

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 15 (69) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1. poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorki indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28. 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej. Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1976 r. Podpisano do druku w sierpniu 1976 r. Ark. wyd. 14,74, ark. druk. 12,5. Papier druk sat. V kl., 70 g, 61X86. Nakład 2960+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego, Zary. 1398-76

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01.06.1976

Nr 15 (69) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

A01n: A01N
C07c C07C

P. 182671

11.08.1975

Pierwszeństwo: 13.08.1974 - RFN (nr P 2438747.1)

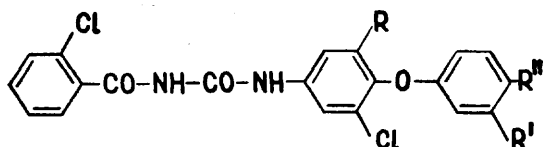
Bayer AG, Leverkusen, RFN

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania eterów benzoilo-ureidodwufenylowych, stanowiących substancję czynną środka

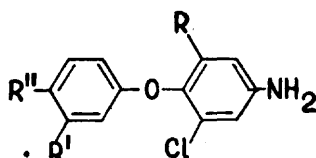
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera eter benzoilouredio-dwufenolowy o wzorze 1, w którym R i R' są różne i oznaczają atom wodoru lub chloru, a R'' oznacza grupę nitrową lub cyjanową oraz znane rozcieńczalniki i/lub środki powierzchniowo czynne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że fenoksyanilinę o wzorze 2, w którym R, R' i R'' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z izocyjanianiem 2-chlorobenzoilu, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub eter 4-izocyjaniano-dwufenolowy o wzorze 4, w którym R, R' i R'' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 2-chlorobenzamidem, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika.

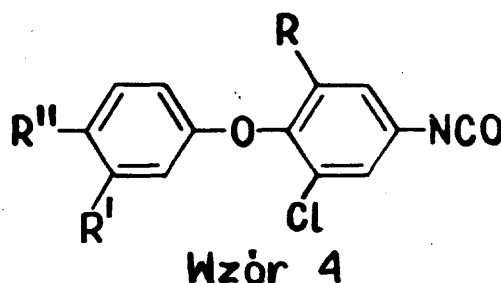
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

A01n; A01N

P. 182713

13.08.1975

Pierwszeństwo: 14.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 497450)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej środka.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną fenylohydrazyny N-fosfonometyloglicyny.

Sposób według wynalazku polega na reakcji fenylohydrazyny z estrem lub amidem N-fosfonometyloglicyny.

(3 zastrzeżenia)

A21c; A21C

P. 176300

09.12.1974

Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Cukierniczego im. Gen. K. wierczewskiego, Warszawa, Polska (Zofia Cisak).

Wzory grawerunku w formie liter alfabetu do formowania herbatników przez wytłaczanie na walcach

Zgłoszony wynalazek polega na wykonaniu na obwodzie walca wgłębień o zarysie odpowiadającym poszczególnym literom alfabetu, których wyróżnikami kształtu jest zarysowanie linią konturową litery na płaszczyźnie prostokąta lub innej figury geometrycznej stanowiącej tło litery.

(1 zastrzeżenie)

A23b; A23B P. 176771 23.12.1974

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

Urządzenie do glazurowania zamrożonych produktów, zwłaszcza zamrożonych bloków ryb

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z wodoszczelnej wanny (1), wewnątrz której umieszczone jest koło łopatkowe (2) o wielu łopatkach (3) w postaci płyt odgiętych od kierunku promieniowego w stronę przeciwną do kierunku obrotu koła łopatkowego (2), a walcowy płaszcz wanny (1) ma otwór załadawczy z podajnikiem (9) oraz otwór wyładawczy, zaopatrzony w ześlizg (5). (4 zastrzeżenia)

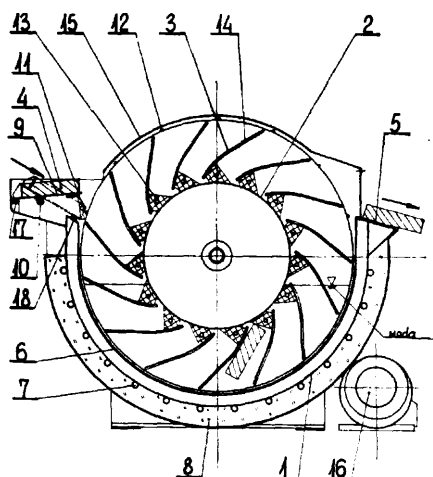


Fig. 1

A23c; A23C P. 181667 T 30.06.1975

Instytut Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Henryk Balcererek, Barbara Karpińska, Eugenia Grześkowiak).

Sposób konserwacji skwarek

Przedmiotem wynalazku jest sposób konserwacji skwarek z mokrego wytopu tłuszczu, zwłaszcza przeznaczonych na cele paszowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio po wytopie dodaje się sól kuchenną w ilości powyżej 5 % wagowo oraz obniża pH do wartości poniżej 5 za pomocą kwasów przydatnych do celów spożywczych. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 178640 17.08.1974

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, Polska (Zdzisław Chmielewski, Tadeusz Grzyb, Franciszek Hornik, Stanisław Jocz, Jan Łabinowicz, Eugeniusz Skowronek).

Sposób wytwarzania suszu rybnego z udziałem komponentów roślinnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec rybny miesza się ze środkiem rozpraszającym masę suszonej ryby, następnie suszy się w temperaturze 450°C do 1050°C na wlocie i 105°C do 135°C na wylocie z suszarni, np. bębnowej. Jako środki rozpraszające stosuje się słomę, siano, otręby i inne od-

pady pochodzenia zbożowego lub zboża, kiszonki z zielonek i niektórych roślin okopowych, rośliny okopowe w postaci rozdrobnionej. Dodatki rozpraszające w postaci suchej podlegają wraz z surowcem rybnym maceracji przez rozpoczęciem suszenia. Proces sterylizacji nie jest wyodrębniony i przebiega łącznie z procesem właściwego suszenia, przy czym cykl suszenia trwa do 10 minut. (3 zastrzeżenia)

A24b; A24B P. 176862 21.12.1974

Jan Kossowski, Skaryszew, Polska (Jan Kossowski).

Urządzenie do nawlekania liści tytoniu oraz innych roślin organicznych i leśnych przeznaczonych do suszenia

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch stojaków (1) połączonych u góry rurą (3) u dołu pedałem (4) za pomocą linki (11) porusza ramię (9) osadzone na osi w połowie stojaka, na którym zaczepione są dwa końce sznura (12). Na drugim stojaku sznur (12), zaczepiony jest na haczyku (13), którego przedłużenie obciążone jest ciężarkiem (16), dzięki temu sznur napięty jest w kształcie „V”.

Ruchem pedału (4) w jednym kierunku następuje 3-krotne skrócenie sznura z jednoczesnym zaciśnięciem wiązki liści. Ruch pedałem w drugim kierunku powoduje kolejny skręt sznura w przeciwną stronę. Czynność ta powtarzana wielokrotnie daje wieniec liści ok. 2,5 m długości.

Urządzenie jest proste i łatwe w obsłudze przez jedną osobę oraz nie wymaga energii elektrycznej i może być wykorzystane w warunkach polowych, także do roślin przyprawowych, nasiennych i leczniczych. (6 zastrzeżeń)

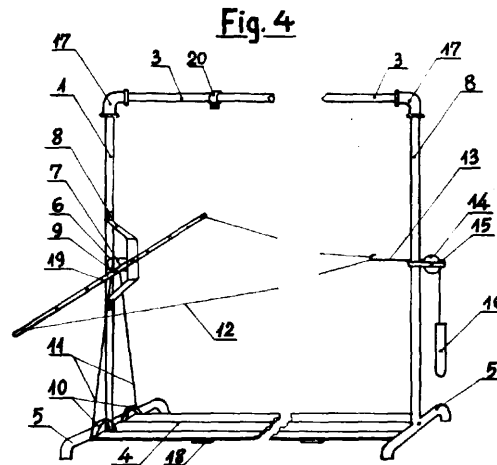


Fig. 4

A41b; A41B P. 177288 09.01.1975

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Tadeusz Glankowski, Grzegorz Szadkowski).

Sposób wytwarzania pończochy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pończochy, zwłaszcza pończochy samonośnej, polegający na tym, że w połowie podwójnego mankietu wprowadzana jest przędza poliuretanowa. Tworzy ona pasek o długości około 3 centymetrów. Po zakończeniu podwójnego mankietu w mankiecie pojedynczym jest ponownie wprowadzana przędza poliuretanowa na przestrzeni około 12 centymetrów. Przędza poliuretanowa jest przerabiana w dowolnym układzie igieł, przy czym najkorzystniejszy jest układ 1X1, 2X1, 2X2, 3X1, 4X2. (1 zastrzeżenie)

A47c; A47C

P. 176494

16.12.1974

Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław **Tu-tak**).

Tapczan higieniczny

Przedmiotem wynalazku jest tapczan higieniczny **służący** użytkownikowi w nocy za łóżko do spania, w dzień za szafę **bielizniarkę**, w której może przechowywać w specjalnych pudełkach - typu menażka - a więc jedno nad drugim, prócz używanej na co dzień pościeli wszelką posiadaną przez siebie bieliznę, w tym i koszule męskie, czystą i brudną bieliznę pościelową.

Tapczan higieniczny składa się ze skrzyni (1) o skośnym frontowym boku (4) umożliwiającym między innymi wygodniejsze postawienie nóg bliżej przeciwnego boku tapczanu - górnej części tapczanu (2) składającej się z siatki drucianej, parciaanej umocowanej na szerokim blejtramie. Przy drugim tylnym długim boku tapczanu umieszczony jest automat służący do swobodnego otwierania górnej części tapczanu, składający się z trzyczęściowego zawiasu o podwójnym przegubie (3), punktu udźwigu i dwóch symetrycznych listewek - podpór (7) przymocowanych w górnej części skośnego boku skrzyni.

Dla zabezpieczenia materaca lateksowego przed opadaniem na ścianę i ocieraniem się o bok skrzyni tapczan ma listewki oporu (5), zaś dla wygodniejszego otwierania górnej części tapczanu **blejtram** jest o 3 cm szerszy niż szerokość skrzyni tapczanu i wystaje nad skośnym frontowym bokiem (6). (2 zastrzeżenia)

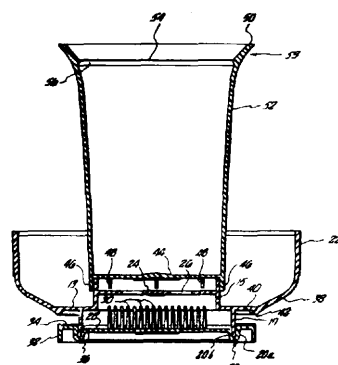
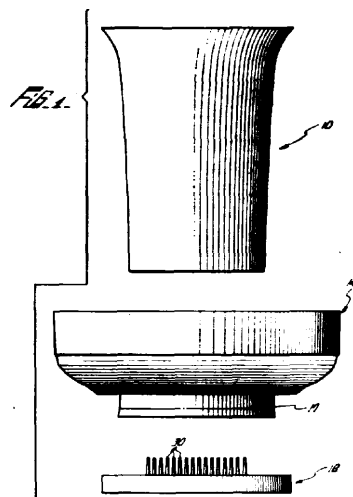
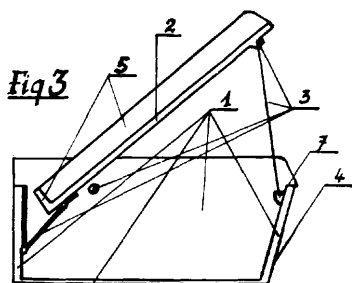


Fig. 2

A47g; A47G

P. 182303

z6.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 492805)

DART Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wazon do układania kwiatów

Wazon do układania kwiatów i roślin tworzą: uniwersalna misa (14), zdejmowany kielich (10) i człon zamykający (18).

Misa (14) ma kratkę (24) w swoim dnie i zawiera współśrodkowy dolny (17) i górny (15) kołnierz pierścieniowy. Człon zamykający (18) jest przystosowany do szczelnego łączenia go z dolnym kołnierzem (17) misy i tworzy płytkie gniazdo do ułożenia bukietów kwiatów, roślin o krótkich łodygach itp.

Górna część (56) kielicha jest również dostosowana do połączenia z dolnym kołnierzem (17) misy, aby utworzyć dekoracyjną konstrukcję do ułożenia kwiatów o długich łodygach.

Dolna część (46) kielicha jest przystosowana do połączenia z górnym kołnierzem (15) misy tak, że otrzymuje się w ten sposób wazon do układania kwiatów zarówno o krótkich jak i długich łodygach.

(10 zastrzeżeń)

A47j; A47J

P. 182763 T

14.08.1975

Zbigniew Sadlak, Wrocław, Polska (Zbigniew **Sad-lak**).

Sposób formowania pierogów oraz przyrząd do stosowania tego sposobu, szczególnie do produkcji masowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płycie z otworami w kształcie formowanych pierogów, założonej w prowadnicę przyrządu, nakłada się warstwę ciasta, następnie płytę przesuwają pod pojemnik z dnem z otworami w postaci formowanych pierogów, zawierający farsz, który z kolei jest wyciskany z pojemnika tłokiem o napędzie śrubowym i obcinany nożami, po czym płytę z warstwą ciasta i rozdzielonym farszem wysuwa się spod pojemnika nakładając drugą warstwę i wsuwając ponownie, a następnie za pomocą dociskacza o napędzie śrubowym dociska się ją do płyty wykrojnika, co powoduje **sklejenie** obu warstw ciasta i wycięcie formowanych pierogów.

Przyrząd według wynalazku składa się z kilku płyt z otworami w postaci formowanych pierogów, dozownika farszu zawierającego pojemnik na farsz, którego dno ma otwory w postaci formowanych pierogów, ruchomego tłoka o napędzie śrubowym z miernikiem porcji, ruchomych noży umieszczonych pod dnem pojemnika, oraz wykrojnika zawierającego prowadnicę a nad nimi płytę z otworami w kształcie formowanych pierogów i ostrzami noży w kształcie obwodów formowanych pierogów, a pod nimi dociskacz z napędem śrubowym.

(10 zastrzeżeń)

A61b; A61B

P. 176228

06.12.1974

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Jerzy Osada, Kazimierz Wierzbicki).

Aparat do elektroforezy w żelu **poliakryloamidowym**

Aparat wg wynalazku umożliwiający rozdzielanie białek, enzymów, kwasów nukleinowych, polinukleotydów, **hormonów** itp. w polu elektrycznym, stanowi cylindryczna obudowa (1) przedzielona poziomą przegrodą (2), w której osiowo centralnie umocowane są elektrody platynowe (3, 4). Na obwodzie przegrody (2) w jednakowej odległości od osi elektrod (3, 4) wykonane są otwory (5), a w każdym z nich osadzona jest gumowa uszczelka (6) przeznaczona do osadzenia w niej rurki (7) ze spolimeryzowanym żelem. Elektrody platynowe (3, 4) osadzone są na dwóch końcach walca (9) w ten sposób, że górna (3) znajduje się nad przegrodą (2), a dolna (4) pod przegrodą (2).

W dolnej części obudowy (1) wykonane są wycięcia (8) umożliwiające obserwację przebiegu procesu elektroforezy. (4 zastrzeżenia)

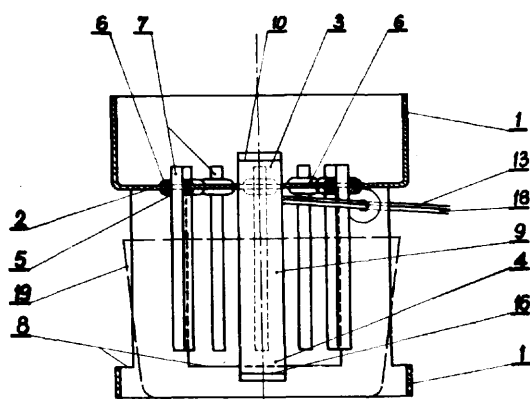


Fig. 1

A61b; A61B

P. 176781

23.12.1974

Fabryka Wagonów „Pafawag”, Wrocław, Polska (Franciszek Barłóg).

Rękojeść **ramienna** do ćwiczeń palców ręki, zwłaszcza w leczeniu pracą na maszynie

Wynalazek przeznaczony do stosowania w przykładowych oddziałach rehabilitacji zawodowej w zakresie przywracania **sprawności palców** ręki, ma rękojeść przystosowaną do posuwu ręcznego wrzeciona

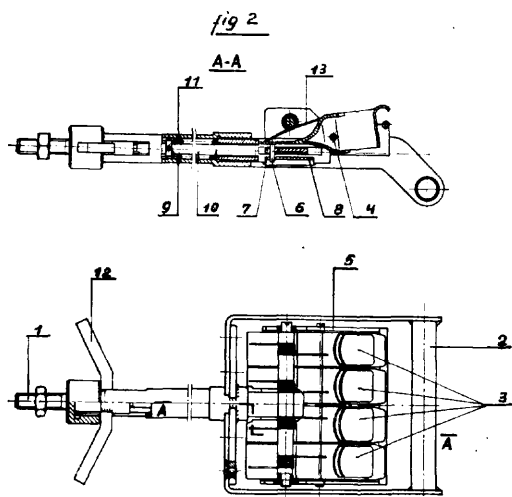


fig 1

na wiertarce, do obsługi ręcznej prasy lub innych urządzeń sterowanych ręcznie, składająca się z uchwyty kciuka (2), czterech klawiszy (3) osadzonych na osi (4) w przesuwnej ramce (5), przy czym klawisze (3) mają zaczepy (6) umieszczone suwliwie w otworach (7) płytki (8) przytwierdzonej do pochwy (9), wewnątrz której znajduje się sprężyna (11), a w niej drążek (10) zakończony ramionami (12) służącymi do włączania rękojeści z układu sterowania maszyny.

(1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

P. 177143

04.01.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Czesław Smarsz, Czesław Dombek).

Urządzenie do badań hemodynamicznych

Urządzenie według wynalazku do hemodynamicznych badań w zakresie całego organizmu człowieka nerek, wentylacji i perfuzji płuc, radiokardiografii, oczyszczaczy tkankowych, pozwalających na poszukiwanie zatorów, zakrzepy krążenia kończyn itp.) składa się z dwóch nośnych, równoległych przewodnic (1) przymocowanych do przeciwległych ścian pomieszczenia, na których osadzony jest wózek (5) przesuwany na kółkach (4) po przewodnicach (1) do którego pionowo podwieszany jest na ramionach reduktor (7), poprzez który, na zębatej prowadnicy (9) osadzonej w tarczowej obrotnicy (12) z przymocowaną do niej ramą (15), zawieszony jest cały układ pomiarowy wraz z zespołem kolimatorów (22). Kolimatory (22) przymocowane są do wózków (21) przesuwanych indywidualnie na wałkach (20) obrotnicy poziomej oraz okrętnie wokół tych wałków (20) w celu ustalenia położenia kolimatorów (22) w płaszczyźnie oraz nachylenia w pożądanym, dla przeprowadzanych badań, punkcie.

Pionowe przemieszczanie układu pomiarowego odbywa się poprzez reduktor (7), po zębatej prowadnicy (9), osadzonej w tarczowej obrotnicy (12), zapewniając kolistą obrót układu pomiarowego w płaszczyźnie poziomej, przy czym obrót ten jak i inne obroty i przesuwu urządzenia i jego zespołów pomiarowych stabilizowany jest ręcznym pokrętkiem. Na wózkach (21), na których powieszono są kolimatory (22) umieszczone są wskaźniki katowe (25), pozwalające określać katowe przesuwu kolimatorów w stosunku do liniowej podziałki (26), co zapewnia powtarzalność nastawów kolimatora przy powtórnych badaniach.

(4 zastrzeżenia)

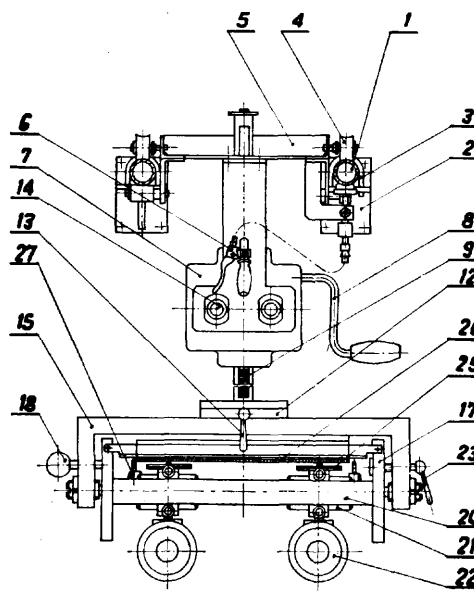


Fig. 1

A61b; A61B

P. 177311

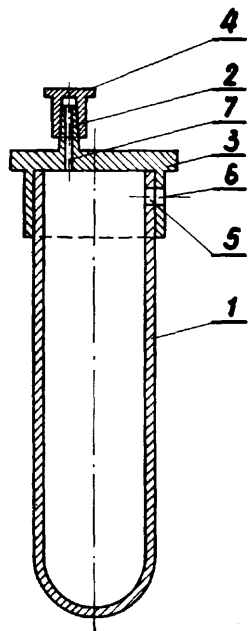
13.01.1975

Urząd Wojewódzki w Bydgoszczy Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Bydgoszcz, Polska (Joachim Kassian, Mieczysław Kolasa, Jacek **Matlak**).

Próbka do pobierania i przechowywania krwi

Próbka według wynalazku składa się ze zbiorniczka (1), pokrywki (3) i kapturka (4). Przykrywka (3) ma nasadkę (2) dla igły. Zbiorniczek (1) i przykrywka (4) mają boczne otwory (5) i (6) leżące na tej samej płaszczyźnie przekroju poprzecznego próbówki i służące do odpowietrzania w czasie pobierania krwi.

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 182683 T

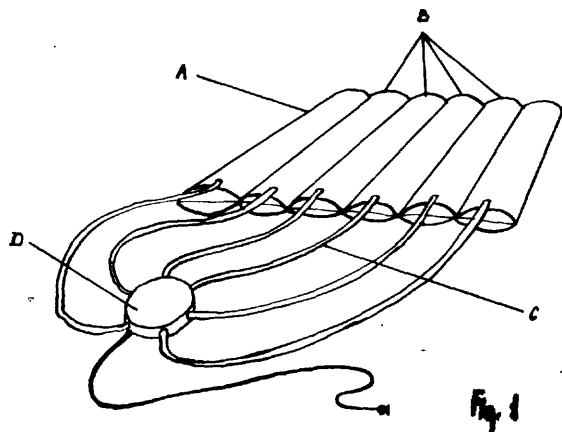
11.08.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Władysław Zarębski, **Henryk** Biendzio, Maria Siewierska).

Detektor ruchu stosowany zwłaszcza w badaniach biologicznych

Przedmiotem wynalazku jest detektor ruchu stosowany zwłaszcza w badaniach biologicznych dla oceny stanu ruchliwości badanego obiektu.

Detektor według wynalazku posiada poduszkę pneumatyczną (A) wypełnioną gazem i podzieloną na segmenty (B), które są połączone przewodami (C) z puszką



ką rozgałęźną (D), w której znajduje się w punkcie centralnym termoelement reagujący na przepływ gazu między segmentami (B), przy czym między segmentami a punktem centralnym puszką rozgałęźną (D) występuje zmiana przekroju przewodów doprowadzających. (1 zastrzeżenie)

A61c; **A61C**

P. 176471

14.12.1974

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Józefa Czajkowska).

Sposób mocowania stałych aparatów ortodontycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób mocowania stałych aparatów ortodontycznych polega na wtapieniu drutów w płaskościenną nakładkę ze sztucznego tworzywa termoplastycznego przyklejanych do zęba w stanie półplastycznym.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowią dwie elektrody (1) o regulowanym rozstawie zasilania ze źródła prądu elektrycznego o regulowanym napięciu, za pomocą których rozgrzewa się lokalnie drut wtapiany i wywiera nacisk. (1 zastrzeżenie)

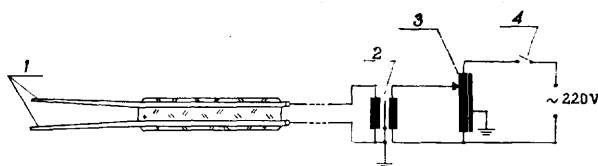


Fig.5

A16f; A16F

P. 177409

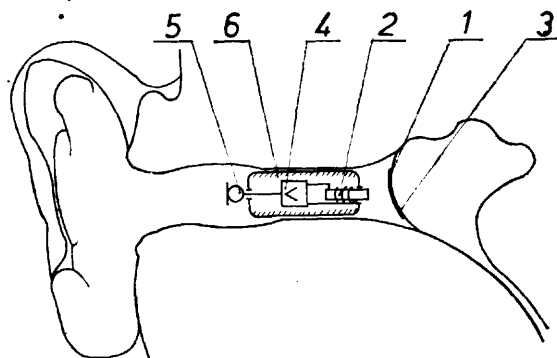
17.01.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Janusz Nowosielski).

Sposób przekazywania sygnału akustycznego do ucha środkowego **oraz** urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przekazywania sygnału akustycznego aparatu słuchowego protezy do błony bębenkowej lub ucha środkowego, zwłaszcza na drodze przekazywania fal elektromagnetycznych, polega na umieszczeniu na błonie bębenkowej (3) lub **implantacji** w uchu środkowym mikroelementu magnetycznego (1) który sprzęga się z polem magnetycznym sygnału akustycznego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z mikroelementu magnetycznego (1) oraz cewki indukcyjnej (2) aparatu słuchowego umieszczonej w okolicy przewodu słuchowego. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do przekazywania energii akustycznej ustrojowi żywemu. (2 zastrzeżenia)



A61f; A61F P. 179759 18.04.1975

Pierwszeństwo: 19.04.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 462471)
19.04.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 462490)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Opatrunek do pokrywania żywej tkanki

Przedmiotem wynalazku jest opatrunek stosowany do leczenia zwłaszcza oparzeń i otwartych ran ze zniszczoną okrywą skórną, odznaczający się przepuszczalnością wilgości taką samą jak nietknięta skóra ludzka.

Opatrunek zawiera warstwę elastomesu posiadającego estrowe wiązania kwasu glikolowego związanego z tkaniną dzianą lub warstwą sflokowanych włókien, które to włókna i dzianina stanowią materiał w znacznej mierze wchłaniany przez żywą tkankę. Powierzchnia stykająca się z tkanką ma przestrzenie międzywłókiennne w które może wrastać tkanka ziarniująca. (5 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 181159 12.06.1975

Pierwszeństwo: 12.06.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 478662)
05.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 574488)

Personal Products Company, Milltown, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób hamowania niepożądanych zjawisk wywołanych działaniem drobnoustrojów na płyny wydzielone z ciała

Przedmiotem wynalazku jest sposób i kompozycja hamująca proces wytwarzania niepożądanych produktów na powierzchni ciała i w jej otoczeniu, będący wynikiem działania drobnoustrojów na związki tłuszczowe występujące w wydzielinach ciała.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejscu tworzenia się niepożądanych produktów stosuje się związek aminokwasu w ilości dostatecznej do zahamowania tego procesu.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej 2 % wagowe związku aminokwasu w odpowiednim nośniku. (15 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 181441 21.06.1975

Pierwszeństwo: 22.06.1974 - RFN (nr P 24 30 039.8)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek kosmetyczny

Środek kosmetyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej jeden azolowy środek przeciwwgrzybicowy. Środek ten nadaje się zwłaszcza do pielęgnacji włosów. (1 zastrzeżenie)

A61l; A61L P. 181848 T 04.07.1975

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”, Gdańsk, Polska (Danuta Babicka, Anna Guz, Zofia Plechan, Magdalena Zirro).

Środek bakteriobójczy w aereolu

Środek według wynalazku zawierający jako rozpuszczalnik alkohol etylowy a jego propelent mieszaninę fluoro-tróchlorometanu z dwufluorodwuchlorometanem w stosunku 1:1 oraz substancje zapachowe, cha-

rakteryzuje się tym, że zawiera glukonian chloroheksydyny oraz glikol trój etylenowy i glicerynę. Powyższy środek przeznaczony jest do dezynfekcji powierzchni w pomieszczeniach takich jak poczekalnie, izby przyjęć, sale szpitalne itp. (1 zastrzeżenie)

A62d; A62D P. 175024 22.10.1974

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wiertniczo-Geologiczne, Tychy, Polska (Anatoliusz Czekaj, Józef Kostrzewski).

Likwidacja palących się nasypów z odpadów kopalnianych i hałd oraz zabezpieczenie przed powstaniem powtórnych ognisk

Przedmiotem wynalazku jest likwidacja palących się nasypów z odpadów kopalnianych i hałd oraz zabezpieczenie przed powstaniem powtórnych ognisk. Likwidacja ognisk polega na wykonaniu izolacji powierzchni terenu przez polewanie mieszaniną popiołów lotnych z wodą w stosunku wagowym 1:0,6 i dodatku 10 % chlorku wapniowego (CaCl_2), a po stwierdzeniu braku chłonności, spulchnieniu terenu (hakovanie), powtórny polewaniu wymienioną mieszaniną do zupełnego zaniku chłonności oraz ubiciu terenu przy użyciu walca drogowego lub innego środka. (3 zastrzeżenia)

A62d; A62D P. 176158 03.12.1974

Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Wrocław, Polska (Wiktor Switluk, Stefan Wilczkowski, Heliodor Żak, Ryszard Jagiełło, Władysław Mackiewicz, Adam Nowotarski, Maria Dołęga, Kazimierz Smiatyńczuk).

Sposób wytwarzania gaśniczego koncentratu pianotwórczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania gaśniczego koncentratu pianotwórczego o podwyższonej trwałości na działanie temperatury powyżej 60°C.

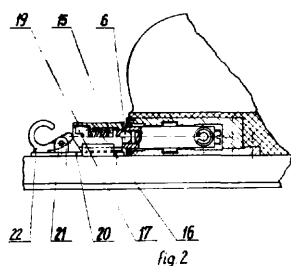
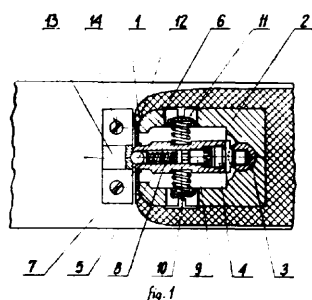
Sposób według wynalazku polega na tym, że w roztworze zawierającym 10—25 części wagowych detergentu, 20—70 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, 0,5—5 części wagowych stabilizatora piany i 20—60 części wagowych wody rozpuszcza się 0,5—10 części wagowych mocznika, korzystnie w temperaturze około 40°C. (1 zastrzeżenie)

A63c; A63C P. 182982 T 28.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Korczak).

But narciarski z wiązaniem bezpiecznikowym

But narciarski z wiązaniem bezpiecznikowym w przodzie spodu (1) posiada wnękę o kształcie odpowiadającym korpusowi (2) wiązania w niej umieszczonego, w którym na osi (3) osadzone jest ramię (5) zakończone kulką (6) dociskaną do przymocowanego do narty elementu (13) sprężyną (8) wstępnie napiętą wkrętem (9), natomiast położenie osi ramienia (5) względem osi buta regulowane jest wkrętami (11) poprzez sprężyny (10) pozwalające na wstępne wychylenie ramienia (5). Kulka (6) dociskana jest do niszy w walcowym elemencie (15) opartym z przeciwnej strony o sprężynę (16) wstępnie napinaną wkrętem (17), przy czym element (15), sprężyna (16) i wkręt (17) znajdują się wewnątrz obudowy (19) suwliwie mocowanej do płytki (20) przytwierdzonej do narty i opierającej się o dźwignię (22) osadzoną na osi (21) w płycie (20) i służąca do zapinania buta do narty. (2 zastrzeżenia)



B01d; B01D

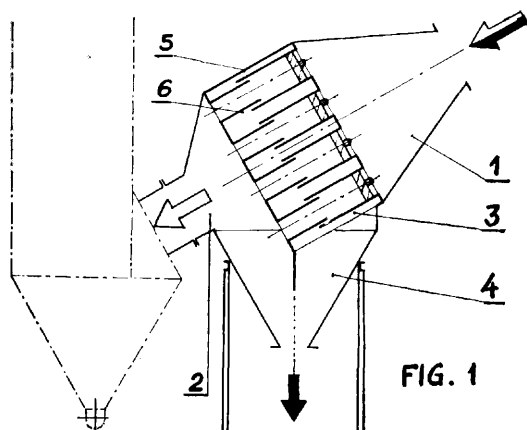
P. 177069

31.12.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Marian Gębica, Tadeusz Maziarz).

Odpylacz cyklonowy

Opylacz cyklonowy składa się z króćca wlotowego (1) i wylotowego (2), części cyklonowej (3) oraz zespy (4). Osie wszystkich cyklonów (6) ustawione są centrycznie w stosunku do króćców wlotowego (1) i wylotowego (2), a ponadto cyklony tworzą zespoły o charakterze segmentów. (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 183924

10.10.1975

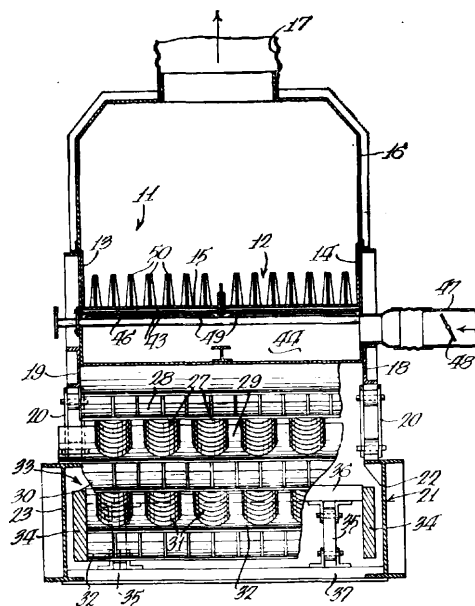
Pierwszeństwo: 10.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 513931)

General Kinematics Corporation, Barrington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszarka fluidyzacyjna

Mieszarka fluidyzacyjna zawiera element (11) przenoszący materiał, który to element ma dno (15) do utrzymywania na nim sproszkowanego materiału, elementy podpierające element (11) przenoszący materiał,

powodujący vibracyjny, transportujący ruch, elementy umieszczone w dnie (15) przenoszącego elementu (11) i przeznaczone do zapewniania przepływu płynu przez znajdujący się na nim materiał, oraz elementy znajdujące się na przenoszonym elemencie (11) i mieszające materiał znajdujący na jego dnie (15) i elementy przekazujące vibracyjny ruch na element (11) przenoszący materiał. (9 zastrzeżeń)



B01j; B01J

P. 176821

24.12.1974

Hajtomuvek és Festőberendezések Gyára, Budapest, Węgry (Lajos Kruchio, Iván Szigeti, Károly Pretz).

Sposób redukcji ilości zanieczyszczeń w cieczach przepływających i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób redukcji ilości zanieczyszczeń w cieczach przepływających, w szczególności zanieczyszczeń zawartych w cieczach stosowanych w urządzeniach do powierzchniowego mycia detali, polega na oddzielnym usuwaniu z oczyszczanych cieczy zanieczyszczeń tłuszczowych i olejowych, a następnie zanieczyszczeń mechanicznych.

Istota wynalazku polega na tym, że oczyszczaną ciecz przepuszcza się w zmiennym kierunku przez różne zamknięte komory oczyszczalnika wypełnione całkowicie tą cieczą, a nagromadzone się lub wydzielane substancje zanieczyszczające usuwa się z zamkniętych komór za pomocą ciśnienia hydrostatycznego.

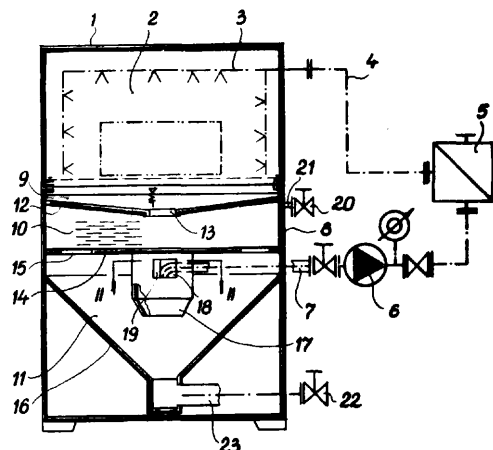


Fig. 1

Urządzenie do stosowania sposobu zawierające komorę oczyszczającą, natryskiwacz i zbiornik cieczy przepływającej jest tym charakterystyczne, że zbiornik (8) jest usytuowany pod komorą (2) i składa się z komory (9) zbiorczej, komory (10) wydzielania oraz osadnika (11). (3 zastrzeżenia)

B02c; B02C

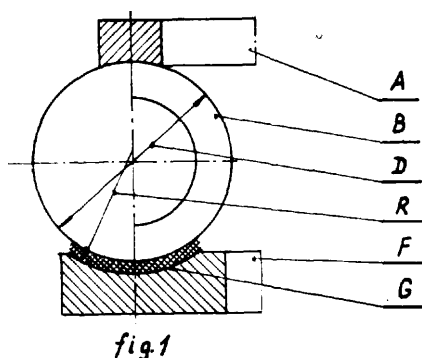
P. 177072

31121974

Fabryka Palenisk Mechanicznych, Mikołów, Polska (Eugeniusz Bobiec, Ignacy Dyduch, Stefan Sowiński, Stefan Sosna).

Sposób przemiału węgla w młynie pierścieniowo-kulowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że w młynie zastosowano kule w ilości od 3 do 6 szt., przy czym stosunek średnicy podziałowej dolnego pierścienia (F) do średnicy kul (B) jest mniejszy od 2 i zawiera się w granicach 1,15 do 2. Stosunek roboczej długości linii zetknięcia się miażdżących kul (B) do średnicy podziałowej dolnego pierścienia (F) jest większy od 0,39 a mniejszy od 0,68. Grubość warstwy paliwa (E) jest nie większa niż 50 mm a kąt (K) nie przekracza 11,5 stopnia. (1 zastrzeżenie)



B02c; B02C

P. 177089

31.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Józef Drzazgała, Bronisław Raj, Mieczysław Maj, Ludwika Komora).

Młyn bębnowy z pancernymi wykładzinami belkowymi mocowanymi przez płyty czołowe

Przedmiot wynalazku dotyczy młyna bębnowego z pancernymi wykładzinami belkowymi, których końcówki mają kształt klina i mocowane są przez czołowe płyty pancerne, połączone z dennicami bębna za pomocą śrub kotwicowych.

Istota wynalazku polega na wbudowaniu do wnętrza bębna segmentowego pierścienia wykonanego z gumy i wzmocnionego stalowym rdzeniem, który w przekroju poprzecznym ma postać litery T. Pierścień umieszczony w połowie długości bębna ma za zadanie mocowanie przepołowionych belek. Końcówki belek od strony pierścienia mocującego mają wycięcie wchodzące pod występ pierścienia. Każda belka stalowa przegrodzona jest belką drewnianą o szerokości 40 mm i grubości o 20 mm mniejszej od grubości belki stalowej. W szczeliny drewnianych belek wciska się kule o średnicy 40 mm.

Uszeregowane w szczelinach kule tworzą garby w pancernym wyłożeniu, spełniające rolę zaczepu dla kul, który pozwala na wyższe ich uniesienie i zwiększenie energii uderzenia o rozdrabianie ziarna. Pancerne wyłożenie młyna według wynalazku pozwala na lepsze wykorzystanie belek stalowych, zmniejsza uciążliwość wymiany tych belek, oraz prowadzi do zwiększenia selektywności rozdrabiania minerałów użytecznych i skały towarzyszącej. (1 zastrzeżenie)

B05c; B05C

P. 177091

31.12.1974

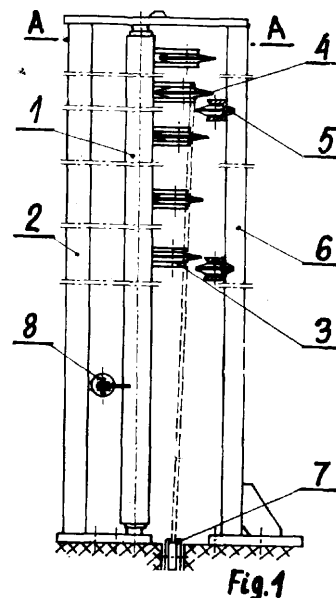
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew eśniewicz, Zenon Wdowiak, Antoni Kłos, Henryk Filipiak, Zbigniew Szuberla, Henryk Kuciński).

Urządzenie prowadzące, zwłaszcza do blach okrętowych w procesie automatycznego malowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie prowadzące zwłaszcza do blach okrętowych w procesie automatycznego malowania.

Arkusze materiałów transportowane są w położeniu zbliżonym do pionowego, a ich kontakt z elementami prowadzącymi następuje na brzegu arkusza. Stabilizację położenia arkusza osiąga się przez podparcie z jednej strony arkusza rolkami oporowymi (5). Płaszczyzna w której zawarte są osie rolek oporowych (5) tworzy z płaszczyzną pionową określony kąt dwuścienny zawarty korzystnie w granicach od 0–10°.

Docisk arkuszy materiałów do rolek oporowych realizowany jest za pomocą rolek prowadzących (4) mocowanych na obrotowym słupie (1) w odległościach zbliżonych do szerokości przemieszczanych arkuszy materiałów oraz przesuniętych względem siebie wzajemnie i kolejno na obwodzie o określony konstrukcyjnie kąt. Rolki prowadzące dociskane są do arkusza blachy oporowej powrotnikiem sprężynowym (8) wyposażonym w regulator siły docisku. (2 zastrzeżenia)



B08b; B08B

P. 177041

31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Odpylnia dwustopniowa

Odpylnia dwustopniowa wg wynalazku ma zastosowanie w instalacjach transportu pneumatycznego lub w urządzeniach wentylacyjnych, przeznaczonych do odpylania powietrza. Stanowi ją osadcza komora (1), wewnątrz której umieszczony jest wylot dyfuzora (2), a pod nią zabudowany jest zsypany lej (6) oraz osadczy lej (7), połączony z osadczą komorą (1) poprzez kanał (4), przy czym nad zsypany lej (6) zainstalowany jest filtr (5). (1 zastrzeżenie)

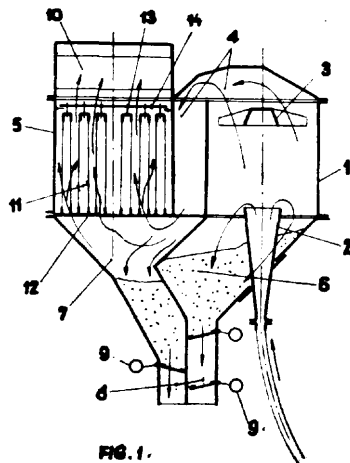


Fig. 1.

B21d; B21D

P. 176637

19.12.1974

Huta im. Lenina, **Kraków**, Polska (Stanisław Merc).

Urządzenie do wykonywania opakowań blaszanych

Urządzenie służy do mechanicznego wykonywania opakowań blaszanych zwłaszcza opakowań w postaci otwartych pudeł o zróżnicowanych wymiarach oraz bez konieczności nacinania naroży. W górnej części urządzenia, na dwóch wałach (5) są cztery przesuwne stemple (7) wyposażone w luźno podwieszone górne dociskacze (9) z **obciążnikami** (12). Pomiędzy stemplami (7) zamocowana jest wymienna rama (14).

Górna część urządzenia napędzana jest znanymi silownikami (13), których tłoczysko połączone jest z dwuramienną dźwignią (4) zaopatrzoną na końcach w zębate koła (3). W dolnej części urządzenia znajdują się dwie przesuwne listwy (15), do których podwieszone są swobodnie dolne dociskacze (19) zaopatrzone w przeciwcieżary (20). Poprzecznie do listew (15) i poniżej nich, osadzone są dwie przesuwne rolki (22). (1 zastrzeżenie)

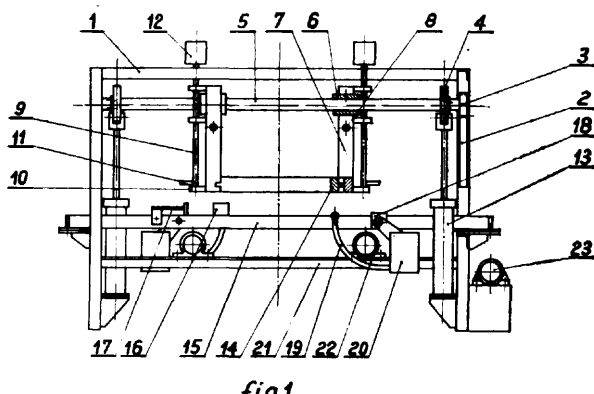


Fig. 1

B21d; B21D

P. 177112 T

02.01.1975

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Mostostal”, Słupca, Polska (Jan Pilipczuk, Zenobiusz Dzienia, Zdzisław Suszka).

Urządzenie dla doprowadzania w **wyginarce** pasów stalowych, poddawanych obróbce wstępnego **odkształcania** przed ich spawaniem

Urządzenie wg wynalazku jest instalowane przed **wyginarką** lub po obu jej stronach - pomiędzy przenośnikami rolkowymi i charakteryzuje się tym,

że ma w swym korpusie spawanym (7) **ułożyskowane** obrotowo dwa wałki napędowe (8), zaopatrzone w gwint prawo- i lewoskrętny, a na swobodnych ich końcach są osadzone **pokrętła** (9). Z wałkami współpracują czopy (10, 11), ślizgające się swymi podstawami w prowadnicach (12), a w górnej części tych czopów (10, 11) są ułożyskowane obrotowo w płaszczyźnie poziomej rolki (13) i w płaszczyźnie pionowej - rolki (14) prowadzące pas stalowy (15) poddawany obróbce wstępnego **odkształcania**.

(1 zastrzeżenie)

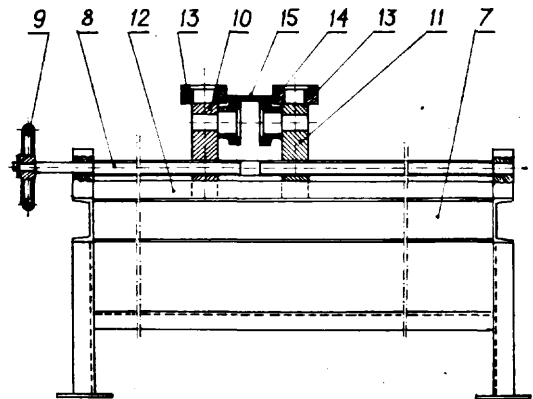


Fig. 3

B22c; B22C

P. 175584

12.11.1974

Dołnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozainet”, Nowa Sól, Polska (Stanisław Leśniewski, Zbigniew Janiszewski, Karol **Lewartowski**, Zygfryd Welke, Janusz Zrańko).

Formierka przeciągowa

Wynalazek dotyczy **formierki** przeciągowej, przeznaczonej zwłaszcza do wykonywania form odlewniczych na człony kotłowe centralnego ogrzewania.

Formierka według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ramę wzniosu (4) z amortyzowanymi trzpieniami podnoszącymi (11) oraz przestawioną względem niej w fazie ruchu ramę opadania (7), połączoną sztywnie z płytą podmodelową, przy czym każda z tych ram jest zaopatrzona w trzpień prowadzący, osadzone przesuwnie w prowadnicach rozmieszczonych wzdłuż osi symetrii ramowej podstawy (1) i sztywnie z nią połączonych, a trzpień podnoszący (11) są sprzężone z opuszczaną płytą modelową poprzez zsynchronizowany układ krzywefowo-rolkowo-przegubowy do cyklicznego oddzielania modelu od formy, połączony z napędem **pneumatycznym** sterowanym ręcznie, półautomatycznie lub automatycznie.

(5 zastrzeżeń)

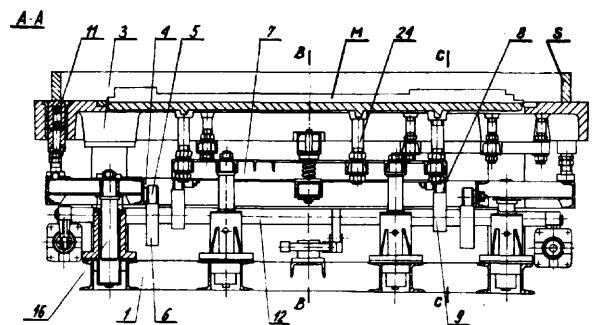


Fig. 1

B22d; B22D P. 176927 28.12.1974

Politechnika Śląska im. Wicentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Gawroński, Mariusz Łabęcki, Jerzy Sokołowski).

Modyfikator do żeliwa szarego
odlewane do form metalowych

Modyfikator do żeliwa szarego wg wynalazku dla odlewów grubościennych zawiera wagowo 4—10 % C, 35—45 % Si, 20-30 % Mn, 5-12 % Ca, 0,3-1,5 % Al, reszta Fe. W przypadku odlewów cienkościennych stosuje się modyfikator o zawartości wagowo 0,2—10 % C, 40-50 % Si, 2-5 % Mn, 15-25 % Ca, 0,5-2,0 % Al, reszta Fe. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 177101 T 02.01.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Julian Romańczyk, Jerzy Natkaniec, Antoni Nowak, Eugeniusz Rzyman, Alfred Zurada, Bolesław Kuśmierski, Wiesław Kowalski).

Mieszanka syntetyczna
do odlewania syfonowego wieków ze stali

Mieszanka syntetyczna wg wynalazku ma wagowo 30—50 % szkła mielonego, 25—35 % fluorku wapnia, 5—20 % kredy mielonej 5—15 % wapieniokrzemu, 0—10 % grafitu i 0—10 % zgorzeliny. Mieszanka zawiera do 0,5 % wilgoci oraz do 7 % części lotnych po wyprężeniu jej w temp. 1475°C. Mieszanke syntetyczną po przygotowaniu paczkuje się do woreczków plastikowych, zabezpieczając ją przed powtórny z wilgoceniem. (2 zastrzeżenia)

B22f; B22F P. 176788 23.12.1974

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Siersza, Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Władysław Tabor, Witold Missol, Adam Szpila, Adam Kasperkiewicz).

Sposób wytwarzania materiału ciernego
na osnowie żelaza

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania materiału ciernego na osnowie żelaza przy zastosowaniu metalurgii proszków. Istota wynalazku polega na wprowadzaniu do składników proszkowych materiału proszku brązu zawierającego od 6 do 13 % wagowych cyny w ilości od 9 do 15 % wagowych wszystkich składników. Wynalazek może mieć zastosowanie w produkcji sprzęgła ciernych i hamulców ciernych. (2 zastrzeżenia)

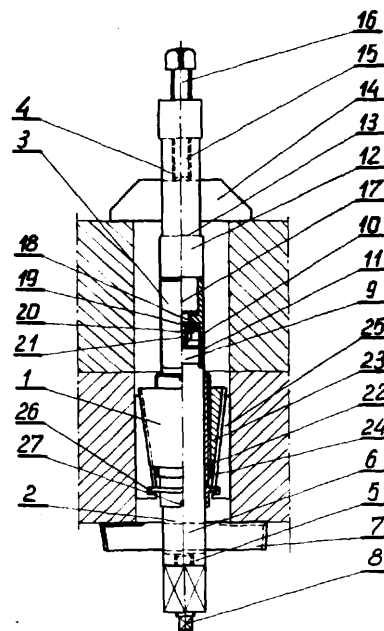
B23b; B23B P. 176782 23.12.1974

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Jerzy Urbanek).

Przyrząd do obróbki płaszczyzny czołowej
przy otworze pod śrubę pasowaną

Wynalazek dotyczy przyrządu do obróbki płaszczyzny czołowej przy otworze pod śrubę pasowaną, składającego się z rozprężonej tulei i osadzonego w niej wrzeciona.

Istota wynalazku polega na tym, że od wrzeciona (2) zamocowany jest rozłącznik (3), w którym osadzone jest łożysko (18). Do łożyska (18) zamocowany jest trzpień (4) wyposażony w przesuwne jarzmo (14). Łącznik (3) z łożyskiem (18) zapewniają obrotowe i poosiowe sztywne zamocowanie wrzeciona (2). (2 zastrzeżenia)



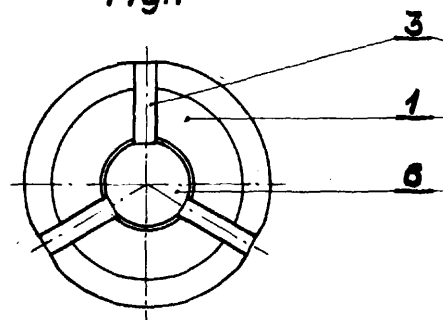
B23b; B23B P. 176789 23.12.1974

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Bronisław Zolich).

Tulejka zaciskowa

Tulejka zaciskowa wg wynalazku służąca do mocowania materiału prętowego, zwłaszcza w automatach tokarskich wzdłużnego toczenia, zawiera najkorzystniej trzy segmenty (1) połączone obwodowo rozłącznie lub nierozłącznie klejeniem za pomocą funkcjonalnych kształtów wkładek (3), wykonanych z materiałów odbojnych na przykład z gumy. (1 zastrzeżenie)

Fig.1



B23k; B23K P. 176670 20.12.1974

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel” Zakład Maszyn Elektrycznych i Motoreduktorów „Indukta”, Bielsko-Biała, Polska (Antoni Gołuch, Stanisław Rapacz, Stanisław Łatacz, Edmund Matejko, Ryszard Michalski).

Sposób wytwarzania wałków uzębionych,
zwłaszcza dla przekładni zębatach i motoreduktorów

Sposób wg wynalazku polega na tym, że części wałka nieuzębione ze stali o niższej jakości łączy się przez zgrzewanie tarciove z częścią ze stali o wyższej jakości stosując docisk tarcia o wartości 5—15 kG/mm² i docisk spęczania o wartości 1,2—2-krotnie

większej od docisku tarcia, **przy** zachowaniu warunku, że płaszczyzna łączenia po zgrzaniu jest przesunięta do 5 mm w stosunku do czołowej płaszczyzny lub dna wyrabiania części ze stali o wyższej jakości, przy czym zęby tej części wykonuje się przed lub po operacji zgrzewania tarcowego. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 176673 20.12.1974

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Katowice, Polska (Norbert Prohaska, Jerzy Dobosiewicz, Krystian Wojczyk, Andrzej Rauszer, Ewald Grzesiczek, Jan Wilk, Edward Suchanek, Eugeniusz Szczyrba, Bernard Potocki).

Sposób spawania łopatek turbin parowych

Istota wynalazku polega na prowadzeniu procesu spawania uszkodzonych łopatek bezpośrednio w odkrytym korpusie turbiny, na zabudowanych w wirniku łopatkach po wstępnym lokalnym podgrzaniu ich do temperatury nie niższej od A_{c1} materiału łopatek i utrzymywaniu w nie niższej temperaturze przez cały czas spawania poprzez dobór odpowiednich ściągów do wymiarów spawanej łopatki.

Proces spawania dokonywany jest elektrodami plastycznymi na bazie nieżelaznej zawierającymi maksimum 0,1 % C i 10 % Fe oraz minimum 15 % Cr i 70 % Ni, a każdy ścieg natychmiast po jego nałożeniu jest wyżarzany w temperaturze powyżej A danego materiału łopatki. (1 zastrzeżenie)

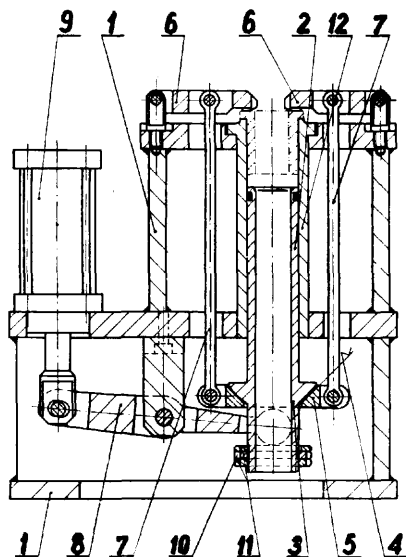
B23q; B23Q P. 176797 23.12.1974

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Jan Jazgier, Jan Arciszewski).

Urządzenie mocujące, zwłaszcza do elementów tulejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące, zwłaszcza do elementów tulejowych zaopatrzonych w kołnierz, które ma zastosowanie przy obróbce skrawaniem.

Urządzenie mocujące według wynalazku ma wypychacz (2) tulejowy, osadzony przesuwnie w korpusie (1), sprzężony z łapami (6) dociskowymi za pomocą wahliwego łącznika (5) oraz cięgieł (7). Z dolną częścią wypychacza (2) połączona jest przegubowo dźwignia (8) dwuramienna. Wypychacz (2) zaopatrzony jest w kołnierz (3) w postaci pierścieniowego pasa kulistego, na którym osadzony jest wahliwy łącznik (5) posiadający współpracującą powierzchnię (4) stożkową. (2 zastrzeżenia)

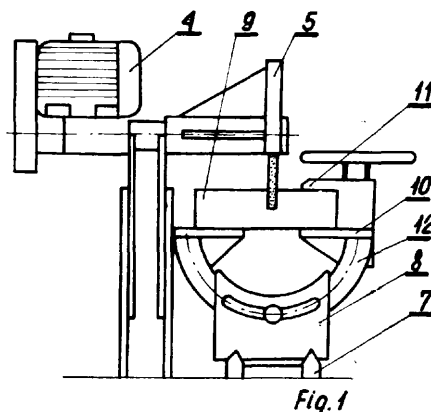


B28d; B28D P. 176938 28.12.1974

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Stanisław Krolewski, Stanisław Wultański, Barbara Wyciszkie-wicz, Zbigniew Tomczyk).

Urządzenie do przecinania kształtek ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przecinania kształtek ceramicznych przeznaczone do obróbki kształtek, stosowane szczególnie przy budowie lub remoncie pieców hutniczych z wyłożeniem ogniotrwałym. Urządzenie ma podstawę w której umieszczona jest obudowa, a w niej ułożona jest obrotowo belka wraz z silnikiem (4) i szlifierką (5). Ponadto w podstawie znajdują się prowadnice (7) a w nich spoczywa przesuwny korpus (8) wraz z kołyską (12) i uchwytem (10, 11) do mocowania kształtek. (1 zastrzeżenie)



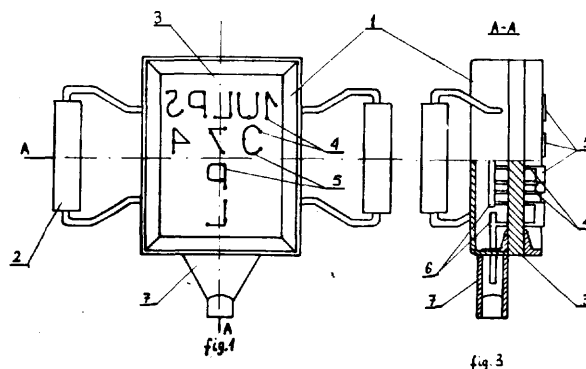
B41k; B41K P. 177283 11.01.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Władysław Chruslicki, Eugeniusz Kabała, Lech Chrzanowski, Robert Just).

Elektryczna matryca zwłaszcza do wypalania znaków w słupach drewnianych

Elektryczna matryca zwłaszcza do wypalania znaków w słupach drewnianych posiada elementy grzejne (5) wykonane z metalowej taśmy ukształtowanej w postaci cyfr, liter lub innych symboli, które zamocowane są na elektroizolacyjnej i żaroodpornej płycie (3). Całość zamknięta jest w metalowej obudowie (1), do której przymocowane są dwa uchwyty (2). Elementy grzejne (5) nagrzewane są prądem elektrycznym bezpośrednio przez nie przepływającym.

Wypalania znaków dokonuje się ręcznie przez bezpośredni styk oraz docisk nagrzanego elementu matrycy. (2 zastrzeżenia)



B60q; B60Q

P. 176719

21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Sobczyk).

Szkoło reflektora samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest szkło reflektora samochodowego, przeznaczone do stosowania jako szkło reflektorów głównych jak i reflektorów przeciwmgielnych dowolnych pojazdów mechanicznych.

Szkoło reflektora samochodowego, stykające się z wewnętrznymi powierzchniami, stanowią dwie warstwy (1, 2), których zewnętrzne powierzchnie (a, b) w przecięciu z płaszczyznami dowolnej liczby przekrojów podłużnych, równoległych względem siebie, tworzą linie proste. Tak utworzone linie proste na powierzchniach zewnętrznych obu warstw są równoległe względem siebie. W tych samych płaszczyznach przekrojów podłużnych wewnętrzne powierzchnie obu warstw mają pokrywający się zarys piłokształtny, a poszczególne elementy takiego zarysu mają jedno z krawędzi, w stosunku do wyżej określonych linii prostych na powierzchniach zewnętrznych, pochyło-

sin β ne pod kątem $\varphi = \alpha = \arcsin(\sin \beta/n)$, gdzie α

jest wartością kąta granicznego załamania światła, charakterystycznego dla materiału szkła, β jest wartością kąta odchylenia wymienionych linii prostych od pionu, zaś n jest współczynnikiem załamania światła w materiale szkła.

Powierzchnie przechodzące przez te krawędzie stanowią powierzchnie rozdziału promieni świetlnych. Drugie z krawędzi (B) elementów wspomnianego zarysu piłokształtnego są równoległe do kierunku przebiegu w szkłe promieni wybiegających z reflektora poziomo, lub nachylone w stosunku do tego kierunku pod niewielkim kątem, korzystnie wartości 1° w dół, a powierzchnie przechodzące przez te krawędzie są powierzchniami absorbującymi promienie. (2 zastrzeżenia)

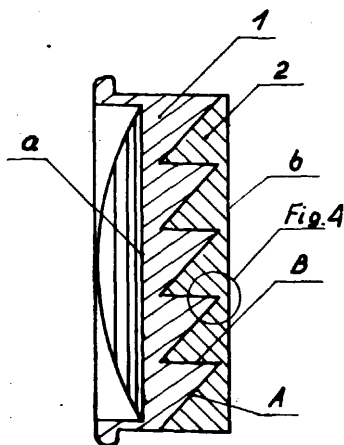


Fig. 1

B61j; B61J
G01c; G01C

P. 176700

20.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Budyta-Bartkiewicz, Kazimierz Marciniak, Margarita Siewniak, Teresa Walewska-Przyjałkowska).

Układ do wyznaczania przebytej drogi przez pojazd zwłaszcza **odprzeg** staczany z górkę rozrządowej

Układ do wyznaczania przebytej drogi przez pojazd zwłaszcza **odprzeg** rozrządzany z górkę rozrządowej posiada urządzenie zapisujące impulsy elektryczne na

taśmie magnetycznej załączone na wejście dyskryminatora fazy, którego wyjście połączone jest z wejściem licznika impulsów. Na wyjście licznika impulsów jest załączony rejestrator. (1 zastrzeżenie)

B61f; B61F

P. 176769

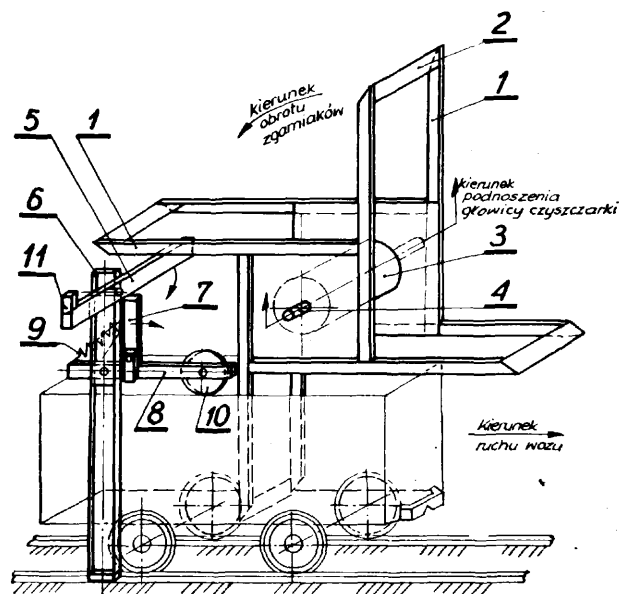
23.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166655

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Kowal, Stanisław Jacek).

Urządzenie do usuwania narastających zanieczyszczeń w wozach kopalnianych

Urządzenie do usuwania narastających zanieczyszczeń w wozach kopalnianych, jest dostosowane do czyszczenia wozów z grubą warstwą przyklejonego urobku, jest zaopatrzone w ramiona (1) zakończone zgarniakami (2) osadzone na obrotowym elemencie (3) współpracujące z zapadką (8) uruchamianą krążkiem (10) łączącym się po górnych krawędziach wozów, a ponadto ma przegubowo osadzoną na zapadce (8) pionową podporę (7) i sprężynę (9). Te dodatkowe elementy okresowo utrzymują w położeniu poziomym zapórę (5) ustalającą ramiona (1) ze zgarniakami (2) we właściwej pozycji w czasie zgarniania urobku z dna skrzyni wozu. (1 zastrzeżenie)

**B62d; B62D**

P. 177071

31.12.1974

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „KONSTAL”, Chorzów, Polska (Romuald Siedlecki, Henryk Iosiński, Henryk Myalski, Rudolf Boegner).

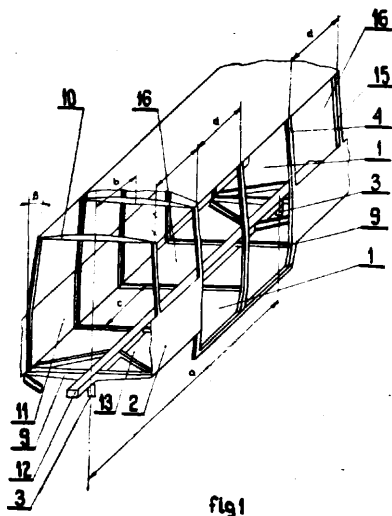
Nadwozie pojazdu

Nadwozie pojazdu stosowane w komunikacji miejskiej zwłaszcza tramwaju, charakteryzuje się tym, że poprzecznice (9) przyspawane są do centralnej belki (12) podwozia w ten sposób, że ich wzajemne odległości (d) w płaszczyźnie ścian są stałe i równe dwóm odległościom pomiędzy fotelami pasażerów, przy czym odległości (c i d) są równe sobie i stanowią moduł podstawowy, który jest równy podwójnej odległości między siedzeniami pasażerskimi.

W odległościach stanowiących wielokrotność modułu rozmieszczono na ścianach słupki międzyokienne (15) oraz drzwiowe (4), a w dachu krokwie (10) przez co **uzyskano** układ tych elementów w zamkniętym obwodzie oraz pola równej szerokości.

W pola skrajne części bocznej ściany (2) znajdującej się pomiędzy czopami skrętowymi (3) są zabudowane okna (16), a w pola środkowe dwoje drzwi (1) o jednakowej szerokości. Ściany czołowe oraz ściany boczne pudła w górnej części mają pochylenia o takiej wielkości w kierunku wnętrza pojazdu, że otwory okienne ścian czołowych, przy równej szerokości obrotowania, mają kształt prostokąta.

(4 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 176772

23.12.1974

Stocznia Ustka, Ustka, Polska (Krzysztof Wierciński, Michał Kamyszek, Ryszard Kaźmierczak, Bernard Marciniak, Ryszard Pukniel, Ligia Koc, Kazimierz Kielan).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania
zwłaszcza łodzi na statkach

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania zwłaszcza łodzi na statkach posiada kulisty zaczep (1), gniazdo (2) oraz ciągnio (3), przy czym kulisty zaczep (1) ma kształt ósemki zakończonej z jednej strony kulą

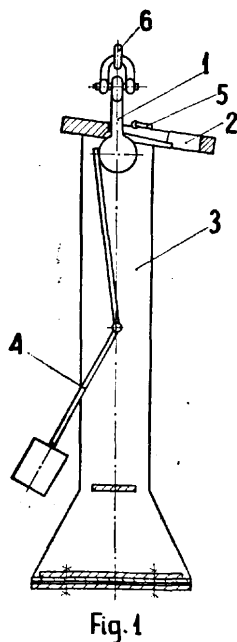


Fig. 1

lub inną bryłą obrotową zaś z drugiej strony uchem, a gniazdo (2) stanowi płyta nachylona pod kątem do osi ciągnia (3).

(3 zastrzeżenia)

B64c; B64C

P. 176376

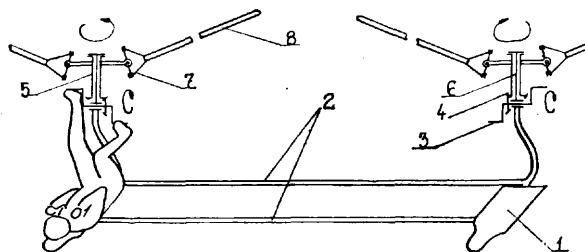
11.12.1974

Jerzy Grzeszczuk, Goleniów, Polska (Jerzy Grzeszczuk).

