraz na popychacz (5) umocowany jest magnes trwały (8).

Odległość osi wzdłużnej zestyku kontaktronowego (1) od osi wzdłużnej magnesów (8) o polaryzacji poposiowej jest regulowana przy pomocy wkręta (2) współpracującego ze sprężyną (4). Na magnes trwały (8) nałożone są nabiegunki (7) w kształcie liter I oraz L z materiału ferromagnetycznego, kanalizujące strumień magnetyczny. (2 zastrzeżenia)



H011; H01L W. 53560 25.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „Era”, Warszawa, Polska (Tadeusz Rogalski).



Radiator dla elektronicznych elementów mocy zwłaszcza do urządzeń z wymuszoną wymianą ciepła

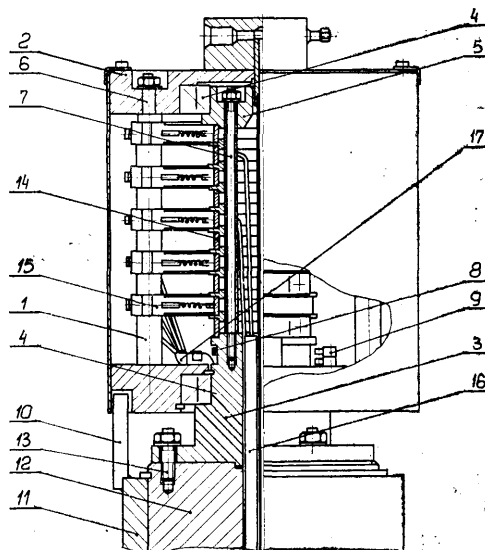
Radiator dla elektronicznych elementów mocy zwłaszcza do urządzeń z wymuszoną wymianą ciepła stanowi cylindryczna część (1) oraz skierowane do środka cylindrycznej części (1) ramiona (2), powstałe z zagięcia nacięć wykonanych na cylindrycznej części (1). Ramiona (2) posiadają otwory (3) służące do mocowania elektronicznych elementów, a cylindryczna część (1) ma otwory (4) służące do mocowania radiatora. (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R W. 53197 10.02.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Józef Jakubiec).

Złącze elektryczne pierścieniowe

Złącze elektryczne pierścieniowe posiada obudowę zewnętrzną (2). Wewnątrz której są osadzone za pomocą łożysk (4) na części środkowej (3) pierścienie ślizgowe (14) złącza elektrycznego, przytwierdzonego do części środkowej złącza hydraulicznego (12). Wewnątrz obudowy zewnętrznej (2) znajduje się utwierdzony dwustronnie trzpień (1), na którym zamocowane są szczerotkotrzymacze (15). Poniżej pierścieni ślizgowych (14) umieszczone są zderzaki (8) i łączniki (9). Obudowa zewnętrzna (2) połączona jest z częścią zewnętrzną złącza hydraulicznego (11) zabierakiem (10). (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R W. 53877 16.06.1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Mira Plutecka, Janusz Makowski, Małgorzata Małowicz, Stefan Kendziorek, Marek Cybulski, Marek Małowicz).

Urządzenie zdalnego sterowania pracą dyktafonu

Urządzenie zdalnego sterowania pracą dyktafonu według wzoru użytkowego składa się z obudowy, przełączników klawiszowych oraz z przetwornika elektroakustycznego (4). W górnej części obudowy (1) znajduje się wybranie, tworzące gniazdo (A), którego występy i zagłębienia pozwalają na zamocowanie płytki kontaktowej (17) oraz sprężyny płaskiej (18). Gniazdo

(A) umieszczone w górnej części obudowy (1) oraz drugie gniazdo (B) znajdujące się w dolnej części obudowy (2) stanowią wspólnie przewodnicę dla podpartego sprężyną płaską (18) przycisku (20).

