

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 16 (70) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U. PRL** Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie **Urzędu Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o **zgłoszeniach** drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli **MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1973 r. nr 1, **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **MKP** i **Int. Cl²**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer **zgłoszenia** dokonanego za **granicą** lub oznaczenie **wystawy** - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie **ogłoszeń** w układzie klasowym według symboli **MKP** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. **Jeżeli** po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód **uniemożliwiających** udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL** - 00-950 Warszawa **skr.** poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w **Urzędzie Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta NBP:

1. **Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. **Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-223** cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M** w Warszawie konto: **1052-2583-13952** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę **na kraj** przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 **listopada**, na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy **roku** bieżącego. Cena prenumeraty **rocznej** - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady **pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za **granicę**, która jest o **50%** droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach po danych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w **Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr.** poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w **Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr.** poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1976 r. Podpisano do druku w sierpniu 1976 r. Ark. wyd. 14,86, ark. druk. 13.
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61×86. Nakład 2970+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 31.07.1976 r.

Nr 16 (70) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

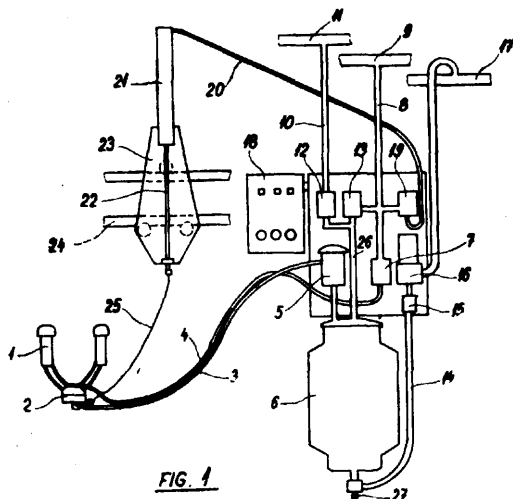
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01j; A01J P. 183225 10.09.1975
Pierwszeństwo: 10.09.1974 - Czechosłowacja
(nr PV 6202-74)

Agrostrój Pelhrimov, narodni podnik, Pelhrimov, Czechosłowacja.
Urządzenie do kompleksowego opróżniania układu do mleka w dojarce przy samoczynnym odbiorze kubków udojowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do kompleksowego opróżniania układu do mleka w dojarce przy samoczynnym odbiorze kubków udojowych, wyposażonego w sterowany mechanizm do doprowadzania dwóch podciśnień do układu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy kubkami udojowymi (1) a zbiornikiem mierniczym (6) do mleka jest umieszczony przyrząd (5) do wskazywania przepływu lub stanu mleka, a pomiędzy zbiornikiem mierniczym (6) i przewodem rurowym (17) z jednej strony znajduje się indykator (15), a z drugiej strony jest osadzony zawór (16), przy czym zawór (16) jest połączony elektrycznie z przyrządem (5), natomiast indykator (15) jest sprzężony elektrycznie z układem zamykającym (19) do doprowadzenia przewodem (8) dużego podciśnienia do cylindra roboczego (21), służącego do odbioru kubków udojowych (1). (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K P. 183304 T 12.09.1975

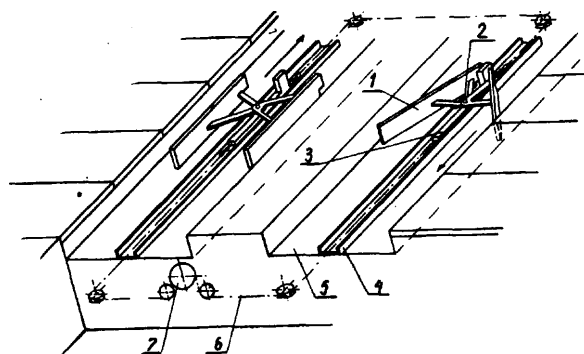
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fąfara, Jerzy Tymiński).

Prowadnica zgarniacza do usuwania nawozu

Przedmiotem wynalazku jest prowadnica zgarniacza do usuwania nawozu spod rusztów w bezściółkowych oborach, chlewniach, owczarniach, ciągniętego łańcuchem lub innym ciągnem za pomocą napędowego mechanizmu (7). Prowadnica (4) posiadająca w przekroju poprzecznym kształt ceownika lub innego kątownika przymocowana jest do dna nawozowego kanału (5). Ciężno (6) poruszające zgarniacz (1) znajduje się pomiędzy pionowymi ściankami kątownika, które uniemożliwiają przedostanie się zanieczyszczeń do prowadnicy (4).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie zarówno do typowych zgarniaczy jedno lub dwuramiennych jak również do zgarniaczy ze spychakiem uchylnym.

(1 zastrzeżenie)



A01n; A01N P. 182638 08.08.1975
C07d; C07D

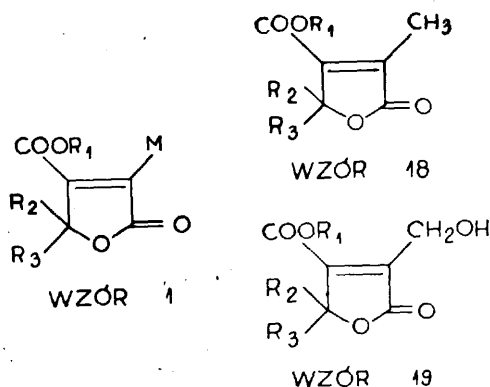
Pierwszeństwo: 09.08.1974 - Japonia (nr 90774/74)
Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy zawierający jako substancję czynną nowe pochodne spirolaktonu oraz sposób wytwarzania tych związków.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższą grupę alkilową; R i R' oznaczają grupy metylowe lub R_1 i R_4 łącznie oznaczają grupę cykloalkilenową zawierającą 5-6 atomów węgla; M oznacza grupę CH_2X lub CHX_2 , w których X oznacza atom chlorowca.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o wzorze 18, w którym R_1 , R i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z N-bromimidem kwasu bursztynowego wobec nadtlenku benzoilu lub azo-bis-izonitrylu, albo związek o wzorze 19, w którym R_1 , R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorkiem tionylu, trój chlorkiem fosforu lub pięciochlorkiem fosforu. (7 zastrzeżeń)



A01n; A01N
C07f; C07F

P. 182858

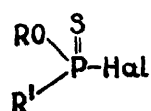
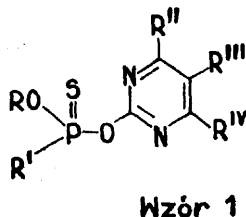
21.08.1975

Pierwszeństwo: 24.08.1974 - RFN (nr P 24 40 677.7)

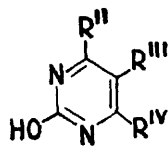
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów **pirymidynylowych** kwasów **tionofosf** on owych stanowiących substancje czynne **środków**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne estry pirymidynylowe kwasów tionofosfonowych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, R'' i R''' oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla lub atomy wodoru i w tym zakresie znaczeń mogą mieć takie same lub różne znaczenie i R''' oznacza atom chlorowca lub wodoru, oraz zawiera znane nośniki.



Wzór 2



Wzór 3

Sposób według wynalazku polega na tym, że halogenki kwasów **O-alkilotionofosfonowych** o wzorze 2, w którym R i R' mają znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z wolną zasadą lub chlorowodorkiem pochodnej 2-hydroksypirymidyny o wzorze 3, w którym R'' - $R'IV$ mają znaczenie wyżej podane, ewentualnie wobec akceptorów kwasów lub z solami metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub amonowymi pochodnej 2-hydroksypirymidyny. (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N

P. 182869

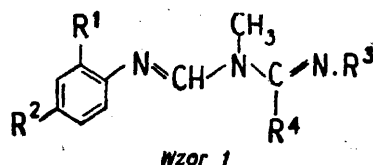
22.08.1975

Pierwszeństwo: 23.08.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 37232/74)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

Środek roztoczobójczy i owadobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną triazapentadien o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, R^2 oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę alkilową, R^3 oznacza grupę cykloalkilową, alkilową ewentualnie grupy te podstawione, a R^4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub merkaptę. Triazapentadien wytwarza się na drodze reakcji formamidyny z izonitrylami, izotiocyanianami lub pochodnymi imidów. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N

P. 183181

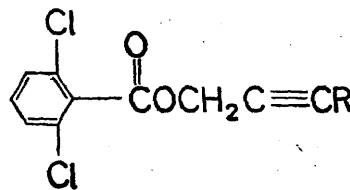
08.09.1975

Pierwszeństwo: 09.09.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 504 574)

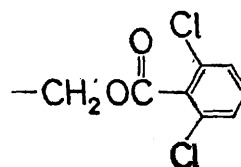
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Alexander Mihailovskij).

Środek regulujący wzrost roślin

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera około 0,0005 - 95% wagowych substancji czynnej o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, rodnik fenyłowy albo grupę o wzorze 2 oraz wypełnienie, w skład którego wchodzi nośniki lub inne dodatki. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01n; **A01N** P. 183354 16.09.1975

Pierwszeństwo: 17.09.1974 — W. Brytania (nr 40338/74)

The Boots Company Limited, Nottingham, W. Brytania (Gerald B. Lush, Anthony J. Mayes).

Sposób selektywnego **zwalczania** chwastów

Przedmiotem wynalazku jest sposób selektywnego zwalczania chwastów po ich wzejściu w uprawach roślin z rodziny kapustnych (Brassicaceae).

Sposób według wynalazku polega na tym, że pole uprawy traktuje się estrem alkilowym kwasu **4-chloro-2-ketobenzotiazolin-3-ylooctowego** w ilości dostatecznej do zwalczania chwastów, ale nie powodującej trwałych szkód w roślinach uprawnych.

(5 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 183374 17.09.1975

Pierwszeństwo: 17.09.1974 - W. Brytania (nr 40337/74)

The Boots Company Limited, Nottingham, Wielka Brytania (Gerald B. Lush, Anthony J. Mayes).

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kwas (4-chloro-2-ketobenzotiazolin-3-ylooctowy, jego sól lub jego ester, kwas **3,6-dwuchloro-pikolinowy-2**, jego sól lub jego ester oraz ewentualnie dodatkowy składnik aktywny. (5 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 184093 18.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 516136)

Nabisco, Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania teksturowanego białka roślinnego

Sposób wytwarzania suszonego, płatkowanego, teksturowanego białka roślinnego o ulepszonym zapachu, rozpuszczającego się w wodzie polega na teksturowaniu materiału białkowego pochodzenia roślinnego przez poddanie wilgotnego materiału działaniu ciśnienia mechanicznego wynoszącego co najmniej 125 atmosfer, w takiej temperaturze i w ciągu takiego czasu, aby wilgoć zamieniła się w parę, następnie sprasowanie w twardą i prawie stopioną masę, którą rozdrabnia się, uwadnia, płatkuje i suszy. Suszone płatki mogą być stosowane jako składnik różnych produktów spożywczych. (7 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 183707 01.10.1975

Pierwszeństwo: **03.10.1974** — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 511549)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Pasza dla zwierząt przeżuwających

Pasza dla zwierząt przeżuwających, których rozwój ulega przyspieszeniu w wyniku doustnego podania im paszy, charakteryzuje się tym, że zawiera oprócz innych składników paszowych **jeden** lub kilka określonych estrów kwasów fosforu pięciowartościowego, w ilości wywołującej przyspieszenie wzrostu. (3 zastrzeżenia)

A23k; A23K P. 184326 29.10.1975
A01k; **A01K**

Pierwszeństwo:

30.10.1974 - Wielka Brytania (nr 46967/74)

05.05.1975 - Wielka Brytania (nr 18413/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka **Brytania**.Sposób hodowli zwierząt i środek do **tego celu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób hodowli zwierząt, środek chemiczny i sposób jego otrzymywania, przyspieszający wzrost nieprzeżuwających zwierząt, poprawiający skuteczność wykorzystania karmy zwierzęcej i zmniejszający zapadalność na ostrą biegunkę.

Sposób hodowli według wynalazku polega na tym, że Karmionym na mięso **nieprzeżuwającym** zwierzętom takim jak kurczaki, indyki, kaczki, **gęsi**, świnię, owce i karmione mlekiem cielęta, które nie mają **unkcjonalnego pierwszego** żołądka, oraz króliki podaje się dożołądkowo sól jodoniową w formie dodatku do karmy tzn. w mieszaninie ze stałym pożywieniem po rozpuszczeniu w wodzie pitnej lub młodym zwierzętom takim jak świnię lub cielęta, po rozpuszczeniu w pełnym lub odtłuszczonym mleku, przy czym korzystnie jest podawanie soli jodoniowej w mieszaninie z normalną **zrównoważoną** dietą odżywczą dla zwierząt w formie dodatkowej karmy, którą żywi się zwierzęta w całym okresie ich wzrostu lub jedynie w części okresu wzrostu, najlepiej we wczesnym okresie wzrostu i/lub przed ubojem.

Środek do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że stanowi go sól **jodoniowa** o ogólnym wzorze $R^1 R^2 J^+ X^-$, w którym R^1 i R^2 są to takie same lub różne grupy i oznaczają grupę fenylową, naftyłową lub tienyłową ewentualnie podstawione jednym lub więcej podstawnikami takimi jak grupa nitrowa, hydroksylowa i karboksylowa, atom chlorowca, grupa alkilowa, alkoksylowa i alkanoloaminy, każda zawierająca do 6 atomów węgla, grupa cykloalkilowa o **3—7** atomach węgla, oraz grupę **fenylojodoniową** i tienylojodoniową, ewentualnie podstawione jednym lub więcej spośród określonych powyżej podstawników, natomiast X^- oznacza fizjologicznie dopuszczalny anion. Sposób wytwarzania stałego środka odżywczego dla zwierząt polega na tym, że w stałym jadalnym i nietoksycznym rozcieńczeniu lub nośniku równomiernie dysperguje się sól jodoniową o określonym uprzednio wzorze.

(33 zastrzeżenia)

A231; A23L P. 183614 26.09.1975

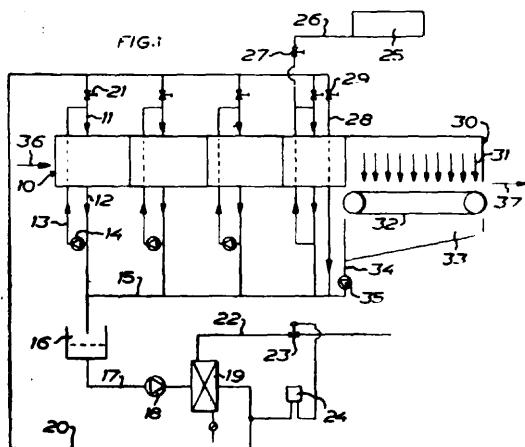
Pierwszeństwo: 26.09.1974 - Szwecja (nr 7412115-3)

AB Svenska Foodco, Fjälkinge, Szwecja.

Sposób wytwarzania pokrajanych na plasterki karotofli smażonych na tłuszczu, tak zwanych frytek i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziemniaki wprowadza się do strefy kąpieli tłuszczowej o temperaturze około **135—150°C** lub do strefy kąpieli, której temperatura w kierunku ruchu ziemniaków wzrasta **przy** przejściu z jednej strefy do drugiej do maksymalnej temperatury około 175°C, przy czym bezpośrednio po opuszczeniu kąpieli tłuszczowej plasterki **ziemniaków** traktuje się przegrzaną parą o temperaturze co najmniej **110°C**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w wannę (10) zawierającą kapiel tłuszczową do smażenia, która jest podzielona na co najmniej dwie strefy z indywidualną regulacją temperatury tłuszczu, przy czym temperatura pierwszej strefy jest taka sama lub wyższa niż następnej lub następnych stref, zabudowany transporter dla przeprowadzania pokrajanych ziemniaków przez wannę (10) oraz zamykające proces smażenia urządzenie (30) do traktowania ziemniaków przegrzaną parą wodną. (3 zastrzeżenia)



Sposób wyzwalania ekspozycji przy wykonywaniu rentgenowskich zdjęć płuc, **zwłaszcza** u małych dzieci i układ do stosowania tego sposobu

Sposób wyzwalania ekspozycji przy wykonywaniu rentgenowskich zdjęć płuc, zwłaszcza u małych dzieci, polega na tym, że najpierw w ciągu dowolnie długiego czasu analizuje się elektronicznie ruchy klatki piersiowej pacjenta w celu zarejestrowania maksymalnego wdechu, a następnie porównuje się kolejne wdechy z uprzednio zarejestrowanym maksymalnym i wyzwalą się ekspozycję **przy** zrównaniu się tych wdechów albo **przy** wdechu dowolnie niższym.

Układ do wyzwalania ekspozycji przy wykonywaniu zdjęć płuc, zwłaszcza u małych dzieci, zawiera blok sterujący (7) powodujący wyzwolenie ekspozycji, połączony z pamięcią (4), oraz z licznikiem rewersyjnym (3) połączonym z tą samą pamięcią (4) i poprzez przetwornik **analogowo-cyfrowy** (2) z czujnikiem pomiarowym (1) stykającym się z klatką piersiową pacjenta. Blok sterujący (7) wyposażony jest w generator zegarowy (6) sterujący kierunkiem zliczania licznika rewersyjnego (3). (5 zastrzeżeń)

A41d; A41D

P. 183045 T

30.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska (Zdzisław Jużkow, Józef Soja, Tadeusz Kucharz, Kazimierz Światłoch).

Kamizelka górnicza dla ochrony przed wysoką temperaturą

Kamizelka obniżająca temperaturę ciała, przeznaczona zwłaszcza dla górników zatrudnionych w trudnych warunkach, składa się z dwóch części, wewnętrznej i zewnętrznej.

Część wewnętrzna wykonana z mocnej tkaniny (1) ma kształt prostokąta i jest wyposażona w kieszenie (2) oddzielone od siebie paskami (3) tkaniny przesytej kilkakrotnie mocnym ścięciem. W kieszeniach (2) są umieszczone pojemniki (5) wypełnione wodą. Część zewnętrzna kamizelki składa się z dwóch warstw tkaniny (6), pomiędzy którymi jest umieszczona warstwa syntetycznej gąbki (7).

Kamizelka według wynalazku oddaje szczególnie cenne usługi wszędzie tam, gdzie ze względów technicznych nie można stosować znanych urządzeń i maszyn klimatyzacyjnych. (1 zastrzeżenie)

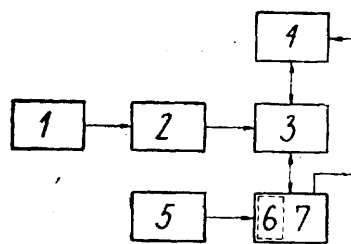


Fig. 1

A61b; A61B

P. 182792

18.08.1975

Główny Urząd Telekomunikacji Międzymiastowej, Warszawa, Polska (Jerzy Michałak, Marek Rączka, Ryszard Pietrzyk, Stefan Krzesiński).

Urządzenie do badania osobowości

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania przydatności zawodowej. W bloku operacyjnym (BO) znajdują się cztery przyciski (Pt, Pn, **Pw**, **Pr**), za pomocą których badany udziela odpowiedzi na pytanie wypisane na płycie testowej (PT). Odpowiedzi te w formie impulsów elektrycznych są zliczane przez liczniki (LK₁...LK₁₆) w bloku liczników (BL). **Liczniki (LK)** podają wartości **psychogramu** określającego osobowość badanego. (2 zastrzeżenia)

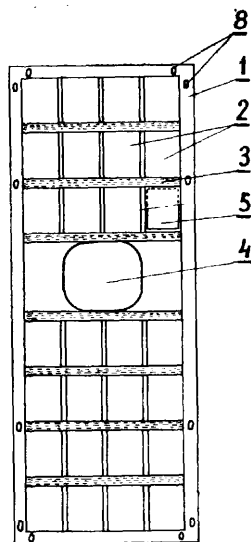


Fig. 1

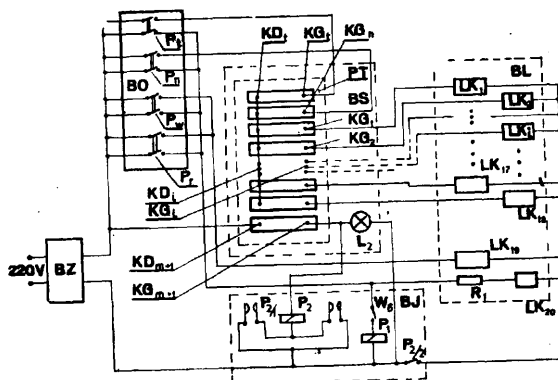


FIG. 1

A61b; A61B

P. 177141

04.01.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Marek Laskowski, Stanisław Rufer, Zbysław Wąsikowski).

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

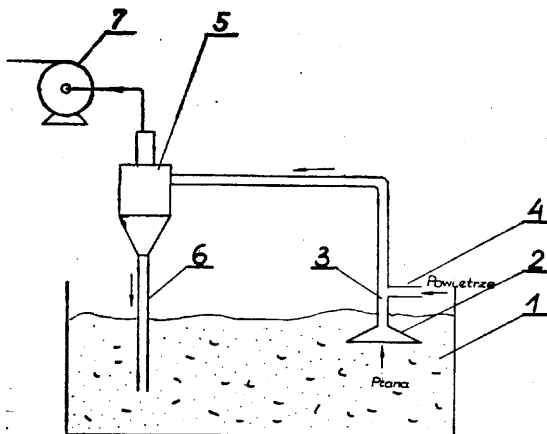
B01d; B01D P. 182538 T 01.08.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Wyczalkowski).

Sposób niszczenia piany trwałej za pomocą urządzeń mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób niszczenia piany trwałej za pomocą urządzeń mechanicznych, stosowany do gaszenia piany powstającej jako produkt uboczny w procesach przemysłowych. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że do przewodu (3) doprowadzającego niszczoną pianę do mechanicznego urządzenia (5) doprowadza się gaz.

(1 zastrzeżenie)



B01f; B01D P. 177203 08.01.1975

English Clays Lovering Pochin a. Company Limited, St. Austell, Anglia.

Sposób oddzielania magnetycznych cząstek z płynu, w którym są zawieszone oraz urządzenie do oddzielania magnetycznych cząstek z płynu, w którym są zawieszone

Sposób oddzielania magnetycznych cząstek z płynu, w którym są zawieszone, w którym płyn przepływa poprzez pierwszą komorę oddzielania umieszczoną w polu magnetycznym wywołanym w określonej strefie, w celu oddzielenia magnetycznych cząstek z płynu i zatrzymania tych cząstek w pierwszej komorze oddzielania polega na tym, że pierwszą komorę oddzielania usuwa się ze strefy oddziaływania pola elektromagnetycznego, a następną komorę oddzielania wprowadza się do tej strefy. Płyn z zawieszoną przeprowadza się poprzez tę następną komorę w celu jej oddzielenia, podczas gdy w tym samym czasie usuwa się cząstki magnetyczne z pierwszej komory.

Urządzenie do oddzielania magnetycznych cząstek z płynu w którym są zawieszone, posiada urządzenie do przemieszczania komór oddzielania względem urządzeń elektromagnetycznych, tak że w pierwszej pozycji działania obszar zajęty przez wypełnienie w pierwszej komorze znajduje się w strefie działania pola elektromagnetycznego, podczas gdy obszar wypełnienia w drugiej komorze znajduje się poza tą strefą. W drugiej pozycji działania obszar zajęty przez wypełnienie w pierwszej komorze znajduje się poza strefą działania pola elektromagnetycznego.

(29 zastrzeżeń)

B01f; B01F P. 182598 T 06.08.1975

Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Po WoGaz” - Piła, Polska (Antoni Burda).

Urządzenie do napowietrzania cieczy

Urządzenie do napowietrzania cieczy przy pomocy strumienia charakteryzuje się tym, że pompa wirowa, silnik napędzający oraz króciec ssący osadzone są pionowo w jednej osi a kilka strumieni osadzonych jest promieniowo bezpośrednio na króćcu tłocznym pompy przy czym wyloty strumienia zanurzone są w cieczy pod kątem od 10 do 45°. Urządzenie to może być zainstalowane na pływak. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 176720 21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Miłek, Ryszard Kochanowski, Włodzimierz Możaryn, Andrzej Houwalt).

Sposób odwadniania substancji chemicznych

Sposób odwadniania substancji chemicznych na drodze destylacji i w obecności środka odwadniającego polega na odwadnianiu par substancji chemicznej tą samą substancją ściekającą po kolumnie w postaci bezwodnej cieczy. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 176721 21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grzegorz Chmielewski, Anatol Solecki, Stanisław Janusz Babczyński).

Sposób gaszenia piany

Sposób gaszenia piany polega na jej przepuszczaniu przez zbiornik przepływowy wypełniony materiałem, zwłaszcza niezwilżalnym lub którego powierzchnię pokrywa substancja niezwilżalna, tworzącym porowate złożo. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 182910 T 25.08.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Franciszek Czornik, Witold Janiczek, Stanisław Nastaj, Adam Romaniec, Bolesław Skowroński, Zbigniew Żernik).

Sposób wytwarzania granulatu i urządzenie do wytwarzania granulatu

Granulat wytwarza się przez wprowadzenie strumienia stopionej substancji do poruszającej się względem niej cieczy i rozerwaniu ich na pojedyncze krople przez wprawienie cieczy w ruch za pomocą mieszadła lub barbotującego gazu lub przez dodatkowy wtrysk cieczy. Kropelki opadając chłodzą się i zestalają w przeciwną stronę płynącej cieczy, a następnie grawitacyjnie, lub fluidalnie, lub mechanicznie są kierowane do współprądowego strumienia cieczy transportującej je do znanych urządzeń oddzielających granulatu od cieczy. Tym sposobem można granulować np. siarkę, nawozy itp.

Urządzenie do wytwarzania granulatu posiada kolumnę chłodzącą (1) i jedno- lub dwuczęściowy przenośnik hydrauliczny (2, 3) o różnych średnicach. W górnej części kolumny znajdują się otwory (6) do wypływu cieczy na rynnę (7) i poniżej nich elementy do wywoływania ruchu burzliwego cieczy w postaci mieszadła i prowadnic (8), lub otworów (12) do wtrysku dodatkowej ilości cieczy, lub dystrybutora (11) do

doprowadzania gazu. W dolnej części kolumny znajduje się dno (4) ustawione skośnie lub stożkowo. Przenośnik hydrauliczny może być usytuowany pionowo lub skośnie na zewnątrz kolumny, lub kolumna może być umieszczona wewnątrz tego przenośnika. (13 zastrzeżeń)

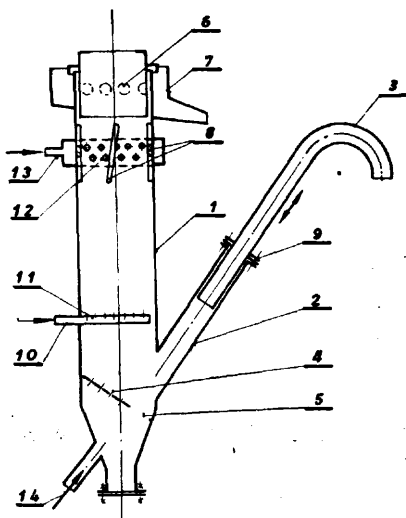


Fig. 1

B01j; B01J P. 183963 13.10.1975

Pierwszeństwo: 14.10.1974 - Szwajcaria
(nr 013781/74)

INVENTA AG für Forschung und Patentverwertung, Zurich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania katalizatorów zawierających platynę stosowanych do katalitycznego uwodorniania NO do **hydroksyloaminy**

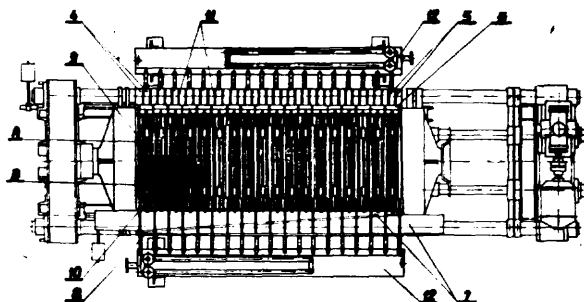
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów zawierających platynę stosowanych do katalitycznego uwodorniania NO do hydroksyloaminy, polegający na tym, że katalizatory te poddaje się działaniu związków telluru IV- i VI-wartościowego w ilości 1—60 atomów telluru w stosunku do platyny, wobec soli hydroksyloamoniowych, w środowisku kwaśnym oraz w nieobecności środków redukujących, szczególnie w nieobecności wodoru lub kwasu mrówkowego. (5 zastrzeżeń)

B01k; B01K P. 177040 31.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Aleksy Przybyła, Marek Przetocki, Seweryn Młynarski).

Elektrolizer do oczyszczania elektrolitu

Wynalazek ma zastosowanie przy oczyszczaniu elektrolitu a zwłaszcza jego odmiedziowywaniu i odkwaszaniu, po elektrorafinacji miedzi. Jest to urządzenie o działaniu ciągłym i wysokosprawne, pozwalające na oczyszczanie elektrolitu do końcowej zawartości H_2SO_4 w granicach od 15—30 g/dm³ i końcowej zawartości miedzi w granicach od 0,002—0,01 g/dm³, z równoczesnym usunięciem większej ilości As i Sb. Składa się ze znanych anod (9) i katod (10) zabudowanych w komorach (A) i (B) utworzonych przez ramy (4) i membrany (5). (1 zastrzeżenie)



B01k; B01K P. 183888 09.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 - RFN (nr P 2448194.5)

Hooker Chemicals and Plastics Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ elektrolizerów z elektrodami pionowymi

Układ elektrolizerów według wynalazku, zawiera wiele elektrolizerów (1) usytuowanych co najmniej w jednym rzędzie oraz co najmniej jeden ruchomy przełącznik (5) mostkujący pod rzędem elektrolizerów (1). Szyny doprowadzeń anodowych i szyny doprowadzeń katodowych rozmieszczone są wzdłuż długości każdego elektrolizera (1). Przełącznik (5) ma po przeciwnych stronach złącza (6) i styki (9) umożliwiające wyłączenie elektrolizera (1) z eksploatacji. (8 zastrzeżeń)

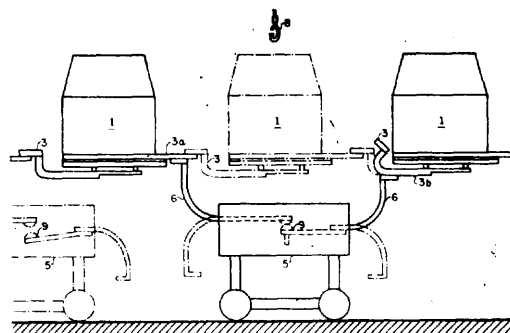


FIG. 4

B01k; B01K P. 183992 14.10.1975

Pierwszeństwo: 16.10.1974 - St. Zjedn. Am.
(nr 515 145)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, St. Zjedn. Ameryki.

Komora do elektrolizy chlorku potasowego wyposażona w membranę modyfikowaną etylenodwuaminą

Komora według wynalazku zawiera membranę, stanowiącą wymiennik kationowy. Membrana jest wykonana z sulfonowanego polimeru fluorowęglowego, przy czym powierzchnia jej od strony katody została poddana działaniu etylenodwuaminy do głębokości od 5 do 75 mikrometrów. (3 zastrzeżenia)

B02b; B02B P. 184173 22.10.1975

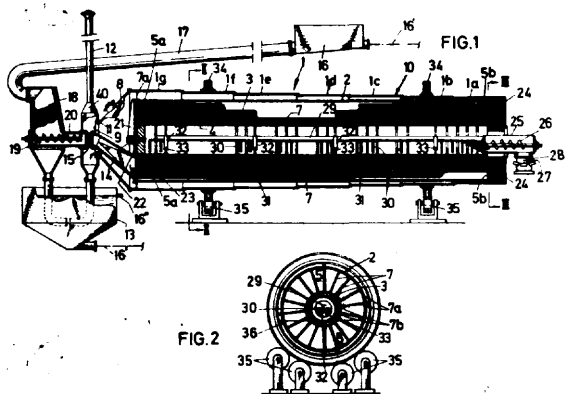
Pierwszeństwo: 23.10.1974 - Holandia (nr 7413897)

„Ateliers belges réunis” Société Anonyme, Chaussée d'Asse, Belgia (Artur Jules Gillain).

Urządzenie do ekstrakcji składników ciał stałych za pomocą cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ekstrakcji **składników** ciał stałych, za pomocą cieczy, przez zetknięcie w **przeciwnieprądzie** cieczy i ciał stałych.

Urządzenie zawierające bęben obrotowy (1) o osi poziomej, zaopatrzony w przedziały (5) usytuowane na całej długości bębna (1), do których są doprowadzone ciała stałe poddawane ekstrahowaniu **oraz** ciecz, charakteryzuje się tym, że przedziały (5) stanowiące w przekroju prostokątnym do osi bębna (1), wycinki koła, których wierzchołki są usytuowane w osi bębna, i których ściany (7) usytuowane promieniowo, tworzące przedziały, są przepuszczalne dla cieczy, **przy** czym poziom cieczy w bębnie (1) jest poniżej osi bębna (1). (12 zastrzeżeń)



B03b; B03B P. 181944 10.07.1975

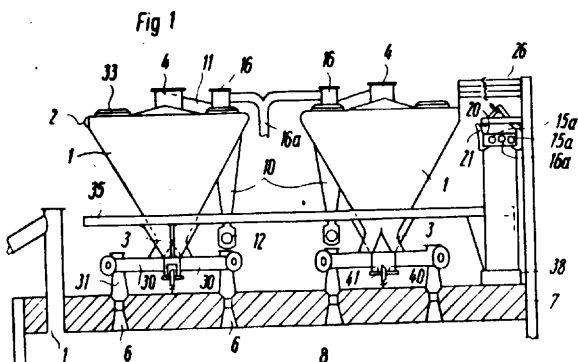
Pierwszeństwo: 10.07.1974 - RFN (nr P 24 33 205.6)

Hartung, Kuhn und Co., Maschinenfabrik GmbH, Dusseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Wózek do zasypywania poziomych pieców komorowych **baterii** koksowniczych

Przedmiotem wynalazku jest wózek z co najmniej dwoma lejami zasypowymi do zasypywania węglem poziomych pieców komorowych **baterii** koksowniczych.

Charakterystyczną cechą wózka według wynalazku jest to, że każdy lej zasypowy (1) ma postać cylindru, którego wlot (2) jest połączony z przewodem (15) do transportu węgla za pomocą gazowego czynnika i którego dolny wlot (3) jest połączony z co najmniej jednym przewodem doprowadzającym (5) do otworu zasypowego (6) komory piecowej (8), przy czym górny wlot (4) jest połączony z przewodem odprowadzającym gazowy czynnik transportujący. (9 zastrzeżeń)



B05c; B05C

P. 177044

31.12.1974

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Czesław Okrojek, Andrzej Nawrocki, Alicja Dyczka, Ryszard Janik, Stefan Jabłoński).

Sposób barwienia przędzy poliuretanowej

Sposób barwienia przędzy poliuretanowej nieoplatanej polega na tym, że przędę nawiniętą na perforowane cewki pod stałym naprężeniem bliskim **zera**, z naniesioną preparacją antyelektrostatyczną i przeciwdziałającą sklepaniu się warstw przędzy barwi się w kąpeli barwiącej w temperaturze około 0°C w czasie 30 do 90 minut. **Wybarwioną** przędę poddaje się usunięciu nadmiaru kąpeli i dosusza się w temperaturze 60 do 75°C. (1 zastrzeżenie)

B05c; B05C

P. 177236

09.01.1975

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź; Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Celwiskoza”, Zielona Góra, Polska (Czesław Okrojek, Alicja Dyczka, Antoni Lipiński).

Sposób barwienia przędzy poliuretanowej

Sposób barwienia przędzy wg wynalazku, zwłaszcza opłataną przędę poliuretanową, polega na tym, że przędę poliuretanową w oplocie nawija się pod stałym naprężeniem, bliskim zera, na cewki perforowane i poddaje się barwieniu w kąpeli zawierającej wyselekcjonowane barwniki oraz środki pomocnicze. Barwienie przebiega w temperaturze 95—98°C w czasie od 45 do 90 minut. Po barwieniu z przędzy **usuwa** się nadmiar kąpeli i dosusza się ją w temperaturze 70—80°C w czasie około 120 minut. (1 zastrzeżenie)

B21c; B21C

P. 182817 T

18.08.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Bronisław Horderny, Józef **Garczyński**, Tadeusz Prajsnar, Władysław Stopka, Jerzy Chmielewski, Renisław Dworak).

Sposób usuwania zewnętrznej **wypływk** tarciowej zgrzeiny dla potrzeb ciągnięcia i walcowania **rur** oraz urządzenie do tego celu

Sposób według wynalazku polega na przeciąganiu lub przepychaniu zgrzanego tarciowo materiału rurowego przez skrawający oczkowy **nóż**, bezpośrednio po wykonaniu zgrzewania względnie w trakcie ciągnięcia lub walcowania.

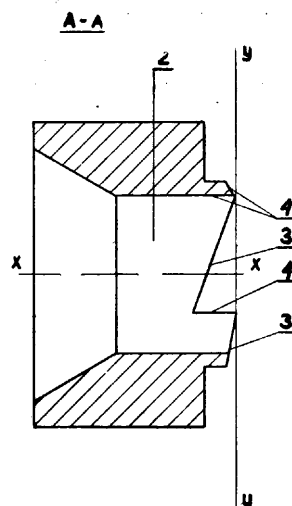


Fig 2

Urządzenie według wynalazku zawiera narzędzie, które ma przelotowy otwór (2) i skrawające ostrze złożone z co najmniej dwóch segmentów, z których każdy ma krawędź ścinającą (3) i krawędź rozcinającą (4). Narzędzie jest jednolite albo dzielone wzdłuż płaszczyzn podziałowych biegnących przez krawędzie rozcinające noża. (5 zastrzeżeń)

B21c; B21C P. 183013 T 29.08.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Stanisław Mazur).

Sposób wykonywania rur falistych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rura jednym końcem jest zamocowana w odpowiednim uchwycie obrotowym np. tokarskim, natomiast drugim końcem w kle obrotowym. W pobliżu miejsca wykonywania fali, rura jest umocowana obrotowo w odpowiednim okularze dostosowanym do średnicy zewnętrznej rury, z której zostanie wykonana rura falista.

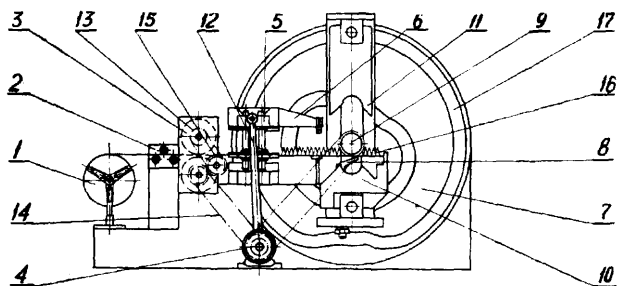
Rura w trakcie wykonywania fali jest obracana. Miejsce, w którym ma być wykonana fala wypukła, jest odpowiednio podgrzewane do temperatury plastyczności, a następnie rura zostaje dociskana osiowo w kierunku uchwytu obrotowego tak długo, aż uzyska się żądany wymiar wysokości tej fali. Uzyskana fala poddana jest ochłodzeniu, a następnie przesuwana się o żadaną podziałkę urządzenie grzewcze, chłodzące i okular, po czym ogrzewa się nowe miejsce rury. Operacje technologiczne są powtarzane tak długo aż uzyska się żadaną długość elementu falistego. (1 zastrzeżenie)

B21d; B21D P. 182247 T 19.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Alfred Sieradzki, Zbigniew Białecki).

Urządzenie do produkcji metalowych pierścieni wypełniających do aparatury chemicznej

Urządzenie do produkcji metalowych pierścieni wypełniających do aparatury chemicznej, zawierające **wykrojnik** i urządzenie zwijające, znamienne tym, że zawiera co najmniej po jednym z następujących zespołów: bęben wysięgowy (1), prostka taśmy (2), podajnik walcowy (3), wykrojnik-wyginak (5) z odcinakiem taśmy (6) i zwijak (7) osadzonych na wspólnej ramie i napędzanych - za wyjątkiem bębna i prostki - od jednego wspólnego motoreduktora (4) za pośrednictwem środków zapewniających pracę w rytmie taktowym. Zwijak zawiera dwa trzpienie (9) oraz dociskacz dolny (10) i dociskacz górny (11), sterowane torami krzywek (17) o punktach martwych przestawionych względem siebie o około 152°. Gotowe pierścienie usuwane są wyrzutnikiem mechanicznym (8) lub sprężonym powietrzem. Urządzenie przy zastosowaniu podstawowych zespołów w ilości po jednym stanowi automat, przy równoległym zestawieniu dowolnej ilości zespołów napędzanych od motoreduktora (4) - linię automatyczną do produkcji i pierścieni wypełniających. (9 zastrzeżeń)



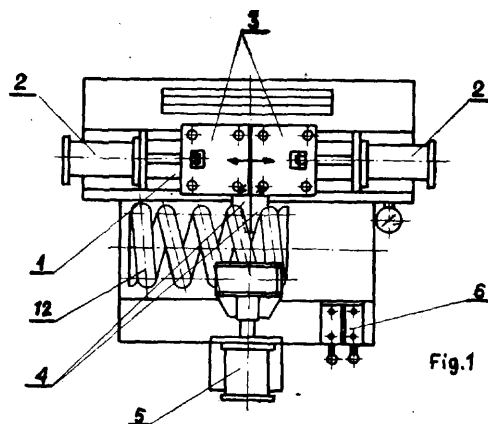
B21f; B21F P. 181855 04.07.1975

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Rajmund Dzikowski, Stefan Dołęga, Józef Wyka).

Urządzenie do obróbki sprężyn śrubowych

Urządzenie do obróbki sprężyn śrubowych większych wymiarów, zwijanych na gorąco, składa się z korpusu, ze stołem stałym poziomym z prowadnicami, suportu ruchomego, siłowników dwustronnego działania i układu hydraulicznego siłowego i sterowania.

Na prowadnicy są usytuowane dwa siłowniki (2), na których tłoczkach są zamocowane karetki (3) połączone przesuwnie na prowadnicy. W karetkach (3) są umieszczone szczęki (4) z jednej strony zbieżne, a z drugiej płaskie. Prostopadle do prowadnicy jest usytuowany stół (10), na którym znajduje się siłownik (5) mający na tłoczysku dociskacz (11) obrabianej sprężyny. (2 zastrzeżenia)

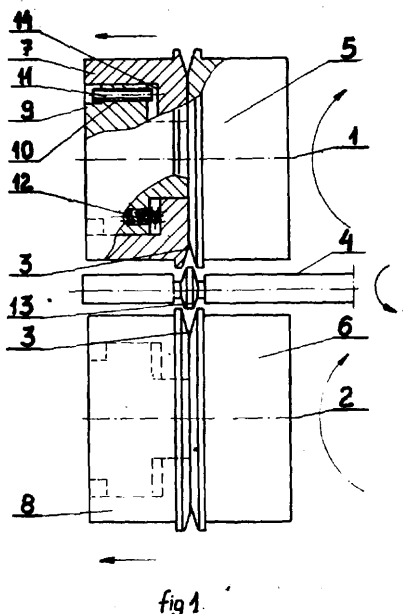


B21h; B21H P. 182170 17.07.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych ZETKAMA, Kłodzko, Polska (Antoni Misiak).

Sposób wykonywania kołnierzy na prętach walcowych oraz narzędzie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na walcowaniu pręta (4) zestawem walców wykonujących ruch obrotowy oraz dociskanych do walcowanego pręta, przy



czym para walców (7) i (8) pod wpływem oddziaływania materiału podczas walcowania przemieszcza się osiowo.

Narzędzie składa się z dwóch zestawów walców (1) i (2), z których walce (7) i (8) osadzone są suwliwie na korpusach (9) wyposażonych w regulowane zde-rzaki (11), przy czym pomiędzy powierzchniami czołowymi korpusu i zde-rzaka umieszczone są w otworach sprężyny (12). (3 zastrzeżenia)

B21h; B21H

P. 182820 T

18.08.1975

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Dudek, Marian Abramski, Michał Dychus, Jerzy **Szafranski**, Bolesław Szafraniec, Werner Goldman, Konrad Kuc).

Sposób kucia półswobodnego krążków **odsadzanych**, zwłaszcza **odkuwek** tarcz oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na kuciu półswobodnym krążków na gorąco zwłaszcza odkuwek tarcz z jednostronnym lub dwustronnym **odsadze-niem** płaskim albo profilowym wieńca, za pomocą dwóch par kowadeł, **rozmieszczonych** symetrycznie po obu stronach piast, nastawialnych na dowolną średnicę piasty. Zabudowanie wkładki pomiędzy górne kowadła pozwala na kucie niesymetryczne krążka względem jego płaszczyzny. Nagrzane krążki w czasie kucia spoczywają na trzpieniu obrotowym. Krążki bez otworu kuje się na trzpieniu płaskim, natomiast krążki z otworem w piastce kuje się na trzpieniu ze sworzniem. Kucie odbywa się stopniowo przez obrót krążka o pewien kąt pomiędzy poszczególnymi gniotami za pomocą mechanizmu sterowanego z pulpitu prasy kuźniczej.

Urządzenie według wynalazku zawiera w podstawie nośnej mechanizm podnoszenia krążka pionowo ponad powierzchnię dolnych kowadeł, składający się z cylindra (2) i króćca (3) doprowadzającego powietrze sprężone, tłoka (4) z pierścieniem uszczelniającym (5), trzpienia (6), łożyska oporowego (7) oraz mechanizmu obrotu do obracania kutego krążka znajdującego się ponad kowadłami, który składa się z koła zębatego (8) osadzonego na tłoku (4), koła zębatego (9), wahacza (10) z zapadką (11), króćca (13), sprężyny (12) siłownika pneumatycznego.

(2 zastrzeżenia)

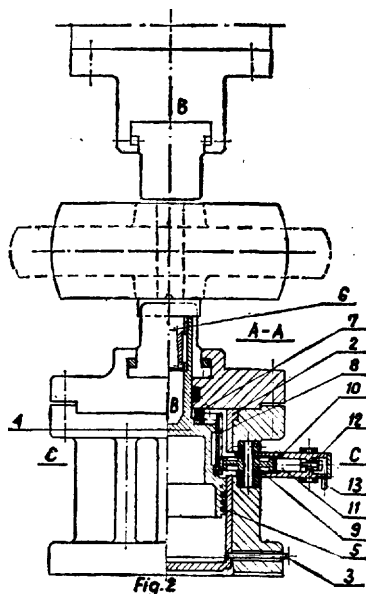


Fig. 2

B21j; B21J

P. 182503 T

01.08.1975

Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „**Budostal**”, Kraków, Polska (Jarosław Ranczakowski).

Nitownica

Nitownica wg wynalazku wyposażona jest w cylinder (1) przymocowany trwale do dźwigni zakończonej rękojeścią, w którym z przedniej strony umieszczono ustnik (3) oraz z tylnej strony korek (4).

W cylindrze (1) usytuowano tłok (5) z przelotowym otworem stożkowym, w którym umieszczono dwudzielne chwytacze (6) z wewnętrznymi wrębami, współpracujące od czoła z powierzchnią kulistą ustnika (3) i od tyłu z częścią klinową rozwieracza (7), który dociskany jest sprężyną (8). Na zewnętrznej stronie tłoka (5) wykonano wycięcia, w których osadzono czopy (9) nadające tłokowi (5) ruch posuwisto-zwrotny za pomocą dźwigni (10) zakończonej rękojeścią, a mającej swój punkt obrotu wokół **sworznia** zabezpieczonego nakrętką. Rękojeść dźwigni na końcu wyposażono w ruchomą klamerkę służącą do zamknięcia **nitownicy** oraz przywiązywania jej podczas wykonywania prac nitowniczych. (5 zastrzeżeń)

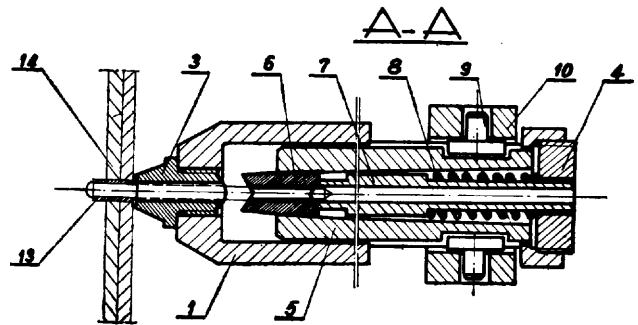


Fig. 2

B21j; B21J

P. 182901 T

22.08.1975

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Starogard Gdański, Polska (Zenon Padykuła, Jan Zegała).

Urządzenie do nitowania przenośników kombajnu, zwłaszcza ziemniaczanego

Urządzenie według wynalazku służy do połączenia nitami stalowymi pełnymi (1) prętów stalowych (4) z pasami gumowymi (3). Posiada ono we wsporni-

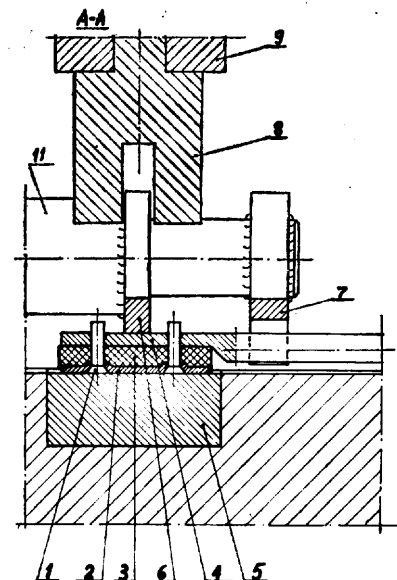


Fig. 4

kach (5) nitów (1) wybrania dla podkładek (2), oraz widelki (7) ustalające pręt (4) względem podkładki (2), co ogranicza do minimum przesuwanie się wzajemnie elementów złącza w kierunku prostopadłym do osi pręta (4) w czasie zamykania nitów (1). Zastosowane widelki (7) korygują podziałkę położenia pręta (4) nałożonego na nity (1) względem już przynitowanego pręta jeszcze przed wywarcieniem wstępnego docisku pręta (4) do pasa gumowego (3) przenośnika łapami dociskowymi (6) i zamykaniem nitów (1) zakownikami (8) młotków elektromagnetycznych (9).

Wstępne przyleganie pręta (4) do pasów gumowych (3) powodują łapy dociskowe (6) zamocowane na wałkach (11) ułożonych w korpusie, wywierające stały docisk odpowiednio wielką siłą i posiadające bezstopniową regulację wstępnego spłaszczania pasów gumowych (3). (1 zastrzeżenie)

B21c; B21C **P. 182818 T** 18.08.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Leszczyński, Roman Wusatowski, Bronisław **Hoderny**, Edward Zgłobicki, Józef Ruliński, Eugeniusz Chrobak, Janusz **Gruszczyński**, **Renisław** Dworak).

Sposób produkcji rur

Sposób według wynalazku, w którym do czoła rury wsadowej zgrzewa się tarciowo odcinek innej rury, lub w którym zgrzewa się tarciowo co najmniej dwa odcinki tych samych rur krótkich polega na tym, że po zgrzewaniu i usunięciu wpływek zgrzewiny materiał rurowy poddaje się walcowaniu.

(3 zastrzeżenia)

B22c; B22C **P. 182085** 15.07.1975

Pierwszeństwo: 15.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 488, 756)

Caterpillar Tractor Co., Peoria, Stany Zjednoczone Ameryki.

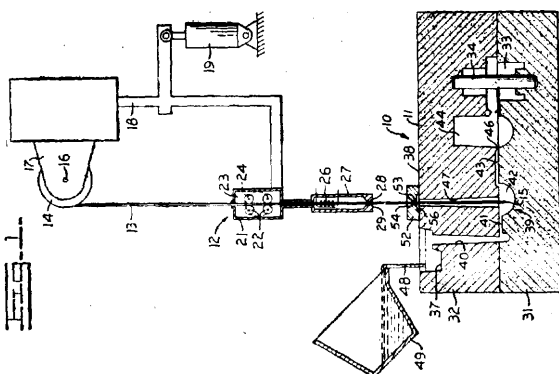
Sposób wprowadzenia dodatków do wewnętrznej przestrzeni formy odlewniczej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wprowadzania dodatku do formy odlewniczej i urządzenia do stosowania tego sposobu.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że wprowadza się do komory mieszania ciekły metal podczas zalewania formy i drut, stanowiący dodatek, powoduje się stopienie tego drutu i miesza się dodatek z ciekłym metalem, doprowadzanym przez komorę mieszania.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma komorę mieszania (42) usytuowaną za kanałem wprowadzającym do niej drut z zespołu obwodowego, dzięki czemu dodatek stapia się w ciekłym metalu zasadniczo całkowicie.

(7 zastrzeżeń)



B22c; B22C **P. 183134** 05.09.1975

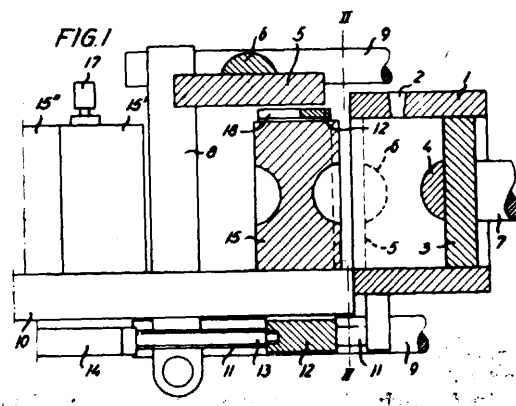
Pierwszeństwo: 05.09.1974 - Dania (nr 4697/74)

Dansk Industri Syndikat **A/S**, Herlev, Dania

Urządzenie do wykonywania form odlewniczych

Urządzenie według wynalazku do wykonywania form odlewniczych, z których każda składa się z szeregu jednakowych, szczelnie zestawianych ze sobą części, z co najmniej jedną wewnęią na każdej powierzchni podziału, zawierające stanowisko z komorą formowania do kolejnego wytwarzania poszczególnych części formy przez prasowanie masy formierskiej lub podobnego materiału pomiędzy płytą prasującą i płytą oporową, oraz przynajmniej jedną prowadnicę, na której formy są zestawione i przesuwane skokowo.

Urządzenie zawiera dodatkowo co najmniej jedną ramę przenoszącą (12), która jest przemieszczana ruchem posuwisto-zwrotnym pomiędzy położeniem odbierania części formy, znajdującym się przy końcu komory formowania (1) i położeniem oddawania przy prowadnicy (10) lub przynajmniej jednej z prowadnic. (5 zastrzeżeń)



B22d; B22D **P. 181837** 05.07.1975

Pierwszeństwo: 08.07.1974 - Francja (nr 7423701)

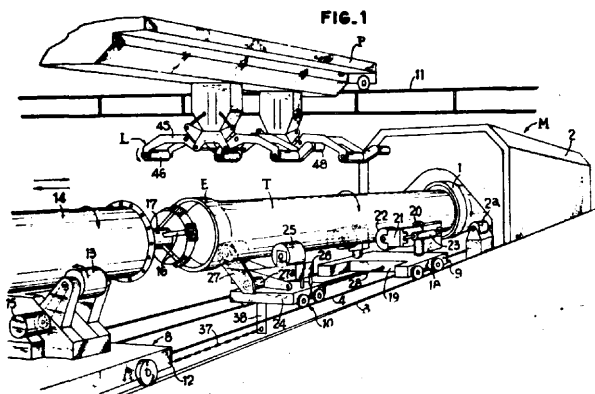
Pont-a-Mousson S. A., Nancy, Francja.

Sposób wyciągania rur z odśrodkowej maszyny odlewniczej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyciągania rur żeliwnych z odśrodkowej maszyny odlewniczej, z której rury wyjmują się za pomocą uchwytu wyciągowego, charakterystyczny tym, że uchwytowi wyciągowemu nadaje się ruch obrotowy z taką samą prędkością obrotową co formie odśrodkowej i to zarówno przed wprowadzeniem uchwytu do odlanej rury, jak również podczas procesu wyciągania rury.

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu zawierające wózek wyciągowy (8) zaopatrzonego w uchwyt wyciągowy **współosiowy** z formą odśrodkową (1) charakteryzuje się tym, że wózek wyciągowy (8) zaopatrzonego jest w człony (13), (15) do napędu obrotowego uchwytu wyciągowego (14), (16) z tą samą prędkością obrotową co forma (1), a własny uchwyt wyciągowy stanowią szczęki (16) zamontowane wewnątrz belki rurowej (14), która w sposób obrotowy podparta jest na rolkach (13), z których co najmniej jedna jest napędzana obrotowo silnikiem (15) przy czym belka rurowa (14) ma oś leżącą w przedłużeniu osi X-X formy odśrodkowej (1). Ponadto urządzenie zawiera dwa wózki nczne (9), (10) z rolkami (22), (25) ustawione pomiędzy formą (1) a wózkiem wyciągowym (8), przy czym pierwszy wózek (9) oraz wyciągowy wózek (8) poruszają się po tym samym torze tocznym (3) o dużym rozstawie, a drugi wózek nośny (10) ustawiony jest pomiędzy pozostałymi dwoma na torze tocznym (4) o węższym rozstawie, poło-

żonym wewnątrz pierwszego toru (3), przy czym wózki te zajmują położenie robocze nośne w stosunku do trzonu **rury** (T) wyciąganej, lub położenie ochronne względem **rury**, a schowanie wózka nośnego (9) dokonuje się przez obrót wsporników (21) podtrzymujących rolki (22) tegoż wózka, schowanie drugiego wózka (10) dokonywane jest przez opuszczanie odcinka krańcowego przegubowego (5) węższego toru tocznego. (13 zastrzeżeń)



B22d; B22D

P. 181950

10.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - Szwajcaria (nr 9490/74)
18.06.1975 - Szwajcaria (nr 7895/75)

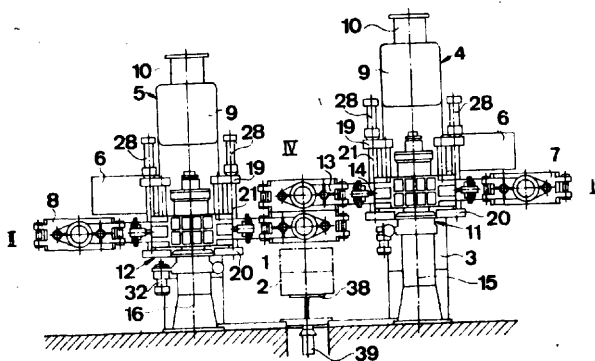
Inventio Aktiengesellschaft, **Hergiswil** NW, Szwajcaria.

Odlewnicza maszyna formierska

Przedmiotem wynalazku jest odlewnicza maszyna formierska do oddzielnego, równoczesnego wytwarzania górnej części formierskiej i dolnej części formierskiej za pośrednictwem posiadanego przez każdą z tych części urządzenia formierskiego z ramionami skrotnymi, które to urządzenie odchyła po jednej ramie formierskiej od każdego urządzenia do napełniania i ubijania masy formierskiej obracając ramami formierskimi wokół osi i przesuwając w pionowym kierunku, najpierw w stronę stanowiska do osadzania rdzeni, a następnie celem osadzenia obu części formierskich na siebie obraca wokół pionowej osi w stronę miejsca składowania.

Urządzenie według wynalazku, znamienne tym, że każde urządzenie skrotne (11, 12) posiada co najmniej trzy nośne ramiona skrotne (14) równomiernie przedstawione, trzymające w uchwytach (13) ramki formierskie (7), względnie (8), a wszystkie te ramki obu urządzeń skrotnych (11, 12) są osadzone obrotowo o 180° dookoła osi poziomej (14) oraz obrotowo i poje-
dyńczo pionowo przesuwnie. (9 zastrzeżeń)

Fig.1



B22d; B22D

P. 182084

15.07.1975

Pierwszeństwo: 15.07.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 488.758)

Caterpillar Tractor Co., Peoria, Stany Zjednoczone Ameryki.

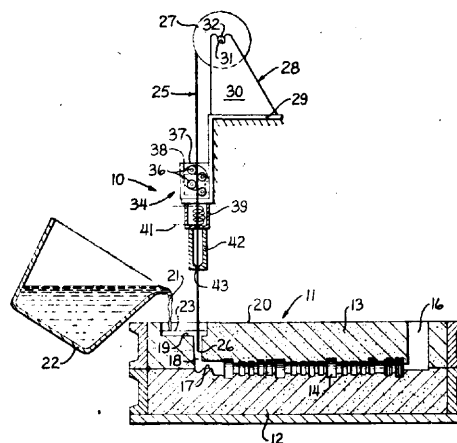
Sposób wprowadzania dodatków do wewnętrznej przestrzeni formy odlewniczej i urządzenie **do** stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wprowadzania dodatków do wewnętrznej przestrzeni formy odlewniczej i urządzenia do stosowania tego sposobu w celu wyeliminowania lub przynajmniej zmniejszenia do minimum czasu, od wprowadzania dodatku do początku krzepnięcia metalu oraz regulowania i kontrolowania ilości dodatku, wprowadzanego do formy.

Sposób charakteryzuje się tym, że jednocześnie z wlewaniem ciekłego metalu do układu obwodowego wprowadza się na drogę ciekłego metalu drut, zasadniczo bez końca, wykonany z materiału stanowiącego dodatek, dzięki czemu powoduje się mieszanie dodatku ze stopionym metalem w wyniku erozyjnego działania strumienia ciekłego metalu na ten drut, przy czym zmienia się prędkość doprowadzania drutu regulując i kontrolując temperaturę, prędkość zalewania drutu **oraz** jego skład chemiczny, w ten sposób zmieniając właściwości ciekłego metalu i powstającego z niego odlewu.

Natomiast urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma zespół podający (34) do ciągłego podawania drutu (25), stanowiącego dodatek **na** drogę ciekłego metalu do formy odlewniczej (10) poprzez zbiornik wlewowy (19) i wlew (18) z kadzi (22) do wnętrza formy, przy czym zasadniczo całkowite zmieszanie się dodatku z ciekłym metalem następuje przed dostaniem się jego do wnętrza formy. (13 zastrzeżeń)

Fig.1.



B22d; B22D

P. 182110

16.07.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1974 Francja (nr 7424980)

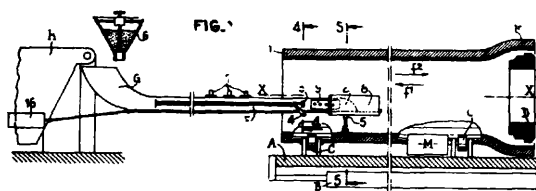
Pont a Mousson S.A., Nancy, Francja.

Sposób odśrodkowego odlewania rur z żeliwa sferoidalnego grafitowego i urządzenie do odśrodkowego odlewania rur z żeliwa sferoidalnego grafitowego

Sposób i urządzenie według wynalazku są przeznaczone do uzyskiwania rur o strukturze ferrytycznej, pozbawionej perlitu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwiększa się prędkość chłodzenia żeliwa płynnego dopiero co odwirowanego w postaci warstwy rurowej, po-
cześnie od pewnej granicy oddalonej od kokili, aż do powierzchni wewnętrznej wolnej od tej warstwy rurowej, a następnie zwalnia się chłodzenie żeliwa płynnego w sąsiedztwie powierzchni formy.

Urządzenie zbudowane zgodnie z wynalazkiem, obok obrotowo i osiowo przesuwnie zamocowanej kokili (1), oraz obok kanału wylewowego (E), zakończonego dziobem wylewowym (2), zawiera co najmniej jeden pojemnik dystrybucyjny (8), usytuowany przy końcu kanału wylewowego (E). (10 zastrzeżeń)

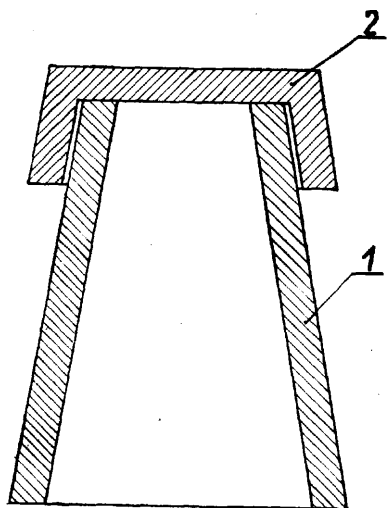


B22d; B22D P. 182524 T 02.08.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stefan Balicki, Stanisław Dyszy, Stanisław Iskierka, Jerzy Nataniec, Julian Romańczyk).

Sposób zapobiegania tworzeniu się jam usadowych we wlewkach

Sposób według wynalazku polega na tym, że metal odlewa się do wlewnicy (1), której górną część izoluje się materiałem izolacyjnym (2) o przewodności cieplnej mniejszej od przewodności cieplnej materiału wlewnicy (1). (1 zastrzeżenie)



B22d; B22D P. 182760 T 14.08.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Władysław Adamowicz, Franciszek Fikus).

