

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 11 (65)

Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 197 r. o Wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i **Int. Cl.²**
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru **użytkowego** wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami **oraz** sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej. **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1976 r. Podpisano do druku w lipcu 1976 r. Ark. wyd. 18,55, ark. druk. 16,5. Papier druk. sat. V kl., 70 g, 61 × 86. Nakład 2910 + 25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Prasowe Zakłady Graficzne RSW ' „Prasa-Książka-Ruch” Wrocław. Zam. 6136/76.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22.05.1976 r.

Nr 11(65) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

A01b; A01B P. 174493 01.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174464
Edward Fołtyn, Poznań, Polska (Edward Fołtyn).

Maszyny rolnicze do prac polowych

Maszyny rolnicze według wynalazku zwłaszcza do upraw polowych, siewu i sprzętu ziemiopłodów, charakteryzują się tym, że posiadają na jednej osi więcej aniżeli dwa koła bieżne.

(1 zastrzeżenie)

A01d; A01D P. 181553 T 25.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Dobek, Ryszard Gulik, Janusz Krzeziński).

Urządzenie do samoczynnego sterowania końcówką wyrzutową maszyny rolniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego sterowania końcówką wyrzutową maszyny rolniczej, zwłaszcza sieczkarni zbierającej połączonej z przyczepą objętościową, umożliwiające samoczynne odwzorowanie kąta skreślenia przyczepy względem sieczkarni, mierzonego pomiędzy ich podłużnymi osiami.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do hydraulicznego cylindra (8) sterującego wyrzutową końcówką (9), stanowiącego standardowe wyposażenie sieczkarni zbierającej, został podłączony dodatkowy hydrauliczny cylinder (1) zamocowany przegubowo z jednej strony do ramy (4) maszyny rolniczej, a z drugiej strony zamocowany również przegubowo za pomocą szybkozłącznego uchwyty (5) do dysza (6) objętościowej przyczepy (7). Odpowiednie komory cylindrów (1) i (8) są połączone przewodami hydraulicznymi pomiędzy którymi umieszczony jest hydrauliczny układ zabezpieczający zbudowany ze zwrotnych zaworów (10) oraz przelewowego zawodu (11).

(3 zastrzeżenia)

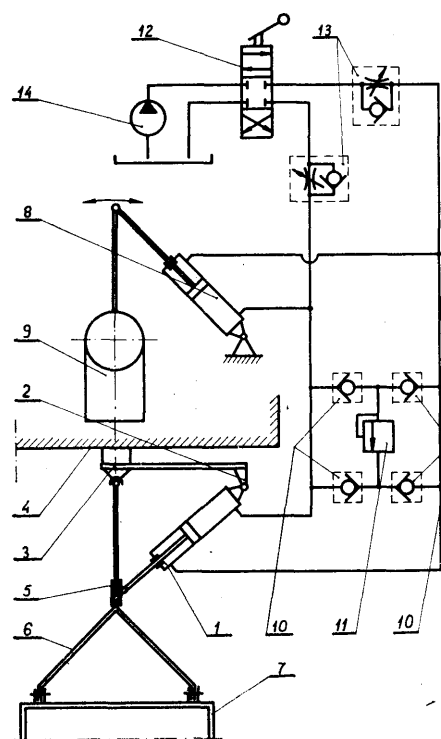


fig.1.

A01j; A01J P. 181169 12.06.1975

Pierwszeństwo: - 14.06.1974 - Szwecja (nr 7407855-1)

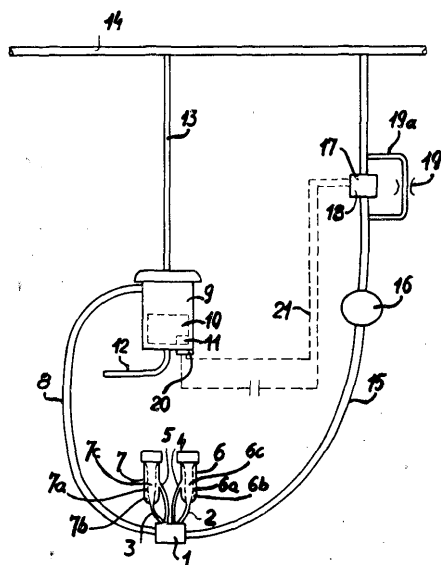
Alfa-Laval Aktiebolag, Tumba, Szwecja (Leif Ake Soderlund).

Sposób mechanicznego udoju mleka oraz urządzenie do mechanicznego udoju mleka

Sposób mechanicznego udoju mleka za pomocą dojarki polega na tym, że w przenoszącej mleko części wnętrza wykładziny kubka udojowego utrzymuje się

podciśnienie silniejsze niż podciśnienie w komorze kubka udojowego, gdy przepływ mleka jest niższy od określonej wartości, na skutek czego dółkę poddaje się podciśnieniu potrzebnemu dla uzyskania zadowalającego dojenia, w delikatny sposób.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawierającego kubki (6, 7) udojowe, z których każdy ma sprężystą wykładzinę (6a, 7a) otaczającą dółkę, charakteryzuje się tym, że posiada środki (17) powodujące powstanie takiej różnicy ciśnień pomiędzy komorą (6b, 7b) kubka udojowego (6, 7) a przenoszącą mleko częścią (6c, 7c) wnętrza wykładziny (6a, 7a), że w części przenoszącej mleko otrzymuje się podciśnienie silniejsze niż w komorze kubka, gdy wskaźnik (9) przepływu mleka wskazuje, że przepływ mleka z dółek spada poniżej określonej wartości. (4 zastrzeżenia)



A01m; A01M

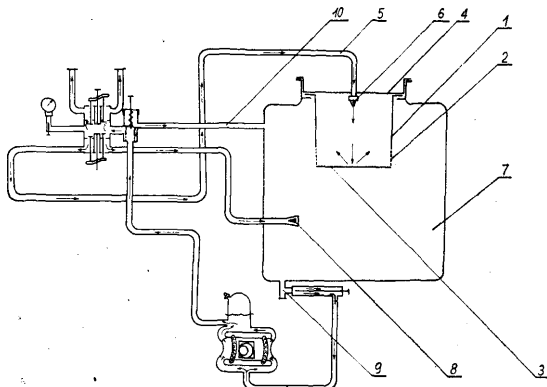
P. 181611 T

27.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Henryk Kamiński, Janusz Ruciński, Jan Chechłacz, Krzysztof Kośmider).

Urządzenie do rozcieńczania różnych preparatów zwłaszcza pestycydów

Urządzenie do rozcieńczania różnych preparatów, zwłaszcza pestycydów, stosowane w opryskiwaniu roślin oraz w innych procesach charakteryzuje się tym, że na zakończeniu przewodu (5), w górnej części pojemnika (1) jest osadzona dysza (6) prostopadle do sztywnej powierzchni odbijającej dna (3), przy czym



dolna część powierzchni bocznej pojemnika (1) posiada otwory (2).

Ciecz pod ciśnieniem wypływa z dyszy (6) strumieniem, który rozбивa się o sztywną powierzchnię odbijającą dna (3) na krople o dużej energii kinetycznej, które rozcieńczają preparat w pojemniku (1). Powstały roztwór wypływa przez otwory (2) w ścianie bocznej do zbiornika (7). (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N

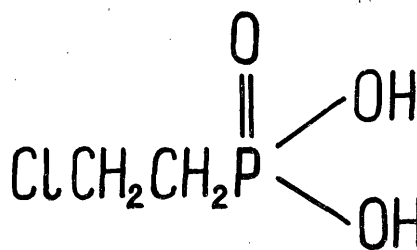
P. 175720

18.11.1974

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Andrzej Chromiński).

Środek do niszczenia naci ziemniaków

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną kwas 2-chloroetylofosfonowy o wzorze 1 i/lub co najmniej jeden ze znanych dodatków. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01n; A01N
C07c; C07C

P. 176827

24.12.1974

Pierwszeństwo: 24.12.1973 - Japonia (nr 143556/73)
Nippon Soda Company, Ltd., Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania pochodnych 2-cyklo-heksen-1-onu

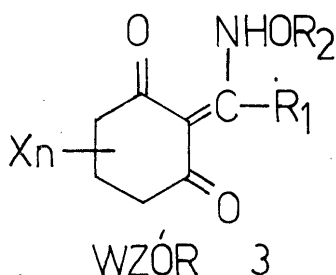
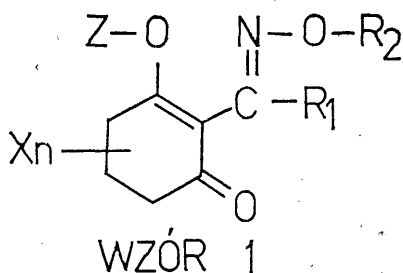
Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający pochodne 2-cykloheksen-1-onu i sposób wytwarzania tych związków.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R jest wybrany z grupy obejmującej fenyl i prosty lub rozgałęziony alkil łańcuchowy, R₂ jest wybrany z grupy obejmującej prosty lub rozgałęziony niższy alkil łańcuchowy, prosty lub rozgałęziony niższy alkenyl łańcuchowy, niższy alkinył, niższy alkoksymetyl, niższy alkilotiometyl i benzyl, X jest takim samym lub różnym podstawnikiem, który jest wybrany z grupy obejmującej prosty lub rozgałęziony alkil łańcuchowy, niższy alkoksykarbonył, fenyl, podstawiony fenyl zawierający co najmniej jeden podstawnik wybrany z grupy obejmującej halogen, metyl i metoksy, styryl, furył, tienyl i grupę -(CH₂)_m-, w której m jest liczbą całkowitą od 1, do 6, n jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do 6, Z jest podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej R-A- i T, w której R

jest wybrany z grupy obejmującej niższy alkil, fenyl, podstawiony fenyl posiadający co najmniej jeden podstawnik wybrany z grupy obejmującej chlorowec, metyl, metoksy i nitro, benzyl, fenyloksymetyl i fenyloksymetyl podstawiony co najmniej jednym chlorowcem, A jest wybrane z grupy obejmującej karbonyl i sulfonyl, T jest wybrane z grupy obejmującej niższy alkil i benzyl.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-cykloheksen-1-onu o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na reakcji związku o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , X i η mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze Y-A-R, $(RCO)_2O$ lub Y-T, w których to wzorach R, A i T mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza chlorowec.

(13 zastrzeżeń)



A01n; A01N

P. 180886

03.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Japonia (nr 63209/74)

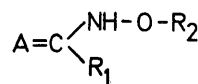
Nippon Soda Company, Ltd., Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy

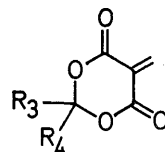
Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej. Środek chwastobójczy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, R niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenyowy lub niższy rodnik alkinylowy, a A rodnik o wzorze 2, 3 lub 4, w których to wzorach R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_4 niższy rodnik alkilowy lub fenyłowy lub R_3 i R_4 stanowią łącznie rodnik cykloalkilenowy o 4-5 atomach węgla, R_5 i R_7 oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, R i R_7 niższe rodniki alkilowe, a R atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy lub sól tego związku z metalem.

Sposób wytwarzania substancji czynnej ww środka polega na reakcji związku o wzorze Y-CO- R_1 , w którym Y oznacza rodnik o wzorze 48, 49 lub 50, w których to wzorach R_1 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 , R_8 i R_9 mają wyżej podane znaczenia, ze związkiem o wzorze R_2 -O-NH₂, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie.

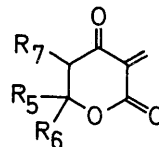
(24 zastrzeżenia)



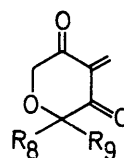
Wzór 1



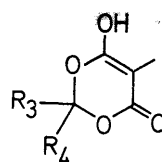
Wzór 2



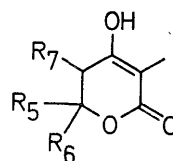
Wzór 3



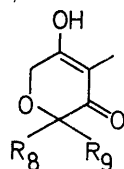
Wzór 4



Wzór 48



Wzór 49



Wzór 50

A01n;

A01N

P. 180887

03.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Japonia (nr 63210/74)

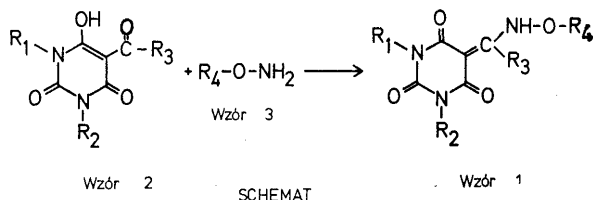
Nippon Soda Company, Ltd., Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej.

Środek chwastobójczy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy nie podstawiony lub podstawiony atomem chlorowca lub rodnikiem chlorowcometylowym, R₂ atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkenyloksylową, R₃ niższy rodnik alkilowy lub rodnik fenyłowy podstawiony atomem chlorowca, a R niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenyloksylowy lub rodnik benzyloksylowy lub sól tego związku z metalem.

Sposób wytwarzania substancji czynnej ww środka chwastobójczego polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze R₄-O-NH₂, w którym R₄ ma wyżej podane znaczenie. (13 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 180890 04.06.1975

Dow Chemical Company Limited, Middlesex, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera synergiczną mieszaninę aktywnych składników (a) i (b), przy czym składnikiem (a) jest kwas 3,6-dwuchloropikolinowy lub jego pochodne a składnikiem (b) jest kwas 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowy lub jego pochodne. (16 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 180891 04.06.1975

Pierwszeństwo: 05.06.1974 - Wielka Brytania (nr 25018/74)

Dow Chemical Company Limited, Middlesex, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera synergiczną mieszaninę aktywnych składników (a) i (b), przy czym składnikiem (a) jest kwas 3,6-dwuchloropikolinowy lub jego pochodne, a składnikiem (b) jest kwas 2-(2,4-dwuchlorofenoksy)propionowy lub jego pochodne. (15 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 180892 04.06.1975

Pierwszeństwo: 05.06.1974 - Wielka Brytania (nr 25018/74)

Dow Chemical Company Limited, Middlesex, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera synergiczną mieszaninę aktywnych składników (a) i (b), przy czym składnikiem (a) jest kwas 3,6-dwuchloropikolinowy lub jego pochodne, a składnikiem (b) jest kwas 4-chloro-2-ketobenzotiozolinowy-3-octowy lub jego pochodne. (12 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 180893 04.06.1975

Pierwszeństwo: 05.06.1974 - Wielka Brytania (nr 25018/74)

Dow Chemical Company Limited, Middlesex, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera synergiczną mieszaninę aktywnych składników (a) i (b), przy czym składnikiem (a) jest kwas 3,6-dwuchloropikolinowy lub jego pochodne, a składnikiem (b) jest kwas 4-chloro-2-metylofenoksypropionowy-2 lub jego pochodne. (16 zastrzeżeń)

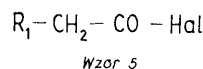
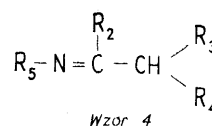
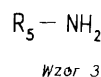
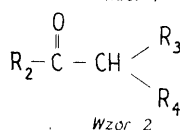
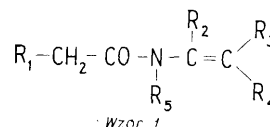
A01n; A01N P. 181226 T 14.06.1975
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 19.06.1974 - Szwajcaria (nr 8333/74)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania nowych chlorowcoacetamidów

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin. Cechą tego środka jest to, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy N-alken-1-ylo-1-monochlorowcoacetamid o ogólnym wzorze 1, w którym R₂ oznacza atom chloru lub bromu, R₃ oznacza rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o najwyżej 6 atomach węgla, R₃ i R₄ oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, albo R₃ i R₄ razem stanowią człon pierścienia polimetylenowego, przy czym suma atomów węgla w podstawnikach R₃, R₃ i R₄ wynosi 1-8, a R₅ oznacza rodnik alkilowy lub alkoksyalkilowy zawierający łącznie najwyżej 6 atomów węgla, albo rodnik alkenyloksylowy zawierający najwyżej 4 atomy węgla.



Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. Cechą tego sposobu jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R₅ ma wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 4, w którym R₂, R₃, R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, w obecności środka wiążącego kwas poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru lub bromu. (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 180941 05.06.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1974 - RFN (nr P 24 27 270.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę substancji czynnych składającą się z kwasu α -4-(4'-chlorofenoksy)-fenoksy]-propionowego lub jego estrów (C_1 - C_6)-alkilowych i/albo kwasu α -[4-(2', 4'-dwuchlorofenoksy)-fenoksy]-propionowego lub jego estrów (C_1 - C_6)-alkilowych z 3-metoksykarbonyloaminofenilo - N-(3'-metylofenilo) - karbaminianem w kombinacji ze znanymi substancjami pomocniczymi i nośnikami. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 181231 14.06.1975
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 15.06.1974 - RFN (nr P 2428924.5)

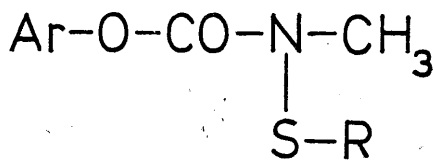
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania N-sulfenylowanych karbaminianów arylowych

Środek owadobójczy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną N-sulfenylowane karbaminiany aryłowe o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie Ar oznacza grupę benzo-dioksolan-1,3-ylową-(4), a R oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony atomem chlorowca, grupą nitrową, rodnikiem alkilowym lub grupą trójfluorometylową, albo Ar oznacza grupę 1,3-dioksanylo-(2)-fenylową-(2), a R oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony atomem chlorowca, grupą nitrową, rodnikiem alkilowym lub w położeniu 2 i/lub 4 grupą trójfluorometylową.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji halogenków N-sulfenylowanych kwasów arylokarbaminowych z pochodnymi hydroksylowymi albo na reakcji sulfenochloroków z karbaminianami.

(2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 181594 27.06.1975
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 29.06.1974 -

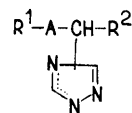
Republika Federalna Niemiec (nr P 2431 407.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

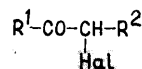
Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania triazoliloalkanonów i -alkanoli

Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną triazoliloalkanony i -alkanole o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, a R^1 i R^2 razem mogą tworzyć zamknięty pierścień alifatyczny i A oznacza grupę ketonową lub grupę CH/OH/, i ich sole.

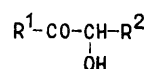
Sposób wytwarzania triazoliloalkanonów i -alkanoli polega na tym, że w przypadku wytwarzania triazoliloalkanonów poddaje się reakcji chlorowcoketony o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chloru lub bromu, z 1,2,4-triazolami, lub poddaje się reakcji hydroksyketonu o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie z sulfonylo-bis-1,2,4-triazolem-(1) o wzorze 4, lub w przypadku otrzymywania triazoliloalkanoli otrzymane triazoliloalkanony poddaje się redukcji wodorem wobec katalizatora lub izopropylanem glinu w środowisku rozpuszczalnika, lub kompleksowymi wodorokami, lub kwasem formamidynosulfonowym i wodorotlenkiem sodu. (2 zastrzeżenia)



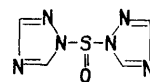
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

A23b; A23B P. 169142 28.02.1974

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Wrocław, Polska (Marek Mach, Halina Bęczkowska, Michał Pietrzyk, Piotr Bykowski, Zdzisław Sikorski, Jerzy Kucharski).

Sposób rozmrażania ryb oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rozmrażania ryb, zwłaszcza mrożonych w blokach polega na tym, że ryby umieszczone na wózkach i wprowadzone do szczelnej komory poddaje się działaniu strumienia powietrza o prędkości przepływu od 3 do 5 m/sek., i temperaturze w momencie rozpoczęcia procesu rozmrażania od +21°C do +25°C, a następnie od +18°C do +21°C i wilgotności względnej wynoszącej około 90%.

Urządzenie wg wynalazku stanowiące szczelną komorę charakteryzuje się tym, że ma w kanale obiegowym (13) powietrza, wentylator tłoczny (3) i wstępną nagrzewnicę (2) powietrza, a natomiast w miejscu przejścia strumienia powietrza z kanału obiegowego (13) do przestrzeni, w której znajdują się wózki do rozmrożenia ryb (6) usytuowana jest pionowa żaluzja tłoczna (11) powietrza z płytkami kierującymi (5) wyrównującymi strumień powietrza. Ponadto w skład urządzenia wchodzi wtórna nagrzewnica (4) powietrza jak również żaluzja ssąca (7), przepustnica wyrzutowa (8) i wentylator wyciągowy (9) powietrza. (5 zastrzeżeń)

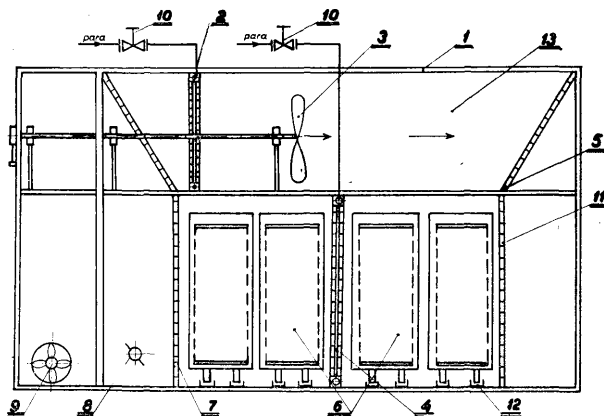


Fig. 1

A23j; A23J P. 175760 19.11.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Jadwiga Cieślak, Zdzisław Pazola, Franciszek Kwiatkowski, Edward Kwaśnik, Krystyna Pajęczkowska, Eugeniusz Korbas).

Sposób wytwarzania aglomerowanych koncentratów zup i sosów, zwłaszcza zawierających tłuszcz

Sposób według wynalazku polega na natryskiwaniu znajdujących się w stanie fluidalnym cząstek odwodnionych środków spożywczych czynnikiem aglomerującym w postaci emulsji wodno-tłuszczowej, najkorzystniej typu olej w wodzie, której czynnikiem stabilizującym są węglowodany wysokocząsteczkowe. (6 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 181157 12.06.1975

Pierwszeństwo: 14.06.1974 - Szwecja (nr 7407882-5)

Paul Göran Sigvard Lindross, Sztokholm, Szwecja (Paul Göran Sigvard Lindroos).

Sposób traktowania cieczy zawierających składniki krwi

Sposób traktowania cieczy zawierających składniki krwi, zwłaszcza sposób separowania z cieczy zawierającej substancje krwi, zawartych w niej związków żelazo-porfiryny oraz pochodnych lub ich produktów rozpadu, a z nich tzw. związki żelaza od globuliny, charakteryzuje się tym, że cieć ochładza się, najpierw do temperatury od 0° do -20°C utrzymując wartość pH poniżej 4,5, korzystnie 2,5—4,5, po czym do cieczy dodaje się organiczny rozpuszczalnik o właściwościach odwadniających, jak etanol lub mieszaniny etanolu z glikolem lub gliceryną, w ilości odpowiadającej przynajmniej 40 procentom obj., korzystnie 75% obj., licząc na całkowitą objętość, utrzymując wyżej podaną temperaturę, a wytrącone związki żelaza oddziela się, ewentualnie drogą dodawania soli jak chlorek potasu lub cytrynian sodu, po czym globinę wytrąca się z roztworu. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 181389 19.06.1975

Pierwszeństwo: 20.06.1974 - Szwecja (nr 7408170-4)

Lars Ingemar Gillberg, Erik Bertil Törnell, Lund, Szwecja.

Sposób wyodrębniania produktów proteinowych o małej zawartości kwasu fitynowego z nasion Brassica i Crambe

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 0°C—70°C proteiny z wodnej zawiesiny nasion rozpuszcza się w zakresie pH 10,5—12, w którym to zakresie kwas fitynowy jest obecny w nasionach w postaci trudno rozpuszczalnych związków podczas gdy w tych samych warunkach rozpuszczalność proteiny jest wysoka, następnie rozpuszczone proteiny, po usunięciu substancji nierozpuszczalnych przez odwirowanie albo przesączenie, wytrąca się z roztworu przez dodanie kwasu i pomocniczych środków strącających, a utworzony osad oddziela się przez odwirowanie albo przesączenie. Wyodrębniony produkt proteinowy jest głównie przewidziany do stosowania w produkcji żywności. (7 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 176137 T 03.12.1974

Janusz Bartoszewicz, Warszawa, Polska (Janusz Bartoszewicz).

Sposób wytwarzania pożywki dla pszczoł

Sposób według wynalazku polega na tym, że nacina się pnie brzozy, pobiera sok brzozy i następnie zagęszcza się go przez odparowanie lub oziębienie do ubytku od 75 do 92% objętości początkowej. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 177850 T 05.02.1975

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Ewald Sasimowski, Józef Moczybroda, Bogdan Derza, Wiesław Maciejewski, Marian Strzelecki).

Sposób otrzymywania paszy treściwej dla zwierząt i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania paszy treściwej dla zwierząt z treści żołądków trzody chlewnej i przedżołądków bydła, polega na tym, że z treści żołądków trzody chlewnej i przedżołądków bydła wyciska się wodę, a uzyskana masa suszy gorącym powietrzem o temperaturze 80°C—130°C i przesiewa się przez sito.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z prasy wyciskającej (1) i suszarki (2). Prasa wyciskająca zawiera dwa przeciwbieżne ślimaki (3) umieszczone w obudowie (5) z otworami (6). Suszarka (2) składa się ze ślimaka (7) umieszczonego w bębnie suszący (8), w którego przedniej części znajduje się wysyp (9) i wmontowany jest przewód (10) podający gorące powietrze, oraz z cylindra (11) osadzonego współśrodkowo na bębnie (8) suszącym. Do cylindra (11) doprowadzone są przewody podający (12) i odprowadzający (13) parę wodną. Do obudowy (5) przymocowana jest zasuwa (14) z dźwignią (15) oraz kosz zasypowy (4). (4 zastrzeżenia)

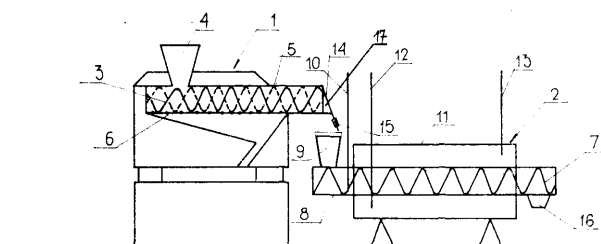


fig. 5

A23I; A23L P. 175762 19.11.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Zdzisław Pazoła, Jadwiga Cieślak, Iwona Skorupska, Franciszek Kwiatkowski, Witold Hetmański, Jerzy Szumała).

Sposób produkcji aglomerowanych koncentratów aromatycznych na bazie cukru

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji aglomerowanych koncentratów aromatycznych na bazie cukru, zwłaszcza koncentratów napojów musujących i niemusujących, cukru wanilinowego i tym podobnych.

Sposób według wynalazku polega na natryskiwaniu znajdujących się w stanie fluidalnym sypkich składników koncentratu czynnikiem aglomerującym w postaci wodnej emulsji lub zawiesiny skrobi modyfikowanej z barwnikami i/lub innymi dodatkami, zwłaszcza smakowo-zapachowymi, przy czym czynnikiem stabilizującym emulsję są węglowodany wysokocząsteczkowe w postaci estrów skrobi. (5 zastrzeżeń)

A23I; A23L P. 181088 T 09.06.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Nina Baryłko-Pikielna, Zbigniew Mielniczuk, Aleksander Jakubowski).

Sposób otrzymywania preparatów białek sojowych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania białkowych preparatów sojowych umożliwiających ich szersze i bardziej powszechne stosowanie w przemyśle: mięsny, gastronomiczny i garmazeryjny jako uzupełniaczy mięsnych bez obniżania jakości produktu.

Sposób w/g wynalazku charakteryzuje się tym, że proces suszenia preparatów białek sojowych prowadzi się w temperaturze 110–140°C, przy czym czas oddziaływania tej temperatury na cząstki preparatu nie może być krótszy niż 5 sekund. (1 zastrzeżenie)

A42d; A42D P. 181578 26.06.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - Wielka Brytania (nr 29898/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Edward Garner).

Środek do palenia

Środek do palenia, zastępujący tytoń, charakteryzuje się tym, że zawiera celulozę lub modyfikowaną celulozę jako środek dymotwórczy oraz melaminę w ilości do 5% wagowych. (9 zastrzeżeń)

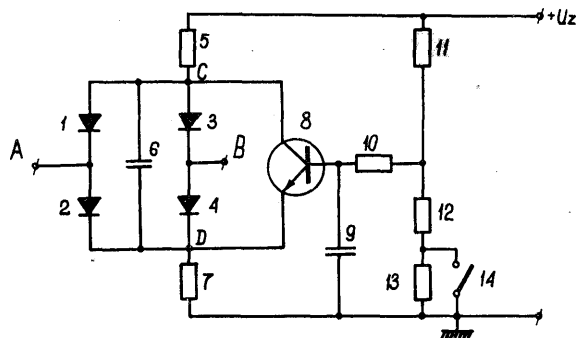
A61b; A61B P. 175471 09.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Jerzy Nowacki, Sylwester Lorens).

Układ do włączania i wyłączania toru w audiometrze

Układ według wynalazku służy do włączania i wyłączania tonu w audiometrze. Składa się on z diod (1, 2, 3, 4) w układzie mostkowym. Ma on w jedną z przekątnych mostka włączony tranzystor (8), którego baza polaryzowana jest napięciem z dzielnika rezy-

storowego, składającego się z rezystorów (11, 12, 13), przy czym równolegle do jednego z rezystorów (13) dzielnika włączony jest wyłącznik tonu (14). Pomiędzy bazą tranzystora (8), a masą układu włączony jest kondensator (9) zapewniający odpowiedni czas narastania i opadania tonu przy włączaniu i wyłączaniu sygnału. (1 zastrzeżenie)

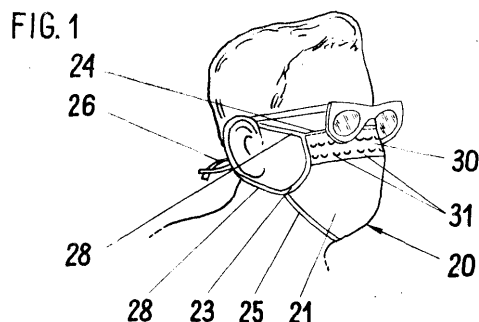


A61b; A61B P. 175631 15.11.1975

Johnson and Johnson, New Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki.

Maska chirurgiczna

Maska chirurgiczna (20) zawiera środek filtracyjny i arkusz (30) materiału nieprzepuszczającego powietrza, który ma szczeliny (31) wyznaczające klapy (32) mające możliwość poruszania się na zewnątrz pod wpływem wydychanego powietrza, aby utworzyć drogę ukierunkowującą przepływ wydychanego powietrza z dala od oczu noszącego maskę. (8 zastrzeżeń)

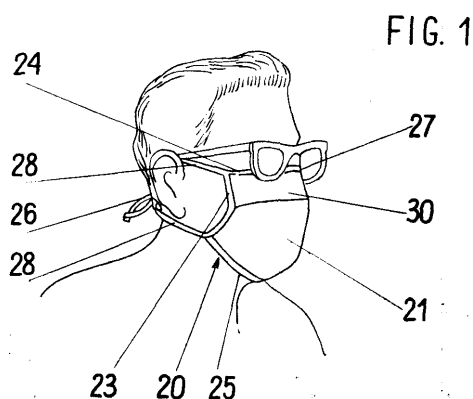


A61b; A61B P. 175744 19.11.1974

Johnson and Johnson, New Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki.

Maska chirurgiczna

Maska chirurgiczna zawiera środek filtracyjny i element (30) nieprzepuszczający powietrza, przymocowany do górnej części maski (20). Element (30) nieprzepuszczający powietrza uniemożliwia unoszenie się wydychanego wilgotnego powietrza nad górną część maski i chroni okulary noszącego maskę od zaparowania. (15 zastrzeżeń)



A61b; A61B

P. 175752 T

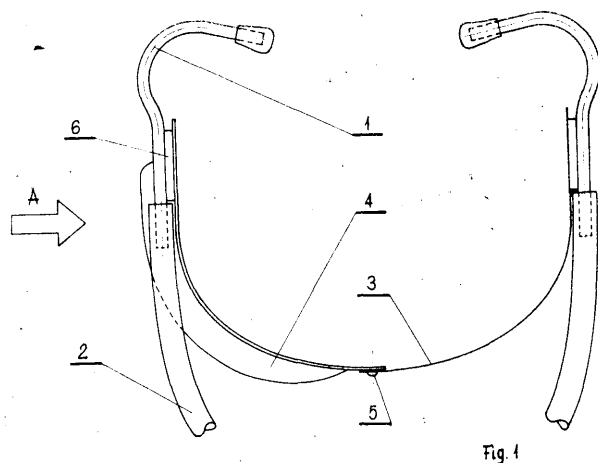
19.11.1974

Stefan Liban i Janusz Liban, Sopot, Polska (Stefan Liban, Janusz Liban).

Słuchawka anestezyjologiczna

Śluchawka anestetyczna składająca się z liry, przewodów elastycznych oraz składanego łącznika (ramion liry, posiada łączniki (3, 4) łączące ramiona liry tworzące po złożeniu łyżkę do intubacji oraz posiada drenaż (2) elastyczny spełniający funkcję falowodów albo rurki intubacyjnej w zależności od potrzeb.

Sluchawka według wynalazku znajduje zastosowanie przy resuscytacji na miejscu wypadku i konieczności udrożnienia górnych dróg oddechowych u człowieka nieprzytomnego. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 175832

21.11.1974

Pierwszeństwo: 09.06.1974 - Międzynarodowe
Targi Poznańskie (nr 15/MTT/74)

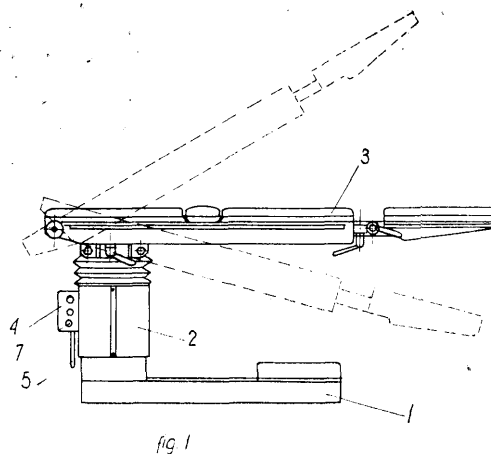
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej,
Warszawa Polska (Janusz Żyłka, Jerzy Pyzowski, Ta-
deusz Wójcik, Zbigniew Kapela).

Uniwersalny operacyjny stół chirurgiczny

Stół operacyjny wg wynalazku ma nogę (2) której zasadniczą częścią jest kolumna z umieszczonym na niej suwliwie dzwonem do którego górnych uszu umocowana jest swym jednym końcem głowica, mogąca pochylać się powyżej i poniżej poziomu dzięki

siłownikom hydraulicznym umieszczonym pomiędzy dolnymi uszami dzwonu a drugim końcem głowicy. Na głowicy umieszczona jest przechyłnie płyta przechyłu poprzecznego niosąca konstrukcję płyty stołu (3). Pochylanie płyty odbywa się za pomocą siłownika hydraulicznego, którego korpus jest umocowany do bocznych występów głowicy a drag tłoka do płyty przechyłu poprzecznego.

Całość dozwolno wraz z elementami umocowanymi na nim jest podnoszona i opuszczana przez siłownik hydrauliczny umieszczony wewnątrz nogi (2), na zewnątrz nogi (2) znajduje się puszka sterownicza (4) zawierająca rozdzielacze hydrauliczne sterowane zdalnie z kostki zdalnego sterowania lub bezpośrednio ręcznie przez specjalne przyciski (7) umieszczone na puszcze (4). (3 zastrzeżenia)



A61h; A61H

P. 175598

14.11.1974

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Jan Pa-
wełczyk, Henryk Rapacki, Leszek Źródłowski).

Umywalka ochronna

Umywalka ochronna do demontażu i mycia ginekologicznych aplikatorów radowych używanych przy leczeniu narządów rodnych w gabinetach szpitali onkologicznych, ma ołowioną osłonę radiologiczną (5) chroniącą obsługę przed promieniowaniem i odprowadzającą skażoną wodę, pomocniczy stolik (2) do ustawiania naczyń, pomocniczy zawór baterii umywalkowej sterowany pedałem nożnym (7), korek (1) zabezpieczający przed splęgnięciem wraz z wodą odpływową tulejek radowych, uchylną wanienkę (9) dla demontażu aplikatorów oraz układ luster (6), przy czym wszystkie elementy wraz z umywalką (3) zamontowane są na wspólnej stalowej ramie nośnej (1) osłoniętej obudową (8). Rama nośna (1) spawana z kształtowników posiada dwa poziomy: górny dla zamocowania stolika (2) i umywalki (3) i dolny do zamocowania osłony (5) i szuflady, przy czym część długości ceowników ramy służy do zabetonowania w murze ściany. Osłona radiologiczna (5) wchodzi częścią podstawy pod dno umywalki (3) i jest jednocześnie elementem nośnym układu luster (6).

Bateria umywalkowa usytuowana nad umywalką wyposażona jest w zawór dzwigniowy sterowany mechanizmem pedału nożnego (7), przy czym elementem działającym na dzwignię zawodu jest popychacz (10) przesuwany dzwignią pedału w prowadnicy (11) usytuowanej pionowo w tynku ściany.

Dla demontażu aplikatorów służy uchylna wanienska (9) zakładana na powierzchnię umywalki związana z ramą nośną układu zawiasów i tulejki prowadzonej po prowadniku pionowym usytuowanym z boku umywalki. (4 zastrzeżenia)

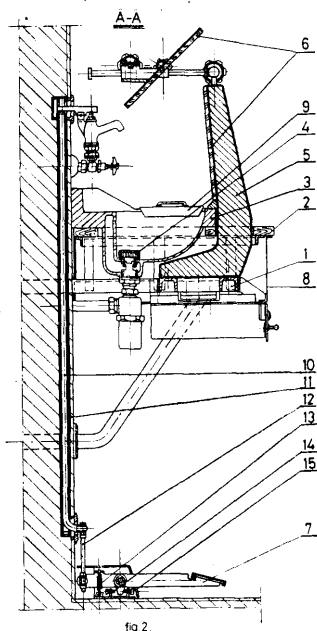


fig 2

A61k; A61K

P. 166297

31.10.1973

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Konrad Bolewski, Grzegorz Uchman, Tomasz Stawiński, Longin Rafiński).

Sposób otrzymywania syropów leczniczo-odżywczych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania syropów leczniczo-odżywczych, zawierających witaminy A, C, D i B na podłożu zawierającym sacharozę, glukozę, miód naturalny i sztuczny, wersenian dwusodowy, galusan oktylowy, witaminę C oraz witaminy z grupy B.

Sposób według wynalazku polega na tym, że emulguje się w młynie koloidowym fazę rozproszoną, w skład której wchodzi: witamina A i D, olejki smakowo-zapachowe oraz emulgatory: d-sorbitol (Sorbo 120) lub produkt połączenia polietery glikolowego z kwaśnymi pochodnymi oleju rycynowego (Lamacit ER), lub produkt kondensacji 1 mola oleju rycynowego z 40 mólami epitlenku etylenu (Cremophor EL), lub mieszanina tych emulgatorów w stosunku od 1 : 1 do 40 : 1 i w stężeniach od 70 do 3600% wagowych w stosunku do masy witamin A i D, aż do uzyskania wielkości cząstek emulsji od 0,5 do 10 μm , a następnie otrzymaną emulsję fazy rozproszonej emulguje się z fazą rozpraszającą, którą stanowi podłoże otrzymane w znany sposób. (5 zastrzeżeń)

B01d; B01D

P. 169179

25.02.1974

Edward Mikutajcis, Łódź i Tadeusz Jasiński, Łódź, Polska (Edward Mikutajcis, Tadeusz Jasiński).

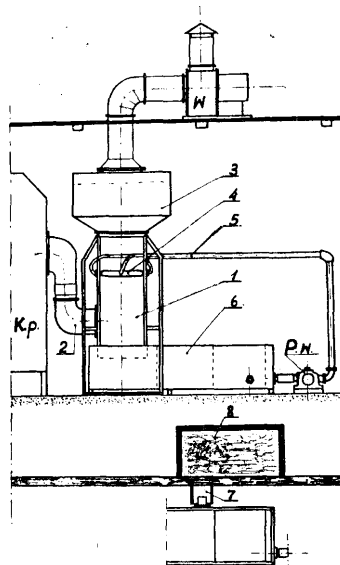
Odpylanie powietrza zraszaniem wodnym

Urządzenie do tego celu opracowane i zainstalowane służy do całkowitego 100% wyeliminowania wydostawania się na zewnątrz zanieczyszczeń z kabiny lub pomieszczenia silnie zapyłonego, gdzie cyklony i hydrocyklony nie spełniają całkowicie wymogów.

Urządzenie to ma w zamkniętym układzie wodnym pompę (P.w), która tłoczy wodę ze zbiornika wodnego (6) przewodami (5) na sita (4) wmontowane w kanał zraszania (1). Zanieczyszczone powietrze z kabiny piaskowniczej lub jakiegokolwiek pomieszczenia przewodem (2) dostaje się do kanału zraszania (1) w którym prysznice, wytworzone dzięki sitom (4) skierowa-

nym ku dołowi pod kątem 15°—45° do poziomu wytrąca zanieczyszczenie. Rozprężacz (3) wyeliminowuje wydostawanie się na zewnątrz cząstek wody. Zanieczyszczenie strącone wodą trafia do zbiornika (6).

(1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

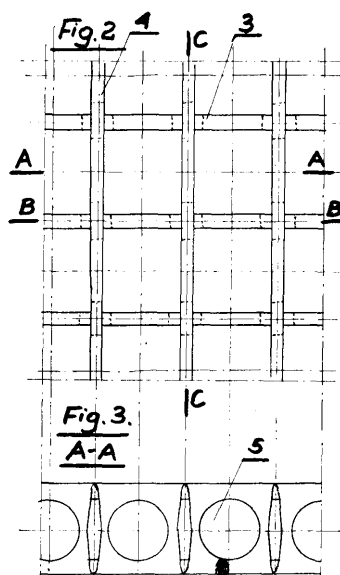
P. 181219 T

13.06.1975

Zjednoczenie Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Waldysław Fołta, Andrzej Podgórzak).

Element filtracyjny

Przedmiotem wynalazku jest element filtracyjny posiadający wypełnienie w postaci siatki z tworzyw sztucznych. Siatka zbudowana jest z segmentów poprzecznych (3) i podłużnych (4) posiadających specjalne wgłębienia umożliwiające zaciskowe łączenie seg-



mentów. W ściankach segmentów znajdują się otwory (5) umożliwiające wewnętrzne połączenie poszczególnych przestrzeni będących oczkami siatki.

(2 zastrzeżenia)

B01d; B01D
B01f; B01F

P. 181282 T

16.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Michalak, Andrzej Kułtuniewicz, Roman Koch).

Przelew do kolumn absorpcyjnych i destylacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest przelew do kolumn półkowych absorpcyjnych i destylacyjnych.

Przelew według wynalazku stanowi spływowa płyta (3) z przymocowaną do niej osłoną (4) spełniającą wraz z progiem (5) rolę zamknięcia hydraulicznego. Spływowa płyta (3) zakończona jest skośną listwą (7), której krawędź znajduje się ponad kierującą płytą (8) zamocowaną nad półką (2). (1 zastrzeżenie)

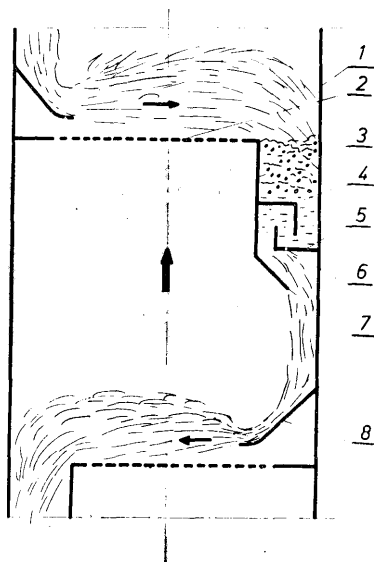


Fig. 2

B01d; B01D

P. 181567 T

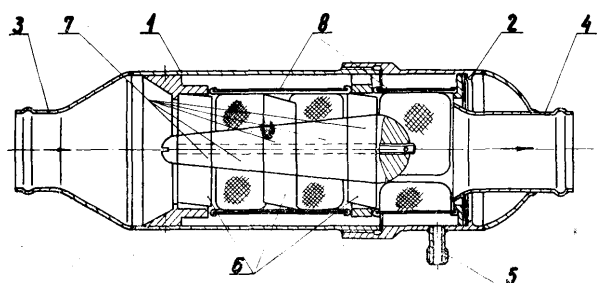
24.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Stanisław Wójtowicz, Andrzej Laskowski).

Wielostopniowy odwadniacz gazów, zwłaszcza sprężonego powietrza

Wielostopniowy odwadniacz gazów, zwłaszcza sprężonego powietrza posiada we wnętrzu korpusu wieńce łopatek kierujących (6) połączone ze sobą segmentami stożkowymi (7). Wieńce łopatek ukierunkowują i wprawiają strumień wlotowego powietrza w ruch wirowy, wskutek czego znajdujące się w wilgotnym powietrzu cząsteczki wody zostają poddane działaniu sił odśrodkowych i wytrącają się na zespół siatek (8), skąd odrzucane są na wewnętrzne ścianki korpusu (1) i (2) po których pchane strumieniem powietrza spływają poprzez króciec (5) do zbiornika.

(1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

P. 181632 T

27.06.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Edward Papiewski).

Filtr do oczyszczania ścieków

Filtr do oczyszczania ścieków z zawieszin, zwłaszcza z zawieszin włóknistych ma wielościenną, najkorzystniej cylindryczną obudowę (1), zaś wewnątrz tej obudowy (1) jest szereg filtracyjnych tarcz (4), które na przemian z dystansowymi przekładkami (5) są osadzone na łożyskowanym wale (2), usytuowanym wzdłuż obudowy (1) i połączonym z napędowym mechanizmem (3). Druga i następne tarcze (4), licząc od strony mechanizmu (3), mają w pobliżu ich środka geometrycznego przełotowe otwory (6), zaś ostatnia w kolejności tarcz (4) jest połączona poprzez tuleję (7) z wylotowym przewodem (8).

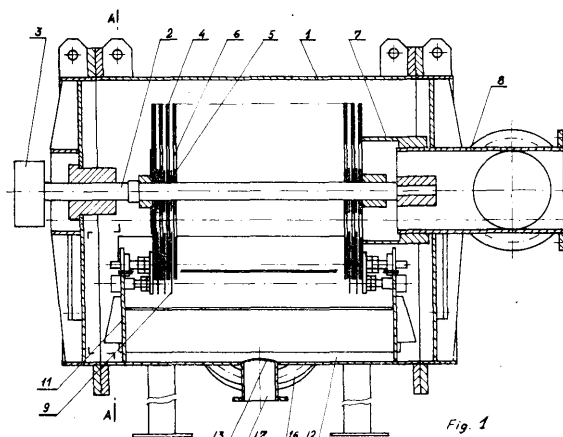


Fig. 1

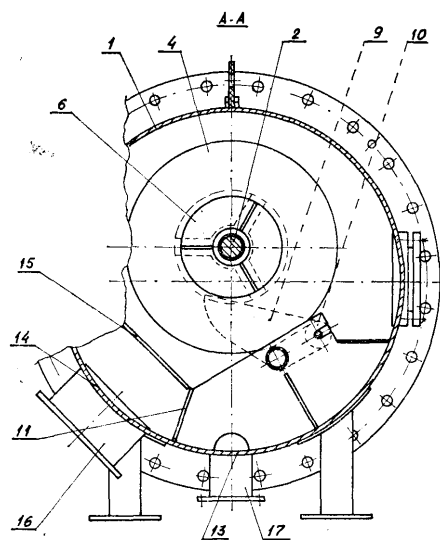


Fig. 2

Miedzy tarczami (4) w górnej lub w dolnej części obudowy (1) są zgarniakowe płytki (9), które na przemian z dystansowymi przekładkami (10) są przytwierdzone do wsporczej konstrukcji (11) przymocowanej do bocznej ściany obudowy (1), tworzącej razem ze ścianami konstrukcji (11) osadzącą komorę (12). W bocznej ścianie obudowy (1), wewnątrz komory (12) jest wylotowy otwór (13) a na zewnątrz komory (12) jest wlotowy otwór (14), zaś między tym otworem (14) a filtracyjnymi tarczami (4) znajduje się rozdzielcza tarcza (15). (1 zastrzeżenie)

B01d; B01D **P. 181690 T** 30.06.1975

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Eugenia Bartkowiak, Teresa Wierzbowska, Czesław Grochulski, Maria Wardecka-Stachowiak).

Material filtracyjny zwłaszcza do filtracji wiskozy

Włókienniczy materiał filtracyjny zwłaszcza do filtracji wiskozy posiada strukturę zbitego filcu, z przekładką z płaskiego wyrobu włókienniczego o strukturze siatkowej i utworzony jest z ciętych włókien syntetycznych o stopniu upakowania przestrzennego $\beta = 0,20-0,24$, przy czym warstwa runowa zawiera surowiec jednorodny korzystnie poliamidowy lub mieszanek, w składzie której co najmniej 50% włókien posiada temp. topnienia $\leq 180^\circ\text{C}$. (3 zastrzeżenia)

B01f; B01F **P. 181492** 24.06.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 492705)

American Air Filter Company Inc., Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (Mervin L. Smith).

Sposób usuwania dwutlenku siarki ze strumienia zanieczyszczonego gazu i płuczka do usuwania ze strumienia gazu zanieczyszczonego

Sposób usuwania dwutlenku siarki polega na tym, że przeprowadza się strumień, rozdzielony na osobne strumienie, poprzez określoną liczbę oddzielnych czynnych stref pojedynczych łóż kontaktowych, doprowadzając zarazem roztwór płuczki w przeciwnym kierunku do każdej z tych stref łóż kontaktowych, przy czym przepływ strumienia zanieczyszczonego gazu poprzez łóża kontaktowe dopasowuje się każdorazowo do szybkości dopływu strumienia zanieczyszczonego gazu jego źródła, przez dobór określonej liczby czynnych stref łóż kontaktowych.

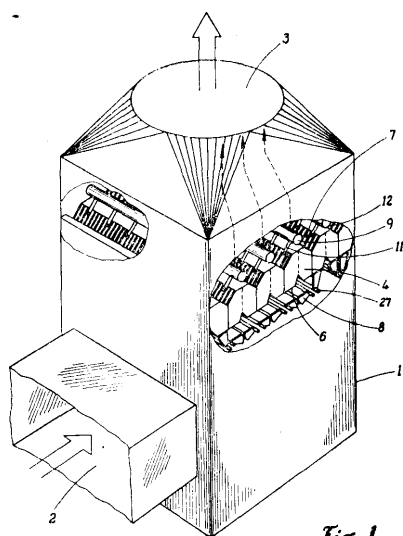


Fig. 1

Płuczka według wynalazku ma obudowę (1) mającą wlot (2) i wylot (3) dla gazów oraz usytuowaną we wnętrzu tej obudowy (1) znaczną liczbę łóż kontaktowych (4), mających przelotowe połączenie ze wspomnianym wlotem i wylotem obudowy, w której to płuczce każde z łóż kontaktowych (4) jest wyposażone w zespół dławiący (8), osadzony wychylnie w obrębie wlotu tego łóża kontaktowego.

(8 zastrzeżeń)

B01f; B01F **P. 181575 T** 26.06.1975

Pierwszeństwo: 05.02.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2504657.5)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oczyszczania surowego gazu wytworzonego przez zgazowanie paliw stałych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania surowego gazu wytworzonego przez zgazowanie paliw stałych w podwyższonym ciśnieniu parą wodną i gazami zawierającymi wolny tlen jak również innymi czynnikami zgazowującymi.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że surowy gaz opuszczający generator gazowy w temperaturze 400 do 700°C , zawierający pył i węglowodory natryskuje się co najmniej w dwóch stopniach splukiwania zasadniczo wolną od pyłu drobno rozpryskaną wodą splukującą o temperaturze 160 do 300°C i nasyconą parą wodną, przy czym gaz ten w obu stopniach splukiwania poddaje się działaniu sił odśrodkowych w celu zwiększenia prędkości względnej pomiędzy gazem a kroplami wody i w celu oddzielenia kropeł wody i smoły zawierających pył oraz niezwilżonych cząstek pyłu. Z każdego stopnia splukiwania odciąga się przy tym wodę splukującą, zawierającą pył i smolę w celu oddzielenia fazy stałej i ciekłej, a ponadto wytworzony gaz surowy przed wprowadzeniem go do pierwszego stopnia splukiwania kieruje się do gorącego oddzielnika cyklonowego w celu oddzielenia grubych cząstek pyłu. (15 zastrzeżeń)

B01f; B01F **P. 174844** 13.10.1974

Michał Szostak, Nowy Dwór Gdański, Polska (Michał Szostak).

Radykalna metoda odpylania dymów pod ciśnieniem

Podstawą tej metody jest zmniejszenie objętości dymów. Sprężone dymy kierowane są do wielowarstwowych filtrów na których zatrzymywane są wszelkie zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J **P. 175433** 08.11.1974

Anatoly Grigorievich Ljubarsky, Dołgoprudny; Susanna Arnoldovna Damie, Dołgoprudny; Valentina Karpovna Bukina, Dołgoprudny; Lev Vasilievich Stanin, Moscow; Evgeny Pavlovich Prokhorov, Moscow; Tatyana Davidovna Zaltsman, Moscow; Anatoly Fedorovich Grigorov, Moscow; Margarita Nukhimovna Grabova, Moscow; Ljudmila Vladimirovna Lukashova, Dołgoprudny, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Anatoly Grigorievich Ljubarsky, Susanna Arnoldovna Damie, Valentina Karpovna Bukina, Lev Vasilievich Stanin, Evgeny Pavlovich Prokhorov, Tatyana Davidovna Zaltsman, Anatoly Fedorovich Grigorov, Margarita Nukhimovna Grabova, Ljudmila Vladimirovna Lukashova).

Katalizator utleniania węglowodorów w fazie gazowej, zwłaszcza orto-ksylen

Katalizator utleniania węglowodorów w fazie gazowej, zwłaszcza orto-ksylen zawiera w masie aktywnej 5-7% wag. V_2O_5 0,06-0,1% wag. WO_3 0,2-0,6% wag. P_2O_5 0,1-0,3% wag. Al_2O_3 92-96% wag. TiO_2 oraz jako dodatek aktywujący tlenek co najmniej jednego z pierwiastków ziem rzadkich w ilości 0,001-0,1% korzystnie 0,001-0,05% wag. w stosunku do zawartości V_2O_5 przy czym aktywna masa stanowi 4-6% wag. całkowitej masy katalizatora.

(4 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 175780

20.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64449

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Kazimierz Balcerzak, Stanisław Ciborowski, Tadeusz Vieweger, Zbigniew Szczypiński, Andrzej Kasznia, Andrzej Krzysztoforski, Bogusław Łonak, Jan Maczuga, Konstanty Makal).

Reaktor do selektywnego utleniania związków organicznych w fazie ciekłej gazami zawierającymi tlen

Reaktor według wynalazku składa się z cylindrycznej obudowy usytuowanej poziomo i zaopatrzonej w przegrody wewnętrzne oraz belkotki służące do wprowadzania gazu do cieczy, przy czym przegrody pionowe usytuowane są parami blisko siebie dzielą reaktor na szereg komór. W każdej parze przegród jedna przegroda (1) połączona jest szczelnie z dnem i bokami obudowy a pozostawiająca wolny przelot pod górną częścią obudowy, zaś druga przegroda (2) połączona jest szczelnie z górną częścią obudowy i bokami a pozostawiająca wolny przelot pod dnem obudowy. Ponadto każda para przegród zaopatrzona jest w dodatkową przegrodę (3) zamocowaną szczelnie do boków obudowy oraz do dolnej przegrody (1) poniżej poziomu, do którego sięga górna przegroda (2). Przegroda (3) może być usytuowana poziomo lub ukośnie ku górze, przy czym jej krawędź jest bardziej oddalona od przegrody (1) niż przegroda (2). (1 zastrzeżenie)

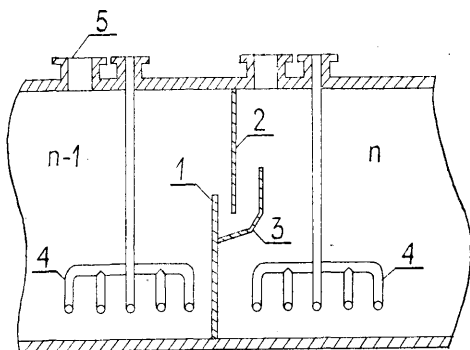


Fig.2

B01j; B01J
C08f; C08F

P. 175800

20.11.1974

Donat Nikolaevich Chaplits, Yaroslavl; Vladimir Pavlovich Kazakov, Yaroslavl; Emmanuil Gabriellovich Lazaryants, Yaroslavl; Vladimir Filippovich Cheboteav, Moscow; Mikhail Ivanovich Balashov, Moscow; Leonid Antonovich Serafimov, Moscow, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Donat Nikolaevich Chaplits, Vladimir Pavlovich Kazakov, Emmanuil Gabriellovich Lazaryants, Vladimir Filippovich Cheboteav, Mikhail Ivanovich Balashov, Leonid Antonovich Serafimov).

Sposób wytwarzania jonowymiennego formowania katalizatora

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się kopolimer styrenu z dwuwinylobenzenem lub dwuizopropenylobenzenem i materiał termoplastyczny w stosunku wagowym 1—4: 1 : 2. Otrzymaną mieszaninę formuje się metodą wytłaczania podczas ogrzewania do temperatury topienia materiału termoplastycznego, tworząc uformowane elementy, które poddaje się obróbce czynnikiem sulfonującym w temperaturze 20—100°C, a następnie wodą. (9 zastrzeżeń)

B01j; B01J
F28f; F28F

P. 181173

13.06.1975

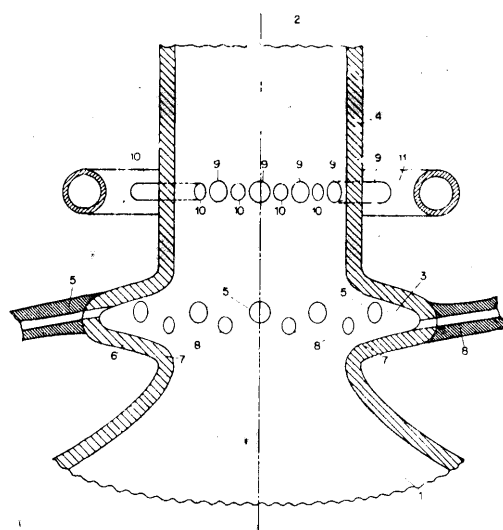
Pierwszeństwo: 17.06.1975 - Holandia (nr 7408036)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób chłodzenia wytworzonego gorącego gazu i urządzenie do chłodzenia wytworzonego gorącego gazu

Sposób chłodzenia gorącego gazu zawierającego lepkie cząstki, które tracą swoją lepkość podczas chłodzenia, polega na tym, że gorący gaz przeprowadza się przez strefę cylindryczną, do której doprowadza się również gaz ekranujący wytwarzający przy ścianach tej strefy ekran gazowy, zapobiegający stykaniu się gorącego gazu ze ścianką cylindrycznej strefy, do której ponadto wprowadza się gaz chłodzący.

Urządzenie do chłodzenia gorącego gazu zawiera rurę podłączaną do źródła gorącego gazu, zaopatrzoną w obwodowy wlot (3) gazu ekranującego i w dwa lub więcej wloty (9) i (10) do promieniowego wprowadzania gazu chłodzącego. (16 zastrzeżeń)



B01j; B01J

P. 181612 T

27.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Kieźel, Marian Liszka, Marian Rutkowski, Marian Gryła).

Sposób prowadzenia wymiany jonowej ciał stałych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia wymiany jonowej ciał stałych, a zwłaszcza adsorbentów i katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymianę jonową prowadzi się w polu ultradźwiękowym o częstotliwości od 15 do 5000 kHz, przy czym wymianę tę prowadzi się w roztworach soli o stężeniu od 0,1% do 10% oraz w rozcieńczonych kwasach i zasadach o stężeniu od 0,1% do 40%. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J
C10g; C10G

P. 181663

30.06.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 484,519)

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania katalizatora odsiarczania wodorowego

Sposób wytwarzania katalizatora odsiarczania wodorowego, polega na tym, że doskonale rozdrobniony związek metalu z grupy VIB oraz związek metalu z grupy VIII miesza się z trudno topliwym tlenkiem nieorganicznym i peptyzuje w celu uzyskania ciastowatej, dającej się wyciskać masy, zawierającej około 60-90% całkowitej ilości metali z grupy VIB i VIII, przewidzianej dla gotowego katalizatora, którą to masę wyciska się i otrzymany produkt suszy i praży, po czym wyprażony produkt wyciskania impregnuje się związkiem metalu z grupy VIB i związkiem metalu z grupy VIII, tak by gotowy katalizator zawierał około 4-30% wagowych metalu z grupy VIB oraz około 1-10% wagowych metalu z grupy VIII, a następnie impregnowany produkt suszy się i praży w atmosferze utleniającej. Katalizator wytworzony sposobem według wynalazku stosuje się do odsiarczania wodorowej frakcji węglowodorów ropy naftowej, takich jak pozostający po destylacji olej opałowy.

(10 zastrzeżeń)

B01k; B01K

P. 175747

19.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Janusz Jerzy).

Elektrolizer do prowadzenia ciągłych procesów elektrochemicznych

Elektrolizer do prowadzenia ciągłych procesów elektrochemicznych na przewodniku, przeznaczony zwłaszcza do nanoszenia cienkich warstw magnetycznych jest elektrolizerem osiowym z promieniowym wlotem i wylotem.

Elektrolizer według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada szereg współosiowych pierścieni, w których dwa kolejne promienie (9) i (10) różnią się wymiarami otworów wewnętrznych o dowolnych kształtach geometrycznych dostosowanych do kształtu zewnętrznego obrabianego metalu. Pierścienie te tworzą przestrzeń roboczą (15) połączoną rozmieszczonymi promieniowo kanalikami (8) z szeregiem komór elektrodowych (7) wypełnionych elektrolitem, z których każda posiada elektrodę (11).

(2 zastrzeżenia)

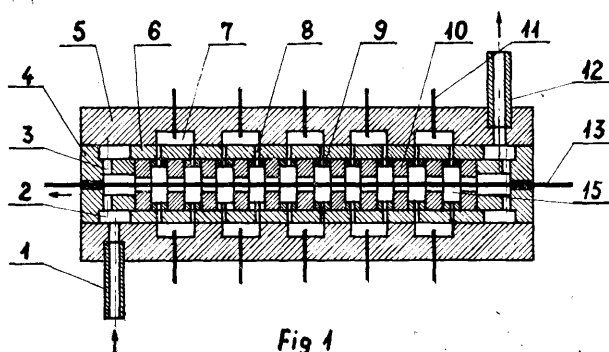


Fig 1

R02b; B02B

P. 175507

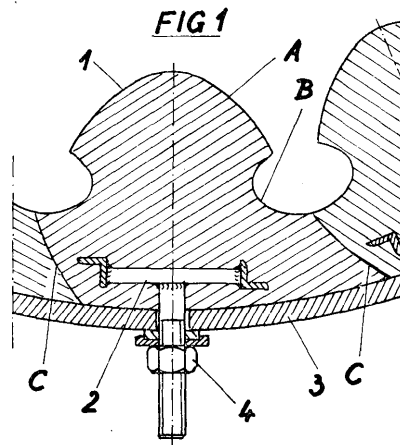
09.11.1974

Zakłady Automatyzacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM” Kęty, Polska (Zygmunt Weisło).

Kształtka progowa wykładzin bębnow młynów kulowych

Kształtka progowa wykładzin bębnow młynów kulowych, jest elementem stanowiącym część wykładziny gumowej chroniącej bęben młyna przed skutkami

uderzeń i ścierania bryłami mielonego lub płukanego materiału. Kształtka ma w przekroju kształt zbliżony do czapki grzyba lub paraboli, (A). Guma kształtki (1) progowej jest zwulkanizowana do szkieletu (2), który mocuje kształtkę do płaszcza bębna (3). Dwa sąsiednie progi tworzą wnękę o zarysie owalu. Wnękę w czasie pracy wypełnia mielony materiał, chroniąc część wykładziny przed zużyciem. Guma kształtki (1) wystaje poza obydwie końce szkieletu (2), dając możliwość jej obcięcia i dopasowania, w czasie montażu wykładziny w bębnie. (4 zastrzeżenia)



B02b; B02B

P. 180929

02.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Austria (nr A 4605/74)

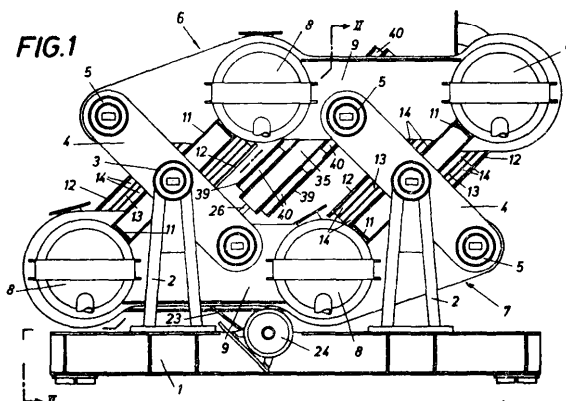
Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke - Alpine Montan AG., Linz, Austria oraz Binder u. Co. AG, Gleisdorf, Austria (Johann Schober, Hermann Zimmer).

Młyn wahadłowy do rozdrabniania miewa

Przedmiotem wynalazku jest młyn wahadłowy do rozdrabniania miewa z równoległymi, poziomymi rurami mielącymi, wypełnionymi częściowo elementami mielącymi, które to rury ułożyskowane są na dwóch garze poprzecznie do osi rur.

Młyn charakteryzuje się tym, że dźwigar rur mielących (8) składa się z dwóch elementów (6, 7) dla każdej z rur (8) zestawionych w dwie grupy, a oba elementy dźwigara są połączone w równoległobok przegubowy, za pomocą dwu par przewodników (4). Przewodniki (4) są ułożyskowane w tulejach wykonanych z pierścienia gumowego pomiędzy ich miejscami wychylenia (5) w łożyskach (3) pod kątem 30° do 60°, korzystanie pod kątem 45°. Średnica wychyleń elementów (6 i 7) dźwigara rur mielących wynosi co najmniej 15 mm a mechanizm mimośrodowy ułożyskowany na jednym z elementów (6 lub 7) dźwigara (8) połączony jest drążkiem przesuwym (26) poprzez sprężynę gumową (14) z inną częścią dźwigara.

(7 zastrzeżeń)



B02c; B02C

P. 181378 T

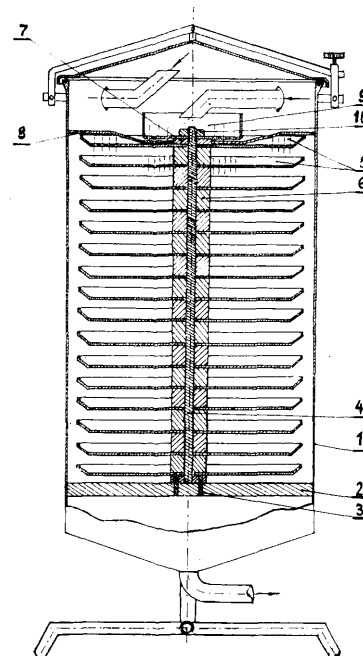
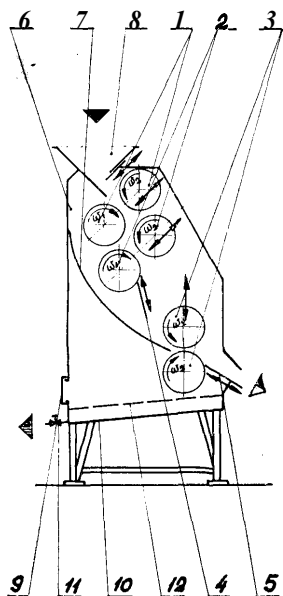
19.06.1975

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Andrzej Neryng, Włodzimierz Kuźel).

Rozdrabniarko-wyciskarka mechaniczna

Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniarko-wyciskarka mechaniczna do uzyskiwania półfabrykatów z kultur pochodzenia biologicznego. Urządzenie jest wykonane w postaci zamkniętego korpusu (6), w którego górnej części znajduje się wysp surowca (8) z regulowanym dozownikiem. Wewnątrz korpusu znajdują się trzy pary walców (1), (2) i (3), przy czym jeden wałek każdej pary może być przesuwany poprzecznie.

Walce (1) i (2) na swojej powierzchni zewnętrznej posiadają nacięte ząbki biegnące wzdłuż walców o innej podziałce na parze walców (1) i innej na parze (2). Para walców (3) posiada powierzchnie gładkie z materiału o dużym współczynniku tarcia. Poszczególne walce każdej pary walców obracają się z prędkościami (w_1), i (w_2) różnymi od siebie. Dolne walce pary walców (2) i (3) posiadają osadzone stycznie kierownice-zbieraki (4) i (5). (2 zastrzeżenia)



B03c; B03C

P. 181217 T

13.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zygmunt Sadowski, Janusz Laskowski).

Sposób wzbogacania mieszanin mineralnych zawierających minerały siarczkowe zwłaszcza siarczkowych rud miedzi

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzbogacanie przeprowadza się metodą opartą na procesie selektywnej flokulacji, przy czym jako flokulant stosuje się sól sodową kwasu celulozowo-ksantogeninowego (wiskoza), którą otrzymuje się jako półprodukt w przemyśle włókien sztucznych. (1 zastrzeżenie)

B04b; B04B

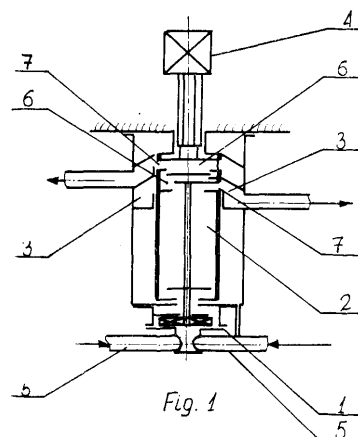
P. 176798

23.12.1974

Instytut Badań Jądrowych, Swierk-Otwock, Polska (Andrzej Graffstein, Zdzisław Fidler).

Współprądowy ekstraktor wirówkowy

Współprądowy ekstraktor wirówkowy składa się z mieszacza (1), do którego podawane są ciecze przewodami (5) oraz bębna wirówki (2). W górnej części



B03; B03C

P. 175492

09.11.1974

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Łomży, Piątnica, Polska (Kazimierz Minasiewicz).

Urządzenie do odgazowywania płynów zwłaszcza mleka i śmietanki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do zwiększenia efektywności odgazowywania i odpowietrzania płynów, zwłaszcza mleka i śmietanki.

Urządzenie według wynalazku w dolnej części odgazowacza (1) ma na stałym wsporniku (2) ustawiony rdzeń (4) z nałożonymi dziurkowanymi talerzami (5). Talerze (5) oddzielone są jeden od drugiego za pomocą odstępników (6). Ustawienie desorbera zabezpieczone jest za pomocą regulacyjnego krzyżaka (7) z prętami (8). Na rdzeniu (4) osadzony jest napływowy kubek (9). (1 zastrzeżenie)

bębna wirówki (2) znajdują się skośne otwory wypływowe (7), z których wypływa rozseparowana ciecz do komór odbieralnikowych (3), przy czym kierunek wypływu cieczy jest przeciwny do kierunku obrotów bębna wirówki (2).

Bęben wirówki (2) oraz mieszacz (1) mają wspólny napęd od silnika elektrycznego (4). (1 zastrzeżenie)

B04b; B04B

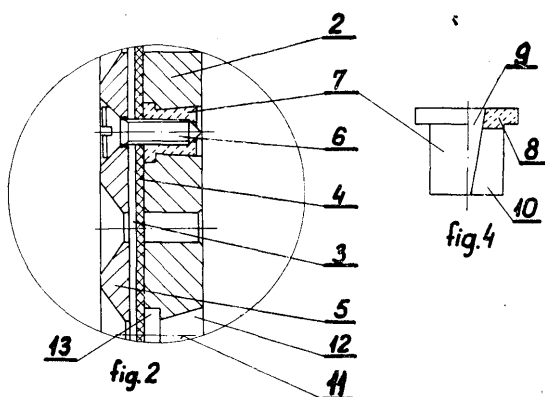
P. 181462 T

21.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Karpiński, Jerzy Grabowski, Igor Pawłyk).

Bęben wirówki filtracyjnej

Bęben wirówki filtracyjnej, charakteryzuje się tym, że segmenty sita (5) chroniącego właściwą przegrodę filtracyjną (4) dociśnięte są do bocznej ścianki (2) bębna za pomocą znanych śrubowych elementów mocujących (6) wkręcanych do tulejek (7) z materiału plastycznego lub sprężystego, posiadających kołnierze oraz część walcową z otworem stożkowym i przecięcie biegnące po średnicy ścianki tulejki aż do kołnierza, które umieszczone są w gniazdach (11) usytuowanych w bocznej ścianie (2) bębna, wyposażonych od strony przegród filtracyjnych w pogłębienia (13), odpowiadające kołnierzom. Gniazda (11) mają kształt przelotowych otworów stożkowych lub gwintowanych. (3 zastrzeżenia)



lokarbamid oraz poddaje się suszeniu w temperaturze 80°C w czasie 5 minut, po czym ponownie dwukrotnie napawa się wyrób wodnym roztworem związku posiadającego grupy sulfonamido we, stanowiące składnik bierny, o wzorach ogólnych 2 i 3, w których wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, w obecności środków nadających zasadowość kąpieli napawającej. Następnie suszy się wyrób w temperaturze 80°C w czasie 15 minut, po czym dogrzewa w temperaturze 150°C w czasie 6—10 minut oraz poddaje wyrób napawaniu wodnym roztworem stabilizowanej soli dwuazoniowej, trwałej soli dwuazoniowej lub zdwuazowanej zasady naftoelanowej. Następnie płucze się wyrób w zimnej i ciepłej wodzie, pierze w środowisku zasadowym, ponownie płucze w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszy. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1.



WZÓR 2.



WZÓR 3.

B21b; B21B

P. 175514

11.11.1974

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Marian Chyla, Andrzej Weroński, Eugeniusz Świtoński, Krzysztof Kasprzyk).

Sposób wytwarzania walców oporowych „koszulkowanych”

Sposób według wynalazku polega na tym, że na rdzenia zawiera się w granicach 1,40÷1,50 a odcinek ulepszania cieplnego, a na tuleje (2) niskostopową stal o następującym składzie chemicznym: C ok 0,65%, Mn= 0,4÷0,6%, Si= 0,3÷0,5%, Cr=1,9÷2,4%, P=0,025 max, Mo=0,30÷0,45%, V=0,15÷0,25%.

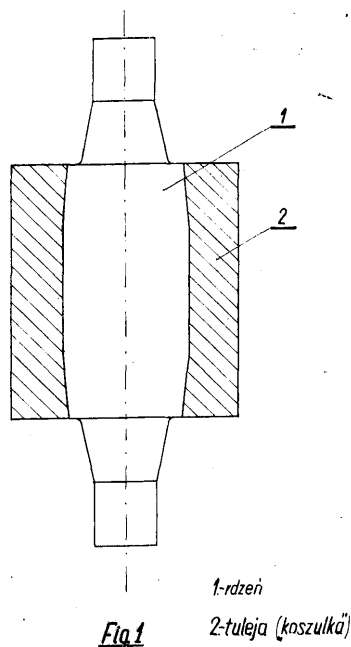


Fig. 1

1-rdzeń

2-tuleja (koszulka)

B05c; B05C

P. 181639 T

27.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyński Solarz).

Sposób uszlachetniania przeciwnącego i jednoczesnego trwałego barwienia wyrobów z włókien celulozowych

Sposób uszlachetniania przeciwnącego i jednoczesnego trwałego barwienia wyrobów z włókien celulozowych polega na stosowaniu metyleno-bis-winylokarbamidu w środowisku zasadowym obok ureaktywnionych barwników azowych tworzonych na włóknie, o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza benzen, azobenzen, dwufenyloeter, naftalen, antrachinon lub dwufenyloaminę, X oznacza H, Cl, Br, R, OR, SO₂N=(R)₂, NHCOAr₂, przy czym R oznacza H lub CH₃, C₂H₅, zaś Y oznacza sulfonamidy występujące jako składniki bierny, przedstawione ogólnymi wzorami 2 i 3, w których Ar₁ oznacza naftalen, antracen, karbazol lub 1,2-benzokarbazol, Ar₂ oznacza benzen lub naftalen, Z oznacza H, Cl, Br, NO₂, R lub OR, n oznacza liczbę 1 lub 2, zaś R ma wyżej podane znaczenie. Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby z włókien celulozowych napawa się dwukrotnie kąpielą napawającą, zawierającą metyleno-bis-winy

Stosunek średnicy zewnętrznej tulei do średnicy rdzenia awiera się w granicach $1,40 \div 1,50$ a odcinek rdzenia na którym jest osadzona tuleja posiada kształt walca z przylegającymi doń z obydwu stron stożkami ściętymi. Różnica średnic cylindrycznej części rdzenia oraz tulei wynosi od 1,0 do 1,3 mm w celu zapewnienia trwałego połączenia skurczowego.

(4 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 175789

20.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Tyimiński).

Urządzenie do skręcania taśm metalowych

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w podajnik taśmowy. Podajnik taśmowy posiada dwa koła zębate (1) lub kółki umocowane na łożyskowanych korpusach (14) oraz prowadnice (2) do prowadzenia taśmy. Na zewnątrz pojemnika znajduje się podstawa pionowa (11) wyposażona w umocowane symetrycznie, przeciwnie, obrotowo za pomocą kół zębatach (4) i (5) dwie tarcze (7) zaopatrzone na obwodzie w występy skręcające.

(2 zastrzeżenia)

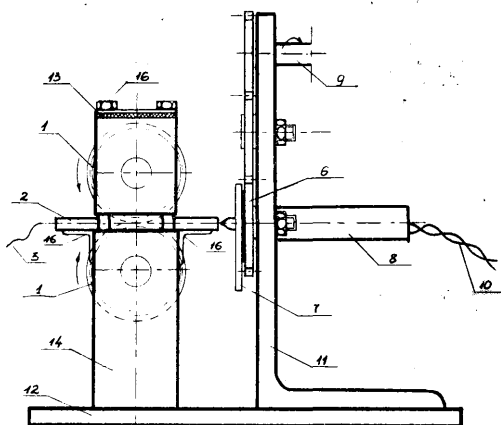


Fig 1

B21d; B21D

P. 175591

13.11.1974

Spółdzielnia Pracy Elektrotechniki Samochodowej „MAGNET”, Warszawa, Polska (Wincenty Koński).

Sposób równania i rozpychania wytłoczek walcowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przeznaczone do obróbki wytłoczki umieszczają się w zasobniku, skąd poszczególne wytłoczki są przesuwane i mocowane w tulei zaciskowej wrzeciona, po uruchomieniu którego następuje obcinanie wytłoczki. Następnie do wnętrza wytłoczki wprowadza się wyoblak, który dociska się do wewnętrznej powierzchni walcowej, a po jego wycofaniu, unieruchomieniu wrzeciona i zwolnieniu zacisku, obrobioną wytłoczkę wypycha się do zbiornika.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone we współosiowo usytuowane wrzeciono, podajnik oraz wyrzutnik (12) a ponadto posiada suport noża obcinającego i prowadnik wyoblaka, który jest umieszczony w prowadnicy posiadającej przynajmniej jeden tor o kierunku prowadzenia prostopadłym do osi wrzeciona, a drugi tor w kierunku skośnym lub równoległym do tej osi.

(15 zastrzeżeń)

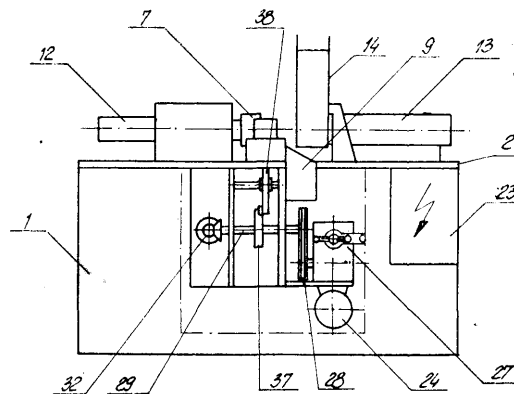


Fig. 1

B21d; B21D

P. 180149 T

05.05.1975

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich - Zakład Wytwórczy Serów Topionych, Toruń, Polska (Marian Przygoda, Jerzy Czaplewski, Jan Cieplak, Romuald Gąsecki).

Urządzenie do ciągłego kształtowania taśmy klipsowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego kształtowania taśmy klipsowej w postaci połączonych ze sobą klipsów, przeznaczonych do szczelnego zamykania opakowań, zwłaszcza z tworzywa sztucznego. Urządzenie według wynalazku składa się z układu walców duo, walcujących drut na taśmę i kalibrujących ją na żądany wymiar poprzeczny oraz układu kształtującego taśmę klipsową, który stanowi ślimacznicę trójdzielna, składająca się z dwóch zewnętrznych tarcz (7) i (8) napędowych przesuwu taśmy oraz ze środkowej tarczy (9) roboczej, współpracującej z odchylnym i napędzanym ślimakiem. (1 zastrzeżenie)

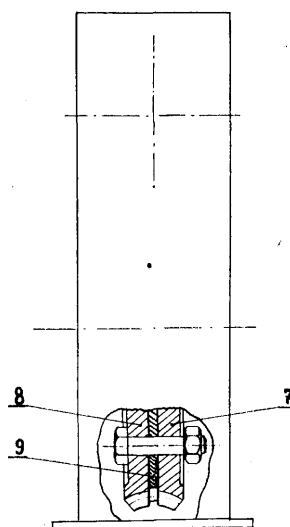


fig. 3

B21d; B21D

P. 181884 T

07.07.1975

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „Perun”, Warszawa, Polska (Tasos Kujcys, Tadeusz Urbanski, Henryk Kalinowski).

Przystawka pantograficzna do przecinarek automatycznych

Przystawka pantograficzna do przecinarek automatycznych ma głowicę napędową (12), belkę zakończoną przeciwcieżarem oraz ramiona sterujące (2) i sterowne (3) połączone przegubami (4, 5, 6, 7). Wymienione ramiona poprzez łącznik umożliwiają odwzorowywanieżądanego kształtu w ciętej blasze stalowej w podziałce dowolnej. (2 zastrzeżenia)

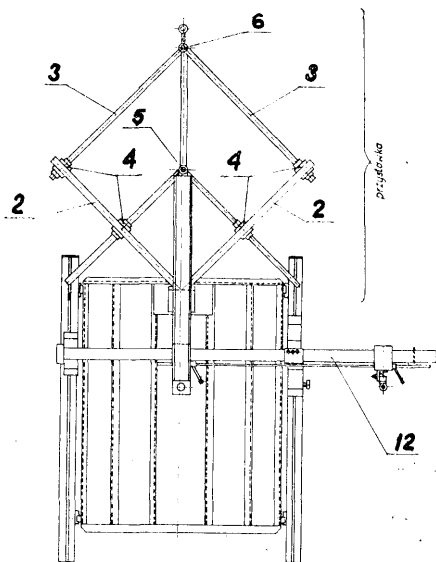


Fig. 2

B21f; B21F

P. 181018 T

06.06.1975

Warszawska Fabryka Sprężyn im. Karola Wójcika, Warszawa, Polska (Andrzej Drożdżyk).

Urządzenie do wykonywania sprężyn i elementów sprężystych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania sprężyn i elementów sprężystych. Na wałku (1) rozrządu od czoła osadzone są krzywki (2), (3) sterujące cięciem i skokiem. Na drugiej stronie wałka (1) osadzone jest koło pasowe (4), na którym zamocowany jest przesuwne pierścień (5) za pomocą strzemięcia (6). Pierścień (5) poprzez rolkę (6) i sprężynę (7) powoduje obrót wałka (8), na którym osadzone jest koło zębate (9).

Koło zębate (9) współpracuje z kołem zębatym (10), które napędza wałek (11). Na wałkach (11) osadzone są rolki (14) podające materiał. Urządzenie wyposażone jest ponadto w rolki prostujące (15) prowadnice materiału, wodziki zwijające, nóż odcinający i klin skoku sprężyny osadzony w suwakach uruchamianych za pośrednictwem dźwigni od krzywek (2) i (3) osadzonych na wałku (1). Powyższe elementy mechanizmów zamontowane są na jednej płycie (23) stanowiącej korpus urządzenia. (1 zastrzeżenie)

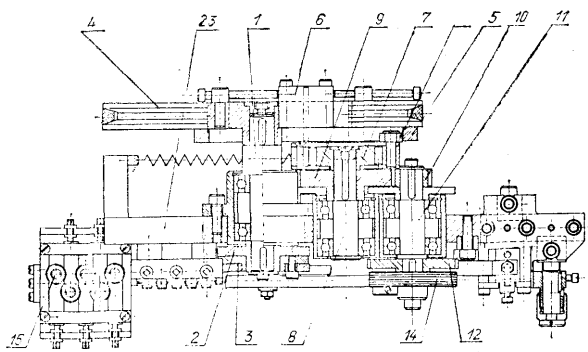


Fig. 2

zone jest ponadto w rolki prostujące (15) prowadnice materiału, wodziki zwijające, nóż odcinający i klin skoku sprężyny osadzony w suwakach uruchamianych za pośrednictwem dźwigni od krzywek (2) i (3) osadzonych na wałku (1). Powyższe elementy mechanizmów zamontowane są na jednej płycie (23) stanowiącej korpus urządzenia. (1 zastrzeżenie)

B21j; B21J

P. 180870 T

02.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Czudek, Przemysław Wasilewski, Ryszard Czarnecki, Stefan Gadziński).

Tłocznik

Tłocznik według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do kształtowania wytłoczek cylindrycznych z prostokątnych wykrojów. Wyposażony jest w tuleję ciągową (1), stempel (3) i pierścień dociskowy (4). W pierścieniu dociskowym (4) umieszczone są suwliwie wzdłuż jego osi, wkładki (5) nieco wyższe niż wysokość pierścienia dociskowego (4). Wkładki (5) są podparte śrubową sprężyną (9), za pośrednictwem dwóch tulei (6, 8) i umieszczonych między nimi kołków (7). Pierścień dociskowy (4) jest podparty śrubową sprężyną (14), za pośrednictwem kołków (12) i tulei (13). (1 zastrzeżenie)

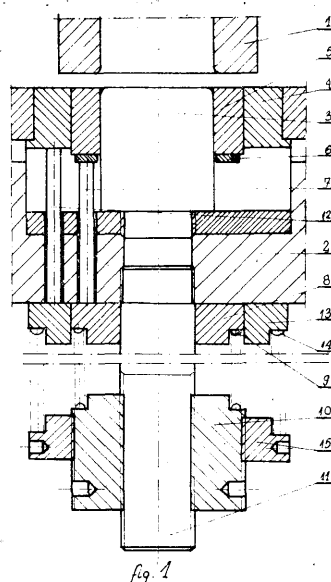


fig. 1

B21k; B21K

P. 181015 T

06.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Ryszard Ciula, Jerzy Mischke, Stanisław Rusek, Stanisław Wilczański).