(1 zastrzeżenie)

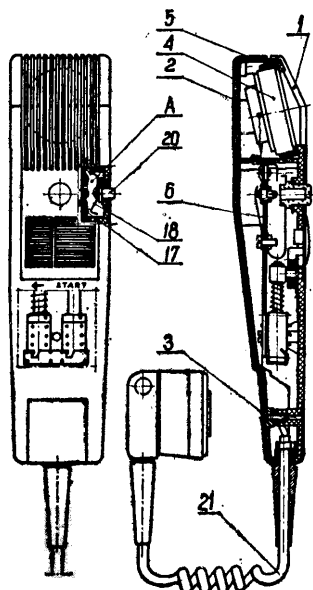


Fig. 1

Fig. 2

H02b; H02B

W. 53471.

05.04.1975

Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego, Zgorzelec, Polska (Henryk Czulkowski).

Rozdzielnia elektryczna niskiego napięcia przeznaczona do zasilania placu budowy

Rozdzielnia elektryczna niskiego napięcia przeznaczona do zasilania placu budowy posiada obudowę metalową (1) wspartą na nóżkach (6) ostro zakończonych i parami połączonych płozami dwustronnymi (7). Wnętrze obudowy metalowej (1) jest rozdzielone konstrukcją wsporczą, na której jest zamocowana tablica rozdzielcza oraz płyta z gniazdami wtykowymi siły (23) i światła (25, 26 i 27). Po drugiej stronie gniazd wtykowych na dodatkowej konstrukcji wspor-

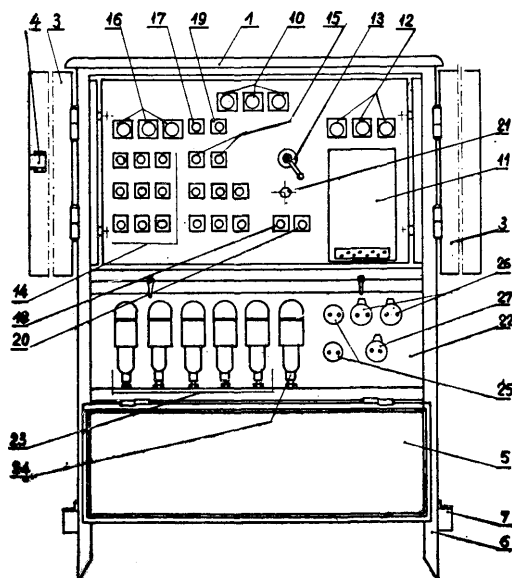


fig. 1

czej są osadzone transformatory. Na ścianie bocznej są umieszczone wyłącznik główny i wyłącznik oświetlenia. Do tylnej ściany po stronie zewnętrznej są zamocowane wieszaki do zawieszenia zwiniętego przewodu. Rozdzielnia jest o budowie zamkniętej, przenośna i wolnostojąca. (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G

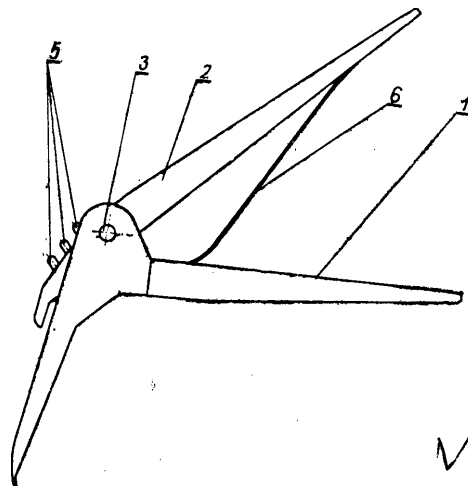
W. 53535

19.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Gawel).

Przyrząd do zapinania opasek

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do zapinania opasek zwłaszcza na przewodach przy montażu urządzeń sterowanych i napędzanych elektrycznie. Przyrząd według wzoru składa się z dwóch ramion, ramienia stałego (1) i ramienia ruchomego (2) połączonych ze sobą sworzniem (3), przy czym ramię stałe (1) na krótszym końcu ma wykonany rowek, a ramię ruchome (2) posiada na jednym końcu wykonane otwory, w których zabudowane są kołki (5) a na drugim końcu zamocowaną sprężynę (6). (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R

