

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 10(64) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli **MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **MKP** i **Int. Cl³**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie ustawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **MKP** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą **T** za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby **trzecie** mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub **ochronnymi** i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - **00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego

Urząd Patentowy **PRL** podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 **rozd. 9111 5 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ **44** - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę **na kraj** przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których **nie ma** Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za **granicę**, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach po danych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze **archiwalne** można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, **COIP, Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1976 r. Podp. do druku w maju 1976 r. Ark. wyd. 20,13; ark. druk. 17,5.
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2910+25.

Cena **45 zł**

INDEKS 35326

Olsztyńskie -Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 666

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 08.05.1976 r.

Nr 10 (64) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D P. 180878 T 03.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Dobek).

Urządzenie do automatycznego sterowania końcówką wyrzutową maszyny rolniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego sterowania końcówką wyrzutową maszyny rolniczej, zwłaszcza sieczkarni zbierającej połączonej z przyczepą objętościową, umożliwiające samoczynne odwzorowanie kąta skreślenia przyczepy względem sieczkarni, mierzonego pomiędzy ich podłużnymi osiami.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do hydraulicznego cylindra (15) sterującego wyrzutową końcówką (16), stanowiącego standardowe wyposażenie sieczkarni zbierającej, został podłączony hydraulicznymi przewodami (13) i (14) proporcjonalny

zawór (7) obrotowy, na osi którego osadzone jest zębate koło (6) współpracujące z zębatką (4) umieszczoną przesuwnie w ramie (5) sieczkarni. Do odpowiedniego końca zębatki (4) przymocowany jest przegubowo pręt (1), którego drugi koniec jest przymocowany również przegubowo do dyszla (2) przyczepy (3). Proporcjonalny zawór (7) jest połączony z hydrauliczną pompą (9) poprzez dzielnik (10) strumienia cieczy roboczej, którego drugie wyjście odprowadza ciecz do standardowych odbiorników sieczkarni.

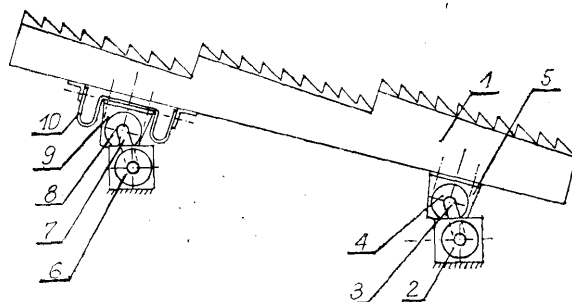
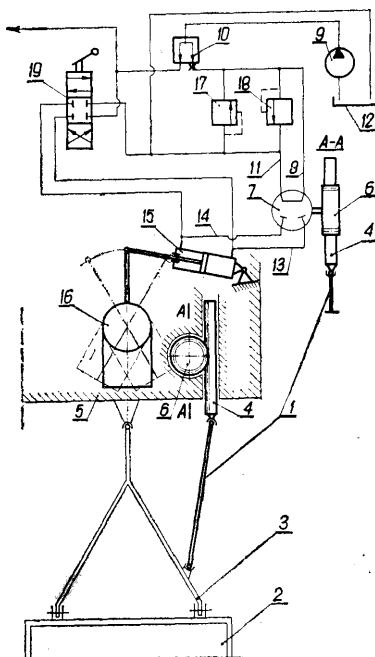
Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w maszynach rolniczych przerabiających zbierane plody i przerzucających poszczególne funkcje do ciągniętej przyczepy objętościowej, a w szczególności w sieczkarniach zbierających, prasach zbierających i kosiarkach ładujących. (2 zastrzeżenia)

A01d; A01D P. 180934 T 04.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kozakiewicz).

Połączenie wytrząsacza z mechanizmami korbowymi, zwłaszcza w maszynach do omlotu.

Połączenie wytrząsacza z mechanizmami korbowymi mające zastosowanie w maszynach do omlotu takich jak młocarnie, kombajny i podobne, charakteryzuje się tym, że pomiędzy obudową (9) korbodowego łożyska (8) jednego z mechanizmów korbowych a klawiszem (1) umieszczony jest elastyczny element (10) kompensujący niedokładności wykonania i montażu poszczególnych części. (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

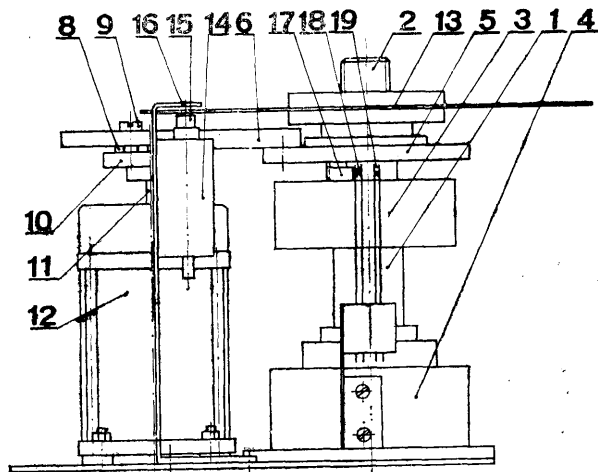
P. 175319

04.11.1974

Instytut Biologii Doświadczalnej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Rongiers).

Urządzenie do napędu talerzowego podajnika karmy dla zwierząt doświadczalnych

Urządzenie według wynalazku posiada dwa osadzone na osi (1) działające w przeciwnych kierunkach jednokierunkowe sprzęgła (3, 4). Sprzęgło (3) jest napędzane skokowo od silnika (12) za pośrednictwem mimośrodowego i wahliwego jarzma (6) umocowanego do elementu (5). Urządzenie ma hamulec tarczowy zaopatrzony w tarczę (13) oraz elektromagnes (14) z ciernym elementem (15). Styki (18, 19) powodują po każdym pełnym obrocie tarczy mimośrodowej zatrzymanie silnika i włączenie hamulca. (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 180871 T

02.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Andrzej Jaeske, Edward Proskura, Janusz Kryczkowski).

Ciągnione zelektryfikowane narzędzie połowu

Ciągnione zelektryfikowane narzędzie połowu jest zaopatrzone w znane elektrody, łącze kablowe oraz jest połączone z transformatorem i generatorem im-

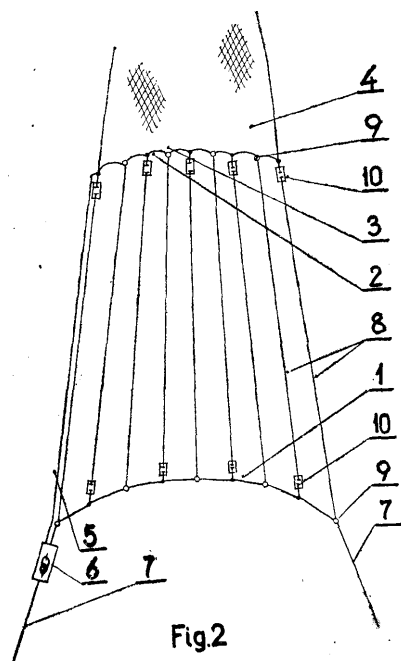


Fig.2

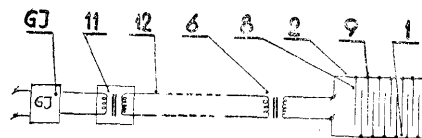


Fig.3

pulsów elektrycznych. Narzędzie ma zespół elektrod, który stanowią przednia elektroda (1) i tylna elektroda (2), zainstalowane odpowiednio na linach lub w linach nadbory, podbory i bokbory oraz na linach obramowania skrzydełek (3). Narzędzie ma zestaw linowych elektrod (8) pomiędzy elektrodami przednią (1) i (2), łączonych na przemian raz za pomocą elektrycznego (9) a raz za pomocą mechanicznego dielektrycznego łącza (10). W narzędziu następują na przemian zasilanie z przednich części, oraz z końcowych części linowych elektrod (8), między którymi powstaje płaskie warstwowe pole elektryczne.

Układ zasilania narzędzia według wynalazku stanowi statkowy generator impulsów (GJ) współpracujący z umieszczonym na statku przymusowym transformatorem (11) zasilającym łącze kablowe (12) sieciowy transformator (6), który doprowadza napięcie odpowiednie do przedniej i tylnej elektrody (1) i (2) w postaci serii szybkozmiennych impulsów. (3 zastrzeżenia)

A01k; A01K

P. 180964 T

04.06.1975

Państwowe Gospodarstwo Rybackie, Kraków, Polska (Czesław Malczewski, Janusz Stefanowicz).

Urządzenie do rozrodu ryb w wodzie o regulowanej temperaturze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozrodu ryb w wodzie o regulowanej temperaturze, przeznaczone do prowadzenia procesu rozrodu i podchowu ryb w sposób kontrolowany i niezależny od zmiennych warunków temperaturowych zachodzących w środowisku naturalnym.

Urządzenie do rozrodu ryb w wodzie o regulowanej temperaturze, stanowiące zespół elementów odpowiednio dobranych i uszeregowanych w ciąg technologiczny z ciągłym dopływem wody podgrzewanej, umieszczone w oszklonej hali, zawiera doprowadzalnik wody (1), łapacz zanieczyszczeń (2), dyszę wlotową (3), zespół zaworów (4), filtr żwirowy (5), rurociąg boczny (6), główny zespół grzewczy (7), palniki (8), zawór regulacyjny (9), zbiornik - mieszalnik (10), zawór (11), zespół podgrzewaczy elektrycznych (12), zespół automatycznej regulacji temperatury z pulpitem sterowniczym (13), regulatorem (14), czujnikami (15), oraz z regulatorem (16) i czujnikiem (17), czujnikami temperatury (18 i 19).

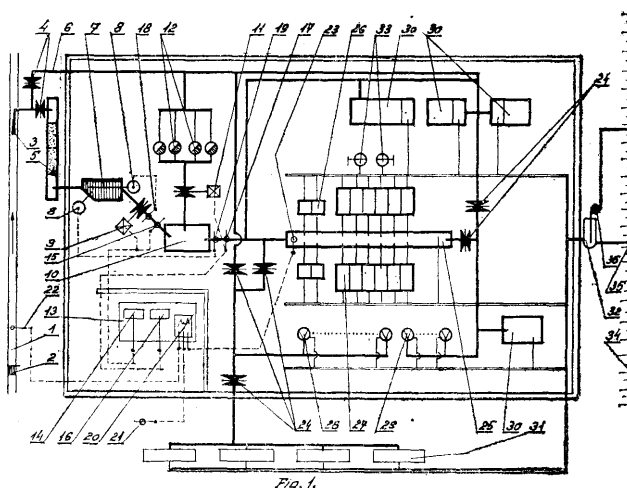


Fig. 1.

Poza tym urządzenie zawiera rejestrator temperatury (20), czujnik temperatury otoczenia (21), czujnik temperatury wody (22) w doprowadzalniku (1), czujnik temperatury wody technologicznej (23) oraz zespół zaworów (24), koryto rozdzielcze (25), zespoły aparatów wylgowych (26) i podchowalników (27) oraz zespoły aparatów Weissa (28 i 29), ponadto baseny tarlakowe (30) i baseny zewnętrzne (31), studnię odpływową (32), pojemniki roztworów (33), doprowadzalnik (34) z samoczynną klapą (35) i zespół pomp (36).

(1 zastrzeżenie)

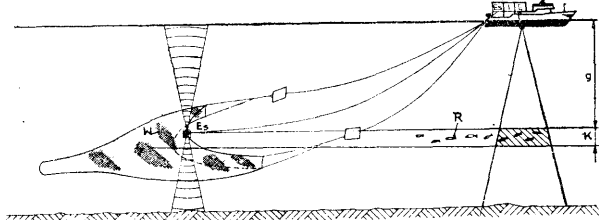
A01k; A01K P. 180989 06.06.1975
G01s; G01S

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Sposób badania włokowych narzędzi połowowych i wyznaczania ich owności

Sposób badania włokowych narzędzi połowowych i wyznaczania ich łowności, za pomocą bezwzględnych pomiarów, polega na tym, że stosując znane urządzenia hydrolokacyjne (E), mierzy się tymi urządzeniami (E) ilość ryb (P) na drodze włoka (W) i porównuje się tak uzyskaną liczbę z faktyczną ilością złowionych włokiem (W) ryb r, przy czym za pomocą integratora wybiera się głębokość (g) i wysokość (k) warstwy, w której łowi włok (W), odpowiednio do zmierzonych echosondą sieciową (ES) głębokością zanurzenia włoka (W) oraz odpowiednio do jego rozwarcia pionowego.

(1 zastrzeżenie)



A01k; A01K P. 181049 T 07.06.1975

„TECHNIROL” Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR, Gdańsk, Polska (Czesław Dziąg, Zbigniew Niewęłowski, Wiesław Szalkowski, Romuald Waiknecht).

Urządzenie do transportu pasz granulowanych lub sypek na stanowiska hodowlane

Urządzenie według wynalazku posiada przewód rurowy (2), umieszczony nad kłatkami (1) i wykonany np. z tworzywa sztucznego, wewnątrz którego znajduje się ciągną najkorzystniej łańcuch z zamocowanymi na nim talerzykami. Ciągną napędzane jest kołem (5) napędowym, zaś do zmiany kierunku ciągną w obwodzie zamkniętym przewodu rurowego (2) służą koła (6) kierunkowe. Od przewodu rurowego (2) odprowadzone są kanały (7) zsympowe do karmników. Zadawanie paszy do przewodu rurowego (2) następuje z zespołu zsympowego (8), w którym znajduje się zasuwa regulacyjna sterująca wydajność transportera.

(1 zastrzeżenie)

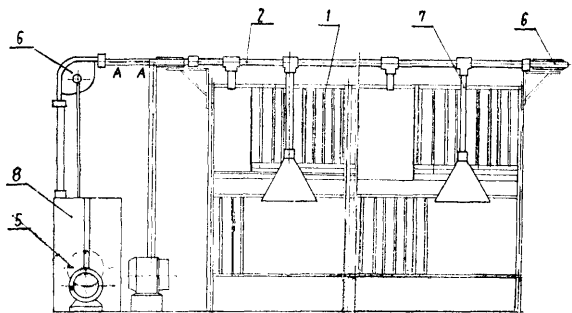


Fig. 1

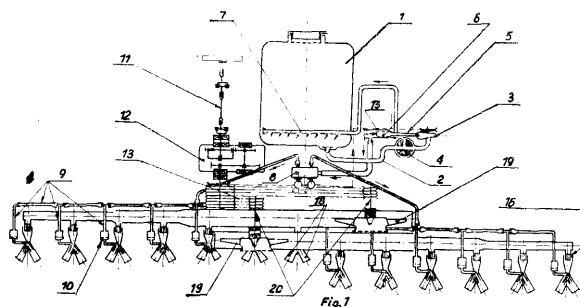
A01m; A01M P. 181114 T 10.06.1975

„Agromet” Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Jan Łacki, Ferdynand Miller, Telesfor Brzostowicz).

Opryskiwacz roślin

Opryskiwacz roślin, zwłaszcza do walki z chorobami i szkodnikami roślin okopowych, wykonany jako urządzenie do osadzenia na trójpunktowym zawieszeniu ciągnika i składający się z zbiornika cieczy, pompy, dysz rozpyłowych osadzonych na belce polowej oraz z dmuchaw, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie niezależne belki polowe z rozpylaczami (18), przy czym każda belka jest wyposażona w swój wentylator tłoczący bezpośrednio powietrze do jej wnętrza. Belki te są tak względem siebie wraz z wentylatorami osadzone, że na pewnej długości części środkowej urządzenia biegną równolegle do siebie zapewniając na całej długości obu belek równe odstęp między rozpylaczami (18).

(3 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 179130 08.04.1975

Pierwszeństwo: 10.04 1974 - RFN (nr P 24 17 511.9)

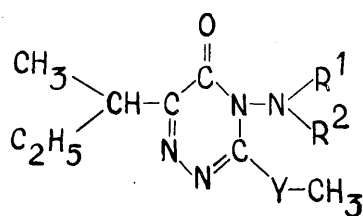
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania 6-II rzęd.-butylo-1,2,4-triazynonów-5 (4H)

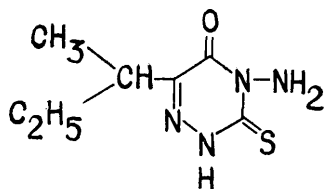
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera 6-II rzęd.-butylo-1,2,4-triazynony-5 (4H) o wzorze 1, w którym R¹ i R² pojedynczo oznaczają atomy wodoru albo R¹ i R² razem stanowią ewentualnie podstawiony rodnik alkilidenowy o wzorze =CR₃R₄, przy czym R⁸ oznacza wodor, rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, a R⁴ stanowi rodnik alkilowy, akenyloowy, cykloalkilowy, cykloalkenylowy, aryloalkilowy, aryloalkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryloowy lub ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny albo R³ i R⁴ wraz z atomem węgla tworzą pierścień o 5 do 7 członach, a Y oznacza siarkę lub grupy NH i NCH₃.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym Y oznacza siarkę, a R¹ i R² oznaczają atomy wodoru wtedy, gdy związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze środkiem metylującym o wzorze CH₃X, w którym X oznacza chlor, brom, jod lub SO₄CH₃, w obecności środka wiążącego kwas albo, że otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym Y oznacza NH lub NCH₃, a R¹ i R² stanowią atomy wodoru, wtedy, gdy związek o wzorze 1, w którym Y oznacza siarkę, a R¹ i R² atomy wodoru, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 4, w którym R⁵ stanowi wodor lub rodnik metylowy, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika, lub gdy dwuamino-guanidynę o wzorze 5, w którym R³ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem karboksylowym o wzorze 6, w którym Z oznacza tlen lub siarkę, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika albo, że otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym R¹ i R² razem oznaczają rodnik alkilidenowy o wzorze =CR₃R₄ a Y ma wyżej podane znaczenie, wtedy gdy związek o wzorze 1, w którym R¹ i R² stanowią atomy wodoru, poddaje się reakcji z ketozwiązkiem o wzorze O=CR₃R₄, w którym R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika.

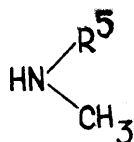
(2 zastrzeżenia)



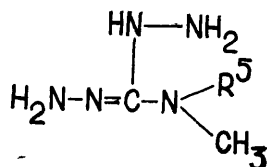
Wzór 1



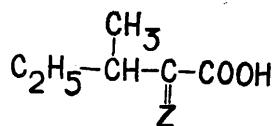
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

A01n; A01N

P. 181031

07.06.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1974 - RFN (nr P 24 27 787.0)

Celamerck GmbH u.Co. KG, Ingelheim n/Renem, Republika Federalna Niemiec.

Środek odstrasżający zwierzyne

Przedmiotem wynalazku jest środek stosowany do ochrony roślin i ich nasion przed szkodami powodowanymi przez zwierzyne.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden składnik odstrasżający zwierzyne za pośrednictwem zapachu i smaku, przy czym jako składnik zapachowy stosuje się dafninę a jako składnik o przykrym smaku chinolinę, antrachinon lub alkilochinolinę. (5 zastrzeżeń)

A22c; A22C

P. 175136

26.10.1974

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszczyk Gdański, Polska (Wiesław Smoczyński, Ryszard Światała, Anastazja Jurkojć, Jan Bzduch, Ludomir Osłowski).

Maszyna do odgławiania i odgardlania ryb

Maszyna do odgławiania i odgardlania ma regulowany na wysokość i zaopatrzony obustronnie w korytkowe gniazdzka dla ryb odwracalny stół (1) osadzony rozłącznie na pionowym wale (2), na którego przeciwnym końcu jest zamocowana poprzez sprzęgło elastyczne ślimacznica ząbkująca się ze ślimakiem (3), który jest połączony pasową przekładnią (4) z jednym końcem wałka silnika napędzającego, a drugi koniec tego wałka jest sprzężony ze zdawczym wałkiem (5) napędzającym poprzez zespół pasowych przekładni (6) i (15) oraz przekładniową skrzynkę (7) - wszystkie narzędzia obróbcze (8) i narzędzia pomocnicze (11), przy czym wałki tarczowych noży (8) są ułożyskowane poza skrzynką (7) w czterech wspornikach osadzonych przestawnie na zewnętrznych końcach wałków skrzynki przekładniowej (17). (3 zastrzeżenia)

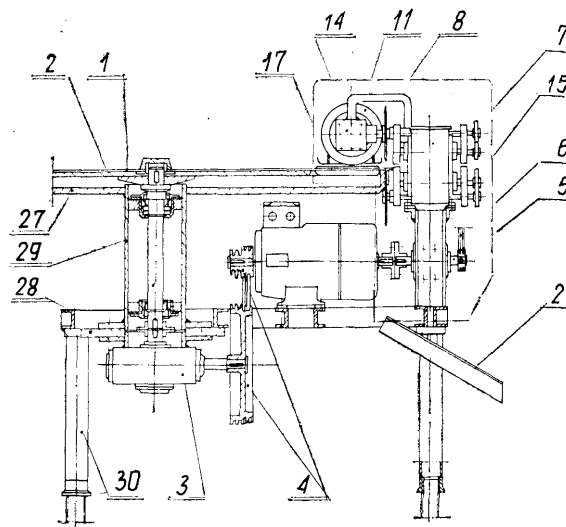


Fig. 1

A22c; A22C

P. 178127

18.02.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia oraz Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, Polska (Józef Duszeńko, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Bernard Bieniecki, Jan Łabinowicz, Edward Proskura).

Sposób sortowania małych ryb o kształcie wrzecionowatym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sortowania małych ryb o kształcie wrzecionowatym, szczególnie śledzi i szprotów na grupy wielkościowe, wykorzystując znaną zależność morfologiczną pomiędzy maksymalną grubością ciała ryby a jego długością, polega na tym, że dokonuje się więcej niż jednostopniowe wymuszone porównanie maksymalnej grubości ciała ryby z szerokością szczeliny utworzonej przez elementy sortownicze, mające osie pochylone pod kątem ostrym do poziomu, lecz równoległe do siebie i do kierunku ruchu sortowanej ryby, przy czym ruch ten jest wymuszany przez nadawanie im drgań, których kierunek jest przeciwbieżny lub współbieżny w stosunku do kierunku ruchu ryby i ma różną amplitudę lecz jednakową częstotliwość dla każdego stopnia sortowniczego.

Urządzenie - sortownica do stosowania sposobu składa się z ramy (1), w której są osadzone rama (3) sita górnego oraz rama sita dolnego. W ramie (1) zmontowany jest układ napędowy oraz uchylny zasyp (18) z przysłoną (19) i rurą natryskową mającą otwory wypływowe wody. Do ramy (3) sita górnego zainstalowane są poprzeczki, do których przymocowane są przesuwne łączniki dystansowe z wymiennymi elementami, zakończone prowadnicami. Do ramy sita dolnego, którą impulsuje ruch roboczy, zainstalowane są przynajmniej trzy autonomiczne segmenty za pośrednictwem regulatorów położenia (9), (10) i (11), a każdy z tych segmentów jest zaopatrzony w co najmniej dwie poprzeczki, na których zamocowane są przesuwne łączniki dystansowe z wymiennymi elementami. Sortownica ma zsypy (22), (23) i (24) z uchylnymi przysłonami (40), (41) i (42) zamontowane do ramy (1) pod segmentami sita dolnego oraz układ napędowy składający się z silnika (14) współpracującego z przekładnią cięgową (15) najkorzystniej pasową oraz z przekładnią łańcuchową (16). Przekładnia łańcuchowa (16), przekładnia cięgową (15) i przekładnia zębata są wymienne według potrzeb dla zapewnienia współbieżnego lub przeciwbieżnego ruchu ram sortowniczych (3). (5 zastrzeżeń)

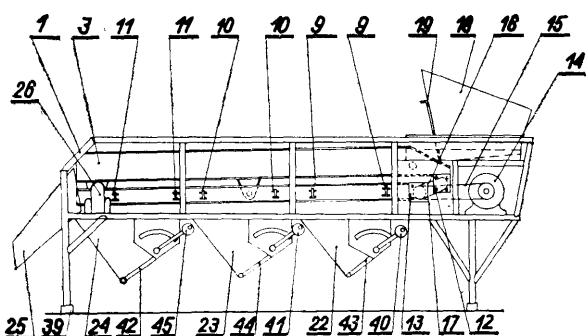


Fig. 5

A23g; A23G P. 176408 12.12.1974

Pierwszeństwo: 22.10.1974 - Francja (nr 74 35454)
Soreat S.A., Genewa, Szwajcaria.

Sposób kandyzowania gumy do żucia

Sposób kandyzowania tabletek gumy do żucia charakteryzuje się tym, że obie większe powierzchnie tabletek gumy do żucia powleka się warstwą cukru krystalicznego i jednocześnie tabletki poddaje się natryskowi strumieniem ogrzanej cieczy, takiej jak roztwór miodu, melasy, gumy arabskiej lub tp., po czym tabletki poddaje się mieszanemu w cukrze krystalicznym i przepuszcza się przez komorę wysuszającą, w której ulegają one osuszeniu oraz ochłodzeniu, a następnie doprowadza się je do stanowiska pakowania, w którym ułożone zostają w opakowania zawierające po kilka tabletek nie zlepiających się ze sobą. (4 zastrzeżenia)

A23j; A23J P. 175306 31.10.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Henryk Świtek, Franciszek Kwiatkowski, Andrzej Mikołajczyk, Zdzisław Pażoła, Stefan Sujak, Maria Janicka).

Sposób otrzymywania sproszkowanego produktu białkowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania suchego spożywczego proszku białkowego z serów dojrzewających, podpuszczkowych i twarogów rozdrobionych i stopionych za pomocą topników emulgujących.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawartość suchej substancji w stopionej masie serowej uzyskuje się najkorzystniej do 40–50%, a następnie poddaje się ją w temperaturze 45–60°C reakcji z preparatem proteolitycznym, na przykład papainy i uzyskaną emulsję podgrzewa się tak, aby w ciągu 30–40 minut osiągnęła temperaturę 80–90°C i w tym stanie kieruje do suszarni albo też reakcję prowadzi się przez 25–35 minut i po jej zakończeniu charakteryzującym się zwiększeniem płynności emulsji, podnosi momentalnie jej temperaturę i w znany sposób odwadnia dla uzyskania proszku.

(3 zastrzeżenia)

A23k; A23K P. 180943 05.06.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1974 - Francja (nr 74 19514)

Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Paryż, Francja.

Sposób otrzymywania środków odżywczych do karmienia zwierząt

Sposób otrzymywania środków odżywczych do karmienia zwierząt polega na tym, że miesza się na sucho 36 do 48 części wagowych mocznika na 65 do 52 części fosforanu mocznika, stapia tę mieszaninę w temperaturze zawartej pomiędzy około 72 i 90°C, po czym następuje absorpcja przez substancję stosowaną do karmienia zwierząt a następnie chłodzi się tę substancję. Sposób według wynalazku pozwala na nasylenie szybkie i jednorodne substancji przeznaczonych do żywienia zwierząt stopioną mieszaniną mocznik-fosforan mocznika i umożliwia proste otrzymanie produktu końcowego o bardzo małej zawartości wody. Otrzymany produkt jest pozbawiony pleśni i bakterii. (10 zastrzeżeń)

A23l; A23L P. 174722 09.10.1974

Antoni Mazur, Piekary Śląskie, Polska (Antoni Mazur).

Sposób otrzymywania białka naturalnego do produkcji artykułów konsumpcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania białka naturalnego z krwi zwierzęcej do produkcji artykułów konsumpcyjnych np. wędlin, wyrobów cukierniczych, makaronów itp.

Sposób według wynalazku polega na utworzeniu roztworu stabilizującego przez zmieszanie w temperaturze około 40°C wody z cytrynianem sodu w stosunku wagowym 1:6, a następnie dodaniu do tego roztworu bezpośrednio z uboju lub najpóźniej do 2 minut po uboju, krwi zwierzęcej w stosunku od 3 do 4 części wagowych roztworu na 1000 części wagowych krwi, po czym utrzymując temperaturę w granicach około 35°C mieszaninę poddaje się wirowaniu na wirowce o obrotach około 6000 obr./min. (1 zastrzeżenie)

A23l; A23L P. 178344 T 26.02.1975
B01f; B01F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywczego, Gdynia, Polska (Teresa Krassowska, Aleksander Stala, Jan Knyszewski, Zbigniew Grabowski, Zbigniew Jaśniewicz, Maria Łądkowska, Maria Bussler).

Sposób otrzymywania emulsji olej w wodzie, zwłaszcza majonezu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania emulsji olej w wodzie, zwłaszcza majonezu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2,5–4% zawiesinę wodną wyizolowanego białka ryb zakwasza się do poziomu pH nie niższego niż 2,5 i po stopniowym ogrzaniu do 60°C, dodaniu cukru a następnie doprowadzeniu do wrzenia zagęszcza się do uzyskania stężenia 13–17% białka. Po ochłodzeniu do

temperatury otoczenia alkaliczuje się do uzyskania $\text{pH} = 4,5$, a następnie dodaje się cienkim strumieniem część oleju przeznaczoną do emulsji i uciera równomiernie do zemułgowania, po czym dodaje się substancje smakowe i pozostałą część oleju nie przerywając ucierania. (1 zastrzeżenie)

A23L; A23L P. 181087 T 09.06.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zbigniew Mielniczuk, Nina Baryłko-Pikielna, Aleksander Jakubowski).

Sposób otrzymywania aromatyzowanych preparatów białkowych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania aromatyzowanych preparatów białkowych - białek roślinnych łączonych z białkami zwierzęcymi, posiadającymi smak zbliżony do smaku mięsa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zawiesiny wodnej białek, bezpośrednio przed suszeniem, dodaje się kompozycję składników - prekursorów aromatu w skład której wchodzi przynajmniej jeden aminokwas zawierający siarkę, przynajmniej jeden cukier prosty, tiamina oraz przynajmniej jeden ze związków takich jak: kwas glutaminowy, glutaminian, inozynian lub guanylinian sodu, a następnie całość poddaje się suszeniu w temperaturze $115-150^{\circ}\text{C}$, w ciągu co najmniej 5 sekund.

W tych warunkach dodane składniki w wyniku reakcji typu Maillarda wytwarzają związki smakowo-zapachowe trwale wbudowane w białko, nadając otrzymanym preparatom pożądany smak zbliżony do smaku mięsa. (1 zastrzeżenie)

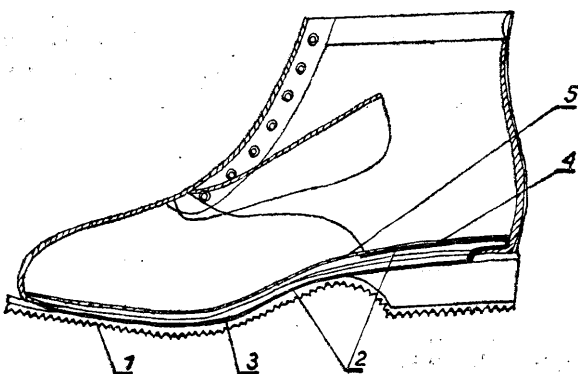
A43b; A43B P. 179135 T 26.03.1975

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzanego „Praca”, Rzeszów, Polska (Zbigniew Boroń, Emil Trybuś, Jan Bąk).

Buty prądoprzewodzące

Przedmiotem wynalazku jest obuwie prądoprzewodzące ułatwiające odprowadzenie do podłoża ładunków elektryczności statycznej gromadzących się w ciele człowieka.

Istotą wynalazku stanowi instalacja prądoprzewodząca wykonana z niemetalowej folii prądoprzewodzącej przylegająca dużą powierzchnią (3) do podeszwy (1) prądoprzewodzącej, której drugi koniec (4) zakończony jest poszerzeniem wywiniętym do wewnątrz obuwia na podpodeszwę (5) i stanowi prądoprzewodzący podpiętek stykający się bezpośrednio z piętą stopy użytkownika. (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B P. 173435 T 09.08.1974

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec, Polska (Edward Olearczyk, Andrzej Stwora, Henryk Sanetra).

Kółko jezdne

Przedmiotem wynalazku jest kółko jezdne służące do przemieszczania ciężkiego sprzętu meblowego, zwłaszcza szpitalnego, jak łóżka, stoły operacyjne, nosze sanitarne, stoliki, szafy itp. sprzętu stosowanego zwłaszcza w szpitalach, sanatoriach, klinikach, przychodniach i stacjach pomocy doraźnej.

Kółko jezdne według wynalazku składa się z piasty, opony, oski tulejki łożyskowej i obudowy nośnej z mechanizmem obrotowym. Piasta (1) wykonana jest z tworzywa polistyrenowego wysokoudarowego, lub innego tworzywa syntetycznego, w postaci symetrycznej wypraski wtryskowej z cylindrycznym otworem na mechanizm obrotowy i kształtowym rowkiem (2) na oponę (3) z bieżnikiem radełkowanym (4). Mechanizm obrotowy kółka składa się z dwuczęściowej tulejki łożyskowej (5) z kołnierzykami oporowymi (6) wykonanej z substancji samosmarującej, na przykład ze spieków proszków żelaza, tarnamidu lub teflonu, osadzonej ciasno w otworze (7) piasty (1) kółka, w której otwór wchodzi obrotowo stalowa ośka (8) z podtoczeniami (9) na obu końcach dla tulejek (10) z kołnierzykami, na których osadzone są widełki nośne (11), zabezpieczona przed wypadnięciem podkładkami z noskiem (12) i nakrętkami (13) nakręconymi na nagwintowane końcówki (14) oski (8). Piasta koła ma rowki kołowe (15) po obu stronach w okolicy opony, dla osadzenia w nich zewnętrznych zagięć ozdobnych osłon wykonanych z cienkiej blachy. Piasta koła posiada wybrania (18) na wewnętrznej części po obu stronach w celu obniżenia ciężaru kółka.

Sposób wykonania kółka jezdnego polega na tym, że gotową oponę (3) wykonaną w znany sposób osadza się do formy wtryskowej, celem wykonania kształtowej wypraski wtryskowej piasty (1) na gorąco pod ciśnieniem, z tworzywa polistyrenowego wysokoudarowego lub innego tworzywa syntetycznego. (4 zastrzeżenia)

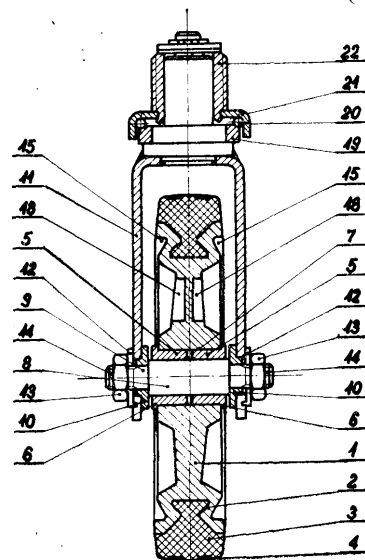


Fig.1

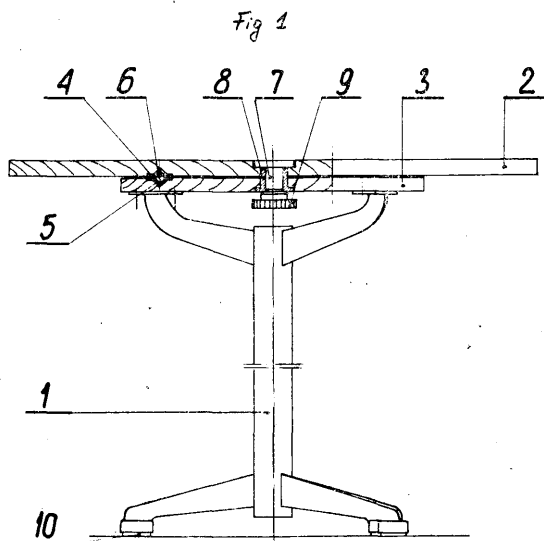
A47b; A47B P. 178838 T 17.03.1975

Ośrodek Techniki i Organizacji Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk, Tadeusz Mańczak).

Stół obrotowy

Stół obrotowy, służący zwłaszcza jako podstawa pod telewizor, składa się ze stojaka (1), płyty obrotowej górnej (2) i płyty nośnej dolnej (3).

Płyta nośna dolna (3) połączona jest z obrotową płytą górną (2) przy pomocy nagwintowanego sworznia (7) umocowanego w środku płyty górnej (2) i osadzonego w tulejce (8) oraz nakrętki dociskowej (9) osadzonej na sworzniu (7). (2 zastrzeżenia)



A47j; A47J P. 179659 T 16.04 1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Władimir Bojcow, Zdzisław Niwiński, Elżbieta Sobol).

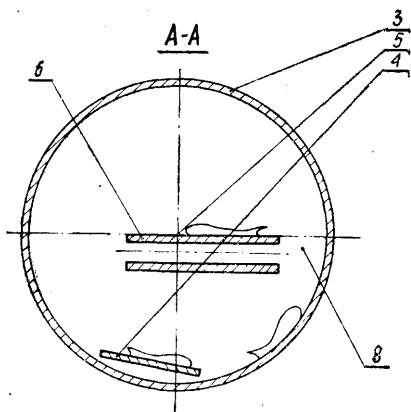
Sposób orientowania i sortowania ryb oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób orientowania i sortowania ryb polega na tym, że rybę wprowadza się na wewnętrzną powierzchnię bębna (3), gdzie jest ona orientowana przez działanie na nią powierzchni obracającego się bębna.

Następnie na drodze ruchu ryby jest ona sortowana przez ustawienie regulowanego w zależności od wielkości ryby przejścia (8) pomiędzy bokiem przenośnika a powierzchnią bębna. Przy określonej prędkości obrotowej bębna dla danej wielkości ryby, odrywa się ona od pobocznic i spada na ruchomy przenośnik (6) lub ześlizg wyprowadzający zorientowaną rybę w jednym kierunku rybę na zewnątrz bębna (3).

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jednocześnie orientująca i sortująca wewnętrzna pobocznicą bębna (3) ma kształt cylindryczny, stożkowy, sferyczny lub złożony z zestawu różnych figur obrotowych, a jej powierzchnia ma profil gładki, perforowany lub falisty.

(4 zastrzeżenia)



A47I; A47L

P. 166242

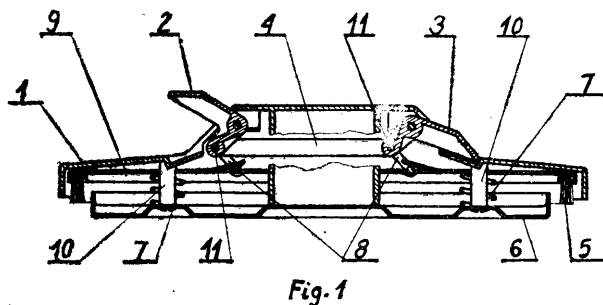
30.10.1973

„Predom-Zelmer” Zakłady Elektromechaniczne im. Augustyna Micała, Rzeszów, Polska (Zygmunt Marchlik, Zdzisław Kwaśnik, Jerzy Bober).

Automatyczna końcówka czyszcząca do odkurzacza

Kończówka według wynalazku ma symetrycznie rozmieszczone dwa klawisze (2, 3) będące dwuramiennymi dźwigniami o ramionach w przybliżeniu prostokątnych, osadzone obrotowo w obudowie (1) końcówki.

Końce krótszych ramion klawiszy (2, 3) połączone są przegubami (11) z końcami łącznika (4) i dźwigniami (8) osadzonymi obrotowo w płycie (9) szczotki (5) prowadzonej na dwóch trzpieniach (10) i podpartej sprężynami (7). (2 zastrzeżenia)



A47I; A47L

P. 179546 T

11.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Konrad Kobryń, Walenty Iwańczak).

Wkład szczotki, zwłaszcza szczotki do zmiataarki

Wkład szczotki według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że główki (1) włosia (2) osadzonego w oprawie usytuowane są pomiędzy trzpieniem (4) a powierzchnią wewnętrzną stopki (5) przechodzącą zwężeniem (6) w dwie równoległe ścianki boczne (7), przy czym stopka (5) posiada występy (8) zabezpieczające główki (1) włosia (2) przed wysunięciem.

(4 zastrzeżenia)

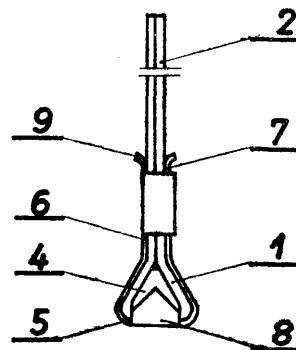


fig.3

A61b; A61B

P. 175313

04.11.1974

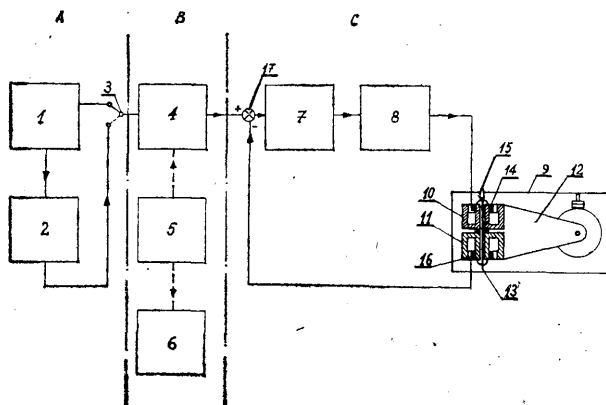
Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Techniki Medycznej w Warszawie, Łódź, Polska (Artur Makowski, Bogdan Kalinowski).

Urządzenie do wyznaczania progów odczuwania wibracji

Urządzenie do wyznaczania progów odczuwania wibracji przez człowieka tworzą trzy połączone ze sobą zespoły: zespół (A) stanowiący źródło sygnału ciągłego

lub nieciąglego, zespół (B) nastawczo-wskaźnikowy oraz zespół (C) wzbudzenia drgań mechanicznych, przy czym zespół ten zawiera ujemne sprzężenie zwrotne.

Zespół (A) zawiera generator (1) sygnału ciągłego oraz układ (2) formowania sygnału nieciągłego, zaś zespół (B) zawiera potencjometr (4) oraz połączony z nim mechanicznie układ (5) przesuwu i wskaźnik (6) skali, natomiast zespół (C) zawiera korektor (7), wzmacniacz (8) i wibrator (9), którego sygnał pomiarowy jest przekazywany do różnicowego węzła (17) ujemnego sprzężenia zwrotnego usytuowanego na wejściu zespołu (C). (4 zastrzeżenia)



A61b; A61B

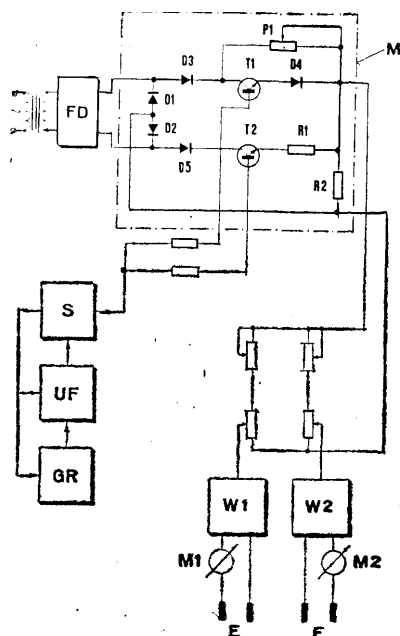
P. 180940 T

05.06.1975

Ryszard Przanowski, Mieczysław Jakóbczak, Warszawa, Polska (Ryszard Przanowski, Mieczysław Jakóbczak).

Urządzenie do leczenia, elektrycznymi prądami tętniącymi

Urządzenie do leczenia elektrycznymi prądami tętniącymi zawiera modulator (M) zbudowany w postaci mostka, którego pierwszą i drugą gałąź stanowią diody (D_1 , D_2) odwrotnie względem siebie spolaryzowane, trzecią gałąź stanowią połączone szeregowo dioda (D_3), tranzystor (T_1), druga dioda (D_4) i połączony równolegle z tranzystorem (T_1) i drugą diodą (D_4) potencjometr (P_1), natomiast czwartą gałąź mostka stanowią połączone szeregowo dioda (D_5) i tranzy-



stor (T_2), zaś do wyjścia modulatora (M) jest dołączony rezystor (R_2) stanowiący obciążenie mostka, a także są dołączone dwa wzmacniacze prądowe (W_1 , W_2), do których wyjść dołączone są parami elektrody (E) doprowadzające prądy do ciała pacjenta.

(2 zastrzeżenia)

A61f; A61F

P. 174349

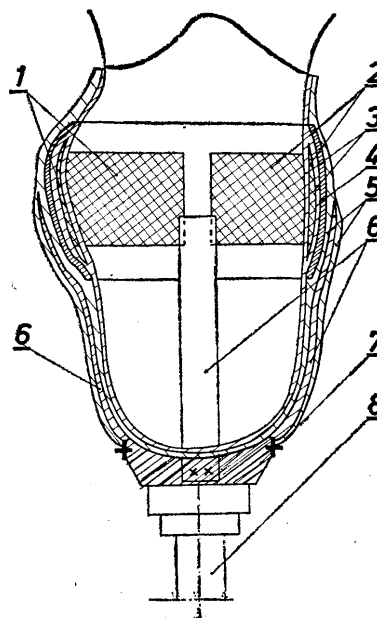
25.09.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160283

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Jan Mach, Józef Zacharjasiewicz, Romuald Brzeziński, Stanisław Bednarz, Andrzej Wilary).

Sposób dynamicznego formowania leja protezowego

Sposób według wynalazku stosowany przy wyrobie protez, w którym na kikut zakłada się kapturek z elastycznego tworzywa oraz warstwy wzmacniające i łączącą płytkę (7) a następnie całość wprowadza się do woreczka zawierającego kompozycję żywicy syntetycznej i rozprowadza się tę żywicę równomiernie wokół kikuta, charakteryzuje się tym, że w dociskające opaski (5) wkomponowuje się elementy nośnej konstrukcji (8) protezy i wstępnie ustawia się protezę w stosunku do ciężaru ciała a utwardzenie żywicy następuje podczas chodzenia. (1 zastrzeżenie)



A61f; A61F

P. 175392

06.11.1974

Warszawskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Lipka, Tomasz Kłosowiak, Janusz Plebanek, Jerzy Kowalski).

Mechanizm zapadkowy zwłaszcza do protez

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zapadkowy zwłaszcza do protez, zastępujący przegub stawowy, zawierający koło zapadkowe (1) i zapadkę (2), osadzone na osiach (3, 8) podpartych w jednym elemencie. Zapadka mechanizmu zaopatrzona jest w wodzik (9), wodzony przez wodzidło, które jest luźno osadzone w pierścieniowym wybraniu w piaście koła zapadkowego. Wodzidło dociskane jest do wieńca koła zapadkowego elementem sprężystym. Wodzik (9) zapadki (2) wwiedzionej umieszczony jest na prostej, przechodzącej przez oś koła zapadkowego i oś zapadki. Wieńiec koła zapadkowego zaopatrzonej jest na obwodzie w występy (15, 16), współpracujące z odpowiednimi powierzchniami (17, 18) dodatkowego występu zapadki,

przy czym występy są tak rozmieszczone, aby przy obracaniu koła zapadkowego spowodować odpowiednio wwieńczenie lub odwieńczenie zapadki. Po odwieńczeniu zapadka przytrzymywana jest przez przesuwany przytrzymywacz, pozostający pod wpływem napięcia elementu sprężystego. Maksymalne odwieńczenie zapadki ograniczone jest oporem (22). (1 zastrzeżenie)

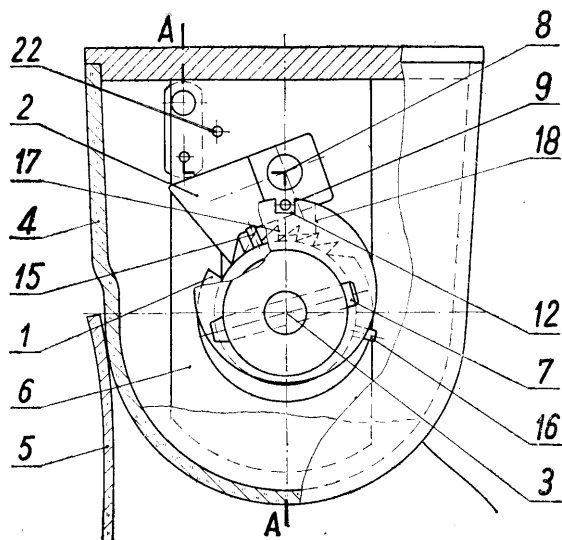


Fig. 1

A61f; A61F P. 180969 T 05.06.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łaś, Edward Miroński, Mieczysław Grzybowski).

Sposób wytwarzania **endoprotez** z tworzywa sztucznego, zwłaszcza endoprotezy głowy kości udowej

Sposób według wynalazku obejmuje zabiegi przygotowania mieszaniny surowców wyjściowych, formowania wstępnego, formowania ostatecznego, polimeryzowania oraz sterylizowania. Mieszaninę surowców wyjściowych otrzymuje się przez zmieszanie monomerów metakrylanu metylu i metakrylanu (trójmetylosiloksy) etylu w stosunku wagowym 1:2 z polimetakrylanem metylu, przy czym otrzymana mieszanina zawiera wagowo 2—5% metakrylanu β -(trójmetylosiloksy) etylu. Przygotowaną mieszaninę umieszcza się w formie wstępnej endoprotezy a następnie przez okres 72 godzin przetrzymuje się w temperaturze 6°C. Wstępnie zaformowaną endoprotezę formuje się ostatecznie w formie końcowej pod ciśnieniem. Uformowaną endoprotezę polimeryzuje się wstępnie w podwyższonej temperaturze, po czym polimeryzuje się ostatecznie i wyjąławia przez nasświetlenie promieniami gamma w komorze radiacyjnej dawką promieniowania 1,5 do 4,0 Mrada. (4 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 173714 T 27.08.1974

Wydział Zdrowia i Opieki Urzędu Wojewódzkiego w Opolu, Opole, Polska (Józef Cwik).

Sposób wytwarzania surowic wzorcowych układu ABO

Sposób wytwarzania surowic wzorcowych układu ABO, stosowanych w pracowniach serologicznych, charakteryzuje się tym, że do rozcieńczania surowic tego

układu o wysokich mianach, do wymaganego miana 1:32, używa się mieszaniny złożonej ze znanego płynu ACD o składzie:

Cytrynian trójsodowy dwuwodny	- 13,2 g
Glukoza	- 14,7 g
Kwas cytrynowy jednowodny	- 4,8 g
aqua pro iniectione	ad 1000 ml.
z dodatkiem potrójnej objętości płynu buforowego o składzie:	
KH_2PO_4	około - 9,078 g
Na_2HPO_4	około - 23,900 g
Aqua destilata	około - ad 1000 ml.

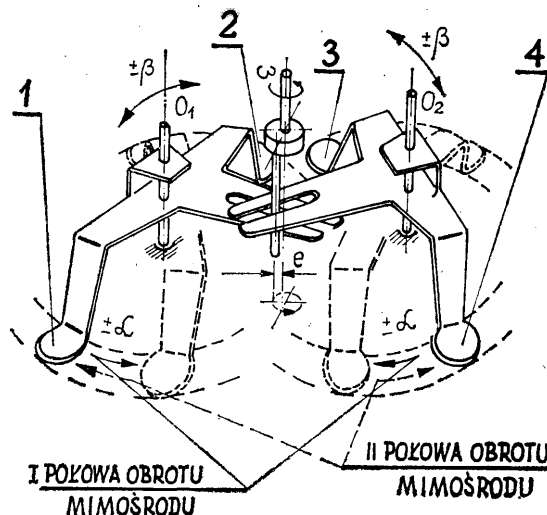
(1 zastrzeżenie)

A63h; A63H P. 178235 T 21.02.1975

Zakład Usług Technicznych Okręgowego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Ryszard Piersiak).

Układ mechaniczny-napędowy zestawu zabawkowego

Układ mechaniczny-napędowy zestawu zabawkowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dźwignię dwuramienną, wychylną obustronnie za pomocą mimośrodów i reduktora silnika napędowego w fazie takiej, że powoduje ona na przemian zmienne wychylenie osi obrotu par nóg przednich i tylnych mechanizmu kroczącego, w wyniku czego stopy tych nóg wykonują eliptyczne ruchy przestrzenne. Oprócz



mechanizmu napędowego zamontowanego w biodronce zestaw zabawkowy ma wózek z lalką, zwierzątkami lub krasnoludkami, które do swych kończyn górnych mają zamocowane wodze (lejce). Zmiany położenia kątownego górnej części korpusu zabawki umieszczonej na wózku ciągnionym przez biodronkę wymuszone są za pomocą dźwigni sterującej w układzie kierowania poprzez wodze, powodują asymetrię obciążenia lewej lub prawej strony mechanizmu napędowego, w wyniku czego uzyskuje się efekt kierowania biodronką przez „pasażera”. (2 zastrzeżenia)

A47 I; A47L

P. 166241

30.10.1973

„Predom -Zelmer” Zakłady Elektromechaniczne im. Augustyna Micała, Rzeszów, Polska (Zdzisław Kwaśnik, Jerzy Bober, Zygmunt Marchlik).

Automatyczna końcówka czyszcząca do odkurzacza

Kończówka według wynalazku ma nieruchomą ssawkę (10) i szczotkę (5) przesuwaną w położenie robocze lub spoczynkowe przez naciśnięcie klawisza (1) osadzonego obrotowo na osi (4). Klawisz (1) ma prowadnicę (14), w której osadzony jest sworzeń (13) współpracujący z krzywką (12) mającą postać zamkniętego kanałka o przestrzennie ukształtowanym dnie. Klawisz (1) opiera się swoją dolną powierzchnią o koniec dwuramienniej dźwigni (3) osadzonej obrotowo na osi (7), której drugi koniec współpracuje z płytą (6) szczotki (5) prowadzoną na dwóch pionowo usytuowanych w obudowie (8) trzpieniach i podpartą sprężynami.

(3 zastrzeżenia)

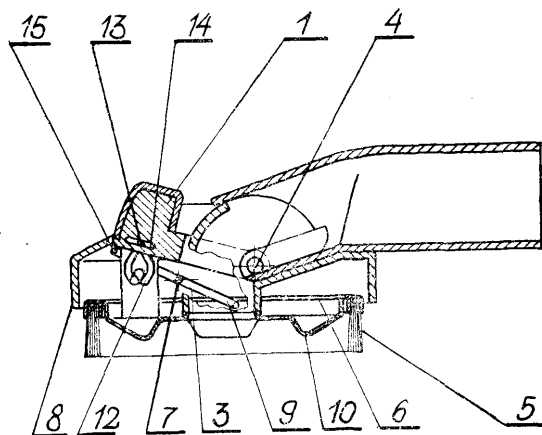


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 174608

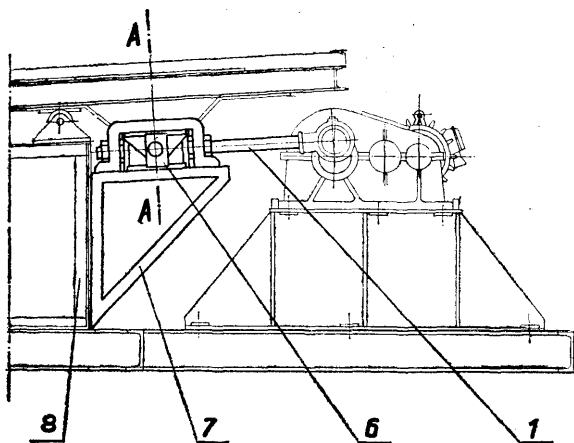
05.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Stefan Tokaj, Wincenty Musiał, Joachim Szarek).

Napęd stołu przebiecznego

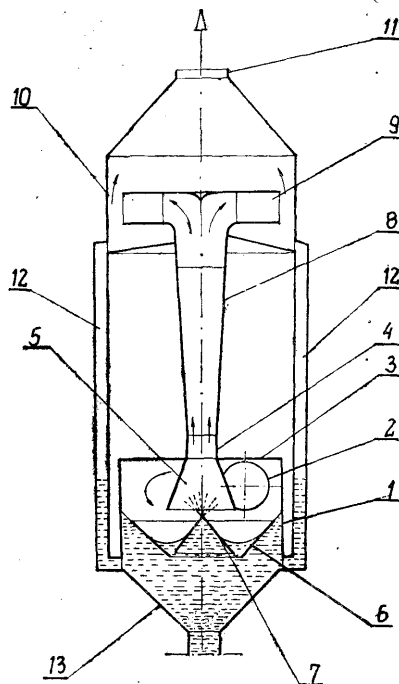
Napęd stołu przebiecznego, stosowanego w górnictwie do ręcznego wzbogacania urobku, ma zabudowane amortyzatory na połączeniu cięgien z wałkiem napędowym oraz posiada wodziki (6) prowadzone ruchem posuwisto-zwrotnym, umocowane obrotowo na końcach napędowego wału, przy czym urządzenia wodzików (6) zabudowane są na wsporniku (7) związanym z konstrukcją podstawy stołu (8).

(3 zastrzeżenia)



W urządzeniu według wynalazku zastosowano kierownicę składającą się ze stożkowego pierścienia (6) rozwartego ku górze, wewnątrz którego usytuowany jest koncentrycznie stożek (7) z wierzchołkiem skierowanym ku górze, przy czym wymiary stożkowego pierścienia (6) i stożka (7) są dobrane tak, iż pomiędzy cylindrem (1) urządzenia a stożkowym pierścieniem (6) utworzona jest jedna pierścieniowa szczelina, zaś pomiędzy stożkowym pierścieniem (6) a stożkiem (7) utworzona jest druga pierścieniowa szczelina.

(1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 181113 T

10.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Kabsch).

Urządzenie do dwustopniowego mokrego oczyszczania gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dwustopniowego mokrego oczyszczania gazów z pyłów, par i mgieł oraz do sorpcji zanieczyszczeń gazowych.

B01j; B01J

P. 175090

25.10.1974

Yakub Suleiman-Ali-Bek, Zair-Bek, Grigory Anatolievich Tkach, Ivan Dmitrievich Zaitsev, Vsevolod Smolyok, Vitaly Frumin, Charków, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Yakub Suleiman-Ali-Bek, Zair-Bek, Grigory Anatolievich Tkach, Ivan Dmitrievich Zaitsev, Vsevolod Smolyak, Vitaly Frumin).

Aparat kolumnowy do wzbogacania amoniakiem solanki przy produkcji sody kalcynowanej

Przedmiotem wynalazku jest aparat kolumnowy do wzbogacania amoniakiem solanki przy produkcji sody kalcynowanej, składający się z aparatu absorpcyjnego (1) z elementami kontaktowymi w postaci półek bezprzelewowych (6) i połączonej w pionie z aparatem absorpcyjnym chłodziarki (2) wyposażonej w wymienniki masy i ciepła w postaci kratowo-rurowych półek bezprzelewowych (10) zabudowanych wzdłuż aparatu kolumnowego. Pomiedzy wolnym przekrojem półki (6) aparatu absorpcyjnego (1) a wolnym przekrojem półki (10) chłodziarki (2) zachowany jest stosunek 0,7 do 7,0. Aparat kolumnowy według wynalazku zabezpiecza pracę chłodziarki w tych samych warunkach rozbryzgowych, w jakich odbywa się praca aparatu absorpcyjnego, co pozwala na znaczną intensyfikację procesu produkcji sody kalcynowanej. (5 zastrzeżeń)

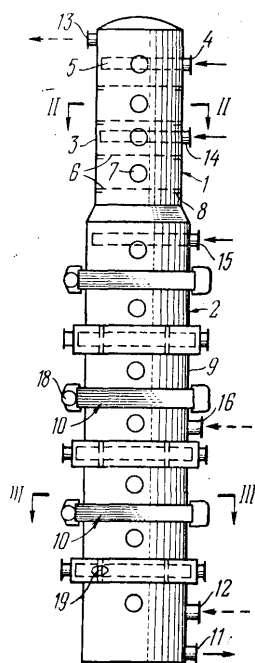


FIG. 1

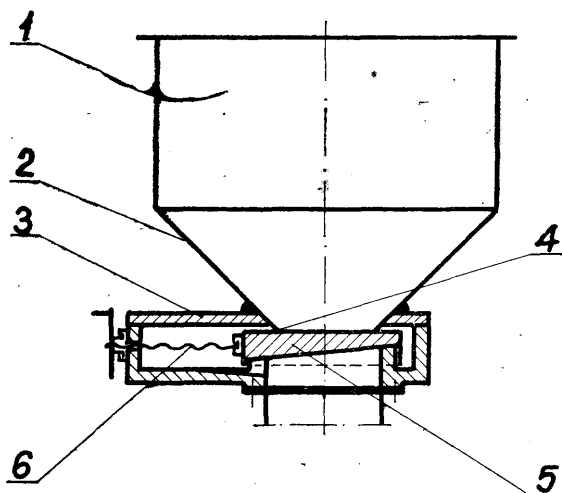
B01j; B01J

P. 175123

26.10.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Rajmund Cygielski, Zygmunt Tomaszewski).

Fig A



Zbiornik-reaktor

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dolna czołowa płaszczyzna (4) dennicy zbiornika stanowi powierzchnię uszczelnienia otworu spustowego, do której dociskany jest jednostronnie zbieżny klin (5) przesuwany poziomo mechanizmem śrubowym (6). (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

P. 175247

30.10.1974

Pierwszeństwo: 19.09. 1974 - Włochy (27 455 A/74)

Snamprogetti Sp.A., Mediolan, Włochy (Franco Buonomo, Vittorio Fattore, Bruno Notaria).

Sposób wytwarzania materiałów o wysokiej trwałości mechanicznej i cieplnej oraz stabilizowany tlenek glinu otrzymany tym sposobem

Sposób wytwarzania materiałów o wysokiej trwałości mechanicznej i cieplnej, polega na tym, że materiały z tlenków metali poddaje się impregnacji związkiem krzemu zawierającym rodniki, ulegające hydroлизie, następnie usuwa się produkty reakcji i nadmiar związku krzemu, a związek krzemu związany z powierzchnią materiału poddawanego obróbce hydroлізуje się i usuwa produkty hydrolizy. Stabilizowany tlenek glinu charakteryzuje się tym, że zawiera 0,01—0,06 atomów Si/Å². (6 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 176388 T

12.12.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Sztabert, Janusz Przybyła, Kazimierz Wicher).

Fluidyzacyjny aparat do rozdrabniania, suszenia i mieszania komponentów zbrylonych

Przedmiotem wynalazku jest fluidyzacyjny aparat do jednoczesnego rozdrabniania i mieszania bądź rozdrabniania i suszenia wilgotnych komponentów zbrylonych. Aparat posiada cylindryczną komorę z umieszczonym pod nią dnem sitowym, przy czym otwory w dnie sitowym są tak ukształtowane, że kierują strugi gazu obwodowo w stosunku do osi pionowej dna. Jednocześnie aparat posiada mieszadło, lub kilka mieszadeł o średnicy kilkakrotnie mniejszej od średnicy dna wbudowane w pobliżu dna i bocznej ściany aparatu. Oś mieszadła jest znacznie odchylona od promienia poziomego przekroju aparatu. Dno sitowe zbiornika może być ukształtowane stożkowo lub w inny sposób celem wyrównania oporów hydraulicznych złoża i uzyskania równomiernej fluidyzacji. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 180869 T

02.06.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Rajmund Chojnacki, Zygmunt Lisicki, Józef Obłój, Witold Tęcza, Aleksander Drozdowski, Stanisław Mańka, Ignacy Swistak).

Reaktor do prowadzenia kontaktowych procesów chemicznych pod wysokim ciśnieniem

Przedmiotem wynalazku jest reaktor do prowadzenia kontaktowych procesów chemicznych pod wysokim ciśnieniem, powyżej 70 at i w wysokich temperaturach (300—700°C), zwłaszcza do ciągłych procesów, takich jak hydrodealkilacja toluenu, przerób benzyny popirolitycznej w celu uzyskania benzenu itp. Reaktor składa się z cylindrycznego grubościennego korpusu (1) wyłożonego wewnątrz wykładziną ceramiczną (4) i dodatkowo zabezpieczonego metalową osłoną żaroodporną (5), przy czym w dolnej części reaktora osłona żaroodporna ukształtowana jest w postaci stożka ściętego (6), którego dolna krawędź oparta jest na pierścieniu ceramicznym okalającym dolny króciec reaktora. (6 zastrzeżeń)

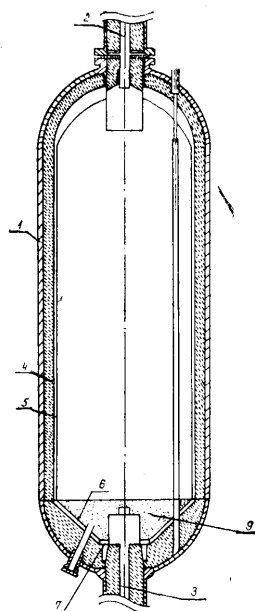


Fig. 1

B01j; B01J P. 181033 T 07.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip).

Element wypełnienia kolumny do wymiany masy

Przedmiotem wynalazku jest element wypełnienia kolumny do wymiany masy, stosowany w kolumnach absorpcyjnych, destylacyjnych i ekstrakcyjnych. Element wypełnienia według wynalazku stanowi pierścień (1) z co najmniej dwoma rzędami wycinków (2) w pobocznicach, zagiętych do wnętrza pierścienia (1) wzdłuż linii krzywej lub łamanej. Istota wynalazku polega na tym, że wypukłości wszystkich wycinków (2) w pobocznicach skierowane są w tym samym kierunku.

(2 zastrzeżenia)

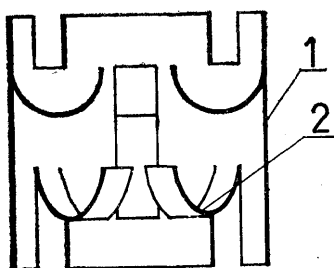


Fig. 1

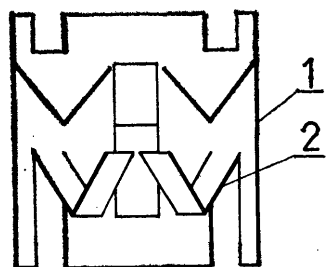


Fig. 3

B01j; B01J P. 181094 T 09.06.1975

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Florian Paweł Pruchnik, Helena Pasternak, Marek Zuber, Grażyna Kluczeńska-Patrzałek).

Sposób otrzymywania katalizatorów do uwodorniania związków chemicznych o podwójnym i/lub potrójnym wiązaniu pomiędzy atomami **węgla**

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji allilowe związki rodzaju, irydu i rutenu z aminami i/lub fosfinami i/lub siarczkami organicznymi i/lub z estrami kwasu fosforowego albo na tym, że olefinowe związki rodzaju, irydu i rutenu poddaje się reakcji z chelatującymi aminami i/lub chelatującymi siarczkami w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w alkoholach.

(1 zastrzeżenie)

B01k; B01K P. 180947 05.06.1975

Pierwszeństwo: 05.06.1974 - Francja (nr 74-19297)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Thierry Brault, Jean-Claude Lecroix).

Sposób ciągłego mierzenia wewnętrznej rezystancji wanny elektrolitycznej i urządzenie do ciągłego mierzenia wewnętrznej rezystancji wanny elektrolitycznej

Sposób ciągłego mierzenia wewnętrznej rezystancji wanny elektrolitycznej obejmuje określanie rzeczywistej części impedancji, jaką przedstawia wana dla prądu zmiennego o zadanej częstotliwości, a następnie ekstrapolację do częstotliwości zerowej części rzeczywistej impedancji w funkcji zadanej częstotliwości prądu zmiennego. Wartość części rzeczywistej impedancji wanny przyjmuje się za rezystancję wewnętrzną wanny.

Urządzenie do ciągłego mierzenia wewnętrznej rezystancji wanny elektrolitycznej zawiera generator (9), który ma wyjście sygnału sinusoidalnego dołączone do modulatora (8) prądu, umieszczonego między dwoma biegunami (50, 51) wanny na prętach (3) zasilających wana, przez którą przepływa prąd mający składową stałą i sinusoidalną składową zmienną o wybranej częstotliwości, a wyjście sygnału prostokątnego dołączone do wejścia odizolowanego galwanicznie wzmacniacza (10) sygnału odniesienia. Między biegunami (50, 51) wanny, na prętach (3) zasilających, umieszczona jest sonda (4) indukcyjna do pomiaru składowej zmiennej prądu płynącego przez wana, zasilająca pierwszy detektor (11) synchroniczny, którego wejście odniesienia jest dołączone do wyjścia odniesienia odizolowanego galwanicznie wzmacniacza (10) przez zespół (7) separatorów prądu zmiennego i stałego, którego wejścia są dołączone do anody (1) i katody (2) wanny, i którego wyjście dostarczające

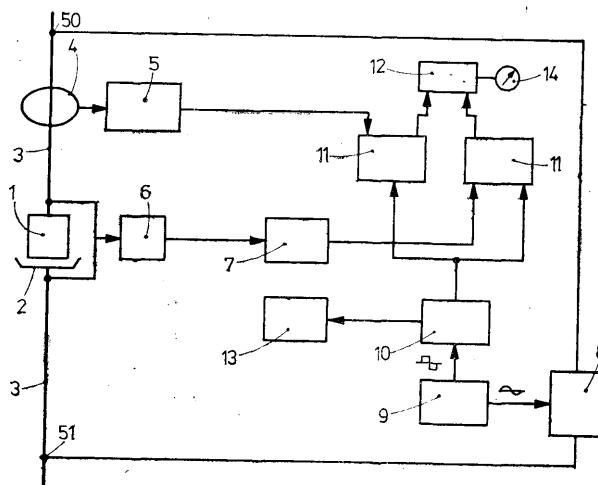


Fig. 1

składowej zmiennej napięcia na biegunach wanny jest dołączone do wejścia drugiego detektora (11) synchronicznego, którego wejście odniesienia jest również dołączone do wyjścia odniesienia odizolowanego galwanicznie wzmacniacza (10) oraz do operacyjnego układu (12) dzielącego, którego wejścia są odpowiednio dołączone do wyjść detektorów (11) synchronicznych napięcia i prądu. (11 zastrzeżeń)

B02c; B02C

P. 180883

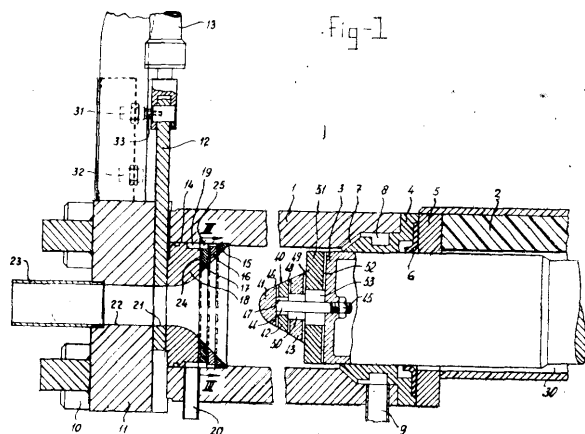
03.06.1975

Pierwszeństwo: 30.08.1974 -- Holandia (nr 7411576)

Baayens-Oss B. V. Oss, Holandia (Theodorus H. Van Bergen).

Prasa do oddzielania mięsa od kości zwierząt rzeźnych i sposób oddzielania mięsa od kości

Prasa do oddzielania mięsa od kości zwierząt rzeźnych charakteryzuje się tym, że składa się z przestrzeni (30) zaopatrzonej w ruchomą ściankę (51), z wąskich otworów (7), przez które masa mięsna opuszcza wymienioną przestrzeń, oraz z szerokiego otworu wyladowczego (9), poprzez który zostają usunięte sprasowane kości. Sposób oddzielania mięsa od kości polega na tym, że dzieli się zwierzę na części zawierające zarówno mięso jak i kości, usuwa się kości w celu oddzielenia znacznej ilości mięsa, następnie poddaje się kości z pozostałymi resztkami mięsa ciśnieniu aż do uzyskania masy mięsnej, która pod wpływem ciśnienia wypływa z przestrzeni (30) poprzez otwory nie pozwalające na przejście przez nie kości. (11 zastrzeżeń)



B03b; B03B

P. 179289 T

02.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa i Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Krzysztof Orzelski, Mirosław Tarkowski).

Sposób wytwarzania płukanych kruszyw łamanych z twardych skał zwięzłych i urządzenie do płukania kruszyw

Sposób wytwarzania płukanych kruszyw łamanych z twardych skał polega na tym, że półprodukty, korzystnie po każdym kolejnym rozdrabnianiu, oraz produkt finalny przed ekspedycją, poddaje się płukaniu powietrzem za pomocą urządzenia, powodującego wysysanie pyłów od spodu strugi kruszywa przepływającej przez element transportu technologicznego. Również produkt finalny przed jego zużyciem na budowie - płucze się powietrzem za pomocą urządzenia.

Urządzenie do płukania kruszyw zawiera element (11) transportu technologicznego, np. zsuwnię lub przenośnik wibracyjny, pod którego dnem (12) o odpowiednio ukształtowanych otworach (13) znajduje się

ssawna komora (14) połączona z rurociągiem instalacji odpylającej. Wewnątrz komory (14) znajdują się ustawiane z zewnątrz przegrody (16), służące do wytrącania większych ziarenek pyłu, które następnie spadają do zbiorników (17) z regulacyjnymi zamknięciami (19). (5 zastrzeżeń)

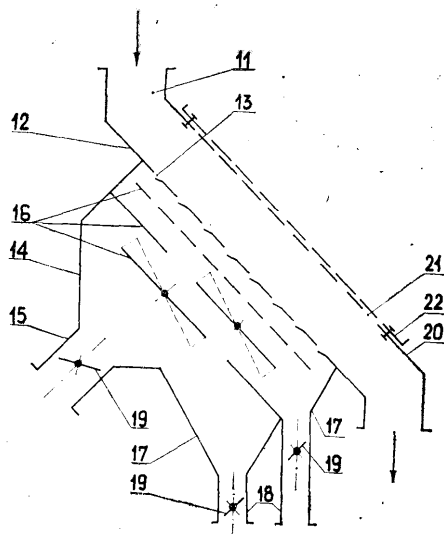


Fig. 2

B03b; B03B

P. 179342 T

04.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Edmund Korzuch, Edward Luksa, Henryk Knapczyk, Marian Grzesik).

Sposób odwadniania zailonych mulów węglowych

Sposób odwadniania zailonych mulów węglowych występujących w zakładach przerobczych wydobycia węgla umożliwia uzyskanie odwodnionych osadów nadających się do transportu i użytkowania oraz zamknięcie obiegu wodno-mulowego wewnątrz zakładu bez konieczności stosowania osadników ziemnych.

Sposób ten polega na skierowaniu całej ilości zailowanych mulów węglowych do dwustopniowego procesu zagęszczania, klarowania i odwadniania, przy czym w drugim stopniu zagęszczania i klarowania stosuje się środki koagulacyjne dla uzyskania zerowego klarowania. Wylewy zagęszczonych mulów z procesów zagęszczania i klarowania poddaje się mechanicznemu odwadnianiu, przy czym wylew z drugiego stopnia odwadniania jest na prasach filtracyjnych, z których uzyskany mul nadaje się do dalszego użytkowania. Przelew z zerowego klarowania wraz z filtratem z odwadniania mulów węglowych na prasach filtracyjnych kierowany jest do procesu wzbogacania węgla. (2 zastrzeżenia)

B03b; B03B

P. 179799 T

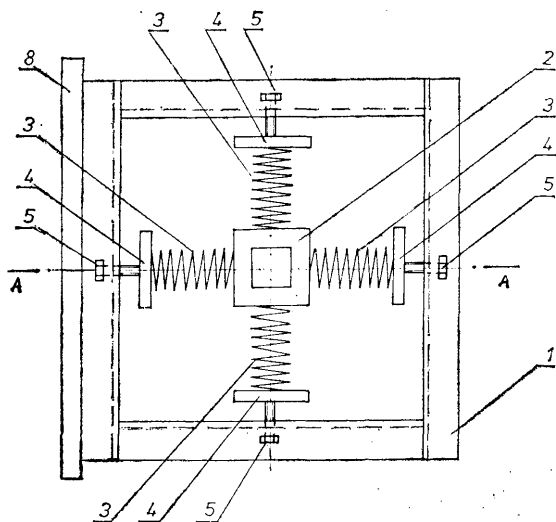
21.04.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błaśński, Piotr Wodziński).

Element sprężysty, przeznaczony szczególnie do zawieszania rzeszota przesiewaczy wibracyjnych

Element sprężysty, przeznaczony szczególnie do zawieszania rzeszota przesiewaczy wibracyjnych złożony jest z dwóch płaskich, kwadratowych ram (1 i 2) umieszczonych jedna w drugiej i połączonych ze sobą za pomocą czterech śrubowych sprężyn (3), których jedno końce są połączone ze ścianami zewnętrznymi

ramy wewnętrznej (2), w której jest umieszczony czop połączony z rzeszotem, zaś drugie końce sprężyn (3) są podparte w tulejach (4) stanowiących czoła śrub (5) wkręconych w przelotowe otwory w ścianach ramy zewnętrznej (1) przymocowanej do ramy przesiewacza (8). Pokręcenie śrub (5) umożliwia regulację napięcia sprężyn (3). (1 zastrzeżenie)



B03c; B03C P. 180944 T 05.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - RFN (nr P 24 27 509.0)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Elektroda jonizacyjna pokryta tworzywem sztucznym

Elektroda jonizacyjna według wynalazku charakteryzuje się elektrodą wieloostrzową pokrytą warstwą o grubości 100–300 μ , korzystnie 150–250 μ tworzywa sztucznego (poliamidu 11). (1 zastrzeżenie)

B03p; B03P P. 181785 T 02.07.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiktor Pudło, Elżbieta Konopka, Krystyna Kuchta).

Sposób otrzymywania węgla niskopopiołowych z koncentratów uzyskanych w wyniku grawitacyjnego wzbogacania węgla

Sposób otrzymywania węgla niskopopiołowych z koncentratów, uzyskanych na drodze grawitacyjnego wzbogacania węgla, polega na tym, że koncentrat węglowy poddaje się ługowaniu za pomocą mieszaniny kwasu fluorowodorowego i siarkowego, w temperaturze około 100°C. W celu zwiększenia efektywności prowadzonego procesu koncentrat węglowy przed ługowaniem poddaje się dodatkowo utlenianiu za pomocą mieszaniny bromu i kwasu azotowego, w temperaturze około 100°C. (2 zastrzeżenia)

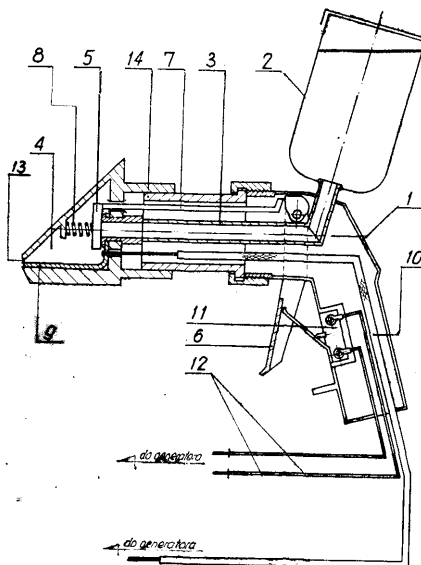
B05b; B05B P. 180992 T 06.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Kratkowski, Sławomir Przygodzki, Leszek Sikorski).

Pistolet do elektrostatycznego nanoszenia powłok

Pistolet do elektrostatycznego nanoszenia powłok, składający się z obudowy, zespołu do nanoszenia powłok połączonego ze zbiornikiem nanoszonej cieczy

oraz z układu włączającego charakteryzuje się tym, że komora (4) nieruchomej głowicy zakończona jest wąską szczeliną wylotową (13), której jedną z dłuższych krawędzi stanowi elektroda (9) połączona z przewodem wysokonapięciowym (10), służąca do ładowania elektrycznych cząstek nakładanej cieczy. (1 zastrzeżenie)

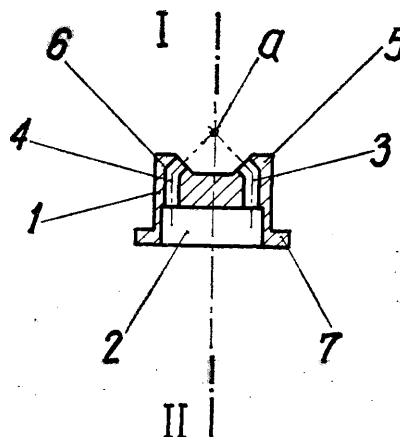


B05b; B05B P. 181658 T 30.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jacek W. Sosnowski).

Dysza do bezpowietrznego rozpylania cieczy

Dysza do bezpowietrznego rozpylania cieczy, charakteryzująca się tym, że korpus (1) dyszy zawiera dwa kanały wylotowe (3) i (4) załamane wewnątrz tego korpusu pod kątem 20 do 60°, a osie otworów wylotowych kanałów (3) i (4) przecinają się w punkcie leżącym na osi wzdłużnej korpusu (1) dyszy, a ponadto korpus dyszy od strony wlotowej zawiera wybranie (2), a na czole dyszy znajdują się dwa występy (5) i (6), przy czym kanały wylotowe (3) i (4) przebiegają od wybrania (2) do występów (5) i (6), w których znajdują się ich otwory wylotowe. (1 zastrzeżenie)



B05c; B05C P. 175104 29.10.1974

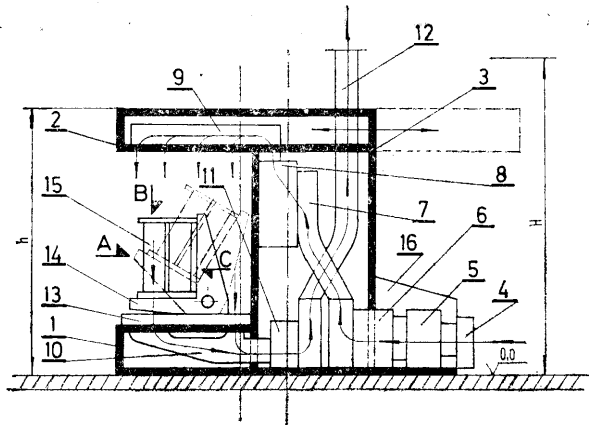
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172122

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidel).

Konstrukcja skrzyni poziomej górnej stanowiska malarskiego

Stanowisko według wynalazku składa się z trzech skrzyń (1, 2, 3) połączonych rozłącznie lub nierozłącznie stanowiących układ nawiewu, układ wywiewu oraz stół stanowiska, przy czym górna pozioma skrzynia (2) jest elementem ruchomym, posiada możliwość przesuwania lub przekładania względem skrzyni (1) lub też zamocowana jest względem skrzyni (2) zawiasowo z możliwością odchylania do góry.

(1 zastrzeżenie)



B07b; B07B

P. 181239 T

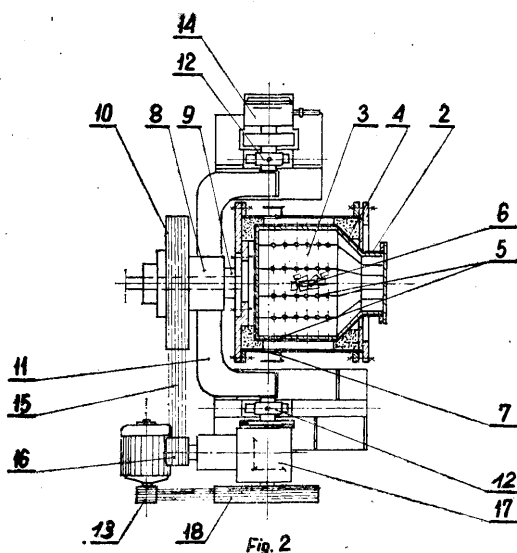
14.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice Polska (Zdzisław Bonenberg, Krzysztof Rączka, Stanisław Sasiadek, Grzegorz Muszyński).

Sposób czyszczenia wsadu metalowego

Sposób czyszczenia wsadu metalowego dla pieca indukcyjnego polega na tym, że wsad metalowy (6) załadunku się do bębna (1) o kształcie walcowym wyłożonym od wewnątrz płytami (3) odpornymi na ścieranie, po czym bęben (1) obraca się powodując tarcie między sobą kawałków metalowego wsadu (6), w wyniku czego oddzielają się zanieczyszczenia od wsadu, które odprowadzane są przez otwory (5) w pobocznicę bębna (1) a następnie przez zsyg (7), a pył powstający w bębnie (1) podczas procesu czyszczenia odciąga się wentylatorem poprzez otwory w dnie bębna (1) oraz otwór w czopie (9) do zbiornika filtra workowego.

(1 zastrzeżenie)



B21b; B21B

P. 176383 T

12.12.1974

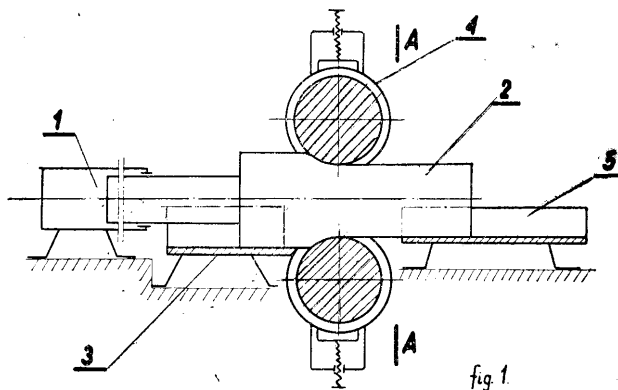
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Stanisław Zawada, Jerzy Wiewióra, Antoni Wylon).

Sposób kształtowania przekroju poprzecznego kęsów kwadratowych przeznaczonych do przebijania na tuleje rurowe oraz urządzenie do kształtowania przekroju poprzecznego kęsów kwadratowych przeznaczonych do przebijania na tuleje rurowe

Sposób kształtowania przekroju poprzecznego kęsów kwadratowych, przeznaczonych do przebijania na tuleje rurowe, polega na tym, że kęsy przepycha się przez zespół nienapędzanych walców.

Urządzenie do kształtowania przekroju poprzecznego kęsów kwadratowych, przeznaczonych do przebijania na tuleje rurowe, składa się z usytuowanych kolejno za sobą: popychacza (1), kęsów (2), prowadnicy (3), zespołu walców nienapędzanych (4) oraz prowadnicy (5), przy czym zespół walców (4) ma osie umieszczone w płaszczyźnie prostopadłej do osi popychacza (1).

(2 zastrzeżenia)

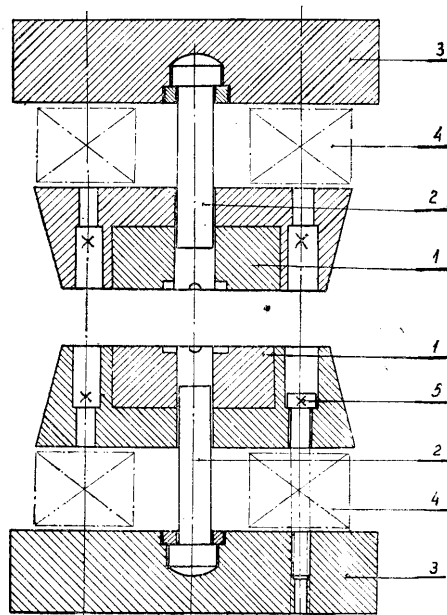


B21c; B21C

P. 169644 T

19.03.1974

„Agromet” Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r, Lublin, Polska (Stanisław Borowiec, Kazimierz Malendowicz, Stanisław Koncewicz, Henryk Matusiewicz, Wincenty Combrzyński, Mirosław Siwak, Zbigniew Stachowiak).



Przyrząd do wyciskania promieniowego

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja przyrządu do wyciskania promieniowego, która umożliwia równomierne, dwustronne ściskanie wstępniaka w czasie wyciskania przy stosowaniu pras jednostopniowych. Przyrząd składa się z dwu jednakowych części, z których jedna jest związana z płytą górną (3), a druga z płytą dolną (3). Przy dolnym ruchu suwaka następuje wzajemne oddziaływanie matryc (1) i przesuwanie się ich wzdłuż stempli (2) z jednoczesnym uginaniem się zespołów sprężyn (4).

Powierzchnie czołowe stempli (2) zbliżają się do linii podziału matryc (1) i w chwili zetknięcia się obu powierzchni czołowych wstępniaka i stempli (2) następuje odkształcenie wstępniaka i wypełnienie wykroju (czyli wyciskanie). (1 zastrzeżenie)

B21d; B21D

P. 170709 T

30.04.1974

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska i Świdnickie Zakłady Artykułów Technicznych, Świdnica, Polska (Edward Kędziora, Józef Tęcza, Leszek Skowroński, Jerzy Gałaszewski).

Urządzenie do kształtowania z taśmy metalowej drobnych elementów, zwłaszcza plomb

Przedmiotem wynalazku jest automatyczne urządzenie do kształtowania z metalowej taśmy drobnych elementów, a zwłaszcza dwuotworowych plomb z gniazdem.

Urządzenie ma jedną lub wiele napędzanych głowic z których każda zawierająca matrycowe koło (26) współpracujące z matrycowymi kołami (29) lub matrycowym łańcuchem, nadaje kształt zewnętrzny drobnym elementom przez wywieranie nacisku na taśmę, obiegającą częściowo po łuku matrycowe koło (26). Do kształtowania gniazd i otworów, w głowicy urządzenia służą stemple (21), (31), przemieszczające się po obwodzie ruchem posuwisto-zwrotnym.

Stemple prowadzone są w otworach (51) obrotowej tarczy (24) i osadzone uchylnie w sprzężonym z nią zabierakami (25) jarmie (22), połączonym z zawierającą obrotowy kołnierz tuleją (38), których oś obrotu jest nachylona pod kątem (a) względem osi obrotu tarczy (24) i przymocowanego do niej matrycowego koła (26).

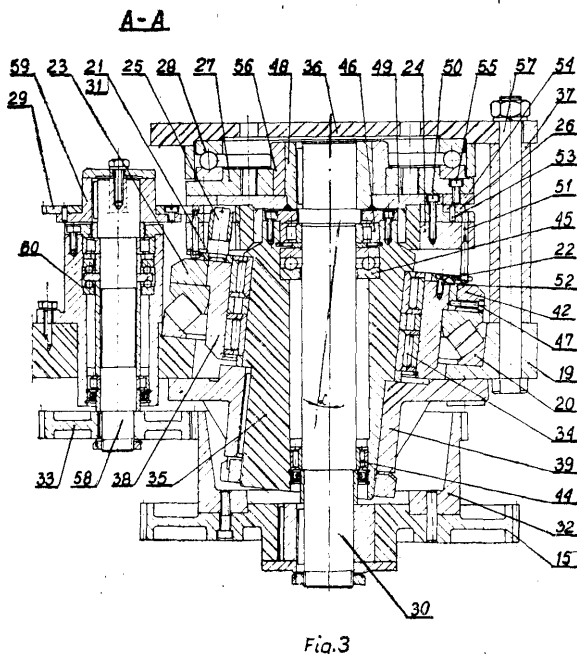


Fig. 3

Tuleja (38) z obrotowym kołnierzem jest osadzona od strony zewnętrznej na oporowym łożysku (20) w nośnej płycie (19), zaś od strony wewnętrznej na łożyskach (34) w pochyłym korpusie (35) łożyskowanym na obrotowym wale (30), na którym jest zamocowana obrotowa tarcza (24) z matrycowym kołem (26), przy czym kołnierz (23) ma wyjmowaną wkładkę (42) do wymiany stempli (21), (31).

Urządzenie ma koła podające metalową taśmę, umieszczone za rolkami prostującymi oraz odcinające koła sprzężone z mechanizmem oddzielającym ukształtowane elementy. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D

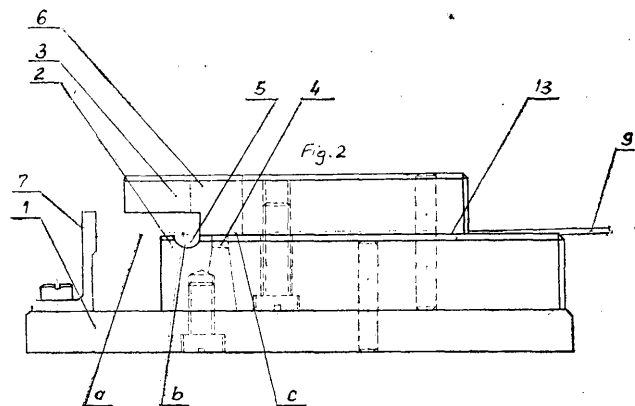
P. 175165

28.10.1974

Kombinat Przemysłowy Huta „Stalowa Wola”, Stalowa Wola, Polska (Walerian Watras).

Przyrząd tnący i gnący do wytwarzania z taśm lub pasów drobnych części giętych i dziurkowanych

Przyrząd tnący i gnący do wytwarzania z taśm lub pasów części giętych i dziurkowanych składa się z płyty tnącej (2), płyty prowadzącej (3) i jednego stempla posiadającego trzy części robocze: wykrywającą, gnącą i dziurkującą, które położone są jedna po drugiej w ww. kolejności patrząc od czoła taśmy oraz z zachowaniem różnych odległości od płyty tnącej (2). Ponadto część gnąca stempla jest szersza od części tnących, przy czym stempel może być wykonany jako jednolity lub złożony. (5 zastrzeżeń)



B21d; B21D

P. 181212

13.06.1975

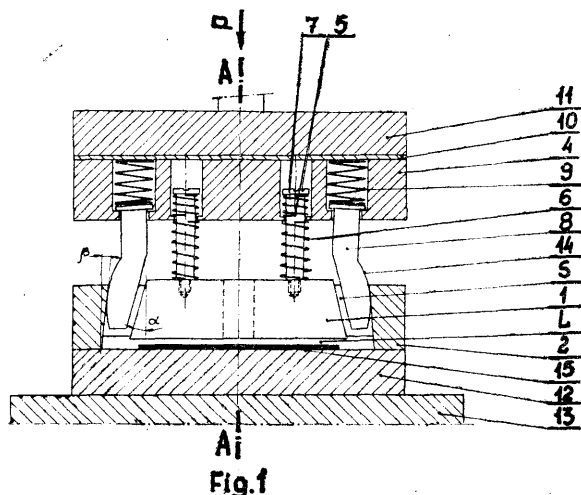
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektronicznej „EMAAPATOR”, Toruń, Polska (Tadeusz Kwaśniewski, Tadeusz Witkowski, Elżbieta Kwaśniewska).

Krzywkowe urządzenie blokujące do dociskania ciętego materiału

Przedmiotem wynalazku jest krzywkowe urządzenie blokujące do dociskania ciętego materiału w tłocznikach o zmiennej grubości.

Urządzenie według wynalazku składa się z elementu dociskowego (1) prowadzonego w płycie (2) przy pomocy wpustu ustalającego prostopadłość ruchu do osi układu. Element (1) połączony jest luźno z płytą stemplową (4) przy pomocy łączników (5), z którymi współpracują sprężyny (6) i (7), przy czym sprężyna (6) wywiera nacisk w kierunku dociskania materiału (15) a sprężyna (7) przenosi działanie siły „P” w kierunku przeciwnym. Po obu stronach elementu (1) są umieszczone krzywki (8) osadzone luźno w płycie (4) współdziałające ze sprężynami (9) wywierającymi nacisk w kierunku zakleszczania układu. Z płytą stemplową (4) są zblokowane przekładka (10) i płyta czołowa (11), natomiast z płytą (2), matryca (12) i płyta podstawowa (13). Współpracujące wzajemnie płaszczyzny elementu dociskowego (1) oraz krzywek (8) są nachylone pod kątem (a) w stosunku do kierunku ruchu posuwisto-zwrotnego urządzenia.

Współpraca krzywek (8) z płytą prowadzącą (2) występuje na krzywiznach (14) tych krzywek oraz płaszczyznach w płycie (2) nachylonych pod kątem (β) w stosunku do kierunku ruchu posuwisto-zwrotnego urządzenia przy czym zachowany jest warunek $\alpha > \beta$.
(3 zastrzeżenia)



B21f; B21F

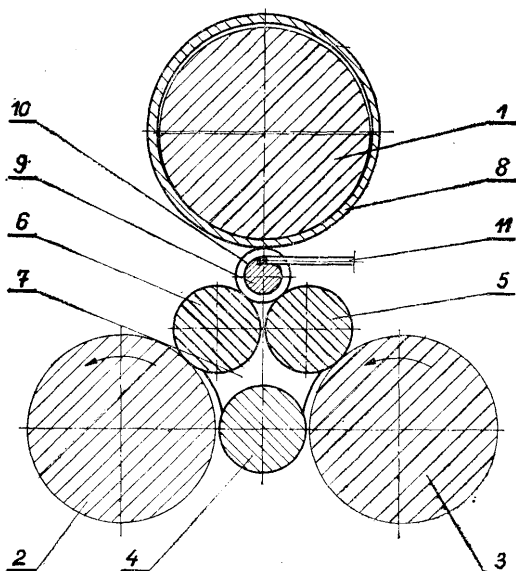
P. 174585

04.10.1974

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Sposób zwijania sprężyn na zimno

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwijania na zimno sprężyn śrubowych z drutów i prętów o dużych przekrojach, przy pomocy trójwałkowej walcarki. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na górnym wałku (1) walcarki osadzony jest luźno pierścień (8), który dociska rolki zabierające (10) trzpienia (9), który ma długość większą niż długość nawijanej sprężyny a na dolnych wałkach (2 i 3) walcarki oparty jest zespół składający się z trzech rolek (4, 5 i 6) połączonych ze sobą blachami bocznymi (7), które utrzymują stałą odległość pomiędzy rolkami, natomiast na górnych rolkach (5 i 6) ułożony jest trzpień (9), na którym nacięty jest rowek spiralny o skoku równym nawijanej sprężynie a średnica zewnętrzna trzpienia (9) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej nawijanej sprężyny po rozprężeniu. Na końcach trzpienia (9) osadzone są rolki zabierające (10), które są napędzane od wałków (2 i 3) walcarki
(1 zastrzeżenie)



B21k; B21K

P. 181344 T

18.06.1975

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tryb”, Bydgoszcz, Polska (Aleksy Ordański, Jerzy Pawlicki).