Sposób wytwarzania sierpów ząbkowanych

Sposób wytwarzania sierpów ząbkowanych, obejmujący znane operacje cięcia, walcowania, wyginania, szlifowania i okrawania, polega na tym, że wytwarzanie półfabrykatu w postaci płaskownika, o przekroju trapezowym z naciętymi zębami w części klinowej, odbywa się przez walcowanie kalibrujące taśmy metalowej, a następnie cięcie na odcinki o żądanej długości. (1 zastrzeżenie)

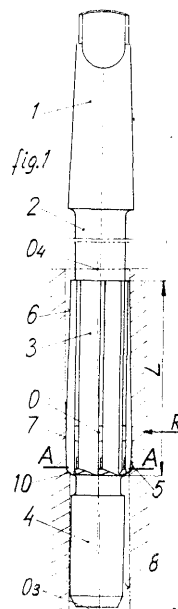
B22c; B22C P. 181688 T 30.06.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Michał Krysiak, Tatiana Wasąg, Ryszard Chudzikiewicz).

Masa cementowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest masa cementowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych, tak w zastosowaniu do mas sypkich jak i ciekłych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu jako aktywatora glinu metalicznego czystego lub jego stopów w postaci pyłu o powierzchni właściwej 800 do 6500 cm²/g, korzystnie 2500 cm²/g w ilości 0,00005 do 15 części wagowych masy, najlepiej 0,5 części wagowych masy. (1 zastrzeżenie)



B22c; B22C P. 182504 T 01.08.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Dominik Wajszel, Janusz Kotlarczyk, Władysław Longa).

Masa formierska

Masa formierska według wynalazku przeznaczona jest do sporządzania form odlewniczych, zwłaszcza na górne części form otwartych i nadlewy. Zawiera ona w swym składzie jako ziarnisty materiał ogniotrwały, kruszywo, uzyskane z rozdrobnienia zdiagenezowanej skały diatomitowej i/lub menilitowej. (1 zastrzeżenie)

B23c; B23C P. 181679 T 30.06.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Zdzisław Pięciurek).

Mechanizm wymiany narzędzi we frezarce z głowicą rewolwerową

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm wymiany narzędzi we frezarce z głowicą rewolwerową, który automatycznie zwalnia lub mocuje narzędzie w gnieździe stożkowym wrzeciona roboczego frezarki.

Istota wynalazku polega na tym, że na wrzecionie (12) głowicy rewolwerowej (6) jest umieszczony siłownik (16) wyposażony w nieobracaający się trzpień

B22d; B22D P. 184249 23.10.1975

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Henryk Wichary).

Sposób odlewania magnesów z krystalizacją kierunkową ze stopów Alnico

Sposób według wynalazku polega na wlewaniu stopu do wnek zaformowanych w materiale formierskim, na płytach metalowych, mających kształt pierścieni (6) obejmujących wlew główny (4), przez poziome wlewy doprowadzające (5). Pierścienie (6) mają wymiary odpowiadające średnicom odlewanych magnesów (3). (2 zastrzeżenia)

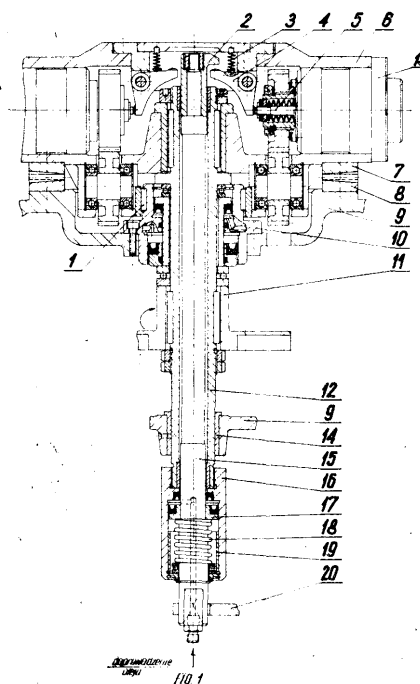
B23b; B23B P. 180556 T 20.05.1975

Stanisław Ściga, Piastów, Polska (Stanisław Ściga).

Narzędzie do otworów zwłaszcza rozwiertak i sposób wykonywania precyzyjnych otworów

Rozwiertak wg wynalazku ma chwyt (1) szyjkę (2), część roboczą (3) o długości (L) i pilot (4). Część roboczą (3) składa się ze stożka przedniego (5), cylindra (7) oraz stożka tylnego (6). Sposób wykonywania otworów narzędziem wg wynalazku polega na tym, że oś stożka przedniego (5) usytuowana jest podczas pracy nierównoległe do osi rozwiercanego otworu, przy czym osie te przecinają się w punkcie (0).

Rozwiertak wg wynalazku jest przeznaczony do obróbki długich otworów w stali i zeliwie. (2 zastrzeżenia)



(15), na którym osadzony jest tłok (17) oraz pazur (2 współpracujący poprzez dźwignię (4) z popychaczem (5) układu mocującego narzędzie we wrzecionie roboczym (13) obrabiarki. (1 zastrzeżenie)

B23g; B23G

P. 175750

19.11.1974

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Marian Kolasa, Stanisław Nościor).

Oprawka przeciążeniowa do gwintowników

Oprawka wg wynalazku składająca się z korpusu i wału napędzanego z tulejką zaciskową narzędzia charakteryzuje się tym, że wał (3) jest osadzony w wybraniu osiowym korpusu (1) za pośrednictwem wałeczków (7) znajdujących się w gniazdach utworzonych przez pokrywające się wybrania (5), (6) odpowiednio korpusu (1) i wału (3), przy czym oś wałeczków (7) jest równoległa do osi korpusu (1) a gniazda (5), (6) zakrywa sprężyna płaska (8) mocowana jednym końcem do korpusu (1). Korpus posiada ponadto tulejkę obrotową (9) z rolkami (10) osadzonymi w rowkach jej powierzchni wewnętrznej tak, że każda rolka styka się z jedną sprężyną płaską i dociska ją do gniazda (5), (6) w określonej odległości od miejsca połączenia sprężyn (8) z korpusem (1), co decyduje o wielkości przenoszonych momentu od siły skrawania. (4 zastrzeżenia)

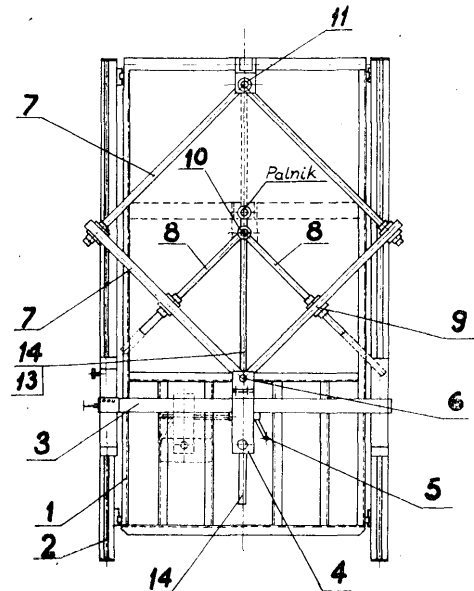
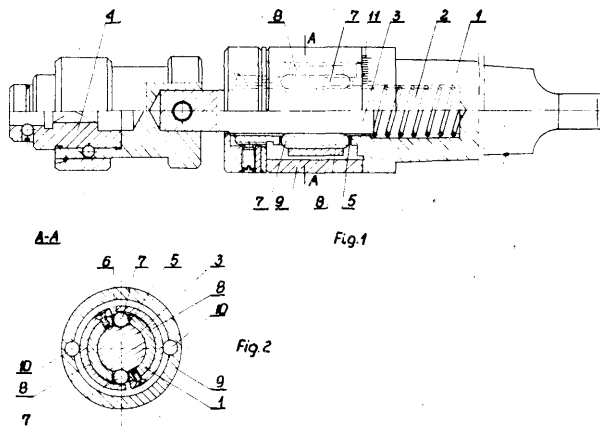


Fig. 1

B23p; B23P

P. 184535 T

05.11.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Robert Sikora, Julian Mendelewski).

Sposób regeneracji zużytych korpusów pomp gruntowych wirowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ubytki materiału korpusu starannie zapelnia się uprzednio przygotowanym kitem epoksydowym, który składa się z żywicy epoksydowej Epidian 5, utwardzacza Z-1 w stosunku mas 11 : 1 oraz proszku elektrokorundowego w ilości 260 + 300% masowo w stosunku do żywicy, a następnie utwardza kit przy następujących parametrach: 240h - $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub 18h - $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i dodatkowo 6h - $80 \pm 5^\circ\text{C}$, 1h - $100 \pm 5^\circ\text{C}$.

Sposób według wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie do regeneracji korpusów pomp gruntowych wirowych o różnych rozmiarach.

(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K

P. 175589

13.11.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Klimpel).

Sposób spawania złączy doczołowych zwłaszcza rur z żarowytrzymałej stali martenzytycznej chromowo-molibdenowej

Sposób spawania złączy doczołowych wg wynalazku polega na tym, że jako warstwę graniową układa się stopiwo materiał-podobne, a pozostałe warstwy spawa stopiwem austenitycznym chromowo-niklowym.

(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K

P. 181885 T

07.07.1975

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „Perun” Warszawa, Polska (Tasos Kujcys).

Pantograf do cięcia gazowego stali

Pantograf do cięcia gazowego blach stalowych wg wynalazku ma wózek napędzający (3) głowicę napędową (4) oraz przeguby (6, 10, 11, 13). Poprzez wymienione zespoły uruchamiane są ramiona sterujące (7) i ramiona sterowane (8) umożliwiające wycinanie kształtów według wzornika w podziale dowolnej. (1 zastrzeżenie)

B25b; E25B

P. 175852

22.11.1974

Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego. Zabrze, Polska (Józef Wyżolik).

Szczypce do pierścieni osadczych sprężynujących

Szczypce wg wynalazku mają ramię dolne (1) na którym znajduje się jedna wymienna końcówka zaczepowa (5) z nakrętką. Ramię dolne (1) jest połączone z ramieniem górnym (2), na którym znajduje się zabierak (9) przekładki (3), za pomocą śruby (4) z nakrętką. Między ramionami (1, 2) jest umieszczona przekładka (3), na której znajduje się druga wymienna końcówka zaczepowa (6) oraz dwa wzdlużne wycięcia. (4 zastrzeżenia)

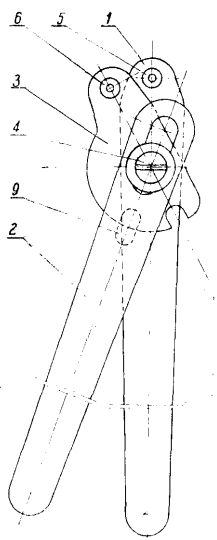


Fig. 1

B26b; B26B

P. 172084

20.06.1974

Raciborskie Zakłady Betoniarские i Żelbetowe, Racibórz, Polska (Romuald Stojalowski, Teofil Mokrosz, Hubert Trompeta).

Sposób formowania elementów betonowych pełnych płaskich metodą ślizgową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych polega na tym, że dla każdego cyklu roboczego, ustalonego kolejnym przemieszczeniem się po torze jezdny (4) agregatu mechanicznego (1) z zasypnikiem (9) masy betonowej, następuje formowanie tych elementów w kierunku prostopadłym do wspomnianego toru jezdny (4), poczynając od krawędzi bocznej (11) formy (5) wystającej z jednej strony na zewnątrz agregatu (1) poprzez część środkową tej formy (5) usytuowaną wewnątrz agregatu (1) i kończąc na części formy (5) wystającej na zewnątrz tego agregatu (1) po drugiej jego stronie.

Urządzenie do stosowania opisanego sposobu charakteryzuje się tym, że zespół zasypowy (3) przemieszczający się na górnych krawędziach (7) formy (5) jest zaopatrzony w walec (10) wprawiany w ruch obrotowy za pomocą przekładni napędowej i zawierający wibratory napędzane silnikami (14).

(2 zastrzeżenia)

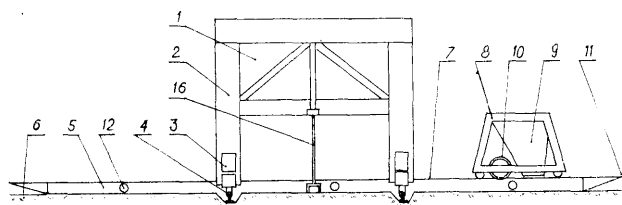


Fig. 1

B27g; B27G

P. 175829

21.11.1974

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Mieczysław Jemielity).

Grawitacyjny separator powietrzny, zwłaszcza do oddzielania pyłów od trocin, wirów i zrębków drewna

Separator według wynalazku posiada dwa elementy stożkowe (3X, X5), zakończone kanałami wentylacyjnymi (4, 6). W kanale wentylacyjnym (6) jest

umieszczona przepustnica (7) do regulacji prędkości powietrza w części cylindrycznej (2), przy czym część cylindryczna (2) zawiera spiralny wysyp (1), którego przekrój jest odpowiednio dobrany do powierzchni przekroju części cylindrycznej (2). (1 zastrzeżenie)

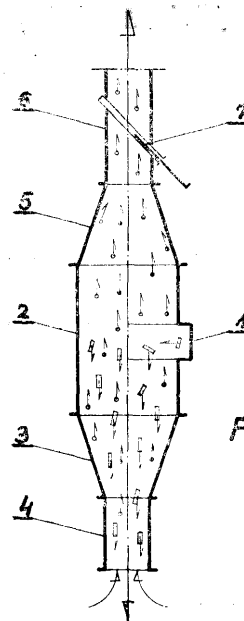


Fig. 1

B27i; B27L

P. 131583

26. 1975

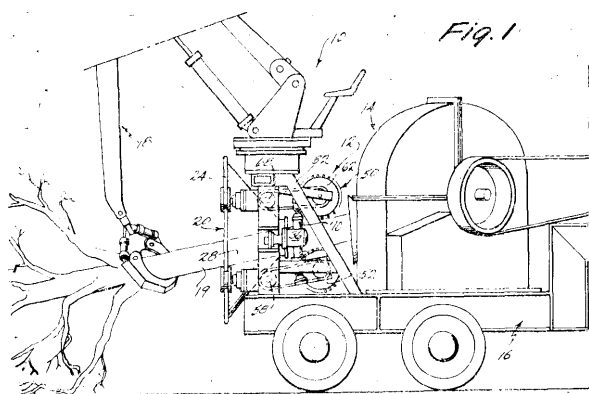
Pierwszeństwo: 27.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 483824)

Kockum Industries, Inc., Talladega, Stany Zjednoczone Ameryki (Walden Maynard Gaitten).

Sposób przetwarzania całych drzew na wióry oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że chwytanie kolejnych ciętych całych drzew następuje kolejno etapami w miejscu bliskim lecz oddalonym od podstawy przesuwania kolejnych uchwyconych drzew podłużnie do ustalonego położenia podawania, przy czym korony całych drzew spoczywają na ziemi a obejmowanie przeciwnych części obwodu podstaw każdego z kolejnych drzew w ustalonym położeniu podawania i zwalniania działania chwytającego w ustalonym położeniu podawania po objęciu, oraz stopniowe przesuwanie punktu objęcia w kierunku od podstawy aż do korony drzewa w celu przesunięcia całego drzewa podstawą do przodu odbywa się aż do położenia, w którym następuje przetwarzanie na wióry w czasie przesuwania drzewa do tego położenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera konstrukcję przyjmującą (20) w kształcie leja dla przyjmowania podstawy drzewa oraz dwie rolki (52, 62) podające mające swobodę ruchu dla obejmowania obwodu drzewa i podawania drzewa do zespołu przetwarzającego (14) na wióry. Lej (20) na wewnętrznej powierzchni ma ustawione zęby i jest automatycznie obracany. Cylindry hydrauliczne (70) korzystnie przesuwają rolki (52, 62) podające względnie do siebie oraz przesuwają je razem do szczególnego położenia względem otworu w leju (20). Środkowa linia wlotu do zespołu przetwarzającego (14) na wióry jest umieszczona na jednej linii lub nieco powyżej linii środkowej otworu leja (20), a najkorzystniej otwór (20) jest nieco mniejszy niż otwór wlotowy zespołu przetwarzającego (14) na wióry. (35 zastrzeżeń)



B28b: B28B P. 179588 12.04.1975

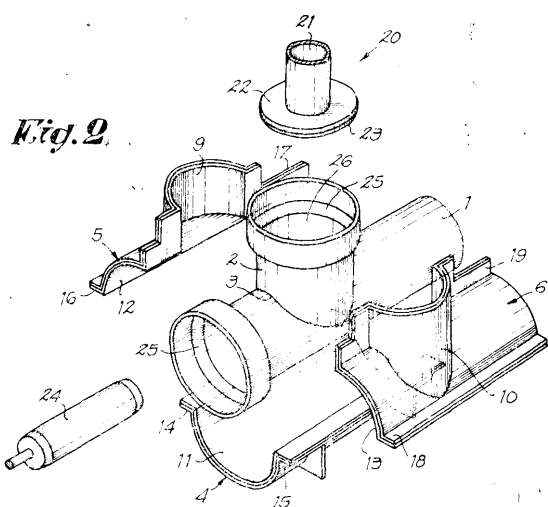
Pierwszeństwo: 12.04.1974 - Belgia (nr 813.531)

Société dite: KERAMO, naamloze vennootschap une Société de droit belge, Hasselt, Belgia.

Sposób i urządzenie do wytwarzania złącza na rurze

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania złącza na rurze zwłaszcza z gliny, przy czym odcinek łączowy nakłada się na wstępnie uformowaną rurę surową nie obsuszoną lub wypaloną.

Sposób -wytwarzania złącza charakteryzuje się tym, że do rury podstawowej (1) doprowadza się i utrzymuje w styku wstępnie uformowany odcinek złącza (2), po czym zamyka się szczelnie w trójdzielnej formie (4, 5, 6), a w przestrzeni pomiędzy stykiem (3) odcinka złącza (2) a jego zakończeniem (25) wytwarza się podciśnienie w celu usunięcia powietrza z miejsca łączenia, a następnie wywiera się nacisk na wewnętrzną ściankę rury podstawowej (1) prostopadły do powierzchni styku tak, że glina rury podstawowej wciska się w glinę odcinka złącza.



Urządzenie do stosowania sposobu składa się z formy trójczęściowej zawierającej formę półcylindryczną (4) i dwie formy ćwierćcylindryczne (5, 6), z których każda zawiera półpręście (9, 10) dla objęcia odcinka łączowego (2), ścianki zaś wszystkich części formy (4, 5, 6) są wyłożone miękkim sprężystym tworzywem (11, 12, 13), korzystnie gumą, dla uzyskania szczelnego docięnięcia. Urządzenie zawiera ponadto elementy do połączenia i docięnięcia obrzeży (14-16, 15-18, 17-19) części formy, korek zatyczkowy (20) mający otwór (21) połączony z pompą próżniową oraz obrzeże (22) z warstwą uszczelniającą (23) do uszczelnienia.

nienia wnętrza (26) odcinka łączowego (2) względem atmosfery. Ponadto urządzenie zawiera stempel (24) wprowadzany w rurę podstawową (1) i wywierający bardzo duży nacisk na powierzchnię stykową pomiędzy rurą podstawową (1) a odcinkiem złącza (2) co powoduje, że glina rury podstawowej (1) wciskana jest w glinę odcinka złącza. (8 zastrzeżeń)

B28b; B28B

P. 180921 T

02.06.1975

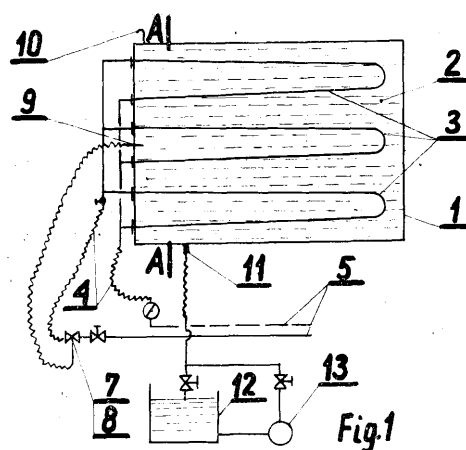
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „ZREMB”, Warszawa, Polska (Bogusław Szewczyk, Feliks Grudziński, Jan Piątkowski, Elżbieta Jaworska).

Sposób i urządzenie do ogrzewania betonu w formach stalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ogrzewania betonu w formach stalowych, zwłaszcza do termicznej obróbki betonu metodą kontaktową przy użyciu form koszulkowych lub kasetowych form bateryjnych, stosowanych w prefabrykacji elementów budowlanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że komory grzejne napienia się całkowicie cieczą, najkorzystniej zmiekczoną wodą, i podgrzewa do temperatury 30°C do 98°C, przy czym temperaturę cieczy w zależności od programu obróbki termicznej betonu reguluje się przy pomocy odpowiednio dobranych układów regulacyjnych. Na okres czasu zagęszczania betonu opróżnia się z cieczy komory grzejne, a po zakończeniu zagęszczenia betonu na okres czasu obróbki termicznej ponownie napienia się je całkowicie.

Urządzenie według wynalazku stanowi komora grzejna (1) formy stalowej wypełniona całkowicie cieczą (2) i wyposażona w elementy grzejne (3) zanurzone w cieczy, urządzenie do regulacji temperatury, zbiornik (12) do czasowego przechowywania cieczy i pompa (13) do przetłaczania cieczy ze zbiornika (12) do komory grzejnej (1). (6 zastrzeżeń)



B29c; B29C

P. 180862 T

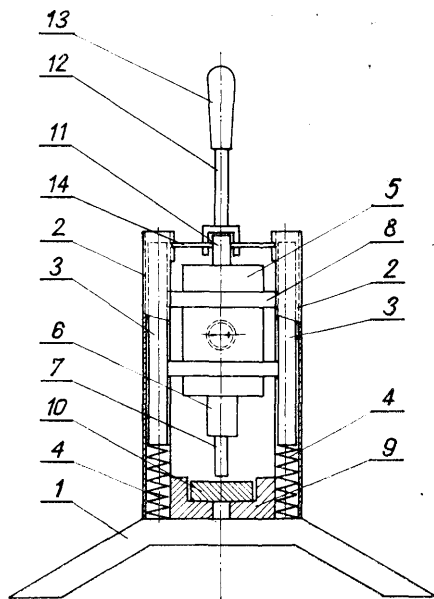
02.06.1975

Zakład Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego „Rytex”, Bielsko Biala, Polska (Alfons Elke, Tomasz Mędrala).

Urządzenie do wypalania otworów w chomątach krosien tkackich

Urządzenie do wypalania otworów w chomątach stanowi podstawa (1), dwa stojaki (2), wewnątrz których znajdują się przewodniki (3) podparte rozprężnymi sprężynami (4) oraz korpus (5) elektrycznej kolby lutowniczej. W miedzianej oprawie (6) kolby lutowniczej jest sworzeń (7) o średnicy wypalnego w chomątku (10) otworu. Korpus (5) kolby lutowniczej wraz z oprawką (6) i stworniem (7) przesuwany jest w

kierunku chomątka (10) przy pomocy mimośrodowo (11) i dźwigni (12), umocowanych na obrotowym sworzniu (14). (2 zastrzeżenia)



B29d; B29D

P. 175506

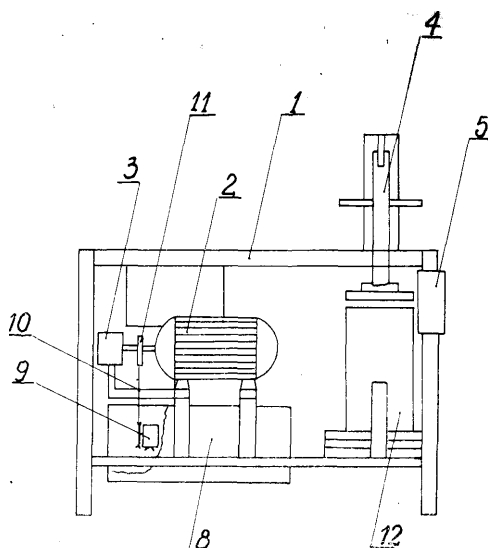
09.11.1974

Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Nr 2, Kraków, Polska (Kazimierz Kieć, Franciszek
Jędrzychowski, Henryk Jasiński).

Sposób wykształcania kołnierzy króćców z rur polietylenowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie przy połączeniach kołnierzowych rur z polietylenu twardego z kształtkami stalowymi i żeliwnymi, przy budowie zewnętrznych przewodów wodociagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przycięty odcinek rury polietylenowej zanurza się bosym końcem w zbiorniku z rozgrzanym płynem, po czym po osiągnięciu odpowiedniego stanu plastycznego, wprowadza się rozgrzanym końcem rurę do wymiennej matrycy, a następnie włacza się tłoczyskiem prasy, po czym chłodzi się wraz z matrycą wykształcony element i wyjmuje się go z matrycy.



Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z konstrukcji nośnej (1) na której umieszczone są: pompa (3) sprzężona z elektrycznym silnikiem (2), tłoczysko (4), rozdzielacz (5), zbiornik oleju hydraulicznego, zbiornik z rozgrzanym płynem, zbiornik (8) z wodą chłodzącą, w którym jest pompa (9) połączona pasem klinowym (10) z kołem pasowym (11) oraz wymienna, rozbieralna matryca (12). (2 zastrzeżenia)

B29h; B29H

P. 181738 T

01.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wawel”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Lacheta, Janusz Łatoska, Stefan Rother, Zygmunt Gosztyła, Zdzisław Bijak, Kazimierz Madziarczyk, Edward Macheta).

Urządzenie do regeneracji taśm transportujących

Urządzenie przeznaczone do łączenia i regeneracji taśm stosowanych w kopalniach do transportu urobku, ma ramową konstrukcję nośną (1) wyposażoną w pomost dolny nieruchomy i pomost górny ruchomy. Pomost dolny jest złożony z dwóch warstw szyn (4) lub innych kształtowników ułożonych wzajemnie prostopadle oraz z blachy (3), do której jest umocowana rozłącznie grzejna płyta (2). Natomiast pomost ruchomy ma grzejną płytę (2) zamocowaną do blachy (3) usztywnionej szynami (4), przy czym powierzchnia górna tego pomostu jest zaopatrzona w uchwyty połączone za pomocą hydraulicznych siłowników z górnymi elementami (8) nośnej konstrukcji (1).

(1 zastrzeżenie)

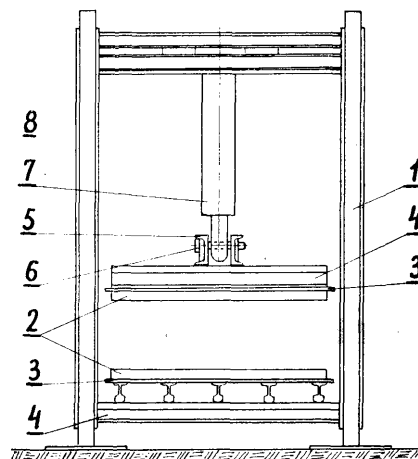


Fig.1

B29j; B29J

P. 181180

13.06.1975

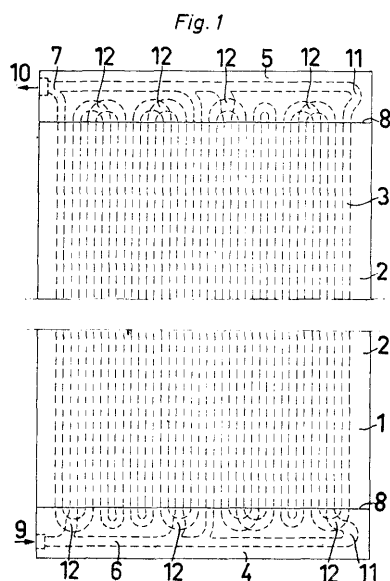
Pierwszeństwo: 13.06.1974 - Szwecja (nr 7407832-0)

Aktiebolaget Motala Verkstad, Motala, Szwecja
(Börje Wilhelm Hedin).

Płyta prasująca prasy do produkcji płyt pilśniowych, wiórowych, laminowanych

Płyta prasująca wg wynalazku ogrzewana za pomocą gorącej wody, oleju lub pary, ma środkową część (2) zaopatrzoną w kanały (3) którą stanowi jeden element lub szereg elementów połączonych ze sobą oraz dwie końcowe części (4, 5) połączone za pomocą spawania ze środkową częścią (2). Końcowe

części (4, 5) mają kanały (6) które w razie potrzeby przecinają się wzajemnie w dwupoziomowych skrzyżowaniach (12) a w narożnikach części końcowych mają zakrzywienia (11). (2 zastrzeżenia)



B32b; B32B P. 176775 T 23.12.1974

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stefan Kinastowski, Zbigniew Morze, Anna Cendrowska).

Sposób wytwarzania giętkich taśm impregnowanych żywicami mocznikowo-formaldehidowymi a zwłaszcza sztucznych oklein

Sposób wytwarzania giętkich taśm impregnowanych żywicami mocznikowo-formaldehidowymi, a zwłaszcza oklein sztucznych, w których taśmę stanowiącą podłoże nasycza się mieszaniną żywicy, substancji utwardzających i plasyfikatorów a następnie ogrzewa się ją w celu skondensowania żywicy i odparowania wody, charakteryzuje się tym, że do nieutwardzonej żywicy mocznikowo-formaldehidowej dodaje się jeden lub kilka nietrwałych w środowisku żywicy w podwyższonej temperaturze, zwłaszcza temperaturze utwardzania żywicy, kwasów organicznych, takich jak kwas malonowy, kwas acetylooctowy, kwas winylooctowy, kwasy -chlorowocokarboksylowe, kwas nitrooctowy i kwas trójnitrobenzoesowy i/lub sole tych kwasów zwłaszcza z pierwiastkami alkalicznymi lub ziem alkalicznych. (1 zastrzeżenie)

B32b; B32B P. 180932 02.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - RFN (nr P 2426862.0)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Arnold Franz, Siegfried Köpnick).

Sposób wytwarzania niepalnych tworzyw warstwowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania niepalnych tworzyw warstwowych na drodze impregnowania roztworem żywicy fenolowej, zmiekczacami i ewentualnie środkiem ognioochronnym materiału zawierającego celulozę, następnego suszenia impregnowanego materiału wobec prekondensacji żywicy i kolejno następującego utwardzenia ułożonych jedna na drugiej warstw tego impregnowanego i prekondensowanego materiału.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako roztwór rezolowej żywicy fenolowej stosuje się taki roztwór, który zawiera amoniakalnie kondensowaną rezolową żywicę fenolową o zawartości 50—80% wagowych substancji stałej i o określonym na drodze chromatografii żelowej podziale ciężaru cząsteczkowego (wyrażonym w % powierzchni) równym 20-26% dla dimerów, 6-12% dla trimerów i tetramerów oraz 24-36% dla pentamerów i oligomerów, i zawiera 1-15% wagowych sześciome tylenoczteroaminy, w przeliczeniu na ilość roztworu impregnacyjnego. (2 zastrzeżenia)

B41j; B41J P. 181195 T 12.06.1975

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Jerzy Purzycki, Mirosław Owoc).

Sposób utrwalania pisma maszynowego na podłożu niepapierowym

Sposób według wynalazku przeznaczony do wykonywania foliogramów dla celów dydaktycznych polega na bezpośrednim, tradycyjnym pisanu tekstu na maszynie do pisania z użyciem standardowej taśmy, który następnie opyla się proszkiem zawierającym środek kryjący i lepiszcze o składzie wagowym od 5 do 30% środka kryjącego, korzystnie 10% sadzy i od 95 do 70% lepiszcza, korzystnie 90% żywicy fenolowo-formaldehidowej o granulacji od 1 do 20 μm , korzystnie 8 μm . Kolejnym etapem po opyleniu, 'najlepiej' suchą metodą kaskadową, jest utrwalenie środka kryjącego, adhezyjnie zatrzymanego na znakach pisarskich, stosując do tego celu pary rozpuszczalnika organicznego lepiszcza, najlepiej czterochlorku węgla. (1 zastrzeżenie)

B43k; B43K P. 180861 T 02.06.1975

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego „Rytex”, Bielsko-Biała, Polska (Alfons Elke).

Latarka elektryczna z długopisem

Istota wynalazku latarki elektrycznej z długopisem polega na tym, że obudowa (1) znanej latarki elektrycznej o kształcie cylindrycznym ma pierścień (3) stanowiący oprawkę żarówki (4), w którym jest rowek równoległy do osi latarki elektrycznej. Żarówka (4) ma obudowę (5), w której znajduje się otwór o średnicy wkładu (6) do długopisu.

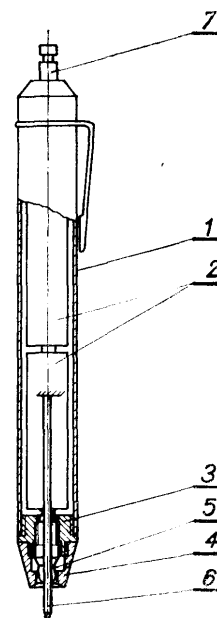


Fig. 1

Pierścień (3) z rowkiem oraz obudowa (5) żarówki (4) z otworem umożliwiającym osadzenie wkładu (6) długopisu we wnętrzu obudowy (1) latarki elektrycznej.
(1 zastrzeżenie)

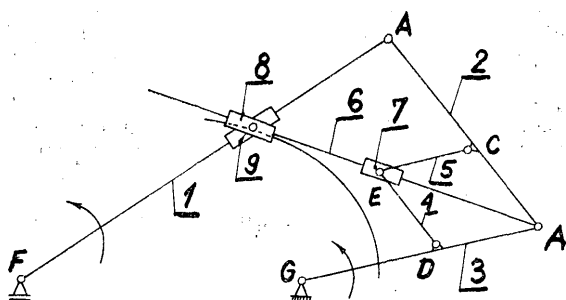
B431: B43L P. 180005 T 28.04.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Aleksander Dziewulski).

Przyrząd do wyznaczania elips

Przyrząd według wynalazku ma postać konstrukcji prętowej zawierającej pręty (1, 2, 3, 4, 5, 6), przy czym końce prętów (1) i (3) stanowią punkty (F) i (G) za pomocą których konstrukcja jest ustalona do podłoża, zaś pręty (1) i (6) zaopatrzone są w wodziki (7) i (8) oraz wodzik (9) w którym jest umieszczona końcówka wyznaczająca elipsę.

(1 zastrzeżenie)



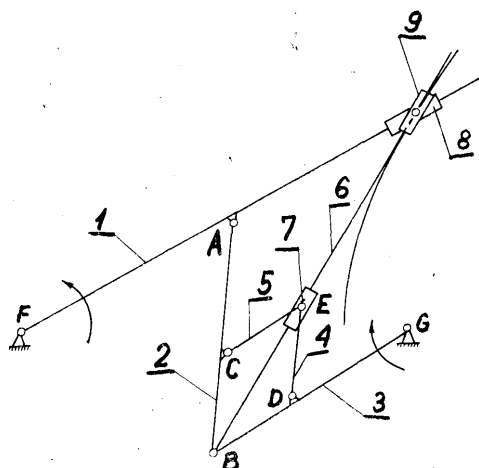
B431: B43L P. 180006 T 28.04.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Aleksander Dziewulski).

Przyrząd do wyznaczania hiperbol

Przyrząd wg wynalazku ma postać konstrukcji prętowej, zawierającej pręty (1, 2, 3, 4, 5, 6) połączone ze sobą za pomocą przegubów, przy czym końce prętów (1) i (3) stanowią punkty (F) i (G) za pomocą których konstrukcja jest ustalona do podłoża, zaś pręty (1) i (6) zaopatrzone są w wodziki (7) i (8), oraz wodzik (9) w którym jest umieszczona końcówka wyznaczająca hiperbolę.

(1 zastrzeżenie)



B60k; B60K
F16h; F16H

P. 181589

27.05.1975

Pierwszeństwo: 29.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (P. 2431324.4)

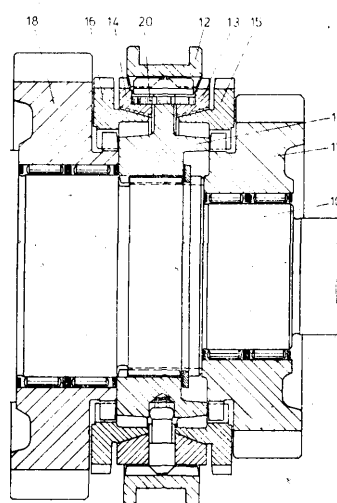
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie synchronizacyjne

Urządzenie synchronizacyjne do sprzęgieł włączalnych przekładni zębatych, z osiowo przesuwaną tuleją wyprężnika, z korpusem synchronizacyjnym, osadzonym obrotowo i stabilnie osiowo na wale przekładniowym i utrzymującym tę tuleję oraz z pierścieniem ciernym stożkowym umieszczonym na każdej stronie czołowej tego korpusu, charakteryzuje się tym, że oba pierścienie cierne stożkowe (13, 14) są tak połączone ze sobą poprzez kilka dźwigni wyrównawczych (20), prowadzonych ruchomo kątowno w korpusie synchronizacyjnym (11), że przy względnym przekręceniu jednego z dwóch pierścieni ciernych stożkowych (13 lub 14) w stosunku do korpusu synchronizacyjnego (11) drugi pierścień cierny stożkowy (14 lub 13) wykonuje stale w sposób wymuszony obrót względny w kierunku przeciwnym.

(2 zastrzeżenia)

FIG. 1



B60k; B60K

P. 181590

27.06.1975

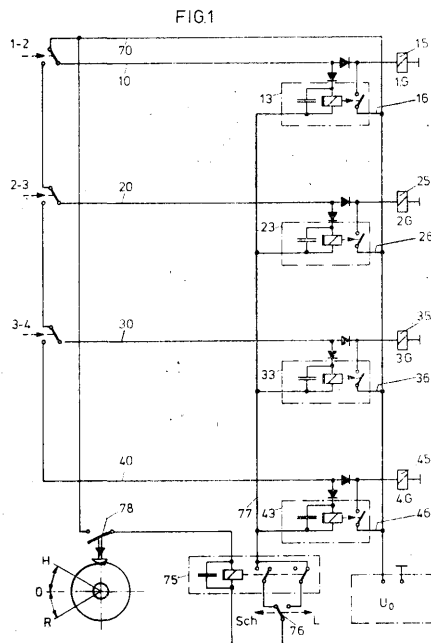
Pierwszeństwo: 29.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2 431351.7)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec (Kuhnle Willi, Wendler Heinz, Glaser Manfred, Breisch Harald).

Elektrohydrauliczny układ zmiany biegów dla przekładni zmianowych przełączanych pod obciążeniem

Elektrohydrauliczny układ zmiany biegów dla przekładni zmianowych przełączanych pod obciążeniem, przeznaczonych zwłaszcza dla pojazdów samochodowych, z ręcznym albo automatycznym wybieraniem biegów i elektrycznym sterowaniem przejmowania obciążenia przez poszczególne biegi za pośrednictwem zaworu elektromagnetycznego, przyporządkowanego każdemu z biegów, które oddziałują na doprowadzenie czynnika hydraulicznego, przy stosunkowo długim czasie napełniania, do siłownika sprzęgła ciernego przyporządkowanego danemu zaworowi, charakteryzuje się tym, że każdemu z zaworów elektromagnetycznych (15, 25, 35, 45) przyporządkowany jest wy-

łączalny łącznik (13, 23, 33, 43) działający z opóźnieniem, służący do opóźnionego wyłączania poprzedniego biegu, przy czym wyłączniki te są tak przełączane, w zależności od kierunku zmiany biegów (na wyższy lub na niższy bieg) i od stanu obciążenia silnika, że opóźnienie wyłączenia biegu jest wyłączone przy przełączaniu na bieg wyższy pod obciążeniem i na niższy w warunkach poślizgu a wyłączone przy przełączaniu na bieg wyższy w warunkach poślizgu i na niższy pod obciążeniem. (9 zastrzeżeń)



B60L: B60L

P. 176224

06.12.1974

Pierwszeństwo: 09.06.1974 - Międzynarodowe Targi Poznańskie, Polska (nr 3/MTT/74)

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowej, Chorzów, Polska (Henryk Cioński, Henryk Myalski, Henryk Langer, Romuald Siedlecki).

Urządzenie grzewcze pojazdu szynowego

Urządzenie grzewcze stosowane zwłaszcza w tramwajach charakteryzuje się tym, że kanał wentylacyjny (1) usytuowany jest wzdłuż nadwozia i w górnej blasze (8) ma szczelinowe wycięcia (6) o zmiennym przekroju dla uzyskania równomiernego wydatku powietrza skierowanego na grzejniki (5) niezależnie od ich umiejscowienia w pojeździe.

(1 zastrzeżenie)

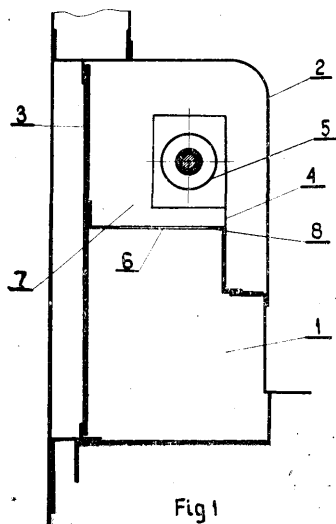


Fig 1

B60q; B60Q

P. 175719

18.11.1974

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Miroslaw Zieliński, Bohdan Racinowski, Marian Sawicki, Bogdan Polemberski).

Odłącznik akumulatora

Odłącznik akumulatora według wynalazku ma klucz (1) posiadający na końcu dwa występy (24) obracające krzywkę stanowiącą osłonę zamka, przy czym do krzywki dociskany jest trzpień (4), który posiada prowadzący kołek (3) ślizgający się po wycięciach krzywki. Ponadto odłącznik wyposażony jest w konektor (20) ze sprężyną i podkładką oraz w popychacz łączący całość mechanizmu z konektorem, przy czym elementy te osadzone są w gnieździe części (23) obudowy. Odłącznik akumulatora, stosowany jest szczególnie w pojazdach samochodowych.

(2 zastrzeżenia)

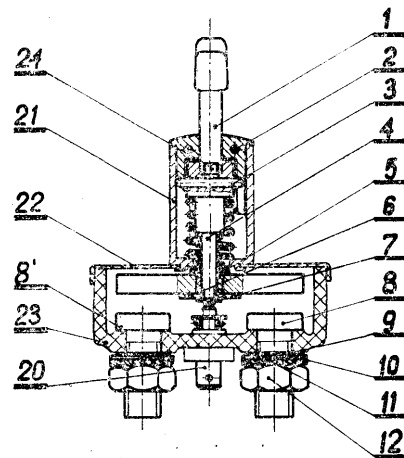


Fig 1

B60t; B60T

P. 181588

27.06.1975

Pierwszeństwo: 27.06.1974 - Wielka Brytania (nr 28674/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Unterberger Hartmut).

Sterujący układ zaworowy

Sterujący układ zaworowy przeznaczony do stosowania w hydraulicznym, ciśnieniowym układzie hamulcowym pojazdów, posiadający wlot i wylot oraz znajdujący się normalnie w położeniu otwartym zawór posiadający suwak zaworowy ustawiany działaniem określonego z góry ciśnienia wlotowego w celu sterowania przepływem ciśnieniowej cieczy pomiędzy wlotem i wylotem, charakteryzuje się tym, że zawiera sterowane ciśnieniem urządzenie (8) oraz elementy (18), (21), które wywierają jednostronnie skierowaną siłę na sterowane ciśnieniem urządzenie (8), zawierające tłok (13) o zmiennej średnicy, którego przesunięcie zamieniają objętość przestrzeni wylotowej (3) w celu zmniejszenia ciśnienia wylotowego.

(8 zastrzeżeń)

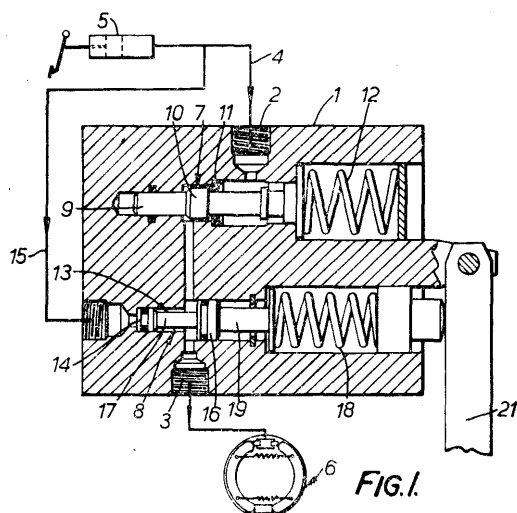


Fig. 1

B61g; B61G

P. 181527

25.06.1975

Pierwszeństwo: 1.07.1974 -

Niemiecka Republika Demokratyczna (nr 17 9595)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Petr Fedorowitsch (Archipow)).

Urządzenie do odchyłania automatycznych sprzęgów pojazdów szynowych z wózkami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odchylenia automatycznych sprzęgów pojazdów szynowych z wózkami, przy czym automatyczny sprzęg pojazdu szynowego jest osiowo sprężyste podparty i zawieszony za pomocą urządzenia podpierającego.

Urządzenie według wynalazku posiada w pobliżu łożyska skrętowego (8), wózka (2), dźwignie (6) i (7) połączone z dźwigarem (5) i ze sobą równoległe i przegubowo. Dźwigar (5) ma ramę (16), w której jest osadzone jarzmo (15). Jarzmo (15) stanowi prostokątna prowadnica, która jest tak skonstruowana, ma ruch wahliwy dookoła osi (12) kosza obrotowego przejmującego urządzenie podpierające (4) osadzone w łoży-

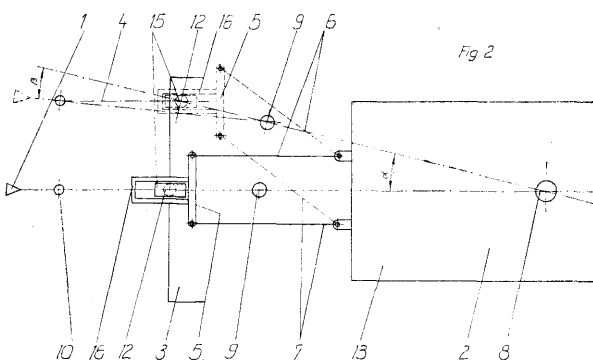


Fig. 2

sku (10) na ramieniu sprzęgowym automatycznego sprzęgu (1). Automatyczny sprzęg (1) w zależności od promienia łuku toru wychyla się z przegubu (9) i przesuwają do środka toru tak, że rama (16) dźwigara (5) pozostaje zawsze w pionowym położeniu w stosunku do dźwigara (13), wózka (2).

(1 zastrzeżenie)

B61g; B61G

P. 181528

25.06.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 -

Niemiecka Republika Demokratyczna (nr 1 79596)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Petr Fedorowitsch (Archipow)).

Urządzenie do samoczynnego odchyłania automatycznych sprzęgów pojazdów szynowych z wózkami

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego odchyłania automatycznych sprzęgów pojazdów szynowych, przeznaczone do sprzęgania pojazdów szynowych na łukach względnie krzywiznach toru, w którym automatyczny sprzęg (1) jest połączony za pośrednictwem przegubu (2) z aparatem sprężynowym umieszczonym w podwoziu pojazdu szynowego i na skutek działania urządzenia podpierającego (3) jest utrzymywany w położeniu symetrycznym lub zerowym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że górna część urządzenia podpierającego (3) jest podłączona do automatycznego sprzęgu (1), a dolna osadzona jest w oporowych stopach (11) umocowanych na obrotowym koszu (4) w głowicach oporowych (10). Kosz obrotowy (4) jest wahlwie połączony z dolnym i górnym łożyskiem (5) i (6), przy czym zawieszenie (7) ma koziół łożyskowy (9) i zamocowane jest pod dźwigarem czołowym podwozia (8). Powstała na skutek linii podziałowej łożyska (5) i (6) kosza obrotowego oś jest równocześnie osią odchylną (23) kosza obrotowego (4) oraz tym, że dźwignia (12) podłączona do punktu obrotu (15) podwozia (8) pojazdu szynowego, jednym końcem ramienia dźwigni (16) swoim czołem (13) zażębia się z widelkami (17) umieszczonymi za osią odchylną (23) kosza obrotowego (4) i skierowanymi w kierunku ramy (2) wózka, a drugim końcem ramienia dźwigni (14) wchodzi w otwór przymocowanego na stałe do ramy (20) wózka zderzaka (18), który znajduje się prawie bezpośrednio na przednim końcu ramy (20) wózka.

(4 zastrzeżenia)

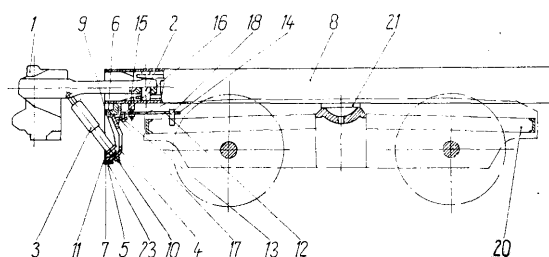


Fig. 1

B61h; B61H

P. 181273 T

16.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stefan Mazurek).

Przenośna płoza hamulcowa

Przedmiotem wynalazku jest przenośna płoza hamulcowa przeznaczona do hamowania pojazdów szynowych a zwłaszcza transferkarów.

Płoza według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta (1) stanowiąca korpus płozy ma płaszczyzny ukształtowane różnymi promieniami, przy czym jedna płaszczyzna ma uskok. Płyta (1) jest przytwierdzona do podstawy (5), pod którą umieszczono cierne tworzywo (6). Do podstawy (5) przytwierdzono szczękę (7) oraz dwie prowadnice (8), na których osadzone przesuwne szczęki (9) dociskane śrubą (10). Ukształtowanie szczęk (7 i 9) umożliwia dociśnięcie płozy do szyny (11).

(1 zastrzeżenie)

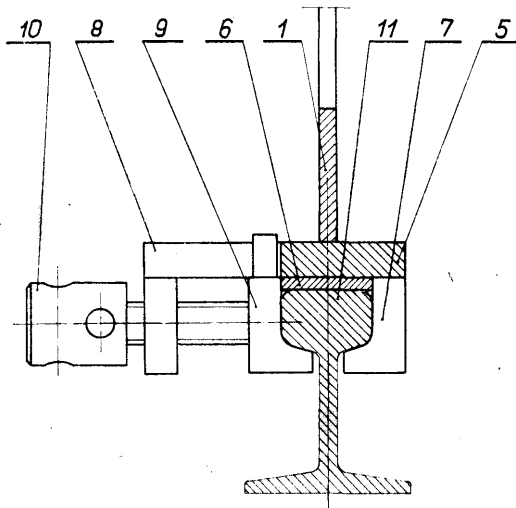


Fig. 1

B61h; B61H

P. 181370 T

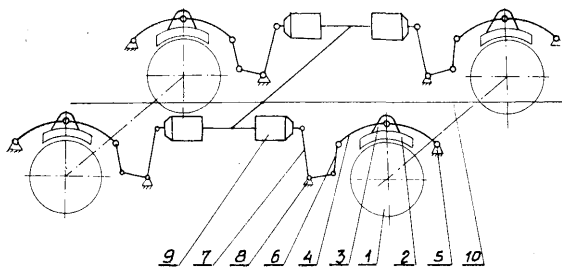
19.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Siedler, Kazimierz Furmanik, Roman Jabłoński, Adam Owiński, Kazimierz Chmurski, Teofil Plewniok, Janusz Spychalski).

Zespolony hamulec klockowy wozu kopalnianego

Zespolony hamulec klockowy wozu kopalnianego zawiera usytuowane nad bieżniami kół (1) wozu kopalnianego klocki hamulcowe (2), po jednym nad każdym kołem (1). Obsada (3) klocka (2) jest zawieszona na dźwigni dwuramiennej (4), której jeden koniec jest zamocowany w podporze (5), zaś jej drugi koniec jest połączony szeregowo poprzez dźwignię pośredniczącą (6) i dwuramienną dźwignię kątową (7), zamocowaną w podporze (8), z drągiem tłokowym cylindra hamulcowego (9). Zawieszenie obsady (3) klocka hamulcowego (2) oraz zamocowanie dwuramiennej dźwigni kątowej (7) w podporze (8) i połączenie dźwigni (4 i 6) są przegubowo - obrotowe. Przestrzenie robocze cylindrów hamulcowych (9) kół (1) poszczególnego wozu kopalnianego są połączone ze sobą oraz z przewodem głównym (10) instalacji pneumatycznej hamulca lokomotywy.

(1 zastrzeżenie)



B61i; B61L

P. 177781 T

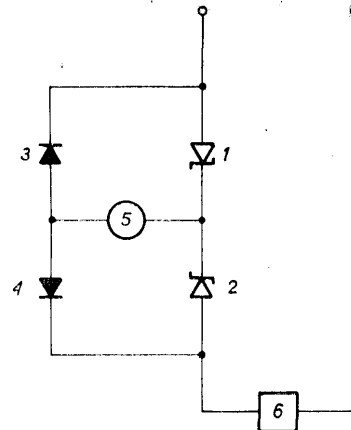
04.02.1975

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Tomczyński, Witold Węclawowicz).

Urządzenie ochronne do obwodów torowych stosowanych w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym

Urządzenie ochronne według wynalazku, służące do eliminacji niebezpiecznego napięcia elektrycznego jakie utrzymuje się na uzwojeniu przekątnika torowego podczas zajęcia obwodu torowego przez osie taboru, zawiera układ prostowniczy złożony z dwóch stabilizatorów (1 i 2) i dwóch diod prostowniczych (3 i 4) włączony w szereg z uzwojeniem torowym przekątnika torowego (6) oraz przekątnik kontrolny (5) reagujący na uszkodzenia dowolnego elementu układu prostowniczego.

(1 zastrzeżenie)



B61i; B61L

P. 181649 T

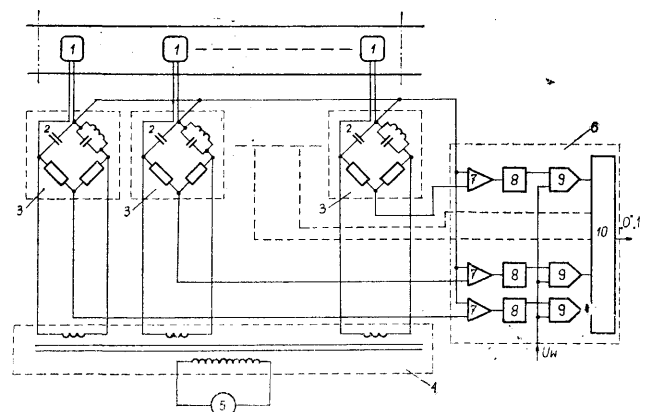
29.06.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Barzykowski, Apolinary Kędziński, Jerzy Przenicki, Jan Czyż).

Układ sygnalizacji zajętości torów szynowej trakcji kopalnianej

Układ według wynalazku zawiera czujniki w postaci cewek (1), umieszczonych pod torem między szynami, w odległości od siebie co najwyżej równej długości wagonu. Każda cewka (1) włączona jest równolegle z kondensatorem (2) w rezonansową gałąź pomiarową jednego mostka (3) prądu przemiennego. Mostki (3) zasilane są poprzez wspólny transformator (4), z generatora (5) o częstotliwości akustycznej dobranej tak, że punkt pracy rezonansowej gałęzi pomiarowej każdego mostka znajduje się na zboczu krzywej rezonansowej o charakterze indukcyjnym. Wyjście z przekątnej pomiarowej każdego mostka (3) połączone jest z przetwornikiem elektronicznym (6), przetwarzającym sygnały napięciowe z przekątnych pomiarowych na sygnały dwustanowe „0, 1”.

(1 zastrzeżenie)



B62d; B62D P. 181556 T 26.06.1975

Wojewódzkie Zjednoczenie Przedsiębiorstw Państwowego Przemysłu Terenowego, Łódź, Polska (Kazimierz Tworzecki).

System konstrukcyjno-montażowy składanych wielofunkcyjnych przyczep campingowych

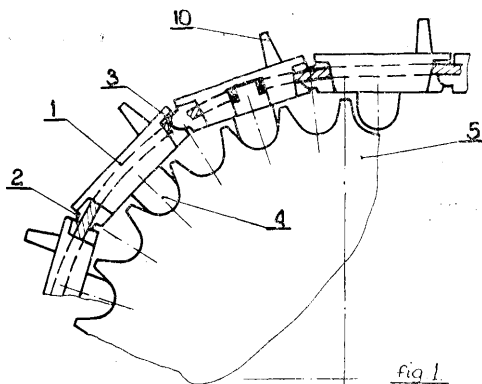
System konstrukcyjno-montażowy składanych wielofunkcyjnych przyczep campingowych mających zastosowanie przy pełnym zestawie powłok do zamieszkania w warunkach turystycznych, a przy częściowym zestawie do przewożenia sprzętu np. łodzi charakteryzuje się tym, że stanowi go zestaw zunifikowanych elementów konstrukcyjnych podwozia, którego wzdłużnice jak i poprzecznice wykonane są metodą spawania z kombinacji kształtowników, zaś nadwozie montowane jest z zestawu typowych elementów ścian i/lub z dodatkami elementów indywidualnie projektowanych - podłogi, dachu, burt, pokrywy i klapy, przy czym płaskie elementy ścienne wykonane w odmianie materiałowej z żywicy wzmocnionych włóknem szklanym skonstruowane są jako konstrukcja powłokowa wzmocniona integralnie związaną ramą o zamkniętym przekroju rurowym, tworzoną ze słupków i rygli, zaopatrzone są na poziomych i pionowych krawędziach w uszczelnienia mocowane w szczelinie między rygłem i kołnierzem bądź między słupkiem i kołnierzem. (4 zastrzeżenia)

B62d; B62D P. 182190 T 18.07.1975

Huta „Stalowa Wola” Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Paweł Stępień).

Gąsienica do pojazdu gąsienicowego

Gąsienica do pojazdu gąsienicowego składa się z zestawu członów (1) połączonych w gąsienicę przy zastosowaniu dwóch cięgien. Każdy człon (1) gąsienicy ma z jednej strony promieniowy występ (2) a z drugiej promieniowe wgłębienie (3). W dolnej części członów znajduje się występ (4) dostosowany swoim kształtem do wrębu koła łańcuchowego (5). Cięgna łączące zestaw członów w gąsienicę biegną przez otwory wykonane po obydwu bocznych stronach członów (1). (1 zastrzeżenie)



B62j; B62J P. 178400 T 28.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Zygmunt Musiał, Zygmunt Stelmach).

Konstrukcja siodłowa do pojazdów jednośladowych i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja siodła do pojazdów jednośladowych i sposób jego wytwarzania przy zastosowaniu tworzywa piankowego poliuretanowego

wego półsztywnego z naskórkim, zwłaszcza do rowerów, motorowerów i motocykli.

Siodło według wynalazku posiada korpus (2) wykonany z pianki integralnej poliuretanowej wraz z naskórkim zewnętrznym (5) o pełnej zwartej strukturze przechodzącej stopniowo wewnątrz korpusu siodła (2) w strukturę porowatą (6), i usztywniający wkład-szkielet-nośny (1) wykonany z metali lub tworzywa, mający otwory (3) i ramię (4) z zaczepami zatraskowymi (11).

Sposób wytwarzania siodła według wynalazku z tworzywa - sztucznego - poliuretanowego półsztywnego z naskórkim zewnętrznym wykonanego metodą spieniania, charakteryzuje się tym, że korpus (2) powstaje w procesie spieniania z dwóch podstawowych składników, to jest izocyjanianu i żywicy poliuretanowej w proporcji 2,2 : 1. (4 zastrzeżenia)

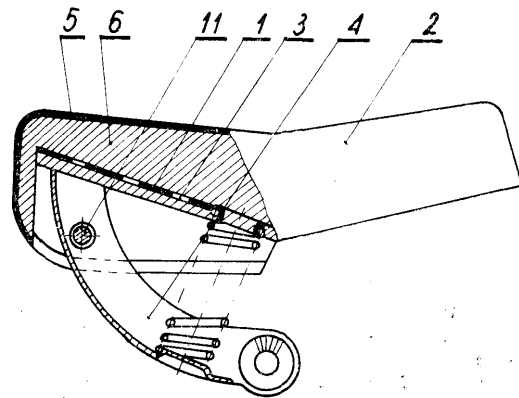


FIG. 1

B63b; B63B P. 175858 22.11.1974
B64c; B64C

Pierwszeństwo: 23.11.73 - St. Zjedn. Am. (nr 418.645)

The Goodyear Tire i Rubber Company, Akron, St. Zjedn. Am.

Statek powietrzny lub wodny o powierzchni przystosowanej do zetknięcia z wodą o temperaturze zamarzania lub niższej

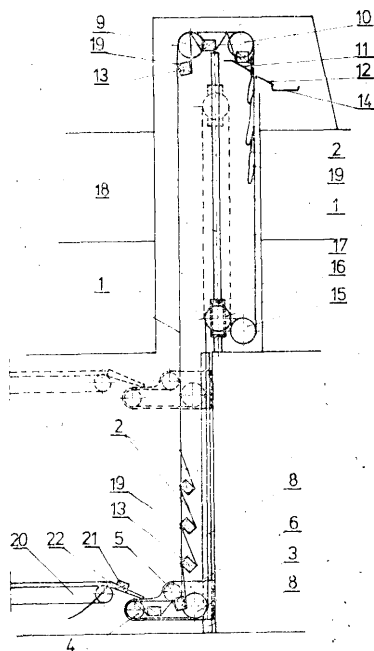
Statek powietrzny lub wodny według wynalazku ma powierzchnię pokrytą warstwą poliuretanu o grubości 0,254—1,270 mm. Statki takie znajdują zastosowanie jako poduszki, samoloty lub łodołamacze. (2 zastrzeżenia)

B63b; B63B P. 180985 T 06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska {Józef Krępa, Henryk Czubek, Roman Osmólski}.

Urządzenie przenośnikowe do rozładunku produktów z trawlerów przetwórci

Urządzenie przenośnikowe do rozładunku produktów z trawlerów przetwórci jest złożone z konstrukcji nośnej, dwóch przenośników: poziomego i pionowego, oraz z ześlizgów. Przenośnik pionowy jest wydłużalny w górę, na całej wysokości ładowni. Przesuw następuje wzdłuż prowadnic (8). Układ załadowniczy, składający się z kół kierunkowych (3—5) oraz obudowy (6), w której te koła (3—5) są osadzone, wymusza poziome ułożenie cięgna (1) i prawidłowe rozłożenie kieszeni (2). (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 181334 T

17.06.1975

Henryk Jaszczewski, Stanisława Jaszczewska, Warszawa, Polska (Henryk Jaszczewski, Stanisława Jaszczewska).

Lódź żaglowa

Lódź żaglowa, mieczowa według wynalazku przeznaczona jest do szkolenia sportowego oraz żeglarsstwa amatorskiego.

Żaglówka składa się z kadłuba (1) ze sklejki, takelunku zawierającego maszt (19) i bom (27) oraz z oprzyrządowaniem oraz żagla (37) z wyposażeniem. Kadłub (1) ma konstrukcję złożoną z czterech żebier (2), dziobnicy, pawęży, czterech wzdłużników oraz kiła, pokrytą w części przedniej i tylnej pokładem (7), tworząc dwie wypełnione styropianem wypornościowe komory (8, 9). W części środkowej kadłuba (1) znajduje się komora mieczowa mieszcząca szybrowy miecz (11), a w części tylnej ster (12) wyposażony w podnoszoną płetwę (13).

Takelunek zawiera wolnostojący maszt (19), składający się z dwu części górnej (20) i dolnej (21), oraz bom (27), wyposażony w części tylnej w podłużne nacięcia (28), w części przedniej w obejmę (29) i obciążacz (30) żagla, a w części środkowej w talie (33) składającą się z liny (34), obejmę (35) i bloku (36). Ożaglowanie składa się z jednego żagla (37) wyposażonego na całej długości liku przedniego w przelotowy rękaw (38), zakończony otworem (39) i okutym otworem (40) na głowicy. (1 zastrzeżenie)

B63b; B63B

P. 181192 T

12.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Doerffer, Jan Przemysław Kozłowski).

Sposób formowania usztywniacza na poszyciu laminatowym statku oraz foremnik elastyczny do formowania usztywniaczy

Sposób według wynalazku polega na tym, że na poszyciu (1) laminatowym nakleja się foremnik (2) elastyczny z przypiętym prętem rdzeniowym (8) i formuje połowę usztywniacza, zaś po zsunięciu tego foremnika, formuje się drugą połowę usztywniającą.

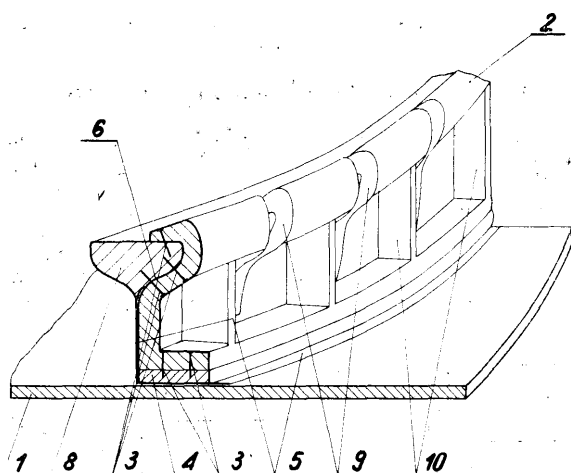


Fig. 1

Foremnik według wynalazku zawiera nacięcia klinowe (9) sięgające do podstawy, dla ułatwienia zginania według linii kadłuba. Każdy segment tego foremnika usztywniony jest węzłową (10) wzmacniającą. (2 zastrzeżenia)

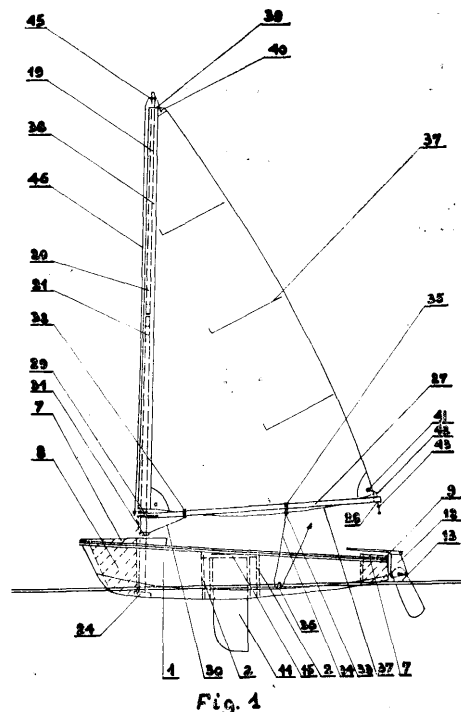


Fig. 1

B63h; B63H

P. 175573

13.11.1974

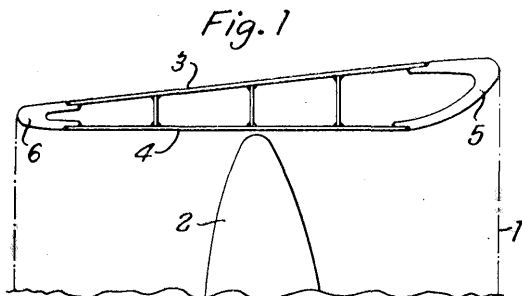
Stone Manganese Marine Limited, Londyn, Wielka Brytania (Leslie Sinclair, Christopher Frank Wells Eames).

Obudowa tunelowa pędników, a zwłaszcza śrub okrętowych

Przedmiotem wynalazku jest obudowa tunelowa pędników, a zwłaszcza śrub okrętowych, posiadająca w pobliżu krawędzi natarcia albo spływu albo obu tych krawędzi segmenty wytworzone oddzielnie i połączone z główną częścią obudowy tunelowej. Seg-

menty te mogą być odlewami, wypraskami tworzyw sztucznych lub formowane jako prefabrykaty z tworzyw sztucznych i włókien szklanych.

Oddzielne segmenty (5) i (6) mogą być symetryczne lub asymetryczne względem osi obudowy tunelowej i są tak ukształtowane i rozmieszczone, ażeby odpowiadały szczególnym wymaganiom pola strumienia nadążającego. Części (5) i (6) są zamocowane nastawnie i mogą być elementami wymiennymi. Główna część obudowy tunelowej składa się z zewnętrznych, od wewnątrz usztywnionych płyt (3) i (4) usytuowanych stożkowo, do których przegubowo połączone są segmenty (5) i (6). (7 zastrzeżeń)



B65b; B65B
B65d; B65D

P. 175429

07.11.1974

Yrjö Souminen, Tampere, Finlandia.

Plastikowa torba lub podobny pojemnik do zawieszania na urządzeniu do napełniania

Plastikowa torba (4) lub podobny pojemnik do zawieszania na urządzeniu do napełniania (6), która w części otwieranej u swego wierzchołka ma co najmniej jedną parę otworów przechodzących przez dwie ściany boczne (4a, 4b) rozpostarte na jednej tulejce (1) lub kilku lub podobnych elementach, charakteryzuje się tym, że jeden z otworów w ścianie bocznej (4b) jest znacznie większy w przekroju i ma inny kształt niż otwór w pozostałej ścianie bocznej (4a). (1 zastrzeżenie)

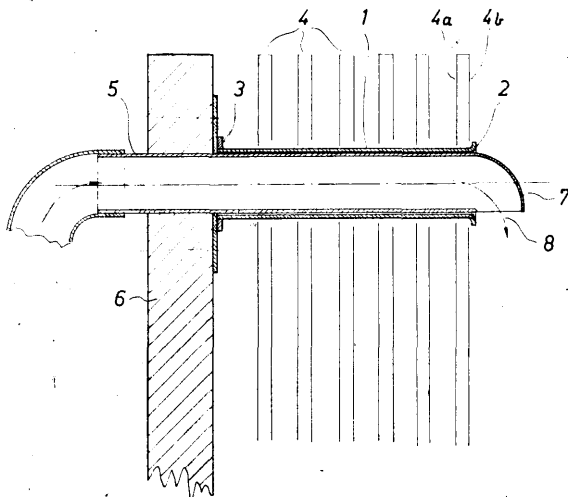


FIG. 1

B65d; B65D

P. 173232 T

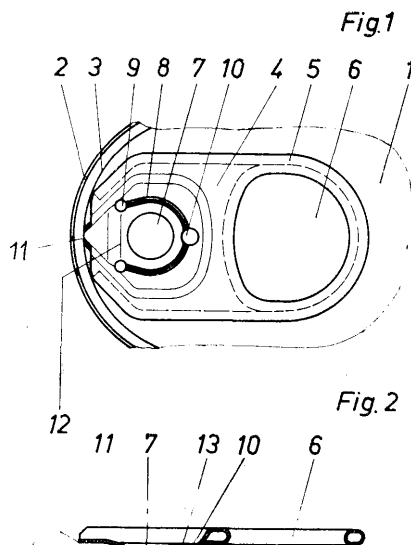
03.08.1974

VEB Kombinat Umformtechnik, Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Pokrywa odrywana

Pokrywa według wynalazku przeznaczona jest do pojemników, zwłaszcza puszek.

Pokrywa posiada linię osłabioną, która ma na swym wierzchołku wycięcie (10) ułatwiające proces zrywania pokrywy (1). W celu zabezpieczenia położenia płytki (4) do zrywania, wycięcie (10) jest zsynchronizowane z garbem (13) umieszczonym na pokrywie. (2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 181206 T

13.06.1975

Przedsiębiorstwo Robót Zmechanizowanych i Gospodarki Maszynami, Kielce, Polska (Edward Braniecki).

Urządzenie do dystrybucji paliw płynnych

Urządzenie złożone jest z układu dozującego paliwa oraz układu hydraulicznego przenoszącego napęd od silnika autocysterny na pompę wirową (6), która zasysa paliwo ze zbiornika (1) i tłoczy przez przepływomierz (10) do ręcznego zaworu spustowego (9).

Do przystawki odbioru mocy (11) podłączona jest pompa hydrauliczna (20), która tłoczy olej pod ciśnieniem do silnika hydraulicznego (13) napędzającego

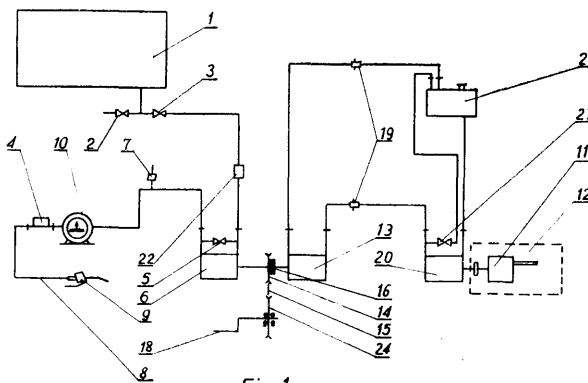


Fig. 1

pompę wirową (6) za pośrednictwem sprzęgła jednokierunkowego przeciążeniowego (16).

Urządzenie znajduje zastosowanie przy zaopatrywaniu pojazdów mechanicznych w terenie, zwłaszcza ciężkich maszyn budowlanych, jak spychacze i koparki. (4 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 165024

02.09.1973

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „PZZ” w Opolu z siedzibą w Brzegu - Zakłady Remontowo-Montażowe, Opole, Polska (Ferdynand Mijał).

Sposób łączenia rur metalowych do grawitacyjnego transportu materiałów sypkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia rur metalowych do grawitacyjnego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza do przemieszczania ziaren zbóż i nasion w elewatorach, spichrzach i magazynach zbożowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób łączenia odcinków rur według wynalazku polega na umocowaniu na stałe na końcach rury (1) wzmacniających kołnierzy (2), następnie hartowaniu ich do wyższego stopnia twardości oraz złączeniu płaską obejmą (3) ze żłobkiem w ten sposób, że stykające się czołowo kołnierze wprowadza się w żłobek płaskiej obejmy, którą mocuje się śrubami do oporu.

Urządzenie według wynalazku stanowi płaska obejma (3), która na środku ma poziomo wytłoczony żłobek, głębokością odpowiadający wysuniętym kołnierzom. Obejma składa się z dwóch części mocowanych ze sobą śrubami. Obejma ze żłobkiem w/g wynalazku pozwala na łączenie rur na zimno, eliminując spawanie a także umożliwia obracanie rur o pewien kąt w czasie eksploatacji. (2 zastrzeżenia)

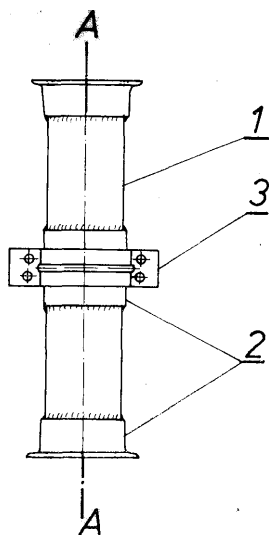


Figura 1

B65g; B65G

P. 172520

06.07.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 164011

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Żak, Stanisław Grzesica).

Wkład do ramy przenośnika zgrzeblowego o zwiększonej odporności na zużycie

Przedmiotem wynalazku jest wkład do ramy przenośnika zgrzeblowego o podwyższonej odporności na ścieranie. Wkład posiada napawane trudno ścieralne warstwy (1), które są usytuowane prostopadle do kierunku (2) ruchu łańcucha, a ich odległość od siebie L jest mniejsza lub równa różnicy zewnętrznej długości ogniwa łańcucha i zewnętrznego wymiaru wysokości ogniwa łańcucha. Na wewnętrznej bocznej powierzchni wkładu znajdują się ukośnie napoiny (3) wykonane z trudno ścieralnego stopu, a ich kierunek jest skośny w stosunku do kierunku ruchu łańcucha (2). (2 zastrzeżenia)

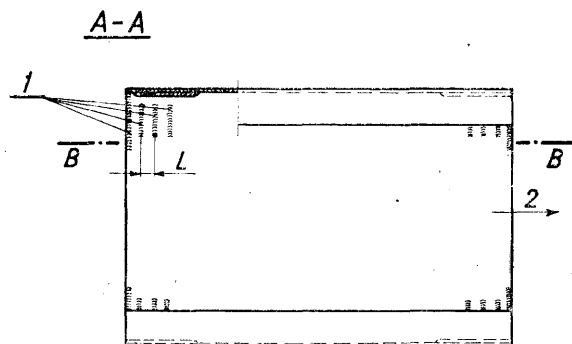


Fig. 1

B65g; B65G

P. 175677

16.11.1974

Egyesült Izzólampa és Villamossági R. T., Budapest, Węgry (Sandor Mezey).

Urządzenie do sortowania i ustawiania podzespołów mających część baniastą i część szyjkową, szczególnie baniek żarówek na transporterze

Urządzenie według wynalazku ma elementy regulacyjne osadzone po obu stronach elementów transportowych (4) w odległości od siebie w kierunku prostopadłym do elementów transportowych (4) mniejszej niż największa średnica (b) transportowanego podzespołu i większej niż szerokość (c) jego części szyjkowej (2), a w kierunku elementów transportowych w odległości co najmniej równej średnicy (b) części baniastej (3). (2 zastrzeżenia)

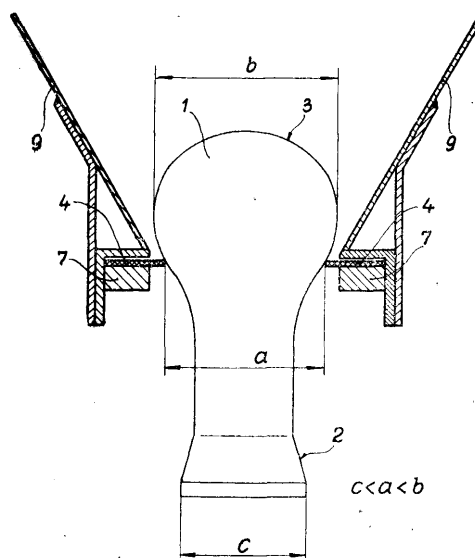


Fig. 2

B65g; B65G

P. 175688

16.11.1974

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Krzysztof Majnusz, Antoni Miske).

Urządzenie podające dla dowolnych elementów podłużnych o stałym przekroju poprzecznym

Urządzenie podające dla dowolnych elementów podłużnych o stałym przekroju poprzecznym posiada ruchomą w kierunku pionowym platformę (1), na której znajdują się zestawy wałkowe napędzane (6) oraz mechanizm obracania elementów podłużnych, znajdujących się na platformie. Urządzenie zaopatrzone jest również w pazury mechanizmów ustawiania, które umożliwiają ustawianie elementów ściśle równoległe do osi podłużnej urządzenia. (1 zastrzeżenie)

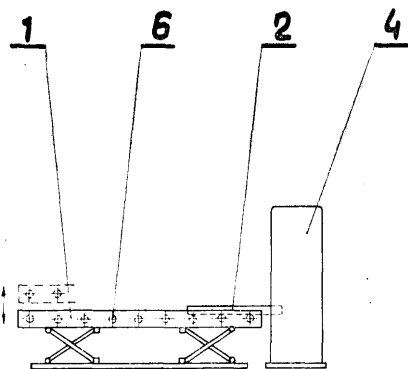


fig.1

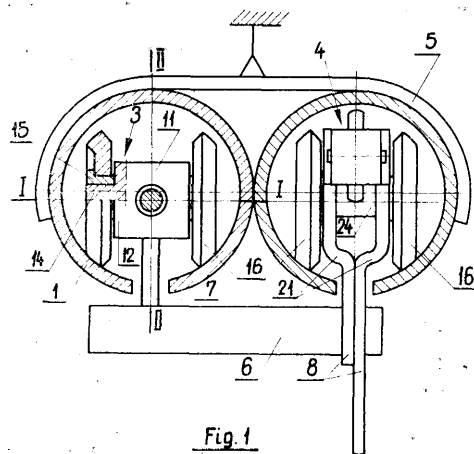


Fig. 1

B65g; B65G

P. 175755

19.11.1974

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

Sposób załadunku i rozładunku pojemników z produktami spożywczymi, zwłaszcza rybami do poziomych zamrażarek płytowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że pojemniki transportowe (1) przed procesem zamrażania są wprowadzane na stanowisku załadunkowym pojedynczo, ze stałego poziomu okna załadunkowego (2) do regału pomocniczego (3), następnie po załadunku wszystkich półek regału (3) jest wprowadzany do regału załadunkowego (4), gdzie pojemniki są osadzane w górnej lub dolnej jego części, a nowo wkładane pionowe rzędy pojemników popychają poprzednio ułożone pionowe rzędy pojemników. Operacje załadunkowe powtarza się aż do napełnienia regału załadunkowego pojemnikami, po czym regał ten jest transportowany naprzeciw zamrażarki płytowej (5), równoległe z drugim podobnym regałem rozładkowym (6), umieszczonym po przeciwnej stronie zamrażarki płytowej. Następnie ruchem poziomym wysięgnika (6) urządzenia spychającego wszystkie pojemniki z produktami do zamrożenia z całego regału załadunkowego są wsuwane między płyty zamrażarki a równocześnie pojemniki znajdujące się w zamrażarce są przesuwane na regał załadunkowy, który jest przesuwany na stanowisko rozładunku.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jedna lub więcej w szeregu ustawionych zamrażarek płytowych (9) znajdują się wewnątrz wspólnej komory zamrażalniczej (10), odizolowanej cieplnie od otoczenia, wewnątrz której znajdują się również tory jezdne regałów załadunkowych (11) oraz tory jezdne regałów rozładkowych

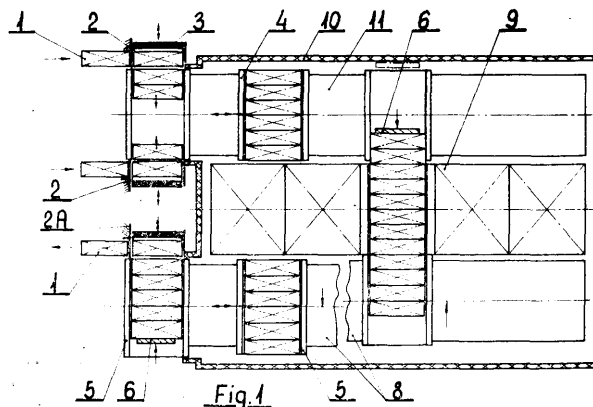


Fig. 1

B65g; B65G

P. 175716

18.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Roman Pluta).

Przenośnik podwieszony

Przenośnik według wynalazku posiada tory rurowe podwieszone za pomocą uchwytów do konstrukcji obiektu, mające wycięta u dołu szczelinę i usytuowane na wspólnej wysokości ulegającej zmianom dostosowanym do hali i rozmieszczenia stanowisk pracy lub składowania. Wewnątrz toru (1) usytuowanego obok toru (2) umieszczone są połączone z ciągnym wózki (3), a wewnątrz toru (2) znajdują się osadzone luźno wózki (4), których zawieszki (8) popychane są przez zabierak (6) mocowany do zawieszki (7) wózków (3). Każdy wózek (3) ma korpus złożony z części (11, 12) za pomocą nasadzonych na odsadzenia (14) połówek tulei (15) z rolkami (16), obejmującymi korpus z dwóch stron.

Części (11, 12) mają otwory dla zabieraków cięgna linowego.

Każdy wózek (4) obejmuje korpus (21) z wyprowadzoną w dół zawieszka (8), do którego mocowana jest para rolek (16) obejmujących korpus i poprzeczka wyposażona w równoległe do toru wyjęcia dla kółek współpracujących z górną częścią toru.

Pary rolek (16) współpracują z dolnymi powierzchniami nośnymi torów, nachylonymi do poziomu pod kątem zbliżonym do 45°. Osie obrotu rolek (16) i kółek wózków (4) stanowią wierzchołek trójkąta, którego podstawą jest oś wzdłużna poprzeczki przebiegająca powyżej osi wzdłużnej toru i równoległe do osi torów. (5 zastrzeżeń)

(8). Nad torami regałów załadowniczych umieszczone są pionowo wysięgniki (6) urządzeń spychających, zaś na zewnątrz wspólnej komory zamrażalniczej (10) znajdują się stanowiska załadunku i rozładunku, na których to stanowiskach znajdują się regały pomocnicze (3). (8 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 175783

20.11.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX”, Warszawa, Polska (Józef Strzelski).

Przenośnik zgrzeblowy

Przenośnik zgrzeblowy jest złożony z segmentów skrzynkowych (1), z których każdy ma w jednej ze ścian bocznych wzdłużny otwór boczny (4) prostokątny, o szerokości równej w przybliżeniu dwóm trzecim wysokości tego segmentu (1), przysłonięty zdejmowalną pokrywą boczną (5). Dolny ciąg łańcuchowy, złożony z łańcucha (15) i zgrzebeł dwuramiennych (16), ślizga się po ścianie spodniej segmentu skrzynkowego (1). W przypadku przenośnika bez chłodzenia lub z chłodzeniem dolnym dno górnego ciągu łańcuchowego stanowi układ podłużnych listew ślizgowych (17), korzystnie płaskownikowych, tworzących powierzchnię ślizgową dla przemieszczających się zgrzebeł (16). Układ tych listew (17) jest połączony rozłącznikiem z segmentem skrzynkowym (1) przy pomocy wsporników belkowych jednoramiennych (18) umieszczonych pod tymi listwami (17) prostopadle do nich. Wsporniki (18) są zamocowane w gniazdach osadczych (19), połączonych ze ścianą boczną segmentu (1) przeciwną do pokryw (5) oraz uzupełniającą oparte na listwie podtrzymującej (20) przymocowanej do pokryw (5). (4 zastrzeżenia)

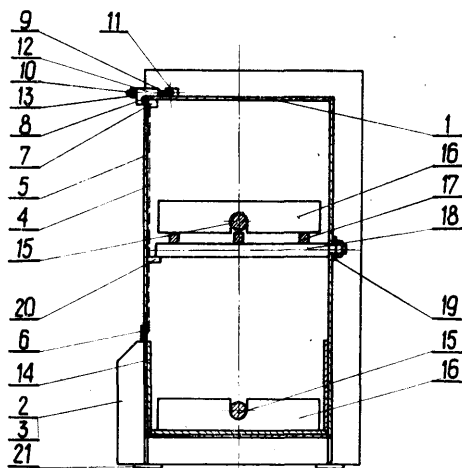


Fig. 1

B65g; B65G

P. 175795

20.11.1974

Ivan.Gordeen, Menashe Labunsky, Aron Brailovsky, Viktor Veremii, Moskwa, ZSRR (Ivan Gordeen, Menashe Labunsky, Aron Brailovsky, Viktor Veremii).

Urządzenie do przenoszenia niezwalcanizowanych opon pneumatycznych z jednej operacji technologicznej na drugą

Urządzenie według wynalazku zawiera podajnik (2), ułożony pod przenośnikiem (1), na którym zawieszane są wieszaki teleskopowe (7), tak, że podajnik (2) przesuwają się synchronicznie w stosunku do tych wieszaków (7). Podajnik (2) i przenośnik (1) wieszakowy ustawione są zbieżnie w ten sposób, że wieszaki teleskopowe (7) wchodzi do wnętrza opon.

Urządzenie ma czujnik (9) położenia wyjściowego opony, dający impuls zatrzymania napędu podajnika zasilającego (6) oraz czujnik (10) współosiowego położenia wieszaka (7) i opony wytwarzający impuls włączający wymieniony napęd. Wynalazek ma zastosowanie w produkcji ogumień pneumatycznych.

(7 zastrzeżeń)

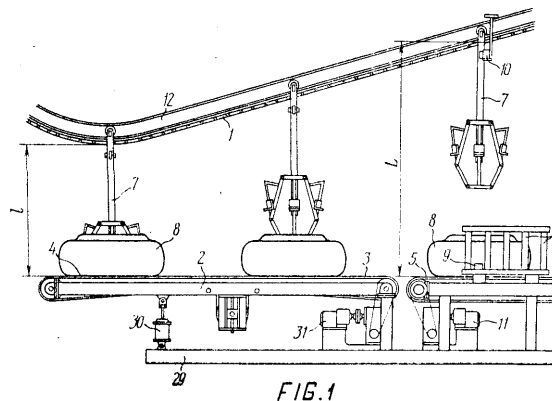


FIG.1

B65g; B65G

P. 181201 T

12.06.1975

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych „POLMAG”, KATOWICE, Polska (Ernest Bartoszek).

