

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 12 (66) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr **43**, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.1972** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symbolimiedzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych **zostały** oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL-00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości **konta** w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 **rozdz. 9111 § 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 **rozdz. 7811**
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — **wpłaty** za powołanie **biegłego**.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumera ty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY **POLSKIEJ** RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu **1976** r. Podp. do druku w czerwcu **1976** r. Ark. wyd. **18**, 18; ark. druk. 16
Papier druk. sat. V **kl. 70** g, 61X86. Nakład 2910+25.

Cena 45 **zł**

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 666

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 05.06.1976 r.

Nr 12 (66) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 180709 27.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974 - Stany Zjednoczone
Ameryki {474, 048}

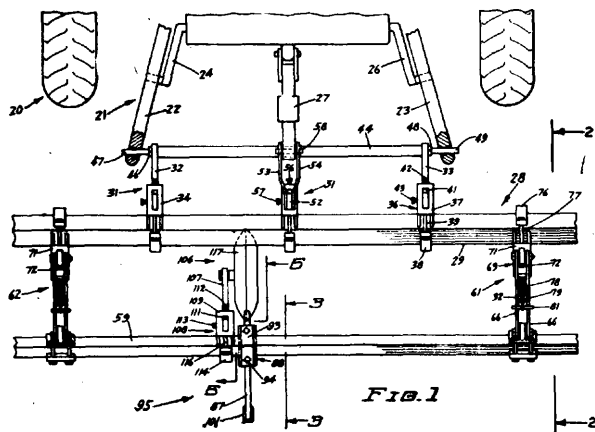
Alloway Manufacturing INC., North Dakota 58102,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób uprawiania gleby dla upraw rzędowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób uprawy gleby polega na tym, że wznosi się glebę do głębokości zasięgu uprawy, a następnie zagęszcza dla uzyskania mocnej warstwy podłoża i luźnej warstwy wierzchniej, po czym w tak przygotowanej glebie wykonuje się bruzdy pomiędzy wykonanymi rzędami sadzonek czy nasion, przy czym koła urządzenia podążają za wykonanymi bruzdami.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera belkę poprzeczną (29), człony sprzęgowe (31), łączące belkę z wózkiem, poprzeczny drąg narzędziowy (59) umieszczony za belką, człony łącznikowe (61, 62) łączące drąg narzędziowy z belką, prowadnik bruzdowy (95) osadzony na drągu narzędziowym, oraz obsypnik (96) umieszczony poza kołem (117) prowadnika.

(34 zastrzeżeń)



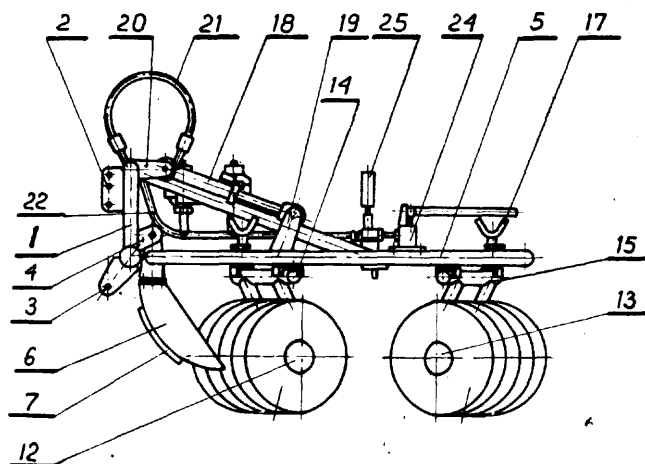
A01b; A01B P. 182209 T 19.07.1975

Lasy Państwowe, Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań, Polska (Zdzisław Henicz, Kazimierz Durski, Zygmunt Nowak, Zbigniew Dratwa).

Brona talerzowa zawieszana, zwłaszcza do pielęgnacji upraw leśnych

Brona talerzowa zawieszana, zwłaszcza do pielęgnacji upraw leśnych ma dwa zespoły talerzy (10, 11) umieszczonych na wychylnych ramach (5), dociskanych niezależnie jedna od drugiej siłownikami (18) do gruntu za pośrednictwem niezależnego gazowo-hydraulicznego układu akumulatorowego.

(4 zastrzeżenia)



A01c; A01C
G01f; G01F

P. 182632

08.08.1975

Pierwszeństwo: 10.08.1974 - RFN (nr P. 24 38 573.8)

AGROCOMGA Goede and Co., Sindelfinden, Republika Federalna Niemiec (Horst Dieter Reinsch).

Urządzenie do samoczynnej kontroli wysiewu

Urządzenie do samoczynnej kontroli wysiewu w siewniku do siewu precyzyjnego zawiera zespół lub zespoły dozujące ziarno oraz pomiarowe czujniki (3, 4) połączone z zespołem kontrolnym odbierającym sygnały z czujników dla pomiaru stanu napełnienia skrzyni nasiennej.

Zespół kontrolny zawiera wskaźniki optyczne i/lub akustyczne przyporządkowane poszczególnym zespołom wysiewającym. Urządzenie posiada część (9) zliczającą, włączoną za zespołem kontrolnym, wykazu-

jąca ilość ziarna wysianego w jednostce czasu. W części (9) zliczającej jest usytuowany licznik (22) zliczający impulsy nadawane przez zespół wysiewający, przy czym ograniczanie w czasie załączania licznika (22) następuje za pomocą czasowej bramki (19). Generator (20) czasu uruchamia bramkę (19) dając połączenie z licznikiem (22), który w zadanym czasie zlicza wszystkie impulsy z bramki (19), odpowiadające impulsom z czujnika pomiarowego. Wykazywana na liczniku (22) wartość stanowi miarę ilości wysianego w nastawionym czasie ziarna, a tym samym miarę ilości ziarna wysianego na określonym odcinku drogi przez poruszający się z określoną szybkością **siewnik**. (16 zastrzeżeń)

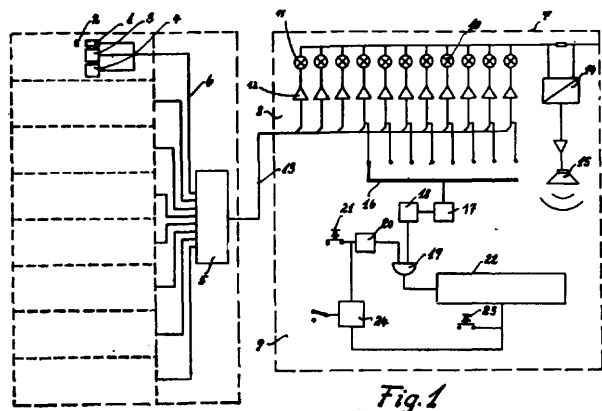


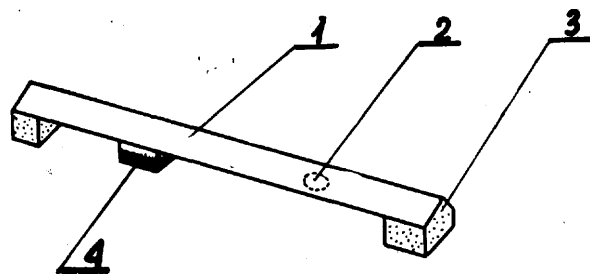
Fig. 1

A01d; A01D P. 182233 T 23.07.1975
G01n; G01N

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Niedzielski, Roman Kapuściński).

Czujnik strat ziarna do maszyn żniwnych, zwłaszcza do kombajnów zbożowych

Czujnik składa się z listwy (1) z materiału stałego, dobrze przewodzącego drgania, o długości odpowiadającej długości pola pomiarowego strat ziarna. Do listwy przymocowany jest przetwornik piezoelektryczny (2) połączony z układem pomiarowym, mającym zdolność dyskryminacji drgań wymuszonych, przy czym sprężystość listwy (1) dobiera się tak, że jej okres drgań jest dłuższy od okresu drgań spowodowanych uderzeniami ziaren. (6 zastrzeżeń)



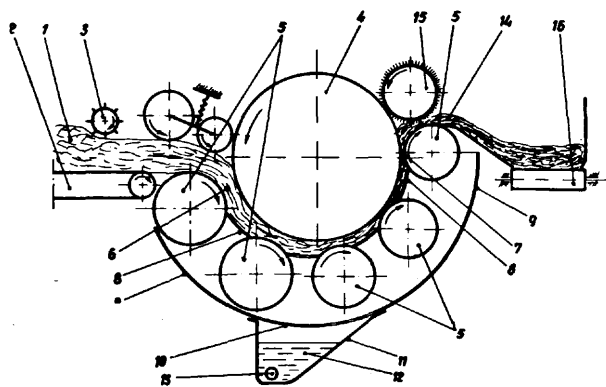
A01f; A01F P. 181743 T 01.07.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Brzozowski, Andrzej Olskiński).

Urządzenie do wyciskania soku z zielonych pasz

Urządzenie składa się z centralnego walca (4) i zestawu zgniatających walców (5). Walce (5) są rozmieszczone na krzywej spiralnej w stosunku do obrotu walca (4). Między walcami (5), a walcem (4) jest szczelina, większa na wlocie (6) niż na wylocie (7). Walec (4) jak i walce (5) są napędzane, przy czym kierunek obrotów walców (5) jest przeciwny do kierunku obrotów walca (4). Walce (5) mają ażurowe skrobaki (8), a od dołu są obudowane osłoną (9), ażu-

rową na odcinku (10). Na tym odcinku od spodu do osłony (9) jest zamocowana zbiorcza rynna (11) na sok (12). (2 zastrzeżenia)



A01f; A01F P. 182182 19.07.1975

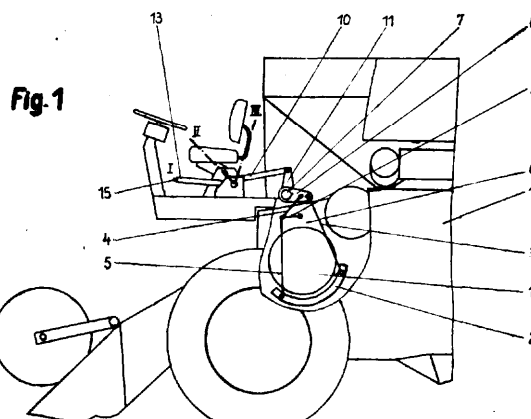
Pierwszeństwo: 22.07.1974 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WPA01f 180047).

Veb Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do ustawiania klepiska młocarni

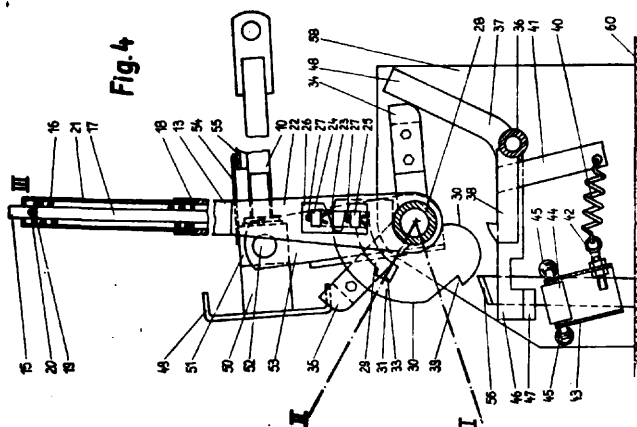
Wynalazek dotyczy urządzenia do ustawiania klepiska młocarni w kombajnach zbożowych, zawierające nakrętkę wrzecionową, zaopatrzoną w uchwyt oraz wrzeciono pociągowe, współdziałające z nią w celu umożliwienia drobnej regulacji, a także dźwignię ręczną, połączoną przegubowo z wrzecionem pociągowym za pomocą dźwigni uchylnej i osadzoną na wspólnym wale sterującym w celu umożliwienia szybkiego ustawienia klepiska młocarni w maksymalne położenie opuszczenia, dokonywanego pojedynczym wychyleniem dźwigni ręcznej.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że dźwignia ręczna (13) jest osadzona obrotowo na wale sterującym (28), a ponadto ma krzywkę sterującą (31), która po stronie wewnętrznej jest wyposażona w kulisę (29) zaopatrzoną w karby zabierakowe (32, 33), a po stronie zewnętrznej ma biegnię krzywkową (30) i karb (39), umożliwiającą połączenie jej z wałem sterującym (28) i zabezpieczenie jej przed obrotem względem niego, a poza tym jest wyposażone w mechanizm uruchamiany ręcznie, umieszczony w dźwigni ręcznej (13), umożliwiający rozłączenie tego połączenia, przy czym dźwignia ręczna (13) po osiągnięciu położenia opuszczenia III klepiska (2) młocarni w tym stanie ma



możliwość swobodnego obrotu dookoła wału sterującego (28) w zakresie kulisy (29) aż do osiągnięcia położenia środkowego II, w którym zostaje ponownie zabezpieczona przed obrotem względem wału sterującego (28), po czym na skutek przemieszczenia dźwigni ręcznej (13) w kierunku położenia roboczego klepisko (2) młocarni zostaje częściowo uniesione, przy czym operację tę można powtarzać wielokrotnie, aż kle-

pisko (2) młocarni osiągnie końcowe położenie robocze I, a przy tym jest ono wyposażone w samoczynny mechanizm zapadkowy, umożliwiający blokowanie klepiska (2) młocarni w jego położeniu pośrednim.
(2 zastrzeżenia)



A01g; A01G

P. 180371 T

13.05.1975

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Paweł Wawrzyńczak, Andrzej Ostrzycki).

Urządzenie do mechanicznego zbioru owoców, zwłaszcza pestkowych

W osi podłużnej urządzenia na ramie (1) są umieszczone dwa poziome taśmowe przenośniki (5) i (6). W osi poprzecznej urządzenia znajduje się taśmowy przenośnik, mający poziomy odcinek (7) i pochylony odcinek (8). Po obu stronach poprzecznego przenośnika są zawiasowo zamocowane do ramy (1) i pochylone pod określonym kątem do poziomu, dwie sekcje (9) i (10) stałego ekranu chwytanego. Po drugiej stronie osi podłużnej urządzenia znajdują się dwie sekcje (14) i (15) składanego ekranu chwytanego o kształcie wachlarza. Sekcje (14) i (15) są zamocowane do ramy (1) zawiasowo za pomocą uchwyty (13), a ramiona (16) sekcji (14) i (15) są osadzone w uchwycie (13) zawiasowo.
(2 zastrzeżenia)

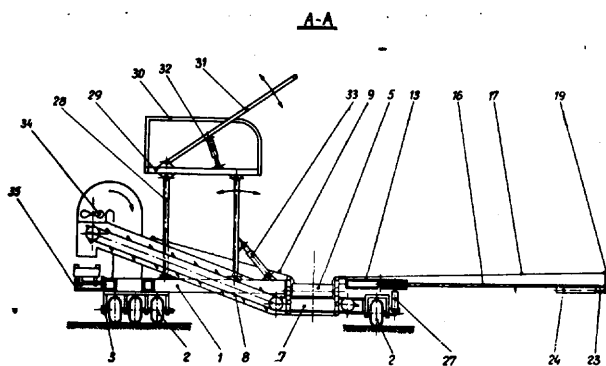


Fig. 1.

A01j; A01J

P. 180264 T

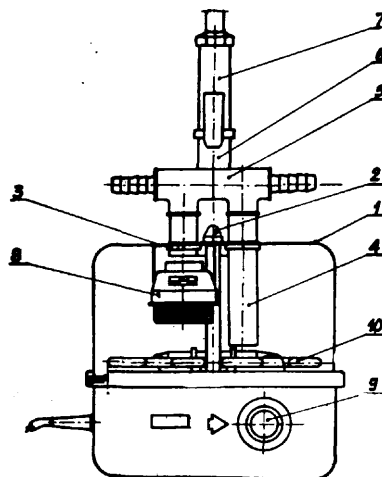
08.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 55450. Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Błoch).

Urządzenie do płukania i dezynfekcji aparatury udojowej

Urządzenie do płukania i dezynfekcji aparatury udojowej dotyczy ulepszenia urządzenia według patentu nr 55.450. Jest ono wyposażone w naciskowy zawór (7) o samoczynnym zwłocznym zamknięciu,

umieszczony na przewodzie doprowadzającym wodę do urządzenia, oraz zawór (8) sterowany termicznie, umieszczony w zbiorniku (1) na wodę, zamykający przy temperaturze ok. 100°C wylot przewodu odpowietrzającego (3).
(2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

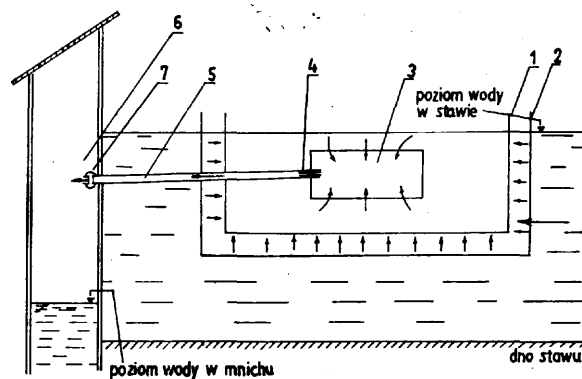
P. 180228 T

07.05.1975

Instytut Rybactwa Śródlądowego, Olsztyn, Polska (Opuszyński Karol).

Sadz przepływowy służący do podchowu młodocianych stadiów rozwojowych ryb

Sadz przepływowy składa się z sadza zewnętrznego (2), sadza wewnętrznego (1) lub tylko z sadza wewnętrznego (1) oraz skrzynki odpływowej (3) umieszczonej wewnątrz sadza (1), przy czym skrzynka (3) połączona jest rurą odpływową (5) z mniszem (6) a ujście rury odpływowej (5) znajduje się poniżej lustra wody w stawie a powyżej lustra wody w mniszu.
(1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

P. 180833 T

31.05.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Waligóra, Andrzej Jodda, Joanna Sobczak).

Bateria klatek dla drobiu

Bateria wyposażona jest w stojak zbudowany z łącznych segmentów (1, 2, 3). Krańcowy segment (1) ma zamontowane urządzenia do napędu paszowego wózka (4), segment (2) napina ciągnąco napędzające wózek (4), a segmenty (3) podstawowe wypełnione są w kilka poziomych kłatkami (5) z drobiem. Na wierzchu stojaka na szynach (6) porusza się wózek (4) obejmujący stojak z obu stron. Jedna strona wózka (4) ma pojemniki (8) paszy, a druga strona ma zamocowane zawiasowo belki (9) nośne do przewożenia klatek (5). Stojak wyposażony jest w paszowe koryta (7) z ruchomą ścianką (10), a klatki (5) zaopatrzone są w przesuwane do góry ścianki (12).
(4 zastrzeżenia)

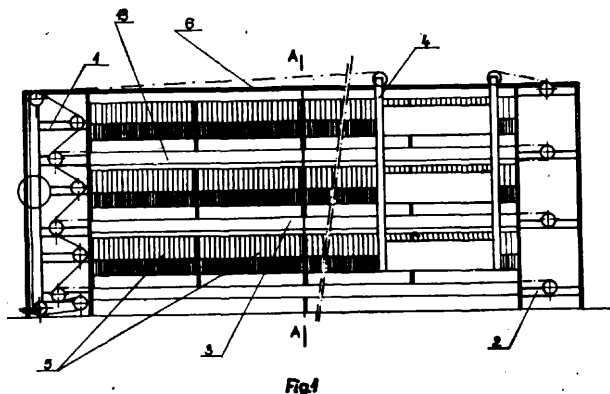


Fig. 1

A01k; A01K P. 182326 T 26.07.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Roman Osmólski, Józef Krępa, Henryk Czubek).

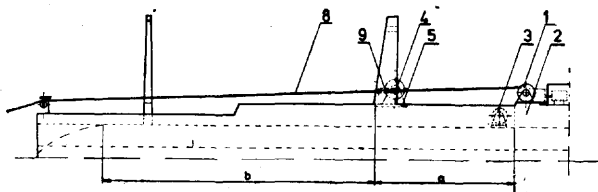
Układ połowowy dla trawlerów rybackich

Wyciągarki trałowe (1) są zainstalowane na pokładzie nadbudówki (2) w dziobowej części pokładu roboczego. Wyciągarki pomocnicze (4) są zainstalowane na pomoście (5), który łączy skrzydła boczne nadbudówki (2) i jest zlokalizowany w rejonie środka długości pokładu roboczego.

Przestrzeń pokładu roboczego, zawarta między pomostem (5), a wyciągarkami pomocniczymi (3) jest podzielona barierą. Pomost (5) jest usytuowany na wysokości 2—3 m nad pokładem trałowym i dzieli go na dwie części (a) i (b).

Liny trałowe (8) są prowadzone od wyciągarek (1) przez trójrolkowe urządzenie (9) do pomiaru napięcia lin.

(2 zastrzeżenia)



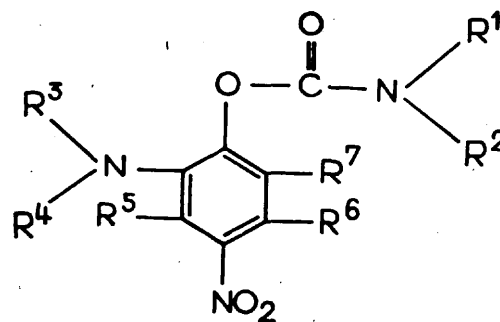
A01n; A01N P. 172198 26.06.1974

Pierwszeństwo: 26.06.1973 - Wielka Brytania (nr 30394/73)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy zawierający jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub acylową, R^3 i R^4 mogą być takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, lub R^3 i R^4 oznaczają wspólnie grupę będącą łańcuchem alkilenowym ewentualnie podstawionym grupą alkilową, R^5 , R^6 i R^7 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, acylową, $-OR^8$, $-SR^8$, $-SO_2R^8$ lub $-SOR^8$, w których R^8 oznacza grupę alkilową, grupę aryłową ewentualnie podstawioną grupą alkilową lub grupą benzylową, grupę $-C(OH)R^9R^{10}$, w której R^9 i R^{10} są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, grupę nitrylową, nitrową, tiocyjanianową, karboksylową, grupę estru karboksylowego, grupę karbamylową ewentualnie podstawioną atomem azotu, grupę $-NR^4R^4$, lub jego sól sodową. (5 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 172455 05.07.1974

Pierwszeństwo: 06.07.1973 - Republika Federalna Niemiec (nr P.2334345,5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Krótkołańcuchowe sulfoniany olefinowe jako środki zwilżające dla biocydowych proszków zwilżalnych

Sposób nadawania właściwości zwilżalności biocydowym proszkom zwilżalnym, w którym do biocydowych proszków zwilżalnych dodaje się sulfoniany olefinowe o długości łańcucha C_6-C_{14} , w szczególności o długości łańcucha $C_{10}-C_{12}$, o zawartości dwusulfonianów mniejszej od 25%, jako środki zwilżające.

(8 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 180247 08.05.1975

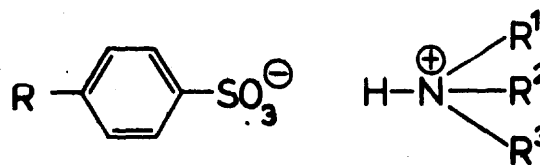
Pierwszeństwo: 11.05.1974 Republika Federalna Niemiec (P. 2422954.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek pianotwórczy do zmniejszania dryfu występującego przy nanoszeniu środków ochrony roślin w postaci wodnych preparatów do opryskiwania

Środek pianotwórczy do zmniejszania dryfu występującego przy nanoszeniu środków ochrony roślin w postaci wodnych preparatów do opryskiwania zawierający sole aminowe kwasów p-alkilobenzenosulfonowych o wzorze podanym na rysunku.

(2 zastrzeżenia)



A01n; A07N P. 180262 08.05.1975

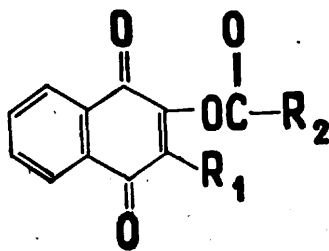
Pierwszeństwo: 10.05.1974 - St. Zjedn. Am. (468, 692) 02.08.1974 - St. Zjedn. Am. (494, 294)

E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek przeciw roztoczom i mszycom

Środek przeciw roztoczom i mszycom zawiera jako substancję czynną, co najmniej jeden lub mieszanicę związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym, rozgałęzionym albo cyklicznym, zawierający 8—14 atomów węgla, R_2 oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zawierający 1—6 atomów węgla lub rodnik

cykloalkilowy, zawierający 3–6 atomów węgla oraz rozcieńczalnik taki jak olej lekki i ewentualnie substancje powierzchniowo czynne. (5 zastrzeżeń)



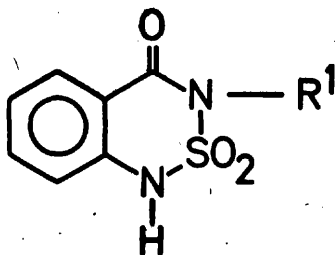
A01n; A01N P. 180699 T 26.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974. Republika Federalna Niemiec (nr 2425668)

Basf Aktiengesellschaft, Ludwigschafen, Republika Federalna Niemiec (Adolf Fischer).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, charakteryzujący się tym, że zawiera mieszaninę związku o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza niższą grupę alkilową lub jego soli oraz N-4-izopropylfenylo-N', N'-dwumetylomocznika. (1 zastrzeżenie)



A01n; A01N P. 181760 03.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 485740)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Koncentrat chwastobójczy

Koncentrat chwastobójczy zawierający roztwór aktywnego składnika i środka powierzchniowo czynnego w chlorobenzenie. Cechą tego koncentratu jest to, że aktywny składnik stanowi mieszaninę 4-amino-6-IIIrzed.-butylo-3-/metylotio/-1,2,4-triazinonu-5 i 2-chloro-N-/2,6-dwuetylo-fenylo/-N-metoksymetyloacetamidu w stosunku wagowym 1:9–1:1, a stężenie aktywnego składnika w chlorobenzenie wynosi 0,36–0,72 kg/litr.

Koncentrat ten stosuje się do niszczenia szeroko-listnych i trawiastych chwastów roślin uprawnych. (4 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 182121 17.07.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1974 - RFN (P. 2434593.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zapobiegania uszkodzeniom roślin przez ciężkie metale trujące dla roślin lub ludzi i osadzeniu się tych metali w roślinach hodowlanych w podłożach zanieczyszczonych takimi metalami

Sposób zapobiegania uszkodzeniom roślin przez ciężkie metale trujące dla roślin lub ludzi i osadzeniu się tych metali w roślinach hodowlanych w podłożach

zanieczyszczonych takimi metalami, polegający na tym, że do podłoża dodaje się żywiczne wymieniacze jonowe zdolne do tworzenia związków chelatowych.

Sposobem według wynalazku można traktować zarówno podłoża naturalne, takie jak ziemia próchnicza, torfowa, piaszczysta, gliniasta lub ilasta, jak również podłoża syntetyczne, np. oparte na poliuretanach. (7 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 182302 26.07.1975

Pierwszeństwo: 27.07.1974 - Wielka Brytania (33298/74) 14.01.1975 - Wielka Brytania (1449/75)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest preparat chwastobójczy w postaci zawiesiny wodnej zawierającej środek chwastobójczy atrazynę w ilości 100–700 g/litr, koloid hydrofilowy otrzymany z bakterii rodzaju Xanthomonas oraz jedną lub kilka anionowych substancji powierzchniowo czynnych oraz sposób jego wytwarzania. (15 zastrzeżeń)

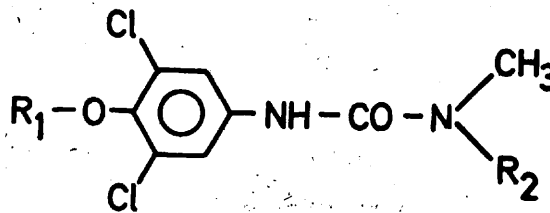
A01n; A01N P. 182370 T 29.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - RFN (Nr P 2436789.3)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną pochodne fenylomocznika o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, a R₂ oznacza grupę metylową, metoksyłową, butynyłową lub atom wodoru. (1 zastrzeżenie)



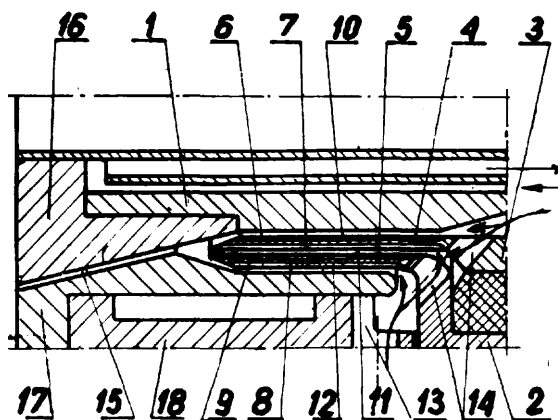
A22c; A22C P. 180282 T 08.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 166198

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karczmarczyk).

Głowica do formowania osłonek białkowych

Wynalazek dotyczy głowicy do formowania osłonek białkowych z masy kolagenowej, według zgłoszenia P. 166198. Obie szyjki (4, 5) tulei wirujących (2, 3) mają rowki śrubowe (6, 7, 8, 9) wykonane zarówno na zewnętrznych jak i wewnętrznych powierzchniach szyjek (4, 5). W ten sposób powstają trzy szczeliny formujące (10, 11, 12). Jedna szczelina formująca (10) znajduje się między rdzeniem (1) i szyjką (4), druga szczelina formująca (11) jest między obiema szyjkami (4, 5), natomiast trzecia szczelina formująca znajduje się między szyjką (5) i tuleją ustnikową (17). Szczeliny te, mają od strony wylotowej połączenie z szczeliną kalibrującą (15), która jest usytuowana pod kątem względem osi rdzenia (1) i ma kształt ściętego stożka, skierowanego podstawą na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)



A22c; A22C

P. 180283 T

08.05.1975

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Eugeniusz Karczmarczyk, Stanisław Smarkusz).

Głowica do formowania osłonek białkowych

Głowica składa się z trójczłonowego korpusu, w skład którego wchodzi: część ustnikowa (1), część środkowa (2) i część tylna (3). W części ustnikowej (1) jest obrotowo osadzona tuleja wirująca (4) zakończona wymienną szyjką (12). Na obu powierzchniach szyjki (12) są wykonane rowki śrubowe (13, 14) o kierunku skrętu przeciwnym do kierunku obrotów tulei wirującej (4). W obszarze kanału zasilającego (21) w szyjce (12) są otwory przelotowe (17) do podawania masy kolagenowej do szczeliny formującej (16), usytuowanej od strony rdzenia (7). Kanał zasilający (21) na odcinku między rdzeniem (7) i szyjką (12) jest ograniczony przesuwą uszczelką (20), spełniającą rolę przekazywnika ciśnienia. W części ustnikowej (1) są wymiennie osadzone tuleje ustnikowa (11) i rdzeniowa (19), przeznaczone do wymiany przy zmianie kalibru osłonki. W części środkowej (2), mającej kształt odwróconej litery S są wydrążenia przeznaczone na pomieszczenie przekładni zębatej (5, 6) i w tej części jest osadzony nieruchomy rdzeń (7). W części tylnej znajduje się uszczelnienie dławicowe (9) i wał napędowy (8) z kołem pasowym (10). Wszystkie części (1, 2, 3) są ze sobą połączone rozłącznie. (2 zastrzeżenia)

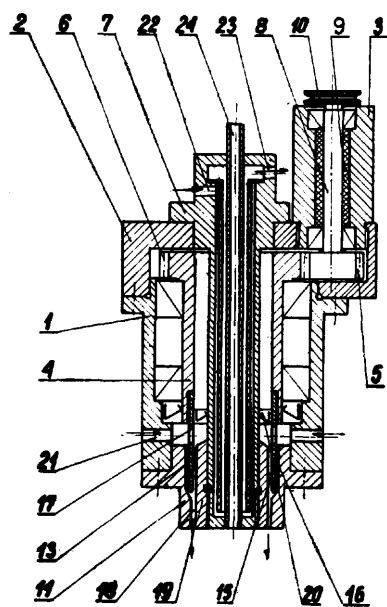


fig. 1

A23b; A23B

P. 181724

02.07.1975

Pierwszeństwo: 02.07.1974 - Luxemburg (nr 70.453)
Liot S.A. Creteil, Francja.

Sposób przechowywania produktów żywnościowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przechowywania produktów żywnościowych w postaci roztworu lub emulsji polegający na zagęszczaniu produktu przed lub po poddaniu go ciśnieniu osmotycznemu i dodaniu co najmniej jednego środka niszczonego mikroorganizmy znajdujące się początkowo w tym produkcie.

Według tego sposobu, dokonuje się jednocześnie, w jakimkolwiek porządku następujące czynności: za pomocą ultrafiltracji do temperatury poniżej 50°C, wprowadza się ewentualnie składniki uzupełniające pochodzenia mineralnego lub roślinnego, podatne do zwiększenia wewnątrz ciśnienia osmotycznego, oraz dodaje się ewentualnie co najmniej jeden środek niszczący szkodliwe mikroorganizmy zawarte w produkcie omawianym i to w takiej ilości, aby lepkość i ciśnienie osmotyczne finalnego wnętrza były wyższe od szybkości ich wzrastania.

Sposób ten stosuje się szczególnie w produktach jajecznych. (12 zastrzeżeń)

A23c; A23C

P. 180415 T

15.05.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Włodzimierz Bednarski, Lucjan Jędrzychowski, Jadwiga Kowalewska, Marian Mieczkowski, Arnold Reps).

Sposób produkcji zgęszczonego mleka słodkiego

Według wynalazku znormalizowane i spasteryzowane mleko poddaje się pełnej enzymatycznej hydrolizie laktozy, w wyniku której w miejsce jednej cząsteczki cukru mlekowego - laktozy słabo słodzącego powstają dwie cząsteczki prostych cukrów słodzących to jest glukozy i galaktozy. Po całkowitym rozłożeniu laktozy do glukozy i galaktozy, mleko zagęszcza się i rozlewa do puszek w znany sposób. Następnie po rozlaniu do puszek i ich hermetycznym zamknięciu puszek z mlekiem poddaje się pasteryzacji w temperaturze 85—95°C w czasie 10—15 minut. (1 zastrzeżenie)

A23c; A23C

P. 182130 T

16.07.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Włodzimierz Bednarski, Stefan Poznański, Jerzy Jakubowski, Władysław Chojnowski, Jacek Leman, Jadwiga Kowalewska).

Sposób produkcji twarogu bezcukrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że odświeżone, spasteryzowane mleko wzbogaca się jonami wapnia, dodaje zakwasu termofilnych bakterii fermentacji mlekowej w ilości 0,2—10,0‰ i prowadzi się biologiczne ukwaszanie mleka w temperaturze 35—45°C do momentu uzyskania skrzepu. Otrzymany skrzep rozdrabnia się, następnie kilkakrotnie, co kilka godzin odczerpuje serwatkę w ilości 30—60‰ wprowadzając równoważną ilość wody technologicznej, przy czym jednocześnie prowadzi się dalsze biologiczne odfermentowanie laktozy, utrzymując kwasowość środowiska poniżej 25°SH. do momentu uzyskania twarogu o zawartości cukrów poniżej 0,05% w suchej masie, następnie twaróg kilkakrotnie płucze się i prasuje w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

A23j; A23J P. 180416 T 15.05.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Halina Kozłowska, Bożena Lossow, Ryszard Zadernowski).

**Sposób otrzymywania koncentratu białka
z nasion rzepaku**

Według wynalazku całe nasiona rzepaku poddaje się ekstrakcji zalkalizowaną wodą w temperaturze 80—95°C w warunkach umożliwiających jednocześnie destrukcję enzymu mirozynazy oraz ułatwiających usuwanie łuski co powoduje, że uzyskany zarówno olej po ekstrakcji wolny jest od związków siarki a koncentrat od szkodliwych tioglikozydów. Po ekstrakcji mokre nasiona obłuszcza się, następnie suszy i usuwa łuskę, po czym poddaje ekstrakcji tłuszczu w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P.181570 T 24.06.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jacek Wojciechowski, Wincenty Pezacki).

**Sposób wytwarzania preparatu
białkowo-witaminowego
dla potrzeb przemysłu spożywczego**

Sposób wytwarzania preparatu białkowo-witaminowego z suchych zarodków zbożowych polega na ekstrakcji mączki z zarodków zbożowych za pomocą mieszających się z wodą w nieograniczonym stosunku rozpuszczalników organicznych, po czym otrzymaną mieszaninę zakwasza się do pH=5,0 i po ogrzaniu jej maksymalnie do 70°C usuwa się z niej rozpuszczalnik. (12 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 182251 T 23.07.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Pałach Ryszard, Jarczyk Antoni, Mielnik Józefa).

Sposób pozyskiwania białka zwierzęcego z odchodów

Wynalazek dotyczy sposobu pozyskiwania białka zwierzęcego z odchodów, przy użyciu biologicznego przetwornika jakimi są larwy owadów muchy domowej i muchy żółcienia ściekowego.

W tym celu odchody zwierzęce umieszcza się warstwą od 2—8 cm na tacach, wkładanych do ściśle dopasowanych pojemników, przy czym tace wykonane są z siatki o średnicy oczek umożliwiających wyjście larwom muchy domowej lub żółcienia ściekowego. Na powierzchni odchodów układa się rzędami co 15—30 cm sznur nasączony w odpadach białka zwierzęcego. Na tak przygotowane podłoże do pojemników wpuszcza się dorosłe osobniki muchy domowej lub żółcienia ściekowego w ilości od 1000 do 2000 sztuk samic oraz około 1/3 tej ilości samców na 1 kg odchodów. Hodowlę larw prowadzi się w temperaturze 21—30°C i wilgotności względnej 75—100%. Następnie ostatniego dnia przed przepoczwarceniem przy obniżonej wilgotności względnej otaczającego powietrza, tace wyjmują się z pojemników i umieszcza nad zsypem, na który spadają wydostające się przez oczka siatki larwy gotowe do przetworzenia w wysokobiałkową mączkę zwierzęcą w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 180618 T 24.05.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Marek Terlecki, Tadeusz Żarski, Bohdan Kowalski).

**Sposób otrzymywania dodatku paszowego z odpadowej
grzybni i odcieków poantybiotykowych**

Sposób wytwarzania dodatku paszowego z grzybni odpadowej i odcieków poantybiotykowych z jednoczesną inaktywacją pozostałości antybiotyków polega na działaniu na grzybnie i odcieki poantybiotykowe kwasem solnym lub zasadą sodową, a następnie zobojętnieniu produktu. (2 zastrzeżenia)

A23k; A23K P. 182429 T 30.07.1975

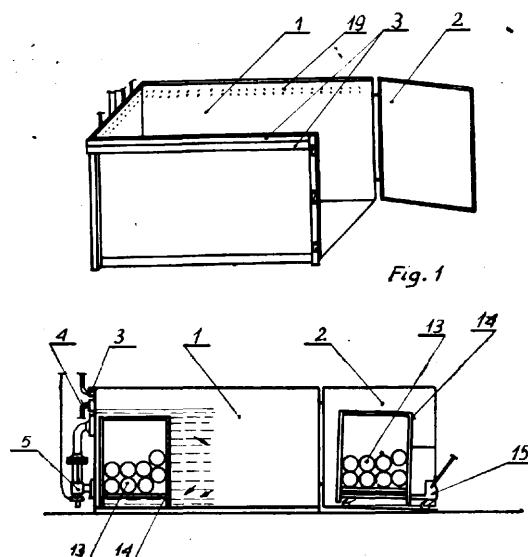
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polska (Andrzej Konarkowski, Wojciech Doruchowski, Kazimierz Szebiotko, Henryk Wcisło, Michał Piasecki).

**Sposób wytwarzania paszy ze ściółki
i pomiotu drobiowego**

Sposób wytwarzania paszy ze ściółki i pomiotu drobiowego polega na tym, że w otrzymanej masie surowcowej reguluje się zawartość wody do granicy nie wyższej jak 75% przez wprowadzenie do niej gorącej wody zawierającej rozpuszczone dodatki wzbo-gacające, albo traktuje parą wodną w czasie nie krótszym niż jedna godzina, tak aby końcowa temperatura masy nie przekroczyła 70°C a najkorzystniej utrzy-mana została w granicach 63—65°C. Następnie masę schładza się, korzystnie przez dodanie do niej schłodzonych roślinnych dodatków uzupełniających i w ca-łości reguluje się wartość pH do zakresu 4,5—5,0 za pomocą dowolnego kwasu organicznego lub mineralnego. Po czym wprowadza się do niej 1—5% zakwasu, w postaci wodnej zawiesiny, korzystnie serwatkę zawierającą szczepki bakterii kwasu mlekowego i drożdży. Następnie masę umieszcza się w dole ziemnym lub w zbiorniku, ewentualnie warstwowi przełożonymi dodatkowo dodanymi surowcami pochodzenia roślinnego, dobrze ubija i szczelnie zakrywa, poddając ją procesowi fermentacyjnemu przez okres 3—8 tygodni przy zachowaniu jej temperatury w granicach 20—35°C aż do chwili gdy jej wskaźnik pH osiągnie wartość 4,0—4,4. (1 zastrzeżenie)

A23l; A23L P. 180274 T 08.05.1975

Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni Samopomoc Chłopska, Rzeszów, Zakład Przetworów Owocowo-Warzywnych, Krosno, Polska (Wacław Naumczyk).



Pasteryzator do pasteryzacji przetworów konserwowych w kontenerach

Pasteryzator stanowi wanna (1) z otwieraną ścianą (2) zaopatrzoną w górnej części w obrzeża (3), które tworzą kanał (4) doprowadzający wodę zimną oraz kanał (5) przelewowy. Na ścianie (6) wanny (1) zamontowany jest podgrzewacz (7) wody oraz przelewacz (8) wody. Na pionowych **obrzeżach** otwieranej ściany czołowej (2) zamocowany jest zamek (9), a na obrzeżach (10) wanny (1) zamocowane są haki (11) służące do zamykania wanny. (2 zastrzeżenia)

A231; A23L

P. 182127 T

15.07.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Włodzimierz Bednarski, Jerzy Jakubowski, Marian Mieczkowski, Jacek Leman, Jadwiga Kowalewska).

Sposób produkcji miodu z cukru mlekowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że **laktozę** obecną w odbiałczonej i spasteryzowanej serwatce lub uprzednio z niej wyodrębnionej, poddaje się enzymatycznej hydrolizie do glukozy i galaktozy z udziałem preparatu β -**galaktozydazy** w znany sposób. Otrzymany roztwór poddaje się odmineralizowaniu w przypadku hydrolizatu otrzymanego z serwatki, lub z pominięciem odmineralizowania w przypadku hydrolizatu otrzymanego z laktozy uprzednio wyodrębnionej. Następnie hydrolizat wzbogaca się płatkami kwiatowymi z pyłkami, zagęszcza **10—15 krotnie**, a po zagęszczeniu dobarwia karmelem i uzupełnia dodatkami olejków smakowo-zapachowych, po czym rozlewa się i doprowadza do krystalizacji glukozy w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23n; A23N

P. 180303

12.05.1975

Pierwszeństwo: 13.05.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (469164)

Richard L. Ledebuhr, Clarence M. Hansen, Richard J. Patterson, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do czyszczenia owoców i warzyw

Urządzenie do czyszczenia owoców i warzyw, zwłaszcza truskawek, przez oddzielanie wierzchołka, zawiera przenośnik o obiegu zamkniętym, osadzony na ramie górnej, która z kolei jest zamontowana na ramie głównej z możliwością poziomego ruchu orbitalnego względem niej. Przenośnik składa się ze stanowiska przyjmowania, nachylonego względem poziomu tak, że owoce pozbawione już wierzchołków wychodzą w kierunku przeciwnym do kierunku przenośnika, ze stanowiska pośredniego o większym nachyleniu względem poziomu, stanowiska segregacji, rozciągającego się zasadniczo pionowo do góry, stanowiska oddzielania, przebiegającego do dołu stanowiska wyładunku i odcinka powrotnego. Przenośnik składa się z równoległych rolek, z których co druga jest w sposób wymuszony napędzana przez kółka zębate sprzęgające się z boku z zębatkami, tak że współpracujące pary rolek chwytają wierzchołki. Jedynie te owoce, które są tak uchwycone mogą przejść przez pionowe stanowisko segregacji i dochodzą do poruszającego się poprzecznie noża taśmowego o obiegu zamkniętym w stanowisku oddzielania. Ruch orbitalny umożliwia ustawienie owocu w położeniu, które ułatwia uchwycenie wierzchołka przez współpracujące pary rolek. (21 zastrzeżeń)

A24d; A24D

P. 182082

15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - W. Brytania (31425/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek do palenia i sposób wytwarzania środka do palenia

Środek do palenia w postaci użytkowej zawierający błonotwórczy środek wiążący, rozdrobniony środek dymotwórczy i napelniając nieorganiczny, przy czym napelniając w postaci suchego proszku posiada powierzchnię właściwą **0,05—0,6 m²/g**. Sposób wytwarzania polega na tym, że dysperguje się w wodzie błonotwórczy środek wiążący, **rozdrobniony** środek dymotwórczy i napelniając nieorganiczny. **Środek** może być stosowany jako namiastka tytoniu. (12 zastrzeżeń)

A24d; A24D

P. 182083

15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - W. Brytania (31426/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek do palenia i sposób jego wytwarzania

Środek do palenia w postaci użytkowej, znamienny tym, że zawiera błonotwórczy środek wiążący, napelniając nieorganiczny i smektyt, przy czym smektyt jest subtelnie rozproszony w całej masie środka do palenia.

Sposób wytwarzania polega na dyspergowaniu w wodzie wszystkich składników środka do palenia. **Środek** może być stosowany jako namiastka tytoniu. (22 zastrzeżenia)

A43b; A43B

P. 180820

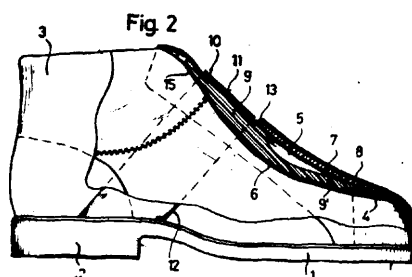
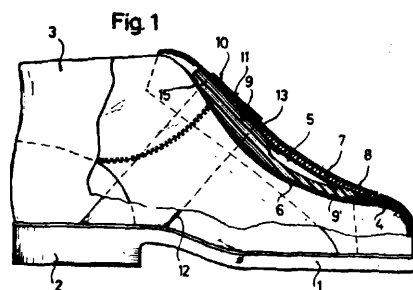
31.05.1975

Pierwszeństwo: 01.06.1974 - RFN (2426727.4)
Ruhrkohle AG., Essen, RFN.

Obuwie, zwłaszcza but, który w swej górnej części ma zamknięcie oraz przynajmniej jedną osłonę śródstopia zapobiegającą niebezpieczeństwu wypadków

Przedmiotem wynalazku jest obuwie, które w **górnej** części ma zamknięcie oraz przynajmniej jedną osłonę śródstopia.

Zgodnie z rozwiązaniem zamknięcie (10) obuwia jest umieszczone z zewnątrz, ponad osłoną śródstopia (7) oraz ponad elastyczną wkładkę (9), która to wkładka jest przykryta przez zamknięcie (10). Elastyczna wkładka (9) jest przedłużona poza osłonę śródstopia i przechodzi w cholewkę obuwia, natomiast osłonę śródstopia (7) jest przedłużona aż do podeszwy (1). (5 zastrzeżeń)



A46b; A46B

P. 182328 T

26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Leonard Frąćala, Zbigniew Hajdamowicz).

Szczotka walcowa do zmiatarki

Szczotka walcowa posiada wyposażony w kołnierze (2) korpus (1) na którym osadzona jest obrotowo tuleja (9) zawierająca dwie tarcze (8). Do kołnierzy (2) zamocowane są sworzniami (3) ramiona (4), zawierających włosie (6) segmentów (5). Tuleja (9) połączona jest z korpusem (1) sprężynami (12) umocowanymi do tarcz (8) oraz kołnierzy (2). (2 zastrzeżenia)

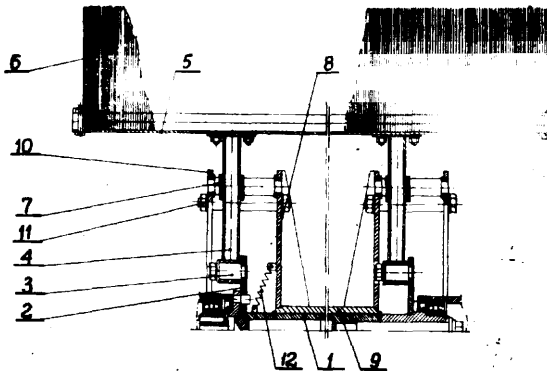


fig. 1

A47g; A47G

P. 180561 T

20.05.1975

Andrzej Nagowski, Katowice, Polska (Andrzej Nagowski).

Uchwyt przedmiotów szklanych zawieszanych na ścianach

Uchwyt według wynalazku ma tylną prowadnicę (1) i przednią prowadnicę (2), przy czym obie są połączone wysuwnie. Tylna prowadnica ma bruzdy (3) zakończone z jednej strony skrzydełkami. Przednia prowadnica ma również skrzydełka lecz umieszczone z przeciwnej strony do prowadnicy tylnej. Ponadto przednia prowadnica jest zakończona uchwytem (6), w który umieszcza się krawędzie lusterek lub innych płaszczyzn szklanych. W osi symetrii obu prowadnic wykonany jest otwór na umieszczenie wkrętu mocującego. W brzdach prowadnicy tylnej umieszczone są sprężyny, które wpływają na regulowany docisk uchwyty do krawędzi lusterek. (2 zastrzeżenia)

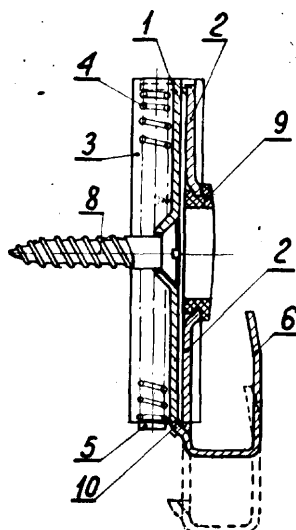


Fig. 2

A47g; A47G

P. 182491

02.08.1975

Pierwszeństwo: 05.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 494951)

Dart Industries INC., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Narzędzie do ciast

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do ciast, szczególnie przystosowane do cięcia i podawania rozmaitych ciast, o takiej konstrukcji ostrza narzędzia, które umożliwia użytkownikowi poręczne i łatwe oddzielanie wyrobu cukierniczego od jego pojemnika, a także łatwe odkrojenie kawałka ciasta, umieszczonego na półmisku.

Narzędzie do ciast (10) zawiera łopatkę (12), uchwyt (11) i element łączący (16), który stanowi całość z uchwytem i łopatką (12). Łopatką (12) jest ukształtowana klinowo, od szczytowej przedniej części (18) do szerokiej podstawowej części tylnej (20). Wierzchołek (18) jest tępy, przez co unika się ukształtowania mogącego być przyczyną niebezpiecznego zadrażnienia użytkownika. Łopatką (12) zawiera górną powierzchnię (22), powierzchnię spodnią (24) i otaczającą obwodową krawędź (26). Krawędź obwodowa (26) jest zukosowana naokoło na wzór krawędzi ostrza (28) noża. Co więcej, krawędź ta ma nacięcia (30), które mają za zadanie polepszyć jej własności tnące. (7 zastrzeżeń)

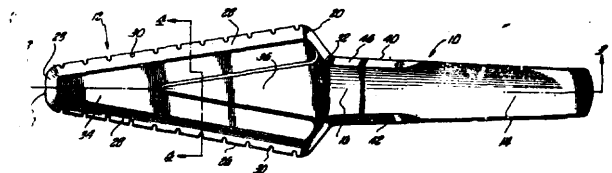


FIG. 1

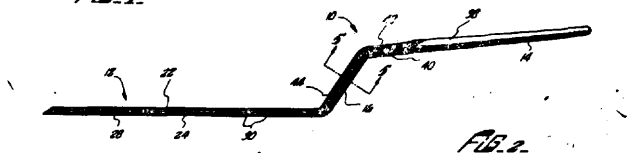


FIG. 2

A47j; A47J

P. 182489

02.08.1975

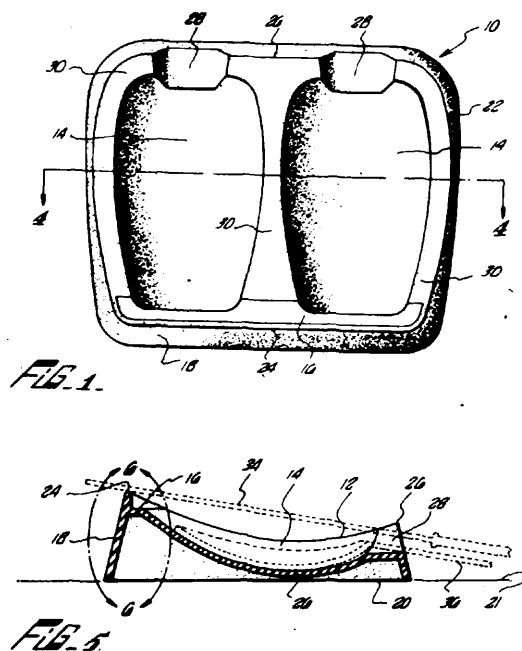
Pierwszeństwo: 05.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 494671)

Dart Industries INC., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik o różnym przeznaczeniu szczególnie do podtrzymywania narzędzi kulinarnych

Pojemnik o różnorodnym przeznaczeniu, szczególnie do podtrzymywania i utrzymywania narzędzi kulinarnych w trakcie przygotowywania potraw ukształtowany jest w postaci krzywoliniowej tacy (12) i podtrzymującej ściany (18), która wystaje w dół od tacy i jest lekko nachylona. Ściana (18) kończy się na dolnej krawędzi (20), która jest płaska i przystosowana do spoczywania na płaszczyźnie podpierającej (21), takiej jak piec, stół lub blat lady. Obwodowa krawędź (22) krzywoliniowej tacy (12) przechodzi w poziomą pierwszą część (24), która znajduje się powyżej wszystkich innych części tacy. Podobnie, po przeciwległej stronie części (24) znajduje się druga pozioma część (26), która ukształtowana jest z obwodowej krawędzi (22) oraz podpierającej ściany (18) i która przewyższa kilka innymi częściami krzywoliniowej tacy, lecz nie przewyższa części (24). Taca (12) tworzy rodzaj łoża, które podtrzymuje narzędzia służące np. do polewania mięsa tłuszczem lub podobne, o wydłużonym i/lub okrągłym kształcie.

Pojemnik (10), zawiera dwa wybrania (14), które mają kształt wydłużony i rozciągają się poprzecznie do wzdłużnej osi tacy (12), i są one ukształtowane przez ścianą (26). (8 zastrzeżeń)

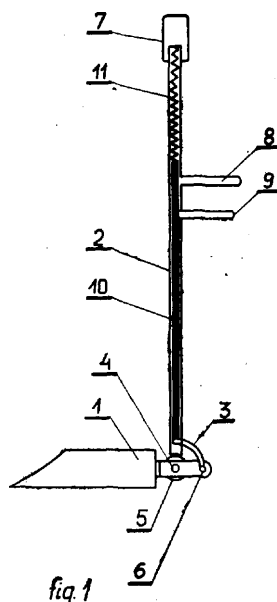


A471; A47L P. 180734 T 27.05.1975

Jerzy Gilewski, Katowice, Polska.

Śmietniczka zdalnie uchylna

Śmietniczka według wynalazku składa się z zbiornika (1) mającego kształt szufelki lub pudełka z jednej strony otwartego oraz z pręta (2) połączonych ze sobą przegubowo, przy czym zbiornik (1) sprzężony jest z ciągnem (10). (2 zastrzeżenia)



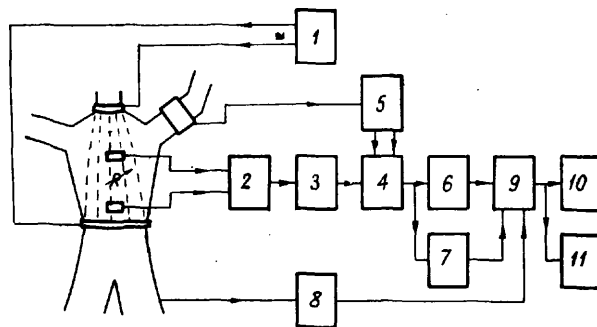
A61b; A61B P. 180301 T 12.05.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Juliusz Keller, Tadeusz Pałko).

Sposób mierzenia wielkości i tendencji rzutu minutowego serca, zwłaszcza sygnałem impedancyjnym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla uformowanego w czasie zmiennego sygnału-będącego funkcją rzutu minutowego serca, a zwłaszcza dla sy-

gnału impedancyjnego z korzystnej części korpusu pacjenta, wytworzonego prądami dużej częstotliwości najlepiej w czterobiegunowym układzie elektrod, tak ustala się jednorazowo wzmocnienie sygnału, aby wartości szczytowe zmian odpowiadały ciśnieniom diastolicznemu i systolicznemu. Następnie mierzy się iloraz wartości międzyszczytowej wzmocnionego zmiennego sygnału przez czas między ekstremami, po czym iloraz ten mnoży się przez współczynnik podatności aorty określony indywidualnie dla pacjenta tabelarycznie, lub metodą rentgenowskiej arteriografii, lub też przez jednokrotne ustalenie wzmocnienia sygnału metodą porównania wyniku z wynikiem zmierzonym metodą inwazyjną. Do stosowania sposobu służy przykładowo urządzenie według rysunku z elektronicznymi układami pomiarowo-operacyjnymi. (3 zastrzeżenia)

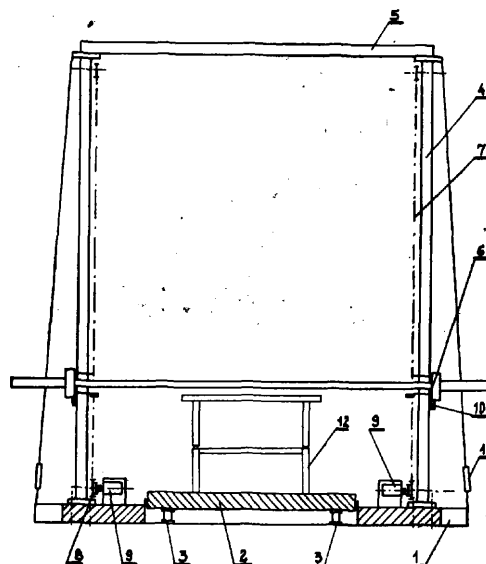


A61b; A61B P. 180325 T 12.05.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Hanczarski, Zdzisław Smółka, Jerzy Koperski, Eugeniusz Wachowski, Ryszard Scharf).

Urządzenie diagnostyczne stanu wytrenowania siły mięśniowej

Urządzenie diagnostyczne stanu wytrenowania siły mięśniowej ma podstawę ramy (1), w której osadzona jest swobodnie pomiarowa płyta (2) spoczywająca na czterech siłowych czujnikach (3) tensometrycznych, połączonych przewodami do znanej aparatury pomiarowej, ponadto do podstawy ramy z obu stron pomiarowej płyty zamocowane są prowadnice, połączone u góry poprzeczką (5), natomiast w prowadnicach osadzony jest suwliwie uchwyt sztang (6) z zakładanymi na jej końcówki ciężarami. Uchwyt połączony jest w prowadnicach z łańcuchem (7) założonym na koło przekładni (8) pomiarowego potencjometrycznego czujnika drogi przemieszczania uchwytu sztang, przy czym czujnik ten połączony jest przewodami ze znaną aparaturą pomiarową. Do prowadnic zamocowane są ponadto przestawne ograniczniki (10) opadania sztang. (1 zastrzeżenie)



A61f; A61F P. 180170 03.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 NRD (WPGO2b/178310)

VEB Jena'er Glaswerk Schott und Gen., Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Szkoło okularowe do ochrony oczu z absorpcją w nadfiolecie i podczerwieni

Przedmiotem wynalazku jest szkło okularowe do ochrony oczu z absorpcją w nadfiolecie i podczerwieni, wytworzone na bazie zestawu surowców, w skład których wchodzi znane składniki szkła alkaaliczno-wapniowo-krzemianowego, które, jako substancje dodatkowe zawiera w procentach wagowych 0,2-4,0% Fe_3O_4 , 0-0,9% Na_2SeO_3 , 0-0,05% Co_2O_3 , 0-0,5% Ni_2O_3 , 2,0-6,0% NaCl i 0,2-5,0% KNO_3 .

(1 zastrzeżenie)

A61f; A61F P. 180512 T 19.05.1975

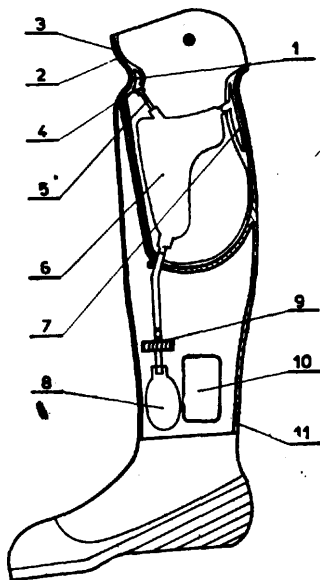
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jan Gampe, Andrzej Wilary).

Sposób dynamicznej korekcji ułożenia elementów oraz lej protezowy do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że w miejscach przyłożenia sił umieszcza się poduszkę pneumatyczną a po zmianie wielkości i kierunku powietrze przemieszcza się pomiędzy poduszkami.

Lej protezowy do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że posiada poduszki (1), (6), (7) umieszczone w miejscach obciążenia kikuta i połączone są pomiędzy sobą przewodami i pompą (8).

(2 zastrzeżenia)



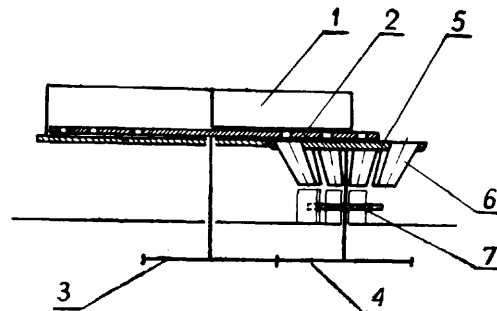
A61g; A61G P. 180828 T 30.05.1975

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Mieczysław Karbowski).

Dozownik drażetek i kapsulek do pojemników.

Dozownik według wynalazku składa się z zasobnika (1), na drażetki, nad którego dnem umieszczona jest tarcza (2) zamocowana na wspólnej osi z kołem zębatym (3) zazębianym z drugim kołem (4) napędzającym odbierającą tarczę (5), a umieszczoną pod tarczą (2). Odbierająca tarcza (5) wyposażona jest w zasympowe lejki (6) umieszczone nad profilowaną tarczą

(7) podającą pojemniki, przy czym tarcza ta umieszczona jest na wspólnej osi z odbierającą tarczą (5). W tarczy (2) wykonane są otwory (8) rozmieszczone wzdłuż odcinków krzywych cyklicznych wyznaczonych przez kolejne położenia otworów odbierającej tarczy (5). (1 zastrzeżenie)



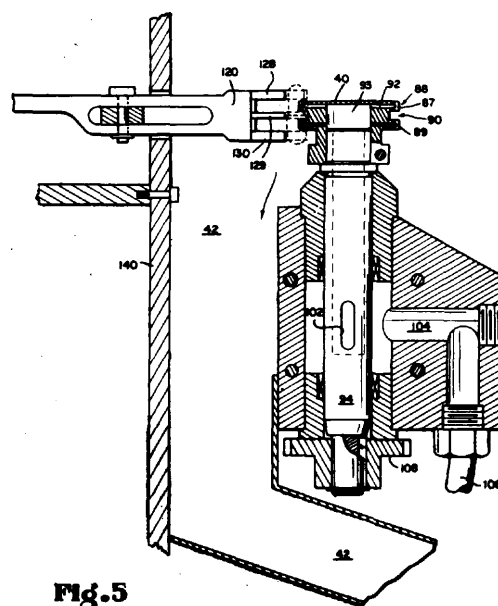
A61j; A61J P. 180335 13.05.1975

Pierwszeństwo: 13.05.1974 - St. Zjedn. Am. (469,357)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm odbiorczy urządzenia do selekcji kapsulek

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm odbiorczy pracującego z dużą szybkością urządzenia do kontroli kapsulek, posiadający koło (40) odbierające kapsułki z głowicy kontrolnej i elementy służące do zdejmowania zabrakowanych, wyselekcjonowanych kapsulek z koła odbiorczego w punkcie leżącym na początku drogi kapsulek niesionych na kole odbierającym oraz elementy służące do zdejmowania dobrych kapsulek w miejscu leżącym w dalszym punkcie ich drogi na kole odbierającym. (9 zastrzeżeń)

**Fig.5**

A61k; A61K P. 181828 05.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - RFN (2432925,7); 17.10.1974 - RFN (P2449865,5).

Schering AG, D-1 Berlin 65 und Bergkamen, Berlin Zachodni.

Nośnik środków farmaceutycznych w postaci folii z wybudowanym środkiem czynnym i sposób wytwarzania

Wynalazek dotyczy nośnika środków farmaceutycznych w postaci folii z wbudowaną substancją czynną, charakteryzujący się tym, że jako surowiec tworzący folię zawiera produkty rozpuszczalne w wodzie i organicznych rozpuszczalnikach oraz środek leczniczy w ilości 0–60% wagowych w postaci roztworu lub równomiernej zawiesiny w produkcie tworzącym folię ewentualnie razem ze znanymi środkami wypełniającymi i rozdzielającymi. Sposób wytwarzania nośnika środków farmaceutycznych z wbudowaną substancją czynną polega na tym, że substancję czynną i/lub środek oddzielający rozpuszcza się, ewentualnie tworzy się zawiesinę, po czym wprowadza się substancję tworzącą folię ewentualnie razem, ze środkiem wypełniającym i ewentualnie mieszaninę homogenizuje się, a następnie roztwór lub zawiesinę wylewa się za pomocą urządzenia do wylewania folii, którą po wysypaniu dzieli się na odpowiednie do dawkowania jednostki. (7 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 182327 T 26.07.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Feliks Kaczmarek, Maria Adamska, Tadeusz Żaba, Bożena Furmańska, Janina Skrzypczak).

Sposób otrzymywania sekuryniny z ziela siekierzycy półkrzewiastej (*Securinega suffruticosa* Pall. Rend.)

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania z ziela siekierzycy półkrzewiastej (*Securinega suffruticosa* (Pall. Rehd.) sekuryniny, alkaloidu stosowanego w lecznictwie.

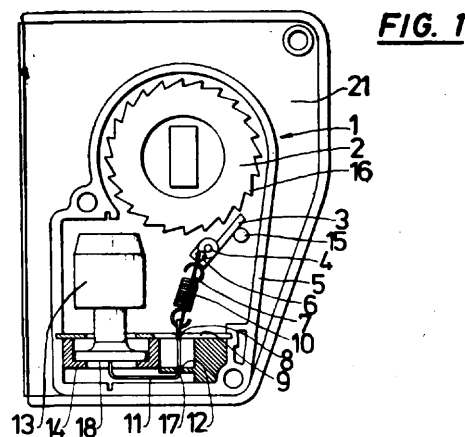
Suchy, rozdrobniony surowiec ekstrahuje się zakwaszoną wodą, korzystnie 2% roztworem wodnym kwasu siarkowego. Kwaśny wyciąg po przesączeniu alkalinizuje się do wartości pH 7 do 10, korzystnie wodą amoniakalną do wartości pH 8,5. Następnie z zasadowego wyciągu wyczerpuje się alkaloidy za pomocą chlorowcopochodnych węglowodorów alifatycznych, szczególnie chloroformu lub za pomocą węglowodorów aromatycznych. Z fazy organicznej, po jej oddzieleniu od fazy wodnej, osuszeniu i przesączeniu odpęcza się rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem. Pozostałość stanowiącą surową sekuryninę, przekształca się w dwukrotnie z alkoholu lub uwodnionego alkoholu zawierającego jeden do trzech atomów węgla, korzystnie z 70% objętości etanolu. (1 zastrzeżenie)

A62b; A62B P. 181832 05.07.1975

Pierwszeństwo: 06.07.1974 - Szwecja (7408932-7)
Stig Martin Lindblad, Urbanistation, Hiszpania.

Urządzenie blokujące do zwijanego pasa bezpieczeństwa przeznaczonego do pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm blokujący do zwijania pasa bezpieczeństwa do pojazdów z taśmą, która może być rozwijana z obrotowego wałka przy pokonaniu oporu sprężyny, mający koło zapadkowe lub podobne mogące obracać się z wałkiem i zespół zapadkowy współpracujący z kołem zapadkowym lub



podobnym dający się przełączać z położenia zwalnającego koło zapadkowe lub podobne w położenie blokowania wówczas gdy element bezwładnościowy podlega działaniu sił przyśpieszania charakteryzuje się tym, że ma łącznik sprężysty (10) współpracujący z zespołem zapadkowym (3, 7) przesuwający go pod działaniem dźwigni (11) dwuramiennej w kierunku odpowiadającym położeniu blokowania. (8 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 180176 T 05.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 NRD (nr 178315)

VEB Chemieanlagenbau- und Montagekombinat Leipzig, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Bernd Hofmann, Fred Graeber, Bernd Weber).

Sposób skraplania chloru gazowego, zawierającego wodór

Podano sposób skraplania chloru gazowego zawierającego wodór, który polega na tym, że chlor gazowy poddaje się wstępnemu częściowemu skropleniu, po czym z pozostałości usuwa się wodór, a pozostałość gazową poddaje się całkowitemu skropleniu. (3 zastrzeżenia)

B01d; B01D P. 180246 07.05.1975

Pierwszeństwo: 08.05.1974 - RFN (P2422187.2)

Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg Aktiengesellschaft, Nürnberg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oddzielania zanieczyszczeń stałych nierozpuszczalnych w czynniku ciekłym, zwłaszcza rdzy, od czynnika ciekłego znajdującego się w zamkniętym obiegu rurowym o znacznej długości oraz urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń stałych, nierozpuszczalnych w czynniku ciekłym

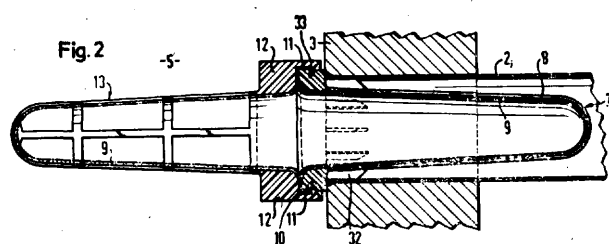
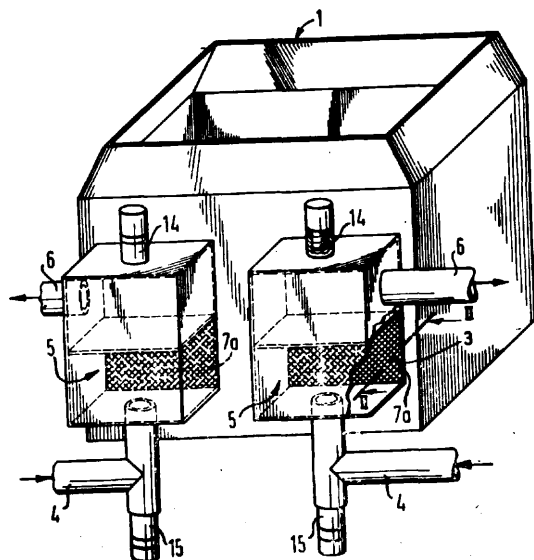
Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania zanieczyszczeń stałych, nierozpuszczalnych w czynniku ciekłym, zwłaszcza rdzy od czynnika ciekłego znajdu-

jącego się w zamkniętym obiegu rurowym o znacznej długości oraz urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń stałych, nierozpuszczalnych w czynniku ciekłym.

Istotę sposobu według wynalazku stanowi to, że czynnik ciekły filtruje się w zakresie rur chłodzących skraplacza powierzchniowego, przy czym urządzenie filtrujące oczyszcza się albo samoczynnie usuwa się je podczas fazy wyłączenia całej instalacji w ten sposób, że czynnik ciekły znajdujący się w skraplaczu odprowadza się w odwrotnym kierunku przepływu przez otwarte przewody napowietrzające i odwadniające i przy zamkniętych otworach wlotowych i wylotowych.

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń stałych, nierozpuszczalnych w czynniku ciekłym, ma urządzenia filtrujące (7), umieszczone we wszystkich lub w części rur chłodzących (2). (12 zastrzeżeń)

Fig. 1



B01d; B01D

P. 180304

12.05.1975

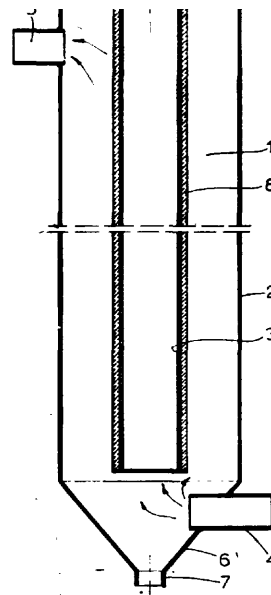
Pierwszeństwo: 13.05.1974 - Holandia (74.06369)

Bronswerk-Apparatenbouw B.V. Nijkerk, Holandia.

Urządzenie do oddzielania **cząstek** substancji stałych lub ciekłych od **strumienia** gazu

Wynalazek dotyczy urządzenia do oddzielania cząstek substancji stałych lub ciekłych od strumienia gazu, w którym strumień gazu przepływa przez przesłone oddzielania, która ograniczona jest przez dwie leżące naprzeciw siebie elektrody, pomiędzy którymi wytworzone jest pole elektryczne o takim natężeniu, że nie powoduje jonizacji w strumieniu gazu. Charakterystyczne dla wynalazku jest to, że przynajmniej jedna z elektrod (3) pokryta jest materiałem włóknistym (8) o ograniczonej przewodności elektrycznej i dużej liczbie cienkich wystających włókienek, przy czym pokrycie (8), korzystnie z azbestu, znajduje się wyłącznie na elektrodzie wewnętrznej (3).

(9 zastrzeżeń)



B01d; B01D

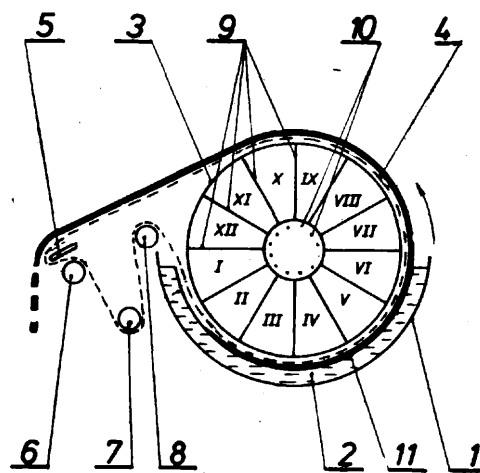
P. 180728 T

26.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopodobnych, Czarna Woda, Polska (Józef Iwaniuk, Henryk Piotrzkowski, Bogumiła Dziurdzińska, Jerzy Bartnicki).

Sposób oddzielania od przegrody filtracyjnej bębnowego obrotowego filtra próżniowego płacka nadmiernego osadu czynnego z biologicznego oczyszczania ścieków zwłaszcza z przemysłu płyt pilśniowych

Sposób oddzielania od przegrody filtracyjnej bębnowego obrotowego próżniowego filtra płacka nadmiernego osadu czynnego z biologicznego oczyszczania ścieków z przemysłu płyt pilśniowych polega na przewijaniu tej przegrody po zejściu jej z bębna filtra przez element o takim kształcie, że przegroda filtracyjna zginana jest po zbliżonym do półokręgu łuku o promieniu od 2,5 do 5 mm. (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

P. 180799 T

30.05.1975

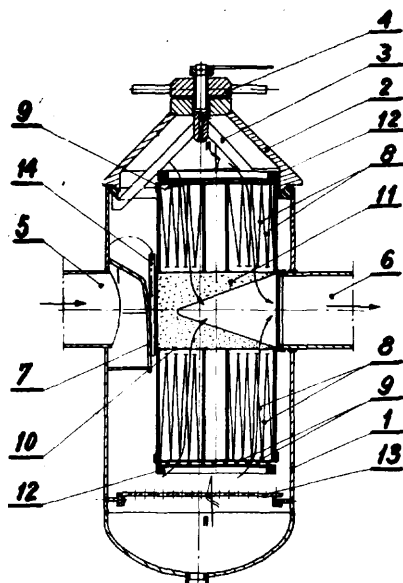
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Filtr do cieczy zwłaszcza do wody ciepłej

Filtr składa się z korpusu (1) z odejmowalną pokrywą (2) poprzez ściągacze (3) i nakrętkę (4). Korpus (1) w środkowej swej części posiada króćce wlotowy (5) i wylotowy (6). Wewnątrz korpusu (1) za króćcem wlotowym (5) usytuowana jest przesłona (7), natomiast

od strony króćca wylotowego (6) zamocowane są wymienne zestawy spiralnych stożkowych powierzchni filtracyjnych (8). Powierzchnie filtracyjne (8) nachylone są do siebie pod kątem ostrym natomiast ich krawędzie (9) usytuowane są w płaszczyznach prostopadłych do kierunku wlotu strugi ma zestawy powierzchni filtracyjnych (8) po linii A-A. Przestrzeń (10) między zestawem filtracyjnym (8) wypełniona jest również wymiennym materiałem filtracyjnym (11).

(2 zastrzeżenia)



B01d; B01D P. 181969 T 10.07.1975

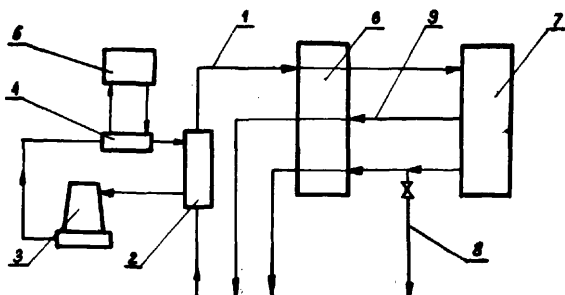
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Froński, Leszek Grudziński).

Sposób oraz urządzenie do uzyskiwania ciekłego gazu z niskotemperaturowych instalacji do rozdziału mieszanin gazowych

Sposób uzyskiwania ciekłego gazu z niskotemperaturowych instalacji do rozdziału mieszanin gazowych polega na schłodzeniu, rozprężeniu, wykropleniu i rozdziale gazu zasilającego, którego produkty ciekłe i gazowe chłodzą gaz zasilający. Przed schłodzeniem i rozprężeniem gaz zasilający schładza się wstępnie, przy czym ciepło odprowadzone w procesie schładzania wstępnego umożliwia odprowadzenie z instalacji gazu skroplonego, którego ilość uzależniona jest od ilości odprowadzonego ciepła.

Urządzenie do uzyskiwania skroplonego gazu z niskotemperaturowych instalacji do rozdziału mieszanin gazowych, na przewodzie gazu zasilającego (1) przed układem niskotemperaturowych wymienników ciepła (6) zawiera instalację do wstępnego schładzania gazu zasilającego składającą się z umieszczonych kolejno baterii wymienników ciepła (2) i (4), chłodni (3) oraz agregatu chłodniczego (5), a pomiędzy układem niskotemperaturowych wymienników ciepła (6) i kolumną rektyfikacyjną (7) znajduje się przewód (8) do odprowadzania ciekłego gazu oraz przewód (9) do odprowadzania gazowych produktów rozdziału.

(2 zastrzeżenia)



B01d; B01D P. 182079 T 15.07.1975

Pierwszeństwo: 15.07.1974 - RFN (Nr P. 2433852.1)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kondycjonowania gorących gazów odlotowych zawierających pył

Kondycjonowanie gorących gazów odlotowych zawierających pył prowadzi się za pomocą chłodnicy wyparnej mającej w dolnej części odprowadzenie dla suchego pyłu i przyłączony za nią separator elektrostatyczny.

Wilgotność szczątkowa pyłu w organach odprowadzających ten pył z chłodnicy wyparnej zmniejsza się w takim stopniu przez dodanie suchego pyłu, aż pył znowu odzyska zdolność płynięcia.

Suchy pył doprowadza się przy wylocie zasobnika chłodnicy wyparnej, albo przed chłodnicą wyparną lub doprowadza się go do dowolnej części chłodnicy wyparnej ponad urządzeniem rozdzielającym, przy czym suchy pył oddzielony w oddzielaczu elektrostatycznym miesza się przynajmniej w części ze znajdującym się w chłodnicy wyparnej suchym pyłem.

(5 zastrzeżeń)

B01d; B01D P. 182117 17.07.1975

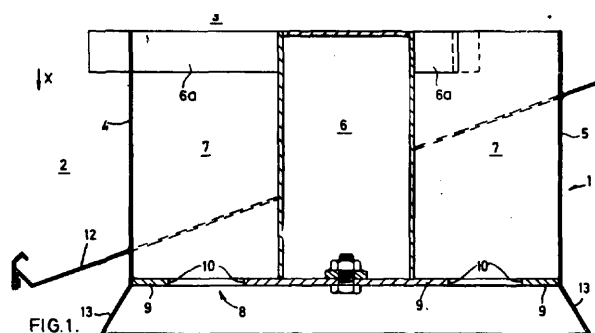
Pierwszeństwo: 18.07.1974 - Szwecja (31983/74)

AB Svenska Flaktfabriken, Sztokholm, Szwecja.

Urządzenie oczyszczające

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania powietrza zawierającego kropelki farby, przeznaczone zwłaszcza do zastosowania w kabinach do malowania natryskowego. Urządzenie zawiera pionowy kanał wydalający (3), zakończony komorą mieszalnikową (7). Komora ta ma poziomą przegrodę (9) zaopatrzoną w jedną lub więcej łukowych szczelin (8), do których kieruje się ciecz płuczająca i strumień powietrza w celu rozpylenia cieczy płuczającej. Komora (7) ma ponadto pionową prowadnicę, która tworzy wąskie przejście lub przejścia, w których następuje usunięcie ze strumienia powietrza zanieczyszczeń, za pomocą rozpylonej cieczy.

(8 zastrzeżeń)



B01d; B01D P. 182119 17.07.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1974 - RFN (P. 2434664)

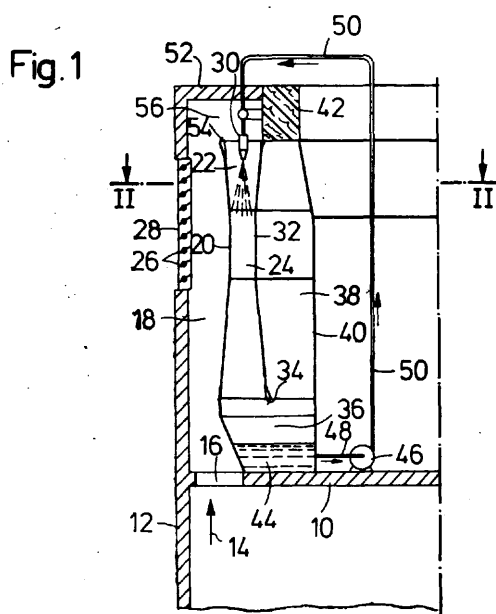
Wiegand Karlsruhe GmbH, Ettlingen-7505, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń od gazów za pomocą cieczy płuczającej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń od gazów za pomocą cieczy płuczającej, z elementem rozpylającym w postaci co najmniej dyszy rozpylającej umieszczonej w komorze dyszowej, skierowanej pionowo w dół i zasilanej cieczą płuczającą, z otworem zasilającym prowadzącym do tej

komory dyszowej dla zanieczyszczonych gazów, z komorą mieszania połączoną od dołu, w kierunku dyszy, z komorą dyszową, do mieszania zanieczyszczonych gazów z cieczą płuczącą, z komorą do gromadzenia cieczy połączoną od dołu z komorą mieszania i gromadzącą ciecz płuczącą i z kropłową komorą oddzielającą połączoną z komorą do gromadzenia cieczy.

W komorze dyszowej (22) umieszczony jest co najmniej szereg dysz rozpylających (30), przystosowanych do rozpylania cieczy płuczącej między dwie ściany (20, 32) połączone ze sobą dla uzyskania wzmocnienia mechanicznego, których dolne przedłużenia ograniczają komorę (24) mieszania, tym że otwór zasilający (56) przebiega przynajmniej w jednej ścianie (20), poprzez szereg dysz rozpylających (30), przy czym druga ściana (32) tworzy zarazem powierzchnię ograniczającą kropłowej komory oddzielającej (38). (6 zastrzeżeń)



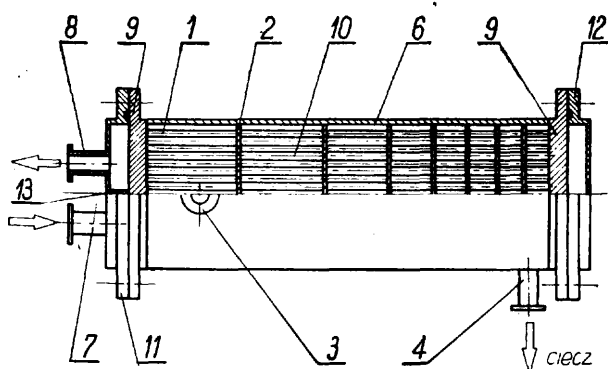
B01d; B01D P. 182203 T 19.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Krzysztof Pakoński, Józef Lassota).

Skrapłacz płaszczowo-rurowy

Skrapłacz płaszczowo-rurowy do skraplania na zewnątrz rur zwłaszcza czynników żelazniczych takich jak amoniak skrapłacz ma przestrzeń międzyrurową, podzieloną za pomocą elementów grodziowych (2) na szereg połączonych ze sobą komór (10) w taki sposób, że objętość komory między dwoma sąsiednimi elementami (2) maleje w kierunku od wlotu (3) do wylotu (4).

Fig. 1



czynnika podlegającego skropleniu. Elementy grodziowe (2) mają najkorzystniej kształt okrągłej tarczy z wykonanym wzdłuż cieciwy wycięciem (5) i są osadzone w przybliżeniu prostopadle do rur (1), przy czym wartość maksymalnego prześwitu między wewnętrzną powierzchnią płaszcza (6) i ograniczającą tarczę cieciową maleje w kierunku od wlotu (3) do wylotu (4) czynnika podlegającego skropleniu. Wycięcia (5) elementów grodziowych (2) leżą w płaszczyźnie poziomej przy czym wycięcia te w sąsiednich elementach (2) są względem siebie przestawione o kąt około 180°. (4 zastrzeżenia)

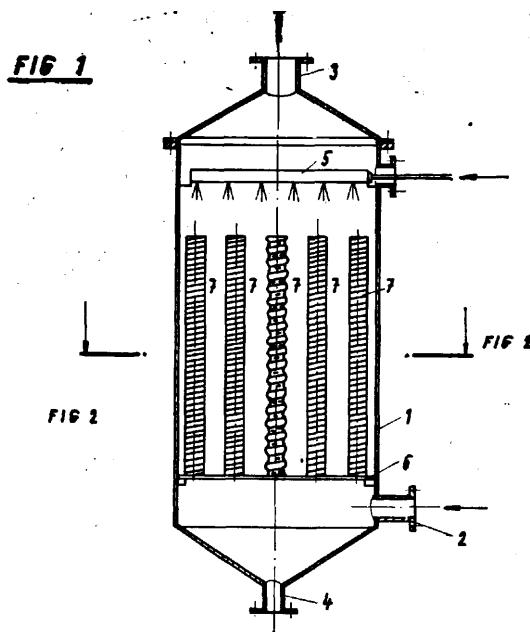
B01d; B01D P. 182673 T 11.08.1975

Pierwszeństwo: 14.08.1974 - Czechosłowacja
(nr PV 5693-74)

CHEMOPETROL, konsernová učelová organizace, Výzkumný ústav anorganické chemie, Ústí nad Labem, Czechosłowacja.