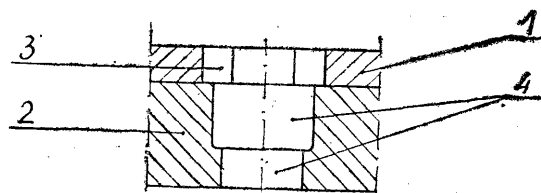
Sposób wykonania dławików metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania dławików metalowych do przewodów elektrycznych stanowiących część składową dławic oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób wykonania dławików charakteryzuje się tym, że odcinki rury wkłada się w otwór (4) matrycy i poddaje się obróbce plastycznej najkorzystniej na zimno uzyskując sześciokątny kołnierz.

Urządzenie według wynalazku posiadające matrycę dzieloną, której obie części są połączone rozłącznie charakteryzuje się tym, że górna płyta matrycy (1) posiada otwór (3) w kształcie sześciokąta, natomiast dolna płyta matrycy (2) w kształcie cylindrycznym o różnych średnicach.

Dławiki kielichowe uzyskuje się przez zastosowanie stempla o kształcie kielicha.
(3 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 173441

13.08.1974

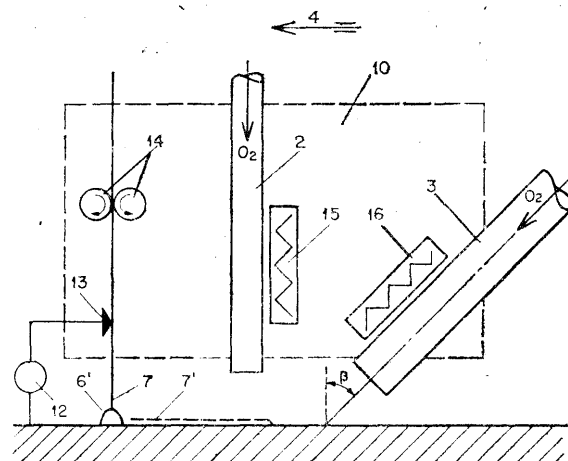
B23k; B23K

Aga Aktiebolag, Lidingö, Szwecja (Ladislav Sipek, Erik Smars).

Sposób gazowego termochemicznego oczyszczania i urządzenie do gazowego termochemicznego oczyszczania zwłaszcza powierzchni wyrobów hutniczych

Sposób gazowego termochemicznego oczyszczania wg wynalazku polega na tym, że początkowo wstępnie podgrzewa się i topi materiał w miejscu lub strefie na początku defektu powierzchniowego i osadza się pewną ilość materiału wypełniacza, następnie chemicznie spala się stopiony materiał oraz rozszerza się płonący obszar, po czym oczyszcza się materiał, przy czym trzy etapy oczyszczania prowadzi się w różnych miejscach i w różnym czasie.

Urządzenie do gazowego termochemicznego oczyszczania ma element palnikowy (10) złożony z trzech oddzielnych części trwale mechanicznie ze sobą połączonych. Pierwsza część stanowi zespół wstępnego



podgrzewania i przenikania materiału osadzonego i zawiera jeden lub kilka płomieni gazowych, jeden lub kilka łuków (6') elektrycznych pomiędzy elektrodami (7) a przedmiotem obrabianym, w połączeniu z zespołem (14) dostarczającym materiał wypełniacza w formie drutu, taśmy lub proszku. Druga część stanowi zapalnik tlenowy (2) zawierający rurę do przepływu tlenu i dyszę lub dysze wylotowe o kształcie geometrycznym tworzące strumień gazu o przekroju poprzecznym kołowym lub owalnym skierowany do osi normalnej przedmiotu obrabianego pod kątem zawartym, w granicach od 0° do 45° . Trzecia część stanowi oczyszczacz tlenowy (3) zawierający jedną lub wiele rur do przepływu tlenu połączonych z dyszami wylotowymi, z których wypływający strumień tlenu tworzy z osią normalną obrabianej powierzchni kąt zawarty w granicach od 0° do 60° . (11 zastrzeżeń).

B22d; B22D

P. 174518

02.10.1974

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Stanisław Gryzio, Henryk Jasiński, Jan Szerszeń, Jan Słezak, Ryszard Bednarczyk, Jan Żuk).

Układ wlewowy zwłaszcza do odlewów żeliwnych

Układ wlewowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek wysokości do średniej grubości przekroju poprzecznego jego elementów dławika (1), belki odciążającej (2), belki wlewowej (3) jest większy od 4. (1 zastrzeżenie)

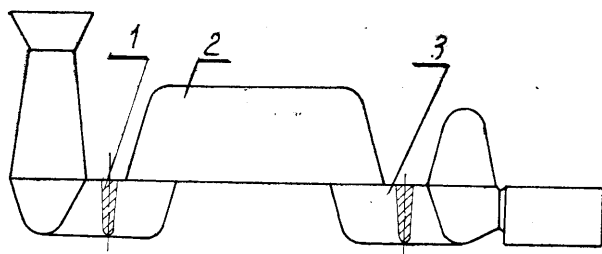


Fig. 1

B22d; B22D

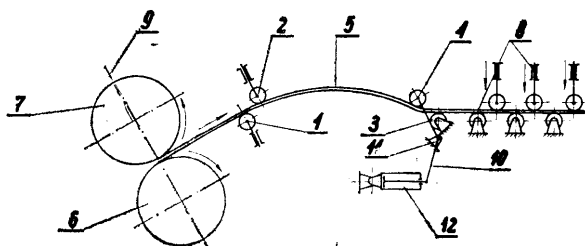
P. 174720

09.10.1974

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Jan Tłatlik, Tadeusz Kozubowski, Adam Golek, Rudolf Bról, Jan Golonka, Gerard Kaszuba, Norbert Mateja, Gerard Mazur, Józef Bloch, Jerzy Turoń, Jerzy Kowalczyk, Henryk Chrostek, Jerzy Pakuła).

Układ prowadzenia taśmy metalowej, urządzenia do ciągłego jej odlewania

Układ prowadzenia taśmy metalowej urządzenia do ciągłego jej odlewania, wyposażonego w walcowe, krystalizatory o zmiennym usytuowaniu, ma wg wynalazku dwa zespoły rolek (1, 2 i 3, 4) usytuowane wzdłuż toru odlewanej taśmy (5), w sposób przesuwany w kierunku prostopadłym do odlewanej taśmy (5), które umożliwiają skierowanie odlewanej taśmy (5) do współpracującej z tym urządzeniem prostownicy (8), niezależnie od usytuowania osi (9) krystalizatorów (6, 7). (3 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 174883

17.10.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Stanisław Pawiowski, Jerzy Gierek, Janusz Gajda, Bolesław Formanek, Grzegorz Pucka, Krystian Stencei, Aleksander Smoliński, Czesław Rusek, Leszek Mazur, Wiesław Kowalski, Eugeniusz Piesiur, Teodor Tryba).

Sposób ochrony ogniotrwałej wymurówki kadzi odlewniczych i przed korozyjnym i erozyjnym działaniem ciekłego żużla i metalu

Sposób według wynalazku polega na stosowaniu impregnacji za pomocą wodnego roztworu jednozasadowego fosforanu glinu i/lub chromu o gęstości $1,3-1,6 \text{ g/cm}^3$, przy czym impregnację prowadzi się metodą bezciśnieniową drogą pokrywania impregnatem powierzchni wymurówki lub metodą próżniowo-ciśnieniową przez usuwanie powietrza z porów materiałów ogniotrwałych za pomocą próżni, zasysanie roztworu fosforanów aż do całkowitego zanurzenia tych materiałów oraz dodatkowego wtłoczenia impregnatu do porów materiału przez zastosowanie ciśnienia co najmniej i atm. Następnie dla utwardzenia impregnatu wygrzewa się nasyconą wymurówkę kadzi lub przeznaczone na nią materiały w temperaturze powyżej 60°C , korzystnie w temperaturze $300-400^\circ\text{C}$. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D

P. 180920 T

03.06.1975

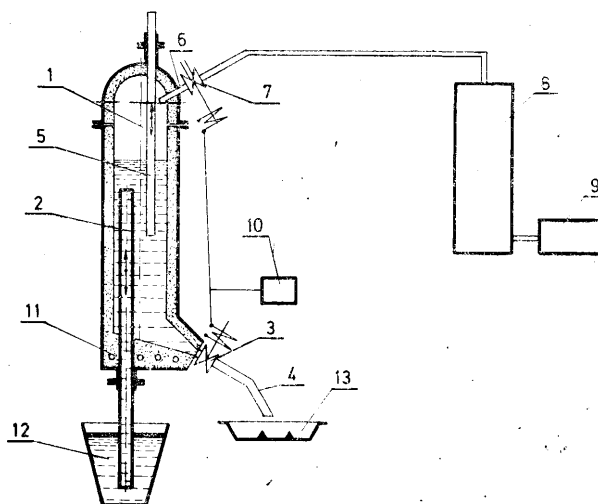
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki).

Sposób dozowania ciekłego metalu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób dozowania ciekłego metalu do form odlewniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przewód ssąco-przelewowy urządzenia do dozowania zanurza się w piecu topielnym lub w kadzi rozlewniczej, a następnie przez wytworzenie podciśnienia w komorze dozownika zasysa się metal do komory.

Po zassaniu metalu ponad górną krawędź przewodu ssąco-przelewowego w komorze wytwarza się ciśnienie atmosferyczne, co powoduje spłynięcie metalu, znajdującego się nad górną krawędź przewodu ssąco-przelewowego, do pieca topielnego lub kadzi rozlewniczej. Pozostała w komorze, ściśle odmierzona, porcja metalu kieruje się przez przewód wylewowy do formy odlewniczej. Objętość dozowanych porcji zmienia się przez odpowiednie ustawienie górnej krawędzi przewodu ssąco-przelewowego i/lub przez zanurzenie na zadaną głębokość pręta z materiału żaroodpornego.



Urządzenie do stosowania sposobu ma próżniową szczelną komorę (1) wyposażoną w dolnej części w przewód ssąco-przelewowy (2) i w przewód wylutowy (4), a w górnej części połączoną poprzez zawór trójdrożny (7) z pompą próżniową (9) lub z otoczeniem lub z generatorem atmosfer ochronnych.

(4 zastrzeżenia)

B22d; B22D

P. 181052 T

07.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Leszek Gruszczyński, Tomasz Millak, Ignacy Mydlarz, Franciszek Szymaczek, Henryk Adler).

Urządzenie podające drąg startowy z pozycji wyjściowej do pozycji pracy

Urządzenie według wynalazku stosowane przy odlewaniu w procesie ciągłym ma obejmę (3) osadzoną przegubowo w wózku (4), którego koła znajdują się w prowadnicy (2) zakrzywionej na zewnątrz dla odsunięcia drąga startowego (1) na odległość (a). Wózek (4) posiada zaczep linowy dla liny (5) wciągarki (6) z przeciwwagą (7). Drąg startowy (1) dla odlewanych kęsów o przekroju pełnym ma głowice (9) osadzoną swą częścią w kształcie litery „T” w spawanym korpusie (8) drąga i zabezpieczoną przed wysunięciem kołkiem stożkowym (12). (3 zastrzeżenia)

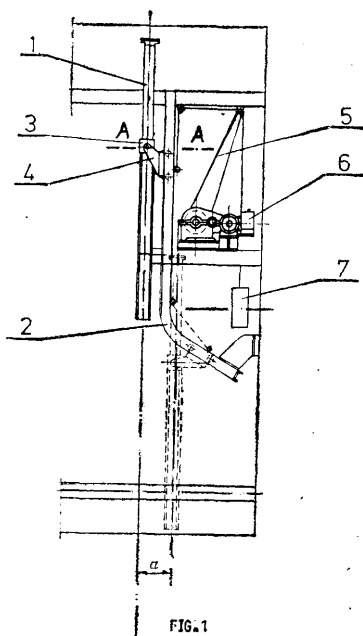


FIG. 1

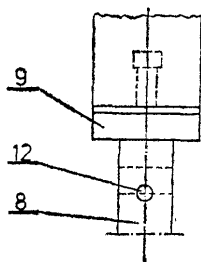


FIG. 4

B22d; B22D

P. 181654 T

30.06.1975

B65g; B65G

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Tadeusz Biedrzycki).

Urządzenie przenośnikowe do obróbki odlewów po ich usunięciu z formy, zwłaszcza kokilowej

Wynalazek dotyczy urządzenia przenośnikowego do obróbki odlewów po ich usunięciu z formy, zwłaszcza kokilowej, które jest przeznaczone do usuwania układów wlewowych, rdzeni, zalewek i tym podobnych elementów odlewu.

Urządzenie wg wynalazku ma układ przenośników dwupoziomowych grawitacyjnych (1, 2) z podnośnikami (3, 4) na końcach do przekazywania płyt jezdnych (5) z przenośnika wyższego na niższy i na odwrót. Płyty jezdne (5) mają wgłębienia i/lub występy dostosowane do kształtu i gabarytu spoczywających na nich odlewów (6) tak, że układ wlewowy (8) każdego odlewu (6) przylega do płyty jezdnej (5) swą dolną częścią i styka się z krawędzią tej płyty równoległą do kierunku jazdy. Obok przenośnika znajduje się obcinarka (9) do usuwania układów wlewowych (8) i wydmuchiwarka (10) do usuwania rdzeni.

Urządzenie nadaje się szczególnie do obróbki wykończającej kokilowych odlewów głowic silników samochodowych. (2 zastrzeżenia)

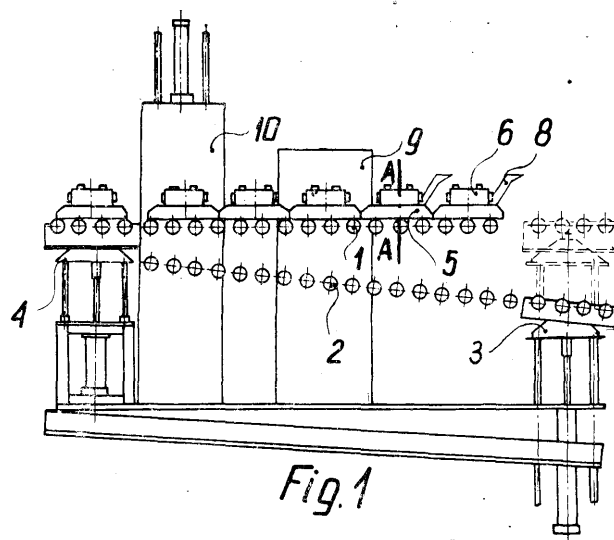


Fig. 1

B23b; B23B

P. 173653

21.08.1974

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Pieniążek, Wacław Ryczel, Kazimierz Kubik, Janusz Dziemidowicz).



Fig. 2

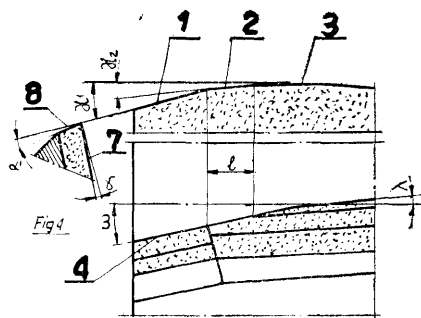


Fig. 3

Wieloostrzowy rozwiertak

Wieloostrzowy rozwiertak wg wynalazku do obróbki wykańczającej otworów cylindrycznych ma parzystą ilość ostrzy $z \geq 4$ naprzemianległych, których

różnica podziałek Δt spełnia nierówność: $\frac{\Pi}{z} > \Delta t > \frac{\Pi}{4z}$

Rozwiertak ma dwa nakroje, jeden zgrubny (1) o zerowym kącie przyłożenia, drugi gładzący (2) powstały na skutek ostrzenia pod kątem $\alpha_2 = 1^\circ - 4^\circ$ lub zeszlifowania nakroju zgrubnego (1) pod kątem $\omega = 3^\circ - 20^\circ$ oraz część kalibrującą (3) w postaci łysinki zbieżnej w kierunku chwytu. (2 zastrzeżenia)

B23b; B23B

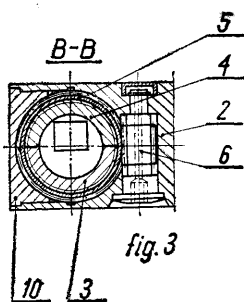
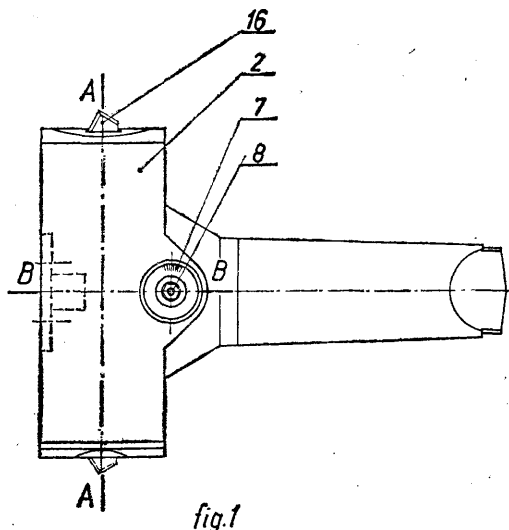
P. 174933

18.10.1974

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Jan Sałajczyk, Bertold Matula).

Dwunożowa głowica wytaczarska

Dwunożowa głowica według wynalazku ma dwa suporty (3, 4) prowadzone w poprzecznym otworze korpusu (2), które zachodzą na siebie w całym zakresie ich roboczych wysięgów nastawianych równocześnie łożyskowaną w osi otworu korpusu (2) nakrętką (5), która ma dwa gwinty, z których każdy współpracuje z odpowiadającym mu gwintem jednego z objętych tą nakrętką (5) suportów (3, 4). Nakrętka (5) jest jednocześnie ślimacznica współpracująca ze ślimakiem (6) zaopatrzonym w podziałkę (7) dokładnego nastawiania wysięgu suportów (3 i 4). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 180956 T

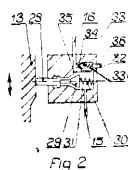
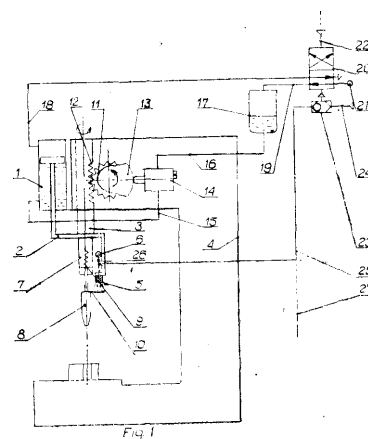
04.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stanisław Zaprzalek, Dariusz Stawiarski, Jan Szweczak).

Urządzenie do napędu posuwu obrabiarki

Urządzenie do napędu posuwu obrabiarki zwłaszcza przy wierceniu lub gwintowaniu ma napędowy cylinder (1) pneumo-hydrauliczny, powiązany jarzmem (2) z wrzecionem (3). W jarzmie osadzona jest również dysza pneumatyczna (5) zasilana od przewodu (6).

We wrzecionie (3) osadzone jest w oprawce (7) narzędzie (8) na przykład gwintownik. Na narzędzie to oddziałują sprężyna (9) umieszczona w oprawce, a z narzędziem związana jest przesłona (10), zamykająca dyszę pneumatyczną (5). Do koła zębatego (11) współpracującego z zębatką (12) tulei wrzeciona (3) przymocowana jest krzywka (13) oddziałująca na popychacz zaworu zwrotnodławiającego (14). Zawór ten połączony jest przewodem (15) z cylindrem (1) i przewodem (16) z pneumo-hydraulicznym przemiennikiem czynnika (17). Górne komory cylindra (1) i przemiennika (17) połączone są przewodami (18) i (19) z zaworem rozdzielającym (20) zasilanym przewodem (21). Do zaworu (20) sygnały sterujące doprowadzane są przewodem (22) lub przez zawór alternatywny (23) przewodami (24) i (25). Przewód (25) połączony jest z dyszą (5) przed zwężką (26) i z przewodem (27) prowadzącym do dalszej części układu sterowania. Sterowany mechanicznie zawór zwrotnodławiający (14) ma element (36) blokujący grzybek (33) lub (29) w położeniu zamykającym przepływ. (2 zastrzeżenia)



B23d; B23D

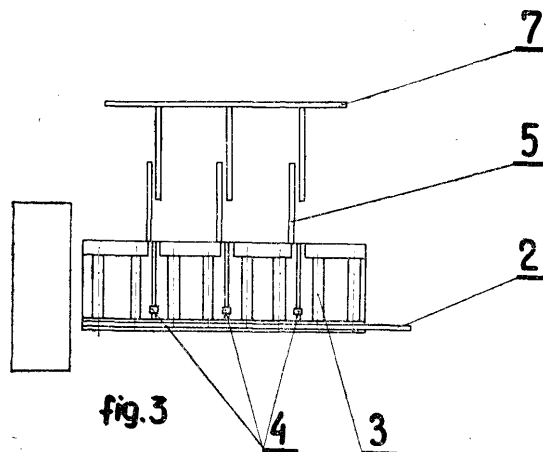
P. 174885

17.10.1974

Biurow Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych, Zabrze, Polska (Gerard Pieczka, Krzysztof Majnusz).

Urządzenie odbierające do nożyc uniwersalnych

Urządzenie według wynalazku ma ruchomą platformę z prowadnicą (2) oraz wałki napędowe (3) i popychacze (4), a także zsuwnię (5) zamocowaną przegubami na platformie i opierającą się ruchomo na podporze (7). (1 zastrzeżenie)



B23f; B23F P. 181132 T 11.06.1975

Zakład Doświadczalny Obrabiarek Zespołowych przy FOS „Wiepofama”, Poznań, Polska (Romuald Jurdziak, Władysław Wesolowski, Włodzimierz Olejniczak).

Urządzenie do ustalania **podziału** w stołach **obrotowo-podziałowych** za pomocą pilota cylindrycznego wyposażone w mechanizm do kasowania **łuzów**

Urządzenie według wynalazku posiada trzepieć (1) umieszczony w tulei (12) korpusu (4) i ustalający położenia tarczy stołu (3) za pośrednictwem tulejek (2) oraz cylinder hydrauliczny albo pneumatyczny (5) włączony w układ napędu i sterowania stołu, obracający za pośrednictwem łącznika (6) popychacza (7) dźwigni (8) osadzoną na osi zamocowanej w korpusie (4), za pośrednictwem podkładki i śruby.

(2 zastrzeżenia)

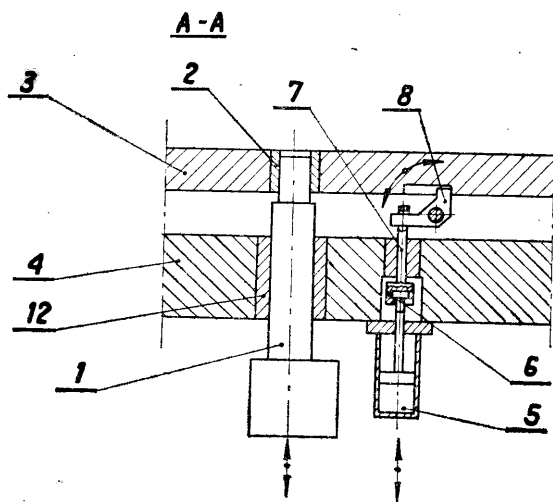


Fig. 2

B23k; B23K P. 173989 10.09.1974

Pierwszeństwo: 02.05.1974 - Australia (nr PB-7418)

Yull Brown, Auburn, Australia (Yull Brown).

Sposób spawania, lutowania twardego lub innego rodzaju łączenia metali za pomocą tlenu i wodoru oraz sposób wytwarzania tlenu z wodoru i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób spawania lub lutowania wg wynalazku polega na tym, że wytwarza się mieszaninę wodoru i tlenu w proporcjach stechiometrycznych, przepuszcza się mieszaninę cząsteczkowego wodoru i cząsteczkowego tlenu między elektrodami, między którymi wytwarza się łuk elektryczny, który powoduje dysocjacje gazów na wodór atomowy i tlen atomowy i spala się wodór i tlen atomowy.

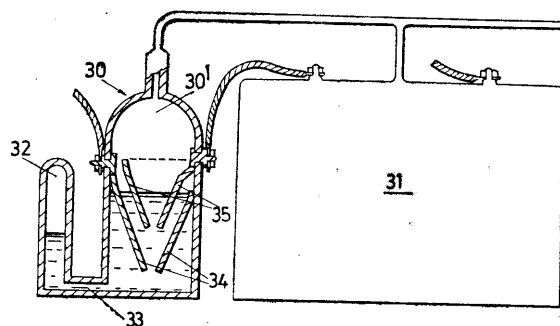
Sposób cięcia tlenowego wg wynalazku polega na tym, że przepuszcza się tlen lub mieszaninę wodoru i tlenu, w której jest nadmiar tlenu przez elektrody wolframowe w celu otrzymania gazu atomowego i wykorzystuje się ten gaz do cięcia metali. Sposób wytwarzania wodoru i tlenu wg wynalazku polega na tym, że przepuszcza się prąd elektryczny przez jedną lub kilka elektrod wanny elektrolitycznej wypełnionej wodą jako elektrolitem, pozwala na mieszanie się w wannie wodoru i tlenu powstałego podczas elektrolizy i gromadzi się mieszaninę gazową wytwarzaną w wannie.

Urządzenie do wytwarzania wodoru i tlenu wg wynalazku ma wannę elektrolityczną (31) przystosowaną do wytwarzania elektrolitycznego mieszaniny wodoru i tlenu, połączoną ze środkami spalającymi. Z wanną elektrolityczną (31) połączone jest urządzenie zabez-

pieczające (30) przeznaczone do regulowania ciśnienia wytwarzanego wodoru i tlenu oraz do regulowania natężenia prądu płynącego przez wannę. Urządzenie zabezpieczające (30) ma pojemnik (30') i zbiornik (32) połączone przejściem (33) u dołu zbiornika. W górnej części pojemnik, który zawiera ciecz przewodzącą ma otwór przeznaczony do połączenia z wanną elektrolityczną (31). W pojemniku umieszczone są dwie elektrody (34 i 35), które są włączone szeregowo między źródło prądu stałego i wannę elektrolityczną (31). Środki magazynujące przeznaczone do magazynowania wodoru i/lub tlenu wg wynalazku charakteryzują się tym, że do ich budowy użyte są materiały o dużej pochłalności wymienionych gazów.

(42 zastrzeżenia)

FIG.3..



B23k; B23K P. 175218 30.10.1974

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jan Węgrzyn).

Elektroda do łukowego spawania miedzi i stopów miedzi

Elektroda według wynalazku złożona z rdzenia wykonanego z miedzi lub ze stopów miedzi i otuliny charakteryzuje się tym, że otulina oprócz fluorków i fluorokrzemianów litu, potasu, sodu i wapnia w ilości do 70% oraz proszków aluminium i magnezu do 20%, zawiera podtlenek miedzi lub tlenek miedzi w ilości do 10%, tlenek cynku i tlenek cyny w ilości do 5% a ponadto węglany baru, wapnia lub magnezu w ilości do 30%.

(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 176298 09.12.1974

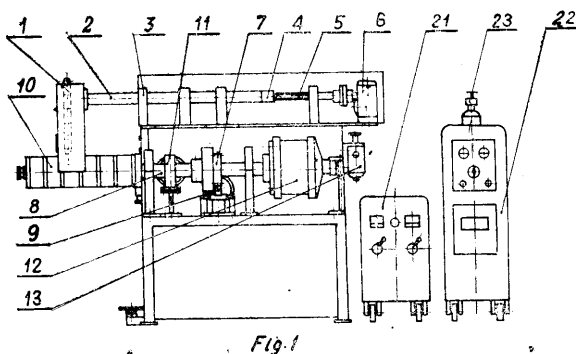
Pierwszeństwo: 09.06.1974 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 24/MTT/74)

Ośrodek Badawczo-Rozwójowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kiecoń, Jerzy Kozdoń, Ludwik Iskrzycki).

Urządzenie do spawania pakietów blach stojanów maszyn elektrycznych

Urządzenie według wynalazku, które co najmniej jeden półautomat do spawania w osłonie gazów ochronnych i jest wyposażone w mechanizm do ścisania pakietów przed rozpoczęciem spawania oraz mechanizm do obracania wrzecion (8) podtrzymującego spawane pakiety (10) charakteryzuje się tym, że mechanizm do obracania wrzeciona (8) zawiera zębate koło (7) osadzone na wrzecionie (8) za pośrednictwem sprzęgła wyprzedzeniowego. Koło zębate (7) jest napędzane zębatką (9), która jest połączona z tloczyskiem siłownika. Do ustalenia kąta obrotu spawanego pakietu (10) przed każdorazowym wykonywaniem kolejnej spoiny, służy przestawna odbojnicza, mająca wyłącznik krańcowy i amortyzator.

(2 zastrzeżenia)



B23k; B23K

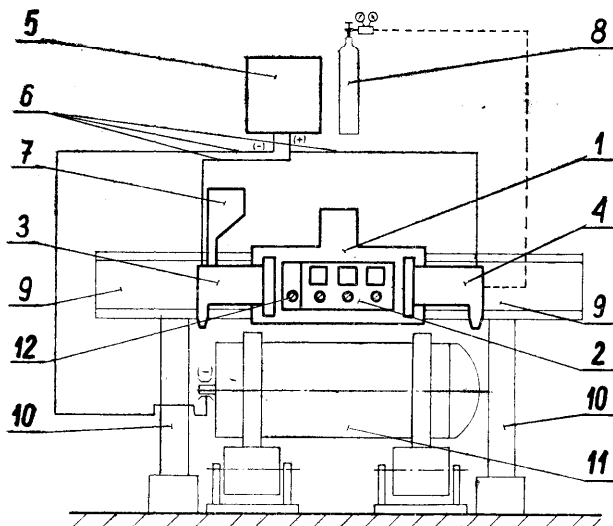
P. 176925

28.12.1974

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Grzegorz Wasilewski, Henryk Lachman).

Urządzenie do obwodowego i wzdłużnego spawania przedmiotów cylindrycznych i płaskich łukiem krytym lub/i w osłonach gazowych

Urządzenie według wynalazku posiada jeden jezdy wózek (1) ze sterowniczą szafką (2) wyposażone w dwie spawalnicze głowice (3) i (4) zasilane z jednego źródła prądu spawania (5) za pomocą jednego układu sterowania (6). (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

P. 181531

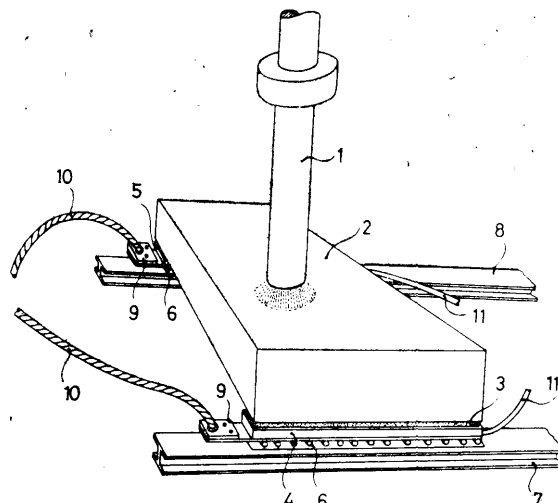
25.06.1975

Pierwszeństwo: 27.06.1974 Norwegia (nr 742348)
Elkem-Spigerverket A/S., Oslo, Norwegia.

Sposób regeneracji przedmiotów metalowych zwłaszcza wlewnic oraz urządzenie do regeneracji przedmiotów metalowych zwłaszcza wlewnic

Sposób regeneracji przedmiotów metalowych za pomocą prądu elektrycznego doprowadzanego do elektrody zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że prąd przekazuje się od spodu regenerowanego przedmiotu za pomocą warstwy proszku grafitowego.

Urządzenie wg wynalazku ma co najmniej jedno pudełko metalowe (4, 5) wypełnione proszkiem grafitowym (3) i spoczywające na rolkach transportowych (6). (3 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

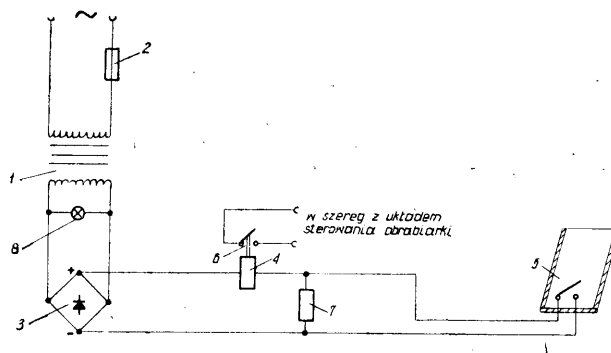
P. 174409

27.09.1974

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Jan Matela, Henryk Ampt).

Sposób zabezpieczenia przed włączeniem obrabiarki, jeśli klucz znajduje się w uchwycie obrabiarki lub w innym niewłaściwym miejscu

Sposób zabezpieczania przed włączeniem obrabiarki, polega wg wynalazku na zainstalowaniu gniazda zestykowego (5) sterującego układem elektrycznym przerywającym obwód sterowania obrabiarki w przypadku, jeśli klucz znajduje się poza gniazdem zestykowym (5). (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

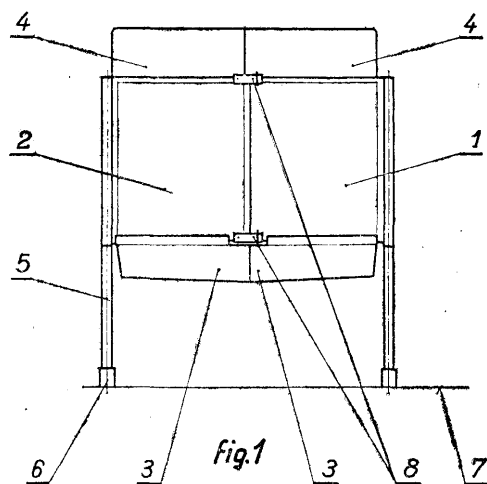
P. 174589

04.10.1974

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Hanzlik, Eugeniusz Janoszek).

Urządzenie ochronne przed odpryskami, zwłaszcza w czasie obróbki skrawaniem

Urządzenie według wynalazku ma uchylne prawe skrzydło osłony (1) i uchylne lewe skrzydło osłony (2). Oba skrzydła osłony są wyposażone w dolny okap (3) i ochronny górny okap (4). Skrzydła osłony (1, 2) są jednostronnie obrotowo osadzone na pionowych drążkach (5), które są rozłącznie zamocowane w tulejach (6) znajdujących się w posadzce (7). W pozycji roboczej uchylne skrzydła osłony (1, 2) są zamknięte klinującymi zapadkami (8). Ilość takich osłon jest uzależniona od długości maszyny, przy której zostają one umieszczone. (1 zastrzeżenie)

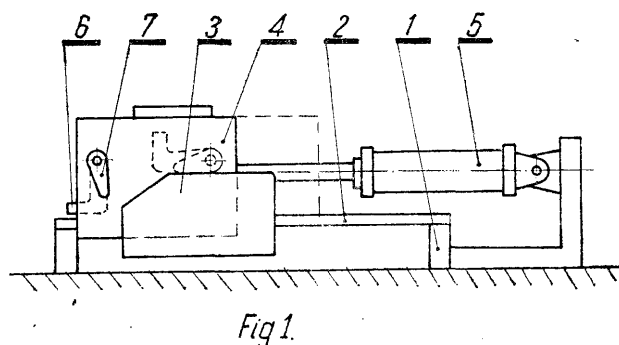


B23q; B23Q P. 174996 22.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”
Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marian Lan-
ger, Witold Udziela).

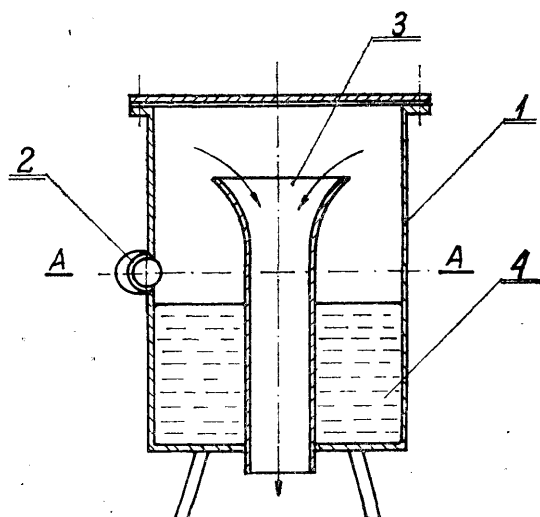
Uchwyt do mocowania prętów

Uchwyt według wynalazku ma korpus 1 z prowadnicami oraz krzywką (3), w których to prowadnicach umieszczone są przesuwne sanki (4) napędzane siłownikiem hydraulicznym (5). W sankach znajduje się zaczep (6) odchylany krzywką, oraz szczęki zaciskowe przesuwane wałkiem z naciętą zębatką poprzez dwa koła zębate i zębatki nacięte w podstawach szczęk. (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B P. 180933 T 04.06.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warsza-
wa, Polska (Stefan Zawadzki, Zbigniew Zalewski).



Osadnik pyłu zwłaszcza do szlifierek

Osadnik według wynalazku ma korpus (1) w kształcie cylindra, do którego stycznie skierowany jest przewód wlotowy (2). Wewnątrz korpusu (1) współosiowo w dół skierowany jest przewód wylotowy (3), którego wlot jest ukształtowany w formie kielicha. Dolna część korpusu (1) wypełniona jest cieczą (4). (1 zastrzeżenie)

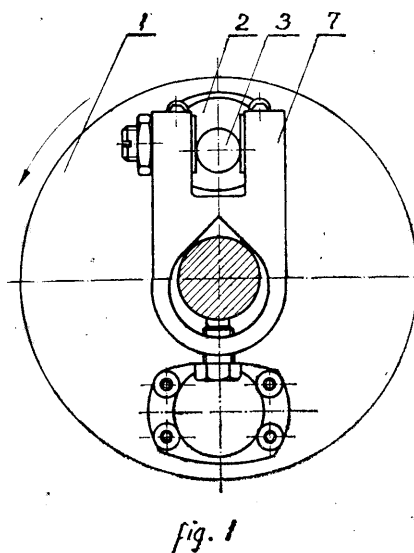
B24b; B24B P. 181678 T 30.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Ko-
ziarski, Stanisław Klimczak).

Sposób szlifowania powierzchni obrotowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób szlifowania według wynalazku polega na tym, że przedmiot obrabiany oprócz ruchu obrotowego nadawanego mu przez wrzeciono szlifierki, jest dodatkowo wprowadzany w drgania skrętne wokół osi jego obrotu, przy czym częstotliwość tych drgań jest nie większa niż 100 Hz, zaś ich amplituda kątowa jest nie większa niż 10 stopni.

Urządzenie do stosowania sposobu, wyposażone w tarczę zabierakową (1) osadzoną na wrzecionie szlifierki, ma silnik elektryczny (2) przymocowany do powierzchni czołowej tarczy zabierakowej (1), którego koniec wału jest czopem mimośrodowym (3) umieszczonym obrotowo w rowku zabieraka (7) obejmującego przedmiot obrabiany. Nadto także do powierzchni czołowej tarczy zabierakowej (1) jest przymocowany obciążnik, przy czym osie geometryczne obciążnika, tarczy zabierakowej (1) i przymocowanego do niej silnika elektrycznego (2) leżą w jednej płaszczyźnie. (2 zastrzeżenia)

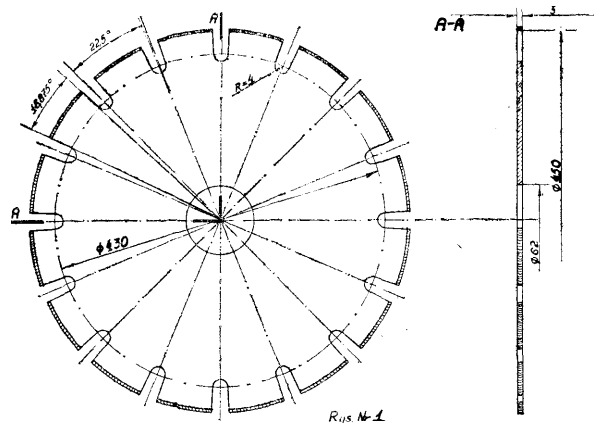


B24d; B24D P. 174948 19.10.1974

Zjednoczone Zakłady Remontowo-Budowlane i Monta-
żowe „Szklóbudowa II”, Sosnowiec, Polska (Henryk
Brzozowski).

Obrotowa tarcza ścierna zwłaszcza do przecinania szamotu

Obrotowa tarcza ścierna według wynalazku ukształtowana w postaci uzębionego na obwodzie dysku zaopatrzonych w centryczny otwór do mocowania tarczy na wale napędowym oraz w zespół zębów, równomiernie rozmieszczonych na zewnętrznym obwodzie dysku charakteryzuje się tym, że wierzchołki zębów tworzące krawędzie tnące tarczy, pokryte są bezpośrednio napawaną warstwą ścierną której głównym składnikiem jest węgiel wolframu. (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

P. 174510

02.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Leszek Grzegorzewski).

Klucz do rur zwłaszcza wiertniczych

Klucz do rur według wynalazku ma rękojeść (8) zakończoną szczęką (7) zamocowaną obrotowo na sworzniu (9) w korpusie (4). Korpus (4) ma dźwignię blokującą (10) oraz zamocowany na sworzniu (5) ślizgacz (3) z przesuwaną szczęką (1), której zewnętrzna powierzchnia jest mimośrodowa, względem osi skręcanej lub rozkręcanej rury (2). (1 zastrzeżenie)

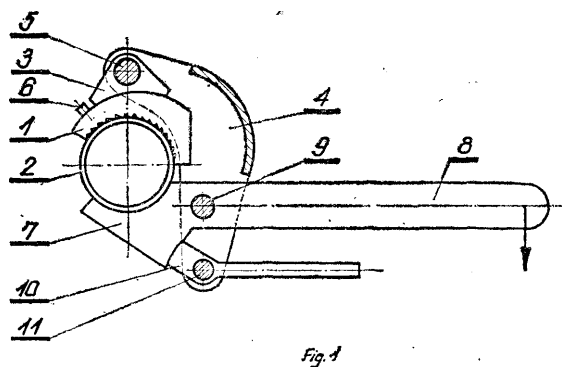


Fig. 1

B25b; B25B

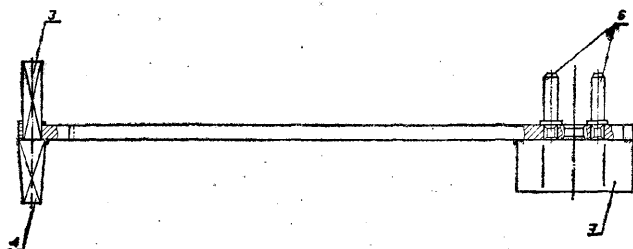
P. 176456 T

03.05.1974

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświad. Przemysłu Farb i Lakierów „Dozafil”, Wrocław, Polska (Adam Malec).

Klucz do otwierania i zamykania opakowań

Przedmiotem rozwiązania jest klucz do otwierania i zamykania opakowań posiadających korki zamykające z zaczepami zewnętrznymi i/lub wewnętrznymi. Klucz wg wynalazku posiada dostosowane do korków zamykających elementy konstrukcyjne (3, 4, 6, 7) których osie obrotu pokrywają się i/lub są ułożone względem siebie równoległe albo prostopadłe po sprawdzeniu ich do wspólnej powierzchni rzutu. (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

P. 180976 T

05.06.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski, Marek Romanowski).

Ukształtowanie profilu na szczęki imadel maszynowych z moletem równoległym

Przedmiotem wynalazku jest ukształtowanie profilu poprzecznego materiału wyjściowego do wykonywania szczęk imadel maszynowych z moletem równoległym.

Istota wynalazku polega na tym, że na powierzchni przeciwległej do powierzchni na której ma być molet równoległy (2) materiał wyjściowy ma dodatkowo dwa lub trzy rowki (3), których moment statyczny względem poziomej osi symetrii jest identyczny do odpowiedniego momentu statycznego rowków moletu.

W takim układzie w trakcie walcowania nie będzie występować wykrzywianie się pręta wyjściowego i molet równoległy może być wykonany obróbką plastyczną np. przez walcowanie. (1 zastrzeżenie)

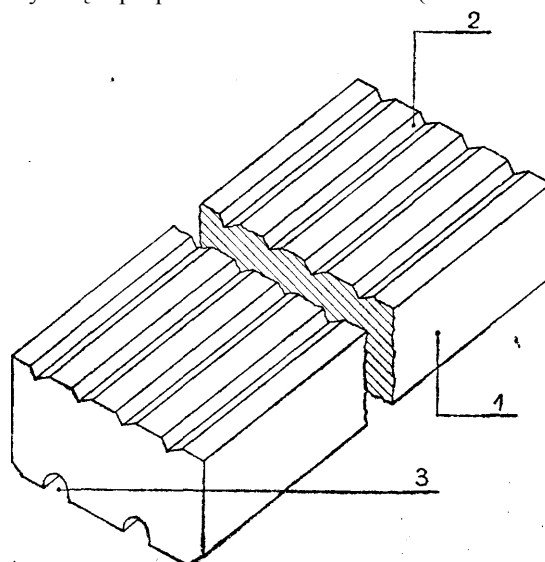


Fig. 1

B25b; B25B

P. 180977 T

05.06.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski, Marek Romanowski).

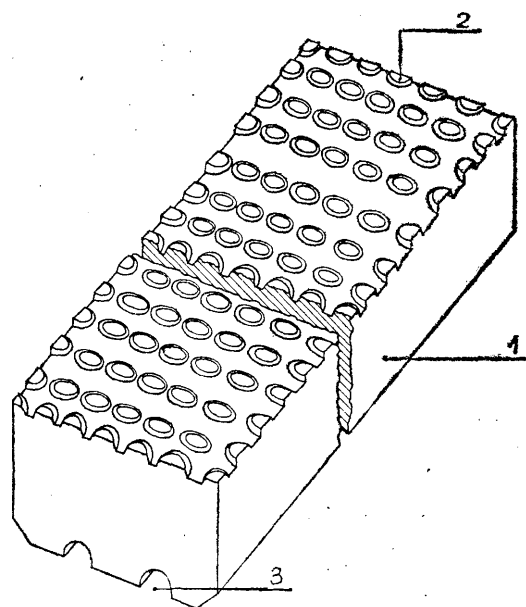


Fig. 1

Ukształtowanie powierzchni roboczej szczęk imadeł ślusarskich

Przedmiotem wynalazku jest ukształtowanie powierzchni roboczej szczęk imadeł ślusarskich, umożliwiające wykonywanie tych powierzchni obróbką plastyczną np. walcowaniem. Istota wynalazku polega na zamianie występow na powierzchni roboczej szczęk imadeł ślusarskich w postaci ostrosłupów ściętych o podstawie rombu, na występy (2) w postaci regularnych stożków ściętych o podstawie kołowej.

(1 zastrzeżenie)

B25c; B25C P. 179580 T 12.04.1975
F16f; F16F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Jerzy Gliń).

Tłumik hałasu narzędzi pneumatycznych

Tłumik hałasu według wynalazku stanowi nakładka (1) z materiału mikroporowatego nasunięta poosiowo na kadłub (2) narzędzia w miejscu wylotu (3) sprężonego powietrza. Przestrzeń (4) utworzona dzięki różnicy wymiarów zewnętrznych kadłuba i wewnętrznych nakładki stanowi wstępną komorę rozprężania i tłumienia, a właściwą komorą tłumienia są mikropory nakładki (1). Dla zabezpieczenia mechanicznego nakładka (1) jest osadzona w perforowanej metalowej obudowie (5).

(4 zastrzeżenia)

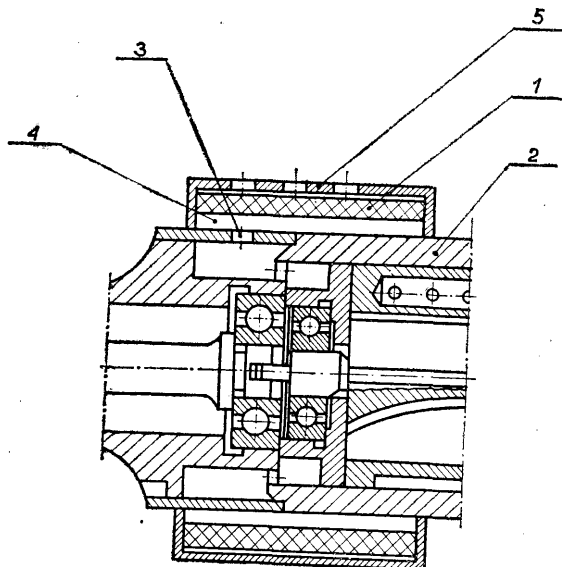


Fig. 1

B28b; B28B P. 173077 25.07.1974

Wrocławskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe „Wrobet”, Wrocław, Polska (Edward Pilarek, Michał Mulczyński).

Urządzenie do cięcia betonu komórkowego

Urządzenie według wynalazku wyposażone w narzędzie tnące w postaci tarczy zamocowanej na konstrukcji przestrzennej (1) znajduje się prowadnica korytowa (9), wzdłuż której przemieszcza się łańcuch przegubowy (14) spinający dwa koła łańcuchowe (13) umieszczone w końcach prowadnicy korytowej (9). Poniżej urządzenia tnącego (7) znajduje się króciec ssawny (16), do którego przymocowany jest wentylator (17) tłoczący powietrze z pyłem przewodem (18) do zbiornika (19). Z boku prowadnicy korytowej (9)

znajdują się śruby regulacyjne, służące do poprzecznego przemieszczania koryta względem tarczy tnącej (7). Łańcuch przegubowy (14) w określonych odstępach na swym obwodzie posiada zabieraki (15).

(3 zastrzeżenia)

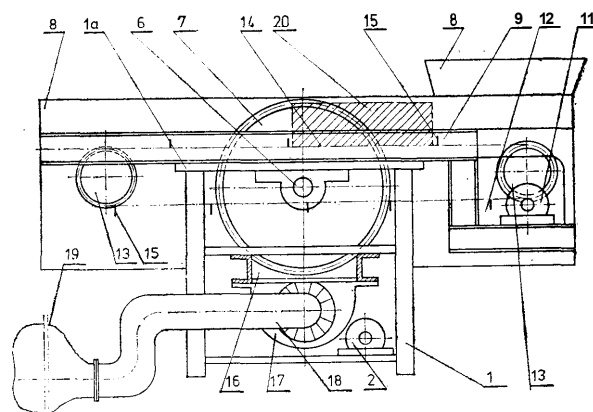


FIG. 1

B28b; B28B P. 180150 T 05.05.1975

Białostockie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko).

Sposób zagęszczania masy betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zagęszczania masy betonowej i urządzenie do stosowania tego sposobu mogące znaleźć zastosowanie w zakładach prefabrykacji przy produkcji elementów z betonu. Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym wibrowaniu dwóch form z betonu w przeciwnych kierunkach w płaszczyźnie poziomej.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z ramy oporowej ze wspornikami, ze sprężyn oporowych, wibratora o drganiach ukierunkowanych poziomo i urządzeń umożliwiających swobodny przesuw form po ramie.

W wyniku wewnętrznego zrównoważenia układu drgania form wzajemnie się wygaszają nie wywołując drgań podłoża.

(3 zastrzeżenia)

B29c; B29C P. 173198 02.08.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 149736

Pechorsky Nauchno-Issledovatel'sky Ugolny Institut, Vorkuta, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jury Yakovlevich Pukhonto, Gennady Vasilievich Patrushev).

Urządzenie do wytwarzania ampulek z zaworem zwrotnym z materiału termoplastycznego w postaci arkuszy

Urządzenie według wynalazku do wytwarzania ampulek stosowanych zwłaszcza przy wyrobiskach górniczych do hydroładowania otworu strzałowego, zawiera przenośnik taśmowy (7) oraz wirnik (5) zaoopatrzony w noże (6) zgrzewające materiał w postaci arkuszy na obwodzie w celu uzyskania ampulek, oraz ma układ (3) zaginający brzegi materiału w postaci arkuszy do wewnątrz tworzonej ampulki i kształtujący z ich zagiętych brzegów ostatecznie zawór zwrotny ampulki. Między wirnikiem (5) a układem (3) zaginającym brzegi jest umieszczony mechanizm który zapobiega przesuwowi materiału w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu przenośnika taśmowego (7).

(7 zastrzeżeń)

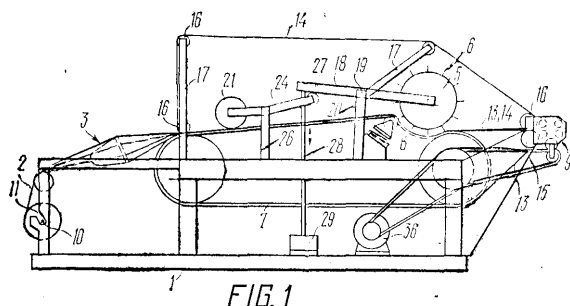


FIG. 1

B29c; B29C

P. 174198

18.09.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Bronisław Borowski).

Urządzenie spawalnicze do tworzyw sztucznych, zwłaszcza winiduru

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma transformator (2), korzystnie z regulacją skokową (9) w uzwojeniu wtórnym, zasilający grzejnik (15), oraz dmuchawę (3) z silnikiem (4) przekazującą sprężone powietrze do palnika (13). (4 zastrzeżenia)

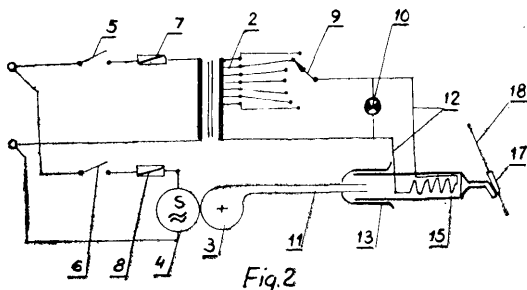


Fig. 2

B29c; B29C

P. 181090 T

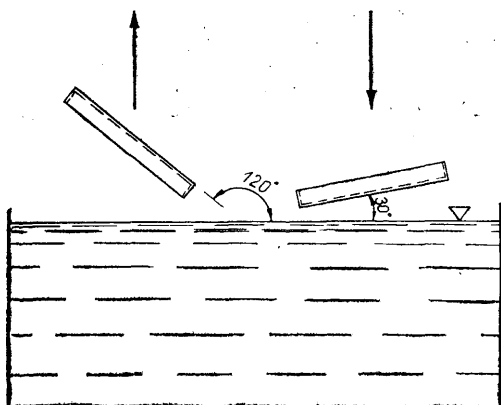
09.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Marek Arlukiewicz, Radosław Czub, Zbigniew Głowinkowski, Tadeusz Jakubczyk, Stanisław Stężala, Ryszard Szczepiński).

Sposób nakładania powłok z tworzyw sztucznych na ruszta metalowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że ruszta zanurza się w materiale powłokotwórczym pod kątem 15° – 80° a wynurza się pod kątem 100° – 170° , przy czym kierunek zanurzenia i wynurzenia ruszta jest prostopadły do jego krótszych krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



B29d; B29D

P. 175365

05.11.1974

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Ryszard Żelechowski, Ryszard Ancerowicz, Marian Stopczyk, Danuta Niedzielska).

Sposób wytwarzania chetnoodpornych wyrobów profilowanych o dużej wytrzymałości mechanicznej z tworzyw sztucznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wnętrza profilu wytworzonego z termoplastycznego tworzywa sztucznego np. z polipropylenu, polietylenu, nieplastifikowanego polichlorku winylu lub z elastomerów kauczukowych, po uprzednim uformowaniu profilu lub w procesie jego formowania wprowadza się włókno szklane w postaci pasm rovingu przesyconego kompozycją żywicy chemoutwardzalnej, przy czym włókno to wprowadza się pod naprężeniem. Tak wytworzony zbrojony wyrób poddaje się obróbce termicznej w czasie i w temperaturze uzależnionej od rodzaju użytej kompozycji żywicznej, połączonej ewentualnie z kształtowaniem wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

B29d; B29D

P. 180899

04.06.1975

B29f; B29F

Pierwszeństwo: 05. 06.1974 Francja (nr 74 19.442)

Societ Chimique des Charbonnages S. A. Tour Aurore, Paris-Defense, Francja (Guy Lozach).

Sposób wytłaczania kształtowników z termoplastycznych materiałów o zmniejszonej gęstości

Sposób według wynalazku polega na tym, że termoplastyczny polimer, o dającej się zmniejszyć gęstości, zawierający porofor i ewentualnie środki smarujące, stabilizatory i inne typowe dodatki, wytłacza się w temperaturze odpowiadającej strefie płynięcia w stanie skauczukowania polimeru, w matrycy o kształcie i wymiarach wytwarzanego kształtownika, wytłocz oziębia przy pomocy dysz medium chłodzącym, rozmieszczonych jak najbliżej matrycy tak, aby temperatura jego powierzchni odpowiadała stanowi skauczukowania polimeru i aby całkowicie było zahamowane rozłaczanie promieniowe, i że wytłocz poddaje się obróbce w układzie kształtującym znajdującym się w takiej odległości od matrycy, aby rozłaczanie praktycznie kończyło się przy wejściu do układu kształtującego, z taką szybkością aby stosunek szybkości wytłaczania do szybkości transportu odpowiadał gęstości, którą chce się uzyskać.

Sposób według wynalazku stosuje się do otrzymywania złożonych kształtowników. (6 zastrzeżeń)

B29j; B29J

P. 175135

26.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 158377

Kujawskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Linum”, Pakość, Polska (Emil Adamski, Janusz Sójkowski, Mieczysław Wolfram, Wojciech Dąbrowski, Ryszard Dolecki, Sylwester Wiliński).

Sposób wytwarzania płyt paździerzowych

Sposób według wynalazku polega na nasypianiu na blachy obiegowe, kolejno trzech warstw paździerzy, wstępnym sprasowaniu tych warstw a po wyjęciu z blach obiegowych ostatecznym sprasowaniu w temperaturze nie mniejszej niż 140° – 155°C , przy czym pierwsza warstwa zawiera paździerz pokryte klejem składającym się z 0,2 części wagowych urotropiny, 0,25 części wagowych chlorku amonu, 0,55 do 2,91 części wagowych mocznika technicznego w odniesieniu do suchej masy żywicy oraz środki hydrofobowe w ilości 0,8% w odniesieniu do ciężaru brutto; druga war-

stwa zawiera paździerz pokryte klejem składającym się z 0,79 części wagowych urotropiny, 0,99 części wagowych chlorku amonu i 2,14 części wagowych moczniaka technicznego oraz środki hydrofobowe w ilości 0,1% natomiast trzecia warstwa paździerzy ma skład jak warstwa pierwsza. (1 zastrzeżenie)

B29j; B29J

P. 181541

26.06.1975

Pierwszeństwo: 28.06.1974 RFN nr P. 2431180.6

Bison-Werke und Greten GmbH und Co. KG.
Springe/Deister, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania płyt wiórowych

Sposób wytwarzania płyt wiórowych przez tworzenie runa z cząsteczek osadzanych za pomocą spoiwa, zwłaszcza pochodzenia roślinnego, poprzez przewianie wstępne i ostateczne sprasowanie runa przy jego podgrzaniu w prasie jednopłytovej charakteryzuje się tym, że strumienie powietrza służące do przewiania cząsteczek runa podgrzewa się do temperatury znajdującej się poniżej lub w pobliżu temperatury polimeryzacji spoiwa. (3 zastrzeżenia)

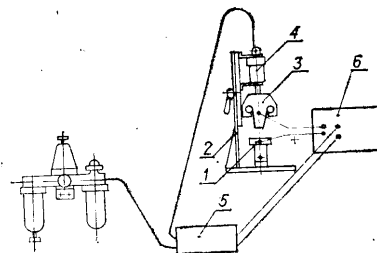


Fig. 1

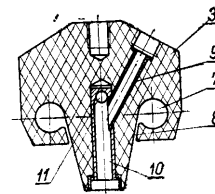


Fig. 2

B32b; B32B

P. 175173

28.10.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Wyderka, Zofia Pokorska, Bronisław Dąbrowski, Mirosław Baranowski, Jan Fiołna, Marian Spadło, Mieczysław Petryna, Henryk Mańka, Hanna Adamowicz).

Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych

Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych polegający na utwardzaniu pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze nośników nieorganicznych lub organicznych uprzednio nasyconych za pomocą spoiw, charakteryzuje się tym, że jako spoiwa stosuje się żywice fenolowo-węglowodorowo-formaldehadowe z dodatkiem utwardzaczy takich jak: sześciometylenoczteroaminy, dwuaminodwufenylometan, dwumetyloaniliny, trójetylenoczteroaminy w ilości 100 części wagowych żywicy i 0,5-40 części wagowych utwardzacza żywicy, względnie komponenty żywicy fenolowych i żywicy fenolowo-węglowodorowo-formaldehadowych i/lub utwardzacza w ilości 100 części wagowych żywicy fenolowych, 5-70 części wagowych żywicy fenolowo-węglowodorowo-formaldehadowych i 0,5-40 części wagowych utwardzacza.

Tworzywa otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do produkcji płyt dekoracyjnych. (2 zastrzeżenia)

B41m; B41M

P. 175301

31.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Rita Strzelecka).

Urządzenie do elektrochemicznego znakowania

Urządzenie składa się z kontaktowego wspornika (1), umieszczonej na statywie (2) głowicy (3) przesuwnej za pomocą pneumatycznego siłownika (4), elektropneumatycznego zaworu (5) sterującego siłownikiem (4), oraz sterownicy (6) sterującej elektropneumatycznym zaworem (5) i dopływem prądu do elektrod układu: kontaktowy wspornik (1) - głowica (3). Głowica (3) ma dwa otwory (7) z przecięciami (8) spełniające rolę pojemników na taśmę znakującą oraz dwie tulejki (9 i 10) służące do wprowadzania elektrolitu i otwór kontaktowy (11). (2 zastrzeżenia)

B44d; B44D

P. 165931

17.10.1973

„Polifarb” Konecka Fabryka Farb Suchych, Fidor-Końskie, Polska (Piotr Penczek, Zbigniew Maj, Aureliusz Dąbrowski).

Sposób wytwarzania powłok malarskich

Sposób wytwarzania powłok malarskich przez naniesienie na podłoże zawiesiny napelniaczy i pigmentów w roztworze wodnym soli sodowej karboksymetylocelulozy charakteryzuje się tym, że na wymalowaną powierzchnię natryskuje się roztwór wodny soli metalu dwuwartościowego lub trójwartościowego. (2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 175290

31.10.1974

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „Perun”, Warszawa, Polska (Tasos Kujcys, Tadeusz Urbański, Marian Gasperski, Bogdan Biezuński).

Przecinarka automatyczna do cięcia stali tlenem

Przecinarka automatyczna do cięcia blach stalowych tlenem posiada głowicę napędową (1) i wózek głowicy napędowej (2), do których można mocować przystawkę pantograficzną służącą do odwzorowywania w podziale dowolnej figur geometrycznych. Do przedłużenia jezdni roboczej (10) przecinarki zastosowano łącznik segmentów jezdni z wyciętą półką. (1 zastrzeżenie)

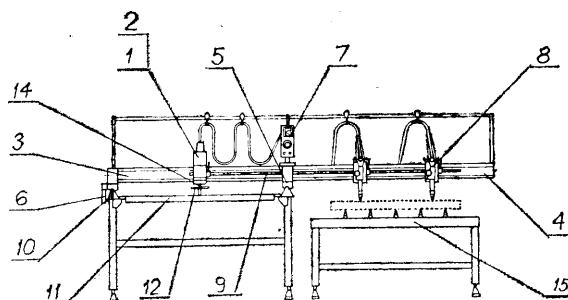


Fig. 1

B60m; B60M**P. 181016 T**

06.06.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Jerzy Wrotek, Norbert Klar, Henryk Szmidt, Eugeniusz Zawiasa, Stanisław Świderek).

Połączenie elektryczne międzysekcyjne w sieci elektrotrakcyjnej

Połączenie elektryczne międzysekcyjne w sieci elektrotrakcyjnej składa się z gałęzi umieszczonych po obydwu stronach osi pionowej obszaru nakładania się końców sąsiadujących sekcji sieci elektrotrakcyjnej.

Każda gałąź składa się z wyłukowanego przewodu łączącego przewód jezdny jednej sekcji z liną nośną tej samej sekcji oraz przewodu łączącego linę nośną jednej sekcji z liną nośną drugiej sekcji.

(1 zastrzeżenie)

B63b; B63B**P. 172233**

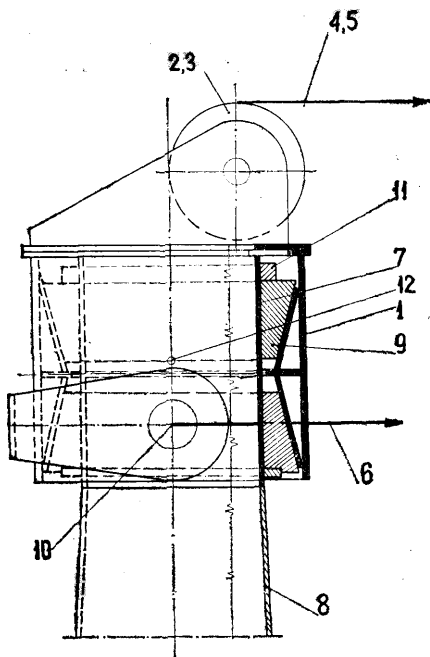
27.06.1974

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Bohdan Tyborowski, Stanisław Zalewski, Zenobiusz Oleszko).

Głowica obrotowa kolumny bomu ciężkiego

Głowica składa się z ruchomego korpusu zewnętrznego (1), na którym zamocowane są krążki (2, 3) kierunkowe lin i jarzmo z krążkami zblocza (6) topenanty oraz korpusu wewnętrznego (7). Posiada poza tym ślizgowe łożysko dwustożkowe (9), na którym jest ułożony zewnętrzny korpus (1), przenoszące jednocześnie obciążenia poprzeczne i wzdłużne, przy czym oś obrotu (10) jarzma z krążkami zblocza topenanty (6) jest umieszczona poniżej osi poprzecznej dwustożkowego łożyska (9).

(2 zastrzeżenia)

**B63b; B63B****P. 178960**

21.03.1975

Pierwszeństwo: 21.03.1974 - Norwegia (nr 741010)

A/S Pusnes Mekaniske Verksted, Arendal, Norwegia (Knut Hilmar, Qdegard, Ivar Krogstad).

Człon łączący linę z łańcuchem

Człon łączący linę (6) z łańcuchem ma korpus (1), którego powierzchnia zewnętrzna utworzona jest przez obrót tworzącej wokół osi (B—B), wyposażony na

jednym końcu w zaczep (9) do mocowania pierwszego ogniwa (10) łańcucha. Na swym drugim końcu korpus (1) ma otwór, przez który przechodzi lina (6). Człon posiada również element pośredni (2) zamontowany obrotowo wewnątrz korpusu (1) wokół osi (A—A) prostopadłej do osi (B—B). Tuleja (3) mocująca linę (6) zamontowana jest obrotowo wewnątrz elementu pośredniego (2) wokół osi prostopadłej do osi (A—A) i do osi liny (6). (7 zastrzeżeń)

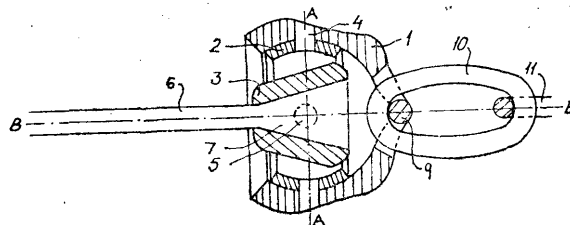


Fig.1

B63b; B63B**P. 180720**

26.05.1975

Rajmund Cygielski, Warszawa, Polska (Rajmund Cygielski).

Mała łódź żaglowa

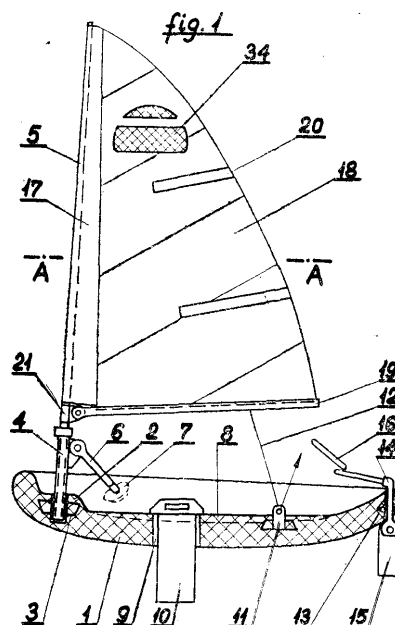
Przedmiotem wynalazku jest mała łódź żaglowa z ożaglowaniem typu ket bermudzki, którą stanowi kadłub (1), w którym osadzony jest ruchomy miecz (10), ster (15) oraz maszt (5) z bomem (19) i żaglem (18).

Kadłub (1) ma kształt kropłowy zwężający się ku dziobowi, obie linie dna i mocno rozchylonych, zaokrąglonych burt.

Wykonany jest on z lekkiego spienionego tworzywa sztucznego, najkorzystniej styropianu, jako monolityczna skorupa o jednakowej grubości wzmocniona od wewnątrz w osi symetrii zgrubieniami (2) i (8).

Żagiel (18) nakładany jest na maszt (5) przy pomocy szerokiej kieszeni tworzącej łagodny, aerodynamiczny profil.

Cały osprzęt łączony jest z kadłubem przy pomocy gniazd wzmocniających, zatapiających w tworzywie kadłuba (1) w procesie jego formowania. Maszt wraz z bomem i żaglem osadzony jest w tulei (4) z łożyskami igłowymi i usztywniony podporami (6) wspartymi o burty. (4 zastrzeżenia)



B63C; B63C P. 171869 T 11.06.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171258

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Edward Gill, Zdzisław Bielawski).

Pływak samonastawny

Pływak samonastawny dla pływającego nośnika narzędzi hydroakustycznych charakteryzuje się tym, że stanowi go zasadniczo korpus wypornościowy (1) w którym jest wykonany stożkowy rozszerzający się ku górze kanał (3) zaopatrzony w tuleję stożkową (6) i przechodzący w krótki odcinek tulei cylindrycznej (4) od dołu, we wnętrzu którego znajduje się oś pływaka zakończona kulistą głowicą, przy czym oś pływaka jest zabezpieczona elastycznym fartuchem (13) ochronnym od góry. Drugi otwór (15) zawiera czujnik magnetostrykcyjny (17) echosondy i jest od góry zabezpieczony pokrywą (18). Przekrój poprzeczny poziomu korpusu wypornościowego pływaka jest obły a najkorzystniej kropłowy a jego pionowy przekrój jest prostokątny z jednym zaokrąglonym dolnym przednim narożem (2). (3 zastrzeżenia)

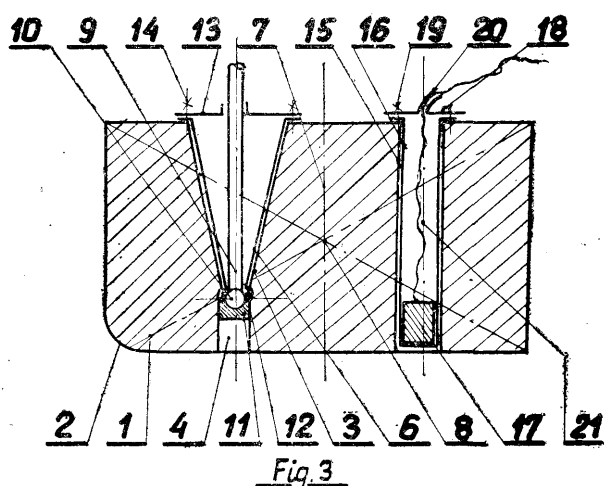


Fig. 3

B63C; B63C P. 179307 T 03.04.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Ryszard Ferens).

Wózek do transportu podpór stępkowych

Wózek do transportu podpór stępkowych składa się z korpusu (1), który ma kształt dużej litery „L”. W górnej części korpusu (1) jest zamontowana obrotowa nakrętka (2), która współpracuje ze śrubą (3). Dociskowa głowica (4) jest połączona łącznikiem (5) z bieżną rolką (6) zamontowaną w dolnej części korpusu (1). W przedniej części korpusu (1) znajduje się otwór do sworznia (7), za pomocą którego podpora jest mocowana do wózka. (1 zastrzeżenie)

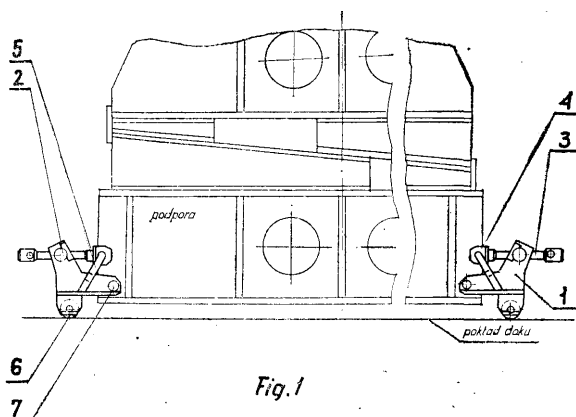


Fig. 1

B63C; B63C P. 179487 T 09.04.1975

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Henryk Szczerbowski, Wojciech Balcerowicz).

Urządzenie do opuszczania łodzi na wodę

Urządzenie zawiera ramię wychylne (1) zamocowane swą dolną częścią obrotową do pokładu górnego jednostki w pobliżu burty okrętu, natomiast górna część ramienia jest mocowana rozłącznie do podkładu łodziowego. Ramię wychylne posiada w swej dolnej części gniazdo oporowe (5) dla mocowania części rufowej łodzi. Górną część ramienia (1) ukształtowano w postaci stopy oporowej (6) przystosowanej do powierzchni kadłuba części dziobowej łodzi. Na ramieniu wychylnym, w pobliżu gniazda (5) i stopy (6) umocowano rolki (7), które wraz z układem olinowania (8) i wciągarką (3) służą do podnoszenia, mocowania i opuszczania łodzi (9) na wodę. (2 zastrzeżenia)

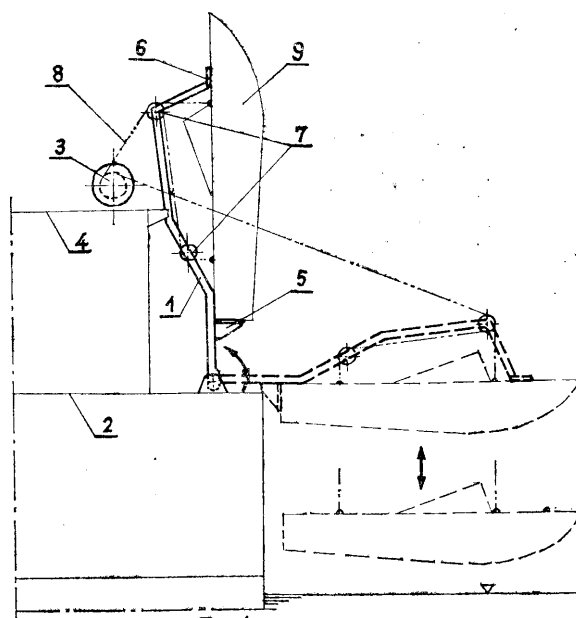


Fig. 1

B63H; B63H P. 176208 05.12.1974

Pierwszeństwo: 05.12.1973 - RFN (nr P. 2360479.7)

O & K Orenstein & Koppel Aktiengesellschaft, Lübeck, Republika Federalna Niemiec (Joachim Brix).

Kanał przepływowy wraz z urządzeniem sterowniczym o strumieniu poprzecznym

Przedmiotem wynalazku jest kanał przepływowy wraz z urządzeniem sterowniczym o strumieniu poprzecznym dla korygowania przepływu wody w nacięciach poszycia statku.

Zgodnie z wynalazkiem kanał przepływowy wyposażony jest w jeden lub kilka kanałów, posiadających dowolny przekrój poprzeczny, przy czym kanały te patrząc w kierunku ruchu są usytuowane przed skrzynią zaworową denną lub tunelem poprzecznym steru o strumieniu poprzecznym. Wloty kanałów są w poszyciu zewnętrznym, a ich wyloty są w skrzyni zaworowej dennej.

Urządzenie sterownicze o strumieniu poprzecznym charakteryzuje się tym, że posiada jeden lub kilka dodatkowych tuneli poprzecznych działających biernie, umieszczonych za sterem o strumieniu poprzecznym patrząc w kierunku ruchu, które są rozmieszczone od jednej ściany burty statku do przeciwległej ściany burtowej. (6 zastrzeżeń)

B63h; B63H

P. 172480 T

05.07.1974

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Mechanizm zatraskowy do silnika łodziowego

Mechanizm zatraskowy ma zwalnicze (3) zaczepu (4) w postaci pionowego pręta obracanego dźwignią (1) i ukształtowanego w dolnej części w postaci krzywki mimośrodowej (13). Krzywka (13) powoduje obrót dźwigni zaczepu (4) wyposażonej w haki chwytające przetyczkę (6) uchwyty (11) kolumny. Przetyczka (6) opiera się na elastycznych odbojnikach (8) umieszczonych w otworach korpusu (2) i zabezpieczonych osłoną blaszaną. (5 zastrzeżeń)

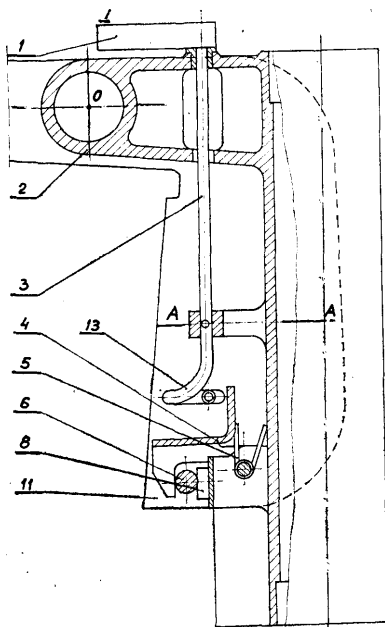


Fig. 1

B63j; B63J

P. 179025 T

24.03.1975

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Józef Stefańczyk, Tadeusz Werschner).

Sposób wentylacji trudnodostępnych pomieszczeń i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wentylacji trudnodostępnych, otwartych tylko z jednej strony miejsc pracy spawaczy, monterów, górników, polega na tym, że świeże powietrze doprowadza się przewodem w głąb pomieszczenia i tam rozprasza je przy użyciu kształtki (5) o perforowanych ściankach.

Urządzenie wentylacyjne według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zamkniętą kształtkową końcówkę przewodową o perforowanych ściankach. Urządzenie może służyć także do ochładzania i ogrzewania pomieszczeń powietrzem. (2 zastrzeżenia)

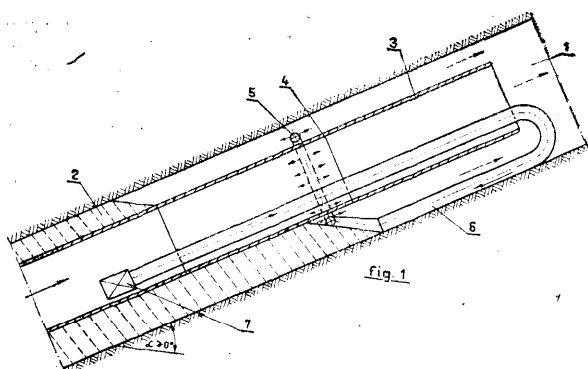


Fig. 1

B64c; B64C

P. 175293

13.09.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Dżom Skiba, Edward Leo; Stefan Kmon, Zygmunt Szczeciński).

Cięgno integralne, zwłaszcza układów sztywnego sterowania aparatami latającymi

Cięgno integralne zwłaszcza układów sztywnego sterowania aparatami latającymi składa się z rury (1) o ukształtowanych plastycznie końcach, stanowiących elementy konstrukcyjne dostosowane do połączenia z dźwigniami (4), z łącznikiem lub między sobą. (1 zastrzeżenie)

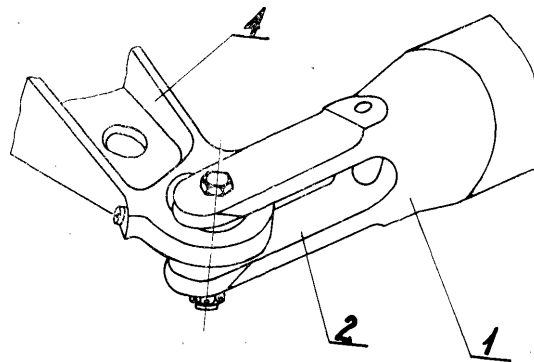


Fig. 1

B65b; B65B

P. 174723

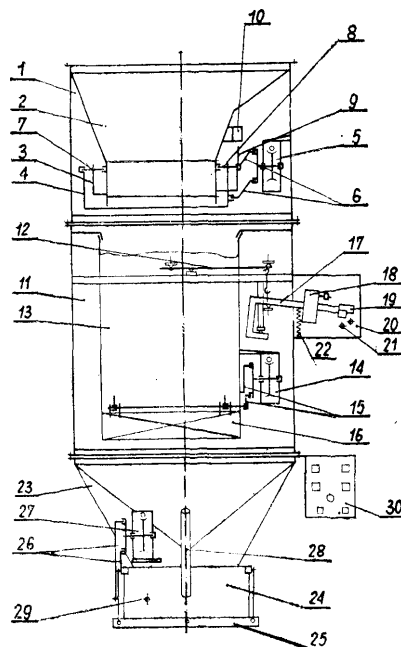
09.10.1974

Ginter Ochota, Opole, Polska (Ginter Ochota).

Samoczynna waga do workowania

Waga według wynalazku służy do ważenia i workowania porcji materiałów sypkich o ciężarze od 30 do 50 kg netto z dokładnością nie przekraczającą $\pm 0,25\%$. Jest ona przeznaczona do stosowania zwłaszcza w przemyśle paszowym.

Waga składa się z zespołu dozowania (1), zespołu ważenia (11), zespołu workującego (23) i pulpitu sterowniczego (30). Zespoły te są ze sobą połączone w układzie pionowym tworząc korzystny kształt wydłużonego wysypu zakończonego lejem. Każdy zespół



(1, 11, 23) jest zaopatrzony w oddzielne urządzenie napędowe (5, 14, 27) do napędu zasuw (3, 4, 16) i mechanizmu mocowania worków (25). Ponadto zespół ważenia (11) posiada komorę (30), zawierającą zestaw fotokomórek (21), do której to komory jest wprowadzone ramie dźwigni odważnikowej (17) mechanizmu ważenia (12). Na konstrukcji zespołu dozowania (1) jest umieszczony elektromagnes (10), a jedna z zasuw (3, 4) ma połączoną nieruchomo dźwignię (9) do ograniczenia ruchu zasuw (3, 4) w czasie ich zamykania. (5 zastrzeżeń)

B65b; B65B

P. 178330 T

20.03.1975

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jan Gruszkowski, Janusz Kot, Tadeusz Kochan, Wiktor Szlezinger, Wiesław Kobus).

Sposób odlewania wyrobów ceramicznych w formach gipsowych oraz regał odlewniczy do tego sposobu służący

Sposób według wynalazku polega na tym, że odlewanie wyrobów odbywa się na półkach (1), na których umieszczone są formy gipsowe, zamocowanych na łańcuchu lub linie (2) bez końca, przemieszczających się w górę (3) lub w dół (4), a suszenie odbywa się przez odciąganie wilgoci przy pomocy medium grzewczego w postaci ciepłego powietrza, wprowadzanego otworem (10) lub przy pomocy zabudowanych grzejników (11), przy czym odprowadzanie medium grzewczego odbywa się poprzez otwory (13) znajdujące się w obudowie regału.

Regał do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że półki (1) są zamocowane na łańcuchu lub linie (2) bez końca, poruszające się pionowo w górę (3) lub w dół (4) stanowiąc pionowy, ruchomy regał i że regał ten jest obudowany osłoną (8) oraz posiada przesłonę (9) i przewód (10) doprowadzający medium grzewcze, względnie posiada zabudowane grzejniki (11), oraz przewód (13) odprowadzający medium - ciepło powietrze - na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)

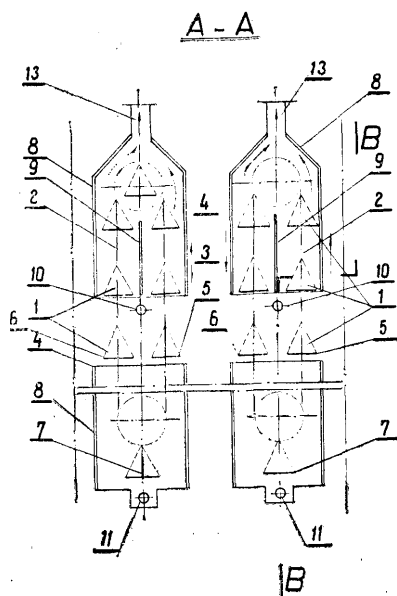


fig.1

B65b; B65B

P. 179391

07.04.1975

Pierwszeństwo: 08.04.1974 - Włochy (nr 3347A/74)
G.D. Socita per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie z obrotową głowicą do podawania papierosów do zbiorników wprowadzających w maszynach paczkujących

Urządzenie z obrotową głowicą do podawania papierosów do zbiorników wprowadzających w maszynach paczkujących, charakteryzuje się tym, że ma głowicę (TG) o kształcie skrzynkowym, przesuwającą na obrotowym poziomym wale (6) wspartym na podporach (7, 8), która ma co najmniej jedną parę przeciwnych wnek (13) otwartych co najmniej z jednego boku (9, 10) i wzdłuż wierzchołka pojemnika (T), zaś każda wneka (13) przyjmuje jeden pojemnik (T) i jest usytuowana do góry dnem w stosunku do drugiej wneki (13), przy czym ruch obrotowy ruchomej głowicy (TG) do zmiany pozycji pojemników (T) we wnękach (13) jest jednokierunkowy i głowica (TG) ma kątowe przemieszczenie pojemników (T). (6 zastrzeżeń)

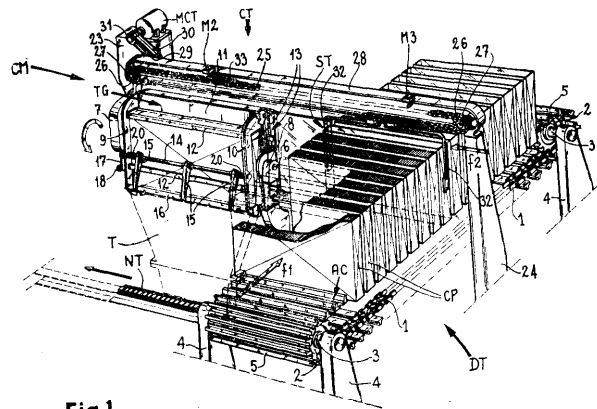


Fig.1

B65f; B65F

P. 180132

03.05.1975

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Presko”, Wrocław, Polska (Jerzy Winnicki, Stanisław Karpiński, Tadeusz Królak, Franciszek Gruszecki, Klemens Gałędek).

Urządzenie blokujące kółko jezdne przesypowego pojemnika śmieciowego

Urządzenie według wynalazku stanowi osadzony obrotowo względem wspornika (7) i usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej do pionowej osi obrotu kółka (6) trzpień blokady (12) oraz złączony z nim trwale zaczep w kształcie litery „L”. Zaczep ten ma jedno ramie (15) usytuowane na wprost wycięcia (16) wykonanego w uchwycie (11), poziomej osi (10) kółka (6). (1 zastrzeżenie)

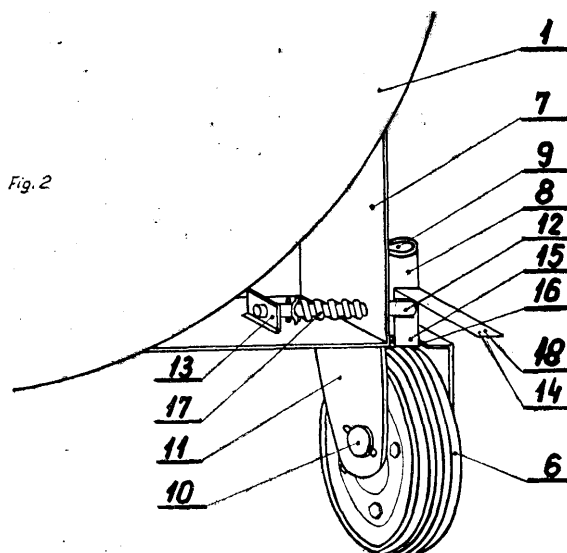


Fig. 2

B65g; B65G

P. 170907

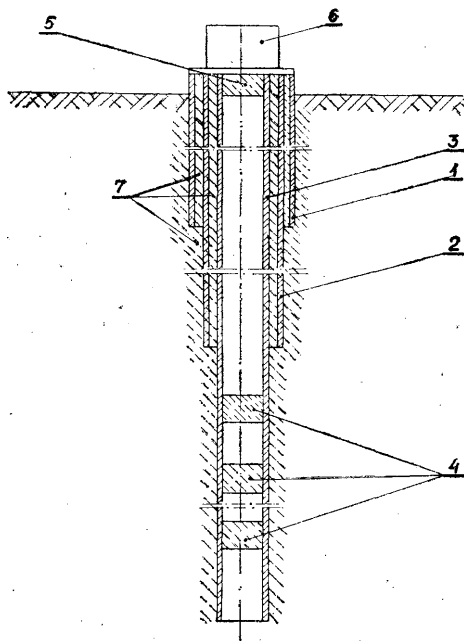
8.05.1974

Zakłady Automatyki „Mera-Polna”, Przemysł, Polska (Antoni Pasich, Marian Kołodziej, Bolesław Bugielski).

Zbiornik na odpady chemiczne, zwłaszcza osady pogalwaniczne, zabezpieczający środowisko przed zatruciem

Zbiornik do gromadzenia osadów chemicznych, zwłaszcza pogalwanicznych, sięgający w głąb ziemi poza zasięg wód podskórnych i izolujący gromadzone w nim osady od podłoża, charakteryzuje się tym, że stanowi go odwiert przeznaczony do likwidacji, negatywny lub wyeksploatowany, uszczelniony od dołu korkiem cementowym (4), a po napełnieniu osadami pogalwanicznymi uszczelniony od wierzchu rur (1, 2) i (3) korkiem cementowym górnym (5) i zakryty szczelnym huczkim (6) z numerem odwiertu.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 171542

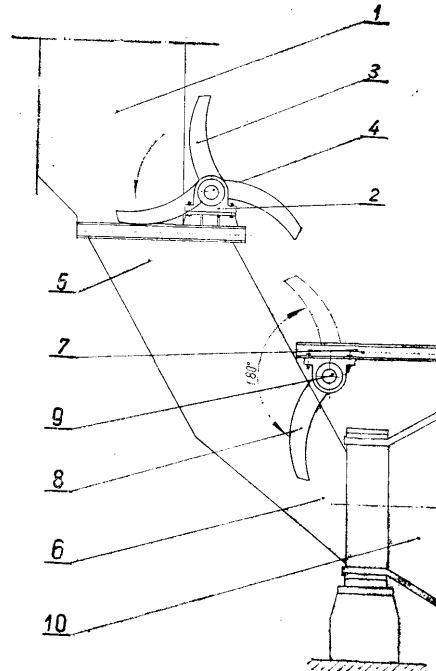
30.05.1974

Zakłady Górniczo-Hutnicze „Sabinów”, Sabinówkoło Częstochowy, Polska (Stefan Kowacz).

Podajnik dwustopniowy wygarniająco-zapychający

Przedmiotem wynalazku jest podajnik dwustopniowy wygarniająco zapychający przeznaczony do podawania materiału skłębionego, elastycznego.

Podajnik według wynalazku składa się z dwóch stopni podawania połączonych zsuwnią rynnową, przy czym pierwszy stopień (2) posiada wał obrotowy (4) zaopatrzony w wybieraki (3) rozmieszczone na obwodzie, najkorzystniej co 120° , wygięte łukowo w kierunku obrotów wału (4). Drugi stopień (7) podajnika, umieszczony przed wlotem (10) do urządzenia rozdrabniającego, posiada wał obrotowo-zwrotny (9) w zakresie 180° , zaopatrzony w zapychacz (8), wygięty łukowo w stronę przeciwną do kierunku transportu. Między pierwszym stopniem (2) i drugim stopniem (7) znajduje się zsuwnia rynnowa (5), z początku od góry otwarta, a w końcu już poza drugim stopniem podajnika tworząca lej stożkowy, zapewniający prowadzenie zapychanego przez podajnik materiału. Wynalazek przeznaczony jest głównie dla mechanicznego podawania skłębionych wiórów metalowych z zasobnika do urządzenia rozdrabniającego. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 173151

31.07.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Ireneusz Frontczak, Albin Fizek, Władysław Bilewski).

Rolka przenośnika, zwłaszcza do suszarń odlewniczych

Rolkę przenośnika według wynalazku stanowi cylindryczny, wewnątrz pusty odlew żeliwny, posiadający zatopiony wałek stalowy (3). Wałek ten jest zaopatrzony w dwa zamki-zabieraki (C) oblane materiałem piast (2) korpusu (1) rolki. Zamki (C) stanowią dwie płasko sfrezowane powierzchnie; są one krótsze od długości piast. (2 zastrzeżenia)

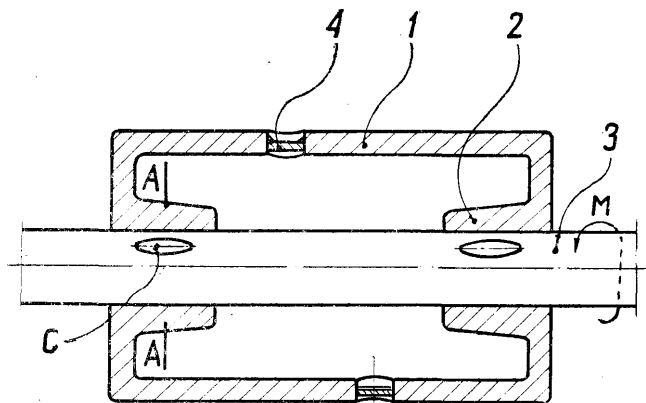


Fig.1

B65g; B65G

P. 174430 T

30.09.1974

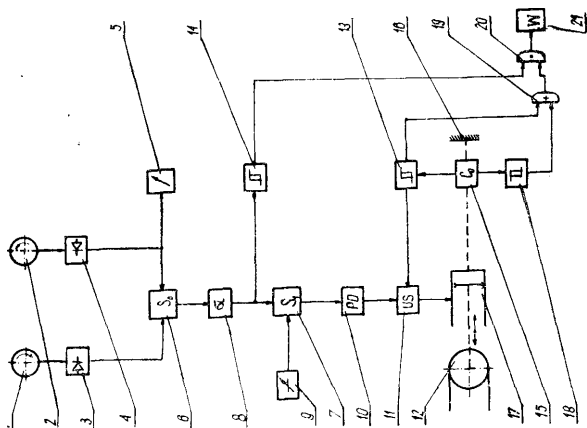
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Macalik, Wiesław Małecki, Tadeusz Rohatyński).

Sposób sterowania ruchem przenośnika taśmowego oraz układ sterowania

Sposób sterowania ruchem przenośnika taśmowego, wykorzystujący dane o dynamice ruchu przenośnika w postaci wielkości siły napięcia w taśmie oraz prę-

kości bębna napędowego i taśmy polega na tym, że do sterowania wykorzystuje się bezpośrednio dwa sygnały elektryczne wymienionych parametrów dynamiki ruchu przenośnika, przy czym uzyskamy sygnał o różnicy prędkości bębna napędowego i taśmy dodaje się do sygnału o wartości zadanej i tak otrzymanym sygnałem steruje się układ napinający przenośnika taśmowego, a sygnał z czujnika napięcia taśmy wykorzystuje się w układzie zabezpieczającym taśmę przed przekroczeniem założonej granicy tego napięcia.