Latająca maszyna napędzana siłami mięśni
sportowców

Maszyna według wynalazku zbudowana jako helikopter z poprzecznym układem dwóch wirników nośnych, zawiera dwa stanowiska (1) dla sportowców, które są sztywno połączone ze sobą odpowiednimi prętami (2). Sportowcy leżąc na stanowiskach obracają nogami pedały (3) i poprzez przekładnię (4) ruch obrotowy przenoszony jest na wirniki.

(4 zastrzeżenia)



B64c; B64C

P. 176557

17.12.1974

Jerzy Grzeszczuk, Goleniów, Polska (Jerzy Grzeszczuk).

Lopatką z kółkiem do wirnika nośnego helikoptera

Lopatką z kółkiem charakteryzuje się tym, że do końcówki łopaty (3) przymocowana jest oś (2), na której swobodnie obraca się kółko (1), które gdy łopata (3) jest opuszczona toczy się po powierzchni lądowiska zapobiegając uszkodzeniu łopaty.

(1 zastrzeżenie)

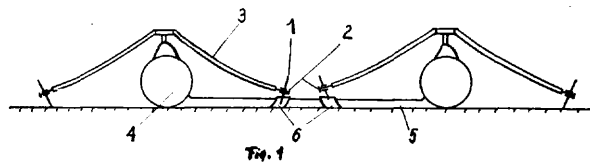


Fig. 1

B65b; B65B

P. 181940

10.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - Włochy (nr 3437A/74)

G. D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy.

Urządzenie do sterowania zamykaniem
opakowań z materiału termoplastycznego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania zamykaniem opakowań wykonanych z materiału termoplastycznego, stosowanego zwłaszcza w maszynach owijających, na przykład pudełka papierosów, posiadający wiele stanowisk zamykających przeznaczonych dla określonego położenia rozmieszczonych wzdłuż linii pakowania i wykorzystywanych do kolejnego zamykania pojedynczych wyrobów.

Urządzenie ma człony (20, 29) zamykające **połączone** ze **środkami** (13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 24, **25**, 26, 27, 28) nadającymi członom (20, 29) ruch postępowo-zwrotny, umieszczonymi w wielu stanowiskach. Człony (20, 29) zamykające wyposażone są w uzupełniające środki grzejne służące do zamykania opakowań pudełek papierosów z prędkością odpowiadającą poszczególnym prędkością roboczym.

Urządzenie zawiera środki do sterowania (21, 22, 30, 31) połączone ze środkami (**23—32**) reagującymi na zmiany prędkości roboczej maszyny i uruchamiających środki napędzające człony (20, 29) zamykające.

(4 zastrzeżenia)

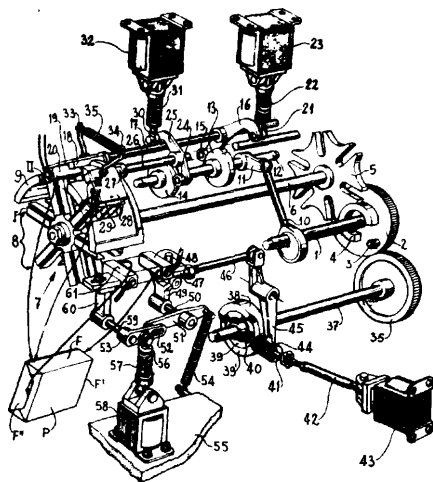


Fig. 1

B65b; B65B

P. 181943

10.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - Włochy (nr 3438A/74)

G.D. Societa' per Azioni, Bolonia, Włochy.

Urządzenie sterujące zgrzewaniem opakowań z termoplastycznego **materiału**

Urządzenie sterujące zgrzewaniem opakowań z termoplastycznego materiału, zwłaszcza na maszynach paczkujących, na przykład, paczki papierosów lub podobne elementy zawiera zgrzewające człony, które pracują na jednym lub większej ilości stanowisk umieszczonych wzdłuż linii paczkowania maszyny. Człony zgrzewające są połączone z elementami poruszającymi, połączonymi ze sterującą krzywką (38) dla

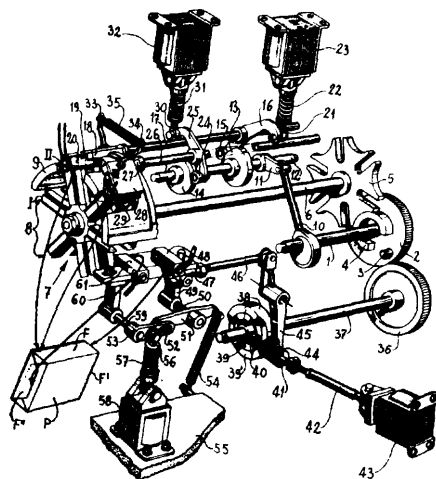


Fig. 1

wszystkich prędkości. Rolka (40) jest połączona z wałem (41) czułym na zmiany wartości prędkości i współpracuje z krzywką (38). Rolka (40) jest ustawiona w miejscu, gdzie umieszczona jest krzywka (38), powodując pracę maszyny z roboczą prędkością, zapewniającą stałość okresu czasu potrzebnego do operacji zgrzewania.

(3 zastrzeżenia)

B65d; B65D

P. 176545

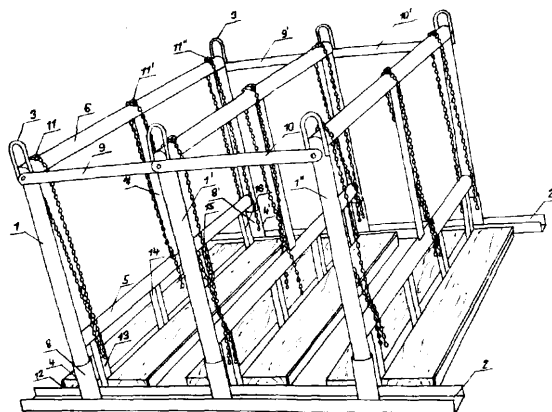
16.12.1974

Przedsiębiorstwo Robót Energetycznych „Elektromontaż”. Poznań, Polska (Czesław Chojnacki, Stanisław Maćkowiak, Ryszard Czajka, Ryszard Bartkowiak, Bolesław Kłój).

Paleta do składowania i transportu rozdzielnic skrzynkowych

Paleta do składowania i transportu rozdzielnic skrzynkowych jest przestrzenną konstrukcją, składającą się z trzech jednakowo wykonanych stojaków (1), (1') i (1''), opierających się na stalowych stopach (2) i (2') wykonanych z ceownika. Stojak (1) jest płaską konstrukcją ramową wykonaną z rur, posiadającą w górnej części przyspawane uszy prętowe (3). Dolna część stojaka zakończona jest wypustami rurowymi (4) i (4'), które są osadzone w gniazdach rurowych (8) i (8') przyspawanych do stóp (2) i (2') palety. Boki (5) i (6) stojaka (1) są wzmocnione pionowym płaskownikiem (7). Na boku (6) są osadzone trzy pierścieniowe uchwyty, trzymające linki stalowe do wiązania rozdzielnic. Do boku (5) jest przymocowana ramka (12) z kątownika, w której układa się deski ochronne, pod rozdzielnicze żeliwne.

(3 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 176549

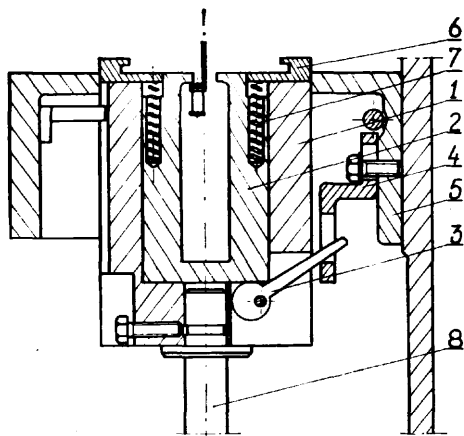
17.12.1974

Białostockie Zakłady Przemysłu Terenowego, Białystok, Polska (Jan Jaczun).

Podajnik szczególnie do zamykania puszek

Podajnik według wynalazku zabezpiecza dno puszek przed wyrzuceniem w czasie operacji jej zamykania i charakteryzuje się tym, że posiada dociskacz (2) osadzony suwliwie w otworze stolika dociskowego (1) w jednym kierunku elementami sprężystymi, korzystnie sprężynami (7), natomiast w kierunku przeciwnym za pomocą elementu mechanicznego nie sprężystego, korzystnie mimośrodu (3).

(2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 183038 T

30.08.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 165985

Spółdzielnia Pracy „Perfecta”, Poznań, Polska (Józef Pitak).

Opakowanie kamieni krzesiowych

Przedmiotem wynalazku jest opakowanie kamieni krzesiowych lub tabletek ze środkami leczniczymi, albo podobnych drobnych przedmiotów codziennego użytku.

Opakowanie charakteryzuje się tym, że w pionowym odsadzeniu cylindrycznym (4) korpusu (1) wykonany jest duży, współosiowy otwór przelotowy (5), który tworzy z tego odsadzenia (4) zaczepowy króciec (4) korpusu (1), posiadający w górnej części na zewnętrznym obwodzie poziomo ukształtowane zaczepowe odsadzenie (13) o średnicy nieco większej od średnicy otworu przelotowego (9) pokrywy (2), przy czym górna powierzchnia czołowa tego odsadzenia (13) posiada drobne występy. (1 zastrzeżenie)

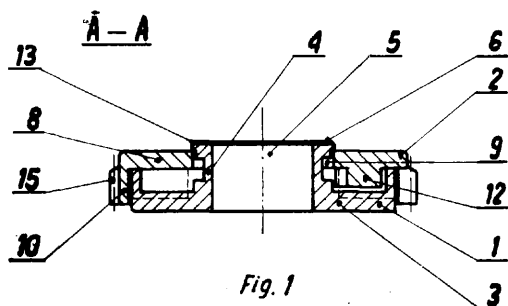


Fig. 1

B65g; B65G

P. 176387

12.12.1974

Wielozakładowe Gospodarstwo Rolne, Dolice, Polska (Eugeniusz Ciężarkiewicz, Kazimierz Gałęcki, Edward Pacer, Edward Pietruszewicz, Zbigniew Maciaszczyk).

Ładowacz przenośnikowy do samolotów

Przedmiotem wynalazku jest ładowacz przenośnikowy do samolotów, przystosowany zwłaszcza do prac agrolotniczych związanych z załadunkiem nawozów mineralnych. Rolnicza przyczepa kołowa wyposażona jest w zasobnik (4) w kształcie przyzmy czworobocznej przykryty siatką prętową. Do tylnej ścianki (3) przytwierdzony jest kanał rurowy (1) przenośnika ślimakowego oraz zasuwa (7) sterowana kołem zębatym (9) za pośrednictwem zębaki (8). Kanał rurowy wykonany w kształcie podkowy zamkniętej od góry

plaskownikiem przechodzi przez i pod platformę przyczepy a czop (14) wałka ślimakowego (13) sprzęgnięty zostaje z wałkiem napędowym ciągnika za pomocą sprzęgieł przegubowych i wałków łożyskowych w tulejach, przytwierdzonych do przedniej osi oraz do ruchomego dyszla przyczepy. Kanał rurowy ma przestrzeń wolną ponad ślimakiem, który stanowi 30 do 45 % powierzchni przekroju całego kanału.

(3 zastrzeżenia)

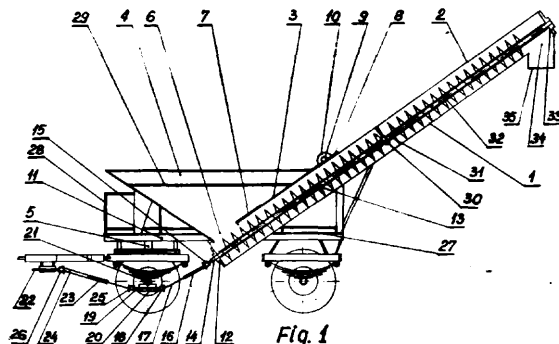


Fig. 1

B65g; B65G

P. 176559

17.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Henryk Kopyra).

Hamownik rolkowy

Przedmiotem wynalazku jest hamownik rolkowy służący do hamowania ruchu powrotnego przenośników wszelkich typów, a zwłaszcza z przekładniami dużej mocy.

Istotą wynalazku jest ustalający element (4) usytuowany w korpusie (1) hamownika i przekładni, przy czym niasta (5) jest symetryczna względem osi pionowej hamownika, co pozwala na wykorzystanie tej samej piasty (5) dla lewego i prawego kierunku hamowania poprzez jej obrót o kąt 180°. (1 zastrzeżenie)

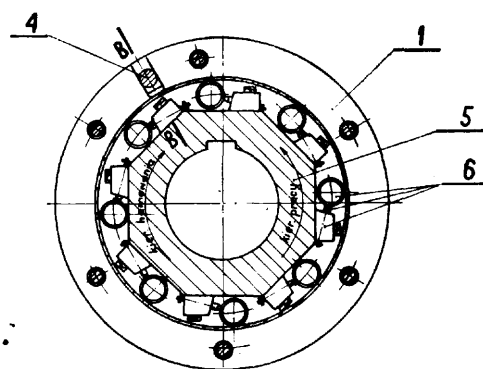


Fig. 2.

B65g; B65G

P. 176638

19.12.1974

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turossów, Polska (Władysław Szymański).

Urządzenie kierujące taśmę przenośnika

Urządzenie służy do kierowania taśmą przenośnika, szczególnie taśmą dolną w celu zapewnienia jej prostoliniowego biegu. Posiada ono belkę nośną (1), do

której dołączona jest belka obrotowa (3) z krążnikami **kierującymi** (4), ustawionymi w trzech rzędach. Środkowy rząd krążników kierujących (4) podpira taśmę (5) od dołu, natomiast dwa skrajne rzędy naciskają ją z góry.

Krążniki kierujące (4) w rzędzie **rodkowym** są podwyższone w stosunku do krążników w skrajnych rzędach, przez co taśma (5) wywiera odpowiedni nacisk na krążniki kierujące (4). Kocioł wsporczy podtrzymujący krążniki w środkowym rzędzie połączony jest z belką obrotową za pomocą łączników (7). Przeszterowanie **taśmy** następuje w wyniku obrócenia w płaszczyźnie poziomej o pewien **kąt** belki obrotowej ze wszystkimi zabudowanymi na niej krążnikami kierującymi (4). Obrót belki obrotowej może być dokonywany ręcznie lub mechanicznie za pomocą **dzwigni**. (4 zastrzeżenia)

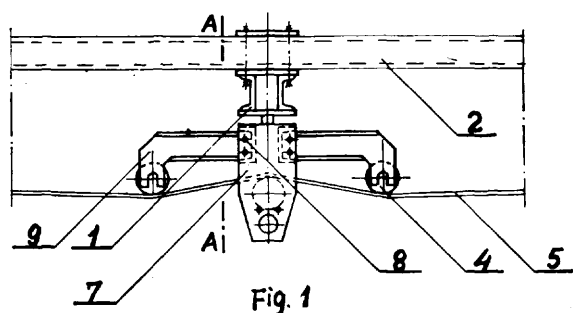


Fig. 1

B65g; B65G

P. 176804

23.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Jan Filipecki, Zbigniew Kłos, Ryszard Ładno).

Skrobak

Skrobak do oddzielania cząstek materiałów sypkich od siatki przenośnika, na którym są one zamrażane w urządzeniach **zamrażniczych**, składa się z zestawów poszczególnych skrobaków (1) w postaci wydłużonych pięciokątów z drutu sprężynowego, zawieszonych wah-

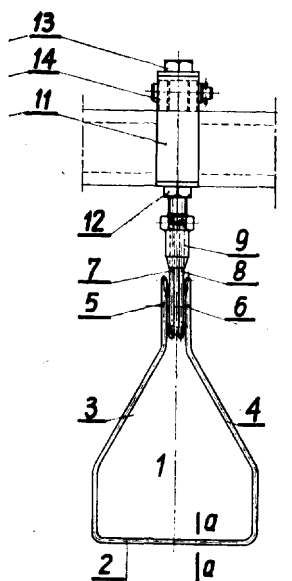


fig. 2

liwie w uchwytach (11) na dwóch poprzecznych belkach ponad przenośnikiem, których boki stykające się z siatką przenośnika są zeszlifowane pod odpowiednim **kątem**. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 176846

24.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do podawania materiału prętowego na samotok

Urządzenie według wynalazku jest stosowane w przetwórczych zakładach hutniczych. Na samotok podaje się prętowy materiał (2), który jest zmagazynowany w rusztowym pojemniku (1). Dozowanie materiału (2) odbywa się za pomocą uchylnych dźwigni (3) sterowanych siłownikiem (8). Obrotowe nośne ramiona (4) są przemieszczane ruchem wahadłowym, w płaszczyźnie poziomej, z położenia prostopadłego w położenie równoległe do samotoku. Nośne belki (5) rusztu podnośnego, mają kształt kabłąka o poziomych, prostych, długich ramionach, Ramie dolne kabłąka jest połączone z siłownikiem (7). Podczas ruchu w górę ramie kabłąkowej belki (5) podnosi partię materiału (2) spoczywającą na obrotowych ramionach (4), po **czym** przemieszcza się obrotowe ramiona (4) z **położenia** prostopadłego w położenie równoległe do samotoku. Następnie obniża się kabłąkowe belki (5), w wyniku czego prętowy materiał (2) **zostaje** ułożony na rolkach (6) samotoku. (2 zastrzeżenia)

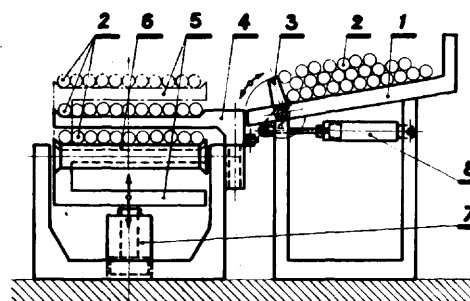


Fig. 1

B65g; B65G

P. 176984

30.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do podawania wlewków na samotok

Urządzenie służy do podawania na samotok wlewków metalowych, wielkowymiarowych o przekroju **prostokątym**, odlewanych w sposób ciągły lub półciągły. Jest ono stosowane w walcowniach metali nieżelaznych, gdzie przemieszczanie pojedynczych wlewków od stanowiska odlewniczego odbywa się za pomocą samotoku. Urządzenie jest przystosowane konstrukcyjnie do przejściowego magazynowania wlewków.

Układ dwóch równoległych względem siebie przenośników (1) typu wałkowego, z krótkimi wałkami (2), wykonujący funkcję załadunkowo-magazynującą, jest zabudowany prostopadle do samotoku (3), mającego wałki (4). Pomiedzy wałkami (4), na przedłużeniu przenośników (1), jest zabudowany układ dwóch rozładkowych przenośników (5) z krótkimi wałkami (6). Układ ten jest podnośny. Wlewki (8) ładuje się na **załadunkowo-magazynujące** przenośniki (1) za pomocą suwnicy. Zapadkowe zbieraki (10), napędzane siłownikiem (11) przesuwają wlewki (8) w stronę samotoku (3). Ruch powrotny **zabieraków** (10) jest wywołany obciążnikami (14). Gdy wlewki znajdują się nad samotokiem (3) wówczas obniża się przenośniki (5). Od tego momentu wlewki (8) jest przemieszczany za pomocą samotoku (3). (2 zastrzeżenia)

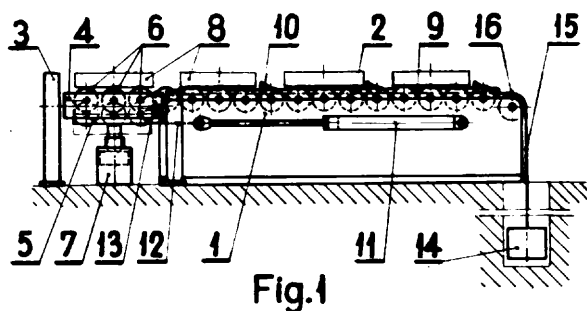


Fig. 1

B65g; B65G

P. 177038

31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała, Kazimierz Szczepka).

Sposób transportu pneumatycznego i urządzenie do transportu pneumatycznego

Sposób i urządzenie wg wynalazku stosowane są przy pionowym transporcie pneumatycznym materiałów pylistych i drobnopowidkowych, o regulowanej wydajności transportu i z grawitacyjnym odpylaniem. Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał wysypywany do zbiornika, w jego dolnych partiach usypywany jest po stożku tworzonemu na krawędzi wokół otworu wlotu pionowego przewodu transportowego, przy czym odległość między wlotem tego przewodu a wylotem dyszy ustawionej współosiowo z przewodem, jest regulowana.

Urządzenie składa się ze zbiornika (9), w którego dnie zabudowana jest dysza (6), ponad którą umieszczony jest transportowy przewód (13), przy czym odległość (H) pomiędzy dyszą (6) a wlotem transportowego przewodu (13) jest zmienna. (3 zastrzeżenia)

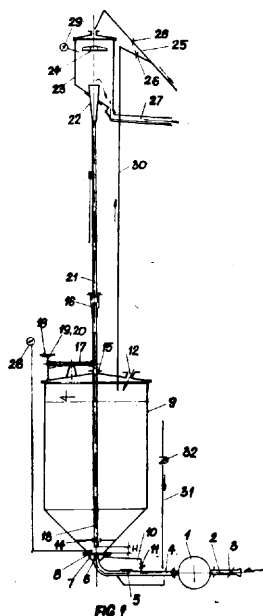


Fig. 1

B65g; B65G

P. 177070

31.12.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Rafał Grohs).

Zamknięcie wysypu, zwłaszcza do materiałów sypkich

Zamknięcie wysypu, zwłaszcza do materiałów sypkich składa się z osadzonych w ramie (3) na obrotowych osiach elementów zamykających (1) w postaci

odcinków powierzchni walcowej wyciętej wzdłuż tworzących. Elementy te osadzone są w ramie (3) mimośrodowo, a ich brzegi od strony odpływowej zaopatrzone są w sprężyste uszczelki wzdłużne (2). (3 zastrzeżenia)

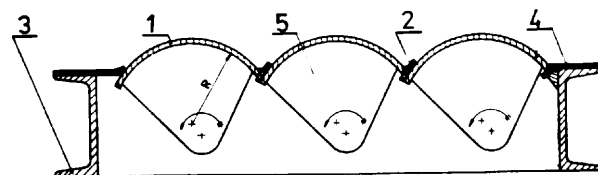


Fig. 1

B65g; B65G

P. 178131 T

18.02.1975

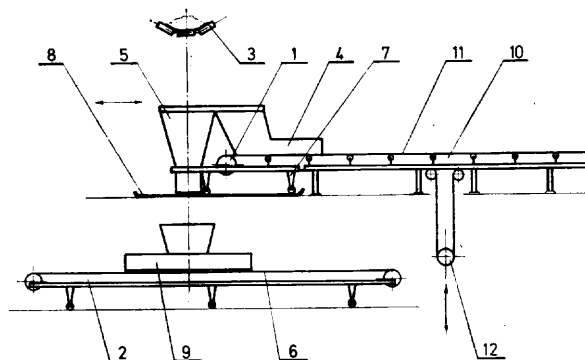
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 65295

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Roman Bukowski).

Wielodrożny węzeł przesypowy w ciągach przenośników taśmowych

Wielodrożny węzeł przesypowy w ciągach przenośników taśmowych według wynalazku mający konstrukcję zmontowaną na wózku (7) poruszającym się po torze (8) w osi ciągu taśmowego przenośnika (10) posiada jedną zsypaną rynną (4) ustawioną na tym wózku (7) nad odcinkiem taśmowego przenośnika (1), stanowiącego jedną całość z sąsiadującym z nim i w tej samej osi ułożonym stałym przenośnikiem (10), przy czym obok tej zsypanej rynny (4) jest do tegoż wózka (7) zamocowany przelotowy przesyp (5).

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 180777 T

28.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Leszek Kikiewicz).

Przenośnik napędzany, zwłaszcza rolkowy

Wynalazek dotyczy przenośnika napędzanego, zwłaszcza rolkowego. Przenośnik ten jest konstrukcją składającą się z dwu szeregów rolek napędzanych, przy czym przynajmniej jedna para tych rolek (zazwyczaj początkowa lub końcowa) posiada specjalną budowę charakteryzującą się umieszczeniem na rolce (1) elementu toczno-roboczego w postaci pierścienia (2). Pierścień ten jest osadzony centrycznie i sprężyste za pośrednictwem gumowych segmentów (3) i jest podparty przesuwą podpórą zakończoną łożyskiem tocznym (7) dociskającym do pierścienia (2) sprężyną (10) w stanie nie obciążonym przedmiotem (15) wystaje on ponad tworzące rolki (1) i innych rolek przenośnika.

Samooczyszczający się zbiornik odpadów zawierających il

Samooczyszczający się zbiornik odpadów zawierających il podzielony jest wewnątrz pionowymi ścianami (2) na komory (3). Komory zaopatrzone są w klapy rozładawcze (4) zamykające otwory wylotowe komór. Poniżej komór (3) zbiornik (1) zaopatrzone jest w kosz kierunkowy (5) o ścianach wychylonych od pionu. Kosz kierunkowy zaopatrzone jest w jeden lub więcej otworów wylotowych. Napelnianie komór (3) odpadami dostarczany przez przenośnik taśmowy następuje przez przejezdny zasuwnię rozdzielczą umieszczoną nad zbiornikiem (1). Opróżnianie zbiornika następuje przez kolejne otwieranie klapy rozładawczych poszczególnych komór (3)

(2 zastrzeżenia)

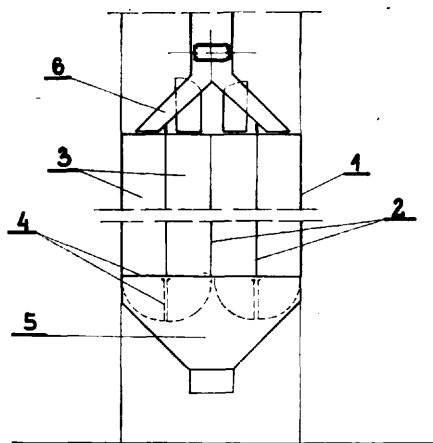


FIG. 4.

B65g; B65G

P. 182828 T

19.08.1975

Biuro Projektowe Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Bogdan Strejczek, Waldemar Piotrowski).

Urządzenie blokujące w przenośnikach wałkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie regulujące poprzez blokowanie ruch ładunków na wałkowych przenośnikach (3) i (4), usytuowanych względem siebie zbieżnie.

Urządzenie ma ułożyskowane w podstawie (14) dwie zapory (1) i (2), zawierające tarcze z wycięciami (13), współdziałające z dwuramienną dźwignią (6) do blokowania na przemian jednej z tych zapór przy wychyleniu przez ładunki drugiej zapory. Zapory (1) i (2) są połączone z podstawą (14) za pomocą sprężyn (8) i (10), ustalających nad przenośnikami (3) i (4) poprzeczne położenie tych zapór.

(2 zastrzeżenia)

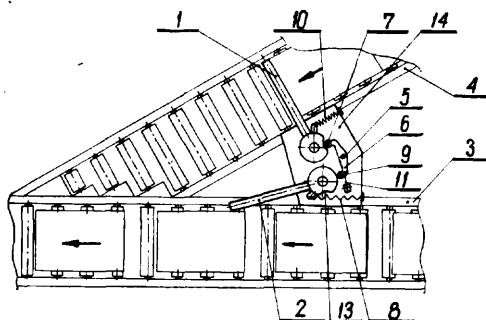


Fig. 2

B65g; B65G

P. 183475

18.09.1975

Pierwszeństwo: 19.09.1974 - Wielka Brytania
(nr 40828/74)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie do przenoszenia materiałów, zwłaszcza ładowarka

Urządzenie do przenoszenia materiałów, zwłaszcza ładowarka przyłączona z przodu do ciągnika, zawiera podporę w kształcie litery U przystosowaną kształtem do obejmowania przedniej części ciągnika, parę słupów stanowiącą część tej podpory sztywno zamocowanych do niej i wystających ku górze po przyłączeniu ładowarki do ciągnika, wysięgnik, który jest osadzony wychylnie z jednego końca w każdym z tych słupków, przy czym druga jego końcówka jest przystosowana do zamocowania w niej narzędzia połączonego do wysięgnika, które umożliwia wychylenie wyciągnika względem słupów, urządzenie łącznikowe umieszczone po każdej stronie podpory, przy czym konstrukcję nośną ładowarki można przyłączać i odłączać od ciągnika, a ponadto stojak przyłączony do podpory i umożliwiający podpieranie urządzenia do przenoszenia materiałów po odłączeniu tego urządzenia od ciągnika.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że każde z urządzeń łącznikowych zawiera dwie pary części łącznikowych (60), które są usytuowane w pewnej odległości bocznej, a każda para tych części łącznikowych (60) zawiera trzpień (60) i gniazdo z wnęką, przy czym jedna z tych części jest przyłączana do ciągnika a druga część (60) jest połączona z podporą (14) w zakresie dolnej końcówki odpowiedniego słupa (24), a trzpień (60) wystają podłużnie z ciągnika po zamocowaniu ich w nim, oraz trzpień (50, 60) i gniazda zawierające wnęki są zamocowane w położeniu takim, że stojak podpierający urządzenie do przenoszenia materiałów utrzymuje je w położeniu zasadniczo współosiowym względem wnęk, a ponadto w pobliżu co najmniej jednego z tych urządzeń łącznikowych (60) jest zamocowana prowadnica, która współdziała z co najmniej jednym z odpowiednich trzpieni (50, 60) podczas ruchu do przodu ciągnika, na którym ma być zamocowane to urządzenie do przenoszenia materiału, gdzie prowadnica umożliwia wprowadzenie trzpienia (50, 60) do odpowiedniej wnęki.

(9 zastrzeżeń)

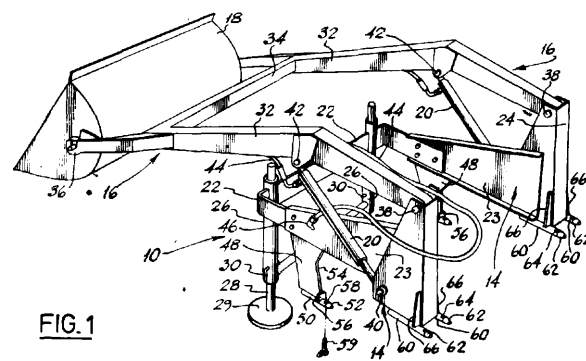


FIG. 1

B65h; B65H

P. 177063

31.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Mieczysław Urfaloff, Antoni Sosnowski, Konrad Mync).

Urządzenie do poprzecznego prowadzenia przędzy w ruchu postępowo zwrotnym

Urządzenie do poprzecznego prowadzenia przędzy w ruchu postępowo zwrotnym, ma dwa równoległe usytuowane wałki (3) i (4), napędzane układem planetarnym w ruchu złożonym względem własnej i wspólnej osi. Poszczególne wałki (3) i (4), posiada na powierzchni walcowej po trzy rowki o linii śrubowej, przy czym jeden z wałków (3) i (4) prowadzi przędę w jedną stronę a drugi w przeciwną.

(3 zastrzeżenia)

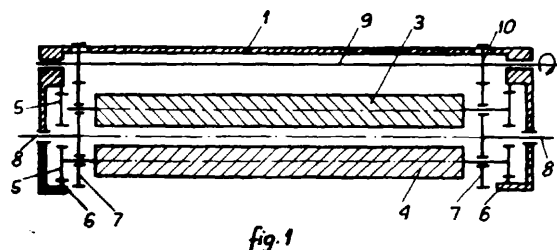


fig. 1

B65j; B65J

P. 176661

20.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Wojciech Górak, Tadeusz Kowalski, Mirosław Rudnicki, Józef Sterczewski).

Pojemnik samowyladowczy do transportu gwoździ drobnych

Pojemnik samowyladowczy według wynalazku do transportu zwłaszcza drobnych gwoździ ma otwierane dno utworzone z dwóch kłap (1, 2) przymocowanych wahliwie za pośrednictwem cięgien (3) na sworzniach (14) przytwierdzonych do bocznych ścian (4) pojemnika, przy czym cięgna (3) są zabezpieczone za pomocą osłon przed uszkodzeniami mechanicznymi. W dolnej części kłapy (1 i 2) są wyposażone w rygiel (10) zamykający dno pojemnika.

(4 zastrzeżenia)

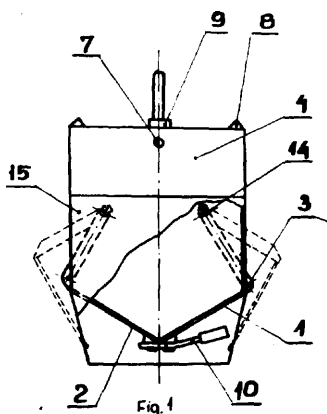


Fig. 1

B65j; B65J

P. 176662

20.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Wojciech Górak, Tadeusz Kowalski, Mirosław Rudnicki, Józef Sterczewski).

Pojemnik samowyladowczy do transportu zwłaszcza gwoździ dużych

Pojemnik samowyladowczy do transportu zwłaszcza gwoździ dużych składa się z dwóch segmentów (1 i 2) mających dna nachylone pod kątem rozwartym, przy czym segmenty (1 i 2) są zawieszone za

pomocą sworzni (3 i 4) na trawersie (5) w ten sposób, że razem tworzą pojemnik dzielony w płaszczyźnie pionowej. Trawersa (5) jest w dolnej części zaopatrzona w prowadnicę po której przesuwa się wodzidło (8), połączone za pomocą sworzni (10) i cięgien (9) z bocznymi ścianami segmentów (1 i 2). Zamknięcie pojemnika stanowią rygle (13) zamocowane wahliwie na sworzniach (15) do bocznych ścian jednego z segmentów.

(4 zastrzeżenia)

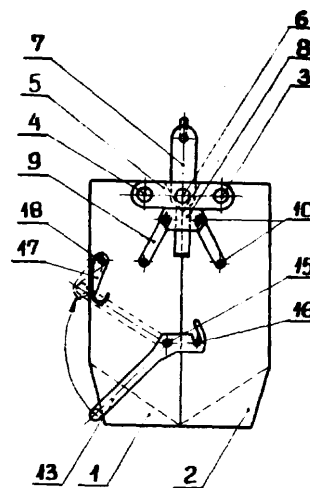


Fig. 1.

B65j; B65J

P. 181815 T

04.07.1975

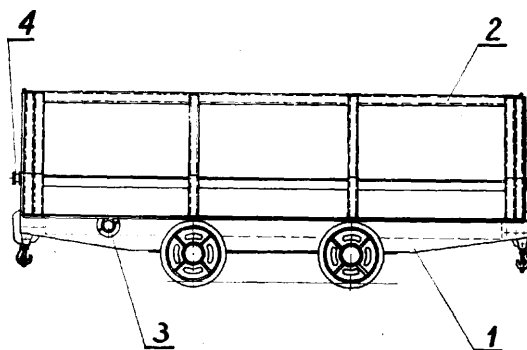
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom-Miechowice, Polska (Andrzej Białasik, Alojzy Wylenzek, Czesław Skupin).

Kopalniany wóz kontenerowy

Kopalniany wóz kontenerowy składa się z podwozia (1) oraz odejmowanego pojemnika kontenerowego (2). Podwozie kopalnianego wozu kontenerowego w dolnej części po przeciwnych stronach w jednakowej odległości od siebie, posiada zaczepy zapadkowo-blokujące (3) służące do rozłącznego połączenia podwozia z pojemnikiem kontenerowym.

Pojemnik kontenerowy posiada boczną konstrukcję wykonaną ze stali profilowej, natomiast płyty czołowe z blach, do których zamocowane są uchwyty (4) służące do podwieszania pojemnika na kolejce podwieszanej, jak i obrotowego jego opróżniania.

(3 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 176505

16.12.1974

„December 4” Drótművek, Miskolc, Bányaterv Bányászati Tervező Intézet, Budapest, Węgry (Gyula Kaderják, József Veinemer, Szilárd Pap).

Układ linowy i zacisk linowy do urządzeń wyciągowych, zwłaszcza do szybowych urządzeń wydobywczych z kołem pędnym

Przedmiotem wynalazku jest układ linowy i samohamowany zacisk linowy do urządzeń wyciągowych, zwłaszcza szybowych urządzeń wydobywczych z kołem pędnym, składający się z liny nośnej i liny przeciwcieżarowej.

Istota wynalazku polega na tym, że lina nośna (3) układu jest liną płaską, która ma po obu końcach zawieszone bezpośrednio klatki szybowe (4), mające po jednym samohamowanym zacisku linowym zawierającym klin (7) zaopatrzone celowo w powłokę (9) wykonaną z metalu o dużym współczynniku tarcia i obudowę (10). Kąt α klina (7) wynosi od 15° do 30°.

(2 zastrzeżenia)

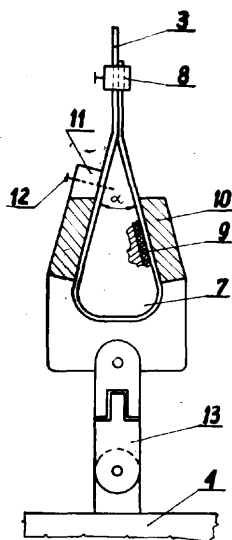


Fig. 2

B66b; B66B

P. 182094 T

15.07.1975

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Marian Hora).

Blokada wozów w klatkach, zwłaszcza w kopalniach

Blokada wozów w klatkach, zwłaszcza w górnictwie, ma zapórę osi kół sterowaną automatycznie skrzynią wozu zapychanego do klatki.

Urządzenie odblokowujące zapórę ma dźwignię ustawioną na drodze skrzyni wozu zapychanego, włączającą silnik napędzający popychacz (8), który zwalnia zapórę (3) osi. (1 zastrzeżenie)

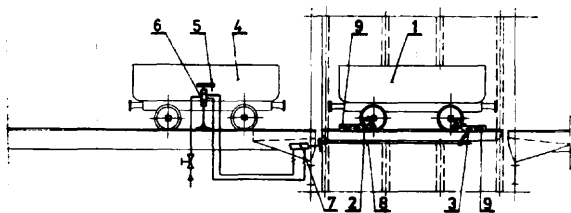


fig.1

B66b; B66B

P. 182096 T

15.07.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Jerzy Antoniak, Stanisław Scieszka, Andrzej Wolski).

Dyskretny układ sterowania hamulcem bezpieczeństwa zwłaszcza do górniczych maszyn wyciągowych

Dyskretny układ sterowania hamulcem bezpieczeństwa zwłaszcza do górniczych maszyn wyciągowych ze sprzężeniem zwrotnym pomiędzy zmianami opóźnienia a siłą hamującą wyposażony jest w dyskretny miernik (A) opóźnień obliczający opóźnienie maszyny wyciągowej na podstawie ilości impulsów przechodzących z przetwornika obrotowo-impulsowego sprzężonego z linopędną, przy czym wielkość wyjściowa miernika sterująca dodatkowy regulator ciśnienia (6) jest proporcjonalna do wartości opóźnienia maszyny wyciągowej. (4 zastrzeżenia)

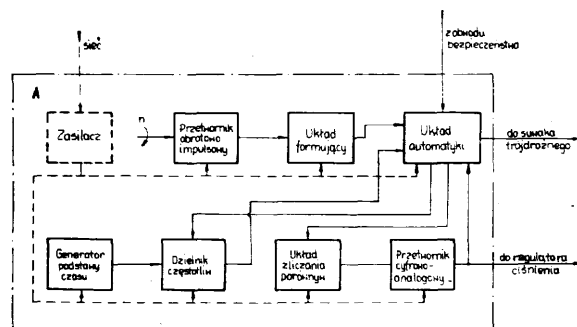


Fig. 1.

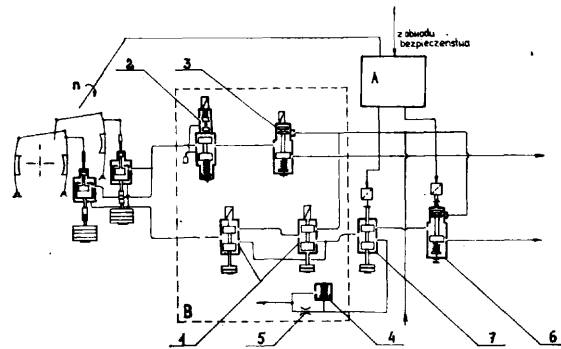


Fig. 2.

B66b; B66B

P. 182961 T

26.08.1975

Głównie biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Tarkowski, Stanisław Szojda, Bronisław Hojka).

Urządzenie przeciwkruśeniowe w naczyniu skipowym

Urządzenie przeciwkruśeniowe w naczyniu skipowym według wynalazku zawiera odcinki elastycznych taśm płaskich (1) korzystnie stalowych lin płaskich, nachylone pod kątem do kierunku strugi spadającego urobku i mocowane obustronnie elastycznie przez częściowe owinięcie poprzecznych belek nośnych (4) z wykładzinami elastycznymi (3) i skreślenie śrubami z poprzecznymi jarzmami mocującymi (2). Belki nośne (4) i arzma mocujące (2) osadzone są w bocznych ścianach naczynia skipowego (5) na takiej wysokości, aby w końcowej fazie ładowania urobek przesypanywał się ponad górną poprzeczną belką nośną (4).

(1 zastrzeżenie)

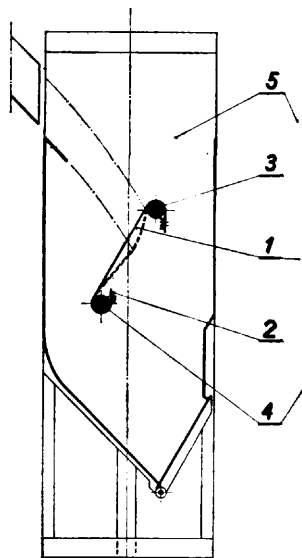


Fig. 1

B66c; B66C

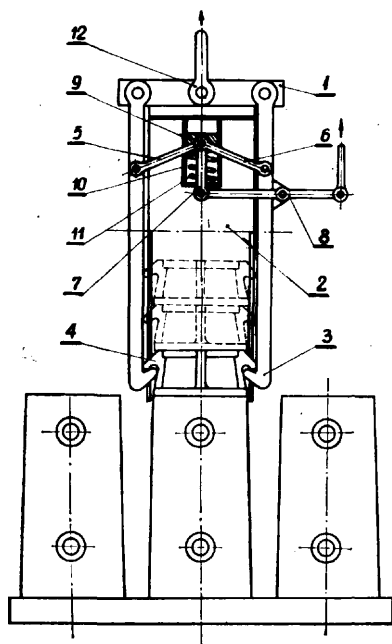
P. 176353

11.12.1974

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Józef Kołodziejczyk, Włodzisław Strzałkowski).

Urządzenie do przenoszenia nadstawek wlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia nadstawek wlewniczych, za pomocą suwnicy przeznaczone do nakładania nadstawek na wlewnice przy syfonowym odlewaniu stali. Urządzenie ma belkę (1) do której przymocowany jest pojemnik (2). Na belce (1) zawieszono są haki rozwierane za pomocą układu cięgnowo-dźwigniowego lub innego mechanizmu. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 176567

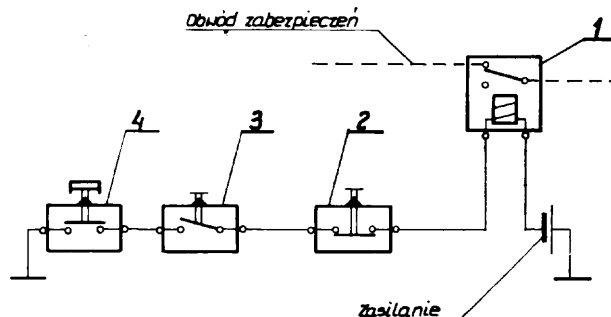
18.12.1974

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedźnych Bielsko-Biała, Polska (Edward Hyrlik, Józef Jakubiec).

Sposób ograniczania siły dociągającej wysięgnik do wspornika

Sposób ograniczania siły dociągowej wysięgnik do wspornika dźwigani samochodowego lub samojedźnego polega na tym, że znajdujący się w obwodzie hydraulicznym wciągarki czujnik stykowy ciśnieniowy (4) współdziałający z łącznikiem strefowym (3), łącznikiem odblokowującym (2), i przełącznikiem (1) jest elementem składowym obwodu zabezpieczającego dźwigu. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



C02b; C02B

P. 173633 T

22.08.1974

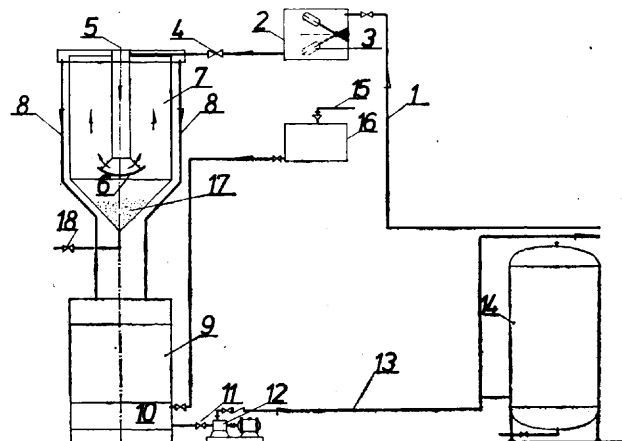
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „BIPROMASZ”, Warszawa, Polska (Szczepan Królak).

Sposób i układ urządzeń do oczyszczania wody w obiegu zamkniętym po myciu samochodów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ urządzeń do oczyszczania wody w obiegu zamkniętym po myciu samochodów.

Woda brudna po myciu samochodów jest doprowadzana do dozownika (2) z zaworem magnetycznym (3), skąd jest kierowana do centralnej rury (5) osadnika pionowego, w której uzyskuje prędkość przepływu do 35 mm/s a następnie zmienia kierunek przepływu przez kierownicę (6) zastosowaną u wylotu rury (5) i uzyskuje prędkość przepływu od 0,8 do 3 mm/s. W tym czasie następuje opadanie cząstek mechanicznych w okresie od 5 do 30 min.

Zasadnicza faza oczyszczania odbywa się w filtrze (2) z wiórków drewnianych lub szmat bawełnianych, przez który woda przepływa z prędkością 3 do 20 m/h i ścieka do zbiornika (10) pod filtrem skąd jest odprowadzana pompą do sieci na stanowisko mycia.



Układ urządzeń stosowania sposobu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dozownik (2) z zaworem **plywakowo-magnetycznym (3)**, połączony za pośrednictwem zaworu (4) z osadnikiem pionowym (7), posiadającym stożkową komorę osadową (17) i rurę centralną (5) z kierownicą talerzową (6). Układ urządzeń posiada ponadto filtr (9), zbiornik uzupełniający oraz zespół pompy (12) i hydrofor (14).

(2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 176932 28.12.1974

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Jerzy Rouba).

Sposób wykorzystania ścieków

Sposób wykorzystania ścieków powstających w czasie regeneracji jonitów używanych w procesach zmiękczenia wody czy **demineralizacji** polega na tym, że zużyta solanka zawierając związki wapnia i magnezu wprowadzana jest do ścieków poprodukcyjnych powodując ich koagulację.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 176627 18.12.1974

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Zenon Janik, Barbara Stachurska, Mieczysław Mularczyk, Jan **Szczawiński**).

Sposób wytwarzania niewypalanych wyrobów ogniotrwałych

Sposób wytwarzania niewypalanych wyrobów ogniotrwałych polega na **wprowadzeniu** do mieszaniny surowców ceramicznych żywicy mocznikowo-formaldehadowej w ilości 2-50 % wag. i utwardzacza w ilości 5-15 % wag. w stosunku do żywicy.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 176785 23.12.1974

Ludwig Gwardzik, Bydgoszcz, Polska (Ludwik Gwardzik).

Sposób wytwarzania płytek wykładzinowych oraz płytki wytwarzane tym sposobem

Płytki wykładzinowe wytwarza się z cementu portlandzkiego białego, magnezytu kaustycznego i barwników mineralnych. Mieszaninę tych składników miesza się na sucho, zwilża wodą, następnie dokonuje ponownego mieszania i z powstałego granulatu formuje się płytki za pomocą prasy pod naciskiem **400-700 kG/cm²**. Uformowane płytki po upływie 12 godzin wstępnego wiązania, zwilża się wodą i pozostawia przez okres 21 dni w temperaturze **18-20°C** dla ostatecznego stwardnienia.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 176856 24.12.1974
C08g; C08G
C08j; C08J

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Zenon Janik, Aniela Sobolewska, Mieczysław Drożdż, Alojzy Machlica, Czesława Litak, Anna Stachowiak).

Sposób wytwarzania pianomasy

Sposób wytwarzania pianomasy z surowców ogniotrwałych, surowców pianotwórczych oraz dodatków wiążących pianę polega na tym, że do wytwornicy pianomasy wprowadza się kolejno żywicę mocznikowo-**formaldehadową** w ilości 15-18 % wagowych, wodę

w ilości **0-40 %** wagowych, tworzywo ogniotrwałe w ilości **10-80 %** wagowych i alkohole wielowodorotlenowe w ilości **0-5 %**. Po wymieszanu dodaje się środki pianotwórcze dające pianę odporną w środowisku kwaśnym w ilości **0,1-2 %** wagowych i ubija pianomase, dodając porcjami utwardzacz, najkorzystniej kwas lub sól o odczynie kwaśnym. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J P. 184292 28.10.1975

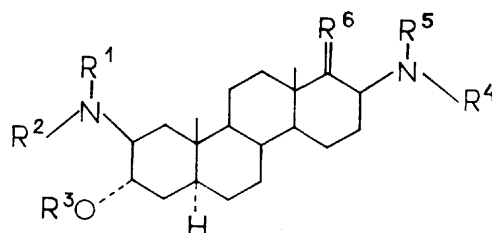
Pierwszeństwo: 29.10.1974 - Szwajcaria (nr 14469/74)

F. Hoffmann - La Roche and Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych D-homosteroidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych soli czwartorzędowych D-homosteroidów o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R², **R⁴**, i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę **C₁₋₁₀-alkilową** lub C₇₋₁₀-aryloalkilową albo R₁ i R² lub R⁴ i R⁵ razem z atomem azotu oznaczają resztę heterocykliczną, R³ oznacza atom wodoru lub grupę acylową, R⁶ oznacza grupę ketonową, atom wodoru β i grupę **α-OR⁷** lub atom wodoru α i grupę **β-OR⁷**, a R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę acylową, przy czym co najmniej jeden atom azotu występuje w postaci czwartorzędowej, a także soli addycyjnej i z kwasami soli mono-czwartorzędowych D-homosteroidów o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że jeden lub obie grupy aminowe D-homosteroиду o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w pochodne czwartorzędowe i w razie potrzeby zmienia się charakter funkcyjny reszty R⁸, acyluje się grupę **3-hydroksylową** i/lub uzyskaną sól mono-czwartorzędową przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

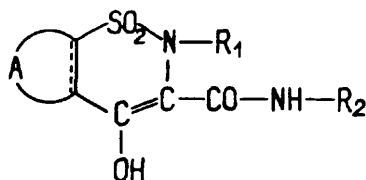
C07d; C07D P. 182921 26.08.1975

Pierwszeństwo: 26.08.1974 - Szwajcaria (nr 11582/74)
09.09.1974 - Szwajcaria (nr 12157/74)

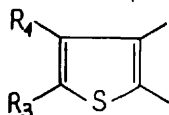
F. Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych tiazyny

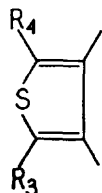
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych tiazyny, a mianowicie pochodnych tienotiazyny o wzorze ogólnym 1, w którym A tworzy z obydwojoma atomami węgla grupę o wzorze ogólnym 3 lub 3a, a linia przerywana wskazuje na występujące w pierwszym z tych przypadków wiązanie podwójne, R1 oznacza niższą grupę alkilową, R2 oznacza aromatyczną resztę heterocykliczną z 1-4 heteroatomami, w szczególnym przypadku podstawioną jedną lub dwiema niższymi grupami alkilowymi, lub resztę fenylową, a w szczególnym przypadku podstawioną atomem chlorowca, grupą hydroksylową, niższą grupą alkilową, grupą trójfluorometylową lub niższą grupę alkilową. Wytwarzane związki wykazują działanie przeciwpalające i przeciwreumatyczne. (30 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 3a

C08b; C08B

P. 176783

23.12.1974

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego,
Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Grunwald, Jerzy Uniewski,
Zbigniew Ludwiczak).

Mechanizm ruchu dźwigni zadawania rozkazów
telegrafu maszynowego

Mechanizm ruchu dźwigni zadawania rozkazów te-
legrafu maszynowego, zwłaszcza na statkach charak-
teryzuje się tym, że posiada pośredni wałek (5), na

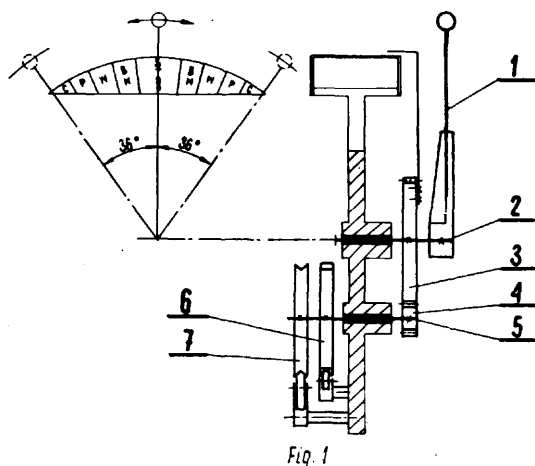


Fig. 1

którym są osadzone zapadkowe koło (6), hamulcowe
koło (7) i pośrednie koło zębate (4) zazębiające się
napędzającym kołem zębatym (3) wałka (2) dźwigni (1).
(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 176800

23.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 162594

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska
(Wiesław Olczyk, Wiesław Kalinowski).

Sposób wytwarzania elastomerów poliuretanowych

Sposób wytwarzania elastomerów poliuretanowych w reakcji toluilenodwizocyjanianu z mieszaną poliesterów lub polioli zawierających przynajmniej 40% poliestru otrzymanego z kwasu adypinowego i glikolu etylenowego, ewentualnie modyfikowanego tereftalanem lub zawierającego w segmencie glikolu etylenowego rozgałęzienie z grupy metylowej, charakteryzuje się tym, że stosuje się dodatek poliestru otrzymanego z kwasu adypinowego i glikolu etylenowego lub dwuetylenowego i triolu, w ilości 2—6,0% ilości poliesterów wyjściowych, a reakcję prowadzi się w masie lub rozpuszczalniku do otrzymania elastomeru o ciężarze cząsteczkowym powyżej 40000, przy czym do produktu reakcji dodaje się poliuretany o ciężarze cząsteczkowym około 10000, w ilości 5 do 35 części wagowych na 100 części wagowe elastomeru i/lub rozgałęzione poliestry lub polietery o ciężarze cząsteczkowym 300—5000, w ilości 2—35 części wagowych na 100 części wagowych elastomeru. Otrzymane elastomery poliuretanowe stosowane są do wyrobu materiałów odzieżowych i skóropodobnych. (2 zastrzeżenia)

C10b; C10B

P. 180712

27.05.1975

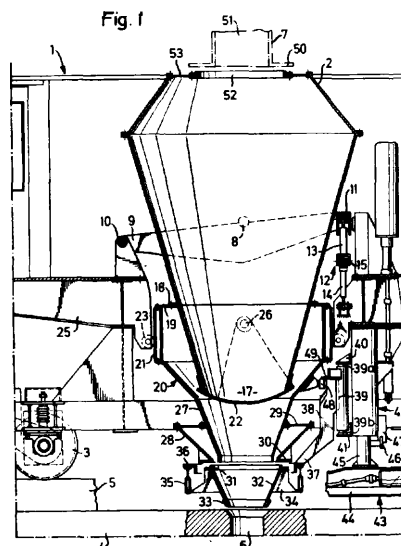
Pierwszeństwo: 27.05.1974 - RFN (nr P 2425 538.7-24)

Hartung, Kuhn und Co. Maschinenfabrik GmbH,
Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Wózek węglowy komory baterii koksowniczej

Przedmiotem wynalazku jest wózek węglowy (1) z lejowatym pojemnikiem (2) przeznaczony do ładowania węgla do komory baterii koksowniczej (4). Koła (3) wózka (1) poruszają się po szynie (5) osadzonej na baterii koksowniczej (4).

Pojemnik lejowaty (2) oparty jest na czopie nośnym (8), który znajduje się nieco powyżej jego środka ciężkości w stanie załadowanym oraz pośrodku przechylonej belki nośnej (9). Belka nośna (9) jednym końcem opiera się na poprzeczce (11) ramy nośnej. Na poprzeczce (11) oddziałuje mechanizm dźwigowy (12) powodujący przechylenie belki nośnej (9) i tym samym pionowe unoszenie i obniżanie pojemnika lejowatego (2). Pojemnik lejowaty (2) na jednej trzeciej swej wysokości, licząc od otworu wyladowczego (1) ma kołnierz pierścieniowy (18), do którego zamocowa-



ny jest **drugi** kołnierz pierścieniowy (19) należący do szybu przelotowego (20), który otacza dolną część pojemnika lejowatego (2). Dolne wydłużenie (27) szybu przelotowego stanowi przestrzeń przelotową dla węgla, który poprzez tuleję centrującą (32) dostaje się do otworu wsadowego (6) komory. (15 zastrzeżeń)

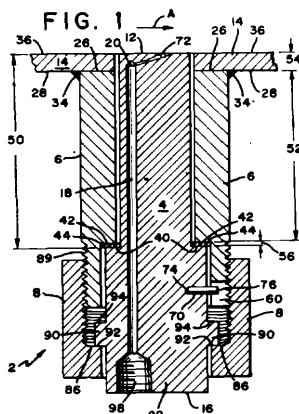
C10b; C10B P. 181720 01.07.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 484, 824)

Coaltek Associates, Morristown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do przekazywania strugi gazu pod ciśnieniem do przewodu rurowego

Urządzenie do przekazywania strugi gazu pod ciśnieniem do rurociągu zwłaszcza do wprowadzania gazu do przewodu rurowego przenoszącego cząstki ziarniste, zawierające tuleję (6) mocowaną do przewodu rurowego wokół otworu w tym przewodzie, trzpień (4) usytuowany w tulei i przez nią podtrzymywany, którego koniec jest umieszczony w otworze, przy czym otwór w trzpieniu (6) dostarczający gaz jest połączony z dyszą dochodzącą do powierzchni końca trzpienia, przy czym trzpień (4) jest utrzymywany w tulei (6) za pomocą kołpaka (8) usytuowanego na trzpieniu (4) w pobliżu jego powierzchni czołowej i na tulei (6) w pobliżu jej wlotu. Tuleja (6) i kołpak (8) utrzymują powierzchnię (12) końca trzpienia w położeniu określonym względem wewnętrznej powierzchni (36) rury (14). (9 zastrzeżeń)



C10b; C10B P. 182746 15.08.1975

Pierwszeństwo: 16.08.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 498152)

Coaltek Associates, Morris Township, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób utrzymywania urządzeń ogrzewających węgiel w ustalonej temperaturze

Sposób utrzymywania urządzeń ogrzewających węgiel zaopatrzonych w urządzenia grzewcze stanowiące źródło ciepła w ustalonych warunkach na **żądanym** poziomie temperatury w czasie przerw w zasilaniu w węgiel, polega na tym, że w zależności od wskazań temperatury przez przyrządy kontrolno-ostrzegawcze w urządzeniu grzewczym, w czasie przerw w zasilaniu w węgiel, wprowadza się sztuczne obciążenie cieplne urządzeń grzewczych, które absorbuje w zasadzie całe ciepło normalnie absorbowane ze źródła ciepła przez wprowadzany węgiel, przy czym reguluje się ilość dostarczanego sztucznego obciążenia cieplnego przy utrzymaniu wydatku ciepła ze źródła ciepła w normalnym zakresie. (14 zastrzeżeń)

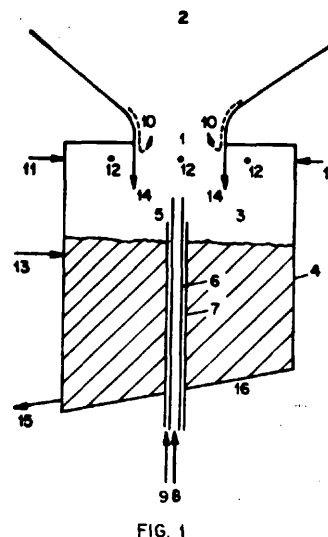
C10b; C10B P. 182919 26.08.1975

Pierwszeństwo: 28.08.1974 - Holandia (nr 7411433)

Shell International Research Maatschappij **B.V.**, Haga, Holandia.

Urządzenie do gazyfikacji węgla

Urządzenie do gazyfikacji sproszkowanego węgla w procesie niezupełnego spalania z tlenem lub gazem zawierającym tlen, zawierające pionowy reaktor z otworami wlotowymi do wprowadzania węgla, tlenu lub gazu zawierającego tlen (i wodę, charakteryzujące się tym, że reaktor (2) jest wyposażony w dolnej części w sekcję zasilającą (3) połączoną z tym reaktorem za pośrednictwem gardzieli (1), służącą do doprowadzania gazów potrzebnych do gazyfikacji, przy czym w centralnie położonym otworze sekcji (3) jest osadzony układ (5) współosiowych rur (6) i (7) służących do wprowadzania węgla i co najmniej części potrzebnych gazów. Poza tym sekcja (3) ma otwór wlotowy do wody oraz otwór wylotowy do odprowadzania stałych cząstek żużla. Otwór wylotowy do odprowadzania wytworzonego gazu, znajduje się w górnej części reaktora. (6 zastrzeżeń)



C10b; C10B P. 183617 26.09.1975

Pierwszeństwo: 26.09.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 509375)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William **Bernord** Crouch).

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej zawierającej CO i H₂

Sposób wytwarzania mieszaniny gazowej zawierającej CO i H₂ polega na tym, że pierwszy szlam rozdrobnionego stałego paliwa w paliwie ciekłym, drugi szlam rozdrobnionego stałego paliwa w wodzie i gaz zawierający wolny tlen wprowadza się jednocześnie do generatora gazu syntezowego w celu utworzenia rozpylonej dyspersji, która reaguje z tlenem, tworząc wodór i tlenek węgla.

Sposób według wynalazku jest szczególnie odpowiedni do wytwarzania paliwa gazowego i gazu syntezowego takich stałych, zawierających węgiel paliw jak koks, łupki roponośne, piaski bitumiczne, pak i tym podobne. (8 zastrzeżeń)

C10j C10J

P. 176339

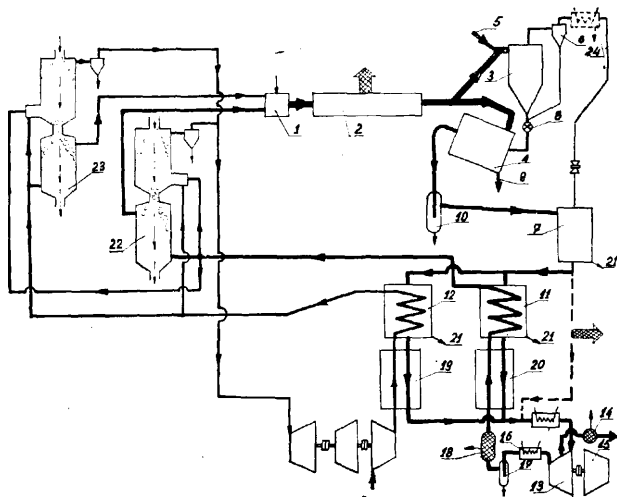
11.12.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Wiesław Pudlik, Wojciech Brzozowski).

**Sposób regeneracyjnej gazyfikacji węgla spalinami
z generatora magneto-gazo-dynamicznego i układ
technologiczny urządzeń do stosowania tego sposobu**

Sposób regeneracyjnej gazyfikacji węgla całą masą spalin z generatora magneto-gazo-dynamicznego polega na zgazowaniu koksiku powstałego w wylewaczu (3) i odprowadzeniu żużla ciekłego przez upust (9), przy czym gazy kierowane są ze zgazowacza (4) do konwersyjnego kondensatora (7), gdzie dokonuje się endotermicznej konwersji części lotnych do prostych gazów palnych, powodując spadek temperatury reagentów i kondensację głównej części związków zawierających pierwiastek posiewowy, usuwany przez spust (21). Wyprodukowany gaz niskokaloryczny jest częściowo kierowany do obiegu magneto-gazo-dynamicznego, a częściowo do innych komór spalania np. kotłów.

Układ technologiczny do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że generator magneto-gazo-dynamiczny połączony jest wylewaczem (3) niskotemperaturowym węgla zmielonego i z wysokotemperaturowym zgazowaczem (4) koksiku doprowadzanego przez służę (8) wylewacza (3), przy czym zgazowacz ten posiada upust (9) żużla ciekłego, zaś wylot gazu ze zgazowacza (4) połączony jest konwersyjnym kondensatorem (7) posiewu przez separator (10) resztek żużla, a dalej z wymiennikami (11, 12, 19, 20) ciepła i sprężarką (13) gazu palnego, która połączona jest z zewnętrznym odbiornikiem części tego gazu. Sprężarka połączona jest poprzez chłodnicę (16) gazu sprężonego, separator (17) wody i separator dwutlenku węgla i siarkowodoru z podgrzewaczami metalicznymi (20) i (11) oraz ceramicznym podgrzewaczem (22) gazu. (2 zastrzeżenia)



C10k; C10K

P. 182935 T

25.08.1975

Biurow Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Stanisław Till).

**Sposób osuszania gazu i urządzenie do stosowania
tego sposobu zwłaszcza w wentylacji kopalń**

Sposób osuszania gazu, a szczególnie powietrza wdechowego z szybów kopalń, polega na oziębianiu powietrza doprowadzanego do wentylatora i wykraplaniu zawiesiny wodnej, przy czym oziębianie powietrza dokonuje się w komorze, w której umieszczone są dysze rozpraszające medium oziębiające. Wykroploną wodę odprowadza się do kanalizacji a częściowo osuszone powietrze przepływa przez odkraplacz mechaniczny tracąc resztę wilgoci.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi komora (2), w której znajdują się dysze (3) rozpraszające sproszkowany dwutlenek węgla działający jako oziębiacz i skraplacz gazu, wykraplacz mechaniczny (6) oraz ścieki (4) z odprowadzeniem (5) do kanalizacji. Na końcu komory (2) znajduje się wentylator (1). (2 zastrzeżenia)

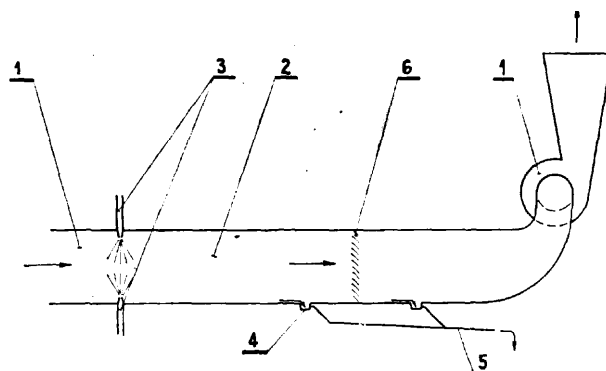


Fig. 1

C10k; C10K

183351

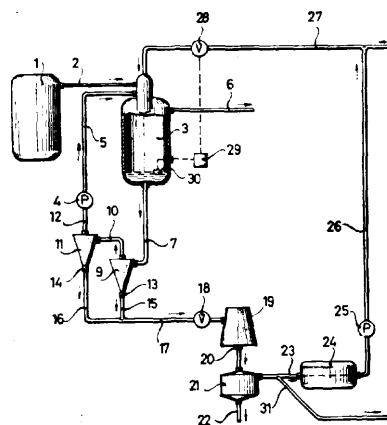
16.09.1975

Pierwszeństwo: 19.09.1974 - RFN (nr P 24 44 819.9)

STEAG Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Fritz Zimmermann, Arthur Lenk).

**Sposób oczyszczania gazów, wytworzonych przez
ciśnieniowe zgazowanie węgla oraz urządzenie
do stosowania tego sposobu**

Sposób oczyszczania gazów, które poddawane są obróbce w płucze lub chłodnicy za pomocą cieczy płuczczącej, która odprowadzona jest z chłodnicy płuczczącej i podawana ponownie w obieg, a niewielka część wody jest oddzielana i usuwane są z niej zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że woda cyrkulująca w obiegu jest oczyszczana wielostopniowo a powstający przy tym koncentrat, z którego wydalan są zanieczyszczenia jest odprowadzany.



Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że posiada umieszczony za chłodnią płuczczą (3) jeden stopień oczyszczający (9 i 11) dla przetłaczanej wody, który posiada odpływ (13 i 14) dla koncentratu połączony z oddzielaczem smoły (21).