Urządzenie do wymiany masy i ciepła pomiędzy cieczą i gazem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymiany masy i ciepła pomiędzy cieczą i gazem, które nadaje się zwłaszcza do sposobów w których przetwarzane są duże ilości gazu. **Urządzenie** to składa się z płaszcza (1), króćca do doprowadzania i odprowadzania gazu (2 i 3), z króćca do odprowadzania cieczy (4), z rozdzielacza cieczy (5) oraz z rusztu nośnego (6) i wypełnienia, którym są rury (7) o różnych średnicach nawilżane obustronnie i ułożyskowane prostopadle. Końce tych rur są otwarte a ścianki rur są regularnie pofalowane z obu stron w kształcie jedno lub wielotorowej spirali; której oś jest zgodna z osią rury (7). (4 zastrzeżenia)



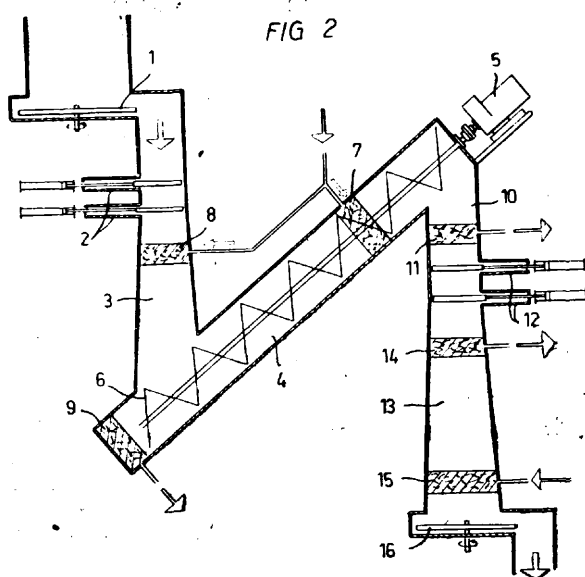
B01f; B01F P. 180516 19.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - Finlandia (1555/74)
OY W Rosenlew AB, Pori, Finlandia.

Urządzenie do ługowania ciała stałego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozpuszczania i oddzielania w sposób ciągły substancji rozpuszczalnych od materiału stałego. To urządzenie posiada ciśnieniowe komory obróbki (3, 4, 10), przez które materiał jest przenoszony przenośnikiem (6) w

styku z rozpuszczalnikiem. Komora obróbki jest utworzona przez konstrukcję w kształcie litery N, składająca się z pierwszej pionowej komory wstępnego nasycania (3), drugiej wznoszącej się ku górze nachyłonej komory (4) mieszania i ługowania i trzeciej pionowej komory usuwania (10). Konstrukcja umożliwia wzmożenie wstępnego nasycania przez nadmuchiwanie pod ciśnieniem oraz dokonywanie ługowania pod ciśnieniem pary rozpuszczalnika. (6 zastrzeżeń)



B01f, B01F P. 182245 24.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Francja (74.25835)

Pierre Fusey, Paryż, Francja.

Kompozycja do przekształcania węglowodorów i tłuszczów w ulegające biologicznemu rozkładowi wodne emulsje oraz sposób wytwarzania tej kompozycji

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do przekształcania węglowodorów i tłuszczów w ulegające biologicznemu rozkładowi wodne emulsje jak również sposób wytwarzania tej kompozycji. Co najmniej jeden, jednozasadowy kwas karboksylowy o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu poddaje się reakcji w temperaturze pokojowej z co najmniej równomolarną ilością związku azotowego, takiego jak trzeciorzędowe alkiloaminy, trzeciorzędowe alkanoloaminy i amoniak. Mieszaninę reakcyjną doprowadza się do pH 7—9 i uzyskaną kompozycję rozcieńcza się nie zawierającym benzenu rozpuszczalnikiem naftowym lub wodą. Kompozycję tę, korzystnie z dodatkiem fosfolipidów stosuje się do przekształcania węglowodorów i tłuszczów w postaci emulsji ulegającej biologicznemu rozkładowi. (22 zastrzeżeń)

B01f, B01F P. 182490 02.08.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Francja (nr 74.26922)

Société Rhône —Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Membrana mikroporowata oraz sposób jej wytwarzania

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że najpierw wytwarza się jednorodną mieszaninę składającą się z wypełniacza tworzącego pory i z lateksu, otrzymaną mieszaninę poddaje się suszeniu, sproszkowaniu, po czym formuje się membranę, którą poddaje się spiekaniu, a następnie usuwa się z niej wypełniacz tworzący pory.

Tak utworzone membrany znajdują zastosowanie zwłaszcza jako przepony, w komorach do elektrolizy. (9 zastrzeżeń)

B01f, B01F

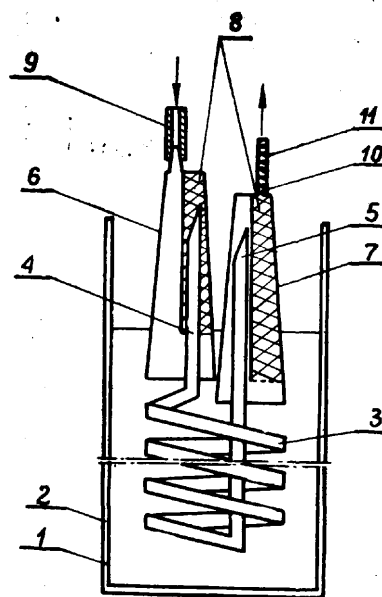
P. 182744

14.08.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Aleksander Blum, Leszek Tarkowski).

Urządzenie do ciągłego oczyszczania gazów technicznych

Urządzenie stanowi pojemnik (1) w osłonie termoizolacyjnej (2) wypełniony środkiem chłodzącym, w którym zanurzona jest węzownica (3). Części wlotowa (4) i wylotowa (5) węzownicy (3) zaopatrzone są w nasadki (6 i 7) korzystnie w formie stożków. Nasadki (6 i 7) podzielone są co najmniej na dwie przestrzenie, z których jedna - przestrzeń (8) w końcowej fazie ruchu gazu wypełniona jest rozdrobnionym materiałem, korzystnie o wysokim współczynniku przewodnictwa cieplnego i wysokim cieple właściwym. Nasadka (6) umieszczona na wlocie węzownicy (3) wykonana jest w części wprowadzającej gaz z materiału o niskim współczynniku przewodnictwa cieplnego, a w pozostałej części z materiału o wysokim współczynniku przewodnictwa cieplnego. (3 zastrzeżenia)



B01j, B01J

P. 180529

20.05.1975

Mikhail Vasilevich Lykov, Nikolai Petrovich Popov, Vasily Fedorovich Karmyshov, Tatyana Frantsevna Abashkina, Tatyana Mikhailovna Selezneva, Svetlana Ivanovna Golovkina, Ljudmila Mikhailovna Tovstjuna, Vladimir Andreevich Shanin, Inna Lukinichna Rudenko, Adam Semenovich Oderberg, Anatoly Dmitrievich Mitrofanov, Vladimir Anatolievich Varfolomeev, Vali Abduvakhidovich Khamidov, Karban Gulyamovich Sadykov, ZSRR.

Neutralizator kwasów

Aparat posiada zastosowanie przy neutralizacji kwasów amoniakiem. Komorę reakcyjną (1) neutralizatora stanowi pionowa rura (5) do dolnego czoła, której przylega zwężka Venturiego (6). Amoniak jest wprowadzony do neutralizatora częściowo poprzez styczne końcówki (9), umieszczone w komorze reakcyjnej nieco powyżej zwężki Venturiego (6), a częściowo poprzez końcówkę umieszczoną w dolnej części komory i współosiowo z nią. Dzięki takiemu doprowadzeniu składników reakcji znacznie powiększa się ich powierzchnia kontaktowa, co pozwala na przyspieszenie przebiegu reakcji, a w efekcie na podniesienie wydajności aparatu.

Najkorzystniejsze zastosowanie aparat znajduje przy produkcji nawozów mineralnych. (9 zastrzeżeń)

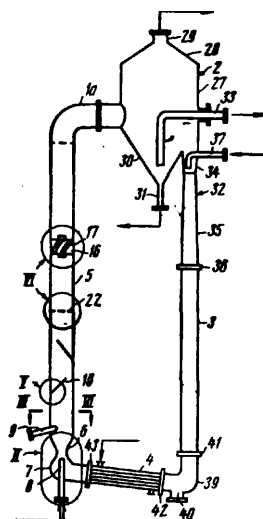


FIG. 1

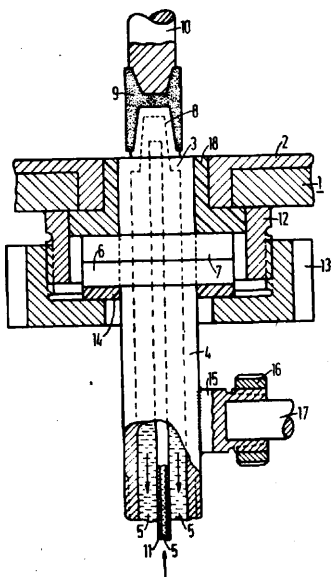
B01j; B01J P. 181826 04.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - RFN (2432385.9)

Siemens Aktiengesellschaft, D-8000 München 2, RFN.

Komora reakcyjna do wydzielania na ogrzewanych prętach osadowych materiału półprzewodnikowego

Komora reakcyjna do wydzielania na ogrzewanych prętach osadowych materiału półprzewodnikowego zwłaszcza krzemu zawiera metalową podstawę wyposażoną w dyszę dopływową i odpływową gazu oraz klosz z kwarcu szczelnie przylegający do płyty. W płycie zamocowane są elektrody, które posiadają jedną część (3) z czystego srebra i jedną część z innego elektrycznie dobrze przewodzącego metalu. Z komorą reakcyjną graniczy tylko część elektrody wykonana z czystego srebra. (4 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 181908 T 08.07.1975

Polska Akademia Nauk, Zakład Ochrony Środowiska Regionów Przemysłowych, Zabrze, Polska (Stanisław Bistrón, Piotr Sarre, Bolesław Szymonik, Tadeusz Bryła, Barbara Mason).

Sposób realizacji procesów wymiany masy

Według wynalazku procesy wymiany masy realizuje się w aparacie pianowym przy zastosowaniu współprądu materiałowego. Gaz i ciecz podaje się na jedną z niższych półek aparatu. Przy właściwie dobranych odległościach między przegrodami, po ustaleniu odpowiednich warunków hydrodynamicznych, górny poziom warstwy piany osiąga wysokość następnej przegrody i ciecz przetrucana jest do przestrzeni ponad nią. Roztwór odbiera się z jednej z wyższych półek. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 181934 08.07.1975

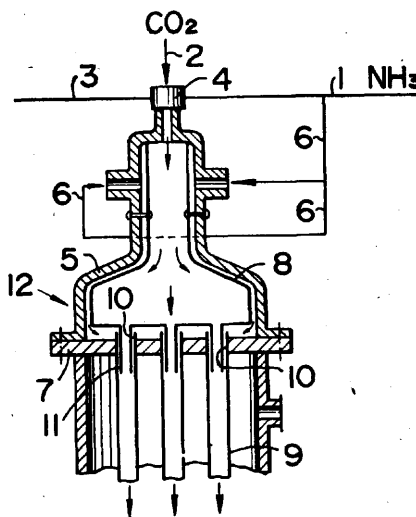
Pierwszeństwo: 08.08.1974 - Japonia (77374/74)

Mitsui Toatsu Chemicals Incorporated 2-5, Kasugaseki 3-chome, Chiyoda-ku, Tokio, Japonia.

Sposób prowadzenia procesów chemicznych i aparat do prowadzenia procesów chemicznych

Sposób zapobiegania korozji reaktora w procesie chemicznym, w którym kilka reagentów, z których co najmniej jeden jest niekorodujący, reaguje w warunkach takich, że tworzy się mieszanina korodująca i nadmiar ciepła, które usuwa się za pomocą wymiennika ciepła znajdującego się w reaktorze. Sposób polega na wprowadzaniu reagenta niekorodującego w przestrzeń między rozgałęzioną częścią komory wymiennika ciepła i umieszczonym w niej wewnętrznym członem. Reagent niekorodujący swobodnie przepływa wzdłuż ścian rozgałęzionej komory, zabezpieczając ją od działania środowiska korodującego.

Aparat do prowadzenia powyższych procesów chemicznych z wymianą ciepła. (9 zastrzeżeń)

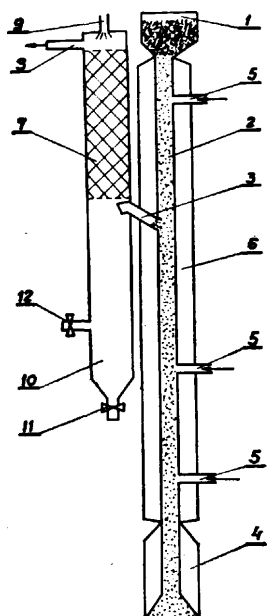


B01j; B01J P. 182004 T 11.07.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jodko Czesław, Sztark Wanda).

Urządzenie do odzyskiwania rtęci i regeneracji węgla aktywnego ze zużytego katalizatora

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odzyskiwania rtęci i regeneracji węgla aktywnego ze zużytego katalizatora, zwłaszcza chlorku rtęciowego osadzonego na węglu aktywnym. Urządzenie składa się z ogrzewanej w piecu retorty (2) i kolumny filtrującej (7). Retorta (2) jest podzielona króćcem (3) łączącym ją z kolumną (7) na dwie części, część górną powyżej króćca (3), w której zachodzi proces odzyskiwania rtęci i część dolną, poniżej króćca (3), w której odbywa się regeneracja węgla aktywnego. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J

P. 182089

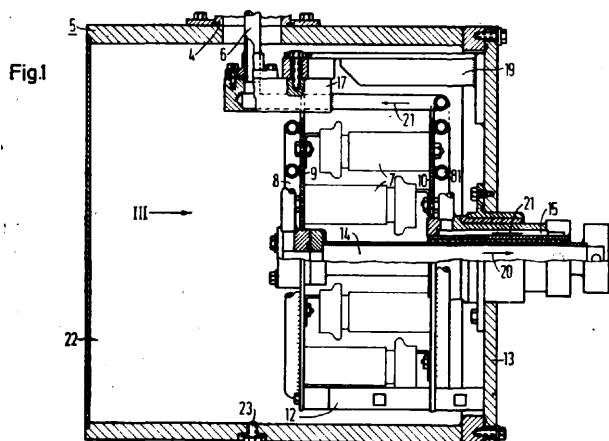
15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - RFN (24 34 136.4)

Siemens Aktiengesellschaft, D-8000 München 2, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do beztyglowego topienia strefowego prętów z materiału półprzewodnikowego

Urządzenie do beztyglowego topienia strefowego prętów półprzewodnikowych zawiera kondensatory (7) ceramiczne umieszczone w garnku (5) wypełnionym olejem połączone równolegle dla wytwarzania pojemności oraz doprowadzenia prądowe stanowiące jednocześnie doprowadzenia chłodniwa. (11 zastrzeżeń)



B01j; B01J

P. 182171 T

17.07.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Waksmundzki, Roman Lebeda, Zdzisław Supryniewicz, Monika Waksmundzka-Hajnos).

Sposób wytwarzania adsorbentów złożonych

Wynalazek dotyczy sposobu preparatyki adsorbentów złożonych, przez zwęglanie substancji organicznej na powierzchni nieorganicznego nośnika.

Sposób polega na tym, że zwęglaniu poddaje się substancję organiczną fizycznie związaną z powierzchnią nośnika, w obecności katalizatora, którym są jony metali, zwłaszcza trójwartościowych, a najlepiej

jony żelazowe. Jako nieorganiczny nośnik stosuje się najkorzystniej żel krzemionkowy, a jako substancję organiczną poddawaną zwęglaniu, najlepiej alkohole aromatyczne lub alifatyczne, w postaci czystych indywiduów lub ich mieszanin.

Adsorbenty uzyskane sposobem według wynalazku posiadają równomiernie pokrytą powierzchnię warstwą węgla i charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną. Dzięki dużej selektywności są szczególnie przydatne do rozdzielu mieszanek substancji o różnym charakterze chemicznym, metodą chromatografii gazowej. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

P. 182286 T

24.07.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Andrzej Buzon, Franciszek Czornik, Krzysztof Markwardt, Andrzej Nastaj, Stanisław Nastaj).

Sposób granulacji w cieczy substancji o ciężarze właściwym mniejszym niż ciężar właściwy cieczy ze stopów tych substancji i urządzenie do granulacji

Sposób granulacji w cieczy substancji o ciężarze właściwym mniejszym niż ciężar właściwy cieczy ze stopów tych substancji, wprowadzanych strumieniem lub wieloma strumieniami do poruszającej się współprądowo względem nich cieczy, polega na tym, że rozpad wprowadzonych strumieni na kropki prowadzi się w strefie cieplej wytworzonej przez części cieczy granulacyjnej ogrzanej do temperatury równej lub wyższej od temperatury krzepnięcia strug substancji granulowanej. Natomiast żadaną wielkość tworzących się kropek w tej strefie osiąga się przez zapewnienie odpowiedniej burzliwości, którą osiąga się przez wprowadzenie cieplej cieczy granulacyjnej omywającej strumienie granulowanego stopu z określoną prędkością liniową dochodzącą do 20 m/sek i za pomocą gazu barbotującego. Krzepnięcie natomiast wytworzonych kropek prowadzi się w strefie chłodzenia przez wprowadzenie powyżej strefy formowania kropek, cieczy granulacyjnej chłodnej podczas mieszania za pomocą barbotującego gazu.

Urządzenie według wynalazku, posiada rurkę (2) przechodzącą przez dna (a) i (b). Rurka (2) w dnie (b) jest uszczelniona korzystnie za pomocą uszczelki (8) docisniętej śrubą (9) nakręconą na tą rurkę, która w górnej swej części posiada nagwintowany kołnierz (5). Również rurka (3) w swej dolnej części od strony wewnętrznej jest nagwintowana na długości od dolnej krawędzi do otworów (4), co umożliwia przesuwanie rurki (2) w pionie przez wkręcanie lub jej wykręcanie. Otwory (4) którymi ciepła ciecz granulacyjna przedostaje się do dyszy, są rozmieszczone równomiernie na całym obwodzie rurki (3). (5 zastrzeżeń)

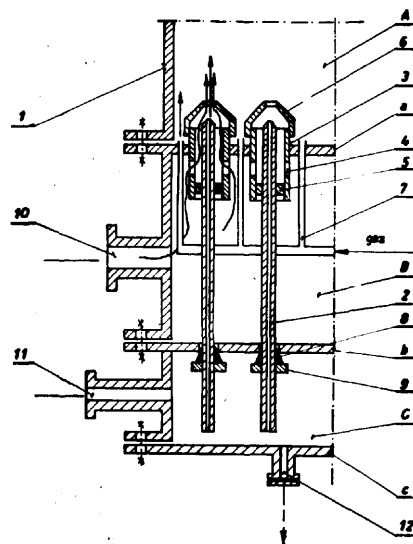


fig. 2

B01j; B01J

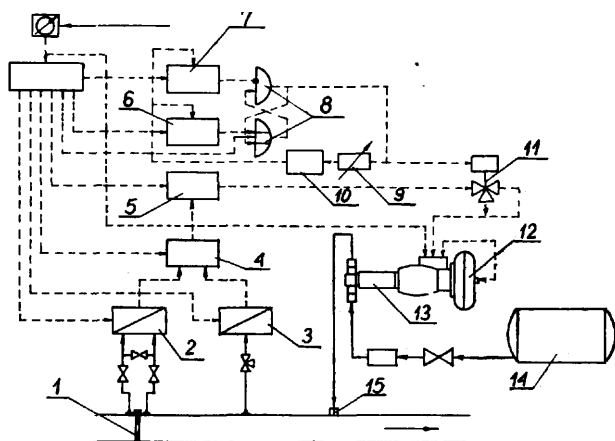
P. 182289 T

24.07.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Zdzisław Jarosiński, Władysław Cierniak).

Urządzenie dozujące

Urządzenie dozujące zawiera kryzę pomiarową (1) wbudowaną w rurociąg, połączoną z przetwornikiem różnicy ciśnień (2), który wraz z przetwornikiem ciśnienia (3) jest połączony z przyrządem mnożącym (4), przyrządem pierwiastkującym (5), oraz generatorem impulsów, którego przekaźniki ciśnienia (6) i (7) są połączone z elementem pamięci (8). Sygnał wyjściowy jest podawany przez oporność (9) i pojemność (10) do przekaźników ciśnienia (6) i (7), oraz jako sygnał sterujący do zaworu (11), który łączy sygnał układu pomiarowego natężenia przepływu z siłownikiem sprzężonym z ustawnikiem pozycyjnym (12) poruszającym pompę ssąco-tłoczącą (13), zasysającą dozowaną substancję ze zbiornika (14) i tłoczącą przez rozpylacz (15) do rurociągu.



B01j; B01J

P. 182418 T

29.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Rohatyński, Aleksander Becher, Wiesław Czaplą, Zygmunt Domagała, Felicjan Ługiewicz).

Urządzenie do mieszania i dozowania dwóch płynów

Urządzenie składa się z pompy (1) przyłączonej do źródła (3) jednego z płynów i zbiornika (9) drugiego płynu oraz strumienicy (7), ułożonej w bocznym

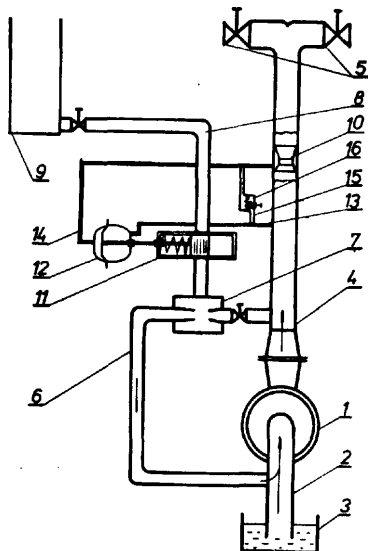


Fig.1

przewodzie (6), włączonym pomiędzy tłoczny rurociąg (4) a ssawny rurociąg (2) pompy (1). Strumienica (7) jest połączona doprowadzającym przewodem (8) ze zbiornikiem (9). W tłocznym rurociągu (4) jest ułożona miernicza zwężka (10), zaś w doprowadzającym przewodzie (8) znajduje się dławiący zawór (11), sprzężony z przetwornikiem (12) ciśnienia, połączonym z pierwszym przewodem (13), umieszczonym w tłocznym rurociągu (4) pomiędzy pompą (1) a zwężką (10) i z drugim przewodem (14) umieszczonym w zwężce (10), zaś pomiędzy tymi przewodami (13, 14) znajduje się regulowany dławiący zawór (16).

Urządzenie to przeznaczone jest do stosowania zwłaszcza w agregatach pożarniczych. (1 zastrzeżenie)

B01k; B01K

P. 181761

03.07.1975

Pierwszeństwo: 3.07.1974 - St. Zjedn. Am. (485498)
25.11.1974 - St. Zjedn. Am. (527083)

Stephen Horvath, St. Ives, New South Wales, Australia.

Sposób przeprowadzania elektrolizy oraz urządzenie do przeprowadzania elektrolizy

Sposób przeprowadzania elektrolizy polega na tym, że elektrolity napromieniowuje się krótkofalowym promieniowaniem elektromagnetycznym o długości fali mniejszej niż 10^{-10} m przy jednoczesnym przepływie prądu elektrycznego między anodą i katodą.

Urządzenie do przeprowadzania elektrolizy zawierające ogniwo elektrolityczne z elektrodami ma generator promieniowania dla napromieniowywania elektrolitu promieniowaniem elektromagnetycznym. Generator promieniowania zawiera układ elektryczny przekształcający energię elektryczną źródła prądu stałego o stałym napięciu i natężeniu na impulsy o częstotliwości co najmniej 5000 impulsów/sek i o napięciu co najmniej 10000 V.

Układ elektryczny zawiera transformator (TR1) z uzwojeniem pierwotnym (34, 35, 36) zasilanym przez źródło prądu stałego i z uzwojeniem wtórnym (32) sprzężonym indukcyjnie z uzwojeniem pierwotnym, kondensator zbiorczy (C5) podłączony do uzwojenia wtórnego (32), oscylator wytwarzający impulsy elektryczne z prądu stałego, tyrystor (T1) przełączający pod wpływem każdego impulsu elektrycznego oscylatora, połączony z uzwojeniem wtórnym (32) transformatora (TR1) oraz kondensatorem (C5) tak, że każde przełączenie go ze stanu nieprzewodzącego do stanu przewodzącego wywołuje rozładowanie kondensatora (C5) a działanie transformatora (TR1) powoduje jego powrót do stanu przewodzenia oraz transformator (TR2) posiadający uzwojenie pierwotne (48) zasilane impulsami wyładowywanymi z kondensatora (C5) i sprzężone z nim indukcyjnie uzwojenie wtórne (49).

Anoda (12) ma obwodowo umieszczone kanałki (93) usytuowane wzdłuż jej osi podłużnej a katoda (13) ma paski (92) przy czym ilość pasków katody jest taka sama jak ilość kanałków anody. (17 zastrzeżeń)

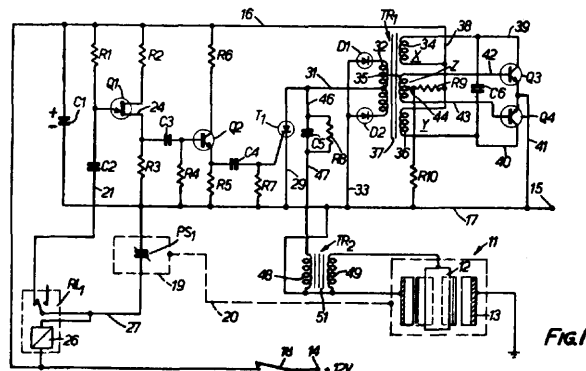


Fig.1

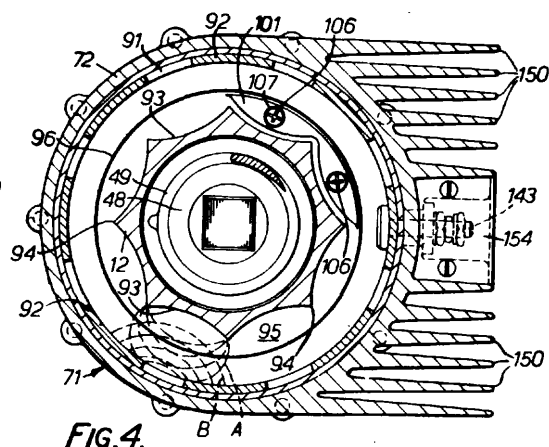


FIG. 4.

B01k; B01K P. 182340 28.07.1975

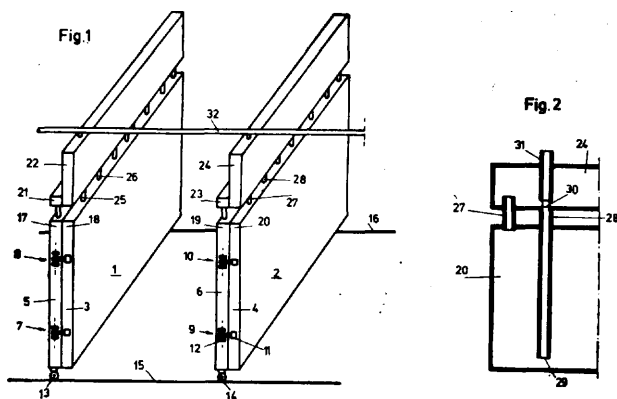
Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Francja (74.26235)

Société Rhone-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób przeprowadzania elektrolizy soli metali ziem alkalicznych oraz urządzenie do przeprowadzania elektrolizy

Sposób przeprowadzania elektrolizy zwłaszcza roztworu zasadowego chlorku, w którym wytworzone gazy w strefie elektrolizy są oddzielane od fazy ciekłej w przestrzeni odrębnej od czynnej elektrolitycznej strefy. Cechą znamioną sposobu według wynalazku jest to, że przez ograniczenie emulsji gazowo-płynnej uzyskuje się kontrolowany spadek obciążenia całkowitego za pomocą strefy pośredniej pomiędzy strefą elektrolizy i strefą rozdziału, przy czym pomiędzy tymi strefami uzyskuje się dodatkowo drogę powrotnego przepływu elektrolitu.

Urządzenie do przeprowadzenia elektrolizy zawierające jednostki dwubiegunowe tworzone przez przegrody, z których co najmniej część anodowa stanowi dolną strefę elektrolizy i strefę górną w postaci zamkniętej skrzyni separacyjnej, charakteryzuje się tym, że ma strefę pośrednią o kontrolowanym spadku obciążenia, zawierającą co najmniej jedną drogę przepływu w górnej części strefy górnej i w strefie dolnej. (17 zastrzeżeń)

B01k; **B01K** P. 182341 28.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Francja (74.26234)

Société Rhone-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Ogniwo elektrolityczne o elementach dwubiegunowych i budowie modułarnej

Przedmiotem wynalazku jest ogniwo elektrolityczne o elementach dwubiegunowych, umieszczonych obok siebie, które stanowi zespół elementów modu-

larych, zespolonych za pomocą środków służących do ustawiania, zamocowania i dociskania. Środki do ustawiania są wykonane w postaci kółek, płóc lub poduszek powietrznych. Środki do mocowania i docisku są utworzone przez co najmniej jeden element przyłączony na stałe do każdego modułu. Zespolecie ogniwa zapewnione jest przez środki łączące przegrodę katodową z inną przegrodą katodową. (9 zastrzeżeń)

B01k; B01K P. 182342 28.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Francja (74.26233)

Société Rhone-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Ogniwo elektryczne o elementach dwubiegunowych dla elektrolizy **zwłaszcza** elektrolizy roztworów soli alkalicznych

Przedmiotem wynalazku jest ogniwo elektrolityczne o elementach dwubiegunowych, stanowiące co najmniej jedną przegrodę obwodową z jednym przedziałem strefy elektrolizy. Cecha charakterystyczna wynalazku polega na tym, że szczelne połączenie pomiędzy dwiema przegrodami jest zapewnione przez powierzchnie obwodowe sąsiednich przegród, przy czym jedna z tych powierzchni ma jedno wyżłobienie w którym jest umieszczona uszczelka, a membrana opiera się o płaszczyznę styku przegrody na wprost wyżłobienia sąsiedniej przegrody i jest utrzymywana we właściwym położeniu przez uszczelkę o odkształceniu elastycznym, umieszczoną w wyżłobieniu sąsiedniej przegrody. (11 zastrzeżeń)

B01k; B01K P. 182435 31.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - Francja (74.26563)

Société Rhone-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Membrana z włókien azbestowych oraz sposób jej wytwarzania

Niniejszy wynalazek dotyczy nowego produktu stanowiącego membranę na bazie włókien azbestowych, zwłaszcza membranę mikroporową, a także sposobu jej wytwarzania.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że membranę otrzymuje się przez zmieszanie na sucho włókien azbestowych i co najmniej jednego wypełniacza, a następnie przez ugniatanie w obecności lateksu, uformowanie membrany i ewentualnie wyeliminowanie wypełniacza.

Wynalazek dotyczy zwłaszcza membrany mikroporowej znajdującej zastosowanie w przeponach do elektrolizy. (16 zastrzeżeń)

B03c; B03C P. 176448 14.12.1974

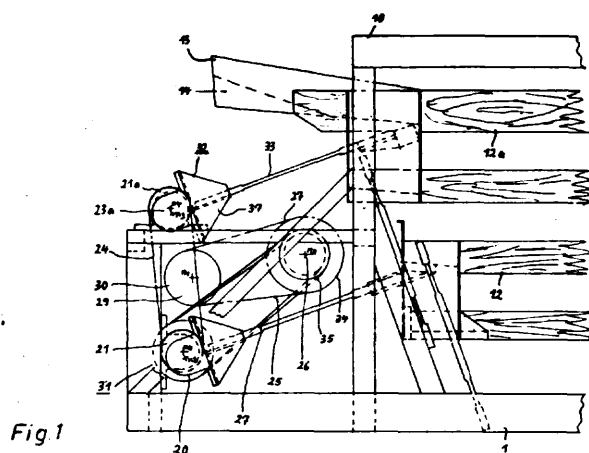
Pierwszeństwo: 14.09.1974 - RFN (nr P. 24 43 994.9)

Ludwig Jabelmann Maschinenfabrik - Fördertechnik, Uelzen, Republika Federalna Niemiec (Jochen Jabelmann).

Urządzenie do sortowania, zwłaszcza ziemniaków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sortowania, zwłaszcza ziemniaków z sitami wstrząsowymi umieszczonymi jedno nad drugim.

Urządzenie ma dwie pary sit (12, 12a) umieszczone poziomo w stojaku (10) maszyny na skośnie ustawionych sprężynach oraz ma napędzające sita przeciwbieżne wały wykorbione (20, 23a) składające się z dwóch wałków częściowych, przy czym w wydrążonym wałku (21, 21a) umieszczony jest wałek wewnętrzny z krzywkami mimośrodowymi (23, 23a) osadzonymi na jego końcach. (5 zastrzeżeń)



B03b; B03B P. 181174 13.06.1975

Pierwszeństwo: 19.06.1974 - Wielka Brytania
(nr 27190/74)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia (Eke Verschuur, Teunis van Herwij-
nen, Berend Philippus Ter Meulen, Johannes Bomm).

Sposób uszlachetniania materiału stałego

Sposób uszlachetniania materiału stałego zawierają-
cego związaną wodę i wolny lub chemicznie związany
węgiel a zwłaszcza węgla brunatnego, w którym to
sposobie stosuje się obróbkę cieplną przebiegającą w
temperaturze co najmniej 150 stopni Celsjusza i pod
ciśnieniem wyższym od odpowiadającego tej tempera-
turze ciśnienia pary wodnej polega na tym, że przed
obróbką cieplną przygotowuje się pompowalną zawie-
sinę drobnych cząstek materiału stałego, a następnie
zawiesinę spręża się w temperaturze niższej od 100
stopni Celsjusza. (16 zastrzeżeń)

B03b; B03B P. 181705 T 27.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Ba-
dawcze i Projektowe Miedzi CUPRUM, Wrocław, Pol-
ska (Grzegorz Michałowski).

Sposób określania rodzaju rudy miedzi

Sposób określania rodzaju rud miedzi przenoszonej
przenośnikiem taśmowym polega na zastosowaniu
kondensatora pomiarowego, który stanowią dwie elek-
trody pod zamontowaną na przenośniku taśmowym nad
i pod przepływającą rudą, przy czym przepływająca
miedzy okładkami kondensatora pomiarowego ruda,
traktowana jest jako dielektryk a jej zmiany powo-
dują zmianę pojemności kondensatora. (1 zastrzeżenie)

B05b; B05B P. 182120 17.07.1975

Pierwszeństwo: 22.07.1974 - Szwajcaria (10,050/74)

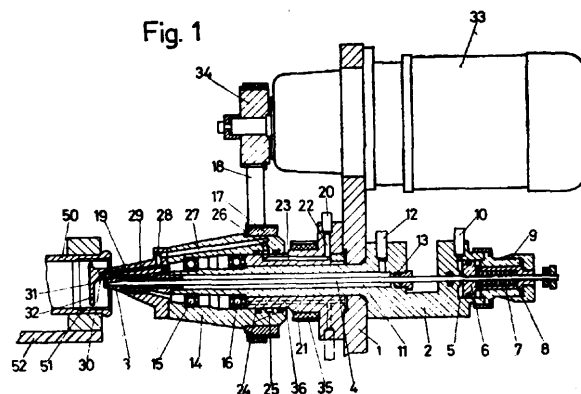
Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen,
Szwajcaria.

Sposób nanoszenia powłoki na wewnętrzne ścianki ru- rowych obrabianych przedmiotów i urządzenie do nano- szenia powłoki na wewnętrzne ścianki rurowych, obrabianych przedmiotów

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do nano-
szenia powłoki, na wewnętrzne ścianki rurowych obra-
bianych przedmiotów, zwłaszcza na wewnętrzne gwinty
złączy rurowych i rur przez natryskiwanie na nie
cieklej substancji powłokowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że strumień substancji powłokowej, skierowany w
kierunku osiowym przedmiotu obrabianego odbywa się
za pomocą skierowanego do niego prostopadle wirują-
cego strumienia powietrza, przy jednoczesnym tworze-
niu się stożka natryskowego w kierunku promienio-
wym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że jest wyposażone w stałą dyszę (3), umieszczo-
ną w kierunku osiowym obrabianego przedmiotu (50)
i w obracającą się wokół niej powietrzną dyszę (19),
której otwór wylotowy (30) jest usytuowany prze-
stawnie promieniowo przed otworem wylotowym sta-
łej dyszy (3), której kierunek otworu przebiega pra-
wie prostopadle do osi obrabianego przedmiotu (50)
oraz że ma układ do doprowadzania powietrza do dy-
szy obrotowej (19) i układ do zasilania dyszy stałej
(3) w substancję powłokową. (5 zastrzeżeń)

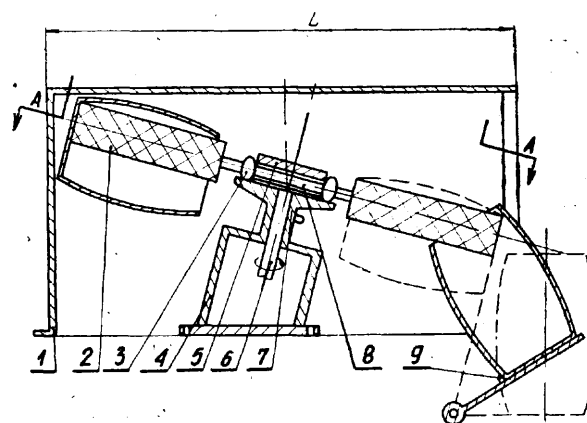


BGSb; B08B P. 180237 T 07.05.1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz
Gdański, Polska (Bojcow Władimir).

Maszyna do mechanicznego mycia beczek

Maszyna do mechanicznego mycia beczek składa się
z zamkniętej od góry cylindrycznej obudowy (1), która
jest zaopatrzona w okno (10) wprowadzania beczki
i okno (11) wyprowadzania jej po umyciu. Maszyna jest
wyposażona w zespół szczotek, które są umieszczone
skośnie do poziomu na wałkach (8) zaopatrzonych w
bieguny (3) opierające się o platformę (7). Głowica (5)
łączy wałek (8) z napędzającym wałem (6), przy czym
oś głównego wału (6) jest odchylona od poziomu
o kąt $\alpha = 0^\circ$ do 90° tworząc kąt prosty z osią wał-
ka (6). (3 zastrzeżenia)

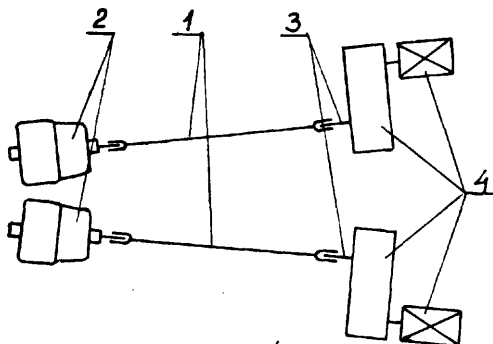


B21b; B21B P. 181506 T 23.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Jerzy Mi-
sche, Andrzej Pietrzykowski).

Walcarka skośna

Walcarka skośna ma łącznik (1) każdego walca roboczego (2) połączony z wałkiem wyjściowym (3) indywidualnego, niezależnego układu napędowego (4) danego walca roboczego (2), przy czym kąt nachylenia osi walca roboczego (2) do osi połączonego z nim łącznika (1) i do osi wałka wyjściowego (3) przynależnego mu układu napędowego (4) jest taki sam dla wszystkich walców roboczych (2) walcarki. (1 zastrzeżenie)

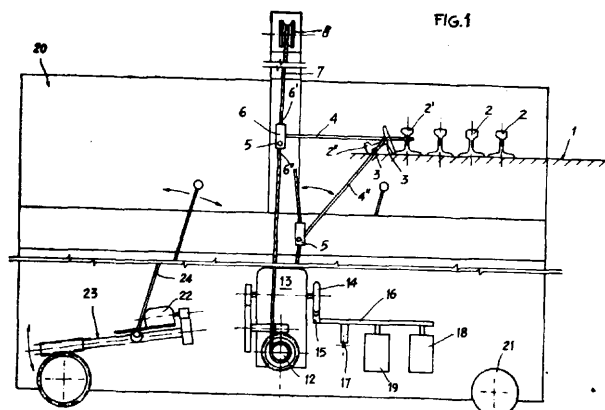
**B21b; B21B****P. 182472****01.08.1975**

Pierwszeństwo: 01.08.1974 - Włochy (nr 12.914/A/1974)

Acciaierie di Piombino S.p.A., Piombino-Livorno, Włochy.

Urządzenie do obrotu kształtowników, zwłaszcza szyn, wokół ich osi wzdłużnej

Urządzenie według wynalazku ma uchwyt widłowy (3) służący do obejmowania od czoła środka kształtownika (2), osadzony prostopadłe na końcu przegubowo zamocowanego w czopie (5) ramienia (4). Czop (5) jest osadzony w przesuwnej pionowo podporze (6), który jest przemieszczany wzdłuż pionowej trajektorii. (6 zastrzeżeń)

**B21f; B21F****P. 177699 T****30.01.1975**

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Antoni Tyma, Stanisław Koncewicz, Józef Rabus).

Sposób wykonywania pierścieni sprężystych **wielokątnych** zwłaszcza do krążników dla taśmociągów górniczych

Sposób wykonywania pierścieni sprężystych **wielokątnych** zwłaszcza do krążników do taśmociągów górniczych polega na tym, że drut sprężynowy zginany wstępnie w płaszczyźnie gięcia nawija się na trzpień profilowy o przekroju wielokąta **nieforemnego**, a następnie otrzymaną spiralę przecina się wzdłuż tworzącej oraz zagina końce powstałych pierścieni. (1 zastrzeżenie)

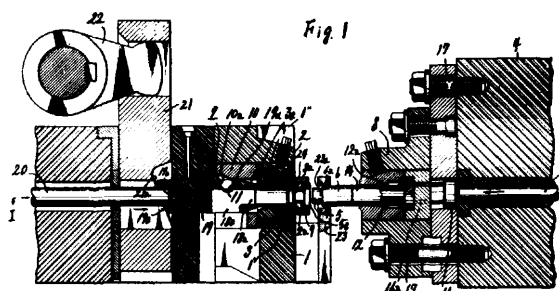
B21k; B21K**P. 182584****06.08.1975**

Pierwszeństwo: 06.08.1974 - Japonia (nr 49-90539)

Sakamura Machine Co. Ltd., Osaka, Japonia.

Urządzenie do jednoczesnego wytwarzania pierścienia wewnętrznego i zewnętrznego na prasie kuzniczej

Urządzenie do jednoczesnego wytwarzania pierścienia wewnętrznego i zewnętrznego na prasie kuzniczej przez cięcie ciągłego, okrągłego pręta stalowego na wałki o określonej długości i kucie tak otrzymanych wałków, na kuzniarce, do postaci odkuwki zawierającej część pierścieniową i mniejszą część pierścieniową, wystającą współosiowo z części pierścieniowej i stanowiącą z nią część integralną, a następnie rozdzielanie tej odkuwki na większy człon pierścieniowy i mniejszy człon pierścieniowy, charakteryzuje się tym, że zawiera matrycę (2) pierścienia zewnętrznego zamocowaną w nieruchomej podstawie (1) i zaopatrzoną we wnękę (2a) do przejmowania pierścienia zewnętrznego, matrycę (3) pierścienia wewnętrznego, w kształcie wydrążonego walca, przez którą są przepychane pierścienie wewnętrzne i która jest osadzona osiowo przesuwnie w nieruchomej podstawie (1), ruchomy suwak (4) usytuowany naprzeciw tych matryc (2, 3) i wyposażony w głowicę (8), stempel (5) pierścienia wewnętrznego umieszczony w głowicy (8) i dostosowany kształtem do wprowadzania go do wnętrza matrycy (3) pierścienia wewnętrznego w celu umożliwienia odkrawania pierścienia wewnętrznego, oraz stempel (6) pierścienia zewnętrznego umieszczony w głowicy (8) dostosowany kształtem do wprowadzania go do wnętrza matrycy (2) pierścienia zewnętrznego i usytuowany naprzeciw matrycy (3) pierścienia wewnętrznego w celu umożliwienia oddzielania pierścienia pośredniego od pierścienia zewnętrznego. Stempel (6) pierścienia zewnętrznego jest umieszczony współosiowo przesuwnie na zewnątrz stempla (5) pierścienia wewnętrznego i jest dostosowany kształtem do jego obwodu zewnętrznego, a ponadto stempel (6) pierścienia zewnętrznego ma ruchomą końcówkę czołową (6a), przemieszczaną ruchem posuwistozwrotnym względem końcówki czołowej (5b) stempla (5) pierścienia wewnętrznego. (5 zastrzeżeń)

**B22d; B22D****P. 179262****02.04.1975**

Pierwszeństwo: 04.04.1974 - Szwecja (nr 7404569-1)

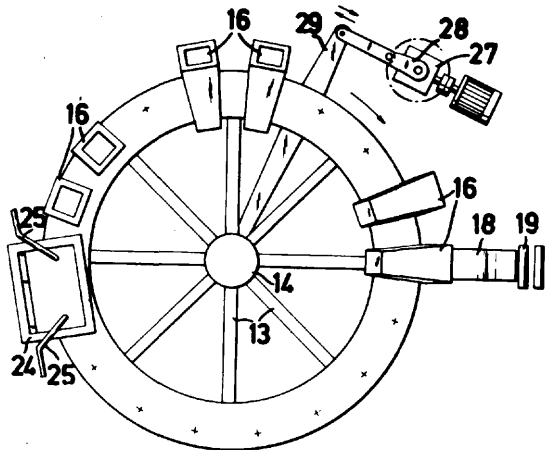
Gränges Engineering Aktiebolag, Västerås, Szwecja.

Sposób odlewania wlewków we wlewnicach oraz urządzenie do odlewania wlewków we wlewnicach

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztopiony metal rozlewa się równocześnie do wielu pustych wlewnic (16), a korzystnie do dwóch przyległych, po czym przerywa się rozlewanie i odprowadza napełnione wlewnice ze stanowiska rozlewczego, przy czym puste wlewnice wprowadza się na miejsce tych napełnionych na stanowisku rozlewczym, a przy tym równocześnie usuwa się wlewkę **pojedynczo** na stanowisku wyładowczym z drogi ich przemieszczania, po czym czynności te powtarza się dowolną ilość razy.

Urządzenie wg wynalazku ma przenośnik, na którym odchylnie osadzone wlewnice (16) rozmieszczone w równych odległościach od siebie są przemieszczane

skokowo ze stanowiska rozlewczego do stanowiska wyładowego i ponownie do stanowiska rozlewczego. Stanowisko rozlewcze zawiera kadź (24), która jest zaopatrzona w urządzenie zamykające (25). Stanowisko wyładowe ma zsuwnie (18) zespoloną z przenośnikiem wałkowym (19). Układ napędowy (27) do przemieszczania skokowego przenośnika zawiera silnik napędzający korbę (28) uruchamiającą ramię napędowe (29) jednostronnego działania. (4 zastrzeżenia)



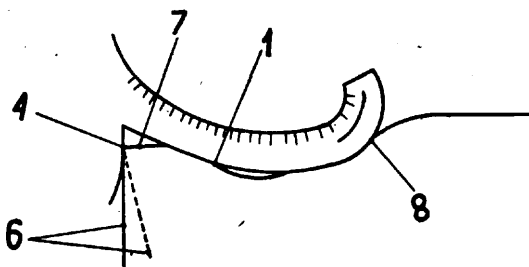
B23b; B23B P. 181222 14.06.1975

Pierwszeństwo: 14.06.1974 - Francja (nr 7420644)
Ugine Carbone, Grenoble, Francja (Gérard Roraagno).

Płytki skrawające z łamaczem wióra

Płytki skrawające według wynalazku przeznaczone do osadzania na korpusie narzędzia, zawierająca przynajmniej jedną prostoliniową krawędź skrawającą i żłobek zapewniający odwijanie i prowadzenie wióra jak również jedno zaokrąglone ostrze, skrawające ma powierzchnię skrawającą (1) zasadniczo w kształcie ostrosłupa, którego tworzące tworzą stały kąt z płaszczyzną podstawy zawierającą krawędź skrawającą (1) oraz z zespołu płaszczyzn tworzących inną powierzchnię (8) nazywaną łamaczem wióra, o którą łamany wiór opiera się w ten sposób, że w zaokrąglonym ostrzu skrawającym jest utworzony obszar obniżony, którego najniższy punkt leży w płaszczyźnie dwusiecznej ostrza skrawającego.

Płytki skrawające o kształcie trójkąta lub czworokąta jest przystosowana do umocowania na korpusie narzędzia do obróbki przedmiotów. (11 zastrzeżeń)



B23d; B23D P. 175916 25.11.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Gronostajski, E. Stanisław Dzikowski).

Sposób bezodpadowego cięcia prętów

Przedmiotem wynalazku jest sposób bezodpadowego cięcia prętów z materiałów elasto-plastycznych i sprężystych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do cięcia pręt poddaje się uprzednio oziębieniu do temperatury poniżej 77°K. (1 zastrzeżenie)

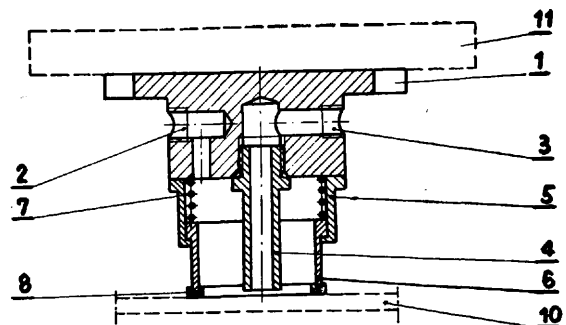
B23p; B23P P. 176029 28.11.1974

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda).

Przyrząd z elektrodą roboczą

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd z elektrodą roboczą do drążenia otworów przetłotowych na drążarce elektrochemicznej.

Płyta (1) posiadająca wlotowy otwór (2) i wylotowy otwór (3) jest zaopatrzona w elektrodę (4) i ciśnieniową komorę teleskopową złożoną z zewnętrznej tulei (5) i suwliwej tulei (6). Suwliwa tuleja (6) jest napinana sprężyną (7), przy czym na zewnętrznej części suwliwej tulei (6) umieszczono elastyczną uszczelniającą podkładkę (8). Elektroda (4) ma izolacyjne warstwy. Suwliwa tuleja (6) przylega do obrabianego materiału (10) poprzez elastyczną uszczelniającą podkładkę (8), a płyta (1) jest przytwierdzona do narzędziowej obrabiarkowej płyty (11). (2 zastrzeżenia)

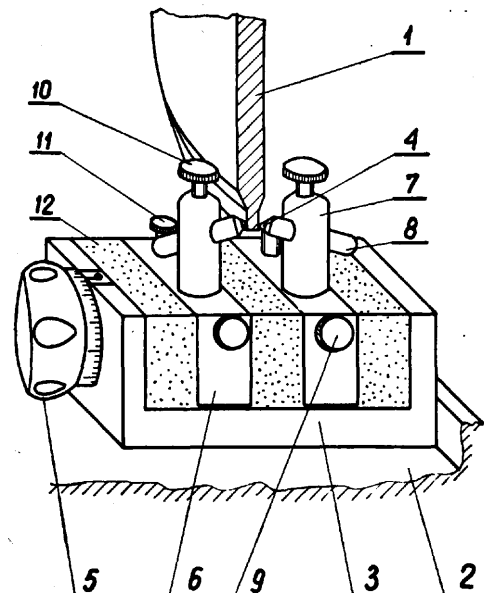


B24b; B24B P. 176043 29.11.1974

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Konstanty Noszczyński).

Sposób profilowania ściernic i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ściernicę (1) profiluje się jednocześnie dwoma diamentami (4) z dwóch stron roboczego czoła, przy czym obustronne naciski boczne diamentów na kształtowaną ściernicę są jednakowe.



Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku ma dwa diamenty (4) osadzone w **wysuwanych** oprawach (8) mocowanych wkrętami (10) oraz **ustawionych** pod kątem około 30° względem płaszczyzny ściernicy (1) za pośrednictwem obrotowych kolumn (7) mocowanych wkrętami (9) do prowadnic (6). Prowadnice (6) są przesuwane mechanizmem śrubowym, który umożliwia przeciwbieżne zbliżanie do siebie diamentów (4) za pomocą pokrętła mikrometrycznego (5).

(2 zastrzeżenia)

B27b; B27B

P. 182365

29.07.1975

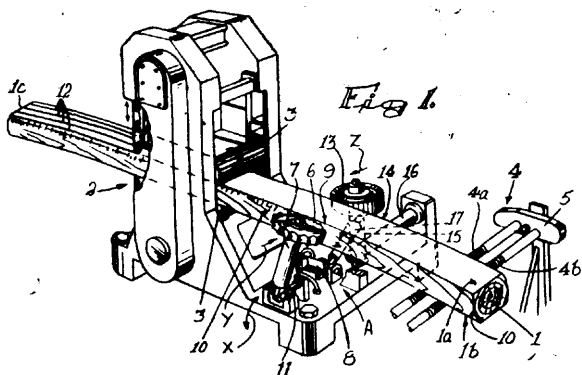
Pierwszeństwo: 30.07.1974 - Rep. Poł. Afryki (74/4840)
20.12.1974 - Rep. Poł. Afryki (74/8122)

Acme **Timber** Industries Limited, Johannesburg, Republika Południowej Afryki.

**Sposób pilowania tarcicy z kantówek i kłód
oraz urządzenie automatycznie kontrolujące
proces pilowania**

Wynalazek dotyczy sposobu pilowania tarcicy z kantówek i kłód i urządzenia automatycznie kontrolującego proces pilowania kantówek i kłód.

Sposób według wynalazku polega na wyczuwaniu za pomocą czujników podłużnego kształtu podłużnej bocznej powierzchni (10) kantówki (1) lub podłużnie rozciągających się krawędzi (9) płaskiej płaszczyzny (1a) w czasie gdy kantówka (1) jest kierunkowana w stosunku do piły zgodnie z wyczuwanym kształtem i pilowana podłużnie, całkowicie równoległe do podłużnej bocznej powierzchni (10) lub całkowicie równoległe do podłużnej krawędzi (9) lub wzdłuż krawędzi (9). Urządzenie automatycznie kontrolujące proces pilowania kantówek i kłód charakteryzuje się tym, że ma czujnikowy i kierunkujący układ (A) do wyczuwania podłużnego kształtu podłużnej bocznej powierzchni (10) lub podłużnej krawędzi (9) płaskiej powierzchni (1a) kantówki (1) tylko po jej jednej stronie, w czasie gdy kantówka przechodzi przez piłę i gdy jest kierunkowana w stosunku do piły, zgodnie z wyczuwanym kształtem oraz gdy jest pilowana podłużnie całkowicie równoległe do podłużnej powierzchni bocznej (10) lub całkowicie równoległe do podłużnej krawędzi (9) lub wzdłuż krawędzi (9). (29 zastrzeżeń)



B27c; B27C

P. 182263

25.07.1975

Pierwszeństwo: 27.07.1974 - RFN (24 36316.4)

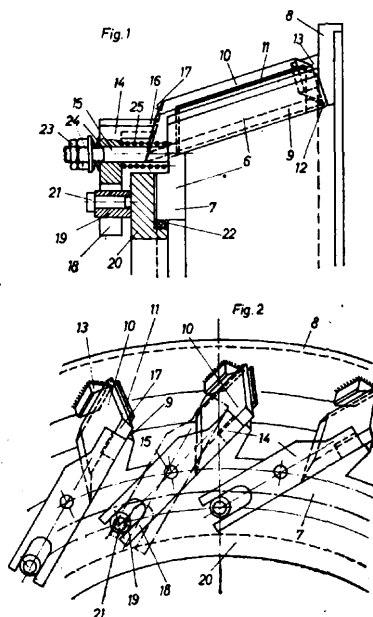
Maschinenfabrik B. Maier KG, Bielefeld, RFN.

**Bębnowy wałek nożowy dla urządzenia
rozdrabniającego**

Wynalazek dotyczy bębnowego walca nożowego dla urządzenia rozdrabniającego, przeznaczonego zwłaszcza do wstępnie rozdrobnionego drewna. Urządzenie to ma wymienne pakiety nożowe, składające się z płytek mocujących i noży oraz rozmieszczone na jego ob-

wodzie jarzma nożowe, z których każde posiada powierzchnię przylegania dla przebiegającego w kierunku zasadniczo równoległym do osi i ustawionego pod kątem do płaszczyzny promieniowej pakietu nożowego, zaciskanego nieruchomo na walcu nożowym pomiędzy zamocowanym po stronie czołowej tego walca dociskiem imakowym, opierającym się o powierzchnię klinową ukośnie ściętego końca płytki mocującej, a przeciwległą powierzchnią dociskową przylegającą do drugiego, korzystnie także ściętego ukośnie końca płytki mocującej.

Istota urządzenia według wynalazku, polega na tym, że dociski imakowe (14) są połączone ze współśrodkowym względem walca nożowego (6) pierścieniem (20) mogącym się obracać względem osi tego walca i za pomocą tego pierścienia są jednocześnie dociskane do lub odsuwane od powierzchni klinowych (17) pakietów nożowych (10, 11). Dociski imakowe (14) mają postać dźwigni dwuramiennych, zamocowanych wychylnie na bębnie nożowym (6), których jeden koniec służy do dociskania do powierzchni klinowej (17) przyporządkowanego danemu dociskowi pakietu nożowego (10, 11), a drugi koniec jest połączony z pierścieniem (20) w celu wychylania tej dźwigni. (7 zastrzeżeń)



B27d; B27D

P. 182048

14.07.1975

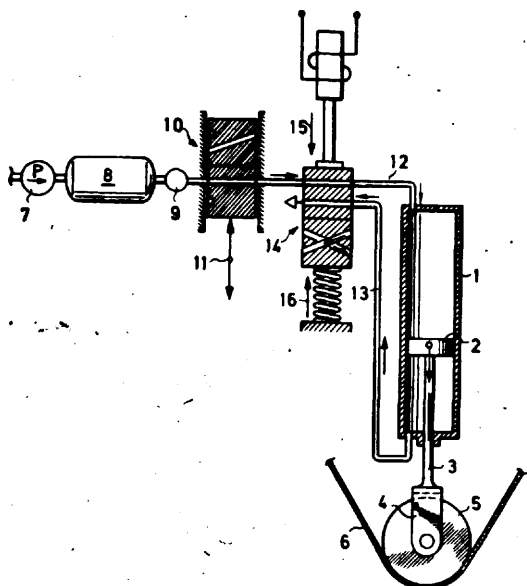
Pierwszeństwo: 16.07.1974 - RFN (2434210.7)

Bison-Werke **Bähre** und Greten GmbH und CO KG, Springe/Deister, Republika Federalna Niemiec.

**Szerokotaśmowa szlifierka do płyt,
zwłaszcza drewnianych**

Szerokotaśmowa szlifierka do płyt, zwłaszcza drewnianych, z co najmniej jedną taśmą ścierną bez końca, lub dwoma, ewentualnie więcej niż dwoma taśmami ściernymi, które są umieszczone powyżej i/lub poniżej płaszczyzny, w której poruszają się płyty, przy czym każda taśma ścierna jest napędzana silnikiem i naprężana walcem naprężającym (5), połączonym z tłokiem (2) cylindra (1) korzystnie pneumatycznego o dwustronnym działaniu, którego położenie daje się ustawiać za pomocą elementu sterowniczego np. zaworu lub tp. charakterystyczna tym, że między zaworem sterowniczym (10) i oboma doprowadzeniami (12, 13) do cylindra (1) umieszczony jest zawór sterowniczy (14) odwracający przy zaniku prądu kierunek działania siły nacisku na tłok (2) cylindra (1).

(3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 180443

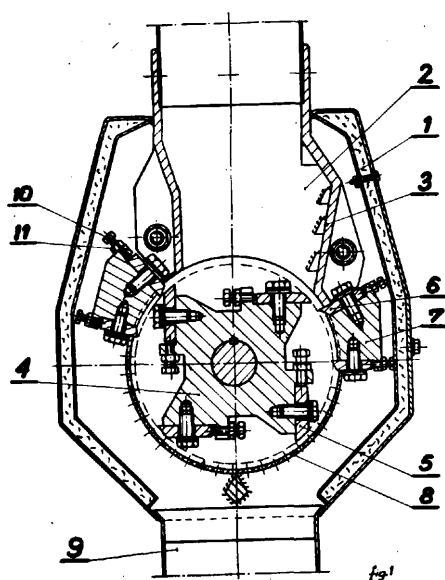
16.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Ryszard Konieczka, Halina Jastrzębska).

Urządzenie do rozdrabniania tworzyw sztucznych

Urządzenie do rozdrabniania zawiera obudowę (1). W obudowie (1) urządzenia zamocowane są noże (6) stałe, oraz współpracujące z nimi noże (5) ruchome, zamocowane na łożyskowanym w obudowie (1) wirniku (4), przy czym noże stałe i ruchome, których oś krawędzi tnących przedstawia prosta, są pochylone w stosunku do osi wirowania o taką samą wartość kąta, przeciwnie do siebie, w wyniku czego noże (5) ruchome w czasie pracy tworzą powierzchnię obrotową w postaci hiperboloidy jednopowłokowej.

Ponadto, w górnej części obudowy urządzenia według wynalazku jest usytuowana komora zasypowa (2), mająca wklęsłą ścianę (3) oporową, uniemożliwiającą odrzut rozdrabnianego tworzywa. (2 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 181711

01.07.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 - RFN (24 31 469.0)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Main, RFN.

Sposób zwiększania wytrzymałości zgrzein i wytrzymałości na rozrywanie **torebek** z folii poliestrowej oraz urządzenie do obróbki końcowej torebek wykonanych z folii poliestrowej

Sposób zwiększania wytrzymałości zgrzein i zwiększania w ten sposób wartości siły nacisku powodującej rozerwanie torebki ze zgrzewanym dnem wykonanej z rękawa folii poliestrowej dwukierunkowo rozciąganej, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że wykonaną uprzednio torebkę ustala się w swym położeniu, w wyniku uszczelnienia otwartej strony torebki i wprowadzenia gazu do wnętrza tak, że tworzy się poduszkę gazową, po czym przeprowadza się orientację przez ogrzanie strefy wzdłuż zgrzeiny, o szerokości kilkunastu milimetrów od strony przeciwległej do kierunku działania ciśnienia.

Urządzenie do obróbki końcowej torebek, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwuczęściowej ramy (1, 1a), w którą wkładana jest i ustalana w swym położeniu torebka (B), sondy (4) połączonej z zespołem zasilania strumieniem gazu (8), elementów (2) do uszczelnienia otwartego końca torebki, oraz ze źródła ciepła (13). (23 zastrzeżenia)

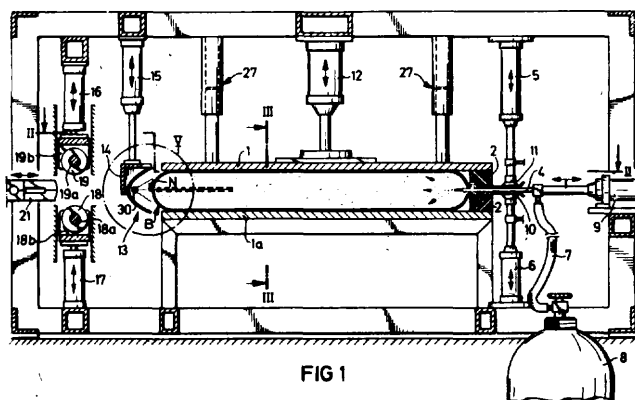


FIG 1

B29c; B29C

P. 182321

26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski).

Urządzenie do odrywania odpadu technologicznego dna i szyjki, przy produkcji butelek z tworzyw sztucznych

Urządzenie według wynalazku zawiera szczęki (4) i (4a) odpadu szyjki wyposażone w zabieraki (10) współpracujące z trzpieniem (12) wydmuchowym urzą-

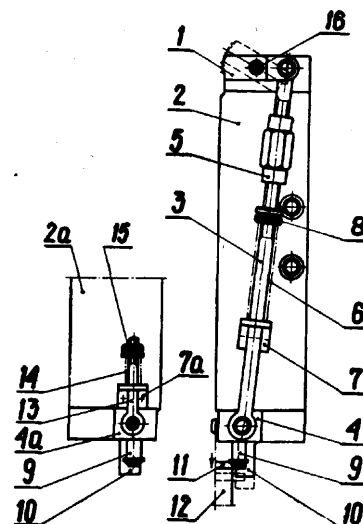


Fig.1

dzenia formującego butelki. Co najmniej jedna ze szczęk jest połączona przy pomocy cięgien (3) ze szczęką (1) odpadu dna, zamocowaną obrotowo do korpusu (2) formy. Ponadto cięgna (3) są wyposażone w sprężyny (6) powrotne szczęk (1), (4) i (4a). Do napędzania i sterowania urządzenia według wynalazku wykorzystywany jest napęd i sterowanie trzpienia (12); wydmuchowego urządzenia formującego butelki.

(2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 182322

26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski).

Wózek zespołu formującego maszyny do wytwarzania butelek z tworzyw sztucznych złożyskiem wzdłużnym

Konstrukcję według wynalazku stanowi układ prowadnic (1) i (5), z których jedna ma kształt kołowy i współpracuje z przytwierdzoną do wózka (2) obudową (3) łożysk, a druga prowadnica (5) ma kształt belki i współpracuje z dwoma elementami (6) tocznymi przytwierdzonymi do wózka (2) i toczącymi się po górnej i dolnej płaszczyźnie prowadnicy (5), przy czym prowadnica (1) kołowa współpracuje od góry z półpanewkami (7) a od dołu z elementami (8) tocznymi.

(2 zastrzeżenia)

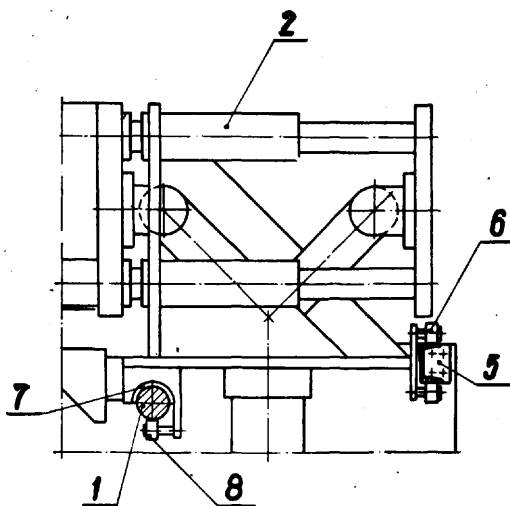


Fig. 2

B29c; B29C

P. 182323

26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski).

Urządzenie do odbierania z form i orientowania butelek z tworzyw sztucznych

Urządzenie zawiera osadzony suwliwie w pionie zespół (2) chwytający, który składa się z ruchomych szczęk napędzanych w znany sposób oraz współpracującego z nim i przytwierdzonego do zespołu formującego maszyny do wytwarzania butelek, odbierającego pojemnika (8) z ruchomym dnem (10).

Zastosowanie urządzenia według wynalazku umożliwia współpracę maszyny do wytwarzania butelek w linii z urządzeniami do ich drukowania i napełniania, eliminując stosowanie dotychczas urządzeń orientujących.

(1 zastrzeżenie)

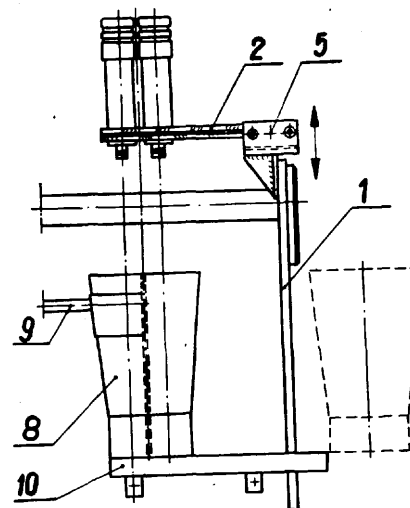


Fig. 1

B29d; B29D

P. 180472

17.05.1975

Pierwszeństwo: 17.05.1974 - Francja (74 17232)

Saint-Gobain Industries, Neuilly-Sur-Seine, Francja.

Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania kształtek izolacyjnych

Według podanego sposobu pilśni z włókien, w której rozproszone jest spoiwo jest nawinięta na ogrzany trzpień w taki sposób, że na nawoju w kontakcie z trzpieniem, wewnętrzna powierzchnia pilśni twardnieje na skutek polimeryzacji spoiwa, zapoczątkowanej w pobliżu tej powierzchni. Otrzymany wyrób jest następnie oddzielony od trzpienia, poddany lekkiemu sprasowaniu przez zetknięcie z gładką zewnętrzną powierzchnią, której temperatura jest tak dobrana, że powoduje twerdzenie zewnętrznej powierzchni przez zapoczątkowaną na tej powierzchni polimeryzację. Poza powierzchnią zewnętrzną i wewnętrzną polimeryzacja nie przebiega w pełni. Kształtka uformowana tym sposobem jest przenoszona do ogrzewanej komory ze swobodnym przepływem gorących gazów po całej jej powierzchni, dzięki czemu zapewniona jest jednolita, w określonym stopniu zachodząca polimeryzacja w całej grubości kształtki.

(57 zastrzeżeń)

B29d; B29D

P. 181816 T

04.07.1975

Łaskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Łask, Polska (Zdzisław Sawicki, Danuta Janusz, Kazimierz Kubiak, Anna Wypych, Jerzy Wypych, Janusz Widawski, Stanisław Karpiński).

Sposób wytwarzania laminowanych taśm przeznaczonych do wyrobu pasów napędowych

Według wynalazku nasączone kauczukiem tkaniny najkorzystniej poliestrowe są układane równolegle na sobie, a po zespoleniu ich ze sobą utworzone pasmo wielowarstwowego laminatu jest cięte wzdłuż osnowy na taśmy, przy czym tkanina stanowiąca warstwę laminatu ma osnowę z włókien ciągłych, zaś wątek z włókien ciętych i/lub ciągłych.

Wytwarzane w ten sposób taśmy mają jednolite właściwości pasm materiału konstrukcyjnego we wszystkich częściach ich przekroju, co zapobiega odkształcaniu się tych taśm.

(1 zastrzeżenie)

B29d; B29D

P. 182149 T

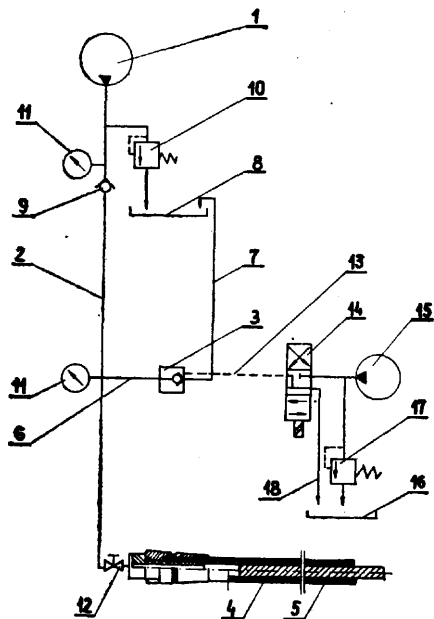
17.07.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Rączka, Adolf Drewniak, Janusz Smużyński).

Urządzenie do wytwarzania długich węży gumowych

Urządzenie zawiera hydrauliczną pompę (1) tłoczącą olej przewodem (2) do wytwarzanego gumowego węża (4), wewnątrz którego znajduje się rdzeń (5). Wąż (4) z rdzeniem (5) jest nawinięty na szpulę. Boczniowo do przewodu (2) jest włączony kulkowy zawór (3) za pomocą przewodu (6). Zawór (3) jest połączony przewodem (7) ze zbiornikiem (8) oleju. W przewodzie (2) między przewodem (6) a pompą (1) jest wmontowany zwrotny zawór (9). Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w przelewowy zawór (10) włączony boczniowo do przewodu (2) i pełniący rolę zaworu bezpieczeństwa. Celem kontrolowania ciśnienia w przewodzie (2) w jego częściach przed i za zwrotnym zaworem (9) wmontowano w urządzenie manometry (11). Przewód (2) jest zakończony co najmniej jednym odcinającym zaworem (12) służącym do zamykania przewodu (2) w chwili odmontowywania węża (4).

Zawór (3) jest sterowany hydraulicznie olejem doprowadzanym przewodem (13) od rozdzielacza (14) sterowanego na przykład elektrycznie. Zawór (3) jest sterowany olejem tłoczonym pompą (15). Oddzielny układ hydrauliczny służący do sterowania zaworu (3) a zasilany pompą (15) ma zbiornik (16). Poza tym układ sterowania zaworu (3) ma przelewowy zawór (17) i spływowy przewód (18). (2 zastrzeżenia)



B29d; B29D

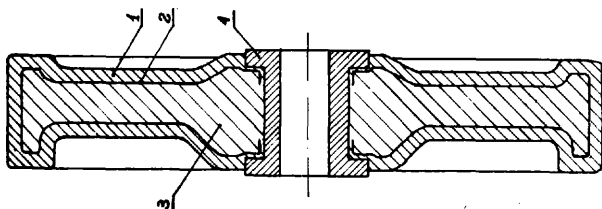
P. 182216 T

19.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski).

Koło z żywicy poliestrowej lub epoksydowej zbrojonej włóknem szklanym

Istota wynalazku polega na tym, że na piaście metalowej (4) uformowany jest profil koła (1) najkorzystniej zbliżony do kształtu teowego przy zachowaniu zasady równomiernej wytrzymałości konstrukcji, z materiału tiksotropowego, pod którego zewnętrzną warstwą umieszczona jest pojedyncza tkanina szklana (2). Część środkowa (3) koła wypełniona jest anizotropową masą włókna szklanego z żywicą poliestrową lub epoksydową. (1 zastrzeżenie)



B29h; B29H

P. 130256

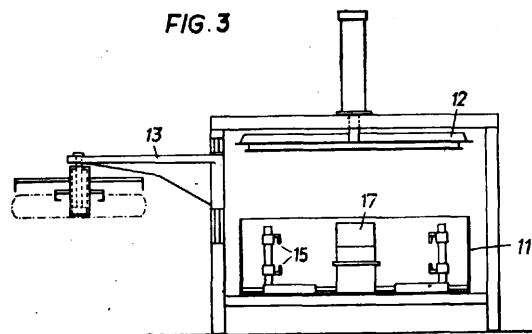
08.05.1975

Pierwszeństwo: 10.05.1974 - Austria (A 3870/74)

Kurt Edler, **Bruck** a.d. Mur, Austria.**Sposób i urządzenie do regeneracji obwodowej opon pojazdów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do regeneracji obwodowej gumowych opon pojazdowych. Oponę, która ma być poddana regeneracji obwodowej zeszlifowuje się na jej powierzchni środkowej na krawędziach usuwający profilowania boczne. Tak przygotowaną powierzchnię opony smaruje się roztworem gumy. Dla połączenia bieżnika z powierzchnią opony nakłada się w dowolnej kolejności z jednej strony taśmę gumową z miękkiej gumy, a z drugiej strony na zwyżające się klinowo i zeszlifowane boczne obszary, listwy klinowe z niewulkanizowanej gumy, które dociskane są do powierzchni zeszlifowanej opony w sposób nieprzerwany w kierunku do przodu, obecnie w zbiorniku (11) przedstawionym na fig. 3 rysunku na oponę nakłada się pierścieniowy bieżnik i wulkanizuje w autoklawie nałożoną uprzednio taśmę i listwy. Urządzenie przedstawione na fig. 3 ma zbiornik (11) zamykany pokrywą (12) z którym współpracuje ramię wysięgnika (13) wprowadzającego do zbiornika (11) bieżnik oraz zamontowaną na obręczy oponę. Bieżnik zostaje uchwycony w zbiorniku (11) przez chwytaki (15), które posiadają możliwość przesuwania się promieniowo w stosunku do trzpienia (17) umieszczonego w zbiorniku (11) i służącego do zamocowania obręczy. (14 zastrzeżeń)

FIG. 3



B29j; B29J

P. 180248

08.05.1975

Pierwszeństwo: 09.05.1974 - RFN (24 22 487.1)

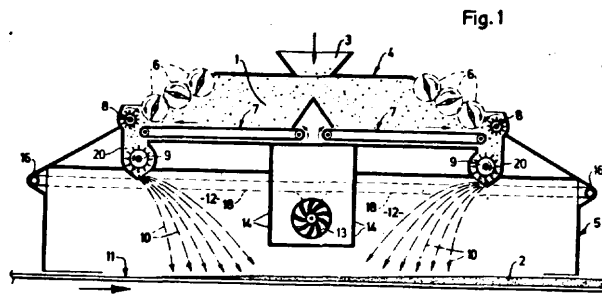
Bison-Werke Bähre und Greten GmbH und Co. KG. Springe/Deister, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób poprawiania efektu rozdzielania materiałów włóknistych składających się z nieposortowanych cząstek najkorzystniej pochodzenia roślinnego, przy ich rozsypanych na urządzenie transportowe oraz urządzenie do rozdzielania materiałów włóknistych

Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawiania efektu rozdzielania materiałów włóknistych składających się z nieposortowanych cząstek, najkorzystniej pochodzenia roślinnego, przy ich rozsypanych na urządzenie transportowe oraz urządzenie do rozdzielania materiałów włóknistych.

Istota sposobu rozdzielania według wynalazku, polega na tym, że cząstki składowe materiału włóknistego, znajdujące się pod działaniem sił pochodzących od separatora wyrzutowego, poddaje się działaniu skierowanych zasadniczo przeciwnie strumieni powietrza, dających efekt separacji powietrznej.

Urządzenie według wynalazku zawiera w przestrzeni (12) komory zasypowej (5), leżącej między wałcami wyrzucającymi (9), przynajmniej jedną dmuchawę (13), z której strumienie powietrza (15) są wydmuchiwane w przeciwnych kierunkach i są następnie odsysane. (14 zastrzeżeń)



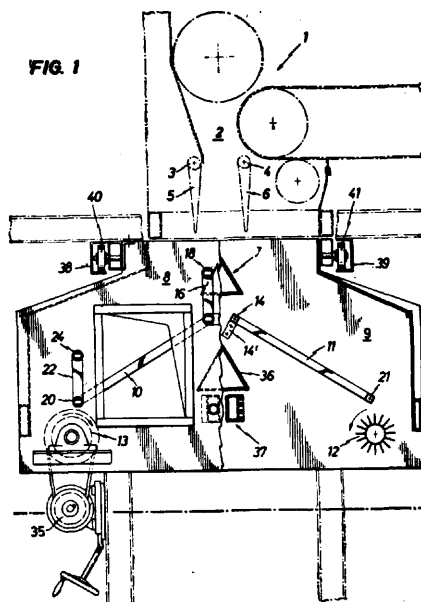
B29j; B29J P. 180249 08.05.1975
Pierwszeństwo: 09.05.1974 - RFN (2422468.8)

Bison-Werke Bähre u. Greten GmbH u. Co. KG.
Springe/Deister, Niemiecka Republika Federalna.

Urządzenie do wytwarzania środkowej warstwy płyt wiórowych lub do wytwarzania płyt wiórowych, zawierających tylko warstwę środkową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania środkowej warstwy płyt wiórowych lub tym podobnych, która ma jeden zespół wyspowy ponad przenośnikiem masy wiórowej, do którego doprowadza się masę wiórów cienkich i grubych z zasobnika dozowniczego. Charakterystyczną cechą jest to, że pod miejscem spustu (2) dozownika (1) jest umieszczona blacha kierunkująca (7) a pod nią dwa sita (10, 11) napędzane ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku poziomym a pod dolnymi ich krawędziami znajdują się po jednym walcu grzebieniowym (12, 13).

(9 zastrzeżeń)



B29j; B29J P. 180703 26.05.1975
Pierwszeństwo: 28.05.1974 - RFN (2425638.0)

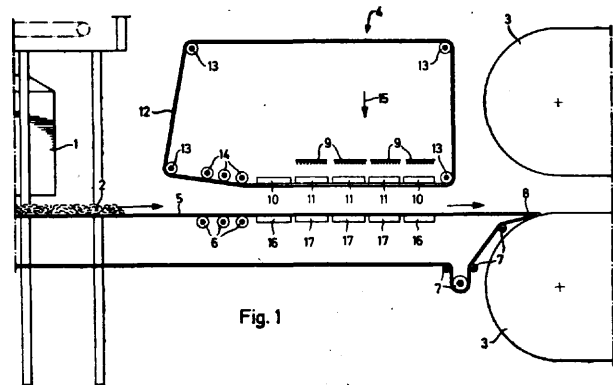
Bison-Werke Bähre und Greten GmbH und Co. KG
Springe/Deister, Belgia.

Sposób wytwarzania płyt wiórowych i podobnych, których składniki przed prasowaniem końcowym są podgrzewane oraz urządzenie do wytwarzania płyt wiórowych i podobnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że utworzone runo najpierw poddaje się ścisnieniu tylko na tyle, by jego powierzchnie były płaskie, a następnie

doprowadza się do niego ciepło udarowo z zewnątrz tak, że znajdująca się w jego zewnętrznych obszarach wilgoć zamienia się w parę, przenikającą przez cały przekrój runa, po czym wstrzymuje się doprowadzanie ciepła i doprowadza się je ponownie udarowo tak, że nagrzewa się runo prawie do temperatury potrzebnej do prasowania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że umieszczone pomiędzy stanowiskiem formowania (1) a prasą (3) źródło (9) energii wysokiej częstotliwości jest objęte umieszczoną nad nośnikiem (5) runa (2), napędzaną taśmą (12) o obiegu zamkniętym, wykonaną z tworzywa sztucznego. Taśma ta oraz nośnik (5) runa (2) są napędzane synchronicznie z napędzanym wałcem dociskowym prasy (3), a ponadto są w styku ze zbiornikami (10, 11, 16, 17), przez które przeprowadzane są gazy odlotowe palników płomieniowych pracującej nieprzerwanie prasy. (8 zastrzeżeń)



B29j; B29J P. 180780 28.05.1975
Pierwszeństwo: 31.05.1974 - RFN (2426385.2)

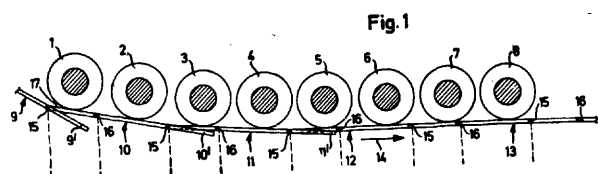
Konstruktiewerkhuizen de Mets N.V., Kachtem/Izegem, Belgia.

Prasa wstępna lub końcowa działająca w sposób ciągły do wytwarzania płyt wiórowych, pilśniowych i podobnych

Prasa zawiera dwie, usytuowane jedna nad drugą obiegające wokół poziomych wałców wielokątnych, umieszczonych równolegle względem siebie, taśmy płytowe o obiegu zamkniętym, złożone z połączonych ze sobą przegubowo płyt (9-13), z których przynajmniej jedna poruszana jest przez będące pod naciskiem walce dociskowe (1-8), a każda z nich objęta jest przez taśmę stalową o obiegu zamkniętym. Płyty taśm płytowej na swych krawędziach poprzecznych do kierunku ich przemieszczania, mają trapezowe lub trójkątne nacięcia i występy.

Według wynalazku nacisk umieszczonych w obszarze wejściowym wałców dociskowych (1, 2, 3, 4, 5) działających na górną taśmę płytową o obiegu zamkniętym, jest podczas obiegu tych taśm płytowych sterowany tak, że na płyty taśm płytowej (9, 10, 11) maksymalny nacisk jest wywierany tylko wtedy, gdy walce dociskowe (1, 2, 3) działają na obszar pomiędzy wycięciami a występami płyt (9, 10, 11).

(1 zastrzeżenie)



B30b; B30B

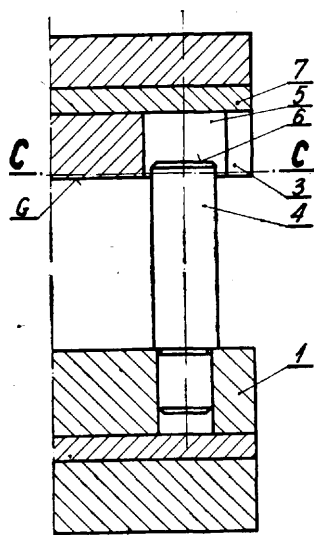
P. 175895

23.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Dziwiarskich, Tkackich i Przędzalniczych „WIFAMATEX”, Łódź, Polska (Miroslaw Hochlinger).

Urządzenie zabezpieczające w przyrządach tłocznych w przemyśle metalowym

Urządzenie zabezpieczające w przyrządach tłocznych w przemyśle metalowym charakteryzuje się tym, że dla osadzonych w płycie prowadzącej (1) przyrządu, oporowych kołków (4), płyta stemplowa (3) ma otwory (5) dla swobodnej suwliwej z nimi współpracy. Długość kołków (4) jest taka, że przy najbardziej oddalonym od płyty prowadzącej (1) położeniu płyty stemplowej (3), są one co najmniej lekko zagłębione we współpracujących otworach (5) a przy najbliższym, zapewniającym jeszcze bezpieczne wsunięcie dłoni, położeniu płyty stemplowej (3) oporowe kołki (4) są nieco oddalone od przeciwnego krańca współpracujących otworów (5). (3 zastrzeżenia)



B42b; B42B

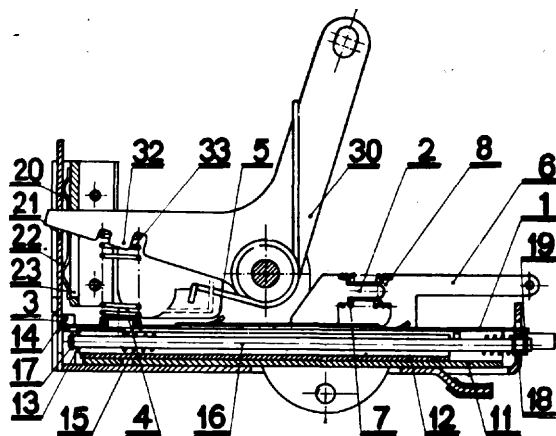
P. 182412

29.07.1975

Zakłady Maszyn Biurowych „Predom-Metron”, Toruń, Polska (Piotr Kowalski, Zbigniew Dudzik).

Mechanizm zszywający, zwłaszcza do zszywacza elektrycznego

Mechanizm zszywający zwłaszcza zszywacza elektrycznego, zestawiony z korpusu, magazynka zszywek, noża oraz popychacza, jest wyposażony w kompensator



tor (1) zawieszony elastycznie w korpusie (6) na sprężynach (7), powyżej prowadnicy zszywek (12) oraz dociskany do zszywek (14) co najmniej jedną sprężyną (33). Kompensator (1) ma wygięcie (3) opierające się o nóż (20) oraz łukowate wygięcia (5) współdziałające z ukształtowanymi przez wycięcia (10) bokami korpusu prowadnicy. (3 zastrzeżenia)

B43k; B43K

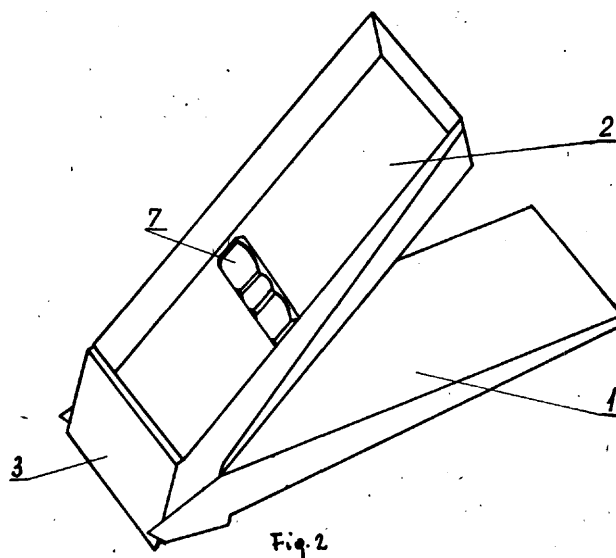
P. 180657 T

23.05.1975

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa, Polska (Kazimierz Cieślak, Eugeniusz Helm, Eugeniusz Kołodzki, Henryk Pawliczak).

Pudełko na przybory do pisania

Pudełko na przybory do pisania stanowi połączenie wieczka (1) ze schowkiem (2) za pomocą sworzni (5) i otworów (6) przy czym wieczko (1) ma na początku wcięcie prostokątne, w które wchodzi daszek (3) schowka (2) co umożliwia obrót wieczka o ponad kąt półpełny i wówczas pudełko może spełniać funkcję planszy do prezentowania wyrobów. Ściany boczne wieczka (1) mają kształt stożków o przeciwnych zbieżnościach, natomiast na przekątnej ścian bocznych schowka (2) znajduje się występ (4). Wewnątrz schowka (2) usytuowane są uchwyty (7) do mocowania wyrobów. (5 zastrzeżeń)



B43k; B43K

P. 182269

25.07.1975

Pierwszeństwo: 26.07.1974 - Francja (nr 7426096)

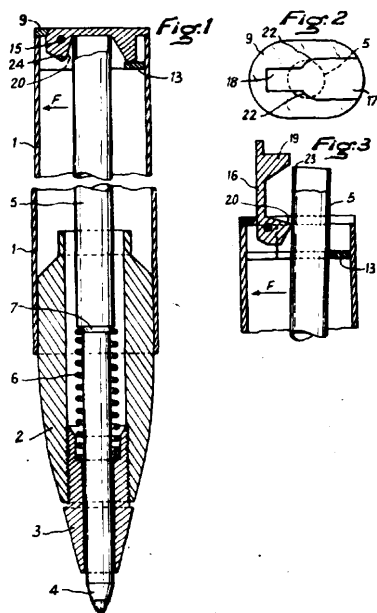
Interlight S.A., Villars-Surglane/Fribourg, Francja.