Układ sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały z prądnic tachometrycznych (1, 2) za pośrednictwem bloków prostowniczych (3, 4) tworzą w bloku sumatora (6) sygnał różnicy, który poprzez blok korekcyjny (8) docierając do sumatora (7), gdzie dodany jest do sygnału o wartości zadanej na zadajniku (9) tworzy sygnał sterujący podawany za pośrednictwem regulatora PD (10) i urządzenia sterującego (11) ma siłownik hydrauliczny (17), wywołując ruch tłocznika przesuwającego bęben napinający przenośnika taśmowego. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

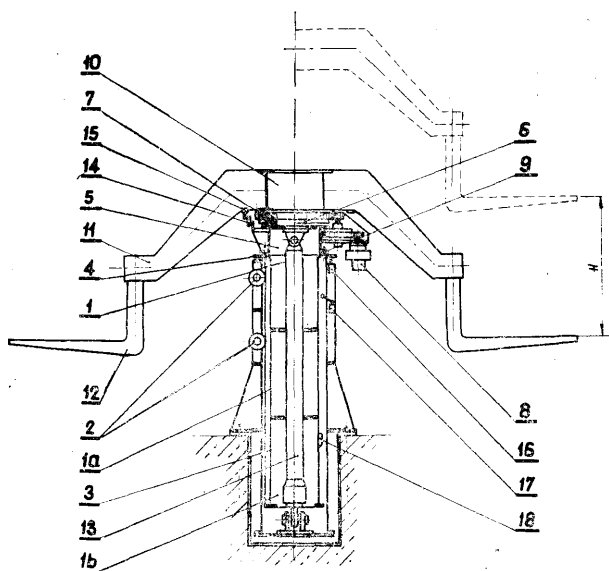
P. 174578

04.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Alfred Rumpel, Tomasz Oczkowicz, Kazimierz Szczepka).

Urządzenie obrotno-podnoszące

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania przedmiotów w procesie ich obróbki powierzchniowej a zwłaszcza przy ich trawieniu i płukaniu. Urządzenie składa się z głowicy (10), zespołu ramion (11) nośnych i ze słupa (1), wewnątrz którego zabudowany jest siłownik (13). Słup złożony jest z segmentów (1a i 1b), usytuowanych względem siebie współosiowo i przesuwnie, przy czym na wysuwym



segmentcie (1b) zabudowane jest dwukierunkowe łożysko (6) wzdluzne z uzębionym wieńcem (7) podtrzymującym nośną głowicę (10) wraz z nośnymi ramionami (11). Pomiędzy segmentami (1a) i (1b) zabudowane są prowadnice (3) i prowadzące rolki (2).

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

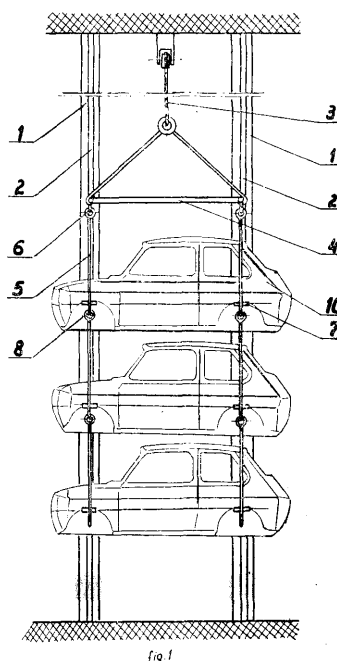
P. 174634 T

07.10.1974

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Szydło).

Urządzenie do magazynowania przedmiotów przestrzennych, zwłaszcza nadwozi samochodów

Urządzenie według wynalazku ma pionowo zamocowane stalowe dwuceowniki posiadające prowadnice (2) oraz układ mechanizmów do podnoszenia lub opuszczania na linie (3) zawiesia (4), na którym zaczepiane są co najmniej cztery wieszaki (5) za oczko (6), z których co najmniej dwa wieszaki (5) swymi prowadznicami (7) przesuwają się w prowadnicach (2), przy czym wieszak (5) stanowią oczko (6), prowadnik (7) zaczep oraz hak (8). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 176594

18.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 - Włochy (nr 3543A/73)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do wytwarzania opasek usztywniających do pudełek z odchylanym wieczkiem

Urządzenie do wytwarzania opasek usztywniających do pudełek z odchylanym wieczkiem i podawania tych opasek do maszyn pakujących papierosy zawiera zespół podający opaski do pierwszego stanowiska oraz elementy (41, 42) podające pojedyncze opaski do drugiego stanowiska należącego do zespołu pakującego, który posiada ruchome komory (46) zatrzymywane kolejno na drugim stanowisku. Urządzenie zawiera także elementy (40) formujące opaski w kształt litery „U” oraz elementy (39) zginające powierzchnie opaski (4) podczas podawania opasek ze stanowiska pierwszego do drugiego. Komory (46) mają dna częściowo otwarte i zawierają obrzeża (46) na powierzchniach bocznych. (8 zastrzeżeń)

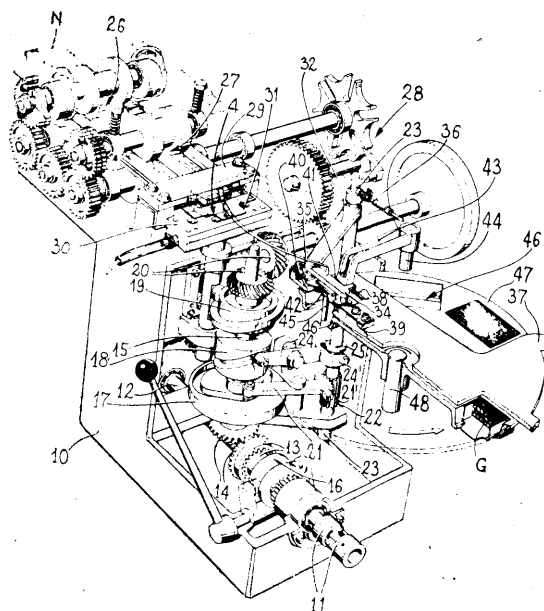


Fig. 3

B65g; B65G P. 178183 T 20.02.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Suchoń, Jerzy Antoniak).

Sposób mocowania zgrzebel do ciągnia łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem lub łańcuchami usytuowanymi w osi trasy

Sposób mocowania zgrzebel do ciągnia łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego - z łańcuchem lub łańcuchami usytuowanymi w osi trasy polega na tym, że łańcuch lub łańcuchy (1) unosi się przez zgrzeblę (2) nad blachę denną rynien (3) na wysokość e zależną od rozstawu zgrzebel (2) i kąta (α_r) odchylenia rynien (3), przy czym $e = (0,15 - 0,3)\alpha_r$ 10. (1 zastrzeżenie)

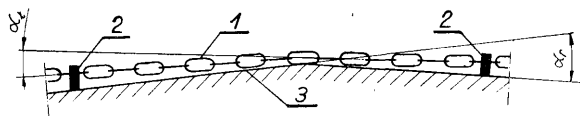


Fig. 2

B65g; B65G P. 178847 17.03.1975

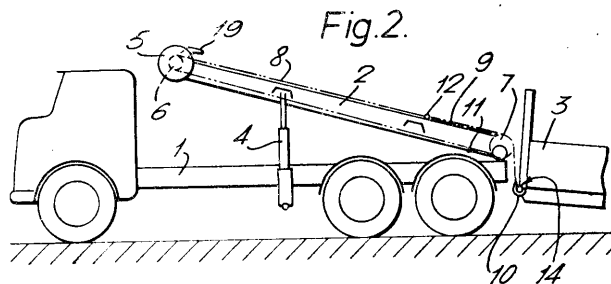
Pierwszeństwo: 19.03.1974 - Finlandia (nr 827/74)

Autolava Oy, Raisio, Finlandia.

Sposób do nakładania i zdejmowania wymiennej platformy lub kontenera na lub z przechyłnej ramy ciężarówki, przyczepy lub podobnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nakładania i zdejmowania wymiennej platformy lub kontenera na lub z przechyłnej ramy ciężarówki, przyczepy lub podobnych pojazdów polega na tym, że wymienną platformę (3) lub kontener wciąga się na przechyłną ramę (2) za pomocą jednego lub kilku cięgieł (9) przymocowanych jednym końcem do jednego lub kilku łańcuchów (6) posiadających na drugim końcu element zaczepowy (10) przeznaczony do łączenia platformy lub kontenera, oraz na tym, że platformę (3) lub kontener spycha się z przechyłnej ramy (2) za pomocą jednego lub kilku elementów zaczepowych (10) w kierunku punktu zamocowania (12) cięгла (9).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jedno lub kilka cięgieł (8) przymocowanych jednym końcem do jednego lub kilku łańcuchów (8) posiadających na jednym końcu element zaczepowy (10) służący do zaczepiania platformy (3). (12 zastrzeżeń)



B65g; B65G P. 179509 T 10.04.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb” w Warszawie Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Edward Brózda, Zbigniew Caban).

Człon łukowy przenośnika wałkowego napędzanego

Przedmiotem wynalazku jest człon łukowy przenośnika wałkowego napędzanego za pomocą jednego zespołu napędowego, zamocowanego w części początkowej członu na większym jego łuku, przeznaczonym do transportu ładunków jednostkowych opakowanych lub bez opakowania.

Człon łukowy przenośnika wałkowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy z wałków (1) sprzężony jest ciernie z tarczą (2) osadzoną na osi (3), na którą nałożona jest sprężyna dociskowa (4) umieszczona jednym końcem w łożysku oporowym (5). Na osi (3) osadzone jest również koło pasowe (6). Pasek klinowy (7) umieszczony jest poniżej wałków (1) w płaszczyźnie kół pasowych i bierze napęd z zespołu napędowego a przechodząc kolejno przez wieńce kół pasowych (6) wprawia je w ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)

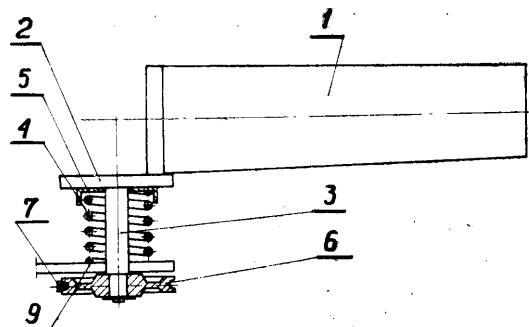
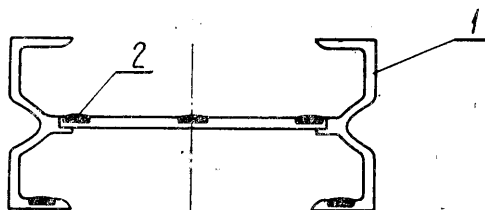


Fig. 2

B65g; B65G P. 179731 T 18.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG” Gliwice, Polska (Wojciech Grzywocz, Feliks Kozakiewicz).



Rynna przenośnika zgrzeblowego

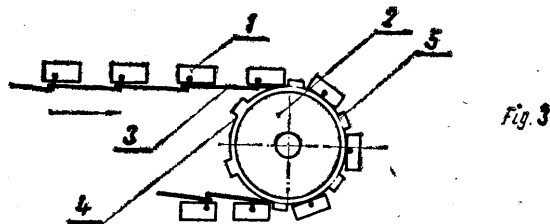
Rynna (1) przenośnika zgrzeblowego ma w miejscach współpracy z łańcuchem utwardzające napawania (2). Napawane ścieżki wykonane są z materiałów trudnościeralnych, spieków, cermetali. Napawania znajdują się bezpośrednio na blasze rynny lub na paskach blachy spawanych do rynny. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 180130 T 03.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblowych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Piątek).

Transporter szczelakowy, zwłaszcza do przenoszenia runa włókienniczego

Transporter szczelakowy według wynalazku składa się z pustakowych listew (1), które w miejscu prowadzenia na rolkach (2) są zaopatrzone w pary pętli (3) sznurowych, wzajemnie zawleczonech z pętlami (3) poszczególnych listew (1) tworząc pożądaną cięg, którego końce są ze sobą połączone za pomocą wymiennego pręta. Transporter pobiera napęd z rolki (2) zaopatrzonej w ograniczającą tarczę (4) z jednej strony, a w prowadnicze radełko (5) z drugiej strony. (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H P. 181034 T 07.06.1975

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Andrzej Jarociński, Marian Kluczyk, Witold Adamek).

Urządzenie napędowe toki

Urządzenie napędowe toki, przeznaczone do nadawania obrotu bębna nawojowego, w celu odbioru i zasilania maszyn włókienniczych materiałami pasmowymi, jest wykonane w postaci doczepnego wózka z kołami (1) i (2), zawierającego przestrzennie ukształ-

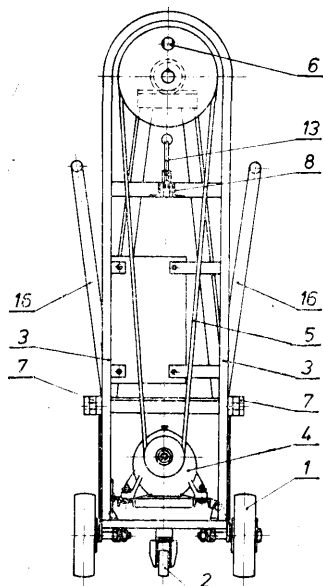


Fig. 1

owaną wsporcą ramę (3). Do ramy (3) jest przytwierdzony motoreduktor (4), połączony pasową przekładnią (5) ze sprzęgłem (6), osadzonym w górnej części tej ramy i współpracującym rozłącznie z tarczą sprzęgłową toki. Z przodu urządzenie ma współdziałającą z nośnymi uchwytami tuki dwa dolne zaczepy (7), oraz górny zaczep (8). Zaczepy (7) są zamocowane na stałe do ramy (3), zaś zaczep (8) jest osadzony wychylnie na osi (9) i połączony pośrednio z dźwignią (13), rozłączającą połączenie tego zaczepu z uchwytem tuki.

Urządzenie ma mechanizm podnoszenia, zawierający dźwignię (16) do przechylania i podnoszenia urządzenia w celu jego połączenia lub rozłączenia z toką. (2 zastrzeżenia)

B65j; B65J P. 175044 23.10.1974

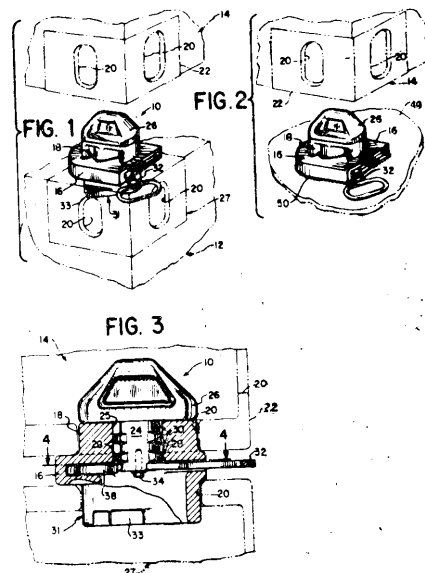
Peck and Hale, Inc., West Sayville, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie blokujące przedmioty ustawione w stertę zwłaszcza kontenery

Urządzenie (10) blokujące przedmioty, zwłaszcza kontenery, ustawione w stertę posiada podstawę (16), szyjkę (18), trzon (24) oraz głowicę poprzeczną (26). Szyjka (18) usytuowana jest w otworze (20) ścianki (22) pierwszego kontenera (12). Trzon (24) wystaje z podstawy (16) i przechodzi przez otwór w szyjce (18) i usytuowany jest w niej obrotowo. Głowica poprzeczna (26) zespolona jest z górnym końcem trzona (24) oraz posiada kołnierz pasujący do otworu (20) w ściance (22).

Ponadto urządzenie (10) blokujące kontenery posiada zamek obrotowy (31) do mocowania podstawy (16) do drugiego kontenera (14) oraz występy (28, 30) do mocowania trzona (24) w szyjce (18).

(13 zastrzeżeń)

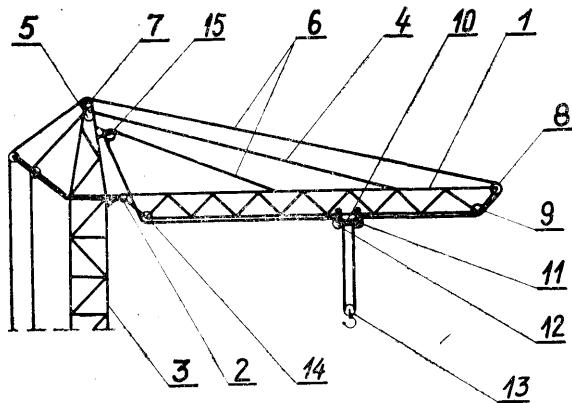


B66b; B66B P. 180909 T 03.06.1975

Szczecińska Fabryka Maszyn Budowlanych „ZREMB-FAMABUD”, Szczecin, Polska (Marian Żelachowski).

Wysięgnik wodzakowy żurawia budowlanego

Wysięgnik wodzakowy (1) żurawia budowlanego zamocowany jest jednym końcem w przegubie (2) przytwierdzonym do wieży (3). Drugi koniec wysięgnika zawieszony jest na linie (4). Lina podnoszenia (6) jest prowadzona poprzez krążek zwrotny (15) przytwierdzonej do wieży (3) powyżej przegubu (2). Po przejściu przez krążek zwrotny (15) lina podnoszenia (16) jest zamocowana do wysięgnika wozakowego (1) odciążając tym samym wysięgnik w czasie transportowania ładunku przez żuraw. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 175170

28.10.1974

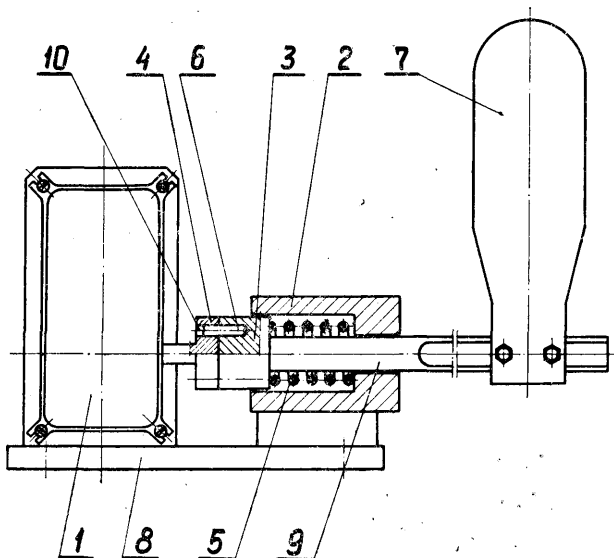
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Bolesław Popowicz, Franciszek Krupa).

Wyłącznik krańcowy

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik krańcowy służący do awaryjnych wyłączeń ruchowych urządzeń zwłaszcza hutniczych.

Wyłącznik krańcowy (1) umocowany na podstawie przystawki (8) jest sterowany poprzez urządzenie przystawkowe, w którym płytka zderzakowa (7) osadzona jest za pomocą śrub w dowolnej odległości od wyłącznika (1) na osi trzpienia zesprzęglającego (9).

Oś trzpienia zesprzęglającego (9) zakończona trzpieniem zesprzęglającym (3) wyposażonym w dwa kołki zesprzęglające (6) osadzona jest za pomocą sprężyny dociskowej (5) w tulei prowadzącej (2), przy czym symetrycznie rozmieszczone otwory (10) na tarczy sprzęgła (4) pozwalają, przez odciążenie osi trzpienia zesprzęglającego (9) i przestawienie jej o pewien kąt, na ustawienie płytki zderzakowej (7) w położeniu odpowiadającym parametrom pracy wyłącznika krańcowego (1). (2 zastrzeżenia)



B66d; B66D

P. 180966 T

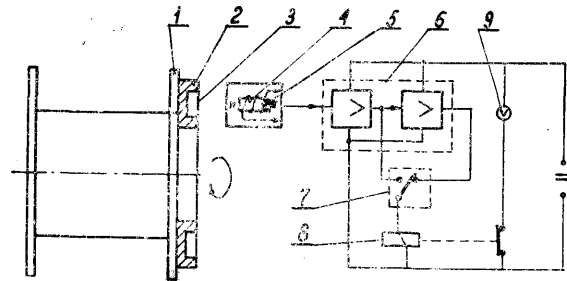
04.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Urszula Trawińska, Stefan Wyciszczok, Zenon Michalak).

Kołowrót

Kołowrót linowy posiadający zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem prędkości bębna kołowrotu na obrzeżu bębna (1), na który nawijana jest lina

ferromagnetyczny pierścień (2). Pierścień ten ma otwory nieprzelotowe (3), które są rozmieszczone równomiernie na kręgu współśrodkowym z osią obrotu bębna. Naprzeciwko okręgu rozmieszczenia otworów, (3) umieszczony jest trwały magnes (4) z nawiniętą na nim indukcyjną cewką (5) połączoną z wejściem dwustopniowego wzmacniacza (6). Przełącznik (7) łączy wykonawczy przełącznik (8) z wyjściem pierwszego lub drugiego stopnia wzmacniacza (6). (2 zastrzeżenia)



B66d; B66D

P. 181644 T

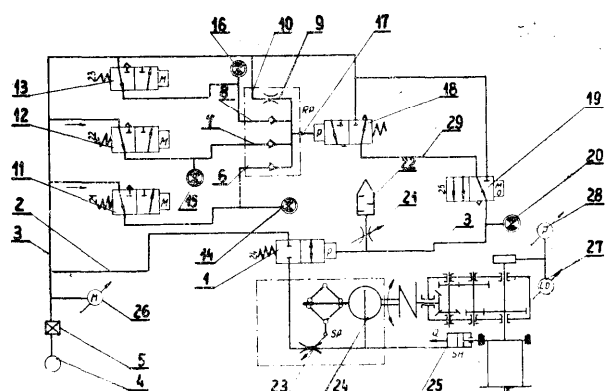
27.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Józef Skiba, Józef Grund, Józef Maciejczyk, Zdzisław Szpilka).

Układ sterowania wciągarcią

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania wciągarcią, a zwłaszcza kołowrotu o pneumatycznym układzie napędowym.

Układ sterowania według wynalazku jest zasilany powietrzem doprowadzanym przewodem (3) sterowniczym ze źródła (4) zasilania. Przewód ten rozgałęzia się na przewody doprowadzające powietrze na impulsowe normalnie otwarte zawory (11, 12, 13) oraz do kanału (2) kontrolnego płynowego przełącznika (10) impulsów. Zawory (11, 12, 13) impulsowe normalnie otwarte łączą się przewodami zaopatrzonymi w sygnalizatory (14, 15, 16) optyczne z kanałami (6, 7, 8) sygnałowymi płynowego przełącznika (10) impulsów. Ponadto przewód (3) sterowniczy dostarcza powietrze na zawór (18) impulsowy normalnie zamknięty oraz czterodrogowy obrotowy zawór (19) połączony ze sobą przewodem (29). Płynowy przełącznik (10) impulsów ma mechanizm (17) wykonawczy przesterowujący pod wpływem impulsu z zewnątrz zawór (18) impulsowy normalnie zamknięty. Czterodrogowy obrotowy zawór (19) jest połączony przewodem (3) sterowniczym z bocznikowanym zaworem (21) dławiącym z odcinającym zaworem (1), który reguluje dopływ powietrza zasilającego do układu napędowego kołowrotu. (1 zastrzeżenie)



Dział C
CHEMIA I METALURGIA

C01d; C01D P. 181011 T 06.06.1975

Janikowskie Zakłady Sódowe, Janikowo, Polska (Stanisław Sochaj, Władysław Grycza, Jan Fic, Bogusław Rogowski).

Sposób chłodzenia gazów w produkcji sody przy użyciu rurek z żeliwa aluminiowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia gazów po destylacji w produkcji sody metodą Solvay'a. Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w chłodnicach rurek z żeliwa zawierającego 3-7% Al, przy czym rurki nie posiadają zgrubień na końcówkach i odlewane są w formach ceramicznych. (2 zastrzeżenia)

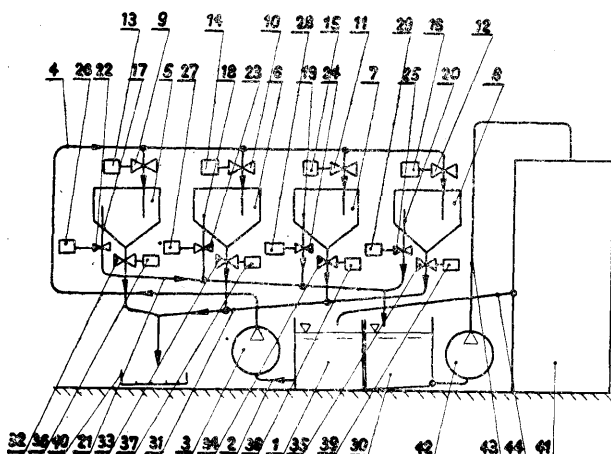
C02b; C02B P. 179452 T 03.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Tadeusz Zachwieja, Maria Zybura).

Sposób oczyszczania elektrolitów wraz z neutralizacją odpadów oraz urządzenie do oczyszczania elektrolitów i neutralizacji odpadów

Sposób według wynalazku polega na tym że do elektrolitu dodaje się poliakrylamid w ilości od 0,01 do 0,03 g/dm³ i przepuszcza przez osadniki, przy czym osad gromadzony jest w uźebrowanym naczyniu zawierającym kamień wapienny i jest prażony w temperaturze od 450° do 550°C. Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera zbiornik połączony przewodem (2) z pompą (3) i rurociągiem (4) z odstojnikami (5) (6), (7) i (8) poprzez zawory (9), (10), (11) i (12) sterowane dowolnymi silownikami, przykładowo elektrycznymi silnikami (13), (14), (15), (16).

W odstojnikach umieszczono rury przelewowe (17), (18), (19), (20), które połączono z odpływowym kolektorem (21) poprzez odcinające zawory (22), (23), (24) i (25) sterowane elektrycznymi silnikami (26), (27), (28), (29), przy czym odpływowy kolektor (21) połączono ze zbiornikiem (30). Leje osadników (5), (6), (7), i (8) połączono ze szlamowym kolektorem (31) poprzez zawory (32), (33), (34) i (35) sterowane elektrycznymi silnikami (36), (37), (38), i (39), przy czym szlamowy kolektor jest połączony z uźebrowanym naczyniem (40). Zbiornik (30) jest połączony z obrabiarką (41) poprzez pompę (42) i rurociąg (43). Natomiast obrabiarka (41) jest dodatkowo połączona rynną (44) ze zbiornikiem (1). (2 zastrzeżenia)



C02c; C02C P. 175284 31.10.1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Stanisław Hernacki, Tadeusz Lesiak, Wanda Kubera Leonard Szczepkowski).

Sposób oczyszczania wód ściekowych zawierających anilinę i aminowe pochodne dwufenylometanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wód ściekowych powstających podczas konwersji aniliny na aminowe pochodne dwufenylometanu. Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się go na drodze reakcji aniliny i aminowych pochodnych dwufenylometanu z co najmniej stechiometryczną ilością formaldehydu, a otrzymany stały produkt zwraca się do dowolnego strumienia reagentów, najkorzystniej do strumienia aniliny. (3 zastrzeżenia)

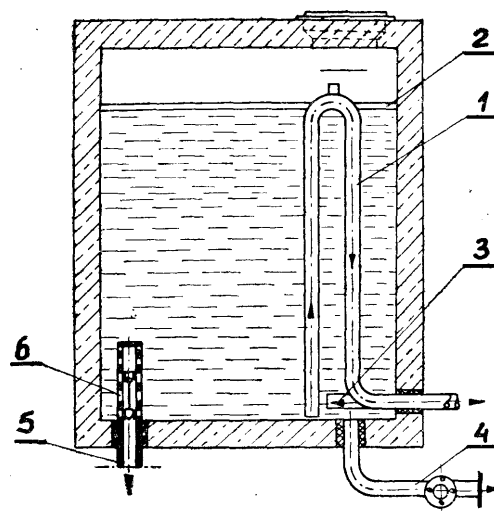
C02d; C02D P. 179719 T 17.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszcza, Kraków, Polska (Władysław Duliński, Bogdan Redziejewicz).

Sposób magazynowania wód leczniczych oraz zbiornik do magazynowania wód leczniczych

Sposób magazynowania wód leczniczych polega na tym, że lustro wody w zbiorniku pokrywa się warstwą ciekłej parafiny, najkorzystniej o grubości około 5 mm.

Zbiornik do magazynowania wód leczniczych zawiera rurę przelewową (1), rurę dopływową (3), rurociąg odpływowy (5) oraz rurociąg (4) do całkowitego opróżniania zbiornika. Rura przelewowa (1) ma kształt litery (V) a jej część zasysająca jest usytuowana w pobliżu dna zbiornika, zaś rurociąg odpływowy (5) osadzony w dnie zbiornika jest wyposażony w zawór pływakowy (6). (2 zastrzeżenia)



C03b; C03B P. 174417 27.09.1974

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” - Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Janusz Bania, Tadeusz Polakowski, Władysław Hejnar, Czesław Zaformski, Piotr Polak, Krzysztof Hrycaj, Władysław Jedziniak, Kazimierz Soja).

Wanna do wytopu szkła zawierającego lotne składniki

Przedmiotem wynalazku jest wanna do wytopu szkła zawierającego lotne składniki, szczególnie szkła stosowanego do produkcji rur szklanych. Wanna według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej część wyrobowa ma strefę schładzania (2) i ujednoladniania (3) z układem mieszadeł (4), przy czym stosunek całkowitej powierzchni tych stref do powierzchni części topiwej zawiera się w granicach od 1:10 do 1:100, a stosunek ich szerokości do całej długości zawiera się w granicach od 1:3 do 1:16. (3 zastrzeżenia)

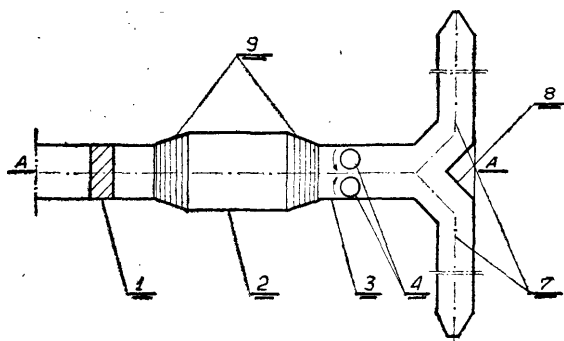


Fig. 1

C04b; C04B P. 172088 T 20.06.1974

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebiń-Siersza, Polska (Janusz Niemczynowicz, Justyn Stachurski, Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbowski, Maria Bielecka, Stanisław Ochota, Ryszard Kapuściarek).

Sposób wytwarzania porowatej palonki szamotowej

Sposób wytwarzania porowatych palonek szamotowych polega na tym, że przygotowaną w szlamatorze zawieszoną wodną surowej gliny ogniotrwałej lub kaolinu doprowadza się na obrotowy talerz granulacyjny, gdzie jednocześnie dozuje się koks lub inny materiał wypalający się o ziarnistości poniżej 5 mm, po czym utworzone granulki wypala się w piecu obrotowym w temperaturze 1200–1500°C. Porowata palonka szamotowa o porowatości, otwartej 50-70% i gęstości pozornej 0,6 do 1,2 g/cm³, stosowana jest jako materiał schudzący do produkcji ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 172947 10.10.1970

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Czesław Dunajewski, Mirosław Lebiechowski, Maria Szudek).

Tworzywo grafolowe o podwyższonej temperaturze początku utleniania

Tworzywo według wynalazku zawiera 92–98% wagowych materiału węglowego lub grafitowego, 0,5–3% wagowych siarczynu miedzi lub azotanu miedzi, 0,2–2% wagowych bieli cynkowej, 1–4% wagowych kwasu fosforowego oraz 0,2–1% wagowych siarczynu glinu lub tlenku glinu.

Tworzywo grafolowe znajduje zastosowanie, zwłaszcza jako elektrody w hutniczych piecach elektrycznych łukowych do otrzymywania stali elektrycznej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 173289 06.08.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Alojzy Machalica, Mieczysław Drożdż, Justyn Stachurski, Roman Kielar, Edward Rudnicki, Zbigniew Januszewski, Marian Mazur, Karol Machej, Leon Łukwiński).

Sposób wytwarzania łupku palonego o jednorodnej teksturze

Sposób wytwarzania łupku palonego o jednorodnej teksturze polega na rozdrobnieniu koncentratu łupkowego do uziarnienia poniżej 0,1 mm, nawilżeniu go do pożądanej wilgotności wodnym roztworem ługu posiaraczynowego i/lub szkła wodnego, i wypalaniu szlamu lub granul lub brykietów w piecu obrotowym w temperaturze 1450–1550°C. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 174233 T 20.09.1974

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Józef Trzasczka, Zbigniew Polesiński, Janusz Brzeczowski).

Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych

Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych a zwłaszcza ceramicznych materiałów budowlanych polega na tym, że do składu masy dodaje się rozdrobniony poniżej 1 mm żużel pomiedziowy w ilości do 90% wagowych, formuje się wyroby znanymi sposobami i poddaje wypalaniu w temperaturze 1000–1200°C. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 174511 02.10.1974

Ośrodek Badań wczor-Roz woj. owy Techniki Świetlnej „Polam”, Warszawa, Polska (Czesław Knyt, Barbara Kulewicz).

Wysokotemperaturowe lepiszcze do trzonkowania lamp elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest wysokotemperaturowe lepiszcze do trzonkowania lamp elektrycznych, zwłaszcza lamp halogenowych, w których trzonek najczęściej wykonywany z ceramiki wysokotemperaturowej łączy się w sposób trwały ze spłaszczonym kwarcowym lampy.

Lepiszczce według wynalazku stanowi mieszaninę środka wiążącego w postaci wodnego roztworu meta-krzemianów lub szkła wodnego oraz wypełniacza, w postaci nieorganicznych substancji chemicznych odpornych na temperatury powyżej 500°C.

Korzystne jest stosowanie jako środka wiążącego meta-krzemianów sodu lub potasu, a jako wypełniacza tlenku glinu, tlenku cynku i mączki kwarcowej. Zawartość meta-krzemianów lub szkła wodnego w mieszaninie stanowi od 10+50% ciężaru wagowego lepiszcza. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 174570 03.10.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Ewa Scharf, Małgorzata Wejroch, Andrzej Dzwonkowski).

Środek do usuwania osadów betonu z form

Środek do usuwania stwardniałych osadów betonu z form stanowi mieszanina 85%-ego kwasu fosforowego z podsiarczynem sodowym i czerwienią metylową. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 178343 T

26.02.1975

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Miroslaw Lebedziejewski, Jan Kolowca, Józef Jungiewicz, Czesław Dunajewski, Włodzimierz Tarasek, Maria Szudek, Zofia Barbacka-Gwiżeczka, Marian Potoczek, Wiesław Wątek, Kazimierz Kowalski, Jan Kulpiński, Zbigniew Kaczmarzyk).

Sposób doboru składu granulometrycznego surowców stałych dla elektrod, zwłaszcza złącz i elektrod grafitowych wysokointensywnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób doboru składu granulometrycznego surowców stałych, z których sporządza się zestawy mieszanek do wytwarzania elektrod grafitowych wysokointensywnych o średnicach $\Phi 400-700$ mm oraz złącz do tych elektrod. Sposób według wynalazku polega na określeniu składu granulometrycznego surowców stałych o odpowiednich klasach ziarnowych według zależności matematycznych:

$$y = (0,35 - 0,40, \text{ gdzie:}$$

y - oznacza sumaryczną ilość frakcji przechodzącej przez sito o wymiarze oczek równym d i wyrażonym w mm,

D - oznacza maksymalny wymiar wielkości ziarna, który wyrażony jest w mm, przy czym wielkość ziarna zależna jest od średnicy elektrody lub złącza.

Natomiast do określenia wielkości ziarn surowców stałych wchodzących do zestawów mieszanek dla elektrod stosuje się wzór: $D = (10 - 12) \cdot 10^{-3} \cdot a$, zaś dla złącz, do elektrod stosuje się: $D = (5 - 8) \cdot 10^{-3} \cdot a$, gdzie;

a - oznacza średnicę elektrody lub złącza wyrażoną w mm.

Dobraną według wynalazku skład granulometryczny surowców stałych o frakcjach poniżej 1 mm oraz miewa poniżej 0,06 mm wchodzących do zestawów mieszanek sporządzanych dla elektrod grafitowych wysokointensywnych zawiera frakcję ziarnową od 1 do 8 mm łomu grafitowego, korzystnie w ilości 15—25% w stosunku do całego zestawu surowców stałych, zaś dla złącz do elektrod zawiera frakcję ziarnową od 2—1 mm składającą się w całości z materiału dwustadiowego. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 179506 T

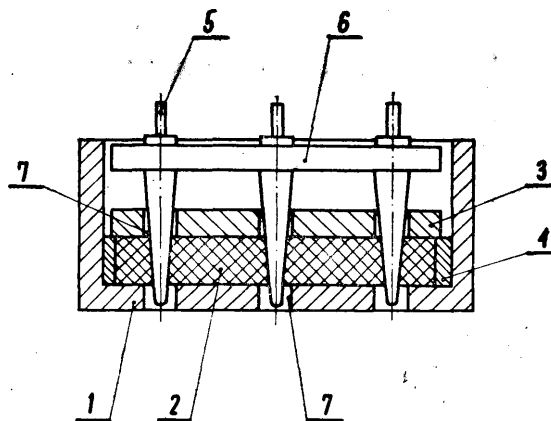
10.04.1975

E04b; E04B

Spółdzielnia Pracy „Gedania” Produkcja Chemiczno-Mineralna, Gdańsk, Polska (Jerzy Betlejewski, Stefan Kołakowski).

Sposób użytkowania odpadów poliamidowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania z odpadów poliamidowych foremnych i zwartych płyt izolacyjnych, cieplnych z przystosowaniem jako elementów budowlanych szczególnie w budownictwie gospodarczym na potrzeby budownictwa rolniczego. Sposób według wynalazku polega na tym, że umieszcza się w przestrzennej formie odpady poliamidowe i po wstępnym sprężeniu płytą dociskową do poziomu ogranicznika, specjalnymi współosiowymi otworami w dnie formy i płycie wprowadza się metalowe bolce grzejne posiadające temperaturę topienia poliamidu powodujące topienie i spajanie materiału, zgrzewając go wzdłuż całej grubości płyty. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi forma (1) i płyta dociskowa (3) współpracująca z metalowymi bolcami (5) grzejnymi zamocowanymi rozłącznie do podstawy (6). W dnie formy (1) i płycie (3) dociskowej wykonane są otwory (7) odpowiadające osiom bolców (5) grzejnych, natomiast wewnątrz formy (1) znajdują się ograniczniki (4) płyty dociskowej (3). (3 zastrzeżenia)



C04b; C04B

P. 179283 T

02.04.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Gąbalski, Jan Brzęk, Norbert Pikor).

Sposób wytwarzania kształtek z materiałów żaroodpornych, zwłaszcza na dysze silników rakietowych, metodą natrysku gazowego lub plazmowego

Sposób według wynalazku polega na natryskiwaniu na metalowe podłoże warstwy pośredniej w postaci związku chemicznego nie wchodzącego w reakcję chemiczną w warunkach natrysku gazowego lub plazmowego z materiałem kształtki jak też z podłożem, odpornego termicznie, dobrze przyczepnego do podłoża i łatwo rozpuszczalnego w wodzie, po czym na warstwę tego związku nanosi się natryskowo warstwę lub kolejno kilka różnych warstw materiału żaroodpornego, a następnie ewentualnie dodatkową warstwę metalową jako powłokę wzmacniającą i podłoże wraz z naniesionymi nań warstwami zanurza się w wodzie aż do rozpuszczenia się warstwy pośredniej i oddzielenia w ten sposób kształtki od podłoża.

Jako warstwę pośrednią korzystnie stosuje się halogenki metali alkalicznych, zwłaszcza NaCl.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 179629 T

15.04.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leokadia Kucharska).

Sposób wybielania kaolinu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wybielania kaolinów, przez zmniejszenie zawartości związków barwiących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawierającą od 5 do 40% wagowych kaolinu w 1—40% roztworze kwasu azotowego z dodatkiem 0—4% chloranu potasu podgrzewa się do temperatury od 293 do 383 K i pozostawia w tej temperaturze przez czas od 5 do 120 minut intensywnie mieszając. Następnie roztwór poreakcyjny usuwa się, a surowiec przemylwa się wodą i suszy. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 179644 T

15.04.1975

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 1, Poznań, Polska (Tadeusz Wojtecki, Ryszard Beger).

Sposób otrzymywania środka pianotwórczego do produkcji pianobetonu

Sposób otrzymywania środka pianotwórczego do produkcji pianobetonu polega na zastosowaniu mieszaniny zawierającej około 16% wagowych kazeiny kwasowej mielonej, 3—4% wagowych mleczka lateksowego, 0,08—0,1% wagowych wodorotlenku sodu, 1,0—1,4% wagowych wody amoniakalnej 25% oraz 77—85% wagowych wody. Mieszanina ta stanowi emulsję stężoną nadającą się do przechowywania i transportu. W celu otrzymania piany emulsję stężoną miesza się z wodą w stosunku 1 : 10. (1 zastrzeżenie)

C05c; C05C

P. 176537

17.12.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska, Zakłady Azotowe, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Szopa, Wojciech Jerzykiewicz, Mirosław Młynarczyk, Janusz Pandel, Ernest Pieczora, Zbigniew Krasnodębski).

Środek antyzbrylający

Środek antyzbrylający dla produktów sypkich, pylistych i higroskopijnych, zwłaszcza dla nawozów sztucznych i ich mieszanek składa się z 3—15% wagowych octanów wyższych amin alifatycznych i z 85—97% wagowych pozostałości podestylacyjnej produktu uwodornienia nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych do odpowiednich alkoholi tłuszczowych lub zawiera 50—92% wagowych pozostałości podestylacyjnej, 3—15% wagowych octanów wyższych amin alifatycznych oraz 5—50% wagowych oleju mineralnego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C
C07d; C07D

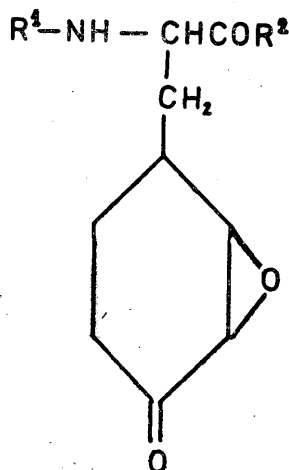
P. 165740

08.10.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Hanna Wojciechowska, Małgorzata Gumieniak, Wojciech Gruszecki, Maciej Smulkowski, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania pochodnych N-aminoacylodezalanilotetajny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania amidowych pochodnych N-aminoacylodezalanilotetajny o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, resztę aminokwasu lub peptydu, zawierającą wolną lub chronioną grupę aminową, resztę fenyliotiokarbamylaminokwasu lub fenyliotiokarbamyllopeptydu, zaś R^2 oznacza grupę hydroksylową, resztę aminy, względnie resztę aminokwasu lub peptydu z wolną lub ochronioną grupą karboksylową.



wzór 1

Sposób według wynalazku polega na działaniu na grupę aminową pochodnych dezalanilotetajny o wzorze 1, w którym R^1 ma podane wyżej znaczenie, zaś R^2 oznacza grupę hydroksylową, fenyliotioizocjanianem lub jego pochodnymi, a uzyskany produkt poddaje się znanymi sposobami kondensacji z grupą aminową związków, zdolnych do utworzenia wiązania amidowego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 175172

28.10.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Edward Grzywa, Maciej Kiedik, Adam Mazur, Józef Kołt, Jerzy Czyż, Rafał Musioł).

Sposób wytwarzania nonylofenolu

Sposób wytwarzania nonylofenolu polegający na alkilacji fenolu trimerem propylenowym, w podwyższonej temperaturze i w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że mieszaninę reakcyjną w stosunku molowym fenolu do trimeru propylenowego od 1:1 do 3:1 poddaje się cyrkulacji przez stałe złożo katalizatora, którym jest wymiennicz jonowy o charakterze kationitu, w temperaturze stopniowo wzrastającej w miarę przebiegu reakcji od temperatury początkowej nie wyższej niż 105°C do temperatury końcowej nie wyższej niż 140°C.

Nonylofenol jest stosowany jako półprodukt do otrzymywania środków powierzchniowo-czynnych. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 175203

28.10.1974

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Eufrezyna Wywid, Danuta Wojtasiewicz-Obrzut, Barbara Stoś, Małgorzata Fajczak, Barbara Prusak).

Sposób przeróbki odpadu powstającego w procesie utleniania cykloheksanu

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpad korzystnie w mieszaninie z alkoholami, uwodarnia się w obecności katalizatora. Uwodornienie prowadzi się w temperaturze 150—350°C pod ciśnieniem 50—500 at. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 175232

30.10.1974

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska, (Matylda D. Pawlikowska, Kazimierz Zięborak).

Sposób przerobu wysoko wrzących produktów ubocznych powstających w procesie kumenowym wytwarzania fenolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerobu wysoko wrzących produktów ubocznych powstających w procesie kumenowym wytwarzania fenolu na drodze katalitycznego rozkładu tych produktów. Substancje otrzymane z rozkładu stanowią cenny surowiec chemiczny nadający się do ponownego wykorzystania w produkcji fenolu lub do innych celów. Proces prowadzi się w fazie ciekłej w temperaturze 373—493°K pod ciśnieniem 30—760 mm Hg w obecności katalizatora stanowiącego kwasy arylosulfonowe, mocne nie-lotne kwasy nieorganiczne, kwaśne sole lub sole żelazowe tych kwasów oraz inhibitora polimerizacji pochodnych styrenu. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 176521

17.12.1974

Pierwszeństwo: 19.12.1973 - Szwajcaria (nr 17769/73)
23.10.1974 - Szwajcaria (nr 14173/74)

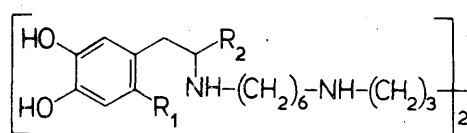
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyletoaminy

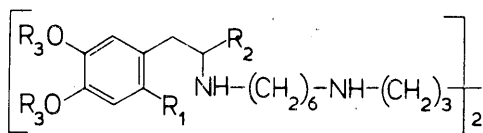
Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyletoaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, jak również addycyjnych soli tych związków z kwasami, polega na tym, że w związkach o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_3 oznacza grupę dającą się usuwać na drodze kwasowej hydrolizy lub hydrogenolizy, grupy eterowe przeprowadza się w grupy wodorotlenowe albo związki o ogólnym wzorze 3, w którym R i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji i otrzymane związki o wzorze 1 przeprowadza się w odpowiednie sole przez reakcję z nieograniczonymi lub ograniczonymi kwasami.

Otrzymane związki wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działają na układ krążenia i w związku z tym można je stosować jako leki.

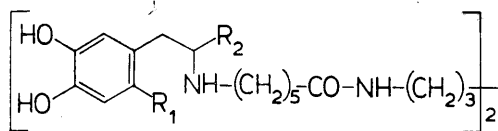
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07c; C07C
C07d; C07D

P. 177648

28.01.1975

Pierwszeństwo: 29.01.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 437549)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

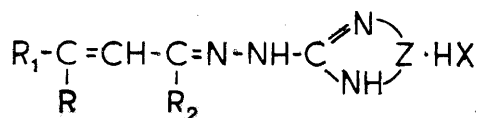
Sposób wytwarzania związków chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają grupy jednochlorowcofenylową, dwuchlorowcofenylową, jednometylofenylową, dwumetylofenylową, trójmetylofenylową, czterometylofenylową, fenylową podstawioną jedną grupą alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, fenylową podstawioną dwiema grupami alkoksylowymi zawierającymi 2-8 atomów węgla, fenylową podstawioną grupą alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla, metylosulfonofenylową, trójfluorometylofenylową, antrylową, naftylową lub dwufenylilową. R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub chlorofenylową, Z oznacza grupy o wzorach 2, 3 lub o wzorze 4, w którym $n = 2, 3$ lub 4 , X oznacza atom chloru, jodu lub bromu.

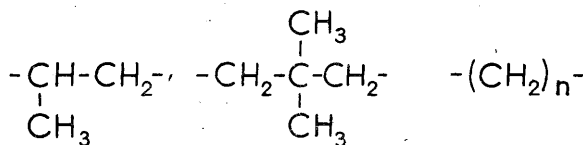
Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewa się związek o wzorze 5, w którym Z i X mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze 6, w którym R , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie w obecności hydrofilowego rozpuszczalnika i kwasu chlorowco-wodorowego.

Związki o wzorze 1 są aktywne przeciwko infekcjom Mycobacterium tuberculosis H 37 Rv.

(1 zastrzeżenie)



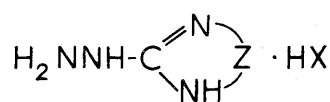
WZÓR 1



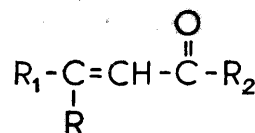
WZÓR 2

WZÓR 3

WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

C07c; C07C

P. 179466

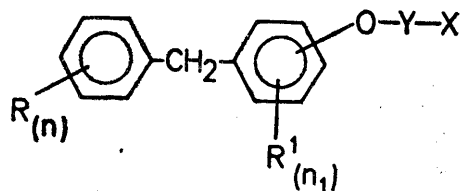
09.04.1975

Pierwszeństwo: 10.04.1974 - RFN (nr P 24 17 487.6)

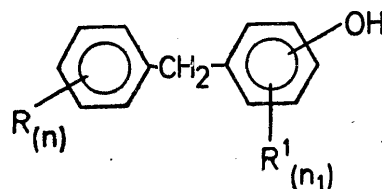
Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania kwasów benzylo-fenoksyalkanokarboksylowych i ich pochodnych oraz środki chwastobójcze zawierające te związki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów benzylofenoksyalkanokarboksylowych i ich pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza



WZÓR 1



WZÓR 2

chlorowiec, grupę (C_1-C_4) -alkilową, chlorowco $-(C_1-C_4)$ -alkilową, (C_1-C_4) -alkoksyłową, chlorowco (C_1-C_4) -alkoksyłową, fenyłową, $-NO_2$, $-NH_2$, albo $-CN$, R^1 oznacza (C_1-C_4) -alkil albo chlorowiec, η oznacza liczbę 1—3, n_1 oznacza 0 albo liczbę całkowitą 1—3, Y oznacza (C_1-C_6) -alkilen i X oznacza grupę $-COOH$, $-COO-(C_1-C_6)$ -alkil, $-CONH_2$, $-CONH-NH_2$, $-CN$ albo $-COO$ -kat, przy czym „kat” oznacza kation nieorganicznej albo organicznej zasady. Sposób wg wynalazku polega na tym, że benzylofenole o ogólnym wzorze 2 poddaje się reakcji z pochodnymi kwasu chlorowco-karboksylowego o ogólnym wzorze $Hal-Y-X$, w którym Hal oznacza chlor albo brom i X oznacza resztę o wzorze $-COO-(C_1-C_6)$ -alkil, $-CONH_2$, $-CONH-NH_2$ albo $-CN$. Przedmiotem wynalazku są także środki do selektywnego zwalczania chwastów trawiastych, zawierające wyżej omówione związki. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 180888 03.06.1975

Pierwszeństwo: 03.06.1974 - Wielka Brytania
(nr 24506/74)

04.09.1974 - Wielka Brytania (nr 38633/74)
21.05.1975 - Wielka Brytania.

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania gazu zawierającego metan

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz składający się głównie z tlenków węgla i wodoru poddaje się reakcji dla wzbogacenia go w metan, w temperaturze co najmniej $500^\circ C$, na katalizatorze stanowiącym produkt rozkładu termicznego i redukcji związku zawierającego tlenek niklu i/lub kobaltu i/lub żelaza i ewentualnie zawierającym jeden lub więcej trudno redukujących się tlenków dwuwartościowych metali, tlenek co najmniej trójwartościowego metalu, jony wodorotlenowe, aniony dwuwartościowe i wodę. Korzystnie katalizator jest osadzony na podłożu o określonych cząstkach. (21 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180950 T 03.06.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Danuta Narkiewicz, Jan Legocki).

Sposób otrzymywania aldehydów chlorowcobenzoowych i aldehydu benzoowego.

Projekt wynalazczy dotyczy procesu otrzymywania aldehydów chlorowcobenzoowych i aldehydu benzoowego przez hydrolizę wodą odpowiednich chlorków benzylidenu w obecności katalizatorów. Według wynalazku jako katalizatory są używane: chlorek cynowy bezwodny, chlorek cynawy bezwodny, krystaliczny uwodniony chlorek cynawy oraz wodny roztwór krystalicznego chlorku cynawego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181020 06.06.1975

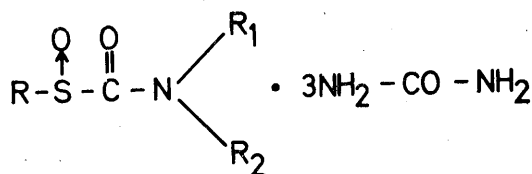
Pierwszeństwo: 07.06.1974 - Włochy (nr 23725 A/74)
Montedison: S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania trwałych krystalicznych adduktów pochodnych sulfotlenku karbamoilu i mocznika oraz środek chwastobójczy zawierający te addukty

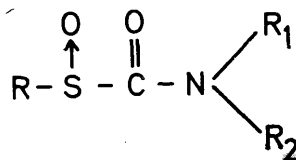
Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, alkiłowy lub alkenyłowy, R_1 i R_2 , takie same lub różne oznaczają atom wodoru, rodnik alkiłowy,

alkenyłowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy lub grupę alifatyczną w postaci łańcucha o wzorze $-(CH_2)_p-(X)_n-(CH_2)_q-$, w którym p i q oznaczają liczby całkowite 1, 2 lub 3, oznacza tlen, siarkę grupę $-SO$ lub $=SO_2$ a η oznacza 0 lub 1, tworzącą pierścień z atomem azotu gdy $\eta = 1$ a $(p+q) \leq 4$, polega na tym, że do roztworu mocznika, w odpowiednim rozpuszczalniku dodaje się pochodną sulfotlenku karbamoilu o wzorze 2, w którym R , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, po czym gromadzi się wykrystalizowany produkt, ewentualnie zatężając mieszaninę aż do uzyskania osadu.

Środek chwastobójczy według wynalazku jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1. W skład środka wchodzi również nawozy, i/lub absorbenty i/lub środki wiążące i/lub nośniki i/lub środki powierzchniowo-czynne i/lub rozcieńczalniki i/lub rozpuszczalniki i/lub środki szkodnikobójcze. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C P. 181030 07.06.1975

Pierwszeństwo: 17.07.1974 - NRD
(nr WP C07c/79954)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania normalnego aldehydu masłowego jako produktu głównego oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania głównie aldehydu η -masłowego przez hydroformylowanie propyleny oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu.

Reakcję przeprowadza się kolejno w dwóch strefach reakcji, przy czym w pierwszej strefie przy utrzymaniu obiegu mieszaniny reakcyjnej w jednolitej temperaturze $100-140^\circ C$ zachodzi reakcja w $50-75\%$ i w drugiej strefie, przez którą mieszanina reakcyjna tylko przepływa, osiąga się reakcję wymiany w $95-100\%$. W drugiej strefie reakcji ciepło reakcji jest odprowadzane przez układ rur Field'a, opływany przez ciekły czynnik chłodzący, w którym różnica temperatur między czynnikiem chłodzącym i mieszaniną reakcyjną w dolnej części jest największa i stale maleje na jego długości. Urządzenie zawiera rury Field'a, których wewnętrzna rura doprowadzająca czynnik chłodzący ma przewodność cieplną co najmniej $30 \cdot 10^{-3} m^2 h$ stopień/kcal. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181032 07.06.1975

Pierwszeństwo: 17.07.1974 - NRD
(nr WP C07c/179953)VEB Leuna - Werke „Walter Ulbricht”. Leuna,
Niemiecka Republika Demokratyczna.Sposób katalitycznego **rozszczepiania** estrów kwasu
mrówkowego w ich mieszaninach z alkoholami

Sposobem według wynalazku poddaje się katalitycznemu rozszczepianiu estry kwasu mrówkowego w ich mieszaninach z alkoholami, jakie otrzymuje się w syntezie okso, w obecności wodoru na katalizatorach z tlenku żelaza i tlenku chromu z utworzeniem alkoholu. Stosunek tlenku żelaza trójwartościowego do tlenku chromu trójwartościowego w katalizatorach wynosi 65 : 35 do 99 : 1. Reakcję przeprowadza się w temperaturze 250—320°C, pod ciśnieniem 1—250 at i charakteryzuje się ona tym, że przeprowadza się ją w obecności wody. Korzystnie przeprowadza się reakcję w obecności 1—5 moli wody na mol estru kwasu mrówkowego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181084 10.06.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974 - RFN
(nr 24 27 875.9)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Büniger).

Sposób odzyskiwania dwumetylotereftalanu
i produktów pośrednich z procesu
wytwarzania dwumetylotereftalanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania dwumetylotereftalanu i produktów pośrednich z procesu wytwarzania dwumetylotereftalanu z wysokowrzących produktów ubocznych, które otrzymuje się przy równoczesnym utlenianiu powietrzem p-ksylenu i estru metyloвого kwasu p-toluilowego w fazie ciekłej, następnie estryfikacji powstających kwasów i rozdzielania powstających estrów, polegający na tym, że te produkty uboczne najpierw traktuje się metanolem w podwyższonej temperaturze, a następnie rozdziela przez destylację w obecności nośnika. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181105 T 10.06.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki, Zbigniew Jarzmiński, Leszek Zurzycki).

Sposób otrzymywania sadzy technicznej

Sposób otrzymywania sadzy technicznej ze smoły węglowej polega na odwodnieniu smoły do zawartości 1% wody, pozbawieniu jej części stałych do zawartości 8% oraz poddaniu procesowi uwodornienia na stałym złożu katalizatora przy ciśnieniu od 60 do 300 atn, temperaturze od 330 do 480°C i szybkości objętościowej podawania surowca od 0,5 do 3,5 kg/lkat na godzinę. Otrzymany produkt o zawartości wodoru mniejszej od 8,5% i indeksie korelacji większym od 110 poddaje się procesowi niepełnego spalania bezpośrednio lub w ilości od 20 do 90% w mieszaninie z innymi olejami pochodzenia karbochemicznego lub petrochemicznego o indeksie korelacji co najmniej 110. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181112 T 10.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski, Janusz Stryjewski).

Sposób otrzymywania modyfikowanego poliadypinianu
przeznaczonego zwłaszcza do antystatyzacji polimerów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania modyfikowanego poliadypinianu, który jest związkiem nowym o silnych własnościach antyelektrostatycznych, przeznaczonego zwłaszcza do antystatyzacji polimerów.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu poliadypinianu etylenowego z zakończeniami karboksylowymi, posiadającego liczbę kwasową 2—350 mg KOH/g, reakcji z równoważną ilością 1-/N,N-dwualkilo-amino-2,3-epoksypropanu, najlepiej 1-dwuetyloamino-2,3-epoksypropanu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181146 T 11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Jacek Arct, Jacek Jackiewi.cz, Bolesław Jerzak, Jerzy Tyłzanowski).

Sposób wytwarzania łatwo rozpuszczalnych
cukroglicerydów o małej lepkości

Sposób wytwarzania łatwo rozpuszczalnych cukroglicerydów o małej lepkości na drodze przeestryfikowania sacharozą utwardzanych lub nieutwardzanych tłuszczów naturalnych polega na dodaniu jednorazowo lub dwukrotnie utwardzanego lub nieutwardzanego tłuszczu naturalnego po zakończeniu właściwej reakcji przeestryfikowania w ilości 1—10 części wagowych w stosunku do zawartego w mieszaninie reakcyjnej cukroglicerydu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181151 11.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 - Włochy (nr 23895 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Milano, Włochy (San Donato Milanese).

Sposób wytwarzania mocznika i amoniaku
we wspólnym procesie

Sposób wytwarzania mocznika i amoniaku we wspólnym procesie polega na tym, że stężony roztwór węglanu amonowego podaje się do wstępnej strefy absorpcji CO₂, roztwór amoniakalny węglanu amonowego o niskim stężeniu podaje się do wtórnej strefy absorpcji CO₂, przez którą przepuszcza się strumień gazu, składający się z N₂, H₂, Ar, CH₄ oraz pewnych ilości CO₂ i NH₃, nie zaabsorbowanych we wstępnym absorberze, przy czym roztwór uzyskiwany z wtórnego absorbera wykorzystuje się do kondensacji-rektyfikacji NH₃, CO₂ i wody, uzyskanych jako produkt szczytowy z pierwszego stopnia destylacji pod obniżonym ciśnieniem, przy czym równocześnie uzyskuje się jako produkt szczytowy z tego samego aparatu kondensacyjno-rektyfikacyjnego ciekły NH₃, który zawiera się do strefy syntezy mocznika oraz powyżej wymieniony stężony roztwór węglanu amonowego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181405 T 20.06.1975

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza).

Sposób amidowania związków
zawierających aktywne atomy wodoru

Sposób amidowania związków organicznych zawierających aktywne atomy wodoru grup N—H i O—H polega na tym, że amidowanie przeprowadza się przy użyciu ciekłego adduktu mocznika i silnego kwasu, korzystnie siarkowego w temperaturze nie przekraczającej 133°C. Sposób ten prowadzony w obniżonej temperaturze umożliwia amidowanie związków wrażliwych na działanie zasad i temperatury, oraz eliminuje wydzielanie się amoniaku z mieszaniny reakcji. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181537 25.06.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Róża Matusiak, Wincenty Kwapiszewski).

Sposób otrzymywania L-leucyny z hydrolizatów białkowych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania optycznie czynnego aminokwasu L-leucyny z hydrolizatów białkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do hydrolizatów białkowych dodaje się kwas β -naftaleno-sulfonowy lub jego sole, chłodzi i odsacza wytrącony β -naftalenosulfonian L-leucyny, który poddaje się następnie dalszemu oczyszczaniu znanymi metodami.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do otrzymania czystej L-leucyny dla celów farmaceutycznych, a także jako odczynnik chemiczny. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 175275 31.10.1974

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowej, krystalicznej, polimerycznej postaci 1-hydroksy-3-(1', 1'-dwumetyloheptylo)-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo(b,d)piranonu-9

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu etanolowego roztworu 1-hydroksy-3-(1',1'-dwumetyloheptylo)-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo(b,d)piranonu-9 i odparowaniu rozpuszczalnika w temperaturze od 20°C do 30°C. Otrzymany związek umożliwia po podaniu leku doustnie uzyskanie znacznego jego poziomu we krwi ssaków przez długi okres czasu. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 177831 06.02.1975

Pierwszeństwo: 07.02.1974 - Wielka Brytania (nr 5596/74)

Smith Kline and French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Anglia.

Sposób wytwarzania związków o działaniu farmakologicznym

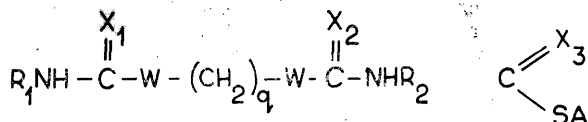
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają grupę Het-(CH₂)_m Z-(CH₂)_n-, w której Het oznacza resztę zawierającą atom azotu 5 lub 6 członowego pierścienia heterocyklicznego takiego jak imidazol, pirydyna, tiazol, izotiazol, oksazol, izoksazol, pirazol, triazol, tiadiazol, pirymidyna, pirazyna lub pirydazyna dowolnie podstawionego niższą grupą alkilową, grupą hydroksylową, atomem chlorowca lub grupą aminową. Z oznacza atom siarki lub grupę metylenową, m jest równe 0,1 lub 2, n jest równe 2 lub 3, a suma m i n wynosi 3,4 lub w przypadku gdy Y nie oznacza atomu wodoru, grupy metylowej ani grupy hydroksylowej suma ta wynosi 2 zarówno X jak X₂, mogą być takie same lub różne i oznaczają atom siarki, grupę CHNO₂ lub grupę NY w której Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową, grupę cyjanową, CONH₂ lub SO₂R₃, R₃ oznacza niższą grupę alkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową, grupę trójfluorometylową lub aminową. W oznacza grupę NH, a q oznacza liczbę całkowitą od 2 do 8.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze R₁NH₂, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a E oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 2, w którym X₃ oznacza atom siarki, grupę CHNO₂, NH, NCN, lub NSO₂R₄, w której R₄ oznacza niższą grupę alkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę

aryłową lub grupę trójfluorometylową, a A oznacza niższą grupę alkilową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze BNH(CH₂)_q NHG, w którym B oznacza atom wodoru, gdy E oznacza grupę o wzorze 2, B oznacza grupę o wzorze 2 gdy E oznacza atom wodoru, a G oznacza B lub grupę -CH₂NHR₂, w którym X₂ i R₂ mają wyżej podane znaczenie.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku są antagonistami receptorów histaminy H-2.

(20 zastrzeżeń)



WZÓR 1

WZÓR 2

C07d; C07D P. 180895 04.06.1975

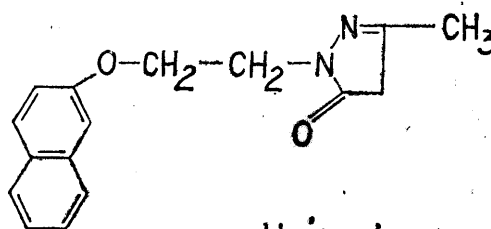
Pierwszeństwo: 06.06.1974 - RFN (nr P 24 27 272.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 1-/2-/β-naftyloksy/-etylo/-3-metylopirazonu-5/

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-/2-/β-naftyloksy/-etylo/-3-metylopirazonu-5/ o wzorze 1 stosowanego jako lek, zwłaszcza antytrombotyczny i trombolityczny.

Sposób otrzymywania związku o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że 2-(β-naftyloksy)-etylohydrazynę poddaje się reakcji z pochodnymi kwasu acetylooctowego ewentualnie wobec obojętnego rozpuszczalnika i zasadowych lub kwaśnych katalizatorów w temperaturze 10—200°C, lub poddaje się reakcji 3-metylopirazonu-5 z pochodnymi 2-(β-naftyloksy)-etylu ewentualnie wobec obojętnych rozpuszczalników w temperaturze 10—200°C lub pochodne kwasu tetrolowego poddaje się reakcji z 2-(β-naftyloksy)-etylohydrazyną ewentualnie wobec obojętnych rozpuszczalników i nieorganicznych lub organicznych zasad w temperaturze 50—200°C. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07d; C07D P. 180897 04.06.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1974 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 477 136)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 8-tiometyloergolin

Sposób wytwarzania 8-tiometyloergolin polega na reakcji estru D-6-metylo-8-hydroksymetyloergoliny lub 9,10-dwudehydroergoliny z solą kwasu tiocyjanowego, tiofenolem, kwasem tiokarboksylowym lub al kilotiolem. Otrzymane 8-tiometyloergoliny stosuje się jako inhibitory prolaktyny. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 180898 T 04.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 170820
Pfizer Inc, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania skondensowanych **pirymidyn**

Sposób wytwarzania związków zawierających skondensowane układy heterocykliczne, w których pierścien chinolinowy, naftalenowy lub pirydynowy jest skondensowany z podstawionym 3(H)-pirymidyncnem-4 lub kwasem 3(H)-pirymidyncno-4-karboksylowym -2 polega na zamknięciu pierścienia chinoliny, naftalenu lub pirydyny podstawionego przy sąsiednich atomach węgla grupą aminową i grupą karboksylową w postaci amidu lub estru przy użyciu odpowiedniego czynnika stosowanego zwykle w tym celu. Otrzymane związki mają działanie przeciwalergiczne.

(8 zastrzeżeń)

C07d; C07D P 180931 02.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 477220)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

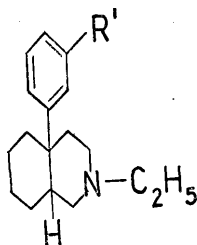
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
dziesięciowodoroizochinoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny o ogólnym wzorze I, w którym R' oznacza grupę alkylową o 1—3 atomach węgla, grupę hydroksylową lub grupę alkanoiloksyłową, w której rodnik alkilowy zawiera 1—3 atomów węgla, albo farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

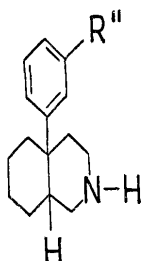
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki znieczulające.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R'' oznacza grupę hydroksylową lub alkoksylową, poddaje się reakcji z halogenkiem etylu, po czym w otrzymanym związku o wzorze 1, w którym R' oznacza grupę hydroksylową, grupę tę ewentualnie przeprowadza się w grupę alkoksylową i/lub alkanoiloksyłową i/lub otrzymany związek przeprowadza w jego farmakologicznie dopuszczalną addycyjną sól z kwasem.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

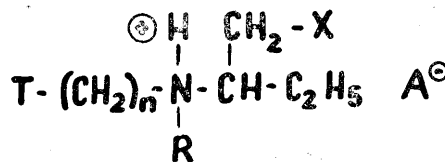
C07d; C07D P. 181086 T 09.06.1975

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Marian Eckstein, Julia Zajączkowska, Lecnidas Samochowiec, Czesław Doiata).

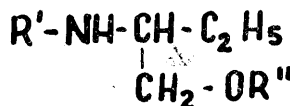
Sposób wytwarzania optycznie czynnych
pochodnych **ksantyn** i ich soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania optycznie czynnych pochodnych ksantyn wykazujących działanie antyarytmiczne i otropowododanie o wzorze ogólnym I, w którym T oznacza resztę 7-teofili nową lub 1-teobrominyłową, X oznacza grupę OH, Cl, Br, J, OCOCH₃, lub O—CO—Aryl, R oznacza atom wodoru lub ugrupowanie CH₃, CH₂C₆H₅, A oznacza anion kwasów chlorowcowodorowych, kwasów alkilo-, lub arylokarboksylowych, i/lub kwasów alkilo-, i arylo-sulfonowych, n=2 lub 3. Otrzymuje się je przez podanie reakcji optycznie czynnych aminoalkoholi o wzorze ogólnym II, w którym R' oznacza H, COCH₃, COC₆H₅, CH₃ albo CH₂—C₆H₅ R'' oznacza H, COCH₃, COC₆H₅, CH₂—C₆H₅, z pochodnymi 1,3 lub 1,7-dwu metyloksantyn o ogólnym wzorze III, w którym T oznacza resztę 7-teofilinową, lub 1-teobrominyłową, X' oznacza Cl, Br, J, ONO₂, n=2,3. Następnie produkt reakcji wydziela się przez dodanie kwasu o wzorze HA gdzie A ma podane wyżej znaczenie, lub wydziela się w postaci wolnych zasad, które przeprowadza się w odpowiednie farmaceutycznie dopuszczalne sole.

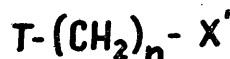
(6 zastrzeżeń)



wzór I



wzór II



wzór III

C07d; C07D P. 181149 T 11.06.1975

Pierwszeństwo: 13.06.1974 - Szwajcaria (nr 8088/74)
06.12.1974 - Szwajcaria (nr 16244/74)

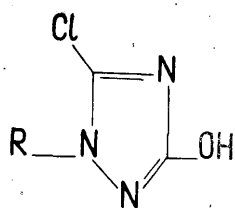
Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych
-alkilo-3-hydroksy-5-chloro-1,2,4-triazolu

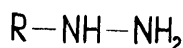
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych 1-alkilo-3-hydroksy-5-chloro-1,2,4-triazolu o wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że alkilohydrazynę o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo sól tej alkilohydrazyny poddaje się reakcji z chlorocyjanem, otrzymując odpowiednią 1-alkilo-1-cyjanohydrazynę, którą następnie cyklizuje się za pomocą fosgenu do 1-alkilo-3-hydroksy-5-chloro-1,2,4-triazolu o wzorze 1.

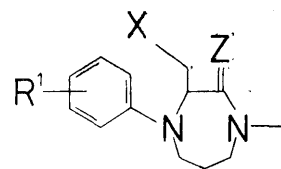
(10 zastrzeżeń)



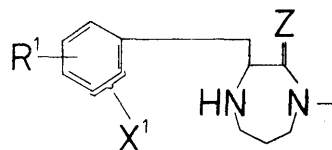
Wzór 1



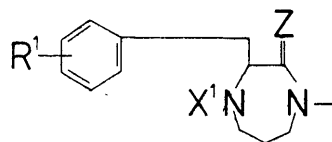
Wzór 2



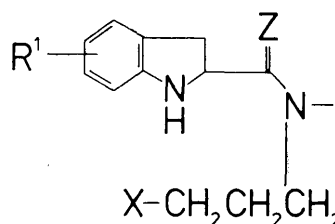
Wzór 3c



Wzór 3d



Wzór 3e



Wzór 3f

C07d; C07D

P. 181155 T

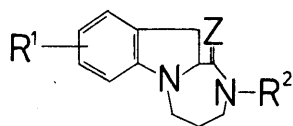
12.06.1975

Pierwszeństwo: 14.06.1974 RFN (nr P. 24 28 691.1)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec (Rochus Jonas, Helmut Muller-Calgan, Hans-Jochen Schliep).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych sześciowodorodwuazepino-indolu

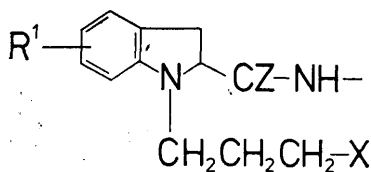
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych sześciowodorodwuazepino-indolu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, grupę trifluorometylową, alkilową lub alkoksylową o 1—3 atomach węgla, R² oznacza atom



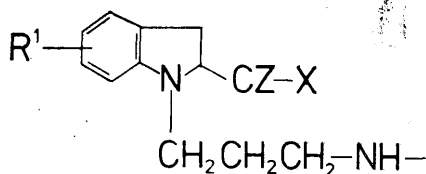
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3a



Wzór 3b

wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub alkenyowy, przy czym rodniki te zawierają do 6 atomów węgla i przy czym rodnik alkilowy może być podstawiony ketonowym tlenem i/lub grupą aminową albo grupą alkiloaminową o 2—6 atomach węgla i/lub grupą aryłową o 6—8 atomach węgla, a Z oznacza atom tlenu lub dwa atomy wodoru, oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza grupy o wzorach 3a, 3b, 3c, 3d, 3e, lub 3f, X oznacza grupę hydroksylową, funkcjonalnie zmodyfikowaną grupę hydroksylową, atom chloru, bromu, jodu, grupę NH₂, lub funkcjonalnie zmodyfikowaną grupę NH₂, X¹ oznacza atom chloru lub bromu, a R¹, R² i Z mają znaczenie wyżej podane, traktuje się środkiem cykli zużywającym, albo związek odpowiadający wzorowi 1, który dodatkowo lub zamiast atomów wodoru zawiera przynajmniej jedną grupę zdolną do redukcji i/lub wiązanie wielokrotne C—C i/lub C—N, traktuje się środkiem redukującym i otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się ewentualnie na drodze działania środkami redukującymi, alkilującymi lub acylującymi w inny związek o wzorze 1 i/lub otrzymaną zasadę o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami na drodze działania kwasem i/lub otrzymaną sól addycyjną z kwasem ewentualnie przeprowadza się w wolną zasadę o wzorze 1 na drodze działania zasadą.

(1 zastrzeżenie)

C08d; C08D

P. 175627

15.11.1974

Pierwszeństwo: 11.10.1974 - Holandia (nr 74 13 445)

Stamicarbon E.V., Geleen, Holandia (Hendrikus J. G. Paulen).

Sposób wytwarzania gumopodobnych mieszanin o zwiększonej kleistości

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiałów gumopodobnych o zwiększonej kleistości z mieszanek zawierających gumopodobny kopolimer etylenowy, co najmniej jeden inny α -alken, jeden lub większą ilość polienów oraz żywicę zwiększającą kleistość.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się kopolimer zawierający wiązania C=C w nieliniowej części łańcucha polimeru, którego atomy tworzące to wiązanie są połączone albo z dwiema grupami węglowodorowymi, które znajdują się względem siebie w pozycji cis i które nie tworzą tego samego układu cyklicznego, albo z co najmniej trzema grupami węglowodorowymi, przy czym mieszanę poddaje się działaniu promieniowania ze sztucznego źródła światła w obecności tlenu i sensybilizatora.

(23 zastrzeżenia)

C08f; C08J
C23c; C23C

P. 175225

30.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Diem, Wojciech Fabianowski, Henryk Dudziak).

Sposób aktywacji powierzchni tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza przy nakładaniu warstw metalicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że profil z polimeru termoplastycznego bezpośrednio po opuszczeniu głowicy formującej ten profil wprowadza się do układu aktywującego, który zawiera 0,2–1 g białego fosforu w 10–50 ml rozpuszczalnika organicznego, 0–10 ml środka powierzchniowo czynnego oraz 40–90 ml wody, przy czym jako rozpuszczalnik białego fosforu stosuje się węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne nasycone, chlorowcopochodne węglowodorów alifatycznych, etery cykliczne lub estry alkoholi alifatycznych kwasów karboksylowych.

Tworzywa metalizowane znajdują zastosowanie w przemyśle elektronicznym.

(4 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 172755

15.07.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Adolf Balas, Aleksy Potocki, Regina Lisowska, Leonia Gajek, Jerzy Opuchowski, Jerzy Szyllabel, Piotr Penczek, Ryszard Ostrowski).

Sposób wytwarzania mikroporowatych elastomerów uretanowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na poliestry w temperaturze 60 do 160°C, w obecności katalizatorów z grupy związków metaloorganicznych oraz amin trzeciorzędowych i w atmosferze gazu obojętnego działa się dwuizocyjanianami, które stosuje się w nadmiarze molowym od 6 do 24 moli dwuizocyjanianu na mol poliestru, przy czym jako poliestry stosuje się kopoliestry blokowe, składające się z segmentów oligoestru kwasu alifatycznego (A) i oligoestru kwasu tereftalowego (T) o budowie A—T lub T—A—T, w których ciężar cząsteczkowy każdego z segmentów wynosi co najmniej 500, zaś udział reszt kwasu tereftalowego w łącznej ilości reszt stosowanych kwasów wynosi od 8 do 60% wagowych, poliestry alifatyczne oraz mieszaniny kopoliestrów blokowych z poliestrami alifatycznymi, w których udział ilościowy kopoliestru blokowego wynosi od 1–99% wagowych. Następnie dodaje się mieszaninę złożoną z podanych wyżej poliestrów i katalizatorów oraz glikoli, aminoalkoholi, trioli, dwuamin, środków spieniających i środków powierzchniowo-czynnych w postaci produktów kondensacji alkoholi lub alkilofenoli z tlenkiem etylenu i/lub preparatów silikonowych, a po wymieszaniu całość wprowadza się do ściśle zamykanych form, w których zachodzi proces sieciowania i spieniania w temperaturze 50 do 140°C.

(2 zastrzeżenia)

C09b; C09B

P. 180946 T

05.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - Szwajcaria (nr 7806/74)

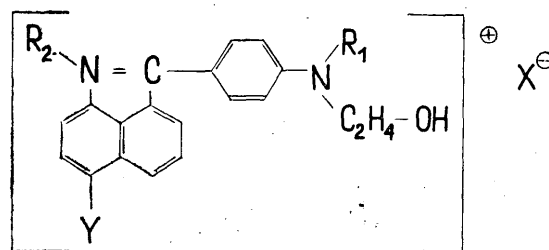
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych barwników naftolaktamowych

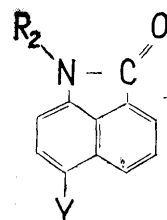
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych, cennych, niebieskich zasadowych barwników naftolaktamowych o wzorze 1, w którym Y oznacza atom chlorowca, R₁ i R₂ oznaczają ewentualnie podstawiony, niższy rodnik alkilowy lub rodnik aralkilowy, a X⁻ oznacza anion.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2, w którym Y i R₂ mają znaczenie wyżej podane, poddaje się reakcji z aniliną o wzorze 3, w którym R₁ ma znaczenie wyżej podane, w obecności środka kondensującego i następnie grupę acyloksylową poddaje się hydrolizie.

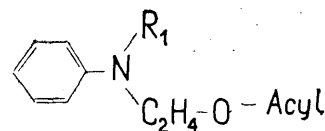
(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C09d; C09D
H01b; H01B

P. 175176

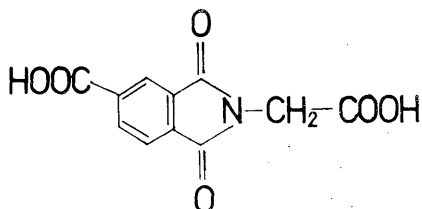
29.10.1974

Schweizerische Isola - Werke, Breitenbach, Szwajcaria (Charles Borer, Hans Mosimann, Peter Heim).

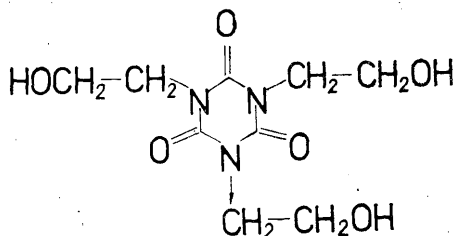
Termoodporny, utwardzalny lakier klejący do pokrywania przewodów uzwojeniowych

Lakier według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera związek utworzony ze składników A i B, przy czym A jest estroimidem, zawierającym grupy hydroksylowe, utworzonym z kwasu dwukarboksylowego o wzorze 1 i polialkoholi o wzorze HOCH₂—CH₂—O—CH₂—CH₂—O—CH₂—CH₂—OH oraz o wzorze 2, przy czym stosunek kwasu o wzorze 1 do sumy polialkoholów wynosi jak 1 : 1,2—1 : 2, a stosunek polialkoholu HOCH₂—CH₂—O—CH₂—CH₂—O—CH₂—CH₂—OH do przedstawionego wzorem 2 wynosi jak 1 : 1—10 : 1, zaś

B jest wielofunkcyjnym związkiem, zawierającym grupy izocyjanianowe, przy czym stosunek grup hydroksylowych składnika A do grup izocyjanianowych składnika B wynosi 1:1 do 1:1,5 oraz zawiera zasadniczo liniową żywicę epoksydową zawierającą drugorzędowe grupy hydroksylowe o ciężarze cząsteczkowym powyżej 30 000, jednowartościowy fenol, blokujący grupy izocyjanianowe znajdujące się w poliestroimidzie i rozpuszczalnik organiczny, którym ewentualnie jest ten sam fenol, który służy do blokowania grup izocyjanianowych. (4 zastrzeżenia)



Wzdr 1



Wzdr 2

C09k; C09K

P. 175305

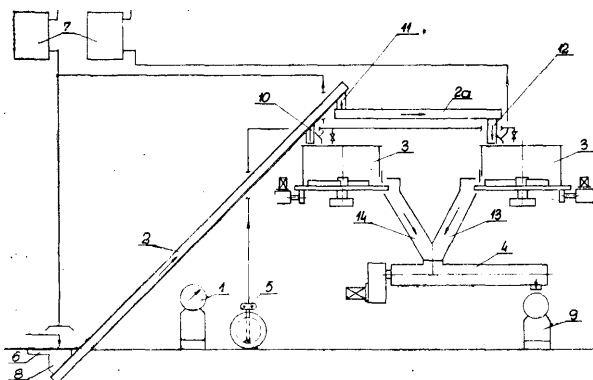
31.10.1974

Lubelskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Lubolin”, Świdnik, Polska (Wacław Motyl, Andrzej Samborski).

Układ urządzeń do produkcji mas uszczelniających

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzeń do produkcji mas uszczelniających, zwłaszcza kitu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi ślimakowy przenośnik (2 i 2a), co najmniej dwie wstępne mieszarki (3), dwuślimakowa mieszarka (4), przy czym mieszarki (3) połączone są z dwuślimakową mieszarką (4) za pomocą rynien zsypowych (13) i (14). (1 zastrzeżenie)



C10b; C10B

P. 175361

05.11.1974

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt” Zabrze, Polska (Stanisław Bulski, Romuald Makowski).

Podbudowa baterii koksowniczej

Podbudowa baterii koksowniczej według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej płyta dyszowa złożona jest z żelbetowych płyt prefabrykowanych (1), opartych dwukierunkowo na szkielecie stalowym, składającym się z ram poprzecznych (2) oraz belek - ściągów (3). (2 zastrzeżenia)

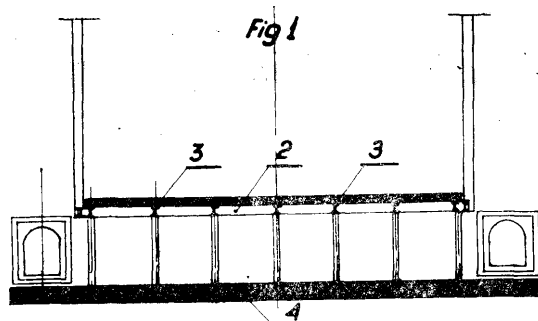


Fig 2

C10g; C10G

P. 175212

29.10.1974

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Edward Peschak, Krzysztof Westwalewicz, Józef Dorynek, Janna Obrzut, Bolesław Węklar, Stanisław Zub).

Sposób odzyskiwania oleju z odpadowej ziemi odbarwiającej

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu odpadowej ziemi odbarwiającej uzyskanej po rafinacji kontaktowej olejów mineralnych z olejem uzyskanym z jej odolejania do konsystencji płynnej masy, a następnie ługowaniu rozpuszczalnikiem, który dobrze rozpuszcza olej równocześnie nie rozpuszczając żywicy, korzystnie benzyną ekstrakcyjną, w kolumnie przeciwpądowej. Roztwór oleju uwalnia się od rozpuszczalnika przez oddestylowanie. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G

P. 180868 T

02.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171794

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Ratajczak, Kazimierz Zięborak, Witold Tęcza, Zygmunt Lisicki, Rajmund Chojnacki, Andrzej Błoński).

Sposób oczyszczania mieszaniny węglowodorów aromatycznych od związków o charakterze nienasyconym

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania mieszaniny węglowodorów aromatycznych uzyskanej w wyniku ekstrakcji odpowiednim rozpuszczalnikiem produktów katalitycznego reformingu benzyn lub frakcji BTK z przerobu benzyn popirolitycznych od śladowych ilości związków o charakterze nienasyconym stanowiący uzupełnienie sposobu według zgłoszenia P-171794.

Istota niniejszego wynalazku polega na tym, że oczyszczanie mieszaniny węglowodorów aromatycznych prowadzi się dwustopniowo na silnie kwasowym makroporowatym kationicie. W pierwszym etapie w temperaturze pokojowej na złożu kationitu csusza się mieszaninę węglowodorów. Oczyszczanie kończy się w drugim etapie na złożu kationitu w podwyższonej temperaturze. Po końcowej destylacji uzyskuje się indywidualne węglowodory: benzen, toluen, etylbenzen, ksyleny. (2 zastrzeżenia)

C10g; C10G **P. 181111 T** 10.06.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Laskowski, Bronisław Małcki).

Sposób otrzymywania niskopopiołowych ekstraktów węglowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że węgiel kamienny poddaje się wzbogaceniu na stołach koncentracyjnych w strumieniu wody do zawartości popiołu w granicach od 1 do 2%, suszy się do zawartości wody około 3%, miele na ziarno o wielkości 0,5 mm, miesza z rozpuszczalnikiem w ilości 25—40% wagowych a następnie poddaje ekstrakcji w temperaturze od 390 do 430°C i ciśnieniu od 40 do 120 atn, po czym otrzymany ekstrakt filtruje się otrzymując filtrat (roztwór), który po oddestylowaniu rozpuszczalnika stanowi niskopopiołowy ekstrakt węglowy. Otrzymany produkt może znaleźć zastosowanie jako surowiec do produkcji elektrod, lepiszczy lub paliw płynnych. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M **P. 171037** 13.05.1974

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Władysław Grabowska, Zofia Grochal, Włodzimierz Montewski, Stefan Patzau).

Sposób wytwarzania oleju antyadhezyjnego do smarowania form przy produkcji elementów budowlanych

Sposób wytwarzania oleju antyadhezyjnego do smarowania form przy produkcji elementów betonowych, na bazie oleju mineralnego o lepkości nie niższej niż 5cSt w 20°C, o temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż plus 7°C i temperaturze zapłonu nie niższej niż 60°C, polega na tym, że do oleju mineralnego wprowadza się polipropylen ataktyczny uzyskiwany jako produkt uboczny w procesie polimeryzacji propylenu i/lub wosk polietylenowy uzyskiwany w procesie polimeryzacji etylenu albo w procesie depolimeryzacji polietyleny, w ilościach 0,1—10% wagowych w przeliczeniu na olej bazowy. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D **P. 176867** 27.12.1974

Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej - Przedsiębiorstwo Państwowe, Jaworzno, Polska (Kazimierz Wojniłowicz, Urszula Hinz, Krystyna Łukasik).

Środek do mycia rąk w postaci płynu

Środek do mycia rąk w postaci płynu przeznaczony do stosowania w umywalniach zakładów użyteczności publicznej, biur, zakładów przemysłowych, pociągów pasażerskich itp. stanowi wodny roztwór kerylobenzenosulfonianu sodowego w ilości 5 do 10% wagowych, etoksylogowanych siarczanowanych alkoholi laurylowych w ilości 1 do 2% wagowych, alkioloamidu kwasów kokosowych w ilości 1 do 3% wagowych, gliceryny w ilości 1 do 3% wagowych, soli czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczworoocowego w ilości 0,3 do 1% wagowego i alkoholu etylowego w ilości 1 do 3% wagowych. Zawartość wody w roztworze wynosi 76 do 90% wagowych. W skład środka można wkomponować substancje zapachowe i barwniki. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D **P. 181019 T** 06.06.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Ryszard Miller, Alina Wąs).

Środek do mycia samochodów

Środek do mycia samochodów składa się z kompozycji oleinianu trójetanoluaminy, dodecylobenzenu, produktu addycji tlenu etylenu do alkiolfenoli i sili

pianu, mieszaniny siarczanowanych alkoholi tłuszczowych, soli cynkowej kwasu dwuoktylodwuotrofosforowego w głęboko rafinowanym oleju pochodzącym z przeróbki ropy naftowej i z wody. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D **P. 180926 T** 02.06.1975

Ośrodek Badań Wzrostowo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Łódź, Polska (Jan Kovats, Lucyna Gackowska).

Sposób przebiegu fermentacji cytrynowej metodą węglaną

Sposób przebiegu fermentacji cytrynowej metodą węglaną z surowców zawierających melasę oraz dodatki soli odżywczych i żelazocyjanek potasowy, charakteryzuje się tym, że w celu polepszenia przebiegu fermentacji wprowadza się do roztworu węgiel aktywowany w ilości 0,5—1,0 g/100 ml płynu.

(2 zastrzeżenia)

C13d; C13D **P. 175394** 06.11.1974

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Irena Ogłaza, Edmund Waleriańczyk, Barbara Modzelewska, Jan Szadkowski, Michał Żero).

Sposób filtracji cieczy gęstych, zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym

Sposób filtracji cieczy gęstych, zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym polega na tym, że w procesie filtracji jako środek ułatwiający filtrację stosowany jest węgiel wapniowy zarówno na tworzenie warstwy podkładowej jak i do ciągłego dozowania, które można prowadzić przed lub po aparacie wyparnym w ilości 1/10 do 1/100 zawartości osadu w soku po saturacji II. W końcowej operacji procesu filtracji w cyklu pracy filtru zawarta w nim ciecz gęsta jest wypychana do dalszej produkcji sokiem po saturacji II zawierającym ten sam osad, który dodawano do cieczy gęstej filtrowanej, a następnie zawartość filtru wraz z osadem zatrzymanym na przeponach filtracyjnych wypłukuje się sokiem po saturacji II zawierającym osad i skierowuje do gęstwy I.

Sposób wypychania i częściowego wysładzania osadu przy użyciu soku z osadem może być wykorzystany do każdego rodzaju filtrów stosowanych do cieczy gęstych. (2 zastrzeżenia)

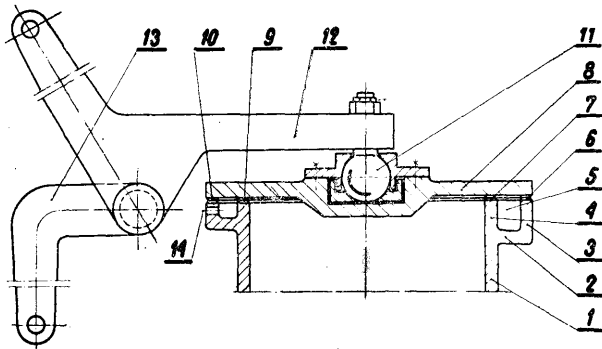
C21b; C21B **P. 175169** 28.10.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Lech Bukowski).

Gazowy zawór zaporowy, zwłaszcza dla wielkich pieców

Przedmiotem wynalazku jest gazowy zawór zaporowy, zwłaszcza dla wielkich pieców przeznaczony do pracy w wysokich i zmiennych temperaturach, oraz w środowisku gazu zapyłonego.

Zawór ma korpus (1) który w swej górnej części pomiędzy ukośną ścianą (2) i ścianami (3 i 4) tworzy pierścieniowy kanał (5). Krawędzie ścian (3 i 4) mają napawane twarde warstwy (6 i 7), które są odporne na ścieranie. Pierścieniowy kanał (5) jest zamykany częścią zawieradła (8) na powierzchni którego są napawane pierścieniowe warstwy (9 i 10) również odporne na ścieranie i współpracujące z warstwami (6 i 7). Do zawieradła (8) jest przytwierdzony kulowy przegub (11) mocujący dźwignię (12) zamocowaną na wspólnej osi z dźwignią przeciwwagi (13). Otworem (14) jest wprowadzany gaz do pierścieniowego kanału (5) przy czym wprowadzany gaz ma ciśnienie nieco większe od ciśnienia gazu znajdującego się wewnątrz zaworu. (2 zastrzeżenia)

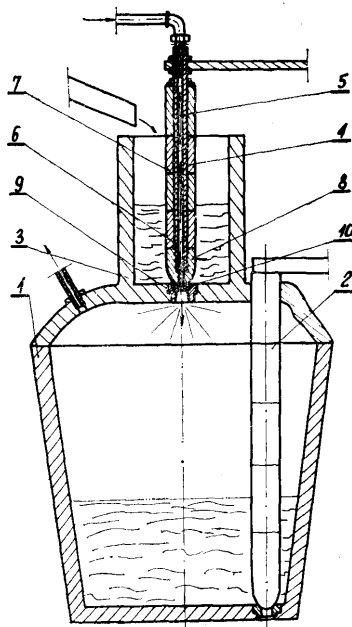


C21c; C21C P. 173527 16.08.1974

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Walerian Koss, Alfred Żurada).

Urządzenie do strumieniowego odgazowania ciekłej stali

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do strumieniowego odgazowania ciekłej stali za pomocą argonu lub innego gazu, przeznaczone do stosowania w hutnictwie w czasie spustu stali z pieca martenowskiego lub elektrycznego do kadzi lejniczej. Urządzenie ma kadź lejniczą (1) i nad nią ustawioną kadź pośrednią (3). W środku kadzi pośredniej umieszczona jest żerdź przelotowa (4) do przepływu argonu i równoczesnego regulowania przepływu stali do kadzi lejniczej przeznaczonej do obróbki. W dnie kadzi pośredniej znajduje się dyfuzor (9) z wkładką wylotową. (1 zastrzeżenie)



C21d; C21D P. 174937 18.10.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Mickiewicz, Mariusz Patowski, Tadeusz Pełczyński).

Koncentrat do kąpieli hartowniczych

Koncentrat wg wynalazku zawiera gliceryny 10 do 20% wagowych, glikolu etylenowego 35 do 45% wagowych, formaliny 30 do 40% wagowych i trójetanolaminy 5 do 15% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 181203 T 13.06.1975

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Ryszard Mach).

Sposób hartowania pełnego stali stopowych podutektoidalnych martenyzytycznych Cr-Ni-Mo (W)

Sposób hartowania według wynalazku polega na tym, że austenityzację przeprowadza się w zakresie temperatur od $A_c 3$ do 50°C poniżej $A_c 3$, a następnie stosuje się niskie odpuszczanie.

Sposób stosuje się do hartowania wałów korbowych, korbowodów i podobnych elementów. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 181207 T 13.06.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski, Marek Romanowski).

Sposób przygotowania części stalowych o wytrzymałości powyżej 100 kg/mm^2 do kształtowego walcowania ich warstwy zewnętrznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania stalowego elementu konstrukcyjnego o wytrzymałości na rozrywanie powyżej 100 kg/mm^2 do kształtowego walcowania na zimno jego warstwy zewnętrznej, szczególnie do nawalcowania gwintu.