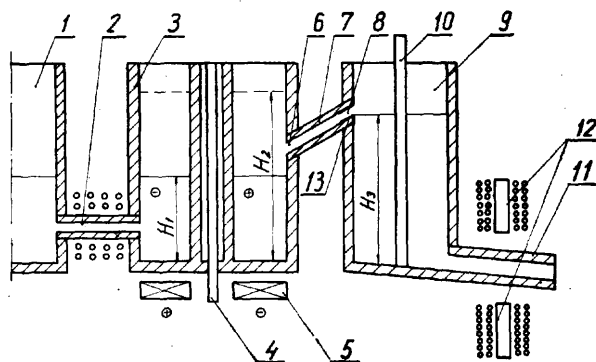
Sposób dozowania ciekłych metali oraz urządzenie do dozowania ciekłych metali

Sposób według wynalazku polega na tym, że z ogrzanego zbiornika pośredniego (3), w którym poziom ciekłego metalu podnosi się okresowo znanymi sposobami z wysokości (H_1) do dowolnej wysokości (H_2), wyższej od wysokości (H_3) ciekłego metalu w zbiorniku dozującym (9), a po napełnieniu zbiornika dozującego (9) do wysokości (H_4) cofa się do wysokości (H_1), ciekły metal przelewa się poprzez otwór (6), rurę przelewową (7) i otwór (8) do dozującego zbiornika (9) odmierzającego ściśle określoną ilość ciekłego metalu, a następnie wydalanany jest rynną spustową (11) zamykaną znanymi sposobami elektromagnetycznymi, najkorzystniej zaworem kondukcyjnym (12).

Wysokość (H_2) ciekłego metalu w zbiorniku dozującym (9) jest stała, niezależna od wysokości (H_1) i (H_3) ciekłego metalu w zbiorniku pośrednim (3), natomiast uzależniona jest od wysokości dołączenia rury przelewowej (7) do dozującego zbiornika (9). Ilość odmierzanego ciekłego metalu jest określana pojemnością zbiornika dozującego (9) oraz regulowana objętością odpowiednio dobranych wkładek (10) z materiału ognioodpornego do zbiornika dozującego (9) i/lub stopniem ich zanurzenia w ciekłym metalu. Moment podnoszenia się poziomu ciekłego metalu w zbiorniku pośrednim (3) z wysokości (H_1) do wysokości (H_2) wyprzedza w czasie moment wydalenia ciekłego metalu ze zbiornika dozującego (9). Podnoszenie się poziomu ciekłego metalu w zbiorniku pośrednim (3), przelewanie jego poprzez rurę przelewową (7) do zbiornika dozującego (9) oraz wydalenie grawitacyjne rynną spustową (11) następuje pod wpływem chwilowych impulsów przekazywanych z urządzenia odbierającego ciekły metal.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika pośredniego (3), posiadającego w bocznej ścianie otwór (6) rury przelewowej (7) łączącej zbiornik pośredni (3) ze zbiornikiem dozującym (9) poprzez otwory (6) i (8), zbiornika dozującego (9), zawierającego usuwalną i wymienną kalibrowaną wkładkę (10) z materiału ognioodpornego, oraz rynnę spustową (11) dozującego zbiornika (9) zamykaną znanymi sposobami elektromagnetycznymi, najkorzystniej zaworem kondukcyjnym (12), ustawionej ukośnie w dół pod kątem kilku stopni względem poziomu. Otwór (8) w ścianie zbiornika dozującego (9) znajduje się powyżej otworu (6) w ścianie zbiornika pośredniego (3). Otwór (8) zabezpieczony jest niezwalną odporną na wymywanie przez określony ciekły metal nakładką (13). Rura przelewowa (7) jest ustawiona skośnie do góry pod kątem kilkudziesięciu stopni.

(7 zastrzeżeń)



B22d; B22D P. 182959 T 16.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Alfred Michalski, Ryszard Sobański).

Sposób statycznego odlewania ze stopów aluminium wkładek z zarysem rzeźby opon na gotowo

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu rdzeni odtwarzających ceramicznych, gipsowych, z mas syntetycznych chemoutwardzalnych lub metalowych o różnej przepuszczalności gazów w zależności od stopnia skomplikowania wkładki, przy jednoczesnym wykorzystaniu granicznego zakresu wysokości wlewu głównego i przelewu H minimum → maximum od 125 do 170 mm. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 183334 15.09.1975

Pierwszeństwo: 17.09.1974 - Dania (nr 4909/74)
Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania.

Sposób wytwarzania odlewów

Sposób według wynalazku polega na tym, że odlewy **wytwarza** się w formach odlewniczych złożonych z jednakowych części formy, które są wytwarzane sukcesywnie przez prasowanie materiału formierskiego w komorze formierskiej. Części te **pojedynczo** przenosi się na **tor** odlewniczy, na którym formę odlewniczą formuje się przez ciasne zestawienie części formy i skokowo przesuwa się przez stanowisko odlewnicze, przy czym długość skoku odpowiada wielokrotnej, korzystnie podwójnej grubości części formy. (1 zastrzeżenie)

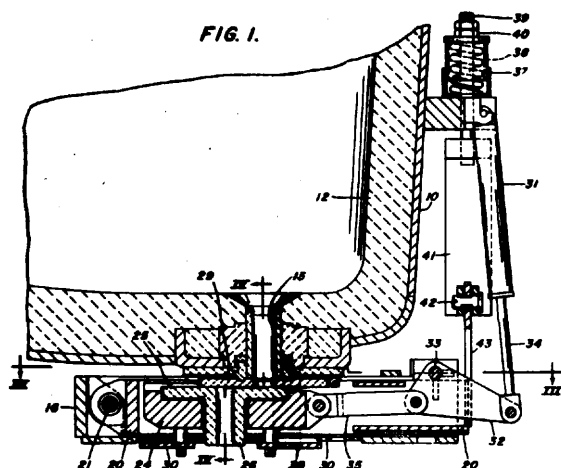
B22d; B22D P. 184236 24.10.1975

Pierwszeństwo: 25.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 518658)

USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kłapa przestawna do sterowania przepływem ciekłego metalu ze zbiornika dolnospustowego, zwłaszcza z kadzi odlewniczej

Kłapa przestawna wg wynalazku posiada wylot (13) w ścianie dolnej, klapę (25), przenośnik (24) podtrzymujący ślizgowo klapę (25) do regulacji przepływu materiału przez wylot, elementy napędowe (31) do poruszania klapy (25) w celu otwierania lub zamykania wylotu (13) oraz mechanizm utrzymujący klapę (25) w styczności z płytą górną (29) ustawioną pod wylotem (13), przy czym sprężyny (38) tego mechanizmu zamocowane na bocznej ścianie zbiornika utrzymują klapę równomiernie bez względu na położenie przenośnika (24) w stosunku do wylotu (13) zbiornika. Sprężyny są oddalone od wylotu i nie wymagają chłodzenia powietrznego, przy czym naciski sprężyn są łatwo regulowane i wywierane bezpośrednio w środku klapy, bez względu na jej położenie. (8 zastrzeżeń)



B22d; B22D P. 185224 04.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 57 423.0)

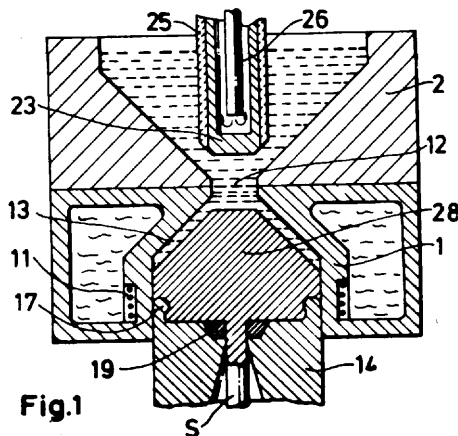
Metall-Invent S.A., Zug, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pretów, rur, **kształtowników** i tym podobnych elementów bezpośrednio z metalu ciekłego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu do krystalizatora (1) metalu ciekłego, który wywiska się skokowo w postaci pasma ciągłego po jego ochłodzeniu do stanu plastycznego.

Urządzenie według wynalazku zawiera krystalizator (1) połączony z lejem odlewniczym (2) poprzez otwór przelotowy (12), przy czym od strony wewnętrznej

krystalizator (1) ograniczony jest powierzchnią chłodzącą (13). Do krystalizatora (1) jest wprowadzony drażony stempel (14), który ma człony (17) przytrzymujące wlewki (28), a od strony wlotu narzędzie kształtujące (19). Do zamknięcia otworu przelotowego (12) służy **zatyckza** (23), która zaopatrzona jest w **izolujący** ciepło, ognioodporny płaszcz (25). Do przestrzeni wewnętrznej zatyckzy (23) doprowadzana jest woda chłodząca, za pomocą rury (26). Dolna cylindryczna część krystalizatora (1) otoczona jest spiralą grzejną (11). (24 zastrzeżenia)



B22f; B22F P. 181842 04.07.1975

Zakłady Bieli Cynkowej „Oława”, Oława, Polska (Ryszard Jasiński, Zdzisław Igielski, Kazimierz Ostoj-ski).

Sposób wytwarzania proszku ołowiu o regulowanym stopniu utlenienia

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania akumulatorowego proszku ołowiu, szczególnie proszku o dużej zawartości odmiany tetragonalnej i polega na tym, że proces utleniania rozbijanego strumienia płynnego ołowiu przeprowadza się w atmosferze mieszaniny powietrza i środowiska **wodnego**, korzystnie wody dodawanej do powietrza w ilości od 5—300 gramów w przeliczeniu na jeden kilogram ciekłego ołowiu. (1 zastrzeżenie)

B23c; B23C P. 181860 05.07.1975

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Stanisław Horisny, Mieczysław Bartnik).

Sposób rotacyjnego frezowania rowków i przelotowego gwintowania nakrętek koronowych oraz frezarko-gwinciarka do automatycznego nacinania rowków i gwintowania nakrętek koronowych

Sposób rotacyjnego frezowania rowków i przelotowego gwintowania nakrętek koronowych polega na dobraniu prędkości obrotowej głowicy nożowej dwukrotnie większej od prędkości wrzeciona oraz gwintowania tych nakrętek przy nieruchomym obrotowo gwintowniku prostym.

Frezarko-gwinciarka do automatycznego **nacinania** rowków i gwintowania nakrętek koronowych posiada optymalnie cztery wrzeciona (6) przedmiotowe (obracające się w czasie obróbki i w czasie zmiany kolejnego przedmiotu obrabianego) ustawione pionowo na okręgu trajektorii ruchu ostrzy noży (9) osadzonych w głowicy (4). (2 zastrzeżenia)

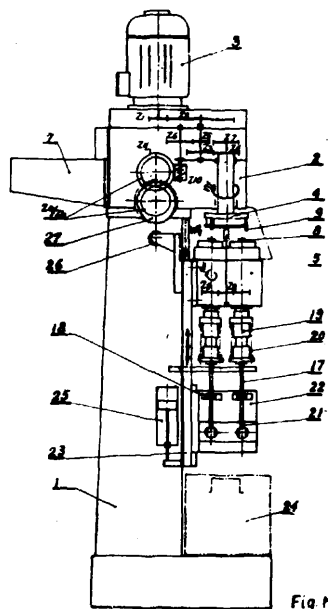


Fig. 1

B23c; B23C P. 182224 T 19.07.1975

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań” Zakład nr 2 „JAFO”, Jarocin, Polska (Bogdan Ku-berka, Zygmunt Cypryan).

Uniwersalna przekładnia gitarowa zwłaszcza do frezarki

Uniwersalna przekładnia gitarowa zwłaszcza do frezarek jest przeznaczona do frezowania rowka w kształcie linii śrubowej oraz spirali Archimedeusza przy użyciu podzielnicy. Składa się z dwóch napędowych tulei wielowypustowych (1) i (2) przekazujących napęd na wałek podzielnicy. Na tulejach wielowypustowych (1), (2) znajduje się koło zębate (3), (4) zazębiające się z kołem zębatym (5) umieszczonym w kołysce (6) lub z kołem pośrednim (7). Kołyska (6) znajduje się na wałku (9), na którym znajduje się ramię przesuwne (10) przemieszczające się po obrzeżu (11) korpusu (21) i jest utwierdzone zamkiem (12). Na wałku (9) znajduje się koło zębate zamienne (13) odbierające napęd od kół zębatych zamiennych (14), (15) i (16) przy czym koło zębate (16) znajduje się na końcu śruby pociągowej lub napędowej stołu frezarki. Koła zamienne (14) i (15) znajdują się na przesuwnej sworzni (17) znajdującym się w wybraniu (18) ramienia przesuwne (10). (3 zastrzeżenia)

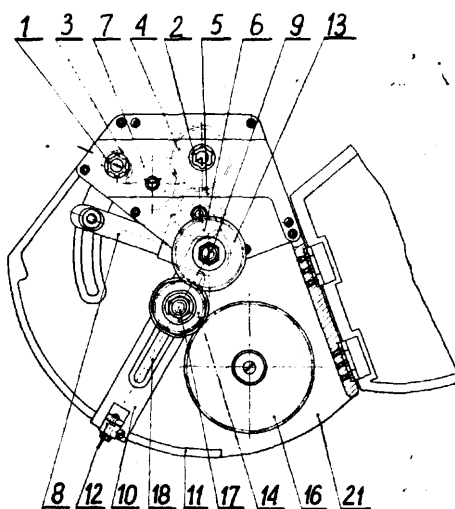


Fig. 1

B23d; B23D P. 182040 12.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 170590

Pierwszeństwo: 13.02.1975 - RFN (P 25 05 985.2)

Vollmer Werke Maschinenfabrik GmbH, Biberach, Republika Federalna Niemiec.

Maszyna do ostrzenia pił

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do ostrzenia pił o różnej wysokości ostrza zęba.

W maszynie według wynalazku element przyjmujący ruch (27) jest połączony z suwakiem (28) za pomocą członu pośredniego (29). Człon (29) jest niezależnie **przestawny** w stosunku do elementu przyjmującego ruch (27) i suwaka (28) i jest obciążony sprężyną (30) przeciwdziałającą członowi napędzającemu (42, 44), który w położeniu zwrotnym człon napędzającego dociska zderzak (29c) do zderzaka umieszczonego na popychaczu (12). (2 zastrzeżenia)

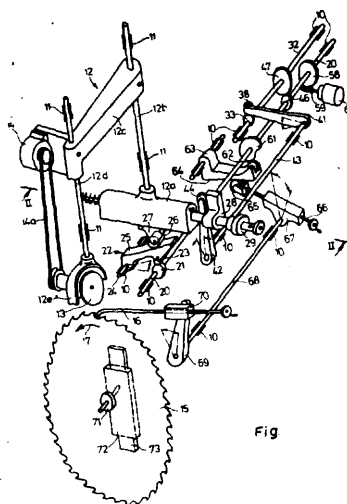


Fig. 2

B23d; B23D P. 182091 15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - RFN (nr P 2434041.8)

Mapal Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Przestawny wielonożowy rozwiertak maszynowy

Przedmiotem wynalazku jest przestawny wielonożowy rozwiertak maszynowy z umieszczonymi wymiennie i nastawnie w głowicy nastawnej wzdłużnymi nożami.

Zgodnie z wynalazkiem korpus podstawowy głowicy nożowej (6) posiada w kierunku obwodowym odpowiadającą liczbie noży (8) ilość sektorów (16), które są ograniczone powierzchnią podziału dwóch sąsiadujących ze sobą powierzchni spustowych na wióry (14), przy czym sekatory (16) mają profil trapezowy, natomiast noże (8) umieszczone są we wzdłużnych rowkach (10) korpusu podstawowego głowicy nożowej (6). (6 zastrzeżeń)

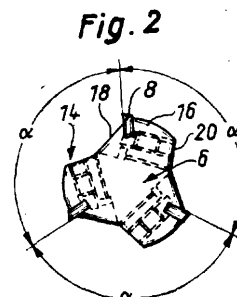


Fig. 2

B23d; B23D

P. 182519 T

02.08.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej **Barczyński**, Jan Błaszczyk, Stanisław Drabek, Sławomir Rozanow).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia rur

Urządzenie według wynalazku zawierające korpus, w którym osadzony jest **przesuwnie** zespół prowadzący i trwale zespół mocujący rurę, wyposażone jest w osadzoną obrotowo głowicę (2). Głowica (2) zaopatrzona jest w osadzone obrotowo dźwignie (11), na których osadzone są obrotowo co najmniej trzy rolki tnące (9), z których jedna osadzona nieprzesuwnie stanowi element **prowadząco-tnący**. Dźwignie (11) połączone są z tłoczkami (17) siłowników (18) osadzonych obrotowo w głowicy (2). (1 zastrzeżenie)

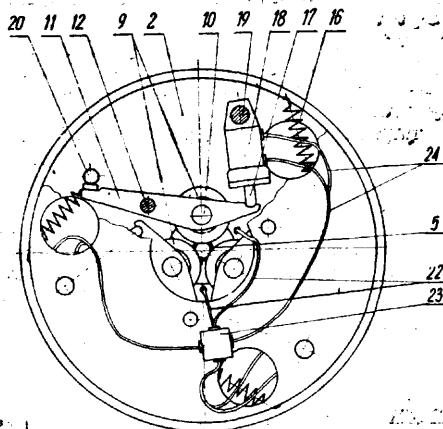


Fig. 2

B23g; B23G

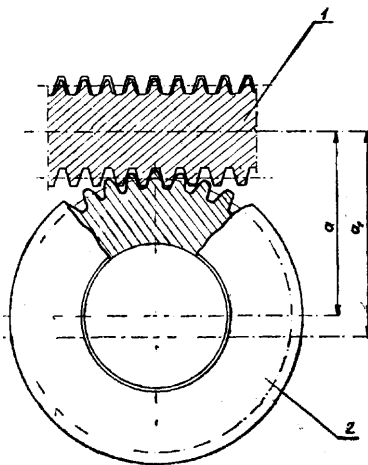
P. 180294

08.05.1975

Zakłady Przemysłowe **1-go Maja**, Pruszków, Polska (Zbigniew Matusz).

Sposób wiórkowania ślimacznicy dla przekładni ze ślimakiem wielozwojnym

Sposób wiórkowania ślimacznicy dla przekładni ze ślimakiem wielozwojnym polega na tym, że proces wykonuje się na frezarce **obwiedniowej** przy sprzężonym łańcuchu kinematycznym bez hamowania przedmiotu obrabianego. Ten sposób wiórkowania ślimacznicy przebiega przy zwiększonych naddatkach na obróbkę od 0,5 do 1,5 mm, przy czym musi być spełniony warunek, aby ilość zwojów wiórkownika (1) i obrabianej ślimacznicy (2) nie miała wspólnego dzielnika. (3 zastrzeżenia)

B23k; **B23K**

P. 181839 T

05.07.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Michalski, Zygmunt Jaromin, Zbigniew Korecki, Władysław Fołta, Wacław Kozłowski).

Sposób zgrzewania tarcowego

Sposób zgrzewania doczołowego trzech części **jednocześnie**, z których każda ma w miejscu łączenia przekrój pierścienia lub kilku pierścieni kołowych polega na tym, że część (1) nakłada się na część (2) w sposób umożliwiający ściśle przyleganie powierzchni wewnętrznej części (1) do powierzchni zewnętrznej części (2), tworząc w miejscu łączenia pierścień podwójny i zabezpiecza się w dowolny sposób przed obrotem i przesunięciem osiowym **względem**

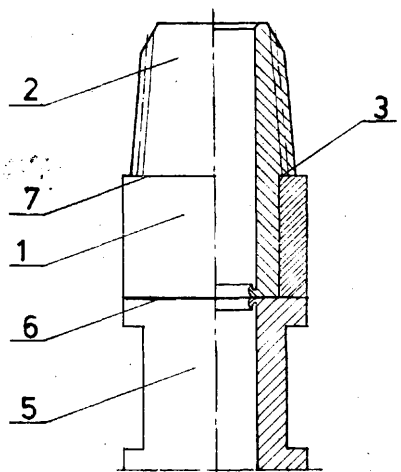


Fig. 5

dem części (2). Tak przygotowane części zgrzewa się tarczowo z częścią (5) posiadającą przekrój pierścienia kołowego lub kilku pierścieni o powierzchni w miejscu łączenia zbliżonej lub równej sumie powierzchni części (1) i części (2). Sposób według wynalazku umożliwia na przykład łączenie części łączników żerdzi wiertniczej rurowej, części żerdzi udarowej lub narzędzia udarowego oraz części trzonu rdzennika siłownika. (1 zastrzeżenie)

B23k; **B23K**

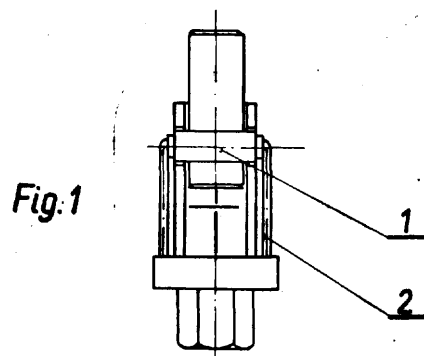
P. 181873

05.07.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Wolfgang Wollnik).

Końcówka pistoletu do przypawania sworzni

Końcówka pistoletu do przypawania sworzni zaopatrzona jest w izolowany element dociskowy przytrzymujący sworzeń w końcówce, składający się przykładowo z **dociskowej** rolki (1) i sprężyny (2). (1 zastrzeżenie)



B23p; **B23P** P. 183034 T 29.08.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Adam Miernikiewicz, Krzysztof Summer-Brason).

Przyrząd do elektroerozyjnej obróbki elektrodą w postaci drutu

Przedmiotem **wynalazku** jest przyrząd do elektroerozyjnej obróbki elektrodą w postaci drutu przeznaczony do elektroerozyjnego przecinania, wycinania lub obróbki powierzchni elektrodami w postaci drutu.

Przyrząd składa się z ramienia (1), na którym usytuowane są wsporniki (3) z elementami prowadzącymi drut i ślizgacze (4). Ślizgacze (4) doprowadzające napięcie elektryczne są usytuowane na odcinku drutu pomiędzy szpulami (5) i (9), a wsporniki (3) mogą być ustawiane na ramieniu (1) w różnych odległościach w zależności od wymiarów przedmiotu obrabianego. (1 zastrzeżenie)

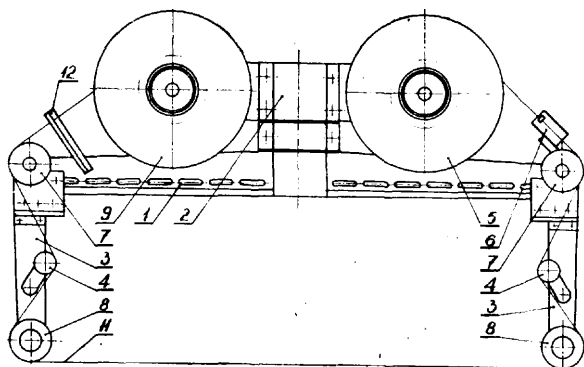


Fig. 1

B23q; **B23Q** P. 181932 08.07.1975

Pierwszeństwo: 11.07.1974 - RFN (nr P 2433435.8)

Friedrich Deckel Aktiengesellschaft, München, Republika Federalna Niemiec.

Obrabiarka z magazynem narzędziowym

Przedmiotem **wynalazku** jest obrabiarka z magazynem narzędziowym, w którym osadzone są narzędzia. Obrabiarka składa się ze stojaka (2), poziomego stołu krzyżowego (4), pionowych prowadnic (6), wrzeciennika (8) z magazynem narzędziowym (10) i umieszczonymi w nim narzędziami (12). Magazyn narzędziowy przesuwany jest w kierunkach poziomych za pomocą prowadnic krzyżowych (14) i (16), oprócz tego wrzeciennik jako całość przesuwany jest w kierunku pionowym za pomocą prowadnic (6). Pionowy posuw jest sprzężony z ruchem obrotowym narzędzia, np. przy nacinaniu gwintu. Na górnej stronie wrzeciennika (8) jest umieszczony napędzający silnik (18) służący do napędu wrzecion narzędzi, a przy nacinaniu gwintów do pionowego przesuwu wrzeciennika. Każde z narzędzi względnie wrzeciono narzędzia do pozycji pracy wysuwane jest z magazynu narzędziowego (10) o odcinek (C). W ten sposób uzyskuje się, że narzędzie w pozycji pracy jest dostatecznie oddalone od pozostałych narzędzi. (6 zastrzeżeń)

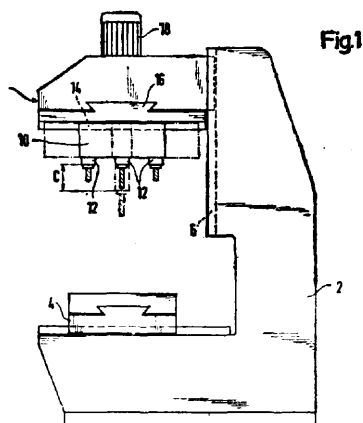


Fig. 1

ka (8) jest umieszczony napędzający silnik (18) służący do napędu wrzecion narzędzi, a przy nacinaniu gwintów do pionowego przesuwu wrzeciennika. Każde z narzędzi względnie wrzeciono narzędzia do pozycji pracy wysuwane jest z magazynu narzędziowego (10) o odcinek (C). W ten sposób uzyskuje się, że narzędzie w pozycji pracy jest dostatecznie oddalone od pozostałych narzędzi. (6 zastrzeżeń)

B24b; **B24B** P. 176761 21.12.1974

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Jerzy Kondaszewski, Janusz Pomocka).

Sposób szlifowania i polerowania powłok lakierniczych elementów płytowych

Sposób według **wynalazku** polega na tym, że elementy płytowe, których powłoki lakiernicze zostały przeszlifowane w szlifierce przelotowej przesuwają się na przenośniku łączącym szlifierkę z polerkami, gdzie odbywa się sprawdzenie ich jakości, przy czym elementy niedobre zdejmowane są z linii i przeznaczone do naprawy, a elementy dobre szlifuje się uzupełniając w szlifierkach taśmowych znajdujących się obok przenośnika i ponownie kładzie na przenośnik, po którym przesuwają się do zespołu polerek przelotowych. Polerki oddzielone są od siebie odcinkami przenośnika, gdzie odbywa się chłodzenie powłoki lakierniczej, natomiast dolne płaszczyzny elementów wypolerowanych czyszczone są z zabrudzeń dodatkowym wałem polerskim. (5 zastrzeżeń)

B24b; **B24B** P. 182793 T 18.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Adolf Parol).

Sposób dogniatania metali

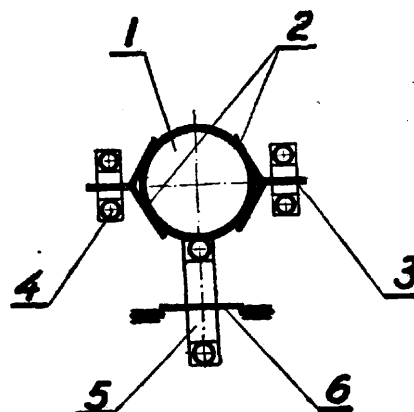
Istota **wynalazku** polega na tym, że w trakcie elektrotermicznego dogniatania metali w strefę kontaktu narzędzia - materiał obrabiany wprowadza się medium dyfundujące takie jak siarka, chrom, nikiel, w wyniku czego zwiększa się odpowiednio odporność materiału obrabianego. (1 zastrzeżenie)

B24b; **B24B** P. 182796 T 18.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Adolf Parol, Eugeniusz Stelmach).

Uchwyt do dogniatania

Przedmiotem **wynalazku** jest uchwyt do mocowania kulki stosowanej przy dogniataniu metali. Istota **wynalazku** polega na dodatkowym umieszczeniu elementów mocujących (2) kulkę (1) w łożyskach tocznych (4). (1 zastrzeżenie)



B24c; B24C P. 182794 T 18.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Adolf Parol).

Sposób dogniatania metali

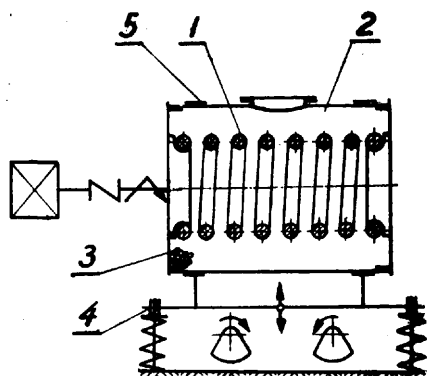
Przedmiotem wynalazku jest sposób wibracyjnego dogniatania metali, swobodnymi kulkami, **przy** użyciu środka dyfuzyjnego **lub** pokrywającego na zasadzie adhezji. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces dogniatania jest prowadzony w zamkniętej przestrzeni w temperaturze od 100° do 300°C w zależności od rodzaju obrabianego materiału. (1 zastrzeżenie)

B24c; B24C P. 182795 T 18.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Adolf Parol).

Urządzenie do obróbki powierzchniowej metali

Istotą wynalazku jest zastosowanie pojemnika, do którego wkłada się materiał obrabiany i wsad kulkowy, przy czym pojemnikowi nadaje się dwa ruchy - ruch przostolinijny harmoniczny drgający oraz ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)



B24d; B24D P. 181854 04.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Stanisław Nowakowski, Edward Wojciechowski, Mieczysław Rzeszczak).

Szliwerska tarcza elastyczna

Szliwerska tarcza elastyczna składa się z pierścieniowej obejmy zaciskowej, do której zamocowane są ustawione promieniowo płytki lub płyty pokryte jednostronnie materiałem ściernym.

Obejmę tworzą dwa szczękowe pierścienie (2) osadzone **koncentrycznie** i połączone złączem śrubowym, przy czym zewnętrzne krawędzie pierścieni (2) po-

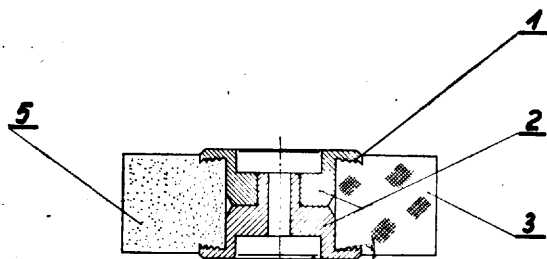


FIG. 2

siadają na całym obwodzie wykonane od wewnątrz rowkowe zaczepy (1) nachylone pod kątem α wynoszącym od 8 do 10°.

Elastyczne płytki (6), przy końcach skierowanych do środka tarczy szliwerskiej, są razem sklejone i tworzą jednolity, całkowicie wymienny podzespół tarczy szliwerskiej. (2 zastrzeżenia)

B25b; B25B P. 181939 09.07.1975

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - RFN (nr P 2433642.3)

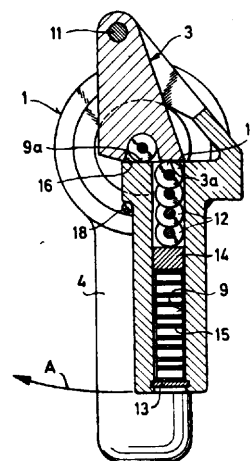
HILTI Aktiengesellschaft, Fürstentum, Liechtenstein.

Osadzarka wybuchowa z osiowo przesuwą prowadnicą

Przedmiotem wynalazku jest osadzarka wybuchowa z osiowo przesuwą prowadnicą do wbijania sworzni, gwoździ i tym podobnych elementów mocujących.

Osadzarka ma korpus składający się z dwóch części (1) i (2). W części (1) umieszczona jest przesuwnie prowadnica (3). W przedniej części prowadnicy (3) umieszczony jest kanał doprowadzający (9) ułożyskowany obrotowo wokół trzpienia (11). Kanał doprowadzający (9) ma otwór wylotowy (17) pokrywany się z otworem wlotowym (16) prowadnicy (3). (4 zastrzeżenia)

Fig. 2

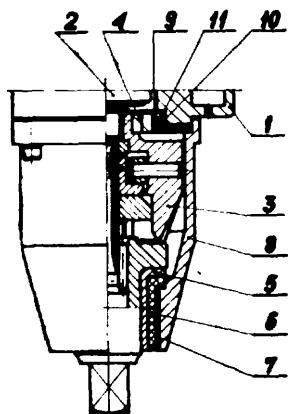


B25c; B25C P. 182700 T 11.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Miroslaw Kopeć, Tadeusz Jędrzejewski, Tomasz Selinger, Roman Charoko, Ryszard Wawrzyniak).

Klucz udarowy z amortyzacją drgań, zwłaszcza klucz pneumatyczny

Klucz udarowy z amortyzacją drgań według wynalazku posiada tulejkę (6), w której osadzona jest tuleja (5) stanowiąca przednie łożysko obrotowego mechanizmu udarowego (3). Przestrzeń pomiędzy pierścieniem (9) kielichowym, w którym osadzone jest łożysko (4), stanowiące podporę tylną mechanizmu udarowego (3), a pierścieniem (10) pośrednim wypełnia materiał elastyczny (11) ukształtowany jako pierścień. (1 zastrzeżenie)



Po uruchomieniu pchacza (12) drewno zostaje przesuwane przez zespół noży do momentu całkowitego rozłupania i usunięcia z niego murszu. Szczapy i oddzielony mursz pozostają na stole odbiorczym (15) skąd są zabierane przez obsługę maszyny. Silnik elektryczny zaopatrzony jest w przewód elektryczny (16), nawinięty na bęben (17). Do kontroli ciśnienia układu hydraulicznego służy manometr (18). W czasie transportu maszyna zaczepiona jest za zaczep (21). Do przechowywania kompletu noży, części zapasowych oraz narzędzi do obsługi maszyny służy skrzynka (22). Maszyna według wynalazku może znaleźć zastosowanie na składnicach manipulacyjnych z doprowadzoną energią elektryczną, a przy zastosowaniu silnika spalinowego również na wszystkich innych składnicach oraz na zrębach. (4 zastrzeżenia)

B27I; B27L P. 183217 T 09.09.1975

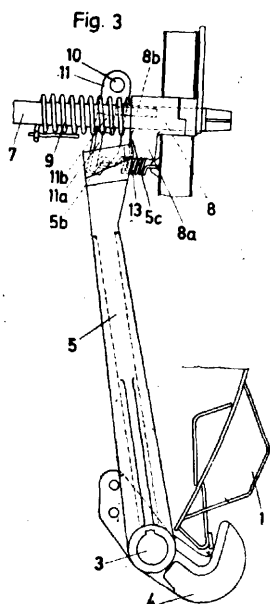
Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Piotr Juraszek, Janusz Jankowski, Stanisław Kotlarz, Jan Grajkowski).

Maszyna do usuwania murszu z jednoczesnym łupaniem drewna stosowego

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do usuwania murszu z jednoczesnym łupaniem drewna stosowego typu **papierówki**, w stanie wilgotnym lub powietrzno-suchym, rodzimych gatunków drzew iglastych i liściastych w postaci wyrzynków o długości do 12 m.

Maszyna według wynalazku wyposażona w nóż i silnik elektryczny napędzający układ hydrauliczny, sterowana za pomocą dwóch dźwigni rozdzielacza, posiada ramę (1) osadzoną na kołach jezdnych (2) i kółku podporowym (3). Wewnątrz ramy znajduje się zbiornik oleju. W przedniej części maszyny na ramie znajduje się osadzony na stałe nóż pionowy (4), do którego umocowuje się jeden z kompletu noży kształtowych (6) lub nóż poprzeczny. Nóż (4) posiada docisk sprężynowy (19), który umożliwia mocowanie noża kształtowego (6) do wybierania murszu. Do napędu maszyny służy silnik elektryczny, który poprzez sprzęgła i przekładnię przenosi obroty na pompę olejową.

Cylinder hydrauliczny kieruje ruchami pchacza (12) i podnośnika (13), służącego do podnoszenia drewna stosowego na ramę między pchacz i zespół noży.



B28b; B28B P. 180151 T 05.05.1975

Białostockie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko).

Sposób przyspieszonego dojrzewania wyrobów betonowych

Sposób przyspieszonego dojrzewania wyrobów betonowych znajduje zastosowanie w technologicznym procesie produkcji elementów betonowych w zakładach **prefabrykacji**.

Sztuczne dojrzewanie betonu według wynalazku polega na następującym cyklu technologicznym: podgrzanie betonu do 30°C i utrzymanie w tym stanie przez 2 godziny, podniesienie temperatury do 80°C w przeciągu 1 godziny i przetrzymywanie w **izotermicznym** nagrzewie przez okres 1 godziny, rozformowanie wyrobów i umieszczenie ich w termosach z wodą lub parą o temperaturze 50—65°C, zależnie od cementu, przez okres 12—20 godzin. W tej technologii jednodniowa wytrzymałość betonu osiąga 0,7 R_w. (2 zastrzeżenia)

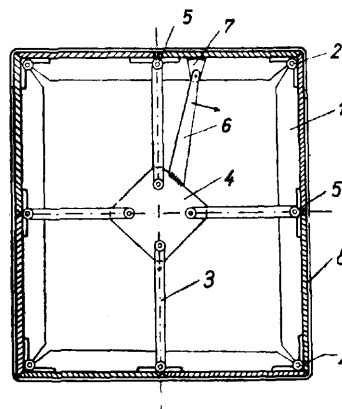
B28b; B28B P. 180152 T 05.05.1975

Białostockie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko).

Sposób kształtowania otworów w wyrobach prefabrykowanych i urządzenie do jego stosowania

Sposób kształtowania otworów w wyrobach prefabrykowanych i urządzenie do jego stosowania znajdują zastosowanie przy produkcji elementów prefabrykowanych z betonu.

Sposób polega na tym, że w przewidzianych miejscach umieszcza się urządzenia rozpierane przy pomocy mechanizmów wewnętrznych i po wykonaniu prefabrykatu dokonuje się obrotu mechanizmu wewnętrznego zwalniającego rozpór ścian, a następnie wyjmuje się **urządzenia** rozpierające do dalszego użycia.



Urządzenie składa się z obudowy (1), której boki o dowolnym kształcie połączone są ze sobą przegubami (2). W środku każdej ściany zewnętrznej obudowy (1) zamocowane są przeguby (5), połączone rozporami (3) z wewnętrznym mechanizmem (4). Mechanizm ten jest zaopatrzony w dźwignię (6) stabilizowaną swobodnym końcem we wsporniku (7).
(4 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 181813 T 04.07.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Wroński).

Sposób formowania mas, zwłaszcza ceramicznych

Wynalazek dotyczy sposobu formowania mas za pomocą wytłaczania przez profilowaną dyszę. Sposób według wynalazku polega na przetłaczaniu masy przez dyszę o porowatych ściankach, przez które doprowadza się czynnik ułatwiający poślizg masy z szybkością od 2 do 98 mm H₂O.

Wynalazek nadaje się do stosowania przy przetwarzaniu mas ceramicznych, katalitycznych, bezpościowych past i szlamów oraz tworzyw sztucznych.
(1 zastrzeżenie)

B28b; B28B P. 182057 T 14.07.1975

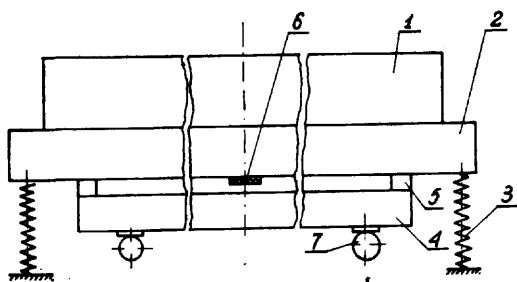
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Zygmunt Wiśniewski).

Gięte **samosynchronizujące** urządzenie sprężyste wibratorów zwłaszcza maszyn i urządzeń do zagęszczania betonu

Przedmiotem wynalazku jest gięte samosynchronizujące urządzenie sprężyste wibratorów zwłaszcza maszyn i urządzeń do zagęszczania betonu.

Istota wynalazku polega na tym, że gięte samosynchronizujące urządzenie sprężyste wyposażone jest w wibratory (7) zamocowane na sprężystej belce samosynchronizującej (4), która zamocowana jest przez stałe części (5) do stołu (2) maszyny lub urządzenia, który ustawiony jest po bokach najkorzystniej na sprężynach (3), pod którym pośrodku umocowany jest tłumiący zderzak (6). Położenie wibratorów (7) i wymiary belki (4) lub równoległych układów kilku zespołów wibratorów (7) i belek (4) muszą zapewniać częstotliwości rezonansowe drgań giętych równe częstotliwości wymuszającej oraz drgań własnych całości.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do zagęszczania betonu w budownictwie.
(1 zastrzeżenie)



B28c; B28C P. 184330 29.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 24 51 827.2)

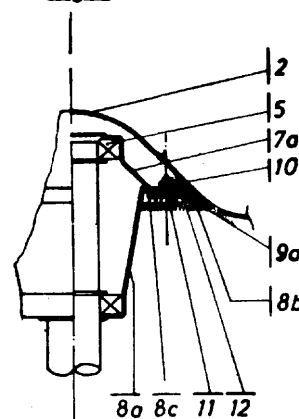
Rolf Susemihl, Bad Homburg, Republika Federalna Niemiec (Rolf Susemihl).

Ułożyskowanie czopu osi mieszarki bębnowej

Przedmiotem wynalazku jest ułożyskowanie czopu osi mieszarki bębnowej, zwłaszcza z blachy wytoczonego mieszalnika betoniarki za pomocą dwóch łożysk tocznych ustawionych w odstępie jedno od drugiego osadzonych w tarczach łożysk.

Zgodnie z rozwiązaniem co najmniej wewnętrzna tarcza łożyska (7a) jest zespawana z dnem bębna (2) natomiast zewnętrzna tarcza łożyska (8a) posiada centrującą i jednocześnie uszczelniającą wypukłość (8c), która zachodzi w wewnętrzną tarczę łożyska (7a), przy czym obie tarcze łożyska (7a, 8a) są razem połączone śrubami (11).
(4 zastrzeżenia)

Fig. 2

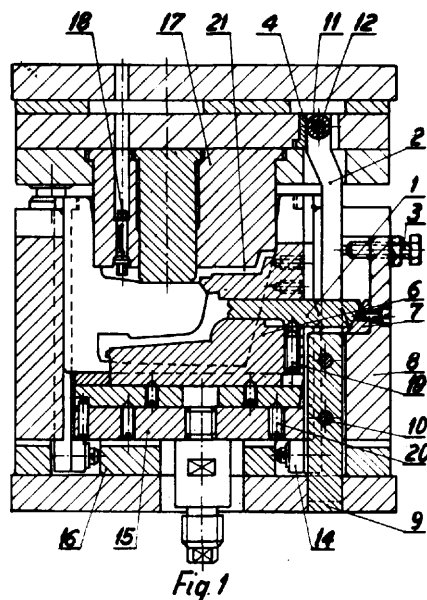


B29d; B29D P. 182902 T 22.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Władysław Czarnecki).

Urządzenie do poziomego spychania z rdzenia formującego elementu wytwarzanego z tworzywa sztucznego

Urządzenie do poziomego spychania z rdzenia formującego elementu wytwarzanego z tworzywa sztucznego, zawiera wypychacz (1) umieszczony w formującym rdzeniu (6) oraz kliny (2) sterujące tym wypychaczem, zamocowane w dolnej płycie formy. Kliny (2) rozdzielone są z jednej strony wkładką dystansową (9) i połączone nitami (10), natomiast



z drugiej strony kliny (2) są połączone sworzniem (12) i rolką (11). Kliny (2) sterują **wypychaczem** (1) w czasie zamykania i otwierania szczęk formy.

W czasie prasowania elementu (21), **wypychacz** (1) prowadzony w rodzaju (6) opiera się o wkładkę dolną (7), która obsadzona jest w obudowie (8). Rozwiązanie konstrukcyjne urządzenia pozwala na jego zamontowanie w typową formę, przy której dotychczas stosowano ręczne spychanie wytwarzanego elementu.
(1 zastrzeżenie)

B29h; B29H

P. 185206

27.11.1975

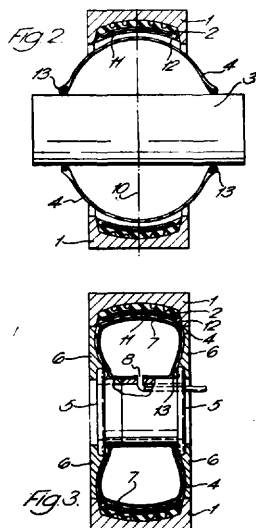
Pierwszeństwo: 28.11.1974 — Wielka Brytania
(nr 51584/74)

Peter Jan Kent; John Eric Phillips, Alton, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania opon radialnych

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w formie wieńcowej (1) umieszcza się taśmę bieżnikową (2) z tworzywa elastomerowego, na której wewnętrznej powierzchni nakłada się obwodowo warstwę tworzącą oponę i odpowiednio względem taśmy (2) zespół szkieletowy (4), po czym warstwy te ze sobą łączy się i odpowiednio formuje **przy** użyciu podwyższonej temperatury i podwyższonego ciśnienia. Taśmę bieżnikową (2) wulkanizuje się przed nałożeniem na oponę, a ciepło służące do spajania warstw opony doprowadza się do strefy spajania z wnętrza zespołu szkieletowego (4) opony.

Wulkanizowaną taśmę bieżnikową (2) umieszczoną w formie (1) poddaje się działaniu sił ściskających w jej kierunku obwodowym, aby nastąpiło skrócenie taśmy bieżnikowej (2) w porównaniu z taśmą bieżnikową nie poddawaną tym naciskom. (11 zastrzeżeń)



kowymi charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie ściskania przynajmniej moc grzejna jest sterowana lub regulowana według ustalonego programu, po czym następuje raptowne obniżenie docisku aż do wartości niższej od ciśnienia pary wodnej, a następnie w czasie znacznie krótszym od trwania pierwszej fazy ściskania następuje ponowny dopływ mocy grzewczej jako energii **ustalającej** określoną zawartość resztkowej wilgoci, podczas którego utrzymany jest stan obniżonego docisku, po czym docisk ten spada do zera.
(7 zastrzeżeń)

B30; B30

P. 184015

15.10.1975

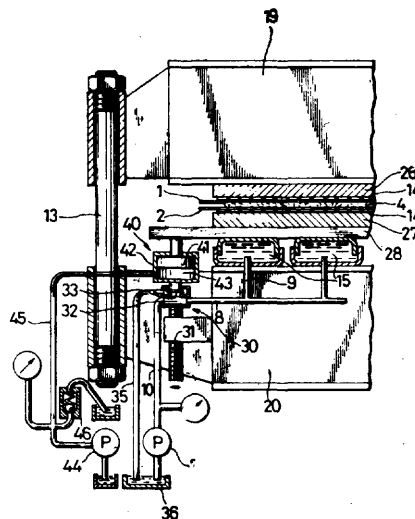
Pierwszeństwo: 30.10.1974 - RFN (nr P 24 51 661.8)

Eduard Küsters, Krefeld-Forstwald, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Ahrweiler).

Prasa z dwiema płytami naciskowymi

Przedmiotem wynalazku jest prasa z dwiema płytami naciskowymi, które są podparte na konstrukcjach wsporczych umieszczonych na zewnątrz. Prasa charakteryzuje się tym, że ma urządzenie zabezpieczające, które uniemożliwia przekroczenie określonego ciśnienia płynu roboczego w elemencie ciśnieniowym (15) przy stałym ciśnieniu wlotowym i **przy** zwiększaniu odstępów pomiędzy płytami naciskowymi (26, 27), natomiast urządzenie zabezpieczające prasy składa się z elementu (40) przenoszącego siłę, umieszczonego między jedną częścią zaworu i płytą naciskową (27), względnie konstrukcją wsporczą (20). Element (40) przenoszący siłę składa się z hydraulicznego zespołu tłok (41) - cylinder (42), który to zespół ma określone ciśnienie wstępne i połączony jest ze źródłem ciśnienia stałego (44) a w przewodzie doprowadzającym (45) umieszczony jest zawór nadciśnieniowy (46).
(5 zastrzeżeń)

Fig. 2



B29J; B29J

P. 183370

17.09.1975

Pierwszeństwo: 17.09.1974 - RFN (nr P 24 44 298.6)
16.08.1975 - RFN (nr P 25 36 539.3)

G. Siempelkamp und Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Axer).

Sposób produkcji płyt wiórowych i pilśniowych z określoną zawartością wilgoci

Sposób wg wynalazku, w którym surowiec wyjściowy wraz z utwardzającym spoiwem umieszczony zostaje między dwiema ogrzewanymi blachami ścis-

B30b; B30B

P. 184335

29.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - RFN (nr P 24 51 894.3)

Eduard Küsters, Krefeld-Forstwald, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Ahrweiler).

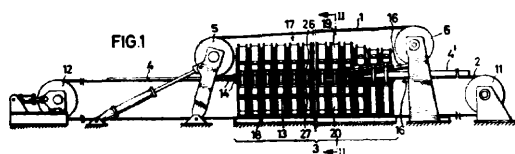
Prasa z dwoma płytami naciskowymi i urządzenie do szybkiego wyłączania

Przedmiotem wynalazku jest prasa z dwiema płytami naciskowymi, wyposażona w urządzenie do szybkiego wyłączania. Między dwiema płytami na-

ciskowymi wywierane jest ciśnienie robocze, a co najmniej jeden człon jest uruchamiany za pomocą ciekłego środka tłoczącego dosuwającego do siebie płyty. Człon połączony jest z układem ciśnienia roboczego, który przy określonym ciśnieniu roboczym w urządzeniu, dosuwany jest do ogranicznika ruchu.

Prasa według wynalazku ma urządzenie szybkiego wyłączania, które przy odsunięciu od powierzchni płyty pokrywy wywierającego nacisk członu (13) powoduje samoczynne rozsuniecie płyt naciskowych (26, 27) w kierunku przeciwnym do kierunku pracy.

(9 zastrzeżeń)



B32b; B32B P. 183452 20.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Japonia (nr 108968/1974)

Conch International Methane Limited, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób budowy izolacji cieplnej

Sposób budowy izolacji cieplnej, zwłaszcza wewnętrznej, stosowanej w pojemniku przeznaczonym do przechowywania w niskiej temperaturze skroplonych gazów lub innych cieczy, charakteryzuje się tym, że izolacja taka składa się z co najmniej jednej warstwy - natryskanej w miejscu przeznaczenia - sztywnej pianki poliuretanowej i z włóknistej substancji siatkowej służącej do wzmacniania powierzchni przynajmniej jednej, najbardziej wewnętrznej warstwy pianki, przy czym jako włóknistą substancję siatkową stosuje się siatkę z włókna szklanego o średnicy oczka 2—8 mm. (12 zastrzeżeń)

B41f; B41F P. 181309 17.06.1975

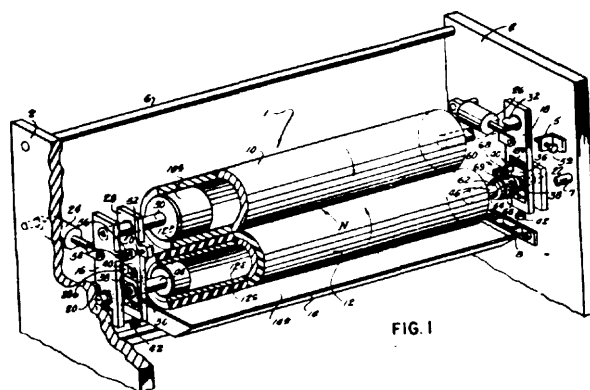
Pierwszeństwo: 17.06.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 480.080)

Dahlgren Manufacturing Company, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przeprowadzania amalgamacji molekularnej farby i płynu zwilżającego oraz urządzenie do zwilżania rolki pokrytej farbą w układach litograficznych

Sposób przeprowadzania amalgamacji molekularnej farby i płynu zwilżającego w układach litograficznych polega na tym, że na powierzchnię hydrofobową nakłada się błonkę farby a na powierzchnię hydrofilową błonkę płynu zwilżającego, po czym doprowadza się powierzchnie hydrofilową do powierzchni hydrofobowej tak, że błonka farby i błonka płynu zwilżającego są dociskane do siebie i porusza się powierzchnie hydrofobową tak, że siła ścinająca jest przekazywana przez błonkę farby na błonkę płynu zwilżającego.

Urządzenie do zwilżania rolki pokrytej farbą, w układach litograficznych, składa się z rolki (10) przenoszącej płyn zwilżający i mającej powierzchnie hydrofilową oraz rolki dozującej (12) o gładkiej, sprężystej powierzchni, a ponadto z elementów do utrzymywania rolki dozującej (12) i rolki przenoszącej (10) w docisku powierzchniowym. (10 zastrzeżeń)



B44d; B44D P. 183368 17.09.1975

Pierwszeństwo: 18.09.1974 - Wielka Brytania (nr 40700/74)

The Glacier Metal Company Limited, Alperon, Wielka Brytania.

Sposób nakładania wykładziny łożyskowej z siarczku poliarylenu

Sposób nakładania wykładziny łożyskowej z siarczku poliarylenu na osłonę łożyskową, zwłaszcza na taśmę do produkcji panewek w procesie ciągłym, polega na tym, że taśmę pokrywa się proszkiem złożonym z nieutwardzonego siarczku poliarylenu z dodatkiem pewnej ilości wstępnie utwardzonego siarczku poliarylenu, a następnie siarczek poliarylenu utwardza się przez ogrzewanie. Siarczkiem poliarylenu jest siarczek polifenyleny. (9 zastrzeżeń)

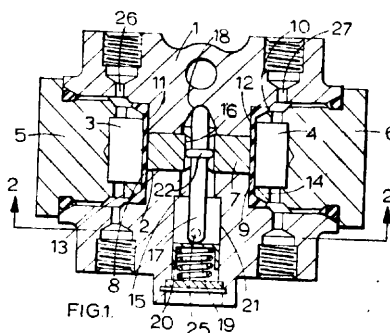
B60b; B60B P. 181712 01.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Wielka Brytania (nr 29417/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Ostrzegawczy czujnik różnicy ciśnień

Ostrzegawczy czujnik różnicy ciśnień służący do wykrywania zwiększenia różnicy ciśnień panujących w obwodach hamowania dwuobwodowego układu hamulcowego, zawierający tłok (7) umieszczony w otworze (2) korpusu (1) oraz dwie oddalone od siebie w kierunku osiowym elastyczne membrany (8) i (9) działające na przeciwne końce tłoka. Powierzchnie membran nie przylegające do tłoka wystawione są na działanie ciśnień panujących w obwodach hamowania, przy czym czynna powierzchnia membran jest większa od powierzchni tłoka. (7 zastrzeżeń)



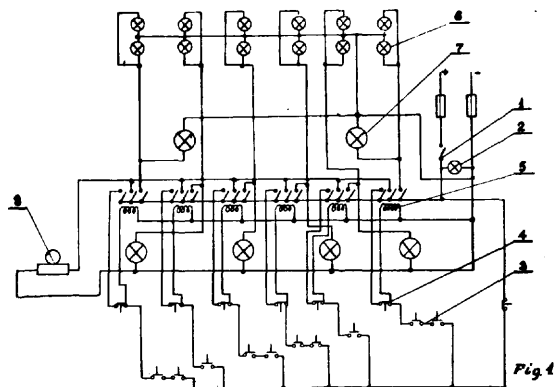
B60c; B60C P. 180611 T 23.05.1975

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Stefan Hendiger, Aleksander Wist, Józef Włodarczyk, Henryk Podgórski).

Sygnalizator zaniżonego ciśnienia powietrza w kołach samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator zaniżonego ciśnienia powietrza w kołach samochodowych.

Sygnalizator według wynalazku składa się z wyłącznika (1) prądu stałego, włączonej równolegle kontrolnej żarówki (2) oraz włączonego w szereg czujnika (3), wyłącznika (4) i włączonej równolegle cewki (5) przekaźnika oraz obwodu sygnalizacji dźwiękowej i świetlnej (6), (7), (8). (1 zastrzeżenie)



B60c; B60C

P. 181822

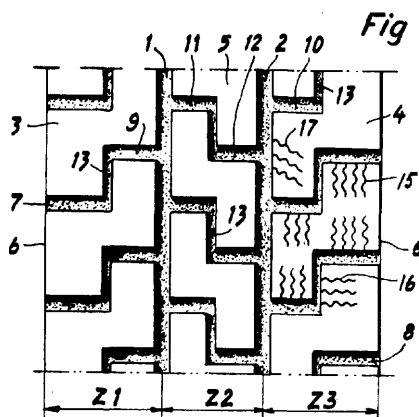
04.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Francja
(nr P. V. 74/25987)

Michelin and CIE (Compagnie Générale des Etablissements Michelin), Clermont-Ferrand, Francja.

Bieżnik opony pneumatycznej

Bieżnik opony pneumatycznej, w szczególności o osnowie promieniowej lub półpromieniowej, zaopatrzony w dwa rowki szerokie orientacji obwodowej (1, 2) i rzędy rowków szerokiej orientacji poprzecznej, rozgraniczające rzędy (Z1), (Z2), (Z3) elementów wypukłych (3, 5, 4), zgodnie z wynalazkiem zawiera trzy rzędy (Z1, Z2, Z3) elementów wypukłych, oddzielonych w każdym rzędzie rowkami orientacji poprzecznej (7, 9, 11, 12, 8, 10), łączącymi się na przemian z jednej strony, w rzędzie środkowym (Z2) z rowkami szerokiej orientacji obwodowej i z drugiej strony, w rzędach bocznych (Z1, Z3) łączącymi się z rowkami szerokimi (1, 2) i z krawędziami (6) bieżnika, przy czym rowki orientacji poprzecznej każdego rzędu elementów wypukłych są połączone parami za pomocą wycięć (13) o szerokości zmniejszonej i co najmniej o tej samej głębokości co i te rowki, zaś suma długości, rzutowanych osi po południkową, rowków orientacji poprzecznej połączonych parami, wynosi 0,75 do 1,5 szerokości bieżnika. (8 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 182116

17.07.1975

Pierwszeństwo: 19.07.1974 - Francja

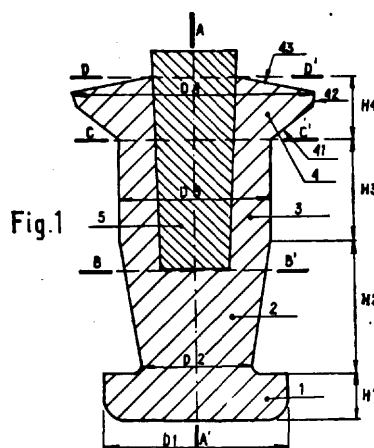
Ugine Carbone, Grenoble, Francja.

Nakładka zaciskowa do opon

Nakładka zaciskowa przeciwpoślizgowa do opon dla pojazdów samochodowych składa się z wałka (5) z węgla wolframu zamieszczonego w osłonie.

Osłona ta z materiału plastycznego jest wykonana z trzonu cylindrycznego, lub stożkowego i co najmniej jednego obrzeża (4) większego od największej średnicy osłony.

Takie rozwiązanie zapewnia dokładnie stałe przesuwanie wałka (5) z węgla powyżej bieżnika opony podczas całego okresu eksploatacji. (8 zastrzeżeń)



B60d; B60D

P. 182158

18.07.1975

Pierwszeństwo: 24.07.1974 - RFN (nr P 24 35 477.6-23)

Jean Walterscheid GmbH., Lohmar/Rheinland, Republika Federalna Niemiec.

Układ zawieszenia narzędzia z podparciem górnego łącznika względem cięgieł dolnych za pomocą sprężyn piórowych, zwłaszcza do ciągnika

Układ zawieszenia narzędzia z podparciem górnego łącznika względem cięgieł dolnych za pomocą sprężyn, zwłaszcza do ciągnika zawierający co najmniej jeden łącznik górny oraz cięgieła dolne, usytuowane poniżej niego i połączone z urządzeniem napędowym za pomocą wieszaków, przy czym łącznik górny

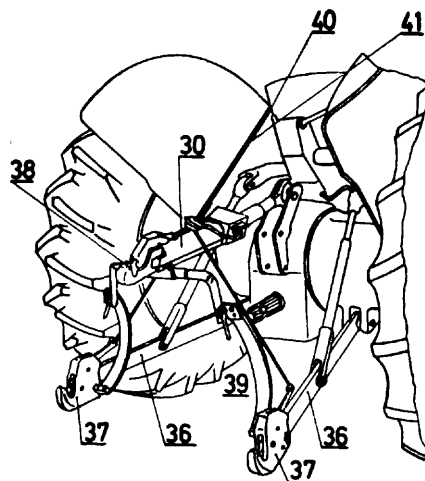


FIG. 1

i cięgła dolne są utrzymywane w pewnej odległości za pomocą podpór umożliwiających im wykonywanie ruchu sprężystego względem siebie w obu kierunkach wzdłuż tych podpór. Ponadto łącznik górny i cięgła dolne są wyposażone w haki zaczepowe zatrzaskowe, charakterystyczny tym, że każde cięgło dolne ma sprężynę piórową, której jedna końcówka jest połączona obrotowo lub przegubowo z kieszenią (37) haka zaczepowego cięgła dolnego (36) a górna jej końcówka jest połączona nieobrotowo z łącznikiem górnym (30) lub poprzeczką (7) podtrzymującą i łączącą nieobrotowo sprężyny piórowe, przy czym sprężyny piórowe (2) są wstępnie wygięte w żądaną stronę. (5 zastrzeżeń)

B60k; B60K **P. 183245 T** 09.09.1975

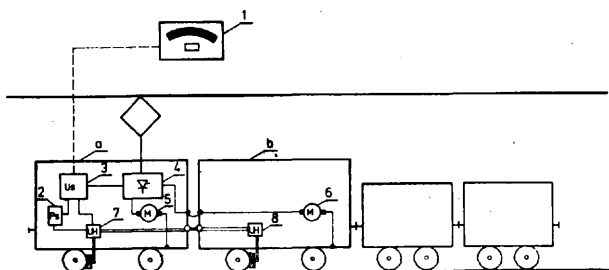
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Franciszek **Garczarz**, Michał Solarewicz, Konstanty Panek, Andrzej Przybyła).

Zespół lokomotyw elektrycznych w układzie pracy posobnej

Zespół lokomotyw według wynalazku charakteryzuje się tym, że lokomotywa zasadnicza (a) sterowana jest z centrum zdalnego sterowania jazdą pociągu (1) lub z pulpitu sterowniczego (2), poprzez układ sterowania (3) i tyrystorowy regulator prądu (4), który zasila silniki trakcyjne (5) lokomotywy zasadniczej (a) i silniki trakcyjne (6) lokomotywy pomocniczej (b).

Układ hamulcowy (7) lokomotywy zasadniczej (a) i układ hamulcowy (8) lokomotywy pomocniczej (b) sterowane są poprzez układ sterowania (3).

(1 zastrzeżenie)

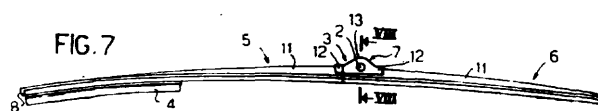


B60s; B60S **P. 181762** 03.07.1975

Fister S.a.s. dv Bosso Giacomo & C, Turyn, Włochy (Attilio Dal Palu).

Sposób wytwarzania piór wycieraczek **szyb** przednich oraz pióro wycieraczek szyb przednich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania piór wycieraczek szyb przednich, oraz pióro wycieraczek szyb przednich w szczególności z materiału termoplastycznego wytwarzane za pośrednictwem formowania wtryskowego. Pióro składa się z konstrukcji nośnej połączonej zawiasowo za pośrednictwem łącznika z ruchomym ramieniem wycieraczki, wyposażonym w osadzony w niej gumowy zgarniacz. Wytwarzanie piór wycieraczek przednich odbywa się w trzech etapach. W pierwszym zgarniacz (4) oraz części (5) i (6) konstrukcji nośnej (1), kształtowane są oddzielnie, w drugim etapie części składowe (5) i (6) oraz gumowy zgarniacz (4) są ustawiane względem siebie w takim położeniu, jakie zajmują w gotowym wyrobie, a następnie w trzecim etapie są one łączone ze sobą za pomocą spawania ultradźwiękami stanowiąc tym samym konstrukcję nośną (1). (14 zastrzeżeń)



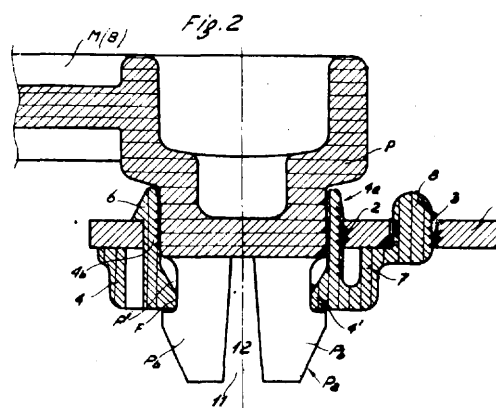
B60s; B60S **P. 182087** 15.07.1975

Pierwszeństwo: 15.07.1974 - Włochy (nr 25161A/74)

Fabbrica Haliana Magneti Marelli S.p.A., Mediolan, Włochy.

Ulepszenia **w/lub** odnoszące się do połączeń przegubowych dla przegubowego łączenia drążków, zwłaszcza w układach wycieraczek szyb przednich pojazdów silnikowych

Przedmiotem wynalazku jest wykonany ze sprężystych elementów przegub łączący drążki mechanizmu wycieraczki szyby przedniej pojazdu. Przegub składa się z tulei (4) i kołka przegubowego (P), wykonanych z tworzywa sztucznego, przy czym tuleja ma wystające części końcowe (4a) przeznaczone do wsunięcia w otwór (2) drążka (1) wycieraczki, a kołek przegubowy (P) ma wystające części końcowe (Pa) przeznaczone do wsunięcia w otwór (F) tulei (4). Obie części końcowe (4a, Pa) mają rozcięcia (10, 11) na końcach zaś, od strony zewnętrznej mają zadziory, dzięki czemu można tuleję (4) połączyć trwale z drążkiem (1), kołek (P) zaś połączyć trwale z tuleją (4), a to przez chwilowe odkształcenia promieniowe wymienionych części końcowych. (4 zastrzeżenia)



B61d; B61D **P. 182118** 17.07.1975

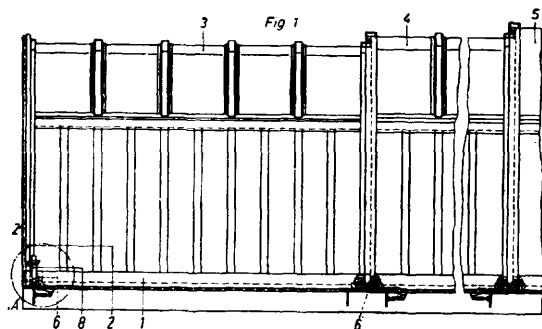
Pierwszeństwo: 17.07.1974 - RFN (nr P 24 34 267.4)

Waggon Union GmbH., Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Rygiel do kołpaków wagonu do przewozu kręgów

Przedmiotem wynalazku jest rygiel do kołpaków wagonów, przeznaczonych do przewozu kręgów, przy czym komora ładunkowa tych wagonów jest ograniczona stałymi ścianami czołowymi oraz przez trzy teleskopowo wysuwane kołpaki, które w pobliżu swych dolnych końców posiadają rolki bieżne.

Rygiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że na dolnych czołowych końcach zewnętrznych kołpaków (3, 5) ma ustalające krzywki (12), nad którymi znajduje się dwuramienna dźwignia (10), która jest wychylna wokół poprzecznej względem wagonu osi poziomej i która wystaje po obu stronach krzywek (12). Ponadto dźwignia (10) ma umieszczone na podwoziu (1) wagonu, w pobliżu jego końców lub w pobliżu końców środkowego kołpaka (4) pionowo wychylne i dociskane przez sprężynę zapadki (12), do blokowania drogi przesuwu ustalających krzywek (13). (4 zastrzeżenia)



B61d; B61D P. 182200 T 18.07.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Janusz Zieliński, Henryk Dziergwa).

Urządzenie do zraszania wagonów

Urządzenie do zraszania środkami przeciwzamarzającymi wnętrza skrzyń wagonów składa się z pionowej prowadnicy (1) wykonanej z dwuteownika, na której jest zabudowany przesuwany w kierunku pionowym rurowy drąg wysięgnikowy (6) zaopatrzony w dolnej części w dysze zraszające (7).

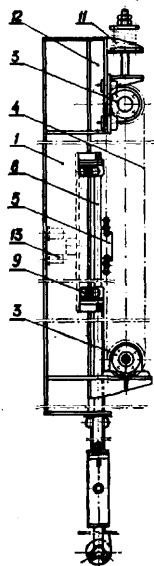


Fig. 2

Napęd posuwisto-zwrotny układu zraszającego (6) i (7) realizowany jest za pomocą przekładni łańcuchowej (3) i (4), a do prowadzenia drąga wysięgnikowego (6) służą rolki (9), których powierzchnie toczne przemieszczają się wzdłuż półek dwuteownika prowadnicy (1). Drąg wysięgnikowy połączony jest z dyszami zraszającymi za pomocą łącznika sprężystego. (4 zastrzeżenia)

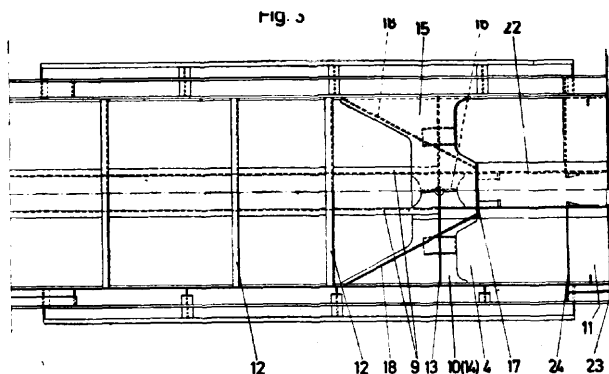
B61d; B61D P. 184331 29.10.1975

Pierwszeństwo: 02.11.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 52 046.5)

Waggon Union GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Podwozie samowyladowczych towarowych wagonów kolejowych

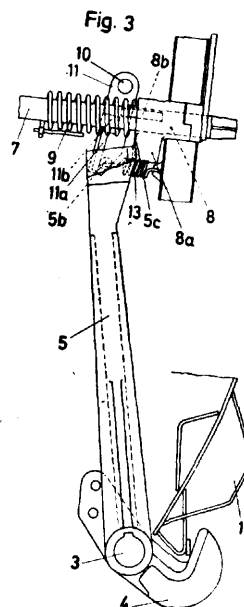
Podwozie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że każda główna belka zawiera **pojedyncze**, pionowe żebro (13), z dolnym i górnym płatem (14, 15) łączące zewnętrzne belki podłużne w kierunku poprzecznym do osi wagonu. Bezpośrednio za żebrem (13) ustawiony jest trójkątny łącznik przylegający swoimi ramionami do blach dwuspadowej podłogi i wzmocniony konstrukcją kratową w stosunku do środka głównej belki (10) poprzecznej. Ponadto po obu stronach kanału utworzonego przez środkowe belki (9) wzdłużne utworzone są czołownice (11) ostoi złożone z czołowych blach (23). (4 zastrzeżenia)



B61d; B61D P. 184332 29.10.1975

Pierwszeństwo: 02.11.1974 - Republika Federalna Niemiec (P 24 52 047.6)

Waggon Union GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.



Zamknięcie klap w samowyladowczych wagonach towarowych

Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie klap w samowyladowczych wagonach towarowych, w których otwieranie i zamykanie klap odbywa się za pomocą dźwigni obrotowej.

Zamknięcie klap według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy każdej obrotowej dźwigni (5) zamocowane jest do ściany czołowej wagonu wahadło (11), obracające się wokół osi poziomej (10) równoległej do podłużnej osi wagonu i utrzymywane przez sprężynę (13), przy czym na wahadle (11) usytuowane są oporowa powierzchnia (11a) i występ (11b), natomiast na obwodzie tulei (8) usytuowane jest zebro (8b), które przy obrocie tulei (8) i odryglowaniu oraz obrocie dźwigni (5) w położenie otwarcia przesuwają się za występ (11b) na wahadle (11) zabezpieczając tuleję (8) przed powrotnym obrotem. (2 zastrzeżenia)

B61h; B61H

P. 182179

19.07.1975

Pierwszeństwo: 23.07.1974 - RFN (nr P 2435 404.9)

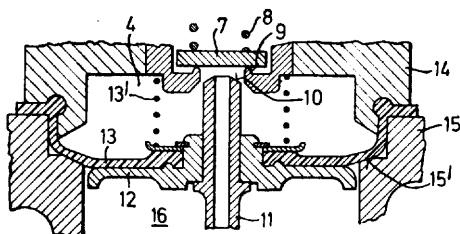
Knorr - Bremse G.m.b.H., Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Trzystopniowy zawór rozrządczy do układów hamulcowych w pojazdach szynowych

Przedmiotem wynalazku jest trzystopniowy zawór rozrządczy do układów hamulcowych w pojazdach szynowych z tłokiem głównym, sterowanym sprężonym powietrzem z przewodu głównego, połączonym z zaworem cylindrowym zawierającym drugi tłok, na którym przytwierdzona jest elastyczna membrana obciążona sprężyną zaworową, która to membrana wciśnięta jest na obwodzie pomiędzy krzyżami dwuczęściowego korpusu zaworowego zaśrubowanego wkrętami, przy czym jedna część zaworu zawiera co najmniej jedną komorę połączoną z cylindrem hamulcowym lub z przestrzenią sterowniczą odizolowaną za pomocą membrany od odpowietrzonej komory w drugiej części korpusu.

Wynalazek znamienny jest tym, że pomiędzy odsadzoną krawędzią korpusu (15'), wspierającą membranę (13) i krawędzią korpusu (15) zawierającego przestrzeń odpowietrzoną zaworu (16) nasadzona jest wkładka pierścieniowa (26) o profilu dopasowanym do krawędzi korpusu, wykonana z materiału o optymalnych właściwościach ślizgowych dla współpracy z gumową membraną (13), przy czym jest ona nasadzona tak, że od strony zewnętrznej stanowi gładką powierzchnię wiodącą. (7 zastrzeżeń)

Fig. 2



B61l; B61L

P. 181856

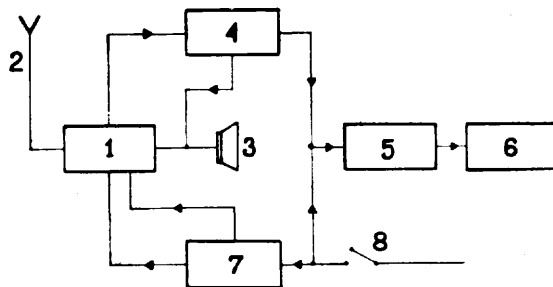
04.07.1975

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Anna Zielińska, Jerzy de Larzac).

Sposób zatrzymywania pojazdu, zwłaszcza szynowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że w chwili zagrożenia kolizyjnego pojazdu wysyła się drogą radiową zakodowany sygnał zatrzymania. Sygnał ten po odebraniu przez pojazd zagrożony automatycznie uruchamia jego układ hamowania.

Zależnie od dysponowania informacją o zagrożeniu, sygnał zatrzymania wysyła stacja stała, albo pojazd znajdujący się na trasie w sposób ciągły przez cały czas trwania zagrożenia. (4 zastrzeżenia)



B62d; B62D

P. 182261

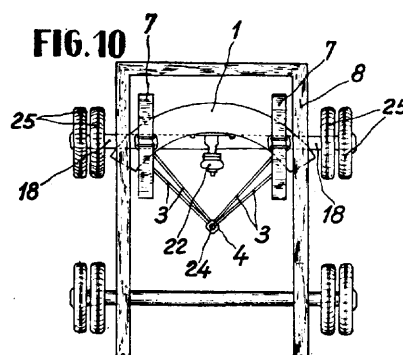
25.07.1975

Pierwszeństwo: 27.07.1974 - Hiszpania (nr 204.930)
29.04.1975 - Hiszpania (nr 211.978)

José Jeronimo Martel Mendez, Madryt, Hiszpania.

Urządzenie do samonaprowadzania osi pojazdów, przyczep i naczep

Urządzenie do samonaprowadzania osi pojazdów, przyczep i naczep, zawierające połączenie między płozą przymocowaną do resorów (7) pojazdu i płozą zamocowaną do osi (18) kół (25), które to połączenie składa się z dwóch metalowych profili lub rur stanowiących dwa ciągnia (3), które są zamocowane między środkiem długości osi a jej końcami i rozciągają się zbieżnie w kierunku ruchu pojazdu, tworząc kąt i zbiegają się w jego wierzchołku, który pokrywa się ze środkiem szerokości pojazdu. W punkcie połączenia cięgien (3) znajduje się gniazdo (4), ustawione pionowo razem z podobnym gniazdem, zespolonym z inną parą cięgien, przy czym oba gniazda połączone są pionową osią, która stanowi oś połączenia i obrotu dolnej płozy zespolonej z osią kół, w stosunku do górnej płozy zespolonej z ramą pojazdu. (4 zastrzeżenia)



B62d; B62D

P. 182624 T

08.08.1975

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Wiesław Momot).

Stabilizator układu kierowniczego pojazdów samochodowych

Stabilizator układu kierowniczego pojazdów samochodowych ma elementy sprężyste (1) o małym współczynniku tarcia wewnętrzznego, zamocowane jednym końcem do nieruchomych części podwozia (2) a drugim końcem do układu drążków kierowniczych (5)

lub układu zwrotnic (3). Stabilizator przeznaczony jest do wspomagania momentu stabilizującego kół kierowanych w całym zakresie prędkości jazdy oraz kąta skrętu kół kierowanych, a szczególnie w czasie jazdy miejskiej oraz na nawierzchniach o zmniejszonym współczynniku przyczepności. (2 zastrzeżenia)

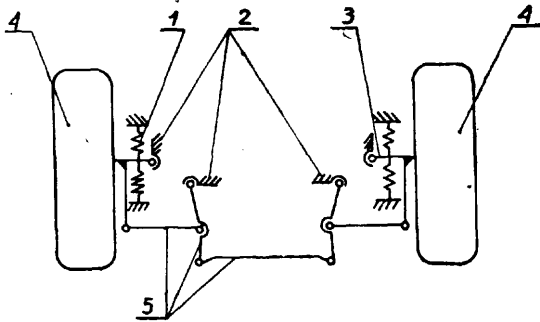


Fig. 1

B63b; B63B P. 181835 05.07.1975

Pierwszeństwo: 08.07.1974 - RFN (nr P 24 32 641.8)

Klepper-Werke, Rosenheim, Republika Federalna Niemiec.

Szkielet kajaka składanego

Szkielet zawiera dwie połączone ze sobą połówki, a każda z nich utworzona jest ze stewy (24) i dołączonych do nich elementów wzdłużnych (14, 16, 18, 20) oraz wręgów (26). Elementy wzdłużne (14, 16, 18, 20) są połączone na stałe ze stewami (24) i zawierają dwie dennice boczne (14, 16), które w stanie zmontowanym szkieletu kajaka są zbieżne do siebie do dołu z odstępem od siebie. W obszarze usytuowanych od strony stewy odcinków elementów wzdłużnych (14a, 16a, 18a, 20a) znajduje się przynajmniej jeden składany wręg (26). Składa się on wokół osi pionowej (42) usytuowanej w płaszczyźnie prostopadłej do osi i jest połączony przegubowo z odcinkami elementów wzdłużnych (14b, 16b, 18b, 20b) są za pomocą przegubów połączone z usytuowanymi przy stewie odcinkami elementów wzdłużnych (14a, 16a, 18a, 20a) tak, że oddalone od stewy odcinki elementów wzdłużnych (14b, 16b, 18b, 20b) są przechylnie do przyłożenia do stron zewnętrznych usytuowanych przy stewie odcinków elementów wzdłużnych (14a, 16a, 18a, 20a). (12 zastrzeżeń)

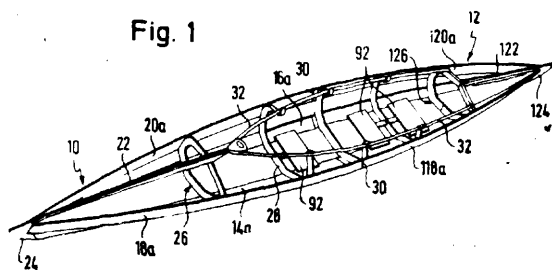


Fig. 1

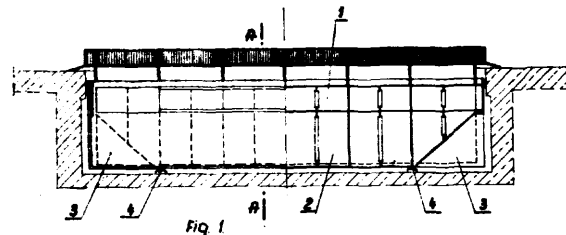
B63b; B63B P. 181869 T 05.07.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama dokowa pływająca

Korpus bramy jest tak ukształtowany, że stanowi w przekroju poprzecznym obrys litery „T”. Dolny składowy zbiornik ma stałą szerokość niezależną od

rozpiętości bramy. Natomiast wymiary górnego zbiornika są uzależnione od gabarytów doku. Zbiorniki mają budowę komorową. Na szczytach bramy w dolnej części osadzone są naroża elastyczne, zaś pod dnem bramy znajdują się ustalające podpory ślizgowe. (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 181924

08.07.1975

Pierwszeństwo: 09.07.1974 - RFN (nr G 74 23 361.7)
10.07.1974 - RFN (nr G 74 23 506.6)

Metzeier Kautschuk AG, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Nadmuchiwany kajak

Nadmuchiwany kajak z tkanin pokrytych kauczukiem lub materiałami zastępczymi albo z tworzyw sztucznych, które w całym korpusie kajaka są ukształtowane w przebiegające przeważnie w kierunku wzdłużnym kajaka węże nośne, przy czym w pokładzie kajaka wykonany jest przynajmniej jeden otwór ze sztywną misą siedzeniową. Kajak ten charakteryzuje się tym, że w pokładzie dziobowym węże nośne (13) zaczynając w przybliżeniu za środkiem pokładu dziobowego rozchodzą się widłowo z obu stron do tyłu i dochodzą z boku do otworu (11), a następnie są korzystnie prowadzone dalej. W obszarze otworu (11) przewidziany jest obwodowy mostek lub umieszczone są elementy mocujące, a sztywna miska siedzeniowa (12) swym brzegiem (14) jest zamocowana rozłącznie na tym obwodowym mostku (37) lub tych elementach mocujących.

Otwór (11) jest ograniczony przez spoinę (35), przy której zamocowany jest wystający nad kontur korpusu kajaka kołnierz (36) korzystnie w kształcie litery C z elastycznego materiału, przy czym kołnierz (36) ma mostek (37) lub elementy do mocowania brzegu (30) misy siedzeniowej (12). (9 zastrzeżeń)

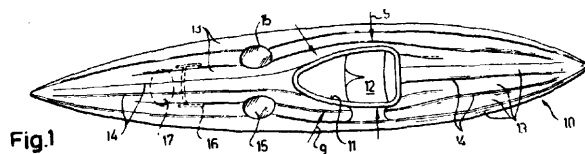


Fig. 1

B64c; B64C

P. 181814 T

04.07.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Warszawa II”, Warszawa, Polska (Tadeusz Miękwicz, Jerzy Zduńczyk).

Układ sterowania i sygnalizacji położenia kłapek wyważających samolotu

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania i sygnalizacji położenia kłapek wyważających samolotu, w którym nawrotny, szeregowy silnik prądu stałego sterowany jest przy pomocy przełącznika sterującego, trójpółosiowego, a popychacz kłapek napędzany

tym silnikiem poprzez przekładnię ma układ sygnalizacji położenia środkowego popychacza przez zaświecenie lampki. Układ charakteryzuje się tym, że w dwóch położeniach dodatkowych popychacza kłapek między położeniem środkowym tego popychacza, a położeniami skrajnymi są zestyki zwierne łączników drogowych (LL) i (LP) połączone z lampkami sygnalizacyjnymi (22) i (23) oraz z cewkami przekaźników (2P, 3P) i (5P) poprzez układ diod (D3) i (D4). W obwodzie cewki przekaźnika (2P) jest zestyk przełączny (1P1) przekaźnika (1P) i zestyk **zwierny** (5P1) przekaźnika (5P), a w głównym obwodzie prądowym silnika jest zestyk przełączny (3P1) przekaźnika (3P) oraz w obwodzie zwarcia silnika hamowania dynamicznego jest zestyk przełączny (4P1) przekaźnika (4P) i zestyk **przełączny** (3P1) przekaźnika (3P).

(5 zastrzeżeń)

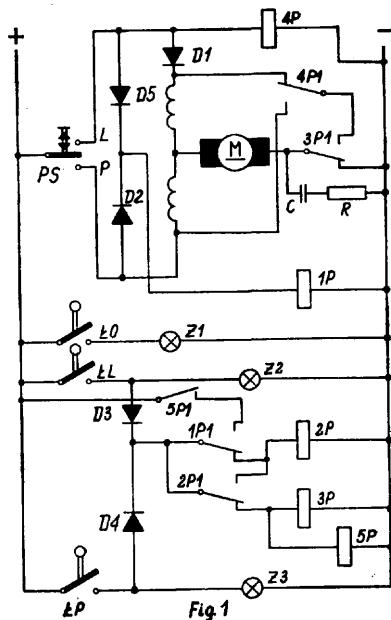


Fig. 1

B65b; B65B

P. 181933

08.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - Włochy (nr 3440A/74)

G. D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy.

Urządzenie do uszczelniania opakowań z tworzywa termoplastycznego, zwłaszcza w pakowarkach do papierosów lub tym podobnych artykułów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uszczelniania opakowań z tworzywa termoplastycznego umieszczone w pakowarce na przykład do papierosów lub t.p. artykułów, które to urządzenie posiada możliwość zgrania charakterystycznych wymagań tworzywa termoplastycznego z wymaganiami pakowarek o bardzo dużej wydajności, to znaczy potrzeby bardzo szybkiego odzyskiwania temperatur przez mechanizmy uszczelniające po każdej operacji uszczelniania z możliwością ciągłej kontroli temperatury w sąsiedztwie każdej strefy uszczelniania.

To urządzenie zawiera mechanizm uszczelniający, składający się z korpusu (7, 14), który ma zasadniczo kształt klina i którego wierzchołek stanowi końcówkę uszczelniającą skierowaną ku linii uszczelniania i w ten sposób wystającą, żeby utrzymywać w bezpośrednim sąsiedztwie wierzchołka źródło ciepła (10) oraz końcówkę sondy dla mierzenia i sprawdzania temperatury. Przewidziane są płytki (12, 16) z materiału cieplnie izolującego o takim kształcie, któryby umożliwiał wsunięcie tych płytek pomiędzy korpus mechanizmu i termoplastyczne opakowanie w czasie operacji uszczelniania, dokładnie w strefie styku końcówki uszczelniającej.

(3 zastrzeżenia)

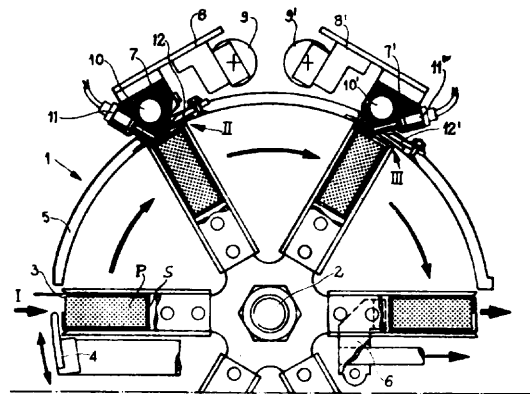


Fig. 1

B65b; B65B

P. 182486 T

02.08.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - NRD (nr WPB 65b/180285)

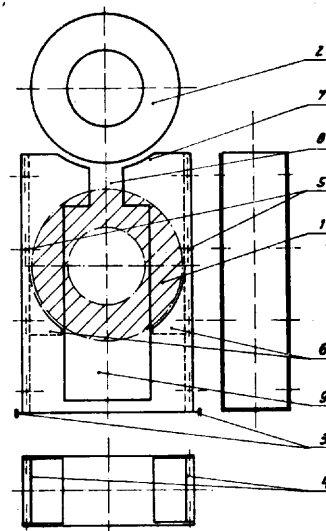
VEB Kabelwerk Oberspree (KWO), Berlin, Niemiec-ka Republika Demokratyczna (Wolfgang Kuhne).

Urządzenie do pakowania pierścieniowych zwojów giętkiego materiału o wydłużonym kształcie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego pakowania pierścieni zwinętego, giętkiego materiału o wydłużonym kształcie, zwłaszcza kabli i przewodów, kształtowników wytłaczanych i węży z tworzyw sztucznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pojemnik do przyjęcia, transportu i pakowania pierścienia zwinętego materiału.

Pojemnik według wynalazku jest tak ukształtowany, że ma przesuwne ściany boczne (4) i szczelinowe wybrania (8, 9) w przedniej i tylnej ścianie dla umożliwienia przyjęcia materiału zwinanego. Promień wybrania (7) na górnym otwartym końcu pojemnika odpowiada promieniowi kołnierza stożka zwinającego, natomiast na dnie pojemnika są występy (6), które odpowiadają w przybliżeniu promieniowi pierścienia zwinętego materiału.

Transport pojemnika odbywa się znanym sposobem, tj. za pomocą przenośnika taśmowego, aż do stołu pakowania, gdzie pakowanie następuje na dwóch przestawionych o 180° stanowiskach. (4 zastrzeżenia)

Fig. 2
I

B65d; B65D

P. 181925

08.07.1975

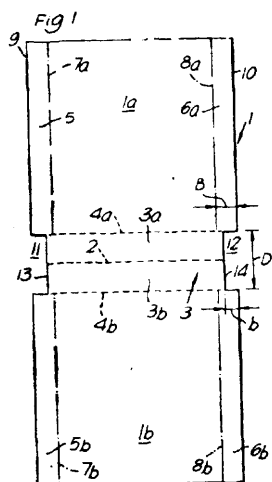
Pierwszeństwo: 09.07.1974 - RFN (nr P 2432936)

Unilever N. V., Rotterdam, Holandia.

Worek składany nadający się do stawiania

Worek składany nadający się do stawiania, z dwiema ścianami bocznymi i połączonym z nimi giętko składanym dnem oraz dwoma brzegami bocznymi łączącymi ze sobą ściany boczne i składane dno, w obrębie których to brzegów znajdują się wycięcia usytuowane przy składanym dnie i zaczynające się po zewnętrznej stronie brzegów bocznych. Worek ten ma boczne wycięcia (11, 12) w składanym dnie (3), dzięki którym linia zagięcia (2) pomiędzy częściami (3a, 3D) składanego dna ma końce cofnięte do wewnątrz w stosunku do zewnętrznych krawędzi (9, 10) brzegów bocznych (5a, 5b, 6a, 6b), a brzegi boczne (5a, 5b, 6a, 6b) są ze sobą połączone na płasko **przynajmniej** przy krawędziach przez zgrzewanie, spajanie lub sklejanie.

Wycięcia (11, 12) rozciągają się z jednej strony na całej odległości (D) pomiędzy obiema zewnętrznymi liniami składania (4a, 4b) dna (3), a z drugiej strony jedynie na części szerokości (B) lub (B2) brzegów bocznych (5a, 5b, 6a, 6b) jaką mają one w obrębie dna (3). (5 zastrzeżeń)



B65d; B65D

P. 182113

16.07.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1974 - Wielka Brytania (nr 31953)

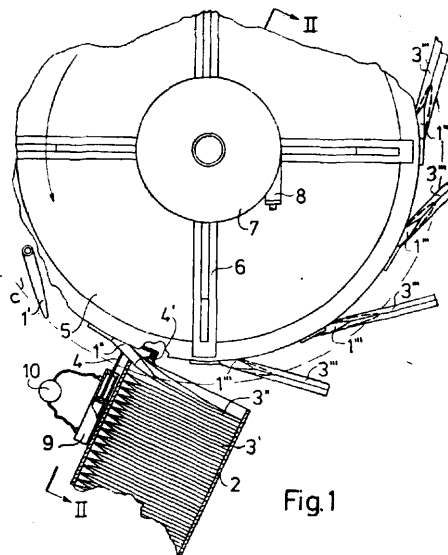
F.L. Smidth and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób napełniania worków z gardzielą i zamknięciem oraz urządzenie pakujące do napełniania worków z gardzielą i zamknięciem

Sposób napełniania worków z gardzielą i zamknięciem lub tworzącą część zamknięcia polegający na tym, że napełnia się worki za pomocą obrotowego urządzenia pakującego, zawierającego rynny dozujące rozmieszczone **równomiernie** na obwodzie wokół jego osi pionowej i obracające się wokół tej osi, przy czym urządzenie zawiera co najmniej jeden magazynek pustych worków umieszczony w pobliżu drogi rynien, zaś każda z rynien znajduje się w położeniu, w którym wyjmując worek z magazynka, obraca się wylotem w kierunku obrotów, przy czym gardziel worka, który ma być wyjęty, automatycznie otwiera się i ustawia się na drodze rynien dozujących przed całkowitym wyjęciem worka z magazynka, w wyniku czego rynna wsuwa się do gardzieli worka, wyjmując go z magazynka, zabiera go i napełnia worek.

Urządzenie pakujące do napełniania **worków** z gardzielą i zamknięciem zawiera rynny dozujące (1) usytuowane równomiernie wokół jego osi pionowej,

obracające się wokół niej, zamocowane tak, że każda rynna zajmuje położenie, w którym worek jest wyjmowany z magazynka (2) jest obracana wylotem w kierunku obrotów, przy czym co najmniej jeden magazynek pustych worków jest usytuowany w pobliżu drogi rynien oraz mechanizm, który przed wyjęciem skrajnego worka z magazynka (2) otwiera i ustawia gardziel worka na drodze rynny dozującej (1), w wyniku czego rynna jest wsuwana do gardzieli, wyjmując worek z magazynka (2) i zabiera go do napełnienia. (7 zastrzeżeń)



B65d; B65D

P. 184908

21.11.1975

Pierwszeństwo:

21.11.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 526,037)

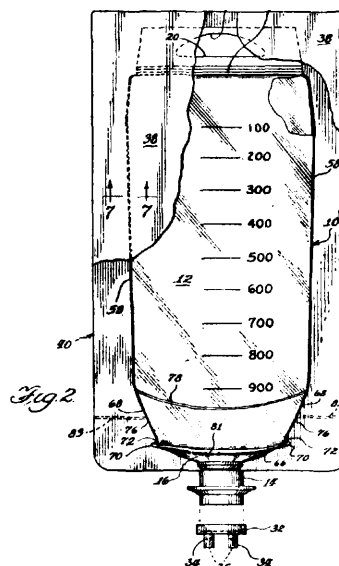
21.11.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 526,092)

21.11.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 526,093)

Baxter Laboratories, Inc., Deerfield, Stany Zjednoczone Ameryki.

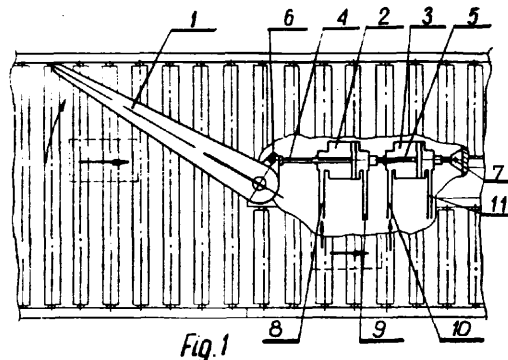
Kurczliwy pojemnik do roztworów i **forma** do wytwarzania kurczliwego pojemnika do roztworów

Kurczliwy pojemnik do roztworów wykonany z rurkowego półwyrobu z tworzywa sztucznego, zawiera korpus (12) posiadający owalny przekrój poprzeczny



w sąsiedztwie szyjki (14) i grzbietu (16), przy czym przekrój poprzeczny zwęża się do płaskiego końca pojemnika, dla uzyskania płaskiego, jednorodnego kurczenia się stopniowo od przeciwnego końca, gdy zawartość jest odprowadzana e pojemnika wiszącego szyjką (14) do dołu.

Forma do wytwarzania kurczliwego pojemnika do roztworów, zawiera komorę wyznaczającą korpus, której kształt wyznacza owalny przekrój poprzeczny przyległej szyjki (14) i grzbietu (16), przy czym przekrój poprzeczny komory formującej korpus zwęża się tworząc płaską końcówkę pojemnika, dla uzyskania jednorodnego płaskiego kurczenia się pojemnika stopniowo od przeciwnego końca (37 zastrzeżeń)



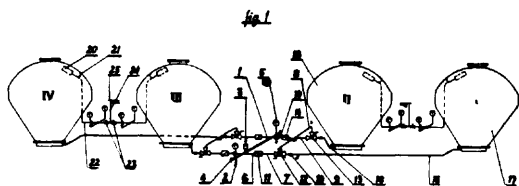
B65g; B65G P. 182965 T 27.08.1975

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska
(Andrzej Kaczmarek, Jerzy Kawiecki, Alojzy Pyrek, Elżbieta Sady).

Urządzenie sterujące armatury rozładawczej do materiałów sypkich

Urządzenie wg wynalazku służy do pneumatycznego rozładunku zespołu zbiorników magazynowych materiałów sypkich, w szczególności zamontowanych na wagonie kolejowym. Urządzenie składa się z układu rozładawczego i odpowietrzającego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że od kolektora (1) poprowadzone są odgałęzienia złożone z przewodów rurowych (6, 7, 8, 9, 10) tworzące z nim obwody zamknięte. W układzie znajdują się dwa zawory jednokierunkowe (11) i (14) oraz dwa zawory trój drogowe (12) i (13), od których odprowadzone są przewody (15) i (16) do zbiorników magazynowych (17) i (18). W układzie odpowietrzania znajdują się filtry (20) mocowane za pośrednictwem sprężyn amortyzujących (21), połączone przez przewody rurowe (22), kurki (23) oraz króciec (24) i zapadkę (25) wspólne dla dwóch zbiorników magazynowych (17) i (18). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 183379 T 16.09.1975

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Jan Ostraszewski, Bogdan Strojczek).

Segregator ładunków

Przedmiotem wynalazku jest segregator ładunków transportowanych zbiorczym przenośnikiem wałkowym lub taśmowym. Segregator stanowi wychylne ramię (1) w kształcie klina, usytuowane na drodze przemieszczanych ładunków i połączone z układem dwóch pneumatycznych siłowników (2 i 3). Siłowniki są sprężone ze sobą szeregowo za pomocą tłoczyska (5), przy czym siłownik (2) jest połączony przegubowo z wychylnym ramieniem (1), zaś siłownik (3) jest połączony przegubowo ze wspornikiem zamocowanym do konstrukcji nośnej przenośnika.

Do siłowników (2 i 3) są przyłączone po dwa elastyczne przewody (8, 9, 10 i 11), łączące te siłowniki z rozdzielaczami, sterowanymi przyciskami umieszczonymi na tablicy sterowniczej. Ramię (1) ustalone odpowiednim położeniem tłoczysk (4 i 5) siłowników (2 i 3) zablokowane lub zwalnia lewą bądź prawą stronę przenośnika kierując ładunki na jedną lub obie odgałęziające się bieżnie przenośnika.

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 184287 27.10.1975

Pierwszeństwo: 28.10.1974 - Wielka Brytania
(nr 46449/74)

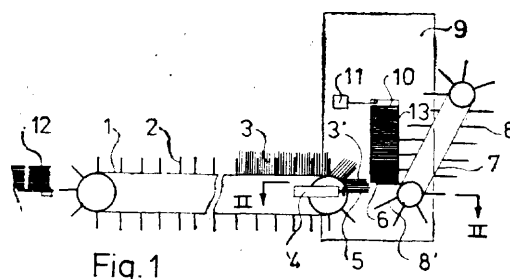
F.L. Smidth and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Układ przenośników

Przedmiotem wynalazku jest układ przenośników do doprowadzania pustych, zaopatrzonych w zawory worków do wylotów samoczynnej workownicy, zawierający dwa przenośniki bez końca, pierwszy (1) poziomy i drugi (7) pionowy, które to przenośniki mają poprzeczne łopatki (8). Przenośniki te służą w szczególności do sterowania worków, przygotowanych w pakietach do zasilania workownicy (9).

Pakiety (3) worków zostają za pomocą specjalnego urządzenia (4) przesunięte z przenośnika poziomego (1) na przenośnik pionowy (7), po czym ten drugi przenośnik unosi kolejno worki na określoną z góry wysokość, na której mogą być pobierane do workownicy. Układ zawiera też urządzenie (11) do sterowania ruchem pierwszego przenośnika i urządzenia (4), w zależności od ruchu drugiego przenośnika.

(6 zastrzeżeń)



B65g; **B65G** P. 184334 29.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - RFN (nr G 74 36 367.0)

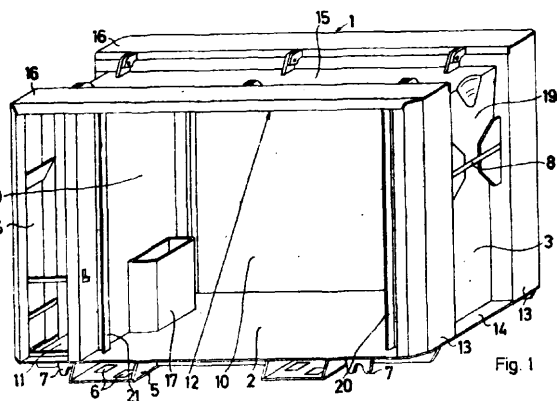
Firma Ruhrkohle AG., Essen, Republika Federalna Niemiec.

Zbiornik transportowy

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik transportowy służący do mocowania i transportu urządzeń wulkanizacyjnych stosowanych do łączenia górnych warstw pokrywających taśmy przenośników taśmowych bez końca, jak również napraw ich uszkodzeń. Zbiornik (1) posiada dwa otwarte boki do nieprzesuwnego umieszczania wszystkich części składowych przynależnych do składanego urządzenia wulkanizacyjnego, przy czym zbiornik (1) ma pod swoją płytą dno (2) i na ściankach czołowych (3, 4) urządzenia (5, 6, 7, 8) do łączenia go z każdego rodzaju środkiem transportowym.

Zbiornik ma komorę większą (10) oraz mniejszą komorę (11), które oddzielone są od siebie ścianką działową (9), a dźwigary narożne (13) tworzą ze ścian-

karni czołowymi (3), (4) wybrania (14), przy czym w wybraniach tych są umieszczone urządzenia (8) do środków transportowych, mające postać uchwytów. Na dźwigarach narożnych (13) są osadzone trwale, przebiegające prostopadłe listwy prowadzące i listwy przytrzymujące (20), skierowane w stronę przestrzeni wewnętrznej zbiornika (1). (16 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 184432

31.10.1975

Pierwszeństwo: 04.11.1974 - USA (nr 520390)

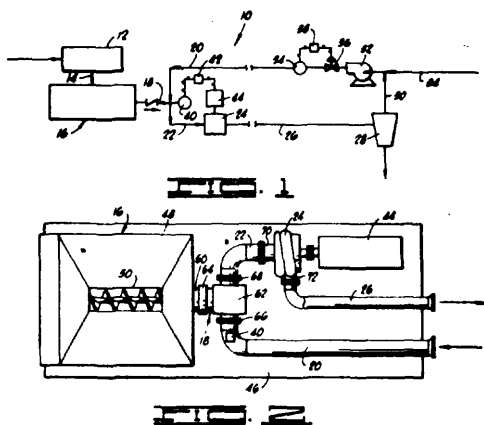
Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób hydraulicznego przenoszenia rozdrobnionych ciał stałych i urządzenie do tworzenia i przemieszczania zawiesziny rozdrobnionych ciał stałych w cieczy nośnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do tworzenia zawiesziny rozdrobnionych ciał stałych w cieczy nośnej oraz transportu tej zawiesziny z jednego na drugie stanowisko.

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadza się do pierwszego stanowiska ciągły strumień cieczy nośnej ze stałą szybkością i do tego strumienia doprowadza się bezpośrednio rozdrobnione ciała stałe, tworząc zawiesinę. Zawiesina zostaje następnie przepompowana do drugiego stanowiska z szybkością tak dobraną, by można było utrzymać szybkość dopływu cieczy nośnej do drugiego stanowiska na z góry określonym poziomie, ułatwiając tym samym bezpośrednie zadawanie rozdrobnionego ciała stałego do cieczy nośnej.

Służące do stosowania tego sposobu urządzenie składa się z leja (16), przenośnika śrubowego (18), komory mieszalnikowej (62), dwóch pomp (24, 32) do tłoczenia cieczy nośnej i zawiesziny, zespołu przewodów rurowych oraz separatora (28) do oddzielania ciała stałego od cieczy nośnej na drugim stanowisku. (9 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 184443

03.11.1975

Pierwszeństwo:

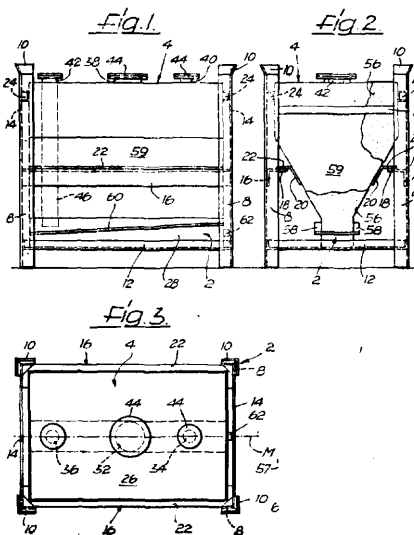
02.11.1974 - RFN (nr P 24 52 022.7)

29.03.1975 - RFN (nr P 25 14 104.2)

Max Ofner, Leonberg, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do podawania pyłów i tym podobnych przetworów do aparatury do przeróbki tych pyłów i wchodzący w skład tego urządzenia sprzęt do transportu i składowania pyłów

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada przestrzenny, ramowy stojak (2), w którym zamocowany jest pojemnik (4) zewężający się ku dołowi. Pojemnik ma napowietrzające dno (28), natomiast od góry zamknięty jest pokrywą (26) posiadającą trzy otwory, z których otwór (32) jest otworem wlotowym, otwór (34) odpowietrzającym, a otwór (36) służy do pobierania pyłu. Każdy z wymienionych otworów wyposażony jest w króciec zakończony kołnierzem (38), (40), (42), przy czym otwory (38) i (40) są przykryte dopasowanymi tarczkami (44), stanowiącymi szybkie zamknięcie. Króciec z kołnierzem (42) stanowi górny koniec rury (46) służącej do pobierania pyłu, sięgającej do dna pojemnika (4), wyposażonej w zatyczkę, w przewód służący do doprowadzania powietrza oraz w pompę strumieniową. Dno napowietrzające (28) posiada nachyloną pod kątem w stosunku do poziomu osłonę (60) przepuszczającą powietrze, wykonaną z tkaniny. (23 zastrzeżenia)



B65h; B65H

P. 182651 T

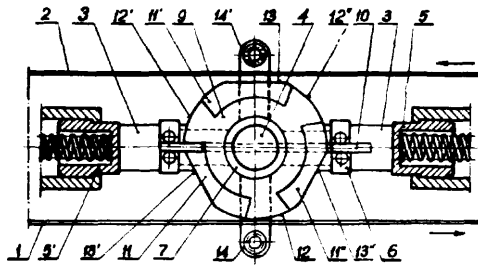
08.08.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascarino, Ryszard Napora, Zbigniew Smulik).

Urządzenie wodzikowe w maszynach włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wodzikowe stosowane w maszynach włókienniczych zwłaszcza w przewijarkach i łączniarkach przędzy, zaopatrzone w dwa, o przeciwnych kierunkach ruchu ciągną, przesuwające naprzemian suwak wykonujący ruch prostoliniowo-zwrotny między dwoma sprężystymi, nastawnie zamocowanymi zderzakami (5, 6). Suwak (4) składa się z korpusu (6) z osadzoną w nim tuleją (7), na której jest zamocowany wodzik nitki i ułożyskowana jest krzywka (9) wykonujący ruch obrotowy, okresowo przerywany.

Korpus (6) ma dwa oporowe występy (14, 14') oraz przesuwany zaczep (10) okresowo ryglujący krzywkę (9). Krzywka (9) ma rozstawione co 120° ścięcia (13, 13', 13'') oraz obustronne wybrania (11, 11', 11'') tworzące segmenty (12, 12', 12''). (2 zastrzeżenia)

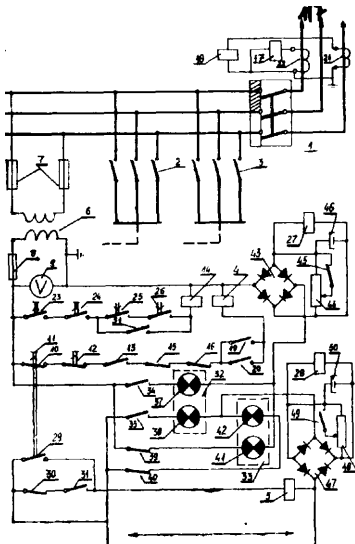


B66b; B66B P. 181871 05.07.1975
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska
(Stanisław Bielecki, Otton Bolek, Stanisław Grzymała, Zdzisław Piwek, Eugeniusz Wędzki).

Układ sterowania i sygnalizacji głównych wyłączników wysokiego napięcia górniczych maszyn wyciągowych z napędem asynchronicznym

Układ sterowania i sygnalizacji głównych wyłączników wysokiego napięcia górniczych maszyn wyciągowych z napędem asynchronicznym wyposażonych w wyłącznik (1) mający zanikową cewkę (4) i wybijakową cewkę (5) charakterystyczny tym, że wyłączenie wyłącznika (1) odbywa się przyciskiem (11), który swym **rozwiernym** stykiem (10) przerywa obwód zanikowej cewki (4), a swym **zwiernym** stykiem (29) zamyka obwód wybijakowej cewki (5). Stan załączenia wyłącznika (1) jest sygnalizowany za pomocą sygnalizacyjnej kasety (32), w której zabudowane są dwie żarówki przy czym żarówka (37) jest zasilana prądem napięciowego przekładnika (6) poprzez zwierny styk (34) wyłącznika (1), a żarówka (38) jest zasilana prądem ze źródła napięcia pomocniczego maszyny wyciągowej poprzez zwierny styk (35) wyłącznika (1).

Stan wyłączenia wyłącznika (1) jest sygnalizowany również przy pomocy dwóch żarówek (41) i (42) umieszczonych w sygnalizacyjnej kasce (33) z tym, że żarówka (41) jest zasilana prądem z przekładnika (6) poprzez **rozwierny** styk (39) wyłącznika (1), a żarówka (42) zasilana jest prądem ze źródła napięcia pomocniczego poprzez rozwierny styk (40) wyłącznika (1) (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 182188 T

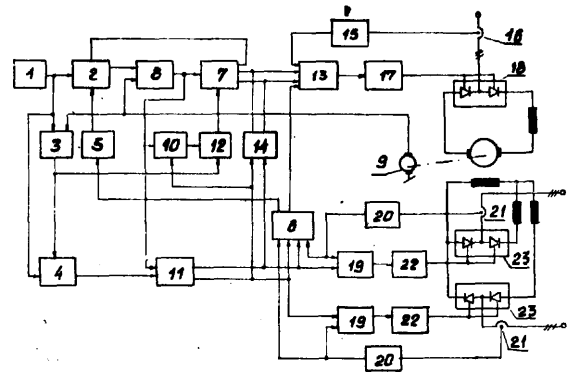
18.07.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Manitius, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Andrzej Senderski, Piotr Macko, Andrzej Żur, Stanisław Gąsiorek, Cyprian Brudkowski, Janusz Łaszcz).

Sposób i układ regulacji napędu przekształtnikowego z rewersem wzbudzenia dla maszyn wyciągowych

Sposób polega na wytwarzaniu sygnału zadającego prąd **twornika**, proporcjonalnego do sumy i całki z błędów prędkości, a sygnał zadający prąd wzbudzenia uzależniona się od funkcji znaku błędów prędkości z histerezą. Strukturę regulatora prędkości zmienia się przez załączanie lub odłączanie części całkowującej w funkcji znaku błędów prędkości i wzorca prądu wzbudzenia.

Układ regulacji zawiera człon zadający (2) połączony z regulatorem prędkości (7) i poprzez człon negacji (5) z członem logicznym (6), z dyskriminatorem zera (3) i z członem logicznym (4). Tachogenerator (9) jest połączony z sumatorem (8) i z dyskriminatorem zera (3), który łączy się z członem logicznym (4) i z łącznikiem (12). Sumator (8) połączony z członem zadającym (2), łączy się z regulatorem prędkości (7) i z dyskriminatorem znaków (10) oraz z członem zadającym prąd wzbudzenia (11). Człon (11) jest połączony z członem logicznym (4), łączy się z obwodami regulacji wzbudzenia i z członem logicznym (6) oraz z członem logicznym (14) i z dyskriminatorem zgodności (10), który jest połączony z łącznikiem (12). Regulator (7), połączony z łącznikiem (12), łączy się z obwodem regulacji twornika i członem logicznym (14). (5 zastrzeżeń)



B66b; B66B

P. 182934 T

25.08.1975

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Bertold Libardi).

Blokada wozów w klatkach szybowych

Blokada według wynalazku ze sterowanymi mechanicznie z zewnątrz klatki zaporami osi kół wozu, ma zapory (3) wzmocnione dwoma zderzakami (10). **Popychacz** (1) zapory jest utrzymywany w niezmiennym położeniu za pomocą dźwigni dwuramienniej sterowanej trzpieniem (8) wystającym w otworze wykonanym w szynie. (1 zastrzeżenie)

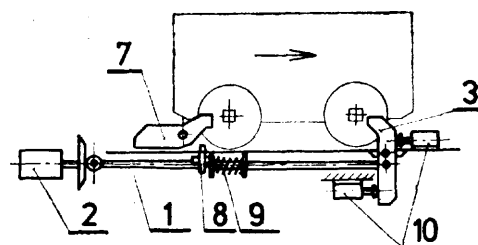


fig.1

B66c; B66C

P. 182159

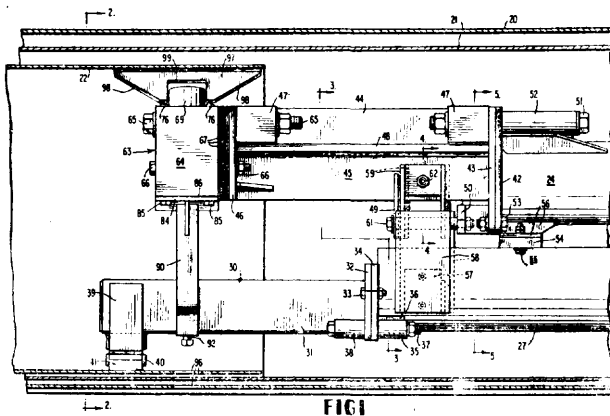
18.07.1975

Pierwszeństwo: 26.07.1974 - St. Zjedn. Ara.
(nr 492265)

Walter Kidde and Company, Inc., Clifton, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm ryglowania wysięgnika teleskopowego

Uruchamiany ręcznie segment końcowy (22) **wielo** segmentowego wysięgnika dźwignicy jest wysuwany i wsuwany przy wspólnym zastosowaniu wysuwanego i wsuwanego nurnika (69) na jednym z cylindrów (24, 27) rozsuwających wysięgnik oraz umieszczonego ręcznie kółka (100) zamykającego, wsuwanego przez ustawiające się naprzeciw siebie otwory w segmencie końcowym (22) i zewnętrznym segmencie (21) **środkowym** wysięgnika teleskopowego. Nurnik (69) rygla współpracuje z wrębem (99) płyty rygla, przymocowanej do wnętrza segmentu końcowego (22), przy czym nurnik (69) jest uruchamiany ręcznie z zewnątrz wysięgnika przez obrotowy mechanizm śrubowy. (19 zastrzeżeń)



B66c; B66C

P. 182742 T

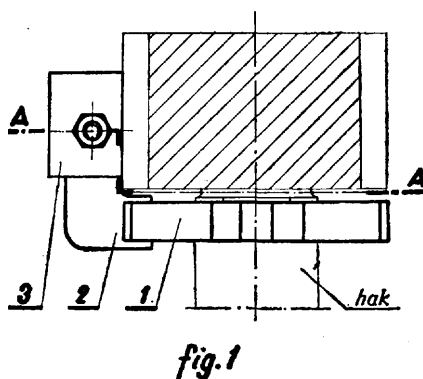
13.08.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Walczyk, Marian Kwiatek).

Urządzenie zabezpieczające hak przed obrotem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające hak przed obrotem, a zwłaszcza hak dźwigni magnesowej.

Istota wynalazku polega na tym, że na haku dźwigni osadzony jest nieruchomo wyprofilowany pierścień (1) zaopatrzony w wycięcia. Zaczep (2) wchodzący w wycięcie pierścienia (1) jest utwierdzony w obejmie (3) poprzez **sworzeń**. Obejma (3) jest przytwierdzona do trawerki. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

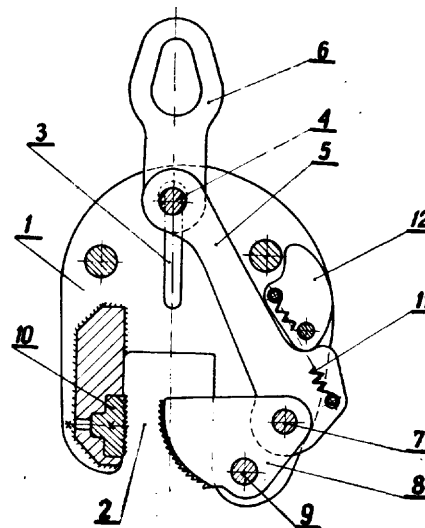
P. 182897 T

22.08.1975

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Kazimierz Maszczyk, Henryk Herok, Augustyn Kondzielnik).

Samoczynne urządzenie chwytowe do transportu zwłaszcza przedmiotów płaskich

Urządzenie chwytowe wg wynalazku jest wyposażone w krzywkowe ciągnio (5) połączone obrotowo z zaciskową szczęką (8), zaś przesuwne w pionie z obudową (1) urządzenia. Krzywkowe ciągnio (5) jest sprężone **sprężyną** (11) z rozwierającą krzywką (12) dla obrotowego jej ustawienia w stosunku do swej ścianki najmniejszym promieniem od osi rozwierającej krzywki (12) przedstawianej ręczną dźwignią. Zamocowana obrotowo do obudowy (1) urządzenia zaciskowa szczeka (8) ma moletowaną część o kształcie półkola, wsuniętą w dolny prostokątny otwór (2) obudowy (1) naprzeciw moletowanej ścianki oporowej szczęki (10). Ręczna dźwignia umożliwia rozwarcie szczęk (8) i (10) urządzenia. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 182940 T

26.08.1975

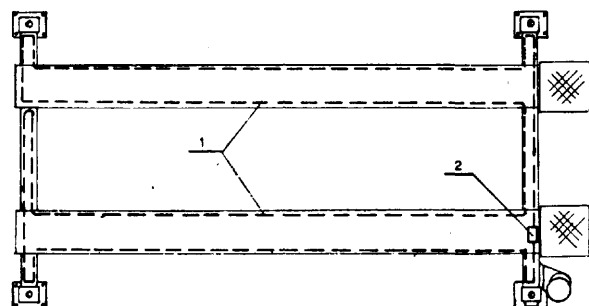
Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Janusz Gołaszewski).

Hydrauliczne urządzenie zabezpieczające ruch mechanizmów dźwignicowych

Istota wynalazku polega na tym, że ruchome elementy dźwigni posiadają przytwierdzony elastyczny przewód (1). Przewód (1) w postaci elastycznej rurki w jednym swym końcu jest zaślepiony natomiast drugim końcem podłączony jest do przetwornika (2).

Przetwornik (2) posiada dwie pary zestyków i hydrauliczny układ do załączenia tych zestyków. Zestyki podłączone są do układu sterowania urządzenia dźwigni. Elastyczna rurka (1) wypełniona jest czynnikiem o konsystencji płynnej, który ma możliwość oddziaływania na hydrauliczny układ załączania zestyków przetwornika (2).

Urządzenie wg wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach podnoszących i przemieszczających a w szczególności w samochodowych dźwignicach. (2 zastrzeżenia)



B66d; B66D P. 182262 25.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Francja nr 7425837)

G.I.E. Elma, Bagnolet, Francja.

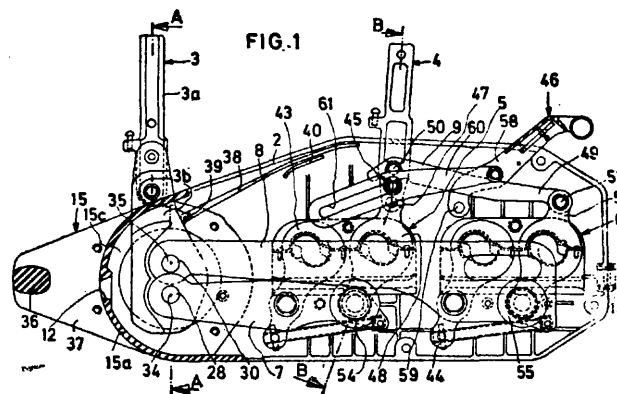
Urządzenie kablowe do trakcji

Wynalazek dotyczy urządzenia kablowego do trakcji, zawierającego dwa uchwyty samozaciskowe, przemieszczalne w kierunkach przeciwnych, za pomocą dźwigni roboczej, za pośrednictwem układu łączników wahlowych, w taki sposób, że jeden z uchwytów zaciska kolejno kabel i przemieszcza go, podczas gdy drugi uchwyt przemieszcza się swobodnie, ślizgowo, wzdłuż kabla.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie to charakteryzuje się tym, że dźwignia robocza obraca się razem ze swoimi czopami w łożyskach umieszczonych w głowicy z jednego bloku, oddzielnej w stosunku do obudowy zawierającej mechanizm zaciskowy kabla i ukształtowanej w sposób umożliwiający wytoczenie wgłębień dla czopów dźwigni roboczej w trakcie jednej operacji, oraz tym, że łączniki wahlowe są przegubowo ruchome bezpośrednio w dolnym końcu

dźwigni roboczej, **mimośrodowo** względem osi przechyłu dźwigni roboczej i wewnątrz czopów umieszczonych na osi przechyłu dźwigni.

Wynalazek znajduje zastosowanie w trakcji i podnoszeniu ładunków. (8 zastrzeżeń)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 182769 16.08.1975

Pierwszeństwo: 23.08.1974 - RFN (nr P 24 40 473.7)

Ruhchemie AG, Oberhausen, RFN.

Sposób wydzielania sadzy z produktów częściowego utleniania węglowodorów

Sposób wydzielania sadzy z wody otrzymanej przy myciu gazu syntezowego, wytworzonego przez częściowe utlenienie węglowodorów, poprzez dodawanie nie mieszającej się z wodą ciekłej fazy organicznej, charakteryzuje się tym, że jako organiczną fazę ciekłą do wydzielania sadzy z wody stosuje się wysoko wrzące frakcje, otrzymane jako produkt uboczny w syntezie okso, a następnie powstającą zawiesinę sadzy i zagęszczonego oleju zatęża się w separatorze talerzowym. (1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 182787 18.08.1975

Pierwszeństwo: 19.08.1974 - W. Brytania (nr 36367/74)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania gazu zawierającego wodór, tlenek węgla i lekkie węglowodory

Gaz zawierający wodór, tlenek węgla i lekkie węglowodory wytwarza się z paliwa zawierającego węglowodory przez wprowadzenie co najmniej 50% paliwa do strefy krakowania i skontaktowanie tego paliwa z gorącym gazem z częściowego spalania, do którego to procesu doprowadza się pozostałość z procesu krakowania i resztę paliwa (jeśli występuje).

(5 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 183618 22.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 - Holandia (nr 7412507)

Stamicarbon B. V., Geleen, Holandia (Cornells G. M. van de Moesdijk).

Sposób wytwarzania roztworów soli hydroksyloamoniowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania roztworów soli hydroksyloamoniowych przez katalityczną redukcję azotanu amonowego w kwaśnym środowisku w obecności katalizatora składającego się z palladu lub zawierającego pallad.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że redukcję prowadzi się w obecności aktywatora stanowiącego kombinację co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej Cd, Ge, In i Sn, albo związku takiego pierwiastka i co najmniej jednego pierwiastka z drugiej grupy, obejmującej Sb, As, Pb, Cu, Ag, S, Se, Te, Tl, Hg i Bi. (4 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 183745 03.10.1975

Pierwszeństwo:

03.10.1974 - Wielka Brytania (nr 42923/74)

13.03.1975 - Wielka Brytania (nr 10456/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób obróbki cieczy zawierającej biologicznie rozkładający się materiał w roztworze lub zawieszynie albo też w obu tych stanach łącznie, a zwłaszcza sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Sposób obróbki cieczy zawierającej biologicznie rozkładający się materiał w roztworze lub zawieszynie, albo też w obu tych stanach łącznie, a zwłaszcza sposób biologicznego oczyszczania ścieków polega na tym, że wprowadza się do cieczy gaz zawierający tlen i utrzymuje się kulturę mikroorganizmów zachowując warunki, w których co najmniej część cieczy jest poddana niskiemu DOT, lub co najmniej część tej cieczy jest poddana wysokiemu DOT, albo oba te stany istnieją łącznie, przez co stosunek dwutlenku węgla do materiału komórkowego wytworzonego przez kulturę mikroorganizmów wzrasta w czasie przebiegu procesu, przy czym okres czasu podczas którego dana część cieczy jest poddana niskiemu lub wysokiemu DOT, jest dostatecznie krótki i także stosuje się okres czasu, podczas którego część cieczy jest poddana DOT pośredniemu, pomiędzy niskim a wysokim DOT, przez co mikroorganizmy nie są poddane tym ekstremalnym warunkom w sposób szczególnie szkodliwy dla ich funkcji w procesie.

(14 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 184354 T 29.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krystyna Gustaw, Wojciech Roszczyński, Józef Chmiel).

Cement specjalny

Cement według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera tylko jeden dodatek aktywny, działający jednocześnie jako dodatek pucolanowy, **intensyfikator** przemian i twardnienia w postaci łupku diatomitowego, o kulistym lub eliptycznym kształcie okręmkę, przy czym cement ten zawiera **5—20%** wagowych łupku diatomitowego, **5%** wagowych gipsu oraz **75—90%** wagowych klinkieru. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184884 T 20.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka, Jan Bielato-wicz, Mieczysław Ryznar, Jan Małolepszy, Stefan Stabrawa).

Sposób wytwarzania elementów betonowych o zbro-
jeniach nies talowych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że materiał zbrojeniowy z tworzywa sztucznego lub szkła łączy się z warstwą pośrednią z piasku kwarcowego o różnej granulacji lub z innego materiału ceramicznego przez naklejanie jej klejami syntetycznymi, wtapianie, utwardzanie metodami fizycznymi i chemicznymi, lub natryskiwanie razem z lepiszczem stałym lub ciekłym, przy czym warstwę pośrednią wytwarza się również przez polimeryzację w trakcie twardnienia zbrojenia laminatowego. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 176791 23.12.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Wasilewski, Stanisław Łuczyn, Edward Grzywa, Lidia Burczyk, Grażyna Kęsicka, Helena Smolik, Janusz Stelmachowicz, Albin Szocik, Antoni Płoszaj, Andrzej Brzezicki).

Sposób wytwarzania i wydzielania metakrylanu
n-butyłu

W procesie wytwarzania i wydzielania metakryla-nu n-butyłu stosuje się wodny roztwór amoniaku celem związania kwasu metakrylowego tworzącyszącego w postaci domieszki głównemu produktowi. Wodny roztwór amoniaku stosuje się do ekstrakcji kwasu metakrylowego z metakrylanu n-butyłu a fazę wodną z procesu ekstrakcji zawierającą metakry-lan amonu i nadmiar amoniaku kieruje do węzła estryfikacji, częściowo w postaci oroszenia na kolum-nę estryfikacyjną, gdzie następuje regeneracja kwa-su metakrylowego z metakrylanu amonu i jego estry-fikacja. Wodny roztwór amoniaku krąży w całym układzie estryfikacji i wydzielania estru w obiegu zamkniętym. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 176792 23.12.1974

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Łuszczyn, Jerzy Wasilewski, Lidia Burczyk, Grażyna Kęsicka, Elżbie-ta Lipińska-Łuczyn, Michał Stelmach, Józef Wier-cioch).

Sposób wydzielania akrylanu n-butyłu

Akrylan n-butyłu jako produkt surowy otrzymany w postaci wywaru z węzła estryfikacji poddaje się oddzieleniu od kwasu akrylowego poprzez destylację na wyparce pod ciśnieniem **50—150 mm Hg**, wywar z wyparki zawraca się do węzła estryfikacji a desty-lat poddaje ekstrakcji wodnym roztworem amonia-

ku. Proces ekstrakcji prowadzi się przy zachowaniu stosunku strumienia akrylanu do świeżego strumie-nia fazy wodnej jak **10—4:1** z częściowym nawro-tem fazy wodnej. Rafinat z ekstrakcji kieruje się do wydzielania destylacyjnego akrylanu n-butyłu a fazę wodną z ekstrakcji destyluje się na wyparce. Desty-lat z wyparki uzupełnia amoniakiem i zawraca do ekstrakcji, natomiast wywar zawierający między in-nymi akrylan amonu kieruje do węzła estryfikacji, a odzyskaną w procesie estryfikacji wodę wykorzy-stuje w procesie ekstrakcji. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 176811 23.12.1974

Vsesojuznyj Issledowatielskij Institut Nefteche-micznych Prociessow, Leningrad, ZSRR i VEB Leu-na-Werke „Walter Ulbricht”, Merseburg, NRD (Klav-dia Aleksandrovna Alexeeva, Maxim Petrovich Vy-sotsky, Vladlen Borisovich Delnik, Aida Grigorievna Trifel, Ralf Daute, Peter Grossmann, Günter Kohl, Rudi Schmuck, Lothar Schröder, Anton Tille).

Sposób wydzielania karbonylków kobaltu z produk-tów **hydroformylowania** olefin

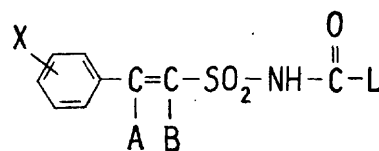
Sposób według wynalazku polega na tym, że pro-dukty hydroformylowania poddaje się obróbce gazem zawierającym tlen w temperaturze **70—120°C**, pod ciśnieniem **1,5—10 atm.** w obecności wyższych kwa-sów organicznych, a produkty hydroformylowania oddziela się przez destylację od rozpuszczalnych w olejach soli kobaltu. Obróbkę prowadzi się korzystnie w podgrzewaczu kolumny rektyfikacyjnej. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 176995 30.12.1974

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ame-ryki.

Sposób wytwarzania sulfonamidów **N-karbamollo-2-fenylloetenowych**

Sposób wytwarzania sulfonamidów **N-karbamoilo-2-fenylloetenowych** o wzorze ogólnym przedstawio-nym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę trójfлуorometylową, al-kilową o 1—4 atomach węgla lub alkoksylową o 1—4 atomach węgla, A i B oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę metylową lub grupę etylową, L oznacza grupę heterocykliczną lub grupę o wzorze $-N(R^1)R^2$, w którym R^1 i R^2 oznaczają podstawniki organiczne. Sulfonamidy te wytwarza się przez pod-danie reakcji alkenosulfamidów lub ich reaktywnych pochodnych z reagentem zawierającym grupę karba-moilową zdolną do tworzenia połączenia $-C \leq \begin{smallmatrix} O \\ | \end{smallmatrix} L$ i ewentualnie przeprowadza się hydrolizę lub dеме-tylowanie dla otrzymania końcowego produktu. Związki te znajdują zastosowanie do obniżania po-ziomu lipidów we krwi ssaków. (13 zastrzeżeń)



C07c; C07C P. 177004 31.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Słowikowska, Maria Kosińska).