(7 zastrzeżeń)

C12d; C12D P. 182636 08.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 496 289)
17.03.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 558785)

Pfizer Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego związku 38295 o charakterze antybiotyku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego eterowego antybiotyku policyklicznego, który jest efektywnym środkiem przeciw kokcydiozie oraz środkiem promującym wzrost zwierząt.

Sposób według wynalazku polega na hodowaniu mikroorganizmu *Streptomyces hydroscopicus* ATCC 31050 w odpowiednim środowisku i warunkach, a następnie na wyodrębnieniu żądanego produktu. (4 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 183009 30.08.1975

Pierwszeństwo: 30.08.1974 - W. Brytania (nr 37913/74)

Gruppo Lepetit Sp.A., Mediolan, Włochy (Richard White, Gioncarlo Lancini, Piero Antonini).

Sposób wytwarzania nowych ryfamycyn i nowego mutantu szczepu *Streptomyces mediterranei*

Sposób wytwarzania nowych ryfamycyn oznaczonych jako ryfamycyna P, ryfamycyna Q, ryfamycyna R i ryfamycyna U, polega na tym, że prowadzi się fermentację w warunkach tlenowych, w obecności przyswajalnego źródła węgla, azotu i niezbędnych soli mineralnych, za pomocą mutantu szczepu *Streptomyces mediterranei*, takiego jak *Nocardia mediterranea* ATCC 31064, *Nocardia mediterranea* ATCC 31065, *Nocardia mediterranea* ATCC 31066 i szczepów im równoważnych, do chwili uzyskania odpowiedniej aktywności przeciwbakteryjnej, po czym mieszanie ryfamycyny wydziela się z podłoża fermentacyjnego i rozdziela na poszczególne związki.

Sposób wytwarzania nowego mutantu szczepu *Streptomyces mediterranei*, takiego jak *Nocardia mediterranea* ATCC 31064, ATCC 31065, ATCC 31066, polega na tym, że zawiesinę zarodników szczepu *Streptomyces mediterranei* ATCC 13685 poddaje się działaniu czynnika mutagennego, następnie inkubuje się tak potraktowane zarodniki w temp 28°C w czasie 14 dni na agarze Bennetta, po czym izoluje się kolonie zdolne do zahamowania wzrostu szczepu *Bacillus subtilis*. (6 zastrzeżeń)

C21b; C21B P. 180630 T 22.05.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Aleksander Maślanka, Stefan Zieliński, Maciej Kowalewski, Bohdan Sztolc, Tadeusz Dziuba, Adam Zabówka, Leonard Król).

Sposób wykorzystania drobnoziarnistych materiałów żelazonośnych

Drobnoziarniste materiały żelazonośne w zawieszinie wodnej podaje się na przemieszczający się w urządzeniu typu mieszalnikowego o działaniu ciągłym gorący spiek zwrotny i miesza się z tym spiekem w czasie niezbędnym dla odparowania wody, osadzenia i przypieczenia cząstek stałych zawiesziny do powierzchni spieku zwrotnego i tak przygotowany materiał wykorzystuje się jako składnik mieszanki spiekalniczej. Sposób może być zastosowany w hutach żelaza posiadających spiekalnię rud oraz w innych przemysłach, w których stosuje się proces spiekania jako przygotowanie materiałów wsadowych. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 176486 16.12.1974

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Teodor Ōzóg, Julian Taurogiński, Zbigniew Dalewski).

Urządzenie do odciągania gazów z konwertora

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odciągania gazów z konwertora i podobnych urządzeń, zwłaszcza takich, których praca wymaga zmiany położenia w stosunku do osi pionowej.

Urządzenie ma kaptur (1), którego boki zaopatrzone są z zewnętrznej strony w pierścienie, które z pierścieniami (4) zamocowanymi na obudowie konwertora tworzą zamknięcie labiryntowe. Tylna część kaptura uszczelniona jest za pomocą progów (6) zamocowanych na obudowie konwertora, a przednia część kaptura zaopatrzona jest w okno wsadowe (2). (1 zastrzeżenie)

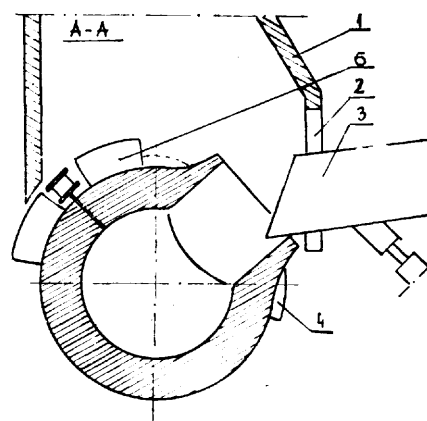


Fig. 2.

C21c; C21C P. 176828 24.12.1974

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Machniewicz, Bogusław Kwiecień, Janusz Razowski, Bohdan Kołomyjski, Władysław Chodyński).

Sposób wytwarzania żużla w początkowej fazie świeżenia stali w piecu stalowniczym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żużla w początkowej fazie świeżenia stali w piecu stalowniczym, a zwłaszcza w piecu typu tandem.

Istota wynalazku polega na tym, że jako materiał żużłotwórczy stosuje się tworzywo rozdrobnione i przesiane na sitach sortujących do maksymalnych rozmiarów 150 mm korzystnie od 10 do 60 mm zawierające CaO 40 do 60%, SiO₂ 10 do 18%, FeO 10 do 35%, Fe₂O₃ 3 do 15%, MnO 4 do 12% oraz inne domieszki do 7,0%. Tworzywo zostaje załadowane do pieca stalowniczego typu tandem w ostatniej kolejności po wsadzie stałym i przed wsadem płynnym. Wsad płynny w postaci surowki wielkopiecowej zalewa się w ostatniej kolejności. Ilość dodawanego tworzywa według wynalazku wynosi 10 do 30 kg na tonę stali. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 183469 18.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Francja (nr 74-31758)

Creusot-Loire, Paryż, Emile Sprunek, Moyeuve-Grande, Francja.

Urządzenie do zatrzymywania węglowodorów
w konwertorze

Urządzenie według wynalazku zawiera misę zatrzymującą (2), umieszczoną na płycie dna (1) konwertora i zajmującą praktycznie całą powierzchnię dna. Każdy przewód (4) nadmuchu otoczony jest rurą (5) tej samej wysokości co misa zatrzymująca.

Wynalazek stosuje się do konwertora stalowego, wyposażonego w zdwojone lub wielokrotne rury.

(6 zastrzeżeń)

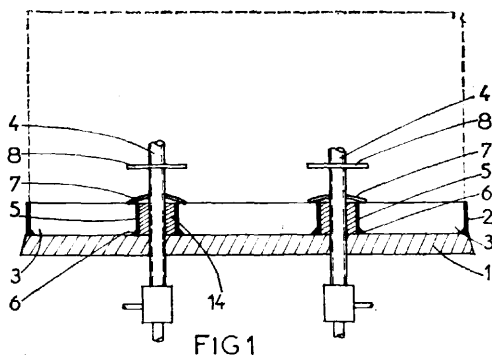


FIG 1

C21d; C21D

P. 176334

11.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Ciszak, Andrzej Garyantesiewicz, Władysław Stefan Jüngst, Józef Machwica, Aleksander Sala).

Sposób wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery
ochronnej

Sposób wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery ochronnej przeznaczonej do ochrony metali i ich stopów przed zgorzelinowaniem i odwęglaniem w gorących procesach technologicznych w obróbce plastycznej, hutniczej i kuźniczej oraz w obróbce cieplnej metali i ich schładzaniu, polega na tym, że jako surowiec stosuje się azot odpadowy z kriogenicznej przeróbki gazu ziemnego, który uzdatnia się przez kontrolowane dodawanie pary wodnej. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 176347

10.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Stanisław Sędzik, Stanisław Musiał, Jerzy Żydek, Józef Gargul, Wojciech Cis, Stanisław Nikolin, Marian Wermuz, Witold Grabowski).

Sposób świeżenia bogatych kamieni miedziowych

Wynalazek dotyczy sposobu świeżenia kamieni miedziowych zawierających powyżej 63% miedzi. Sposób ten jest realizowany w typowych przemysłowych konwertorach powszechnie stosowanych w hutnictwie miedzi. Sposób świeżenia bogatych kamieni miedziowych polega na wprowadzeniu do płynnego kamienia miedziowego wraz z materiałem żużłotwórczym materiału redukcyjno-egzotermicznego. Materiał ten stanowi stop żelaza z krzemem, najkorzystniej mieszaninę żelazokrzemów niskoprocentowego z wysokoprocentowym. Ilość podawanego krzemu w żelazokrzemie winna wynosić od 0,1 do 1,1% wagowych w stosunku do masy kamienia miedziowego. Żelazokrzem powinien być dodawany do kąpieli przed przystąpieniem do świeżenia lub w początkowej fazie I okresu świeżenia kamienia miedziowego. (4 zastrzeżenia)

C22b; C22B
C21c; C21C

P. 180659 T

23.05.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydalek, Janusz Wasilewski).

Sposób konwertorowania metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób konwertorowania metali i stopów w celach rafinacyjnych.

Sposób konwertorowania metali według wynalazku polega na oddziaływaniu na rafinowany metal lub stop metali mieszaniną gazowej plazmy z roztopionym lub znajdującym się w niej w stanie pary rafinatorym występującym w warunkach otoczenia w stanie stałym.

Sposób według wynalazku umożliwia prowadzenie procesu konwertorowania metali i ich stopów mieszankami powodującymi reakcje endotermiczne, przy czym przechodzenie rafinatora ze stanu stałego do ciekłego i gazowego w wysokiej temperaturze oddziaływania plazmy pozwala osiągnąć optymalne szybkości reagowania ze znajdującymi się w kąpieli zanieczyszczeniami. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 182871

22.08.1975

Pierwszeństwo: 23.08.1974 — Wielka Brytania (nr 37096)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160850

Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób odzyskiwania miedzi na drodze ekstrakcji

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania miedzi na drodze ekstrakcji z wodnego, amoniakalnego roztworu ługu macierzystego zawierającego kationy zanieczyszczeń, otrzymanego w wyniku ługowania żużla miedziowego, polegający na tym, że roztwór ługu macierzystego kontaktuje się z organicznym, selektywnym rozpuszczalnikiem miedzi i miedź przeprowadza się do fazy organicznej, następnie wymywa się miedź z organicznego rozpuszczalnika do fazy wodnej, przy czym przed wymywaniem miedzi rozpuszczalnik organiczny myje się rozcieńczonym kwasem według zgłoszenia nr P. 160850.

Istota wynalazku polega na tym, że przed zetknięciem organicznego rozpuszczalnika z rozcieńczonym kwasem, zmniejsza się stężenie miedzi poniżej wartości, przy której fazy źle się rozdzielają w kwaśnym środowisku. (6 zastrzeżeń)

C22b; C22B

P. 182917

25.08.1975

Pierwszeństwo: 11.11.1974 - Finlandia (nr 3266/74)

Outokumpu OY, Outokumpu, Finlandia.

Sposób ciągłego wytwarzania surowej miedzi
w jednym etapie z nierafinowanego koncentratu
siarczkowego i/lub rud miedzi

Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego wytwarzania surowej miedzi w jednym etapie z nierafinowanego koncentratu siarczkowego miedzi i/lub rud miedzi, zawierających zanieczyszczenia takie jak ołów, antymon, bizmut i/lub arsen, który polega na tym, że wprowadza się dokładnie rozdrobniony koncentrat i/lub rudy oraz tlen lub wzbogacone tlenem powietrze w górną część obszaru reakcji, w celu wytworzenia w obszarze reakcji zawiesiny, którą poddaje się w wysokiej temperaturze do dołu, w obszar reakcji, w celu spowodowania uderzenia tej zawiesiny o wytop pod obszarem reakcji, podczas gdy gazy i lotne pyły zostają skierowane w bok, przy czym lotne pyły są w miarę możliwości zawracane do górnej części obszaru reakcji, a żużel i surowa miedź, które usuwa się, są oddzielane od wytopu.

Istota wynalazku polega na tym, że do szybu reakcyjnego wprowadza się w proporcji do koncentratu i/lub ruda zostają utlenione w obszarze reakcji do tego stopnia, że pod obszarem reakcji wytwarzany jest wytop zawierający tylko surową miedź i żużel.

(4 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 183927 11.10.1975

Pierwszeństwo: 11.10.1974 — Wielka Brytania (nr 44066)

Metlurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób skraplania par cynku oraz urządzenie do skraplania par cynku

Sposób według wynalazku polega na tym, że reguluje się temperaturę łożu w komorze stopnia pośredniego skraplacza wielostopniowego, w którym występuje recyrkulacja łożu do wartości temperatur od 475°C do 515°C.

Urządzenie do skraplania par cynku charakteryzuje się tym, że skraplacz wielostopniowy zawiera zespół (A, B, C, D) wytwarzający rozpylony strumień ciekłego łożu w każdym stopniu skraplacza, zespół (8a) przenoszący łożo z komory skraplacza poprzez wymiennik ciepła (4) do innej części komory oraz zespół rynien (9) przenoszący gorący ciekły łożo do komory stopnia pośredniego skraplacza dla zwiększenia temperatury łożu w komorze stopnia pośredniego skraplacza. Zespół rynien (7) rozdzielającą komorę pierwszego i pośredniego stopnia skraplacza.

(17 zastrzeżeń)

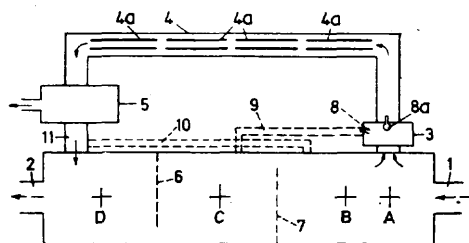


FIG. 1.

C22c; C22C P. 176939 28.12.1974

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Kazimierz Słowiak, Bogdan Ciszewski, Kazimierz Pluciński, Bronisław Mandecki, Maciej Rozwadowski).

Stal stopowa do wytwarzania walców

Przedmiotem wynalazku jest stal stopowa do wytwarzania walców roboczych, które to walce przeznaczone są do walcowania na zimno wyrobów hutniczych. Stal według wynalazku zawiera wagowo 0,66–0,75% C; 0,2–0,4% Mn; 0,2–0,4% Si; 1,2–1,5% Cr; 0,4–0,5% Mo; 0,1–0,2% V; oraz 0,01–0,04% azotu.

(1 zastrzeżenie)

C22d; C25B P. 177042 31.12.1974

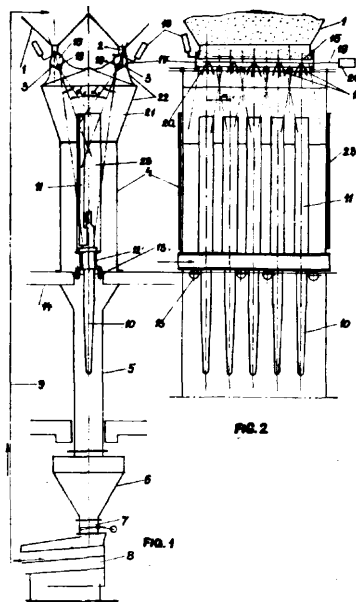
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, „Bipromet” Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób czyszczenia sworzni anodowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiot wynalazku stosowany jest przy czyszczeniu sworzni anodowych elektrolizerów do produkcji aluminium hutniczego z pionowym doprowadzeniem prądu, zwłaszcza ich części aluminiowych.

Sposób według wynalazku polega na wyrzucaniu mieszanek ściernych w kierunku pionowo ustawionych sworzni, strumieniem podłużnym, rozchylonym pod kątem, a którego płaszczyzna symetrii odchyłona jest od pionu o kąt α , zależny od rodzaju materiału obrabianego i obrabiającego. Urządzenie do czyszczenia sworzni anodowych zawiera zbiornik (1) o podłużnych wylotach (2) wyposażonych w dozujące elementy (3) dla czyszczywa i powietrza, pod którymi zabudowane są komory (5) zsypu, przy czym dozujące elementy (8) zamocowane są obrotowo.

(2 zastrzeżenia)



C22d; C22D P. 183518 22.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 — Wielka Brytania (nr 41336/74)

Brookside Metal Company Limited, Londyn, Wielka Brytania (William Hunter).

Sposób elektrolitycznego rafinowania srebra

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego rafinowania srebra zanieczyszczonego silnie miedzią, polegający na usuwaniu elektrolitu z elektrolizera i poddawaniu obróbce w celu usunięcia żeli miedzi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektrolit odprowadzony z elektrolizera poddaje się działaniu cieczy nie mieszającej się z elektrolitem i zawierającej substancję selektywnie kompleksującą jony miedziowe, powodując usuwanie miedzi z elektrolitu bez uprzedniego usuwania srebra, przy czym otrzymuje się elektrolit, który następnie poddaje się procesowi rafinowania srebra.

(9 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 181691 T 30.06.1975

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL”, Łódź, Polska (Franciszek Kozłowski, Adam Pyć, Zbigniew Szapalski).

Urządzenie bębnowe do nakładania powłok metalicznych

Urządzenie bębnowe do nakładania powłok metalicznych na drobne przedmioty metalowe, zaopatrzone w obrotowy bęben (1) osadzony na dwóch wahliwych ramionach (2) przenoszących ten bęben do kąpieli galwanicznej, płuczki i do wyladunku, jest wyposażone w dzielony wał, którego części obracają się niezależnie i służą do obracania bębna (1) dookoła własnej osi i przenoszenia go w poszczególne pozycje

cyklu pracy oraz w rynnę (5) wyladowczą zawieszoną na rolkach (7) pod obrzeżem wanny (3) i w **motoreduktor** (11) napędzający części wału głównego za pośrednictwem łańcucha (13) napinanego przez samo to reduktor (11) zamocowany przesuwnie na ruchomej platformie (21). Ponadto urządzenie posiada układ sterowniczo-zasilający, przystosowany do pracy ręcznej i automatycznej urządzenia bębnowego, który jest wyposażony w dwa wyłączniki krańcowe (WKL i WKP) programujące cztery położenia kątowne ramion bębna i przekaźniki czasowe (1PC, 2PC, 3PC) ustalające czasy technologiczne oraz w wyłącznik krańcowy (**WKB**) sprzężony z prowadnicą (6) rynny (5) zsympowej. (4 zastrzeżenia)

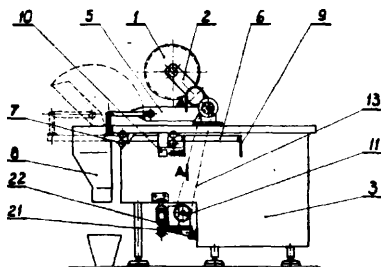


Fig. 1

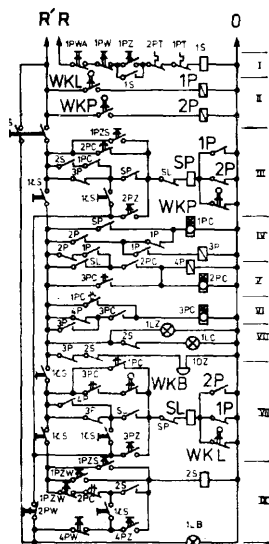


Fig. 4

C23c; C23C

P. 176191

05.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Danuta Kośmider-Łuniewska, Jerzy Flasiński, Jerzy Baczewski, Kazimierz Michalski, Czesław Flis, Jerzy Szulec).

Pasta do zabezpieczania stali w procesach obróbki cieplnej i **cieplno-chemicznej**

Przedmiotem wynalazku jest pasta do zabezpieczania stali w procesach obróbki cieplnej i **cieplno-chemicznej**, chroniąca przed powstawaniem zgorzeli i **odwęglania** oraz do zabezpieczania powierzchni stali przed dyfuzją.

Pasta według wynalazku składa się z kwasu borowego w ilości 30 do 80%, surowców skaleniowych w ilości 1—45%, surowców ilastych w ilości 0,1 do 25% oraz spoiwa organicznego w ilości 20 do 50% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 176203

05.12.1974

Huta im. Lenina Kraków, Polska (Zdzisław Tokalski, Stanisław Omieciński, Eugeniusz Musiał).

Komora do elektrostacyjnego lakierowania **rur**

Przedmiotem wynalazku jest komora do elektrostacyjnego lakierowania rur lub innych elementów takich jak pręty i kształtowniki.

Komora według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczny płaszcz (1) zaopatrzony w obrotowe rozpylacze (2) jest zamknięty dielektrycznymi przelotowymi pokrywami (3), przez które podawany jest lakierowany element (4). (2 zastrzeżenia)

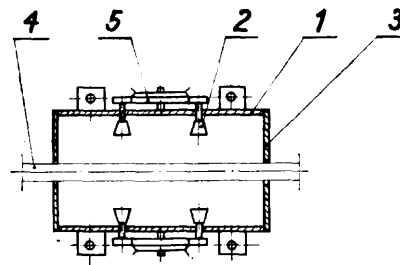


Fig. 1

C23c; C23C

P. 176392

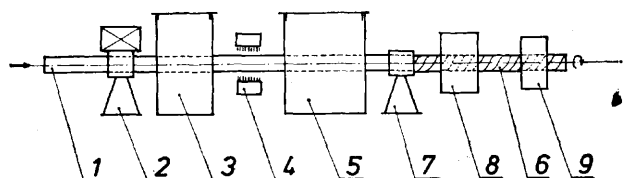
11.12.1974

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budostal - 4”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Ryszard Gwiżdż).

Sposób zabezpieczania konstrukcji stalowej, a zwłaszcza rurociągów energetycznych, przed korozją i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na nałożeniu na oczyszczoną i/lub pomalowaną powierzchnię metalu warstwy z tworzywa termokurczliwego, którą z kolei poddaje się uplastycznieniu w temperaturze około 110°C dla wytworzenia skurczu powodującego ściśle i trwałe przyleganie tego tworzywa do powierzchni metalu, a następnie intensywnie ją schładza.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w posuwisto-obrotowy agregat (2), bezpyłową oczyszczarkę (3), podgrzewające palniki (4), powlekający agregat (5) /lub/ nawijarkę (7), palniki uplastyczniające (8) termokurczliwe tworzywo (6) oraz agregat schładzający (9). (2 zastrzeżenia)



C23c; C23C

P. 176564

18.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Wytwarzania Metalowych, Kraków, Polska (Józef Łucek).

Zabezpieczenie wanień cynkowniczych przed korozją płynnego cynku

Zabezpieczenie wanień cynkowniczych według wynalazku polega na tym, że w bezpośredniej bliskości na całej powierzchni wewnętrznej ścian wanny (2) są

zamocowane ekrany (1) wykonane ze stalowej blachy obustronnie emaliowanej lub z blachy wykonanej ze stali stopowej lub materiału ceramicznego, przy czym ekrany (1) są w dolnej części zanurzone w płynnym ołowiu wypełniającym dno wanny (2), a zamocowanie ich umożliwia wymianę poszczególnych ekranów (1) niezależnie od pozostałych. (1 zastrzeżenie)

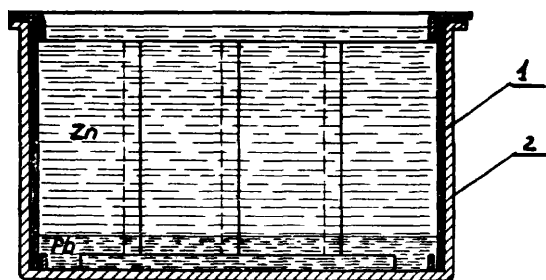


figura 1

C23c; C23C P. 176570 18.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Kozłowski, Helena Białostocka, Hanna Kolanek).

Środek do fosforowania stali przed obróbką plastyczną na zimno

Środek według wynalazku w postaci koncentratu charakteryzuje się tym, że zawiera 140–190 g/l P_2O_5 , 340–440 g/l NO_3 , 230–280 g/l Zn^{2+} , 0,1–1,0 g/l jonów miedziowych i niklowych oraz 0–10 g/l estrów nieorganicznych kwasów organicznych lub estrów organicznych kwasu fosforowego.

Kąpiel do fosforowania stali przed obróbką plastyczną na zimno charakteryzuje się tym, że zawiera wymieniony wyżej koncentrat rozcieńczony wodą w stosunku 1:10 i dodatkowo zawiera 0,1–0,8 g/l wodorotlenku sodowego, a w miarę potrzeby uzupełnia się ją koncentratem zawierającym 250–340 g/l P_2O_5 , 140–190 g/l NO_3 , 150–200 g/l Zn^{2+} i 0,1–1,5 g/l jonów niklowych. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 176944 30.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (Andrzej Kostkowski, Zbigniew Ludyński).

Sposób pokrywania warstwą węgla drutów lub taśm z metali wysokotopliwych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania warstwą węgla drutów lub taśm z metali wysokotopliwych przeznaczonych w szczególności na siatki lamp elektronowych. Proces odbywa się w parach chloroformu i strumieniu wodoru jako atmosfery ochronnej, przy czym pokrywane druty lub taśmy są bezpośrednio grzane do temperatury 750–950°C. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 176948 30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wacław Luty).

Sposób obróbki cieplnej łożysk tocznych i niektórych typów narzędzi z niskostopowych stali nadeutektoidalnych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces węglazotowania prowadzi się dwustopniowo przy potencjale węglowym zapewniającym wzrost

zawartości węgla w warstwie wierzchniej o 0,2 do 0,6% o w stosunku do zawartości w rdzeniu, i przy potencjale azotowym zapewniającym wzrost zawartości azotu w warstwie wierzchniej o 0,1 do 0,3% w stosunku do zawartości w rdzeniu, następnie hartuje z przemianą izotermiczną w temperaturze wyższej od punktu M_s dla danej stali, po czym wymraża się i odpuszcza. (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 176950 30.12.1974

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Kolanko, Tadeusz Żak).

Kąpiel do chromowania na kolor czarny

Kąpiel do chromowania na kolor czarny, zawierająca tlenek chromowy oraz dodatek, działający katalitycznie, charakteryzuje się tym, że dodatek ten stanowi nierozpuszczalny w wodzie związek o wzorze ogólnym X_nF_m , w którym X przedstawia pierwiastek z II lub III grupy układu okresowego, F - fluor, a n i m liczby całkowite w granicach 1 do 4, przy czym dodaje się go do kąpeli w ilości do nasycenia. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F P. 176550 17.12.1974

Stocznia Gdańska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Elżbieta Skorupska, Janina Słodyk).

Pasta trawiąca i pasywująca

Pasta trawiąca i pasywująca do oczyszczania powierzchni połączeń spawanych, wykonywanych na elementach ze stali nierdzewnej, składająca się z mieszaniny kwasów, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera siarczan baru. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G P. 176646 20.12.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Wiesław Panufnik, Konrad Kwiekowski, Ireneusz Iwiński).

Urządzenie do zanurzeniowego mycia detali

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu pionowych pomp osiowych (2) ustawionych równolegle do osi wanny (1), każda w osobnej komorze (3) połączonej przepustami

C-C

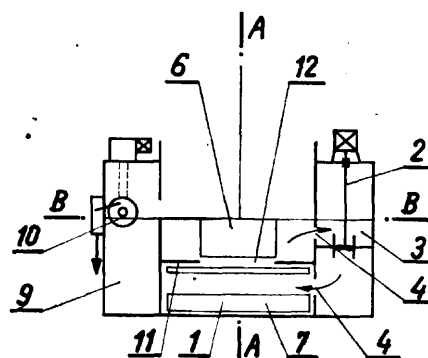


fig. 3

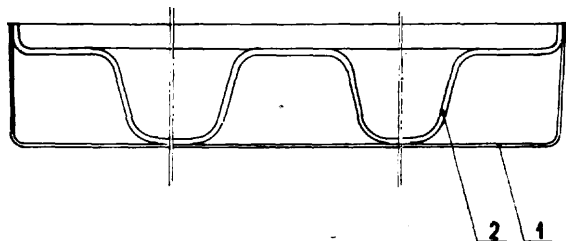
(4) z wanną (1), przy czym nad dolnymi przepustami (4) w wannie (1) znajduje się ciągła przegroda (11) ze szczelinami (12). (2 zastrzeżenia)

D01g; D01G P. 176746 20.12.1974

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Wiktor Godziesza).

Osłona skrzynkowa z tworzyw sztucznych do maszyn

Osłona skrzynkowa z tworzyw sztucznych do maszyn, zwłaszcza włókienniczych zawiera wg **wynalazku** dwie skorupy, zewnętrzną płaską skorupę (1), i przestrzennie profilowaną dostosowaną kształtem do wielkości powierzchni wewnętrznej, skorupę (2). Obie skorupy (1, 2) są trwale ze sobą połączone, tworząc monolityczną całość. (1 zastrzeżenie)

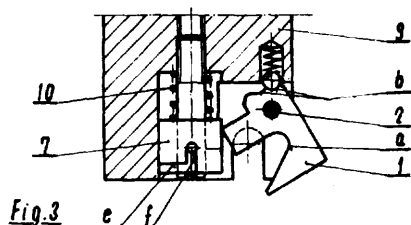


D01g; D01G P. 176747 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebných i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Rysiński, Leszek Warchoń).

Uchwyt zamkowy do mocowania osłon, zwłaszcza w maszynach włókienniczych

Istota wynalazku polega na tym, że uchwyt zamkowy jest wyposażony w uchylną zapadkę (1), osadzoną na kołku (2), która ma z **jednej** strony gniazdo, (a) dla trzpienia zamocowanego do osłony, a z drugiej strony wybierania (b), współpracujące z kulką i dociskową sprężyną, ustalającą położenie zapadki (1) w stanie zamkniętym, lufo otwartym. Ponadto zapadka (1) ma ramię współpracujące z wybranym tulejki (7), która to zapadka ma również drugie wybranie (e) z wycięciem (f) współpracującym z występem sworzni, na którym jest suwliwie osadzona. Jeden koniec sworzni ma kształt dobrany do klucza, a drugi koniec ma gwint, za pomocą którego jest mocowany i ustalany obrotowo w obudowie (9). Na sworzniu pomiędzy tulejką (7), a obudową (9) znajduje się naciskowa sprężyna (10). (1 zastrzeżenie)



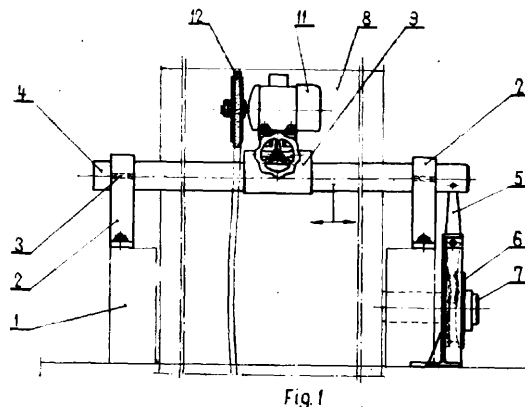
D01g; D01G P. 176750 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebných i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Łyszczak, Stanisław Zabłocki, Władysław Mazepa).

Urządzenie do dzielenia obicia na zbieraczu zgrzeblarki

Istota urządzenia według wynalazku polega na tym, że do podstawy (1) zgrzeblarki są zamocowane dwie podpory (2), zakończone każda jednym otworem, w

których to otworach jest osadzona suwliwie i ustalona wpustami (3) rura (4). Rura ta za pośrednictwem dźwigni (5), wykonuje ruch rewersyjny, zaprogramowany krzywką (6), sztywno osadzoną na osi (7) zbieracza (8). Pomiedzy podporami (2) na rurze (4), jest osadzona sztywno tuleja (9), na której spoczywa suport, działający prostopadłe do rury (4). Na suporcie umieszczony jest elektryczny silnik (11) ze ścienną tarczą (12), której szerokość jest dobrana do dzielenia obicia na zbieraczu (8). (1 zastrzeżenie)

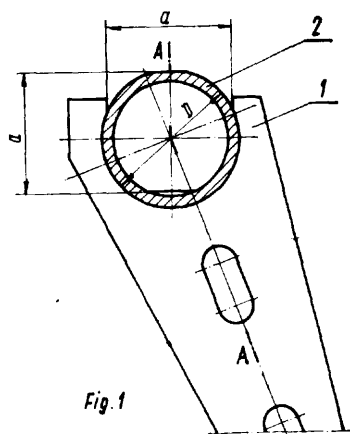


D01g; D01G P. 176751 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebných i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Warchoń, Józef Hebda).

Uchwyt łożyskujący wałek roboczy zgrzeblarki

Uchwyt wg wynalazku składa się z ramienia (1) z gniazdem cylindrycznym o średnicy (D) z obwodem otwartym przez wycięcie o wymiarze (a), mniejszym od średnicy (D) oraz z łożyskowej komory (2), która wzdłuż obwodu ma rowek z dnem kulistym, co najmniej raz ściętym do wymiaru (a) tak, aby istniała



możliwość wprowadzenia do cylindrycznego gniazda komory (2). Przekroczenie komory (2), uniemożliwia jej wysunięcie. W **komorze** (2) jest osadzone łożysko igielkowo-kulkowe z czopem, na którym to czopie znajduje się zabezpieczający zaciskowy pierścień. (2 zastrzeżenia)

D01g; D01G

P. 176801

23.12.1974

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Bogdan Stasz).

Urządzenie do napędu ścian drgających w zasobnikach do maszyn włókienniczych

Urządzenie do napędu ścian drgających w zasobnikach do włókna, zasilających maszyny włókiennicze luźnym surowcem, wprowadza wahlwie zamocowaną ścianę (1) w ruch drgający za pomocą nie zrównoważonych mas (9), przymocowanych przesuwnie do kół (7), osadzonych na wale (4). Wał (4) ułożyskowany jest elastycznie w napędzanej ścianie zasobnika i połączony elastycznym sprzęgłem (11) z silnikiem (10). Ściana (1), podparta jest od strony zewnętrznej sprężyną (12) przymocowaną jednym końcem do korpusu (13) przeciwdziałającą naciskowi surowca.

(2 zastrzeżenia)

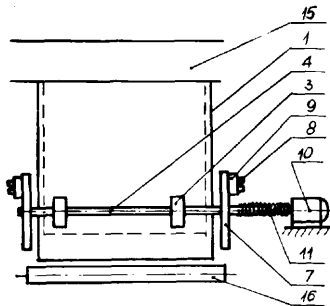


Fig 1

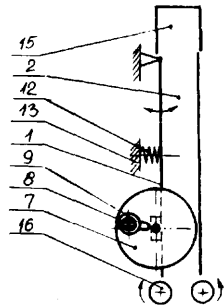


Fig 2

D01h; D01H

P. 176756

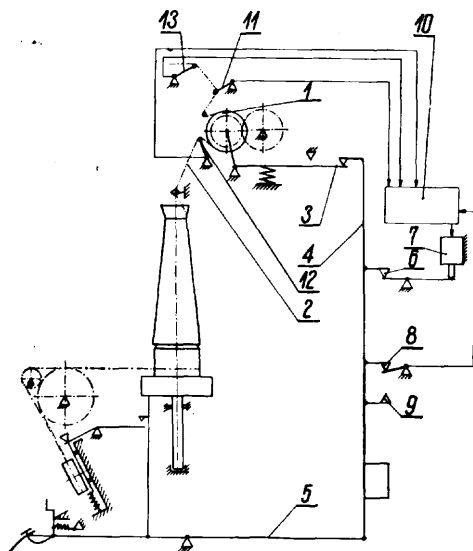
20.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169727

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawilk, Karol Majcher).

Urządzenie do szybkiego zatrzymywania wrzecion i wydawania przędzy, zwłaszcza na skrętarce obręczkowej w chwili zerwania lub przekroczenia dopuszczalnego naciągu nitki

Urządzenie wg wynalazku ma **krażek** (1), **wydający** przędzę (2), zamocowany do ramienia dwuramiennej dźwigni (3), której drugie ramię jest połączone za



pomocą dwóch przegubów i cięgna (4) z dźwignią (5) hamulca wrzeciona. Cięgno (4) ma występ (6) współpracujący z siłownikiem (7) oraz zderzaki (8, 9) do włączania i wyłączania znanego układu (10) sterującego siłownikiem (7), przy czym układ ten połączony jest z czujnikiem (11) zrywu przędzy pojedynczej, czujnikiem (12) zrywu przędzy połączonej oraz czujnikiem (13) nadmiernego napięcia przędzy.

(1 zastrzeżenie)

D01h; D01H

P. 178878 T

18.03.1975

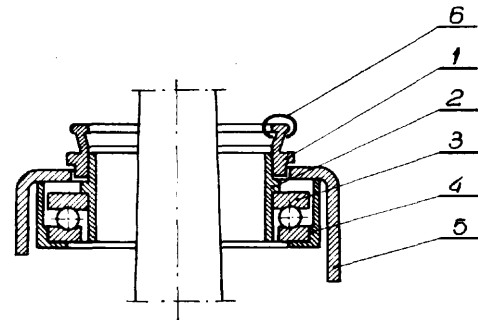
Zakłady Przemysłu Bawełnianego „**ZWOLTEX**”, Zduńska Wola, Polska (Antoni Nieradko, Sławomir Jankowski).

Układ skrętowo-nawojowy maszyny przedziałniczej

Układ **skrętowo-nawojowy** posiada obręczkę (1) osadzoną sztywno na tulei (2) zamocowanej w górnym pierścieniu łożyska (3). Łożysko jest podtrzymywane przez obudowę (4), przytwierdzoną do ławy obręczkowej (5). Taki sposób izamocowania obręczki umożliwia jej obrót w przypadku działania siły od biegacza (6).

Układ według wynalazku może być zastosowany przy istniejących maszynach obręczkowych - przedzarkach i skręarkach lub nowo produkowanych.

(1 zastrzeżenie)



D01h; D01H

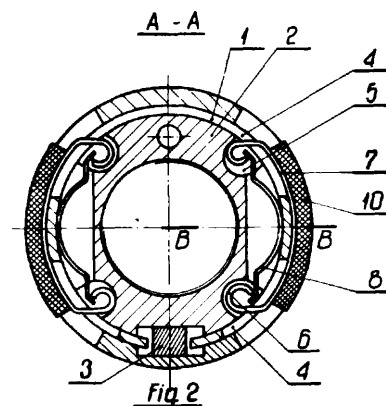
P. 183043 T

30.08.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawilk).

Hamulec wrzeciona przedzarki i skręarki

Hamulec wrzeciona przedzarki i **skręarki** według wynalazku polega na tym, że we wnętrzu **bączka** na osto (2) ma osadzony sprężysty, niepełny pierścień (1), ze skosami na końcach, współpracującymi z **rozpie-raczem** (3) przemieszczającym się w kierunku równoległym do osi wrzeciona. Ponadto pierścień (1) ma podłużne otwory (4), poprzez które przenikają w obręb wyjęć (5) otoli (2) uch (6) pływających szczęk (7),



w kształcie łuku z **odgiętymi** końcami opierającymi się o krawędzie uch (6), a wypukłością łuku o powierzchnię wewnętrzną pierścienia (1). Sprężyste elementy (8) znajdują się w rowkach ostoi (2).

(1 zastrzeżenie)

D04b; D04B

P 177045

31.12.1974

Centralne **Laboratorium** Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Czesław **Okrojek**, Andrzej Nawrocki, Zygmunt Majcherek, Tadeusz **Barczak**).

Sposób wytwarzania dzianiny **gorseciarskiej**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dzianiny gorseciarskiej z jedwabiu ciągłego i przędzy poliuretanowej na maszynach osnowarskich płaskich, o igłach haczykowych lub dwudzielnych, polegający na tym, że w czasie wytwarzania dzianiny grzebienie iglicowe nawleczone jedwabiem ciągłym wykonują rzuty płaszczkowe w trakcie tworzenia łańcuszka. Do wykonania tych rzutów stosuje się w łańcuchu wzorującym ogniwa o wielkościach niełagodzących pracę grzebieni iglicowych, ale zapewniających uchwycenie łącznika poprzez **dzióbek** płaszczki. (2 zastrzeżenia)

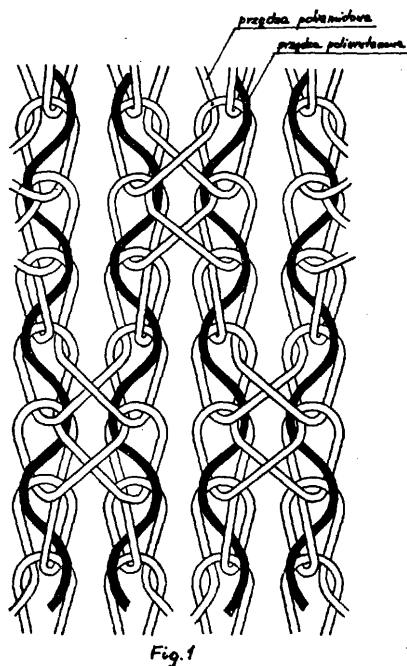


Fig. 1

D21h; D21H

P. 176572

18.12.1974

Centralne **Laboratorium** Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Genowefa Banaszczyk, Longina Czernicka, Henryk Arabski, Stefan Kędzia, Władysław Ostojewski, Teresa **Szymiczek**, Wanda Barbacka).

Sposób wytwarzania tektury azbestowej

Sposób wytwarzania tektury azbestowej odpornej na temperaturę około 650°C, polega na tym, iż do rozwłóknionego azbestu chryzotylowego lub z dodatkiem azbestu amfibolowego dodaje się od 30—60% wagowych zmielonego wypełniacza mineralnego, charakteryzującego się małym ubytkiem masy podczas prażenia, na przykład skalenia, następnie dodaje się kleju krochmalowego, otrzymanego z mąki ziemniaczanej i kleju z polioctanu winylu, zmiekczonego **ftalanem** dwubutylu, w postaci dyspersji wodnej, w ilości łącznej 0,5—4% wagowych, po czym miesza się wszystkie składniki około 10 minut i w znany sposób formuje arkusze tektury, odwadnia je i suszy. (1 zastrzeżenie)

D21h; D21H

P. 183353

16.09.1975

Pierwszeństwo: 16.09.1974 - W. Brytania (nr 40180/74)

UCB, SA, **Saint-Gilles-Lez-Bruxelles**, Belgia

Błona z celulozy regenerowanej i sposób jej wytwarzania

Błona według wynalazku składa się z regenerowanej celulozy i zmodyfikowanej skrobi, wybranej spośród skrobi zdegradowanych przez utlenianie i/lub hydrolizę, nieusieczowanych eterów i estrów skrobi albo skrobi zdegradowanych przez utlenianie i/lub hydrolizę, przy czym ilość zmodyfikowanej skrobi wynosi od 1 do 49% wagowych w stosunku do całkowitej wagi celulozy i zmodyfikowanej skrobi.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji dwusiarczku węgla z alkalicelulozą; rozpuszczeniu otrzymanego w ten sposób ksantogenu celulozy w wodnym roztworze wodorotlenku sodu, pozostawieniu do dojrzewania, wyciągnięciu dojrzałej celulozy i regeneracji celulozy dojrzałej i wyciągnięciu wiskozy.

Folię z regenerowanej celulozy zastosowuje się do opakowywania artykułów wszelkiego rodzaju, jako **podłoża** do taśm klejących, jako jelita i błony do dializy itd. (16 zastrzeżeń)

E01c; E01C

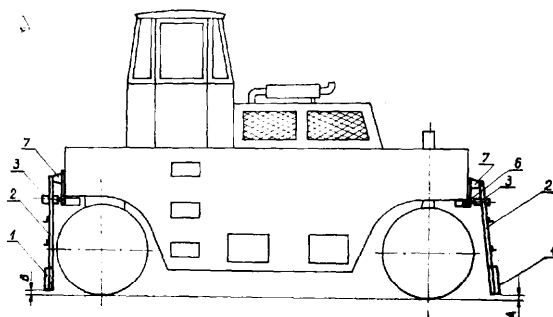
P. 177021

31.12.1974

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska (Jerzy Jantar, Dymitr Poniżnik, Janusz Komorowski).

Układ zabezpieczający do walców samojezdnych

Układ zabezpieczający do walców samojezdnych, zwłaszcza ogumionych charakteryzuje się tym, że na wspornikach (7), umieszczonych z przodu i z tyłu walca, zamocowane są przegubowo na sworzniach ramiona (2) z listwami (1), które spełniają rolę podatnych zderzaków, wyposażonych w przeciążeniowy system czujnikowy, włączany w obwód zasilania sygnału dźwiękowego i/lub lampy sygnalizacyjnej. Ramiona (2) są dodatkowo połączone ze wspornikami (7) poprzez obudowę (3) sprężyn oraz poprzez suwak. Czoło obudowy (3) jest usytuowane tuż przy trzpieniu włącznika (6) sygnałów. (2 zastrzeżenia)



E02d; E02D

P. 176672

20.12.1974

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Grekowicz, Tadeusz Roznowski, Ryszard Kantorski, Józef Raniżewski, Teofil **Jaworski**, Jan Jankowiak).

Urządzenie **wibracyjno-uderzeniowe**

Istota wynalazku polega na tym, że układ drgający stanowi przekładnię zębatą, osadzoną na płycie środkowej urządzenia, stanowiącego masę uderzeniową.

Przekładnia na każdym z czterech wałków ma osadzone po dwa stożkowe koła zębate tak, że na wałkach współosiowych (19) i (21) osadzone są obrotowo odpowiednie koło (13) i (14') oraz (16) i (16').

Na wałkach współosiowych (18) i (20) osadzone są obrotowo odpowiednie koła (13) i (15) i przesuwne koła (13') i (15'), z których koła osadzone na tym samym wałku są połączone sprzęgłami (22) i (23). Koła (13'), (14'), (15') i (16') zazębiają się ze sobą przy zwolnionych sprzęgłach. Ponadto przekładnia zawiera tarczowe koło zębate (5), współpracujące z niezazębiającymi się kołami (13), (14), (15) i (16), osadzone na pionowym wale, napędzane poprzez sprzęgło teleskopowo-przegubowe i reduktor, silnikami osadzonymi na górnej płycie obudowy.

Urządzenie stosuje się do zagłębiania lub wyrwania elementów o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego we wszystkich rodzajach gruntu.

(3 zastrzeżenia)

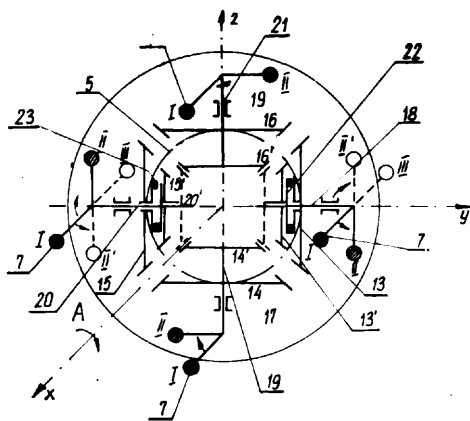


Fig. 2.

E03f; **E02F**

P. 177092

11.12.1974

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Zbigniew Wolański, Julian Wołoszyn, Alicja Pac-Pomarnacka, Tadeusz Sędzikowski, Tadeusz Łanowy).

Sposób odprowadzania osadów z osadników i element roboczy urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób odprowadzania osadów z osadników wtórnych biologicznych oczyszczalni ścieków, zwłaszcza metodą osadu czynnego, w którym średnia prędkość odprowadzanych osadów w przekroju wlotowym ele-

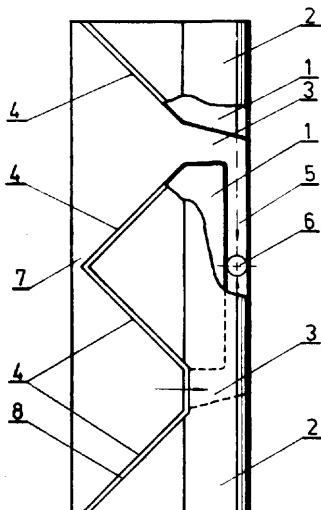


Fig. 2

mentu roboczego rozpatrywana względem dna osadnika równa się zero, a względem przekroju wlotowego elementu równa się prędkości jego ruchu postępowego. Wyeliminowanie ruchu odłożonych osadów w kierunku przekroju wlotowego elementu roboczego zapobiega pobieraniu przez element roboczy wody nadosadowej.

Element roboczy urządzenia do stosowania sposobu odprowadzania osadów stanowią ograniczające przestrzeń martwą (1) dolne ścianki (2), **konfuzor** (3) o przekroju prostokątnym, **para** kierownic (4), rurociągi (5) i (6) oraz tarcza (7), przy czym rurociąg (5) na odcinku pomiędzy **konfuzorami** (3) tworzy przewód odprowadzający osady, a na całej długości pary elementów roboczych ich tylne zwieńczenie.

(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B
E04f; **E04F**

P. 183195

09.09.1975

Pierwszeństwo: 09.09.1974 - Szwecja (nr 7411343-2)

Bengt Petersson New Products Investment AB, Göteborg, Szwecja (Bengt Olof Petersson).

Sposób wykładania budynków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykładania budynków płytami ściانowymi lub dachowymi, wykonanymi korzystnie z blachy metalowej. Płyty są zakotwiczone w ścianie lub w dachu za pomocą łączników, z których **każdy** posiada powierzchnię podtrzymującą, stanowiącą łożysko dla nałożonej płyty oraz część, która sprzega się z otworami w taki sposób, że nachodząca krawędź płyty jest zakotwiczana, ale może poruszać się względem łączników, wskutek rozszerzalności cieplnej. Przeciwna krawędź płyty jest u dołu pewnie zakotwiczona za pomocą łączników tego samego rodzaju, przytrzymujących nałożoną krawędź drugiej płyty.

(6 zastrzeżeń)

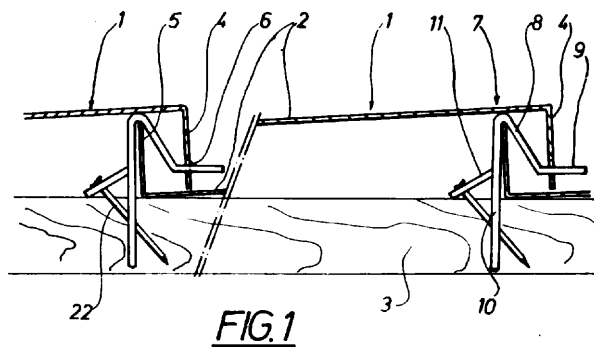


FIG. 1

E04f; **E04F**

P. 170360

12.04.1974

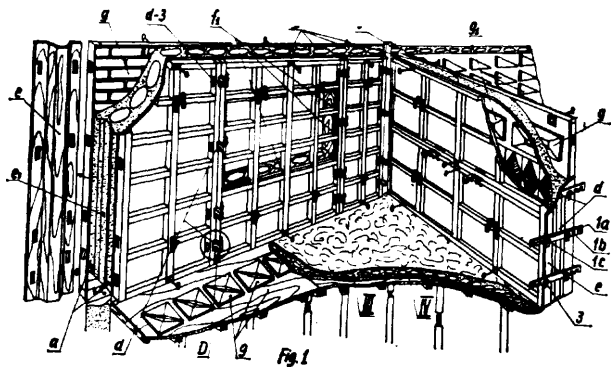
Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Sposób wykonywania tynków i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania tynków według wynalazku polega na tym, że naścienną warstwę tynkową uzyskuje się przez zalanie zaprawą tynkarską wolnej przestrzeni, utworzonej pomiędzy **uprzednio wylaną** częścią konstrukcyjną ściany a matrycą, **przy** czym matrycę poddaje się vibracji.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią matryce szalunkowe ściany zawierające zastawki (a), przeciwdziałające wyciekowi zaprawy ku dołowi, boczne zastawki (e), kształtujące bruzdy łączeniowe poszczególnych segmentów ściany i naprzemienne zastawki (c) narożnikowe. Skrajne żebra matrycy posiadają podłużne, biegnące pionowo otwory (b), umożliwiające we współpracy ze **ściągaczami** (d) **od** **sadzanie** matrycy od utwardzonej części konstrukcyjnej.

(5 zastrzeżeń)



E21b; E21B P. 183193 09.09.1975

Pierwszeństwo: 19.09.1974 - RFN (nr P 24 44 899.5).

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Liechtenstein (Gerhard Rump, Karl-Heinz Gärtner, Wilfried Krüger).

Narzędzie **wiertarskie** z wiertłem i tuleją częścią uchwytną

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wiertarskie z wiertłem i tuleją częścią chwytową, obejmującą przynajmniej częściowo chwyt wiertła. Chwyt wiertła (4) i otwór części uchwytniej (2), patrząc w kierunku osiowym, mają kształty przekrojów poprzecznych, różniące się od przekroju kołowego, przynajmniej częściowo sprzęgające się ze sobą i posiadające występy i wgłębienia uniemożliwiające obracanie się obu tych części względem siebie, a występy przynajmniej jednej części są elastycznie odchylnie. (11 zastrzeżeń)

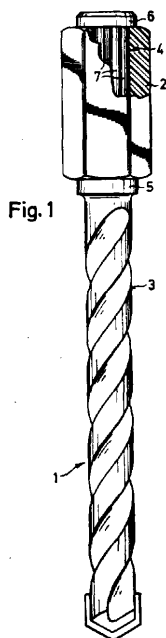


Fig. 1

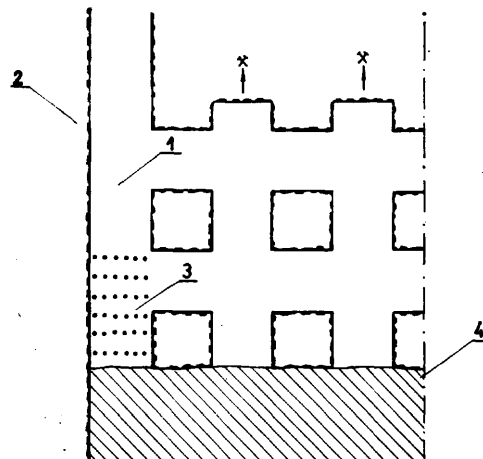
E21c; E21E P. 176779 23.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Władysław Maziarz, Machał Kunysz).

Sposób zmniejszenia zagrożeń tapaniami w kopalniach

Sposób zmniejszenia zagrożeń tapaniami w kopalniach, w strefach wzmożonych ciśnień górotworu dookoła starych zrobów, w warunkach złoża, gdy bezpośrednio w spągu wybieranego pokładu występuje

warstwa skał miąższości do 2 m, o dużej wytrzymałości, zalegająca na skalach słabych, polega na tym, że urabia się robotami strzałowymi (3) spąg granicznych wyrobisk (1) korytarzowych, usytuowanych wzdłuż (2) przyszłej eksploatacji na głębokość co najmniej równą miąższości tej warstwy, przy czym urabianie to prowadzi się przed wykonywaniem likwidacji **wybranej** przestrzeni. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C P. 176865 27.12.1974

Główny Instytut Górnictwa, Katowice Polska (Władysław Miłkowski, Romuald Gocman, Piotr Szedel, Bernard Bywalec).

Sposób wyprzedzającego wzmacniania górotworu

Sposób wyprzedzającego wzmacniania górotworu przy eksploatacji kopalin polega na tym, że najpierw w górotworze wykonuje się odpowiednio rozmieszczone rzędy długich iniekcyjnych otworów. Następnie poprzez te otwory wleczka się w spękaną skałę klej syntetyczny w **roztworze roboczym**, przy czym iniekcję prowadzi się w każdym otworze z wydajnością $10-60 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{minutę}$, aż do przejścia przez zaburzony górotwór. Dobre wyniki przy sklejanie skał daje zastosowanie klejów syntetycznych w roztworach roboczych o lepkości poniżej $150 \cdot 10^{-3} \text{ Ns/m}^2$, czasie żelowania poniżej 120 minut, czasie utwardzania żelu poniżej 300 minut oraz wytrzymałości spoin na ścinanie $30-120 \cdot 10^5 \text{ N/m}^2$. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 176880 27.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Brzeszcze”, Brzeszcze, Polska (Lech Paszko, Kazimierz Pękała, Władysław Płużek, Bronisław Rusinowski, Edward Pasalko).

Sposób urabiania pokładów węglowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na dwufazowym urabianiu pokładu o grubości większej niż średnica organu urabiającego w przypadku kiedy organ ten umieszczony jest bezpośrednio na **wale** w głowicy kombajnu. Najpierw urabia się pokład pod stropem w czasie przemieszczania podniesionego kombajnu **bębnowego** wzdłuż ściany, pozostawiając przyspągową łatę węgla, a następnie po obniżeniu kombajnu podczas ruchu powrotnego, urabia się pozostałą przyspągową łatę węgla, ładując jednocześnie resztę urobku na przenośnik zgrzeblowy, po którym przemieszcza się kombajn.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią sanie uchylne, posiadające płytę dolną (1) i sprężoną z nią przegubowo płytę górną (4) za pomocą przegubu

zawiasowego (3) i sworznia (5). Podnoszenie płyty górnej (4) końcem przeciwnym przegubowi zawiasowemu, a równocześnie podnoszenie umieszczonego na tej płycie kombajnu odbywa się za pomocą siłownika hydraulicznego. Równocześnie z kombajnem podniesiony zostanie jego organ urabiający, co umożliwia urabianie pokładu pod stropem, a następnie po opuszczeniu kombajnu urabia się przyspągową część pokładu. (3 zastrzeżenia)

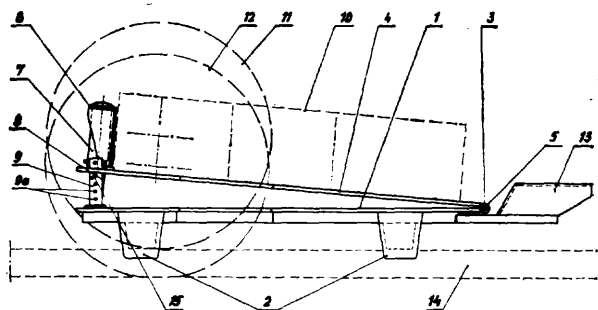


Fig. 1

E21c; E21C

P. 177065

31.12.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Tadeusz Krzemiński, Józef Cis, Alojzy Czogała, Adam Barsznica, Leszek Stalski, Piotr Górkiewicz, Roman Józik).

Sposób obniżania zagrożenia wyrzutowego gazów i skał w sąsiedztwie wyrobisk górniczych

Sposób obniżania zagrożenia wyrzutowego gazów i skał w sąsiedztwie wyrobisk górniczych, w którym wyprzedzając okresowo każdy dokonywany zabiór, wierci się w obszarze warstwy o najmniejszej wytrzymałości znane otwory odprężające lub, których średnica winna być wprost proporcjonalna do naprężeń i gazowości eksploatowanego pokładu, na głębokość pozwalającą objąć i przekroczyć strefę maksymalnego naprężenia własnego górotworu i spowodowanego eksploatacją.

Dokonywane okresowo wyprzedzające wiercenia w wyrobiskach korytarzowych, usytuowane są w kierunku postępu prowadzonej eksploatacji pokładu wachlarzowo, obejmując swą rozpiętością kąt nie większy niż 180°, a w zastosowaniu do wyrobisk ścianowych, prostopadle lub skośnie do ociosu eksploatowanej ściany w odstępach uzależnionych od naprężenia pokładu. (3 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 182059 T

14.07.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Maciejczyk, Zbigniew Bijak, Stanisław Kostrzewski, Werner Kitel).

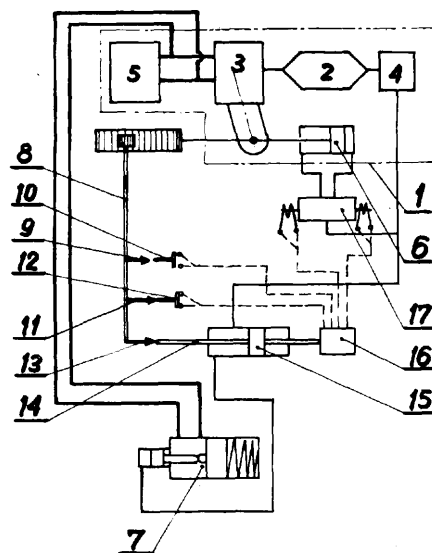
Urządzenie do sterowania posuwu maszyny urabiającej

Urządzenie do sterowania posuwu maszyny urabiającej ma silnik elektryczny oraz napędzaną przez ten silnik pompę główną i małą pompę pomocniczą. Pompa główna ma kadłub uchylny w obie strony, nastawiany siłownikiem dwustronnego działania.

Przewody pompy głównej (3) są łączone ze sobą rozdzielaczem (7), który łączy je działaniem sprężyny przy zaniku ciśnienia. Rozdzielacz (7) ma tłok, który (pod ciśnieniem cieczy doprowadzającej z pompy pomocniczej (5), przestawia ten rozdzielacz, rozłączając wymienione przewody. Z uchylnym kadłubem pompy (3) jest sprzężony wał (8) zaopatrzony w krzywki.

W zależności od kierunku wychylenia kadłuba, krzywka (9) lub krzywka (11), zwiera jeden z obwodów elektrycznych, które sterują poprzez przełącznik (16) rozdzielacz (17), który z kolei steruje **znany** w tego rodzaju urządzeniach rozdzielacz (6) sterujący pompą (3). Krzywka (13) przesuwą pręt (14) przy **środkowym** położeniu kadłuba pompy. Pręt (14) służy do sterowania pomocniczego rozdzielacza (15) i przestawiania przełącznika (16). Pomocniczy rozdzielacz (15) w położeniu wynikłym z nacisku pręta (14) ma komorę podtłokową, otwartą na przepływ cieczy pod ciśnieniem z pompy (5) do rozdzielacza (7), dzięki czemu po zwolnieniu nacisku pręta (14) pozostaje w tym samym położeniu, dopóki w jego komorze panuje **ciśnienie**.

(4 zastrzeżenia)

E21c; E21C
F15b; F15B

P. 182088

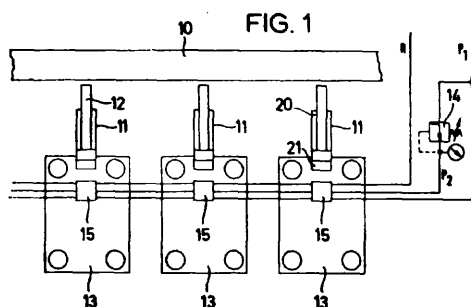
15.07.1975

Pierwszeństwo: 22.08.1974 - RFN (nr P 2440 211.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie hydrauliczne do posuwania prowadnicy górniczej maszyny urabiającej, zwłaszcza struga

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hydrauliczne do posuwania prowadnicy górniczej maszyny urabiającej, zwłaszcza struga z umieszczonymi między obudową członową przesuwana, a prowadnicą dwustronnie zasilanymi hydraulicznymi posuwnikami włączonymi do systemu zasilania ciśnieniowego podłączonymi zaworami sterującymi. Urządzenie posiada układ zasilania ciśnieniowego posuwników (11), składający się z jednego przewodu hydraulicznego, doprowadzającego środek naporu o **stałym** ciśnieniu (**P₁**) i drugi przewód hydrauliczny dosyłający środek naporu o nastawnym ciśnieniu roboczym (**P₂**) oraz wyposażony w nastawne zawory sterujące (15) posuwników (11) w położeniach nastawnych. W fazie postawionej obudowy członowej (13) przestrzeń (20) w posuwnikach od strony tłoczyśka w kształcie pierścienia znajduje się zawsze pod stałym ciśnieniem (**P₁**) środka naporu przewodu doprowadzającego, a przestrzeń robocza (21), leżąca po drugiej stronie tłoka pod nastawnym ciśnieniem (**P₂**) środka naporu przewodu dosyłającego. (4 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 182101 T

14.07.1975

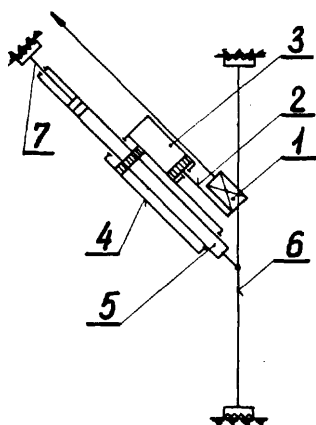
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Piotr Niewrzoł).

Wiertnica górnicza

Wiertnica górnicza ma konstrukcję opartą na zasadzie, że do prostolinijnego prowadzenia wiertarki wykorzystuje się siłownik lub siłowniki jej posuwu.

Wiertnica ma dwa siłowniki posuwu, jedną typową rozpórę i jedną rozpórę pomocniczą, zaopatrzoną w siłownik. Wiertarka (1) jest sztywno połączona z przesuwным tłoczyskiem (2) siłownika posuwu, którego cylinder (3) jest sztywno połączony z przesuwным cylindrem (4) drugiego siłownika posuwu, mającego nieruchome tłoczysko (5) w postaci rury. Jeden koniec tego tłoczyska jest mocowany w dowolnym punkcie znanej rozpory (6), a drugi odcinek końcowy stanowi cylinder siłownika rozpory pomocniczej, mającego wysuwne tłoczysko (7). Wnętrze tłoczyska (5) wymienionego powyżej drugiego siłownika posuwu jest wykorzystane do prowadzenia przewodów do tego siłownika oraz do siłownika rozpory pomocniczej.

(3 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 182747

15.08.1975

Pierwszeństwo: 16.08.1974 - RFN (nr P. 24 39 259.4)

Bergwerksverband GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec i Gewerkschaft Sofia-Jacoba, Hückelhoven, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ścinającego urabiania węgla i urządzenie do jego stosowania

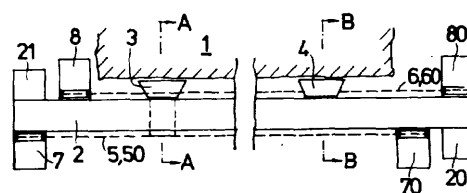
Przedmiotem wynalazku jest sposób ścinającego urabiania węgla oraz urządzenie do ścinającego urabiania węgla, z dwoma strugami węglowymi, z których jeden jest zaczepiony na pierwszym łańcuchu bez końca, biegnącym po stronie od czoła ściany w przedziale umocowanym na przenośniku ścianowym, dru-

gi na drugim łańcuchu bez końca, biegnącym po stronie od podszkzi w przedziale umocowanym na przenośniku ścianowym.

W sposobie według wynalazku stosuje się strug bez miecza (4) oraz strug z mieczem (3), z których każdy urabia cały pokład zaczynając od spągu na z góry określonej długości obszarze ściany, przy czym każdy z dwóch strugów sam urabia pokład oraz niezależnie od drugiego, a równocześnie z nim jest napędzany na przydzielonym odcinku ściany.

Urządzenie (według wynalazku ma po stronie czoła ściany osłony strug węglowy (4) bez miecza, umocowany na części łańcucha w przedziale łańcucha (6), umocowanej na przenośniku ścianowym oraz po stronie podszkzi osłony, a na osłonie umieszczony jest na części roboczej łańcucha, w przedziale łańcucha (5), zamocowanej na przenośniku ścianowym (2), strug węglowy (3) zaopatrzony w miecz, przy czym osłony są ukształtowane zawsze dwuprzędziowo (6, 60) lub (5, 50). (6 zastrzeżeń)

Fig. 1



E21d; E21D

P. 176766

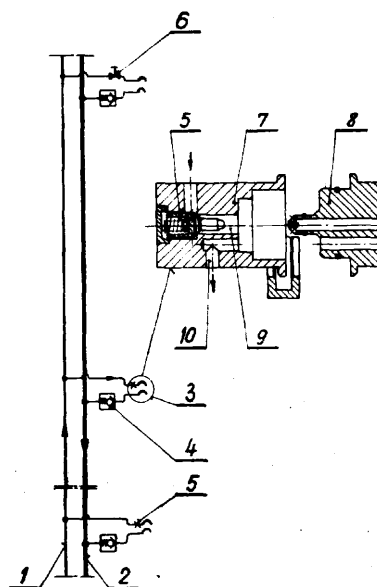
21.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160705

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Babiński, Czesław Hudziak, Józef Kazek, Zdzisław Kucytowski, Stanisław Łaboński, Jan Perek, Marian Sakowski).

Układ zasilająco-sterujący hydraulicznej obudowy górniczej

Układ zasilająco-sterujący hydraulicznej obudowy górniczej, zaopatrzony w przenośny rozdzielacz oraz magistralne przewody - zasilający i spływowy, ma szybkozłącz (3) zamocowane w kilku miejscach na tych przewodach. Szybkozłącz (3) z jednej strony są połączone z magistralnym zasilaniem przewodowym



(1), poprzez samozamykający się zawór (5) lub ręcznie sterowany zawór (6), a z drugiej strony z magistralnym spływowym przewodem (2) poprzez zwrotny zawór (4). (1 zastrzeżenie)

E21d; E21H P. 177228 T 08.01.1975

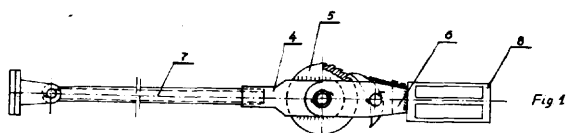
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jowisz”, Wojkowiec, Polska (Zenon ~~Kolacz~~, Zdzisław Trzcionka).