Wstępnie obrobiony element zostaje ulepszony cieplnie do twardości nie mniejszej od 35 HRC, po czym jego warstwa zewnętrzna poddana zostaje odpuszczeniu, na potrzebnej grubości przez podgrzanie indukcyjne do ustalonej dla danego materiału temperatury i przez swobodne chłodzenie, natomiast ponowne utwardzenie tej warstwy następuje przy jej kształtowym walcowaniu na zimno. (1 zastrzeżenie)

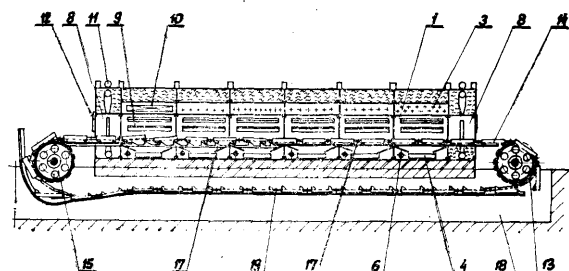
C22b; C22B P. 174584 04.10.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Odrobina).

Sposób oddzielania materiałów łatwotopliwych od złomu kawałkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, który ma zastosowanie przy procesach odzyskiwania lutowia ze złomu zwłaszcza z chłodnic samochodowych polega na przemieszczaniu wsadu przez kilka stref pieca o zróżnicowanych temperaturach, przy czym w strefie początkowej spływa lutowie ze wsadu. W tej strefie przetrzymuje się wsad przez dłuższy czas. W następnych strefach pieca temperatura jest wyższa a wsad jest dodatkowo wstrząsany. Przed wyjściem z pieca wsad jest ochłodzony w celu zapobieżenia utleniania się złomu po jego wyjściu z pieca.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma piec (1) podzielony na przedziały, na dnie których umieszczone są pojemniki (4) na spływające lutowie oraz piecowy transporter (13) wyposażony w palety (14) ustawiony wzdłuż osi podłużnej pieca (1). (4 zastrzeżenia)



C22b; C22B P. 180065 T 30.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Emilian Iwanciw, Leszek Kustowski).

Sposób otrzymywania brykietów z koncentratów rud miedzi i innych pylistych materiałów miedzionośnych

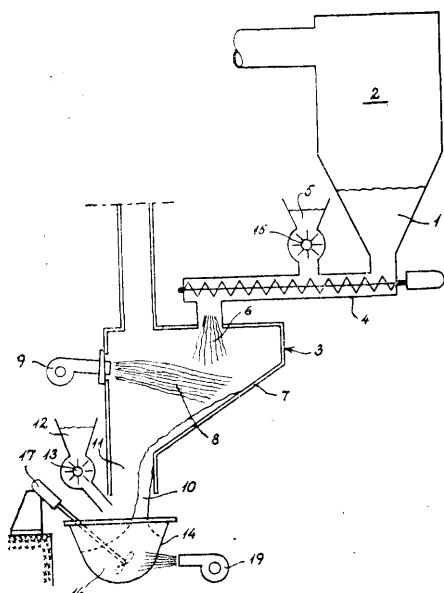
Sposób otrzymywania brykietów według wynalazku polega na tym, że koncentrat rudy miedzi lub inne pyliste materiały miedzionośne o wilgotności poniżej 10% ciężarowych H_2O miesza się w temperaturze 20—80°C z roztworem szkła wodnego, o stężeniu zależnym od wilgotności koncentratu, w ilości od 4 do 6% ciężarowych suchej masy szkła wodnego w stosunku do materiału miedzionośnego. Z kolei mieszaninę suszy się do wilgotności od 7,5 do 9% ciężarowych H_2O , po czym poddaje się ją brykietowaniu na gorąco lub w znany sposób po jej ochłodzeniu. Następnie otrzymane brykiety suszy się do wilgotności poniżej 4% ciężarowych H_2O albo przez ogrzewanie ich w podwyższonej temperaturze albo przez leżakowanie ich na wolnym powietrzu z zabezpieczeniem przed opadami atmosferycznymi przez okres co najmniej 72 godzin. (4 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 181153 12.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 — Dania (nr 3141/1974)
Paule Bergsøe und Søn A/S, Glostrup, Dania.

Sposób wstępnej obróbki cieplnej pyłu lotnego zawierającego ołów i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pył lotny zawierający ołów jest najpierw stapiany bez przebiegu reakcji redukcji, następnie utworzony żużel jest chłodzony aż do jego skrzepnięcia, przy czym w czasie trwania procesu są dodawane składniki ulepszące.



Urządzenie według wynalazku ma znany rozdzielacz (2) dla pyłu lotnego (1), piec (3) z trzonem (7) i z elementami grzejnymi (9) oraz zbiornik (14). Ponadto urządzenie jest wyposażone w dwa dozowniki (5, 13) dla dozowania pyłu lotnego i dodatków stopowych.

(6 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 176144 03.12.1974
B22f; B22F

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Tadeusz Narbutt, Witold Missol, Szymon Adamczak, Zbigniew Zaleski).

Sposób wytwarzania spiekanej stali molibdenowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spiekanej stali molibdenowej o małej porowatości otwartej, nie przekraczającej 2% objętości, przeznaczonej na odpowiedzialne części maszyn. Sposób wg wynalazku polega na wprowadzeniu do mieszaniny proszku żelaza z proszkowymi dodatkami stopowymi dwusiarczku molibdenu, o ziarnistości poniżej 100 mikrometrów w ilości od 0,2 do 3% wagowych wsadu. Składniki proszkowe poddaje się następnie mieszanii, prasowaniu i spiekaniu znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 181285 16.06.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”, Kalisz, Polska (Marian Wolny, Mieczysław Bujniewicz, Zbigniew Druzgalski).

Żeliwo stopowe szare do odlewania części maszyn z zabielenymi fragmentami narażonymi na intensywne ścieranie

Żeliwo stopowe szare według wynalazku ma w swym składzie chemicznym wagowo: 3,40—3,65% węgla, 1,70—2,20% krzemu, 0,40—0,70% manganu, 0,30—0,60% chromu, 0,40—0,70% molibdenu do 0,30% fosforu i do 0,12% siarki, może dodatkowo zawierać wagowo 0,10—0,25% tytanu przy jednoczesnym obniżeniu zawartości molibdenu do 0,30—0,60% wagowo.

Żeliwo według wynalazku ma zastosowanie na popychacze silników spalinowych. (2 zastrzeżenia)

C22d; C22D P. 176780 T 23.12.1974

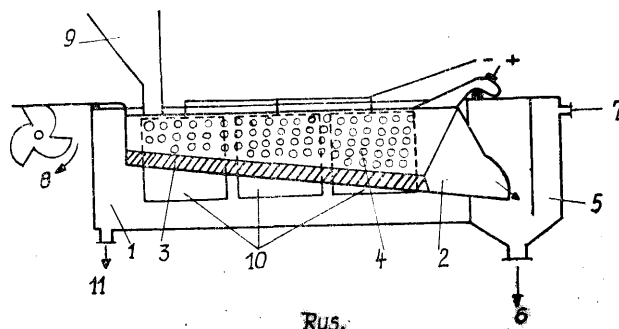
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mirosława Tobolik, Jerzy Krynicki, Mirosław Oktawiec, Krzysztof Lyszczyzna).

Elektrolizer do anodowego roztrawiania materiałów

Elektrolizer według wynalazku ma wannę (1) z zawieszonymi wewnątrz płytami katodowymi, w której umieszczona jest ruchoma komora anodowa (2) o dnie pochylonym w kierunku zsyłu materiału. Komora anodowa wprawiana jest w ruch skokowo-wahadłowy. W wyniku tego ruchu rozdrobiony materiał stanowiący anodę przesuwa się powoli po dnie komory, na którym znajduje się podłużne anodowe doprowadzenie (3) prądu.

Elektrolizer według wynalazku umożliwia przeprowadzenie procesu na materiałach rozdrobionych, np. na siarczkowych koncentratkach miedzi.

(1 zastrzeżenie)



Rys.

C22d; C22D

P. 179522

10.04.1975

Pierwszeństwo: 11.04.1974 - Francja (nr 74 12832) Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Daniel Ducleux, André Justin, Auguste Pontier, Paul Georges Ferret).

Urządzenie do wychwytywania dymów powstających podczas produkcji aluminium w wysokotemperaturowej wannie elektrolitycznej z anodą ciągłą

Urządzenie według wynalazku ma pokrywę, która zawiera na każdym z dwóch długich boków wanny ruchomą płytę podłużną (16) zamykającą powierzchnię kąpeli elektrolitycznej (3) między obudową (4) anody i zbiornikiem (1). Górna krawędź płyty ma uszczelkę (19) a dolna krawędź płyty jest umieszczona w małej odległości od brzoju zbiornika (1) pozwalając na słaby dopływ powietrza. Na krótkich bokach wanny, urządzenie ma część nieruchomą (17) zamontowaną na każdej z dwu głowic wanny, których boczne zamknięcie jest zabezpieczone przez płytę (16) z uszczelkami (19) a przestrzeń ograniczona nad głowicą wanny przez nieruchomą (17) część pokrywy i płyt (16) jest połączona przewodem z urządzeniem do obróbki gazów z pod pokrywą. Obudowa (4) ma w górnej części kolektor spalin (18), na którym opiera się uszczelka (19) w którą zaopatrzona jest górna krawędź płyty (16). Urządzenie ma zastosowanie przy wysokotemperaturowych wannach elektrolitycznych do elektrolizy tlenku glinowego wyposażonych w anodę ciągłą.

(7 zastrzeżeń)

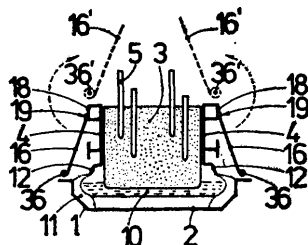


Fig. 1

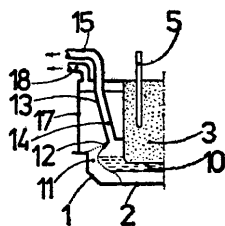


Fig. 2

C23b; C25D

P. 175168

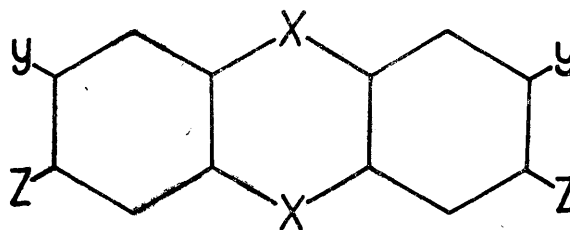
28.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Kazimierz Młoczek).

Kąpiel elektrolityczna kwaśna do **miedziowania** z polyskiem

Kąpiel według wynalazku składa się z wodnego roztworu siarczanu miedziowego, kwasu siarkowego oraz dodatków wyblyszczających, przy czym dodatki wyblyszczające stanowią łącznie zespół co najmniej trzech grup związków chemicznych, z których pierwszą grupę stanowi kwas chlorowodorowy w ilości od 0,03 do 0,2 g/l, drugą grupę stanowią produkty kondensacji izotiocyanianów z acyloaminami w ilości od 0,002 do 0,1 g/l, trzecią grupę stanowią czwartorzędowe pochodne aminokwasów w ilości od 0,1 do 10 g/l, a czwartą grupę stanowią sulfonowane produkty kondensacji aminoazobenzenu z aniliną i chlorowodorkiem aniliny wraz ze związkiem o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza N lub S, Y oznacza NH_2 lub $\text{N}(\text{CH}_3)_2$, Z oznacza H lub CH_3 .

(1 zastrzeżenie)



C23b; C23B

P. 176872 T

27.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jan Socha, Sławomir Safarzyński, Tadeusz Zak).

Bezcynkowa kąpiel do galwanicznego nakładania złota i jego stopów

Kąpiel według wynalazku zawiera od 1 do 200 g/l zespolonego tiosiarczanu złotawego i 0,05 do 1,0 mola na litr substancji buforującej typu organicznego oraz dodatki stopowe w postaci związków metali takich, jak antymon, cynk, ind, kadm, kobalt, pallad, nikiel, miedź czy żelazo, przy czym składnik stopowy związany jest w kompleksie o stałej dysocjacji nie mniejszej niż 10^{-19} .

(2 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 176049

29.11.1974

C09d; C09D

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zygmunt Lipiński, Gerard Bekierz, Zbigniew Krasnodębski).

Środek antykorozyjny i intensyfikujący wymianę ciepła

Środek antykorozyjny i intensyfikujący wymianę ciepła w układach grzewczych parowodnych charakteryzuje się tym, że składa się z 0,1–10% wagowych N-alkilopropylenodwuaminy oksyalkilenowanej 1–15 molami tlenku etylenu, 0,05–10% wagowych wyższych amin alifatycznych o rodniku węglowodorowym zawierającym 12–22 atomów węgla, 0,1–5% wagowych amidu kwasu stearynowego lub/i amidu kwasu stearynowego oksyetylowanego tlenkiem etylenu oraz 85–99% wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

P. 175213

29.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Kazimierz Młoczek, Urszula Olearczyk, Urszula Pogłódek).

Kąpiel do elektrochemicznego odtłuszczania

Kąpiel do elektrochemicznego odtłuszczania posiadająca dodatkowe działanie aktywujące, zawierająca jako środek alkalizujący i przewodzący prąd, wodny roztwór soli metalu alkalicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera od 1 do 200 g/l związków organicznych takich jak: glikole, poliglikole, sulfoniany alifatyczne i aromatyczne, hydroksyaminy oraz kwasy o C_1 – C_{20} mające w cząsteczce azot trójwartościowy związany bezpośrednio z atomami węgla. Kąpiel wg wynalazku stosowana jest do odtłuszczania powierzchni przedmiotów metalowych, na które mają być nałożone powłoki ochronne.

(3 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01c; D01C P. 181595 T 27.06.1975

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Szaniawski, Jan Luboński, Wojciech Kalita).

Sposób prowadzenia obiegu **kąpiei** przędzalniczej

Sposób prowadzenia obiegu kąpiei przędzalniczej polegający na doprowadzeniu świeżej kąpiei do wanny przędzalniczej i do wnętrza wiązki włókien a następnie odprowadzeniu jej do dalszej przeróbki charakteryzuje się tym, że kąpiel w wannie przędzalniczej rozdziela się wykorzystując naturalnie powstające różnice gęstości. W co najmniej dwóch różnych geometrycznie wydzielonych obszarach wanny przędzalniczej utrzymuje się kąpiel o różnym stężeniu która odprowadzana jest niezależnie z tych obszarów do dalszej obróbki. (2 zastrzeżenia)

D01f; D01F P. 180896 04.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Japonia (nr 62483/74 i nr 62484/74) 25. 11.1974 - Japonia (nr 134 386/74)

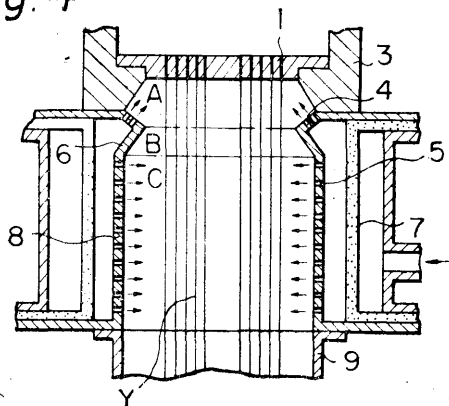
Teijin Limited, Osaka, Japonia.

Sposób przędzenia włókien ze stopów tworzyw polimerowych oraz urządzenie do przędzenia włókien ze stopów tworzyw polimerowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię dyszy przędzalniczej wydmuchuje się pierwszy gaz chłodzący z miejsca znajdującego się w odległości 5 cm poniżej powierzchni dyszy przędzalniczej, z prędkością przepływu rzędu 0,1 do 1 m/sek, w celu obniżenia temperatury atmosfery w punkcie znajdującym się o 1 cm poniżej powierzchni dyszy, do temperatury od 30° do 150°C niższej od temperatury topnienia polimeru, a na wytłoczone włókna wydmuchuje się drugi gaz chłodzący w kierunku w przybliżeniu prostopadłym do włókien w takim miejscu, że pomiędzy współprądowym końcem strefy wdmuchiwanego pierwszego gazu a przeciwprądowym końcem strefy wdmuchiwanego drugiego gazu znajduje się strefa obejmująca 1 do 5 cm, w której nie występuje nadmuch gazu chłodzącego.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ do chłodzenia wytłoczonych włókien, składający się z pierwszej strefy chłodzenia (A), strefy (B), bez chłodzenia oraz drugiej strefy chłodzenia (C). (18 zastrzeżeń)

Fig. 4



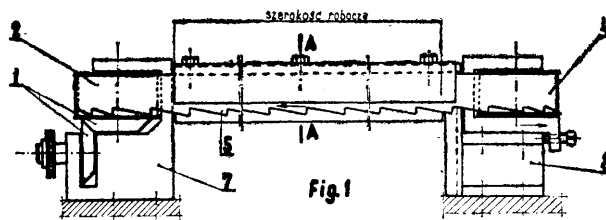
D01g; D01G P. 181605 T 26.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Maciej Rakoczy).

Sposób zdejmowania runa i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zdejmowania runa zwłaszcza w maszynach włókienniczych polega na tym, że ciągnio o obwodzie zamkniętym mające na krawędzi roboczej zęby, wykonuje na przestrzeni roboczej urządzenia kontrolowany ruch ciągły, prostoliniowy, wzdłuż elementu podającego runo w małej od niego odległości.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z przekładni (1) zębatej - stożkowej przekazującej napęd rolce (2) napędzającej ciągnio (3). Ciągnio to o zamkniętym obwodzie jest rozpięte między napędową rolkę (2), a naprężającą rolkę (4). Na krawędzi roboczej ciągnio (3) ma zęby (5). W zakresie szerokości roboczej urządzenia ciągnio (3) jest kontrolowane za pomocą prowadzącego elementu (6). Urządzenie jest zamocowane na wspornikach (7, 8) w małej odległości od elementu (9) podającego runo (10). (2 zastrzeżenia)



D02g; D02G P. 181108 T 10.06.1975

Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego „PASANIL”, Gdańsk, Polska (Zdzisław Cichon, Roman Paruszewski).

Urządzenie do wyłączania oplatkarki

Urządzenie według wynalazku ma podstawę (1) izolacyjną na której po wewnętrznej stronie osadzona jest płytka (6) stykowa oraz pierścień (5) z zamocowanymi na nim dźwigniami (7) stykowymi, zakończonymi z jednej strony ostrzem (8) stykowym, zaś z drugiej prowadnicą (9) z osadzoną wewnątrz wkładką prowadzącą nici (11). (2 zastrzeżenia)

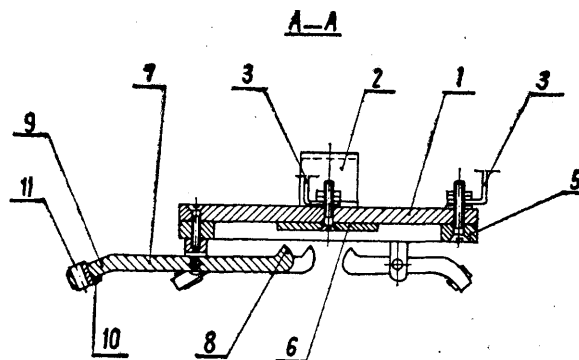


Fig. 3

D03d; D03D

P. 175243

30.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 165050 Parks - Cramer Company, Fitchburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania brzegu tkaniny odpornego na strzępienie oraz tkanina z brzegiem odpornym na strzępienie

Sposób wytwarzania brzegu tkaniny odpornego na strzępienie polega na tym, że w obszarze wzdłuż długości tkaniny stapia się i usuwa nitki z tworzywa termoplastycznego tworząc osłabiony obszar tkaniny, który następnie rozrywa się i oddziela się segment zwiniętej w belę tkaniny wzdłuż płaszczyzny określonej osłabionym obszarem tkaniny.

Tkanina z brzegiem odpornym na strzępienie, zwinięta w belę, posiada co najmniej jeden biegnący wzdłużnie osłabiony obszar usytuowany w ustalonym z góry miejscu wzdłuż osi beli, określający płaszczyznę prostopadłą do osi beli tkaniny, przy czym w osłabionym obszarze, w którym belę tkaniny jest rozdzielana znajduje się tworzywo termoplastyczne, które jest stapiane i usuwane z tego obszaru. (8 zastrzeżeń)

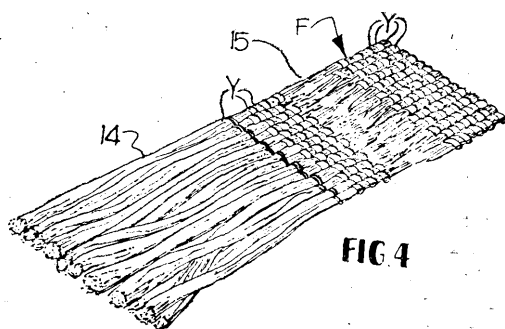


FIG. 4

D04d; D04D

P. 181109 T

10.06.1975

Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego „Pasanił”, Gdańsk, Polska (Stanisław Gutaszewski, Stanisław Skrobisz, Władysław Zadumiński).

Sposób wykonywania pasków elastycznych okrągłych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na pokryciu opłotem z nici uprzednio założonego na urządzenie odbiorczo-przewodzące rdzenia z materiału elastycznego o obwodzie zamkniętym.

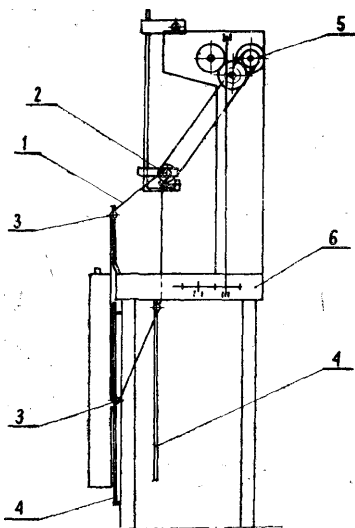


Fig. 2

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma wałek odbiorczy (2) otrzymujący napęd z regulatora (5) przepłotu, rolki (3) prowadzące osadzone suwliwie na prętach (4) oraz głowicę (6) napędową dzieloną w płaszczyźnie pionowej przemieszczania rdzenia (1).

(2 zastrzeżenia)

D06c; D06C

P. 181076 T

09.03.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Miroslawa Gawryszczak, Ewa Gayczak, Anna Polaczek).

Sposób wywoływania zjawiska wybłyszczenia na wyrobach włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wywoływania zjawiska wybłyszczenia na wyrobach włókienniczych z włókien naturalnych i chemicznych. Odporność na wybłyszczenie jest jednym ze wskaźników użytkowych charakteryzujących jakość wytworzonych wyrobów włókienniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badanie próbki wyrobu włókienniczego poddaje się ścieraniu przy czym próbki naprężone są równomiernie, podane naciskowi normalnemu i ścieranie prowadzone jest do stałego czasu. (3 zastrzeżenia)

D21c; D21C

P. 174537

03.10.1974

Evald Gottfried Schmidt, Markaryd, Szwecja.

Sposób wytwarzania masy celulozowej z torfu

Istota wynalazku polega na tym, że torf rozwłóknia się na drodze wyłącznie chemicznej, za pomocą substancji kwaśnych, obojętnych lub alkalicznych, których stosowanie w przemyśle celulozowym jest znane. Korzystnie np. prowadzi się proces rozwłókniania za pomocą chloru i/lub jego związków, np. dwutlenku chloru.

Masa otrzymana sposobem według wynalazku jest produktem wyjściowym do wyrobu papieru.

(7 zastrzeżeń)

D21f; D21F

P. 180949 T

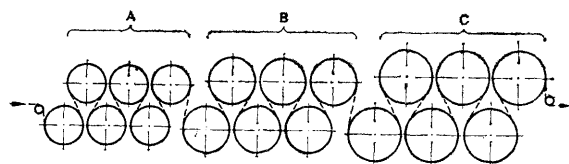
02.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiktorian Zbigniew Tarnowski, Aleksander Klepaczka).

Urządzenie do suszenia papieru

Urządzenie do suszenia papieru według wynalazku wyposażone jest w cylindry suszące pogrupowane w zespoły napędowe (A, B, C), przy czym średnice cylindrów w poszczególnych zespołach zwiększają się w kierunku ruchu suszonej wstęgi papieru. Stosunek średnicy cylindra w każdym następnym zespole do średnicy cylindra przedniego zespołu wynosi 1,15—1,25. Średnica cylindrów początkowego zespołu (A) jest tak dobrana, by czas przebywania wstęgi suszonego papieru na jednym cylindrze wynosił 0,3—0,4 sekundy.

(1 zastrzeżenie)



D21f; D21F

P. 181634 T

27.06.1975

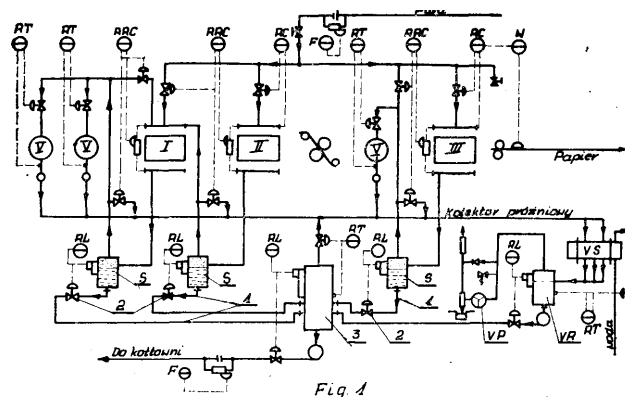
Zakłady Celulozy i Papieru w Świeciu, Polska (Zygmunt Piecuch, Stanisław Piekarski, Antoni Sokołowski, Anatol Janowicz).

Sposób odprowadzania skroplin z separatorów w zamkniętych układach parowo-skroplinowych cylindrów suszących i instalacja do odprowadzania skroplin z separatorów w zamkniętych układach parowo-skroplinowych, zwłaszcza maszyn papierniczych

Sposób odprowadzania skroplin z separatorów w zamkniętych układach parowo-skroplinowych cylindrów suszących, polega na bezpośrednim odprowadzaniu skroplin z separatorów, zaopatrzonych w układy regulacji poziomu i połączonych z układem regulacji różnicy ciśnień instalacji, pod własnym ciśnieniem, do głównego zbiornika skroplin, w którym utrzymuje się ciśnienie niższe od ciśnienia w separatorach poszczególnych grup suszących.

Instalacja do odprowadzania skroplin z separatorów w zamkniętych układach parowo-skroplinowych,

zwłaszcza maszyn papierniczych, ma króćce spustowe separatorów (S) połączone rurowymi przewodami (1), zaopatrzonymi w sterowane z przetworników regulacyjne zawory (2), bezpośrednio z głównym zbiornikiem skroplin (3). (3 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

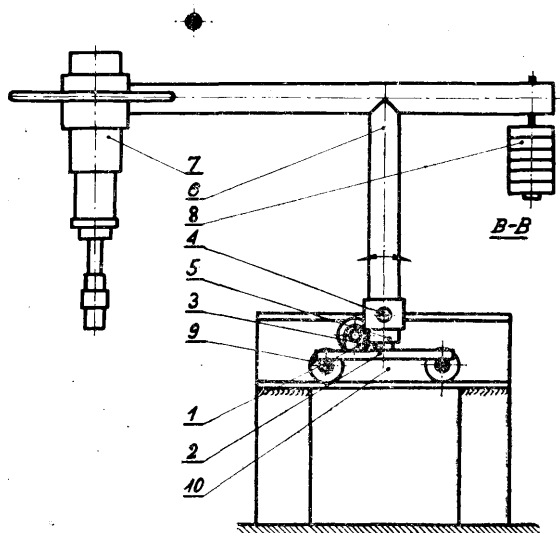
P. 175202

28.10.1974

Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych „Kolbet”, Suwałki - Papiernia, Polska (Roman Krasinkiewicz, Jerzy Wawruk, Roman Wasiuk, Józef Czerniawski).

Urządzenie do wkręcania, zwłaszcza wkrętów do podkładów kolejowych

Urządzenie według wynalazku posiada wózek, który porusza się na kółkach (9) po ceowych prowadnicach (10). Na wózku osadzony jest obrotowo i uchylnie teowy wspornik (6), na ramionach którego z jednej strony zamocowany jest klucz z napędem mechanicznym (7), a z drugiej przeciwcieżar (8). (3 zastrzeżenia)



E01b; E01B

P. 179681

16.04.1975

Pierwszeństwo: 13.09.1974 - Węgry (nr 2251/Bu-731/1974)

Budapesti Közlekedési Vállalat, Budapest, Węgry i Beton-és Vasbetonipari Művek, Budapest, Węgry (Sándor Fáskesti, István Kovács, dóm Rixer, László Nagy, Zsolt Papanek, Endre Jankovics, Imre Koszta, Mihály Kerekes, István Kovács, József Horváth, Antal Tápai, Zoltán Várnagy, Attila Komáromi).

Układ toru z szynami blokowymi i z gumową taśmą wiążącą

Przedmiotem wynalazku jest układ toru, w którym posiadająca krawędź, niska szyna (1) blokowa, osadzona sprężysto w rozszerzającym się do dołu kanale (3) szynowym prefabrykowanej, wstępnie sprężonej płyty (2) żelbetowej, stanowiącej jednocześnie powierzchnię jezdni, ułożona jest na ciągłej taśmie (4) gumowej i ustalona jest gumową taśmą (5) zaciskową wtłoczoną w klinowe szczeliny, pomiędzy szyną (1) i bocznymi powierzchniami ścian kanału (3) szynowego.

Ten układ toru jest stosowany w krytych szosach -torach, kolejowych, może być także stosowany do innych torów obciążających jezdnię ulicy, na kolejach normalnotorowych i wszędzie tam, gdzie pożądana jest szybka wymiana szyn bez zrywania nawierzchni. (5 zastrzeżeń)

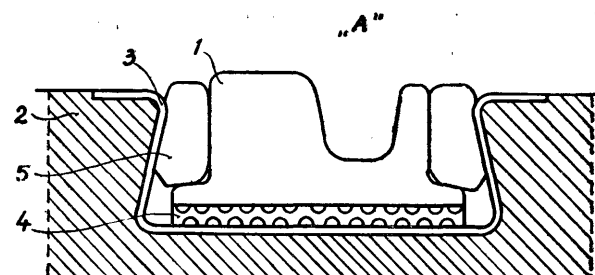


Fig. 2

E01c; E01C

P. 173428

12.08.1974

Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

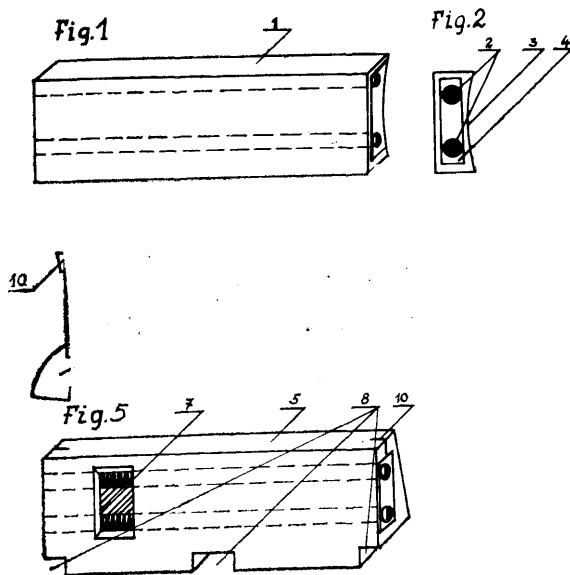
Krawężniki i pasy drogowe zwłaszcza ulic wielkiego miasta

Przedmiotem wynalazku są krawężniki i pasy drogowe, zwłaszcza ulic wielkiego miasta, chroniące jezdnię i chodniki przed zbyt częstym ich niszczeniem przez wykopki pod kable oświetleniowe oraz przed zbyt częstym i pracochłonnym malowaniem znaków drogowych na jezdni.

Płyty pasa jezdni według wynalazku wykonane są z niezbrojonej masy białego betonu (1) i posiadają otwory (2) do przeprowadzenia wszelkich kabli, spodnią płaszczyzną stykającą się twardym podłożem ziemi w formie łuku oraz wypukłość (4) obejmującą obydwie strony otworów (2), służącą do zaphowania standardu szpary między płytami, która łączy się do styku i zaciera pastą.

Krawężnik jezdni według wynalazku wykonany jest z masy białego betonu (5) i posiada otwory (6) przeznaczone do przeprowadzenia kabli, właz (7) do tych otworów (2), wykrojniki (8) do ustawienia krawężnika na stopkach i krańcowe szpary w górnej części krawężnika, służące do wyrównania dwóch krawężników przy pomocy klina (10) z tworzywa sztucznego.

■ 3 zastrzeżenia



E01h; E01H

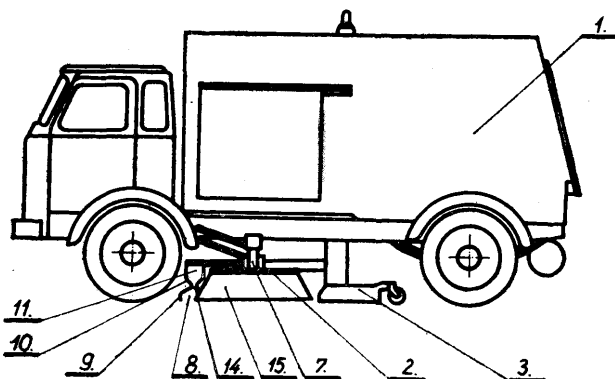
P. 179606 T

14.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Walenty Iwańcz, Konrad Kobryń, Ryszard Lasota).

Zamiatarka

Zamiatarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada usytuowane na obwodzie szczotek (2) talerzowych kolektory odsysające pył połączone z komorą zamiatarki (1). Kolektor odsysający zawiera osłonę (9) połączoną z płaszczem (10) kanału zbiorczego (11), do którego prowadzi szczelinowe wejście (14). Osłona (9) posiada z jednej strony wycięcie o wysokości większej od wysokości krawężnika a z drugiej strony gumowy fartuch. (5 zastrzeżeń)



E02b; E02B

P. 181332

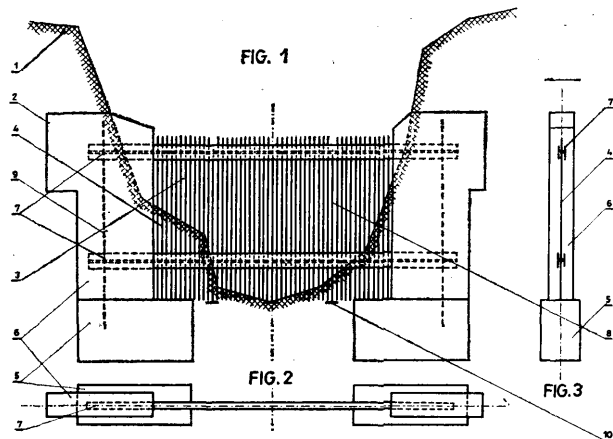
16.03.1975

Henryk Konopelko-Bielecki, Kraków, Polska (Henryk Konopelko-Bielecki).

Ażurowy stopień przeciwrumowiskowy do technicznej zabudowy potoków górskich

Stopień przeciwrumowiskowy według wynalazku jest urządzeniem hydrotechnicznym, służącym do samoczynnego gromadzenia rumowiska w korycie ciekłu powyżej obiektu.

Stopień składa się z dwóch betonowych przyczółków (2) i wodoprzepuszczalnego korpusu (3). Korpus (3) składa się z dwóch stalowych dwuteowników (7), zakończonych za pomocą dwóch kotw (9) rurowych w skrzydłach (6) i ławach (5) przyczółków (2) oraz odpowiedniej ilości rur (4) pionowo ustawionych w osiowo wywierconych otworach w obu dwuteownikach (7), przymocowanych do nich za pomocą zawleczek lub poprzecznych śrub. Dla utrzymania stałej odległości między dwuteownikami (7) co 10–12 rur zastoso-
wane są słupki rozporowe, podparte wspornikami (10) które rozkładają równomiernie obciążenie, zapobiegając tworzeniu się łukowatego wygięcia dwuteowników (7). (4 zastrzeżenia)



E02d; E02D

P. 175226

30.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof H. Eyman).

Sposób uzyskiwania mechanicznych okresowych drgań impulsowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadaje się wirującym mimośrodowi różne prędkości i przesunięcia fazowe, tak dobrane aby suma składowych sił odśrodkowych, w założonym kierunku dawała ruch okresowy drgający, w którym każdym okresie przynajmniej jeden raz wszystkie siły odśrodkowe mimośrodów lub ich większości pokrywały się z założonym zwrotem i kierunkiem działania lub równoległymi do siebie kierunkami.

Zgodnie z wynalazkiem korzystne jest dokonywać, w trakcie ruchu obrotowego mimośrodków, zmiany ich prędkości obrotowej. (3 zastrzeżenia)

E02d; E02D

P. 178320 T

26.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Marek Świeca, Jędrzej Miłoszewski).

Sposób wykonywania kotew iniekcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania kotew iniekcyjnych służących do stabilizacji konstrukcji inżynierskich w skałach i we wszystkich rodzajach gruntów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że buławę (6) stanowiącą część kotwy tworzy się w wyniku poszerzenia otworu wiertniczego, skrawanego nożem zamocowanym do żerdzi wiertniczej, z urobku gruntowego wymieszanego z utwardzalnym płynnym materiałem budowlanym, korzystnie zaczynem cementowym, a ciągną kotwy w osłonie z prefabrykatu rurowego (8), korzystnie betonowego, wbija się do uformowanej buławy (6) przed jej stwardnieniem.

(2 zastrzeżenia)

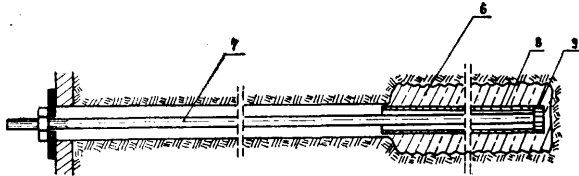


Fig. 3

E02f; E02F

P. 179451 T

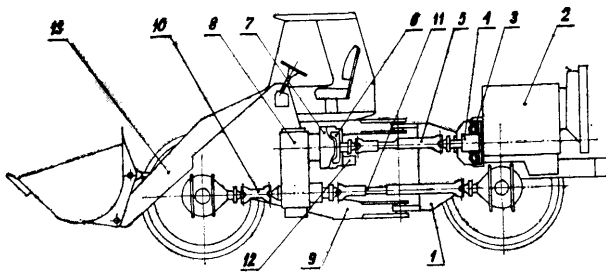
08.04.1975

Politechnika Wrocławska i Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Marek Bartmański, Franciszek Przystupa).

Układ napędowy ładowarki przegubowej

Układ napędowy ładowarki przegubowej jest złożony ze spalinowego silnika (2) umieszczonego na tylnej części (1) ramy ładowarki oraz ze zmiennika (7) momentu i przekładniowej skrzyni (8) zamocowanych na przedniej części (9) ramy ładowarki, przy czym silnik (2) jest połączony ze zmiennikiem (7) momentu wychylnym wałem (5) Cardana. Wychylny wał (5) jest z jednej strony połączony ze spalinowym silnikiem (2) za pośrednictwem elastycznego sprzęgła (3) i wyłączalnego sprzęgła (4), które między sobą są połączone szeregowo, natomiast z drugiej strony jest on bezpośrednio połączony z pompą (6) zmiennika (7) momentu.

(1 zastrzeżenie)



E03b; E03B

P. 179643 T

15.04.1975

Bielska Fabryka Armatyr „Befa” - Bielsko Biała, Polska (Witold Kochanowicz).

Stojak hydrantowy

Stojak hydrantowy według wynalazku osadzany. Dolną część w odpowiednim przyłączy kłowym hydrantu podziemnego a górną częścią przystosowaną do montażu przyłącza dla węży wodnych charakteryzuje się tym, że posiada konstrukcję zespoloną poprzecznie, zawierającą trzy elementy obrabiane oddzielnie: część środkową rurową (5) i dwie końcówki - dolną (2) i górną (1). Zespolenie (3) i (4) wykonane jest przez spawanie, zgrzewanie lub lutowanie w zależności od rodzaju materiału zastosowanego na wykonanie poszczególnych części składowych stojaka. Ponadto część środkowa rurowa (5) posiada grubość ścianek mniejszą od grubości ścianek dospalanych końcówek (1, 2).

(2 zastrzeżenia)

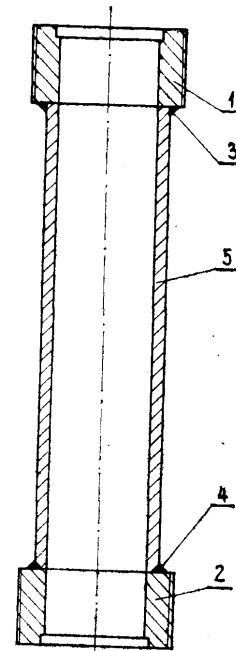


Fig. 1

E03f; E03F

P. 174625

07.10.1974

Kombinat Budownictwa Węglowego „Fabud”, Zakład Robót Inżynierskich P.W., Siemianowice, Polska (Zbigniew Bukowski).

Sposób syfonowania wpustów ulicznych

Sposób syfonowania wpustów ulicznych zwłaszcza przy systemie kanalizacji ogólnospławowej polega na założeniu syfonu w przekroju pionowym wypukłością ku górze, przy czym syfon stanowią dwie kształtki w postaci kolan o kącie 45°, z których pierwszą układa się wypukłością ku dołowi a drugą wypukłością ku górze.

(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 166316

03.11.1973

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Urszula Mizia, Andrzej Szczepaniak, Stanisław Majewski, Jacek Winczewski).

Płyta warstwowa dźwiękochłonna, sposób jej wytwarzania oraz urządzenie do stosowania, tego sposobu

Płyta według wynalazku składa się z górnej okładziny (1), dolnej okładziny (3) perforowanej, poprzecznych żeber (4), żeber podłużnych oraz rdzenia spienionego „in situ” między tymi okładzinami zawierającego otwory (6) dostosowane do perforacji okładziny (3), z których każdy stanowi pojedynczy rezonator Helmholtza.

Urządzenie do wytwarzania płyt ma betonowy stand (8), na którym osadzona jest na stałe prostokątna forma (9) wykonana z profili ceowych walcowanych. Do formy (9) na zawiasie (10) umocowana jest płyta stalowa (11) unieruchomiona śrubami (13), zawierająca na swojej powierzchni od strony standu (8) osadzone prostopadle do płyty i przyspawane trzpienie (12).

Sposób wytwarzania płyt dźwiękochłonnych polega na umieszczeniu w formie górnej okładziny (1), ramy wykonanej z żeber (4) poprzecznych i żeber podłużnych oraz tworzywa przeznaczonego do spienienia, zamknięcia formy płytą stalową (11) zawierającą dolną okładzinę (3) i utworzeniu rdzenia (2) przez spienienie tworzywa.

(3 zastrzeżenia)

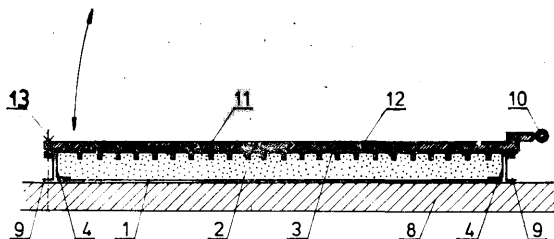


Fig. 7

E04b; E04B P. 174668 08.10.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Marian Pieprz).

Sposób zabezpieczenia otworów w stropach i płyta do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczenia otworów w stropach zwłaszcza przy budowie zakładów przeróbki węgla, polega na układaniu prostopadle do osi podłużnej otworu najpierw płyty z trzema sfazowaniami, potem jednej lub dwu płyt szerszych a następnie płyt węższych i jako ostatniej płyty z trzema sfazowaniami. Płyta do stosowania tego sposobu składa się z połączonych kształtownikami (1) ceowników (2) przykrytych ażurową blachą (3) pomostową, zawierających na obu końcach w dolnych półkach otwory (4), umożliwiające zamocowanie w nich rozłącznie od spodu, w odstępie przystosowanym do szerokości otworu w stropie, dystansowych kształtowników (5). (3 zastrzeżenia)

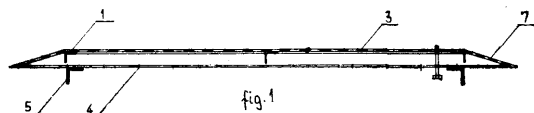


fig. 1

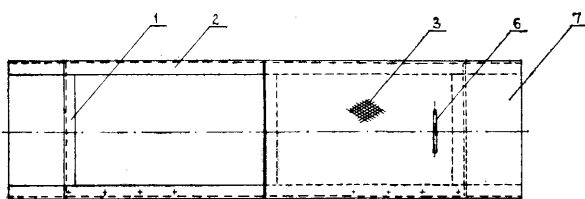


fig. 2

E04b; E04B P. 175124 26.10.1974

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Tadeusz Bilski).

Przegroda izolująca

Przedmiotem wynalazku jest przegroda izolacyjna służąca do ochrony - izolacji - przed przenikaniem niepożądanych dźwięków od urządzeń.

Przegroda według wynalazku zawiera ścianki działowe (1 i 2), przestrzeń próżniową (3), końcówkę-króciec (4) służący do podłączenia przewodów próżniowych (wypompowywania powietrza lub czynnika), wzmocnienia (5) oraz elastyczne połączenia (6) decydujące o odległościach między ściankami.

(6 zastrzeżeń)

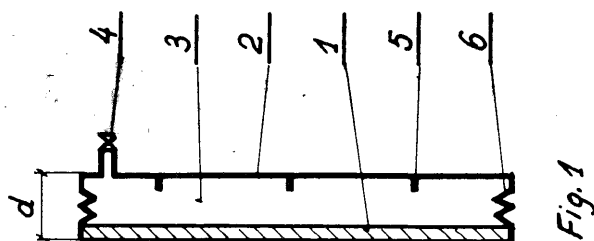


Fig. 1

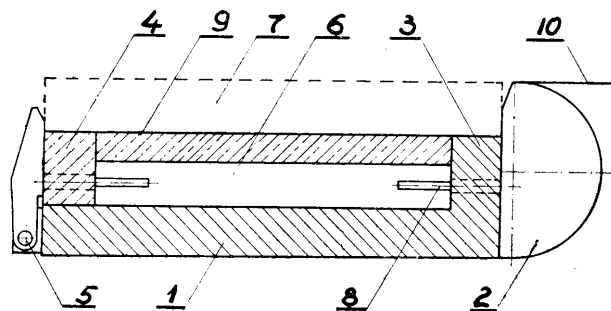
E04b; E04B P. 179218 T 29.03.1975

Kombinat Budowlany w Częstochowie - Zakład Produkcji Elementów Budowlanych, Lisów, Polska (Władysław Jędrasik).

Sposób wytwarzania elementów betonowych i żelbetowych oraz forma do stosowania tego sposobu

Istota wynalazku polega na tym, że rozformowanie elementów betonowych i żelbetowych następuje na skutek grawitacyjno-siłowego stopniowego odpajania formy, które jest wymuszone przez półkolisty kształt kołysek (2), powodujący toczenie się i obrót całej formy wokół chwilowej osi obrotu przemieszczającej się po podłożu (10). Forma wykonana jest w ten sposób, że jej bok wzdłużny (4) połączony jest przegubami (5) z [podkładem (1), natomiast oś obrotu formy znajduje się poza jej gabarytami i poniżej elementu prefabrykowanego (9).

Wynalazek ma zastosowanie do wytwarzania biegów schodowych KB-4 i KB-7. Można go również stosować do wytwarzania loggii i balkonów. (2 zastrzeżenia)



E21b; E21B P. 175064 24.10.1974

Przedsiębiorstwo GEologiczne, Warszawa, Polska (Maciej Raczkowski, Adam Kasprzycki).

Pluczka wiertnicza

Pluczka wiertnicza według wynalazku stosowana w wierceniach otworów wiertniczych metodą obrotową, którą stanowi zawieszina materiału ilastego w wodzie, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek obciążający w postaci pylistego magnetytu pochodzenia dymnicowego w ilości wagowej 20—65%.

(1 zastrzeżenie)

E21b; E21B P. 175065 24.10.1974

Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne, Łódź, Polska (Augustyn Kielar, Stanisław Gawrycha).

Urządzenie do chwytania rur wiertniczych

Narzędzie do chwytania rur wiertniczych, pozostawionych lub urwanych w otworach wiertniczych, składa się z pociągowej śruby (1) zakończonej w górnej części półsprzęgłem (2) i gwintowanej rury (3) osadzonej na gwintowanej tulei (5) ze szczękami (6). W dolnej części pociągowa śruba (1) ma stożkową rozpięrającą tuleję (7) podpartą oporowym łożyskiem (8) i nakrętkami (9 i 10). Przewód ratunkowy (13) zakończony półsprzęgłem (12) łączy się z gwintowaną rurą narzędzia i poprzez połączenie półsprzęgieł oraz obrót śruby następuje zaciśnięcie szczęk na wewnętrznej powierzchni rury wiertniczej. Narzędzie to może być stosowane do rur o różnych średnicach i na każdej głębokości otworu wiertniczego. (1 zastrzeżenie)

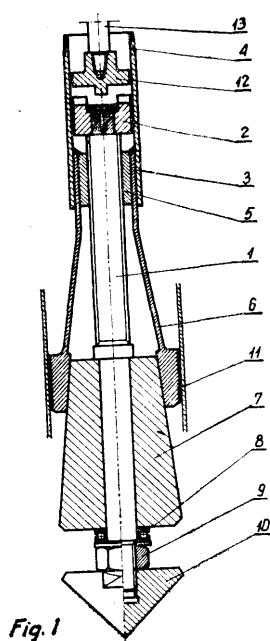


Fig. 1

E21b; E21B

P. 179524

11.04.1975

Pierwszeństwo: 23.04.1974 - RFN (nr P 24 19 470.5)

Salzgitter Maschinen AG, Salzgitter-Bad, Republika Federalna Niemiec (Notger Foerster).

Urządzenie do mocowania przewodów ciśnieniowych do łoża wiertarki do skał

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element odwracający (11), którego stykające się z przewodami ciśnieniowymi (10) części elementu są elastycznie podane w kierunku przesuwu, przy czym elementem odwracającym jest koło rowkowe (14), którego dno tworzy pierścień (19) podparty za pośrednictwem elementu sprężystego (20) z materiału piankowego poliuretanowego na piaście (18) koła pasowego (14). (6 zastrzeżeń)

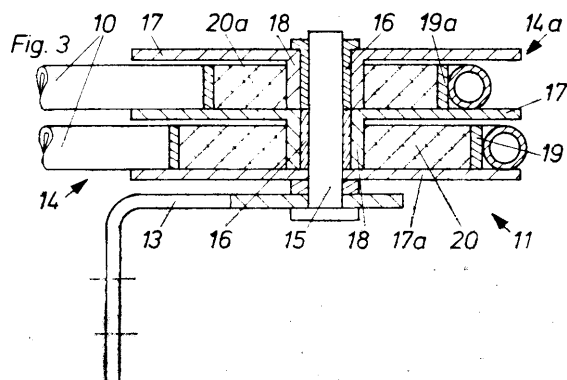


Fig. 3

E21b; E21B

P. 179552 T

11.04.1975

Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego, Krosno n/Wisłokiem, Polska (Jan Kruczek, Józef Zuzak, Jan Harmata, Stanisław Chrzanowski, Jan Kluz).

Maszt wydobywczy i sposób jego stawiania, stosowany zwłaszcza do odwiertów o niniejszej głębokości

Maszt wydobywczy stosowany zwłaszcza do odwiertów o mniejszej głębokości charakteryzuje się tym, że posiada przystawkę kołową w postaci układu dźwigni (6) z piastami (6a) połączonymi z jednej strony z typowym zestawem kołowym (8) a z przeciwnej

obrotowo z masztem zasadniczym (2) powyżej stopy (12) oraz posiada ogranicznik (14) najkorzystniej w postaci rurowego elementu stalowego o regulowanej długości, przy czym przystawka kołowa jest podnośnikiem dla masztu zasadniczego (2) w czasie jego stawiania, a podwoziem dla tego masztu w czasie jego przewożenia.

Sposób stawiania masztu polega na tym, że stopę (12) masztu (2) mocuje się obrotowo we wspornikach (13) fundamentu (10) a podnoszenie tego masztu wykonuje się w miejscu powyżej stopy (12) przez dosuwanie dźwigni (6) wraz z zestawem kołowym (8) w kierunku do masztu (2) pod wpływem naciągu liny (4) przechodzącej przez krążek zwrotny (17) w przystawce kołowej, przy czym wstępne nachylenie masztu (2) reguluje się śrubą regulacyjną (11) umieszczoną w wysięgniku (12b) stopy (12). (3 zastrzeżenia)

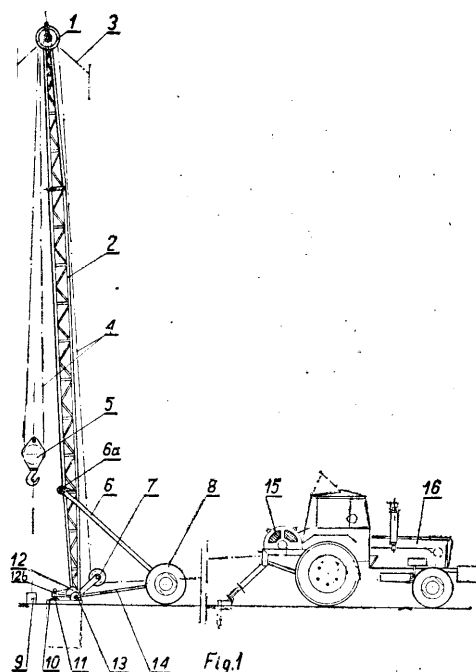


Fig. 1

E21c; E21C

P. 175145

26.10.1974

Kaiser Resources LTD, Oakland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Hydrauliczny sposób urabiania węgla o różnej twardości

Przedmiotem wynalazku jest sposób hydraulicznego urabiania węgla o różnej twardości, pochodzącego z pokładów o przeciętnej grubości.

Sposób polega na tym, że drąży się przynajmniej jeden chodnik poprzez pokład urabiania ku górze z nachyleniem przynajmniej około 5 stopni, prowadząc go do określonego punktu końcowego, przy czym w chodniku tym umieszcza się monitor hydrauliczny wychylony w pionie i poziomie, posiadający dyszę o średnicy wylotowej od 18 do 40 mm, który jest podłączony do źródła wody pod ciśnieniem, następnie wyrzuca się z dyszy monitora strumień wody pod ciśnieniem od około 35 at. do około 210 at. przy wydatku przepływu od ok. 1800 do ok. 10 000 l/min na ścianę węgla w celu urobienia go ze ściany i rozbicia na kawałki o różnej wielkości, następnie przenosi się urobiony i rozbity węgiel przez dalsze urządzenia rozdrabniające przed wytransportowaniem go z wyrobiska w celu rozdrobnienia większych brył na kawałki o średnicy maksimum 15 cm, po czym odprowadza się węgiel na układ koryt, znajdujący się w tym chodniku w celu odtransportowania węgla wraz z wodą pochodzącą z dyszy w postaci zawiesiny węgla i wody w stosunku węgla do wody od około 1:2 do około 4:1, przy czym dalsze rozdrabnianie następuje na rozdrabniającej kruszarce podajnikowej. (11 zastrzeżeń)

E21c; E21C P. 178237 T 21.02.1975

Kazimierz Krasiczyński, Alfred Kosiorowski, Jan Michałowski, Konrad Wanielista, Wrocław i Stanisław Wołczyk, Mieczysław Wierzchoń, Lubin i Andrzej Łuczak, Kraków oraz Jan Krasiczyński, Polskowie, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Stanisław Wołczyk, Mieczysław Wierzchoń, Alfred Kosiorowski, Konrad Wanielista, Andrzej Łuczak, Jan Michałowski, Jan Krasiczyński).

Sposób wybierania złóż **rud** o miąższości powyżej 6,0 m z podsadzką płynną

Sposób według wynalazku polega na uzyskiwaniu urobku w wyniku odstrzelenia otworów strzałowych odwierconych w ociosach i spagu wyrobisk korytarzowych i rozmieszczonych w postaci jednego lub kilku wachlarzy równoległych do skarpy wyrobiska eksploatawanego, przy czym zabiór jednego ostrzału ustala się w zależności od miąższości eksploatawanego złoża i odległości między skarpy wyrobiska eksploatacyjnego a tamą podsadzkową, tak aby ilość odstrzeżonego urobku utworzyła warstwę, z powierzchni której zabezpiecza się odsłonięty strop przy eksploatacji podkładów o niskiej i średniej miąższości.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 178664 T 11.03.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Ludwik Graca, Tadeusz Golisz).

Sposób aktywnego odprężania pokładów zagrożonych tapaniami pokładowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywnego zwalczania zagrożenia tapaniami pokładowymi i ich odprężania zwłaszcza w przypadku stwierdzenia strefy wzmożonych ciśnień w odległości mniejszej niż 10 m od czoła przodka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z obszaru, w którym węgiel lub inna skała znajduje się pod ciśnieniem większym od wytrzymałości (2) na jednoosiowe ściskanie usuwa się określoną objętość węgla. Najkorzystniej można to zrobić za pomocą zwierającego otworu (5), którego koniec powinien przechodzić poza strefę na odległość równą co najmniej 2 m. Następnie w bezpośrednim sąsiedztwie każdego otworu zwierającego wierce się otwór kontrolny z pomiarem objętości zwiercin. W zależności od rozmiarów strefy wzmożonych ciśnień wierce się taką ilość otworów zwierających aż kolejny otwór kontrolny wykaże brak strefy na głębokości 10 m od czoła przodka wyrobiska.

Sposób według wynalazku nadaje się do stosowania w każdym wyrobisku, a zwłaszcza w ścianach wyposażonych w obudowę zmechanizowaną, w których stwierdzono strefę w odległości mniejszej niż 10 m od czoła przodka.

(3 zastrzeżenia)

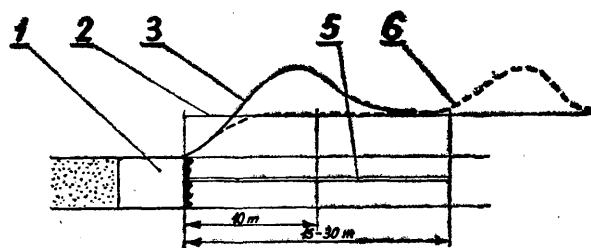


Fig. 1

E21c; E21C P. 179707 T 17.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Bochenek, Zdzisław Cieślak, Andrzej Katuski, Stanisław Piechota).

Sposób utrzymywania równowagi stanu naprężeń w skałach otaczających wyrobiska górnicze

Sposób według wynalazku polega na tym, że na znanej obudowie kotwicznej wykonanej wokół wyrobiska umieszcza się elastyczne zbrojenie w kształcie odrzwi, które stanowi najkorzystniej włókno szklane, umieszcza się między takimi odrzwiami rozpory z tego samego tworzywa co odrzwia, po czym zbrojenie nasycza się żywicami chemoutwardzalnymi, przy czym w czasie utwardzania się żywicy dociska się zbrojenie do otaczającego je górotworu.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 179708 T 17.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leon Gumiński, Zdzisław Cieślak, Michał Urbanik).

Sposób likwidowania filarów przyzawałowych w kopalniach głębinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozstrzeliwuje się skały spagowe pod przyzawałowymi filarami (1).

W tym celu pod tymi filarami odwierca się otwory strzałowe (3), które po załadowaniu materiałem wybuchowym (4) odpala się wskutek czego następuje rozdrobnienie skał spagowych pod filarem (1) oraz dolnej części samego filara.

(1 zastrzeżenie)

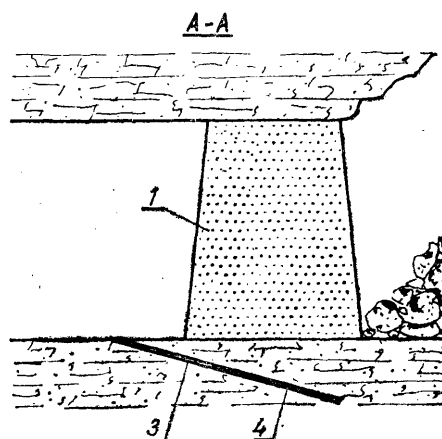


fig. 2.

E21c; E21C P. 179717 T 17.04.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jan Gąsiorek, Florian Domka, Julia Gołębiowska, Antoni Klemm).

Sposób mikrobiologicznej eksploatacji podziemnych złóż siarczanowych

Sposób mikrobiologicznej eksploatacji podziemnych złóż siarczanowych z udziałem anaerobowego szczepu *Desulfovibrio desulfuricans* prowadzi się w temperaturze 25–35°C, przy pH 6,5–7,5 przepuszczając przez środowisko reakcyjne gaz zawierający dwutlenek węgla. Jako pożywkę dla drobnoustrojów wprowadza się osady z oczyszczalni miejskich lub innych ścieków, które oprócz związków fosforu, azotu i potasu zawierają związki węgla przyswajalne przez bakterie stosowanego szczepu. Do zapoczątkowania reakcji mikrobiologicznego rozkładu złóż siarczanowych można stosować złożowe wody siarkowodorowe z zawartością bakterii *Desulfovibrio desulfuricans*.

(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 165930 T 17.10.1973

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Gieżyński, Stanisław Kaczmarczyk, Wojciech Kołodziński, Kazimierz Mlonka, Paulin Plutecki, Zygmunt Smoła, Tadeusz Wimmer, Jerzy Dymek).

Sposób wytwarzania okładzin górniczych do obudowy i utrzymania chodników w kopalniach

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu w masie betonowej kruszywa mineralnego i spoiwa cementowego odpadowymi płytami przemysłowymi, powstającymi przy produkcji cegieł cementowych z dodatkiem piasku naturalnego i mączki wapiennej, przy czym zawartość poszczególnych składników w masie betonowej wynosi: 45 do 55% wagowych odpadowych pyłów przemysłowych, 15 do 30% wagowych naturalnego piasku i 5 do 7% wagowych mączki wapiennej. (1 zastrzeżenie)

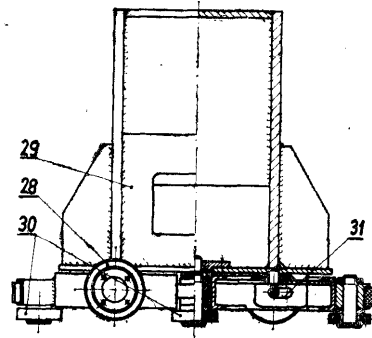


Fig. 3

E21d; E21D P. 174431 T 30.09.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Skoczyński, Bogdan Bonarowski, Kazimierz Franasik, Tadeusz Glazór, Leszek Mazurkiewicz, Wiesław Teleszyński).

Sposób wykonywania pionowych szybów górniczych drażnionych w zamrożonym górotworze

Sposób wykonywania pionowych szybów górniczych o przekroju kołowym, drażnionych w zamrożonym górotworze polega na tym, że co najmniej dwa szyby (1, 2) lokalizuje się w bezpośrednim sąsiedztwie w odległości osiowej nie mniejszej od sumy promieni ich przekroju poprzecznego i grubości obudowy każdego z nich a krąg otworów mrożeńiowych każdego z szybów (1, 2, 3) tworzy się z otworów zewnętrznych (5) i otworów wewnętrznych (6), przy czym otwory wewnętrzne (6) są wspólne dla dwóch sąsiednich szybów. Przodki szybów (1, 2, 3) w obszarze górotworu zamrożonego oraz obudowy (4) wykonuje się równoległe bądź ze stałym wyprzedzaniem wzajemnym, natomiast poniżej granicy (13) górotworu zamrożonego przodki (11) każdego z szybów i obudowę (8) wykonuje się równoległe i niezależnie bez wzajemnego wyprzedzenia, bądź wykonuje się wspólny przodek dla wszystkich szybów. (2 zastrzeżenia)

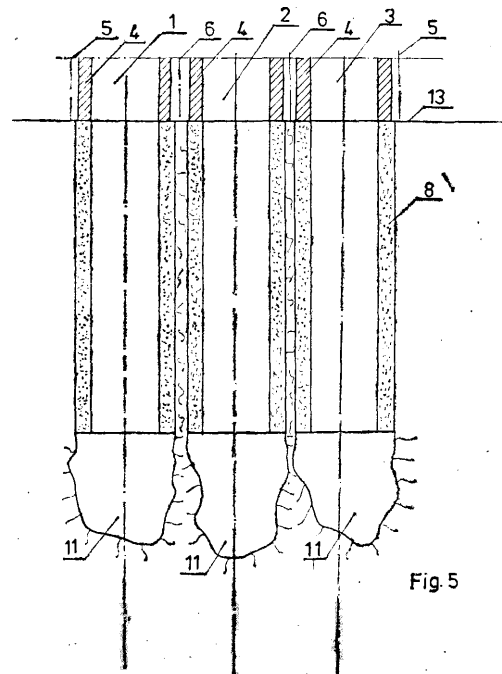


Fig. 5

E21d; E21D P. 173285 06.08.1974

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Maluciak, Zbigniew Dudziński, Franciszek Kucharski, Andrzej Bernady, Wojciech Pillich).

Linia montażowo-kontrolna stojaków hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest linia przeznaczona do montażu i kontroli stojaków hydraulicznych obudów zmechanizowanych a zwłaszcza stojaków teleskopowych stosowanych w wyrobiskach wysokich.

Istota linii montażowo-kontrolnej według wynalazku polega na tym, że jest ona złożona z kilku odcinków wykonanych w postaci ram jezdnych. Wokół tych odcinków są rozmieszczone robocze stanowiska (7) i montażowe stoły (8). Trzy montażowe odcinki (1), (2) i (3) rozmieszczone w kształcie litery „U”, a odcinek (4) jest usytuowany prostopadłe do odcinka (2). Odcinek (5) linii służy do kontroli montowanych stojaków. Na ostatnim odcinku (6) dokonuje się montażu końcowego. Po wszystkich odcinkach poruszają się montażowe wózki, których obieg zamknięty jest realizowany za pomocą podajników i uchylnych płyt sterowanych hydraulicznie, lub odbywa się po torach jezdnych wykonanych jako konstrukcja bez końca. Wózek montażowy charakteryzuje się tym, że na obydwu końcach i w środku ma zamocowane od dołu prowadnicze koła a obie ramy i nośna część (29) są wyposażone w podłużne wycięcia (31). (7 zastrzeżeń)

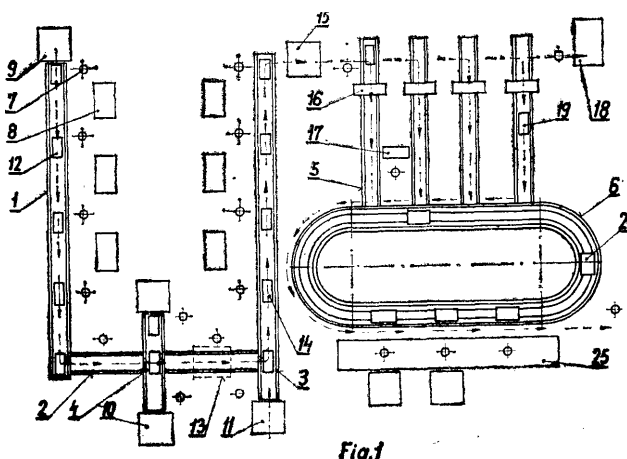


Fig. 1

E21d; E21D P. 174680 07.10.1974

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Żak, Franciszek Staniczek, Marian Gryc).

Sposób zabezpieczenia gładzi rdzennika stojaka lub przesuwnika hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia gładzi rdzennika górniczego stojaka lub przesuwnika hydraulicznego przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz działaniem korozji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na stalowy, ulepszony cieplnie rdzennik nakłada się powłokę niklową o zawartości do 20% fosforu o grubości do 50μ a następnie wygrzewa się w temperaturze do 600°C poczym hartuje się powierzchniowo i odpręża w temperaturze do 200°C . (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 179653 T 15.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Norbert Wypchol, Ignacy Słoma, Stanisław Głazewski, Henryk Wójcik).

Obudowa szerokich, prostokątnych wyrobisk górniczych

Obudowa szerokich, prostokątnych wyrobisk górniczych złożona z opinki i elementu podporowego zawieszono na kotwach oraz podparto stojakami charakteryzuje się tym, że ociosy wyrobiska opięte są okładziną ze stalowej, ogrodzeniowej siatki (6), a strop okładziną ze stalowej siatki (3), korzystnie o oczkach od 3 do 7 cm^2 , przytwierdzonej do górotworu kotwami (2), zwłaszcza wklejanymi, obsadzonymi pod kątem $\alpha=45-60^\circ$, a w osi wyrobiska zabudowany jest podciąg (1) ze stali kształtowej zaopatrzony w zamek (7), przy czym podciąg (1) jest na przemian podparty stojakami i podwieszony na kotwach (2), najkorzystniej w odstępach co 1 m. (1 zastrzeżenie)

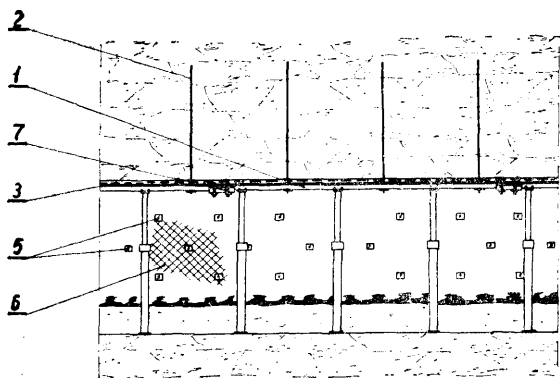


fig. 2

E21f; E21F P. 175128 26.10.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Jan Jasicki).

Szeregowy układ zabudowy wentylatorów promieniowych jednostronnie ssących w kopalnianych urządzeniach wentylacji głównej na powierzchni zwłaszcza w układzie dwu i trójwentylatorowym

Szeregowy układ zabudowy wentylatorów według wynalazku składa się z promieniowych jednostronnie ssących wentylatorów (1) zabudowanych w budynkach (2), wentylacyjnego kanału (3) połączonego z szybem (8), obiegowego kanału (4), wyrównawczych odcinków

(5), ssących czerpni (6), obrotowych klap (7) i montażowego urządzenia (9).

Osie odcinków wyrównawczych (5) oraz osie wentylatorów (1) ustawionych szeregowo po jednej stronie kanału (3) są skierowane pod kątem zbliżonym do kąta 60° w stosunku do osi wentylacyjnego kanału (3) co zapewnia prawidłowy przepływ powietrza. (2 zastrzeżenia)

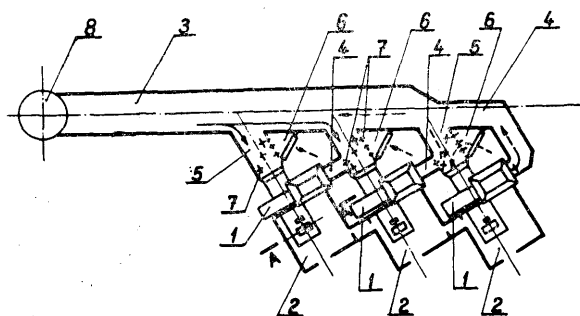


Fig. 1

E21f; E21F P. 175360 05.11.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska, (Ryszard Ślifierz, Aleksander Maciejowski, Zbigniew Ślifierz).

Zbiornik do materiałów ziarnistych i/lub granulowanych z zawartością frakcji lepkiej zwłaszcza do kamienia dolowego o dużym zanieczyszczeniu łem

Zbiornik według wynalazku jest przeznaczony do stosowania w gospodarce kamieniem dolowym w górnictwie.

Zbiornik zbudowany jest z dwóch części pojemnościowych o kształcie zbliżonym do stożków lub ostrosłupów ściętych połączonych ze sobą większymi podstawami, tworząc zbiornik kształtem przypominający budowę wielkiego pieca hutniczego. Otwór zasypowy znajduje się w części górnej, a otwór wylotowy w części dolnej.

Zbiornik posiada na powierzchni wewnętrznej przerwy (2) i uskoki (3), przy jednoczesnym nachyleniu elementów powierzchni ślizgowej, co zapewnia wysoką sprawność samoczynnego osuwania się przeładowywanego materiału. (4 zastrzeżenia)

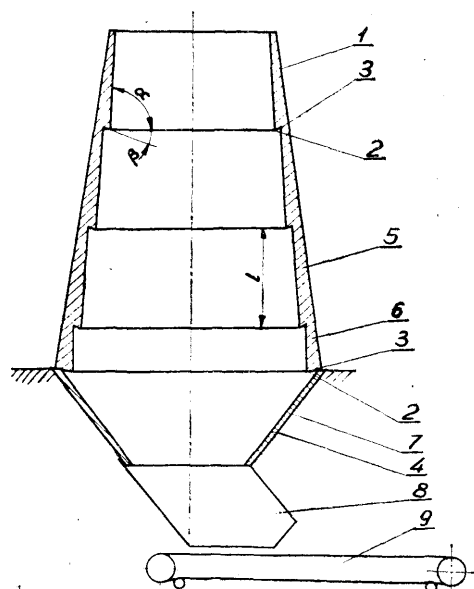


Fig. 1

E21f, F21F

P. 177873 T

07.02.1975

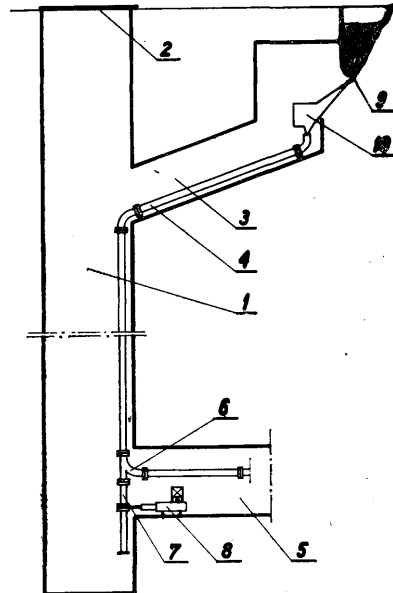
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Józef Soja, Jan Musialik, Henryk Sliwa, Tadeusz Mijał, Stanisław Rasiński, Antoni Sośnik).

Sposób zabezpieczenia rurociągu oraz instalacji do transportu mieszaniny podsadzkowej w szybie i otworach podsadzkowych przed zatankiem oraz instalacja na podszybiu lub pod otworem do uwalniania rurociągu w szybie w otworze, lunecie rurowej i strefie przyszybowej z mieszaniny podsadzkowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przypadku wybijania wody dodatkowej w oleju otwiera się zawór na odgałęzieniu rurociągu w części pionowej w pobliżu rzepia i wypuszcza się grawitacyjnie nieuspokojoną mieszaninę, która zasysa z części poziomego rurociągu znajdującą się tam podsadzkę.

Instalacja na podszybiu do uwalniania rurociągu w szybie, lunecie rurowej i strefie przyszybowej z mieszaniny podsadzkowej charakteryzuje się tym, że w miejscu wprowadzenia rurociągu podsadzkowego (4) z szybu (1) do poziomego wyrobiska będącego najgłębszym poziomem wydobywczym w szybie (1) zabudowane jest rozgałęzienie (6), które na końcu ma zawór upustowy (8) z mechanizmem regulującym.

(2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01b; F01B

P. 179440

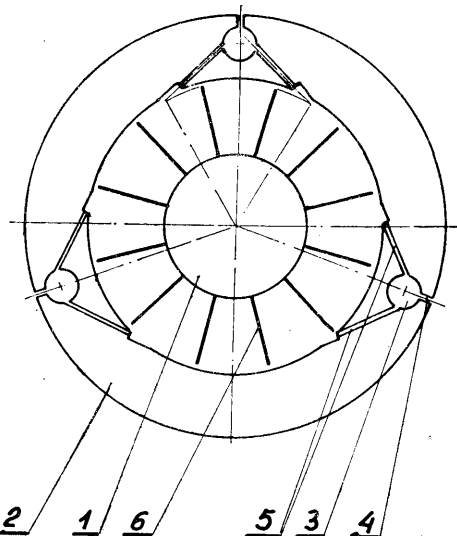
08.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Pizoń, Marek Gasiński).

Pneumatyczny silnik skokowy

Pneumatyczny silnik skokowy zawiera wirnik łopatkowy (1), ułożyskowany w obudowie cylindrycznej (2), w której są wykonane komory (3), połączone kanałami (4) z pneumatycznym układem zasilania. Komory (3) są wyposażone w dysze (5), nachylone pod kątem ostrym do osi symetrii komory (3) i wirnika łopatkowego (1), przy czym wyloty dysz (5) są usytuowane nad przestrzeniami międzyłopatkowymi wirnika (1). Ilość kmc (3) równa jest ilości faz silnika i wynosi co najmniej trzy. Oś symetrii każdej następnej komory (3) jest przesunięta względem osi symetrii łopatek (6) wirnika (1) o k/n podziałki kątowej łopatek (6), przy czym (k) oznacza numer kolejny komory (3) i jest określone zależnością $0 \leq k \leq n-1$, zaś (n) oznacza ilość komór (3).

(1 zastrzeżenie)



F01d; F01D

P. 179586

12.04.1975

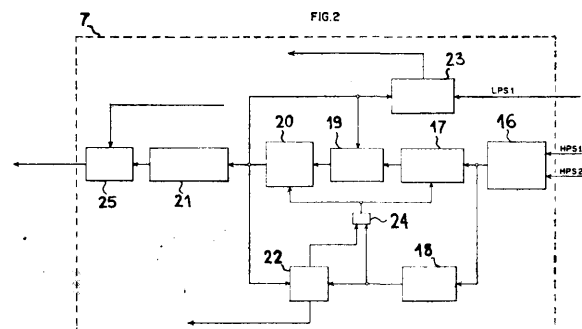
Pierwszeństwo: 12.04.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 460, 369)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Bruce Dean Taber, Michael John Cronin).

Urządzenie do sterowania turbiną okrętową

Urządzenie do sterowania turbiną okrętową, zwłaszcza w parowych silnikach okrętowych, zawiera układ (7) automatycznego sterowania nawrotem obejmujący co najmniej jedno wejście (16) dla sygnału (HPS1, HPS2) reprezentującego prędkość wału, zespół (17) reagujący na wejściowy sygnał prędkości wału dla wykrywania stanu prędkości zerowej wału turbiny, zespół (20) ustalania położenia zaworu, dostarczający sygnał dyspozycji ustalania położenia zaworu w odpowiedzi na sygnał z układu (17) wykrywania prędkości, zespół (18) reagujący na wejściowy sygnał prędkości dla wykrywania nawrotu wału turbiny, przy czym sygnał wyjściowy z zespołu (18) wykrywania nawrotu stanowi sygnał zerujący dla zespołu (17) wykrywania prędkości zerowej i zespołu (20) ustalania położenia zaworów po wykryciu nawrotu wału turbiny.

(8 zastrzeżeń)



F01n; F01N

P. 175618

06.11.1974

Pierwszeństwo: 07.11.73 - RFN (nr 23 55498.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania gąbczastej masy ceramicznej

W celu wytworzenia gąbczastej kształtki ceramicznej jako nośnika dla katalizatorów do oczyszczania gazów odlotowych z silników spalinowych łączy się ze sobą zasyp kulowy z kulek polistyrenowych przez powierzchnię zetknięcia z utworzeniem rusztowania kulowego, którego puste przestrzenie wypełnia się całkowicie wodną zawiesiną materiału ceramicznego. Stosuje się kulki ze spienionego polistyrenu. Kulki polistyrenowe łączy się ze sobą przez przeprowadzenie ich powierzchni w stan plastyczny. Wypełnione materiałem ceramicznym rusztowanie kulowe suszy się w temperaturze 20—95°C. Kulki polistyrenowe usuwa się z wysuszonej kształtki. Pozostałe rusztowanie ceramiczne praży się w temperaturze 1000—1500°C. (12 zastrzeżeń)

F01n; F01N

P. 179781 T

19.04.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Dirsa, Lucjan Darocha, Tadeusz Mańczak).

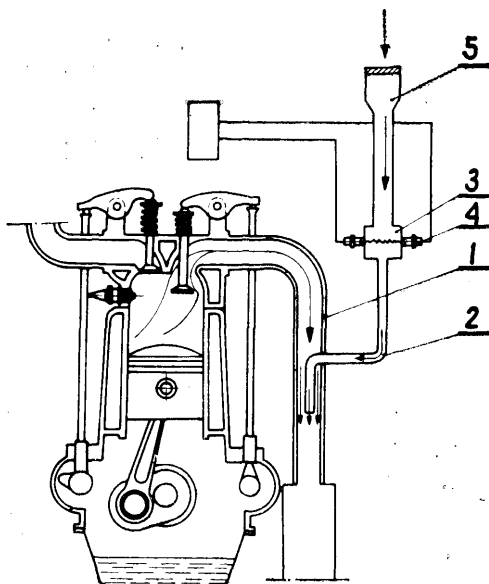
Sposób pozbawiania niektórych szkodliwych składników z gazów spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania z gazów spalinowych niektórych szkodliwych składników i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Istota wynalazku polega na tym, że powietrze z otoczenia doprowadza się przewodem (2) do przestrzeni (3), w której znajdują się dwie elektrody (4) i z chwilą włączenia prądu następują wyładowania elektryczne w wyniku czego zostaje zjonizowane powietrze i powstaje ozon, który utlenia niektóre szkodliwe składniki gazów spalinowych. Prąd elektryczny do elektrod doprowadza się z cewki zasilającej systemem zapłonowym silnika lub z innych źródeł i przy użyciu znanego sposobu przekazywania prądu elektrycznego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu wyposażone jest w rurę wydechową (1) pojazdu lub w inny przewód odprowadzający gazy spalinowe, zaopatrzoną w przewód (2) doprowadzający powietrze z otoczenia do przestrzeni (3), w której znajdują się dwie elektrody (4). W końcowej części przewodu doprowadzającego powietrze wmontowany jest dodatkowy przewód wlotowy (5) powietrza zaopatrzonego w filtr.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym. (2 zastrzeżenia)



F02b; F02B

P. 177207

08.01.1975

Pierwszeństwo: 11.02.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 441284)

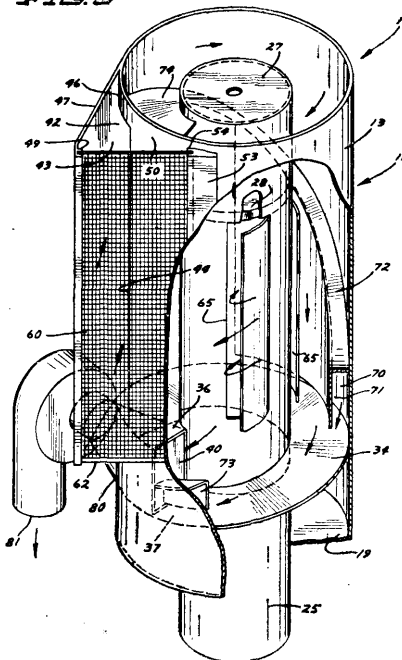
Levis A. Borsheim, Fargo, Stany Zjednoczone Ameryki (Levis A. Borsheim).

Filtr powietrza do usuwania cząstek stałych zanieczyszczeń ze strumienia powietrza oraz sposób usuwania cząstek stałych zanieczyszczeń ze strumienia powietrza

Filtr powietrza zwłaszcza do silnika spalinowego zawiera zewnętrzną, zakrzywioną ściankę (13), oddzielającą środkową komorę z wlotem (42) powietrza do tej komory przylegającą do ścianki zakrzywionej (13) oraz element (25) tworzący odprowadzający przewód powietrzny umieszczony w komorze centralnej tak, że wyznacza zakrzywiony wokół niego tor przepływu strumienia powietrza. Element (25) ma co najmniej jeden wlot (65) na powietrze przepływające dośrodkowo z toru przepływu, oraz kanał (70) usytuowany przy wewnętrznej powierzchni zakrzywionej ścianki (13) zewnętrznej, zaś element (25) oraz kanał (70) mają oddzielne wyloty (80).

Sposób usuwania cząstek stałych zanieczyszczeń ze strumienia powietrza, polega wg wynalazku na tym, że zasysa się przez otwór strumień powietrza zanieczyszczony obcymi cząstkami stałymi, kieruje się strumień powietrza po zakrzywionym torze dla wywołania działania odśrodkowego oddzielającego cząstki stałe z głównej części strumienia powietrza, a następnie oddziela się wytrącone cząstki zanieczyszczeń i usuwa je z filtra oraz wyprowadza się główny strumień powietrza do zasilania oczyszczonym powietrzem. (16 zastrzeżeń)

FIG. 3



F02b; F02B

P. 177394 T

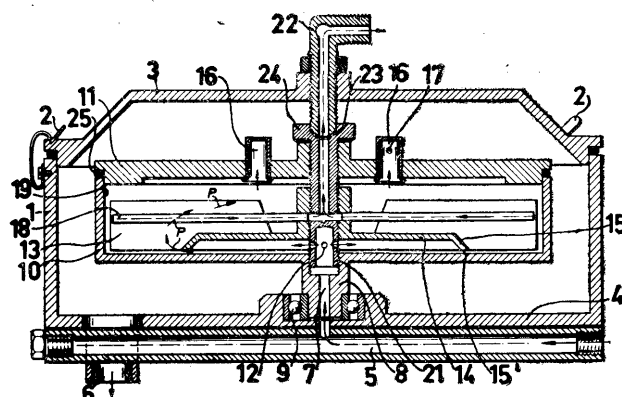
17.01.1975

Michał Gwiazda, Sośnicowice, Polska (Michał Gwiazda).

Silnik spalinowy z wirującym tłokiem oraz sposób pracy

Silnik spalinowy według wynalazku ma wirujący tłok (6) umieszczony w cylindrze na własnej osi tak, że jego dwa końce stykają się z gładzią cylindra, tworząc dwie komory (5) ssania i sprężania, pracy i wydechu oraz dwie komory zapłonowe (4) utworzone

przez głowicę tłoka wirującego (14) i łopatki pracy i wydechu (2, 7) oraz łopatki ssania i sprężania (3 i 8) umocowane wahadłowo w ścianie cylindra skierowane swymi końcami ku sobie. Cylinder jest zamknięty dwoma pokrywami przylegającymi do bocznych ścian tłoka wirującego. W pokrywach umocowane są łożyska w których jest osadzony wał tłoka wirującego (10), w którym znajdują się kanał chłodzenia (11) i kanał wydechu spalin (12). Czopy łopatek osadzonych na łożyskach w pokrywach cylindra wychodzą na zewnątrz obudowy cylindra. Na czopach łopatek są zamocowane ramiona sterujące ruchem łopatek, poprzez tłoki kopiujące. Sposób pracy silnika spalinowego wg wynalazku polega na tym, że przy każdym obrocie tłoka wirującego wokół własnej osi następują dwa cykle pracy. Komory robocze mają różną pojemność przy czym komora ssania i sprężania ma większą pojemność od komory pracy i wydechu spalin. Silnik może pracować na różnych rodzajach paliwa przy różnych systemach zapłonowych i może być łączony w bloki po kilka cylindrów. (2 zastrzeżenia)



F02b; F02B

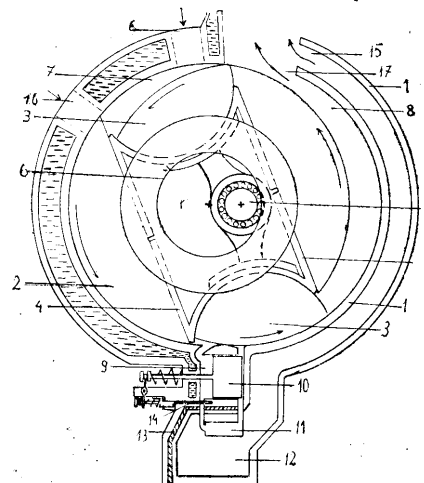
P. 178635 T

10.03.1975

Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz, Średnia Wieś, Polska (Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz).

Silnik ciepno-spalinowy

Silnik według wynalazku ma obudowę (1), wirnik (2) i dwa tłoki (3) robocze umieszczone w wycięciu wirnika, ułożyskowane mimośrodowo do osi obrotu wirnika na korbie nieruchomo osadzonej w obudowie. Podczas jednego pełnego obrotu wirnika każdy z tłoków wykonuje ssanie, sprężanie pracę i wydech. Ssanie i częściowe sprężanie odbywa się wewnątrz obwodu wirnika w komorze ssania (7). Komora ssania (7) poprzez komorę zimnego sprężania (9), zawór (14) współpracujący z tłoczkiem przepychającym (10), wymiennik (11) umieszczony w komorze spalania (12), w którym następuje podgrzanie sprężonego powietrza, łączy się z komorą roboczą (8). Komora robocza (8) jest dłuższa od komory ssania (7). (9 zastrzeżeń)



F02b; F02B

P. 177862

07.02.1975

Pierwszeństwo: 08.02.1974 - Szwecja (nr 7401739-3)

AB Serbol 139, Sztokholm, Szwecja.

Urządzenie do oczyszczania oleju

Urządzenie do oczyszczania oleju typu wirówkowego zawiera wirnik (10) zamocowany w obudowie (1) zaopatrzonej w pokrywę (3). Wirnik (10) ma dysk (14) posiadający skierowaną w dół część (15) zewnętrzną, korzystnie w kształcie stożka, tworzący z wewnętrzną powierzchnią dna wirnika (10) przestrzeń dla oleju połączoną z centralnym otworem wlotowym (12) oleju. Pomiędzy częścią (15) i zewnętrzną powierzchnią dna wirnika (10) znajduje się szczelina (15') dla promieniowego przepływu oleju.

Pokrywa (11) wirnika ma dwie lub więcej końcówki (16) usytuowane w odległości od osi wirnika mniejszej niż promień wirnika (10). Końcówki (16) mają otwory (17) usytuowane tak, że powodują styczny kierunek wypływu oleju.

Urządzenie ma łopatki (13) połączone z dyskiem (14) oraz rury (18) ssące rozciągające się od osi wirnika w pobliże ściany (19). (5 zastrzeżeń)

F02b; F02B

P. 180939

05.06.1975

Jan Sojka, Warszawa, Polska (Jan Sojka).

Silnik spalinowy

Silnik spalinowy według wynalazku ma cylinder z tłokiem nasadzonym na drążek, którego pokrywa i dno zaopatrzone są w samoczynne zawory zwrotne ssące i zawory tłoczące. Cylinder jest połączony poprzez komorę spalania, komorę przetwarzania, w której następuje mieszanie gazów spalinowych z parą wodną przetwarzaną z wody tłoczanej przez cylinder do pompowania wody, ze zbiornikiem na przetworzone gazy spalinowe i komorami napędowymi. Komora na-

pedowa ma skrzydło wirujące (1) przymocowane do dna (7) osadzonego na wale korbowym, współpracujące z klinem rozdzielczym (2) zaopatrzonym w sprężynę (3). W ścianie bocznej (7) komory napędowej znajduje się otwór wlotowy (4) i otwór wylotowy (5) dla przetworzonych gazów spalinowych.

(6 zastrzeżeń)

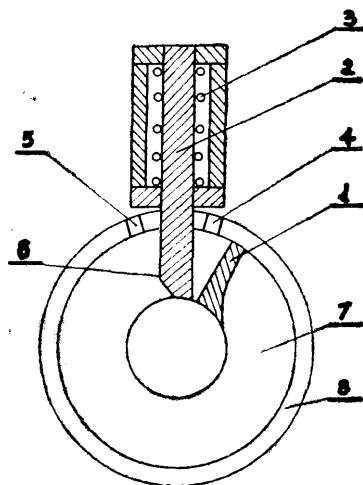


Fig. 2

F02b; F02B

P. 181119 T

10.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Dobek, Józef Walczak).

Urządzenie do oczyszczania osłony chłodnicy silnika spalowego, zwłaszcza silnika kombajnu zbożowego

Urządzenie według wynalazku ma, umieszczony na azurowej osłonie (1) chłodnicy (2) silnika, elektryczny silniczek (3) zasilany energią z akumulatora (7). Na wale (4) silniczka (3) jest osadzone sprężyste ramie (5) z połączoną z nim zawiasowo szczotką (6). Elektryczny obwód silniczka (3) jest zamykany lub przerywany za pomocą czujnika (9) temperatury, umieszczonego w chłodnicy (2) silnika spalowego. (1 zastrzeżenie)

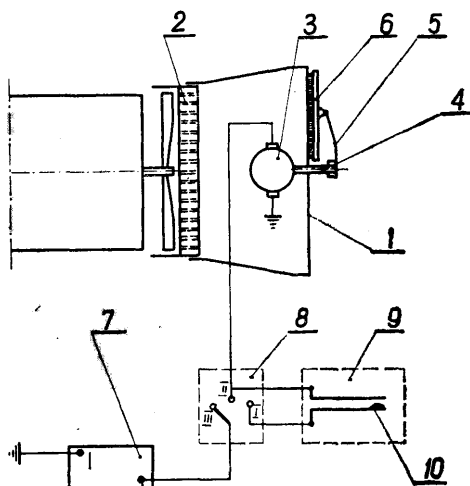


Fig. 1

F02f; F02F

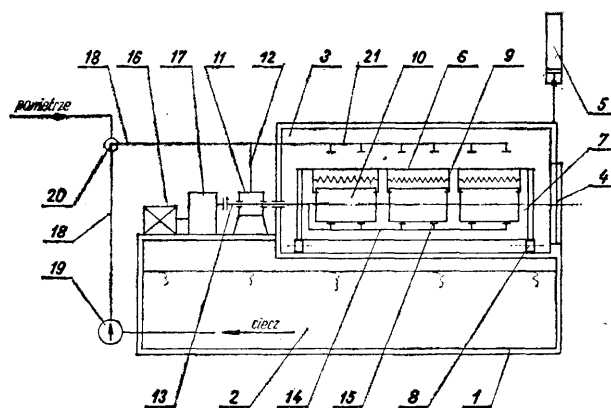
P. 174875

17.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Zbigniew Foltyniewicz).

Urządzenie do mycia głowic silników spalinowych

Urządzenie do mycia głowic silników spalinowych, a zwłaszcza przestrzeni wodnych w głowicach wyróżnia się tym, że mechanizm myjący ma pierścień (11), do którego promieniowo podłączony jest przewód (12) doprowadzający ciecz myjącą lub powietrze osuszające, wydrążony wał (13) osadzony obrotowo w pierścieniu (11), przy czym na odcinku wewnątrz pierścienia (11) wał (13) posiada otwory, kolektor (14) połączony z wałem (13) oraz dysze (15) rozmieszczone na kolektorze (14), wtryskujące ciecz myjącą lub powietrze osuszające do przestrzeni wodnych w głowicach, przy czym wydrążony wał (13) obracany jest silnikiem elektrycznym (16) umieszczonym wraz z przekładnią (17) z drugiej strony pierścienia (11) niż komora mycia (3), a dysze (15) znajdują się w minimalnej odległości od wlotów do przestrzeni wodnych. (1 zastrzeżenie)



F02m; F02M

P. 131496

24.06.1975

Pierwszeństwo: 24.06.1974 Włochy (nr 51712-A/74)

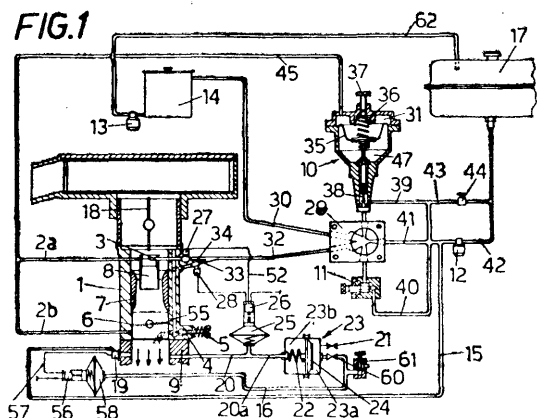
Consiglio Nazionale Delle Ricerche, Rzym, Włochy.