Sposób otrzymywania glikolu polistyrenowego

Sposób otrzymywania glikolu polistyrenowego po-lega na oligomeryzacji styrenu w rozpuszczalniku organicznym w obecności nadtlenników dwuacylowych w temperaturze **60—80°C**, korzystnie w **70°C** i na-stępnej hydrolizie otrzymanego oligomeru styrenu w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 177187

07.01.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Konrad Sawicki, Maria Bielska, Ryszard Heinrich, Jacek Majewski).

Sposób wytwarzania cyjanokarbaminianu metylowego

Wynalazek dotyczy syntezy cyjanokarbaminianu metylowego będącego w postaci wodnego roztworu soli wapniowej półproduktem do otrzymywania estru metylowego kwasu 2-benzimidazolo-karbaminowego stosowanego w ochronie roślin.

Proces polega na poddawaniu zawiesiny azotniaku w wodzie działaniu chloromrówczanu metylowego w ilości 1,0-1,2 mola na 1 mol zawartego w azotniaku cyjanamidku wapniowego oraz dodawaniu 0,3—1,5 równoważnika kwasu mineralnego aż do obniżenia odczynu środowiska reakcji do pH 7—9. Z uzyskanego po filtracji mieszaniny reakcyjnej, roztworu soli wapniowej cyjanokarbaminianu metylowego można wyodrębnić wolny cyjanokarbaminian metylowy przez zakwaszenie i ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 177205

08.01.1975

Wsiesojuznyj Nauczno-Issledowatielskij Institut Neftehimicheskich Prociessow, Leningrad, ZSRR i VEB Leuna-Werke, Merseburg, NRD (Klavia Alexandrovna Alexeeva, Maxim Petrovich Vysotsky, Viktor Judkovich Gankin, Vladen Borisovich Delnik, Vladimir Leonidovich Klimenko, Aida Grigorievna Trifel, Hans Baltz, Wolfgang Baumann, Ralf Daute, Uwe Reinicke, Siegfried Poredda, Rudi Schmuck).

Sposób regeneracji kobaltu z produktu syntezy okso

Sposób regeneracji kobaltu z wysokowrzącego produktu syntezy okso, zawierającego sole kobaltu i żelaza, polega na tym, że wysokowrzącą część katalizatu stanowiącego pozostałość podestylacyjną poddaje się obróbce wodnym roztworem niższego kwasu alifatycznego w temperaturze 0—90°C, korzystnie 10—60°C. W tych warunkach sole kobaltu reagując z niższym kwasem alifatycznym tworzą rozpuszczalne w wodzie sole tego kwasu, podczas gdy sole żelaza w tych warunkach praktycznie w całości pozostają w wysokowrzącym produkcie destylacji. Sposób nadaje się do stosowania w procesie syntezy okso opartej na produktach naftowych. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182883 T

21.08.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Marta Zębalska).

Sposób otrzymywania kwasów dwukarboksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów dwukarboksylowych $\text{HOOC}(\text{CH}_2)_n\text{COOH}$ gdzie $n = 2—10$ przez hydrolizę w fazie ciekłej estrów **dwumetylowych** tych kwasów. Proces prowadzi się w reaktorze wielosekcyjnym, składającym się z 3—7 sekcji. Do reaktora doprowadza się współprądowo ester, wodę i/lub ługi pokrystaliczne zawierane po wydzieleniu kwasu dwukarboksylowego oraz ewentualnie katalizator kwasowy. W przeciwnym kierunku przepływa mieszaninę przepuszcza się parę wodną, która wraz z powstającym w reakcji metanolem odbiera się najkorzystniej z sekcji reaktora, zawierającej wloty substratów.

Roztwór wodny kwasu dwukarboksylowego odbiera się najkorzystniej z sekcji reaktora zawierającej wlot pary. Proces prowadzi się w zakresie temperatur 100—210°C, przy ciśnieniu 1—19 atm. Jako katalizator najkorzystniej jest stosować kwas siarkowy w ilości 0,05—2% w stosunku do ilości wody.

(4 zastrzeżenia)

C07c; C07C
C07d; C07D

P. 182943

27.08.1975

Pierwszeństwo:

27.08.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 501424)

03.07.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 591661)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **3-fenylo-5-podstawionych-4(1H)-pirydonów** i **pirydynotionów** oraz środków chwastobójczych zawierających te związki

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednie butenony lub **pentadienony** poddaje się cyklizacji w odpowiednich warunkach.

Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera **3-fenylo-5-podstawione-4(1H)-pirydony** lub **pirydynotiony** oraz nośnik i środek powierzchniowo czynny.

(213 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182951

27.08.1975

Pierwszeństwo: 28.08.1974 - Szwajcaria (nr 11725/74)

F. Hoffmann - La Roche u.Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania amidu

Podano sposoby wytwarzania nowego cztero-peptydoamidu o wzorze $\text{pGlu-His-Pro-NH-CH}_2\text{-CH}_2\text{-CO-NH}_2$ oraz jego soli addycyjnych z kwasami, przy czym **pGlu** oznacza kwas **piroglutaminowy**, a pozostałe są skrótami nazw poszczególnych aminokwasów.

Otrzymane związki można stosować w lecznictwie jako środki przeciwdepresyjne. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J

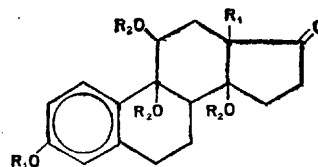
P. 182976 T

28.08.1975

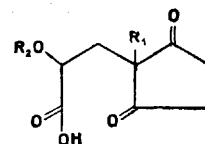
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Daniewski, Marian Kocór).

Sposób wytwarzania optycznie czynnych estrów **3-alkoksyestra-1,3,5(10)-trien-9B** i **11B**, **14B-triol-17-on**

Wynalazek dotyczy wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_4 oznacza niższą grupę alkilową, a R_2 jest resztą kwasu **alifatycznego**, zwłaszcza octowego lub propionowego. Sposób polega na przekształcaniu optycznie czynnego związku o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w optycznie czynny dwuazoketon a następnie w sekosteroid : 3-alkoksy-11-alkoiloksy-9,10-sekoestra-1,3,5-trien-14B-ol-9,17-dion, który poddaje się cyklizacji.



wzór 1



wzór 2

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie naturalnej konfiguracji na węglach 8 i 13 ze 100%-ową wydajnością optyczną. Związki otrzymywane według wynalazku są kluczowymi półproduktami do syntezy leków hormonalnych typu hormonów płciowych. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 183224 10.09.1975

Pierwszeństwo: 10.09.1974 - Japonia (nr 103 520/74 i nr 103 521/74)
26.09.1974 - Japonia (nr 109975/74 i nr 109 976/74)
30.11.1974 - Japonia (nr 136 631/74 i nr 136 632/74)
02.12.1974 - Japonia (nr 137 026/74)
03.12.1974 - Japonia (nr 137 752/74)
16.01.1975 - Japonia (nr 6429/75)
22.01.1975 - Japonia (nr 8673/75)
31.01.1975 - Japonia (nr 12389/75)
19.02.1975 - Japonia (nr 19917/75 i nr 19918/75)
24.02.1975 - Japonia (nr 21857/75)
11.03.1975 - Japonia (nr 28606/75 i nr 28607/75)
04.06.1975 - Japonia (nr 66592/75 i nr 66593/75)

Sagami Chemical Research Center, Tokio, Japonia.

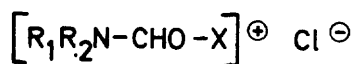
Sposób wytwarzania **cyklopropano-karboksylianów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kwasów cyklopropanokarboksyliowych mających silne działanie szkodnikobójcze.

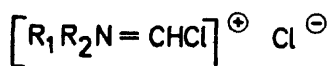
Proces według wynalazku polega na tym, że **alkenol** poddaje się reakcji z ortoestrem i do otrzymanego Y-nienasyconego karboksylanu przyłącza się w obecności katalizatora czterohalogenek węgla, a następnie **odszczępia chlorowcowodór**. (114 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183803 06.10.1975

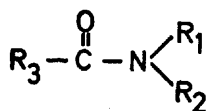
Pierwszeństwo: 07.10.1974 - Węgry (nr RI - 549)
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.



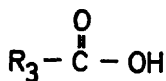
Wzór 1



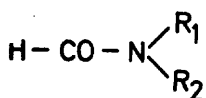
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

Sposób wytwarzania amidów kwasu karboksylowego

Sposób wytwarzania amidów kwasu **karboksylowe**-go o ogólnym wzorze 3, w tym R_1 i R_2 oznaczają alifatyczne, cykloalifatyczne lub aromatyczne grupy węglowodorowe, przy czym węglowodorowe grupy alifatyczne **mogą** wraz z sąsiadującym atomem azotu tworzyć pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierający jeszcze dalszy heteroatom, **R** oznacza ewentualnie jedno lub wielokrotnie podstawioną i/lub zawierającą dalsze grupy kwasu karboksylowego alifatyczną, aromatyczną, aralifatyczną lub cykloalifatyczną resztę węglowodorową lub oznacza nasycony lub aromatyczny związek heterocykliczny, polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 4, w tym R_3 ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji w temperaturze co najwyżej wrzenia mieszaniny z adduktem o ogólnym wzorze 1 ewentualnie 2, w których R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenia, a X oznacza grupę **SOCl₂**, **POCl₃**, **PCl₅**, **PCl₃**, **Cl-CO-CO-** lub **Cl-CO-**, utworzonym przez zmieszanie związków o ogólnym wzorze 5, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie z co najmniej równomolową ilością chlorku tionylu, tlenochlorku fosforu, pięciochlorku fosforu, trójlorku fosforu, chlorku oksalilu lub fosgenu, a następnie produkt wydziela się w znany sposób z mieszaniny reakcyjnej. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 183923 10.10.1975

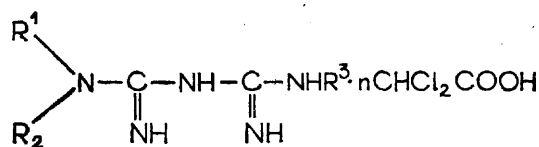
Pierwszeństwo: 11.10.1974 - Szwajcaria (nr 13697/74)

F. Hoffmann - La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

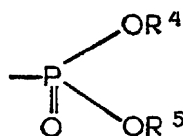
Sposób wytwarzania nowych soli dwuguanidu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania soli dwuguanidu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, rodnik niższy alkilowy lub niższy **alkenolowy**, **R** oznacza rodnik niższy alkilowy, rodnik aryłowy, **arylo(niższy)alkilowy** lub grupę aryloksy(niższy)alkilową, albo R_1 i **R** razem oznaczają rodnik niższy alkilenowy, R_3 oznacza atom wodoru lub resztę o wzorze 2, **R** i **R₂** oznaczają atom wodoru lub kation lub **R₂** oznacza atom wodoru a R_3 rodnik niższy alkilowy, lub **R** i **R** razem oznaczają rodnik niższy alkilenowy a n oznacza liczbę 1 lub 2, który polega na tym, że odpowiedni dwuguanid poddaje się reakcji z kwasem dwuchlorooctowym lub sól dwuguanidu innego kwasu niż kwas **dwuchlorooctowy** poddaje się reakcji z dwuchlorooctanem.

Sole dwuguanidu według wynalazku powodują obniżenie poziomu cukru we krwi. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C P. 183996 14.10.1975

Pierwszeństwo: 16.10.1974 - NRD (nr WP C07c/181721)

VEB Deutsches Hydrierwerk Rodleben, Rodleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rudolf Kern, Heinz Völkner, Burkhard Dichte, Edgar König, Eckehard Seifert).

Sposób przeróbki pozostałości organicznej otrzymanej przy syntezie **alkilobenzenu**

Wynalazek dotyczy sposobu przeróbki pozostałości organicznej, otrzymywanej przy syntezie alkilobenzenu po rozkładzie wodą oleju kontaktowego o zmniejszonej aktywności.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że tę pozostałość organiczną miesza się z olejem kontaktowym, zwłaszcza ze stale usuwanym z obiegu olejem kontaktowym o zmniejszonej aktywności, w temperaturze korzystnie **40–60°C** i w czasie **0,5–1** godziny, a po oddzieleniu pozostałości organicznej od oleju kontaktowego o zmniejszonej aktywności dodaje się ją do znajdującego się w obiegu alkilowania oleju kontaktowego podczas jego aktywowania.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184336 29.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - Włochy (nr 28955A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldo Prevedello, Edoardo Platone).

Sposób wytwarzania nowego nitrylu kwasu **2,6-dwumetylo-2-hydroksyhepteno-5-karboksylowego-1**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego nitrylu kwasu **2,6-dwumetylo-2-hydroksyhepteno-5-karboksylowego-1**, stanowiącego produkt pośredni w syntezie związków chemicznych z klasy **oktenonitryli**.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 2-metylohepten-2-on-6 poddaje się reakcji z acetonitrylem. Reakcję prowadzi się korzystnie w środowisku mocnej zasady, zwłaszcza **amídku** sodowego w ciekłym amoniaku, w temperaturze od **–60°C** do **80°C**.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 184338 29.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - Włochy (nr 28956 A/74)

Snamprogetti S.p.A., Milano, Włochy (Aldo Prevedello, Edoardo Platone).

Sposób wytwarzania oktenonitryli

Sposób wytwarzania oktenonitryli polega na tym, że jako związek wyjściowy stosuje się **3,7dwumetylo-3-hydroksy-6-oktenonitryl**, który poddaje się reakcji odwodnienia, lub estryfikacji albo **eteryfikacji**.

Otrzymany produkt znajduje zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym i kosmetycznym.

(10 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 184440 31.10.1975

Pierwszeństwo: 02.11.1974 - RFN (P 24 52 014.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **chlorowcoantrachinonów**

Sposób wytwarzania chloro- lub bromoantrachinonów z odpowiednich nitroantrachinonów polega na tym, że stopione mieszaniny nitroantrachinonów oraz chloro- lub bromoantrachinonów traktuje się w temperaturze **180–300°C** elementarnym chlorem lub bromem.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 176812 23.12.1974

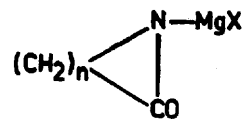
Borsodi Vegyi Kombinát, Kazincbarcika, Węgry (Béla Máriási, Ilona Novák, Jano Fazekas, Barnabás Tóth).

Sposób wytwarzania magnezohalogenków **laktamów**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania magnezohalogenków laktamów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym η oznacza liczbę **3–13**, a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, przez prowadzoną w obecności rozpuszczalnika reakcję laktamów zawierających pierścieni o **5–15** członach z halogenkami alkilmagnezowymi, halogenkami fenyloalkilmagnezowymi lub halogenkami fenyloalkilmagnezowymi.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosowane jako związki wyjściowe laktamy w obecności węglowodorów aromatycznych i/lub eterów i/lub perchlorowanych węglowodorów poddaje się destylacji azeotropowej usuwając z laktamu składające się z wody i lotnych zasad zanieczyszczenia, po czym czysty roztwór laktamu poddaje się w temperaturze **20–150°C** reakcji z halogenkami alkilmagnezowymi, halogenkami fenyloalkilmagnezowymi lub halogenkami fenyloalkilmagnezowymi i otrzymany związek o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku oddziela się w postaci stałej lub w postaci roztworu.

(4 zastrzeżenia)



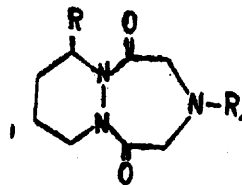
C07d; C07D P. 177125 03.01.1975

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Jadwiga Wrona, Barbara Wesołowska, Ilona Talar).

Sposób otrzymywania pochodnych oktahydro-pirydazyno-1,2-a/-1,2,5/-trójazepino-dionu-3,7

Sposób otrzymywania pochodnych układu oktahydro-pirydazyno-1,2-a/-1,2,5/-trójazepino-dionu-3,7 o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy lub rodnik arylowy, a R₁ oznacza rodnik alkilowy lub arylowy lub cykloalkilowy lub heterocykliczny, polega na kondensacji **1,2-dwu/chloroacetylo/-piperydazyny, 1,2-dwu/-chloroacetylo/-3-alkilo-piperydazyny, 1,2-dwu/-chloroacetylo/-3-arylopiperydazyny** z aminami pierwszorzędowymi takimi, jak: butyloamina, anilina, p-toluidyna, p-fenetydyna. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy.

(1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 182511 T 02.08.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Maciej Domaradzki, Jerzy Cieślak).

Sposób wytwarzania kwasu 7-amino-3-dezacetoksy-**-Δ²-cefalosporanowego**

Sposób wytwarzania kwasu 7-amino-3-dezacetoksy-**-Δ²-cefalosporanowego** z estru kwasu 7-amino-3-dezacetoksy-**-Δ²-cefalosporanowego** lub soli tego estru, po-

lega na tym, że ester **2,2,2-trójkloroetylowy** kwasu **7-amino-3-dezacetoksy- Δ^2 -cefalosporanowego** lub jego sól addycyjną poddaje się redukcji i izomeryzacji za pomocą dwutioninu metalu alkalicznego w środowisku alkalicznym w roztworze **wodno-organicznym**, po czym produkt wyodrębnia się. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 182512 T 02.08.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maciej Domaradzki, Jerzy Mikołajczyk, Jerzy Cieślak, Mieczysław Borowski, Anna Krejer).

Sposób wytwarzania kwasu **7-aminodezacetoksycefalosporanowego**

Sposób wytwarzania kwasu 7-aminodezacetoksycefalosporanowego na drodze redukcji cynkiem jego estru **2,2,2-trójkloroetylowego**, polega na tym, że redukcję estru lub jego soli **addycyjnej** prowadzi się w obecności silnego kwasu nieorganicznego w mieszaninie wody i mieszającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego. Następnie usuwa się z roztworu jony cynku w postaci szczawianu, chelatu ze związkiem organicznym, lub za pomocą kationowych żywic jonowymiennych w formie wodorowej, po czym produkt wyodrębnia się w znany sposób.

Kwas 7-ADC jest produktem pośrednim do wytwarzania półsyntetycznych cefalosporyn. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 182528 04.08.1975

Pierwszeństwo: 05.08.1974 - RFN (nr P 24 37 610.1)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

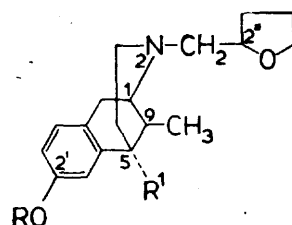
Sposób wytwarzania nowych **5,9 β -dwupodstawionych 2-tetrahydrofurfurylo-6,7-benzomorfanów**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, lub acetylowy, a R^1 oznacza rodnik metylowy lub fenylowy, albo ich soli addycyjnych z kwasami.

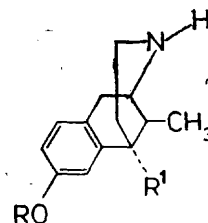
Związki o wzorze 1 według wynalazku wytwarza się w wyniku reakcji związków o wzorze 2, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, ze związkami o wzorze 3, w którym X oznacza grupę dającą się usuwać nukleofilowo; w wyniku redukcji związków o wzorze 4, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie a Y oznacza atom tlenu lub związków o wzorze 5, w którym R, R^1 i Y mają wyżej podane znaczenie, R^2 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, korzystnie rodnik metylowy, a $A^{(-)}$ oznacza anion nieorganicznego lub organicznego kwasu; w wyniku rozkładu metodą Hofmanna za pomocą mocnych zasad związku amoniowego o wzorze 6, w którym R, R^1 i $A^{(-)}$ mają wyżej podane znaczenie, a R^3 oznacza grupę dającą się usuwać metodą Hofmanna w wyniku reakcji zamknięcia pierścienia w związkach o wzorze 7a lub 7b, w których R i R^1 mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, alkoksylową, acyloksylową, arylosulfonyloksylową lub alkilosulfonyloksylową; w wyniku odszczerzenia wody od związków o wzorze 8, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru wytwarza się poddając estrowemu rozszczepieniu związki o wzorze 9, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza rodnik acylowy nieorganicznego lub organicznego kwasu lub poddając estrowemu rozszczepianiu związki o wzorze 10, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, a R^5 oznacza rodnik alkilowy lub aralkilowy. Natomiast związki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę acetylową wytwarza się przez acetylowanie związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, a **związki** o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylowy wytwarza się metylując związki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru.

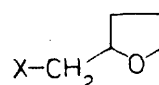
Związki o wzorze 1 wykazują działanie znieczulające. (7 zastrzeżeń)



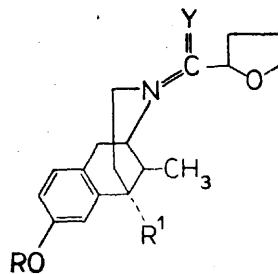
WZÓR 1



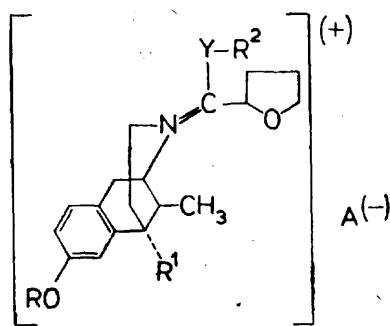
WZÓR 2



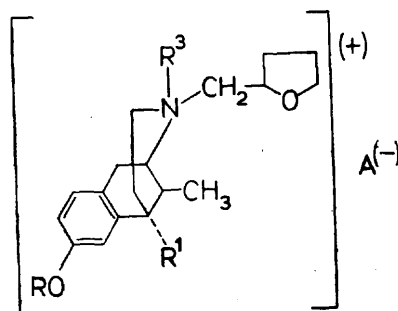
WZÓR 3



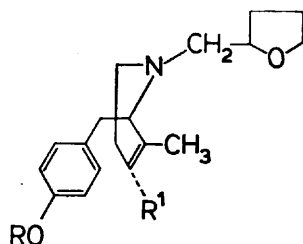
WZÓR 4



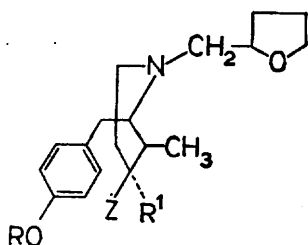
WZÓR 5



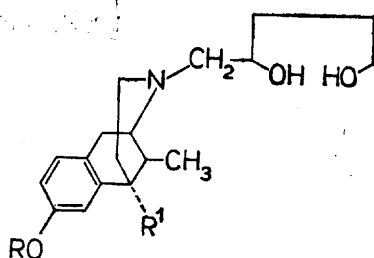
WZÓR 6



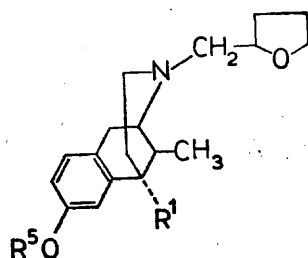
WZÓR 7a



WZÓR 7b



WZÓR 8



WZÓR 10

C07d; C07D

P. 182634

08.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 495 982)

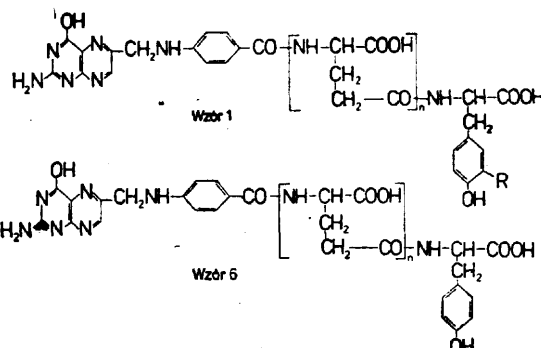
Smith Kline Instruments, Inc., City of Sunnyvale, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do radiologicznego oznaczania zawartości kwasu foliowego, jego metabolitów lub pochodnych i sposób wytwarzania substancji czynnej tego środka

Przedmiotem wynalazku jest środek do radiologicznego oznaczania zawartości kwasu foliowego, jego metabolitów lub pochodnych mających zdolność wiązania się z β -laktoglobuliną. Środek ten umożliwia oznaczanie zawartości wymienionych związków w cieczach biologicznych, takich jak np. surowica.

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera nowy związek o ogólnym wzorze 1, w którym η oznacza liczbę całkowitą 1—3, a R oznacza promieniotwórczy jod J^{131} lub J^{125} .

W zakres wynalazku wchodzi również sposób wytwarzania nowego związku o wzorze 1, polegający na tym, że pteroilo- γ -glutamylotyrozyn o wzorze 6, w którym n oznacza liczbę 1, joduje się za pomocą jodku sodowego NaJ^{125} lub NaJ^{131} . (7 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 183066

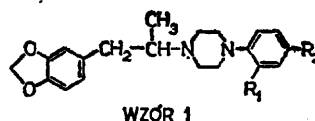
02.09.1975

Pierwszeństwo: 03.09.1974 - RFN (nr P 24 42 158.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim, RFN.

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych N-[1-/3,4-metylenodwuoksyfenilo/-prop-2-ylo]-N'-podstawionych fenylopiperazyn

Podano sposoby wytwarzania podstawionych N-[1-/3,4-metylenodwuoksyfenilo/-prop-2-ylo]-N'-podstawionych fenylopiperazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₂ oznaczają atomy chloru albo R oznacza rodnik metylowy i R₂ oznacza rodnik metoksyłowy. Otrzymane związki wykazują właściwości farmakologiczne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 183130

04.09.1975

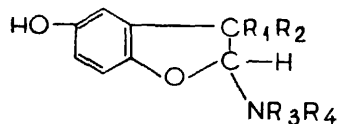
Pierwszeństwo: 05.09.1974 - W. Brytania
(nr nr 38814/74, 38815/74, 38818/74)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków chemicznych oraz środków chwastobójczy zawierający te związki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₂ stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub łącznie tworzą łańcuch alkilenowy oraz R₃ i R₄ stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają niższą grupę alkilową lub R₃ i R₄ wraz z atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny, oraz ich pochodnych.

Sposób według wynalazku polega na reakcji benzoichinonu z enaminą o ogólnym wzorze R₁R₂C=CH—NR₃R₄ w obecności związku o ogólnym wzorze R₁R₂CHCHO, przy czym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenia. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera wyżej podane związki. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1

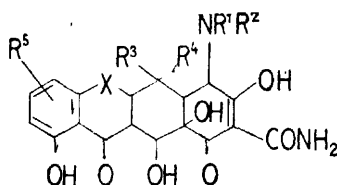
C07d; C07D P. 183138 T 05.09.1975

Pierwszeństwo: 06.09.1974 - RFN (nr P 24 42 829.3)

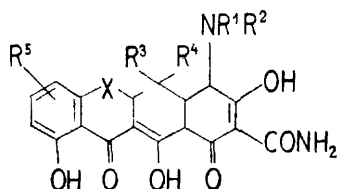
Merc Patent GmbH, Darmstadt, RFN.

Sposób wytwarzania nowych związków tetracyklinowych

Sposób wytwarzania nowych związków tetracyklinowych o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 niezależnie każdy oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy, R^5 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę CF_3 , OH , alkilową, alkoksylową, NO_2 , NH_2 , **alkiloaminową**, dwualkiloaminową lub acyloaminową albo atom tlenu lub siarki, albo grupę SO , SO_2 , NH , **N-alkilową** albo **N-acylową**, przy czym grupy alkilowe i alkoksylowe niezależnie zawierają 1–3 atomów węgla, grupy acylowe 1–4 atomów węgla oraz w przypadku gdy R^5 jest grupą metoksyową a X oznacza jednocześnie atom siarki, R^5 znajduje się w położeniu 8- lub 9 oraz ich fizjologicznie tolerowanych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że na związek o wzorze 1, w którym co najmniej jedna grupa hydroksylowa albo aminowa występuje w postaci funkcjonalnie zmienionej działa się środkiem solwolizującym albo hydrogenelizującym, albo na związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 i X



Wzór



Wzór 2

mają znaczenie takie jak we wzorze 1, działa się środkiem hydroksylującym oraz ewentualnie w wytworzonym produkcie jedną lub więcej grup R^1 , R^2 , R^5 i/lub X przez działanie środkiem solwolizującym, alkilizującym, acylującym, utleniającym, nitrylującym i/lub redukującym przekształca się w inną grupę R^1 , R^2 , R^5 i/lub X i/lub grupę NR^1R^2 , w której R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie epimerizuje się i/lub ewentualnie zasadę o wzorze ogólnym 1 przez działanie kwasem przekształca się w jej sól addycyjną z kwasem, tolerowaną fizjologicznie.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 183290 T

12.09.1975

Pierwszeństwo: 14.09.1974 - RFN (nr P 24 44 103.0)

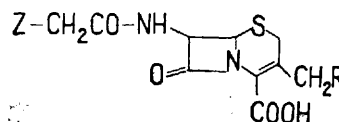
Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefemowych

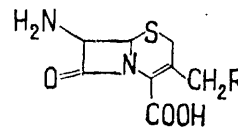
Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefemowych o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza rodnik 4-hydroksyfenylowy, podstawiony w położeniu 3 i 5 **jednakowo** lub **niednakowo** przez F, Cl, Br, NO_2 , NH_2 albo $NHCHO$

R oznacza - $OCOCH_3$ albo -S-Het, a Het oznacza 3-metylo-1,2, 4-tiadiazolil-5; 5-metylo-1,3,4-tiadiazolil-2; 1-metylo-tetrazolil-5 albo 1,3,4-tiadiazolil, jak również ich łatwo rozszczepialnych estrów i ich fizjologicznie nie budzących zastrzeżeń soli, polega na tym, że kwas 3- CH_2 -R-7-amino-3-cefem-4-karboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie albo jedną z jego funkcjonalnych pochodnych poddaje się reakcji z podstawionym kwasem feniloctowym o ogólnym wzorze Z- CH_2COOH , w którym Z ma wyżej podane znaczenie, albo z jedną z jego reaktywnych pochodnych.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbakteryjne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 183563

25.09.1975

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - W. Brytania (nr 41890/74)

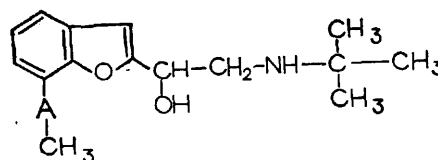
F. Hoffmann - La Roche u. Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych benzofuranu

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych benzofuranu o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę hydroksymetylenową lub karbonylową, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują β -adrenergiczne działanie blokujące i można je stosować w leczeniu chorób serca.

(4 zastrzeżenia)



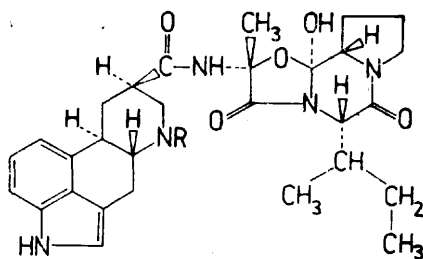
Wzór 1

C07d; **C07D** P. 183567 25.09.1975Pierwszeństwo: 27.09.1974 - Szwajcaria (nr 13087/74)
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze przedstawionym na rysunku polega na kondensacji zdolnej do reakcji funkcjonalnej pochodnej kwasowej z odpowiednim związkiem, albo na uwodornieniu odpowiednich pochodnych w obecności katalizatora.

Nowe związki mają cenne właściwości **farmakody** namiczne i mogą być stosowane jako środki lecznicze do leczenia niewydolności mózgu. (4 zastrzeżenia)

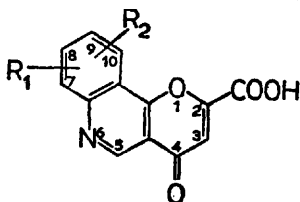


C07d; C07D P. 183610 26.09.1975

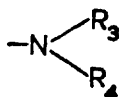
Pierwszeństwo: 28.08.1974 - RFN (nr P 24 46 497.6)
CH. **Boehringer** Sohn, Ingelheim n/Renem, RFN.

Sposób wytwarzania nowych kwasów 4-keto-4H-pirano-[3,2-c]-chinolino-2-karboksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kwasów 4-keto-4H-pirano-[3,2-c]-chinolino-2-karboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym **R** i **R** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru lub chloru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, fenyłową, hydroksylową lub alkoksylową albo alkilotio - o 1-3 atomach węgla, grupę hydroksykarbonylową, grupę o wzorze 5, w którym **R**₃ i **R**₄ oznaczają grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub razem z atomem azotu tworzą ewentualnie podstawiony grupą metylową lub fenyłową pierścień piperidynowy lub morfolinowy, lub **R**₁ i **R**₂ razem oznaczają grupę o wzorze $-\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}=\text{CH}-$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ z powiązaniem wolnych wartościowości w położeniu orto względem siebie, lub oznaczają grupę metylenodwuoksyłową. Sposób według wynalazku polega na kondensacji podstawionej 3-acylo-4-hydroksychinolinie z estrem kwasu szczawowego oraz cyklizacji z ewentualnym równoczesnym zmydleniem powstającego produktu pośredniego. Otrzymane związki można stosować jako środki przeciwalergiczne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 5

C07d; C07D P. 183667 30.09.1975
C07c; C07H

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - Finlandia (nr 2911/74)

Oy W. Rosenlew Ab, Pori, Finlandia (**Keijo** Kiminki, Raili Kulmala, Seppo Sipilä).

Sposób rozkładania surowców zawierających polisacharydy metodą ciągłą

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że procesy hydrolizy prowadzi się dwustopniowo w jednym reaktorze, przy czym w górnej części reaktora prowadzi się hydrolizę działając parą wodną w obecności stężonego kwasu i **powodując** rozkład pentozanów głównie na furfural, kwas octowy, metanol i aceton, które odprowadza się w postaci par, podczas gdy dwusacharydy i trójsacharydy, otrzymane przez rozkład heksozanów, poddaje się w dolnej części reaktora hydrolizie działając parą wodną w obecności rozcieńczonego kwasu i otrzymując cukry proste, kwasy cukrowe i kwasy tłuszczowe, które w postaci roztworu odprowadza się z dolnej części reaktora. Wynalazek umożliwia wytwarzanie cennych produktów z odpadów drewna lub innych, zawierających polisacharydy. (9 zastrzeżeń)

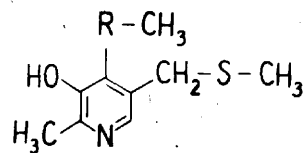
C07d; **C07D** P. 183711 T 01.10.1975

Pierwszeństwo: 02.10.1974 - RFN (nr 24 47 053.9)

Merck Patent Gesellschaft mit Beschraenkten, Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnej pirydyny zawierającej siarkę

Sposób wytwarzania pochodnej pirydyny, zawierającej siarkę, a mianowicie 2-metylo-3-hydroksy-4-etyloaminometylo-5-metylmerkaptometylopirydyny i jej soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że na pochodną pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza ugrupowania $-\text{CH}=\text{N}-\text{CH}_2-$ lub $\text{CH}_2-\text{N}=\text{CH}-$, albo na sól takiego związku działa się boro-wodorkiem sodowym lub cynkiem i kwasem, albo wodorem w obecności niklu Raneya. Związki otrzymane sposobem według wynalazku są lekami. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07d; C07D P. 183966 13.10.1975

Pierwszeństwo: 14.10.1975 - Francja (nr 74 34398)

Produits Chimiques **UGINE** KUHLMANN, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania 8-hydroksychinoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 8-hydroksychinoliny, polegający na wprowadzeniu do kwaśnego roztworu **o-aminofenolu**, w którym rozpuszczalnikiem jest kwas mineralny lub mieszanina kwasu mineralnego z kwasem organicznym, **o-nitrofenolu** rozpuszczonego w akroleinie lub jednej z pochodnych akroleiny. Otrzymana 8-hydroksychinolina jest produktem o dużej czystości nadającym się do wytrącania, oddzielania i kompleksowania metali, lub zastosowań opartych na jej właściwościach grzybobójczych, bakteriobójczych i bakteriostatycznych. (6 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 184035

16.10.1975

Pierwszeństwo: 16.10.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 515134)

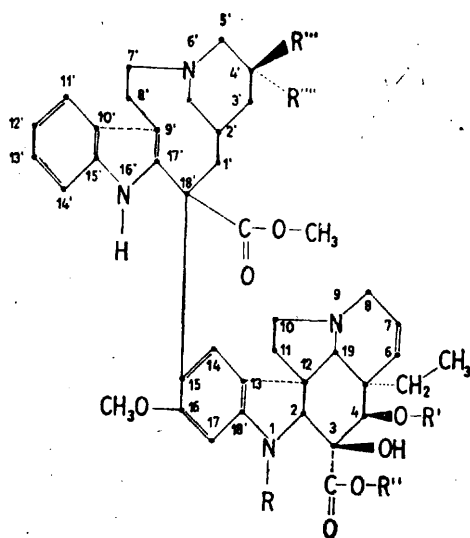
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych kwasów winblastyno-, winkrystyno- lub leurozydynokarboksylowych-3 i 4-dezacylo-karboksylowych-3 lub ich estrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylowy, grupę $\text{CH}=\text{O}$ lub atom wodoru, R' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 2—5 atomach węgla, rodnik jedno- lub dwuhydroksyalkilowy o 2—5 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 2—5 atomach węgla, rodnik alkanioalksyalkilowy zawierający w grupie alkanioalksylowej 2—4 atomów węgla, a w łańcuchu alkilowym 2—5 atomów węgla, rodnik krotkowy, rodnik metyloalkilowy, allylowy, popargilowy lub rodnik 1-hydroksybutyn-2-ylowy, przy czym, gdy jeden z podstawników R''' lub R'''' oznacza grupę hydroksylową, to drugi oznacza rodnik etylowy i tylko jeden z podstawników R' i R może oznaczać atom wodoru, gdy R oznacza rodnik metylowy, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tego związku z nietoksycznymi kwasami.

Według wynalazku winblastynę, leurozydynę, winkrystynę lub mieszaninę 4-dezacytowinkrystyny i 1-dezformylo-4-dezacytowinkrystyny poddaje się reakcji z rozcieńczoną zasadą, przy czym wytwarza się kwas 4-dezacytowinblastynowy, kwas 4-dezacytoleurozydynowy lub kwas 1-dezformylo-4-dezacytowinkrystynowy, a następnie, gdy w żądanym produkcie R' oznacza grupę acetylową, wytworzone kwasy acetylu je się w obecności pirydyny i ewentualnie formuluje w pozycji 1, przed lub po acetylowaniu, a utworzony w ten sposób kwas ewentualnie poddaje się estryfikacji i jeżeli jest to pożądane wytworzony kwas lub ester poddaje się reakcji z wybranym kwasem, przy czym wytwarza się farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z tym kwasem.

Związki według wynalazku stosuje się jako substancję czynną środków stosowanych w leczeniu nowotworów złośliwych i białaczki. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1.

C08f; C08F

P. 182944

27.08.1975

Pierwszeństwo: 29.08.1974 - RFN (nr P 24 41 304.5)

Chemische Werke Hüls AH, Marl, RFN.

Sposób usuwania gazowych monomerów z ciekłych zawiesin substancji stałej, otrzymywanych podczas wytwarzania polichlorku winylu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszinę w temperaturze 30—90°C i pod ciśnieniem 30—700 milibarów przepuszcza się strumieniem o grubości warstwy 0,5—5 mm w ciągu 2—20 sekund przez odpowiednie powierzchnie tworzące kąt 45—80° z pionem, a uwalniające się gazowe monomery odprowadza się bezpośrednio z granicy faz między zawiesziną i przestrzenią gazową.

Urządzenie według wynalazku składające się z zamkniętej wieży, zaopatrzonej w górnej części w króciec doprowadzający zawieszinę, zawierającej zbiornik zaopatrzonej w dolnej części w króciec odprowadzający oraz zawierającej wbudowane elementy, rozdzielające zawieszinę na cienkie warstwy i odprowadzenie gazu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że wieża zawiera otwartą obustronnie rurę środkową (8), która sięga w głowicy wieży ponad doprowadzenie cieczy i w zbiorniku ponad poziom cieczy, a wokół której na przemian są wbudowane elementy okapowe (13) i wannowe (14), które tworzą wzajemne szczeliny (15), szczeliny (17) z rurą środkową i szczeliny (16) ze ściankami wieży oraz że rura środkowa (8) jest poniżej wbudowanych elementów okapowych zaopatrzone w otwory (12). (5 zastrzeżeń)

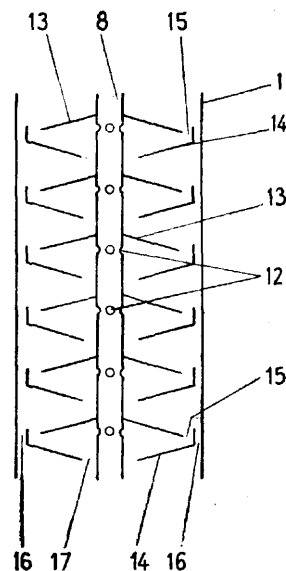


Fig. 2

C08f; C08F

P. 182946

27.08.1975

Pierwszeństwo: 29.08.1974 - RFN (nr P 24 41 303.4)

Chemische Werke Hüls AG, Marl, RFN.

Sposób usuwania nie przereagowanego chlorku winylu z wodnych dyspersji polichlorku winylu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 80—100°C w ciągu 3—60 minut z wrzącej dyspersji odprowadza się parę wodną wraz z zawartym w niej chlorkiem winylu w ilości 0,006—0,2 kg pary wodnej na 1 kg polichlorku winylu i 1 minutę, przy czym ciepło niezbędne do odparowywania doprowadza się do dyspersji przez jej pośrednie ogrzewanie i/lub przez wprowadzanie do niej pary wodnej. (4 zastrzeżenia)

C08f; **C08F** P. 183082 03.09.1975

Pierwszeństwo: 05.09.1974 - RFN (nr P 24 42 574.9)

Chemische Werke Hüls AG, **Marl**, RFN.

Sposób wytwarzania polichloru **winyłu** z wyeliminowaniem emisji chloru winyłu na drodze nieciągłej polimeryzacji w zawiesinie wodnej

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polichloru winyłu z wyeliminowaniem emisji chloru winyłu, na drodze nieciągłej polimeryzacji w zawiesinie wodnej w obecności rozpuszczalnych w monomerze katalizatorów i znanych stabilizatorów zawieszonych, w **kotłach polimeryzacyjnych** o pojemności co najmniej 40 m³.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wprowadzanie katalizatora następuje poprzez służbę wewnątrz doprowadzenia chloru winyłu, przestrzeń między służą i organem odcinającym przed wprowadzeniem katalizatora do służby wypełnia się wodą, a kocioł **polimeryzacyjny** ewentualnie w znany sposób między procesami polimeryzacji oczyszcza się automatyczną metodą hydrodynamiczną, przy czym kocioł **polimeryzacyjny** nie zostaje otwarty także między procesami polimeryzacji. (3 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 183084 03.09.1975

Pierwszeństwo: 03.09.1974 - Japonia (nr 100553/74)
25.06.1975 - Japonia (nr 77555/75)

Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania polimerów olefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że **olefinę** zawierającą przynajmniej 3 atomy węgla polimeryzuje się w obecności katalizatora składającego się ze stałego składnika tytanowego (a) oraz związku metaloorganicznego metalu grupy I do III układu okresowego (b), **przy** czym stały składnik tytanowy (a) katalizatora uzyskuje się przez reakcję stałego składnika magnezowego ze związkiem tytanowym w nieobecności wolnego związku metaloorganicznego metalu grupy I do III układu okresowego i oddzielenie stałego składnika od otrzymanego produktu reakcji, zaś stały składnik magnezowy uzyskuje się przez oddzielenie części stałej od zawiesziny produktu cztero-**składnikowej** reakcji i. otrzymanego z (I) halogenu **magnezowego**, (II) organicznego związku zawierającego aktywny wodor, (III) estru kwasu organicznego oraz (IV) związku metaloorganicznego metalu grupy I do III układu okresowego. (7 zastrzeżeń)

C08f; **C08F** P. 184056 17.10.1975Pierwszeństwo: 20.11.1974 — **St. Zjedn. Am.** (nr 525377)The Standard Oil Company, Cleveland, **St. Zjedn. Ameryki**.

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych o wysokiej temperaturze **męknienia** oraz niskiej **przepuszczalności** gazów **polega** na **kopolimeryzacji** nitrylu, takiego jak akrylonitryl, estru, takiego jak akrylan metylu i indenu. (8 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 184057 17.10.1975

Pierwszeństwo: 20.11.1974 — **St. Zjedn. Am.** (nr 525376)The Standard Oil Company, Cleveland, **St. Zjedn. Ameryki**.

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych o niskiej przepuszczalności par i gazów oraz wytrzymałych na działanie temperatury, **polega** na kopolimeryzacji nitrylu, takiego jak akrylonitryl, i indenu. (6 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 182672 11.08.1975

Pierwszeństwo: 12.08.1974 — **St. Zjedn. Am.** (nr 496607)

Celanese Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Termoplastyczna poliestrowa żywica do formowania oraz sposób jej wytwarzania

Żywica według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z polimeru politereftalanu alkilenu, takiego jak politereftalan butylenu lub politereftalan propylenu zmieszanego ze środkiem wzmacniającym oraz termoplastyczną żywicą fenoksydową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polimer politereftalanu alkilenu miesza się bezpośrednio z **5—60%** wagowych środka wzmacniającego, w obecności **0,1—8%** wagowych termoplastycznej żywicy fenoksydowej. (17 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 183233 10.09.1975

Pierwszeństwo: 12.09.1974 - RFN
(nr nr P 24 43 575.4, P 24 43 576.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania polikondensatu zawierającego cykliczne grupy imidowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze **0—450°C** poddaje się polikondensacji przynajmniej jeden poliizocyanian lub zamaskowany izocyanian, kwas mrówkowy i przynajmniej jeden cykliczny bezwodnik kwasu dwukarboksylowego, który oprócz grupy cyklicznego bezwodnika podstawiony jest co najmniej jedną grupą innego, cyklicznego bezwodnika, grupą karboksylową, karboalkoksylową, karboaryloksylową lub grupą **SO₂H**.

Wytworzone sposobem według wynalazku polikondensaty stosuje się do pokrywania metali, przede wszystkim do lakierowania drutu lub wytwarzania folii i laminatów. (4 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 176971 30.12.1974

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska (Juliusz Deczkowski, Ryszard Sienkiewicz).

Tusz do długopisów

Tusz według wynalazku jako podłoże zawiera żywicę **maleinową** otrzymaną w wyniku kondensacji bezwodnika kwasu maleinowego, gliceryny, pentaerytrytu i kwasów żywicznych kalafonii, lub bezwodnika kwasu maleinowego, gliceryny i kwasów żywicznych kalafonii. W skład tuszu wchodzi ponadto alkohol benzylowy, oleiny oraz barwnik np. Błękit Wiktorii B czy Blaubase KG. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 182864 T 20.08.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Irena Maciejewska, Tadeusz Łuczak, Eugeniusz Tyrka, Edward Pietrak).

Zestaw farb nawodnych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw okretowych farb nawodnych - podkładowej i nawierzchniowej opartych na mieszaninie substancji błonotwórczych, stanowiących kopolimer chloru winyłu i eteru winyloizobutyloвого oraz żywicy ftalowej.

Farba nawierzchniowa zawiera kompozycje rozpuszczalników zapewniającą otrzymywanie nowłoki pozbawionych powierzchniowych wad, iak również mieszaninę zmiekczaczy złożoną z fosforanu, trójkrezyłu i ftalanu butylobenzylowego. (2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 183881 08.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 - Francja (nr 7433915)

Jacques Antoine Léon François CHOLLET, Vanves, Francja.

Niepalny środek wiążący zawierający krzemian

Wynalazek dotyczy niepalnego środka wiążącego mającego długi okres trwałości przy przechowywaniu i stosowanego do sklejanie różnych artykułów i przedmiotów, jak również do powlekania nośników różnymi substancjami. Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera składnik nieorganiczny złożony, w stosunku do ciężaru całej mieszanki, z (a) 20 do 90% wagowych stężonego wodnego roztworu krzemianu metalu alkalicznego, (b) 5 do 25% wagowych lepiszcza i (c) 2 do 7% wagowych włókna azbestowego deflokulowanego, oraz składnik organiczny w postaci 30—70%-ego roztworu wodnego, wybrany spośród karboksymetylocelulozy, estru skrobi, dekstryny i mieszanin tych związków, przy czym składnik ten liczony na materiał suchy stanowi od około 0,2 do 2% wagowych całej mieszanki.

Sposób wytwarzania środka według wynalazku polega na tym, że (a) roztwór krzemionki umieszcza się w naczyniu i nadaje mu się ruch obrotowy w jednym kierunku, (b) rozprasza się wodny roztwór składnika organicznego wewnątrz będącego w ruchu krzemianu nadając temu roztworowi ruch obrotowy w kierunku przeciwnym do ruchu krzemianu i (c) gdy rozpraszanie jest zakończone i trwa mieszanie, wprowadza się lepiszcze i rozprasza się następnie w masie w ruchu deflokulowany azbest. (12 zastrzeżeń)

C09f; C09F P. 183294 T 11.09.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Krystyna Babińska, Eugeniusz Tyrka).

Płyn do wygładzania powierzchni z tworzyw sztucznych zwłaszcza do stolarki budowlanej z PCW

Płyn według wynalazku zawiera 30—85% wagowych ketonu alifatycznego, 10—40% wagowych rozpuszczalników aromatycznych, 5—20% wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej oraz stabilizator odporności na światło.

Płyn posiada właściwości częściowego rozpuszczenia powierzchni oraz wypełnienia nierówności powierzchni tworzywa. (1 zastrzeżenie)

C09f; C09F P. 183295 T 11.09.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Krystyna Babińska, Eugeniusz Tyrka).

Płyn do wygładzania i polerowania powierzchni z tworzyw sztucznych zwłaszcza do stolarki budowlanej z PCW

Przedmiotem wynalazku jest płyn do wygładzania i polerowania elementów z tworzyw sztucznych przede wszystkim do stolarki budowlanej z PCW.

Płyn posiada właściwości częściowego rozpuszczania powierzchni oraz wypełnienia nierówności powierzchni tworzywa.

Płyn we wynalazku składa się z 30—85% wagowych ketonu alifatycznego, 10—40% wagowych rozpuszczalnika organicznego, 5—20% wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej, 1,5% wosku oraz stabilizatora odporności na światło. (1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 183883 08.10.1975

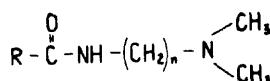
Pierwszeństwo: 10.10.1974 - RFN (nr P 24 48 344.1)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

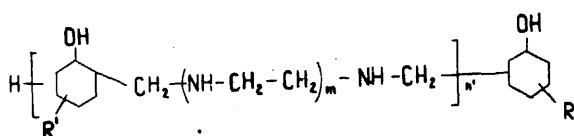
Topiony klej włókienniczy na podstawie kopoliamidów

Przedmiotem wynalazku jest topiony klej włókienniczy na podstawie **kopoliamidów**, stosowany do wiązania wkładek włókienniczych mających na celu utrwalenie przednich części odzieży.

Cechą kleju według wynalazku jest to, że zawiera on dodatki zwiększające zdolność wiązania, a mianowicie 0,05—2% wagowych, w stosunku do masy kopoliamidów, co najmniej jednego amidu kwasowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik nasyconego lub nienasyconego węglowodoru alifatycznego o 12—20 atomach węgla, a n oznacza liczbę całkowitą 3—6 oraz 0,05—2% wagowych, w stosunku do masy kopoliamidów, mieszaniny różnie skondensowanych aminoalkilofenoli o ogólnym wzorze 2, w którym n' oznacza liczbę 0,5—2, m oznacza liczbę 2—6, a R' oznacza rodnik alifatycznego węglowodoru o 8—10 atomach węgla, znajdujący się w pozycji orto lub para do grupy wodorotlenowej.



Wzór 1



Wzór 2

C10b; C10B P. 181827 04.07.1975

Pierwszeństwo:

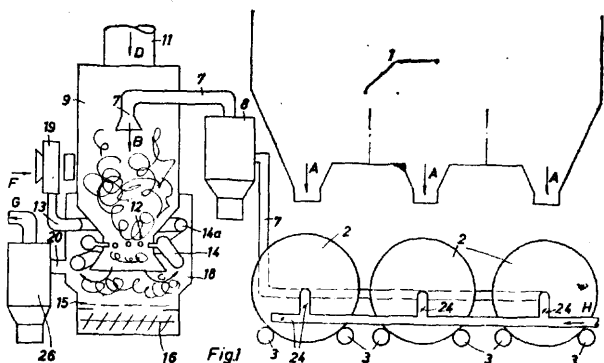
04.07.1974 - RFN (nr P 24 32 504.0)

16.06.1975 - RFN (nr P 25 26 947.0)

Karl Kiener, Goldshöhe, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania paliwa gazowego i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania paliwa gazowego oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu, które ma bunkier (1), z którego poprzez wloty zgodnie z kierunkiem strzałek (A) doprowadza się materiał przerobowy do izolowanych cieplnie rur obrotowych (2) ułożonych i napędzanych przez rolki (3). Powstałe gazy wylatujące przechodzą przewodem (7) i przez cyklon (8) uchodzą do reaktora zgazowania (9) zgodnie z kierunkiem strzałki (B). Ilość doprowadzanych gazów sterowana jest kłapami zaworowymi (24). W reaktorze zgazowania (9) znajduje się gorące złożo reakcji (12), do którego za pomocą dmuchawy (19) zgodnie z kierunkiem strzałki (F) doprowadzane jest świeże powietrze przez przewody (13), komorę pierścieniową (14) i przewody



promieniowe (14a). W dolnej części reaktora zgazowania (9) jest umieszczony ruszt (15) z przenośnikiem ślimakowym (16). Gaz wytłewny po przejściu przez złożę reakcji przechodzi ponad rusztem (15) do komory płaszczowej (18). Paliwa gazowe z reaktora zgazowania (9) tłoczone są przewodem (20) i doprowadzane w kierunku strzałki (G) do niewidocznego na rysunku oczyszczacza gazu. (20 zastrzeżeń)

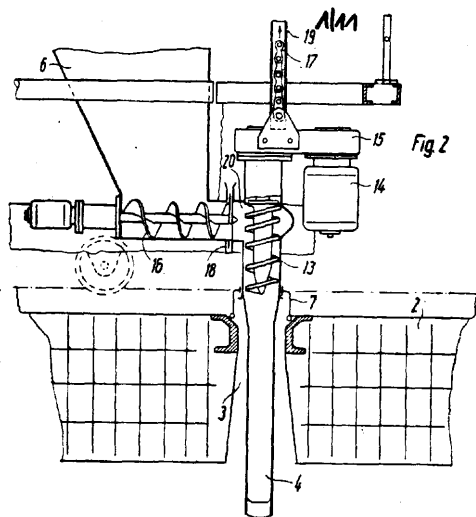
C10b; C10B P. 181830 05.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - RFN (nr P 24 33 206.7)

Hartung, Kuhn und Co. Maschinenfabrik GmbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób napełniania węglem poziomych pieców komorowych baterii koksowniczych i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób napełniania węglem poziomych pieców komorowych baterii koksowniczych oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu, które jest uruchamiane za pomocą łańcucha (17) przesuwającego się w prowadnicy (19) i zamocowanego do przekładni (15), poprzez którą sprężony jest z silnikiem (14) szybkoobrotowy ślimak (13) umieszczony w rurze odśrodkowej (4). Rura odśrodkowa (4) sięga poprzez otwór załadowniczy (3) stropu piecowego (2) i jest uszczelniona za pomocą uszczelki pierścieniowej (7) przylegającej do stropu piecowego (2). Od strony wlotu ślimaka (13) rura odśrodkowa (4) ma na swym obwodzie otwór wsadowy (20) na którym osadzona jest uszczelka (18) i przez który do ślimaka (13) doprowadzany jest węgiel za pomocą poziomego ślimaka (16) umieszczonego na końcu zsympowego leja napełniającego (6). (16 zastrzeżeń)



C10m; C10M P. 177024 31.12.1974

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jan Więckowski, Jerzy Włodarz).

Smar stosowany przy gięciu rur metalowych

Smar według wynalazku jest sporządzony z polichlorku winylu zwilżonego wodnym roztworem zagęszczacza i stosowany być może **podczas** gięcia na zimno rur metalowych a zwłaszcza rur wykonanych ze stali kwasoodpornych i nierdzewnych, przy wykrzystaniu giętarek z trzpieniem kalibrującym, używanych powszechnie do gięcia rur stalowych. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 183712 01.10.1975

Pierwszeństwo: 03.10.1974 - Węgry <nr MA-2606>

Magyar Ásványolaj és Földgáz Kísérleti Intézet, Veszprém i Nitrokémia Ipartelep, Fűzfőgyártelep, Węgry (Péter Bencze, Sándor Börzsönyi, Erzsébet Pudmer, Albert Tóht, Frigyes Néma, Kálmán Kajnai, Ervin Kindl).

Sposób wytwarzania dysponujących polepszoną skutecznością dodatków do olejów smarowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania dysponujących polepszoną skutecznością dodatków do olejów smarowych na podstawie sulfonianów lub dwutiofosforanów z zastosowaniem chloroparafina.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że parafinę w temperaturze co najwyżej 140°C chloruje się do średniej zawartości chloru, odpowiadającej w przybliżeniu pochodnej monochlorowej lub do zawartości niższej. Otrzymaną chloroparafina alkiluje się związek aromatyczny, zawierający jeden lub dwa pierścienie, względnie alkiluje się jego pochodną hydroksylową, i powstałą przejściowo pochodną alkiolową przeprowadza się w znany sposób w jej kwas sulfonowy lub kwas dwutiofosforowy, a ten przekształca się w jego sól z metalem alkalicznym, z metalem ziem alkalicznych lub w jego sól amoniową lub alkiloamoniową lub w ester, i produkt ewentualnie oczyszcza się. (3 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 183346 T 15.09.1975

Spółdzielnia Pracy „Postęp”, Sopot, Polska (Barbara Dubowik, Anna Merkiewicz-Kühl).

Srodek do mycia naczyń stołowych i kuchennych

Srodek według wynalazku zawiera 15 do 25 części wagowych produktu reakcji nonylofenolu z tlenkiem etylenu, 5 do 10 części wagowych alkiobenzenosulfonianu sodu, 3 do 5 części wagowych soli sodowych fosforanów z dodatkiem alkoholi alifatycznych jednowodorotlenowych. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 183377 T 17.09.1975

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Jadwiga Skiba, Krystyna Stachowicz, Janina Malanowska).

Sposób otrzymywania enzymów zwłaszcza proteolitycznych

Sposób otrzymywania enzymów, zwłaszcza proteolitycznych, na drodze biosyntezy za pomocą grzybów nitkowatych z rodzaju *Aspergillus* charakteryzuje się tym, że do przygotowania inoculum i do prowadzenia biosyntezy enzymu stosuje się pożywkę, w skład której wchodzi: otręby pszenne, sole mineralne oraz zarodki zbożowe. (2 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 184167 22.10.1975

Pierwszeństwo: 23.10.1974 - NRD (nr WP C12d/181849)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób mikrobiologicznego otrzymywania białka

Wynalazek dotyczy mikrobiologicznego sposobu otrzymywania białka, w szczególności sposobu oddzielania metodą ciągłą białka z mieszaniny reakcyjnej przez odwirowanie albo separację z wykorzystaniem właściwości powierzchniowo czynnych środka ulepszającego separację.

Według wynalazku jako substancję powierzchniową czynną, która jednocześnie działa jako pomocniczy środek oddzielający i fermentacyjny, umożliwiającą sprzężony proces fermentacyjno-oddzielający, stosuje się tensyd, który jest produktem polimeryzacji tlenku etylenu i tlenku propylenu o średnim ciężarze cząsteczkowym 1750—2250. (9 zastrzeżeń)

C13d; C13D P. 183609 26.09.1975

Pierwszeństwo: 28.09.1974 - Japonia (nr 110991/74)
Hokkaido Sugar Co., Ltd, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania cukru buraczanego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodaje się do melasu pozostałego po odwirowaniu sacharozy α -galaktozydazę w celu zhydrolizowania obecnej w melasie rafinozy do sacharozy i galaktozy, a następnie dodaje się do otrzymanego hydrolizatu rafinozy w sposób ciągły wapno palone w celu wytworzenia cukrzanu wapniowego i odprowadza się w sposób ciągły roztwór zawierający cukrzau wapniowy zasadniczo w tej samej ilości, w jakiej doprowadza się hydrolizat rafinozy, kierując w sposób ciągły otrzymany osad cukrzanu do przerobu w stadium oczyszczania soku dyfuzyjnego, z jednoczesnym odprowadzeniem w sposób ciągły roztworu zawierającego cukrzau o objętości 3—10 razy większej od objętości hydrolizatu rafinozy doprowadzonego do przerobu w stadium otrzymywania cukrzau wapniowego i oziębianiem go, a następnie zawracaniem oziębionego roztworu do przerobu w stadium otrzymywania cukrzau wapniowego. (6 zastrzeżeń)

C21c; C21C P. 182627 T 08.08.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk).

Piec poziomy do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej części maszyn i narzędzi

Piec poziomy według wynalazku zawiera zewnętrzną osłonę izolacyjną ze strefą ogrzewania wyłożoną wykładziną ceramiczną, w której umieszczone są elementy ogrzewania oraz retorta. Za strefą ogrzewania umieszczona jest w osi pieca strefa chłodzenia z przewodami wody chłodzącej, przy czym obie strefy osłonięte są wspólną osłoną.

Osłona ma na swej górnej części szyny (9), na których wspiera się platforma z kołami jezdny (13). Na platformie umieszczona jest szafa pomiarowa (14), agregaty hydrauliczne (16) oraz urządzenie (15) dozujące czynniki do retorty i urządzenie (19) do regulacji ciśnienia w piecu i wydalanania zużytej atmosfery piecowej. (1 zastrzeżenie)

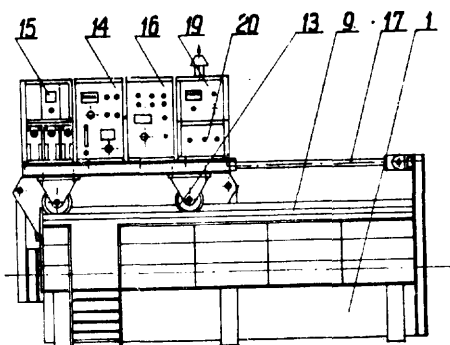


Fig.1

C22b; C22B P. 184095 18.10.1975

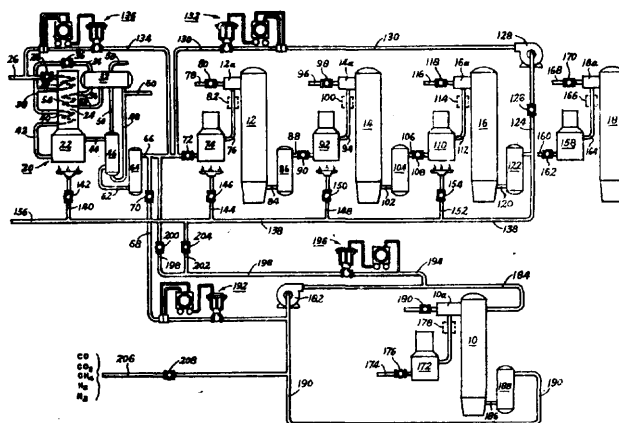
Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 516095)

Fierro Esparja S. A., Monterey, Meksyk.

Urządzenie do gazowej redukcji tlenków metali do metali metodą okresową i sposób gazowej redukcji tlenków metali do metali metodą okresową

Urządzenie według wynalazku, w którym proces prowadzi się w układzie reaktorów obejmującym reaktor do chłodzenia i szereg reaktorów do redukcji, przy czym do redukcji stosuje się gaz składający się głównie z tlenku węgla i wodoru, wytwarzany przez reformowanie mieszaniny pary wodnej z gazem ziemnym lub innymi gazami węglowodorowymi w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że w celu ograniczenia spadku ciśnienia gazu w układzie stosuje się reaktor do chłodzenia (10) umieszczony niewspółosiowo z głównym przepływem redukującego gazu przez reaktory do redukcji (12, 14, 16) oraz obieg gazu chłodzącego, utworzony przez przewód do zawracania gazu do reaktora do chłodzenia wyposażony w środki (188) do chłodzenia przepływającego gazu i w pompę (182) do zawracania gazu poprzez ten obieg.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że część redukującego gazu kieruje się przez złożę materiału znajdującego się w reaktorze do chłodzenia powodując chłodzenie tego złoża, a pozostałą część po ogrzaniu kieruje się poprzez materiał znajdujący się w reaktorze do redukcji, odprowadza się redukujący gaz po przejściu przez reaktor do chłodzenia, chłodzi go i zawraca do reaktora do chłodzenia wytwarzając zamknięty obieg gazu chłodzącego. Przedmiot wynalazku ma zastosowanie do gazowego redukcjonowania tlenkowych rud żelaza w grudach lub granulach do żelaza gąbczastego. (16 zastrzeżeń)



C22b; C22B P. 184551 06.11.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wilbald Pająk, Adam Leśniak, Czesław Gajownik, Jan Cebula, Tadeusz Pomianek, Edward Stós, Waldemar Maroń, Jan Norwisz, Adam Łukasik).

Sposób uprzydatniania wysokowęglowych szlamów ołowiowych z odzysku ołowiu w piecach hutniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uprzydatniania wysokowęglowych szlamów ołowiowych, a zwłaszcza pochodzących z odpylania na mokro gazów z pieców szybowych przetapiających koncentraty miedziowe, do odzysku ołowiu w piecach hutniczych.