Krażnik przenośnika taśmowego

Krażnik według wynalazku jest przeznaczony głównie do podtrzymywania taśmy w przenośniku taśmowym, pracującym w środowisku o dużym zapyleniu.

Krażnik charakteryzuje się tym, że między uszczelnieniem wewnętrznym (12) w postaci pierścienia ściśle przylegającego do końcówki (3) osi krażnika, usytuowanej jest na końcówce (3) osi krażnika łożysko toczne (13) przylegające od strony wewnętrznej do dna (10) piasty, zaś od strony zewnętrznej do co najmniej wewnętrznego pierścienia (14) labiryntowego uszczelnienia poprzecznego.

Labiryntowe uszczelnienie składające się z pierścienia zewnętrznego (15) wciśniętego do wnętrza części walcowej (8) piasty oraz pierścienia wewnętrznego (14) osadzonego nieruchomo na końcówce (3) osi krażnika posiada między pierścieniem zewnętrznym (15) i pierścieniem wewnętrznym (14) od strony łożyska tocznego (13) zainstalowane uszczelnienie przyługowe (18). (3 zastrzeżenia)

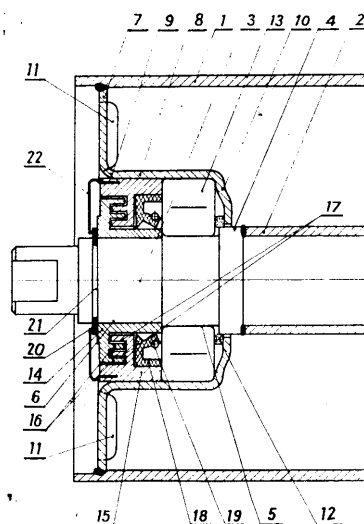


Fig.1

B65g; B65G

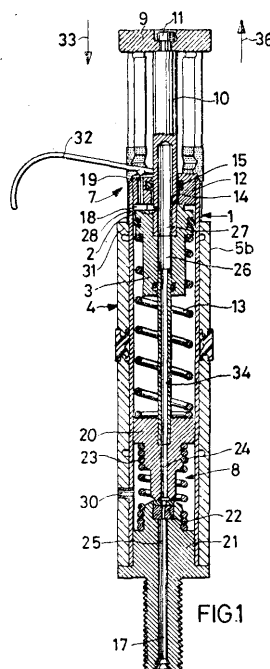
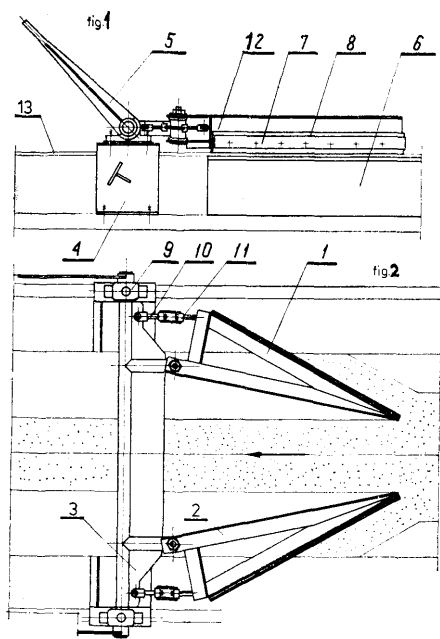
P. 181238 T

14.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Kądziaława, Tadeusz Dziuba, Jan Bartoszek).

Urządzenie do podziału strugi materiału

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że taśma (13) przenośnika przylega do płaskiego stołu (6), a od góry do taśmy (13) przylegają nastawne dwa zgarniaki (1), (2). Każdy z tych zgarniaków jest mocowany przegubowo do korpusu (3) i odchylany w kierunku osi taśmy (13) za pomocą rzymskiej nakrętki (11). Do korpusu (3) są przymocowane na stałe dwie dźwignie (5) dla podnoszenia zgarniaków (1, 2), a korpus (3) jest osadzony w łożyskach (9) mocowanych do ram (4). (2 zastrzeżenia)



B65h; B25H

P. 175772

20.11.1974

Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze, Polska (Piotr Bulenda).

Przyrząd do trasowania

Przyrząd do trasowania we wgłębieniach, zwłaszcza środków ceowników i dwuteowników, składa się z prowadnicy (1) i rysikowego zestawu (2), przy czym zestaw rysikowy składa się z cylindra i tulejki prowadzącej zestaw rysikowy w prowadnicy, przez który to cylinder przechodzi rysik regulowany nakrętką dociskową i sprężyną. (2 zastrzeżenia)

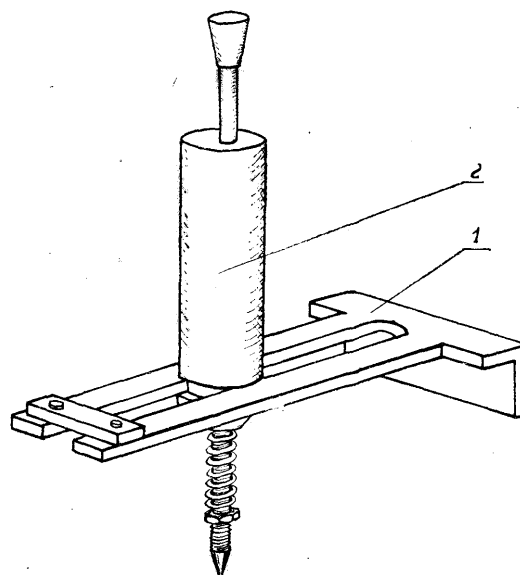


Fig. 1

B65h; B65H

P. 179525

11.04.1975

Pierwszeństwo: 12.11.1974 - Szwecja (nr 7414160-7)

Leif Persson, Todmorden, Wielka Brytania.

Uchwyt do trzymania przedmiotów o kształcie rury, takich jak rdzenie szpul do przędzy

Uchwyt wg wynalazku ma centralny zespół napędowy (1) o zmiennej długości, połączony z zakończeniami (9), (11) zespołu rozwieralnego, mającego postać korpusu (4) o kształcie tulei, przystosowanego do rozwierania się na boki w określonych miejscach. Uchwyt posiada przy tym układ zaworów (7, 8), które strują rozwieranie korpusu (4), gdy przeznaczony do trzymania przedmiot jest nakładany na uchwyt i jego zwieraniem się gdy przedmiot jest zdejmowany z uchwytu. (27 zastrzeżeń)

B66b; B66B

P. 174637

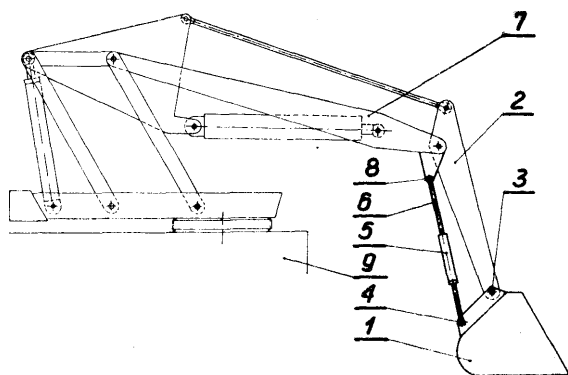
07.10.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 165604

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Osprzęt ładowarkowy dźwigu wieloczołowego

Osprzęt ładowarkowy dźwigu wieloczołowego wg zgłoszenia nr P-165604 ma łyżkę (1) osadzoną obrotowo na bocianie (2) poprzez sworzeń (3). Łyżka (1) jest połączona za pomocą sworzni (4, 8) poprzez siłownik hydrauliczny (5) i pręt (6) z wysięgnikiem (7). (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

P. 181648 T

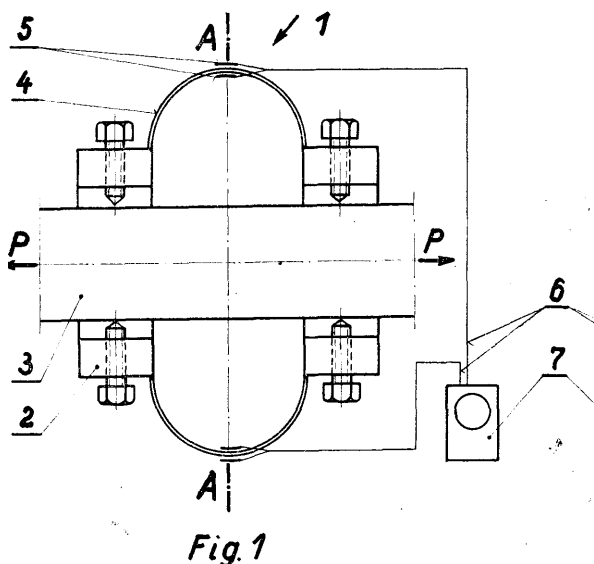
27.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Roman Kałahur, Włodzimierz Konopa, Waldemar Poturalski, Henryk Purak, Andrzej Sanetra, Krzysztof Żywirski).

Sposób i przyrząd do pomiaru regulacji sił naciągu w cięgłach na przykład układu hamulcowego maszyn wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i przyrząd do pomiaru i regulacji sił naciągu w cięgłach **układu** hamulcowego zwłaszcza w kopalnianych maszynach wyciągowych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że odkształcenia podłużne cięgł hamulcowych pojawiające się w nich pod wpływem sił naciągu w czasie hamowania przekazywane są poprzez obejmy zaciskowe na sprężyste elementy z naklejonymi tensometrami połączone elektrycznie z miernikiem, który wskazuje zmianę oporu tensometrów lub wprost wartość deformacji względnie sił w cięgłach.



Przyrząd wg wynalazku, który ma miernik z układem równoważącym i wzmacniająco-zasilającym oraz tensometryczny czujnik odkształceń, charakteryzuje się tym, że czujnik odkształceń (1) ma zaciskowe obejmy (2) mocowane na cięgłe hamulcowym (3) współpracujące ze sprężystymi elementami (4) z naklejonymi tensometrami (5) połączonymi przewodami (6) z miernikami (7). (2 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 181646 T

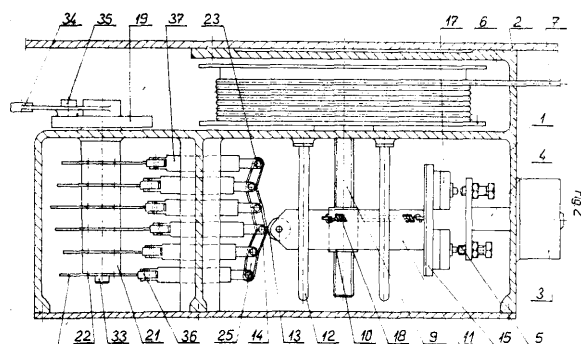
27.06.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Ogranicznik udźwigu

Ogranicznik udźwigu zwłaszcza dla żurawi z wysięgiem teleskopowym, którego dźwиг jest zmienny w sposób ciągły wraz z rozsuwaniem wysięgnika charakteryzuje się tym, że ramię (34) czujnika zmiany wysięgu połączone z platformą poprzez łącznik ma oś (33), na której wewnątrz korpusu (1) mieści się zespół krzywek (20), po których toczą się rolki (36) popychaczy (37).

Końce popychaczy (37) osadzone są obrotowo za pomocą sworzni (23) na specjalnym elemencie krzywkowym po których toczy się rolka (13) wódzika (11) prowadzonego w elementach prowadzących (12) oraz przesuwanego nakrętką (10) na śrubie (9) obracanej bębniem kablów (6) poprzez kabel (7) związany z członem wysuwym oddziałując drugim końcem wódzika (11) na dźwignię (15) z osią obrotu w korpusie (1) posiadającą zespół wyłączników (7) dociskaną do wódzika (11) sprężyną (18) zamocowaną do korpusu (1) wywołując określone przemieszczanie względem elementów naporowych (5) na popychaczu (4) czujnika siły (3). (4 zastrzeżenia)



B66f; B66F

P. 175605

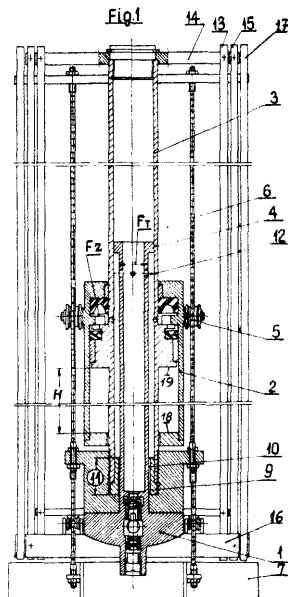
14.11.1974

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jan Krakowski, Aleksander Erazmus).

Mechanizm podnoszenia z wolnym skokiem dla wózków podnośnikowych

Mechanizm wg wynalazku przeznaczony do pracy przy małych i dużych wysokościach podnoszenia ma trójczłonowy siłownik (1) zbudowany z cylindra zewnętrznego (2) cylindra wewnętrznego (3) tłoczyska (4) oraz zestawu rolek (5) łańcuchów (6) karetki (7) i widel. Cylinder zewnętrzny (2) jest połączony z rolkami łańcuchów (6) podnoszącymi karetkę (7) z ładunkiem, a cylinder wewnętrzny (3) jest połączony z pierwszą ramą ruchomą (13). Tłoczysko (4) jest połączone z drugą ramą ruchomą (15).

Robocze przekroje (F_z) cylindra zewnętrznego (2) i (F_T) - tłoczyska (4) są tak dobrane, że iloczyn stałego ciśnienia i przekroju (F_z i F_T) zapewniają podnoszenie tylko ściśle określonych mas ruchomych w wymaganej kolejności. Cylinder wewnętrzny (3) ma w swej dolnej części tuleję (9) współpracującą z tłoczyskiem (4), której przekrój wewnętrzny tworzy z tłoczyskiem (4) obwodową szczelinę hydrauliczną (10), a wysokość (H) tulei (9) zapewnia ograniczenie przepływu czynnika z przestrzeni między cylindrem wewnętrznym (3) i tłoczyskiem (4) przez otwory (12), przed osiągnięciem przez mechanizm podnoszenia górnego położenia. (2 zastrzeżenia)



C01b; C01B

P. 181393 T

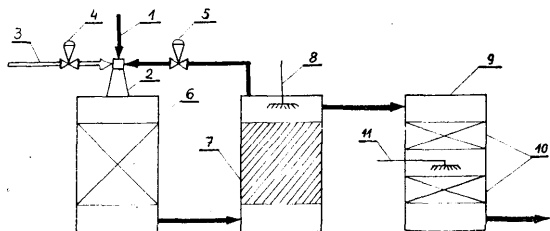
20.06.1975

Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński).

Sposób oraz urządzenie do produkcji gazu miejskiego

Sposób produkcji gazu miejskiego z węglowodorów metodą cykliczną polega na tym, że stosuje się na przemian katalityczne półspalanie surowca węglowodorowego powietrzem oraz katalityczną konwersję węglowodorów parą wodną, wprowadzoną do reaktora w gazie z sytnika, recyrkułującym w ilości 20-60% produkcji, przy czym czas trwania okresu półspalania wynosi 75-95% całego cyklu produkcyjnego, a gazy produkcyjne z obu okresów cyklu poddaje się katalitycznej konwersji tlenku węgla, ochłodzeniu, ewentualnemu usunięciu dwutlenku węgla i na koniec wzbogaceniu dysponowanym surowcem węglowodorowym.

Urządzenie do produkcji gazu miejskiego z węglowodorów metodą cykliczną, charakteryzuje się tym, że sytnik (7) umieszczony pomiędzy reaktorem (6) i konwertorem (9) ma dwa odprowadzenia gazu: jedno do konwertora (9), a drugie do strumienicy (2) zasilającej reaktor (6), przy czym odprowadzenie do strumienicy (2) jest wyposażone w zawór automatyczny (5) zamykany w okresie półspalania i otwierany w okresie konwersji parowej węglowodoru. (3 zastrzeżenia)



C01c; C01C

P. 181597 T

27.06.1975

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Stanisław Bistróń, Piotr Sarré, Bolesław Szymonik).

Sposób wytwarzania wodnego roztworu azotanu amonowego z roztworu azotynu amonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodnego roztworu azotanu amonowego z roztworu azotynu amonowego, zwłaszcza pochodzącego z amoniakalnej absorpcji tlenków azotu z gazów nitrozowych.

Sposób wg wynalazku polega na przepuszczaniu przez roztwór azotynu amonowego gazu zawierającego tlen, tlenek azotu i gazy obojętne, oraz doprowadzeniu z zewnątrz do tej mieszaniny tlenu technologicznego, przy czym proces prowadzi się korzystnie w fazie rozproszonej, stosując kolumnę pianową pracującą w przeciwnie.

(1 zastrzeżenie)

C01g; C01G

P. 181446

21.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - Australia (nr PB 7920)

The University of Melbourne, Parkville, Australia (Robert Joseph William McLaughlin).

Sposób wzbogacania rud i żużli tytanowych

Sposób wzbogacania rudy tytanowej zarówno naturalnej jak i sztucznej, zwłaszcza ilmenitu polega na tym, że do rudy dodaje się fluorku w takiej ilości, że ilość jonów fluoru w stosunku do dwutlenku tytanu w rudzie wynosi 13-50% i podgrzewa się z kwasem solnym. Po rozpuszczeniu wytrąca się tytan w postaci mieszaniny dwutlenku tytanu, wodorotlenku tytanu i fluorku tytanu, natomiast większość żelaza pozostaje w roztworze. (20 zastrzeżeń)

C01g; C01G

P. 181456 T

21.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Czerniec, Tadeusz Hatalak, Józef Wiatrek).

Sposób otrzymywania siarczanu żelazawego o wysokim stopniu czystości z kąpieli trawiących

Sposób wg wynalazku polega na tym, że roztwór potrawieny poddaje się krystalizacji w krystalizatorze cyklonowym pod ciśnieniem 4 atm i równocześnie chłodzi do temperatury 283°K, a następnie odseparowuje się przez odwirowanie i równocześnie myje zimną wodą demineralizowaną, po czym podczas swobodnego opadania suszy się strumieniem powietrza o temperaturze 323°K. (1 zastrzeżenie)

C03b; C03B

P. 175515

11.11.1974

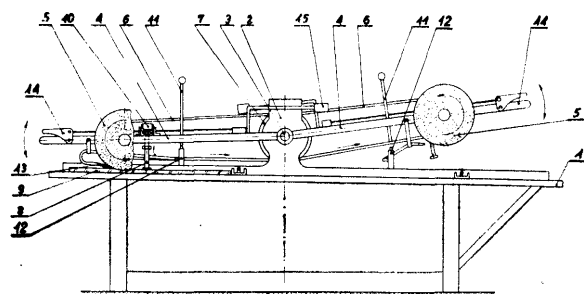
Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” - Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Stanisław Przestrzelski, Zdzisław Nowak).

Urządzenie do wykonywania wgłębień na powierzchni płyt szklanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania wgłębień na powierzchni płyt szklanych drogą obróbki mechanicznej, służących jako uchwyty wgłębne w przesuwanych szybach, stosowanych szczególnie w wyrobach meblarskich. Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że na poziomej osi (3) zawieszono są ruchome w płaszczyźnie pionowej ramiona (4) wyposażone w rotujące tarcze szlifier

skie (5), przy czym w pobliżu osi tarcz szlifierskich, na ramionach zamontowane są trzpienie (8) oraz popychacze (11), a nad górną częścią trzpieni (8) usytuowane są elektryczne wyłączniki stykowe (10) połączone z układem sygnalizacji świetlnej.

(2 zastrzeżenia)



C03b; C03B P. 176716 T 21.12.1974

Instytut Szkła, Warszawa, Polska (Krystyna Szwejdą, Tadeusz Więckowski, Ryszard Sawicki, Bogusław Cieślak).

Sposób wytwarzania dyszy przędzalniczej (filierki)

Sposób polega na tym, że pęk równolegle ułożonych drutów obejmuje się dwuczęściową formą cylindryczną, którą wypełnia się masą o temp. 60–100°C, pod ciśn. 2–4 atm., przygotowaną z proszku szkła, tworzywa szklano-krystalicznego, leizny kamiennej i substancji termoplastycznej, a utworzony rdzeń poddaje się obróbce termicznej, mechanicznej i chemicznej.

(1 zastrzeżenie)

C03b; C03B P. 180937 T 04.06.1975

Kombinat Techniki Świetlnej „POLAM” Warszawskie Huty Szkła, Ożarów Mazowiecki, Polska (Lucjan Mazur, Leszek Mejer, Bronisław Przysucha, Zdzisław Ryder, Zygmunt Szramek, Tenryk Trębiński).

Sposób wytwarzania szklanych osłon do odgromnika zaworowego niskiego napięcia

Sposób wg wynalazku polega na tym, że masę szklaną borowo-krzemową o składzie: SiO_2 64,0–77,0%; Al_2O_3 0,5–3,6%; B_2O_3 14,8–21,7%; Na_2O 2,9–5,8%; K_2O 0,2–5,4%; BaO 0–2,7%; MgO 0–0,2%; Sb_2O_3 0–0,5%; ZnO 0–0,5%; CaO 0–0,3% i współczynnika rozszerzalności do $55 \times 10^{-7}/^\circ\text{C}$ wprowadza się do formy żeliwnej o żądanym kształcie, następnie za pomocą wyłącznika wytłacza się, po czym tak otrzymaną osłonę poddaje się dalszej obróbce.

(1 zastrzeżenie)

C03b; C03B P. 181258 16.06.1975

Pierwszeństwo: 17.06.1974 - Szwajcaria (nr 8234/74)

Patrick Pages, Ecublens, Szwajcaria (Patrick Pages, Jacques Bourgeois).

Sposób wytwarzania bańki szklanej, przyrząd do wytwarzania baniek szklanych, bańka szklana wytworzona tym sposobem i zastosowanie bańki szklanej

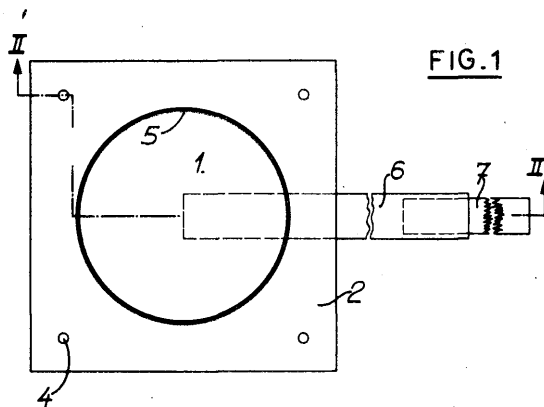
Sposób wytwarzania bańki szklanej polega na tym, że powoduje się spadnięcie kropli roztopionego szkła określonej wielkości na powierzchnię materiału porowatego i wilgotnego, odpornego na działanie wysokiej temperatury, powodując przechwytywanie po-

wietrza i pary, rozszerzających się pod wpływem ciepła zawartego w kropli i rozdmuchując kroplę nadając jej kształt bańki, utworzonej z licznych baniek wewnętrznych.

Przyrząd do wytwarzania baniek szklanych składa się z płytki (1) z materiału porowatego, ściśniętej dwiema płytkami metalowymi, przy czym górna płytka (2) ma otwór (5) przeznaczony do ograniczenia bocznego rozszerzania się bańki, a dolna płytka jest przeznaczona do podtrzymywania płytki (1), oraz z ręczki (6) przytwierdzonej do dolnej płytki dla umożliwienia przekręcenia przyrządu w celu kontrolowania kształtu rozszerzającej się bańki.

Otrzymana bańka może być stosowana do rozproszenia światła elektrycznego urządzenia oświetlającego.

FIG. 1

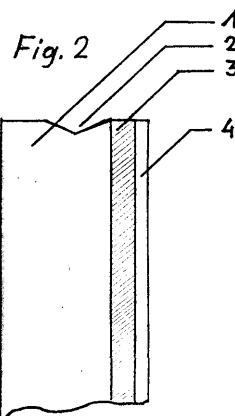


C04b; C04B P. 175472 09.11.1974

Władysław Wypich, Kraków, Polska (Władysław Wypich).

Samonośna płyta gipsowo-piśniowa PROWITA

Przedmiotem wynalazku jest samonośna płyta gipsowa z wewnętrzną izolacją z płyty piśniowej porowatej, mająca zastosowanie w budownictwie jako element do budowy ścianek działowych o wzmocnionej izolacji przeciwdźwiękowej. Płyty wg wynalazku nadają się szczególnie do wykonywania ścianek oddzielających dwa osobne mieszkania.



Płytę stanowią: gipsowy element nośny (1) o grubości 60 mm, przekładka (3) z płyty piśniowej porowatej o grubości 12,5 mm i gładź zewnętrzna (4) o grubości 7 mm. Płyta posiada skośne wgłębienie (2) na głębokości 10 mm, które znajduje się na jej całym obwodzie.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 175487 08.11.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Roman Kielar, Edward Rudnicki, Leon Łukwiński).

Sposób przeróbki odpadowych, przywęglowych łupków ogniotrwałych

Sposób przeróbki odpadowych, przywęglowych łupków ogniotrwałych polega na wstępnym prażeniu ich w temperaturze 600—700°C, wzbogacaniu w Al_2O_3 i wypalaniu w temperaturze pow. 1350°C. Koncentrat łupkowy otrzymuje się przez przeprowadzenie procesu wstępnego prażenia w temperaturze 600—700°C oraz wzbogacania w Al_2O_3 .

Proces wypalania przeprowadza się w piecach obrotowych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 175508 09.11.1974

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Władysław Bieda, Witold Szwimer, Stanisław Gałuszka, Jan Paprotny, Karol Eiserman).

Sposób produkcji ogniotrwałych bloków wysokoglinowych do budowy obmurza pieców grzewczych w hutnictwie żelaza

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji ogniotrwałych bloków wysokoglinowych do budowy obmurza pieców grzewczych w hutnictwie żelaza.

Bloki te są formowane za pomocą młotków pneumatycznych lub zaprasowywane na prasach mechanicznych z mas o wilgotności 8—12% w skład których wchodzi:

- 75—90% palonki wysoko glinowej o zawartości 60—90% Al_2O_3 i granulacji do 20 mm w zależności od wielkości bloków,
- 5—15% ogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu o granulacji 0—1 mm,
- 2—10% siarczanu glinu w formie sproszkowanej lub w postaci roztworu, lub też kwasu fosforowego albo fosforanu glinu, oraz
- 1—5% ługu posiarzynowego.

Zaformowane bloki po wysuszeniu do wilgotności poniżej 6% pakuje się w folię termokurczliwą. Ogniotrwałych bloków wysokoglinowych używa się do budowy pieców grzewczych w hutnictwie. Bloki te posiadają wytrzymałość na ściskanie powyżej 200 kp/cm², skurczliwość w temperaturze 1600°C w granicach ±0,5%, oraz dużą odporność na nagłe zmiany temperatury. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 175556 12.11.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Marian Janiec, Jerzy Raabe, Jerzy Ranachowski).

Pokrycia ceramiczne powierzchni elektrotechnicznych wyrobów z węgla krzemu

Wynalazek dotyczy ceramicznego pokrycia powierzchni elektrotechnicznych wyrobów z węgla krzemu.

Pokrycie ceramiczne wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera spinel żelazowo-niklowy lub talk w ilości 5—20%.

Pokrycie według wynalazku stosuje się do produkcji wysokonapięciowych warystorów oraz dużych elementów używanych w radiolokacji. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 175630 15.11.1974

Nya Asphalt AB, Sztokholm, Szwecja (Josef Alfred Pühringer, David Yngve Mikael Lund, Rolf Bo Fröberg, Erik Vilhelm, Bernhard Örnelius).

Sposób przygotowywania impregnowanego materiału budowlanego

Sposób przygotowywania impregnowanego materiału budowlanego zawierającego kruszywo i środek wiążący dodany lub utworzony w związku z wytwarzaniem polega na tym, że stosuje się kruszywo, którego co najmniej część jest lub staje się wodoodporna i które miesza się z resztą składników materiału budowlanego. Ilość wodoodpornego kruszywa i wielkość jego ziarna jest tak dobrana, że wodoodporność materiału budowlanego doprowadzona jest do możliwego przyjęcia poziomu, utrzymując wystarczającą zdolność dyfuzji wilgotnej pary. (13 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 175768 19.11.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (Janusz Pomirski, Piotr Winiarski, Wacław Konecki, Zbigniew Dębski).

Środek do powierzchniowej impregnacji przeciwwodnej tworzyw budowlanych

Środek według wynalazku stanowi asfaltowo-wodna emulsja kationowa, która oprócz takich składników jak asfalt, solwentnafta i woda, zawiera w swym składzie dodatek poliizobutyleny oraz oleilo-lub laury loprotylonodwuaminy korzystnie w ilościach: 0,5 do 2,0 części wagowych poliizobutyleny i od 0,1 do 2,0 części wagowych oleilo-lub laurylopropylenodwuaminy. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 175784 20.11.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Jurand Bocian, Mieczysław Drożdż, Justyn Stachurski, Władysław Talowski, Wanda Wołek, Franciszek Majkut, Izabela Szczepańska, Stanisław Andrusiewicz, Zygmunt Guldan).

Sposób wytwarzania korundu spiekane o dużej czystości

Sposób według wynalazku polega na tym, że aktywowany techniczny tlenek glinu, zawierający co najmniej 60% wag. ziarn poniżej 5 μ m, nawilża się wodą, a następnie zageszcza w ceglance próżniowej i spieka w postaci błączków w piecach okresowych lub tunelowych w temperaturze 1650—1750°C, po czym rozdrabnia na kruszywo 0—3, 0—5, 0—10 mm. Tak otrzymany korund spiekany zawiera 98,0—99,5% wag. Al_2O_3 oraz gęstość w granicach 3,8—4,0 g/cm³. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 175826 21.11.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jan Szczawiński, Czesław Suder, Leon Łukwiński, Lucyna Rogala, Władysław Kozłowski, Józef Sada).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych niewypalanych wyrobów glinokrzemianowych

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu wodnego roztworu soli lub kwasów dających jony SO_4 , lub jony Cl, lub jony SO_4 i Cl, lub jony PO_4 do

mieszaniny suchych składników zawierających 75-95% SiO_2 i lepszczą. Wodny roztwór soli lub kwasów wprowadza się w ilości potrzebnej do całkowitego wytrącenia ze szkła krzemionki w postaci żelu. Korzystnym jest wprowadzenie jonów w ilości większej niż jest potrzebna do całkowitego wytrącenia ze szkła krzemionki. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 180911 T 03.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kielski, Franciszek Nadachowski, Stanisław Pawłowski, Zbigniew Rak, Janusz Zborowski).

Tworzywo wysokoogniotrwałe

Tworzywo wysokoogniotrwałe, zawierające w składzie substancje spadające, takie jak fosforany metali, szkło wodne, charakteryzuje się tym, że zawiera ziarnisty klinker belitowy i spoiwo w ilości od 1 do 20% wagowych. Ponadto tworzywo może zawierać dodatkowo substancje wprowadzające tlenek wapnia w ilości 1-3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180923 T 02.06.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Halina Badyoczek, Liliana Pigłowska, Zygmunt Walen czak, Jerzy Bigłowski).

Sposób usuwania małych ilości związków glinu, zanieczyszczających piaski kwarcowe, kwarc i inne surowce mineralne

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddawany oczyszczaniu surowiec ogrzewa się ze związkami amonowymi, głównie z siarczanem amonowym, w zakresie temperatur 250—900°C, a następnie rozpuszcza się przereagowane zanieczyszczenia w wodzie lub w rozcieńczonych kwasach. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181012 T 06.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Wojciech Rozczynialski, Krystyna Gustaw, Stefan Kozłowski, Krystyna Wyrwicka).

Cement specjalny

Cement specjalny składający się z klinkieru portlandzkiego i gipsu charakteryzuje się tym, że jako dodatek aktywny zawiera od 10 do 45% masowych gezy. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181125 T 11.06.1975

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”, Lublin, Polska (Jeremi Pawłowski, Andrzej Statkiewicz, Bogdan Szczepanik, Włodzimierz Kiszczak, Władysław Drozd, Maria Górnik).

Sposób otrzymywania kolorowych posypek

Sposób otrzymywania kolorowych posypek, stosowanych do pokrywania powierzchni płyt azbestowocementowych polega na tym, że po naniesieniu na piasek otoczki z pigmentu i szkła wodnego dodaje się do posypki 0,5—1,5 części wagowych w stosunku do ilości piasku soli nieorganicznej, najlepiej kwaśnego węglanu amonu, azotanu amonu lub siarczanu amonu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181668 T 30.06.1975

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Edward Kajl, Waclaw Szymborski, Zygmunt Guldan, Witold Szwimer).

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych wyrobów kwarcowo-szamotowych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w dowolnym miesadzie na mokro lub w szlamatorze przygotowuje się gęstwę, w skład której wchodzi: 70—90% kaolinu surowego naturalnego o ogniotrwałości zwykłej minimum 173 sP, zawierającego w swym składzie obok kaolinitu co najmniej 30% kwarcu o uziarnieniu powyżej 0,5 mm oraz 10—30% wysokoogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 173 sP, przy czym można także dodać do niej 5—20% technicznego tlenku glinu lub wodorotlenku glinu o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, a następnie gęstwę tę o wilgotności 20—50% wypala się w piecu obrotowym w temperaturze powyżej 1420°C otrzymując palonkę kwarcowo-szamotową.

Z palonki przygotowuje się masę sypką o wilgotności 4-7% w skład której wchodzi 70-90% palonki o uziarnieniu 0-4 mm, w tym co najmniej 30% o uziarnieniu poniżej 0,06 mm, 10-30% wysokoogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu o granulacji 0-1 mm, lub w postaci gęstwy, przy czym zamiast ogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu surowego można wprowadzić do masy 5-20% technicznego tlenku glinu lub palonki wysokoglinowej o zawartości 60—90% Al_2O_3 i uziarnieniu poniżej 0,06 mm, a następnie z masy tej formuje się prostki lub kształtki za pomocą pras pod ciśnieniem co najmniej 300 kG/cm^2 i po wysuszeniu do wilgotności poniżej 1% wypala się je w temperaturze powyżej 1420°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182589 T 05.08.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Klich, Wiesław Cieślík, Oktawian Wiszniowski, Leon Urbański, Irena Gajdzik, Roman Zieleziński).

Sposób odzyskiwania odpadów cementowo-azbestowych

Sposób odzyskiwania odpadów cementowo-azbestowych polega na skierowaniu wody, zanieczyszczonej cementem oraz włóknami azbestowymi i bazaltowymi, z maszyny formującej wyroby cementowo-azbestowe do urządzeń sedymentacyjnych odśrodkowych a następnie do osadnika grawitacyjnego.

W urządzeniach oraz w osadniku następuje kolejno wzbogacanie i rozdzielanie części stałych zawartych w zanieczyszczonej wodzie.

W urządzeniach sedymentacyjnych odśrodkowych wodę poddaje się procesowi oczyszczania, skutkiem czego w wylewie znajduje się wzbogacony cement a w przelewie znajdują się wzbogacone włókna azbestowe i bazaltowe. Następnie wodę z urządzeń sedymentacyjnych poddaje się dalszemu oczyszczaniu w osadniku grawitacyjnym w dwóch jego komorach, sedymentacyjnej i klarującej. W wyniku tego w wylewie komory sedymentacyjnej znajdują się dodatkowo wzbogacone włókna azbestowe i bazaltowe a przelew komory klarującej stanowi technicznie czystą wodę. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 184350 T 28.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Leon Winogradow, Danuta Kleinrok).

Masa ceramiczna

Masa ceramiczna według wynalazku zawiera kaolin surowy w ilości 24—34% ciężarowych, małoplastyczny kaolin szlamowy w ilości 34—48% ciężarowych, glinę plastyczną w ilości 7—21% ciężarowych, skałen w ilości 4,3—16,9% ciężarowych, dolomit w ilości 1—3% ciężarowych oraz bentonit w ilości 3—6% ciężarowych. Masa ta w zależności od warunków wypalania ma własności, odpowiadające różnym tworzywom ceramicznym. (1 zastrzeżenie)

C05f; C05F

P. 181070

09.06.1975

Pierwszeństwo: 11.06.1974 - Szwajcaria (nr 7942/74)

Joseph Richard Kaelin, Bouchs, Szwajcaria.

Sposób ciągłego przygotowywania śmieci i/lub zagęszczanego szlamu na kompost

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego przygotowywania śmieci i/lub zagęszczanego szlamu na kompost za pomocą komory obróbczej, wyposażonej na jednym jej końcu w otwór wlotowy do doprowadzania obrabianego materiału i na drugim jej końcu w układ wyładowczy do wyładowywania obrobionego materiału oraz w środki transportowe do transportu materiału znajdującego się w komorze obróbczej za pomocą strumienia gazu lub mieszaniny gazu, wspierającego biologiczny proces przemiany.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że wilgotny, ogrzany gaz lub mieszaninę gazu, wzbogaconą przez biologiczny proces przemiany w tlen, odciąga się za pomocą co najmniej jednej dmuchawy ssącej z komory obróbczej i doprowadza się do wymiennika ciepła, gdzie ogrzewa się bez wzajemnej wymiany gazu względnie suche powietrze świeże powietrzem świeżym wzbogaconym w tlen lub ogrzewa się tlen za pomocą gorącego powietrza odlotowego i tak ogrzany gaz doprowadza się do mieszarki, połączonej z komorą obróbczą, w której to mieszarce rozluźnia się świeżo doprowadzone śmieci i/lub zagęszczony szlam co najmniej za pomocą jednego ramienia mieszającego oraz ogrzewa się je za pomocą doprowadzonego gazu i wzbogaca w tlen, a następnie tak obrobione śmieci i/lub szlam doprowadza się poprzez urządzenie dozujące do komory obróbczej. (6 zastrzeżeń)

C06b; C06B
F42d; F42D

P. 181525

25.06.1975

Pierwszeństwo: 26.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2430 632.9)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Hubert Lichtenberg).

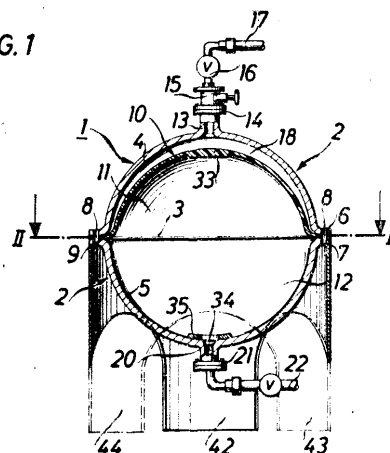
Urządzenie do transportowania i ładowania nie przetworzonego na ładunki materiału wybuchowego, zwłaszcza o konsystencji plastycznej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportowania i ładowania nie przetworzonego na ładunki materiału wybuchowego, zwłaszcza o konsystencji plastycznej, jak również ładowania nim liczących wierconych otworów strzałowych przy użyciu pojemnika, w którym do jego opróżniania zastosowano przepychacz rozgraniczający posiadający po jednej stronie przestrzeń zasobnikową dla materiału wybuchowego, a po przeciwległej stronie komorę ciśnieniową dla wprowadzenia nośnika ciśnienia działającego na przepychacz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przepychacz (10) sprężysty działający pod ciśnieniem nośnika, zamocowany w pojemniku (2), który obejmuje co

najmniej część zasobnika (11) dla środka wybuchowego znajdującego się w przestrzeni zasobnikowej, przy czym w próżnym pojemniku przylega do ścian przestrzeni zasobnikowej dla materiału wybuchowego. (13 zastrzeżeń)

FIG. 1



C07c; C07D

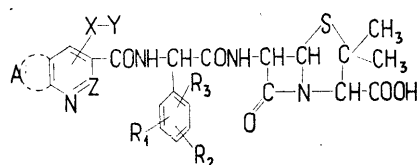
P. 170732

30.04.1974

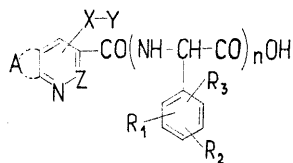
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Hisao Tobiki, Hirotada Yamada, Kozo Shimago, Iwao Nakatsuka, Shigeru Okano, Takenari Nakagome, Toshiaki Komatsu, Akio Izawa, Hiroshi Noguchi, Yasuko Eda).

Sposób wytwarzania nowych penicylin, ich soli oraz środka zawierającego je

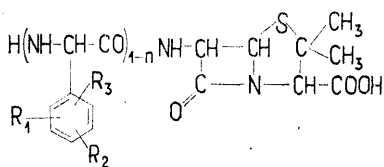
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych penicylin o wzorze 1, w którym pierścień A oznacza pierścień benzenowy, pirazolowy, tiazolowy, imidazolowy, pirydynowy, pirazynowy, pirydazynowy, pirymidynowy, pirydynowy lub 5 albo 6-członowy pierścień heteroaromatyczny, zawierający jeden lub dwa atomy azotu, przy którym ewentualnie znajdują się jedna lub więcej grup alkilowych zawierających 1—8 atomów węgla, alkoksylowych zawierających 1—8 atomów węgla, alkiolito zawierających 1—8 atomów węgla, halogenoalkilo zawierających 1—8 atomów węgla, alkilenodwuoxy zawierających 1—3 atomów węgla, chlorowiec, hydroksyl, grupa nitrowa, wolna lub chroniona grupa aminowa, alkiloaminowa zawierająca 1—8 atomów węgla, dwu(C₁-C₄)-alkiloaminowa lub alkanoiloaminowa zawierająca 1—9 atomów węgla, Z oznacza atom azotu lub grupę metylenową, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom wodoru, grupę alkoksykarbonylową o 1—9 atomach węgla lub grupę alkanoilową o 1—9 atomach węgla, R₁ oznacza wolną lub chronioną grupę hydroksylową, alkoksykarbonyloxy o 1—6 atomach węgla lub benzylloksykarbonyloxy, a każdy z R₂ i R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowce, przy czym grupa -X-Y znajdująca się przy atomie węgla sąsiadującym z atomem węgla przy którym znajduje się fragment kwasu 6-(α-aminoacyloamido)-penicylanowego oraz ich nietoksycznych, dopuszczalnych farmakologicznie soli polegających na tym, że poddaje się reakcji kwas karboksylowy o wzorze 3, w którym A, Z, X, Y, R₁, R₂ i R₃ są określone powyżej ze związkiem o wzorze 4 lub jego pochodną, w którym R₁, R₂, R są określone powyżej, a n = 0 lub 1, następnie otrzymany produkt poddaje się hydrolizie, redukcji lub acylowaniu i/lub usuwa grupy ochronne. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

C07c; C07C P. 175756 19.11.1974

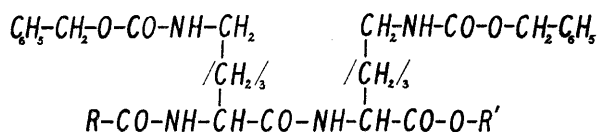
Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Gotfryd Ku-pryszewski Feliks Muzalewski, Małgorzata Dąbrow-ska).

Sposób wytwarzania estrów alkilowych N^α-alkiloacylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny, zwłaszcza estru etylowego N^α-palmitoilo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów alkilowych N^α-alkiloacylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny, zwłaszcza estru etylowego N^α-palmitoilo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' oznaczają alkil, przy czym R może być równe lub różne od R'.

Sposób według wynalazku polega na tym, że estry 2,4,6-tróchlorofenyłowe lub pięciochlorofenyłowe N^α-karbo-t-butoksy-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny względnie N^α-alkiloacylo-N^ε-karbobenzoksy-L-lizyny w środowisku rozpuszczalnika organicznego, np. octanu etylu lub czterohydrofuranu poddaje się aminolizie estrem pokojowej lub podwyższonej, a uzyskany produkt izoluje się ze środowiska reakcji i oczyszcza znanymi sposobami. Sole związków otrzymanych sposobem wg wynalazku mogą być stosowane do konserwacji żywności lub jako środek odkażający.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1.

C07c; C07C P. 175623 14.11.1974

Pierwszeństwo: 15.11.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 416134)

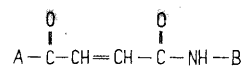
Merck & Co Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych benzoiloakryloanilidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym A oznacza grupy o wzorach 2 lub 3, w których R₁, R₂, R₃ oznaczają niezależnie od siebie, atom wodoru lub atom chlorowca, grupę nitrową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkilosulfonylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkanoloaminową, niższą grupę trójhalogenoalkilową, grupę cyjanową lub hydroksylową z tym, że co najmniej jeden z podstawników R₁, R₂, R₃ oznacza grupę inną niż grupę nitrową. X oznacza atom chlorowca zaś η oznacza liczbę 4 lub 5, B oznacza grupy o wzorach 9, 5 lub 10, w których Y oznacza atom chlorowca, zaś n ma wyżej podane znaczenie. R₄ oznacza grupę cyjanową, atom chlorowca, grupę nitrową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę trójhalogenoalkilową lub atom chlorowca, R₅ i R₆ oznaczają, niezależnie od siebie, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę trójhalogenoalkilową lub atom chlorowca, R₇ oznacza atom chlorowca, grupę nitrową lub atom wodoru, z tym, że gdy R₅ oznacza niższą grupę 2-alkilową R₆ oznacza niższą grupę 6-alkilową, a R₇ oznacza atom wodoru. Wtedy co najmniej jeden z podstawników R₁, R₂ i R₃ oznaczają grupę inną niż atom wodoru lub niższą grupę alkilową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 7 podaje się reakcji albo ze związkiem o wzorze 8, w obecności środka sprzęgającego lub ze środkiem halogenującym z utworzeniem halogenu benzoiloakrylowego o wzorze 11, który następnie podaje się reakcji ze związkami o wzorze 8, przy czym A, B, X mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 stosuje się do zapobiegania i leczenia kokcydiozy u drobiu. (31 zastrzeżeń)



Wzór 7



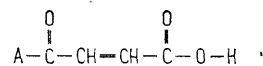
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11

C07c; C07C P. 175790 20.11.1974
C08g; C08G

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Małgorzata Wolna, Stanisław Po-rejko, Irena Słowikowska, Roman Stefan Doroszkiewicz).

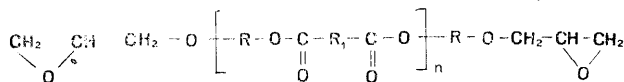
Sposób wytwarzania epoksydowych oligoestrów

Wynalazek dotyczy otrzymywania epoksydowanych oligoestrów o wzorze 1, w którym R oznacza rod-nik dwuetylenowy (CH₂)₂O (CH₂)₂ lub trójetylenowy

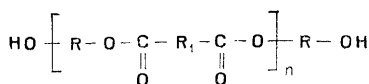
$(CH_2)_2O (CH_2)_2O (CH_2)_2$, bądź alkilowy $(CH_2)_m$, gdzie m jest liczbą całkowitą $2 \div 4$, R_1 oznacza rodnik alkilowy $(CH_2)_x$ gdzie x jest liczbą całkowitą $1 \div 5$, zaś n oznacza liczbę $1 \div 5$.

Epoksydowane oligoestry otrzymuje się przez reakcję z epichlorohydryną oligoestru o wzorze 2, w którym R , R_1 oraz n mają wyżej podane znaczenie i następuje dehydrochlorowcowanie.

Epoksydowane oligoestry stanowią nową grupę związków, które po utwardzeniu tworzą materiał optycznie czuły. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

alkilowy, cykloalkilowy, alkenyloowy, alkinyloowy, alkoksyloowy, alkitoliowy, cykloalkoksyloowy, alkenyloksyloowy, alkinyloksyloowy lub alkanoliowy każdy o nie więcej niż 6 atomach węgla, albo rodnik arylo-owy, aryloksyloowy lub aralkoksyloowy, każdy o nie więcej niż 12 atomach węgla; albo R^{12} i R^{13} razem tworzą rodnik trójmetylenowy, czterometylenowy, 1-keto czterometylenowy, propenylenowy, 2-butylenowy lub 1,3-butadienylenowy taki, który razem z dwoma sąsiednimi atomami węgla pierścienia benzenowego tworzy odpowiednio rodnik indanyloowy, 5,6,7,8-czterowodoronaftylowy, 5-keto-5,6,7,8-czterowodoronaftylowy, indenylowy, 5,8-dwuwodoronaftylowy lub naftylowy; R^4 oznacza rodnik o wzorze R^{15} , R^{16} N-CO-Q-, R^{15} , R^1 N-CO-NH-Q-, R^{13} R^1 N-CO-Q¹-O- lub R^{16} -X-NR¹⁵-Q-, w którym Q oznacza bezpośrednie wiązanie albo rodnik alkilenowy lub alkenyloowy, każdy o nie więcej niż 6 atomach węgla; Q¹ oznacza rodnik alkilenowy o nie więcej niż 6 atomach węgla R^{15} oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o nie więcej niż 6 atomach węgla; R^{16} oznacza atom wodoru lub rodnik alkenyloowy, cykloalkilowy, hydroksyalkilowy lub alkoksyalkilowy każdy o nie więcej niż 6 atomach węgla; albo rodnik alkilowy, aryloowy, aralkilowy lub aralkenyloowy każdy o nie więcej niż 10 atomach węgla; X oznacza rodnik karbonyloowy lub sulfonyloowy, a Y oznacza bezpośrednie wiązanie albo rodnik alkilenowy, oksyalkilenowy lub alkileno-ksyloowy każdy o nie więcej niż 6 atomach węgla, albo rodnik, iminowy albo rodnik alkiloiminowy, iminoalkilenowy, iminoalkilenoksyloowy lub iminoalkilenokarbonyloksyloowy każdy o nie więcej niż 6 atomach węgla, albo atom tlenu w tym przypadku kiedy R^1 nie oznacza atomu wodoru.

Związki o wzorze 1 wykazują zdolność blokowania receptorów β -adrenergicznych. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

F. 175799

20.11.1974

Donat Nikolaevich Chaplits, Yaroslavl, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Donat Nikolaevich Chaplits).

Sposób wydziałania izobutyleny z węglowodorowej frakcji C_4

Sposób wydziałania izobutyleny z węglowodorowej frakcji C polega na tym, że obróbkę wymienionej frakcji wodą w temperaturze $70-110^\circ\text{C}$, pod ciśnieniem 16-29 atm., w stosunku molowym węglowodorowa frakcja: woda, równym 1 : 5-20, w obecności polarnego rozpuszczalnika prowadzi się wobec jono wymiennego formowanego katalizatora składającego się z sulfonowanego kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem lub dwuizopropynylobenzenem i sulfonowanego materiału termoplastycznego takiego jak polietylen, polipropylen czy polichlorek winylu w stosunku wagowym jak 1 : 4-1 : 2. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 176331

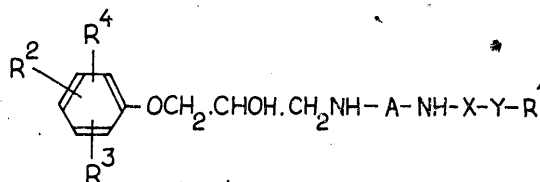
11.12.1974

Pierwszeństwo: 12.12.1974 - Wielka Brytania
(nr 57517/73)

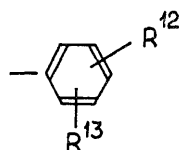
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych alkanoloaminy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza rodnik alkilenowy o 2-12 atomach węgla; R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenyloowy lub cykloalkilowy każdy o nie więcej niż 10 atomach węgla, albo rodnik aryloowy o wzorze 2, w którym R^2 , R^3 , R^{12} i R^{13} są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, rodnik hydroksyloowy, aminowy, nitrowy lub cyjanowy, rodnik



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 181177

13.06.1975

Pierwszeństwo: 20.03.1974 - Węgry (nr 2246/1974)

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry
(László Lévai, Gábor Fazekas).

Sposób wytwarzania erytro-1-/p-hydroksyfenylo/-2-/1'-metylo-2'-fenoksyetyloamino/-propanolu-1 lub jego soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania erytro-1-/p-hydroksyfenylo/-2-/1'-metylo-2'-fenoksyetyloamino/-propanolu-1 lub jego soli przez odbenzylowywanie i przestrzennie specyficzną redukcję katalityczną 1-/p-benzyluksyfenylo/-2-/1'-metylo-2'-fenoksyetyloamino/-propanonu-1 albo jego soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję odbenzylowywania i przestrzennie specyficzną redukcję prowadzi się w zamkniętym układzie, w obecności niklu Raney'a, ewentualnie zawierającego promotor. Otrzymany produkt nadaje się do celów farmakologicznych. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181178 13.06.1975

Pierwszeństwo: 25.06.1974 - Włochy (nr 24394 A/74)
Snamprogetti SpA, Mediolan, Włochy (Gabriello Illuminati, Ugo Romano).

Sposób wytwarzania aromatycznych uretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aromatycznych uretanów o ogólnym wzorze $Ar-O-C(=O)-N(R)/R'$, w którym Ar oznacza aromatyczną grupę fenyłową lub naftylową, ewentualnie zawierającą podstawniki takie jak rodniki alkilowe, alkoksylowe, aryłowe lub aryloksylowe, a R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe lub atomy wodoru. Związki te mają cenne właściwości owadobójcze.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że aromatyczny związek hydroksylowy poddaje się reakcji z alifatycznym uretanem w obecności katalizatora. Reakcję prowadzi się w fazie ciekłej, w temperaturze 100–300°C, a jako katalizatory korzystnie stosuje się kwasy Lewisa. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181260 16.06.1975

Pierwszeństwo: 17.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 479930)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania węglowodorów aikiloaromatycznych

Sposób wytwarzania węglowodorów aikiloaromatycznych z węglowodorowego surowca bogatego w takie związki aromatyczne i zawierającego mało węglowodorów alifatycznych o zakresie wrzenia powyżej temperatury około 103°C na drodze konwersji w ostrych warunkach, polega na tym, że surowiec destyluje się w takich warunkach ciśnienia i temperatury, aby co najmniej część benzenu znajdującego się w tej frakcji oddzieliła się w postaci pary od frakcji aikiloaromatycznej, zawierającej główną część związków aromatycznych C⁶. Następnie przeprowadza się kontaktową reakcję frakcji aikiloaromatycznej w obecności wodoru i przy użyciu zeolitu ZSM-5, ZSM-12, ZSM-21 lub zeolitu beta łącznie z katalitycznym składnikiem reakcji uwodornienia, odwodornienia w temperaturze 258–538°C, pod ciśnieniem 45–270 kg, przy molowym stosunku wodoru do węglowodorów 1–6 i wagowej szybkości przepływu objętości na godzinę 0,5–15. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181358 T 18.06.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edyta Boboli, Władysław Longin Małaśnicki, Czesław Lato).

Sposób wytwarzania karboksylanów dwu-alkilocynowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania karboksylanów dwualkilocynowych o wzorze $R_2Sn(OOCR^1)_2$, w którym R stanowi rodnik η -butyl lub n-oktyl a R¹ jest rodnikiem kwasu jednokarboksylowego o C₅–C₁₉. Sposób według wynalazku polega na bezpośredniej reakcji stechiometrycznych ilości tlenków dwu-n-butylo- i dwu-n-oktylocynowych i jednokarboksylowych kwasów o C₆–C₂₀ bez usuwania wody powstającej w reakcji, w temperaturze poniżej 100°C. Karboksylany dwualkilocynowe, tak otrzymane są stosowane jako katalizatory polimeryzacji poliuretanów lub stabilizatory cieplne polichloru winylu w procesie jego przetwórstwa. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181392 T 20.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Anatol Arendt, Teodozj Kolasa, Aleksander Kołodziejczyk).

Sposób otrzymywania bromków p-alkoksybenzylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bromków p-alkoksybenzylowych. Sposób ten polega na tym, że roztwór p-alkoksytoluenu w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym poddaje się fotochemicznemu działaniu bromu lub jego roztworu w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym, po czym otrzymany produkt oczyszcza się znanymi sposobami jak destylacja próżniowa i zabezpiecza przed rozkładem za pomocą odczynnika wiążącego bromowodórów jak kwaśny węgiel sodu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181422 20.06.1975

Pierwszeństwo: 22.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2430022.9)

Pierwszeństwo: 19.07.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2434909.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania butandiolu

Sposób równoczesnego wytwarzania butandiolu-1,4, butandiolu-1,2 i 2-metylopropandiolu-1,3 polega na tym, że w pierwszym stopniu przeprowadza się reakcję propylenu, tlenu i kwasu octowego, w obecności katalizatora zawierającego pallad, do octanu allilu i wody. Octan allilu w drugim stopniu przeprowadza się na drodze reakcji katalitycznej tlenkiem węgla i wodorem w mieszaninę 4-acetoksybutanolu-1, 2-acetoksybutanolu-1 i 3-acetoksy-2-metylopropanolu-1, którą w trzecim stopniu przeprowadza się na drodze katalitycznej reakcji z metanolem w butandiol-1,4, butandiol-1,2, 2-metylopropandiol-1,3 i octan metylu, a octan metylu w czwartym stopniu przeprowadza się na drodze reakcji z wodą z pierwszego stopnia, w obecności kwaśnego kationitu, w metanol i kwas octowy. Metanol zawraca się do trzeciego stopnia, a kwas octowy do pierwszego stopnia. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181423 20.06.1975

Pierwszeństwo: 22.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2430082.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania acetoksybutanalu

Sposób wytwarzania acetoksybutanalu na drodze reakcji octanu allilu z tlenkiem węgla i wodorem pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze w obecności karbonylowego związku metalu według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w temperaturze 130–180°C i przy stężeniu octanu allilu, w stosunku do fazy ciekłej, wynoszącym poniżej 20% wagowych.

Acetoksybutanal jest materiałem wyjściowym przy wytwarzaniu butandiolu. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181424 20.06.1975

Pierwszeństwo: 22.06.1974 -
Republika Federalna Niemiec (nr P 2430038.7)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania acetoksybutanolu

Sposób wytwarzania acetoksybutanolu przez uwodornienie aldehydu acetoksymasłowego w obecności metali VIII grupy układu okresowego pierwiastków według wynalazku polega na tym, że uwodornienia prowadzi się w obecności metanolu.

Acetoksybutanol jest materiałem wyjściowym przy wytwarzaniu butandiolu. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181425 20.06.1975

Pierwszeństwo: 22.06.1974 -
Republika Federalna Niemiec (nr 2430037.6)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania
3-acetoksy-2-metylopropionaldehydu

Sposób wytwarzania 3-acetoksy-2-metylopropionaldehydu polega na reakcji octanu allilu z wodorem i tlenkiem węgla wobec karbonylowych związków metali.

3-acetoksy-2-metylopropionaldehyd stosuje się do wytwarzania 2-metylopropandiolu-1,3 który stanowi cenny półprodukt, na przykład do wytwarzania poliestrów. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181426 20.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 -
•Republika Federalna Niemiec (nr 2429770.9)
Deutsche Texaco Aktiengesellschaft, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania niższych alkoholi
przez bezpośrednie katalityczne uwadnianie
niższych olefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że do reaktora napełnionego kwaśnym katalizatorem wprowadza się od dołu strumień gazu zawierający olefinę i reaktor zasila się wodą w stanie ciekłym w ilości co najmniej 1 mol wody na każdy mol olefiny poddawanej reakcji. Następnie olefinę i wodę poddaje się w reaktorze reakcji w temperaturze i ciśnieniu wyższym lub przynajmniej niewiele niższym od temperatury krytycznej i ciśnienia krytycznego użytej olefiny, później fazę wodną mieszaniny reakcyjnej, albo pozostawia się w reaktorze, albo odprowadza się tam główną jej ilość, natomiast ze szczytu reaktora odprowadza się strumień gazu zawierający nieprereagowaną olefinę i prawie cały produkt reakcji, oraz z odprowadzonego strumienia gazu wydziela się ciekły surowy produkt składający się przeważnie z wytworzonego alkoholu. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181483 13.06.1975

Pierwszeństwo: 25.06.1974 -
Stany Zjednoczone Ameryki (Nr 483,178)
Merck and Co. Inc., Rahway, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 9-tio-/lub 9-sulfinylo
i 9-sulfonylo-11, 12-seco-prostaglandyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 9-tio-, 9-sulfinylo i 9-sulfonylo-11,12-seco-prostaglandyn wykazujących czynność biologiczną podobną do czynności biologicznej prostaglandyn i szczególnie nadających się do leczenia chorób skóry takich jak łuszczyca, do zapobiegania powstawaniu skrzepów i do stymulowania wytwarzania hormonów wzrostu u zwierząt. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181484 23.06.1975

Pierwszeństwo: 25.06.1974 -
Republika Federalna Niemiec (nr 2430478.7)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania cykloalifatycznych węglowodorów

Sposób wytwarzania cykloalifatycznych węglowodorów przez uwodornienie w fazie gazowej aromatycznych węglowodorów w obecności trwale usytuowanego katalizatora palladowego charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator palladowy zawierający pallad naniesiony na nośnik stanowiący tlenek glinu, który co najmniej w 20% wagowych, w przeliczeniu na całkowitą masę nośnika, jest przekształcony w spinel litowo-glinowy i proces uwodornienia w fazie gazowej prowadzi się praktycznie bez nadciśnienia. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181574 26.06.1975

Pierwszeństwo: 27.06.1974 - Węgry (nr CI-1486)
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny polega na tym, że kondensuje się glicynę, aldehyd mrówkowy i dwualkilofosfit w wodnym, alkalicznym środowisku w ester dwualkilowy N-fosfonometyloglicyny a następnie otrzymany dwueter hydrolizuje się za pomocą kwasu nieorganicznego.

Sól jednosodowa oraz sól jednodwumetyloamonio-
wa N-fosfonometyloglicyny są stosowanymi po wzięciu środków chwastobójczymi. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 167040 04.12.1973

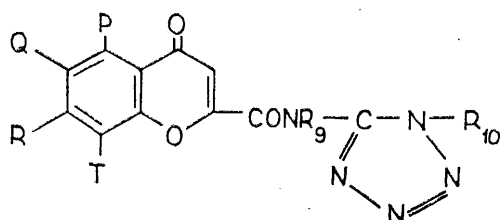
Pierwszeństwo: 05.12.1972 - Wielka Brytania
(nr 55997/72)
17.08.1973 - Wielka Brytania (nr 3904/73 i nr 39046/73)
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych benzo-
i naftopochodnych dwupiranu

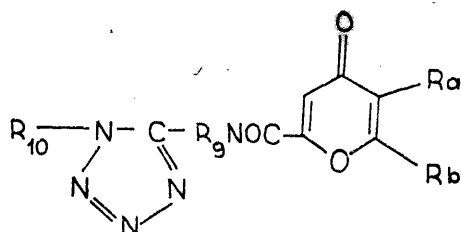
Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania benzo- i nafto-pochodnych piranu.

Sposobem według wynalazku wytwarza się związki o wzorze Ix, w którym jedna lub więcej par pod-

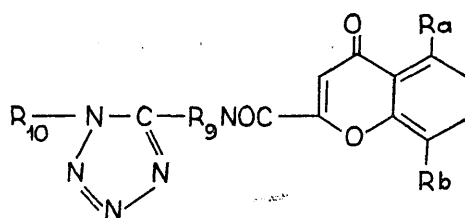
stawników P, Q, R i T oznacza grupę o wzorze 20, w którym każda para podstawników R i R₁₀ może być taka sama lub różna i R₉ i R₁₀ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, grupę alkenylową o 2–6 atomach węgla, grupę fenylową, grupę fenylalkilową której część alkilowa zawiera 1–6 atomów węgla, grupę alkanoilową, o 2–6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 2–6 atomach węgla grupy karbonylowej, lub grupę o wzorze 10, w której Ba i Bb oznaczają parę grup, wiązanie węgiel–węgiel i grupę CRa = CHb, lub sąsiadująca para podstawników P, Q, R lub T oznacza grupę o wzorze 11, a Ra, Rb i ten z podstawników P, Q, R i T, który nie tworzy grupy o wzorze 20 lub grupy o wzorze 10 lub 11, mogą mieć takie same lub różne znaczenie i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylową, alkenylową, alkenyloksylową, alkilową lub alkoksylową podstawioną grupą hydroksylową, alkoksylową, arylową lub atomem chlorowca, grupę aminową, niższą grupę jedno-



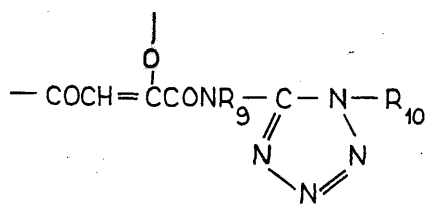
WZÓR 1x



WZÓR 10



WZÓR 11



WZÓR 20

lub dwualkiloaminową, aminoalkoksylową, aminoalkoksylową podstawioną niższą grupą alkilową, grupą nitrową, hydroksylową, atom chlorowca, grupę acylową lub aryloksylową, a R₉ i R₁₀ mają wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku inhibują uwalnianie i/lub działanie mediatorów farmakologicznych wynikające z połączenia in vivo pewnych rodzajów przeciwciał i określonego antygeny.

(16 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 173909

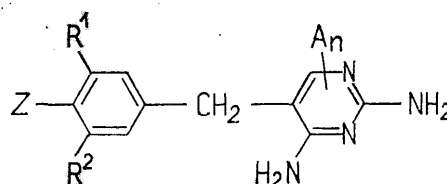
06.09.1974

Pierwszeństwo: 12.09.1973 - Szwajcaria (nr 13057/73)

F. Hoffmann - La Roche und Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych benzylopirymidyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ i R² niezależnie jedno od drugiego oznacza rodnik alkilowy C₁₋₃ grupę alkoksylową C₁₋₃, rodnik alkenylowy C₂₋₃ lub grupę alkenyloksylową C₂₋₃, Z oznacza grupę nitrową, aminową, pirolidynową, piperidynową, -NHR⁴, -N/R⁴, -NHR⁵, -N/R⁵, -NR⁴COOR⁴, -NHCOOR⁴, -NHCONHR⁴, -NHCSR⁴, -N₃, -N=N/R⁴, -N/ONR⁴ lub -NR³-NH₂, R¹ oznacza rodnik alkilowy C₁₋₃ lub alkenylowy C₂₋₃, R² oznacza grupę acylową, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy C₁₋₃ lub rodnik alkenylowy C₂₋₃, a A oznacza atom tlenu przyłączony do jednego z pierścieniowych atomów azotu zaś η oznacza liczbę 0 lub 1, i ich sole. Nowe benzylopirymidyny otrzymywane sposobem według wynalazku potęgują działanie przeciwbakteryjne sulfonamidów. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 175441

08.11.1974

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Marek Biedrzycki, Sławomir Naparty, Halina Bojarska-Dahling, Wiesław Drzewiński, Stefan Ledwoch).

Sposób wytwarzania cyklicznego węglanu erytromycyny

Sposób wg wynalazku polega na tym, że nieorganiczne lub organiczne sole erytromycyny, korzystnie tiocyjanian lub mleczan, wyodrębnione jako produkty przejściowe w trakcie procesu wytwarzania erytromycyny, poddaje się działaniu wodorotlenków lub węglanów sodu lub potasu w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego niemieszącego się z wodą, korzystnie benzenu, toluenu lub ksylenu, a po oddzieleniu wody, roztwór organiczny poddaje się reakcji w węglanem etylenu wobec węglanu sodu lub potasu w temperaturze od 30 do 50°C w ciągu 8–20 godzin, przy zachowaniu stosunku molowego soli erytromycyny, węglanu etylenu i węglanu sodu lub potasu jak: 1 : 3,5–4,0 : 2,0–2,50. Wytworzony antybiotyk wyodrębnia się znanymi sposobami i oczyszcza na drodze krystalizacji z alkoholu. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 175453

08.11.1974

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Woliński, Andrzej Ilczuk).

Sposób otrzymywania nonbisalkoksypirydazyn

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nonbisalkoksypirydazyn zwłaszcza 3-metoksy-6-etoksypirydazyny i 3-metoksy-6-n-propoksypirydazyny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w 3,6-dwuchloropirydazynie podstawia się kolejno obydwa atomy wodoru różnymi podstawnikami alkoksylowymi stosując jako środki kondensujące wodorotlenek sodowy lub odpowiednie alkohole, a mieszaninę ogrzewa się w ciągu od kilku do kilkudziesięciu godzin.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako lek znieczulający.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D
C07c; C07C

P. 175626

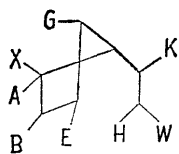
14.11.1974

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych prekursorów prostaglandyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania prekursorów prostaglandyny o wzorze 14, w którym jeżeli A i B razem oraz E i H razem tworzą pojedyncze wiązanie, to G oznacza grupę $-\text{CH}_2\text{OH}$, K i Y oznaczają atomy wodoru, a W oznacza X, przy czym X oznacza 0 lub grupę o wzorze 15, jeżeli A, B i K oznaczają atomy wodoru, to E i H tworzą pojedyncze wiązanie lub razem oznaczają $-\text{O}-$, G oznacza grupę $-\text{CO}_2\text{H}$, W oznacza = 0, a Y oznacza atom Cl, Br lub J, jeżeli A i K razem oraz E i H razem tworzą pojedyncze wiązanie, B i Y oznaczają atomy wodoru, to G oznacza grupę $-\text{CO}_2\text{H}$, jeżeli W oznacza = 0 lub G i W oznaczają grupy o wzorze 16, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o wzorze 17, A, B i K oznaczają atomy wodoru, E i H tworzą razem pojedyncze wiązanie, to W oznacza X, przy czym X oznacza = 0 lub grupę o wzorze 15, jeżeli G i Y oznaczają razem grupę o wzorze 18, A, B i K oznaczają atomy wodoru, to E i H razem oznaczają pojedyncze wiązanie, a W oznacza grupę o wzorze 15.

(19 zastrzeżeń)



Wzór 14



Wzór 15



Wzór 16



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19

C07d; C07D

P. 175633

15.11.1974

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefemu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 7-acyloamino-3-podstawionych-4-/tetrazolilo-5'- Δ^1 -cefemu o aktywności przeciwbakteryjnej ewentualnie w postaci soli polega na acylowaniu, przekształcaniu grupy amidowej, alkilowaniu lub bromowaniu pochodnej cefemu.

(16 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 175743

19.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166347

The Boots Company Limited, Nottingham, Anglia.

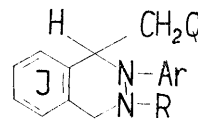
Sposób wytwarzania nowych związków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1 lub jego formy enolowej lub enoliowej o wzorze 2, w których to wzorach Q oznacza grupę o wzorze COOH , CH_2OH lub grupę o wzorze COOR_6 , w którym R_6 oznacza grupę tworzącą grupę estrową, X oznacza atom tlenu lub atom siarki, R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, Z oznacza atom wodoru lub grupę acylową, Ar oznacza rodnik aryłowy niepodstawiony w pozycji orto w stosunku do miejsca przyłączenia rodnika do pierścienia ftalazyny, a pierścień J zawiera podstawniki, bądź też dopuszczalnych w lecznictwie soli związku w postaci kwasu z nieorganicznymi lub organicznymi zasadami.

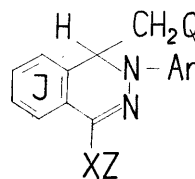
Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorach 63 lub 64, w których to wzorach A oznacza podstawnik Q lub grupę dającą się przeprowadzić w Q, G oznacza podstawnik G lub grupę dającą się przeprowadzić w G, przy czym η równa się 1, 2, 3 lub 4 a G jednakowo lub różne oznacza atom fluoru, chloru, bromu, jodu, ewentualnie podstawioną grupę aminową, grupę nitrową, grupę cyjanową, ewentualnie podstawioną rodnik alkilowy ewentualnie podstawioną grupę alkoksyłową, grupę alkitio, grupę alkilosulfonyłową, grupę alkilosulfinyłową, grupę hydroksyłową, grupę aroilową lub rodnik aryłowy, Ar_1 oznacza rodnik aryłowy a T oznacza grupę o wzorze XZ lub SO_3 , poddaje się obróbce w celu zmodyfikowania co najmniej jednego z podstawników A, G, Ar_1 , R, X, T lub Z.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają korzystne właściwości moczopędne i zdolności przeczyszczania układu moczowego u ssaków.

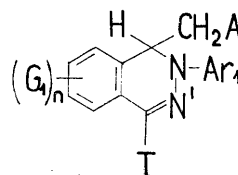
(17 zastrzeżeń)



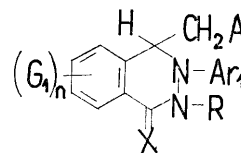
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 63



Wzór 64

C07d; C07D

P. 180885

03.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 477222)

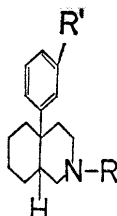
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny

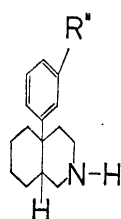
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik cyklopropylometylowy lub cyklobutylometylowy, a R' oznacza grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla, grupę hydroksylową lub grupę alkanioiloksylową, w której rodnik alkilowy zawiera 1-3 atomów węgla, albo farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Związki te mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki znieczulające agonistyczne i antagonistyczne.

Związki o wzorze 1, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R'' oznacza grupę hydroksylową lub alkoksylową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze R'''-C/O-X, w którym R''' oznacza rodnik cyklopropylowy lub cyklobutylowy a X oznacza atom chloru lub bromu, po czym redukuje się grupę karbonylową i w otrzymanym związku o wzorze 1, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R' oznacza grupę hydroksylową, grupę hydroksylową R' ewentualnie przeprowadza się w grupę alkoksylową lub alkanioiloksylową. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1

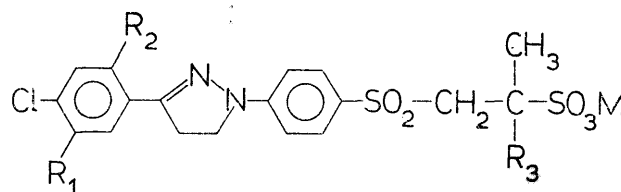


Wzór 2

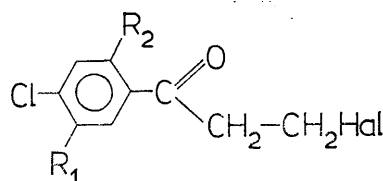
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Hal, oznacza atom chloru, bromu, lub jodu, a R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R₃ i M mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 4, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z siarczynem w obecności wody.

Związki o wzorze 1 są anionowymi rozjaśnierzami optycznymi, można je też stosować jako optyczne rozjaśniacze w zwykłych środkach piorących.

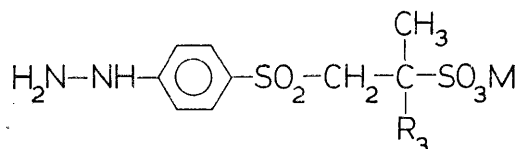
(8 zastrzeżeń)



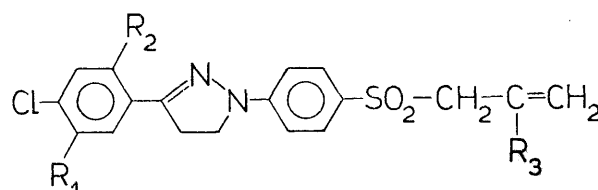
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07d; C07D

P. 181308

17.06.1975

Pierwszeństwo: 19.06.1974 - Szwajcaria (nr 8380/74 i nr 8381/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

C07d; C07D

P. 181307

17.06.1975

Pierwszeństwo: 18.06.1974 - Szwajcaria (nr 8311/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

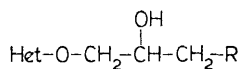
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, a M oznacza atom wodoru lub równoważnik kationu.

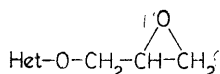
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Het oznacza grupę indolinową-2, połączoną z bocznym łańcuchem w pozycji 4, 5, 6 lub 7 szkieletu indolinonowego, albo grupę fluorenonową-9 połączoną z bocznym łańcuchem w pozycji 1, 2, 3 lub 4 szkieletu fluorenonowego, a R oznacza grupę o wzorze 4, 5, 6 lub 7, w których to wzorach n oznacza liczbę 2 lub 3, n' oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 4 a X-X' oznacza rodnik etylenowy lub winylenowy, przy czym we wzorze 7 oba atomy węgla sąsiadujące z atomem azotu mają ewentualnie po jednym lub po dwa podstawniki w postaci rodników alkilowych zawierających po 1-4 atomów węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2a lub 2b, w których to wzorach Het ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę kwasową zdolną do reakcji estru poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

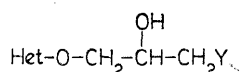
Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciw arytmii. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2a



WZÓR 2b



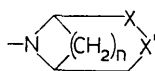
WZÓR 3



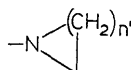
WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7

C07d; C07D

P. 181318

18.06.1975

Pierwszeństwo: 19.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 480646)

Smithkline Corporation, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert John Gyurik, Vassilios John Theodorides).

Sposób wytwarzania estru metylowego kwasu -propylotio-2-benzimidazolokarbaminowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estru metylowego kwasu 5-propylotio-2-benzimidazolokarbaminowego na drodze reakcji karbometoksycyanamidulub jego pochodnej z 4-propylotio-o-fenilenodwuaminą lub jej solą addycyjną z kwasem. Otrzymany związek wykazuje działanie przeciwwrobakowe wobec robaków pasożytniczych w przewodzie pokarmowym oraz w płucach zwierząt. (6 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 181324

18.06.1975

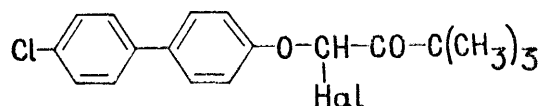
Pierwszeństwo: 20.06.1974 - RFN (nr 242 9514.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania [1-imidazolilo-/1] [-/1-/4'-/4''-chlorofenilo/-fenoksy]-3,3-dwumetylo-butanonu-2 oraz jego soli

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Hal oznacza chlorowec poddaje się reakcji z imidazolem w obecności środków wiążących kwas. Otrzymaną zasadę ewentualnie przeprowadza się w sól.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako środki lecznicze, zwłaszcza przeciugrzybiczne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 2

C07d; C07D

P. 181325

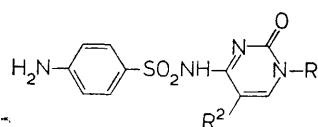
18.06.1975

Pierwszeństwo: 19.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 480,784)

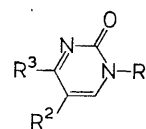
P. Hoffman - La Roche und Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania sulfonamidów

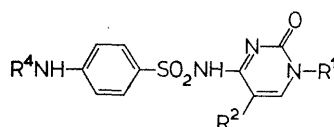
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza grupę alkilową o 1—7 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla podstawioną grupę alkilową o 1—7 atomach węgla, a R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla, z tym zastrzeżeniem,



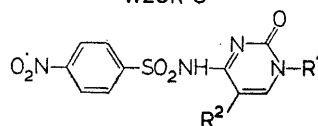
WZÓR 1



WZÓR 2



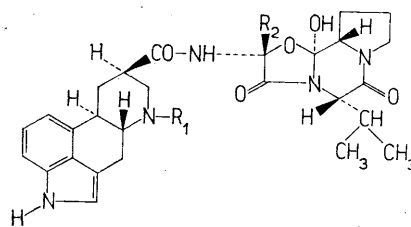
WZÓR 3



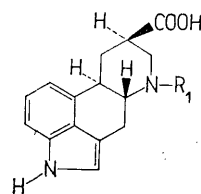
WZÓR 4

że gdy R¹ oznacza grupę alkilową o 1—7 atomach węgla, to także R² oznacza grupę alkilową o 1—7 atomach węgla, oraz soli dopuszczalnych pod względem fizjologicznym tych związków z zasadami.

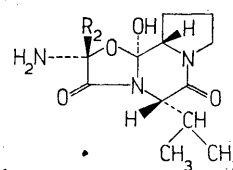
Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się w sposób polegający na tym, że a) związek o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 mają podane powyżej znaczenia a R^3 oznacza grupę odszczepialną poddaje się reakcji z solą metalu alkalicznego sulfanilamidu lub b) grupę acyloaminową w związku o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 i R^2 mają podane powyżej znaczenia a R^4 oznacza grupę ochronną ulegającą hydrolizie w warunkach alkalicznych lub kwaśnych, hydrolizuje się lub c) grupę nitrową w związku o wzorze ogólnym 4, w którym R^1 i R^2 mają podane powyżej znaczenia, redukuje się do grupy aminowej i ewentualnie zamienia się otrzymany w ten sposób związek o wzorze ogólnym 1 w sól z zasadą, dopuszczalną pod względem fizjologicznym. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbakteryjne. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D P. 181326 18.06.1975

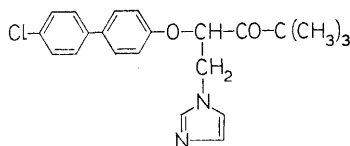
Pierwszeństwo: 20.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2429513.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

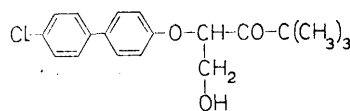
Sposób wytwarzania [l-imidazolilo-/l] [-2-/4'-/4''-chlorofenylo/-fenoksy]-4,4-dwumetylopentanonu-3 i jego soli

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na reakcji związku o wzorze 2 z imidazolem.

Nowy związek i jego sole mają bardzo silne działanie grzybobójcze, wykazują szerokie spektrum działania przeciwko Dermatophytes, drożdżom, grzybom dwufazowym i pleśniakom oraz Stafylokokom i Trichomonadom. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D P. 181388 19.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - Szwajcaria (nr 8533/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2—5 atomach węgla, a R_2 oznacza rodnik metylowy lub etylowy, polega na tym, że zdolną do reakcji funkcyjną pochodną kwasów o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, kondensuje się ze związkami o wzorze 3, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 mają właściwości farmakodynamiczne i mogą być stosowane jako środki lecznicze. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 181427 20.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - Szwajcaria (nr 8537/74)

F. Hoffmann La Roche und Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych acylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych acylowych o wzorze ogólnym X-S-Y, w którym X oznacza resztę dezacetoksycefalosporynylową, a Y oznacza sześcioczłonową, nie aromatyczną i nie ulegającą enolizacji do reszty aromatycznej, w szczególnym przypadku podstawioną resztę heterocykliczną zawierającą 1—3 atomów azotu, przy czym co najmniej jeden z tych atomów azotu jest podstawiony i co najmniej jeden z tych atomów azotu tworzy grupę amidową z sąsiednią grupą karboksylową, jak również soli tych związków i wodnianów tych soli. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają działanie bakteriobójcze. (42 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 181479 23.06.1975

Pierwszeństwo: 24.06.1974 - Węgry (nr EE-2248)

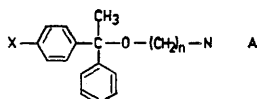
EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzyldryloksyalkilamin

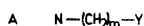
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę metylową lub grupę metoksyłową, podstawnik A łącznie z atomem azotu z którym jest połączony, oznacza 6—9 członowy częściowo lub całkowicie nasycony pierścień heterocykliczny ewentualnie skondensowany z innym pierścieniem i podstawiony jedną lub dwoma grupami metoksyłowymi oraz η oznacza liczbę całkowitą o wartości 2—4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Y oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksylową a m oznacza liczbę całkowitą 2—4, albo Y oznacza atom wodoru a m jest wtedy równe zero, poddaje się w obecności zasady reakcji z pochodną benzhydrolu o wzorze 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie - jeśli Y oznacza atom chlorowca, albo z pochodną benzhydrolu o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca - jeśli Y oznacza grupę hydroksylową, albo z eterem benzhydrolowym o wzorze 5, w którym X i η mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza atom chlorowca lub grupę tozyllooksyliową - jeśli Y oznacza atom wodoru.

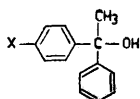
Związki o wzorze 1 wykazują przedłużone działanie przeciwhistaminowe. (1 zastrzeżenie)



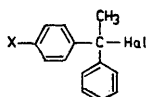
Wzór 1



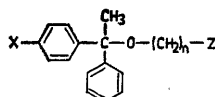
Wzór 2



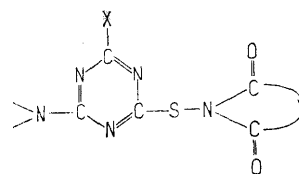
Wzór 3



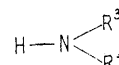
Wzór 4



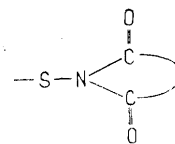
Wzór 5



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



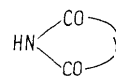
Wzór 5



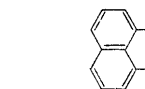
Wzór 6



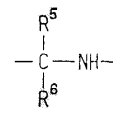
Wzór 7



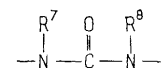
Wzór 11



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

C07d; C07D

P. 181485

23.06.1975

Pierwszeństwo: 24.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2430143.7)

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania triazynosulfenimidów kwasów dwukarboksylowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają znaczenie takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, Y oznacza grupę -CH₂-CH₂-, -CH₂-CH₂-CH₂-, -CH₂(CH₂)-CH₂-, grupę o wzorach 4, 5, 6, 7, 8, 9 i 10, w których R⁵ i R⁶ mają znaczenie takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę alkilooalkilową o łącznie 2—8 atomach węgla, grupę CH₃-S-, grupę alkilooalkilową o łącznie 2—8 atomach węgla, grupę CH₃O- lub grupę fenylową, R⁷ i R⁸ mają znaczenie takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę alkilooalkilową lub fenylową, polega na tym, że merkaptotriazyny poddaje się reakcji z chlorem lub ze związkami odszczepiającymi chlor i wytworzone sulfenochlorki triazyny poddaje się reakcji z imidami o wzorze 11, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, przy czym reakcja kondensacji odbywa się korzystnie w obecności akceptora chlorowodoru.

Związki o wzorze 1 są przyspieszaczami wulkanizacji. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 181497

24.06.1975

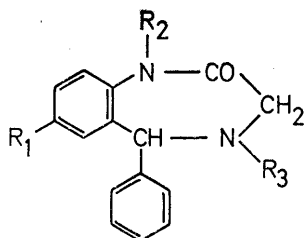
Pierwszeństwo: 25.06.1974 - Węgry (nr RI-540)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

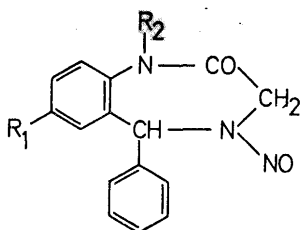
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzodwuzepiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, nitrową lub aminową, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R₃ oznacza grupę nitrozową, aminową, ewentualnie podstawioną grupę alkilidenoaminową, ewentualnie podstawioną grupę aralkilidenoaminową lub ewentualnie podstawioną grupę acyloamidową. Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną 1,3,4,5-czterowodoro-2H-1,4-benzodwuzepinonu-2 poddaje się bezpośredniemu nitrozowaniu i, jeżeli to jest pożądane, tak otrzymany związek 4-N-nitrozo o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie poddaje się redukcji i, jeżeli to jest pożądane, na tak otrzymany związek 4-N-aminowy o wzorze 4, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie działa się

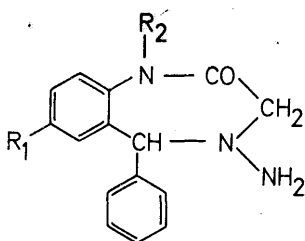
aldehydem o wzorze $R_4\text{-CHO}$, w którym R_4 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, aryłowy lub aralkilowy lub związkiem o wzorze $R_5\text{-CO-Y}$, w którym Y oznacza atom chlorowca lub grupę wodorotlenową, a R_5 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik węglowodorowy alifatyczny lub aromatyczny i, jeżeli to jest pożądane, związek o wzorze 1, w którym R_2 oznacza atom wodoru, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie poddaje się alkilowaniu. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości uspaka-
(24 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D P. 181592 27.06.1975

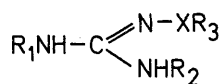
Pierwszeństwo: 28.06.1974 - Wielka Brytania
(nr 28722/74)

Smith Kline and French Laboratories Limited, Wel-
wyn Garden City, Wielka Brytania.