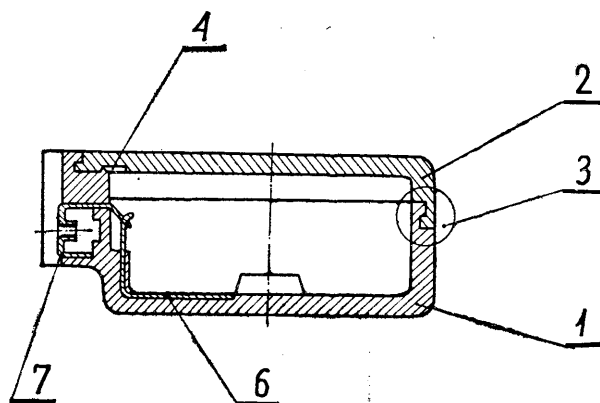
W. 53930 *

25.06.1975

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Bogumił Czerwiak).

Obudowa laryngofonu

Obudowa laryngofonu według wzoru użytkowego jest przeznaczona do osłony i mocowania w niej układu magnetycznego przetwornika elektroakustycznego. Składa się ona z korpusu (1) i przykrywką (2), które są połączone ze sobą przy pomocy suwliwie pasowanego labiryntowego złącza (3) oraz zatrzasku (4). W podstawie korpusu zaprasowane są dwie tulejki, do których przykręca się układ magnetyczny oraz łącznik (6) biegnący od tulejki do jednej z końcówek wyprowadzeniowych (7), wciśniętych w gniazda uformowane w czołowej ścianie korpusu. (2 zastrzeżenia)



H05k; H05K

W. 53777

03.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Maciej Kominiek, Henryk Pietrusiewicz).

Obudowa do przyrządów elektronicznych

Obudowa do przyrządów elektronicznych według wzoru użytkowego zbudowana jest z dwóch części: górnej i dolnej. Każda z części składa się z osłony (1, 2), stanowiącej ściankę poziomą i dwie półścianki pionowe oraz z ramek maskujących (3), przymocowanych na stałe do krawędzi tworzących. Kształtowniki, spełniające rolę ramek (3) posiadają dwa rowki o przekroju prostokątnym. Jeden z nich służy do połączenia na stałe ramki (3) z osłoną (1, 2), drugi zaś usytuowany prostopadle do pierwszego służy do umieszczania w nim płyty czołowej (4) lub tylnej (5). W płytach tych w pobliżu krawędzi wykonane są otwory umożliwiające kasowanie ewentualnego luzu pomiędzy płytami (4, 5), a ramką (3). Osłona dolna (2) ma z dwóch stron prostokątne wycięcia, w których mocowane są nóżki (6). Obydwie części obudowy przylegają do siebie półściankami pionowymi, połączonymi przy pomocy listewek (7) i wkrętów (8).

(3 zastrzeżenia)

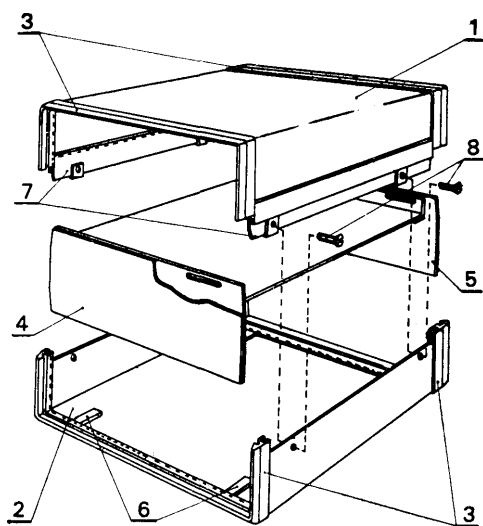


Fig. 1

H05k; H05K

W. 53874

30.04.1974

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNIPAN, Warszawa, Polska (Tomasz Strzelecki, Zenon Malec).