Pióro lub przedmiot analogiczny z wymiennym zapasem

Przedmiotem wynalazku jest pióro lub przedmiot analogiczny z zapasem wymiennym.

Dno korpusu (1) pióra posiada zawór (16) obracający się wokół osi w przybliżeniu prostopadłej do zapasu (5) dla otwierania i zamykania wykonanego w dnie otworu przelotowego (10) dla zapasu. Dno korpusu zawiera elementy oporowe bocznie przesunięte w stosunku do wspomnianego otworu i o które koniec zapasu (5) może się osiowo opierać pod działaniem sprężyny (6), przy czym zawór (16) zawiera pierwszą nadstawkę (19) oddaloną od osi w celu bocznego wypychania zapasu (5) w wyniku zamykania zaworu (16) w kierunku wspomnianych elementów oporowych. Zawór (16) zawiera ponadto drugą nadstawkę (20) w pobliżu osi w celu bocznego odpychania zapasu (5) na skutek otwierania zaworu (16) w kierunku otworu przelotowego (10).

Wynalazek znajduje zastosowanie w środkach do pisania a zwłaszcza takich jak: pióro wieczne, długopis, pisak z ostrzem filcowym, pisak z ostrzem nylonowym oraz ołówek wieczny. (9 zastrzeżeń)



B44d; B44D

P. 182189 T

18.07.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Aulich, Fryderyk Dziadosz).

Dysza kalibrowana hydraulicznie

W każdym odcinku rurki wylotowej dyszy znajdują się prowadzone pod dowolnymi kątami otworki lub szczeliny piezometryczne połączone z jedną lub szeregiem dowolnych komór obwodowych.

Płyn roboczy jedno- lub wielofazowy płynący rurką wylotową jest kształtowany przez poduszkę hydrauliczną utworzoną przez doprowadzenie czynnika modelującego do komory obwodowej a następnie przez otworki piezometryczne do wnętrza rurki wylotowej.

Poduszka powietrzna modeluje kształt strumienia roboczego i zabezpiecza ścianki rurki wylotowej przed bezpośrednim niszczącym działaniem strumienia.

(1 zastrzeżenie)

B60c; B60C
B29h; B29H

P. 182492

02.08.1975

Pierwszeństwo: 05.08.1974 - Francja (nr 7427217)

Michelin and CJE (Compagnie Générale des Etablissements Michelin), Clermont Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna

Opona pneumatyczna według wynalazku, zaopatrzona w zbrojoną osnowę utworzoną z kordów lub linek promieniowych oplecionych na drutówkach tworzących stopki opony, oraz mająca zbrojony podkład o wzmocnionych obrzeżach, składający się z co najmniej dwóch warstw kordów lub linek równoległe ułożonych w każdej warstwie i skrzyżowanych jedna warstwa z drugą pod nieznacznym kątem w stosunku do kierunku obwodowego opony, w taki sposób, że stosunek wysokości zbrojenia osnowy na obręczy do największej szerokości osiowej zbrojenia osnowy opony jest równy mniej więcej 0,6, charakteryzuje się tym, że gdy opona jest zamontowana na obręczy i napompowana, zarys zbrojenia osnowy opony, widziany w przekroju południkowym, między strefą styku za-

rysu bocznego ze zbrojeniem podkładu i strefy styku z drutówką stopek opony, pokrywa się z jej zarysem równowagi naturalnej stychnym do drutówki, przy czym drutówka posiada zwiększoną odporność na skręcanie. (6 zastrzeżeń)

B60k; B60K

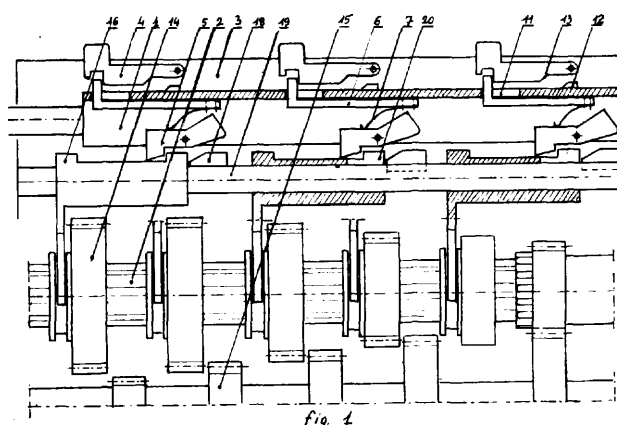
P. 180302 T

12.05.1975

Stós Henryk, Kraków, Polska (Stós Henryk).

Skrzynka biegów systemu „STÓSA”

Przedmiotem wynalazku jest skrzynka biegów z preselekcyjną przerezutką, nadająca się do wszystkich typów samochodów. Skrzynka biegów posiada przerezutkę preselekcyjną, która składa się z korpusu ruchomego (1) wykonującego ruch przesuwany wzdłuż wałka głównego (2), wymuszony ruchem pedału sprzęgła oraz z korpusu stałego (3), na którym umieszczone są wybieraki preselekcyjne (4) służące do wybierania biegów. Wewnątrz korpusu (1), który ma kształt korytka, osadzone są na osi zabieraki (5) w postaci dźwigni dwuramienniej. Nad każdym zabierakiem jest przesuwka (6) z elementem (7) sprężystym w postaci taśmowej sprężynki naciskającej na jedno lub drugie ramie zabieraka (5) w zależności od położenia prasuwki (6) w gnieździe korpusu (11). Zabierak (5) współpracuje z tulejką widełek (16) przesuwających koła zębate (14) w celu zazębienia odpowiedniego koła zębatego (15) odpowiedniego biegu, które są na wałku pośrednim. Wszystkie koła zębate (14) wałka głównego (2) zazębiają się z wałkiem pośrednim w jednym kierunku, w tym samym co sprzęgiełko kołowe biegu bezpośredniego. (6 zastrzeżeń)

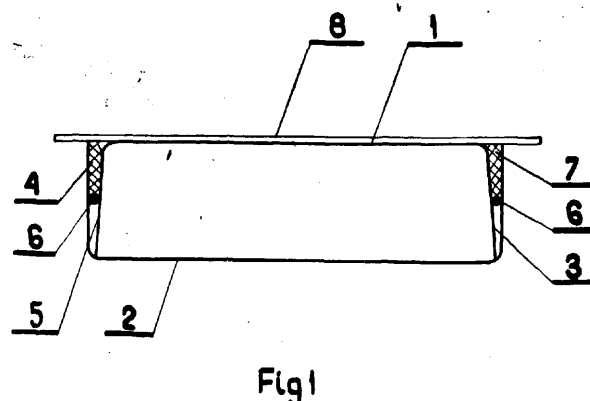


B601; B60L

P. 184530

19.11.1974

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Henryk Myalski, Henryk Cioński, Andrzej Drzyzga).



Kanał kablowy pojazdu

Kanał kablowy, przeznaczony do zabezpieczenia i prowadzenia przewodów elektrycznych w pojazdach szynowych stosowany zwłaszcza w tramwajach, składa się z dwóch części (1 i 2) złożonych w taki sposób, że pomiędzy ich bocznymi ścianami (4) znajduje się szczelina (3), w którą wprowadzono element podatny (6) wstępnie uszczelniający, a następnie zalany masą uszczelniającą (7) płynną krzepnącą spełniającą równocześnie funkcję elementu łączącego obie części (1 i 2). (1 zastrzeżenie)

B61d; B61D P. 178474 03.03.1975

Pierwszeństwo: 04.12.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 529,499)

General American Transportation Corporation, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojazd samowyladowczy zwłaszcza wagon towarowy samowyladowczy

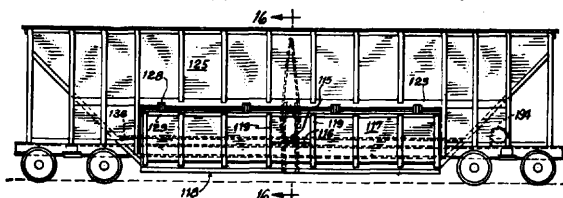
Pojazd samowyladowczy zwłaszcza wagon towarowy samowyladowczy ma podłogę z dwoma wzdłużnymi zsypaniami oraz dwoma bocznie otwieranymi kłapowymi zespołami (118) po przeciwnych stronach głównej osi pojazdu. Każdy kłapowy zespół (118) tworzy część jednego z koszy zsypanych i jest obrotowo zamocowany na ostojnicy (123) pojazdu. Korzystnie każdy kłapowy zespół (118) jest przesuwany i tworzy także dolną część boku nadwozia pojazdu. Jest on obrotowo zamocowany na pośredniej ostojnicy (123) ustawionej pomiędzy ukośnymi końcowymi ścianami (126) nadwozia pojazdu w środkowej jej części. Nadwozie pojazdu ma stałe boczne ściany. W konstrukcji z przesuwanymi kłapowymi zespołami (118) boczne ściany tworzą tylko część boków nadwozia.

Każdy kłapowy zespół (118) jest połączony z napędowym mechanizmem poruszającym go, który to mechanizm służy również do właściwego, korzystnie trzypunktowego zamykania zespołu.

Każdy z mechanizmów poruszających kłapowe zespoły (118) jest korzystnie złożonym zatraskowym mechanizmem zawierającym dźwignię obrotowo zamocowaną dolnym końcem na dolnej krawędzi kłapowego zespołu (118) a drugim dalszym końcem obrotowo połączoną z zespołem napędowym zamontowanym na nośnej konstrukcji pojazdu dla poruszania dźwigni od pierwszego położenia, w którym opiera się ona od wewnątrz o kłapowy zespół (118), gdy jest on otwarty do drugiego położenia oddalonego od wewnętrznej strony kłapowego zespołu (118), gdy jest on zamknięty a złożony mechanizm przytrzymuje zamknięty kłapowy zespół (118). Ponadto złożony zatraskowy mechanizm korzystnie zawiera zatraskową dźwignię także korzystnie obrotowo zamocowaną na dolnej krawędzi kłapowego zespołu (118) oraz sprężynę zamontowaną na pierwszej dźwigni i połączoną z zatraskową dźwignią dla wypierania na nią siły skierowanej w dół, gdy kłapowy zespół jest zamknięty dla zapewnienia połączenia jej z zamykającym ustalającym elementem zamocowanym na nośnej konstrukcji. Korzystnie napędowy mechanizm zawiera ponadto element czynnie połączony z pierwszą dźwignią dla wypierania na nią, gdy znajduje się w pierwszym swym położeniu, dostatecznie dużej siły dla uniemożliwienia ruchu tej dźwigni od pierwszego położenia w chwili, gdy zespół napędowy zamyka kłapowy zespół (118).

(21 zastrzeżeń)

FIG. 12



B61d; B61D P. 181682 T 30.06.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Gerard Brzózka).

Zestaw do pochłaniania fal akustycznych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw do pochłaniania fal akustycznych, **zwłaszcza** w pojazdach szynowych i pomieszczeniach, w których powierzchnią promieniającą hałas jest podłoga.

Zestaw według wynalazku utworzony jest przez zamknięcie odpowiednio ukształtowanych konstrukcji nośnych fotela lub ławki co najmniej jednym ustrojem membranowym, przez co całość stanowi co najmniej jedną komorę rezonansową wypełnioną powłoką i/lub materiałem dźwiękochłonnym. W celu efektywniejszego pochłaniania fal akustycznych tak utworzone komory rezonansowe przedzielone są na kilka oddzielnych komór przez co najmniej jeden ustrój perforowany i/lub co najmniej jeden ustrój membranowy.

Ustrój membranowy umieszczony pod siedzeniem fotela lub ławki jest wykonany korzystnie z folii i zabezpieczony przed uszkodzeniem przez kratę i/lub siatkę ochronną o dowolnych kształtach i rozmiarach oczek. (3 zastrzeżenia)

B61g; B61G P. 181387 19.06.1975

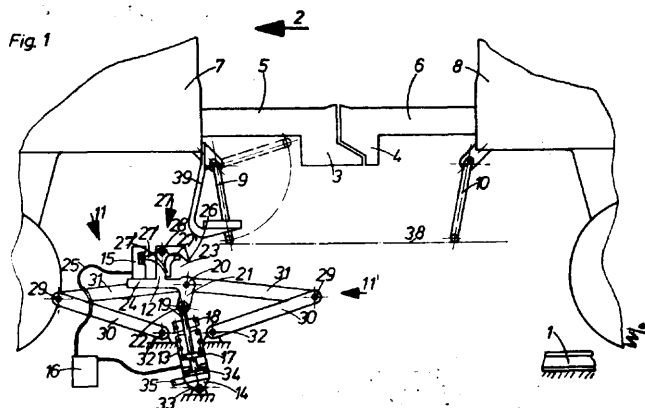
Pierwszeństwo: 19.06.1974 - RFN (nr 2429365.0)

Knorr, Bremse, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Kuno Nell).

Urządzenie odryglowujące dla sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego

Przedmiotem wynalazku jest stacjonarne urządzenie odryglowujące dla sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego przy pojazdach szynowych, wyposażone w dźwignię włączającą, która współdziała z dźwignią do odryglowywania sprzęgu ciągnikowo-zderzakowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że włączająca dźwignia (11) wyposażona w oporowy widelec (12) ma siłownik napędu (13) uruchamiany za pośrednictwem włącznika (15), który, usytuowany jest na widelcu (12), utrzymywany przez sprężynę (18) dociskającą tłok (17) siłownika (13), w takiej pozycji, że gardziel (23) ma położenie poziome. (12 zastrzeżeń)



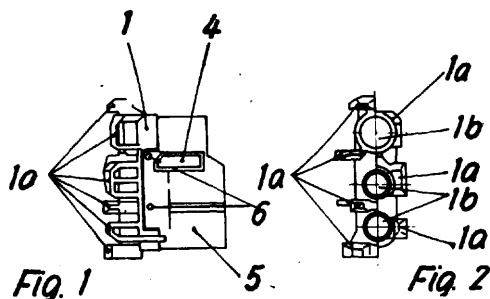
B61g; B61G P. 181418 20.06.1975

Pierwszeństwo: 20.06.1974 - NRD (nr WP B61g/179303)

VEB Waggonbau Bautzen, Bautzen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Reiner Seibt, Manfred Liebig, Joachim Schierz).

Obudowa sprzęgów przewodów w automatycznych sprzęgach pojazdów, zwłaszcza pojazdów szynowych

Obudowa według wynalazku posiada korpus środkujący (1), który ma na swym obwodzie wystające powyżej jego powierzchni czołowej występy chwytające i środkujące (1a) oraz otwory (1b) do zamocowania wkładów dla przewodów ciśnieniowych i elektrycznych, oraz obudowę (5) składającą się z wytłoczek blaszanych lub części z tworzyw sztucznych, mającą kanał (4) oraz otwory do połączenia z korpusem (1) za pomocą kołków (6). (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

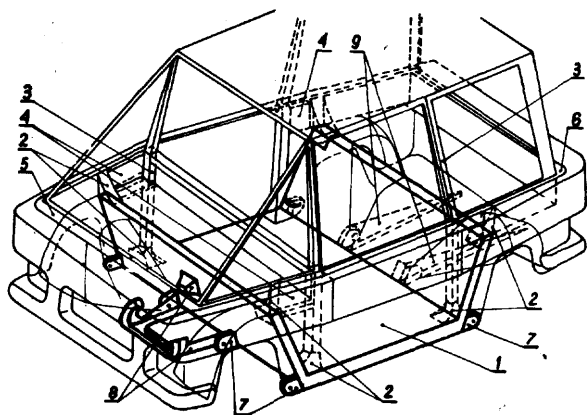
P. 180036 T

29.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leon Kołodziejczyk).

Nadwozie samochodowe

Nadwozie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podłogę nośną, którą stanowi konstrukcja przekładkowa (1) typu „sandwich” składająca się z dwóch równoległych płyt przedzielonych wypełniaczem i wyposażona w uchwyty (7) do zamocowania słupków (3) oraz elementów wzmacniających i podtrzymujących (8 i 9). (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

P. 182583

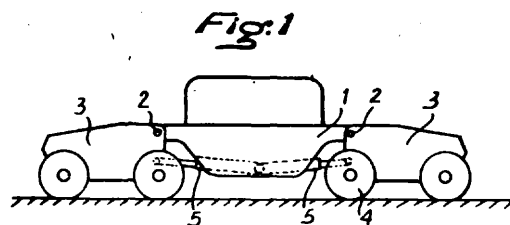
06.08.1975

Pierwszeństwo: 08.08.1974 - Francja (nr 7427636)
Société Anonyme Secmafer, Buchelay/Mantes, Francja.

Mechaniczny pojazd terenowy

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczny pojazd terenowy do pokonywania dużych przeszkód w postaci progów i rowów terenowych.

Pojazd według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera podwozie centralne (1), na każdym końcu którego dołączone jest wychylnie za pomocą osi poprzecznej (2), podwozie wózka (3) z co najmniej jednym silownikiem (5) działającym między podwoziem centralnym (1) i każdym podwoziem (3) wózka, w celu umożliwienia regulacji ich wzajemnych odchylen wzdłużnych. (10 zastrzeżeń)



B63b; B63B

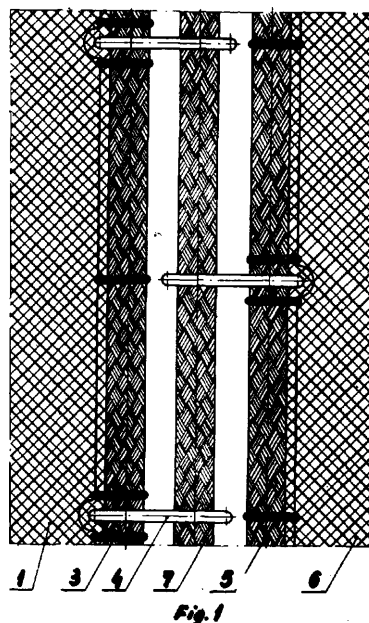
P. 180115 T

02.05.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Władysław Włodarkiewicz).

Worek włoka z otwarciem wzdłużnym

Worek włoka do połowów ryb morskich według wynalazku zaopatrzony jest w układ wzdłużnego otwierania. We wzdłużne obrzeża worka i ochrony wszyte są liny natowe (3, 5) z nanizanymi na nie łańcuchowymi ogniwami (4). Przygotowane w taki sposób obrzeża worka połączone są liną spinającą (7) lub jej odcinkami, zamocowanymi przesuwnie w łańcuchowych ogniwach naprzemian to jednej, to drugiej liny natowej, a workowe stropy łączone są rozłącznie na wysokości liny spinającej (7). (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

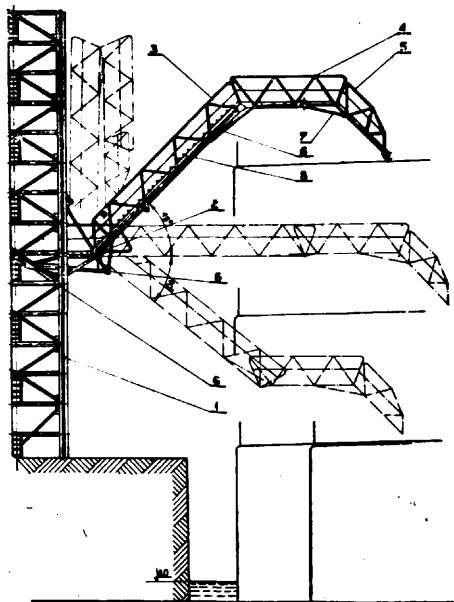
P. 181197 T

12.06.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Marian Górka, Janusz Nawrocki).

Trap składany

Trap składany osadzony na wieży wejściowej składa się z ramy (2), wysięgnika (3) osadzonego w ramie, członu (4) środkowego, który w czasie pracy utrzymuje położenie poziome, oraz ze schodni (5) stałej połączonej z członem (4) przegubowo. Na wysięgniku (3) są schody (8) o zmiennym kącie pochylenia stopni. Trap uzyskuje napęd roboczy od cylindrów hydraulicznych (6), zaś człon środkowy (4) i schodnia stała (5) ryglowana jest układem dźwigniowym (7). (2 zastrzeżenia)



B63h; B63H P. 181261 16.06.1975

Pierwszeństwo: 17.06.1974 St. Zjedn. Am. (nr 479,721)

Combustion Engineering INC, Windsor, Stany Zjednoczone Ameryki.

Siłownia okrętowa z urządzeniem do odzysku ciepła w generatorze pary

Siłownia według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla zwiększenia jej sprawności przez zwiększenie stopnia odzysku ciepła w generatorze pary tej siłowni, stworzony został obieg wody zasilającej, składający się z dwóch sekcji (40, 42) ekonomizera, podgrzewacza (36) powietrza, podgrzewacza (58, 60) wody, oraz z obwodu przepływowego generatora pary.

(7 zastrzeżeń)

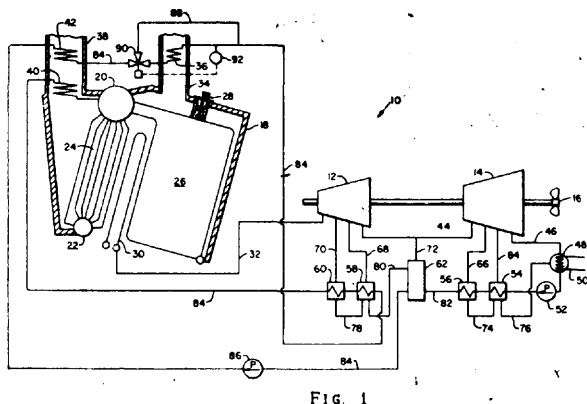


Fig. 1

B65b; B65B P. 181182 13.06.1975

Pierwszeństwo: 14.06. 1974 - Włochy (nr 3415A/74)

G.D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do składania i podłużnego nakładania w postaci mieszka ciągłej taśmy materiału zwłaszcza zasilającej pakowaczkę

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składania w postaci mieszka ciągłej taśmy materiału, zwłaszcza zasilające pakowaczkę w odcinku nałożonych

warstw materiału do tworzenia wielokrotnych opakowań z jednej ciągłej taśmy przeciętej podłużnie na dwie części, z których jedna złożona jest w pewną ilość podłużnych części w postaci mieszka i zostaje użyta jako opakowanie wewnętrzne, zaś druga, nałożona na pierwszą część zostaje użyta jako opakowanie zewnętrzne. Urządzenie posiada szereg par ruchomych elementów (6-7) i (8-9) składających taśmę, rozmieszczonych wzdłuż części (1b) taśmy oraz odpowiednio ukształtowanych z zapewnieniem styku z przeciwnymi powierzchniami taśmy powodującymi przecięcie przez tę taśmę przekroju poprzecznego z szeregiem zagieć w postaci mieszka o kształcie zębów piły, których skok stopniowo zmniejsza się w podłużnym kierunku taśmy, aż do chwili gdy zagiecia zetkną się ze sobą. Urządzenie posiada również zespół prowadzących rolek przenoszących (10-11) i przesuwających rolek przenoszących (12-13-14) utrzymujących złożenia materiału w zetknięciu ze sobą oraz nakładający część (1a) taśmy opakowania zewnętrznego na część (1b) złożoną w postaci mieszka, a stanowiącą opakowanie wewnętrzne. (5 zastrzeżeń)

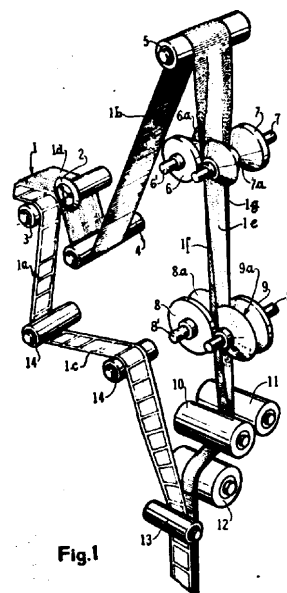


Fig. 1

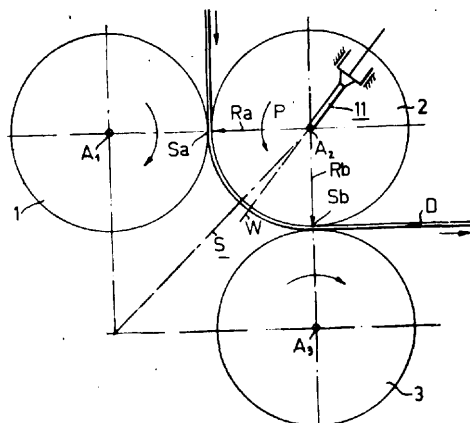
B65g; B65G P. 181264 16.06.1975

Pierwszeństwo: 17.06.1974 - Austria (nr A 5001/74)

EVG Entwicklungs- u. Verwertungsgesellschaft m.b.H., Graz, Austria.

Układ napędowy cierny rolkowy dla materiału pretowego

Układ według wynalazku zawiera co najmniej trzy roleki (1, 2, 3) ustalające zakrzywiony przebieg drogi posuwu, z których przynajmniej jedna (1) jest rolką



ułożyskowaną w stałym położeniu, znajdującą się po jednej stronie drogi posuwu. Rolka (2) jest ułożyskowana swobodnie rolką napędową tworzącą z każdą z dwóch rolek znajdujących się po przeciwnej stronie drogi posuwu szczelinę (S_a, S_b), przez którą przechodzi materiał prętowy lub drut i znajduje się pod działaniem urządzenia dociskowego (11) działającego mniej więcej w kierunku dwusiecznej (S) kąta zawartego pomiędzy promieniami (R_a, R_b) przebiegającymi od csi (A2) tej rolki do każdej z obu szczelin (S_a, S_b).

(9 zastrzeżeń)

B65g; B65G P. 181363 T 19.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Antoni Podkowik, Henryk Peszel, Marian Raduj).

Zespół urządzeń do wytwarzania wlewków wsadowych

Przedmiotem wynalazku jest zespół urządzeń do wytwarzania wlewków wsadowych odlewanych systemem ciągłym poziomym, o długościach począwszy od 250 mm. Zespół urządzeń składa się z odlewniczego pieca (1) mającego wbudowany w ścianę krystalizator (2), podtrzymujących stojaków (3), wyciągającego urządzenia (4), przejazdnej piły (5) i odbiorczego urządzenia (6). Piła (5) wyposażona jest w samotok (7) z nastawnym ogranicznikiem i wyłącznikiem. Odbiorcze urządzenie (6) składa się z samotoku wyposażonego w wyrzutnik odbojniczy ze znakownicą (12) i pochylni (13) z nastawnymi prowadnicami. Zespół urządzeń według wynalazku umożliwia wykonywanie wszystkich operacji składających się na proces wytwarzania wlewków wsadowych w jednym gnieździe produkcyjnym.

(2 zastrzeżenia)

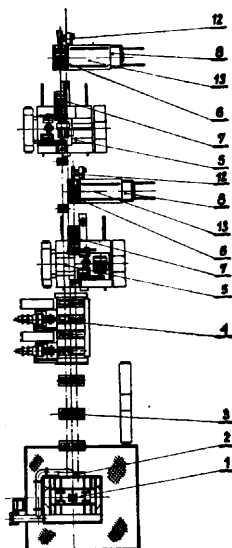


Fig. 1

B65g; B65G P. 181390 T 20.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 178364

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Roman Bukowski).

Zestaw urządzeń do rozładunku wagonów

Zestaw urządzeń do rozładunku wagonów charakteryzuje się tym, że posiada znany dostawczy tor (10), w linii którego znajdują się w układzie posobnym wagonowa wywrotnica (6), za nią w dowolnej kolej-

ności przesuwnic (13) i obrotnica (7) oraz co najmniej dwa odcinki toru, przy czym tor (12) jest równoległy do toru dostawczego (10) a drugi tor (11) jest usytuowany do niego pod kątem, ponadto w skład zestawu wchodzi co najmniej jedna wagonowa podciągarka (8).

(3 zastrzeżenia)

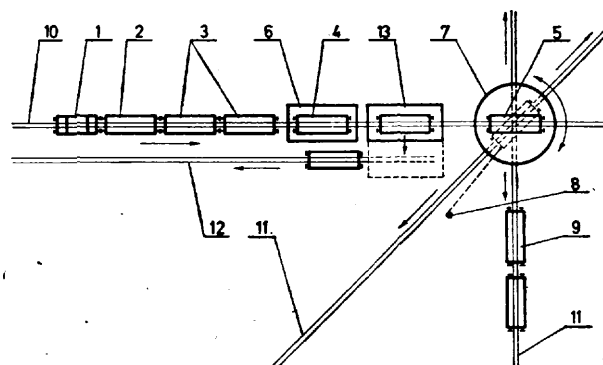


Fig. 2

B65g; B65G P. 181542 T 25.06.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Mickiewicz, Andrzej Włodarski, Władysław Opłotny, Kazimierz Słota, Rudolf Jucha).

Dozownik wibracyjny do odbioru materiałów ziarnistych ze zbiorników

Przedmiotem wynalazku jest dozownik wibracyjny do odbioru materiałów ziarnistych ze zbiorników, szczególnie o prostokątnych otworach wylotowych o stosunku wymiarów krawędzi długiej do krótkiej większym od 3:1. Dozownik wibracyjny składa się z rynny transportowej (1), generatora drgań (2), wie-

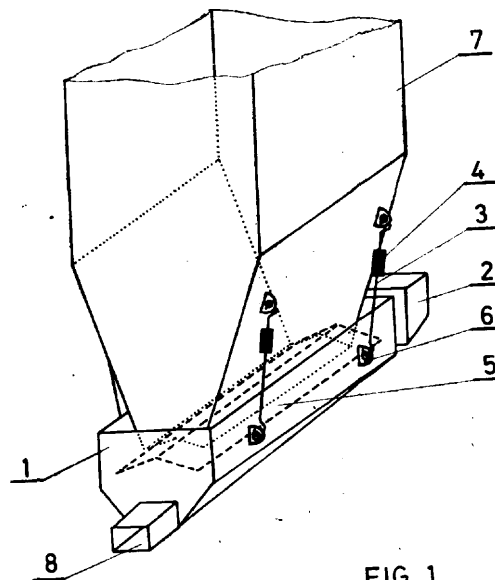


FIG 1

szaków (3) do podwieszania dozownika bezpośrednio pod otworami zbiorników, i amortyzatorów (4), przy czym w rynnę (1) wbudowana jest połączona z nią sztywno przesłona odciażająca (5) przesłaniająca całkowicie od dołu otwór wylotowy zbiornika (7), z którym dozownik wibracyjny współdziała. Przesłona odciażająca (5) ma kształt daszka dwuspadowego, przy czym na każdej z płaszczyzn daszka posiada elementy płytowe połączone przesuwnie względem ścian przesłony.

(3 zastrzeżenia)

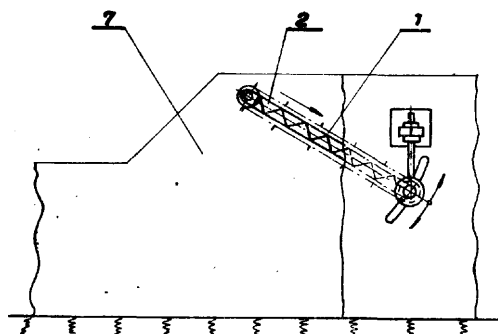
B65g; B65G P. 181627 T 27.06.1975

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Dmytrów, Romuald Unruh, Wiesław Zalewski, Stanisław **Wróblewski**).

Wyrównywacz warstwy surowca

Przedmiotem wynalazku jest wyrównywacz warstwy surowca, zwłaszcza do przenośników z taśmami transportowymi do materiałów włóknistych, a szczególnie pasz zielonych, siana, słomy i tym podobnych materiałów.

Wyrównywacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że między ścianami przenośnika (7) ma osadzony wychylnie i nastawnie element zgarniający w postaci taśmy lub łańcuchów z **uźebrowaniami** przesuwającej się w kierunku przeciwnym do kierunku biegu przesuwającej się pod nim warstwy przenoszono surowca. Element wyrównujący stanowi pas bez końca (1) lub łańcuchy ze **zgarniaczami** osadzone na rozporze (2), przy czym pas jest wykonany z elastycznego i podatnego materiału z przymocowanymi przez zgrzewanie żebrami zgarniającymi. (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 182666 11.08.1975

Pierwszeństwo: 12.08.1974 - Dania (nr 4272)

F. L. Smidth and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób rozdzielania ciągłego strumienia przepływającego sproszkowanego materiału

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania ciągłego strumienia sproszkowanego materiału na dwie lub więcej całkowicie równe strugi w których sproszkowany materiał jest wielokrotnie zawieszany i oddzielany od płynącego w sposób ciągły gorącego gazu, przy czym proszek utrzymuje wysoką temperaturę, w wyniku wymiany ciepła z gorącym gazem.

Strumień gorącego gazu zmieszany ze sproszkowanym materiałem tworzącym zawiesinę w gazie rozdziela się na wiele strug gazu, płynących wraz ze sproszkowanym materiałem, w warunkach wymiany ciepła między sproszkowanym materiałem i gorącym gazem, następnie sproszkowany materiał oddziela się od strug gazu tak, by dalej płynął ciągłymi w zasadzie równymi strugami samego materiału.

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 182668 11.08.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 524,008)

Marathon Oil Company, Findlay, Stany Zjednoczone Ameryki (James E. Tackett, Paul H. Stewart).

Sposób przesyłania i/lub magazynowania mieszanin węglowodorów parafinowych

Sposób przesyłania i/lub magazynowania mieszanin węglowodorów parafinowych polega na tym, że mieszaninę węglowodorów zawierającą **1—80%** wagowych wosku, np. olej łupkowy rozdestylowuje się na frakcję górną i frakcję dolną. Frakcję górną chłodzi się do temperatury wyższej od temperatury płynięcia, ale dostatecznie niskiej, aby po zmieszaniu z frakcją dolną wypadkowa temperatura mieszaniny była równa lub niższa od temperatury, w której mieszanina ma być transportowana. Ochłodzoną frakcję górną i frakcję dolną miesza się ze sobą w temperaturze wyższej od tej, w której tworzą się kryształy wosku, jednocześnie nadając mieszaninie szybkość ścinania poniżej 20 sekund w celu utworzenia dającej się pompować papki. Papkę korzystnie transportuje się rurociągami w zwykłych temperaturach. (17 zastrzeżeń)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 180096 02.05.1975

Pierwszeństwo: 10.05.1974 - Szwajcaria (6406/74)

Inventa AG für Forschung und Patentverwertung, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania soli hydroksyloamonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli hydroksyloamonowych przez katalizowaną redukcję tlenku azotu w kwaśnym środowisku, polegający na tym, że redukcję tlenku azotu przeprowadza się przy stężeniu kwasu co najmniej 2n w obecności katalizatora zawierającego metaliczną platynę oraz **15—50%** atomów selenu w przeliczeniu na ilość metalicznej platyny.

Sole te są odpowiednie do prowadzenia selektywnej redukcji tlenków azotu do hydroksyloaminy.

(3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 180448 T 16.05.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Mackiewicz, Kazimierz Hołowiecki, Zygfryd Jampich).

Sposób formowania granulek do otrzymywania formowanego węgla aktywnego metodą fizykochemiczną

Sposób formowania granulek do otrzymywania formowanego węgla aktywnego metodą fizykochemiczną, polega na mieszanii zmielonego surowca węglowego z lepiszczem w postaci preparowanej smoły drzewnej o lepkości dynamicznej wynoszącej od 20 000 do 50 000 cP, z dodatkiem substancji o własnościach smarnych, nietworzących jednorodnego roztworu z lepiszczem. Lepiszcz dodaje się w ilości 40 do 60% wagowych, a smar w ilości 5 do 10% wagowych w stosunku do ilości podstawowego surowca węglowego.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B

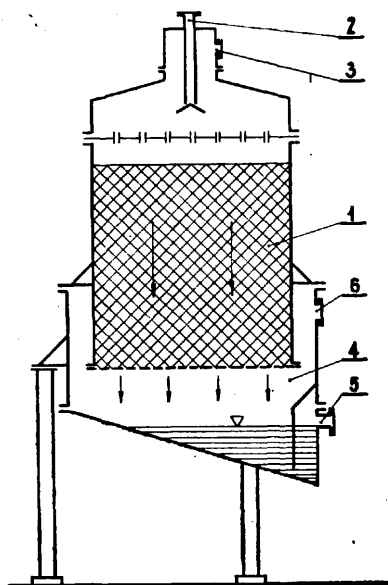
P. 180668 T

24.05.1975

Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry” Tarnowskie Góry, Polska (Edward Bintner, Piotr Hassa, Paweł Franik, Tadeusz Nowak, Tadeusz Grzywaczewski, Paweł Jędrus).

Ciągły sposób otrzymywania siarczku sodowego i wodorosiarczku sodowego

Ciągły sposób otrzymywania siarczku sodowego i wodorosiarczku sodowego lub ich mieszanin w reakcji wodorotlenku sodowego z siarkowodorem polega na jednoczesnym wprowadzaniu reagentów z wodą na warstwę elementów rozwijających powierzchnię ich zetknięcia i utrzymaniu temperatury reakcji w pożądanym zakresie przez zużytkowanie części ciepła reakcji na odparowanie równoważnej ilości wody i odprowadzenie pary wodnej. (4 zastrzeżenia)



C01b; C01B

P. 181916 T

08.07.1975

Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska (Giecwicz Tadeusz, Nitecki Czesław, Siwek Kazimierz, Giecwicz Przemysław).

Sposób wytwarzania węgla aktywnego metodą fluidalną oraz urządzenie do wytwarzania węgla **aktywnego** metodą fluidalną

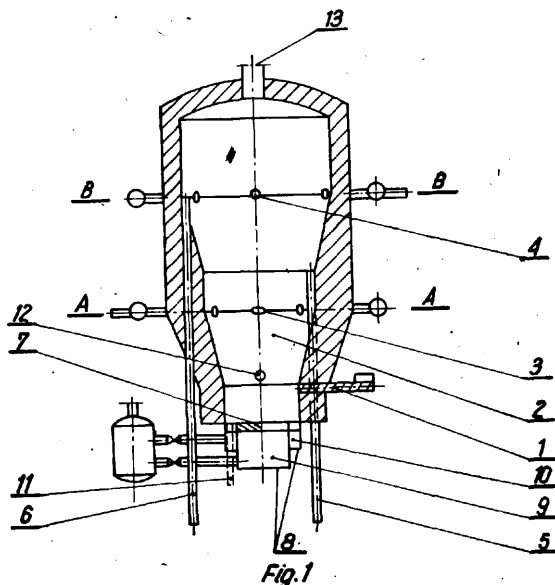


Fig.1

Sposób wytwarzania węgla aktywnego metodą fluidalną według wynalazku polega na aktywacji surowca w postaci paliwa stałego lub jego pirolizatu w wirujących warstwach złoża fluidalnego, przy czym warstwy te wirują w kierunkach przeciwnych z różnymi prędkościami. Nośnik gazowy doprowadza się pod kątem mniejszym niż 90° w stosunku do poziomu rusztu komory fluidalnej, a aktywator doprowadza się do górnej części komory promieniowo. Urządzenie do wytwarzania węgla zawiera połączone ze sobą naprzemiennie segmenty stożkowe i cylindryczne, usytuowane w ten sposób, że średnica komory (2) fluidalnej zwiększa się ku górze. W dolnej części komora (2) zawiera ruszt (7) szczelinowy, składający się z segmentów o różnej powierzchni swobodnej i ma szczeliny o różnym kącie nachylenia do poziomu rusztu (7). Rury piaskowe, odprowadzające zanieczyszczenia mechaniczne surowca umieszczone są na obwodzie rusztu (7). (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 181922 T

08.07.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Haba Alfred, Werner Jerzy, Piątek Szczepan, Korejwo Wilhelm, Grzelak Stanisław).

Sposób zateżniania roztworów kwasu siarkowego, powstających w procesie oczyszczania gazów odlotowych z produkcji kwasu siarkowego metodą kontaktową

Istota wynalazku polega na tym, że roztwór kwasu siarkowego podgrzewa się przeponowo do temperatury zapewniającej uzyskanie założonego stężenia roztworu na wyjściu oraz jednocześnie kontaktuje się go w przeciuprądzie w znanych aparatach, z gazami odlotowymi odprowadzanymi z aparatów absorpcyjnych w końcowej fazie produkcji kwasu siarkowego. (1 zastrzeżenie)

C01b; C01B

P. 181968 T

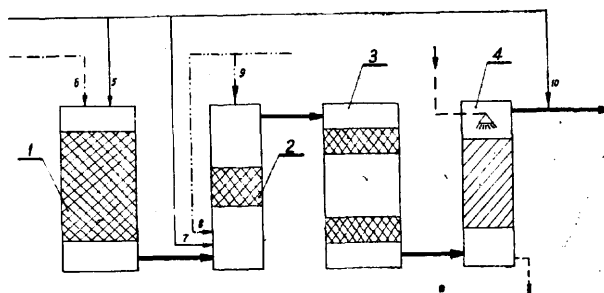
10.07.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Krupa, Luiza Thom, Marian Wendeker).

Sposób oraz urządzenie do prowadzenia konwersji parowej węglowodorów niskowrzących w strumieniu gorącego gazu z półspalania tych węglowodorów

Sposób do prowadzenia konwersji parowej węglowodorów niskowrzących w strumieniu gorącego gazu z półspalania tych węglowodorów polega na tym, że do gazu gorącego po wyjściu z reaktora półspalania dodaje się parę wodną i surowy gaz węglowodorowy w stosunku wzajemnym najlepiej na 1 m³ gazu węglowodorowego 0,5—3,5 kg pary, po czym przepuszcza przez warstwę katalizatora najlepiej niklowego, na którym zachodzi proces konwersji parowej, dodawanego gazu węglowodorowego, a ilość dodawanej do gazu gorącego mieszanki para-gaz węglowodorowy winna być ustalona tak aby temperatura gazu na wyjściu z katalizatora wynosiła nie mniej niż 580°C.

Urządzenie do prowadzenia konwersji parowej węglowodorów niskowrzących w strumieniu gorącego gazu z półspalania tych węglowodorów pomiędzy reak-



torem **półspalania** (1) a konwertorem tlenku węgla (3), za którym znajduje się skrubler (4) zawiera konwertor szybowy (2) wypełniony katalizatorem przez który przepływa gorący gaz z półspalania, a przed wlotem na **katalizator** znajdują się odprowadzenia surowego gazu węglowodorowego przewodem (7) i pary wodnej przewodem (8). (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 182193 T 18.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Henryk Górecki, Irena Szczygieł).

Sposób wytwarzania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

Według wynalazku mineralny surowiec fosforowy poddaje się w sposób ciągły rozkładowi roztworem kwasu siarkowego i popłuczek filtracyjnych, zawierających kwas fosforowy, w obecności jonów amonowych o stężeniu od 0,2% wag. do 5% wag. w przeliczeniu na azot, przy ograniczeniu stężenia do stężenia właściwego polu krystalizacji podwójnej soli o następującym wzorze chemicznym $5 \text{ CaSO}_4 (\text{NH}_4)_2 \text{ SO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$. Jony amonowe wprowadza się do układu reakcyjnego w postaci siarczanu amonowego albo fosforanu dwuamonowego albo fosforanu amonowego lub na drodze częściowej neutralizacji stosowanego do rozkładu kwasu siarkowego lub popłuczek filtracyjnych.

Wytwarzany kwas fosforowy jest przeznaczony do produkcji wieloskładnikowych nawozów mineralnych. (7 zastrzeżeń)

C01c; C01C P. 182208 T 19.07.1975

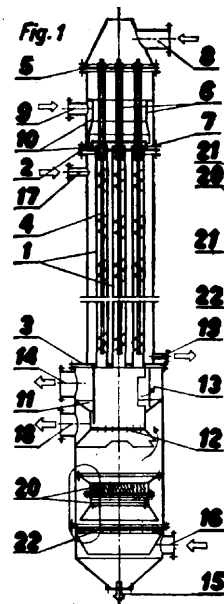
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Józef Dubiel).

Sposób zagęszczania roztworów, zwłaszcza roztworów azotanu amonowego i urządzenie do zagęszczania roztworów

Sposób zagęszczania roztworów, zwłaszcza roztworów azotanu amonowego, polega na tym, że do rur wyparnych wprowadza się od cory i przepuszcza **współprądowo** ze spływającym filmem roztworu mieszaninę powietrza i czystego amoniaku gazowego w ilości 0,1 do 0,6% wagowo w odniesieniu do całości mieszaniny, a wypływające z rur wyparnych fazy ciekłą i gazową poddaje się rozkładowi, przy czym fazę **gazową** poddaje się separacji i wydala na zewnątrz urządzenia, natomiast fazę ciekłą roztworu gromadzi się w postaci słupa cieczy rozdzielanego grawitacyjnie na strugi kropel. Następnie poddaje się ją zagęszczaniu przez dyfuzyjny ruch masy, spowodowany **przeciwprądowym** wprowadzeniem od dołu wyparki mieszaniny gazowej, o składzie podanym powyżej.

Urządzenie do zagęszczania roztworów, w komorze gazu posiada króciec (8) doprowadzający od góry mieszaninę gazów, a w komorze roztworu, usytuowanej pomiędzy górną płytą sitową (5) a środkową płytą sitową (2) posiada króciec (9) doprowadzający roztwór. Urządzenie zawiera układ przelewowy (10) rozdzielający roztwór po środkowej płycie sitowej (2), przy czym w górnej płycie sitowej (5) umocowane są - wspólnie z wkładami (4) kierującymi mieszaninę gazów - rury łącznikowe (6), których swobodne końce wprowadzone są przez urządzenie zraszające (7) do rur wyparnych (1), zamocowanych w środkowej płycie sitowej (2) i dolnej płycie sitowej (3).

Dolna część urządzenia usytuowana współśrodkowo z płaszczem walcowym lub stanowiąca oddzielny aparat zawiera przestrzeń rozdzielania faz ze środkami separacyjnymi (11) oraz (13), płytę ażurową (12), wkład (20) z płyt płasko-równoległych, bezprzelewową półkę sitową (22) oraz dno stożkowe z umieszczonym w nim współśrodkowo króćcem (15) do wyprowadzania zagęszczonego roztworu jak również usytuowany poniżej bezprzelewowej półki sitowej (22) króciec (16) doprowadzający od dołu mieszaninę gazów. (8 zastrzeżeń)



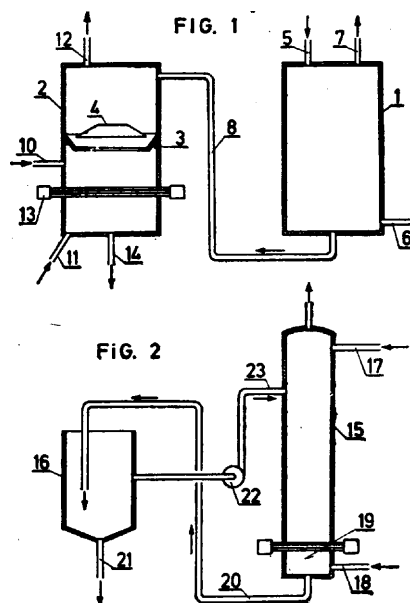
C01d; C01D P. 180521 19.05.1975

Pierwszeństwo: 22.05.1974 - Francja (74.17783)
28.02.1975 - Francja (75.06290)

Société **Rhone-Poulenc** Industries, Paryż, Francja.

Sposób otrzymywania kwaśnego węgla sodu z odpadów, zwłaszcza pochodzących z komory elektrolitycznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania kwaśnego węgla sodu z odpadów zwłaszcza pochodzących z komory elektrolitycznej, a szczególnie z komory przeponowej przez działanie dwutlenkiem węgla, charakterystyczny tym, że przetwarza się sodę zawartą w odpadach węgla obojętnego sodu po czym węgiel ten wprowadza się do obszaru strącania węgla sodowego, przy czym obszar ten jest obszarem przemiany gaz-ciecz i wydalenia ciał stałych a otrzymane produkty kieruje się do obszaru kończącego działanie kwaśnym węglanem i chłodzenia, przy czym obszar ten jest równocześnie obszarem przemiany gaz-ciecz i wydalenia ciał stałych, a temperatura maksymalna w drugim obszarze wynosi poniżej 70°C natomiast temperatura na wyjściu obszaru chłodzenia jest niższa od 45°C.



Urządzenie do stosowania sposobu zawiera kolumnę zatopioną 1, działającą splukującą i kolumnę zatopioną 2 działającą jako reaktor. Kolumna 2 zaopatrzona jest w kołnierz 3 założony pod dzwonem 4.

Ług dostarczany jest do kolumny 1 przewodem wejściowym 5, zaś dwutlenek węgla jest wprowadzany przewodem 6, nadmiar dwutlenku węgla i gaz bierny wydalone są za pomocą przewodu 7.

Po przejściu kolumny 1 ług przechodzi przewodem 8 do kolumny 2 od góry. Dwutlenek węgla jest wprowadzany do kolumny 2 przewodem 10 i 11. Nadmiar dwutlenku węgla i gazu biernego wydalone są przewodem 12. Kolumna 2 w dolnej części zawiera chłodnicę 13 oraz przewód 14 do wydalenia zawiesiny.

(18 zastrzeżeń)

C01g; C01G

P. 180364

13.05.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Karol Rzyman, Ryszard Jasiński, Zdzisław Igielski, Kazimierz Ostojki).

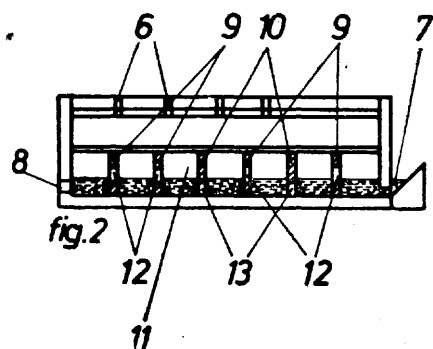
Sposób wytwarzania bieli cynkowej i pyłu cynkowego oraz urządzenie do wytwarzania bieli cynkowej i pyłu cynkowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że cynk oddestylowuje się w piecu wannowym podzielonym na komory destylacyjne i sekcje, w ten sposób, że płynny cynk z pierwszej komory destylacyjnej kieruje się do komór następnych przez otwory umiejscowione w ściankach działowych pod poziomem cynku, natomiast pary cynkowe kieruje się w przeciwnym kierunku do płynnego cynku, przez otwory umiejscowione w ściankach działowych nad poziomem cynku i odprowadza się je oddzielnie z poszczególnych sekcji na zewnątrz pieca jako odrębne frakcje.

Pary pierwszej sekcji pieca, w której odparowuje 25% cynku wsadowego, wzbogacone w kadm, kieruje się do kondensatora, w którym kondensuje się na pył cynkowy lub cynk płynny o dużej zawartości kadmu. Pary cynkowe o zmniejszonej zawartości kadmu kondensuje się na pył cynkowy o niskiej zawartości kadmu lub utlenia się na wysokogatunkową bifl cynkową.

Zasadniczym elementem urządzenia jest piec wannowy którego część destylacyjna podzielona jest ściankami działowymi (9), (10) komory oraz na sekcje komór. Ścianki działowe (10) posiadają otwory (13), usytuowane pod powierzchnią płynnego cynku, umożliwiające przepływ cynku wzdłuż pieca. Ścianki działowe (9) wewnątrz każdej sekcji posiadają otwory (12) znajdujące się częściowo nad powierzchnią płynnego cynku. Destylację cynku prowadzi się w sposób selektywny odprowadzając pary z każdej sekcji pieca oddzielnie.

(6 zastrzeżeń)



C01g; C01G

P. 180466

17.05.1975

Pierwszeństwo 17.05.1974 - RFN (P-2423983.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przeróbki wodnych zawiesin wodoru dwutlenku tytanu

Sposób przeróbki wodnych zawiesin wodoru dwutlenku tytanu w jednym lub kilku stopniach filtracji i przemycania, ewentualnie z przeprowadzaniem bielenia i przez następne nastawianie właściwości pigmentu i prażenie częściowo odwodnionego wodoru dwutlenku tytanu, polega na tym, że zawieszinę wodoru dwutlenku tytanu filtruje się przy ciśnieniu 1—16 barów i przeprowadza w jednorodny płatek filtracyjny, praktycznie bez pęknięć, o grubości warstwy 10—35 mm.

(3 zastrzeżenia)

C02b; C02B

P. 181524 T

24.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Filipowski, Tomasz Winnicki, Jolanta Piątek).

Sposób odtleniania wody przemysłowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób odtleniania wody przemysłowej znajdującej zastosowanie zwłaszcza do przygotowania wody dla celów energetycznych, w celu zmniejszenia jej aktywności w wywoływaniu korozji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę natlenioną przepuszcza się przez nieruchome złożo utworzone z polimeru redoksoowego, które preparuje się przez osadzenie na wymienniku jonowym kompleksującym jonów metali o zmiennej wartościowości, tworzących z nim trwałe kompleksy po czym redukuje się przy pomocy znanych reduktorów poziom utlenienia polimeru co najmniej o jeden stopień, a następnie usuwa się nadmiar reduktorów znanymi metodami.

(2 zastrzeżenia)

C02c; C02C

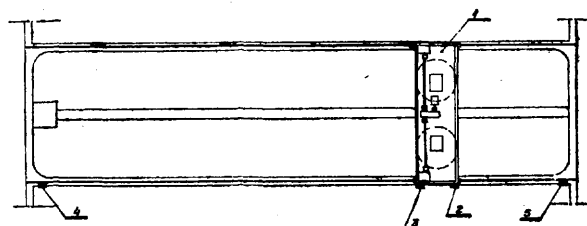
P. 181685 T

30.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Tadeusz Stępniewski).

Układ sterowania urządzeń oczyszczalni ścieków

Układ według wynalazku służy do sterowania nawrotnego kierunku jazdy pomostu charakteryzuje się tym, że na pomoście jezdnym (1) umieszczone są kontaktory (2 i 3) a na krańcach toru jezdny magnesy sterujące (4 i 5), przy czym przy zbliżeniu się pomostu jezdny (1) do krańca toru na odległość 5—10 cm na skutek zbliżenia się kontaktoru (2 lub 3) - w zależności od kierunku jazdy - do magnesu sterującego (4 lub 5) następuje zamknięcie zestyku w kontaktornie (2 lub 3) i podanie impulsu elektrycznego do wyłączenia stycznika jazdy pomostu (1) z jednego kierunku z równoczesnym włączeniem stycznika jazdy pomostu (1) w drugim kierunku, a samo przełączenie kierunku jazdy następuje ze zwłoką czasową regulowaną na przekaźniku czasowym. (1 zastrzeżenie)



C02c; C02C

P. 182488

02.08.1975

Pierwszeństwo: 03.08.1974 - RFN (nr P 24 37 527.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obróbki ścieków

Sposób wg wynalazku polega na tym, że kwasy antrachinonosulfonowe przeprowadza się w odpowiadające im chlorowcoantrachinony, które oddziela się i otrzymane ługi macierzyste zawierające kwas siarkowy ewentualnie steża.

Przeróbce poddaje się ścieki stanowiące produkt odpadowy przy sulfonowaniu antrachinonu na skalę techniczną traktując je kwasem chlorowym lub jego solami, albo aktywowanym chlorem lub bromem. Obróbkę ścieków prowadzi się w temperaturze niższej o 1–2°C od ich temperatury wrzenia. Kwasy antrachinonosulfonowe przeprowadza się w chlorowcoantrachinony stopniowo, traktując ścieki najpierw około 50–75% ilości środka chlorowującego, po czym przesącza się je i następnie chlorowuje całkowicie. Przesącz zawierający kwas siarkowy steża się za pomocą palników nurnikowych. (8 zastrzeżeń)

C02g; C02G

P. 180365 T

13.05.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Wincenty Korpak, Zbigniew Koziński).

Sposób odzyskiwania miedzi i kwasu etylenodwuaminocteroocetowego z roztworów

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu eluatu miedziowego aldehydu i mocnej zasady.

Zasadę, korzystnie NaOH lub NaOH i Na_2CO_3 dodaje się po wprowadzeniu aldehydu, oraz uprzednim ogrzaniu roztworu do temperatury wyższej od 80°C. Następnie roztwór ogrzewa się w temperaturze wrzenia, po czym odfiltrowuje się osad tlenku miedziowego, metalicznej miedzi lub ich mieszaniny, a z filtratu wydziela kwas etylenodwuaminocteroocetowy. (4 zastrzeżenia)

C03b; C03B

P. 177232 T

08.01.1975

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Zbigniew Skotniczny, Krystyna Prync-Skotniczny, Franciszek Wolanin, Janusz Wartnik, Andrzej Grzenia).

Sposób topienia szkła i piec szybowy do topienia szkła

Sposób według wynalazku polega na ciągłym wdmuchiwnym rozdrobnionym zestawu szklarskiego przez zasypnik mechaniczno-pneumatyczny (1) do ko-

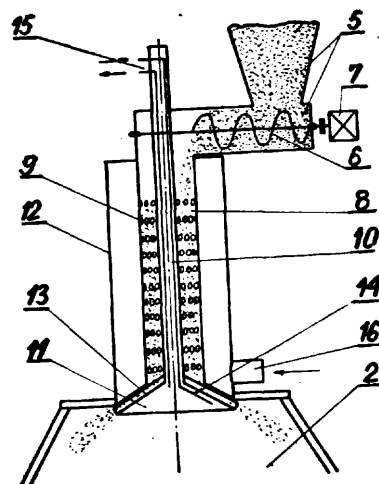
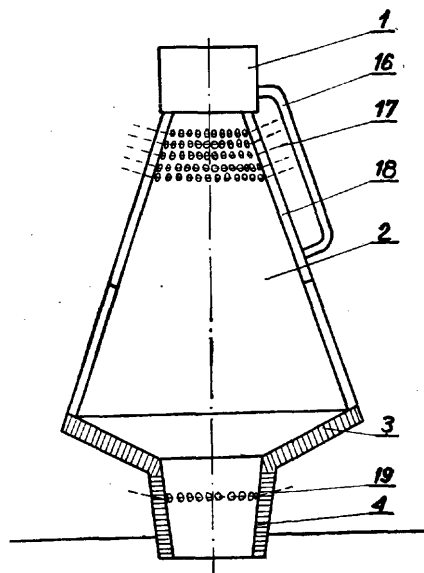


Fig. 2

mory topienia (2), w której jest on wprowadzany w ruch po torze spiralnym i ulega stopieniu, a następnie w postaci kropeł opada grawitacyjnie po torze parabolicznym na stożek zbierający (3) skąd spływa do leja zlewowego (4), w którym jest dodatkowo dogrzany i wymieszany, po czym ścieka do części klawrowania.

Piec szybowy według wynalazku ma zasypnik mechaniczno-pneumatyczny (1) zamontowany na komorze topienia (2) przechodzącej w stożek zbierający (3), który dolną podstawą łączy się z lejem zlewowym (4), a na obwodzie górnej części leja zlewowego (4) usytuowane są zanurzeniowe palniki gazowo-powietrzne (19), zaś na obwodzie górnej części komory topienia (2) znajdują się palniki gazowo-powietrzne (17), przy czym zasypnik mechaniczno-pneumatyczny (1) składa się z kieszeni zasypowej (5), w której pracuje ślimak (6) oraz z pionowej komory (8), na której poboczniczy znajdują się dysze powietrzne (9) i przez oś której przechodzi wydrążony wewnątrz trzpień (10) zakończony u dołu stożkiem kierującym (11). (16 zastrzeżeń)

C03b; C03B

P. 182240

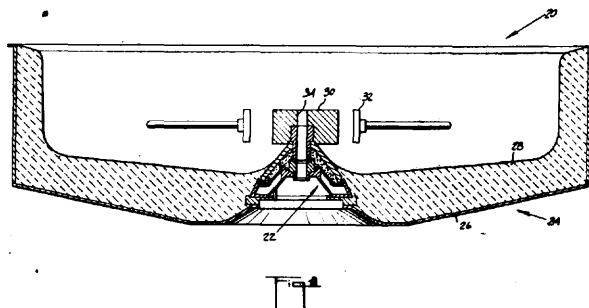
23.07.1975

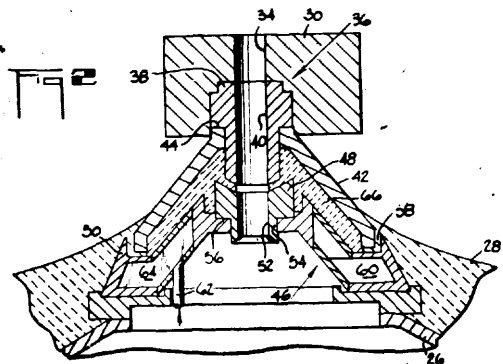
Pierwszeństwo: 25.07.1974 - St. Zjedn. Am. (491885)

Johns-Manville Corporation, Greenwood Plaza, Denver, Colorado 80217, Stany Zjednoczone Ameryki.

Piec elektryczny

Piec elektryczny do topienia szkła, a zwłaszcza ulepszony dwustopniowy wylot (34) pieca, który zawiera pierwszy otwór wylotowy (40), którego jeden koniec jest usytuowany wewnątrz zbiornika (24) i przez który roztopiony materiał przechodzi przy usuwaniu go ze zbiornika, przy czym ścianki tego otworu wykonane są z metalu żaroodpornego, wytrzymującego wysokie temperatury występujące w piecu. Metal





ten jest chroniony przed utlenianiem przez drugi otwór wylotowy (52) wykonany z metalu żaroodpornego korzystnie z platyny, oraz płaszcz chłodzący, którego zadaniem jest utrzymanie temperatury otworu wylotowego (52) poniżej temperatury krytycznej lub temperatury topnienia. Tak więc wynalazek eliminuje stosowanie gazu obojętnego lub atmosfery redukcyjnej w celu ochrony konstrukcji wylotu przed utlenieniem. (10 zastrzeżeń)

C03c; C03C P. 180161 T 05.05.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Kociszewski Longin, Królak Bożena, Sztandera Elżbieta).

Sposób wytwarzania zestawu do produkcji szkła płaskiego

Do zestawu szklarskiego wprowadza się od 0,1 do 0,55% siarczku w stosunku wagowym do zestawu, oraz od 0,15 do 0,4% wagowych w stosunku do zestawu, dodatku MnO_2 (braunsztynu). (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C P. 180290 T 08.05.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Ziembka Bolesław, Wacław Tuszyński, Emilia Kowalska),

Szkło mącone przeznaczone w szczególności do wytwarzania wyrobów jednowarstwowych

Szkło mącone przeznaczone w szczególności do wytwarzania wyrobów jednowarstwowych, należące do układu podstawowego SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO , Na_2O , P_2O_5 , zawiera składniki w następujących ilościach wagowych: 50-70 SiO_2 , 3-10 P_2O_5 , 1,6-12,0 Al_2O_3 , 2-8 CaO , 0,1-8 MgO , 10-20 Na_2O oraz 10 części wagowych dodatków, jak K_2O , BaO , B_2O_3 itp., modyfikujących właściwości technologicznych, przy czym główne składniki spełniają następujący warunek matematyczny: $0,17 SiO_2 + 10,57 P_2O_5 - 1,96 Al_2O_3 - 2,64 CaO - 4,24 MgO - 0,01 Na_2O > 20$, gdzie symbole tlenków oznaczają ich zawartość w częściach wagowych, w ramach wyżej podanych zakresów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178091 15.02.1975

Pierwszeństwo: 16.02.1974 - RFN (nr P 24 07 506.7)

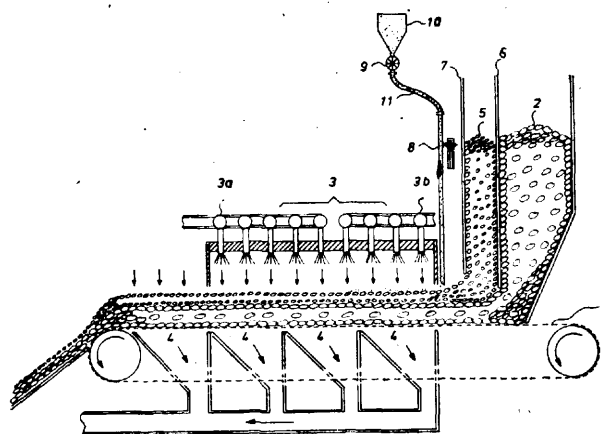
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kalcynowania półproduktów wodoru wapna oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kalcynowania półproduktów, które są stosowane jako składniki wsadu wielkopiecowego w elektrotermicznych piecach karbidowych i otrzymywane przez granulowanie albo

brykietowanie wilgotnego wodoru wapna. Półprodukty przesuwają się przy tym na taśmie przez strefę ogrzewania, w której nad taśmą przez spalanie gazów wytwarza się wysokie temperatury i pod taśmą odsysa się gazy płomienne i znajdujące się na taśmie półprodukty wodoru wapna pokrywa się warstwą gysu wapiennego i bez suszenia wstępnego przesuwają bezpośrednio przez strefę ogrzewania.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania opisanego sposobu, które charakteryzuje się tym, że między rynną (2) do półproduktów wodoru wapna i palnikami (3) umieszczona jest druga rynna (5) do podawania gysu wapiennego, przy czym, obydwie rynny są tak umieszczone, że można nastawiać niezależnie od siebie wysokości nasypu półproduktów wodoru wapna i gysu wapiennego na taśmie z ciągiem zasysającym (1). Rynny (2) i (5) są zaopatrzone w zasuwę (6) i (7), których odstęp od taśmy (1) można przestawiać niezależnie od siebie. Palniki (3) są podzielone na dwa, wzajemnie niezależne, układy palników (3a) i (3b), natomiast między rynną (5) i palnikami (3) umieszczona jest rura (8) do dodawania paliwa ziarnistego na warstwę gysu wapiennego. (20 zastrzeżeń)



C04b; C04B P. 180098 T 02.05.1975

Pierwszeństwo: 02.05.1974 NRD

VEB Kombinat Technisches Glas Ilmenau, Ilmenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Reif, Rolf Greiner).

Ceramiczne materiały szkliste zawierające mikę oraz sposób ich wytwarzania

Materiał według wynalazku składa się z: 35-55% wagowych SiO_2 , 15-35% wagowych Al_2O_3 , 5-15% wagowych FeO , 5-15% wagowych F_2O , 1-15% wagowych F , 0-5% wagowych Li_2O , 0-5% wagowych Fe_2O_3 , 0-5% wagowych TiO_2 , 0-3% wagowych MnO , 0-5% wagowych CaO i 0-5% wagowych Na_2O .

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania ceramicznych materiałów szklistych zawierających mikę i mających dobre własności skrawające, który polega na tym, że stopioną masę w odpowiedniej do tego celu formie poddaje się krystalizacji przez kontrolowane chłodzenie w zakresie temperatur od 1250 do 500°C z szybkością chłodzenia co najwyżej 500°C/minutę. (3 zastrzeżenia)

C04B; C04B P.180277 T 08.05.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia-Siersza, Polska (Justyn Stachurski, Edward Kajl, Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbowski, Maria Bielecka, Władysław Straś, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota).

Sposób wykorzystania ogniotrwałych łupków surowych

Sposób ten polega na przygotowaniu gęstwy w oparciu o ogniotrwałe łupki surowe o stracie prażenia powyżej 20% i ogniotrwałe gliny surowe lub kaoliny. Część łupku surowego w gęstwie może być zastąpiona koksem, lub innym łatwo spalającym się materiałem stałym. Gęstwą tą zalewa się dozowane na talerz granulacyjny trociny, lub koks, lub inny łatwo wypalający się materiał.

Tworzące się kulki kieruje się do wypalania w piecu obrotowym w temperaturze 1250—1500°C. Można również gęstwę tę wypalać bezpośrednio w piecu obrotowym. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 180277 T 08.05.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia—Siersza, Polska (Justyn Stachurski, Edward Kajl, Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbowski, Maria Bielecka, Władysław Straś, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota).

Sposób wykorzystania ogniotrwałych glin surowych o dużej zawartości części lotnych

Wynalazek dotyczy wykorzystania ogniotrwałych glin surowych o dużej zawartości części lotnych. Gliny te o stracie prażenia 12—50% są często odrzucane jako bezużyteczny odpad, lub stosowane do produkcji niektórych wyrobów ogniotrwałych o niskiej jakości. Wykorzystanie to polega na wytwarzaniu z tych glin porowatych lekkich palonek szamotowych.

Ich proces produkcji polega na tym, że gliny te przeprowadza się w stan gęstwy, przy dodatku odpowiedniego środka upłynniającego. W gęstwie można także zastąpić część gliny łatwo wypalającymi się substancjami stałymi, na przykład trocinami.

Gęstwę tę wypala się w piecu obrotowym przy temperaturze 1200—1450°C. (2 zastrzeżenia)

04 b; C04B P. 180276 T 08.05.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia—Siersza, Polska (Justyn Stachurski, Edward Kajl, Zygmunt Guldán, Henryk Wierzbowski, Stanisław Szyk, Władysław Straś, Kazimierz Maleta, Leonia Seręga, Bolesław Jackiewicz).

Sposób wytwarzania kwasoodpornego klinkieru

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania klinkieru kwasoodpornego. Klinkier ten wytwarza się z ogniotrwałej gliny zawierającej w swym składzie mineralnym substancję ilastą w postaci kaolinitu lub montmorylonitu, drobnodziarnisty kwarc i skałki lub łuszczyk. Glinę tę po wstępnym rozdrobnieniu kieruje się do wypalania w piecu obrotowym w temperaturze 1200—1500°C.

Otrzymany klinkier o porowatości otwartej poniżej 8% i kwasoodporności powyżej 99% stosuje się jako materiał schudzający do produkcji wyrobów kwasoodpornych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180279 T 08.05.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia—Siersza, Polska (Justyn Stachurski, Edward Kajl, Zygmunt Guldán, Henryk Wierzbowski, Stanisław Szyk, Władysław Straś, Kazimierz Maleta, Leonia Seręga, Bolesław Jackiewicz).

Sposób produkcji kwasoodpornego klinkieru

Sposób produkcji kwasoodpornego klinkieru charakteryzuje się tym, że masę klejną o wilgotności 40—60% zawierającą 20—50% ogniotrwałej gliny surowej, 20—60% piasku, kaolinu surowego, kwarcytu, piaskowca lub łupku kwarcytowego o granulacji poniżej 0,5 mm miesza się, następnie wypala w piecu obrotowym w temperaturze 1200—1500°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180434 T 16.05.1975

Zarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Zbigniew Święcki, Władysław Talowski, Jurand Bocian, Bogusława Werner, Maria Zygadło, Izabela Szczepańska, Stanisław Gal was, Henryk Król).

Sposób wytwarzania monolitycznych zespołów ogniotrwałych z kształtek glinokrzemianowych

Niewypalone lub (i) wypalone kształtki po dokładnym oczyszczeniu skleja się warstwą kleju, zawierającego 70—80 części ciężarowych palonki wysokoglinowej lub tlenku glinu, 2—5 części wagowych prażonego magnezytu, 10—20 części wagowych polimeru, zawierającego roztwór wodny politlenochlorku glinu i ziarna krzemionki, bezpostaciowej lub (i) wodorotlenku glinu i 0—10 części wagowych wody, po czym tak wytworzone zespoły suszy się w temperaturze 120—300°C, lub wypala ponownie w temperaturze 1400—1650°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180474 T 17.05.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Pietrzyk, Eugeniusz Leski, Elżbieta Bawolek).

Sposób zabezpieczania konstrukcji betonowych i żelbetonowych przed działaniem olejów maszynowych

Sposób według wynalazku polega na co najmniej dwukrotnym pokryciu konstrukcji budowlanej wodnym roztworem krzemianu sodu lub potasu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180763 T 28.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 172141

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Józef Sówka, Ryszard Sówka, Bernard Bethge, Witold Bethge, Bogdan Herniczek, Janusz Rudziński, Marek Bednarski).

Sposób wytwarzania elementów ceramicznych

Sposób wytwarzania elementów ceramicznych zwłaszcza budowlanych polegający na stosowaniu dwóch polidispersyjnych układów ziarnowych, z których makroniejednorodny impregnuje się ciekłym układem mikroniejednorodnym przy użyciu ciśnienia przyłożonego na powierzchni elementu, a następnie przeprowadzeniu w porach układu koagulacji i sedymentacji według patentu nr (P 172 141) polega na tym, że podczas formowania nada się elementom niską upakowaną, porowatą, przestrzennie rozbudowaną strukturę z przewagą por otwartych. Strukturę porowatą tworzy się za pomocą układu polidispersyjnego zawierającego ponad 80% wagowych ziarn o średnicy powyżej 2 mikrony lub za pomocą kłaczków uzyskanych korzystnie przy zastosowaniu odczynników flokulujących w strefie koagulacji i sedymentacji. (6 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 181314 18.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 167221

Pierwszeństwo: 18.06.1974 - Wielka Brytania (nr 27052/74)

F. I. Smidth and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób i urządzenie do co najmniej częściowej kalcynacji sproszkowanego surowca oraz instalacja pieca obrotowego do wypalania

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez komorę kalcynacyjną przepuszcza się centralnie od dołu ku górze strumień gazu zawierającego tlen i od-

dzielnie wprowadza się do jej dna ogrzany wstępnie surowiec i paliwo niezbędne dla przeprowadzenia co najmniej częściowej kalcynacji surowca, przy czym jako paliwo stosuje się gaz palny albo takie, z którego w temperaturze panującej w komorze kalcynacyjnej wydziela się gaz palny.

Urządzenie według wynalazku składa się z pionowego cylindra (1), ze stożkowej podstawy dolnej (2), stożkowej podstawy górnej (3) oraz z przewodów doprowadzającego (4) i odprowadzającego (5) oraz z przewodu (6) doprowadzającego surowiec zawierający wapno. (14 zastrzeżeń)

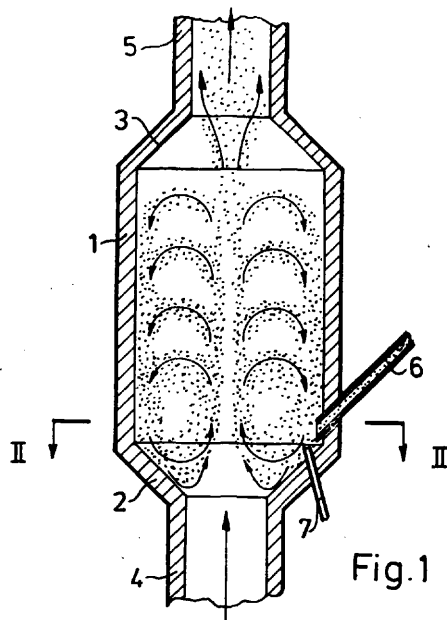


Fig. 1

C04b; C04B P. 181505 T 23.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka, Wojciech Roszczyński).

Cement odporny na korozję, zwłaszcza siarczanową

Cement odporny na korozję zwłaszcza siarczanową charakteryzuje się tym, że oprócz znanych składników jak klinkier i gips zawiera do 20% masowych kamienia wapiennego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181607 T 26.06.1975

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Krzysztof Wójcik, Alicja Aleksandrowicz).

Sposób otrzymywania ceramiki tytanianu ołowiowego

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania ceramiki tytanianu ołowiowego polegającego na kolejnym spiekaniu odważonych w stosunku stechiometrycznym tlenku ołowiu, dwutlenku ołowiu i dwutlenku tytanu. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że prowadzi się dwufazowe spieknięcie, przy czym w pierwszej fazie spieknięcie prowadzi się w atmosferze utleniającej przez dodanie od 5 do 10% molowych mieszaniny $PbO + PbO_2$, a w drugiej fazie powtórnie dodaje się od 5 do 10% molowych PbO i spieka w temperaturze $1240^\circ C$. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181752 T 02.07.1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Prohaska Krystyna, Rowiński Jerzy).

Sposób wytwarzania dielektryków ceramicznych na kondensatory

Sposób wytwarzania dielektryków ceramicznych na kondensatory typu I charakteryzujących się niską wartością stratności dielektrycznej i dużym ujemnym temperaturowym współczynnikiem pojemności, polega na tym, że do tytanianu strontu w ilości 80-98% wagowych i tytanianu lantanu w ilości $2 \div 20\%$ wagowych dodaje się dwutlenek cynku w ilości $0,5 \div 3\%$. Uzyskaną mieszaninę miele się aż do uzyskania uziarnienia poniżej 10 μm , miesza się z plastyfikatorem, a następnie formuje z niej elementy dielektryczne i wypala się je w temperaturze $1350 \div 1410^\circ C$. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181753 T 02.07.1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Cieśla Marian, Kurbiel Zenon, Wróblewska Gabriela).

Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych z tworzyw wysokoglinowych o obniżonej temperaturze spiekania

Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych z tworzyw wysokoglinowych polega na tym, że do zestawu tworzywa zawierającego 90-99,25% wagowych tlenku glinowego dodaje się $0,75 \div 10\%$ wagowych mineralizatora w postaci tytanianu magnezu lub tytanianów pozostałych ziem alkalicznych grupy IIA, to jest berylu, wapnia, strontu i baru, a następnie zestaw poddaje się ultradrobniemu mieleniu w młynie, aż do uzyskania uziarnienia poniżej 5 μm , miesza z plastyfikatorem po czym formuje się kształtki, które spieka się w temperaturze $1380 \div 1600^\circ C$, w zależności od procentowej zawartości dodanych mineralizatorów do zestawu tworzywa. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182005 T 11.07.1975

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Dunajewski Czesław, Szudek Maria, Lebieńdzewski Mirosław).

Tworzywo z węgla lub grafitu o podwyższonej wytrzymałości termicznej i sposób jego wytwarzania

Tworzywo z węgla lub grafitu o podwyższonej wytrzymałości termicznej składa się 40-85% wagowych niskopopiołowych koksów naftowych lub pakowych, 15-30% wagowych lepszycy pakowych, 3-10% wagowych karbolineum węglowego lub smoły, 1-30% wagowych surowego, niekarbonizowanego włókna chemicznego organicznego i (lub) włókna naturalnego organicznego lub mieszaniny obydwu grup włókien. Jako niekarbonizowane włókna chemiczne organiczne syntetyczne wytworzone na bazie węgla pierwiastkowego, stosowane są włókna takie jak: celulozowe, poliakrylonitrylowe, poliamidowe, poliestrowe itp., zawierające atomy tlenu, azotu, siarki oraz inne atomy lub grupy wpływające katalizując na proces karbonizacji, a jako niekarbonizowane włókna naturalne organiczne stosowane są włókna: wełniane, lniane, konopne, bawełniane albo mieszaniny obydwu grup włókien.

Sposób wytwarzania tworzywa z węgla lub grafitu polega na wprowadzeniu do rozdrobnionych niskopopiołowych włókien chemicznych organicznych i (lub) włókien naturalnych organicznych lub mieszanin obydwu grup włókien w ilości 1-30% wagowych, mieszaniny suchych zestawów surowców stałych z lepszycem pakowym w mieszalniku dwuzetowym przy podgrzaniu do temperatury $100-150^\circ C$ do czasu uzyskania mieszaniny o konsystencji ciastowatej. Z kolei z otrzymanej masy o temperaturze $80-120^\circ C$ formuje

się dowolne kształtki za pomocą pras hydraulicznych blokowych lub przelotowych pod ciśnieniem 30—2000 kG/cm², wypala w znany sposób w komorowych piecach kęgowych i grafituje w elektrycznych piecach oporowych typu Achesona. (4 zastrzeżenia)

C01b; C64B P. 182006 T 11.07.1975

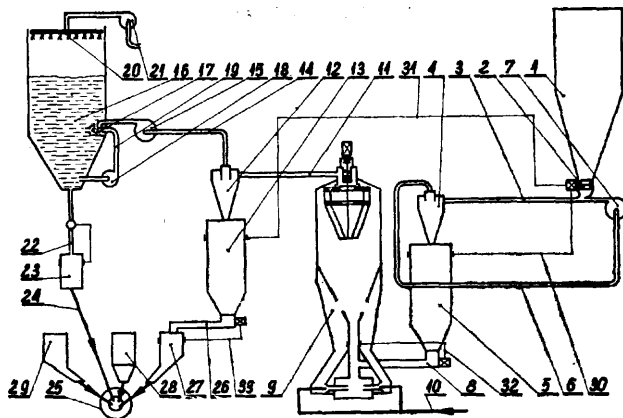
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Rink Ryszard, Stus Ryszard, Szafran Zygmunt, Wanatowicz Stanisław).

Sposób modyfikowania pyłów dymnicowych z siłowni cieplnych zasilanych paliwem stałym, zwłaszcza węglem brunatnym oraz urządzenie do modyfikowania pyłów dymnicowych

Sposób polega na poddawaniu pyłów dymnicowych mieleniu w atmosferze pary wodnej.

Urządzenie do modyfikowania pyłów dymnicowych, zawiera zasobnik (1) pyłu dymnicowego, zamknięty od dołu podajnikiem (2), połączony rurociągiem (3) z cyklonem (4), który z jednej strony poprzez rurociąg (6) i wentylator (7) połączony jest z rurociągiem (3), a z drugiej strony poprzez zbiornik (5) i podajnik (8) połączony jest ze strumieniowym młynem (9) zaopatrzonym w zasilający rurociąg (10) czynnika roboczego, w postaci pary wodnej. Strumieniowy młyn (9) poprzez rurociąg (11) połączony jest z cyklonem (12), który z jednej strony połączony jest ze zbiornikiem (13) zmodyfikowanego pyłu dymnicowego, a z drugiej strony poprzez rurociąg (14), wentylator (15) i kondensującą strumienicę (17) połączony jest ze zbiornikiem (16) wody, który z kolei poprzez pompę (18) i rurociąg (19) połączony jest z kondensującą strumienicą (17). Zbiornik (16) wody w górnej części wyposażony jest w rozpylacz (20) wody; połączony z pompą (21).

(2 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 182150 T 18.07.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock, Świerk (Ryszard Witkowski).

Sposób zabezpieczenia elementów z węgla, a szczególnie z grafitu przed działaniem chemicznym gazów w podwyższonej temperaturze

Sposób według wynalazku polega na tym, że ograniczone temperatury 1000—2000°C techniką plazmową elementy węglowe lub grafitowe poddaje się działaniu par krzemu, które uzyskuje się techniką plazmową, co powoduje utworzenie ochronnej warstwy powierzchniowej węgla krzemu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182178 T 19.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jan Kaźmierczak).

Beton piaskowy

Beton piaskowy zawiera oprócz znanych składników piasek wapieniowy o frakcji 0—5 mm zawierający aktywne zapylenie o składzie zbliżonym do rodzimej skały wapieniowej w ilości około 50% ogólnej ilości kruszywa. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182194 T 18.07.1975
C08g; C08L

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Majchrowicz, Stanisław Wrochna, Leszek Wojno, Tadeusz Błazejewicz, Adam Fiszer, Andrzej Spychała).

Bezczementowy beton o spoiwie z nienasyconych żywic poliestrowych

Beton składa się z od 84% wag. do 88% wag. wypełniaczy mineralnych i od 12% wag. do 16% wag. spoiwa. Spoiwo oparte jest na kompozycji nienasyconych żywic poliestrowych, w której stosunek żywic konstrukcyjnych do żywic elastycznych nie przekracza 9:1. Beton zawiera ponadto w stosunku do całej masy swoiwa od 1,5% wag. do 3,5% wag. wodoronadtlenku cykloheksanonu, od 0,5% wag. do 0,9% wag. jednoprocenowego roztworu para-chinonu w styrenie, od 0,6% wag. do 1,3% wag. dwu procentowego roztworu naftianu kobaltu oraz od 0,2% wag. do 0,4% wag. dziesięcioprocenowego roztworu dwumetyloaniliny w styrenie. Jako wypełniacze stosuje się od 35% wag. do 55% wag. bazaltu o uziarnieniu od 10 do 20 mm, od 25% wag. do 35% wag. bazaltu o uziarnieniu od 2 do 10 mm oraz od 10% wag. do 40% wag. mączki kwarcowej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182292 T 24.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromag”, Gliwice, Polska (Karol Fedeliński, Antoni Kalarus, Wojciech Omiljanowski).

Sposób wypalania wyrobów ogniotrwałych

Sposób wypalania wyrobów ogniotrwałych w piecach o działaniu ciągłym polega na poddaniu tych wyrobów, w środkowej części strefy wypalania, lokalnemu działaniu podwyższonej o kilkaset stopni temperatury od temperatury panującej w pozostałej części tej strefy. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 182353 T 28.07.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Andrzej Plesiński, Zofia Stasicka).

Sposób przeróbki minerału zawierającego sole potasu, magnezu i wapnia, zwłaszcza polihalitu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeróbki minerałów, zawierających sole potasowe, magnezowe i wapniowe, zwłaszcza palihalitu, polegający na roztwarzaniu minerału w wodzie zawierającej czynnik kompleksujący lub mieszaninę czynników kompleksujących jony magnezu i wapnia. Po wyodrębnieniu soli potasowej rozkłada się kompleksy wapnia i magnezu i zregenerowane czynniki kompleksujące zawraca do obiegu.

Roztworzenie minerałów potasowych można też przeprowadzać metodą wymywania minerału wprost ze złoża. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 182381 T 28.07.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Andrzej Plesiński, Zofia Stasicka).

Sposób przeróbki minerału zawierającego sole potasu, magnezu i wapnia, zwłaszcza polihalitu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeróbki minerałów zawierających sole potasu, magnezu i wapnia, zwłaszcza polihalitu, polegający na kalcynacji rozdrobnionego minerału i ekstrakcji gorącą wodą, odfiltrowaniu nierozpuszczalnych soli wapniowych, a następnie dodaniu czynnika kompleksującego lub mieszaniny czynników kompleksujących jony magnezu. Pozwala to na wyobrubienie soli potasowych, a przez rozkład kompleksów magnezu regeneruje się czynnik kompleksujący i zawraca do obiegu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184077 T 17.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ewa Rymon-Lipińska, Tadeusz Rymon-Lipiński, Małgorzata Zborowska, Janusz Zborowski).

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałego tworzywa karborundowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy karborundowej, zawierającej ziarnisty węgiel krzemowy, wprowadza się jednocześnie substancje, tworzące na ziarnach węgla krzemu reaktywną powłokę żelu krzemowego oraz krzemionkę i wodorotlenki i/lub tlenki metali I, II i III grupy, po czym otrzymaną mieszaninę homogenizuje się a następnie masą formuje w znany sposób jako wykładzinę monolityczną lub w postaci kształtek. (2 zastrzeżenia)

C05b; C05B P. 181642 T 27.06.1975

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Maria Dankiewicz, Bolesław Skowroński, Witold Janiczek).

Kompleksowy nawóz płynny z zawartością magnezu

Nawóz według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera składnik fosforowy w postaci jonu $H_2PO_4^-$ w formie odpowiednich soli potasu i/lub amonu a pozostałe składniki w formie rozpuszczalnych w wodzie soli amonu i magnezu oraz ewentualnie dalsze ilości potasu w formie rozpuszczalnych w wodzie soli np. azotanów, w ilościach zabezpieczających wymagane proporcje $N_2:P_2O_5:K_2O:MgO$ np. 1:1:2:0,5.

Otrzymany nawóz jest przeznaczony głównie dla upraw szklarniowych oraz warzywniczych, polowych nawożonych wraz z nawadnianiem. (1 zastrzeżenie)

C05f; C05F P. 181767 T 02.07.1975

TECHNIROL Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska (Wojciech Maria Brzeski, Jan Guślakow).

Sposób utylizacji gnojownicy z ferm przemysłowych zwierząt gospodarczych

Gnojownicę zagęszcza się przez wprowadzenie do niej wypełniaczy organicznych. W szczególności takimi wypełniaczami są: słoma, torf, trociny, miął i popiół węgla brunatnego. Prowadzi się proces dotleniania i homogenizacji mieszaniny, neutralizując procesy fermentacyjne. Proces trwa od 5 do 20 dob, podczas którego stosuje się cyklicznie i okresowo mechaniczne mieszanie masy. Rozłożoną biomasę odwadnia się przez suszenie systemem bateryjnym, stosując parowe wymienniki ciepła, ogrzewane do temperatury 110°C do 160°C. Uzyskany produkt stosuje się jako suchy nawóz, dla wzbogacania próchnicy i jej regeneracji w glebach, zwłaszcza lekkich. (4 zastrzeżenia)

C05g; C05G P. 180527 20.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - RFN (nr P. 2424528.1)

Kali-Chemie Aktiengesellschaft, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Nawóz do gleby wymagającej wapnowania, oraz sposób wytwarzania nawozu

Nawóz składa się z jednorodnej mieszaniny alkalicznego termofosfatu i ubogiego w fosfor żużla konwertorowego.