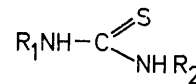
Sposób wytwarzania związków o działaniu farmako- logicznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o działaniu farmakologicznym o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę o budowie przedstawionej wzorem 2, w którym Het oznacza pierścień imidazolu, pirydyny, tiazolu, izotiazolu, oksazolu, izoksazolu, triazolu i tiadiazolu, dowolnie podstawiony niższą grupą alkilową, hydroksylową, atomem chloru, bromu lub grupą aminową, Z oznacza atom siarki lub grupę metylenową, m jest równa 0, 1 lub 2 a n jest równe 2 lub 3, przy czym suma m i n wynosi 3 lub 4, R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę o budowie przedstawionej wzorem 2, w którym Het, m, n i Z mają wyżej podane znaczenie, X oznacza atom tlenu lub grupę NH, a R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryłową lub aryloalkilową polegający na tym, że izotiomocznik o ogólnym wzorze 3, korzystnie w formie jego soli addycyjnej z kwasem, w którym R i R

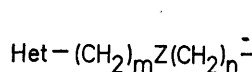
mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza niższą grupę alkilową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R_3 i X mają wyżej podane zna-
(15 zastrzeżeń)



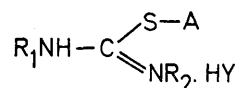
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 2



WZÓR 4

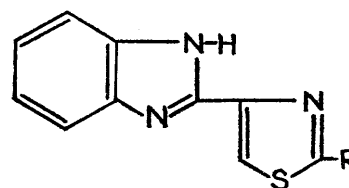
C07d; C07D P. 181659 T 30.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Barbara
Serafinowa, Ewa Szymanowska).

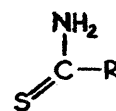
Sposób wytwarzania 2-(2-postawionych-4-tiazolilo)- -benzimidazoli

Sposób wytwarzania 2-(2-podstawionych-4-tiazolilo)-benzimidazoli o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aminową, grupę tiolową, pierścień aromatyczny lub pierścień heterocykliczny, polega na reakcji 2-dwubromoacetylbenzimidazolu, ewentualnie w postaci jego bromowodorku z tioamidami o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie w roztworze wodnym i/lub w rozpuszczalniku organicznym.

Związki o wzorze 1 wykazują własności przeciwpasożytnicze.
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D P. 181664 30.06.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 —St. Zjedn. Am. (nr 484841)
08.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 574202)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjed-
noczone Ameryki.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych benzimidazolu

Sposób otrzymywania nowych 1-sulfonylo-2,5(6)-podstawionych pochodnych benzimidazolu polega na reakcji 2,5(6)-podstawionego benzimidazolu z chlor-

kiem sulfonylu. Otrzymane 1-sulfonylo-2,5(6)-podstawione pochodne benzimidazolu wykazują działanie antywirusowe. (10 zastrzeżeń)

C07f; C07F **P. 181313** **17.06.1975**

Pierwszeństwo: 26.06.1974 - Węgry (nr BU-721/1974)

Budapesti Vegyiművek, Budapest, Węgry (Endre Várhelyi, Lajos Csernátó, Ferenc Bihari, Béla Radvány, Egyed Világi, László Bánki, József Sere, György Simon).

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny lub jej soli dwusodowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny przez reakcję glicyny z kwasem chlorometylofosfonowym w środowisku alkalicznym.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję glicyny z kwasem chlorometylofosfonowym prowadzi się w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego, korzystnie wodorotlenku sodowego, o stężeniu powyżej 35% wagowych, w temperaturze podwyższonej, zwłaszcza 90—105°C i do mieszaniny reakcyjnej dodaje się w miarę potrzeby wodorotlenek metalu alkalicznego stały lub w postaci roztworu o stężeniu powyżej 35% wagowych, w takich ilościach, aby utrzymywać wartość pH mieszaniny powyżej 10. Po zakończeniu reakcji oddziela się wytworzony chlorek metalu alkalicznego, zakwasza przesącz i wyosobnia N-fosfonometyloglicynę. (3 zastrzeżenia)

C07f; C07F **P. 181473 T** **23.06.1975**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Marek Bolesławski, Antoni Kunicki, Janusz Serwatowski).

Sposób wytwarzania alumoksanów w procesie ciągłym

Sposób wytwarzania alumoksanów o wzorze ogólnym $R_2 Al O Al R_2$, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—10, korzystnie 1—4 atomach węgla, rodnik aryłowy, niższą grupę alkoxyłową, lub atom chlorowca, w procesie ciągłym polega na jednoczesnym doprowadzeniu węglowodorowego roztworu związku glinowego o wzorze AlR_3 w którym R ma wyżej podane znaczenie, przy czym przynajmniej jeden podstawnik R oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, i wody rozproszonej w roztworze węglowodorowym do przestrzeni reakcyjnej o temperaturze nie przekraczającej 10°C przy szybkości dozowania reagentów w taki sposób, że stosunek moli glinu do wody wynosi 2 : 1 i natychmiastowym odbieraniu produktu końcowego. (1 zastrzeżenie)

C07f; C07F **P. 181475 T** **23.06.1975**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Marek Bolesławski, Antoni Kunicki, Zbigniew Dolecki, Ludwik Synoradzki).

Ciągły sposób wytwarzania seskwialkilohalogenoglinów

Ciągły sposób wytwarzania seskwialkilogenoglinów o sumarycznym wzorze $R_3 Al_2 X_3$, w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy, a X atom chlorowca, na drodze reakcji glinu z halogenkami alkilowymi, ewentualnie wobec katalizatora, według wynalazku polega na doprowadzaniu do reaktora przy ciągłym miesza-

niu od góry glinu lub jego stopów, a od dołu halogenku alkilowego o wzorze RX, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, korzystnie w temperaturze nie przekraczającej 60°C i jednoczesnym odprowadzaniu wraz z produktem końcowym szlamu poreakcyjnego, przy czym reakcja przebiega ewentualnie wobec katalizatora doprowadzanego przynajmniej z jednym produktem reakcji. (2 zastrzeżenia)

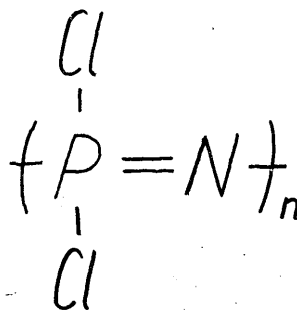
C07f; C07F **P. 181563 T** **24.06.1975**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Bogumił Łaszkiewicz, Jacek Dutkiewicz, Henryk Struszczyk, Krzysztof Krajewski, Zbigniew Wojtaszek).

Sposób wytwarzania chlorofosfazenów

Sposób otrzymywania chlorofosfazenów o wzorze 1, w którym $n \geq 3$ według wynalazku polega na tym, że pięcioclorek fosforu poddaje się reakcji z chlorkiem amonowym w środowisku technicznego czterochloroetanu w obecności lub bez katalizatora, takiego jak pięciotlenek fosforu. Reakcję prowadzi się w temperaturze 130—140°C, aż do zaprzestania wydzielania się chlorowodoru. Po zakończeniu reakcji wyodrębnia się produkt reakcji. Wyodrębnienie produktów polega na tym, że po odfiltrowaniu nadmiaru nieprzereagowanego chlorku amonowego, odparowaniu pod ciśnieniem 10—20 mm Hg rozpuszczalnika oraz po odfiltrowaniu oligomerów krystalicznych od oligomerów ciekłych, rozdziela się oligomery krystaliczne. Oligomery krystaliczne poddaje się w celu rozdzielania 1—5-krotnej frakcjonowanej krystalizacji z rozpuszczalników organicznych, jak aceton lub n-heptan.

Chlorofosfazeny krystaliczne wyodrębnia się również z mieszaniny chlorofosfazenów i chlorku amonowego przez oddestylowanie rozpuszczalnika w obecności chlorku amonowego i przez rozpuszczenie chlorofosfazenów krystalicznych w rozpuszczalniku organicznym. Po rozpuszczeniu chlorofosfazenów krystalicznych, odfiltruje się je od nierozpuszczonej pozostałości. Po odparowaniu z roztworu rozpuszczalnika, otrzymane chlorofosfazeny krystaliczne oczyszcza się przez 1—3-krotną krystalizację z rozpuszczalnika organicznego. (2 zastrzeżenia)



wzór 1

C08; C08K **P. 173908** **06.09.1974**

American Cyanamid Company, Wayne, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób peptyzacji kauczuku oraz kompozycja do plastyfikacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób peptyzacji (plastyfikacji) kauczuku naturalnego i syntetycznego kauczuku butadienowostyrenowego, jak również kompozycja do niskotemperaturowej, katalitycznej plastyfikacji tych kauczuków.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do kauzuku wprowadza się w temp. 60—100°C skuteczną ilość kompozycji do plastyfikacji składającej się z dwusiarczku o,o'-dwubenzamidodwufenylowego i 0,6-2 części ftalocyjaniny żelazowej na 100 części dwusiarczku. (8 zastrzeżeń)

C08f; C08F **P. 175568** **12.11.1974**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Lidia Kubiczek, Edward Grzywa, Wiesław Kowalski, Stanisław Radwański, Franciszek Błyszcz, Roman Michalski).

Sposób zwiększania masy cząsteczkowej poliizobutyleny

Sposób zwiększania masy cząsteczkowej poliizobutyleny, w procesie polimeryzacji izobutyleny, prowadzonym w temperaturze —30 do +50°C w obecności układu katalitycznego utworzonego ze związku chloroalkiloglinowego i wody, polega na tym, że w roli czynnika zwiększającego masę cząsteczkową poliizobutyleny stosuje się ketony, acetyloketony lub etery, które wprowadza się do rozpuszczalnika organicznego w stosunku wagowym 5.10⁻³—5.10⁻⁶:1. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F **P. 181333 T** **17.06.1975**

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Józef Samborski, Janina Bałon, Stanisław Węgrzyn, Tadeusz Żyła).

Sposób otrzymywania past stabilizatorów do polichloru winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób bezpośredniego otrzymywania past stabilizatorów do polichloru winylu z surowców o dużej zawartości wilgoci z pominięciem fazy suszenia i mielenia poszczególnych składników.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że do produkcji past używa się osadów wytrąconych soli i innych związków stabilizatorów, po wstępnym usunięciu wody i elektrolitów metodą mechaniczną, oraz plastifikatorów - zmiękaczy polichloru winylu typu: ftalanów, adypinianów, alkoholi tłuszczowych, chlorowanych węglowodorów i zmiękaczy polimericznych. (5 zastrzeżeń)

C08f; C08F **P. 181385 T** **19.06.1975**
C08g; C08G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Zieliński).

Sposób otrzymywania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że włókno szklane cięte lub rozdrobnione, przed przetłoczeniem z tworzywem termoplastycznym, jest mieszane w temp. 15—200°C z substancjami smarującymi, przy czym ilość wprowadzonych do włókna substancji smarujących wynosi 0,1—20% w odniesieniu do włókna. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G **P. 175500** **09.11.1974**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Roland Hents, Urszula Olszyna, Stanisław Makarski, Joanna Baule, Edward Chromiak, Gabriela Lipińska).

Sposób oczyszczania polieterów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że do polioalkylenowych polieterów zanieczyszczonych jonami metali alkalicznych dodaje się w temp. 20—130°C roztwory wodosiarczanów metali alkalicznych o stężeniu 15—30% wagowych, względnie stałe wodosiarczany i 2—5% wagowych wody, w takiej ilości aby pH polietru wynosiło 5—8, a najkorzystniej 6,5—7,5, po czym powstała sól odfiltrowuje się, a wodę usuwa się.

Jako wodorosiarczany metali alkalicznych korzystne jest stosowanie wodorosiarczanu potasu i/lub sodu. (2 zastrzeżenia)

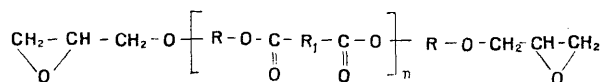
C08g; C08L **P. 175791** **20.11.1974**

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Małgorzata Wolna, Stanisław Porajko, Irena Słowikowska, Roman S. Doroszkiewicz)

Materiał elastooptyczny

Przedmiotem wynalazku jest materiał elastooptyczny na bazie żywicy epoksydowej utwardzanej aminami. Materiał według wynalazku stanowi żywicę uzyskaną z epoksydowanego oligosteru o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik dwu- lub trójetylenowy bądź alkilowy o liczbie węgla 2,3,4, zaś R' jest grupą (CH₂)_x gdzie x jest liczbą całkowitą 1—8, a η oznacza liczbę 1—5. Materiał może stanowić kompozycję żywic epoksydowych, przy czym jednym ze składników jest epoksydowany oligoester.

Otrzymywany materiał elastooptyczny może być stosowany jako materiał modelowy szczególnie do rozwiązywania zagadnień mechaniki gruntów i do modelowania obiektów ciężkich. (1 zastrzeżenie)



wzór 1

C08g; C08G **P. 175806** **20.11.1974**

Pierwszeństwo: 22.11.1973 - Francja (nr 73 41558)

Société Nationale des Petroles d'Aquitaine, Caurbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania nowych poliesterów politolowych ewentualnie w postaci odpowiednich polisiarczków

Sposób wg wynalazku polega na reakcji merkaptalkanoli z odpowiednim polikwasem w środowisku cieczy tworzącej z wodą mieszaninę azeotropową, szczególnie benzenu lub toluenu, w obecności kwasowego katalizatora, w temp. 50—150°C, korzystnie 70—100°C i ewentualnie w celu otrzymania polisiarczków odpowiednie poliestry politolowe ogrzewa się z siarką w temp. 50—250°C, korzystnie 120—200°C, w obecności katalizatora, korzystnie pochodnej guanidyny, przy czym korzystna ilość siarki wynosi 0,5—10 atomów na każdą obecną grupę karboksylową.

Otrzymane związki służą jako domieszki uszlachetniające do asfaltów, bitumów itp. stosowanych do pokryć, szpachlówek, spoiw i podobnych materiałów. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 181160

12.06.1975

Pierwszeństwo: 14.06.1974 - RFN nr P 2428706.7)

Chemische Werke Hüls AG, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania polichloru winylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polichloru winylu na drodze ciągłej polimeryzacji w emulsji w obecności rozpuszczalnych w wodzie katalizatorów oraz alkilosulfonianów jako emulgatorów.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że polimeryzację prowadzi się w obecności układu emulgatorów, zawierającego 70—30% wagowych składnika A, stanowiącego siarczan alkilowy o wzorze $R-SO_3Me$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 10-18 atomach węgla a Me oznacza atom sodu lub potasu, 0—65% wagowych składnika B, stanowiącego siarczan eteru alkilowego o wzorze $R-(OCH_2-CH_2)_n-OSO_3Me$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1—5 a R i Me mają wyżej podane znaczenie oraz 0—60% wagowych składnika C, stanowiącego alkilosulfonian sodowy o 10—20 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, przy czym w przeliczeniu na łączną ilość monomerów wprowadza się układ emulgatorów o łącznej ilości 1,6-2,8% wagowych. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 181236 T

14.06.1975

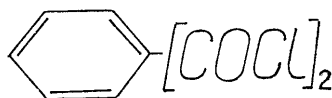
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charnas, Anna Kultys).

Sposób otrzymywania politioestrów

Wynalazek podaje sposób otrzymywania politioestrów przez polikondensację aromatycznych dwuchlorków kwasowych z merkaptanami. Jako merkaptany w sposobie według wynalazku zastosowano merkaptometylowe pochodne związków aromatycznych zawierające w cząsteczce dwa lub więcej skondensowane pierścienie aromatyczne o wzorze ogólnym 1, gdzie Ar oznacza rdzeń naftalenu, fenantrenu, acenaftenu, acenaftalenu, fluorenu oraz mieszaninę pochodnych węglowodorów zawartych w oleju popirolitycznym, n wynosi 1,5 do 3,5 najlepiej 2, a jako chlorki kwasowe zastosowano aromatyczne dwuchlorki kwasów karboksylowych o wzorze ogólnym 2, zwłaszcza izoftaloilu, tereftaloilu i ortoftaloilu. Proces



Wzór 1



Wzór 2

polikondensacji prowadzi się najlepiej w układzie dwufazowym na granicy rozdziału faz.

Otrzymane związki mają zastosowanie szczególnie jako środki chemoodporne i termoodporne oraz jako modyfikatory lakierów. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B

P. 181249 T

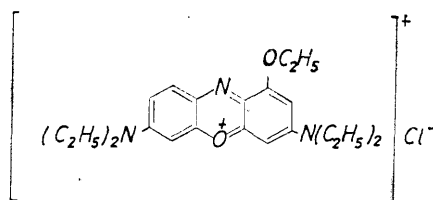
14.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jadwiga Stefańczyk, Jeremiasz Jeszka).

Sposób otrzymywania trwałych stężonych roztworów barwnika oksazynowego oraz roztwory otrzymywane tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trwałych stężonych roztworów barwnika oksazynowego o wzorze przedstawionym na rysunku w mieszaninie wody i rozpuszczalnika, ewentualnie z dodatkiem kwasu octowego oraz roztwory otrzymane tym sposobem.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się wyżej wymienione roztwory na drodze przeprowadzania kompleksu barwnika z chlorkiem cynkowym działaniem węglanu lub kwaśnego węglanu amonowego w postaci o wzorze przedstawionym na rysunku, oddzielenia wytrąconego węglanu cynkowego oraz przeprowadzenia otrzymanego wodnego roztworu barwnika w postaci trwałego stężonego płynu, przy czym stosuje się wodną pastę soli kompleksowej barwnika z chlorkiem cynkowym, a uzyskany po oddzieleniu węglanu cynkowego roztwór zateża się lub suszy w suszarni rozpyłowej i przeprowadza w płyn zawierający 15—35% wagowych barwnika, nie więcej niż 80% wagowych wody, nie mniej niż 5% wagowych glikolu etylenowego oraz ewentualnie około 10% wagowych lodowatego kwasu octowego. (2 zastrzeżenia)



C09b; C09B

P. 181407 T

20.06.1975

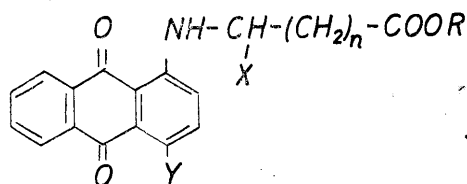
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Józef Mielicki, Witold Kaczmarek).

Sposób otrzymywania barwników antrachinonowych trudno rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trudno rozpuszczalnych w wodzie, bardzo dobrze rozpuszczalnych w hydrofobowych rozpuszczalnikach organicznych, barwników antrachinonowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza resztę alifatyczną o 1—6 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą 0-4, X oznacza atom wodoru lub grupę -COOR, a Y oznacza grupę hydroksylową lub ugrupowanie o wzorze

-COOR, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie.

Sposobem według wynalazku poddaje się chinizarynę w alkalicznym środowisku wodnym, zawierającym aminokwas w postaci soli metalu alkalicznego, ewentualnie w obecności sodu lub glikolu etylenowego, częściowej redukcji do leukochinizaryny, prowadząc proces kondensacji w środowisku reakcji redukcji chinizaryny, po czym wyodrębnia się uzyskany produkt kondensacji i po wysuszeniu poddaje się bezwodnym środowisku alkoholu alifatycznego oraz ewentualnie wobec dwumetyloformamidu estryfikacji alkoholem alifatycznym w obecności chlorku tionylu. (6 zastrzeżeń)



C09d; C09D **P. 175817** **21.11.1974**

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Barabara Kwaśnik).

Sposób doboru farb podkładowych pod szpachlówki i kity emulsyjne

Sposób doboru farb podkładowych pod szpachlówki i kity emulsyjne pod względem wzajemnej przyczepności polega na określeniu powierzchniowego napięcia krytycznego na badanych wymalowaniach oraz wykonaniu prób rysy płaskim nożem o kącie wierzchołkowym wynoszącym około 50°. Sposób według wynalazku umożliwia dokonywanie jednoznacznej oceny prawidłowości doboru zestawu malarskiego oraz kontrolowanie stabilności przyczepności grubo-warstwowych wyrobów emulsyjnych do farb podkładowych w wypadkach zmian recepturowych, surowych oraz błędów technologicznych. (1 zastrzeżenie)

C09c; C09C **P. 177710** **30.01.1975**

Pierwszeństwo: 31.01.1974 - RFN (nr P 24 04 536.1)

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania sadz gazowych o małej zawartości ekstraktu, głębokiej czerni i dużym rozdrobnieniu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sadz o małej zawartości ekstraktu, głębokiej czerni i średnicy cząsteczek pierwotnych około 8—25 mm metodą gazową i polega na tym, że jako gaz nośny dla par oleju sadzowego stosuje się mieszaninę gazów zawierających powyżej 50% objętościowych wodoru i zbiera sadzę osadzającą się na walcu chłodzonym. (4 zastrzeżenia)

C09j; C09J **P. 175586** **13.11.1974**

Kaletańskie Zakłady Celulozowo-Papiernicze, Kality, Polska (Wiesław Pietraszek, Jerzy Wachniew, Stanisław Bama, Karol Palenik, Marian Bara, Mieczysław Słezak, Gerard Świdorski, Rajmund Przybyłek, Zbigniew Janiszuk, Julian Kulka, Henryk Pawłowski).

Sposób otrzymywania kleju żywicznego wzmocnionego do zaklejania papieru

Sposób według wynalazku polega na tym, że olej talowy, jego frakcje żywiczne, kalafonię lub pak uzyskany w wyniku destylacji oleju talowego, zwane żywiską modyfikuje się za pomocą dwu lub więcej karboksylowego kwasu z co najmniej jednym sprzężonym wiązaniem podwójnym lub jego bezwodnika np. bezwodnika kwasu maleinowego. Następnie prowadzone jest na gorąco zmydlanie żywicy. W wyniku tych operacji otrzymuje się klej żywiczny wzmocniony w postaci pasty o stężeniu 75—80% lub w postaci dyspersji wodnej o dowolnym stężeniu.

C10b; C10B **P. 175801** **20.11.1974**

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Allen Maurice Robin, Thayendanagea Joseph Brant).

Sposób wytwarzania paliwa gazowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że paliwo zawierające węgiel częściowo utlenia się do mieszaniny wodoru i tlenku węgla, którą następnie doprowadza się do zetknięcia z normalnie ciekłym węglowodorem i parą wodną w celu konwersji zasadniczej ilości węglowodoru w metan. Sposób ten jest szczególnie odpowiedni do wytwarzania wysokokalorycznego paliwa gazowego z lekkich destylatów, benzyny ciężkiej, oleju gazowego oraz destylatów ropy naftowej. (6 zastrzeżeń)

C01m; C10M **P. 174813** **14.10.1974**

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Mieczysław Wojtasik, Jacek Piotrowski, Andrzej Gollenhofer, Henryk Wilk, Adam Karkoszka, Leszek Proć, Alina Śliwińska).

Smar technologiczny zwłaszcza do form szklarskich

Smar technologiczny zwłaszcza do form szklarskich zawiera faktyse w ilości do 20% wagowych lub/i olej silnikowy w ilości do 40% wagowych, lub/i grafit w ilości do 15% wagowych, przy czym pozostała część stanowi smar przeciwkorozyjny działający. (2 zastrzeżenia)

C11d; C11D **P. 181244 T** **14.06.1975**

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Ciba, Urszula Danowska, Bogusław Podoski, Zbigniew Gregorowicz).

Środek do mycia zwłaszcza elementów metalowych po obróbce cieplnej

Środek do mycia zwłaszcza elementów metalowych po obróbce cieplnej zawiera w procentach wagowych 77 do 82% rozpuszczalnej soli polifosforanowej, 10 do 12% detergentu niejonowego typu alkilofenoli polietoksyloowanych, 1,5 do 2% detergentu kationowego typu alkiloarylosulfonianu sodowego, 3 do 5% kwaśnego węglanu sodowego, 1% talku i 1% soli sodowej kwasu etylenodwuaminoceterooctowego. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D **P. 181409 T** **20.06.1975**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Lechosław Boliński, Adam Janas, Czesław Szaniawski).

Środek do ręcznego mycia naczyń kuchennych i stołowych

Przedmiotem wynalazku jest środek do ręcznego mycia naczyń kuchennych i stołowych w postaci wodnego roztworu związków powierzchniowo czynnych, który zawiera 38 do 42 części wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego w przeliczeniu na produkt 50%, 10 do 12 części wagowych produktu kondensacji nonylofenolu z 8 cząsteczkami tlenu etylenu, 3 do 5 części wagowych dwuetanoloamidu kwasów z oleju kokosowego, 3 do 8 części wagowych wodnego roztworu soli sodowej kwasu etylenodwuaminoceterooctowego w przeliczeniu na produkt 35% oraz 4 do 6 części wagowych mocznika. (1 zastrzeżenie)

C12c; C12C

P. 181073 T

09.06.1975

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Mieczysław Skiba).

Sposób kontrolowania i regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych, zwłaszcza drożdży i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób kontrolowania i regulacji procesu rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych polega na regulacji ilości dopływającej pożywki cukrowej proporcjonalnie do stężenia etanolu w środowisku hodowlanym. W tym celu ze środowiska hodowlanego pobiera się próbki brzezki, z których oddziela się etanol, a po stężeniu par etanolu kieruje się je do analizatora stężenia etanolu. Etanol stęża się przez podgrzewanie próbek brzezki lub przez zmniejszenie ilości powietrza przepływającego przez próbkę.

Urządzenie do kontrolowania i regulacji rozmnażania drobnoustrojów przemysłowych składa się z zagrzewacza (1) próbek brzezki połączonego poprzez chłodnicę (3) z analizatorem (4) stężenia etanolu współpracującym z regulatorem (5) ilości dopływającej pożywki do środowiska hodowlanego.

(12 zastrzeżeń)

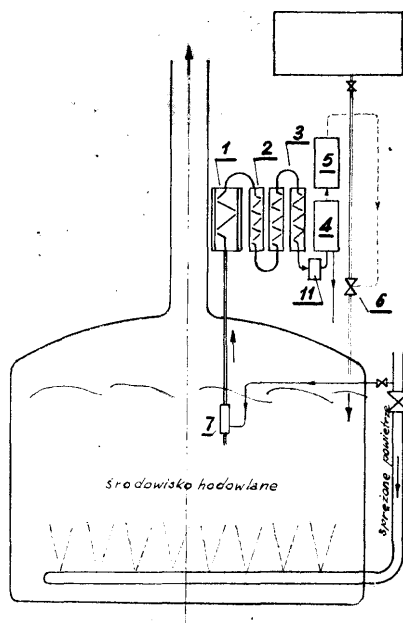


Fig. 1

C12d; C12D

P. 175738

19.11.1974

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar RT., Budapeszt, Węgry (Bela Johan, Laszlo Szemler, Tamas Szontaghi, Laszlo Kuti, Emilia Symonovits nee Czink, Judit Bekes nee Erdős, Denes Szekely, Janos Kiss, Erzsebet Kovacs nee Komoroczy, Aniko Hargitai nee Franyo).

Sposób wytwarzania cieczy fermentacyjnej o podwyższonej zawartości witaminy B₁₂

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cieczy fermentacyjnej o podwyższonej zawartości witaminy B₁₂ na drodze anaerobowej fermentacji prowadzonej w warunkach septycznych za pomocą mieszanych zbiorowisk bakterii wytwarzających metan, w obecności znanych składników pożywki i prekursorów.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że wychodzi się z otrzymanego w znany sposób według

wspomnianej metody, środowiska fermentacyjnego zawierającego żywe zbiorowiska bakterii, a zachodzącą wobec okresowego odbierania części cieczy fermentacyjnej i zastępowania odebranej objętości świeżą pożywką półciagłą fermentację, ewentualnie po wzbogaceniu środowiska w zawartość bakterii, prowadzi się dalej tak, że po odebraniu części, celowo 10% cieczy fermentacyjnej, zastępuje się odebraną objętość dodatkami stężonej pożywki, zawierającej z wyjątkiem metanolu zwykle substancje pożywkowe o stężeniu wielokrotnym, korzystnie dziesięciokrotnym, i przy tym dodaje się 0,5-1,5% objętościowych metanolu, następnego dnia nie odbierając cieczy dodaje się tylko 0,5-1,5% objętościowych metanolu, w następnych 5-10 dniach odbiera się codziennie część, korzystnie 10% cieczy fermentacyjnej i dodaje się taką samą objętość pożywki zawierającej substancje pożywkowe o stężeniu dotychczas stosowanym, następnie dodaje się 0,5-1,5% objętościowych metanolu, a dalej powtarza się periodycznie opisane dodawanie na przemian stężonej i zwykłej pożywki w opisanej kolejności podczas całej dalszej fermentacji. (4 zastrzeżenia)

C12d; C12D

P. 175739

19.11.1974

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar RT, Budapeszt, Węgry (Bela Johan, Laszlo Szemler, Janos Fülöp, Tamas Szontaghi, Emilia Simonovits nee Czink, Judit Bekes nee Erdős, Laszlo Kuti, Robert Törös, Denes Szekely, Laszlo Szabo, Karoly Seitz, Tade Vajda, Erzsebet Kovacs nee Komoroczy, Aniko Hargitai nee Franyo, Karoly Polinszky).

Sposób podwyższania wytwarzania witaminy B₁₂

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania witaminy B₁₂ podczas prowadzonej w znany sposób fermentacji za pomocą mieszaniny mezofilowych zbiorowisk bakterii wytwarzających metan w warunkach anaerobowych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do cieczy fermentacyjnej zawierającej żywe zbiorowiska bakterii, otrzymanej na drodze takiej fermentacji, podczas celowo 3 do 8-dniowego okresu wzbogacania dodaje się porcjami koncentrat substancji pożywkowych zawierających przeważnie nieorganiczne związki amonowe jako źródło azotu i przeważnie metanol jako źródło węgla w stosunku ilościowym gN : gC = 1 : 10 do 1 : 20, korzystnie 1 : 11 do 1 : 15, w takich codziennych porcjach, aby całkowite stężenie azotu zdolnego do asymilacji na końcu okresu wzbogacania osiągało co najwyżej czterokrotną wartość wartości początkowej i ewentualnie po zakończeniu tego okresu wzbogacania kontynuuje się fermentację wobec okresowego odbierania części cieczy fermentacyjnej i zastępowania odebranej cieczy przez świeżą pożywkę zawierającą przeważnie nieorganiczne związki amonowe jako źródła azotu i przeważnie metanol jako źródła węgla w stosunku ilościowym gN : gC = 1 : 10, do 1 : 20, korzystnie 1:11 do 1:15, oraz zwykle dalsze dodatki. (4 zastrzeżenia)

C12d; C12D

P. 181085

10.06.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974. — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 477954)

21.04.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr nr 569740, 569719)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania antybiotyku A-28086 i karma dla przemysłowego tuczu drobiu oraz karma dla przemysłowego tuczu bydła zawierające ten antybiotyk

Sposób wytwarzania antybiotyku A-28086 stanowiącego kompleks czynnika A, B i D polega na hodowli mikroorganizmu *Streptomyces aureofaciens* NRRL

5758 lub *Streptomyces aureofaciens* NRRL 8092 w środowisku zawierającym źródła przyswajalnego węgłowodanu, azotu i soli nieorganicznych podczas fermentacji aerobowej, aż do uzyskania określonej aktywności antybiotyku.

Karma dla przemysłowego tuczu drobiu zawiera 0,003-0,04% antybiotyku A-28086. Karma dla przemysłowego tuczu bydła zawiera antybiotyk A-28086, jego estrowe pochodne zawierające grupę acylową o 2—6 atomach węgla oraz fizjologicznie dopuszczalne sole wymienionych związków i ich estrowe pochodne w ilości 1—30 g na tonę karmy. (7 zastrzeżeń)

C12k; C12K P. 172616 10.07.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Urszula Grodecka).

Sposób otrzymywania surowic diagnostycznych anty-MN

Sposób otrzymywania surowic diagnostycznych anty-MN przeznaczonych do oznaczania przynależności grupowej krwi w zakresie cech układu MN, polega na tym, że wytwarzające surowice anty-MN zwierzęta doświadczalne, najkorzystniej króliki selekcjonuje się poprzez określenie ich allotypów gamma-globulinowych i wybiera z populacji te zwierzęta, które zawierają w swym genotypie homozygotyczną cechę allotypową $A_{2,2}$, przy czym do selekcji królików pod tym względem stosuje się surowice izoprecypitujące, uzyskane przez szczepienie królików kompleksami odpornościowymi przy zachowaniu zasady odpowiednio dobranych biorców i dawców pod względem allotypowym. Dalsze szczepienie w celu uzyskania surowic anty-MN od wyselekcjonowanych królików-homozygotów A przebiega w sposób rutynowy.

Sposób wg wynalazku znajduje zastosowanie dla potrzeb wymiaru sprawiedliwości np. w sprawach o dochodzenie ojcostwa. (1 zastrzeżenie)

C13d; C13D P. 181172 T 13.06.1975

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Mieczysław Pietrzak).

Sposób ekstrakcji cukru z krajanki buraczanej w ciągłym dyfuzorze korytowym

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że krajankę buraczaną podgrzewa się wstępnie poza dyfuzorem w oddzielnym zagrzewaczu krajanki za pomocą podgrzewanego soku dyfuzyjnego, który po wyjściu z zagrzewacza jest oddzielany od podgrzanej krajanki i kierowany do następnych stacji technologicznych, przy czym podgrzewać wstępnie można część lub całą ilość krajanki za pomocą części lub całej ilości soku dyfuzyjnego w zależności od początkowej temperatury krajanki, zaś energia kinetyczna strumienia podgrzanego soku dyfuzyjnego wypływającego z wymiennika ciepła wykorzystywana jest do przemieszczania krajanki w zagrzewaczu. (3 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 175527 11.11.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Urbaczka, Stanisław Mrowiec, Jerzy Sułkowski, Henryk Szwej).

Stop niklowo-chromowy przeznaczony do wyrobu oporowych elementów grzewczych

Stop niklowo-chromowy przeznaczony do wyrobu oporowych elementów grzejnych zawiera wagowo C poniżej 0,1% Cr od 18 do 22%, Si od 0,8 do 1,5%, Al od 0,05 do 0,15%, Mg od 0,01 do 0,12% metale ziem rzadkich, głównie Ce, od 0,05 do 0,15% i inne pierwiastki w postaci zanieczyszczeń, reszta Ni. Korzystne jest aby stop zawierał dodatkowo poniżej 0,1% Mn wagowo. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 178891 T 19.03.1975

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Zdzisław Radzikowski, Zbigniew Ochmański).

Sposób otrzymywania stopu cynku przeznaczonego do przeróbki plastycznej, zwłaszcza na naczynia głęboko tłoczne i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku, polega na tym, że w piecu topielnym stapia się cynk hutniczy, cynk rafinowany, cynk wtórny i/lub cynk o śladowych zawartościach kadmu. Uzyskany płynny stop zawierający oprócz cynku około 2% wagowych ołowiu, 0,05% wagowych kadmu oraz niewielkie zawartości innych pierwiastków, których temperatura wrzenia jest znacznie wyższa od temperatury wrzenia ołowiu, cynku i kadmu, wprowadza się do odparnika kolumny rektyfikacyjnej gdzie w temperaturze 1100—1250°C odparowuje się kadm, cynk i częściowo ołów. Powstałe pary metali odprowadzane są bezpośrednio z odparnika do kondensatora, gdzie w temperaturze 750°C—850°C ulegają skropleniu.

Otrzymany płynny stop Zn-Pb-Cd gromadzi się w dolnej części kondensatora przy czym jednocześnie do kondensatora wprowadza się od góry płynny ołów w wymaganej ilości, który rozprowadza się równomiernie w kąpieli metalowej poprzez ciągłe mierzenie. Urządzenie wg wynalazku ma piec topielny (1) połączony przewodem (2) z kolumną rektyfikacyjną (3), która jest połączona przewodem (4) z kondensatorem. W dolnej części kondensatora (5) usytuowany jest zbiornik (6) płynnego stopu, w którym znajduje się mieszałko (7). Na sklepieniu kondensatora (5) znajduje się zawór syfonowy (8), którym wprowadza się z topielnika (9) płynny ołów do zbiornika (6). Sposób wg wynalazku ma zastosowanie przy wyrobie blach, taśm i krążków przeznaczonych do produkcji kubków i baterii galwanicznych. (4 zastrzeżenia)

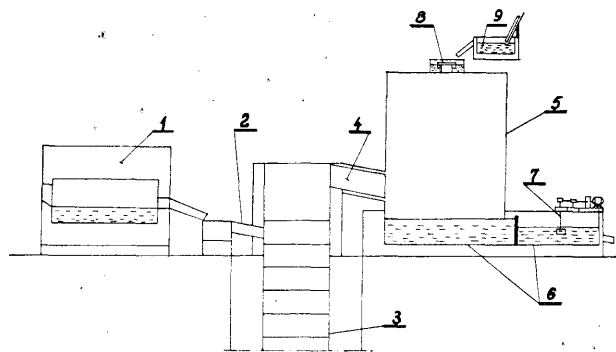


Fig. 1

C22c; C22C P. 181150 11.06.1975
C23c; C23C

Pierwszeństwo: 12.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 478.482)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Grover Hartline).

Austenityczny stop żelaza oraz sposób wytwarzania tego stopu

Austenityczny stop żelaza wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 21—45% wagowych manganu, 10—30% wagowych chromu oraz 0,85—3% wagowych azotu oraz molibdenu w ilości 1—5% wagowych lub nikiel w ilości 1—4% wagowych albo miedź w ilości 1—3% wagowych, przy czym gdy stop zawiera molibden, nikiel i miedź łącznie lub w różnych zestawieniach całkowita ich ilość nie może przekraczać 5% wagowych. Stop posiada austenityczną powierzchnię i dwufazowe wnętrze składające się z austenitu i ferrytu.

Sposób wytwarzania stopu wg wynalazku polega na tym, że austenityczny stop żelaza zawierający mangan, chrom, molibden, nikiel i miedź w ilościach podanych wyżej w stanie stałym poddaje się działaniu azotu lub związków azotowych w temperaturze co najmniej 925°C przez okres czasu wystarczający do zwiększenia ilości azotu co najmniej na powierzchni stopu do co najmniej 0,85%. (10 zastrzeżeń)

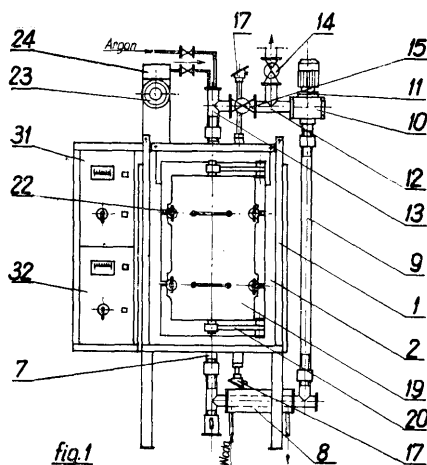
C23f; C23F P. 181657 T 30.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk).

Sposób chromowania dyfuzyjnego i urządzenie do chromowania dyfuzyjnego

Sposób chromowania dyfuzyjnego, polega na tym, że do retorty zawierającej w dolnej części wsad, nad którym umieszczony jest zgranulowany chrom, a w górnej części rozdrobniony szamot, doprowadza się od góry chlorek metylenu łącznie z gazem obojętnym, a wytworzoną w piecu atmosferę, po ogrzaniu obu stref pieca do żądanej temperatury, wprowadza się w obieg wymuszony w kierunku od góry do dołu retorty, przy czym z dolnej części retorty atmosferę odprowadza się do chłodnicy, umieszczonej na zewnątrz pieca, w której chłodzi się ją do temperatury 300 do 200°C, a następnie wprowadza z powrotem od góry do retorty pieca.

Urządzenie do chromowania dyfuzyjnego zawiera ramę nośną z wymurówką, w której umieszczona jest retorta połączona za pomocą króćca (7) z chłodnicą (8), która z kolei połączona jest przewodem (9) z wentylatorem (10) a następnie z górną częścią retorty. (2 zastrzeżenia)



C23g; C23G P. 175644 15.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Panajotis Papageorgios, Iwona Nagrodzka, Małgorzata Herrgesell).

Sposób oczyszczania rodu do wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania rodu do wysokiej czystości, dla potrzeb analizy widmowej, otrzymywania stopów platynowo-rodowych stosowanych w postaci katalitycznych siatek w przemyśle azotowym oraz do galwanicznego pokrywania innych metali celem zabezpieczenia przed korozją.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że z przygotowanego roztworu zawierającego rod, ekstrahuje się zanieczyszczenia, wytrąca się rod w postaci uwodnionych tlenków w obecności utleniacza bromianu so-

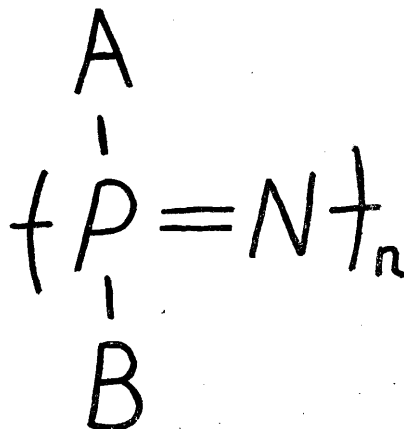
dowego, rozpuszcza uwodnione tlenki w kwasie solnym i ponownie poddaje procesowi ekstrakcji fosforanem trój-n-butylovym, w wyniku czego do fazy organicznej przechodzą zanieczyszczenia, w tym głównie iryd, natomiast z fazy wodnej strąca się rod znanymi sposobami przez prowadzenie procesu krystalizacji lub redukcji. (4 zastrzeżenia)

D01f; D01F P. 181633 T 27.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwariski, Bogumił Łaskiewicz, Jacek Dutkiewicz, Zbigniew Wojtaszek).

Sposób wytwarzania trudno palnych włókien poliamidowych

Sposób wytwarzania trudno palnych włókien poliamidowych ze stopionego poliamidu włóknotwórczego polega na tym, że przed procesem formowania włókien wprowadza się do poliamidu aryloksyfosfazenę o wzorze podanym niżej, w którym A oznacza grupę aryloksylovą lub halogenoaryloksylovą, B oznacza chlor oraz grupę aryloksylovą lub halogenoaryloksylovą, zaś $n \geq 3$ w ilości 1–30% wagowych w stosunku do masy poliamidu, a następnie formuje włókna w znany sposób oraz wykańcza. (1 zastrzeżenie)



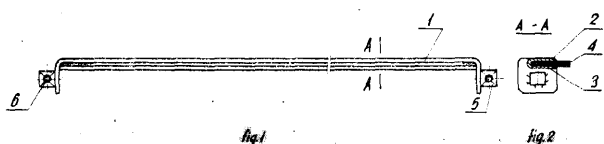
D01g; D01G P. 181185 T 12.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Józef Horacek, Władysław Sitarski).

Szczotka do czyszczenia wałków roboczych zgrzeblarki oraz sposób jej wykonania

Szczotka według wynalazku zbudowana jest z korpusu (1) wykonanego z blachy i posiadającego w przekroju kształt litery U. między ramionami (2) i (3) korpusu (1) zaciśnięte jest włosiowe pasmo (4).

Sposób wykonania szczotki wg wynalazku polega na tym, że włosiowe pasmo (4) uzyskuje się przez termiczne stopienie końcówek (18) włosów (7). (2 zastrzeżenia)



D02g; D02G P. 182432 31.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - Anglia (nr 33834/74)

John Heathcoat and Company Limited, a British Company of Tiverton, Devon, Anglia.

Przędza rozmiarzwiona oraz sposób jej wytwarzania

Przędza wg wynalazku zawiera włókna uformowane co najmniej z jednego polimeru a przestrzenne uporządkowanie cząsteczek składowych polimeru zmienia się wzdłuż włókien w celu uzyskania na przemian punktów o maksymalnej i minimalnej masie cząsteczkowej w odległości wynoszącej najwyżej 10 m względem siebie.

Sposób wytwarzania przędzy polega na wprowadzaniu przędzy wielowłóknowej w strumień płynu o temperaturze dostatecznie wysokiej do uplastycznienia przędzy i kierowaniu przędzy w sposób ciągły w stronę wydłużonego pakunku przędzy zmierzwionej. Zmienia się ciśnienie panujące u tego końca pakunku przędzy, powodując fluktuację pomiędzy wartością maksymalną, a wartością minimalną ciśnienia o częstotliwości zmian na sekundę co najwyżej równej 1/600 wartości prędkości przędzy w m/min, jaką ma ona tuż przed osiągnięciem końca pakunku przędzy.

(3 zastrzeżenia)

D04h; D04H P. 181800 T 03.07.1975

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Janina Gortat, Andrzej Moraczewski, Zdzisław Grochowski, Maria Stachowiak-Wardecka).

Dwuwarstwowa włóknina galanteryjna

Dwuwarstwowa włóknina galanteryjna zwłaszcza na cholewki obuwia domowego posiada warstwę wierzchnią spełniającą wymogi estetyczne i wytrzymałościowe z włókien syntetycznych i warstwę spodnią z włókien kolagenowych, argony, bądź ich mieszanki spełniającą wymogi higieny, przy czym związanie następuje przez przeciągnięcie włókien syntetycznych z warstwy wierzchniej posiadającej grubość 1,5–2 mm do warstwy spodniej o grubości 1 mm–1,5 mm a następnie napojenie żywicą syntetyczną np. akrylową.

(1 zastrzeżenie)

D05c; D05C P. 181069 09.06.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974 - Japonia (nr 49-65-819)
10.06.1974 - Japonia (nr 49-65820)

Sando Iron Works Co., Ltd., Wakayama-ken, Japonia.

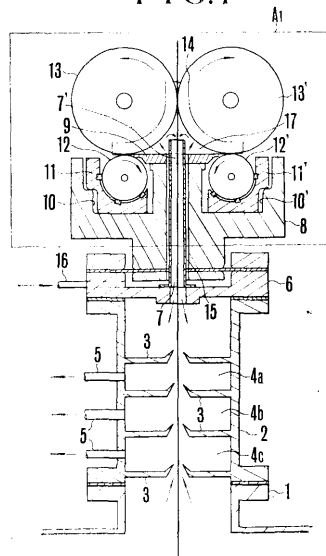
Sposób ciśnieniowego uszczelniania z równoczesnym wytworzeniem równowagi powietrznej w ciśnieniowym urządzeniu, zwłaszcza ciśnieniowej nawilzarki parowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tłoczy się gaz uszczelniający do komory uszczelniania powietrznego osłoniętej od zewnętrznej atmosfery przez rolkowy mechanizm uszczelniający (A₁) osadzony na wylocie (7) materiałów włóknistych i zasilaczu w otworach korpusu zbiornika ciśnieniowej nawilzarki parowej, w której gaz i para przechodzące ze zbiornika do komory uszczelniania oddziałują wzajemnie tworząc stan równowagi powietrznej.

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę powietrzną osłoniętą od atmosfery zewnętrznej przez rolkowy mechanizm uszczelniający (A₁) osadzony na wylocie (7) i zasilaniu w otworach ciśnieniowej na-

wilzarki parowej, przy czym wewnątrz komory powietrznej jest podzielone na szereg przedziałów wzdłuż trasy przejścia materiałów włóknistych dla utworzenia małych komór gazowych (4a, 4b, 4c), w których para i gaz zderzają się ze sobą i mieszają zaś do urządzenia jest przyłączona rura wylotowa (5) z układem zasilania gazem. Urządzenie może zawierać w każdej komorze gazowej (4a, 4b, 4c) czujnik temperatury lub wilgotności i układ automatycznego regulowania ilości wprowadzonego gazu uszczelniającego. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1

**D05c; D05C P. 181080 10.06.1975**

Pierwszeństwo: 10.06.1974 - Japonia (nr Sho 49-65816)
12.06.1974 - Japonia (nr Sho 49-66946)
12.06.1974 - Japonia (nr Sho 49-66947)
25.12.1974 - Japonia (nr Sho 50-4767)

Sando Iron Works Co., Ltd., Wakayama-ken, Japonia.

Urządzenie uszczelniające ciśnieniowo dla nawilzarki parowej wysokociśnieniowej

Urządzenie uszczelniające ciśnieniowo dla nawilzarki parowej wysokociśnieniowej zawierające: blok uszczelniający (2) przymocowany do otworu wejściowego i wyjściowego korpusu zbiornika nawilzarki, parę wałków uszczelniających (7 i 7') stykających się pod ciśnieniem powierzchnią czołową z powierzchnią czo-

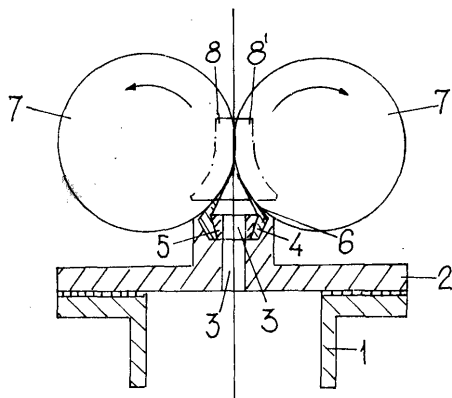


FIG. 1

łową płyty uszczelniającej (8 i 8') oraz człony uszczelniające (4) lub odpowiednie wałki pośredniczące charakteryzuje się tym, że człon uszczelniający (4) wykonany z elastycznego materiału przymocowany jest do bloku uszczelniającego (2) z obu stron górnego końca przejścia przez blok uszczelniający. Człon uszczelniający (4) tworzy w swym górnym końcu warstwą uszczelniającą (6) posiadającą ostro zakończony w kierunku wyjścia swobodny brzeg. (4 zastrzeżenia)

D06m; D06M P. 181397 T 20.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Kroh, Wielaw Dziędziela, Janusz Rosiak).

Sposób uszlachetniania celulozowych wyrobów włókienniczych

Sposób uszlachetniania celulozowych wyrobów włókienniczych, szczególnie tkanin w celu nadania im własności niemnących oraz w celu uzyskania wyrobów z trwałymi zaprasowaniami polega na tym, że tkaninę poddawaną uszlachetnieniu napawa się wodną kąpielą zawierającą oprócz 3—20% wagowych N-metyloakrylamidu, 0,1—5% wagowych katalizatora kwasowego i 0,1—0,2% wagowych środka powierzchniowo czynnego, także 0,05—1% wagowych wybielacza optycznego i/lub 10^{-6} — 5×10^{-1} % wagowych niebieskiego lub fioletowego barwnika kwasowego antrachinonowego. Tkaninę napojoną kąpielą napawającą poddaje się suszeniu do stopnia wilgotności 4—10%, na promieniowaniu dawką promieniowania jonizującego 0,3—5 megaradów i dogrzewaniu w temperaturze 100—250°C w czasie 0,5—8 minut. (1 zastrzeżenie)

D06m; D06M P. 181689 T 30.06.1975

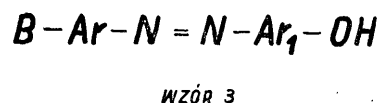
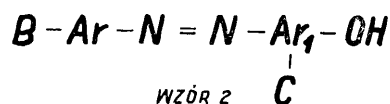
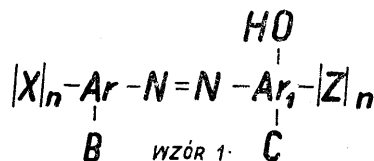
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyński, Małgorzata Solarz).

Sposób uszlachetniania przeciwnącego i jednoczesnego trwałego barwienia wyrobów z włókien celulozowych

Sposób uszlachetniania przeciwnącego i jednoczesnego trwałego barwienia wyrobów z włókien celulozowych polega na stosowaniu metyleno-bis-winylokarbamidu w środowisku zasadowym obok barwników kwasowych azowych, antrachinonowych i ftalocyjaninowych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza H lub grupę SO_2NHR , gdzie R oznacza H, CH_3 lub C_2H_5 , Z oznacza H lub grupę SO_2Na , n oznacza liczbę 1 lub 2, Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar_1 oznacza pirazolonyl lub naftyl, B oznacza H, Cl, Br, NO_2 , R, OR lub SO_2Na , gdzie R ma wyżej podane znaczenie, C oznacza H, NH_2 , HN-COCH_3 , HN-Ar_2 , $\text{HN-SO}_2\text{-Ar}_2$ lub $\text{N=N-Ar}_2\text{-B}$, gdzie Ar_2 oznacza fenyl, przy czym reszta barwnikowa uwidoczniła we wzorze 1, określona wzorem 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, oznacza również ftalocyjaninę miedziową, niklową, kobaltową lub chromową, nadto reszta barwnikowa może oznaczać resztę określoną wzorem 3, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli reszta barwnikowa określona wzorem 3 oznacza adminoantrachinon, to C oznacza resztę określoną wzorem 4, w którym D oznacza fenyl lub resztę alkenową $(\text{CH}_2)_y$, gdzie y oznacza liczbę od 2-6, E oznacza CO , CH_2 lub SO_2 , przy czym E może także oznaczać $\text{SO}_2\text{-NH-R}$, gdzie R ma wyżej podane znaczenie, wówczas B oznacza SO_2Na , zaś X i Y oznaczają H.

Wyroby z włókien celulozowych po dwukrotnym napojeniu kąpielą napawającą, zawierającą metyleno-bis-winylokarbamid oraz suszeniu w temperaturze 80°C w czasie 5 minut, poddaje się ponownie dwukrotnemu napojeniu wodnym roztworem barwników kwasowych azowych, antrachinonowych i ftalocyjaninowych o wzorze ogólnym 1, w którym wszystkie

symbole mają wyżej podane znaczenie, w obecności środków nadających zasadowość kąpieli napawającej. Następnie wyrób suszy się w temperaturze 80°C w czasie 15 minut oraz dogrzewa w temperaturze 150°C w czasie 6-10 minut, po czym płucze w zimnej i ciepłej wodzie, pierze wodnym zasadowym roztworem piorącym, ponownie płucze w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszy. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 4

D06n; D06N P. 181493 24.06.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 485,399)

Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Nowy materiał skóropodobny i sposób wytwarzania materiału skóropodobnego

Przedmiotem wynalazku jest nowe tworzywo typu sztucznej skóry, stanowiące wielowarstwowy laminat ze zgniecionej piany i włókna, które pokrywa się powłoką wykończalniczą. Wyroby produkuje się przez formowanie pojedynczych warstw tkaniny przez pokrycie pianką, a następnie przeprowadza się laminowanie i zginiatanie żądanej liczby, pokrytych pianką warstw tkaniny i powleka powłoką lub folią wykończalniczą. (15 zastrzeżeń)

D06n; D06N P. 181585 T 27.06.1975

Pierwszeństwo: 28.06.1974 - Japonia (nr 74173/74 i nr 74174/74)
29.06.1974 - Japonia (nr 74628/74)
08.10.1974 - Japonia (nr 115893/74)

Kuraray Co., Ltd., Kurashiki-City, Japonia (Takeo Nishimura, Kazundo Akamata).

Skóropodobny materiał i sposób wytwarzania skóropodobnego materiału

Skóropodobny materiał o odcieniu perłowym zawiera podkład składający się z włóknistej maty i porowatej powłoki z polimeru zawierającego głównie poliuretanowy elastomer, perłową warstwę o grubości 0,2—10 μ składającą się z polimeru zawierającego

głównie poliuretanowy elastomer i perłowego pigmentu w ilości 3—500% wagowych w stosunku do polimeru oraz barwną warstwę o grubości 0,1—10 μ składającą się z polimeru zawierającego głównie poliuretanowy elastomer i barwnika w ilości 1—300% wagowych w stosunku do polimeru i/lub pigmentu w ilości 1—600% wagowych w stosunku do polimeru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nakłada się na podkład kolejno warstwy wymienione wyżej. (10 zastrzeżeń)

D06n; D06N P. 181683 T 30.06.1975

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Janina Gortat, Aleksander Stolarz, Czesław Grochulski).

Wykładzina dywanikowa zwłaszcza na podłogi samochodów i innych pojazdów i **sposób** jej wytwarzania

Wykładzina dywanikowa posiadająca stabilny wyprofilowany kształt, utworzona jest z warstwy włóknistej stanowiącej co najmniej 1/4 masy wyrobu i połączonej z nią trwale warstwy termoplastycznej utworzonej z granulatu tworzywa termoplastycznego. Sposób wytwarzania polega na uprzednim utworzeniu włókniny igłowanej na którą nanosi się sproszkowany granulát o ziarnistości zapewniającej korzystne przenikanie wyłącznie w głąb zewnętrznej warstwy włókniny, a po uzyskaniu równomiernie rozłożonej warstwy termoplastycznej o ilości naniesienia co najmniej 300 g/l m² włókniny, poddaje się konfekcjonowaniu i formowaniu na odpowiednio wyprofilowanych matrycach. (2 zastrzeżenia)

D06p; D06P P. 175315 04.11.1974
C09b; C09B

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72463

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Poreda, Dominik Nowak, Zygmunt Hehn, Mieczysław Ficek, Józef Gołdynia).

Sposób wytwarzania środka do druku pigmentowego

Środek według wynalazku składa się z mieszaniny zawierającej 0,2—2 części wagowych wodnego roztworu dwumetylolodwuhydroksycykloetylenomocznika oraz 1—3 części wagowych dwumetylolocykloetylenomocznika ewentualnie 1,0—5,0 części wagowych dwumetylolocykloetylenomocznika, 5—9 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylanu-butylo-styreno-metylolometakrylamidu, 0,2—1,0 części wagowych wodnej dyspersji dienowo-akrylowej, 0,2—1,0 części wagowych wodnej dyspersji polioctanu winylu, 0,2—2,0 części wagowych wodnego roztworu mono- lub dwumetylolomonouretanu eteru poliglikolowego oraz 3,0—0,4 części wagowych gliceryny. (1 zastrzeżenie)

E01b; E01B P. 180971 T 05.06.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Basiewicz).

Sposób izolacji nawierzchni kolejowej przeciw przenoszeniu wibracji na utwardzone podłoże

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu w utwardzonym podłożu (1) koryta, ułożeniu na jego spodzie izolacyjnych pasów (3) z tworzywa elastycznego, w miejscach układania podkładów (2) lub bloków podszytowych, ułożeniu na tych pasach podkładów, a następnie ułożeniu pasów izolacyjnych (5) z tworzywa elastycznego pomiędzy czołami podkładów lub bokami bloków podszytowych i ściankami koryta. (1 zastrzeżenie)

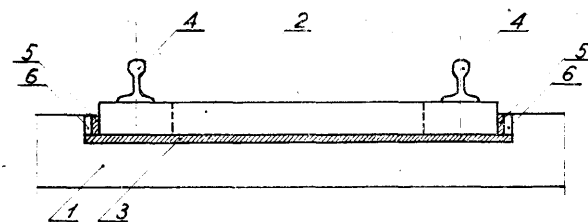


Fig. 1

E01c; E01C P. 181047 T 07.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Prefabrykowana nawierzchnia drogowa

Prefabrykowana nawierzchnia drogowa składa się z podłużnych nawierzchniowych płyt (1), korzystnie żelbetowych, zbrojonych dołem ze wzmacniającymi żebrami (2), ułożonych wzdłuż drogi w kilku równoległych pasach na całą szerokość jezdni, aż do krawężników (3). Nawierzchniowe płyty (1) są końcami podparte - za pośrednictwem centrujących podkładek (5) ze sprężystego tworzywa - na poprzecznych podkładach (6), spoczywających na utworzonych ławach (7) i wystających ponad powierzchnię gruntowego podłoża pod jezdnią.

W wolnej przestrzeni (8) między płytami (1), a ukształtowaną ze spadkami dla spływu wody powierzchnią gruntowego podłoża pod jezdnią, mieszczą się urządzenia do odwodnienia podłoża oraz różne przewody instalacyjne. Płyty (1) mają na krawędziach u dołu wystające listwowe występy (9), tworzące na styku płyt otwarte od góry wyżłobienia (10), które wypełnione tworzywem wypełniającym stanowią fugi dylatacyjne. (2 zastrzeżenia)

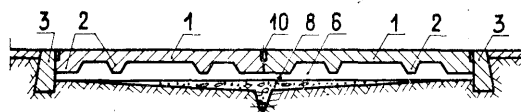


Fig. 2

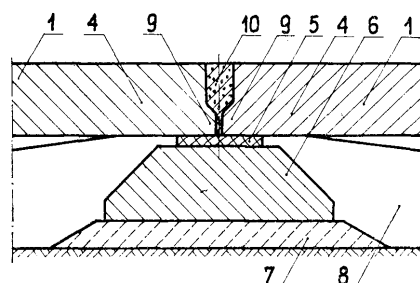


Fig. 3

E01h; E01H P. 181671 T 30.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Leonard Frąćala, Franciszek Syryjczyk).

Zespół zgarniająco-ssący zmiatarki

Zespół zgarniająco-ssący zmiatarki pracującej w obiegu zamkniętym posiada usytuowaną na wlocie (1) ssawy (2) ściankę napływową (4) otaczającą szczotki

talerzowe (5) na części obwodu, przy czym pomiędzy ścianką napływową (4) i szczotkami talerzowymi (5) istnieje szczelina (6) a pomiędzy ścianką napływową (4) oraz ścianką górną (7) wlotu (1) i ściankami bocznymi wlotu (1) znajduje się wylot (8) przewodu (9) obiegu wtórnego. Nad szczotkami talerzowymi (5) znajduje się szczelina (10) ograniczona ścianką (11) połączona ze ścianką napływową (4). (5 zastrzeżeń)

A-A

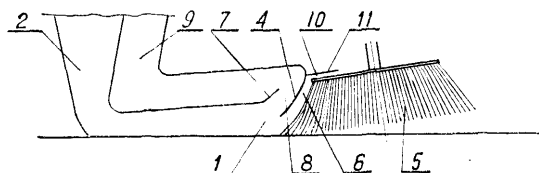


Fig. 2

E02b; E02B P. 181010 T 06.06.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Zbigniew Szaliński).

Sposób wykonywania skrzyń betonowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na górnych powierzchniach podstawy wykonanej znanym sposobem montuje się szalunek w którym po uprzednim założeniu zbrojenia zalewa się beton. Po związaniu betonu rozbierny szalunek jest demontowany a następnie montowany ponownie w kolejnym etapie na ścianach, w celu budowy kolejnego segmentu skrzyni.

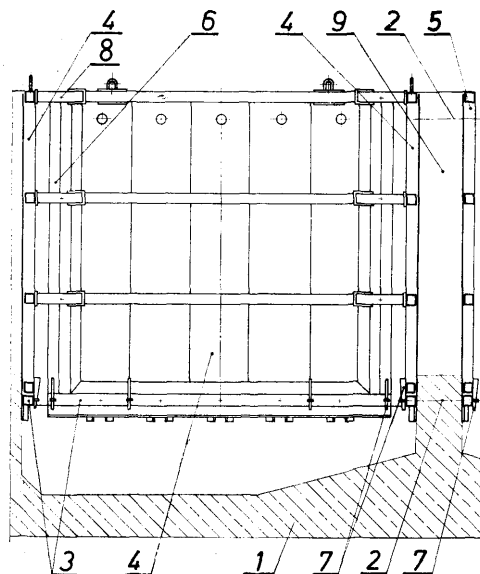


Fig. 1

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią je płyty czołowe zewnętrzne (5), wewnętrzne (4), oraz płyty narożnikowe (6) osadzone na belkach wsporczych (3) mocowanych do górnych ścian skrzyni (9) poprzez uprzednio zakotwione pręty (2).

Sposób i urządzenie wg wynalazku służą do wykonywania budowli hydrotechnicznych jak falochrony, pirsy itp. (2 zastrzeżenia)

E02b; E02B P. 181283 T 16.06.1975

Centrum Badańczo-Rozwojowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Wojciech Dostał).

Sposób i urządzenie do zapobiegania powstawaniu skorupy lodowej na powierzchni wód płynących, zwłaszcza na szlakach żeglownych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dnie koryta umieszcza się urządzenia (1) lub (2), albo wykonuje w dnie wgłębienie (3), przy czym otwory wlotowe (4) w ścianach bocznych urządzeń (1, 2) lub kanały wlotowe (6) do wgłębienia (3) skierowuje się pod prąd wody, na przemian z lewej i prawej strony osi ustawienia urządzeń (1, 2) i osi wydrążonych w dnie wgłębienia (3), tak by kierunek nurtu tworzył z płetwą (4) lub boczną ścianą (7) kanału wlotowego (6) kąt ostry.

Urządzenie według wynalazku stanowi naczynie (1) o ścianach cylindrycznych albo naczynie (2) o ścianach stożkowych lub wgłębienie (3) w dnie koryta o kształcie naczyń (1 lub 2), przy czym naczynia (1, 2) są od góry otwarte i zawierają w ścianach bocznych otwory wlotowe (4) z płetwami kierującymi (5), usytuowanymi stycznie do ścian naczyń (1, 2), a wgłębienie (3) zawiera kanał wlotowy (6) w dnie z zewnętrzną ścianą boczną (7) styczną do ściany wgłębienia i z dolną ścianą (9) pochyloną w kierunku wgłębienia (3). (2 zastrzeżenia)

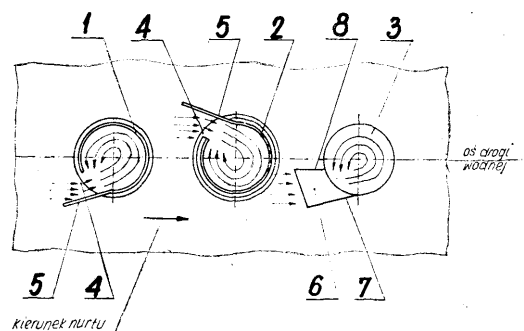


fig. 2

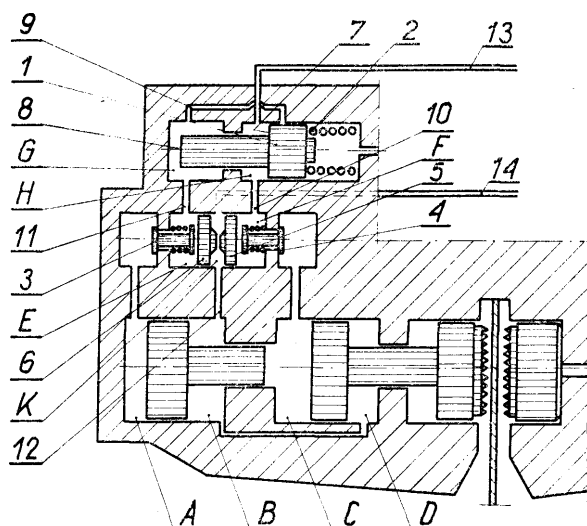
E02d; E02D P. 175606 14.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 55061

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Olgierd Olszewski, Jan Sikora, Wacław Kołyszko).

Układ sterowania hydraulicznego zestawu mocującego

Układ według wynalazku składa się z suwaka sterującego (1) podpartego sprężyną (2) oraz dwóch zaworów zwrotnych (3, 4) współpracujących z tłoczkami (5, 6). Suwak składa się z dwóch części o różnych średnicach, tworzących odpowiednio powierzchnię roboczą (7) w komorze (4) i powierzchnię odciażającą (8), w komorze (G). Obie komory (G, H) są połączone kanałem przepływowym (9). (3 zastrzeżenia)

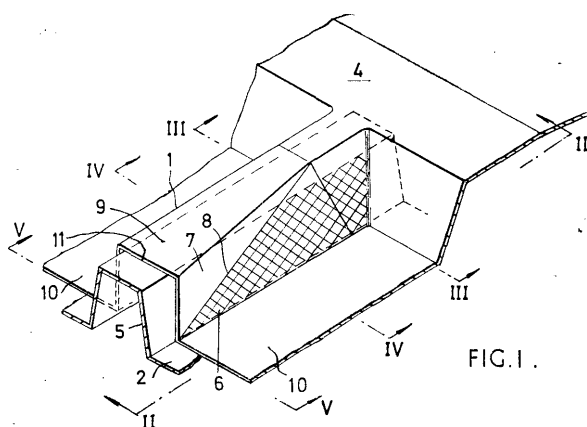


E04b; E04B P. 175796 20.11.1974

Conder International Limited, Winchester, Wielka Brytania.

Dach o niskim nachyleniu

Dach według wynalazku posiada co najmniej jeden wywietrznik (1) o kształcie tunelowym, w którym wyróżnia się grzbiet i dwie ściany boczne. Co najmniej jedna ze ścian bocznych posiada pierwszą część (6) połączoną z bokiem i podstawą połałdowania (5) i drugą część (7), usytuowaną nad częścią (6) pierwszą. Część pierwsza (6) i druga (7) łączą się wzdłuż linii (8), usytuowanej pod większym kątem do poziomu od kąta nachylenia dachu. {6 zastrzeżeń}



E04b; E04B P. 176492 T 16.12.1974

Strzybnickie Zakłady Konstrukcji i Elementów Żelbetowych „Konsbet”, Strzybnica, Polska (Augustyn Kosmała, Marian, Galios).

Bezwiązaniowy montaż szkieletów zbrojeń płaskich

Przedmiotem wynalazku jest bezwiązaniowy montaż szkieletów zbrojeń płaskich. Polega on na tym, że występujące w tym szkielecie wkładki rozdzielcze i nośne łączą się ze sobą w jeden szkielet zbrojenia za pomocą wzajemnego przeplatania.

W tym celu w prętach rozdzielczych kształtuje się w wyznaczonych położeniach przebiegu prętów konstrukcyjnych półkoliste wgłębienia służące jako gniazda dla osadzenia w nich prętów konstrukcyjnych.

Po przewleczeniu prętów montażowych-rozdzielczych między pręty konstrukcyjne co drugi z nich przekręca się o 180° i przesuwają na położenie wyznaczone w dokumentacji. (5 zastrzeżeń)

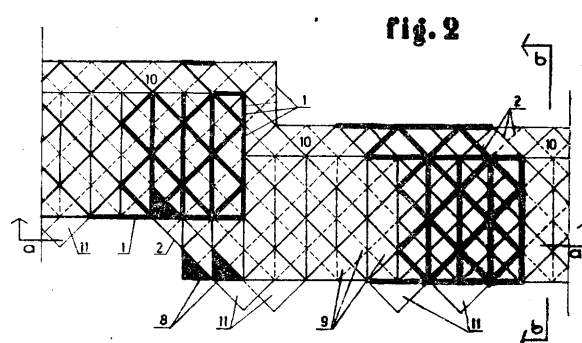
E04b; E04B P. 180902 T 03.06.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krystian Stangel).

Siatka przestrzenna z rur

Siatka przestrzenna według wynalazku przeznaczona jest do budowy pomieszczeń noclegowo-mieszkalnych na terenach rekreacyjnych.

Siatka przestrzenna składa się z prętów o dwóch wielkościach. Pręty (1), w płaszczyznach pionowych tworzą trójkąty równoboczne, a pręty {1, 2} w płaszczyznach poziomych tworzą trójkąty równoramienne. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B P. 181100 T 09.06.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Janusz Murzewski, Jerzy Siepak).

Przekrycie dachowe o dźwigarach powłokowych

Przedmiotem wynalazku jest przekrycie dachowe o dźwigarach powłokowych, którego istotą jest to, że część nośną przykrycia stanowią dźwigary powłokowe (1) o przekroju otwartym, zakończone ceownikami (2) i usztywnione wręgami zamkniętymi (3). Poszczególne dźwigary (1) połączone są między sobą przewiązkami (4), na których ułożone jest pokrycie dachowe (5). (2 zastrzeżenia)

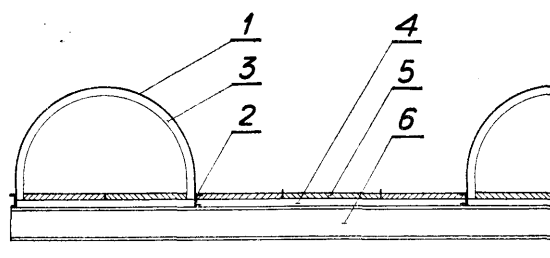


Fig. 2

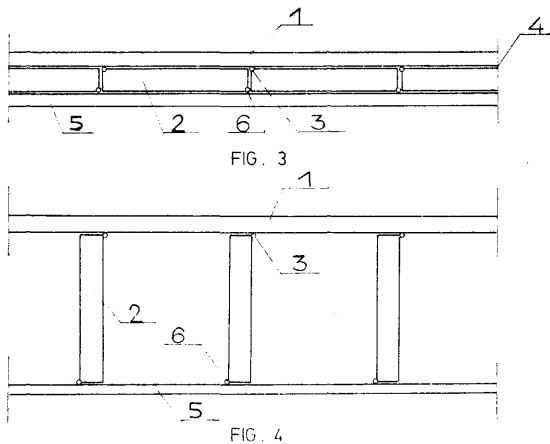
E01b; E04B P. 181184 T 12.06.1975

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Pietrzyk, Eugeniusz Leski).

Strop gęstożebrowy i sposób jego wykonania oraz montaż w budynku

Strop według wynalazku posiada żebra (2) przegubowo połączone z płytą stropową (1). Konstrukcja stropu w razie potrzeby może być od dołu osłonięta podsufitką (5) połączoną przegubowo z żebrami (2). Sposób według wynalazku polega na betonowaniu na płask warstwowo z przekładką (4) na poziomie zero poszczególnych elementów poczynając od żeber (2) lub podsufitki (5).

Po stwardnieniu betonu cały zestaw podnosi się lub wypycha na żądaną wysokość, przy czym żebra zajmują pozycję pionową wówczas łączy się je z głównymi elementami nośnymi. (4 zastrzeżenia)



Pożaroodporne elementy konstrukcji metalowych

Podpora pożaroodporna według wynalazku posiada płaszcz (4) ochronny tworzący na słupie (1) nośnym komorę (6) cylindryczną, z której jest wypompowane powietrze przez zawór (5). Komorę (6) hermetycznie zamykają górna podstawa (2) i dolna podstawa (3). (1 zastrzeżenie)

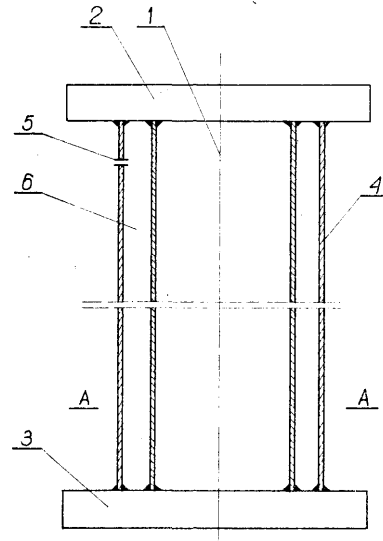


Fig. 1.

E04b; E04B

P. 181697 T

30.06.1975

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Zakład Regionalny, Olsztyn, Polska (Zygmunt Pancewicz, Bolesław Szymanowski).

Łącznik przegubowy

Łącznik przegubowy według wynalazku składa się z szeregu elementów (3, 6, 5), które nałożone na siebie i połączone przez ząbki (nacięcia) tworzą kłamrę spinającą końce płaskownika (1, 4). (1 zastrzeżenie)

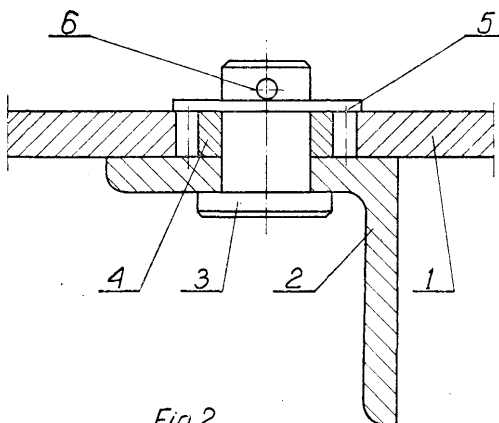


Fig. 2.

E04c; E04C

P. 175737

19.11.1974

EVG Entwicklungs- u. Verwertungsgesellschaft m.b.H., Graz, Austria (Gerhard Ritter, Wilhelm Boyer, Hans Gött, Klaus Ritter).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych składających się z pary równoległych prętów wzdłużnych i poprzecznych żeber oraz urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych składających się z pary równoległych prętów wzdłużnych i poprzecznych żeber

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów budowlanych składających się z pary równoległych prętów wzdłużnych i poprzecznych żeber oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że pręty wzdłużne przesuwają się pomiędzy elektrodami zasadniczo równoległe do siebie, a żebro o długości większej niż odległość pomiędzy prętami wzdłużnymi doprowadza się na dro-

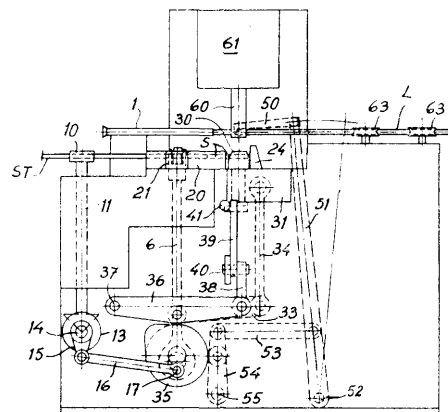


FIG. 1

E04b; E04B

P. 181699 T

30.06.1975

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Zakład Regionalny, Olsztyn, Polska (Zygmunt Pancewicz, Bolesław Szymanowski).

dze przebiegającej prostopadle do powierzchni prętów wzdłużnych a następnie po rozparciu prętów wzdłużnych obraca się w położenie obrócone o 90° względem prętów wzdłużnych, po czym spawa się je w znany sposób.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma prowadnice (1) prętów wzdłużnych (L) równoległe do siebie i umieszczone w odległości między nimi, równej odległości pomiędzy prętami wzdłużnymi (L) gotowego elementu oraz ma podajnik (30) żeber poprzecznych (S). (11 zastrzeżeń)

E04g; E04G

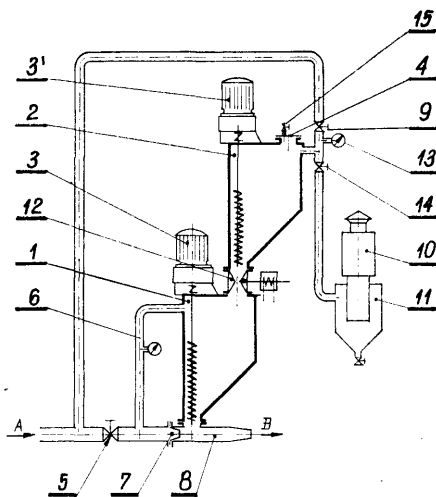
P. 175643

15.11.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Jerzy Linek, Tadeusz Peszko, Gerard Kania).

Ciśnieniowa torkretnica

Ciśnieniowa torkretnica wg wynalazku charakteryzuje się tym, że nad jej korpusem (8) znajduje się ciśnieniowy zasypowy zbiornik (1) z mieszadłem (3) połączony przewodem (6) z instalacją sprężonego powietrza, a poprzez zasuwę (12) z ciśnieniowym, zasypowym zbiornikiem (2), przy czym zbiornik (2) zaopatrzony w mieszadło (3') i króciec zasypowy (4) połączony jest poprzez zasuwę (9) z instalacją sprężonego powietrza i poprzez zasuwę (14) z cyklonem (11) i filtrem (10). (1 zastrzeżenie)



E05f; E05F

P. 181515 T

23.06.1975

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Zakład Regionalny, Olsztyn, Polska (Zygmunt Pancewicz, Bolesław Szymanowski).

Amortyzator drzwiowy

Amortyzator drzwiowy według wynalazku jest przeznaczony do wspomagania przy otwieraniu i zamykaniu drzwi oraz osłon otworów różnego rodzaju.

Składa się on z obudowy (1, 2) i wkładki amortyzującej, która ma pióro (3) sprężynujące, zawieszone na kołku (4) i osadzone w stabilizatorach (10, 17) oraz w obejmie (7). Obejmą (7) jest umocowana ruchomo w prowadnicy (8), a stabilizatory (10, 17) osadzone są przesuwnie w prowadnicach (8, 16). (1 zastrzeżenie)

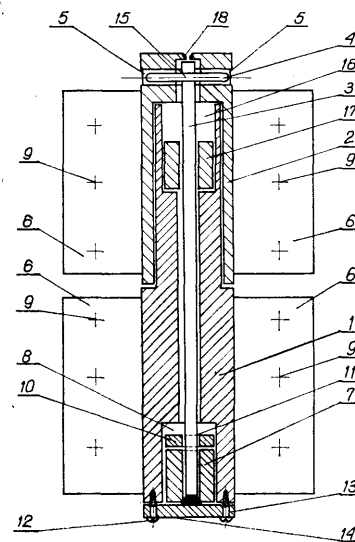


Fig. 1.

E06b; E06B

P. 181606 T

26.06.1975

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego Zakład Regionalny, Olsztyn, Polska (Zygmunt Pancewicz, Bolesław Szymanowski).

Uszczelniacz do szyb i innych płyt

Uszczelniacz według wynalazku posiada na powierzchniach bocznych przyssawki (4, 9). Każda przyssawka (4) u nasady jest cieńsza niż w górnej części o kształcie garbika. Przyssawki tworzą między sobą szczelinę (7). Przyssawka (9) ma kształt palca ręki.

Wewnątrz uszczelniacza jest wydrążony otwór (8), a na tylnej ścianie jest przerwa (10), która służy do wkładania ramy. (3 zastrzeżenia)

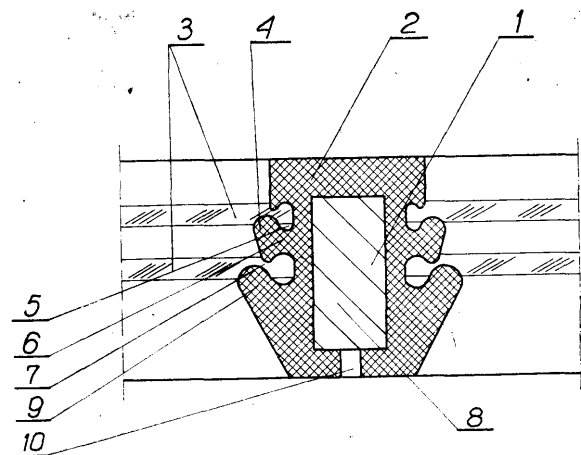


Fig. 1.

E06b; E06B

P. 180905 T

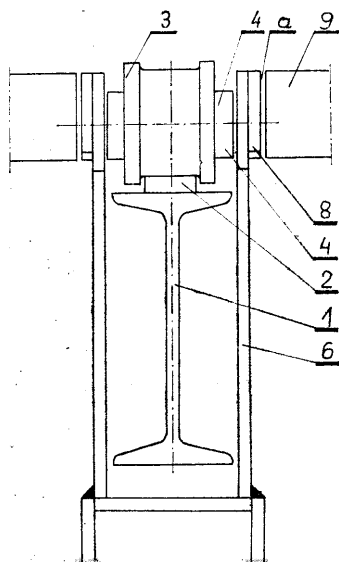
03.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Kotuła, Henryk Skowerski).

Urządzenie do otwierania i zamykania bram przesuwnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otwierania i zamykania bram przesuwnych, zwłaszcza zdalnie sterowanych, w hangarach lotniczych, maga-

zynowych, halach fabrycznych itp. Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowią je toczne elementy (3), do których zamocowane są bieżniki, wzdłuż których zabudowane są elektryczne silniki (9) liniowe.
(1 zastrzeżenie)



E21c; E21C P. 181776 T 02.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Janusz Mirowski, Tadeusz Pytlarz).

Sposób eksploatacji pokładów w filtrach ochronnych dla szybów kopalnianych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w chodniku (2) przechodzącym po rozciągłości obok szybu (3) montuje się po jednej i po drugiej stronie tego szybu wyposażenie dwóch ścian (5, 6) o długości uzasadnionej względami mechanizacji, najkorzystniej po około 150 do 200 metrów. Ściany te po skoordynowaniu ich biegu z eksploatacją pozostałej części filaru (1) uruchamia się prowadząc je początkowo symetrycznie wokół szybu (3), jedną po wzniosie, a drugą po upadzie jako ściany poprzeczne, a następnie po zatoczeniu łuków o 90° prowadzi się je w kierunku od szybu (3) jako ściany podłużne. Po zatoczeniu łuków o 90° , ściany (5, 6) można również prowadzić w kierunku od szybu (3) częściami o odpowiednio dobranej długości kompensującej wpływy eksploatacyjne na szyb, a po uzyskaniu wybiegu równego w przybliżeniu długości tych ścian prowadzi się je dalej jako ściany podłużne.
(2 zastrzeżenia)

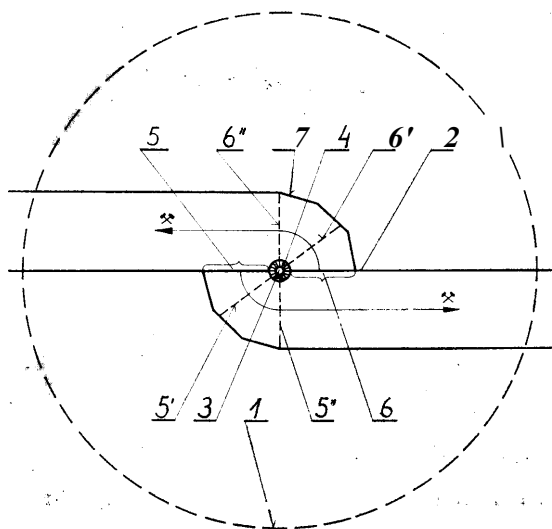


Fig. 1

ków o 90° , ściany (5, 6) można również prowadzić w kierunku od szybu (3) częściami o odpowiednio dobranej długości kompensującej wpływy eksploatacyjne na szyb, a po uzyskaniu wybiegu równego w przybliżeniu długości tych ścian prowadzi się je dalej jako ściany podłużne.
(2 zastrzeżenia)

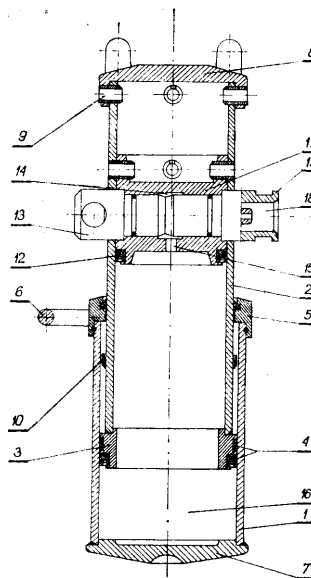
E21d; E21D P. 180919 T 03.06.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI NIK”, Gorlice, Polska (Józef Feruś, Józef Domasik, Jerzy Moskal, Bogumił Brzozowski).