Szlamy szybowe zawierające w procentach wagowych: 30—45% ołowiu, 7—14% siarki siarczkowej, 10—25% węgla organicznego, 0,010—0,016% renu, 10—30% wilgoci praży się w piecu obrotowym w temperaturze 450—650°C wykorzystując ciepło spalania związków organicznych węgla zawartych w szlamie.

Do rozruchu pieca i w czasie zaburzeń procesu wykorzystuje się ciepło ze spalania w palnikach paliwa gazowego lub ciekłego. Prażenie prowadzi się w przeciwnym kierunku w utleniającej atmosferze. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 182501 T 01.08.1975

Politechnika Łódzka, **Łódź**, Polska (Janusz Szreniawski).

Zeliwo

Żeliwo szare według wynalazku przeznaczone szczególnie do odlewania w kokilach, o składzie C = **2,40—4,20%**, Si = **1,00—3,00%**, **M** = **0,00—1,00%**, P = 0,00—1,00%, S = **0,01—0,10%** zawiera dodatkowo aluminium w ilości **0,25—2,00%**. Aluminium wprowadza się **wraz** z wsadem lub po jego roztopieniu i usunięciu żużla. Po usunięciu żużla w temperaturze **1350—1450°C** przeprowadza się modyfikację ciekłego żeliwa i zalewa przygotowane formy. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 182827 T 19.08.1975

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL-Krotoszyn”, Krotoszyn, Polska (Wiesław Orzechowski, Stanisław Tokarz, Wiktor Wąsik, Jerzy Wieleba).

Żeliwo na odlewy **tułei** cylindrowych i **sposób** jego wytwarzania

Żeliwo według wynalazku zawiera: węgla **3,30—3,60%**, krzemu 1,80—2,80%, manganu 0,40—1,00%, fosforu do 0,8%, siarki mniej od 0,10%, chromu **0,01—0,55%**, molibdenu 0,01—0,20%, cyny 0,01—0,20%, antymonu 0,01—0,20%, miedzi **0,01—0,20%**, reszta żelazo i zanieczyszczenia. Suma dodatków stopowych jest wyższa od 0,30%. Mikrostruktura odlewu żeliwnego składa się z **perlitu**, przy czym ilość ferrytu nie przekracza 5%. Grafit jest typu „D” z tendencją do typu „B” i „A”.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w piecu indukcyjnym kanałowym następuje wyrównanie składu chemicznego w stosunku 1 : 20 po czym metal przelewany jest do pieca podgrzewczego skąd dozowany jest do **tygielka** miarowego, do którego krótko przed zalaniem kokili dodaje się chrom, molibden, cynę, antymon i miedź w ilości od **0,1—0,3%** w stosunku do płynnego metalu znajdującego się w tygielku. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 183564 25.09.1975
B21b; B21B

Pierwszeństwo: 28.09.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2446509.6)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania taśmy ferromagnetycznej ze stali poddawanej w stanie ciekłym działaniu obniżonego ciśnienia

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrabianą pod obniżonym ciśnieniem w stanie ciekłym stal, zawierającą **0,004—0,05%** węgla, **0,10—4,0%** krzemu, mniej niż 0,45% manganu, mniej niż 0,60% glinu, 0,030—0,250% fosforu i 0,02—0,2% cyrkonu, reszta żelaza z zanieczyszczeniami produkcyjnymi, walcuje się na gorąco, wytrawia, walcuje na zimno i następnie wyżarza w piecu przelotowym w ciągu 1 do 7 minut w temperaturze 750° do **1250°C**, jako materiał na taśmę **twornikową**. (2 zastrzeżenia)

C22d; C22D P. 182650 T 08.08.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Sitko, Julian Pilch, Antoni Tyla, Marian Lorkiewicz).

Elektroda otulona do wytwarzania stopiwa **chromo-wo-niklowo-molibdenowego** o strukturze austenityczno-ferrytycznej

Elektroda otulona według wynalazku składająca się z rdzenia ze stali stopowej i otuliny zawierającej składniki **żużłotwórcze** i metaliczne, ma rdzeń ze stali o składzie chemicznym odpowiadającym składowi stopiwa a w otulinie ma jako składnik metaliczny chrom w ilości zapewniającej uzyskanie w stopiwie około 5% fazy **ferrytycznej**. (1 zastrzeżenie)

C22d; C22D P. 183794 04.10.1975

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - Bułgaria (nr 27850)

Medodobiven Kombinat „G. Damjanov”, Pirdop, Bułgaria (Dimitar Petrov, Ivan Schentov, Vladimir Genevski).

Sposób elektrolizy metali kolorowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się go przy zastosowaniu oddzielnych komór dla anody i katody oraz przy zastosowaniu intensywnego ruchu wzajemnego elektrolitu i katod jak też ruchu postępującego katod między anodami, przy czym katody wprowadzane są w ruch obrotowy wokół własnych osi a intensywny ruch elektrolitu i katod uzyskuje się przez wprowadzenie katod w ruch wibracyjny.

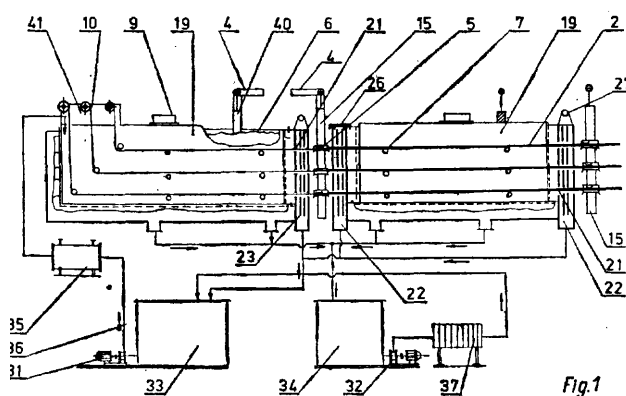


Fig.1

Urządzenie do przeprowadzania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go kanał elektrolityczny, wzdłuż którego, między nieruchomymi koszami anodowymi osadzone są poruszające się katody (2), które łączą się z obwodem elektrycznym (4) za pomocą styków elektrycznych (5) przesuwających się na katodach (2), przy czym kosz katodowy ma co najmniej jeden przedział i jest połączony z wibratorami (9). (15 zastrzeżeń)

C23c; C23C

P. 183062

02.09.1975

Pierwszeństwo: 03.09.1974 - Belgia (nr 819 503)

S.A. Cockerill - Ougrée - Providence et Espérance - Longdoz, en abrégé „Cockerill”, Seraing, Belgia (Roland Liesenborghs).

Urządzenie do rozprowadzania proszku metalicznego w płomieniu dla pokrycia powierzchni metalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozprowadzania proszku metalowego w płomieniu, szczególnie palnika plazmowego, w celu pokrycia powierzchni metalowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma kilka rozpylaczy do rozprowadzania proszku, rozmieszczonych regularnie wokół płomienia palnika plazmowego i zasilanych z oddzielnych rozdzielaczy obrotowych (4) złożonych z bębnow z korytkami (5).

Wynalazek jest stosowany przede wszystkim do nakładania na blachy powłok metalowych lub stopów metali takich, jak: cynk - aluminium lub żelazo - nikiel - chrom. (6 zastrzeżeń)

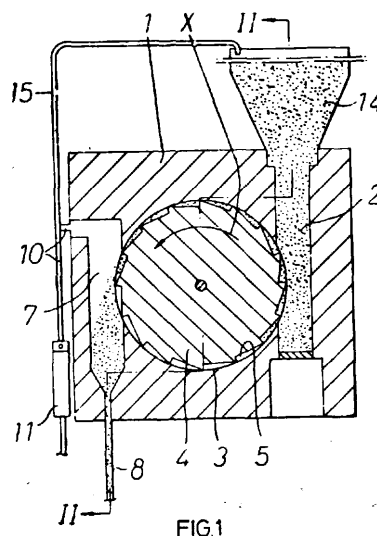


FIG. 1

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01h; D01H

P. 176748

20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Marcei Foterek, Zbigniew Biel).

Sposób regulacji położenia elementów zaciskających surowiec w strefie pola rozciągowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Istota wynalazku przeznaczonego do stosowania zwłaszcza w przędzarce obręczkowej polega na tym, że wałek napędzający cholewkę i jej próg prowadzący, są uchylne w stosunku do strefy pola rozciągowego. W tym celu wałek (1) napędzający cholewkę (2) i próg (3) prowadzący tę cholewkę, są osadzone swymi końcami w dwóch równoległych jarzmach (4), które jako uchylne względem osi wałka (5) przekazującego napęd na wałek (1), zamocowane do wsporników nośnych maszyny dają możliwość regulacji wymaganego położenia progu (3) w stosunku do osi strefy pola rozciągowego. (4 zastrzeżenia)

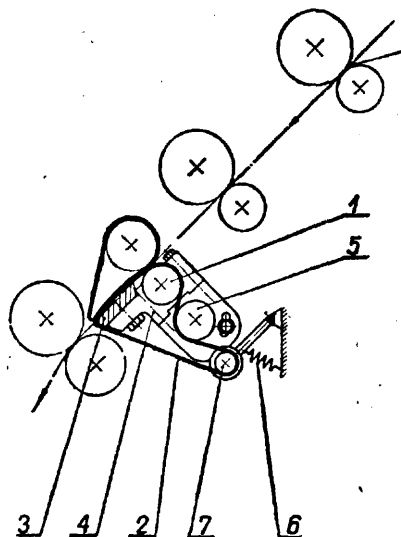


Fig. 1

D01h; D01H

P. 182652 T

08.08.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Grzegorz Inglik, Zdzisław Krzciuk).

Urządzenie do automatycznego sterowania ruchami ławy obręczkowej w przędzarkach i skręcarkach

Urządzenie do automatycznego sterowania ruchami ławy obręczkowej w przędzarkach i skręcarkach przędzy zaopatrzone jest w elektromagnetyczny zawór przelewowy (28) sprzężony za pośrednictwem łączników elektrycznych (27) i (31), z krzywkami (26) i (30), które łącznie z zaworem (28) oddziałują na urządzenie hydrauliczne (1) sterujące ruchami ławy obręczkowej (8). Urządzenie to ma ramię (15), umieszczone na segmencie zębatym (12) osadzone na wale napędowym (3) do włączania łącznikiem elektrycznym (16) silnika pomocniczego (17). (1 zastrzeżenie)

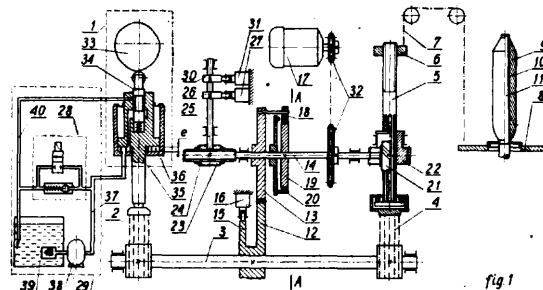


fig 1

D01g; D01G

P. 176749

20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Warchoń, Józef Hebda).

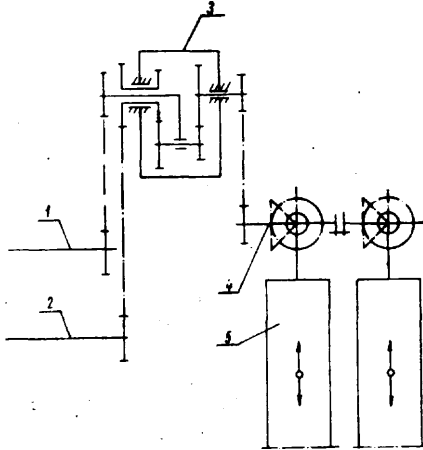
Sposób automatycznej regulacji prędkości ruchu posuwisto zwrotnego cholew wałkujących w rozdzielaczach rzemykowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Istota wynalazku polega na stosowaniu sposobu automatycznej regulacji prędkości ruchu posuwisto-

-zwrotnego cholew wałkujących w rozdzielaczach rze-
mykowych, który charakteryzuje się tym, że napęd
o regulowanej prędkości wydawania runa jest wyko-
rzystany do napędu przekładni planetarnej, różnico-
wej.

Przekładnia ta jest z jednej strony połączona z na-
pędowym elementem (1) o zmiennych obrotach i z na-
pędowym elementem (2) o stałych obrotach, a z dru-
giej strony ma połączenie z mechanizmem (4) napędu
posuwisto-zwrotnego wałkujących cholew.

(2 zastrzeżenia)



D01; D01G

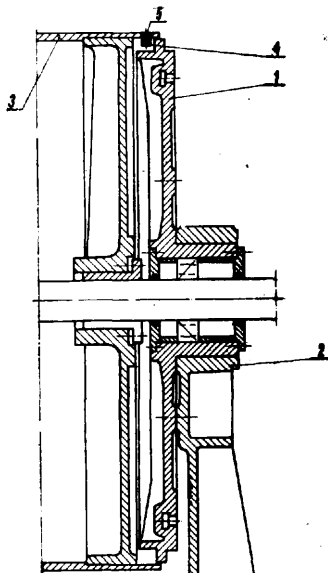
P. 176752

12.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych**
i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Bia-
ła, Polska (Józef Hebda, Leszek Warchoń).

Zgrzeblarka wałkowa

Zgrzeblarka wg wynalazku ma dwie boczne tarcze
(1), które są piastami osadzone w podstawach (2) i do
nich rozłącznie zamocowane tak, aby podczas postoju
maszyn po zluźowaniu zamocowania był możliwy obrót
tarczy (1) wokół swojej osi. Tarcze te są częściowo
wpuszczane w głąb bębna (3) w celu uszczelnienia
elementów zgrzeblających. Obręcze bębna (3) są prze-
sunięte w głąb płaszcza od jego krawędzi na odle-
głość umożliwiającą wsunięcie tarczy (1). W płaszczu
bębna (3), w pobliżu jego obu krawędzi znajdują się
oprawki (4) z kołkami (5) dla mocowania obić zgrzeb-
nych. (1 zastrzeżenie)



D01g; D01G

P. 176754

20.12.1974

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych**
i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Bia-
ła, Polska (Józef Kmiecik, Andrzej Cembala).

Sposób opróżniania komory mieszalnikowej z surowca włókienniczego

Sposób wg wynalazku polega na jednoczesnym wy-
łączeniu wszystkich mechanizmów napędowych urzą-
dzenia opróżniającego w przypadku nadmiaru surowca
na transporterze poprzecznym, kontrolowanego za
pomocą fotokomórki.

Ponowne uruchomienie urządzenia realizują znane
przekładniki czasowe o czasie regulowanym tak, aby
poprzeczny transporter ze strącającym wałkiem został
wcześniej uruchomiony od iglastego szczelaka.

(1 zastrzeżenie)

D01g; D01G

P. 182771 T

15.08.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych**
i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Bia-
ła, Polska (Józef Kmiecik, Bronisław Forytarz).

Komora mieszalnicza z samojedznym urządzeniem opróżniającym

Komora mieszalnicza według wynalazku służąca do
przygotowania mieszanek surowców włókienniczych,
składa się ze skrzyni (1), rozsiewającego cyklonu (2)
oraz z samojedznego urządzenia opróżniającego (3),
które ma szczelak (4), wentylator (5) i odprowadza-
jący przewód (6), połączony w trakcie opróżniania
skrzyni (1) z rozdzielaczem (7).

W trakcie zasypywania skrzyni (1) surowcem, do
rozdzielacza (7) podłączony jest doprowadzający prze-
wód (8) i kolektor (9). Dla odprowadzenia surowca po-
za **komorę mieszalniczą** służy przewód (10).

(1 zastrzeżenie)

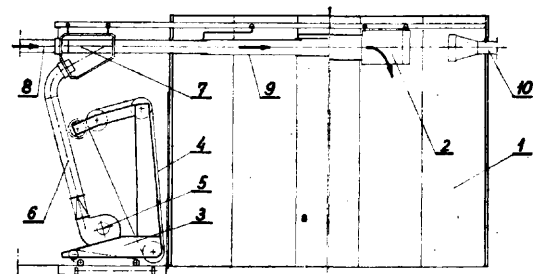


Fig.1

D03d; D03D

P. 174502

01.10.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Ży-
rardów, Polska (Stefan Olejniczak, Franciszek Jurasz,
Jan Madajski, Witold Marszałkowski, Tadeusz **Zalew**
ski, Jan Badziak, Tadeusz Pytel, Jan Hetnał, Władys-
ław Gębala, Edmund Elsenbalm, Stanisław Prejs).

Tkanina

Przedmiotem wynalazku jest tkanina, **szczególnie**
tkanina brezentowa, w której na osnowę i wątek za-
stosowano przędzę składającą się z dwóch nitki, przy
czym jedna nitka - rdzeń przenosi wszystkie siły ob-
ciążające tkaninę i stanowi o jej wytrzymałości, a
druga nitka opleciona dookoła pierwszej posiada ce-
chy zapewniające całej tkaninie wysoką wodoodpor-
ność. Nitka ta może być także poddana impregnacji
ognioodpornej i przeciwnilnej. (1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 176640 19.12.1974

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Edward Masłowski, Aleksandra Ogorzałek, Stefan Bulik, Zbigniew Rybicki, Zofia Dworzak, Jan Maćkowiak).

Sposób wytwarzania igłowanej wykładziny podłogowej z ciągłych włókien chemicznych

Sposób wytwarzania igłowanej wykładziny podłogowej z ciągłych włókien chemicznych formowanych ze stopów polimerów termoplastycznych polega według wynalazku na tym, że uformowane i zestalone włókna odbiera się z prędkością 1000—6000 m/min i układa na ruchomym podłożu w formie runa o masie powierzchniowej 100—600 g/m² i grubości elementarnych włókienek 3—100 den, a następnie tak uformowane runo po wstępnym przeigłowaniu, w postaci surowej włókniny układa się w dwie lub więcej warstw, korzystnie o różnym zabarwieniu i poddaje procesowi igłowania tak, aby sumaryczna gęstość przeigłowań wynosiła 10—200/cm² przy głębokości igłowania 3—15 mm.

Wytworzoną warstwową włókninę poddaje się procesowi szarpania z rozciąganiem, a z otrzymanych luźnych włókienek o długości 40—120 mm formuje się powtórnie runo, które poddaje się igłowaniu końcowemu, przy czym masa powierzchniowa runa podawanego do tego igłowania wynosi 75—1500 g/m², korzystnie 500—800 g/m², po czym otrzymaną włókninę impregnuje się znanymi sposobami i suszy. Sposobem według wynalazku, do końcowego igłowania podaje się również runo poddane dodatkowo procesowi taflowania i ewentualnie zgrzeblenia lub też runo utworzone z dwóch warstw, gdzie warstwę dolną - podkładową stanowi surowa włóknina z włókien ciągłych, a warstwę wierzchnią - wtórne runo uformowane po procesie szarpania warstwowej włókniny. (4 zastrzeżenia)

D03d; D03D P. 183047 T 30.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Marceli Beżnicki, Zdzisław Rajch).

Wspornik środkowy elektrycznego lamelkowego czujnika osnowowego

Wspornik środkowy elektrycznego lamelkowego czujnika osnowowego składający się z dwóch korytek, utworzonych z połączenia ścianek bocznych (1) i umieszczonej między nimi listwy prowadzącej (2), po-

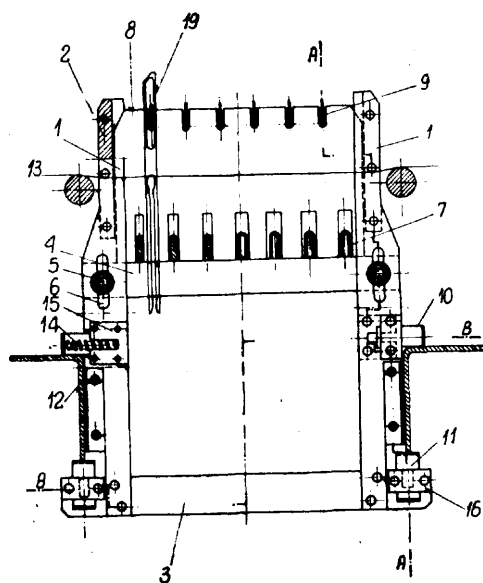


Fig 1

łączonych poprzeczką (3), wyposażony jest w przesuwą podpórkę (4) na której oparte są szyny rozdzielcze (7) i płytka rozdzielcza (8), wsunięta w górną część korytek, podpierająca piły kontaktowe (9).

Wspornik posiada zatrzaski (10) i sprężyste podpórki (11), umieszczone poniżej nitek osnowy (13), przeznaczonych do osadzenia wspornika na kątownikach nośnych (12) czujnika osnowowego. Zatrzaski i podpórki wyposażone są w sprężyny (14), przy czym przesuw zatrzasku (10) jest równoległy do przebiegu nitek osnowy (13) i prostopadły do kierunku ruchu osadzania wspornika na kątownikach nośnych (12).

(1 zastrzeżenie)

D04b; D04B P. 182500 T 01.08.1975

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Czesław Okrojek, Zygmunt Majcherek, Tadeusz Bartczak).

Sposób wytwarzania dzianiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dzianiny z udziałem przędzy poliuretanowej na osnowkach płaskich wyposażonych w układ igieł jęczykowych i grzebieni płaszczkowych. Przędza poliuretanowa jest prowadzona z osnowy do igieł najkrótszą drogą poprzez obrotowe przewały, a stosunek podawania przędzy poliuretanowej do przędzy towarzyszącej zawiera się w granicach 1:5—1:20.

(1 zastrzeżenie)

D06m; D06M P. 182697 T 11.08.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego „Poludnie”, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zuzański).

Srodek do oklejania osnów tkackich

Srodek do oklejania osnów tkackich o zmienionych właściwościach wpływający na zwiększenie współczynnika tarcia elementarnych włókien w nitkach osnowy zawiera w roztworze wodnym od 1% do 6% substancji klejących białkowych, celulozowych, skrobiowych lub syntetycznych z dodatkiem 0,3 do 2% koloidu krzemionki najkorzystniej zolu kwasu krzemowego w ilości 1% suchej masy lub kopolimeru syntetycznego w ilości 0,3 do 2% suchej masy z uzupełnieniem w postaci wosku syntetycznego w ilości 0,2% do 0,5%.

(1 zastrzeżenie)

D06n; D06N P. 183797 04.10.1975
C08j; C08J

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 512 265)

Inmont Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Stuart Paul Suskind, Stanley George Sova).

Wyrób warstwowy i sposób jego wytwarzania

Wyrób warstwowy składający się z podłoża o spletanych elastomerycznych włóknach poliuretanowych, ułożonych równolegle do powierzchni wyrobu, połączonych ze sobą w miejscach zetknięcia oraz z zasadniczo nieporowatą, uprzednio utworzoną elastomeryczną skórą pierwotną, zwanej także powłoką.

Sposób wytwarzania miękkiego wyrobu skóropodobnego polega na tym, że preparuje się zasadniczo nieporowatą powłokę elastomeryczną i przykleja do podłoża o krzyżujących się elastomerycznych włóknach poliuretanowych, ułożonych równolegle do powierzchni wyrobu, połączonych ze sobą w miejscach zetknięcia.

Wyrób warstwowy według wynalazku jest szczególnie odpowiedni do wytwarzania pokryć tapicerskich. (25 zastrzeżeń)

D06p; D06P

P. 176863

27.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 169084
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Lucjan Propfer, Jadwiga Sójka).

Sposób otrzymywania jedno- lub wielo- barwnych efektów punktowych na wyrobach włókienniczych

Sposób otrzymywania jedno- lub wielo- barwnych efektów punktowych na wyrobach włókienniczych polega na nanoszeniu na wyroby włókiennicze z włó-

kien naturalnych i chemicznych wodnych farb drukarskich lub kąpiel farbiarskiej, zawierających obok podstawowych składników jakimi są zagęszczenia i środki pomocnicze, zawieszoną substancję barwną o rozmiarach od 5—150 μ stanowiącą mieszaninę barwnika z nośnikiem. Nośnikiem w sposobie według wynalazku jest związek, w skład którego wchodzi substancje nieorganiczne oraz substancje organiczne w stosunku 1:2 do 1:10. Jako substancje nieorganiczne stosuje się **metafosforan** wapniowy, żel krzemionkowy, krzemian magnezowy, tlenek glinowy, tlenek **magnezowy**, węglan wapniowy. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01c; E01C

P. 182047

14.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - Francja (nr 74/24732)
10.04.1975 - Francja (nr 75/11273)

Huiles Goudrons et Derives, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania powłok nawierzchniowych dróg

Sposób wytwarzania powłok nawierzchniowych dróg, utworzonych ze składnika wiążącego i kruszywa. Sposób ten polega na tym, że po nałożeniu na warstwę składnika wiążącego warstwy kruszywa nagrzewa się ta warstwa do temperatury składnika **wiązącego 100—200°C**, mierzonej na głębokości około 1 mm pod powierzchnią tej warstwy, po czym na powierzchnię poddaną obróbce nakłada się węglowodorowy składnik wiążący bardzo lepki, o dobrej adhezji i pozbawiony rozpuszczalników, w ilości 0,8—1,8 kg/m², po czym na składnik wiążący nakłada się odpowiednie kruszywo i po ewentualnym ubiciu warstwę złożoną ze składnika wiążącego i kruszywa ogrzewa się do temperatury **100—150°C** tak, aby zapewnić wzajemną przyczepność poszczególnych elementów tej warstwy złożonej oraz przyczepność warstwy złożonej z warstwą **nawierzchni** na której jest ona ułożona.

Zgodnie z wynalazkiem rozproszanie węglowodorowego składnika wiążącego prowadzi się w temperaturze **80—140°C**, przy czym stosuje się węglowodorowy składnik wiążący, utworzony z mieszaniny bitumu i paku, w ilości stanowiącej **15—30%** wagowych tej mieszaniny. (5 zastrzeżeń)

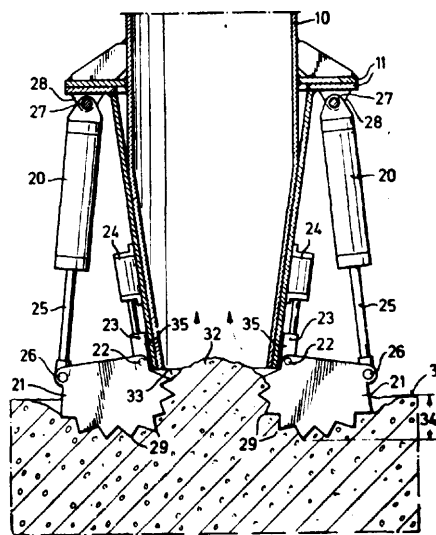


Fig. 1a

E02f; E02F

P. 182076 T

15.07.1975

Przedsiębiorstwo **Budowlano-Montażowe** Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Lech Marenin).

Urządzenie do wydobywania materiałów zwłaszcza sypkich i kawałkowych, położonych **poniżej jego** posadowienia

Urządzenie według wynalazku do wydobywania materiałów **zwłaszcza** sypkich i kawałkowych, położonych poniżej jego posadowienia, ma zastosowanie przede wszystkim przy wykonywaniu głębokich wykopów.

Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej wykonanej z trwałego materiału. W skład urządzenia wchodzi wysięgnik (7) wykonany korzystnie z dwuteownika, po którym porusza się zbloce (11) połączone z liną przechodzącą przez kolejne wielokrążki (13), (14), (3) wprowadzaną w ruch za pomocą napędu urządzenia. Wysięgnik urządzenia jest **osadzony** w taki sposób, iż umożliwia regulację kąta nachylenia za pośrednictwem liny odciągowej (17). Pozwala to na bezpośredni załadunek urobku na środki transportu za pośrednictwem pojemnika (12), bądź na składanie urobku w dowolnej i bezpiecznej odległości od krawędzi wykopu, lecz nie większej niż odległość wysięgnika. (3 zastrzeżenia)

E02d; E02D

P. 181821

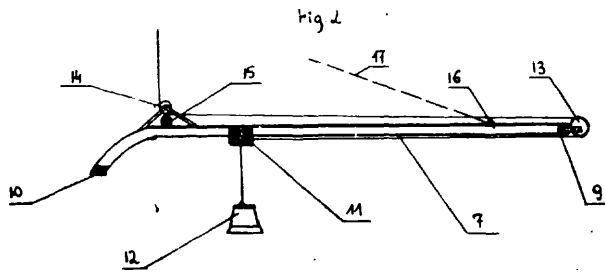
04.07.1975

Pierwszeństwo: 05.07.1974 - RFN (nr P 24 32 286.9)

Karl Friedrich Schweitzer, Hochdahl, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie odprowadzająco-tnące dla pogłębiarek ssących

Urządzenie odprowadzająco-tnące dla pogłębiarek ssących, stosowanych do prac wodnych, zwłaszcza do **regulacji** koryt jezior i **rzek**, zgodnie z wynalazkiem **ma** usytuowane z boku rury ssawnej (10), co najmniej dwa narzędzia tnąco-łamiące (21), pracujące przeciwbieżnie, zamocowane na cylindrach (20), każde ruchome wokół jednego punktu obrotu (22, 23), o nastawialnej wysokości jego położenia względem rury ssawnej (10), przy czym cylindry (20) pracują współbieżnie. (3 zastrzeżenia)



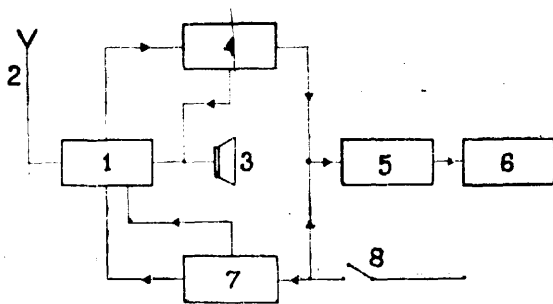
E02p; E02P P. 183024 T 29.08.1975

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków, Warszawa, Polska (Jerzy Radzikowski, Jerzy Łukasiak, Anatol Dubniak).

Układ automatycznego dopasowywania polaryzacji akumulatora oraz formowania impulsów wyjściowych z przerywacza umożliwiające uniwersalne przyłączenie sond pomiarowych diagnostyki do badania silnika z zapłonem iskrowym

Układ według wynalazku stanowią połączone szeregowo cewka (2) przełącznika i dioda (1) oraz zestyki (3) i (4) przełącznika. Elementy te połączone są wejściami S1, S2 i S3 z instalacją zapłonową badanego silnika. Wejście S1 dołączone jest do masy, wejście S2 do akumulatora oraz wejście S3 do przerywacza instalacji zapłonowej silnika.

Zestyki (3) i (4) przełącznika połączone są ponadto z rezystorami (5) i (9) układu kształtowania impulsów wyjściowych z przerywacza, z wyjściami S4 i S5 układu pomiarowego czystości styków przerywacza, z wyjściami S6 i S8 układu pomiarowego woltomierza oraz poprzez stabilizator napięcia (11) z rezystorem (7) i emiterami tranzystorów (6) i (10). Układ kształtowania impulsów wyjściowych z przerywacza stanowią tranzystory (6) i (10), rezystory (5), (7), (8), (9) oraz zestyki (3) i (4) przełącznika. Układ pomiarowy miernika kąta zwarcia styków przerywacza dołączany jest do wyjść S7 i S9. (1 zastrzeżenie)



E03b; E03B P. 181294 T 17.06.1975

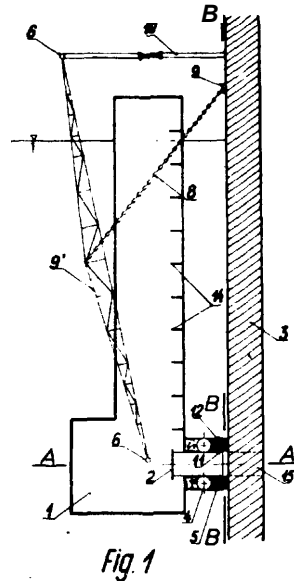
Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Warszawa, Polska (Jerzy Wojtkowski, Ryszard Parys, Ewa Machowska, Mieczysław Ciszewski, Edmund Radziszewski).

Sposób wykonywania ujęć poddennych zwłaszcza z drenami poziomymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po odwierceniu otworu w ścianie studni i zamontowaniu dławicy wraz z końcówką z króćcami i zasuwą, przewód drenażowy usytuowany na pontonach łączy się przy pomocy połączeń przegubowych do zamontowanej uprzednio końcówki, po czym opuszcza się przewód drenażowy na założoną, wybogrowaną głębokość.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory roboczej (1) zaopatrzonej w przewód (11) z pokrywą (2). Przewód (11) na zewnątrz komory posiada pier-

ścień (12), który połączony jest z zewnętrzną ścianą komory (1), przy czym między pierścieniem (12), a przewodem (11) umieszczony jest przewód gumowy (4), natomiast przestrzeń między przewodem gumowym (4), a ścianą komory (1) wypełniona jest szczeliwem, zaś przestrzeń między przewodem gumowym (4), a ścianą studni (3) elastycznym pierścieniem (5). (3 zastrzeżenia)



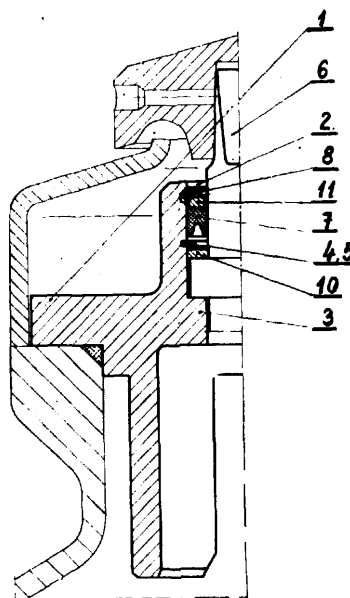
E03b; E03B P. 182197 T 18.07.1975

Bielska Fabryka Armatur „Befa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Mikula, Czesław Stanlik).

Dławnica zwłaszcza pokrywy hydrantu

Dławnica zwłaszcza pokrywy hydrantu według wynalazku, stosowana dla uszczelniania wrzeciona obrotowego napędzającego wewnętrzne części zaworowe, przedstawiona jest na załączonym rysunku.

Konstrukcja dławnicy według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad znanym mocowaniem osiowym wrzeciona wykonanym w dolnej części komory dławicowej (2) pokrywy (1) umieszczony jest co najmniej jeden samouszczelniający pierścień elastyczny (7)



chroniony czołowo np. podkładkami (10) i (11) - ograniczający w znacznym stopniu wysokość komory (2), a także przez odpowiednie drugostronne mocowanie osiowe - korzystnie pierścieniem sprężystym (8) osadzonym w rowku (9) tuż pod górną krawędzią komory dławicowej (2). (3 zastrzeżenia)

E03b; **E03B** P. 182218 T 19.07.1975

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Żegunia, Edward Bury, Józef Herma, Leopold Szczypka, Władysław Kamień).

Układ górnej części hydrantu nadziemnego

Układ górnej części hydrantu nadziemnego przeznaczony jest do zamknięcia głowicy kolumny - osadzenia osiowego wrzeciona napędowego z równoczesnym jego uszczelnieniem.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wrzeciono obrotowe (3) przedłużone trwale rurą wewnętrzną (5) ma kołnierz oporowy (4), którym opiera się czołowo w dolną część pokrywy (1) wokół otworu przelotowego wykonanego jako przedłużenie komory dławicowej (2). Drugostronne osadzenie osiowe w pokrywie (1) wykonane jest przez pierścień (6) mocowany na końcówce wylotowej wrzeciona obrotowego (3) np. w rowku (7), lub w inny znany sposób tak, że pierścień osadczy (6) opiera się o czołową powierzchnię komory dławicowej (2), korzystnie pośrednio przez podkładkę dławikową (8), zamykając pierścień elastyczny samouszczelniający (9) posadowiony w komorze dławicowej (2). Całość chroniona jest odpowiednią jednoczęściową osłoną (10). (7 zastrzeżeń)

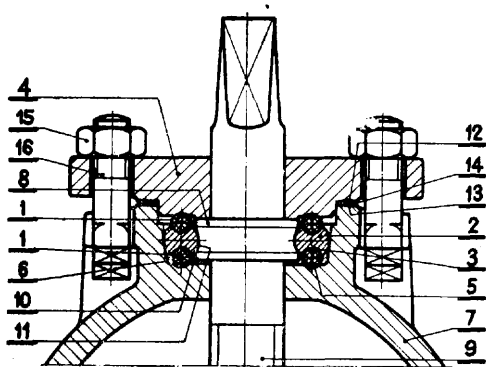


FIG. 1.

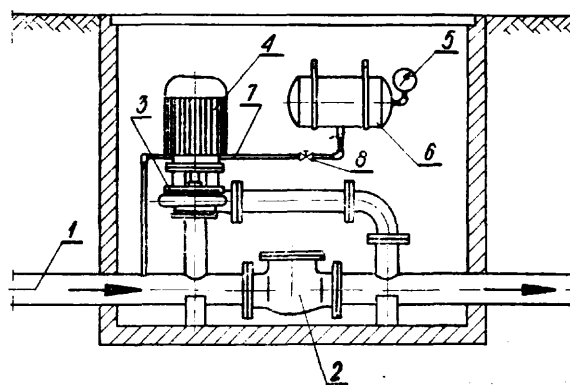
E03b; **E03B** P. 182677 T 06.08.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Wierzbicki, Józef Wowk).

Układ hydrauliczny do podnoszenia ciśnienia w sieci wodnej

Układ hydrauliczny do podnoszenia ciśnienia w sieci wodnej służy do utrzymaniażądanego ciśnienia w końcówkach rozległej sieci, zwłaszcza wodociągowej, nawet podczas szczytowego rozbioru wody.

Układ zawiera zwrotny zawór (2) umieszczony w rurociągu (1) zasilającym gałąź wodną. Równoległe do zaworu, do rurociągu (1) podłączona jest pompa (3) napędzana silnikiem (4). Pompa (3) podłączona jest w ten sposób, że może czerpać wodę z rurociągu (1) przed zaworem (2) i tłoczyć ją do rurociągu (1) za zaworem (2). Pracą pompy (3) steruje ciśnieniowy przekładnik (5) połączony ze zbiornikiem (6). Zbiornik (6) połączony jest z rurociągiem (1) przed przewodem ssącym pompy (3). Pomiędzy zbiornikiem (6) a rurociągiem (1), w przewodzie (7), umieszczony jest regulacyjny zawór (8). (3 zastrzeżenia)



E03f, E03F P. 180741 T 27.05.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomicz).

Pokrywa włazu kanalizacyjnego ulicznego przejazdowego, sposób jej wykonania i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Pokrywa włazu kanalizacyjnego ulicznego przejazdowego ma część płaską (2) cylindryczną, pokrytą siatką przeciwślizgowych rowków (3) oraz ma otwory (4) pod haki dla jej zakładania i wyjmowania. Od spodu płyty znajduje się wzmocniający ją ścięty stożek (5) odlany wraz z płytą. Wysokość ściętego stożka wynosi od jednej trzeciej do całej grubości części płaskiej (2) pokrywy. Średnica podstawy stożka jest mniejsza od średnicy włazu (1), a mniejsza średnica stożka wynosi około dwu wielkości sumy grubości części płaskiej (2) włazu i wysokości ściętego stożka (5).

Sposób wykonania pokrywy włazu polega na odlaniu jej w dwuczęściowej formie (12) i (15) wykonanej z żeliwa. Obie części formy, w czasie odlewania mają temperaturę powyżej 250°C. Ciekłe żeliwo wlewa się poprzez zalewowy otwór (7) umieszczony w osi ściętego stożka (5).

Urządzenie do wykonywania pokryw włazu i stosowania sposobu według wynalazku stanowią, górna odejmowalna żeliwna forma (12) i dolna nieruchoma żeliwna forma (15), połączona współosiowo za pomocą centrujących odsadzeń (14). W górnej odejmowalnej części formy (12) jest wykonany otwór zalewowy (7), lub wykonane gniazdo pod ocieplającą zalewową kształtką (8) ceramiczną. Między tą kształtką (8) a ścianą odejmowalnej formy (12) są utworzone odpowietrzające rowki (9). W jednej z form, na przykład dolnej, umocowane są rdzenie (11) dla odlania otworów (4) pod haki. Odejmowanie formy (12) może się odbywać za pomocą siłownika (18) w urządzeniu mającym korpus (17) i dwie formy (12) i (15) składane na wzór pionowo ustawionej muszli. (11 zastrzeżeń)

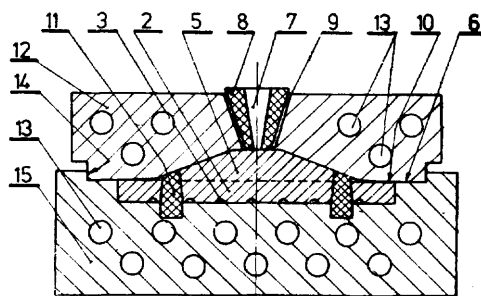


fig 3

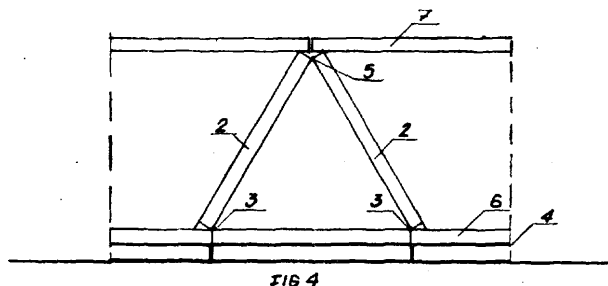
E04b; E04B P. 181843 T 04.07.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Leski, Andrzej Pietrzyk)

Tarczownicowe przekrycie oraz sposób jego wykonania i montażu

Przedmiotem wynalazku jest tarczownicowe przekrycie oraz sposób jego wykonania i montażu stosowany szczególnie **przy** dużych rozpiętościach między podporami.

Zgodnie z wynalazkiem tarczownicowe przekrycie stanowi przestrzenną konstrukcję i posiada tarczownicze ukośne lub/i pionowe połączone przegubowo z tarczownicami poziomymi. Sposób wykonania przekrycia polega na betonowaniu na płask na poziomie zero, a następnie kształtowaniu odpowiedniej konstrukcji przez częściowe podniesienie i uzupełnienie przez betonowanie na płask elementów poziomych dolnych a także montaż prefabrykowanych elementów górnych. Po wprowadzeniu elementów usztywniających i zamykających, cały zestaw przekrycia podnosi się w żądane położenie i łączy z pionowymi elementami nośnymi budynku. (3 zastrzeżenia)



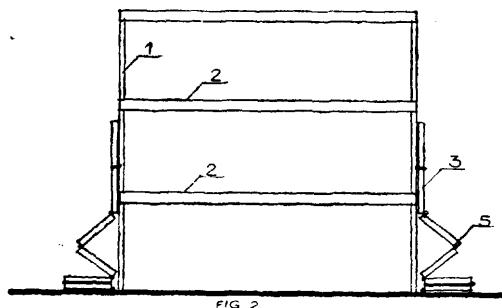
E04b; E04B P. 181845 T 04.07.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Pietrzyk, Eugeniusz Leski).

Sposób wykonania i **montażu** ścian we wznoszonych budynkach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania i montażu ścian w budynkach przy czym sposób ten może być również stosowany w konstrukcjach budynków, gdzie nie przewiduje się wcześniejszego wykonania elementów usztywniających przestrzennie konstrukcję budynku.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku na poziomie zero na płask w miejscu wznoszenia budynku wykonuje się ściany, które łączy się z sobą przegubowo a następnie wyciąga lub wypycha na właściwą wysokość i zespała między sobą oraz z elementami nośnymi. Można równocześnie wykonywać na poziomie zero na płask stropu wyciągając je lub wypychając razem ze ścianami. Sposób według wynalazku stosuje się również do wznoszenia konstrukcji budowlanych **samonośnych**, zespalając z sobą równocześnie wypychane wcześniej wykonane na płask ściany łącznie ze stropami lub bez stropów, przy czym zespalanie wykonuje się poczynając od górnych kondygnacji postępując kolejno aż do zmontowania całości konstrukcji. (3 zastrzeżenia)



E04b; E04B P. 181866 T 05.07.1975

Biuro **Projektowo-Badawcze** Budownictwa Ogólnego „**Miastoprojekt** Opole”, Opole, Polska (Krystyna Fułat-Szczepańska, Andrzej Szczepański).

Modularny element przestrzenny dla budownictwa

Przedmiotem wynalazku jest modularny element przestrzenny dla budownictwa wraz z wymienionymi przegrodami, przeznaczony do tworzenia określonych układów funkcjonalnych.

Element przestrzenny stanowi jednolitą nośną konstrukcję przestrzenną (1), w którego pola szkieletu montuje się odpowiednie elementy przegrodowe. Elementy te dzielą się na zewnętrzne sytuowane po zewnętrznym obrysie utworzonej kubatury oraz wewnętrzne sytuowane wewnątrz kubatury i wytwarzające potrzebny układ funkcjonalny. (2 zastrzeżenia)

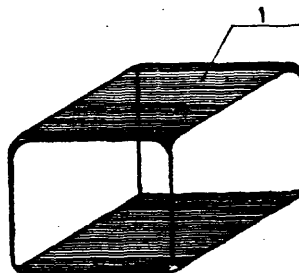


FIG.1

E04b; E04B P. 182135 T 16.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Witold **Czarnecki**, Zygmunt Wiśniewski).

Sposób połączenia rygli i słupów **ram**

Przedmiotem wynalazku jest sposób połączenia rygli i słupów **ram**.

Istota wynalazku polega na tym, że rygle łączy się między sobą za pomocą słupów, z których wystają zęby wchodzące od góry i od dołu w otwory w ryglach i łączy się je za pomocą kleju lub bolców pracujących

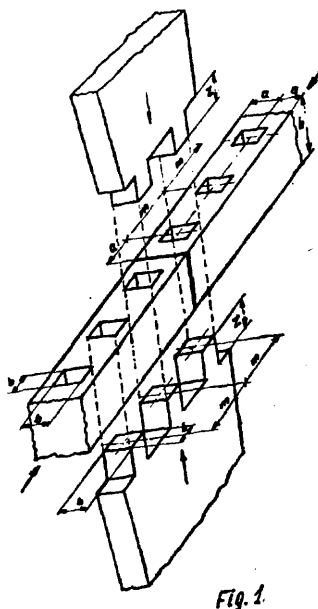


Fig. 1

na ścianie. Górą wystają z każdego słupa co najmniej dwa zęby, a dołem co najmniej trzy zęby. Zęby i otwory mają identyczne oba wymiary poprzeczne b a moduł rozstawu zębów i otworów m równy jest podwójnej odległości a osi pionowych otworów rygli od krawędzi bocznych rygli oraz podwójnej odległości a skrajnych otworów rygli od krawędzi czołowych rygli, zaś suma wysokości z dolnych i górnych zębów słupa odpowiada wysokości rygla h .

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie. (4 zastrzeżenia)

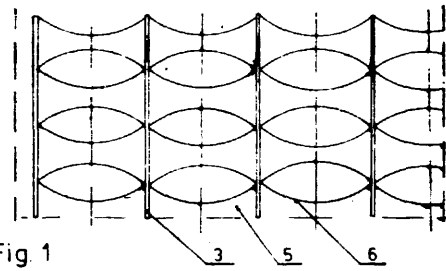


Fig. 1

E04b; E04B

P. 182659 T

08.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Dźwiękochłonny sufit podwieszony

Dźwiękochłonny sufit podwieszony jest zaopatrzony w listwy nośne (1) mocowane do dowolnej konstrukcji **wsporczej** lub bezpośrednio do stropu. Listwy nośne (1) zawierają na swych górnych krawędziach wycięcia (2) rozmieszczone w równej odległości stanowiącej podziałkę rastra do rozpraszania światła, w których to wycięciach (2) są osadzone wieszaki (7) wsporników (3), **utrzymujących kształtowo i zatraskowo** równoległe elementy rastrowe z wkładkami dźwiękochłonnymi (6). (3 zastrzeżenia)

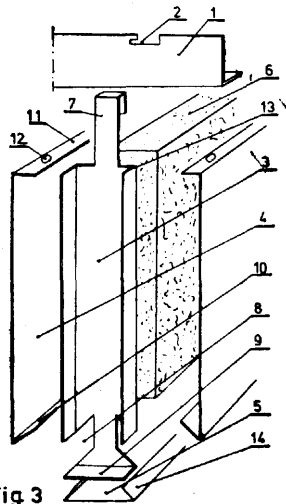


Fig. 3

E04b; E04B

P. 182660 T

08.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Sufit podwieszony

Sufit podwieszony, mocowany do konstrukcji nośnej lub bezpośrednio do stropu zawiera aluminiowe listwy mocujące (3), w które są wsunięte wkładki dociskające (4) z podatnego tworzywa, a w powstałe szczeliny pomiędzy ramionami (9) tych listew (3) i wkładkami (4) są wsunięte zatraskowo odgięte boki z wytłoczonymi występami (8) elementów sufitowych (5) wytłoczonych z cienkiej blachy aluminiowej, korzystnie w postaci spłaszczonej czaszy kołyskowej o łukowatych liniach (6) lub prostych liniach wyznaczających tę czaszę. (1 zastrzeżenie)

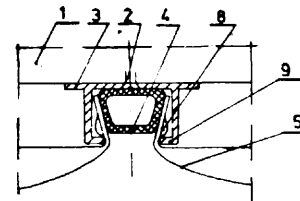


Fig. 3

E04c; E04C

P. 182837 T

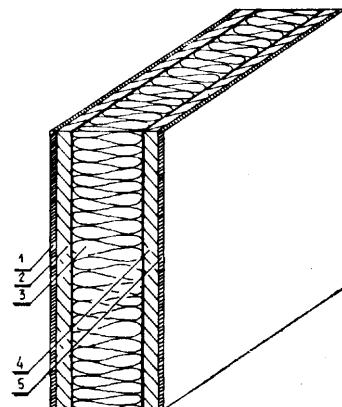
19.08.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Biliński, Andrzej Boruszak, Wojciech Gaczek, Eligiusz Klorek).

Warstwowa płyta ścienna lekkiej obudowy

Warstwowa płyta lekkiej obudowy według wynalazku ma dwie wielowarstwowe, wielomateriałowe, przenoszące obciążenia okładziny zespolone, oddzielone rdzeniem wewnętrznym (3), **przy** czym okładzina wykonana jest z dwóch różnych pod względem właściwości mechanicznych materiałów zespolonych technologicznie. Przykładowo materiał wewnętrzny stanowi płyta azbestocementowa, a materiał zewnętrzny blacha aluminiowa.

Płyta wielowarstwowa może mieć szerokie zastosowanie **przy** lekkich obudowach z wykorzystaniem materiałów o znacznej nośności, lecz mało estetycznych i wymagających zabezpieczenia przeciwko działaniu wpływów zewnętrznych, jak wilgoć czy uszkodzenia mechaniczne. Możliwość stosowania różnych materiałów do okładzin zespolonych, pozwala na używanie płyt w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym czy wiejskim. (1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

P. 181844 T

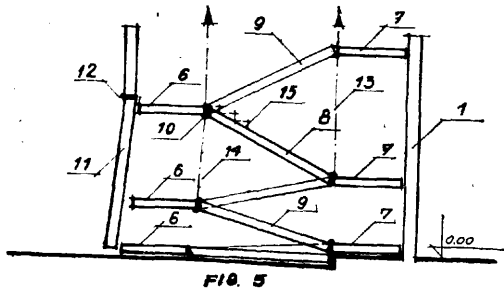
04.07.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Pietrzyk, Eugeniusz Leski).

Schody płytowe i sposób ich wykonania oraz montażu

Przedmiotem wynalazku są schody płytowe i sposób ich wykonania oraz montażu we wznoszonych budynkach, zwłaszcza w budynkach wielokondygnacyjnych.

Zgodnie z wynalazkiem schody posiadają płyty biegowe i spocznikowe przegubowo połączone ze sobą **oraz** najniższą płytę biegową połączoną przegubowo z podłożem a także prefabrykowane stopnice nakładane po zmontowaniu całości. Sposób wykonania i montażu schodów według wynalazku polega na betonowaniu płyt biegowych i spocznikowych, na płask warstwowo, na poziomie zero a po stwardnieniu betonu, podnoszeniu całości w położenie przewidywane konstrukcyjnie, po czym następuje połączenie **spoczników** z pionowymi elementami nośnymi budynku, a następnie nałożenie stopnic. (2 zastrzeżenia)



E04f, E04F P. 182238 23.07.1975

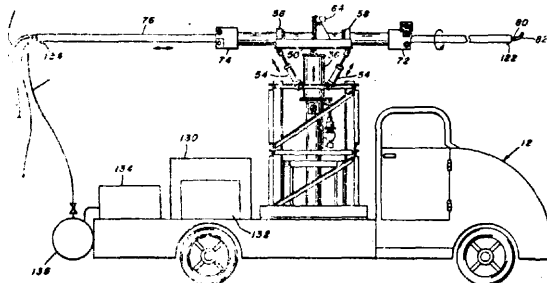
Pierwszeństwo: 23.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 491079)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie ognioodporne do torkretowania

Urządzenie ognioodporne do torkretowania (10) stosowane zwłaszcza do wyprawiania komór związanych z produkcją stali, zawiera podstawę (16), ramę (50) podpory wysięgnika przesuniętą w kierunku pionowym do bazy, elementy (76, 60) wysięgnika do torkretowania, usytuowane w ramie wysięgnika, pionowy maszt (14) łączący ramę podpory wysięgnika i bazę. Maszt (14) zawiera wydłużoną tuleję (18) cylindryczną, przebiegającą pomiędzy bazą i ramą podpory wysięgnika i połączoną swoim górnym końcem z tą ramą oraz elementy (20) silnika hydraulicznego rozciągające się i cofające w kierunku pionowym, o przeciwnych końcach przymocowanych odpowiednio do podstawy i tulei. (9 zastrzeżeń)

FIG. 1.



E04f, E04F P. 182967 T 27.08.1975

Krakowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych i Elektrycznych, Kraków, Polska (Stanisław Gawron, Jan Wojdyło, Janusz Drabczyński, Jerzy Pregler, Zdzisław Czajowski, Stanisław Skalka, Tadeusz Rokita).

Sposób wykonywania węzłów instalacji sanitarnych w budynkach mieszkalnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania węzłów instalacji sanitarnych w budynkach mieszkalnych wznoszonych zwłaszcza w systemie budownictwa

uprzemysłowionego. Sposób polega na tym, że wykonuje się stalową przestrzenną konstrukcję (1) i (2), w którą montuje się wraz z podejściami długości jednej kondygnacji odcinki rur kanalizacyjnych (3) i (4), wodociagowych (5), (6) i (7), centralnego ogrzewania (8) i gazu, tworząc scalony węzeł instalacyjny, który wbudowuje się w pion w szybie instalacyjnym a następnie całą konstrukcję utwierdza się w ścianach szybu i osłania ekranem z blachy stalowej lub dowolnym materiałem np. z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

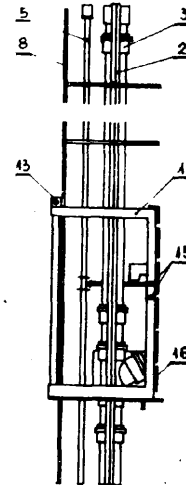


FIG. 2

E04g, E04G P. 181937 09.07.1975

Pierwszeństwo: 11.07. 1974 - Francja (nr 7424187)

E.T.C.O. Bureau D'Etudes Techniques Pour La Construction, Lorient, Francja.

Urządzenie do deskowania stropów betonowych o żebrach tworzących wgłębienia

Urządzenie do deskowania stropów betonowych o żebrach tworzących wgłębienia kasetonowe, posiadające ramę utworzoną z kratownicy o dźwigarach poziomych podtrzymujących elementy deskowania wgłębien, które są wypukłościami odwróconymi w kierunku stropu, przy czym powierzchnie dolne uźebrowania są tworzone za pomocą dźwigarów ramy a powierzchnie wgłębienia są tworzone przez elementy deskowań wgłębien, przy czym elementy te posiadają zdolność do pionowego przemieszczania w dół dla przyspieszenia schnięcia betonu jeszcze przed jego kompletnym rozdeskowaniem. Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementy deskowań wgłębien (18) są podtrzymywane przez kliny (20) ruchome poziomo zaopatrzone w noski zaciskowe (21), przy czym kliny te naciskają na dźwigary ramy i pozwalają na przemieszczenie w kierunku pionowym gdy nada się im ruch poziomy. (8 zastrzeżeń)

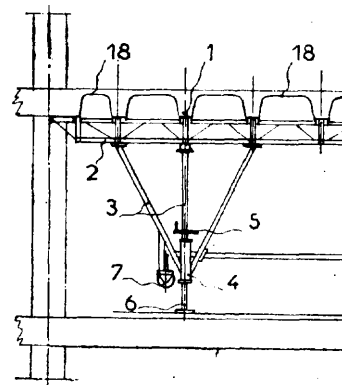


Fig. 1

E04h; E04H P. 184434 31.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Włochy (nr 41707-A/74)

Mr. Velo Dalbrenta **Gianfranco**, Padwa, Włochy.

Ciecoszczelny zbiornik

Zbiornik według wynalazku przeznaczony do oczyszczalni składa się z wielu połączonych między sobą płaskich płyt i charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwiema częściami (3), (3a) o kształcie młotka, należącymi do dwóch kolejnych płyt (1), (1a), znajduje się element (11) łączący w ten sposób, że dwie płyty montuje się ze sobą pod odpowiednim kątem zależnym od kształtu i wymiarów tego elementu łączącego (11), przy czym płaskie płyty posiadają wewnątrz kanały (4) biegnące wzdłuż obwodu zbiornika, w których mogą znajdować się liny (5) wystające ze szczelin (6), które to liny są naprężane i zabezpieczane za pomocą zacisków kotwowych (9) wspartych na siódlach (7) o cylindrycznych powierzchniach.

Zbiornik żelbetowy stosowany jest do płynów, jak również do magazynowania materiałów sypkich, np. zbóż. (5 zastrzeżeń)

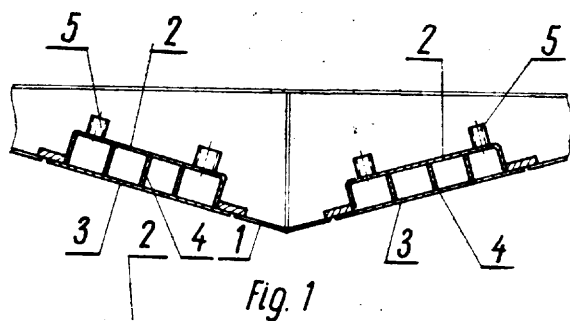


Fig. 1

E04h; E04H P. 184933 22.11.1975

Marian Rabiński, Szczecin, Polska (Marian Rabiński).

Zasady konstrukcji i budowy basenów kąpielowych o sztucznym dnie stałym w zbiornikach i ciekach wodnych

Sztuczne dno stałe basenu kąpielowego stanowiącego część zbiornika lub cieków wodnych wykonane z tworzywa sztucznego i drewna, podparte palami wbitymi w naturalne dno zbiornika lub cieków znajduje się stałe między powierzchnią wody a naturalnym dnem. Wykonywanie basenu poza pierwotną linią brzegu zbiornika odbywa się na powierzchni odgródzonej od wód zbiornika do czasu zakończenia budowy sztucznego basenu. (2 zastrzeżenia)

E05f; E05F P. 183251 T 10.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław **Serwin**, Michał **Spreniecki**).

Urządzenie do otwierania i zamykania okien i świetlików

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otwierania i zamykania okien, zwłaszcza okien w halach fabrycznych za pomocą układu dźwigni poruszanych elektrycznymi silnikami liniowymi.

Urządzenie to składa się z zespołu dźwigni i tubowego lub płaskiego silnika napędowego, którego stojan (1) współpracuje z suwnikiem (3) połączonym poprzez dźwignie (13) bądź bezpośrednio rozłącznie z drążem (6) otwierającym. Drąg (6) z kolei połączony jest rozłącznie z dźwigniami (8) otwierającymi

zamocowanymi obrotowo we wspornikach (9). Jedno ramię (81) dźwigni (8) połączone jest przegubowo - przesuwnie z czopami otwierającymi drąg (6), zaś drugie ramię (82) połączone jest przegubowo przesuwnie z obrotową ramą okna (10). Ponadto zabudowany jest oporopowrotnik (11), którego krzywka zamocowana jest na drągu (6) zaś druga część oporopowrotnika (11) zamocowana jest do konstrukcji stałej. (5 zastrzeżeń)

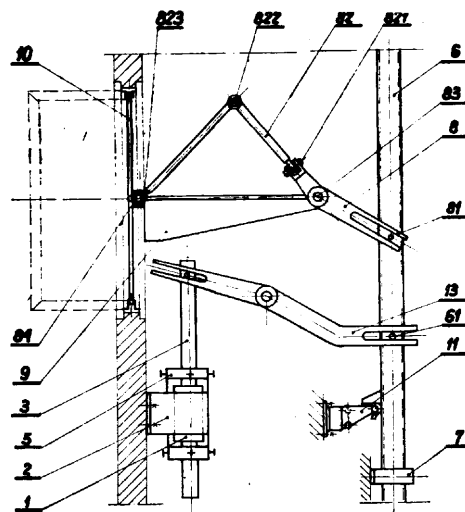


Fig. 1

E06b; E06B P. 182515 T 02.08.1975

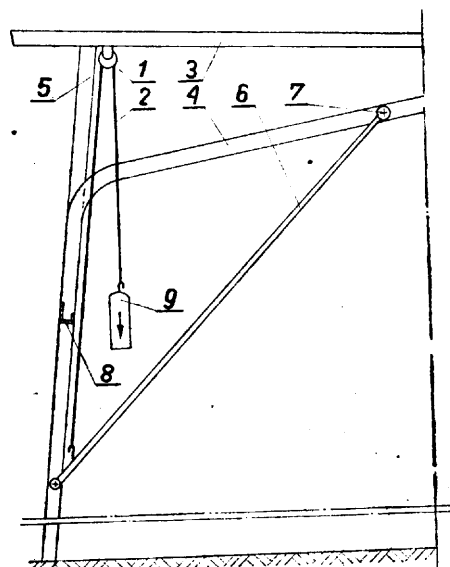
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 179943

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych im. F. Dzierżyńskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Dunikowski, Jerzy Magiera).

Brama zwłaszcza garażowa

Brama zwłaszcza garażowa ma pojedyncze drzwi (6) zaopatrzone u góry i u dołu w boczne rolki (7) prowadzone przez boczne prowadzące szyny (4), mające przekrój (8) najlepiej nierównoramiennego korytka. Boczne prowadzące szyny mają część „pionową” i część „poziomą” nieco pochyłą do pionu lub odpowiednio poziomą, które w miejscu połączenia mają kształt łuku.

Na nośnej górnej belce dachu (3) jest zamocowana rolka (1), przez którą przewija się lina (2) jednym końcem zamocowana u dołu drzwi (6) a drugim końcem połączona z przeciwcieżarem (9). (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

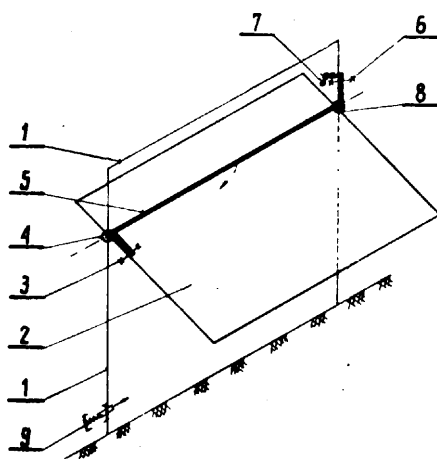
P. 182516 T

02.08.1975

Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych im. F. Dzierżyńskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Dunikowski).

Brama zwłaszcza garażowa

Brama zwłaszcza garażowa ma framugę (1), do której od wewnątrz są zamocowane obrotowo w płaszczyźnie poziomej drzwi (2), najlepiej na wysokości około 1/5 licząc od górnego prześwitu bramy. W linii obrotu umocowane są punkty obrotu - łożyska (4) i (8). W osi obrotu umocowana jest skrętna sprężyna (5) lub układ skrętnych sprężyn, których jeden koniec jest zamocowany do framugi (1), a drugi do drzwi (2). Jeden z końców sprężyny (5), najlepiej ten zamocowany do framugi (1), ma urządzenie (7) do regulacji wstępnego napięcia sprężyny (5). U dołu drzwi (2) mają rygiel (9) blokujący drzwi (2) w położeniu zamkniętym. (3 zastrzeżenia)



E06b; E06B

P. 184125

20.10.1975

Pierwszeństwo: 19.10.1974 - RFN (nr P 24 49 726.5)

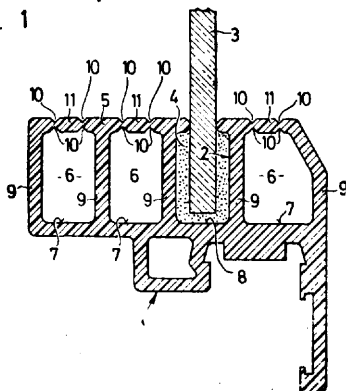
Wilh. Frank GmbH, Leinfelden, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Frank).

Pusty profil skrzydła okiennego lub drzwiowego

Przedmiotem wynalazku jest pusty profil skrzydła okiennego lub drzwiowego, z co najmniej dwoma rowkami do mocowania szyby.