Urządzenie do wykonywania otworów na kotwie w stropie

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch ramion (4 i 6), połączonych ze sobą przegubowo zębatką zapadkową (5) oraz z wieszaka, wykonanego z pręta stalowego w kształcie litery S, przeznaczone do podwieszania urządzenia na stropnicy obudowy wyrobiska.

Pierwsze ramie (4) połączone jest z rurką (7) zakończoną uchwytem, do których przymocowuje się wiertarkę, natomiast do drugiego ramienia (6) przyspawana jest przedłużająca rurka (8), która przeznaczona jest do osadzenia cienkiego, okrągłego drąga drewnianego, przedłużającego ramie (6).

(1 zastrzeżenie)

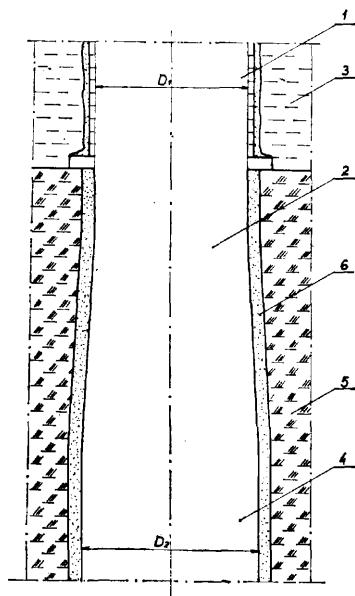


E21d; E21D P. 180625 T 21.05.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jędrzej Lehmann, Paweł Czajkowski).

Sposób wykonywania szybów kopalnianych

Sposób wykonywania szybów kopalnianych, zwłaszcza głębokich, drążonych znanymi sposobami w górotworze, w którym występują partie skał słabych i zawodnionych, zalegające od powierzchni, znamienny tym, że odcinek górny (1) szybu (2) posadowiony w skałach słabych i wodonośnych (3), wykonuje się



o średnicy w świetle obudowy mniejszej niż średnica odcinka dolnego (4) szybu (2) posadowionego w skałach mocnych (5). Połączenie obu odcinków szybu (2) stanowi odcinek rury szybowej w kształcie powierzchni stożka ściętego o niewielkim nachyleniu jego tworzącej. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 181346 T 18.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zygmunt Czartoryski, Zbigniew Dańda, Romuald Glapinski).

Sposób zestalania podsadzki hydraulicznej w wyrobiskach górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako zestalający środek dodawany do mineralnego wypełniacza pustek poeksploatowanych stosuje się rozpuszczony w wodzie chlorek tworzący z wodą, użytą jako nośnik hydrauliczny mineralnego wypełniacza, roztwór nasycony. Mieszanina ta po szczelnym wypełnieniu pustek poeksploatacyjnych, odsączeniu i po wykrystalizowaniu chlorku, spełniającego funkcję lepiszcza cząstek wypełniacza mineralnego, zestala się z biegiem czasu w twardą substancję, stanowiąc doskonałe podparcie stropu.

Sposób według wynalazku znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w tych kopalniach, w pobliżu których występują złoża solne, co eliminuje zbędny i kosztowny transport soli. (3 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 181728 02.07.1975

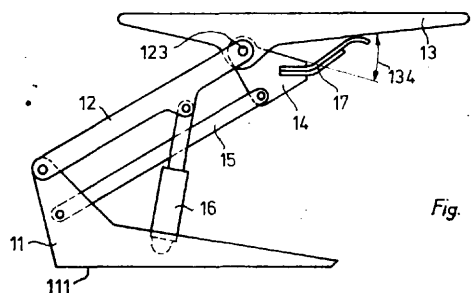
Pierwszeństwo: 02.07.1974 - RFN (nr P 2431740.6)
11.09.1974 - RFN (nr P 2443460.4)
0410.1974 - RFN (nr P 2447429.1)

Johannes Winkler, Essen, Republika Federalna Niemiec (Johannes Winkler).

Jednostka tarczowej obudowy dla podziemnych wyrobisk w kopalniach

Jednostka obudowy tarczowej, służąca dla podziemnych wyrobisk w kopalniach, ma co najmniej jedną dolną część, która jest połączona przegubowo z tarczą osłonową oraz zamocowaną do niej i przylegającą do stropu stropnicę, która jest wychylna w ograniczonym zakresie względem tarczy osłonowej w kierunku pionowym. Jednostka ma także podpierający tarczę i/lub stropnicę, stojak oparty na dolnej części i mogący zmieniać swą długość w celu dopasowania wysokości obudowy do wysokości wyrobiska.

Jednostka obudowy ma element kierujący (14), połączony ze stropnicą (13) przegubowo w sposób umożliwiający swobodne odchylenie w ograniczonym zakresie kątowym oraz dwa lub większą liczbę cięgien (15), zaczepionych na dolnej części (11), tworzących prowadzenie równoległowodowe dla stropnicy (13) przy jej przestawianiu w pionie, pozwalające na prowadzenie tej stropnicy równoległe lub prawie równoległe do tej dolnej części (11). (13 zastrzeżeń)



E21d; E21D P. 181756 03.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - RFN (nr P 2432256.3)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft i Bochumer Eisenhütte Heintzmann & Co, Essen, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

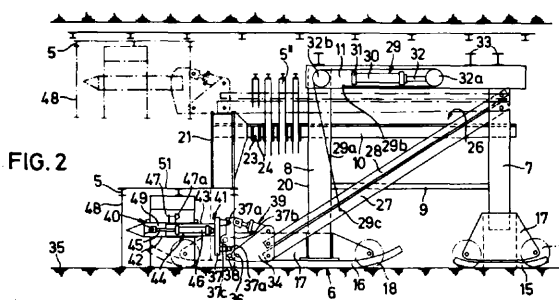
Sposób zapinania łuków obudowy chodnika oraz urządzenie do zapinania łuków obudowy chodnika

Sposób i urządzenie przeznaczone są do zapinania składających się z poszczególnych segmentów łuków obudowy w wyrabianych chodnikach, przy którym kilkuczęściowe segmenty przystropowe, jak również segmenty przylegające do ociosów chodnikowych, zostają przynajmniej w przybliżeniu w tym samym czasie z odcinka chodnika, który znajduje się w pewnej odległości od czoła przodku, przesunięte poprzez przyległe do stropu, względnie do ociosów chodnika, obszary przekroju chodnika, które są wolne od obudów chodnikowych i części maszyn, do miejsca zakładania obudowy i tu w postaci łuków obudowy ostatecznie zapięte.

Sposób charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa sąsiadujące ze sobą łuki (5) obudowy, zapinane jako segmenty przystropowe (5') oraz segmenty (5'') przyległe do ociosów chodnikowych, skręca się śrubami na stole (48) ramy montażowej (6) w odcinku chodnika, który znajduje się w pewnej odległości od czoła przodku. Następnie łuki obudowy zaopatruje się w opinkę (51) i wreszcie za pomocą ramy montażowej (6) przesuwa się do miejsca zakładania obudowy poprzez niezabudowane obszary (12) przekroju chodnika, znajdujące się przy stropie (13), względnie ociosach (14) tego chodnika. W miejscu zakładania, zmontowane wstępne łuki obudowy, zostają ostatecznie zapięte za pomocą przestawnego w swej wysokości stołu (48), przyjmując postać skręconych śrubami i wyłożonych opinką łuków (5) obudowy.

Urządzenie do zapinania, składające się z poszczególnych segmentów łuków obudowy w wyrabianych chodnikach, charakteryzuje się tym, że ma na poziomie (35) chodnika ramę montażową (6), która dopasowana jest do niezabudowanych obszarów (12) przekroju chodnika między drażarką chodnikową (2) i stropem (13), względnie ociosami (14) chodnika i zaopatrzona jest w środki do przemieszczania w swej wysokości stołu montażowego (48) na stronie czołowej (20), zwróconej w kierunku czoła przodku.

(25 zastrzeżeń)



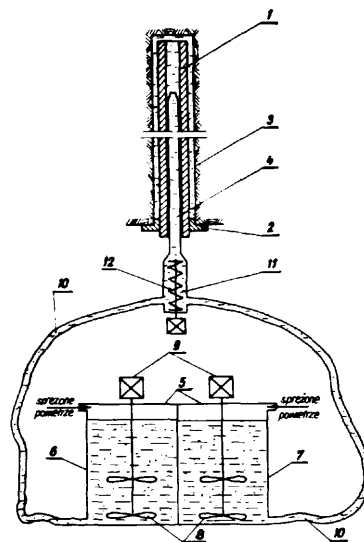
E21d; E21D P. 181996 T 09.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Stanisław Wołczyk, Romuald Glapiński, Andrzej Katulski, Janusz Sentkiewicz, Stanisław Siewierski, Romuald Drzemicki).

Sposób osadzania w górotworze kotwi wklejanych

Sposób polega na tym, że przez wprowadzoną do otworu kotwiewego (3) żerdź (1) kotwi w postaci rury, wtlacza się pod ciśnieniem w kierunku dna otworu (3) substancję klejącą, której składniki uprzednio, lecz bezpośrednio przed czynnością wtlaczania, miesza się poza otworem kotwiewym w urządzeniu mechanicznym (5). Urządzenie to stanowią dwa zbiorniki (6 i 7) z mieszałkami (8), napędzane silnikami (9). Po wymieszaniu składników masa klejąca jest wypychana za pomocą sprężonego powietrza. Końcówka (4), przewodząca elastyczne (10), komora (11) ze ślimakiem (12) są wykonane z miedzi, dla wykorzystania znanego zjawiska inhibicja tego metalu i jego stopów.

(zastrzeżenie)



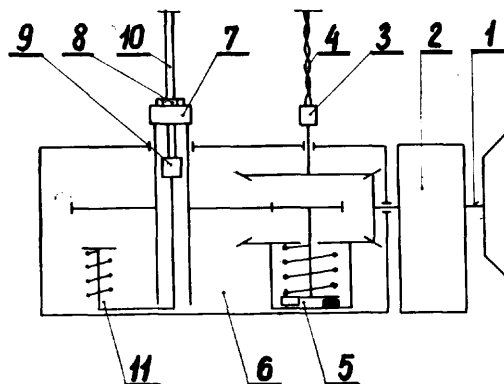
E21d; E21D P. 182100 T 14.07.1975
E21c; E21C

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Alojzy Wylęga, Włodzimierz Marzec).

Urządzenie do kotwienia stropu

Urządzenie do kotwienia stropu stanowi połączenie wiertarki i zakrętaka. Obie funkcje, to jest wiercenie otworów i zakręcanie kotwi, wykonuje działaniem jednego silnika, dzięki przekładni złożonej z dwóch części. Pierwsza część (2) otrzymuje napęd z poziomego wału (1) silnika i napędza uchwyt (3) żerdzi wiertniczej z prędkością optymalną do wiercenia, a ponadto za pośrednictwem sprzęgła (5) przeciążeniowego napędu, drugą część (6). Ta druga część przekładni napędza uchwyt (7) nakrętki (8) kotwi z prędkością optymalną do zakręcania. Zakrętak ten jest zaopatrzony w nieobrótalny uchwyt (9) końcówki drąga kotwi, przesuwany za pomocą układu sprężynowego (11). O ukończeniu zakręcania świadczy rozłączenie sprzęgła (5).

(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 183549 T 24.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Takuski, Bogdan Wziętek, Włodzimierz Rymon-Lipiński, Jerzy Kucki).

Sposób obudowy korytarzowych wyrobisk górniczych

Sposób obudowy korytarzowych wyrobisk górniczych polega na zabudowaniu w narożach wyrobiska korytarzowego dwóch kotew, nachylonych pod kątem,

zależnym od warunków geologiczno-górnich, w kierunku ociosu wyrobiska, do których zamocowuje się elastyczną stropnicę, przejmującą pełne obciążenie odprężających się skał stropowych. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 183731 02.10.1975

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - RFN (nr P 2447425.7)

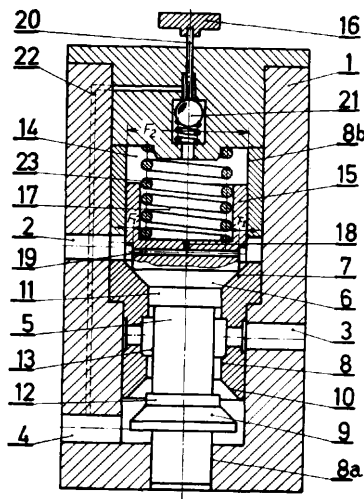
Herman Hemscheidt, Maschinenfabrik, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Zawór sterujący do hydraulicznej, kroczącej obudowy górniczej

Zawór sterujący według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) jest osadzony przesuwne tłok (5), który w obszarze komory ciśnieniowej (14), wykonany jest jako tłok różnicowy (15), mający czynną powierzchnię F_1 w obszarze przewodu (2) wysokiego ciśnienia, znacznie mniejszą od czynnej powierzchni F w komorze ciśnieniowej (14). Tłok różnicowy (15) od strony uruchamianego ręcznie przycisku (16), sterującego poprzez popychacz (20), zawór otwierający (21), ma wgłębienie, w którym jest osadzona sprężyna (23), której drugi koniec jest umieszczony w komorze ciśnieniowej (14) od strony zaworu (21).

Komora ciśnieniowa (14) jest połączona przez dławik (18) i otwór poprzeczny (19) z przewodem (2) wysokiego ciśnienia oraz poprzez zawór (21) kanałem (22) z przewodem powrotnym (4). Tłok (5) w obszarze przewodu (2) wysokiego ciśnienia ma grzybek (6), a w obszarze przewodu powrotnego (4) grzybek (9). Pomiedzy grzybkami (6 i 9) tłoka (5) w obszarze przewodu (3), doprowadzającego do odbiornika są utworzone, oddzielone od siebie przewężeniem (13), dopasowane do przekroju ścianki wewnętrznej (8) obudowy (1) odcinki (11 i 12) powierzchni zewnętrznej, z których odcinek (11) usytuowany w obszarze przewodu (2) wysokiego ciśnienia jest dłuższy niż odcinek (12), usytuowany w obszarze przewodu powrotnego (4).

(2 zastrzeżenia)



w miejscach większych dopływów, a na odcinkach między studzienkami wodę zbiera się w rurach, perforowanych na części obwodu, ułożonych w wykopie spągu i przysypanych warstwą żwiru. Woda z rur płynie do studzienek, z których za pomocą pomp jest przetłaczana do rurociągu, zawieszonoego wzdłuż wyrobiska.

Sposób odwadniania **zmniejsza** wilgotność powietrza i jest szczególnie przydatny w wyrobiskach o podwyższonej temperaturze otoczenia. (1 zastrzeżenie)

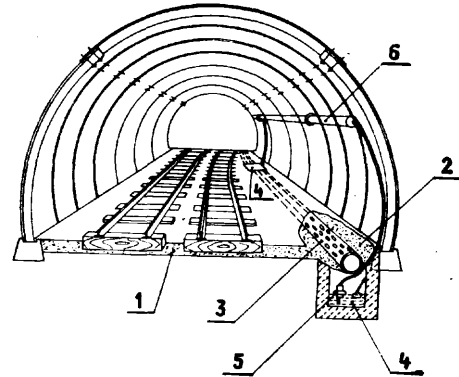


Fig. 1

E21f; E21F P. 181382 T 19.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Obrębski).

Sposób wykonywania przegród ogniowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania przegród ogniowych w warunkach zagrożenia wybuchem i **przy** wysokiej temperaturze **otoczenia**, szczególnie w kopalniach węgla.

Sposób ten polega na tym, że przed budowaną stałą tamą ogniową, wykonuje się ekran ochronny z zestalonego dwutlenku węgla, który czasowo oddziela rejon pożaru od budowanej stałej tamy ogniowej.

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 181784 T 02.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, Polska (Stefan Pająk, Tadeusz Gurgul, Marian Kolasa).

Tama podszkowska do współpracy z obudową zmechanizowaną

Przedmiotem wynalazku jest tama podszkowska do współpracy z obudową zmechanizowaną. Tama posiada sita (1) zamocowane do stropnicy (2) oraz sita (3) przytwierdzone do spągnic (4) obudowy, przy czym sita (1) i (3) łączone są między sobą oraz z sitami kolejnych sekcji za pomocą tkaniny (6). Tama w części przyspągowej uszczelniona jest pasmem tkaniny (7), mocowanej do dolnych krawędzi sit (3), natomiast w części przystropowej pasmem tkaniny (8) połączonej z górną częścią sit (1).

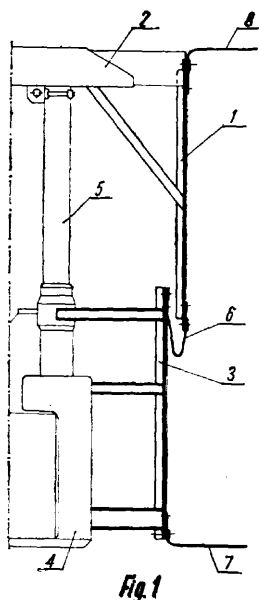
(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 180821 T 22.02.1974

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Kazimierz Żurek, Tadeusz Werschner, Bogumił Cis, Edward Szurek).

Sposób odwadniania podziemnych wyrobisk

Sposób odwadniania podziemnych wyrobisk górniczych polega na tym, że wodę ze spągu zbiera się w studzienkach rozstawionych wzdłuż wyrobiska

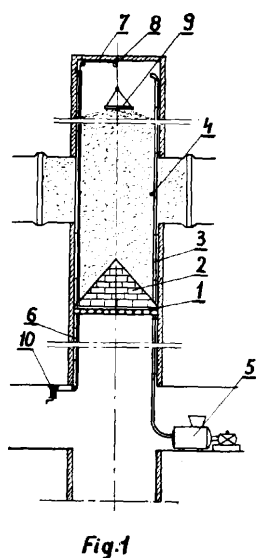


E21f, E21F P. 181846 T 04.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Jan Musiałik, Stanisław Stelmach, Stanisław Słomka, Tadeusz Mijał, Antoni Gołaszewski).

Sposób podsadzania górniczego, pionowego wyrobiska ślepego

Przedmiotem wynalazku jest sposób podsadzania pionowych, górniczych wyrobisk ślepych, a zwłaszcza części górnej podsadzanej z dołu ku górze. Istota tego sposobu, polega na tym, że na pomoście (1) odgraniczającym część czynną szybika ślepego od części likwidowanej, wykonuje się stożek ostry lub ścięty o gładkiej poboczniczy. Następnie pozostałą część, prze-



znaczoną do likwidacji, wypełnia się materiałem podsadzkowym, wilgotnym lub suchym o małej granulacji. Wielkość wypełnienia szybika oraz osiadanie materiału podsadzkowego kontroluje się za pomocą płyty (9) z obciążnikiem, zawieszanej na linie (7), która jest umieszczona w rurze (6) i przechodzi przez krążki (8), zamocowane w stropie szybika. Wynik kontroli, to jest

położenie płyty (9) w szybiku, odczytuje się na wyskalowanym końcu liny (7), wystającym na zewnątrz rury (6) w wyrobisku czynnym.

Sposób według wynalazku nadaje się do podsadzania wszystkich pionowych wyrobisk ślepych, a zwłaszcza szybików zlokalizowanych w miejscach, w których nie ma możliwości stosowania podsadzki hydraulicznej. (3 zastrzeżenia)

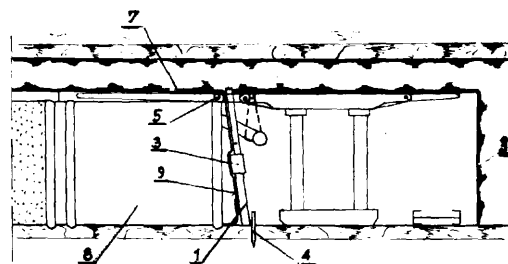
E21f, E21F P. 181852 T 04.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki” Bytom, Polska (Leszek Tylec, Marian Krysik, Mieczysław Baciński, Włodzimierz Piwowarski, Józef Baranowski, Zdzisław Kwiecień).

Sposób mocowania powtarzalnej czołowej tamy podsadzkowej w wyrobisku ścianowym z obudową zmechanizowaną

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania powtarzalnej czołowej tamy podsadzkowej w wyrobisku ścianowym z obudową zmechanizowaną.

Istotą wynalazku jest zamocowanie do stropu wzdłuż linii stawiania tamy, metalowej struny (5), o którą opiera się górny element profilowy rozpory (1), wyposażony w zakończeniu swej długości w metalowy grzebień o półokrągłym kształcie. Dolne części elementów profilowych zabezpiecza się przed przesunięciem w stronę ociosu (3) przez oparcie ich od strony wklęsłej o oporowe elementy (4), umieszczone w spągu (2) na głębokości zależnej od wytrzymałości skał. Wzdłuż części grzbietowej dolnych i górnych elementów profilowych, wykonuje się otwory służące do przypinania przepony filtracyjnej (9), a pod stropem przepone tę przymocowuje się do wspomnianej metalowej struny (5). (1 zastrzeżenie)



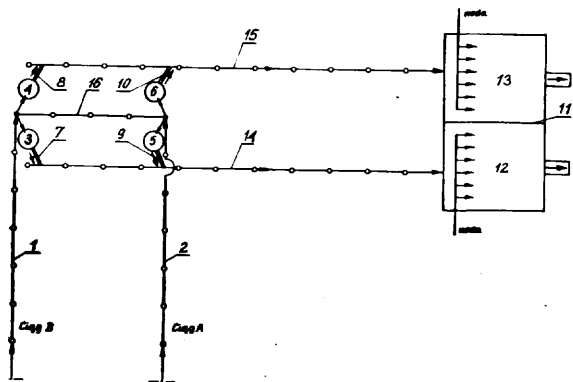
E21f, E21F P. 181965 T 09.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Żołyniak, Gabriel Kędzierski, Józef Szczap).

Sposób wytwarzania wieloskładnikowej mieszaniny podsadzkowej i układ ciągów technologicznych

Sposób jest realizowany w układzie dwóch ciągów technologicznych (A) i (B), z których każdy jest utworzony z dwóch zbiorników (3, 4) i (5, 6) i przenośnika taśmowego (1) lub (2), łączącego te zbiorniki z punktem załadunkowym materiałów podsadzkowych.

Sposób polega na tym, że napełnia się jeden ze zbiorników danego ciągu jednym rodzajem materiału podsadzkowego. Drugim rodzajem materiału napełnia się zbiornik w drugim ciągu. Każdy zbiornik danego ciągu jest połączony przenośnikiem (14) lub (15) z inną komorą (12) lub (13) leja podsadzkowego (11). Układ zawiera przenośniki (1) i (2), które są połączone najkorzystniej przenośnikiem rewersyjnym (16) usytuowanym pomiędzy zbiornikami (3, 4, 5, 6), co pozwala napełniać każdy zbiornik innego ciągu (A, B) zróżnicowanym materiałem podsadzkowym. (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 181966 T

09.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Zbigniew Naporowski).

Kopalniana **tama** podsadzkowa dla komorowo-filarowych systemów eksploatacyjnych

Tama budowana jest w formie zwartych przesuwanych, bądź przejezdnych segmentów (1), wielokrotnie powtarzanych w komorach między filarami oporowymi, wzdłuż frontu eksploatacyjnego, rozparta w stanie pracy między spodkiem a stropem wyrobiska za pomocą zespołu stojaków rozporowych (6), osadzonych na wspólnej dla nich podstawie (2) wraz z usytuowaną od strony podsadzki, dwuczęściową przestrzenną konstrukcją kratową (3). Jej górna część (4) jest wychylna na przegubowo i w stanie pracy segmentu (1) wsparta zastrzałami (18) o głowice stojaków (6). Segment ma boczne ramy (7) wychylne na ciegłach (8) dla zapewnienia przestrzeni między tamą a pochyłymi ociosami. Łatwiejszemu przemieszczeniu tamy służą jezdne koła (11) osadzone przesuwnie względem podstawy (2) i uresorowane sprężynami (13). (2 zastrzeżenia)

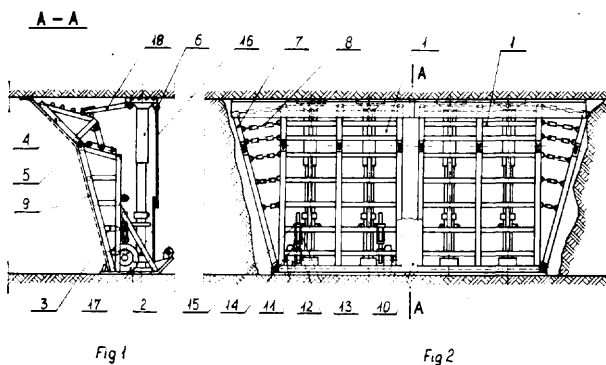


Fig 1

Fig 2

E21f; E21F

P. 183048 T

30.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Boguszowice, Polska (Franciszek Sachs, Jan Zimończyk).

Urządzenie do przedłużania i skracania trasy przenośników zgrzeblowych

Urządzenie według wynalazku składa się z rynny zewnętrznej (2), połączonej z jednej strony trwale a z drugiej strony przesuwnej z gładkimi końcami odcinków (1) i (7) znanych rynien. Rynna zewnętrzna (2) posiada przystawkę (8) osadzoną trwale, a rynna przesuwna przystawkę (9), przymocowaną tylko na krótkim odcinku, ze szczeliną wzdłużną (18), zachodzącą przy przesuwaniu rynny (7) na pas górny rynny ze-

wewnętrznej (2). Ponadto do dna rynny przesuwnej (7), przytwierdzona jest płyta osłonowa z łagodnie wygiętymi bocznymi krawędziami, wspartymi na listwach prowadniczych, przytwierdzonych do ścian bocznych rynny zewnętrznej (2). (2 zastrzeżenia)

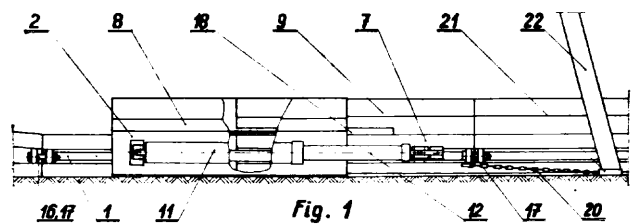


Fig. 1

E21f; E21F

P. 183056

01.09.1975

Pierwszeństwo: 03.09.1974 - RFN (nr P 2442177.0)

Drahtwerke Rösler KG, Soest, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zapobiegania powstawaniu pyłu, zwłaszcza pyłu skalnego, ze stropu i zawału przy obudowie tarczowej lub kroczącej, zwłaszcza w kopalni węgla

Urządzenie przeciwdziałające powstawaniu pyłu skalnego ze stropu i zawału przy obudowie tarczowej lub kroczącej w kopalniach węgla, charakteryzuje się tym, że pomiędzy stropem a stropnicami tarcz umieszczona jest opinka, wykonana z taśmy z siatki drucianej (1) z pyłoszczelną folią (4), wspawaną pomiędzy druty wzdłużne i poprzeczne (2, 3). Folia pyłoszczelna wspawana jest w taśmy siatki drucianej w postaci pasemek i rozciąga się od jednej krawędzi do drugiej. (5 zastrzeżeń)

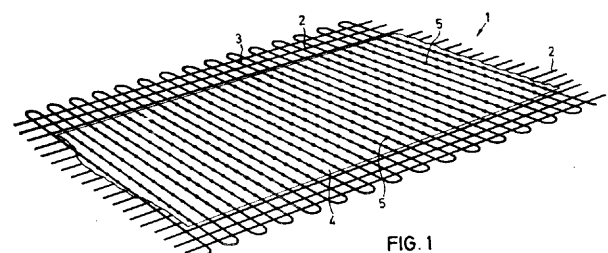


FIG. 1

E21f; E21F

P. 183384 T

16.09.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Strumiński, Henryk Bystroń, Zygmunt Gawraczyński, Stanisław Jaroń).

Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym w polach eksploatacyjnych

Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym w polach eksploatacyjnych polega na tym, że pole eksploatacyjne ze ścianami wybieranymi z zawałem stropu przewietrza się okresowo w dwóch przeciwnych kierunkach, to jest wahadłowo, w odstępach czasu ustalonych dla eksploataowanego pokładu, w zależności od skłonności węgla do samozapalenia, na przykład co 6 tygodni. (1 zastrzeżenie)

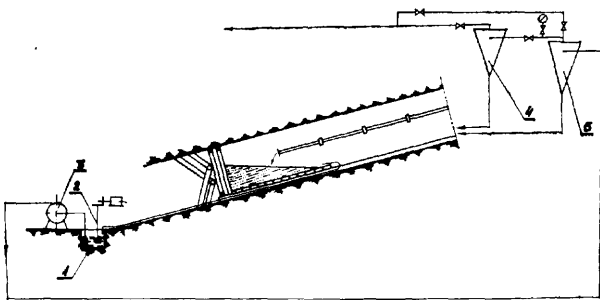
E21f; E21F P. 183392 T 17.09.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Karol Hussar, Stanisław Małaczyński).

Sposób oczyszczania wód podszkzkowych na dole kopalni i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że woda odpływająca z podszkzkanego wyrobiska lub osadnika wygradzeniowego, gromadzi się w studzience, wyposażonej w mieszkadło i następnie zassana przez pompę mułową, tłoczona jest przez jeden lub dwa hydrocyklony lub baterie hydrocyklonów, z których wylewy odprowadza się do podszkzki a przelewy skierowuje się do obiegu wodnego kopalni.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ze studzienki (1) wyposażonej w mieszkadło (2), pompy mułowej (3), napędzanej silnikiem elektrycznym, hydrocyklonów (4) i (5) oraz rurociągów ssących, tłoczących i przelewowych. (2 zastrzeżenia)

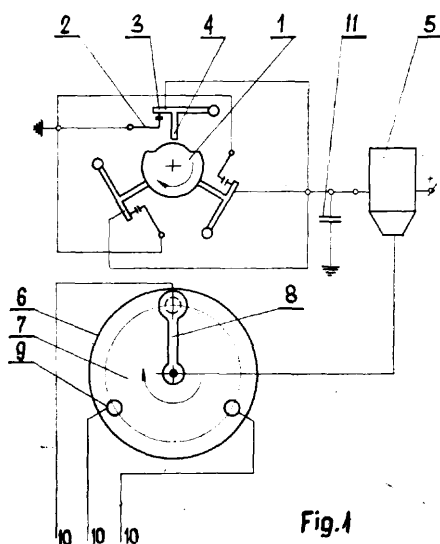


F02p; F02P P. 176645 20.12.1974

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Ryszard Dawid, Jerzy Lipiński).

Urządzenie zapłonowe niskoprężnych silników spalinowych zwłaszcza silników dwusuwowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zapłonowe niskoprężnych silników spalinowych, zwłaszcza silników dwusuwowych, zawierające krzywkę (1) napędzaną przez wał korbowy silnika, przerywacz, rozdzielacz zapłonu (6) oraz cewkę zapłonową (5) i kondensator (11).



Krzywka (1) posiada na części swego obwodu kształt cylindryczny a na pozostałej części wgłębienie, które powoduje zwarcie styków przerywacza gdy powierzchnia wklęsła krzywki nadchodzi pod piętę styku ruchomego. Urządzenie zapłonowe przeznaczane jest dla silników dwu-, trzy- i czterocylindrowych. (1 zastrzeżenie)

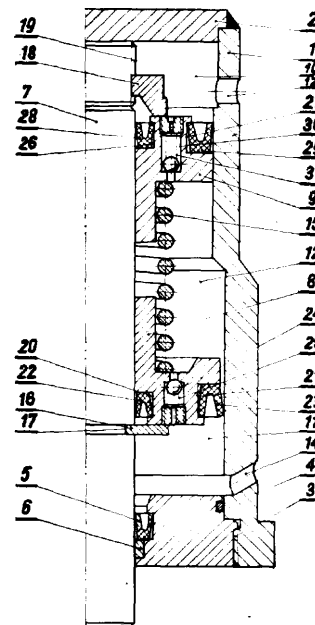
F15b; F15B P. 176657 20.12.1974

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marek Kołodziejewski, Marek Dembiński, Paweł Topoliński, Władysław Gołębski, Aleksander Pac, Ryszard Rombel, Adam Tworzowski, Tadeusz Badziąg).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny lub pneumatyczny dwustronnego działania z elementem sprężystym rozprężającym tłoki i umożliwiającym podatny ruch tłocyska, zwłaszcza jako zwalniając do hamulca lub sprzęgła ma w tulei (1) cylindrowej umieszczone dwa tłoki (8 i 9). Tłoki (8 i 9) są osadzone przesuwnie na tłocysku (7), tworząc w cylindrze hydraulicznym dwie przestrzenie ciśnieniowe (10 i 11) rozdzielone przestrzenią (12) wypełnioną olejem.

W przestrzeni (12) umieszczona jest sprężyna (15) rozprężająca tłoki (8 i 9), w których umieszczone są zawory (25 i 31) zwrotne. Zawory (25 i 31) zwrotne umożliwiają przepływ oleju między przestrzenią (12), w której umieszczona jest sprężyna (15), a odpowiednio przestrzenią (11) lub (10) ciśnieniową. (1 zastrzeżenie)

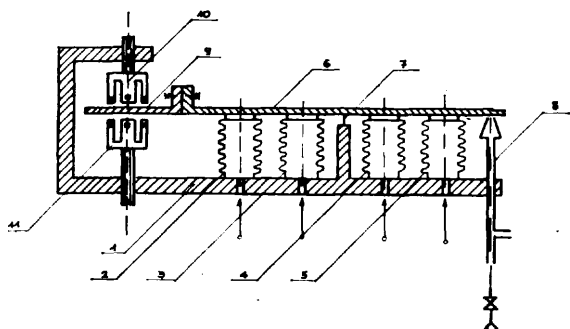


F15c; F15C P. 176726 21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Lammel).

Równoważnia pneumatyczna z korekją sprężystego zawieszenia dźwigni

Równoważnia pneumatyczna z korekją sztywności sprężystego zawieszenia dźwigni zawierająca, zamocowane między podstawą a dźwignią ruchomą, mieszki wyjściowych sygnałów pneumatycznych, odznacza się tym, że posiada połączoną na stałe z dźwignią ruchomą (6) zworę ferromagnetyczną (9) sprzęgniętą magnetycznie z magnesami trwałymi (10) i (11), przy czym magnesy (10) i (11) są połączone w obwód magnetyczny różnicowy. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 176724

21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Olgierd Kupść, Mieczysław Białek, Krzysztof Jemielnik).

Sprzęgło ruchowe dla promieniowego przestawienia

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło ruchowe dla osiowego przestawiania, stanowiące zespół konstrukcyjny dowolnych urządzeń, w szczególności głowic gwinciarских, w których przekazywanie momentu obrotowego możliwe jest przy promieniowym przestawieniu jego elementu napędzającego względem napędzanego lub odwrotnie.

Istotą wynalazku stanowi zastosowanie wałków jako elementów przenoszących moment obrotowy i ustalających dystans pomiędzy elementami sprzęgła. Każdy z wałków (23, 24) ma średnicę (d) nieco większą od długości (h) i sumy wymiarów głębokości sąsiadujących ze sobą rowków wykonanych w elemencie napędzającym (19), w elemencie napędzanym (21) oraz w tarczy pośredniczącej (22), umieszczonej pomiędzy tymi elementami. Wałki parami usytuowane są w wymienionych rowkach, tak że jeden z nich (23), przenoszący moment obrotowy, ustawiony jest swoją osią prostopadłe do powierzchni czołowych tarczy pośredniczącej (22), zaś drugi (24), utrzymujący dystans, swoją osią ustawiony jest równoległe do tych powierzchni czołowych a prostopadłe do osi rowka.

(2 zastrzeżenia)

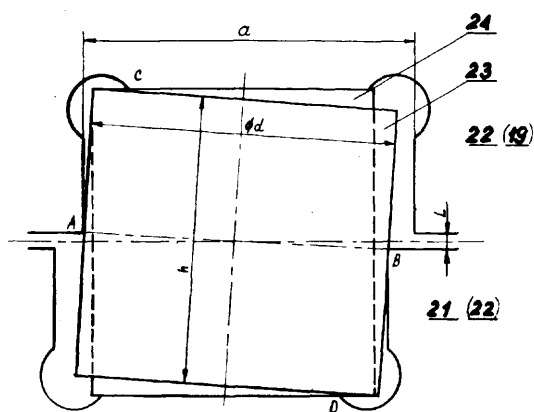


Fig. 2

F16d; F16D

P. 176632

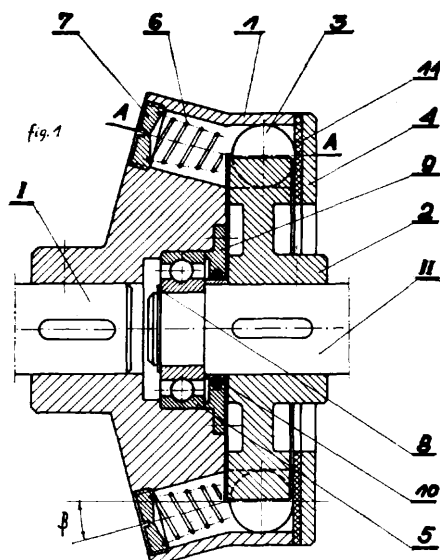
19.12.1974

Zakłady Przemysłu Włókiennego im. E. Plater, Wąsilków, Polska (Ryszard Szymański).

Sprzęgło jednokierunkowe zwłaszcza do zespołów zgrzeblarskich

Sprzęgło jednokierunkowe wg wynalazku zawiera pomiędzy częścią czynną i bierną elementy pośredniczące w postaci kulek (3), które są prowadzone w kanałach śrubowych koła (2) i w półotworach tarczy (1), do której zamocowany jest pierścień elastyczny (1).

(2 zastrzeżenia)



F16h; F16H

P. 176293

09.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Michał Paszkowski, Zdzisław Tomczyński).

Element hydrauliczny do układów sterowania napędów hydraulicznych lub mechanicznych, zwłaszcza do sterowania hydraulicznych skrzyń biegów

Element hydrauliczny do układów sterowania napędów hydraulicznych lub mechanicznych wg wynalazku zawiera powtarzalny korpus (1), zaopatrzony w komorę cylindryczną (2) i współśrodkową z nią komorę cylindryczną (4), do osi której są usytuowane w płaszczyznach pionowych trzy komory robocze (6), (7) i (8) o wyjściach z korpusu (1) znajdujących się w jednej płaszczyźnie uszczelniającej połączenie tego korpusu z instalacją hydrauliczną, przy czym w zależności od doboru zespołów osadzonych w obu komorach cylindrycznych (2, 4), a mianowicie opraw, sprężyn i tłoczków, jak również w zależności od podłączenia poszczególnych komór roboczych (6), (7) i (8) z zewnętrznymi zespołami układu hydraulicznego, uzyskuje się stosownie do potrzeb zawór przelewowy, regulator ciśnienia i rozdzielacz dwupołożeniowy.

(1 zastrzeżenie)

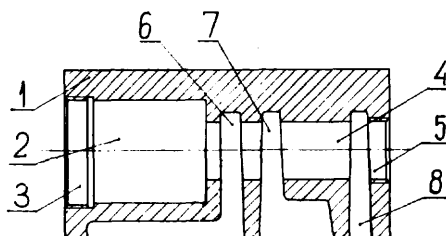


Fig. 1

F16j; F16J

P. 180639

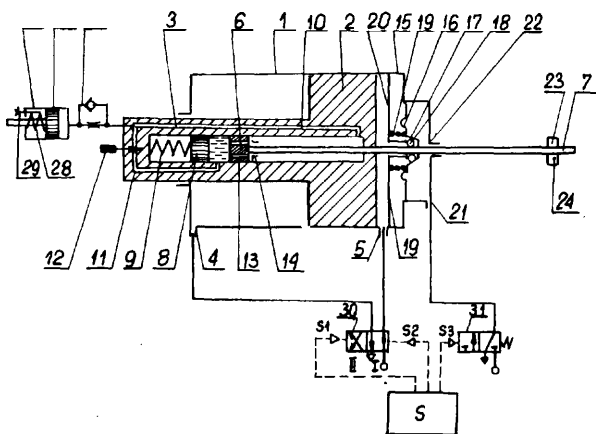
22.05.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Dariusz Stawiarski, Stanisław Zaprzalek, Wojciech Krechowicki, Jan Szewczak).

Cylinder pneumo-hydrauliczny do napędu mechanizmów i narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest cylinder pneumo-hydrauliczny do napędu mechanizmów i narzędzi, zwłaszcza wiertel wykonujących głębokie wiercenia.

Cylinder według wynalazku składa się z cylindra pneumatycznego napędowego (1) z tłokiem (2) i tłoczyskiem (3) oraz z wlotami powietrza (4 i 5). Wewnątrz tłoczyska (3) umieszczony jest tłok (6) hydraulicznego cylindra hamującego z tłoczyskiem (7) i tłok kompensacyjny (8). Wewnątrz tłoczyska (3) wykonane są również kanały olejowe (10) i (11) hydraulicznego cylindra hamującego, na połączeniu których umieszczony jest dławik (12). Wewnątrz tłoka (6) są przelotowe kanały (13) zamykane płytką (14). Cylinder pneumatyczny (1) zamknięty jest pokrywą (15) mającą komorę (22) połączoną przewodem (21) z zaworem (31). W komorze (22) umieszczona jest membrana (16) ze stożkową tuleją (17), wewnątrz której umieszczone są kulki (18). Na tłoczysku (7) umieszczony jest przesuwany zderzak (23) zaciskany śrubą (24). (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 181982 T

10.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Antoni Zachariasiewicz, Andrzej Kuźma, Marian Piekarz).

Uszczelnienie olejowe wału wyprowadzonego ze zbiornika ciśnieniowego

Uszczelnienie olejowe wału wyprowadzonego ze zbiornika ciśnieniowego, znamiennie tym, że wał (1) ułożyskowany jest w dwóch łożyskach tocznych (3) osadzonych w tworzącej olejową komorę ciśnieniową tulei wewnętrznej (2), przy czym na zewnątrz łożysk tocznych (3) osadzone są dwa dławiki ciśnienia oleju: tylny ukształtowany jako dławica czołowa (5) i przedni ukształtowany jako panewka pływająca (6), które wydzielają z wnętrza tulei (2) ciśnieniową komorę środkową (9), do której pod ciśnieniem większym o 0,5 do 1 atm. od ciśnienia w zbiorniku ciśnieniowym (23) wtłaczany jest olej przez hydrauliczny układ automatycznej regulacji ciśnienia, zawierający otwarty zbiornik oleju, agregat hydrauliczny, przewody oraz zestaw manometrów ze stycznikami maksymalnymi i minimalnymi umieszczonych na zbiorniku ciśnieniowym (23) i połączonych elektrycznie z zestawem dwupołożeniowych rozdzielaczy suwakowych, do których przyłączony jest

hydraulicznie zestaw zaworów zwrotnych o zroźnicowanym ciśnieniu otwarcia, przez które króciec wypływu oleju (14) z ciśnieniowej komory środkowej (9) połączony jest z otwartym zbiornikiem oleju. (5 zastrzeżeń)

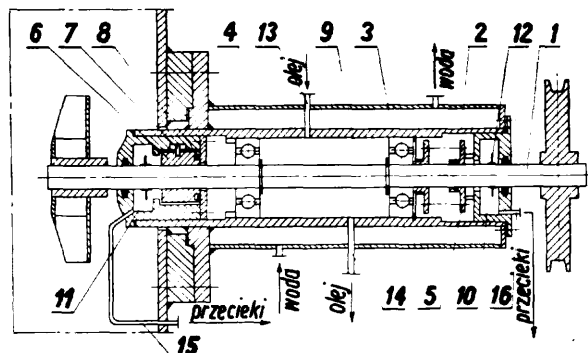


Fig. 1

F16j; F16J

P. 183735

02.10.1975

Pieczętność: 07.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 512.205)

Garlock Inc., Palmyra, Stany Zjednoczone Ameryki (Dean R. Bainard).

Uszczelnienie z wargą dodatkową i sposób montażu tego uszczelnienia

Uszczelnienie dwuwargowe między otworem w obudowie i wałem przechodzącym przez ten otwór zawiera według wynalazku pierścień zużywalny (18), z promieniowym kołnierzem wewnętrznym (24) osadzony w obudowie (16) oraz element elastomerowy (20), osadzony na wale (12), którego główna wargą uszczelniającą (42) usytuowana jest po wewnętrznej stronie zużywalnego pierścienia (18) z jednej strony promieniowego kołnierza wewnętrznego (24), a pomocnicza wargą uszczelniającą (11) usytuowana jest po drugiej, zewnętrznej stronie tego kołnierza.

Sposób montażu uszczelnienia wg wynalazku polega na tym, że najpierw osadza się pierścień zużywalny w otworze albo na wale, następnie osadza się element elastomerowy odpowiednio na wale lub w otworze tak, by dodatkowa wargą uszczelniającą elementu elastomerowego była skierowana promieniowo ku pierścieniowi zużywalnemu po jednej stronie promieniowego kołnierza tego pierścienia, a wargą główną elementu elastomerowego była również skierowana ku pierścieniowi zużywalnemu lecz po drugiej stronie tegoż promieniowego kołnierza. (20 zastrzeżeń)

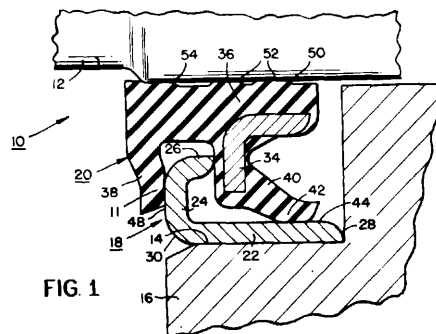


FIG 1

F16k; F16K

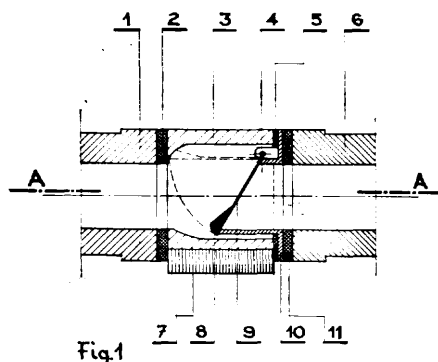
P. 173406 T

10.08.1974

Andrzej Jakubowicz, Poznań, Polska (Andrzej Jakubowicz).

Pulsacyjny zawór magnetyczny,
sterujący napełnieniem mieszanką
skrzyni korbowej silnika dwusuwowego

Pulsacyjny zawór magnetyczny wg wynalazku wstawiony między króciec cylindra (1) a króciec gaźnika (6) zawiera obudowę (3), w której wmontowana jest na cienkiej uszczelce (5) skośnie ścięta tulejka (10) z kołnierzem. Na kołnierzu tulejki (10) zawieszona jest za pomocą dwóch łożysk (4) wahliwa zastawka (9) z umieszczonym na końcu ciężarkiem (8). W dolnej części obudowa (3) ma trwały magnes (7) o polu magnetycznym tłumiącym drgania zastawki (9). (4 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 177032

31.12.1974

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Bogdan Niewczas, Adam Troszek).

Tłumik hałasu rozprężonych gazów,
zwłaszcza w zaworach redukcyjnych

Tłumik hałasu rozprężanych gazów według wynalazku charakteryzuje się tym, że naddźwiękowa część dyszy (1) do Laval'a, ma kształt geometryczny tak dobrany do parametrów gazów, aby fale uderzeniowe tworzyły się w jej wnętrzu. U wylotu naddźwiękowej części dyszy (1) jest zainstalowana ko-

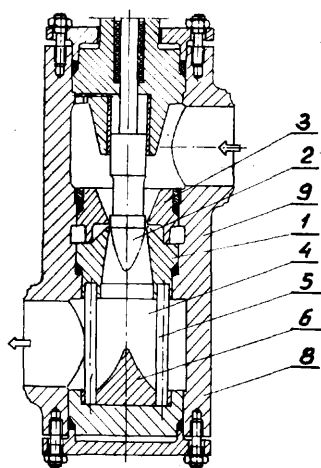


Fig. 1.

mora tłumienia (4), o co najmniej jednowarstwowej poboczniczy utworzonej przez ustrój prętowy (5). Komorę tłumienia (4) zamyka kierownica strumienia (6). Pręty poboczniczy mocowane w pewnych odstępach od siebie tworzą szczeliny (7). (2 zastrzeżenia)

F16k; **F16K**

P. 180765 T

28.05.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych Zetkama (Józef Kmita, Jan Krzemień, Jan Piłat, Zenon Szczepanik).

Grzyb zamykający zawór

Grzyb w części od siedliska (1) kadłuba (2) zaworu zakończony jest wyprofilowaną płytką (3) wyposażoną w cylindryczną powierzchnię (7) z naciętym rowkiem (8).

Połączenie wyprofilowanej płytki z korpusem (6) grzyba uzyskuje się przez zalanie płytki płynnym metalem tworzącym po zastygnięciu korpus. (2 zastrzeżenia)

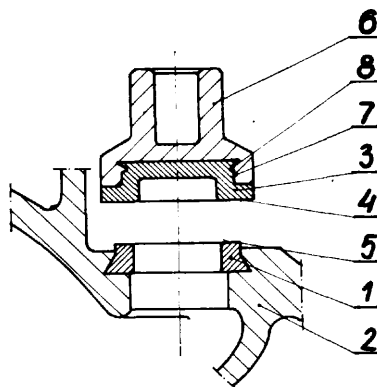


fig1

F16k; F16K

P. 183557

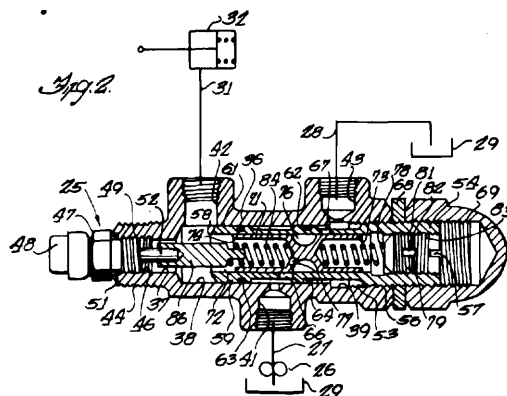
24.09.1975

Pierwszeństwo 25.09.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 508976)

Borg-Warner Corporation, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Michael Briski).

Zawór regulacji ciśnienia

Zawór według wynalazku zawiera cylindryczną tuleję (54) umieszczoną w wytoczeniu (37, 38, 39), której otwarty koniec (58) łączy się z otworem (42) regulacyjnym, posiadającą w ścianie (59) szczelinę spływową (67) i szczelinę wlotową (66) łączące się odpowiednio z otworem spływowym (43) i otworem wlotowym (41) zamontowaną nastawnie w wytoczeniu tak, że możliwe jest ustawianie szczelin w celu zmiany charakterystyki zaworu regulacyjnego. W tulei osadzony jest przesuwany suwak rozrządczy (71), przesuwający się względem szczeliny wlotowej i spływowej, posiadający połączenie z otwartym końcem tej tulei i współpracujący ze szczeliną wlotową lub ze szczeliną spływową w zależności od położenia su-



waka. Z suwakiem i tuleją współpracuje pomocnicza sprężyna (78) układu wywołującego obciążenie wstępne. Do korpusu zaworu przymocowany jest czujnik termometryczny (47) współpracujący z suwakiem, przy czym suwak może przesuwac się zależnie od ciśnienia w otworze regulacyjnym i temperatury działającej na czujnik termometryczny. Zawór regulacyjny wg wynalazku ma zastosowanie w układzie regulacyjnym wymiennika ciepła. (7 zastrzeżeń)

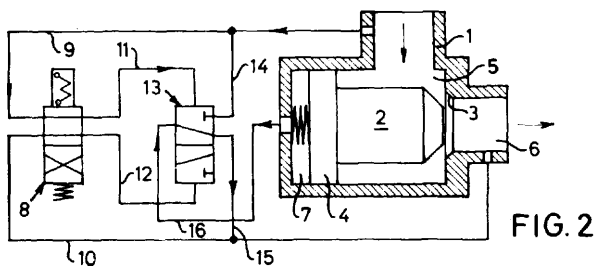
F16k; F16K P. 183890 09.10.1975

Pierwszeństwo: 11.10.1974 - Dania (nr 5358/74)

Dansk Industri Syndikat A/S, Harlev, Dania.

Zawór regulacyjny, zwłaszcza do regulacji cieczy

Zawór według wynalazku zawiera obudowę (1) mieszczącą pierwszą i drugą komorę, gniazdo zaworu (3) umiejscowione w obudowie między pierwszą komorą (5) i drugą komorą (6), trzon zaworu (2) liniowo przemieszczalny w obudowie dla współpracy z gniazdem zaworu, stopniowany tłok (4) sztywno połączony z trzonem zaworu i mający pierwszą czynną powierzchnię poddaną działaniu cieczy w pierwszej komorze i przeciwną czynną powierzchnię o większym rozmiarze, przy czym druga czynna powierzchnia tłoka łącznie z obudową zaworu obejmuje trzecią komorę (7). Zawór zawiera również czterodrożny, dwupołożeniowy zawór rozdzielczy (8) mający pierwszy i drugi otwór wlotowy połączone odpowiednio z pierwszą i drugą komorą, pierwszy i drugi otwór wylotowy, zespół odbiornika sygnałów dla ustawienia zaworu w selektywnym łączeniu otworów wlotowych z otworami wylotowymi i także zawiera trójdrożny, dwupołożeniowy zawór pomocniczy (13) mający trzy wloty połączone odpowiednio z komorami (5), (6), (7) i cieczowy zespół uruchamiający dla selektywnego wprowadzania tego pomocniczego zaworu w jego dwa położenia, oraz przewody (11), (12) łączące cieczowy zespół uruchamiający odpowiednio z pierwszym i drugim otworem wylotowym zaworu rozdzielczego (8). (4 zastrzeżenia)



F161; F16L P. 176442 13.12.1974

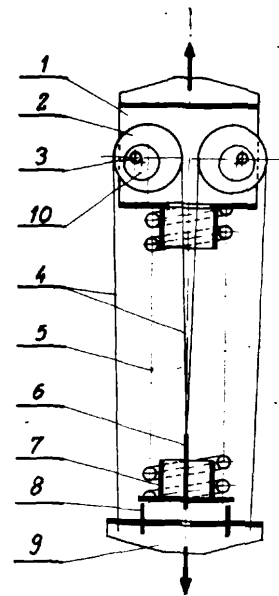
Zgłoszenie. dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174237

Raciborska Fabryka Kotłów RAFAKO, Racibórz, Polska (Tadeusz Gwizdek).

Podwieszniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania

Podwieszniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania, posiadająca ścisłą sprężynę i elementy giętke, nawięte na mimośrodowe obrotowe rolki, zamocowane jednymi końcami do śruby nastawczej znajdującej się w oparciu sprężyny, a drugimi końcami do belki nośnej, według zgłoszenia nr P-174237 charakteryzuje się tym, że w celu ułatwienia doboru sprężyn, mimośrodowe obrotowe rolki (2), na których są nawięte elementy giętke (4) posiadają wewnętrzne mimośrodowe rolki (10) osadzone obrotowo na sworzniach (3) zamocowanych w obudowie (1) podpory, rozpartej na kon-

strukcji nośnej kotła, a poniżej jej znajduje się belka nośna (9) posiadająca znany uchwyt do osadzenia rurociągu. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L P. 176578 18.12.1974

Szefstwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Andrzej Siemiątkowski).

Sposób tłumienia drgań energetycznego przewodu hydraulicznego, zwłaszcza w zakresie częstotliwości akustycznych

Sposób tłumienia drgań energetycznego przewodu hydraulicznego (1) polega na otuleniu tego przewodu na całym obwodzie i na całej długości warstwą czynnika tłumiącego (3) o dużej gęstości, korzystnie sypkiego o granulacji 0,05—3 mm. Czynnik tłumiący (3) umieszcza się w cienkościennych i korzystnie elektrycznych powłokach (2) tak aby przylegał bezpośrednio lub pośrednio do zewnętrznej powierzchni przewodu hydraulicznego (1). (3 zastrzeżenia)

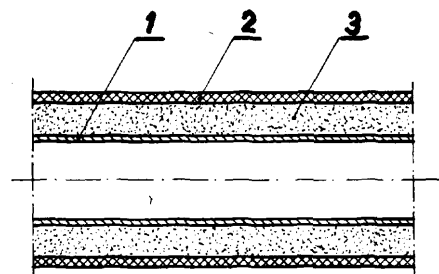


Fig. 1

F161; F16L P. 176628 18.12.1974
E04q; E04Q

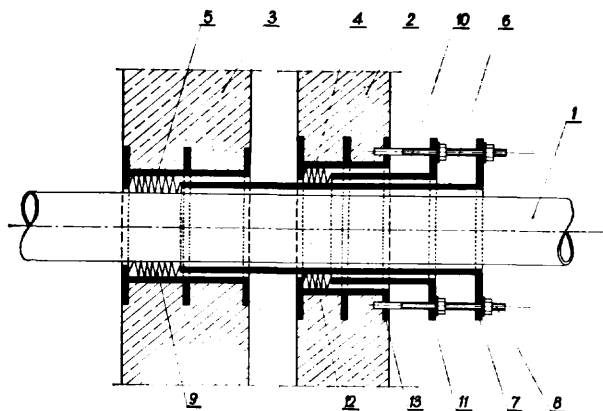
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Zbigniew Kuziela, Andrzej Sadowski).

Szczelne przejście rurociągu przez dwie ściany

Szczelne przejście rurociągu przez dwie ściany murowane, betonowe lub żelbetonowe o konstrukcji wg wynalazku zapewnia możliwość doszczelnienia obu otworów z jednej tylko strony i pozwala na pewne wzajemne przemieszczenie obu ścian.

Szczelne przejście posiada wewnętrzny króciec uszczelniający (6) o takiej długości, że jeden jego koniec znajduje się w obrębie króćca (5) ściany przeciwległej (3), a drugi wystający na zewnątrz ściany

przyległej (2) koniec przystosowany jest do połączenia z układem (8) dociskającym króciec (6) do szczeliwa (9) oraz zewnętrzny króciec uszczelniający (10) o takiej długości, że jeden jego koniec znajduje się w obrębie króćca (4) ściany przyległej (2), a drugi wystający na zewnątrz tej ściany koniec przystosowany jest do połączenia z układem (8) dociskającym ten króciec do szczeliwa (12). Układ dociskający (8) zamocowany jest tylko z jednej strony szczelnego przejścia. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

P. 183151

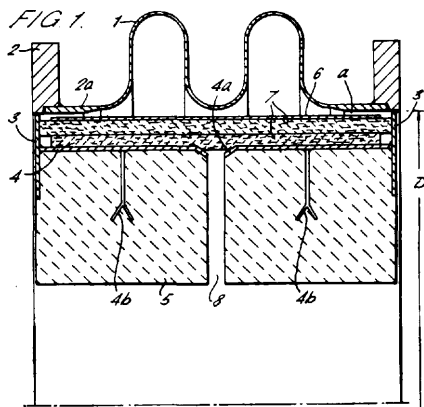
06.09.1975

Pierwszeństwo: 06.09.1974 - RFN (nr P. 24 42 708.5)
06.09.1974 - RFN (P. 24 42 709.5)
14.12.1974 - RFN (P. 24 59 180.8)

S.A. des Ansiens, Etablissements Paul Wurth, Luksemburg (Gerd Eifer, Rene Manr, Pierre Mailliet).

Złącze kompensacyjne odcinków rurowych
o wykładzinie ognioodpornej

Przedmiotem wynalazku jest złącze kompensacyjne dwóch odcinków rurowych o wykładzinie ognioodpornej, służących do przesyłania gorącego czynnika zwłaszcza w przewodach kolanowych gorącego dmuchu pieca szybowego.



Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że między wykładziną (5) ognioodporną a fałdami kompensatora umieszczono ruchomą w kierunku osiowym rurę (16) osłonową, która okrywa szczelinę (8) dylatacyjną, przy czym co najmniej część przestrzeni między rurą osłonową a wykładziną wewnętrzną graniczących ze sobą odcinków rurowych jest wypełniona ognioodporną warstwą (7) ochronną. (14 zastrzeżeń)

F21s; F21S

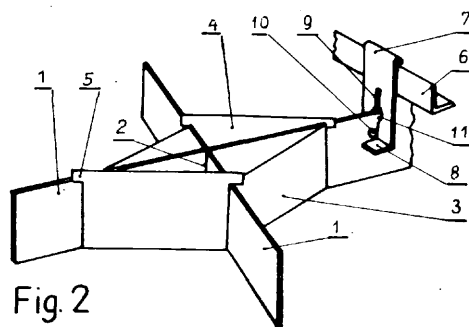
P. 182525 T

02.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Raster do równomiernego oświetlenia sufitowego

Raster według wynalazku stanowi jednocześnie element maskujący sufitu podwieszonego, jak również jego element dźwiękochłonny. Zawiera on znany kratkowy układ listew (1). W miejscach krzyżowania się z sobą listew są osadzone wkładki kasetowe (3) stanowiące pudełka o podstawie kwadratowej, których dwa przeciwległe boki (4) są zaopatrzone w zaczepy (5) do mocowania tych wkładek (3) na listwach (1). Ponadto raster zawiera wieszaki (7) do podwieszania go na konstrukcji nośnej (6). W wycięcia (9) w wieszakach (7) są wsunięte listwy rastrowe (1), zaopatrzone w tym miejscu w podwójne występy (10), opierające się o odgięcia (8) wieszaków (7), przy czym dla umożliwienia wprowadzenia wieszaka (7) pomiędzy oba występy (10), jest on zaopatrzony współśrodkowo do wycięcia (9) w otwór (11) o średnicy nieco większej od średnicy występow (10). (1 zastrzeżenie)



F23h; F23H

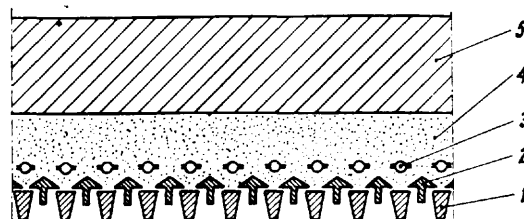
P. 176928

28.12.1974

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz).

Sposób wykonania rusztów do pieców
i suszarek fluidyzacyjnych

Sposób wykonania rusztów do pieców i suszarek fluidyzacyjnych polega na wykonaniu strefy spalania (4) z materiałów ceramicznych ziarnistych porowatych spojonych spoiwami lub z materiałów niefluidyzujących się, korzystnie z topionego korundu. Gaz palny lub inne paliwo doprowadza się do porowatej strefy spalania (4) rurami (3) umieszczonymi nad rusztem metalowym (1), (2). (2 zastrzeżenia)



F24d; F24D

P. 183366

17.09.1975

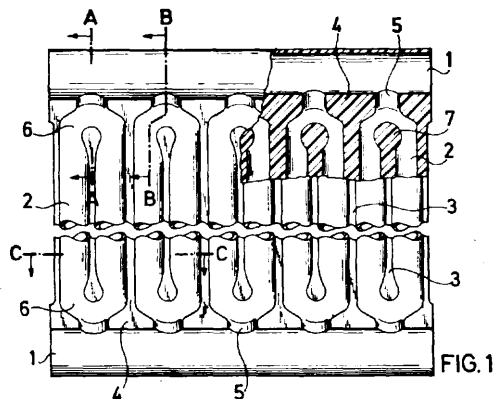
Pierwszeństwo: 19.09.1974 - RFN (nr P. 24 44706.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfrut nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Płaski grzejnik
z termoplastycznego tworzywa sztucznego

Płaski grzejnik z termoplastycznego tworzywa sztucznego, złożony z poziomych kanałów rozdzielczych i pionowych kanałów łączących, charakteryzuje się tym, że ma liczbę ujść (5) do poziomych kanałów rozdzielczych (1) co najwyżej równą połowie liczby pionowych kanałów łączących (2).

(3 zastrzeżenia)



F24h; F24H P. 178978 T 20.03.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Kieźel, Marian Liszka, Edmund Musiał, Marian Rutkowski).

Elektryczny ogrzewacz przepływających płynów
znajdujących się pod ciśnieniem

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny ogrzewacz przepływających płynów znajdujących się pod ciśnieniem, stosowany zwłaszcza w przemyśle chemicznym jako ogrzewacz lub reaktor chemiczny.

Ogrzewacz według wynalazku składa się z komory termoizolacyjnej (4), w której umieszczona jest węzownica (7) z przepływającym płynem ogrzewczym, oraz wyposażony jest w elektryczne elementy grzejne (11), przy czym między węzownicą (7) a elementami grzejnymi (11) umieszczony jest ekran (9 i 10) emitujący ciepło, wykonany z materiałów o małej bezwładności cieplnej.

(3 zastrzeżenia)

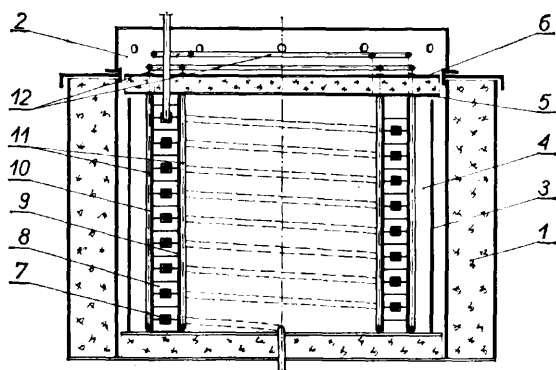


Fig. 1

F24h; F24H P. 181478 T 24.06.1975

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed” Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Janusz Błaszczak).

Urządzenie do zabezpieczania ciepłarek wodnych
przed przegrzaniem

Urządzenie według wynalazku służy do zabezpieczenia ciepłarek wodnych przed przegrzaniem w przypadku braku wody w zbiorniku stanowiącym płaszcz wody ciepłarki.

Istotą urządzenia według wynalazku, wyposażonego w elektryczną grzałkę (1) budowy zamkniętej i termoelektryczny czujnik (2), umieszczone w zbiorniku z wodą, jest to, że termometryczny czujnik (2) jest umieszczony w pobliżu elektrycznej grzałki (1) i jest z nią połączony przy pomocy mostka cieplnego (3) wykonanego z dobrego przewodnika ciepła na przykład pasków blachy miedzianej.

(1 zastrzeżenie)

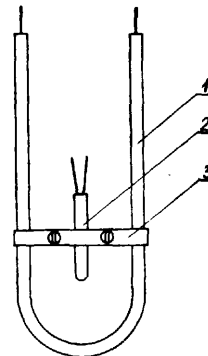


Fig. 1

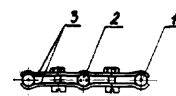


Fig. 2

F25b; F25B P. 176656 20.12.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Krosno”, Krosno n/Wisłokiem, Polska (Kazimierz Jarzab, Stanisław Kustroń, Stanisław Wacławski, Józef Scieniański).

Agregat ziębiący

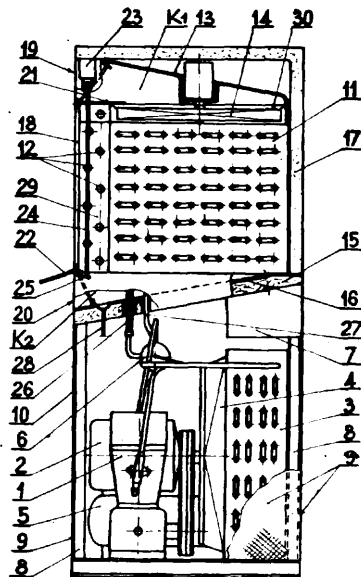
Przedmiotem wynalazku jest agregat ziębiący typu blokowego przeznaczony głównie do oziębiania składanych komór chłodniczych na temperatury zerowe i minusowe. Agregat składa się z części dolnej wysokociśnieniowej i części górnej niskociśnieniowej stanowiącej oziębiacz powietrza, złożony z parowacza lamelowego (11), wentylatora (14) i grzałek elektrycznych (12) do odszraniania.

Oziębiacz powietrza umieszczony jest w osłonie izolacyjnej (17) zamkniętej od strony komory oziębianej ścianą tylną (18), w której wykonany jest otwór wlotowy (19) do górnego kanału powietrznego (K1) nad parowaczem oraz otwór wylotowy (20) z dolnego kanału (K2) pod parowaczem. W otworach (19) i (20) osadzone są odchylne przepustnice powietrza (21) i (22) sprzężone z siłownikiem napędowym (23). Grzałki elektryczne (12) umieszczone są pomiędzy parowaczem (11) a ścianą tylną (18) i osadzone są w lamelach nośnych parowacza (29).

Pomiędzy oziębiaczem powietrza a zespołem niskociśnieniowym znajduje się przegroda izolacyjna (15) z tacą ściekową (16) do odprowadzania skroplin.