Sposób wytwarzania nawozu polega na tym, że odpowiednie ilości alkalicznego klinkieru termofosfatu i żużla konwertorowego poddaje się zmieleniu w odpowiednim urządzeniu do mielenia do takiej mialkości, że 96% produktu przechodzi przez sito 0.63 mm według DIN. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180187 06.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 161376

Pierwszeństwo: 7.05.1974 - Szwajcaria (6166/74)

Lonza A. G., Gampel/Wallis, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania dwuestru kwasu sukcylobursztynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwuestru kwasu sukcylobursztynowego z Γ -chloroweoacetylooctanu etylu w środowisku wodnym za pomocą mocnych zasad według zgłoszenia patentowego P-161 376, polegający na tym, że przemianę γ -chloroweoacetylooctanu etylu przeprowadza się w wodnym, buforowym roztworze nieorganicznej soli o pH od 8 do 10, przy czym podczas przebiegu reakcji utrzymuje się stałą wartość pH, a proces prowadzi się w obecności co najmniej jednego środka dyspergującego.

Dwuestry kwasu sukcylobursztynowego znajdują zastosowanie do wytwarzania polimerów oraz barwników chinakrylowych. (2 zastrzeżenia)

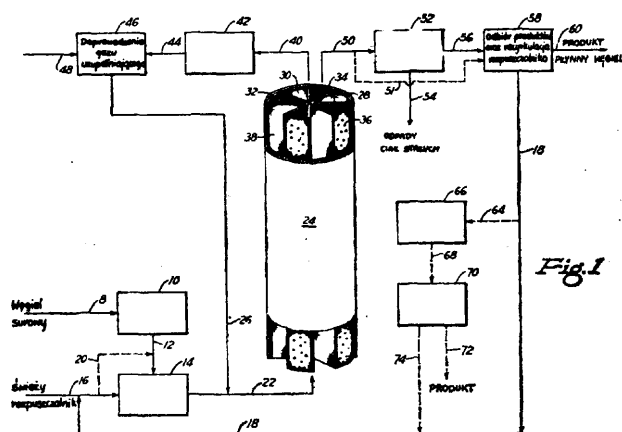
C07c; C07C P. 180308 T 12.05.1975

Pierwszeństwo: 24.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 482077)

Gulf Research and Development Company, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Sum Woong Chun, Donald Charles Gronauer, Thomas William Leslie).

Sposób konwersacji substancji węglowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób konwersji substancji węglowych związany z podwyższeniem jakości stałego materiału węglowego, a zwłaszcza sposób uwodorniania zawiesin węgla. Sposób polega na przepuszczeniu



czaniu zawiesziny złożonej ze stałego materiału węglowego i rozpuszczalnika wraz z wodorem przez naczynie reakcyjne zawierające liczne strefy reakcji oddzielone porowatymi przegrodami. Część tych stref przystosowana jest do pomieszczenia stałego ziarnistego katalizatora uwodornienia, który nie przechodzi przez przegrody porowate. Pozostałe ze wspomnianych stref tworzą zasadniczo puste kanałowe przestrzenie w tym naczyniu reakcyjnym. Objętościowy stosunek zasadniczo pustych przestrzeni do stref z katalizatorem wynosi najkorzystniej od około 20:1 do około 1:10. (19 zastrzeżeń)

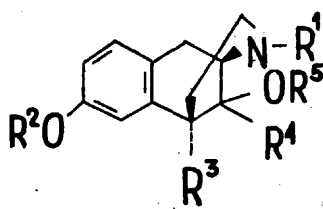
C07c; C07C P. 180394 T 14.05.1975

Bristol Myers Company Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

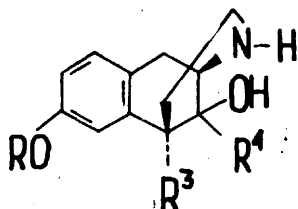
Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-podstawionego-9-alkoksy-5-metylo-6,7-benzomorfanu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-podstawionego-9-alkoksy-5-metylo-6,7-benzomorfanu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza podstawnik łańcuchowy lub cykliczny, R^2 oznacza atom wodoru, podstawnik łańcuchowy lub cykliczny ewentualnie zawierający heteroatom, R^3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R^4 oznacza niższą grupę alkilową lub alkenylową ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że związek o wzorze 29, w którym R oznacza grupę ochronną, a R^8 i R^4 mają wyżej podane znaczenie podstawia się przy atomie azotu grupę zabezpieczającą, poddaje się działaniu mocnej zasady i alkilowaniu, usuwa się grupę ochronną i acyluje się lub alkiluje się grupę iminową, a następnie odblokowuje się grupę hydroksylową i podstawia się odblokowaną grupę, po czym wytworzony związek o wzorze 1 przeprowadza się w miarę potrzeby w sól addycyjną z kwasem.

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwbólowe i/lub przeciwnarkotyczne. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 29

C07c; C07C P. 180405 15.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - Włochy (23013A/74)

Snam Progetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania eterów III-rzęd. alkilowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eterów III-rzęd. alkilowych przez reakcję alkoholu z olefiną w obecności żywicznego wymiennika jonowego.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję prowadzi się w dwóch stadiach i w pierwszym stadium stosuje się duży nadmiar jednego z dwóch składników reakcji, to jest olefiny lub alkoholu, a w drugim stadium stosuje się nadmiar drugiego składnika reakcji. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 180444 T 16.05.1975

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Edward Soczewiński, Marian Kaczorek, Zbigniew Zawadzki, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób depolimeryzacji i stabilizacji cyjanoakrylanów

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako stabilizatora i jednocześnie depolimerizatora kwasu pirofosforowego, który wprowadza się do uzyskanej w znany sposób mieszaniny poreakcyjnej, po azeotropowym oddestylowaniu wody. Ilość wprowadzonego kwasu pirofosforowego wynosi 0,5—20% najlepiej 1—8% wagowych w stosunku do użytego estru. Uzyskaną po dodaniu kwasu pirofosforowego mieszaninę poddaje się następnie destylacji i redestylacji pod zmniejszonym ciśnieniem w atmosferze powietrza. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 180467 17.05.1975

Pierwszeństwo: 17.05.1974 - Szwajcaria (nr 6786/74)
28.10.1974 - Szwajcaria (nr 14402/74)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych kwasów karboksylowych

Sposób wytwarzania kwasów -fenoksyoctowych według patentu głównego. (P 145064), a podstawionych w pozycji a resztą alkilową o 5—12 atomach węgla, a w reszcie fenylowej resztą 1-cykloheptenylołą i ich estrów, amidów i soli, polega na tym, że wytwarza się mostek eterowy między resztą fenylołą podstawioną resztą 1-cykloheptenylołą, a kwasem octowym podstawionym w pozycji a resztą alkilową o 5—12 atomach węgla lub jego estrem albo amidem, albo w anizolu podstawionym w pierścieniu benzenowym resztą 1-cykloheptenylołą, a w grupie metylowej resztą alkilową o 5—12 atomach węgla, zawierającym jako podstawnik X grupę dającą się przekształcić w wolną, zestryfikowaną lub zamidowaną grupę karboksylową, przeprowadza się podstawnik X w wolną, zestryfikowaną lub zamidowaną grupę karboksylową albo z odpowiedniego związku, zawierającego dającą się odszczepiać grupę Y' umiejscowioną w pozycji a do wolnej lub przekształconej grupy karboksylowej, odszczepia się grupę Y' lub kwas α -fenoksyoctowy, podstawiony w pierścieniu fenolowym resztą 1-cykloheptenylołą a nie zawierający dalszych podstawników w położeniu a lub jego ester albo amid alkiluje się w pozycji a alkilem o 5—12 atomach węgla i jeśli jest to pożądane, do otrzymanych związków, w ramach definicji podanych dla związku końcowego, wprowadza się lub odszczepia albo przekształca podstawniki i/lub rozdziela się otrzymane mieszaniny izomerów na czyste izomery i/lub otrzymane racematy rozdziela się na optyczne antypody i/lub otrzymane wolne związki przekształca się w ich sole, lub otrzymane sole w wolne związki. (36 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180530 20.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - Włochy (23011A/74)
21.03.1975 - Włochy (21517A/75)

Snamprogetti S.p.A., Milano, Włochy.

Sposób usuwania związków acetylenowych z **nasyconych** olefinowych i dienowych węglowodorów lub z ich mieszanin

Sposób usuwania związków acetylenowych z nasyconych, olefinowych lub dienowych węglowodorów albo ich mieszanin, polega na tym, że acetylenowe związki zawarte w nasyconych, olefinowych lub dienowych węglowodorach albo w ich mieszaninach poddaje się reakcji ze związkami typu $R-OH$, gdzie R oznacza grupę alkilową, amylową, cykloalkilową albo acylową, w obecności żywic jonowymiennych zawierających jony rtęciowe, przy czym powstające produkty usuwa się znanym sposobem. (15 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180531 20.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - Włochy (23009 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Milano, Włochy.

Sposób wytwarzania eterów trzeciorzędowych alkilów

Sposób wytwarzania eterów trzeciorzędowych alkilów na drodze wprowadzania strumienia węglowodorów zawierającego olefiny o podwójnym wiązaniu przy trzeciorzędowym atomie węgla oraz pierwszorzędowy alkohol do wstępnej strefy reakcji utrzymywanej w temperaturze $50-90^{\circ}C$ i pod ciśnieniem $10-30$ kG/cm^2 , oddestylowania eteru od mieszaniny węglowodorów i nieprzereagowanego alkoholu, wprowadzenia mieszaniny zawierającej trzeciorzędową olefinę i alkohol do wtórnej strefy reakcji utrzymywanej w temperaturze $60-100^{\circ}C$, pod ciśnieniem $15-40$ kG/cm^2 , w której znajduje się makroporowata żywica i oddzielenia eteru przez destylację.

Sposobem tym otrzymuje się etery o zawartości olefin poniżej 2%. ~ (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180532 20.05.1975

Pierwszeństwo: 21.05.1974 - Włochy (23008 A/74)

Snamprogetti S.p.A. Milano, Włochy.

Sposób oddzielania butadienu ze strumienia węgla wodorów o 4 atomach węgla

Sposób oddzielania butadienu ze strumienia węglowodorów o 4 atomach węgla otrzymanego z krakowania, zawierającego również oprócz butadienu liniowe nasycone i **olefinowe węglowodory**, izobutylen i związki acetylenowe polegający na tym, że eteryfikuje się izobutylen z alkoholem metylowym lub innym w obecności kwasowego wymiennicza jonowego oraz związki acetylenowe również eteryfikuje się alkoholem, w obecności kwasowego wymiennicza jonowego zawierającego jony rtęciowe po czym mieszaninę poddaje się destylacji w celu oddzielenia nasyconych i olefinowych węglowodorów oraz eterów od butadienu. (12 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180610 23.05.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Andrzej Mazur, Ireneusz Janczarski, Paweł Rościszewski).

Sposób wytwarzania chlorków tetrakis-/trójalkilamino/alkoksy/silanów i chlorowodorów tetrakis/dwualkilamino/alkoksy/silanów

Sposób polega na bezpośrednim działaniu na chlorek lub chlorowodorek alkilowanego amlnoalkoholu czterochlorkiem krzemu w środowisku niereagującego

z nim rozpuszczalnika. Produkt reakcji po usunięciu nadmiaru chlorowodoru ekstrahuje się nadmiarem wody, a następnie wyodrębnia przez **zateżanie** pod zmniejszonym ciśnieniem. Uzyskane związki trwałe w roztworach wodnych o pH poniżej 3,5 nadają się do stosowania doustnego jako preparaty uzupełniające niedobór krzemu w **organizmie**. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180698 26.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974 - Węgry (MA-2577)

Magyar Asványolaj és Földgáz Kísérleti Intézet Veszprém, Węgry.

Sposób otrzymywania destylatu zawierającego węglowodory aromatyczne o pierścieniach **skondensowanych** oraz popirolitycznej żywicy ciężkiej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania destylatu, zawierającego węglowodory aromatyczne o pierścieniach skondensowanych oraz popirolitycznej żywicy ciężkiej z wysokowrzących produktów ubocznych frakcjonowania termicznego węglowodorów o temperaturze wrzenia powyżej $180^{\circ}C$.

Sposób polega na tym, że produkt wyjściowy podgrzewa się do temperatury $170-220^{\circ}C$, a następnie poddaje utlenianiu w temperaturze $180-300^{\circ}C$ przez czas $1/2-10$ godzin za pomocą powietrza w ilości $0,05-1,5$ części wagowych powietrza na godzinę w odniesieniu do jednostki masy produktu wyjściowego i jednocześnie z procesem utleniania odprowadza się w sposób ciągły lub okresowy destylat składający się z węglowodorów aromatycznych o pierścieniach skondensowanych oraz pirolityczną żywicę ciężką, przy czym stosunek destylatu zawierającego węglowodory aromatyczne o pierścieniach skondensowanych do pirolitycznej żywicy ciężkiej oraz ich właściwości reguluje się za pomocą temperatury utleniania, czasu utleniania, ilości wprowadzonego materiału oraz/lub ilości wprowadzonego powietrza.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się półprodukty dla przemysłu gumowego, farbiarskiego, lakierniczego, budowlanego i drzewnego, oraz do produkcji naftalenu, metylonaftalenu, antracenu i innych związków aromatycznych o pierścieniach skondensowanych. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180745 27.05.1975

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Wincenty Kwapiszewski, Piotr Koziej).

Sposób otrzymywania N,N-dwumetyloaminokwasów

Sposób według wynalazku polega na dodaniu formaldehydu do roztworu aminokwasów lub ich pochodnych a następnie po odczekaniu około 30 minut dodaniu katalizatora, po czym przeprowadza się redukcję wodorem pod jego ciśnieniem od 5 do 50 kG/cm^2 . (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 180781 28.05.1975

Pierwszeństwo: 31.05.1974 - Francja (74.18915)

Rhône Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania bezwodników **alkenylo-bursztynowych**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania bezwodników alkenylo-bursztynowych przez kondensację kwasu maleinowego oraz bezwodnika maleinowego z poliolefiną z grupy **oligomerów** lub polimerów olefin o 2-30 atomach węgla, ewentualnie rozgałęzionych lub z kopolimerami wymienionych olefin ze sobą lub

z **komonomerami** dienowymi lub winylowoaromatycznymi, przy czym wymieniona poliolefina ma średnią masę cząsteczkową **150—100000**, w temperaturze **150—280°C** i pod ciśnieniem bezwzględnym **1—10 atm.** (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180782 28.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 472,291)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
-6-dezoksy-5-hydroksytetracyklin

Sposób wytwarzania **chlorowodoru α-6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny** na drodze redukcji 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny w obecności katalizatora, polega na tym, że **6-metyleno-5-hydroksytetracyklinę** lub jej sól z kwasem chlorowodorowym poddaje się reakcji z **ośmiokarbonylkiem** dwukobaltowym, trójfenylofosfiną i kwasem mineralnym w stosunku molowym **-metyleno-5-hydroksytetracykliny/ośmiokarbonylku dwukobaltowego/trójfenylofosfiny/** do kwasu mineralnego odpowiednio jak **1,0/0,1—5/0,1—0,2/1,5—3,5**, w rozpuszczalniku odczynników, w obojętnej atmosferze i w temperaturze reakcji rzędu **80—115°C.** (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 180785 28.05.1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 - Włochy (23359A/74)

Crinos Industria Farmacobiologica S.p.A. Villa Guardia, Włochy.

Sposób wytwarzania sulfoglikopeptydów

Sposób wytwarzania sulfoglikopeptydów polegający na sulfonowaniu glikopeptydów ekstrahowanych z mleka lub kazeiny w mieszaninie z trzeciorzędową heterocykliczną zasadą i aprotycznym rozpuszczalnikiem mieszającym się z wodą. Otrzymane sulfoglikopeptydy można przeprowadzać w odpowiadające sole metali i amonową, które stosuje się jako leki do leczenia zmian w stawach i wrzodów żołądka. (7 zastrzeżeń)

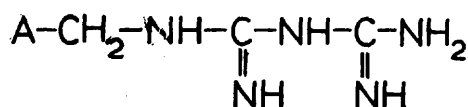
C07c; C07C P. 180819 31.05.1975

Pierwszeństwo: 01.06.1974 - RFN (24 26 683.9)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, RFN.

Sposób wytwarzania nowych biguanidów

Sposób wytwarzania nowych biguanidów o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza nasycony lub nienasycony rodnik cykloalkilowy, przez reakcję odpowiednio podstawionej aminy względnie jej soli z pochodną biguanidu lub jej soli i ewentualne przeprowadzenie otrzymanego związku o wzorze I w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07c; C07C P. 180894 05.06.1975

Pierwszeństwo: 04.06.1974 - Japonia (nr 63137/74)

Ajinomoto Co., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania bezwodnych kryształów
monochlorowodoru lizyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodnych kryształów monochlorowodoru lizyny, która jest pożytecznym dodatkiem pokarmowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrywa się dwuwodne kryształy monochlorowodoru lizyny w temperaturze wyższej niż **115°C** i suszy aż do całkowitej zmiany w kryształy bezwodne. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181746 T 02.07.1975

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aroma”, Warszawa, Polska (Stanisław Lewandowski, Mirosław Pilecki).

Sposób wytwarzania metyloheptenonu-2

Sposób według wynalazku polega na rozkładzie za pomocą kwasów produktu łagodnego utlenienia 1,3-dwumetylocykloheksanu, otrzymanego przez uwodornienie m-ksylenu. Utlenianie przeprowadzane jest tlenem, powietrzem, itp. Ogólna wydajność w przeliczeniu na zużyty do procesu dwumetylocykloheksan wynosi 16-23%. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181747 T 02.07.1975

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aro-aa”, Warszawa, Polska (Stanisław Lewandowski, Mirosław Pilecki).

Sposób wytwarzania metyloheptenonu-2

Sposób według wynalazku polega na tym, że 6-metylo-7 hydroksyheptenon-2 odwadnia się w obecności katalizatorów kwaśnych takich jak kwas fosforowy czy siarkowy, oraz katalizatorów obojętnych zawierających w swoim składzie takie metale jak cynk czy miedź. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181748 T 02.07.1975

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aroma”, Warszawa, Polska (Stanisław Lewandowski, Mirosław Pilecki).

Sposób wytwarzania metyloheptenonu-2

Sposób według wynalazku polega na przegrupowaniu wodoronadtlenku 1,3-dwumetylocykloheksylu z jednoczesnym odwodnieniem produktu przegrupowania. Proces realizuje się przez wkraplanie wodoronadtlenku dwumetylocykloheksylu do kwasu przy silnym mieszaniu i studzeniu. Produkt wyodrębnia się przez rektyfikację warstwy organicznej mieszaniny poreakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 181825 04.07.1975

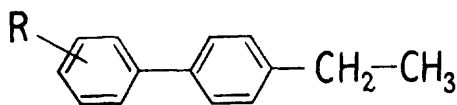
Pierwszeństwo: 05.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 485876)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

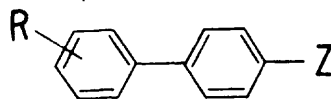
Sposób wytwarzania nowych
1-etylo-4-/chlorowcofenilo/-benzenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1-etylo-4-/chlorowcofenilo/-benzenów o ogólnym wzorze I, w którym R oznacza atom chlorowca.

l-etylo-4-/chlorowcofenylo/-benzeny otrzymuje się na drodze redukcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym Z oznacza rodnik metylokarbonylowy, winylowy albo etynylowy. Związki te są użyteczne jako środki przeciwpalne i przeciwwkrzepowe. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C P. 181930 08.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 486,978)

Merck Co., Inc. - Rahway N.J. - Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania w zasadzie czystych izomerów optycznych (-) **-metylo-4/3-cyjano-5H-dwubenzo** [a, d]-cyklohepten-5-ylideno/-piperydyny i (+) **1-metylo-4-/3-cyjano-5H-dwubenzo** [a, d]-cyklohepten-5-ylideno/-piperydyny

Sposób wytwarzania w zasadzie czystych izomerów optycznych (-) **1-metylo-4-/3-cyjano-5H-dwubenzo** [a, d] **cyklohepten-5-ylideno/piperydyny** i (+) **1-metylo-4-/3-cyjano-5H-dwubenzo** [a, d] **cyklohepten-5-ylideno/piperydyny**, ewentualnie w postaci ich nietoksycznych, farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, charakteryzujący się tym, że tworzy się diastereoizomeryczne sole ($\pm$) racematu z optycznie czynnym kwasem i oddziela się na drodze krystalizacji postaci (-) w zasadzie nie zawierającą postaci (+), po czym otrzymane izomery ewentualnie przeprowadza się w sole farmakologicznie dopuszczalne. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181948 10.07.1975

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - Wielka Brytania (30938/74)

UCB, S.A., Saint-Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Sposób odwadniania kwasu maleinowego do bezwodnika maleinowego

Sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego przez ogrzewanie kwasu maleinowego w obecności rozpuszczalnika organicznego, z utworzeniem mieszaniny par bezwodnika maleinowego i wody, z której oddziela się bezwodnik maleinowy, znamienny tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się sulfolan. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181975 T 10.07.1975

Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz, Polska (Olczyk Wiesław, Szpakowska Henryka, Smarzyński Edward, Cieśla Tadeusz, Harnacki Stanisław).

Sposób wytwarzania prepolimerów **izocyjanianowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania prepolimerów izocyjanianowych, stosowanych do utwardzania powłokowych preparatów poliuretanowych. Sposób polega na dwuetapowej **syntezie** mieszaniny gliceryny i glikolu dwuetylenowego i/lub butylenowego z toluilenodwuiizocyjanianem. W pierwszym etapie otrzymuje się prepolimer wstępny, który w drugim etapie reaguje z wodą dla powiększenia cząsteczki i jej większego rozgałęzienia. Następnie dodaje się produkt reakcji gliceryny z acetonem i/lub stearyloizocyjanian. Ewentualnie dodaje się niewielkie ilości polimerów akrylowych, estrowych, winylowych, uretanowych, epoksydowych o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000. W reakcji stosuje się takie ilości substancji wyjściowych by stosunek grup NCO/OH w etapie pierwszym wynosił 1,6 do 2,4. Reakcję prowadzi się w roztworach rozpuszczalników organicznych takich jak aceton, octan etylu, cykloheksan, w temperaturze **40—85°C**. W wyniku reakcji otrzymuje się roztwór prepolimeru izocyjanianowego w postaci lepkiej, klarownej lub lekko mętnej cieczy o żółtym zabarwieniu zawierającej śladowe ilości nieprzereagowanego toluilenodwuiizocyjanianu. Powłoki utwardzone tym preparatem wykazują dobrą przyczepność, elastyczność i wytrzymałość mechaniczną.

(5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 181989 T 10.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdał Stanisław, Kuczyński Henryk, Hirszowski Janusz, Sciążko Anna).

Sposób wytwarzania hydrazobenzenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hydrazobenzenu będącego podstawowym surowcem do wytwarzania benzydyny stosowanej do produkcji barwników.

Istota wynalazku polega na tym, że mieszaninę azobenzenu oraz roztworu hydrazobenzenu w rozpuszczalniku organicznym w obecności stężonego roztworu wodorotlenku sodu z dodatkiem emulgatora, po oddzieleniu zawracanego do obiegu wodorotlenku sodu, redukuje się siarkowodorem z dodatkiem mocnej zasady **organicznej** i alkoholu. Po redukcji, oddestylowaniu alkoholu i oddzieleniu wielosiarczków zasady organicznej, część roztworu hydrazobenzenu w rozpuszczalniku organicznym kieruje się do reakcji z nitrobenzenem, zaś pozostałą część roztworu hydrazobenzenu kieruje się do przegrupowania benzydynowego.

Otrzymany azoksybenzen lub azobenzen, względnie ich mieszaninę, redukuje się siarkowodorem z dodatkiem mocnej zasady organicznej i alkoholu, a po redukcji, oddestylowaniu alkoholi i oddzieleniu wielosiarczków zasady organicznej, roztwór hydrazobenzenu kieruje się do przegrupowania benzydynowego. (3 zastrzeżenia)

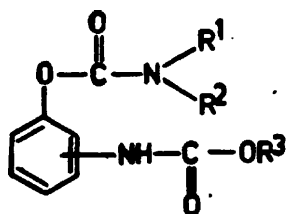
C07c; C07C P. 182043 12.07.1975

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - Węgry (nr **CI-1490**)

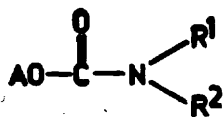
Chinoin **Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára** RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania
N-/karbamylksyfenylo/karbaminianów

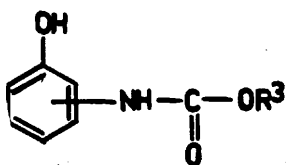
Sposób wytwarzania N-/karbamylksyfenylo/karbaminianów o wzorze **1**, w którym **R¹** oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub aryłowy, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub rodnikiem alkilowym, **R²** oznacza atom wodoru lub rodnik **alkilowy**, a **R³** oznacza rodnik alkilowy, polega na tym, że na karbaminian o wzorze **3**, w którym **R³** ma wyżej podane znaczenie, działa się **estrem** o wzorze **2**, w którym **R¹** i **R²** mają wyżej podane znaczenie, a **A** oznacza rodnik fenylowy z co najmniej dwoma podstawnikami elektronoakceptorowymi, w obecności zasady. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C

P. 182181

19.07.1975

Pierwszeństwo: 22.07.1974 - RFN (P2435i67.5)

Chemie Linz AG., Linz, Austria.

Sposób otrzymywania węglanu guanidyny z rozcieńczonych roztworów wodnych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania węglanu guanidyny z rozcieńczonych wodnych roztworów, zawierających obok guanidyny mocznik i jego produkty pirolizy oraz amoniak i dwutlenek węgla, zwłaszcza z ługów macierzystych katalitycznego wytwarzania melaminy z mocznika lub kwasu cyjanowego i amoniaku na drodze zateżania tych roztworów, usuwania wytrąconych produktów pirolizy przez sączenie i wyodrębniania węglanu guanidyny przez zmniejszenie rozpuszczalności za pomocą amoniaku.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że zateżają się roztwór w temperaturze 80–130°C do osiągnięcia zawartości węglanu guanidyny co najmniej 20 g/l oraz zawartości produktów pirolizy co najwyżej 28 g/l przy temperaturze zateżania 80°C, względnie co najwyżej 128 g/l przy temperaturze zateżania 130°C, przy czym przy górnej temperaturze granicznej ogrzewanie prowadzi się w ciągu co najwyżej 6 godzin, po czym do otrzymanego roztworu po ochłodzeniu do temperatury co najwyżej 45°C dodaje się amoniak w postaci gazowej lub ciekłej lub w postaci jego stężonego roztworu wodnego do osiągnięcia zawartości amoniaku równej 15–30% wagowych, a wytrącony węgiel guanidyny oddziela się w znany sposób i ewentualnie przemycia się wodnym roztworem amoniaku. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C

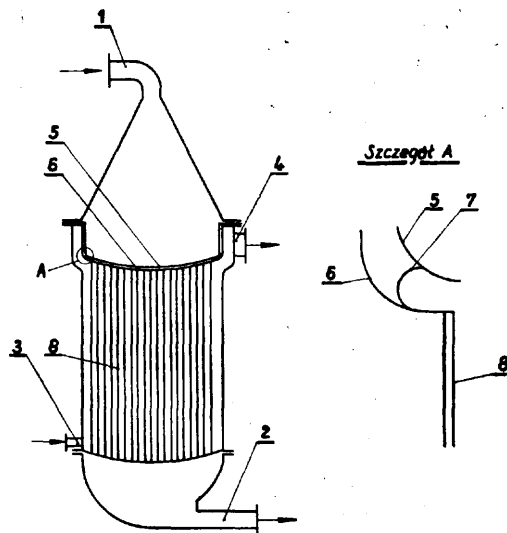
P. 182226 T

29.07.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Henryk Ryszawy, Jerzy Kowalik, Wiesław Maszewski).

Reaktor do prowadzenia syntezy formaldehydu przez utlenianie metanolu powietrzem na katalizatorze srebrnym

Reaktor posiada perforowany kosz 5, zaopatrzony w króciec 1 służący do wprowadzenia mieszanki reakcyjnej. Do kosza 5 przylega wyprofilowana wkłesła dennica 6 kotła parowego. Pomiedzy koszem 5 a dennicą 6 kotła jest umieszczona sprężynująca elastyczna metalowa uszczelka 7 (szczegóły A). Kocioł parowy jest zaopatrzony w rurki 8. W dolnej części reaktora znajduje się króciec 3 do doprowadzenia wody kotłowej, a w górnej króciec 4 służący do odprowadzania pary. Ponadto w dolnej części reaktora znajduje się króciec 2 służący do wyprowadzania z reaktora gazów poreakcyjnych. (2 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 182389

30.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - St. Zjedn. Am. (493.352)

Merck and Co., Inc. - Rahway N.J. - Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozdzielania mieszaniny DL soli 2-deutero-3-fluoro-DL-alaniny

Sposób rozdzielania mieszaniny DL soli 2-deutero-3-fluoro-DL-alaniny, polega na tym, że wytwarza się nasycony roztwór wymienionej mieszaniny DL w niższym alkanolu w strefie rozpuszczania, następnie przekształca się powyższy roztwór w przesycony roztwór wymienionej mieszaniny DL, po czym otrzymany przesycony roztwór wprowadza się w kontakt z kryształami jednego z odpowiednich izomerów, przez co wymieniony izomer krystalizuje z wymienionego roztworu, a następnie z uzyskanego ługu macierzystego odzyskuje się drugi izomer. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182439

31.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - St. Zjedn. Am. (493740, 493741, 493742)
2.08.1974 - St. Zjedn. Am. (494292, 494291)
7.08.1974 - St. Zjedn. Am. (495510)

E.I. du Pont de Nemours and Company Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania polioli z alkoholi i aldehydów

Przedstawiono sposób wytwarzania polioli z alkoholi i aldehydów, polegający na tym, że alkohol lub diol, zawierający co najmniej cztery atomy węgla i co naj-

wyżej trzy atomy węgla pomiędzy grupami **hydroksylowymi** **diolu** poddaje się reakcji z aldehydem, zawierającym grupę alkilową o 1—20 atomów węgla lub grupę **alkiloarylową** o 7—20 atomów węgla lub grupę **aryloalkilową** o 7—20 atomach węgla lub z **dwualdehydem**, zawierającym grupę alkilową o 1—20 atomach węgla lub grupę **alkiloarylową** o 7—20 atomach węgla lub **grupę** **aryloalkilową** o 7—20 atomach węgla lub z mieszaniną tych aldehydów użytych w ilości co najmniej stechiometrycznie równoważnej, w temperaturze 0—100°C, po czym powstały ciekły acetal, mający rozpuszczalność w wodzie w temperaturze 25°C mniejszą niż 10% wag. poddaje się hydroformylowaniu przy Użyciu tlenku węgla i wodoru i przekształceniu drogą uwodornienia i hydrolizy tych cyklicznych acetalu przy użyciu wodoru i wody w poliole w obecności silnie kwasowej, nierozpuszczalnej żywicy jonowymiennej oraz katalizatora uwodornienia.

(13 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 182475 01.08.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Włochy (nr 25 943 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy {Giovanni Manara, Vittorio Fattore, Bruno Notari}.

Sposób izomeryzacji alkenów

Podano sposób katalitycznej izomeracji szkieletowej alkenów polega na tym, że alkeny, stanowiące przedmiot zainteresowania lub mieszaninę alkenów kontaktuje się z katalizatorem, składającym się z aktywnego tlenu glinu uprzednio poddanego działaniu związku krzemowym o wzorze SiXYWZ, w którym X, Y, W i Z każdy niezależnie oznacza podstawnik —R, —OR, —Cl, —Br, —SiH₃, —COOR, SiHnClm, w których R może być atomem wodoru albo rodnikiem alkilowym, arylowym, cykloalkilowym, aromatycznym, alkiloaromatycznym, alkilocykloalkilowym o 1—30 atomach węgla, n i m stanowią liczby całkowite w zakresie 1—3. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 182487 02.08.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Włochy (nr 259 38 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Renato Tesi, Vittorio Fattore, Franco Buonomo).

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych alkenów

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych alkenów z odpowiednich eterów zawierających trzeciorzędowy rodnik alkilowy, charakteryzuje się tym, że eter kontaktuje się z katalizatorem składającym się z aktywnego tlenu glinowego zmodyfikowanego na drodze reakcji ze związkiem krzemu wybranym wśród tych które odpowiadają wzorowi ogólnemu: SiXYWZ, w którym X, Y, Z i W mogą niezależnie oznaczać podstawniki —R, —OR, —Cl, —Br, —SiH₃, —COOR, —SiHnClm - w których R może być atomem wodoru, rodnikiem alkilowym, cykloalkilowym, arylowym, alkiloarylowym lub alkilocykloalkilowym o 1—30 atomów węgla jak na przykład metyl, etyl, izopropyl, n-propyl, n-butyl, izobutyl, cykloheksyl, cyklopentyl, fenyl, fenylocykloheksyl i alkilofenyl, a litery n i m oznaczają liczby całkowite 1—3. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 182527 04.08.1975

Pierwszeństwo: 06.08.1974 - NRD (WP C 07 c/180352)

VEB Deutsches Hydrierwerk Rodleben, Rodleben Niemiecka Republika Demokratyczna (Rudolf Kern, Heinz Völkner, Burkhard Dichte, Edgar König, Eckehard Seifert, Elke Klee).

Sposób wytwarzania alkilobenzenu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania alkilobenzenu z polialkilobenzenów i polifenylalkanów, otrzymywanych jako frakcja resztkowa, w syntezie alkilobenzenu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że otrzymaną podczas destylacji surowego alkilatu frakcję resztkową bez wstępnego traktowania dodaje się do znajdującego się w obiegu alkilowania oleju kontaktowego, to znaczy kompleksu AlCl₃, podczas jego aktywowania. Frakcja ta ulega reakcji z utworzeniem benzenu, parafiny i głównie alkilobenzenu.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 182529 04.08.1975

Pierwszeństwo: 05.08.1974 - Wielka Brytania (nr 34 334/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu prostanowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych analogów **β-hidroksy-prostaglandyny**, np. kwasu 26-/3-chlorofenoksy-/9a, 11β, 15a-trójhidroksy-17,18,19, 20-czteronor-5-cis, 13-trans-prostadienowego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność luteolityczną. - (10 zastrzeżeń)

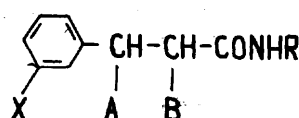
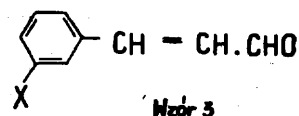
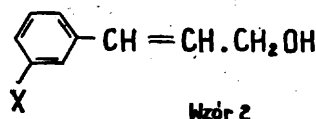
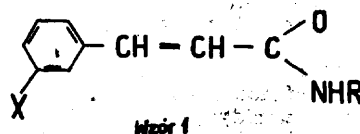
C07c; C07C P. 182629 08.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 - Wielka Brytania (nr 35279/74)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu cynamonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów kwasu cynamonowego o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, przy czym gdy X oznacza atom chloru, R nie może oznaczać atomu wodoru, polegający na tym, że poddaje się reakcji



aminę o wzorze ogólnym $R.NH_2$, z kwasem o wzorze ogólnym $m-X-PhCH=CHCO_2H$ lub jego aktywną pochodną, w którym R i X posiadają znaczenie podane powyżej lub poddaje się reakcji aminę o wzorze $R.NH_2$ z alkoholem o wzorze 2 lub aldehydem o wzorze 3, w których R i X mają podane znaczenie, w temperaturze poniżej $100^\circ C$, w obecności nadtlenu nikielu i w obojętnym ciekłym środowisku lub poddaje się reakcji związek o wzorze ogólnym $R.NH.W$ z kwasem o wzorze $m-X-PhCH=CHCO_2H$ lub jego aktywną pochodną, w której R i X mają podane znaczenie, a W jest grupą odszczepialną lub wydziela się cząsteczkę wody, chlorowcowodoru lub chlorowca ze związkiem o wzorze ogólnym 4, w którym A i B są identyczne i oznaczają atomy chlorowca lub jedno z A i B oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksylową, a drugie oznacza atom wodoru, a R i X są podane powyżej.

Związki o wzorze ogólnym 1 stosuje się w szczególności w leczeniu dużych i małych napadów padaczkowych, epilepsji psychomotorycznej oraz ogniskowych napadów padaczkowych. (22 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 182631

08.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 497 047)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób azeotropowej nitracji benzenu

Przedstawiono sposób azeotropowej nitracji benzenu, zwłaszcza do mononitrobenzenu w mieszaninie kwasowej, który polega na tym, że do zbiornika reakcyjnego, zawierającego nitrobenzen, benzen i kwas siarkowy wprowadza się świeży benzen i kwas azotowy w przybliżeniu w stechiometrycznych proporcjach, miesza się składniki w reaktorze i prowadzi się reakcję benzenu z kwasem azotowym w zakresie temperatur $120-160^\circ C$, przy czym odparowuje się azeotropowo fazę wodną, zawierającą kwas azotowy i węglowodorową, zawierającą benzen i nitrobenzen przy jednoczesnym zawracaniu azeotropu do zbiornika reakcyjnego po skropleniu azeotropu, oddzieleniu fazy wodnej i fazy węglowodorowej oraz wprowadza się nadmiar benzenu do zbiornika reakcyjnego w celu zachowania całości benzenu wyjściowego w zbiorniku reakcyjnym w ilości około stechiometrycznej względem wprowadzanego kwasu azotowego i wzmoczenia odparowania azeotropu, przy czym nadmiar benzenu stosuje się jako zawracany strumień fazy węglowodorowej ze skroplonego azeotropu lub jako benzen świeży albo jako mieszanina tych dwóch, a mieszaninę kwasów i nitrobenzenu odprowadza się ze zbiornika reakcyjnego, oddziela się nitrobenzen jako produkt, a kwasy zawracają się do zbiornika reakcyjnego, przy czym stężenie kwasu siarkowego w zbiorniku reakcyjnym utrzymuje się w zakresie $55-70\%$ względem kwasu siarkowego z obecnością wody przez regulowanie temperatury oraz szybkości wprowadzania kwasu azotowego i benzenu do reaktora. (13 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182803

19.08.1975

Pierwszeństwo: 20.08.1974 - NRD (nr WP C07c/180606)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób oczyszczania węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania węglowodorów aromatycznych, korzystnie benzenu, toluenu i węglowodorów aromatycznych o 8 atomach węgla.

Oczyszczanie związków aromatycznych przeprowadza się przez wprowadzenie f ilodienów w ilości mniejszej niż $0,2\%$ wagowego w dowolnym punkcie w procesie wyodrębniania, korzystnie po oddzieleniu węglowodorów aromatycznych od węglowodorów niearomatycznych. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 182875

22.08.1975

Pierwszeństwo: 23.08.1974 - Francja (nr 74/29460)

Rhône - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania monomerów akrylowych przeznaczonych do otrzymywania fluokulatorów kationowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przez reakcję w środowisku wodnym monomerów estrów alkiloaminowych kwasu metoksylogowego z czynnikiem przekształcającym cząsteczki z trójwartościowym atomem azotu w jon amonowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie przeprowadza się reakcję przekształcenia cząsteczki z azotem trójwartościowym w jon amonowy w temperaturze $10-70^\circ C$ przy stężeniu estru aminoalkilowego $50-90\%$ wagowych. W drugim etapie dokonuje się mycia otrzymanego roztworu rozpuszczalnikiem nie mieszącym się z wodą, a następnie w trzecim etapie usuwa się rozpuszczalnik w dowolny sposób. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182927

26.08.1975

Pierwszeństwo: 26.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 500523)

The Lummus Company, Bloomfield, Stany Zjednoczone Ameryki (William Shen-Shan Hsiao).

Sposób upłynniania węgla

Sposób upłynniania węgla polega na tym, że węgiel rozprowadza się w rozpuszczalniku pochodzącym z procesu upłynniania węgla, tworząc roztwór węglowy, z którego oddziela się substancje nierozpuszczalne, uzyskując produkt netto i rozpuszczalnik upłynniający węgiel, przy czym rozpuszczalnik upłynniający węgiel stanowi frakcję $316^\circ C$, która zawiera co najmniej 70% objętościowych składników wrzących w temperaturze $316-482^\circ C$ i co najmniej 5% objętościowych składników wrzących w temperaturze powyżej $482^\circ C$. (10 zastrzeżeń)

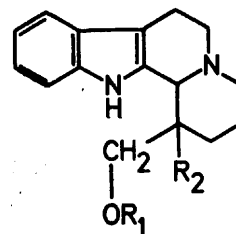
C07d; C07D

P. 180180

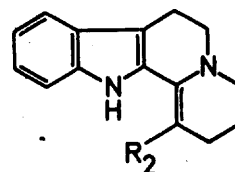
06.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 - Węgry (RI-536)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.



Wzór



Wzór 2

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochinolizydyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochinolizydyny w formie optycznie czynnej lub w formie racematu o wzorze 1, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę acylową, a **R₂** oznacza grupę alkilową, ewentualnie w postaci dopuszczalnych farmaceutycznie soli, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym **R₂** oznacza grupę alkilową poddaje się reakcji z aldehydem mrówkowym, i w razie potrzeby otrzymany związek o wzorze 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, a **R₂** oznacza grupę alkilową lub jego sól acyluje się, i w razie potrzeby związek o wzorze 1, w którym **R** oznacza grupę acylową, a **R** oznacza grupę alkilową poddaje się hydrolizie, i/lub w razie potrzeby racemat związku o wzorze 1 lub jego sól rozdziela się na izomery optyczne i/lub w razie potrzeby związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady przeprowadza się w sól i/lub w razie potrzeby sól związku o wzorze 1 przeprowadza się w wolną zasadę. (12 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 180185 06.05.1975

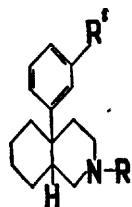
Pierwszeństwo: 07.05.1974 - St. Zjedn. Am. (467707)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

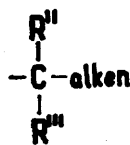
Sposób wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym **R** oznacza rodnik o ogólnym wzorze 2, w którym **R''** i **R'''** są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki metylowe lub etylowe, a **alken** oznacza rodnik alkenyloowy o 2—5 atomach węgla, przy czym całkowita liczba atomów węgla w rodniku **R** jest mniejsza niż 7, zaś **R'** oznacza grupę wodorotlenową lub grupę alkoksylową albo alkanooalkoksylową, w której rodnik alkilowy zawiera 1—3 atomów węgla.

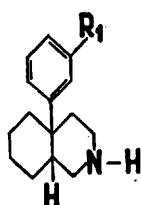
Według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym **R** i **R'** mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym **R** oznacza grupę wodorotlenową lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym **R''**, **R'''** i **alken** mają wyżej podane znaczenie, a **X** oznacza



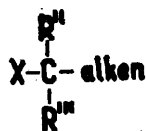
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

atom chloru, bromu lub jodu, po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym **R** ma wyżej podane znaczenie, a **R'** oznacza grupę wodorotlenową, ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1, w którym **R'** oznacza grupę alkoksylową lub alkanooalkoksylową.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku, jak również ich addycyjne sole z kwasami, mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki znieczulające o działaniu agonistycznym lub antagonistycznym. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 180338 14.05.1975

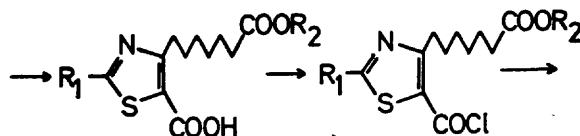
Pierwszeństwo: 14.05.1974 - Węgry (nr GO-1269)

Gyógyszerkutató Intézet, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolu

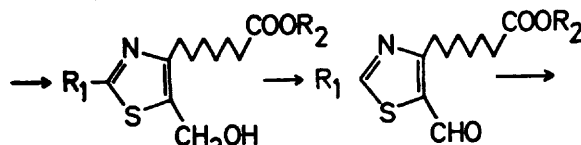
Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolu o wzorze ogólnym 1, w którym **R** i **R₂** oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową a **R₃** oznacza grupę keto, hydroksylową lub acyloalkoksylową, polega na tym, że acyluje się pochodną sodową estru alkilowego kwasu acetylooctowego o wzorze ogólnym 2, w którym **R₄** oznacza grupę alkilową, za pomocą chlorku kwasu 7-karboalkoksyheksanokarboksylowego o wzorze ogólnym 3, w którym **R** oznacza grupę alkilową, a otrzymany ester alkilowy kwasu 10-karboalkoksy-2-4-dwuketodekanokarboksylowego-3 o wzorze ogólnym 4, w którym **R₄** i **R₅** mają znaczenie podane powyżej, przekształca się w reakcji z metanolanem sodowym w ester metylowy kwasu 9-karbometoksy-5-ketooctanokarboksylowego o wzorze 5, który z kolei chlorowuje się i otrzymuje ester metylowy kwasu 9-karbometoksy-2-halo-3-ketooctanokarboksylowego o wzorze ogólnym 6, w którym **Y** oznacza atom chlorowca; ten zaś poddaje się reakcji z amidem tiokwasu o wzorze ogólnym 7, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a otrzymany ester metylowy kwasu 4-(6-karbometoksyheksylo)-tiazolokarboksylowego-5 o wzorze ogólnym 8, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, hydrolizuje się i otrzymuje kwas 4-(6-karboksyheksylo)-tiazolokarboksylowy-5 o wzorze ogólnym 9, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, który poddaje się selektywnej estryfikacji alkoholem o wzorze ogólnym **R₂OH**, w którym **R₂** oznacza grupę alkilową, w obecności kwasu p-toluenosulfonowego; następnie otrzymuje kwas 4-(6-karboalkoksyheksylo)-tiazolokarboksylowy-5 o wzorze ogólnym 10, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową, przekształca się w chlorek kwasu 4-(6-karboalkoksyheksylo)-tiazolokarboksylowego-5 o wzorze ogólnym 11, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową; ten zaś redukuje się borowodorkiem metalu alkalicznego do 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-hydroksymetylotiazolu o wzorze ogólnym 12, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową, który utlenia się otrzymując 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-formylotiazol o wzorze ogólnym 13, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową, który poddaje się reakcji z fosforanem 2-ketoheptylidenotrójfenylowym i otrzymuje 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-keto-1-trans-oktenylo)-tiazol o wzorze ogólnym 1a, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową; albo redukuje się chlorem kwasu 4-(6-karboalkoksyheksylo)-tiazolokarboksylowego-5 o wzorze ogólnym 11, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową, za pomocą wodoru trój-III-rz.-butoksylitoglinowego do 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-formylotiazolu o wzorze ogólnym 13, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową, ten zaś poddaje się reakcji z fosforanem 2-ketoheptylidenotrójfenylowym i otrzymuje 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-keto-1-trans-oktenylo)-tiazol o wzorze ogólnym 1a, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a **R₂** oznacza grupę alkilową; albo

przekształca się 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-formylo-tiazol o wzorze ogólnym 13, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a R₂ oznacza grupę alkilową, w reakcji z pochodną sodową estru dwumetylowego kwasu 2-ketoheptylofosfonowego lub fosforanem 2-ketoheptylidenotrójfenylowym w 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-keto-1-transoktenylo)-tiazol o wzorze ogólnym 1a, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a R₂ oznacza grupę alkilową, oraz w razie potrzeby hydrolizuje się związek o wzorze 1a do 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-keto-1-transoktenylo)-tiazolu o wzorze ogólnym 1b, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową; albo w razie potrzeby redukuje się związek o wzorze 1b borowodorkiem metalu alkalicznego do 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-hydroksy-1-transoktenylo)-tiazolu o wzorze ogólnym 1c, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a R₂ oznacza grupę alkilową; albo w razie potrzeby redukuje się związek o wzorze 1b borowodorkiem metalu alkalicznego lub hydrolizuje związek o wzorze ogólnym 1c do 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(hydroksy-1-transoktenylo)-tiazolu o wzorze ogólnym 1d, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową; albo acyluje się związek o wzorze ogólnym 1c i otrzymuje 4-(6-karboalkoksyheksylo)-5-(3-acyloksy-1-transoktenylo)-tiazol o wzorze ogólnym 1e, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową a R₂ oznacza grupę alkilową. (5 zastrzeżeń)



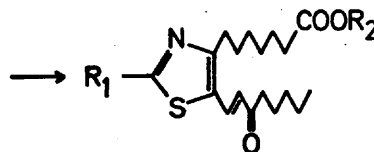
Wzór 10

Wzór 11

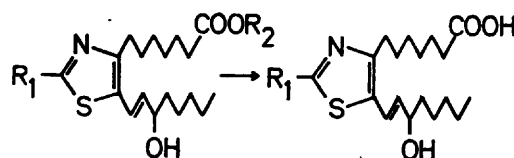
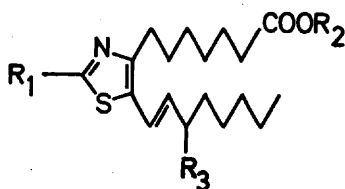


Wzór 12

Wzór 13



Wzór 1a



Wzór 1c

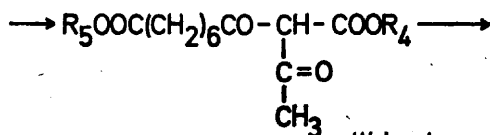
Wzór 1d

SCHEMAT 5

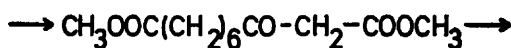


Wzór 2

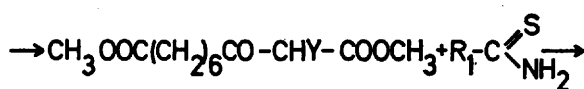
Wzór 3



Wzór 4

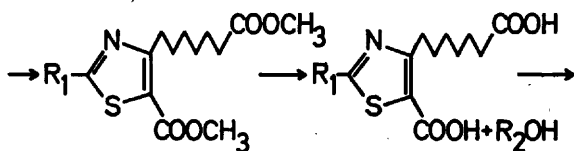


Wzór 5



Wzór 6

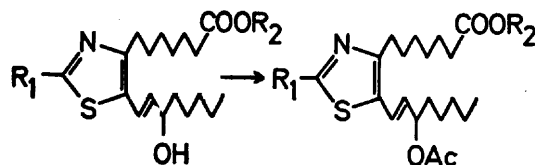
Wzór 7



Wzór 8

Wzór 9

SCHEMAT 1 str. 1



Wzór 1c

Wzór 1e

SCHEMAT 6

C07d; C07D

P. 180468

17.05.1975

Pierwszeństwo: 20.05.1974 - St. Zjedn. Am. (471527)
20.05.1974 - St. Zjedn. Am. (471528)

Eli Lilly and Company Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania estrów cefalosporyny

Sposób wytwarzania estrów cefalosporyny przez estryfikację kwasów Δ^8 cefalosporanowych polegający na dodaniu jednego równoważnika zasady do równomolowej mieszaniny kwasu Δ^8 cefalosporanowego i estru chlorowcometylowego kwasu karboksylowego tak, że stopień wydzielania anionu kwasowego jest bliski stopniowi estryfikacji. (8 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 180591

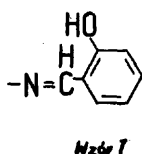
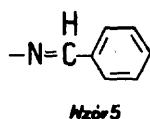
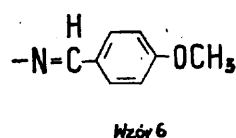
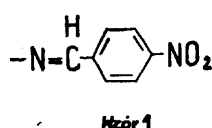
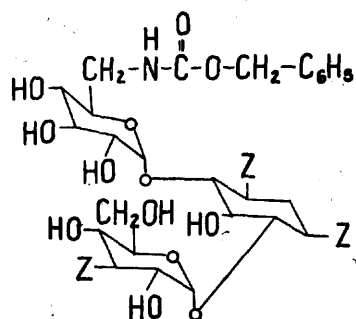
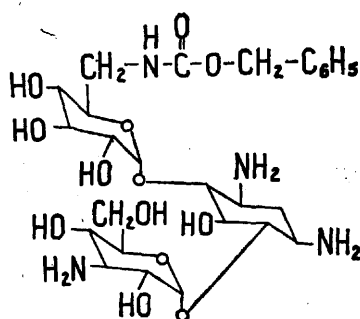
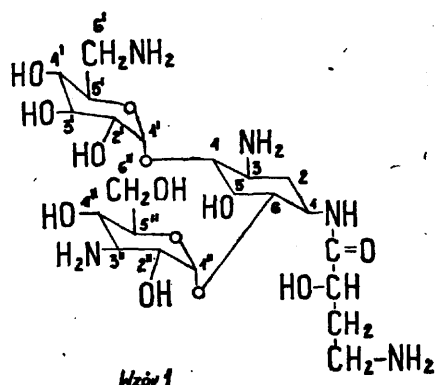
22.05.1975

Pierwszeństwo: 23.05.1974 - St. Zjedn. Am.
(nr SN 472, 780)

Bristol-Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kanamycyny A

Sposób wytwarzania kanamycyny A o wzorze 1, polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z aldehydem takim jak aldehyd benzoesowy, salicylowy, p-nitrobenzoesowy, p-metoksybenzoesowy i piwalowy w stosunku 1 mol związku o wzorze 2 na co najmniej 3 mole aldehydu, uzyskując związek o wzorze ogólnym 3, w którym Z oznacza grupy



o wzorach 4, 5, 6, 7 i 8 oraz poddając reakcji in situ związek o wzorze ogólnym 3 ze związkiem o wzorze 9, w stosunku 1 mol związku o wzorze 3 na co najmniej 0,5 mola związku o wzorze 9, a następnie uwodornia się in situ pozostałość uzyskując związek o wzorze 1. (14 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 180707

27.05.1975

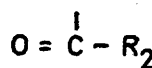
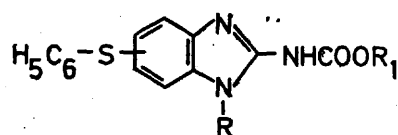
Pierwszeństwo: 28.05.1974 - RFN (24 25 7043)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, RFN.

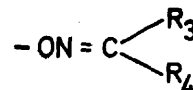
Sposób wytwarzania podstawionych **fenylomerkaptio-benzimidazoli**

Sposób wytwarzania nowych podstawionych fenylomerkaptio-benzimidazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza (C₁-C₄) alkil i R oznacza rodnik o ogólnym wzorze 2, przy czym R₂ oznacza (C₁-C₄)-alkil, (C₁-C₄)-alkoksy, (C₂-C₄)-alkoksyalkil, (C₂-C₄)-alkoksyalkoksy, w których grupy alkilowe mogą być podstawione przez jeden, dwa, trzy albo cztery atomy chlorowca, ponadto pochodne fenyłowe, fenoksyłowe, fenoksy-(C₁-C₄)-alkilowe albo odpowiednie pochodne cykloheksyłowe, w których pierścień fenyłowy albo cykloheksyłowy mogą być ewentualnie podstawione przez (C₁-C₂)-alkil, (C₁-C₂)-chlorowcoalkil, (C₁-C₂)-alkoksy, (C₁-C₂)-chlorowcoalkoksy i/albo chlorowiec, albo przy czym R₂ oznacza grupę o wzorze 3, w którym rodniki R₃ i R₄ niezależnie od siebie oznaczają grupy (C₁-C₄)-alkilowe, które również razem z połączonym z nimi atomem węgla mogą być zamknięte w pierścieniu cyklopentanowy albo cykloheksanowy, albo gdzie R oznacza rodnik o ogólnym wzorze 4, przy czym R₅ oznacza wodór, (C₁-C₄)-alkil, (C₅-C₆)-cykloalkil albo fenyl, i przy czym fenyl może być podstawiony przez (C₁-C₂)-alkil, (C₁-C₂)-chlorowcoalkil, (C₁-C₂)-alkoksy, (C₁-C₂)-chlorowcoalkoksy i/albo chlorowiec, polega na tym, że 5-(6)-fenylomerkaptioimidazol o ogólnym wzorze 5 poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze R₂COHal, albo o wzorze 6, przy czym podstawniki R, R₁, R₂ i R₅ mają wyżej podane znaczenie i przy czym Hal oznacza chlor albo brom. Związki te stanowią cenne środki chemoterapeutyczne, nadające się do zwalczania pasożytów u ludzi i zwierząt, np. do zwalczania nicieni.

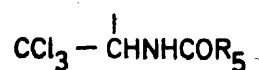
(1 zastrzeżenie)



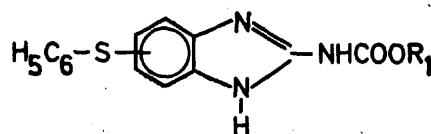
WZÓR 2



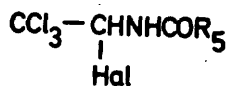
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

C07d; C07D

P. 180710

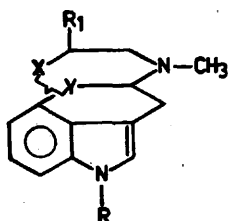
27.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974 - Węgry (GO-1272)

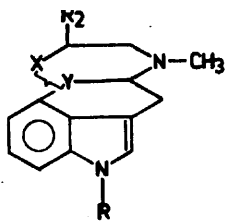
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych związków o strukturze ergoliny

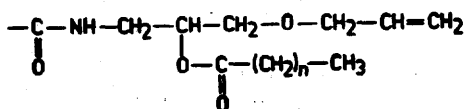
Sposób wytwarzania nowych związków o strukturze ergoliny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, xy oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}=(\text{CH}-)$ lub $-\text{CH}_2-(\text{CH}-)$, R oznacza grupy o wzorach 3, 4 lub 5, w których n oznacza liczbę całkowitą o wartości 4–10, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R i xy mają wyżej podane znaczenie a R_2 oznacza grupy o wzorach 6, 7 lub 8, poddaje się acylowaniu kwasem o 6–12 atomach węgla lub jego halogenkiem, a następnie otrzymany ester ewentualnie przekształca się w addycyjną sól z kwasem organicznym lub nieorganicznym. (9 zastrzeżeń)



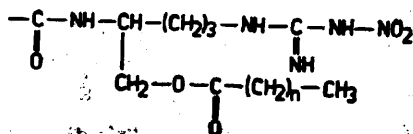
Wzór 1



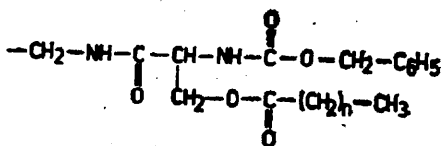
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 180818

31.05.1975

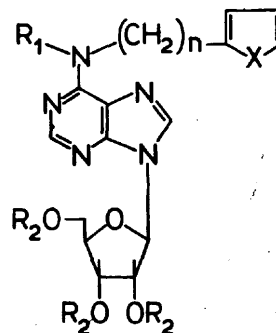
Pierwszeństwo: 01.06.1974 - RFN (24 26 682.8)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, RFN.

Sposób wytwarzania nowych N(6)-dwpodstawionych pochodnych adenozy

Sposób wytwarzania nowych N(6)-dwpodstawionych pochodnych adenozy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prostolanicowy lub rozgałęziony

rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub dwucykloalkilowy, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnic acylowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, a $n=3$, przez reakcję rybozydu puryny z aminą i ewentualnie przeprowadzenie otrzymanego związku o wzorze 1 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 181386

19.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 481594)

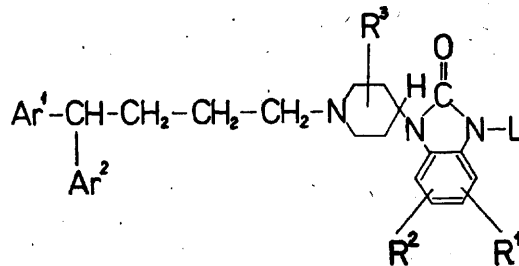
Janssen Pharmaceutica N. V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolinonu

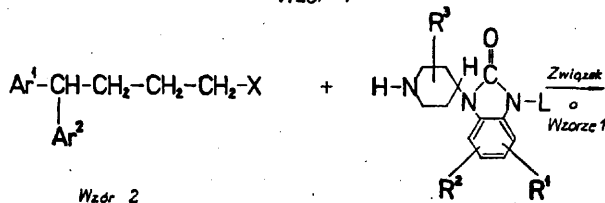
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolinonu o wzorze 1, w którym Ar^1 i Ar^2 każdy niezależnie oznacza rodnic fenylowy, chlorowcofenylowy albo trójfluorometylofenylowy, R^1 oznacza atom chlorowca, niższy rodnic alkilowy lub trójfluorometylowy, R^2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższy rodnic alkilowy lub trójfluorometylowy, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, z tym że jeżeli R^3 oznacza grupę metylową to znajduje się ona w pozycji 2 lub 3 pierścienia piperidynowego, a L oznacza atom wodoru, niższy rodnic alkilowy ewentualnie podstawiony niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkokarbonylową lub fenylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Ar^1 i Ar^2 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza reaktywną estrową grupę funkcyjną wywodzącą się z odpowiedniego alkoholu poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^1 , R^2 , R^3 , i L mają wyżej podane znaczenie, korzystnie w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym w temperaturze wrzenia pod chłodnicą zwrotną.

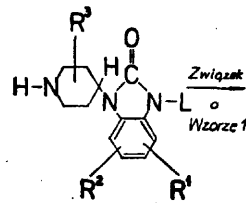
Związki o wzorze 1 mają zastosowanie jako leki neuroleptyczne o wydłużonym działaniu. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Schemat 1

C07d; C07D P. 181560 T 26.06.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sławiński, Halina Dahlig, Tadeusz Gębski).

Sposób wytwarzania cyklicznego **11,12-węglanu 8-hydroksyerytromycyny A**

Sposób według wynalazku polega na tym, że cykliczny **11,12-węglan 8,9-anhydroerytromycyny A** poddaje się działaniu nadtlenu wodoru, a otrzymany **N-tlenek** cyklicznego **11,12-węglanu 8,9-anhydroerytromycyny A** przeprowadza się za pomocą nadkwasu organicznego w **N-tlenek** cyklicznego **11,12-węglanu 8-hydroksyerytromycyny A**, lub cykliczny **11,12-węglan 8,9-anhydroerytromycyny A** przeprowadza się bezpośrednio za pomocą nadkwasu organicznego w **N-tlenek** cyklicznego **11,12-węglanu 8-hydroksyerytromycyny A**, w którym następnie funkcję **N-tlenko-**wą poddaje się redukcji katalitycznej.

Otrzymany związek wykazuje aktywność przeciwbakteryjną. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 181726 02.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 487 342)

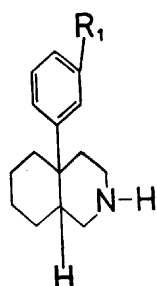
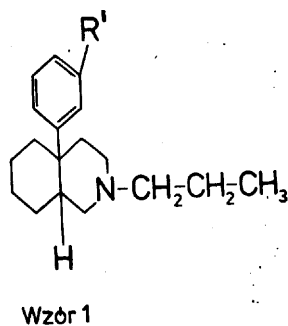
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **dziesięciowodoroizochinoliny**

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** wytwarzania nowych pochodnych dziesięciowodoroizochinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym **R'** oznacza grupę **alkoksyłową** o 1—3 atomach węgla, grupę **hydroksylową** lub grupę **alkaniloksylową** o 1—3 atomach węgla w rodniku alkilowym, albo farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Związki o wzorze 1, w którym **R'** ma wyżej podane znaczenie, wytwarza się zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym **R** oznacza grupę **hydroksylową** lub grupę **alkoksyłową**, poddaje się reakcji z halogenkiem **n-propyłu**, po czym w otrzymanym związku o wzorze 1, w którym **R'** oznacza grupę **hydroksylową**, grupę tę ewentualnie przeprowadza się w grupę **alkoksyłową** lub **alkaniloksylową**. Otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym **R'** ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w znany sposób w sól addycyjną z kwasem.

Związki te mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki znieczulające. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 182042 12.07.1975
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - Włochy (nr 25.128 A/74)

Errekappa Euroterapici S.a.s., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych sulfonianów **S-adenozylo-L-metioniny**

Sposób wytwarzania nowych sulfonianów **S-adenozylo-L-metioniny** oraz mieszanych soli **S-adenozylo-metioniny** z organicznymi kwasami sulfonowymi i kwasem siarkowym, polega na tym, że sporządza się stężony roztwór **S-adenozylo-L-metioniny**, nasyconym roztworem kwasu pikrolonowego w wodzie lub w organicznym rozpuszczalniku rozpuszczalnym w wodzie wytrąca **S-adenozylo-L-metioninę** z roztworu w postaci pikrolonianu, pikrolonian rozpuszcza w roztworze kwasu sulfonowego, wybranego z grupy obejmującej kwas metanosulfonowy, etanosulfonowy, 1-n-dodekanosulfonowy, 1-oktadekanosulfonowy, 1-n-oktadekanosulfonowy, 2-chloroetanosulfonowy, 2-bromoetanosulfonowy, 2-hydroksypropanosulfonowy, 3-hydroksypropanosulfonowy, d-, l- i d, l-10-kamforosulfonowy, d-, l- i d, l-3-bromo-10-kamforosulfonowy, cysteinowy i chondroitinosiarkowy lub w roztworze jednego z wyżej wymienionych kwasów sulfonowych i kwasu siarkowego, po czym dodatkiem organicznego rozpuszczalnika mieszającego się w sposób nieograniczony z rozpuszczalnikiem użytym w poprzednim etapie wytrąca odpowiednią sól.

(14 zastrzeżeń)

C07, C07D P. 182080 15.07.1975

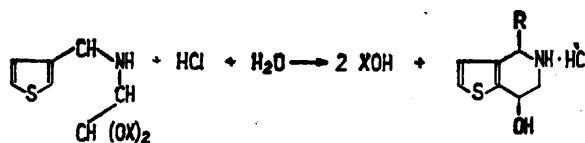
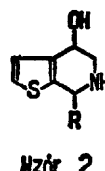
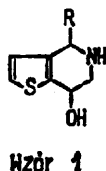
Pierwszeństwo: 16.07.1974 — Francja (nr 7424 631)
05.06.1975 - Francja (nr 7517 552)

Parcor, Paryż, Francja.

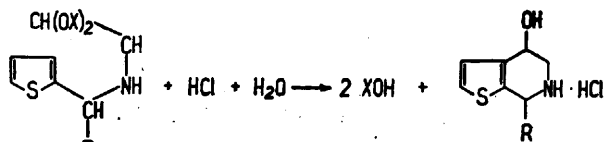
Sposób wytwarzania nowych pochodnych tienopirydyny

Sposób wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1 lub 2, w którym **R** jest wodorem lub rodnikiem alkilowym o 1 dp 6 atomach węgla, i ich soli addycyjnych z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi, polega na tym, że zamyka się każdy z osobną pierścień związku o wzorze 3 lub 4, w którym **X** jest niższą grupą alkilową lub dwie grupy **X** tworzą razem rodnik alkilowy o dwóch lub trzech ogniwach, przez działanie mocnym kwasem

(9 zastrzeżeń)



Schemat 1



Schemat 2

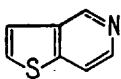
C07d; C07D P. 182081 15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - Francja (nr 7424633)

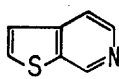
Parcor, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania tieno [3,2-c] pirydyny lub tieno [2,3-c] pirydyny

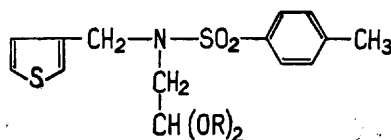
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tieno [3,2-c] pirydyny o wzorze 1 lub 1a, który polega na tym, że N-(tieno-3)-metylo-N-[(OR)₂-2,2]-etylo-p-toluenosulfonamid o wzorze 2 lub N-(tieno-2)-metylo-N-[(OR)₂-2,2]-etylo-p-toluenosulfonamid o wzorze 2a, w których to wzorach R oznacza niższą grupę alkilową lub oba symbole R razem oznaczają grupę alkilową o 2 lub 3 członach łańcuchowych, poddaje się cyklizacji przez działanie kwasem w obecności rozpuszczalnika organicznego. Związki te mają zastosowanie jako związki pośrednie w syntezie chemicznej i farmaceutycznej. (8 zastrzeżeń)



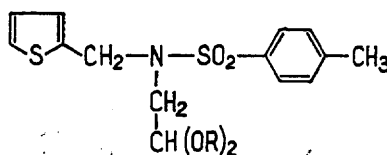
Wzór 1



Wzór 1a



Wzór 2



Wzór 2a

C07d; C07D P. 182123 17.07.1975

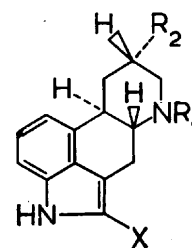
Pierwszeństwo: 19.07.1974 - Szwajcaria (9983/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

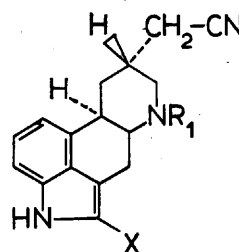
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R oznacza rodnik metylowy lub etylowy, a R₂ oznacza grupę CH₂-CN albo grupę NR₃R₄, w której R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a R₄ oznacza grupę formylową, grupę alkanoylową o 2-5 atomach węgla, grupę alko-ksykarbonylową o 2-5 atomach węgla, grupę mono-do trój-chlorowcoalkoksykarbonylową o 3-5 atomach węgla, w której grupa alko-ksylowa nie może być podstawiona w położeniu a w stosunku do atomu tlenu, albo grupę SO₂R₅, w której R₅ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę mono-do trój-chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla, rodnik fenylo-owy, pirydylowy, rodnik fenyłowy monopodstawiony chlorowcem lub grupą alko-ksylową o 1-4 atomach

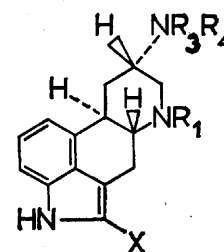
węgla, albo grupę NR₆R₇, w której R₆ i R₇ oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, albo R₆ i R₇ razem oznaczają grupę (CH₂)_n albo (CH₂)₂-A-(CH₂)₂, przy czym n oznacza liczbę 3-7, a A oznacza atom tlenu, siarki albo atom azotu podstawiony rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla albo rodnikiem fenyłowym, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym X i R mają znaczenie wyżej podane, w związkach o wzorze 2, w którym Z oznacza grupę dającą się wymieniać w nukleofilowej reakcji podstawiania, a X i R mają znaczenie wyżej podane, grupę Z wymienia się na grupę cyjanową, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1b, w którym X, R₁, R₃ i R₄ mają znaczenie wyżej podane, związki o wzorze 3, w którym X, R₁ i R₃ mają znaczenie wyżej podane, acyluje się za pomocą reaktywnej pochodnej funkcyjnej kwasu R₄OH, w którym R₄ ma znaczenie wyżej podane, i tak otrzymane związki o wzorze 1 uzyskuje się w postaci zasad lub soli addycyjnych z kwasami. (4 zastrzeżenia)



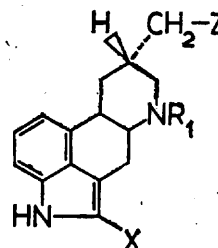
WZÓR 1



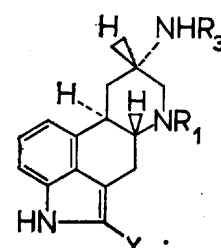
WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 182185

19.07.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 - St. Zjedn. Am. (524178)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych antybiotyku A2041

Sposób wytwarzania pochodnych antybiotyku A2041 w reakcji antybiotyku A2041 z alkoholem pierwszo-

rzędowym lub tiolem. Pochodne te wykazują działanie przeciw kokcydiozie, jak również antybakteryjne. Pewne pochodne monoeterowe A2041 mają również właściwości insektobójcze i roztaczobójcze oraz zwiększają współczynnik przyswajalności paszy dla przeżuwaczy. (9 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 182391

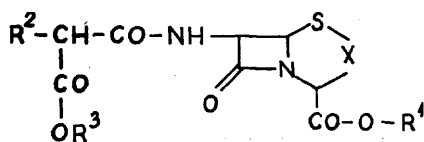
30.07.1975

Pierwszeństwo: 30.07.1974 - Węgry (Nr CI-1499)

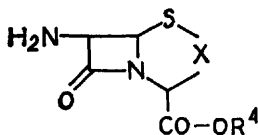
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania reaktywnych pochodnych kwasu penicylanowego i cefalosporanowego

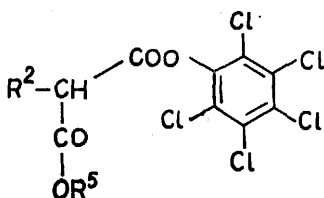
Sposób otrzymywania amidu kwasowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub łatwą do usunięcia grupę tworzącą ester albo sól, korzystnie trójalkaloaminową, trójalkilosililową, trójchloroetylową, acetoksymetylową, fenacylową, podstawioną fenacylową, podstawioną fenyloową lub grupę benzyloową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenyloową, grupę alkilową z arylowym podstawnikiem heterocyklicznym, korzystnie grupę furyloową lub tienyloową, grupę aryloową z podstawnikiem alkilowym, korzystnie grupę ksylilową albo grupę aryloową, aralkilową lub heterocykliczną, korzystnie grupę fenyloową, tienyloową albo furyloową, dowolnie z jednym lub więcej podstawnikami, R₃ oznacza atom wodoru albo dowolnie podstawioną grupę aryloową, alkilową, cykloalkilową lub aralkilową oraz X oznacza grupę o wzorze 8, 9 lub 10, ewentualnie w postaci ich soli, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym X ma te same znaczenia, jak podano wyżej, R₄ oznacza łatwą do usunięcia grupę tworzącą ester, korzystnie trójalkaloaminową, trójalkilosililową, trójchloroetylową, acetoksymetylową, fenacylową, podstawioną fenacylową, podstawioną fenyloową lub grupę benzyloową albo sól, korzystnie, utworzoną z metalem alkalicznym lub trójalkiloaminą acyluje się za pomocą estru o wzorze ogólnym 3, w którym R₂ ma te same znaczenia jak podano wyżej, R₃ oznacza dowolnie podstawioną grupę aryloową, alkilową, cykloalkilową lub aralkilową, ewentualnie podstawniki R₄ i A lub R₅ otrzymanego produktu odszczepia się, ewentualnie otrzymany produkt przeprowadza się w sól lub sól przeprowadza się w wolny kwas, (11 zastrzeżeń)



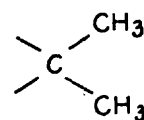
WZÓR 1



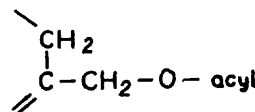
WZÓR 2



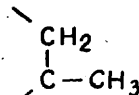
WZÓR 3



WZÓR 8



WZÓR 9



WZÓR 10

C07d; C07D

P. 182474

01.08.1975

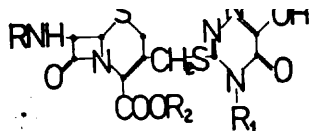
Pierwszeństwo: 02.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 494 148)
10.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 583 924)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

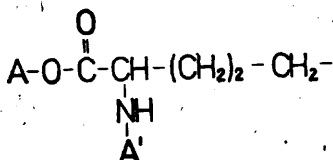
Sposób wytwarzania nowych związków cefalosporynowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków cefalosporynowych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₂ oznacza atom wodoru, kation metalu alkalicznego lub grupę estrową dającą się łatwo usuwać, a R oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze R' -C(O)-, w którym R' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową, cyjanoalkilową, azydoalkilową lub hydroksyalkilową o 1-3 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę p-nitrobenzoksylową lub 4-amino-4-karboksybutyloową albo grupę o wzorze 2, w którym A oznacza grupę dwufenyloametylową, p-nitrobenzyloową, benzyloową, 2, 2, 2-trójkloroetylową, III-rzęd. butyloową lub p-metoksybenzyloową, zaś A' oznacza grupę alkanioilową lub chlorowcoalkanoilową o 2-4 atomach węgla, grupę benzoilową, chlorowcobenzoilową, 2,4-dwunitrofenyloową albo też R' oznacza grupę o wzorze 3, w którym a i a' są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy lub alkoksylowy o 1-4 atomach węgla, grupę hydroksylową, aminometylową lub atom chlorowca, Z oznacza atom tlenu lub siarki i m oznacza liczbę 0 lub 1, albo R' oznacza grupę o wzorze 4, w którym P oznacza grupę 2-tienyloową, 3-tienyloową lub 1-tetrazyloową, albo grupę o wzorze 5, w którym a i a' ma wyżej podane znaczenie, a Q we wzorze 4 oznacza grupę hydroksylową, formyloksylową, acetoksyloową, karboksyloową, sulfonową, aminową lub grupę o wzorze -NHY, w którym Y oznacza grupę benzyloksykarbonylową, III-rzęd. butyloksykarbonylową, grupę o wzorze 6 lub o wzorze 7, w którym R''' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, a V oznacza grupę fenyloową, chlorowcofenyloową, furyloową, jedno- lub dwualkaloaminową o 1-3 atomach węgla w rodnikach alkilowych, albo grupę jedno- lub dwufenyloaminową, albo R''' i V razem tworzą grupę heterocykliczną, w której R''' oznacza grupę o wzorze -(CH₂)_n -, w którym n oznacza liczbę 2 lub 3, zaś V oznacza grupę o wzorze -NR''', w którym R''' oznacza atom wodoru, grupę metanosulfonową lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, albo R' oznacza grupę o wzorze R'' -CH₂ -, w którym R'' oznacza grupę 2-tienyloową, 3-tienyloową, 2-furyloową, 2-oksazyloową, 2-tiazylową, 1-tetrazyloową, benzotriazolilową, 1,3,4-tiadiazolilo-2-tiolową, 1,2,5-tiadiazolilo-3-tiolową, oksadiazolilową, tiapirydyloową, 4-(4-cyjano)-1,2,3-triazolilową lub 1-13-cyjano-1,2,4-triazolilową.

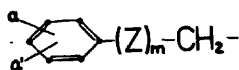
Związki te stanowią cenne antybiotyki i według wynalazku wytwarza się je w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 8, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 9, w którym R ma wyżej podane znaczenie po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub który zawiera w swej cząsteczce grupę aminową, ewentualnie acyluje się i w razie potrzeby usuwa grupy ochraniające grupę aminową i/lub karboksylową. (25 zastrzeżeń)



Wzór 1



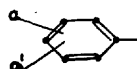
Wzór 2



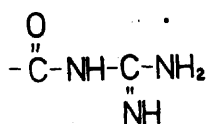
Wzór 3



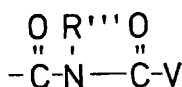
Wzór 4



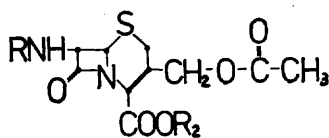
Wzór 5



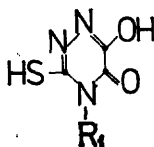
Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9

C07d; C07D

P. 182548

05.08.1975

Pierwszeństwo: 05.08.1974 - Holandia (nr 74 10450)

Stamicarbon B. V., Geleen, Holandia (Abraham Hermanus De Rooij, Jan Elmendorp).

Sposób wytwarzania **-kaprolaktamu** z mieszaniny ϵ -kaprolaktamu i kwasu siarkowego

Sposób odzyskiwania ϵ -kaprolaktamu z mieszaniny reakcyjnej zawierającej **-kaprolaktam** i kwas siarkowy polega na zobojętnieniu kwasu siarkowego amoniakiem, pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia atmosferycznego, a następnie na rozdzielaniu zobojętnionej mieszaniny na warstwę **laktamu** i warstwę wodnego roztworu siarczanu amonu. (8 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 182608

07.08.1975

Pierwszeństwo: 07.08.1974 - Wielka Brytania (nr 34 754/74)

Gruppo Lepetit S.p.A. Mediolan, Włochy (Ernesto Oppici, Anacleto Gianantonio).

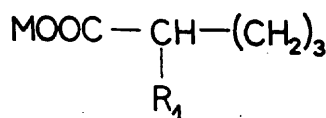
Sposób wytwarzania kwasu **6-amino-penicylanowego**, kwasu **7-aminocefalosporanowego** lub pochodnych kwasu 7-aminocefalosporanowego zawierających podstawniki przy atomie węgla w pozycji 3

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 6-aminopenicylanowego kwasu 7-aminocefalosporanowego lub pochodnych kwasu 7-aminocefalosporanowego zawierających podstawniki przy atomie węgla w pozycji 3 o ogólnym wzorze 6, w którym D¹ oznacza grupę o wzorze 7 albo grupę o wzorze 8, w której atom węgla połączony z grupą karboksylową jest połączony z atomem azotu pierścienia β -laktamowego, a X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, sulphydrową, atom chlorowca, grupę azydową, cyjanową, rodnik alkoksylowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkanoiloksylowy o 2-6 atomach węgla, grupę karbamoiloksylową, alkylkarbamoiloksylową o 1-6 atomach węgla, aryloksylową, aralkiloksylową, aroiloksylową, aryloalkanoiloksylową, w której część aromatyczną stanowi rodnik fenylowy albo naftylowy dowolnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, rodnikiem alkoksylowym o 1-4 atomach węgla, atomem chlorowca albo grupą nitrową, a część alkilowa albo alkanoilowa zawiera 1-4 atomy węgla grupę trójalkilamoniową o 1-4 atomach węgla, grupę pirydynową, grupę pirydynową podstawioną rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, grupę S-Y albo S-C(O)-Y, w której Y oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkanoilowy o 2-6 atomach węgla, rodnik arylowy albo aralkilowy, 5-7 członowy pierścień heterocykliczny zawierający atom tlenu, azotu i siarki dowolnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, grupą hydroksylową, hydroksyloalkilową o 1-4 atomach węgla albo trójfluorometylową, taki jak pierścień tiazolowy, izotiazolowy, oksazolowy, izooksazolowy, 1,3,4-tiadiazolowy, 1,2,4-tiadiazolowy, 1,2,5-tiadiazolowy, 1,3,4-oksadiazolowy, 1,2,4-oksadiazolowy, 1,2,5-oksadiazolowy, 1,2,4-triazolowy, 1,2,3-triazolowy, tetrazolowy, pirydynowy, pirydazynowy, pirymidynowy lub pirazynowy.

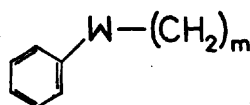
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2-8 atomach węgla, grupę o ogólnym wzorze 9, w którym M oznacza atom wodoru, atom metalu lub grupę amoniową, R oznacza atom wodoru, grupę aminową albo chronioną grupę aminową, grupę o ogólnym wzorze 10, w którym W oznacza atom tlenu, siarki albo wiązanie węgiel - węgiel a m oznacza liczbę całkowitą 0-3, przy czym gdy W oznacza atom tlenu lub siarki m jest różne od zera, grupę o ogólnym wzorze 11, w którym Q oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub aminową, a R₅ i R₆ oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową, aminową lub atom chlorowca, przy czym poszczególne podstawniki są jednokowe lub różne, grupę o ogólnym wzorze 12, w którym p oznacza liczbę całkowitą 1-3, D oznacza grupę o ogólnym wzorze 2 lub grupę o ogólnym wzorze 3, w której atom węgla połączony z grupą COOM jest także połączony z atomem azotu pierścienia β -laktamowego, a M i X mają wyżej podane znaczenie lub sole addycyjne związku o wzorze 1 z kwasami pod-

daje się reakcji z molowym nadmiarem halogenku oksalilu, o wzorze HalCOCOHal , w którym Hal oznacza atom chlorowca, w organicznym rozpuszczalniku w obecności środka wiążącego kwas, w temperaturze około -10°C do -60°C w ciągu 25–40 minut, przy czym grupę COOM przekształca się w grupę COO-COCOHal , w której Hal ma wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany produkt poddaje się działaniu środka chlorowującego, takiego jak pięciochlorok fosforu, pięciobromek fosforu, chlorek tionylu, trójbromek fosforu, tlenochlorek fosforu, fosgen i p-toluenosulfochlorek w temperaturze około -30°C do -50°C , w obecności środka wiążącego kwas w ciągu 1–2 godzin, a otrzymany produkt poddaje się działaniu ortomrówczanu alkilu o 1–4 atomach węgla lub alkoholu, takiego jak alkanol o 1–4 atomach węgla, fenylalkanol o 1–4 atomach węgla, cykloalkanol o 5–7 atomach węgla lub alkanodiol o 2–8 atomach węgla w temperaturze około -30°C do $+50^\circ\text{C}$ w obecności środka wiążącego kwas, po czym otrzymany imino-eter poddaje się hydrolizie w mieszaninie wody i alkanolu o 1–4 atomach węgla w ciągu około 9–14 godzin w temperaturze około -5°C do $+10^\circ\text{C}$ w środowisku kwaśnym o wartości pH około 3–5.

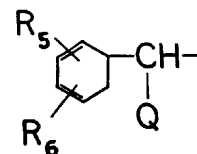
Związki otrzymane sposobem według wynalazku są ważnymi produktami pośrednimi do wytwarzania półsyntetycznych penicylin i cefalosporyn wykazujących interesujące właściwości pozwalające na zwalczanie mikroorganizmów. (14 zastrzeżeń)



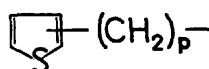
Wzór 9



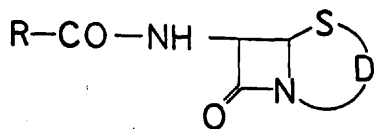
Wzór 10



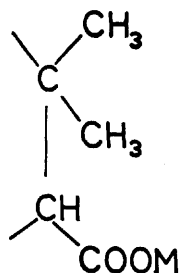
Wzór 11



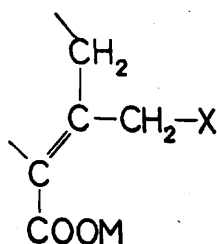
Wzór 12



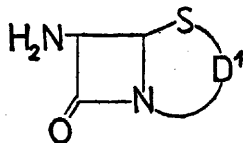
Wzór 1



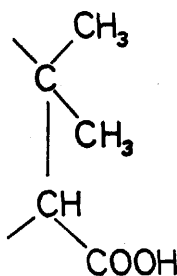
Wzór 2



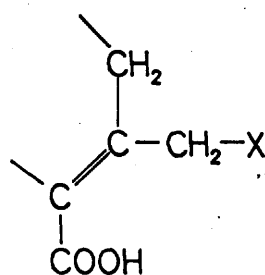
Wzór 3



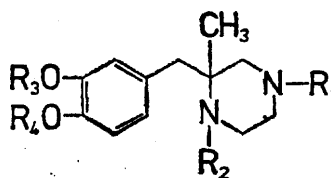
Wzór 6



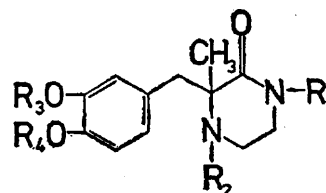
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 182637

08.08.1975

Pierwszeństwo: 09. 08. 1974 - Szwajcaria (hr 10940/74)

Buskine S.A., Fribourg, Szwajcaria (Ida Taccone).

Sposób wytwarzania winkaminy

Sposób wytwarzania winkaminy i podobnych alkaloidów z grupy indolu, nadających się do łatwego przekształcenia w winkaminę polega na utlenianiu wyjściowego alkaloidu, takiego jak tabersonina i winkadiformina tlenem, przy czym do mieszaniny reakcyjnej dodaje się znaczną ilość organicznej lub nieorganicznej soli metalu, takiego jak Cu, Fe i Co.

Mieszanina nadaje się do skutecznego leczenia chorób układu krążenia i dolegliwości centralnego systemu nerwowego. (8 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 182692

12.08.1975

Pierwszeństwo: 12.08.1974 - RFN (nr P 24 38 725.5)

Knoll AG (Chemische Fabriken), Ludwigshafen am Rhein, Republika Federalna Niemiec (Richard Cyrus, Manfred Raschack).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **piperazyny**

Podano sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazyny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną atomem chloru resztę **dwufenylometylową**, R_2 oznacza atom wodoru, resztę alkiłową, alkenylową, alkiloaminoalkilową N-dwupodstawioną, resztę hydroksyalkilową, ewentualnie podstawioną grupami alkoksylowymi resztą benzoilową lub pirydynokarbonyloakrbylosylową, grupę acylową lub resztę karboetoksymetylenową, a R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają reszty alkiłowe, jak i fizjologicznie dozwolonych soli tych związków.

Sposób wytwarzania polega na tym, że poddaje się redukcji związek o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, za pomocą związku metaloorganicznego.

Nowe związki mogą być stosowane w leczeniu schorzeń serca. (8 zastrzeżeń)

C07f, C07F P. 180801 T 30.05.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz SkwarSKI, Bogumił Łaszkiewicz, Roman Jantas, Henryk Struszczyk, Leon Dworakowski, Wirginusz Bednarek, Radosław Szaframiak, Maria Pianowska).