Skrzydło ma co najmniej jeden rowek mocujący szybę wykonany w postaci zamkniętej komory (6), a żebro (11) zakrywające tę komorę daje się łatwo usuwać. Żebro (11) ma co najmniej jeden ciągły karb (10). (3 zastrzeżenia)

Fig. 1

E21b; **E21B**

P. 182479 T

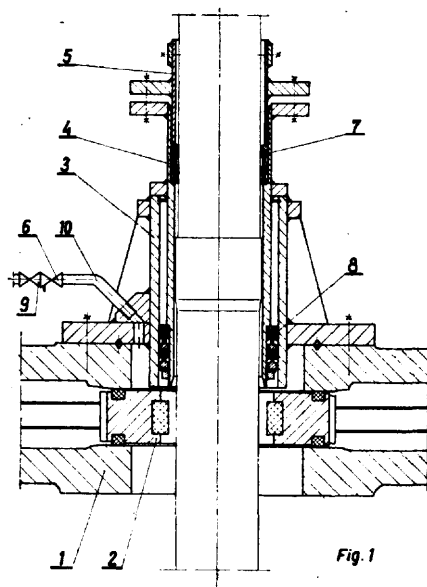
31.07.1975

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „BIPROKOP”, Chorzów, Polska (Henryk Kukliński, Artur Paribek).

Głowica olejowa teleskopowa

Przedmiotem wynalazku jest głowica olejowa teleskopowa, której zadaniem jest uszczelnienie przestrzeni olejowej otworu eksploatacyjnego oraz zabezpieczenie przed stratami oleju, podczas podnoszenia kolumny rur wodnych podnośnikami hydraulicznymi w trakcie otworowej eksploatacji soli.

Głowica według wynalazku składa się z zasuw (1) z suwakiem (2), cylindra stałego (3) zabudowanego na zasuwie (1), uszczelnienia przesuwne (8), następnie teleskopu (4) umieszczonego w cylindrze stałym (3), tulei blokującej (5) umieszczonej w górnej części teleskopu, dociskającej uszczelnienia stałe (7) oraz układu doprowadzającego olej, który stanowi przewód olejowy (10) z zabudowanym zaworem odcinającym (9) i zaworem spustowym (6). (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 182480

31.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfred Biliński, Władysław Konopko, Waldemar Stanik).

Sposób eksploatacji pokładów średniej i dużej miąższości

Sposób eksploatacji pokładów średniej i dużej miąższości, wybieranych na całą grubość lub warstwami, polega na tym, że najpierw w części wysokości wyrobiska wykonuje się podsadzkę o grubości od 20 do 70% grubości pokładu lub aktualnie wybieranej jego warstwy, zależnie od rodzaju obudowy i stropu oraz warunków ochrony powierzchni, a następnie powoduje się zawal stropu wypełniając pozostałą część wysokości wyrobiska. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 182569 T

05.08.1975

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Dańda, Stanisław Brzóska, Stefan Kulczak, Romuald Drzemicki, Zygmunt Czartoryski, Roman Ogrodniczek, Romuald Glapiński, Helena Struzik).

Sposób podparcia stropu w **komorowo-filarowych** systemach eksploatacji oraz służąca do tego celu konstrukcja kasztu podporowego

Sposób podparcia stropu na okres wybierania filarów podporowych z pozostawionego złoża polega na tym, że między spodkiem (1) a stropem (2) wyrobiska umieszcza się elastyczne pojemniki (3) ułożone jeden na drugim na ramie przyspągowej (4) i przykrywa się od góry osłoną (5). Z boku pojemniki (3) są zabezpieczone przed mechanicznymi uszkodzeniami za pomocą elastycznych osłon (6). Taka kolumna tworzy kaszt elastyczny. (2 zastrzeżenia)

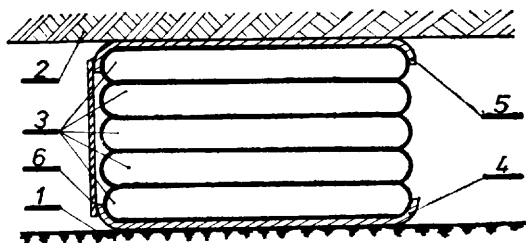


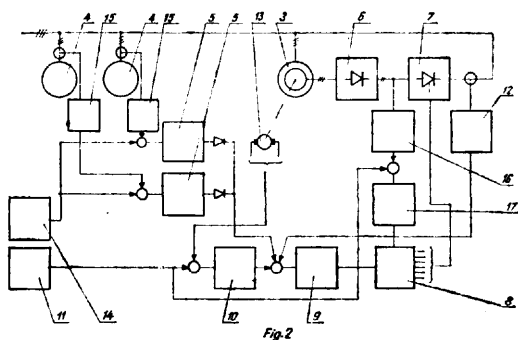
FIG. 1

E21c; E21C P. 182613 T 06.08.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucjan Kruszecki, Andrzej Podsiadło, Janusz Kwaśniewski, Marian Dudzik, Mieczysław Hebda, Andrzej Grzywak).

Kombajn węglowy z ciągnikiem o napędzie elektrycznym

Kombajn węglowy wg wynalazku z ciągnikiem o napędzie elektrycznym charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny (3), stanowiący napęd ciągnika, jest silnikiem **asynchronicznym** pierścieniowym a jego tyrystorowy układ regulacji obrotów jest wyposażony w awaryjny układ regulacji obrotów, posiadający tachometr fotoelektryczny (16) połączony z jednej strony z mostkiem prostowniczym (6) a z drugiej strony z regulatorem dwupółprzewodnikowym blokady impulsów (17) generatora impulsów zapłonowych (8), połączony również z napięciowym układem do zadawania obrotów (11) silnika (3) ciągnika. Tachometr fotoelektryczny (16) stanowi transceptor połączony z układem odwracającym napięcie. (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C P. 182658 T 08.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Włodzimierz Piwowarski, Marcin Jarosz, Joachim Wanior).

Sposób wybierania pokładu lub warstwy grubego pokładu węgla w filarze ochronnym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wybierania z zawałem skał stropowych pokładu lub warstwy podstropowej grubego pokładu węgla zalegającego w filarze ochronnym.

Istota tego sposobu polega na tym, że najpierw określa się kategorię ochrony powierzchni, bezpieczną głębokość eksploatacji dla danych warunków **geologiczno-górnictwowych** oraz miąższość wybieranej warstwy. Następnie na linii środkowej części filaru ochronnego wykonuje się z dowieczni obcinę ścianową o szerokości równej od 2 do 5, a najkorzystniej 3 miąższości wybieranej warstwy. Podczas wykonywania obcinę ścianowej obudowę dowieczni zabezpiecza się stosami drewna, kotwiami i obudową poligonową. Z obcinę tej prowadzi się wybieranie pokładu z zawałem stropu, przy czym obudowę chodników przyscianowych zabezpiecza się obudową dodatkową wyprzedzającą front ściany na odległość co najmniej 20 m.

System według wynalazku nadaje się do stosowania w filarach ochronnych jeżeli pokład przeznaczony do eksploatacji zalega na głębokości co najmniej 600 m, a miąższość wybieranej warstwy wynosi około 2 m. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 182834 T 19.08.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfons Krawiec, Andrzej Gieżyński, Bronisław Lisiecki, Leopold Jarek).

Sposób **wybijania** grubych pokładów warstwami

Sposób wybierania grubych pokładów warstwami prowadzonymi z góry w dół polega na tym, że po każdorazowym przesunięciu członu obudowy zmechanizowanej lub indywidualnej w kierunku postępu ściany, zalewa się jej spąg od strony zrobów konsolidującą masą. Masa ta składa się z odpadu pylastego w ilości 60 do 69% części objętościowych strąconego w elektrofiltrach przy wypalaniu surowców mineralnych na klinkier, z piasku naturalnego w ilości 30 do 38% części objętościowych, z lignosulfonianu sodu sproszkowanego w ilości 0,8 do 1,5% części objętościowych oraz z wody w ilości 40 do 60% części objętościowych w stosunku do objętości suchych składników. Masę tę może również stanowić mieszanina płynnej żywicy syntetycznej w ilości 85 do 90% części objętościowych oraz wodnego katalizatora w ilości 10 do 15% części objętościowych. W obu przypadkach masa wypełniająca puste przestrzenie pomiędzy okruchami o dużych wymiarach ma konsystencję półpłynną, natomiast puste przestrzenie pomiędzy okruchami skal zawałowych o małej granulacji są wypełniane masą o konsystencji płynnej. (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 182960 T 26.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Marcin Jarosz, Roman Wiatrek, Tadeusz Żółkiewski).

Sposób przechodzenia frontem ściany z obudową zmechanizowaną przez uskok poprzeczny

Przedmiotem wynalazku jest sposób przechodzenia frontem ściany wyposażonej w obudowę zmechanizowaną przez uskok usytuowany poprzecznie do kierunku biegu tej ściany. **Istota** tego sposobu polega na tym, że dojście frontu ściany do szczeliny uskoku wykonuje się w dwóch fazach przy zachowaniu stałej długości i prostym do frontu ustawieniem zestawów obudowy zmechanizowanej. W pierwszej fazie, po dościsnięciu jednego końca ściany do **szczeliny** uskoku, dalsze wybieranie pokładu prowadzi się ruchem **obrotowo-przesuwnym**. Natomiast w fazie **drugiej** urabianie pokładu prowadzi się ruchem obrotowym wokół jednego punktu stałego.

Urabianie pokładu za uskokiem odbywa się w trzech fazach, **przy** czym w fazie I i II wykonuje się czynności podobne jak **przy** zbliżaniu się do uskoku tylko w kolejności odwrotnej, a w fazie trzeciej wykonuje się obrót frontu ściany wokół jednego punktu z jednoczesnym zwiększaniem długości ściany aż do uzyskania przepisowych odstępów pomiędzy zestawami obudowy i ustawienia frontu prostopadle do chodników przyscianowych. (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 184885 T 20.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Wiesław Cieślak, Stanisław Losiak, Ryszard Puchała, Władysław Winnik).

Układ hydrauliczny do wytwarzania metodą uderową impulsowego strumienia cieczy

Układ hydrauliczny do wytwarzania metodą uderową impulsowego strumienia cieczy, ma pompę (1), połączoną z jednej strony ze zbiornikiem (3), a z drugiej strony sprzęgniętą poprzez zawór zwrotny (4), blok akumulatorów (8), zawór odcinający (9) z głowicą formującą strumień (10). Pomiedzy zawór (9) i głowicę (10) jest włączony zawór **szybkodziałający** (6), połączony ze zbiornikiem (3), a sterowanym zaworem elektromagnetycznym (7), zasilanym z akumulatorów (8). (2 zastrzeżenia)

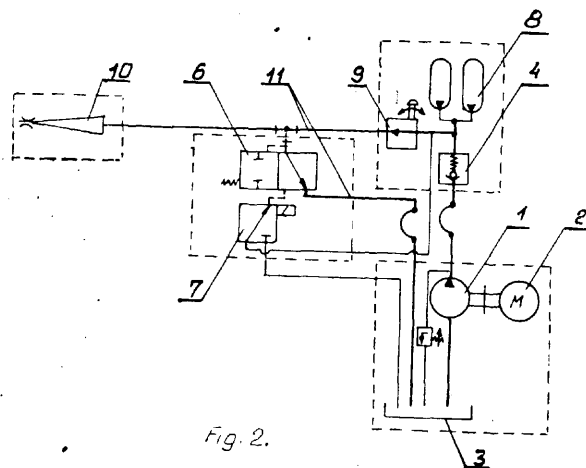


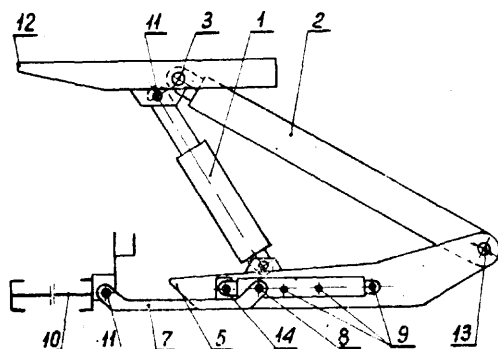
Fig. 2.

E21d; E21I) P. 182966 T 27.08.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Kórecki, Alfred Rąban, Jerzy Cieślak, Zbigniew Rączka, Stanisław Romanowicz, Antoni Pędras).

Górnicza ścianowa obudowa osłonowa

Obudowa według wynalazku ma cylinder zaopatrzone w elementy (9) wzdłuż cylindra, do których mocuje się element (7) łączący się z przenośnikiem



(10). Koniec (8) elementu (7) mocuje się do odpowiedniego elementu (9) w zależności od grubości pokładu. Ponadto obudowa według wynalazku ma stojak (1) zamocowany do stropnicy, przy czym przegub (11) stojaka (1) jest bliżej krawędzi (12) stropnicy (4) niż przegub (3) osłonowej belki (2). (3 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 184295 28.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - RFN (nr P 24 51 764.4)

Rheinstahl Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Uszczelnienie szerokiej płaskiej stropnicy nadkładu podpartej w postaci belki wagi przez szeroką płaską tarczę zawałową

Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie szerokiej płaskiej stropnicy nadkładu, podpartej w postaci belki wagi, przez szeroką płaską tarczę zawałową w obrębie jej przykrycia od strony zawału. Uszczelnienie ma osadzone obrotowo na sworzniach przegubowych (3), łączących tarczę zawałową (1) ze stropnicą (2) nadkładu, ramiona kabłąków w kształcie litery „U”, nakładające się na siebie na kształt żaluzji i prowadzone jedno w drugich, przy czym największa listwa oporowa jest połączona ze spodnią stroną stropnicy (2) nadkładu wystającą ponad tarczę zawałową (1), a najmniejsza z wierzchnią stroną tarczy zawałowej (1). (3 zastrzeżenia)

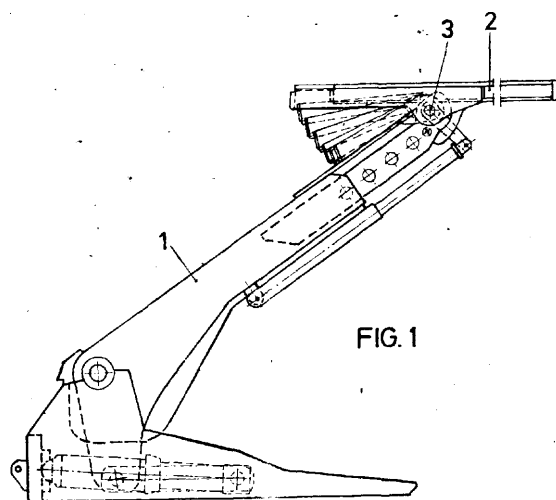


FIG. 1

E21d; E21D P. 84327 T 29.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - W. Brytania (nr 46943/74)

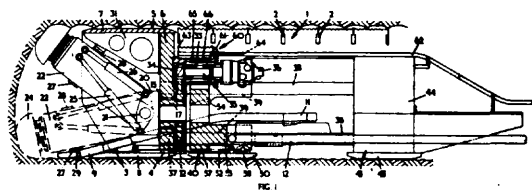
Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Koparka, zwłaszcza do urabiania skał

Koparka, zwłaszcza do urabiania skał i wykonywania podziemnego chodnika, którego przynajmniej część ściany ma kształt łukowy, zawiera zespół wrębów i zespół nieruchomy, z których każdy ma być kotwiony w chodniku i zwalniany oraz przesuwany względem drugiego zespołu wzdłuż chodnika, elementy do przesuwania zwalnianego zespołu w stosunku do zespołu zakotwionego, wysięgnikowy człon wsporczy, zamocowany w zespole wrębowym, skierowany do przodu wysięgnik, osadzony przegubowo na wysięgnikowym członie wsporczym, głowicę wrębową osadzoną na tym wysięgniku, siłowniki do sterowania ruchem przechylnego wysięgnika i układ ładowania przeznaczony do zbierania i odprowadzania urobku uzyskanego przez obrotową głowicę.

Koparka według wynalazku charakteryzuje się tym, że wysięgnikowy człon wsporczy (17, 20) jest umieszczony w zespole wrębowym (5) poruszającym się wo-

kół osi rozciągającej się **wzdłuż** chodnika (1), a ponadto tym, że posiada mechanizm (32, 33, 34, 35, 36) do poruszania wysięgnikowego członu **wsporczonego** wokół wymienionej osi, **przy** czym głowica **wrębowa** (24) osadzona na wysięgniku (22) służy do wyrębu ściany chodnika w kształcie łuku. (11 zastrzeżeń)



E21d; E21D P. 184717 14.11.1975

Pierwszeństwo: 16.11.1974 - RFN (nr **P 24** 54 511.7)

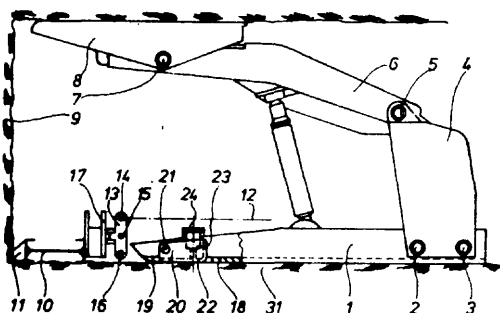
Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec.

Korpus obudowy tarczowej dla kroczącej obudowy ścianowej

Przedmiotem wynalazku jest korpus obudowy tarczowej dla kroczącej obudowy ścianowej w kopalni podziemnej, który ma spągnicę (1), do której jest zamocowana trzpieniami (2) i (3) tarcza podsadzkowa (4), z którą poprzez przegub (5) połączona jest przegubowo tarcza zawałowa (6). Na przednim końcu tarczy zawałowej (6) zamocowana jest za pomocą przegubu (7) tarcza stropowa (8). Pomiędzy spągnicą (1) i przodkiem (9) znajduje się przenośnik (10) z usytuowaną przed nim pochylnią (11).

Urządzenie cofkowe (12) umieszczone w podłużnym korytku (18) spągnicy (1) jest zamocowane przegubowo w otworach (14), (15) lub (16) wspornika (13), przy czym wspornik (13) jest powiązany z przenośnikiem (10) za pomocą blachy (17). W części przodkowej spągnicy (1) znajduje się wybranie (19). W części tej umieszczona jest również płoza (20) ułożyskowana obrotowo w łożysku (21). Pomiędzy trzonem (22) płozy (20) w pewnej odległości od łożyska obrotowego (21) znajduje się hydrauliczny cylinder (23) o krótkim skoku, który zamocowany jest podporowo na mostku (24) znajdującym się na spągnicy (1). (6 zastrzeżeń)

Fig.1



E21f; E21F P. 182773 T 15.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak).

Sposób nawilżania **węgla** w **wyrobiskach** górniczych

Sposób nawilżania węgla w wyrobiskach górniczych polega na tym, że środki nawilżające natryskuje się za pomocą dysz z materiałów niemetalowych, korzystnie ceramicznych, dających strumień kierunkowy. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 182774 T 15.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak).

Sposób obciążania pyłów pochodzenia eksploatacyjnego w wyrobiskach górniczych

Sposób obciążania pyłów pochodzenia eksploatacyjnego w wyrobiskach górniczych polega na tym, że jako medium obciążające stosuje się wodny roztwór kwasu kerylo i/ub alkilobenzenosulfonowego korzystnie w postaci natrysku, przy czym zawartość kwasu wynosi poniżej 100 g/litr. (1 zastrzeżenie)

E21f ; E21F P. 182776 T 15.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak).

Sposób aglomeracji węgla w postaci **pyłu** w wyrobiskach górniczych

Sposób aglomeracji węgla w postaci pyłu w wyrobiskach górniczych polega na tym, że jako medium **zraszające** stosuje się wodne roztwory mydła sodowego, węglanu sodu i/lub potasu oraz soli sodowej karboksymetylocelulozy, przy czym zawartość mydła sodowego wynosi minimum 0,001g/litr, zaś suma mydła sodowego węglanu sodu i/lub potasu, soli sodowej karboksymetylocelulozy wynosi maksimum 150 g/litr. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 182832 T 19.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zadecki, Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak).

Sposób wykonywania wyrobisk górniczych

Sposób wykonywania **wyrobisk** górniczych przy pomocy materiałów wybuchowych i przybitki polega na tym, że jako przybitkę stosuje się wodny roztwór węglanu sodowego i/lub potasowego o zawartości węglanu w wodzie powyżej 0,05 g/litr. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 182833 T 19.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Zadecki, Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Zenon Szczepaniak, Jerzy Stanek).

Sposób nawilżania węgla w caliznie

Sposób nawilżania węgla w caliznie polega na tym, że jako medium nawilżające stosuje się roztwór wodny kwasów sulfonowych lub soli kwasów sulfonowych o stężeniu do 10%. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01p; F01P P. 182230 T 23.07.1975

Biuro **Projektowo-Technologiczne** Morskich Stoczní Remontowych „**Prorem**”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Wójcik).

Chłodnica płaszczoza do chłodzenia wody obiegu wewnętrznego silników napędowych na jednostkach pływających

Chłodnica płaszczoza jest wykonana w podwodnej części poszycia kadłuba (1) jednostki pływającej. Wnęki (2) mają konstrukcję ciągłą, tworząc poszycie kadłuba (1). Z zewnętrznej strony poszycia kadłuba (1) są zamocowane pokrywy (3) z kierującymi żebrami (4). Od wewnątrz kadłuba (1) są przyspawane króćce (5) wlotu i wylotu cieczy chłodzącej. (1 zastrzeżenie)

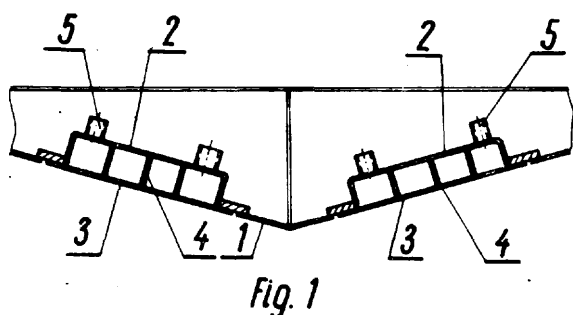


Fig. 1

F02b; F02B P. 180108 T 02.05.1975

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Grabowski, Eugeniusz Łowiec, Ewaryst Gadomski).

Układ do regulacji prędkości obrotowej zwłaszcza okrętowych silników głównych

Układ według wynalazku zawiera generator (1) o przestrajanej częstotliwości podłączony przez wzmacniacz (2) z generatorem pojedynczego impulsu. Do drugiego wejścia układu jest podłączony czujnik (4) prędkości obrotowej połączony z generatorem (7) pojedynczego impulsu. Wyjścia wzmacniaczy (6) i generatorów (7), (3) pojedynczych impulsów oraz wyjście pamięci (11) zgodności fazy są połączone z dwoma iloczynami (8, 10) logicznymi, które z kolei są połączone z pamięcią (12) ostatniego przesterowania. Dwa wyjścia tej pamięci są podłączone do układów (14, 16) różniczkujących i do sumy (13) logicznej kasującej pamięć zgodności fazy. Wyjścia dwóch układów różniczkujących są połączone ze wzmacniaczami (17) mocy sterującymi siłownikiem (18), który sprzężony mechanicznie z regulatorem nastawy listwy (19) paliwowej powoduje zmianę prędkości obrotowej. (4 zastrzeżenia)

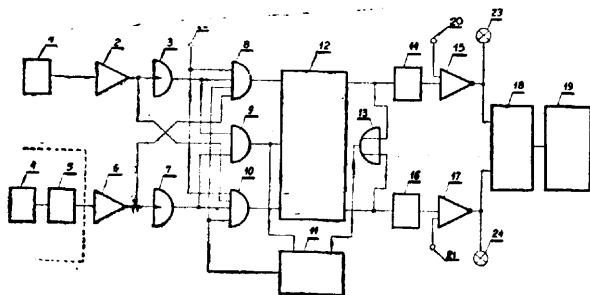


Fig. 1

F02b; F02B P. 182649 T 08.08.1975
G01m; G01M

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64767

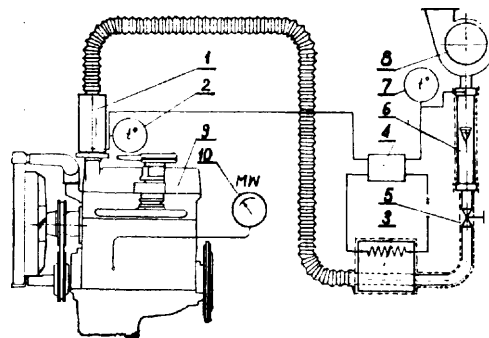
Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zenon Sławiński).

Sposób określania stanu technicznego maszyn tłokowych, zwłaszcza silników spalinyowych czterosurowych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania stanu technicznego maszyn tłokowych, zwłaszcza silników czterosurowych bez ich demontażu, na podstawie zasysanych ze skrzyni korbowej gazów przedmuchiwanych przez nieszczelności pierścieni tłokowych.

Istota wynalazku polega na tym, że gazy zasysane ze skrzyni korbowej silnika poprzez filtr, przed pomiarem ich natężenia przepływu, są podgrzewane w podgrzewaczu do temperatury nie niższej od temperatury tych gazów na wylocie z silnika i przepływają przez zawór regulacyjny, przepływomierz oraz ssawę.

Układ urządzeń do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że filtr (1) jest połączony bezpośrednio z silnikiem, a w następnej kolejności, po stronie ssawnej ssawy (8), połączone są instalacją układu: podgrzewacz gazów (3) z regulatorem (4), zawór regulacyjny (5) i przepływomierz (6), przy czym instalacja układu na odcinku pomiędzy podgrzewaczem gazów (3) i przepływomierzem (6) jest izolowana cieplnie. (2 zastrzeżenia)



F02d; F02D P. 183558 24.09.1975

Pierwszeństwo: 26.09. 1974 — Francja (nr 74 32 495)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques, Saint Denis, Francja (Alain Devaux, Dirk Baštenhof).

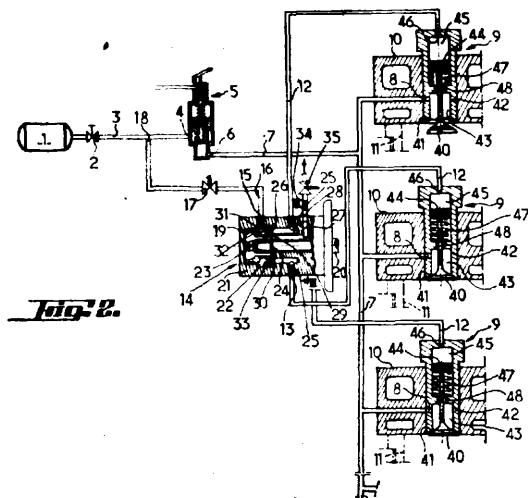
Sposób pneumatycznego hamowania i ponownego rozruchu w kierunku odwrotnym silnika Diesla oraz urządzenie do pneumatycznego hamowania i ponownego rozruchu silnika Diesla

Urządzenie według wynalazku zawiera główny zawór uruchamiający (5), połączony ze zbiornikiem (1) powietrza sprężonego, połączonym poprzez zasuwę odcinającą (17) z rozdzielaczem sprężonego powietrza (14) napędzanym mechanicznie przez silnik w celu sterowania pneumatycznego otwarcia zaworów rozruchowych (9) umieszczonych na cylindrach (11) silnika.

Sposób według wynalazku polega na otwarciu zasuw odcinającej (17), przy równoczesnym utrzymaniu w stanie zamkniętym zaworu głównego (5) i na zamknięciu zasuw (35) do przedmuchiwania w celu

zablokowania zaworów rozruchowych (9), w pozycji otwartej w czasie hamowania, aż do określonej prędkości obrotowej, przy której otwiera się zawór główny (5) i zasuwę do przedmuchiwania (35).

Wynalazek może być stosowany do silników napędowych na okrętach. (5 zastrzeżeń)



F02n; F02N

P. 182053

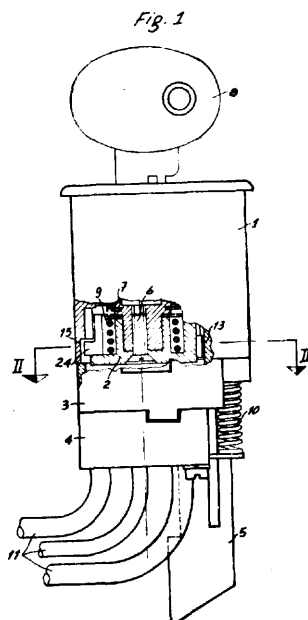
14.07.1975

Pierwszeństwo: 15.07.1974 - Włochy (nr 25160A/74)

Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Milano, Włochy.

Urządzenie zabezpieczające przed powtórny włączeniem rozrusznika przy pracującym silniku spalinowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed niezamierzonym, powtórny włączeniem rozrusznika przy już pracującym silniku, za pomocą kluczyka zapłonu, i włącznika, mającego sterującą krzywkę czołową. Urządzenie zawiera elastyczną płytkę (13), która może być obracana za pomocą wspomnianej krzywki. Urządzenie zawiera ponadto element zaciskający między płytką (13) a obudową (1) włącznika oraz elementy unieruchamiające, współdziałające z elementem zaciskającym i uniemożliwiające powtórzenie jego obrotu z położenia odpowiadającego pracy silnika, w położenie rozruchu. (7 zastrzeżeń)



F02p; F02P

P. 182164

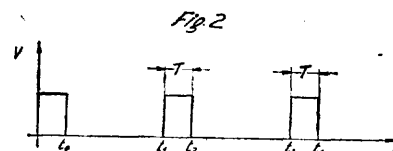
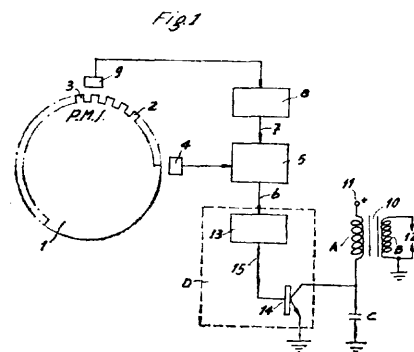
18.07.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1974 - Włochy (nr 25290A/74)

Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Milano, Włochy.

Urządzenie do kontroli prądu ładowania

Urządzenie do kontroli prądu ładowania, zwłaszcza w cewce zapłonowej silnika z wewnętrznym spalaniem, zawiera zespół (D) kontrolny, sterowany przez zespół automatycznej zmiany wyprzedzenia dla zamykania obwodu zasilania pierwotnego uzwojenia (A) cewki (10) zapłonowej w chwili (t_1) pojawienia się sygnału wyprzedzenia na okres (t_1-t_2) czasu wystarczającego, aby prąd w uzwojeniu (A) pierwotnym osiągnął określony poziom ładowania i po zakończeniu tego okresu czasu, kontrolowania rozładowania cewki przez rozwarcie obwodu zasilania na okres (t_2-t_3) czasu, poprzedzający pojawienie się następnego sygnału wyprzedzenia. (5 zastrzeżeń)



F03g; F03G

P. 184032

16.10.1975

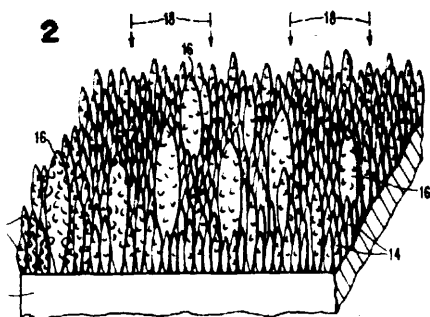
Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 515780)

International Business Machines Corporation, Armonk, Stany Zjednoczone Ameryki (James Francis Ziegler, "Jerry Me Pherson Woodall, Jerome John Cuomo).

Przetwornik energii świetlnej

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik energii świetlnej stosowany do przemiany światła słonecznego na energię cieplną.

Przetwornik energii świetlnej charakteryzuje się tym, że posiada podłoże (8) a na nim dendrytyczny układ materiału, posiadający w zasadzie wyprostowane igłopodobne występy (14, 16) na podłożu (8), przy czym zagęszczenie występow, ich długość i szerokość jest rzędu kilku długości padającej fali świetlnej. Podłoże (8) jest przyłączone do przewodzącego ciepło członu (22), w którym igłopodobne występy (14, 16) zwrócone są w kierunku na zewnątrz od przewodzącego ciepło członu (22) dla takiego wystawiania na działanie bezpośrednio padającego promieniowania świetlnego. (9 zastrzeżeń)



F04b; F04B

P. 176741

20.12.1974

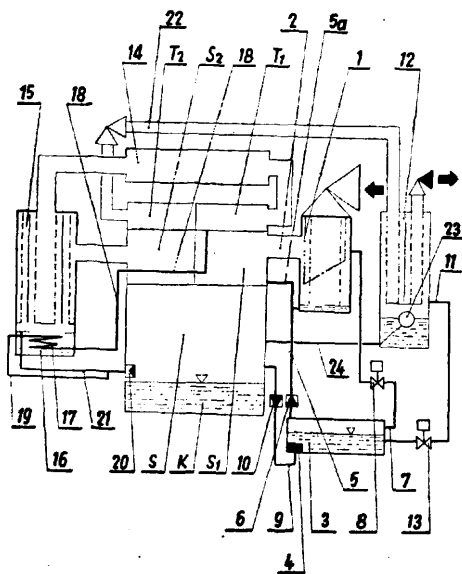
Przedsiębiorstwo Doświadczalne Przemysłowych Urządzeń Chłodniczych „COCH”, Kraków, Polska (Wiesław Warczak, Jerzy Wala, Eugeniusz Kunachowicz, Jacek Kościelny).

Dwustopniowa sprężarka tłokowa

Dwustopniowa sprężarka tłokowa, zwłaszcza sprężarka zębnicza wyposażona jest w dwa niezależne samoczynne układy do oddzielania oleju, gromadzenia i przekazywania go do komory korbowej. Jeden układ zainstalowany jest po stronie ssawnej I stopnia i zawiera filtr - oddzielnik (1) połączony ze zbiornikiem oleju (3) przewodem (5) i (7). Zbiornik (3) połączony jest przewodem (9) z komorą korbową (K) a przewodem (11) z odolejaczem (12). Na powyższych przewodach zamontowane są zawory sterujące przepływem oleju względnie czynnika. Komora ssawna I stopnia (S₁) połączona jest ze zbiornikiem (3) przewodem (5a) odpływu oleju przyłączonym do przewodu (5).

Drugi układ stanowi odolejacz międzystopniowy (15) zainstalowany pomiędzy chłodnicą międzystopniową (14) a komorą ssawną II stopnia (S₂). W komorze olejowej (16) tego odolejacza znajduje się podgrzewacz oleju (17) zasilany gorącym olejem spływającym przewodem (18) z komory tłocznej I stopnia (T₁).

(4 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 181897 T

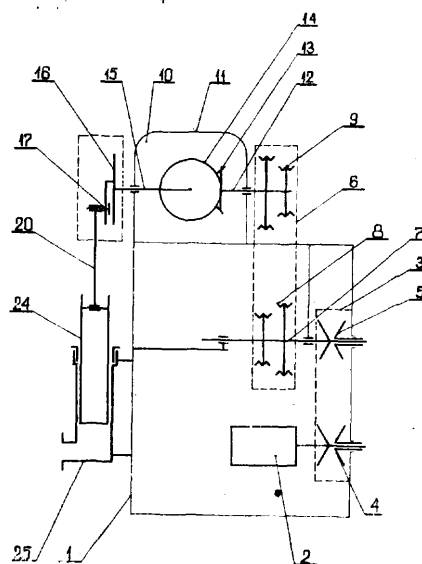
07.07.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego, Kościan, Polska (Kazimierz Woś, Franciszek Konieczny, Henryk Jankowski).

Urządzenie do pompowania gęstych płynów a zwłaszcza zacierów gorzelnianych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pompowania gęstych płynów a zwłaszcza zacierów gorzelnianych, wyposażone w silnik elektryczny, przekładnię bezstopniową, przekładnię pasową, przekładnię kątową oraz mimośród napędzający nurnik osadzony w cylindrze, wyróżniające się tym, że wewnątrz korpusu (1), w jego dolnej części umieszczony jest elektryczny silnik (2) współpracujący z pasową przekładnią (6) za pośrednictwem bezstopniowej przekładni (3), której dolna głowica (4) osadzona jest na wale silnika (2), a górna głowica (5) osadzona jest na wale (7) pasowej przekładni (6), przy czym pasowa przekładnia (6) umieszczona jest w osi pionowej nad silnikiem (2), a kątowa przekładnia (10) znajduje się u góry na korpusie (1) w osi pionowej pasowej przekładni (6), natomiast mimośródowa tarcza (16) z czopem (17) usytuowana jest z boku kątowej przekładni (10), połączona w osi pionowej z korbwodem (20) nurnika (24), osadzonego w cylindrze (25).

(2 zastrzeżenia)



F04b; F04G

P. 182111

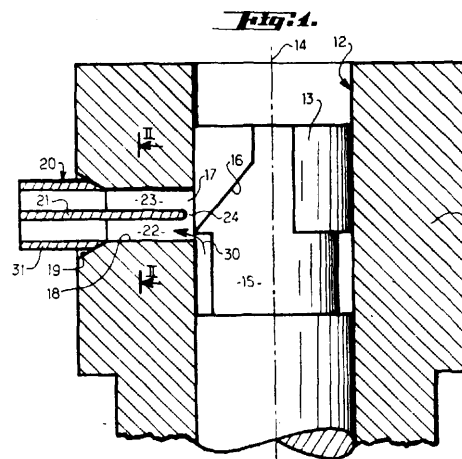
16.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - Francja (nr 7424747)

Societ D Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T. - S.E.M.T., Saint Denis, Francja.

Pompa ssąco-tłocząca z urządzeniem przeciwoerozyjnym

Przedmiotem wynalazku jest pompa z urządzeniem zabezpieczającym przed erozją przewód zasilania i tłok pompy ssąco-tłoczącej.



Podstawowym elementem urządzenia jest końcówka (20) umieszczona wewnątrz przewodu zasilania (18) pompy. Kończówka posiada płytę płaską (21) umieszczoną wzdłużnie wewnątrz przewodu (18) i ograniczającą kanał dopływu (23) i kanał odpływu (22).

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w odniesieniu do pomp wtryskowych paliwa używanych do silników Diesel'a. (11 zastrzeżeń)

F04b; **F04B**

P. 183348 T

15.09.1975

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar” Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Władysław Doliński).

Wysokociśnieniowa osiowa pompa hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest wysokociśnieniowa wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna o stałym lub zmiennym wydatku, która może być stosowana również jako silnik hydrauliczny.

Istotą wynalazku jest przegubowe połączenie tłoczyska z tłokiem, w którym funkcję kuli przegubu spełnia tłok, a funkcję kulistego gniazda spełniają talerze, osadzone na tłoczysku i przylegające do kulistych powierzchni czołowych tego tłoka.

Tłok (10) jest cienkościenną tuleją, a jego powierzchnie czołowe są kuliste. Promienie (R) i (r) kulistych powierzchni czołowych tłoka nie są jednakowe, lecz są wyprowadzone ze wspólnego punktu (A), leżącego w osi tłoka. Punkt (A) jest również środkiem wspornika (25), którego beczka o kołowym obrysie ustala współosiowe położenie tłoka (10) względem tłoczyska (2). Do kulistych powierzchni czołowych tłoka przylegają talerze (17) i (18). Talerz (17) jest oparty o kołnierz (22), a rozwalcowanie czopa (23) na krawędzi talerza (18) ustala wzdłużne położenie tłoka (10) na tłoczysku (2).

Punkt (A), będący środkiem beczki wspornika (25), kulistych czasz czołowych tłoka (10), oraz kulistych gniazd talerza (17) i (18), jest więc środkiem przegubu kulistego, łączącego tłoczysko (2) z tłokiem (10) i umożliwiającego wychylenie tłoczyska względem osi tłoka aż do oporu trzona (29) o cylindryczną powierzchnię wewnętrzną tulei tłoka o średnicy (d_0). Ciśnienie oleju, panujące w komorze (26) i oddziałujące na powierzchnię przekroju tłoczyska o średnicy (d_0) nie powoduje obciążenia kulistej powierzchni przegubu o promieniu (R). (8 zastrzeżeń)

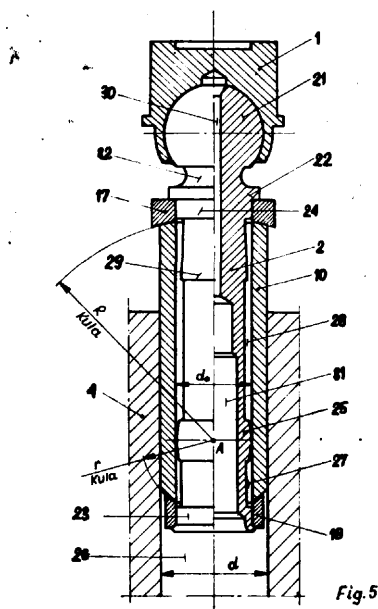


Fig. 5

F04b; **F04B**

P. 183807

06.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 - Szwajcaria (nr 013540/74)

BBC Aktengesellschaft Brcwn, Boveri & Cie, Baden, Szwajcaria.

Wirnikowa maszyna dyfuzyjna

Przedmiotem wynalazku jest wirnikowa maszyna dyfuzyjna, której wirnik jest zbudowany z wału i wieńca przegrodowego zawierającego piastę, bandaż i przegrody. Główne wymiary wieńca przegrodowego (4) pozostają względem siebie w stosunku geometrycznym i są zależne od średnicy wewnętrznej bandaża (6). Ilość przegród (7) wynosi najmniej 28 a najwyżej 38. Wirnikowa maszyna dyfuzyjna należy do typoszeru geometrycznie podobnych maszyn, w których średnica wewnętrzna bandaża (6) jest odstopriowywana według znormalizowanego szeregu liczbowego. (4 zastrzeżenia)

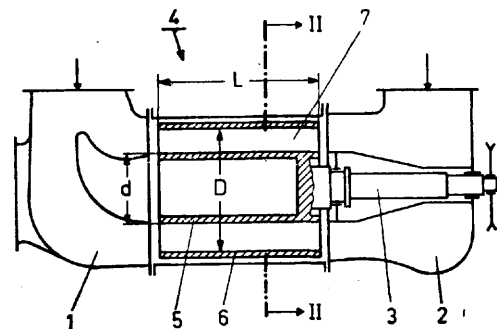


FIG. 1

F04b; **F04B**

P. 184126

20.10.1975

Pierwszeństwo: 29.10.1974 - RFN (nr P 24513802)

Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Franz Forster).

Maszyna osiowo-tłokowa z przestawnym skokiem

Przedmiotem wynalazku jest maszyna osiowo-tłokowa o zmiennym suwle tłoków, regulowanym za pomocą urządzenia hydraulicznego.

Maszyna według wynalazku stanowi silnik albo pompę i składa się z obudowy (1) połączonej z płytą sterowniczą (3). Obudowa (1) ma cylindryczną komorę, w której jest osadzona wahliwa kołyska (13). Prostopadle do kierunku osi (15) komory cylindrycznej jest osadzony za pomocą wielowpustu na wale (4) bęben (2). Bęben (2) ma poosiowe cylindryczne otwory, wewnątrz których są osadzone tłoki (8), które swoimi kulistymi główkami (9) poprzez stopki (10) opierają się na czołowej powierzchni kołyski (13). Kołyska (13) pod działaniem wtłoczonego, do przestrzeni zawartej między powierzchnią (26) kołyski a powierzchnią (27) dzielonego korpusu (17), sprężonego czynnika przyjmuje zmienne położenie określone linią (25). (17 zastrzeżeń)

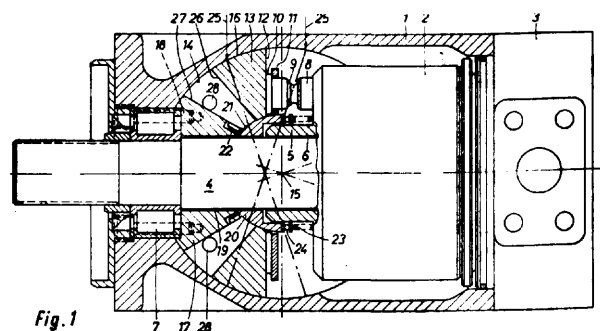


Fig. 1

F04c; F04C
F01c; F01C

P. 181780 T

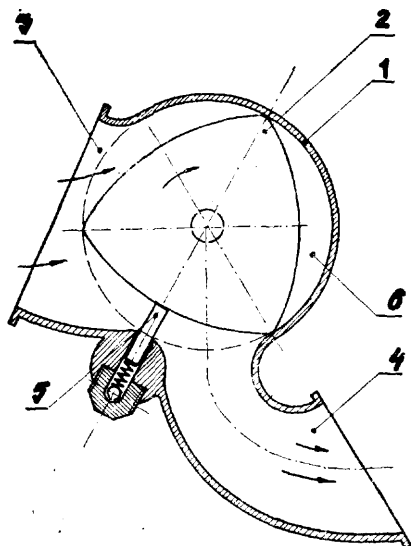
02.07.1975

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Poznań, Polska (Janusz Traczyk, Włodzimierz Frąckowiak).

Pompa z wirującym tłokiem

Pompa z tłokiem wirującym w cylindrze (1) posiadającym kołowy przekrój poprzeczny a także ruchomą ściankę działową (5) odgradzającą obszar ssący od obszaru tłoczonego charakteryzująca się tym, że tłok (2) posiada kształt równobocznego trójkąta o zaokrąglonych wierzchołkach przylegających do gładzi cylindra oraz boki tak ukształtowane, że ich obrysy stanowią jednakowe łuki koła, przy czym wał, na którym osadzony jest tłok przechodzi przez środek bocznej ściany cylindra wyznaczony miejscem przecięcia się dwusiecznych kątów trójkąta.

(1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

P. 182157

18.07.1975

Pierwszeństwo: 22.07.1974 - RFN (nr P 2435127.7)

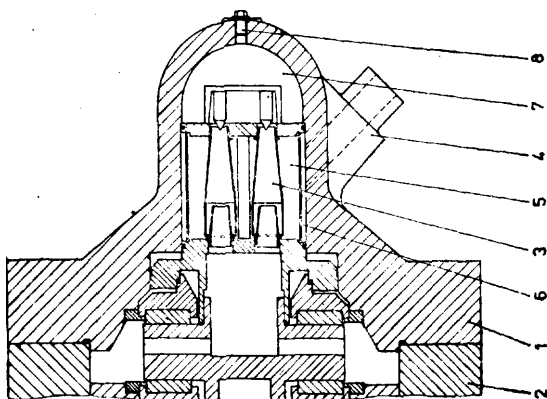
Klein, Schanzlin und Becker Aktiengesellschaft, Frankenthal, Republika Federalna Niemiec.

Pompa przetłokowa wypełniona cieczą

Przedmiotem wynalazku jest pompa przetłokowa z wypełnieniem cieczy, zwłaszcza do pracy w elektrowniach, składająca się z pompy wirowej i silnika elektrycznego.

Cechą charakterystyczną jest umieszczenie w pokrywie (1) łożyska silnika napędowego (2) jednego lub kilku oddzielnycy cyklonowych (3), których komora szlamowa (7) jest dostępna od zewnątrz przez zamykany otwór (8) w pokrywie (1), a króciec dopływowy (4) wchodzi w komorę cyklonową.

(4 zastrzeżenia)



04d; F04D

P. 182782 T

16.08.1975

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Odciąg wirowy

Przedmiotem wynalazku jest odciąg wirowy służący do wytwarzania wirów w ośrodku płynnym.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na zastosowaniu cylindrycznej obudowy (1) o kształcie spirali logarytmicznej, ssących otworów (3) usytuowanych w biegunie obudowy (1) oraz tłocznych otworów (4) kierujących strumień po powierzchni obudowy (1) w stronę jej bieguna po wklęsłej, wypukłej lub po obu stronach obudowy (1).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w zakresie wentylacji miejscowej zanieczyszczonych stanowisk pracy.

(10 zastrzeżeń)

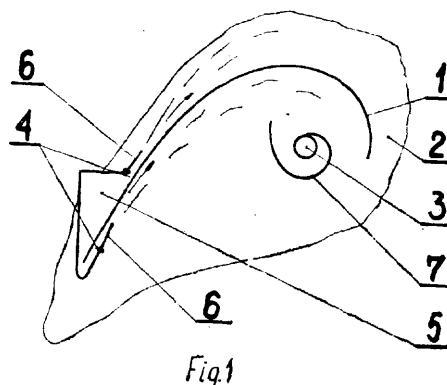


Fig. 1

F04f; F04F

P. 182783 T

16.08.1975

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Wiesław Janiszewski).

Eżektor wielostrumieniowy

Przedmiotem wynalazku jest eżektor wielostrumieniowy służący do wentylacji ogólnej lub miejscowej pomieszczeń.

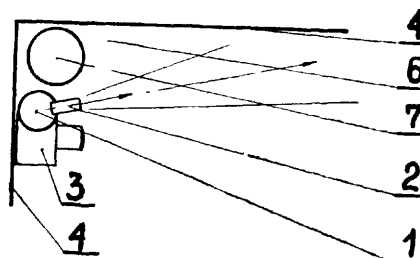


Fig. 1

Istota rozwiązania według wynalazku polega na ograniczeniu przestrzeni (6) uformowanej przez przegrody (4) i słupy, zaopatrzonej w nawiewne otwory (7) naturalnej wentylacji umieszczone w przegrodach (4) - płaszczyzną nawiewnych dysz (2) tłocznych przewodów (1).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie przy wentylacji wysokich hal przemysłowych.

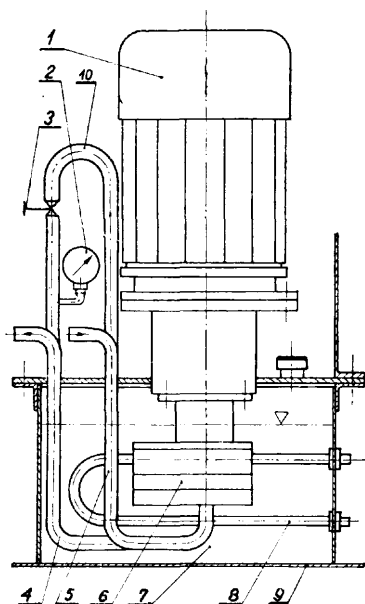
(2 zastrzeżenia)

F05c; F05C P. 182508 T 02.08.1975

Zarząd Budynków Mieszkalnych **Warszawa-Północ**, Warszawa, Polska (Henryk Kwiatkowski).Pompa zwłaszcza do emulsji **asfaltowo-lateksowych**

Przedmiotem wynalazku jest pompa, zwłaszcza do emulsji asfaltowo-lateksowych. Pompa posiada parę kół zębatach (6) usytuowanych w korpusie (9), napędzanych silnikiem (1) i zanurzonych w oleju (7). Korpus (9) wyposażony jest w grzałkę (8) oraz w przewody: ssący (5) i tłoczny (4).

Przewód ssący (5) doprowadzony jest do kół zębatach (6), natomiast przewód tłoczny (4) odprowadza z tych kół zębatach (6) emulsję asfaltową. Przewody ssący (5) i tłoczny (4) połączone są ze sobą wspólnym przewodem (10) z nastawnym zaworem przelewowym (3). Między nastawnym zaworem przelewowym (3) a przewodem tłocznym (4) usytuowany jest manometr (2). (1 zastrzeżenie)



15b; F15B P. 181998 T 11.07.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Produkcji Doświadczalnej, Gliwice, Polska (Ryszard Trzaskuś).

Układ połączeń hydraulicznych przewodów teleskopowych

Układ służy do usztywnienia zespołu hydraulicznych przewodów teleskopowych, stosowanych w wysięgnikach teleskopowych, na końcu których są umieszczone hydrauliczne odbiorniki energii.

Układ zawiera hydrauliczne przewody teleskopowe, zamocowane do wysięgnika teleskopowego, których członki cienkie, są połączone ze sobą suwakami (8), do którego są utwierdzone dwa ciągła (7), połączone

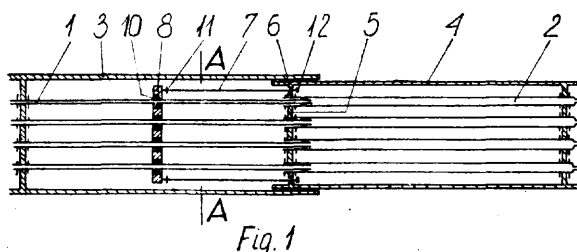


Fig. 1

suwliwie z zębem (5), utwierdzonym do członu wysuwającego (4) - wysięgnika teleskopowego. Ciągła (7), posiadają osie równoległe do kierunku przemieszczania się suwaka (8), podczas rozsuwania i zsuwania wysięgnika teleskopowego.

Układ znajduje zastosowanie, w wysięgnikach teleskopowych zaopatrzonych w głowicę manipulatora i w innych osprzętach maszyn budowlanych.

(3 zastrzeżenia)

F15b; F15B P. 181999 T 11.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Józef Kukuła, Lech Kamiński).

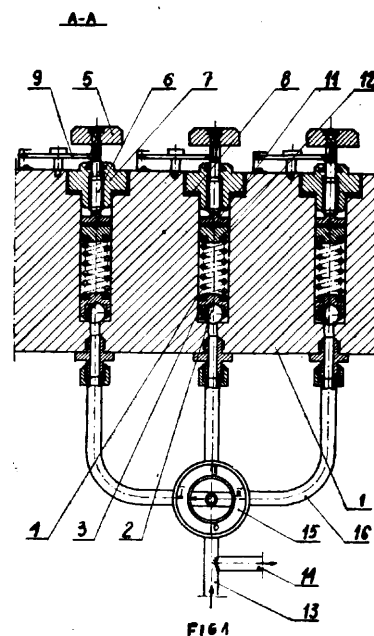
Hydrauliczny bezstopniowy regulator ciśnień

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny regulator ciśnień.

Istota wynalazku polega na tym, że regulator ciśnień wyposażony jest w sprężynę (4) o regulowanym nacisku za pomocą trzpienia regulacyjnego z naciętym uzębieniem (6) współpracujący z tarczą (9) oraz w przełącznik zakresów ciśnień (15). Do korpusu (1) można dołączyć dowolną ilość segmentów i łącząc segmenty z przełącznikiem zakresów ciśnień (15) i głównym przewodem zlewczym (18) tworzy się jednolity regulator ciśnień.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie na stanowiskach kontrolno-pomiarowych ciśnień.

(3 zastrzeżenia)

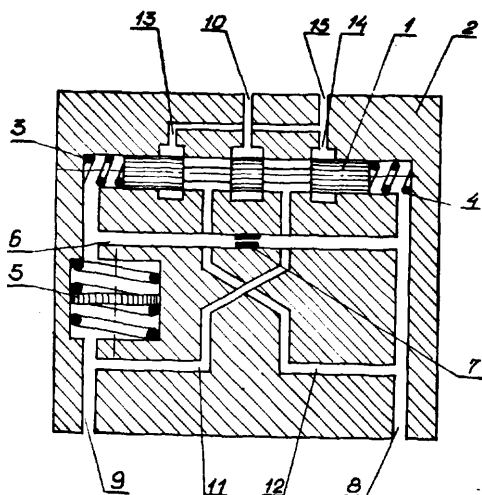
F15b; F15B P. 182172 T 17.07.1975
F16k; F16K

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Pizoń, Marek Różycki).

Czynny hydrauliczny człon korekcyjny

Czynny hydrauliczny człon korekcyjny zawiera suwak trójtłoczkowy (1), usytuowany w cylindrze korpusu (2) pomiędzy dwiema sprężynami (3) i (4). Przestrzeń (3) jest połączona z jednym końcem cylindra filtra górnoprzepustowego (5) oraz poprzez kanał (6) z dyszą ostrokrawędziową (7), z przestrzenią (4) i z drugim kanałem (8) układu siłowego. Drugi koniec cylindra filtra górnoprzepustowego (5) jest połączony z pierwszym kanałem (9) układu siłowego.

Ponadto w korpusie (2) jest wykonany kanał (10) hydraulicznego źródła zasilania, zakryty przez tłoczek środkowy suwaka w jego położeniu środkowym. Kanał (9) jest połączony kanałem (11) z drugą przestrzenią pierścieniową międzytłoczkową cylindra suwaka (1), zaś kanał (8) jest połączony kanałem (12) z pierwszą przestrzenią pierścieniową międzytłoczkową cylindra suwaka (1). Ponadto w korpusie (2) są wykonane dwa kanały (13) i (14) połączone z przestrzeniami pierścieniowymi międzytłoczkowymi suwaka (1), zakryte przez tłoczki skrajne suwaka (1) w jego położeniu środkowym, połączone z kanałem spływowym (15). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 182680 T

08.08.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Jerzy Starzewski, Franciszek Ksawery Lipiński).

Zespół hydrauliczno-sprężynowy szczęki hamulca tarczowego

Zespół wg wynalazku zawiera siłownik (1), dociskający hamulcową szczękę (8) do hamowanej tarczy (10) oraz siłownik (2) odciągający hamujące sprężyny (12), przy czym oba siłowniki (1) i (2) są umieszczone we wspólnym korpusie (3). Obwodowo, na zewnątrz korpusu (3) równoległe do kierunku działania siłowników (1) i (2) są umieszczone hamujące sprężyny (12) oraz odciągające sprężyny (13).

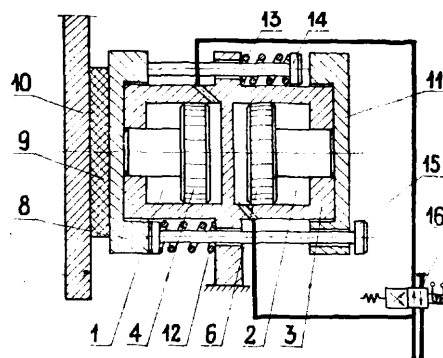


Fig. 1

Docisk hamulcowej szczęki (8) z ciernią okładziną (9) do hamowanej tarczy (10) odbywa się bezpośrednio przez element przenoszący ciśnienie siłownika (1), a w przypadku zaniku ciśnienia przez hamujące sprężyny (12). (3 zastrzeżenia)

F16c; F16C

P. 181708

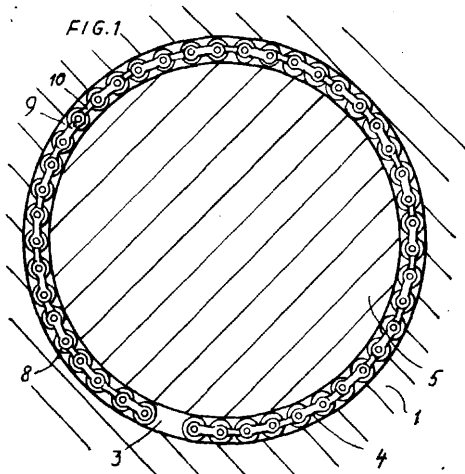
01.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - RFN (nr P 24 31 864.7)
Howaldtswerke-Deutsche Werft Aktiengesellschaft
Hamburg und Kiel, Kiel, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do centrowania wałów w łożyskach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do centrowania wałów w łożyskach. Cechą charakterystyczną jest to, że obudowa łożyska ma otwarte do środka wału i jego czoła współosiowe wyciężenie (3), w którym umieszczony jest łańcuch drabinkowy (4), który ma na tym wale i we wyciężeniu swoją bieżnię i dźwiga ten wał. Łańcuch drabinkowy służy również do montażu i zabezpieczenia przed uszkodzeniem.

(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 183018 T

29.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Reński, Kazimierz Hawrykiewicz).

Sprzęgło nastawne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło nastawne, które umożliwia zmianę wzajemnego położenia kąтового dwóch łączonych wałów o zadanej wielkości kąta, gdy oba wały obracają się podczas przekazywania momentu napędowego. Sprzęgło według wynalazku zawiera tarczę napędzającą (2) osadzoną nieprzesuwnie na wale napędzającym (1) i zazębiającą się bądź z tuleją (3) osadzoną bezpośrednio na wale napędzającym (5), bądź z tuleją (4) osadzoną na tulei (3) w sposób umożliwiający jej przesuw wzdłuż osi. Zęby współpracujących elementów sprzęgła rozmieszczone są równomiernie na obwodzie powierzchni czołowych. Wielkość luki (wpustu) między zębami w mierze kątowej jest trzykrotnie większa niż wielkość zęba (wypustu). (2 zastrzeżenia)

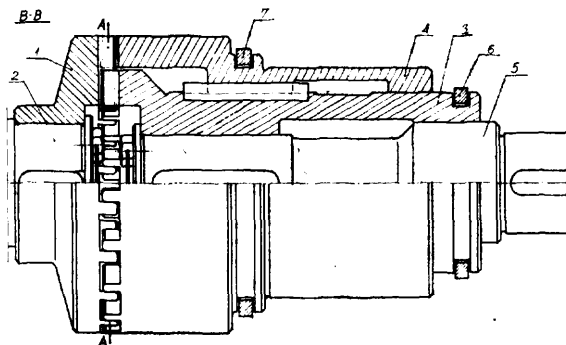


Fig. 1

F16d; F16D

P. 183288

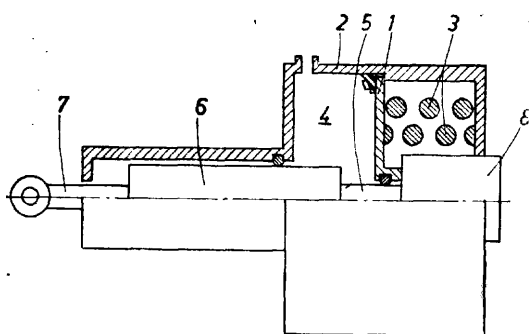
12.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 - Szwecja (nr 7411912-4)
Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja.

Siłownik hamulcowy

Siłownik hamulcowy według wynalazku zwłaszcza dla pojazdów szynowych, zawiera układ składający się z tłoka (1) osadzonego przesuwnie w obudowie (2), sprężyny (3) ściskanej ciśnieniem cieczy roboczej w komorze (4) po przeciwnej sprężynie stronie tłoka, regulatora (6) luzu, połączonego z tłoczyskiem (5) i działającego na dalsze części układu hamulcowego oraz z mechanizmu przekładnikowego (8), włączonego między tłok i tłoczysko.

Mechanizm przekładnikowy (8) jest przystosowany do przenoszenia ruchu na tłoczysko podczas ruchu tłoka do przodu i daje się ręcznie odłączyć w celu umożliwienia ruchu powrotnego samego tłoczyska. Mechanizm przekładnikowy (6) jest również przystosowany do samoczynnego powrotu do położenia, w którym może na nowo przenosić ruch na tłoczysko po powrocie tłoka. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 183796

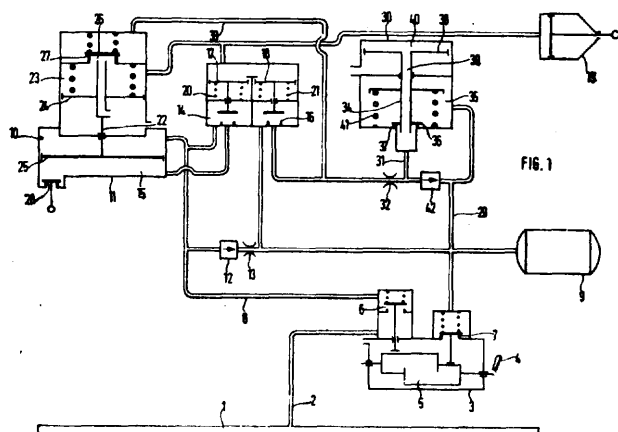
04.10.1975

Pierwszeństwo: 05.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 47 648.0)

Knorr-Bremse GmbH, München, Republika Federalna Niemiec.

Układ hamulca pneumatycznego dla pojazdów szynowych

Układ hamulca pneumatycznego według wynalazku charakteryzuje się tym, że między wlotem (31) i przewodem łączącym (33) a przewodem (29) połączonym ze zbiornikiem pomocniczym (9) usytuowany jest za dyszą (32) zawór zwrotny (42) otwierający się w kierunku przepływu strumienia powietrza płynącego do zbiornika (9). (2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 184213

23.10.1975

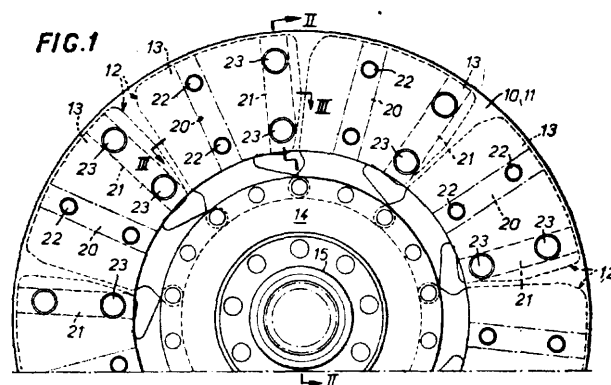
Pierwszeństwo: 25.10.1974 - Francja (nr 74 35791)
13.11.1974 - Francja (nr 74 37362)

Société Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Gérard Marie Alfred de Gennes).

Tarcza cierna oraz sposób wytwarzania tarcz ciernych

Istota wynalazku polega na tym, że okładziny (10) i (11) tarczy cierniej o działaniu progresywnym, są mocowane do tarczy (12) pofalowanej, z nacięciami w kształcie skrzydeł (13) za pomocą ciągłych warstw kleju (20) i (21). Nity mocujące (22) i (23) są usytuowane w miejscu klejenia i służą jako złącza dociskowe.