Urządzenie do sterowania stosunkiem paliwa do powietrza w silnikach spalinowych z regulowanym zapłonem

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie w silnikach spalinowych o dowolnej kombinacji tłoków i dowolnej mocy.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że od głównej rury (42) zasilającej płynnym paliwem za pomocą głównej pompy zasilającej (12), są odgałęzione trzy rury, wszystkie wylotami skierowane do wewnętrznej komory fluidatora (29). Przez pierwszą z tych rur (41) jest dostarczany strumień o stałej wielkości przepływu, przez drugą rurę (40) jest dostarczany strumień paliwa o stałej lecz nastawialnej wielkości przepływu, a przez trzecią rurę (39) jest przenoszony strumień o zmiennej wielkości przepływu sterowanej przez czuły na ciśnienie zawór sterujący (10), reagujący na wypadkową wartość podciśnienia w rurze paliwowej (1) pobieraną po stronie wlotowej i wylotowej przepustnicy (6). Wewnętrzna komora fluidatora ma dwie kryzy wylotowe, z których pierwsza połączona jest ze zbiornikiem zwrotnym (14) za pomocą rury (30), zaś druga połączona jest z rurą (32), od której odgałęzione są dwie rury (33, 34), z których pierwsza zakończona jest dyszą (3) wtrysku paliwa, umieszczoną po stronie wlotowej przepustnicy (6), a druga jest bezpośrednio wylotem skierowaną na przepustnicę (6) od jej strony wlotowej i wylotowej. Obie te ostatnie rury (33, 34) zaopatrzone

są w zawory (27, 28) normalnie otwarte lecz zamykane przez sterujący nimi pneumatyczny przetwornik podciśnieniowy (25), reagujący na stopień próżni we wnętrzu wlotowego kolektora (9) paliwa cylindra silnika, po stronie wylotowej przepustnicy (6). (8 zastrzeżeń)

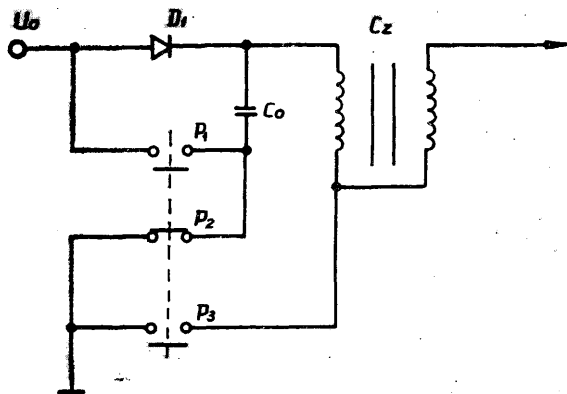


F02p; F02P P. 181038 T 07.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Karol Jerzy Swierc, Karol Janusz Swierc).

Układ przyspieszający gromadzenia energii magnetycznej w cewce

Układ przyspieszający gromadzenie energii magnetycznej w cewce zwłaszcza dla układu zapłonowego zawierający cewkę (C_2) i klucz (P_3) posiada wg wynalazku pomiędzy cewką (C_2) a źródłem prądu (U_0), włączony za pomocą dodatkowego klucza (P_1), kondensator (C_0) ładowany przez diodę (D_1) i drugi dodatkowy klucz (P_2). (1 zastrzeżenie)



F03g; F03G P. 175026 22.10.1974

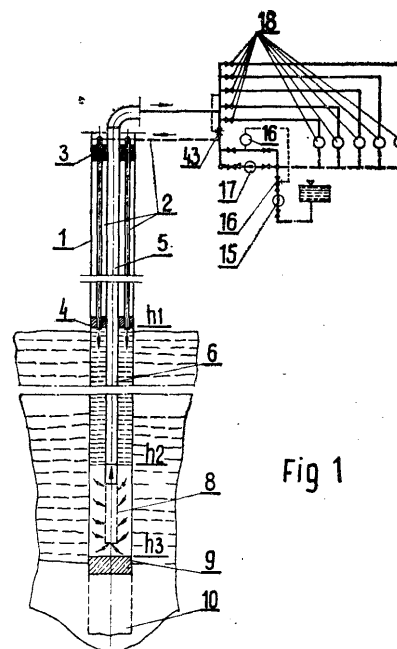
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Mieczysław Cygan, Krzysztof Schoeneich, Tadeusz Nawrot, Emilian Weroński).

Sposób wykorzystania naturalnych zasobów ciepła ziemi i zespół urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób wykorzystania naturalnych zasobów ciepła ziemi polega na wydobywaniu gorących płynów z głębin ziemi i przetłaczaniu ich bezpośrednio do odbiorników energii cieplnej, oczyszczając je w zespołach kolumn absorpcyjnych z soli i surowców mineralnych. W wypadku nadmiernie wysokich temperatur stosuje się dodatkowe zespoły wymienników przeciwprądowych. Eksploatując kilka otworów geologicznych, do części z nich zwraca się wykorzystane płyny wydobyte z głębi ziemi, w celu zwiększenia skuteczności

pracy otworów, z których płyny te są pobierane. Poprawę napływu płynów do eksploatowanych otworów uzyskuje się poprzez wykonywanie mikrowybuchów podziemnych w strefach płynonośnych.

Zespół urządzeń do stosowania tego sposobu, składający się z otworów wiertniczych (1) wykonanych w czasie poszukiwań wiertniczych, charakteryzuje się tym, że do wnętrza otworu (1) zamontowany jest zespół rur tłocznych (2) zakończony głowicą wymiennika (4), rurą ssącą (5) zakończoną w części dolnej perforacją (8), zamknięciem szczelnym (9) zamontowanym w otworze powyżej perforacji rury wiertniczej (10) oraz zamknięciem (3) otworu górnego. (20 zastrzeżeń)

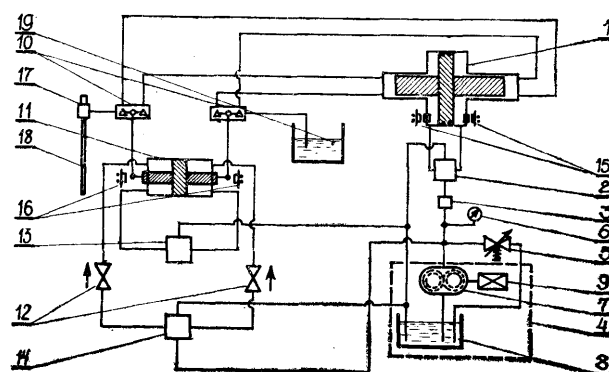


F04b; F04B P. 173603 21.08.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kowalczyk, Andrzej Paźewicz, Marian Kamiński, Jan Klawiter).

Układ pompowy do zasilania kolumny chromatograficznej zwłaszcza w wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej

Przedmiotem wynalazku jest układ do zasilania kolumny chromatograficznej, zwłaszcza w wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej, składający się z pompy wyporowej dwustronnego działania o napędzie hydraulicznym, układu napędzającego pompę wyporową oraz układu sterującego pracą pompy, który charakteryzuje się tym, że pompa wyporowa (1) połączona jest z jednej strony poprzez rozdzielacz elektromagnetyczny (2) i regulator przepływu oleju (3) z ukła



dem napędowym (4) pompy wyporowej (1), zaopatrzonym na wyjściu w zawór przelewowy (5) i manometr (6), zaś z drugiej strony poprzez zawór dwustawny (10) z siłownikiem (11), korzystnie hydraulicznym, połączonym z rozdzielaczem (13) o zaślepionym wejściu i z rozdzielaczem (14), który połączony jest z układem (4), przy czym jeden z zaworów dwustawnych (10) połączony jest poprzez dozownik (17) z kolumną chromatograficzną (18), zaś drugi zawór (10) połączony jest ze zbiornikiem (19) fazy ruchomej. (1 zastrzeżenie)

F04b; F04B

P. 175842

22.11.1974

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Lech Zapalowski, Anatol Pielaszkiewicz).

Układ do automatycznego sterowania odciażania i odprowadzania cieczy ze stopni sprężarki

Układ według wynalazku posiada zainstalowany na przewodzie doprowadzającym powietrze sterujące do zaworów (3) odciażających zawór elektropneumatyczny (1), rozdzielający połączony z elektrycznym układem (4), który steruje ten zawór i sprężarkę. (1 zastrzeżenie)

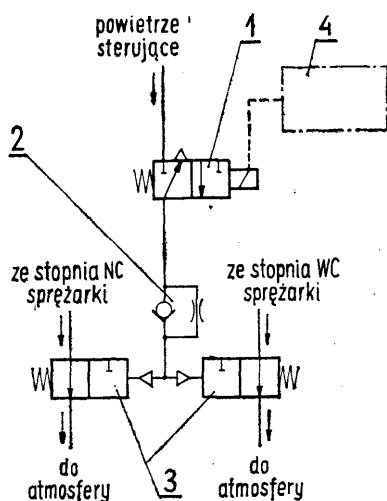


Fig. 1

F04b;

F04B

P. 179349 T

04.04.1975

G05d; G05D

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia-Oksywie, Polska (Stanisław Grabowski, Stanisław Madej, Eugeniusz Łowiec).

Układ sterujący odpompowywaniem wody morskiej z okrętu

Układ sterujący według wynalazku ma czujniki poziomu wody górny (2) i dolny (3) zainstalowane w przedziałach wodoszczelnych i dołączone do źródła prądu (1) oraz do układu pamięci (5). Podłączony do pamięci (5) wzmacniacz sterujący (6) steruje, przekazywaniem (7) załączającym zawór elektropneumatyczny w danym przedziale. Zawór elektropneumatyczny steruje z kolei zaworem ssącym zainstalowanym również w danym przedziale wodoszczelnym. Za pomocą sumy logicznej (8) podłączonej do układu pamięci (5) każdego przedziału wodoszczelnego i wzmacniacza (9) zostaje wysterowany przekaznik lub stycznik (13), który steruje pompą odpompowującą wodę za burtę aż do obniżenia poniżej dolnego poziomu czujnika. (1 zastrzeżenie)

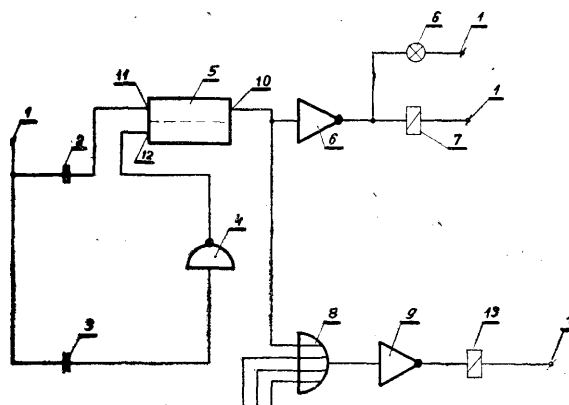


Fig. 1

F04b; F04B

P. 181022

06.06.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1974 - Wielka Brytania (nr 25543/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Roy Ernest Edwards).

Zespół pompy głównej do układu hamulcowego pojazdów mechanicznych

Zespół pompy głównej do układu hamulcowego pojazdów mechanicznych, w którym oddzielne pompy główne połączone są kanałem przetłocznym, przez który łączą się przestrzenie ciśnieniowe pomp gdy pompy pracują jednocześnie a łączność między przestrzeniami ciśnieniowymi jest odcinana zaworem przetłocznym, kiedy jedna pompa działa samodzielnie, charakteryzuje się tym, że zawór przetłocznym znajduje się w kanale przetłocznym (35) i zawiera bezsprężynowy człon zaworowy (39) współpracujący z jednym z dwóch rozstawionych gniazd zaworowych (38) w celu przerywania łączności między przestrzeniami ciśnieniowymi (33), gdy jedna pompa (1), (2) pracuje samodzielnie, a bezsprężynowy człon zaworowy znajduje się w pozycji neutralnej, z dala od obu gniazd, gdy pompy główne działają jednocześnie. (5 zastrzeżeń)

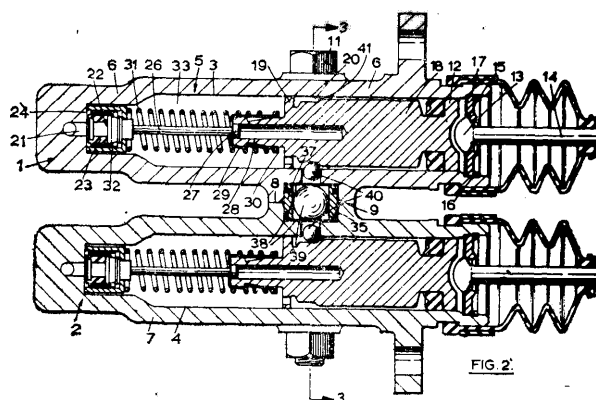


FIG. 2

F04b; F04B

P. 181241 T

14.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 177462

Kombinat Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Władysław dołiński).

Wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna

Wynalazek dotyczy wielotłokowej osiowej pompy hydraulicznej o stałym lub zmiennym wydatku, która może być stosowana również jako silnik hydrauliczny. Istota wynalazku polega na przegubowym połączeniu tłoczyska z tłokiem wielotłokowej osiowej pompy hydraulicznej wg zgłoszenia P. 177462. Tłok (10) jest

cienkościenną tuleją, wewnątrz której jest osadzone oddzielne gniazdo (13) z zawalcowaną kulą tłoczką (2) podobnie jak przeciwległe kule tłoczkowe, które są zawalcowane w gniazdach (1) ułożonych na powierzchni czołowej wału napędowego. (7 zastrzeżeń)

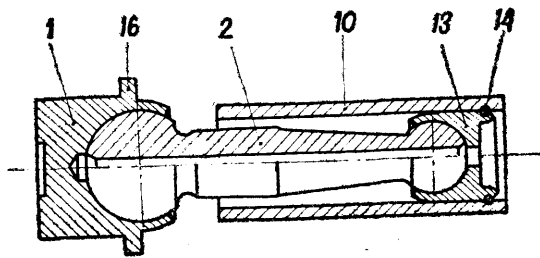


Fig. 2.

F04b; F04B

P. 181512 T

23.06.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Brzeg, Polska (Władysław Skobelski).

Tłok obrotowy pompy śrubowej i sposób jego wykonywania

Tłok obrotowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest z rury (1) wyprofilowanej na zarys śrubowy, która ma z jednej strony człon przegubu (2) służący do przenoszenia napędu, a z drugiej strony otwór rury zakryty jest krążkiem (3).

Sposób wykonania tłoka wg wynalazku polega na wtłaczaniu odcinka rury (1) za pomocą tłoczyska (8) ruchem posuwistym z jednoczesnym obrotem do formy (4), przy czym rura (1) prowadzona jest z jednej strony przez tuleję (5) i trzpień (6) a z drugiej przez rdzeń (7). (5 zastrzeżeń)

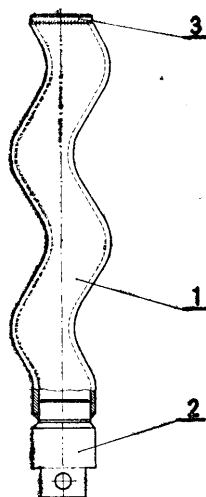


Fig. 1

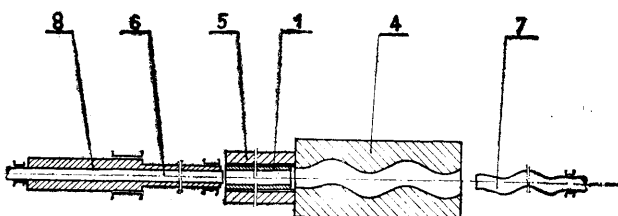


Fig. 2

F04c; F04C

P. 181653 T

30.06.1975

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus, Polska (Roman Zalewski).

Maszyna hydrauliczna, zwłaszcza pompa zębata

Maszyna hydrauliczna, według wynalazku, w której wałek napędzającego koła zębatego jest uszczelniony na wyjściu za pomocą obrotowego uszczelnacza pierścieniowego typu Simmera, charakteryzuje się tym, że pierścień Simmera jest założony wargą na zewnątrz i spełnia rolę zaworu przelewowego lub pierścień Simmera jest założony wargą do wewnątrz, a w wałku koła zębatego napędzanego jest umieszczony zawór kulkowy spełniający rolę zaworu odcinającego. Koło zębate napędzane ma budowę zewnętrzną symetryczną i może być ustawione do innego położenia, w którym zawór kulkowy spełnia rolę zaworu odcinającego. (6 zastrzeżeń)

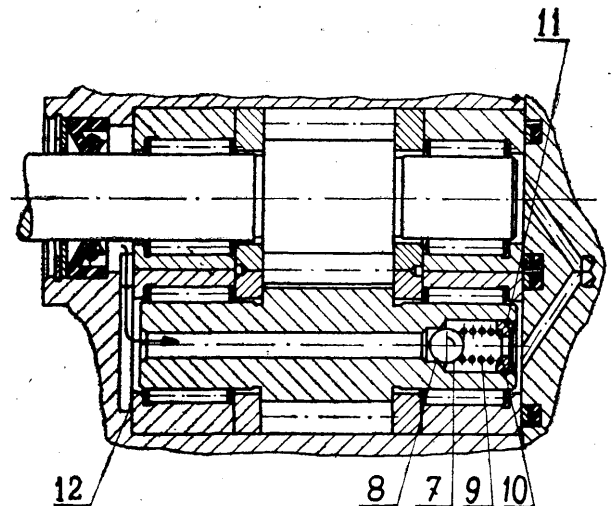


FIG. 3

F04d; F04D

P. 174617

05.10.1974

Instytut Techniki Cieplnej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

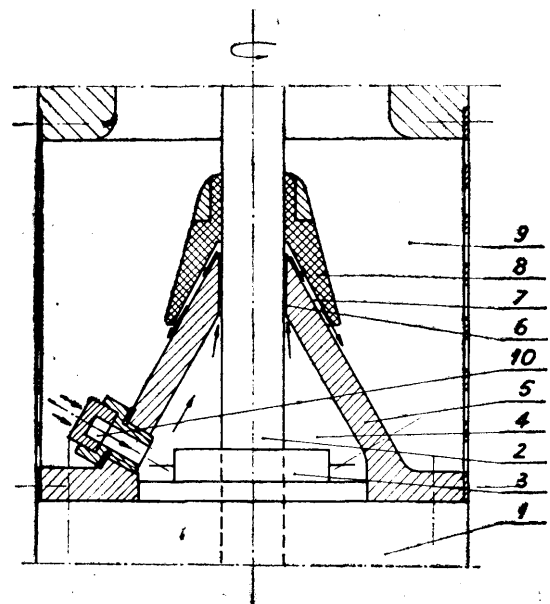


Fig. 1.

Konstrukcja elementu wlotowego wirowej pompy głębinowej

Konstrukcja elementu wlotowego wirowej pompy głębinowej, zwłaszcza do pompowania cieczy zanieczyszczonej ciałami stałymi, według wynalazku, ma zamocowaną na wale (2) powyżej stożkowej części korpusu wlotu (5) pompy głębinowej (9) elastyczną uszczelkę (8), która wraz ze stożkową powierzchnią korpusu wlotu tworzy szczelinową pompkę odśrodkową. W dolnej części stożkowego korpusu wlotu (5) zamocowane są filtry (10). (1 zastrzeżenie)

F04d; F04D

P. 175161

28.10.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

Mechaniczne uszczelnienie wałów obrotowych

Mechaniczne uszczelnienie wałów obrotowych, zwłaszcza wałów pomp wirowych, posiadające parę cierną, charakteryzuje się tym, że na wale (1) zamocowany jest wirujący pierścień cierny (4) w elastycznym elemencie osadczym (5), którego ruch poosiowy ograniczony jest pierścieniem oporowym (6), przy czym elastyczny element osadczy (5) ukształtowany jest tak, że tworzy odrzutnik (8). (2 zastrzeżenia)

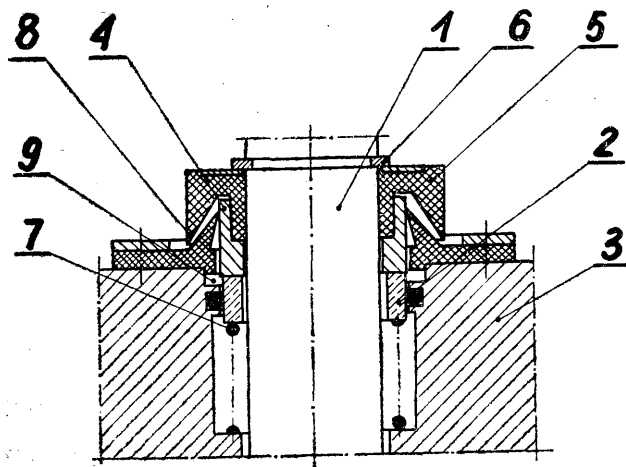


fig.1

F04d; F04D

P. 177307 T

13.01.1975

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Jan Szulowski).

Przyrząd do ustawiania łopatek w wentylatorze osiowym

Przyrząd według wynalazku posiada podstawę (1) wykonaną w formie kątownika oraz dwie tarcze: dolną tarczę i górną tarczę (3), złączone śrubami (6).

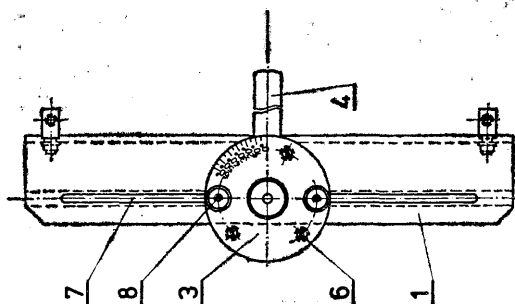


Fig.1

Tarcza dolna sprzężona jest za pomocą trzpienia z liniałem (4), a górna tarcza (3) zaopatrzona jest w podziałkę kątową. Obie tarcze przesuwane są wzdłuż wycięcia (7) wykonanego na poziomym ramieniu (1). Do pionowego ramienia podstawy (1) zamocowane są za pomocą śrub dwie podpory przesuwane w wycięciach. Blokowanie liniału (4) względem tarczy (3) uzyskuje się za pomocą nakrętki. (2 zastrzeżenia)

F04d; F04D

P. 179526

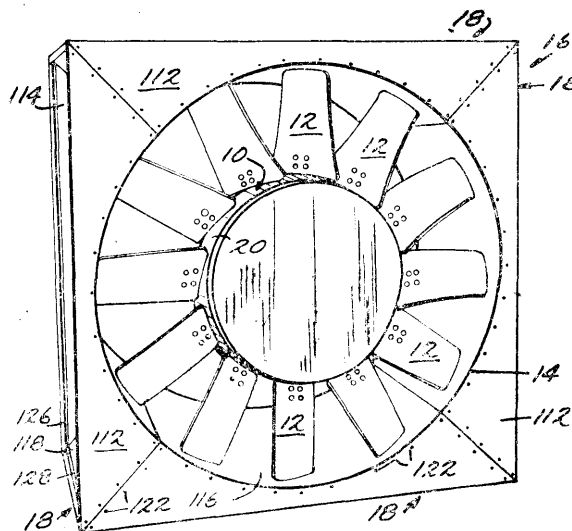
11.04.1975

Pierwszeństwo: 12.04.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 460524) Aktiebolaget Svenska Flaktfabriken, Sztokholm, Szwecja (Karl-Erik F. Ferner, Dennis J. Svensson).

Wirnik wentylatora osiowego i sposób montażu wirnika takiego wentylatora

Wirnik wentylatora zawiera układ łopatek (12) wirnika umieszczonych obwodowo wokół wieńca (10) mocującego łopatki i wysuniętych na zewnątrz wieńca oraz zespół elementów do podwyższania częstotliwości rezonansowej łopatek, w skład którego wchodzi połączenia przegubowe pomiędzy wewnętrznymi końcami łopatek (12) i wieńcem (10) dla umożliwienia odchylenia łopatek względem wieńca w zasadzie wokół osi leżącej w płaszczyźnie prostopadłej do promienia wieńca i przechodzącej przez połączenie. Sposób montażu wirnika polega na tym, że łączy się przegubowo koniec każdej łopatki z wieńcem. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1.



F04d; F04D

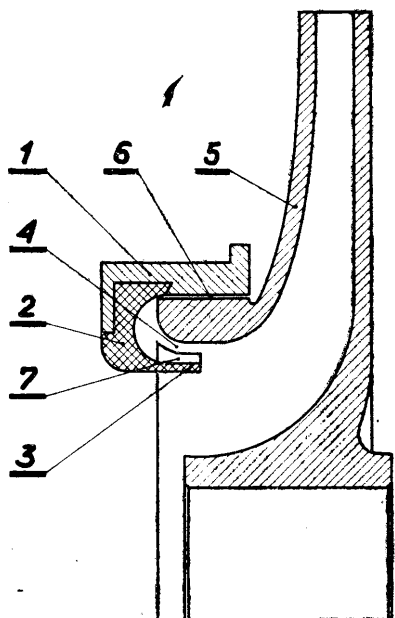
P. 181412 T

20.06.1975

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Stanisław Morzyński, Andrzej Korczak).

Uszczelnienie szyi wirnika pompy wirowej

Uszczelnienie szyi wirnika według wynalazku ma pierścień (1), w którym jest osadzona elastyczna wkładka (2). Wkładka (2) zakończona jest sprężynującą końcówką (3) i kierującymi łopatkami (7). Pomiedzy powierzchnią elastycznej wkładki (2), a powierzchnią szyi wirnika (5) utworzony jest kanał (4) o wylocie stycznym do szyi wirnika. (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

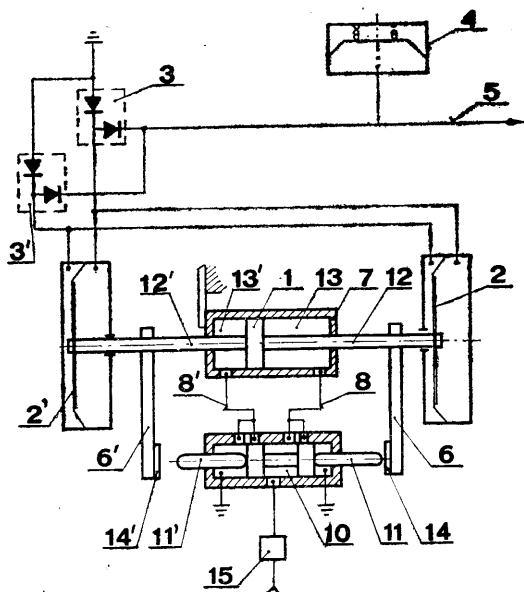
P. 174506

02.10.1974

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Szurmak, Maciej Kozarski, Marek Darowski).

Zasilacz z napędem płynowym do układów płynowych

Zasilacz według wynalazku ma zespoły tłoczące (2) i (2') współpracujące z zaworami ssąco-tłoczącymi (3) i (3') oraz pojemność płynową (4) połączoną z przewodem wyjściowym (5) i rozdzielacz (10). Części ruchowe zespołów tłoczących (2) i (2') są połączone mechanicznie za pomocą popychaczy (12) i (12') z elementem ruchomym (1) siłownika płynowego (7) a do popychaczy (12) i (12') przyłączone są mechanicznie dźwignie (6) i (6'). Płaszczyzny oddziaływania (14) i (14') na osie (11) i (11') rozdzielacza przepływu (10) są usytuowane najkorzystniej prostopadłe do kierunku elementu ruchowego (1) siłownika płynowego (7). Osie (11) i (11') rozdzielacza przepływu (10) usytuowane są najkorzystniej w ten sposób, że kierunek ich ruchu jest zgodny z kierunkiem ruchu elementu ruchowego (1) siłownika płynowego (7). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

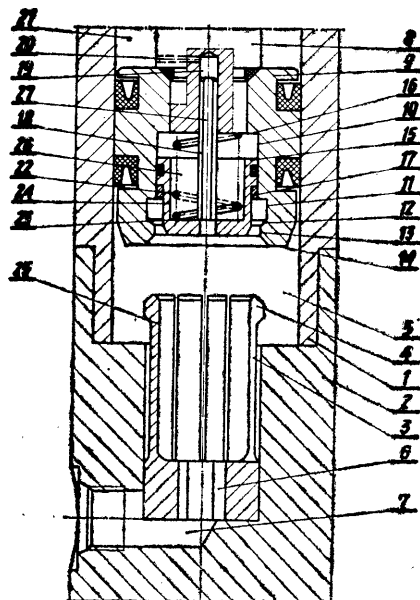
P. 175076

24.10.1974

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marian Bobkowski).

Cylinder hydrauliczny z zatraskiem

Cylinder hydrauliczny lub pneumatyczny z blokowaniem tłoczyska w skrajnym położeniu po stronie bez tłoczyskowej za pomocą zatrasku ma na tłoczysku (8) osadzony tłok (9) z współśrodkowym otworem (10) cylindrycznym wykonanym od strony bez tłoczyskowej cylindra hydraulicznego. W otworze (10) tłoka (9) osadzony jest przesuwnie tłoczek (15) zatrasku o skoku ograniczonym powierzchnią (16) czołową otworu (10) tłoka (9) i pierścieniem (17) ograniczającym osadzonym w otworze (10) tłoka (9). Tłoczek (15) zatrasku posiada centrycznie sztywno zamocowany wałek (27) osadzony przesuwnie w otworze (19) tłoczyska (8) przy czym otwór (19) tłoczyska (8) połączony jest kanałem (20) z komorą (21) tłoczyskową cylindra hydraulicznego. Tłoczek (15) zatrasku jest dociśnięty do pierścienia (17) oporowego osadzonego w współśrodkowym otworze (10) cylindrycznym tłoka (9) sprężyną (22), której jeden koniec opiera się o powierzchnię (16) czołową otworu (10) tłoka (9), a drugi o powierzchnię (23) czołową otworu (24) tłoczyska (15) zatrasku. Otwór (10) w tłoku (9), w którym osadzony jest tłoczek (15) zatrasku poprzedzony jest otworem (11) o większej średnicy przechodzącej stożkiem (12) w zmniejszający się otwór (13) zakończony stożkową fazą (14), po której przesuwają się w czasie blokowania cylindra hydraulicznego klinowe zaczepy (4) znajdujące się na wystającej do komory (5) bez tłoczyskowej cylindra hydraulicznego części tulei (3) rozprężnej osadzonej na stałe w korpusie (2). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 180135 T

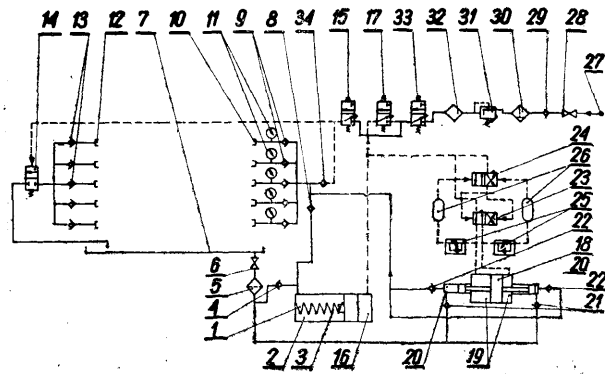
03.05.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych - ORTEM, Katowice, Polska (Włodzimierz Baranek, Wojciech Dubiel, Janusz Sakowski).

Układ zasilania stanowisk przeznaczonych do przeprowadzania prób szczelności i wytrzymałości elementów hydrauliki siłowej

Komora (2) przekątnika cieczy (1) i komory (20) wzmacniacza (18) małej średnicy połączone są poprzez odpowiadające zawory zwrotno-ssące (4), (21), ze zbiornikiem (7) czynnika hydraulicznego, oraz poprzez zawory (8) i (22) z jednym rzędem mocujących końcówek

(10). Ponadto, komora (16) przełącznika cieczy (1) oraz komora (19) wzmacniacza (18) o dużej średnicy, poprzez zawory rozdzielające (23) i (24) połączone są z zaworem rozdzielającym (17), zespołu instalacji sprężonego powietrza. Poza tym, drugi rząd mocujących badane elementy końcówek (12), poprzez zawory zwrotne (13) i odcinający zawór (14) połączony jest z zaworem rozdzielającym (15) zespołu instalacji sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 181175

13.06.1975

Pierwszeństwo: 20.06.1974 St. Zjed. Am. (nr 481,433) The Bendix Corporation, Southfield, Stany Zjednoczone Ameryki (William Carl Sisco).

Siłownik wspomagający

Przedmiotem wynalazku jest siłownik wspomagający stosowany w układach hamulcowych pojazdów. Siłownik wg wynalazku ma tłok uruchamiany działającą na niego różnicą ciśnień sterowany siłą wejściową i zespół zasilania hydraulicznego posiadający obudowę z wykonanym w niej otworem, w którym jest przesuwnie zamontowany tłok o działaniu sprężonym z tłokiem wykonawczym. Siłownik zawiera elementy uruchamiane działaniem siły wejściowej pochodzącej od różnicy ciśnień działających na tłok do części (128) tłoka o zmniejszonej efektywnej powierzchni. (15 zastrzeżeń)

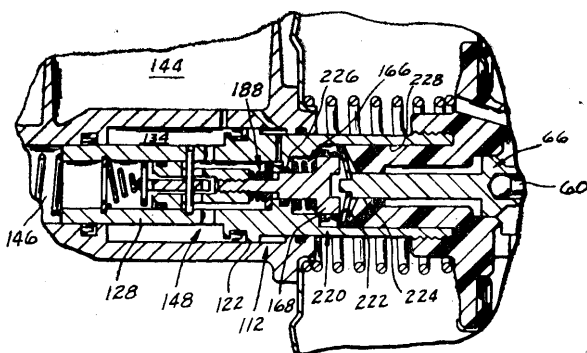


FIG. 2

F15d; F15D

P. 175408

07.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Henryk Olejniczak).

Kolanko aeracyjne o prostokątnym poprzecznym przekroju zwłaszcza dla rynien aeracyjnych

Kolanko aeracyjne według wynalazku składające się z kanału transportowego (1) i skrzyni powietrznej (3) pomiędzy którymi jest umieszczona wkładka porowata

(2), posiada króciec (4) do oddzielnego zasilania skrzyni powietrznej (3). Ściany boczne kanału transportowego (1) są odchylone od pionu o kąt (β) większy od 0° a mniejszy od 10° . Wkładka porowata (2) jest nachylona do poziomu pod kątem (β_1) większym od 0° a mniejszym od 10° . (1 zastrzeżenie)

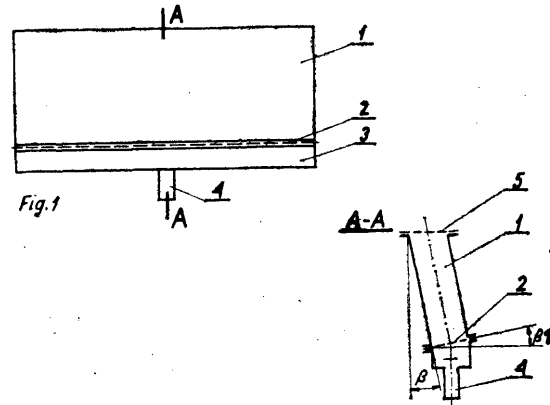


Fig. 3

F16c; F16C

P. 181544 T

25.06.1975

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Witold Malicki, Jerzy Rączka, Gerard Chwałek).

Sposób nakładania warstw nośnych w łożyskach ślizgowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób nakładania warstw nośnych w łożyskach ślizgowych wielowarstwowych, przeznaczonych do pracy w warunkach dużego obciążenia.

Sposób według wynalazku polega na natapianiu warstw nośnych lub warstwy pośredniej za pomocą plazmy niskotemperaturowej lub warstwy pośredniej za pomocą plazmy niskotemperaturowej w osłonie gazowej o charakterze redukującym, przy czym przedmioty, na których następuje natapianie mają dowolnie ukształtowaną powierzchnię oraz posiadają temperaturę otoczenia, a materiał natapiany dostarczany jest do procesu w stanie sproszkowanym lub w przecie. (4 zastrzeżenia)

F16d; F16D

P. 181045 T

07.06.1975

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. Marcellego Nowotki, Zielona Góra, Polska (Aleksander Boczan).

Sposób ujawniania nieprawidłowości działania przekładni hamulcowej wagonu kolejowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wagonie stosuje się dowolny sygnalizator, który jest wprowadzany w położenie sygnalizujące nieprawidłowości w momencie, gdy tłok cylindra hamulcowego przekroczy określoną największą wartość i utrzymuje się stale w tym położeniu. (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 175088

25.10.1974

Experimentalny nauchno-issledovatel'skiy institut metallorazhushchikh stankov, Moskwa, ZSRR (Oleg Nikolaevich Tatur, Viktor Petrovich Zhed, Grigory Maxovich Fridliger).

Elektromagnetyczne sprzęgło cierne

Elektromagnetyczne sprzęgło cierne zawierające magnetycznie przewodzący korpus (1) z pierścieniowym uzwojeniem wzbudzącym, zworę (6) i pakiet

magnetycznie przewodzących tarcz ciernych (3, 4) charakteryzuje się tym, że oporność magnetyczna czynnej części pakietu, przez którą zamyka się roboczy strumień magnetyczny, jest bliska lub równa podwojonej oporności magnetycznej pozostałej części obwodu sprzęgła. (1 zastrzeżenie)

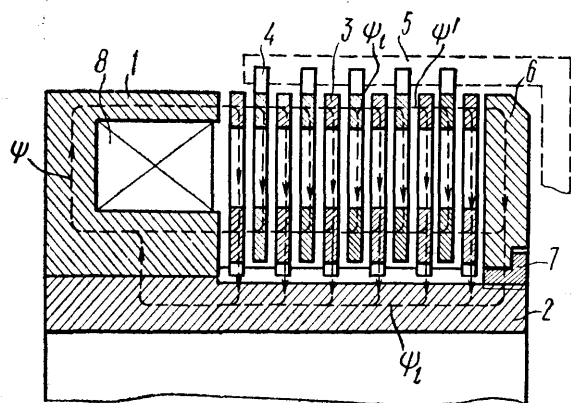


FIG. 1

F16d; F16D

P. 181310

17.06.1975

Pierwszeństwo: 18.06.1974 - Wielka Brytania
(nr 26852/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół uruchamiający hamulec pojazdu

Zespół uruchamiający hamulec pojazdu zawierający obudowę zaopatrzoną w szczelinę, poprzez którą jest wsuwany podczas montażu zespół kłatkowy, a ponadto obudowa zawiera przesuwany element klinowy, dwa popychacze mające możliwość przesuwu w przeciwnych kierunkach oraz co najmniej jedną rolkę umieszczoną pomiędzy każdą z ukośnych powierzchni elementu klinowego, charakteryzuje się tym, że kłatkowy zespół (11, 12) oraz szczelina podłużna w obudowie są tak ukształtowane, że wsuwanie kłatkowego zespołu (11, 12) do obudowy (1) możliwe jest tylko wówczas, gdy jest on prawidłowo ustawiony względem obudowy. (8 zastrzeżeń)

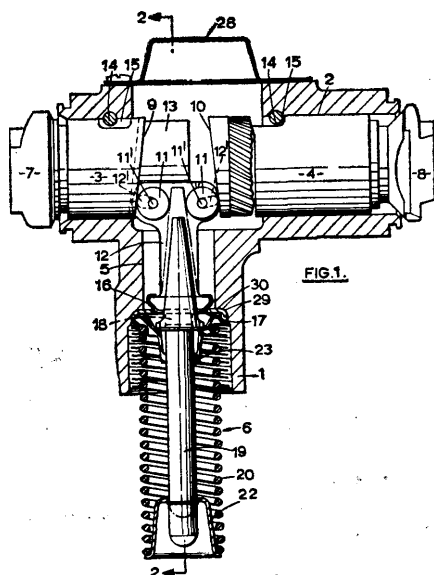


FIG. 1.

F16d; F16D

P. 181335 T

17.06.1975

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Zasepa, Roman Dyoniziak).

Sprzęgło mechaniczne z hamulcem działające w cyklu 360

Sprzęgła mechaniczne według wynalazku z suwliwie zamocowanym, w swobodnie osadzonym napędzanym elemencie (4), sworzniem łączącym rozłącznie napędową tarczę (1) ze stałą obudową ma urządzenie hamujące dla sworznia (5) w prowadnicy (6) powodującej przy obrocie napędzanego elementu (4) po cofnięciu zapadek (11) ruch posuwisty po jego wzdłużnej osi z jednoczesnym hamowaniem obrotu napędzanego elementu (4). Sprzęgło wg wynalazku ma zastosowanie przy cięciu stali w procesie prostowania. (1 zastrzeżenie)

A-A

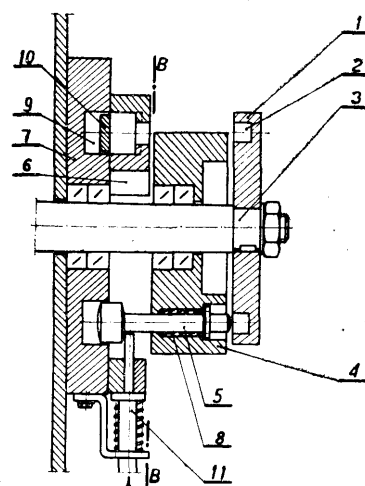


Fig. 1

F16f; F16F

P. 173550

17.08.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Wójtowicz, Czesław Keller).

Urządzenie do dynamicznego wyrównywania mas

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dynamicznego wyrównywania mas, zwłaszcza wrzecionników ściernic o dużych wymiarach i znacznych prędkościach.

Urządzenie ma wewnątrz korpusu (1) umieszczoną korekcyjną masę (2) połączoną z tarczą (3) i przewodnicami (28), w których osadzono obrotowo wałek (4). Wałek (4) jest połączony z korekcyjną masą (2) poprzez cięgna, przy czym wałek (4) współpracuje z zębatym wałkiem (6) osadzonym w tarczy (3), łożysku (7) i zabezpieczonym nakrętką (25). Łożyska (7) są osadzone w nagwintowanej tulei (29) zaopatrzonej w pokrętło (8) i połączone kołkiem (24). Nagwintowana tuleja (29) jest osadzona w nieruchomej tulei (9), która jest utwierdzona wkrętem (10) z nałożonym tłumiacym suwliwie z korpusu (1) i zabezpieczono śrubami (15). Uszczelnienie pierścienia (14) z korpusu (1) stanowi wkładka (16) i odrzutnik (17). Tarcza (3) osadzona jest w pierścieniu (14) poprzez łożysko (18), przy czym tarcza (3) i nakrętka (19) zaopatrzone są w krzywki niesamohamowne. Nakrętka (19) nałożona na tarczę (3) jest zabezpieczona przed obrotem względem pierścienia (14) kołkiem (20). Nakrętka (19) poprzez łożysko (21) jest połączona z tulejką (22) i nakrętką (23) osadzoną obrotowo w tulei (9). Prowadnice (28) są połączone z tarczą (3) śrubami. Cięgna utwierdzone w korekcyjnej masie (2) wkrętami. (1 zastrzeżenie)

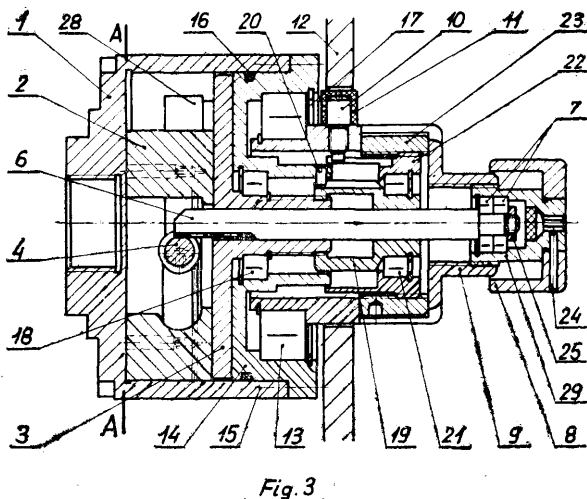


Fig. 3

F16h; F16H

P. 173178

31.07.1974

Józef Szczerba, Bielsko Biała, Polska (Józef Szczerba.)

Mechaniczna bezstopniowa przekładnia obrotów zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Przekładnia będąca przedmiotem wynalazku ma mechanizm obiegowy, w którym obrót członu biernego (5, 6) określany jest przez obroty dwóch członów czynnych, (1, 2), (3, 4), z których jeden (1, 2) połączony jest bezpośrednio z urządzeniem napędowym a drugi (3, 4) sprzężony jest z tym samym urządzeniem napędowym poprzez przekładnię samohamowną (4, 7) i poprzez dowolną przekładnię bezstopniową (11, 12, 13). Drugi człon czynny (3, 4) może być również sprzężony poprzez przekładnię samohamowną (4, 7) z urządzeniem napędowo-hamującym niezależnym o zmiennych obrotach lub zmiennym momencie.

Konstrukcja przekładni według podanego sposobu sprzężenia umożliwia określać i wymuszać bezstopniowo obroty członu biernego (5, 6), przez dwa pozostałe człony czynne. (2 zastrzeżenia)

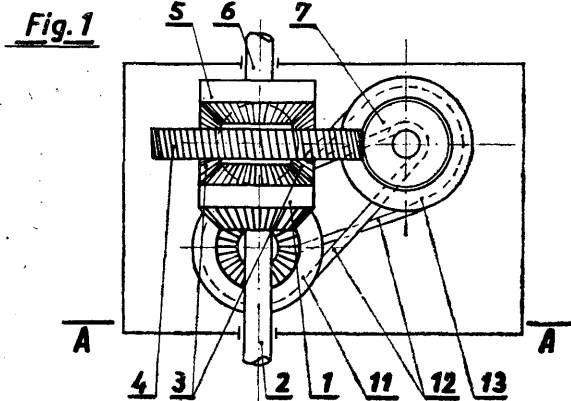


Fig. 1

F16h; F16H

P. 174928

18.10.1974

Kombinat Przemysłowy Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Józef Wołak, Czesław Błądek, Stanisław Wiącek).

Urządzenie do docierania skrzyń przekładniowych

Urządzenie do docierania skrzyń przekładniowych posiadających wał wejściowy i wyjściowy usytuowany na zewnątrz korpusu ma wg wynalazku dwa równoległe rzędy (1 i 2) stanowisk skrzyń przekładniowych (3), łączniki (4), napinacz momentu (6), przekładnię (7), wał (8), który łączy skrajne skrzynie przekładniowe oraz silnik napędowy (5) połączony poprzez przekładnię (7) z jednym rzędem skrzyń przekładniowych i z napinaczem (6). Napinacz momentu (6) ma dwie tarcze (9 i 10) połączone ze sobą poprzez siłowniki.

(2 zastrzeżenia)

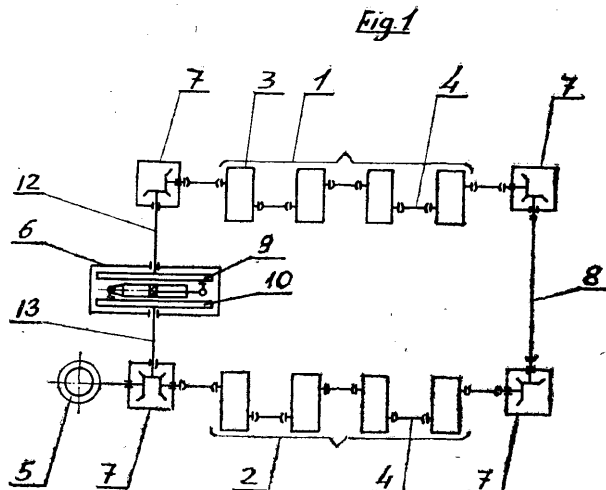


Fig. 1

F16j; F16J

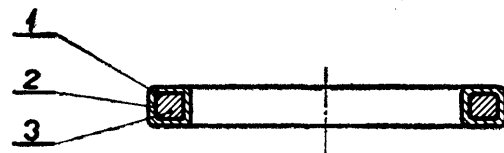
P. 180908 T

03.06.1975

Zakłady Mięsne, Radom, Polska (Antoni Kramek, Tadeusz Nowak).

Uszczelka

Uszczelka głównie do uszczelniania bębna z pojemnikiem w maszynach próżniowych do masowania mięsa ma zewnętrzny płaszcz (1) z gumy o dużej wytrzymałości i elastyczności z otworem (2) dla wałka (3) wykonanego z gumy o dużej sprężystości i małej odkształcalności. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 175231

30.10.1974

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Władysław Wirski, Lucjan Maszorek, Karol Adamowicz).

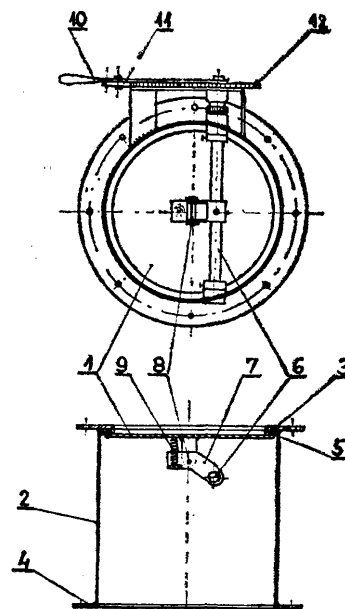


Fig. 1

Zawór z klapą uchylną z dźwigniowym mechanizmem napędu

Zawór według wynalazku ma klapę (1) zaworu umieszczoną w obudowie (2), którą stanowi odcinek rury o średnicy równej średnicy rurociągu. Klapa (1) jest połączona osią zawieszenia (8) z dźwignią (7). Na jednym końcu dźwigni (7) jest przymocowana sprężyna (9) dociskająca klapę (1) do wyłożonej uszczelką (5) powierzchni oporowej kołnierza (3) zaworu. Przez drugi koniec dźwigni (7) jest przeprowadzona równoległe do osi zawieszenia (8) i umocowana w obudowie (2) zaworu oś obrotu (6) kłapy (1). Oś obrotu (6) jest usytuowana prostopadle do osi podłużnej zaworu, przy czym jest w stosunku do niej przesunięta o określoną odległość zależną od średnicy zaworu. Oś obrotu (6) wystająca na zewnątrz obudowy (2) zaworu jest połączona z mechanizmem napędowym.

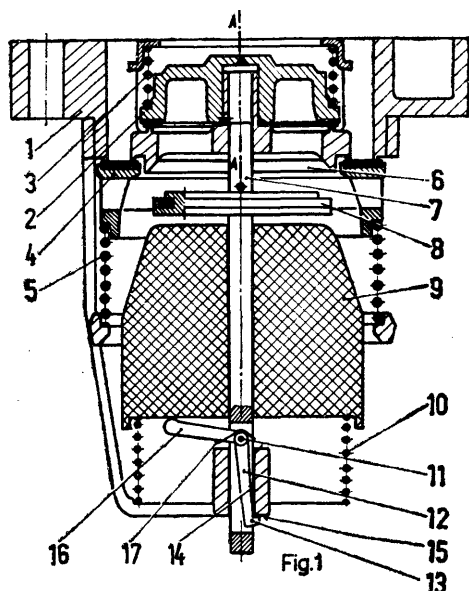
(1 zastrzeżenie)

F16k; F16K P. 175609 T 14.11.1974

Fabryka Nadwozi Samochodowych „Polmo-SHL”,
Kielce, Polska (Lech Motyl).Samoczynny zawór na- i odpowietrzający do cystern
transportowo-magazynowych

Samoczynny zawór według wynalazku, którego korpus (1) ma zawory naciśnienia i zawory podciśnienia charakteryzuje się tym, że pod grzybkami naciśnienia (2) znajduje się zawór pływakowy z zawieradłem (8) i pływakiem (9) podpartym sprężyną (10) przy czym zawieradło i pływak są oddzielnymi, ruchomymi w stosunku do siebie częściami. Pływak w dolnym najniższym położeniu przytrzymuje zawieradło za pomocą co najmniej jednego blokownika (12) zaczepiającego o korpus zaworu. Pływak (9) ma ciężar większy od wyporu cieczy. Zawór naciśnienia otwiera się przy naciśnieniu powyżej 2 KN/m^2 . Korpus zaworu (1) ma dodatkowo zawór bezpieczeństwa otwierający się przy naciśnieniu nie przekraczającym 25 KN/m^2 .

(3 zastrzeżenia)

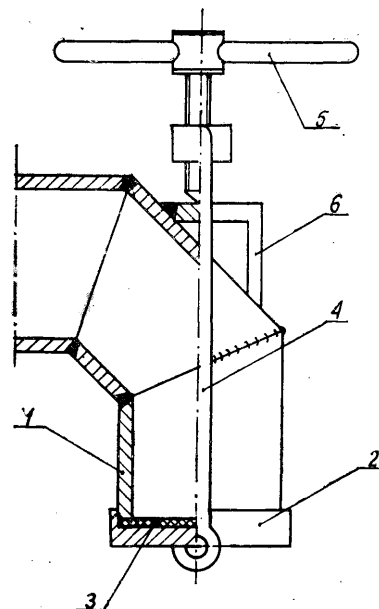


F16k; F16K P. 178633 T 10.03.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warsza-
wa, Polska (Bogdan Uszyński, Zygmunt Mazurek).Zawór spustowy, zwłaszcza do zbiorników z roztworami
tworzącymi osady lub krystalizującymi

Zawór spustowy według wynalazku posiada pokrywę zamykającą (2) umieszczoną na zewnątrz przewodu spustowego (1), wyposażoną w podkładkę uszczelniającą (3). Pokrywa (2) osadzona jest wahliwie na czopach jarzma (4) które zawieszono jest na śrubie (5) opartej na wsporniku (6) umocowanym na stałe do przewodu spustowego (1).

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K P. 178961 T 21.03.1975

Jan Strzałkowski, Łódź, Polska (Jan Strzałkowski).

Zawór zaporowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór zaporowy, który ma zastosowanie w domowej lub przemysłowej sieci wodociągowej.

Zawór według wynalazku ma proste kanały, wlotowy (1) i wylotowy (2), przedzielone poprzecznie skośną tuleją stożkową gniazda zaworowego skierowaną mniejszą średnicą w kierunku wlotu, a większą średnicą koncentrycznie do skośnego grzybka (5) walcowego, zakończonego stożkowo i osadzonego szczelnie w tulei (6) cylindrycznej kadłuba (7), przy czym grzybek ten stanowi jedną obrotową i materiałową całość z trzpieniem (8). Poza tym głębokość tulei skośnej gniazda zaworowego odpowiada długości przylgni zaworowej, przy czym krawędzie stożka tej tulei w przekroju podłużnym tworzą kąt prosty.

(4 zastrzeżenia)

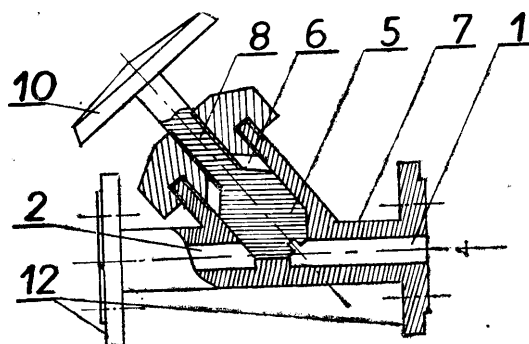


Fig.1

F16k; F16K P. 180942 05.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - RFN (nr P 24 27 577.2)

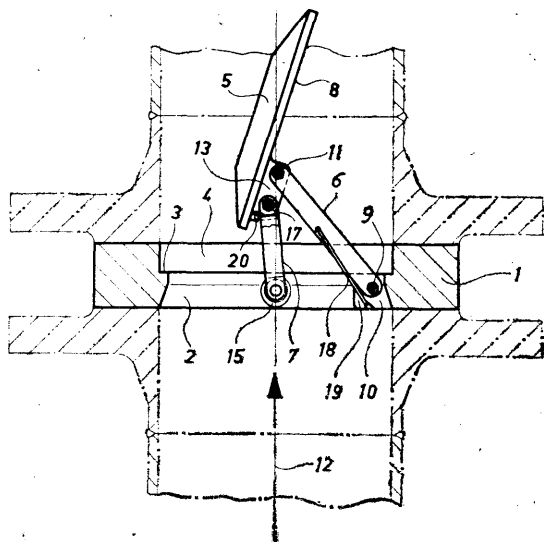
Gustav F. Gerds KG, Bremen, Republika Federalna
Niemiec.

Zawór klapowy

Zawór klapowy, zwłaszcza zawór klapowy zwrotny, z obudową zaworu i gniazdem zaworu oraz podnoszonym i wahliwie prowadzonym przez dwie prowadnice

różnej długości elementem zamykającym, przy czym prowadnice swoim jednym końcem umocowane są wahliwie do obudowy zaworu, a drugim swoim końcem do elementu zamykającego a osie wahań obu prowadnic są umieszczone wzajemnie równolegle, charakteryzuje się tym, że obudowa zaworu (1) ukształtowana jest w postaci płaskiego tarczowego korpusu, a obie prowadnice (6, 7) są umocowane przegubowo do elementu zamykającego (5) po jego stronie czołowej (8) zwróconej do gniazda zaworu (3), przy czym wewnątrz kanału przepływowego (2) zaworu prowadnice (6, 7) są umocowane przegubowo po stronie dopływowej przed gniazdem zaworu (3) do obudowy zaworu (1).

(9 zastrzeżeń)



F16k; F16K P. 181044 T 07.06.1975

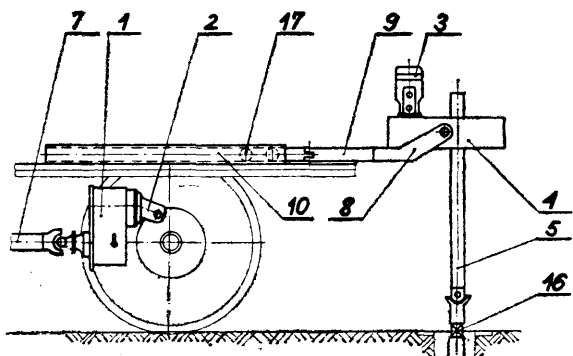
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-168384

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Jan Łyszczek, Ignacy Mrukowicz).

Urządzenie hydrauliczne do otwierania zasuw

Urządzenie według wynalazku **zabudowane** pod pomostem skrzyni ładunkowej samochodu posiada skrzynię (1) odbioru mocy zaopatrzoną w pompę (2) połączoną poprzez przewody ciśnieniowe i rozdzielacz z silnikiem (3) hydraulicznym napędzającym przesuwanie osadzonego w przekładni (4) walcowej, wrzeciono (5) robocze, przy czym skrzynia (1) odbioru mocy jest zabudowana pomiędzy skrzynią biegów a głównym wałem (7) napędowym lub pomiędzy głównym wałem napędowym pojazdu a przekładnią główną mostu tylnego. Wysuwanie zespołu roboczego z samochodu oraz wsuwanie do samochodu na czas transportu następuje za pomocą przesuwania osadzonego na rolkach (17) w prowadnicy (10) wspornika (9) nośnego.

(3 zastrzeżenia)



F16k; F16K P. 181255 16.06.1975

Pierwszeństwo: 15.06.1974 Wielka Brytania (nr 26633/74)

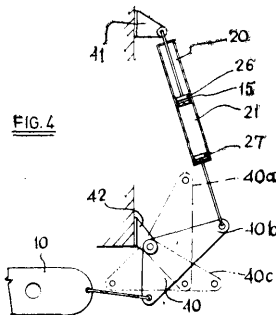
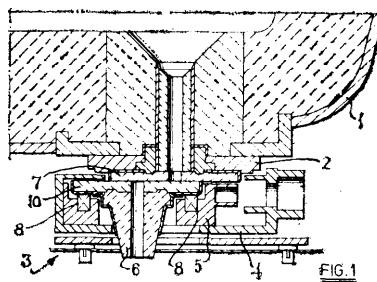
USS Engineers and Consultants Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zawór z zasuwą suwakową

Przedmiotem wynalazku jest zawór z zasuwą suwakową przeznaczony do sterowania wypływem stopionego metalu z kadzi.

Zawór (3) z zasuwą suwakową wg wynalazku ma podłużną płytę suwakową (10) z otworem, połączoną z pneumatycznym lub hydraulicznym zespołem wykonawczym (15) składającym się z dwóch umieszczonych szeregowo w jednej obudowie (20) siłowników (20 i 21). Zespół wykonawczy (15) ma jeden koniec przyłączony do płyty suwakowej (10) a drugi koniec ustawiony nieruchomo. Pierwszy siłownik (20) w czasie normalnej eksploatacji jest nieczynny, i służy do ustalania położenia odniesienia. Drugi siłownik (21) przesuwają płytę suwakową (10) w stosunku do położenia odniesienia i otwiera lub zamyka zawór.

(14 zastrzeżeń)



F16k; F16K P. 181404 T 20.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Ryszard Szafranski).

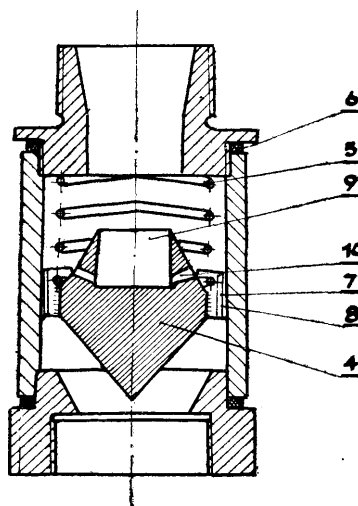


FIG. 2

Zawór sterujący do rurociągów

Przedmiotem wynalazku jest zawór sterujący do rurociągów dla substancji płynnych pod ciśnieniem zwłaszcza sprężonego powietrza.

Zawór ten posiada osiową komorę w kształcie walca z otworem dla wlotowej dyszy i wylotowej dyszy. Pomiędzy dyszami a komorą zaworu znajduje się uszczelka (6). Wewnątrz komory zaworu umieszczony jest odcinający grzybek (4) przemieszczający się po prowadnicy (8) równoległe do osi zaworu. (1 zastrzeżenie)

F16n; F16N

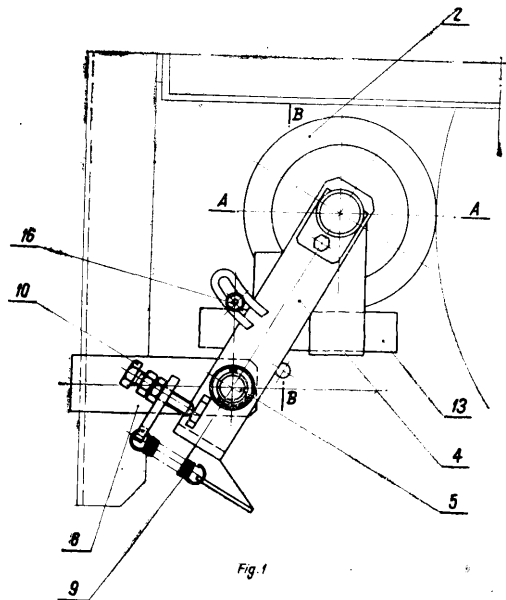
P. 174512

02.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Antoni Markiewicz, Alojzy Wojtas).

Urządzenie do smarowania
obrzeży kół jezdnych dźwignic

Urządzenie według wynalazku ma dwa obrotowe krążki smarujące (2) z których każdy styka się z obrzeżem koła jezdnych, nakładając w czasie swego obrotu na powierzchnię roboczą obrzeża olej oraz dwie szczotki smarujące, z których każda posiada nasiąkliwy przekaznik zanurzony jednym końcem w pojemniku (13) z olejem i stykający się drugim końcem z obrotowym krążkiem. Styk krążków smarujących z obrzeżami zapewniają sprężyny (9). (3 zastrzeżenia)



F16n; F16N

P. 174876

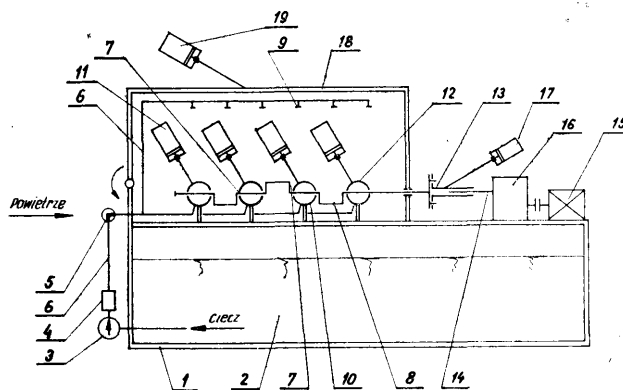
17.10.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Zbigniew Foltyniewicz).

Urządzenie do mycia wałów korbowych
silników spalinowych

Urządzenie według wynalazku składające się z korpusu ze zbiornikiem cieczy myjącej, mechanizmu mocującego, mechanizmu obracającego, mechanizmu zamykającego, komory mycia oraz układu myjącego charakteryzuje się tym, że mechanizm mocujący ma stałe półpanewki dolne (10) z otworami doprowadzającymi ciecz myjącą lub powietrze osuszające do kanałów olejowych w czopach głównych (7) wału korbowego (8) oraz ruchome półpanewki górne (12) dociskane siłownikami pneumatycznymi (11), mocujące czopy główne (7) wału korbowego, a mechanizm obracający wał korbowy (8) ma tuleję (13) zabierającą wał

korbowy (8), osadzoną przesuwnie na wałku (14), silnika elektrycznego (15) obracającego wałek (14) za pośrednictwem przekładni (16) oraz siłownik (17) pneumatyczny wycofujący tuleję (13) w momencie wyjmowania wału korbowego (8) ze stałych półpanewek dolnych (10). (1 zastrzeżenie)



F22b; F22B

P. 172003

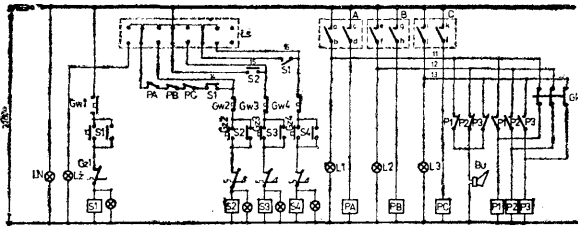
17.06.1974

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Andrzej Zalisz, Apoliniusz Grześkowiak).

Sposób i układ sterowania kotła wodnego
zwłaszcza przepływowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy poziomem normalnym i awaryjnym parametrów wody roboczej ustala się poziom parametrów alarmowy, przy którym kocioł może być jeszcze przez pewien czas w ruchu, a następnie w czasie ruchu kotła mierzy się stale i analizuje parametry wody roboczej, przy tym po osiągnięciu poziomu alarmowego choćby tylko przez jeden z parametrów wody roboczej sygnalizuje się to za pomocą sygnalizacji optycznej i/lub akustycznej i równocześnie przeciwdziała dalszemu ich pogarszaniu, natomiast przy dalszym pogarszaniu choćby tylko jednego z parametrów wody roboczej do poziomu awaryjnego realizuje się znaczne czynności alarmowe i ochronne, a po wstrzymaniu ruchu kotła usuwa się nadal spaliny.

Układ według wynalazku zawiera niezależny sterowniczy obwód (1) do uruchamiania silnika wentylatora wyciągu spalin, który składa się z wyłączającego przycisku (Gw1), załączającego przycisku (Gz1) i przynależnego stycznika (S1). Dla uruchamiania silnika wentylatora podmuchu, silnika napędowego rusztu i silnika wrotnego powietrza układ zawiera trzy niezależne sterownicze obwody (2, 3, 4) połączone równolegle poprzez wielostykowy łącznik (Ls). Obwód (2) silnika wentylatora podmuchu powietrza składa się z połączonych szeregowo styków: pomocniczego przekazywnika (PA) sterowanego kontaktowym monometrem (A), pomocniczych przekazywników (PB, PC) sterowanych miernikami natężenia przepływu (B) i temperatury (C) wody roboczej, i styku pomocniczego stycznika (S1) oraz wyłączającego przycisku (Gw2), załączającego przycisku (Gz2) i przynależnego stycznika (S2). Obwód (3) silnika napędu rusztu składa się ze styku pomocniczego stycznika (S2) z obwodu sterowania silnika wentylatora podmuchu powietrza oraz wyłączającego przycisku (Gw3) i przynależnego stycznika (S1). Obwód (4) silnika wentylatora wrotnego powietrza składa się ze styku pomocniczego stycznika (S1) z obwodu sterowania silnika wentylatora wyciągu spalin oraz wyłączającego przycisku (Gw4), załączającego przycisku (Gz4) i przynależnego stycznika (S4). (3 zastrzeżenia)



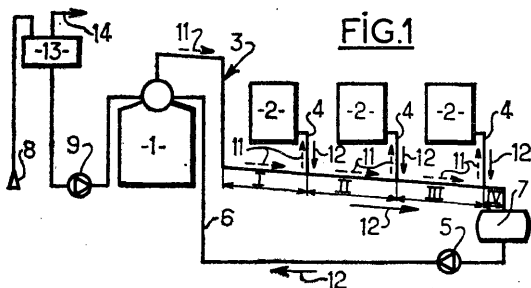
F22b; F22B P. 175798 20.11.1974

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Francja (nr 74 36 479)

Pierre Eugène Regamey, L'Etratt, Francja.

Układ do wytwarzania i rozdziału pary

Układ według wynalazku zawiera co najmniej jeden generator pary (1), zasilający przez sieć przewodów wymienniki ciepła (2). Każda sieć jest utworzona z pojedynczych przewodów, zaś każdy wymiennik ciepła (2) jest odgałęziony indywidualnie do pojedynczego przewodu (3, 6) służącego jednocześnie, z jednej strony do zasilania wymiennika (2) parą, jak również z drugiej strony do usuwania kondensatu z niego i do ich zawrócenia do generatora pary (1). (13 zastrzeżeń)

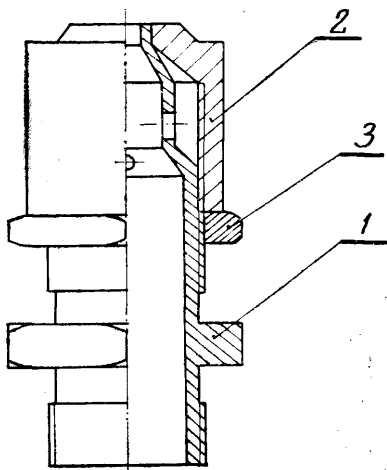


F23d; F23D P. 177403 T 17.01.1975

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Andrzej Kostur).

Dysza do palników gazowych niskociśnieniowych

Dysza według wynalazku składa się z iglicy (1), której kształt jest ściśle uzależniony od kształtu nakrętki redukującej (2), współpracującej z iglicą (1) oraz z przeciwnakrętki (3) pozwalającej na ustalenie odpowiedniego położenia nakrętki redukującej (2) względem iglicy (1) bez możliwości rozregulowania (1 zastrzeżenie)



F23j; F23J

P. 174294

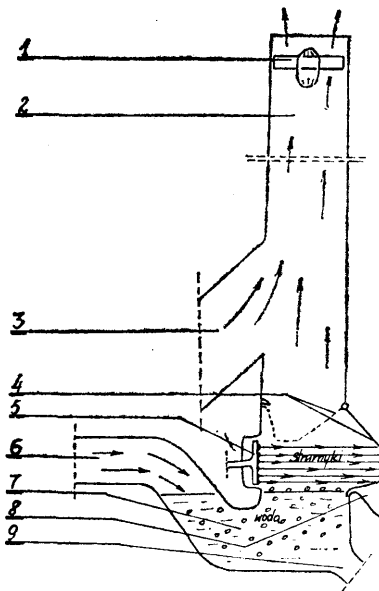
23.09.1974

Józef Zielopuza, Józef Czesław Sawicki, Suwałki, Polska (Józef Zielopuza, Józef Czesław Sawicki).

Wodnofiltr

Przedmiotem wynalazku jest filtr wodny do oczyszczania powietrza wyciągowego z kominów wentylacyjnych i fabrycznych z ciągiem wymuszonym.

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części komina wykonano dwa jednakowe wodnofiltry z odgałęzieniem (3) do komina (2). Każdy z filtrów ma kłapę (4) oddzielającą komin od filtru, oraz posiada odpowiednią ilość rur (5) ustawionych pionowo lub poziomo w szereg z odpowiednio nawierconymi otworami, do rur tych jest doprowadzona woda pod dużym ciśnieniem, takim aby strumyki wody z nawierconych otworów przecinające powietrze w poprzek komina nie odchylały się z ciągiem powietrza i ilość strumyków była tak gęsta i tak ułożona aby obejmowała całe światło komina i tworzyła jakby gęstą grubą sieć dla oczyszczania powietrza. W dolnej swej części posiada zbiornik (7), do którego spływają zanieczyszczenia i przez spust (9) odpływają na zewnątrz. Poziom wody w zbiorniku (7) można regulować spustem (9), tak aby powietrze zanieczyszczone przeciskało się przez wodę lub tylko przechodziło nad jej powierzchnią w zbiorniku. (3 zastrzeżenia)



F23q; F23Q

P. 173880

05.09.1974

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Leszek Cybiński, Walenty Błądek, Wiesław Ziemiecki, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Jerzy Mączka).

Ośłona generatora zapalacza elektronicznego

Ośłona według wynalazku przeznaczona do stosowania we wszystkich kuchniach posiadających piekarnik i zasilanych gazem.

Ośłona wykonana jest w kształcie zamkniętej puszk (1), w której ścianach szczytowej (2) i dolnej (7) znajdują się otwory (8, 9) z wyobleniami (10, 11) na zewnątrz ścianek dla przejścia przewodów elektrycznych, a w ścianie bocznej zewnętrznej (5) znajdują się otwory (12) do mocowania generatora i otwory (13) do mocowania korpusu (15) osłony do boku (14) kuchni, w tylnej jej części powyżej komory piekarnika. Ścianka boczna wewnętrzna (4) jest mocowana do korpusu (15) osłony za pomocą zaczepów (16) wchodzących do otworów (17) w tej ścianie. (3 zastrzeżenia)

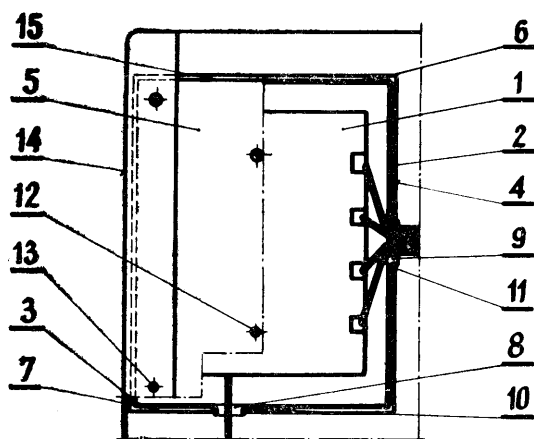


Fig. 1

F24c; F24C

P. 173884

05.09.1974

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Ignacy Nawojowski, Wiesław Wosik, Józef Chmura, Jerzy Mączka, Kazimierz Zawadzki).

Drzwi piekarnika

Drzwi według wynalazku przeznaczone są do wszelkiego rodzaju piekarników i kuchni posiadających piekarnik. Składają się one z nakładki wewnętrznej (1), ścianki zewnętrznej (2) zbudowanej z ramki (3) i szyby zewnętrznej (4), szyby wewnętrznej (5) umocowanej do nakładki wewnętrznej (1) podtrzymakami dolnymi (22), wspornikami bocznymi (23) i ogranicznikiem górnym (24), i uchwyty (6) mocowanego elastycznie poprzez wkręt (7) i podkładki kompensacyjne (11) do wspornika (8) o wysokości równej lub większej niż szerokość (10) krawędzi nakładki wewnętrznej. (3 zastrzeżenia)

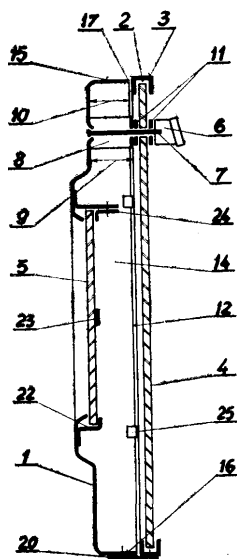


Fig. 1

F24c; F24C

P. 174563

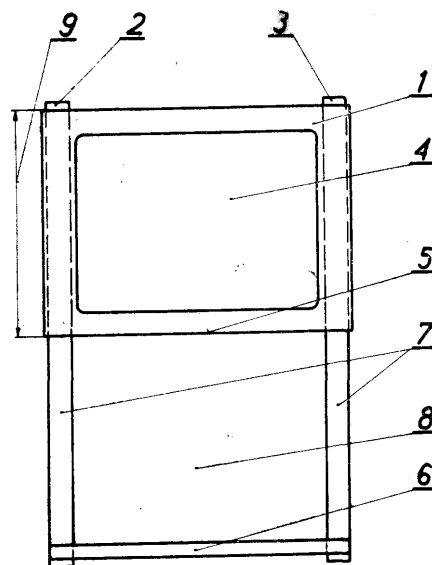
03.10.1974

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Józef Chmura, Wiesław Wosik, Jerzy Mączka, Walenty Błądek, Feliks Rapak).

Rama przednia kuchni

Rama przednia kuchni może być stosowana do kuchni elektrycznych, gazowych, węglowych i innych.

Rama składa się z blachy przodu (1) z otworem piekarnika (4) ograniczonym od dołu krawędzią dolną (5), trwale z nią połączonych słupków przednich (2, 3) na całej jej wysokości (9), i z progu (6), który łączy swobodne końce (7) słupków przednich (2, 3) i wraz z nimi oraz z krawędzią dolną (5) blachy przedniej (1) ogranicza otwór schowka (8). (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

P. 179664 T

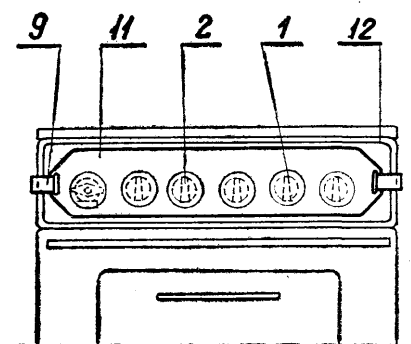
16.04.1975

Józef Durda, Łąck, Polska i Marian Urbańczyk, Warszawa, Polska (Józef Durda, Marian Urbańczyk).

Urządzenie zabezpieczające kucharki przed ułatnieniem się gazu

Urządzenie według wynalazku służy do zabezpieczania kucharek gazowych przed ułatnieniem się gazu i jednocześnie stanowi ochronę kurków uniemożliwiającą dzieciom i innym niepowołanym osobom manipulowanie tymi kurkami.

Oslona blokuje kurki, których pokrętła (2) uwięzione są w odpowiednich tłoczonych gniazdkach (1) lub wyprofilowanych otworach. W przypadku gdy chociażby jedno z pokręteł nie zajmie odpowiedniego położenia zamykającego dopływ gazu do palnika, gniazdko osłony nie zabezpieczy tego pokrętła i jednocześnie zmusi użytkownika do ustawienia pokrętła w pozycji zamykającej dopływ gazu. (4 zastrzeżenia)

F24k; F24K
F23k; F23K

P. 179347 T

04.04.1975

Franciszek Kowalewski, Prokowo, Polska (Franciszek Kowalewski).

Urządzenie załadowcze dla palenisk pieców centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie załadowcze dla palenisk pieców centralnego ogrzewania, zwłaszcza pieców wyróżniających się małym gabarytem i dobrym wykorzystaniem wartości opałowej paliwa, opalanych trocinami i podobnymi odpadami opałowymi, służących do ogrzewania domków jednorodzinnych lub większych. Urządzenie według wynalazku posiada zbiornik wyspowy (1) ułożony pod kątem w łóżyskach (2 i 3) i uzyskujący odpowiednie obroty poprzez przekładnię (5) od silnika elektrycznego (4). Zbiornik (1) wyspowy połączony jest z komorą pieca (10) grzejnego poprzez przewód (8) rurowy i kanał (9) zsympowy, którego wylot znajduje się nad rusztem paleniska. Przewód (8), rurowy zamocowany jest w osi dolnej podstawy (7) zbiornika i po stronie wewnętrznej części zbiornika zamocowane są do niego wzdłuż średnicy łopatki (11) zgarniające, jak również wykonane wycięcia (13) na obwodzie przewodu. Ponadto zamocowana jest do niego obrotowo kierownica (12) przesypu. Na kanale zasypowym (9) w jego górnej części wykonany jest otwór wentylacyjny (14). Silnik (4) napędu zbiornika wyspowego jest sterowany termoregulatorem (15) podłączonym do instalacji wodnej wylotowej z pieca. (2 zastrzeżenia)

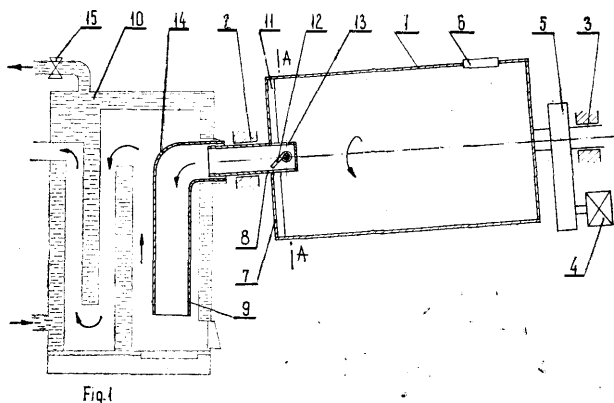


Fig. 1

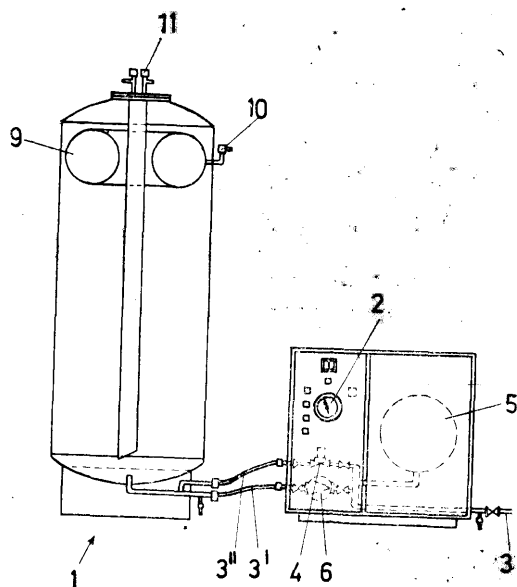
F24d; F24D

P. 179688

17.04.1975

Pierwszeństwo: 17.04.1974 — Austria (nr A 3185/74)
Anton Eder, Bramberg/Pinzgau, Austria (Anton Eder).

Fig. 1



Urządzenie do wyrównywania ciśnienia w aparaturze grzejnej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyrównywania ciśnienia w aparaturze grzejnej, wyposażone w zbiornik wyrównawczy dla ośrodka grzejnego, przy czym wewnątrz zbiornika wyrównawczego znajduje się zamknięta komora o zmiennej objętości.

Zgodnie z wynalazkiem komora (9) jest umieszczona w zamkniętym zbiorniku, który jest połączony przewodem z wyrównawczym zbiornikiem (1).

(5 zastrzeżeń)

F24d; F24D

P. 179966 T

24.04.1975

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „CEWOK”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Urządzenie do napraw sieci ciepłych zwłaszcza w komorach

Urządzenie składa się z dowolnego pojazdu (1) podzielonego na dwie części: dla załogi (2) i na część warsztatową (3). W spodzie pojazdu (1) części (2) usytuowana jest elastyczna, hermetyczna obudowa (4) w postaci mieszka. Na zewnątrz pojazdu (1) znajduje się chłodnica (5), która zabudowana jest w powietrznym przewodzie ssawnym (6). Ponadto część załogowa (2) wyposażona jest w niezbędne urządzenia rekreacyjne, a część warsztatowa (3) w niezbędny sprzęt techniczny. (1 zastrzeżenie)

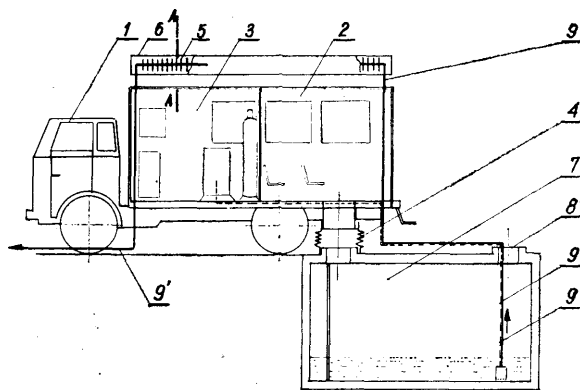


fig.1

F24f; F24F

P. 175288

31.10.1974

„Mera-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Feliks Sujkowski).

Płyta wentylacyjna składanego podestu

Przedmiotem wynalazku jest płyta wentylacyjna składanego podestu przeznaczonego zwłaszcza do zabudowy pomieszczeń dla elektronicznych maszyn cy-

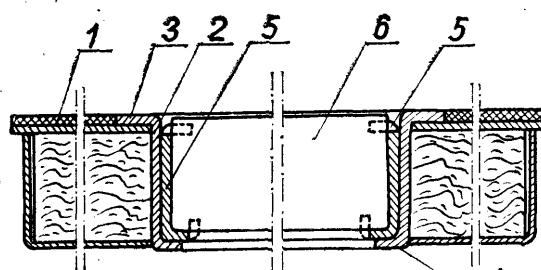


Fig 2

frowych. Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma otwór, wewnątrz którego znajduje się ramka z dwoma oporowymi kołnierzami (3, 4), na jednym z których spoczywają dwie listwy (5) posiadające szereg wycięć, wewnątrz których znajdują się płaskowniki (6) tworzące raster wentylacyjny.

(1 zastrzeżenie)

F26b; F26B

P. 175298

31.10.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Tadeusz Pawlik, Marian Nabozny, Irena Słomska).

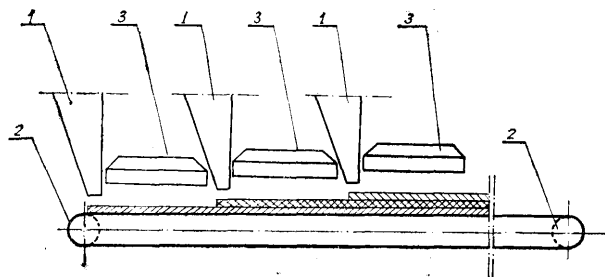
Sposób suszenia materiałów sypkich oraz urządzenie do suszenia materiałów sypkich

Sposób według wynalazku polega na ciągłym i etapowym nagrzewaniu materiału sypkiego, w kolejno nakładanych na siebie warstwach. Grubość warstw, ilość i czas etapowego nagrzewania zależy od rodzaju materiału i od wymaganej końcowej zawartości w nim wilgoci.

Urządzenie według wynalazku składa się z ruchomej taśmy (2), nad którą są umieszczone na przemian zasobniki (1) z materiałem sypkim oraz promienniki (3), usytuowane na różnej wysokości, wznoszącej się w zależności od ilości i grubości warstw materiału. Szybkość posuwu taśmy (2) jest zsynchronizowana z czasem nagrzewania przez poszczególne promienniki (3).

Wynalazek ma szczególne zastosowanie w przemyśle hutniczych, górniczym i ceramicznym.

(6 zastrzeżeń)



F27b; F27B

P. 180980 T

05.06.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Tadeusz Daniel).

Piec przelotowy niskotemperaturowy

Piec według wynalazku posiada komorę spalania (1) i komorę roboczą (2), połączone kanałem (3) obiegu spalin. Komora spawalnia (1) wyposażona jest w po-

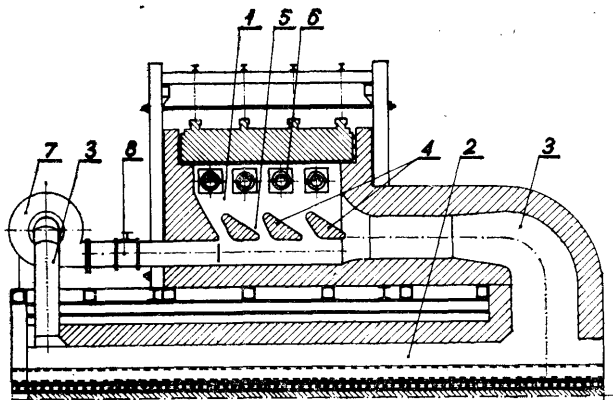


Fig. 1

średni strop (4), zaopatrzony w szczeliny (5), o przekroju zmniejszającym się w kierunku wylotu spalin. Pośredni strop (4) dzieli Komorę spalania (1) na część górną, zaopatrzoną w palniki (6) gazowe lub na paliwo ciekłe, oraz część dolną, w której następuje mieszanie się gorących spalin, pochodzących z Komory spalania (1), z cniocinymi spalinami obiegowymi, pochodzącymi z Komory roboczej (2).

Spaliny obiegowe tłoczone są z komory roboczej (2) wentylatorem (7), w ilości regulowanej zasuwą (8). Palniki (6) osadzone są w jednej z bocznych ścian komory spalania (1), najkorzystniej pod kątem 4—8° do sklepienia komory. (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 174624

05.10.1974

C21c; C21C

Huta im. F. Dzierżyńskiego, Dąbrowa Górnicza, Polska (Marian Bulski, Leopold Juszczyk, Józef Krawczyk, Jan Mazur, Wiesław Kowalski, Andrzej Krawczyk, Jan Czyżowski).

Sposób wykonywania warstwy roboczej trzonu pieca stalowniczego

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzdłuż osi podłużnej pieca na poziomie części trzonu układa się szablon z desek drewnianych o grubości około 10 mm w postaci kraty o wymiarach okien około 1 m X 1 m. Na utworzone w ten sposób pola zaczynając od środka, przesuwając się w jedną i drugą stronę nasypuje się i ubija masę wykonaną z mączki magnezytowej najkorzystniej z magnezytu syntetycznego o granulacji 0—6 mm w tym około 50% frakcji poniżej 0,8 mm i około 15% frakcji od 4 do 6 mm z dodatkiem boraksu w ilości około 3% wagowo i wody w ilości około 5% a dla zapewnienia stosunkowo wysokiej odporności na erozyjne działanie stali z dodatkiem korundu lub elektrokorundu o granulacji zbliżonej do mieszanki magnezytowej w ilości do 20% z tym, że po ubiciu jednego pola pozostawia się jedno pole wolne a ubija następnie po czym powraca się do pola pominiętego nasypując na niego warstwę z powyższej masy i ubija ją zapelniając w ten sposób wszystkie pola utworzone przez szablon. Szablon pozostawiany jest na stałe w warstwie roboczej, w której wykonuje się 5—8 otworów o średnicy 10 mm a 1 m² trzonu. (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 174640

07.10.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Ryszard Bajor, Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer).

Sposób ładowania pieca szybowego i urządzenie do tego sposobu

Sposób ładowania pieca szybowego i urządzenie do tego sposobu mają zastosowanie w szybowych piecach ciśnieniowych zwłaszcza do wypalania wapna. Sposób wg wynalazku polega na obróceniu porcji materiału wsadowego, zasypanego rynną załadownicą do przestrzeni załadowniczej, o pewien kąt, coraz to większy dla kolejnych porcji, wskutek czego w piecu następuje równomierne obwodowe rozmieszczenie segregacji materiału, występującej w przestrzeni załadowniczej w stałym kierunku załadunku z rynny. Urządzenie do tego sposobu ma stożek (12) zawieszony przegubowo na drągu (13) i cylindryczny kosz zasypowy (19) spoczywający na stożku. Drąg (13) jest połączony górnym końcem z tłoczyskiem (28) siłownika (29) poprzez amortyzator (32) i łożysko oporowe (30). Kosz zasypowy (9) ma kołnierz (10) i mieści się w leju załadowniczym (3), w którym są zamontowane pierścieni oporowy górny (7) i pierścieni oporowy dolny (8). Drąg (13) ułożyskowany obrotowo i przesuwany w pokrywie (4) jest sprzężony zabierakami (26) z tuleją (24) ułożyskowaną na pokrywie (4) i napędzaną silnikiem (20).

(4 zastrzeżenia)

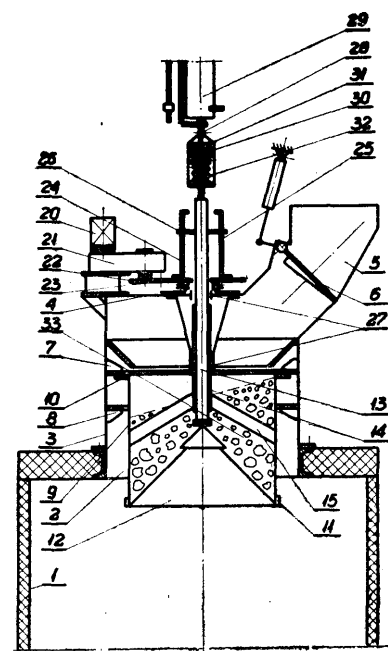


Fig. 1

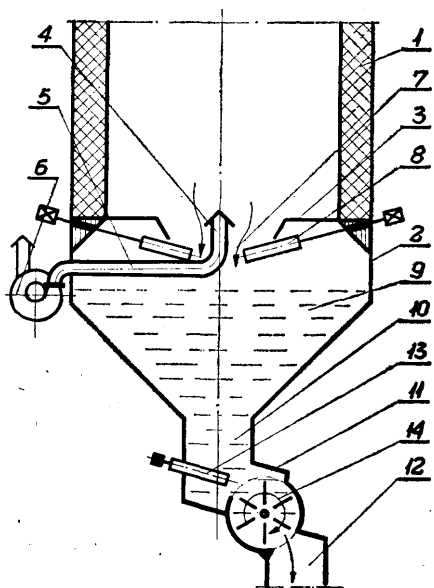
F27d; F27D

P. 174638

07.10.1974

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Paweł Messer).

Urządzenie do ciągłego wyladunku z ciśnieniowego pieca szybowego zwłaszcza wapiennego



Urządzenie według wynalazku ma **podajnik wibracyjny (13)** i **obrotowy dozator kieszeniowy (14)**, umieszczone w trzyczęściowej gardzieli wylotowej, której część środkowa (11) jest lekko pochyła, przy czym **podajnik (13)** umieszczony jest w części pionowej (10), a obrotowy dozator kieszeniowy (14) w części pochyłej (11) gardzieli wylotowej. (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 174712

09.10.1974

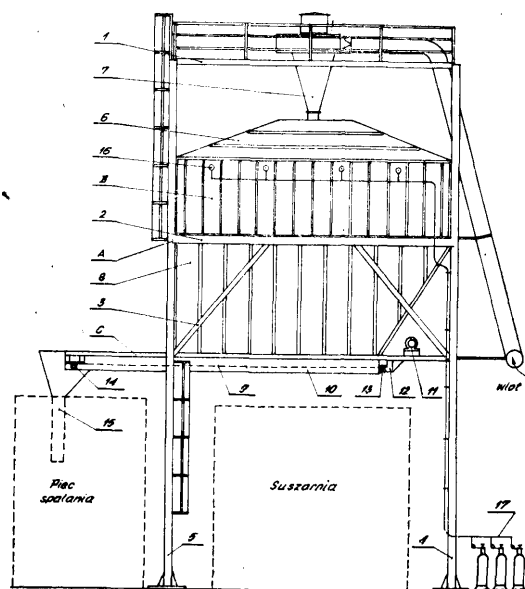
Gustaw Kobiela, Skoczów, Polska (Gustaw Kobiela).

Zasobnik do paliwa sypkiego, zwłaszcza trocin

Wynalazek dotyczy zasobnika do paliwa sypkiego, zwłaszcza trocin przeznaczonych do spalania w piecach, których spaliny prowadzone przez wymienniki ciepła, ogrzewają komory suszarnicze do świeżej tarcicy.

Zasobnik według wynalazku ma zbiornik trocin (B) umocowany na stalowej konstrukcji nośnej (A) w postaci bramy, której boczne filary (4, 5) zaopatrzone są w podwozia. W wolnym prześwicie konstrukcji nośnej (A) znajduje się komora suszarnicza. Zbiornik trocin (B) rozładowany jest za pomocą przenośnika zgrzeblowego (9, 10) którego ciągnio czynne atakuje masę trocin od spodu całej długości czworokątnej leja (8) stanowiącego dolne zamknięcie zbiornika trocin (B). Przenośnik wystający poza filar (5) konstrukcji nośnej jest zaopatrzony w stromy szyb (15) spustowy połączony z wylotem paliwa do pieca.

Wydatek transportowy przenośnika jest regulowany stosownie do obciążenia pieca za pomocą zmian obrotów wału napędowego przenośnika. Zbiornik posiada urządzenie do zatapiania zawartości gazowym lub parowym środkiem gaśniczym. (3 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 175004

22.10.1974

Sochaczewskie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Boryszew, Polska (Eugeniusz Rdułtowski, Anna Ciosek).

Obmurze wózków pieca tunelowego do wypalania ceramiki budowlanej zapewniające lepszą trwałość i szczelność pomiędzy wózkami

Istota wynalazku polega na przygotowaniu masy ceramicznej i nałożeniu uzyskanej masy do formy metalowej umieszczonej na ramie wózka, przy czym składniki masy dozują się do betoniarki w następującej kolejności: woda, soda, glina ogniotrwała, kruszywo szamotowe. (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 175005

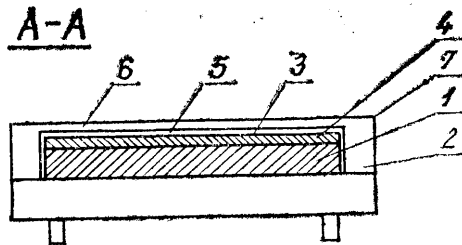
22.10.1974

Sochaczewskie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Boryszew, Polska (Eugeniusz Rdułtowski, Anna Ciosek).