Sposób otrzymywania fosforanów trójarylowych

Sposób otrzymywania fosforanów trójarylowych z fenoli lub technicznych mieszanin z tlenochlorkiem fosforu, polega na tym, że **mieszaniny** ksilenolowe i trójkrezyłowe poddaje się ogrzewaniu z tlenochlorkiem fosforu, przy stosunku części wagowych **2,8—2,2** : 1 w obecności bezwodnego chlorku wapnia jako katalizatora w ilości **0,6—2,6%** wagowych w stosunku do tlenochlorku, najkorzystniej **0,8—1,3%** wagowych w temperaturze **95—200°C**, przy czym reakcję prowadzi się w dwóch etapach, z których pierwszy zachodzi w temperaturze **95—100°C** w czasie **2—3 godzin**, zaś drugi etap zachodzi w temperaturze **180—200°C**, aż do chwili zaprzestania wydzielania się chlorowodoru, po czym produkt reakcji przemycia się **2—3%** rozcieńczonym roztworem wodorotlenku sodowego, oraz wodą aż do uzyskania obojętnego odczynu, a następnie poddaje destylacji **próżniowej**. (1 zastrzeżenie)

C07f, C07F P. 182440 31.07.1975

Pierwszeństwo: 2.08.1974 - Włochy (**25941A/74**)
24.06.1975 - Włochy (**24706A/75**)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania poli-(N-alkiloiminoalanów)

Podano sposób wytwarzania poli-(N-alkiloiminoalanów) o składzie (**HALNR**)_n, w którym n oznacza **3—50**, polegający na tym, że prowadzi się bezpośrednią reakcję glinu metalicznego z pierwszorzędową **aminą** w obecności wodoru. (11 zastrzeżeń)

C08c; **C08J** P. 180260 08.05.1975

Pierwszeństwo: 13.05.1974 - Szwajcaria (6477/74)

Inventa AG für Forschung und Patentverwertung Zurich, Szwajcaria.

Sposób polepszania przyczepności gumy do odpornych na wysokie temperatury włókien z aromatycznych poli-1,3,4-oksadiazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób polepszania przyczepności gumy do odpornych na wszystkie temperatury włókien z aromatycznego poli-1,3,4-oksadiazolu przez naniesienie środka zwiększającego przy-

czepność i ewentualnie następnie przez działanie kąpielą rezorcynowo-formaldehydowo-lateksową, polegający na tym, że jako środek zwiększający przyczepność nanosi się na włókna z aromatycznego poli-1,3,4-oksadiazolu związek **N-glicydyłowy** lub mieszaninę związków **N-glicydyłowych**. (9 zastrzeżeń)

C08f, C08L P. 180517 19.05.1975

Pierwszeństwo: 20.05.1974 - RFN (24 24 410.8)

Chemie Linz Aktiengesellschaft, Linz, Austria.

Trudno zapalna mieszanka polipropylenowa

Przedmiotem wynalazku jest trudno zapalna mieszanka polipropylenowa, zawierająca organiczne związki chlorowcowe i trójtlenek antymonu.

Cechą mieszanki według wynalazku jest to, że oprócz polipropylenu będącego podstawowym składnikiem, zawiera **2—7%** wagowych 1,3,5-trój-(2,3-dwubromopropyl)-2,4,6-trójketosześciowodoro-syn-triazyny oraz **0,5—2%** wagowych trójtlenku antymonu i ewentualnie znane wypełniacze, stabilizatory, pigmenty i/lub środek pianotwórczy. (2 zastrzeżenia)

C08f, C08F P. 180802 T 30.05.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Galina, Bożena Kolarz, **Wacław Świerczyński**, Witold Trochimczuk, Jerzy Twardowski).

Sposób wytwarzania kationitów **karboksylowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kationitów karboksylowych o zwiększonej jednorodności ziarna i ulepszonych własnościach sorpcyjnych. Sposób polega na suspensyjnej polimeryzacji mieszaniny monomerycznej w fazie wodnej, przy czym mieszanina monomeryczna oprócz znanych składników zawiera dodatek monomeru **niemieszającego** się z wodą, w którym grupa zawierająca wiązanie podwójne przyłączona jest bezpośrednio do ugrupowania o charakterze elektrofilowym. (2 zastrzeżenia)

C08f, C08F P. 181529 25.06.1975

Pierwszeństwo: 29.08.1974 - RFN (nr P-244 1289.3)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 181530

Chemische Werke Hüls AG, **Marl**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obniżania zawartości monomerycznego chlorku winylu w polimerach chlorku winylu

Sposób obniżania zawartości monomerycznego chlorku winylu w polimerach chlorku winylu polegający na przepuszczaniu strumienia pary wodnej przez wilgotny polimer suspensyjny chlorku winylu według zgłoszenia P. 181530, charakteryzuje się tym, że przepuszcza się strumień pary wodnej o temperaturze **80—100°C**. (6 zastrzeżeń)

C08f, C08F P. 181530 25.06.1975

Pierwszeństwo: 27.06.1974 - RFN (nr **P-2430901.1**)

Chemische Werke Hüls AG, **Marl**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obniżania zawartości monomerycznego chlorku winylu w polimerach chlorku winylu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez wilgotny polimer suspensyjny chlorku winylu przepuszcza się strumień pary wodnej o temperaturze **100—125°C**. (<6 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 181540 25.06.1975

Pierwszeństwo: 29.08.1974 - RFN (nr P-2441290.6)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-181530

Chemische Werke Hüls AG, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obniżania zawartości monomerycznego chlorku winylu w polimerach chlorku winylu

Sposób obniżania zawartości monomerycznego chlorku winylu w polimerach chlorku winylu polegający na przepuszczaniu strumienia pary wodnej przez wilgotny polimer suspensyjny chlorku winylu według zgłoszenia P. 181530, charakteryzuje się tym, że przepuszcza się strumień pary wodnej o temperaturze 125—150°C. (6 zastrzeżeń)

C08f; C08L P. 181723 01.07.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 - St. Zjedn. Am. (484,840)

Rohm and Haas Company, Filadelfia, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanka poliolefinowa

Mieszanka stanowiąca mieszaninę poliolefiny oraz w mniejszej ilości polimeru akrylowego. Polimer akrylowy wprowadza się do poliolefiny, aby poprawić własności poliolefiny w trakcie obróbki takiej jak formowanie wtryskowe, wytłaczanie, wydmuchiwanie lub przerób na folie. (13 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 182436 31.07.1975

Pierwszeństwo: 01.08.1974 - RFN (2437044.3)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, RFN.

Sposób zapobiegania odkładaniu się osadów podczas wytwarzania polimerów i kopolimerów chlorku winylu na drodze polimerizacji suspensyjnej

Wynalazek dotyczy sposobu zapobiegania odkładaniu się osadów podczas wytwarzania polimerów i kopolimerów chlorku winylu na drodze polimerizacji chlorku winylu lub mieszanin chlorku winylu i kopolimerizujących monomerów w zawiesinie wodnej w temperaturze 30—70°C w obecności środków dyspergujących i katalizatorów rozpuszczalnych w monomerach.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że do szarży polimerizacyjnej dodaje się 0,0005—0,05% wagowych, w przeliczeniu na monomer, nadtlenu wodoru i w przypadku prowadzenia polimerizacji w obecności podatnych na hydrolizę środków dyspergujących utrzymuje się odczyn o wartości pH=7,5—8,5. (6 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 182437 31.07.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Włochy (25934 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu z butadienem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kopolimerów etylenu z butadienem na drodze polimerizacji w środowisku rozpuszczalników węglowodorowych i w obecności układu katalitycznego.

Kopolimery wytworzone sposobem według wynalazku można wulkanizować znanymi sposobami w obecności siarki, otrzymując usieciowane produkty podobne do polietylenów o wysokiej gęstości, lecz mające lepsze od nich właściwości mechaniczne, cieplne i chemiczne.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że proces kopolimerizacji prowadzi się w środowisku co najmniej jednego węglowodoru aromatycznego i w obecności złożonego katalizatora, którego pierwszy składnik stanowi co najmniej jeden rozpuszczalny w użytym węglowodorze związek wanadu lub wanadylu, drugi składnik stanowi co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze R_2AlX , w którym R i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe, alk-iloarylowe lub arylowe o 1—18 atomach węgla, a X oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru lub bromu, trzeci składnik stanowi co najmniej jeden kwas Lewisa lub Brönsteda, a czwarty składnik stanowi chlorek tionylu i/lub sześciochlorodwucyklopentadien. (9 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 182438 31.07.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Włochy (25933 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu z butadienem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kopolimerów etylenu z butadienem na drodze polimerizacji w środowisku jednego lub większej liczby węglowodorowych rozpuszczalników i w obecności układu katalitycznego.

Kopolimery wytwarzane sposobem według wynalazku można wulkanizować znanymi sposobami w obecności siarki, otrzymując usieciowane produkty podobne do polietylenów o wysokiej gęstości, ale mające lepsze właściwości mechaniczne, termiczne i chemiczne.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że proces polimerizacji prowadzi się w środowisku aromatycznego węglowodoru i w obecności katalizatora, składającego się z co najmniej jednego związku wanadu rozpuszczalnego w użytym rozpuszczalniku, z co najmniej jednego związku glinu o ogólnym wzorze R_2X , w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, cykloalkilowe, alkiloarylowe, lub arylowe o 1—18 atomach węgla, a X oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru lub bromu, z co najmniej jednego rozpuszczalnego w środowisku reakcji polichlorowcowego związku pierwiastka z III lub IV grupy okresowego układu pierwiastków i/lub co najmniej jednego związku mogącego uwalniać protony oraz z co najmniej jednego związku organicznego, zawierającego co najmniej jedną grupę o wzorze $-CX_3$, w którym X oznacza atom chlorowca. (9 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 178718 T 12.03.1975

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kamiński, Sławomir Dulniczy).

Sposób wytwarzania tworzyw niepalnych z żywic poliestrowych i epoksydowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się stabilne emulsje typu woda w oleju, zawierające: od 30 do 60% wody, od 40 do 70% żywicy epoksydowej, od 1 do 5% rozpuszczalnej w wodzie aminy alifatycznej, zwłaszcza mono-, dwu- lub trój-etanolaminy, od 0,1 do 2% parafiny lub wosku, a następnie powyższe emulsje utwardza się na zimno lub na gorąco przy użyciu powszechnie znanych utwardzaczy w rodzaju poliaminamidów lub związków kompleksowych amin aromatycznych i fluorku boru. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 180104 T 02.05.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ostryż Ryszard, Witowska Barbara, Penczek Piotr, Dowbór Mariusz, Barcikowska Elżbieta).

Sposób wytwarzania poliesterów do wyrobu poliuretanów

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** wytwarzania poliesterów przeznaczonych do wyrobu poliuretanów z mieszaniny estrów i kwasów powstającej jako produkt uboczny przy produkcji cykloheksanonu z benzenem w etapie utleniania cykloheksanu, a składającej się głównie z alifatycznych kwasów jednokarboksylowych i wielokarboksylowych, hydroksykwasów, ich estrów i oligoestrów oraz z aldehydów ketonów, alkoholi i substancji smolistych.

W omawianym wynalazku zastrzega się sposób przygotowania mieszaniny estrów i kwasów przez ogrzewanie w temperaturze 100—250°C w obecności gazu obojętnego lub **bez**, korzystnie pod zmniejszonym ciśnieniem, z oddestylowaniem wody i lotnych substancji organicznych, polikondensację tak przygotowanej mieszaniny estrów i kwasów z glikolami lub alkoholami wielowodorotlenowymi o ciężarze cząsteczkowym od 62 do 3000 oraz z ewentualnym dodatkiem kwasów lub ich bezwodników korzystnie z zastosowaniem ortotytanianów czteroalkilowych, kwasów mineralnych lub organicznych kwasów sulfonowych jako katalizatorów. (5 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 180126 T 03.05.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Podkościelny Wawrzyniec, Podgórski Mieczysław, Kultys Anna, Rudz Wiesław, Maziarczyk Henryka, Wdowicka Danuta).

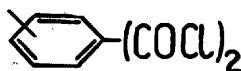
Sposób otrzymywania polioestrów

Sposób polega na polikondensacji aromatycznych dwuchlorków kwasowych o wzorze 2 z merkaptanami o wzorze 1, gdzie x oznacza mostek, w którym mogą być atomy lub grupy atomów takie jak —O—, —S—, —CH₂—, —SO—, —SO₂—, —C(CH₃)₂—, —S—S—, —CO—CO—, —NH—, —CH₂—S—CH₂—, —CH₂—O—CH₂— i —CH₂—CH₂—, a n wynosi 1,5-3,5.

Merkaptometylowe pochodne polikondensuje się z dwuchlorkami aromatycznych kwasów karboksylowych najlepiej na granicy rozdziału faz poprzez wkraplanie roztworu dwuchloru kwasowego w rozpuszczalniku organicznym do mieszaniny dwufazowej roztworu merkaptanu w rozpuszczalniku organicznym i wodorotlenku alkalicznego w roztworze wodnym lub do wodnego roztworu merkaptanu i wodorotlenku alkalicznego. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C08g; C08G P. 180178 05.05.1975

Pierwszeństwo: 06.05.1974 - Hiszpania (426022)
24.07.1974 - RFN (2435510.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Złożone tworzywo piankowe polietylenowo/poliuretanowe i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest złożone tworzywo piankowe polietylenowo/poliuretanowe, składające się z co najmniej jednej warstwy usieciowanego, spienionego polietylenu i co najmniej jednej homogenicznej warstwy poliuretanu, przy czym warstwa spienionego polietylenu i warstwa poliuretanu są złączone ze sobą bez udziału promotora adhezji.

(7 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 180738 T 27.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopodobnych, Czarna Woda, Polska (Zbigniew Zabokrzecki, Andrzej Dudziński, Mieczysław Maciejewski, Leszek Łukasik).

Sposób otrzymywania nośników zawierających utwardzalne żywice aminowe

Sposób otrzymywania nośników zawierających utwardzalne żywice aminowe polega na nasycaniu tych nośników wodnym roztworem żywicy melaminowej lub mocznikowo-melaminowej modyfikowanych w trakcie ich syntezy amidami kwasów nienasyconych, przy czym modyfikację przeprowadza się jednocześnie akryloamidem i/lub metakryloamidem lub ich metylołowymi pochodnymi oraz metylołokaprolaktamem lub na nasycaniu tych nośników mieszaną wodnych roztworów tych modyfikowanych żywic i wodnych roztworów tych żywic niemodyfikowanych lub też na nasycaniu tych nośników mieszaniną wodnego roztworu niemodyfikowanej żywicy melaminowej lub mocznikowo-melaminowej i akryloamidu i/lub metakryloamidu lub ich metylołowymi pochodnymi oraz metylołokaprolaktamu. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 181511 T 23.06.1975
B22c; B22C

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Anna Witczak, Henryk Kozłowski).

Sposób wytwarzania oprzyrządowania modelowego z tworzywa sztucznego do form odlewniczych

Sposób wytwarzania oprzyrządowania modelowego z tworzywa sztucznego, przeznaczonego do wykonywania piaskowych form odlewniczych polega na tym, że do polieterów o łańcuchach rozgałęzionych, ciężarze cząsteczkowym 400—700 i/lub poliesterów o łańcuchach rozgałęzionych, ciężarze cząsteczkowym 1800—3000, dodaje się liniowe poliestry lub polietero o średnim ciężarze cząsteczkowym 1800—3000 oraz wypełniacze w postaci drobnoziarnistych związków mineralnych o dużej twardości, na przykład piasek kwarcowy o zawartości wody nie większej niż 0,08 części wagowych, a następnie do tak sporządzonej masy dodaje się katalizator metaloorganiczny, na przykład aktanian cyny lub octan p-amino-fenylu-rteciowy w postaci zawieszony w oleju silikonowym, po czym dodaje się izocyjanian aromatyczny o ciężarze cząsteczkowym 200—400, a następnie tak sporządzoną masę, po wprowadzeniu jej do form, poddaje się polimeryzacji w temperaturze 20—60°C w ciągu 6—8 godzin. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 181576 26.06.1975

Pierwszeństwo: 28.06.1974 - RFN (nr P 2431071.2)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Asymetryczne półprzepuszczalne membrany z cyklicznych polimoczników

Przedmiotem wynalazku są asymetryczne, półprzepuszczalne membrany stosowane do odsalania wody morskiej oraz do rozdzielania i zateżniania mieszanin substancji w środowisku zasadowym i kwaśnym, a zwłaszcza w środowisku silnie kwaśnym. Membrany wg wynalazku charakteryzują się tym, że wykonane są z cyklicznych polimoczników, takich jak polihydantoiny i poliparabianiany. (10 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 181929 08.07.1975

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - Wielka Brytania (30941/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania niecsnionych stałych kompozycji polimerycznych

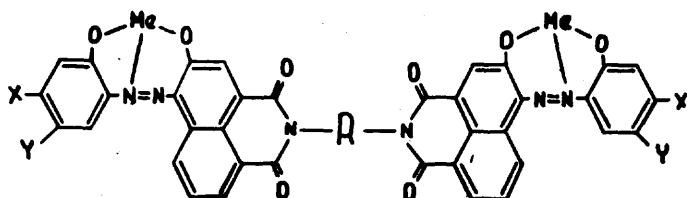
Stale kompozycje zawierające grupy mocznikowe i w większości przypadków grupy uretanowe oraz posiadające jako wypełniacz silnie rozdrobnioną krzemionkę, uzyskuje się przez wytworzenie emulsji oleju i wody, w której fazę wodną stanowi roztwór krzemianu metalu alkalicznego, a fazę olejową stanowi taka mieszanina poliizocyjanianu organicznego z poliolem organicznym o ciężarze cząsteczkowym równym co najmniej 400, smołą lub pakiem, reaktywnymi w stosunku do izocyjanianów, w której stosunek grup NCO do grup reaktywnych w stosunku do izocyjanianów jest większy od 1, lub produkt reakcji nadmiaru poliizocyjanianu organicznego z takim poliolem, smołą lub pakiem, reaktywnymi w stosunku do izocyjanianu, dzięki czemu na powierzchni międzyfazowej olej/woda zachodzi reakcja między grupami NCO i wodą, a wydzielaniu się dwutlenku węgla zapobiega reakcja z krzemianem, w wyniku której tworzy się krzemionka. Metodami stosowanymi w chemii poliuretanów można wytworzyć produkty o różnych właściwościach - od elastomerów do produktów sztywnych. (40 zastrzeżeń)

C09b; C09B P. 180317 T 12.05.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Szadowski, Krzysztof Wojciechowski).

Sposób wytwarzania disazowych pigmentów metalokompleksowych

Sposób wytwarzania disazowych pigmentów metalokompleksowych pochodnych 3-hydroksynaftalimidu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym X i Y oznaczają wodór lub chlor, przy czym X oznacza wodór a Y oznacza chlor, albo X oznacza chlor a Y oznacza wodór, lub X i Y oznaczają wodór, R oznacza resztę m-fenylenową lub p-fenylenową, p,p'-dwufenylenową, m,m'-dwuchloro-p,p'-dwufenylenometylenową, zaś Me oznacza atom miedzi lub chromu, polega na tym, że dwuaminę aromatyczną ogrzewa się ze stechiometryczną ilością kompleksu miedziowego lub chromowego pochodnej bezwodnika fenyloazonaftalowego z dodatkiem mieszaniny chlorku cynku i chinoliny jako katalizatora, w środowisku wrzącego o-dwuchlorobenzenu. Następnie wydzieleny pigment odsadza się; przemycywa rozpuszczalnikami organicznymi i suszy. (1 zastrzeżenie)



C09b; C09B P. 182011 T 12.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądzynski, Roman Budzowski, Zbigniew Szymczak).

Sposób wytwarzania czerni pigmentowej A

Według wynalazku procesy i operacje technologiczne wytwarzania czerni pigmentowej A prowadzi się w sposób ciągły. Reakcję utleniania chlorowodoru aniliny prowadzi się w reaktorze przepływowym z intensywnym mieszanym, przy czym czas reakcji wynosi od 1 do 5 godzin; temperatura 80 do 95°C, a stosunek wagowy dwuchromianu sodu w strumieniu jego roztworu do ilości aniliny w strumieniu roztworu chlorowodoru aniliny wynosi od 2 do 3. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 182012 T 12.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Bądzynski Miroslaw, Michalski Marian, Milewicz Marian, Wieluński Jerzy).

Sposób dyspergowania barwników

Istota sposobu polega na tym, że dyspergowany barwnik, pigment lub inny produkt chemiczny bądź ich mieszaniny emulguje się w wodzie. Emulgowanie przeprowadza się w temperaturach wyższych od temperatury topnienia (krzepnięcia) dyspergowanych związków, a tym samym pod ciśnieniem nie mniejszym niż prężność par stosowanego nierozpuszczalnika w temperaturze procesu. Intensywne mieszanie i doadek właściwych środków powierzchniowo-czynnych ułatwiają uzyskanie emulsji o właściwej dyspersji. (5 zastrzeżeń)

C09b; C09B P. 182093 T 15.07.1975

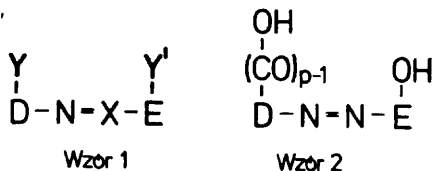
Pierwszeństwo: 16.07.1974 - Szwajcaria (Nr 9764/74)

Ciba-Geigy AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania metalizowanych barwników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwników stanowiących związki kompleksowe miedzi, niklu, kobaltu lub chromu z barwnikami o wzorze $Y-D-N=X-E-Y'$, w którym D oznacza resztę benzenową lub naftalenową, X oznacza atom azotu, lub grupę CH, Y oznacza grupę wodorotlenową, metoksylołą lub karboksylową, a Y' oznacza grupę wodorotlenową, metoksylołą, lub aminową z tym, że równocześnie tylko jeden z symboli Y może oznaczać grupę metoksylołą, a w którym E oznacza resztę składnika sprzęgania z szeregu fenolu, naftolu lub naf tylaminy, 5-hydroksypirazolu, acetylacetylidu, 2,4-dwuhydroksychinoliny lub 6-hydroksypirydonu-2 albo resztę 2,4-dwuamino-5-cyano- lub 5-karbonamidopirydyny, która ewentualnie zawiera w położeniu 6 ewentualnie podstawioną grupę aminową, a w przypadku gdy X oznacza grupę $-CH$, oznacza resztę aldehydu kwasu o-hydroksybenzoesowego i w którym jedna z reszt określonych symbolem D lub E zawiera grupę o wzorze $(N=N-Ar)_m$ Z-R-U, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R_2 oznacza grupę alkilenową lub arylenową, Ar oznacza resztę arylenową, U oznacza ewentualnie występującą w postaci soli, grupę sulfonową, m oznacza 1 lub 2, przy czym podstawniki D i E mogą zawierać również inne podstawniki niejonotwórcze z tym, że grupy D i E razem nie mogą zawierać żadnych grup nadających związkowi rozpuszczalność w wodzie, ale mogą zawierać najwyższej jeszcze jedną ewentualnie występującą w postaci soli grupę sulfonową.

Barwniki wytwarza się przez poddanie reakcji barwnika o wzorze $Y-D-N=X-E-Y'$, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem metalu zdolnym do oddawania metalu i tworzeniu związku kompleksowego z wyżej wymienionym barwnikiem. (7 zastrzeżeń)



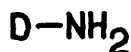
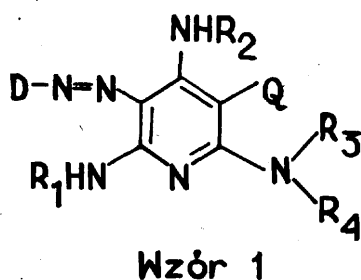
C09b; C09B P. 182366 29.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - RFN (P 2436898,7)

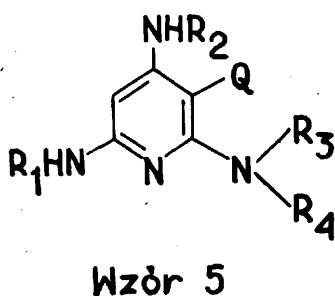
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników azowych nie zawierających grup sulfonowych

Sposób wytwarzania barwników azowych nie zawierających grup sulfonowych, o wzorze 1, w którym D oznacza rodnik fenyłowy podstawiony podstawnikami o dodatnich wartościach sp , lub oznacza ewentualnie podstawiony rodnik tiazolilowy-(2) lub benzotiazolilowy-(2), R_1 i R_2 oznaczają proste, niepodstawione rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, R_3 ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryloalkilowy lub aryłowy, R_4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryloalkilowy lub aryłowy lub razem z R_3 i atomem azotu może tworzyć 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny i Q oznacza atom wodoru, grupę cyjanową lub ewentualnie podstawioną grupę karbonylową lub karboksyestrową, polega na tym, że zdwuazowane aminy o wzorze 4, w którym D ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji sprzęgania z biernymi składnikami sprzęgania o wzorze 5, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i Q mają wyżej podane znaczenie. (9 zastrzeżeń)



Wzór 4



C09b; C09B P. 182470 01.08.1975

Pierwszeństwo: 03.08.1974 - RFN (nr P 24 37 523.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników zawieszinowych szeregu antrachinonu

Sposób wytwarzania **antrachinonowych** barwników zawieszinowych z wodnych roztworów mieszanin kwasów antrachinonosulfonowych, zwłaszcza ze ścieków otrzymanych przy sulfonowaniu antrachinonu polega na tym, że roztwory te traktuje się kwasem chlorowym (kwasem solnym lub jego solami, aktywowanym chlorem i/lub bromem) a otrzymane przy tym trudno rozpuszczalne związki chlorowcoantrachinonowe oddziela się i dwunitruje, i tak otrzymane dwunitrochlorowcoantrachinony ogrzewa się z siarką elementarną w kwasie siarkowym o zawartości 0—20% SO_3 , ewentualnie w obecności kwasu ortoborowego, po czym produkt, o ile jest to pożądane dodatkowo chlorowuje się. (10 zastrzeżeń)

C09c; C09C P. 180608 T 22.05.1975

Gliwickie Zakłady Chemiczne „Garbochem”, Gliwice, Polska (Zenon Jurkiewicz, Leszek Zurzycki, Jerzy Kropiwnicki, Roman Świerczek).

Sposób modyfikacji sadzy

Według wynalazku kompozycję zawierającą 50% do 95% wagowych sadzy jednej lub kilku gatunków, mieszaninę substancji organicznych w ilości 5% do 50% wagowych, w skład której wchodzi węglowodory nftenowe, aromatyczne i terpenowe, w tym nafteny w ilości co najmniej 20% lub kwasy tłuszczowe poddaje się modyfikacji w temperaturze podwyższonej, korzystnie 40°C do 120°C w atmosferze gazowej zawierającej amoniak w ilości co najmniej 0,02% objętościowych.

Po zakończonej modyfikacji uzyskany sypki produkt chłodzi się do temperatury otoczenia w chłodnicy bębnowej i przeznacza, po kontroli jakości do pakowania i wysyłki. (4 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 180697 T 24.05.1975

Pierwszeństwo: 24.05.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 473180)

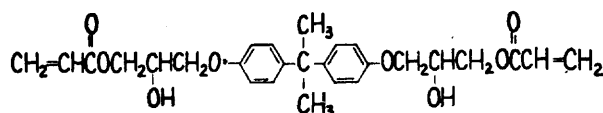
Dynachem Corporation, Santa Ana, Stany Zjednoczone Ameryki (Melvin A. Lipson, Dale W. Knoth, Walder D. Custer, Michael N. Gilano).

Kompozycja fotopolimeryzowana

Wysokoodporne pokrycia wytwarza się przez fotopolimeryzację kompozycji do druku sitowego, która zawiera monomery i prepolimery akrylanu arylooksyalkilu, polimeryzowalny rozpuszczalnik oraz wolno-rodnikowy inicjator.

Fotopolimeryzowalna kompozycja posiada lepkość wynoszącą 5000—200 000 cP i wskaźnik tiksotropowy 1,0-6,0.

Kompozycja ta znajduje zastosowanie jako pokrycie podkładów takich jak drukowane obwody, jako warstwa chroniąca lutowane powierzchnie oraz jako materiał izolacyjny przy galwanicznym i niegalwanicznym powlekanu oraz w procesie trawienia. (18 zastrzeżeń)



C09d; C09D P. 181902 T 07.07.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Juliusz Dobrowolski, Maria Lutze-Birk).

Środek do ochrony czasowej metali przed korozją i sposób jego otrzymywania

Środek zawiera 5—36% wagowych żywicy fenolowej, 3—30% wagowych stearynianu glinu, 0—2% wagowych kauczuku naturalnego lub syntetycznego rozpuszczalnego w benzynie, a zwłaszcza wosku polietylenowego miękkiego o ciężarze cząsteczkowym 1500 i temperaturze kropienia poniżej 75°C, 0—40% wagowych petrolatum oraz 35—80% wagowych benzyny do lakierów.

Sposób otrzymywania środka do ochrony czasowej metali przed korozją polega na wprowadzeniu do reaktora, zaopatrzonego w mieszałkę i chłodnicę zwrotną, żywicy fenolowej stearynianu glinu, wosku lub petrolatum i kauczuku naturalnego lub syntetycznego. Po uruchomieniu mieszałki ogrzewa się zawartość reaktora aż do otrzymania jednorodnego roztworu do temperatury wrzenia. Następnie roztwór oziębia się do temperatury pokojowej i konfekcjonuje.

(2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 182022 T 12.07.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Kapecka Krystyna, Strojek Elżbieta, Kulejewska Barbara).

Lakier do malowania tkanin powlekanych zmiekczonego polichlorkiem winylu

Lakier do malowania tkanin powlekanych zmiekczonego polichlorkiem winylu, nie sklejaący się w podwyższonej temperaturze oraz o odpowiedniej śliskości, otrzymuje się przez wprowadzenie do roztworu żywicy winylowej i akrylowej, octano maślanu celulozy oraz oleju silikonowego.

(1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 182767 16.08.1975

Pierwszeństwo: 17.08.1974 - RFN (nr P24 39 549.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania porowatych lakierów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania porowatych lakierów składających się ze spoiwa, zwykłych środków pomocniczych stosowanych przy wytwarzaniu lakierów oraz białych pigmentów i/lub wypełniaczy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w spoiwie dysperguje się białe pigmenty, w których przeciętna wielkość cząstek jest mniejsza o co najmniej 10%, korzystnie o 20-50% i/lub białe wypełniacze, których przeciętna wielkość cząstek jest mniejsza o co najmniej 10%, korzystnie o 20-80%, od przeciętnej wielkości cząstek D_{zv} optymalnej w przypadku spoiw nie zawierających pęcherzyków powietrza.

(5 zastrzeżeń)

C09g; C09G P. 182255 T 23.07.1975

Zakłady Cynkowe „Silesia”. Katowice, Polska (Leśnik Konrad, Czichon Herbert, Cwienk Marian, Psyk Hilary, Orłowski Adam, Bańczyk Jan).

Pasta do polerowania chemigraficznych blach cynkowych

Pasta zawiera 50—60% wagowych mikroproszku elektrorubinowego, 10—20% wagowych węgla wapnia, 20-30% wagowych oleju wazelinowego, 2—10% wagowych stearyny oraz 0,5—5% produktu addycji tlenu etylenu do nienasyconego alkoholu tłuszczowego.

(1 zastrzeżenie)

C09k; C09K P. 180439 T 16.05.1975
D06m; D06M

Dolnośląska Fabryka Lin i Sznurów Technicznych „Defalin” Przedsiębiorstwo Państwowe, Świebodzice, Polska (Mariusz Goździewski, Stanisław Sieradzki, Zbigniew Pokorski, Jerzy Przychodniak, Antoni Szyński, Jerzy Wypych).

Sposób wytwarzania szczeliwa przewodów wodno-kanalizacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szczeliwa dla przewodów wodno-kanalizacyjnych.

Sposób ten polega na impregnacji materiału włókienniczego z włókien naturalnych lub syntetycznych, wodną emulsją o stężeniu 10—60% chloroparafiny o zawartości chloru 40—70%.

(2 zastrzeżenia)

C09k; C09K P. 182790 T 18.08.1975

Pierwszeństwo: 19.08.1974 - NRD (nr WP C09k/180 592)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 168765

Akademie der Wissenschaften der DDR, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Karl - Heinz Schwarz, Manfred Günther, Egon Fründemann, Gerhard Lehmann, Helmuth Seeboth).

Środek przeciw zamarzaniu i przeciw sklejanii

Środek przeciw zamarzaniu oraz przeciw sklejanii według zgłoszenia patentowego P-168 765, zawierający składnik węglowodorowy tworzący błonę dobrze przylegającą do powierzchni, hydrofobowy, niepolarny, zawierający grupy karboksylowe i produkty rozpadu nadtlenkowego lub też grupy kwasu sulfonowego, lub fosforowego oraz hydrofobowy składnik rozpuszczalnikowy o temperaturze krzepnięcia poniżej -30°C i punkcie zapłonu powyżej +55°C, według wynalazku jako **błotonotwórczy** hydrofobowy składnik węglowodorowy zawiera pozostałość podstylacyjną powstałą z pirolizy ropy naftowej i jej frakcji, po oddestylowaniu lotnych węglowodorów do temperatury około 150—180°C, składającą się w przeważającej części z węglowodorów aromatycznych, tak alkilowanych, że średni stosunek atomowy C:H wynosi 1:0,8—1,2 a średni stosunek atomowy Halifatyzacji do Haromatycznych wynosi 1:0,5—2,5, przy czym jeżeli temperatura krzepnięcia błotonotwórczego składnika hydrofobowego leży poniżej temperatury, w której środek jest stosowany, nie zawiera on rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 173934 06.09.1974

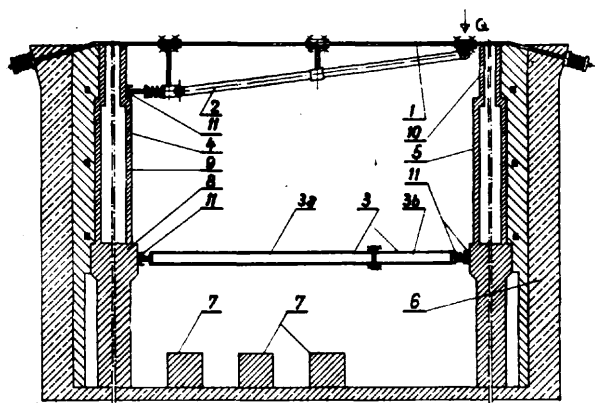
Zakłady Koksownicze „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Antoni Lasiak, Zdzisław Kubicz, Eugeniusz Karnas, Zdzisław Gibała, Walerian Zagala, Sławomir Jakubów).

Sposób zabezpieczenia masywu ceramicznego w czasie etapowego remontu baterii pieców koksowniczych

Sposób zabezpieczenia masywu ceramicznego polega na założeniu, w strefie trzonu pieców (8), sprężynowych rozpór dwudzielnych (3), opierających się z jednej strony o przebudowany masyw, a z drugiej o ścianę buforową (5) odcinka przeznaczanego do remontu, a w strefie stropu pieców (10) zakłada się sprężynowe rozpory przeciwważne (2), rozpięające z jednej strony przebudowany masyw, a z drugiej połączone zbieżnie w kilku punktach ze ściągami podłużnymi baterii (1), przy czym w miejscach, gdzie końce rozpór przeciwważnych stykają się ze ściągami podłużnymi (1), zakłada się obciążniki (Q).

W czasie cyklu remontowego prowadzi się kontrolę położenia skrajnych ścian murowanego i rozgrzewanego odcinka, względem osi tych ścian, wytyczonych na zewnątrz baterii.

(3 zastrzeżenia)



C10c; C10C P. 181717 01.07.1975

Pierwszeństwo: 1.07.1974 - St. Zjedn. Am. (484592)
1.07.1974 - St. Zjedn. Am. (484593)
1.07.1974 - St. Zjedn. Am. (484594)

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oddzielania wyżej jakościowych produktów węglowodorowych

Sposób odzyskiwania produktów węglowodorowych o wyższej jakości z materiałów węglowych takich jak stałe łupki naftowe, piaski smołowe, węgiel i frakcje węglowodorowe na drodze kontaktowania materiałów węglowych z płynem zawierającym wodę, w temperaturze 300—450°C w obecności dostarczanego wodoru i ewentualnie w obecności dostarczanego z zewnątrz katalizatora. (50 zastrzeżeń)

C10c; C10C P. 182061 T 14.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Małecki Bronisław).

Sposób uwodornienia ekstraktów węglowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę węgla i oleju poddaną uprzednio procesowi ekstrakcji o zawartości popiołu 0,2—0,9% poddaje się dwustopniowemu uwodornieniu w reaktorze na katalizatorze stałym w temperaturze do 400°C a w drugim stopniu reakcji w 400—480°C, przy ciśnieniu 100—300 atm. Otrzymany produkt poddaje się destylacji próżniowej lub z czynnikiem obojętnym otrzymując destylat oraz pozostałość o temperaturze mięknięcia według metody Kramera Sarnowa 40—150°C. (1 zastrzeżenie)

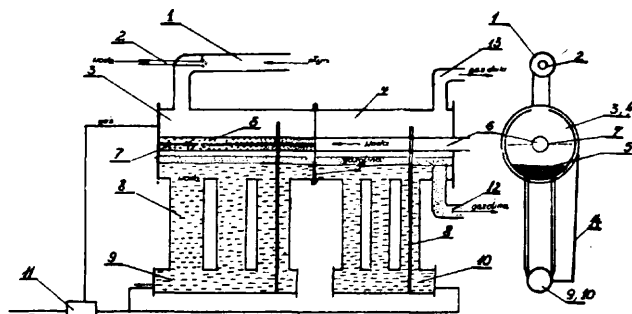
C10g; C10G P. 182056 T 13.07.1975

Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Gazu Ziemnego, Sannok, Polska (Szczepański Alfred).

Sposób i urządzenie do uzyskiwania z płynów mieszanin ciekłych węglowodorów a zwłaszcza gazoliny

Sposób polega na wstępnym ochłodzeniu płynów rozpyloną wodą w rurze doprowadzającej, a następnie dochłodzeniu na sitach strumieniem wody zarówno części skroplonych jak i nieskroplonych oraz rozdzielaniu grawitacyjnym na lustrze wody. Urządzenie zawiera rurę odprowadzającą płyn z adsorbera w której znajduje się rura wstępnego wtłoku (1) przy czym rura odprowadzająca łączy się z głowicą (3), (4) która z kolei połączona jest z kolektorami (9), (10) za pomocą kolumn rurowych (8) posiadających różne średnice, a odpływ z kolektora (9), (10) łączy się z regulatorem (11), który steruje poziomem lustra wody. Głowica (3), (4) składa się z dwóch części i każda osobno łączy się z kolektorami (9), (10), przy czym w miejscu łączenia się głowicy (3), (4) znajduje się próg (5) będący barierą dla wody, a krawędź progu znajduje się poniżej lustra gazoliny. (3 zastrzeżenia)

wica (3), (4) składa się z dwóch części i każda osobno łączy się z kolektorami (9), (10), przy czym w miejscu łączenia się głowicy (3), (4) znajduje się próg (5) będący barierą dla wody, a krawędź progu znajduje się poniżej lustra gazoliny. (3 zastrzeżenia)



C10g; C10G P. 182339 28.07.1975

Pierwszeństwo: 26.08.1974 - St. Zjedn. Am. (500432)

Mobil Oil Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania niższych węglowodorów aromatycznych

Przedstawiono sposób wytwarzania niższych węglowodorów aromatycznych o wysokiej czystości polegający na tym, że reformat katalityczny poddaje się frakcjonowaniu, otrzymując lekki reformat, zawierający większość węglowodorów C_8 i lżejsze składniki reformatu oraz ciężki reformat zawierający co najwyżej 20% wagowych ksilenów i miesza się ten lekki reformat z innymi składnikami paliwa silnikowego w celu uzyskania benzyny, natomiast ciężki reformat, zmieszany z wodorem w ilości 0,5—10 moli na mol węglowodorów kontaktuje się ze skutecznie działającą ilością katalizatora zeolitowego typu ZSM-5, ZSM-12 i ZSM-21 w zakresie temperatur 288—538°C, przy ciśnieniu 7—141 atmosfer i przy godzinowej wagowej szybkości przestrzennej 0,1—200 części wagowych węglowodoru na część wagową zeolitu, zawartego w katalizatorze na godzinę i odzyskuje się co najmniej jeden związek aromatyczny, zawierający co najwyżej 8 atomów węgla w cząsteczce z produktu kontaktowania tego ciężkiego reformatu z katalizatorem. (33 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 180250 08.05.1975

Pierwszeństwo: 08.05.1974 —Szwajcaria (6242/74)
06.09.1974 - Szwajcaria (12127/74)

Lonza A.G., Gampel/Wallis, Szwajcaria.

Smar wysokotemperaturowy do kształtowania na gorąco metali oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek dotyczy smaru wysokotemperaturowego do kształtowania na gorąco metali oraz sposobu jego wytwarzania. Smar składa się z 10 do 90% grafitu, z 2 do 60% - korzystnie z 2 do 45% polimeru olefinowego lub kopolimeru olefinowego oraz z 0,5 do 8% dyspergatora i z 2 do 40% stabilizatora.

Smar ten wytwarza się w ten sposób, że miesza się grafit w stanie suchym i bezpośrednio doprowadza się do zawiesiny wodnej polimeru olefinowego i dyspergatora, przy czym udział substancji stałej składa się z 10 do 90% grafitu, z 2 do 60% polimeru lub kopolimeru olefinowego i z 0,5 do 8% dyspergatora oraz środka pomocniczego od 0,2 do 8% a przez mieszanie tych substancji i przeprowadzanie ich w stan zawiesiny powstaje zawiesina wodna o zawartości substancji stałej od 5 do 80%. (7 zastrzeżeń)

C10m; C10M P. 180343 T 13.05.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, **Kraków**, Polska (Janina Czajkowska, Jadwiga **Chudoba**, Józef **Gumułczyński**, Krzysztof Leliwa, Zenobia Gór-ska, Andrzej Zołna).

Pluczki wiertnicze z zawartością środka powierzchniowo-czynnego i sposób ich sporządzania

Pluczki wiertnicze zawierające addukt **tlenku** etylenu i amidu kwasu rzepakowego jako środek powierzchniowo-czynny mają własności zabezpieczające skałę będącą kolektorem ropy lub gazu przed wnikaniem do niej odsączy lub innych produktów rozpadu płuczki.

Przykładem takiej płuczki może być płuczka emulsyjna lub solno-skrobiowa.

Pluczki takie sporządza się mieszając zawieszinę podstawową (bentonit, il i wodę) z środkiem powierzchniowo-czynnym i pozostawiając mieszaninę do ustalenia się równowagi absorpcyjnej przed dodawaniem innych dodatków jak olej, rotocal, sól, dodatki emulgujące. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 181791 T 03.07.1975

Bydgoskie Przedsiębiorstwo **Obrotu** Produktami Naftowymi „CPN”, Bydgoszcz, Polska (Szews Józef, **Ziejewski Benon**, Piłat Czesław).

Sposób wytwarzania płynnego środka smarnego do walcowania metali na gorąco

Istota wynalazku polega na tym, że do roztworu glikocelu przygotowanego przez rozpuszczenie **gliko-celu** w wodzie w stosunku 16 części wagowych glikocelu w 384 częściach wagowych wody podgrzanego do temperatury 50 do 60°C wlewa się 205 do 245 części wagowych glikolu etylenowego i całość miesza się przez około 5 minut mieszadłem mechanicznym. Następnie dodaje się 23 do 27 części wagowych azotynu sodowego i miesza się mieszadłem mechanicznym do całkowitego jego rozpuszczenia, a następnie dozuje się 180 do 220 części wagowych sadzy stałe mieszając aż do uzyskania jednolitej ciekłej masy, po czym dodaje się 4 do 6 części wagowych trójetanolaminy i 135 do 155 części wagowych wrzącej wody stałe całość mieszając przez około 2 godziny. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie do walcowania metali na gorąco zwłaszcza do smarowania pod ciśnieniem matrycy (form). (1 zastrzeżenie)

C10q; C10Q P. 180184 06.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 - RFN (P. 2421978.1)

Deutsche Texaco Aktiengesellschaft, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania metali z wsadowych węglowodorów ropy naftowej zawierających asfalty

Wynalazek dotyczy sposobu całkowitego usuwania metali z wsadowych węglowodorów ropy naftowej, zawierających jako zanieczyszczenia głównie metale, asfalteny i siarkę w obecności glinki zawierającej minerał attapulgit, który polega na tym, że surowce wsadowe przepuszcza się przez złoża składające się z glinki attapulgitowej typu sorpcyjnego. (3 zastrzeżenia)

C11b; C11B P. 180396 15.05.1975

Pierwszeństwo: 16.05.1974 - Wielka Brytania (nr 21813/74)

Unilever NV, **Róterdam**, Holandia.

Sposób rafinacji surowych kompozycji olejów glicerydowych

Sposób rafinacji surowych **kompozycji** olejów glicerydowych, polega na tym, że mieszaninę rozcieńcza się rozpuszczalnikiem organicznym, a otrzymany roz-

twór poddaje się pod ciśnieniem kontaktowi z pół-przepuszczalną membraną z rozdzielaniem składników **kompozycji** o różnych ciężarach cząsteczkowych na frakcję zatrzymaną i przepuszczoną oraz odzyskuje się rafinowaną kompozycję przynajmniej z jednej z wymienionych frakcji przez usunięcie z niej rozpuszczalnika. (27 zastrzeżeń)

C11b; C11B P. 180816 T 31.05.1975

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „**Cukro-projekt**”, Warszawa, Polska (Ryszard **Połatynski**, Zdzisław Kowzan, Ludwik Swida, Władysław Skrzypik, Edward Bender).

Sposób zintensyfikowania procesu ekstrakcji nasion oleistych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zintensyfikowania procesu ekstrakcji nasion oleistych w ekstraktorach ciągłych, którym spletkowane nasiona oleiste są przed podaniem do ekstraktora ciągłego, w sposób ciągły w przeciwnym kierunku mieszane z **miscellą** roztworem oleju w rozpuszczalniku, a przepływ miscelli odbywa się przez wytworzenie różnicy poziomów pomiędzy miejscem doprowadzenia miscelli i miejscem odprowadzenia miscelli, przy czym oddzielenie miscelli od nasion oleistych odbywa się podczas przepływu miscelli od dołu do góry, przez warstwę nasion oleistych stanowiącą złożo filtracyjne i zamknięcie od strony doprowadzenia nasion.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowiące zespół przenośników ślimakowych składające się z pionowego przenośnika ślimakowego (1) posiadającego w dolnej części zawór, a w górnej części złożo filtracyjne (4), poziomego przenośnika ślimakowego-łopatkowego (2), pionowego przenośnika ślimakowego (3) oraz wysypu (5) do ekstraktora nasion oleistych (6). (3 zastrzeżenia)

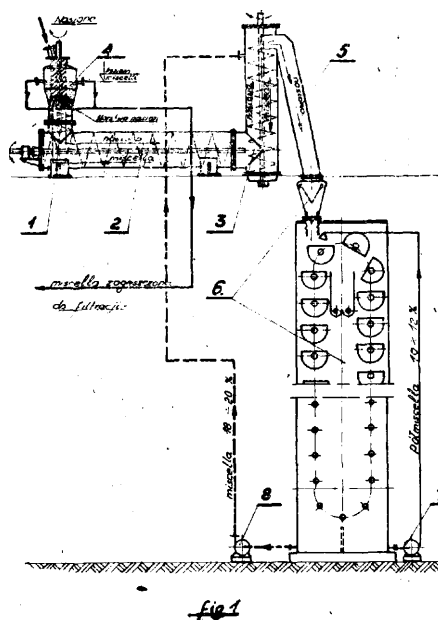


Fig. 1

C11d; C11D P. 181797 T 03.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kuchar-ski Stanisław).

Sposób otrzymywania niejonowych związków powierzchniowo czynnych typu polioksyetylenowych pochodnych amin

Sposób według wynalazku polega na addycji eterów glicydowych alkoholi alifatycznych C_4-C_{12} lub eterów glicydowych alifatycznych polioksyetylenowych i polioksypropylenowych do etanolaminy w temperaturze od 40 do 150°C, wobec rozpuszczalnika zawie-

rającego grupę hydroksylową lub bez rozpuszczalnika i następnie addycji do otrzymanych na tej drodze półproduktów hydrofobowych 6—30 moli tlenu etylenu na mol półproduktu. (3 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 182246 24.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Francja (74.25834)

Pierre Fusey, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania podstawowego środka powierzchniowo-czynnego dla ciekłych środków piorących

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawowego środka powierzchniowo-czynnego dla ciekłych środków piorących. Według tego sposobu alifatyczny, dwuzasadowy kwas karboksylowy o 6 do 8 atomach węgla poddaje się bez ogrzewania reakcji ze związkiem azotowym wybranym z grupy którą stanowią: amoniak, alifatyczne aminy oraz pierwszo-, drugo- i trzeciorzędowe alifatyczne aminoalkohole. Otrzymany środek powierzchniowo-czynny praktycznie nie jest szkodliwy. (5 zastrzeżeń)

C12c; C12C P. 180119 T 02.05.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bachman Bolesław, Gwardys Stanisław, Kaczmarek Tadeusz, Włodarczyk Zdzisław).

Sposób otrzymywania koncentratu zbożowego

Sposób otrzymywania koncentratu zbożowego polega na tym, że zawiesinę zawierającą na 100 części wagowych słoju żytniego 20—150 części wagowych mąki żytniej, 10—15% z 20—60 części wagowych diastatycznego słoju jęczmiennego oraz 100—400 części wagowych wody, poddaje się parowaniu w ciągu 40—50 minut w temperaturze 147°C, pod ciśnieniem 3,5 atn, a następnie po ochłodzeniu parowanej masy do temperatury 60°C dodaje się do niej pozostałą ilość diastatycznego słoju jęczmiennego, po czym po scukrzeniu skrobi dodaje się w końcowej fazie podgrzewania brzożki sacharozę w ilości 20 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 182183 19.07.1975

Pierwszeństwo: 23.07.1974 - RFN (P24 35 260.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania moenomycyny

Sposób wytwarzania moenomycyny przez mikrobiologiczną fermentację tworzących moenomycynę *Streptomyces* zwykłą metodą biologiczną i w obecności tłuszczów, polega na tym, że do środowiska fermentacji dodaje się tensyd o ogólnym wzorze $R-O-(CH_2-CH_2-O)_nH$, w którym R oznacza nasycony albo pojedynczo nienasycony rodnik węglowodorowy o 8—18 atomach węgla, który każdorazowo może również zawierać grupę hydroksylową, i n oznacza liczbę całkowitą 18—30. (3 zastrzeżenia)

C12e; C12 P. 180120 T 02.05.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bachman Bolesław, Gwardys Stanisław, Kaczmarek Tadeusz, Włodarczyk Zdzisław).

Sposób wytwarzania słoju żytniego

Sposób wytwarzania słoju żytniego polega na moczeniu, kielkowaniu ziarna oraz zaparzeniu i trójetapowym suszeniu słoju. Roszczone ziarno o długości

liścienia równej 1/2—3/4 długości ziarna, poddaje się procesowi zaparzania wodą o temperaturze 50°C z dodatkiem formaliny w ilości 0,3—0,5% wagowych, przy temperaturze otoczenia 42—45°C, do uzyskania wilgotności 50%. Po 24—25 godzinach zaparzania nawilża się słoć dwukrotnie wodą o temperaturze 60°C do uzyskania wilgotności 60% i temperatury wewnątrz warstwy słoju 55—60°C. Po zakończeniu procesu zaparzania słoć poddaje się trójetapowemu procesowi suszenia, w którym pierwszy etap przebiega w temperaturze 58—62°C w czasie 10 godzin przy intensywnym przewietrzaniu. Drugi etap suszenia polega na stopniowym podwyższaniu temperatury o 5°C/godzinę do uzyskania temperatury 85—90°C z jednoczesnym obniżeniem intensywności przewietrzania słoju o 50%. Trzeci etap suszenia polega na szybkim podwyższeniu temperatury do 105°C i utrzymaniu w niej słoju w ciągu 2—3 godzin. (1 zastrzeżenie)

C12k; C12K P. 177561 T 25.01.1975

Puławskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego, Puławy, Polska (Czesława Górską).

Sposób zabezpieczenia hodowli komórek zwłaszcza fibroblastów zarodka kurzego przed zakażeniami drobnoustrojami Mikoplazma

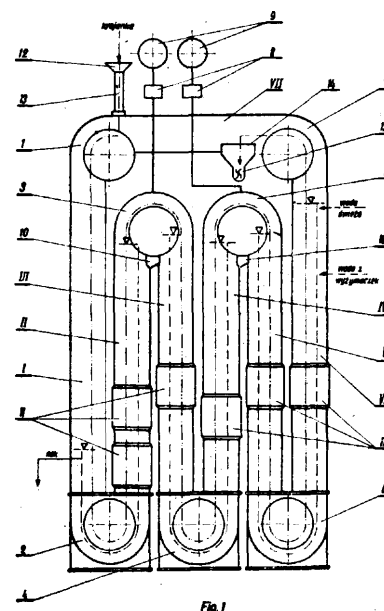
Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania podłoża do namnażania wirusa służącego do produkcji, zwłaszcza szczepionek przeciwnosówkowych i jednocześnie eliminacji drobnoustrojów z rodziny Mikoplazma.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas etapu trypsynizacji zarodków kurzych przeprowadza się płukanie zarodków pobranych z jaj oraz płukanie rozdrobnionych tkanek zarodków za pomocą płynu Hanksa z dodatkiem najkorzystniej 100 mcg tytanu w 1 ml a trawienie tkanek do pojedynczych komórek wykonuje się roztworem trypsyny zawierającym najkorzystniej 100 mcg tytanu w 1 ml, natomiast tytan pozostały w zawieszynie komórek w trypsynie usuwa się przez ich wirowanie i płukanie w płynie Hanksa bez tytanu. (1 zastrzeżenie)

C13d; C13D P. 180627 T 21.05.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zdzisław Gosiewski).

Aparat dyfuzyjny łańcuchowy do ekstrakcji cukru z buraków



Aparat dyfuzyjny łańcuchowy do ekstrakcji cukru z buraków zbudowany jest z pionowych kolumn (I, II, III, IV, V, VI) połączonych kolumnami (2, 3, 4, 5, 6). Kolumny zewnętrzne (I i VI) połączone są poziomym korytem otwartym (VII) poprzez kolana (1 i 7).

Wewnątrz każdego kolana umieszczony jest bęben napinający łańcuchy przenośnika krajanki. Do górnych kolan (3 i 5) łączących wewnętrzne kolumny (II i III) oraz (IV i V) podłączone są poprzez urządzenia skraplające parę wodną (8) pompy próżniowe (9). Pomiedzy kolumnami (II i III oraz IV i V) poniżej kolan (3 i 5) zainstalowane są rury przelewowe (10) soku dyfuzyjnego. W ten sposób w kolanach (3 i 5) powstają komory podciśnienia w których następuje odpowietrzanie krajanki z pęcherzyków powietrza hamujących proces dyfuzji oraz wymiany ciepła.

(2 zastrzeżenia)

C14c; C14C

P. 180482 T

17.05.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Hankiewicz, Anna Janiak, Czesław Krawiecki, Kazimierz Studniarski).

Sposób bezkapielowego szczepienia skór

Sposób bezkapielowego szczepienia skór po operacji garbowania i neutralizacji lub po barwieniu oraz natłuszczeniu, polega na tym, że skóry nasycą się emulsją monomeru winylowego zawierającą 5—30% wagowych monomeru winylowego, oraz 3—4% wagowych w stosunku do masy monomeru, emulgatora. Następnie po całkowitym wchłonięciu emulsji działa się na skóry układem inicjującym złożonym z nadszarczanu potasu i siarczynu sodowego, w ilości 2—20% wagowych w stosunku do masy monomeru, rozpuszczonym w wodzie w takiej ilości, by nie została przekroczona wartość nasiąkliwości skóry. Szczepienie prowadzi się w obecności dwutlenku węgla w ciągu 3—10 godzin, po czym skóry płucze się i poddaje operacjom wykańczalnym.

(1 zastrzeżenie)

C14c; C14C

P. 182355 T

28.07.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Sagała, Kazimierz Studniarski).

Sposób otrzymywania garbników dwucyjanoanodwumianowych rozpuszczalnych w wodzie

Sposób otrzymywania garbników dwucyjanoanodwumianowych rozpuszczalnych w wodzie, polega na tym, że mieszaninę reakcyjną dwucyjanoanodwumianu i środka dyspergującego, na przykład soli sodowej kondensowanych kwasów naftalenosulfonowych, ogrzewa się w temperaturze 80—100°C w ciągu 1—4 godzin, a następnie wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej aldehyd mrówkowy i ogrzewa w temperaturze 90—100°C, w ciągu 1—3 godzin, przy czym na 1—3 części wagowych dwucyjanoanodwumianu używa się 2—4 części wagowych środka dyspergującego oraz 1—7 części wagowych aldehydu mrówkowego.

(1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 182628

08.08.1975

C21c; C21C

Pierwszeństwo: 08.08.1974 - RFN (P. 24 38142.8)

Eisenwerk - Gesellschaft Maximilianshütte m.b.H., Sulzbach - Rosenberg, Republika Federalna Niemiec (Helmut Knüppel, Karl Brotzmann, Hans - Georg Fassbinder, Ernst Fritz).

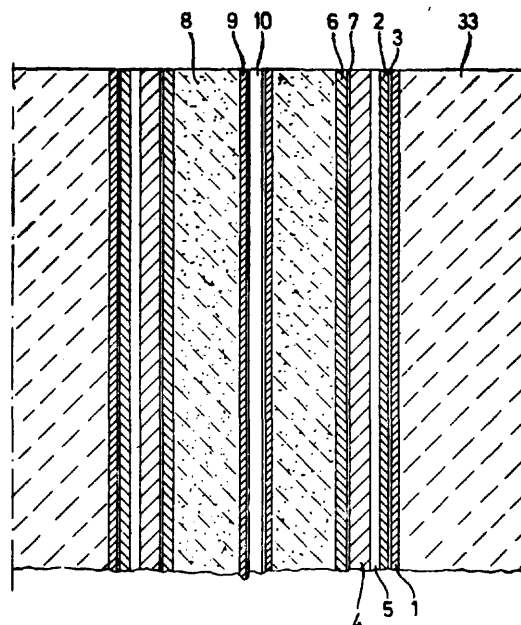
Dysza do wprowadzania gazów do reakcji

Przedmiotem wynalazku jest dysza do wprowadzania gazów do reakcji do naczyń do topienia względnie świeżenia metali, osadzona w ognioodpornej wymurówce (33) naczynia i spalająca się równomiernie w tym naczyniu.

Dysza według wynalazku zawiera pomiędzy zewnętrzną rurą (1) oraz rurą ze stali szlachetnej (2) szczelinę pierścieniową (3) służącą do doprowadzania środka ochronnego, korzystnie węglowodorów. Druga rura ze stali szlachetnej (4) tworzy z rurą (2) szczelinę pierścieniową (5) służącą do doprowadzania gazu do reakcji. Rura ze stali szlachetnej (4) tworzy z wewnętrzną rurą miedzianą (6) wewnętrzną szczelinę pierścieniową (7). Rdzeń (8) dyszy jest wykonany z ognioodpornej masy odlewanej. W środku dyszy znajduje się rura, w której osadzony jest miernik (10) do określania długości dyszy.

(22 zastrzeżenia)

FIG. 1



C22b; C22B

P. 182688

12.08.1975

Pierwszeństwo: 12.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 496 682)

Southwire Company, Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odtleniania stopionej miedzi i urządzenie do wprowadzania środka redukującego do pieca z roztopioną miedzią

Sposób odtleniania stopionej miedzi w piecu polega na tym, że środek redukujący w stanie ciekłym wprowadza się poniżej powierzchni stopionej miedzi poprzez co najmniej jedną lancę przechodzącą przez ścianę pieca oraz odparowuje się go i poddaje rozpadowi w co najmniej jednej lancy przed doprowadzeniem go do styczności ze stopioną miedzią.

FIG. 3

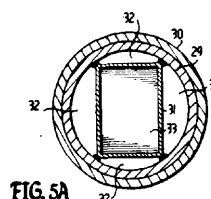
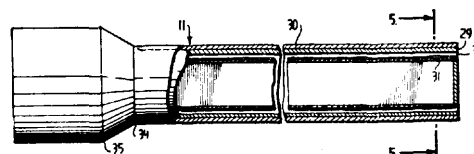


FIG. 5A

Urządzenie do wprowadzania środka redukującego do pieca, w którym znajduje się kapiel roztopionej miedzi, charakteryzuje się tym, że zawiera zewnętrzną żaroodporną rurę (29, 30) współosiowo umieszczoną w niej wkładkę (31) połączoną ściśle z wewnętrzną powierzchnią zewnętrznej rury i zaopatrzoną w obwodowe kanały (32) służące do przepływu przez nie gazu oraz element usytuowany na zewnątrz pieca i służący do połączenia zewnętrznej rury ze źródłem ciekłego środka redukującego pod ciśnieniem. (16 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 180797 30.05.1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 - Wielka Brytania (24077/74)

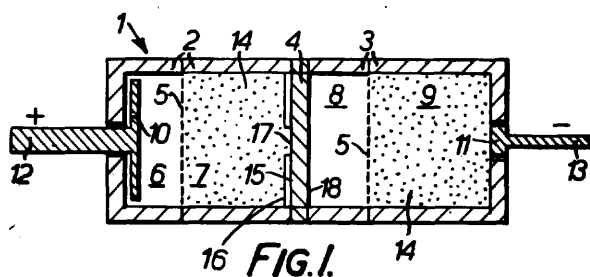
Parel Societ Anonyme, Luksemburg, Wielkie Księstwo Luksemburg.

Urządzenie elektrolityczne i sposób elektrolitycznego osadzania metalu z roztworu wodnego

Urządzenie elektrochemiczne, posiadające dwie elektrochemiczne wanny (2) i (3) oddzielone od siebie dwubiegunowym elementem (4) przy czym każda z wanien posiada co najmniej jedną utworzoną z cząstek elektrodę (14) i elektrodę przeciwną a dwubiegunowy element (4) zapewnia połączenie elektryczne pomiędzy elektrodą (14) jednej z wanien i przeciwną elektrodę drugiej wanny, przy czym co najmniej część elementu (4) ma połączenie elektryczne z elektrodą (14) stanowiąc doprowadzenie prądu do tej elektrody.

Sposób elektrolitycznego osadzania metalu z elektrolitu wodnego polega na tym, że pomiędzy elektrodę (14) i elektrodę przeciwną przykładają się różnice potencjałów, tak że elektrodą (14) w każdej z wanien jest katoda względem przeciwnej elektrody w wannie, dzięki czemu metal z elektrolitu osadza się elektrolitycznie na cząstkach każdej elektrody (14).

(17 zastrzeżeń)



C23b; C23B P. 180805 T 30.05.1975

Drukarnia im. Rewolucji Październikowej, Warszawa, Polska (Wanda Jaros, Władysław Ibisz, Hubert Mrozek).

Sposób otrzymywania dwu metalowych płyt offsetowych do sporządzania form drukowych

Sposób otrzymywania płyt offsetowych przeznaczonych do sporządzania form drukowych polega na jednostronnym elektrolitycznym naniesieniu na podłoże w postaci blachy mosiężnej warstwy chromu grubości 0,6–2 μm. Stosuje się blachę mosiężną o zawartości 59–77% miedzi i 23–41% cynku. Blacha mosiężna zawiera łączną ilość zanieczyszczeń do 0,25% takich pierwiastków jak: cyna, kadmu, antymonu, bizmutu, ołowiu, krzemu, manganu, niklu, żelaza i fosforu, przy czym zawartość każdego z tych pierwiastków nie może przekroczyć 0,02%. Blacha mosiężna o grubości najkorzystniej 0,28–0,3 mm posiada wytrzymałość na zerwanie 35–50 kg/mm² i wydłużenie 20–35%. (7 zastrzeżeń)

C23b; C23B

P. 181765

03.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Finlandia (2041/74)

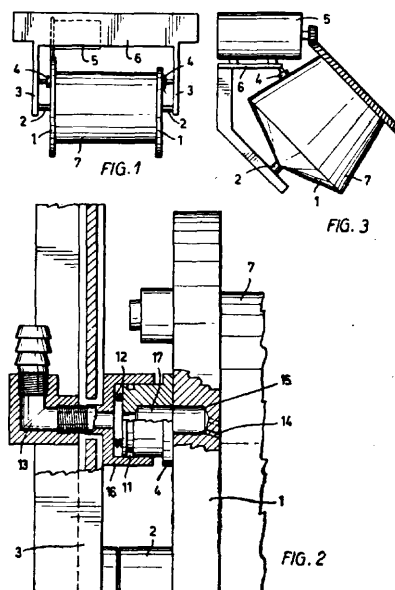
UPO Osakeyhtiö, Lahti, Finlandia.

Urządzenie do galwanizacji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do galwanizacji czyli do nanoszenia warstw ochronnych na powierzchnie różnych przedmiotów.

Urządzenie według wynalazku składa się z bębna (1,7), z silnika (5) do wprowadzania tego bębna w ruch obrotowy, przy czym bęben (1,7) jest za pomocą swoich czepów (2) osadzony obrotowo w łożyskach dźwigarów (3), zamocowanych do konstrukcji nośnej (6).

Ponadto urządzenie posiada otwory (14) wykonane w obudowie bębna (1,7) oraz elementy tłoczne (4,16) połączone od strony zewnętrznej z wymienioną obudową, za pomocą których jest wtryskiwana ciecz pod ciśnieniem do bębna (1,7), gdy te otwory przyjmują położenie współosiowe z elementami tłocznymi (4,16). (13 zastrzeżeń)



C23b; C23B

P. 182052

14.07.1975

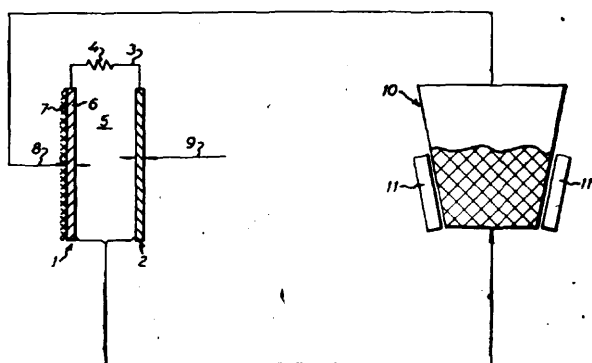
Pierwszeństwo: 15.07.1974 - Szwecja (7409209-9)

AB S.T. Powercell, Industrigatan 37, Helsingborg, Szwecja.

Sposób prowadzenia procesu galwanicznego oraz anoda do prowadzenia procesu galwanicznego

Sposób prowadzenia procesu galwanicznego oraz anoda do prowadzenia procesu galwanicznego. Przedmiotem wynalazku jest usprawnienie pracy elementarnego ogniwa galwanicznego drogą eliminacji międzyfazowych powierzchni granicznych, które powodują powstrzymanie reakcji na elektrodach lub je pasywują. Dwie elektrody stanowiące anodę i katodę zanurzone są w elektrolicie oraz łączą się ze sobą wzajemnie ze sobą zewnętrznym przewodem stanowiącym obwód zasilający je w energię elektryczną, przy czym międzyfazowe powierzchnie graniczne pojawiają się na przynajmniej jednej z elektrod oraz powstają przez pokrycie na elektrodzie, a przez kontakt z nią wstrzymują pracę elektrody, natomiast samo pokrycie zawiera produkt reakcji na elektrodzie, który wydziela się podczas pracy, wraz z pierwszym czynnikiem wiążącym, jak również posiada właściwość podczas pracy przynajmniej częściowego rozpuszczania pokrycia osłaniającej elektrody. Anoda elektrody (1) ma postać porowatą (6) przewodzącą prąd elektryczny, a wyposażona w część przednią i tylną. (20 zastrzeżeń)

FIG. 1.



C23g; C23G P. 180366 T 13.05.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Wincenty Korpak, Joanna Dąbrowska).

Sposób oczyszczania metali i niemetałów od zanieczyszczeń metalami pospolitymi

Sposób oczyszczania związków metali i niemetałów rozpuszczalnych w wodzie, w szczególności związków itru i lantanowców od zanieczyszczeń metalami pospolitymi polega na dodaniu do roztworu oczyszczanej substancji, lub wytworzeniu w środowisku reakcji, nośnika zasadowego o wspólnym kationie z oczyszczaną substancją oraz dodaniu tlenku lub soli metalu tworzącego trudno rozpuszczalny siarczek z wprowadzonym jonem siarczkowym. Uzyskaną mieszaninę ogrzewa się w temperaturze powyżej 40°C, a następnie chłodzi i odfiltruje. Zawartą w przesączu oczyszczoną substancję przerabia się w znany sposób do produktu końcowego. (4 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 181976 T 10.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Szczepaniak Władysław, Lango Danuta, Lango Mieczysław).

Sposób elektrochemicznego oczyszczania powierzchni metali

Istota wynalazku polega na tym, że jako elektrodą pomocniczą stosuje się element lub elementy oczyszczane.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie do oczyszczania powierzchni metali z tłuszczów, smarów, powłok malarskich i produktów korozji.

(1 zastrzeżenie)

C23g; C23G P. 181977 T 10.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Lango Mieczysław, Woźniak Stanisław, Puęsek Jolanta, Linke Joanna).

Sposób usuwania wadliwych powłok galwanicznych z podłoża metalowego

Istota wynalazku polega na tym, że prowadzi się proces elektropolerowania z zastosowaniem znanych kąpieli używanych do elektropolerowania metalu podłoża w temperaturze od 30° do 80°C przy gęstości prądu od 20 do 100 A/dm² w czasie od 15 minut do 5 minut. (1 zastrzeżenie)

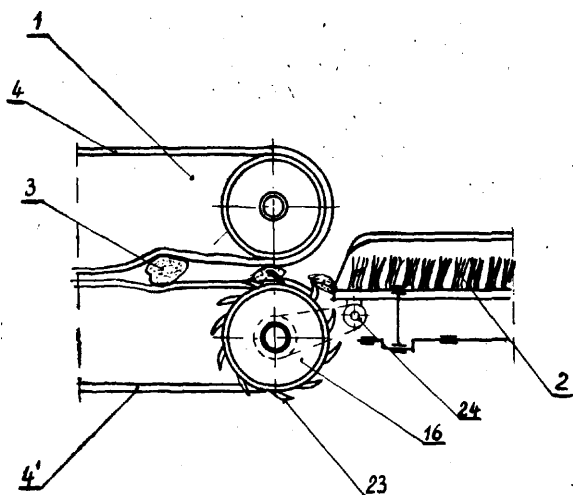
Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B P. 182017 T 12.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 164504

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Müller-Czarnek Włodzimierz, Rynduch Władysław, Janus Stefan, Tomczak Józef).



Urządzenie do przygotowywania słomy włóknistej do roszczenia

Urządzenie posiada zabierakowe koło (16) na obwodzie którego znajdują się igły (23). Zabierakowe koło napędzane jest przez snopy słomy przesuwane między pasami zespołu odziarniającego (1).

Zabierakowe koło służy do układania **zwartej** warstwy słomy w zespole wytrząsająco-wyrównującym (2) (2 zastrzeżenia)

D01f; D01F P. 182354 T 28.07.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Barbara Lipp-Symonowicz, Grzegorz Urbańczyk, Krystyna Lesiakowska, Witold Łuczyński, Włodzimierz Dominikowski).

Sposób chemicznej modyfikacji postaciowej włókien z tworzyw polihydroksylowych, zwłaszcza kędzierzawienia włókien

Sposób chemicznej modyfikacji postaciowej włókien z tworzyw polihydroksylowych, zwłaszcza kędzierzawienia włókien, z możliwością jednoczesnego barwienia i bielenia włókien, polega na tym, że na dzianinę lub skręconą przędzę wykonaną z włókien hydroksylowych działa się w środowisku zasadowym kąpielą zawierającą wielofunkcyjne związki, posiadające co najmniej dwie grupy reaktywne, zdolne do

reakcji z grupami hydroksylowymi tworzywa włókien, jak pochodne halogenków 1,3,5-trójazyny, pirymidyny lub pirydyny, na przykład barwniki dwuchlorotriazynowe lub wybielacze optyczne, po czym odzętą dzianinę lub przędzę poddaje się dwuetapowemu działaniu temperatury, z których pierwszy jest realizowany w temperaturze 10–50°C w czasie nie krótszym niż 10 minut, zaś drugi w temperaturze 50–200°C w czasie nie krótszym niż 5 sekund, a następnie w znany sposób usuwa się z dzianiny czy przędzy nieprzereagowany związek, oraz przeprowadza proces prucia dzianiny lub rozkręcania przędzy.

(1 zastrzeżenie)

D01f; D01F

P. 182691

12.08.1975

Pierwszeństwo: 14.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 497 489)

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **teksturowanej** przędzy **poliestrowej**

Podano sposób wytwarzania teksturowanej przędzy poliestrowej polegający na tym, że poliestrową przędzę wyjściową z włókna o wydłużeniu na zrywanie wynoszącym 70–180%, dwójłomności o co najmniej 0,025, które składa się głównie z syntetycznego, liniowego polimeru etylenowo-tereftalanowego, którego krystaliczność leży poniżej 30%, a lepkość względna wynosi co najmniej 18, poddaje się teksturowaniu metodą fałszywego skrętu przez wydłużanie przędzy wyjściowej o stosunku wydłużeń równym 1,3–2,0 i teksturowanie fałszywym skrętem o 8–28 skrętów/cm pod wpływem temperatury ogrzewania w strefie teksturowania fałszywym skrętem powyżej 180°C, a potem teksturowaniu strumieniem powietrzyn przy nadmiarze doprowadzania, wynoszącym 8–35%. (9 zastrzeżeń)

D01g; D01G

P. 180690 T

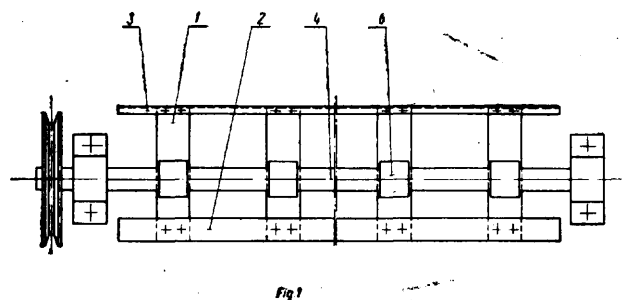
26.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych „Befamex”, Bielsko-Biała, Polska.

Urządzenie **grzebieniowe** do zdejmowania runa ze zbieracza **zgrzeblarki**

Urządzenie składa się ze sprężystych ramion (1) mających postać płaskich sprężyn, które z jednej strony są zamocowane wspornikowo do nieruchomej belki (2), a z drugiej strony są połączone z grzebieniową listwą (3) i z obrotowego wału (4) z osadzonymi na nim krzywkami (5), które dla złagodzenia tarcia i cichobieżności pokryte są okładziną, najkorzystniej z poliamidu. Krzywki (5) służą do pobudzania grzebieniowej listwy (3) wraz z ramionami (1) do drgań.

(1 zastrzeżenie)



D01g; D01G

P. 181716

01.07.1975

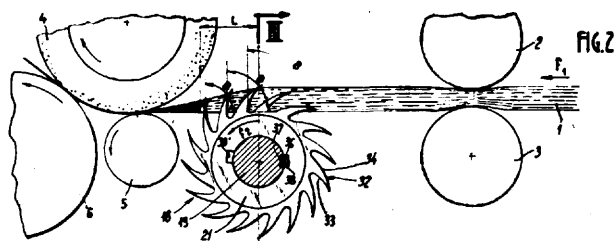
Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Francja (7423084)

Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Urządzenie do rozciągania włókien przędnych zaopatrzone w wałek **zgrzeblający**

Urządzenie do rozciągania włókien zawiera między jedną parą cylindrów zasilających (2, 3) i cylindrami rozciągającymi (4, 5, 6) co najmniej jeden wałek zgrzeblający (18), którego zęby (32) są nachylone do tyłu. Co najmniej tylna czynna powierzchnia (33) zębów wałka ma przekrój wklęsły w kształcie ewolwenty, aby włókna przeslizgiwały się wzdłuż tylnej czynnej powierzchni zębów wałka, wzdłuż elementów tej powierzchni zorientowanych w kierunku tworzącym kąt prosty z kierunkiem przesuwu włókien.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach do rozciągania włókien zaopatrzonych w wałek zgrzeblający. (12 zastrzeżeń)



D01h; D01H

P. 180177 T

05.05.1975

Pierwszeństwo: 06.05.1974 - Holandia (nr 7406030)

Twilo B.V. Almelo, Holandia (Jan Nijhuis).

Sposób wytwarzania lekko skrętnej lub całkowicie bezskrętnej przędzy z niedoprzędu

Sposób wytwarzania lekko skrętnej lub całkowicie bezskrętnej przędzy z niedoprzędu składającego się z co najmniej dwuskładnikowego włókna **ciętego**, z którego co najmniej jeden składnik stanowi potencjalnie lepiszcze służące do spajania włókna ciętego, polega na tym, że przędzę ciągnie się z pasma lub niedoprzędu i nadaje jej nibyskręt, zaś składnik włókna stanowiący lepiszcze pobudza się do spajania, a następnie osusza się przędzę, przy czym między nadaniem nibyskrętu i poddaniu spajającemu działaniu lepiszcza do włókna ciętego ponownie doprowadza się ciecz, natomiast ilość cieczy reguluje się i dostosowuje się do odpowiedniego zwiększenia zawartości cieczy w włóknie, w zależności od rodzaju stosowanego lepiszcza i stopnia jego aktywności działania.

(4 zastrzeżenia)

D01h; D01H

P. 180681 T

24.05.1975

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej **Przemysłu** Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Andrzej Tykwiński, Wiesław Czechowski).

Urządzenie do sklejania

Wynalazek dotyczy urządzenia do sklejania przestrzennie ukształtowanych elementów, a zwłaszcza cylindrycznych garów przędzalniczych.

Urządzenie ma dolną belkę (13) połączoną odchylnie z podstawą (1), oraz górną belkę (4) dociskaną do dolnej belki za pomocą pneumatycznego węża (12). Górna belka (4) jest przymocowana do ram (3), nałożonych wraz z powrotnymi sprężynami (8) na śruby (7), przymocowane do wsporczej belki (2) podstawy (1). Od góry ramy (3) są dociśnięte sprężynami (9) tłumiącymi ruch powrotny belki (4). Belki (4) i (13) zawierają grzejne taśmy (6) i (17), z których taśma górnej belki jest osadzona na elastycznej wkładce (5). Dolna belka (13) ma dodatkowo kołki (18) do ustalenia położenia sklejanego elementu, zawierającego na brzegach otwory na te kołki. (4 zastrzeżenia)

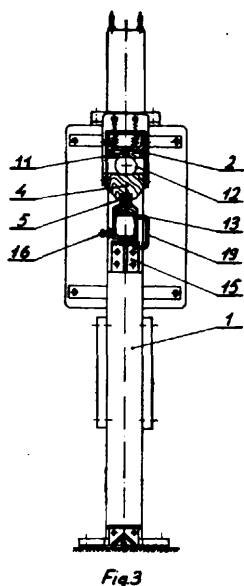


Fig. 3

D01h; D01H P. 181888 07.07.1975

Pierwszeństwo: 09.07.1974 - Francja (74-23.763)

Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques De Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Urządzenie do zasilania maszyn przędzalniczych włókna oddzielnymi

Urządzenie (1) do zasilania maszyny przędzalniczej włóknami, zawiera środki (52) do przytrzymywania taśmy włókien (51) oraz urządzenie odwłókniające osadzone poniżej w obudowie (11) pod zmniejszonym ciśnieniem, składa się z bębna obrotowego (18), którego powierzchnia utworzona jest z wąskich elementów odwłókniających (32) rozciągających się w kierunku obwodowym, w płaszczyźnie prostopadłej do osi bębna tylko na wycinku obwodu tego bębna, przy czym dwa kolejne elementy odwłókniające są kątowno przesunięte w kierunku osiowym, a wąskie i głębokie wycięcia (31) oddzielają, w kierunku osiowym, co najmniej wycinek (część) tych elementów od siebie.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach zasilających maszyny przędzalniczej we włókna oddzielone różnego typu. (19 zastrzeżeń)

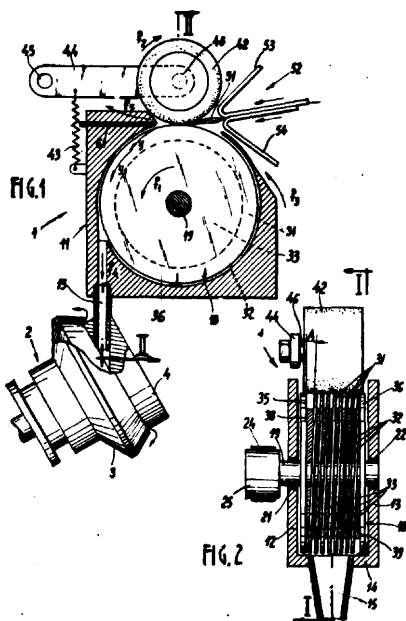


Fig. 2

D01h; D01H P. 181970 T 10.07.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Wielec Antoni, Krzciuk Zdzisław).

Urządzenie napinające taśmę napędową wrzecion przędzarek i skręciarek obrączkowych

Urządzenie jest zaopatrzone w przymocowane do ław wrzecionowych (4), wsporniki (5) z osadzonym w nich górnym prętem (6), po którym przesuwają się suwaki (8) z przymocowanymi do nich rolkami (11), połączone sprężyną (12). Suwaki (8) mają tuleje (7), przesuwające się po pręcie górnym (6) oraz płaskie ramiona (10), opierające się o pręt dolny (9) osadzony we wspornikach (5). (1 zastrzeżenie)

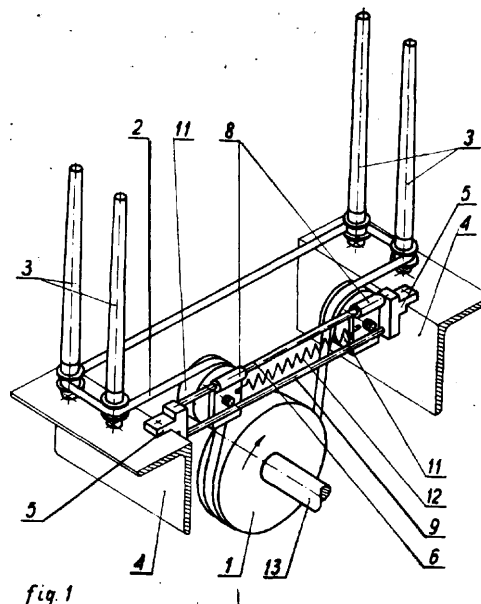


fig. 1

D03c; D03C P. 180398 15.05.1975

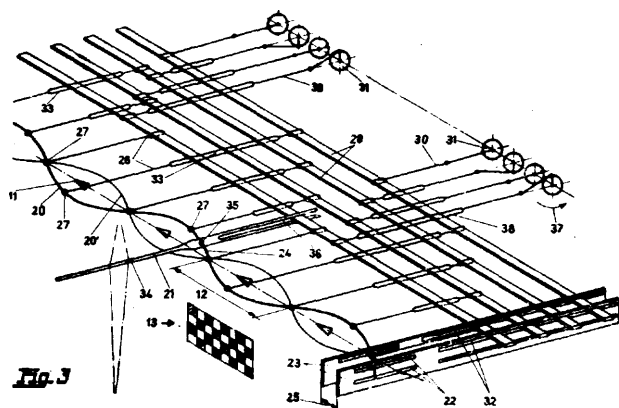
Pierwszeństwo: 17.05.1974 - Szwajcaria (6768/74)

Maschinenfabrik Rüti A.G., 8630 Rüti/ZH, Szwajcaria.

Urządzenie do tworzenia przesmyku w maszynie tkackiej

Urządzenie do tworzenia przesmyku w maszynie tkackiej z falującym przesmykiem, w której podczas pracy przesmyki poruszają się ruchem falowym jeden za drugim, a struny nicielnicowe tworzące przesmyk uszeregowane są jedna za drugą wzdłuż giętkich kabli przez które są trzymane, a kable podczas pracy maszyny tkackiej wykonują ruch postępowy dla wywołania którego na każdym umieszczone są w odstępach od siebie miejsca napędowe, charakterystyczne tym, że dla każdego kabla (20) rozmieszczone są w kierunku szerokości maszyny, indywidualnie poruszane i leżące w jednej płaszczyźnie elementy skokowego (28, 63), przy czym dla każdego wykonującego ruch punktu napędowego (27) istnieje odpowiednio poruszany element (28, 63), a każde miejsce napędowe (27) sprzężone jest przez sprzęgło (26, 60, 61, 62) z odpowiednim elementem skokowym (28, 63).

Ponadto urządzenie zawiera umieszczone równolegle do kierunku ruchu strun tworzących przesmyk (21), płaskie elementy prowadzące (23), między którymi znajdują się struny (21) i w których są wycięte równoległe do kierunku ruchu strun (21) wzajemnie się pokrywające szczeliny (22), przez które są przeciągnięte i prowadzone kable (20). (18 zastrzeżeń)



D03d; D03 P. 180376 14.05.1975

Zakłady Artykułów Technicznych „Artech”, Łódź, Polska (Tadeusz Basiński, Józef Kaźmierczyk, Mirosław Pękacki, Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania płoch tkackich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płoch tkackich.

Elementy konstrukcyjne płochy łączone są kompozycją epoksydową zawierającą jako przyśpieszcz utwardzania sól kwasu salicylowego i trójetylenoczeroaminy z niewielką zawartością amidu kwasu salicylowego i trójetylenoczeroaminy w ilości 0,2—10 części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowej.

Kompozycja epoksydowa zawiera ciekłą żywicę epoksydową, polietylenopoliaminę, małowcząsteczkowy poliaminoamid, ciekły polisiarczek organiczny oraz sól kwasu salicylowego i trójetylenoczeroaminy, a w szczególnych przypadkach rozpuszczalnik, pigment, napelniaz, pył aluminiowy, alkohol furfurylowy, eter fenyloowo-glicydowy, fenole, metanol i alkohol benzyloowy. (2 zastrzeżenia)

D03d; D03D P. 181757 03.07.1975

Pierwszeństwo: 06.07.1974 - Szwajcaria (nr 009379/74)

Maschinenfabrik Ruti AG. Ruti, Szwajcaria.

Urządzenie do uruchamiania płytek lamelkowych na maszynie tkackiej

Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia do uruchamiania płytek lamelkowych na maszynie tkackiej przesmykowej wałowej, które rozciągają się w miejscu tworzenia się przesmyku pomiędzy nitkami osnowowymi i które umieszczone są wzdłuż osi wychylnej obok siebie na szerokości tej maszyny oraz które wykonują w czasie jej pracy w całości ruch falowy w kierunku szerokości tej maszyny, przy czym płytki lamelkowe są wychylane za pomocą krzywek napędowych wokół osi wychylnej.

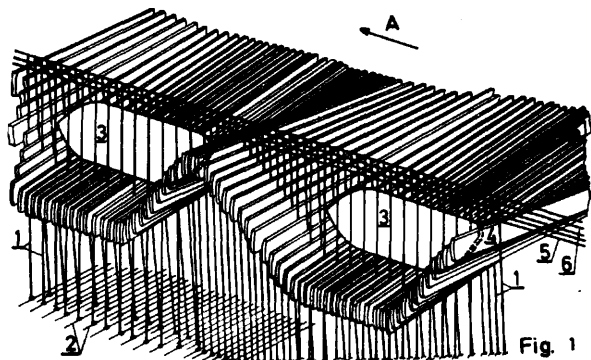


Fig. 1

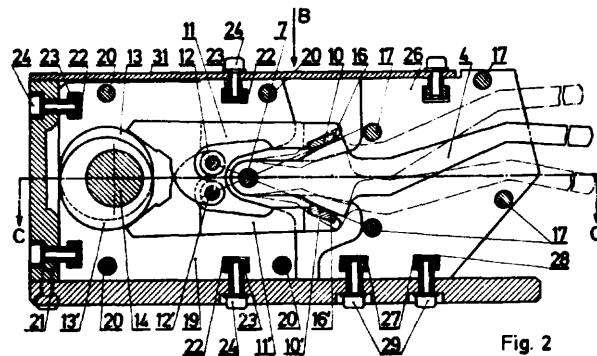


Fig. 2

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do przytrzymywania płytek lamelkowych ma korpus sprężelowy (10, 10') z materiału giętkiego, rozciągający się na całej szerokości maszyny, a do napędzania płytek lamelkowych (4) ma umieszczone gęsto obok siebie na szerokości maszyny, działające na korpus sprężelowy (10, 10') elementy napędowe (13, 13'), przy czym elementy napędowe (11, 11') są tak zwymiarowane, że ich szerokość na ich części działającej na korpus sprężelowy (10, 10') stanowi wielokrotność grubości płytki lamelkowej (4). (18 zastrzeżeń)

D03d; D03D P. 181758 03.07.1975

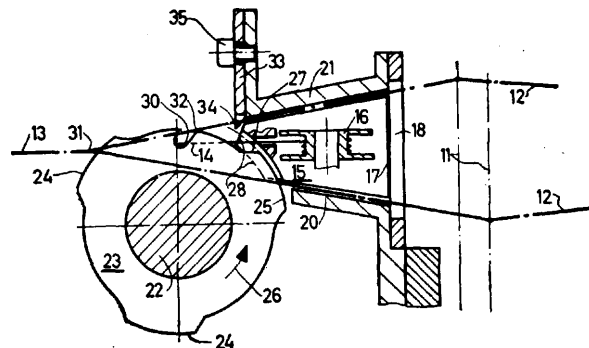
Pierwszeństwo: 06.07.1974 - Szwajcaria (nr 009378)

Maschinenfabrik Ruti AG., Ruti, Szwajcaria.