Agregat montowany jest na zewnątrz komory oziębianej a przepływ powietrza regulowany jest przepustnicami (21) i (22). Odszranianie parowacza (11) przeprowadzane jest powietrzem nagrzany grzałkami (12) w obiegu zamkniętym wywołanym wentylatorem (14).

(5 zastrzeżeń)



Absorbcyjna chłodziarka domowa

Przedmiotem wynalazku jest absorbcyjna chłodziarka domowa, której odpadkowe ciepło jest wykorzystywane do podgrzewania wody użytkowej.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu chłodniczego absorbcyjnej chłodziarki w układ do podgrzewania wody składający się z usytuowanego na obudowie chłodziarki osłoniętego izolacją (10) zamkniętego zbiornika (1) wody, który poprzez odcinający zawór (2) połączony jest z przewodem (3) sieci wodociągowej, zaopatrzonym w odcinający zawór (4), i z opadowym przewodem (5) przechodzącym w dolnej części w węzownicę (6), która od góry łączy się ze wznoszącym przewodem (7) przechodzącym w górnej części w usytuowany poziomo przewód (8) w kształcie litery V, który z kolei w górnej części za pomocą złącza (9) przyłączony jest do zbiornika (1) wody, zaopatrzonego w przelewowy przewód (11). Układ do podgrzewania wody skojarzony jest z układem chłodniczym chłodziarki przez cieplne skontaktowanie za pomocą plastycznej substancji dobrze przewodzącej ciepło opadowego przewodu (5) z przewodem (12) ciekłego amoniaku, węzownicy (6) z węzownicą (13) absorbera, górnego ramienia przewodu (8) w kształcie litery V z przewodem (16) skraplacza, oraz przez cieplne skontaktowanie za pomocą metalowej wkładki (14) wznoszącego przewodu (7) z przewodem (15) deflegmatora.

Ponadto układ do podgrzewania wody jest sprzężony, szeregowo z elektrycznym podgrzewaczem wody przez przyłączenie przelewowego przewodu (11) zbiornika (1) wody do wejściowego przewodu wody podgrzewacza. (3 zastrzeżenia)

F25b; F25B

P. 181781 T

02.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków Polska (Andrzej Barski, Adam Unarski, Ryszard Surówka).

Sprężarkowy układ ziębniczy

Sprężarkowy układ ziębniczy zawiera akumulator ciepła (A), którego zbiornik (4) wypełniony jest cieczą odszraniającą oziębiać powietrza (2). Do zbiornika (4) wpuszczona jest węzownica grzewcza (5) stanowiąca część przewodu tłocznego (6) sprężarki (1).

Zbiornik (4) połączony jest z pompą (8), której przewód tłoczny (9) podłączony jest do układu przewodów grzewczych oziębiać powietrza (2).

(1 zastrzeżenie)

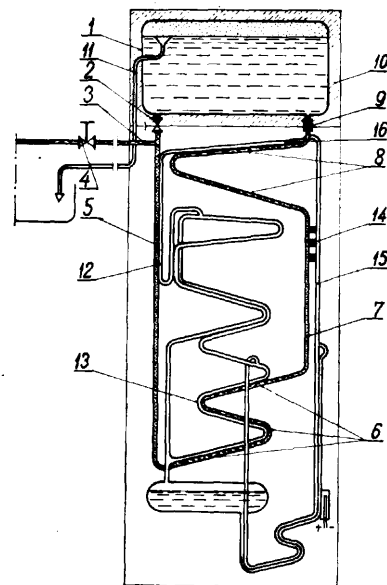
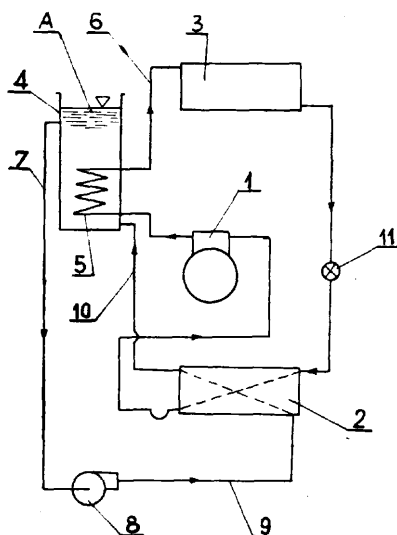


Fig. 1.

F25b; F25B

P. 182880 T

21.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zenon Sławiński, Janusz Sławiński).

Sposób ciągłego, **zdalnego** pomiaru stopnia oszronienia instalacji chłodniczej i inicjacji cyklu odszraniania oraz układ do **stosowania** tego sposobu

Istotą sposobu według wynalazku jest zastąpienie pomiaru grubości szronu wytworzonego w instalacjach chłodniczych - pomiarem przemieszczenia parowacza zawieszonego na elemencie sprężystym powstałego na skutek wzrostu ciężaru spowodowanego osadzeniem się szronu na jego powierzchni, a proces **odszraniania** zainicjowany jest w ustalonym skraj-

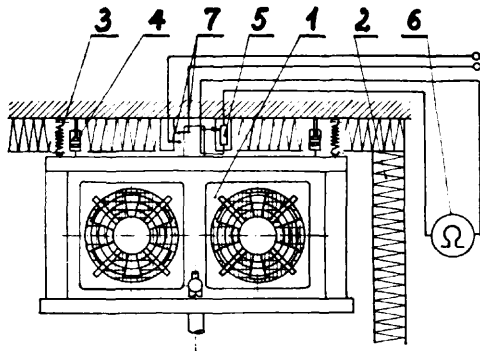
F25b; F25B

P. 182502 T

01.08.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczysławski).

nym położeniu parowacza. Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że parowacz (1) zawieszony na elementach sprężystych (2) zaopatrzony jest w czujnik przesunięć (4) umieszczony przy parowacu oraz w wskaźnik przesunięcia (5) umieszczony na zewnątrz komory chłodniczej (2). (2 zastrzeżenia)



F25d; F25D

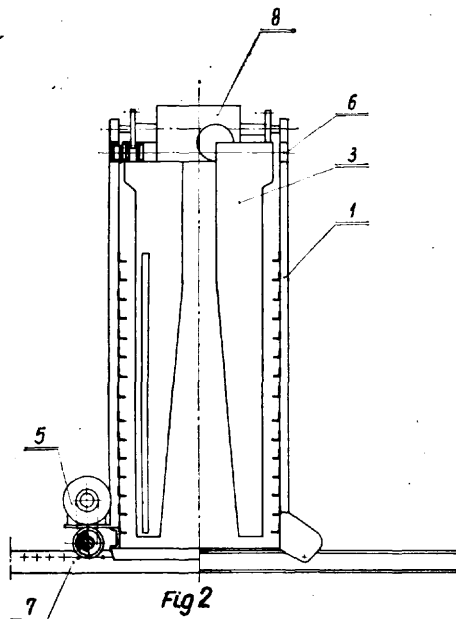
P. 176978

30.12.1974

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Zbigniew Więckowski, Henryk Dawidocz, Adam Tarczyński).

Sposób załadunku i rozładunku szaf zamrażalniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób załadunku i rozładunku szaf zamrażalniczych rybami lub filetami ułożonymi na tacach polega na tym, że do jednej części wysuniętego poza obręb szaf wózka (1) wkłada się napelnione tace, przesuwa się do wybranej szafy, po czym zsuwa się zespół tac do zamrażarki. Tace te wypychają znajdujące się w zamrażarce tace na drugą część wózka (1), który odjeżdża na stanowisko rozładunkowo-załadunkowe.



Urządzenie do załadunku i rozładunku szaf zamrażalniczych płytowych składa się z ułożonych wzdłuż szeregu zamrażalniczych szaf po obu ich stronach szyn oraz tuż obok nich usytuowanych dwóch płacowych zębatek, które współpracują z kołami napędowymi wózka (1). Dwukasetowy wózek jest napędzany dwoma silnikami (5) za pomocą przekładni zębatkowo-palcowych (7). Obie części wózka są związane u góry trawersą (6), w której mieści się silnik (8) napędu przepychaczy (3) tac. (2 zastrzeżenia)

F25h; F25H

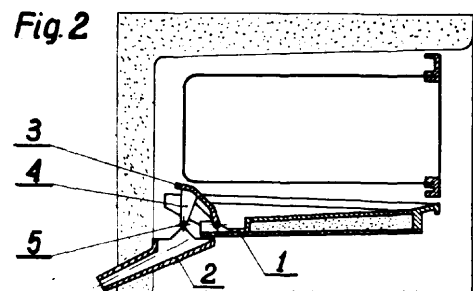
P. 176835

24.12.1974

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar” Wrocław, Polska (Jan Kuryłło).

Urządzenie do odprowadzania skroplin i regulacji przepływu powietrza zwłaszcza urządzeń chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odprowadzania skroplin i regulacji przepływu powietrza zwłaszcza dla urządzeń chłodniczych jak na przykład chłodziarki do użytku domowego. Urządzenie według wynalazku posiada wianienkę (1), do której zamocowana jest uchylna przysłona (3) mająca wspornik (4). Wspornik ten przesuwa się po ścianie lejka (2) z trójkątnym występem. Powoduje to różne położenia przysłony, a tym samym zamknięcie lub otwarcie przepływu powietrza. (3 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 176790

23.12.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Pacha, Ryszard Jagiełło, Jerzy Wojciechowski, Norbert Hałaburdo, Stanisław Sabina, Jerzy Nosek, Henryk Gudaniec).

Sposób suszenia materiałów oraz urządzenie do suszenia materiałów

Sposób suszenia materiałów, zwłaszcza materiałów gąbczasto-włóknistych oraz łatwo ulegających zbrileniu podczas transportu pneumatycznego ogrzanym nośnikiem gazowym, polega na podawaniu wilgotnego materiału na odśrodkowy element tnąco-rozrywający, z którego w postaci oddzielnych skrawków porywany jest przez strumień nośnika gazowego i transportowany do kanału suszarniczego.

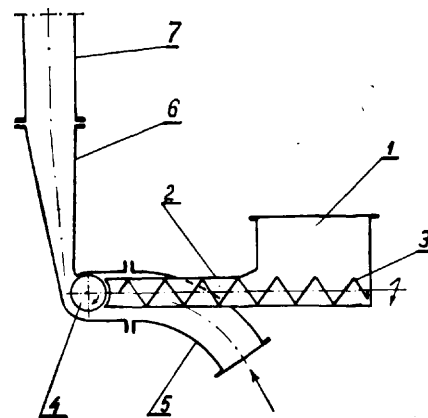


Fig. 1.

Urządzenie do suszenia materiałów gąbczasto-włóknistych lub łatwo ulegających zbrileniu składa się z komory zasypowej (1), kanału doprowadzającego (2), ślimaka transportującego wilgotny materiał (3), od-

środkowego elementu tnąco-rozrywającego (4), przewodu doprowadzającego gaz suszający (5), dyfuzora (6) oraz kanału suszarniczego (7). Element tnąco-rozrywający wykonany jest w formie walca, na którego powierzchni rozmieszczone są występy zębate najciśniej wzdłuż linii śrubowych względem osi walca. (3 zastrzeżenia)

F27b; F27B

P. 175341

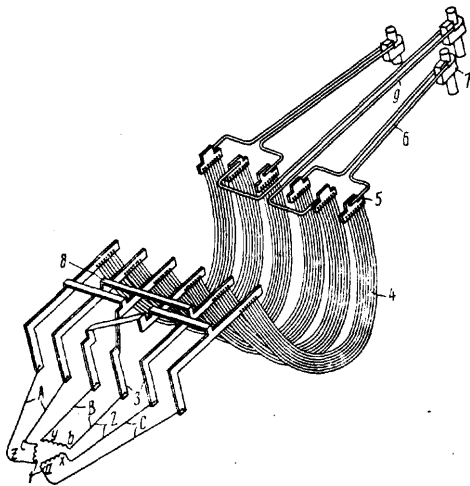
05111974

Chalyabinsky Metallurgicheskyy Zavod, Chelyabinsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Konstantin Pavlovich Zhavoronkov, Lev Konstantinovich Kuznetsov, Valentin Alexandrovich Kalyazhnov, Galina Yakovlevna Shkunova, Evgeny Sergeevich Golikov).

Wtórna sieć elektrycznego pieca łukowego

Wtórna sieć elektrycznego pieca łukowego z elektrodami w układzie gwiazdy zawierająca rozstawione półfazowo przejściowe szyny pakietowe, spośród których początek i koniec fazy środkowej są skrzyżowane w stosunku do sąsiednich faz, łączące wtórne uzwojenie trójfazowego transformatora pieca, połączone w trójkąt z giętkimi kablami połączonymi z przesuwnymi uchwytyami elektrood, według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenie w trójkąt zrealizowane jest w niej za pomocą szyn pakietowych (3) na odcinku między skrzyżowaniem początku i końca fazy środkowej a przyłączeniem giętkich kabli (4), przy czym półfazy każdej z faz usytuowane są pomiędzy półfazami faz sąsiednich w równej odległości od siebie przy przesunięciu fazowym prądu pomiędzy wszystkimi sąsiednimi półfazami równym 120° .

Wynalazek ma zastosowanie do odprowadzania prądu od transformatora do elektrod elektrycznych pieców łukowych, wykorzystywanych w przemyśle metalurgicznym do wytopu stali, stopów i żelazostopów. (1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

P. 176303

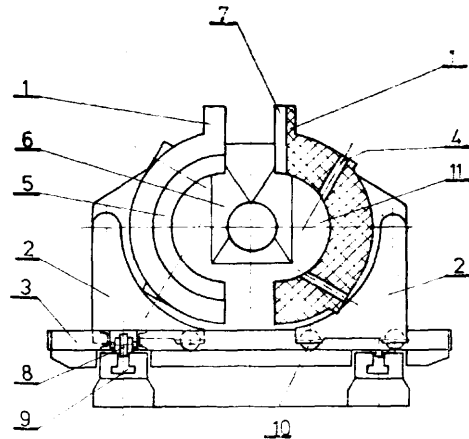
09.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Zygfryd Kasprowski, Maksymilian Tomiak, Janusz Hryckowian).

Piec do miejscowego nagrzewania zwłaszcza wałów korbowych

Piec do miejscowego nagrzewania według wynalazku zawiera dwuczęściowy korpus (1) tworzący grzewczą komorę (11) dla korbowego wału (6). Każda z dwu

części korpusu (1) jest osadzona w odrębnej wsporczej konstrukcji (2) posiadającej dla zsuwania i rozsiewania dwuczęściowego korpusu (1), jezdne koła (10). Jezdnie dla kół (10) stanowi rama (3), w której również są osadzone do jazdy pieca wzdłuż korbowego wału (6), jezdne koła (8). Dwuczęściowy korpus (1) ma spalinyowy odciaż (7) oraz zawiera osadzone w nim cztery gazowe palniki (4). Konstrukcja rama (3) i jezdne koła (8) są dostosowane do współpracy ze skrzętką do korbowych wałów. (1 zastrzeżenie)



F27d; F27D

P. 176223

06.12.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Szczęsny Sado).

Urządzenie doprowadzające ze zbiornika, zwłaszcza pieca szybkiego do wypalania wapna

Urządzenie doprowadzające ze zbiornika według wynalazku zawiera komorę podzbiornikową (2) zamykaną u wylotu klapą (3), komorę doprowadzającą (9) oraz układ napędowy. Komora doprowadzająca (9) połączona jest z przewodem odpyleniowym (17), wyposażonym w przepustnicę (16). Napęd (14) urządzenia połączony jest z zamocowaną w bocznych ścianach komory (9) osią obrotową (12), na której osadzona jest dźwignia (13) za pośrednictwem zespołu popychaczy połączona z przepustnicą (16). Na osi (12) zamocowany jest również segment koła (11), który poprzez elastyczne cięgno (10) połączony jest z rozporową dźwignią (5) klapy (3).

W okolicy dolnego brzegu komory podzbiornikowej (2) zainstalowany jest czujnik (18) sprzężony z napędem (14). (2 zastrzeżenia)

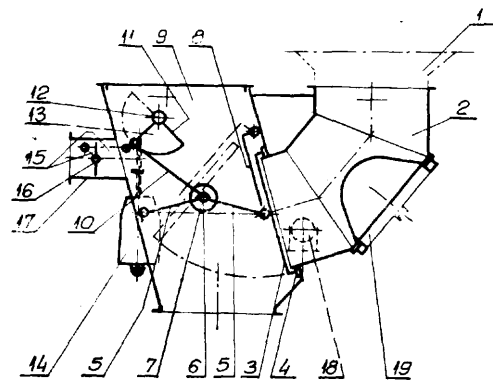


Fig. 1

F27d; F27D

P. 177039

31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Robert Szczupider).

Urządzenie do przesuwania drzwi urządzeń grzewczych

Urządzenie według wynalazku służy do podnoszenia drzwi we wszystkich rodzajach pieców, suszarek i żarzaków.

Urządzenie zawiera drzwi (1) osadzone przesuwnie w prowadzących szynach (2), przy czym drzwi zawieszane są na podnoszących ramionach (3) przegubowo połączonych z silownikiem (4). W zasięgu działania dolnego końca podnoszących ramion (3) zabudowane jest oporowe ramię (5) wyposażone w wyłącznik krańcowy. (2 zastrzeżenia)

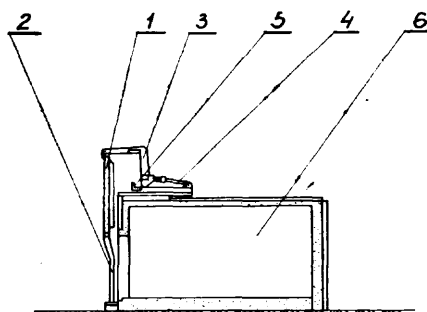


Fig. 1.

F27d; F27D

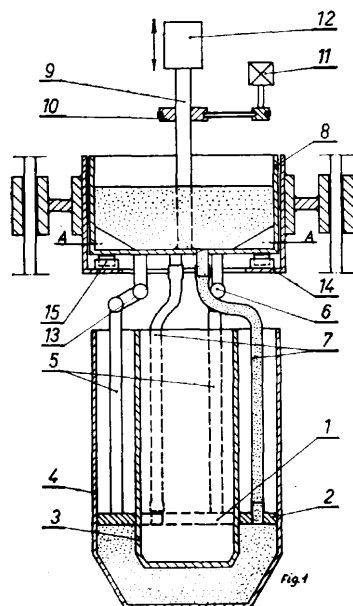
P. 180954 T

04.06.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Joachim Zubeł, Jerzy Chlebowski).

Urządzenie do ubijania masy, zwłaszcza wyłożenia ognioodpornego pieców tyglowych do topienia metali

Urządzenie do ubijania masy według wynalazku ma wymienną rozsuwalną podstawkę (1) zawierającą ubijaki (2) o szerokości odpowiadającej przestrzeni między szablonem (3) a wewnętrzną ścianką obudowy (4). Do podstawki (1) przymocowane są rozsuwalne ramiona (5), przewodów (7) zasilających masę, połą-



czonych z obrotowym zbiornikiem (8) na masę, symetrycznie osadzonym na osi (9) i posiadającym w swoim dnie otwory (13), z których wyprowadzone są przewody (7) zasilające masę. Na osi (9) wprowadzo-

nej w ruch obrotowy za pomocą silnika (11) umieszczony jest wibrator (12) powodujący rytmiczne podnoszenie się i obniżanie całego urządzenia. Zbiornik obrotowy (8) na masę osadzony jest w nieruchomym korpusie (14), usztywniającym ten zbiornik.

(3 zastrzeżenia)

F28d; F28D

P. 176989

30.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Tadeusz Stanisław Wojasiewicz, Ludwik Rutkowski, Marian Komar).

Rurowy wymiennik ciepła

Rurowy wymiennik ciepła według wynalazku zawiera przegrody (7) w postaci tacy, które usytuowane są ukośnie lub na przemian ukośnie w stosunku do pęku rur (5), przy czym każda przegroda (7) zaopatrzona jest w spływową rynienkę, która utworzona jest z odgiętej części pobocznic przegrody.

Rurowy wymiennik ciepła posiada szczególne zastosowanie w przemyśle spożywczym, chemicznym i energetycznym w procesach wymiany ciepła i masy.

(1 zastrzeżenie)

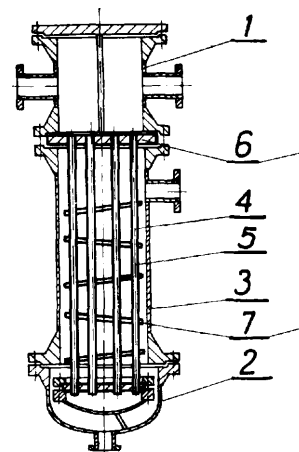


fig. 1

F28E; F28F

P. 176837

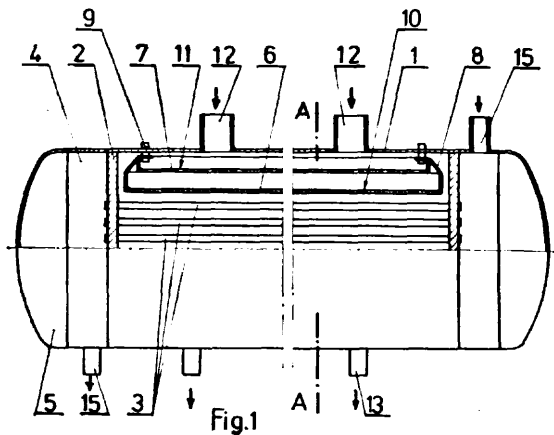
24.12.1974

„CEBEA” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Płaszczowo rurowy wymiennik ciepła

Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła typu poziomego z układem do rozprowadzania cieczy po wiązce rurowej stosowany głównie w absorpcyjnych urządzeniach chłodniczych, charakteryzuje się tym, że nad wiązką rur (3) usytuowane są co najmniej dwie perforowane tace (6 i 7) rozmieszczone jedna nad drugą i podwieszane do płaszcza (1) wymiennika, przy czym każda z tac (6 i 7) ma otwory przelotowe (10 i 11). Średnica i rozstaw otworów (10) w tacy dolnej (6) są mniejsze od średnicy i rozstawu otworów (11) w tacy górnej (7).

(2 zastrzeżenia)

G01b; G01B
G01d; G01D

P. 176958

30.12.1974

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska
(Henryk Z. Kowalski, Adam Dubik, Paweł Osiennik,
Franciszek Król).

Urządzenie do bezpośredniego, cyfrowego pomiaru przemieszczeń liniowych i kątowych

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w podziałkę holograficzną (2) o bardzo dużej gęstości oraz generator impulsów świetlnych (4), którego układ optyczny (3) wytwarza powiększony obraz podziałki (10).

Przesłona prążkowa (9) i powiększony obraz podziałki (10) są identyczne i w tej samej skali. Przesuwanie przesłony prążkowej względem wytwarzanego przez układ optyczny powiększonego obrazu podziałki powoduje przesłanianie przestrzeni międzyprążkowej i wytwarzanie impulsów świetlnych, które są następnie zamieniane za pomocą detektora (5) na impulsy elektryczne zaliczane w zespole (6).

(5 zastrzeżeń)

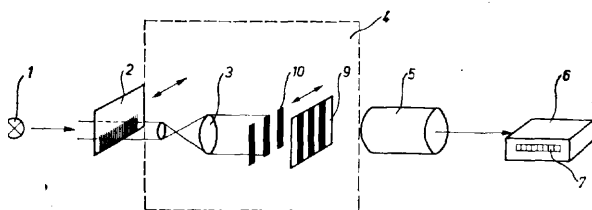


Fig. 2

G01g; G01G

P. 177274

10.01.1975

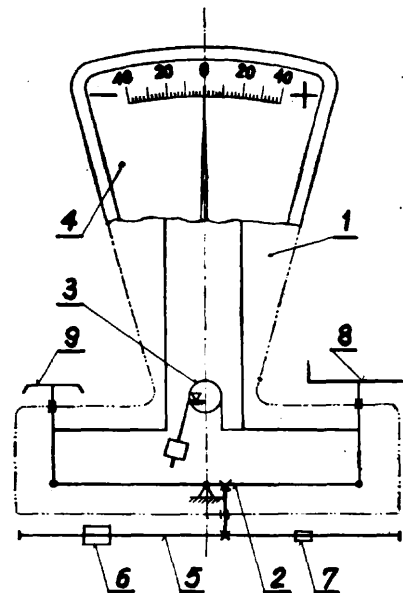
Ośrodek Badań i Rozwojowy Wag, Lublin, Polska
(Marian Bartnik).

Waga kontrolna

Przedmiotem wynalazku jest waga kontrolna odważnikowo-uchylna z urządzeniem tarowniczym do naważania netto lub kontroli określonych porcji materiału.

Waga składa się ze znanej wagi odważnikowo-uchylnej wyposażonej w odczytową tarczę (4) z podziałką plus-minus oraz urządzenia tarowniczego. Urządzenie tarownicze zestawione jest z listwy (5) zgrubnego tarownika (6) i dokładnego tarownika (7). Listwa (5) częścią środkową połączona jest z główną dźwignią (2).

(1 zastrzeżenie)



G01h; G01H

P. 184171

22.10.1975

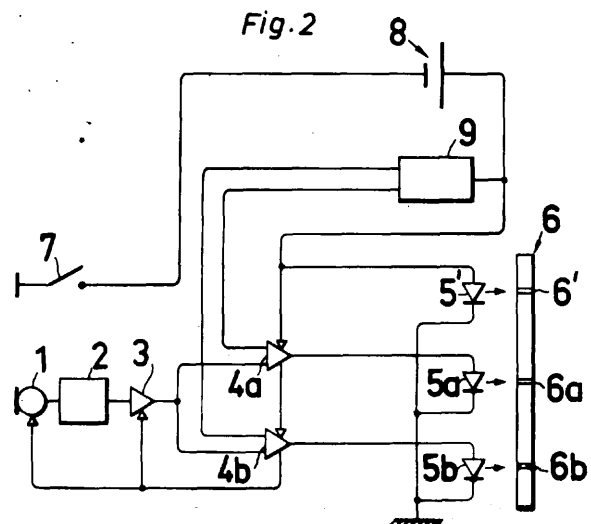
Pierwszeństwo: 24101974 - Szwecja (nr 74. 13396-8)
Shine Patent AB, Lund, Szwecja.

Sposób mierzenia i rejestrowania hałasu oraz urządzenie do mierzenia i rejestracji hałasu

Sposób według wynalazku polega na przetworzeniu hałasu na proporcjonalny sygnał elektryczny, którym pobudza się co najmniej jeden obwód o właściwym sobie poziomie pobudzenia, odpowiadającym wybranemu poziomowi akustycznemu, w celu pobudzenia elementu emitującego promieniowanie, przy czym wytwarzany przez ten element strumień promieniowania doprowadza do elementu rejestracji, skorelowanego z każdym obwodem, gdzie strumień promieniowania poddaje się detekcji i całkowaniu i odczytuje się wartość odpowiadającą wartości hałasu powyżej poziomu pobudzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jeden obwód przyjmujący sygnał elektryczny, przy czym obwód ten ma z jednej strony detektor poziomu (4a, 4b) nastawiany na pobudzenie przy wybieralnych poziomach odniesienia, odpowiadających żądanym poziomom akustycznym, a z drugiej strony element emitujący promieniowanie (5a, 5b), który jest pobudzany wtedy, gdy zostanie przekroczony nastawiony poziom odniesienia detektora poziomu. Ponadto każdy element emitujący promieniowanie jest skorelowany z elementem rejestracji (6a, 6b).

(7 zastrzeżeń)



G01I; G01L

P. 177276

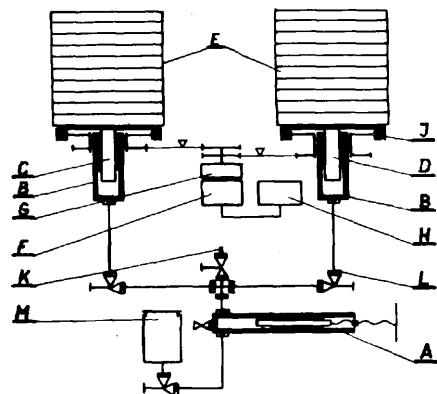
10.01.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Doświadczalnej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łapiński, Romuald Wojtkowski, Janusz Kępka, Albina Borowicka).

Uniwersalne stanowisko do sprawdzania manometrów

Uniwersalne stanowisko do sprawdzania manometrów składa się z układu (A) zasilania połączonego przewodami ciśnieniowymi z dwoma korpusami pomiarowymi (B) zawierającymi układy pomiarowe (C i D) obciążone dwoma jednakowymi stosami obciążników (E), z tłoków pomiarowych wprawianych w ruch obrotowy za pomocą silnika elektrycznego (F) z przekładnią planetarną (G) sterowanego układem tyrystorowym (H) z odśrodkowego sprzęgła ciernego (I) przenoszonego napęd na talerz podstawowy oraz z króćca podstawowego (K) służącego do mocowania badanych ciśnieniomierzy sprężynowych i innych. Całość uzupełniają zawory (L) i zbiornik (M) oleju.

Uniwersalne stanowisko ma zastosowanie do wyznaczania powierzchni czynnej układów pomiarowych manometrów obciążnikowo-tłokowych. Może ono służyć jako wzorzec ciśnień lub prasa hydrauliczna do wytwarzania ciśnień. (4 zastrzeżenia)



G01m; G01M

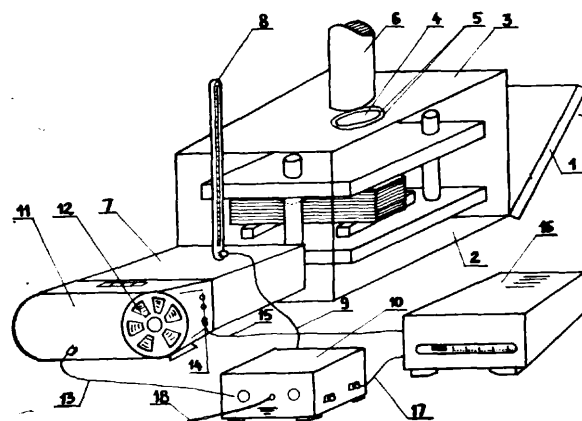
P. 175411

07.11.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Kinzel, Marian Cwinczek).

Sposób wykonywania badań wytrzymałościowych na próbkach z piasto- lub polimerobetonu w podwyższonej temperaturze i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Badania prowadzi się w podwyższonej temperaturze, przy czym próbkę wkłada się do szczelnej skrzynki (1), w górnej powierzchni (3) której, przez otwór (4) wetknięty jest trzpień (5) prasy, działający na próbkę przez płytkę lub owalną beleczkę, przy czym stała podwyższona temperatura w skrzynce utrzymuje się za pomocą termowentylatorów (12), działających na elektryczne spirale grzejne połączone z autotransformatorem i na kontaktowy termometr (8), wyłączający działanie nagrzewu z chwilą otrzymania założonej temperatury lub włączający nagrzew z chwilą obniżenia się temperatury pomiarowej w skrzyni. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

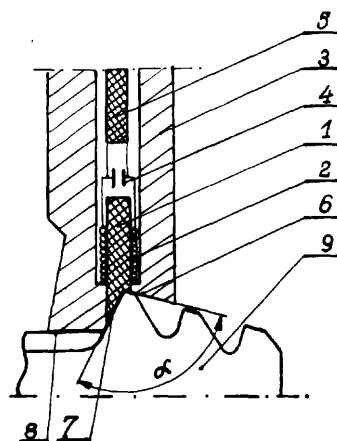
P. 176577

18.12.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Roman Ostrowski, Edmund Kania).

Sposób wykrywania mikropekníeń na powierzchni falistej, zwłaszcza na zamkach łopatek turbin

Mikropekníeń na powierzchni falistej wykrywa się metodą prądów wirowych, wprowadzanych do badanego obszaru za pomocą sondy wiroprowadzowej, przyłożonej czołem roboczym do zarysu badanego obszaru i przesuwanej wzdłuż tworzących ten zarys, przy czym na czołe robocze sondy odwzorowuje się uprzednio zarys badanego obszaru. Zarys odwzorowuje się na czołe sondy tak, aby jego środek leżał w osi, lub w pobliżu osi ferrytowego rdzenia (1) sondy, a co najmniej jedna z leżących na badanej powierzchni i wzdłuż badanego obszaru płaszczyzn stanowiła przewodnicę sondy. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 176956

30.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175168

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janina Moszczyńska, Eugeniusz Kłoczko).

Elektrolityczny mikrokulometr z odczytem dyskretnym

Elektrolityczny mikrokulometr z dyskretnym odczytem zawierający dwie elektrody metaliczne umieszczone w wodnym roztworze elektrolitu pozbawionym tlenu, przy czym co najmniej jedna elektroda jest wykonana z metalu nieszlachetnego, korzystnie z kadmu, ewentualnie w postaci naczynia elektrolitycznego, a druga elektroda z metalu o potencjale normalnym

wyższym od kadmu, charakteryzuje się tym, że elektrolit zawiera rozpuszczalniki organiczne, ewentualnie ich mieszaniny i/lub ich mieszaniny z wodą.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 177248

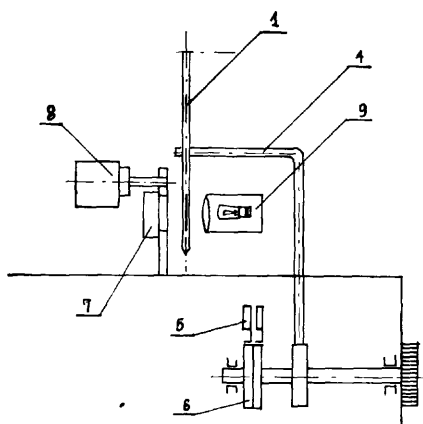
09.01.1975

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów, Wrocław, Polska (Władysław Wudziński, Kazimierz Ochmann, Marian Nydza).

Sposób pomiaru twardości powłok lakierniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Pomiar twardości względnej powłok lakierniczych według wynalazku polega na zliczeniu liczby wahnięć wahadła spoczywającego na badanej próbce w obranym zakresie wychyleń. Wychylenie wahadła (1) odbywa się za pomocą dźwigni rozruchowej (4) związanej z krzywką rozruchową (6) powodującą zadziałanie mikrołącznika (5) uruchamiającego elektromagnes (8), który zatrzymuje wahadło (1) w wybranej pozycji wychylenia na określony czas, po którym następuje zwolnienie wahadła (1) i zliczanie wahnięć w wybranym zakresie kątowym przez układ elektryczny na skutek oświetlenia jego fotoelementu (7) poprzez szczelinę pomiarów żarówką (9) i przecinania strumienia świetlnego przesłoną wahadła do momentu dojścia wahadła (1) do ustalonej dolnej granicy wychyleń.

(3 zastrzeżenia)



Rys. 2

G01n; G01N

P. 179092

26.03.1975

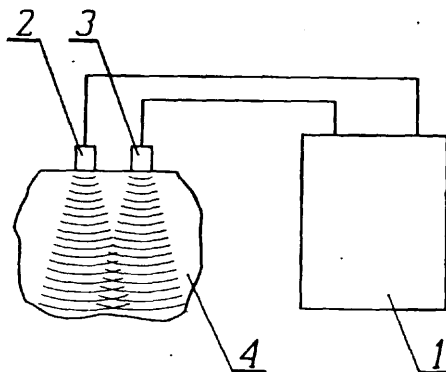
Instytut Fizyki Uniwersytetu Gdańskiego, Gdańsk, Polska (Lech Franciszek Lipiński, Antoni Słowiński).

Sposób i urządzenie do pomiaru naprężeń wewnętrznych w elementach maszyn i konstrukcji

Sposób pomiaru naprężeń wewnętrznych w elementach maszyn i konstrukcji przez wprowadzanie jednocześnie fal sprężystych ścinających i fal sprężystych podłużnych polega na mierzeniu ich tłumienia. Tym samym określone zostaje tarcie wewnętrzne na tych dwóch rodzajach fal. Utworzony stosunek tarcia wewnętrznego jest miarą naprężeń wewnętrznych.

Urządzenie do pomiaru naprężeń wewnętrznych w elementach maszyn i konstrukcji ma dwa pomiarowe przetworniki (2 i 3). Jeden przetwornik pracuje na falach ścinających, a drugi - na falach podłużnych. Urządzenie zawiera odpowiednio układ przeli-

czający (1) do samoczynnego wyznaczania tłumienia, sprzężony - w znany sposób z obu kanałami wejściowymi. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179172

28.03.1975

Pierwszeństwo: 29.03.1974 - RFN (nr P 24 15 257.6) (nr P 24 15 257.6)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania środka do wykrywania glikozy

Sposób wytwarzania środka do oznaczania glikozy w moczu polega na impregnacji chłonnego nośnika glikooxidazą, peroksydazą, wskaźnikami, buforem i ewentualnie substancjami pomocniczymi, następnie środek suszy się w podwyższonej temperaturze, korzystnie w temperaturze 50° C. przy czym jako bufor stosuje się kwas 2-(N-morfolino)-estanosulfonowy.

(7 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 184593 T

08.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bohdan Dziunikowski, Barbara Hołyńska, Jerzy Rzepka).

Sposób oznaczania siarki elementarnej, zwłaszcza w rudzie siarki

Sposób wg wynalazku polega na tym, że siarkę elementarną z próbki przeprowadza się selektywnie w roztwór przy użyciu m-ksyleniu, następnie mierzy się osłabienie wiązki (promieniowania X w warstwie tego roztworu, po czym w znany sposób z krzywej cechowania odczytuje się zawartość siarki elementarnej lub oblicza się w oparciu o równanie kalibracyjne.

(1 zastrzeżenie)

G01p; G01P

P. 177079

31.12.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Stanisław Pijanowski, Jerzy Ronke, Marian Garnylsz).

Przyrząd do mierzenia prędkości liniowej wytwarzanych wyrobów włókienniczych

Przyrząd wg wynalazku zawiera liczący przekazyk (5), elektroniczny układ (4) oraz ząbkowane koło pomiarowe (1), do którego są przymocowane po jednej stronie dwa magnesy stałe (7), a po drugiej stronie jeden magnes stały (2). Kontrakton (3) włączony w obwód elektroniczny (4) współpracuje z magnesami (2) pomiarowego koła (1) przekazując impulsy do układu elektronicznego (4). Układ elektroniczny (4) jest wyposażony w potencjometr (10) do dokonywania korekty pomiaru uwzględniając strukturę mierzonego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

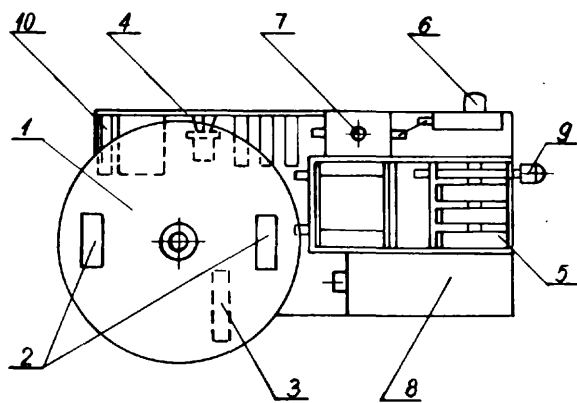


Fig. 1

G01p; G01P

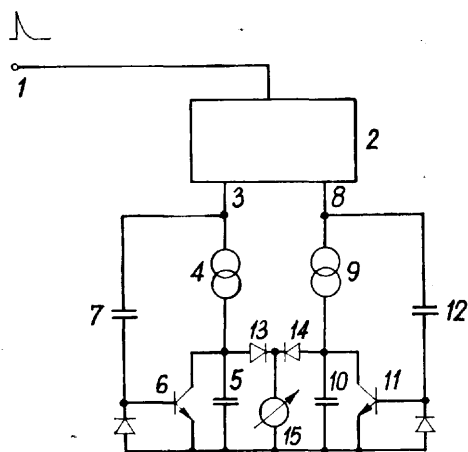
P. 177360

16.01.1975

Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radiotechnika” Wrocław, Polska (Józef Abram, Henryk Krasowski).

Układ tachometru samochodowego o odczycie bezpośrednim, zwłaszcza do pomiaru niewielkich prędkości obrotowych

Układ wg wynalazku zawiera przerzutnik bistabilny (2) do którego wyjść (3, 8) przyłączone są poprzez źródła prądowe (4 i 9): kondensator (5) z tranzystorem rozładowującym (6) oraz kondensator (10) z tranzystorem rozładowującym (11). Baza tranzystora (6) połączona jest za pośrednictwem kondensatora (7) z jednym wyjściem (3) przerzutnika (2), a baza tranzystora (11) połączona jest poprzez kondensator (12) z drugim wyjściem (8) przerzutnika (2). Kondensatory (5 i 10) za pośrednictwem diod (13 i 14) połączone są ze wskaźnikiem (15). (1 zastrzeżenie)



G01p; G01P

P. 183046 T

30.08.1975

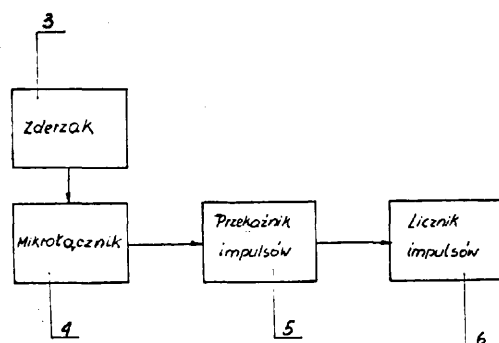
Fabryka Obrabiarek Specjalnych PONAR-POZNAN, Poznań, Polska (Roman Abramowski).

Miernik prędkości posuwu zwłaszcza zespołu posuwowego

Miernik prędkości posuwu zwłaszcza zespołu posuwowego składa się ze zderzaka (3) o określonej długości zamocowanego do przesuwnej stołu, mikrołącznika (4) zamocowanego do nieruchomegołoża, przełącznika impulsów (5), oraz licznika impulsów (6).

Mikrołącznik (4) pod naciskiem zderzaka (3) łączy przełącznik impulsów (5), a ilość impulsów rejestruje licznik (6). Miernik prędkości posuwu może mieć zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, a głównie w przemyśle obrabiarkowym.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R
H03k; H03K

P. 176652

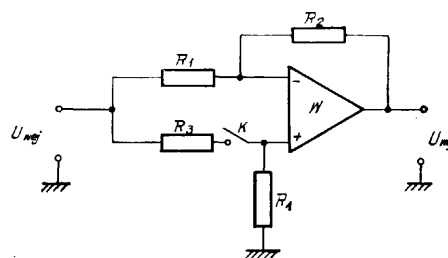
20.12.1974

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Warszawa II” Warszawa, Polska (Wojciech Bernacki, Stefan Czaplą).

Układ do fazoczułego przetwarzania sygnałów napięcia

Układ według wynalazku składa się ze wzmacniacza operacyjnego (W), sieci oporników i jednego klucza (K) sterowanego napięciem odniesienia. Klucz (K) zmienia znak wzmocnienia układu: wzmacniacz operacyjny - sieć oporników zachowując stałą wartość modułu wzmocnienia, przy czym sieć oporników spełnia zależność $R_4 (R_1 - R_2) = 2R_2 R_3$.

(2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 176727

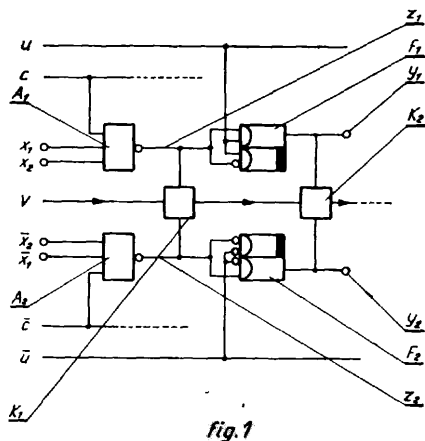
21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wolfenbut).

Sposób kontroli działania elementów logicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wejściowe sygnały logiczne w postaci ciągów impulsów prostokątnych ($x_1, x_2, x_1, \dots$) przesuwa się w czasie względem ciągu impulsów zegarowych (c, c) o odstęp czasowy mniejszy od połowy okresu ciągu impulsów zegarowych (c) w kierunku zależnym od wartości logicznych sygnałów wejściowych, a następnie sygnały wyjściowe (Z_1, Z_2) wprowadza się dwukrotnie w czasie okresu ciągu impulsów zegarowych (c) do pary elementów pamięciowych (F_1, F_2) ponadto co najmniej czterokrotnie podczas okresu ciągu impulsów zegarowych (c) w momentach gdy poziomy sygnałów są

ustalone porównuje się stan wyjść pary elementów logicznych (A_1, A_2) oraz stan wyjść pary elementów pamięciowych (F_1, F_2) dla skontrolowania czy sygnały wyjściowe (Z_1, Z_2) oraz sygnały (Y_1, Y_2) są względem siebie zanegowane. (1 zastrzeżenie)



Sposób przekształcania wartości chwilowej napięcia elektrycznych przebiegów okresowych o dowolnym kształcie na napięcie stałe i przetwornik do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zapamiętywaniu wartości chwilowej napięcia w momencie strobowania przebiegu i porównania z wyjściowym napięciem stałym. Otrzymany wynik porównania w momencie strobowania zapamiętuje się w postaci binarnej i uśrednia do napięcia stałego odpowiednio proporcjonalnego do badanej wartości chwilowej.

Przetwornik według wynalazku posiada układ porównujący (1), układ pamiętający (2) i układ uśredniający (3). Połączone są one ze sobą w ten sposób, że wyjście układu porównującego (1) połączone jest z wejściem układu pamiętającego, a wyjście układu pamiętającego (2) z wejściem układu uśredniającego (3). Wyjście układu uśredniającego jest wyjściem przetwornika, a ponadto połączone jest ono z układem porównującym (1) tworząc pętlę sprzężenia zwrotnego.

Wynalazek może znaleźć szerokie zastosowanie szczególnie w technice pomiarów wielkości elektrycznych, jak i nieelektrycznych o przebiegach okresowych o dowolnym kształcie sprowadzonych do przebiegów napięciowych. (8 zastrzeżeń)

G01r; G01R

P. 176743

20.12.1974

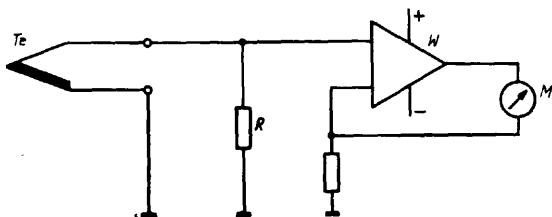
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Waldemar Kaliszek, Jacek Maciejewski).

Układ zabezpieczający ustrój pomiarowy miernika magneto-elektrycznego w przypadku przerwy w obwodzie termoelementu

Układ według wynalazku służy do zabezpieczenia ustroju pomiarowego miernika współpracującego ze wzmacniaczem scalonym w przypadku powstania przerwy w obwodzie termoelementu. Układ zawiera rezystor (R) włączony równolegle do termoelementu (Te) i połączony z jednym z wejść wzmacniacza scalonego (W).

Rezystor (R) posiada tak dobraną rezystancję, że w przypadku zaistnienia przerwy w obwodzie termoelementu (Te) na skutek przepływu prądu polaryzacyjnego z wejścia wzmacniacza (W) do masy wytworzy się na nim spadek napięcia, który spowoduje odchylenie wskazówki poza skrajną kreskę podziałki do takiego położenia, przy którym nie nastąpi jeszcze uszkodzenie ustroju pomiarowego (M).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 177009

31.12.1974

Zakłady Systemów Minikomputerowych Ośrodek Badawczo Rozwojowy SM, Warszawa, Polska (Michał Gołębowski, Marek Lewandowski, Wiesław Martynow).

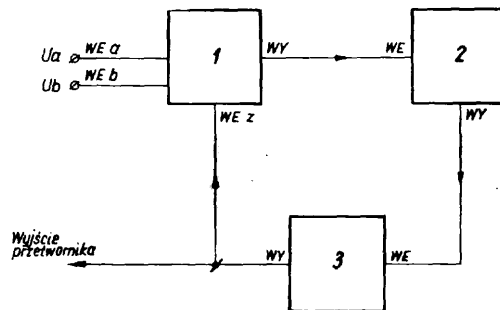


Fig. 1

G01r; G01R

P. 182839 T

19.08.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Piotr Machalica).

Układ do rejestracji nierównowagowej charakterystyki pojemnościowej kondensatora MJS, w stanie głębokiego zubożenia

W układzie według wynalazku badany kondensator (3) połączony jest szeregowo z rezystorem pomiarowym (4). Wyjście generatora impulsów polaryzacji (2) oraz wyjście generatora sygnału pomiarowego (1) są połączone bezpośrednio, natomiast wyjście źródła napięcia odniesienia (6) przez rezystor (5), do jednej z elektrod badanego kondensatora (3) podczas, gdy druga elektroda (badanego kondensatora (3)) jest podłączona do masy przez rezystor pomiarowy (4). Między wzmacniaczem pomiarowym (9) a wzmacniaczem selektywnym (11) do którego wyjścia jest podłączony detektor szczytowy (12) jest włączona bramka analogowa (10). Bramka analogowa (10) jest sterowana z generatora impulsów polaryzacji (2) poprzez multiwibrator bistabilny (7) oraz układ opróżniający (8).

(3 zastrzeżenia)

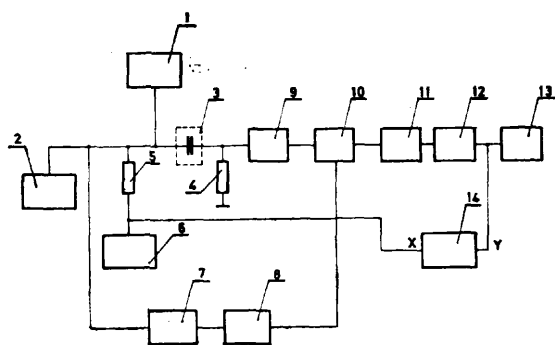


fig 1

G01r; G01R P. 183265 T 10.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181564

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jan Skwara, Janusz Urbański, Wiesław Lasocki).

Urządzenie do badania klatki wirnika maszyny asynchronicznej w stanie statycznym

Urządzenie do badania klatki wirnika maszyny asynchronicznej w stanie statycznym charakteryzuje się tym, że na wirniku (1) w trakcie badania umieszczono obok układu wzбудzającego (3) dodatkowo układ pomiarowy (4) składający się z obwodu magnetycznego (5) i uzwojeń pomiarowych (6). (1 zastrzeżenie)

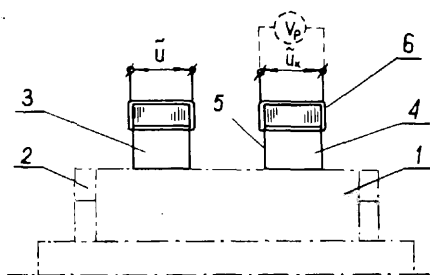


Fig. 1.

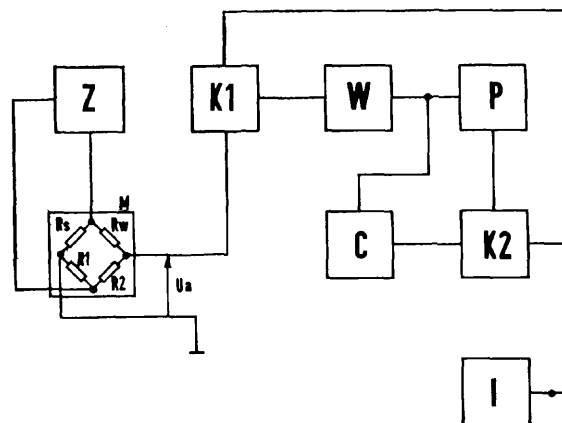
G01r; G01R P. 183314 T 12.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metalurgii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Wojciech Czerepiński, Michał Dróbka).

Urządzenie do skalowania elementów oporowych zwłaszcza cienkowarstwowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do skalowania elementów oporowych zwłaszcza cienkowarstwowych stosowane szczególnie w mikroelektronice, wykorzystujące zjawisko elektroerozji.

Urządzenie składa się z układu mostkowego (M) z opornikiem skalowanym (Rs), zasilanego ze źródła stałoprądowego (Z) wzmacniacza, komparatora (C), przetwornika (P) napięcia na częstotliwość kluczy elektronicznych (K1, K2) oraz igły (I) skalującej opornik (Rs). (1 zastrzeżenie)

G01s; G01S
G01c; G01C

P. 1766576

18.12.1974

Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Antoni Łukaszuk, Tadeusz Medudzyn).

Sposób określania przestrzennego toru obiektu przestrzennego oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przestrzenny tor obiektu powietrznego określa się analitycznie i/lub wykreślić na podstawie zarejestrowanych uprzednio chwilowych położenia tego obiektu na kadrach co najmniej dwóch niesynchronizowanych w czasie urządzeń filmujących w postaci na przykład odpowiednio ustawionych względem siebie i względem filmowanego obszaru powietrznego kamer filmowych o przecinających się osiach optycznych. Spośród otrzymanych na kadrach obu urządzeń filmujących punktów identyfikuje się analitycznie i/lub wykreślić pary punktów odpowiadających sobie, a następnie wymaga analitycznie i/lub wykreślić, na podstawie współrzędnych tych punktów, liczonych względem naniesionych na kadry układów odniesienia, współrzędne chwilowych położenia obiektu powietrznego względem założonego przestrzennego układu odniesienia.

Układ według wynalazku zawiera co najmniej jedną parę wolnostojących urządzeń filmujących, zaopatrzonych w elementy do pomiaru i/lub rejestracji położenia kątowych ich osi optycznych oraz elementy do nanoszenia na kolejne kadry filmu układu odniesienia. (4 zastrzeżenia)

G01t; G01T

P. 179979 T

24.04.1975

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Poznań, Polska (Józef Kurzawa, Zdzisław Odasz).

Czasoster elektroniczny zwłaszcza do pomiarów jądrowych

Czasoster według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do pomiarów jądrowych. Posiada zegar (1), który wyposażony jest w licznik (4) powtarzania cykli o pojemności nastawianej od 1 do n, i jest sprzężony z dzielnikiem częstotliwości, który znajduje się w przystawce (7). Współczynnik podziału jest nastawiony na wartość η zaprogramowaną liczbą powtarzania cykli T.

Po każdym cyklu o czasie T przelicznik jest kasowany automatycznie. (1 zastrzeżenie)

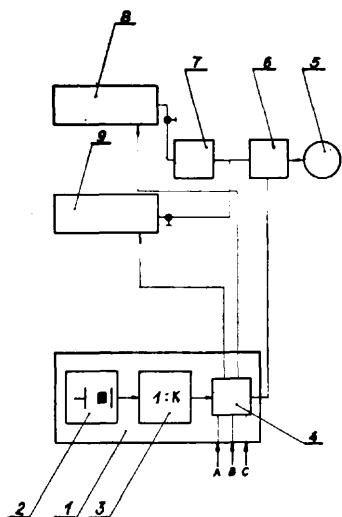


Fig. 1

G03b; G03B

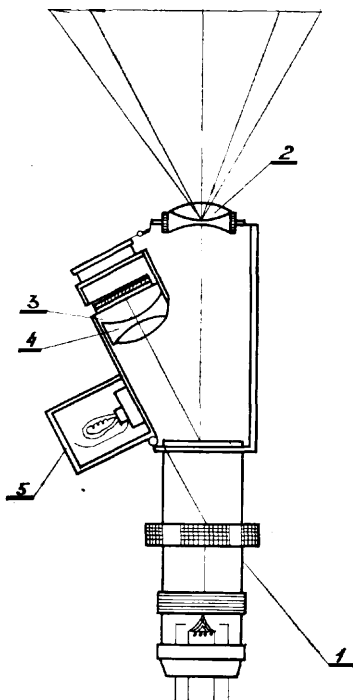
P. 176758

21.12.1974

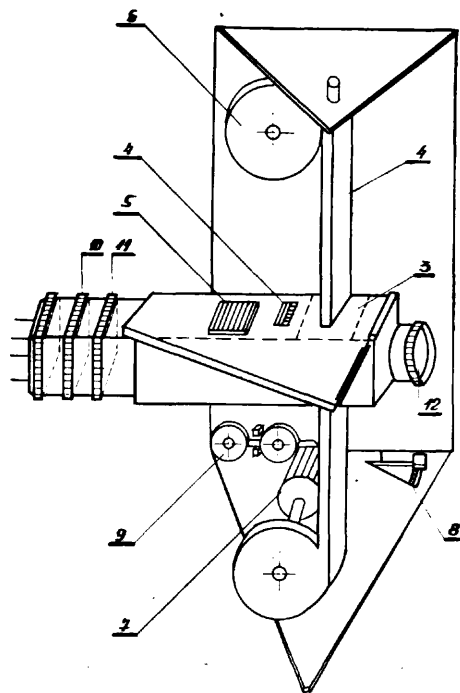
Tadeusz Banasiak, Pabianice, Polska (Tadeusz Banasiak).

Projektor telewizyjno-filmowy

Projektor wg wynalazku umożliwiający nagrywanie programów telewizyjnych na taśmie filmowej i ich odtwarzanie, ma lampę kineskopową (1) niewielkich rozmiarów, z której obraz kierowany jest przez obiektyw (2) na ekran umożliwiający bezpośrednie oglądanie programu oraz przy użyciu luster i pryzmatów do kamery (3) filmowo projekcyjnej w celu zanotowania tego programu. Ekran stanowi szyba przednia telewizora pokryta substancją fotoluminescencyjną.



Kamera (3) filmowo projektowa wraz z osłoną (4) taśmy, bębni (6) mieszczącymi taśmę oraz projekcyjną żarówką (5) jest umieszczona na wychylnej ramie montażowej, co umożliwia wprowadzenie kamery (3) do wnętrza urządzenia w celu przeprowadzenia projekcji. Zamocowanie projekcyjnej żarówki (5) umożliwia jej przesuwanie w kierunku prostopadłym do wychylonej ramy montażowej. Silnik (7) elektryczny napędza projektor oraz poprzez odpowiednie sprzężenie mechaniczne magnetofon. (1 zastrzeżenie)



G03g; G03G

P. 176980

30.12.1974

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Felix Sołtysiak, Marian Sokolnicki, Jan Dąbrowski, Wacław Świerczyński, Jerzy Szczerbiński, Kazimierz Mora wiec, Władysław Kuliński, Wiesław Wojcieszek).

Sposób wytwarzania nośnika wywoływacza elektrofotograficznego

Sposób wytwarzania nośnika wywoływacza elektrofotograficznego polega na tym, że odpad powstały przy wytopie miedzi o przybliżonym składzie: 30—40% wagowych tlenku krzemu, 12—18% wagowych trójtlenku glinu, 15—25% wagowych tlenku wapnia, 5—10% wagowych tlenku magnezu, 1—3% wagowych tlenku sodu, 1—5% wagowych tlenku potasu, 1—5% wagowych tlenku tytanu, 5—12% wagowych trójtlenku żelaza, 0,04—1% wagowego trójtlenku chromu, 0,01—0,1% wagowego tlenku niklu i 0,02—0,2% wagowych tlenku miedzi po stopieniu i rozdrobnieniu znany metodami na kulki o średnicy 300—800 μm poddaje się działaniu mieszaniny rozcieńczonych, wodnych roztworów kwasu solnego i kwasu siarkowego, a następnie przemycia się i suszy.

(2 zastrzeżenia)

G05b; G05B

P. 180604 T

22.05.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Manitus, Piotr Macko, Jerzy Cholewka).

Separator sygnałów elektrycznych

Separator sygnałów elektrycznych, zawiera wzmacniacz wejściowy (1) połączony z modulatorem (2), sprzężonym za pomocą transformatora (3) z demodulatorem (4). Demodulator (4) jest połączony z wyjściowym filtrem czynnym (5). Modulator (2) i demodulator (4) są połączone z generatorem (6), który ponadto łączy się z zasilaczami (7) i (8).

(2 zastrzeżenia)

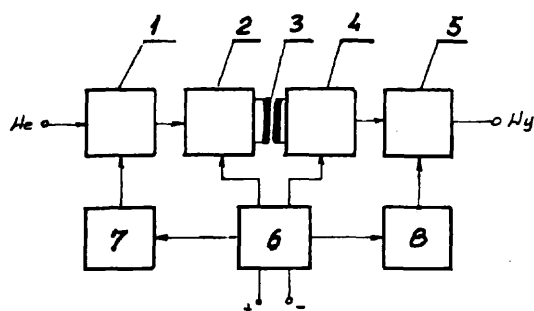


Fig. 1.

G05b; G05B

P. 180846 T

31.05.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Manitus, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Jerzy Cholewka, Piotr Macko, Andrzej Żur).

Separator napięciowy

Separator napięciowy, zawiera wzmacniacz (W) z ujemnym sprzężeniem zwrotnym, którego nieodwracające wejście jest połączone poprzez rezystor (R) z punktem zerowym. Separator na wejściu ma diodowy mostek (1), którego biegun dodatni jest połączony poprzez rezystor (R1) z anodą diody (DE) transoptora (2), a biegun ujemny mostka (1), jest połączony z katodą tej diody (DE). Katoda fotodiody (DF) transoptora (2) jest połączona ze źródłem zasilania, a anoda jest połączona poprzez rezystor (R2) z (punktem zerowym, a poprzez rezystor (R3) z odwracającym wejściem wzmacniacza (W).

(4 zastrzeżenia)

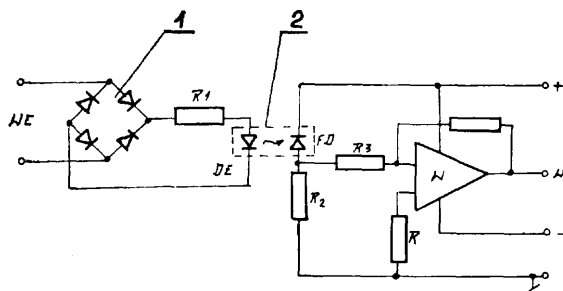


Fig. 1.

G05d; G05D

P. 182882 T

21.08.1975

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Józef Wysocki).

Sposób szybkiego i powtarzalnego nastawiania i stabilizacji temperatury etalonu temperatury oraz konstrukcja etalonu

Sposób według wynalazku polega na tym, że oporność środkowego odcinka taśmy etalonu w danej temperaturze porównuje się z opornością nastawnego opornika wzorcowego, wykorzystując mostek różnicowy.

Etalon według wynalazku posiada w środkowej części (3) taśmy (1) dwa cienkie druciki (2), wyprowadzone na zewnątrz bańki (4) i podłączone do zasilacza.

(1 zastrzeżenie)

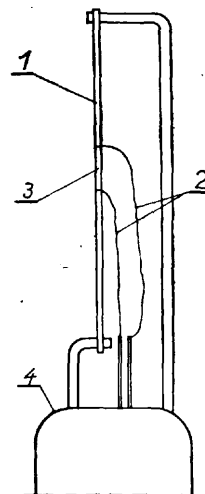


Fig 1

G05f; G05F

P. 176861

24.12.1974

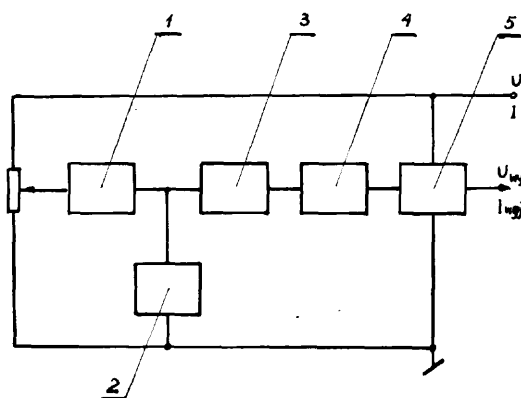
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin i Robotnicza Wytwórnia Urządzeń Elektrycznych im. Juliana Marchlewskiego, Gdańsk, Polska (Piotr Karpowicz, Wiesław Sadowski).

Elektroniczny regulator napięcia lub prądu, zwłaszcza w prądnicach pojazdów mechanicznych

Regulator napięcia lub prądu według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w prądnicach pojazdów mechanicznych. Zawiera on układ progowy (1), którego wyjście jest połączone z integratorem (3). Do wejścia integratora (3) doprowadzone jest również wyjście generatora (2) impulsów szpilkowych, które powodują co okres powrót integratora (3) do stanu początkowego.

Integrator (3) połączony jest następnie przez komparator (4) z kluczem elektronicznym (5).

(1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 176981

30.12.1974

Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel” - Krakowska Fabryka Kabli (Tadeusz Raszyk, Jan Kusiak).

Potencjometr z napędem silnikowym

Potencjometr według wynalazku jest napędzany poprzez przekładnię mikrosilnika (1) prądu stałego, sterowanym typowym napięciem sterującym przez transformator (2), prostownik (3) i przełącznik (4) zmiany

kierunku obrotów. Korekcja czasu obrotu suwaka potencjometru możliwa jest w szerokim zakresie przez zmianę napięcia **mikrosilnika** (1), która odbywa się na transformatorze (2) przez zmianę zaczepów lub na oporniku redukcyjnym (5).

Potencjometr stosowany jest jako zadajnik napięcia dla **układów** elektronicznych w przypadkach gdy zadawanie tego napięcia powinno być możliwe z wielu stanowisk lub gdy ma być ograniczona szybkość narastania napięcia zadawanego. (1 zastrzeżenie)

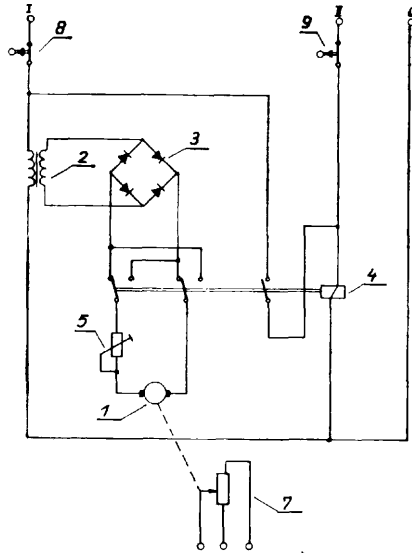


FIG 1

G05f, G05F

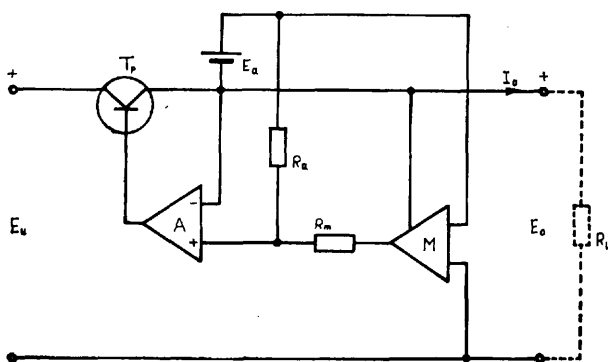
P. 177006

31.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Stabrowski, Jan Galiński).

Stabilizator napięcia stałego

Stabilizator według wynalazku posiada układ mnożący dwa napięcia (M), którego jedno wejście jest połączone z przewodem wyjściowym stabilizatora, drugie połączone poprzez źródło polaryzacji wyjścia stabilizatora (E_a) z drugim przewodem wyjściowym stabilizatora zawierającym tranzystor regulacyjny (T_p), do którego to przewodu dołączona jest masa układu mnożącego (M), przy czym wyjście układu mnożącego (CM) połączone jest, poprzez dzielnik rezystorowy, do źródła polaryzacji wyjścia (E_a), a zawierający rezystory (R_a , R_m) z wejściem wzmacniacza sygnału błęd (A) stabilizatora. (1 zastrzeżenie)



G05f, G05F

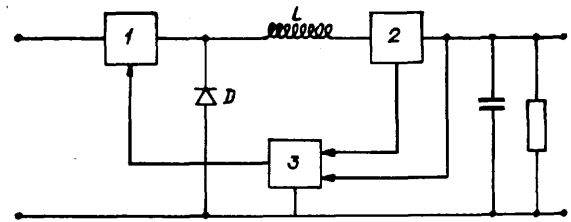
P. 180378 T

14.05.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik).

Stabilizator impulsowy

Stabilizator impulsowy posiada czujnik prądu (2) o charakterystyce przekaźnikowej z **histereseą**, połączony z jednej strony z dławikiem (L), a z drugiej włączony pomiędzy kondensator i obciążenie (R), zaś wyjście czujnika prądowego jest połączone z układem sprzężenia zwrotnego (3) o charakterystyce przekaźnikowej z histereseą, przy czym czujnik (2) oddziałuje na układ sprzężenia zwrotnego (3) tylko w momencie wzrostu prądu płynącego przez czujnik (2) powyżej górnej wartości zadanej i wtedy zostaje rozarty klucz (1) niezależnie od wartości napięcia wyjściowego, zaś gdy prąd płynący przez czujnik (2) zmaleje poniżej **dolnej** wartości zadanej, czujnik (2) przestaje oddziaływać na układ sprzężenia zwrotnego (3). (1 zastrzeżenie)



G06f, G06F

P. 176484

16.12.1974

Instytut Maszyn Matematycznych - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Andrzej Bujakowski, Jan Dziurak, Stanisław Małec, Aleksander Mikula).