Regeneracja obmurza wózków pieca tunelowego w ceramice budowlanej, poprzez nałożenie nowej masy na zniszczoną płytę wózka bez stosowania całkowitego usuwania obmurza zniszczonego

Sposób według wynalazku polega na tym, że po usunięciu masy zniszczonej (2) nakłada się na pozostawioną środkową płaszczyznę (3) płyty wózka masę ceramiczną Nr 1 (5) warstwą 5—6 mm, a następnie masę ceramiczną Nr 2 (6) do wyrównania z krawędzią formy (7) przy czym składniki przy mieszaniu masy Nr 1 dozują się w kolejności: szkło wodne, glina, kruszywo szamotowe, a przy mieszaniu składników masy Nr 2 kolejność dozowania jest następująca: woda, soda, glina, kruszywo szamotowe.

(2 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 180066 T

30.04.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Dominik Wajszel, Janusz Kotlarczyk, Janusz Wicher).

Otulina izolacyjna

Otulina izolacyjna składająca się z ogniotrwałej osnowy, włóknistych materiałów organicznych i lepiszcza zawiera jako ogniotrwałą osnowę zdiagenezowany łuppek krzemkowy, stosowany w postaci granulatu oraz do 5% ciężarowych włókien organicznych.

Otulina izolacyjna według wynalazku ma zastosowanie w odlewnictwie i stalownictwie do ocieplania nadlewów, nadstawek lub górnych partii wlewnic i kokili.

(2 zastrzeżenia)

F28f; F28F

P. 175102

25.10.1974

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Wojciech Rydzak, Jerzy Jedz, Edward Gnot).

Urządzenie do odginania rur w ścianach szczelnych kotłów

Urządzenie do odginania rur, zwłaszcza okienek w ścianach szczelnych kotłów, charakteryzuje się tym, że belka (10) wózka (4) wyposażona jest w kliny (7), które za pomocą siłownika (2), są przeciskane pomiędzy szczękami (8) nałożonymi na rury ściany szczelnej dla ich odgięcia.

(1 zastrzeżenie)

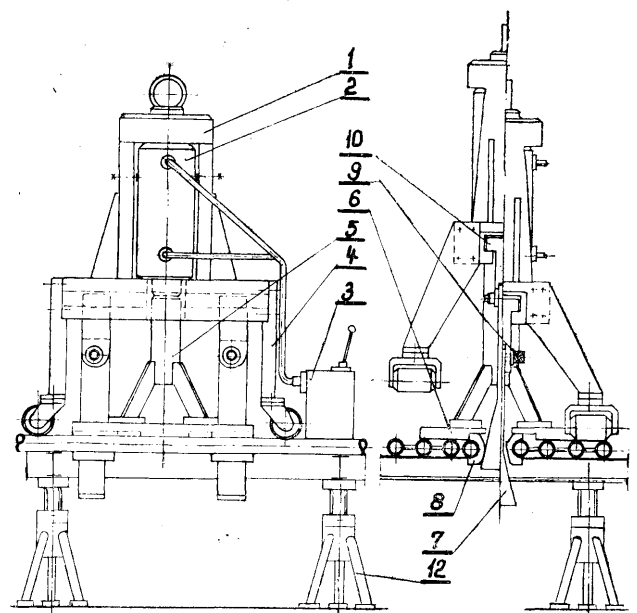


Fig.1

Fig.2

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

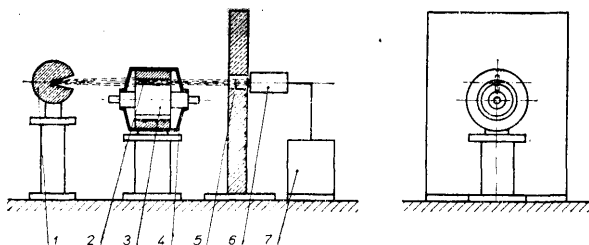
P. 175320

04.11.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Maciej Wolski).

Sposób pomiaru wielkości pola przekroju poprzecznego otworu lub wycinka szczeliny

Wynalazek dotyczy sposobu pomiaru wielkości przekroju poprzecznego otworu lub wycinka szczeliny utworzonych przez elementy maszyn lub urządzeń a zasłoniętych innymi elementami.



Według wynalazku wiązkę promieniowania X lub gamma kieruje się przez mierzony otwór na detektor promieniowania (6), który przy pomocy układu liczącego (7) rejestruje ilość impulsów w jednostce czasu. Zarejestrowaną ilość impulsów porównuje się następnie z ilością impulsów ustaloną w tych samych warunkach pomiaru dla otworu lub szczeliny o znanym przekroju poprzecznym.

(1 zastrzeżenie)

G01b; G01B

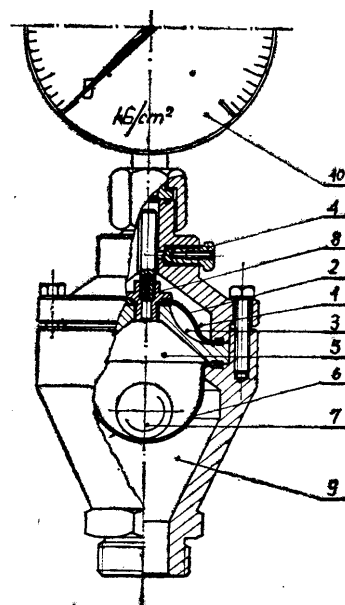
P. 181454 T

21.06.1975

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Leopold Łapiński).

Podziałka korelacyjna

Podziałka korelacyjna według wynalazku, do mechanicznej zamiany jednostek metrycznych na dowolne jednostki niemetryczne oraz do wykonywania i wymiarowania rysunków przekształconych afinicznie, zawiera liniał (1), mający podział milimetry (2) i tor zębaty (3), przy czym na liniale (1) umieszczona jest dwuczęściowa karetką, mająca na części metrycznej



G01L; G01L P. 181104 T 10.06.1975

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Bogusław Koczorowski, Stanisław Buda).

Urządzenie do pomiaru siły uciągu zawieszanych maszyn rolniczych

Urządzenie do pomiaru siły uciągu zawieszonych maszyn rolniczych na trójpunktowym zawieszeniu ciągnika, składa się z ramy (1) przestrzennej w kształcie odwróconej litery „U”, zaopatrzonej na swej górnej przedniej poziomej belce w dwa pionowe wahacze (6), zakończone w dolnych końcach uchwyty (7) osi maszyny badanej, przy czym górna belka (10) posiada wał (12) sumatora połączony drążkami (14) z wahaczami (6) a nad nią umieszczony jest między dźwignią (24) a wspornikiem (25), dynamometr (26).

(7 zastrzeżeń)

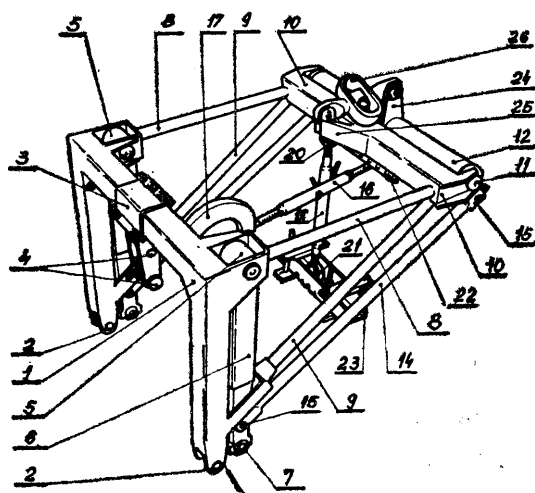


Fig. 1.

G01L; G01L P. 181120 T 10.06.1974

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska
(Edward Sosimowski, Bronisław Jeleń).

Urządzenie do mierzenia wydajności ruchu koni pociągowych

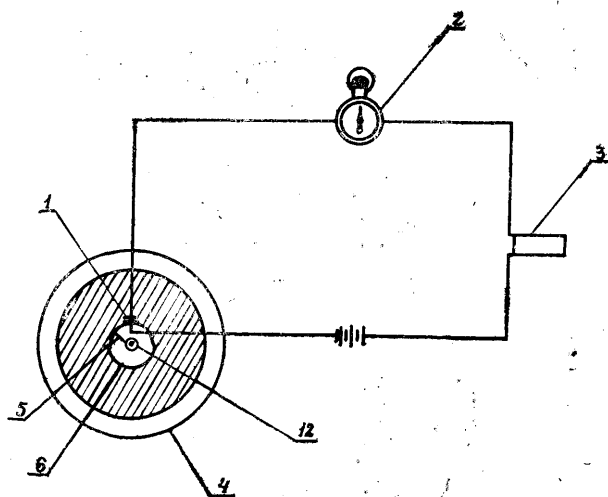


fig. 1

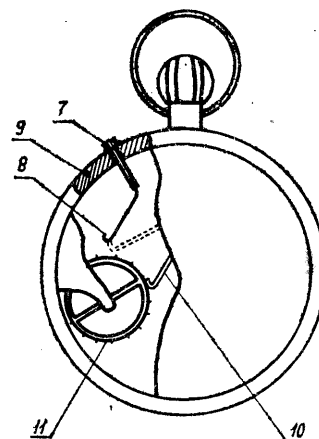


fig. 2

Urządzenie według wynalazku ma koło pomiarowe i układ zliczający. Na piaście (12) koła pomiarowego (4) osadzony jest mimośród (6), a układ zliczający zawiera przełącznik (1) włączony szeregowo w obwód elektryczny ze stoperem (2) i licznikiem impulsów (3). przy czym przełącznik (1) umieszczony jest przy kole pomiarowym (4) w odległości równej mniejszemu promieniowi (5) mimośrodu (6). Stoper (2) włączony jest do obwodu prądu elektrycznego poprzez wmontowane do jego obudowy izolowane gniazdko (7) ze stykiem (8) oraz poprzez nieizolowane gniazdko (9), przy czym styk (8) po włączeniu stopera (2) dotyka dźwigni (10) blokującej kółko balansowe (11) stopera (2).

(2 zastrzeżenia)

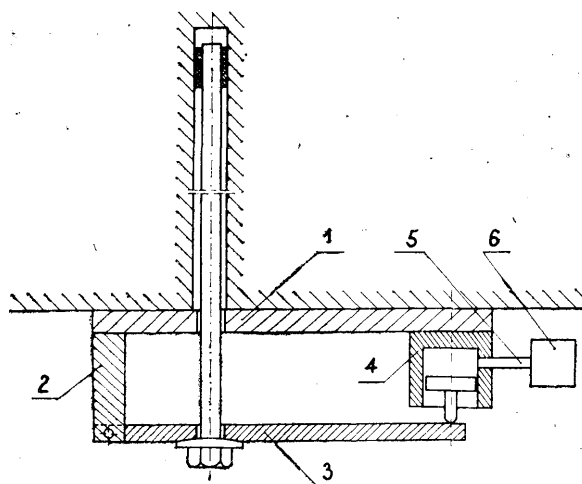
G01L; G01L P. 181399 T 20.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Antoni Jędrzejewski, Stefan Planeta, Stanisław Siewierski).

Przyrząd do pomiaru i ciągłej rejestracji obciążenia kotwi

Przyrząd do pomiaru i ciągłej rejestracji obciążenia kotwi mający zastosowanie zwłaszcza w górnictwie podziemnym, ma stalową płytę (1), do której przymocowany jest wspornik (2) z dźwignią (3) oraz cylinder z tłokiem (4). Komora ciśnieniowa cylindra połączona jest przewodem (5) ze wskazująco-rejestrującym manometrem (6).

(1 zastrzeżenie)



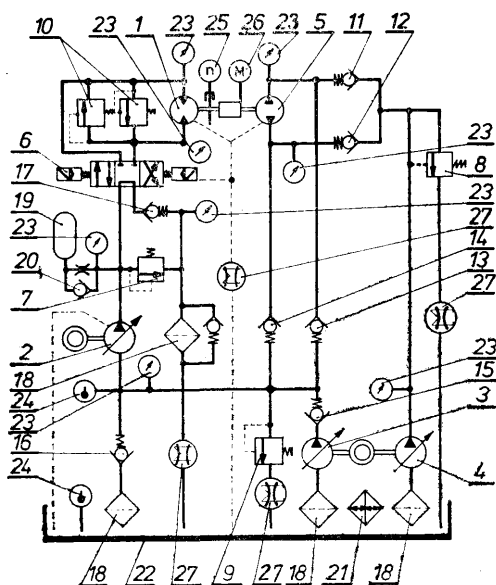
G01m; G01M P. 181500 T 21.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stanisław Dołęga, Hieronim Chmielewski, Stanisław Szponik, Ryszard Pawlak).

Sposób badania jednostek hydraulicznych z odzyskiem mocy, zwłaszcza jednostek wysokomomentowych i wolnoobrotowych oraz układ hydrauliczny stanowiska badawczego

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla włączonej wraz z pompą zasilającą (2) oraz jednostką obciążającą (5) w zamknięty układ mocy badanej jednostki hydraulicznej (1) jednocześnie w obiegu hydraulicznym stosuje się układ otwarty.

W układzie tym między pompą zasilającą (2) a badaną jednostką hydrauliczną (1) jest włączony element rozdzielczo sterujący (6) połączony ze zbiornikiem (22) otwartego hydraulicznego z dwoma pompami (3, 4), z których jedna pompa podająca (4) o dużej wydajności a niskim ciśnieniu jest połączona hydraulicznie z jednostką obciążającą (5) a druga pompa uzupełniająca (3) o znacznie mniejszej niż poprzednia wydajności lecz wysokim ciśnieniu, jest włączona w zamknięty układ mocy między jednostką obciążającą (5) a pompą zasilającą (2). (4 zastrzeżenia)

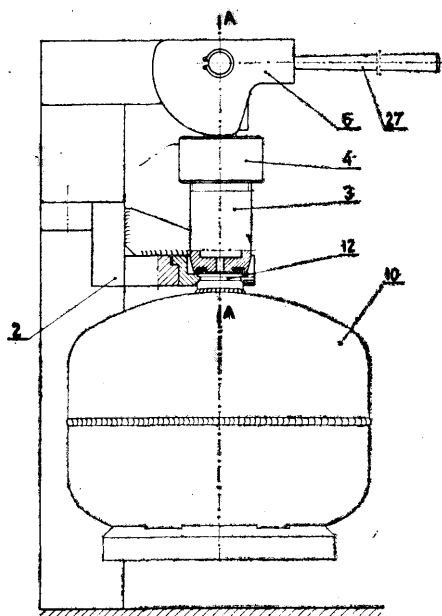


G01m; G01M

P. 181684 T

30.06.1975

- Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Predom-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Pióro, Kazimierz Pietrzak, Waław Kilian, Wiesław Fiuk).



Urządzenie do przeprowadzania prób pod ciśnieniem butli przeznaczonych na gazy sprężone lub skroplone pod ciśnieniem

Urządzenie według wynalazku ma stały korpus (2) z uchwytem do swobodnego podwieszania badanej butli (10) oraz przesuwany dociskacz (3) o kształcie cylindra doprowadzający wodę pod ciśnieniem do wnętrza butli (10), przy czym dociskacz (3) zaopatrzony jest od dołu w uszczelkę pierścieniową dostosowaną do czoła szyjki butli (10), a do przesuwania i ustalania położenia tego dociskacza służy mimośród (6) zaopatrzony w dźwignię (27). (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 175224

30.10.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mirośław Bukowski, Zbigniew Grabowski).

Aparat i sposób badania gruntów

Aparat według wynalazku ma skrzynkę (7) dolną zawierającą badaną próbkę (4), przy czym stosunek długości skrzynki do jej wysokości wynosi 10 - 15 i zależy od konsystencji badanego gruntu. Na skrzynce dolnej (7) osadzone są kolejno: stos wzajemnie przesuwanych ramek (3) równy wysokości próbki (4) oraz skrzynka górna (1) z kopułką (4) mającą swobodę przemieszczeń pionowych względem tej skrzynki. Górna skrzynka (2) ma wypusty osadzone suwliwie w prowadnicy, zabezpieczające tę skrzynkę przed obrotem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed umieszczeniem w aparacie przygotowanej do badania próbki gruntu, należy wykonać na obydwu jej powierzchniach poziomych rowki prostopadłe do kierunku ścinania próbki siłą F posługując się płytką (5) z ząbkami. (2 zastrzeżenia)

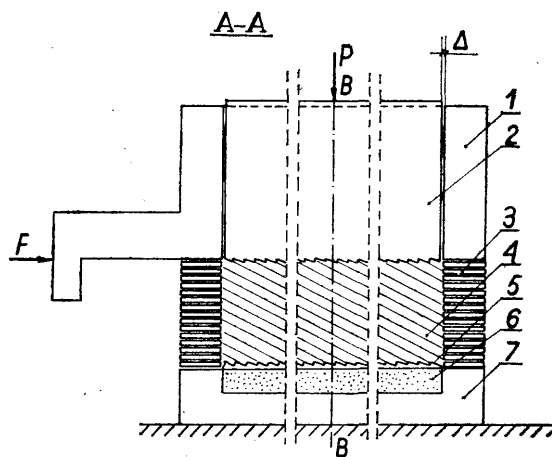


Fig.1

G01n; G01N

P. 175324

04.11.1974

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Karol Krzywicki, Michał Pielin).

Przyrząd do pomiarów konsystencji mięsa

Przyrząd do pomiarów konsystencji mięsa w stanie surowym, zwłaszcza wołowego, ma korpus (18) zamknięty pokrywą (19) stanowiący uchwyt, wewnątrz którego umieszczono elektryczną baterię (15) połączoną przewodami z żarówką (10) umieszczoną w osłonie (9). W tulei (13) korpusu (18) umieszczony jest przesuwany bolec podparty sprężyną (12) o nacisku regulowanym nakrętką (7), trwale połączony z trzpieniem (4) zawierającym płytkę (3) w którą wbudowano igły (2) w ilości korzystnie 8—12 sztuk. Trzpień (4) zakończony

ny jest kołnierzem i umocowany jest w korpusie (18) za pomocą klina (5) wkleszczonego w przednią pokrywę (8). W miejscu zetknięcia klina (5) z kołnierzem (17) wbudowana jest listwa stykowa (11). Wewnątrz korpusu (18) znajduje się krążek (14) stanowiący wraz z bolcem (6) zestyk elektryczny.

(3 zastrzeżenia)

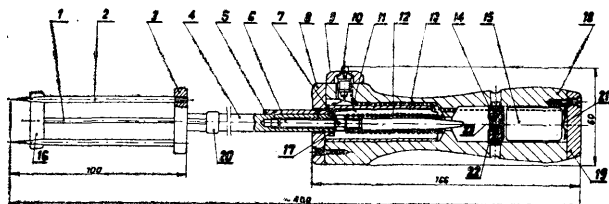


Fig. 2

G01n; G01N

P. 175711

18.11.1974

Pierwszeństwo: 09.06.1974 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 14/MTT/74)

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Marek Daszkiewicz, Jerzy Suski).

Polaryzator fotoelektryczny z modulacją fazową

Polarymetr według wynalazku do automatycznego pomiaru opóźnienia fazowego w elementach dwójłomnych metodą Senarmont z modulacją fazową, ma oświetlacz z soczewką i zespołem filtrów (2), stały polaryzator (3) oraz stałą ćwierćfalówkę (8) której oś szybsza jest zgodna z kierunkiem polaryzacji światła wychodzącego z polaryzatora (3). Ćwierćfalówka (8) umieszczona jest bezpośrednio przed obrotowym analizatorem (7), sprzężonym ze wskaźnikiem (12) kąta obrotu i napędzanego serwowmotorem (11). Za analizatorem (7) znajduje się filtr interferencyjny oraz detektor (9) światłoczuły, rejestrujący intensywność światła przechodzącego przez cały układ. Badany obiekt (6) dwójłomny jest umieszczony przed ćwierćfalówką (8) a za polaryzatorem (3) w ten sposób, że jego oś główna tworzy z kierunkiem polaryzacji światła wychodzącego z polaryzatora kąt 45° .

Modulator (4) będący dwójłomnym elementem o stałym opóźnieniu fazowym, jest umieszczony między polaryzatorem (3) a badanym obiektem (4) i wiruje ze stałą częstotliwością wokół wiązki światła. Na jednej osi z modulatorem obraca się dwuramienny wiatrak, którego ramiona zasłaniają i odsłaniają fotodiode, oświetloną stałym źródłem światła.

(2 zastrzeżenia)

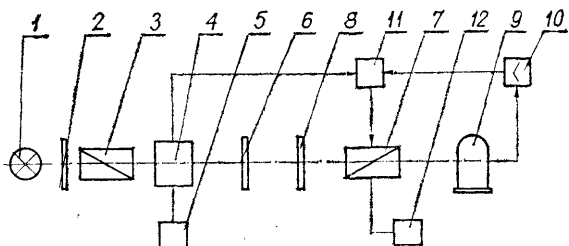


Fig. 1

G01n; G01N

P. 175977 T

27.11.1974

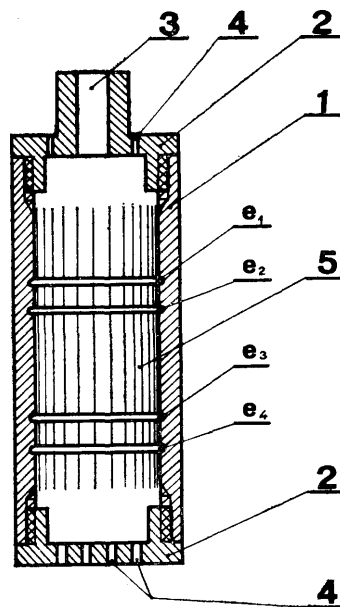
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 169394

Instytut Budownictwa Wodnego PAN, Gdańsk, Polska (Jerzy Majewski).

Czujnik do pomiaru stężenia domieszek w cieczy płynącej w środkach przepuszczalnych

Czujnik według wynalazku zawiera w perforowanej (4) obudowie (1) obustronnie zamkniętej (2) i wypełnionej ośrodkiem przepuszczalnym (5) dwie skrajne elektrody zasilające (e1, e4) i dwie wewnętrzne elektrody pomiarowe (e2, e3). Czujnik znajduje zastosowanie w ochronie środowiska, w gospodarce wodnej oraz w przemyśle chemicznym.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

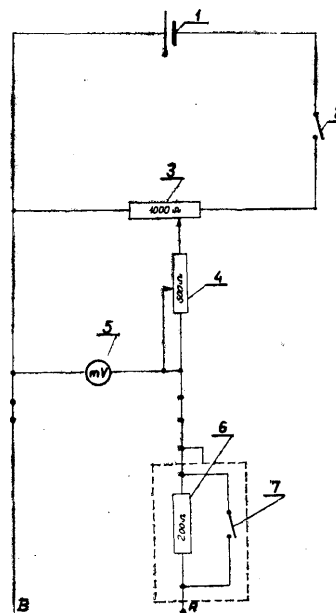
P. 176018

04.01.1974

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Grodzisk Mazowiecki Polska (Eligiusz Mysiński).

Przyrząd do sprawdzania pehametrów

Przyrząd do sprawdzania pehametrów zawiera układ elektryczny, w którym dodatni biegun ogniwa (1) jest łączony z zaciskiem elektrody szklanej pehametru poprzez wyłącznik (2), suwak potencjometru (3) dołączonego końcami do wyłącznika (2) i ujemnego bieguna



ogniwa (1), regulowany opornik (4) i znajdujący się w sondzie opornik (6) zwierany wyłącznikiem (7), natomiast biegun ujemny ogniwa (1) jest łączony z zaciskiem elektrody kalomelowej pehametru, przy czym między przewód łączący ujemny biegun ogniwa (1) z zaciskiem elektrody kalomelowej a przewód łączący opornik (4) z opornikiem (6) jest włączony miliwoltomierz (5). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 177556 T

25.01.1975

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Jadwiga Dumkiewicz, Ryszard Dumkiewicz).

Elektroda jonoselektywna do oznaczania kationów

Urządzenie według wynalazku ma wieloskładnikową ciekłą organiczną fazę potencjałotwórczą (1) z bezpośrednio wprowadzoną do niej elektrodą wewnętrzną (4). Faza potencjałotwórcza składa się z polimeru organicznego w ilości 13–86% wagowych z plastifikatora w ilości 13–86% wagowych i substancji aktywnej w ilości 1–25% wagowych. Substancjami aktywnymi wchodzącym w skład fazy potencjałotwórczej są czyste kwasy tłuszczowe lub ich mieszaniny częściowo lub całkowicie obsadzone jonami wapniowców albo kwasy alkilofosforowe czyste lub częściowo obsadzone jonami wapniowców.

Faza potencjałotwórcza (1) umieszczona jest w zbiorniku (2) z materiału izolacyjnego, nierozpuszczalnego w fazie potencjałotwórczej najlepiej z teflonu. Całość znajduje się w korpusie elektrody (3). (2 zastrzeżenia)

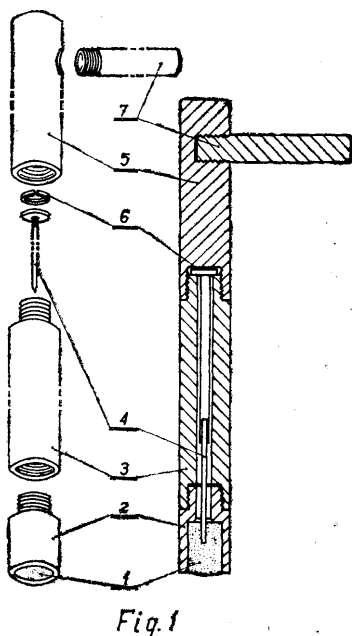


Fig. 1

G01n; G01N

P. 181121 T

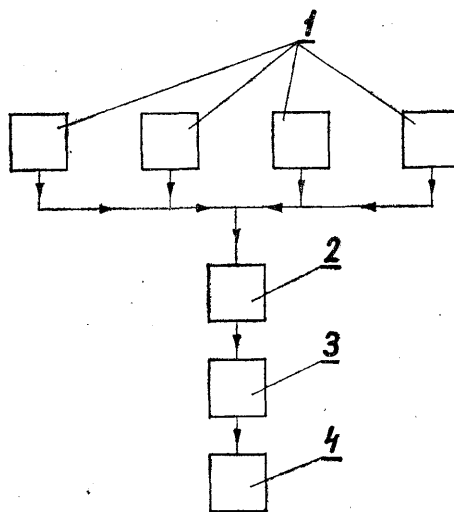
11.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Jan Dziuba, Leszek Podstawski, Janusz Gryt, Reinhold Keler, Janina Janik).

Sposób pobierania prób węgla oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek przeznaczony do stosowania w zakładach przeróbki kopalń polega na pobieraniu przez próbobierniki (1) prób o określonej objętości przez cały czas trwania załadunku w bezpośrednim sąsiedztwie wagonów w określonych odstępach czasu i przekazywaniu za pomocą wózków transportu wewnątrzzakładowego pobranych prób do urządzeń (2) analizy sito-

wej produktów suchych. Po wykonaniu analizy sito-wej próbki węgla są przekazywane za pomocą elementów transportu międzyoperacyjnego do urządzeń (3) analizy w cieczach ciężkich i urządzeń (4) przygotowujących próbki analityczne do badań chemicznych. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 181401 T

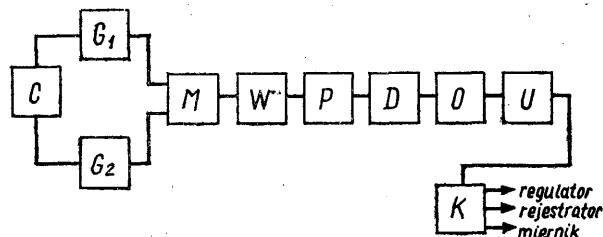
20.06.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zenon Stanisław Katewicz, Stanisław Gąsiorek, Bogdan Senderski).

Urządzenie do pomiaru wilgotności bezwzględnej gazów

Urządzenie do pomiaru wilgotności bezwzględnej gazów eliminujące wpływ temperatury charakteryzuje się tym, że czujnikiem (C) reagującym na zmianę wilgotności jest kwarc współpracujący z generatorem (G_1) odniesienia i generatorem (G_2) pomiarowym, które połączone są z układem pomiarowo-rejestrującym, mierzącym różnicę częstotliwości tych generatorów.

Czujnik kwarcowy (C) wykonany jest z dwóch rezonatorów kwarcowych, przy czym jeden rezonator jest hermetycznie zamknięty w obudowie a częstotliwość przynależnego mu generatora (G_1) jest niezależna od wilgotności, natomiast drugi rezonator poddawany jest działaniu wilgotnego gazu poprzez otwory w obudowie, częstotliwości drgań przynależnego mu generatora (G_2) zmienia się w zależności od zmian wilgotności gazu. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 181538 T

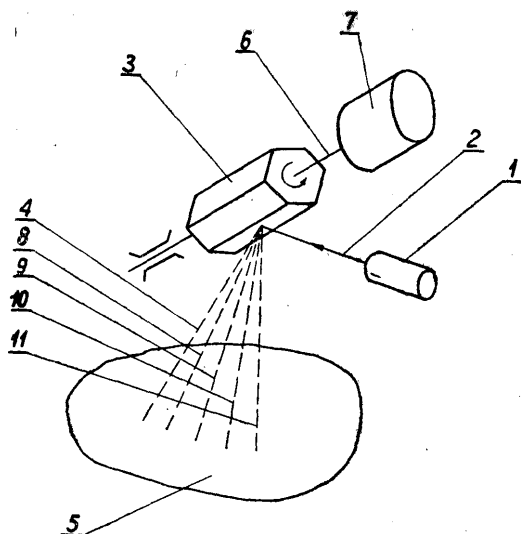
25.06.1975

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński).

Urządzenie do analizy wnętrza ciał za pomocą wiązki ultradźwiękowej

Urządzenie według wynalazku do przeszukiwania za pomocą wiązki ultradźwiękowej ciał stałych, płynnych lub obiektów biologicznych dla celów diagnostyki medycznej lub badania materiałów, ma obracający się reflektor o kształcie graniastosłupa (3) tak umiesz-

czony względem ultradźwiękowej głowicy (1) i badanego ciała (5), że ultradźwiękowa wiązka (2) pada na jego boczne ściany i po odbiciu pada na powierzchnię ciała (5). Na skutek obracania się graniastosłupa (3) wiązka (2) analizuje wnętrze ciała (5) wykonując kolejno powtarzające się ruchy obrotowe w określonym zakresie kątowym. (1 zastrzeżenie)



G01p; G01P

P. 174429

30.09.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gliwice”, Gliwice, Polska (Henryk Juszczyk, Jerzy Bandurski).

Miernik prędkości jazdy elektrowozu

Miernik prędkości jazdy elektrowozu charakteryzuje się tym, że prędkość jazdy określa pośrednio mierząc częstotliwość napięcia indukowanego w przetworniku indukcyjnym (1) w wyniku przemieszczania się przed nim zębów koła zębatego osadzonego na wałku silnika napędowego elektrowozu.

W skład miernika wchodzi następujące podzespoły: czujnik indukcyjny (1), układ formujący (2), wzmacniacz (3), przerzutnik Schmitta (4), układ różniczkujący (5), woltomierz integracyjny (6), układ zasilania (8), oraz wskaźnik (7). (2 zastrzeżenia)

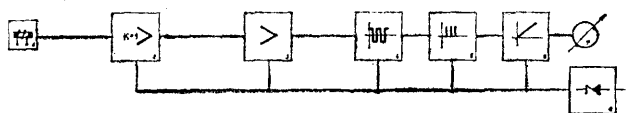


Fig. 1

G01p; G01P

P. 180223 T

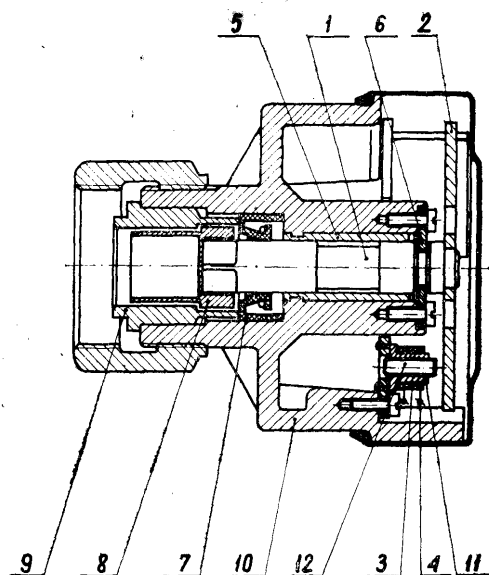
07.05.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Jan Goska, Grzegorz Świderski).

Nadajnik impulsów, zwłaszcza do prędkościomierza samochodowego

Nadajnik według wynalazku ma wałek (1) z osadzoną na nim tarczą ferromagnetyczną (2) oraz cewkę (3) z nagwintowanym korpusem (11) i nagwintowanym rdzeniem (12).

Cewka (3) przymocowana jest do korpusu (10) nadajnika od strony ułożyskowania wałka (1) pod tarczą ferromagnetyczną (2), a położenie wałka (1) jest ustalane za pomocą elementu ustalającego (6) umieszczonego na tym końcu wałka (1), na którym osadzona jest tarcza ferromagnetyczna (2). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 175107

23.10.1974

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Wrona).

Sposób pomiaru oporności połączeń elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiar każdego połączenia odbywa się poprzez zmierzenie spadku napięcia na zespole: nadajnik (1), element (8) mierzony, odbiornik (4) przy pomocy układu (3) pomiaru napięcia, włączonego równolegle ze wspomnianym zespole. Pomiar odbywa się przy stałym prądzie zasilania. Odczytany wynik pomiaru zostaje przekazany do układu (7) porównania, rejestracji i zadawania współrzędnych, w którym są zapamiętane zmierzone uprzednio wartości spadku napięcia na odpowiednich parach nadajników (1), odbiorników (4). W układzie (7) porównania następuje obliczenie oporności elementu (8) mierzonego, zarejestrowanie wyniku w pamięci układu i/lub porównanie z wartością oporności zadaną dla mierzonego elementu (8). Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy przemysłowej produkcji obwodów drukowanych lub okablowania. (1 zastrzeżenie)

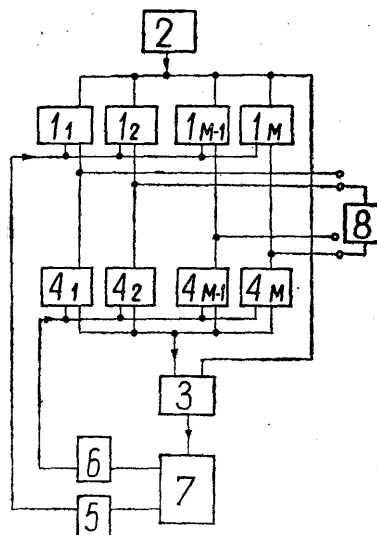


FIG. 1

G01r; G01R
H01h; H01H

P. 175113

25.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Tadeusz Froehlich, Tadeusz Galisz, Joachim Brząkalik).

Elektryczny łącznik zwrotny zwłaszcza do iskrobezpiecznego wskaźnika napięcia

Łącznik według wynalazku przeznaczony jest do krótkotrwałego połączenia wewnętrznego obwodu kontrolnego iskrobezpiecznego wskaźnika napięcia. Posiada on inercyjny element (3), wykonany najkorzystniej w kształcie krążka osadzonego obrotowo w obudowie. Krążek ma symetrycznie rozmieszczone na obwodzie wycięcia (4, 5). W co najmniej jednym z wycięć są umieszczone stycki (8, 9) sprężyn stykowych (10, 11), których końce są umocowane w obudowie łącznika. Zwarcie stycek (8, 9) łącznika następuje w czasie wykonywania szybkich ruchów obrotowo-zwrotnych łącznikiem. (1 zastrzeżenie)

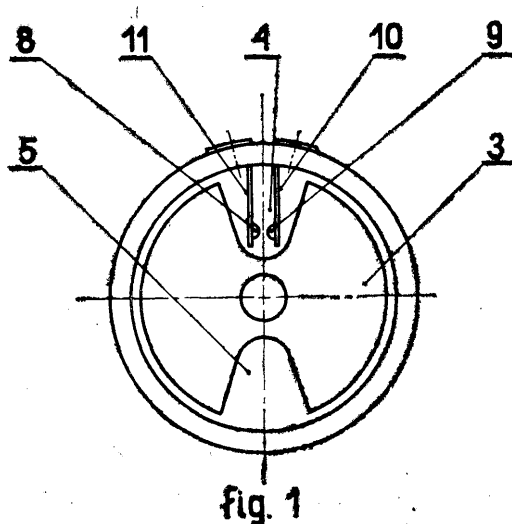


fig. 1

G01r; G01R

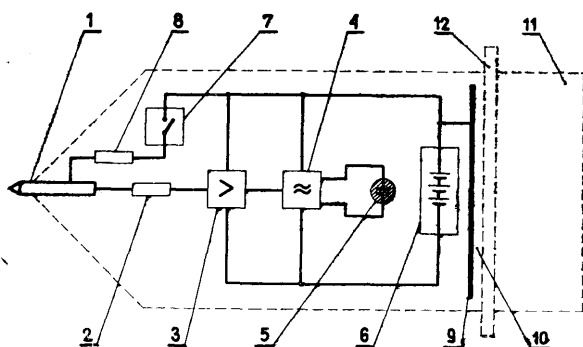
P.175119

25.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Tadeusz Froehlich, Tadeusz Galisz, Joachim Brząkalik).

Iskrobezpieczny wskaźnik neonowy niskiego napięcia

Wskaźnik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w pomieszczeniach zagrożonych możliwością powstania wybuchowych mieszanin gazowych.



Układ wskaźnika zawiera tranzystorowy wzmacniacz (3) sterujący wzbudzeniem tranzystorowego generatora (4), który stanowi źródło napięcia dla neonowej lampy sygnalizacyjnej (5). Wejście wzmacniacza jest przyłączone poprzez ograniczający opornik (2) do kołka stykowego (1). Wskaźnik jest wyposażony w wewnętrzny układ kontroli sprawności złożony z opornika (8) włączonego poprzez niestabilny łącznik (7) pomiędzy biegun wewnętrznego źródła napięcia stałego β , a kołek stykowy (1). (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 175216

30.10.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Regulacji Wielkości Nielektrycznych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Zygmunt Palichleb).

Ustrój pomiarowy miernika magnetoelektrycznego wielozakresowego

Ustrój pomiarowy miernika magnetoelektrycznego według wynalazku jest stosowany w miernikach wychyłowych wskazujących i rejestrujących wielkości elektryczne i nieelektryczne. Charakteryzuje się on tym, że do cewki obrotowej (1) przy przymocowany trzymak wskazówek (2), którego część chwytowa (5) wykonana jest w kształcie litery S o dwu różnych lub równych średnicach wewnętrznych, pozwalających na zamocowanie jednej lub dwu wskazówek. Cewka obrotowa (1) jest zawieszona na sprężystych tasiemkach momentowych: górnej (6) i dolnej (7) o niejednakowych momentach zwracających, umożliwiających zwiększenie ilości zakresów pomiarowych ustroju. Tasiemki momentowe są naprężone przez sprężyny naciągowe (8), do których dolegają płaskie o wstępnym wygięciu sprężyny regulacyjne (11) posiadające podłużne otwory regulacyjne (12), umożliwiające regulację siły naciągu sprężyn naciągowych (8). (1 zastrzeżenie)

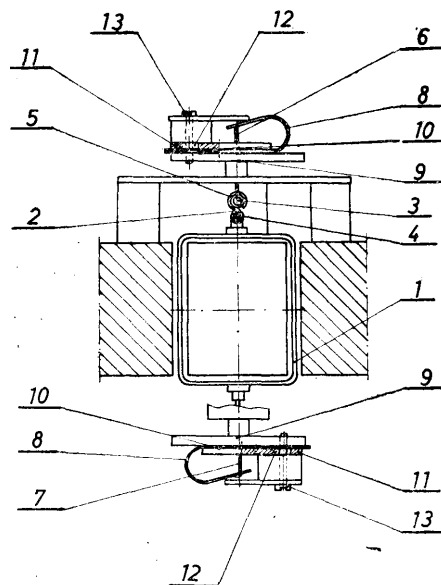


Fig. 1

G01r; G01R

P. 181106 T

10.06.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Ha-duch).

Układ do pomiaru przesunięcia fazowego między dwoma sygnałami okresowymi

Układ według wynalazku posiada przerzutnik (T1, T2) bistabilny, wyzwalany przez człon różniczkujący. Człon (R9, C) uśredniający, złożony z elementów opornika i kondensatora jest dwustronnie odseparowany na wejściu (1) i wejściu (2) układem (T3, T4) o wspólnym kolektorze. (2 zastrzeżenia)

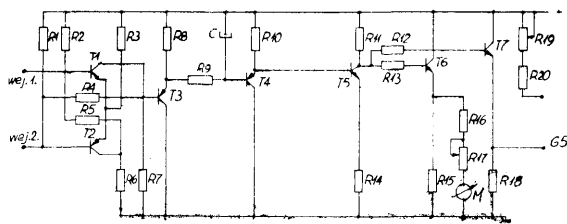


Fig. 4.

G01r; G01R
G01m; G01M

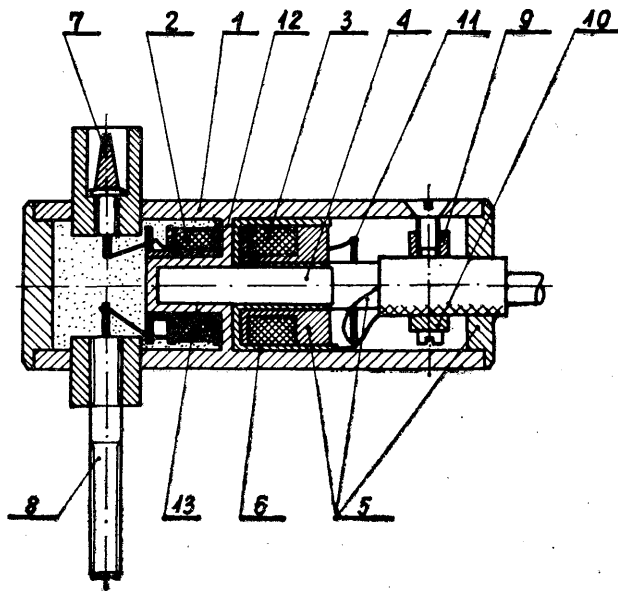
P. 181205 T

13.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Roman Kapuściński, Stanisław Michalski, Edward Niedzielski).

Sonda transformatorowa do diagnostyk silników samochodowych

Sonda ma korpus (1), wewnątrz którego umieszczone są cewka (2) wysokiego napięcia i cewka (3) niskiego napięcia, które są od siebie oddzielone przegrodą (12) izolacyjną. Przegroda (12) izolacyjna ma gniazdo (13) dla rdzenia (4) sprzęgającego cewki (2 i 3) i stanowi jedną całość z korpusem (1). Korpus (5) cewki (3) niskiego napięcia stanowi jedną całość z elementami obciążenia (9, 10). Cewka (3) niskiego napięcia osłonięta jest ekranem (6) elektrostatycznym w kształcie kubka z rozcięciem. Końce uzwojenia cewki (2) wysokiego napięcia połączone są z elektrodami wysokiego napięcia (7 i 8). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 181376 T

19.06.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Piotr Machalica, Stanisław Oleszkiewicz, Stanisław Porębski).

Układ do pomiaru rezystancji w skali logarytmicznej, a zwłaszcza rezystancji warstw półprzewodnikowych

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz operacyjny (1), do którego wejścia dołączony jest jeden koniec mierzonej rezystancji (2), przy czym do tego samego wejścia jest dołączone wyjście elementu antylogarytmującego (3), natomiast drugi koniec mierzonej

rezystancji jest podłączony do wyjścia wzmacniacza operacyjnego (1), do którego jest również podłączone jedno z wejść wzmacniacza różnicowego (5), przy czym do drugiego wejścia tego wzmacniacza jest podłączone źródło napięcia odniesienia (4). Napięcie wyjściowe wzmacniacza różnicowego (5) steruje silnikiem (6) napędzającym suwak potencjometru (7) zasilającego wejście elementu antylogarytmującego (3). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

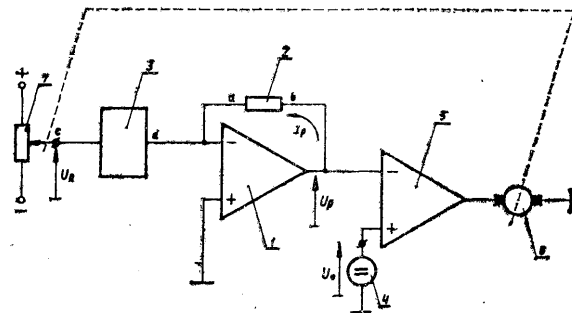


fig 1

G01r; G01R

P. 181406 T

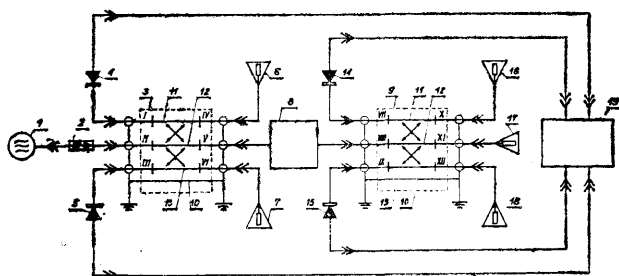
20.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Piotr Dębicki, Irena Leszczyńska).

Sposób pomiaru modułu współczynnika transmisji w zakresie mikrofalowym i urządzenie do pomiaru modułu współczynnika transmisji

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał o częstotliwości mikrofalowej z generatora (1) podany zostaje poprzez izolator (2) na sprzęgacz kierunkowy (3), a następnie poprzez element badany (8) na drugi sprzęgacz kierunkowy (9). W pierwszym sprzęgaczu (3) zostaje wydzielona część mocy sygnału proporcjonalna do mocy wchodzącej do elementu badanego, natomiast w drugim sprzęgaczu (9) zostaje wydzielona część mocy proporcjonalna do mocy sygnału opuszczającego element badany (8). Moduł współczynnika transmisji określa się przez pomiar stosunku mocy wydzielonej w pierwszym sprzęgaczu (3) do mocy wydzielonej w drugim sprzęgaczu (9). W każdym ze sprzęgaczy (3, 9) moc jest wydzielona dwukrotnie z różnym współczynnikiem sprzężenia, a odpowiadające jej sygnały o różnych poziomach podane zostają na oddzielne przetworniki (4, 5, 14, 15) sygnału mikrofalowego na sygnał innego typu, przy czym do pomiaru stosunku mocy wybiera się tę parę przetworników (4-14), (4-15), (5-14), (5-15), na której poziomy sygnałów mikrofalowych mieszczą się w zakresach uznanych za najkorzystniejsze dla wybranego typu przetwornika.

Urządzenie składa się z dwóch sprzęgaczy kierunkowych (3, 9) z liniami sprzężonymi, których linie boczne (11) zostają zakończone we wrotach sprzężonych przetwornikami (4, 14) sygnału mikrofalowego na sygnał innego typu, a w pozostałych wrotach dopasowanymi obciążeniami (6, 16). Pomiedzy linie główne (12) sprzęgaczy kierunkowych włączony jest element badany (8). W obszarze sprzężenia każdego ze sprzęgaczy dołączone są trzecie linie sprzężone (13) zakończone przetwornikami (5, 15) i dopasowanymi obciążeniami (7, 18). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 181564 T

24.06.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jan Skwarna, Janusz Urbański, Wiesław Lasocki).

Urządzenie do badania klatki wirnika maszyny asynchronicznej

Urządzenie według wynalazku składa się z pojedynczych wzbudników (1). Liczba wzbudników (1) ułożonych na obwodzie badanego wirnika klatkowego jest równa liczbie zębów wirnika, a w przypadku parzystej liczby zębów, liczba wzbudników może być zmniejszona do połowy. Ponadto skos wzbudników jest równy skosowi zębów wirnika, przy czym rdzeń magnetyczny (4) każdego wzbudnika jest izolowany magnetycznie od rdzeni pozostałych wzbudników przez przekładkę niemagnetyczną (2). Wszystkie rdzenie są ściśnięte obejmą (3) również niemagnetyczną.

(2 zastrzeżenia)

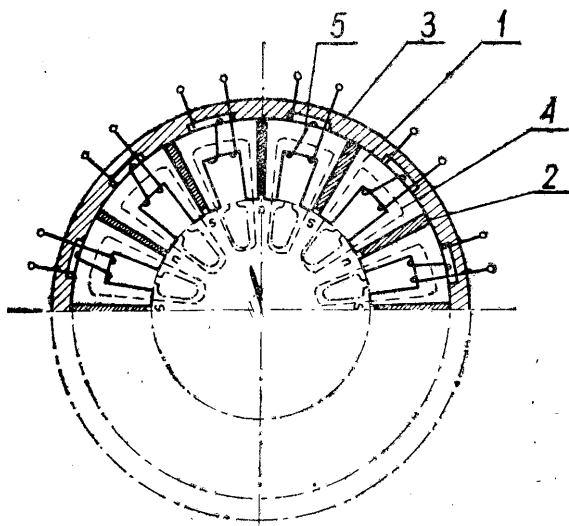


Fig. 1.

G01r; G01R

P. 180979 T

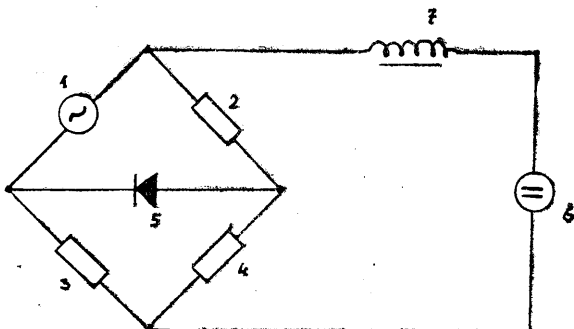
05.06.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Konstanty Bielański, Leszek Bielański).

Układ mostkowy do pomiaru rezystancji wewnętrznej źródła prądu przemiennego

Układ mostkowy według wynalazku zawiera cztery gałęzie połączone w czworobok. Jedna z gałęzi czworoboku zawiera źródło (1) prądu przemiennego, którego rezystancja wewnętrzna podlega pomiarowi, pozostałe natomiast gałęzie zawierają rezystory (2, 3, 4), o rezystancjach znanych i regulowanych. Jedna z przekątnych czworoboku połączona jest z prostownikiem półokresowym (5), druga natomiast z raagnetoelektrycznym wskaźnikiem (6) stanu równowagi oraz filtrem (7), ograniczającym przepływ składowej przemienną przez magnetoelektryczny wskaźnik (6).

(1 zastrzeżenie)



G01s; G01S

P. 180986 T

06.06.1975

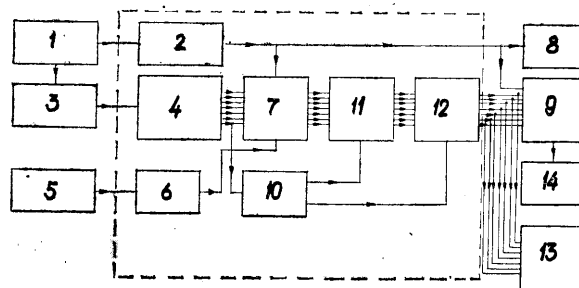
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Miernik rozkładu sił celu

Przedmiotem wynalazku jest miernik przeznaczony do pomiaru rozkładu sił celu ryb pojedynczych, kalibracji wskazań echointegratora, a także do pomiarów maksymalnych wartości sił celu rozproszenia objętościowego w warstwach rozpraszających lub łowicach rybnych, współpracujący na wejściu z echosondą pionową (1), echointegratorem (3) i logiem (5), a na wyjściu z licznikiem transmisji (8), komutatorem i przetwornikiem A/C (9) z dołączonym komputerem (14) oraz z zestawem liczników (13).

Miernik posiada na wejściu układ wybierania transmisji (2), którego wyjście stanowi wyjście miernika do dołączania licznika transmisji (8) i połączone jest z pierwszą bramką elektroniczną (7) zestawu układów miernika, który to zestaw stanowi na wejściu miernika układ progów elektronicznych (4), wspomniana pierwsza bramka elektroniczna (7), układ pamięci (11) i druga bramka elektroniczna (12), której wyjścia są wyjściami miernika, do dołączania komutatora (9) i zestawu liczników (13). Na wejściu miernika jest również układ sterowania pomiarami (6), dołączony swym wyjściem do pierwszej bramki elektronicznej (7). Wyjście układu progów elektronicznych (4) jest dołączone do wejścia układu wydzielania ech ryb pojedynczych (10), którego wyjście jest dołączone zarówno do układu pamięci (11) jak i do drugiej bramki elektronicznej (12).

(1 zastrzeżenie)



G01t; G01T

P. 175134

26.10.1974

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych (POLON", Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski).

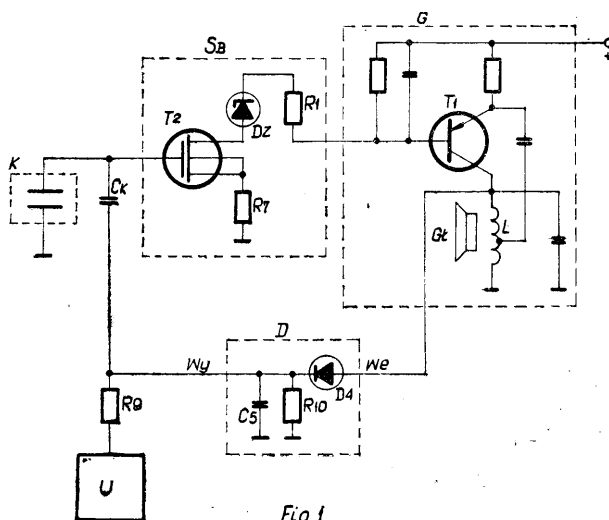


Fig. 1

Kieszonkowy sygnalizator przekroczenia dawki promieniowania jonizującego

Sygnalizator według wynalazku przeznaczony jest do ostrzegania osób narażonych na działanie promieniowania. Zawiera on komorę jonizacyjną (K) z kondensatorem (C_x), stopień blokujący (S_B) na tranzystorze polowym (T_2), powodujący blokadę lub wyzwolenie następnego stopnia w postaci generatora akustycznego (G) oraz odpowiedni układ dodatniego sprzężenia zwrotnego (D). Ponadto sygnalizator przekroczenia dawki zawiera układ kontroli stanu baterii zasilającej (U) odpowiednio połączony z kondensatorem komory jonizacyjnej (K). Stan sprawności baterii zasilającej jest potwierdzany również sygnałem akustycznym. (4 zastrzeżenia)

G02b; G02B

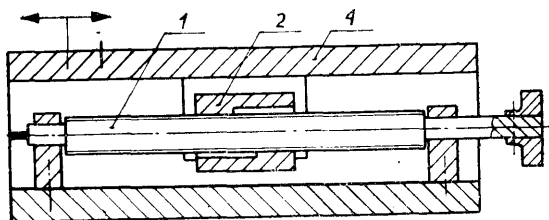
P. 175098

25.10.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Wiesław Domagalski).

Mechanizm śrubowy

Mechanizm śrubowy według wynalazku przeznaczony zwłaszcza do napędu stolików współrzędnościowych w mikroskopach pomiarowych ma śrubę (1) współpracującą z nakrętką (2) do której przymocowana jest płaska sprężyna dociskająca powierzchnię nakrętki (2) do gwintu śruby (1) i stanowiąca bezłuzowy element połączenia nakrętki (2) z ruchomą płytą (4). Nakrętka (2) ułożona jest we wsporniku i ma dźwignię umożliwiającą jej wyłączenie. Na śrubie (1) osadzone jest pokrętko służące do realizacji ruchu płyty ruchomej (4). (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

P. 175099

25.10.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Edward Hefig, Janusz Chalecki).

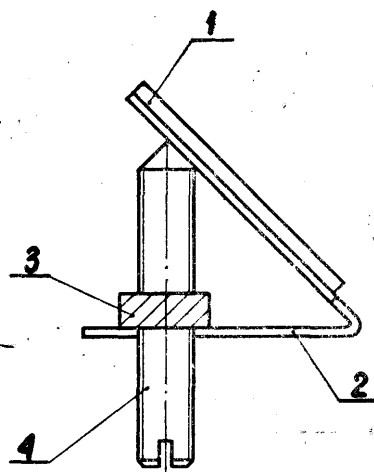


FIG. 1

Urządzenie do mocowania i regulacji zwierciadeł w przyrządach optycznych

Urządzenie według wynalazku zawiera metalową płytę (2) z przymocowanym zwierciadłem (1) posiadającą w dolnej części wygięty pod kątem ostrym występ w postaci listwy o mniejszej sztywności niż płyta ze zwierciadłem.

Występ ten przymocowany jest do kadłuba (3) przyrządu zawierającego dwa regulacyjne wkręty (4) ustalające położenie płyty (2), umieszczone symetrycznie względem zwierciadła (1) i sprężynujące występ w ten sposób, że końce tych wkrętów podpierają w dwu punktach płytę (2) w części do której zamocowane jest zwierciadło. (1 zastrzeżenie)

G02b; G02B

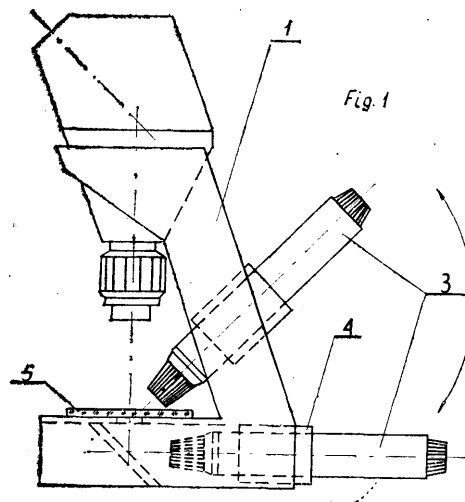
P. 175100

25.10.1974

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Antoni Sojecki).

Statyw do mikroskopów

Statyw według wynalazku zwłaszcza do mikroskopów szkolnych, ma dwie boczne ścianki między którymi znajduje się oświetlacz (3) zamocowany za pomocą sprężystości ścianek statywu lub sprężystości oprawy (4) oświetlacza (3), w sposób umożliwiający zmianę kąta oświetlenia przedmiotu (5). (2 zastrzeżenia)



G02b; G02B

P. 181270 T

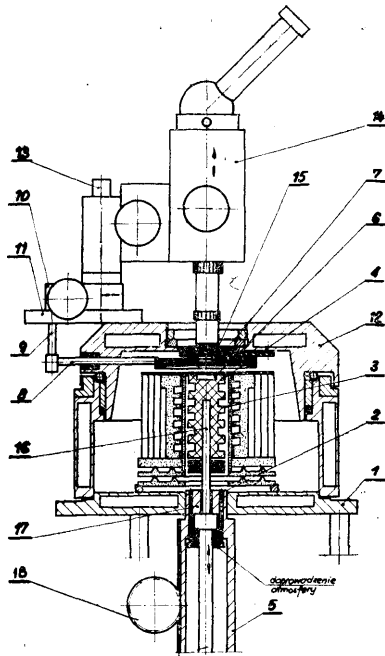
16.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygmunt Przyłęcki, Marek Pudliszak, Eugeniusz Mikołajski).

Urządzenie mikroskopowe do obserwacji w wysokich temperaturach

Urządzenie według wynalazku ma mikroskop (14) umieszczony w suporcie (10) na górnej obrotowej pokrywie (12) mikropieca, związany mechanicznie z zespołem ruchomych ekranów (7) ograniczających straty ciepła z nieruchomej komory (3) grzejnej oraz zabezpieczających obiektyw mikroskopu (14) przed nadmiernym promieniowaniem. W podstawie (1) mikropieca jest otwór, przez który za pomocą mechanizmu (18) zębatkowego wprowadzane są do komory grzejnej badane próbki (6).

Urządzenie nadaje się zwłaszcza do badania ciał półpłynnych o niskiej prężności par. (3 zastrzeżenia)



G03f; G03F P. 181471 T 23.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Henryk Dudziak, Krzysztof Przasnek).

Sposób wytwarzania form drukowych fotoreliefowych

Sposób wytwarzania form drukowych fotoreliefowych przez nałożenie na podłoże warstwy kompozycji fotopolimeryzującej, naświetlenie tej warstwy poprzez negatyw i usunięcie nienaświetlonych obszarów polega na użyciu jako kompozycji fotopolimeryzującej żywicy poliestrowej zawierającej wiązania nienasycone pochodzące od kwasu fumarowego, maleinowego, itakonowego, sześciocloroendometyleno czterowodoroftalowego i/lub ich bezwodników z dodatkiem inicjatora fotopolimeryzacji w ilości 0,01–10% wagowych oraz ewentualnie z dodatkiem stabilizatorów w ilości 0,01–5% wagowych i po naświetleniu warstwy usunięciu nienaświetlonych obszarów mechanicznie za pomocą strumienia wody ewentualnie z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych.

(1 zastrzeżenie)

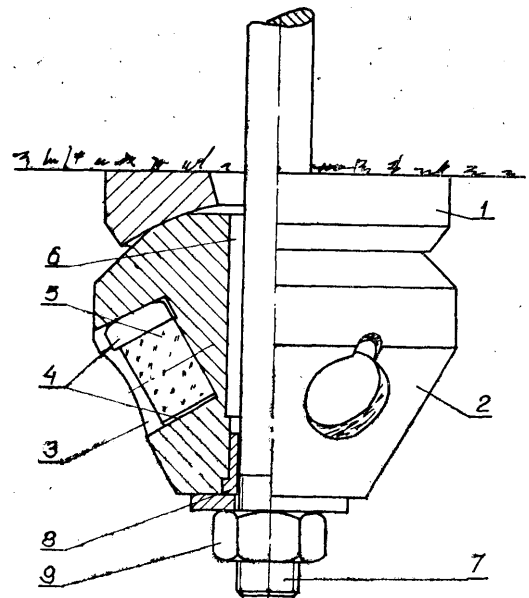
G04i; G04L P. 181369 T 19.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Franciszek Skudrzyk, Tadeusz Cyruł, Andrzej Łuczak, Andrzej Szumiński, Andrzej Zorychta).

Dynamometr do pomiaru obciążenia kotwi górniczych

Dynamometr do pomiaru obciążenia kotwi górniczych zawiera przegub kulisty (1), na którym spoczywa korpus (2), mający na pobocznicach usytuowane co najmniej trzy gniazda (3) z prowadnicami (4) czujników (5), o osiach nachylonych pod kątem 30° do poziomu, zaś w dolnej części wycięcia (6) korpusu (2), służącego do mocowania kotwi (7), jest osadzona tuleja centrująca (8).

(1 zastrzeżenie)



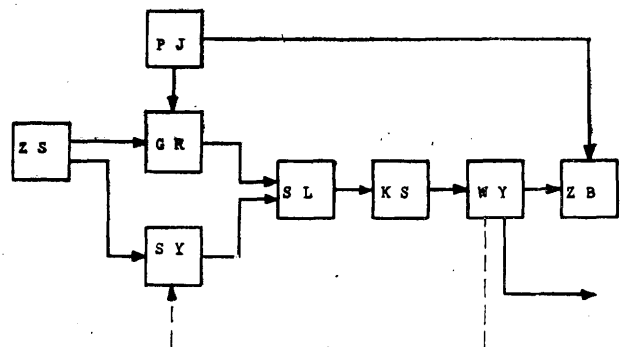
G05b; G05B P. 175160 T 28.10.1974

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-WIFAMA”, Łódź, Polska, (Władysław Waslaszczyk, Kazimierz Zarajczyk, Wiesław Brzozowski, Włodzimierz Rogowski, Nikazy Głogowski).

Urządzenie elektryczne do programowego sterowania położenia kąowego wału roboczego maszyny, szczególnie maszyny tkackiej, dowolnie długimi i określonymi skokami i do zabezpieczenia granic wyłącznie określonymi skokami sterowanego obszaru cyklu ruchowego tego wału i związanych z nim organów maszyny

Urządzenie według wynalazku posiada człon (PJ) pobudzający impulsami człon (GR), generujący impulsy opadające w określonym czasie, człon synchronizacji (SY) programowo generujący impulsy synchronizacji, człon sumowania logicznego (SL) sumujący impulsy z członów (GR i SY), człon kształtowania (KS) kształtujący wynikowe impulsy w impulsy prostokątne i sterujący taktowo człon wykonawczy (WY), człon zabezpieczający (ZB) oraz człon zasilający (ZS).

(6 zastrzeżeń)



G05b; G05B P. 175227 30.10.1974

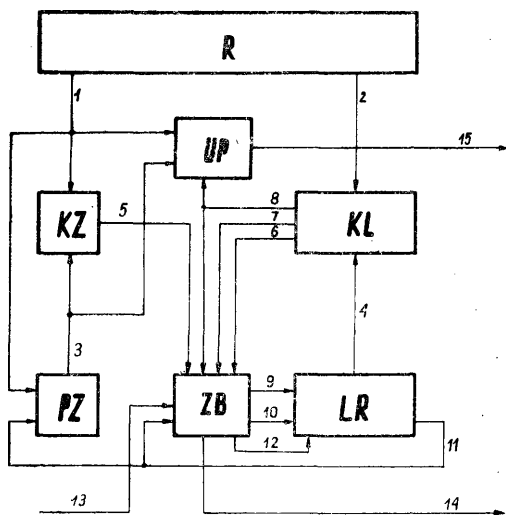
B23q; B23Q

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Mieczysław Bukowski, Jerzy Grela, Tadeusz Lewandowski, Zygmunt Mirecki).

Cyfrowy układ korekcji położenia narzędzia

Układ według wynalazku ma zastosowanie w układach sterowania numerycznego obrabiarek. Składa się on z zespołu przełączników dziesiętnych lub rejestru

(R), komparatora znaków liczb (KZ), komparatora liczb (KL), przerzutnika znaku (PZ), zespołu bramek (ZB), licznika rewersyjnego (LE) oraz układu przełączającego (UP). Cyfrowy układ korekcji położenia narzędzia jest w bardzo dużym stopniu niezależny od systemu podstawowego. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 163732

30.06.1973

Polska Akademia Nauk Zakład Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Eugeniusz Ruchwa, Piotr Andrzej Wasilewski).

Strumieniowy stabilizator ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest strumieniowy stabilizator ciśnienia, który ma zastosowanie w logicznych układach automatyki. Stabilizator ciśnienia wg wynalazku ma dołączone do kolektora zasilania (1) co najmniej dwie podługne dysze zasilające (2), (3) o różnej długości i przekroju współpracujące z oddalonymi od nich dyszami (4), (5) o wymiarach zależnych od wymiarów dysz zasilających. Różnica długości dysz zasilających, a tym samym i dysz zbiorczych, określona jest spełnieniem warunku pokrycia się punktu rozpadu strumienia laminarnego dyszy dłuższej (2) na jej charakterystyce ciśnieniowej, z punktem tej charakterystyki dyszy krótszej (3) określonym zakończeniem turbulencji przepływu strumienia wypływającego z tej dyszy. Wymiary przekrojów dysz określone są uzyskaniem uśrednienia wartości ciśnienia w kolektorze zbiorczym (6).

(2 zastrzeżenia)

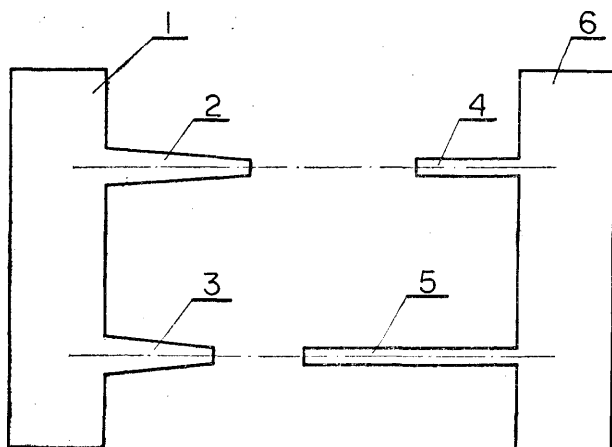


FIG. 1

G05d; G05D

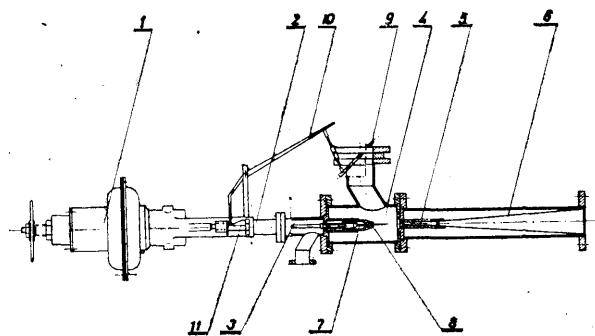
P. 176349 T

10.12.1974

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Dwernicki, Zdzisław Jarosiński, Jerzy Strycharczyk).

Strumienica o zmiennej wydajności sterowana pneumatycznie

Strumienica według wynalazku zawiera pneumatyczny siłownik membranowy z napędem ręcznym (1) połączony za pośrednictwem dławnicy (2) z komorą zasilającą (3), która jest połączona z komorą ssawną (4), komorą mieszania (5) i dyfuzorem (6). Trzpień siłownika membranowego (1) jest połączony z iglicą (7) przechodzącą wewnątrz dławnicy (2) i współpracującą z dyszą zasilającą (8). Na wlocie do komory ssawnej (4) znajduje się klapka regulacyjna (9) połączona z układem dźwigniowym (10) i krzywką (11) zamontowaną na trzpieniu pneumatycznego siłownika membranowego (1). (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

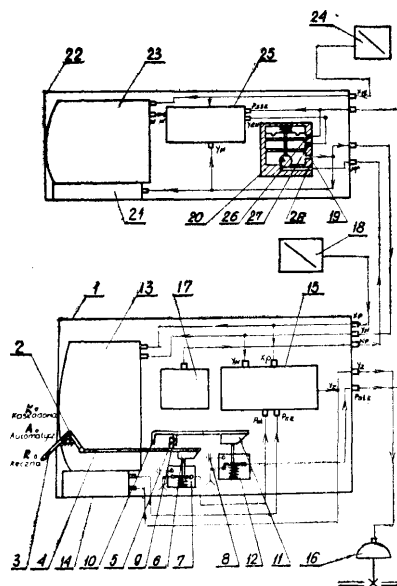
P. 181092 T

09.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Szawłowski).

Pneumatyczny układ regulacji kaskadowej

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w układach automatycznej regulacji wolnozmiennych procesów przemysłowych, jak na przykład w chemii, petrochemii, w przemyśle spożywczym, materiałach budowlanych i energetyce. Posiada on pomocniczy regulator (1), który ma jeden przełącznik (3) związany z pierwszą listwą (4), na której jest umocowany pierwszy zaczep (5), i na której jest umieszczona płasko-klínowa pierwsza krzywka (6). Nad pierwszą li-



stwą (4) znajduje się druga listwa (8) z drugim zaczepem (9) i trzecim zaczepem (10), na której umieszczona jest płasko-klinowa druga krzywka (11). Pod pierwszą krzywką (6) jest umieszczony przełącznik rodzaju sterowania (7), a pod drugą krzywką (11) jest umieszczony przełącznik rodzaju zadawania (12). Przełącznik rodzaju zadawania (12) jest związany z drugim blokiem działań dynamicznych (25) oraz z pierwszym kanałem (26) pierwszego przełącznika (20), który jest związany z nastawnikiem wartości zadanej (17), z pierwszym blokiem działań dynamicznych (15) i drugim blokiem działań dynamicznych (25) oraz z trzecim wskaźnikiem wartości (21) i pierwszym wskaźnikiem wartości zadanej (13). (1 zastrzeżenie)

G05d; G05D

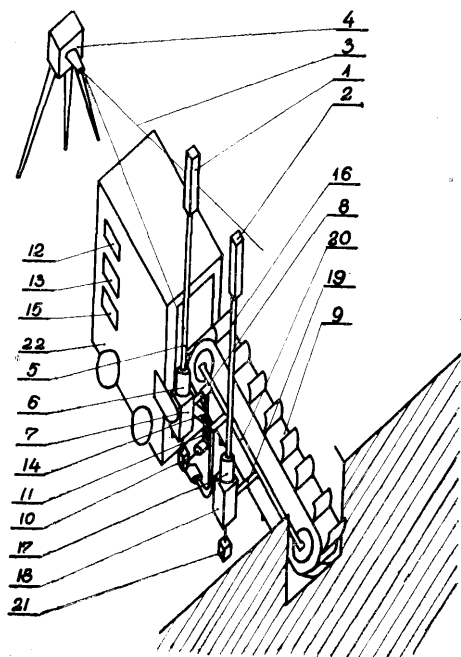
P. 181398 T

20.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-ra-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Wrzesień, Romuald Janson, Michał Golański).

Urządzenie do sterowania maszynami roboczymi z wykorzystaniem promienia laserowego, zwłaszcza maszynami drenarskimi

Urządzenie według wynalazku posiada pierwszy fotoelektryczny odbiornik (1) umieszczony na pierwszym pręcie (5), który jest przesuwany przy pomocy pierwszego serwomechanizmu (6) sprzężonego z pierwszym przetwornikiem (7) położenia na prąd, pod którym umieszczona jest pierwsza przeciwwaga (10), sprzężona z czujnikiem przechyłu bocznego (11). Przy pomocy sygnału powstałego w zadajniku (12) oraz sygnału z pierwszego przetwornika (7) położenia na prąd jest wyznaczona w zadającym bloku (13) wartość zadana dla drugiego fotoelektrycznego odbiornika (2). Sygnałem uchybu drugiego fotoelektrycznego odbiornika (2) jest sterowany człon wykonawczy (14) poprzez wzmacniacz elektrohydrauliczny (15). Drugi fotoelektryczny odbiornik (2) jest umieszczony na drugim pręcie (16), który jest przesuwany przy pomocy drugiego serwomechanizmu (17), sprzężonego z drugim przetwornikiem (18) położenia na prąd, pod którym umieszczona jest druga przeciwwaga (21). (2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

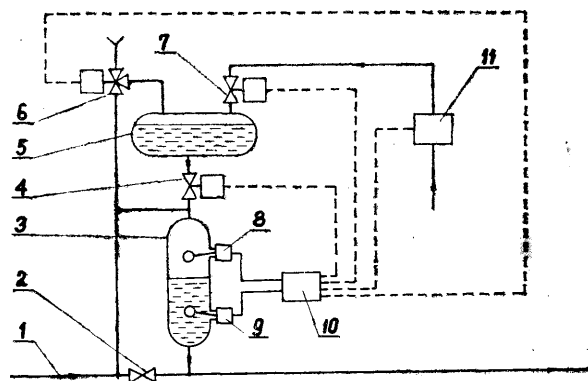
P. 181507 T

23.06.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Józef Michalski, Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys).

Urządzenie do ciągłego dawkowania cieczy w rurociągu wysokociśnieniowym gazu

Urządzenie według wynalazku posiada zbiornik cieczy (3) połączony z rurociągiem ciśnieniowym (1) wlotem przed zwężką redukcyjną (2) wbudowaną w rurociąg ciśnieniowy, a wylotem za zwężką redukcyjną zgodnie z kierunkiem przepływu gazu. Urządzenie wyposażone jest również w zasobnik (5) cieczy, połączony poprzez zawór rozdzielczy (4), wylotem ze zbiornikiem (3) cieczy, a wlotem z atmosferą lub rurociągiem ciśnieniowym gazu oraz instalacją zasilającą zasobnik w ciecz. Sterowanie zaworami realizowane jest za pomocą układu automatycznej regulacji (10), którego organy pomiarowe, sygnalizatory poziomu wbudowane są w zbiorniku cieczy. Dawkowanie cieczy ze zbiornikiem (3) prowadzone jest w sposób ciągły. (2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 181543 T

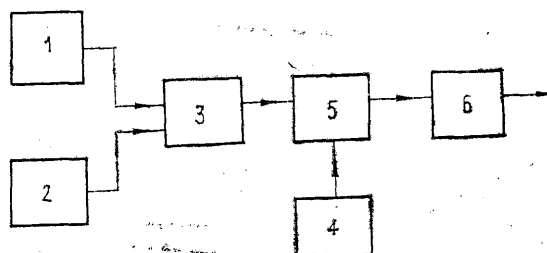
25.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Jerzy Węglorz).

Układ sterowania czasem ładowania elektrycznego pieca akumulacyjnego

Układ według wynalazku jest przeznaczony do automatycznego skracania czasu ładowania pieca w zależności od temperatury atmosferycznej, otoczenia, układu okumulacyjnego pieca lub innej.

Układ składa się z co najmniej jednego czujnika temperatury, zespołu sterowania i układu wykonawczego. Zespół sterowania zawiera węzeł sumujący (3), generator (4) funkcji ukośnej i komparator (5), przy czym w zależności od temperatury czujników (1, 2) napięcie z sumującego węzła (3) porównywane jest w komparatorze (5), z napięciem z generatora (4), funkcji ukośnej, a zrównanie tych napięć uruchamia układ wykonawczy (6). (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 181554 T

25.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik).

Układ zabezpieczający, zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego

Układ według wynalazku posiada tranzystory (T1, T2), których emitory są połączone z masą, a kolektor tranzystora (T2) jest włączony między oporniki. Baza tranzystora (T2) jest połączona z opornikiem (R_2), którego drugi koniec jest włączony pomiędzy kolektor tranzystora (T1), katodę diody (D1) i opornik (R_1). Drugi koniec opornika (R_1) jest połączony z opornikiem (R_4) i z zasilaniem. Anoda diody (D1) jest włączona między układ sprzężenia zwrotnego i klucz tranzystorowy, a baza tranzystora (T1) jest włączona między oporniki (R_3 , R_5). Drugi koniec opornika (R_5) jest włączony między opornik (R), a obciążenie stabilizatora, natomiast drugi koniec opornika (R) jest połączony z masą. (1 zastrzeżenie)

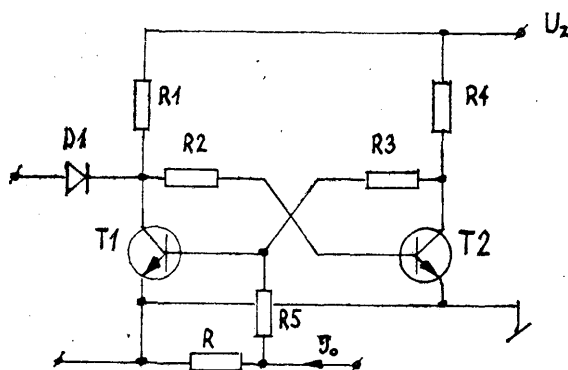


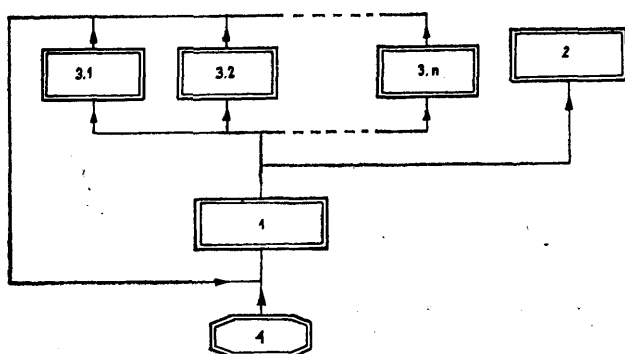
Fig. 2

G06f; G06F P. 175228 30.10.1974
B23q; B23Q

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Gawroński).

Sposób wykorzystania pamięci buforowej do indykacji zawartości pamięci funkcji

Sposób według wynalazku polega na wyświetlaniu za pomocą zespołu dekodująco-indykacyjnego (2) o odpowiedniej pojemności zawartości pamięci buforowej (1), która to zawartość zostaje przepisana do poszczególnych pamięci funkcji (3.1), (3.2) ... (3.n) w celu zapamiętania i do której to pamięci buforowej (1) jednorazowo lub cyklicznie przepisywana jest zawartość dowolnej pamięci funkcji (3.1), (3.2) ... (3.n), jak również może być wprowadzona wartość funkcji (4) przeznaczona do zapamiętania przez dowolną pamięć funkcji (3.1), (3.2) ... (3.n). (1 zastrzeżenie)



G06g; G06G P. 178247 T 21.02.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Andrzej Kostecki, Wiesław Pieprzak, Tadeusz Batycki, Jacek Dąbek).

Sposób opracowania algorytmu dla odtwarzania sejsmicznych pól falowych w celu obliczenia głębokościowych profili sejsmicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej fazie obliczeń sejsmogram wejściowy np, 24-kanalowy wprowadza się w całości do pamięci dyskowej o dostępie swobodnym. Następnie, w zależności od wielkości pamięci operacyjnej określa się wielkość części tego sejsmogramu i wprowadza się ją do pamięci operacyjnej średniej wielkości maszyny cyfrowej. Po wykonaniu obliczeń na podstawie wprowadzonej części sejsmogramu określa się na powrót kolejną część sejsmogramu, wykonuje obliczenia na podstawie tej części, powtarzając te czynności aż do zakończenia obliczeń dla całej trasy głębokościowej, która zapisywana jest z kolei w pamięci taśmowej. (1 zastrzeżenie)

G06g; G06G P. 181565 T 24.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Miernik strat ziarna

Miernik według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do kombajnu zbożowego.

Miernik posiada czujniki (1) dołączone do przełącznika (2), który dołączony jest do układu filtru i kształtowania impulsów (3). Układ ten dołączony jest do dekad (4) połączonej z układem impulsów zegarowych i strobujących (6) i z układem pamięci buforowej (5). Dekada (4) i układ impulsów zegarowych i strobujących (6) połączone są z układem przetwarzania sygnału cyfrowego na sygnał analogowy (7). (4 zastrzeżenia)

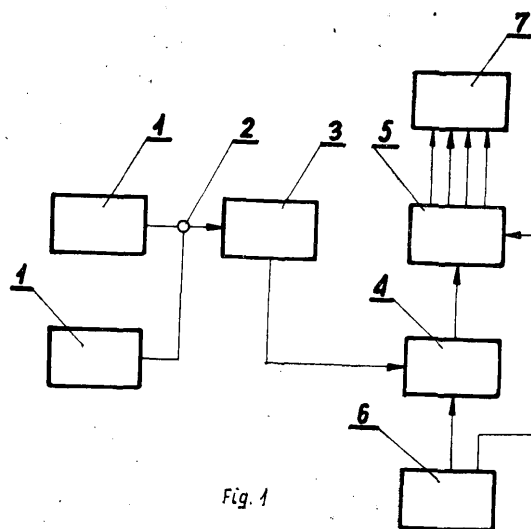


Fig. 1

G07c; G07C P. 175317 04.11.1974

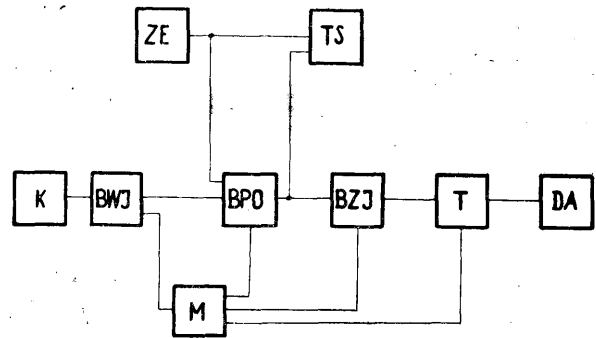
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Lech Brenek, Stanisław Sońta, Andrzej Zejdel).

Układ do automatycznej rejestracji czasu pracy

Układ według wynalazku składa się z klawiatury (K), transparentu świetlnego (TS), zegara elektronicznego (ZE), dalekopisu arkuszkowego (DA), które współpracują z układem operacyjnym posiadającym blok

wpisu informacji (BWJ) połączony szeregowo z blokiem pamięci operacyjnej (BPO) oraz blokiem czytania informacji (BZJ) i translatorem kodu (T), gdzie wejście multiplexera (M), jest połączone z drugim wyjściem bloku wpisu informacji (BWJ) a wyjścia multiplexera (M) są kolejno włączone na blok pamięci operacyjnej (BPO), blok czytania informacji (BZJ) oraz translatorem kodu (T).

Układ do automatycznej rejestracji czasu pracy, przy współpracy z elektroniczną maszyną obliczeniową, umożliwia uzyskanie wiele potrzebnych informacji dotyczących zatrudnienia pracowników w zakładzie w zależności od rodzaju zaprogramowania maszyny. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B

P. 181122 T

11.06.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektro budowa”, Katowice, Polska (Bogdan Grygierzec, Zygmunt Rychlicki, Eugeniusz Spyra, Ryszard Tomaszewski, Władysław Wróblewski).

Środek ogniochronny do kabli elektrycznych

Środek według wynalazku jest stosowany zwłaszcza do nakładania bezpośredniego na powłoki kabli, układanych w kanałach i tunelach względnie innych pomieszczeniach dla kabli oraz do uszczelniania przepustów kablowych.

W skład środka do bezpośredniego nakładania na powłoki kabli wchodzi mieszanina następujących składników:

60 - 70% wagowych polioctanu winylu dyspergowanego w wodzie

3 - 5% wagowych azbestu chryzotylowego

10 - 20% wagowych mączki kwarcowej

5 - 15% wagowych wody destylowanej,

a dla uszczelniania przepustów kablowych skład mieszaniny jest następujący:

65 - 75% wagowych polioctanu winyli dyspergowanego w wodzie

5 - 7% wagowych azbestu chryzotylowego

5 - 10% wagowych mączki kwarcowej

0,5 - 2% wagowych krzemionki koloidalnej

5 - 10% wagowych wody destylowanej.

(2 zastrzeżenia)

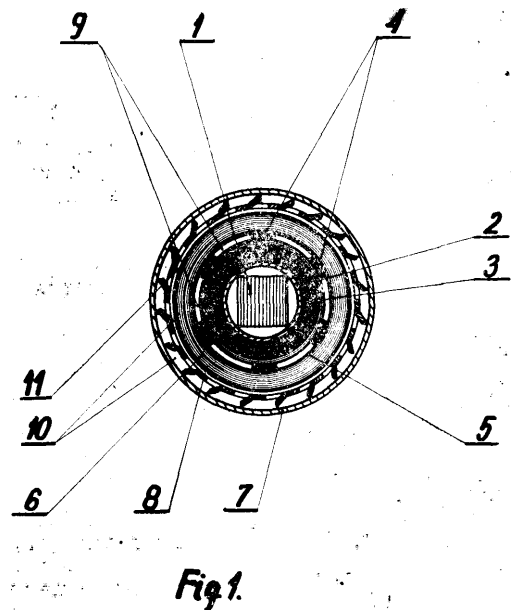


Fig. 1.

H01h; H01H

P. 181009 T

06.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Zbigniew Nowicki, Waclaw Neugebauer).

Urządzenie blokujące

Urządzenie jest złożone z klucza (3) i zamka (1) wyposażonych w bolce (11, 21) i może być ewentualnie wyposażone w elektromagnes. W stanie zablokowania część ryglującego bolca (11) zamka (1) znajduje się poza korpusem (2). Na ten bolec (11) jest nałożona nasadka (12), która z jednej strony ma co najmniej dwa występy (13), zaś z drugiej strony, wystającej poza bolec (11), ma co najmniej dwa wzdłużne przewodnicze nacięcia (14), przy końcu wyprofilowane, rozmieszczeniem i wymiarami dobrane do profilu bolca (21) klucza (3). Korpus (2) ma poza tym wewnątrz tuleję (7) z przegrodą (8), o którą są oparte sprężyny (15, 16), jedna drugą końcem oparta o występy (13) nasadki (12), a druga o wnętrzu korpusu (2). Tuleja (7) ze strony występow (13) nasadki (12) ma wewnątrz co najmniej dwa wzdłużne nacięcia kanały, dostosowane do występow (13) nasadki (12). W stanie odblokowania część nasadki (12) znajduje się poza korpusem (2), od strony klucza (3). Urządzenie ma ponadto elektryczny przełącznik (17) sprzężony z ryglującym bolcem (11). W elektromagnetycznym urządzeniu na tulei (7) jest nawinięte uzwojenie (9), połączone ze źródłem zasilają-

H01f; H01F

P. 175047

23.10.1974

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Ryszard Wierzejewski, Stanisław Wojtanowski).

Cewka indukcyjna, zwłaszcza cewka zapłonowa do silników spalinowych z zapłonem iskrowym

Cewka indukcyjna według wynalazku ma kadłub (7) wypełniony olejem, w którym zanurzone są rdzeń (1) cewki oraz uzwojenia (3) wysokiego napięcia i uzwojenia (6) niskiego napięcia. Między uzwojeniem (3) wysokiego napięcia oraz uzwojeniem (6) niskiego napięcia lub tuleją (5), na której to uzwojenie jest nawinięte, umieszczony jest co najmniej jeden pasek (4) wykonany z materiału izolacyjnego ułożony wzdłuż linii śrubowej w stosunku do podłużnej osi symetrii uzwojeń (3) i (6) albo co najmniej dwa paski (4) ułożone w przybliżeniu równolegle do wspomnianej osi symetrii uzwojeń (3) i (6).

W ten sposób między uzwojeniami (3) i (6) tworzą się kanały (9), którymi przepływa olej chłodzący uzwojenia (3) i (6) i izolujący je od siebie.

(3 zastrzeżenia)

cego napięcia poprzez przełącznik (17). Tuleja (7) jest objęta ferromagnetycznym cylindrem (5) z dwóch stron zamkniętym.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy blokadach elektrycznych urządzeń rozdzielczych, instalacji zapewniających bezpieczeństwo pracy, napędów elektrycznych itp. (4 zastrzeżenia)

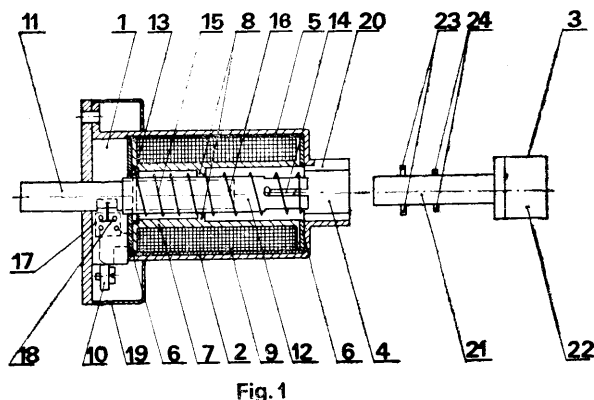


Fig. 1

H01j; H01J P. 175420 07.11.1974

Genrikh Dmitrievich Balandin, Nikolai Grigorievich Rummyantsev, Moskwa, Zw. Socjalistycznych Republik Radzieckich (Genrikh Dmitrievich Balandin, Nikolai Grigorievich Rummyantsev).

Lampa elektronopromieniowa
z wiązką elektronów o zmiennej energii

Lampa elektronopromieniowa według wynalazku zawiera elementy przyspieszające elektrony i elementy ogniskujące elektrony, rozmieszczone kolejno na drodze wiązki elektronowej (1). Elementy ogniskujące elektrony są wykonane w postaci soczewki magnetycznej o stałym natężeniu pola magnetycznego, utworzonej przez cewkę (9), zawierającą rdzeń (10) ze szczeliną (11) i w postaci soczewki elektrostatycznej utworzonej przez dwie elektrody (7, 8). Elektroda (7) jest połączona elektrycznie z elementami przyspieszającymi (8) elektrony, a drugą z warstwą przewodzącą (17). Obie elektrody (7, 8) są umieszczone względem soczewki magnetycznej w ten sposób, że ich powierzchnie czołowe zwrócone naprzeciw siebie są umieszczone w płaszczyźnie środkowej (14) soczewki magnetycznej. (6 zastrzeżeń)

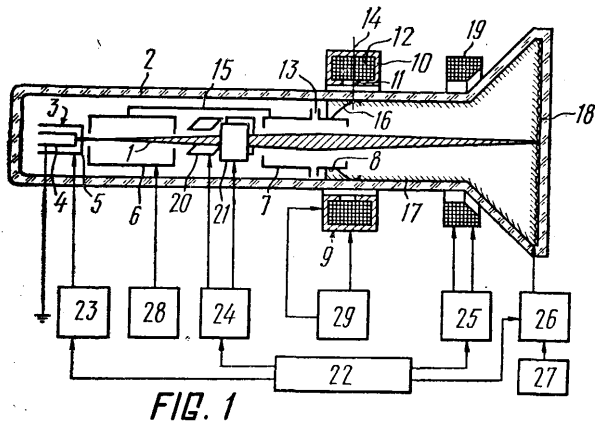


FIG. 1

H01j; H01J P. 181156 12.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 478,807)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Gordon Clements, David Huw Davies).

Sposób pokrywania balonów lamp wyładowczych

Sposób pokrywania balonów lamp wyładowczych cząsteczkami zmieniającymi widmo polega na tym, że sporządza się pokrywającą mieszaninę zawierającą cząsteczki zmieniające widmo i cząsteczki rozdrobnionego tlenku glinowego w wodnym roztworze tlenku polietylenu o lepkości około 20—200 centypuazów, przy czym stosunek wagowy tlenku glinu do cząsteczek zmieniających widmo wynosi około 0,01—0,04. Następnie pokrywa balon lampy mieszaniną i wygrzewa pokrywę balon w temperaturze od około 400—550°C. (4 zastrzeżenia)

H01j; H01J P. 181317 18.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 481932)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Himanshu M. Patel, George D. Dimmick, Ramesh C. Batra).

System do wytwarzania ekranów
kineskopów kolorowych
zawierających ciągle paski luminoforu

System przeznaczony do wytwarzania zwłaszcza ekranów kineskopów kolorowych, zawierających wielką liczbę podłużnych ciągłych pasków luminoforu nałożonych na przepuszczającą światło płytę czołową, posiadający podłużne źródło światła umieszczone w pewnej odległości od płyty czołowej w uprzednio ustalonej odległości między źródłem światła a płytą czołową charakteryzuje się tym, że podłużne źródło światła o uprzednio ustalonej długości jest tak wybrane dla danej budowy kineskopu i komory naświetlającej, aby zapewnić równoległość krawędzi podłużnych pasków luminoforu na całej ich długości. (10 zastrzeżeń)

H01i; H01L P. 175902 T 25.11.1974

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Georgi Stareev, Maciej Piskorski).

Dioda z barierą Schottijego i sposób jej wykonania

Dioda według wynalazku wykonana na płycie półprzewodnikowej o własnościach izolacyjnych i zawierająca strukturę składającą się z warstw epitaksjalnych o właściwościach elektrycznych określonych typem przewodnictwa oraz poziomem domieszkowania, charakteryzuje się tym, że pierwsza warstwa epitaksjalna pod względem kolejności nakładania otoczona jest przez płytkę podłoża oraz drugą warstwą epitaksjalną z wyjątkiem pewnej części obszaru powierzchniowego pierwszej warstwy, zaś kontakt umowy wytworzony jest bezpośrednio na obszarze powierzchniowej warstwy typu n^+ nie pokrytym przez warstwę typu n .

Sposób wykonania diody według wynalazku polega na selektywnym wzroście epitaksjalnym z fazy ciekłej lub gazowej obu warstw - zarówno typu n^+ jak i typu n z następującym strawieniem lokalnym w celu uzyskania odpowiednich obszarów do wykonania kontaktów omowych. (4 zastrzeżenia)

H01i; H01L P. 180928 T 02.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Czechosłowacja
(nr PV 3958-74)

CKD Praha, oborovy podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie chłodzące, zwłaszcza do chłodzenia półprzewodnikowych elementów konstrukcyjnych

Urządzenie według wynalazku składa się przynajmniej z dwóch części chłodzących (1), między którymi umieszczony jest przynajmniej jeden półprzewodnikowy element konstrukcyjny (2). Każda część chłodząca

dżaca (1) stanowi korpus z dwoma pełnymi głównymi żeberkami rozdzielczymi (5) o kątach wierzchołkowych (α) w zakresie od 14° do 20° , które między sobą tworzą kąt (β) w zakresie od 135° do 145° , a na swoim obwodzie zaopatrzone są w wachlarzykowo umieszczone żeberka chłodzące (6) o kącie wierzchołkowym (γ) w zakresie $0,25^\circ$ do 4° . Każda chłodząca część (1) zaopatrzona jest w zamontowany czop (4) z materiału o dobrej przewodności cieplnej na przykład miedzi, poprzez który ciepło tracone z półprzewodnikowego elementu konstrukcyjnego (2) odprowadzane jest do części chłodzącej (1). (9 zastrzeżeń)

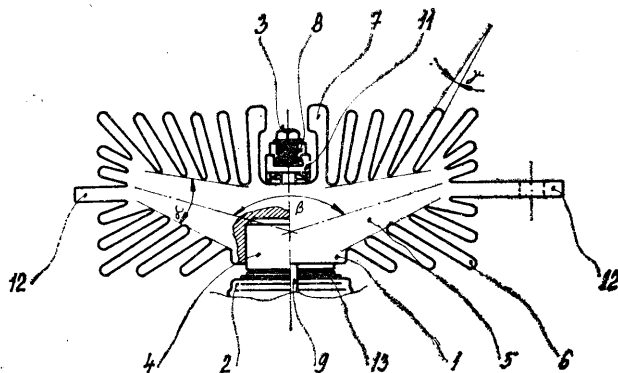


FIG. 1

H01m; H01M
C09c; C09C

P. 175303

31.10.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań, Polska (Stanisław Foć, Krystyna Grochowicz,
Jerzy Kwaśnik).