Obrotowe urządzenie tarczowe do maszyny tkackiej wałowej

Obrotowe urządzenie tarczowe do maszyny tkackiej wałowej ma na wale zamocowane obok siebie tarcze obrotowe zawierające elementy wchodzące w czasie obrotu wału pomiędzy nitki osnowowe oraz ma mechanizm prowadzący, rozciągający się poprzecznie do nitek osnowowych, służący do ustawiania tych nitek.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że mechanizm prowadzący (33) ma postać szyn, przy czym jedna z jego stron wąskich jest zwrócona do tarcz obrotowych (23) i posiada zęby (34), skierowane do tych tarcz, a każdy ząb (34) pokrywa się z jedną tarczą obrotową (23). (8 zastrzeżeń)



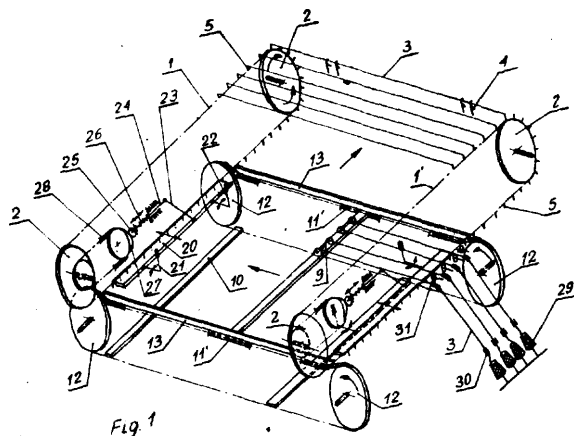
D04b; D04B P. 180127 T 03.05.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Perlikowski Marian, Krakowiak Zdzisław).

Urządzenie zasilające wątkiem maszynę dziewiarską

Urządzenie zasilające wątkiem (3) osnowową maszynę dziewiarską w którym rozprostowujący przenośnik (11) przebiega pod i prostopadle do kierunku ruchu zasilającego przenośnika (1), przy czym tor łańcuchów (11) jest odchylony do wewnątrz. Chwytyki (5) są ste-

rowane listwami (20), przesuwany w pozycji poziomej za pomocą ramion (21), (22) i (23), oraz tłocznica (24) zakończonego rolką (25) ze sprężyną (26) obciążającą się po tarczowej krzywce (27) napędzanej łańcuchem (28), otrzymującym napęd z łańcuchowego koła (2) przenośnika (1). Rozprostowujący przenośnik (11) posiada podwójne chwytaki (9), składające się z obejm (14) w kształcie ceownika, w której jest osadzony trzpień (15), wyposażony w zaciskowe tulejki (16) i (17), dociskane do obejm (14) sprężyną (18) przy czym chwytaki (9) są sterowane podwójnymi zderzakami (19). (4 zastrzeżenia)



D04b; D04B

P. 182142 T

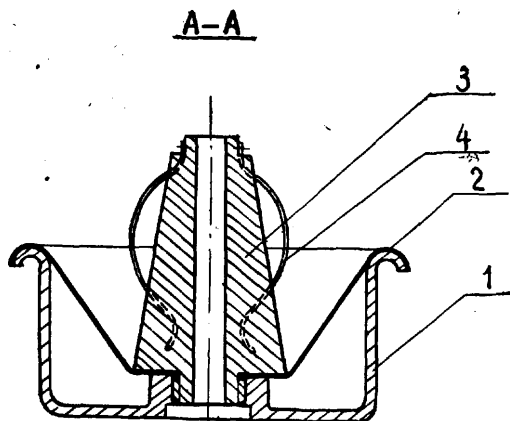
16.07.1975

Włocławskie Zakłady Dziewiarskie Przemysłu Terenowego im. Pelagii Słotwińskiej, Włocławek, Polska (Marian Matuszewski, Leszek Karasiewicz, Jan Mirzejowski, Zygmunt Dulny, Edward Mazurkiewicz).

Pojemnik do podawania przędzy

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do podawania przędzy w maszynach dziewiarskich.

Pojemnik składa się z korpusu (1) najkorzystniej w kształcie walca obciągniętego miękkim materiałem od krawędzi czołowej do jego wnętrza, oraz z trzpienia stożkowego (3) ukształtowanego w formie czterech żeber, które zapewniają sztywne osadzenie szpuli w korpusie (1). Na obwodzie trzpienia stożkowego (3) rozmieszczone są symetrycznie cztery sprężyny (4) najkorzystniej płaskie tak ukształtowane, aby dociskały szpulę z przędzą. Sprężyna (4) zamocowana jest jednym końcem do trzpienia stożkowego, a drugim końcem spoczywa na nim swobodnie. Założona w korpusie (1) szpula z przędzą dotyka spodnią częścią do miękkiej tkaniny (2) uniemożliwiającej opadanie nawoju przędzy. (2 zastrzeżenia)



D06c; D06C

P. 181817 T

04.07.1975

Łaskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Łask, Polska (Głębski Leszek, Karpiński Stanisław, Eerner Grzegorz).

Sposób wytwarzania narzut dekoracyjnych

Sposób wytwarzania narzut dekoracyjnych charakteryzuje się tym, że tkanina z jedwabiu wiskozowego w osnowie oraz z przędzy anilanowej puszystej w wątku, poddawana jest dwustronnemu, wielokrotnemu drapaniu na draparkach mechanicznych, po czym końce narzuty zostają obszywane, a następnie obie powierzchnie narzuty zostają poddawane ręcznemu wydobytaniu włosa na żadaną długość, przy czym ostateczne formowanie włosa odbywa się za pomocą szczotek metalowych przez co uzyskuje się efekty dekoracyjne. (1 zastrzeżenie)

D06c; D06C

P. 182239

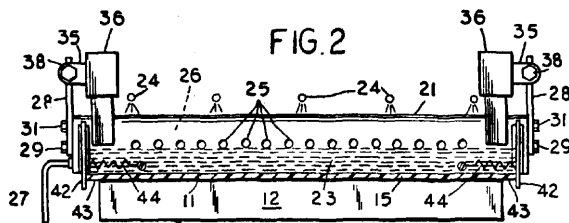
23.07.1975

Pierwszeństwo: 22.07.1974 - Włochy (52202-A-74)

Clupak Inc., Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do obróbki materiałów taśmowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki materiałów taśmowych, zawierające cylindryczny bęben (12) zamontowany z możliwością obrotu wokół swej osi, belkę prasującą (21), pas (15) zamknięty, z materiału elastomerycznego, przepuszczający pomiędzy sektorami peryferyjnymi bębna i belki prasującej (21), przy czym belka prasująca zaciska pas w kierunku bębna tak, że wytwarzana jest przestrzeń zaciskania pomiędzy pasem i bębnem, środkiem dla podawania taśmy przeznaczonej do obróbki poprzez przestrzeń zaciskania pomiędzy pasem i bębmem, wskutek czego taśma przywiera do rozciągniętej zewnętrznej powierzchni pasa przechodzącego przez przestrzeń zaciskania, pas posiadający powierzchnię wewnętrzną (22), zakrzywiającą się wokół belki prasującej, w połączeniu dociskowym z tą belką, dysze (24) dla wprowadzenia płynu smarującego na wewnętrzną powierzchnię pasa, wskutek czego ciecz utrzymuje się pomiędzy belką prasującą i wewnętrzną powierzchnią pasa, gdy wewnętrzna powierzchnia zbliża się do belki prasującej oraz płytki ograniczające (42) na każdym brzegu pasa dla ograniczania poziomu cieczy, przy czym belka prasująca jest wewnątrz pusta i posiada co najmniej jeden otwór przelewowy (25), łączący się z wnętrzem (26) tej belki, do którego może służyć nadmiar płynu, w celu utrzymywania pożądanego poziomu cieczy i elementy do usuwania płynu z wnętrza belki prasującej. (6 zastrzeżeń)



D06h; D06H

P. 180643 T

22.05.1975

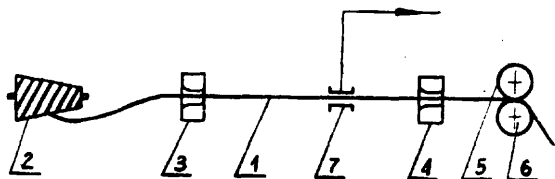
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Szmelter, Krzysztof Gniotek).

Sposób pomiaru liczby skrętów przędzy

Sposób pomiaru liczby skrętów przędzy polega na tym, że badany odcinek przędzy zostaje naprężony do

zaprogramowanej wartości napięcia, po czym po unieruchomieniu jego końców zostaje poddany skręcaniu, przy czym mierzona jest ilość obrotów do chwili wystąpienia w odcinku przędzy wartości napięcia nadanego mu pierwotnie.

Zmierzona ilość obrotów podzielona przez dwa jest równa **liczbie** skrętów przędzy. (<1 zastrzeżenie)



D061; D06 P. 181733 T 01.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Aścik Kazimierz, **Jabłońska** Krystyna).

Sposób bielenia włókien celulozowych chlorynem sodowym

Podczas bielenia włókien celulozowych chlorynem sodowym jako aktywatory stosuje się mieszaniny kwasu monochlorooctowego z solą amonową lub kilkoma solami amonowymi. Sposób ten pozwala na uzyskanie wysokiego stopnia bieli. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 181956 T 09.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Adam Graczyński, Maria Tokarzewska, Janusz Szopa, Jerzy Socha, Jadwiga Golusińska, Piotr Matuszczyk, Marian Pawłowski, Maria Klatka, Jan Trójniak).

Sposób uzyskiwania powierzchni dekoracyjnych na wyrobach powlekanych **pastami** z **polichlorku winylu**

Według wynalazku kompozycję pasty polichlorku winylu z plastifikatorami i ewentualnie pigmentami oraz z mieszaniną wody i alkoholi, nakłada się na nośnik i podgrzewa w celu zżelowania. Następnie folię poddaje się krótkotrwałemu intensywnemu nagrzaniu do uzyskania efektu nadtopnienia powierzchni z jednoczesnym wydzieleniem pęcherzyków gazów.

Obecność w kompozycji mieszaniny cieczy składającej się z wody i alkoholi jedno i/lub wielowodorotlenowych, która to mieszanina nie miesza się z plastyfikowanym polichlorkiem winylu, powoduje powstawanie w żelowanym tworzywie pęcherzyków gazów. Pęcherzyki te tworzą się na powierzchni tworzywa w czasie nagłego intensywnego ogrzania folii nadając jej elementy zdobnicze. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 181957 T 09.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Adam Graczyński, Maria Tokarzewska, Janusz Szopa, Jerzy Socha, Jadwiga Golusińska, Piotr Matuszczyk, Marian Pawłowski, Maria Klatka, Jan Trójniak).

Sposób wytwarzania efektów dekoracyjnych na materiałach powlekanych

Efekty dekoracyjne na materiałach powlekanych tworzywami sztucznymi wytwarza się przez nadmuchiwanie medium gazowego lub natrysk odpowiednio regulowanymi dyszami medium ciekłego, na **niezżelowany** materiał. (1 zastrzeżenie)

D21c; D21C

P. 182035

11.07.1975

Pierwszeństwo: 06.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (521,376)

International Paper Company, Nowy York 10017, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego bielenia i delignifikacji **masy** celulozowej

Sposób ciągłego bielenia i delignifikacji masy celulozowej, w którym zawieszinę masy celulozowej w natlenionym zasadowym roztworze wodnym o liczbie pH pomiędzy około 9 i 14, natlenia się przez rozpuszczanie i rozpraszanie w niej tlenu w taki sposób, żeby nie tworzyły się żadne skupiające się pęcherze, poddaje się następnie działaniu wstępnego ciśnienia, potem obniża się stopniowo ciśnienie bez znacznego mieszania zawiesziny w taki sposób żeby różnica ciśnień **pomiędzy** jej ciśnieniem wstępnym, a ciśnieniem końcowym wynosiła około 1 do 10 atmosfer i obrobioną zawieszinę masy celulozowej w sposób ciągły odprowadza się z reaktora, przy czym obrabianą zawieszinę masy celulozowej i część natlenionego, zasadowego roztworu wodnego poddaje się obróbce wstępnej w ciśnieniowym reaktorze w temperaturze pomiędzy około 73, a 140 stopni Celsjusza i pod ciśnieniem do około 21 kilogramów na centymetr **kwadratowy** i znajdującą się pod tym ciśnieniem zawieszinę masy celulozowej miesza się z pozostałą częścią natlenionego, **zasadowego** roztworu wodnego. (9 zastrzeżeń)

D21f; D21F

P. 180788

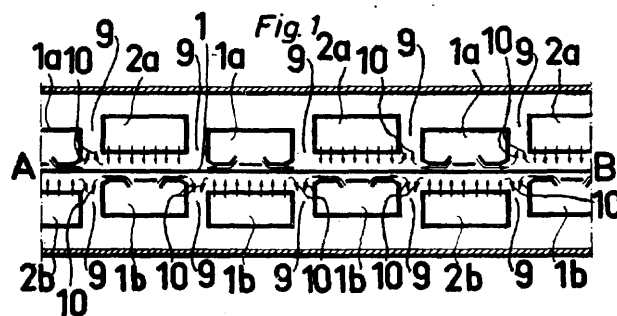
28.05.1975

Pierwszeństwo: 29.05.1974 - Szwecja (74 07 119-2)

Aktiebolaget Svenska **Fläktfabriken**, Nacka, Szwecja.

Urządzenie do suszenia **obustronnie** pokrytej **taśmy** **materiału**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do suszenia obustronnie pokrytej taśmy lub arkuszy, szczególnie do pneumatycznego ich transportowania w urządzeniu obróbkowym w ustalonym, stabilnym położeniu zawieszenia przez jeden lub kilka poziomów tego urządzenia, zwłaszcza suszarki.



Urządzenie ma komory ustalające (1a, 1b) z których wypływa strumień powietrza równoległy do płaszczyzny materiału (1) i skrzynie dmuchowe (2a, 2b) z przepływem powietrza prostopadłym do płaszczyzny materiału które są usytuowane obok siebie po obu stronach materiału, wzajemnie naprzeciw siebie po przeciwnych jego stronach. (5 zastrzeżeń)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

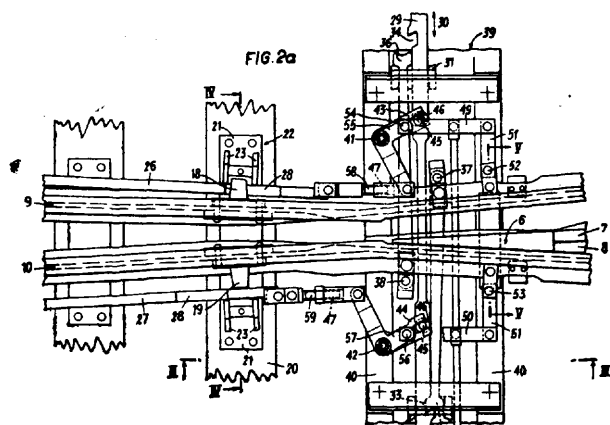
E01b; E01B P. 181181 13.06.1975

Pierwszeństwo: 15.10.1974 - Austria (nr A8275/74)

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke -
- Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Zwrotnica szynowa szerokostopowa

Zwrotnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że do szynki szyny skrzydłowej (9) są w pewnych odstępach przynitowane lub przykręcone śrubami zderzaki oporowe (18), a do szynki szyny skrzydłowej (10) - zderzaki oporowe (19). Ponadto do podkładek (21) spoczywających na podkładach (20) są przymocowane prowadnice (22), które składają się z dwóch połączonych ze sobą pionowych podpórek (23) i osłony (24) skręconej z podpórkami (23) za pomocą śrub (25). W prowadnicach (22) prowadzone są listwy oporowe (26, 27), które są przesuwne wzdłuż współpracujących szyn skrzydłowych (9, 10). (9 zastrzeżeń)



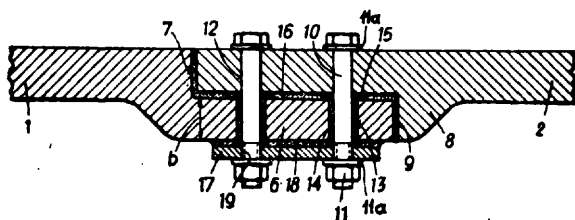
E01b; E01B P. 181257 16.06.1975

Pierwszeństwo: 08.07.1974 - Austria (nr 5637/74)

Vereinigte Österreichische Eisen und Stahlwerke
Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria
(Robert Pirker).

Drażek suwakowy do uruchamiania iglic zwrotnicowych rozjazdów szynowych

Drażek suwakowy według wynalazku składa się co najmniej z dwóch części (1, 2) połączonych ze sobą w miejscu połączenia (6) śrubami (10) za pośrednictwem warstwy izolacyjnej (16, 18) z utwardzonej dyspersyjnie masy ze sztucznej żywicy. Śruby (10) co najmniej w jednej części (1) są otoczone tuleją izolacyjną (14) ze sztucznej żywicy i co najmniej jedna część (1) drążka suwakowego w obszarze miejsca połączenia (6) jest wygięta. (5 zastrzeżeń)



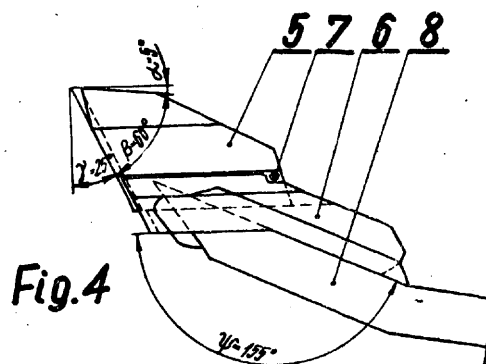
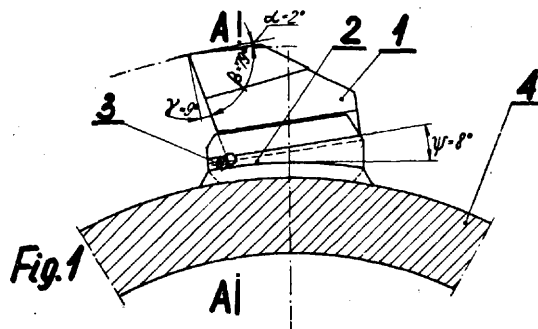
E02f; E02F P. 181395 T 20.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów, Polska (Henryk Szary).

Ząb kruszący oraz skrawający i sposób mocowania zęba kruszącego oraz skrawającego

Ząb kruszący stosowany w płaszczu walca kruszącego kruszarek wykonany w postaci wymiennej części (i) jako odkuwka matrycowa posiada u nasady korzystny układ kątów klinujących odpowiadających gniazdu segmentu mocującego (2), a ząb skrawający stosowany w czepkach maszyn podstawowych w górnictwie odkrywkowym, również jest wykonany w wymiennej części (5) jako odkuwka matrycowa i posiada u nasady korzystny układ kątów klinujących odpowiadających gniazdu segmentu mocującego (6).

Sposób mocowania zęba kruszącego stosowanego w płaszczu walca kruszącego kruszarek polega na wklinowaniu roboczej, wymiennej części zęba (1) w rowek, na jaskółczy ogon, segmentu mocującego (2) przyspawanego do płaszcza walca kruszącego (4) i jest zabezpieczona zawleczką (3), a sposób mocowania zęba skrawającego stosowanego w czepkach maszyn podstawowych w górnictwie odkrywkowym polega na wklinowaniu roboczej, wymiennej części zęba (5) w rowek, na jaskółczy ogon, segmentu mocującego (6) przyspawanego do przedniej krawędzi czepaka (8) i jest zabezpieczona zawleczką (7). (2 zastrzeżenia)



E02f; E02F P. 181400 T 20.06.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR-ŁĄBĘDY” Zakład Produkcji Doświadczalnej, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskuś).

Osprzęt uniwersalny spycharki

Osprzęt uniwersalny spycharki posiada dzielony lemiesz, który ma dwa skrzydła (1) i (2) połączone ze sobą przegubowo sworzniem (5) i dwa segmenty (3)

i (4) zamocowane do końców ramy (11) osprzętu. Skrzydła (1) i (2) są po bokach połączone przegubowo łącznikami (12) i (13) z ramą (11) osprzętu, która jest połączona przegubowo ramionami napędzającymi (23) i (24) oraz (25) i (26) z korpusem ciągnika. Miejsce połączenia ze sobą skrzydeł (1) i (2) jest przegubowo połączone z dźwigniowym mechanizmem rozkładania i składania (8) lemisza, który to mechanizm jest połączony przegubowo sworzniami (9) i (10) z ramą (11) osprzętu. Dźwigniowy mechanizm rozkładania i składania (8) lemisza posiada ramię wodzone (14) połączone przegubowo z dźwignią dwuramienną (16), która jest połączona łącznikiem (18) z dźwignią krzywkową (20) połączoną przegubowo z ramą (11) osprzętu. Dźwignia krzywkowa (20) podczas ruchu ramion napędzających (23) i (24) oraz (25) i (26) opiera się o nastawny opór (27) zamocowany do korpusu ciągnika. Osprzęt znajduje zastosowanie w pracach ziemnych, gdzie występuje potrzeba częstej i szybkiej zmiany położenia lemisza - do czołowego spychania urobku - na położenie lemisza - do spychania urobku na boki lub odwrotnie. (4 zastrzeżenia)

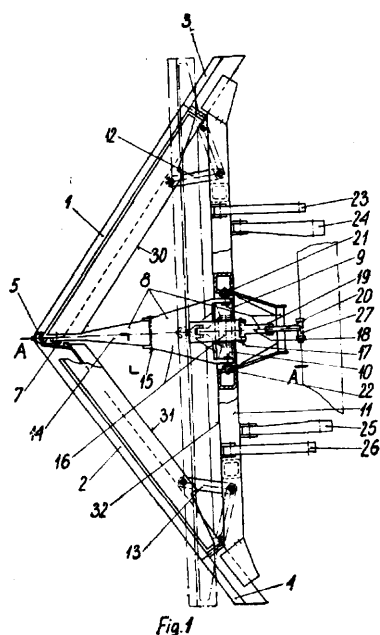


Fig. 1

EC3b; EC3B P. 181673 T 30.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bronisław Janicki).

Urządzenie do samoczynnego uzupełniania ubytków gazu w zbiornikach ciśnieniowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego uzupełniania ubytków gazu w zbiornikach ciśnieniowych wypełnionych cieczą i gazem, stosowane zwłaszcza w instalacjach wodociągowych wyposażonych w zbiorniki hydroporowe. Urządzenie według wynalazku składa się ze strumienicy (1), której króciec czynnika zasysanego połączony jest z napowietrzająco-odpowietrzającym zaworem (5), a króciec tłoczny strumienicy (1) połączony jest z króćcem ssawnym pompy (2), zasilającej ciśnieniowy zbiornik (3). Króciec tłoczny pompy (2) połączony jest poprzez przeponowy zawór z króćcem dopływu czynnika roboczego strumienicy (1). Przeponowy zawór połączony jest z dwoma pływakowymi zaworami zainstalowanymi na ścianie ciśnieniowego zbiornika (3). W innym rozwiązaniu urządzenia według wynalazku zamiast przeponowego zaworu zastosowano elektromagnetyczny zawór (10), którego uzwojenie połączone jest ze sterującym układem (11). Sterujący układ (11) połączony jest ponadto z silnikiem napędzającym pompę (3) i z zestykami (15, 16) współpracującymi z magnetycznym pływakiem (14). (4 zastrzeżenia)

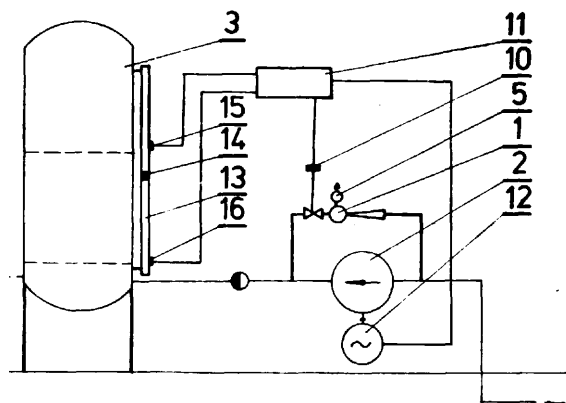


Fig. 2

E04b; B27K P. 180798 T 30.05.1975
B27k; B27K

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Jan Kulesza, Maria Wajland, Edmund Górnaś, Maria Karaszewska, Andrzej Żbikowski, Romuald Gecow).

Preparat do dyfuzyjnego zabezpieczania drewna przed owadami i grzybami

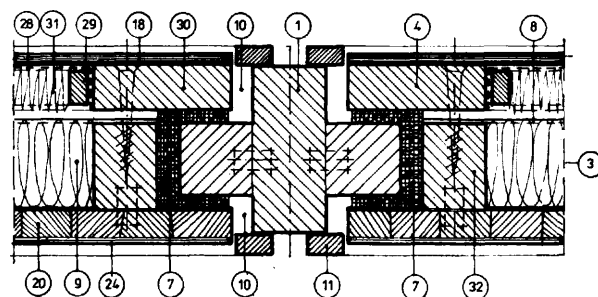
Skład preparatu jest następujący: 30% wagowych soli sodowych kwasów huminowych, 21% wagowych mocznika, 5% wagowych tiosiarczanu sodu lub azotynu sodu, 4% wagowych soli kuchennej i 40% wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B P. 180857 T 02.06.1975

Miastoprojekt-Katowice Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego, Katowice, Polska (Włodzimierz Krzyński).

Przegroda dźwiękochłonna, przestawna, prefabrykowana

Przegroda dźwiękochłonna przestawna, prefabrykowana, charakteryzuje się tym, że stanowi konstrukcję złożoną z dwóch niezależnych układów rezonansowo-rezonatorowych (3), (10), odizolowanych od szkieletu nośnego (11) elastycznymi, tłumiącymi drgania przekładkami (7) i posiadającą budowę warstwową o różnych gęstościach łączonych materiałów porowatych (31) perforowanych i typu membrany (8), przy czym istnieje możliwość wykonywania przegród w kilku wariantach materiałowych. (1 zastrzeżenie)



04 b; E04B P. 181081 10.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 - Szwajcaria (nr 8 021/74)

Ernst WILD, Stäfa, Szwajcaria.

Dwuścienny element fasady dla budynku z nadciśnieniowym urządzeniem wentylacyjnym lub klimatyzacyjnym

Element fasadowy budynku według wynalazku posiada w obszarze jednej krawędzi poziomej w ścianie zewnętrznej otwór przelotowy (24) dla powietrza,

a w obszarze drugiej krawędzi poziomej, w ścianie zewnętrznej otwór wydmuchowy (25) dla powietrza. Oba te otwory są połączone przestrzenią pośrednią (15). Przekrój otworu przelotowego (24) jest większy niż przekrój otworu wydmuchowego (25), ale mniejszy niż przekrój przestrzeni (15) pośredniej, a ponadto w obszarze otworu wydmuchowego (25) umieszczony jest reagujący na wzrastające ciśnienie zewnętrzne zawór zwrotny (38), zamocowany przegubowo za pomocą taśmy z elastycznego materiału. (17 zastrzeżeń)

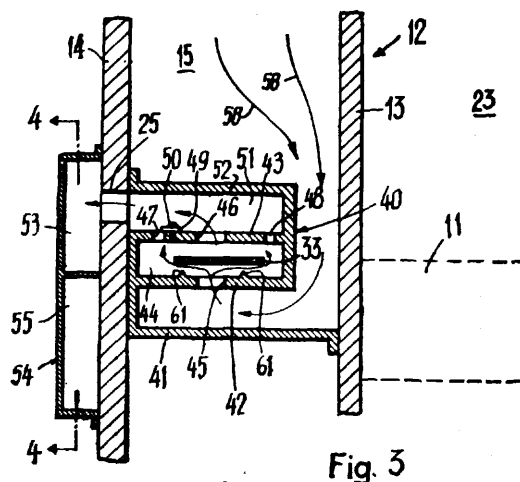


Fig. 3

E04b; E04B

P. 181224

14.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166624

Pierwszeństwo: 15.06.1974 - RFN (nr P 2429003.7)

Lorenz Kesting, Dortmund-Wellinghofen, RFN (Lorenz Kesting).

Urządzenie **uszczelniające** do pionowych spoin ściennych, zwłaszcza do spoin między wielkimi płytami tworzącymi ściany zewnętrzne w budownictwie prefabrykowanym

Urządzenie uszczelniające pionowych spoin według wynalazku charakteryzuje się tym, że spoiny (7) w każdym rowku (18) posiadają skośną ograniczającą je w płaszczyźnie (15) budynku powierzchnię (19), do której przylegają wprowadzone w rowki końcowe odcinki (31) taśmy uszczelniającej, wystającej z wolnych końców (30) jej bocznych ramion (28, 29) z części (25) środkowej taśmy obróconej na zewnątrz spoiny. (11 zastrzeżeń)

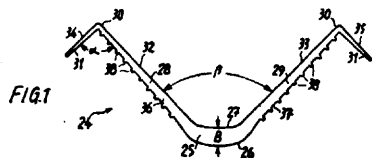
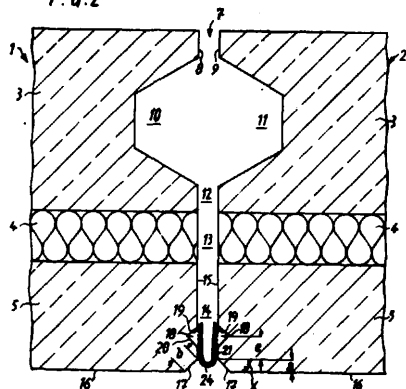


Fig. 1

F'ig. 2



E04c; E04C

P. 179654 T

16.04.1975

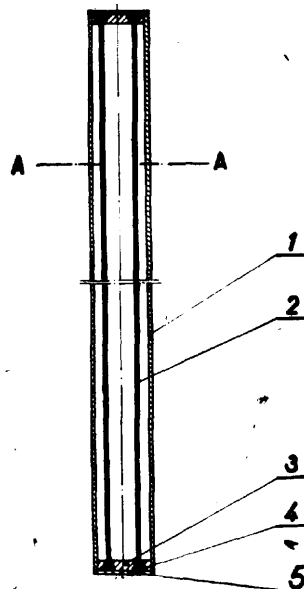
Jan Kłosiński, Marcinkowo k/Olsztyna, Polska (Jan Kłosiński).

Belka konstrukcyjna

Belka według wynalazku służy jako element, podzespół, zespół nośny konstrukcji składanych, wielofunkcyjnych.

Belka składa się z rury (1), poprzez którą są przebiegające liny (2) umocowane na stałe w płytce (3) w gniazdach (4) na obu końcach rury.

(1 zastrzeżenie)



E04d; E04D

P. 181603 T

12.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Andrzej Brodowicz).

Pokrycie dachowe typu strzechy

Przedmiotem wynalazku jest pokrycie dachowe typu strzechy słomianej dla budynków zabytkowych w skansenach oraz dla moteli i innych budynków o architekturze stylizowanej na ludowo. Pokrycie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonane z rurek o średnicy od 3 do 4 mm plecionych bezzębnymi włóknami ze szkła barwionego a kolor żółty i lakierowanych lakierem silikonowym.

(2 zastrzeżenia)

E04d; E04D

P. 182471 T

01.08.1975

Pierwszeństwo: 01.08.1974 - RFN (nr P 2437191.3)

Klaus Göbel, Trier, Republika Federalna Niemiec (Klaus Göbel).

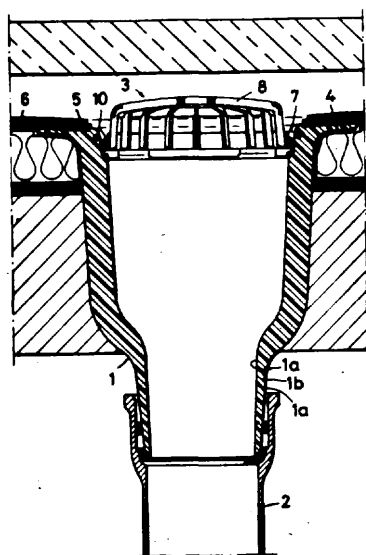
Studzienka dachowa, zwłaszcza dla dachów płaskich

Studzienka dachowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że kołnierz łączący (6) na stronie górnej występu garnka studzienki osadzony jest w spienionym tworzywie, natomiast uchwyt sita (8) względnie osadnika żwiru znajduje się poniżej płaszczyzny kołnierza (6). Krzywki (7) ułożone są na pierścieniu utrzymującym (10) połączonym z krawędzią studzienki przez osadzenie w spienionym tworzywie.

Sposób wytwarzania studzienki dachowej polega na tym, że garnek studzienki (1) wytwarzany jest w formie w temperaturze 140°C i ciśnieniu około 4,5 atn z pianki poliuretanowej a kołnierz łączący (6) z winylooctanu spieniony jest w czasie tej samej operacji roboczej.

(4 zastrzeżenia)

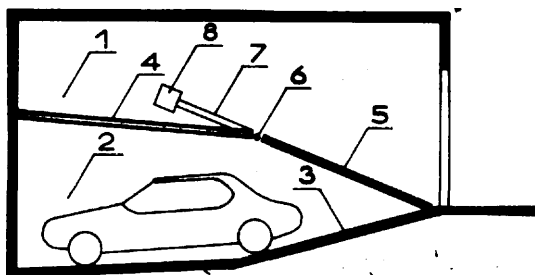
Fig.1

E04h; **E04H** P. 181508 T 23.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Keller).

Garaż dwupoziomowy

Przedmiotem wynalazku jest garaż dwupoziomowy, przeznaczony zwłaszcza do garażowania samochodów osobowych w osiedlach mieszkaniowych. Garaż według wynalazku składa się z pomieszczenia podzielonego na dwie części za pomocą nieruchomej platformy (4), z którą połączona jest przegubowo rampa (5) wyposażona w ramię (7) z przeciwwagą (8). Posadzka pomieszczenia załamana jest pod dwoma różnymi kątami względem poziomu. (1 zastrzeżenie)

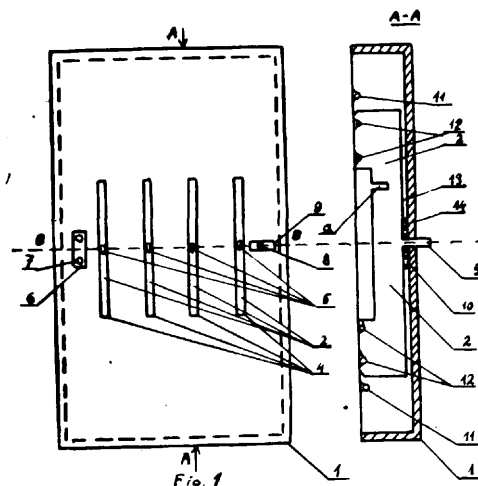
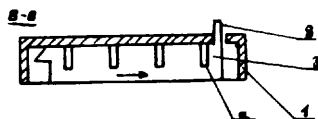


E05b; E05B P. 181598 T 27.06.1975

Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Koźmiński).

Zamek szyfrowy do wyrobów kaletniczo-rymarskich

Przedmiotem wynalazku jest zamek szyfrowy wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego przeznaczony dla wyrobów przemysłu galanteryjnego i kaletniczo-rymarskiego np. waliz, teczek, toreb itp. wyrobów wymagających zamykania. Zamek według wynalazku składa się z obudowy (1), w której usytuowane są rygle cyfrowe (2) i zasuw (3) ustawione pod kątem względem siebie. Rygle (2) odpowiednio ukształtowane przez wycięcia (a) przesuwają się wzdłuż szczeliny (4) i są ustawiane na cyfrach stanowiących hasło otwarcia zamka. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C P. 181675 T 30.06.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Edward Mikuła, Józef Świsłak, Leszek Marcinkowski).

Sposób eksploatacji minerałów, zwłaszcza złóż solnych

Sposób eksploatacji minerałów, zwłaszcza złóż solnych, w którym wykorzystuje się znane systemy komór pionowych i ukośnych polega na tym, że złożo urabia się stopniowo całymi warstwami z dołu do góry przy pomocy robót strzałowych, które wykonuje się bezpośrednio z poprzecznych przecinek udostępniających, drążonych z chodników eksploatacyjnych równocześnie na całym przekroju komory, przy czym otwory strzałowe o różnych długościach wierci się promieniowo w rzędach w kierunku spągu, ociosów i stropu, a po załadowaniu ich materiałem wybuchowym odpala się je jednorazowo i równocześnie z tym, że odstrzeliwanie calizny następuje w komorze wypełnionej urobkiem. (5 zastrzeżeń)

E21c; **E21C** P. 182551 05.08.1975

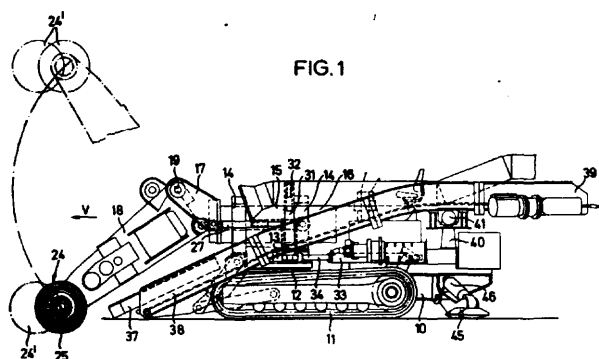
Pierwszeństwo: 05.08.1974 - RFN (nr P 24 37 683.8)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Stoltefuss, Herbert Haller, Ottocar Hunscher).

Drażarka chodnikowa

Drażarka chodnikowa według wynalazku przeznaczona jest do drażenia sztolni, tuneli i chodników. Posiada ona ramię urabiające wahliwie w płaszczyźnie pionowej i poziomej, na którego wolnym końcu jest osadzona głowica urabiająca zaopatrzona w dwa bębny lub koła urabiające. Drażarka charakteryzuje się tym, że ramię urabiające (18) jest osadzone wahliwie w płaszczyźnie pionowej w górę i w dół na dźwigarze ramienia urabiającego (16), który w odniesieniu do podstawy (10) drażarki jest wahliwy w płaszczyźnie poziomej i obracalny w osi obrotu biegnącej w kierunku drażenia (V). W dźwigarze ramienia urabiającego (16) jest umieszczony co najmniej jeden siłownik powodujący ruch wahliwy ramienia urabiającego (18) w płaszczyźnie pionowej. Dźwigar ramienia urabiającego (16) jest osadzony na obracającym się na osi pionowej krześle obrotowym (12) podstawy drażarki (10) wychylnie i posuwnie w kierunku drażenia i połączony jest obrotowo z bryłą (15), która obraca się w ło-

żysku (14). Między dźwigarem ramienia urabiającego (16) a bryłą obrotową znajdują się siłowniki (27) do posuwu głowicy urabiającej (24). Drażarka posiada ponadto łopatę (37) i dwa przenośniki ładujące (38), stanowiące zespół oparty wahlwie na podstawie drażarki. (11 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 181476 T

23.06.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfred Biliński, Czesław Gelnier, Władysław Konopko, Tadeusz Kostyk, Zygmunt Skimina, Józef Windak).

Sposób podziemnej eksploatacji minerałów użytecznych

Sposób podziemnej eksploatacji minerałów użytecznych, zwłaszcza z zastosowaniem obudów zmechanizowanych w polach eksploatacyjnych o małych wybiegach ścian polega na tym, że przy każdorazowym zbliżaniu się eksploatowanego ścianowego frontu (5) do granicy (1, 2, 3 lub 4) eksploatacyjnego pola na odległość (b) zbliżoną do długości (1) tego frontu, prowadzi się eksploatację nieprzerwanie obracając ścianowy front (5) wokół geometrycznego punktu obrotu (A). W trakcie obrotu frontu (5) urabianie prowadzi się kolejnymi zabiorami na całej jego długości (1), zmniejszając głębokość zabiorów w miarę zbliżania się do geometrycznego punktu (A) obrotu. Można również w trakcie obrotu frontu (5) prowadzić urabianie schodkowo, zabiorami o stałej głębokości na zmieniających odcinkach długości ścianowego frontu (5). Po wykonaniu schodków likwiduje się je za pomocą zabioru wzdłuż promienia koła obrotu ścianowego frontu (5), aż do uzyskaniażądanego kąta jego obrotu.

(2 zastrzeżenia)

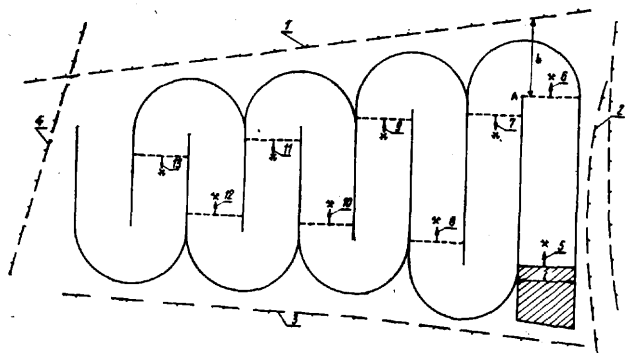


Fig. 1.

E21d; E21D

P. 181503 T

23.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Rudolf Korbel).

Urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej w wyrobiskach korytarzowych

Urządzenie według wynalazku, do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej w drażonym wyrobisku korytarzowym przemieszczające się pod stro-

pem wyrobiska za pośrednictwem jezdnych wózka (3) i wózka napędowego (26) jednoszynowej kolejki (27) podwieszanej do stropnic (28) obudowy chodnikowej ma wysięgnik (1) leżący przednią częścią swobodnie na belce (2) zamocowanej prostopadle dla osi jezdnych wózka (3). Koniec wysięgnika (1) jest zamocowany przegubem (4) do jezdnych wózka (3), zaś do jego przedniej pionowej ramy (12) jest zamocowany podajnik (5) wsparty na zderzakach (6) wysięgnika (1). Do podajnika (5) jest przegubowo zamocowany stół (7), na którym jest obrotowo osadzona nośna rama (9). Ponadto do stołu (7) i wysięgnika (1) jest przytwierdzone cięgło (8) równoległowodów, a do nośnej ramy (9) jest zamocowane przegubowo urządzenie podnoszące w formie hydraulicznych cylindrów (19) oraz wysięgnika (15) znanej maszyny urabiającej połączonej z ramą (9) za pośrednictwem cięgła (21) stabilizującego położenia ramy (9) w obrysie wyrobiska.

(7 zastrzeżeń)

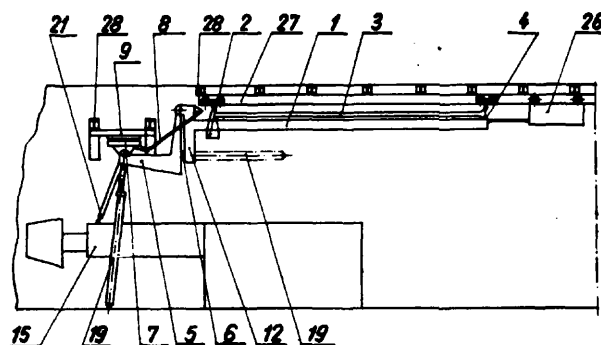


Fig. 1

E21d; E21D

P. 181504 T

23.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Łaboński, Jerzy Klupa, Wincenty Pretor, Stanisław Kardys).

Urządzenie podnośnikowe

Urządzenie podnośnikowe przeznaczone do unoszenia w górę przedmiotów, na przykład elementów obudowy drewnianej, zabudowywanej za tymczasową obudową przesuwą, składa się z pionowej belki (1) zamocowanej do nieruchomej konsoli (2) i zwisającej ku dołowi poza pionowym siłownikiem (3), na której w górnej części na sworzniu (4) jest osadzone zblo-

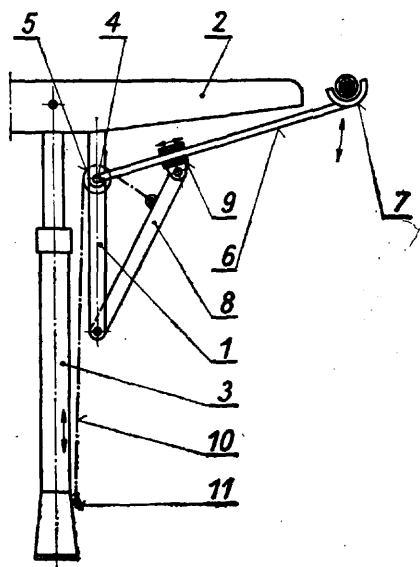


Fig. 1

cze (5) oraz wahlowa belka (6) z chwytkiem (7). Pionowa belka (1) i wahlowa belka (6) są połączone przegubowo sztywnym ramieniem (8), przy czym przegub (9) na wahlowej belce (6) jest osadzony przesuwnie tak, aby przy rozsuwaniu pionowego siłownika (3) elastyczne cieżno (10) poprzez zblocze (5) podnosiło sztywne ramie (8) ku górze powodując jednocześnie przemieszczanie się przegubu (9) i podnoszenie wahlowej belki (6) równocześnie z unoszeniem za pomocą chwytaka (7) podnoszonego przedmiotu ku górze do nieruchomej konsoli (2).

Urządzenie podnośnikowe jest przeznaczone w pierwszej kolejności do pracy w podziemiach kopalń, a w szczególności w wyrobiskach ścianowych z obudową hydrauliczną, gdzie do unoszenia przedmiotów wykorzystuje się cechy obudowy hydraulicznej, ma również zastosowanie w innych dziedzinach techniki i działalności człowieka. (3 zastrzeżenia)

E21f; E21f P. 181624 T 27.06.1975

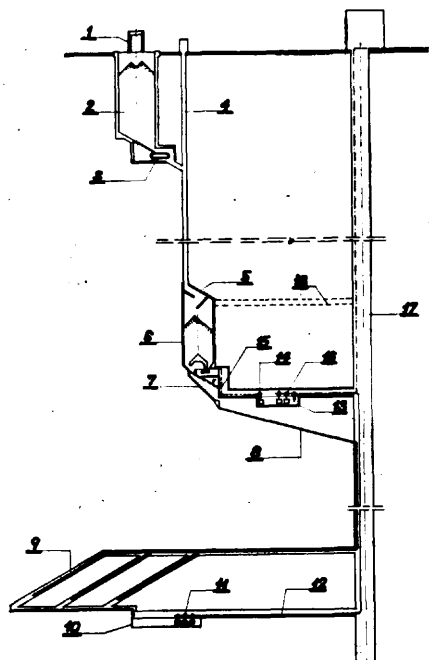
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Katowice, Katowice, Polska (Wiesław Kwaśniewicz, Eugeniusz Latocha, Janusz Strączek).

Sposób podsadzania wyrobisk górniczych na dużej głębokości oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób podsadzania wyrobisk górniczych na dużych głębokościach, polega na zabudowaniu znanego urządzenia zmywczego na pośrednim poziomie na dole kopalni i sprowadzeniu materiału podsadzkowego ze zbiornika rozładawczego do urządzenia zmywczego rurą zsywową z urządzeniem hamującym i zbiornikiem buforowym, skąd materiał podsadzkowy po zmieszaniu z wodą transportowany jest do wyrobisk hydraulicznie, przy czym poziom pośredni dla zabudowania urządzenia zmywczego dobiera się na głębokości zapewniającej właściwe ciśnienie mieszaniny podsadzkowej w rurociągach doprowadzających mieszaninę do wyrobisk.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, składa się ze zbiornika rozładawczego (2) oraz urządzenia zmyw-

czego (7). Zbiornik rozładawczy (2) wyposażony jest w urządzenie dozujące (3), połączone z urządzeniem zmywczym (7), usytuowanym na poziomie pośrednim, za pomocą rurociągu zsywowego (4), na wylocie którego jest urządzenie hamujące (5) oraz zbiornik buforowy (6). Ponadto urządzenie posiada układ obiegu zamkniętego wody podsadzkowej, w skład którego wchodzi pompa zasilająca (14), osadnik (10) i przepompownia (11) połączona ze zbiornikami pojemnościowymi (13) przy pompowni głównego odwodnienia (15) usytuowanego na poziomie urządzenia zmywczego (7). (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01m; F01M P. 181523 T 24.06.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Sposób smarowania tłoka silnika krzyżulcowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób smarowania tłoka silnika krzyżulcowego, pozwalający na dobre i oszczędne smarowanie gładzi cylindrowej olejem w silnikach krętowych krzyżulcowych.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że olej smarujący doprowadza się przez wahacz olejowy do pompy olejowej, która tłoczy ten olej przez kanały w trzonie tłokowym i tłoku do naciętych na obwodzie tłoka między pierścieniami kompresyjnymi rowków smarujących, przy czym pompę olejową napędza się ruchem wahadłowym wahacza olejowego za pośrednictwem zapadki lub wolnego koła.

(1 zastrzeżenie)

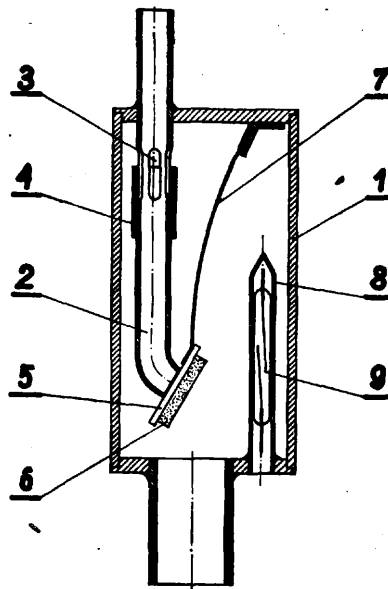
F01p; F01P P. 181599 T 27.06.1975

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina” Piaseczno, Polska (Janusz Kuźma).

Sygnalizator przepływu cieczy, zwłaszcza blokada wodna do układów chłodzenia

Sygnalizator przepływu cieczy, zwłaszcza blokada wodna do układów chłodzenia, sygnalizujący zanik przepływu cieczy lub uruchamiający układ zabezpie-

czenia, wykonany jest w postaci korpusu (1), wewnątrz którego znajduje się rurka kierująca (2) strumień cieczy na dociskaną do jej wylotu przy pomocy płaskiej sprężyny (7) łopatkę oporową (5), do której



trwale przymocowany jest magnes (6), w pobliżu którego umieszczony jest kontakt (9).

Pod wpływem wypływającej z rurki cieczy łopata oporowa (5) przemieszcza się, zbliżając magnes (6) do kontaktu (9), co wywołuje zmianę położenia jego styków. Regulację progu zadziałania sygnalizatora umożliwiają wykonane w rurce kierującej (2) podłużne otwory (3), częściowo przysłaniane przesuwaną żaluzją (4), które tworzą boczny upuszczający część cieczy doprowadzonej do sygnalizatora. (2 zastrzeżenia)

F02c; F02C

P. 182582

06.08.1975

Pierwszeństwo: 06.08.1974 - RFN (nr P 24 37 782.0)

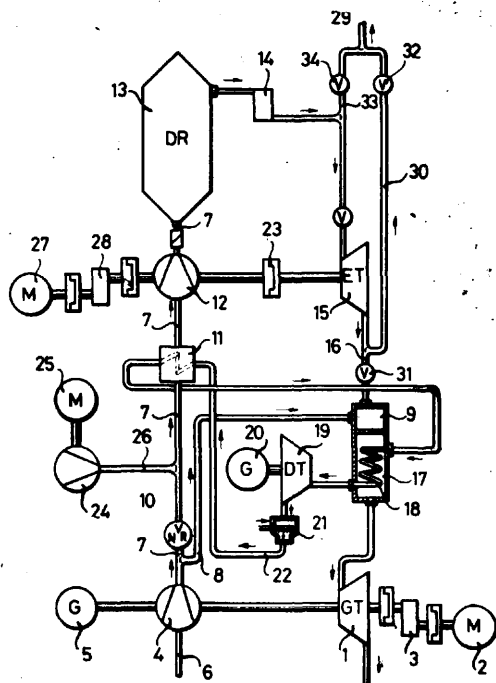
STEAG Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Helmut Meyer-Kahrweg).

Sposób uruchamiania zespołu prądowłórczego z turbiną spalinową oraz urządzenie rozruchowe do uruchamiania zespołu prądowłórczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób uruchamiania zespołu prądowłórczego, złożonego z prądnicy i turbiny spalinowej napędzanej gazem z gazogeneratora, który posiada sprężarkę powietrzną niskiego ciśnienia napędzaną za pośrednictwem włączonej szeregowo sprężarki wysokiego ciśnienia napędzanej przez turbinę przeciwpnę, włączoną między gazogenerator i komorę spalinną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się sprężarkę rozruchową do wstępnego sprężania powietrza, a do dalszego jego sprężania stosuje się sprężarkę wysokiego ciśnienia, sprężoną z turbiną przeciwpnę, którą doprowadza się do wymaganej w ruchu prędkości obrotowej zanim gaz rozruchowy zostanie spalony, po czym sprężarkę wysokiego ciśnienia spręża się z turbiną przeciwpnę oraz uruchamia się komorę spalania i turbinę spalinową przy użyciu gazu roboczego.

Urządzenie rozruchowe do uruchamiania zespołu prądowłórczego, posiada rozruchową sprężarkę (24, 25) podłączoną do przewodu (7) odprowadzającego sprężone powietrze z turbiny (1) spalinowej oraz posiada sprężarkę (12) wysokiego ciśnienia, która ma podłączony przez przekładanie (28) silnik (27) rozruchowy, do którego dołączona jest turbina (15) przeciwpnę za pośrednictwem sprzęgła (23) jednokierunkowego. (7 zastrzeżeń)



F04c; F04C

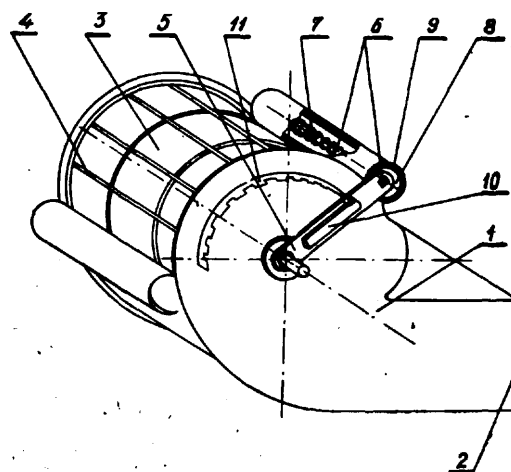
P. 181402 T

20.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kozakiewicz, Andrzej Borowiecki).

Wentylator średnicowy z regulacją wydatku powietrza

Wentylator średnicowy z regulacją wydatku powietrza posiada ruchomą przesłonę (9) nawijającą się na walcową powierzchnię wlotu (3) zaopatrzonego w siatkę (4) o dużych oknach. Przesłonę stanowi taśma (7) nawinięta na rolkę (8), której jeden koniec zamocowany jest do obudowy (1), a drugi połączony jest z rolką (8). Rolka (8) umieszczona jest na osi (6) z nawleczoną sprężyną (7), powodującą naciąg taśmy i jej przyleganie do siatki (4). Oś (6) rolki (8) osadzona jest na końcach dwóch ramion (5) obrotowo zamocowanych do obudowy (1) z obu stron wlotu (3) powietrza. Jedno z ramion (5) posiada unieruchamiający je zamek oraz rękojeść (10). (4 zastrzeżenia)



F04c; F04C

P. 181448

21.06.1975

Pierwszeństwo: 21.06.1974 - RFN (nr P 2429976.1)

Tamrock Maschinenbau GmbH, Geretsried, Republika Federalna Niemiec (Franz Hoyss, Berend Voeste).

Urządzenie do sprężania powietrza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sprężania powietrza z silnikiem napędowym, ze sprężarką napędzaną przez ten silnik, zwłaszcza z rotacyjną sprężarką śrubową i z turbosprężarką, której turbina jest zasilana gazami wylotowymi silnika napędowego.

Urządzenie według wynalazku skonstruowane jest jako jednoosiowa maszyna przewoźna na podwoziu (1) utworzonym ze spawanej ramy profilowej, na której zamocowany jest silnik spalinowy (2), który poprzez sprzęgło (3) za pośrednictwem wału napędowego (4) napędza sprężarkę rotacyjną (5). Powietrze sprężane przez sprężarkę (5) jest doprowadzane przewodem (6), w który jest wbudowany zawór zwrotny (7) do odolejacza (8), którego dolna część stanowi zbiornik oleju (9). Od zbiornika oleju prowadzi przewód (10) do chłodnicy olejowej (38) a od niej do sprężarki śrubowej (5). Powietrze pod ciśnieniem znajdujące się w odolejaczach (8) jest kierowane przez filtr (11), zawór ciśnienia minimalnego (12) i przewód ciśnieniowy (13) do nasadek (14a), (14b) wyposażonych w króćce, do których przyłączone są rozmaite urządzenia odbiorcze, na przykład wiertarki lub młoty pneumatyczne do prac kamieniarskich. (13 zastrzeżeń)

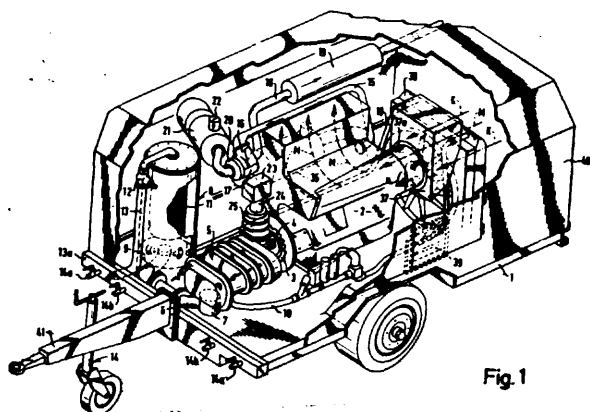


Fig. 1

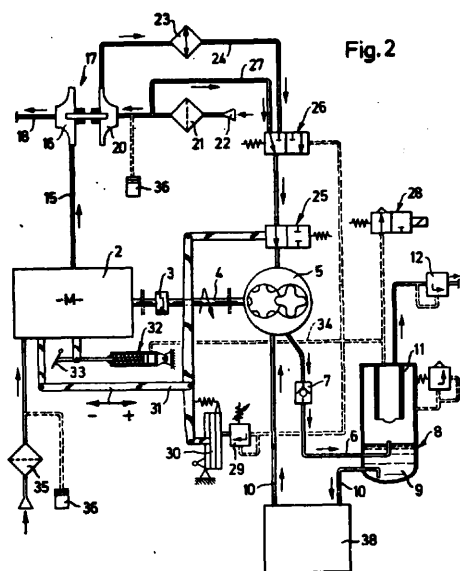


Fig. 2

F04c; F04C P. 181680 T 30.06.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Pzwonnik).

Lopátka wirnika rzutowego oczyszczarki

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja łopátki wirnika rzutowego stosowanego w oczyszczarkach wirnikowych. Łopátka posiada korpus, na którym zamocowana jest przegroda stanowiąca powierzchnię roboczą łopátki. Przegrodę stanowi płyta z jednolitego przepuszczalnego materiału lub zespół elementów mocowanych obok siebie w odległości mniejszej od średniej średnicy ziarna czyszciva.

W ścianie bocznej korpusu łopátki znajduje się otwór umożliwiający wprowadzenie do przestrzeni pomiędzy przegrodą i korpusem medium. Medium to, korzystnie w postaci powietrza, przedostając się przez otwory w przegrodzie tworzy na powierzchni roboczej łopátki poduszkę powietrzną, zabezpieczającą łopatkę przed zużyciem na skutek tarcia cząstek czyszciva.

(2 zastrzeżenia)

F04d; F04D P. 181368 T 19.06.1975

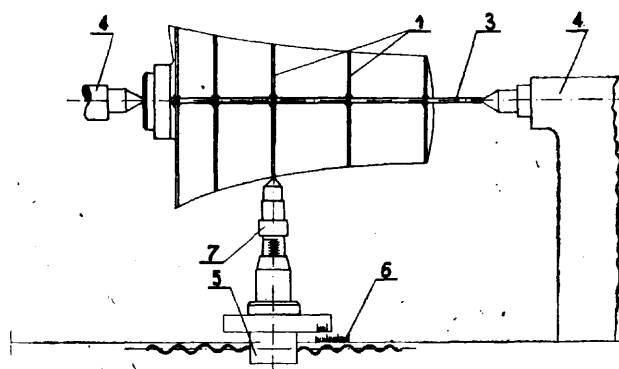
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Bronisław Trzaska, Sylwester Frączek, Roman Pisarek, Karol Nowak).

Sposób wykonywania modelu łopátki wentylatora i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku wykonywania modelu łopátki wentylatora polega na wykonaniu szeregu płaskich szablonów (1) profili poprzecznych przekro-

jów łopátki na określonej jej długości i nasunięciu ich na wzdłużny pręt (3) poprzez przelotowe otwory (2) wykonane w miejscu przebiegu osi łopátki, a następnie ustawić wzdłużne i poprzeczne położenie szablonów (1) na pręcie (3) przez pomiar współrzędnych czubka szablonu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że pręt (3) mocuje się w kłach podpór (4), wzdłuż których przesuwają się suport (5) z przymiarem (7) do pomiaru współrzędnych a prowadnica suportu (5) jest zaopatrzona w wzdłużny przymiar (6) do określenia wzdłużnego położenia suportu (5) wraz z przymiarem (7). (2 zastrzeżenia)



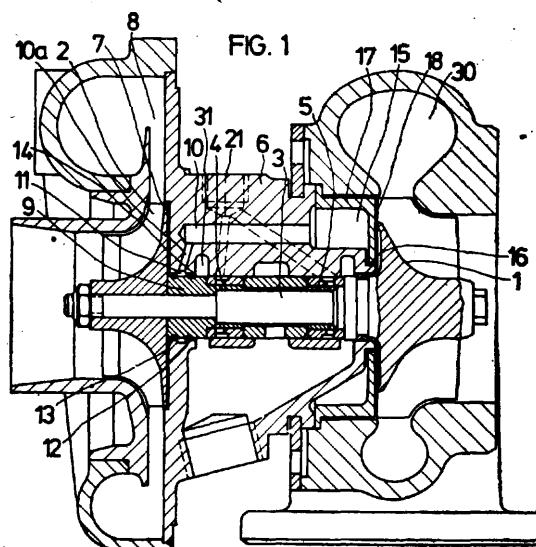
F04d; F04D P. 182485 T 02.08.1975

Pierwszeństwo: 03.08.1974 - RFN (nr P 24 37 530.2)

Aktiengesellschaft Kühnle, Kopp und Kausch, Frankenthal, Republika Federalna Niemiec (Arno Förster, Josef Reisacher, Heinz Schenk).

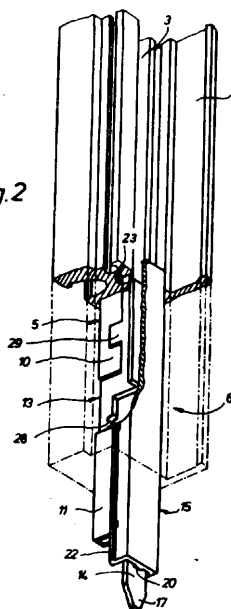
Turbosprężarka doładowująca napędzana gazami spalinowymi

Przedmiotem wynalazku jest turbosprężarka doładowująca napędzana gazami spalinowymi, której turbinowe koło wirnikowe (1) umieszczone jest na jednym końcu, a sprężarkowe koło wirnikowe (2) umieszczone jest na drugim końcu wspólnego wałka (3) łożyskowanego w łożyskach (4) i (5) osadzonych w obudowie (6). Do łożysk (4) i (5) doprowadzany jest olej przewodem olejowym (21). Powietrze opływające sprężarkowe koło wirnikowe (2) wpływa następnie do obudowy sprężarki (8). Po stronie tylnej (18) turbinowego koła wirnikowego (1) pomiędzy obudową turbiny (17) i obudową łożyska (6) znajduje się



szczelina (16) z którą łączy się zawierająca gazy spalinyowe komora (30) turbinowego koła wirnikowego (1) i komora zbiorcza (15) która przewodami (10) i (10a) połączona jest z komorą gazu zaporowego (11). Komora gazu zaporowego (11) uszczelniana jest pierścieniami, które przylegają do ściany (14) i osadzone są w rowkach uszczelniających (12) i (13) tulejki (9). Przedostaniu się gazu z komory gazu zaporowego (11) do pomieszczenia (7) zapobiega pierścień uszczelniający. (2 zastrzeżenia)

Fig.2



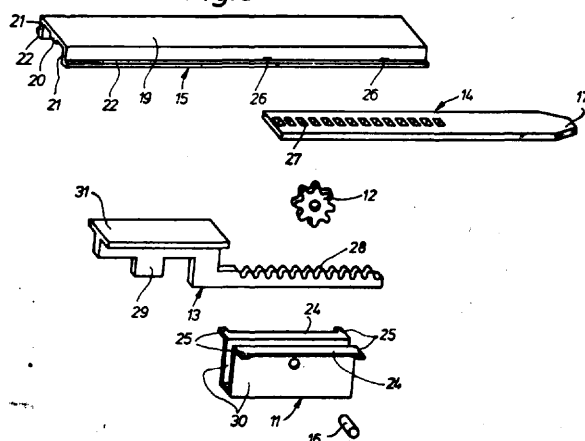
F04d; F04D F. 183785 T 04.10.1975
F16j; F16J

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczęśny, Andrzej Wróblewski, Stanisław Morzyński, Marek Gawliński, Leszek Dyja).

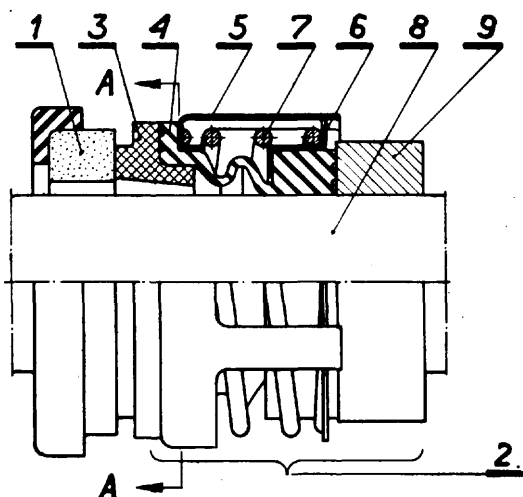
Czołowe uszczelnienie ślizgowe wału pompy wirowej

Przedmiotem wynalazku jest czołowe uszczelnienie ślizgowe wału pompy wirowej, posiadające metalową tuleję (5) z wyobleniem w dnie, które kształtem i wielkością odpowiada cylindrycznej części gumowego mieszka (4) współpracującego ze ślizgowym pierścieniem (3). Tuleja (5) w swej końcowej części posiada występy biegnące równoległe do jej osi. Występy te wchodzi w odpowiednie rowki dociskowego pierścienia (6), którego dno opiera się o czołową powierzchnię cylindrycznej części mieszka (4), która to część osadzona jest bezpośrednio na wale (8). (1 zastrzeżenie)

Fig.3



F23k; F23K P. 181223 14.06.1975
Pierwszeństwo: 17.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 480,013)
Armco Steel Corporation, Middletown, St. Zjedn. Am.



F05f; F05F P. 181444 T 21.06.1975

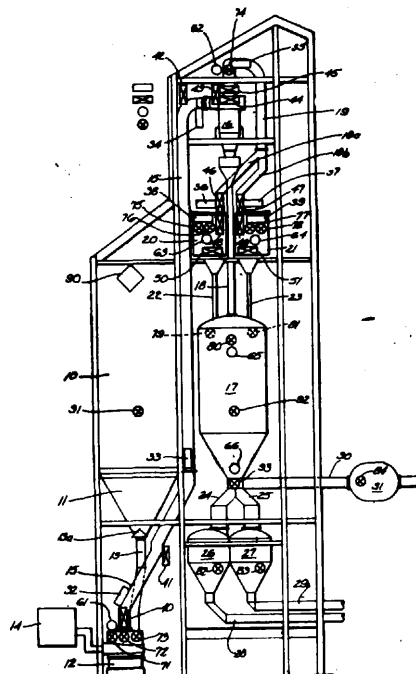
Pierwszeństwo: 21.06.1974 - RFN (nr P 2429893.9)

Wilh. Frank GmbH, Leinfelden, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Frank).

Mechanizm zamykający

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zamykający do zamykania okien, drzwi itp. otworów.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden koniec (10) nastawczego drążka (5) jest sprężony z nawrotnym mechanizmem (6), którego bierny człon (14) ukształtowany jest jako człon ryglujący, przy czym nawrotny mechanizm (6) posiada czołową szynę (15) w kształcie litery „U”, w której jest osadzona obudowa (11) mająca zębate koło umieszczone pomiędzy członem czynnym (13) i biernym członem (14), które są prowadzone przez czołową szynę (15). (6 zastrzeżeń)



Urządzenie do bezpiecznego przesylania pyłu węglowego

Urządzenie według wynalazku składa się z połączonych ze sobą: zespołu załadunkowego (11), zespołu proszkującego (12), zespołu sortownika, zbiornika pyłu węglowego (17), zespołu filtrów (20, 21) oraz przewodów łączących zespoły. Zespoły jak i przewody łączące posiadają odpowiednio rozmieszczone oraz zsynchronizowane ze sobą detektory eksplozji (32, ... 39) reagujące na wzrost ciśnienia roboczego i gaśnice eksplozji (40, 51), przy czym detektory równocześnie wyłączają i unieruchamiają urządzenie. (8 zastrzeżeń)

F23n; F23N P. 181253 T 16.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Andrzej Fotygo, Edward Kowalczyk, Jerzy Skuba).

Układ do dozoru płomienia w piecach paliwowych

Układ do dozoru płomienia w piecach paliwowych, zwłaszcza gazowych, oparty na jonizacyjnym lub elektrooptycznym wykrywaniu płomienia zawiera dwa układy progowe (6) i (8) kontrolujące odpowiednio dolną i górną granicę przedziału wymaganej wartości oporowej sondy (3) lub (4), których wejścia są połączone z obwodem sondy bezpośrednio lub za pośrednictwem jednego lub dwóch wzmacniaczy prądu względnie napięcia stałego (5) i (7), zaś wyjścia układów progowych połączone są z elementami wykonawczymi pieca bezpośrednio lub za pośrednictwem bloku programowego (9) i zliczającego przekaznika czasowego (10). (2 zastrzeżenia)

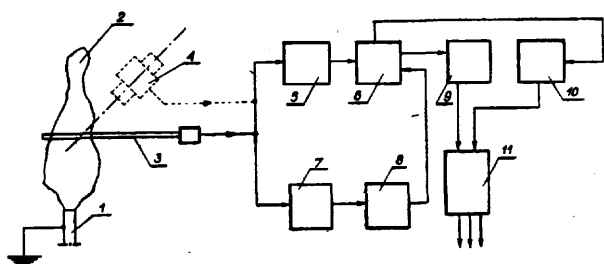


Fig. 1.

F24d; F24D P. 181021 06.06.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1974 - RFN (nr P 2427715.4)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Grzejnik członowy z tworzywa sztucznego

Grzejnik członowy z tworzywa sztucznego mający pionowe kanały dla wody, łączące się z kanałami zbiorczymi dolnym i górnym, charakteryzuje się tym, że głowice każdego z członów grzejnika są ukształtowane w postaci cylindrycznych króćców rurowych (1), które są połączone z odpowiednimi króćcami sąsiednich członów doczołowo w kanały zbiorcze. Króćce rurowe (1) otoczone są pierścieniami wzmacniającymi (3) tworzącymi rodzaj płaszczu. Pionowe kanały (2) dla wody wchodzi do króćców rurowych (1) pod kątem prostym do ich ścian i odpowiednio do ich położenia, przebiegają prosto lub są zakrzywione w miejscu ich wejścia do króćców rurowych (1) tworzących kanały zbiorcze, przy czym ich średnica zmniejsza się w kierunku ku króćcom rurowym (1). Pomiedzy pionowymi kanałami dla wody każdego członu grzejnika a także pomiędzy pionowymi kanałami sąsiadujących ze sobą członów znajdują się usztywniające żebra, żłobki lub wytłoczenia (6). (6 zastrzeżeń)

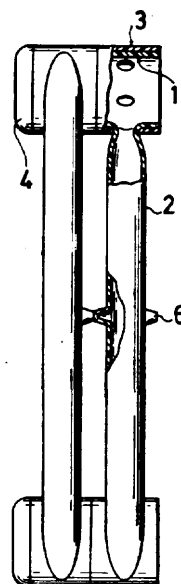


FIG. 1

F24d; F24D P. 181328 18.06.1975

Pierwszeństwo: 20.06.1974 - RFN (nr 2429611.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Wielorzędowy grzejnik z tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania wielorzędowego grzejnika z tworzywa sztucznego

Grzejnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy rząd składa się z kilku przyspawanych pojedynczych elementów (3, 4), ułożonych wzdłuż jeden za drugim, a poszczególne rzędy połączone są za pomocą poprzeczek (5) umieszczonych w łatwo dostępnych skrajnych miejscach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy (3,4) układu się wzdłuż jeden za drugim, łączy się je za pomocą poprzeczek (5) w wielorzędową jednostkę, a następnie poszczególne jednostki układu się obok siebie i spawa. (6 zastrzeżeń)

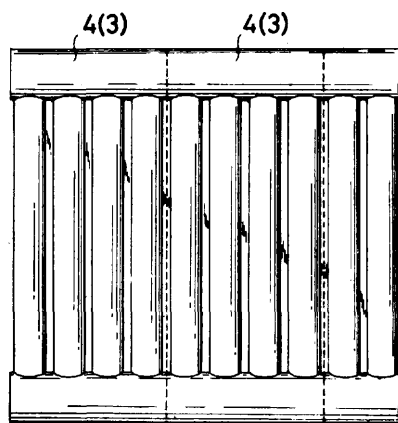


FIG. 1

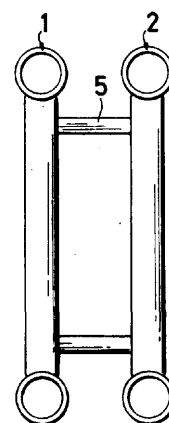


FIG. 2

F24f; F24F

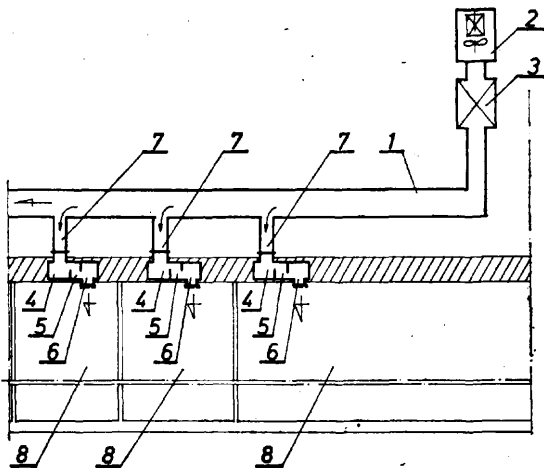
P. 179873 T

23.04.1975

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Jerzy Adamiak).

Układ tłumiący hałas w instalacji klimatyzacyjnej

Układ według wynalazku oprócz przewodu głównego, wewnątrz którego jest wbudowany wentylator oraz urządzenie wyciszające posiada końcowe sekcyjne tłumiki, połączone z przewodem głównym (1) poprzez łączniki (7) i wprowadzone bezpośrednio do klimatyzowanych pomieszczeń (8). Tłumiki składają się z sekcji: wlotowej (4), wylotowej (6) i pośredniej (5). Wewnątrz obudowy poszczególnych sekcji znajdują się występy tworzące układ labiryntowy. Wewnętrzne ścianki obudowy oraz występy są wyłożone materiałem tłumiącym hałas. (1 zastrzeżenie)



F25b; F25B

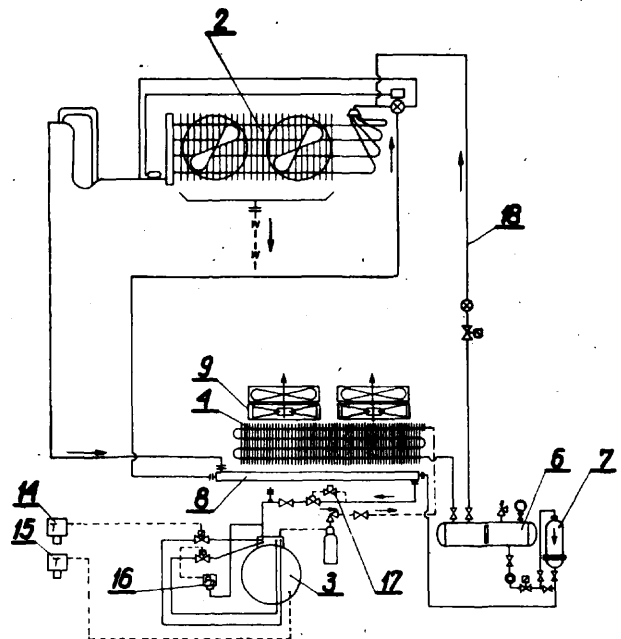
P. 181573 T

24.06.1975

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Jan Głań, Władysław Wojtaszek, Zbigniew Raś, Jan Magdoń).

Układ chłodniczy do powietrza

Przedmiotem wynalazku jest układ chłodniczy do powietrza, przeznaczony zwłaszcza do podtrzymywania temperatury jaka jest wymagana przy składowaniu i schładzaniu owoców w komorach chłodniczych. Układ posiada dwa podstawowe zespoły, z których pierwszy jako agregat skraplający usytuowany jest poza komorą chłodniczą i zawiera agregat sprężarkowy (3), skraplacz powietrza (4), szafkę elektryczną sterowniczą, zbiornik cieczy (6), odwadniacz (7), wymiennik ciepła (8) oraz przepustnicę dławiącą (9). Natomiast drugi zespół - chłodnica powietrza (2) umieszczona jest w komorze chłodniczej. Jeden z elementów wymiennika ciepła jest wykonany z rury, na obwodzie której nałożony jest ukształtowany z drutu profil żebrowy, przymocowany do rury profilowym drutem. (2 zastrzeżenia)



Dział G

FIZYKA

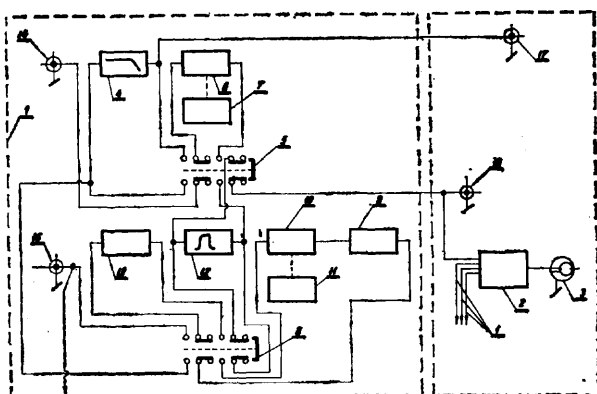
G01d; G01D

P. 180438 T

16.05.1975

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Andrzej Habrat, Adam Lipowczan, Ryszard Sobczyk).

Układ do wielokanałowej rejestracji i transmisji sygnałów biomedycznych



Układ do wielokanałowej rejestracji i transmisji sygnałów biomedycznych, zwłaszcza dla diagnozowania chorób serca, składa się z nadawczo-odbiorczego toru (1). Każdy z tych torów ma dolnoprzepustowy filtr (4) o charakterystyce maksymalnie płaskiej, połączony na wyjściu poprzez przełącznik (5) z wejściem modulatora (6) i poprzez sprzężony przełącznik (8) z wyjściem wzmacniacza (9) impulsowego detektora (10). Ponadto każdy z tych torów ma środkowoprzepustowy filtr (12) o charakterystyce maksymalnie płaskiej, połączony na wejściu poprzez przełącznik (5) z wyjściem modulatora (6) i poprzez sprzężony przełącznik (8) z wejściem impulsowego detektora (10). (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

P. 180586

21.05.1975

Pierwszeństwo: 31.05.1974 - RFN (24 26 356.7)

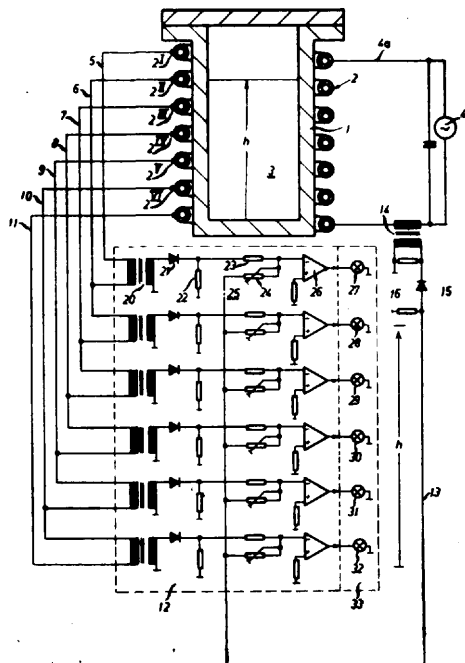
AEG-ELOTHERM G.m.b.H., Remscheid, RFN.

Urządzenie do wykrywania stanu napełniania stopionym ciekłym materiałem tygla w piecu indukcyjnym

Urządzenie wyposażone jest w czujnik stanu napełnienia tygla (1), a czujnikiem tym jest uzwojenie lub grupa uzwojeń cewki indukcyjnej (2), która umiesz-

czona jest na określonej wysokości napełnienia (h). Cewka (2) połączona jest z detektorem (12) stosowanym spadkiem napięcia w części cewki sygnalizującej wejście poziomu stopu w obszar części cewki nadzorowanej detektorem.

Liczne umieszczone w odstępach od siebie uzwojenia lub grupy uzwojeń uruchamiają w przyporządkowanych sobie detektorach (25, 26) optyczne urządzenia sygnałowe (27) rozmieszczone pionowo na tablicy wskaźnikowej (33) odpowiednio do ich uszeregowania wysokościowego na tyglu pieca (1). (4 zastrzeżenia)



G01h; G01N

P. 181887

04.07.1975

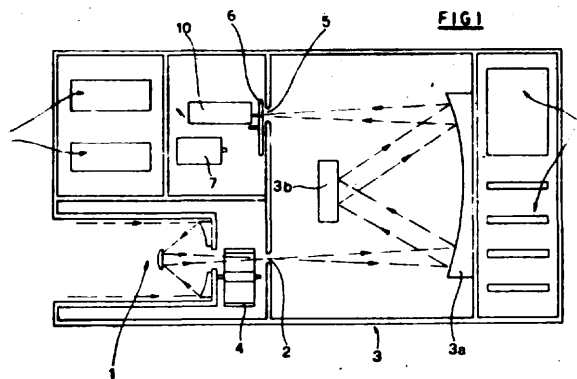
Pierwszeństwo: 04.07.1974 - Włochy (3431 A/74)

Tiziano Tirabassi, Carpi, Włochy
Ottavio Vittori Antisari, Bologna, Włochy
Giulio Cesari, Bologna, Włochy
Giorgio Giovanelli, Bologna, Włochy
Ubaldo Bonafe, Bologna, Włochy.

Instrument optyczny do pomiaru stężenia **zanieczyszczeń** gazowych na długich i krótkich drogach geometrycznych

Przedmiotem wynalazku jest instrument optyczny do pomiaru stężenia zanieczyszczeń gazowych na długich i krótkich drogach geometrycznych. Instrument ten zawiera teleskop (1), **ogniskujący** wiązkę świetlną, emitowaną przez źródło światła umieszczone w ustalonej odległości na szczeliny (2) spektrometru (3), przynajmniej jedną kufkę (4), zawierającą badany gaz zanieczyszczający o znanym stężeniu, wprowadzaną przez odpowiedni pierwszy zespół sterujący do drogi wiązki światła pomiędzy teleskopem (1) i szczeliną (2), przy czym spektrometr rozkłada na widmo i ogniskuje tę wiązkę światła w swej własnej wyjściowej płaszczyźnie ogniskowej. Instrument jest ponadto wyposażony w maskę (6), mając szczeliny, poruszane przez odpowiedni zespół i umieszczone w wyjściowej płaszczyźnie ogniskowej spektroskopu (3). Maskę (6) razem ze wspomnianym zespołem dokonuje próbkowania rozłożonej na widmo wiązki światła. Wreszcie instrument według wynalazku zawiera detektor światła, dający na wyjściu sygnały elektryczne i odbierający na wejściu sygnały świetlne pochodzące ze wspomnianego próbkowania oraz umieszczone na tym wejściu urządzenie elektroniczne.

(8 zastrzeżeń)



G01n; G01N

P. 179584

12.04.1975

Pierwszeństwo: 16.04.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 461 465)

Eli Lilly And Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Materiał antybiogramowy do prób podatności na **działanie** antybiotyków typu β -laktamu i sposób jego wytwarzania

Wynalazek polega na tym, że na materiale chłonnym osadza się kryształy antybiotyku typu β -laktamu z zawiesziny w lotnej, nie stanowiącej dlań rozpuszczalnika cieczy nośnej, przez kontaktowanie zawiesziny z materiałem chłonnym i następnie ciecz nośną odparowuje się. Materiał ten jest stosowany do prób mikrobiologicznych. (9 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 180140 T

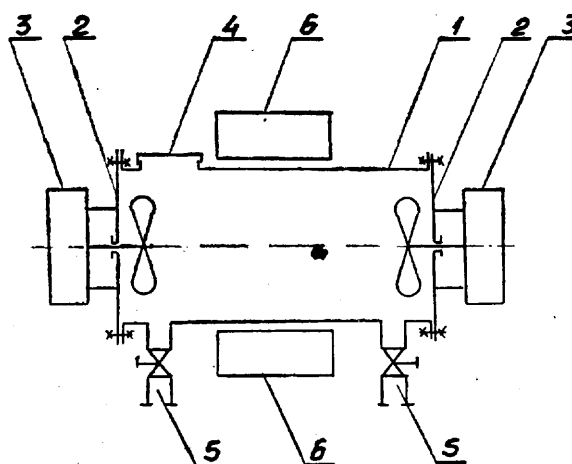
05.05.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Hajdo Stanisław, Klich Jerzy).

Sposób skalowania miernika gęstości dla **mieszanin** niejednorodnych oraz urządzenie do skalowania miernika gęstości dla mieszanin niejednorodnych

Sposób skalowania miernika gęstości dla mieszanin niejednorodnych polega na tym, że mieszaninę niejednorodną o znanej gęstości wprowadza się do odcinka skalującego rurociągu, po czym składniki mieszaniny utrzymuje się w stanie zawieszenia w sposób wymuszony poprzez wirowanie.

Urządzenie, składa się z odcinka skalującego rurociągu, stanowiącego krótką rurę, na której zainstalowany jest miernik. Rura (1) jest szczelnie zamknięta na końcach pokrywami (2), do których są przytwierdzone silniki, napędzające wirniki (3), usytuowane osiowo wewnątrz rury (1). (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 180253 08.05.1975

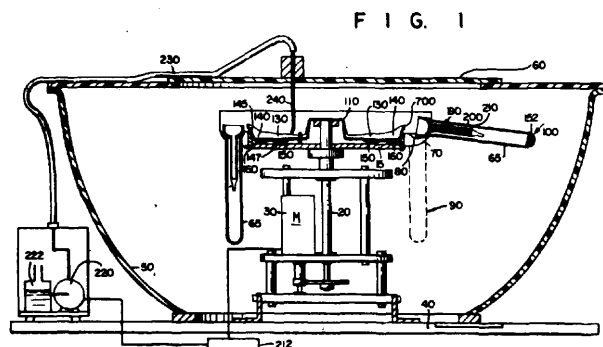
Pierwszeństwo: 10.05.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (468,649)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przeprowadzania analizy wielu próbek płynu i urządzenie do przeprowadzania analizy wielu próbek płynu

Sposób prowadzenia analizy wielu próbek płynu dla określenia ilości substancji w próbce takiej jak serum krwi polega na tym, że próbki płynu poddaje się reakcji z jednym lub większą ilością odczynników i odśrodkowo rozdziela się składniki poreakcyjne oraz mierzy się dowolną właściwość tych składników.

Urządzenie do prowadzenia analizy wielu próbek płynu składa się z kołowo rozmieszczonych dwóch zespołów pojemników (130) i (140) do badanej cieczy oraz z połączonych z tymi pojemnikami, separatorów (190) ustawionych współśrodkowo wokół wspólnej osi, przy czym separatory (190) są połączone tandemowo z pojemnikami (140) a pojemniki (140) są połączone tandemowo z pojemnikami (130). Pojemniki (130) i (140) osadzone są na obrotowej tarczy (110). (30 zastrzeżeń)



G01n; G01N P. 180500 T 17.05.1975

Norbert Garbolewski, Warszawa, Polska (Norbert Garbolewski).