Hydrauliczny stojak kopalniany jednostronnego działania i sposób jego rabowania

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny stojak kopalniany jednostronnego działania i sposób jego rabowania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada w komorze podtłokowej (16) wyłącznie czynnik hydrauliczny, niezbędny do działania stojaka. Sposób wg wynalazku polega na tym, że zsuw stojaka powodowany jest siłą pochodzącą od ciśnienia atmosferycznego, oprócz siły pochodzącej od ciężaru części ruchomych stojaka.
(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 181029 07.06.1975

Pierwszeństwo: 07.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2427638.8)

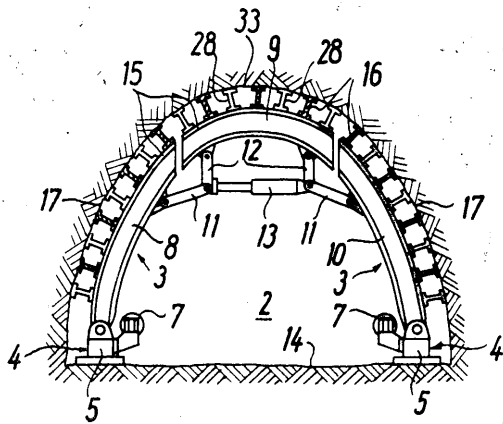
AG Eisenhütte Prinz Rudolph, Dülmen, Republika Federalna Niemiec (Joachim Abeler, Heinz Quante, Gunter Smarra).

Sposób obudowywania drążonych chodników i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że nad komorę obudowy wprowadza się okładziny i materiał podsadzkowy, stanowiące ostateczną obudowę chodnika, składającą się ze znanych odrzwi, okładziny i materiału podsadzkowego, a komorę obudowy przesuwają się do przodu o odstęp o drzwi obudowy chodnika. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dźwigary wzdłużne (16) są ukształtowane jako naprężone stropnice, a komora obudowy (20) - jako

rusztowanie do wprowadzania okładzin i materiału podsadzkowego, przy czym dźwigary wzdłużne (16) mogą więc postać pneumatycznych poduszek.
(13 zastrzeżeń)

Fig. 3

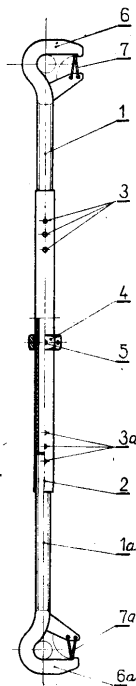


E21d; E21D P. 181099 T 09.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom Polska (Edmund Hajda, Kazimierz Podgórski, Kazimierz Sasiadek, Marek Ciesielski, Antoni Gołaszewski).

Łącze górniczej łukowej obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest łącze łukowej obudowy chodnikowej, które składa się z dwóch ramion ciągną (1); (1a) nagwintowanych przeciwnie, połączonych łącznikiem rurowym (2) wewnątrz nagwintowanym z jednej strony gwintem prawym, a z drugiej lewym, w którym na przeciwległych końcach są otwory (3); (3a), co najmniej po trzy, dla kontroli prze-



suwu ramion ciągnien, a w środkowej części sześciokątny występ (4) z otworami (5) dla wykonania obrotu łącznikiem za pomocą klucza lub sworznia, przy czym ciągną na końcach posiadają hakowe zakończenia (6), (6a) z zamknięciami (7); (7a).

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 181692 30.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Zygmunt Skimina, Ludwik Spyra, Jan Lissoń).

Zmechanizowana osłonowa obudowa górnicza do podpierania stropu we wnękach ścianowych

Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowana osłonowa obudowa górnicza do podpierania stropu we wnękach ścian z obudową zmechanizowaną, prowadzonych z wyprzedzeniem w stosunku do ściany. Zmechanizowana osłonowa obudowa wnęk, składająca się ze znanych elementów, którymi są osłona (1) podparta stojakiem hydraulicznym (2) zabudowanym na tylnej spagownicy (3) i przesuwnik hydrauliczny (4), przesuwający przenośnik (5), charakteryzuje się tym, że z osłoną (1) połączony jest wychylnie wydłużony daszek (6) podparty stojakiem hydraulicznym przednim (7) osadzonym przegubowo na wsporniku spagownicy przedniej (8), połączonej wychylnie ze spagownicą tylną (3), przy czym stojak przedni (7) zabudowany jest przed przenośnikiem (5).

Wynalazek zapewnia równomierne podparcie stropu w ścianie i wnęcie z możliwością stosowania maszynowego urabiania w ścianie.
(2 zastrzeżenia)

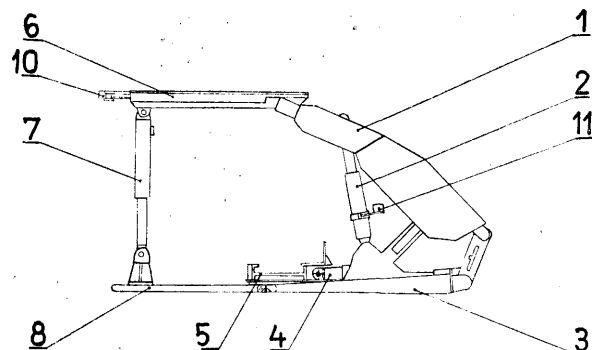


Fig. 1

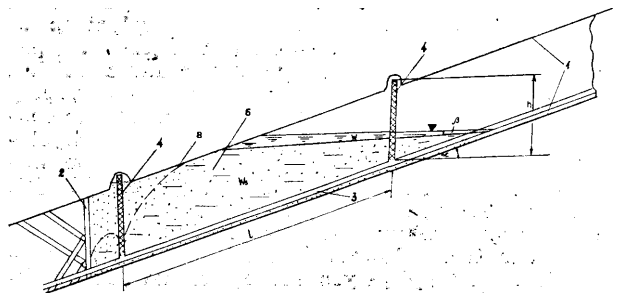
E21f; E21F P. 164329 27.07.1973

Dąbrowskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego, Sosnowiec, Polska (Antoni Goszcz, Wojciech Wypchałowski).

Sposób odprowadzania wód z zawiesiny w wyrobiskach górniczych za pomocą filtrów

Sposób odprowadzania wód z zawiesiny w wyrobiskach górniczych za pomocą filtrów polega na tym, że filtry (4) zabudowane na całej wysokości wyrobiska górniczego (1), chłoną wodę nadosadową (w) i odsączalną (ws), likwidując ciśnienie sphywowe oddziałujące na tamę (2) zabudowaną w wyrobisku.

Odwadnianie wyrobisko (1) za pomocą rurociągu (3) i filtrów (4) zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami rzadką siatką klaruje wody, a opadająca zawiesina tworzy osad (6), który służy do podsadzania wyrobiska (1).
(2 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 175388

05.11.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska
(Wiktor Trojański, Antoni Bober, Stanisław Dziubka).

Sposób wykonywania osadników podsadzkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania osadników dla eksploatowanych podziemnych złóż kopalin użytecznych, systemami eksploatacji z posadzką płynną.

Sposób ich wykonywania polega na tym, że obszar przeznaczony na osadniki (1) wyznacza się z pola eksploatacyjnego (2) chodnikami nadosadnikowymi i eksploatuje się znanymi systemami z zawalem stropu, pozostawiając filary oporowe wzdłuż oskrzydlających pole osadnikowe upadowych wodnych. Przejście z eksploatacji zawalowej na eksploatację z podsadzką płynną, wykonuje się w dowolnej wysokości pola (2) przez pozostawienie płotu rudy (9) uszczelnionego tamami podsadzkowymi w sposób zapewniający doprowadzenie wody podsadzkowej do osadnika (1) wygrodzoną w podsadźce, przynajmniej jedną z pochylni wodnych (11), (12). (1 zastrzeżenie)

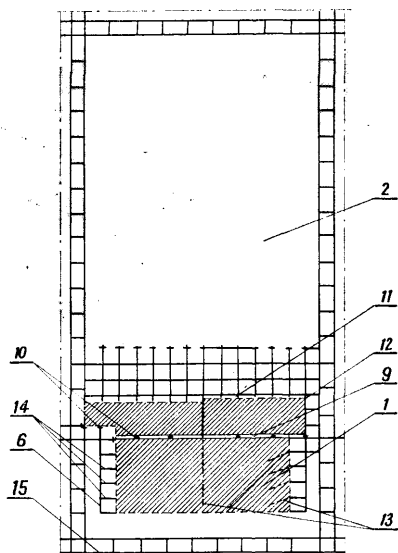


Fig. 3

E21f; E21F

P. 175587

13.11.1974

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Górniczych,
Katowice, Polska (Tadeusz Łuckoś, Stefan Cieśla, Stefan Siwy, Krzysztof Kłyta).

Sposób przemieszczania ciężkich i wysokich konstrukcji budowlanych zwłaszcza kopalnianych wież szybowych

Sposób według wynalazku mający zastosowanie w budownictwie górnym przy przesuwaniu ciężkich i wysokich wież szybowych, przemieszczanych z miejsca ich montażu na miejsce ich eksploatacji za pomocą wózków ustawionych na torach jezdnych, polega na tym, że do boków przemieszczanego obiektu przykładają się siły pchające w kierunku jazdy, przy czym wielkość tych sił reguluje się centralnie w sposób płynny, w stopniu zależnym od wielkości występujących reakcji kształtowanych oporami pokonywanej drogi, nacisków poszczególnych części obiektu jak też różnic prędkości jazdy poszczególnych części przemieszczanego obiektu, oraz siły pionowe, których zadana wielkość regulowana jest w sposób ciągły, niezależnie od występujących reakcji pionowych obiektów. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

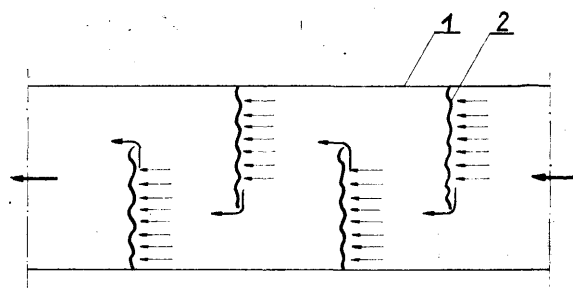
P. 181005 T

06.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Alfons Sobala, Jan Kałuża).

Układ odpylający w korytarzowych wyrobiskach kopalń głębinowych

Przedmiotem wynalazku jest układ odpylający powietrze w korytarzowych wyrobiskach kopalń głębinowych przy zastosowaniu filtrów tkaninowych. Wzdłuż odcinka korytarzowego wyrobiska (1), w którym przepływa zapyłone powietrze, tuż pod stropem, poprzecznie do osi wyrobiska (1) zawieszono są płyty (2) tkaniny filtracyjnej o szerokości równej co najmniej połowie szerokości wyrobiska (1) i sięgające aż po spąg wyrobiska. Kolejne płyty (2) na określonej długości odcinka wyrobiska (1) ułożone są przemiannie tak, że tworzą labiryntowy kanał wzdłuż tego odcinka wyrobiska. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

P. 181098 T

09.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Tadeusz Kucharz, Józef Soja, Kazimierz Światłoch, Henryk Sliwa).

Sposób hydraulicznego zagęszczania zawalu dla profilaktyki p.poż. oraz uzyskania sztucznego stropu w systemach wielowarstwowych z zawalem

Wynalazek dotyczy sposobu wykonywania sztucznego stropu w ścianowym systemie eksploatacji na warstwy z zawalem stropu.

Sposób ten polega na sztucznej rekonsolidacji skał stropu zawalu warstwy podstropowej, za pomocą wtłaczania mieszaniny podsadzkowej o koncentracji 1 : 5 części stałych do wody, przy czym części stałe zawierają od 60% do 80% części ilastych o uziarnieniu do 10 mm.

Wynalazek pozwala na eksploatację następnej warstwy bez pozostawienia półki węglowej lub układania sztucznego stropu z filarówek oraz całkowicie eliminuje zagrożenie samozapalenia się węgla w zrobach. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

P. 181383 T

19.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Obrębski).

Sposób tłumienia pożaru w kopalni, a zwłaszcza w kopalni węgla

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do tłumienia pożaru w kopalni, a zwłaszcza w kopalni węgla. Polega on na tym, że w rejon objęty pożarem wrzuca się zestalony dwutlenek węgla za pośrednictwem istniejących lub specjalnie wykonanych otworów. (1 zastrzeżenie)

F01c; F01C

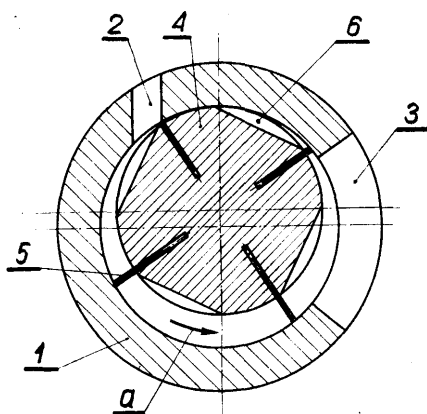
P. 173271

05.08.1974

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Julian Fałęcki).

Lopatkowy silnik pneumatyczny

Przedmiotem wynalazku jest silnik pneumatyczny z oknami (2) wlotowymi powietrza, umieszczonymi na obwodzie cylindra (1). Silnik charakteryzuje się tym, że na obwodzie wirnika (4), pomiędzy każdą parą łopatek (5) są wykonane wycięcia (6). Długość tych wycięć, mierzona wzdłuż osi wirnika (4), jest równa lub nieco większa od długości współpracującego okna wlotowego (2), przy czym wymiary te są ustawione symetrycznie względem siebie. (1 zastrzeżenie)



F01m; F01M

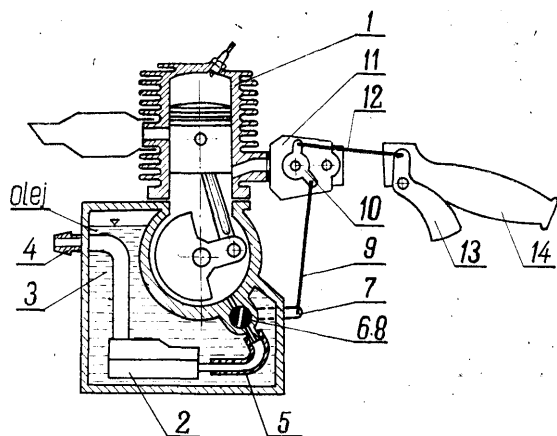
P. 181115 T

10.06.1975

Mieczysław Krupa, Wrocław, Polska (Mieczysław Krupa).

Urządzenie do samoczynnego wyłączania podciśnieniowego układu smarowania aparatu tnącego spalinywej pilarki łańcuchowej

Urządzenie według wynalazku posiada umieszczony między pompą olejową (2) a skrzynią korbową silnika (1) najkorzystniej w przewodzie (5) łączącym, jednokierunkowy zawór (6), w którym złączona sztywno



z jego zawieradłem (8) dźwignia (7) jest połączona ciąglem (9) z dźwignią sterowania (13) obrotami silnika (1). (2 zastrzeżenia)

F02b; F02B

P. 172846

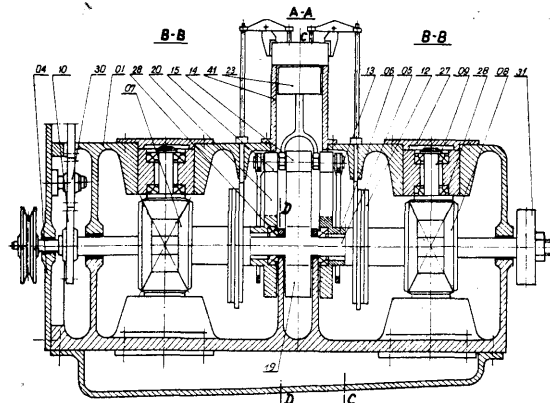
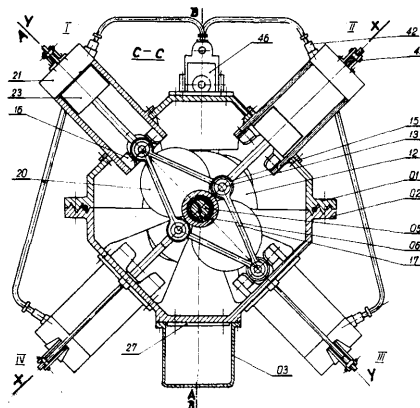
18.07.1974

Cyprian Rożko, Warszawa, Polska (Cyprian Rożko).

Silnik spalinowy pantografowy

Silnik spalinowy pantografowy wg wynalazku, w którym kierunki dróg tłoków przecinają się pod kątem prostym w płaszczyźnie układu współrzędnych x, y a oś (05), na której jest zamontowana krzywka szeroka (19), oraz dwa koła talerzowe zewnętrzne (08), ułożyskowana jest w korpusie (01) (02) ma nałożone na oś (05) dwie tuleje (06) zaopatrzone w krzywki wąskie (20) i koła talerzowe wewnętrzne (07). Wałek zębaty (09) i koła talerzowe (07) i (08) tworzą mechanizmy różnicowe. Mechanizmy powodują, że krzywka szeroka (19) obraca się w przeciwnym kierunku względem obrotu krzywek wąskich (20). Sworznie tłokowe (13), a tym samym tłoki (23) połączone są jarzmami pantografu (17) w jeden układ mas swynych. Dzięki pantografom istnieje współpraca tłoków, (23) z krzywkami (19) i (20). Tłoki (23) o skróconym płaszczu zaprojektowano jako jednolite wraz z rolkowodami.

Siła wywołana naciskiem gazów na tłok (23) oddziałuje na sworzeń tłokowy (13) i poprzez rolki bieżne (14) (15) na czoła krzywek (19) (20) powodując ich obrót. Krzywka szeroka (19) współpracuje z kołem zamachowym (31) natomiast krzywki wąskie (20) poprzez tuleje (06), koła talerzowe wewnętrzne (07), wałki zębate (09), koła talerzowe zewnętrzne (08) i oś (05) również współpracują z kołem zamachowym. (12 zastrzeżeń)



F02b; F02B

P. 181681 T

30.06.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Kolny, Gerard Brzózka).

Sposób zasilania tłokowego silnika spalinowego

Sposób zasilania tłokowego silnika spalinowego wg wynalazku polega na tym, że w odpowiednim odcinku cyklu pracy do wnętrza komory spalania doprowadza się czynnik nie polegający spalaniu, w postaci ciekłej

i/lub stałej. Korzystnym jest wprowadzenie czynnika ciekłego w postaci wody rozprowadzanej w formie strugi omywającej powierzchnie elementów tworzących komorę spalania. Czynniki ten wprowadza się pod ciśnieniem większym od maksymalnego ciśnienia osiąganego w komorze spalania w odpowiednim odinku cyklu pracy. (3 zastrzeżenia)

F02c; F02C

P. 181936

09.07.1975

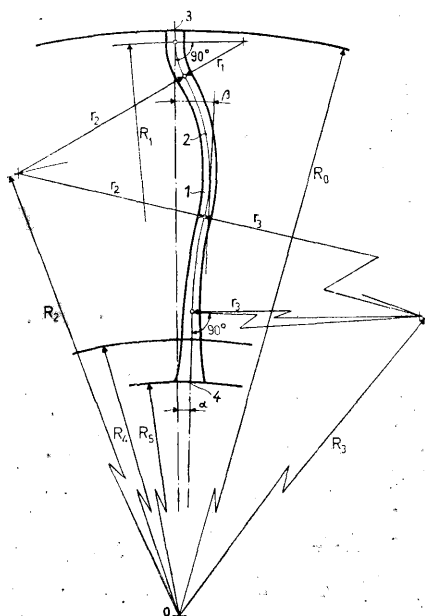
Pierwszeństwo: 11.07.1974 Szwajcaria (nr 009561/74)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri a. Cie., Baden, Szwajcaria.

Gazowo-dynamiczna maszyna fali ciśnienia

Wynalazek dotyczy gazowo-dynamicznej maszyny fali ciśnienia, której wirnik ma w przekroju poprzecznym podwójnie zakrzywione ścianki działowe, zamocowane na piaście i na bandażu wieńca łopatkowego wirnika, a każda ścianka działowa jest wygięta w dwie strony według jednego z promieni od jednego z obu jej miejsc zamocowania. Gazowo-dynamiczna maszyna wg wynalazku charakteryzuje się tym, że kąt środkowy (α) zawarty pomiędzy dwoma promieniami utworzonymi przez miejsca zamocowania (3, 4) ścianki działowej (1) wynosi maksymalnie 4° , a kąt środkowy (3) ograniczający linię środkową profilu (2) ścianki (1), wynosi maksymalnie 7° .

Linia środkowa profilu (2) ścianki działowej (1) jest wyznaczona począwszy od miejsca zamocowania (3) ścianki działowej (1) na bandażu wieńca łopatkowego, którego promień (R_0) od punktu środkowego (0) wirnika wynosi 100%, przez linię środkową profilu (2), przebiegającą promieniowo aż do promienia (R_1) o wartości 98%, przez pierwszy łuk o promieniu krzywizny (r_1) o wartości 9%, połączony z tą linią, przez połączony z pierwszym łukiem drugi łuk, przebiega-



jący w kierunku przeciwnym, którego punkt środkowy leży na promieniu (R_2) o wartości 84% i którego promień krzywizny (r_2) wynosi 25%, przez połączony z drugim łukiem trzeci łuk, przebiegający w kierunku przeciwnym do łuku drugiego, którego punkt środkowy leży na promieniu (R_3) o wartości 87% i którego promień krzywizny (r_3) wynosi 60%, przez łączącą się z tym trzecim łukiem linią, która sięga do łuku wykreślonego promieniem (R_4) = 60% lub do łuku wykreślonego promieniem (R_5) = 50%, zależnie od wybranego promienia piasty (R_4 lub R_5).

(4 zastrzeżenia)

F02m; F02M

P. 175510

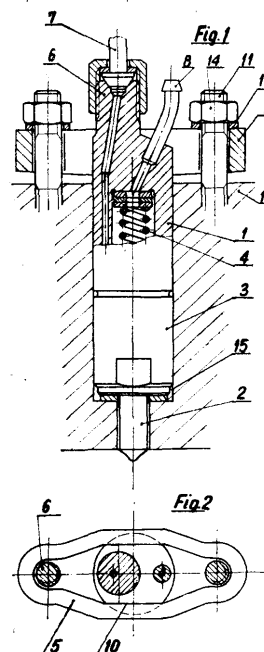
11.11.1974

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraiński, Krzysztof Len-dzion, Eugeniusz Siwak, Jerzy Wewiór).

Wtryskiwacz paliwa

Wynalazek dotyczy wtryskiwacza paliwa do silników spalinowych, mocowanego jarzmem dociskowym za pomocą dwóch śrub. Istota wynalazku polega na tym że jarzmo (5), mocujące ma postać owalnego spłaszczonego pierścienia, który to pierścień obejmuje wtryskiwacz i śrubę, lub śruby (11) mocujące.

(7 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 182243

24.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 35 939.5)

Fritz Strauss, Berlin Zachodni.

Urządzenie do ujednoladniania mieszanki paliwowo-powietrznej stosowanej w silnikach spalinowych

Urządzenie wg wynalazku ma spiralę grzejną (7) i mieszadło (10) zainstalowane pomiędzy gaźnikiem a kanałem ssania silnika. Oś obrotu mieszadła (10) jest usytuowana równolegle do kierunku ruchu strumienia mieszanki. Mieszadło (10) ma obrotową łopatkę,

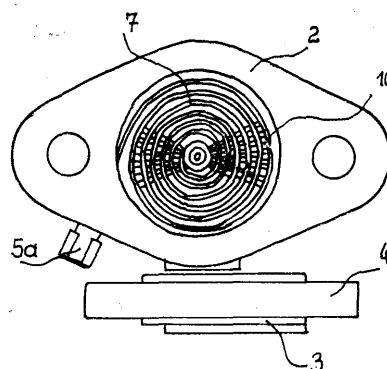


Fig. 2

która wprowadzana jest w ruch obrotowy za pomocą podciśnienia. Odległość płaszczyzny, w której obraca się łopatką od płaszczyzny spirali grzejnej (7) jest zmienna zależnie od wielkości podciśnienia. Temperatura spirali grzejnej (7) regulowana jest w zależności od uruchamiania gaźnika za pomocą dźwigni włączającej (4) a pobór wielkości mocy przez spiralę jest regulowany w zależności od termicznego obciążenia silnika. (4 zastrzeżenia)

F02p; F02P P. 181102 T 10.06.1975

Stanisław Mąka, Poznań, Polska (Stanisław Mąka).

Układ elektryczny ułatwiający rozruch silnika spalinowego, niskosprężnego z zapłonem akumulatorowym

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny ułatwiający rozruch silników gaźnikowych z zapłonem akumulatorowym, dwusuwowych, oraz czterosuwowych, uruchamianych rozrusznikiem elektrycznym.

Układ wg wynalazku ma źródło napięcia pomocniczego (Bp) które zasila w okresie rozruchu silnika cewkę zapłonową (Tz), podczas gdy rozrusznik (M_R) zasilany jest przez akumulator (B_A). W ten sposób przy czynnym rozruszniku nie ulega zmniejszeniu energia iskry zapłonowej w cylindrze silnika, mimo obniżenia napięcia w obwodzie zasilającym instalacji elektrycznej pojazdu.

Układ według wynalazku ma zastosowanie do pojazdów mechanicznych przy rozruchu silnika w czasie mrozów, oraz przy niepełnosprawnym akumulatorze. (4 zastrzeżenia)

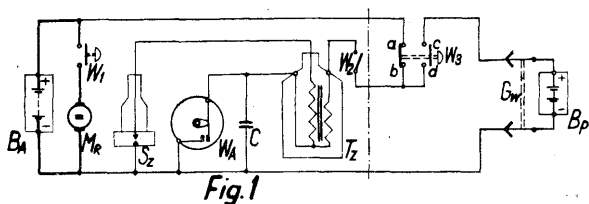


Fig.1

F04b; F04B P. 174081 13.09.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zygmunt Paszota, Michał Andersohn, Tadeusz Miśniakiewicz, Wiesław Niesłuchowski, Juliusz Skiba, Jerzy Scisłowski).

Układ centralnego zasilania zespołu silników hydraulicznych szczególnie okrętowych urządzeń pokładowych

Układ centralnego zasilania zespołu silników hydraulicznych wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół pompy (1) połączony jest z blokami (7) sterowania czterema przewodami centralnymi, to jest przewodem (2) dopływowym, przewodem (3) odpływowym, przewodem (4) przecieków i przewodem (5) sterowania, który jest połączony z regulatorem (6) pompy (1). Układ zawiera zespół sterowania hamulca silnika (18) hydraulicznego i zespół chłonności tego silnika i jest przystosowany do regulacji naciągu liny np. wciągarki cumowniczej. (4 zastrzeżenia)

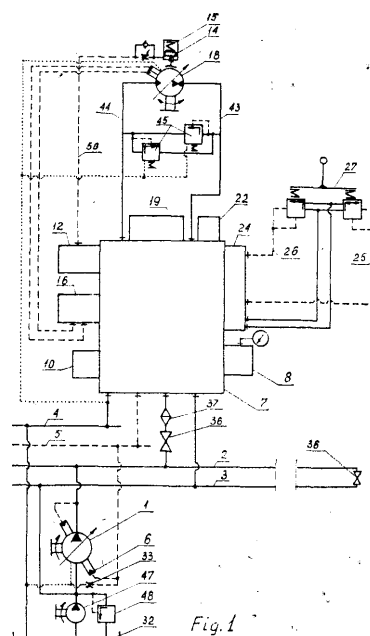


Fig.1

F04d; F04D P. 175476 09.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Piotr Świtalski, Stanisław Gebhard, Irena Sinicka, Romuald Sidak, Maria Wójcik).

Osiowe ustalenie elementów na wale pompy wirowej

Istota wynalazku polega na zastosowaniu szeregu śrub (5) łączonych, obwodowo rozmieszczonych w pierścieniu (4) osadzonym na wale (1) i wkręconych do ustalonego elementu, np. tarczy odciążenia hydraulicznego (2), a pomiędzy tarczą i pierścieniem, w wytoczeniu wału (1), jest osadzona dzielona, oporowa wkładka (3). Dokręcanie śrub (5) ściąga pierścień (4) i tarczę (2) aż do oporu o wkładkę (3) i w ten sposób uzyskuje się ustalenie osiowego położenia np. tarczy odciążenia hydraulicznego.

Osiowe ustalenie elementów na wale pompy wirowej ma zastosowanie w wielostopowych pompach o dużych średnicach wału przy osiowym mocowaniu całego zespołu wirnikowego lub pojedynczego elementu zwłaszcza tarczy odciążenia hydraulicznego. (8 zastrzeżeń)

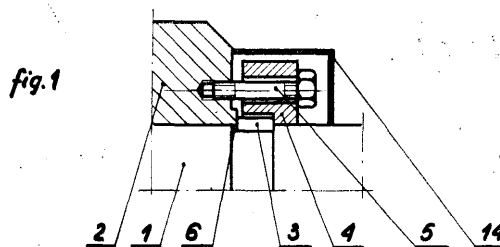


fig.1

F04c; F04C P. 181677 T 30.06.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Kazimierz Pomorski, Ryszard Chudzikiewicz).

Układ elektromagnetyczny do pompowania medium elektrycznie przewodzącego, zwłaszcza ciekłego metalu

Układ wg wynalazku ma przynajmniej dwa elementy (1 i 2) wytwarzające wyładowania podobne do zewnętrznego łuku elektrycznego (3 i 4), korzystnie

w postaci palnika plazmowego i elektromagnesu (5 i 6) ze szczelinami (7 i 8), w których umieszczone są kanały transportowe (9 i 10) z pompowanym medium (11) połączone elektrycznie przez to medium (11) w rejonie oddziaływania pola magnetycznego kanałem pomocniczym (12). Elementy (1 i 2) wytwarzające wyładowania podobne do zewnętrznego łuku elektrycznego (3 i 4) szczeliny (7 i 8) i kanał pomocniczy (12) są zorientowane względem siebie tak, aby otrzymać w żądanym kierunku założoną wartość siły pompującej medium.

Układ wg wynalazku ma zastosowanie do transportu i dozowania ciekłego metalu, głównie dla potrzeb hutnictwa i odlewnictwa. (2 zastrzeżenia)

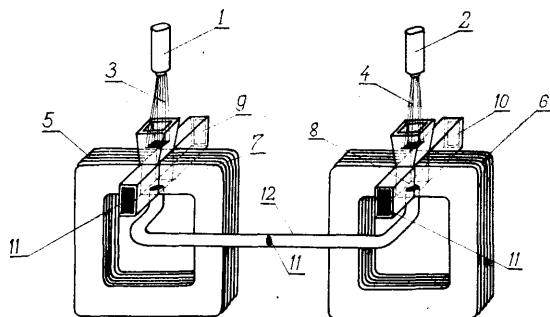


Fig. 1

F04d; F04D

P. 175498

09.11.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Stanisław Grabarek, Witold Laskowski, Janusz Ubysz).

Układ tarcz kierowniczych wentylatora promieniowego, zwłaszcza wentylatora do stosowania w kombajnach zbożowych

Układ tarcz kierowniczych wentylatora promieniowego, zwłaszcza wentylatora do stosowania w kombajnach zbożowych, posiadający co najmniej jedną tarczę kierowniczą osadzoną na wirniku, charakteryzuje się tym, że centralne otwory (4) tarcz kierowniczych (1) osadzonych na wirniku (2), posiadają średnice mniejsze od średnic otworów centralnych (5) tarcz wlotowych (3) wirnika (2). (1 zastrzeżenie)

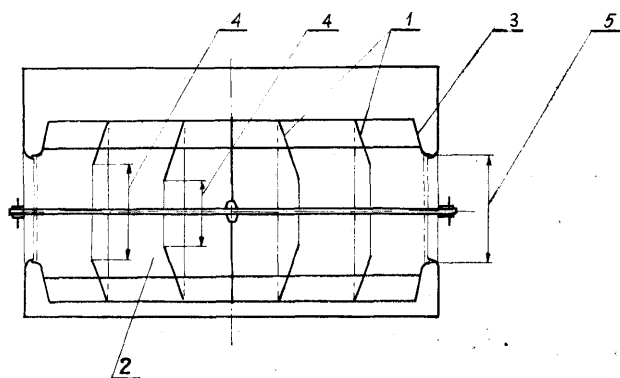


Fig. 1

F16d; F16D

P. 181579

26.06.1975

Pierwszeństwo: 29.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2431383.5)
22.03.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2512829.4)

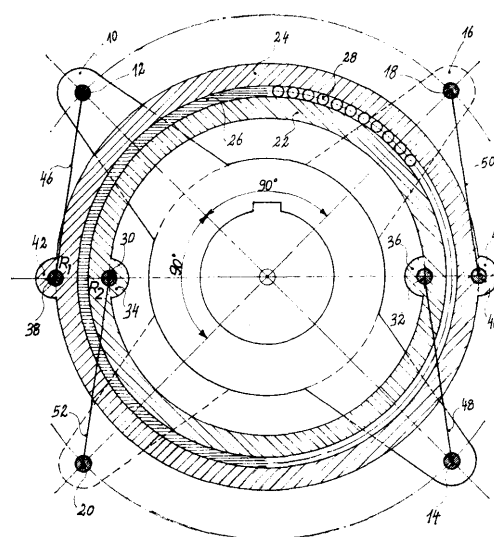
Ilie Chivari, 468 Wanne-Eickel, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło do sprzęgania obracających się wałów o przesuniętych osiach

Sprzęgło wg wynalazku zawiera pierwszy człon sprzęgający (10) połączony z pierwszym wałem, drugi człon sprzęgający (16) połączony z drugim wałem oraz pływająco umieszczony człon pośredni połączony z pierwszym i drugim członem sprzęgającym za pomocą łączników (46, 48). Członów pośrednie utworzone są z co najmniej dwóch względem siebie mogących się obracać wokół osi sprzęgających członów pośrednich (22, 24). Każdy z pośrednich członów sprzęgających (22, 24) połączony jest za pomocą łącznika (48, 46) z pierwszym członem sprzęgającym (10), a za pomocą innego łącznika (50, 52) z drugim członem sprzęgającym (16). Sprzęgające członów pośrednie (22, 24) są pierścieniami osadzonymi obrotowo jeden na drugim.

Pierwsza para łączników (46, 48) połączona jest z pierwszym członem sprzęgającym (10) w dwóch umieszczonych centralnie połączeniach (12, 14) symetrycznych do osi pierwszego wału. Łączniki (46, 48) ułożone są w zasadzie stycznie nachylone w tym samym kierunku, przy czym jeden połączony jest z pierwszym (24), a drugi z drugim członem sprzęgającym (22). Druga para łączników (50, 52) jest połączona z drugim członem sprzęgającym (16) w dwóch punktach połączenia (18, 20) umieszczonych centralnie symetrycznie do osi drugiego wału. Łączniki (50, 52) ułożone są w zasadzie stycznie skierowane w przeciwnym kierunku do pierwszej pary, przy czym jeden połączony jest z pierwszym (24) a drugi z drugim sprzęgającym członem pośrednim (22). Punkty połączenia łączników umieszczone pod kątem 180° na każdym ze sprzęgających członów pośrednich, przemieszczone są wzajemnie względem osi sprzęgających członów pośrednich. (33 zastrzeżenia)

Fig. 1



F16j; F16J

P. 175787

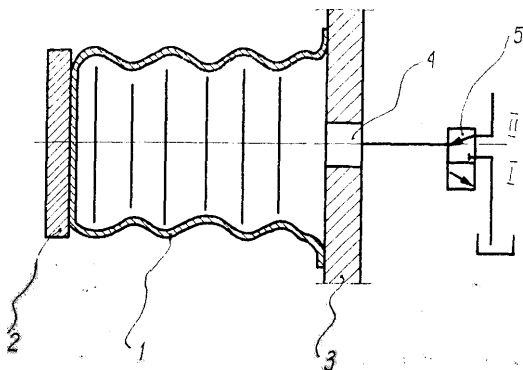
20.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leon Gosztowtt, Marek Wiśniewski).

Cylinder bezuszczelkowy

Wynalazek dotyczy konstrukcji cylindra bezuszczelkowego, przeznaczonego do pracy w układach hydraulicznych względnie pneumatycznych.

Istota wynalazku polega na tym, że cylinder wykonany w postaci mieszka sprężystego (1) o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego i osiowego, połączony jest z jednej strony z ruchomą częścią naciskową (2), a z drugiej strony z nieruchomą częścią (3), wyposażoną w otwór wlotowy (4). (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J

P. 175794

20.11.1974

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”,
Gdańsk, Polska (Jan Brzeski, Leon Osetka).

Uszczelnienie wałka obrotowego

Uszczelnienie wałka obrotowego pompy lub silnika który pracuje w warunkach wysokiego ciśnienia ma pierścień (3) podporowy osadzony w wybraniu (5) korpusu (1) przylegający do wałka (2).

Pierścień podporowy przylega do płaszczyzny (4) czołowej wybrania (5) korpusu (1) a do pierścienia (3) podporowego przylega wciśnięta w wybranie (6) korpusu (1) gumowa uszczelka (7) o przekroju krzyżowym, której po dwie ostre krawędzie dociśnięte są do walcowych powierzchni wybrania (6) i wałka (2). Uszczelka (7) krzyżowa ma pierścieniowy rowek (9), w którym osadzona wkładka (10) dociśnięta do wałka (2) tworzy przestrzeń (11) i (12) uszczelniające.

(1 zastrzeżenie)

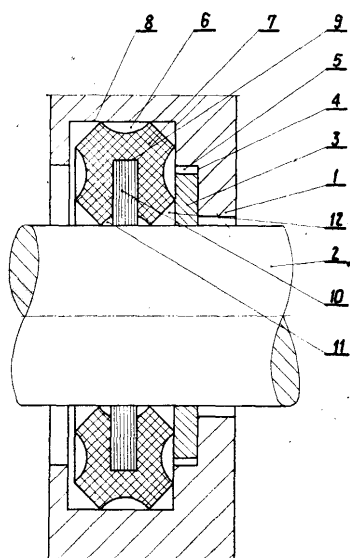


Fig.1

F16j; F16J

P. 181577

26.06.1975

Pierwszeństwo: 26.06.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 30573.5-12)
21.08.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr G 7428256.7)
24.12.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2461455.9)

Walter Hunger. Lohr/Main, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie prowadzące i uszczelniające do tłoków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie prowadzące i uszczelniające dla tłoków, drążków tłokowych itp. z tworzywa sztucznego posiadające powierzchnię osadczą przylegającą do tłoka. Pierścienie prowadzące (1) wg wynalazku ułożone obok siebie i tworzące w stosunku do cylindra zwartą powierzchnię (8) charakteryzują się tym, że powierzchnia osadczą posiada w przekroju poprzecznym profil litery U.

Urządzenie prowadzące i uszczelniające dla tłoków oraz drążków z co najmniej dwoma pierścieniami prowadzącymi (22, 23) i jednym między nimi leżącym pierścieniem uszczelniającym (32), który za pomocą ciśnienia hydraulicznego lub pneumatycznego jest wciskany w swe położenie charakteryzuje się tym, że w kierunku promieniowym wewnątrz naprzeciw pierścieni prowadzących i uszczelniających (22, 32, 23) umieszczony jest pierścień (25) z materiału elastycznego, który jest zaopatrzony w skośne powierzchnie (33, 26) do przejmowania nacisków od ośrodka ciśnieniowego lub urządzenia śrubowego (30).

Uszczelka wg wynalazku dla napędzanych hydraulicznie tłoków cylindrowych charakteryzuje się tym, że w pierścieniu uszczelniającym i/lub pierścieniu zgarniającym (36) umieszczony jest jeden przylegający do uszczelnianej powierzchni (38) i specjalnie ukształtowany pierścień ślizgowy (46) z materiału odpornego na ścieranie.

(24 zastrzeżenia)

FIG.1

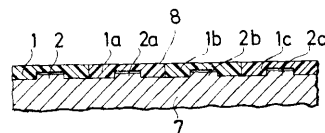


FIG.4

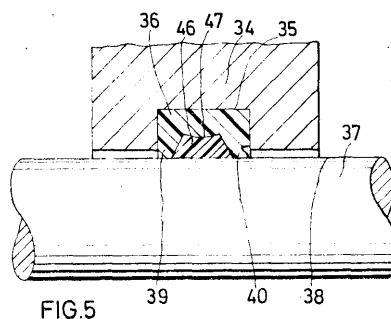
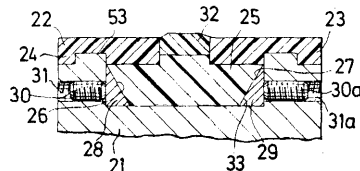


FIG.5

F16k; F16K

P. 176857 T

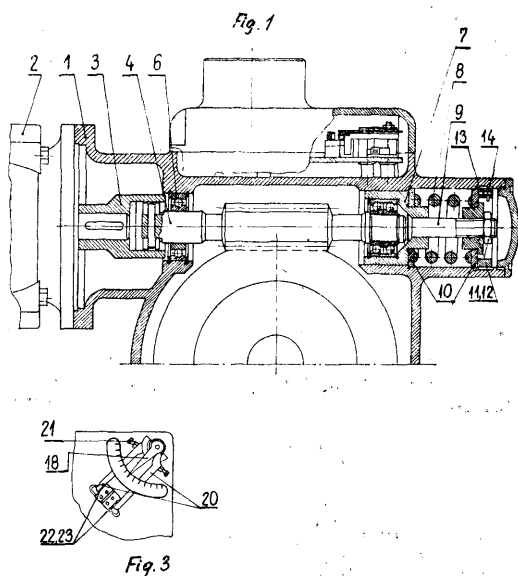
24.12.1974

Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice,
Polska, (Bohdan Wróblewski, Tadeusz Spyra).

Napęd elektryczny armatury przemysłowej zwłaszcza do zaworów zasuwowych

Napęd elektryczny armatury przemysłowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla uzyskania elastyczności napędu i samoczynnego wyłączania się w określonych położeniach i w chwili osiągnięcia maksymalnego dopuszczalnego obciążenia wykorzystany jest przesuw osiowy ślimaka (4), ułożyskowanego w przesuwnej oprawie łożyskowej (7), podpartej spręży-

na (8), która posiada urządzenie śrubunkowe (9—14) regulacji wstępnego napięcia, przy czym sprężysto-elastyczny przesuw oprawy (7), przeniesiony przez zębatkę, zębniak na wskazówkę (18), wskazuje wielkość zaistniałego chwilowego momentu na odpowiednio wyskalowanej podziałce. Wkręty regulacyjne (21), odpowiednio połączone z ramionami (20) i wskazówką (18) włączają zestyki (22, 23) wyłączające napięcie zasilające w nastawionym położeniu i w wyregulowanej wielkości obciążenia. (3 zastrzeżenia)



**F16p; F16P
B23c; B23C**

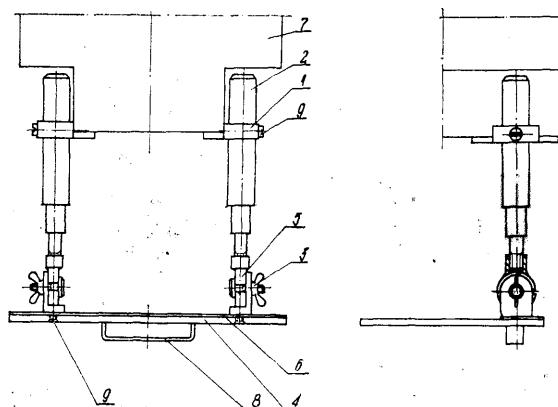
P. 183622 T

25.09.1975

Kombinat Obrabiarek i Narzędzi do Obróbki Plastycznej, „Ponar-Plaso” Zakład form Metalowych „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Koziński, Jerzy Radczuk).

Ośłona teleskopowa do obrabiarek

Ośłona teleskopowa według wynalazku przeznaczona jest do obrabiarek, najkorzystniej frezarek pionowych. Składa się ona z teleskopów (2) posiadających w górnej swojej części prowadnicę (1) mocowaną do korpusu obrabiarki (7), natomiast dolna część teleskopu (2) mocowana jest z ekranem (4) za pomocą przegubu (5). (1 zastrzeżenie)



F17c; F17C

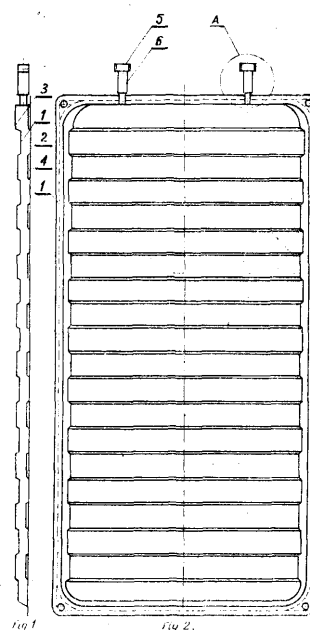
P. 178724 T

13.03.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska, (Stanisław Augustynowicz, Tadeusz Jarmuż, Jerzy Stryjecki, Zbigniew Olbrych, Włodzimierz Szmurło).

Pojemnik do zamrażania oraz do długotrwałego przechowywania płynnych materiałów biologicznych, zwłaszcza krwi, w cieczy lub parach azotu

Pojemnik wg wynalazku stanowiący naczynie, które wypełnia się płynną tkanką biologiczną, a następnie umieszcza się w komorze urządzenia chłodzącego, składa się z prostokątnej płytki wianienki (1)



F16m; F16M

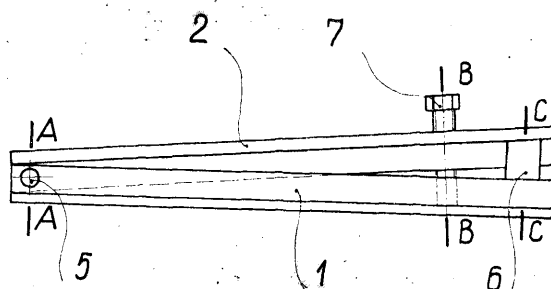
P. 183894

09.10.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewów „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Andrzej Sołtyński, Jerzy Szela, Zdzisław Piotrowski).

Podstawa do maszyn, zwłaszcza wykonujących obróbkę wykańczającą odlewów kokilowych transportowanych przez przenośnik grawitacyjny

Podstawa wg wynalazku zawiera płytę stałą (1) i ruchomą (2) połączone obrotowo za pomocą sworznia (5). Ponadto pomiędzy płytami znajduje się wkładka dystansowa (6) wsuwana po podniesieniu płyty (1) przez wkręcanie śruby (7).



Płyta (2) stanowi powierzchnię mocującą dla maszyn wykonujących kolejne operacje, na przykład obcięcie układu wlewowego, wydmuchanie rdzeni piaskowych. Na płycie tej ustawia się również przenośnik grawitacyjny do obsługi obcinarki i wydmucharki. (1 zastrzeżenie)

połączonej na obwodzie przez zgrzanie z odpowiadającym jej kształtem prostokątnym denkiem (2) oraz z kapilary (6) zamykanej kołpakiem (5). Wanienska na całej swej powierzchni ma szereg wewnętrznych przetłoczeń (3) o przekroju trapezowym biegnącym równolegle do jej krótszego boku, a denko ma odpowiednim szereg wewnętrznych przetłoczeń (4).

Wewnętrzne przetłoczenia (4) denka (2) tworzą wnęki o wymiarach umożliwiających pomieszczenie w nich wewnętrznych przetłoczeń wanienski sąsiedniego pojemnika. Ukształtowanie pojemnika według wynalazku ma na celu zapewnienie maksymalnej gęstości opakowania pojemników w komorze chłodzącej kriostatu, utrzymanie dużego stosunku powierzchni do pojemności, utrzymanie stałej grubości warstwy płynu wypełniającego pojemnik oraz zwiększenie wytrzymałości i trwałości pojemnika. (4 zastrzeżenia)

F22b; F22B

P. 175503

09.11.1974

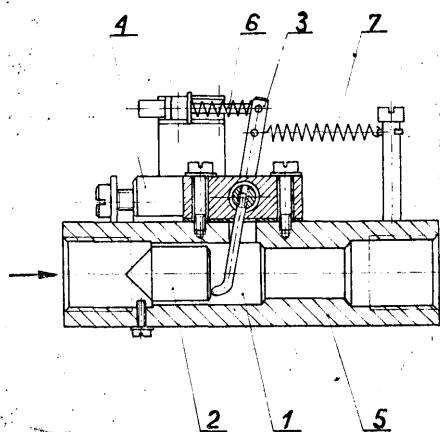
Wielkopolskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Poznań, Polska (Czesław Dorsz).

Wyłącznik przepływowy

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik przepływowy znajdujący zastosowanie jako urządzenie zabezpieczające przed przegrzaniem wężownic w kotłach lub nagrzewnicach, w których zaburzenia w układzie przepływu i w wyniku tego zbyt mała ilość przepływu cieczy mogą doprowadzić do uszkodzenia elementów kotła lub nagrzewnicy.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na umieszczeniu w kanale przepływowym (1) pływającego suwaka (2) oddziałującego podczas przepływu cieczy na dwuramienną dźwignię (3), której jedno ramię wprowadzone jest do kanału przepływowego i ma kontakt z pływającym suwakiem, a drugie ramię znajduje się pod działaniem sprężyn (7) i jest połączone łącznikiem (6) z elementem wykonawczym obwodu sterowania lub zabezpieczenia.

(1 zastrzeżenie)



F22b; F22B

P. 175769

19.11.1974

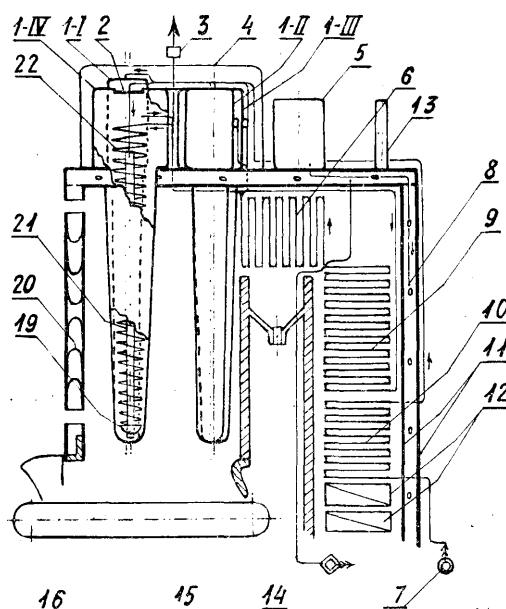
Wacław Wronowicz, Kraków, Polska (Wacław Wronowicz).

Kocioł parowy, paroworurkowy

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada wyłącznie walczaki górne (1) z wybiegającą rzędami z każdego z tych walczaków pionową w dół wiązką opłomek. Każda opłomka posiada usytuowaną wewnątrz na całej długości rurkę przepływową (21) wody wydzielającą w przestrzeniach wodnych tychże opłomek dwa słupy wody. Każdy walczak po-

siada komorę rurową pary, usytuowaną wzdłuż przestrzeni parowej w każdym z walczaków, z wybiegającą z każdej z tych komór wiązką parowych rurek grzewczych, ilością odpowiadającą ilości opłomek danego segmentu, a przebiegających począwszy od komory rurowej, przez część przestrzeni parowej walczaka, jego przestrzeń wodną i dalej już pojedynczo w poszczególnych opłomkach poprzez zewnętrzny słup wody aż do jego dolnej części gdzie każda z tych rurek zakończona jest rozdzielaczem (19) pary na pęcherzyki. Każdy walczak posiada komorę rurową wody zasilającej, usytuowaną wzdłuż przestrzeni wodnej każdego walczaka, z wybiegającą z niej wiązką rurek rozdzielczych wody zasilającej, ilością również odpowiadającą ilości opłomek danego segmentu. Rozdzielacze (19) pary na pęcherzyki posiadają otwórki o różnej średnicy usytuowane w ten sposób, że para przegrzana uchodzi w przestrzeń wodną w postaci pęcherzyków o różnej wielkości lub strumieniami.

(8 zastrzeżeń)



F22b; F22B

P. 175770

19.11.1974

Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice, Polska (Witold Cebo).

Układ obudowy szkła refleksyjnego, zwłaszcza plynowskazu ciśnieniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ obudowy szkła refleksyjnego, zwłaszcza plynowskazu ciśnieniowego, stosowanego do obserwacji bieżącej i sprawdzania poziomu cieczy w zbiorniku zamkniętym (kotle) w czasie procesu produkcyjnego prowadzonego przy odpowiednim ciśnieniu i temperaturze. Obudowę posiadającą postać prostopadłościanu tworzą dwa płaskowniki boczne (1, 2), które między sobą łączą pryzmowo inne dwa kształtowniki; tylny zamykający (3) i przedni ze szczeliną wzornikową (4).

Zamknięcie ścian bocznych utworzonego prostopadłościanu (obudowy) na wzdłużnych złączach pryzmowych (5), oraz szczelne docięnięcie szkła refleksyjnego (6) do płaszczyzny wewnętrznej kształtownika ze szczeliną wzornikową (4) dokonane jest poprzez kształtownik (7), szczelnie przylegający do szkła (6) i tworzący z nim komorę wzdłużną roboczą (8) za pośrednictwem mechanizmu rozporającego (9), odpowiednio zamontowanego wewnątrz obudowy. Mechanizm rozporający 9, wykorzystujący znane elementy i części - korzystnie śruby, mimośrodry, kliny uruchamiany jest z zewnątrz obudowy dla wywołania rozparcia w kierunku szczeliny wzornikowej (4), w oparciu o kształtownik tylny (3).

(5 zastrzeżeń)

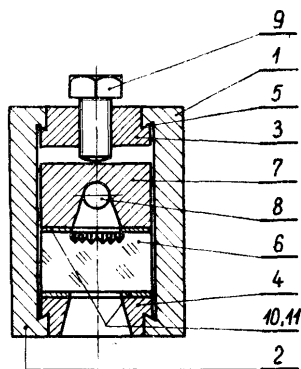


Fig. 2

F23d; F23D

P. 175722

18.11.1974

Spółdzielnia Pracy „Juwelia”, Poznań, Polska (Zygfryd Błaszczyk, Zbigniew Szczot).

Palnik gazowy do lutowania

Palnik według wynalazku posiada rurkę (1), doprowadzającą gaz z sieci, z wbudowaną poprzeczną ścianką (2) z otworami, na środku której osadzona jest igła (5), przechodząca przez lejkowato zwężającą się komorę (6).

Regulowanie dopływu gazu z komory sprężania (6) do następnej komory mieszania (8) odbywa się przez pokręcenie rurką (1) i wysuwanie lub wsuwanie igły (5) do szczeliny dyszy (7) komory sprężania (6). W komorze mieszania (8) na jej obwodzie wykonane są otwory dla wlotu powietrza. Do komory mieszania (8) przykręcona jest na gwint rurka kanałowa (10) w której odbywa się dalsze wymieszanie gazu z powietrzem, zakończona kołnierzem (11) i ścianką czołową (12) na które nałożony jest kapturek (15) tworząc w ten sposób komorę boczną. Na obwodzie rurki kanałowej (10), w części pomiędzy kołnierzem i ścianką czołową wykonane są otwory (13). (7 zastrzeżeń)

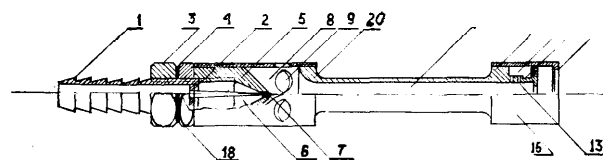


FIG 1

F23j; F23J

P. 181698 T

30.06.1975

Instytut Organizacji, Zarządzenia i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Zakład Regionalny, Olsztyn, Polska (Zygmunt Pancewicz, Bolesław Szymanowski).

Filtr kominowy

Filtr według wynalazku przeznaczony jest do oczyszczania gazów, które przepływają w kominach i innych kanałach. Filtr ma turbinkę (1) i zasobnik (3).

Turbinka (1) ma łopatki (6) osadzone w gniazdach z możliwością regulowania kąta wychylenia krawędzi (10) w stosunku do płaszczyzny wirnika. Zasobnik (3) ma krawędź (4), a każda z łopatek (6) ma lotki. (1 zastrzeżenie)

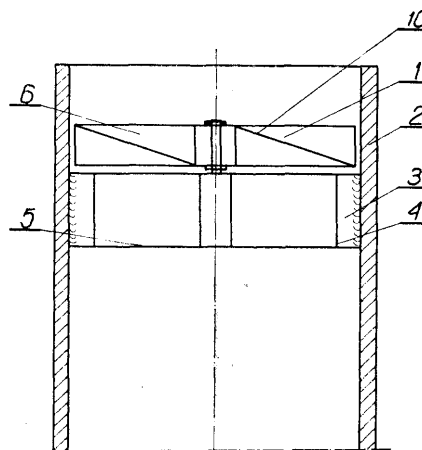


Fig. 1.

F26b; F26B

P. 181343 T

18.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Krochmal, Tadeusz Wójcik, Jerzy Kurzyk, Andrzej Minor, Jerzy Firmanty, Marek Miłczarek).

Urządzenie do termicznego suszenia materiałów rozdrobnionych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do termicznego suszenia materiałów rozdrobnionych, a zwłaszcza koncentratów miedziowych. Urządzenie według wynalazku składa się z komory suszenia (1), która oddzielona jest na całej długości od komory spalania (2) przegrodą (3), wykonaną z materiału przewodzącego ciepło. Obie komory (1 i 2) połączone są z wymiennikiem ciepła (12), a wewnątrz komory suszenia (1) umieszczony jest przenośnik (4), transportujący suszony materiał wzdłuż przegrody (3). (1 zastrzeżenie)

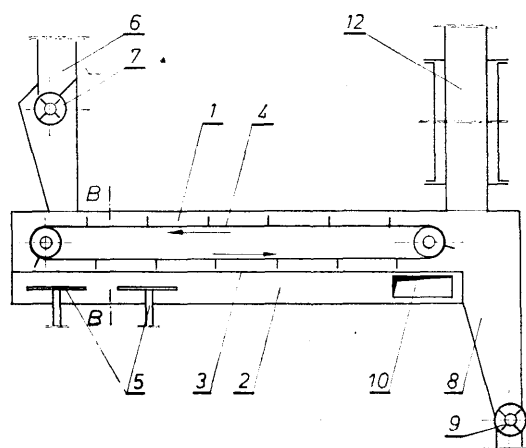


Fig. 1

F26b; F26B

P. 181631 T

27.06.1975

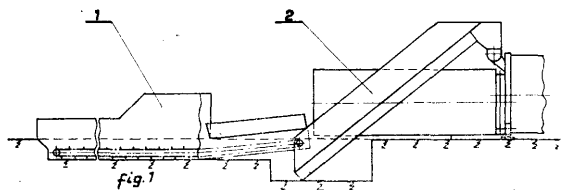
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Romuald Unruh, Stanisław Wróblewski).

Sposób załadowywania bębnow suszarniczych, zwłaszcza do pasz zielonych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zielonkę załadowuje się bezpośrednio po ścięciu z przyczep transportowych do stosunkowo długiego koryta prze-

nośnika (1) ustawionego równolegle do osi wzdłużnej bębna suszarniczego z jego podgrzewaczem i w jednej linii do podajnika skośnego (2) doprowadzającego materiał do wymienionego bębna.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że przenośnik (1) ma w swojej końcowej części uniesiony do góry tor transportowy, zaś koryto jest zaopatrzone w co najmniej jedną podwyższoną ścianę. (2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

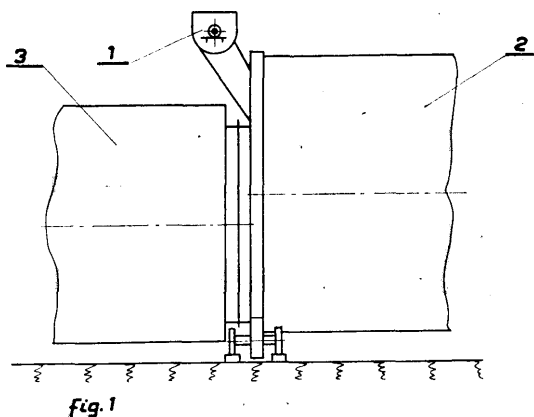
P. 181647 T

27.06.1975

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Romuald Unruh, Wiesław Zalewski).

Podajnik surowca do bębna suszarniczego

Podajnik surowca do bębna suszarniczego, do suszenia materiałów włóknistych, zwłaszcza pasz zielonych, w postaci przenośnika ślimakowego, charakteryzuje się tym, że jego rynna opadowa doprowadzająca materiał poddawany suszeniu osadzona jest w nieruchomej ścianie bębna suszarniczego (2), w strefie umiarkowanej temperatury, poza wylotem gardzieli podgrzewacza (3). (2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 184637

11.11.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Władimir Rafalski, Jerzy Marjanowski, Ryszard Kamiński, Andrzej Szumlicz).

Suszarka próżniowa do usuwania składników lotnych, zwłaszcza z materiałów silnie higroskopijnych

Suszarkę według wynalazku stanowi komora (1) wyposażona w rurę wyspową (3) i zsypową (4) połączoną z kondensatorem (2). Komora (1) wyposażona jest w co najmniej dwie osadzone na wspólnym wale (7) tarcze (5, 6) przeznaczone na umieszczanie suszonego materiału, zaopatrzone w wycięcia korzystnie w kształcie wycinka koła. Najniżej umieszczona tarcza (5) połączona jest z wałem wykonującym ruchy posuwisto-zwrotne wzdłuż osi i obrotowe, a wyżej umieszczona tarcza (6) i ewentualne następne połączone są pomiędzy sobą korzystnie sprzęgłem kłowym (8), co umożliwia obracanie się ich względem wału (7) lub wraz z wałem (7). (1 zastrzeżenie)

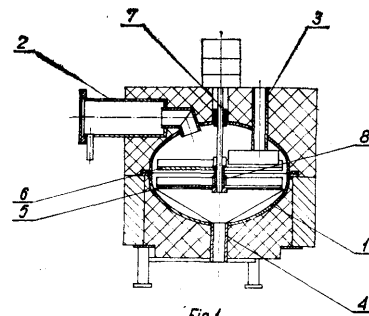


Fig.1

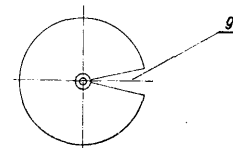


Fig.2

F27d; F27D

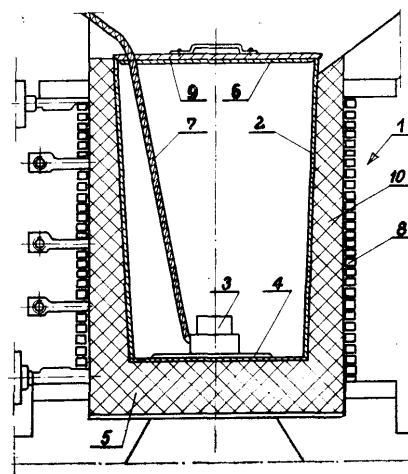
P. 175751

19.11.1974

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Władysław Dąbek, Tadeusz Rączkiewicz).

Urządzenie do wykonywania ścian tygli indukcyjnych pieców metalurgicznych

Urządzenie do wykonywania ścian tygli indukcyjnych pieców metalurgicznych ma szablony (2) z pokrywą (6) wyłożoną kształtkami dźwiękochłonnymi (9) oraz wibrator (3) ustawiony na dnie szablony (2) za pośrednictwem płyty stalowej (4) lub innej o powierzchni równej co najmniej połowie dna szablony (2), przy czym kabel lub przewód (7) zasilający wibrator (3) wyprowadzane są na zewnątrz przez specjalny otwór w pokrywie (6). Wibrator (3) wprawia w drgania cały szablony (2). Masa zasypywana w szczelinę między pancernem (8) pieca (1) i szablonem (2) pod wpływem drgań zagęszcza się. (3 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 181676 T

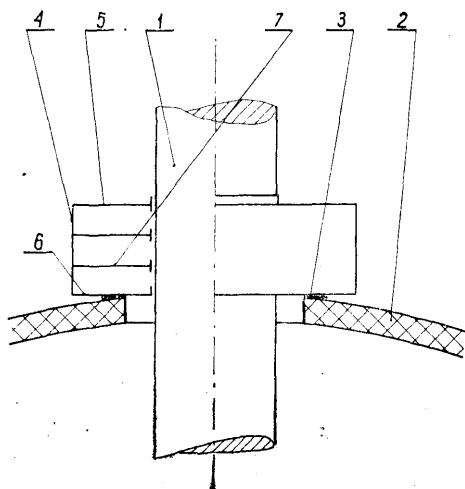
30.06.1975

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Zbigniew Dmochowski, Bolesław Borkowski).

Tłumik akustyczny do przepustu elektrody w sklepieniu pieca łukowego

Tłumik wg wynalazku wykonany jest w postaci pierścienia (4) obudowanego od góry pokrywą (5) i od dołu pokrywą (6). Wewnątrz tłumik jest podzielony

na komory przegrodami (7) i posiada otwór przez który przechodzi elektroda (1). Tłumik osadzony jest na elektrodzie (1) z luzem i spoczywa na obudowie (3) otworu przelotowego elektrody w sklepieniu pieca (2). (3 zastrzeżenia)



F28; F28D

P. 181783 T

02.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Eugeniusz Garbacz, Stanisław Rzeźnik).

Ożebrowany wymiennik ciepła

Ożebrowany wymiennik ciepła, przeznaczony, zwłaszcza do ochładzania lub ogrzewania powietrza albo innych czynników gazowych przy użyciu cieczy lub wrzącej cieczy, składa się z pęku połączonych ze sobą rur (4) i nałożonych na nie żeber (1). Na powierzchni żeber (1) wymiennika są wykonane wytłoczenia (2) w kształcie tunelików o malejącej wysokości, zwrócone swą największą wysokością w kierunku napływu zewnętrznego czynnika gazowego. Maksymalna wysokość wytłoczeń (2) jest większa od grubości warstwy przyściennej czynnika gazowego.

Wytłoczenia (2) mają w przekroju wzdłużnym zarys krzywoliniowy najkorzystniej aerodynamiczny zarys skrzydła, a w przekroju poprzecznym mają kształt wypukły albo kształt utworzony z połączenia odcinków prostych i/lub odcinków krzywoliniowych. Zastosowanie tak ukształtowanych wytłoczeń (2) na powierzchni żeber powoduje przerwanie narastającej wzdłuż kierunku przepływu grubości warstwy przyściennej, utworzenie bocznych strug uderzających o sąsiednie żebra, powstanie lokalnych zaburzeń i zawirowań zmniejszających opory wnikania ciepła na zewnętrzną powierzchnię wymiennika.

(8 zastrzeżeń)

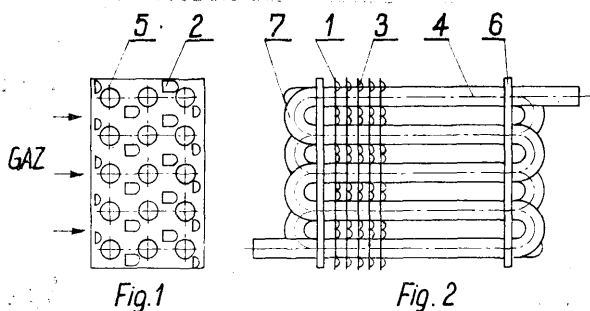


Fig. 1

Fig. 2

F28d; F28D

P. 181900 T

07.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Kazimierz Wołek).

Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła

Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła, przeznaczony do wymiany ciepła między dwoma oddzielnymi ścianką czynnikami w urządzeniach chemicznych, energetyce i chłodnictwie, ma przegrody (10) w postaci kształtowych płyt wypełniających całkowicie przekrój poprzeczny płaszcza (1).

Przegrody (10) rozmieszczone odpowiednio na długości płaszcza dzielą przestrzeń wewnątrz płaszcza na szereg komór (9) połączonych między sobą poprzez kierownice (11) w przegrodach (10) i tworzących kanał (17) lub kanały nadające czynnikowi płynącemu na zewnątrz rur (8) śrubowy w stosunku do osi wzdłużnej płaszcza (1) kierunek przepływu. Przegrody (10) na całym swym zewnętrznym obwodzie przylegają do wewnętrznej powierzchni płaszcza (1). Kierownice (11) w przegrodach (10) są wykonane najkorzystniej jako przecięcia wzdłuż promienia, a powstałe z przecięcia końce są odgięte w przeciwną stronę. (3 zastrzeżenia)

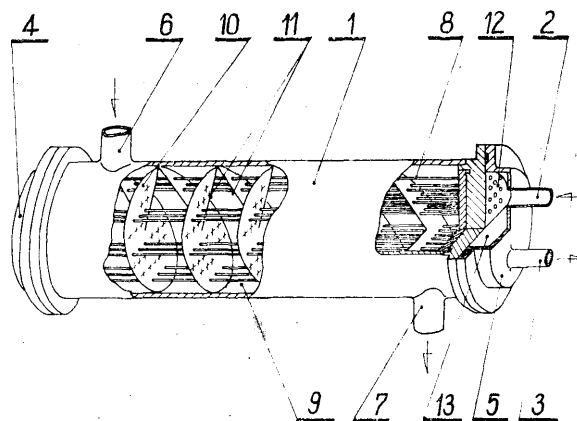


Fig. 1.

F28f; F28F

P. 175595

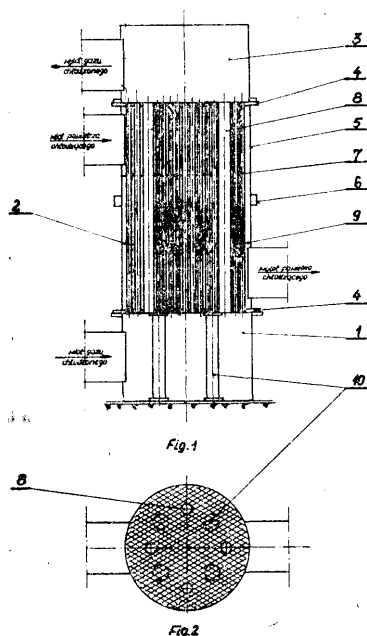
13.11.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Czesław Seweryn, Andrzej Tyczyński).

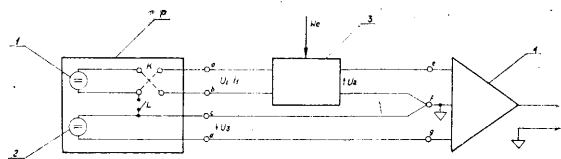
Wymiennik ciepła i sposób jego montażu

Wymiennik według wynalazku składa się z trzech głównych zespołów: dolnej i górnej komory (1, 3) oraz środkowego zespołu (2), zawierającego pęk wymiennikowych rur (7, 8). Stosowanie wynalazku jest korzystne przy transporcie i montażu nowego wymiennika oraz podczas dokonywania remontu eksploatowanego wymiennika, który to remont ogranicza się zazwyczaj do wymiany środkowego zespołu.

Sposób montażu według wynalazku polega na tym, że rury wymiennikowe (7, 8) wsuwa się do otworów sitowych den (4) i przymocowuje się do tych den w rejonie miejsca zabudowy, następnie przewleka się przez rury (8) cięgna nośne, których dolne końce mocuje się do belek transportowych, a końce górne łączy z zawieszem urządzenia dźwigowego, za pomocą którego ustawia się środkowy zespół (2) wymiennika na dolnej jego komorze (1), spoczywającej na fundamencie. (2 zastrzeżenia)



w postaci dwóch niezależnych od siebie źródeł, źródła napięciowo-prądowego (1) połączonego z obwodem zasilania czujnika pomiaru wielkości nieelektrycznej (2) oraz źródła napięciowego sygnału wzorcowego (3) połączonego z wejściem kompensacyjnym symetrycznego wzmacniacza prądu stałego (4), przy czym drugie wejście pomiarowe symetrycznego wzmacniacza (4) jest połączone z wyjściem czujnika (2). (2 zastrzeżenia)



F42c; F42C

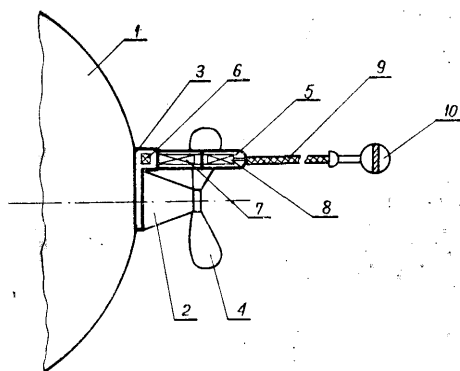
P. 175685

16.11.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Konrad Mackiewicz, Janusz Bielecki, Jerzy Petrykowski).

Układ zabezpieczenia zapalnika wiatraczkowego bomby lotniczej

Układ według wynalazku posiada umocowane do bomby (1) i u nasady korpusu (2) zapalnika wiatraczkowego jarzmo (3), w którym osadzona jest tuleja blokująca (5) z umieszczonymi w niej ładunkiem wyrzucającym (6), ładunkiem opóźniającym (7) oraz elektryczną spłonką zapalającą (8). Impuls elektryczny do pobudzenia elektrycznej spłonki zapalającej (8) przekazywany jest poprzez związany z nią przewód elektryczny (9) i osadzony na jego swobodnym końcu styk kulisty (10). (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 175439

3.11.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Dziura, Krzysztof Henclewski).

Sposób pomiaru poziomu cieczy o zmieniającej się gęstości

Sposób wg wynalazku stosowany głównie w zakładach przemysłu chemicznego, spożywczego i metalurgicznego do pomiaru poziomu cieczy technologicznej o gęstości zmieniającej się podczas procesu produkcyjnego polega na tym, że znanymi sposobami hydrostatycznymi i za pomocą znanej aparatury, mierzy się jednocześnie ciśnienie hydrostatyczne oraz gęstość danej cieczy technologicznej, a otrzymane z pomiarów sygnały ujednolica się za pomocą znanych przetworników. Za pomocą znanego przyrządu dzielącego dzieli się przetworzony sygnał z pomiaru ciśnienia hydrostatycznego przez przetworzony sygnał z pomiaru gęstości, w wyniku czego otrzymuje się sygnał określający poziom cieczy. (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F
G01d; G01D

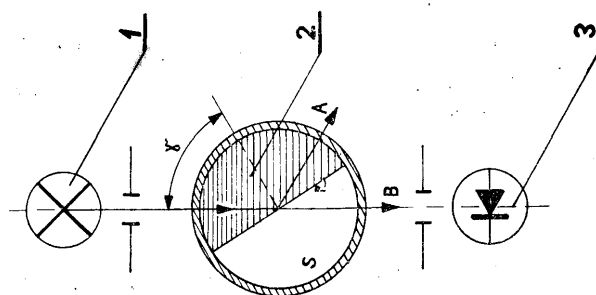
P. 175753

19.11.1974

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Jan Fabisiak, Marek Rubiec Mański).

Czujnik fotoelektryczny do sygnalizacji obecności cieczy przezroczystej

Czujnik wg wynalazku ma między źródłem (1) światła a elementem (3) światłoczułym elementem (2) optycznym, którego działanie opiera się na zjawisku całkowitego wewnętrznego odbicia światła na powierzchni p granicznej. (3 zastrzeżenia)



G01d; G01D

P. 175786

20.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szumielewicz).

Urządzenie do pomiaru dowolnych nieelektrycznych wielkości fizycznych

Urządzenie do pomiaru nieelektrycznych wielkości fizycznych umożliwiające pomiar dowolnych wielkości fizycznych przy pomocy jednego typu czujnika, odznacza się tym, że zawiera człon pośredniczący (P)

G01f; G01F

P. 181082

10.06.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974 - Norwegia (nr 742093)

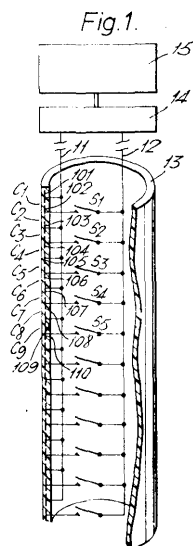
Navaltronic A/S, Oslo, Norwegia.

Sposób i urządzenie do pojemnościowego pomiaru wodowskazu

Sposób i urządzenie do pojemnościowego pomiaru poziomu wolno płynących substancji ciał ziarnistych i materiałów stałych lub ich kombinacji charakteryzuje się tym, że stosuje się słup przyrządu pomiarowego który składa się z dwóch grup elementów pojemnościowych umieszczonych pomiędzy sobą i odpowiednio zailizowanych, z których pierwsza grupa jest podłączona za pomocą celowych środków do pierwszego, wspólnego przewodu lub każdy element pierwszej grupy jest połączony dowolnie do pierwszego wspólnego przewodu, a poszczególne elementy drugiej grupy elementów są połączone z drugim wspólnym przewodem, natomiast zarejestrowane pojemnościowe wartości pomiarowe są przekazywane poprzez oba wspomniane przewody do odpowiedniego układu rejestrującego i czujnikowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że słup (13) przyrządu pomiarowego składa się z dwóch grup elementów pojemnościowych (101, 103, 105, 107, 109) oraz (102, 104, 106, 108, 110) umieszczonych pomiędzy sobą, które są od siebie odizolowane, przy czym pierwsza grupa elementów jest podłączona za pomocą celowych środków do pierwszego wspólnego przewodu (11) lub każdy element pierwszej grupy jest połączony dowolnie do pierwszego wspólnego przewodu (11), a każdy element drugiej grupy elementów jest połączony za pomocą celowych środków dowolnie z drugim wspólnym przewodem (12) natomiast oba przewody włączają zarejestrowane pojemnościowe wartości pomiarowe na celowy układ rejestrujący i czujnikowy (14).

(24 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 181338 T

17.06.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jan Kurzawiński).

Sposób i urządzenie do okresowego pomiaru poziomu ciekłego gazu

Sposób okresowego pomiaru poziomu ciekłego gazu, zwłaszcza azotu w naczyniach otwartych polega na lokalnym odparowaniu ciekłego gazu przez doprowadzenie energii cieplnej i skierowaniu części par poza

obręb naczynia, gdzie energię prężności par wykorzystuje się do uniesienia lekkiego elementu sygnalizacyjnego. Poziomowskaz do przeprowadzenia pomiaru sposobem według wynalazku na przewód zbudowany z wewnętrznej rurki (1) i zewnętrznej rurki (4) z naniesioną na zewnątrz podziałką, przy czym przewód jest otwarty od strony końca wprowadzanego w położeniu pionowym do naczynia z ciekłym gazem a z przeciwnego końca zamknięty jest przezroczystą tulejką (2), w której z luzem wpasowany jest lekki element sygnalizacyjny (3) mogący podnosić się pod ciśnieniem par gazu wzdłuż osi tulejki w granicach jej wysokości, od położenia spoczynkowego do czynnego położenia wskazania poziomu ciekłego gazu.

(5 zastrzeżeń)

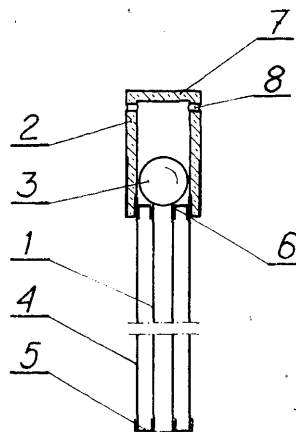


Fig. 1

G01j; G01J

P. 175748

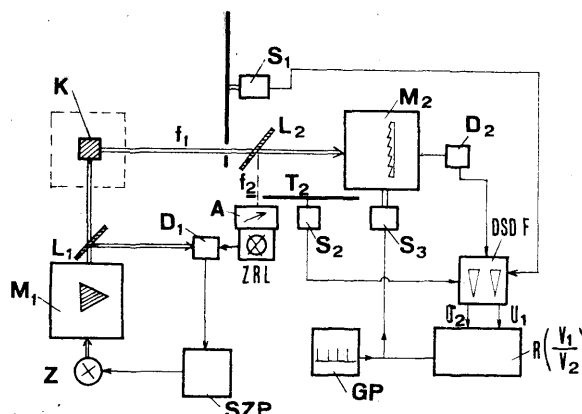
19.11.1974

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Józef Koszewski).

Spektrofotometr fluorescencyjny

Spektrofotometr fluorescencyjny wyposażony jest w źródło promieniowania wzorcowego (ZRL) dające sygnał wzorcowy stabilny w czasie, umieszczone za pierwszym detektorem (D_1) który umieszczony jest za pierwszym elementem (L_1) rozdzielającym wiązkę wypromieniowaną ze źródła promieniowania wzbudzającego (Z) i kierującą ją do kuwety pomiarowej (K) oraz do pierwszego detektora (D_1) po przejściu jej przez pierwszy monochromator (M) umieszczony za źródłem promieniowania (Z). Pierwszy detektor steruje swoim sygnałem zasilacz (SZP) i źródło promieniowania wzbudzającego (Z) z tym, że źródło promieniowania wzorcowego (ZRL) stanowi promieniowanie wzorcowe dla promieniowania wzbudzającego ze źródła (Z) i wzbudzonego w próbce pomiarowej umieszczonej w kuwecie pomiarowej (K).

(3 zastrzeżenia)



G01k; G01K

P. 175705

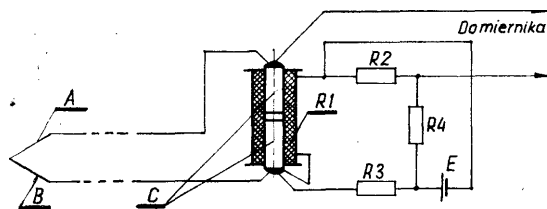
18.11.1974

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Wojciech Michałowski, Bogusław Jackiewicz, Stanisław Wilkowski).

Termometr rezystorowo-termoelektryczny

Termometr rezystorowo-termoelektryczny przeznaczony jest do współpracy z miliwoltomierzem napięcia stałego, wyskalowanym w jednostkach temperatury. Termometr zawiera obwód termoelektryczny utworzony z dwóch termoelementów (A) i (B), których połączenie stanowi czujnik pomiarowy. W szereg z obwodem termoelektrycznym włączony jest niezrównoważony mostek rezystorowy (R1, R2, R3 i R4), zasilany napięciem stałym z baterii (E).

Rezystory (R2), (R3) i (R4) mają mały współczynnik temperaturowy zmiany rezystancji, natomiast rezystor (R1) wykonany jest z przewodu o dużym współczynniku temperaturowym, nawiniętego na cienkościennym karkasie izolacyjnym. Wewnątrz karkasu znajdują się dwa metalowe rdzenie (C), o dużej przewodności cieplnej, połączone z zakończeniami termoelementów (A) i (B) w punktach dołączenia mostka i miernika. Złącza odniesienia utworzone w punktach połączenia rdzeni (C) z termoelementami (A) i (B) oraz termometryczny rezystor (R1) mostka, mają jednakową temperaturę otoczenia. Mostek rezystorowy wykorzystywany jest w termometrze wyłącznie do pomiaru temperatury złącza odniesienia obwodu termoelektrycznego. (1 zastrzeżenie)



G011; G01L

P. 175667

16.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Rogowski, Rolan Wiśniewski).

Manometr obciążnikowo-tłokowy z podparciem kompensacyjnym

Manometr wg wynalazku ma tłok (1) prowadzony w otworze cylindra pomiarowego (2) pod którym tłokiem znajduje się komora wysokociśnieniowa. W komorze tej wpasowana jest wkładka (3) z podłużnymi otworami. Cylinder pomiarowy (2) jest ustalony i mocowany w korpusie (6) za pomocą obudowy (7) podpartej od góry pierścieniem pośredniczącym (8) dociskany nakrętką (9). (1 zastrzeżenie)

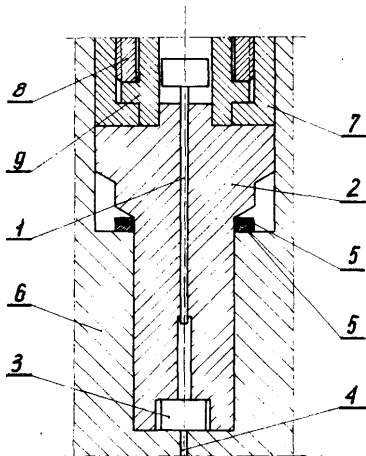


Fig 1

G01m; G01M

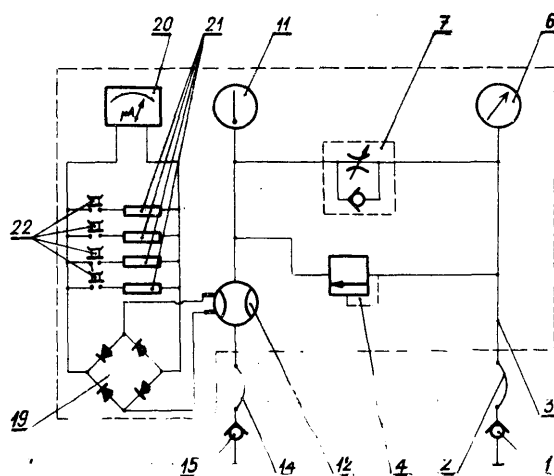
P. 181215 T

13.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa Polska (Józef Dobek).

Urządzenie do diagnostyki układów hydraulicznych

Urządzenie do diagnostyki układów hydraulicznych pozwalające na jednoczesne dokonywanie w trakcie eksploatacji pomiarów temperatury, ciśnienia i natężenia przepływu medium roboczego, zawiera termometr, manometr, przepływomierz, zawór dławiący oraz zawór ograniczający ciśnienie i charakteryzuje się tym, że wylot przelewowy zaworu (4) ograniczającego ciśnienie jest włączony między wylot dławiącego zaworu (7) a wlot nadajnika (12) przepływomierza, a obwód elektryczny miernika (20) wytwarzanej przez nadajnik (12) przepływomierza SEM wyposażony jest w połącznik rodzaju cieczy służący do równoległego przyłączenia do miernika (20) elementów oporowych. Manometryczny termometr (11) ma czujnik wmontowany w przewód przepływowy. (3 zastrzeżenia)



G01m; G01M

P. 181300 T

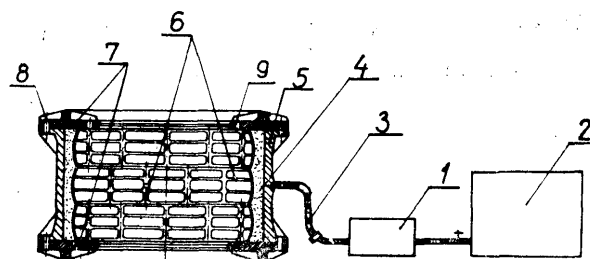
17.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Tadeusz Głazór, Władysław Miakisz, Stanisław Kubiński, Alfred Kosiorowski).

Sposób badania modelowego obudowy górniczej szybów lub tuneli oraz stanowisko do badań

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się zmiennym obciążeniom hydraulicznym pomniejszony model odcinka obudowy szybowej umieszczony w naczyniu, przy czym ciśnienie to wytwarza się między ścianami naczynia a ścianą badanego modelu.

Stanowisko do badań wyposażone jest w zbiornik (2) na ciecz, pompę ciśnieniową (1) oraz instalację kontrolno-pomiarową. Zamknięte naczynie stanowi cylinder (5) z wywiniętymi na zewnątrz kołnierzami zamknięty obustronnie pokrywami (7) zamocowanymi na obrzeżach do kołnierzy cylindra, przy czym pokryw są ściągnięte wzajemnie długimi cięgnami (9), i opierają się o badany model (6). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 173991

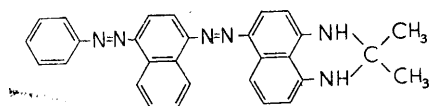
10.09.1974

Pierwszeństwo: 11.09.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 396 168)

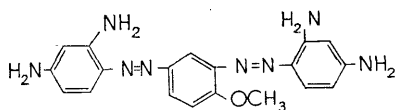
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wizualna metoda wykrywania kily i innych chorób krętkowych

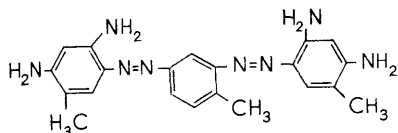
Metoda wg wynalazku oparta na reakcji aglutynacji charakteryzuje się tym, że na karcie doświadczalnej, którą stanowi arkusz o gładkiej powierzchni z osadzonym na nim środkiem flokulacyjnym takim jak polimer winylimidazolinowy doprowadza się do zetknięcia surowicy krwi lub osocza z preparatem antygenowym, który zawiera odczynnik antygenowy V.D.R.L. lub U.S.R. oraz związek barwny o wzorze 1, 2 lub 3 albo mieszaninę związków o wzorze 1 i 2 lub związków o wzorze 1 i 3. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

G01n; G01N

P. 175468

09.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janina Moszyńska, Eugeniusz Kłoczko).