Obudowa do panelowych urządzeń elektrycznych i elektronicznych

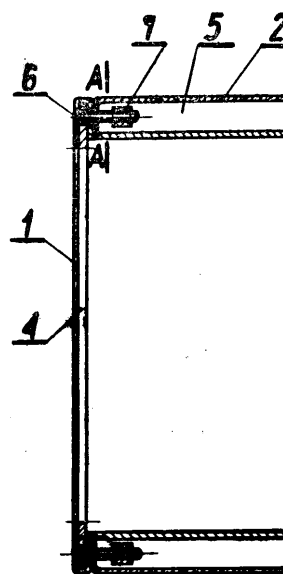


Fig. 2

Obudowa według wzoru użytkowego złożona jest z odpowiednio ukształtowanych i dopasowanych osłon (1, 2), korzystnie z blachy, wzmocnionych kształtownikami-łącznikami (5) i płaskownikami (4).

Znajduje ona zastosowanie do urządzeń o różnych wymiarach gabarytowych, bez zmian konstrukcyjnych i oprzyrządowania. (1 zastrzeżenie)

S p r o s t o w a n i a		
Nr ~~BUP~~ str.	J e s t	Powinno być
10/73 str. 184 W. 52600	Józef Gronowski	Józef Gronowski, Edward Kędziora
11/75 W. 52401 str. 182	Marek Idziak	Marek Idzik
1/76 P. 171779 str. 23	Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice; Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Eugeniusz Rzyman).	Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice; Huta Batory, Chorzów, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Eugeniusz Rzyman, Eugeniusz Puśtówka).
3/76 W. 53195 str. 97	Ryszard Grudnik, Jan Guła	Ryszard Grunik, Jan Guga

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8/62/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
142205	C04b	C04B	27
165276	B63b	B63B	19
169412	C02c	C02C	26
173253	C07d	C07D	31
174551 T	C07d	C07D	31
177126 T	B60h	B60H	19
177194 T	B28b	B28B	17
177212 T	F16d	F16D	50
177215 T	E21f	E21F	45
177282 T	G01n	G01N	59
177411	B29g	B2CG	18
177412 T	D01d	D01D	38
177417 T	F16C	F16C	50
177487	B2ic	B21C	10
177488	F24f	F24F	55
177624 T	G08g	G08G	66
177682 T	E21C	E21C	42
177765 T	B65g	B65G	21
177858 T	D21g	D21G	39
177868 T	G01b	G01B	57
177885 T	F16d	F16D	51
177949	G11b	G11B	66
177955	G06f	G06F	65
177956	B65d	B65D	21
177979	A23i	A23L	6
178003 T	F16i	F16L	53
178010	C04b	C04B	27
178013	E21d	E21D	43
178022 T	C01b	C01B	26
178023 T	B05c	B05C	9
178032 T	E06b	E06B	41
178035 T	B65g	B65G	22
178037 T	E21C	E21C	42
178069 T	F01d	F01D	45
178093 T	H02p	H02P	70
178102 T	C12c	C12C	35
178120 T	F16k	F16K	52
178130 T	E21d	E21D	43
178144 T	H02p	H02P	70
178165 T	B03b	B03B	9
178166 T	E21d	E21D	43
178224 T	C04b	C04B	27
178245 T	B03b	B03B	9
178249 T	B21c	E21C	10
178272 T	A23b	A23B	5
178274 T	E21C	E21C	42
178345 T	B22C	B22C	11
178365 T	B66f	B66F	25
178369	C07C	C07J	28
178387 T	B22C	B22C	11
178415	E21C	E21C	43
178423 T	F02b	F02B	46
178435 T	E21d	E21D	44
178442 T	E04h	E04H	40
178482	H02k	H02K	69
178523 T	B21k	B21K	11