**Sposób otrzymywania sadzy nieacetylenowej
o dużej chłonności cieczy,
zwłaszcza do chemicznych źródeł prądu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że sadzę o chłonności nie mniejszej niż 16 ml/5 g , o powierzchni właściwej nie mniejszej niż $150 \text{ m}^2/\text{g}$ i o średniej średnicy cząstek nie mniejszej niż 30 nm umieszcza się w atmosferze ochronnej na okres nie mniejszy niż 30 minut w piecu o działaniu periodycznym lub ciągłym, ogrzanym do temperatury od 1.000°C do 1.300°C , korzystnie w 1.100°C . Atmosferę ochronną stanowi atmosfera azotu lub warstwa koksu i piasku.

Sadza otrzymana tym sposobem znajduje zastosowanie do ogniw pierwotnych suchych. (2 zastrzeżenia)

H01m; H01N

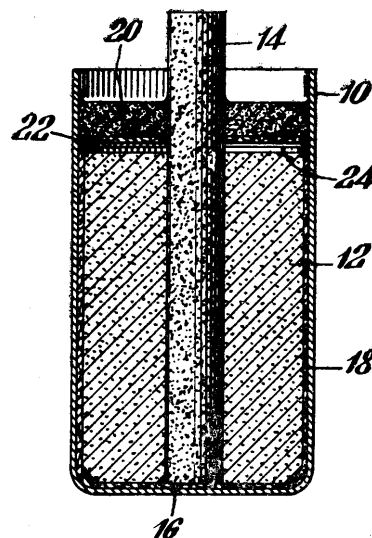
P. 175373

06.11.1974

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Suche ogniwo

Ogniwo suche, zawierające cynkową anodę (10), depolaryzator katodowy (12) stanowiący dwutlenek magnezu, węglowy materiał przewodzący i elektrolit, oraz separator (18) umieszczony pomiędzy anodą (10) a depolaryzatorem katodowym (12) zawierającym również część elektrolitu, przy czym elektrolit składa się zasadniczo z wodnego roztworu zawierającego chlorek cynku, charakteryzuje się tym, że separator (18) zawiera w przybliżeniu 5–30% wagowo usieciowanego poliakryloamidu i w przybliżeniu 70–95% wagowo mieszaniny talku i skrobi w stosunku w przybliżeniu 0,2–6,0 części wagowych talku na 10 części wagowej skrobi. Skrobia jest usieciowaną skrobią zbożową, eteryzowaną środkiem eteryzującym z grupy złożonej z tlenku etylenu i tlenku propylenu do stopnia podstawiania poniżej 0,2. (9 zastrzeżeń)



H01p; H01P

P. 181513 T

23.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Chramiec, Andrzej Haczewski).

**Falowód prostokątny otwarty
o wypełnieniu dielektrycznym**

Falowód według wynalazku składa się z trzech metalicznych ścianek (2, 3, 4), pomiędzy którymi znajduje się materiał dielektryczny w postaci płasko-równoległej płytki (1), przy czym szerokość górnej ścianki (2) jest mniejsza od szerokości dolnej ścianki (4), a ścianka boczna (3) jest prostopadła do obu tych ścianek. (1 zastrzeżenie)

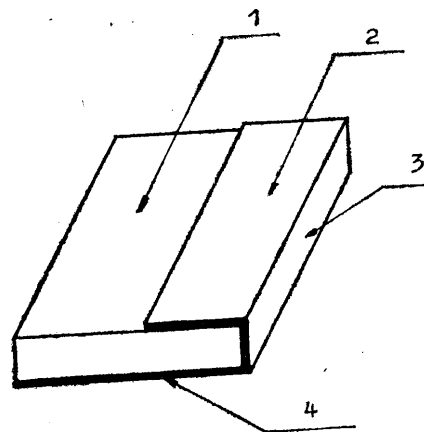


fig.1

H01r; H01R

P. 175222

30.10.1974

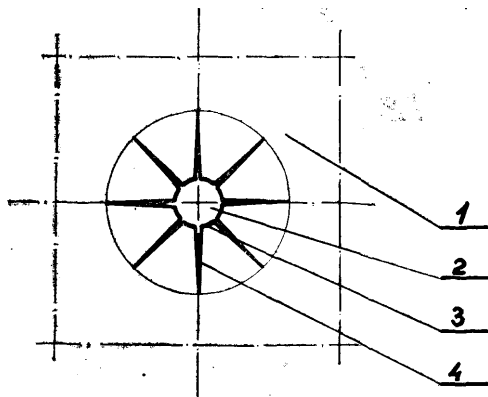
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego
z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach Zakład nr 4,
Wiebka, Polska (Marian Mach).

**Zacisk samomocujący do przewodów,
zwłaszcza w osprzęcie elektrotechnicznym**

Zacisk według wynalazku posiada blaszkę metalową sprężystą (1) umożliwiającą zacisk przewodu z jednoczesnym oczyszczaniem przewodu z nalotu tlenków na całym obwodzie powierzchni przed dokonaniem złącza. Blaszka (1) ma otwór (2), który zawiera ostre krawędzie (3) oraz przecięcia (4).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



H02g; H02G P. 181656 T 30.06.1975

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Eugeniusz Gulina).

Sposób łączenia elektroenergetycznych kabli niskiego napięcia

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do łączenia kabli o powłoce polwinitowej i izolacji z polichlorku winylu z żyłami miedzianymi lub aluminiowymi w ilości jednej do czterech o przekrojach 16 do 240 mm². Sposób polega na tym, że z końców łączonego kabla na Odcinku 200 do 260 mm usuwa się powłokę i obnażone z izolacji końców i żył na odcinku 40 do 60 mm spawa ze sobą czołowo zachowując kolejność faz. Każdą żyłę w miejscu obnażenia izoluje się dwoma warstwami taśmy z polichlorku winylu i dwoma warstwami samowulkanizującej taśmy z gumy etylenowo-propylenowej. Następnie kabel w miejscu usunięcia powłoki owija się jedną warstwą taśmy polwinitowej oraz dwoma warstwami samo sklejającej taśmy z polichlorku winylu. Wszystkie taśmy nawija się z zakładką minimum 50%, tak aby w trakcie nawijania nie powstawały fałdy i zmarszczki. (6 zastrzeżeń)

H02h; H02H P. 175321 04.11.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Pytlak, Tadeusz Grzelec, Eugeniusz Christke).

Układ czujnika awarii zwłaszcza dla przekształtników trójfazowych

Układ według wynalazku zawiera transformator uchybu (20), którego uzwojenie pierwotne zwarte jest kondensatorem (19) i przyłączone do uzmiennego przewodu sieci energetycznej i do zacisku na przewodzie zerowym pojedynczego lub podwójnego rezystorowego odbiornika, z których każdy połączony jest w gwiazdę. Uzwojenie wtórne połączone jest z prostownikiem dwupołkowym mostkiem (P2). Do wyjścia prostownika dołączony jest filtr rezystancyjno-pojemnościowy (25, 26) i ogranicznik amplitudy na-

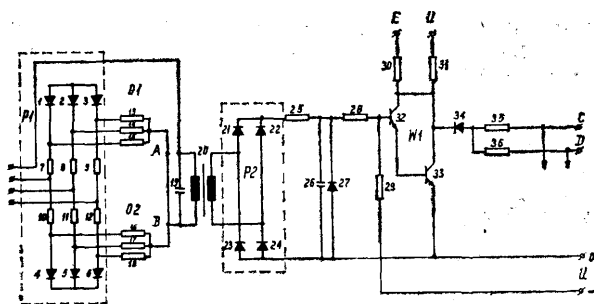


Fig. 2

piecia (27) oraz wzmacniacz (W1) w układzie Darlingtona. Kolektory tranzystorów wzmacniacza (W1) połączone są między sobą i przyłączone do napięcia zasilania (U) poprzez rezystor (31). Do kolektorów tych tranzystorów przyłączone są również trzy wyjścia czujnika awarii, z których pierwsze (E) dołączone jest poprzez rezystor (30), a następnie wyjścia (CD) połączone są z kolektorami tranzystorów poprzez diodę (34). (1 zastrzeżenie)

H02h; H02H P. 181048 T 07.06.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zbigniew Padoł).

Układ do ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym przy dwustopniowym zasilaniu obwodów grzewczych

W układzie według wynalazku połączono ze sobą przy pomocy odpowiednich blokad dwa transformatory (T1) i (T2), których uzwojenia pierwotne zasilane są z sieci miejskiej napięciem 380/220 V prądu przemianowego.

Uzwojenia wtórne tych transformatorów w zależności od potrzeby zasilają obwody grzewcze (C) przez wspólne szyny (B) napięciem 380 lub 220 V.

Jako niezależną ochronę przed rażeniem prądem elektrycznym dla obydwu stopni zasilających, po stronie wtórnej transformatorów zastosowano przy pracy na napięciu 220 V centralne zabezpieczenie upływnościowe (CZU), a przy pracy na napięciu 380 V urządzenie kontroli stanu izolacji (UKSI) podłączone do wspólnych szyn (B). (1 zastrzeżenie)

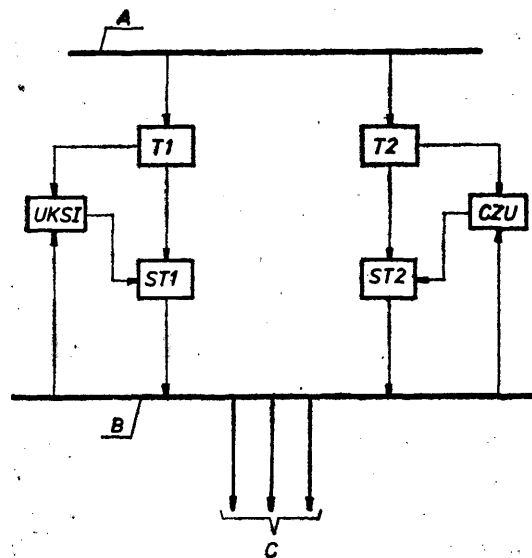


Fig. 1

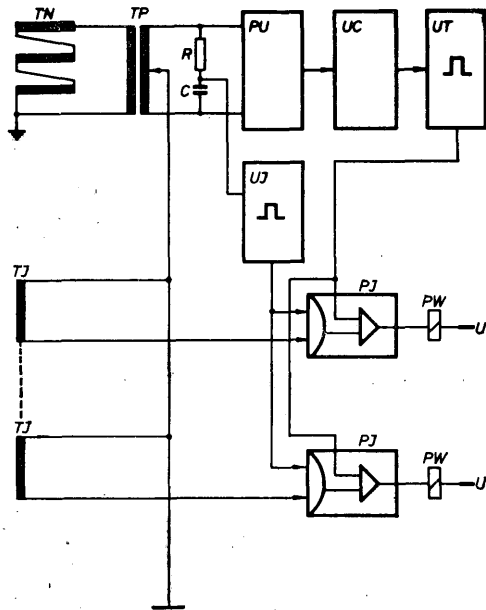
H02h; H02H P. 181233 T 14.06.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Lipiński, Kazimierz Kapinos, Paweł Cylika, Aleksander Leszczyński, Ryszard Radomski, Józef Bajor).

Układ do automatycznego wykrywania zwarć doziemnych w elektroenergetycznych sieciach wysokiego napięcia

Układ według wynalazku składa się z napięciowego przekładnika (TN), transformatora (TP) z włączonym w jego obwód wtórny przesuwnikiem fazowym (RC),

nadnapięciowego członu przekaźnikowego (PU), członu czasowego (UC) z nastawialną zwłoką czasową, członu taktującego (UT), członu impulsowego (UJ) oraz instalowanych dla każdego odpływu z rozdzielni: przekładnika prądowego (TJ), członu pomiarowego (PJ) i przekaźnika wykonawczego (PW). (1 zastrzeżenie)

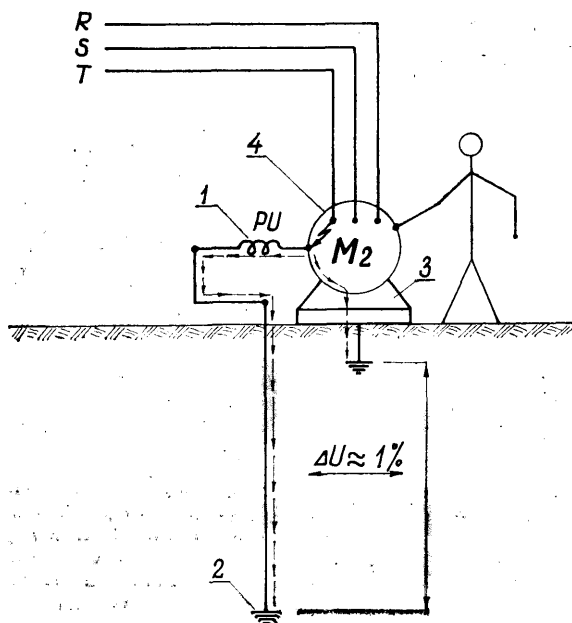


H02h; H02H P. 181380 T 19.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Matla, Władysław Wasiluk, Roman Kosuś).

Układ elektryczny przekaźnika napięciowego stosowanego zwłaszcza w systemach ochrony przeciwporażeniowej

Układ według wynalazku zawiera pomocniczy izolowany uziom głębiny (2), umieszczony pod fundamentem urządzenia chronionego (4) na głębokości, w której potencjał ziemi przy zwarciu urządzenia chronionego (4) jest równy zero. (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M

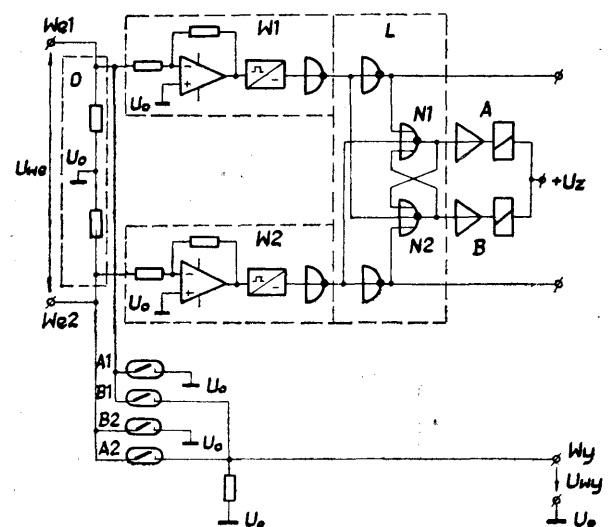
P. 175483

08.11.1974

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Aparator”, Toruń, Polska (Włodzimierz Strzyżewski).

Automatyczny prostownik stykowy

Prostownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że do jego zacisków wejściowych (We1, We2) połączonych za pomocą rezystorów układu odniesienia (0) z punktem o potencjale odniesienia (U_0) są przyłączone wzmacniacze (W1, W2) z dyskryminatorami napięcia na wyjściach. Sygnały ze wzmacniaczy podawane są na układ logiczny (L) zbudowany z funkcyjów spełniających funkcję logiczną (NOR), z których dwa funkcyjy NOR negują sygnały wzmacniaczy (W1, W2), a pozostałe dwa funkcyjy NOR (N1, N2) sterują przekaźnikami (A, B), przy czym sygnałami wejściowymi funkcyjora (N1) są negacja sygnału wzmacniacza (W1) oraz sygnał wzmacniacza (W2), a sygnałami wejściowymi funkcyjora (N2) są negacja sygnału wzmacniacza (W2) oraz sygnał wzmacniacza (W1). Prostownik ma zastosowanie zwłaszcza w układach automatycznej regulacji. (2 zastrzeżenia)



H03f; H03F

P. 175181

29.10.1974

Budapesti Radiótechnikai Gyár Budapest, Węgry (Zoltán Szokolai, István Grimm, Tibor Pádár, Andor Mátyás).

Niskoszumowy szerokopasmowy wzmacniacz wstępny o dużym zakresie regulacji wzmocnienia, zwłaszcza dla urządzeń akustycznych z automatyczną regulacją poziomu

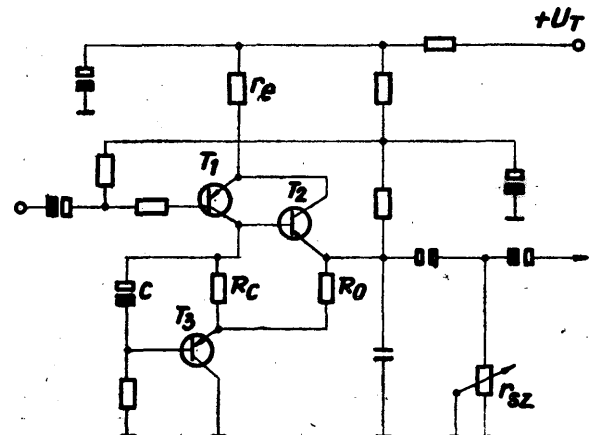


Fig. 2

Wzmacniacz według wynalazku zawiera układ sprzężenia zwrotnego z połączonymi szeregowo komplementarnymi tranzystorami (T_1 , T_2). Rezystor (R_0) obciążający tranzystory (T_1 , T_2) włączony jest pomiędzy wyjścia emiterowe dwu tranzystorów w układzie wtórnika emiterowego. Baza tranzystora (T_3) będącego w układzie wtórnika emiterowego jest połączona za pomocą ustalającego punkt pracy układu poprzez kondensator (C) albo z kolektorem tranzystora (T_1), albo z emiterem tranzystora (T_2). Rezystor (R_c) obciążający wzmacniacz wstępny połączony jest z emiterem tranzystora (T_3). Zmienne obciążenie (r_{sz}) jest włączone poprzez kondensator pomiędzy masą i emiter tranzystora (T_2). (2 zastrzeżenia)

H03k; H03K

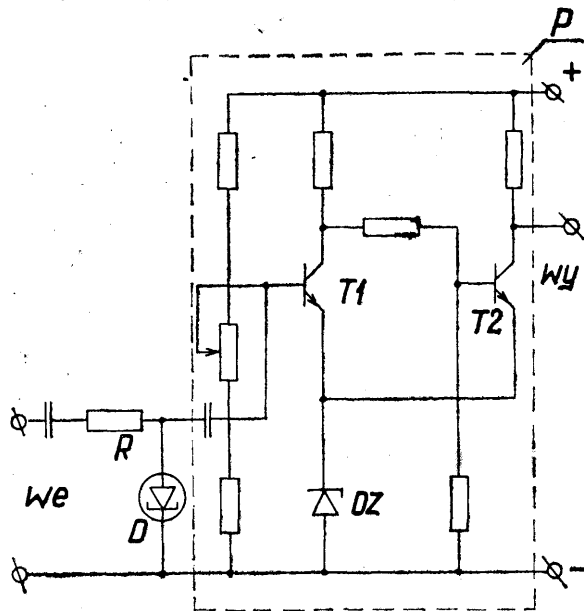
P. 175354

05.11.1974

Zakład Doświadczalny Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka” przy Zjednoczonych Zakładach Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Marek Retmianiak, Tadeusz Jasiński).

Układ formujący o dokładnie określonym progu czułości

Układ według wynalazku zawiera konwencjonalny przerzutnik Schmitta (P), na którego wejściu jest włączony dzielnik napięcia złożony z diody tunelowej (D) i rezystora (R). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

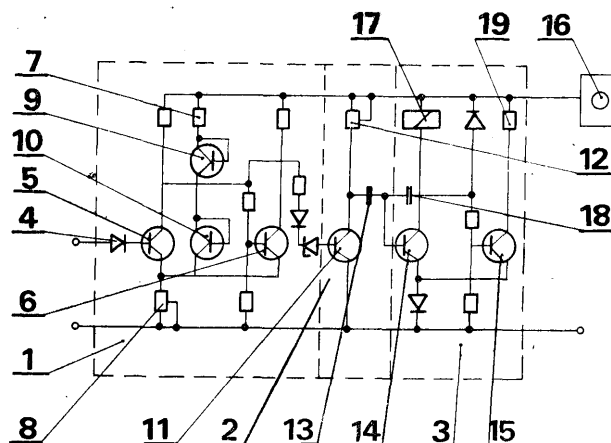
P. 175416

07.11.1974

Zakład Doświadczalny Automatyki Energetycznej Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Adam Kwiatkowski).

Nadmiarowy układ impulsowy

Układ według wynalazku zawiera wejściowo-pomiarowy blok (1), impulsowy blok (2) oraz wykonawczy blok (3). Wykonawczy blok (3) jest wykonany w postaci znanego układu przerzutnika Schmitta, którego dwa obwody kolektorów tranzystorów (14, 15) tworzą dwie równoległe gałęzie obciążenia dla źródła (16) napięcia zasilającego przy czym obwód kolektora jednego tranzystora (14) jest połączony poprzez wykonawczy element (17) ze źródłem (16) i poprzez przeciwbudzeniowy kondensator (18) z bazą tranzystora (14), zaś obwód kolektora drugiego tranzystora (15) jest połączony z wymienionym źródłem (16) przez dobiegany rezystor (19) o rezystancji równej rezystancji wykonawczego elementu (17). Układ przeznaczony jest do stosowania w elektronicznych przekaźnikach elektromagnetycznych, zasilanych ze źródła napięcia stałego. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

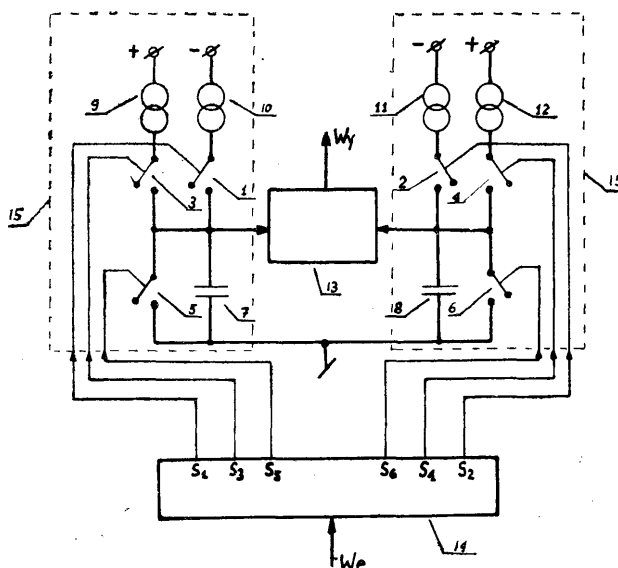
P. 176255 T

07.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Karczewski, Michał Ramotowski).

Synchroniczny generator preimpulsów

Generator według wynalazku służy do wytwarzania impulsów o częstotliwości impulsów synchronizujących, przesuniętych w fazie o zadany odstęp czasowy. Generator zawiera komparator napięcia (13), którego dwa symetryczne wejścia są połączone z dwoma identycznymi symetrycznymi układami pamięci (15), których trzy symetryczne wejścia: ładujące (S_4 , S_3), kasujące (S_5 , S_6) oraz wejścia rozładowcze (S_1 , S_2) są połączone z trzema wejściami układu sterującego (4). (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 181284 T

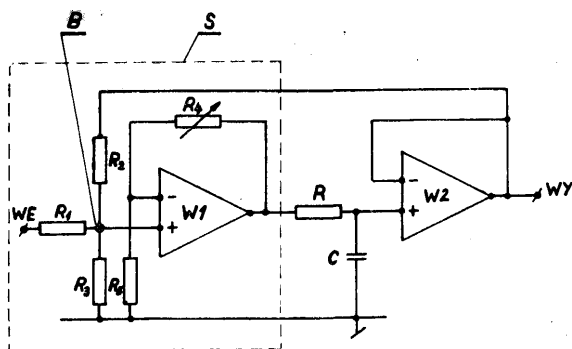
16.06.1975

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Lech Tomawski, Antoni Tymoszyk).

Elektroniczny układ całkujący

Układ według wynalazku posiada wzmacniacz operacyjny (W2), który ma na wejściu sumator (S) nieodwracający fazy, zawierający wzmacniacz (W1) z węzłem sumacyjnym (B).

Układ ma pojemność (C) włączoną pomiędzy wejście nieodwracające wzmacniacza (W2), a masę, która jest ładowana napięciem wyjściowym sumatora (S) przez opornik (R), załączony pomiędzy wyjście sumatora (S), a wejście nieodwracające wzmacniacza (W2). (1 zastrzeżenie)



H03k: H03K P. 181381 T 19.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Czajkowski).

Układ klucza prądowego
z przełączanym napięciem odniesienia

Układ według wynalazku zawiera diodę tunelową (DT), której jeden koniec jest połączony z potencjałem stałym, zaś drugi koniec jest połączony z diodą półprzewodnikową (DI) i z wstępnym źródłem polaryzacji diody tunelowej (DT), korzystnie z pomocniczym źródłem prądowym (ID) o mniejszej wydajności prądowej od emiterowego źródła prądowego (IE).

Układ jest stosowany zwłaszcza w układach logicznych. (1 zastrzeżenie)

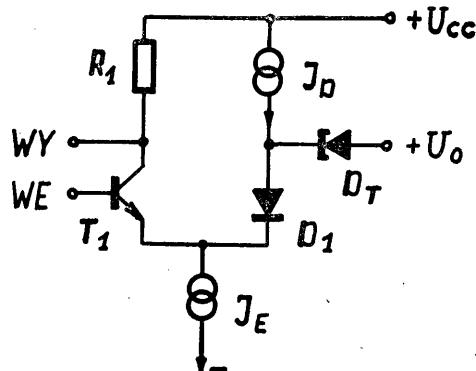


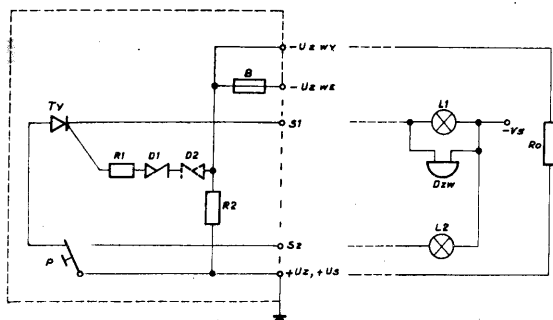
Fig. 1

H04b: H04B P. 174669 08.10.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa,
Polska (Benedykt Steinborn, Edward Głuszcak, Jerzy
Rybka).

Układ sygnalizacji zaniku napięcia

Układ według wynalazku posiada tyrystor (Ty), do katody którego są dołączone wskaźniki zaniku napięcia zasilania, zasilane z ujemnego bieguna źródła sygnalizacji, a anoda przez przełącznik (P) służący do rejestracji powstałego uszkodzenia jest dołączona do



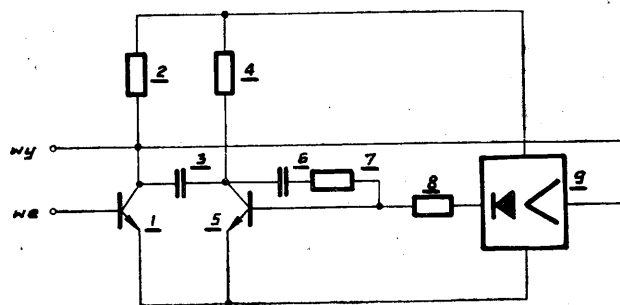
wspólnego dodatniego bieguna źródeł zasilania U_z i sygnalizacji U_s . Wolny koniec zestyku zwiernego przełącznika (P) jest wyprowadzony na wskaźniki rejestracji powstającego uszkodzenia. Bramka tyrystora (T_y) przez rezystor (R_1) i odpowiednio włączoną diodę Zenera (D lub D_2 lub dwie wstecznie do siebie włączone) jest dołączona do wyjścia bezpiecznika (B) połączanego z ujemnym biegunem napięcia zasilania. (1 zastrzeżenie)

H04b: H04B P. 175308 16.09.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa,
Polska (Grzegorz Zieliński, Andrzej Maruda).

Układ regulatora poziomu wyjściowego

Układ według wynalazku zawiera jednostopniowy wzmacniacz napięciowy, wzmacniacz z ujemnym napięciowym sprzężeniem zwrotnym i wzmacniacz z dektektorem i układem porównania amplitudy. Kolektor tranzystora (1) jednostopniowego wzmacniacza napięciowego połączony jest przez kondensator (3) z kolektorem tranzystora (5) wzmacniacza z ujemnym napięciowym sprzężeniem zwrotnym. (1 zastrzeżenie)



H04n; H04N P. 175340 05.11.1974

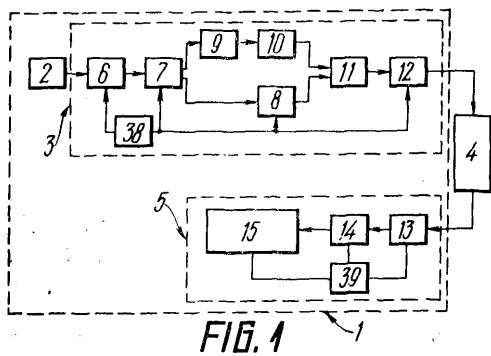
Pierwszeństwo: 21.06.1974 - ZSRR (nr 2032052)
 Rimily Fedorovich Avramenko, Valentina Ivanovna
 Nikolaeva, Leonid Andreevich Orlov, Moskwa, ZSRR
 (Rimily Fedorovich Avramenko, Valentina Ivanovna
 Nikolaeva, Leonid Andreevich Orlov).

Sposób przesyłania dwuwymiarowego sygnału użytecznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przesyłania dwuwymiarowej informacji o obiekcie za pomocą dwuwymiarowych sygnałów: sygnału odniesienia i sygnału użytecznego przekazywanych linią łączności pasma wydzielanego. Sposób według wynalazku polega na tym, że dwuwymiarowy sygnał użyteczny otrzymywany jest w wyniku dwuwymiarowej przestrzennej modulacji spójnego strumienia światła. Dwuwymiarowy sygnał odniesienia opóźniony jest w stosunku do dwuwymiarowego sygnału użytecznego o przedział czasowy nie większy od czasowej niestabilizacji linii łączności, natomiast na wyjściu linii łączności zapisywany jest hologram dwuwymiarowego sygnału użytecznego względem dwuwymiarowego sygnału odniesienia, przy czym sygnały te występują łącznie w czasie i przestrzeni, lub wykonywane są hologramy Fouriera dwuwymiarowych sygnałów: użytecznego i odniesienia względem dwuwymiarowego sygnału odniesienia, na podstawie którego lub na podstawie których w procesie odtwarzania otrzymywana jest nieznieskałcona przesyłana informacja dwuwymiarowa. Urządzenie do stosowania tego sposobu, ma źródło światła spójnego (2) wytwarzające spójną wiązkę światła przesyłaną kolejno do urządzenia nadawczego (3), linii łączności (4) i do urządzenia odbiorczego (5). W urządzeniu nadawczym (3), zgodnie z kierunkiem rozchodzenia się spójnego strumienia światła umieszczona jest przełącznica (6), blok przestrzennego rozdzielenia (7), obok formowania (8) dwuwymiarowego sygnału odniesienia, modulator (9) i blok

(10) optymalnego dopasowania widma przestrzennego dwuwymiarowego sygnału użytecznego do dwuwymiarowego operatora funkcji przenoszenia linii łączności (4). W urządzeniu nadawczym (3) znajduje się również blok (11) przestrzennego łączenia sygnałów dwuwymiarowych dostarczanych z odpowiednich kanałów: sygnału odniesienia i sygnału użytecznego oraz sterowany blok (12) wprowadzania sygnałów z bloku (11) przestrzennego łączenia do linii łączności (4). W urządzeniu odbiorczym (5), zgodnie z kierunkiem rozchodzenia się spójnego strumienia światła umieszczony jest blok (13) wprowadzania dwuwymiarowych sygnałów: odniesienia i użytecznego z linii łączności (4), przełącznica (14), w której następuje wydzielenie sygnałów odniesienia i sygnałów użytecznych oraz zespół (15) przetwarzania wymienionych sygnałów.

Zarówno sposób przekazywania informacji dwuwymiarowej, jak i urządzenie oparte na wykorzystaniu tego sposobu można wykorzystać w telewizji, w wideofonicznych liniach łączności i w systemach łączności stosowanych do przesyłania dowolnej informacji dwuwymiarowej. (18 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 180948

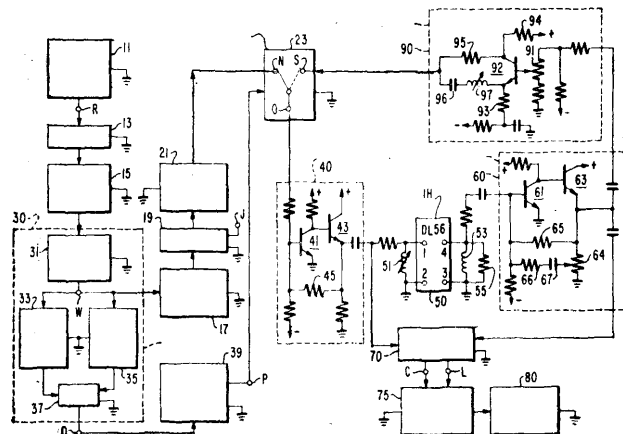
05.06.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1974 i 21.04.1975 - St. Zjedn. Am. (nr nr 476839, 568313)

RCA Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (John Gordon Amery).

Urządzenie do odtwarzania obrazów kolorowych

Urządzenie do odtwarzania obrazów kolorowych, zawierające układ kompensacji defektów, głowicę odtwarzającą (11), detektor sygnału o modulowanej częstotliwości dołączone do głowicy odtwarzającej (11), ma linię opóźniającą (50) z elementami do wprowadzania i wyprowadzania informacji, wykorzystywanymi do dostarczania fali nośnej o modulowanej amplitudzie do wyjścia linii opóźniającej, przy czym elementy te reagują na sygnały wyjściowe głowicy odtwarzającej (11) i detektora (15) przejścia przez zero, służących do odbioru sygnału, obwody filtru



grzebieniowego (70) umożliwiające wykorzystanie linii opóźniającej (50) do realizowanej za pomocą filtru grzebieniowego (70) separacji sygnałów luminancji i chrominancji podczas normalnych warunków pracy głowicy (11) i detektora (15) odbierających złożony sygnał oraz detektor defektów (30) generator (39) sygnałów sterujących przełączaniem, reagujące na nie-normalne warunki pracy głowicy (11) i detektora (15) odbierających złożone sygnały w celu spowodowania zmiany rodzaju pracy elementów do dostarczania modulowanej fali nośnej w taki sposób, że elementy te zostają przełączone na odbiór sygnałów z wyjścia linii opóźniającej (50) przy jednoczesnym odłączeniu wyjścia głowicy (11) i detektora (15). (16 zastrzeżeń)

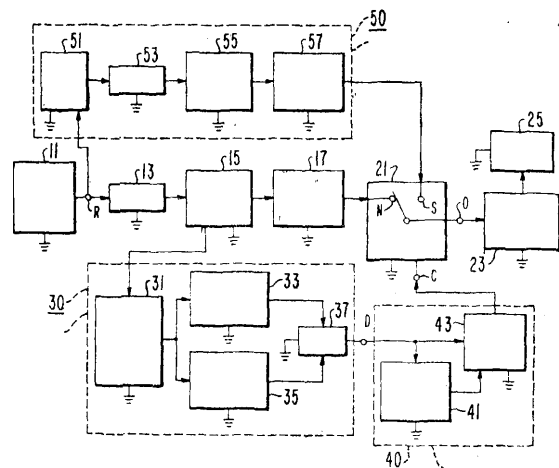
H04n; H04N P. 181025 T 06.06.1975
G11b; G11B

Pierwszeństwo: 06.06.1974 - USA (nr 477102)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jon Kaufmann Clemens, Jack Selig Fuhrer, Michael David Ross).

Urządzenie do wykrywania i korygowania defektów sygnałów z modulacją FM

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykrywania i korygowania defektów sygnałów z modulacją FM, zwłaszcza przy odczytywaniu zapisu sygnału wizyjnego z płyt magnetycznych, w którym po wykryciu defektu bieżący sygnał wizyjny zastępowany jest opóźnionym sygnałem wizyjnym.



Urządzenie wg wynalazku zawiera układ (31) odbierania z układu (15) detekcji sygnału wyjściowego o chwilowej amplitudzie zmieniającej się w ramach określonego zakresu poziomów między pierwszym a drugim poziomem amplitudy w odpowiedzi na zmiany częstotliwości chwilowej w określonym zakresie dewiacji lub wykraczającej poza określony zakres poziomów w odpowiedzi na wykroczenie chwilowej częstotliwości poza określony zakres dewiacji, układ (33, 35, 37) porównywania poziomu sygnałów reagujący na sygnał wyjściowy odbierany z układu (31) odbierania dla wytwarzania sygnału sygnalizacji defektu w odpowiedzi na wykroczenie sygnału wyjściowego układu (15) detekcji poza określony zakres poziomów, układ (21, 40) reagujący na ten sygnał sygnalizacji defektu dla zmiany sygnału dostarczanego do zespołu (23, 25) wyświetlania obrazów. (6 zastrzeżeń)

H04n; H04N
G11b; G11B

P. 181027

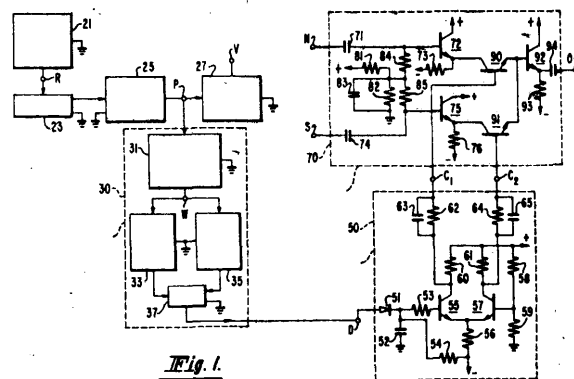
06.06.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 477,103)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki (Alfred Lynn Baker).**Urządzenie do kompensacji defektów obrazu**

Urządzenie do kompensacji defektów obrazu dla układu odtwarzania sygnałów wizyjnych zapisanych na płycie magnetycznej zawiera głowicę odtwarzającą (21), detektor (25) przejść przez zero dołączony do głowicy odtwarzającej (21), filtr (27) dolnoprzepustowy dołączony do wyjścia detektora (25), elementy odbierające sygnał wyjściowy filtru (27) dolnoprzepustowego dla sterowania odtwarzaniem obrazu, filtr (31) dolnoprzepustowy dołączony do wyjścia detektora (25) przejść przez zero i posiadający częstotliwość odcięcia znacznie większą niż największa częstotliwość sygnału wizyjnego w zadanym paśmie częstotliwości, elementy reagujące na sygnał wyjściowy filtru (31) dolnoprzepustowego dla odbioru impulsów wyjściowych wskazujących odchylenie częstotliwości chwilowej od zadanego zakresu dewiacji, detektor obwiedni utworzony przez diodę (51) i kondensator (52), posiadający obciążenie rezystancyjne, elementy do dostarczania do detektora obwiedni sygnałów wyjściowych z elementów odbierających sygnały, komparatory poziomów (33, 35) dołączone do detektora obwiedni oraz generator (50), sterujących sygnałów przełączających i układ przełączający (70), reagujące na sygnały wyjściowe komparatorów poziomów dla zmiany rodzaju pracy elementów odbierających sygnały.

(6 zastrzeżeń)

**Fig. 1.**

H05k; H05K

P. 176784 T

23.12.1974

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”,
Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Michalak).**Ekran ochronny modułu elektrycznego**

Przedmiotem wynalazku jest ekran ochronny przeznaczony do modułów elektronicznych w postaci płytek z obwodami drukowanymi.

Ekran według wynalazku składający się z metalowej płytki ochronnej i płytki izolacyjnej, charakteryzuje się tym, że metalowa płytki ochronna posiada powierzchnię zewnętrzną pokrytą izolacyjnym tworzywem, najkorzystniej termoplastycznym, przy czym na skraju jednej z powierzchni zewnętrznych jest przytwierdzona końcówka lutownicza.

(2 zastrzeżenia)

IL WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01k; **A01K**

W. 53906

21.06.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Edward Tański).

Włók denny wielkooczkowy

Włók według wzoru, służący jako narzędzie połowu ryb morskich, charakteryzuje się tym, że jego skrzydła są ścięte klinowo, przy czym ścięcie skrzydła biegnie od naczółka skrzydła górnego (2) przez nat w połowie długości skrzydła górnego i dalej przez skrzydło dolne (3) do liny dolnej. Kąt ścięcia wynika z kroju A B dla skrzydła górnego i kroju 2×2BIT + 1BIT dla skrzydła dolnego. Skrzydła wyposażone są dodatkowo w przedłużacze podbory (6) oraz przedłużacze natu (7) zakończone uchami na wysokości ucha nadbory (9). (1 zastrzeżenie)

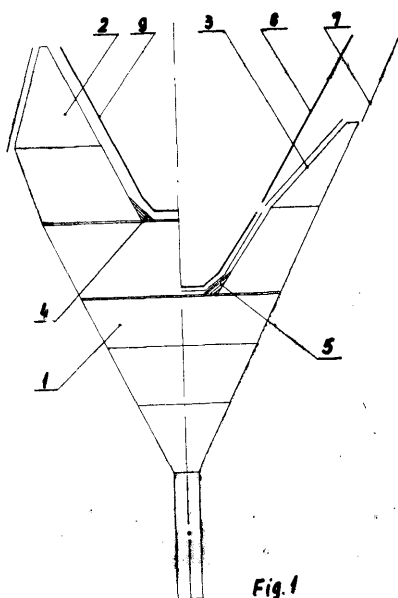


Fig. 1

A45f; A45F

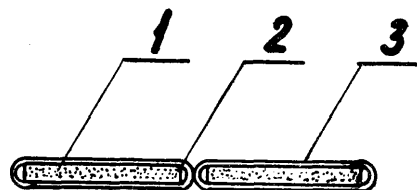
W. 53407

25.03.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Kalinowski, Jerzy Schmidt, Janusz Kruk, Apolinary Mazuryk).

Koc - mata

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koc - mata wykonany w postaci wielowarstwowego kwadratu lub prostokąta. Jako warstwę wewnętrzną zawiera małe prostokątne płytki (1) ze spienionego tworzywa sztucznego osłonięte z obu stron folią polietylenową (2), która pomiędzy płytkami jest połączona spawanymi szwami. Od strony zewnętrznej całość jest obszyta tkaniną (3). (2 zastrzeżenia)



A46b; A46B

W. 53857

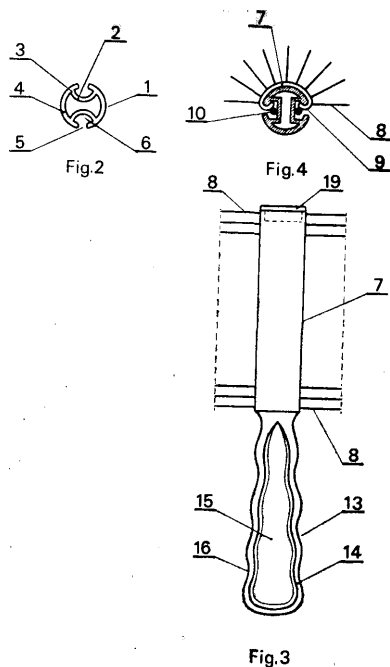
11.06.1975

Edmund Nosel, Gdynia, Polska (Edmund Nosel).

Cylindryczna szczotka do włosów

Szczotka według wzoru użytkowego składa się z cylindrycznego trzonu (1) z rękojścią (13) oraz nasuniętych na ten trzon elastycznych kolczatek (7) z kolcami metalowymi (8), bądź jednej kolczatki (7) z kolcami metalowymi (8) i jednej kolczatki z kolcami z tworzywa sztucznego. Elastyczne kolczatki są swymi listwami bocznymi (9) wsunięte w kanały wewnętrzne (6) poprzez szczeliny boczne (5) i zablokowane w tych kanałach trzpieniami (10). Uzębrowanie wewnętrzne trzonu (1) jest wykonane w postaci dwóch półcylindrycznych rynienek (2), których czoła (3) ich obrzeży połączone są wzdłużnie od wewnątrz ze ściankami półcylindrycznych połówek (4) trzonu (1), tworząc konstrukcję sztywną z dwoma kanałami wewnętrznymi (6) zaopatrzonymi w szczeliny boczne (5). -

Rękojeść (13) stanowi przedłużenie trzonu cylindrycznego (1) i składa się z płaskiego środka (15) i pogrubionych obrzeży (14). Obrzeża te są sfalowane i posiadają zagłębienia boczne (16) pozwalające na wygodne ujęcie tej rękojści czterema palcami ręki. (4 zastrzeżenia)



A46b; A46B

W. 53309

03.03.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Pemał”, Swiebodzice, Polska (Edward Barszczewski, Andrzej Nagórak, Andrzej Słezak, Bogdan Kryszak).

Pędzel do malowania

Pędzel do malowania według wzoru składający się z oprawy, części roboczej i trzonka zaopatrzony jest w uchwyt (4) w postaci wygiętego płaskownika, którego jeden koniec przymocowany jest do powierzchni bocznej oprawy (1) a w drugim wykonany jest otwór (5) wieszakowy, umożliwiający zawieszenie go na krawędzi naczynia podczas przerw w malowaniu. (2 zastrzeżenia)

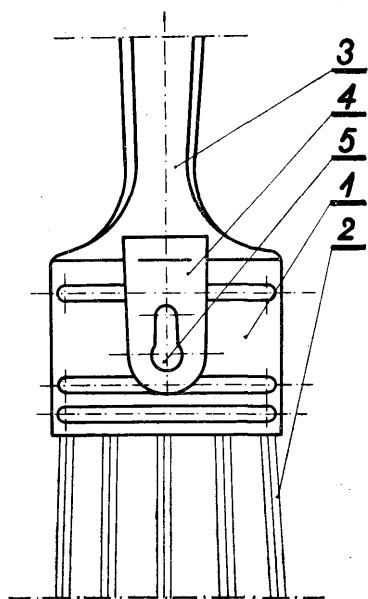


Fig. 1

A47c; A47C

W. 52909

18.12.1974

Zarząd Wojewódzkiego Parku Kultury i Wypoczynku, Chorzów, Polska (Romuald Uhlig, Tadeusz Majewski, Stanisław Paszkowski).

Krzesło przenośne pomieszczeń widowiskowych

Krzesło przenośne według wzoru użytkowego z zastosowaniem do pomieszczeń widowiskowych charakteryzuje się tym, że do ramy (1) zamocowane są za pomocą zawiasów (3), nóżki przednie (4) zakończone wspólną dla wszystkich przednich nóg (4) poprzeczką (5) z zaczepami (6), nóżki tylne (7) zakończone wspólną dla dwóch nóg tylnych (7) poprzeczką (8), oraz ramy (9) z wkładkami oparciowymi (10).

Po ustawieniu jednego krzesła z siedzeniami dla kilku widzów dostawia się do niego drugie, zczepiając z pierwszym krzesłem za pomocą zaczepów (6). (1 zastrzeżenie)

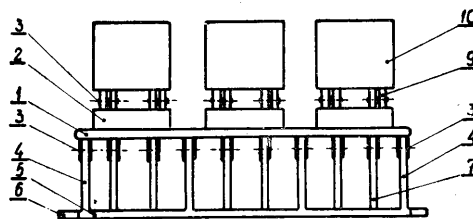


fig. 1.

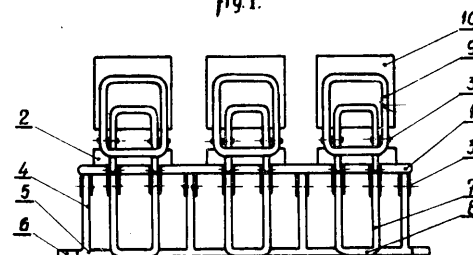


fig. 2.

A47c; A47C

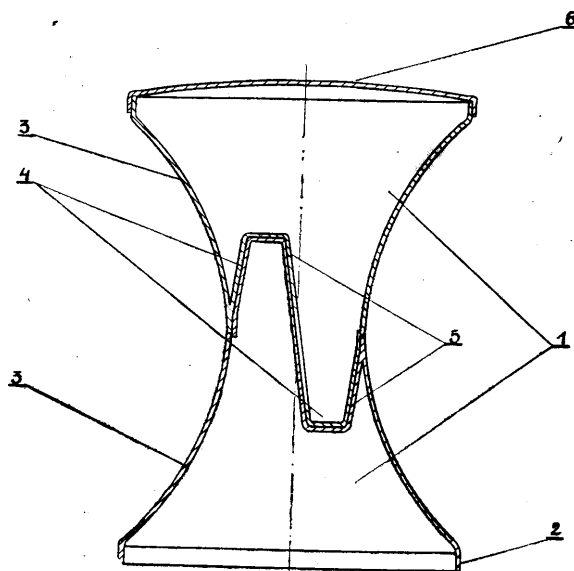
W. 53590

02.05.1975

Ośrodek Bada wczoro-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Józef Kania, Michał Bodynek, Elżbieta Woźniczko, Paweł Żmuda, Piotr Pardubicki, Piotr Dytko).

Taboret

Taboret według wzoru użytkowego składa się z dwóch identycznych elementów podstawy (1) i pokrywy (6), przy czym elementy podstawy (1) posiadają wyodrębnione powierzchnie: cylindryczną (2) i paraboliczną (3) i posiadają występ (4) i wgłębienie (5) o przekroju trapezowym. (2 zastrzeżenia)



A47d; A47D

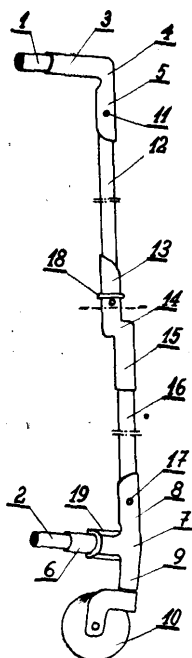
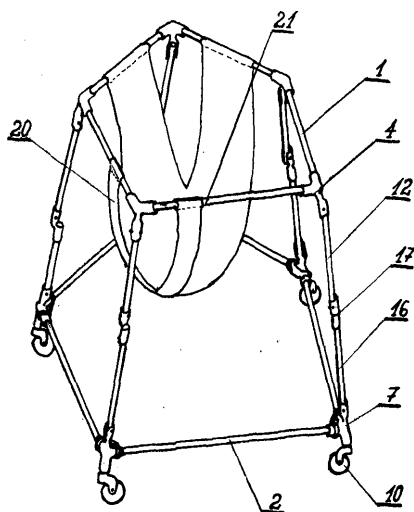
W. 53691

16.05.1975

Seweryn Janus, Łódź, Polska, (Seweryn Janus).

Stojak dziecięcy

Stojak dziecięcy według wynalazku stanowią dwie pięciokątne ramy nośne połączone ze sobą pionowymi rurkami z tym, że rurki (1) tworzące górną ramę nośną są zamocowane trwale w tulejkach (3) dwutulejkowych złącz (4), zaś rurki (2) tworzące dolną ramę nośną są zamocowane trwale w tulejkach (6) trójtulejkowych złącz (7). Do wysięgników (5) dwutulejkowych (4) są zamocowane obrotowo górne, pionowe rurki (12), a końce ich są zamocowane obrotowo do wysięgników (13) jednotulejkowych złącz (14), zaś w tulejkach (15) jednotulejkowych złącz (14) są zamocowane trwale dolne pionowe rurki (16), których końce są zamocowane obrotowo do wysięgników (8) trójtulejkowych złącz (7), przy czym na wysięgniki (13) jednotulejkowych złącz (14) są nałożone pierścienie (18). Ponadto do dwóch tulejek (6) trójtulejkowych złącz (7) usytuowanych w tej samej płaszczyźnie są zamocowane łączniki (19). (2 zastrzeżenia)



A47g; A47G

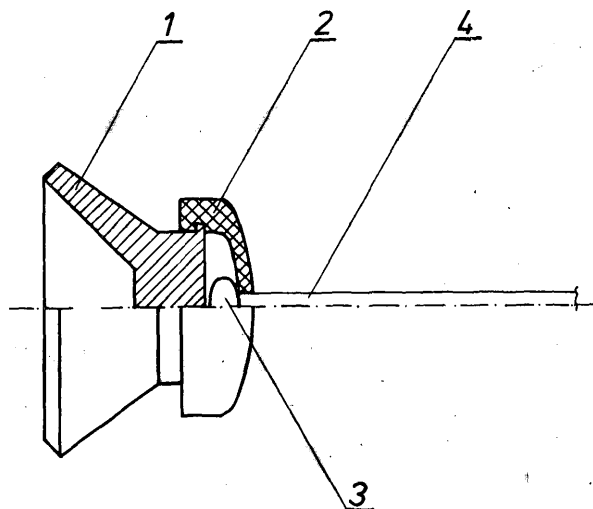
W. 53166

03.02.1975

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Rajmund Tokarski, Marek Sulecki).

Sznur do lekkiej bielizny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt przyssawkowy, do którego zamocowany jest sznur gumowy przeznaczony do wieszania na nim lekkiej bielizny. Uchwyt według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na przyssawce gumowej (1) osadzona jest nasadka (2), w której osadzone jest zakończenie kuliste (3) sznura (4). (1 zastrzeżenie)



A47j; A47J

W. 53459

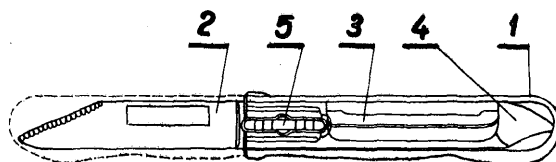
02.04.1975

Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Kazimierz Kończakowski, Jan Woźniak).

Uniwersalny nóż-obierak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny nóż-obierak do jarzyn i owoców.

Nóż-obierak według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że brzeszczot noża (2) oraz ostrze obieraka (3) umocowane są na wspólnym trzonku. Część chwytową stanowi przemienna nasuwka (1), która w zależności od potrzeb może być nakładana na brzeszczot (2) lub na ostrze (3) noża-obieraka. Przemienna nasuwka (1) zamocowana jest na trzonku za pomocą zatrzasku (5). (1 zastrzeżenie)

**Fig. 1**

A47j; A47J

W. 53893

17.06.1975

Spółdzielczy Ośrodek Techniki przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Wrocław, Polska (Ryszard Lichwa, Ryszard Wiśniewski).

Rożen elektryczny do pieczenia mięsa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rożen elektryczny do pieczenia mięsa, wykonany w postaci usytuowanego na czterech nogach prostokątnego

pojemnika, którego wnętrzu stanowi robocza komora grzewcza (3) z umieszczonymi w niej elektrycznymi grzejnikami, których obudowa (6) wykonana ze szkła kwarcowego posiada wewnątrz elektryczny element grzewczy (5). Rożen posiada dwie dłuższe przeciwległe pionowe ściany pojemnika zaopatrzone w przeszklone szkłem refleksyjnym przegubowe, dwuczęściowe drzwi (2) oraz umieszczone wewnątrz komory (3) mocujące widelce (9) z wystającymi na zewnątrz jednej strony węższej rękojeściami (11), które napędzane są za pomocą elektrycznego silnika poprzez zblokowany wielostopniowy układ przekładni obiegowo-ślimakowej i przekładnię łańcuchową. (3 zastrzeżenia)

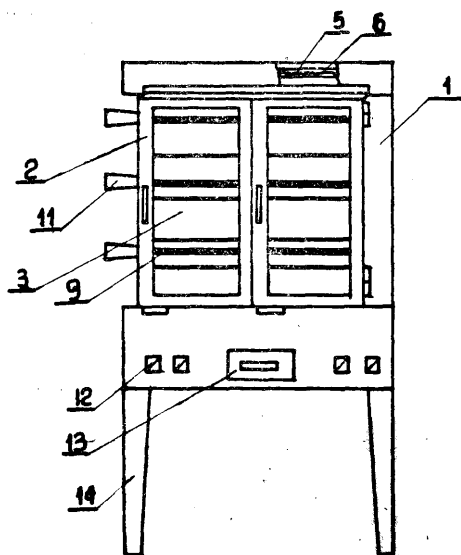


Fig. 1

A47k; A47K

W. 53167

03.02.1975

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Rajmund Tokarski, Marek Sulecki).

Uchwyt przyssawkowy

Przedmiot wzoru użytkowego dotyczy kształtu uchwytu przyssawkowego, przeznaczonego do wieszania ręczników i ściereczek, posiadającego małe wymiary oraz dobrą i długotrwałą przyczepność do gładkich powierzchni. Uchwyt według wzoru wykonany jest z gumy i posiada w wydrążonym uchwycie (2) umiejscowione wycięcia (3), w które wkłada się ręcznik lub ściereczkę. Wycięcia zakleszczają się i utrzymują włożony w uchwyt przedmiot. (1 zastrzeżenie)

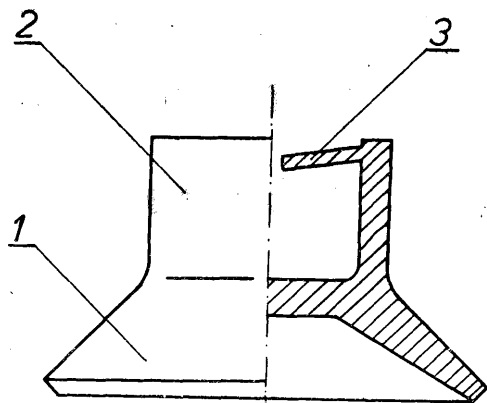


Fig. 1

A47I; A47L

W. 53538

21.04.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Marian Pepera, Tadeusz Szajna, Henryk Dybaś).

Wiadro

Wiadro według wzoru użytkowego wykonane z tworzywa sztucznego obojętnego chemicznie, charakteryzuje się tym, że ma półokrągły styk dna z boczną ścianką wiadra oraz zatrzaskowe umocowanie dwuteowego uchwytu wiadra. (3 zastrzeżenia)

A61b; A61B

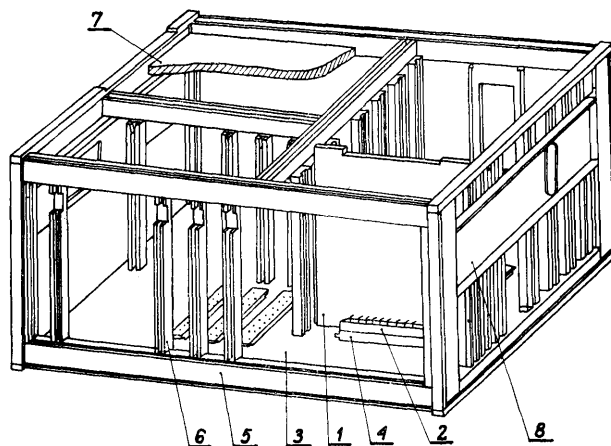
W. 53555

23.04.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Andrzej Machalski, Eugeniusz Krupa, Wojciech Kot).

Elektrokardiograf

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektrokardiograf, którego wszystkie podzespoły elektryczne i elektroniczne są skonstruowane w postaci pakietów (1), które mają jednakową wysokość i dwa wymiary szerokości, a zakończone są wtykami wielobiegunowymi (2) i połączone wzajemnie za pośrednictwem głównej płyty połączeniowej (3) z naniesionymi drukiem połączeniami i wyposażonej w gniazda wielobiegunowe (4), przy czym wszystkie pakiety (1) utwierdzone są w głównym szkieletie (5) za pośrednictwem równoległe ustawionych prowadnic (6) i dociśnięte od góry płytą czołową aparatu (7), zaś w ścianach bocznych aparatu znajdują się dwie wnęki (8) stanowiące równocześnie uchwyty tego aparatu oraz osłony gniazd pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



A61c; A61C

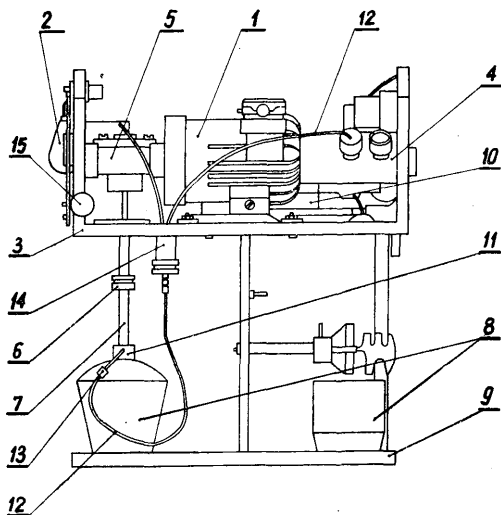
W. 53430

28.03.1975

Waldemar Karkosik, Warszawa, Polska (Waldemar Karkosik).

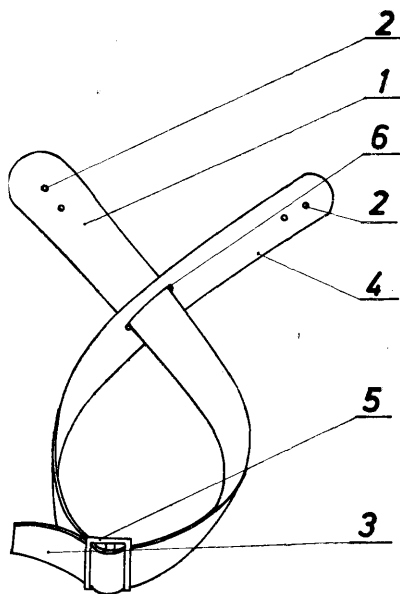
Urządzenie elektryczne do mieszania mas wyściółkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie elektryczne do mieszania mas, zawierające podciśnieniową instalację i wibrator, stosowane zwłaszcza w pracowniach protetyki dentystycznej. Urządzenie zawiera silnik napędowy (1) z jednej strony połączony wałem napędowym z osią pompki (4) próżniowej, zaś z drugiej strony jest połączony z ślimakiem reduktora (5) obrotów. Ponadto urządzenie zawiera wibrator (15), samoczynnie włączany i wyłączany, powodujący wibrowanie gipsu lub innych mas modelowych w wyciskach lub pierścieniach odlewniczych. (4 zastrzeżenia)



A61f, A61F W. 53920 25.06.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Mikołaj Dobromiejczuk, Jan Mach).

**Zawieszenie protezy goleni**

Zawieszenie protezy goleniowej, zwłaszcza pod-rzępkowej, stanowią dwa paski (1, 4) spięte zaciskową sprzączką (5) zawierającą zaczepowe otwory (2), przy czym pasek (4) ma podłużny otwór (6) dla usunięcia węń paska (1). (1 zastrzeżenie)

A61g; A61G

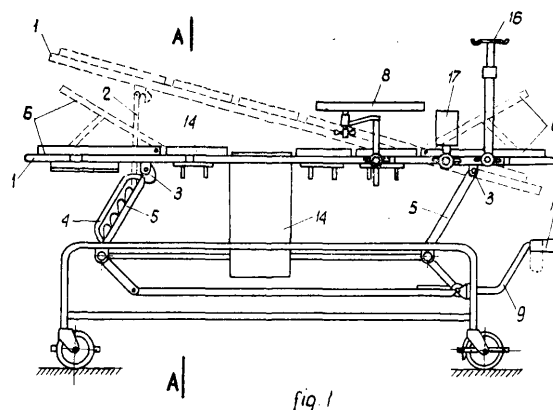
W. 53949

30.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Edward Szymański, Adam Herbański).

Wózek opatrunkowy

Wózek opatrunkowy do przewożenia chorych z jednoczesną możliwością wykonania na nim zabiegów, zawiera przechylnie leże (1) przystosowane do pozycji Trendelenburga, przy czym leże to umocowane jest obrotowo na pręcie (5) podwozia i opiera się w drugim końcu wózka za pośrednictwem wspornika (2)



przesuwanego po listwie zębatej (4) przymocowanej do drugiego pręta (5).

Wózek zawiera również półkę (12) na umieszczenie kasety do prześwietleń, jak również ma listwy (7) po bokach do umieszczenia na nich potrzebnego osprzętu (8), (16). Wózek ma również łamaną korbę (9). Leże (1) składa się z odchylanych segmentów (14).

(4 zastrzeżenia)

Dział B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B02c; B02C

W. 53923

25.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bień, Tadeusz Bryk, Marian Szczepanik).

Urządzenie do opróżniania młynów kulowych

Urządzenie do opróżniania młynów kulowych, zwłaszcza bębnowych, o dużych średnicach, ma przegrodę (1) przechodzącą w rynną zsywową (2) skierowaną do otworu (5) bębna (4) młyna. Przegroda (1) wraz z rynną zsywową (2) na okres opróżniania jest mocowana wewnątrz przestrzeni roboczej (3) bębna (4) młyna. Opróżnianie bębna (4) młyna z wsadu (7), zawierającego mielniki i resztki nadawy, przeprowadza się w czasie przynajmniej jednego obrotu bębna (4) młyna. (1 zastrzeżenie)

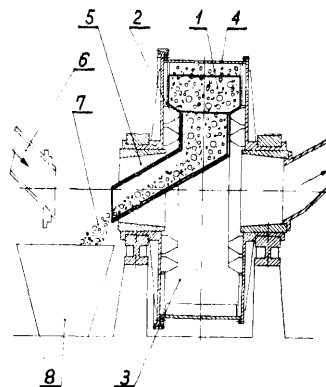


fig. 2

B03c; B03C

W. 53528

18.04.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska, (Józef Ostaszewski).

Urządzenie spustowe dla oddzielaczy płynów a zwłaszcza dla oddzielaczy gazu ziemnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie spustowe dla oddzielaczy płynów a zwłaszcza dla oddzielaczy gazu ziemnego przeznaczone do usuwania z oddzielaczy gazu części stałych, ciekłych lub do usuwania cieczy o ciężarze wyższym spod cieczy o ciężarze niższym.

Urządzenie składa się z filtra (1) umieszczonego w pochwie (7), którego część wewnętrzna połączona jest z kolektorem (4) przez zawór spustowy (2) sterowany zespołem dźwigni (12) z siłownika pneumatycznego (3), uruchamianego regulatorem (8), który połączony jest z oddzielaczem (9), przy czym zawór (5), zamyka odpływ z komory pierścieniowej (6) mającej połączenie poprzez zawór (5) z naczyniem (10).

(1 zastrzeżenie)

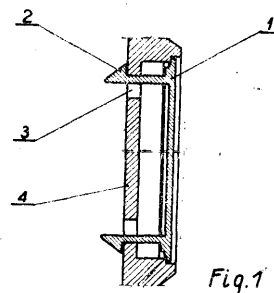
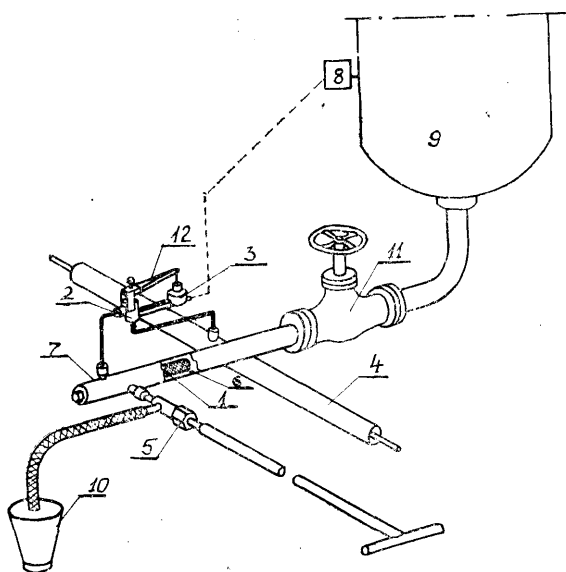


Fig. 1

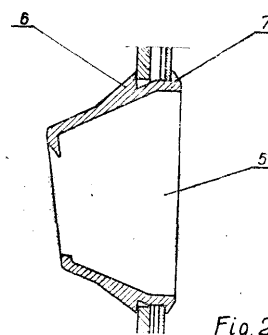


Fig. 2

B21c; B21C

W. 53797

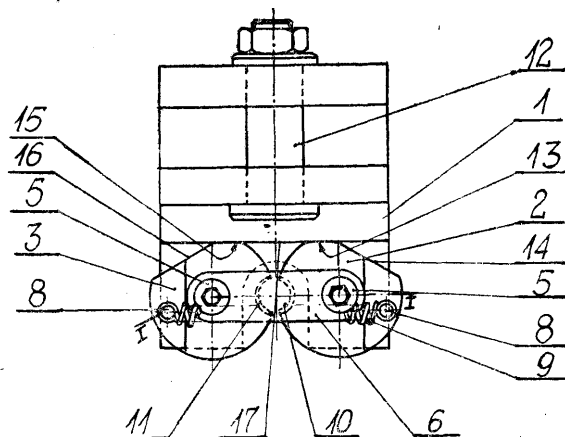
07.06.1975

Fabryka Amortyzatorów „POLMO”, Krosno, Polska (Jan Setlak).

Uchwyt szybko mocujący do elementów poprzecznie profilowanych

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) i obrotowych rolek (2), (3), połączonych sprężyną (9). Rolki (2), (3) posiadają wycięcia (10), (11), o profilu dostosowanym do poprzecznego profilu mocowanego przedmiotu. Oś wzdłużna kołków (8) mocujących końce sprężyny (9), leży poza linią łączącą oś obrotu każdej z rolek ze środkiem wycięcia mocującego (10), (11). Płaszczyzny oporowe (13, 14, 15, 16), współpracują z płaszczyzną (17) pod działaniem sprężyny (9). Uchwyt ma zastosowanie do mocowania przedmiotów poddawanych sprawdzeniu charakterystyki siłowej, lub mocowanych na taśmach montażowych o krótkim cyklu mocowania i odmocowania przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)

A47j; A47J
B04b; B04B

W. 53841

09.06.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko, Polska (Tadeusz Materek, Tadeusz Zachora).

Sokowirówka do odwirowywania soków z owoców i jarzyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa sokowirówki do odwirowywania soku z owoców i jarzyn. Obudowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma płytkę (1) dekoracyjną zaopatrzoną w tylnej części w zaczepy (2), które są osadzone w otworach (3) obudowy (4) sokowirówki i mocują ją do tej obudowy.

Ponadto w płytce (1) dekoracyjnej i w obudowie (4) sokowirówki jest ukształtowany otwór, w którym jest osadzone gniazdo (5) wyłącznika tak, że kołnierz (7) oporowy na jego powierzchni czołowej dociska płytkę (1) do obudowy (4) dzięki ukształtowanym występom (6) na obu pochyłych zewnętrznych powierzchniach gniazda (5) wyłącznika. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D

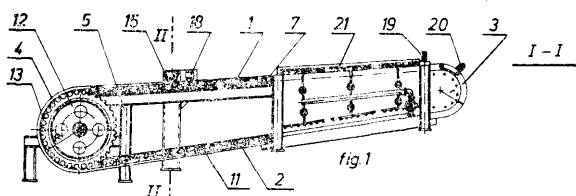
W. 53384

18.03.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Henryk Surga, Marian Zatcher, Bernard Miś, Maciej Ziob, Henryk Kohs, Jan Tlatlik, Zygmunt Biniarz).

Urządzenie do odlewania mielników

Urządzenie do odlewania mielników wg wzoru użytkowego ma ustawiony w płaszczyźnie pionowej zamknięty tor utworzony przez połączenie dwóch par wzdłużnych prowadnic (1, 2) z łukowymi prowadnicami (3, 4) o różnych wielkościach promieni łuków przy czym wzdłużne prowadnice (1, 2) usytuowane są pochyło do poziomu. Po torze przesuwane są w sposób ciągły kokile (7), zalewane ze zbiornika zalewowego (15) sposobem deszczowym. Urządzenie ma zespół zgarniający (18) przylegający dolną powierzchnię do kokil (7), nastawne hamulce (20), regulujące wysokość swobodnego spadku wybijanych kokil (7), wybratory (19) przylegające do przemieszczanych kokil. (7), oraz układ chłodzenia (21) wodny, podzielony na sekcje. (3 zastrzeżenia)



B23b; B23B

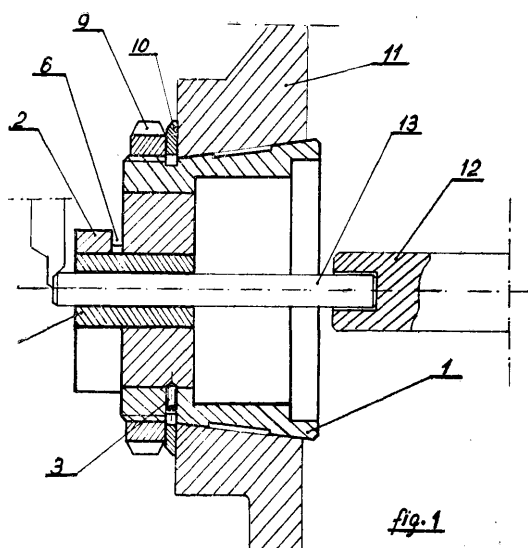
W. 52802

29.11.1974

Kombinat Przemysłu Narzędziowego Fabryka Wyrobów Precyzyjnych, Warszawa, Polska (Waldemar Grabczyński, Jerzy Tomaszewski, Zdzisław Rdzeń).

Nieobrotowy prowadnik pręta do automatu tokarskiego wzdłużnego

Prowadnik według wzoru użytkowego przeznaczony do podparcia obrabianego pręta w pobliżu narzędzi skrawających, ma tuleję garnkową (1) z otworem centralnym, w które jest osadzona tulejka zaciskowa (2), sprężynująca pod naciskiem śruby specjalnej, a zaciskająca wymienną tulejkę prowadzącą (7). (2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

W. 53802

06.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Wiesław Różycki).

Wiertarka udarowa

Wiertarka według wzoru użytkowego ma drągi (1) zamocowane do rękojeści, a cylindry (4) ma zamocowane do wiertarki. Ponadto w wiertarce zastosowano po dwie sprężyny (2) zamiast jednej długiej.

W celu umożliwienia montażu drągi (1) są rozdzielone na dwie części, skrócone wzajemnie gwintowanym łącznikiem (11). (3 zastrzeżenia)

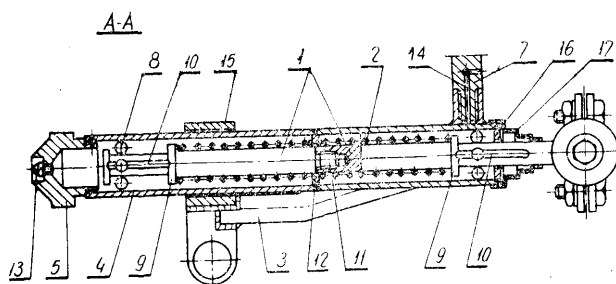


Fig. 2

B23k; B23K

W. 53854

10.06.1975

Zakłady Metalurgiczne „Pomet” Poznań, Polska (Stanisław Wiza, Wojciech Przybylski).

Ręczna tarcza spawalnicza

Ręczna tarcza spawalnicza ma osadzoną szybkę ochronną w obudowie (1) oraz filtr ochronny (3) umocowany w uchylnej ramce (4) połączonej z zawiasami (5) umieszczonymi na obudowie (1). Przesunięcie dźwigni (8), która jest jednym końcem połączona z zawiasami (5), powoduje ich obrót i tym samym odchylenie ramki (4) z filtrem ochronnym (3). (1 zastrzeżenie)

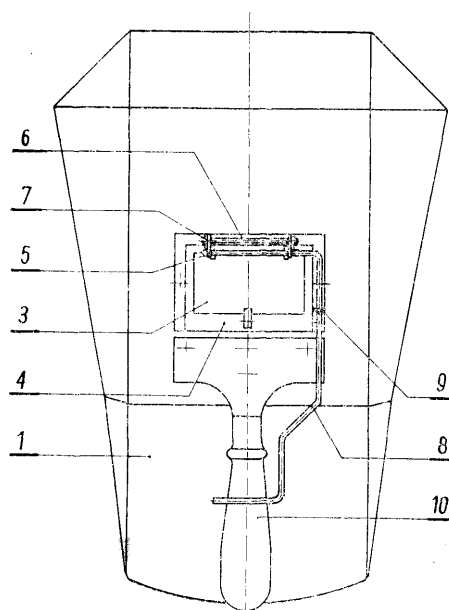


Fig. 2

B23k; B23K

W. 53927

25.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska, (Stanisław Butryn, Henryk Gediga, Aleksander Niziński, Michał Grzenda).

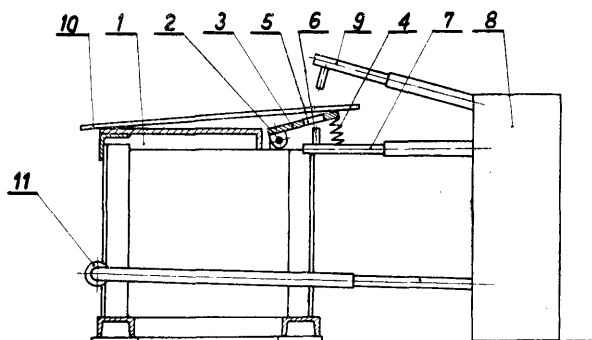
Urządzenie wprowadzające między elektrody zgrzewarki punktowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie wprowadzające między elektrody zgrzewarki punktowej elementy o znacznych gabarytach w czasie ich zgrzewania punktowego.

Urządzenie według wzoru ma klapę (3) osadzoną na sworzniu (2) przytwierdzoną obrotowo do stołu (1) i utrzymywaną w górnym położeniu sprężyną (4). Kłapa (3) ma otwór (5), pod którym znajduje się stała elektroda (6) osadzona na stałym ramieniu (7) zgrzewarki (8).

Ruchome ramię (9) wraz z elektrodą znajduje się nad zgrzewanym elementem (10). Sterowanie zgrzewarką (8) dokonuje się przedłużoną dźwignią (11).

(1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

W. 53660

13.05.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Stanisław Rok).

Urządzenie, zwłaszcza do rozdzielania przyrządów

Urządzenie zwłaszcza do rozdzielania przyrządów szczególnie wykrojników i tłoczników ma ramę (1) połączoną nierozłącznie z płytą (2). Do ramy (1) jest przymocowana tuleja (3) wewnątrz gwintowana, w którą wkręcona jest śruba (4). Śruba (4) z jednej strony zakończona jest gniazdem (5) służącym do mocowania przyrządu, zaś z drugiej strony jest połączona za pomocą gwintu i wpustu (9) z piastą (8) koła pokretnego (7). Urządzenie można stosować do rozdzielania przyrządów ciężkich, do wykonywania próbnych detali na kartonie po regeneracji przyrządów oraz do znakowania matryc według stempla przy wykonawstwie nowych przyrządów. (3 zastrzeżenia)

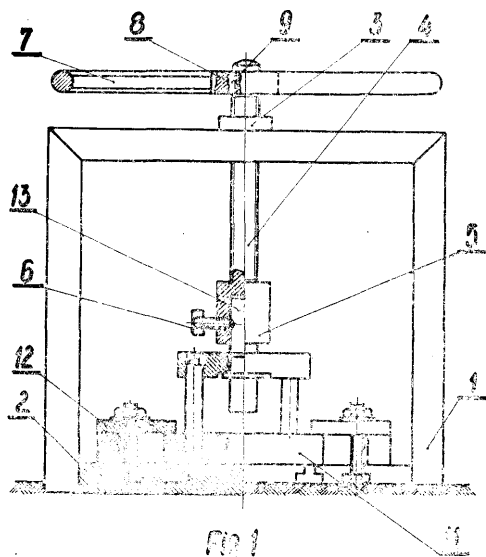


Fig. 1

B23p; B23P

W. 53938

26.06.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Krakowie - Oddział w Tarnowie, Tarnów, Polska (Józef Czarnowski, Julian Broniewicz, Janusz Bernai).

Głowica hydrauliczna do nagniatania powierzchni walcowych

Głowica hydrauliczna do nagniatania wg wzoru użytkowego ma płytę korpusu (1) połączoną trwale z głowicą korpusu (2). Na płycie korpusu (1) osadzone są pompa tłoczna (3), zbiornik hydrołu (4) i manometr (5). Na głowicy korpusu (2) osadzone są symetrycznie co 120° trzy siłowniki hydrauliczne (6) połączone przewodami ciśnieniowymi (7), trzy krążki nagniatające (8) oraz trzy śruby regulacyjne (9).

(1 zastrzeżenie)

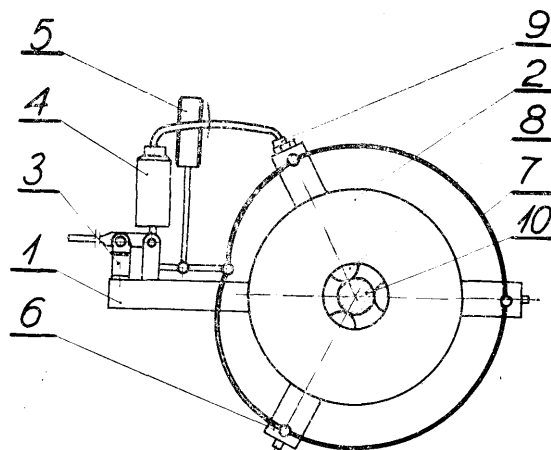


Fig. 1

B24b; B24B

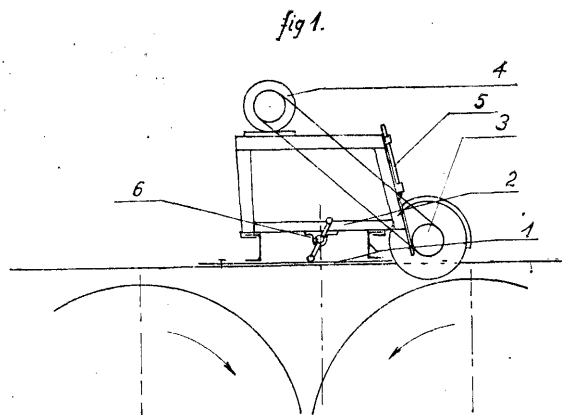
W. 53755

30.05.1975

Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych w Białymstoku, Białystok, Polska (Witold Arciuch).

Szlifierka do wyrównywania walców kruszarki walcowej

Szlifierka według wzoru użytkowego ma podstawę (1) z prowadnicami, do której zamocowana jest przesuwnie w kierunku równoległym do osi szlifowanych walców rama (2). Do ramy zamocowane jest przesuwne w kierunku płaszczyzny walca wrzeciono (3) z tarczą szlifierską, napędzane silnikiem elektrycznym (4). Do przesuwania ramy (2) i wrzeciona (3) służą odpowiednio śruba pociągowa (6) z korbką ręczną i śruba regulacyjna (5). (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

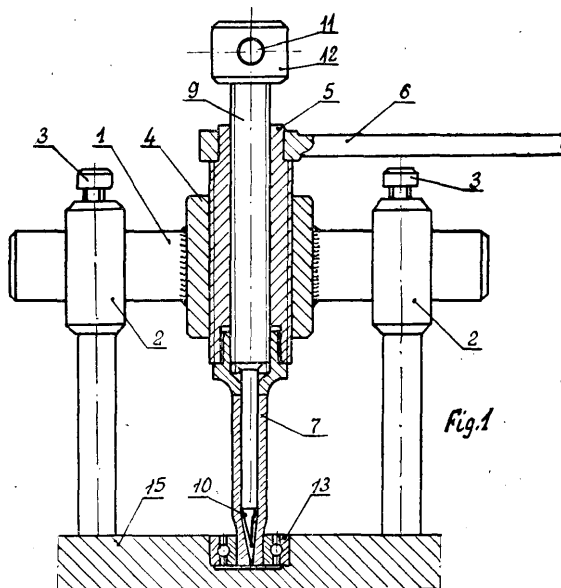
W. 53832

05.06.1975

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej, Ząbkowice Śląskie, Polska (Józef Tumkiewicz).

Przyrząd do wyciągania łożysk tocznych z otworów ślepych

Przyrząd według wzoru użytkowego ma dwa trzpienie wsporniki (2) umieszczone bramowo i przesuwne na ramieniu (1) w środku którego utwierdzona tuleja (4) nagwintowana ma z kolei osadzoną w niej obustronnie nagwintowaną tuleję (5). W tulei tej jest osadzony wydrążony trzpień (7) mający wolny koniec w postaci trójdzielnego uchwyty, wewnątrz którego jest osadzony stożkowy koniec (10) nagwintowanego trzpienia (9) umieszczonego wewnątrz obustronnie nagwintowanej tulei (5). (2 zastrzeżenia)



B26b; B26B

W. 53931

25.06.1975

Łódzkie Zakłady Wytwarzania Metalowych „WIZA MET”, Łódź, Polska (Czesław Gawroński, Stanisław Matczuk).

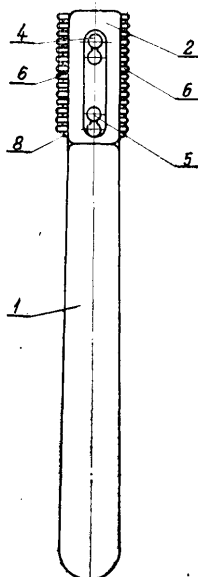


Fig. 1.

Aparat do strzyżenia

Aparat do strzyżenia według wzoru zawiera zapinkę (2) oraz rączkę (1), posiadającą w części górnej dwa występy (4, 5), na które zakłada się nożyk do golenia (8). Boczne krawędzie rączki (1) posiadają kształt zębów (6). (1 zastrzeżenie)

B27b; B27B

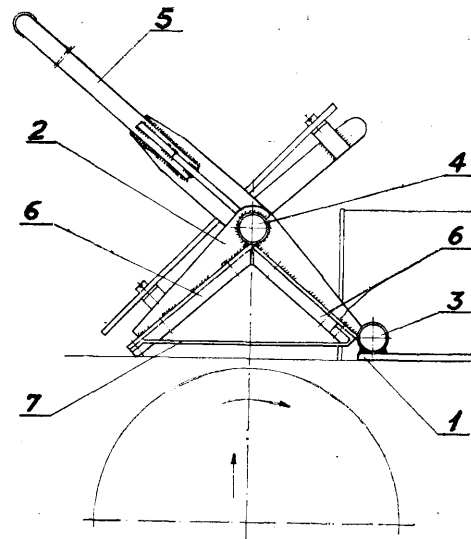
W. 53917

23.06.1975

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Ignacy Kadłubicki, Marian Lazar).

Przyrząd do mocowania zwłaszcza wiązki prętów różnoprofilowych na stole piły tarczowej

Przyrząd do mocowania, zwłaszcza wiązki prętów różnoprofilowych na stole piły tarczowej, składa się z dwóch dźwigni (5) osadzonych końcami na dwóch zawiasowych przegubach (3) w dolnej części ogranicznika (1), przy czym dźwignie (5) posiadają ramiona (2) osadzone wahliwie na przegubach (4). Końce ramion (2) są połączone rozłącznie gumową przeponą (7) z dźwigniami (5) przy zawiasowych przegubach (3). Po stronie wewnętrznej poniżej przegubu (4) ramiona (2) oraz dźwignie (5) posiadają amortyzujące wkładki (6). (3 zastrzeżenia)



B28c; B28C

W. 53812

09.06.1975

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Beton-Stal”, Warszawa, Polska (Aleksander Nikolaiczuk, Bogdan Stryczyk, Zbigniew Szczepański).

Podest oraz kabina operatora podgarniarki wytwórni betonów typu ZREMB-Stetter

Rozwiązanie według wzoru użytkowego ma zastosowanie w wytwórniach betonów typu ZREMB - Stetter w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy operatora podgarniarki.

Rozwiązanie to ma szczególnie znaczenie w sytuacji gdy kabina operatora podgarniarki ulegnie awaryjnemu unieruchomieniu w układzie, który uniemożliwia operatorowi jej opuszczenie. Zabezpieczenia obejmują dodatkowy stopień (2) zamocowany do ściany kabiny poniżej drzwi wejściowych oraz wzdłuż tylnej części kabiny tworząc element obracający się wraz z kabiną. Dalsze elementy zabezpieczające to uchwyt - poręcz (3), zamontowane do konstrukcji kabiny operatora, podest podgarniarki składający się z podestu lewego i podestu prawego (5) oraz drzwi otwieranych w kierunku wysięgnika.

Elementy zabezpieczające zamocowane są do konstrukcji kabiny oraz podestu przy zastosowaniu połączeń rozłącznych. (3 zastrzeżenia)

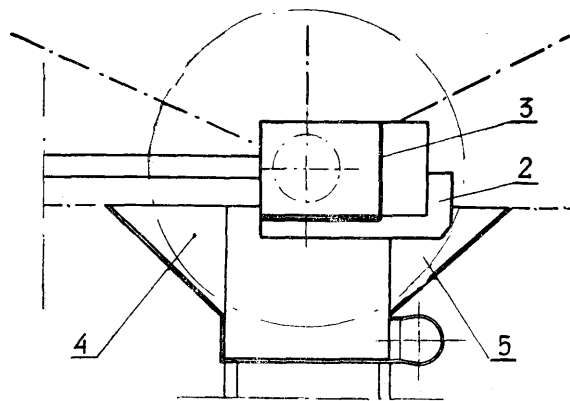


Fig. 1

B43I; B43L

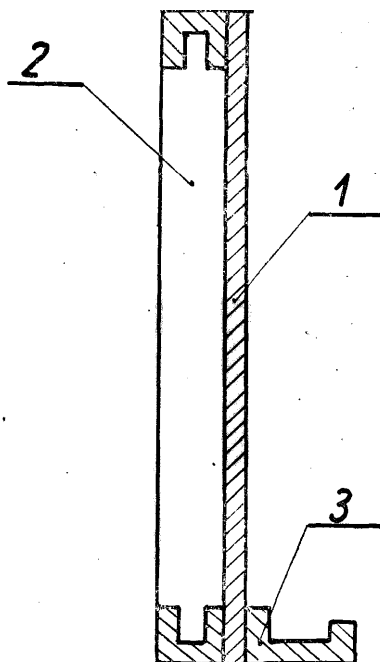
W. 53921

25.06.1975

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Stanisław Filipek, Jerzy Tubylewicz).

Tablica

Tablica według wzoru przeznaczona dla celów dydaktycznych ma płytę metalową (1) pokrytą farbą syntetyczną z dodatkiem elektrodorundu, czerni żelazowej oraz spoiwa wiążącego i przymocowaną do ramy (2) z lekkiego metalu stanowiącej kratownicę, której dolna krawędź stanowi jednocześnie półkę (3). (1 zastrzeżenie)

B60I; B60L
H02b; H02B

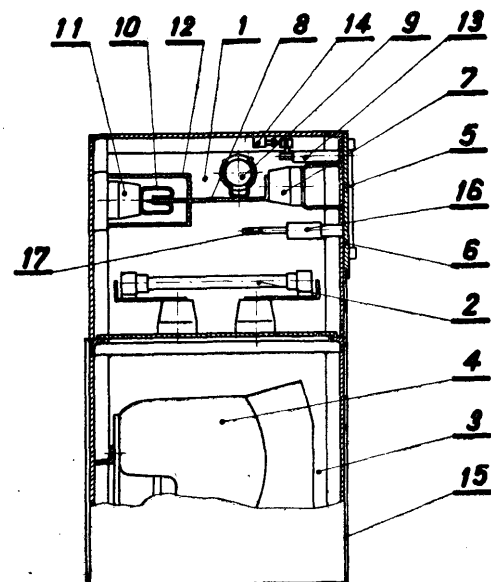
W. 53840

07.06.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska, (Jan Szymoniak, Stanisław Grybowski, Maciej Pelczyński, Ryszard Kopeć).

Skrzynka rozdzielcza zwłaszcza do elektrycznego ogrzewania wagonów

Skrzynka rozdzielcza według wzoru składa się z korpusu podzielonego na dwie komory: komorę bezpiecznikową (1) i komorę styczników (3), przy czym przednią ściankę komory bezpiecznikowej (1) stanowi zespół wysuwalny (5) z parą styków ruchomych (8), które współpracują ze stykami stałymi (10) umieszczonymi w komorze bezpiecznikowej (1). (1 zastrzeżenie)



B60q B60Q

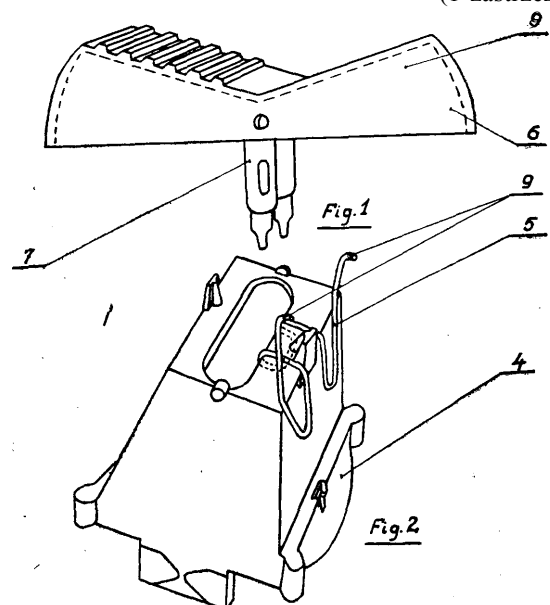
W. 53692

16.05.1975

Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Ostaszewski).

Przełącznik klawiszowy trójpoleźniowy z samoczynnym wyłączaniem trzeciego położenia, zwłaszcza do uruchamiania wycieraczek i spryskiwacza szyb w pojazdach mechanicznych

W przełączniku według wzoru użytkowego klawisz (6) przełącznika osadzony jest w korpusie (4), który z kolei osadzony jest na podstawie. Na korpusie (4) umieszczona jest sprężyna (5), której górne końce (9) znajdują się we wnętrzu (6) klawisza. (1 zastrzeżenie)



B61f; B61F

W. 53572

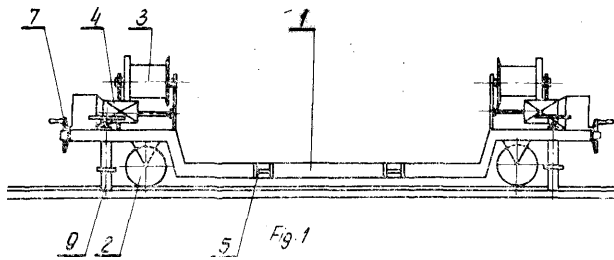
28.04.1975

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Planprojekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Tadeusz Drulis, Jerzy Wójtowicz).

Samozaladowczy wózek torowy do transportu ciężkich elementów

Wózek według wzoru charakteryzuje się tym, że w środkowej części, przeznaczonej pod załadunek, posiada obniżoną platformę (1), a po obu stronach środ-

kowej części ma ustawione wyciągarki (3) sprzężone z silnikami (4). Wózek może być zastosowany w dużych zakładach przemysłowych, elektrowniach i elektrociepłowniach do przemieszczania ciężkich przedmiotów. (3 zastrzeżenia)



B62b; B62B

W. 53947

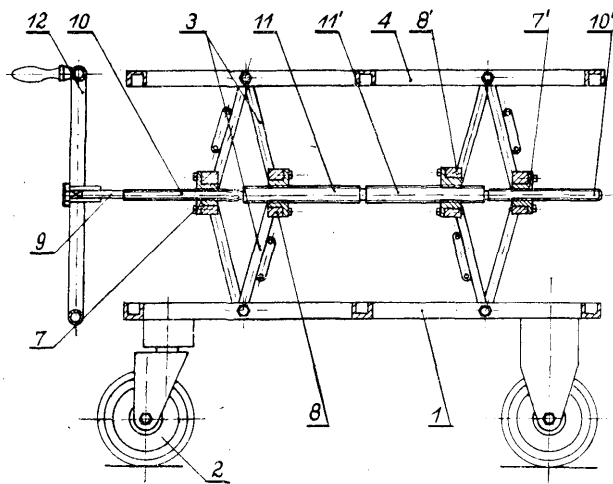
30.06.1975

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus k/Warszawy, Polska (Marian Zbroja).

Wózek transportowo-montażowy z podnoszonym stołem

Wózek według wzoru użytkowego posiada podwozie zaopatrzone w koła jezdne (2) i w podnoszące ramiona (3), których końce są przegubami połączone z dłuższymi bokami dolnej ramy (1) i górnej ramy (4) oraz w pociągową śrubę (9), składającą się z gwintowanych odcinków (10, 11, 11', 10') o dwóch średnicach gwintów parami o różnych skokach i naprężeniami o gwincie prawoskrętnym i lewoskrętnym. Pociągowa śruba (9) współpracuje z nakrętkami (7, 7', 8, 8') osadzonymi w prętach łączących środkowe przeguby ramion podnoszących (3).

Wózek według wzoru ma zastosowanie głównie do przewożenia i montażu przyrządów na obrabiarkach i urządzeniach o różnej wysokości. (3 zastrzeżenia)



B62k; B62K

W. 53935

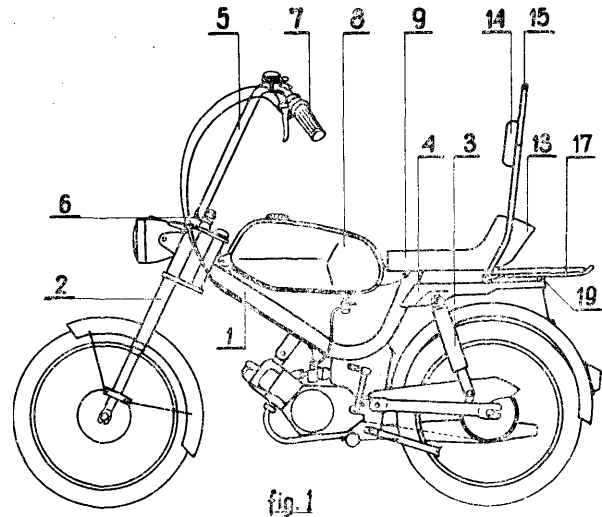
30.05.1975

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet” Bydgoszcz, Polska (Sławomir Stalewski).