Układ sterowania programowego za pomocą maszyny cyfrowej, maszyn lub zespołu maszyn, a zwłaszcza obrabiarek

Układ zawiera blok (RD) rejestru danych, blok (STER) sterowania i blok (RM) rejestru monitora, do których doprowadzona jest równoległa informacja z maszyny cyfrowej lub urządzenia (URI) rozdziału informacji. Blok (STER) sterowania powoduje wpisanie informacji do bloku (RD) rejestru danych lub bloku (RM) rejestru monitora lub ignoruje ją. Blok (RD) rejestru danych połączony jest z blokiem (UW) układów wyjściowych. Wyjścia informacyjne bloku (GIN) generatora informacji neutralnej połączone są równoległe z wyjściami informacyjnymi bloku (RD) rejestru danych. Informacja z bloku (RM) rejestru

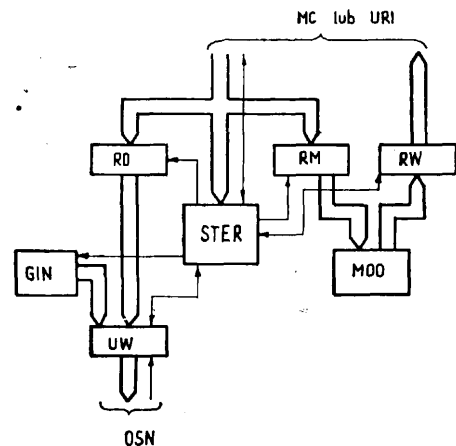


fig 5

monitora przekazywana jest do bloku (**MOO**) monitora operatora obrabiarki. Wyjścia bloku (**MOO**) połączone są poprzez blok (**RW**) rejestru wyjściowego do maszyny cyfrowej lub urządzenia (**URI**) rozdzielu informacji. (2 zastrzeżenia)

G06f; G06F

P. 177010

31.12.1974

Zakłady Systemów Minikomputerowych Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SM, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Leon Rozbicki, Jerzy Sławiński, Stefan Wojtal).

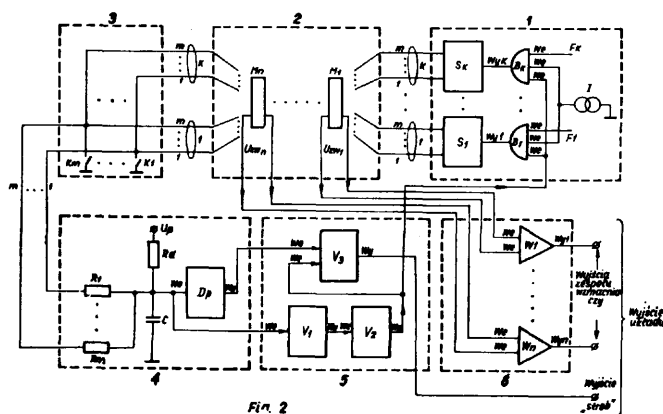
Układ do binarnego kodowania informacji

Układ według wynalazku posiada zespół źródła prądu stałego (1), zespół kodujący (2), zespół kluczy (3), zespół blokady (4), zespół sterowania (5) oraz zespół wzmacniaczy (6). Do zespołu kodującego (2) podłączony jest zespół kluczy (3) i zespół źródła prądu stałego (1). Zespół kluczy (3) połączony jest z zespołem blokady (4), a zespół blokady (4) połączony jest z zespołem sterowania (5), który to zespół sterowania (5) połączony jest z zespołem źródła prądu stałego (1).

Zespół wzmacniaczy (6) połączony jest z zespołem kodującym (2), przy czym wyjścia zespołu wzmacniaczy (6) i wyjście „strofo” zespołu sterowania (5) stanowią wyjście dla całego układu. Zespół kodujący (2) stanowi pamięć stała magnetyczna, korzystnie na rdzeniach ferrytowych. Zespół blokady (4) zawiera oporniki ($R1... Rm, Rd$), kondensator (C) i dyskryminator poziomowy (Dp).

Układ do binarnego kodowania informacji wykorzystywany zwłaszcza do wprowadzania w postaci binarnej danych alfanumerycznych lub rozkazów do maszyny cyfrowej może znaleźć zastosowanie także w telekomunikacji, jak również w technice zdalnych regulacji lub pomiarów, gdzie istnieje potrzeba kodowania informacji w postaci binarnej.

(3 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 184291 T

27.10.1975

Pierwszeństwo: 29101974 - Wielka Brytania (nr 46651/74)

International Computers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Układ przetwarzania danych

Układ przetwarzania danych według wynalazku zawiera pamięć utrzymującą sekwencję zapisów, przy czym każdy zapis zawiera przynajmniej jedną pozycję danych z wielu różnych typów pozycji danych oraz elementy przetwarzające do wybierania zapisów w sekwencji, selekcji pozycji danych wcześniej określonego typu, wykonywania uprzednio określonych operacji na każdej wybranej pozycji i zapamiętywania

wyniku operacji w pamięci wyniku. Elementy przetwarzające działają tak, że w przypadku braku dowolnej pozycji danych wcześniej określonego typu w konkretnym zapisie, wynik z poprzedniego zapisu jest zatrzymywany w pamięci wyniku (244) jako wynik dla tego konkretnego zapisu. (5 zastrzeżeń)

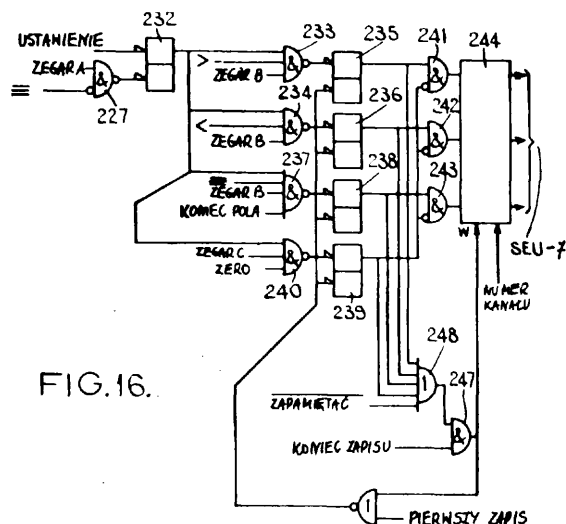


FIG. 16.

G06g; G06G

P. 181980 T

10.07.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Pałasiński).

Suwak obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest suwak obrotowy do określania czasów ekspozycji powiększeń barwnych przy użyciu filtrów korekcyjnych substraktywnych. Suwak składa się z trzech tarcz spiętych współśrodkowo i obrotowo, dolnej (A), związanej z nią ciasno górnej (B) i środkowej (C) wyposażonej w okienko, umożliwiające odczyt czasu naświetlania i ze wskazówką (W). Na tarczy dolnej (A) naniesione są wartości czasu naświetlania w sekundach, na tarczy górnej (B) długość wybranego odcinka powiększenia w centymetrach, natomiast na tarczy środkowej (C) procentowe wartości odpowiednich filtrów korekcyjnych. (1 zastrzeżenie)

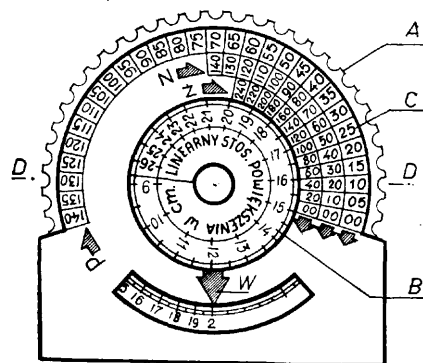


Fig. 1

G06k; G06K

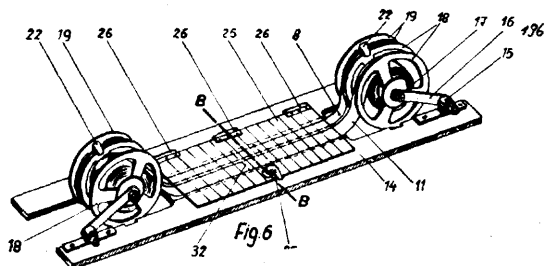
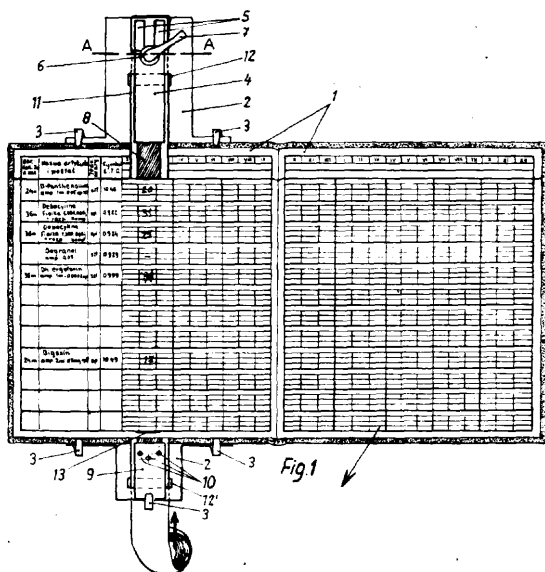
P. 164110

15.07.1973

Jan Gendera, Poznań, Ewa Miedzińska, Szczecin, Józef Gendera, Poznań, Polska (Jan Gendera, Ewa Miedzińska, Józef Gendera)).

Urządzenie do zapisywania i odczytywania zamówień towarowych na taśmie

Wynalazek przeznaczony do zapisywania zamówień w detalicznych punktach dystrybucyjnych oraz ich odczytywania w hurtowniach, ma urządzenie do zapisywania zawierające płytę (2) zamocowaną na okładce książki magazynowej i unieruchamianą szczypcami (3) zaopatrzoną w szczeliny (12, 12') przez które przetyka się taśmę zapisową, w przycisk (6) z gałką obrotową (7) oraz w przyciskający sztywny przedłużacz (4) kalki (8) z widełkowo rozstawionymi językami (5), przy czym kalka (8) jest zakończona sztywnym przedłużaczem (9) przytwierdzonym do płyty (2) szczypcami i zawierającym otwory (10) oznaczające koniec odcinka odpowiadającego jednej karcie książki magazynowej. Urządzenie do odczytywania zapisanych taśm zamówionych składa się z zespołu bębnow nawijających (18 i 19) osadzonych obrotowo na osi (17), ramion (16) wychylnych zamocowanych w łożyskach (5) przytwierdzonych do stołu (14) zawierającego przezroczystą pokrywę (25) zaopatrzoną w równoległe linie odpowiadające odstępom rubryk książki magazynowej, przy czym pokrywa (25) jest osadzona wychylnie na zawiasach (26) i jest zamykana zamkiem z gałką obrotową (27), zaś pod płytą (25) w stole (14) wykonany jest podłużny żłobek umożliwiający zagłębienie taśmy zamówieniowej (11) i porównawczej zawierającej symbole. (7 zastrzeżeń)



GOGk; G06K

P. 183561

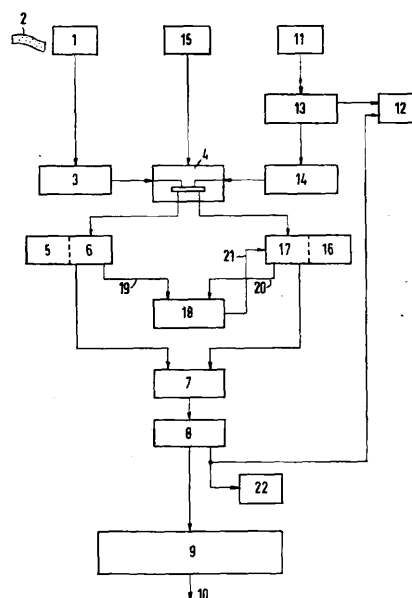
25.09.1975

Pierwszeństwo: 25.09.74 - RFN (nr P 24 45 814.8)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Manfred v. Raven).

Urządzenie do korekcji i /lub uzupełniania informacji czerpanych z mechanicznego nośnika danych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że adresowane informacje korekcyjne i /lub uzupełniające są wprowadzane za pomocą zadajnika (11) do dodatkowej pamięci (16). Przy tym samoczynnie przy wywołaniu jednego zdania ze zdań zapisanych na mechanicznym nośniku danych (2) w programowanej pamięci pośredniej (5) wywołany jest adres tego zdania odpowiadający adresowi w pamięci dodatkowej (16). Zapisana w pamięci dodatkowej (16) odpowiednia informacja korekcyjna i /lub uzupełniająca jest wprowadzana do zdania czytanego z nośnika danych (2) przy jego przeniesieniu do bloku sterowania numerycznego (9). Informacje uzupełniające są wprowadzane do pamięci dodatkowej (16) za pomocą specjalnego czytnika taśmy dziurkowanej. Skorygowane lub uzupełnione zdania są przenoszone za pomocą urządzenia końcowego (22) na inny nośnik danych. (4 zastrzeżenia)

G06m; G06M
B65b; B65B

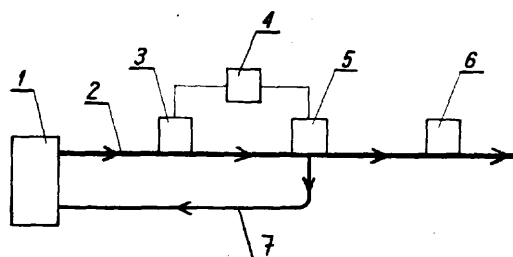
P. 182740 T

13.08.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Janiszewski, Jerzy Fijałkowski).

Selektor, zwłaszcza do liczenia i porcjowania elementów półprzewodnikowych

Selektor według wynalazku posiada detektor (3) przesuwanych elementów, połączony z wyrzutnikiem kierującym (5) poprzez sterujący wyrzutnikiem analizator impulsów (4). (2 zastrzeżenia)

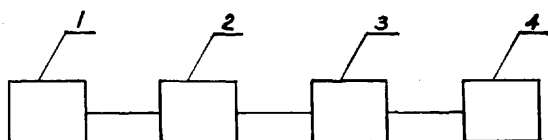


G08b; G08B P. 181745 T 02.07.1975

Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy „Skarbiec”, Warszawa, Polska (Jan Mierzanowski).

Urządzenie zabezpieczające

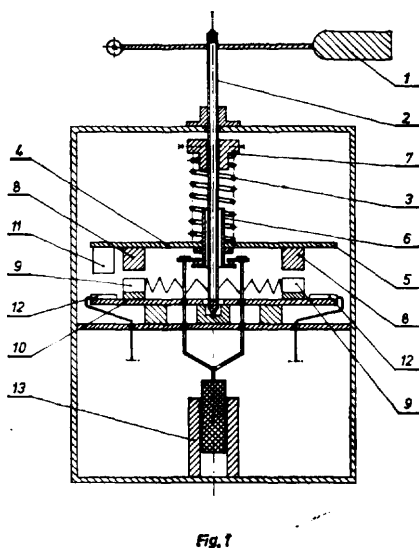
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed włamaniem stosowane dla chronienia małych obiektów, jak prywatne mieszkania, samochody itp. Istota wynalazku polega na stworzeniu zestawu, składającego się z czujnika drzwiowego (1), układu opóźniającego (2), szyfratora (3) i układu alarmowego (4). Poszczególne części zestawu są połączone ze sobą szeregowo. (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B P. 182595 T 05.08.1975
G01f; G01F

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Stanisław Baranowski, Jan Szymański).

Anemometr kierunkowy z mechaniczno-kontakowym przetwornikiem impulsów

Anemometr według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś obrotowa (2) steru (1) jest połączona poprzez sprężynę (3) ze wskaźnikiem (4) kierunku wiatru, który wykonany jest w postaci obrotowej płytki (5) przesuwnej wzdłuż osi obrotowej (2) i związanej z mechanizmem pozwalania (13) przesuwu obrotowej płytki (5). Na spodniej stronie płytki (5) są umiesz-



czone najkorzystniej na zróżnicowanych promieniach względem osi obrotu dwa kły (8) oraz wyzwalacz impulsów w postaci magnesu (11). Pod obrotową płytką są odpowiednio umieszczona odpowiadająca tym kłom (8) pierścieniowa zębátka (9) a na promieniu obrotu magnesu (11) kontaktrony (12) w ilości szesnastu, to jest w ilości odpowiadającej przyjętym sektorom kierunku wiatru. (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B P. 183342 T 15.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Czajkowski, Marian Noga).

Głowica do przekazywania sygnałów elektrycznych z elementów wirujących

Głowica do przekazywania sygnałów elektrycznych z elementów wirujących zawierające pierścień ślizgowe (1), umieszczone na tulei izolacyjnej na wale charakteryzuje się tym, że styk elektryczny pomiędzy częścią wirującą a stałą tworzą metalowe struny (2) opasujące pierścień ślizgowe (1), umocowane w izolacyjnych uchwytach (3) służących do napinania tych strun. (1 zastrzeżenie)

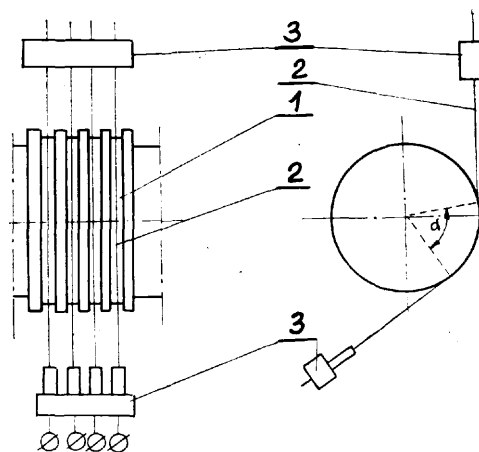


Fig. 1.

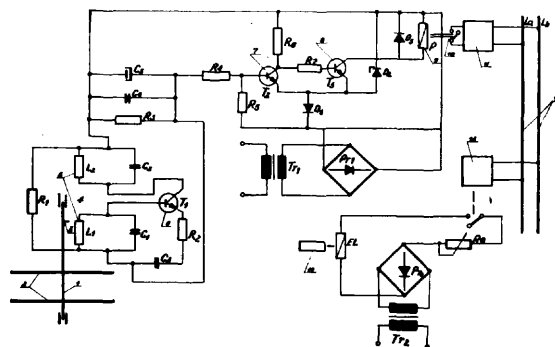
Fig. 2.

G08c; G08C P. 180739 T 26.05.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Stefan Łomnicki).

Sposób przesyłania informacji o stanie liczników energii elektrycznej na odległość oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na otrzymywaniu, wskutek obrotów tarczy licznika, impulsów elektrycznych. Jeden obrót tarczy licznika powoduje powstawanie jednego impulsu na kolektorze tranzystora stopnia generacyjnego. Impuls po wzmocnieniu wystawia przekazywaną, który swoim stykiem zamyka obwód wejściowy nadajnika (11) systemu wielokrotnego przesyłania informacji. Impuls otrzymany z od-



biornika (13) systemu wystawia licznik elektroniczny lub elektromagnetyczny pp. telefoniczny. Odczyt podzielony przez stałą licznika daje stan licznika energii elektrycznej w kilowatogodzinach.

W urządzeniu na tarczy obrotowej (2) licznika energii zamocowany jest wycinek tarczy (3) z folii aluminiowej lub miedzianej wchodzący w szczelinę (4) między cewki (5). Urządzenie posiada układ generacyjny zbudowany na tranzystorze (6) i wzmacniacz przerwotnikowy zbudowany na tranzystorach (7, 8), zmieniający stan przełącznika (9). (4 zastrzeżenia)

G08g; G08G

P. 176621

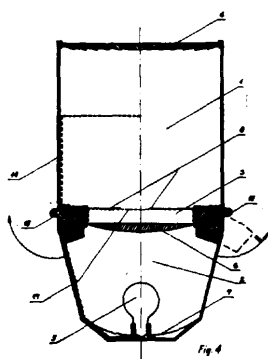
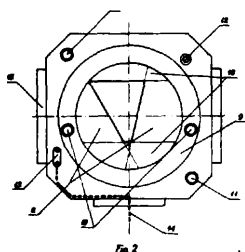
19121974

Ministerstwo Komunikacji Departament Komunikacji Drogowej, Warszawa, Polska (Andrzej Wardecki).

Uniwersalny sygnalizator kierunkowo-strefowy

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny sygnalizator kierunkowo-strefowy, służący do emitowania sygnałów świetlnych stanowiących określone informacje przekazywane na odległość uczestnikom ruchu drogowego, kolejnego lub innego i widocznych w dowolnym, lecz ściśle określonym obszarze i niewidocznych poza tym obszarem.

Urządzenie według wynalazku składające się głównie ze skupiającej soczewki sygnałowej i źródła światła, charakteryzuje się tym, że pomiędzy skupiającą soczewką sygnałową (4) a źródłem światła w postaci żarówki (5) zawiera, umieszczony w strefie okołooogniskowej soczewki (4), obrotowy pierścień nastawczy przesłony kierunkowymi (8) oraz regulowane przesłony odległościowe (18), a także umieszczony pomiędzy pierścieniem (9) a źródłem światła (5) element kondensatorowy (6), o ile to źródło nie zapewnia równomiernego oświetlenia otworu wewnątrz pierścienia (9) w strefie okołooogniskowej soczewki (4). (9 zastrzeżeń)



G11b; G11B

P. 176663

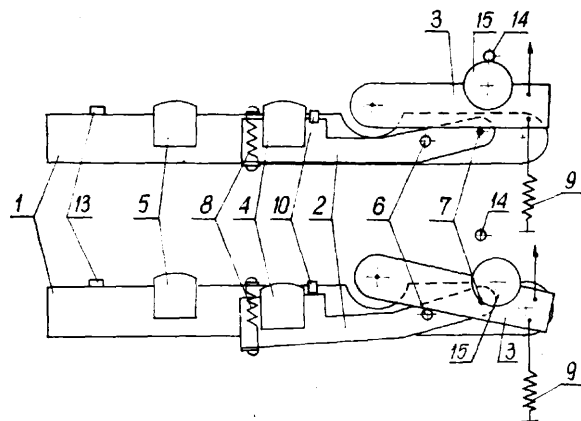
20.12.1974

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jacek Kopec, Janusz Makowski, Jerzy Adamiec, Jerzy Wojtachnio).

Mechanizm wprowadzający głowice do kasety z taśmą magnetyczną w urządzeniach do magnetycznego zapisu fonii

Mechanizm według wynalazku zawiera zamocowane na płycie montażowej połączenie obrotowo dźwignię głowicy kasującej (1) wyposażoną w zderzak przy-

mowy (10) oraz dźwignię głowicy uniwersalnej (2) wyposażoną w kołek oporowy (6). Drugie strony tych dźwigni (1, 2) są połączone ze sobą sprężyną naciagową (8). Ponadto mechanizm zawiera dźwignię rolki obrotowej (3) odchylającą za pomocą kołka oporowego (6) dźwignię głowicy uniwersalnej (2) podczas realizacji funkcji przewijania. (1 zastrzeżenie)



G11b; G11B

P. 181820

04.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - Holandia (nr 7409107)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wykonywania wielu płytek, wzajemnie równoległych rowków w przedmiotach, zwłaszcza z materiału ceramicznego oraz urządzenie do szlifowania płytek wzajemnie równoległych rowków w przedmiotach wykonanych zwłaszcza z materiału ceramicznego

Sposób wykonywania wielu płytek, wzajemnie równoległych rowków w przedmiotach, zwłaszcza z materiału ceramicznego, polega na tym, że rowki wyszlifowuje się dociskając obrabiany przedmiot do obracającego się bębna, na którego zewnętrznym obwodzie naciągnięty jest co najmniej jeden metalowy drut. Umieszczony w co najmniej jednym obwodowym rowku w taki sposób, że wystaje on częścią swego przekroju ponad powierzchnię bębna.

Urządzenie do szlifowania płytek wzajemnie równoległych rowków, zawiera obracany w czasie pracy bęben (1), na którego obwodzie jest naciągnięty co najmniej jeden drut metalowy (8) lub (10) lub (11) lub (12) umieszczony w co najmniej jednym obwodowym rowku (14) w taki sposób, że drut wystaje częścią swego poprzecznego przekroju ponad powierzchnię bębna (1). (5 zastrzeżeń)

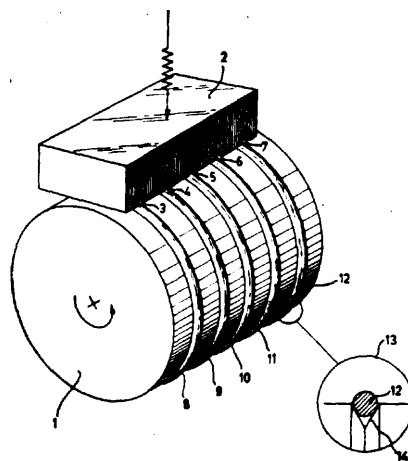


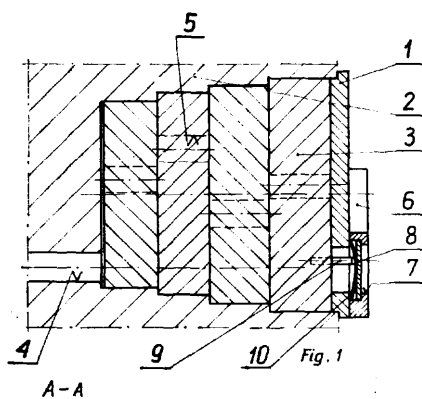
Fig. 1

G21c; G21C P. 182098 T 16.07.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Adam Kurkiewicz, Marcin Woyczyński).

Poziomy kanał doświadczalny reaktora atomowego

Kanał reaktora (4) stanowi rura jednostronnie zamknięta, a z drugiej strony zaopatrzona w korpus (2) zawierający koncentrycznie ułożone dyski osłonne (3) z otworami (5) umieszczonymi w tej samej odległości od osi obrotu. Korpus (2) zamknięty jest pokrywą (1) z otworem umieszczonym na osi kanału reaktora (4). Do zamykania otworu przewodnicy (6) przykrywającej otwór w pokrywie (1) służy zasuwka (8) umieszczona w przewodnicy (6) i połączona z trzpieniem (9) osadzonym sztywno w zewnętrznym dysku osłonnym (3). Zasuwna (8) połączona jest z trzpieniem (9) za pośrednictwem sworznia kulistego (11) osadzonego w gnieździe (12) trzpienia (9) w sposób umożliwiający ruch zasuwki (8) wzdłuż osi trzpienia (9). Zasuwna (8) dociskana jest do przewodnicy (6) płaską sprężyną (10). (2 zastrzeżenia)



H01b; H01B P. 184808 18.11.1975

Pierwszeństwo: 18111974 - Szwajcaria (nr 15325/74) 04.02.1975 - Austria (nr A 816/75)

Schweizerische Isola-Werke, Breitenbach, Szwajcaria (Werner Andres, Ernst Diehl, Werner Marti).

Kabel elektryczny giętki

Kabel według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla pojazdów transportowych i statków. Zawiera on co najmniej dwie warstwy (2a, 2b, 2c...) impregnowanej taśmy z mikropapieru i z cienkiej warstwy włókien, nawinięte śrubowo na zmianę na przewodzie (1) z aluminium, miedzi lub miedzi niklowanej

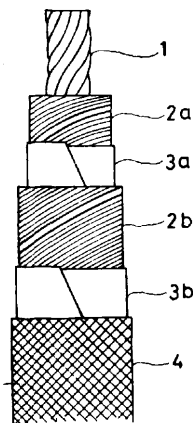


Fig. 1

wanej taśmy z mikropapieru i z cienkiej warstwy włókien, nawinięte śrubowo na zmianę na przewodzie (1) z aluminium, miedzi lub miedzi niklowanej

albo cynowanej, jedną warstwę folii (3a, 3b) z tworzywa sztucznego, której zachodzące na siebie brzegi są klejowe oraz opłot (4) z kurczliwej przędzy nałożonej na zewnętrzną warstwę folii z tworzywa sztucznego. (10 zastrzeżeń)

H01f; H01F P. 184071 16.10.1975
H04r; H04R

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Henryk Wichary, Andrzej Frackowiak, Czesław Wójcik, Ryszard Grądecki).

Magnes trwały walcowy do przetworników elektroakustycznych

Magnes według wynalazku posiada na jednej podstawie (2) wnękę w postaci czaszy kulistej (3). (1 zastrzeżenie)

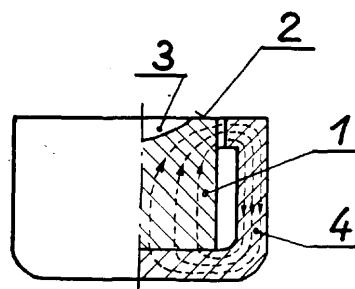


fig. 1

H01h; H01H P. 185424 10.12.1975

Pierwszeństwo: 10121974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 531, 428)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter Roesch Emtage, Robert Charles Miller, George Theodore Mallick).

Przerywacz obwodu elektrycznego

Przerywacz obwodu elektrycznego według wynalazku zawiera mechanizm (99) przerywania przepływu prądu dla automatycznego rozdzielenia obwodu elektrycznego przez przerywacz w wyniku pojawienia się przeciążeń prądowych.

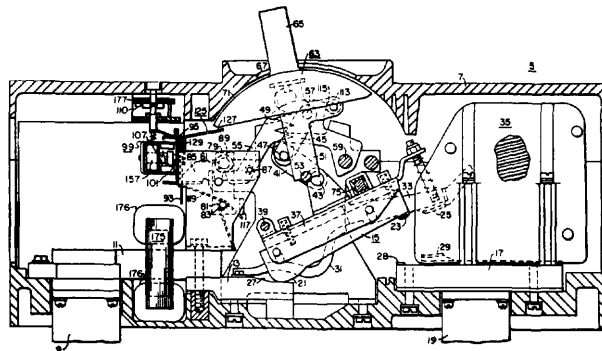


FIG. 1

Mechanizm (99) zawiera cewkę rozwierającą (157). Zespół (110) wykrywania przeciążenia prądowego dołączony jest do toru prądowego przerywacza obwo-

du i do cewki rozwierającej (157), tak że cewka (157) jest zasilana wtedy kiedy prąd w torze prądowym przekracza pewien próg. Zespół (110) wykrywania przeciążenia prądowego zawiera rezystor obciążający połączony równolegle z wyjściem transformatora (175) prądowego i rezystorem temperaturowym o zmieniającej się skokowo rezystancji, włączonym w obwód cewki rozwierającej (157). (10 zastrzeżeń)

H01j; H01J P. 183320 T 13.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Parosa, Edward Reszke).

Układ automatycznej regulacji napięcia żarzenia

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny automatycznej regulacji napięcia żarzenia zwłaszcza magnetronów, przeznaczony do zasilaczy magnetronów, w których niezbędna jest zmiana napięcia żarzenia przy zmianach prądu anodowego.

Układ według wynalazku stanowi sterownik tyrystorowy połączony ze wzmacniaczem różnicowym (6) i członem przekształcającym (7). Wejście układu wyzwalania (1) w sterowniku tyrystorowym połączone jest z wyjściem wzmacniacza różnicowego (6), którego jedno wejście sterowane jest napięciem proporcjonalnym do prądu anodowego, a drugie wejście połączone jest poprzez człon przekształcający (7) z transformatorem (5). Człon przekształcający (7) stanowi prostownik jednopółprzewodnikowy z diodą (D_1) obciążony rezystorem (R_2) i połączony z obwodem całkującym złożonym z rezystora (R_3) i kondensatora (C_1). (1 zastrzeżenie)

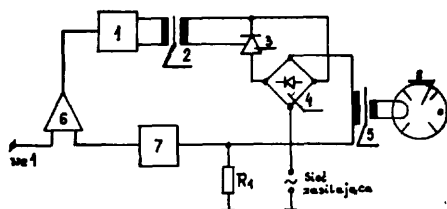


fig. 1

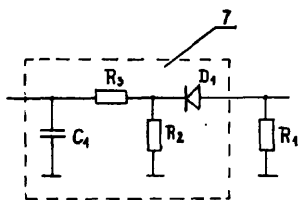


fig. 2

H01m; H01M P. 176762 21.12.1974

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Włodzimierz Kałek, Seweryn Czerniak, Krystyna Grochowicz, Bożena Meteniowska),

Sposób wytwarzania elektrody braunsztynowej zwłaszcza do zasadowej baterii pierwotnej

Sposób według wynalazku polegający na zmieszaniu sproszkowanych materiałów - dwutlenku manganu, sadzy i/lub grafitu jako lepiszcza wosków oraz elektrolitu, z kolei na prasowaniu materiałów w formie dla uzyskania elektrody charakteryzuje się tym, że przed zmontowaniem baterii poddaje się tę elektrodę dodatkowo obróbce termicznej w temperaturze od 45°C do 80°C, korzystnie 50°C, przez okres od 3-ch do 6-ciu minut. (2 zastrzeżenia)

H01m; H01M P. 184121 18.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Wielka Brytania (nr 45241/74)
23.12.1974 - Wielka Brytania (nr 55500/74)

Chloride Group Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania i napelniania osłoniętych płyt do baterii oraz urządzenie do napelniania osłoniętych płyt do baterii

Sposób wytwarzania osłoniętych płyt do baterii na drodze wprowadzania mieszanki materiału aktywnego, np. mieszaniny czerwonego i czarnego tlenku ołowiu i cieczy do porowatej osłony z zamontowanym elementem przewodzącym prąd elektryczny, polega na tym, że przez porowatą osłonę przesącza się mieszanek materiału aktywnego z cieczą tworząc złożę materiału aktywnego w osłonie, które odkłada się w kierunku od końca oddalonego w kierunku końca, którym wprowadza się mieszanek, a podczas tworzenia złoża ciecz przechodzi przez ścianki osłony.

Urządzenie do napelniania osłoniętych płyt baterii, zawiera co najmniej jedną stację napelniania (20) z elementami (30 i 31) podtrzymującymi płyty w trakcie napelniania w pozycji w zasadzie pionowej oraz rozgałęzione łączniki (24), pompę (16) napędzaną silnikiem (18), zbiorniki magazynowe (10) i mieszadło (11) napędzane przekładnią (12) od silnika (13). (54 zastrzeżenia)

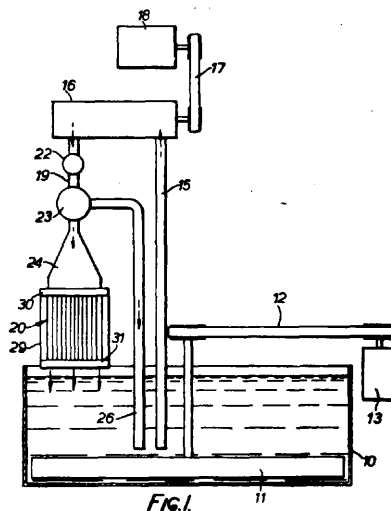


Fig. 1

H01p; H01P P. 176907 28.12.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Kuliński, Franciszek Zieniewicz, Jerzy Gorzkowski, Irena Tylińska, Bogdan Pawlak, Eligiusz Kowalski).

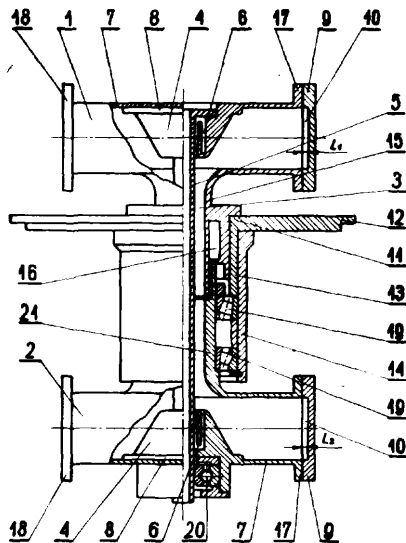
Falowodowo-współosiowe złącze obrotowe

Złącze według wynalazku przeznaczone jest do przesyłania sygnałów mikrofalowych z nieruchomej części toru falowodowego do jego części obracającej się i odwrotnie.

Złącze składa się z dwóch odcinków falowodu prostokątnego na jednym końcu zwartych, połączonych ze sobą szerszymi ściankami za pośrednictwem linii współosiowej z dławikiem mikrofalowym na przewodzie zewnętrznym tej linii.

Elementami dopasowującymi elektrycznie odcinki falowodowe (1, 2) do linii współosiowej (3) są metalowe stożki ścięte (4), których mniejsze podstawy mają średnice na tyle większe od średnicy przewodu wewnętrznego (5) linii współosiowej (3), że w jednym lub w każdym stożku (4) umieszczony jest dławik pół-

falowy zwinięty (6), przy czym stożki (4) swymi większymi podstawami połączone są z szerszymi ściankami (7) odcinków falowodowych (1, 2) bezpośrednio lub za pośrednictwem metalowych podstaw (8) w kształcie walca lub prostopadłościanu. (4 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 176864

27.12.1974

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Sławomir Krupa, Adam Knipfelberg, Krystian Szynki).

Sposób ochrony głowic i kabli elektroenergetycznych średnich napięć przed przebiciem izolacji

Sposób zabezpieczenia głowic kablowych i kabli elektroenergetycznych średnich napięć, z izolacją papierową, przed przebiciem izolacji polega na tym, że głowice i kable dosyca się w sposób ciągły olejem elektroizolacyjnym, który spływa grawitacyjnie z instalacji do głowic. Olej elektroizolacyjny w instalacji chroniony jest przed starzeniem się poduszką gazu obojętnego. Dosycać dużej ilości głowic odbywa się ze wspólnej instalacji olejowej. (3 zastrzeżenia)

H02k; H02K

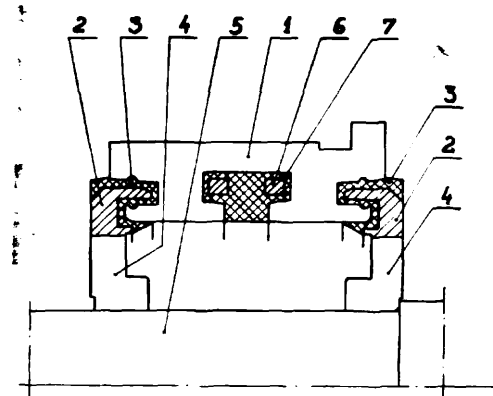
P. 177050

31.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel”, Katowice, Polska (Antoni Szczyrba Iwo Cholewicki).

Komutator

Komutator według wynalazku posiada zespół komutatorowych wycinków (1) połączonych ze sobą poprzez izolację (3) dwoma czołowymi pierścieniami (2), mającymi w otworze dystansowe występy (4) zwrócone w kierunku wału (5). Wewnętrzna powierzchnia zespołu wycinków (1) jest odkryta, na skutek czego uzyskuje się intensywne chłodzenie komutatora omijającym tę powierzchnię chłodziwem. W przypadku, gdy komutator jest długi, ma on jeden lub kilka pierścieni (6) umieszczonych wraz z izolacją (7) w pierścieniowych wyłobieniach zespołu wycinków (1), w celu częściowego przejścia sił powstających podczas funkcjonowania komutatora. (3 zastrzeżenia)



H02k; 02K

P. 177106

02.01.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Terlikowski, Janusz Wądołowski).

Bezkomutatorowa prądnica prądu stałego

Bezkomutatorowa prądnica prądu stałego z obracającą się magneśnicą i nieruchomym twornikiem posiada pierścień wewnętrzny (5) umieszczony w tworniku (2), pierścień zewnętrzny (8) umieszczony na tworniku (2) oraz łączące je elastyczne odprowadzenie (6) przechodzące przez kanały (7) w tworniku (2) i mechanizm (9) obracający pierścień zewnętrzny (8) w korpusie (1), przez co zmienia się położenie elastycznych odprowadzeń (6) w kanałach (7) twornika (2) kompensując wpływ twornika (2) na główny strumień magnetyczny (19) prądnicy. (3 zastrzeżenia)

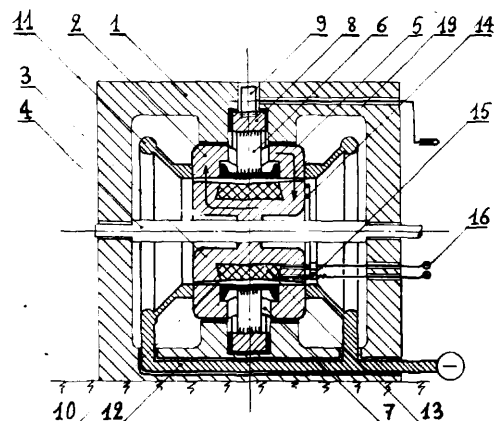


Fig. 1

H02p; H02P

P. 176643

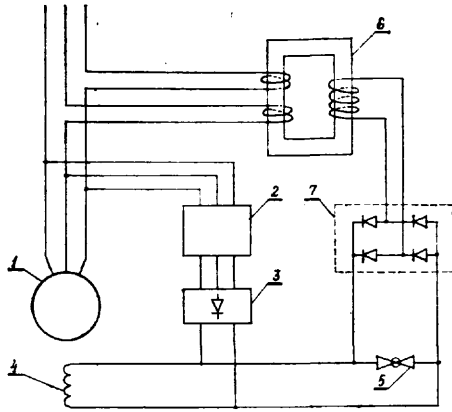
20.12.1974

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Wierzejski, Zyta Moszczyńska, Jan Nowak, Jerzy Popis, Andrzej Grzelczak).

Układ do podtrzymywania prądu zwarcia samowzbudnej prądnicy synchronicznej

Układ według wynalazku posiada dołączoną do bocznikowego układu wzbudzenia (2) przystawkę sprzężenia prądowego, składającą się z transformatora (6), prostownika (7) i ogranicznika przepięć (5).

Wynalazek ma zastosowanie w elektrowniach okrętowych, szczególnie w tych przypadkach gdzie występują wymagania utrzymania prądu zwarcia na określonym poziomie lub bardzo ostre wymagania regulacyjne przy nagłych obciążeniach i przeciążeniach. (2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 176943

28121974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Wiesław Kielbik, Włodzimierz Rachalewski, Antoni Sosnowski, Konrad Mynoc).

Urządzenie do regulacji obrotowej silnika prądu stałego, zwłaszcza do regulacji napędu wrzecion przedziałniczych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza do regulacji napędu wrzecion przedziałniczych. Urządzenie posiada mechanizm budowy nawoju (5), hydrauliczny napęd ławy obraczkowej oraz solenoid z układem elektronicznym z ujemnym sprzężeniem zwrotnym, przy czym krzywkowy wałek (8) mechanizmu budowy nawoju (5) ma dodatkową krzywkę (15) sprzężoną z solenoidem, którego napięcie U jest funkcją średnicy nawoju (5), a któremu odpowiada napięcie U_t twornika, zmieniające się według krzywej hiperbolicznej.

Solenoid jest połączony z obraczkową ławą (2) za pośrednictwem mechanizmu budowy nawoju (5). (2 zastrzeżenia)

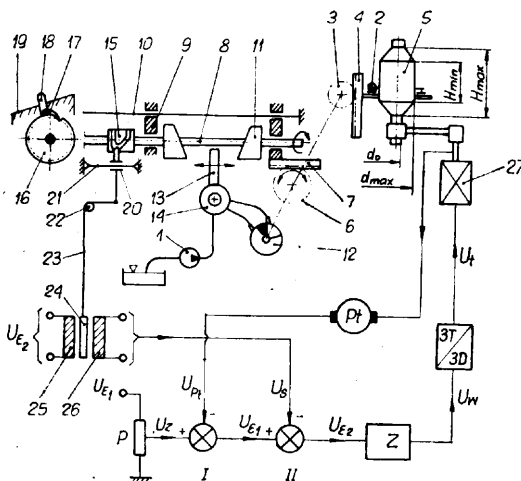


Fig. 1

H02p; H02P

P. 177111

02.01.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp. z o.o. Warszawa, Polska (Sylwester Michalski, Mieczysław Michowicz).

Przetwornica tranzystorowa

Przetwornica tranzystorowa w układzie generatora przeciwsobnego ze sprzężeniem transformatorowym, dająca na wyjściu napięcie stabilizowane charakterystycznie

zuje się tym, że kolektor i emitor tranzystora (7) włączony jest poprzez opór (6) między uzwojenie kolektora i uzwojenie sprzężenia zwrotnego transformatora przetwornicy (1) a baza tranzystora (7) połączona

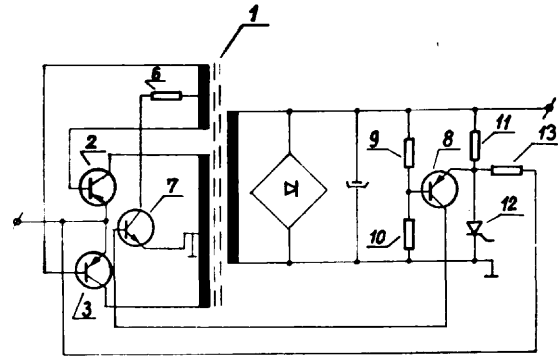


Fig. 2

jest z kolektorem tranzystora (8), którego pozostałe elektrody włączone są między dzielniki złożone z oporów (9), (10), (11) i diody (12), przy czym emiter tranzystora (8) połączony jest poprzez opór (13) z emiterami tranzystorów przetwornicy (2) i (3). (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

P. 181796 T

03.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Kędzior, Bernard Herman).

Rozrusznik do trójfazowych silników indukcyjnych pierścieniowych

Przedmiotem wynalazku jest rozrusznik wirowy do trójfazowych silników indukcyjnych pierścieniowych. Rozrusznik według wynalazku składa się z trzech kolumn połączonych jarzmami ferromagnetycznymi (1). Każdą z kolumn stanowi uzwojony rdzeń ferromagnetyczny, który składa się z prętów (2) i rur (3) umieszczonych wewnątrz ferromagnetycznej rury (4) z wyciętą wzdłuż jej wysokości szczeliną. W innym rozwiązaniu rozrusznika według wynalazku rdzeń stanowi rura ferromagnetyczna umieszczona wewnątrz rury ferromagnetycznej (4) z wyciętą wzdłuż jej wysokości szczeliną. (2 zastrzeżenia)

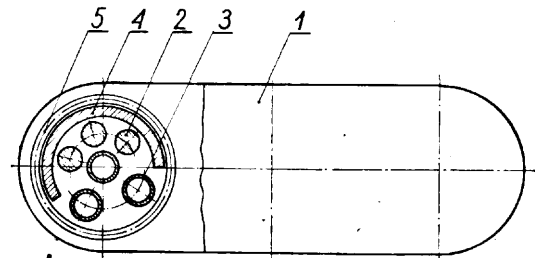


Fig. 1.

H02p; H02P

P. 181798 T

03.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 148107

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Kędzior, Bernard Herman).

Rozrusznik do trójfazowych silników indukcyjnych pierścieniowych

Przedmiotem wynalazku jest rozrusznik wirowy do trójfazowych silników indukcyjnych pierścieniowych. Rozrusznik według wynalazku składa się

z trzech kolumn połączonych jarzmami ferromagnetycznymi (1). Każda z kolumn stanowi uzwojony, ferromagnetyczny rdzeń, składający się z prętów (2) lub z rurek (3), które umieszczone są w ferromagnetycznej rurze (4) z wyciętą wzdłuż jej wysokości szczeliną. (1 zastrzeżenie)

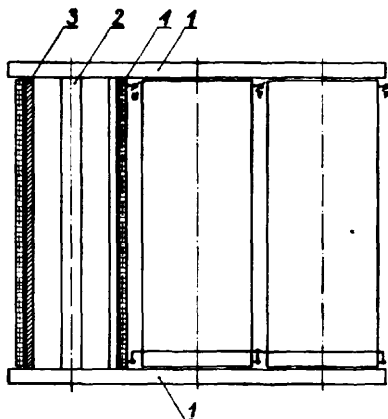


Fig. 1.

H02p; H02P
B65h; B65H

P. 182653 T

08.08.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Zbigniew Włodarczyk, Jerzy Sokołowski, Włodzimierz Gębicki, Gabriel Kański).

Urządzenie do regulacji prędkości obrotowej, zwłaszcza wrzeciona w maszynach przewijających przędzę

Urządzenie według wynalazku składa się z regulatora napięcia (1) oraz silnika asynchronicznego (2) napędzającego, za pośrednictwem przekładni mechanicznej (4), wrzeciono (3) maszyny włókienniczej. W silniku asynchronicznym (2) tego urządzenia, umieszczo-

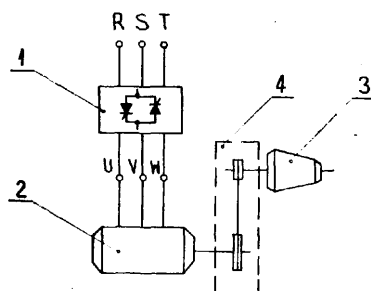


Fig. 1

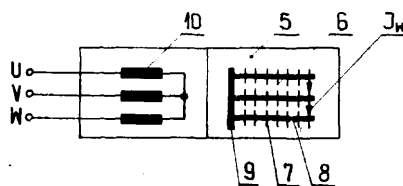


Fig. 2

ne w żłobkach rdzenia (6) wirnika (5), pręty (8) są połączone ze sobą tylko jednym pierścieniem zmieniającym (9), wykonanym z tego samego materiału co pręty (8) oraz blachami (7) rdzenia (6). (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P

P. 182887 T

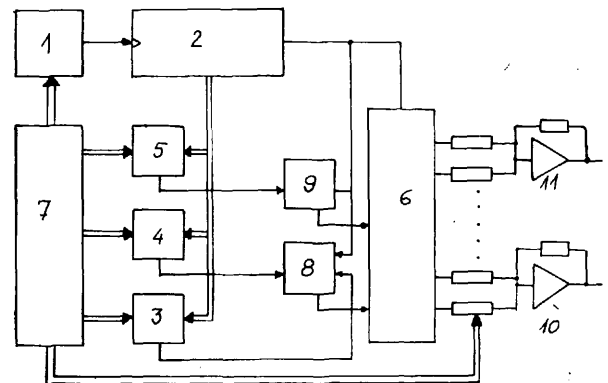
21.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Zielona Góra, Polska (Rudolf Sandecki, Marian Adamski).

Sposób sterowania silnikiem skokowym oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że amplitudę i czas trwania impulsu podstawowego i formującego reguluje się w zależności od żądanych parametrów dynamicznych układu napędowego zawierającego silnik skokowy.

Układ według wynalazku zawiera licznik czasu (2) połączony z generatorem (1) impulsów o regulowanej częstotliwości, trzy komparatory cyfrowe (3, 4, 5), których wejścia połączone są odpowiednio z wyjściami licznika (2) i wyjściami układu sterującego (7) oraz dwa przerzutniki (8, 9). Wyjścia komparatorów (3, 4) połączone są odpowiednio z wejściami: ustawiającym i zerującym przerzutnika (8), a wyjście komparatora (5) połączone jest z wyjściem zerującym przerzutnika (9). Drugie wejście zerujące przerzutnika (8) oraz wejście ustawiające przerzutnika (9) połączone są z wyjściem przepełnienia licznika czasu (2), natomiast wyjścia przerzutników (8, 9) są połączone z wejściami informacyjnymi komutatora (6), do którego wyjść dołączone są sumatory analogowe (10, 11) z opornościami sterowanymi cyfrowo sygnałem z układu sterującego (7). (2 zastrzeżenia)



H03b; H03B

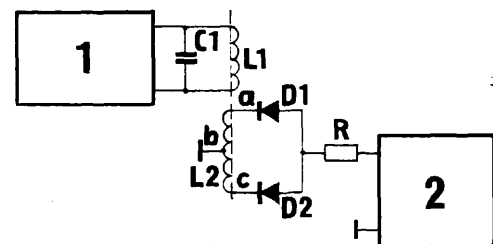
P. 176336

11.12.1974

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „MERATRONIK”, Warszawa, Polska (Jacek Ejgin).

Układ kluczowania generatora wielkiej częstotliwości

Układ według wynalazku zawiera cewkę indukcyjną (L2) sprzężoną z cewką (L1) obwodu rezonansowego generatora (1). Końce (a, c) cewki (L2) połączone są



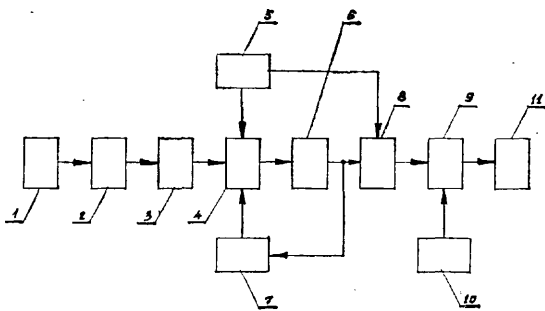
odpowiednio poprzez diody półprzewodników (D1, D2) z rezystorem (R) dołączonym do wyjścia układu kluczującego (2). (1 zastrzeżenie)

H03b; H03B P. 181394 T 20.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Wojciechowicz, Marek Gaszyński, Wojciech Hendrysiak, Henryk Idaszewski, Janusz Kłosowicz).

Generator przebiegów przypadkowych o modelowym rozkładzie statystycznym

Według wynalazku generator charakteryzuje się tym, że szeregowo ze wzmacniaczem (3) włączona jest bramka (4) podająca sygnał do detektora szczytowego z pamięcią (6) i połączona z generatorem próbującym (5), otwierającym ją synchronicznie oraz połączona z selektorem amplitudy (7) zamykającym bramkę (4) w przypadku wystąpienia impulsu, spełniającego narzucone warunki selekcji oraz, że detektor szczytowy (6) połączony jest równolegle z selektorem amplitudy (7) i bramką (8), która doprowadza sygnał z detektora (6) do sumatora (9) w taktach wymuszonych przez połączony z nią generator próbujący (5), natomiast sygnał wyjściowy z bramki (8) jest dodawany w sumatorze (9) z doprowadzonym do niego sygnałem z generatora funkcyjnego (10) i jest dalej podawany na wejście wzmacniacza mocy (11). (1 zastrzeżenie)

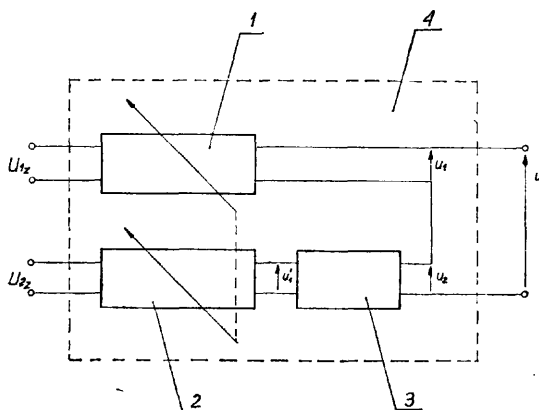


H03b; H03B P. 182800 T 19.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Pilawski).

Układ generatora napięcia sinusoidalnego o elektrycznie sterowanej amplitudzie napięcia wyjściowego

Układ według wynalazku składa się z dwóch generatorów napięcia sinusoidalnego (1, 2) zasilanych z niezależnych źródeł prądowych oraz przesuwnika fazowego (3). Jeden zacisk wyjściowy generatora (1) napięcia sinusoidalnego stanowi jeden zacisk wyjściowy układu. Drugi zacisk wyjściowy generatora (1) napięcia sinusoidalnego jest połączony z jednym zaciskiem wyjściowym przesuwnika fazowego (3), którego drugi zacisk wyjściowy stanowi drugi zacisk wyjściowy układu. Wejście przesuwnika fazowego (3) jest połączone z wyjściem generatora (2) napięcia sinusoidalnego. (1 zastrzeżenie)



H03c; H03C P. 180965 T 04.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Stępniewski, Hubert Trzaska).

Układ formowania sygnałów z modulacją jednostęgową

Układ według wynalazku posiada generator (1) fali nośnej, który poprzez układy (2, 3) formuje przebieg prostokątny który połączony jest z bistabilnymi przerzutnikami (4, 5). Wyjścia przerzutników (4, 5) połączone są za zrównoważonymi modulatorami (6, 7), do których doprowadzane są również sygnały małej częstotliwości. Wyjściowe sygnały zrównoważonych modulatorów (6, 7) są sumowane, a następnie wzmacniane w rezonansowym wzmacniaczu (15) mocy, dostrojonym do nieparzystej harmonicznej częstotliwości wyjściowego sygnału sumującego układu (14).

Układ jest stosowany w radiokomunikacji i telefonii wielokrotnej. (2 zastrzeżenia)

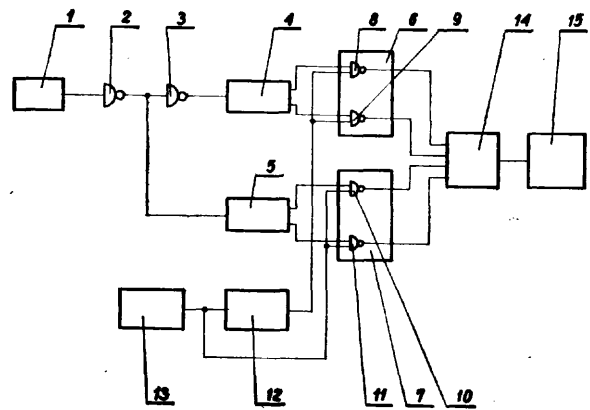


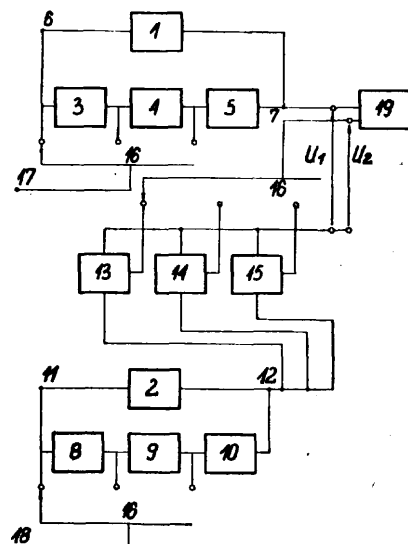
Fig. 1

H03f; H03F P. 176318 10.12.1974
G01r; G01R

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Marek Sierajewski, Marek Ogrodzki).

Różnicowy wzmacniacz pomiarowy wielozakresowy

Wzmacniacz według wynalazku składa się z dwóch wzmacniaczy prądu stałego (1, 2), różnicowego wzmacniacza prądu stałego, (19), rezystorów zakresowych połączonych szeregowo w dwa ciągi o tej sa-



mej liczbie elementów, z których jeden (3, 4, 8) dołączony jest pomiędzy wejście (6), a wyjście (7) jednego wzmacniacza prądu stałego (1), a drugi (8, 9, 10) jest dołączony pomiędzy wejście (11), a wyjście (12) drugiego wzmacniacza prądu stałego (2), potencjometrów korekcyjnych, (13, 14, 15) trójpozycyjnego przełącznika (16) przełączającego współbieżnie rezystory zakresowe wraz z potencjometrami korekcyjnymi. Zmianę zakresów pomiarowych dokonuje się przełączaniem wejść (17) i (18) w stosunku do rezystorów zakresowych. (1 zastrzeżenie)

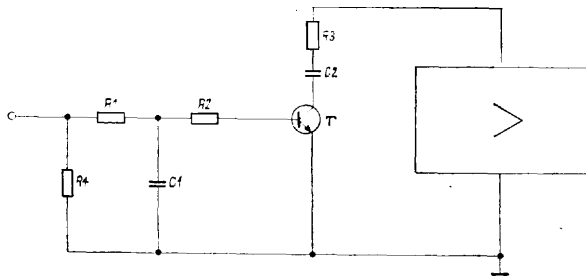
H03f, H03F P. 176470 14.12.1974

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Szymon Olachowski, Czesław Młyński).

Układ wprowadzający tłumienie do wzmacniacza

Układ według wynalazku posiada tranzystor (T), którego kolektor połączony jest poprzez kondensator (C2) i rezystor (R3) z bazą dowolnego tranzystora wzmacniacza do którego wprowadzane jest tłumienie. Punkt wspólny tego wzmacniacza połączony jest z emitorem tranzystora (T), którego baza poprzez układ czasowy złożony z rezystorów (R1) i (R2) oraz kondensator (C1) połączona jest z układem, który steruje wprowadzaniem tłumienia.

Układ według wynalazku umożliwia regulację wartości oraz czasu wprowadzonego tłumienia. (1 zastrzeżenie)

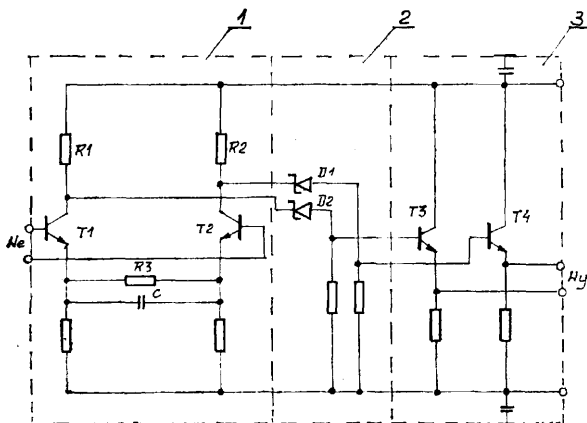


H03f, H03F P. 180735 T 27.05.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Wolczko).

Układ sterowania OE-OC wzmacniacza szerokopasmowego

Układ sterowania OE-OC wzmacniacza szerokopasmowego zawiera na wejściu jednostopniowy wzmacniacz szerokopasmowy (1) zbudowany na tranzystorach (T₁ T₂). Wzmacniacz (1) jest połączony po-



zez stopień sprzęgający (2), zbudowany na diodach Zenera (D₁ D₂), ze stopniem wyjściowym (3), zbudowanym na tranzystorach (T₃, T₄). Wzmacniacz (1) ma lokalne sprzężenie zwrotne, które stanowią równolegle połączone kondensator (C) i rezystor (R₃).

(1 zastrzeżenie)

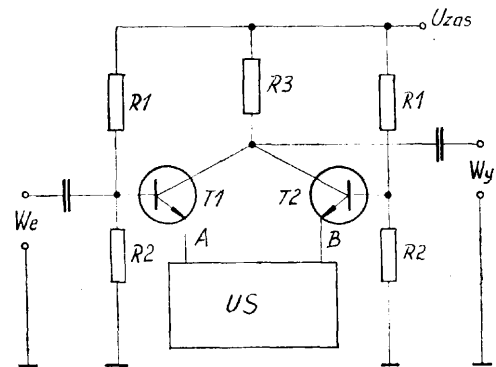
H03f; H03F P. 182137 T 16.07.1975

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Gutowski, Włodzimierz Wyrzykowski).

Asymetryczny tłumik tranzystorowy

Przedmiotem wynalazku jest asymetryczny tłumik tranzystorowy, eliminujący zakłócenia powstające podczas skokowej zmiany tłumienności, szczególnie przydatny w urządzeniach głośnomówiących. Tłumik według wynalazku składa się z dwóch tranzystorów (T₁ i T₂), których bazy połączone są z dzielnikami napięcia złożonymi z rezystorów (R₁) i (R₂). Dzielniki te utrzymują potencjały baz niezależnie od stanu tranzystorów. Kolektory tranzystorów (T₁) i (T₂) połączone są na wspólny rezystor (R3), a emitory połączone są z wyjściami układu sterującego US. Układ (US) ma zawsze na jednym z wyjść stan będący negacją stanu wyjścia przeciwnego, przy czym sygnał wprowadzany jest na bazę dowolnego tranzystora, a zbierany z rezystora (R₃).

(1 zastrzeżenie)



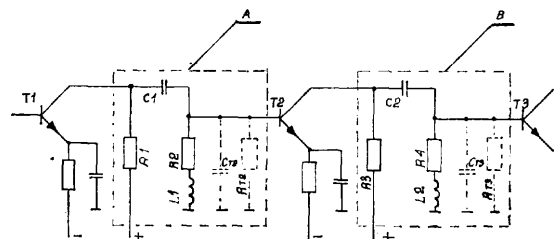
H03f; H03F P. 184485 04.11.1975

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Jan Grzelewski).

Jednorezonansowy szerokopasmowy wzmacniacz pośredniej częstotliwości

Wzmacniacz według wynalazku jest stosowany zwłaszcza do wzmacniania sygnałów radiolokacyjnych, w torze pośredniej częstotliwości. Składa się on z „n” stopni tranzystorowych, pracujących w układzie o wspólnym emiterze i posiada pomiędzy kolektorami tranzystorów stopni poprzedzających, a bazami tranzystorów stopni następujących, równoległe obwody rezonansowe. Każdy obwód rezonansowy (A, B) zawiera dwa rezystory tłumiące, z których jeden (R₁, R₃) jest włączony równoległe do obwodu, a drugi (R₂, R₄) jest połączony szeregowo z cewką (L₁, L₂), stanowiącą indukcyjność obwodu rezonansowego (A, B).

(1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

P. 176426

13.12.1974

Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny, Warszawa, Polska (Jerzy Zdrojewski).

Czteroobwodowy piezoceramiczny filtr hybrydowy

Przedmiotem wynalazku jest czteroobwodowy piezoceramiczny filtr hybrydowy, znajdujący zastosowanie w układach elektronicznych, w szczególności w układach wzmacniaczy pośredniej częstotliwości AM odbiorników radiofonicznych.

Filtr według wynalazku mający dwa rezystory piezoceramiczne (2 i 2_2) włączone między dwa równoległe obwody rezonansowe wewnętrzne filtru oraz dwa kondensatory charakteryzuje się tym, że jeden biegun każdego z kondensatorów ($C4$ i $C5$) dołączony jest do uzwojenia pierwotnego cewki indukcyjnej jednego z rezonansowych obwodów zewnętrznych, w dowolnych punktach, podczas gdy pozostały biegun jednego z tych kondensatorów dołączony jest do wspólnego zacisku obu rezonatorów ($Z1$, $Z2$), a pozostały biegun drugiego kondensatora dołączony jest do dowolnego punktu cewki indukcyjnej drugiego rezonansowego obwodu zewnętrznego.

Cewka indukcyjna, do której dołączone są bieguny obu kondensatorów ($C4$ i $C5$), ma uzwojenia wtórne i pierwotne nawinięte przeciwsośnie.

(1 zastrzeżenie)

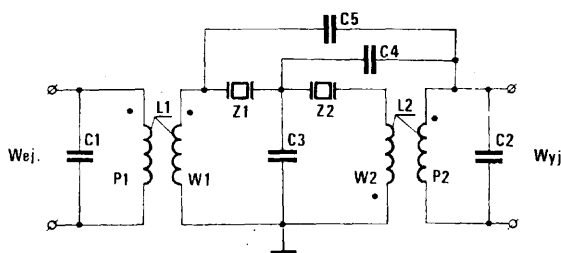


Fig. 1

H03k; H03K

P. 176192

05.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Grabowski, Romuald Białobrzski).

Układ do zmiany biegunowości prostokątnych impulsów napięcia

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w elektronicznych układach cyfrowych.

W układzie zastosowano układ separujący (2) zawierający diodę Zenera ($D1$) włączony między dwa znane układy inwerterów fazy (1, 3).

(2 zastrzeżenia)

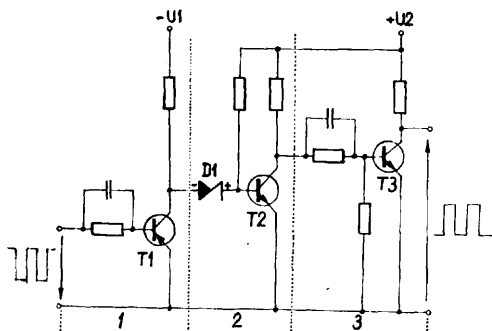


Fig. 1

H03k; H03K
G01r; G01R

P. 176197

05.12.1974

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Paweł Czyż, Czesław Lewa).

Sposób pomiaru czasu relaksacji spin-spin T_2 w metodzie echa spinowego dla ciągu echa

Carra-Purcella oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zlicza się impulsy echa ciągu Carra-Purcella o amplitudach zawartych między ustalonymi wielkościami progowymi U_p i U_{p2} , a następnie otrzymany wynik mnoży się przez iloczyn okresu powtarzania echa i logarytmu naturalnego ze stosunku wielkości progowych U_{p2} do U_p .

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z dwóch komparatorów (1, 2) napięcia, do których doprowadzone są impulsy echa spinowego.

Drugie wejścia komparatorów (1 i 2) znajdują się na potencjałach U_{p1} i U_{p2} . Wyjście komparatora (1) połączone jest poprzez formujący przerzutnik Schmidta (3) z wejściem (S) przerzutnika (5), natomiast wyjście komparatora (2) dołączone jest poprzez przerzutnik Schmidta (4), przerzutnik monostabilny (6) wyzwalany przednim zboczem i układ różniczkujący (CR) do wejścia (R) przerzutnika (5) oraz do wejścia bramki (7).