Elektrolityczne mikrokulometry z dyskretnym odczytem

Elektrolityczny mikrokulometr odznacza się tym, że zawiera dwie elektrody metaliczne umieszczone w elektrolicie, z których co najmniej jedna elektroda jest wykonana z metalu nieszlachetnego korzystnie z kadmu a pozostała elektroda z metalu o potencjale normalnym wyższym od Kadmu. Ponadto elektrolit jest pozbawiony tlenu. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

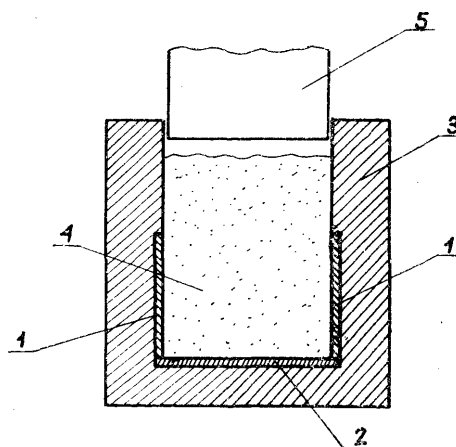
P. 175554

12.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Wierzbica, Zbigniew Kaźmierski).

Jednostronny czujnik pojemnościowy

Jednostronny czujnik pojemnościowy stosowany do pomiarów wilgotności materiałów sypkich i włóknistych posiada jednolitą powierzchnię roboczą w postaci pojemnika zawierającego płaskie lub cylindryczne ścianki (1) oraz dno (2). Płaszczyzny ścianek bocznych (1) tworzą z płaszczyzną dna (2) kąt co najmniej 90°. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

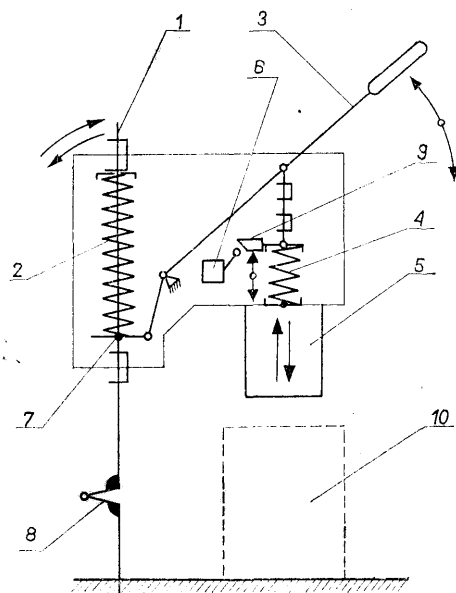
P. 175555

12.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Wierzbica, Zbigniew Kaźmierzak, Janusz Ciechański).

Dociskowe urządzenie zagęszczające substancji wilgotnej sypkiej lub włóknistej

Urządzenie wg wynalazku stanowiące wyposażenie wilgotnościomierzy pojemnościowych, ma dźwignię główną (3) zamocowaną za pomocą elementu sprężystego (2) na kolumnie pionowej (1). Rama dźwigni głównego (3) jest wyposażona w dźwignię przełączającą połączoną poprzez element sprężysty (4) ze stemplem (5). Koniec dźwigni przełączającej (9) jest połączony z przełącznikiem dwupozycyjnym (6) załączonym w obwód sygnalizacji siły docisku stempla. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 175749

19.11.1974

Instytut Fizjologii i Żywienia Zwierząt PAN, Jabłonna, Polska (Jerzy Kortz, Kazimierz Sadkiewicz, Stefan Zaborowski).

Sposób określania reologicznych właściwości mięsa lub konsystencji ciasta i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na poddawaniu badanej substancji mechanicznemu rozdrabnianiu i/lub wyciskaniu oraz mieszaniu i ugniataniu rozdrabnianej

masy. W czasie tych zabiegów, przeprowadzanych w stałych warunkach, mierzy się i rejestruje w czasie wielkość oporów stawianych przez substancję. Urządzenie ma w układzie napędowym dynamometryczną dźwignię (2) zaopatrzoną w przekładnię planetarną i odpowiednio połączoną z pisakiem (9) rejestratora (10).

Z układem napędowym jest połączona przystawka (11) do rozdrabniania zaopatrzona w ślimak (14) i wylotową płytkę (16) z jednym lub więcej otworami. Między ślimakiem (14) i płytką (16) mogą być umieszczone noże (15). Urządzenie może być zaopatrzone w ugniataarkę z miesidlami. Sumaryczna wielkość oporów stawianych przez substancję powoduje wychylenie o określony kąt dźwigni (2) i zapisanie wyniku na rejestratorze (10). (4 zastrzeżenia)

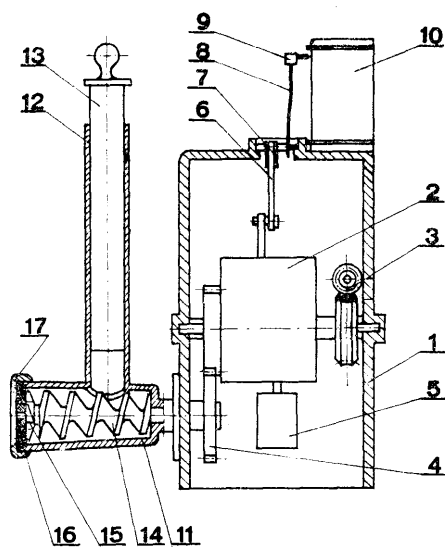


FIG. 1

G01n; G01N P. 175778 20.11.1974

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Bolesław Waligóra, Henryk Buczak, Jan Kosacz, Maria Paluch, Zdzisław Szelański).

Sposób oznaczania własności dyspergujących związków powierzchniowo-czynnych

Sposób oznaczania własności dyspergujących, zwłaszcza dodatków detegencyjno-dyspergujących do olejów silnikowych polega na tym, że używa się sadzy jako modelowego układu zdyspergowanego w olejowych roztworach badanych substancji powierzchniowo-czynnych rozcieńczonych roztworami węglowodorowymi (korzystnie izooktanowymi), fotograficznej rejestracji układów dyspersyjnych uzyskanych dla zawiesin zawierających badane substancje oraz zestawieniu uzyskanych obrazów. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 175833 21.11.1974

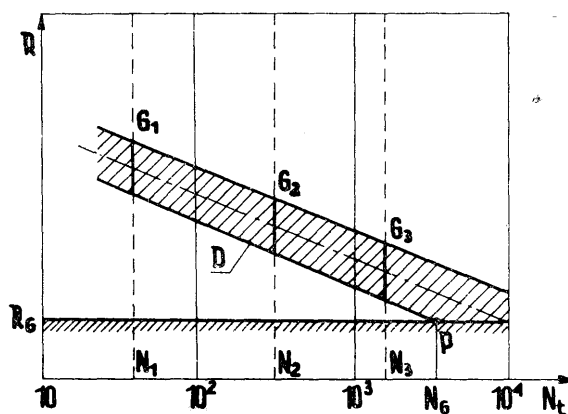
Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Piotr Bukowski).

Sposób określania trwałości eksploatacyjnej materiałów pracujących w warunkach zmian obciążeń cieplno-mechanicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że badanie prowadzi się na szeregu identycznych próbkach materiału dzieląc próbki na grupy ($G_0, G_1, \dots, G_n$). Jedną

grupę próbek (G_0) poddaje się próbom własności mechanicznych celem określenia stanu wyjściowego materiału. Pozostałe próbki ($G_1, G_2, \dots, G_n$) poddaje się cyklicznym obciążeniom cieplno-mechanicznym, stosując dla każdej grupy odpowiednią liczbę cykli ($N_1, N_2, \dots, N_n$), a następnie na tych próbkach ($G_1, G_2, \dots, G_n$) przeprowadza się badanie własności mechanicznych. Uzyskane wyniki nanosi się na wykres trwałości o współrzędnych: na osi rzędnych - własność mechaniczna (R) i na osi odciętych liczba cykli (N) i wyznacza trwałość eksploatacyjną badanego materiału na drodze ekstrapolacji względnie interpolacji wyników w stosunku do wartości granicznej (R_G).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 181002 T 06.06.1975

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Andrzej Przyjałkowski, Witold Kmita, Krzysztof Konarski, Mirosław Luft, Ryszard Patryniak).

Układ elektronicznego przełącznika głowic ultradźwiękowych

Układ elektronicznego przełącznika głowic ultradźwiękowych realizujący programowe przełączanie zakresu penetracji głowic przy wykrywaniu wad materiałowych i uszkodzeń zwłaszcza zestawów kołowych pojazdów szynowych, ma licznik (1) obrotów zestawu kołowego, blok sterujący (2) oraz blok wykonawczy (3). Działanie układu polega na tym, że impulsy z licznika (1) obrotów wchodzi do bloku sterującego (2), który z kolei steruje blokiem wykonawczym (3) łączącym głowice (4) ultradźwiękowe z defektoskopem (5) pojedynczo lub grupowo według wybranego programu. (1 zastrzeżenie)

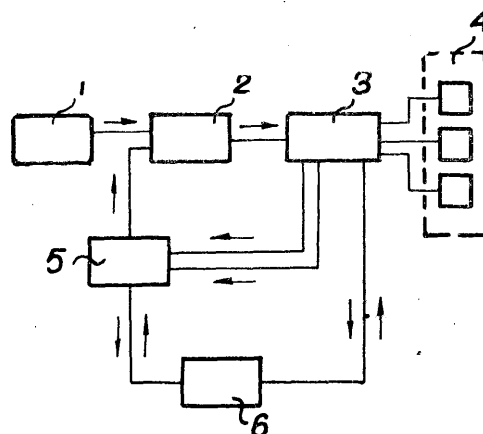


Fig. 1

G01n; G01N P. 181196 T 12.06.1975

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Anzełm Lewandowski, Sylwester Idzikowski).

Sposób otrzymywania ziaren mikroporowatych adsorbentów tlenkowych

Sposób otrzymywania adsorbentów tlenkowych do celów chromatograficznych, z odpowiednich wodorotlenków polega na tym, że przed wytrąceniem żelu wodorotlenku metalu roztworem alkalicznym, do roztworu soli metalu dodaje się określone ilości uprzednio wysuszonych cząstek wodorotlenku lub tlenku tego metalu, przy czym wielkość tych cząstek jest mniejsza od ziaren pożądanej frakcji. Podane ilości cząstek są uzależnione od wymagań stawianych wielkości ziaren adsorbentów.

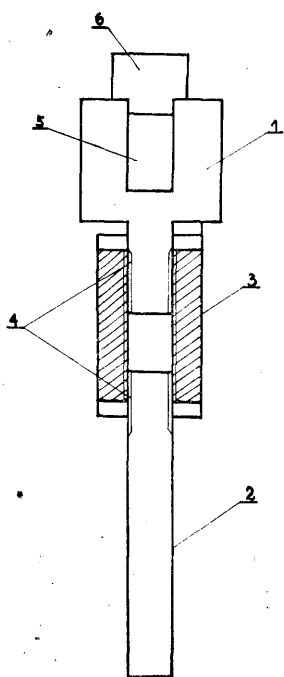
Proces strącania prowadzi się przy dokładnym mieszaniu reagujących roztworów, w celu równomiernego rozmieszczenia w wytrąconym osadzie cząstek stanowiących centra anizotropowe. Następnie po odsączeniu i przemyciu, otrzymany żel poddaje się suszeniu w temperaturze do 150°C, w wyniku czego wokół centr anizotropowych pojawiają się naprężenia, doprowadzające do autogennego rozpadania się większych bryłek na drobne ziarna. (1 zastrzeżenie)

GOIn; G01N P. 184638 11.11.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Aleksander Blum, Leszek Tarkowski).

Kriostat dla temperatur pośrednich

Kriostat według wynalazku zaopatrzony jest we wkładkę wykonaną z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym składającą się z dwóch części (1, 2), pomiędzy którymi umieszczony jest element (3) wykonany z materiału o złym przewodnictwie cieplnym.



W części górnej (1) znajduje się przestrzeń robocza (5) kriostatu, w której umieszcza się badaną próbkę. Gwint (4) umożliwia regulowanie odległości pomiędzy częściami (1, 2) wkładki. (1 zastrzeżenie)

G01p; G01P P. 175684 16.11.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 146586

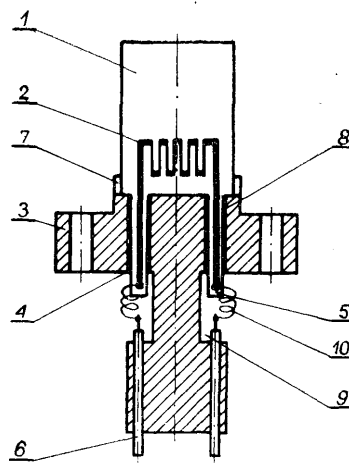
Szefostwo Techniki Lotniczej, MON, Warszawa, Polska (Lucjan Bukowski, Wojciech Janowski).

Sposób połączenia tensometrów elektrooporowych z przepustami elektrycznymi czujnika prędkości przepływu cieczy lub gazu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że chorągiewki naklejanych na sprężystą płytkę (1) czujnika tensometrów elektrooporowych (2) oraz leżące wzdłuż nich paski (5) sprężystej płytki (1) przedłuża się tak, aby ich końce po umieszczeniu nasady sprężystej płytki (1) w szczelinowym wycięciu (7) oprawy (3), leżały znacznie poniżej dna tego wycięcia i na wysokości wykonanych w oprawie (3) podcięć (9).

Paski (5), wraz z naklejonymi na nich chorągiewkami tensometrów elektrooporowych (2), umieszcza się w kanałach (4), uszczelnia masą uszczelniającą (8), a następnie końce chorągiewek łączy się za pomocą lutowania z końcami osadzonych uprzednio na przedłużeniu kanałów (4) przepustów elektrycznych (6).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 175608 14.11.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Sylwester Michalski, Mieczysław Michowicz).

Układ odchyłania lampy oscyloskopowej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do odchyłania poziomego lampy oscyloskopowej z jednoczesnym wytwarzaniem impulsów wygaszających powrót płamki. Układ składa się z generatora liniowo narastającego napięcia (11), układu opóźnienia podstawy czasu (13) oraz multiwibratora częstotliwości powtarzania pracy układu (14). Ładowanie kondensatora (C1) następuje poprzez złącza baza-kolektor tranzystorów (T4, T5). Kolektor tranzystora (T5) połączony jest z bazą tranzystora (T1) poprzez opór (R8) i z kolektorem tranzystora (T6) poprzez kondensator (C3). Baza tranzystora (T9) za pośrednictwem oporu (R20) i złącza baza-kolektor tranzystora (T10) połączona jest poprzez opór (R6) z kolektorem tranzystora (T3) i poprzez opór (R10) i diodę (D3) z kolektorem tranzystora (T6). (1 zastrzeżenie)

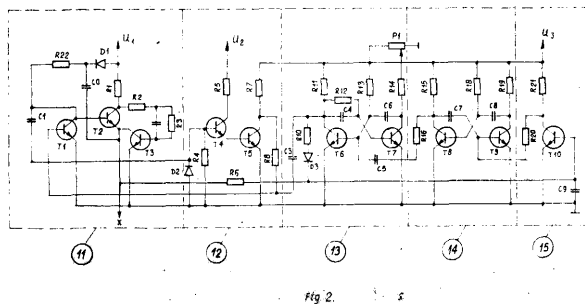


Fig. 2.

G01r; G01R

P. 175664

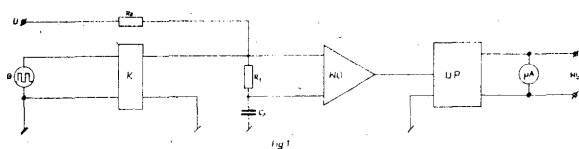
16.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Tomasz Jackowski).

Integracyjny miernik pojemności

Miernik pojemności według wynalazku posiada wzmacniacz operacyjny (WO), między którego wejście jest załączony dzielnik rezystorowy (R_1 , R_2) połączony ze źródłem napięcia stałego oraz biegunem mierzonego kondensatora lub z czujnikiem pojemnościowym. Natomiast wyjście wzmacniacza operacyjnego dołączone jest do wejścia układu prostowniczego (UP) rozwiązanego w układzie pompy diodowej.

(8 zastrzeżeń)



G01r; G01R

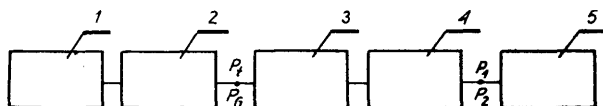
P. 175757

19.11.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski, Lech Hasse, Zenon Zdybel).

Sposób eliminacji wpływu szumów własnych wzmacniacza pomiarowego przy pomiarze współczynnika szumów

Sposób według wynalazku polega na tym, że tłumik regulowany (3) włącza się bezpośrednio po badanym czworniku (2) przed wzmacniaczem pomiarowym (4). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 175774

20.11.1974

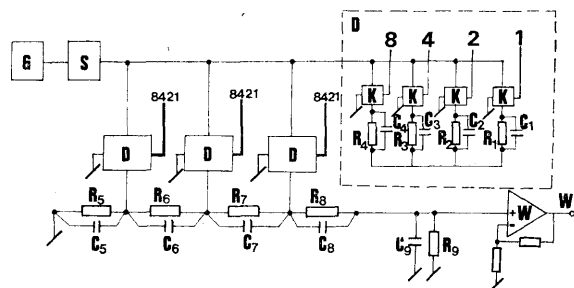
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera Elmat”, Wrocław, Polska (Leszek Mulka).

Przetwornik cyfrowo-analogowy napięcia przemiennego

Przetwornik według wynalazku przeznaczony jest do zmiany liczby dziesiętnej kodowanej cyfrowo na napięcie przemiennie o amplitudzie proporcjonalnej do przetwarzanej liczby. Ma on zastosowanie szczególnie w cyfrowych urządzeniach pomiarowych.

Przetwornik jest zasilany ze źródła napięcia odniesienia, zbudowanego z generatora (G) napięcia przemiennego i separatora (S). Przetwornik posiada szereg identycznych dekad (D), zawierających rezystory (R_1 — R_4) o wartościach konduktancji proporcjonalnych do wag sterującego kodu, włączane przy pomocy identycznych kluczy (K).

Równolegle do rezystorów (R_1 — R_4) kluczowanych w poszczególnych dekadach (D) jest podłączony zespół kondensatorów kompensujących (C_1 — C_4), zaś równolegle do poszczególnych rezystorów sumujących (R_5 — R_9) są podłączone odpowiednio kondensatory (C_5 — C_9) o wartościach zależnych od występujących przesunięć fazowych. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

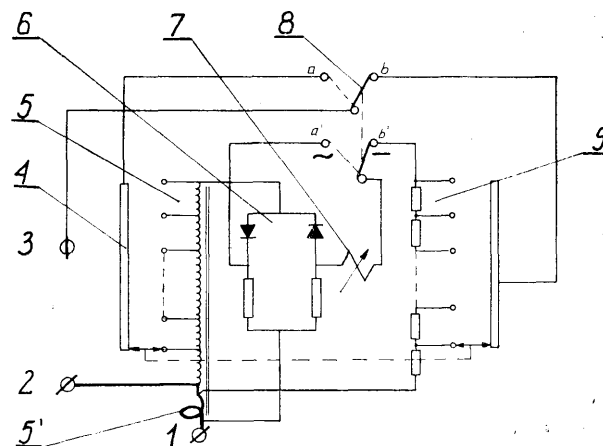
P. 175793

20.11.1974

Zakłady Systemów Minikomputerowych „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Mieczysław Szczepaniak, Andrzej Kannich, Andrzej Adamiak).

Wielozakresowy amperomierz do pomiaru prądu stałego i zmiennego

Amperomierz według wynalazku posiada ustrój elektromagnetyczny (7), bocznik (9), transformator lub autotransformator (5) prądowy oraz układ prostowniczy (6). Co najmniej jeden z elementów (5) bocznika (9) stanowi jednocześnie uzwojenia transformatora prądowego (5), przy czym element (5) jest połączony szeregowo z pozostałymi elementami bocznika (9) i pozostałą częścią uzwojenia transformatora lub autotransformatora. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 180961 T

04.06.1975

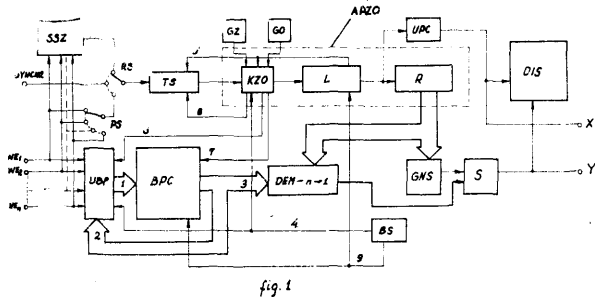
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Kompa, Witold Szaniawski).

Analizator elementów, układów i struktur logicznych

Analizator według wynalazku posiada n wejść informacyjnych (WE_1 , WE_2 , ..., WE_n) połączonych z układem synchronizacji sumacyjnej zapisu (SSZ), z prze-

łączeniemi kanału synchronizującego (PS) oraz za pośrednictwem układu bramkowania pamięci (UBP) z blokiem pamięci centralnej (BPC). Wyjście bloku pamięci centralnej jest połączone z demultiplekserem (DEM) adresowanym sygnałami z bloku automatycznego przełącznika „zapis-odczyt” (APZO).

Przełącznik „zapis-odczyt” (APZO) steruje także pracą generatora napięć schodkowych (GNS), którego wyjście wraz z wyjściem demultipleksera (DEM) jest przyłączone do sumatora (S) sterującego pracą układu odchyłania pionowego display'a (DIS). Układ odchyłania poziomego display'a (DIS) jest sterowany sygnałami z układu podstawy czasu (UPC) połączonego z wyjściem licznika (L) wchodzącego w skład bloku automatycznego [przełącznika „zapis-odczyt” (APZO)]. (11 zastrzeżeń)



G01r; G01R

P. 181148

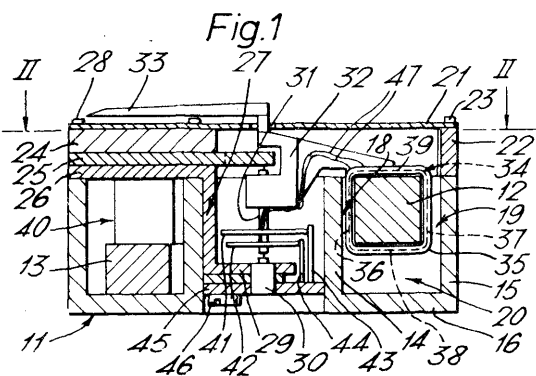
11.06.1975

Pierwszeństwo: 13.06.1974 - W. Brytania (nr 26330/74)
03.04.1975 - W. Brytania (nr 13680/75)

Smiths Industries Limited, Londyn, W. Brytania.

Przyrząd elektryczny z ruchomą cewką

Przyrząd według wynalazku zawiera cewkę elektryczną (34) zamontowaną z możliwością kątownego przemieszczania się wokół osi oraz obwód magnetyczny z rdzeniem (12) w obudowie (11). Między obudową i rdzeniem znajdują się szczeliny powietrzne (18, 19), przez które przechodzą pierwsza i druga część cewki. Wymiary szczelin powietrznych (18, 19) są tak dobrane, że przy dowolnym położeniu kątownym cewki (34) zmiana składowej momentu obrotowego indukowanej w pierwszej części (36) cewki (34), pojawiająca się na skutek niewłaściwego promieniowego usytuowania rdzenia (12), jest kompensowana przez odwrotnie skierowaną zmianę, przy zasadniczo jednakowej wartości, składowej momentu obrotowego, indukowanej w drugiej części (37) cewki (34). (7 zastrzeżeń)

G01r; G01R
G01m; G01M

P. 181204 T

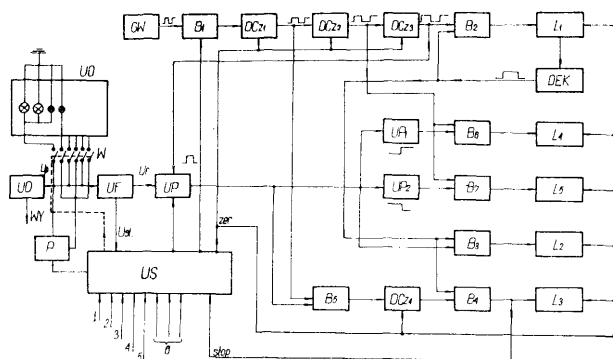
13.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Bucheński, Bogusław Furmaniak, Jacek Gołębiowski, Andrzej Hetman, Lesław Isalski, Marian Korczyński, Stanisław Walusiak).

Cyfrowe urządzenie do badania parametrów przerywaczy elektromechanicznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do badania parametrów przerywaczy elektromechanicznych, a zwłaszcza przerywaczy do świateł kierunkowych samochodowych. Wyjście badanego przerywacza (P) obciążonego zespołem odpowiednio dobranych żarówek i zasilanego za pośrednictwem układu sterującego (US), jest połączone poprzez układ formujący (UF) i układ sterujący (US) z bramką (B₁), włączoną pomiędzy wyjście generatora impulsów wzorcowych (GW), a wejście trójczłonowego dzielnika częstotliwości (DCz₁, DCz₂, DCz₃), który za pośrednictwem bramki (B₂) jest połączony z wejściem licznika (L₁) zliczającego impulsy odpowiadające czasowi trwania próby. Wyjście licznika (L₁) jest połączone z wejściem dekodera (DEK) połączonego z wejściem bramki (B₂) oraz wejściem bramki (B₃) włączonej na wejście licznika (L₂) zliczającego impulsy odpowiadające częstotliwości łączy badanego przerywacza. Dekoder (DEK) jest połączony ponadto z wejściem bramki (B₄) włączonej na wejście licznika (L₃) określającego współczynnik zwarcia. Wejście bramki (B₄) jest połączone z czwartym członem (DCz₄) dzielnika częstotliwości połączonym z bramką (B₅) przyłączoną do wyjścia pierwszego członu (DCz₁) dzielnika częstotliwości oraz do wyjścia układu przełączającego (UP). Wejście bramki (B₄) połączone jest ponadto z układem sterującym (US). Jedno z wejść układu przełączającego (UP) jest połączone z układem sterującym (US), drugie z układem formującym (UF), a trzecie jest połączone z wyjściem trzeciego członu (DCz₃) dzielnika częstotliwości.

Wyjście układu przełączającego (UP) jest połączone z wejściem układu pamiętającego (UP₁) oraz z wejściem układu pamiętającego (UP₂). Wyjście układu pamiętającego (UP₁) jest połączone z bramką (B₆) włączoną na wejście licznika (L₄) zliczającego impulsy odpowiadające czasowi pierwszego załączenia, a wyjście układu pamiętającego (UP₂) jest połączone z bramką (B₇) włączoną na wejście licznika (L₅) zliczającego impulsy odpowiadające czasowi pierwszego wyłączenia. Wejście bramki (B₆) oraz wejście bramki (B₇) są ponadto połączone z wyjściem drugiego członu (DCz₂) dzielnika częstotliwości. Wszystkie człony dzielnika częstotliwości oraz wszystkie liczniki są połączone linią zerowania z układem sterującym generującym sygnał zerowania. (4 zastrzeżenia)



G01s; G01S

P. 175686

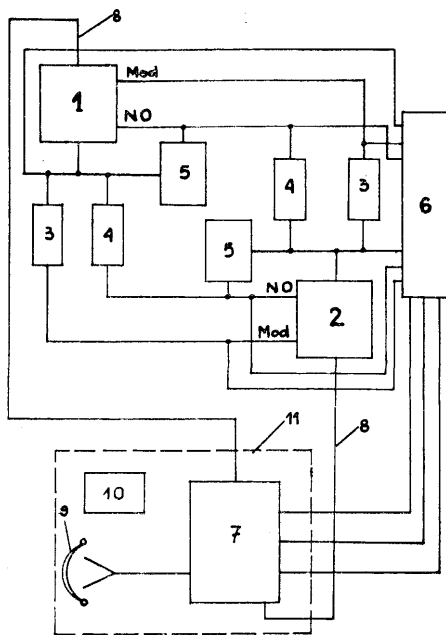
16.11.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Piotr Rozwadowski, Jan Sołtyk).

Układ retranslatora UKF, stosowanego zwłaszcza jako wyposażenie statków powietrznych

Układ według wynalazku zawiera dwie radiostacje UKF (1, 2), z których każda połączona jest swoim wyjściem równolegle z wejściami Mod i NO drugiej poprzez obwody wzmacniacza ARGM (3) i komutatora (4). Wyjście i wejście każdej radiostacji (1, 2)

zwarte jest obwodem blokowania (5), a wyjścia i wejścia obu połączone są poprzez blok przełączników (6) z blokiem sterowania (7), z którym połączone są również obwody wyboru częstotliwości (8) radiostacji (1, 2) oraz urządzenie foniczne (9) operatora. Blok sterowania (7) wraz z blokiem sterowania zasilaniem (10) umieszczone są na pulpicie manipulacyjnym (11) operatora. (1 zastrzeżenie)



G01s; G01S

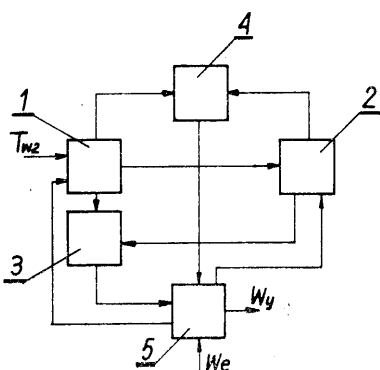
P. 180498 T

17.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Czarnecki).

Sposób przetwarzania sygnału dopplerowskiego i cyfrowy układ pamięci do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie trwania zaników sygnału dopplerowskiego przetwarzony sygnał tworzy się w postaci ciągu impulsów o okresie powtarzania równym odstępowi czasu między dwoma ostatnimi impulsami występującymi w impulsowym sygnale dopplerowskim. Za oznakę wystąpienia zaniku przyjmuje się brak impulsu sygnału dopplerowskiego w przedziale czasu o wartości k -krotnie większej, korzystnie 2-krotnie od wartości odstepu czasu między dwoma ostatnimi impulsami sygnału dopplerowskiego. Układ pamięci według wynalazku posiada licznik impulsów wzorcowych (1), pamięć (2), komparatory (3, 4) oraz logiczny układ decyzyjny (5). Wynalazek jest stosowany zwłaszcza w radarowych miernikach prędkości pojazdów drogowych. (3 zastrzeżenia)



G02b; G02B

P. 175712

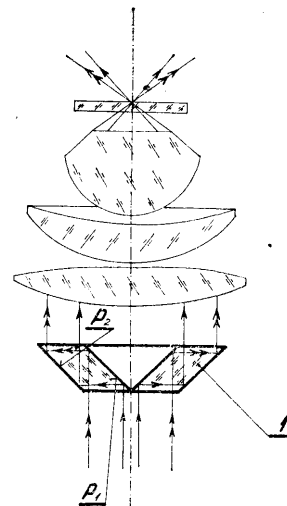
18.11.1974

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Tadeusz Kryszczyński, Aleksandra Chojnacka, Wiesław Borkowski, Maciej Popis).

Kondensor ciemnego pola o dużej wydajności świetlnej

Kondensor ciemnego pola o dużej wydajności świetlnej przeznaczony jest do mikroskopów, zwłaszcza fluorescencyjnych.

W układzie rozdzielu wiązki świetlnej zastosowano jeden element (1) zawierający dwie powierzchnie stożkowe (P_1) i (P_2) odbijające promienie świetlne, umieszczony przed typowym kondensorem jasnego lub ciemnego pola. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 174692

08.10.1974

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bogdan Koprowski, Zdzisław Barski, Jacek Sysak).

Regulator ciśnienia w przewodach powietrznych lub innego czynnika gazowego

Wynalazek przeznaczony jest zwłaszcza do wysokoprędkościowych instalacji klimatyzacyjnych statków morskich. Regulator według wynalazku, wewnątrz kanału (1) przelotowego, w płaszczyźnie podziałowej, posiada szczelną przegrodę (9), a z obu stron na przeciwnych końcach, na przemian w stosunku do przegrody (4) i do niej dochodzące łukowe szczeliny (2), w które wchodzi robocze płaszczyzny przepustnicy (4) w kształcie ramy zamocowanej na osiach (5) na zewnątrz kanału (1). Przepustnica (4) połączona jest przegubowo cięgnami (6) z elastycznym mieszkem (3) i zawiera regulowane sprężyny do utrzymywania jej w pozycji pełnego przelotu kanałów (1). Do elastycznego mieszk (3) wprowadzony jest w przewód (10). (4 zastrzeżenia)

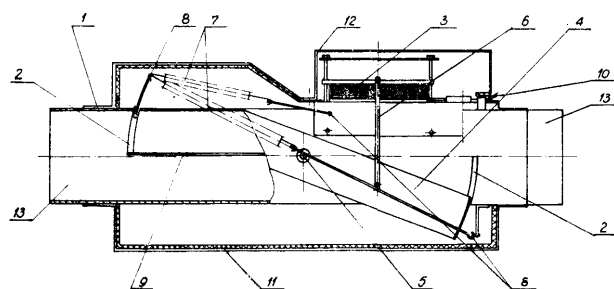


Figura 1

G05d; G05D
G05b; G05B

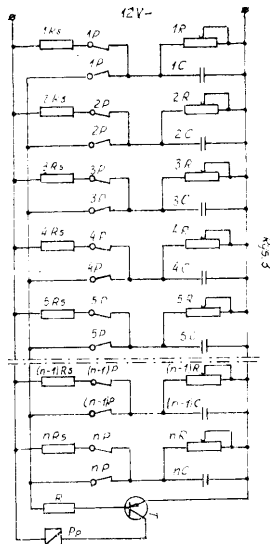
P. 175831

21.11.1974

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Andrzej Król, Władysław Kosiński, Ryszard Kenig, Tomasz Kuhnke, Lucjan Pawłowski).

Sterownik programowy

Według wynalazku sterownik programowy przeznaczony jest do automatycznego sterowania zwłaszcza zaworami instalacji do demineralizacji wody metodą ciągłą. Sterownik posiada wybierak, którego styki połączone są z cewkami przekaźników elektromagnetycznych (IP...do nP) sterujących zaworami elektromagnetycznymi, oraz układ czasowy składający się z oporników potencjometrycznych (1R...nR) i z kondensatorów (1C...nC) połączonych poprzez styki czynne przekaźników (IP...do nP), oraz poprzez rezystor (R) z bazą tranzystora (T). W obwodzie tranzystora (T) znajduje się, połączona z kolektorem cewka przekaźnika (Pb) sterującego silnikiem uruchamiającym wybierak. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 181447

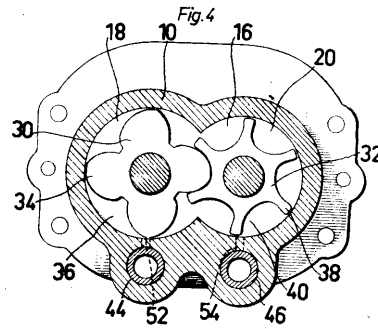
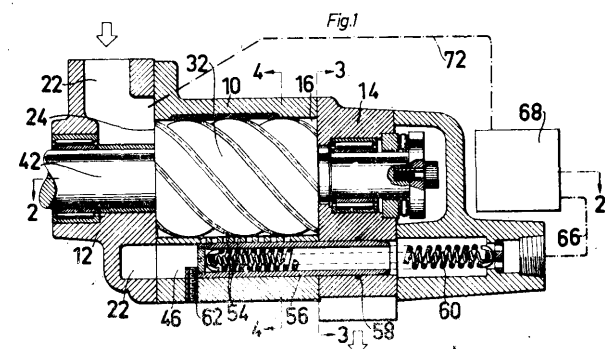
21.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - W. Brytania (nr 27616/74)

Svenska Rotor Maskiner Aktiebolag, Stockholm, Szwecja (Hjalmar Schibbye, Arnold Englund).

Urządzenie do regulacji wydatku objętościowego sprężarki śrubowej

Urządzenie według wynalazku zawiera przynajmniej jeden otwór zaworowy (44) równoległy do osi wirników (30, 32) łączący się z przestrzenią roboczą (16) przez szereg rozstawionych w kierunku osiowym ka-



nałów upustowych (52, 54) całkowicie oddzielony od króćca tłocznego sprężarki i połączony z jej króćcem ssawnym (22), zawór (56) umieszczony w otworze, stykający się szczelnie z jego cylindryczną ścianką i zespół zmiany położenia zaworu, a przez to zmiany połączenia przestrzeni roboczej (16) z króćcem ssawnym (22). (9 zastrzeżeń)

G06d; G06D

P. 175668

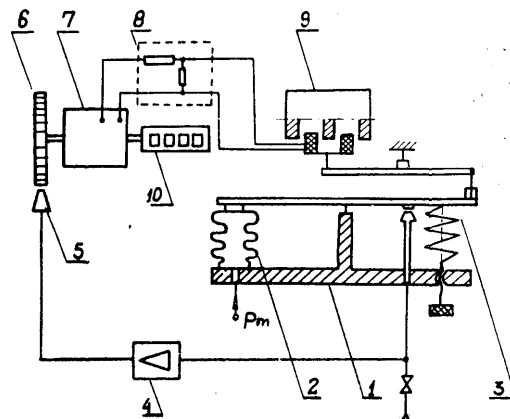
16.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Lammel).

Urządzenie do wyznaczania całki sygnału pneumatycznego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyznaczania całki sygnału pneumatycznego, liczonej względem czasu na dowolnie długim jego odcinku, znajdującego w szczególności zastosowanie w układach do pomiaru ilości przepływającego płynu.

Urządzenie to ma równoważnie pneumatyczną (1), objętą pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego od wyjścia kaskady sterującej równoważni do wyjścia ujemnego tej równoważni. Ciśnienie wyjściowe kaskady sterującej równoważni bezpośrednio lub poprzez wzmacniacz mocy (4) napędza turbinę powietrzną (6). Z wałkiem turbinki połączony jest przetwornik (7) prędkości obrotowej na sygnał elektryczny oraz licznik obrotów (10). Wyjście elektryczne przetwornika (7) połączone jest z wejściem elektrycznym przetwornika (9) sygnału elektrycznego na sygnał siłowy, podawany na wejście ujemne równoważni pneumatycznej (1). (2 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 175745

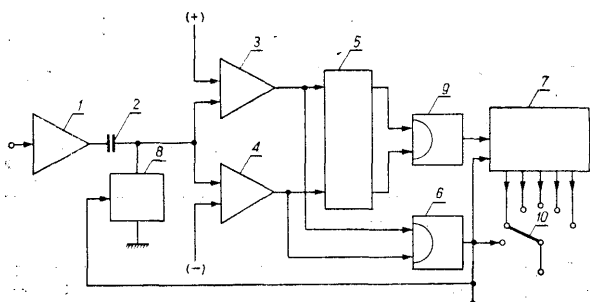
19.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Grzegorz Małanowski).

Analizator sygnału elektromiograficznego

Analizator według wynalazku zawiera wzmacniacz (1), którego wyjście połączone jest za pośrednictwem kondensatora sprzęgającego (2) z wejściami dwóch komparatorów napięcia (3, 4), których wyjścia połączone są z wejściami multiwibratora monostabilnego (6) sterującego układ rozładowujący (8) oraz z wejściami przerzutnika dwustabilnego (5), do którego wyjść dołączone są wejścia multiwibratora monostabilnego (9). Wyjścia multiwibratorów monostabilnych (6, 9) połączone są z wejściami rejestru przesuwającego (7), przy czym wyjście multiwibratora monostabilnego (6) połączone jest z wejściem zegarowym tego rejestru przesuwającego, zaś impulsy określające znak przyrostu analizowanego sygnału doprowadzone są do wyjścia analizatora z jednego z wyjść rejestru (7).

Analizator przeznaczony jest do analizy sygnału elektromiograficznego z elektrod w mięśniu ludzkim. (1 zastrzeżenie)



G08c; G08C

P. 175765

19.11.1974

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Romuald Duzsa, Bartłomiej Froncisz, Andrzej Gałuszka, Adam Machnik, Franciszek Duda).

Układ przesyłu informacji z klatki maszyny wyciągowej do jej operatora

Układ według wynalazku posiada podzespół nadawania składający się z modulatora (M), połączonego z jednej strony z kwarcowym generatorem wysokiej częstotliwości (Gw) i koderem (K), który z jednej strony dołączony jest do manipulatora (MP), a z drugiej do generatora kwarcowego sygnału modulującego (Gm), a z drugiej strony modulator (M) połączony jest poprzez wzmacniacz mocy (WM) z anteną nadawczą (AN), natomiast bateria zasilająca (Bz) połączona jest z manipulatorem (MP) oraz koderem (K) generatorem wysokiej częstotliwości (Gw), generatorem kwarcowym sygnału modulującego (GM), modulatorem (M) oraz wzmacniaczem mocy (WM) oraz

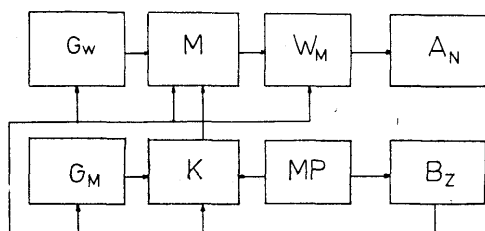


fig 1

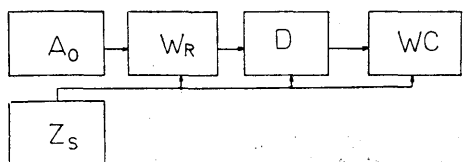


fig 2

podzespół odbioru składający się z anteny odbiorczej (Ao), którą stanowi linia długa o rozłożonych parametrach z obciążeniem falowym a obu końcach połączona z wyświetlaczem (WC) poprzez wzmacniacz rezonansowy (WR) i dekodery (D). (1 zastrzeżenie)

G08c; G08C

P. 178200 T

20.02.1975

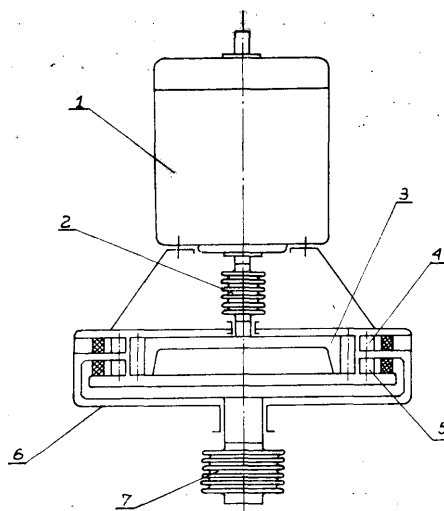
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Brewiński, Andrzej Chrzaszcz, Jan Latoszek, Kazimierz Szulca, Adam Widota, Zbigniew Zieliński).

Sposób i urządzenie do pomiaru przemieszczeń katowych elementów

Sposób pomiaru wzajemnych przemieszczeń katowych elementu ruchomego względem nieruchomego polega na tym, że wielkość zmiany położenia katowego elementów jest określana wzajemnym przesunięciem dwóch sygnałów elektrycznych o stałej częstotliwości tak, że miarą kąta zawartego między tymi położeniami jest suma liczb wzajemnych przesunięć całych okresów i fazy niezgodności sygnałów w położeniu końcowym określanej jako liczba impulsów z częstotliwości o wysokiej stałej częstotliwości zawarta pomiędzy jednoimiennymi zboczami tych sygnałów elektrycznych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera współosiowo umieszczone w obudowie (6) nieruchomy generator indukcyjny sygnału w postaci cewek nawiniętych na wewnętrznie uzębiony wieniec (4) oraz taki sam ruchomy generator nawinięty na wieniec zębany (5) i umieszczony wewnątrz nich trzeci zewnętrznie uzębiony wieniec (3), wszystkie o tej samej liczbie zębów.

Wieniec (3) wykonany z materiału ferromagnetycznego jest napędzany silnikiem (1) synchronicznym, poprzez równobieżne elastyczne sprzęgło (2), zasilanym poprzez dzielnik częstotliwości z generatora pomocniczego o wysokiej częstotliwości. (3 zastrzeżenia)



G08g; G08G

P. 175482

08.11.1974

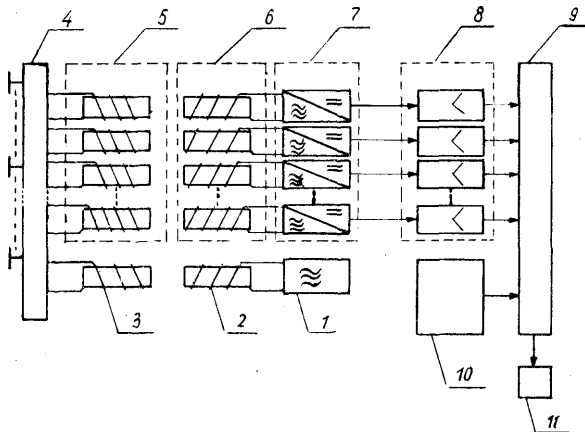
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Janusz Strejczek, Bogdan Strejczek, Bohdan Szczepny).

Układ indukcyjny kodowania i czytania adresów

Układ według wynalazku posiada umieszczony w punkcie węzłowym trasy generator (1) zasilający cewkę indukującą (2), sprzężoną indukcyjnie z cewką po-

średniczącą (3) znajdującą się w pojeździe na tej samej wysokości co indukująca. Cewka pośrednicząca (3) zasila poprzez układ przycisków (4) zespół cewek adresowych (5). Cewki adresowe (5) są sprzężone indukcyjnie z zespołem cewek czytających (6), znajdujących się w węzłowym punkcie trasy na tej samej wysokości co cewki adresowe (5) w pojeździe.

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny układ kodowania i czytania adresów przeznaczony do współpracy z układami sterującymi rozładowaniem i załadunkiem poruszających się pojazdów. (2 zastrzeżenia)



G09b; G09B P. 175689 16.11.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Nowak).

Urządzenie do pisania dla niewidomych

Urządzenie do pisania dla niewidomych zawiera przezroczystą formę (1) do układania liter (2) lub cyfr umieszczoną rozłącznie w płycie (3) ułożonej na poduszce (4) elastycznej znajdującej się w pudle (5). Forma (1) posiada wgłębienie (6) do układania liter (2) w dowolnej kompozycji, tworzącej tekst, który może być przeniesiony na papier światłoczuły i utrwalony na tym papierze, ogólnie znanymi sposobami. (3 zastrzeżenia)

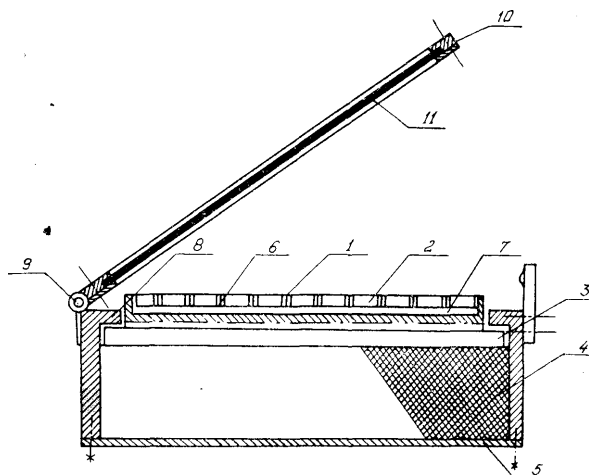


Fig. 2

G09b; G09B P. 175690 16.11.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Nowak).

Urządzenie do nauki czytania i zabawy dla dzieci chorych

Urządzenie wg wynalazku zawiera pudło (1) w którym umieszczone są magnesy (2) przykryte płytką (3) stalową. Elementy te połączone są z sobą w sposób trwały. Do pudła (1) dopasowana jest rozłącznie pokrywa (4) zawierająca dno (5) wykonane z materiału przezroczystego, do naświetlania papieru światłoczułego, na którym układane są litery lub figury płaskie przyciągane przez magnesy (2). (1 zastrzeżenie)

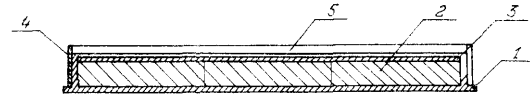


Fig. 2

G09f; G09F P. 181526 25.06.1975

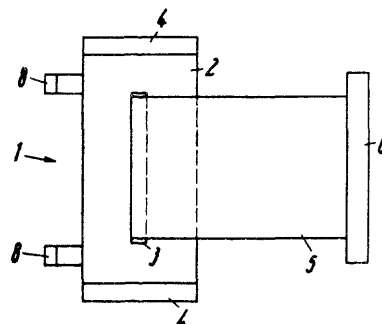
Pierwszeństwo: 26.06.1974 - RFN (nr 2431284.3)

Kurt H. Schauer, Berlin Zachodni (Kurt H. Schauer).

Urządzenie odblaskowe chroniące osoby przed zagrożeniami ruchu drogowego

Urządzenie odblaskowe chroniące osoby przed zagrożeniami ruchu drogowego zawiera tulejkę (1), której częścią składową jest rurka (2) zamknięta na obu końcach kapturkami (4). Rurka (2) ma przebiegającą równoległe do osi szczelinę (3), której długość jest nieco większa niż szerokość odblaskowego paska (5) wyciąganego z rurki (2), przy czym odblaskowy pasek (5) ma taką długość, że w stanie wyciągniętym daje się owinąć dookoła tułowia osoby i przymocować do tulejki. Na wolnym końcu paska przymocowana jest przetyczka (6), której szerokość lub średnica jest większa niż szerokość (3). Na ścianie zewnętrznej rurki (2) zamocowane są dwa zaczepy (8) o które zaczepiana jest przetyczka (6) po owinięciu odblaskowego paska (5). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



G11b; G11B P. 175669 16.11.1974
G01d; G01D

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Robert Podgórski, Stefan Parvi).

Liniowy przetwornik położenia

Liniowy przetwornik położenia stosowany zwłaszcza w układzie pozycjonera do pamięci dyskowej, ma linię (1) wykonaną w postaci płytki (2) z materiału niemagnetycznego pokrytej warstwą (3) magnetyczną. Namagnesowanie warstwy (3) zmienia się okresowo wzdłuż linii (1) tak, że wielokrotność 1/4 pełnego okresu zmian jest równa założonej podziałce przetwornika.

Nad linialem porusza się czujnik, który stanowi zespół co najmniej dwóch głowic (4 i 5) z halotronami (6 i 7), wytwarzającymi sygnały napięciowe o wielkości zależnej od indukcyjności elementów warstwy (3) magnetycznej znajdujących się pod głowicami (4 i 5).

Odległość między głowicami (4 i 5) jest tak dobrana, że charakterystyki sygnałów napięciowych z halotronów (6 i 7) są przesunięte o wielokrotność 1/4 okresu. (2 zastrzeżenia)

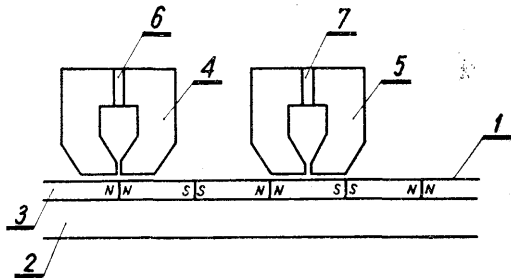


Fig. 1

H01c; H01C

P. 175779

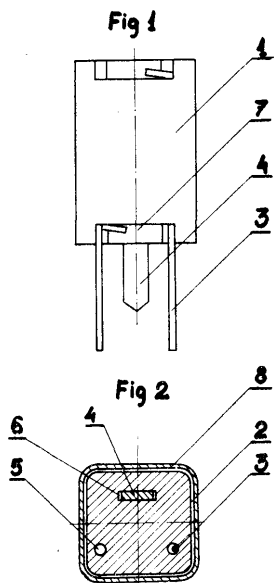
20.11.1974

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPOD”, Kraków, Polska (Wojciech Poltowicz, Ryszard Godzik).

Rezystor drutowy oraz sposób wytwarzania

Rezystor według wynalazku składa się z kształtki ceramicznej (1), uzwojenia rezystorowego (2), końcówek (3) oraz elementu rurociągu (4). Kształtka ceramiczna (1) posiada co najmniej trzy otwory przelotne, usytuowane względem siebie równoległe oraz dwa wycięcia (7).

Sposób według wynalazku polega na tym, że w otworach (5) osadza się przy pomocy cementu końcówki (3), przy czym jedna z końcówek przechodzi przez otwór (5) i wystaje z drugiej strony kształtki, następnie na kształtkę (1) nawija się uzwojenie rezystywne (2), łączy z końcówkami (3) i pokrywa masą cementową (8). (4 zastrzeżenia)



H01f; H01F

P. 175767

19.11.1974

Zakłady Elektroniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Stanisław Wojtanowski, Jerzy Kolański).

Cewka zapłonowa do silników spalinowych

Cewka zapłonowa, wg wynalazku ma obudowę (1) zamkniętą głowicą (2), wewnątrz której znajduje się rdzeń (3) oraz uzwojenie pierwotne (4) i uzwojenie wtórne (5). Jedno z wyjść uzwojenia pierwotnego (4) jest połączone bezpośrednio z pierwszym zaciskiem (6a) niskiego napięcia, natomiast między drugie wyjście uzwojenia pierwotnego (4) a drugi zacisk (6b) niskiego napięcia włączony jest szeregowo samoczynny termowylącznik (7). (3 zastrzeżenia)

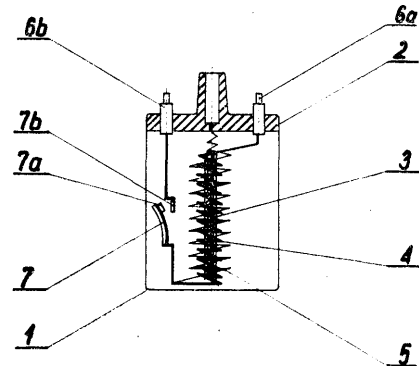


Fig. 1.

H01h; H01H

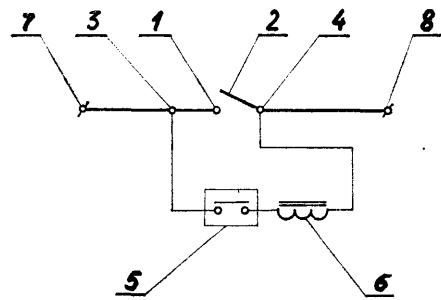
P. 175613

14.11.1974

Tadeusz Bartoszewski, Zbigniew Bartoszewski, Łódź, Polska (Tadeusz Bartoszewski, Zbigniew Bartoszewski).

Układ połączeń łącznika elektrycznego

Układ według wynalazku zawiera łącznik pomocniczy (5) szeregowo połączony z cewką wydmuchową (6) dołączone do zestyku głównego (1, 2). (1 zastrzeżenie)



H01h; H01H

P. 176650 T

20.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52736

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Zdzisław Wroński).

Mechanizm napędowy odłącznika wysokiego napięcia

Mechanizm według wynalazku posiada silnik elektryczny (1) napędzający za pośrednictwem przekładni (2) ślimak (3), współpracujący z osadzoną na wale (4) ślimacznica (5). Na wale (4) jest ponadto osadzone koło sterująco-zderzakowe (6) zaopatrzone na części swego obrotu w wystający segment „s”. Do kadłuba mechanizmu jest przymocowany nieruchomy zderzak (7) z osadzoną na nim obrotowo dźwignią (8),

której jeden koniec znajduje się pomiędzy dwiema główkami przycisku (9) sterującego za pośrednictwem styczników napędowym silnikiem elektrycznym (1). U góry czołowych płaszczyzn „a” wystającego segmentu „s” są przymocowane regulowane wkręty (10).
(2 zastrzeżenia)

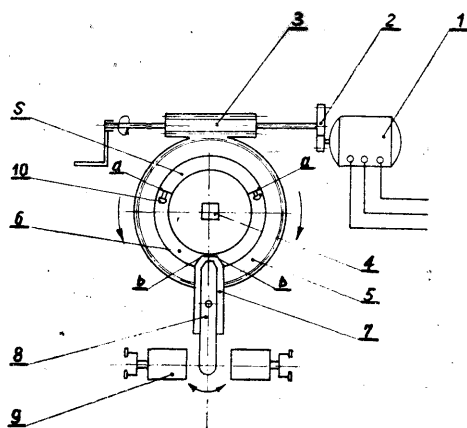


Fig. 1

H01h; H01H

P. 181061

09.06.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974 Szwecja (nr' 74.07637-3)
20.05.1975 Szwecja (nr 75.05731-5)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Matryca przekątnikowa, zwłaszcza matryca przekątników sprężynowych dla sieci wybieraków

Matryca według wynalazku składa się z sieci punktów skrzyżowań (CPN), to jest przekątników ustawionych w rzędy i kolumny, stanowiące elementy przyłączające ścieżek rozmównych, jednostki sterującej (CU) oraz jednostek utrzymujących (HU) wspólnych dla tej sieci. Jednostka sterująca (CU) składa się z dwóch części: logicznej (CLU) i zasilającej. Jednostka

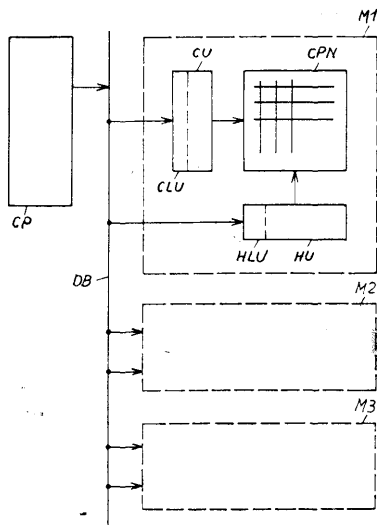


Fig. 1

Fig. 1

utrzymująca składa się również z dwóch części logicznej (HLU) i zasilającej. Adresowanie punktów skrzyżowań w połączeniu przeprowadzane jest przy pomocy centralnego procesora (CP) przez zestawienie połączenia, jak również przez uwolnienie połączenia.
(15 zastrzeżeń)

H01j; H01J

P. 178945

20.03.1975

Pierwszeństwo: 25.03.1974 _ St. Zjedn. Am. (nr 454158)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Stanley Sawicki).

Sposób wytwarzania kineskopów

Sposób wytwarzania kineskopów polega na tym, że ogrzewa się bańkę kineskopu i konstrukcję zespołu wyrzutni elektronowych przy równoczesnym opróżnianiu bańki z gazów, a następnie zamyka się szczelnie opróżnioną bańkę, przy czym w czasie zgrzewania i opróżniania bańki odgazowuje się konstrukcję zespołu wyrzutni i rozkłada się powłokę katodową przez kolejne a następnie równoczesne doprowadzenie do zespołu montażowego energii o częstotliwości radiowej ■ i przepuszczenie prądu elektrycznego przez element grzewczy katody.
(3 zastrzeżenia)

H01k; H01K

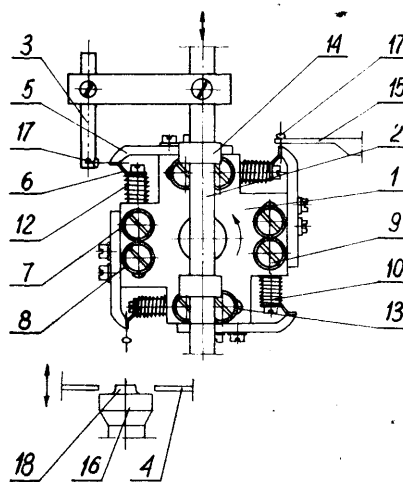
P. 175551

12.11.1974

Kombinat Techniki Światłowej „POLAM” Pabianicka Fabryka Żarówek, Pabianice, Polska (Andrzej Kruczkowski, Bogdan Filipowski, Bronisław Klewin, Jan Tysiak, Stefan Pasikowski, Zygmunt Płocki).

Podajnik zestawów elektrycznych lamp żarowych

Podajnik według wynalazku przeznaczony jest w szczególności do odbierania zestawów żarówek miniaturowych z automatu do wyrobu zestawów i podawania ich w bańki znajdujące się w gniazdach transportera synchronizującego. Zawiera on zespół chwytający (1), wałek sterujący (2), element prostujący (3) i szczęki centrujące (4). Zespół chwytający (1) stanowi płyta wykonana w kształcie krzyżaka z umocowanymi na niej czterema parami szczęk (5, 6) i czterema parami rolek prowadzących (7, 8), przy czym każda para szczęk ma jedną szczękę stałą (5), a drugą ruchomą (6) i podobnie każda para rolek prowadzących ma jedną rolkę obrotową (7) i drugą obrotowo-przesuwną (8). Wszystkie zespoły podajnika są sterowane zestawem krzywek.
(4 zastrzeżenia)



H01l; H01L

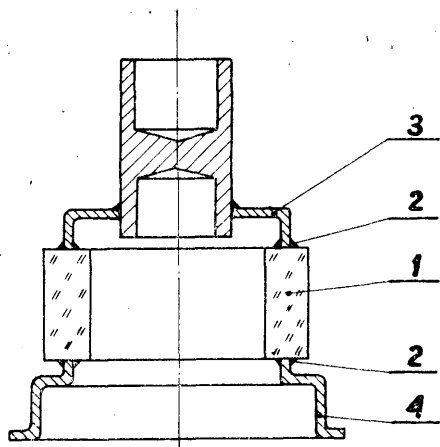
P. 175834

21.11.1974

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Paweł Drzewiecki, Jan Ko walczyk, Ewa Kujawa, Ryszard Kolankiewicz, Jan Nowak, Wiesława Olesińska, Elżbieta Piel, Jerzy Stempkowski, Alicja Stępniewska, Władysław Włosinski, Jerzy Grodzki).

Obudowa ceramiczno-metalowa do urządzeń półprzewodnikowych

Obudowa według wynalazku posiada złącza czołowe (2) pomiędzy kształtką ceramiczną (1), a elementami metalowymi (3, 4). (1 zastrzeżenie)



H01m; H01M

P. 175759

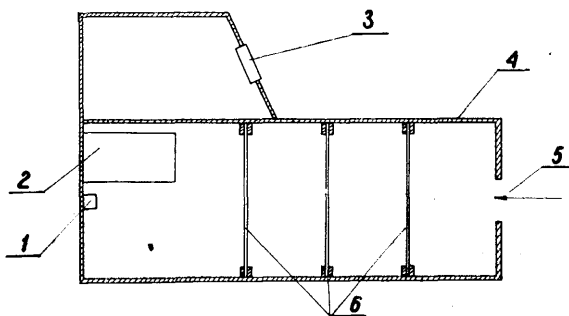
19.11.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bielszowice”, Ruda Śląska, Polska (Stanisław Macha, Ignacy Aleksa).

Urządzenie do badania stopnia naładowania lampy górniczej

Urządzenie według wynalazku składa się z fotooporu (1), umieszczonego w światłoszczelnej obudowie (4) włączonego do sterowania wzmacniacza tranzystorowego (2) oraz z miernika magnetoelektrycznego (3) włączonego na wyjście wzmacniacza (2). Wzmacniacz (2) jest zasilany akumulatorem, korzystnie akumulatorem lampy górniczej.

W obudowie (4) znajduje się otwór dla wprowadzenia badanego światła lampy górniczej. Wewnątrz obudowy (4) naprzeciw fotooporu (1) są umieszczone płytki ze szkła matowego. (2 zastrzeżenia)



H01m; H01M

P. 181481

23.06.1975

Pierwszeństwo: 25.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 483.014)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Akiya Kozawa).

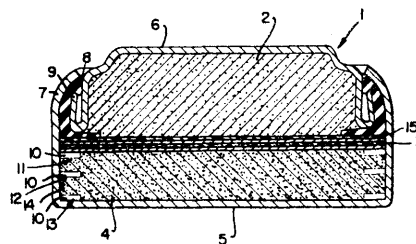
Alkaliczne ogniwo tlenkowo-srebrowe

Ogniwo według wynalazku zawiera ujemną elektrodę (2) w postaci pastylki sprasowanej z drobnoziarnistego amalgamatu cynku, separator (3) z laminatu złożonego z dwóch warstw zewnętrznych polietylenowych o wiązaniu promieniowym i wewnętrznej war-

stwy z celofanu, oraz elektrodę dodatnią (4) w postaci sprasowanej pastylki proszku tlenku srebra dwuwartościowego lub mieszaniny proszku tlenku srebra dwuwartościowego i proszku tlenku srebra jednowartościowego, umieszczone wewnątrz dwuczęściowego pojemnika posiadającego pojemnik katodowy (5) i miszkę anodową (6).

W pojemniku znajdują się również pierścienie (10) z metalu utlenianego umieszczone w trzech miejscach (11, 12 i 13) pomiędzy dodatnią elektrodą (4) a boczną wewnętrzną ścianą (14) pojemnika katodowego (5), oraz znajduje się warstwa (15) materiału z różnych włókien celulozowych pochłaniająca elektrolit, którym jest wodny roztwór wodorotlenku potasu, wodorotlenku sodu lub ich mieszaniny.

Pojemnik po złączeniu części katodowej (5) i anodowej (6) uszczelniony jest pierścieniem uszczelniającym (8) wykonanym z odpowiedniego, sprężystego, odpornego na działanie elektrolitu materiału, takiego jak kauczuk syntetyczny, nylon itp. (7 zastrzeżeń)



F I G. I

H01m; H01M

P. 181482

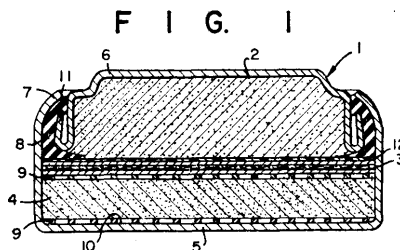
23.06.1975

Pierwszeństwo: 25.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 482,996)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Akiya Kozawa).

Alkaliczne ogniwo tlenkowe srebrowo-cynkowe

Alkaliczne ogniwo według wynalazku mające elektrodę ujemną (2) i elektrodę dodatnią (4) wbudowaną w pojemnik dwuczęściowy zawierający kubek anodowy (6) i pojemnik katodowy (5) wykonane z materiału przewodzącego, separator (3) umieszczony pomiędzy elektrodami (2 i 4) oraz elektrolit, charakteryzuje się tym, że nieciągły, utleniany materiał metalowy w postaci ekranu (9) jest wprowadzony pomiędzy dodatnią elektrodą (4) i wewnętrzną powierzchnię (10) dna przewodzącego pojemnika katodowego (5) i/lub dodatnią elektrodą (4) a separator (3), stykając się z nimi elektrycznie i fizycznie. (8 zastrzeżeń)



F I G. I

H01q; H01Q

P. 174314

24.09.1974

Polska Żegluga Morska, Szczecin, Polska (Zbigniew Bugajski).

Układ sygnalizacji i blokady zerwania nadawczej anteny linkowej na statkach

Układ według wynalazku składa się z czujników dynamometrycznych (3) i czujnika stykowego (6), które izolowanymi przewodami (5) są połączone z członem wykonawczym (8) układu sygnalizacji i blokady.

Wynalazek ma zastosowanie na wszelkiego rodzaju statkach, a szczególnie tankowcach, gdzie są zastrzeżone przepisy przeciwpożarowe. (2 zastrzeżenia)

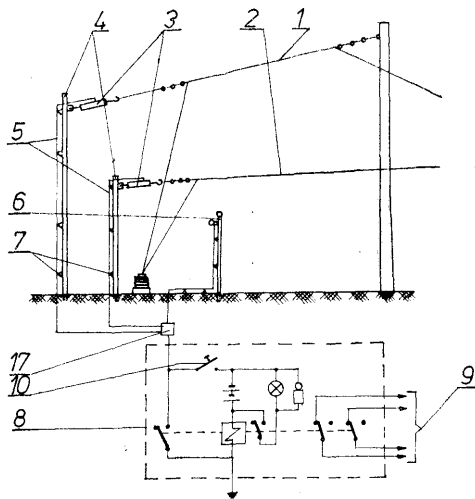


Fig. 1.

H01q; H01Q
G01r; G01R

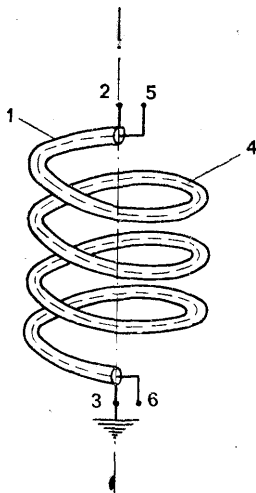
P. 175763

19.11.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kielbowicz, Aleksy Panków, Tadeusz Stencki).

Antenowy układ zasilający dla przenośnych urządzeń odbiorczych i nadawczo-odbiorczych

Układ według wynalazku stanowi przewód ekranowany (1, 4) ukształtowany w postaci uzwojenia pojedynczego dławika w.cz., o impedancji własnej kilkakrotnie większej od impedancji pomiędzy punktem dołączenia dławika do struktury antenowej a powierzchnią zerowego potencjału, korzystnie w stosunku pięciokrotnym. Zacisk dławika dołączony do struktury antenowej jest jednocześnie zaciskiem zewnętrznym (2) przewodu ekranowanego (1, 4).



Układ znajduje zastosowanie do celów badawczych bądź użytkowych dla ustalenia parametrów i własności dowolnych przenośnych urządzeń odbiorczych i nadawczo-odbiorczych. (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R

P. 178392

28.02.1975

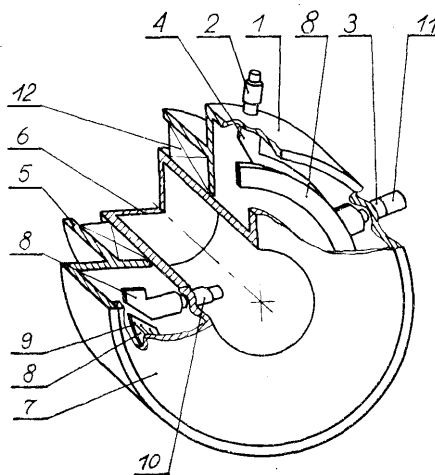
Warszawskie Zakłady Radiowe „RAWAR”, Warszawa, Polska (Jerzy Żuk, Stanisław Królikowski).

Złącze obrotowe współosiowych linii przesyłowych

Złącze obrotowe według wynalazku stanowi rozłączne połączenie dwóch części: części nieruchomej i ułożyskowanej części ruchomej. Jedną z tych części składa się z pierścienia (1) posiadającego w swej bocznej ścianie dwa współosiowe złącza (2, 3), z których jedno jest zamknięte od zewnętrznej strony pierścienia (1) najkorzystniej dopasowanym obciążeniem (11), a drugie przesyła sygnał radiowy, oraz z umieszczonego wewnątrz pierścienia (1) pierwszego przewodnika (4). Końce tego przewodnika (4) są zamocowane w złączach współosiowych (2, 3) pierścienia (1).

Przewodnik (4) ma długość równą najkorzystniej jednej czwartej długości przesyłanej fali radiowej. Pierścień (1) jest z jednej strony zamknięty dnem (5), posiadającym współśrodkowy otwór. Druga część złącza obrotowego składa się z tulei (6), której jeden koniec jest umieszczony w otworze dna (5), a drugi jest połączony nierozłącznie z pokrywą (7) mającą współśrodkowy otwór i zamykającą z drugiej strony pierścienia (1), oraz z drugiego przewodnika (8), umieszczonego wokół tulei (6), dołączonego jednym końcem do dopasowanego obciążenia (9) zamocowanego w pokrywie (7), drugim zaś do współosiowego złącza (10) znajdującego się na obwodzie tulei (6), przesyłającego sygnał radiowy. W złączu obrotowym według wynalazku pierwszy przewodnik (4) znajduje się w pobliżu sprężnionego z nim elektrycznie drugiego przewodnika (8), a każdy z nich jest położony współosiowo z tuleją (6).

Złącze obrotowe według wynalazku jest stosowane do łączenia obracających się osiowo współosiowych linii przesyłających sygnał radiowy z liniami współosiowymi nieruchomymi. (2 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 180997 T

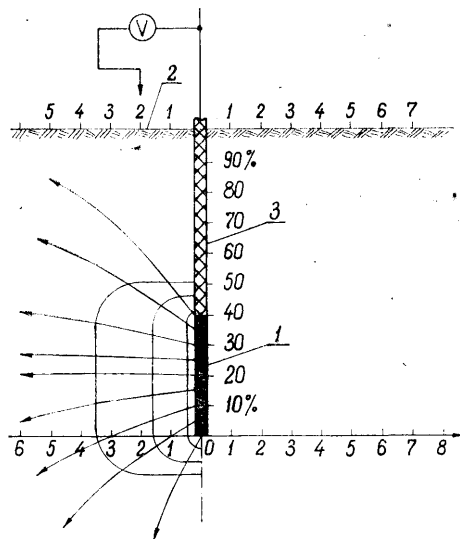
06.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Motla, Władysław Wasiluk, Roman Kostuś).

Uziom głębinowy

Uziom głębinowy według wynalazku stosowany jest w uziemieniach urządzeń elektroenergetycznych, dla zapewnienia ochrony od porażeń, jak również prawidłowego działania aparatury zabezpieczającej.

Uziom głębinowy (1) w postaci rury, pręta bądź taśmy ocynkowanej, umieszczony pod powierzchnią gruntu (2), zawiera górny odcinek (3) izolowany, przy czym długość izolowanego odcinka uziomu zależy od wielkości napięcia znamionowego chronionego urządzenia elektroenergetycznego. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

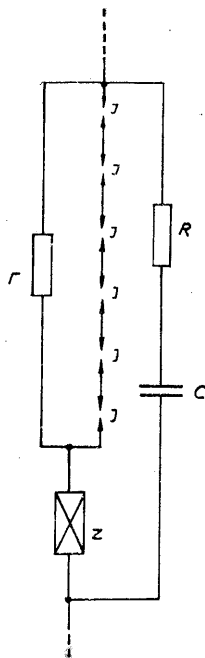
P. 175571

13.11.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Edward Skowroński, Piotr Korycki, Andrzej Smoliński, Henryk Reguła).

Odgromnik zaworowy prądu przemiennego

Odgromnik według wynalazku posiada zestaw iskierników, zbocznikowany kondensatorem (C) i włączonym w szereg z tym kondensatorem opornikiem (R).
(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 180860 T

02.06.1975

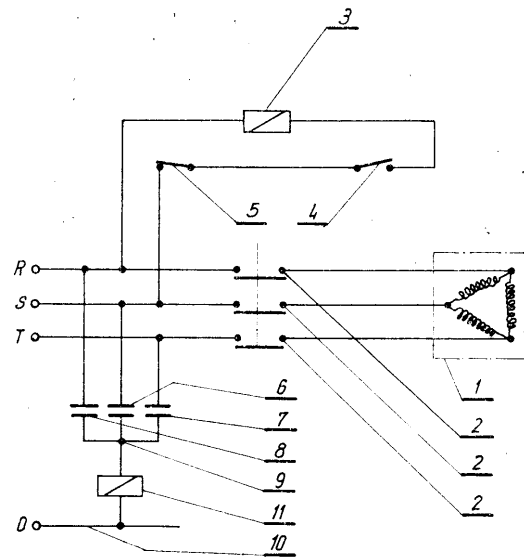
Spółdzielnia Mieszkaniowa „ZNICZ”, Bydgoszcz,
Polska (Ryszard Kitowski).

Układ zabezpieczający trójfazowe odbiorniki prądu elektrycznego przed skutkami zaniku jednej z faz w obwodzie zasilania

Układ wg wynalazku składa się z trzech kondensatorów (6, 7, 8) o równych wartościach połączonych w gwiazdę i podłączonych do sieci zasilającej. Pomiedzy punktem zerowym (9) tej gwiazdy a przewodem zerowym (10) włączona jest cewka (11) stycznika pomocniczego, którego bieguny styki (5) znajdują się w obwodzie zasilania cewki (3) stycznika głównego.

Czynne styki (2) stycznika głównego znajdują się w obwodzie zasilania odbiornika (1). Zanik jednej z faz sprawia, że gwiazda utworzona z kondensatorów (6, 7, 8) staje się niesymetryczna, przez co cewka (11) znajduje się pod napięciem i bierne styki (5) stycznika pomocniczego po rozwarciu przerwą obwód zasilania cewki (3). Tym samym czynne styki (2), przerwą obwód zasilania odbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)



H02j; H02J

P. 175792

20.11.1974

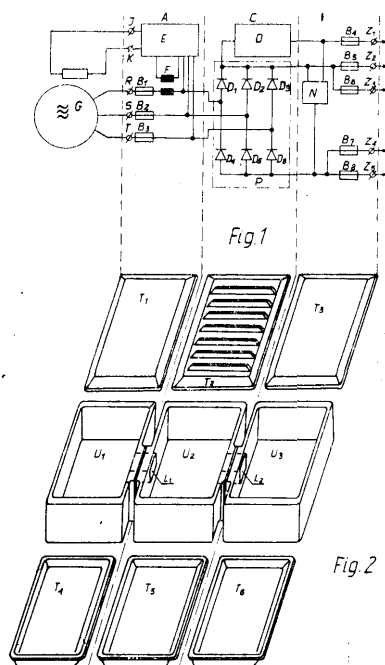
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Jasiński, Ryszard Łojek, Marian Mrówka, Jan Nasiłowski, Kazimierz Lisowski, Stanisław Grzybowski).

Urządzenie prostowniczo-regulacyjne do zasilania energią elektryczną pojazdów, zwłaszcza trakcyjnych

Urządzenie według wynalazku zawiera blok prądu przemiennego (A), blok prostownikowy (C) i blok prądu stałego (H), usytuowane obok siebie; tworzące jeden obudowany zespół konstrukcyjny. Blok prądu przemiennego (A) zawiera zaciski przyłączeniowe (RST) prądnicy (G), regulator prądnicy (E) i bezpieczniki prądu przemiennego (B_1 , B_2 , B_3). Blok prostownikowy (C) zawiera diody (D_1 do D_6) prostownika (P) i ogranicznik napięcia oświetlenia żarowego (O).

Blok prądu stałego (H) ma bezpieczniki prądu stałego ($\mathbf{B}_4$ do $\mathbf{B}_8$), zaciski ($\mathbf{Z}_1$ do $\mathbf{Z}_5$) do połączeń odbiorników oraz urządzenie sterujące (N) ogranicznikiem napięcia oświetlenia żarowego (O). Bloki te umieszczone są w zamykanych pokrywach komorach ($\mathbf{U}_1$, $\mathbf{U}_2$, $\mathbf{U}_3$), które posiadają w ścianach bocznych otwory ($\mathbf{L}_1$, $\mathbf{L}_2$) i oddzielone są od siebie powietrznymi przegrodami termicznymi w postaci prześwitów między obudowami sąsiednich komór. Pokrywy ($\mathbf{T}_2$, $\mathbf{T}_5$) komory ($\mathbf{U}_2$) bloku prostownikowego (C) posiadają radiatory i stanowią jednocześnie konstrukcję nośną dla prostownika i ogranicznika napięcia żarowego (O).

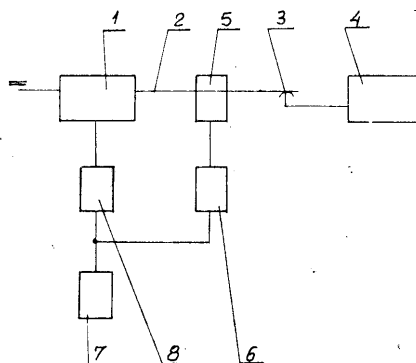
(6 zastrzeżeń)



Sposób zabezpieczenia komutacji tyrystorowego przerywacza stałoprądowego oraz układ zabezpieczający komutację tyrystorowego przerywacza stałoprądowego

Sposób polega na tym, że niezależnie od chwilowego zaniku prądu obciążenia, utrzymuje się komutację przy powtórным wzroście prądu poprzez regulację względnego czasu załączania przerywacza. Minimalną wartość względnego czasu załączania dobiera się w bloku regulacyjnym w zależności od parametrów obwodu głównego.

Układ według wynalazku zawiera przerywacz stałoprądowy (1), połączony torom zasilania (2) poprzez element stykowy (3) z odbiornikiem (4). W tor zasilania (2) jest włączony blok pomiarowy (5), którego wyjście jest połączone z blokiem regulacyjnym (6). Blok regulacyjny (6) łączy się z zadajnikiem (7) i z blokiem sterowania (8), który jest połączony z przerywaczem (1). (2 zastrzeżenia)



H02k; H02K

P. 175559

12.11.1974

Jan Warzycha, Siemianowice Śl., Polska (Jan Warzycha).

Sposób wytwarzania magnetycznego napędu i popędu silników i silnik do napędzania tym sposobem

Sposób wytwarzania magnetycznego napędu i popędu silników polega na tym, że buduje się zespoły magnetyczne w dwu układach do wzajemnego napędzania, z czego jeden układ podstawowy napędny, a drugi towarzyszący mu układ satelitalny popędny i wspomniane układy umocowuje się na wirnikach pędnych współpracujących z sobą, a dla zwiększenia popędu wirniki zaopatruje się w zespoły magnetyczne obu wspomnianych układów z biegunami dłuższymi odpowiednio do wymaganej prędkości tych wirników i ruch wirników z układem podstawowym wymusza się w taki sposób aby szczylinowe pola biegunów przenikały pole układu satelitalnego z prędkością, którą wyznacza się względem prędkości ruchu układu satelitalnego.

Silnik do stosowania sposobu wg wynalazku składa się z wirników pionowych zaopatrzonych na orbitach w wieńce zespołów magnetycznych układu satelitalnego, osadzonych przesuwnie na ułożyskowanych w obudowie poziomych osiach, które między sobą są sprzężone przekładnią kół zębatych stożkowych wałkiem i kołem zębatym stożkowym osi pionowej, osadzonej w gniazdach belek poprzecznych górnych i dolnych obudowy dla wzajemnego wymuszenia zależnej prędkości ruchu wirników poziomych osi i wirników pionowej osi, posiadających na orbitach wieńce zespołów magnetycznych układu podstawowego lub odwrotnie układu satelitalnego kiedy układ podstawowy jest na wirnikach, i z urządzenia sterującego posiadającego prowadnice z uchwyty w gniazdach łożysk korpusów wirników do ich przesuwania na osiach poziomych, zębatkami górnymi i dolnymi umocowanymi do prowadnic i osadzonymi w łożyskach uchwyty umocowanych do obudowy dla przesuwania prowadnic do poruszania wspomnianych zębatek oraz przekładni ślimakowej do wzbudzenia regulacji ruchu wirników silnika na sygnał z zewnątrz. (4 zastrzeżenia)

H02m; H02M

P. 183490 T

20.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dudek, Józef Machowski, Ryszard Dąbek, Czesław Grzbiela, Stanisław Kosiorowski, Andrzej Machowski, Marek Żuchowicz).

H02p; H02P

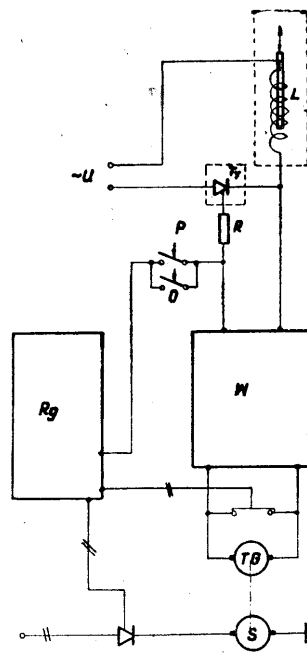
P. 175358

05.11.1974

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Henryk Supronowicz, Antoni Dmowski, Henryk Tunia, Mirosław Bielecki, Zygmunt Łuciński).

Elektroniczny układ sterowania napędu wirówki z blokadą zamka pokrywy komory jej wirnika

Układ według wynalazku zawiera elektroniczny regulator silnika (S) i prądnicę tachometryczną (...G), mierzącą prędkość obrotową silnika i połączoną z wej-



ściem dwustanowego wzmacniacza (W), którego wyjście połączone jest ze wspólnym zaciskiem styków dwóch równolegle połączonych wyłączników (P i O) oraz poprzez rezystor (R) z wejściem sterującym przekształtnika tyrystorowego (Ty).

Przekształtnik tyrystorowy (Ty) swoim wejściem połączony jest z jednym z biegunów źródła prądu przemiennego (U), zaś swoim wyjściem z jedną z końcówek cewki elektromagnesu (L), której druga końcówka połączona jest z drugim z biegunów źródła prądu przemiennego. Zwora wymienionego elektromagnesu stanowi element konstrukcyjny zamka pokryw, z którym to zamkiem sprzęgnięty jest mechanizm jeden z wymienionych dwóch wyłączników, tak że przy otwartej komorze wyłącznik też jest w stanie zwarcia i odwrotnie. Pozostałe styki wyłączników połączone są z wejściem blokującym regulatora (Rg) prędkości obrotowej silnika (S).

(2 zastrzeżenia)

H02p; H02P
G05d; G05D

P. 177976

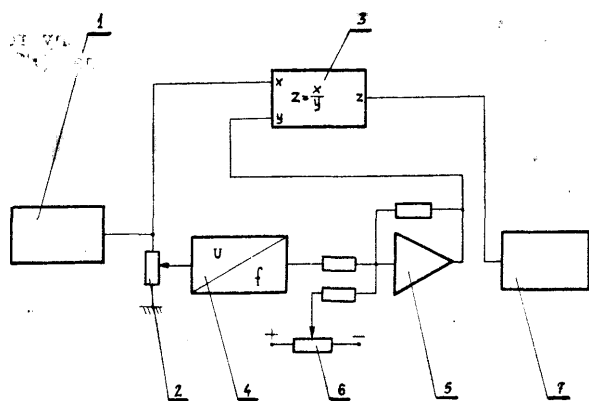
11.02.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Zenon Szota, Czesław Kwiecień, Florian Szczepaniak, Zygmunt Muszer).

Elektroniczny układ sterowania analogowego zwijarek drutu

Układ według wynalazku posiada blok (1) pomiaru prędkości drutu, który wytwarza napięcie proporcjonalne do prędkości drutu. Napięcie to podawane jest na potencjometr (2) średnicy drutu i jako dzielnia na dzielnarkę (3). Napięcie z suwaka potencjometru (2) średnicy drutu podawane jest na przetwornik (4) napięcia na częstotliwość sygnału trójkątnego, którego wyjście połączone jest z jednym z wejść wzmacniacza (5) sumującego. Drugie wejście tego wzmacniacza połączone jest z suwakiem potencjometru (6) średniego promienia, a napięcie z wyjścia tego wzmacniacza podawane jest jako dzielnik na dzielnarkę (3). Napięcie wyjściowe dzielnarki (3) podawane jest na blok sterowania prędkością obrotową bębna zwijarki.

(1 zastrzeżenie)



H03b; H03B

P. 175715

18.11.1974

Stacje Radiowe i Telewizyjne w Katowicach, Siemianowice, Polska (Jerzy Nowakowski).