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
178528	F02m	F02M	48
178537 T	G01d	G01D	57
178539 T	C22c	C22C	36
178550 T	H03k	H03K	71
178583 T	A23k	A23K	6
178607 T	F23f	F23F	54
178626	B42c	B42C	18
178631 T	B23f	B23F	14
178632 T	B65g	B65G	22
178658 T	G01i	G01L	58
178685	H01r	H01R	68
178690	F17c	F17C	54
178701 T	C07C	C07C	28
178704 T	B66b	B66B	25
178723 Y	C11b	C11B	35
178728 T	C06b	C06B	28
178743	F01b	F01B	45
178746	C08g	C08G	34
178751	B65g	B65G	22
178759 T	A41d	A41D	6
178760 T	F02d	F02D	47
178773 T	H01h	H01H	67
178784 T	F28f	F28F	56
178791 T	H04m	H04M	72
178798	G01r	G01R	63
178849	C07C	C07C	28
178851	A01n	A01N	2
178868 T	F02f	F02F	48
178869 T	E02d	E02D	40
178887 T	H04b	H04B	72
178905	A01n	A01N	2
178913	A01n	A01N	3
178938	F02b	F02B	46
179026	C04b	C04B	27
179056 T	F23h	F23H	55
179057 T	F16k	F16K	52
179058 T	H01h	H01H	67
179073	C21b	C21B	35
179093 T	B02b	B02B	8
179097 T	H03k	H03K	71
179120	A01n	A01N	3
179123	F02m	F02M	48
179131 T	F02m	F02M	48
179160 T	B64C	B64C	20
179181 T	C04b	C04B	27
179186 T	C07c	C07C	29
179191 T	B24b	B24B	15
179232 T	C22b	C22B	36
179254	F27d	F27D	56
179268 T	B25b	B25B	15
179273 T	F16b	F16B	50
179280 T	B01f	B01F	7
179282 T	B23b	B23B	13
179285	F26b	F26B	55
179324	C22c	C22C	37
179351 T	G01n	G01N	59

1	2	3	4	1	2	3	4
179353 T	G01n	G01N	60	179820	A01n	A01N	4
179364 T	B23C	B23C	13	179821	C08g	C08J	34
179373 T	E02b	B02B	8	179823	F27b	F27B	56
179377	B65g	B65G	22	179824	B65j	B65J	25
179384	B63h	B63H	20	179825	F27b	F27B	56
179392 T	C07C	C07C	29	179828 T	B23b	B23B	13
179409 T	B22d	B22D	12	179834 T	B21h	B21H	11
179437 T	G02b	G02B	64	179835 T	H02m	H02M	69
179458 T	A01n	A01N	3	179838 T	E04b	E04B	40
179460	C07C	C07C	28	179839 T	G01g	G01G	58
179461	C07d	C07D	31	179843 T	B21i	B21L	11
179462	D01h	D01H	39	179844 T	G01m	G01M	59
179469	A01n	A01N	4	179849 T	A47g	A47G	6
179472 T	C23c	C23C	37	179850 T	G01r	G01R	63
179503 T	G01k	G01K	58	179854 T	E21f	E21F	45
179550 T	F04d	F04D	49	179863 T	B62d	B62D	19
179556 T	B63c	B63C	19	179869 T	B27b	B27B	16
179564 T	B22C	B22C	11	179879	F16k	F16K	53
179572 T	H01c	H01C	67	179880	B25 b	B25B	16
179573 T	B60j	B60J	19	179883	A01c	A01C	1
179582	C21c	C21C	35	179884 T	A01b	A01B	1
179595 T	B01d	B01D	7	179885	A01n	A01N	4
179600 T	F02m	F02M	49	179886	A01n	A01N	5
179601 T	G01n	G01N	60	179887	G06f	G06F	65
179605 T	C23c	C23C	37	179889 T	G01n	G01N	61
179613	C07d	C07D	31	179890	F16h	F16H	51
179614	C07d	C07D	32	179891	C07d	C07D	32
179615	D01b	D01B	38	179894	C07c	C07C	29
179619	A24b	A24B	6	179896	B25d	B25D	16
179626	A23g	A23G	5	179898	G06f	G06F	65
179628 T	B01d	B01D	7	179900	C07C	C07C	30
179639 T	H03k	H03K	71	179928	C03b	C03B	26
179645 T	B22C	B22C	12	179935 T	B24b	B24B	15
179660 T	B06b	B06B	9	179942 T	G01b	G01B	57
179674	H04b	H04B	72	179952 T	F22b	F22B	54
179677	A23g	A23G	5	179953 T	B63h	B63H	20
179678	B65b	B65B	21	179956 T	C23d	C23D	37
179687	B65h	B65H	24	179960 T	C08f	C08K	34
179691	A01n	A01N	4	179961 T	B65g	B65G	23
179693	C07d	C07D	32	179962 T	B65g	B65G	24
179698 T	F16n	F16N	54	179965 T	H01h	H01H	67
179706 T	B01f	B01F	8	179968 T	E21d	E21D	44
179716 T	C01g	C01G	26	179974 T	C01g	C01G	26
179729 T	B28b	B28B	17	179976 T	G01n	G01N	61
179732 T	F16f	F16F	51	179977 T	H04m	H04M	73
179741 T	G01k	G01R	58	179978 T	G01d	G01D	57
179742 T	G05d	G05D	64	179980 T	H02m	H02M	70
179744 T	G01n	G01N	60	180008 T	C21b	C21B	36
179745 T	H01s	H01S	68	180026 T	C22c	C22C	37
179750 T	H04m	H04M	73	180027 T	H02h	H02H	69
179755	B22d	B22D	12	180028 T	H02p	H02P	71
179757	E21f	E21F	54	180038 T	G01r	G01R	63
179766	F15b	B15B	49	180040	C07C	C07C	30
179768	B65g	B65G	23	180041	G01n	G01N	62
179770	B25c	B25C	16	180042	B65g	B65G	24
179777 T	G01n	G01N	61	180043	A24C	A24C	6
179778 T	B03d	B03D	9	180045	A61f	A61F	7
179786 T	C01g	C01G	26	180046	C08f	C08F	34
179798 T	F16f	F16F	51	180049	C07C	C07C	30
179801 T	E21d	E21D	44	180050	H02g	H02G	68
179804 T	B23d	B23D	14	180051	C23f	C23F	37
179805 T	C08f	C08J	34	180064 T	B65g	B65G	24
179816	F16k	F16K	52	180067 T	B02c	B02C	9
179817	D01d	D01D	38	180068 T	C04b	C04B	28
179818	G01p	G01P	62	180069 T	E05f	E05F	41