Motorower młodzieżowy

Motorower młodzieżowy przeznaczony głównie dla młodzieży uprawiającej daleką turystykę i zbudowany na ramie z główną rurą nośną (1) wygiętą w kształcie litery „U”, z widelcem przednim (2) teleskopowym i z amortyzatorami teleskopowymi tylnymi (3) przymocowanymi do podstawy (4) bagażnika charakteryzuje się tym, że ma wysoką i szeroką kierownicę (5) typu „polo” mocowaną z możliwością regulacji pochylenia, zbiornik (8) paliwa o pojemności

około 9 litrów zamocowany między siodeł (9) i widelcem (2), długie siodło (9) kanapowe typu „polo” z tylną częścią (13) podgiętą do góry i z wysokim oparciem (14), duży bagażnik (17), oraz ramę z dodatkowym wzmocnieniem przednim na połączeniu rury sterowej z główną rurą nośną (1), z tulejką podsiodłową wspawaną przy końcu głównej rury nośnej (1) prostopadle do płaszczyzny symetrii ramy i z dwoma uchwytyami tylnymi w połowie długości podstawy (4) bagażnika. (5 zastrzeżeń)



B63b; B63B

W. 53030

02.01.1975

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Zbigniew Orawski, Wiesław Bączyk, Józef Gubała).

Urządzenie do podnoszenia lub opuszczania pokrywy lukowej na statku

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z rozstawionych na obwodzie łuku i zamocowanych do niego unoszących zespołów, które składają się z korpusu (4), unosznika (5), oporowego elementu (10) i nośnego elementu (8). Oporowy element (10) osadzony jest przesuwnie w korpusie (4). Takie zamocowanie oporowego elementu (10) umożliwia ustawienie pod niego podnośnika (12) w przypadku awaryjnego podnoszenia lub opuszczania pokrywy lukowej. (1 zastrzeżenie)

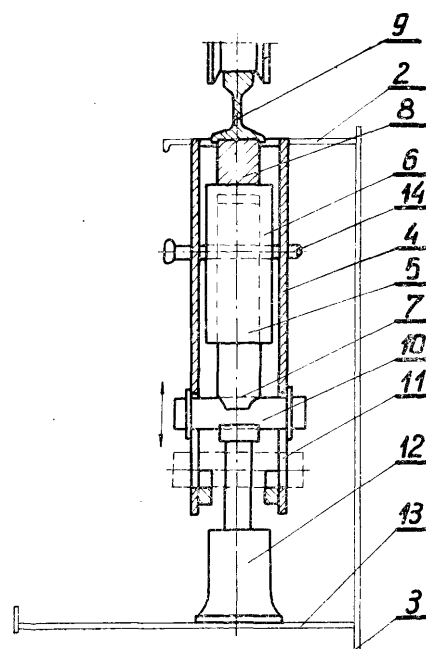


Fig. 2

B63b; B63B

W. 53201

11.02.1975

Chojnicka Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Pol-sport”, Chojnice, Polska (Zbigniew Gibowski, Wojciech Swierko, Józef Wyrach, Zygmunt Kumer).

Łódź żaglowa

Łódź żaglowa ma kadłub wykonany w całości z żywicy poliestrowych, wzmocnionych włóknem szklanym. Kadłub składa się z poszycia kadłuba (1), nadbudówki z pokładem (2) skorupy wewnętrznej (3), która jest zarazem wybudową wnętrza, które zawiera koje (4), podłogę (5) i występy półki (6).

Podkład (2) posiada falochrony (7), studzienkę (8), na mocowanie silnika, achterpik (9), samoodpływowy kokpit (10), schowek na kotwicę (11), handrelingi lub kabiny (13) i suwklapę (14). Do pokładu (2) zamontowane są zabezpieczające relingi (15), okucia mocujące maszt (16), bom (30) wanty, stenwanty, sztag (19) i achtersztag (20). W ścianie kokpitu (10) zamontowana jest dźwignia (21) do podnoszenia i opuszczania płetwy balastowej (22). W pawęży kadłuba (1) zamontowany jest ster (23) z podnoszoną płetwą sterowaną (24).

Poszycie kadłuba (1) zmontowane jest z pokładem (2) zakładkowo i zabezpieczone listwą odbojową.

Nadbudówka (2) posiada dwie szyby (26), wykonane ze szkła organicznego. Ożaglowanie składa się z foka (27), grota (28), na którym umieszczony jest znak klasowy (29) w kształcie czteroramiennej gwiazdy z tępyimi końcówkami o kolorze niebieskim z nakładką okrągłą w kolorze żółtym. (3 zastrzeżenia)

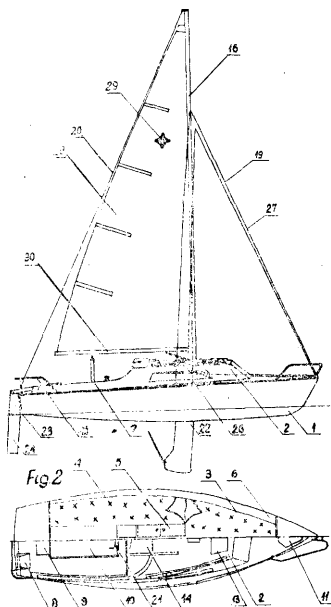


Fig. 1

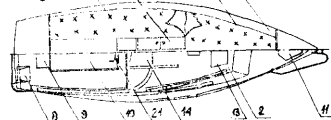


Fig. 2

runku dziobu łodzi, zaś wielkość kąta wzniosu (α) w punkcie (8), leżącym w odległości 0,25—0,35 całkowitej długości łodzi od skrajnego punktu (6) dziobu wynosi 5—15°. Stosunek szerokości (9) łodzi, mierzonej w dowolnym miejscu pomiędzy liniami symetrycznymi (7), do szerokości (10) łodzi, mierzonej w tym samym przekroju poprzecznym pomiędzy górnymi krawędziami (11) burty, zawiera się w granicach 0,9—1,1 korzystnie 1, przy czym pionową odległość linii stępki (4) i linii symetrycznej (7) w połowie długości łodzi wyznacza kąt podobnienia, którego wielkość wynosi 5—10°.

(2 zastrzeżenia)

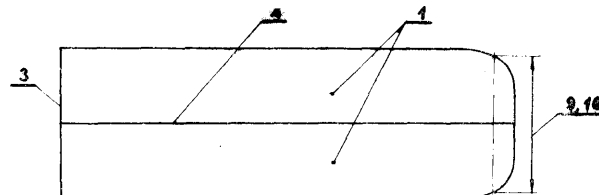


Fig. 1

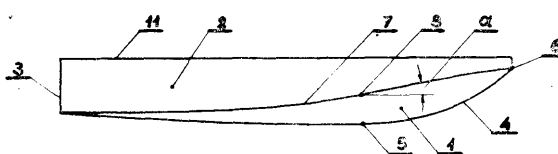


Fig. 2

B65d; B65G

W. 51517

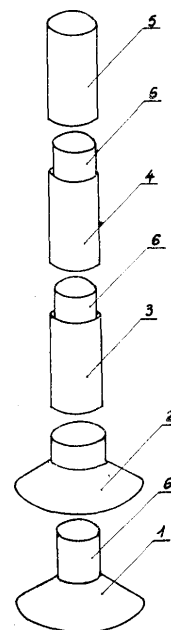
13.02.1974

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań - Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Włodzimierz Adamkiewicz).

Opakowanie do świecy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie do świecy sporządzone z kartonu lub innego tworzywa.

Opakowanie składa się z kilku rozłącznych części o kołowym kształcie przekroju poprzecznego i charakteryzuje się tym, że posiada podstawę (1), na którą nakładany jest przesuwany okapnik (2) oraz segment dolny (3) łączący się z segmentem środkowym (4), który z kolei łączyć można z segmentem górnym zamykającym (5), posiadającym jeden koniec zasklepiony, przy czym podstawa, segment dolny i środkowy posiadają w górnych końcach przytwierdzoną trwale szyjkę łączącą (6) ułatwiającą wsunięcie jednej części w drugą i połączenie ich w jedną całość. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

W. 53709

20.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Witold Krenicki).

Kadłub łodzi do ześlizgu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kadłub łodzi do ześlizgu, który charakteryzuje się tym, że tworzą go dwie powierzchnie denne (1) i dwie powierzchnie boczne (2), zamknięte powęzą (3) i symetryczne względem osi głównej łodzi, przy czym krawędź przecięcia się powierzchni dennych (1) tworzy linię stępki (4), która między punktem (5), leżącym w odległości 0,25—0,35 całkowitej długości łodzi od skrajnego punktu (6) dziobu łodzi jest odcinkiem elipsy, przechodzącym płynnie w linię poziomą lub wznoszącą się w kierunku rufy, a krawędzie przecięcia się powierzchni dennych (1) z powierzchniami bocznymi (2) tworzą dwie symetryczne linie (7), które płynnie wznoszą się od rufy w kie-

B65g; B65G

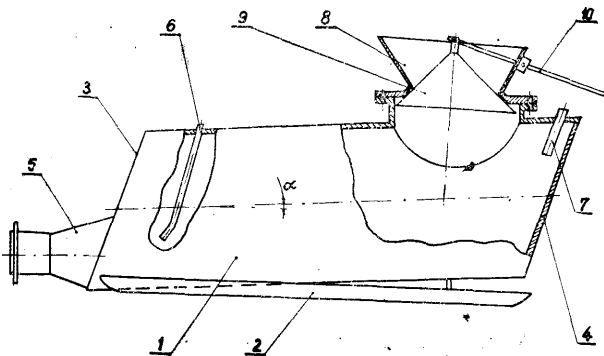
W. 53425

28.03.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń, Rud, Bytom, Polska.

Podajnik płynnej zaprawy betonowej

Podajnik płynnej zaprawy betonowej, zwłaszcza do wykonywania obmurza tam wodnych w wyrobiskach górniczych ma ciśnieniowy zbiornik (1) ułożony na saniach (2) pod kątem $\alpha = 20^\circ$ względem poziomu. Zbiornik ten jest zamknięty obustronnie ukośnymi płytami (3, 4), z których przednia płyta (3) jest zaopatrzona w wylotowy króciec (5). Przy wlocie do tego króćca jest zabudowana końcówka przewodu (6) wspomagającego wydmuch mieszaniny zaprawy podawanej znanym kielichowym wlewem (8) i sprężonego powietrza do prowadzanego przewodami (7) osadzonymi w górnej ścianie ciśnieniowego zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 53436

29.03.1975

Zakłady Chemiczno-Aerozolowe „Unia”, Spółdzielnia Pracy Warszawa, Polska (Janusz Trawkowski, Henryk Łazicki).

Uchwyt do przenoszenia w pozycji pionowej przedmiotów zwłaszcza butli gazowych

Uchwyt do przenoszenia w pozycji pionowej przedmiotów, zwłaszcza butli gazowych, posiada dwie ruchome dźwignie (1) z obejmami (2) samozaciągającymi przenoszony przedmiot (6). Obejmy (2) mają nakładki (8) gumowe, które ściśle przylegają do przenoszonego przedmiotu (6). Dźwignie (1) połączone są pierścieniem (3) wykonanym korzystnie ze stalowej liny, przy czym średnicę pierścienia (3) reguluje się elementem (4) i nakłada się uchwyt z góry na stojący przedmiot (6) i następnie podnosi się dźwignie (1) do góry. Przez podniesienie dźwigni (1) do góry, następuje samozaciśnięcie obejm (2) ściśle przylegających do przedmiotu (6). (1 zastrzeżenie)

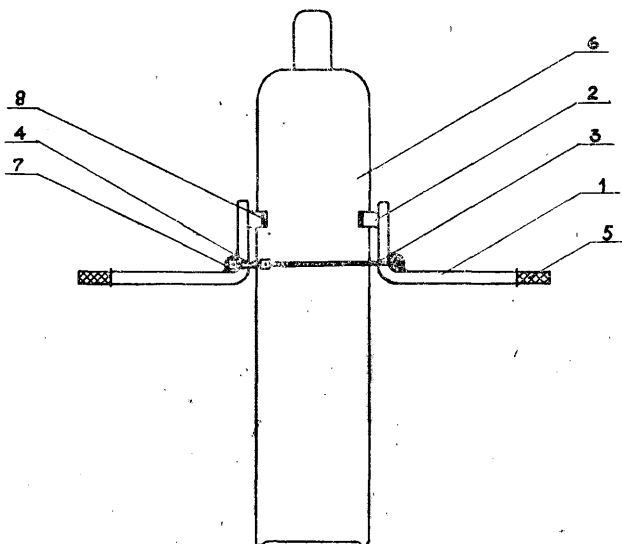


FIG. 1

B65g; B65G

W. 53885

17.06.1975

Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych, Bydgoszcz, Polska (Marian Żołądkiewicz, Stanisław Witucki).

Płoza transportowa zwłaszcza do mebli chłodniczych

Płoza przeznaczona do transportu mebli chłodniczych wyposażonych w śruby regulowanych nóg składa się z dwóch kątowników (1) łączonych na końcach profilami łącznikowymi (2) w kształcie ceownika o wywiniętych brzegach, posiadających podpory (3) w kształcie ceownika równoramiennego. W profilach łącznikowych (2) oraz podporach (3) znajdują się otwory (4) w które wchodzi śruby nóg mebli chłodniczych przykręconych na czas transportu nakrętkami. Na końcach kątowników (1) oraz wywiniętych brzegach profili łącznikowych (2) znajdują się otwory (5) przeznaczone do drewnianych podłóg środków transportowych. Otwory (6) znajdujące się w bocznych ramionach kątowników (1) przeznaczone są do łączenia ze sobą płóz na środkach transportowych posiadających podłogę uniemożliwiającą wbijanie gwoździ. Łączenie płóz może odbywać się bocznie przy pomocy śrub z nakrętkami lub doczołowo przy pomocy płaskowników łącznikowych oraz śrub z nakrętkami. (1 zastrzeżenie)

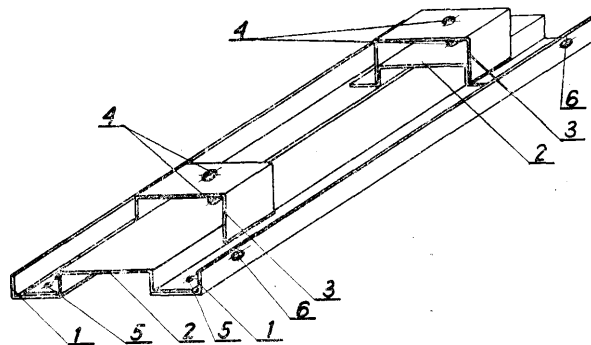


Fig. 1

B65h; B65H

W. 53868

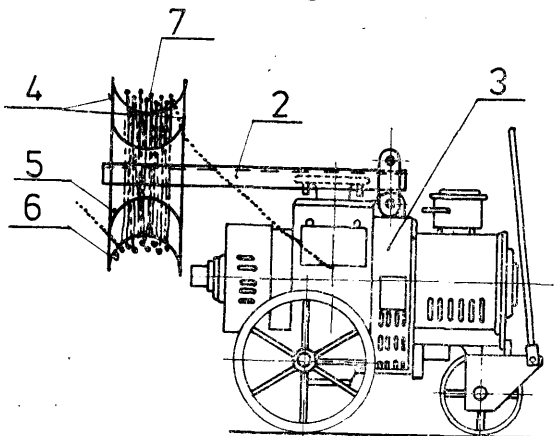
13.06.1975

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Możdżyński, Jerzy Suścicki, Ryszard Kubat).

Nawijacz kabla zasilającego spawarki

Nawijacz kabla zasilającego spawarki ma szpulę stanowiącą zespół prętowych pierścieni (4), spiętych wspólnie na obwodzie poprzecznymi żebrami (5) wyoblonionymi w kształt siodła (6) tworzących biegnik układanego kabla (7) oraz usztywnionych cięgnami w płaszczyźnie zwijania kabla (7) dla zabezpieczenia ich przed deformacją. Szpula zaopatrzona jest ponadto w znany uchwyt (2) dla mocowania z urządzeniem (3). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



B65h; B65H

W. 53942

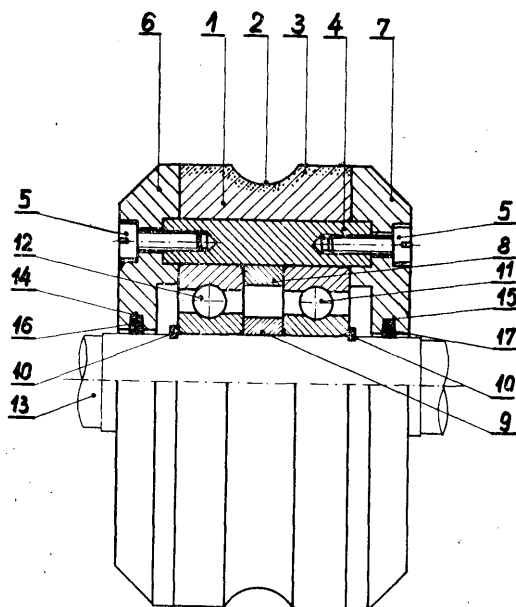
27.06.1975

Wrocławskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe,
Wrocław, Polska (Zenon Skolimowski).

Rolka

Rolka według wzoru przeznaczona do nawijania prętów zbrojeniowych na bęben cylindryczny ma pierścień roboczy (1) o utwardzonej warstwie zewnętrznej (3) zamocowany na tulei (4) połączonej wkrętami (5) z pokrywami (6) i (7), które przylegają do bocznych powierzchni pierścienia roboczego (1). W otworze tulei (4) są osadzone łożyska toczne (11) i (12).

Położenie osiowe łożysk (11) i (12) na wałku (13) jest ustalone za pomocą pokryw (6) i (7), pierścieni dystansowych (8) i (9) oraz pierścieni osadzących (10). (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

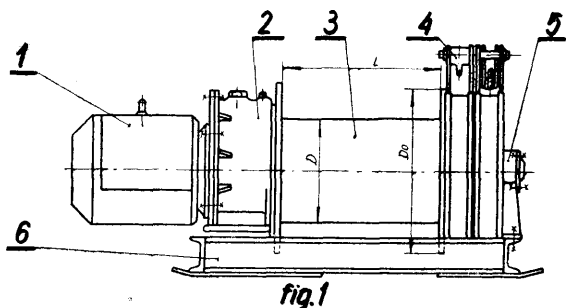
W. 53936

26.06.1976

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka”, im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Kazimierz Koźbiał, Władysław Lis, Aleksander Dyrda).

Kołowrót kopalniany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołowrót kopalniany do transportu po torach o nachyleniu do 30°, który ma silnik napędowy (1), przekładnię obiegową (2) i bęben (3) umieszczone w jednej osi. Kołowrót charakteryzuje się tym, że stosunek długości (L) do średnicy (D) bębna (3) wynosi 1,5 do 1,85 a stosunek średnicy obrzeży (D_o) bębna do średnicy (D) bębna wynosi 1,6 do 1,65. (1 zastrzeżenie)



B66d; B66D

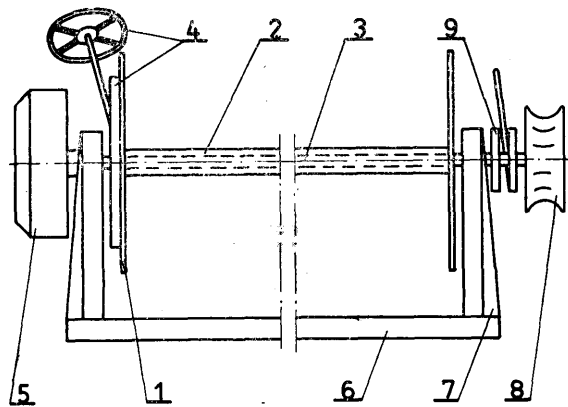
W. 53602

03.05.1975

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, Polska (Jerzy Kapałczyński, Jan Łabinowicz, Janusz Wysocki).

Winda sieciowa o napędzie hydraulicznym, szczególnie dla kutrów rybackich

Winda sieciowa o napędzie hydraulicznym, przeznaczona dla kutrów rybackich połowiących burtą charakteryzuje się tym, że bęben sieciowy (1) windy ma formę szczególnie wydłużoną oraz wał nawojowy (2) o znacząco małym przekroju, poruszany silnikiem hydraulicznym (5) usytuowanym poza konsolą (7). Na przeciwnym końcu wału napędowego (3) umocowany jest kobeston (8). Winda sterowana jest wspólnym również dla windy trałowej urządzeniem sterowniczym. (1 zastrzeżenie)



B66f; B66F

W. 53925

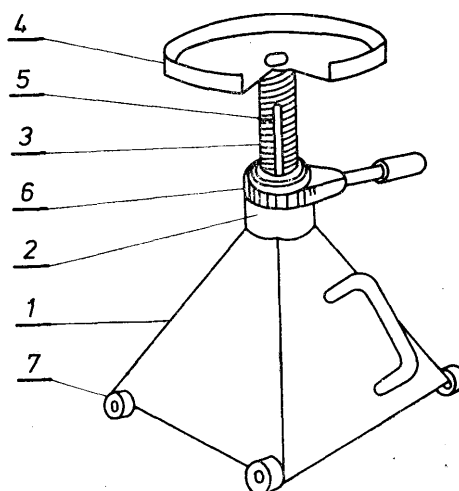
25.06.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo Młynarskiego „Polskie Zakłady Zbożowe” w Katowicach z siedzibą w Zabrze. Zakłady Zbożowo Młynarskie, Gliwice, Polska (Jan Przybyła, Kazimierz Siedlecki).

Dźwignik śrubowy

Wzór użytkowy dotyczy dźwignika śrubowego do podnoszenia lub opuszczania ciężkich elementów, zwłaszcza do przeciwwag odsiewacza płaskiego w młynie.

Dźwignik śrubowy ma korpus (1) z umocowaną prowadzącą tuleją (2). W tulei (2) jest osadzony klin współpracujący, z podłużnym wpustem (5) śruby (3) połączonej z płytą nośną (4). Na śrubę (3) nasadzona jest oparta o górną płaszczyznę tulei ułożyskowana nakrętka z mechanizmem zapadkowym (6) z rączką. Do korpusu (1) przymocowane są obrotowo kółka (7). (1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D

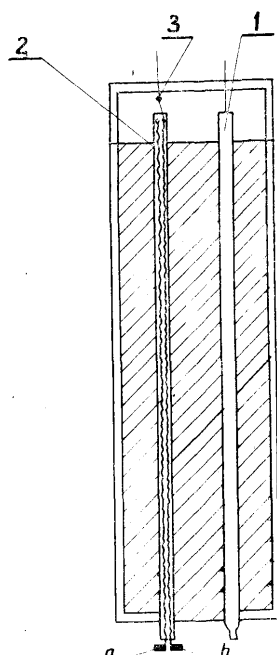
W. 53079

08.01.1975

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Wiktor Grams, Zbigniew Rybicki, Janina Majewska, Józef Banasiak).

Pomiarowa **głowica** do sterowania procesem dozowania środków utleniających przy usuwaniu **gazów** siarkowych z powietrza, w kąpeli **absorpcyjno-utleniającej**

Pomiarowa głowica według wzoru użytkowego ma kalomelową elektrodę (1) i podwójną elektrodę (2) zawierającą platynową elektrodę (a) i siarkowo-srebrną elektrodę (b) oraz przełącznik (J) elektrod (a) i (b). (1 zastrzeżenie)



D01h; D01H

W. 53948

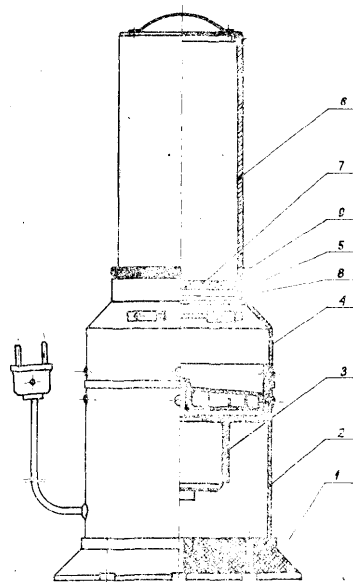
30.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Krzysztof Mikiewicz).

Fluidyzator

Fluidyzator przeznaczony do nakładania powłok z tworzyw sztucznych w złożu fluidalnym składający się z podstawy (1), obudowy (2) zawierającej silnik elektryczny z osadzoną na wale dmuchawą i pojemnika (6) na sproszkowane tworzywo sztuczne charakteryzuje się tym, że pojemnik (6) jest połączony

z górną częścią (4) obudowy (2) rozłącznie, i ma dno (7) wykonane z materiału porolinitowego a na dolnym końcu pojemnika (6) nałożony jest pierścień (8) z radielkowym kołnierzem (9) zamocowany dowolnym znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)



D03d; D03D

W. 54342

17.09.1975

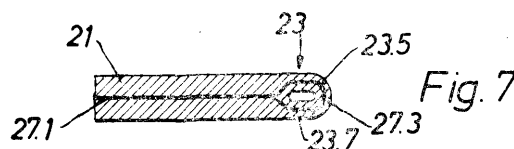
Pierwszeństwo: 01.10.1974 - RFN (nr P 24 46 837.9)
28.02.1975 - RFN (nr P 25 08 732.5)
13.05.1975 - RFN (nr P 25 21 124.9)

Elastic - Berger OHG, Aldorf, Republika Federalna Niemiec.

Taśma do pasów bezpieczeństwa

Taśma pasa bezpieczeństwa, zwłaszcza do samochodów, z zaokrąglonymi na zewnątrz na swych krawędziach ochronnymi sznurami profilowymi wykonanymi korzystnie w postaci tkanego sznura charakteryzuje się tym, że jest utkana łącznie z giętkim sznurem, a nitki osnowowe części giętkiej (23) mają przeważnie większą liczbę wydłużania względnego przy rozrywaniu niż nitki osnowowe części taśmowej (21), a to w tym celu aby przy obciążeniu nie zrywały się wcześniej od nitki osnowowych części taśmowej (21). Dla osiągnięcia tego efektu nitki osnowowe giętkie są przed tkaniem poddawane kurczeniu.

(18 zastrzeżeń)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04c; E04C

W. 53315

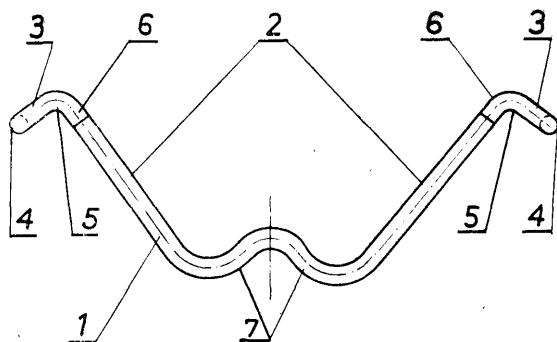
04.03.1975

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko Biała, Polska (Daniel Kowalczyk, Stanisław Kamiński, Zbigniew Biernat, Marian Pycia, Józef Talaga, Stanisław Gaździcki).

Kotwa zbrojeniowa

Kotwa zbrojeniowa (1) w kształcie U z rozwartymi ramionami wraz z wygięciami w podstawie (7) posiada zakończenia (3) ramion (2) w kształcie U wygięte w punkcie (5) na zewnątrz, a w punkcie (4) wygięte w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ramion (2). Końcówki (6) wygięte są ponownie w punkcie (5) równoległe do ramion (2) w kierunku podstawy (7) kotwy (1).

Kotwa zbrojeniowa ma zastosowanie w ścianach warstwowych w budownictwie wielkopłytyowym. (1 zastrzeżenie)



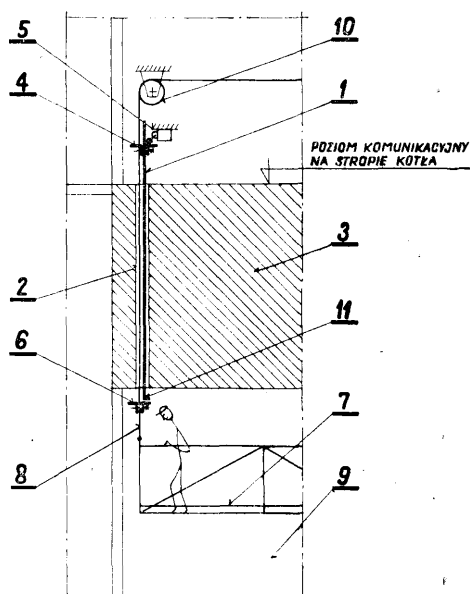
E04g; E04G

W. 53496

09.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska, (Antoni Kosiek).

Urządzenie do sterowania mechanizmu podnoszenia rusztowań wiszących, stosowanych zwłaszcza do remontu kotłów w energetyce



Urządzenie według wzoru stanowi popychacz (1), umieszczony w otworze (2) stropu kotła (3), który w części nad stropem kotła (3) ma zamocowany talerzyk oporowy (4) oddziałujący na dźwignię wyłącznika krańcowego umieszczonego na stropie kotła (3), przy czym na linie (8) mechanizmu podnoszenia, nad pomostem roboczym (7) jest zamocowany inny talerzyk oporowy (6) oddziałujący na koniec popychacza (1), znajdujący się wewnątrz komory paleniskowej kotła (9). (2 zastrzeżenia)

E05b; E05B

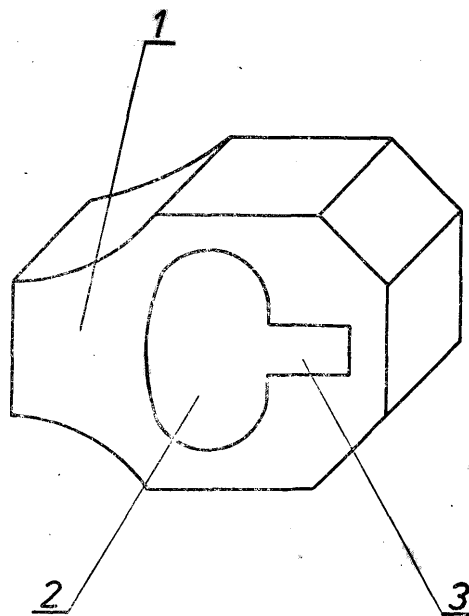
W. 53165

03.02.1975

Ośrodek Technologii Gumy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Szczecin, Polska (Rajmund Tokarski, Marek Sulecki).

Ochraniacz na klamkę

Przedmiot wzoru użytkowego dotyczy ochraniacza na klamkę drzwiową lub okienną, posiadającego dużą elastyczność zwłaszcza przy zderzeniu z innym przedmiotem np. szybą przez co zabezpiecza ją przed zbiciem. Ochraniacz stanowi korpus (1) z otworem w kształcie owalnym (2) i z dodatkowym prostokątnym wycięciem (3), która umożliwia nałożenie ochraniacza na klamkę. (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

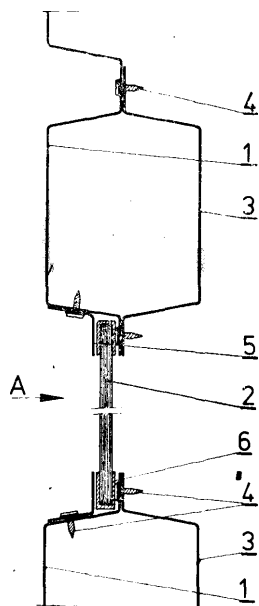
W. 53509

13.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Roman Pawliński, Stefan Mądry, Mieczysław Szejewald, Rajmund Kwiatkowski).

Okno dla lekkich hal stalowych

Okno dla lekkich hal stalowych, wykonywanych z blach faldowych o wysokiej faldzie w układzie poziomym, zawiera w miejscu osadzenia szyby okiennej (2) odwrócone fałdy (3) blachy faldowej (1), z których wykonane są ściany hali, które to fałdy (3) są mocowane wkrętami samogwintującymi (4), natomiast od strony zewnętrznej hali szyby okienne (2) są mocowane wkrętami (4) przy pomocy listwy (5), wykonanej również z tej blachy faldowej (1). (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

W. 53561

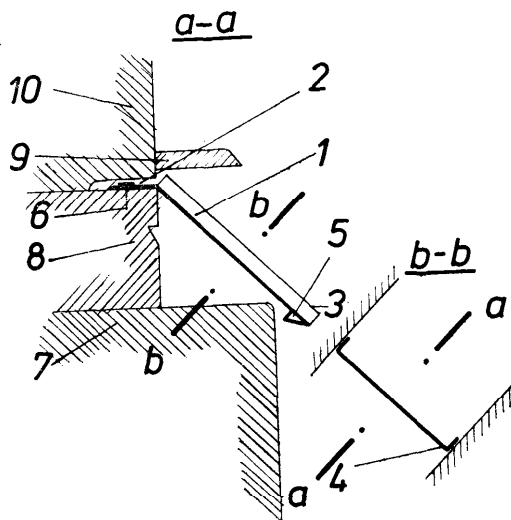
25.04.1975

Białostockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Białystok, Polska (Antoni Kozłowski).

Podokiennik

Podokiennik według wzoru użytkowego jako prostokątna nakrywa podoknia, wykonany z blachy, najkorzystniej z blachy aluminiowej, jest nachylony pod względem poziomu pod kątem 45° i ma brzeg (2) zagięty pod kątem wklęsłym 225° , przybity w położeniu poziomym do wierzchu ramy ościeznicy (8), zaś brzeg (5) zagięty dwukrotnie, który jest zewnętrzną krawędzią wystającą poza podoknie (7) i obydwie brzozy boczne (3, 4) stykające się ze ścianami otworu okiennego, zagięte pod kątem prostym.

Podokiennik ma zastosowanie przede wszystkim w stolarce okiennej (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

W. 53813

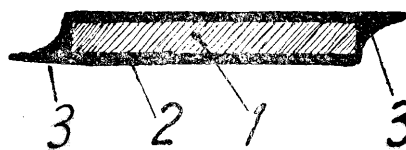
09.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Jerzy Dziadur, Tadeusz Skoczek).

Listwa przyościeźnicowa

Listwę przyościeźnicową do zakrycia styku ościeznicy z powierzchnią ściany stanowi rdzeń (1), który

jest ścinkiem twardej płyty pilśniowej, oraz przylegająca doń trwale powłoka (2) z tworzywa sztucznego, z którego są ukształtowane naprzemianległe, elastyczne brzozy (3) o malejącej stopniowo grubości. (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

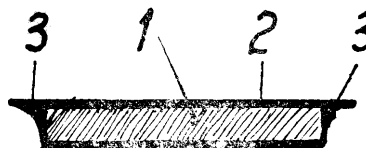
W. 53814

09.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska, (Jerzy Dziadur, Tadeusz Skoczek).

Listwa międzyościeźnicowa

Listwę międzyościeźnicową do zakrycia styku między dwiema ościeźnicami stanowi rdzeń (1), który jest ścinkiem twardej płyty pilśniowej i trwale przylegająca doń powłoka (2) z elastycznego tworzywa sztucznego, z którego ukształtowane są elastyczne brzozy (3) o malejącej stopniowo grubości. (1 zastrzeżenie)



E06c; E06C

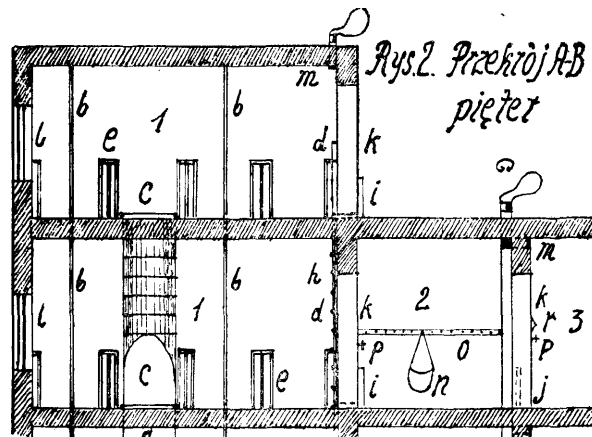
W. 53475

08.04.1975

Władysław Sieradzki, Warszawa, Polska, (Władysław Sieradzki).

Spust ratunkowo-przeciwpożarowy w budownictwie wielopiętrowym

Spust ratunkowo-przeciwpożarowy w budownictwie wielopiętrowym charakteryzuje się tym, że w pionie budynku na całej jego wysokości wydzielone są osobne, ogniotrwałe pomieszczenia na spust (1) i przedsiónek (2) jako zapórę ogniowo-dymną, wyposażone w następujące urządzenia ratunkowe: liny (b), rynny (c), drabinki (d) zabezpieczone poręczami (e) i uchwyty lin, wieszaki (o) z torbami ratunkowymi (n), poduszki-materace oraz w instalacje niezależne od instalacji wewnętrznych budynku, takie jak: przewód wodociagowy (h) z hydrantem (i) i zasuwa (j) dla przepuszczania węża, przewód wentylacyjny (m), instalację elektryczną oraz wyłączniki (r) systemu alarmowego, umieszczone przy drzwiach do przedsiönka. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B**W. 53829**

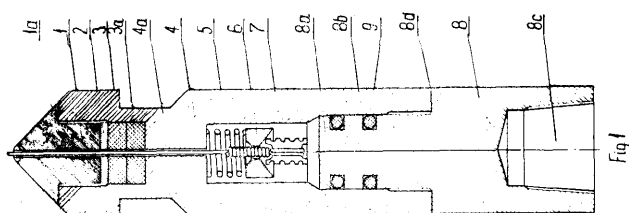
04.06.1975

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Piła, Polska (Jan Wróbel).

Pasterka stosowana zwłaszcza przy **obrabianiu** odwiertów windą wyciągową

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasterka stosowana zwłaszcza przy obrabianiu odwiertów windą wyciągową w warunkach nawierzonego siarkowodoru lub innego środka o właściwościach korodujących.

Pasterka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma tulejkę blokującą (6) zbieżną wewnątrz, szpulkę (7) z ząbkowym nacięciem, nakrętkę dociskową (1) rozłącznie połączoną z górną częścią korpusu (5) oraz układ uszczelniający, który stanowi elastyczne pierścienie (3), (3a), metalowy pierścień ślizgowy (2) w wybraniu górnej części korpusu (4) oraz pierścienie elastyczne (9), przy czym dolna część korpusu (8) ma dodatkowo ukształtowaną w tym celu powierzchnię czołową (8d) oraz trzpień (8a) z nacięciami rowkowymi (8b). Przewód giętki ma podwójne nawinięcie na przewężeniu szpulki (7). (2 zastrzeżenia)

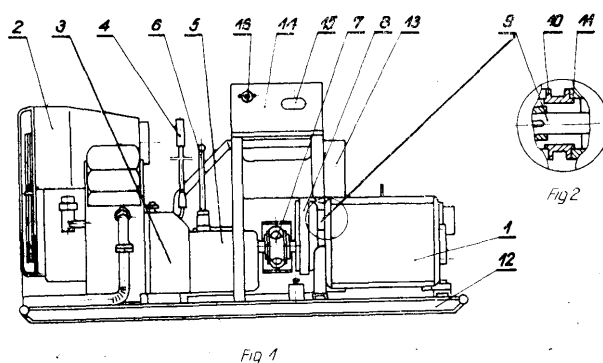
**E21b; E21B****W. 53867**

13.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki GEologicznej, Warszawa, Polska (Juliusz Zaborowski, Jerzy Jaworski).

Agregat pompowy do urządzeń wiertniczych

Agregat pompowy według wzoru użytkowego składa się z tłokowej pompy (1) i spalinowego silnika (2), połączonych poprzez ciernie sprzęgło (3), z ciągnem (4), skrzynią biegów (5), z dźwignią (6), elastyczne sprzęgło (7) i reduktor (8), osadzony na wale (9) i zamocowany tuleją (10) do korpusu (11) pompy (1). Zespoły te umieszczone są na wspólnej ramie (12) wraz ze zbiornikiem (13) paliwa. Sterowniczy pulpit (14) zaopatrzony jest we wskaźnik (15) wydajności i w przełącznik (16) rozrusznika silnika (2). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

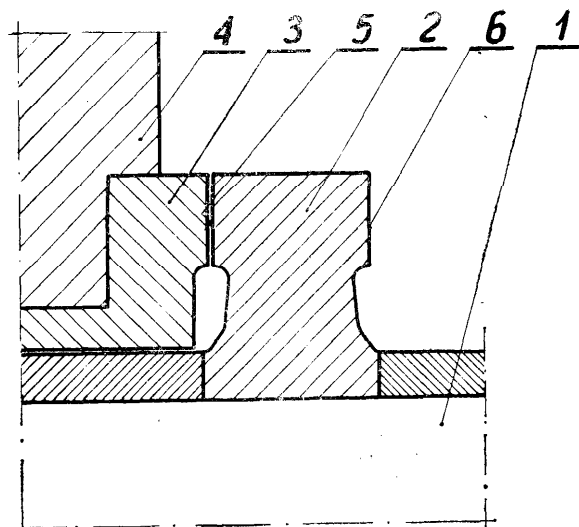
F04b; F04B**W. 53891**

19.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Świtalski Piotr, Sidak, Romuald, Duczmal Mieczysław Wójcik Maria).

Tarcza **odciążenia hydraulicznego pompy wirowej**

Tarcza odciążenia hydraulicznego pompy wirowej zamocowana na wale (1) i współpracująca z przeciwtarczą (3) osadzoną w korpusie (4) ma dwie po-



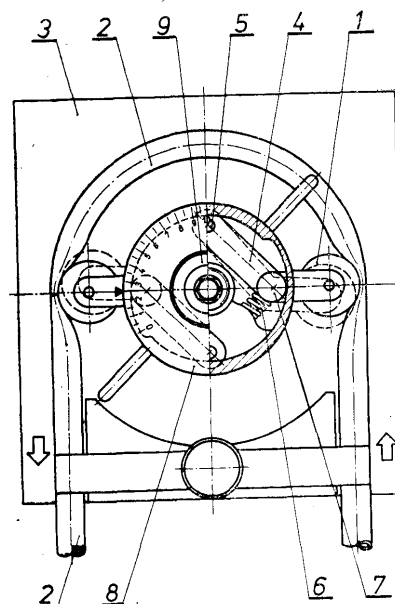
wierzchnie robocze (5, 6) na czołach tarczy (2). Po zużyciu powierzchni pracującej (5) przemontowuje się tą samą tarczę (2) obracając ją o 180°.

(1 zastrzeżenie)

F04d; F04D**W. 53514**

15.04.1975

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNJPAN, Warszawa, Polska (Czesław Magnowski, Tomasz Strzelecki).



Zespół pompujący pompy perystaltycznej

Zespół pompujący pompy perystaltycznej według wzoru użytkowego wyposażony w rolki (1) tłoczące sprzężone z wahaczami (4), dociskające sprężyste przewód pompy do bieżni, posiada zderzaki (7) współpracujące z krzywką (8) i regulujące odległość rolek od bieżni (3). Elastyczne przyleganie rolek (1) do bieżni (3) realizuje sprężyna (6). (1 zastrzeżenie)

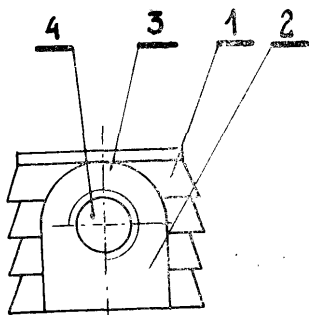
F16b; F16B**W. 54114**

31.07.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stanisław Dziegielewski, Waldemar Pawlak).

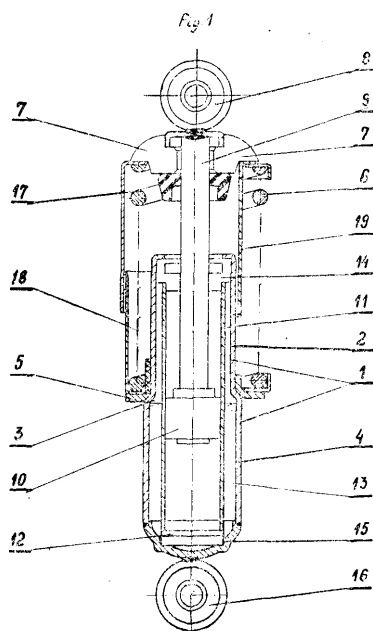
Element do łączenia części meblowych

Element do łączenia części meblowych pod kątem prostym, charakteryzuje się tym, że ma postać monolitycznego korpusu, którego jedna część (1) ma kształt kilku nałożonych jeden na drugim ściętych stożków, a druga część (2) ma kształt bryły sześcienniej, w której jedna ściana (3) jest zaokrąglona walcowo, przy czym sześcienna część przylega do pobocznic stożków części, a w obydwu częściach (1, 2) tego korpusu jest wykonany podłużny gwintowany otwór (4). (1 zastrzeżenie)

**F16f; F16F****W. 53624**

06.05.1975

Fabryka Amortyzatorów „Polmo”, Krosno n/Wisłokiem Polska (Jan Półchlopek, Józef Szydło).

**Hydrauliczny amortyzator teleskopowy**

Hydrauliczny amortyzator teleskopowy posiada obudowę (1) z górną częścią (2) o mniejszej średnicy, przechodzącą krótkim przejściem (3) w dolną część (4) o większej średnicy. Przejście (3) stanowi podparcie dla pierścienia (5) osadzonego na obudowie (1) w sposób rozłączny i stanowiącego dolne podparcie sprężyny resorującej (6). (1 zastrzeżenie)

F16h; F16H**W. 53886**

17.06.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Julian Łabno).

Urządzenie nawrotowe

Urządzenie nawrotowe sterujące pracą mechanizmów napędowych ma według wzoru użytkowego (1), na którym osadzona jest krzywka (2) napierająca na obrotowo osadzoną na wałku (4) kołyską (5) połączoną łącznikiem (6). Kołyska (5) i łącznik (6) posiadają rowki prowadzące (7). Dźwignia (8) osadzona na stałe na osi (4) posiada wodzik (9). (1 zastrzeżenie)

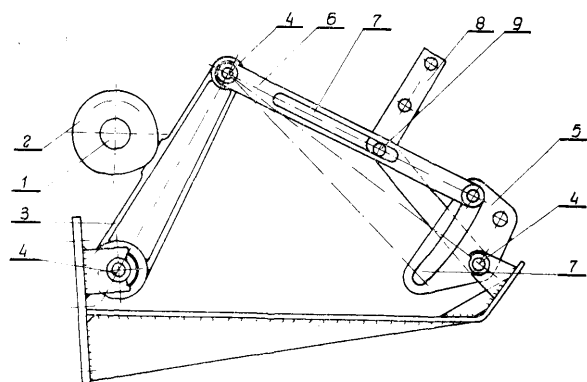


Fig 1

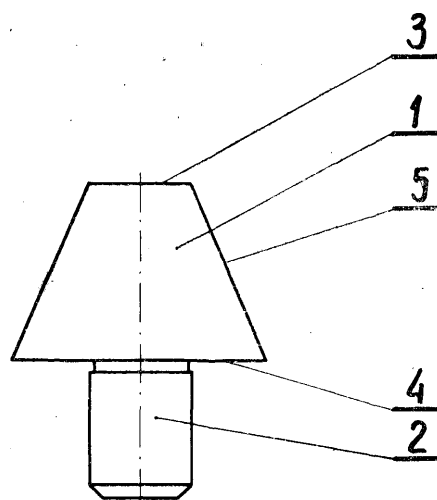
F16k; F16K**W. 53774**

03.06.1975

Urząd Wojewódzki Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Bydgoszcz, Polska (Henryk Konieczka).

Grzybek zaworowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzybek zaworowy do kurków i baterii w domowej instalacji wodociągowej.



Grzybek według wzoru wykonany jest z materiału elastycznego, korzystnie z tworzywa sztucznego i ma kształt stożka ściętego (1) zakończonego od strony dolnej podstawy (4) trzpieniem (2) służącym do prowadzenia grzybka we wrzecionie zaworu. Odcinanie strumienia wody następuje na pobocznicę (5) stożka w miejscu styku jej z wewnętrzną średnicą gniazda baterii. (1 zastrzeżenie)

F16l; F16L

W. 53908

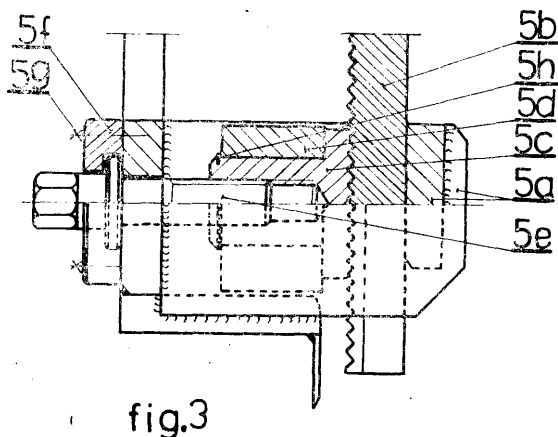
21.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Andrzej Kleczewski, Tadeusz Barycki).

Zespół blokujący podpory rurociągu

Zespół blokujący podpory rurociągu znajdujący zastosowanie w podporach o stałej sile oddziaływania na rurociąg ma zębatą listwę (5b) zamocowaną przegubowo w płycie podpierającej rurociąg, i współpracującą z kostką zębatą (5c) osadzoną suwliwie we wsporniku (5a) przytwierdzonym do ramy podpory rurociągu. Kostka zębata (5c) zamocowana jest obrotowo w osadzie (5d) i dociskana do zębatej listwy (5b) za pomocą śruby (5e). W czasie normalnej eksploatacji podpory rurociągu zębata listwa (5b) ma możliwość swobodnego przemieszczania się wewnątrz wspornika (5a). Podczas montażu, próby wodnej i demontażu rurociągu, konieczne jest zatrzymanie przemieszczania płyty podpierającej rurociąg, a uzyskuje się to przez zablokowanie zębatej listwy (5b), dociskając ją do ścianki wspornika (5a), za pomocą śruby dociskowej (5e) i kostki zębatej (5c).

(2 zastrzeżenia)



F16n; F16N

W. 53828

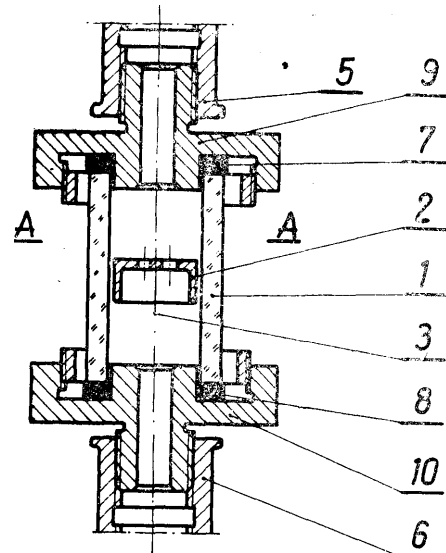
04.06.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Roman Albiński, Jerzy Blechert).

Wskaźnik przepływu oleju w instalacji smarowniczej

Wskaźnik przepływu oleju w instalacji smarowniczej, zwłaszcza do ciśnieniowego obiegu smarowniczego przekładni zębatej ma wg wzoru użytkowego wewnątrz przezroczystej wskaźnikowej rurki (1) wydarty lub pełny cylindryczny tłoczek (2) osadzony z niewielkim luzem. Tłoczek (2) ma równoległe do swej osi (3) przelotowe otwory (4) przez które może swobodnie przepływać ciecz smarująca.

(1 zastrzeżenie)



F16s; F16S

W. 53940

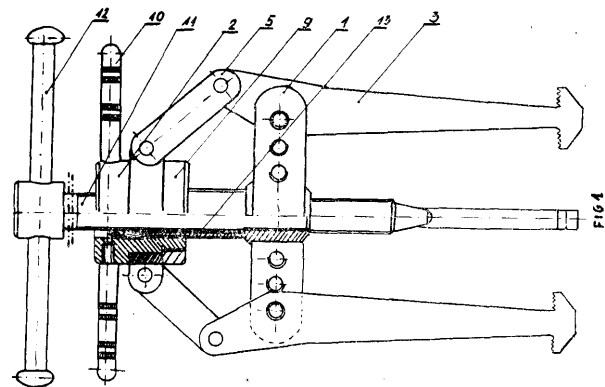
27.06.1975

Kazimierz Szymanowicz, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Szymanowicz).

Ściągacz trzyszczkowy zwłaszcza do łożyska

Ściągacz według wzoru ma korpus (1), w którym umieszczone jest wrzeciono (11) z naciętym gwintem, na który nakręcona jest tuleja (13) z jarzmem (2) wyposażonym w pręt (10) i nakrętkę (9). W wybranym jarzma (2) umieszczony jest trójkąt zabezpieczony nakrętką (9) połączony z łącznikami (5) które połączone są z trzema szczękami (3) umocowanymi przestawnie w korpusie (1) za pomocą zacisków. Wrzeciono (11) wyposażone jest w pokrętło (12).

Przedmiot wzoru użytkowego znajduje szerokie zastosowanie do demontażu elementów zwłaszcza łożysk. (1 zastrzeżenie)



F22b; F22B

W. 53901

21.06.1975

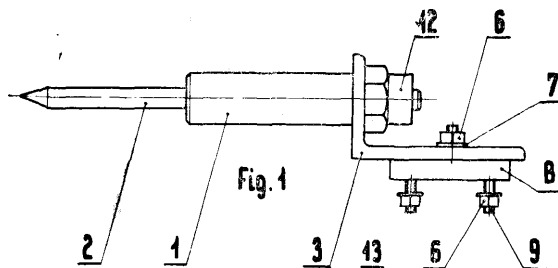
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Biegaj).

Urządzenie rysujące

Urządzenie rysujące służy do graficznego przedstawienia na tabliczce wielkości i kierunku przemieszczenia się elementu ulegającego np. wpływom temperatury w stosunku do elementu stałego.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wspornik (3) jest przykręcony do elementu stałego za pomocą mocujących śrub (9) złą-

czonych z suwakiem (8) a ten jest przymocowany nastawczymi śrubami do wspornika (3). Do pionowej ściany wspornika (3) jest przykręcona prowadnica (1), w której znajduje się rysik (2) dociskany do tabliczki ostrzem za pomocą sprężyny, wspartej na drażnionej nakrętce (12) i ograniczniku. (1 zastrzeżenie)



F28f, F28F

W. 53438

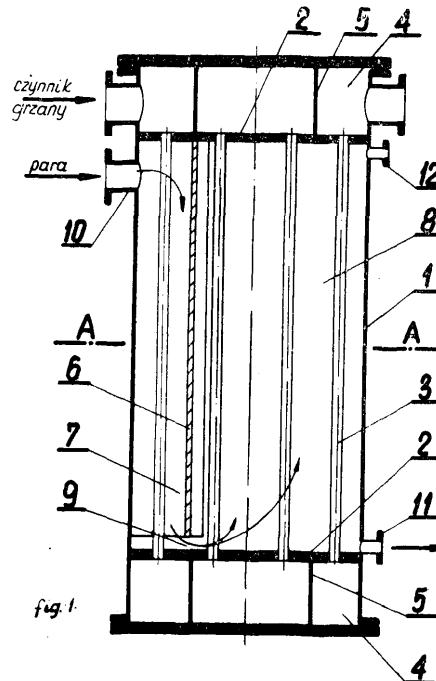
29.03.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Maria Głód).

Rozdzielacz pary w wielosekcyjnych wymiennikach ciepła

Rozdzielacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że przestrzeń międzyrurkową w wymienniku podzielono na dwie części przy pomocy

przegrody (6) z zachowaniem przełotu (9) z jednej części do drugiej. Do części wlotowej (7) doprowadza się parę króćcem (10), usytuowanym możliwie daleko od przełotu (9). (2 zastrzeżenia)



Dział C FIZYKA

G01b; G01B

W. 53545

22.04.1975

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Tadeusz Zieliński).

Średnicówka czujnikowa

Średnicówka czujnikowa do mierzenia wymiarów wewnętrznych metodą pośrednią poprzez pomiar porównawczy, ma układ pomiarowy składający się z

czujnika zegarowego zębatego, przedłużeń i końcówek mierniczej usytuowanych wzdłuż osi pomiarowej. Czujnik zegarowy ma sprężynę zwrotną (5) zamocowaną jednym końcem na kołku (6) a drugim końcem na zaczepie (7) i lewoskrętnie nawiniętą sprężynę włosową (9), które ustalają położenie posuwisto-zwrotnego trzepienia pomiarowego (4) w końcówce chwytowej (2), oraz tuleję (3) do mocowania przedłużenia. (3 zastrzeżenia)

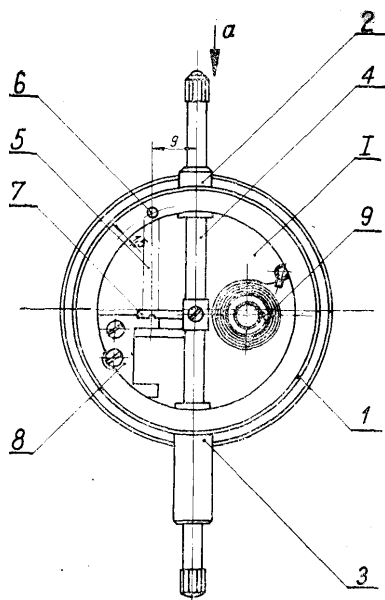


Fig. 2.

G01c; G01C

W. 52310

05.11.1970

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Konrad Eckes).

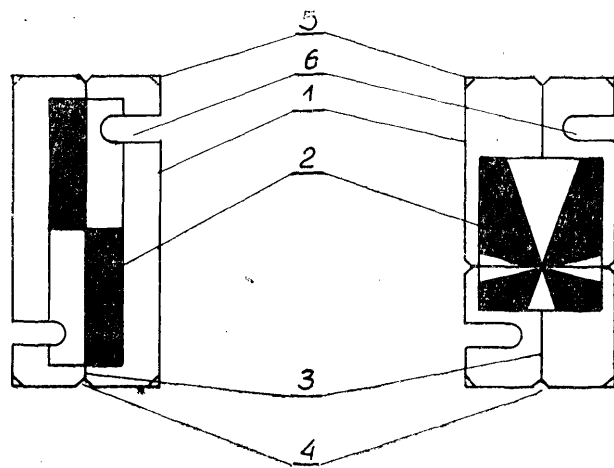


Fig. 1.

Fig. 2.

Znak geodezyjny

Znak geodezyjny ma postać metalowej płyty (1) z zaznaczonymi kontrastowymi barwami, elementami orientacji geodezyjnej (2). Pyta (1) ma zaznaczone osie (3), zakończone trójkątnymi wycięciami (4), oraz podgięte i zaokrąglone naroża (5). Ponadto płyta (1) ma otwory (6), służące do osadzenia jej na trzpieniach.

(1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

W. 53338

10.03.1975

Witold Chmielewski, Edward Grasimowicz, Warszawa, Polska (Witold Chmielewski, Edward Grasimowicz).

Czujnik pływakowo-magnetyczny

Czujnik pływakowo-magnetyczny przystosowany do pracy w stanie całkowitego zanurzenia w cieczy ma pływak (1) osadzony obrotowo w obudowie (7) oraz przerzutnik magnetyczny, którego jedna część (5, 6, 6', 6'') jest związana z pływakiem, a druga część (13) połączona z układem styków (15, 16). Część obudowy (7) czujnika z umieszczoną w niej częścią (13) przerzutnika magnetycznego jest szczelnie zamknięta pokrywą (16) i ma kołnierz (17) szczelnie połączony z rurą osłoną (19) instalacji elektrycznej czujnika. W górnej części tej osłony znajduje się kołnierz (23) umożliwiający szczelne połączenie ze skrzynką zaciskową (26) umieszczoną poza zbiornikiem. W kołnierzu (17) obudowy (7) umieszczony jest dławik (18) przez który są przetknięte przewody (28) instalacji elektrycznej, połączona ze skrzynką zaciskową (26).

(2 zastrzeżenia)

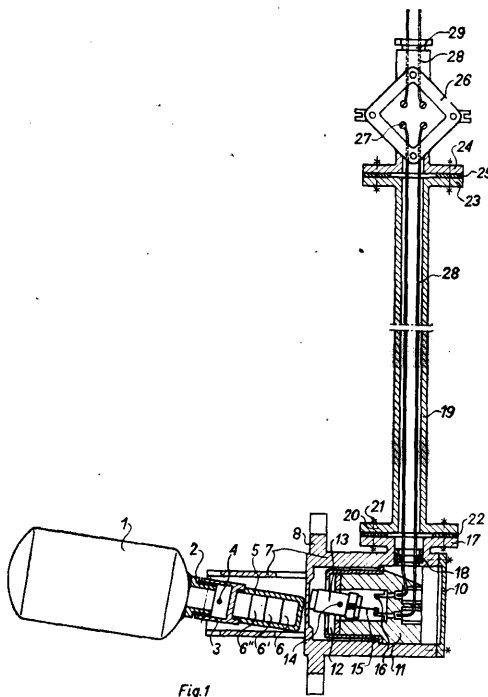


Fig. 1

G01g; G01G

W. 53839

07.06.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Łębork, Polska (Henryk Kędzierski).

Układ dźwigni wagi pomostowej wozowo-samochodowej płytko fundamentowej

Układ dźwigni wagi pomostowej wozowo-samochodowej płytko fundamentowej charakteryzuje się tym, że dłuższe ramiona dźwigni (1) ładunkowych w

kształcie litery „L” usytuowane są poza pomostem (2) wagi, a dźwignia (4) przewodnia w kształcie litery „T” zawieszona jest do obramowania (6) dołu wagowego również poza pomostem wagi, który jest jednocześnie, podparty w czterech punktach, a układ dźwigni jest dwupoziomowy. (2 zastrzeżenia)

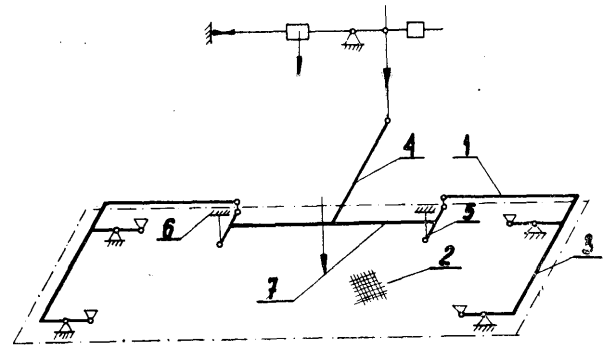


Fig. 1

G01g; G01G

W. 53843

09.06.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Łębork, Polska (Henryk Kędzierski).

Układ dźwigni wagi samochodowej płytko fundamentowej

Układ dźwigni wagi samochodowej płytko fundamentowej z trójdzielnym pomostem podpartym w ośmiu punktach, posiadający dwa poziomy z dźwigniami ładunkowymi w kształcie litery „L” i dźwignią przewodnią w kształcie litery „T” oznacza się zawieszeniem dźwigni przewodniej (1) w trzech punktach (2) na obramowaniu dołu wagowego. Noże ładunkowe (5) i oporowe (6) umieszczone są parami po tej samej stronie krótkiego ramienia podpomostowego (7). Dźwignia przewodnia jest trójdzielna montowana śrubami i ustalana kołkami. (3 zastrzeżenia)

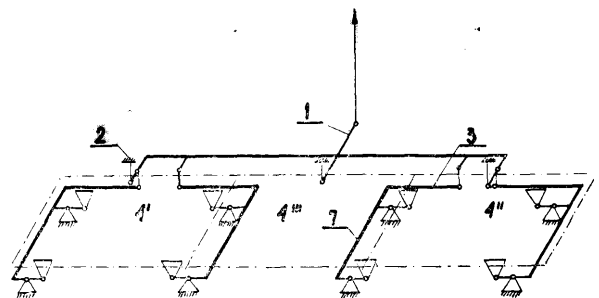


Fig. 1

G01m; G01M

W. 53837

06.06.1975

Zakłady Rybne w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kamiński).

Urządzenie do pomiaru szczelności opakowań blaszanych szczególnie puszek konserwowych

Urządzenie do pomiaru szczelności opakowań blaszanych szczególnie puszek konserwowych, ma hałk kształtny korpus (1) zaopatrzony w przymocowane doń trwale nierozłącznie podkładkę oporową (14) i tuleję gwintowaną (15). W tulei (15) jest osadzona obrotowo tuleja nastawna (5) mająca na swym zewnętrznym końcu zamocowane uszczelnienie elastyczne (4) poprzez obrotową podkładkę dokładną (9). Ma ona po-

nadto wystający na zewnątrz stożkowształtny zastrzony gwintowany penetrator (2) wewnątrz wydrążony z otworem dopływowym (3) powietrza. Powietrze jest dostarczane przez pompkę ręczną tłokową jednostronnego działania mającą korpus (8), tłoczący (11) tłok (12) i rękojeść (13) przy czym na wejściu do tulei nastawnej (5) w miejscu osadzenia na niej korpusu pompki (8) jest umieszczony dolotowy zawór powietrzny jednostronnego działania (10). Poprzez otwór dolotowy (16) tuleja nastawna (5) jest połączona z manometrem (6). (1 zastrzeżenie)

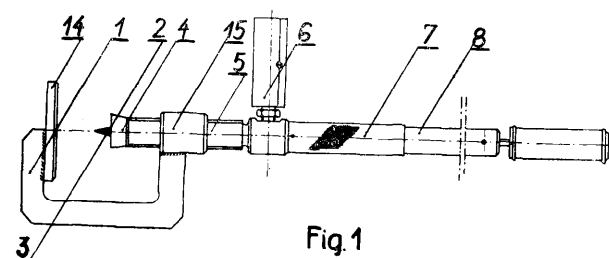


Fig. 1

G01n; G01N

W. 53566

25.04.1975

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Gliwice, Polska (Henryk Pająk, Bernard Ciolek, Rajner Zarembik).

Urządzenie probiercze do badania rur piekarskich pieców

Urządzenie według wzoru o kształcie piecopodobnej budowli, ma zewnętrzne ceglane obmury (1) wyłożone warstwą żużlowej izolacji (2), wewnątrz wyłożone warstwą szamotowej wymurówki (3), badawczą komorę w której są umieszczone na jej skrajach dwie probiercze, porównawcze rury (5), z których każda połączona jest z monometrem (7) i termometrem (6), przestrzeń spalania (13) połączoną z kominowym wylotem do której wchodzi końce rur (4) i (5), oraz drzwiczki (11) paleniskowe i drzwiczki (12) popielnikowe. Komora badawcza ma zamknięcie wylotowe oraz załadowniczy otwór, który ma załadownicze zamknięcie. (1 zastrzeżenie)

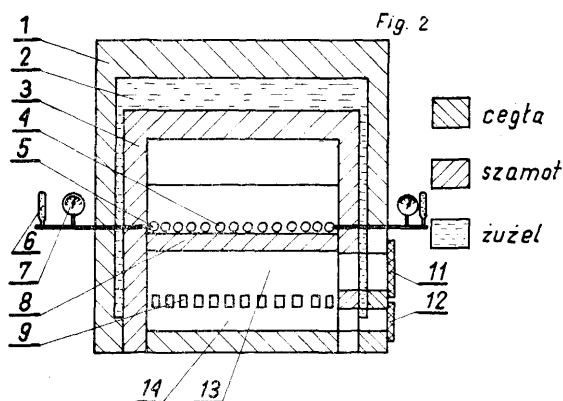


Fig. 2

cegła
szamot
żużel

G01r; G01R

W. 53780

29.03.1971

Edward Rączkiewicz, Warszawa, Polska, (Edward Rączkiewicz).

Woltomierz widelkowy

Woltomierz widelkowy według wzoru użytkowego służy do badania diagnostycznego akumulatorów, zwłaszcza akumulatorów do pojazdów mechanicznych.

Woltomierz widelkowy zaopatrzony jest w obudowę z rękojeścią, przymocowaną na stałe lub przegubowo, w elektryczny miernik wskazówkowy oraz widelki pomiarowe z kolcami próbnikowymi. Pomiedzy ramionami widełek, stanowiącymi szyny (11, 12) są osadzone trzy taśmowe oporniki (24, 25, 26) o różnych opornościach w taki sposób, że jedno końce tych oporników są połączone bezpośrednio do jednej szyny (11), zaś drugie ich końce są przymocowane do listwy izolacyjnej (14) osadzonej na pozostałej szynie (12). Dołączenie tych oporników do układu pomiarowego celem uzyskania siedmiu zakresów pomiarowych pod obciążeniem dla badanych akumulatorów uzyskuje się za pośrednictwem płytek stykowych osadzonych na listwie izolacyjnej (14) śrub stykowych (31) oraz pokręteł (34), których krawędzie czołowe są zwierane z szyną (12). Poza tym śruby stykowe (31) mają podtoczenia (38) współpracujące z wkrętami (37) osadzonymi w pokrętlach (34). Jeden z kolców próbnikowych (17) widełek pomiarowych, jest osadzony w przesuwnej listwie (23) ustalonej stosownie do rozstawu zacisków wyjściowych badanego akumulatora za pomocą pokrętła (20). (3 zastrzeżenia)

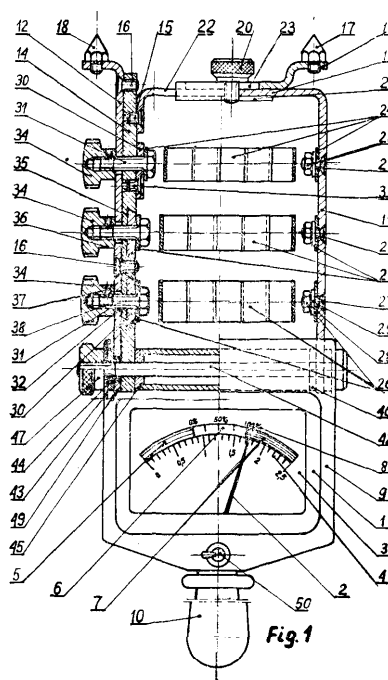


Fig. 1

G02b; G02B

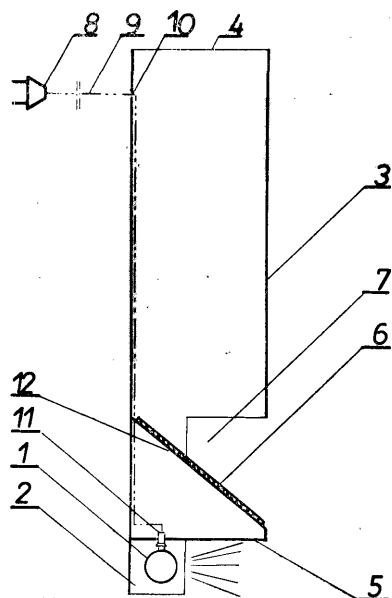
W. 53481

08.04.1975

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Zdzisław Skowronski, Ludwik Maksalen, Jerzy Niewitecki).

Peryskop

Peryskop stosowany do prac hodowlanych i polowych, zwłaszcza do obserwowania zawartości ciemnych wewnątrz głębokich i szerokich dziupli, rozpadlin, jam oraz gniazd obudowanych, ma obudowę (3) z ziernikowym otworem (4) zawierającą w dolnej części powyżej dna (5) lustro (6) umieszczone na skośnej półce (12) skierowanej w stronę bocznego okienka widokowego. Do dna (5) peryskopu zamocowana jest lampka (1) z oprawką (11) i półokrągłą osłoną (2) umieszczoną za lampką, od strony przeciwnej do kierunku nachylenia lustra. (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

W. 53595

02.05.1975

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Miron Kałowski, Paweł Kostuch).

Pojemnik-przeglądarka do dużych ilości przeźroczy oraz małych rentgenogramów

Pojemnik-przeglądarka według wzoru przeznaczona do stosowania w szkolnictwie jako pomoc w procesie nauczania, ma prostopadłościenną obudowę (1) w której umieszczone są ramy (2) wsuwane do obudowy z boku dzięki prowadnicom zamocowanym na górnej i dolnej ścianie tej obudowy. Do obudowy (1) stanowiącej pojemnik ram (2) umocowany jest ekran (3) i źródła światła podświetlające ten ekran.

Ponadto urządzenie wyposażone jest w lupę (4) zamocowaną do obudowy (1) na ruchomym ramieniu przegubowym (5) pozwalającym na sztywne ustawienie lupy (4) w dowolnym punkcie ekranu (3) i w dowolnej od niego odległości.

Przeźrocza i rentgenogramy ułożone są w każdej z ram (2) w kilku szeregach znajdujących się jeden nad drugim. (1 zastrzeżenie)

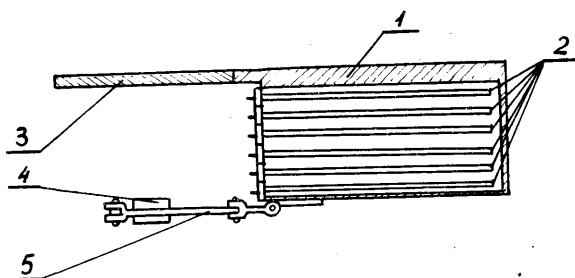


Fig. 2

G05d; G05D

W. 53907

21.06.1975

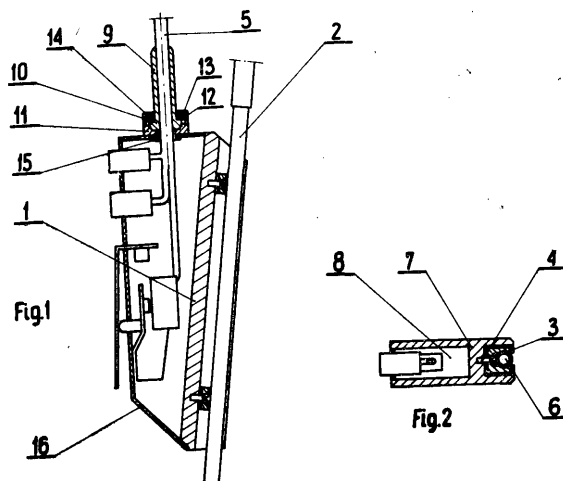
Pierwszeństwo: 08.06.1975 - Polska (MTP)

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Wiesław Grenda, Bogusław Piasecki).

Zespół przenośnej, zdalnie sterującej końcówki dozującej

Zespół według wzoru użytkowego jest przeznaczony do współpracy z przyrządami dozującymi płyny, zwłaszcza w aparaturze laboratoryjnej. W obudowie

(1) tego zespołu o przekroju poprzecznym w kształcie dwuteownika umieszcza się rozłącznik za pomocą uchwytów w postaci zatrasków (3) część wylotową (2) przewodu dozującego. Element przyłączeniowy kabla elektrycznego, połączonego z elementami sterowania i sygnalizacji elektrycznej stanu dozowania umieszczonymi wewnątrz obudowy składa się z giętkiej tulei (9) z kołnierzem (10), osadzonej współosiowo w stożkowym gnieździe tego elementu oraz co najmniej jednej podkładki stożkowej (12) płasko dociskanej do kołnierza tulei przy montażu kabla, która to konstrukcja zabezpiecza kabel przed wyrwanieniem z obudowy i umożliwia łatwe wyjmowanie przewodu dozującego z zespołu bez zanieczyszczania obudowy również w celu przeprowadzenia sterylizacji części wylotowej przewodu. (2 zastrzeżenia)



G21f; G21F

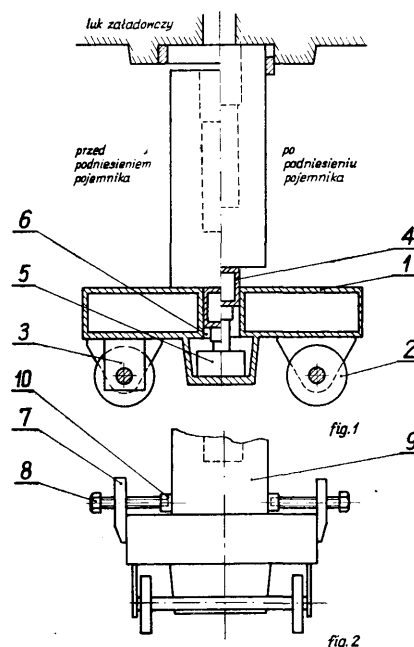
W. 53933

26.06.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Józef Hirnle, Wacław Pelka, Bogumił Gerszke).

Wózek do załadunku i transportu pojemników na radioizotopy

Wózek stanowi platforma (1) na kołach jezdnych (2) zaopatrzona w mechanizm napędowy. Platforma (1) ma belkę (4) umieszczoną w gnieździe (6) podpartą w środku ciężkości podnośnikiem (5) a po obu stronach zaopatrzoną jest we wsporniki (7) ze śrubami ustalającymi (8). Śruby ustalające (8) zakończone są zderzakami (10) osadzonymi obrotowo. (1 zastrzeżenie)



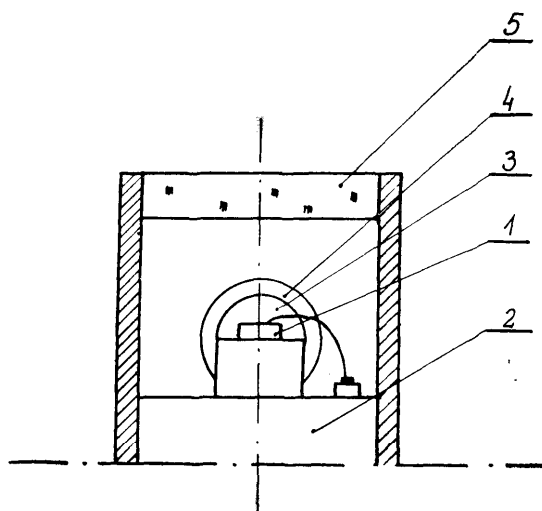
Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01L; H01L**W. 53121****21.01.1975**

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski, Jerzy Wojciechowski).

Dioda elektroluminescencyjna

Dioda elektroluminescencyjna emitująca promieniowanie widzialne, zawierająca strukturę złączową pokrytą luminforem, charakteryzuje się tym, że ma na płaskiej strukturze złączowej (1) utworzoną powierzchnię sferyczną (3) z żywicy, na którą jest nałożony luminofor (4), przy czym podstawa (2), na której znajduje się struktura (1) jest tak uształtowana aby średnica półsfery (3) niewiele przekraczała wymiary liniowe struktury złączowej (1). (1 zastrzeżenie)



S p r o s t o w a n i a

Nr ~~BUP~~ str.	J e s t	Powinno być
11/74 str. 128	P. 164833 kl. 42n G09b data zgł. 24.08.1973	P. 164833 kl. 42 n G09b data zgł. 14.02.1974
10/75 str. 138	W. 52491 kl. 3b, A41d Jurczak	W. 52491 kl. 3b, A41d Jurczyk
3/76 str. 18	P. 172619 kl. C09d C09D (Jerzy Konrad)	P. 172619 kl. C09d C09D Jerzy Kondrat, Edward Błaż)
10/76 str.	P. 179719 kl. C02d; C02D Bogdan Ródniewicz	P. 179719 kl. C02d; C02D Bogdan Rodziewicz

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 10/64/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
163732	G05d	G05D	96
165740	C07c	C07C	40
165930T	E21d	E21D	61
165931	B44d	B44D	27
166241	A47l	A47L	10
166242	A47l	A47L	7
166316	E04b	E04B	57
169644T	B21d	B21C	15
170709T	B21d	B21D	16
170907	B65g	B65G	32
171037	C10m	C10M	49
171542	B65g	B65G	32
171869T	B63c	B63C	29
172003	F22b	F22B	77
172088T	C04b	C04B	38
172233	B63b	B63B	28
172480T	B63h	B63H	30
172755	C08g	C08G	47
172947	C04b	C04B	38
173077T	B28b	B28B	25
173151T	B65g	B65G	32
173178	F16h	F16H	74
173198	B29c	B29C	25
173285	E21d	E21D	61
173289	C04b	C04B	38
173428	E01c	E01C	55
173435T	A47b	A47B	6
173441	B22d	B22D	17
173527	C21c	C21C	50
173550	F16f	F16F	73
173603	F04b	F04B	67
173653	B23b	B23B	19
173714T	A61k	A61K	9
173880	F23q	F23Q	78
173884	F24c	F24C	79
173989	B23k	B23K	21
174198	B29c	B29C	26
174233T	C04b	C04B	38
174294	F23j	F23J	78
174349	A61f	A61F	8
174409	B23q	B23Q	22
174417	C03b	C03B	37
174429	G01p	G01P	90
174430T	B65g	B65G	32
174431T	E21d	E21D	61
174506	F15b	F15B	71
174510	B25b	B25B	24
174511	C04b	C04B	38
174512	F16n	F16N	77
174518	B22d	B22D	18
174537	D21c	D21C	54
174563	F24c	F24C	79
174570	C04b	C04B	38
174578	B65g	B65G	33
174584	C22b	C22B	50
174585	B21f	B21F	17

Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4
174589	B23q	B23Q	22
174608	B01d	B01D	10
174617	F04d	F04D	69
174624	F27d	F27D	81
174625	E03f	E03F	57
174634T	B65g	B65G	33
174638	F27d	F27D	82
174640	F27d	F27D	81
174668	E04b	E04B	58
174669	H04b	H04B	05
174680	E21d	E21D	62
174712	F27d	F27D	82
174720	B22d	B22D	18
174722	A23l	A23L	5
174723	B65b	B65B	30
174875	F02f	F02F	66
174876	F16n	F16N	77
174883	B22d	B22D	18
174885	B23d	B23D	20
174928	F16h	F16H	74
174933	B23b	B23B	20
174937	C21d	C21D	50
174948	B24d	B24D	23
174996	B23q	B23Q	23
175004	F27d	F27D	82
175005	F27d	F27D	82
175026	F03g	F03G	67
175044	B65j	B65J	35
175047	H01f	H01F	99
175064	E21b	E21B	58
175065	E21b	E21B	68
175076	F15b	F15B	71
175088	F16d	F16D	72
175090	B01j	B0 U	10
175098	G02b	G02B	94
175099	G02b	G02B	94
175100	G02b	G02B	94
175102	F28f	F28F	83
175104	B05c	B05C	14
175107	G01r	G01R	90
175113	G01r	G01R	91
175119	G01r	G01R	91
175123	B01j	B01J	11
175124	E04b	E04B	58
175128	E21f	E21F	62
175134	G01t	G01T	93
175135	B29j	B29J	26
175136	A22c	A22C	4
175145	E21c	E21C	59
175160T	G05b	G05B	95
175161	F04d	F04D	70
175165	B21d	B21D	16
175168	C23b	C25D	52
175169	C21b	C21B	49
175170	B66c	B66C	36
175172	C07c	C07C	40

1	2	3	4
175173	B32b	B32B	27
175176	C09d	C09D	47
175177	G01f	G01F	84
175181	H03f	H03F	103
175202	E01b	E01B	55
175203	C07c	C07C	40
175212	C10g	C10G	48
175213	C23g	C23G	52
175216	G01r	G01R	91
175218	B23k	B23K	21
175222	H01r	H01R	101
175224	G01n	G01N	87
175225	C08f	C08J	47
175226	E02d	E02D	56
175227	G05b	G05B	95
175228	G06f	G06F	98
175231	F16k	F16K	74
175232	C07c	C07C	40
175243	D03d	D03D	54
175247	B01j	B01J	11
175275	C07d	C07D	44
175284	C02c	C02C	37
175288	F24f	F24F	80
175289	G01l	G01L	85
175290	B23k	B23K	27
175293	B64c	B64C	30
175298	F26b	F26B	81
175301	B41m	B41M	27
175303	H01m	H01M	101
175305	C09k	C09K	48
175306	A23j	A23J	5
175308	H04b	H04B	105
175313	A61b	A61B	7
175317	G07c	G07C	98
175319	A01k	A01K	2
175320	G01b	G01B	83
175321	H02h	H02H	102
175324	G01n	G01N	87
175340	H04n	H04N	105
175354	H03k	H03K	104
175360	E21f	E21F	62
175361	C10b	C10B	48
175365	B29d	B29D	26
175373	H01m	H01N	101
175392	A61f	A61F	8
175394	C13d	C13D	49
175396	G01c	G01C	84
175408	F15d	F15D	72
175416	H03k	H03K	104
175420	H01j	H01J	100
175483	H02m	H02M	103
175609T	F16k	F16K	75
175618	F01n	F01N	64
175627	C08d	C08D	46
175655T	G01g	G01G	85
175711	G01n	G01N	88
175798	F22b	F22B	78
175842	F04b	F04B	68
175902T	H01l	H01L	100
175977T	G01n	G01N	88
176018	G01n	G01N	88
176049	C23c	C23C	52
176144	C22c	C22C	51
176208	B63h	B63H	29
176255 T	H03k	H03K	104

1	2	3	4
176298	B23k	B23K	21
176349 T	G05d	G05D	96
176383 T	B21b	B21B	15
176388 T	B01j	B01J	11
176408	A23g	A23G	5
176456 T	B25b	B25B	24
176521	C07c	C07C	40
176537	C05c	C05C	40
176594	B65g	B65B	33
176780 T	C22d	C22D	51
176784 T	H05k	H05K	107
176867	C11d	C11D	49
176872 T	C23b	C23B	52
176925	B23k	B23K	22
177207	F02b	F02B	64
177307 T	F04d	F04D	70
177394 T	F02b	F02B	64
177403 T	F23d	F23D	78
177556 T	G01n	G01N	89
177648	C07c	C07C	41
177831	C07d	C07D	44
177862	F02b	F02B	65
177873 T	E21f	E21F	63
178127	A22c	A22C	4
178183 T	B65g	B65G	34
178235 T	A63h	A63H	9
178237 T	E21C	E21C	60
178247 T	G06g	G06G	98
178320 T	E02d	F02D	56
178343 T	C04b	C04B	39
178344 T	A23l	A23L	5
178633 T	F16k	F16K	75
178635 T	F02b	F02B	65
178664 T	E21c	E21C	60
178838 T	A47b	A47B	6
178847	B65g	B65G	34
178930 T	B65b	B65B	31
178960	B63b	B63B	28
178961	F16k	F16K	75
179025 T	B63j	B63J	30
179135 T	A43b	A43B	6
179218 T	E04b	E04B	58
179283 T	C04b	C04B	39
179289 T	B03b	B03B	13
179307 T	B63C	B63C	29
179342 T	B03b	B03B	13
179347 T	F24d	F24D	79
179349 T	F04b	F04B	68
179391	B65b	B65B	31
179430	A01n	A01N	3
179440	F01b	F01B	63
179451 T	E02f	E02F	57
179452 T	C02b	C02B	37
179466	C07c	C07C	41
179487 T	B63c	B63C	29
179506 T	C04b	C04B	39
179509 T	B65g	B65G	34
179522	C22d	C22D	52
179524	E21b	E21B	59
179526	F04d	F04D	70
179546 T	A47l	A47L	7
179552 T	E21b	E21B	59
179580 T	B25c	B25C	25
179586	F01d	F01D	63
179606 T	E01h	E01H	56

1	2	3	4	1	2	3	4
179629 T	C04b	C04B	39	181009 T	H01h	H01H	99
179643 T	E03b	E03B	57	181011 T	C01d	C01D	37
179644 T	C04b	C04B	39	181016 T	B60m	B60M	28
179653 T	E21d	E21D	62	181019 T	C11d	C11D	49
179659 T	A47j	A47J	7	181020	C07c	C07C	42
179664 T	F24c	F24C	79	181022	F04b	F04B	68
179681	E01b	E01B	55	181025 T	H04n	H04N	106
179688	F24d	F24D	80	181027	H04n	H04N	107
179707 T	E21c	E21C	60	181030	C07c	C07C	42
179708 T	E21c	E21C	60	181031	A01n	A01N	4
179717 T	E21c	E21C	60	181032	C07c	C07C	43
179719 T	C02d	C02D	37	181033 T	B01j	B01J	12
179731 T	B65g	B65G	34	181034 T	B65h	B65H	35
179781 T	F01n	F01N	64	181038 T	F02p	F02P	67
179799 T	E03b	B03B	13	181044 T	F16k	F16K	76
179966 T	F24d	F24D	80	181045 T	F16d	F16D	72
180065 T	C22b	C22B	51	181048 T	H02h	H02H	102
180066 T	F27d	F27D	83	181049 T	A01k	A01K	3
180130 T	B65g	B65G	35	181052 T	B22d	B22D	19
180132	B65f	B65F	31	181076 T	D06c	D06C	54
180135 T	F15b	F15B	71	181084	C07c	C07C	43
180150 T	B28b	B28B	25	181087 T	A23l	A23L	6
180223 T	G01p	G01P	90	181090 T	B29c	B29C	26
180720	B63b	B63B	28	181092 T	G05d	G05D	96
180868 T	C10g	C10G	48	181094 T	B01j	B01J	12
180869 T	B01j	B01J	11	181096 T	C07d	C07D	45
180871 T	A01k	A01K	2	181104 T	G01l	G01L	86
180878 T	A01d	A01D	1	181105 T	C07c	C07C	43
180883	B02c	B02C	13	181106 T	G01r	G01R	91
180888	C07c	C07C	42	181108 T	D02g	D02G	53
180895	C07d	C07D	44	181109 T	D04d	D04D	54
180896	D01f	D01F	53	181111 T	C10g	C10G	49
180897	C07d	C07D	44	181112 T	C07c	C07C	43
180898 T	C07d	C07D	45	181113 T	B01f	B01F	10
180899	B29d	B29D	26	181114 T	A01m	A01M	3
180908 T	F16j	F16J	74	181119 T	F02b	F02B	66
180909 T	B66b	B66B	35	181120 T	G01l	G01L	86
180917 T	G01f	G01F	85	181121 T	G01n	G01N	89
180920 T	B22d	B22D	18	181122 T	H01b	H01B	99
180926 T	C12d	C12D	49	181132 T	B23f	B23F	21
180928 T	H01l	H01L	100	181146 T	C07c	C07C	43
180931	C07d	C07D	45	181149 T	C07d	C07D	45
180933 T	B24b	B24B	23	181151	C07c	C07C	43
180934 T	A01d	A01D	1	181153	C22b	C22B	51
180939	F02B	F02B	65	181155 T	C07d	C07D	46
180940 T	A61b	A61B	8	181156	H01j	H01J	100
180942	F16k	F16K	75	181175	F15b	F15B	72
180943	A23k	A23K	5	181203 T	C21d	C21D	50
180944 T	B03C	B03C	14	181205 T	G01r	G01R	92
180946 T	C09b	C09B	47	181207 T	C21d	C21D	50
180947	B01k	B01K	12	181212	B21d	B21D	16
180948	H04n	H04N	106	181233 T	H02h	H02H	102
180949 T	D21f	D21F	54	181239 T	B07b	B07B	15
180950 T	C07c	C07C	42	181241 T	F04b	F04B	68
180956 T	B23b	B23B	20	181255	F16k	F16K	76
180964 T	A01k	A01K	2	181270 T	G02b	G02B	94
180966 T	B66d	B66D	96	181284 T	H03k	H03K	104
180969 T	A61f	A61F	9	181285 T	C22c	C22C	51
180976 T	B25b	B25B	24	181310	F16d	F16D	73
180977 T	B25b	B25B	24	181317	H01j	H01J	100
180979 T	G01r	G01R	93	181332	E02b	E02B	56
180980 T	F27b	F27B	81	181335 T	F16d	F16D	73
180986 T	G01s	G01S	93	181344 T	B21k	B21K	17
180989	A01k	A01K	3	181369 T	G04l	G04L	95
180992 T	B05b	B05B	14	181376 T	G01r	G01R	92

1	2	3	4
181380 T	H02h	H02H	103
181381 T	H03k	H03K	105
181398 T	G05d	G05D	97
181399 T	G01l	G01L	86
181401 T	G01n	G01N	89
181404 T	F16k	F16K	76
181405 T	C07c	C07C	43
181406 T	G01r	G01R	92
181412 T	F04d	F04D	70
181454 T	G01b	G01B	83
181471 T	G03f	G03F	95
181496	F02m	F02M	66
181500 T	G01m	G01M	86
181507 T	G05d	G05D	97
181512 T	F04b	F04B	69
181513 T	H01p	H01P	101
181531	B23p	B23P	22
181537	C07c	C07C	44
181538 T	G01n	G01N	89

1	2	3	4
181541	B29j	B29J	27
181543 T	G05d	G05D	97
181544 T	F16c	F16C	72
181554 T	G05f	G05F	97
181564 T	G01r	G01R	93
181565 T	G06g	G06G	98
181595 T	d01c	d01C	53
181605 T	d01g	d01G	53
181621 T	G01d	G01D	84
181634 T	D21f	D21F	55
181644 T	B66d	B66D	36
181653 T	F04c	F04C	69
181654 T	B22d	B22D	19
181656 T	H02g	H02G	102
181658 T	B05b	B05B	14
181678 T	B24b	B24B	23
181684 T	G01m	G01M	87
181785 T	B03p	B03P	14

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 10/64/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CP	Strona
1	2	3	4
51517	B65d	B65G	119
52310	G01c	G01C	128
52802	B23b	B23B	114
52909	A47c	A47C	109
53030	B63b	B63B	118
53079	d01d	d01D	122
53121	H01l	H01L	132
53165	E05b	E05B	123
53166	A47g	A47G	110
53167	A47k	A47K	111
53201	B63b	B63B	119
53309	A46b	A46B	109
53315	E04c	E04C	123
53338	G01f	G01F	129
53384	B22d	B22D	113
53407	A45f	A45F	108
53425	B65g	B65G	120
53430	A61c	A61C	111
53436	B65g	B65G	120
53438	F28f	F28F	128
53459	A47j	A47J	110
53475	E06c	E06C	124
53481	G02b	G02B	130
53496	E04g	E04G	123
53509	E06b	E06B	123
53514	F04d	F04D	125
53528	B03c	B03C	113
53538	A47l	A47L	111
53545	G01b	G01B	128
53555	A61b	A61B	111
53561	E06b	E06B	124

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CP	Strona
1	2	3	4
53566	G01n	G01N	130
53572	B61f	B61F	117
53590	A47c	A47C	109
53595	G03b	G03B	131
53602	B66d	B66D	121
53624	F16f	F16F	126
53660	B23p	B23P	115
53691	A47d	A47D	110
53692	B60q	B60Q	117
53709	B63b	B63B	119
53755	B24b	B24B	115
53774	F16k	F16K	126
53780	G01r	G01R	130
53797	B21c	B21C	113
53802	B23b	B23B	114
53812	B28c	B28C	116
53813	E06b	E06B	124
53814	E06b	E06B	124
53828	F16n	F16N	127
53829	E21b	E21B	125
53832	B25b	B25B	116
53837	G01m	G01M	129
53839	G01g	G01G	129
53840	B60l	B60L	117
53841	B04b	B04B	113
53843	G01g	G01G	129
53854	B23k	B23K	114
53857	A46b	A46B	108
53867	E21b	E21B	125
53868	B65h	B65H	120
53885	B65g	B65G	120

1	2	3	4
53886	F16h	F16H	126
53891	F04b	F04B	125
53893	A47j	A47J	110
53901	F22b	F22B	127
53906	A01k	A01K	108
53907	G05d	G05D	131
53908	F16l	F16L	127
53917	B27b	B27B	116
53920	A61f	A61F	112
53921	B43l	B43L	117
53923	B02c	B02C	112
53925	B66f	B66F	121
53927	B23k	B23K	114

1	2	3	4
53931	B26b	B26B	116
53933	G21f	G21F	131
53935	B62k	B62K	118
53936	B66b	B66B	121
53938	B23p	B23P	115
53940	F16S	F16S	127
53942	B65h	B65H	121
53947	B62b	B62B	118
53948	D01h	D01H	122
53949	A61g	A61G	112
54114	F16b	F16B	126
54342	D03d	D03D	122

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL, uwzględniając postulaty Czytelników, dotyczące zmian w układzie danych o udzielonych patentach i prawach ochronnych, zamieszczonych w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”,

komunikuje

że od nr **5/76 WUP** informacje o udzielonych patentach są publikowane w układzie klasowym (wg symboli MKP), a nie jak dotychczas w układzie numerowym.

Podobnie od nr **8/76 „Biuletynu Urzędu Patentowego”**, ogłoszenia o dokonanych zgłoszeniach są publikowane także w układzie klasowym (wg symboli MKP).

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—9
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	10-36
Dział C - Chemia i metalurgia	37—52
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	53-55
Dział E - Budownictwo	55-63
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	63-83
Dział G - Fizyka	83—99
Dział H - Elektrotechnika	99-107
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	144

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	108-412
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	112—121
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	122-122
Dział E - Budownictwo; górnictwo	123—125
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	125—128
Dział G - Fizyka	128-131
Dział H - Elektrotechnika	132-132
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	137

Cena 45 zł