Sposób chłodzenia urządzeń radiowych i telewizyjnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że powietrze przed doprowadzeniem do nadajników przepuszcza się przez warstwę gęsto tkanego płótna flanelowego i/lub warstwę węgla aktywnego.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w filtr adsorpcyjny (3) złożony z zespołu równolegle ze

sobą połączonych świec filtracyjnych (11), z których każda zawiera uformowany w kształcie tulei wkład filtracyjny w postaci granulowanego węgla aktywnego (7), luźno usypanego między dwoma współśrodkowo względem siebie usytuowanymi rurami perforowanymi lub siatkowymi z kwasoodpornego materiału. Korzystnie jest gdy zamknięta z jednej strony rura wewnętrzna (8), stanowiąca wewnętrzną część obudowy tulei, służy do doprowadzenia oczyszczonego powietrza z wkładu filtracyjnego, a zamknięta z obu stron rura zewnętrzna (9), stanowiąca pozostałą część obudowy tulei, służy do doprowadzenia zanieczyszczonego powietrza do wkładu filtracyjnego.

(3 zastrzeżenia)

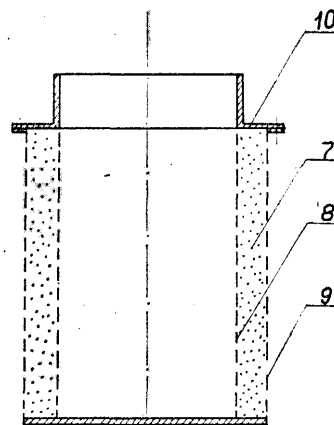


Fig. 2

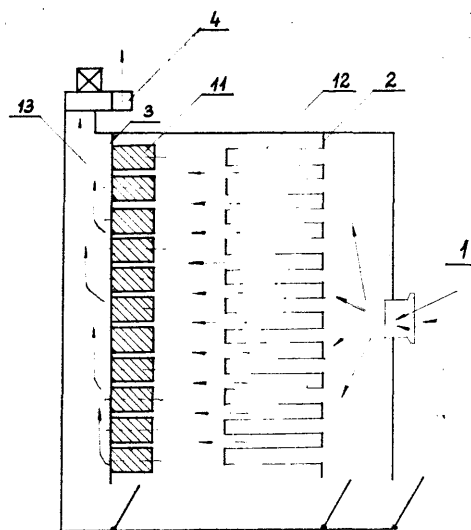


Fig. 3

H03f; H03F

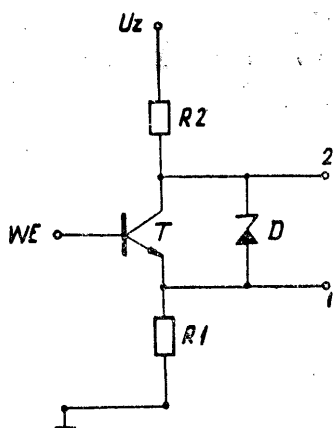
P. 175513

11.11.1974

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Jan Kownacki, Henryk Kowalewski).

Układ ogranicznika amplitudy na odwracaczu fazy

Układ według wynalazku zbudowany jest na pojedynczym tranzystorze (T), który w obwodzie emitera i kolektora posiada jednakowej wartości rezystory, a między emiterem, a kolektorem włączona jest dioda Zenera (D). Układ znajduje zastosowanie jako układ sterujący wzmacniacz przeciwny. (1 zastrzeżenie)



H03g; H02G

P. 180901

04.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1975 - WRL (nr VA-1436)

Fszakdunántuli Áramszolgáltató Vállalat, Győr, Węgierska Republika Ludowa (Géza Vártok, János-Kiss-Mate, Gyula Kiss, Zoltan Hoffman).

Układ przewodów dla linii napowietrznej

Układ przewodów dla linii napowietrznej o zmniejszonym napięciu i zmniejszonym odstępach przewodów fazowych zawiera gołą linkę przewodu zerowego (8) napiętą między dwoma słupami, zawieszoną na słupie nośnym. Do linki przewodu zerowego (8) i słupa nośnego zamocowane są za pomocą obejm (10) uchwyty (T_1 , T_2) izolowane zawierające co najmniej cztery kanałki (4) usytuowane symetrycznie do części środkowej (1), posiadającej hak (2) i poprzeczki (3). Przewód (9) na przykład przewód fazowy lub przewód dla oświetlenia zamocowane są w kanałkach uchwytu. Część środkowa (1) uchwytu posiada w dolnej części kanałek (5). (3 zastrzeżenia)

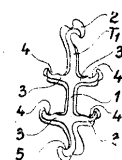


Fig. 1

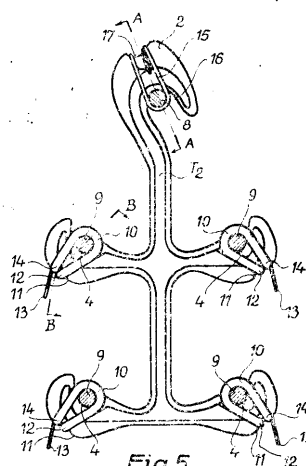


Fig. 5

H03f; H03F

P. 175758

19.11.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski, Zenon Zdybel, Bogdan Gładki, Andrzej Tylman).

Wzmacniacz wejściowy na pasma telewizyjne do antenowych instalacji zbiorowych

Wzmacniacz według wynalazku posiada na wejściu filtr o stałych rozłożonych, wykonany na obwodach koncentrycznych. (1 zastrzeżenie)

H03f; H03F

P. 180900

04.06.1975

Pierwszeństwo: 05.06.1974 - Węgierska Republika Ludowa

[Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Geza Balogh, Emil Seszták, Károly Szabados).

Układ odwzbudzający

Układ według wynalazku zawiera co najmniej jeden złożony z elementów elektrycznych i elektronicznych analogowy i/lub cyfrowy zespół (51) opóźniający, z co najmniej jednym wejściem i wyjściem o częstotliwości akustycznej i z co najmniej jednym wejściem sterującym.

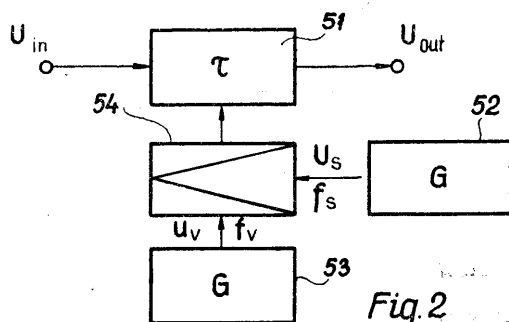


Fig. 2

Do wejścia sterującego zespołu (51) opóźniającego dołączony jest bezpośrednio lub poprzez modulator (54) częstotliwości i/lub amplitudy co najmniej jeden generator (53) sterujący, wytwarzający zmieniający się w czasie sygnał. Do drugiego wejścia modulator (54) dołączony jest co najmniej jeden generator (52) pomocniczy. (6 zastrzeżeń)

H03k; H03K

P. 175442

3.11.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wiesław Klemkowski, Zbigniew Sonnenberg).

Konwerter cyfrowo-napięciowy o dużej wydajności prądowej

Konwerter według wynalazku zawiera kluczowane źródła prądowe (N_1 , N_2) z tranzystorami (T_1 , T_3), których kolektory dołączone są do emitera tranzystora (T_5) i jednego końca rezystora (R_4), którego drugi koniec dołączony jest do napięcia zasilania. Baza tranzystora (T_5) włączona jest pomiędzy diodę Zenera (D_2) oraz rezystor (R_6) stanowiące dwójnik włączony pomiędzy napięciem zasilania o przeciwnej biegunowości. Kolektor tranzystora (T_5) poprzez rezystor (R_7) dołączony jest do masy, na którym uzyskuje się spadek napięcia zależny od wejściowego słowa cyfrowego. Do kolektora tranzystora (T_5) dołączony jest skompensowany termicznie układ wtórnika tranzystorowego na tranzystorach (T_6 , T_7 , T_8). (1 zastrzeżenie)

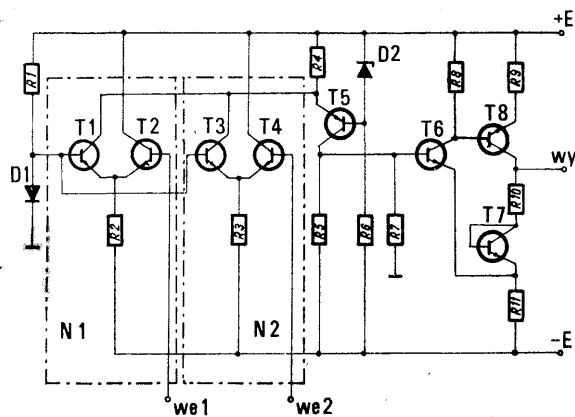


Fig. 1

H03k; H03K

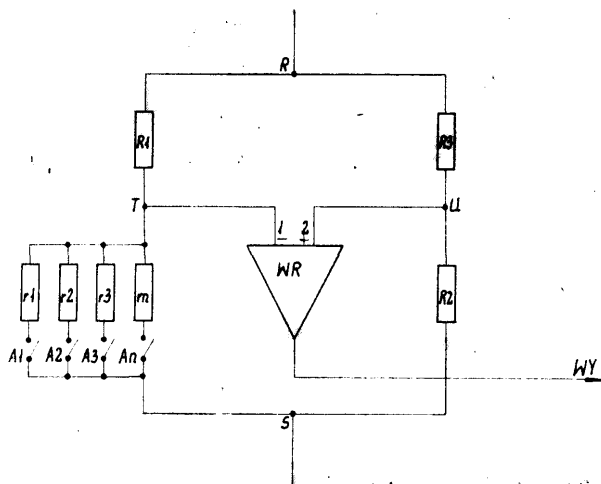
P. 175446

08.11.1974

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zdzisław Goleniewski, Tomasz Kachel-ski).

Mostkowy przetwornik cyfrowo-analogowy o dodatniej i ujemnej polaryzacji

Przetwornik według wynalazku składa się z opornika (R1), drabinki oporowej (r1, r2, r3 ... rn), opornika (R2), opornika (R3) oraz wzmacniacza różnicowego (WR). Układ wymaga tylko jednego napięcia odniesienia, włączonego między punkty (R, S). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 175746

19.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Budkowski, Przemysław Prusinkiewicz).

Sposób kodowania z kontrolą parzystości skośnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciąg znaków kodowych generowany jest w m-bitowym rejestrze, przy czym pierwszy bit znaku podaje się na wejście pierwszego bitu rejestru natomiast k-ty bit znaku sumowany jest w układzie różnicy symetrycznej z wartością (k-1)-bitowego rejestru, a suma wpisana jest do rejestru jako nowa wartość k-tego bitu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach kodujących i dekodujących informacje binarne. (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 180958 T

04.06.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Kobosko).

Układ połączeń multiwibratora astabilnego

Układ według wynalazku wykonany w oparciu o liniowy wzmacniacz scalony, przeznaczony jest zwłaszcza do regulacji impulsowej w obwodach prądu stałego. Na wyjściu układu multiwibratora znajduje się dzielnik napięcia, złożony z rezystorów (R3, R4). Dzielnik ten włączony jest w obwód dodatniego i ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (W). Dzięki takiemu połączeniu, uzyskano układ, który zapewnia pełny zakres zmian wypełnienia, a więc od 0 do 100%. (1 zastrzeżenie)

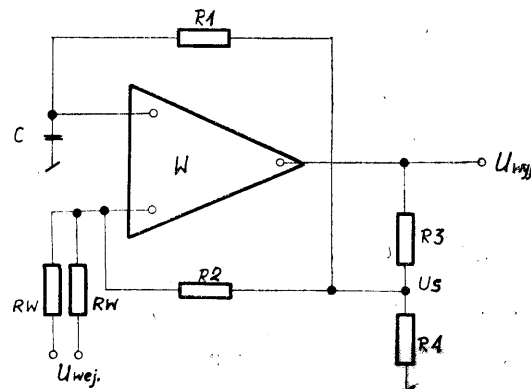


Fig. 1

H04b; H04B

P. 175530

11.11.1974

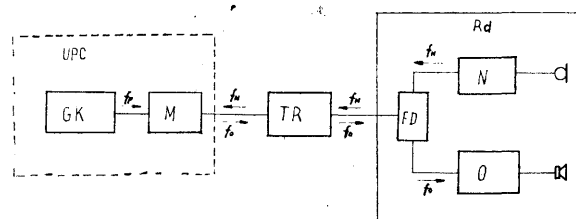
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Zienkiewicz).

Sposób wytwarzania sygnału do pomiaru lub kontroli czułości odbiornika radiotelefonu dwupiętrowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał f_N z nadajnika (N) badanego radiotelefonu (Rd) po przejściu przez tłumik (TR) miesza się w układzie przemiany częstotliwości (UPC) z sygnałem f_p generatora (GK) i przesyła ponownie poprzez tłumik regulowany (TR) i filtr dwupiętrowy (FD) do odbiornika (O).

Urządzenie według wynalazku zawiera radiotelefon z nadajnikiem (N), połączonym z odbiornikiem (O) za pomocą filtru dwupiętrowego (FD). Radiotelefon (Rd) jest dołączony poprzez tłumik regulowany (TR) do układu przemiany częstotliwości (UPC) z generatorem o stałej częstotliwości (GR) i mieszaczem (M).

(2 zastrzeżenia)



H04b; H04B

P. 181593

27.06.1975

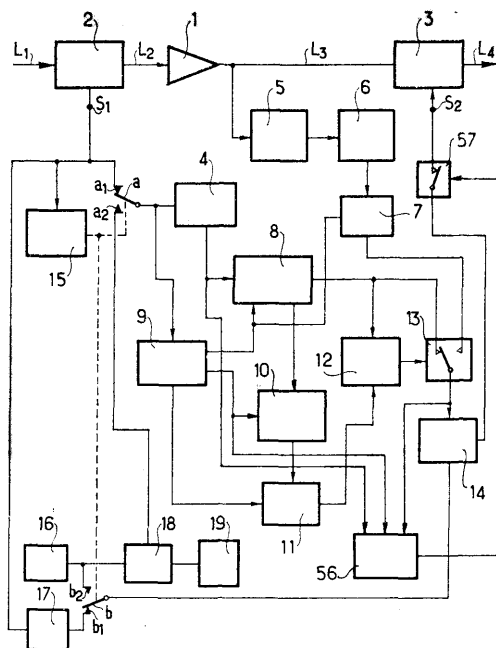
Pierwszeństwo: 28.06.1974 - Francja (nr EN 7422737)

Compagnie Industrielle des Telecommunications CIT -Alcatel, Paryż, Francja.

Sposób zdalnego nadzoru i zdalnej lokalizacji wzmacniaków-odtworaczy i impulsów oraz układ zdalnego nadzoru i zdalnej lokalizacji wzmacniaków-odtworaczy impulsów

Sposób według wynalazku polega na detekcji błędów, na kodowaniu ich i wpisywaniu ich w kanał siatki zdalnej lokalizacji. Każdy wzmacniak łączy posiada przypisany mu kanał na przykład kanał „i” dla wzmacniaka rzędu „i”. Układ według wynalazku zawiera środki (2) do kierowania sygnałów zdalnej lokalizacji na wejście wzmacniaka, do zapamiętania ich w rejestrze przesuwym (8) i podania na modulator niskiej częstotliwości (14), który podaje je na zwrotnicę (3) na wyjściu wzmacniaka. Zawiera on również środki do detekcji kanału rzędu „i” (12) i środki do kodowania (7) zapisanej tak stopy błędu wzmacniaka. (7 zastrzeżeń)

FIG. 1



zawiera elektrochemiczny integrator ładunku (I) połączony z układem progowym (P) oraz przez dwójnik równoległy połączonych przeciwnie diod półprzewodnikowych (D_1 , D_2) z trójnikiem równoległym, w którym każda z gałęzi zawiera generator pojedynczych impulsów (GPI) i szeregowo połączony rezystor. Wynalazek jest stosowany w urządzeniach taryfikacyjnych, telefonicznych aparatów wrzutowych.

(1 zastrzeżenie)

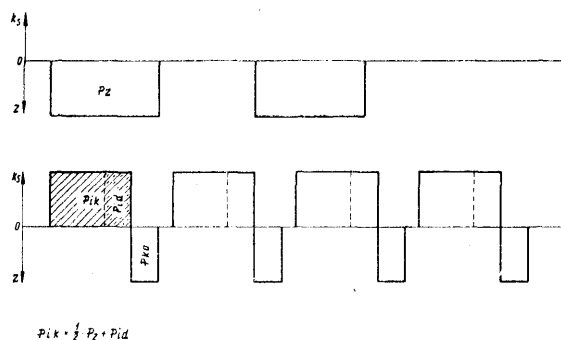


Fig 1

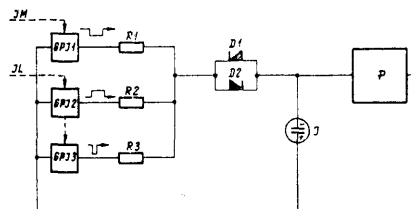


Fig. 2.

H04m; H04M

P. 175665

16.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański, Andrzej Stankiewicz, Jerzy Guzewicz).

Sposób zliczania ciągów impulsów i układ połączeń do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na uformowaniu dwu ciągów impulsów zapisu (A_z) i impulsów kasujących (A_{ks}).

Każdy z impulsów posiada dwie części o przeciwnych znakach polaryzacji, przy czym pole (P_{ik}) części impulsu kasującego o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji impulsu zapisu jest równe sumie pola impulsu zapisu oraz pola impulsu identyfikacji stanu zerowego integratora. Pole drugiej części impulsu kasującego jest równe polu impulsu identyfikacji i stanowi impuls kompensujący. Układ według wynalazku

H05b; H05B

P. 175656

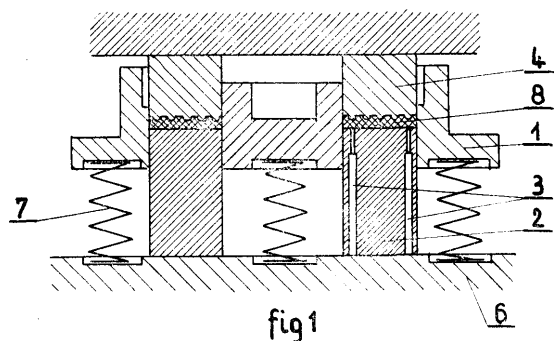
15.11.1974

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Ternika-Domgos”, Cieszyn, Polska (Ludwik Staniczek, Henryk Nowak).

Sposób zaprasowywania elektrycznych grzejnych elementów w grzejnikach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej kolejności prasuje się wstępnie płytkę z rowkami, następnie w tych rowkach układa się grzejny element, kolejno przykrywa się płytkę z grzejnym elementem warstwą izolacyjnego tworzywa i w ten sposób przygotowany wsad wprasowuje się do oprawy grzejnika.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), podstawy oporowej (2) z otworami (3) dla wyprowadzeń przewodów, kształtowego stempla (4) wstępnego prasowania oraz stempla ostatecznego prasowania. (2 zastrzeżenia)



H05k; H05K
C09d; C09D

P. 181023 T

06.06.1975

Dynachem Corporation, Santa Ana, Stany Zjednoczone Ameryki (Melvin A. Lipson, Dale W. Knoth).

Sposób wytwarzania obwodów drukowanych oraz farba fotopolimeryzująca

Farba fotopolimeryzująca według wynalazku zawiera manomerową substancję typu akrylan hydroksyal-kilu, poliestrowy środek wiążący i bezrodnikową substancję inicjującą. Farba ta ma lepkość od 5000 do 200 000 centypuazów, liczbę kwasową od 0 do 120 i wskaźnik tiksotropowy od 1 do 4. Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłoże nakłada się fotopolimeryzującą farbę przez drukowanie sitowe, farbę poddaje się działaniu promieniowania aktywnego dla jej wysuszenia i dla uformowania warstwy ochronnej, a następnie powierzchnię podłoża poddaną ekspozycji modyfikuje się w sposób ciągły. Następnie warstwę ochronną usuwa się przez rozpuszczanie jej w rozcieńczonych wodnych alkaliach lub organicznym rozpuszczalniku. (27 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

A01d; A01D

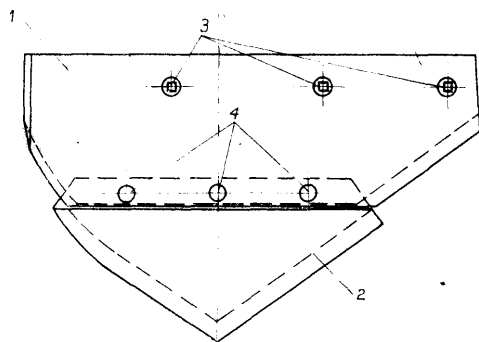
W. 54175

23.06.1975

„Agromet” Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Andrzej Fopp, Antoni Kukiełka).

Lemiesz do kopaczki, zwłaszcza do roślin okopowych

Lemiesz do kopaczki zwłaszcza do roślin okopowych, charakteryzuje się tym, że jest wykonany jako element dwuczęściowy, przy czym jedna część stanowi rdzeń (1) z nieobrobionej cieplnie blachy stalowej trwale zamocowany do kopaczki, druga zaś stanowi wymienne ostrze (2) przytwierdzone do lemiesz za pomocą śrub (4), która ma obrzeże tak ukształtowane, że zachodzi pod dolne obrzeże rdzenia (1), tworząc jednolitą powierzchnię roboczą. (2 zastrzeżenia)



A01g; A01G

W. 54153

12.08.1975

Bronisław Żarski, Warszawa, Polska (Bronisław Żarski).

Pilka ogrodnicza

Pilka ogrodnicza składa się z ramki (1) wygiętej półkolistą przy rękojeści i ćwierćkolistą na drugim końcu oraz brzeszczotu (2). Ramka (1) wyposażona jest w drewnianą rękojeść (3), zwalnicznik (4) naciągu brzeszczotu oraz w chwytak (5) zwalnicznika. Zwalnicznik (4) naciągu brzeszczotu (2) posiada kształt litery „G” i jest zamocowany obrotowo przy pomocy sworznia (6) do dolnego końca półkolistego wygięcia ramki (1). Na całej długości zwalnicznika (4) znajduje się wybranie współpracujące z ramką (1). Zwalnicznik (4) na górnym końcu posiada dwa wybrania (8), a na końcu odgiętej dolnej części (9) wyrobiony jest stożkowy otwór posiadający na wewnętrznym obwodzie zęby.

Chwytak (5) zwalnicznika (4) zamocowany jest obrotowo przy pomocy sworznia (12) do ramki nad drewnianą rękojeścią (3) i wyposażony jest w dwa zęby

współpracujące z dwoma wybraniami (8) zwalnicznika (4), w spustowy język (14) oraz wygiętą blaszkę. Brzeszczot (2) mocowany jest do ramki (1) przy pomocy zaczepu (16) posiadającego stożkową końcówkę (17), oraz zaczepu (19) osadzonego w okrągłym wygięciu (24) wyrobionym na drugim końcu ramki (1), a jego gwint i podłużne wybranie współpracują z nakrętką (25) i okrągłą podkładką. Brzeszczot (2) posiada zęby do cięcia drewna usytuowane po cztery między głębokimi wybraniami, przy czym dwa środkowe zęby każdej czwórki są proste, a dwa skrajne zęby umieszczone przy głębokich wybraniach odgięte są na przeciwnie strony od płaszczyzny brzeszczota (2).

(2 zastrzeżenia)

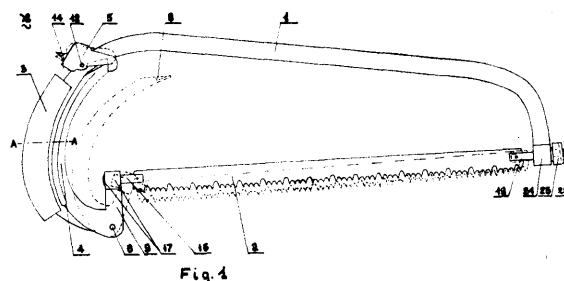


Fig. 1

A01k; A01K

W. 53834

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stefan Richert, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Włodzimierz Kłosiński, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Jerzy Wawrzonowski, Wiesław Jaczewski, Ryszard Musiał, Stanisław Cichosz, Stanisław Prüffer, Edward Dutka, Zbigniew Krajewski, Władysław Czerczuk, Lidia Dobrzyńska, Grzegorz Kudłacik, Zygmunt Kawecki).

Węzeł z taśmą na linii obramowującej włoka taśmowego

Węzeł z taśmą na linii obramowującej włoka taśmowego charakteryzuje się tym, że wolny koniec taśmy wzdłużnej (1) jest jednym przeplotem (2) w połowie obwodu przewinięty wokół liny obramowującej (3) i wychodząc zeń jest dalej przewinięty w płaską pętlę poziomą (4) wokół taśmy wzdłużnej (1). Wychodząc z tego owinięcia dołem ku górze, nakłada się z kolei na przeplot (2) wokół liny obramowującej (3) w połowie jej obwodu, tworząc przeplot (5). Po przeknięciu z kolei przez poziomą pętlę (4) zakończenie (7) wolnego końca taśmy wzdłużnej (1) jest w bezpośrednim sąsiedztwie pętli poziomej (4) umocowane do taśmy wzdłużnej (1) przez obencelowanie (6) kilkoma zwojami ciasno zaciągniętego cienkiego sznurka.

(2 zastrzeżenia)

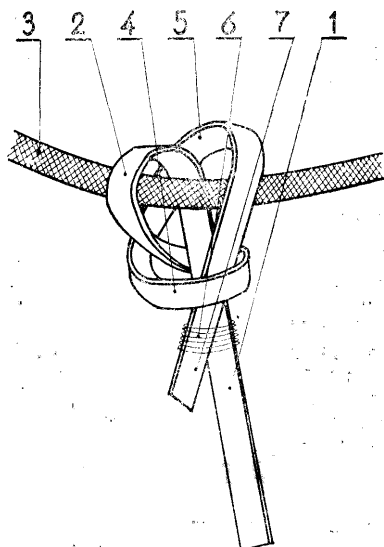


Fig. 3

A01k; A01K

W. 53835

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stefan Richert, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Włodzimierz Kłosiński, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Jerzy Wawrzonowski, Wiesław Jaczewski, Ryszard Musiał, Stanisław Cichosz, Stanisław Prüffer, Edward Dutka, Zbigniew Krajewski, Władysław Czerczuk, Lidia Dobrzyńska, Grzegorz Kudłacik, Zygmunt Kawecki).

Węzeł zaciskowy na linii obramowującej włoka linowego

Węzeł zaciskowy na linii obramowującej włoka linowego składa się z linii obramowującej (1), na której jest owinięty czterokrotnie przez opasanie zwojami (2, 3, 4 i 5) zwój koło zwoju wolny koniec linii wzdłużnej (6). Kierunek owijania odpowiada kierunkowi ciągnięcia linii wzdłużnej, to jest kierunkowi części sieciowej. Zakończenie wolnego końca (7) owiniętej linii wzdłużnej (6) jest przetknięte pod spodem zwoi (2, 3, 4 i 5) począwszy od pierwszego zwoju (5) i jest dalej w bezpośrednim sąsiedztwie zwoju (2) trwale przymocowane do linii obramowującej (1) przez jego obenclowanie (8), czyli kilkakrotnie owinię

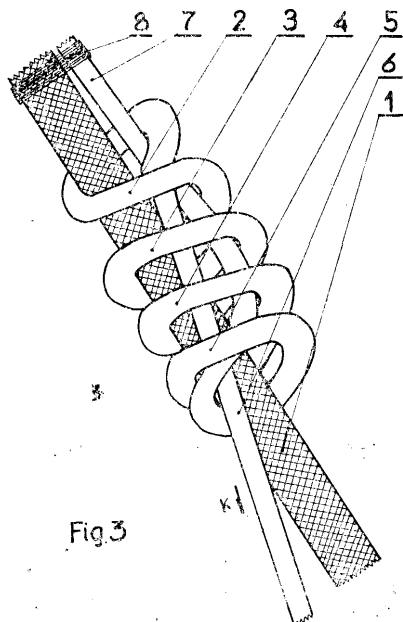


Fig. 3

cie cienkim sznurkiem ciasno zwój przy zwoju. Tak sporządzony węzeł jest ustalany w żądanym położeniu przez silne obciągnięcie linii wzdłużnej (6) w kierunku do części sieciowej. (1 zastrzeżenie)

A01k; A01K

W. 53836

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stefan Richert, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Włodzimierz Kłosiński, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Jerzy Wawrzonowski, Wiesław Jaczewski, Ryszard Musiał, Stanisław Cichosz, Stanisław Prüffer, Edward Dutka, Zbigniew Krajewski, Władysław Czerczuk, Lidia Dobrzyńska, Grzegorz Kudłacik, Zygmunt Kawecki).

Węzeł linii wzdłużnej na linii osadkowej skrzydelka części sieciowej linowego narzędzia połowowego, szczególnie włoka linowego

Węzeł według wzoru użytkowego składa się z ucha (1) linii osadkowej (2), na którym jest wykonany z wolnego końca linii wzdłużnej (3) splot bramszkotowy. Ma on przełożone spodem przez ucho (1) linii osadkowej (2) pojedyncze przewinięcie, po czym liną wzdłużną (3) jest owinięta wokół ucha (1) dwukrotnie zwojami (6) i (7) z równoczesnym przełożeniem go pod liną wzdłużną (3) na ucho (1) w miejscu (8). Końcówka (4) wolnego końca linii (3) jest wyprowadzona górą ucha (1) i zamocowana na linii (3) przez obenclowanie (5). Obenclowanie jest wykonane w bezpośrednim sąsiedztwie ucha (1) kilkoma zwojami ciasno owiniętego cienkiego sznurka. (1 zastrzeżenie)

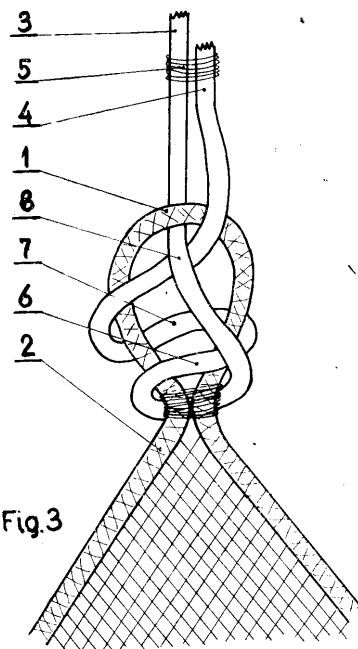


Fig. 3

A01k; A01K

W. 53838

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stefan Richert, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Włodzimierz Kłosiński, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Jerzy Wawrzonowski, Wiesław Jaczewski, Ryszard Musiał, Stanisław Cichosz, Stanisław Prüffer, Edward Dutka, Zbigniew Krajewski, Władysław Czerczuk, Lidia Dobrzyńska, Grzegorz Kudłacik, Zygmunt Kawecki).

Węzeł linii wzdłużnej na uchu linii obramowującej linowego narzędzia połowu

Węzeł linii wzdłużnej na uchu linii obramowującej linowego narzędzia połowu składa się z ucha (1) linii obramowującej (2), na którego dolnej części jest owi-

nięty wolny koniec liny wzdłużnej (3), w taki sposób, że jest zeń wykonane półtora zwoju (4) i (5), po czym jest on przetknięty pod tymi zwojami (4) i (5) i dalej wyprowadzony stroną przeciwną na zewnątrz spletu (6). W bezpośrednim sąsiedztwie ucha (1) zakończenie (7) wolnego końca liny wzdłużnej (3) jest przewinięte wokół liny wzdłużnej (3) w półszytk (8) i jest umocowane na tej linie przez obencłowanie (9) cienkim sznurkiem. (1 zastrzeżenie)

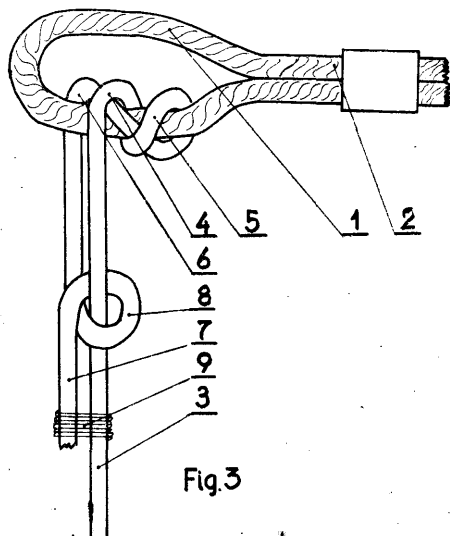


Fig. 3

A01k; A01K

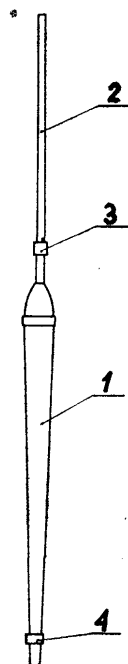
W. 54135

07.08.1975

Jadwiga Skrońska, Warszawa, Polska (Jadwiga Skrońska).

Wędkarski spławik z regulowanym zanurzeniem

Spławik według wzoru użytkowego składa się z części górnej (2) wykonanej z tworzywa miękkiego, i części dolnej (1) wykonanej z tworzywa twardego, oraz



z obrączek (3 i 4) przyciskających żyłkę do spławika. Spławik w części grubszej jest wydrążony tworząc pojemnik, do którego nalewa się wody lub nakłada piasku w celu regulacji zanurzenia spławika. Część górna ma podtroczenie, które wciska się do części dolnej w celu ich połączenia w jedną całość.

(1 zastrzeżenie)

A01k; A01K

W. 54172

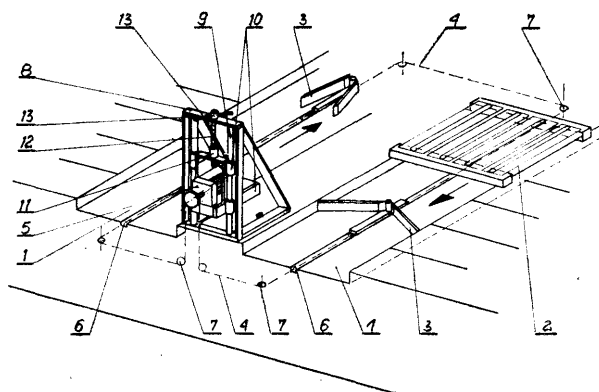
16.08.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fafara, Jerzy Tymiński).

Przenośnik zgarniakowy

Przedmiotem wzoru jest przenośnik zgarniakowy stosowany przy hodowli zwierząt do usuwania nawozu z beżściółowych budynków inwentarskich.

Przenośnik wyposażony jest w zgarniające zespoły (3) umieszczone w nawozowych kanałach (1). Zespoły (3) napędzane ciągnem (4) od zespołu (5) wykonują wzdłuż kanałów (1) ruch postępowo-zwrotny. Zespół (5) napędzający ciągną (4) umieszczony jest na ruchomej ramie (10) połączonej z nieruchomym stojakiem (8) za pomocą śruby (12) i nakrętki (11). Stojak (8) zaopatrzony jest w prowadnice (9), po których jest przesuwana rama (10). (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

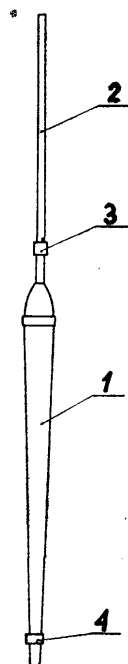
W. 54135

07.08.1975

Jadwiga Skrońska, Warszawa, Polska (Jadwiga Skrońska).

Wędkarski spławik z regulowanym zanurzeniem

Spławik według wzoru użytkowego składa się z części górnej (2) wykonanej z tworzywa miękkiego, i części dolnej (1) wykonanej z tworzywa twardego, oraz



z obrączek (3 i 4) przyciskających żyłkę do spławika. Spławik w części grubszej jest wydrążony tworząc pojemnik, do którego nalewa się wody lub nakłada piasku w celu regulacji zanurzenia spławika. Część górna ma podtroczenie, które wciska się do części dolnej w celu ich połączenia w jedną całość.

(1 zastrzeżenie)

A22c; A22C

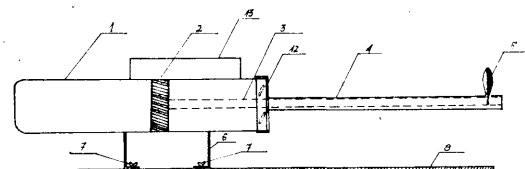
W. 53102

16.01.1975

Zakłady Mięsne, Katowice, Polska (Tadeusz Bieniek, Jerzy Labus).

Przyrząd do nadziewania wędzonek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczny przyrząd do nadziewania elementów mięsnych przeznaczonych do produkcji wędzonek. Przyrząd według wzoru składa się z cylindra (1), tłoka (2), leja wyspowego (13), trzepienia (3), tulei trzepienia (4), uchwytu (5), nakrętki (12) oraz wsporników (6) przymocowanych do stołu (8) przy pomocy nakrętki (7). (1 zastrzeżenie)



A43b; A43B

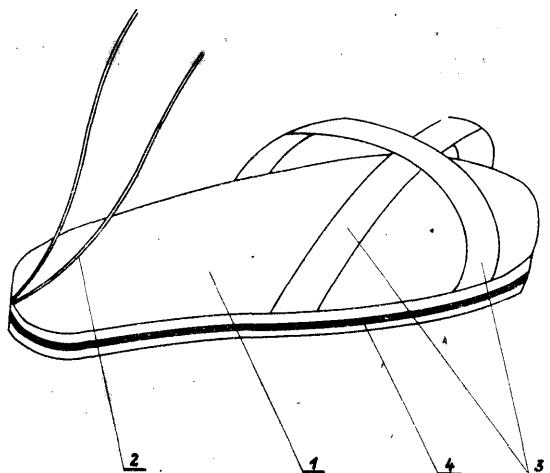
W. 53390

19.03.1975

Arkadiusz Kędzierski, Sosnowiec, Polska (Arkadiusz Kędzierski).

Obuwie muzealne

Obuwie według wzoru ma wewnątrz podeszwy na całej jej długości umieszczoną wkładkę (4) nie przepuszczającą wilgoci. (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

W. 53801

06.06.1975

Spółdzielnia Pracy Sprzętu Instalacyjnego „Elektron”, Aleksandrów Kujawski, Polska (Jerzy Wągrowski).

Kółko bezpieczne

Kółko według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) i kołpaka (2) wykonanych z tworzywa poliamidowego, najkorzystniej z tarnamidu.

Korpus (1) wykonany w kształcie zbliżonym do półkolistego, w swej środkowej części ma wykonany otwór (3) dla obrotowego osadzenia części sworznia (4), a w górnej części gniazdo (5) dla umocowania sworznia (6).

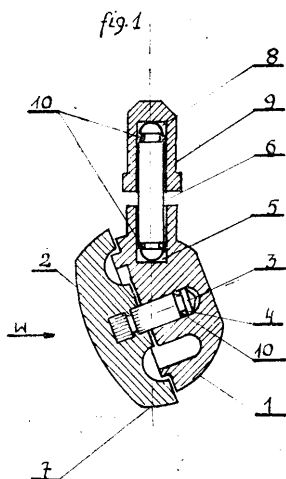
Kołpak (2) wykonany również w kształcie zbliżonym do półkolistego z wyodrębnioną powierzchnią roboczą (7) ma w swej osi poziomej wtopioną przednią część sworznia (4), za pomocą którego jest połączony obrotowo z korpusem (1).

Oś otworu (3) jest nachylona pod kątem 70° w stosunku do pionowej osi gniazda (5).

Osadzone obrotowo sworznie (4, 6) są zabezpieczone przed wysunięciem się z otworu (3) oraz z gniazda (5, 8), za pomocą sprężystych pierścieni (10).

Kółko jest przeznaczone zwłaszcza do ruchomych stojaków, wózków i kołców do nauki chodzenia dla dzieci oraz barków i wózków ręcznych.

(4 zastrzeżenia)



A47b; A47B

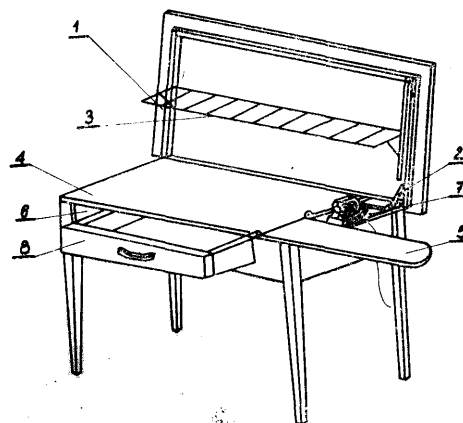
W. 53943

27.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Ryszard Ciula, Marek Malinowski).

Stół

Stół kuchenny wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada płytę wierzchnią (1) wykorzystywaną do prac kuchennych, natomiast na wewnętrznej powierzchni płyty (1) umocowana jest uchylnie półka z siatką (3) przeznaczona do układania bielizny wyprasowanej. Pod płytą (1) znajduje się płyta dolna (4) blatu z zamocowaną do niej nierozłącznie za pomocą zawiasów wąską deską (5) z tapicerką. W płycie (4) blatu wzdłuż szerokości stołu znajduje się wycięcie ograniczające w części wewnętrznej (6) stołu zasobnik (7) przeznaczony do przechowywania żelazka po prasowaniu. (2 zastrzeżenia)



A47c; A47B

W. 52636

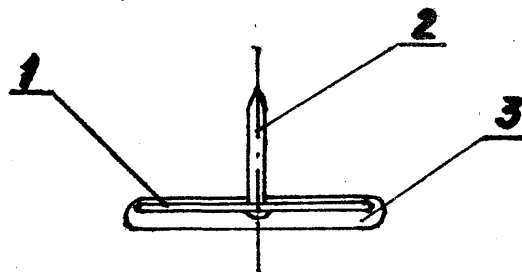
17.12.1973

Maria Bilska, Katowice, Polska (Maria Bilska).

Ślizgacze dywanowe pod fotele i krzesła

Ślizgacz dywanowy wg wzoru użytkowego, pod nogi krzeseł i foteli charakteryzuje się tym, że stanowi go płytka stalowa (1) okrągła ze stalowym gwoździem (2) zamocowanym nierozłącznie do tej płytki oraz obudowa (3) z tworzywa sztucznego okalająca płytkę stalową (1).

Ślizgacz dywanowy mocowany jest do nóg krzeseł wykonanych z drewna i służy do zabezpieczenia podłóg, dywanów, chodników itp. przed zniszczeniem. (1 zastrzeżenie)



A47c; A47C

W. 53467

04.04.1975

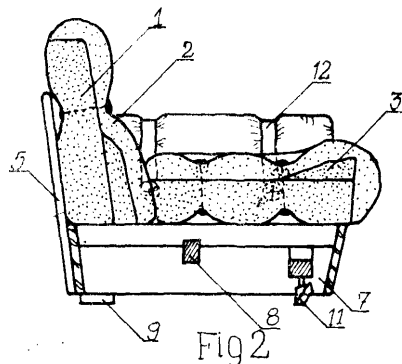
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia wzoru użytkowego W. 50061

Lubuskie Fabryki Mebli, Świebodzin, Polska (Janusz Tabaczyński, Krzysztof Streb).

Układ mebli wypoczynkowych

Układ mebli wypoczynkowych według wzoru użytkowego przeznaczony jest do siedzenia oraz leżenia. Składa się on co najmniej z jednego podstawowego układu mebli dostosowanego do zestawiania wielokrotnych mebli.

Przednia strona fotela zawiera dwa kółka jezdne (11), które mocowane są do ramiaka nośnego. Poducha boków ma po dwa pasy dekoracyjne (12), mocowane poprzez guziki (13) obciągnięte tkaniną dekoracyjną. (2 zastrzeżenia)



A47c; A47C

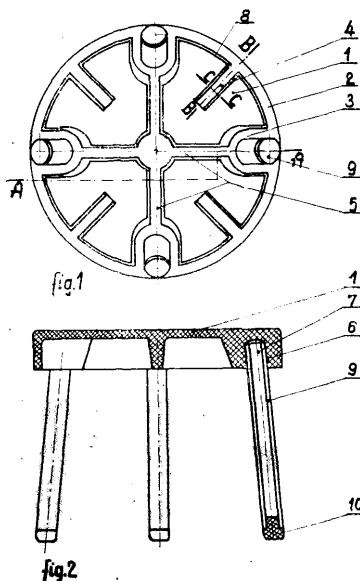
W. 54032

12.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Cieplice Śl. Zdrój, Polska (Edward Małek).

Taboret

Taboret według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma tarczę siedzenia (1) z wydrążeniem od strony dolnej, a na obrzeżu ma nadlewki (3) korzystnie półkolistę połączone ze sobą krzyżowo żebrami (5) oraz ma żebra trójkątne (4). Nadlewki (3) mają otwory nieprzelotowe (6), w których są osadzone na wcisk nóżki (9) połączone z wkładkami zabezpieczającymi (10). Tarcza siedzenia (1) jest wykonana z polietylenu niskociśnieniowego metodą wtryskową o dowolnych kolorach, natomiast nóżki (9) z rur metalowych. (2 zastrzeżenia)



A47d; A47D

W. 53957

30.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 53691
Seweryn Janus, Łódź, Polska (Seweryn Janus).

Stojak dziecięcy

Stojak dziecięcy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że końce górnych pionowych rurek (1) i końce dolnych rurek (5) są zamocowane

obrotowo do łączników (4) z tym, że miejsca obrotowego zamocowania rurek (1, 5) nie leżą w jednej osi, zaś zakończenia (8) rurek (5) wystają poza obręb łączników (4) i są podwójnie zagięte oraz ukształtowane półkolistie, przy czym wklęsłe powierzchnie zakończeń (8) rurek (5) stykają się z powierzchniami rurek (1). (1 zastrzeżenie)

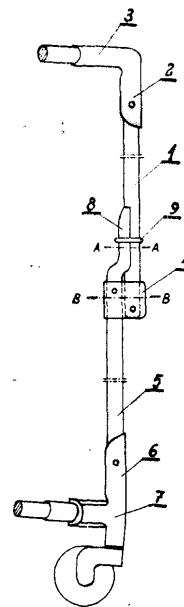


Fig. 1

A47f; A47F

W. 53073

08.01.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Janina Wolińska).

Uniwersalny regał magazynowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny regał magazynowy z regulowanym odstępem między poziomami składowania, przeznaczony do przechowywania materiałów na paletach oraz materiałów prętowych w pozycji poziomej. Składa się on z rzędu słupów usytuowanych w osi podłużnej regału, ustalonych dolnymi końcami do podstawy (5). Górne końce słupów połączone są belką wiążącą. Słupy rozstawione są według podziałki dostosowanej do wymiaru palety, a konstrukcję ich tworzą dwie belki (1) o przekroju

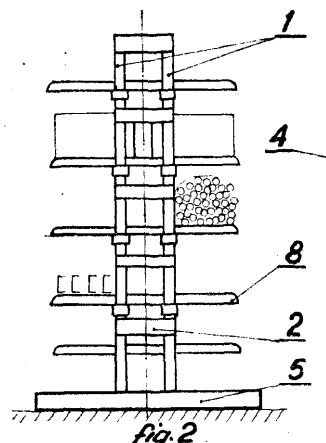


Fig. 2

zamkniętym oraz stężące je przewiązki (2). Wzdłuż wysokości słupa przyspawane są obustronnie w odstępach do belek (1) nakładki tworzące kieszenie. Płatwy przyspawane do ramion nośnych (8) wsunięte w kieszenie mocują ramię na wybranym poziomie składowania. Ramiona nośne (8) posiadają długość większą od wymiaru zewnętrznego słupa. (1 zastrzeżenie)

A47j; A47J W. 53903 21.06.1975

Metalowo-Olewnicza Spółdzielnia Pracy im. 1 Maja, Ustroń, Polska (Henryk Lupinek).

Opiekacz turystyczny

Opiekacz według wzoru użytkowego stanowi dwudzielne naczynie z uchwytami. Dwie metalowe miseczki (1, 2) o owalnym dnie (3) i nachylonych ściankach (4) są obrotowo połączone bolcem (5) osadzonym w zawiasach (6), zaopatrzonych w wieszak (7). Po przeciwnej stronie, miseczki (1, 2) mają nadlewy (8) podłużne, w których osadzony jest trzonek (9) zakończony uchwytem (10) z drewna. Na trzonku (9) osadzony jest przesuwnie i obrotowo spinacz (11) z drutu. (1 zastrzeżenie)

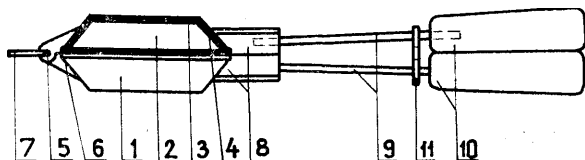


fig. 2

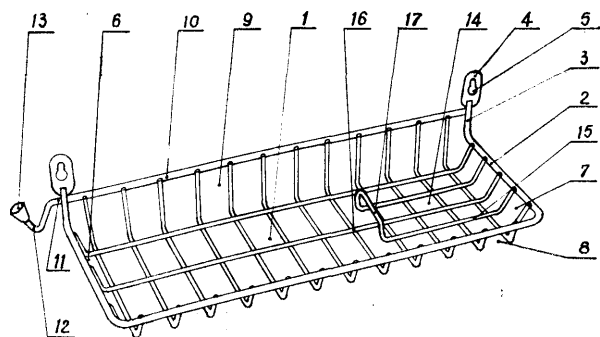
A47k; A47K W. 53432 29.03.1975

Zakłady Artykułów Gospodarstwa Domowego „Zagód”, Bytów, Polska (Stanisław Ziółkowski).

Mydelniczka ścienna

Mydelniczka ścienna, przeznaczona do zawieszania na ścianie, składa się z zasobnika kratowego (1) połączonego z ramką (2), której wygięte końce (3) zakończone są płaskim zaczepem (4) z otworem (5). Trzy ścianki (6, 7 i 8) zasobnika (1) połączone są z ramką (2) natomiast ścianka (9) wyższa od poprzednich przyłączona jest do wygiętych końców (3) ramki (2) za pośrednictwem poprzeczki (10) mającej jeden koniec (11) wyprowadzony poza zasobnik (1) i wygięty w kształcie haczyka zakończonego gałką (13).

W jednym z końców zasobnika (1) jest wydzielone dodatkowe gniazdo (14) utworzone przez co najmniej jedną ramkę otwartą (15), której bok (17) jest wygięty nad dno (16) zasobnika (1). (2 zastrzeżenia)



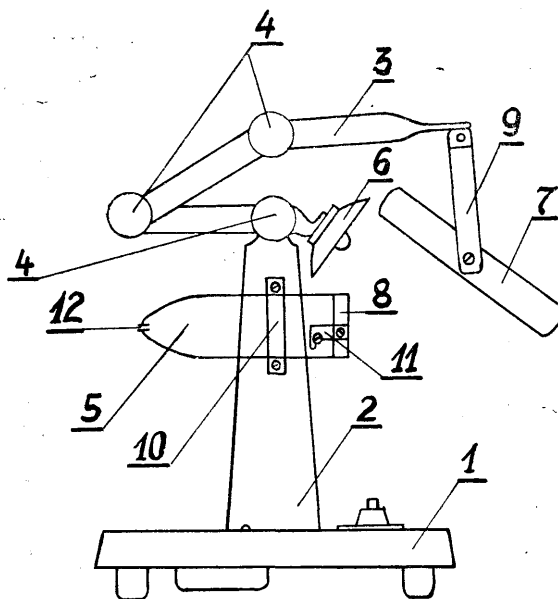
A61d; A61D W. 54164 14.08.1975

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Jerzy Szaflarski, Stanisław Scheller, Jerzy Tustanowski, Andrzej Posz).

Urządzenie do dożylnego szczepienia zwierząt zwłaszcza myszy

Urządzenie wg wzoru usprawniające zabieg dożylną iniekcję doogonową zwłaszcza u myszy, ma podstawę (4) ze statywem (2) do którego przymocowany

jest pojemnik (5) o kształcie cylindrycznym zwężającym się na 1/3 długości i posiadający na końcu zwężenia otwór (12), oraz w przegubach kulowych (4) trójcłonowe ramię (3) z oświetleniem (6) na jednym końcu i lupą (7) umocowaną ramieniem (9) do drugiego końca trójcłonnego ramienia (3). (1 zastrzeżenie)



A62c; A62C W. 54076 24.07.1975

Łódzkie Przedsiębiorstwo Metalowe Państwowego Przemysłu Terenowego „Progaz”, Łódź, Polska (Waldemar Turski, Paweł Pawłowski, Dariusz Klimkowski).

Urządzenie do wytwarzania piany gaśniczej

Urządzenie do wytwarzania piany gaśniczej ma swój ciśnieniowy zbiornik (2) osadzony w koszu (3) zamocowanym do zaopatrzonego w koła jezdne (5) pałkowatego uchwytu (4). Do kosza (3) jest przymocowany pojemnik dla pianowego przewodu (7) oraz zaczepy (8) dla pianowej prądnicy (9) i butli (10) ze sprężonym gazem.

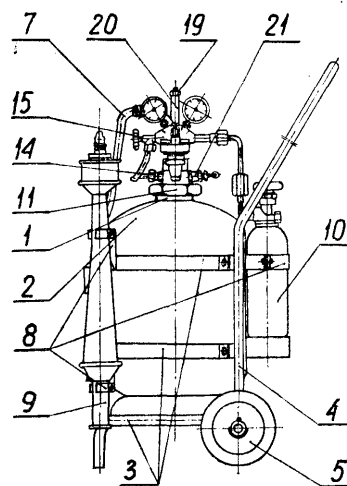


Fig. 1

Do króćca (1) zbiornika (2) jest przymocowana trójdrożna głowica, która ma korpus w kształcie rurowego przewodu zwężającego się ku górze. W swej szerszej części korpus ma dwa otwory, przy czym w jednym z nich jest osadzony zawór bezpieczeństwa (21), a

w drugim króciec (14) zaworu redukcyjnego (15) zamocowanego swym wspornikiem do górnej części korpusu. Przez światło korpusu jest przewleczony pionowy przewód (7), zaopatrzony w zamykany korkiem (19) wlewowy króciec (20) przeznaczony do napełnienia ciśnieniowego zbiornika (2) cieczą pianotwórczą. (2 zastrzeżenia)

A63b; A63B

W. 53911

21.06.1975

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska (Stanisław Stefański).

Gra zręcznościowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gra zręcznościowa, składająca się z zestawu pierścieni (1), które w widoku z boku mają kształt płaskich stożków ściętych ze zgrubieniem (2) u podstawy. Ich pobocznicę wewnętrzną i zewnętrzną mają współśrodkowe kołowe zgrubienia (3). Drugim elementem zestawu są pręty wyrzucające (4) w kształcie krótkiego bagnetu o brzeszczocie (5) o przekroju krzyżowym. Brzeszczot (5) zwęża się ku końcowi. Rękojeść (6) pręta wyrzucającego (4) ukształtowana jest w postaci tarczy. (1 zastrzeżenie)



Fig. 1

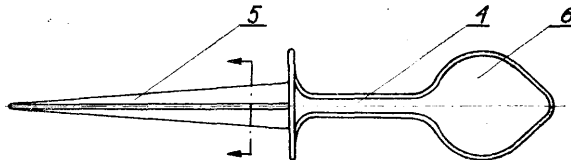


Fig. 2

A63b; A63B

W. 53912

21.06.1975

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska (Stanisław Stefański).

Gra zręcznościowa

Gra zręcznościowa, składa się z kilku par jednakowych krążków większych (1) i jednego mniejszego (2), zaopatrzonych w osiowo umieszczone jednakowe otwo-

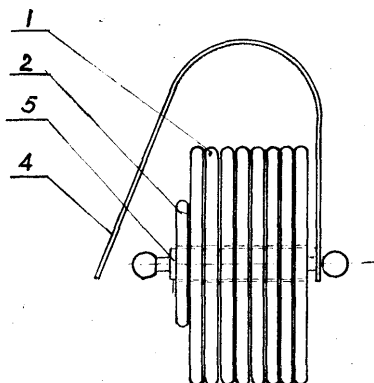


Fig. 2

ry, trzpienia (5) o średnicy mniejszej niż średnica otworów oraz giętkiego jarzma (4). Jarzmo (4) otworami z przecięciem zakłada się na gałki osadzone na końcach trzpienia (5). (2 zastrzeżenia)

B01d; B01D

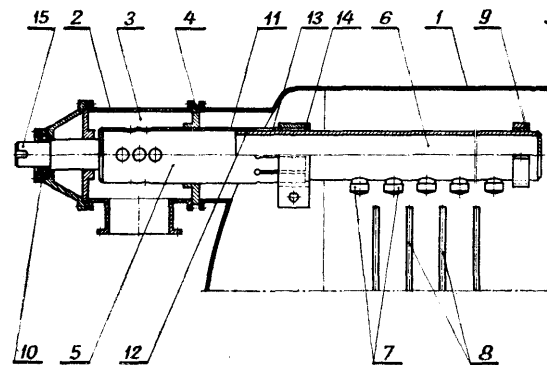
W. 53803

06.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Ryszard Lech, Andrzej Czuk).

Urządzenie spłukujące do filtru płytowego

Urządzenie spłukujące składa się z obudowy (2), komory doprowadzenia cieczy płuczającej (3), kolektora (5) i rury płuczającej (6) z dyszami (7) wchodzącymi między płyty filtracyjne (8). Końcówka kolektora (11) posiada wzdłużne, poosiowe nacięcia (13) i jest obciśnięta na wlocie rury płuczającej (12) opaską (14) -zapewnia to szczelne i sztywne połączenie, z zachowaniem możliwości dowolnego ustawienia kąтового i poosiowego dysz (7). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

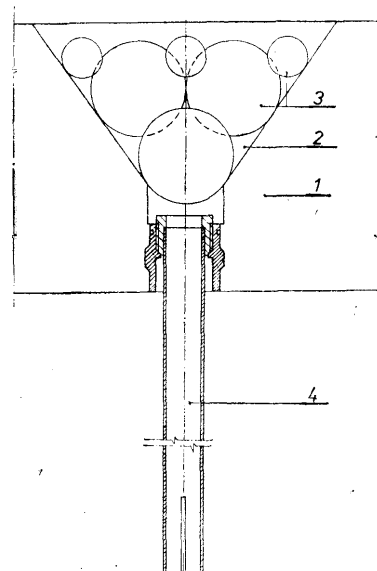
W. 53846

09.06.1975

Biuro Projektów „Prosan”, Warszawa, Polska (Jan Sobieski, Kazimierz Łukańko).

Drenaż kulowy do płukania wodno-powietrznego

Drenaż kulowy do płukania wodno-powietrznego wyposażony jest w znaną płytę filtracyjną (1), w której znajduje się gniazdo (2) wypełnione kulami (3) oraz wydłużka filtracyjna (4) stanowiąca przedłużenie otworu łączącego gniazdo (2) z dolną częścią płyty filtracyjnej (1). (1 zastrzeżenie)



B21j; B21J W. 53219 15.02.1975

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich (Jan Tarasek).

Matryca do dziurkowania bloczków

Przedmiotem wzoru jest matryca do dziurkowania bloczków na gorąco, przeznaczonych do produkcji rur. Matryca wg wzoru o kształcie wewnętrznym wałco-wo-stożkowym ma w dolnej części wybranie w kształcie owalnym. (2 zastrzeżenia)

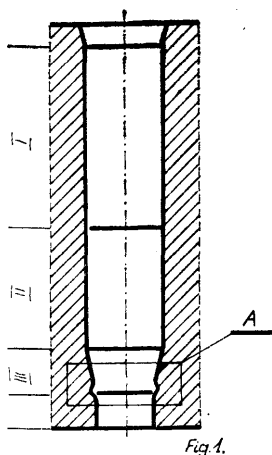


Fig. 1.

B21J W. 53915 23.06.1975

Warszawskie Zakłady Telewizyjne - Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Bogdan Jakóbski, Zdzisław Ciepliński).

Tłocznik do wycinania otworów o modułowym rozstawieniu

Tłocznik do wycinania otworów o modułowym rozstawieniu w częściach z blachy, posiadający korpus ze znanymi elementami tnącymi - zawiera stemple tnące umieszczone w płycie górnej oraz otwory tnące w płycie dolnej. Tłocznik ten posiada otwory prostokątne pomiędzy górną częścią stempli tnących (7) i przekładką stemplową (5) - w których zawiera przesuwne blokady zasuwkowe (10) zaopatrzone w ukośne ściecia (11), na dłuższych końcach. Na krótszym końcu blokady (10) posiadają otwory z gwintem pod śruby mocujące (12). Ponadto w dolnej płycie (18), tłocznik zawiera kołki ustalające (21) umieszczone na sprężynach (22) w otworach usytuowanych pomiędzy otworami tnącymi. (2 zastrzeżenia)

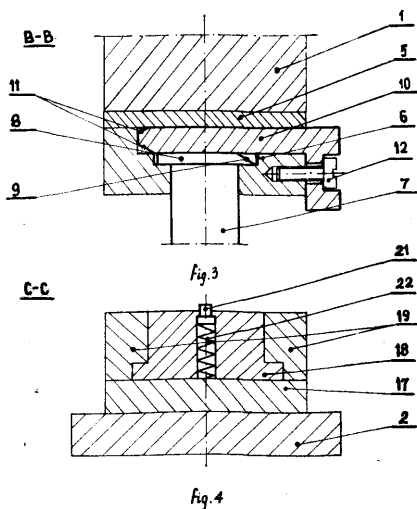


Fig. 4.

B23q; B23Q W. 53633 07.05.1975
B23b; B23B

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Tomasz Dutkowski, Zygmunt Sekuła).

Uchwyt elektromagnetyczny, zwłaszcza do wiertarek ręcznych

Uchwyt elektromagnetyczny, wg wzoru użytkowego, którego kolumna wsporcza jest zamocowana do podstawy zaopatrzonej w elektromagnes oraz w wysięgnik ze sworzniem podporowym o regulowanej wysokości, zawiera kolumnę (1) o postaci kwadratowej rury, wykonanej z ceowników giętych z blachy. Wewnątrz kolumny (1) są umieszczone elementy prostownicze (4), a w jej ściankach są osadzone bezpieczniki (6), wyłącznik (7) oraz gniazdo wtykowe (8) dla wiertarki.

Podstawa (2), do której jest przyspawana kolumna (1) wraz z dolnym pochwytem (3), stanowiącym żebro oporowe tej kolumny (1), jest przykręcona do dwudzielnego jarzma (21), zawierającego od wewnątrz stożkowy skos, obejmujący analogiczny skos zewnętrzny górnej krawędzi rdzenia elektromagnesu (5), przy czym dla unieruchomienia kolumny (1) względem tego elektromagnesu (5) jest przewidziana śruba z dźwignią (22), która zaciska obie części jarzma (21). (1 zastrzeżenie)

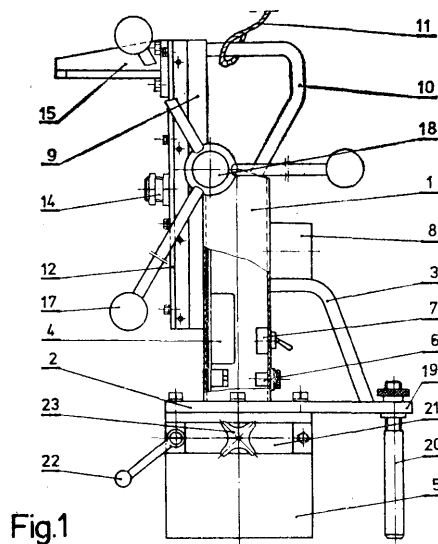


Fig. 1

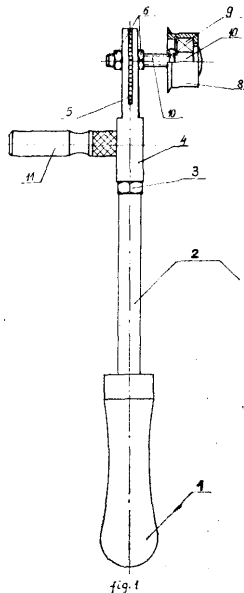
B26b; B26B W. 53916 23.06.1975

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Aparatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Stanisław Rachuna).

Przyrząd do wycinania przekładek mikanitowych w komuterach maszyn elektrycznych

Przyrząd według wynalazku posiada oprawę (4) połączoną z przedłużeniem (2) zakończonym rękojeścią (1).

W oprawie (4) jest osadzone dwustronne ostrze (5), które mocowane jest w podłużnym wycięciu przez dokręcanie nakrętki (6) na gwintowanym sworzniu (10) z osadzoną obrotowo rolką prowadzącą (8), oraz prostopadłą rękojeść (11) podtrzymującą. Oprawa (4) jest połączona z przedłużeniem (2) gwintowaną końcówką i mocowana nakrętką kontrującą (3). (3 zastrzeżenia)



B28c; B28C

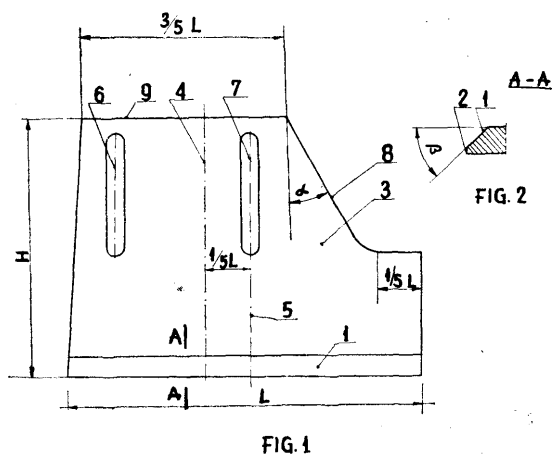
W. 53824

09.06.1975

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Alfred Stasiński, Kajetan Kamiński, Józef Dargacz, Janusz Kryczkowski).

Element zgarniający wewnętrzny do mieszarki budowlanej

Element według wzoru użytkowego ma postać płaskiej płytki, zaopatrzonej w robocze ostrze (1) na lewym swym obrzeżu. Ostrze ma długość L i kąt ostrza $\beta = 45^\circ$ oraz pozostawione stępienie (2). Naprzeciwko tego ostrza (1), płytka ma boczny występ (3) uformowany z prawej strony według linii (8) o wysokości $0,7 H$, o osi symetrii (4) położonej przed osią symetrii (5) ostrza (1) o $1/5 L$. Ów występ (3) jest zaopatrzony w dwa podłużne, poziome otwory (6 i 7) przeznaczone do przesuwnej mocowania płytki śrubami do ramion mieszadła. (1 zastrzeżenie)



B29c; B29C

W. 53513

15.04.1975

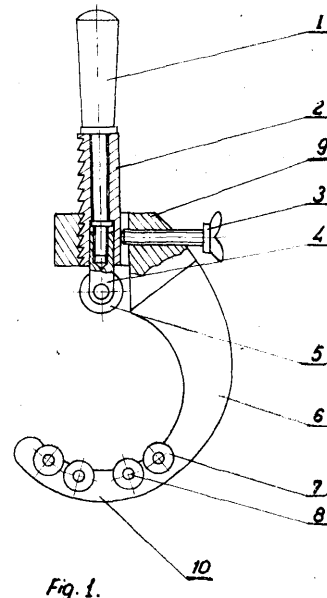
Instytut Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Orłowski, Stanisław Zapiór).

Nóż krążkowy do cięcia rur z tworzyw sztucznych

Nóż krążkowy do cięcia rur z tworzyw sztucznych charakteryzuje się tym, że w gnieździe (9) sierpowego korpusu (6) jest zabudowany dociskowy regulator (1).

za pośrednictwem uzębionej listwy (2) wyposażonej w prowadnik (4) na którym jest zamontowany tnący krążek (5) przy czym na obejmującym ramieniu (10) sierpowego korpusu (6) umieszczone są prowadzące rolki (7) osadzone obrotowo na trzpieniach (8).

(1 zastrzeżenie)



B43k; B43K

W. 53872

14.06.1975

Tadeusz Kozłowski, Stara Miłosna, Polska (Tadeusz Kozłowski).

Zawieszana obsadka przyborów do pisania

Obsadka wg wzoru przeznaczona do przytrzymywania ołówków, piór atramentowych, mazaków i innych przyborów do pisania, ma postać tulei (1) zakończonej głowicą z otworem prostopadłym do osi symetrii mieszczącym sznur (2) do zawieszania obsadki. Osio-

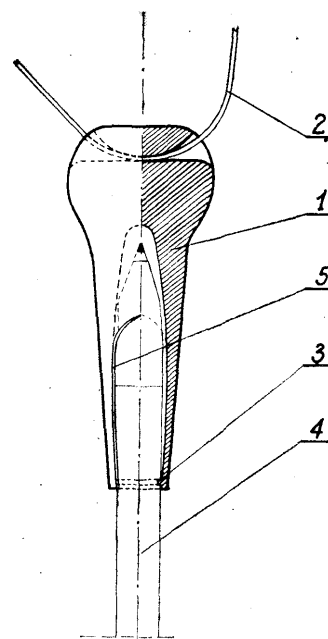


Fig. 1

wy otwór ulei (1) jest uformowany odpowiednio do kształtu umieszczonego w nim przyboru (4) do pisania, przy czym dolne obrzeże wewnętrznej ścianki tulei (1) ma uformowaną kryzę (3) odpowiadającą kształtem rowkowi na zewnętrznej ścianie przyboru (4) do pisania i jest podzielone przecięciami (5). (2 zastrzeżenia)

B60d; B60D

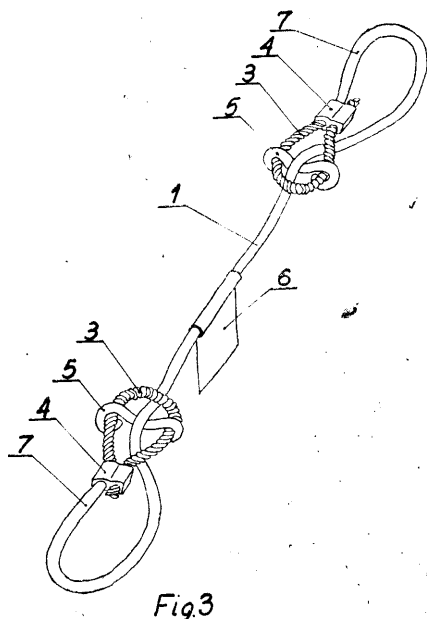
W. 53607

03.05.1975

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wielkopolska, Polska (Franciszek Karaś).

Linka holownicza

Linka holownicza według wzoru użytkowego jest przeznaczona do holowania pojazdów mechanicznych. Stanowi ją odcinek stalowej linki skrętej (1) w osłonie (2) z tworzywa z wykonanymi na obu końcach pętlami (3) zamocowanymi trwale do prostego odcinka linki (1) za pomocą zaciskowych kostek (4), przy czym na pętlach (3) są osadzone przesuwne i obrotowo zapadki (5), mające przekrój poprzeczny w kształcie półkola. (1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

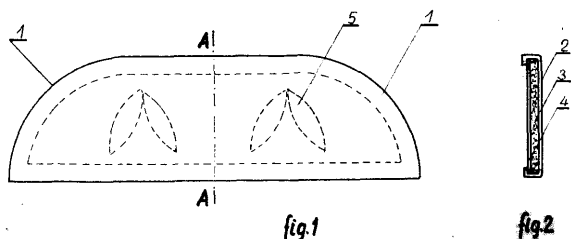
W. 54015

03.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Antoni Karkowski).

Dywanik przyokienny do samochodu

Dywanik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wyłożenia na powierzchni za tylnym siedzeniem samochodu osobowego. Jest on wykonany z trzech warstw materiałów. Warstwę górną (2) tworzy tkanina pokrywowa nałożona na warstwę środkową (3) z pianki poliuretanowej o grubości około ośmiu milimetrów, natomiast warstwa dolna (4) jest wykonana z tkaniny podszewkowej. Dywanik ma kształt prostokąta z kolistymi zaokrągleniami (1). (1 zastrzeżenie)



B60n; B60N

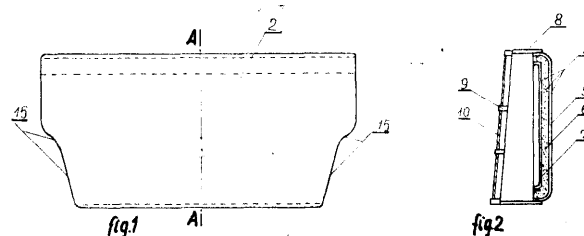
W. 54017

03.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Antoni Karkowski).

Pokrowiec na tylne siedzenia samochodu

Pokrowiec według wzoru użytkowego posiada pokrowiec oparcia (1) z płachtą wierzchnią (3) oraz posiada pokrowiec siedziska (2) mający płachtę wierzchnią (9). Płachta wierzchnia (3) ma wykrój w kształcie trapezu, w którym każdy z boków nierównoległych składa się z łuków (4, 5) o krzywiznach przeciwnie skierowanych, natomiast płachta wierzchnia (9) ma wykrój w kształcie elipsy z jednostronnym trapezowym wypiętrzeniem (10). Płachta wierzchnia (3), jak również płachta wierzchnia (9) są wykonane z trzech warstw materiałów. (2 zastrzeżenia)



B60n; B60N

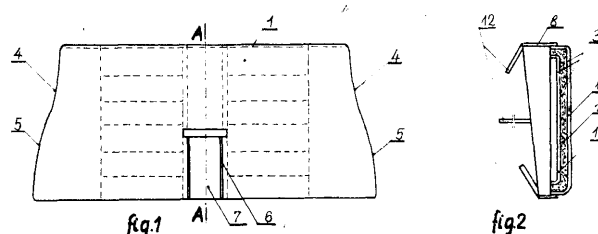
W. 54018

03.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Antoni Karkowski).

Pokrowiec na tylne siedzenie samochodu

Pokrowiec według wzoru użytkowego składa się z dwóch zasadniczych części: z pokrowca siedziska (1) i pokrowca oparcia (2) tworzących jedną całość użytkową. Płachty wierzchnie pokrowców są wykonane z trzech warstw materiałów, korzystnie z tkaniny pokrywowej, tkaniny podszewkowej i tanki poliuretanowej. Płachty wierzchnie są na całym obwodzie połączone z bodnami, które mają na obrzeżu петельki do prowadzenia sznurków i zaciągania pokrowca na siedzenie samochodu. (2 zastrzeżenia)



B60p; B60P

W. 54161

13.08.1975

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR, Jastrzębie Śląskie, Polska (Bronisław Węglarz, Zygmunt Nizialek, Andrzej Radomski, Jerzy Bury).

Samowyladowcza przyczepa ciągnikowa, zwłaszcza do przewożenia mas sypkich, szczególnie pasz treściwych

Samowyladowcza przyczepa ciągnikowa, zwłaszcza do przewożenia mas sypkich, szczególnie pasz treściwych zbudowana jest jako zamknięty pojemnik (1) z zamkniętym otworem zasypowym w dachu, osadzony na podwoziu kołowym. Nad dnem pojemnika (1) umiesz-

czono transporter zgrzeblowy (2) i poprzecznie do niego podajnik ślimakowy (3), którego wylot jest ssawą zasypową podajnika pneumatycznego (5) napędzanego silnikiem. Transporter (1) i podajnik ślimakowy (2) napędzane są z silnika ciągnika poprzez wał mechanicznego przekładnika mocy (6). Podajnik pneumatyczny (5) transportuje masę przewodem giętkim do silosa. (3 zastrzeżenia)

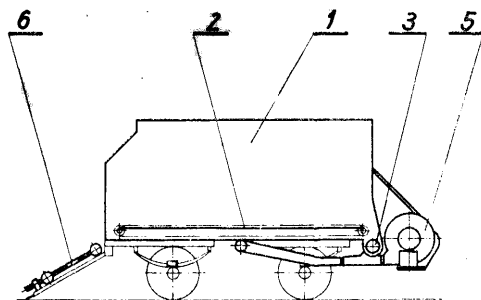


fig.1

B60r; B60R

W. 53539

21.04.1975

Adam Bacciarelli, Warszawa, Polska (Adam Bacciarelli).

Lusterko wsteczne zewnętrzne do pojazdów samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lusterko wsteczne zewnętrzne do pojazdów samochodowych różnych typów, w tym również z przyczepami, szczególnie kampingowymi.

Lusterko zawiera zespół złączowy z gniazdami przegubu kulistego i śrubą mocującą, który jest przystosowany do zamocowania na elementach nadwozia za pomocą konstrukcji stelażowej (8) składającej się z trzech ramion (8a, 8b, 8c) zaczepionych na błotniku i masce silnika i naprzężanych za pomocą sprężyny (9). (4 zastrzeżenia)

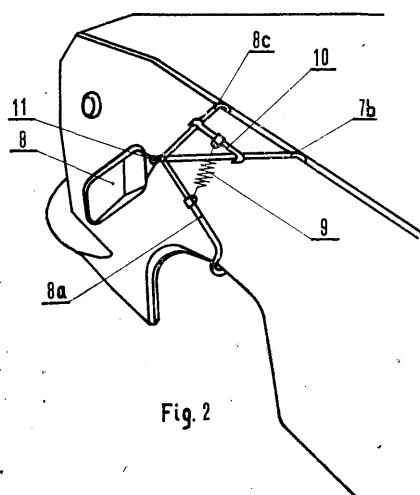


Fig. 2

B60r; B60R

W. 53606

03.05.1975

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wlkp., Polska (Jerzy Kaczor).

Bagażnik samochodowy

Bagażnik samochodowy przeznaczony do mocowania na dachu samochodu charakteryzuje się tym, że rurki (5) tworzące platformę bagażnika są zamocowane do nośnych rurek za pomocą przesuwnych łączni-

ków (3), przy czym w otworach rurek są zamocowane wysięgniki (8) zagięte do dołu pod kątem rozwartym z wykonanymi co najmniej dwoma przelotowymi nagwintowanymi otworami (9), zaś do wysięgników tych są zamocowane wysuwne tuleje (11) o spłaszczonych końcach, do których są przytwierdzone znane mocujące uchwyty (13), natomiast na końcach rurek (1) są zamocowane ramiona (15) połączone obrotowo z bokami trój bocznych ram (17) i (18) tworzących barierkę okalającą platformę bagażnika z tym, że trój boczne ramy (17) i (18) są wykonane z rurek o różnych średnicach, przy czym boki ramy (17) są zamocowane przesuwnie wewnątrz boków ramy (18). Opisana konstrukcja bagażnika umożliwia łatwe dostosowywanie i mocowanie go na dachach samochodów o różnych szerokościach, długościach i krzywiznach. (2 zastrzeżenia)

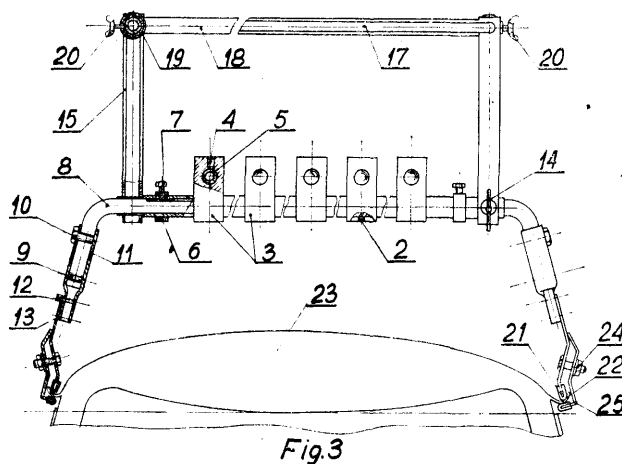


Fig. 3

B60r; B60R

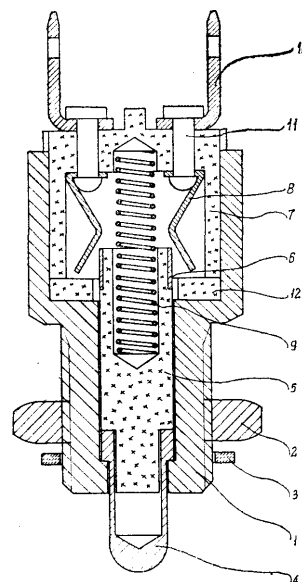
W. 53811

07.06.1975

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Częstochowa, Polska (Henryk Piesiak).

Wyłącznik świateł cofania samochodu

Wyłącznik świateł cofania samochodu zawiera elastyczne styki (8) zamocowane do paramagnetycznej wkładki (7) umieszczonej w korpusie (1), tulejkę (6) zwierającą styki (8) ustaloną na paramagnetycznym przedłużaczu (5) osadzoną suwliwie w korpusie (1) oraz sprężynę (9) rozwierającą styki (8) osadzoną we wkładce (7) i przedłużaczu (5). (1 zastrzeżenie).



B62b; B62B**W. 54156**

12.08.1975

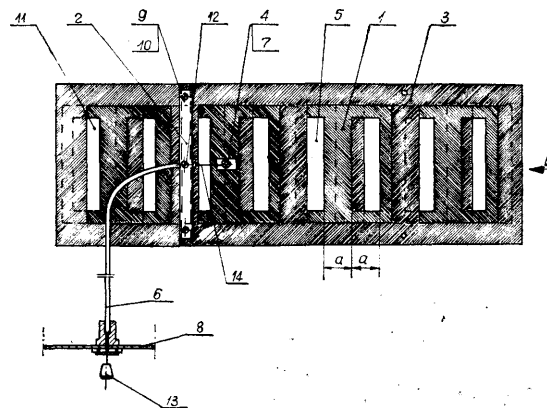
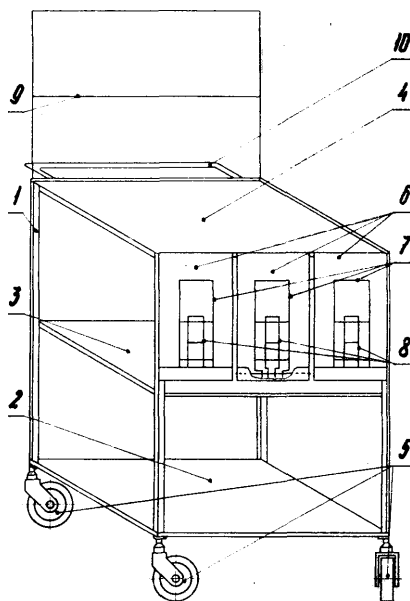
Zakłady Urządzeń Gazowniczych „Gazomet”, Rawicz, Polska (Rudolf Rak, Benon Maćkowiak).

Międzyoperacyjny wózek transportowy

Międzyoperacyjny wózek transportowy składa się z lekkiej konstrukcji tworzącej ramę wózka (1), wewnątrz której usytuowane są trzy półki (2), (3) i (4). Całość konstrukcji osadzona jest na kołach jezdnych (5), umożliwiających poruszanie wózka we wszystkich kierunkach. Ponadto wózek zaopatrzony jest w kieszenie (6) ze sprężonymi przyciskami (7) i (8) oraz odchyloną ramkę (9) i uchwyt (10), przeznaczony do pchania wózka.

Wspomniane półki przeznaczone są do załadunku materiałem przeznaczonym do obróbki zwłaszcza wiórowej, każda półka dla innej operacji, natomiast kieszenie służą do przechowywania dokumentacji warsztatowej takiej jak: karty pracy, karty przewodnie, rysunki itp.

Materiał raz załadowany na wózek wraca do magazynu dopiero wtedy gdy jest już obrabiony tzn. w postaci gotowego detalu. (2 zastrzeżenia)

**B65d; B65D****W. 53318**

04.03.1975

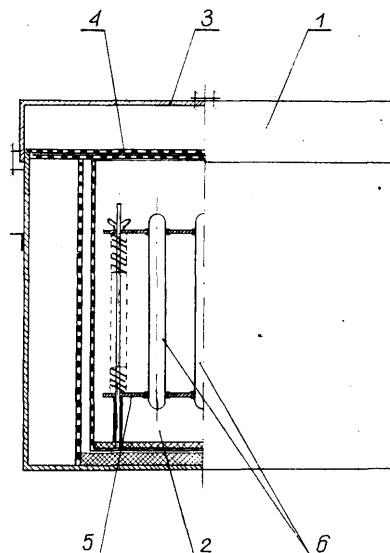
Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska (Jan Widera, Leonard Siury, Edward Hutka).

Opakowanie do przewozu substancji toksycznych

Opakowanie do przewozu substancji toksycznych o dużej lotności składa się z dwóch cylindrycznych pojemników (1, 2).

Zewnętrzny pojemnik (1) o szczelnych ściankach (3) jest wypełniony sorbentem, a wewnętrzny pojemnik (2) o perforowanych ściankach (4) jest wypełniony drobnymi trocinami i zawiera regulowane uchwyty (5) na ampułki (6) z substancjami toksycznymi.

(1 zastrzeżenie)

**B62d; B62D****W. 53597**

02.05.1975

Zdzisław Watras, Kielce, Polska (Zdzisław Watras).

Przysłona do regulacji ilości powietrza chłodzącego silnik pojazdu samochodowego

Przysłona według wzoru użytkowego zbudowana jest z płyty stałej (3) z otworami prostokątnymi (5), przez które przepleciona jest płyta przesuwna (1) z otworami prostokątnymi (11).

Do przemieszczania płyty przesuwnej (1) służy ciągnąco drutowe, którego pancerz (6) przymocowany jest do płyty stałej (3) a drut (14) do płyty przesuwnej (1) z tym, że drugi koniec ciągnąco drutowego wyprowadzony jest na deskę rozdzielczą pojazdu (8) i zakończony uchwytem (13).

Przysłona wykonana jest z płyty warstwowej fenolowej (tekstolitu), co gwarantuje właściwą pracę przysłony oraz zwiększa jej odporność na wpływy atmosferyczne. (2 zastrzeżenia)

B65d; B65D**W. 53506**

11.04.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Aleksander Lerche, Henryk Sidorczuk, Eugeniusz Rosłoń).

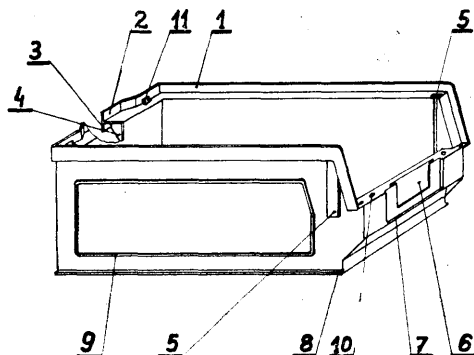
Skrzynka magazynowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynka magazynowa, wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona do składowania detali technicznych i innych przedmiotów, które można umieszczać w szafach i regałach lub zawieszać na ścianie.

Skrzynka charakteryzuje się tym, że obrzeże (1) tylnej i dłuższych ścian uformowane jest pod kątem prostym, a ponadto górne obrzeże tylnej ściany, w

części środkowej, jest wysunięte do tyłu i przez nadew (3) tworzy uchwyt (2) wzmocniony pionowym nadlewem (4) w kształcie trójkąta, zaś przedłużone w dół obrzeże przedniej ściany, z umieszczoną w nim wnęką (6), tworzy uchwyt (7) połączony pionowymi nadlewami z przednią i dłuższymi ścianami.

W przedniej części dłuższych ścian znajdują się przetłoczenia (5) o przekroju teownika na płytce z nadlewami. Dno skrzynki posiada nadlew (8). Skrzynka wyposażona jest w pokrywę dwupłaszczyznową o kącie rozwartym. (4 zastrzeżenia)



B65d; B65D

W. 53507

11.04.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Lucyna Hanaka-Lerche, Aleksander Lerche, Jan Perz, Marian Słabik).

Transporterka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest transporterka z tworzywa sztucznego zaopatrzona w pokrywę, przeznaczoną do towarów o dużym ciężarze właściwym. Charakteryzuje się tym, że posiada obrzeża (1) w kształcie ceownika, pogrubienie (4) ścian w górnej części i dodatkowe krótkie skośne nadlewy (5).