1	2	3	4
180070 T	G01r	G01R	63
180077 T	B22d	B22D	12
180082 T	E04b	E04B	40
180083 T	G01n	G01N	62
180084 T	H02h	H02H	69
180087	C07C	C07C	31
180089	B29j	B29J	18
180091	C07d	C07D	33
180344 T	F02b	F02B	47
180373 T	B28b	B28B	17
180535 T	F02b	F02B	47

1	2	3	4
180694 T	E21b	E21B	41
180793	G02b	G02B	64
181095 T	C22b	C22B	36
181168	A01j	A01J	1
181240 T	B22C	B22C	12
181331	B06b	B06B	10
181396 T	A01m	A01M	2
181428	B23d	B23D	14
181629	F16l	F16L	53
181892 T	B23p	B23P	14
181898 T	F15b	F15B	49

Wykaz zgłoszeń wzorów opublikowanych w **BUP** nr 8/62/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
51890	F16b	F16B	97
53034	B26f	B26F	85
53072	B43l	B43L	86
53098	G01b	G01B	101
53099	G01d	G01D	102
53118	B21d	B21D	80
53182	A61b	A61B	77
53188	E06b	E06B	95
53197	H01r	H01R	107
53198	B65d	B65D	89
53208	F23m	F23M	101
53214	A61m	A61M	78
53223	F16f	F16F	99
53269	B62b	B62B	88
53272	H01h	H01H	106
53276	E04f	E04F	93
53283	G01l	G01L	103
53285	E06c	E06C	95
53295	B65g	B65G	89
53297	F15b	F15B	97
53300	E21f	E21F	96
53312	G01n	G01N	104
53326	B23q	B23Q	83
53328	F16k	F16K	100
53333	F16l	F16L	100
53340	D05b	D05B	92
53343	B41m	B41M	86
53345	B60S	B60S	87
53346	G01n	G01N	104
53347	B24b	B24B	83
53366	B03b	B03B	80
53373	G01d	G01D	102
53380	B23k	B23K	82
53389	A47j	A47J	76
53391	E03f	E03F	93
53393	B65b	B65B	88
53394	G01l	G01L	103
53412	B60p	B60P	87
53418	F16k	F16K	100
53433	F16d	F16D	98
53437	B23d	B23D	82
53444	D06f	D06F	92