Bramka (7) jest sterowana z wyjścia (Q) przerzutnika (5) oraz wyjścia (Q) przerzutnika startowego (8). Wyjście bramki (7) jest połączone z wejściem licznika impulsów (9) ze wskaźnikiem cyfrowym.

(3 zastrzeżenia)

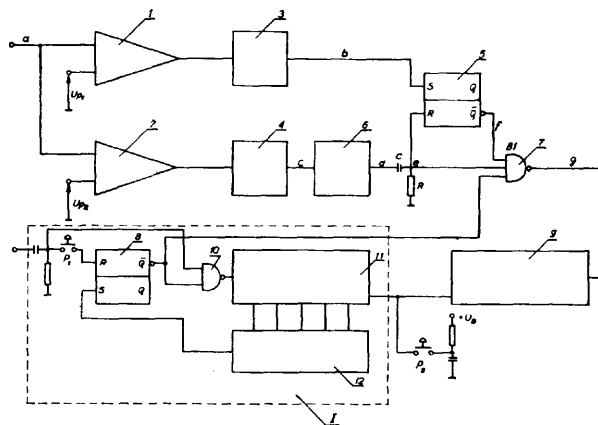


Fig. 1

H03k; H03K

P. 176931

28.12.1974

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Andrzej Głowiak, Witold Wienskowski, Bogdan Czajka).

Elektroniczny układ bramkowania

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w regeneratorskich impulsach, zwłaszcza w urządzeniach liniowych systemów z modulacją impulsowo-kodową.

Układ składa się z dwóch dwuwejściowych przerzutników Schmitta, z których każdy jest zbudowany na bramkach scalonych typu negacja iloczynu sprzężonych zwrotnie za pomocą rezystorów ($R3$, $R4$) o określonej wartości, przy czym wejścia (2, 3) przerzutników Schmitta połączone równolegle są dołączone bezpośrednio do kolektora tranzystora ($T1$), pracującego w układzie ogranicznika, a wejścia (1, 4) są połączone z układami korektorów fazowo-impedancyjnych ($R1$, C i $R2$, $R2$) natomiast wyjścia przerzutników Schmitta (5, 6) są połączone z wejściami tranzystorów wzmacniaczy impulsowych ($T2$, $T3$) posiadających wspólne wyjście transformatorowe (7, 8).

(1 zastrzeżenie)

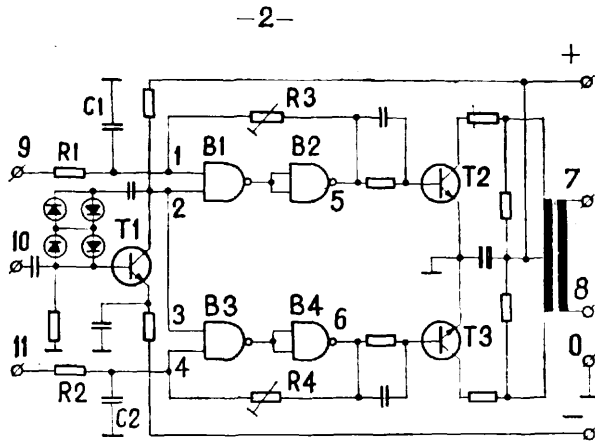


Fig. 2

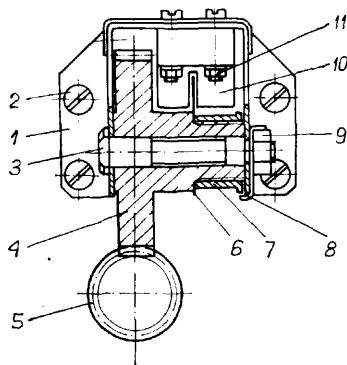
H03k; **H03K** P. 177062 31.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Konrad Mync, Antoni Sosnowski, Mieczysław Urfaloff).

Urządzenie do wytwarzania okresowych **impulsów** elektrycznych doprowadzanych do sumatora cyfrowego

Urządzenie według wynalazku zawiera przekładnię ślimakową o określonym położeniu, w którym ślimakowe koło (4) posiada paramagnetyczną przesłonę (6) w kształcie segmentu koła, **przesuwnię** zamocowaną za pomocą nakrętki (7).

Ślimakowe koło (4) jest osadzone w obejmie (1) na sworzniu (3). Paramagnetyczna przesłona (6) podczas obrotu, posiada bezstykowy kontakt z umieszczonym w obejmie (1) mikrołącznikiem (10). (1 zastrzeżenie)

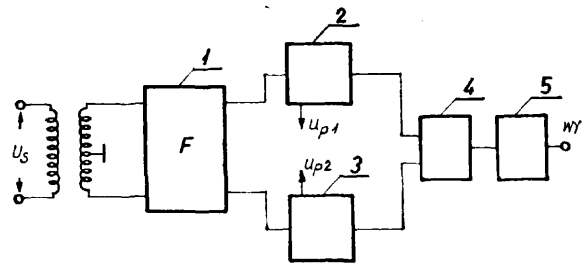
H03k; **H03K** P. 182898 22.08.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Bayer).

Układ do natychmiastowej sygnalizacji zaniku napięcia sieci zasilającej zwłaszcza w systemach cyfrowej obróbki danych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do wytwarzania sygnału zaniku napięcia sieci zasilającej. Napięcie sieci zasilającej (U_s) jest podawane przeciwnie poprzez transformator separujący i przez układ filtrujący (1) na dwa wejścia odpowiednio spolaryzowanych napięciami (U_{p1} , U_{p2}) szybkich układów porównujących (2, 3). Wyjścia układów porównujących (2, 3) połączone są z wejściem układu sumy logicz-

nej (4), której wyjście z kolei jest połączone z wejściem układu wydłużającego (5). Na wyjściu układu wydłużającego (5) otrzymywany jest sygnał zaniku napięcia sieci. (1 zastrzeżenie).

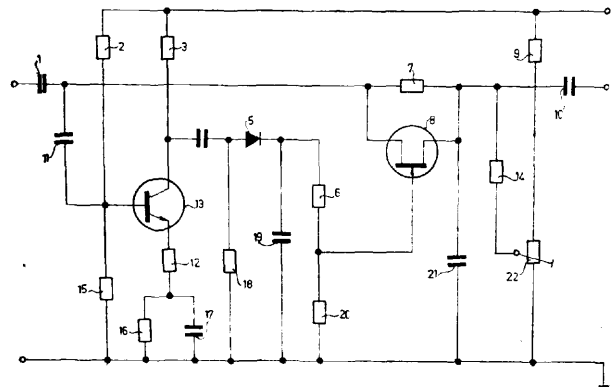
H04b; **H04B** P. 176997 30.12.1974

Budapesti Radiotechnika Gyar, Budapest, Węgry (Csaba Somlai, Endre Krasznai, Ferenc Hartmann).

Układ ogranicznika szumów

Układ według wynalazku ma postać **czwórnika** włączonego kaskadowo do układu zakłócanego szumami. Układ ten zawiera co najmniej jednoczłonowy filtr RC dolnoprzepustowy, który stanowią rezystor (7), kondensator (21) i tranzystor polowy (8).

Sygnał wyjściowy układu zakłócanego szumami podawany jest na wejście wzmacniacza mającego charakterystykę filtra górnoprzepustowego, a sygnał z tego wzmacniacza po wyprostowaniu doprowadzany jest na wejście sterujące rezystancyjnych elementów filtra dolnoprzepustowego. (3 zastrzeżenia)

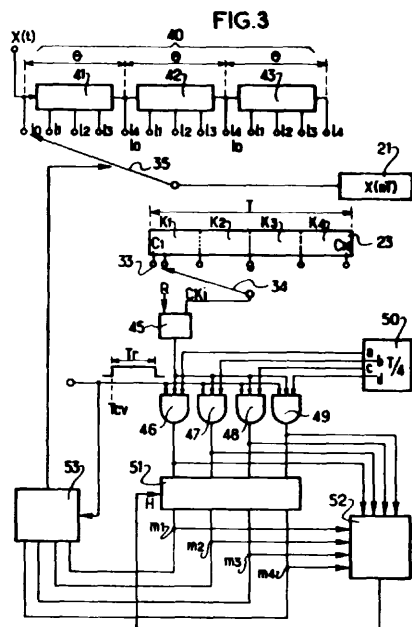
H04b; **H04B** P. 181714 01.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Francja (nr 74 23133)

Compagnie Industrielle des Telecommunications CITALCATEL, Paryż, Francja.

Układ dopasowywania filtra eliminatora echa

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w sieci telefonicznej. Układ zawiera obwód opóźniający (41, 42, 43) o licznych wyjściach, rejestr (23), komutator cykliczny (34) komparatory (45, 52) bramki (46, 47, 48, 49), **dzielnik** (50) okresu cyrkulacji współczynników filtracji C, pamięć (51) oraz dekodek (53). (3 zastrzeżenia)



H04b; H04B

P. 183478 T

17.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Marian Gustek, Franciszek Gaździk, Karol Kańtoch, Bogdan Cwiąg, Zenon Idziak, Artur Radecki, Stefan Słupski).

Sposób prowadzenia łączności bezprzewodowej w podziemnych wyrobiskach górniczych

Sposób prowadzenia łączności bezprzewodowej w podziemnych wyrobiskach górniczych, polega na wykorzystaniu częstotliwości fal elektromagnetycznych w paśmie GHz, przy czym dla zapewnienia skuteczności łączności w przypadku zmiany kierunku wyrobiska stosuje się elementy odbijające fale w żądanym kierunku. (2 zastrzeżenia)

H04m; H04M

P. 176441

13.12.1974

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Doświadczalny Telekomunikacji Górniczej „Elektro-metal”, Cieszyn, Polska (Józef Sława, Krzysztof Kozłowski).

Cyfrowa tarcza telefoniczna wyposażona w układ kodowania

Cyfrowa tarcza telefoniczna składa się z następujących zasadniczych układów: układu wprowadzania danych (UWD), układu tarczy właściwej (TW), impulsatora (J), układu kodowania (UK) i układu sygnalizacji świetlnej (USS). Tarcza właściwa (TW) zawiera generator impulsów (GJ), bramkę (B), licznik tarczy (LT), bramkę sterującą (BS) i dekodery (D). Układ kodowania (UK) zawiera dwa multiwibratory (M1, M2), licznik kodowania (LK) i bramkę startową (BST). Układ wprowadzania danych (UWD) składa się z klawiatury (KL) i kodera (KO), natomiast układ sygnalizacji świetlnej (USS) z sumatora (S) i żarówki (Z). Tarcza według wynalazku może współpracować z tradycyjnymi powszechnie stosowanymi centralami telefonicznymi zbudowanymi na wybierakach i przekaznikach telefonicznych oraz umożliwia zakodowanie dowolnej ilości numerów telefonicznych. (4 zastrzeżenia)

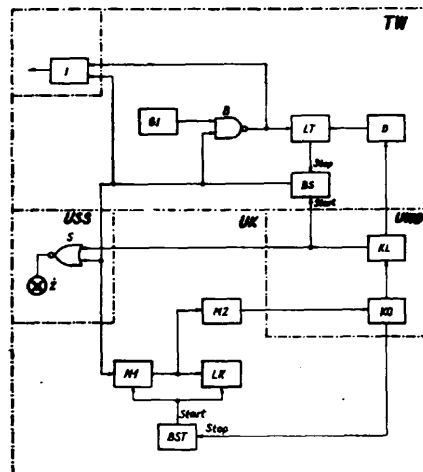


Fig. 1

H04m; H04M

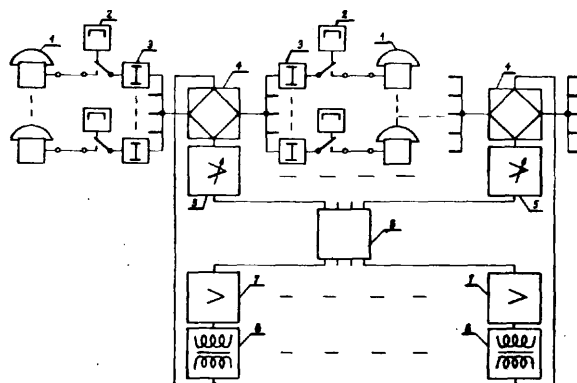
P. 176367

11.12.1974

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Tomasz Kruszewski, Szymon Olachowski).

Układ wzmacniacza telekonferencyjnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między trzecie i czwarte wyprowadzenie każdego rozgałęźnika (4) włączony jest przedwzmacniacz (5) o regulowanym poziomie wzmocnienia, dalej człon (6), który kształtuje charakterystykę amplitudową i fazową całego układu wzmacniacza, następnie wzmacniacz wyjściowy (7) i transformator (8). Rozwiązanie według wynalazku zapewnia duże wzmocnienie i dobrą stabilność pracy wzmocnienia telekomunikacyjnego. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 176636

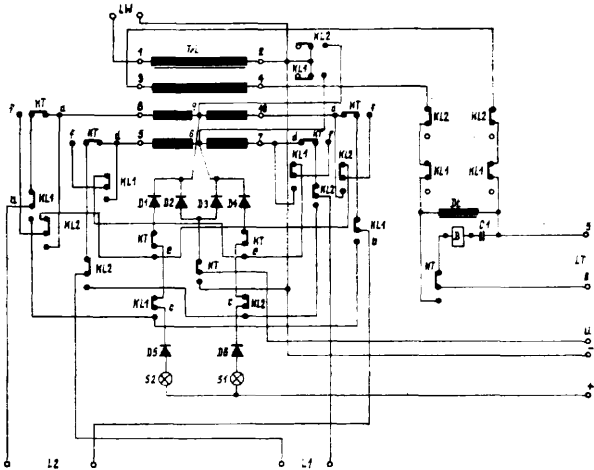
19.12.1974

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Szymon Olachowski, Czesław Młyński, Waldemar Biela).

Układ łączący aparat głośno mówiący z dwoma aparatami głośno mówiącymi oraz urządzeniem dyspozytorskim

Układ według wynalazku posiada liniowy (TrL) o czterech uzwojeniach, z których dwa posiadają wyprowadzony środek, pary diod (D1, D2, D3, D4) oraz przełączniki (KL, KT). Środki (6, 9) uzwojeń są poprzez przełączniki połączone odpowiednio z liniami (L1, L2) współpracujących aparatów głośno mówiących. Jedno z dwóch pozostałych niezależnych uzwojeń jest bezpośrednio połączone z linią

(LW) wyposażenia wewnętrznego aparatu głośno mówiącego, a drugie poprzez zestyki przełączników dołączone jest do linii (LT) urządzenia dyspozytorskiego. Pary diód (D1, D2 i D3, D4) dołączone są do odpowiednich środków uzwojeń transformatora liniowego (TrL), kierujących kryterium wywołania przychodzące z dowolnej linii na odpowiednie układy wykonawcze. (2 zastrzeżenia)

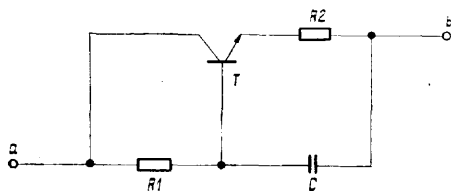


H04m; H04M P. 181768 T 02.07.1975

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Pujanek).

Ekwiwalent dławika

Przedmiotem wynalazku jest ekwiwalent dławika szczególnie przydatny w zasilaniu urządzeń z linii telefonicznej. Ekwiwalent ten zbudowany jest z tranzystora (T), który między bazą i kolektorem ma rezystor (R1), a między bazą i emiterem ma włączone szeregowo kondensator (C) i rezystor (R2). Nadto baza ta połączona jest poprzez rezystor (R1) z jednym, a poprzez kondensator (C) z drugim biegunem źródła zasilania. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M P. 183010 30.08.1975

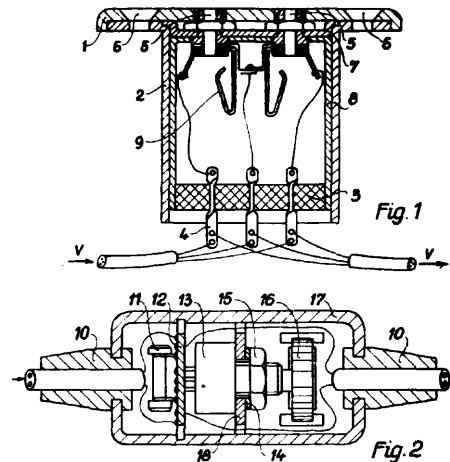
Pierwszeństwo: 04.12.1974 - Węgry (EE-2289)

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Kaiman Nagy, István Rimáczy, Istvan Kiss).

Przełącznik z pojedynczą regulacją poziomu głośności

Przełącznik według wynalazku charakteryzuje się m, że połączony jest z urządzeniem do tłumaczeń językowych za pomocą dowolnej ilości kabli. Poszczególne kable (V) są dołączone do końcówek lutowanych (4), których końce wewnątrz korpusu (2) są połączone z punktami pod napięciem. Regulator poziomu głośności umieszczony jest w obudowie (17) usytuowanej między przełącznikiem, a słuchawką nagłówną

i za pomocą dwużyłowego kabla i wtyczki jest połączony z gniazdkiem przełącznika tak, że dwie żyły kabla dołączone są do dwóch wyprowadzeń obwodu drukowanego, a dwa dalsze wyprowadzenia są połączone z dwiema końcówkami rezystora zabezpieczającego (11). Do dwóch dalszych doprowadzeń obwodu drukowanego, po jego drugiej stronie dołączone jest wyjście niosące sygnał lub wyjście odniesienia kabla dwużyłowego. Do dwóch wejść obwodu drukowanego dołączony jest potencjometr (13) regulatora poziomu głośności. (2 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 176658

20.12.1974

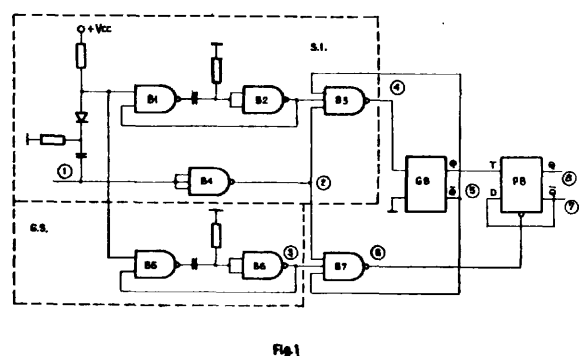
Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Henryk Lipiński).

Układ do identyfikacji półobrazów telewizyjnych

Układ według wynalazku zawiera separator impulsów synchronizacji (SJ), generator impulsów standardowych (GS), bramkę koincydencji (B7), generator impulsów bramkujących (GB) oraz przerzutnik bistabilny (PB).

Całkowity sygnał synchronizacji dołączony jest do wejść separatora (S.I.) oraz do jednego z wejść bramki koincydencji (B7), której inne dwa wejścia połączone są odpowiednio z wyjściem generatora impulsów standardowych (G.S.) i z wyjściem generatora impulsów bramkujących (G.B.).

Wejście wyzwalające generatora impulsów bramkujących (G.B.) połączone jest z wyjściem separatora impulsów synchronizacji (S.I.), zaś wyjście bramki koincydencji (B7) dołączone jest do wejścia ustawiającego przerzutnika bistabilnego (P.B.), którego wejście wyzwalające połączone jest z wyjściem generatora impulsów bramkujących (G.B.). Całkowity sygnał synchronizacji jest podawany na wejście bramki koincydencji (B.7) przez inwerter (B.4). Wynalazek ma zastosowanie w urządzeniach kontrolnych i pomiarowych techniki telewizyjnej. (2 zastrzeżenia)



H04n; **H04N**
H05g; **H05G**

F. 176824

24.12.1974

Medicor Muvek, Budapeszt, Węgry (Marta Feryö).

Sposób odtwarzania szczegółów obrazów, zwłaszcza obrazów rentgenowskich oraz **urządzenie** do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że analizuje się badany obraz, wytwarza się sygnał wizyjny, przetwarza się go zgodnie z zadaną charakterystyką częstotliwościową, a następnie odtwarza się sygnał wizyjny w postaci obrazu na ekranie monitora.

Urządzenie według wynalazku zawiera włączony szeregowo pomiędzy kamerę telewizyjną (3) a monitor (6) filtr częstotliwościowy (5) z sumatorem.

(12 zastrzeżeń)

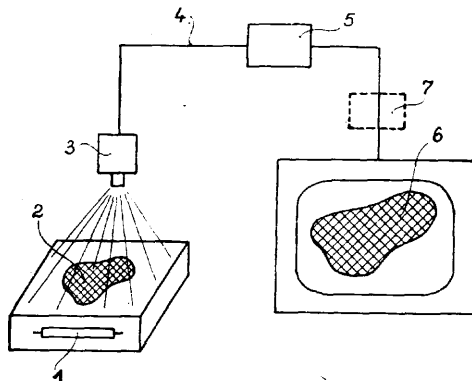


Fig. 1

H04n; **H04N**

P. 177020

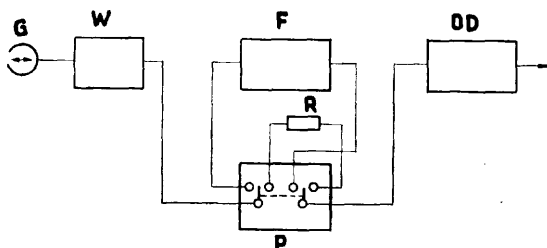
31.12.1974

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Waldemar Kołodziejczyk, Andrzej Wyderka, Zbigniew Mierzejewski).

Sposób odczytu sygnału wizyjnego w magnetowidzie telewizyjnej kolorowej i tor odczytu do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że przy odczycie sygnałów telewizji kolorowej szerokość pasma częstotliwości sygnału luminancji FM doprowadzonego do detektora częstotliwości, jest zmniejszona o wartość pasma częstotliwości zajmowanego przez sygnał chrominancji, a przy odczycie sygnałów telewizji monochromatycznej wykorzystuje się pasmo częstotliwości równe sumie szerokości pasm częstotliwości sygnału luminancji FM i sygnału chrominancji.

Tor odczytu według wynalazku zawiera wzmacniacz odczytu (W), filtr górnoprzepustowy (F), układ ograniczenia amplitudy (O) współpracujący z detektorem częstotliwości (D), przełącznik (P), włączający przy odczycie sygnałów telewizji kolorowej filtr górnoprzepustowy (F), zaś przy odczycie sygnałów telewizji monochromatycznej element elektroniczny (R) dopasowujący stopień wyjściowy wzmacniającej części toru odczytu do wejścia układu ograniczenia amplitudy (O) oraz wyrównujący wzmocnienie w torze odczytu. (3 zastrzeżenia)

H04n; **H04N**

P. 177055

31.12.1974

Warszawskie Zakłady Telewizyjne Zakład Doświadczalny Sprzętu Telewizyjnego, Warszawa, Polska (Leonard Turek).

Separator impulsów cząstkowych pola z całkowitego sygnału impulsów synchronizujących TV

Separator impulsów według wynalazku posiada multiwibrator (1) połączony wyjściem z wejściem elementu logicznego (3) typu NIE-I, przez multiwibrator (2) lub przez obwód różniczkujący albo bezpośrednio. Jedno z wejść elementu logicznego (3) połączone jest ze źródłem całkowitego sygnału (Cs) i z wejściem multiwibratora (1). (1 zastrzeżenie)

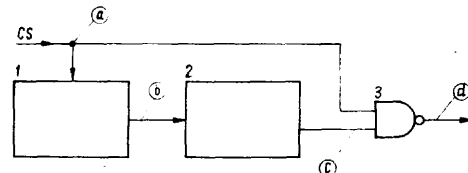


Fig. 1

H04n; **H04N**

P. 181829

05.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - USA (nr 486241)
27.02.1975 - USA (nr 553642)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych

Urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych zwłaszcza w odbiorniku telewizji kolorowej zawiera zespół (36) opóźniania sygnału umieszczony w torze luminancji. Część (37) zespołu (36) opóźniania sygnału służy do wyrównywania opóźnień sygnałów przetwarzanych w torach chrominancji i luminancji odbiornika. Pewna liczba opóźnień w różnym stopniu sygnałów wizyjnych jest odbierana przez elementy (38a, 38b, 38c) odprowadzania sygnału, dołączone do zespołu (36) opóźniania sygnału. Co najmniej dwa z opóźnionych sygnałów wizyjnych, różniące się opóźnieniem o wartości zależnej od częstotliwości, przy której wymagane jest tłumienie sygnałów wizyjnych, są sumowane w pierwszym sumatorze (212) w celu dostarczania sygnału sterującego preemfazą w torze luminancji. Co najmniej jeden z pozostałych opóźnionych sygnałów wizyjnych jest wykorzystywany do

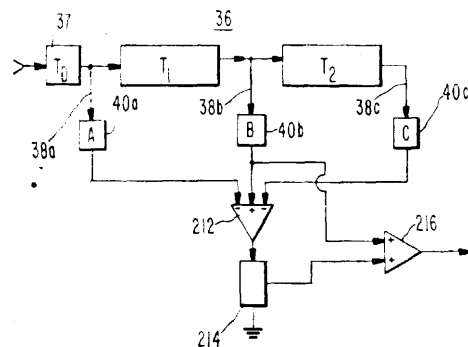


FIG. 2

wytwarzania sygnału, który jest sumowany w drugim sumatorze (216) z sygnałem określającym preemfazę dla sterowania szerokością pasma przenoszenia toru luminancji. W urządzeniu według wynalazku możliwe jest zastosowanie dodatkowych układów regulacji amplitudy sygnału wyjściowego, będącego wynikiem sumowania sygnału określającego preemfazę i szerokość

pasma, tak, że sygnały przetwarzane w torze luminancji mogą być zarówno wzmacniane jak i tłumione, w zależności od rodzaju wejściowych sygnałów wizyjnych. (19 zastrzeżeń)

H04n; **H04N** P. 181954 09.07.1975

Kazimierz Krężel, Adam Krężel, Wolbrom, Polska (Kazimierz Krężel, Adam Krężel).

Sposób uzyskiwania obrazu świetlnego i układ dostosowania tego sposobu

Sposób uzyskiwania obrazu świetlnego polega na zastosowaniu modulowanego strumienia promieniowania laserowego, odchylanego w systemie wybierania liniowego lub międzyliniowego przyjętym w technice telewizyjnej. Odchylenie strumienia świetlnego następuje przez odbicie od elementu lustrzanego, pobudzanego do drgań o odpowiedniej amplitudzie i częstotliwości.

Układ zawiera źródła energii drgań, którymi są synchronizowane generatory odchylania poziomego (4) i pionowego (5) zasilające przetworniki elektromechaniczne, oddziałujące na element lustrzany (8). (5 zastrzeżeń)

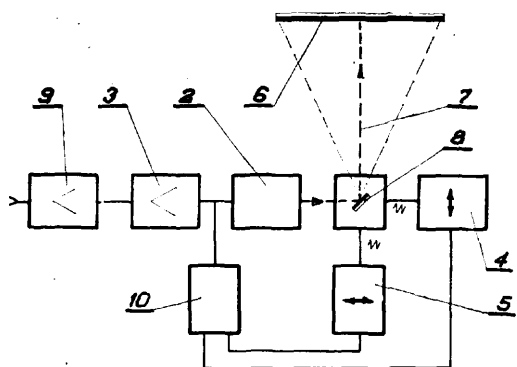


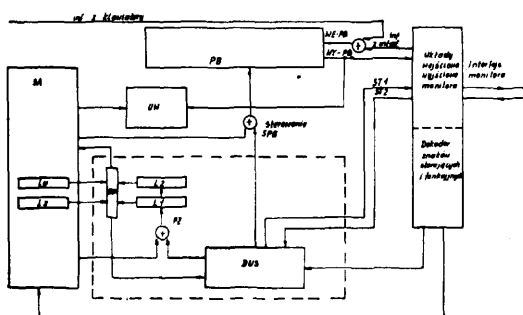
Fig. 1

H04n; H04N P. 183025 T 29.08.1975

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Jerzy Grześlak).

Układ przystosowujący monitor ekranowy serii **ALFA-10/310** do transmisji danych z dowolną prędkością

Układ według wynalazku zawiera dodatkowy układ sterowania (DUS) i układ porównywania (BP), który połączony jest z układem liczników (L1, L2) określających położenie znacznika (PZ) na ekranie monitora. Liczniki te zliczają impulsy przesuwające znacznik na następną pozycję. Stan tych liczników jest porówny-



wany w układzie porównującym (BP) ze stanem podobnych liczników zliczających ilość znaków w wierszu (Lz) oraz ilość wierszy na ekranie (Lw) monitora. (5 zastrzeżeń)

H04q; **H04Q** P. 181754 T 02.07.1975

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Karpiński, Zbigniew Kowalczyk, Andrzej Król).

Układ do przekazywania procesów zachodzących w obwodach telekomutacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ do przekazywania procesów zachodzących w obwodach telekomutacyjnych służący do sprzęgania obwodów telekomutacyjnych z urządzeniami pomiarowo-kontrolnymi zawierającymi między innymi układ do analizy kierunków połączeń, blokad, rejestracji i sygnalizacji.

W układzie według wynalazku włączona jest szeregowo w kontrolowany obwód telekomutacyjny (3) co najmniej jedna elektroluminescencyjna dioda (6) transoptora (5) skierowana zgodnie z biegunowością przebiegów elektrycznych zachodzących w tym obwodzie (3). Natomiast urządzenia pomiarowo-kontrolne (4) połączone są z obwodem tranzystorowym (7) transoptora (5) i wykonane najkorzystniej za pomocą półprzewodnikowych elementów cyfrowych.

W zależności od rodzaju przebiegów w obwodzie telekomutacyjnym m jak i funkcji urządzenia pomiarowo-kontrolnego przewidziano odpowiednie układy włączenia diody elektroluminescencyjnej transoptora w kontrolowany obwód telekomunikacyjny. (4 zastrzeżenia)

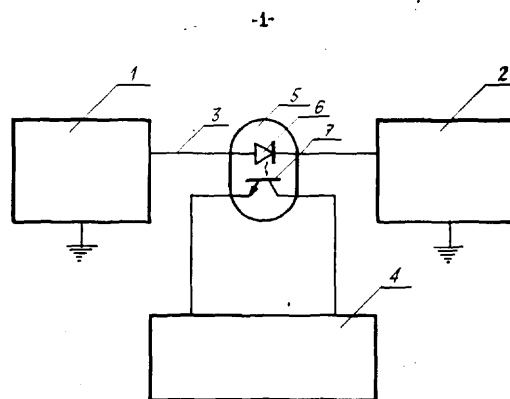


Fig. 1

H05b; H05B P. 177322 14.01.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Wiesław Ziemecki, Sylwester Kozioł, Walerian Strzyzewski, Janusz Orłowski, Wiesław Wosik, Kazimierz Zawadzki).

Grzałka elektryczna, zwłaszcza do piekarników

Grzałka elektryczna, zwłaszcza do piekarników, przeznaczona także do piekarników kuchni, jest zbudowana z jednolitej blaszanej podstawy (1) posiadającej kanały i otwory (3) oraz z pętli spiral w koraliakach (5) mocowanych w kanałach za pomocą zaczepów (4), których końcówki (7) wchodzi w otwory (3) i wycięcia (9) w krawędzi (8) podstawy (1) lub pazurami (6) odgiętymi od płaszczyzny podstawy (1) ponad kanałem. (3 zastrzeżenia)

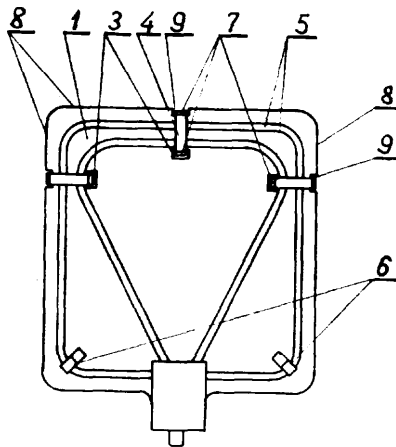


Fig. 1

H05b; H05B

P. 182928 T

25.08.1975

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zbigniew Mierzejewski).

Sposób indukcyjnego nagrzewania wsadu metalowego prądami wirowymi o częstotliwości sieciowej

Sposób indukcyjnego nagrzewania wsadów metalowych prądami wirowymi o częstotliwości sieciowej wykorzystujący znany wzbudnik częstotliwości sieciowej oraz baterię kondensatorów i transformator polega na tym, że wzbudnik będąc połączony równolegle i szeregowo z bateriami kondensatorów jest zasilany poprzez znany transformator bezpośrednio z sieci prądu przemiennego przy czym wzbudnik połączony równolegle i szeregowo z dwiema różnymi bateriami kondensatorów pracuje w warunkach zbliżonych do rezonansu prądów i napięć. (1 zastrzeżenie)

H05f; H05F

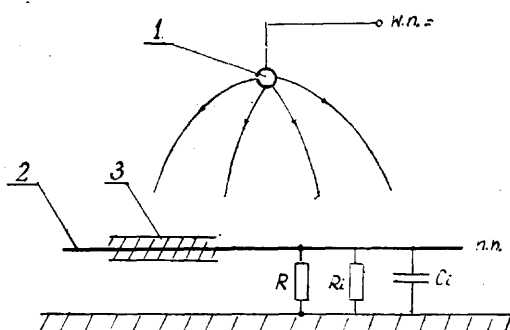
P. 180806 T

30.05.1975

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Sposób ograniczania przepięć w instalacjach technologii elektrostatycznych

W sposobie tym wysokie napięcie stałe z generatorów zasilających kabiny podawane jest między elektrody technologiczne (1) i uziemione konstrukcje. Rezystory (R) o odpowiednio małej rezystancji włączane są między tory metaliczne instalacji i elementy niskonapięciowe a uziemienie. Poprzez nie odprowadzane są stałe ładunki elektryczne z przewodów tej instalacji. Efektem tego jest ograniczenie przepięć do wartości niegroźnych dla izolacji niskonapięciowej. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

P. 176802 T

23.12.1974

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Henryk Oleksy, Tadeusz Skrobisz, Tadeusz Tyszką, Henryk Deminet, Andrzej Kulik).

Urządzenie montażowe, zwłaszcza do pakietów elektronicznych

Urządzenie według wynalazku pracuje na zasadzie rzutowania z projektora (2) obrazu informacyjnego na płytkę drukowaną. Między obiektywem (13), a kondensorem (14) znajduje się komora zaciemniona (11), w której umieszczono zespół (10) przesuwu i prowadzenia taśmy filmowej z mechanizmem zamocowania (12) kasety z taśmą światłoczułą.

Urządzenie przeznaczone jest do montażu elementów elektronicznych na płytkach drukowanych.

(2 zastrzeżenia)

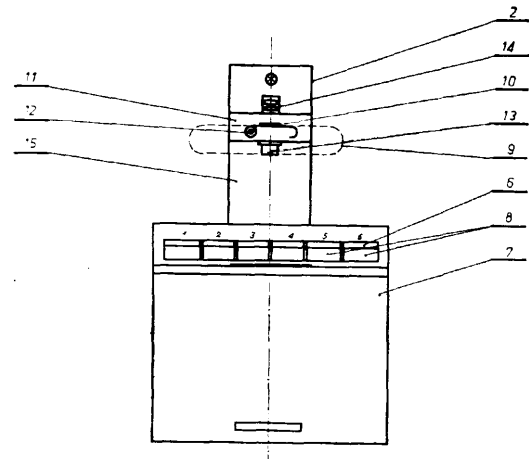


fig. 1

H05k; H05K

P. 182918

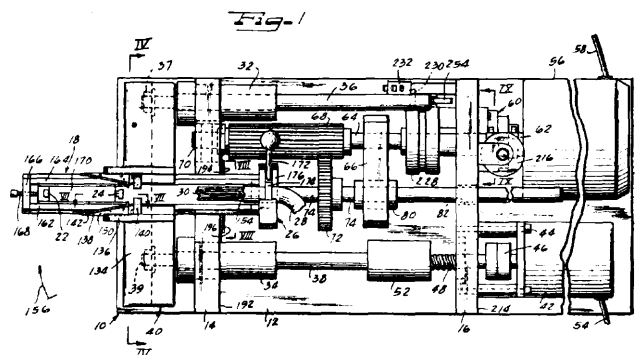
26.08.1975

Pierwszeństwo: 26.08.1974 - St. Zj. Am. (nr 500, 633)
11.02.1975 - St. Zj. Am. (nr 548, 903)

Bunker Ramo Corporation, Dak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do zakończenia wielu izolowanych przewodów

Urządzenie według wynalazku zawiera wspornik (18) łączówki elektrycznej (20) oraz wózek (40) ruchomy w kierunku usytuowania styków elektrycznych. Urządzenie zawiera ponadto narzędzie wprowadzające osadzone ruchomo na wózku (40), wyposażone w co najmniej jedno ostrze wprowadzające, służące do wciskania przewodu w część końcową styku elektrycznego



oraz mechanizm prowadzenia przewodu, przeznaczony do dokładnego ustalania położenia przewodu i części końcowej styku elektrycznego. Układ sterujący powoduje przemieszczanie wózka (40) do usytuowanych w odstępach punktów i po dokładnym ustaleniu położenia przewodu, powoduje ruch narzędzia wprowadzającego. (36 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

A01c; A01C

W. 54128

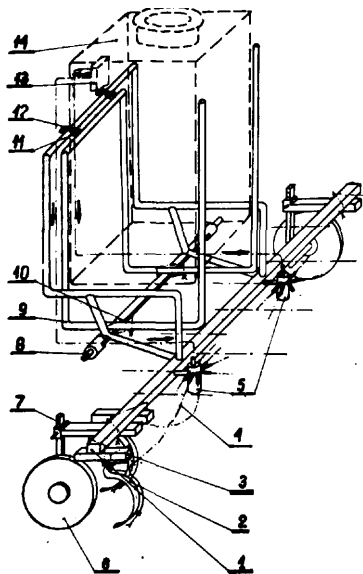
05.08.1975

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska
(Zdzisław Szabelan, Edward Szygorski, Andrzej Kwaśniak).

Urządzenie do rozlewu płynnych nawozów mineralnych, zwłaszcza wody amoniakalnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozlewu płynnych nawozów mineralnych, zwłaszcza wody amoniakalnej, stosowane w rolnictwie do prowadzenia prac nawożeniowych i współpracujące z ciągnikiem rolniczym oraz eliminujące specjalne rozlewnice wody amoniakalnej i znacznie zwiększające wykorzystanie opryskiwaczy ORZ-300 lub ORZ-400.

Istota rozwiązania według wzoru polega na zastosowaniu specjalnie skonstruowanej przystawki do znanego opryskiwacza ORZ-300, lub ORZ-400 bez belek polowych i rozłącznym połączeniu ramy przystawki poprzez ucha (11) z zatyczkami i jarzma (10) z ramą (9) opryskiwacza (14). Rama (1) przystawki wraz z zamontowanym na niej rozłącznikiem opryskiwaczem (14) jest montowana na trójpunktowym układzie zawieszenia ciągnika, poprzez wspornik (8) ramy (1) oraz dwa ucha (12).



A01c; A01C

W. 54176

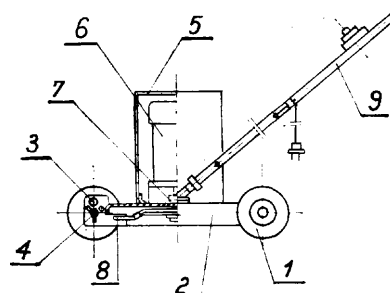
18.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Ryszard Ciula, Marek Malinowski, Janusz Rakoczy).

Rotacyjna kosiarka ogrodowa

Rotacyjna kosiarka ogrodowa ma kształt wózka z czterema kołami (1), osadzonymi w płycie samonośnej (2), która na dwóch równoległych ścianach

bocznych ma wycięte na różnych wysokościach otwory (3) do mocowania kół (1) na półosiach (4). Na ścianie górnej płyty (2) jest zamocowany pionowo w obudowie (5) silnik elektryczny (6) sprzęgnięty poprzez sprzęgło (7), z elementem tnącym w postaci noża (8) wygiętego na końcach i usytuowanego w płycie (2). Do ściany górnej płyty (2) jest zamontowana dzielona rączka (9), której górna część jest uchylna.
(1 zastrzeżenie)



A41h; A41H

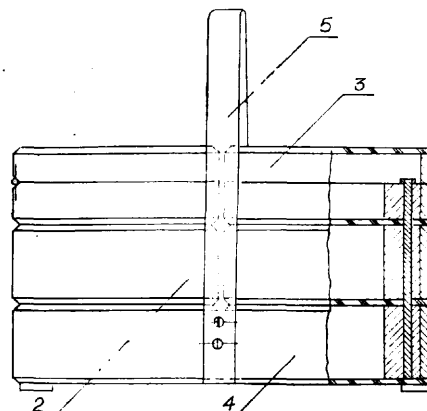
W. 53350

11.03.1975

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze - Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Wrocław, Polska (Władysław Gruszeński).

Skrzynka pasmanteryjna - niciarka

Skrzynka pasmanteryjna wg wzoru do przechowywania nici, igieł itp., zestawiona jest z segmentów (2, 3, 4) połączonych trzpieniem zakończonym główką



i osadzonym na stałe w dolnym segmencie (4). Otwieranie segmentów następuje przez ich obrót dookoła trzpienia.
(1 zastrzeżenie)

A43b; A43B

W. 54200

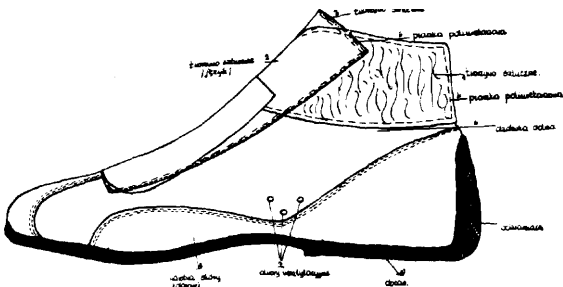
22.08.1975

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Michał Luczaj, Stanisław Czuchra).

Trzewiki dla kierowców

Trzewiki wg wzoru użytkowego składają się z cholewki o **sznurowanym** zapięciu oraz gumowej podeszwy. Część chropowatej warstwy obcasa (10) przechodzi łukiem na tylną część cholewki (11) tworząc na połowie jej **wysokości** zwyżający się owalnie ochroniacz (12).

Górna część cholewki (1) i język (2) wykonane są z **3-ch** warstw, przy czym zewnętrzne warstwy (3, 4) stanowi tworzywo sztuczne, a warstwę wewnętrzną pianka poliuretanowa (5). Dolna część cholewki (6) posiada naszyte wykrojone **profilowo** warstwy kolorowej skóry (13, 14) oraz dwustronne otworki wentylacyjne (7). (1 zastrzeżenie)



A45c; A45C

W. 53000

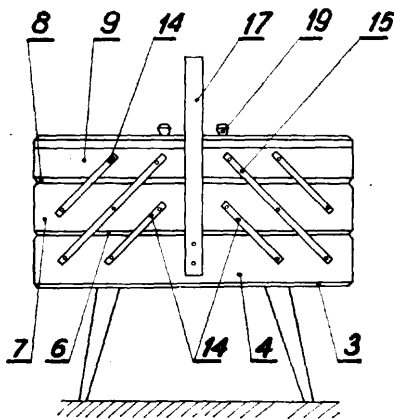
31.12.1974

Paczkowskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Paczków, Polska (Józef Maziarz, Eugeniusz Słęczka).

Skrzynka pasmanteryjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynka pasmanteryjna służąca do przechowywania materiałów pasmanteryjnych i drobnych narzędzi krawieckich.

Skrzynkę według wzoru stanowi wielokomorowy pojemnik składający się z zespołów górnego, środkowego i dolnego połączonych ze sobą za pomocą listew podnośnikowych zewnętrznych (14) i listew podnośnikowych środkowych (15). Listwy (14 i 15) połączone są



przegubowo z przednimi ścianami (4, 7 i 9). Do przednich ścian (4) umocowane jest ramię (17) umożliwiające wygodne przenoszenie skrzynki na odpowiednie miejsce.

Całość zespołu górnego zamykana jest wieczkiem zaopatrzonym w uchwyt (19) umożliwiający otwieranie i zamykanie skrzynki. (1 zastrzeżenie)

A46b; A46B

W. 53310

03.03.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Pesmal”, Swiebodzice, Polska (Mieczysław Grodzki).

Pędzel ławkowiec do malowania

Przedmiotem wzoru jest pędzel ławkowiec do malowania składający się z części roboczej osadzonej w oprawie, do której przymocowana **jest** pokrywa wraz z trzonkiem.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w oprawie (1), najkorzystniej z tworzywa termoplastycznego, wykonane są rowki, w których osadzona jest pasmowo część robocza (3), zalana od spodu materiałem wiążącym (4), najkorzystniej kalafonią, a na obwodzie oprawy (1) usytuowane są zaczepy (5) wchodzące w odpowiednie gniazda (6), wykonane w pokrywie (7). Na trzonku (9) umieszczony jest uchwyt (10), najkorzystniej w postaci płytki.

Dzięki zamocowaniu części roboczej (3) pasmowo w rowkach materiał malarski trzyma się jej dobrze i nie wydostaje się na boki. (2 zastrzeżenia)

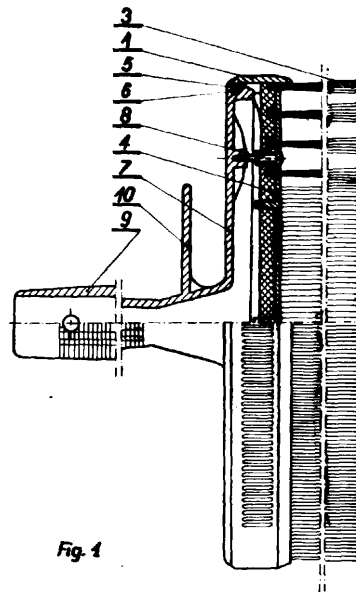


Fig. 1

A47c; A47C

W. 54121

01.08.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Czesław Krzyżanowski).

Uniwersalny komplet wypoczynkowy

Uniwersalny komplet wypoczynkowy posiada podstawowy układ tworzący fotel wypoczynkowy, wykonany z formatek bocznych (1) i (3) połączonych rozłącznie w tylnej części pasami (4) i (5) oraz przedłużeniem materiału pokryciowego z formatką dolną (2) stanowiącą część siedziska uzupełnianego luźno umieszczoną formatką (7). Formatka (6) podparta pasami (4) i (5) stanowi oparcie fotela. Rozłączenie pasów (4) i (5) oraz odchylenie formatek bocznych (1) i (3) daje tapczan jednoosobowy, natomiast formatek (6) i (7) są zestawione jako miejsce do siedzenia lub tapczanik dla dziecka. (3 zastrzeżenia)

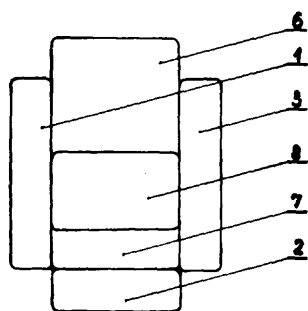


fig.1

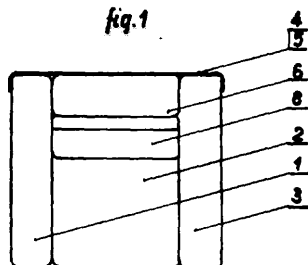


fig.2

A47g; A47G

W. 53301

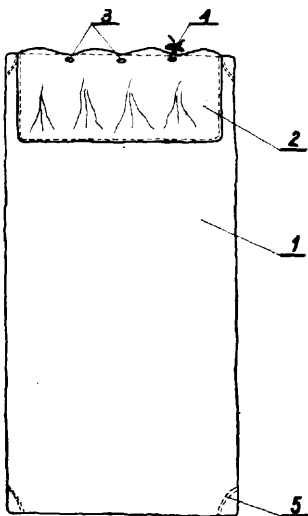
01.03.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Odra”, Opole, Polska (Zbigniew Nakielski, Anna Borychowska).

Prześcieradło pościelowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prześcieradło pościelowe używane jako nakrycie tapczanów, łóżek i podobnych sprzętów służących do odpoczynku, zwłaszcza w hotelach, internatach i szpitalach.

Prześcieradło pościelowe zaopatrzone jest w swej górnej części w naszytą tkaninę, tworzącą poszwę (2) na poduszki. Poszwa (2) zszyta jest z prześcieradłem (1) na trzech bokach, zaś czwarty bok jest zapinany na guziki (3) lub wiązany tasiemkami (4). W celu uzyskania dobrego rozciągnięcia prześcieradła, zaopatrzone jego naroża w gumki (5) służące do nasuwania ich na rogi tapczanu. (3 zastrzeżenia)



A47g; A47G

W. 54146

08.08.1975

Roman Sztokinger, Warszawa, Polska (Roman Sztokinger).

Uchwyt do zawieszania talerza

Uchwyt według wzoru składa się z pręta górnego (1) i pręta dolnego (2) oraz dwóch sprężyn (3), (4) łączących pręty (11) i (2). Górny pręt (1) posiada wygięte

te na zewnątrz ramiona (5), (6), których odgięte końce tworzą zaczepy (7), (8), natomiast środkowa część pręta (1) wygięta jest w połowie długości tworząc wieśszak (9), przy czym wewnętrzne części odgiętych ramion tworzą pętle (10), (11) służące do mocowania sprężyn (3) i (4). Dolny pręt (2) posiada wygięte na zewnątrz ramiona (12), (13), których odgięte końcówki tworzą zaczepy (14), (15), natomiast wewnętrzne ich końce wygięte są w pętle (16), (17) służące do mocowania przeciwnych końców sprężyn (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)

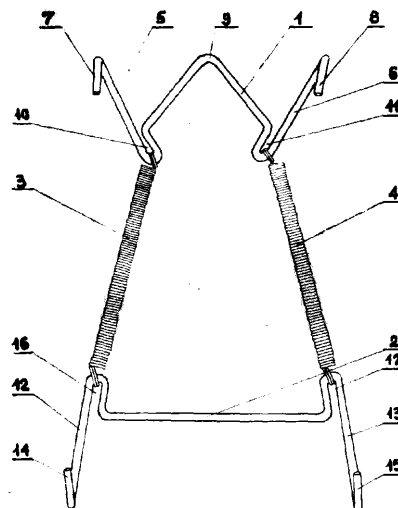


Fig. 1

A47j; A47J

H. 52531

02.10.1974

Piotr Bodzak, Mrągowo, Polska (Piotr Bodzak).

Urządzenie do obierania bulwiastych płodów rolnych, jak kartofli, buraków, ogórków, jabłek, gruszek, marchwi, pietruszki lub czyszczenia ryb

Urządzenie według wynalazku składające się z rękojeści (1), wewnątrz której znajduje się silnik elektryczny mający sznur podłączeniowy (2) oraz oś silnika (3) wyprowadzone na zewnątrz rękojeści, charakteryzuje się tym, że na osi (3) silnika są nałożone tulejki (4 i 5) mocujące bębny (10) mające na obwodzie zewnętrznym nacięcia lub ostrza (11) ukształtowane w zależności od wykonywanej czynności, oraz końcówka (6) z gwintem wewnętrznym i szpicem (7) oraz z otworem do skręcania z osią (3).

(5 zastrzeżeń)

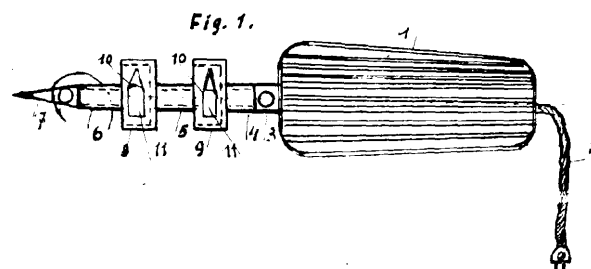


Fig. 1.

A47j; A47J

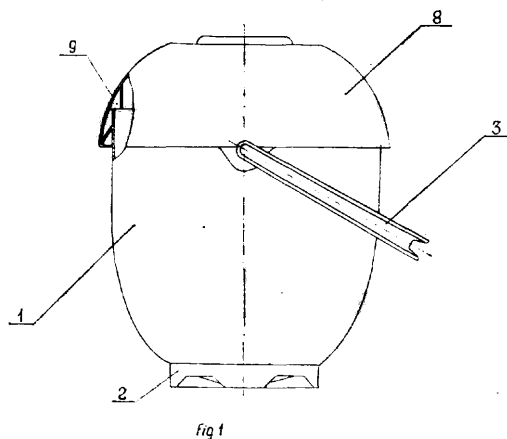
W. 53609

03.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Rudolf Liszka, Andrzej Sikora, Jan Warwas, Piotr Pardubicki, Piotr Dytko, Zdzisław Ziolo).

Wiadro

Wiadro z tworzywa sztucznego posiada korpus (1) spoczywający na podstawie (2) o kształcie korony skierowanej wierzchołkami ku dołowi oraz pokrywę (8). Korpus (1) posiada osłonę z dwoma otworami mieszczącymi w sobie występy uchwyty (3), posiadające przekrój czaszy o zróżnicowanej szerokości. Pokrywa ma kształt czaszy kulistej, wewnątrz której są podpory (9), a na zewnątrz wyprofilowane jest wgłębienie z karambami. (2 zastrzeżenia)



A47k; A47K

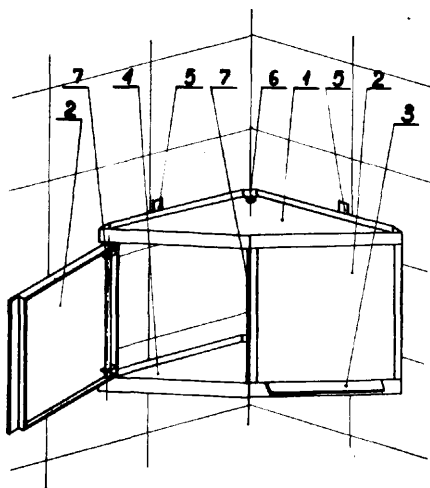
W. 53775

03.06.1975

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem”, Lublin, Polska (Zbigniew Czekajski, Krystyna Wierzbicka).

Szafka łazienkowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka łazienkowa wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, posiadająca część denną (4) i część górną (1), które są w kształcie zbliżonym do trójkątów prostokątnych, połączonych metalowymi prętami (7) za pomocą śrub (6), przy czym pręty przednie, boczne są częściami zawiasowymi, na których zawieszono są dwuskrzydłowe drzwi (2), zaopatrzone u dołu w okapy (3). (1 zastrzeżenie)



A47k; A47K

W. 54133

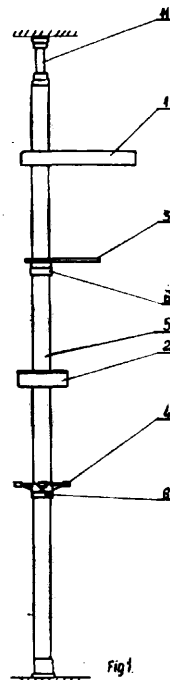
05.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jerzy Żmija, Stanisław Grobecki, Jerzy Cebo, Ernest Ferdyn, Ireneusz Lewandowski, Henryk Sidorczuk, Alojzy Mołdawa).

Półka narożnikowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest półka narożnikowa znajdująca zastosowanie w łazienkach jako półka na przybory toaletowe różnego typu, do mocowania pomiędzy poziomem wanny a sufitem lub podłogą a sufitem.

Półka według wzoru składa się z półki dużej (1), półki na mydło (2), półki na szczoteczki (3), wieszaka (4) i wieloczęściowej rury (5), przy czym wszystkie elementy półki narożnikowej zaciskane są na rurze wieloczęściowej (5), obejmami (6) nakładanymi na uskok cylindryczny za pomocą nacięcia na wyprofilowanych częściach cylindrycznych poszczególnych elementów półki narożnikowej. (6 zastrzeżeń)



A61b; A61B

W. 53934

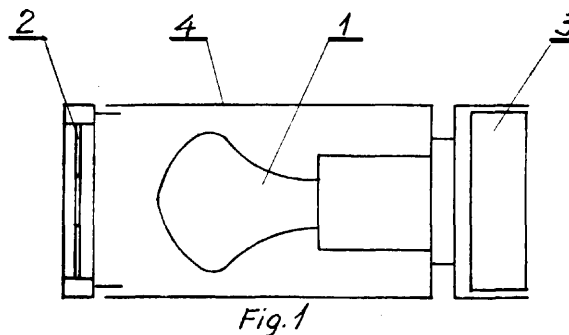
26.06.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1975 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Tadeusz Malik, Czesław Kiciński, Romuald Kuna).

Urządzenie do naświetlań promieniami podczerwonymi

Urządzenie według wzoru do podczerwonych lub ogólnych naświetlań promieniami podczerwonymi, składa się z promiennika podczerwieni (1) stanowiącego źródło promieniowania cieplnego, przed którym umieszczona jest irysowa przysłona (2) służąca do regula-



cji powierzchni naświetlanego pola, a z tyłu za promiennikiem umieszczony jest tyrystorowy sterownik (3), za pomocą którego dokonuje się płynnej regulacji natężenia promieniowania. Wszystkie te elementy umieszczone są w tubusie w postaci rury (4) przystosowanej do zamocowania przegubowego w stołowym stojaku lub na statywie. (2 zastrzeżenia)

A63h; A63H
G09b; G09B

W. 54131

06.08.1975

Spółdzielnia Pracy „Bumet”, Warszawa, Polska (Janusz Gnyp, Michał Włoszczowski).

Zabawka w postaci układanki przestrzennej
„Atomium”

Zabawka w postaci układanki przestrzennej „Atomium” wykonana z niełamiwego tworzywa sztucznego jest zabawką konstrukcyjno-edukacyjną przeznaczoną dla dzieci od lat trzech.

Składa się ona z kul (1) oraz łączników (2). Na powierzchni kul (1) wykonanych jest czternaście nieprzelotowych otworów (3) symetrycznie rozmieszczonych, w które wchodzi czopy (8) łączników (2). Kule (1) składające się z dwóch części, łączone są za pomocą tulei (4 i 5), z których jedną ma dwa występy (6), a druga dwa otwory (7). Łączniki (2) w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do kwadratu i posiadają na końcach walcowe czopy (8). (1 zastrzeżenie)

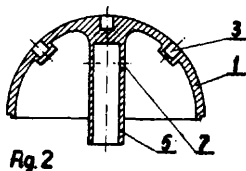


Fig. 2

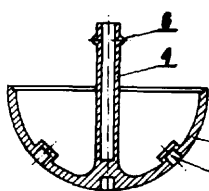


Fig. 3

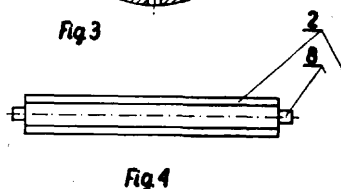


Fig. 4

B01d; B01D

W. 54132

05.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zbigniew Kalata, Wincenty Woźniakiewicz).

Filtr do cieczy gęstych lepkich, a zwłaszcza do płynnej siarki

W filtrze do cieczy gęstych lepkich, a zwłaszcza do płynnej siarki, zastosowano cylindryczny wkład filtracyjny (1) złożony z dwóch koszy współosiowych (3) i (4), posiadających otwory (5) na poboczu i z siatki filtracyjnej (2) umieszczonej pomiędzy koszami. (1 zastrzeżenie)

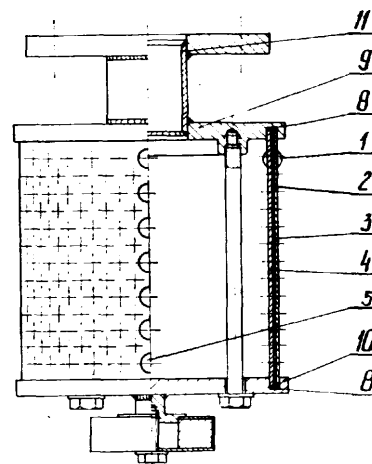


fig. 1

B01f; B01F

W. 54024

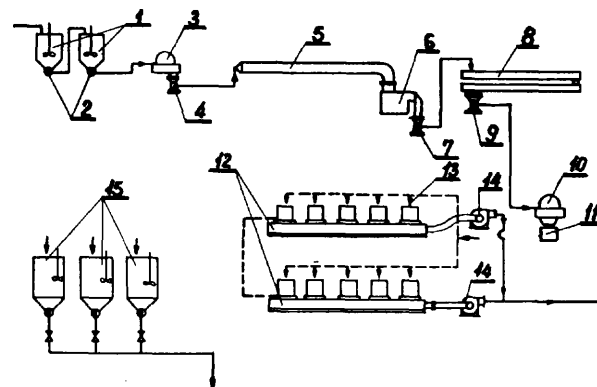
10.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywczego, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Oskar Janowski, Tadeusz Duda, Zbigniew Grabowski, Aleksander Stala, Teresa Krassowska).

Zestaw urządzeń do ekstrakcji ciągłej z poduszaniem i płukaniem produktu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw urządzeń do ekstrakcji ciągłej z poduszaniem i płukaniem produktu białkowego otrzymywanego z ryb i innych organizmów morskich.

Zestaw składa się z ekstraktorów zbiornikowych (1) połączonych ze sobą poprzez pompy (2) z dekanterem (3), który połączony jest z ekstraktorem rurowym (5). Do ekstraktora rurowego (5) dołączona jest prasa ślimakowa (6) połączona poprzez pompę (7) z ekstraktorem łopatkowym (8). Na wejściu ekstraktora łopatkowego (8) znajduje się dekanter (10) do którego przystawiane są zbiorniki przenośne (11). Zbiorniki te przestawia się na suszarkę przedmuchową (12) suszącą nadmuchem a następnie zbiorniki (11) przenosi się do zbiorników płuczających z mieszadłami (15). W zestawie prowadzi się ekstrakcję tkanki mięsnej ryb i otrzymuje się wysokiej jakości preparat białkowy pozbawiony zapachu i smaku. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J

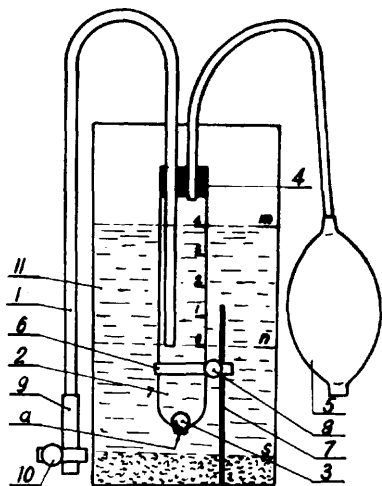
W. 54193

21.08.1975

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Bogdan Amerski, Hipolit Gawroński).

Urządzenie do przelewania cieczy

Urządzenie do przelewania cieczy działające na zasadzie lewara składa się z rurki lewarowej (1), na której osadzony jest przesuwany pojemnik (2) z gniazdem zaworowym (a), w którym luźno przemieszcza się element zaworowy w postaci kulki (3). W górnej części pojemnika umieszczony jest koniec wężyka pompki gumowej (5). Naciskiwanie powietrza wytworzone w pojemniku (2) za pomocą pompki (5) powoduje wypchnięcie cieczy rurką lewarową i zapoczątkowanie przelewu. (3 zastrzeżenia)



B26d; B26D

W. 54188

10.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Ignacy Pietruczuk, Ryszard Szczesny, Sławomir Magdzik, Bogdan Puk).

Szpalta z tworzywa sztucznego do krajarek jednożożowych i trójżożowych

Szpalta według wzoru użytkowego jest stosowana w przemyśle poligraficznym w introligatorniach. Szpalta składa się z właściwej szpalty (6) wykonanej z polichlorku winylu i obudowy zawierającej podstawę (2), sprężynującą dociskową metalową taśmę (4), najkorzystniej stalową i wypełniającą listwę (3).

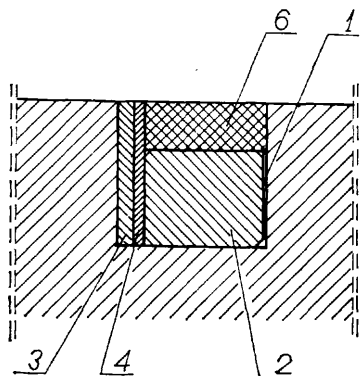


Fig. 2

Elementy obudowy są ze sobą połączone na stałe lub rozłącznie. Każda z dwóch powierzchni roboczych szpalty może być czterokrotnie wykorzystana w procesie cięcia. (3 zastrzeżenia)

B28c; B28C

W. 53826

09.06.1975

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” we Wrocławiu - Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Alfred Stasiński, Kajetan Kamiński, Józef Dargacz, Janusz Kryczkowski).

Element zgarniający górny do mieszarki budowlanej

Element zgarniający górny do mieszarki budowlanej ma postać płaskiej płytki, zaopatrzonej z lewej strony w pionowe robocze ostrze (1) i u góry - w poziome pomocnicze ostrze (4), a z prawej strony w mocujący występ (7). Robocze ostrze (1) usytuowane na lekko wypukłym obrzeżu ma kąt natarcia 60° i pozostawione stępienie o grubości 4 mm. Wysokość (H) ostrza ma wielkość promienia krzywizny (3). Pomocnicze ostrze (4) ma kąt natarcia 45° i pozostawione stępienie o grubości 4 mm. Mocujący występ (7) o wysokości $V2H$ jest zaopatrzony w dwa podłużne, poziome otwory (8 i 9) do mocowania. Oś symetrii (10) tego występu jest położona o $1/10$ (H) ponad osią symetrii ostrza (1). (1 zastrzeżenie)

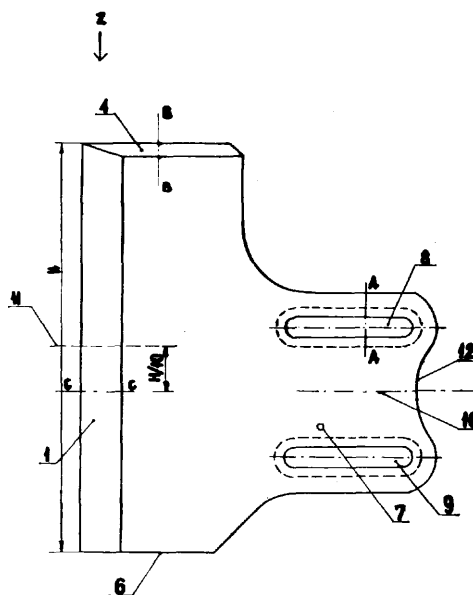


Fig. 1

B42d; B42D

W. 54213

27.08.1975

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Janusz Klimczak, Andrzej Głęda).

Teczka kalendarzowo-notatnikowa

Teczka według wzoru użytkowego ma okładki (1, 2) połączone za pomocą grzbietu (3). Zewnętrzna powierzchnia górnej okładki (1) jest wykorzystana do umieszczenia pod przezroczystą folią dwuletniego skróconego kalendarza. Na wewnętrznej powierzchni okładki (1) znajdują się w górnej części terminarz (6), a w dolnej kieszonka (7) z przezroczystej folii. Terminarz (6) ma zestaw kart przeznaczonych każda na jeden tydzień, z podziałem na dni tygodnia i godziny. Na wewnętrznej powierzchni okładki (2) jest wymiennie umocowany zestaw (8) kart notatnikowych zajmujących całą powierzchnię okładki. Na wewnętrznej powierzchni grzbietu (3) znajduje się kieszonka (9) na długopis lub ołówek. (1 zastrzeżenie)

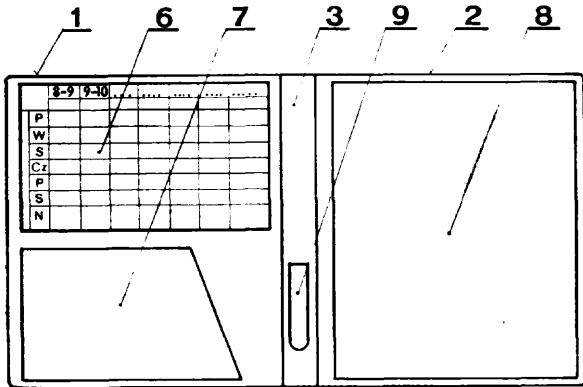


FIG. 2

B60n; B60N

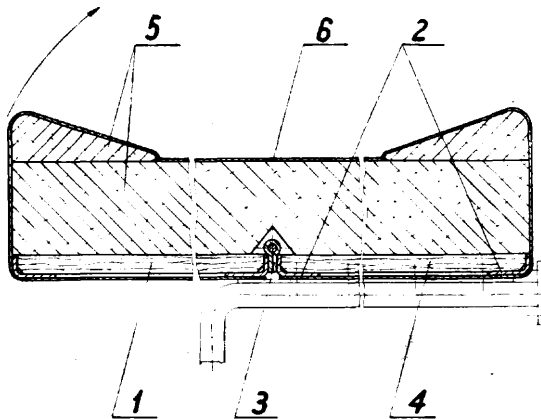
W. 53966

01.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności POLMO, Jelcz, Polska (Leszek Oliwa).