Sposób wytwarzania tarczy cierniej polega na tym, że nakłada się warstwę kleju w miejscach łączenia okładzin, po czym, przed związaniem się kleju, nituje się okładziny. Wynalazek ma zastosowanie do tarcz ciernych sprzęgieł. (9 zastrzeżeń)



F16f; F16F

P. 182161

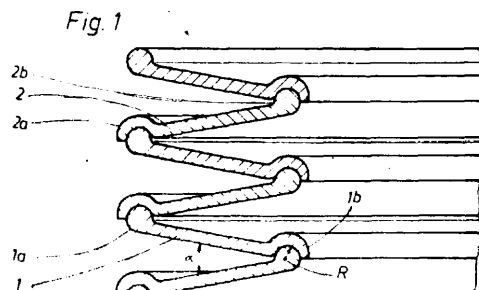
18.07.1975

Pierwszeństwo: 24.07.1974 - RFN (nr P 24 35 589.3-12)

Ringfeder GmbH., Krefeld-Uerdingen, Republika Federalna Niemiec.

Sprężyna cierna

Przedmiotem wynalazku jest sprężyna cierna składająca się w zasadzie ze stożkowych tarcz pierścieniowych ustawionych osiowo nad sobą. Talerze pierścieniowe (1) i (2) tworzą kolumnę sprężynującą. Są one ukształtowane naprzemian stożkowo i tworzą między zwróconymi ku sobie powierzchniami kąt α . Tarcza pierścieniowa (1) ma na zewnętrznej krawędzi (1a) wyoblenie (1c) o, w zasadzie kołowym przekroju, a na wewnętrznej krawędzi (1b) przeciwnie do wyoblenia (1c) ma łożo (1d), którego przekrój jest w zasadzie półkolisty. Wyoblenie (1c) wchodzi w łożo (2d) na obwodzie zewnętrznej krawędzi (2a) tarczy pierścieniowej (2), zaś łożo (1d) obejmuje wyoblenie (2c) na wewnętrznej krawędzi (2b) pierścienia (2). Wspólny promień (R) wyoblenia i łoża ma środek swego okręgu na dwusiecznej kąta α . (2 zastrzeżenia)



F16f; F16F**F. 184911**

21.11.1975

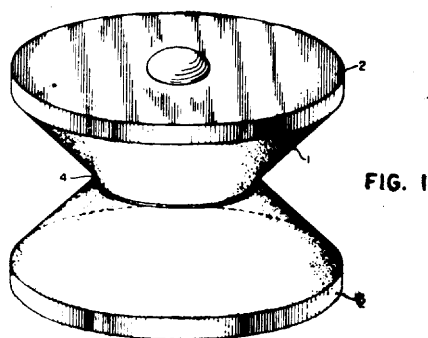
Pierwszeństwo: 21.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 525 790)

The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Element amortyzujący wstrząsy

Przedmiotem wynalazku jest element amortyzujący wstrząsy uformowany z materiału wytworzonego na drodze reakcji określonych dwuamin z wybranymi dwuizocyjanianami oraz mieszaninami określonych polimerowych polioli o odpowiednio dobranym ciężarze cząsteczkowym. Element ten charakteryzuje się odpornością na cykliczne działanie sił ściskających w warunkach stałego nacisku. Element ma kształt krążka, którego równoległe podstawy przylegające ściśle do kolistych płytek stalowych (2, 3) mają średnicę około 38,10 mm, a powierzchnie boczne łączące te podstawy mają postać litery V (4).

Poliuretanowomocznikowy element według wynalazku stosuje się w urządzeniach sprzęgłowych, głównie w kolejniectwie. (13 zastrzeżeń)

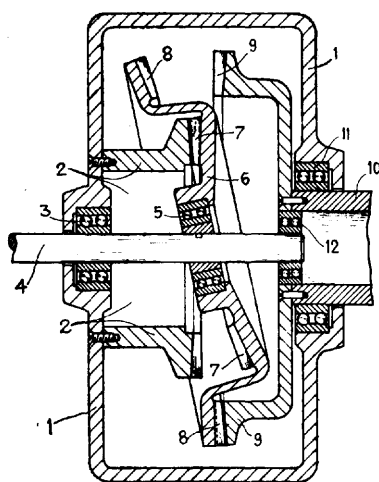
**6h; F16H****F. 181938**

09.07.1975

Lucio Asti, Lodi, Włochy.

Urządzenie do zmiany prędkości obrotowej wału

Urządzenie do zmiany prędkości przy przekazywaniu ruchu obrotowego pomiędzy dwoma współosiowymi wałami, zwłaszcza do zmniejszania lub zwiększania prędkości obrotowej wału zawiera nieruchomą obudowę (1), (20), (40), pierwsze koło zębate (2), (21), (41) z uzębieniem czołowym, przymocowane sztywno do obudowy (1), (20), (40), pierwszy wał wsparty na łożyskach (3), (5), (22), (24) i swobodnie obrotowy względem obudowy (1), (20), (40), sztywny korpus (6),

**Fig. 1**

(25), (45) swobodnie osadzony obrotowo na co najmniej jednym łożysku wspieranym przez wał (4), (23), (43), przy czym oś łożyska (5), (24), (44), jest usytuowana pochyło względem osi wału (4), (23), (43) dwa pierścieniowe koła zębate (7), (8) oddzielone od siebie i wspierane przez sztywny korpus (6), (25), (45), drugi wał (10), (29), (49) współosiowy z wałem (4), (23), (43) również osadzony na łożyskach (12) i swobodnie obrotowy względem obudowy (1), (20), (40), przy czym wał (10), (29), (49) wspiera drugie koło zębate z uzębieniem czołowym, a jedno z tych dwóch pierścieniowych kół zębatach (7), (8) jest zazębione obrotowo z pierwszym kołem zębatym (2), (21), (41), zaś drugie pierścieniowe koło zębate jest zazębione obrotowo z drugim kołem zębatym (9), przy czym uzębienia wszystkich kół zębatach i pierścieniowych kół zębatach mają stożkowe powierzchnie podziałowe z wierzchołkami wspólnymi ze sobą i są usytuowane na osi dwóch wałów (4), (10). (4 zastrzeżenia)

F16h; F16H**P. 181951****10.07.1975**

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - RFN (nr P 2433675.2)

Rudolf Braren, Guding, Republika Federalna Niemiec.

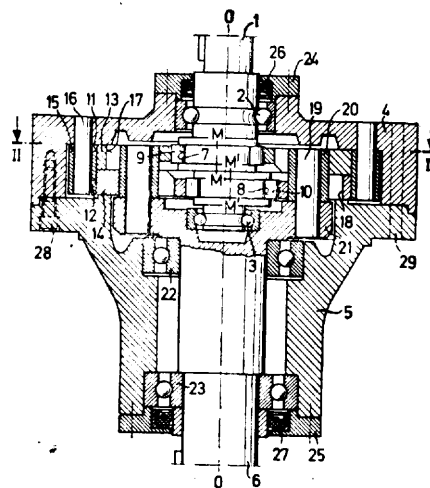
Przekładnia obiegowa

Przekładnia obiegowa z co najmniej jednym kołem obiegowym, uruchamianym za pomocą krzywki mimośrodowej i z co najmniej jednym współosiowym kołem osiowym, w której oba koła zazębiają się poprzez zamkniętą cykloidę krzywki tarczowej, wykonaną na jednym kole i za pomocą wieńca krążkowego, wykonanego na drugim kole, którego punkty styku z punktami cykloidy krzywki tarczowej opisują cykloidy odniesienia, a obie cykloidy są wyrażone matematycznie wzorem:

$$x = r \cdot \cos \alpha \pm e \cdot \cos (\beta \pm \alpha) \mp q \cdot \cos (\gamma \pm \alpha)$$

$$y = r \cdot \sin \alpha \pm e \cdot \sin (\beta \pm \alpha) - q \cdot \sin (\gamma \pm \alpha)$$

Przekładnia ta charakteryzuje się tym, że wartość parametru (q) dla cykloidy krzywki tarczowej jest większa niż dla cykloidy odniesienia, a wartość parametru (r) jest w przypadku ukształtowania cykloidy krzywki tarczowej jako epicykloida większa, natomiast w przypadku ukształtowania cykloidy krzywki tarczowej jako hipocykloida mniejsza niż dla cykloidy odniesienia. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1**F16h; F16H****P. 183742****03.10.1975**

Pierwszeństwo: 05.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 47 581.8)

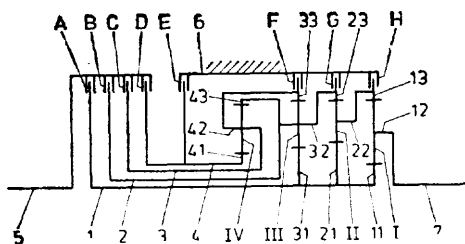
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec,

Planetarna przekładnia zmianowa w szczególności do pojazdów mechanicznych

Planetarna przekładnia zmianowa, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, z czterema prostymi, sprzężonymi ze sobą zestawami kół obiegowych, których członami (wewnętrzne koło osiowe, ramię koła obiegowego, zewnętrzne koło osiowe) mogą być połączone za pomocą sprzęgieł włączalnych z pierwszym wałem, przeważnie z wałem wejściowym i/albo obudową i z drugim wałem, zwłaszcza z wałem wyjściowym.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że członki (11, 12, 13, 21, 22, 23, 31, 32, 33) zestawów koła planetarnego (I, II, III, IV) są połączone ze sobą i z wałem wyjściowym (7) jak również z wałem wejściowym (5) i/albo z obudową (6) przez włączalne sprzęgła (A do H), przy czym łączalne są one tak, że za pomocą tej przekładni, przez wyeliminowanie części mechanizmów przekładni albo zmniejszenie ilości zestawów kół planetarnych, zostaje zmniejszona liczba stopni oraz liczba funkcji, dostosowana do każdorazowego celu zastosowania. (15 zastrzeżeń)

FIG.1



F16h; F16H

P. 183743

03.10.1975

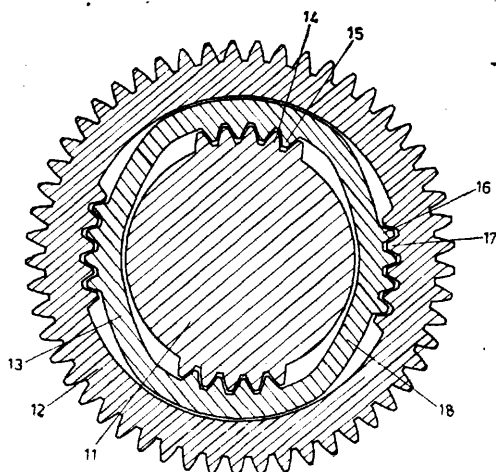
Pierwszeństwo: 05.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2447582.9)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Przekładnia zębata zmianowa

Przekładnia według wynalazku ma współosiowe i nieruchome w kierunku promieniowym wałki: wejściowy (11) i wyjściowy oraz szereg równoległe do nich usytuowanych, nieruchomych w kierunku promieniowym wałków pośrednich, stale napędzanych z wałka wejściowego przez zestaw kół zębatach z jednym kołem zębatym rozdzielczym mogącym się przemieszczać promieniowo. Pomiędzy wałkiem wej-

FIG.1



ściowym (11) i pierścieniowo ukształtowanym zębatym kołem rozdzielczym (12) umieszczony jest cienkościenny pierścień kompensacyjny (13), który za pośrednictwem wielu stref przenoszenia (14, 15, 16, 17) łączy ze sobą nieobrotowo wałek wejściowy (11) i zębate koło rozdzielcze (12) w taki sposób, że wewnętrzne strefy przenoszenia (14, 15) oraz zewnętrzne strefy przenoszenia (16, 17) są rozmieszczone na przemian w jednakowych odstępach na obwodzie pierścienia kompensacyjnego (13), a pomiędzy każdymi dwiema sąsiednimi strefami przenoszenia (14, 15, 16, 17) pozostaje swobodny wycinek (18) pierścienia nie przenoszący obciążenia. (4 zastrzeżenia)

F16j; F16F

P. 181886

07.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 487167)

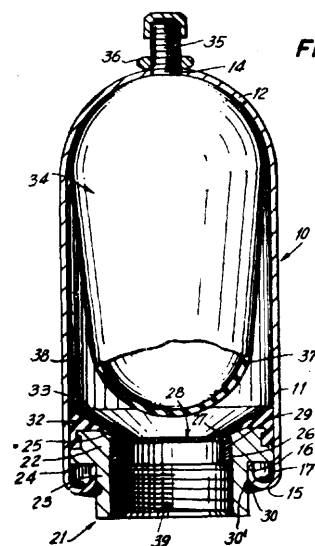
Jacques Henri Mercier, Paryż, Francja.

Naczynie ciśnieniowe

Naczynie ciśnieniowe składające się z pojemnika (10) z materiału sztywnego o otwartym zakończeniu części cylindrycznej (11). Zakończenie to stanowi zaokrąglony kołnierz (16) wygięty do środka z krawędzią (16) zaokrągloną na końcu. W otwartym końcu pojemnika umieszczony jest zestaw zamykający (21), składający się z cylindrycznego zamknięcia o zmniejszonej średnicy tulei, zakończonego pierścieniowym odsadzeniem, które opiera się na obrzeżu cylindrycznego kołnierza (16). Wywinięty kołnierz opiera się o tuleję co wstrzymuje ruch poprzeczny w kierunku osi osłony.

Naczynie ciśnieniowe może być stosowane jako akumulator ciśnienia. (5 zastrzeżeń)

FIG. I



F16j; F16J

P. 184333

29.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 51 553.5)

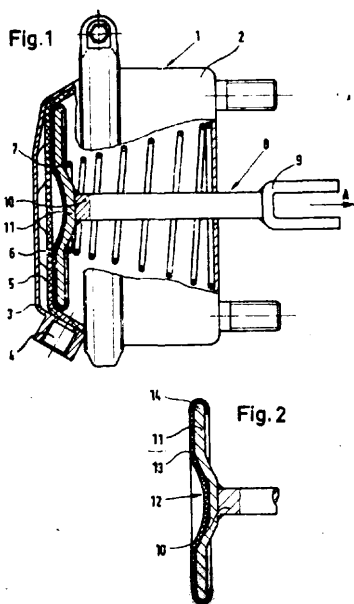
Wabco Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Element tłoczyska do membranowych przyrządów pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest element tłoczyska do membranowych przyrządów pomiarowych.

Tłoczysko (10) wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jest nierozłącznie połączone z jednej strony z rozwidloną główką (9) a z drugiej strony z talerzo-

wą membraną (11), przy czym talerzowa membrana (11) ma od strony tłoczyska współosiowe przejście a w obszarze powierzchni styku z membraną ma zmniejszające zużycie membrany kołpakowe pokrycie. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

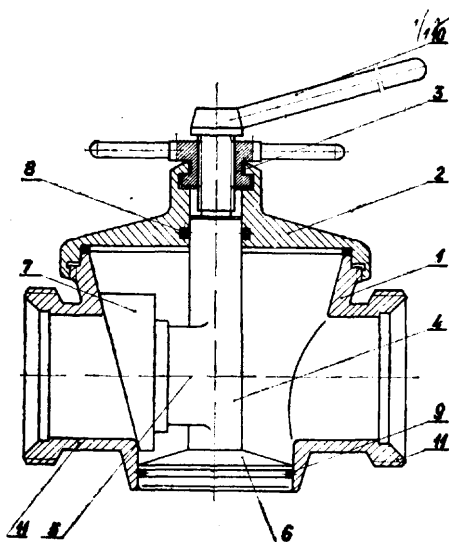
P. 182072 T

15.07.1975

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska Zakład Remontowo-Montażowy, Poznań, Polska (Jerzy Otto, Kazimierz Kubsik, Jacek Biegański, Witold Dobrowolski).

Zawór do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest zawór do cieczy oznaczających się dużą lepkością i gęstą konsystencją, który w miejsce kurka posiada element zamykający (7) w postaci wkładki z dowolnego tworzywa osadzonej w gnieździe wypustu (5) łączącego się z obrotowym trzpieniem (4) umieszczonym w centralnym punkcie korpusu (1) zaworu, przy czym trzpień posiada w dolnej części tarczę prowadzącą (6) zaś w górnej części gwint współpracujący z wewnętrznym gwintem nakrętki dociskowej (3) zaopatrzonej w uchwyt, natomiast wewnętrzna przestrzeń korpusu (1) ukształtowana jest stożkowo ze stopniowo zmniejszającą się średnicą ku dołowi z tym, że w dolnej części uformowana jest cylindrycznie i przystającą do tarczy prowadzącej. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 182187 T

18.07.1975

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Andrzej Kwaśnik, Jan Cebula).

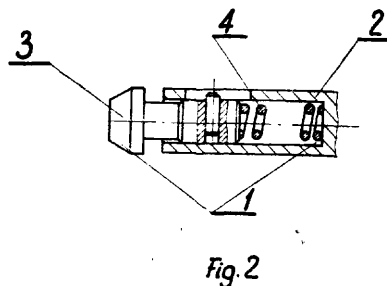
Zawór bezpieczeństwa zwłaszcza do urządzeń chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest zawór bezpieczeństwa zwłaszcza do urządzeń chłodniczych, który jest przystosowany zarówno do amoniaku jak i do freonu.

Dla zapewnienia uzyskania minimalnej różnicy, pomiędzy ciśnieniem otwarcia, a ciśnieniem szczelnego zamknięcia w górnej części ogranicznika skoku zaworu, zawór ten posiada urządzenie tłumiące (1), składające się ze zderzaka (3) i sprężyny (4). Przy czym sprężyna (4) tłumi dodatkowo siły bezwładności grzybka i ogranicznika skoku, powodując równomierną pracę zaworu przy jego pełnym otwarciu.

Natomiast w celu uzyskania dużego współczynnika „alfa”, zawór posiada profilowy grzybek (5) z górnym prowadzeniem płetwowym i profilowe gniazdo (10), składające się z korpusu (11) i tulei (12).

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 182615 T

06.08.1975

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Jan Wiewióra).

Zadławienie trzpienia zasowy

Zadławienie trzpienia zasowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół uszczelzek dławiających stanowią dwie uszczelki (1) pierścieniowe o przekroju kołowym wykonane z twardej gumy lub gumopodobnego tworzywa elastycznego, oraz pierścieniowa uszczelka (2) o kształcie przekroju zbliżonym do cyfry osiem poziomo leżącej, wykonanej z miękkiej gumy lub gumopodobnego tworzywa elastycznego.

Uszczelki (1) spoczywają we wgłębieniach (3) uszczelki (2) i są położone centrycznie i pionowo jedna nad drugą i dociskane obustronnie do uszczelki (2) od góry dławikiem (4), a od dołu dnem (5) komory dławiającej (6) pokrywy (7). Promień głębienia (3)

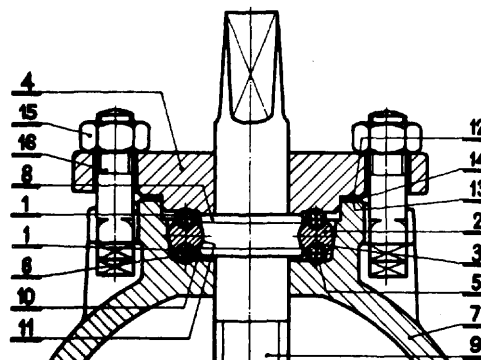


FIG. 1.

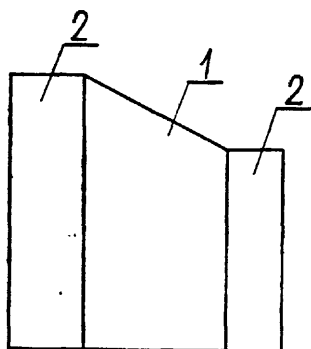
uszczelki (2) jest mniejszy od promienia przekroju poprzecznego uszczelki pierścieniowej (1) dla zapewnienia szczelnego przylegania uszczelki (2) do zewnętrznej powierzchni kołnierzyka oporowego (8) trzpienia (9) oraz do pionowej powierzchni cylindrycznej komory dławiącej (6). (3 zastrzeżenia)

F16l; F16L P. 182682 T 11.08.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Tomasz Jarmulski, Anna Pazgan, Janusz Luniak, Henryk Bogdaszewski).

Kształtka redukcyjna z tworzyw termoplastycznych

Kształtka według wynalazku przeznaczona do łączenia z rurami z tworzyw sztucznych metodą zgrzewania czołowego zbudowana jest w kształcie acentrycznego stożka (1) mającego jedną z tworzących równoległą do osi budowanego przewodu zakończoną na obu końcach odcinkami rurowymi (2) dostosowanymi do zgrzewania czołowego. (1 zastrzeżenie)



F16l; F16L P. 182835 T 19.08.1975

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Chodzież, Polska (Bolesław Poznański).

Sposób łączenia zwłaszcza przewodów rurowych

Wynalazek dotyczy sposobu łączenia lub usuwania pęknięć itp. uszkodzeń przewodów rurowych, wykonanych z materiałów żeliwnych, betonowych, stalowych z tworzyw sztucznych itp. o różnych średnicach czynnych przewodów rurowych bez konieczności wyłączenia ich z eksploatacji.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako lepiszcza odpowiednio sporządzonej masy epoksydowej, wzmocnionej włóknem szklanym. Odpowiednio sporządzona masa epoksydowa nakładana jest na oczyszczone obie końcówki łączonych rur lub powstałego pęknięcia, po czym na warstwę masy epoksydowej nakłada się nasuwkę wykonaną z blachy, juty itp., na którą ponownie nakłada się warstwę masy epoksydowej. (2 zastrzeżenia)

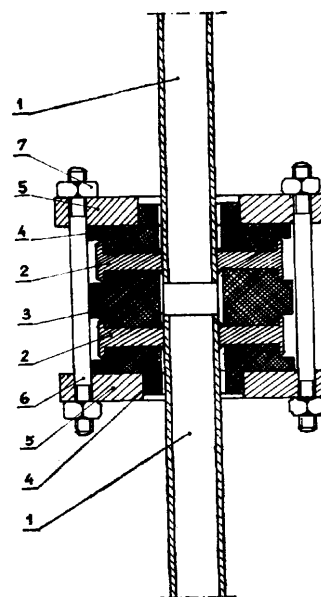
F16l; F16L P. 182990 T 28.08.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Warszawa, Polska (Jerzy Rożek, Leszek Szpyrkowski).

Złącze śrubowe do rur przeznaczone do amortyzacji drgań pochodzących zwłaszcza od urządzeń pompowych

Złącze według wynalazku zawiera kołnierze (2) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „T”, pomiędzy którymi jest osadzona sprężysta wkładka wewnętrzna (3), która jest obejmowana poobwodowo zewnętrznymi pierścieniami kołnierzy (2), natomiast

po przeciwnych stronach tych kołnierzy (2) są osadzone dwie uszczelki zewnętrzne (4) oraz tarcze dociskowe (5), dociskające złącze za pomocą elementów śrubowych, na przykład sworzni gwintowanych (6) i nakrętek (7). (1 zastrzeżenie)



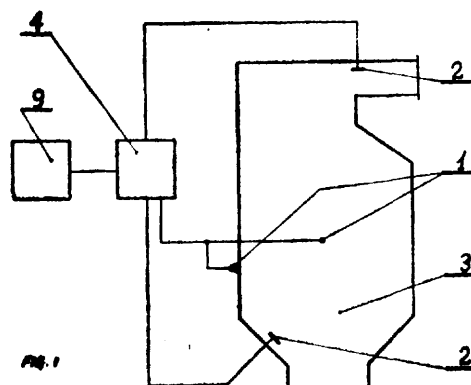
F23n; F23N P. 182626 T 08.08.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Katowice, Polska (Henryk Bacia).

Sposób kontroli procesu spalania i zabezpieczenie paleniska przed zanikiem płomienia i wybuchem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciągły i równomierny pomiar jednocześnie jasności płomienia i wyporu komory paleniskowej przeprowadza się za pośrednictwem jednego układu kontrolnego. Zabezpieczenia przed zanikiem płomienia dokonuje się poprzez włączenie dopływu paliwa dodatkowego na dwa jednocześnie sygnały: sygnał istnienia płomienia w komorze paleniskowej i sygnał istnienia dodatniego wyporu komory paleniskowej, zaś zabezpieczenia przed wybuchem dokonuje się poprzez wyłączenie dopływu paliwa podstawowego i dodatkowego oraz powietrza całkowitego na dwa jednocześnie sygnały: sygnał braku płomienia i sygnał istnienia ujemnego wyporu.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z trzech podzespołów. Podzespół pomiarowy jest zbudowany z co najmniej trzech czujników jasności płomienia (1) oraz co najmniej dwóch czujników ciśnienia



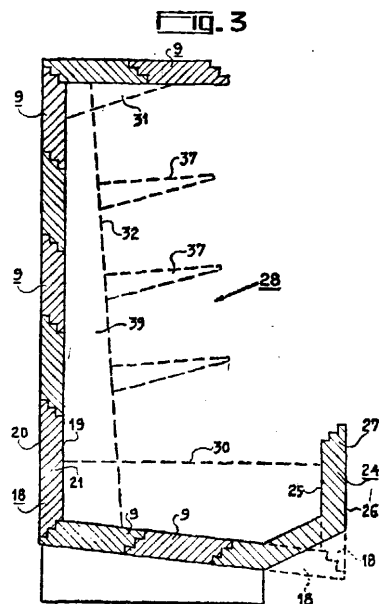
nia (2), przeznaczonych do pomiaru wyporu komory paleniskowej (3). Podzespół logicznego działania (4), zbudowany z przekaźników elektromagnetycznych bądź elektronicznych jest złożony z elementu operacji logicznej i trzech wzmacniaczy, zaś podzespół wykonawczy (9) z dwóch elementów wykonawczych.
(4 zastrzeżenia)

F25d; F25D

P. 176814

23.12.1974

Thomson-Brandt, Paryż, Francja.



Sposób wytwarzania szaf chłodniczych lub schładzających oraz podobnych urządzeń

Sposób wytwarzania szaf chłodniczych lub chłodzonych, składających się ze ścianek izolowanych termicznie pianką z tworzywa sztucznego, kształtowanego na miarę dla danego miejsca, polega na wykonywaniu elementów standardowych (9, 18 i 24) będących częściami składowymi ścian budowanych szaf chłodniczych, posiadających na swych wzdłużnych bokach schodki utworzone na grubości pianki z tworzywa sztucznego będącego izolacją termiczną a na krótkich bokach tych elementów jest przegroda środkowa będąca występem na całej długości boku, a następnie zespoleniu ich modułowych elementów ściśle odpowiednimi bokami do siebie co zapewnia szczelność ścian szaf chłodniczych.
(6 zastrzeżeń)

F27b; F27B

P. 182823 T

19.08.1975

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”, Poznań, Polska (Henryk Kałka).

Sposób budowy stalowego płaszcza żeliwiaka

Sposób według wynalazku polega na wstawieniu do wnętrza żeliwiaka dwóch rur i połączeniu ich czołowo spawaniem wewnątrz żeliwiaka.
(1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 182781 T

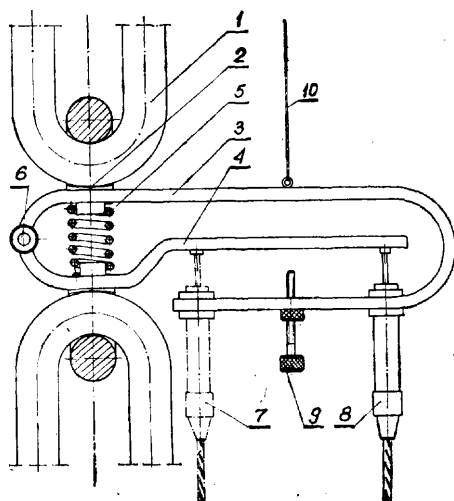
16.08.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła, Jan Rynik).

Przyrząd do pomiaru wydłużenia elementów cięgien łańcuchowych

Przyrząd do pomiaru wydłużenia próbnego i zrywającego elementów cięgien łańcuchowych składa się z dwóch dźwigni (3) i (4) połączonych przegubem (6)

i rozchylanych sprężyną (5). Dźwignie (3) i (4) posiadają kowadełka (2) bazujące podczas pomiaru na łukach ogniw (1) a na jednej z dźwigni mocowany jest czujnik przemieszczeń w pozycji (8) przy pomiarze wydłużenia pod obciążeniem próbnym, zaś w pozycji (7) przy pomiarze wydłużenia zrywającego. Odczyt wydłużenia dokonywany jest zdalnie przy pomocy typowego przyrządu elektronicznego. Po zerwaniu badanego elementu ciągną przyrząd zawisa na linie (10), co chroni czujnik przed uszkodzeniami.
(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

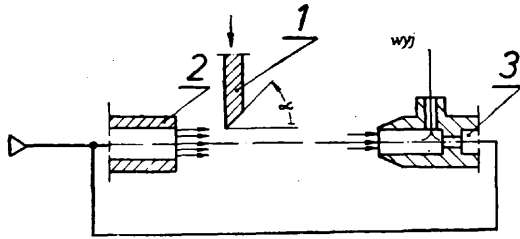
P. 183015 T

29.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mariusz Olszewski).

Strumieniowy przetwornik przesunięcia zwłaszcza pneumatyczny o laminarnym przepływie

Strumieniowy przetwornik przesunięcia zwłaszcza pneumatyczny o laminarnym przepływie płynu zawierający przegrodę poprzeczną jako element odczytowy, charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny przesłony (1) wzdłuż osi dysz przetwornika strumieniowej (2) i odbiorczej (3) ma kształt jednostronnie ściętego ostrza o kącie ścięcia α , przy czym część ostrza przesłony (1) o kącie ścięcia α jest zwrócona w stronę dyszy odbiorczej (3) przetwornika.
(1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

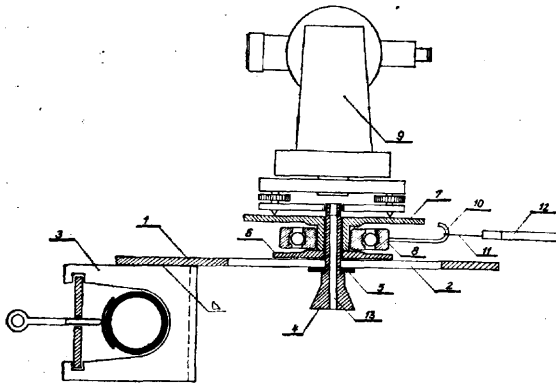
P. 180480 T

17.05.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Stefan **Mercik**, Józef Kobiela).

Urządzenie centrujące do tyczenia metodą biegunową, zwłaszcza wysokich budowli

Urządzenie centrujące do tyczenia metodą biegunową budowli, zwłaszcza wysokich, składa się z korpusu (7) osadzonego w otworze łożyska kulowego (8) z hakim (10), oraz złącza rurowego (3) z blachą podstawową (1) z otworem owalnym (2), przy czym korpus (7) i blacha podstawowa (1) są łączone ze sobą za pomocą śruby (4) z otworem cylindrycznym (13). (1 zastrzeżenie)



G01d; G01D

P. 176728

21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Orzechowski, Jerzy Siwiński, Jerzy Szustakowski, Jacek Czarski, Jerzy Smielkiewicz, Władysław Korzonkiewicz, Alojzy Zembczak).

Sposób zapisu i odczytu sygnałów napięciowych z czujników pomiarowych

Sposób zapisu i odczytu sygnałów napięciowych zwłaszcza z czujników pomiarowych wielkości nieelektrycznych wykorzystujący jako nośnik informacji taśmę magnetyczną i wielośladową głowicę do zapisu i odczytu ciągu impulsów odpowiadających napięciom sygnałów wyjściowych z czujników pomiarowych odznacza się tym, że zapisu sygnałów z czujników pomiarowych dokonuje się w wielośladowej głowicy w przedziałach czasowych zarejestrowanych na taśmie magnetycznej w postaci znaczników czasowych określonych impulsami z generatora wzorcowego o wysokiej stabilności częstotliwości, a następnie z zapisu odtwarza się sygnał analogowy poprzez przetworzenie w przetworniku impulsów sygnałów wejściowych na sygnał napięciowy o wartości proporcjonalnej do liczby zliczonych impulsów w przedziale czasu między zapisanymi znacznikami czasowymi, który następnie rejestruje się w rejestratorze XY, przy czym dla uzyskania wykresu parametrów pożądanej wielkości nieelektrycznej w funkcji czasowej na jeden kanał rejestratora podawane jest napięcie **proporcjonalne** do zliczonych impulsów

znacznika czasu a dla uzyskania wykresu jednego parametru wielkości nieelektrycznej w funkcji drugiego parametru na wejście kanałów rejestratora XY podaje się sygnały proporcjonalne do ilości zliczonych na dwu kanałach impulsów wpisanych na taśmie magnetycznej w odpowiadających sobie odcinkach czasowych. (1 zastrzeżenie)

G01d; G01D

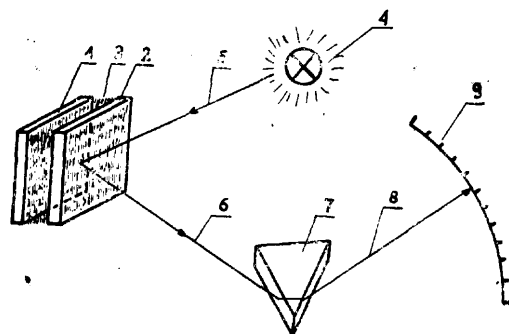
P. 182573 T

06.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Piławski).

Ciekłokrystaliczny analogowy wskaźnik wielkości fizycznych

Wskaźnik wielkości fizycznych, stosowany zwłaszcza do pomiaru temperatury, napięcia elektrycznego, natężenia pola magnetycznego i ciśnienia, składający się z dwóch okładek w postaci wycinków płaszczyzn, pomiędzy którymi znajduje się warstwa ciekłego kryształu oraz ze źródła światła białego, charakteryzuje się tym, że zawiera układ pryzmatów (7) o dużej rozszczepialności umieszczonych w torze wiązki świetlnej (6) odbitej od warstwy ciekłego kryształu (3) oraz tarczę podziałkową (9) usytuowaną w torze wiązki świetlnej (8) załamanej przez układ pryzmatów (7). Ponadto mierzona wielkość fizyczna jest wskazywana na tarczy podziałkowej (9) w postaci zmieniającej swą barwę i położenie plamki świetlnej. (2 zastrzeżenia)



G01d; G01D

P. 182596 T

05.08.1975

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Stanisław Baranowski, Jan Szymański).

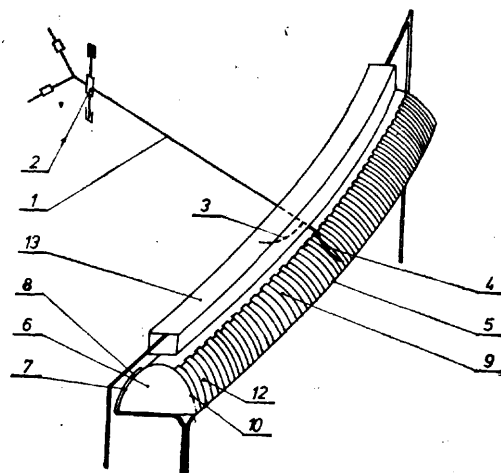


Fig.1

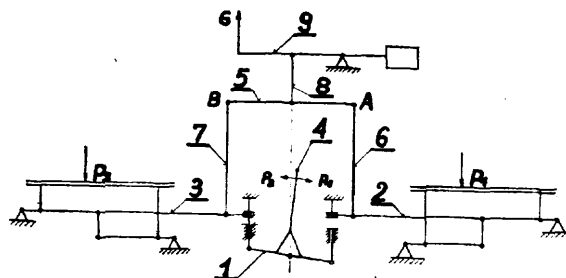
Urządzenie odczytujące okresowe położenie wskazówki miernika elektrycznego typu analogowego

Analogowy kontaktowy przetwornik impulsów jest urządzeniem umożliwiającym proste i pewne przejście od impulsów o charakterze analogowym do impulsów o charakterze kontaktowym.

Wskazówka (1) logometrycznego układu pomiarowego (2) została na końcu zaopatrzona w wąsy (3, 4) stykowe z drutu konstantanowego. Przed pomiarem wskazówka balansuje swobodnie, natomiast w momencie pomiaru jej tylny wąs (3) stykowy, dociskany jest do wspólnego bieguna (8) w formie blaszki na skośnie nachylonej stronie bloku kontaktowego (5) umieszczonego pod wskazówką (1), zaś wąs przedni (4) dociskany jest do jednego z kontaktów (9) umieszczonych obok siebie w rowkach na wypukłej skośnie nachylonej stronie bloku kontaktowego (5). Grzbieciki (12) między rowkami (11) zapewniają, aby w czasie pomiaru wąs kontaktowy (3) zsunął się zawsze tylko na jeden z kontaktów (9). (1 zastrzeżenie)

Układ zestawiony jest ze zbiorczej dźwigni (5) połączonej dwoma przeciwległymi końcami z dźwigniami ładunkowymi (2, 3) a częścią środkową z przewodnią dźwignią (9), oraz z blokującą dźwignią (1) połączoną z pierwszą lub drugą dźwignią ładunkową zmieniającą punkt podparcia dźwigni (5).

(2 zastrzeżenia)



G01f; G01F P. 182877 T 19.03.1975
G01p; G01P

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Skrzypek, Tadeusz Rogowski, Jan Krajewski).

Sposób pomiaru prędkości i natężenia przepływu cieczy zawieszinowej magnetycznej oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek polega na tym, że przepływającą ciecz magnetytową poddaje się impulsowo magnesowaniu przy pomocy elementu magnesującego (2) umieszczonego na rurze (1). Namagnesowane cząstki zawiesziny wytwarzają własne pole magnetyczne i przemieszczając się wzdłuż rurociągu indukują w detektorze pola magnetycznego (3) sygnał elektryczny, który wraz z sygnałem wzbudzającym element magnesujący (2) tworzy parę impulsów wykorzystywanych do pomiaru czasu jaki upłynął od momentu namagnesowania cząstek zawiesziny do chwili pobudzenia detektora (3). Czas ten odpowiada prędkości przepływu cieczy względnie jej natężeniu przepływu, które to wielkości są rejestrowane na odpowiednio wyskalowanym mierniku (5), przy czym element magnesujący (2), detektor (3) oraz miernik (5) połączone są z elektronicznym układem (4). (2 zastrzeżenia)

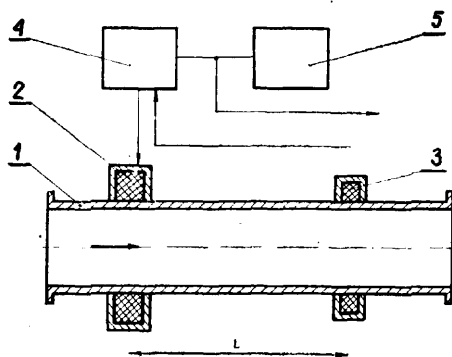


Fig. 1

G01g; G01G P. 177247 09.01.1975

Lubelskie Zakłady Wag, Lublin, Polska (Krzysztof Misiuda, Jan Gajewski).

Układ przełączający do wag

Przedmiotem wynalazku jest układ przełączający do wag dwupomostowych, umożliwiający odważanie kolejno na dwóch pomostach przy pomocy jednego wskaźnika odczytowego.

G01k; G01K P. 176962 31.12.1974

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Edward Niesporek, Józef Adamczyk, Stanisław Kasprowski, Józef Jeziorowski, Stanisław Bytom).

Licznik do wyznaczania ilości ciepła z elektronicznym układem mnożenia natężenia przepływu i różnicy temperatur oraz sumowania iloczynów tych wielkości w czasie

Licznik wg wynalazku, stosowany zwłaszcza do pomiaru energii cieplnej oddawanej przez kotły wodne, ma elektroniczny układ (5) do wyznaczania ilości ciepła połączony z pomiarową zwężką (1) poprzez przepływomierz (2), z rezystancyjnym termometrem (3) wody gorącej i rezystancyjnym termometrem (6) wody schłodzonej oraz z rejestratorem (8) różnicy temperatur i rejestratorem (9) ilości energii cieplnej.

Mnożenie przepływu i różnicy temperatur odbywa się w sposób ciągły na mnożniku elektronicznym prądu stałego skonstruowanym w oparciu o mikroelektroniczne elementy scalone. Pomiar różnicy temperatur oparty jest o metodę mostkową z zastosowaniem zasilania prądem stałym stabilizowanym, a potencjometr zabudowany w przepływomierzu spełnia rolę mnożnika i wraz ze wzmacniaczem operacyjnym na wejściu i wyjściu tworzy mnożnik potencjometryczny. (2 zastrzeżenia)

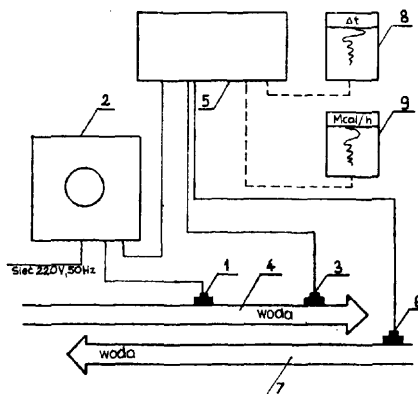


fig. 1

G01k; G01K P. 183116 T 04.09.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Andrzej Ligarzewski, Grzegorz Matla).

Sposób pomiaru temperatury węgla w zwalach

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że przyrządem pomiarowym określa się miejsca o intensywnym promieniowaniu podczerwonym, które jest funkcją temperatury, przy czym pomiaru temperatury w głębi zwalu dokonuje się **przy** pomocy sondy pomiarowej reagującej na promieniowanie podczerwone.

(1 zastrzeżenie)

G01I; G01L

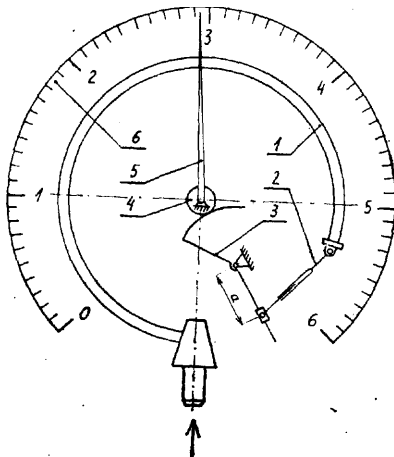
P. 176936

28.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Zadara, Władysław Tryliński).

Sposób regulacji przyrządów pomiarowych ze sprężyną rurkową zwłaszcza ciśnieniomierzy

Sposób regulacji, zgodnie z wynalazkiem, polega na ustaleniu położenia punktu przegubowego łącznika (2) sprężyny rurkowej (1) na takiej długości (a) ramienia wycinaka zębatego (3), sprzęgniętego z układem wskaźnikowym (4, 5), aby wskazania przyrządu dla dwóch punktów zakresu wskazań, korzystnie początkowego i końcowego, były poprawne, następnie określa się niedokładność wskazania przyrządu dla co najmniej jednego punktu zakresu wskazań, położonego w środkowej części tego zakresu wskazań, a na podstawie znaku i wartości tej niedokładności, dokonuje się zmiany długości łącznika (2). (3 zastrzeżenia)



G01I; G01L

P. 182567 T

04.08.1975

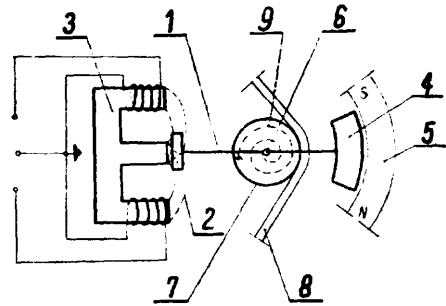
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Tarczyński, Janusz Ziółkowski).

Urządzenie do pomiaru siły tarcia

Urządzenie wg wynalazku przeznaczone szczególnie do pomiaru siły tarcia, występującej między przewijanym monofilamentem (8) a przewodnikiem (7), ma czujnik indukcyjno-różnicowy (3), oraz dźwignię dwuramienną (1) połączoną z ruchomą zworą (2) czujnika (3).

Drugi koniec dźwigni (1) jest połączony z wycinakiem aluminiowego pierścienia (4) umieszczonego na przeciw magnesu trwałego (5), nadto na wspólnej osi (6) z **dwuramienną** dźwignią (1) jest osadzony przewód (7), przy czym dodatkowo do osi (6) jest przyłączony koniec sprężyny spiralnej (9).

Siła tarcia powstała przy przesuwaniu się monofilamentu (8) po przewodniku (7) powoduje obrót dwuramiennej dźwigni (1), proporcjonalny do wielkości tej siły, a to z kolei przemieszczenie ruchomej zwory (2) czujnika (3) rejestrowane na mierniku połączonym za pośrednictwem mostka tensometrycznego z wyjściem czujnika (3). (1 zastrzeżenie)



G01I; G01L

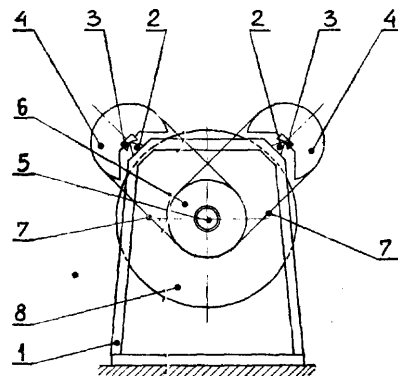
P. 182576 T

06.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Zdzisław Tomczyński).

Urządzenie do podpierania maszyn podczas pomiarów wielkości momentów przekazywanych na korpusy tych maszyn w czasie ich ruchu obrotowego

Urządzenie wg wynalazku ma zespoły **nożowo-przymowe** stosowane w wagach uchylnych, przymocowane do konstrukcji wsporczej (1) ostrza noży ładunkowych (2), a w miejscu styku ostrzy tych noży (2) z podstawami pryzmowymi (3) są usytuowane osie obrotu rolek prowadzących (4) taśmy podatne (7), na których jest zawieszany czop (6) mocowany trwale do korpusu (8) współśrodkowo do wału wejściowego lub wyjściowego (5) badanej maszyny. Znany uchylny przyrząd kontrolny do samoczynnego wskazywania wartości występujących momentów jest sprzężony z korpusem (8). (2 zastrzeżenia)



G01I; G01L

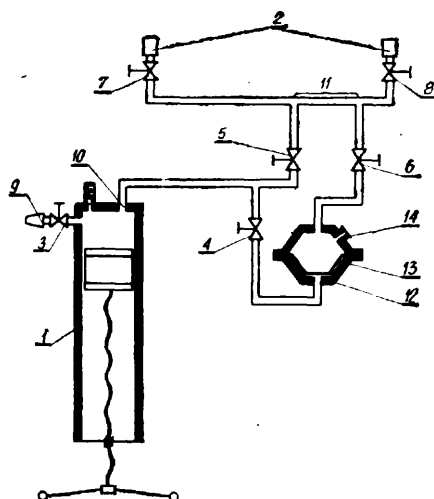
P. 182625 T

08.08.1975

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Albina Borowicka, Kazimierz Łapiński, Janusz Kępka, Romuald Wojtkowski).

Przyrząd do wytwarzania podciśnienia i nadciśnienia w ośrodkach gazowych i ciekłych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wytwarzania podciśnienia i nadciśnienia w ośrodkach gazowych i ciekłych, składający się z prasy (1) **obustronnego** działania, z pierwszego zaworu operacyjnego (3) z końcówką (9) doprowadzającą gaz do tej prasy (1), z układu przewodów gazowych doprowadzających gaz do króćców pomiarowych (2) oraz z układu **gazo-hydraulicznego**, który jest włączony wejściem poprzez drugi zawór operacyjny (4) w układ przewodów gazowych między ujście (10) prasy (1) a trzeci zawór (5), natomiast ujściem jest on włączony, poprzez czwarty zawór (6), w układ przewodów gazowych między piątą **zawór** (7) i szóstą zawór (8). Przyrząd jest przeznaczony zwłaszcza do wzorcowania ciśnieniomierzy i wakuomierzy. Umożliwia on wytworzenie podciśnienia do minus 0,99 kG/cm² i nadciśnienia do 25 kG/cm². (4 zastrzeżenia)

G01m; G01M
H01j; H01J

P. 181103 T

10.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Szewmin).

Sposób tłumienia drgań wielkiej częstotliwości w głowicy jonizacyjnej

Sposób tłumienia drgań w.cz. w głowicy jonizacyjnej zawiera katodę, siatkową anodę o dodatnim względem katody potencjale oraz kolektor jonów o potencjale ujemnym względem katody charakteryzuje się tym, że stosuje się równoległe przemieszczenie katody i siatki w stosunku do elektrody otaczającej siatkę, przy czym elektrody mogą mieć różne kształty, np. cylindryczny lub stożkowy a osie tych elektrod mogą być zwichrowane. (3 zastrzeżenia)

G01m; G01M
F16m; F16M

P. 182663 T

11.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Górny, Zdzisław Tomczyński).

Układ do zamocowania wahliwego korpusów maszyn dla pomiarów momentów przekazywanych na te korpusy wskutek ruchu obrotowego maszyn

Układ wg wynalazku zawiera dwa zespoły noży ładunkowych (6) współpracujących z podstawami pryzmowymi (7) rozmieszczone po obu stronach badanej maszyny, z których noże (6) są przymocowane trwale do korpusu (1) maszyny, a podstawy pryzmowe są przymocowane do nieruchomej konstrukcji wsporczej (5), do której jest również przymocowany ogranicznik (8) ruchu promieniowego badanej maszyny. (2 zastrzeżenia)

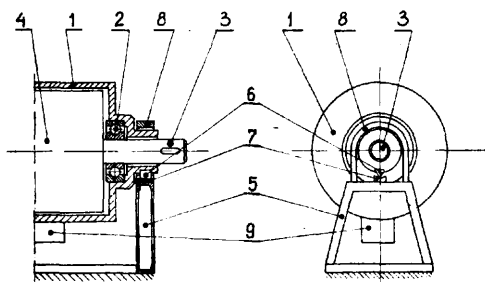


Fig. 1

Fig. 2

G01m; G01M
G01l; G01L

P. 182888 T

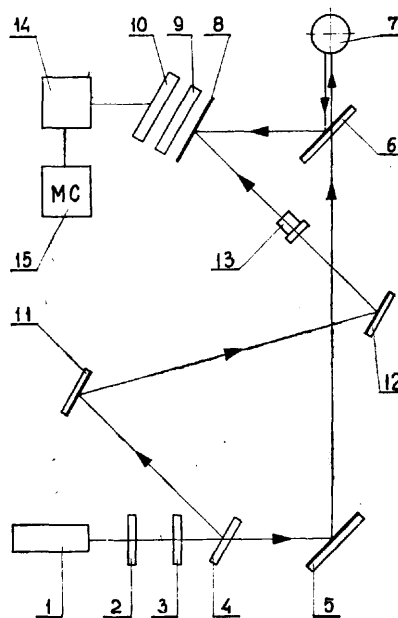
21.08.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Wiesław Żarnowski, Mieczysław Rudnicki).

Sposób pomiaru parametrów dynamicznych mikromaszyn i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru według wynalazku polega na podzieleniu równoległej wiązki światła spójnego w odpowiednim stosunku i podaniu jednej części wiązki bezpośrednio na odpowiedni układ pomiarowy a drugiej na mocowany na mikromaszynie element pomiarowy, od którego odbita wiązka pada na układ pomiarowy.

Urządzenie do pomiaru parametrów dynamicznych mikromaszyn zbudowane jest z lasera (1), zestawu elementów optycznych dzielących i kierujących wiązki światła na układ pomiarowy (10, 14, 15) i na mocowany na mikromaszynie element pomiarowy (7), korzystnie w postaci tulei. Z elementu pomiarowego (7) wiązka światła odbija się do układu pomiarowego, korzystnie w postaci elementu optoelektronicznego (10) dokonującego całkowania obrazu prążków interferencyjnych. Zastosowane w układzie optycznym lustro (6) odpowiedniej przepuszczalności usytuowane przed elementem pomiarowym powoduje jego właściwe oświetlenie. (3 zastrzeżenia)



G01m; G01M

P. 183247 T

09.09.1975

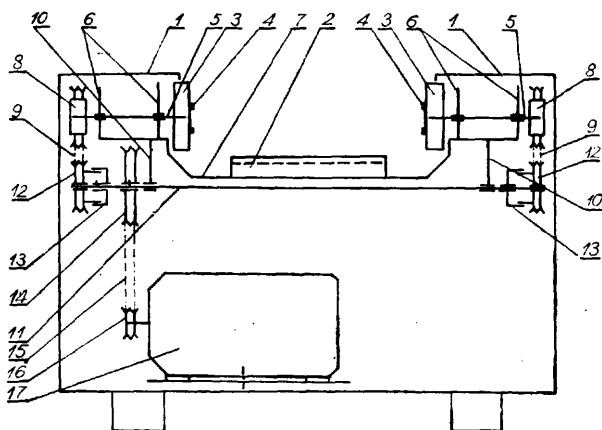
Akademia Rolnicza - Instytut Mechanizacji i Energetyki Rolnictwa, Kraków, Polska (Bogusław Cieślowski).

Układ napędowy stołu probierczego do badania aparatury paliwowej silników z zapłonem samoczynnym

Układ napędowy do badania aparatury paliwowej silników z zapłonem samoczynnym, składa się z dwóch wrzecienników (1) umieszczonych po przeciwnych stronach pryzmy (2) stołu. Każdy z wrzecienników (1) posiada koło zamachowe (3) ze sprzęgłem kłowym (4) do połączenia z pompą wtryskową, osadzone na wale (5).

Na drugim końcu wału (5) osadzone jest koło pasowe (8) przekładni wielopasowej-klinowej stanowiące jednocześnie napinacz pasów (9).

Wał pośredni (11) posiada dwa zewnętrzne koła pasowe (12), które łącznie z kołami pasowymi (8) wrzecionników tworzą przekładnię wielopasową. Osadzone w sposób trwały na wale pośrednim (11) koło pasowe (14) tworzy przekładnię wielopasową z kołem pasowym (16) silnika (17) mocowanego wahlwie w konstrukcji nośnej stołu. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 173699

27.08.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Jerzy Michalik, Janusz Wojszczyński).

Oznaczenie wartości grzybobójczej preparatów impregacyjnych metodą bioizotopową

Metoda według wynalazku stosowana do oznaczenia granicznej wartości grzybobójczej środków impregacyjnych, polega na wprowadzeniu do pożywki brzezczkowo-agarowej z 3% zawartością agaru znacznika promieniotwórczego izotopu ^{32}P O stężeniu promiennikowym 0,20 Ci/ml.

Pożywkę umieszcza się w naczynku szklanym zaszczipionym grzybem testowym i całość przechowuje się w termostacie w okresie 4 dni. Następnie nad rozrośniętą grzybnią w odpowiedniej odległości ustawia się próbkę drewna bielu sosnowego i przechowuje się całość w termostacie w okresie 7 dni.

Po upływie tego okresu próbki oczyszcza się z grzybni i określa ich aktywność promieniotwórczą przy zastosowaniu techniki radiometrycznej, a z otrzymanych wyników wyznacza się graficznie graniczną wartość grzybobójczą badanego środka. Naczynie do stosowania tej metody składa się z przykrywką (3), właściwego szklanego naczynia (1) o średnicy, korzystnie 30 mm i pojemności 15 cm³ oraz pierścienia dystansowego (2). (4 zastrzeżenia)

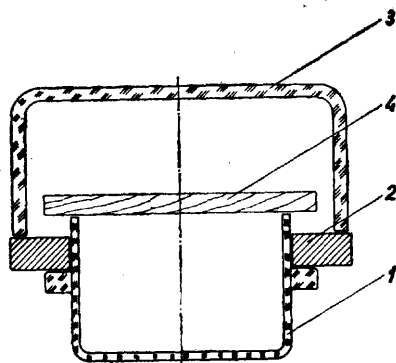


FIG.1

G01n; G01N

P. 176561

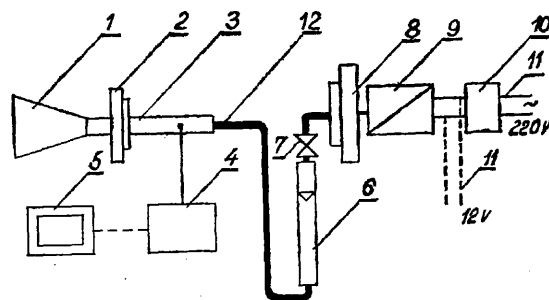
17.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Zbigniew Hoffman, Andrzej Arentowski).

Pyłomierz przepływowy

Pyłomierz przepływowy wg wynalazku składa się z ssawy (1) o przekroju kołowym w kształcie rozszerzonego leja, której zadaniem jest skierowanie zapyłonego powietrza na filtr umieszczony w obudowie (2). Część zewnętrzna tej obudowy (2) jest na stałe przytwierdzona do ssawy (1), natomiast część wewnętrzna do rury przepływowej (3). W rurze przepływowej (3) następuje pomiar prędkości przepływającego powietrza za pomocą termooanemometru (4), połączonego z amperomierzem wyskalowanym w mg/m³.

Zapis zmian prędkości przepływającego powietrza w czasie dokonuje się za pomocą rejestratora samopiszącego (5), określającego stężenie zapylenia i ilość zassanego powietrza. Rura przepływowa (3) połączona jest przewodem rurowym (12) z wskaźnikiem przepływu powietrza (6) zakończonym zaworem regulacyjnym (7). Zapyłone powietrze jest zasysane do pyłomierza przepływowego za pomocą pompy ssącej (8), napędzanej silnikiem elektrycznym (9) zasilanym z sieci (11). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 176718

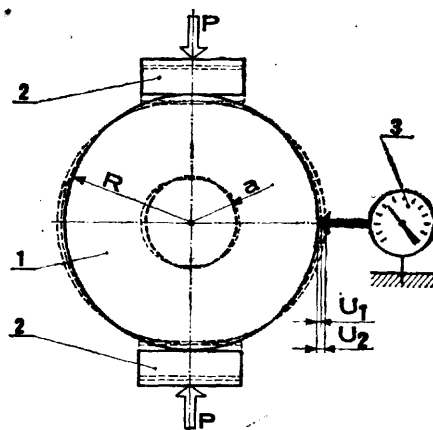
21.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Paweł Wilczyński).

Sposób wyznaczania stałych materiałowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania stałych materiałowych, przykładowo modułu Younga i współczynnika Poissona, lub funkcji materiałowych, gdy własności materiału są zależne od czasu, w oparciu o dokonywane co pewien odcinek czasu pomiary tych stałych materiałowych, w szczególności do wyznaczania funkcji pełzania.

Istotę wynalazku stanowi zastosowanie do wyznaczania stałych materiałowych, próbki mającej postać tarczy, korzystnie kołowej. Tarcza obciążana jest średnicowymi siłami ściskającymi, raz gdy jest ona



pełna, i po raz drugi, gdy wykonany jest w niej otwór o promieniu (a) równym wartości 0,15–0,30 promienia (R) obwodu zewnętrznego, korzystnie wartości 0,256. Jednocześnie podczas trwania obciążenia każdorazowo mierzy się przyrost promienia obwodu zewnętrznego tarczy, korzystnie w miejscu największego jej odkształcenia. Otrzymane wartości przyrostów tego promienia wstawia się do wyrażeń analitycznych, z których następnie wylicza się wartości liczbowe poszukiwanych stałych materiałowych.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 177085 31.12.1974

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Sierś, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Maria Machaj).

Sposób oznaczania kadmu w stopach aluminium, szczególnie w stopach protektorowych

Wynalazek dotyczy polarograficznej metody oznaczania kadmu w stopach aluminium, szczególnie w stopach protektorowych zawierających do 9% kadmu. Polarografowanie prowadzi się w środowisku alkalicznym przy potencjale pół fali w zakresie od -0,5 do -0,8V.

Zawartość kadmu w stopie wylicza się na podstawie różnic w polarogramach próbki badanej i próbki z dodatkiem wzorca Cd.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 177090 31.12.1974

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Krystyna Zdybiewska, Stanisław Wicher, Rudolf Miszok).

Sposób szybkiego kompleksometrycznego oznaczania cynku w materiałach cynkonośnych

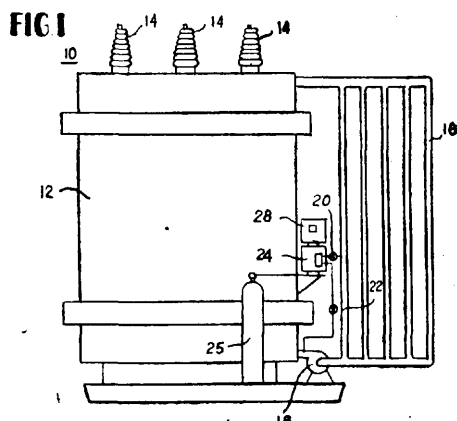
Sposób szybkiego kompleksometrycznego oznaczania zawartości cynku w materiałach cynkonośnych polega na rozpuszczeniu tych materiałów w kwasach w celu oddzielenia żelaza i innych zanieczyszczeń przez zastosowanie ekstrahentów organicznych, w wyniku czego zanieczyszczenia te przechodzą do warstwy organicznej, którą odsąca się, a otrzymany przesącz miareczkuje się.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 182633 08.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 496 230)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Henry A. Pearce jr., Truman K. Sloat).



Układ kontroli gazu zawartego w ciekłym dielektryku aparatu elektrycznego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół (24) rozdzielający dla oddzielania gazu od ciekłego dielektryka, pompę (18) dla powodowania krążenia oleju przez zespół (24), gaz nośny wprowadzany przez zespół (24) tak, że absorbuje jakikolwiek gaz oddzielony przez zespół (24) oraz zespół pomiarowy (28), który bada gaz nośny na obecność w nim jakiegokolwiek gazu oddzielonego.

(8 zastrzeżeń)

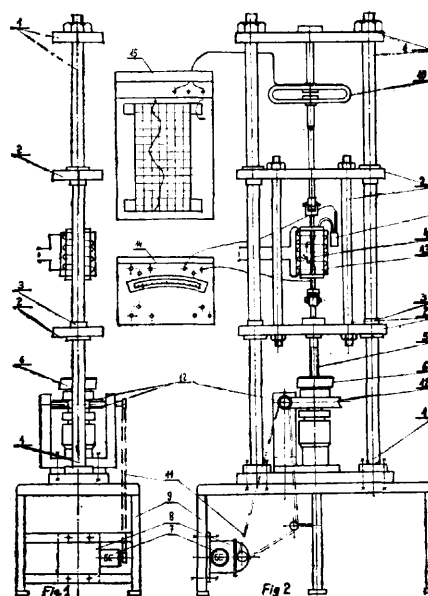
G01n; G01N P. 183028 T 29.08.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Kazimierz Biłogon, Wojciech Kurkiewicz).

Urządzenie do badania korozji naprężeniowej w warunkach rozciągania próbek ze stałą szybkością

Urządzenie do badania korozji naprężeniowej w warunkach rozciągania próbek ze stałą szybkością składa się z nieruchomego statywu (1), po którym za pomocą suwliwie pasowanych na prowadnicach pierścieni (3) przesuwają się ruchomy statyw (2), z przekładni ślimakowej (12) i dynamometru kabłakowego (10).

(1 zastrzeżenie)

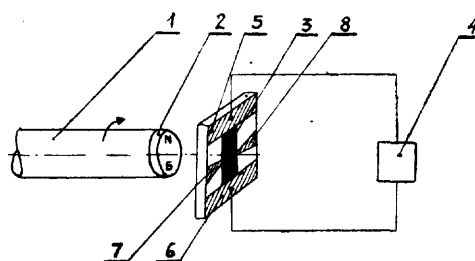


G01p; G01P P. 182778 T 15.08.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygmunt Kubiak, Feliks Stobiecki).

Przetwornik parametrów ruchu obrotowego

Przetwornik parametrów ruchu obrotowego wykorzystujący efekt galwanomagnetyczny, którego sygnał wyjściowy zbierany jest z elektrod prądowych lub



napięciowych, charakteryzuje się tym, że ma magnes (2) umieszczony w płaszczyźnie wałka (1) prostopadłej do geometrycznej osi obrotu i centrycznie do niej, oraz ma warstwę ferromagnetyczną (3) osadzoną nieruchomo centrycznie do osi wałka. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 182199 T

18.07.1975

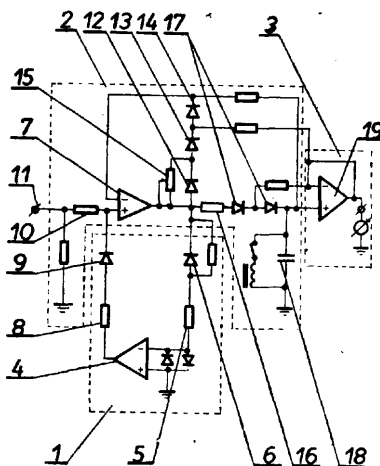
Uniwersytet Łódzki, Zakład Chemii Nieorganicznej, Łódź, Polska (Bogdan Jakuszewski, Jerzy Sokółowski).

Układ połączeń do pomiaru wartości szczytowej krótkotrwałych impulsów napięciowych

Układ ma zastosowanie w elektrochemii, zwłaszcza do pomiaru potencjału ładunku zerowego metali metodą zanurzeniową.

Układ ma dodatkowy blok (1) regulacji poziomu początkowego, sprzężony z blokiem (2) pamięci wartości szczytowej impulsów napięciowych i za jego pośrednictwem z wejściem bloku (3) odczytu pomiaru. W bloku regulacji wzmacniacz operacyjny (4) jest połączony - poprzez wyjście nieodwracające złączone z masą układu i poprzez wejście odwracające złączone szeregowo z rezystorem (5) i diodą łącznikową (6) - z wyjściem innego wzmacniacza operacyjnego (7) w bloku pamięci. Wyjście wzmacniacza (4) w bloku regulacji jest połączone za pośrednictwem innego rezystora (8) i diody sterującej (9) z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (7) w bloku pamięci.