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
53447	A47d	A47D	75
53449	E21f	E21F	96
53453	H01h	H01H	106
53454	G01k	G01K	103
53455	H01h	H01H	106
53456	A47c	A47C	75
53458	B66d	B66D	91
53461	B65g	B65G	89
53462	B65g	B65G	89
53463	A61c	A61C	78
53464	E04g	E04G	94
53466	E21d	E21D	96
53468	B66b	B66B	91
53469	G01n	G01N	104
53471	H02b	H02B	108
53472	B66f	B66F	91
53473	B65g	B65G	90
53474	G01r	G01R	105
53479	B01d	B01D	80
53485	G01n	G01N	104
53486	F24d	F24D	101
53487	B25b	B25B	84
53493	B65g	B65G	90
53497	B24d	B24D	84
53504	F16b	F16B	98
53508	B23b	B23B	81
53516	F04d	F04D	97
53517	A01l	A01L	74
53519	B43l	B43L	87
53520	B23p	B23P	83
53521	F16k	F16K	100
53523	B25b	B25B	84
53524	B61l	B61L	88
53525	B43k	B43K	86
53526	G01n	G01N	105
53527	G01b	G01B	102
53531	E21b	E21B	95
53532	A61l	A61L	78
53533	F02m	F02M	97
53534	G06m	G06M	106
53535	H02g	H02G	108
53537	B23g	B23G	82

1	2	3	4
53542	A61b	A61B	78
53544	B21d	B21D	80
53547	E02d	E02D	93
53548	G01p	G01P	105
53550	E05c	E05C	94
53551	B66b	B66B	91
53554	F26b	F26B	101
53556	B65j	B65J	90
53557	F16j	F16J	99
53558	E04g	E04G	94
53560	H01l	H01L	107
53562	A01g	A01G	74
53564	A47c	A47C	75
53570	G01j	G01J	103
53571	E05d	E05D	94
53573	A47k	A47K	77
53574	A47j	A47J	77
53575	B29h	B29H	86
53580	B63b	B63B	88
53582	E06b	E06B	95
53588	F16C	F16C	98
53733	G01n	G01N	105
53764	B26n	B26N	85

1	2	3	4
53772	A471	A47L	77
53777	H05k	H05K	109
53778	A63h	A63H	79
53793	E03c	E03C	93
53795	A62c	A62C	79
53800	D01b	D01B	92
53844	B21d	E21D	81
53856	B24b	B24B	83
53858	F16b	F16B	98
53860	B23b	B23B	81
53869	F16g	F16G	99
53870	A22b	A22B	74
53874	H05k	H05K	109
53877	H01r	H01R	107
53879	A47b	A47B	75
53884	B27b	B27B	85
53887	B61k	B61K	87
53888	A63b	A63B	79
53894	A47g	A47G	76
53895	A47g	A47G	76
53930	H04r	H04R	108
54011	B22c	B22C	81

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL, uwzględniając postulaty **Czytelników**, dotyczące zmian w układzie danych o udzielonych patentach i prawach ochronnych, zamieszczonych w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”,

komunikuje

że do nr **5/76 WUP** informacje o udzielonych patentach będą publikowane w układzie klasowym (wg symboli MKP), a nie jak dotychczas w układzie numerowym.

Podobnie od nr **8/76 „Biuletynu Urzędu Patentowego”**, ogłoszenia o dokonanych zgłoszeniach będą publikowane także w układzie klasowym (wg symboli MKP).

SPIS TRESCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1—25
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	26—98
Dział C — Chemia i metalurgia *	99—153
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	154—158
Dział E — Budownictwo	159—177
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	178—218
Dział G — Fizyka	219—252
Dział H — Elektrotechnika *	253—275
Wykaz numerowy wynalazków	111

II. WZORY

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	277—297
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	298—341
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	342—344
Dział E — Budownictwo	345—359
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	360—377
Dział G — Fizyka	378—394
Dział H — Elektrotechnika	395—405
Wykaz numerowy wzorów użytkowych	113