Przecinarka laboratoryjna do cięcia próbek materiałów

Na konstrukcji wsporczej (1) przecinarki umieszczony jest stół roboczy (3) osadzony suwliwie w prowadnicy suportu (4), w którym jest przemieszczany

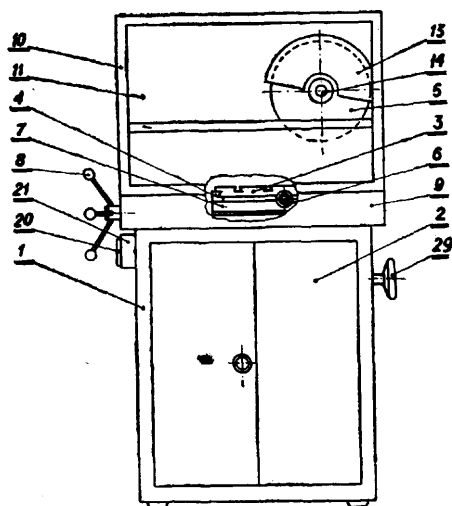


Fig.2

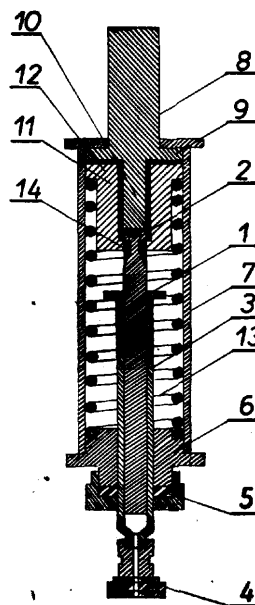
w kierunku prostym do płaszczyzny tarczy ściernej (5). Tarcza ścierna (5) jest zamocowana do wrzeciona (14) ułożyskowanego obrotowo i zaopatrzonego w zespół kół napędowych (16). Głowica (15) wrzeciona (14) jest przymocowana do górnego końca suportu pionowego (22), osadzonego ślizgowo w prowadnicy (23) konstrukcji wsporczej (1), zaś do dolnego końca tego suportu (22) jest przymocowany wspornik (24), do którego jest przytwierdzone łożo (25) napędowego silnika elektrycznego (17) oraz śruba pociągowa (26) współpracująca z zespołem ślimakowym (27), przy czym ślimak tego zespołu (27) jest zakończony sworzniem, na który jest osadzone pokrętko (29). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 180509 T 19.05.1975

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Eugeniusz Czerwiński, Zdzisław Skowroński, Jerzy Niewitecki).

Pipeta manostatyczna

Pipeta ma tłoczyko (1) z łbem płaskim (2) wprowadzonym w tuleję ruchomą jak i obejmującą ją sprężynę śrubową (13), umieszczone w obudowie (7) szczelnie zamkniętej od dołu tuleją dwudzielną (6) z osadzoną w niej za pośrednictwem uszczelki gumowej (5), rurą kalibrowaną. Od góry obudowa ta jest zamknięta wystającym na zewnątrz przyciskiem (8) z kołnierzem oporowym (9). (1 zastrzeżenie)

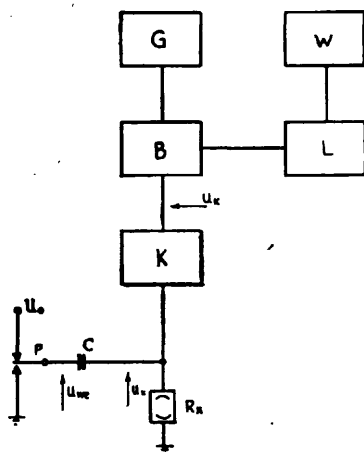


G01n; G01N P. 180549 T 20.05.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Cwojdzński, Witold Gackowski).

Miernik do pomiaru stężenia soli w glebie

W mierniku według wynalazku wejście komparatora (K) jest galwanicznie połączone z naczynkiem pomiarowym (R₁) oraz kondensatorem (C), a druga elektroda kondensatora (C) połączona jest z kluczem (P), który jest generatorem pojedynczych impulsów prostokątnych. Miernik według wynalazku służy głównie do pomiarów polowo-rolniczych, w doświadczeniach wazonowych pozwalających stwierdzić dynamikę poboru składników pokarmowych z roztworu glebowego przez rośliny. (1 zastrzeżenie)



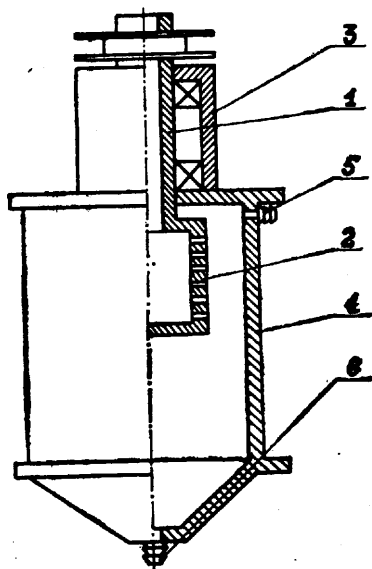
G01n; G01N P. 180598 T 22.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Wroński, Ryszard Pohorecki, Janusz Oleniak).

Urządzenie do ciągłego pomiaru składu ziarnowego układów dyspersyjnych

Wynalazek dotyczy urządzenia do ciągłego pomiaru składu ziarnowego układów dyspersyjnych, takich jak aerozole i zawiesiny, działającego na zasadzie rozdzielu frakcji ziaren w polu siły odśrodkowej wywołanej ruchem obrotowym.

Urządzenie składa się z przepuszczalnego bębna (2) perforowanego, lub wykonanego z siatki umocowanego do obracanego z regulowaną prędkością wydłużonego wału (1). Drugi koniec wału (1) połączony jest z dowolnym przyrządem do pomiaru ogólnego stężenia układów dyspersyjnych. Bęben (2) znajduje się w obudowie (4), do której doprowadza się analizowany układ. (1 zastrzeżenie)



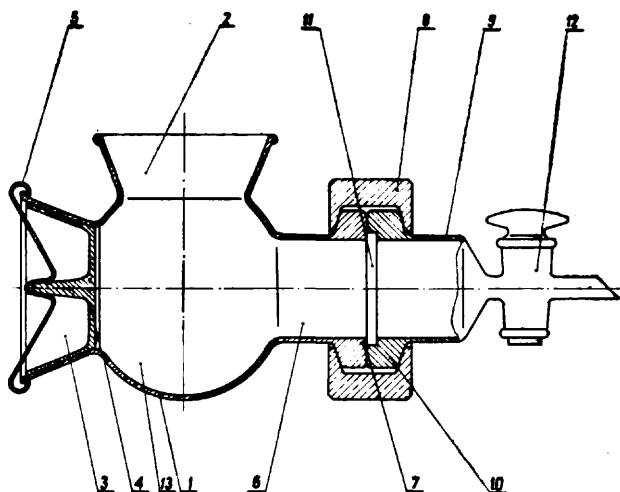
G01n; G01N P. 180633 T 22.05.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Lech Różański, Jan Dziwisz, Józef Dudek, Manfred Sdrowok).

Nasadka elektrolizera z filtrem membranowym

Nasadka szklana z filtrem membranowym przeznaczona do współpracy z elektrolizerem do izolowania wtrąceń niemetalicznych i węglików ze stali stanowi

korpus (1), który ma kształt wydrążonej kuli i posiada trzy otwory (2), (3), (6), przy czym dwa z nich (2) i (3) zakończone są kołnierzami z wewnętrznymi szlifami, trzeci natomiast otwór (6) posiada kołnierz wyposażony w szlif płaski. (1 zastrzeżenie)

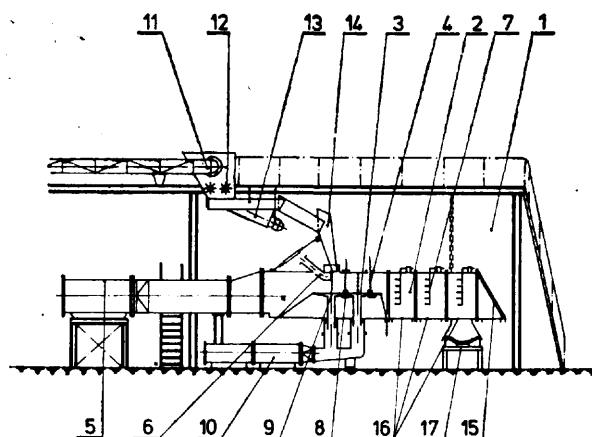


G01n; G01N P. 180654 T 23.05.1975

Wrocławskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa Przedsiębiorstwo Państwowe, Wrocław, Polska (Wiesław Zaborowski, Marian Malczak, Czesław Spyt, Stanisław Warchoń, Andrzej Wróblewski, Reiner Kleinert, Barbara Iwaśko, Jan Sajkiewicz, Adam Fiszer, Tadeusz Chrzan, Jan Swiderski).

Urządzenie do klasyfikacji pospółki na sucho

Urządzenie składa się z obudowy (1) w której znajduje się pozioma komora (2) o regulowanym przekroju poprzecznym. Zmianę przekroju komory (2) uzyskuje się za pomocą płyty (3) zawieszanej na śrubach (4) w środkowej części tej komory. Komora jest połączona z dwoma równoległymi pracującymi wentylatorami (5) oraz dyszami (6). Bezpośrednio za płytą (3) jest zawieszony zestaw żaluzji (7) służący do korekcji toru ziarna unoszonych strumieniem powietrza z wentylatorów (5) i dysz (6). W dolnej części komory (2) pod płytą (3) są zamocowane wibratory (8) oraz kilka lub kilkanaście rzędów dysz (9) dla doprowadzenia strumienia powietrza z wysokodepresyjnych wentylatorów (10) do zdmuchania narostów na płycie (3). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 180717 T

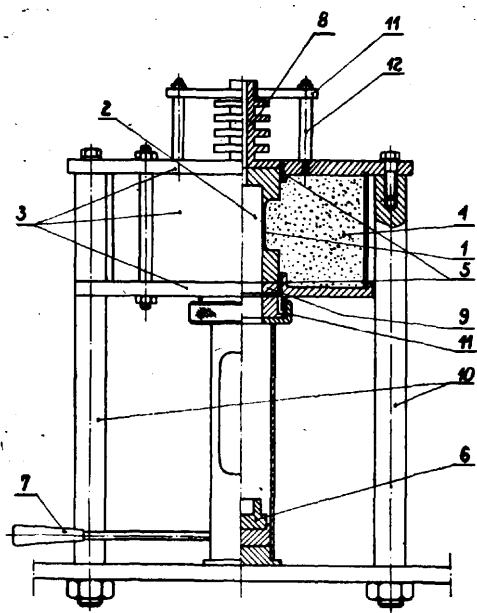
27.05.1975

Zespół Szkół Technicznych Ministerstwa Przemysłu Maszynowego, Technikum Mechaniczne, Mielec, Polska (Andrzej Bałata, Andrzej Jankowski, Bogusław Nakonieczny).

Laboratoryjny piec grafitowy

Laboratoryjny piec grafitowy, zwłaszcza do uzyskiwania w krótkim czasie wysokich temperatur umożliwiających przeprowadzanie próbnych procesów obróbki cieplnej metali i ich stopów charakteryzujący tym, że posiada grafitowy tygiel (1) będący jednocześnie elementem grzejnym pieca. Prąd niskiego napięcia **doprowadzany** jest bezpośrednio poprzez miedzianą elektrodę (8) posiadającą radiator chłodzony powietrzem. Obudowa tygla wypełniona jest masą kwarcową (4), która stanowi jego izolację cieplną i jednocześnie chroni nagrany tygiel przed utlenieniem.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 180824 T

30.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Grażyna Więckowska-Drózd, Krystyna Lutomska).

Sposób otrzymywania powłok do chromatografii cienkowarstwowej

Sposób otrzymywania trwałych powłok do chromatografii cienkowarstwowej polega na zmieszaniu 2 procentowego wodnego roztworu alkoholu poliwinylowego z krzemionką w stosunku ilościowym 2,5:1, powleczeniu zawieszoną płytek chromatograficznych, wysuszeniu ich i aktywowaniu w temperaturze około 80°C.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 181920

08.07.1975

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Tyszkiewicz Stanisław, Tyszkiewicz Irena).

Sposób **określania** zawartości tkanki tłuszczowej w mięsie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że na kawałkach mięsa wchodzących w skład partii surowca wykonuje się wielokrotnie pomiar rozróżniający w warstwach powierzchniowych tkankę mięśniową od tkanki tłuszczowej. Pomiar jest oparty na różnych jakościowych właściwościach fizycznych obu tkanek.

Urządzenie według wynalazku stanowi sonda pomiarowa 1 składająca się z korpusu 7 w którym zamocowane są elektrody 8. Korpus sondy zamocowany jest na ramieniu 9 łączącym sondę z resztą urządzenia i służącym do wprawiania sondy w ruch posuwisty z góry do dołu i z dołu do góry. Korpus sondy znajduje się w sztywnej osłonie 10 utrzymywanej w dolnym położeniu dzięki sprężynie 11. W dole osłony są wywiercone otwory 12 przez które przechodzą elektrody 8 w przypadku gdy osłona korpusu sondy w czasie jej ruchu z góry na dół napotyka na przeszkodę w postaci kawałka mięsa. Ruch osłony korpusu sondy w stosunku do korpusu sondy, w czasie którego odsłaniają się elektrody powoduje jednocześnie zadziałanie wyłącznika elektrycznego 13 połączonego z licznikiem impulsów.

(3 zastrzeżenia)

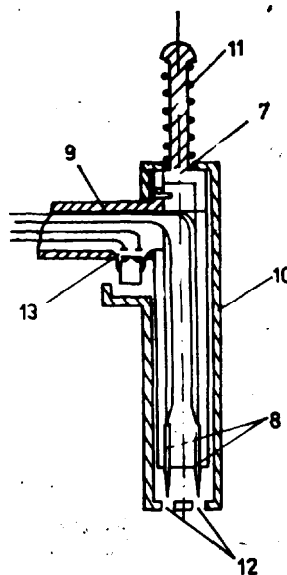


FIG.1

G01n; G01N

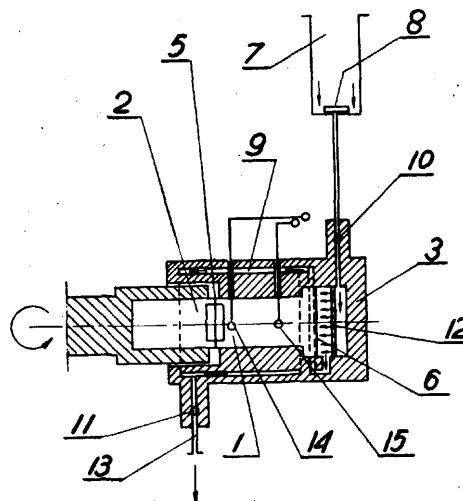
P. 181961 T

09.07.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Korneluk Wiktor).

Sposób regulacji i pomiaru temperatury tarcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Regulacja temperatury tarcia zadanej w programie badawczym jest oparta na ilości ciepła odprowadzanego w jednostce czasu na zewnątrz od pary ciernej próbki i przeciwpróbki za pośrednictwem systemu chłodzącego, przy czym pomiar temperatury tarcia dokonuje się metodą ekstrapolacji przy zastosowaniu czujników pomiarowych.



Urządzenie do stosowania powyższego sposobu składa się z komory o dwuczęściowej obudowie izolacyjnej (3) i (4) w której to komorze jest umieszczona próbka (1) i przeciwpółka (2), przy czym obudowa (3) posiada zbiornik (7) na ciecz oraz zawór (8) do regulacji dopływu cieczy do układu chłodzącego i wbudowane czujniki (10) i (11) do pomiaru temperatury cieczy przed i po ochłodzeniu próbki. W obudowie (3) znajduje się kierownica cieczy (12) która doprowadza ciecz na schładzaną powierzchnię (6) próbki (1), oraz walcową przestrzeń (9) przez którą przepływa ciecz chłodząca od powierzchni (6) do przewodu wylotowego (13). (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 182066 T

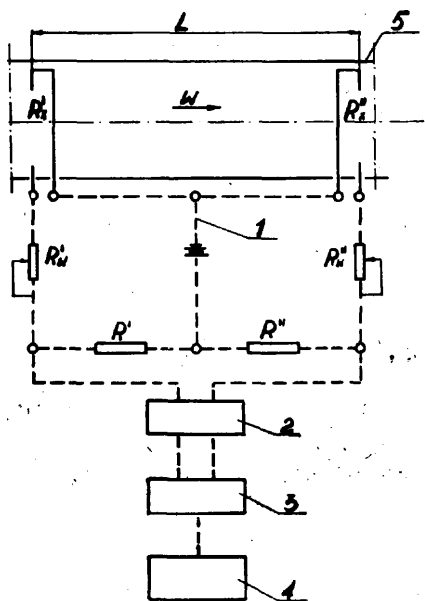
15.07.1975

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Gierada Edward, Laudański Antoni, Trzewikowski Kazimierz, Toboła Andrzej).

Sposób kontrolowania składu kondensatów do zasilania kotłów parowych, zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym i układ pomiarowo-sygnalizacyjny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiar składu kondensatów dokonuje się na zasadzie zjawiska zmiany przewodności elektrycznej kondensatów w zależności od zmian składu kondensatów w zakresie uprzywilejowanym sprowadzonym tylko do nagłych zmian składu kondensatów. Pomiar dokonywany jest w sposób ciągły, automatyczny.

Układ pomiarowo-sygnalizacyjny składa się z mostka pomiarowego (1), przetworników (2), (3) oraz elementów sygnalizujących i blokujących (4). Mostek pomiarowy (1) posiada dwie elektrody pomiarowe (R'_x) i (R''_x) zamontowane szeregowo na rurociągu przepływającego kondensatu lub na jego odgałęzieniu, zaś wielkość czasu zakłócenia równowagi mostka programuje się wielkością czasu przepływu kondensatu między elektrodami pomiarowymi. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 182325 T

26.07.1975

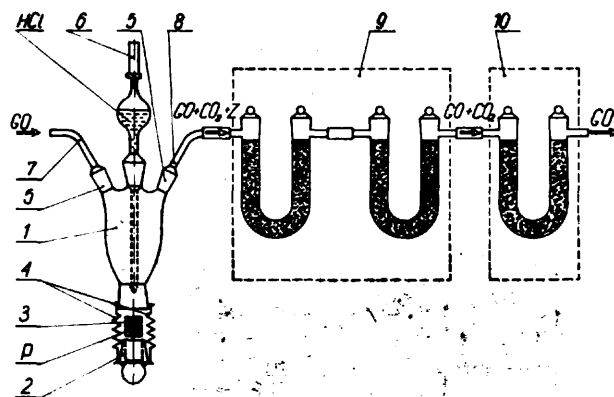
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Januariusz Górecki, Janusz Złotorzycki, Piotr Sławuski).

Sposób oznaczania zawartości węgla pochodzenia węglanowego w pyłach i reaktor do oznaczania zawartości węgla pochodzenia węglanowego w pyłach

Sposób polega na tym, że odważoną próbkę pyłu, rzędu kilkudziesięciu miligramów, poddaje się, w temperaturze otoczenia, rozkładowi dziesięcioprocentowym

kwasem solnym, w reaktorze przez który przepuszcza się ciągle strumień gazu obojętnego o natężeniu przepływu od 30 do 40 ml/minutę. Mieszanie obojętnego gazu z produktami reakcji doprowadza się najpierw do oczyszczającego układu zawierającego nadchloran magnezu i dwutlenek manganu, a następnie do absorbera, po czym zawartość węgla wyznacza się grawimetrycznie.

Reaktor stanowi naczynie (1), w dnie którego jest szczelnie osadzony wydrążony korek (2) z umieszczonym w jego wnętrzu pojemnikiem (3) próbki (P). W górnej części naczynia są usytuowane dwa króćce (5) oraz wkraplacz (6) kwasu solnego. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 182454 T

31.07.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Jadwiga Dumkiewicz, Ryszard Dumkiewicz).

Elektroda jonoselektywna do oznaczania anionów

Elektroda jonoselektywna do oznaczania stężeń anionów w roztworach posiada quasi - ciekłą membranę, do której bezpośrednio wprowadzona jest elektroda odniesienia. Membraną jest wieloskładnikowa faza potencjałotwórcza umieszczona w zbiorniku z materiału izolacyjnego, nierozpuszczalnego w składnikach fazy. W skład fazy potencjałotwórczej wchodzi czynnik aktywny, polimer organiczny będący bazą dla czynnika aktywnego i plastifikator, przy pomocy którego czynnik aktywny zostaje wprowadzony do polimeru. Czynnikiem aktywnym w elektrodzie według wynalazku są ciekłe aniony, zwłaszcza aminy alifatyczne i IV-rzędowe sole amoniowe, względem których elektroda ma wykazywać selektywność.

Elektroda według wynalazku posiada dobre parametry analityczne, dużą trwałość oraz stabilność potencjału. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 182679 T

08.08.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Ratyński, Jan Tys, Józef Parus, Mieczysław Sowiński, Aleksander Ciszek, Jan Suwalski).

Sposób określania zawartości metali w rudach oraz w procesach ich wzbogacania

Sposób według wynalazku polega na tym, że na rudę w stanie sproszkowanym lub w postaci zawiesiny w wodzie kieruje się wiązkę promieniowania X odpowiednich izotopów promieniotwórczych lub lampy rentgenowskiej małej mocy, a wzbudzone promieniowanie fluorescencyjne mierzy się za pomocą detektora półprzewodnikowego, korzystnie krzemowego lub germanowego. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 182364 T

29.07.1975

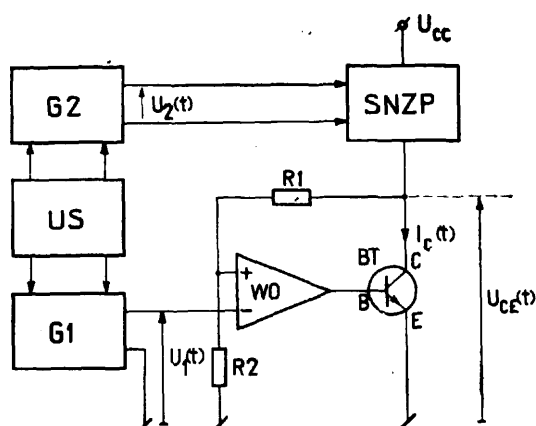
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Pióro).

Sposób zasilania tranzystorów bipolarnych przy impulsowym badaniu drugiego przebiecia

Sposób według wynalazku stosowany jest zwłaszcza przy określeniu wynikającej z drugiego przebiecia granicy obszaru bezpiecznej pracy tranzystorów bipolarnych.

Sposób polega na tym, że reguluje się wartość chwilową prądu kolektora $I_c(t)$ przez zmianę wartości chwilowej napięcia $U_2(t)$ sterującego, a wartość chwilową napięcia $U_{CE}(t)$ reguluje się przez zmianę wartości chwilowej napięcia $U_1(t)$ sterującego, przy czym napięcia $U_1(t)$ i $U_2(t)$ sterujące synchronizuje się w czasie przez synchronizację czasową generatora (G_1) sterującego napięciem kolektora (C) - emiter (E) i generatora (G_2) sterującego źródłem prądowym, które synchronizuje się przez układ synchronizacji (US).

(1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

P. 180786

28.05.1975

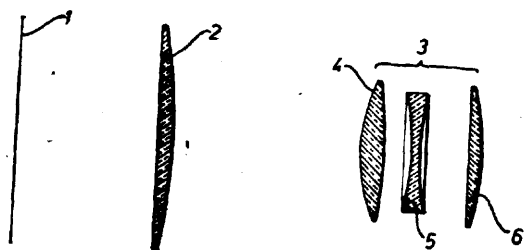
Pierwszeństwo: 29.05.1974 - Szwecja (74.07134-1)

Lindaco Ltd., Genewa, Szwajcaria.

Projekcyjny układ soczewek

Przedmiotem wynalazku jest układ projekcyjny soczewek zawierający pierwszą soczewkę skupiającą, lub zespół soczewek, korzystnie układ potrójny i drugą soczewkę skupiającą, lub zespół soczewek (2) ustawioną pomiędzy pierwszą soczewką, lub zespołem soczewek (3), a wyświetlanym obrazem (1), promieniującym światłem rozproszonym, przy czym pierwsza soczewka, lub zespół soczewek (3) ma ogniskową co najmniej 12 raza dłuższą niż ogniskową całego układu projekcyjnego. Układ ma korzystnie przysłonę większą niż 1:3,5 i całkowitą ogniskową co najmniej 300 mm. (8 zastrzeżeń)

Fig.1



G02b; G02B

P. 180945

05.06.1975

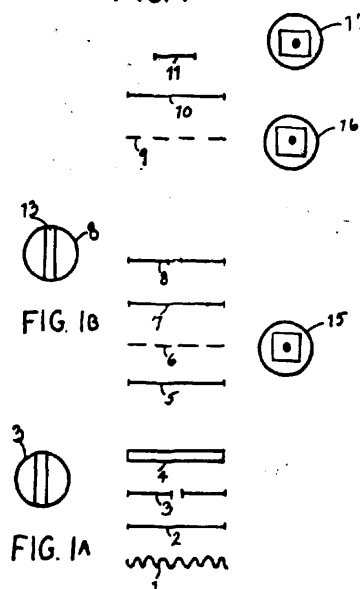
Pierwszeństwo: 05.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 476.518)

Robert Hoffman, Merrick, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mikroskop z modulacją kontrastu

Przedmiotem wynalazku jest mikroskop z modulacją kontrastu przeznaczony do wizualizacji gradientów fazy w przedmiotach fazowych na zasadzie wywołania różnic amplitudy światła, zawierający przysłonę (3) wiązki światła umieszczoną poniżej kondensatora (5) w płaszczyźnie sprzężonej z płaszczyzną Fouriera znajdującą się za obiektywem (7), oraz modulator (8) z obszarami o różnej przepuszczalności lub o różnych kolorach, służącymi do wywołania efektów kontrastowych w obrazie podczas badania przedmiotów przezroczystych z gradientami fazy. (31 zastrzeżeń)

FIG. 1



G03b; G03B

P. 181759

03.07.1975

Pierwszeństwo: 3.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (485,422)

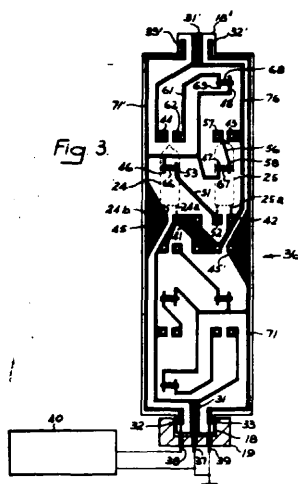
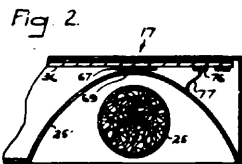
General Electric Company, New York 12305, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół lamp błyskowych

Zespół lamp błyskowych ma grupę końcówek (31, 32, 33) przewodów elektrycznych połączonych poprzez odpowiednie obwody z lampami (24, 25) zespołu w taki sposób, że jedna końcówka (31) i współpracujący z nią obwód (76) mają stosunkowo większą pojemność rozproszenia w stosunku do masy niż którakolwiek z pozostałych końcówek z ich układami.

Kończówka (31) jest tak ukształtowana i umieszczona, żeby była łatwiejsza do dotknięcia niż inne końcówki w czasie manipulacji zespołem, co zmniejsza prawdopodobieństwo, że lampy (24, 25) zostaną zaświecone przez przypadkowe wprowadzenie ładunku elektrostatycznego. Korzystne jest dołączenie do końcówki (31) ekranu o dużej powierzchni dla zwiększenia pojemności rozproszenia w stosunku do masy.

(19 zastrzeżeń)



G03f; G03F

P. 181926

08.07.1975

Pierwszeństwo: 08.07.1974 - Wielka Brytania (30264/74)

Vickers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób obróbki płyt światłoczułych

Sposób obróbki płyt światłoczułych zawierających podłoże z naniesionym na nie obrazem, polegający na tym, że płytę nagrzewa się a przed nagrzewaniem nakłada się na nią osłonę dla zabezpieczenia przed stycznością zanieczyszczeń z płytą podczas procesu nagrzewania. (9 zastrzeżeń)

G03f; G03F

P. 181963 T

09.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Pączkowski Jerzy, Sierocka Michałina, Morawiak Krzysztof).

Sposób fotochemicznego fakturowania powierzchni profilowanych

Istota wynalazku polega na tym, że wykonuje się znanymi sposobami kopię kształtu gniazda formy z przezroczystego tworzywa, na którą nanosi się rysunek faktury, po czym umieszcza się ją w gnieździe formy, której powierzchnię pokryto materiałem światłoczułym. (4 zastrzeżenia)

G07c; G07C

P. 175600

14.11.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Kazimierz Siciński, Wiesław Balicki, Andrzej Matys, Zdzisław Karolczak, Włodzimierz Rozynek).

Sposób przeprowadzania odczytu kodowanych kart kontrolnych oraz czytnik do stosowania tego sposobu i karta dla niego

Sposób przeprowadzania odczytu kodowanych kart kontrolnych (1) według wynalazku polega na tym, że odczyt zapisanej na karcie informacji w postaci dwu perforowanych kanałów (3,4) i kontrolnej pozycji (12) przeprowadza się asynchronicznie i szeregowo podczas jej wyjmowania z czytnika. Czytnik według wynalazku ma zakończone wzmacniaczami - formerami (5,6) odczytujące tory z symetrycznie rozmieszczonymi na prowadnicy (2) czytającymi elementami (C1, C4) lub (C2, C3) oraz tory indykacji obecności karty w czytniku i zakończenia jej wkładania z czytającymi elementami (C5, C6) zakończone odpowiednio wzmacniaczami-formerami (7, 8). Wyjścia wzmacniaczy (7,8) są dołączone do wejść trygera (Tr) połączonego na wyjściu z bazą tranzystora (T3). Kolektor tranzystora (T3) połączony jest z układem (9) wytwarzającym takt (T) i informację (D) dla rejestru (10) oraz z emiterami tranzystorów (T1, T2). Sygnał wyjściowy ze wzmacniacza (9) wyzwała sygnał zgłoszenia, a brak sygnału wyjściowego ze wzmacniacza (7) gasi ten sygnał. (4 zastrzeżenia)

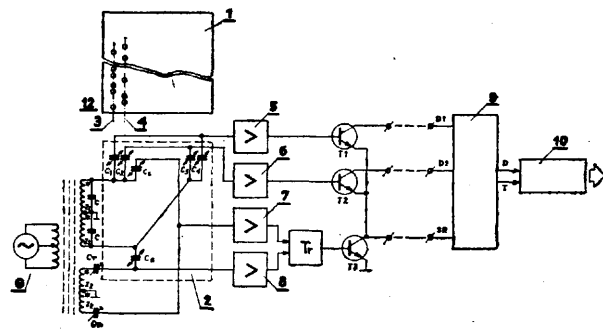


Fig. 2.

Dział H**ELEKTROTECHNIKA**

H01j; H01J

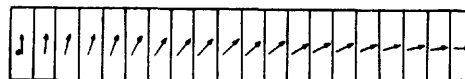
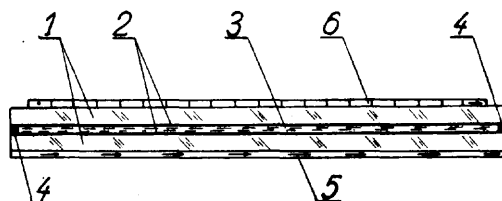
P. 179189 T

28.03.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Grzegorz Hiler, Jerzy Leszczyński).

Ciełkokrystaliczny wskaźnik napięcia

Wskaźnik napięcia według wynalazku stosowany jest zwłaszcza jako wskaźnik dostrojenia w urządzeniach radiotechnicznych. Wynalazek dotyczy wskaźnika, składającego się z warstwy (3) cieplego kryształu o dodatniej anizotropii dielektrycznej, która umieszczona jest między elektrodami (2) przewodzącymi, oraz z polaryzatora (5) i analizatora (6) światła. Analizator (6) składa się z szeregu ułożonych obok siebie polaroidów o różnych i celowo dobranych kierunkach polaryzacji. (3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

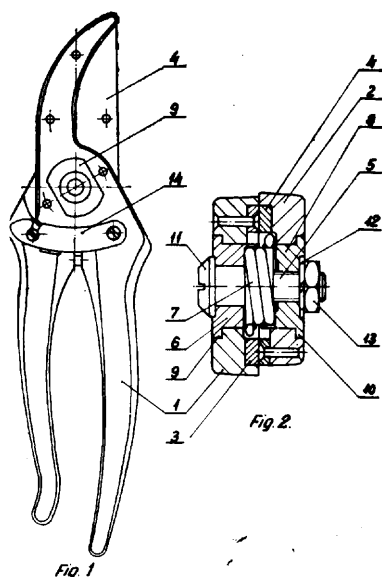
W. 53665

13.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Jerzy Korycki, Antoni Krempa).

Sekator ogrodniczy

Sekator ogrodniczy posiada rękojeści (1) i (2) z ostrzami (3) i (4) połączone śrubą (5) przechodzącą przez tuleje (6) i (8) oraz sprężynę rozwierającą (7). Sprężyna rozwierająca (7) zaczepia o wycięcia w tulejach (6) i (8) które dzięki odpowiednio ukształtowanym kołnierzom (9) i (10) przenoszą siłę skręcającą sprężyny (7) na rękojeści (1) i (2). (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

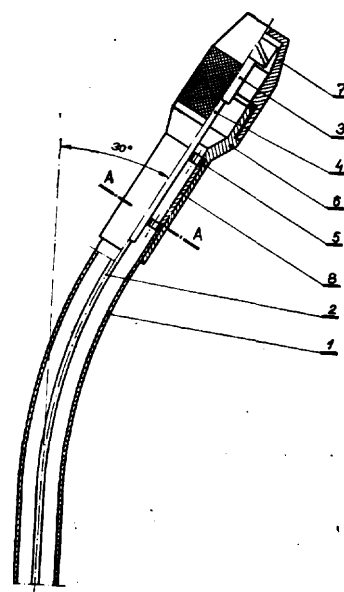
W. 53988

3.07.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Nierodzim, Polska (Stanisław Bisok, Józef Cieślak, Franciszek Gembała).

Urządzenie do mycia i dezynfekcji

Urządzenie do mycia i dezynfekcji wyposażone w pompę, filtr, przewody ssawne i tłoczne oraz zawór przelewowo-regulacyjny, zawór spustowy i mieszacz cieczy w zbiorniku, posiada lancę, której rura (1) po stronie wylotu zakrzywiona jest pod kątem 30°, wewnątrz której usytuowane jest również zgięte pod kątem 30° elastyczne cięgło (2) ze stali sprężynowej połączone z wirnikiem (3) za pomocą trzpienia (4) prowadzonego suwliwie poprzez dwa centrujące krążki (5) osadzone w obudowie (6) końcówki (7) lancy i posiadające na swych powierzchniach czołowych szereg otworków dla przepływu cieczy. (1 zastrzeżenie)



A01m; A01M

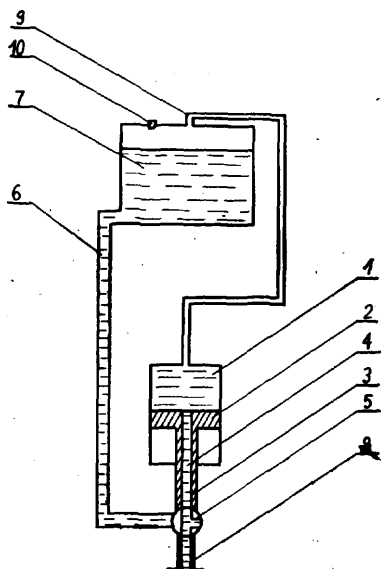
W. 53963

01.07.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Krzysztof Kośmider, Jan Chechłacz).

Urządzenie dozujące

Urządzenie zawiera cylinder (1), z ruchomą boczną ścianką (2) wyznaczającą pojemność komory. W trzonie (3) bocznej ścianki (2) znajduje się przelotowy kanał (4). U wylotu kanału (4), na końcu trzona (3) jest umieszczony trój drogowy zawór (5) łączący komorę cylindra (1) poprzez elastyczny przewód (6) ze zbiornikiem (7) cieczy. Trzeci wylot trój drogowego zaworu (5) jest połączony rurowym łącznikiem (8) z wytwornicą aerozoli. (1 zastrzeżenie)



A01m; A01M

W. 54053

17.07.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Czesław Baczewski).

Pułapka na krety

Pułapka na krety składa się z układu dźwigni z których jeden koniec zakończony jest ramionami (3) wewnątrz których zamocowana jest sprężyna (4) napinająca dwudzielne szczęki (2) pomiędzy którymi umieszczona jest owalna płytki (1). (1 zastrzeżenie)

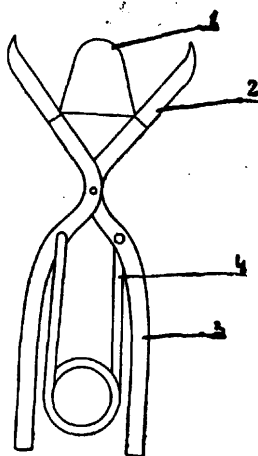


Fig 1

A24f; A24F

W. 54147

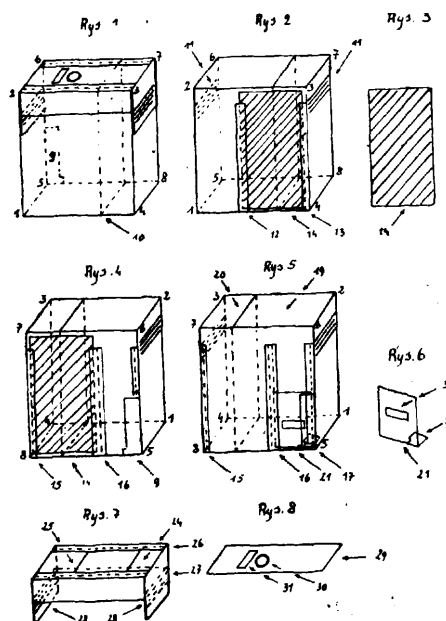
30.01.1975

Antoni Krzysik, Wrocław, Polska (Antoni Krzysik).

Trwałe pudełko do zapalek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudełko do zapalek wykonane z materiału o dużej trwałości, przeznaczone do wielokrotnego użycia, przy czym w celu uzupełniania zużytych zapalek rozwiązanie przewiduje wprowadzenie do handlu wkładów zawierających zapalaki opasane taśmami.

Pudełko wykonane jest w formie prostopadłościanu przedzielnego przegrodą na dwa pomieszczenia (19 i 20), z których pomieszczenie (19) zawiera zapalaki przeznaczone do użycia a pomieszczenie (20) zapalaki zużyte. Pokrywa pudełka ma dwa otwory (24 i 25) przysłonięte przesuwką (29) zawierającą otwór (30) oraz występ (31). Na bocznych ściankach pudełka są umieszczone progi (15, 16, 17) pomiędzy którymi mocowana jest przesuwne zasuwka (21) z łopatką (22) ułatwiającą wyjmowanie zapalek oraz wsuwka (14) pokryta substancją przeznaczoną do zapalania zapalek przez potarcie. (1 zastrzeżenie)



A45c; A45C

W. 53648

12.05.1975

Centralne Laboratorium Chemiczne Spółdzielni Pracy, Warszawa, Polska (Edward Kowalczyk, Józef Piątek).

Pudełko na biżuterię zwłaszcza na obrączki

Pudełko składa się z dolnego wieczka (1), górnego wieczka (2), wkładki-uchwyty (3), dekoracyjnej dolnej wkładki (4) oraz górnej wkładki (5). Posiada kształt prostokąta z charakterystycznym wklęsłym obrzeżem (6) w postaci złożonej ramki. Ściany przednie (7) i (8) wieczka dolnego (1) i górnego (2) mają lekkie pochYLENIE do wewnątrz i gładkie powierzchnie. Pozostałe zewnętrzne płaszczyzny pudełka, posiadają powierzchnię chropowatą, imitującą do złudzenia powierzchnię nieheblowanej deski. Dekoracyjna wkładka (4) wykonana z tektury lub gąbki poliuretanowej jest jednostronnie fiokowana. Tekturowa wkładka (5) jest obciągnięta stylonem lub aksamitem zgrzewanym na obrzeżach. Zawiasy łączące obie części kryte, w dolnym wieczku (1) są występy (12) w formie bolców w górnym wieczku (2) są wybrania (11) w kształcie walca. W przedniej części pudełka od strony wewnętrznej, znajdują się występ (13) i wcięcie (14) stanowiące zamek pudełka. (1 zastrzeżenie)

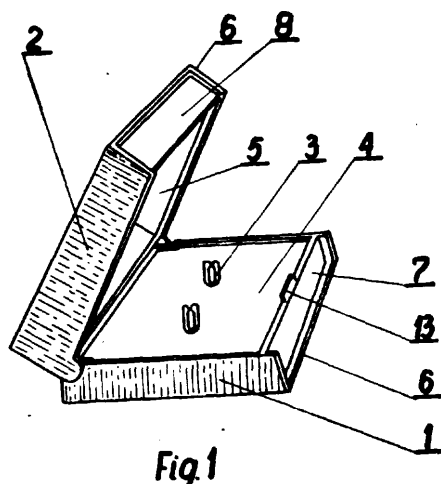


Fig. 1

A45c; A45C

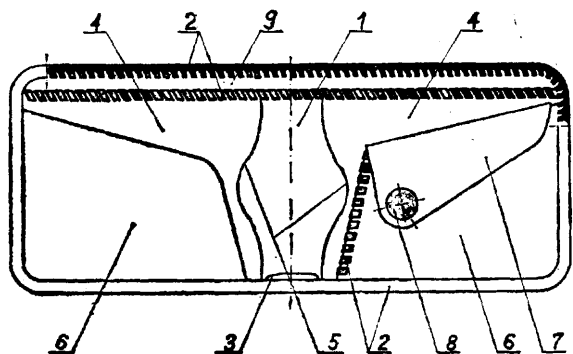
W. 54039

15.07.1975

Chałupnicza Spółdzielnia Pracy „Wspólna Droga”, Warszawa, Polska (Aleksander Małinowski, Wacław Sulima).

Portfel damski

Portfel posiada wzdłuż całej swej długości przegrodę (1) do której na obu jej końcach przytwierdzone są kieszenie (4). Na kieszeniach (4) przytwierdzone są przegrody (6) w kształcie prostokąta o dwóch bokach skośnie ściętych. Jedna przegroda (6) posiada skośną klapkę (7), z zamknięciem (8) w postaci zastrzasku. Obrzeża kieszeni (4) posiadają wycięcia pół owalne. Przegroda (1), kieszenie (4) i przegrody (6) przytwierdzone są przy pomocy ręcznego oplatania trokiem (2), jak również cały obwód portfela opleciony jest trokiem (2). (2 zastrzeżenia)



A45c; A45G

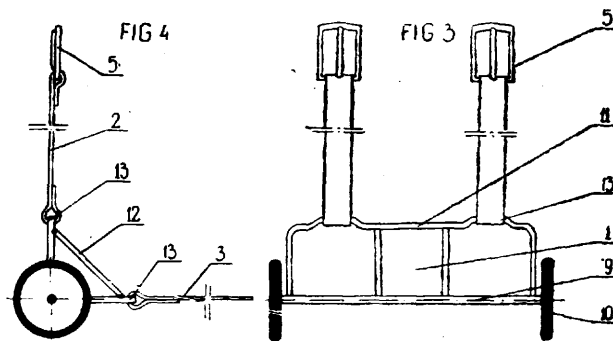
W. 54077

24.07.1975

Bądzińskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego, Bądzin, Polska (Bronisław Hareźlak).

Urządzenie do transportu bagażu podręcznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transportu bagażu podręcznego składające się z dwukółowego wózka jeźdnego (1) o konstrukcji trwałej do którego przymocowane są elastyczne pasy (2 i 3) okalające walizkę (17) i połączone z sobą przy pomocy sprzączek (5). Do pasów (3) po przekątnej walizki (17) zamocowany jest przesuwne uchwyty (4) służący do pchania lub ciągnięcia wózka jeźdnego (1) wraz z walizką (17). Równoległe położenie pasów (2 i 3) okalających walizkę (17), od góry podtrzymuje zamocowana do nich nierozłącznie poprzeczka (8) a od dołu zamocowana przesuwne podpórka (6). (2 zastrzeżenia)



A45d; A45D

W. 53639

08.05.1975

Alina Chrzanowska, Warszawa, Polska.

Szczotka do czesania włosów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotka, wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona szczególnie do czesania włosów. Szczotkę do czesania włosów według wzoru stanowi płytka (1) o dowolnym obrysie, wykonana z tworzywa sztucznego, wyposażona w szpilki (2), przy czym w jej płaszczyźnie nacięty jest z dwu stron pasek (3) w kształcie półkola, o gładkiej powierzchni, stanowiący po jego odchyleniu na zewnątrz rękojeść szczotki. Płytkę (1) ze szpilkami (2) stanowi spodnią część szczotki, natomiast rękę przykładą się od strony przeciwnej uprzednio wsuwając najkorzystniej środkowy palec w uchylony na zewnątrz pasek (3). (1 zastrzeżenie)

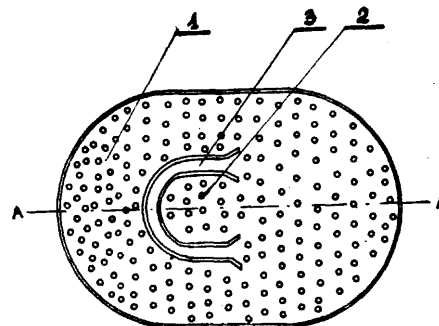


Fig. 1

A45d; A45D

W. 53640

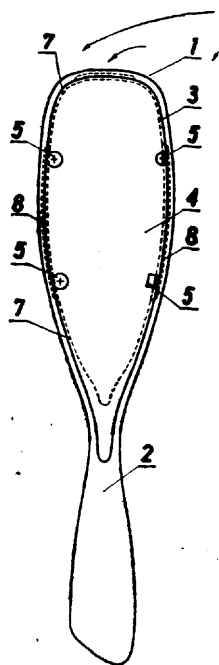
08.05.1975

Edmund Nosel, Gdynia, Polska.

Szczotka do włosów

Przedmiotem wzoru jest szczotka do włosów wykonana z tworzyw sztucznych, a składająca się z płaskiego korpusu z rękojeścią, kołcowego wkładu szczotkowego i grzbietowej przykrywy.

Płaska ścianka (4) korpusu (1) jest zaopatrzona w dwa, a najlepiej w cztery otwory (5), zaś kołnierzone obrzeże (13) grzbietowej przykrywy (12) jest zaopatrzone w dwa, a najlepiej w cztery kołkowe występy (14) jednakowe lub różne, które po wciśnięciu przykrywy (12) w obrzeże (2) korpusu (1) przechodzą na drugą stronę ścianki (4) poprzez otwory przepustowe (5) i swymi bokami dociskają od wewnątrz kołnierza (7) kołcowego wkładu (6) do boków obrzeża (3) korpusu (1). (2 zastrzeżenia)



A45d; A45D

W. 53641

08.05.1975

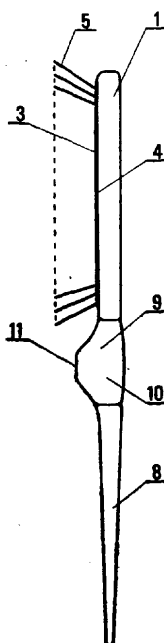
Stanisław Sylka, Gdynia, Polska.

Szczotka do włosów

Szczotka według wzoru składa się z części grzbietowej (1) z rękojeścią (8) oraz z wkładu kolcowego (3).

Część grzbietowa (1) ma kształt długiej i wąskiej rynienki płaskiej lub wypukłej po stronie pleców a od przodu zaopatrzonej we wkład kolcowy (3) o elastycznym podłożu (4), w którym osadzone są trzy do pięciu rzędów kolcy czeszących (5). Środkowy rząd kolcy jest w stosunku do podłoża (4) usytuowany prostopadle, zaś boczne rzędy są usytuowane pod kątem ostrym do środkowego rzędu.

Rękojeść (8) u nasady jest zaopatrzona w szyjkę (9) z dwoma łukowymi zagłębieniami. Szyjka ta od przodu jest wyprofilowana w trapezowy wypstę (11) wzmacniający nasadę rękojeści. (3 zastrzeżenia)



A45d; A45D

W. 53720

23.05.1975

Jerzy Mirowski, Warszawa, Polska.

Grzebień do włosów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzebień do włosów. Grzebień do włosów stanowi oprawa (1) z rękojeścią (2), przy czym na wspólnym grzbiecie oprawy (1) usytuowane są dwa szeregi zębów (3) i (4) o jednakowej długości osadzone na przemian, natomiast po drugiej stronie oprawy (1), w tej samej płaszczyźnie osadzony jest rząd zębów (5). (1 zastrzeżenie)

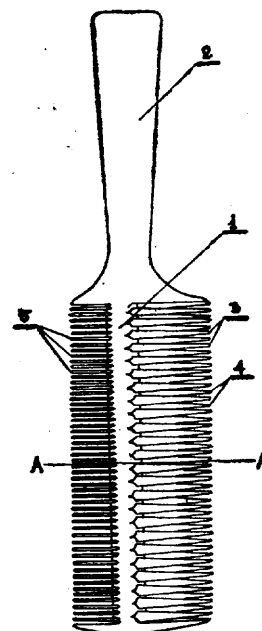


Fig. 1

A45d; A45D

W. 53735

24.05.1975

Edmund Nosel, Gdynia, Polska.

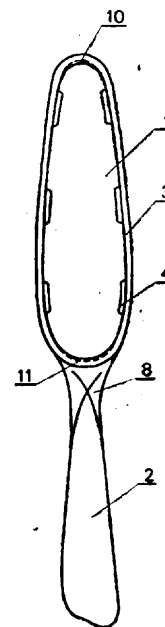


Fig. 1

Szczotka do włosów

Szczotka do włosów charakteryzuje się tym, że wewnętrzna ścianka obrzeża (3) korpusu (1) jest zaopatrzona w cztery a najlepiej w sześć występow bocznych (4) skierowanych ku środkowi, zaś obrzeże (6) wkładu **kolcowego** (5) jest odpowiednio zaopatrzone w cztery a najlepiej w sześć podłużnych otworów bocznych (7), które **po** złożeniu szczotki zazębiają się z występami bocznymi (4) korpusu (1), natomiast dla lepszego osadzenia wkładu kolcowego w korpusie (1) obrzeże (3) u góry i u dołu jest zaopatrzone w nieznacznie wyokrąglone zagłębienia (10) i (11), w które są wciśnięte górna i dolna wyokrąglone części obrzeża (6) wkładu kolcowego (5). (1 zastrzeżenie)

A45d; A45D

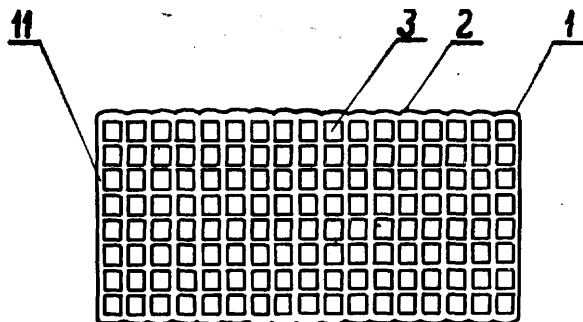
W. 54111

08.08.1975

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Nakładczej, Szczecin, Polska (Edmund Kazmierski, Karol Kazmierski, Salomea Kazmierska, Grażyna Gruszczyk).

Walek do nawijania włosów

Walek do nawijania włosów ma jednolitą ażurową konstrukcję (1) zwinętą na określony potrzebami wymiar w kształcie tulei, która jest spięta zaczepami blaszki łączącej (4), przy czym konstrukcja (1) posiada ażury (3) w kształcie kwadratów. (2 zastrzeżenia)

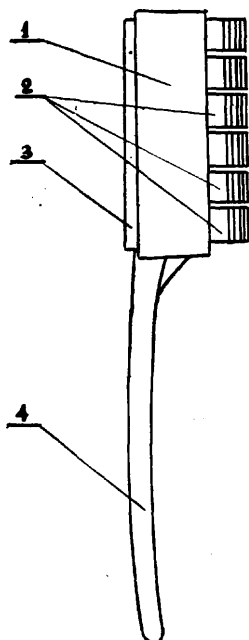


A46b; A46B

W. 53990

04.07.1975

Zbigniew Mirowski, Warszawa, Polska.

**Szczotka - pumeks**

Szczotka - pumeks według **wzoru** składa się z obudowy (1) wyposażonej z jednej strony we włosie (2) a z drugiej wbudowany w nią pumeks (3) oraz z rączki (4). Włosie (2) w przekroju poprzecznym posiada kształt łuku wspiętego na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

A47b; A47B

W. 53746

27.05.1975

Andrzej Nagowski, Katowice, Polska.

Urządzenie do zawieszania odzieży

Urządzenie według wzoru ma dwa ramiona (1, 2) osadzone w osi symetrii **wysuwnie** w prowadnicy (3). Wzdłuż swojej długości ramiona mają nałożone sprężyny, (9, 10) przy czym jeden koniec sprężyn luźno przemieszcza się po ramieniu, a w chwili ściskania, sprężyna dociska do prowadnicy. Natomiast zakończenie sprężyn wraz z zakończeniem ramion jest osadzone na stałe w końcówkach rozpychaczy (13, 14).

(1 zastrzeżenie)

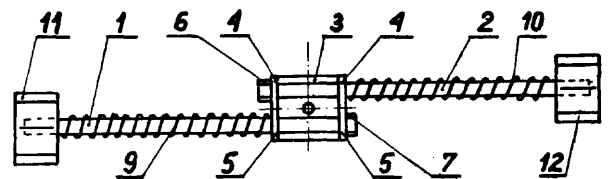


fig. 1

A47b; A47B

W. 54060

18.07.1975

Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Bydgoszcz, Polska (Marek Andrzejewski, Edward Pierchalski).

Półka do regału

Półka składa się z płyty 1 z bokami 2 i 3 podwójnie zagiętymi na całym obwodzie, przy czym kąty zagięcia pomiędzy płytą 1, bokami 2 i 3 zbliżone są do kątów prostych. Półka jest mocowana do konstrukcji 6 regału śrubami 4 z nakrętkami 5.

(1 zastrzeżenie)

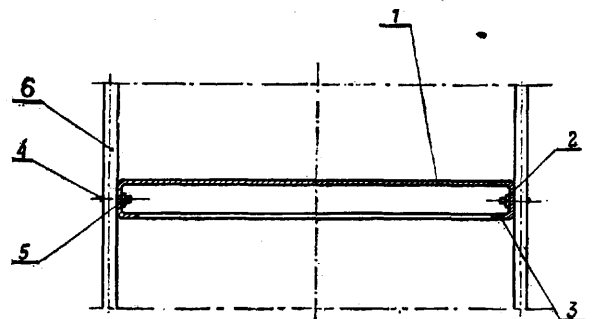


fig. 2

A47b; A47B

W. 54099

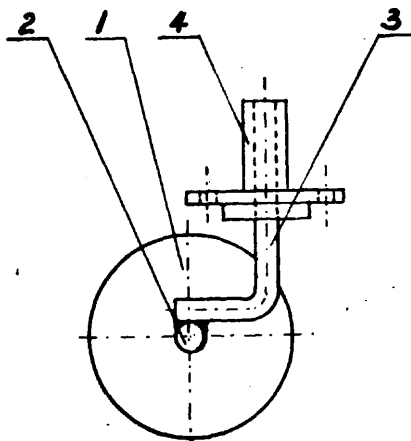
30.07.1975

Spółdzielnia Pracy „Grupa Techniczna”, Baniocza, Polska (Ludwik Weiner, Zdzisław Zambrzycki).

Kółko zwrotne do mebli

Kółko zwrotne do mebli wykonane jest w postaci dwóch kółek jezdnych (1) osadzonych obrotowo na poziomej wspólnej osi (2) ułożonej prostopadle i symetrycznie do osi symetrii części pionowej korpusu (3) kółka zwrotnego. Korpus (3) jest wykonany w postaci wygiętego pod kątem pręta, na którego pionowej części jest osadzone łożysko obrotowe (4). Łożysko obrotowe (4) jest zakończone kołnierzem (5) stałym lub luźnym z otworami do mocowania mebla.

(2 zastrzeżenia)



A47c; A47C

W. 53759

31.05.1975

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica, Polska (Wojciech Skorupski, Michał Przybyła).

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem i oparciem

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem i oparciem posiada nogi oparciowe (1) zbieżne do osi krzesła (17) w kierunku oparcia (3) a następnie są wygięte wraz z oparciem (3) do tyłu. Łączyna boczna (4) i siedzenie (5) są obniżone przy nogach oparciowych (1) w stosunku do nóg przednich (6). Siedzenie (5) składa się z sztywnej płyty siedzeniowej (7) oraz dolnej (8) i górnej (9) płyty elastycznej. Oparcie (3) składa się ze szczeliny (11) połączonej sztywną płytą (12) na którą nałożona jest płyta elastyczna (13) i płyta elastyczna (14) otaczająca równocześnie z materiałem obiciowym (15) wszystkie elementy konstrukcyjne oparcia (3). (3 zastrzeżenia)

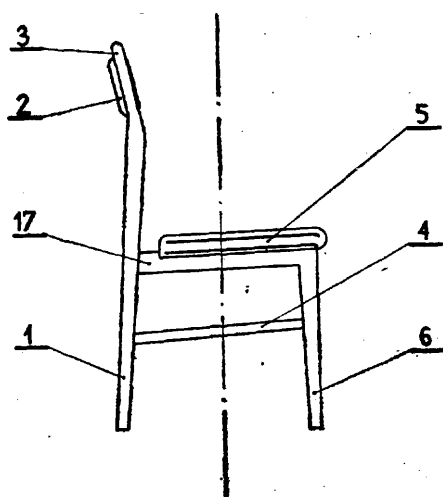


fig.1

A47c; A47C

W. 53760

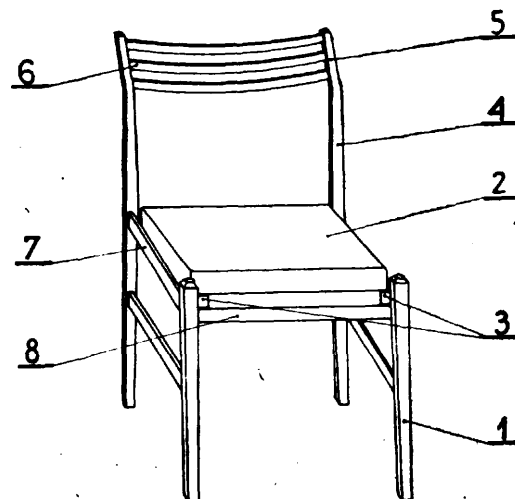
31.05.1975

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica, Polska (Wojciech Skorupski, Michał Przybyła).

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem posiada nogi oparciowe (4) wygięte (5) wraz z łukowatym oparciem szczelinowym (6) do tyłu. Siedzenie (2) oparte jest na listwach podsiedzeniowych (3) przymocowanych do oskrzyni bocznej (7). Oskrzynia przednia (8) jest obniżona w stosunku do oskrzyni bocznej (7) i tworzy między siedzeniem (2) niewielką przestrzeń. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



A47d; A47D

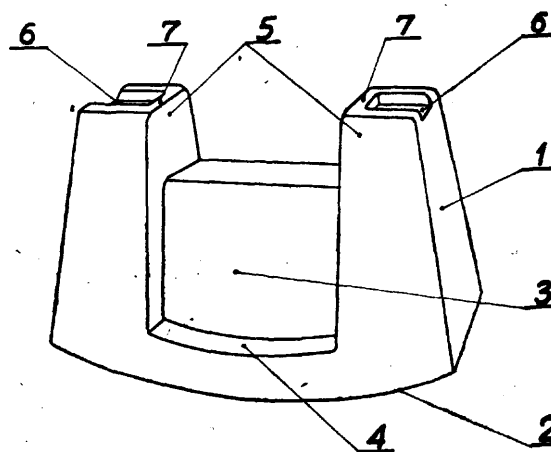
W. 53998

05.07.1975

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wyrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Tomasz Bretsznajder, Bożena Dłubak, Krystyna Mendak, Wiktor Kuza).

Bujak dla dzieci

Bujak dla dzieci wykonany z tworzywa sztucznego, stanowi jednolity wewnątrz pusty element (1) w kształcie zbliżonym do równoramiennego trapezu o podstawie (2) w postaci wycinka okręgu, przy czym po obu stronach bujaka są wykonane prostokątne zagłębienia (3), w których płaszczyzny dolne (4) służą do oparcia dla stóp, zaś w jego górnych wystających częściach (5) znajdują się prostokątne zagłębienia (6), których krotne boki (7) służą jako uchwyty dla rąk. (1 zastrzeżenie)



A47g; A47G

W. 53599

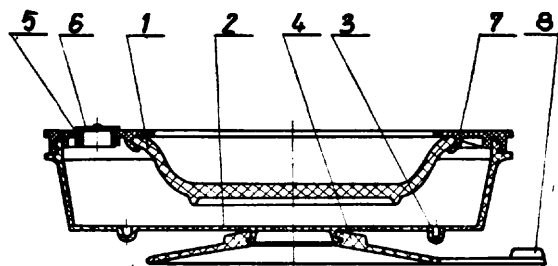
02.05.1975

Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy, Kraków, Polska (Marian Piwowarczyk).

Naczynie

Naczynie do karmienia zwłaszcza dzieci składa się ze znanego talerza (1) osadzonego rozłącznie w kącie rzu (7) podstawki (2) zaopatrzonej w nóżki (3) oraz w przyssawkę (4) z języczkiem (8) i otwór zlewowy (5). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



A47g; A47G

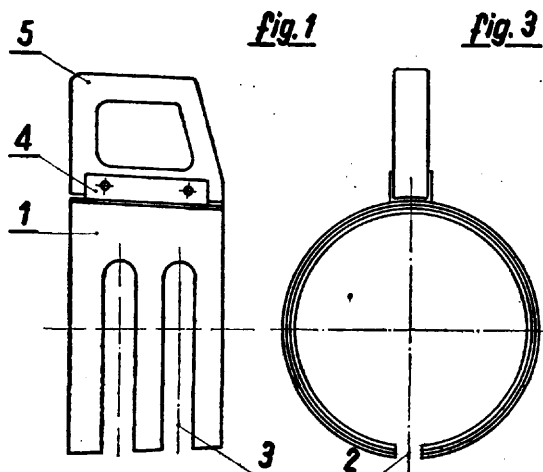
W. 53896

19.06.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Ośrodek Rozwoju Techniki i Organizacji, Poznań, Polska (Jerzy Durski, Eugeniusz Paschke).

Koszyczek do szklanek

Koszyczek do szklanek według wzoru użytkowego ma korpus (1) koszyczka, który ma kształt stożka ściętego o małej zbieżności. Powierzchnia korpusu (1) jest przerywana na całej wysokości tworząc szczelinę (2). Z obu stron szczeliny (2) na części obwodu korpusu (1) wykonane są wycięcia (3). Uchwyt (5) przytwierdzony jest do korpusu (1) za pośrednictwem obejmy (4) w postaci korytka. (3 zastrzeżenia)



A47j; A47J

W. 53716

21.05.1975

Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Żary, Polska (Andrzej Wimbor).

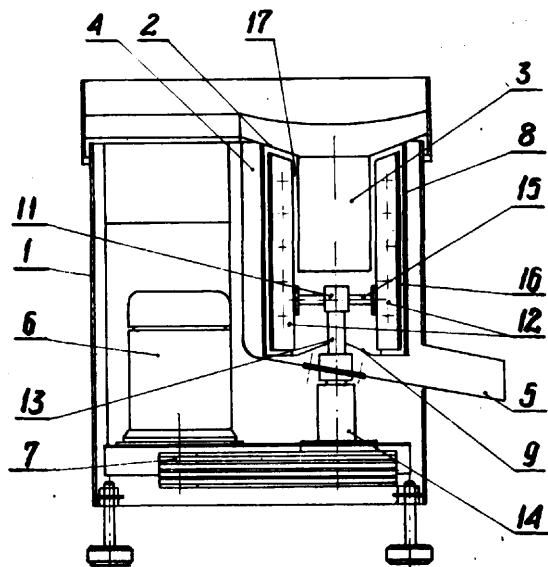


Fig. 1

Przecieraczka do owoców i warzyw

W pionowym, cylindrycznym sicie (8) z zamkniętym dnem (9) jest osadzone współosiowo wirujące mieszadło łopatkowe (11) z pionowym wałem napędowym (13), ułożonym poniżej dna (9) sita (8). Nad sitem (8) znajduje się lej zasypowy (2) surowca, zakończony u dołu tuleją dozującą (3), wprowadzoną pomiędzy łopatkami (12) mieszadła (11) do wnętrza sita (8) w pobliżu jego dna (9). Komora zbiorcza (4), szczelnie otaczająca sito (8), jest połączona z rynną (5) do odprowadzania przecieru, a górna, nieperforowana część sita (8) z rynną (10) do usuwania odpadów. (1 zastrzeżenie)

A47j; A47J

W. 53741

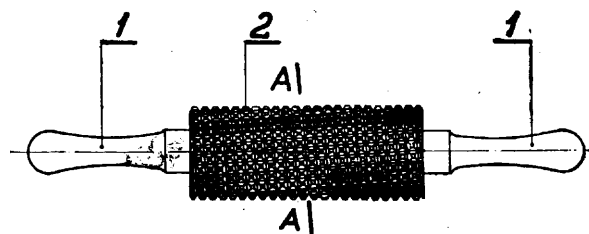
26.05.1975

Władysław Cegielski, Bydgoszcz, Polska.

Przyrząd do przygotowania zwłaszcza mięsa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do przygotowania zwłaszcza mięsa.

Istota wzoru polega na tym, że składa się z walca (2) na obwodzie którego nacięte są ścięte przyzmy zaopatrzonego na końcach w uchwyty (1). Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w gospodarstwie domowym. (1 zastrzeżenie)



A47j; A47J

W. 54055

17.07.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (Włodzimierz Piechocki, Wiktor Topolski, Ryszard Kolanko).

Ozdobny regalik kuchenny z beczułkami na przyprawę

Regalik według wzoru składa się z profilowanych ścianek bocznych (1), półek (2), oraz listew łączących (3), które posiadają ozdobne wycięcia w kształcie serduszek. (1 zastrzeżenie)

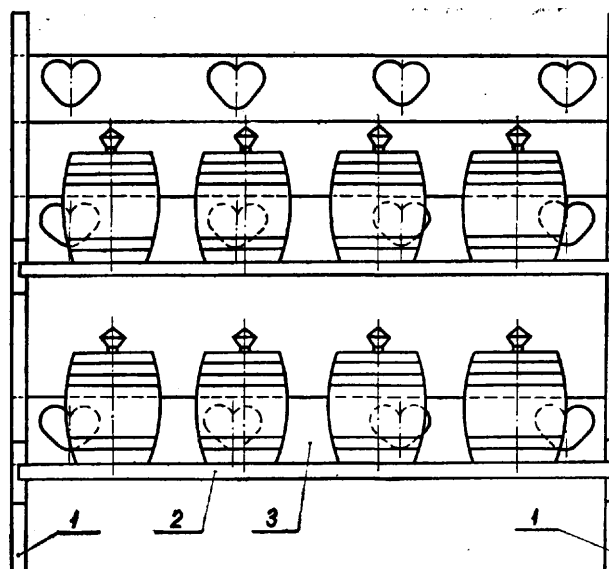


Fig. 1

A471; A47L

W. 54020

09.07.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Miłków, Polska (Krzysztof Książd, Józef Kania, Adam Graczyński, Ryszard **Grunik**, Justyn Przybył, Jan Just, Zbigniew Korzec).

Pojemnik

Pojemnik z tworzywa sztucznego składa się z obudowy, pokrywy i wkładu, przy czym w obudowie (1) umieszczony jest wymienny wkład **stanowiący** foliowy rękaw (4) z zaprasowanymi segmentami, a obudowa (1) przykryta jest pokrywą (2) posiadającą umieszczone wychylnie wieczko (3).

Obudowa (1) pojemnika posiada kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratowej z zaokrąglonymi narożnikami i wywiniętym obrzeżem (5) o przekroju ceowym zaopatrzonym w występy (6), a pokrywa (2) ma kształt zbliżony do graniastosłupa o podstawie prostokąta i posiada obrzeże (7) i otwór (8) do pomieszczenia na bolcach (9) wieczka (3). (2 zastrzeżenia)

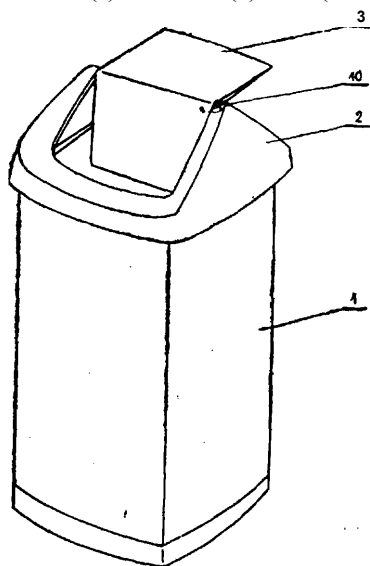


Fig. 4.

A471; A47L

W. 54090

28.07.1975

Spółdzielnia Pracy Wyrobów z Tworzyw Sztucznych i Artykułów Chemicznych „Winipol”, Łódź, Polska (Waldemar Rzepka, Dionizy Niewiadomski).

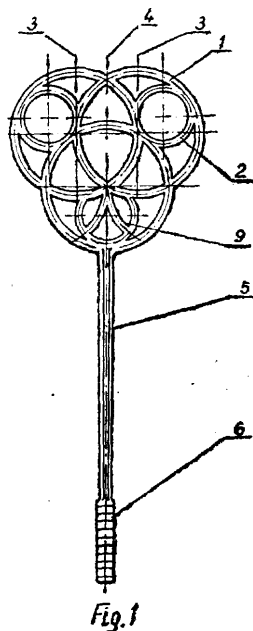


Fig. 1

Trzepaczka

Trzepaczka wykonana z tworzywa sztucznego n.p. polipropylenu lub polietylenu wysokiej gęstości charakteryzuje się tym, że wykonana jest jako jednolita całość metodą wtrysku, przy czym korpus jej stanowią **trzy** koła duże (1) wzajemnie się przenikające, których osie symetrii (3) są w stosunku do siebie przesunięte o wielkość $D/2$ wewnątrz zaś kół dużych (1) umieszczone są koła małe (2), a na wspólnej osi (4) jednego z kół dużych (1) i koła małego (2) umieszczona jest rękojeść (5) z częścią chwytową (6).

(4 zastrzeżenia)

A61b; A61B

W. 53689

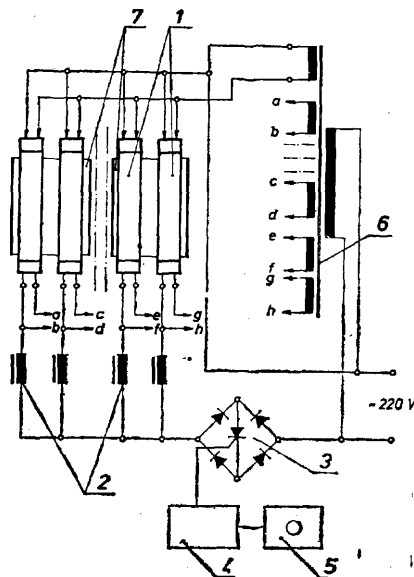
15.05.1975

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Mikołaj Kubiak, Andrzej May).

Negatoskop

Negatoskop mający obudowę znanego negatoskopu świetłowego, charakteryzuje się tym, że w układ zasilania swych świetłówek (1) ma włączony tyrystorowy sterownik (3) połączony z układem wyzwalania (4) i potencjometrem (5). Do katod świetłówek (1) są przyłączone dodatkowe źródła napięcia, korzystnie **wielouzwojeniowy** transformator (6), a nadto świetłówki (1) są zaopatrzone w uziemione ekrany (7).

(1 zastrzeżenie)

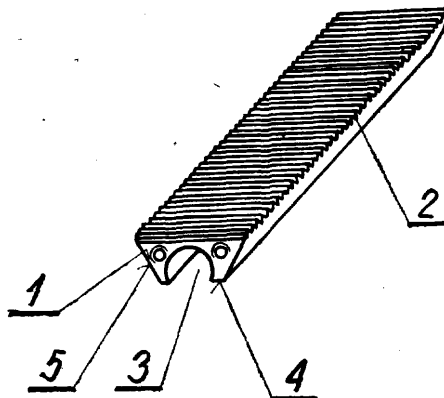


A61b; A61B

W. 54031

12.07.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krupa).



Obcinacz taśmy rejestracyjnej

Obcinacz taśmy rejestracyjnej mający kształt graniastosłupa prostego o podstawie trapezu, wyróżniający się tym, że w ścianie przyległej do dłuższej podstawy trapezu (2) są wykonane nacięcia o przekroju trójkątnym, przy czym ślad przenikania się dłuższej podstawy z nacięciami oraz przyległego boku stanowi ząbkowane ostrze obcinające, zaś równoległe do ściany przyległej do dłuższej podstawy trapezu (2) jest wydrążony kanał o kształcie walca (3) ściętego płaszczyzną ściany prostopadłościanu przyległej do krótszej podstawy trapezu (4) i stanowiący gniazdo łożysk wałka dociskowego. (1 zastrzeżenie)

A61d; A61D W. 53702 19.05.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Bogumił Wojnowski).

Przyrząd do wykonywania zabiegów ortopedycznych u **bydła**

Przyrząd ma kształt gruszki na którą składa się obejmą (1), ruchome ramię (2) umocowane na zawiasie (3) umieszczonym w górnej części obejmę (1), która w swej dolnej części posiada zatrzask (4). (1 zastrzeżenie)

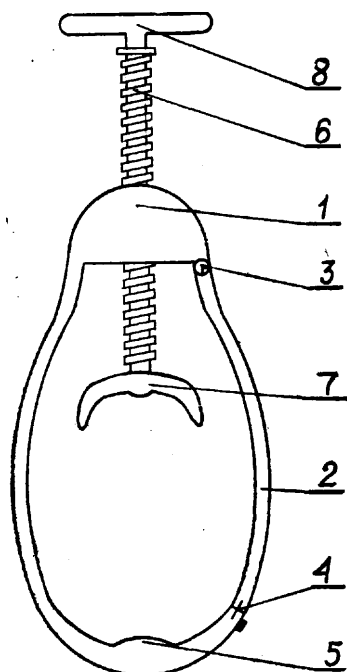


Fig. 1

A61f; A61F W. 54052 17.07.1975

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Marian Mięczakowski, Zbigniew Rogowski).

Nauszniki przeciwhałasowe z falowodem

Przedmiotem wzoru użytkowego są nauszniki przeciwhałasowe wyposażone w falowód (2) w postaci rurki z tworzywa, posiadającej na obu końcach lejkowate tulejki (3). (1 zastrzeżenie)

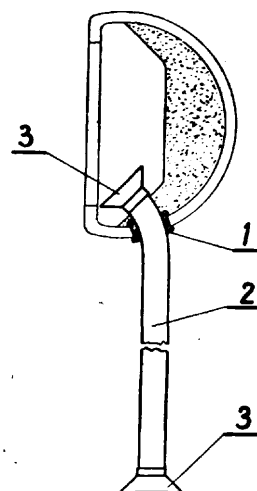


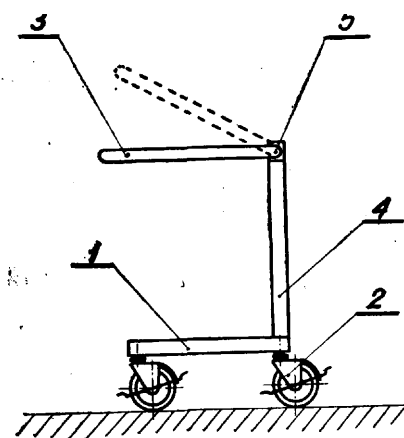
Fig. 1

A61g; A61G W. 53630 07.05.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Olgierd Kalinowski, Janusz Żyłka, Jerzy Pyzowski, Lech Szumny, Jan Korejwo).

Wózek do przewożenia chorych

Wózek w którym element nośny blatu (3) stanowią dwie kolumny (4) zamocowane na dłuższej krawędzi podwozia nośnego tworzące wraz z podwoziem (1) i blatem (3) konstrukcję mającą w widoku z boku kształt ceownika. Błat (3) stanowi rama z uchwytami do mocowania materaca, która zamocowana jest przegubowo na kolumnach (4). Błat (3) zaopatrzony jest w element (5) blokujący jego ruchy. (1 zastrzeżenie)



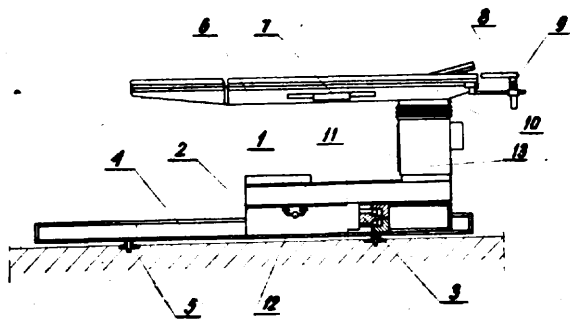
A61g; A61G W. 53631 07.05.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Olgierd Kalinowski, Jan Korejwo, Janusz Żyłka, Lech Szumny, Jerzy Pyzowski).

Stół operacyjny z napędem elektrohydraulicznym

Podstawa stołu (1) umieszczona jest na podstawie jezdnej która składa się z wózka jezdnych (2) z obrotnicą (3). Wózek (2) podparty jest na rolkach i zamocowany na pomoście jezdnych (4) osadzonym przesuwnie na szynach jezdnych (5). Błat (6) stołu wyposażony jest symetrycznie na dłuższych krawędziach w uchwyty (7) z kasetami sterowniczymi ruchów ustawczych stołu oraz w dodatkowy podglówek (8)

o kształcie podkowy z mechanizmem (9) podnoszenia i blokady. Na kolumnie (13) umieszczony jest wskaźnik (10) poziomego i (11) pionowego położenia blatu (6). Mechanizm blokady nożnej (12) zamocowany jest w wózku jezdnym (2). (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G

W. 53667

14.05.1975

Stocznia Szczecińska im. Ludwika Warskiego, Szczecin, Polska (Tadeusz Wójcik).

Przyrząd do ćwiczeń leczniczych

Przyrząd do ćwiczeń leczniczych składa się z podłoża (1) typu skrzynkowego zamykanego pokrywą (2). Wyposażony jest w pierścienie (4) osadzone na płaskich sprężynach (6) oraz w pierścienie (3) i (5) osadzone na spiralnych sprężynach (7) i (8). Pokrywa (2) wyposażona jest w przyciski sygnalizacyjne (9) i (10) oraz w przyciski (11) połączone z obrotowym wskaźnikiem cyfrowym (14). (2 zastrzeżenia)

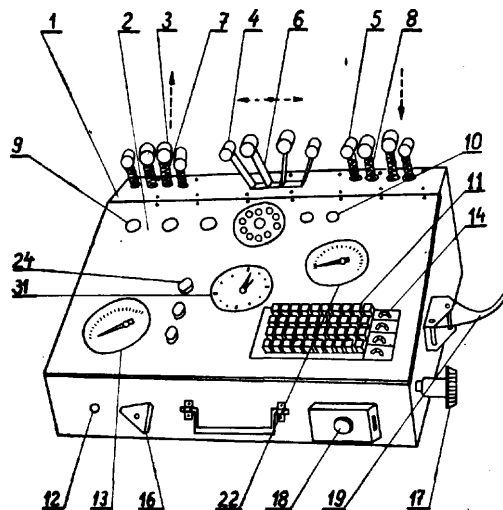


Fig. 1

A61m; A61M

W. 53985

03.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Stanisław Skrzyński, Tadeusz Moll, Walerian Morowiec).

Przyrząd do zasypywania stóp zasypką przeciwgrzybiczą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zasypywania stóp zasypką przeciwgrzybiczą mający zastosowanie głównie w łaźniach górniczych. Przyrząd ma zbiornik (1) zakończony komorą zsypaną, która w przekroju poprzecznym ma kształt prostokąta.

U dołu komora zsypana ma tulejkę (3) ze szczeliną (4). W tulejce (3) jest umieszczony walec (5) z zębami na powierzchni zewnętrznej. Na jednym końcu walec (5) jest zaopatrzony w korbę a na drugim w zębatkę (7) współpracującą z trzpieniem (8) dociskającym do tej zębatki za pomocą sprężyny (9) osadzonej w pochwie zamocowanej na ścianie części zsypanej zbiornika. (1 zastrzeżenie)

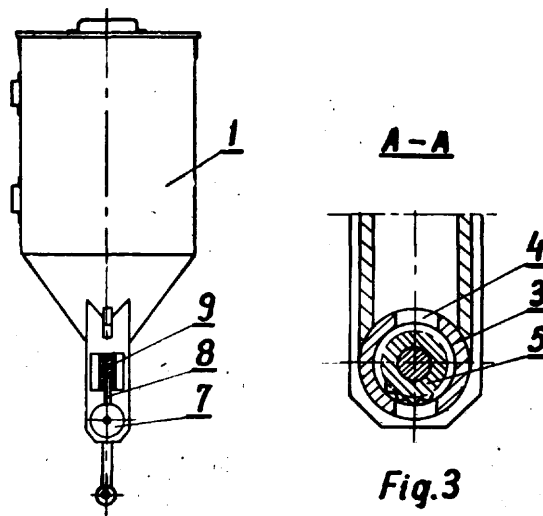


Fig. 1

A63g; A63G

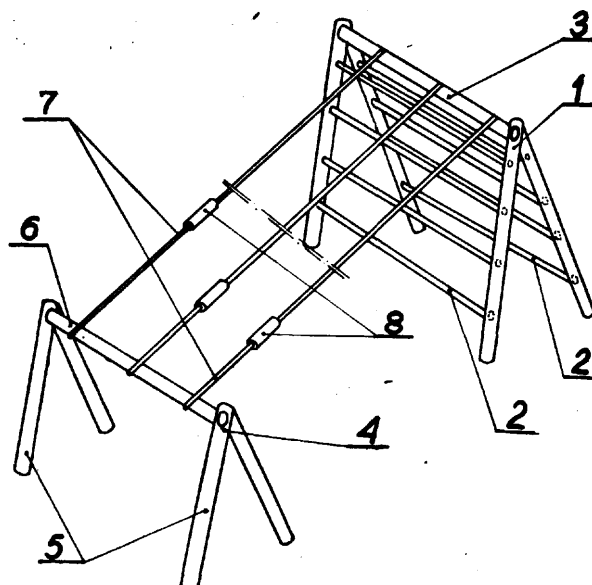
W. 53997

05.07.1975

Zakład Doświadczalny „Chedom” Ośrodek Wdrażania Nowych Wytrobów Rynkowych Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Mikołaj Dawidziuk, Bożena Dłubak, Jan Rzekiecki).

Zjeżdżalnia linowa dla dzieci

Zjeżdżalnia linowa dla dzieci składa się ze stelaża (1) w postaci dwóch drabinek (2), których końce są zamocowane obrotowo do poziomej rury oraz ze wspornika (4) zbudowanego z czterech rur (5) zamocowanych obrotowo parami do poziomej rury (6) z tym, że wysokość stelaża (1) jest większa od wysokości wspornika (4), zaś pomiędzy stelażem (1) a wspornikiem (4) są rozpięte równoległe do siebie skrętne liny (7) zamocowane do poziomych rur (3) i (6), a na liny te są nałożone przesuwne tuleje (8) służące jako uchwyty. (1 zastrzeżenie)



A63h; A63H

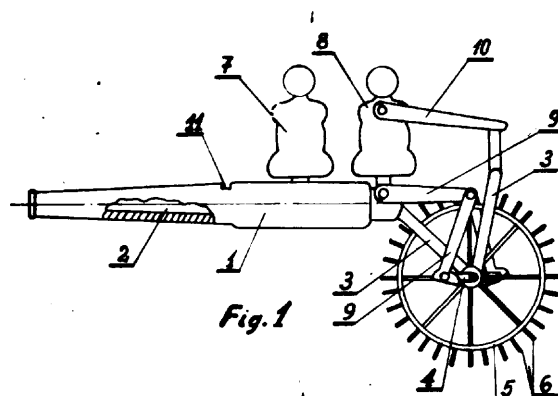
W. 53726

22.05.1975

Karol Kopczyk, Łódź, Polska.

Zabawka w postaci gwizdka z kolarzami

Zabawka w postaci gwizdka z kolarzami, stanowiąca wydłużony prostopadłościenny korpus (1) z przelotowym kanałem (2), mający na swej górnej powierzchni otwór (11) charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest zakończony dwoma dwuramiennymi wysięgnikami (3) o kształcie litery „V”, przy czym pomiędzy ramionami wysięgników (3), do ich wierzchołków, jest zamocowane na wykręconej osi (4) koło (5) z łopatkami (6) rozmieszczonymi promieniowo na obwodzie koła (5) z tym, że średnica koła (5) jest tak dobrana, iż jest ono styczne do osi przelotowego kanału (2) korpusu (1), zaś na górnej powierzchni korpusu (1) są rozmieszczone dwie postacie (7) i (8) kolarzy, z których postać (8) ma zamocowane przegubowo nogi (9), a stopy nóg (9) są zamocowane przegubowo do wykręconej osi (4) koła (5), natomiast ręce (10) są zamocowane nieruchomo do zakończenia ramion wysięgników (3). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

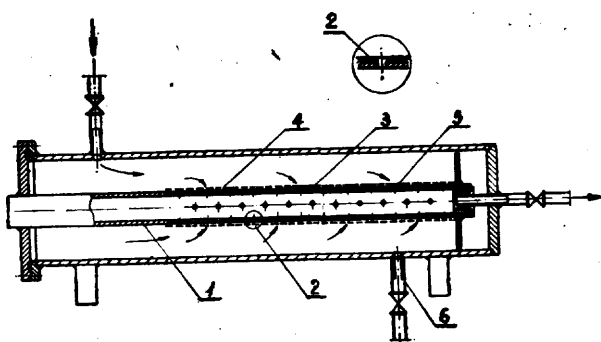
B01d; B01D

W. 54054

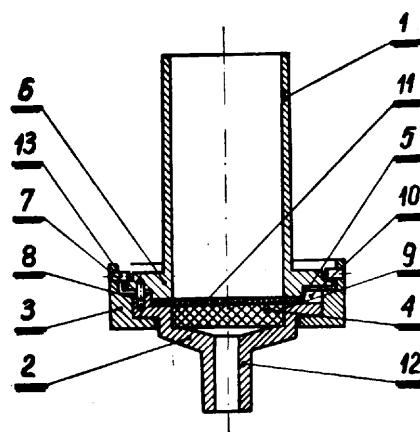
17.07.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, **Kra-**ków, Polska (Józef Ostaszewski).Filtr **siatkowo-rurowy** do oczyszczania płynów

Filtr siatkowo-rurowy składa się z rury (1), która na swej powierzchni walcowej posiada gwint (2) z ostrą zewnętrzną krawędzią (3) o którą to, opiera się siatka (4). Rura posiada otwory przez które przepływa płyn po przefiltrowaniu do wewnętrznej części rury (1). (1 zastrzeżenie)



Gniazdo (2) centrowane jest w stosunku do pojemnika (1) za pomocą cylindrycznego występu (5) oraz kołka centrującego (8), osadzonego w kołnierzu (6) pojemnika (1) i wchodzącego w otwór gniazda (2). Połączenie bagietkowe tworzą wykonane na obwodzie kołnierza (6) pojemnika (1) dwa śrubowe segmenty oporowe (7) oraz osadzone w ścianie nakrętki mocujące (3) kołki (13). (3 zastrzeżenia)



B01f; B01F

W. 53769

31.05.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwoj**owy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Aleksander Teleński, Zdzisław Burzym, Marian Jędrno).