W obrzeżach krótszych ścian uformowane są uchwyty (2) wraz z wnęką (3). Pokrywa (9) posiada wklęsłe przetłoczenia (10) rozmieszczone gwiaźdzście, nadlew (11), nadlewy (12) wokół obwodu pokrywy tworzące wgłębienie na dno następnej transporterki. (4 zastrzeżenia)

Fig. 1

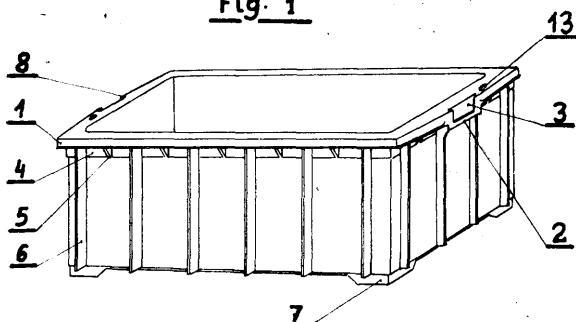
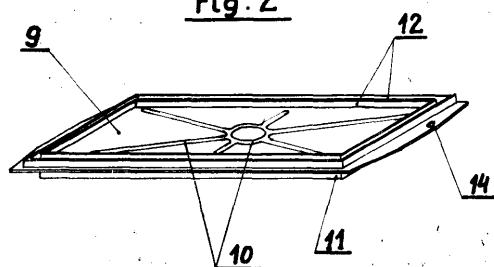


Fig. 2



B65g; B65G

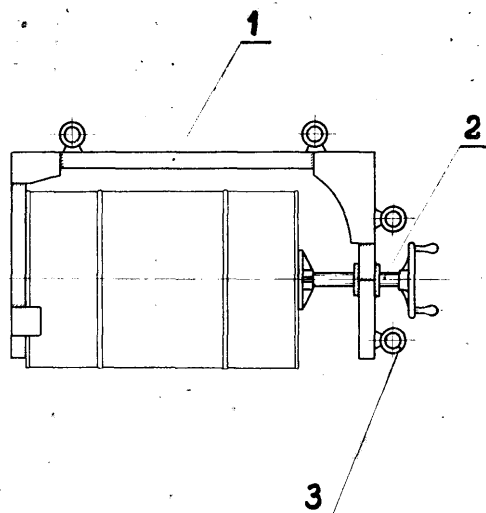
W. 53909

21.06.1975

Kombinat Przemysłu Kabli „POLKABEL” - Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Marek Pyzik, Feliks Ciółko).

Urządzenie do podnoszenia beczek

Urządzenie do podnoszenia beczek z materiałami ciekłymi zwłaszcza z olejami technicznymi stanowi rama nośna (1) z ceownika i blach węzłowych (naroży) wspawanych z tulejką z gwintem trapezowym oraz mechanizm śrubowy (2) w postaci śruby z gwintem samohamownym, zakończony z jednej strony pokrętełłem a z drugiej tarczą przyporową z rowkami pierścieniowymi. W ramę nośną wkręcone są uchwyty (3) do podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 53929

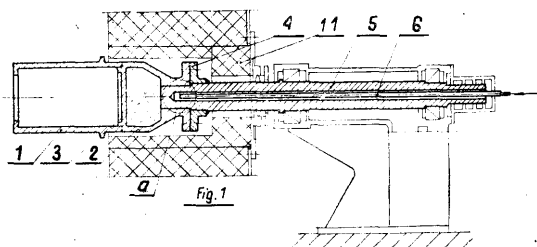
25.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Górniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Stwora).

Wysięgnikowa rolka samotoku do pracy w wysokich temperaturach

Wysięgnikowa rolka samotoku do pracy w wysokich temperaturach wykonana ze stali żaroodpornej z napędowym wałem drążonym i chłodzonym wodą oraz przechodzącym przez ścianę pieca charakteryzuje się tym, że w wydrążeniu napędowego wału (5) znajduje się podwójna rura (6) posiadająca dla izolacji szczelną powierzną, a między częścią roboczą rolki (1) a połączeniem (4) korzystnie kołnierzowym, w korpusie (2) znajduje się przestrzeń izolacyjna (3) wypełniona jakorzystniejszą ziemią okrzemkową, przy czym woda chłodząca posiada obieg wymuszony w zwrotnym kierunku.

Powyższy opis dotyczy rolki przeznaczonej do pracy w temperaturze do 1100°C, natomiast rolka pracująca w temperaturze 1100°C i powyżej posiada wał napędowy, który przechodzi do zamkniętej roboczej części rolki, a przestrzeń wewnętrzną rolki jest wypełniona dla izolacji najkorzystniejszą ziemią okrzemkową, przy czym zamknięta robocza część rolki dodatkowo wspiera się na wale żebrami. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

W. 54003

05.07.1975

Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec”, Zębiec, Polska (Wojciech Krzemiński, Roman Siemiński).

Paleta ładunkowa metalowa

Paleta wg wzoru użytkowego posiada wymiary gabarytowe palety skrzyniowej metalowej europejskiego obrotu i charakteryzuje się tym, że jej konstrukcja nośna wykonana jest z kształowników wyprofilowanych przestrzennie z blachy, natomiast ściany wykonane są z siatki cięto-ciagnionej. Podłoga palety wykonana jest z blachy ryflowanej o ryflach usytuowanych poprzecznie w stosunku do długości palety, a klapy odchylnie zamykane są mechanizmem grawitacyjno-zapadkowym. (4 zastrzeżenia)

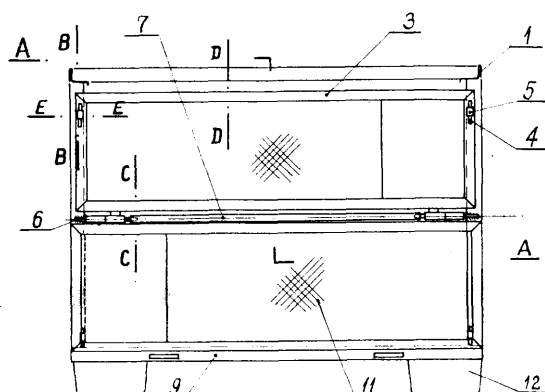


Fig. 1

B65j; B65J

W. 53871

14.06.1975

Przedsiębiorstwo Handlu Spożywczego - Oddział Wschód, Wrocław, Polska (Edward Marczyk).

Kontener do transportu towarów drobnicowych, zwłaszcza z magazynów do sklepów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontener do transportu towarów drobnicowych, zwłaszcza z magazynów do sklepów.

Kontener według wzoru użytkowego zaopatrzony jest od spodu we wzmocnione dno (1), do którego przymocowane są zestaw kołowy tylny (2) i nogi przednie (4), przy czym pomiędzy nogami przednimi (4), w celu manewrowania i przestawiania, mocowany jest zestaw kołowy przedni (7) za pośrednictwem czopa (6). Zestaw kołowy przedni (7) zaopatrzony jest w dwa koła (8), o rozstawie znacznie mniejszym od rozstawu zestawu kołowego tylnego (2) oraz w dyszel manewrowy (9). (2 zastrzeżenia)

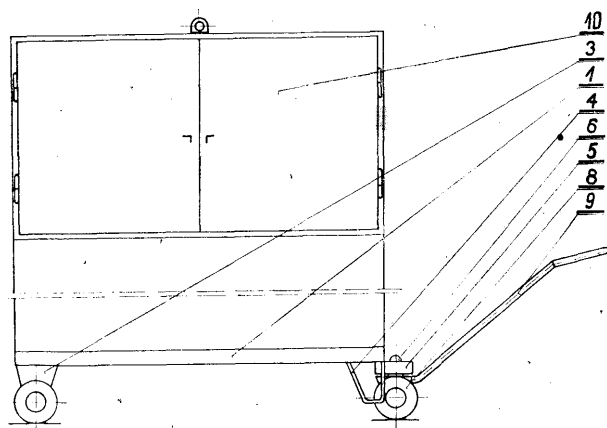


Fig. 1

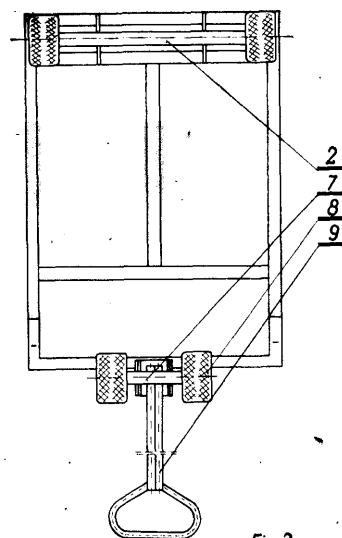


Fig. 3

B66f; B66B

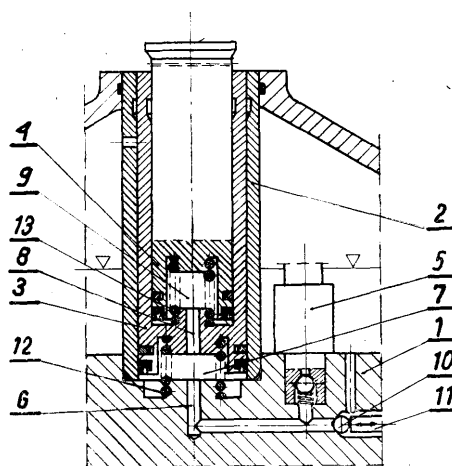
W. 53145

30.01.1975

Spółdzielnia Pracy Włocławskie Zakłady Motoryzacyjne „Włozamet”, Włocławek, Polska (Wojciech Łasota, Feliks Rawski, Henryk Torzyński).

Hydrauliczny dźwignik teleskopowy

Wzór użytkowy dotyczy dźwignika przenośnego przeznaczonego do dużych udźwignów. Cechą charakterystyczną dźwignika z umieszczonymi w cylindrze (2) członami wysuwными (3, 4) są umieszczone w przestrzeniach ciśnieniowych (7, 9) sprężyny naciągowe (12, 13) powodujące samoczynny powrót obu członów wysuwnych (3, 4). (1 zastrzeżenie)



D01b; D01B

W. 53862

12.06.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Wisła”, Kraków, Polska (Adam Łysy).

Urządzenie do perforowania traforetów

Urządzenie wg wzoru przeznaczone do stosowania w przemyśle odzieżowym do wykonywania perforowanych układów kroju na papierze silikonowym, zawierające korpus, stół roboczy, podstawę, silnik elektryczny i sprzęgło cierne, ma osadzony w igielnicy maszyny okrągły stempel współpracujący z matrycą (9) przykręconą do płytki ścięgowej (10), przy czym w głowicy korpusu osadzone jest tarczowe radełko (12)

o kącie zbieżności najlepiej 30° zabezpieczone z przodu osłoną (13), przy czym zespół cięgien zapewnia podnoszenie tarczowego radełka (12) z osłoną (13).
(1 zastrzeżenie)

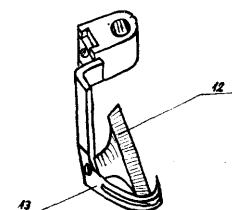


Fig. 5

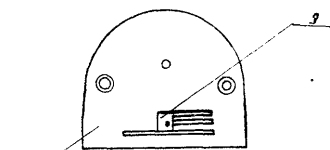


Fig. 4

D01h; D01H

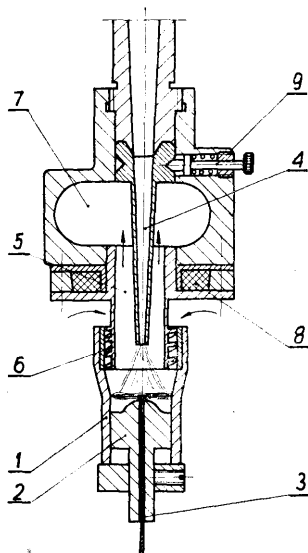
W. 53952

30.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Czesław Rądom, Ryszard Józwicki, Mieczysław Hertz).

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych

Urządzenie do wytwarzania przędzy ma odlotową komorę (7) powietrza połączoną rozłącznie z odsysającym przewodem (5) za pomocą magnesu (8) osadzonego w obudowie tej komory oraz kanał (4) doprowadzający surowiec do komory przędzącej (1) osadzonej rozłącznie wewnątrz odlotowej komory (7) za pomocą mechanicznego zatrasku (9).
(1 zastrzeżenie)



E01b; E01B

W. 53937

26.06.1975

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Wrocław, Polska (Jerzy Gajcy, Stanisław Żyłka).

Podkładka ze wspornikiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka ze wspornikiem stosowana dla zabudowy prowadnic w torach linii kolejowych o małych łukach i na wysokich nasypach.

Podkładka charakteryzuje się tym, że stanowi litą całość ze wspornikiem (6) i ma w górnej części wewnętrznej wspornika (6) wykonany stołeczek (5), którego górna krawędź oparcia (4) jest początkiem płaszczyzny (3) o spadku ku stronie wewnętrznej do toku szyny (7), najkorzystniej jednak w stosunku 1:20,

i ma w środkowej części płaszczyzny (3) wykonany prostopadle do niej otwór (8) na stopową śrubę (2).
(1 zastrzeżenie)

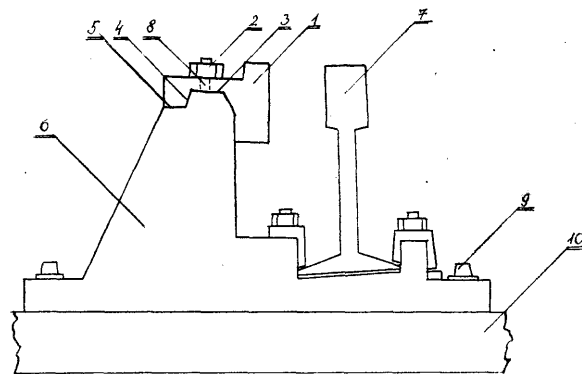


fig. 1.

E02f; E02F

W. 53019

02.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Wincenty Gawron, Józef Ligus, Franciszek Mańk).

Łożysko uszczelniające kolanko wlotu powietrza do ładowarki z silownikiem powietrznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łożysko uszczelniające kolanko wlotu powietrza do ładowarki z silownikiem powietrznym. Istota rozwiązania polega na wprowadzeniu dodatkowego pierścienia dociskowego (1) i wytoczeniu w kołnierzu oporowym (4) znane-go pierścienia podtrzymującego (5) gniazda z nagwintowaną ścianką. W gnieździe osadza się sznur wojłkowy (9) nakłada podkładkę (10), po czym dociska pierścieniem (1) przez wkręcanie do gniazda.

Gniazdo w pierścieniu podtrzymującym (5) ma pochylenie dna w kierunku zgodnym z kierunkiem nacisku na uszczelkę. Górna część pierścienia dociskowego (1) ma wycięcia (13) na występy klucza, umożliwiające dokręcanie pierścienia. Ewentualna wymiana uszczelki polega tylko na odkręceniu pierścienia dociskowego (1), odsunięciu podkładki (10), wyjęciu zniszczonej uszczelki (9), wprowadzeniu nowej uszczelki i dokręceniu pierścienia dociskowego (1).
(3 zastrzeżenia)

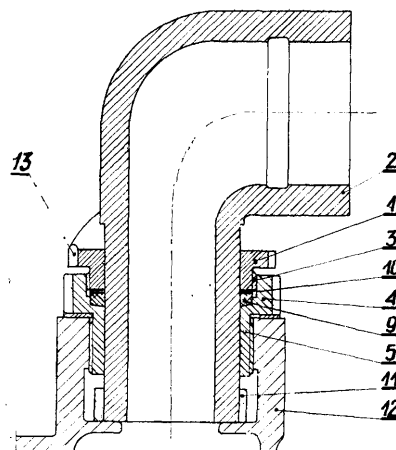


fig. 1.

E03f; E03F

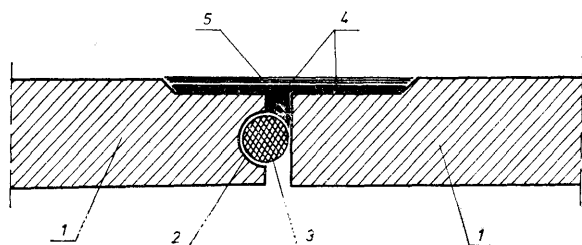
W. 54163

14.08.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Grzebała).

Przewód rurowy

Przewód rurowy, przeznaczony zwłaszcza dla bezciśnieniowych kolektorów kanalizacyjnych, jest złożony ze sfazowanych na końcach rurowych odcinków, z których każdy na jednym końcu, w krawędzi swej płaszcza (1) ma nieckowate wgłębienie (2), w którym jest umieszczona pierścieniowa uszczelka (3). Do każdej z uszczelki (3) przylega krawędź drugiego końca kolejnego rurowego odcinka, a obok uszczelki (3), w przestrzeni między tymi krawędziami, oraz na sfazowanej powierzchni płaszcza (1), jest umieszczona warstwa (4) plastycznego szczeliwa, na której jest nawinięta elastyczna taśma (5). (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

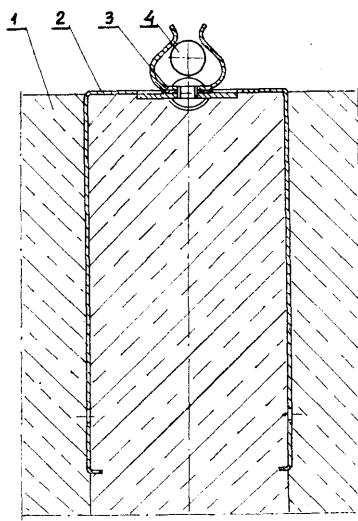
W. 54379

24.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Władysław Bogusz, Zbigniew Engel, Zenon Kuś, Zbigniew Strzelecki).

Podwieszenie klinów akustycznych w komorze bez-echowej

Podwieszenie klinów akustycznych w komorze bez-echowej według wzoru użytkowego polega na tym, że do każdego klina (1) jest zaprasowana blacha mocująca (2), do której jest przymocowany obrotowo zatrzask sprężysty (3), osadzony na pręcie (4). (1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

W. 53104

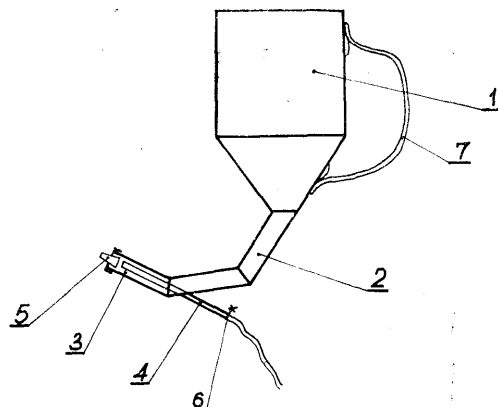
16.01.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Zygmunt Krawiec, Stanisław Krowicki, Kazimierz Buzdygan).

Pistolet do nanoszenia akrylowych mas tynkarskich, zwłaszcza na małe powierzchnie

Pistolet według wzoru umożliwia nanoszenie mas akrylowych na małe powierzchnie w różnych płaszczyznach np. ścian i sufitów.

Pistolet posiada zbiornik (1) masy akrylowej połączony z przewodem (2) w kształcie łuku wykonanego z segmentów, z których ostatni stanowi komorę mieszania (3), w osi której wprowadzony jest przewód (4) do doprowadzania sprężonego powietrza, przy czym komorę mieszania (3) zamyka wymienna końcówka wylotowa (5), której kąt wylotu wynosi 60–80°. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

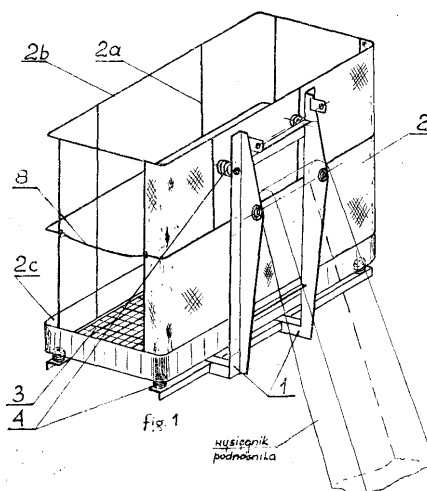
W. 52971

28.12.1974

Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska (Sylwester Kopania).

Pomost roboczy

Pomost roboczy przeznaczony jest dla pracowników wykonujących prace na znacznych wysokościach, zwłaszcza przy obsłudze urządzeń będących pod napięciem elektrycznym. Pomost zawieszony jest na wysięgniku podnośnika montażowego. Do podstawy (1) połączonej przegubowo z wysięgnikiem mocowany jest kosz (2), który stanowi zamkniętą konstrukcję spawaną. Kosz (2) izolowany jest od podstawy (1) w dwu płaszczyznach za pomocą izolatorów (4). Izolator (4) zaopatrzony jest w metalowe miseczki łączone trwale do korpusu izolatora. Powierzchnie misek opierają się o gumowe amortyzatory. (2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

W. 53124

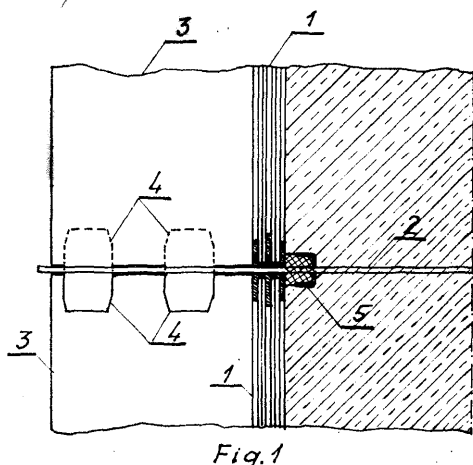
23.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynierskiego „Hydrobudowa”, Warszawa, Polska (Anatol Gierych).

Deskowanie ścian betonowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest deskowanie ścian betonowych przeznaczone do wielokrotnego stosowania przy wykonywaniu konstrukcji betonowych. Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie w maksymalnym stopniu drobnych elementów i stworzenie konstrukcji, w której płaskie ściagi byłyby produkowane w długościach dowolnych i na budowie podlegałyby jedynie pocięciu na żadaną długość odcinka.

Deskowanie ścian betonowych składa się z zabezpieczonych na krawędziach płyt poszycia - płaskich ściągów (2), perforowanych na całej długości i żeber nośnych (3), których dolny i górny koniec ma po jednym lub więcej zębów (4) dostosowanych do perforacji ściagu, a stanowiących podparcie płyt poszycia (1). (1 zastrzeżenie)

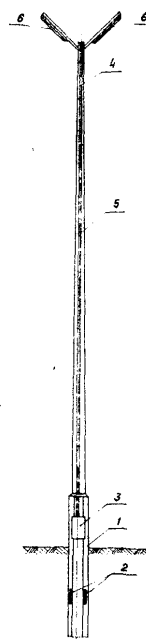
**E04h; E04H****W. 54107****30.07.1975**

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO STAL”, Kraków, Polska (Władysław Sobol, Longin Ratajewicz, Kazimierz Chrościewicz).

Słup oświetleniowy żelbetowy

Słup żelbetowy według wzoru użytkowego posiada w dolnej części (1) najlepiej trzy otwory (2) oraz wnękę (B), w której osadzona jest tablica rozdzielczo-przylączeniowa, a w górnej części (4) zamocowane rozłącznie oprawy lamp oświetleniowych (6).

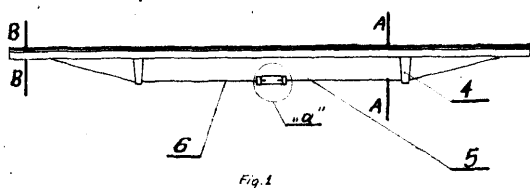
(1 zastrzeżenie)

**E04g; E04G****W. 53944****28.06.1975**

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Jan Małek).

Pomost do prac spawalniczych, zwłaszcza w przemyśle taboru kolejowego

Pomost wg wzoru użytkowego stanowi konstrukcja metalowa, w której odpowiednią sztywność uzyskuje się przez nadanie wstępnej dodatniej strzałki ugięcia. Od dołu pomostu zamocowane są dwa wsporniki (4) o wysokości równej około jednej dwudziestej długości pomostu. Wsporniki te są umieszczone w odległościach od końców pomostu równych około jednej czwartej jego długości. Do obu końców pomostu zamocowane są na stałe jedne z końców dwu cięgieł,



podpartych na pionowych wspornikach (4). Drugie końce cięgieł (5 i 6) są nagwintowane, jeden gwintem lewym, drugi prawym i połączone pod środkiem pomostu nakrętką rzymską (7).

Poprzez odpowiedni naciąg cięgieł nakrętką rzymską uzyskuje się wymaganą dodatnią strzałkę ugięcia pomostu. (1 zastrzeżenie)

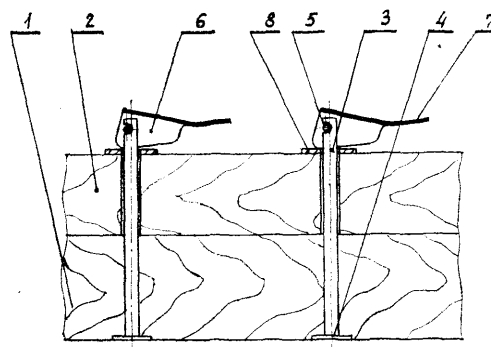
E05f; E05F**W. 54158****12.08.1975**

Andrzej Czech, Kłoda, Polska (Andrzej Czech).

Połączenie rozłączne ram okiennych

Połączenie rozłączne ram okiennych, zwłaszcza do okien typu szwedzkiego charakteryzuje się tym, że posiada trzpień (3) zakończony z jednej strony łbem (4), który z drugiej strony ma na półowalnym nacięciu, w które wprowadzany jest kołek (5) uchwyty (6), poniżej którego umieszczona jest pierścieniowa dociskowa podkładka (8). Uchwyt (6) uformowany jest w kształcie korytka o bokach przypominających lekko rozwarty trójkąt o zaokrąglonym wierzchołku w których to bokach osadzony jest mimośrodowo w stosunku do dolnych krawędzi uchwyty kołek (5), a sam uchwyt przechodzi w płaską lekko odgiętą rączkę (7).

(1 zastrzeżenie)

**Fig. 1**

E21b; E21B

W. 53904

23.06.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Gwiazda).

Przyrząd do zasilania i prowadzenia głowicy hydraulicznego penetrometru otworowego

Przyrząd do zasilania i prowadzenia głowicy (1) hydraulicznego penetrometru otworowego służącego do pomiaru wytrzymałości skał, zwłaszcza zalegających w stropach wyrobisk górniczych, ma łącznik (2) osadzony na głowicy (1) i zaopatrzony od dołu w gniazda (3, 4). Gniazdo (3) z jednej strony jest połączone poprzez przepływowy kanał (5) z głowicą (1), a z drugiej strony za pomocą złącza (6) z giętkim zasilającym przewodem (7). Gniazdo (4) jest połączone nakrętką (8) ze sztywną prowadzącą żerdzią (9), od góry zabezpieczoną przed obrotem za pomocą kółka (10), a od dołu wyposażoną w przedłużacze (11). Przedłużacze (11) są połączone ze sobą za pomocą nakrętek i blokujących czopów. (2 zastrzeżenia)

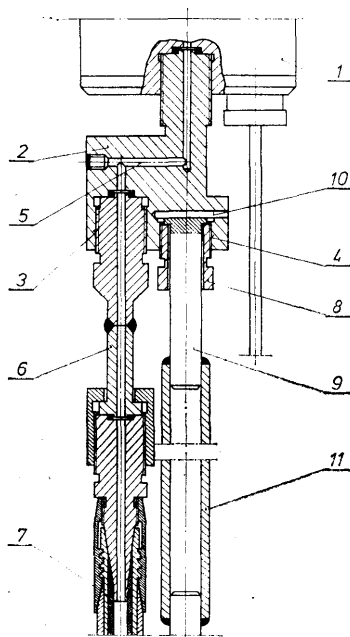


Fig. 1

E21c; E21C

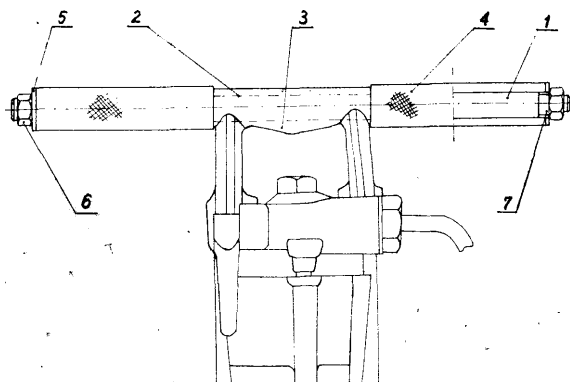
W. 53902

21.06.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Jerzy Szudak, Tadeusz Sławek, Ireneusz Bratek).

Przeciwwibracyjny uchwyt pneumatyczny wiertarki udarowo-obrotowej

Uchwyt według wzoru użytkowego ma rękojeść w postaci elastycznego cięgna (1) osadzonego w otworze (2) wykonanym w tylnej części kadłuba (3) wiertarki. Na końce tego cięgna są nałożone obustronnie gumowe cylindryczne nasadki (4) utwierdzone za pomocą dociskanych śrub (6). (1 zastrzeżenie)



F02p; F02P

W. 53804

06.06.1975

Zakłady Aparatury Elektronicznej KABiD „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Józef Abram, Antoni Bielec, Henryk Krassowski).

Sonda do pobierania impulsów elektrycznych z przewodów zwłaszcza samochodowych instalacji zapłonowych

Sonda wg wzoru użytkowego ma obudowę (1), wewnątrz której umieszczony jest rdzeń ferrytowy (3) w kształcie zbliżonym do litery C. Na rdzeniu (3) nawinięte jest uzwojenie (4), a równoległe do niego przyłączony jest kondensator oraz kabel koncentryczny (7) zakończony wtykiem koncentrycznym (9). Przesuwnie nad rdzeniem (3) w suwaku (2) umieszczony jest płaski rdzeń ferrytowy (17). W stanie nasunięcia na siebie rdzenie (3, 17) stanowią zamknięty magnes, a w stanie przesunięcia ich względem siebie rdzeń (3) stanowi okienko umożliwiające wprowadzenie badanego przewodu zapłonowego (10).

Suwak (2) połączony jest z obudową (1) za pomocą przetyczki (15) w szczelinie (16) określającej wielkość przesuwu suwaka (2) względem obudowy (1). Do wyeliminowania luzu pomiędzy rdzeniami (3, 17) służy płaska sprężyna (18) umieszczona między przegrodą (12) obudowy (1), a wewnętrzną ścianą suwaka (2). Na suwaku (2) do jego przesuwania umocowany jest zaczep (19). (3 zastrzeżenia)

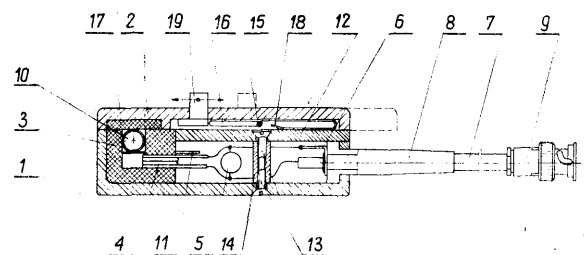


Fig. 2

F16d; F16D

W. 53955

30.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek).

Przegub sworzniowy

Przegub według wzoru użytkowego ma ograniczony kąt obrotu jego elementów. Może być stosowany w urządzeniach pracujących w środowisku silnie zabrudzonym jako urządzenie bezpiecznikowe.

Przegub zawiera zewnętrzny element (1) i wewnętrzny element (2), połączone ze sobą sworzniem (3). Czoło wewnętrznego elementu (2) ma ścięcie (b), zaś zewnętrzny element (1) ma otwór (a). (1 zastrzeżenie)

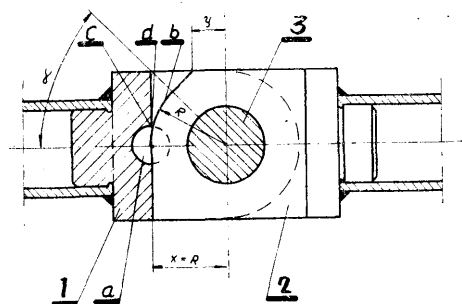


Fig. 1

F16j; F16J

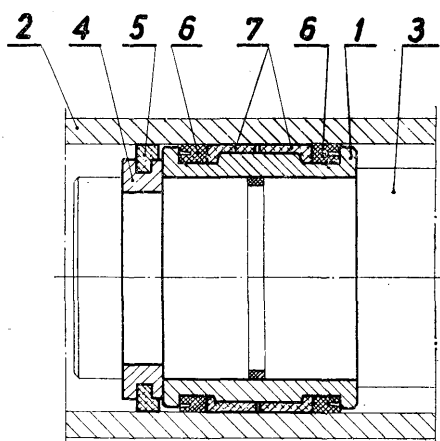
W. 54169

15.08.1975

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Andrzej Wojnar, Jan Zagrodnik).

Uszczelnienie tłoka w hydraulicznych przesuwnikach górniczych

Uszczelnienie tłoka wg wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w rowkach na zewnętrznej powierzchni tłoka (1) umieszczone są dwa podporowodzące pierścienie (7) w przekroju o kształcie litery L dłuższymi bokami zwrócone do ścian cylindra (2). Krótsze boki pierścieni (7) są podparciem uszczelniających pierścieni (6). Dodatkowym prowadzeniem tłoka (1) jest pierścień (5) zamykający dzieloną tuleję (4). (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

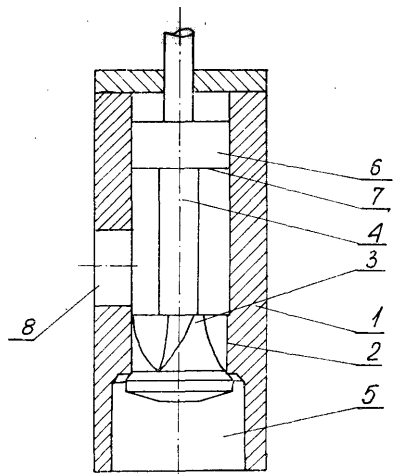
W. 54109

30.07.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Golba).

Zawór dławiący z napędem ręcznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór dławiący z napędem ręcznym, stosowany zwłaszcza w instalacjach wysokiego ciśnienia. Zawór wg wzoru ma na trzpieniu (4) grzyba redukcyjnego (3) osadzony tłok (6) odcinający, którego powierzchnia czołowa jest w przybliżeniu równa powierzchni grzyba redukcyjnego (3),



na którą oddziałuje ciśnienie, a kanał (8) doprowadzający ciecz pod ciśnieniem jest umieszczony w korpusie (1) pomiędzy grzybem redukcyjnym (3) i tłokiem (6) odcinającym. (1 zastrzeżenie)

F16k; F16K

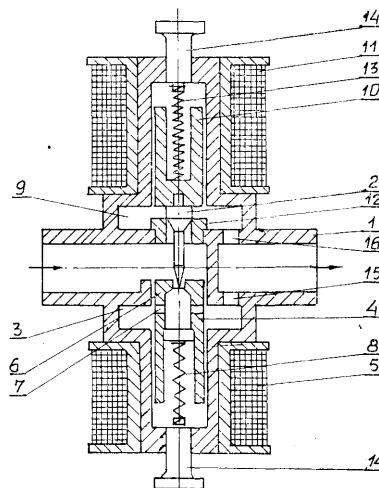
W. 54385

20.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Mitera, Stanisław Kawula).

Zawór elektromagnetyczny

Zawór elektromagnetyczny wg wzoru użytkowego złożony z rdzenia ruchomego sprzężonego magnetycznie z cewką selenoidu, wyposażony w zaworowe gniazdo oraz iglicę o dwóch powierzchniach uszczelniających zawiera w korpusie (1) dwa zawory iglicowe osadzone na tej samej osi. Zawory są wyposażone we wspólny trzpień iglicowy (2). (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

W. 53583

30.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek Kosmala, Roman Dębicki, Czesław Niemiec, Stanisław Nowak, Bolesław Zabiegaj).

Kuchnia gazowa

Kuchnia gazowa według wzoru użytkowego posiada segment górny (1) i dolny (2). Segment górny (1) stanowi rama (3) wyposażona w występy (4) i podtłoczone ustalenia (5), poprzez które segment górny (1) wsparty jest na segmencie dolnym (2) posiadającym

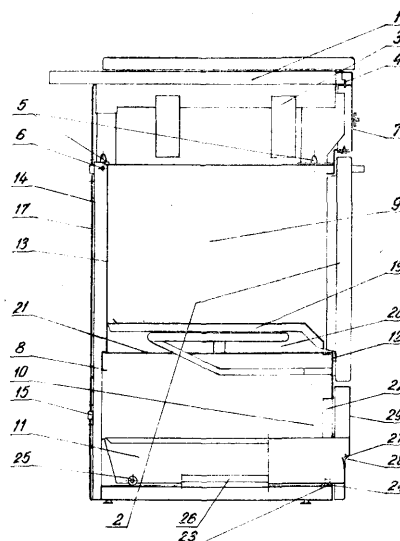


fig.1

piekarnik (9) z wysuwaną podłogą (19). Pionowe obryze (14) ściany tylnej (13) posiada występy (15). Okno (22) schowka (10) posiada poziomą półkę (23) z zamocowanymi ślizgaczami (24). Szuflada (11) w części tylnej zaopatrzona jest w rolki (25) toczone się w podłużnych prowadnicach (26) a w uskoju (28) przedniej ściany (29) szuflady (11) usytuowany jest otwór (27) stanowiący część chwytową.

(1 zastrzeżenie)

F24c; F24C

W. 53928

25.06.1975

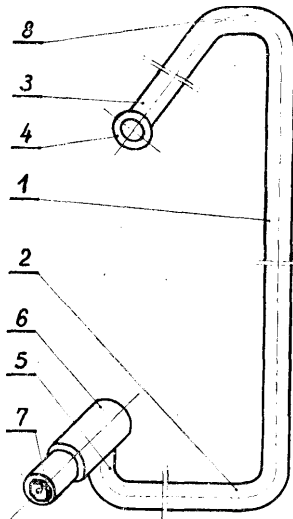
Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Franciszek Dratwa, Ryszard Zukowski, Szczepan Studenny).

Przewód doprowadzający palnika piekarnika

Przewód doprowadzający palnika piekarnika służy do przesyłania gazu z kolektora rozdzielczego kuchni do palnika piekarnika.

Przewód doprowadzający jest wykonany z rury metalowej w postaci zbliżonej do litery L, ukształtowanej w dwóch różnych płaszczyznach, przy czym długie ramię (1) zakończone jest prostką (8) równoległą do ramienia krótszego (2), posiadającą odgiętą pod kątem prostym końcówkę (3) z kołnierzem (4) do połączenia z armaturą kolektora. Ramię krótkie (2) zakończone jest końcówką (5) leżącą w płaszczyźnie ramienia (1, 2), z tym, że końcówka (5) korzystnie połączona jest w nierozłączny sposób z łącznikiem (6), wyposażonym w duszę (7) palnika piekarnika.

(1 zastrzeżenie)



F25b; F25B

W. 54170

15.08.1975

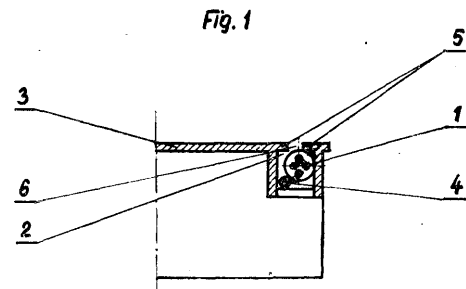
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Krzempek, Zbigniew Truszel).

Zabezpieczenie przewodów przed poprzecznym wysuwaniem z rowka obudowy zespołu regulacji temperatury i oświetlenia wnętrza elektrycznych chłodziarek

Zabezpieczenie według wzoru użytkowego stanowią poprzeczne dwa współosiowe występy (5) o przekroju prostokątnym, częściowo zamykające rowek (2) obudo-

wy (1) zespołu automatycznej regulacji temperatury i oświetlenia wnętrza elektrycznych chłodziarek.

(1 zastrzeżenie)



F25d; F25D

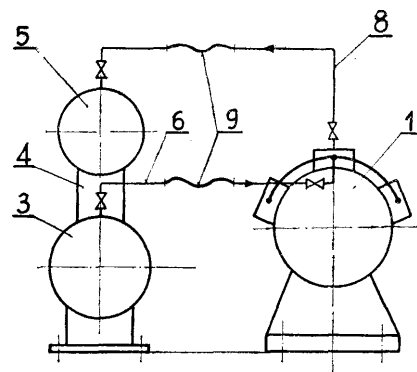
W. 54115

31.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zdzisław Lewandowski, Wiesław Warczak, Jan Magdoń).

Agregat żiębiczny do oziębiania cieczy

Agregat żiębiczny do oziębiania cieczy, zwłaszcza wody klimatyzacyjnej składa się z płaszczowo-rurowego skraplacza (5) i parowacza (3) o budowie poziomej oraz sprężarki (1). Skraplacz (5) usytuowany jest nad parowaczem (3) tworząc razem zespół skraplająco-odparowujący. Część przewodu tłocznego (8) i część przewodu ssawnego (6) sprężarki (1) stanowi podatny element rurowy (9), który wykonany jest w postaci elastycznego przewodu ciśnieniowego. (2 zastrzeżenia)



F28c; F28C

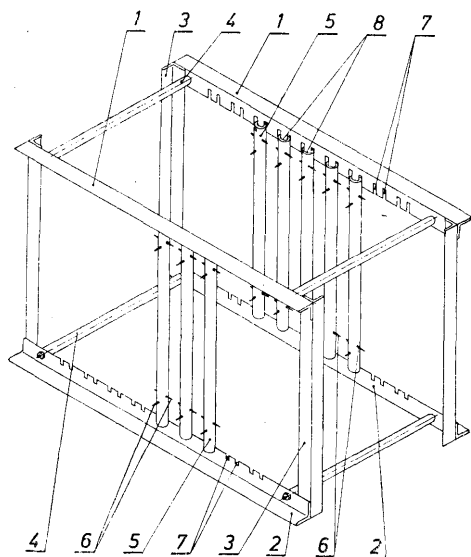
W. 53953

30.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Przemysław Kamańczyk, Kazimierz Pałka).

Rama nośna bloku ociekowego zraszalnika chłodzi kominowych

Rama nośna w postaci prostopadłościanu posiada wycięcia (7) w parze krawędzi (1) i parze krawędzi (2) oraz pręty (5) zaopatrzone w obu końcach w igły (6) oraz otwory (8) do osadzania tych prętów w ramie. (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

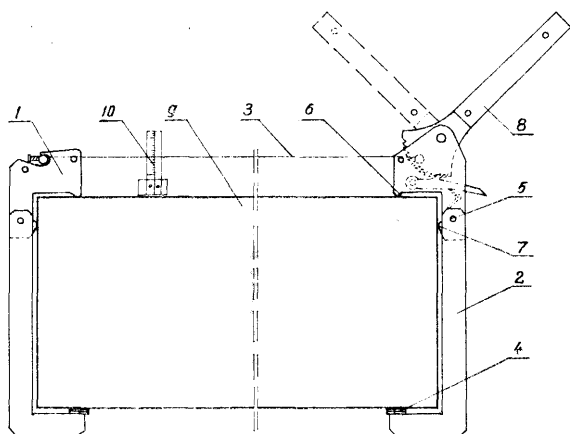
W. 54002

05.07.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska Gabriel Kasprzyk, Ludwik Książek).

Przyrząd do pomiaru błędów kształtu prefabrykowanych elementów budowlanych

Przyrząd wg wzoru stanowią dwie, połączone z sobą pomiarową struną (3) szczęki (1 i 2) w kształcie litery C. Szczęki (1 i 2) są złożone z dwóch części, nieruchomej zakończonej płaskim zderzakiem (4), oraz ruchomej połączonej z częścią nieruchomą płaskim przegubem (5) umieszczonym na dłuższym boku szczęk (1 i 2). Końce części ruchomej stanowią sferyczne zderzaki (6 i 7). Szczeka (2) jest wyposażona w mechanizm zapadkowy (8) z przymocowanym doń końcem pomiarowej struny (3), której drugi koniec jest połączony z częścią ruchomą drugiej szczęki (1). (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

W. 53905

21.06.1975

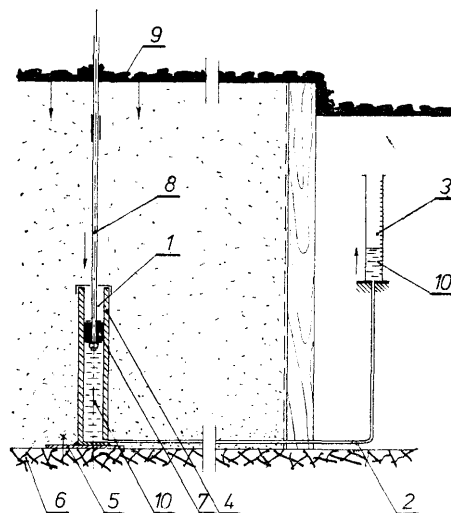
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Nowak).

Konwergometr hydrauliczny do zdalnego pomiaru osiadania stropu w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza podsadzanych piaskiem

Konwergometr wg wzoru zawiera dwa połączone przewodem (2) hydraulicznym naczynia wypełnione cieczą (10) o stałej objętości, z których jedno umiesz-

czony w podsadce i przytwierdzone do spodka wyrobiska jest cylindrem (4) zamkniętym od góry tłokiem (7) utwierdzonym za pomocą sztywnej żerdzi (8) w stropie (9) wyrobiska a drugie ma postać menzurki (3) z wycechowaną skalą w jednostkach odpowiadających wielkości przesunięcia tłoka w cylindrze (4).

(1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

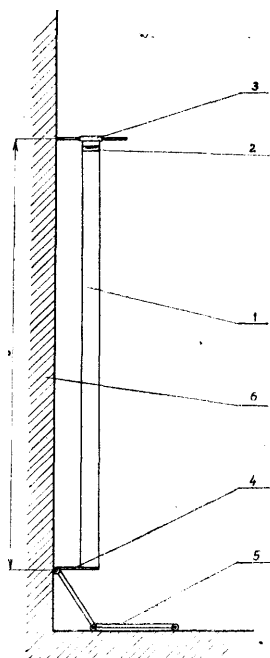
W. 53987

03.07.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Gabriel Kasprzyk, Ludwik Książek, Stefan Przewłocki, Daniel Sembrat).

Pochyłomierz

Pochyłomierz przeznaczony do kontroli ustawienia elementów budowlanych (6) w zespole konstrukcyjnym, stanowi odcinek rury (1), do którego jednego końca są przymocowane prostopadle do osi odcinka rury (1) głębokościomierz (3) i poziomnica (2). Do drugiego końca, także prostopadle do osi odcinka rury (1), jest przymocowany zderzak (4) połączony przegubem płaskim z dźwignią dociskową (5), przy czym czoła zderzaka (4) i czoła głębokościomierza (3) w położeniu zerowym leżą w jednej płaszczyźnie równoległej do osi geometrycznej odcinka rury (1). (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

W. 54116

31.07.1975

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych ME-RA-KFAP, Kraków, Polska (Jan Szapel).

Czujnik termometru termoelektrycznego

Czujnik termometru termoelektrycznego przeznaczony do zamontowania w instalacjach wysokociśnieniowych ma przymocowaną trwale do wkładu pomiarowego (1), w miejscu gdzie znajduje się spoina pomiarowa termoelementu, tuleję (2), a w połowie długości wkładu dwustopniową tuleję (4), posiadającą co najmniej trzy sprężynujące ramiona (8). Obie tuleje osadzone są z minimalnym luzem w wysokociśnieniowej osłonie (3) czujnika, zunifikowanej dla wkładu pomiarowego z termoelementem tradycyjnym i wkładu z termoelementem płaszczyznowym.

Wkład pomiarowy (1) jest przymocowany swoim kołnierzem (12) do korpusu (17) głowicy czujnika za pomocą wkrętów (9) o stałej średnicy (d_s) na całej długości. Wkręty te umieszczone są swoją częścią niegwintowaną (10) z minimalnym luzem w otworach (11) kołnierza (12) wkładu (1), przy czym stałą długość (l_1) wkręcania wkrętów (9) do korpusu (17) głowicy wyznacza nakrętka oporowa (16). (1 zastrzeżenie)

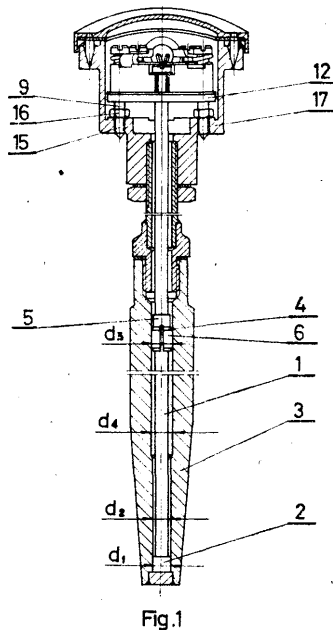


Fig. 1

G01n; G01N

W. 53827

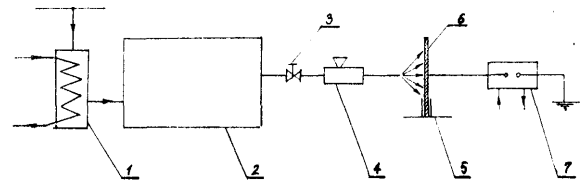
04.06.1975

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Janusz Ciok, Jan Kołodziej, Alojzy Chwałczyk).

Urządzenie do badania zagrożenia zapłonu mieszanin wybuchowych od ładunków elektrostatycznych

Urządzenie do badania zagrożenia zapłonu mieszanin wybuchowych od ładunków elektrostatycznych gromadzących się na powierzchni tworzyw sztucznych, ma zbiornik (2) sprężonego powietrza połączony z jednej strony z chłodnicą (1), a z drugiej poprzez uruchamiający zawór (3) z dozownikiem (4) elektryzującego pyłu. Przy wlocie dozownika (4) jest zabudowany statyw (5) do mocowania próbek (6) tworzyw sztucznych połączonych z iskiernikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



G0ln; G01N

W. 53910

21.06.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Józef Fran-czyk, Jerzy Ostrowski).

Urządzenie do cechowania sprężyn twardościomierzy

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada podstawę (1), do której przymocowana jest kolumna (2) posiadająca w górnej części wysięgnik (3) ze śrubą mikrometryczną (4), nastawioną za pomocą nakrętek regulujących (5). W dolnej części kolumny (2) zamocowany jest wspornik (6) posiadający otwór na tulejkę centrującą sprężynę (7). Sprężyna (7) obciążona jest ciężarkami (8) zawieszonymi na trzpieniu (9).

(1 zastrzeżenie)

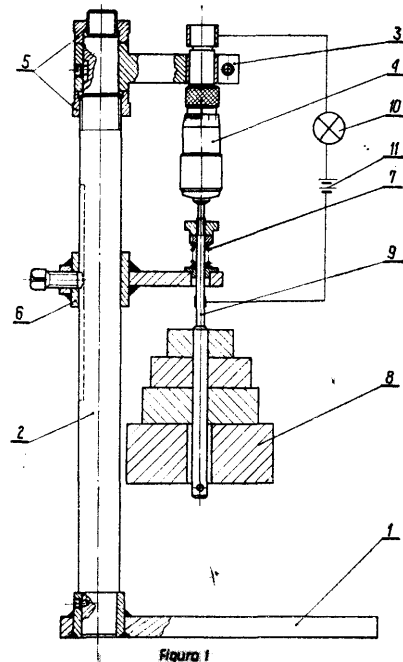


Figura 1

G01p; G01P

W. 54154

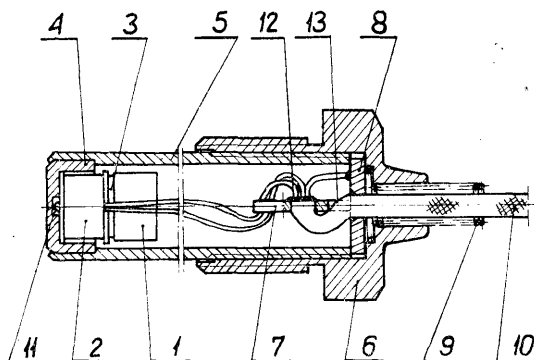
12.08.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Ryszard Bukowski, Wojciech Hanula, Waław Jaśkowski, Henryk Konador, Piotr Makowski, Józef Rokicki, Grzegorz Świder-ski).

Przetwornik tachometryczny

Przetwornik tachometryczny przeznaczony do bezdotykowego, cyfrowego pomiaru prędkości kątowych kół zębatach i wałków, ma wewnątrz osłony (5) osadzonej w korpusie (6) magnes trwały (1), cewkę (2), zawór (3), płytkę drukowaną (7) oraz wprowadzony przewód (10) sygnałowy zamocowany przez włożenie go do otworu wkładki (8) a następnie poprzez przełożenie przez wycięcie (13) i otwór (12) w drukowanej płytce (7) do której przylutowany jest ekran przewodu. Wnętrze obudowy przetwornika jest wypełnione silikonowym kauczukiem co zabezpiecza między innymi drukowaną płytkę (7) przed przesunięciem i skruceniem.

(1 zastrzeżenie)



Na podstawie (1) zamocowana jest również przechylna kolumna (5) z przesuwym po niej ramieniem (6) tubusa, którego mechanizm (7) ruchu drobnego i zgrubnego z hamulcem, kontrolowany jest pionową skalą (8), zegarowym czujnikiem (9) i pomiarowymi płytkami (10). Na swobodnym końcu ramienia (6) zamocowany jest uniwersalny tubus (11) przystosowany do mocowania obiektywów, okularowych głowic: podwójnego obrazu, goniometrycznej (12), pomiaru gwintów, promieni lub urządzenia projekcyjnego, czujnika optycznego, punktaka sprężynowego oraz szybkoobrotowych obróbkowych wrzecion (13) pneumatycznych lub elektrycznych do napędzania wiertel, frezów i tarcz szlifierskich. Tubus (11) wyposażony jest w uchwyt (14) do mocowania dodatkowego obserwacyjnego stereoskopowego mikroskopu (15).

(1 zastrzeżenie)

G02b; G02B

W. 53628

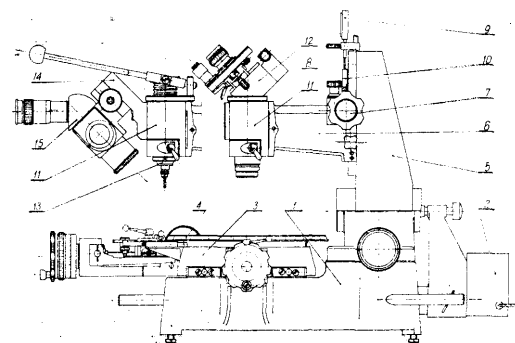
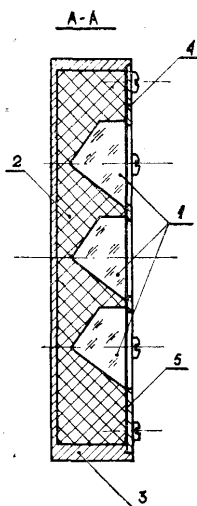
07.05.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Kunkel, Andrzej Krzemiński).

Oprawa elastyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa elastyczna do osadzania elementów optycznych, zawierająca pryzmaty (1) osadzone w łożysku (2) wykonanym ze styropianu. Całość włożona jest w obudowę metalową (3) i zabezpieczona przed wypadnięciem pokrywą (4) wyklejona cienką warstwą tworzywa (5).

(1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

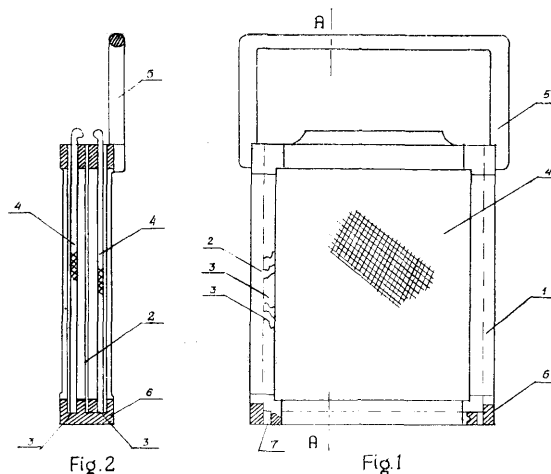
W. 53596

02.05.1975

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Henryk Nowak).

Uchwyt do ochrony błony rentgenowskiej w czasie wywoływania

Uchwyt do ochrony błony rentgenowskiej w czasie wywoływania i przenoszenia, zawiera gniazdo (2) do wsuwania błony usytuowane pomiędzy szczelinami (3) do umieszczenia szyb (4) ochronnych.



G02b; G02B

W. 53779

04.06.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Saniewski).

Mikroskop warsztatowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieloczynnościowy pomiarowy mikroskop warsztatowy przystosowany do precyzyjnych procesów obróbkowych. Mikroskop ma podstawę (1) z dostawianym do niej halogenowym oświetlaczem (2), na której umieszczony jest krzyżowy stolik (3) z mechanizmami ruchu dokładnego i swobodnego szybkiego po współrzędnych x, y, wyposażony w obrotową płytę (4) z tuleją stożkową centrującą czop, o napędzie ślimakowym dla dokładnego ruchu, wyłączanym dla szybkiego ruchu obrotowego, przy czym obrotowa płyta (4) jest przystosowana do mocowania podstawek, podzielnicy poziomej z kręgiem podziałowym i nożyków do pomiarów gwintów.

Gniazdo (2) i szczeliny (3) wykonane są na całym obwodzie wewnętrznym ramki (1) i są przelotowe od strony chwytaka (5). Uchwyt może być stosowany zarówno do błon jednorazowego użytku jak też do błon chronionych.

(1 zastrzeżenie)

G03d; G03D

W. 53159

01.02.1975

Bolesław Andrzej Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław Andrzej Ostachowski).

Nożyce dźwigniowe

Nożyce dźwigniowe do ręcznego wycinania klatek z filmów diapozytowych charakteryzują się tym, że podstawa nożyc wzdłuż swej osi ma kaskadową rynienkę (2) prowadzącą, która po obu bokach ma po dwa wycięcia (3), oraz otwór (15) w którym umieszczony jest pilot osadzony na nastawnym ramieniu umieszczonym wewnątrz podstawy. Nóż nożyc przytworzony jest rozłącznie przy pomocy śrub do uzębienia podstawy i stanowi zarazem próg kaskadowej rynienki (2). (2 zastrzeżenia)

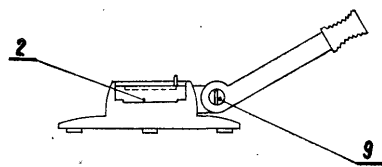


Fig. 1

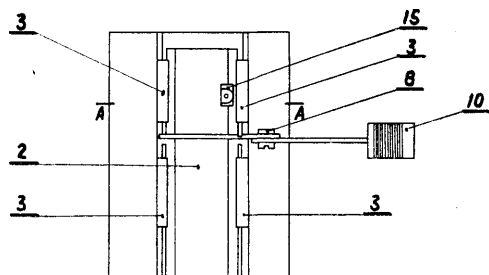


Fig. 2

G05d; G05D
G01f; G01F

W. 53873

16.06.1975

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP”, Kraków, Polska (Stanisław Juszczynski).

Pneumatyczny przetwornik pomiarowy (regulator)

Przetwornik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do pomiaru i regulacji poziomu cieczy lub jej ciężaru właściwego. Przetwornik ten posiada układ dźwigni sterujących połączony z zespołem przysłona-dysza za pośrednictwem przegubu przestrzennego w postaci kulki (4), na której jest umieszczona dźwignia popychacza (5), przy czym kulka (4) jest wciśnięta w gnieździe (3) połączonym trwale z przysłoną (1) dyszy (2). (1 zastrzeżenie)

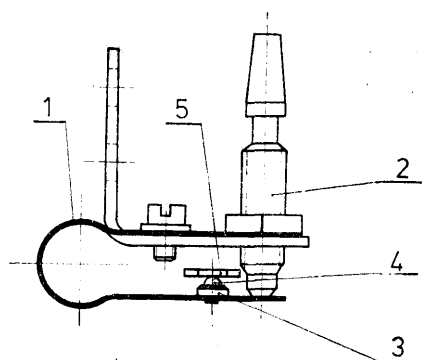


Fig. 1

H01b; H01B

W. 53806

06.06.1975

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wyszaków, Polska (Ryszard Trzcinski).

Izolator elektryczny zwłaszcza do ogrodzeń

Izolator według wzoru użytkowego posiada korpus (1) z ukształtowanymi pionowo żebrami (2). Natomiast poziomo do żeber (2) korpus (1) wyposażony jest w trzpień (3). Na żebrach (2) znajduje się płaszcz ochronny (4) z obrzeżami (7), zaś z kolei na płaszczu (4) uchwyty (5). Uchwyty (5) usytuowane są na przemianlegle i przesunięte względem siebie tworząc szczelinę (6). (1 zastrzeżenie)

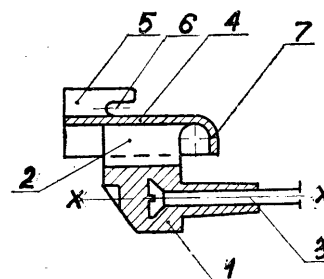


fig. 1

H01k; H01K

W. 53954

30.06.1975

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Eugeniusz Głita).

Uchwyt do wkręcania żarówek w miejscach trudno dostępnych

Uchwyt wg wzoru użytkowego przeznaczony jest do wkręcania żarówek sygnalizacyjnych osadzonych głęboko w oprawkach. Wykonany jest w kształcie cylindrycznego trzpienia z materiału elastycznego najkorzystniej gumy.

Trzpień cylindryczny zakończony jest z jednej strony końcówką (1) wykonaną w kształcie wydrążonego walca kołowego, z drugiej strony zakończony jest częścią chwytową (4) ukształtowaną w postaci połączonej półkuli z walcem. (1 zastrzeżenie)

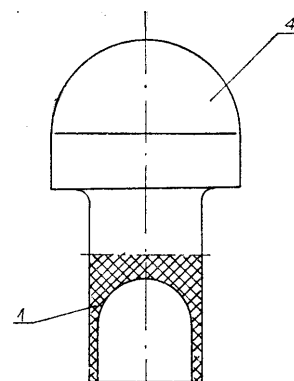


fig. 1

H01r; H01R

W. 53951

27.06.1975

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA APATOR”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Konitz, Jacek Szubier, Piotr Śmigiel).

Urządzenie do łączenia odcinków przewodów, zwłaszcza w atmosferach zagrożonych wybuchem o budowie zabezpieczającej przed wyrwaniem pod napięciem żył głównoprądowych przewodów łączonych

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zacisk przyłączowy (5) obwodu sterowniczego w komorze przyłączowej jest bardziej oddalony od otworu wpustowego dławika (4) niż zaciski przyłączowe (1) żył głównoprądowych (2) i żyły ochronnej (3). Różnica odległości zacisków przyłączowych (5) żyły sterowniczej (6) i pozostałych zacisków wynosi minimum 15 mm. (2 zastrzeżenia)

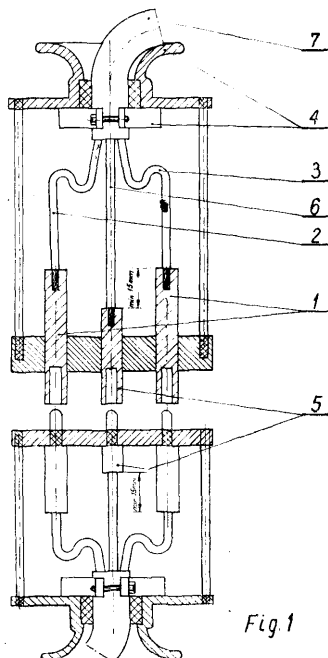


Fig. 1

H01r; H01R

W. 54155

12.08.1975

Południowe Zakłady Przemysłu Elektronicznego w Czechowicach-Dziedzicach Zakład Nr 4, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Stefan Waliczek, Józef Bargiel).

Gniazdo wtyczkowe podtynkowe podwójnie z uziemieniem

Gniazdo według wzoru użytkowego posiada korpus (5) przylegający do wewnętrznej części pokrywki (1). W korpusie (5) znajdują się szczeliny profilowe (7), w których osadzone są bezwkrętowo tulejki stykowe (6). Zewnętrzna część korpusu (5) wyposażona jest w prostokątną szczelinę (8), w której osadzony jest bezwkrętowo mostek uziemiający (9) posiadający kształt litery L. (1 zastrzeżenie)

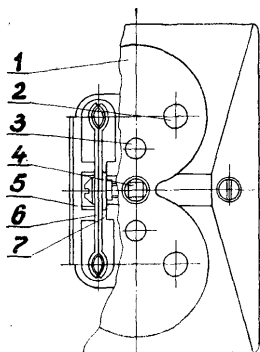


Fig. 1

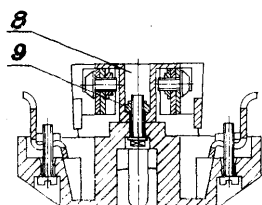


Fig. 2

H02k; H02K

W. 53181

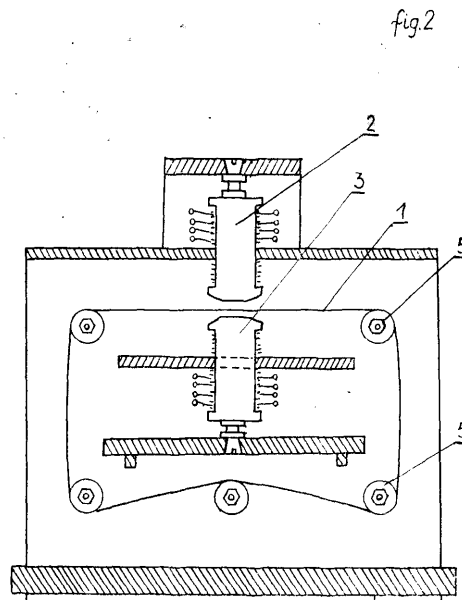
06.02.1975

Benedykt Kitowski, Gdańsk, Polska (Benedykt Kitowski).

Silnik taśmowy

Silnik taśmowy według wzoru użytkowego posiada taśmę metalową (1) umieszczoną na rolkach (5) pomiędzy elektromagnesami (2, 3). Znajduje on zastosowanie we wszelkiego rodzaju urządzeniach taśmowych.

(1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

W. 51046

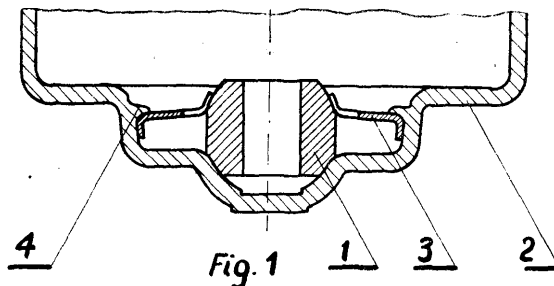
17.07.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki Zdrój, Polska (Lech Augustynowicz, Czesław Piskunowicz).

Maszyna elektryczna

Maszyna elektryczna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada występy (4) uformowane z materiału korpusu (2) przytrzymujące nakładkę (3) łożyska wahlowego (1).

Rozwiązanie to znajduje zastosowanie w małych maszynach elektrycznych zwłaszcza silnikach wycieraczek i urządzeń grzewczo-klimatyzacyjnych pojazdów mechanicznych. (1 zastrzeżenie)



H04b; H04B

W. 53956

30.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Worsztynowicz).

Przenośny wielozakresowy odbiornik dostrajany skokowo

Odbiornik według wzoru użytkowego znajduje szczególne zastosowanie w urządzeniach konferencyjnych, do wyboru i słuchania jednego spośród kilku tłumaczonych tekstów.

Odbiornik współpracuje ze znanym przetwornikiem elektroakustycznym np. słuchawką i jest wyposażony w tor odbiorczy, własne źródło zasilania, wielozakresowy przełącznik kanałów, regulator głośności sprzężony z wyłącznikiem zasilania i wyjściowe gniazdo (7).

Obudowa (1) ma kształt profilowanego prostopadłościanu o skośnie ściętych bocznych ścianach. W jednej z nich utworzone zagłębienie (8), w którym są ulokowane klawisze (9) przełącznika kanałów, wystające z wnętrza obudowy (1). Na drugiej bocznej ścianie, w jej skośnie ściętej części, znajduje się otwór (10), w któ-

której umieszczona jest szufladka (3) z kartami skrowidza, a nad szufladką (3) są klawisze (5) z mechanizmem umożliwiającym wysuwanie szufladki (3).

(2 zastrzeżenia)

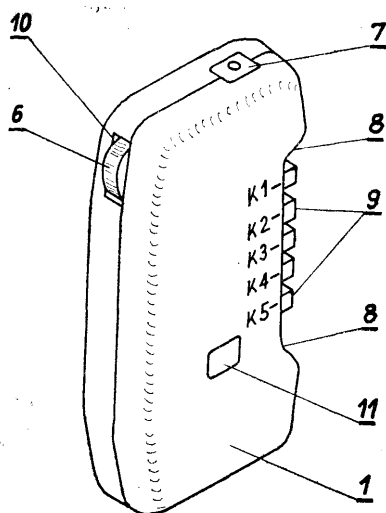
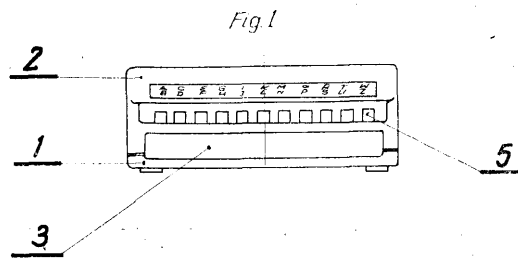


Fig. 2

rym jest usytuowana część pokrętki (6) regulatora głośności. Na co najmniej jednej bocznej szerszej ścianie są umieszczone oznaczniki kanałów (K_1 , K_2 , K_3 , K_4 , K_5), ulokowane przy odpowiadających im klawiszach (9).

Odbiornik może być obsługiwany całkowicie jedną ręką i wygodnie trzymany w dłoni. (2 zastrzeżenia)

H04m; H04M

W. 53603

03.05.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk, Andrzej Rostowski).

Podstawa do aparatu telefonicznego

Podstawa do aparatu telefonicznego według wzoru użytkowego stosowana jest jako informator telefoniczny. Zbudowana jest ona z podstawy (1) osłony (2), na

H05k; H05K

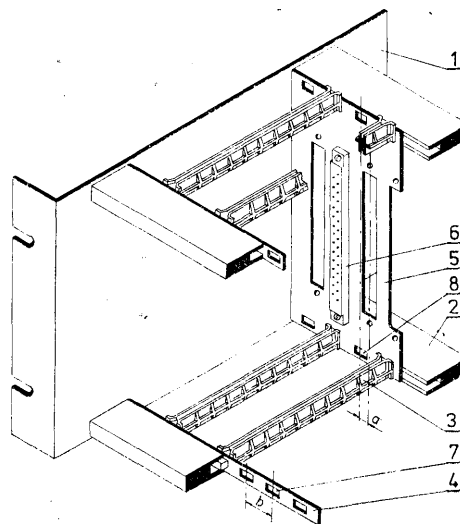
W. 53796

05.06.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jacek Gmurowski, Aleksander Minta, Gerard Schulz, Czesław Winkler).

Panel urządzenia elektronicznego

Panel według wzoru użytkowego składa się z dwóch ścianek bocznych (1) połączonych czterema listwami (2) o przekroju ceowym, prowadnic (3) osadzonych w rowkach przedniej pary listew (2) za pośrednictwem taśmy perforowanej (4) z wyciętymi otworami (7) i w rowkach tylnej pary listew (2) za pośrednictwem otworów (8) wykonanych w ramce wsporczej (5) oraz z gniazd złącz (6) umocowanych w ramce wsporczej (5).



Panel ma zastosowanie przy budowie urządzeń elektronicznych stosowanych w automatyce i telekomunikacji. (1 zastrzeżenie)

WYKAZ
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** nr 11/65/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona	1	2	3	4
1	2	3	4				
164329	E21f	E21F	67	175510	F02m	F02M	70
165024	B65g	B65G	31	175513	H03f	H03F	98
166297	A61k	A61K	9	175514	B21b	21B	15
167040	C07d	C07D	44	175515	C03b	C03B	36
169142	A23b	A23b	5	175527	C22c	C22C	57
169179	B01d	B01D	9	175530	H04b	H04B	99
170732	C07c	C07D	40	175551	H01k	H01K	92
172084	I326b	B29B	20	175554	G01n	C01N	82
172520	B65g	B65g	31	175555	G01n	G01N	82
172616	C12k	C12K	57	175556	C04b	C04B	38
172846	F02b	F02B	69	175559	H02k	H02K	96
173232 T	J365d	B65D	30	175568	C08f	C08F	53
173271	F01c	F01C	69	175571	H02h	H02H	95
173908	C08c	C08K	52	175573	B63h	B63H	29
173909	C07d	C07D	45	175586	C09j	C09J	55
173991	G01n	G01N	82	175587	E21f	E21F	68
174081	F04b	F04B	71	175589	B23k	B23K	19
174314	H0	H01Q	94	175591	I321d	B21D	16
174493	A01b	A01B	1	175595	F28f	F28F	78
174637	B66b	B66B	34	175598	A61h	A61H	9
174692	G05d	G05D	87	175605	B66f	B66F	35
174813	C10m	C10M	55	175606	E02d	E02D	62
174844	B01f	B01F	11	175608	G01r	G01R	84
175315	D06p	D06P	61	175613	H01h	H01H	91
175358	H02p	H02P	96	175623	C07c	C07C	41
175388	E21f	E21F	68	175626	C07d	C07D	46
175429	B65b	I365B	30	175630	C04b	C04B	38
175433	B01j	B91J	11	175631	A61b	A61B	7
175439	G01f	G01F	79	175633	C07d	C07D	46
175441	C07d	C07D	45	175643	E04g	E04G	65
175442	H03k	H03K	98	175644	C23g	C23G	58
175446	H03k	H03K	99	175656	H05b	H05B	101
175453	C07d	C07D	45	175664	G01r	G01R	85
175468	G01n	C07N	82	175665	H04m	H04M	100
175471	A61b	A61B	7	175667	G01l	G01L	81
175472	C04b	C04B	37	175668	G06d	G06d	88
175476	F04b	F04D	71	175669	G11b	G11B	90
175482	G08g	G08G	89	175677	B65g	B65G	31
175487	C04b	C04B	38	175684	G01p	G01P	84
175492	B03c	B03C	14	175685	F42c	F42C	79
175498	F04d	F04D	72	175686	G01s	G01S	86
175500	C08g	C08G	53	175688	B65g	B65G	32
175503	F22b	F22B	75	175689	G09b	G09B	90
175506	B29d	B29D	22	175690	G09b	G09B	90
175507	B02b	B02B	13	175705	G01k	G01K	81
175508	C04b	C04B	38	175712	G02b	G02B	87
				175715	H03b	H02B	97
				175716	B65g	B65G	32
				175719	B60q	B60Q	25

1	2	3	4
175720	A01n	A01N	2
175722	F23d	F23D	76
175737	E04c	E04C	64
175738	C12d	C12D	56
175739	C12d	C12D	56
175743	C07d	C07D	46
175744	A61b	A61B	7
175745	G06f	G06F	88
175746	H03k	H03K	99
175747	B01k	B01K	13
175748	G01j	G01J	80
175749	G01n	G01N	82
175750	B23g	B23G	19
175751	F27d	F27D	77
175752 T	A61b	A61B	8
175753	G01f	G01F	79
175755	B65g	B65G	32
175756	C07c	C07C	41
175757	G01r	G01R	85
175758	H03f	H03F	98
175759	H01m	H01M	93
175760	A23j	A23J	6
175762	A23l	A23L	7
175763	H01q	H01Q	94
175765	G08c	G08C	89
175767	H01f	H01F	91
175768	C04b	C04B	38
175769	F22b	F22B	75
175770	F22b	F22B	75
175772	B65h	B25H	34
175774	G01r	G01R	85
175778	G01n	G N	83
175779	H01c	H01C	91
175780	B01j	B01J	12
175783	B65g	B65G	33
175784	C04B	C04B	38
175786	G01d	G01D	79
175787	F16j	F16J	72
175789	B21d	B21D	16
175790	C07c	C07C	41
175791	C08g	C08L	53
175792	H02j	H02J	95
175793	G01r	G01R	85
175794	F16j	F16J	73
175795	B65g	B65G	33
175796	E04b	E04B	63
175799	C07c	C07C	42
175800	B01j	B01J	12
175801	C10b	C10B	55
175806	C08g	C08G	53
175817	C09d	C09D	55
175826	C04b	C04B	38
175829	B27g	B27G	20
175831	G05d	G05D	88
175832	A61b	A61B	8
175833	G01n	G01N	83
175834	H01l	H01L	92 *
175852	B25b	B25B	19
175858	B63b	B63B	28
176137 T	A23k	A23K	6
76224	B60l	B60L	25
176331	C07c	C07C	42
176492 T	E04b	E04B	63
176650 T	H01h	H01H	91

1	2	3	4
176716 T	C03b	C03B	37
176775 T	B32b	B32B	23
176798	B04b	B04B	14
176827	A01n	A01N	2
176857 T	F16k	F16K	73
177710	C09c	C09C	55
177781 T	B61l	B61L	27
177850 T	A23k	A23K	6
177976 T	H02p	H02P	97
178200 T	G08c	G08C	89
178392	H01r	H01R	94
178400 T	B62j	B62J	28
178724 T	F17c	F17C	74
178891 T	C22c	C22C	57
178945	H01j	H01J	92
179525	B65h	B65H	34
179588	B28b	B28B	21
180005 T	B43l	B43L	24
180006 T	l343l	B43L	24
180149 T	B21d	B21D	16
180498 T	G01s	G01S	87
180556 T	B23b	B23B	18
180860 T	H02h	H02H	95
180861 T	B43k	B43K	23
180862 T	B29c	B29C	21
180870 T	B21j	B21J	17
180885	C07d	C07D	47
180886	A01n	A01N	3
180887	A01n	A01N	3
180890	A01n	A01N	4
180891	A01n	A01N	4
180892	A01n	A01N	4
180893	A01n	A01N	4
180900	H03f	H03F	98
180901	H03g	H02G	98
180902 T	E04b	E04B	63
180905 T	E06b	E06B	65
180911 T	C04b	C04b	39
180919 T	E21d	E21D	66
180921 T	B28b	B28B	21
180923 T	C04b	C04B	39
180929	B02b	B02B	13
180932	B32b	B23B	23
180937 T	C03b	C03B	37
180941	A01n	A01N	5
180958 T	H03k	H03K	99
180961 T	G01r	G01R	85
180971 T	E01b	E01B	61
180985 T	B63b	B63B	28
180997 T	H02g	H02G	94
181002 T	G01n	G01N	83
181005 T	E21f	E21F	68
181010 T	E02b	E02B	62
181012 T	C04b	C04B	39
181015 T	B21k	B21K	17
181019 T	B21f	B21F	17
181023 T	H05k	H05K	101
181029	E21d	E21D	66
181047 T	EOlc	E01C	61
181061	HOlh	H01H	92
181069	D05c	D05C	59
181070	C05f	C05F	40
181073 T	C12c	C12C	56
181080	D05c	D05C	59

1	2	3	4	1	2	3	4
181082	G01f	G01F	80	181409 T	C11d	C11D	55
181085	C12d	C12D	56	181422	C07c	C07C	43
181088 T	A23i	A23L	7	181423	C07c	C07C	43
181098 T	E21f	E21F	68	181424	C07c	C07C	44
181099 T	E21d	E21D	67	181425	C07c	C07C	44
181100 T	E04b	E04B	63	181426	C07c	C07C	44
181102 T	F02p	F02P	71	181427	C07d	C07D	49
181115 T	F01m	F01M	69	181446	C01g	C01G	36
181125 T	C04b	C04B	39	181447	G05d	G05D	88
181148	G01r	G01R	86	181456 T	C01g	C01G	36
181150	C22c	C22C	57	181462 T	B04b	B04B	15
181157	A23j	A23J	6	181473 T	C07f	C07F	52
181160	C08g	C08G	54	181475 T	C07f	C07F	52
181169	A01j	A01J	1	181479	C07d	C07D	49
181172 T	C13d	C13D	57	181481	H 01	H01M	93
181173	B01j	B01J	12	181482	H01m	H01M	93
181177	C07c	C07C	42	181483	C07c	C07C	44
181178	C07c	C07C	43	181484	C07c	C07C	44
181180	B29j	B29J	22	181485	C07d	C07D	50
181184 T	E04b	E04B	63	181492	B01f	B01F	11
181185 T	D01g	D01G	58	181493	D06n	D06N	60
181192 T	B63b	B63B	29	181497	C07d	C07D	50
181195 T	B41j	B41J	23	181515 T	E05f	E05F	65
181196 T	G 0n	G01N	84	181525	C06b	C06B	40
181201 T	B65g	B65G	33	181526	G08f	G09F	90
181204 T	G01r	G01R	86	181527	B61g	B61G	26
181206 T	B65d	B65D	30	181528	B61g	B61G	26
181215 T	G01m	G01M	81	181553 T	A01d	A01d	1
181217 T	B03c	B03C	14	181556 T	B62d	B62D	28
181219 T	B01d	B01D	9	181563 T	C07f	C07F	52
181226 T	A01n	A01N	4	181567 T	B01d	B01D	10
181231	A01n	A01N	5	181574	C07c	C07C	44
181236 T	C08g	C08G	54	181575 T	B01f	B01F	11
181238 T	B65g	B65G	34	181577	F16	F16J	73
181244 T	C11d	C11D	55	181578	A42d	A42D	7
181249 T	C09b	C09B	54	181579	F16d	F16D	72
181258	C03b	C03B	37	181583	B27l	B27L	20
181260	C07c	C07C	43	181585 T	D06n	D06N	60
181273 T	B1h	B61H	26	181588	B60t	B60T	25
181282 T	B01d	B01D	10	181589	B60k	B60K	24
181283 T	E02b	E02B	62	181590	B60k	B60K	24
181300 T	G01m	G01M	81	181592	C07d	C07D	51
181307	C07d	C07D	47	181593	H04b	H04B	99
181308	C07d	C07D	47	181594	A01n	A01N	5
181313	C07f	C07F	52	181597 T	C01c	C01C	36
181318	C07d	C07D	48	181606 T	E06b	E06B	65
181324	C07d	C07D	48	181611 T	A01m	A01M	2
181325	C07d	C07D	48	181612 T	B01j	B01J	12
181326	C07d	C07D	49	181631 T	F26b	F26B	76
181333 T	C08f	C08K	53	181632 T	B01d	B01D	10
181334 T	B63b	B63B	29	181633 T	D01f	D01F	58
181338 T	G01f	G01F	80	181639 T	B05c	B05C	15
181343 T	F26b	F26B	76	181646 T	B66c	B66C	35
181358 T	C07c	C07C	43	181647 T	F26b	F26B	77
181370 T	B61h	B61H	27	181648 T	B66b	B66B	35
181378 T	B02c	B02C	14	181649 T	B61l	B61L	27
181383 T	E21f	E21F	68	181657 T	C23f	C23F	58
181385 T	C08f	C08F	53	181659 T	C07d	C07D	51
181388	C07d	C07D	49	181663	B01j	B01J	12
181389	A23j	A23J	6	181664	C07d	C07D	51
181392 T	C07c	C07C	43	181668 T	C04b	C04B	39
181393 T	C01b	C01B	36	181671 T	E01h	E01H	61
181397 T	D06m	D06M	60	181676 T	F27d	F27D	77
181407 T	C09b	C09B	54	181677 T	F04c	F04C	71

1	2	3	4
181679 T	B23c	B23C	18
181681 T	F02b	F02B	69
181683 T	D06n	D06N	61
181688 T	B22c	B22C	18
181689 T	D06m	D06M	60
181690 T	B01d	B01D	11
181692 T	E21d	E21D	67
181697 T	E04b	E04B	64
181698 T	F23j	F23J	76
181699 T	E04b	E04B	64
181738 T	B29h	B29H	22
181776 T	E21c	E21C	66
181783 T	F28d	F28D	78
181800 T	D04h	D04H	59
181884 T	B21d	B21D	16
181885 T	B23k	B23K	19

1	9	3	4
181900 T	F28d	F28D	78
181936	F02c	F02C	70
182190 T	B62d	B62D	28
182243	F02m	F02M	70
182432	D02g	D02G	59
182504 T	B22c	B22C	18
182589 T	C04b	C04B	39
183490 T	H02m	H02M	96
183622 T	F16p	F16P	74
183894	F16m	F16M	74
184249	B22d	B22D	18
184350 T	C04b	C04B	39
184535 T	B23p	B23P	19
184637	F26b	F26B	77
184638	G01n	G01N	84

WYKAZ
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 11/65/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona	1	2	3	4
1	2	3	4				
52636	A47c	A47B	105	53903	A47j	A47J	107
52971	E04g	E04G	117	53904	E21b	E21B	119
53019	E02f	E02F	116	53905	G01c	G01C	122
53073	A47f	A47F	106	53909	B65g	B65G	114
53102	A22c	A22C	104	53910	G01n	G01N	123
53104	E04f	E04F	117	53911	A63b	A63B	108
53124	E04g	E04G	117	53912	A63b	A63B	108
53145	B66t	B66B	115	53915	B21j	B21J	109
53159	G03d	G03D	125	53916	B26b	B26B	109
53181	H02k	H02K	126	53928	F24c	F24C	121
53219	B21j	B21J	109	53929	B65g	B65G	114
53318	B65d	B65D	113	53937	E01b	E01B	116
53390	A43b	A43B	104	53943	A47b	A47B	105
53432	A47k	A47K	107	53944	E04g	E04G	118
43467	A47c	A47C	105	53951	H01r	H01R	125
53506	B65d	B65D	113	53952	D01h	D01H	116
53507	B65d	B65D	114	53953	F28c	F28C	121
53513	B29c	B29C	110	53954	H01k	H01K	125
53539	B60R	B60R	112	53955	F16d	F16D	119
53583	F24c	F24C	120	53956	H04b	H04B	127
53596	G03b	G03B	124	53957	A47d	A47D	106
53597	B62d	B62D	113	53987	G01c	G01C	122
53603	H04m	H04M	127	54002	G01b	G01B	122
53606	B60r	B60R	112	54003	B65g	B65G	115
53607	B60d	B60D	111	54015	B60j	B60J	111
53628	G02b	G02B	124	54017	B60n	B60N	111
53633	B23q	B23Q	109	54018	B60n	B60N	111
53779	G02b	G02B	124	54032	A47c	A47C	106
53796	H05k	H05K	127	54046	H02k	H02K	126
53801	A47b	A47B	105	54076	A62c	A62C	107
53803	B01d	B01D	108	54107	E04h	E04H	118
53804	F02p	F02P	119	54109	F16k	F16K	120
53806	H01b	H01B	125	54115	F25d	F25D	121
53811	B60r	B60R	112	54116	G01k	G01K	123
53824	B28c	B28C	110	54135	A01k	A01K	104
53827	G01n	G01N	123	54153	A01g	A01G	102
53834	A01k	A01k	102	54154	G01p	G01P	123
53835	A01k	A01K	103	54155	H01r	H01R	126
53836	A01k	A01K	103	54156	B62b	B52B	113
53838	A01k	A01K	103	54158	E05f	E05F	118
53846	B01d	B01D	108	54161	B60p	B60P	111
53862	D01b	D01B	115	54163	E03f	E03F	117
53871	B65j	B65J	115	54164	A61d	A61D	107
53872	B43k	B43K	110	54169	F16j	F16J	120
53873	G05d	G05D	125	54170	F25b	F25B	121
53902	E21c	E21C	119	54172	A01k	A01K	104
				54175	A01d	A01D	102
				54379	E04b	E04B	117
				54385	F16k	F16K	120