Leżanka zwłaszcza do pojazdów

Leżanka, przeznaczona zwłaszcza do kabin samochodów ciężarowych wykonana jest w postaci ramy (2) stałej mocowanej do ściany kabiny oraz ramy (1) ruchomej łączonej z ramą stałą za pomocą przegubu (3). (1 zastrzeżenie)



B60p; B60P

W. 54119

01.08.1975

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Samochód do przewozu urządzeń wrażliwych na wstrząsy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochód dostawczy z nadwoziem przystosowanym do przewozu takich urządzeń jak telewizory i aparaty radiowe. Samochód według wzoru charakteryzuje się tym, że jego nadwozie wyposażone jest w prowadnice zaopatrzone w wahacze, w których osadzone są rolki (10) podpierające od dołu i przyciskające z góry obrzeża (12) obu stron palety, na której ustawione jest urządzenie wrażliwe na wstrząsy (6). (4 zastrzeżenia)

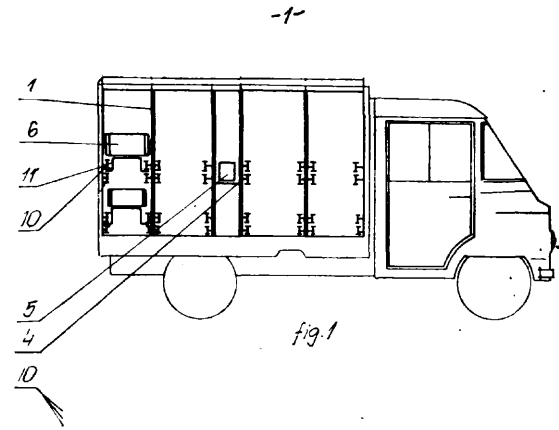


fig. 1

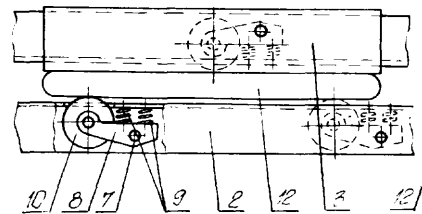


fig. 4

B60d; B60D
B60d; B60D

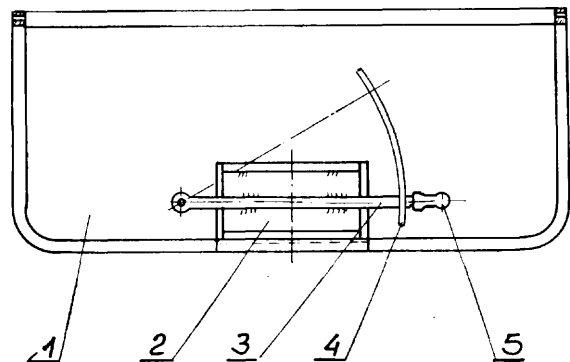
W. 54589

06.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Pawlik).

Kłapa przechylnej skrzyni ładunkowej samochodu-wywrotki

Kłapa przechylnej skrzyni ładunkowej samochodu wywrotki ma usytuowane w swej dolnej części okno zakryte zasuwą (2). Do zasuw (2) jest zamocowana dźwignia (3), wystająca poza zasuwę (2), przy czym jeden koniec dźwigni (3) jest połączony obrotowo z kłapą (1), zaś z drugiego końca dźwigni (3) jest usytuowana pod zamocowaną do kłapy (1) prowadnicą (4) a na końcu dźwigni (3), wystającym poza prowadnicę (4), jest osadzona rękojeść (5). Ponadto w prowadnicy (4) jest wbudowane znane urządzenie zastraskowe, służące do ustalania położenia dźwigni (3) względem prowadnicy (4). (1 zastrzeżenie)



B60q; B60Q

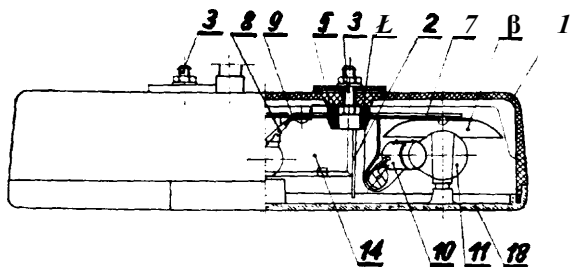
W. 54201

22.08.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Kwidzyna, Polska (Julian Krzysztośzek, Henryk Parzyka).

Lampa samochodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa mocowana do tyłu samochodu, posiadająca światła: pozycyjne, tablicy rejestracyjnej, hamowania i kierunku jazdy. W lampie tej blaszana podstawa (7) oprawek (10) żarówek (11) osadzona jest w obwodowych rowkach tulejek z tworzywa elastycznego (5) nasuniętych na pierścieniowate występy spodniej ścianki korpusu (1).

**B60r; B60R**

W. 51505

09.02.1974

Władysław Iwachów, Jelenia Góra, Polska (Władysław Iwachów).

Urządzenie alarmowe czułe na ruch

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie alarmowe czułe na ruch, szczególnie przydatne dla posiadaczy samochodów. Urządzenie składa się z korpusu (1) w kształcie walca zaopatrzonego w pokrywę (2) i (3). Wewnątrz korpusu (1) usytuowane są płaskie sprężyny (4) i (5), przymocowane do pokryw (2), wyposażone w srebrne zestyki elektryczne. Dłuższa sprężyna (5) zakończona jest ciężarkiem tworząc wahadło, a nad krótszą usytuowany jest wkręt (6) do regulacji czułości systemu alarmowego. Urządzenie posiada tabliczkę (8), wyposażoną w wyłącznik (9) do wyłączania kontrolnej lampki (10) połączonej trwale przewodem elektrycznym z końcówkami wyprowadzonymi na zewnątrz, w celu połączenia jej z instalacją alarmową. Urządzenie pozwala na ustawienie wymaganej czułości systemu alarmowego, jak również na sprawdzenie jego prawidłowego działania oraz uruchomienie systemu alarmowego bez efektów dźwiękowych.

(1 zastrzeżenie)

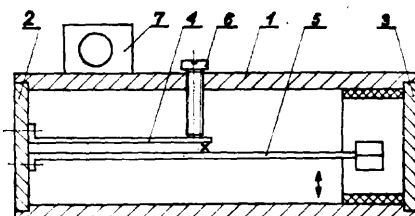


Fig. 1

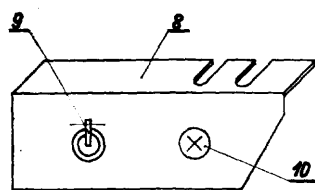


Fig. 2

B60s; B60S

W. 54014

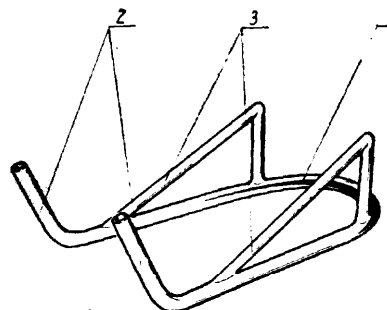
10.07.1975

Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Bogusław Buchwald, Ignacy Gołaszewski).

Przyrząd do przechylania samochodów osobowych

Przyrząd do przechylania samochodów osobowych, w celach naprawy lub antykorozyjnego zabezpieczenia podwozia, składa się z konstrukcji rurowej, w której rura (1) wygięta jest w kształcie litery P z końcami (2) wygiętymi ku górze pod kątem rozwartym.

Do rury (1) przymocowane są najkorzystniej pod kątem 24° poprzeczki (3) tworzące z rurą (1) figurę trójkąta.

**B61f; B61F**

W. 54106

30.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Wiktor Staworzyński).

Podwozie szynowe do transportu kontenerów kopalnianych

Rama główna (1) i zestawy kołowe (2) są połączone gumowymi resorami (3). Nad ramą główną (1) usytuowana jest rama pomocnicza (10) osadzona na niej za pomocą amortyzatorów sprężynowo-gumowych.

(1 zastrzeżenie)

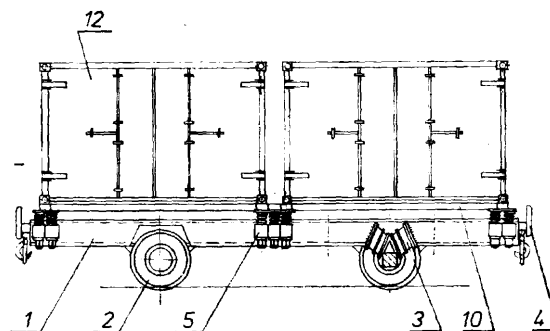


Fig. 1

B61l; B61L

W. 54069

19.07.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Henryk Cioński, Tadeusz Kluczny).

Urządzenie do wybierania luzu linki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wybierania luzu linki stosowane do odbieraka prądu pojazdu szynowego, zwłaszcza tramwaju.

Urządzenie ma sprężynę (1), która przy płaskim końcu (3) ma zwój (7), zaś wydłużony koniec jest zaopatrzony w oczko (4) przez które jest prowadzona linka (2) do obniżania wysokości odbieraka prądu, natomiast płaski koniec (3) jest przymocowany do dachu (5) tramwaju.

Przez pociągnięcie linki następuje jej naprężenie a tym samym pojawienie się napięcia w sprężynie, które wywołuje składowa siła od punktu utwierdzenia.

(1 zastrzeżenie)

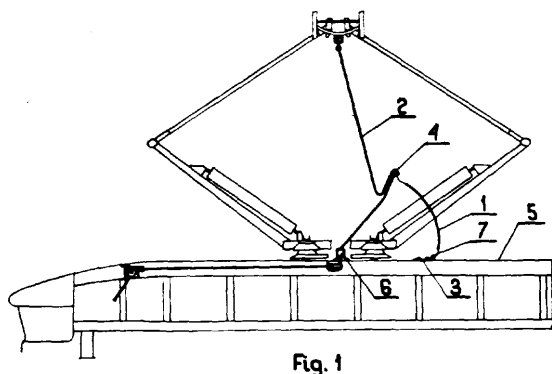


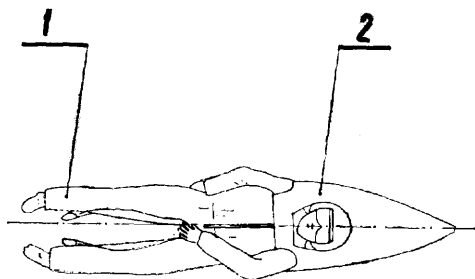
Fig. 1

B62b; B62B W. 54026 11.07.1975

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Kraciuk, January Roman).

Obudowa saneczkarska

Obudowa saneczkarska na sankach wyczynowych okrywająca jego ramiona i głowę o liniach aerodynamicznych w kształcie zwężającego się owalnie stożka. Obudowa (2) stanowi elastyczne przedłużenie stroju zawodnika (1) poza głowę. (1 zastrzeżenie)

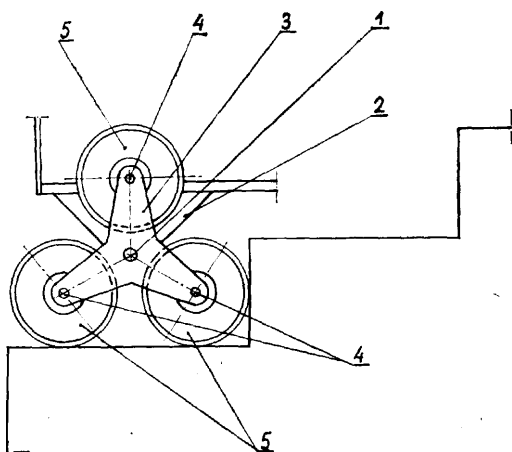


B62b; B62B W. 54066 23.07.1975

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Leszek Ostaszewski, Teodor Ciszak).

Wózek transportowy umożliwiający jazdę po schodach

Wózek transportowy, umożliwiający jazdę po schodach, znamienny tym, że na osi poprzecznej przechodzącej przez wsporniki podwozia umieszczone są po zewnętrznych stronach dwa wsporniki trójramiennie na wierzchołkach, których są osie zaopatrzone w koła, przy czym odległości między tymi osiami z każdej pary kół są jednakowej wielkości. (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D W. 53996 05.07.1975

Marian Nowacki, Poznań, Polska (Marian Nowacki).

Przysłona wlotu powietrza chłodzącego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nastawna przysłona wlotu powietrza chłodzącego, zwłaszcza do silnika samochodowego, stanowiąca jednocześnie kierownicę tego strumienia powietrza oraz przysłonę ocieplającą. Przysłonę według wzoru stanowi prostokątna płyta (1) zaopatrzona w zaokrąglenie (2) i odgiętą krawędź prostą (3) na całym swoim obwodzie, wyposażoną w elastyczny element uszczelniający (4) o dekoracyjnym i ochronnym (5), wsporniki mocujące śruby (7) i podkładki sprężyste oraz ochronne przekładki elastyczne (9), stanowiące elementy przeznaczone do zamocowania przysłony na uźebrowaniu (10) otworu chłodząco-wentylacyjnego (11) karoserii samochodu. Śruby niezależnie od funkcji elementu łączącego płytę (1) ze wspornikami mocującymi spełniają rolę osi dla płyty (1), w trakcie jej nastawiania. Krawędzie krótkich boków (12) płyty (1) są ukształtowane w postaci łuku (13) co umożliwia swobodne ustawianie przysłony w dowolnym położeniu przy obrocie wokół jej osi, w zakresie nastawiania. (3 zastrzeżenia)

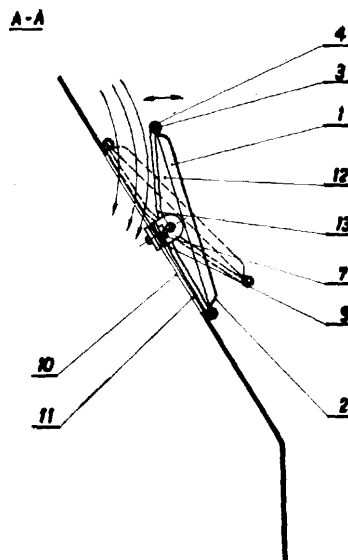


Fig. 1

B62d; B62D W. 54192 20.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Andrzej Pacek).

Wózek podłodziowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek podłodziowy przeznaczony do wyciągania łodzi z wody do pozycji gotowej do transportu z podłączeniem do samochodu, z elementami nośnymi posiadającymi zakres regulacji pionowej i poziomej. Wózek składa się z ramy (2) będącej podstawowym elementem nośnym, do którego są mocowane poprzeczki (4), kółko manewrowe (9), układ jezdyny (1) i dziobnica (8) z wciągarką (13) za pomocą obejm zaciskowych (11), oraz posiada rolki obrotowe (6) do wtaczania łodzi, podpory boczne (5) i deskę oświetleniową (10). (2 zastrzeżenia)

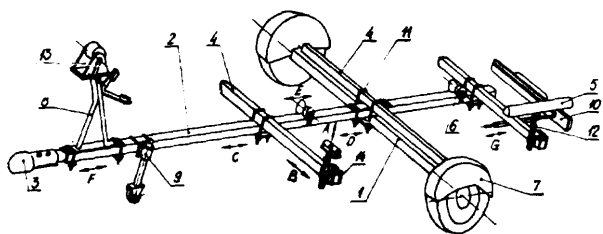


Fig. 1

B63b; B63B

P. 54150

08.08.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „ODRA”, Swinoujście, Polska (Bronisław Kaproń, Tadeusz Bromberek, Zachariasz Klisch).

Stanowisko do mechanicznego usuwania odkształceń w pelagicznych rozpornicach trawlowych

Stanowisko do mechanicznego usuwania odkształceń w pelagicznych rozpornicach trawlowych wykonanych z blachy stalowej charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z systemu przestawnych wsporników (1) i belek oporowych (2) połączonych z podstawą (5) w sposób rozłączny, przy czym belki oporowe (2) kierują siłę nacisku siłowników (7) w dół, w miejsce istniejącego na rozpornicy pelagicznej (4) odkształcenia powodując pożądaną jej wyprofilowanie.

(1 zastrzeżenie)

A-A

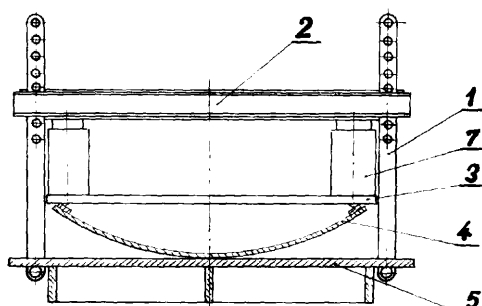


Fig. 2.

B64d; B64D

W. 54194

20.08.1975

Pierwszeństwo: 22.08.1974 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP B64d/180672)

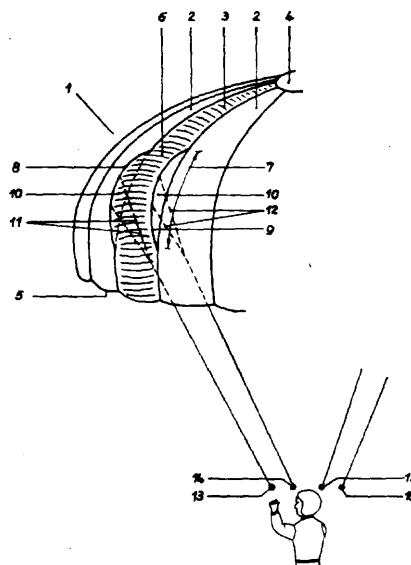
VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf, Seifhennersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna (Helmut Hentschel).

Sterowany spadochron

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sterowany spadochron, którego czasza (1) składa się ze zwykłych klinów (2) i sterowniczego klina (3), który w pewnym punkcie między wierzchołkiem (4) a brzegiem podstawy (5) czaszy (1) ma powierzchnię sterującą (6) ograniczoną brzegiem przednim (8) i brzegiem tylnym (9) o długościach sobie równych i większych od długości odpowiedniego odcinka (7) zwykłego klina (2).

Brzeg przedni (8) i brzeg tylny (9) powierzchni sterującej (6) nie są połączone z czaszą (1) wskutek czego z obu stron powierzchni sterującej (6) powstają tej

samej wielkości otwory wylotowe (10), którymi uchodzi powietrze z czaszy (1). Na brzegach przednim (8) i tylnym (9) powierzchni sterującej przytwierdzone są linki sterownicze (11) i (12) zakończone rączkami sterującymi (13) i (14). W taki sam sposób z prawej strony czaszy (1), nie pokazanej na rysunku, umieszczona jest powierzchnia sterująca z linkami i rączkami sterującymi (15) i (16). Spadochronem steruje się sterując ilością powietrza ulatującego z czaszy (1) poprzez otwory wylotowe (10). (2 zastrzeżenia)

B65d; B65D
G09f; G09F

W. 54147

08.08.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Włodzimierz Adamkiewicz).

Jednoczęściowe opakowanie wystawowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednoczęściowe opakowanie z kartonu lub innego materiału, które charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (4) posiadają ścianki z zaczepami (8) zwróconymi w przeciwnych kierunkach a także skrzydełka mocujące (5) i zaczepy denne (6), natomiast ścianka denna (2) łączy się z podstawką (7) zaopatrzoną w trzy ścianki boczne i odpowiednie wycięcia na osadzenie pakowanego przedmiotu, zaś jedna ścianka czołowa posiada zaczep (9) w postaci języczka wchodzącego w wycięcie. (1 zastrzeżenie)

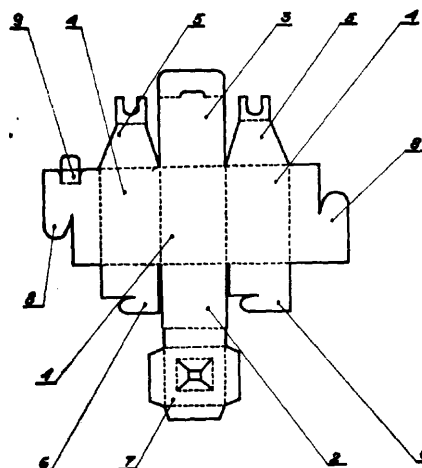


Fig. 1

B65g; B65G

W. 54013

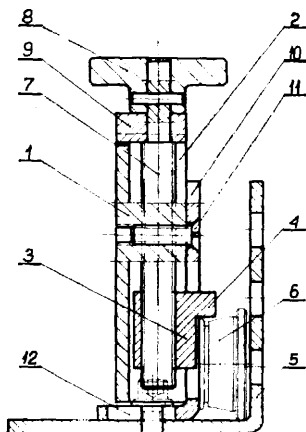
08.07.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Łożysk Toczących w Kielcach, **Oddział** w Poznaniu, Poznań, Polska (Henryk Bukowski, Lech **Kalinowski**).

Urządzenie zabezpieczające przed niewłaściwym usytuowaniem w prowadnicy korytkowej krążkowych półwyrobów stożkowych, lub posiadających obrzeża o różnych średnicach

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) posiadającego wzdłużne kształtowe wycięcie (2), które stanowi prowadzenie ogranicznika (3) z występem (4) ustalającym przekrój półwyrobu (6). Prowadnica korytkowa (5) jest pochylona w kierunku obrabiarki. Przesuwanie ogranicznika (3) wzdłuż korpusu (1) następuje poprzez obrót śruby (7) osadzonej.

Urządzenie ma zastosowanie szczególnie przy prowadnicach półwyrobów do obrabiarek obróbki toczniem lub szlifowaniem pierścieni wewnętrznych łożysk stożkowych i innych podobnych elementów, których stosunek długości do średnicy jest mniejszy od jakości. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G
B60p; B60P

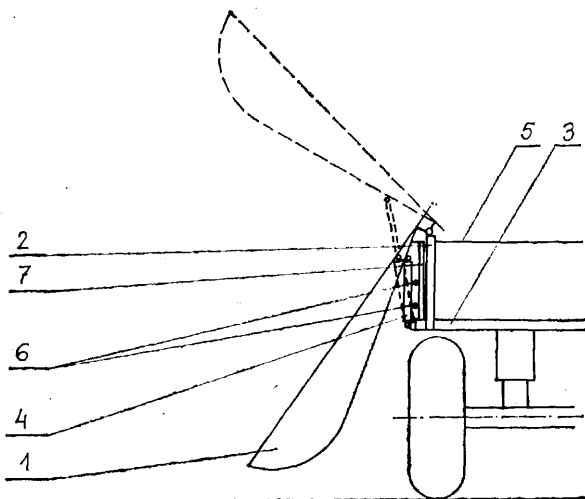
W. 54084

25.07.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Brzozowski).

Urządzenie do ładowania pojazdów, zwłaszcza przyczep rolniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ładowania pojazdów, zwłaszcza przyczep rolniczych wszelkiego rodzaju materiałami masowymi.



Istota urządzenia polega na tym, że ładująca szufla (1) osadzona obrotowo swym zakończeniem w górnej części wspornika (2) przytwierdzonego do ramy (3) pojazdu jest połączona przegubowo z hydraulicznym siłownikiem (4), którego drugie zakończenie jest umocowane do łącznika (5) na ramie (3) pojazdu, przy czym hydrauliczne przewody (6) siłownika (4) są połączone z wynosną hydrauliką ciągnika. Ruch posuwisto-zwrotny tłoczyska siłownika (4) powoduje podnoszenie i opuszczanie szufla (1).

Urządzenie jest przenośne i może być montowane na różnych pojazdach. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

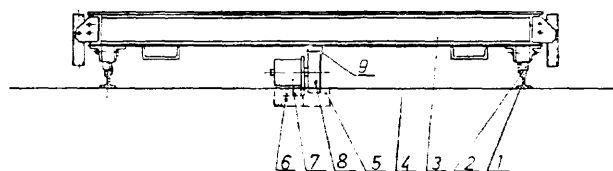
W. 54089

28.07.1975

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt”, Gdańsk, Polska (Grzegorz Kozłowski, Janusz Trojan, Janusz Zabłocki).

Urządzenie do przesuwu na linii produkcyjnej ciężkich wielkowymiarowych przedmiotów, zwłaszcza form przy potokowej produkcji płaskich elementów budowlanych

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera rozmieszczone wzdłuż linii produkcyjnej w odstępach mniejszych od długości przesuwanych przedmiotów zespoły napędzające współdziałające z szynami prowadzącymi (9) przytwierdzonymi do podstaw form (3). Zespoły napędzające stanowią silniki hydrauliczne (7) sprzężone z napędowymi rolkami (8). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

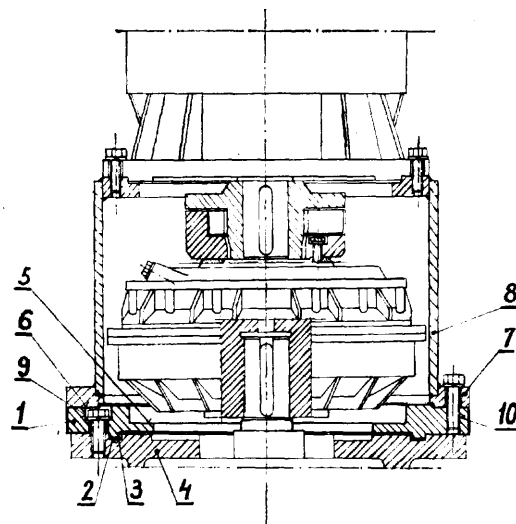
W. 54102

29.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Krystian Sibila, Hubert Brachman, Engelbert Woźnica, Bonifacy Gmur, Zygmunt Stańczyk).

Pierścień łączący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień przeznaczony do łączenia nietypowego sprzęgła hydraulicznego w napędzie górniczego przenośnika zgrzeblowego.



Istota pierścienia łączącego, polega na tym, że z jednej strony ma on kształt dostosowany do kołnierza (4) przekładni. Natomiast z drugiej strony jest dostosowany do kształtu kołnierza (7) obudowy (8) sprzęgła danego typu. Poza tym na obwodzie pierścienia ma dwustopniowe otwory (9) do łączenia z kołnierzem (4) przekładni oraz nagwintowane otwory (10) do mocowania obudowy (8) sprzęgła.

Pierścień według wzoru nadaje się do stosowania we wszystkich typach przenośników zgrzeblowych i do łączenia wszystkich typów sprzęgieł hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)

B65h; B65H

W. 54101

29.07.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Popowicz, Zygmunt Student).

Układak liny na bębnie kołowrotu

Układak ma napędzany od bębna kołowrotu lub przez sprzężenie cierne z liną, wałek wielowypustowy (1) ułożony przesuwnie w łożysku ślizgowym (4), które ma dwa obwodowe wycięcia (12). W wycięciach tych umieszczone są kulki (5) ustalające dwa jednoznaczne położenia wałka (1), które dociskane są do łożyska (4) sprężyną (6). Wałek (1) sprzężony jest przekładnią (7) lub (8) ze śrubą pociągową (9), na której umieszczona jest nakrętka (10) przesuwająca kółko prowadzące (2) linę osadzone suwliwie na wałku (1). Układak liny może być stosowany do kołowrotów o różnych długościach bębna, przy zastosowaniu pierścieni dystansowych (11) zmieniających skok przesuwu kółka (2). (2 zastrzeżenia)

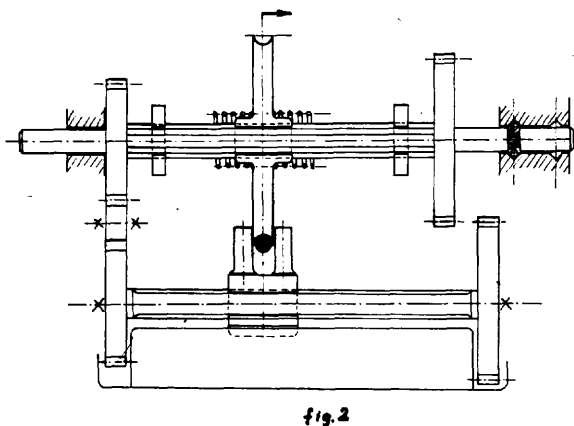


fig. 2

B67c; B67C

W. 54123

03.08.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Franciszek Nowakowski).

Płuczka butelek do płynów infuzyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płuczka butelek do płynów infuzyjnych dla spłukiwania wodą zwykłą oraz wodą destylowaną ich powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych. Płuczka według wzoru składa się z komory natryskowej (1) i połączonego z nią zaworu kurkowego (2). Komora natryskowa (1) posiada dolną (5) i górną (6) komorę rozdzielczą, poprzez które doprowadzona jest woda do natryskiwania rurkowych (7) i czaszowych (9) dla natryskiwania powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych płukanych butelek (26). Komory rozdzielcze (5 i 6) poprzez zawór kurkowy (2) połączone są z lokalną instalacją wodociągową oraz ze zbiornikiem wody destylowanej, doprowadzonej za pomocą agregatu pompowego.

Zawieradło rozdzielczego zaworu kurkowego (2) posiada dwa kanały przepływowe łączące króćce (17 i 18)

do odrębnego przekazywania do komór rozdzielczych (5 i 6) wody zwykłej oraz wody destylowanej. Odpowiednie ustawienie zawieradła pozwala zamknąć dopływ wody do obu komór rozdzielczych (5 i 6) albo doprowadzić do nich wodę zwykłą lub destylowaną, względnie do górnej (6) doprowadzić wodą zwykłą a do dolnej (5) - destylowaną. Płuczka posiada wymienne wsporniki rurkowe (24) o różnych długościach, które po nasunięciu wspólnie z podtrzymką krążkową (25) pozwalają płukane butelki (26) ustawiać na potrzebnej wysokości. Komora rozdzielcza (5) dna (3) posiada przelotowe rurki (8) do spływania użytej wody. Pokrywa (4) komory natryskowej (1) osadzona jest zawiasowo. (4 zastrzeżenia)

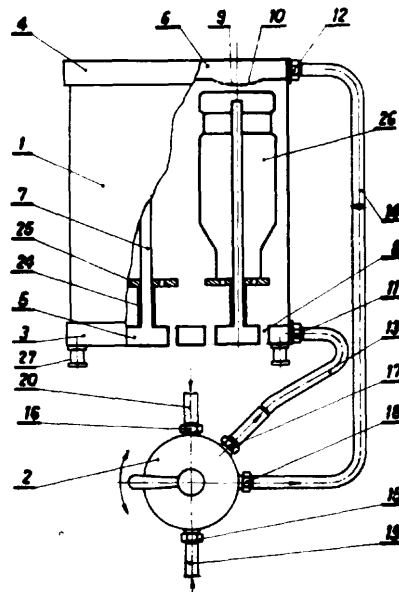


Fig. 1

B67c; B67C

W. 54127

04.08.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Franciszek Nowakowski).

Przedmiotem wzoru użytkowego jest myjka butelek do płynów infuzyjnych o pojemności od 100 cm³ do 500 cm³. Myjka według wzoru posiada zbiornik (1) do wody myjącej oraz osadzoną na nim komorę natryskową (2), w której umocowana jest rurka przelotowa (17) z wałkiem (18) połączonym z silnikiem elektrycznym (3) poprzez przekładnię silnikową (7) i posiadającym na górnym końcu nasadzony krążek gu-

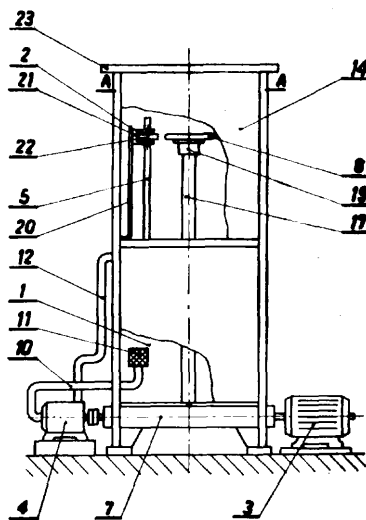
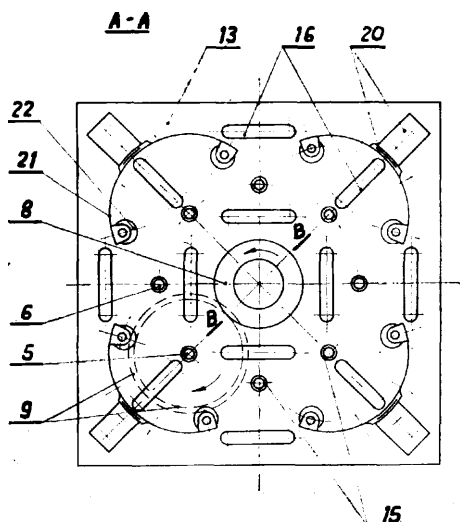


Fig. 1

mowy (8) z cylindryczną osłoną (19), nadający ruch obrotowy mytym butelkom (9).

W komorze natryskowej (2) osadzone są również cztery pary **natryskiwaczy** rurkowych (5) i (6) połączonych z pompą (4) przetłaczającą wodę myjącą ze zbiornika (1) oraz **cztery** sprężyste wsporniki (20) z podtrzymkami (21) posiadającymi rolki (22), które dociskają myte butelki (9) do gumowego krążka (8) nadającego im ruch obrotowy oraz zabezpieczające je przed zsunięciem w dół. Krążki gumowe (8) z cylindryczną osłoną (19) oraz podtrzymki (21) z rolkami dociskowymi (22) są wymienne i wymiarowo dostosowane do wielkości mytych butelek (9). Boczne ściany komory natryskowej (2) wykonane są z przezroczystego tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)



E21b; E21B

W. 54056

18.07.1975

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Gabriel Mika).

Przyrząd do **mikroprofilowania** oporności i pomiaru średnicy otworu wiertniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd składający się z części górnej (A), która ma głowicę podłączeniową (1) oraz osłonę (2) zawierającą układ elek-

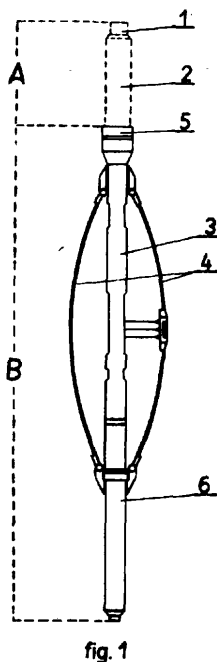


fig. 1

troniczny przyrządu oraz z części dolnej (B), którą stanowi przewód (3) resorów (4) połączony z częścią górną (A) za pomocą elementu łączącego (5) oraz mikroawnomierza (6).

Istotą wzoru jest to, że mikroawnomierz (6) ma dwa rezystory zmienne, między którymi znajduje się symetrycznie usytuowany ślizgacz. (1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

W. 54075

24.07.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Izabela Gacek).

Uszczelniacz do wiertel

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelniacz do wiertel, przeznaczony do stosowania w pyłochłonie do wiertarek do wiercenia otworów w stropach, zwłaszcza w kopalniach głębinowych.

Uszczelniacz ma kształt pierścienia (1) z otworem (2) przelotowym w formie wieloboku foremnego, a wykonany jest z materiału elastycznego, np. z gumy lub z tworzywa sztucznego. Pierścień (1) ma kilka nacięć na liniach promieni (3) od strony otworu (2). Uszczelniacz podzielony nacięciami na szereg segmentów (4) ma wewnątrz każdego z nich zawulkanizowaną stalową usztywniającą wkładkę (5). Na krawędzi pierścienia (1) wzmocniony jest metalową obudową (6).

(2 zastrzeżenia)

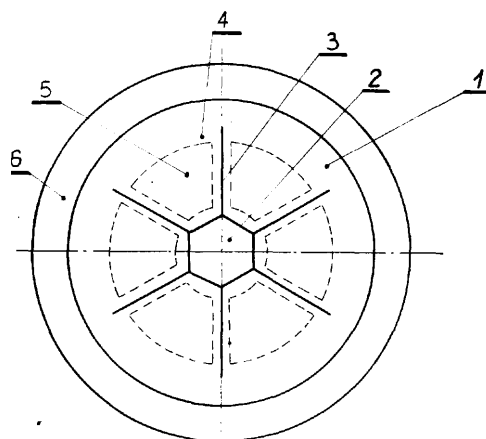


Fig. 1

E21b; E21B

W. 54220

27.08.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Izabela Gacek).

Uszczelniacz **plytkowy** do wiertel

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelniacz płytkowy do wiertel, przeznaczony do stosowania w pyłochłonie do wiertarek do wiercenia otworów w stropach, zwłaszcza w kopalniach głębinowych.

Uszczelniacz składa się z szeregu płytek (1), a każda z nich ma w przekroju kształt teownika z końcami odgiętymi na zewnątrz od osi wiertła. Płytki (1) złożone w foremny wielobok tworzą pierścień uszczelniacza, który zaciśnięty jest krążkami (3). Obudowę uszczelniacza stanowią dwa złożone razem metalowe pierścienie (4, 5) posiadające wewnętrzne wybrania (7), w które wchodzi żebra (2) płytek (1). Żebra płytek mają nacięte szczeliny, które łącznie z wybraniami w pierścieniach metalowych umożliwiają rozsunięcie się płytek w czasie wprowadzania ostrza wiertła do otworu uszczelniacza.

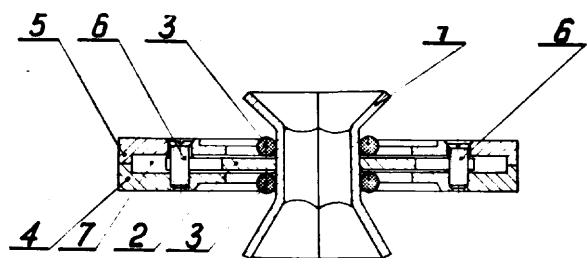


Fig. 2

E21c; E21C

W. 54112

31.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Szeroka, Polska (Maksymilian Tarabura, Henryk Ryszka, Rudolf Gienza, Hubert Brachman, Engelbert Woźnica, Mieczysław Mazur).

Prowadzenie rurowe kombajnu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadzenie rurowe kombajnu urabiającego caliznę węglową w podziemiach kopalń.

Istota wzoru polega na zastosowaniu sworznia (3) do łączenia ze sobą dwóch sąsiednich prowadniczych rur (1) zamocowanych trwale do zastawek (2) przenośnika. Sworzeń ten ma średnicę „D” równą średnicy zewnętrznej rury (1) i na obu końcach ma króćce (4) i (5) o różnej długości. Króćce (4) i (5) mają średnicę „d” nieco mniejszą od średnicy wewnętrznej rury (1). Poza tym dłuższy króciec (4) jest wyposażony w otwór i w przetyczkę (6) umieszczoną w tym otworze. (1 zastrzeżenie)

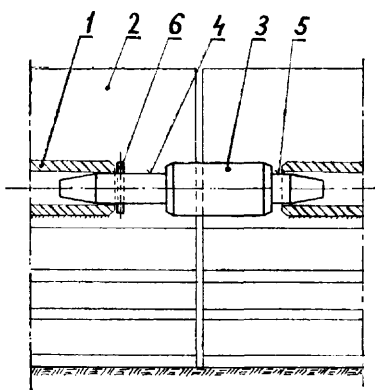


Fig. 2

E21c; E21C

W. 54113

31.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Jan Bukowczan, Wiktor Siodmok, Rudolf Sosna).

Zestaw zabezpieczający łamacz węgla

Zestaw według wzoru składa się z części przedniej i bocznej. Część przednia ma kształt ramki (1) zawieszanej obrotowo na poziomej poprzeczce (2) uchwytu (3) osadzonego na odrzwiu obudowy. Ramka (1) jest połączona linką stalową (7) z nadajnikiem sygnałowym (6) przytwierdzonym do uchwytu (3). Część boczna stanowi rozwarne stojaki stalowe (11) zaopatrzone w dwie obejmki (8), do których przymocowane zostały lekkie poprzeczki (10). (1 zastrzeżenie)

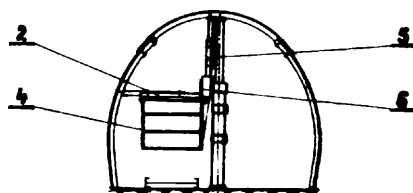


Fig. 4

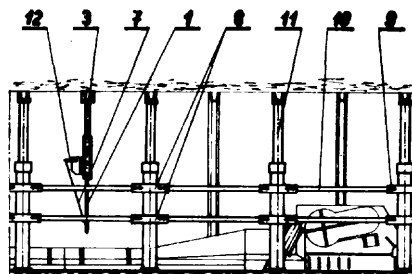


Fig. 2

E21d; E21D

W. 54142

07.08.1975

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Wałbrzych, Polska (Bolesław Węgrzyn, Jan Jarecki, Władysław Skóra).

Siatka zbrojeniowa do betonu

Siatka zbrojeniowa do betonu, wykonana ze znanej stalowej okładziny podatnej, charakteryzuje się tym, że po rozciągnięciu posiada rombowe oczka (1)

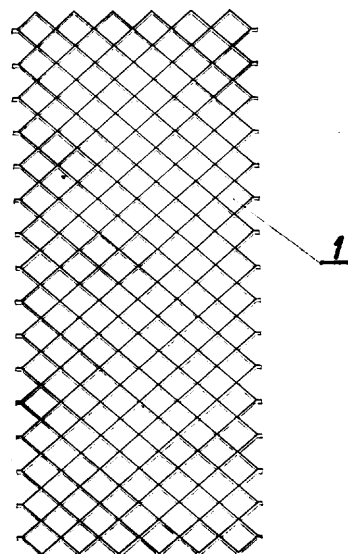


Fig. 1

zbliżone swoim kształtem do kwadratu, których wielkość umożliwia swobodne przejście masy betonowej i połączenie jej z calizną wyrobiska. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

W. 54144

07.08.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Czesław Węglowski, Jerzy Meresiński, Antoni Grabeus).

Podciąg do obudowy tymczasowej

Podciąg do obudowy tymczasowej, zwłaszcza obudowy podatnej **LP** na pociagową kłamrą (1), której dolne ramiona są zaopatrzone w przesuwne prowadniczą płytę (4) pociagowej szyny (5). Płyta (4) od dołu jest podparta za pomocą dociskowej śruby (6), zabudowanej w oporowej stopie (3) kłamry (1) i wyposażonej w robocze pokrętko (7). (1 zastrzeżenie)

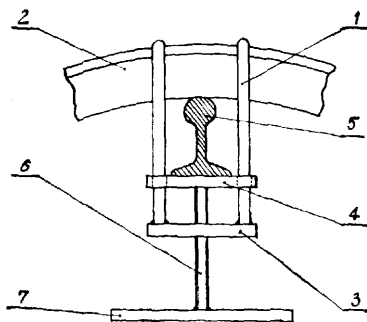


Fig. 2

E21d; E21D

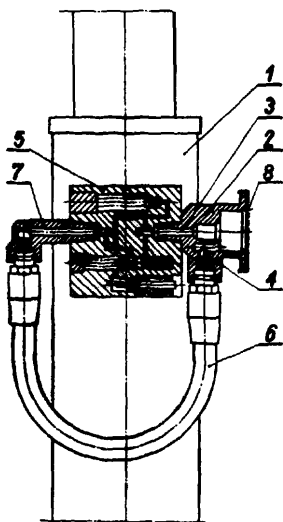
W. 54221

27.08.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Łaboński, Małgorzata Dzierżoń, Jerzy Kłupa).

Stojakowy blok zaworowy

Stojakowy blok zaworowy dla hydraulicznych stojaków obudów zmechanizowanych zasilanych przez układ hydrauliczny, wyodrębniony z zestawów obudowy, jest przystosowany do zasilania i sterowania bezpośredniego i charakteryzuje się tym, że ma dwudrożne gniazdo (2) z otworami (3 i 4), przy czym centralny otwór (3) jest bezpośrednio połączony z jednym otworem korpusu (5), a od drugiego otworu (4) gniazda (2) jest odprowadzony giętki przewód (6) z kątową końcówką (7), wkręconą do drugiego otworu wlotowego korpusu (5) bloku zaworowego. Dwudrożne gniazdo (2) ma zabezpieczenie przed zanieczyszczeniami zaślepką (8), która jest zdejmowana lub uchylana w czasie łączenia wtykowego gniazda (2) z przenoszonym zasilającym pistoletem, (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

W. 54012

08.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Zdzisław Gromada, Bogdan Brudecki).

Osadnik zabudowany w podsadźce

Osadnik zabudowany w podsadźce służący do odprowadzania wody podsadzkowej z przestrzeni podsadzanej lub do klarowania wody podsadzkowej i jej odprowadzania, budowany w przestrzeni wybranej przed podsadzaniem, charakteryzuje się tym, że elementy prefabrykowane tworzą segment (1) obudowy osadnika z połączonych między sobą części składowych za pomocą kołnierzy (3) usytuowanych wzdłuż osi podłużnej segmentu, przy czym połączone między sobą segmenty (1) tworzą osadnik żądanej długości. (1 zastrzeżenie)

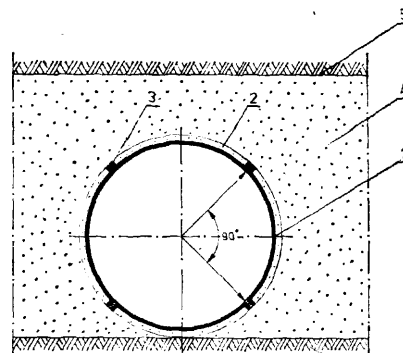


Fig. 1

F23j; F23J

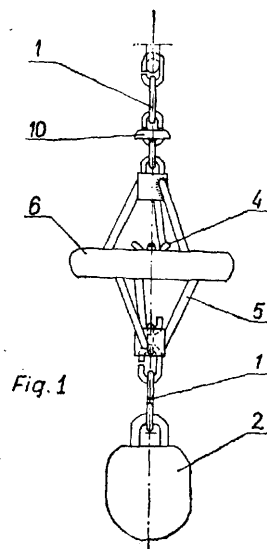
W. 53946

26.06.1975

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Robót Kominiarskich „Florian”, Wrocław, Polska (Antoni Heryszek).

Komplet linowy do czyszczenia i sprawdzania przewodów kominowych

Komplet według wzoru ma łańcuch (1) z zamocowaną do niego kulą (2). Na ogniwa łańcucha nasunięte jest dwuczęściowe jarzmo (4, 5). Służy ono do mocowania krążka (6) przeznaczonego do sprawdzania przelotowości przewodu kominowego. W miejsce krążka może być zamontowana szczotka wycierowa. W skład kompletu wchodzi kilka krążków i szczotek o różnych znormalizowanych wymiarach. Krążki,



szczotki i jarzma mają w środku otwór, którym w trakcie przemieszczenia tych narzędzi w przewodzie kominowym, może swobodnie przepływać powietrze.
(2 zastrzeżenia)

F24I; F24L

W. 54134

06.08.1975

Krotoszyńskie Zakłady Ceramiki Budowlanej, Krotoszyn, Polska (**Albin** Wyszomirski, Augustyn Szałęga, Wacław Michalak, Jan Sporny, Józef **Dominiak**, Feliks Ptak, Alfons Lizak).

Elektryczny ogrzewacz akumulacyjny

Elektryczny ogrzewacz akumulacyjny składa się z trzech zasadniczych części: elementu grzejnego, konstrukcji nośnej i obudowy. Konstrukcję nośną stanowi rama metalowa z kątownika, do której od dołu przyspawana jest płyta, która przez pręty metalowe połączona jest z górną płytą. Na konstrukcji nośnej osadzona jest obudowa, którą stanowią kafle (9) narozne i środkowe spięte klamrami i drutem, oraz wypełnione i połączone zaprawą szamotowo-gliniastą. Wnętrze pieca wypełniają 4 bloki akumulacyjne, w których są poziomo usytuowane otwory, w których są grzejniki patronowe. Przykrycie ogrzewcze od góry stanowi dwuczęściowa płyta z gzymsem, osadzona na zaprawie szamotowo-gliniastej.
(1 zastrzeżenie)

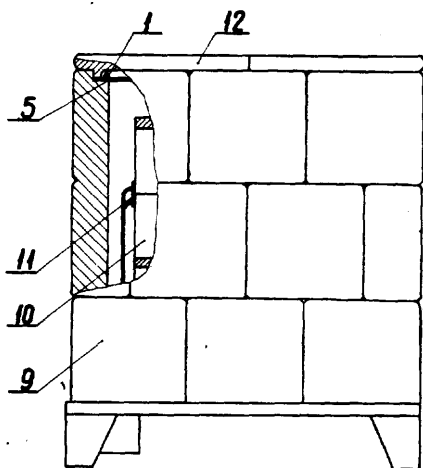


Fig. 1

F25b; F25B

W. 53986

03.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Wiesław Warczak, Andrzej Barski).

Sprężarka ziębnicza z grzejnikiem oleju

Sprężarka ziębnicza z grzejnikiem oleju przeznaczona jest głównie do pracy w pomieszczeniach nieogrzewanych. W pokrywie (3) karteru (1) sprężarki wykonane są gniazda (4), w których osadzone są grzałki elektryczne (5). Końcówki (6) grzałek (5) wyprowadzone są poprzez płytkę izolującą (8) do osadzonej na tej płycie puszki zaciskowej (7). Każda grzałka (5) dociskana jest do dna gniazda (4) sprężyną (9).
(2 zastrzeżenia)

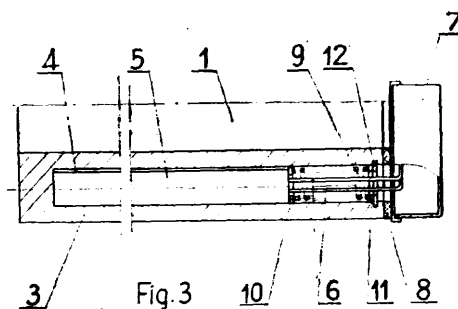


Fig. 3

F26b; F26B

W. 54043

16.07.1975

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Franciszek Polak, Władysław Skalski).

Urządzenie do suszenia i aktywacji

Urządzenie do suszenia i aktywacji termicznej elementów obuwia wyposażone w promienniki podczerwieni posiadające ssawki (5) zlokalizowane na ścianie tylnej urządzenia. Ssawki (5) połączone są z instalacją wentylacyjną (9).
(1 zastrzeżenie)

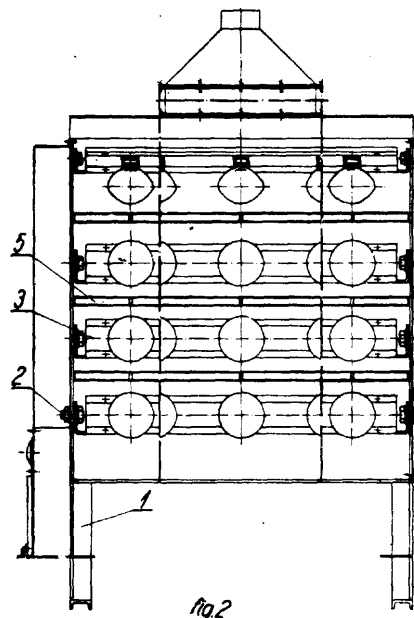


Fig. 2

G01n; G01N

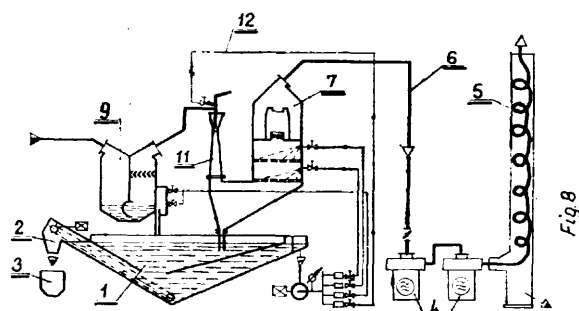
W. 53457

02.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Eugeniusz **Ćwieczek**, Leszek Mazur, Leon Jenel, Marian Maciejewski).

Urządzenie doświadczalne badania odpylaczy mokrych

Urządzenie wg wzoru stosowane do ustalenia optymalnego procesu odpylania mokrego przy technologiach przemysłowych, posiada zbiornik wodny (1) z usytuowanym w nim wygarniaczem szlamu (2) i ustawionym na zewnątrz pojemnikiem szlamu (3), które połączone są przewodami (6) z wentylatorem promieniowym (4) i emitorem gazu (5), przy czym do przewodów gazu (6) instaluje się w zależności od potrzeb nad zbiornikiem wodnym (1) urządzenia mokre o stałej wydajności w układach z płuczką pianową (7), płuczką natryskową cyklonową - płuczką przewalową (9), płuczką uderzeniową lub koagulatorem Venturiego (11).
(1 zastrzeżenie)



G09f; G09F

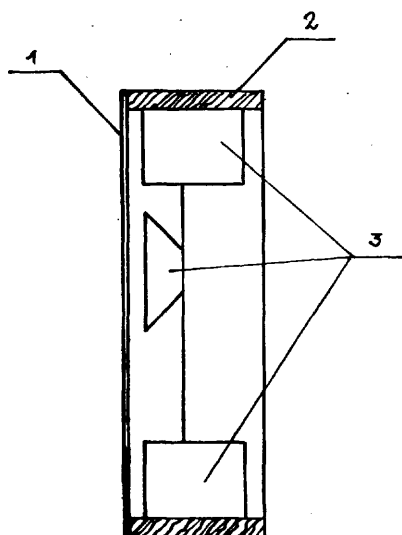
W. 53798

07.06.1975

Wirgiliusz Kazimierz Ćwiertnia, **Kraków**, Polska
(Wirgiliusz Kazimierz Ćwiertnia).

Odbiornik radiowy w formie stelaża, przeznaczony
do ekspozycji tkaniny artystycznej

Przedmiotem wzoru jest odbiornik radiowy zabudo-
wany w ramie (2) stanowiącej stelaż do ekspozycji
tkaniny artystycznej (1). Elementy (3) odbiornika są



umieszczone tak, aby rama na której rozpięta jest
tkanina (1) była możliwie płaska, o grubości nie prze-
kraczającej 10 cm. (1 zastrzeżenie)

G09f; G09F

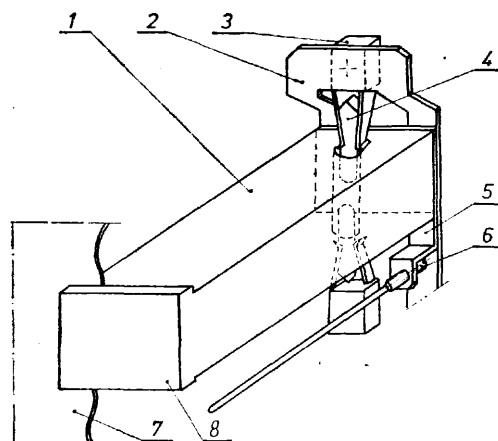
W. 54767

05.12.1975

Wielkopolskie Zakłady Automatyki Kompleksowej
„Mera-Zap-Mont” Pracownia Projektowo-Technolo-
giczna Automatyki, Poznań, Polska (Tomasz Kowal-
ski, Stanisław Ruszkiewicz, Stanisław Urbaś).

Podświetlany element zwłaszcza dla schematów
synoptycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podświetlany
element zwłaszcza dla schematów synoptycznych, któ-
ry odzwierciedla stany statyczne i dynamiczne zacho-
dzące w procesach technologicznych. Podświetlany ele-
ment jest **zbudowany** z bezbarwnej przezroczystej
płytki (1) posiadającej podwyższoną i zamiatowaną
część elewacyjną (8) stanowiącą jej przednią krawędź.



W tylnej części płytki (1) usytuowane są w dowol-
nej ilości różnokolorowo zabarwione otwory. Do tyl-
nej części płytki przymocowany jest wspornik (2) mó-
cący oprawkę (3) wraz z żarówką (4), której żarnik
tkwi w zabarwionym otworze. Kolorystykę wykorzy-
stuje się do sygnalizacji stanów pracy urządzeń i roz-
różniania medium przepływającego przez ten sam ru-
rociąg. (1 zastrzeżenie)

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 15/69/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. C1 ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. C1 ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
164110	GO6k	GO6K	65	176578	F16l	F16L	48
170360	EO4f	EO4F	35	176621	GO8g	GO8G	67
173406 T	F16k	F16K	46	176627	CO4b	CO4B	23
173633 T	CO2b	CO2B	22	176628	F16l	F16L	48
175024	A62d	A62D	6	176632	F16d	F16D	45
175341	F27b	F27B	53	176636	HO4m	HO4M	77
175411	GO1m	GO1M	56	176637	B21d	B21D	9
175584	B22c	B22C	9	176638	B65g	B65G	15
176158	A62d	A62D	6	176643	HO2p	HO2P	70
176191	C23c	C23C	30	176645	FO2p	FO2P	44
176192	HO3k	HO3K	75	176646	C23g	C23G	31
176197	HO3k	HO3K	75	176652	G01r	GO1R	58
176203	C23c	C23C	30	176656	F25b	F25B	50
176223	F27d	F27D	53	176657	F15b	F15B	44
176228	A61b	A61B	4	176658	HO4n	HO4N	78
176293	F16h	F16H	45	176661	B65j	B65J	20
176300	A21c	A21C	1	176662	B65j	B65J	20
176303	F27b	F27B	53	176663	G11b	G11B	67
176318	HO3f	HO3F	73	176670	B23k	B23K	10
176334	C21d	C21D	28	176672	EO2d	EO2D	34
176336	HO3b	HO3B	72	176673	B23k	B23K	11
176339	C10j	C10J	2	176700	B61j	B61J	12
176347	C22b	C22B	22	176719	B60q	B60Q	12
176353	B66c	B66C	7	176724	F16d	F16D	45
176367	HO4m	HO4M	13	176726	F15c	F15C	44
176376	B64c	B64C	15	176727	G01r	GO1R	58
176387	B65g	B65G	30	176743	G01r	GO1R	59
176392	C23c	C23C	5	176746	D01g	DO1G	32
176426	HO3h	HO3H	7	176747	D01g	DO1G	32
176441	HO4m	HO4M	4	176750	D01g	DO1G	33
176442	F16l	F16L	4	176751	D01g	DO1G	61
176470	HO3f	HO3F	5	176756	DO1h	DO1H	69
176471	A61c	A61C	63	176758	GO3b	GO3B	38
176484	GO6f	GO6F	27	176762	H01m	HO1M	12
176486	C21c	C21C	3	176766	E21d	E21D	2
176494	A47c	A47C	21	176769	B61f	B61F	13
176505	B66b	B66B	14	176771	A23b	A23B	36
176545	B65d	B65D	14	176772	B63b	B63B	36
176549	B65d	B65D	31	176779	E21c	E21E	4
176550	C23f	C23F	31	176781	A61b	A61B	10
176557	B64c	B64C	13	176782	B23b	B23B	24
176559	B65g	B65G	30	176783	CO8b	CO8B	23
176564	C23c	C23C	22	176785	CO4b	CO4B	10
176567	B66c	B66C	31	176788	B22f	B22F	10
176570	C23c	C23C	34	176789	B23b	B23B	52
176572	D21h	D21H	60	176790	F26b	FO2B	11
176576	G01s	GO1S	56	176797	B23q	B23Q	
176577	G01n	GO 1N		176800	CO8g	CO8G	24

1	2	3	4	1	2	3	4
176801	DO1g	DO1G	33	177283	B41k	B41K	11
176802 T	HO5k	HO5K	81	177288	A41b	A41B	2
176804	B65g	B65G	16	177311	A61b	A61B	5
176821	B01j	BO1J	7	177322	HO5b	HO5B	80
176824	HO4n	HO4N	79	177360	GO1p	GO1P	58
176828	C21c	C21C	27	177409	A61f	A61F	5
176835	F25h	F25H	52	178131 T	B65g	B65G	17
176837	F28f	F28F	54	178640	A23k	A23K	2
176846	B65g	B65G	16	178878 T	DO1h	DO1H	33
176856	CO4b	CO4B	23	178978 T	F24h	F24H	50
176861	GO5f	GO5F	62	179092	G01n	GO1N	57
176862	A24b	A24B	2	179172	G01n	GO1N	57
176864	HO2g	HO2G	70	179759	A61f	A61F	6
176865	E21c	E21C	36	179979 T	G01t	GO1T	60
176880	E21c	E21C	36	180378 T	GO5f	GO5F	63
176907	HO1p	HO1P	69	180604 T	GO5b	GO5B	61
176927	B22d	B22D	10	180625 T	E21d	E21D	39
176928	F23h	F23H	49	180630 T	C21b	C21B	27
176931	HO3k	HO3K	75	180639	F16j	F16J	46
176932	CO2c	CO2C	23	180659 T	C22b	C22B	28
176938	B28d	B28D	11	180712	C10b	C10B	24
176939	C22c	C22C	29	180735 T	HO3f	HO3F	74
176943	HO2p	HO2P	71	180739 T	GO8c	GO8C	66
176944	C23c	C23C	31	180765 T	F16k	F16K	47
176948	C23C	C23C	31	180777 T	B65g	B65G	17
176950	C23c	C23C	31	180787	B65g	B65G	18
176956	GO1n	GO1N	56	180806 T	HO5f	HO5F	81
176958	GO1b	GO1B	55	180821 T	E21f	E21F	41
176978	F26d	F26D	52	180846 T	GO5b	GO5B	62
176980	GO3g	GO3G	61	180954 T	F27d	F27D	54
176981	GO5f	GO5F	62	180965 T	HO3c	HO3C	73
176984	B65g	B65G	16	181054 T	B65g	B65G	18
176989	F28d	F28D	54	181159	A61k	A61K	6
176997	HO4b	HO4B	76	181346 T	E21d	E21D	39
177006	GO5f	GO5F	63	181382 T	E21f	E21F	41
177009	G01r	GO1R	59	181394 T	HO3b	HO3B	73
177010	GO6f	GO6F	64	181441	A61k	A61K	6
177020	HO4n	HO4N	79	181487 T	F24h	F24H	50
177021	E01c	EO1C	34	181667 T	A23c	A23C	2
177032	F16k	F16K	47	181691 T	C23b	C23B	29
177038	B65g	B65G	17	181714	HO4b	HO4B	76
177039	F27d	F27D	53	181720	C10b	C10B	25
177041	BO8b	BO8B	8	181728	E21d	E21D	39
177042	C22d	C25B	29	181745 T	GO8b	GO8B	66
177045	DO4b	DO4B	34	181754 T	HO4q	HO4Q	80
177050	HO2k	HO2K	70	181756	E21d	E21D	40
177055	HO4n	HO4N	79	181768 T	HO4m	HO4M	78
177062	HO3k	HO3K	76	181781 T	F25b	F25B	51
177063	B65h	B65H	19	181784 T	E21f	E21F	41
177065	E21C	E21C	37	181796 T	HO2p	HO2P	71
177069	BO1d	BO1D	7	181798 T	HO2p	HO2P	71
177070	B65g	B65G	17	181815 T	B65j	B65J	20
177071	B62d	B62D	12	181820	G11b	G11B	67
177072	BO2c	BO2C	8	181829	HO4n	HO4N	79
177079	G01p	GO1P	57	181846 T	E21f	E21F	42
177089	BO2c	BO2C	8	181848 T	A61l	A61L	6
177091	BO5c	BO5C	8	181852 T	E21f	E21F	42
177092	EO3f	EO2F	35	181861 T	B65g	B65G	18
177101 T	B22d	B22D	10	181940	B65b	B65B	13
177106	HO2k	HO2K	70	181943	B65b	B65B	14
177111	HO2p	HO2P	71	181954 T	HO4n	HO4N	80
177112 T	B21d	B21D	9	181965 T	E21f	E21F	42
177143	A61b	A61B	4	181966 T	E21f	E21F	43
177228 T	E21d	E21D	39	181980 T	GO6g	GO6G	64
177248	GO1n	GO1N	57	181982 T	F16j	F16J	46
177274	GO1g	GO1G	55	181996 T	E21d	E21D	40
177276	GO1l	GO1L	56	182059 T	E21c	E21C	37

1	2	3	4
182088	E21C	E21C	37
182094 T	B66b	B66B	21
182096 T	B66b	B66B	21
182098 T	G21C	G21C	68
182100 T	E21d	E21D	40
182101 T	E21C	E21C	38
182137 T	HO3f	HO3F	74
182303	A47g	A47G	3
182502 T	F25b	F25B	51
182525 T	F21S	F21S	49
182595 T	GO8b	GO8B	66
182636	C12d	C12D	27
182653 T	HO2p	HO2P	72
182671	AO1n	AO1N	1
182683 T	A61b	A61B	5
182713	AO1n	AO1N	1
182740 T	GO6m	GO6M	65
182746	C10b	C10B	25
182747	E21c	E21C	38
182763 T	A47j	A47J	3
182800 T	HO3b	HO3B	73
182824 T	B65g	B65G	18
182828 T	B65g	B65G	19
182839 T	GO1r	GO1R	59
182871	C22b	C22B	28
182880 T	F25b	F25B	51
182882 T	GO5d	GO5D	62
182887 T	HO2p	HO2P	72
182898	HO3k	HO3K	76
182917	C22b	C22B	28
182918	HO5k	HO5K	81
182919	C10h	C10B	25
182921	CO7d	CO7D	23
182928 T	HO5b	HO5B	81
182935 T	C10k	C10K	26
182961 T	B66b	B66B	21
182982 T	A63C	A63C	6
183009	C12d	C12D	27
183010	HO4m	HO4M	78
183025 T	HO4n	HO4N	80

1	2	3	4
183038 T	B65d	B65D	15
183043 T	DO1h	DO1H	33
183046 T	GO1p	GO1P	58
183048 T	E21f	E21F	43
183056	E21f	E21F	43
183151	F16l	F16L	49
183193	E21b	E21B	36
183195	EO4b	EO4B	35
183265 T	GO1r	GO1R	60
183314 T	GO1r	GO1R	60
183320 T	HO1j	HO1J	69
183342 T	GO8b	GO8B	66
183351	C10k	C10K	26
183353	D21h	D21H	34
183366	F24d	F24D	49
183384 T	E21f	E21F	43
183392 T	E21f	E21F	44
183469	C21C	C21C	27
183475	B65g	B65G	19
183478 T	HO4b	HO4B	77
183518	C22d	C22D	29
183549 T	E21d	E21D	47
183557	F16k	F16K	40
183561	GO6k	GO6K	65
183617	C10b	C10B	25
183731	E21d	E21D	41
183735	F16j	F16J	46
183890	F16k	F16K	48
183924	E01f	EO1F	7
183927	C22b	C22B	29
184071	HO1f	HO1F	68
184121	HO1m	HO1M	69
184171	GO1h	HO1H	55
184291 T	GO6f	GO6F	64
184292	CO7c	CO7J	23
184485	HO3f	HO3F	74
184593 T	GO1n	GO1N	57
184808	HO1b	HO1B	68
185424	HO1h	HO1H	68

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 15/69/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
51505	B60r	B60R	89
52531	A47j	A47J	84
53000	A45c	A45C	83
53301	A47g	A47G	84
53310	A46b	A46B	83
53350	A41h	A41H	82
53457	G01n	G01N	97
53609	A47j	A47J	84
53775	A47k	A47K	85
53798	GO9f	GO9F	98
53826	B28c	B28C	87
53934	A61b	A61B	85
53946	F23j	F23J	96
53966	B60n r	B60N	88
53986	F26b	F25B	97
53996	B62d	B62D	90
54012	E21f	E21F	96
54013	B65g	B65G	92
54014	B60s	B60S	89
54024	BO1f	BO1F	86
54026	B62b	B62B	90
54043	E21b	F26B	97
54056	B62b	E21B	94
54066	B62b	B62B	90
54069	B61l	B61L	89
54075	E21b	E21B	94
54084	B65g	B65G	92
54089	B65g	B65G	92
54101	B65h	B65H	93

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54102	B65g	B65G	92
54106	B61f	B61F	89
54112	E21C	E21C	95
54113	E21c	E21C	95
54119	B60p	B60P	88
54121	A47c	A47C	83
54123	B67c	B67C	93
54127	B67c	B67C	93
54128	A01c	AO1C	82
54131	A63h	A63H	86
54132	B01d	A47K	86
54133	A47k	BO1D	85
54134	F24l	F24L	97
54142	E21d	E21D	95
54144	E21d	E21D	96
54146	A47g	A47G	84
54147	B65d	B65D	91
54150	B63b	B63B	91
54176	A01c	AO1C	82
54188	B26d	B26D	87
54192	B62d	B26D	90
54193	B01j	BO1J	86
54194	B64d	B64D	91
54200	A43b	A43B	83
54201	B60q	B60Q	88
54213	B42d	B42D	87
54220	E21b	E21B	94
54221	E21d	E21D	96
54589	B60p	B60P	88
54767	GO9f	GO9F	98

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1—6
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	7—22
Dział C - Chemia i metalurgia	22-31
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	32—34
Dział E - Budownictwo.	~~34—44~~
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	44—54
Dział G - Fizyka.	55—67
Dział H - Elektrotechnika.	68-81
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	99

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	82—85
Dział B - ~~Różne~~ procesy przemysłowe (transport).	~~86—93~~
Dział E - Budownictwo.	94-96
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	96—97
Dział G - ~~Fizyka~~	97-98
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.102

Cena 45 zł