Wkład demisterowy

B01d; B01D

W. 54110

31.07.1975

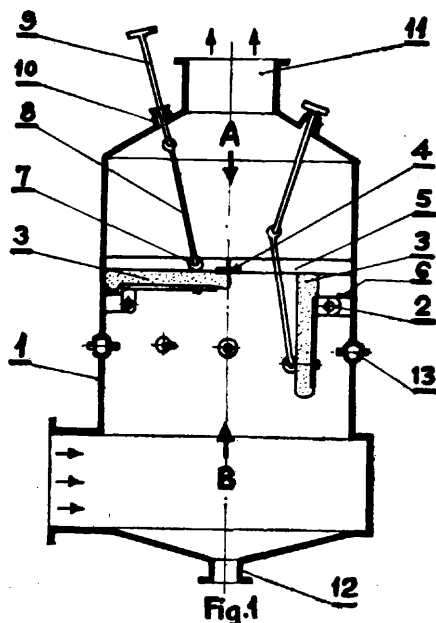
Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Marianna Baca, Tadeusz Mikoda).

Urządzenie do filtrowania cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do filtrowania cieczy, a zwłaszcza do odfiltrowywania produktów zużycia części mechanicznych z olejów silnikowych. Urządzenie składa się z cylindrycznego pojemnika (1), gniazda (2), zakończonego końcówką odprowadzającą (12) oraz nakrętki mocującej (3) połączonej rozdzielnie z kołnierzem (6) pojemnika (1) za pomocą szybkorozłącznego połączenia bagietkowego. Gniazdo (2) zaopatrzone jest w schodkowe wytoczenie (9), w którego górnej części osadzony jest sącdek filtracyjny (11) a w dolnej części wkładka oporowa (4).

Wkład demisterowy **przeznaczony** do odkraplania gazów w rurociągach lub aparatach przepływowych składa się z segmentów (3) osadzonych odchylnie w obudowie (1).

Każdy segment (3) sprzężony jest z odchylającym go elementem łącznikowym (8), który uruchamiany jest dźwignią (9) przepuszczoną przez obudowę (1). Na styku wierzchołków segmentów (3) osadzone jest gniazdo oporowe (4). W obudowie (1) zamocowane są przegubowo króćce (13) doprowadzające ciecz do oczyszczania segmentów (3) wewnątrz obudowy. (3 zastrzeżenia)



B01f; B01F

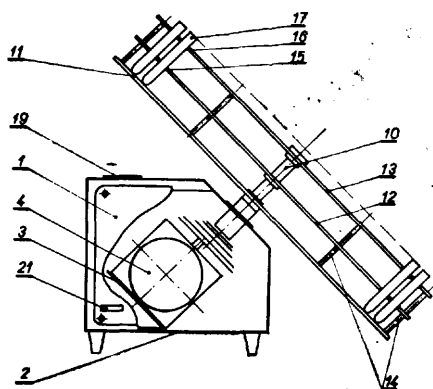
W. 54004

07.07.1975

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Seweryn Macko, Józef Stec).

Mieszarka rotacyjna

Mieszarka rotacyjna, ze specjalnym przeznaczeniem do hodowli tkanki w pożywkach płynnych in vitro, w której między silnikiem napędowym (4), a wałkiem odbioru obrotów (10) na którym znajdują się usytuowane tarcze (11, 12, 13) bębna obrotowego do umieszczania probówek (17), zastosowano kolejno przekładnię ślimakową (5) połączoną wałkiem ślimacznicy (6) z czołową przekładnią zębatą (7) i jej wałkiem odbioru momentu obrotowego (8) z wielostopniową przekładnią pasową (9), przy czym sam wałek odbioru obrotów (10) usytuowany jest pod kątem 45° do podstawy (2). (3 zastrzeżenia)



B05c; B05C

W. 53605

03.05.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Eugeniusz Adamczyk, Eugeniusz Drzewicki, Marian Niwicki).

Urządzenie przepompowe kadzi zespołu pralniczego

Urządzenie przepompowe kadzi zespołu pralniczego zawierające dwie symetrycznie zamocowane względem kadzi pompy, napędzane silnikami elektrycznymi, charakteryzuje się tym, że w przewodzie ssącym (1) posiada otwór (5) umożliwiający czyszczenie wirnika (6) pompy (3) bez demontażu całego urządzenia. W otwo-

rze (5) zamocowany jest na stałe króciec (7). Do króćca (7) w sposób rozłączny zamocowany jest za pośrednictwem uszczelki (10) korek zamykający podczas normalnej pracy urządzenia otwór (5). Korek (7) stanowi nierozłączną całość z zaślepką (8).

(1 zastrzeżenie)

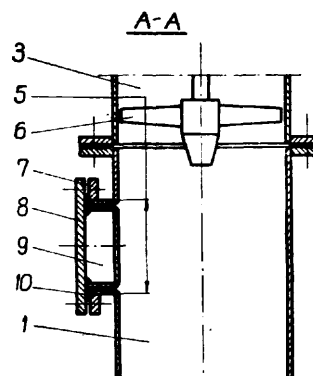


Fig. 2

B27g; B27G

W. 53638

08.05.1975

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy „Szkłarz”, Gdańsk, Polska (Stanisław Kowalski).

Urządzenie do cięcia pod kątem listew drewnianych

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) zamocowana jest nierozłącznie prowadnica (2) z wykonanymi pod kątem wycięciami (3) oraz płyta obrotowa (4) na której poprzez przegub (5) osadzony jest korpus (6) piły tarczowej (7) wraz z napędowym elektrycznym silnikiem (8), przy czym na płycie (4) znajduje się zderzak (12) ruchu pionowego oraz gniazda ustalające (11). (2 zastrzeżenia)

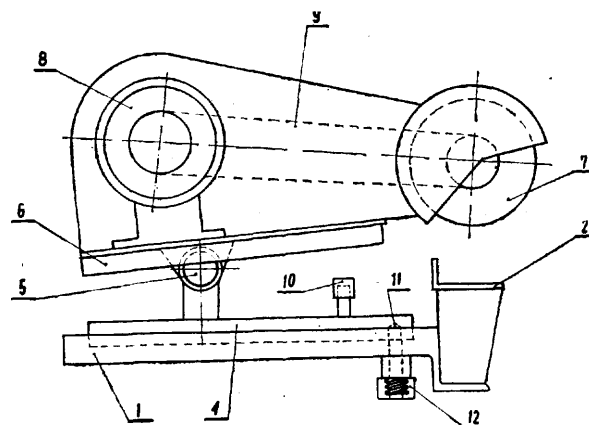


Fig. 1

B42f; B42F

W. 53608

03.05.1975

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk, Teodor Bernat).

Teczka dydaktyczna

Teczka dydaktyczna wykonana z tworzyw sztucznych zawiera dwie usztywnione okładki (1), (2) o znormalizowanych wymiarach, z których przednia posiada wewnętrzną kieszeń (3) do pomieszczenia materiałów pisemnych, a tylna zaopatrzona jest od strony wewnętrznej w rzędy kieszonek (4) do pomieszczenia przeźrocz. Pomiedzy okładkami (1), (2) umocowana jest wkładka (5) z otworami (6), przez które przewleczona jest taśma blaszana (7). Końce tej taśmy prze-

prowadzone są przez otwory (8) wykonane na dłuższym wewnętrznym boku zestawu ramek (9). Każda ramka (9) składa się z dwóch płaszczyzn zespojonych z trzech boków, a otwartych z czwartego dłuższego zewnętrznego boku, w którym wykonane jest wycięcie (10) dla dogodnego wyjmowania klisz z ramki (9). (1 zastrzeżenie)

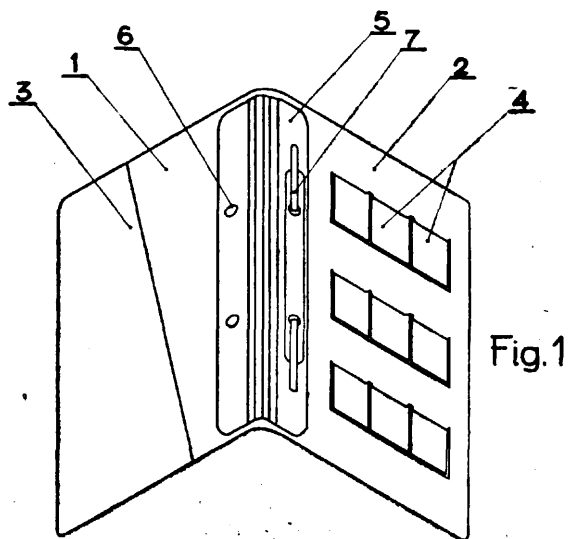


Fig. 1

B63b; B63B

W. 54223

28.08.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marceli Figurski, Jerzy Włodarz, Jerzy Kiser, Janusz Wołkoński, Leon Ostrowicki, Bogumił Sołtysiński, Adam Kowalski, Henryk Naklicki).

Podłoga okrętowa

Podłoga okrętowa według wzoru użytkowego składa się z elementów prefabrykowanych (1) w postaci płyt przyklejonych do stalowego pokładu (2), których wykładzina podłogowa (3) stanowiąca wierzchnią warstwę płyt jest połączona spoiną (4).

Element prefabrykowany (1) składa się z warstwy izolacyjnej (5) połączonej z płytą usztywniającą (6) i wykładziną podłogową (3). (1 zastrzeżenie)

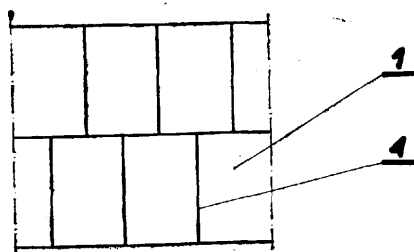


Fig. 1

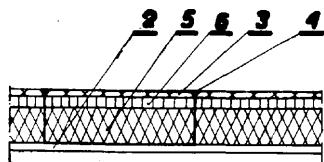


Fig. 2

B65d; B65D

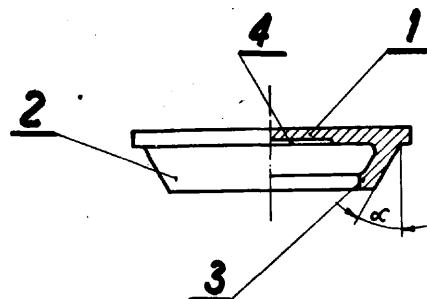
W. 54078

01.03.1975

Roman Nowiński, Mieczysław Mąkosa, Radom, Polska.

Kapsla do zamykania butelki

Kapsla ma dno (1) połączone z pierścieniem stożkowym (2) posiadającym zgrubienie (3) na obrzeżu wewnętrznym o mniejszej średnicy, przy czym kąt tworzącej stożka zawarty jest pomiędzy 15—60°. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

W. 54269

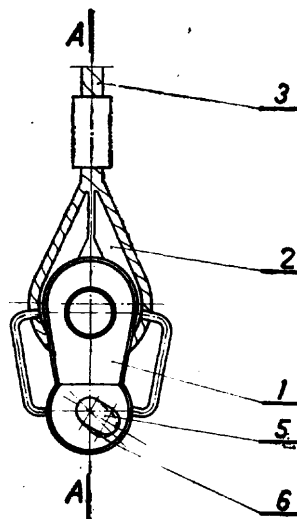
28.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Halina Piórkowska, Stanisław Gawlik).

Zaczep do kontenera

Przedmiotem wzoru jest zaczep do uchwycenia kontenera za jego dolne naroże, zamocowany w kauszy (2) w dolnej części zawiesia linowego (3), podwieszonego do ramy, chwytej przez trawersę chwytaną kontenerową.

Istotą wzoru jest wyposażenie zaczepu (1) w dwa noski zaczepowe (5, 6) umieszczone po obu jego stronach i dzięki temu dostosowanie zaczepu do wszystkich typów kontenerów. (1 zastrzeżenie)



B67b; B67B

W. 53151

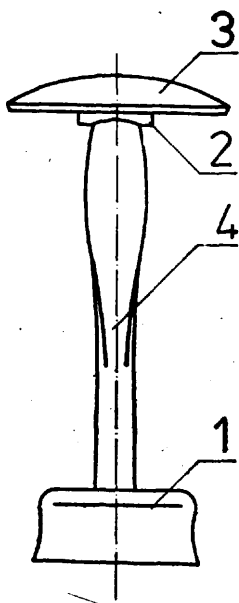
31.01.1975

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych „Elektro-Metal”, Koszalin, Polska (Stanisław Złoch).

Przyrząd do otwierania i zamykania
kapslowanych butelek

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do otwierania i zamykania kapslowanych butelek składający się z kielicha zaciskowego (1) i zaczepów (2) umieszczonych pod przyciskiem (3) w kształcie czaszy, przy czym kielich zaciskowy (1) i przycisk (3) połączone są nóżką (4).

Przyrząd może być stosowany w gospodarstwie domowym, turystyce i gastronomii. (1 zastrzeżenie)



B67b; B67B

W. 53644

08.05.1975

Henryk Koc, Warszawa, Polska.

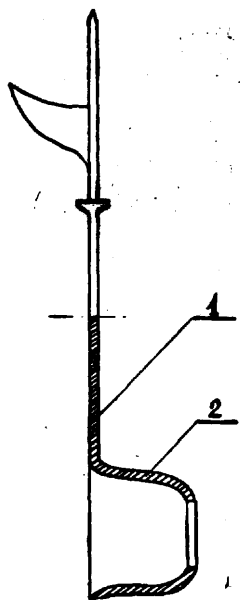


Fig. 1

Przyrząd do **otwierania** i zamykania
kapslowych butelek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd wieloczynnościowy do otwierania i zamykania butelek z kapslami.

Przyrząd według wzoru stanowi korpus (1) wyposażony w znane elementy do otwierania butelek kapslowanych, konserw, wecków oraz dodatkowo wyposażony w stożkową kopułkę (2) do zamykania butelek kapslowanych. (1 zastrzeżenie)

B67b; B67B

W. 53645

08.05.1975

Saczuk Tadeusz, Popiołek Jerzy, Warszawa, Polska.

Przyrząd dźwigniowy do **otwierania**
puszek konserwowych

Przyrząd jest zestawiony z dwóch dźwigni połączonych przegubowo przy pomocy sworznia przy czym jedna dźwignia posiada nóż krążkowy (10) osadzony obrotowo na czopie (8) a jego obrót jest zsynchronizowany z obrotem zębatego koła (7) przez zazębie nie się kół zębatego (6) i (9), z których koło zębate (6)

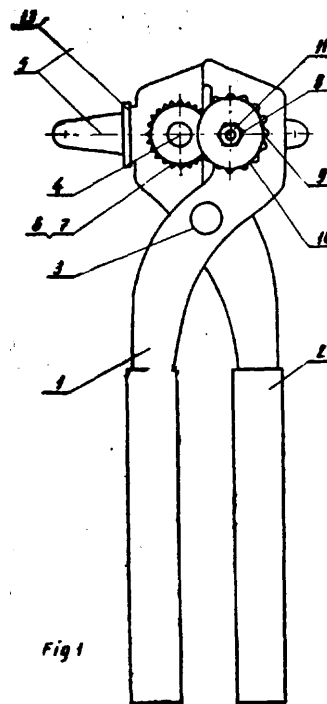


Fig. 1

jest połączone w sposób stały z zębatką (7) a koło (9) jest połączone w sposób stały z nożem krążkowym (10). Koło zębate (6) i zębatka (7) osadzone są w sposób stały na czopie (4) połączonym nierozłącznie z pokrętem (5) a osadzonym obrotowo w otworze dźwigni (2). Natomiast koło zębate (9) i nóż krążkowy (10) są osadzone obrotowo na czopie (8) połączonym w sposób stały z dźwignią (1). (4 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C13g; C13G

W. 54082

25.07.1975

Ośrodek Eadawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Ceba”, Kraków, Polska (Czesław Łój, Olgierd Ligęza, Bogdan Trzcinski).

Łapacz kropli do warnika cukrzycy o dużej pojemności

Łapacz przeznaczony jest do warników cukrzycy o znacznej pojemności, przekraczającej 80 ton i ze względu na konieczność odprowadzenia znacznych ilości oparów oraz wychwycenia z nich porywanych kropeł cukrzycy zbudowany jest z szeregu tworzących labirynt koncentrycznych pierścieni (4), (5) i posiada położone na jednym poziomie nad stanowiącą odcinek koła półką (8) dwa króćce odprowadzające (6) oddalone od siebie na obwodzie o kąt (a) zbliżony do 60°, przy czym króćce (6) są wygięte łukowo ku sobie tak, że ich kołnierze (7) leżą w jednej płaszczyźnie. (2 zastrzeżenia)

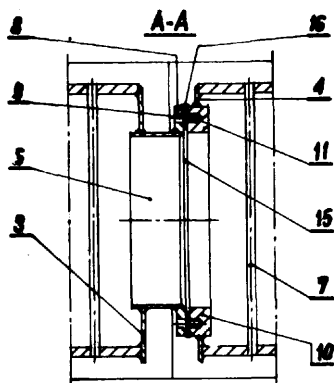


Fig. 3

C14c; C14C

W. 53732

23.05.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Karkonosze”, Jelenia Góra, Polska (Aleksander Oślizło, Mieczysław Kotowski).

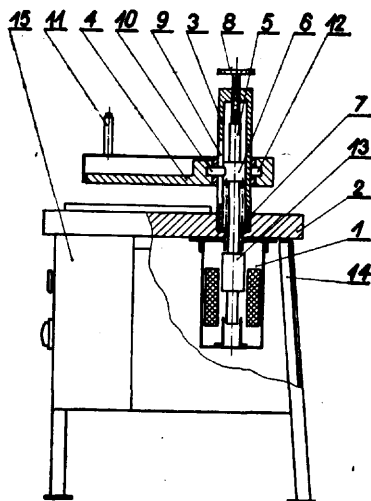


Fig. 1

Krajarka udarowa do cienkich skór i materiałów skóropodobnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krajarka udarowa do cienkich skór i materiałów skóropodobnych posiadająca podstawę w postaci stołu którego płyta robocza (2) stanowi korpus kolumny (3), przy czym wewnątrz tej kolumny umieszczony jest wałek (5) połączony z nurem (13) elektromagnesu (1). Na wałku (5) osadzona jest spiralna sprężyna (7) oraz suwak (6) zaopatrzony w sworzeń (10) przesunięty przez pionowy kanał (9) kolumny (3) i umieszczony w promieniowym kanale (12) zbijaka (4) osadzonego suwliwie i obrotowo na kolumnie (3) której czołowa ściana górna wyposażona jest w śrubę (8) do regulacji skoku zbijaka (4) sterowanie napędu zbijaka (4) odbywa się przy pomocy włączników (11). (2 zastrzeżenia)

C23b; C23B

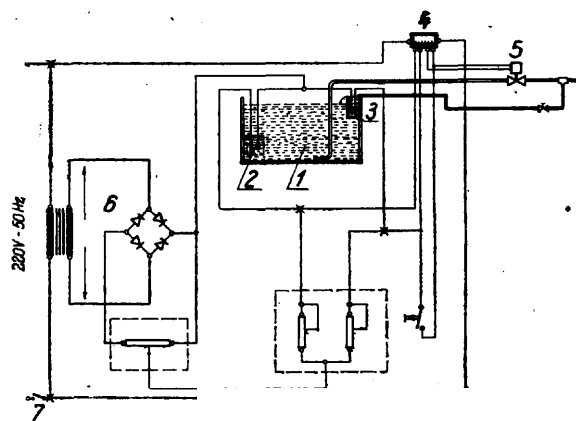
W. 53673

15.05.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Jaroń).

Układ do automatycznej regulacji wymiany wody płuczącej zwłaszcza w wannach galwanizerskich

Układ do automatycznej regulacji wymiany wody płuczącej w wannach galwanizerskich ma na wlocie i wylocie kąpieli płuczącej elektrody (2) i (3), które stanowią ramiona mostka pomiarowego, przy czym elektrody (2) i (3) połączone są z regulatorem (4), który z kolei jest połączony z zaworem elektromagnetycznym (5). (2 zastrzeżenia)

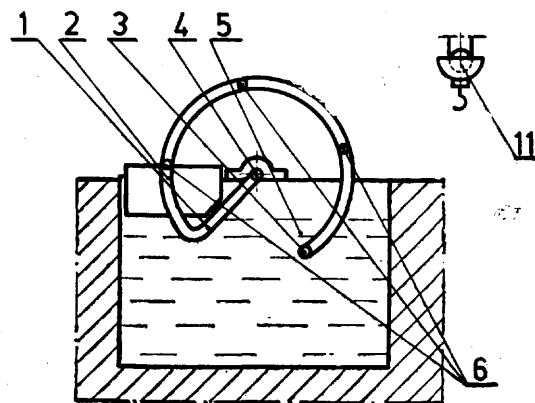


C23c; C023C

W. 53700

17.05.1975

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berczkowski, Kazimierz Kubica, Bronisław Szadorski).



Urządzenie do zanurzania odkuwek w płynnym cynku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zanurzania odkuwek w płynnym cynku, stosowane przy wytwarzaniu cynkowych powłok antykorozyjnych na elementach metalowych.

Urządzenie posiada ramę nośną (1) złożoną z dwóch równoległych i w zgodnym kierunku zakrzywionych prętów (2) oraz prostego pręta spinającego (3), która

jest osadzona na waleku napędowym (4), usytuowanym nad wanną cynkowniczą (5), ponadto rama nośna (1) ma czopy (6) obrotowo połączone z belkami zawieszeniowymi (7), przy czym zakrzywione pręty (2) posiadają kształt trzy czwarte okręgu. Prócz tego wałek napędowy (4) jest sprzężony poprzez zębatą przekładnię (8) z elektrycznym silnikiem (9) wyposażonym w bezstopniowy regulator obrotów (10) do wywoływania wahadłowego ruchu ramy nośnej (1).

(2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

D01b; D01B

W. 54006

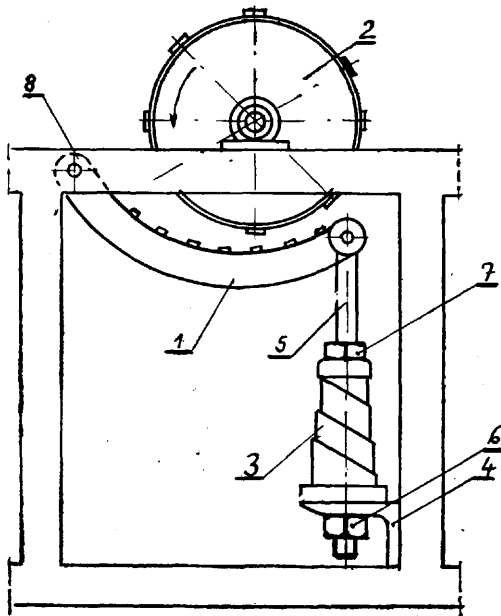
07.07.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Miiller-Czarnek, Władysław Ryn-duch, Józef Tomczak, Aleksander Borowiak).

Urządzenie do odziarniania słomy lnianej lub konopnej

Urządzenie zawiera klepisko (1) podparte sprężynami (3) połączonymi z popychaczami (5) zaopatrzonymi w nakrętki (7) regulujące siłę docisku sprężyn i nakrętki (6) ustalające położenie klepiska.

(2 zastrzeżenia)



D01g; D01G

W. 53632

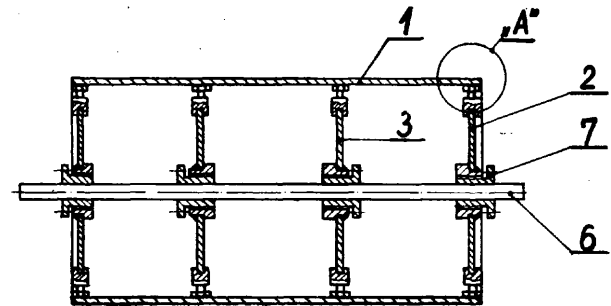
07.05.1975

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Cembala, Władysław Stopka, Melchades Przewoźniak).

Walec zwłaszcza do zespołów zgrzebnych lub chesankowych

Istota walca według wzoru użytkowego polega na tym, że płaszcz (1) jest połączony z bocznymi denkami (2) i usztywniającymi tarczami (3) za pomocą regulacyjnych śrub (4). Śruby te są wkręcone do bocznych denek (2) i usztywniających tarcz (3) tak, aby śruby (4) opierały się o wewnętrzną powierzchnię płaszcza (1), a po ustaleniu centryczności zostały zaskontrolowane nakrętkami (5). Po uregulowaniu centryczności łby śrub (4) w miejscach styku z płaszczem (1) są przyspawane. W osi walca znajduje się wałek (6), który jest połączony z bocznymi denkami (2) i z usztywniającymi wewnętrznymi tarczami (3) za pomocą wciąganej tulei (7).

(1 zastrzeżenie)



D01g; D01G

W. 54079

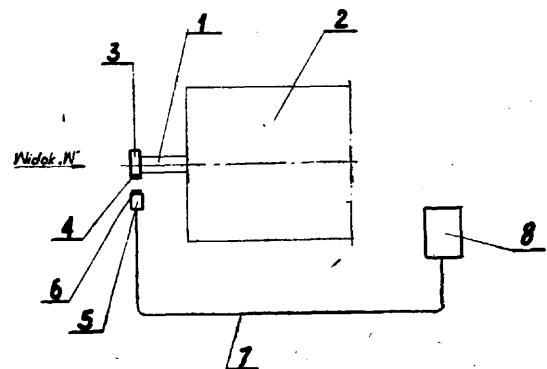
23.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Jan Tarczewski, Jerzy Kwiatkowski).

Przekładnik obrotów bębna głównego zgrzeblarki

Przekładnik obrotów bębna głównego zgrzeblarki charakteryzuje się tym, że na wale (1) głównego bębna (2) naprzeciw czoła (6) indukcyjnego czujnika (5) zamocowany jest niemagnetyczny krążek (3) z termagnetyczną przysłoną (4).

(1 zastrzeżenie)



D01b; D01H

W. 53740

26.05.1975

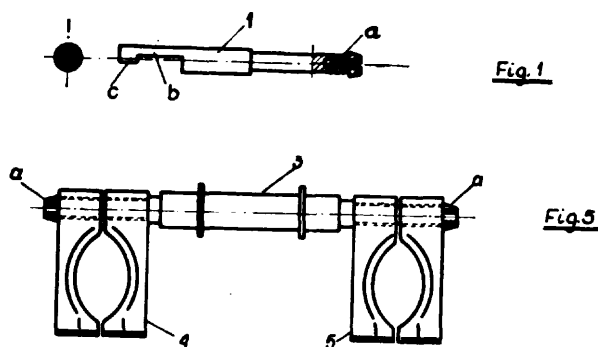
Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Bronisław Baranowski, Jan Kochański, Henryka Szenfelder, Zdzisław Kazmierczak).

Zagęszczacz taśmy włókien do maszyn przędzalniczych

Wzór użytkowy dotyczy zagęszczacza taśmy włókien w aparacie rozciągowym przędzarek.

Zagęszczacz, według wzoru użytkowego, wykonany z tworzyw termoplastycznych, składa się z dwóch jednakowych sworzni (1), (2) wykonanych z poliacetalu, złożonych naprzemiennie, posiadających wybrania (b) zakończone występami (c), a z drugiego końca,

zatraski trójdzielne (a) i obejmujące te sworznie, w środkowej ich części, tulei (3), wykonanej z polistyrenu wysokoudarowego oraz z dwóch par jednakowych wahadłowych szczęk (4), (5), nałożonych na końcówki sworzni z zatraskami. (1 zastrzeżenie)



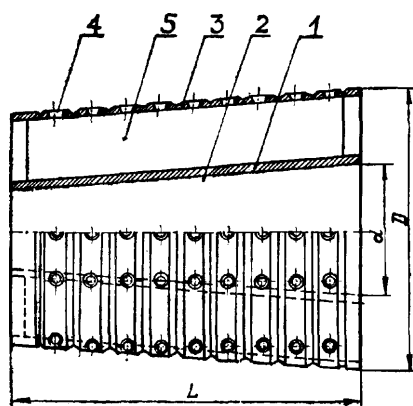
D03d; D03D W. 53664 13.05.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Włnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Grygierczyk, Henryk Kenig).

Cewka do nawojów wątkowych zwłaszcza dla maszyn tkackich bezczołenkowych

Cewka do nawojów wątkowych zwłaszcza dla maszyn tkackich bezczołenkowych składa się z dwóch stożkowych współosiowych tulei połączonych żeberkami płaskimi przy czym tuleja (1) wewnętrzna posiada otwór stożkowy o kącie wierzchołkowym równym $8^{\circ}40'$ a tuleja (3) zewnętrzna stanowi stożek ścięty o kącie wierzchołkowym $8^{\circ}40'$. Tuleje (1) i (3) są zbieżne w tym samym kierunku i są jednakowej długości.

(3 zastrzeżenia)



D04b; D04B W. 53981 02.07.1975

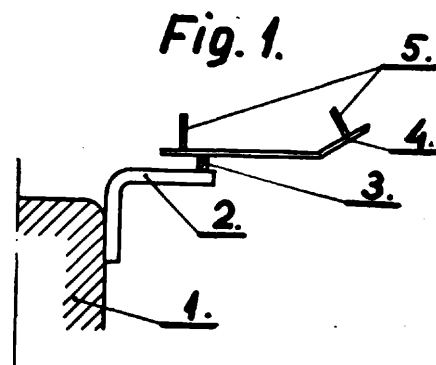
Zakłady Tekstylno-Konfekcyjne „TEOFILÓW”, Łódź, Polska (Marian Sztandera, Stanisław Mazur).

Kolista rama natykowa dziewiarki

Rama zawiera pierścień (3) przymocowany do obudowy dziewiarki (1) poprzez ramię (2).

Do pierścienia (3) zamocowany jest pręt (4) z trzpieniami (5). Jedną końcówką pręta (4) łącznie z jednym trzpieniem (5) umieszczona jest po stronie wewnętrznej od pierścienia (3).

Co drugi pręt (4) i (6) umieszczone są na przemian na pierścieniu (3). Pręt (4) jedną końcówką przesunięty jest w przestrzeń między obudową dziewiarki (1) i pierścieniem (3), a pręt (6) umocowany jest jedną końcówką do pierścienia (3) i znajduje się po jego zewnętrznej stronie. (1 zastrzeżenie)



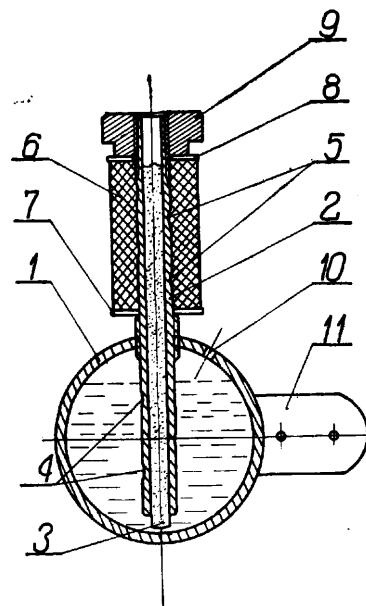
D05b; D05B W. 53604 03.05.1975

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Jerzy Fierka, Tadeusz Kamiński).

Przyrząd do zwilżania nitki w maszynie do szycia

Przyrząd do zwilżania nitki w maszynie do szycia składa się ze zbiorniczka (1) w którym jest osadzona na stałe rurka (2) wypełniona filcowym knotem (3) sięgającym dna zbiorniczka (1). W dolnej części rurki (2) są wykonane otwory (4) zaś w górnej jej części otwory (5). Na rurkę (2) na odcinku otworów (5) jest nałożona najlepiej filcowa nakładka (6) w dolnej części wsparta na metalowym krążku (7), dociśnięta krążkiem (8) i moletowaną nakrętką (9).

W górnej części zbiorniczka (1) jest wykonany odpowietrzający otwór (10) służący jednocześnie do napełniania tego zbiorniczka olejem. Do bocznej ścianki zbiorniczka (1) jest przymocowane ramię (11) służące do przymocowania przyrządu w miejsce jednego z przewodników nitki usytuowanych na górnej części ramienia maszyny do szycia. Przednia ścianka zbiorniczka (1) jest wykonana z przezroczystego tworzywa, przez co uzyskuje się możliwość bieżącej kontroli stanu napełnienia olejem. (1 zastrzeżenie)



D06f; D06F W. 53610 03.05.1975

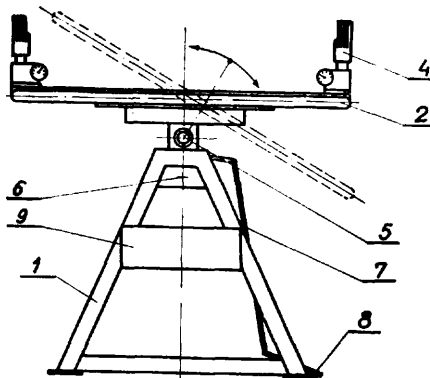
Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Stanisław Setkowicz, Janusz Stalmach).

Stół obrotowy do prasowania rękawiczek

Istotą stołu według wzoru użytkowego jest obrotowy blat (2) umieszczony na podstawie (1), przy czym na blacie stołu umieszczone są typowe podstawy (3)

do mocowania form (4) a blat stołu (2) osadzony jest osiowo na łożyskach kulkowych umieszczonych w korpusie (5) połączonym blokowanym przegubem płaskim (6) z podstawą stołu umożliwiającym pochylenie stołu (2) w zakresie $0-45^\circ$.

Na podstawie (1) umieszczony jest hamulec obrotu (7) sterowany nożnie za pomocą pedału (8) oraz umocowana jest półka (9) na umieszczenie zbędnych narzędzi i form. (1 zastrzeżenie)



D06f; D06F

W. 53661

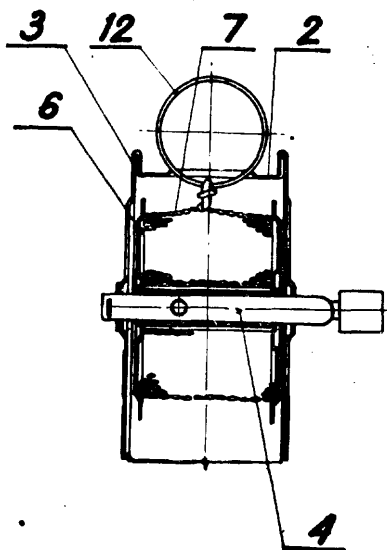
13.05.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Ośrodek Techniki i Racjonalizacji, Bydgoszcz, Polska (Bernard Burczyk).

Urządzenie do suszenia bielizny

Urządzenie składa się z obudowy (3) oraz umieszczonego w jej wnętrzu bębna (6) osadzonego na jednym z ramion korbki (5). Na bębnie (6) nawinięta jest linka (7). W drugim ramieniu korbki (5) osadzona jest rękojeść (10), której trzpień jest wprowadzony do otworu (13) w boku obudowy (3).

Urządzenie mocowane jest na ścianie za pomocą wkrętów przechodzących przez otwory (14) w obudowie (3). Linka (7) zakończona jest kółkiem (12) które zakłada się na hak wbity w ścianę, następnie przewleka linkę przez inne haki i napręża przez zwijanie jej na bęben (5). (4 zastrzeżenia)



D06f; D06F

W. 53701

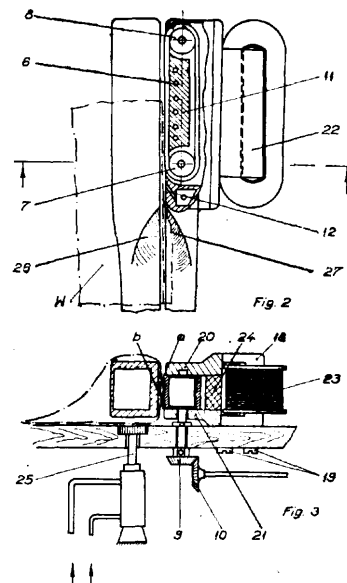
17.05.1975

Pierwszeństwo: 20.05.1974 Niemiecka Republika Demokratyczna (nr 178601)

VEB Nähmaschinenwerk Wittenberge, Wittenberge, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Aulich, Dieter Schultz, Wilhelm Rösel).

Urządzenie do dociskania owijanego materiałem kozła do prasowania do współpracującej powierzchni prasującej w urządzeniach do zaprasowywania szwów

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że składa się z magnesu umieszczonego tuż obok strefy prasowania, a korzystnie z elektromagnesu składającego się z obejmującego współpracującą powierzchnię prasującą rdzenia (18) w postaci jarzma, na którego przecie poprzecznym jest zamocowane uzwojenie wzbudne (23), przy czym kozioł (4) do prasowania działa jak kotwica i jest zaopatrzony w siłownik z wysuwnym tłokiem (25), który jest połączony za pośrednictwem elementów sterujących z uzwojeniem wzbudnym (23) elektromagnesu w ten sposób, że w przypadku wyłączenia elektromagnesu tłok zajmuje górne położenie celem podpierania kozła do prasowania. (2 zastrzeżenia)



D06h; D06H

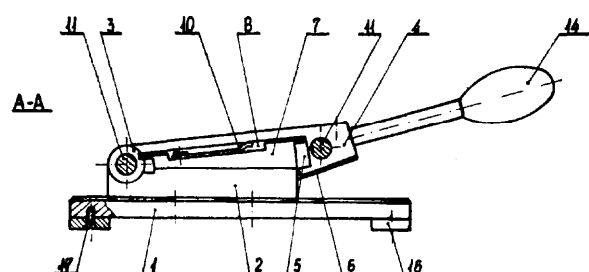
W. 53703

19.05.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego Łódź, Polska (Ryszard Soszyński, Alina Jawor).

Urządzenie o dwóch ostrzach do cięcia taśmy włókien

Urządzenie o dwóch ostrzach do cięcia taśmy włókien składa się z podstawy (1), matrycy (2) i uchylnego ramienia (4) z dwoma nożami (6) oraz dociskową płytką (7) ze sprężystymi łącznikami (10) usytuowanymi symetrycznie przy obu krawędziach dociskowej płytki (7) w pobliżu noży (6). Urządzenie zawiera nożki (16) połączone z podstawą (1). (2 zastrzeżenia)



D06h; D06H

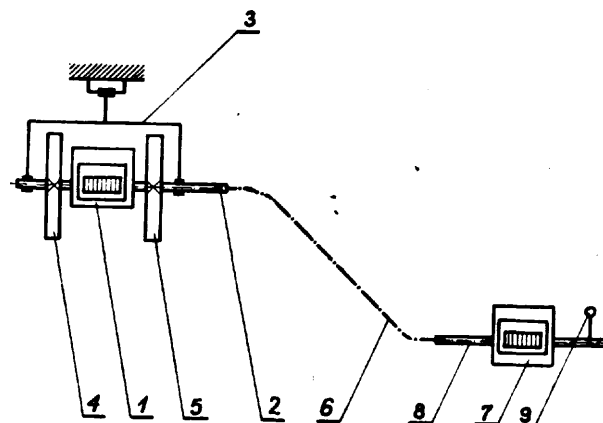
W. 54061

18.07.1975

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Stradom”, Częstochowa, Polska (Włodzimierz Gruczka, Józef Koza, Roman Łosik, Stanisław Łakomski, Kazimierz Moruś).

Urządzenie do mierzenia tkaniny na maszynie wykończalniczej

Urządzenie do mierzenia tkanin na maszynie wykończalniczej posiada licznik (1) zamocowany w ruchomym uchwycie (3), przy czym wałek (2) licznika (1) jest sztywno połączony linką sterową (6) z wałkiem (8) licznika wtórnego (7). Na wałku (2) licznika (1) założone są koła cierne (4) i (5). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F15b; F15B
F16i; F16L

W. 54272

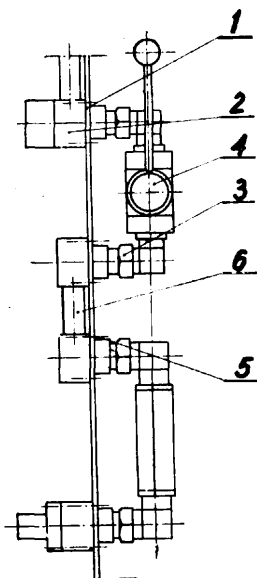
29.08.1975

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Bolesław Nogowczyk, Feliks Papała, Ryszard Kalinowski, Jan Panaś).

Tablica instalacyjna do mocowania urządzeń i elementów hydraulicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tablica instalacyjna do mocowania urządzeń i elementów hydraulicznych, której zadaniem jest łączenie obwodów instalowanych urządzeń hydraulicznych według zadanego schematu w sposób pozwalający na skoncentrowanie instalowanych urządzeń i umożliwiający ich wymianę bez konieczności demontowania instalacji.

Tablica instalacyjna według wzoru ma płytę (1), do której po stronie wewnętrznej przymocowane są śrubami (5) elementy łącznikowe (2). Elementy łącznikowe (2) mocują za pomocą nakrętek łącznych (3) urządzenia hydrauliczne (4) na zewnętrznej stronie płyty (1). Na wewnętrznej stronie płyty (1) do elementów łącznikowych (2) umocowane są przewody instalacyjne (6), które łączą urządzenia hydrauliczne (4) między sobą zgodnie ze schematem hydraulicznym danego wyrobu. Wymiana zainstalowanych urządzeń hydraulicznych (4) polega na odkręceniu nakrętek łącznych (3) po uprzednim doprowadzeniu urządzenia do stanu bezciśnieniowego. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

W. 54270

29.08.1975

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jerzy Błaszczyk, Jan Panaś, Ryszard Kalinowski, Tadeusz Ślasiński, Paweł Podzorny).

Zawór przelewowy sterowany elektromagnetycznie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór przelewowy sterowany elektromagnetycznie poprzez zawór drogowy, przeznaczony do pracy w wysokociśnieniowych układach hydraulicznych.

Zawór przelewowy sterowany elektromagnetycznie według wzoru ma niesterowany zawór przelewowy, do którego wkrętami przymocowany jest zawór drogowy z dwoma elektromagnesami. W korpusie (5) zaworu drogowego osadzona jest tuleja (6) uszczelniona względem korpusu (5) pierścieniami (7) i zablockowana osadczym pierścieniem (8). Ponadto w korpusie (5) umieszczone są zderzaki (9) i (10). We wnętrzu tulei (6) osadzony jest specjalny suwak (11) i sprężyna (12). Elektromagnesy wkręcone są na gwintowane wypusty korpusu (5) i uszczelnione pierścieniem (13). Korpus (5) posiada ukształtowany otwór gniazdowy do odprowadzania przecieków. (1 zastrzeżenie)

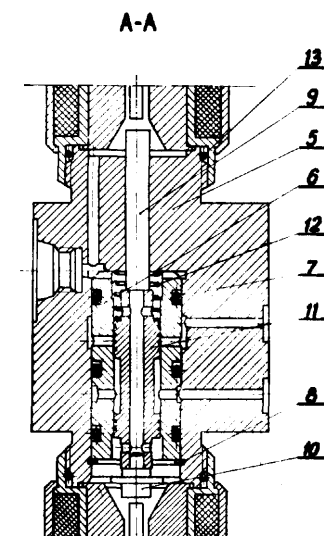


fig.2

141b; F41B

W. 54226

29.08.1975

Andrzej Rybak, Warszawa, Polska (Andrzej Rybak).

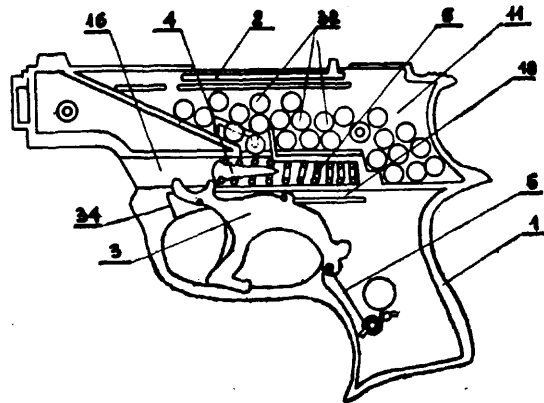
Pistolet

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **pistolet-zabawka** strzelający kulami plastikowymi.

Pistolet według wzoru składa się z obudowy (1), osłony (2) komory nabojeowej, spustu (3), popychacza (4) kul, sprężyny (5) oraz sprężyny (6) naciągu spustu (3). Obudowa (1) posiada w górnej części wyprofilowane listwy, pochyłą i proste tworzące wraz z okuciem obudowy (1) zamkniętą komorę nabojeową (11), oraz węższe listwy, tworzące podajnik i otwór wlotu kul do lufy, oraz w części górnej szczelinę podłużną a w części środkowej okrągłą szczelinę tworzącą lufę, posiadającą w końcowej części nacięcia (16), oraz w części dolnej listwę z przerwą tworzącą wraz z dolną częścią lufy szczelinę (18) zakończoną ścianką oporową (34) a w rękojeści dwa okrągłe sworznie. Osłona (2) komory nabojeowej (11) współpracuje ze szczeliną podłużną zamykającą lub otwierającą otwór wlotu kul. Spust (3) wyposażony jest w język spustowy, dwie pary wystających sworzni współpracujących ze szczeliną (18), otwór na zagięty koniec sprężyny (6) naciągu spustu (3) oraz dwa zęby współpracujące z po-

pychaczem (4) kul. Popychacz (4) kul wyposażony jest w nacięcia współpracujące ze zwojami sprężyny (5), która mieści się w okrągłej szczelinie tworzącej lufę i współpracuje z nacięciami (16) unieruchamiającymi jej koniec. Sprężyna (6) naciągu spustu (3) ma jeden koniec zagięty, spiralę i drugi koniec prosty.

(1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01d; G01D

W. 54058

19.07.1975

Pierwszeństwo: 20.07.1974 - RFN (Nr G 7424797.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/M., RFN.

Urządzenie do wytwarzania próbek ze spiekanych proszków tworzyw sztucznych

Urządzenie do wytwarzania płaskich próbek ze spiekanych proszków tworzyw sztucznych, stanowi zbiornik mający dobrze izolowane cieplnie ścianki (1), z któ-

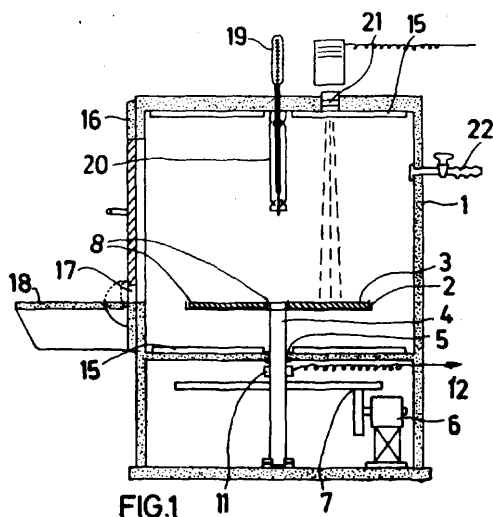


FIG.1

rych jedna ścianka pionowa zawiera częściowo przezroczyste drzwi (16). Wewnątrz zbiornika umieszczone są z możliwością regulacji elementy grzejne (15).

Wewnątrz zbiornika znajduje się urządzenie nośne, składające się z podstawy ramowej (2) i płaskiej formy spiekalniczej (3) osadzonych na usytuowanym pionowo elemencie (4) uzyskującym napęd od silnika (6).

(9 zastrzeżeń)

G01n; G01N

W. 53612

05.05.1975

Śląska Akademia Medyczna im. Ludwika Waryńskiego, Katowice, Polska (Henryk Trzeciak, Henryk Szombara).

Komora do chromatografii cienkowarstwowej o regulowanej wilgotności

Komora do chromatografii cienkowarstwowej posiada część oświetlającą z lampą jarzeniową (1), która oddzielona jest od komory właściwej (12) płytą ze szkła organicznego pomalowaną od dołu lakierem, zaś komora (12) wyposażona jest w klapę (2) z zamkiem magnetycznym (3), do której przewód (4) doprowadza gaz suchy, zaś przewodem (8) poprzez płuczkę nawilżającą (9) doprowadzany jest gaz mokry, a dopływ rodzaju gazu reguluje zawór trójdrożny (5), wilgotność względna natomiast rejestruje hydrometr włosowy (6) oraz psychrometr aspiracyjny (7). (1 zastrzeżenie)

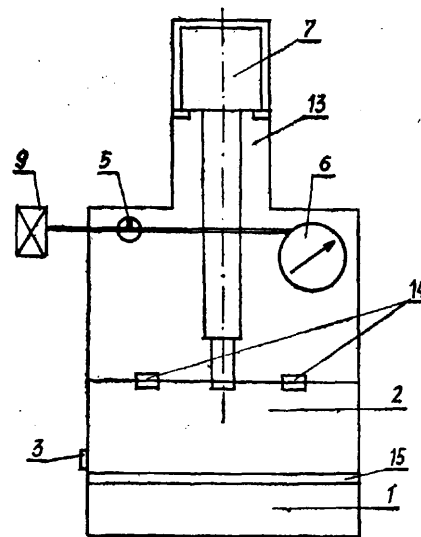


Fig. 1

G01n; G01N

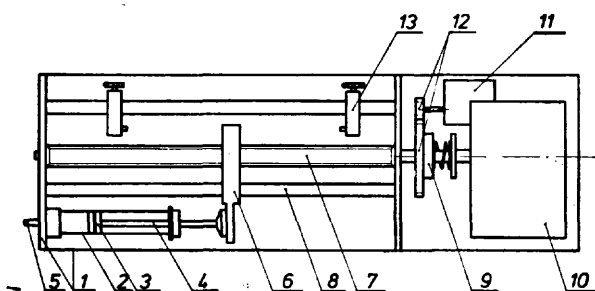
W. 53688

15.05.1975

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Antoni Podoski, Andrzej May, Mikołaj Kubiak).

Urządzenie dozujące

Urządzenie dozujące, przeznaczone dla równomiernego podawania cieczy w strumień gazu, wprowadzanego zwłaszcza do chromatografu gazowego, ma zaopatrzone w wylotowy króciec (5) cylinder (2) z tłokiem (3), do którego jest rozłącznie przymocowany wodzik (6) osadzony na pociągowej śrubie (7) napędzanej w jedną stronę od zaopatrzonego w reduktor napędowego mechanizmu (10), a w drugą stronę od elektrycznego silnika (11), przy czym na drodze wodzika (6) są przesuwne zamocowane krańcowe wyłączniki (13). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 53728

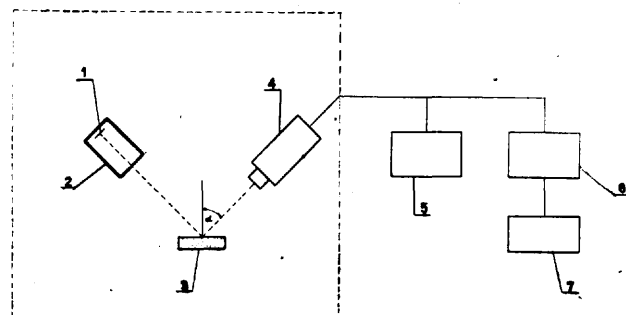
22.05.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Krzysztof Chyla, Kazimierz Lebecki, Jan Sliż, Urszula Tomza).

Urządzenie do oznaczania zawartości stałych części niepalnych w strefach opylanych

Urządzenie do oznaczania zawartości stałych części niepalnych w opylanych strefach wyrobisk kopalnianych składa się ze źródła (1) promieniowania beta oraz rejestrującej wtórne rozproszenie tego promieniowania na próbce (3) pyłu pod kątem $\alpha < 20^\circ$ scyntylacyjnej sondy (4). Zasilana wysokim napięciem z zasilacza (5) sonda (4), na wyjściu jest połączona ze wzmacniaczem (6) i elektronowym przelicznikiem (7).

Ponieważ części niepalne w opylanych strefach składają się głównie z węglanu wapnia, jego zawartość decyduje o natężeniu wstecznie rozproszonego promieniowania beta, a tym samym ilości zliczeń przelicznika (7) jest proporcjonalna do zawartości części niepalnych w próbce (3) pyłu. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 53729

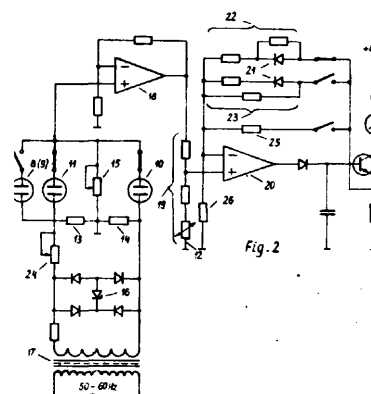
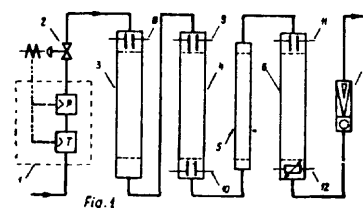
22.05.1975

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Zygmunt Danielczyk, Stefan Majkowski).

Urządzenie do pomiaru śladowych stężeń tlenu rozpuszczonego w wodzie

Urządzenie posiada układy elektryczne samoczynnej kompensacji wpływu konduktywności próbki przed reaktorem talowym i temperatury próbki oraz linearyzacji wyjściowego sygnału elektrycznego od stężenia tlenu.

Toksyczny wodorotlenek talu wychwytywany jest w wymienniku jonitowym. (6 zastrzeżeń)



G01n; G01N

W. 53770

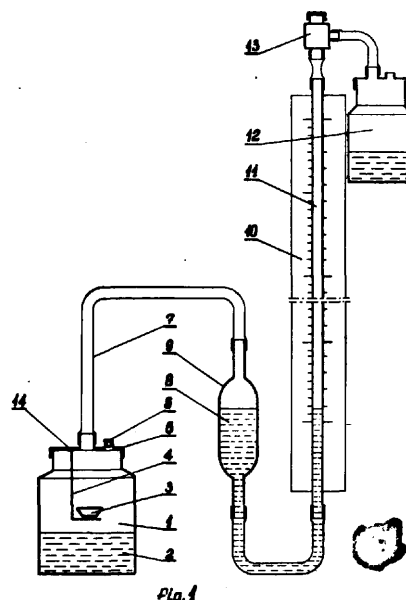
31.05.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Urządzenie do wyznaczania zawartości wody w olejach

Istota urządzenia według wzoru użytkowego polega na tym, że posiada zawierający mieszaninę reakcyjną hermetycznie zamykany zbiornik (1) wyposażony wewnątrz w półeczkę (4) oraz zaworek odpowietrzający (5) i połączony elastycznym przewodem (7) z układem pomiarowym.

Układ pomiarowy podobny do U - rurki składa się ze zbiorniczka cieczy pomiarowej (9) połączonego elastycznie z rurką (11) wyposażoną w odpowiednią skalę pomiarową (10). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

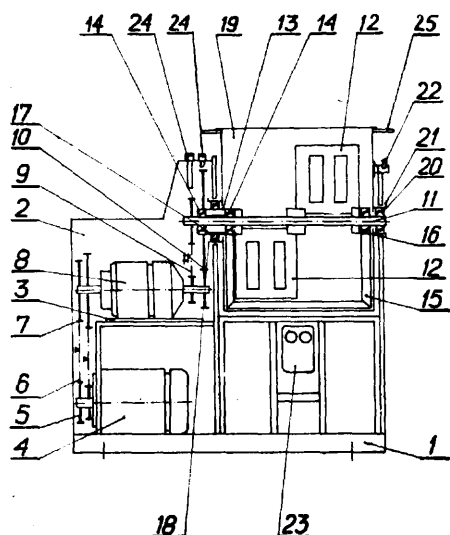
W. 54103

30.07.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszchenko, Mieczysław Borczechowski, Mirosław Zieliński, Kazimierz Kufel, Paweł Strehlau, Lech Strehlau, Jerzy Czarnocki, Leon Kaleta, Ryszard Switała, Andrzej Rębowski, Zbigniew Brągoszewski, Maciej Szulczyk, Janusz Jankowski, Edward Reszka).

Urządzenie laboratoryjne do **mieszania** rozdrobnionego mięsa **zwłaszcza** farszu rybnego

Urządzenie laboratoryjne do mieszania rozdrobnionego mięsa, zwłaszcza farszu rybnego ma pędnię tworzącą układ kaskadowy, składający się z silnika elektrycznego z kołem pasowym, przekładni planetarnej (8) i przekładni łańcuchowej (9). Ten układ napędowy wprowadza w ruch obrotowy wałek (11) i śrubowe łopatkę (12) w jedną stronę zaś zabierak (15) w drugą stronę. Zabierak (15) na całej swej długości zaopatrzony jest w nakładkę teflonową. Układ przenoszenia napędu wyposażony jest w smarownice kropłowe. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

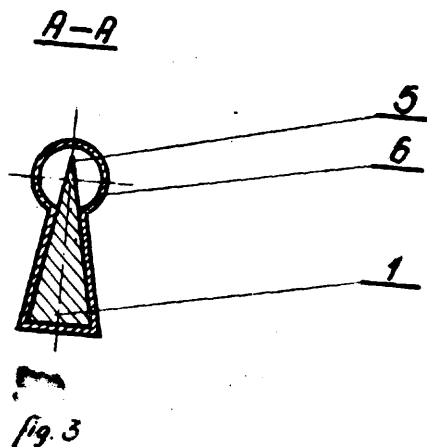
W. 54274

30.08.1975

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Poznań Polska (Wiesław Nowakowski, Jerzy Wrocławski).

Oslona noża mikrotomu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona noża mikrotomu zabezpieczająca przed możliwością skaleczenia się bocznymi częściami wystającymi z chwytaka noża. Oslonę noża mikrotomu stanowi nasadka zasłepiona z jednej strony dla zapobieżenia przesuwaniu się po nożu mikrotomu (1).



Oslona składa się z dolnej części mającej w przekroju poprzecznym kształt trójkąta dostosowanego kształtem do przekroju poprzecznego noża mikrotomu oraz z górnej części (6) mającej w przekroju kształt koła. (1 zastrzeżenie)

G03b; G03B

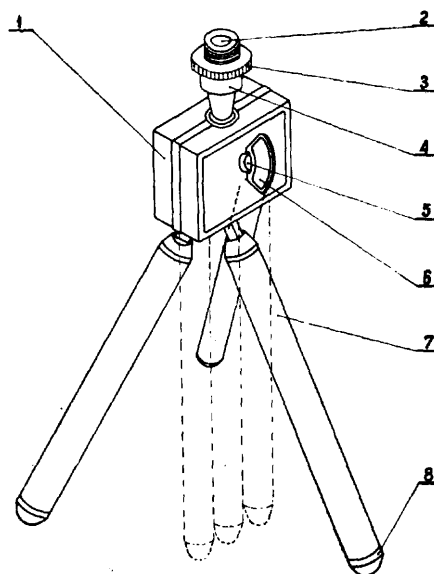
W. 54033

12.07.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Władysław Purat, Krzysztof Wodiczko).

Statyw stołowy

Statyw stołowy ma korpus (1) w którego górnej części jest umieszczona statywowa głowica (2) z talerzykiem (3) i tuleją (4). W części środkowej korpusu zamocowany jest mimośród (5) z motylkiem (6). W dolnej części korpusu przymocowane są trzy nóżki (7) z korkami (8). (1 zastrzeżenie)



G01w; G01W

W. 53161

01.02.1975

Koszaliński Urząd Morski, Słupsk, Polska (Jan Szymkowiak).

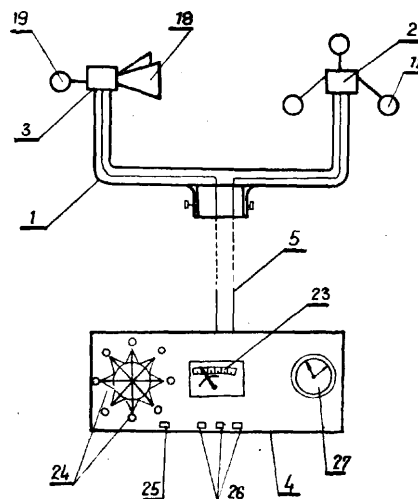


Fig 1

Przyrząd do pomiaru prędkości wiatru,
kierunku wiatru oraz ciśnienia **atmosferycznego**

Przyrząd wg wzoru ma odbiornik (4) połączony jedenaścieżyłowym przewodem (5) telefonicznym z nadajnikiem zawierającym aneometr (2) i wskaźnik (3) kierunku wiatru. Aneometr (2) ma część nieruchomą z kontraktonami i część ruchomą zawierającą sześć stałych magnesów i trzy łopatkki (12) o kształcie miseczek, osadzone symetrycznie na obwodzie.

Wskaźnik (3) kierunku wiatru ma część nieruchomą z ośmioma kontraktonami oraz część ruchomą z magnesami stałymi i kierownicę (18) z przeciwwagą (19), przymocowane do tej części poprzez obudowę.

Odbiornik (4) ma postać pulpitu mieszczącego miliamperomierz (23) wyskalowany w skali Beauforta, wskaźnik (24) kierunku wiatru zawierający osiem żaróweczek, wyłącznik (25), przełącznik (26) zakresów pomiarowych oraz barometr (27). (5 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01m; **H01M**

W. 52620

24.10.1974

Alicja **Kry gler**, Warszawa, Polska (Alicja **Kry gler**).

Uszczelka baterii suchej

Uszczelka według wzoru nałożona na górną krawędź kubka (2) mieszczącego wewnątrz elektrolit (6) z osadzoną w nim węglową elektrodą (5), charakteryzuje się tym, że stanowi ją płaski element o kształcie odpowiadającym górnej krawędzi kubka tworzący jednolitą całość z tuleją (3) wystającą ponad osłonę (1), przy czym uszczelka (4) jest dociśnięta do wspomnianych krawędzi metalowego kubka (2) poprzez nałożoną osłonę (1) a tuleja (3) stanowiąca górną część uszczelki (4) zabezpiecza łącznie z kapsułką (7) górną część węglowej elektrody (5). (2 zastrzeżenia)

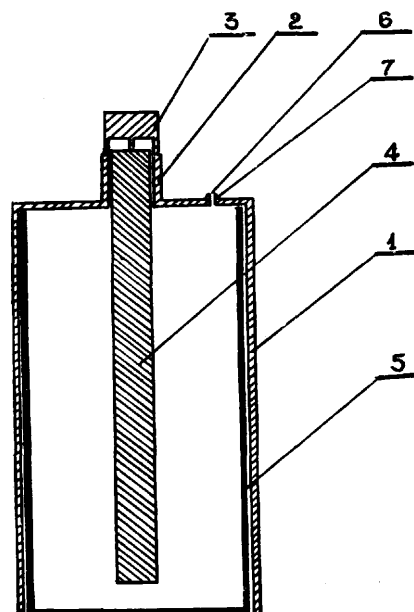
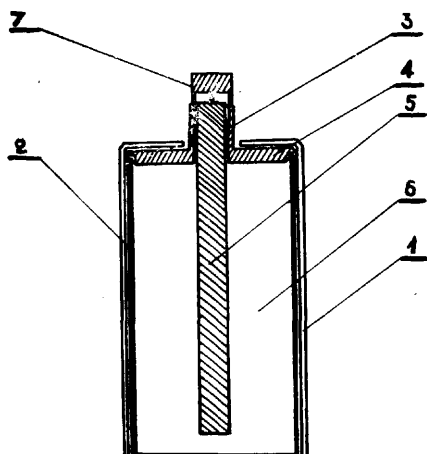


Fig. 1

H01r; H01R

W. 52318

09.08.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Zbigniew Borzemski).

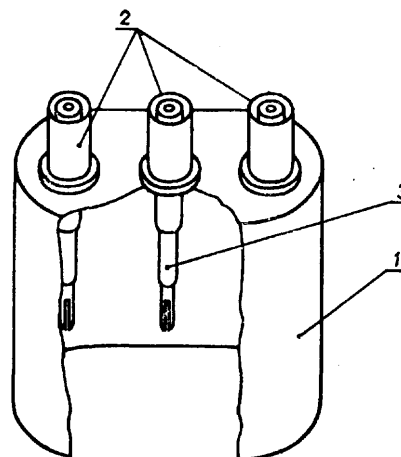


Fig. 1

H01m; **H01M**

W. 52805

30.11.1974

Alicja **Krygler**, Warszawa, Polska (Alicja **Krygler**).

Obudowa baterii suchych

Obudowę baterii suchych stanowi osłona (1), która z tuleją (2) i kapsułką (3) jest elementem izolującym metalowy kubek (5) i elektrodę (4), przy czym osłona (1) posiada odpowietrzający otwór (6) z kołnierzem (7). (2 zastrzeżenia)

Gniazdo przejściowe ekranowane

Gniazdo według wzoru użytkowego przeznaczone jest szczególnie do łączenia aparatury elektronicznej posiadającej różne gniazda wejściowe.

Gniazdo jest ekranowane w całości przez połączenie tulejki (2) ekranującej gniazda koncentrycznego z obudową (1) ekranującą osłaniającą na całej długości wtyki radiowe (3) połączone z wtykami gniazda koncentrycznego. (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R
F21q; F21Q

W. 53273

25.02.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Inprodus”, Jawor, Polska
(Adam Szumny).

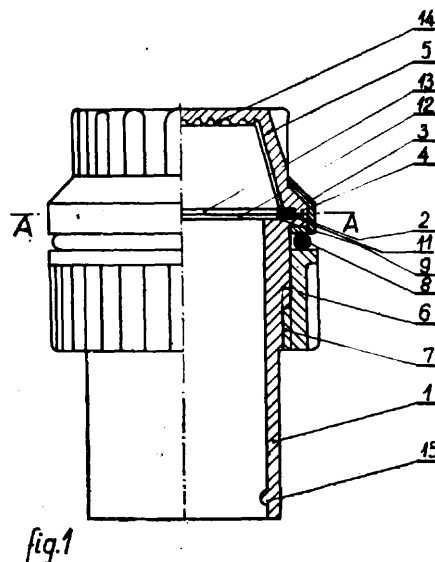
Obudowa lampy kontrolnej

Obudowa lampy kontrolnej według wzoru użytkowego składa się z tulejki przelotowej (1) zakończonej kołnierzem (2) połączonym ramką (3) z kołnierzem (4) filtra (5) wykonanego korzystnie z polimetakrylanu.

Ramka (3) jest dociskana do kołnierza (2) nakrętką (6) współpracującą z częścią gwintowaną (7) tulejki przelotowej (1) korzystnie poprzez pierścień elastyczny (8). Przy docisnięciu ramki (3) do tulejki przelotowej (1), pomiędzy górną częścią ramki (3), a kołnierzem (4) tworzy się luz umożliwiający obrót filtra (5).

wraz z przesłoną (13) względem przesłony (12) i tulejki przelotowej (1). Ruchome osadzenie filtra (5) umożliwia regulację natężenia światła żarówki przedostającego się do przestrzeni filtra (5).

(3 zastrzeżenia)



Nr BUP
str.

Jest

Powinno być

6/1/75
str. 68

P. 172694 kl. 16a; C05B
Urszula Grabisz

i P. 172694 kl. 16a; C05B
Urszula Grabisz

7/75
str. 189

P. 173968 kl. 81e; B65g

P. 173968 kl. 81e; B65g

Narożnik prostokątnego układu przenośników rolkowych

Narożnik prostokątnego układu przenośników rolkowych

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik płytowy lub wózkowy o ruchu skokowym. Przenośnik ten składa się z szeregu płyt (1) lub wózków ustawionych szeregowo na torze rolkowym (2) i jest zaopatrzony w organ napędowy usytuowany w osi symetrii przenośnika, poniżej jego płyt jezdnych.

Narożnik samonastawny według wynalazku nie zmienia poziomu przemieszczanych płyt jezdnych przenośników.

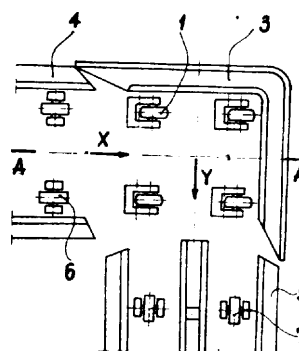
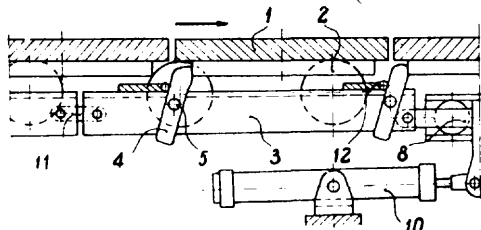
Organ napędowy stanowi łańcuch płytowy o wydłużonych płytach (3). Płyty - ogniwa łańcucha są połączone przegubowo łącznikami (11). Każde dwie płyty (3) łańcucha posiadają przynajmniej jeden zabierak (4) osadzony na osi (5) i opierający się w pozycji roboczej o występ płyty jezdnej (1) oraz wałek oporowy (12). Łańcuch płytowy znajduje się na całej długości przenośnika.

Składa się on z czterech rolek (1), których korpusy są zaopatrzone w pionowe osie leżące poza punktem przecięcia się osi symetrii rolki (1). Układ czterech rolek jest otoczony prowadnicą (3) o kształcie kątownika i przekroju ceownika. Prowadnica ta łączy funkcjonalnie prowadnice zewnętrzne (4) i (5) dwu krzyżujących się przenośników (6) i (7), i współpracuje z rolkami prowadzącymi płyt jezdnych.

(1 zastrzeżenie)

Główne zastosowanie to - transport międzyoperacyjny, obsługa urządzeń technologicznych, prostokątne układy przenośników.

(2 zastrzeżenia)



7/75
str. 189

P. 173969 kl. 81e; B65g

P. 173969 kl. 81e; B65g

Przenośnik płytowy lub wózkowy o ruchu skokowym

Przenośnik płytowy lub wózkowy o ruchu skokowym

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik płytowy lub wózkowy o ruchu skokowym. Naróżnik samonastawny według wynalazku nie zmienia poziomu przemieszczanych płyt jezdnych przenośników.

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik płytowy lub wózkowy o ruchu skokowym. Przenośnik ten składa się z szeregu płyt (1) lub wózków ustawionych szeregowo na torze rolkowym (2) i jest zaopatrzony w organ napędowy usytuowany w osi symetrii przenośnika, poniżej jego płyt jezdnych.

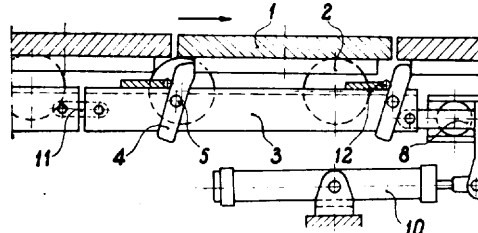
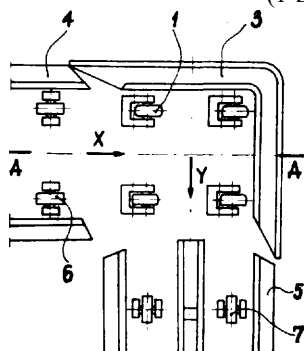
Składa się on z czterech rolek (1), których korpusy są zaopatrzone w pionowe osie leżące poza punktem przecięcia się osi symetrii rolki (1). Układ czterech rolek jest otoczony prowadnicą (3) o kształcie kątownika i przekroju ceownika. Prowadnica ta łączy funkcjonalnie prowadnice zewnętrzne (4) i (5) dwu krzyżujących się przenośników (6) i (7), i współpracuje z rolkami prowadzącymi płyt jezdnych.

Organ napędowy stanowi łańcuch płytowy o wydłużonych płytach (3). Płyty - ogniwa łańcucha są połączone przegubowo łącznikami (11). Każde dwie płyty (3) łańcucha posiadają przynajmniej jeden zabierak (4) osadzony na osi (5) i opierający się w pozycji roboczej o występ płyty jezdnej (1) oraz wałek oporowy (12). Łańcuch płytowy znajduje się na całej długości przenośnika.

(1 zastrzeżenie)

Główne zastosowanie to - transport międzyoperacyjny, obsługa urządzeń technologicznych, prostokątne układy przenośników.

(2 zastrzeżenia)



4/76
str. 21

P. 172792 kl. B60k; B60K
Rafał Jeżewski

P. 172792 kl. B60k; B60K

Rafał Jeżewski, Jacek Macierewicz

4/76
str. 49

P. 177883 kl. E04h; E04H
Bogusław Rozmus

P. 177883 kl. E04h; E04H

Zbigniew Bokun

5/76
str. 53

P. 179017 kl. E21c; E21C
Alojzy Wylenzynek

P. 179017 kl. E21c; E21C

Alojzy Wylenzek

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** nr 12/6671976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
172198	A01n	A01N	4	180278 T	C04b	C04B	41
172455	A01n	A01N	4	180279 T	C04b	C04B	41
173934	C10b	C10B	66	180282 T	A22c	A22C	5
175600	G07c	G07C	95	180283 T	A22C	A22C	6
175895	B30b	B30B	29	180290 T	C03c	C03C	40
175916	B23d	B23D	23	180301 T	A61b	A61B	10
176029	B23p	B23P	23	180302 T	B60k	B60K	30
176043	B24b	B24B	23	180303	A23n	A23N	8
176448	B03c	B03C	20	180304	B01d	B01D	13
177232 T	C03b	C03B	39	180308 T	C07c	C07C	44
177561 T	C12k	C12K	69	180317 T	C09b	C09B	64
177699 T	B21f	B21F	22	180325 T	A61b	A61B	10
178091	C04b	C04B	40	180335	A61j	A61J	11
178474	B61d	B61D	31	180338	C07d	C07D	52
178718 T	C08g	C08G	62	180343 T	C10m	C10M	68
178785	H02p	H02P	96	180364	C01g	C01G	38
179189 T	H01J	H01J	95	180365 T	C02g	C02G	39
179262	B22d	B22D	22	180366 T	C23g	C23G	72
179584	G01n	G01N	89	180371 T	A01g	A01G	3
179654 T	E04c	E04C	80	180376	D03d	D03D	75
179873 T	F24f	F24F	88	180394 T	C07c	C07C	45
180036 T	B62d	B62D	32	180396	C11b	C11B	68
180096	B	C01B	35	180398	D03c	D03C	74
180098 T	C04b	C04B	40	180405	C07c	C07C	45
180104 T	C08g	C08G	62	180415 T	A23c	A23C	6
180115 T	B63b	B63B	32	180416 T	A23j	A23J	7
180119 T	C12c	C12C	69	180434 T	C04b	C04B	41
180120 T	C12e	C12E	69	180438 T	G01d	G01D	88
180126 T	C08g	C08G	63	180439 T	C09k	C09K	66
180127 T	D04b	D04B	75	180443	B29c	B29C	25
180140 T	G01n	G01N	89	180444 T	C07c	C07C	45
180161 T	C03c	C03C	40	180448 T	C01b	C01B	35
180170	A61f	A61F	11	180466	C01g	C01G	38
180176 T	B01d	B01D	12	180467	C07c	C07C	45
180177 T	D01h	D01H	73	180468	C07d	C07D	53
180178	C08g	C08G	63	180472	B29d	B29D	26
180180	C07d	C07D	51	180474 T	C04b	C04B	41
180184	C10q	C10Q	68	180482 T	C14c	C14C	70
180185	C07d	C07D	52	180500 T	G01n	G01N	90
180187	C07c	C07C	44	180509 T	G01n	G01N	90
180228 T	A01k	A01K	3	180512 T	A61f	A61F	11
180237 T	B08b	B08B	21	180516	B01f	B01F	15
180246	B01d	B01D	12	180517	C08f	C08L	61
180247	A01n	A01N	4	180521	C01d	C01D	37
180248	B29i	B29J	27	180527	C05g	C05G	44
180249	B29j	B29J	28	180529	B01j	B01J	16
180250	C10m	C10M	67	180530	C07c	C07C	45
180253	G01n	G01N	90	180531	C07c	C07C	46
180256	B29h	B29H	27	180532	C07c	C07C	46
180260	C08c	C08J	61	180549 T	G01n	G01N	90
180262	A01n	A07N	4	180561 T	A47g	A47G	9
180264 T	A01j'	A01J	3	180586	G01f	G01F	88
180274 T	A23l	A23L	7	180591	C07d	C07D	54
180276 T	C04b'	C04B	41	180598 T	G01n	G01N	91
180277 T	C04b'	C04B	40	180608 T	C09c	C09C	65

1	2	3	4
180610	C07c	C07C	46
180618 T	A23k	A23K	7
180627 T	C13d	C13D	69
180633 T	G01n	G01N	91
180643 T	D06h	D06H	76
180654 T	G01n	G01N	91
180657 T	B43k	B43K	29
180668 T	C01b	C01B	36
180681 T	D01h	D01H	73
180690 T	D01g	D01G	73
180697 T	C09d	C09D	65
180698	C07c	C07C	46
180699 T	A01n	A01N	5
180703	B29j	B29J	28
180707	C07d	C07D	54
180709	A01b	A01B	1
180710	C07d	C07D	55
180717 T	G01n	G01N	92
180728 T	B01d	B01D	13
180734 T	A47L	A47L	10
180738 T	C08g	C08G	63
180745	C07c	C07C	46
180763 T	C04b	C04B	41
180780	B29j	B29J	28
180781	C07c	C07C	46
180782	C07c	C07C	47
180785	C07c	C07C	47
180786	G02b	G02B	94
180788	D21f	D21F	77
180797	C23b	C23B	71
180798 T	E04b	B27K	79
180799 T	B01d	B01D	13
180801 T	C07f	C07F	61
180802 T	C08f	C08F	61
180805 T	C23b	C23B	71
180816 T	C11b	C11B	68
180818	C07d	C07D	55
180819	C07c	C07C	47
180820	A43b	A43B	8
180824 T	G01n	G01N	92
180828 T	A61g	A61G	11
180833 T	A01k	A01K	3
180857 T	E04b	E04B	79
180894	C07c	C07C	47
180945	G02b	G02B	94
180999 T	H01l	H01L	96
181021	F24d	F24D	87
181081	E04b	E04B	79
181174	B03b	B03B	21
181181	E01b	E01B	78
181182	B65b	B65B	33
181197 T	B63b	B63B	32
181222	B23b	B23B	23
181223	F23k	F23K	86
181224	E04b	E04B	80
181253 T	F23n	F23N	87
181257	E01b	E01B	78
181261	B63h	B63H	33
181264	B65g	B65G	33
181314	C04b	C04B	41
181328	F24d	F24D	87
181363 T	B65g	B65G	34
181368 T	F04d	F04D	85
181371 T	B03c	B03C	96

1		3	4
181386	C07d	C07D	55
181387	B61g	B61G	31
181390 T	B65g	B65G	34
181395 T	E02f	E02F	78
181400 T	E02f	E02F	78
181402 T	F04c	F04C	84
181418	B61g	B61G	31
181444 T	F05f	F05F	86
181448	F04c	F04C	84
181476 T	E21d	E21D	82
181503 T	E21d	E21D	82
181504 T	E21d	E21D	82
181505 T	C04b	C04B	42
181506 T	B21b	B21B	21
181508 T	E04h	E04H	81
181511 T	C08g	C08G	63
181523 T	F01m	F01M	83
181524 T	C02b	C02B	38
181529	C08f	C08F	61
181530	C08f	C08F	61
181540	C08f	C08F	62
181542 T	B65g	B65G	34
181560 T	C07d	C07D	56
181570 T	A23j	A23J	7
181573 T	F25b	F25B	88
181576	C08g	C08G	63
181598 T	E05b	E05B	81
181599 T	F01p	F01P	83
181603 T	E04d	E04D	80
181607 T	C04b	C04B	42
181624 T	E21f	E21F	83
181627 T	B65g	B65G	35
181642 T	C05b	C05B	44
181673 T	E03b	E03B	79
181675 T	E2'lc	E21C	81
181680 T	F04c	F04C	85
181682 T	B61d	B61D	31
181685 T	C02c	C02C	38
181705 T	B03b	B03B	21
181711	B29c	B29C	25
181716	D01g	D01G	73
181717	C10c	C10C	67
181723	C08f	C08L	62
181724	A23b	A23B	6
181726	C07d	C07D	56
181733 T	D06l	D06L	77
181743 T	A01f	A01F	2
181746 T	C07c	C07C	47
181747 T	C07c	C07C	47
181748 T	C07c	C07C	47
181752 T	C04b	C04B	42
181753 T	C04b	C04B	42
181757	D03d	D03D	75
181758	D03d	D03D	75
181759	G03b	G03B	94
181760	A01n	A01N	5
181761	B01kj	B01K	19
181765	C23b	C23B	71
181767 T	C05f	C05F	44
181791 T	C10m	C10M	68
181797 T	C11d	C11D	68
181816 T	B29d	B29D	26
181817 T	D06c	D06C	76
181825	C07c	C07C	47

1	2	3	4	1	2	3	4
181826	B01j	B01J	17	182193 T	C01b	C01B	37
181828	A61k	A61K	11	182194 T	C04b	C04B	43
181832	A62b	A62B	12	182203 T	B01d	B01D	15
181887	G01h	G01H	89	182208 T	C01c	C01C	37
181888	D01h	D01H	74	182209 T	A01b	A01B	1
181902 T	C09d	C09D	66	182216 T	B29d	B29D	27
181908 T	B01j	B01J	17	182226 T	C07c	C07C	49
181916 T	C01b	C01B	36	182233 T	A01d	A01D	2
181920	G01n	G01N	92	182239	D06c	D06C	76
181922 T	C01b	C01B	36	182240	C03b	C03B	39
181926	G03f	G03F	95	182245	B01f	B01F	16
181929	C08g	C08L	64	182246	C11d	C11D	69
181930	C07c	C07C	48	182251 T	A23j	A23J	7
181934	B01j	B01J	17	182255 T	C09g	C09G	66
181948	C07c	C07C	48	182263	B27c	B27C	24
181956 T	D06p	D06P	77	182269	B43k	B43K	29
181957 T	D06p	D06P	77	182286 T	B01j	B01J	18
181961 T	G01n	G01N	92	182289 T	B01j	B01J	19
181963 T	G03f	G03F	95	182292 T	C04b	C04B	43
181968 T	C01b	C01B	36	182302	A01n	A01N	5
181969 T	B01d	B01D	14	182321	B29c	B29C	25
181970 T	D01h	D01H	74	182322	B29c	B29C	26
181975 T	C07c	C07C	48	182323	B29c	B29C	26
181976 T	C23g	C23G	72	182325 T	G01n	G01N	53
181977 T	C23g	C23G	72	182326 T	A01k	A01K	4
181989 T	C07c	C07C	48	182327 T	A61k	A61K	12
182004 T	B01j	B01J	17	182328 T	A46b	A46B	9
182005 T	C04b	C04B	42	182339	C10g	C10G	67
182006 T	C04b	C04B	43	182340	B01k	B01K	20
182011 T	C09b	C09B	64	182341	B01k	B01K	20
182012 T	C09b	C09B	64	182342	B01k	B01K	20
182017 T	D01b	D01B	72	182353 T	C04b	C04B	43
182022 T	C09d	C09D	66	182354 T	D01f	D01F	72
182035	D21c	D21C	77	182355 T	C14c	C14C	70
182042	C07d	C07D	56	182364 T	G01r	G01R	94
182043	C07c	C07C	48	182365	B27b	B27B	24
182048	B27d	B27D	24	182366	C09b	C09B	65
182052	023b	C23B	71	182370 T	A01n	A01N	5
182056 T	C10g	C10G	67	182381 T	C04b	C04B	43
182061 T	C10c	C10C	67	182389	C07c	C07C	49
182066 T	G01n	G01N	93	182391	C07d	C07D	58
182079 T	B01d	B01D	14	182412	B42b	B42B	29
182080	C07d	C07D	56	182418 T	B01j	B01J	19
182081	C07d	C07D	57	182429 T	A23k	A23K	7
182082	A24d	A24D	8	182435	B01k	B01K	20
182083	A24d	A24D	8	182436	C08f	C08F	62
182089	B01j	B01J	18	182437	C08f	C08F	62
182093 T	C09b	C09B	64	182438	C08f	C08F	62
182117	B01d	B01D	14	182439	C07c	C07C	49
182119	B01d	B01D	14	182440	C07X	C07F	61
182120	B05b	B05B	21	182454 T	G01n	G01N	93
182121	A01n	A01N	5	182470	C09b	C09B	65
182123	C07d	C07D	57	182471 T	E04d	E04D	80
182127 T	A23l	A23L	8	182472	B21b	B21B	22
182130 T	A23c	A23C	6	182474	C07d	C07D	58
182142 T	D04b	D04B	76	182475	C07c	C07C	50
182149 T	B29d	B29D	26	182485 T	F04d	F04D	85
182150 T	C04b	C04B	43	182487	C07c	C07C	50
182171 T	B01j	B01J	18	182488	C02c	C02C	38
182178 T	C04b	C04B	43	182489	A47j	A47J	9
182181	C07c	C07C	49	182490	B01f	B01F	16
182182	A01f	A01F	2	182491	A47g	A47G	9
182183	C12d	C12D	69	182492	B60c	B60C	30
182185	C07d	C07D	57	1825217	C07c	C07C	50
182189 T	B44d	B44D	30	182529	C07c	C07C	50

1	2	3	4
182548	C07d	C07D	59
182551	F21c	F21C	81
182582	F02c	F02C	84
182583	B62d	B62D	32
182584	B21k	B21K	22
~~182608~~	C07d	C07D	59
182628	C22b	C22B	70
182629	C07c	C07C	50
182631	C07a	C07C	51
182632	A01c	A01C	1
182637	C07d	C07D	60
182666	B65g	B65G	35
182668	B65g	B65G	35

1	2	3	4
182673 T	B01d	B01	15
182679 T	G01n	G01N	93
182688	C22b	C22B	70
182691	D01f	D01F	73
182692	C07d	C07D	60
~~182744~~	B01f	B01F	16
182767	C09d	C09D	66
182790 T	C09k	C09K	66
182803	C07C	C07C	51
182875	C07c	C07C	51
182927	C07c	C07C	51
183785 T	F04d	F04D	86
184077 T	C04b	C04B	44
184530	B60l	B60L	30

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 12/66/1976 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
52318	H01r	H01R	119
52620	H01m	H01M	119
52805	H01m	H01M	119
53161	G01w	G01W	118
53151	B67b	B67B	110
53273	H01r	H01R	120
53599	A47g	A47G	102
53604	D05b	D05B	113
53605	B05c	B05C	108
5360a	B42f	B42F	108
53610	D06f	D06F	113
53612	G01n	G01N	116
53630	A61g	A61G	105
53631	A61g	A61G	105
53632	D01g	D01G	112
53638	B27g	B27G	108
53639	A45d	A45D	99
53640	A45d	A45D	99
53641	A45d	A45D	100
53644	B67b	B67B	110
53645	B67b	B67B	110
53648	A45c	A45C	98
53661	D06f	D06F	114
53664	D03d	D03D	113
53665	A01g	A01G	97
53667	A61g	A61G	106
53673	C23b	C23B	111
53688	G01a	G01N	117
53689	A61b	A61B	104
53700	C23c	C23C	111
53701	D06f	D06F	114
53702	A61d	A61D	105
53703	D06h	D06H	114
53716	A47j	A47J	103
53720	A45d	A45D	100
53726	A63h	A63H	107
53728	G01n	G01N	117
53729	G01n	G01N	117
53732	C14c	C14C	111
53735	A45d	A45D	100
53740	D01h	D01H	112
53741	A47j	A47J	103

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
53746	A47b	A47B	101
53759	A47c	A47C	102
53760	A47c	A47C	102
53769	B01f	B01F	107
53770	G01n	G01N	117
53896	A47g	A47G	103
53963	A01m,	A01M	97
53981	04	D04B	113
53985	A61m	A61M	106
53988	A01k	A01K	97
53990	A46b	A46B	101
53997	A63g	A63G	106
53998	A47d	A47D	102
54004	B01f	B01F	108
54006	D01b	D01B	112
54020	A47l	A47L	104
54031	A61b	A61B	104
54033	G03b	G03B	118
54039	A45c	A45C	99
54052	A61f	A61F	105
54053	A01n	A01N	98
54054	B01d	B01D	107
54055	A47j	A47J	103
54058	G01d	G01D	116
54060	A47b	A47B	101
54061	D06h	D06H	115
54077	A45q	A45C	99
54078	B65d	B65D	109
54079	D01g	D01G	112
54082	C13g	C13G	111
54090	A47l	A47L	104
54099	A47b	A47B	101
54103	G01n	G01N	118
54110	B01d	B01D	107
54111	A45d	A45D	101
54147	A24f	A21F	98
54223	B63b	B63B	109
54226	F41b	F41B	116
54269	B66c	B66C	109
54270	F16k	F16K	115
54272	F15b	F15B	115
54274	G01n	G01N	118

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL, uwzględniając postulaty Czytelników, dotyczące zmian w układzie danych o udzielonych patentach i prawach ochronnych, zamieszczonych w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”,

komunikuje

że od nr **5/76 WUP** informacje o udzielonych patentach są publikowane w układzie klasowym (wg symboli MKP), a nie jak dotychczas w układzie numerowym.

Podobnie od nr **8/76 „Biuletynu Urzędu Patentowego”**, ogłoszenia o dokonanych zgłoszeniach są publikowane także w układzie klasowym (wg symboli MKP).

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1-12
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	12-35, 96
Dział C - Chemia i metalurgia.	35-72
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	72-77
Dział E - Budownictwo.	78-83
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	83-88
Dział G - Fizyka.	88-95
Dział H - Elektrotechnika.	95-96
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	122

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	97-107
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	107-110
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	111-111
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	112-115
Dział G - Fizyka.	115-116
Dział H - Elektrotechnika.	119-120
Sprostowania.	121
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	125