(1 zastrzeżenie)



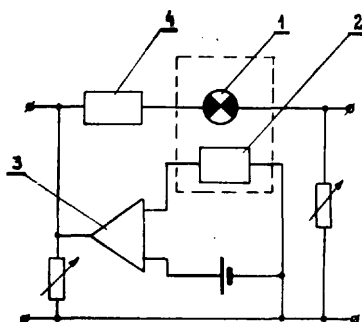
G01r; G01R

P. 182497 T

04.08.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Nina Gąsowska, Artur Metal).

Sposób stabilizacji prądu stałego, zwłaszcza do zasilania układów mostkowych i kompensatorów prądowych



Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prąd stabilizowany przepływa przez włókno żarówki (1), a strumień świetlny tej żarówki oddziałuje na element światłoczuły (2), z którego to elementu sygnał wyjściowy doprowadzany jest do układu oddziaływującego z kolei na prąd stabilizowany tak, by strumień świetlny miał stałą wartość.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 183150 T

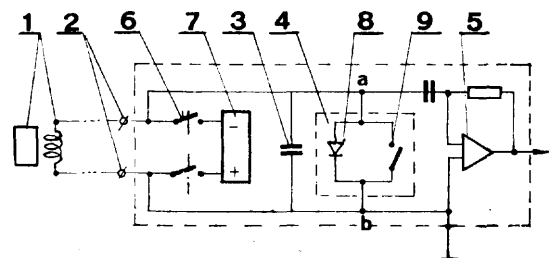
06.09.1975

Polska Akademia Nauk - Instytut Geofizyki, Warszawa, Polska (Antoni Ostaszewski, Janusz Mariański).

Układ wejściowy magnetometru protonowego

Przedmiotem wynalazku jest układ wejściowy magnetometru protonowego ze swobodną precesją, należący do dziedziny techniki pomiarów zmiennych magnetycznych przy zastosowaniu rezonansu żyromagnetycznego. Układ zawiera sondę (1) połączoną równolegle do kondensatora (3), wzmacniacza (5) i przełącznika polaryzacji (6) ze źródłem napięcia (7) i do zespołu rozładowującego (4), w którym do członu diodowego (8) podłączony jest równolegle zwieracz elektroniczny (9).

(3 zastrzeżenia)



G01v; G01V

P. 182829 T

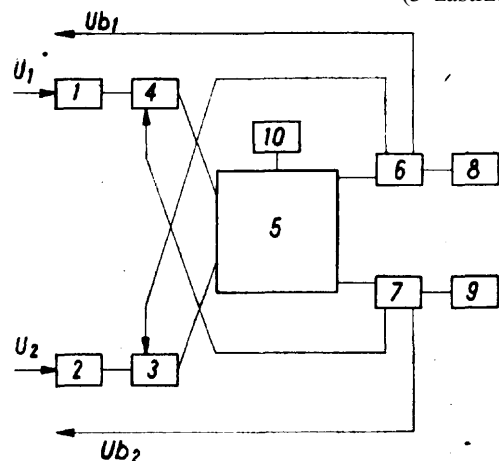
19.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Marek Ferdyn, Ludwik Graca, Franciszek Drewniok, Maria Bała).

Uzupełniający układ aparatury sejsmoakustycznej

Układ wg wynalazku stosowany dla dokładnego rozzeznania rejonu pochodzenia impulsów sejsmoakustycznych w wyrobiskach górniczych, ma układy (1, 2) symetrycznego formowania przekształcające sygnały U_1 , U_2 w sygnały prostokątne, oraz układy blokujące (3, 4) i układ (5) porównywania czasu wejścia impulsu U_1 względem impulsu U lub odwrotnie. Z układem (5) współpracują układy (6, 7) umożliwiające blokowanie układów wejściowych (3, 4), układy (8, 9) umożliwiające optyczny odczyt nadejścia sygnałów U_{b1} i U_{b2} na I lub na II kanał aparatury sejsmoakustycznej oraz układ zerowania (10).

(3 zastrzeżenia)



G05b; G05B

P. 182173 T

17.07.1975

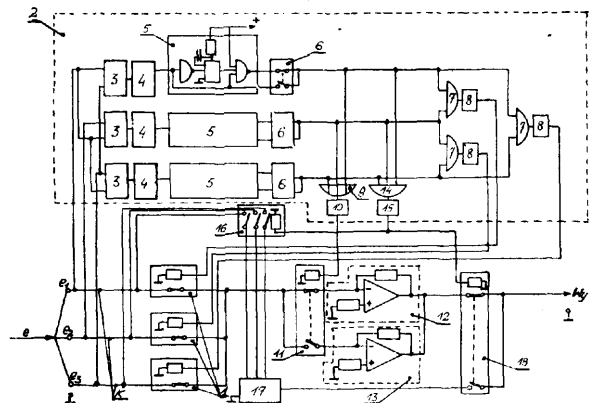
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Biernat, Robert Kudła).

Trójkanałowy układ redundancji sprzętowej sygnału pomiarowego

Układ zawiera trzy transmisyjne kanały (K) wyposażone w sterowane wyłączniki (1) oraz człon (2) sterowania, mający na wejściu trzy różnicowe wzmacniacze (3), z których każdy jest przyłączony do wejść innej pary spośród trzech transmisyjnych kanałów (K). Każdy wzmacniacz (3) jest połączony z wejściem analogowo-cyfrowego przetwornika (4). W członie (2) sterowania znajdują się dwuwejściowe funkcje (8) iloczynu logicznego sterujące wyłącznikami (1), funkcyj (9) sumy logicznej i trój wejściowy funkcyj (14) iloczynu logicznego. W układzie znajduje się ponadto człon (12) dzielenia przez trzy i człon (13) dzielenia przez dwa, sterowane z funkcyj (9) sumy logicznej oraz dodatkowy wyłącznik (16), znajdujący się na wejściu wybieraka (17) ekstremum i wyjściowy przełącznik (18). Oba te łączniki (16) i (18) są sterowane z trójwejściowego funkcyj (14) iloczynu logicznego.

Układ według wynalazku realizuje algorytm dwa z trzech i jeden z trzech i umożliwia wytworzenie prawidłowego sygnału pomiarowego w przypadku awarii w jednym lub dwóch kanałach (K).

(4 zastrzeżenia)

G05b; G05B
G05d; G05D

P. 183036 T

30.08.1975

Warszawskie Zakłady Papiernicze im. Mariana Jaworskiego, Konstancin-Jeziorna, Polska (Stanisław Mówiński, Arkadiusz Dams).

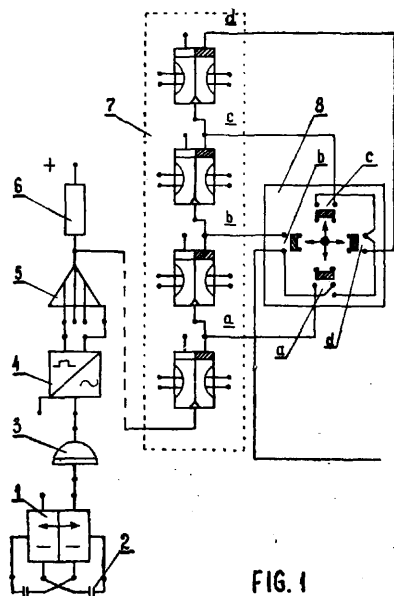


FIG. 1

Elektroniczny układ programujący sterowania czasowego urządzeniami dozującymi

Wynalazek polega na tym, że w bloku pamięci czasowej dla impulsów mierniczych zastosowano wieloseryjny rejestr szeregowy (7), i przełącznik wieloseryjny (8), zaś w bloku sterującym urządzeniami dozującymi jako główne elementy zastosowano dekadę pseudopierścieniową (9) i generator pojedynczego impulsu (10). (2 zastrzeżenia)

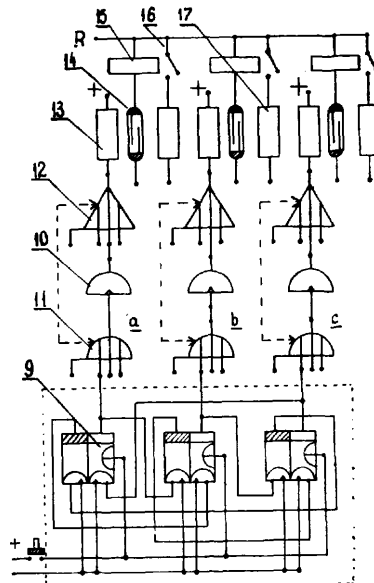


FIG. 2

G05d; G05D
B22d; B22D

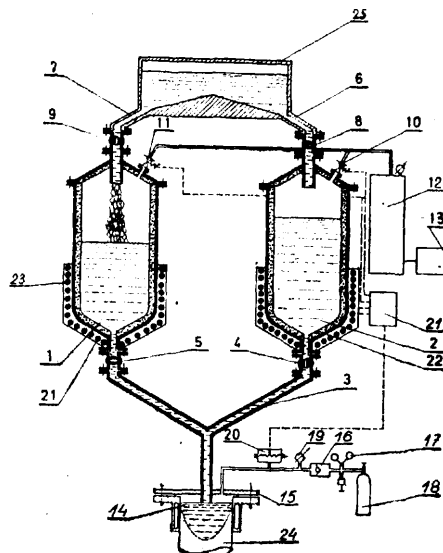
P. 182284 T

31.07.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Rokicki).

Sposób i urządzenie do utrzymywania stałego poziomu cieczy w naczyniu zasilanym, a zwłaszcza płynnego metalu w krystalizatorze

Urządzenie według wynalazku jest to zbiornik próżnioszczelny (1) posiadający w górnej części rurę zalewową (7) oraz zawór (11) sterujący odpowietrzeniem lub podciśnieniem, a w dolnej części wyposażony w rurę (3) spustową. Sposób według wynalazku polega na tym, że po napełnieniu zbiornika dozującego cieczą i wytworzeniu nad jej powierzchnią odpowiedniego podciśnienia, uzupełnianie poziomu cieczy w naczyniu zasilanym odbywa się samoczynnie, przez odkrycie otworu wylotowego rury (3) spustowej, który umieszczony jest w naczyniu zasilanym na zadanej głębokości. (5 zastrzeżeń)



G05f; G05F

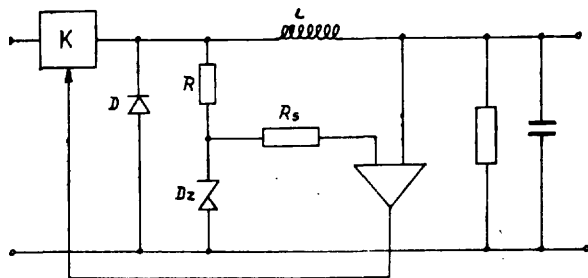
P. 180379 T

14.05.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik).

Układ sprzężenia zwrotnego zwłaszcza dla stabilizatorów impulsowych

Układ sprzężenia zwrotnego zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego posiada opornik (R) z jednej strony włączony pomiędzy klucz (K), katodę diody (D) i dławik (L) z drugiej strony włączony jest pomiędzy katodę diody Zenera (Dz) i opornik (R_s), zaś anoda diody Zenera jest połączona z masą, a opornik (R_s) z drugiej strony połączony jest z tym wejściem wzmacniacza różnicowego, które nie jest połączone z wejściem stabilizatora impulsowego. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F
H05b; H05B

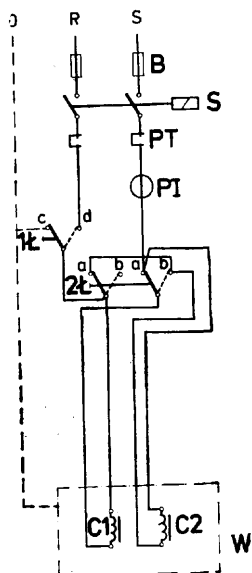
P. 182738

13.08.1975

Henryk Purolnik, Bytom, Polska - na rzecz Przedsiębiorstwa Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw” w Warszawie - Oddział Projektowy Bytom, Bytom, Polska (Henryk Purolnik).

Sposób regulacji napięcia zasilającego cewki podwójnego wzbudnika pieca indukcyjnego kanałowego

Sposób regulacji napięcia zasilającego cewki podwójnego wzbudnika pieca indukcyjnego kanałowego podczas suszenia i spiekania, gdzie wzbudnik zasilany jest z sieci niskiego napięcia prądu zmiennego trójfazowego za pośrednictwem układu zabezpieczającego, łącznika oraz układu pomiarowego polega na tym, że regulacja napięcia zasilającego każdą cewkę (C₁) i (C₂) wzbudnika (W) odbywa się przez przełączenie za pomocą łącznika dwubiegunowego (2Ł) lub za pomocą przełożenia przewodów na połączenie równoległe lub szeregowo cewek (C₁) i (C₂) wzbudnika (W) oraz przez przyłączenie układu obu cewek (C₁) i (C₂) za pomocą łącznika jednobiegunowego (1Ł) lub za pomocą przełożenia przewodu na napięcie międzyfazowe lub fazowe. (1 zastrzeżenie)



G07f; G07F

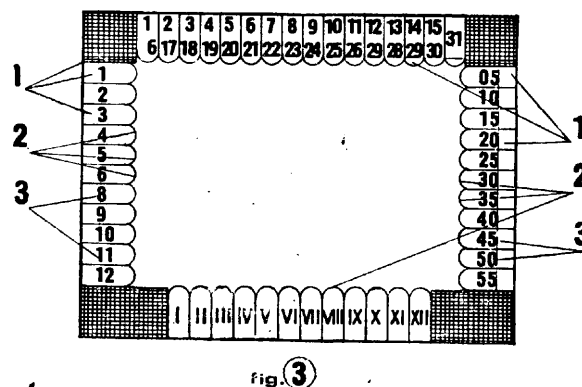
P. 182152 T

18.07.1975

Agenor Krygler, Warszawa, Polska (Agenor Krygler).

Sposób inkasowania opłaty parkingowej w miejscach niestrzeżonych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób inkasowania opłaty parkingowej polega na sprzedaży użytkownikom pojazdów w miejscach publicznych bloków biletów parkingowych po ustalonych cenach i następnie kasowaniu opłat przez samych użytkowników pojazdów, którzy w przypadku parkowania kasują bilet opłaty parkingowej przez wydarcie z niego dokładnej daty i godziny rozpoczęcia postoju i umieszczają skasowany bilet na pojeździe w miejscu widocznym dla patrolujących funkcjonariuszy służby ruchu. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi bilet parkingowy posiadający na obrzeżach nacięte paski (1) zakończone krzywizną (2), na których wydrukowana jest data (3) określająca miesiąc, dzień i godzinę z dokładnością do pięciu minut. (2 zastrzeżenia)



G08c; G08C

P. 183078

01.09.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Zabłocki, Tomasz Gajewski, Józef Bejner).

Sposób zdalnego sterowania, sygnalizacji i pomiarów oraz układ zdalnego sterowania, sygnalizacji i pomiarów

Przedmiotem wynalazku jest sposób zdalnego sterowania, sygnalizacji i pomiarów oraz układ zdalnego sterowania, sygnalizacji i pomiarów przeznaczony zwłaszcza do automatyzacji transportu taśmociągowego oraz pracy koparek w kopalniach odkrywkowych wykorzystujący do przesyłania informacji łączność radiową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączność pomiędzy zespołem centralnym a lokalnymi zespołami nadawczo-odbiorczymi odbywa się na dwóch częstotliwościach radiowych w torach przesyłowych utworzonych przez podział częstotliwościowy pasma przesyłowego radiotelefonów, przy czym nadajnik i odbiornik radiotelefonu zespołu centralnego pracuje w sposób ciągły wysyłając jednym torem impulsy synchronizacyjne do wszystkich zespołów lokalnych, a pozostałymi torami adresowane do poszczególnych zespołów lokalnych informacje i odbierając od poszczególnych zespołów lokalnych informacje, a nadajniki poszczególnych zespołów lokalnych sterowane ciągiem impulsów synchronizacyjnych pracują w sposób cykliczny przesyłając kolejno do zespołu centralnego zakodowane cyfrowo informacje.

Układ zdalnego sterowania, sygnalizacji i pomiarów składa się z zespołu centralnego oraz zespołów lokalnych. Zespół centralny ma modulator (22) połączony na wejściu z szyfratorem rozkazów (21) i z

układem formującym ciąg impulsów synchronizacyjnych (19) a na wyjściu połączonym poprzez układ filtrów (23) z wejściem modulacyjnym radiotelefonu (24) lub układu liniowego (25) połączonych poprzez demodulator (26) z blokiem odbiorczym.

Dodatkowy licznik binarny (31) z układem deszyfrującym (32) połączony jest z generatorem (17) i układem deszyfrującym (20) bloku synchronizacji oraz z układem identyfikacji (28) i rejestrem głównym (29) bloku odbiorczego. Zespół lokalny według wynalazku ma blok nadawczy połączony poprzez układ modulatora (8) i układ filtrów (9) z wejściem modulacyjnym radiotelefonu (10) lub układu liniowego (11) oraz z wejściem demodulatora (15) połączonego z blokiem odbiorczym i blokiem synchronizacji. Blok synchronizacji zawiera dodatkowy układ sterujący (16) połączony z radiotelefonem (10) lub układem liniowym (11), a blok nadawczy ma przetwornik analogowo-cyfrowy (7). (4 zastrzeżenia)

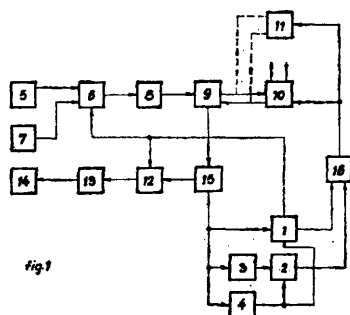


fig. 1

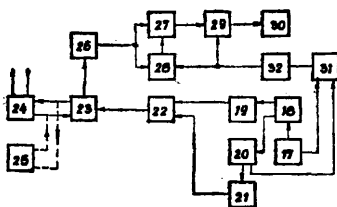


fig. 2

G08c; G08C

P. 183099 T

03.09.1975

E21f; E21F

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Miroslaw Rzepecki, Antoni Faltyński, Henryk Jaworek, Antoni Gołaszewski, Andrzej Stachyra).

Układ elektryczny do zdalnej kontroli pracy głównych wentylatorów kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do zdalnej kontroli pracy urządzeń, a zwłaszcza stanu depresji wentylatorów głównych stosowanych w kopalniach do przewietrzania wyrobisk podziemnych. Istota tego układu, polega na zastosowaniu czujnika depresji napędzającego potencjometr sterujący pracą multiwibratora, który z kolei steruje pracą generatora sygnału przesyłanego za pomocą przewodów do odbiorników.

Obwód elektryczny odbiornika złożony jest z ogranicznika amplitudy oraz z układu prostowania sygnałów połączonych ze wzmacniaczem prądu stałego i przyrządem wskaźnikowym wyskalowanym w mm słupa H₂O. Układ według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich kopalniach zarówno będących w budowie jak i w już istniejących.

(1 zastrzeżenie)

G11b; G11B

P. 182544 T

05.08.1975

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Augustyniak, Edward Pietras).

Sposób zapisywania sygnałów akustycznych pozwalających na synchroniczne odtwarzanie dźwięku i jego wykresu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapisywania sygnałów akustycznych na nośniku informacji pozwalający na synchroniczne odtwarzanie dźwięku i stabilnego wykresu tego dźwięku za pomocą oscyloskopu, co umożliwia jednoczesną percepcję sygnału akustycznego za pomocą słuchu i wzoru dla celów dydaktycznych lub diagnostycznych, zwłaszcza w szkolnictwie lub lecznictwie. Sposób wg wynalazku polega na tym, że na nośniku informacji zapisuje się kolejno sygnały periodyczne o częstotliwościach akustycznych stanowiących wielokrotność lub podwielokrotność częstotliwości sprecyzowanej dla nagrania konkretnej sekwencji sygnałów periodycznych, zbliżone do liczb naturalnych z tolerancją $\pm 5\%$.

(1 zastrzeżenie)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

P. 180484 T

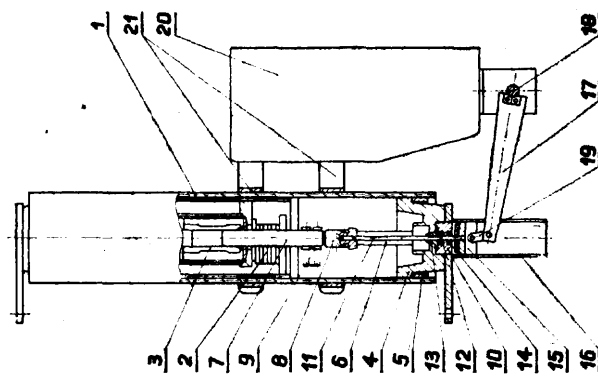
17.05.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa „ZWAR”, Warszawa, Polska (Jerzy Halladin, Stanisław Bułaj, Zbigniew Szklar, Jerzy Zajac, Andrzej Gadaliński, Wiesław Raczynski).

Układ napędowy styku ruchomego, wysokonapięciowych, małowieżowych wyłączników wewnętrznych

Wynalazek dotyczy układu napędowego styku ruchomego wysokonapięciowych, małowieżowych wyłączników wewnętrznych, dostosowanych do rozdzielnic z obwodami głównymi osłoniętymi izolacją.

Układ napędowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementem napędzającym styk ruchomy (7) jest cienki a zarazem sztywny pręt metalowy (11) osadzony suwliwie i z uszczelnieniem (12) w otworze wykonanym w dnie (4) bieguna. Pręt (11) jest sprzęgnięty jednym końcem ze wspólnym stykiem ruchomym (7), a drugim z dźwignią izolacyjną (17) wału napędowego (18), za pomocą suwaka (15) o kształcie walca umieszczonego w rurze prowadzącej (16). (3 zastrzeżenia)



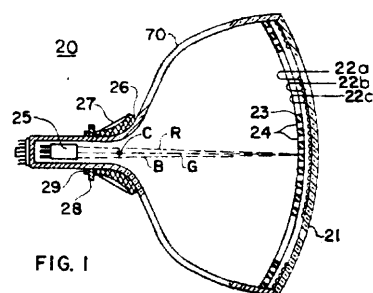
H01j; H01J P. 183798 04.10.1975

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - St. Zjedn. Am.
(nr 512226)RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki
(Josef Gross, William Henry Barkow).**Urządzenie obrazowe z korekcją kształtu wiązki elektronowej**

Urządzenie według wynalazku stanowi kineskop (20) maskowy oraz zespół (26 i 27) odchyłania poziomego i pionowego tak dobrany aby zapewniał wytwarzanie poziomego pola odchyłającego o kształcie **poduszkowatym** i takiej wartości, aby wiązki (B, G, R) elektronów były zasadniczo zbieżne wzdłuż osi odchyłania poziomego i aby każda z tych wiązek (B, G, R) była zniekształcana poziomo, gdy osiągnie ekran i zostanie odchyłona poziomo od środka ekranu.

Zespół (25) wyrzutni elektronowych zawiera szczeliny w co najmniej jednej elektrodzie siatkowej. Szczeliny te są ukształtowane eliptycznie.

(7 zastrzeżeń)



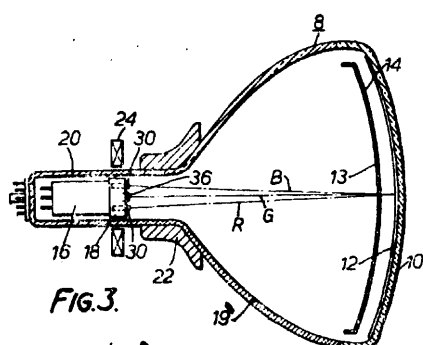
H01j; H01J P. 183993 14.10.1975

Pierwszeństwo: 14.10.1974 - Japonia (nr 117185/74)

Tokyo Shibaura Electric Company Limited, Tokio,
Japonia (Eizaburo Hamano).**Kineskop kolorowy**

Kineskop według wynalazku składa się z płyty czołowej (10), na której wewnętrznej powierzchni nałożony jest ekran liminoforowy, szyjki (20) oraz z części stożkowej (19). W pobliżu płyty czołowej (10) umieszczona jest maska (14) z otworami perforacyjnymi (13).

W szyjce kineskopu umieszczony jest zespół (16) wyrzutni elektronowych wytwarzający trzy wiązki elektronów, których toru leżą w jednej płaszczyźnie poziomej. Cewki (22) odchyłania poziomego i pionowego są umieszczone w miejscu przejścia szyjki (20) w część stożkową (19). Na szyjce kineskopu przed zespołem cewek odchyłających osadzony jest zespół (24) ogniskujący.



Wewnątrz szyjki (20) kineskopu przed zespołem wyrzutni elektronowej (16) umieszczona jest elektroda ogniskująca (18) zawierająca elementy (30) wykonane z materiału o dużej przenikalności magnetycznej przeznaczone do kompensacji, przynajmniej częściowej zniekształceń torów wiązek, spowodowanych niejednorodnością pola **magnetycznego**, utworzonego w przestrzeni, ograniczonej bańką szklaną.

(11 zastrzeżeń)

H01p; H01P P. 181703 06.09.1974

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Jerzy Bulik, Edward Liberadzki).**Układ temperaturowej kompensacji częstotliwości rezonatorów kwarcowych**

Przedmiotem wynalazku jest układ temperaturowej kompensacji częstotliwości rezonatorów kwarcowych mający zastosowanie zwłaszcza w generatorach i filtrach kwarcowych.

Układ według wynalazku polega na tym, że wyjście obwodu termistorowo-rezystorowego połączone jest z wejściem potencjometru (P), to jest z jego zaciskami końcowymi.

(1 zastrzeżenie)

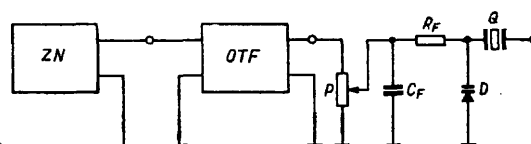


Fig. 2

H01r; H01R P. 180389 T 14.05.1975

Zakład Energetyczny Białystok, Białystok, Polska
(Eugeniusz Nowikow).**Sposób łączenia przewodu napowietrznych linii elektroenergetycznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia przewodu napowietrznych linii elektroenergetycznych niskich i średnich napięć za pomocą owalnej metalowej rurki nasuniętej na dwie równoległe, zetknięte ze sobą końcówki przewodu, pomiędzy którymi może występować metalowa przekładka.

Łączenia dokonuje się skręcając wokół osiowo końce rurki w przeciwnych kierunkach co najmniej o kąt 180° i nadając złącze kształt śrubowy, **przy** czym końcówki przewodu **muszą** wystawać **z** obu stron rurki.

(1 zastrzeżenie)

H02g; H02G P. 182155 T 18.07.1975

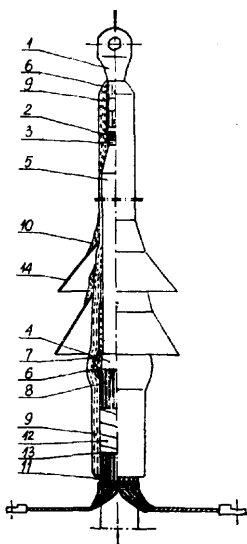
Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Eugeniusz Guli na).

Napowietrzna głowica jednożyłowych kabli elektroenergetycznych

Napowietrzna głowica według wynalazku jest wykonana z taśm na odpowiednio przygotowanym do montażu końcu kabla, którego obnażona żyła robocza (2) wraz z ekranem (3) i trzpieniem końcówki kablowej (1), jak również ekran (4) na izolacji (5), posiadają obwód złożony z jednej warstwy samosklejającej taśmy półprzewodzącej (6). Ekran (4) wraz

z nawiniętą taśmą (6) posiada dodatkowo obwód złożony z czterech warstw samosklejająco-wulkanizującej taśmy sterującej (7), zachodzący na izolację (5) na długości minimum 60 mm. Zewnętrzną powłokę głowicy stanowi obwód zachodzący na druty żyły powrotnej (8) na długości około 80 mm, złożony z dwóch warstw samowulkanizującej taśmy (9) z gumy **etylenowo-propylenowej** i jednej warstwy samowulkanizującej, olejoodpornej taśmy silikonowej (10). Na zewnętrzną powłokę głowicy nasunięte są co najmniej cztery klosze (14) z folii polipropylenowej, przymocowane do głowicy i uszczelnione za pomocą taśm (9) i (10). Wyprowadzenie drutów żyły powrotnej (8) jest uszczelnione za pomocą taśmy (12) z polichlorku winylu i warstwy kleju organicznego (13).

(3 zastrzeżenia)



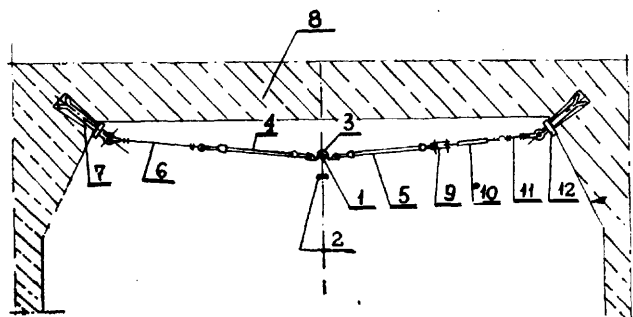
H02g; H02G P. 183306 T 12.09.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Kazimierz Maćkowski, Romuald Pawliński, Tadeusz Tkaczyk, Maciej Karwat).

Podwieszenie sieci **elektrotrakcyjnej** pod budowlami kolejowymi

Podwieszenie sieci elektrotrakcyjnej według wynalazku składa się z uchwytu (3) utrzymującego linę nośną (1), przymocowanego do końców izolatorów o kształcie pręta (4 i 5), z tym, że drugi koniec jednego izolatora (4) poprzez linę (6) zamocowany jest do bolca (7) umieszczonego w stropie budowli (8), zaś drugi koniec drugiego izolatora (5) poprzez łącznik (9), śrubę rzymską (10) i linę (11) zamocowany jest do bolca (12) umieszczonego w stropie budowli (8).

(1 zastrzeżenie)



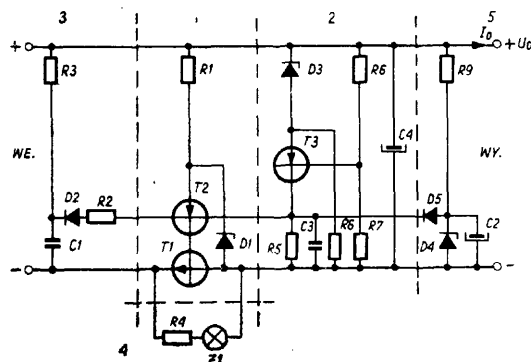
H02h; H02H P. 182153 T 18.07.1975

Zakłady Radiowe i Telewizyjne „ZARAT”, Warszawa, Polska (Jan Guziński).

Sposób zabezpieczenia tranzystorów szeregowych przed przeciążeniem prądowym w tranzystorowych zasilaczach stabilizowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia tranzystorów szeregowych przed przeciążeniem prądowym w tranzystorowych zasilaczach stabilizowanych napięcia stałego w przypadku przeciążenia zasilacza.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w tranzystorowych zasilaczach stabilizowanych, zawierających układ stabilizatora ze wstępnym zabezpieczeniem diodą Zenera, układ wzmacniacza błędów, układ startera i układ sygnalizacji przeciążenia, do bazy tranzystora sterującego (T2) w układzie stabilizatora (1) ze wstępnym zabezpieczeniem diodą Zenera (D1) włącza się diodowy ogranicznik progowy napięcia (5) albo odpowiedni tranzystorowy ogranicznik progowy napięcia, powstrzymujący spadek napięcia na bazie tranzystora sterującego (T2), powodując jego zatkanie oraz zatkanie równocześnie tranzystora szeregowego (T1) w momencie przeciążenia prądowego tranzystorowego zasilacza stabilizowanego. W wyniku tego wyłącza się napięcie wyjściowe (Wy) zasilacza. (1 zastrzeżenie)



RYŚ. 1

H02H; H02H P. 182232 T 23.07.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Janusz Kawa, Stanisław Nowak, Jerzy Turczak).

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem zasilacz stabilizowany

Układ według wynalazku służy do zabezpieczenia przed uszkodzeniem z powodu przeciążenia zarówno odbiornika jak i samego zasilacza. Układ posiada diodę (D2) włączoną pomiędzy kolektor tranzystora sterującego (T2) a jedno z wejść wzmacniacza sygnału błędów (W).

(1 zastrzeżenie)

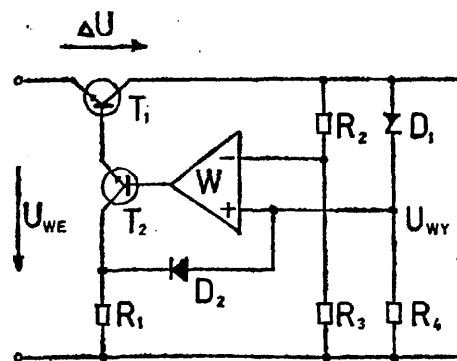


Fig.1

H02k; H02K P. 182234 T 23.07.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**”, Warszawa, Polska (Andrzej Kobosko, Zbigniew Centaur, Jerzy Owczarek, Tadeusz Missala).

Elektryczny układ serwomechanizmu z elektromagnetycznym urządzeniem siłowym

Elektryczny układ serwomechanizmu z elektromagnetycznym urządzeniem siłowym umożliwia ciągłe nastawienie położenia elementu (9) wyjściowego, zapewniając jednocześnie minimalny czas pełnego skoku tego elementu. W układzie tym wykorzystane jest urządzenie elektromagnetyczne (5) posiadające ukształtowaną płaską charakterystykę siły (F) w funkcji szczeliny (d). Urządzenie to sterowane jest impulsowo z elektronicznego sterownika (8), przy czym do jednego wejścia tego sterownika doprowadzony jest zewnętrzny sygnał zadający (U_{zad}), a do drugiego wejścia doprowadzony jest poprzez liniowy czujnik (6) drogi i liniowy przetwornik (7) drogi, analogowy sygnał sprzężenia zwrotnego (U_{sz}). Wielkość sygnału sprzężenia zwrotnego uzależniona jest od położenia wyjściowego elementu (9) urządzenia elektromagnetycznego (5), natomiast położenie początkowe tego elementu (9) jest ustalane przez wstępne napięcie zwrotnej sprężyny (10). (1 zastrzeżenie)

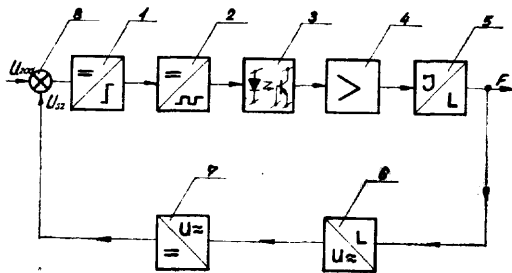


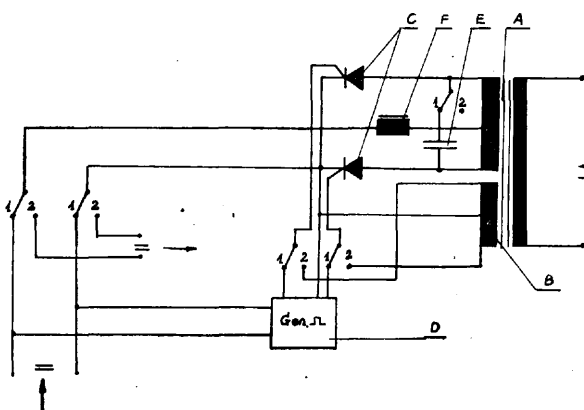
Fig. 1

H02m; H02M P. 183241 09.09.1975

Dyrekcja Okręgowa Poczty i Telekomunikacji, Szczecin, Polska (Zdzisław Lener).

Tyristorowa przetwornica do przetwarzania energii elektrycznej

Tyristorowa przetwornica do przetwarzania energii elektrycznej z napięcia stałego na przemienne i odwrotnie wykonana w postaci falownika tyristorowego charakteryzuje się tym, że transformator (A) ma dodatkowe uzwojenie (B), którego końce połączone są na bramki tyristorów (C), a środek połączony jest ze wspólną katodą tyristorów (C). W układzie tym można sterować bramki tyristorów (C) napięciem prze-



miennym lub stałym z obcego źródła, dzięki czemu przetwornica pracuje jako prostownik dwupółkowy, co rozszerza możliwość jej zastosowania, szczególnie że układ jest prosty i pewny w działaniu. (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P P. 183315 T 12.09.1975
G05d; G05D

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Klinka, Aleksander Frąckowicz, Tadeusz Janik).

Dwupołożeniowy regulator prędkości obrotowej maszyn elektrycznych prądu stałego do napędów magneto- fonów

Dwupołożeniowy regulator prędkości obrotowej maszyn elektrycznych prądu stałego do napędu magnetofonów posiada tachometr impulsowy (1) połączony z układem formującym (2) pobudzającym poprzez układ logiczny (3) naprzemian monostabilne generatory (4) i (5). Wyjście generatora (4) połączone jest z wejściem programującym przerzutnika (6) typu D, a wyjście generatora (5) z wejściem zegarowym tego przerzutnika, który poprzez układ dopasowujący (7) połączony jest z silnikiem (8). (1 zastrzeżenie)

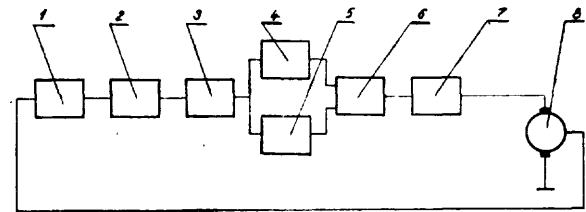


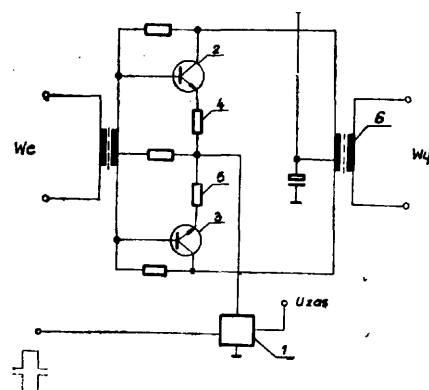
Fig. 2

H03f; H03F P. 182815 18.08.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Józef Bejnar, Tomasz Gajewski, Andrzej Zabłocki).

Układ elektroniczny do skokowej zmiany rezystancji wyjściowej wzmacniacza

Układ elektroniczny do skokowej zmiany rezystancji wyjściowej wzmacniacza, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w urządzeniach transmisyjnych pracujących z rozdziałem czasowym, charakteryzuje się tym, że w układ znanego wzmacniacza mającego na wejściu transformator sterujący bazy tranzystorów (2) i (3), których kolektory połączone są z bazą przez rezystory a emiterzy przez rezystory (4) i (5) ze środkiem transformatora sterującego, a na wyjściu transformator wyjściowy (6), którego uzwojenie pierwotne sterowane jest z kolektorów tranzystorów (2) i (3), włączony jest układ logiczny (1) połączony poprzez rezystory (4) i (5) z emiterami tranzystorów (2 i 3) oraz środkiem transformatora sterującego. (1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

P. 182241

24.07.1975

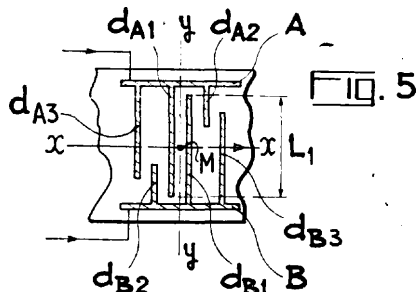
Pierwszeństwo: 24.07.1974 - Francja (nr 7425663)

Thomson - CSF, Paryż, Francja.

Filtr sprężystych fal powierzchniowych

Filtr sprężystych fal powierzchniowych zawiera co najmniej jeden przetwornik elektromechaniczny, składający się z dwóch metalowych grzebieni (A, B), których zęby (d_{A1} , d_{A2} , d_{A3} , d_{B1} , d_{B2} , d_{B3}) nakładające się na siebie są umieszczone po obu stronach osi (yy), symetrycznie względem punktu (M) umieszczonego na osi (yy) i asymetrycznie względem osi (xx) promieniowania.

(5 zastrzeżeń)

**H03k; H03K**

P. 182704 T

12.08.1975

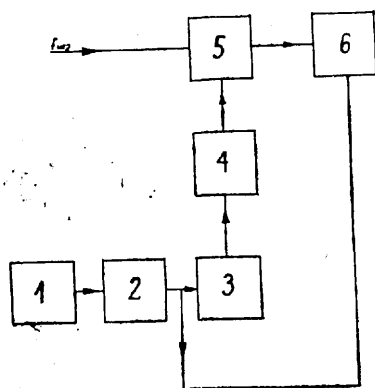
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-ra-Piap”, Warszawa, Polska (Wojciech Hanula, Henryk Konador, Adam Łukaszewicz).

Układ do ciągłego pomiaru liczby impulsów

Przedmiotem wynalazku jest układ do ciągłego pomiaru liczby impulsów przeznaczony zwłaszcza do liczników cyfrowych, nie wymagający stosowania układu bramkującego przy jednoczesnym wyeliminowaniu czasu martwego pomiędzy poszczególnymi pomiarami. Układ ten zawiera wzorcowy generator (1), wzmacniacz (3) i licznik (5) oraz układy różniczkujące (2) i (4) i układ pamięci (6). Do wejścia licznika (5) doprowadzony jest ciąg impulsów wejściowych (fwej), a na dekady licznika podawany jest impuls zerujący ukształtowany we wzmacniaczu i zróżniczkowany w układzie różniczkującym (4).

Stan licznika (5) jest przepisywany do układu pamięci (6), przy czym do wejścia zegarowego tego układu (6) doprowadzony jest impuls z wzorcowego generatora (1) po zróżniczkowaniu go w drugim układzie różniczkującym (2). Dzięki podwójnemu różniczkowaniu uzyskuje się wystarczające opóźnienie czasowe pozwalające na przepisanie stanu licznika do układu pamięci przed wyzerowaniem licznika.

(1 zastrzeżenie)

**H04j; H04J**

P. 182210

19.07.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Józef Bejnar, Andrzej Ząbłocki, Tomasz Gajewski).

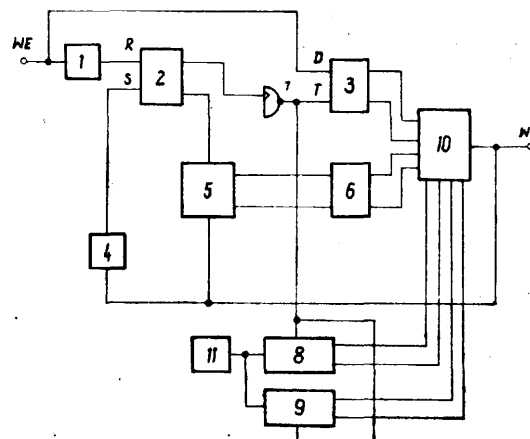
Układ modulacji z przesuwem częstotliwości

Układ modulacji z przesuwem częstotliwości przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w urządzeniach teletransmisyjnych, wielokanałowych z częstotliwościowym rozdziałem kanałów.

Wejście (WE) układu połączone jest z wejściem (D) przerzutnika (3) oraz poprzez układ różniczkujący (1) z przerzutnikiem (2), który na wyjściu połączony jest z układem multiplexera (10). poprzez układ (5) identyfikacji fazy sygnału wejściowego i przerzutnik (6) oraz z wejściem (T) przerzutnika (3) poprzez bramkę (7).

Wejście (S) przerzutnika (2) połączone jest z wyjściem układu (WY) poprzez układ różniczkujący (4). Wyjścia przerzutnika (3) połączone są z multiplexse-rem (10) zasilanym z generatora (11) poprzez dwa dzielniki częstotliwości (8) i (9), których wejścia zerujące połączone są poprzez bramkę (7) z wyjściem przerzutnika (2).

(1 zastrzeżenie)

**H04n; H04N**

P. 181931

08.07.1975

Pierwszeństwo: 25.07.1974 - Węgry (nr VI-996)

VIDEOTON Rádió és Televíziógyár, Szekesfehervár, Węgry.

Odbiornik telewizji kolorowej

W odbiorniku telewizji kolorowej do odbioru sygnałów telewizyjnych w systemach PAL i/lub NTSC i/lub SECAM barwne sygnały telewizyjne w postaci zmodulowanego sygnału koloru przekształcane są bez demodulacji na wąskopasmowy sygnał z modulacją fazową i jednocześnie rozdzielane są składowe o modulacji kwadraturowej.

Przetwarzanie AM/PM jest realizowane przez łączenie nośnych i ograniczenie amplitudy. Dla demodulacji sygnałów koloru przekształconych na sygnały z modulacją fazową można stosować dowolny układ porównywania fazy. Stosuje się w tym celu sygnał z fazą odniesienia ze źródła koherentnego lub też de-

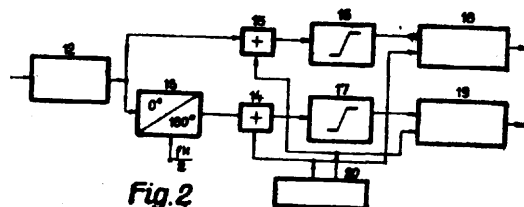


Fig.2

modulacja może być realizowana za pomocą sygnału **zmodulowanego** fazowo o przeciwnym przesunięciu fazowym. Układ odbiorczy do odbiornika telewizji kolorowej może zawierać układy przesuwania sygnału podstawowego pasma wizyjnego ze zmniejszoną liczbą elementów układowych. (9 zastrzeżeń)

H104n; H04N
G11b; G11B

P. 183746

03.10.1975

Pierwszeństwo: 03.10.1974 - Holandia (nr 7413044)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Holandia.

Nośnik zapisu sygnału telewizyjnego i układ do odczytywania nośnika zapisu sygnału telewizyjnego

Nośnik zapisu sygnału telewizyjnego według wynalazku stanowi płyta z naniesionymi ścieżkami (2) składającymi się z obszarów (4) usytuowanych naprzemiennie z obszarami pośrednimi (5). Ścieżki (1) są pofalowane. Składowa luminancji jest zawarta w częstotliwości (p1) obszarów, a inna **informacja**, na przykład składowa chrominacji i dźwięku sygnału telewizyjnego jest zawarta w zmianach falowania. Układ według wynalazku posiada źródło promieniowania (11), obiektyw (L1), zwierciadło (13), układ detekcji informacji (14) oraz układ elektroniczny (19).

Układ detekcji informacji (14) składa się z czterech czułych na promieniowanie detektorów usytuowanych w skutecznej żrenicy wejściowej obiektywu.

(5 zastrzeżeń)

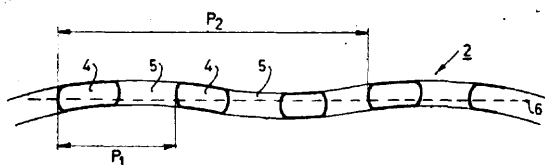


Fig. 2

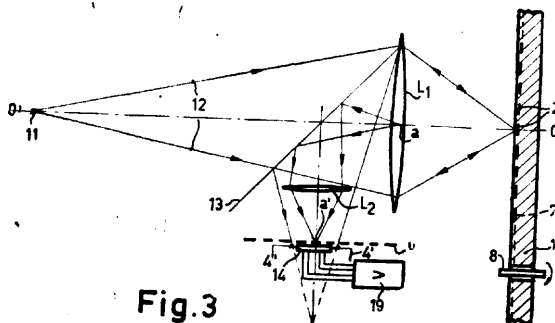


Fig. 3

H04n; H04N

P. 183799

04.10.1975

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - Francja (74 33527)

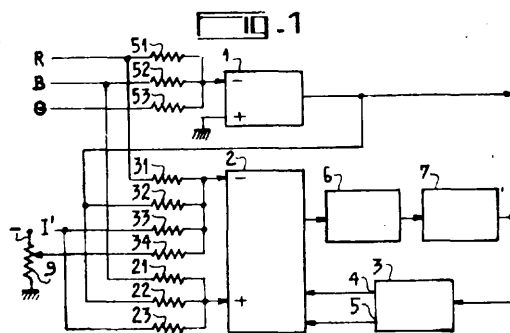
Thomson - CSF, Paryż, Francja (Luc Pham Van Cangé).

Koder systemu SECAM

Koder systemu SECAM według wynalazku zawiera układ wytwarzania sygnału modulującego podnośną, który obejmuje wzmacniacz operacyjny, utworzony

przez wzmacniacz różnicowy (2), pierwszy zespół rezystancji (21, 22, 23) i drugi zespół rezystancji (31, 32, 33, 34) dołączone do wejść wzmacniacza różnicowego (2) oraz przełącznik (3) elektroniczny blokujący na przemian wzmacniacz różnicowy dla sygnałów doprowadzanych odpowiednio do jego obu wejść.

(4 zastrzeżenia)



H05b; H05H

P. 183713

01.10.1975

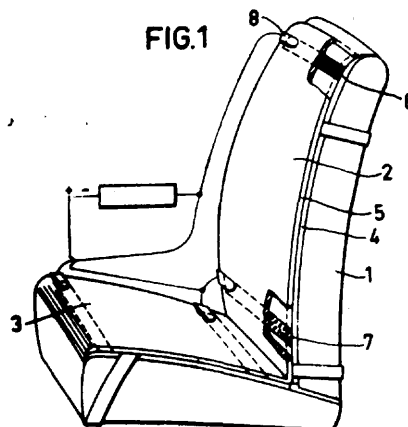
Pierwszeństwo: 01.10.1974 - Szwecja (nr 7412341-5)

Töcksfors Verkstads AB, Töcksfors, Szwecja.

Mata ogrzewająca

Mata ogrzewana elektrycznie **przeznaczona** do ogrzewania siedzeń, odzieży, obuwia, osłon akumulatorów itp. zasilana ze źródła niskonapięciowego np. akumulatora samochodowego składa się z elektrycznej płytki przewodzącej prąd elektryczny, wykonanej z materiału oporowego i dwu elastycznych elektrod (6, 7) przeznaczonych do podłączania do akumulatora i utworzonych w postaci siatki lub paska dziurkowanego. Elektrody (6, 7) są wykonane z materiału o lepszej przewodności niż materiał oporowy i są zatopione w materiale oporowym po przeciwnych stronach płytki.

Materiał oporowy jest jednorodny pod względem chemicznym i dobrany tak z materiałem elektrod, aby materiały te nie tworzyły z sobą związków chemicznych nie przewodzących prądu elektrycznego, a ponadto aby materiały te mogły łączyć się z sobą w sposób zapewniający małą rezystancję styku tych dwu materiałów. (7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B22d; B22D

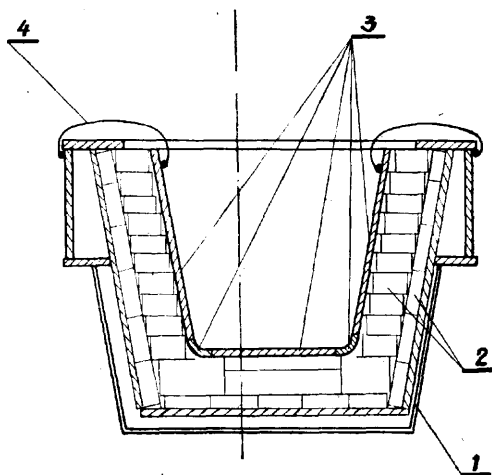
W. 54081

25.07.1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Kazimierz Wiśniewski, Zygmunt Piotrowski, Adam Czechowski, Zdzisław Zdeb).

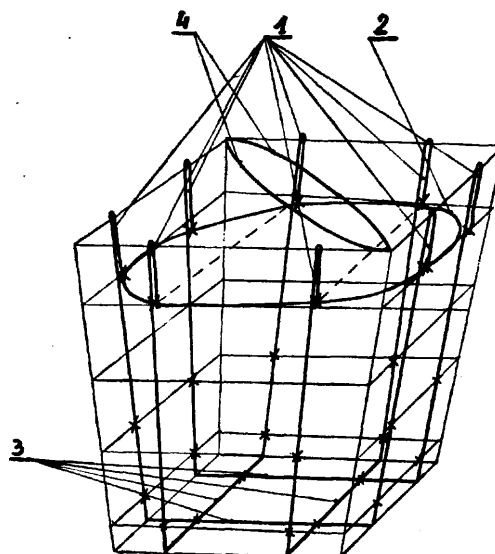
Kadź pośrednia do przetrzymywania płynnej stali

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kadź pośrednia do przetrzymywania płynnej stali zwłaszcza w urządzeniu do ciągłego odlewania stali. Kadź jest wyposażona od wewnątrz w **wymurówkę** ogniotrwałą (2) oraz w wymienne płyty termiczne (3). Krawędzie górne płyt (3) przytrzymywane są sprężynami dociskowymi (4). (1 zastrzeżenie)



tym, że wkładka wykonana jest o dowolnym kształcie w zależności od kształtu kosza w postaci plecionki i składa się najkorzystniej z węży pionowych (1) przymocowanych na obwodzie do **pretów** poziomych kosza, oraz poziomych (3) umieszczonych na dnie kosza i węży (2) w postaci koła umieszczonego u góry kosza, z którym połączone są **węże** (1), wykonanych z elastycznego tworzywa odpornego na kwasy. Góra wkładki wyposażona jest w zatrząsk (4) wykonany z pręta powleczonego tworzywem sztucznym. Wkładka według wzoru może znaleźć szerokie zastosowanie w transporcie butli szklanych z medium żącym.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 54067

23.07.1975

Przedsiębiorstwo Handlu Chemikaliami „Chemia”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Jasłowski).

Wkładka do koszy zwłaszcza do transportu butli szklanych z medium żącym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka do koszy zwłaszcza do transportu butli szklanych z medium żącym. Istota wzoru użytkowego polega na

B65g; B65G

W. 54062

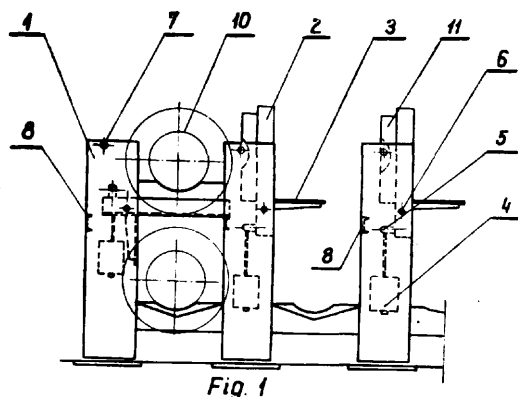
19.07.1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jerzy Kokosza).

Stelaż dwupoziomowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż dwupoziomowy do składowania walców roboczych w walcowniach i warsztatach remontowych osprzętu wal-

cowniczego. Istota wzoru użytkowego polega na skonstruowaniu stelaża dwupoziomowego, w którym każda półka górna (2) wyposażona jest w ramię (3) połączone na stałe z półką, oraz w przeciwwagę (4) zamocowaną ruchomo w przegubie (5) półki, przy czym półka (2) osadzona jest obrotowo w stojakach (1), do których trwale przymocowane są rygle (8) oraz kołki oporowe (7). (1 zastrzeżenie)

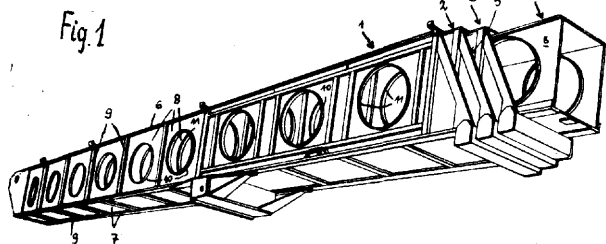


B66c; B66C W. 54071 15.07.1975

Pierwszeństwo: 7.11.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 521,780)
Walter Kidde and Company, INC, Clifton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wielocłonowy teleskopowy wysięgnik dźwigniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielocłonowy teleskopowy wysięgnik dźwigniowy o przekroju poprzecznym w kształcie prostokątnym, składający się z członów podstawy (1) oraz dalszych członów (2), (3), (4), a każdy człon ma przekrój poprzeczny w kształcie prostokątnym, w którym dwa boki dłuższe wzajemnie równoległe, tworzą ściany boczne (8), a dwa boki krótsze wzajemnie równoległe, tworzą ścianę górną (6)



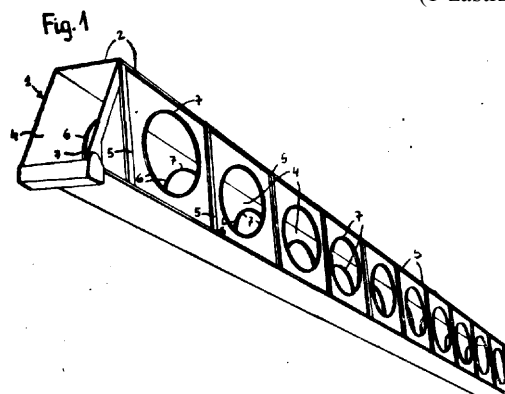
i dolną (7), które są prostopadłe do ścian bocznych, natomiast ściany boczne (8) podzielone na całej długości pionowymi prętami (9) posiadają duże otwory (10) rozmieszczone w równych odległościach między prętami. (3 zastrzeżenia)

B66c; B66C W. 54072 15.07.1975

Pierwszeństwo: 07.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 521781)
Walter Kidde and Company, INC, Clifton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Człon teleskopowego wysięgnika dźwigniowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest człon teleskopowego wysięgnika dźwigniowego konstrukcji skrzyniowej, mający kształt wydłużonej skrzyni, której dolną i górną ścianę stanowi równoległa płaszczyzna (2) i (3), natomiast boczne ściany (4) leżące równolegle naprzeciw siebie mają większą szerokość niż szerokość ściany dolnej lub górnej i poprzedzielane są na długości prętami (5), które są usytuowane pionowo w stosunku do górnej i dolnej ściany, przy czym ściany boczne posiadają w równych odległościach między prętami, duże otwory (6) zaopatrzone w wąskie pierścienie (7), natomiast jeden koniec członu ma ścianę (1) pochyloną w kierunku ściany drugiego końca członu, przy czym pręty (5), pierścienie (7), oraz krawędzie ściany górnej (2) i dolnej (3) wystają poza płaszczyznę ścian bocznych (4), a przekrój poprzeczny wysięgnika ma kształt prostokąta, którego dwa dłuższe boki tworzą ściany boczne a dwa boki krótsze stanowią ścianę spodnią i górną układu przestrzennego. (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E05b; E05B W. 53989 04.07.1975

Andrzej Mącznik, Warszawa, Polska (Andrzej Mącznik).

Zamek wywietrznika okna samochodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek wywietrznika okna samochodu.

Zamek według wzoru składa się z korpusu (1), tkwiącej w nim suwliwie płytki (2), kształtownika (3) posiadającego w przekroju poprzecznym kształt litery „U” oraz złącza zawiasowego (4) łączącego korpus (1) z kształtownikiem (3). Korpus (1) składa się z dwu płytek trwale połączonych na obrzeżach, z których jedna posiada wyrobioną szczelinę (5), między którymi uformowana jest pusta przestrzeń (24). Między płytkami korpusu (1) w pustej przestrzeni (24) zamocowana jest suwliwie płytka (2), której część (6)

wystająca poza korpus (1) posiada dwa wygięcia (7) i (8) pod kątem prostym, skierowane w kierunku korpusu (1) i zakończona jest wygiętym pod kątem prostym na zewnątrz ramieniem (9). Płytkę (2) wyposażoną jest w uchwyt (10) wystający do środka samochodu przez szczelinę (5), który pozwala suwać płytkę (2) w korpusie (1) w granicach ustalonych przez wymiary szczeliny (5). Jeden brzeg korpusu (1) posiada uformowane dwa ucha (11) tworzące wraz z dwoma analogicznymi uchami (12) łącznika (13) oraz sworzniem (14) złącze zawiasowe (4). Łącznik (13) jest trwale połączony za pomocą dwu odgiętych ramion (15) z kształtownikiem (3), przy czym ramiona (15) obejmują odgięty na zewnątrz odcinek (16) jednej z pól kształtownika (3). Kształtownik (3) ma w przekroju poprzecznym kształt litery „U” o rozstawie pól dopasowanym do grubości szyby (20) wywietrznika. Złącze zawiasowe (4) wyposażone jest w środkko-

wej części w sprężynę (17), której jeden koniec (18) zamocowany jest między ramionami (15) łącznika (13), a drugi odgięty koniec (19) opiera się o wewnętrzną część korpusu (1) w ten sposób, że sprężyna napina się przy zamykaniu zamka i dąży do rozprężenia się co uzyskuje w pozycji otwartej. (1 zastrzeżenie)

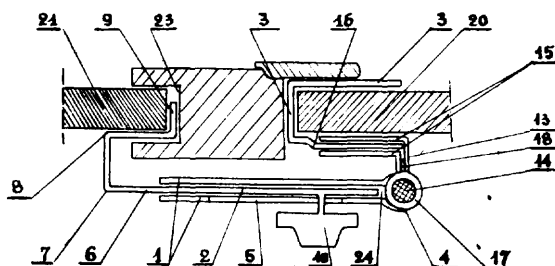


Fig. 3

E06b; E06B

W. 53973

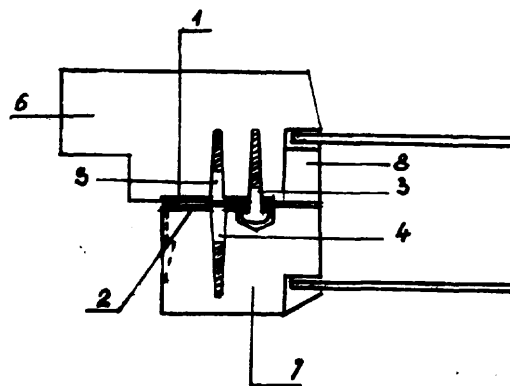
03.07.1975

Bronisław Cioch, Poznań, Polska, Roman Cioch, Poznań, Polska (Bronisław Cioch, Roman Cioch).

Sprzęgło do okien szwedzkich

Sprzęgło to wykonane jest z dwóch tarcz, jednej stałej (1) i drugiej ruchomej (2), które osiowo przykręcone są do poszczególnych skrzydeł zespolonego okna szwedzkiego (6), (7). Dokonując obrotu o 90° tarczą ruchomą (2) sprzęgła łączymy lub rozłączamy dwa skrzydła zespolonego okna szwedzkiego.

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F04b; F04B

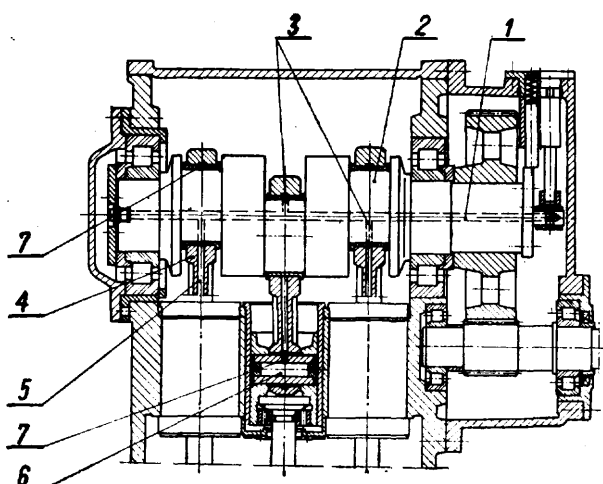
W. 53710

20.05.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Kazimierz Sławek, Karol Nowak).

Układ smarowania korbowodu, zwłaszcza pompy nurowej wielotłokowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ smarowania korbowodu, zwłaszcza pompy nurowej wielotłokowej, w którym olej tłoczony przez pompę doprowadzany jest do wzdłużnego kanału (1) korbowego wału (2), a stamtąd kanałami (3) do panewek korbowodu (4) oraz kanałami (5) poprzez korbowód (4) do panewek wodzika (6). Wyloty kanałów (3) i (5) tuż przed wlotem do panewek ukształtowane są w dławiący element (7), korzystnie dyszę, utrzymujący stałe ciśnienie w kanale (1), niezależnie od przecieków poprzez luzy w panewkach. (1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

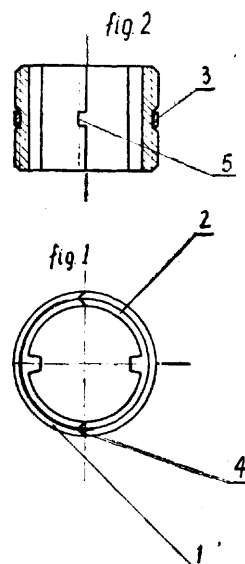
W. 53694

16.05.1975

Zjednoczenie Przemysłu Wyrobów Odlewniczych, Radom, Polska (Mieczysław Nader, Zdzisław Tarka, Zenobiusz Cęckiewicz).

Złączka, zwłaszcza do łączenia elementów grzejników centralnego ogrzewania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złączka do łączenia elementów grzejników centralnego ogrzewania. Złączka składa się z dwóch części (1) i (2) oraz pierścienia sprężystego (3). Segmenty ustalające (4) i (5) stanowią elementy ustalające i ograniczające stopnie swobody. (1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

W. 53964

01.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Podkowik, Henryk Peszel, Edward Lebiada).

Urządzenie do prowadzenia **giętkich** przewodów zasilających przy piecach przejezdnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do prowadzenia giętkich przewodów zasilających pieców przejezdnych. Zaletą rozwiązania jest duże bezpieczeństwo pracy, umożliwienie przejazdów pieca na nieograniczone przez przewody zasilające, odległości, co ma szczególnie ważne znaczenie przy współpracy pieca przejezdnego z wieloma innymi urządzeniami technologicznymi. Urządzenie wyposażone jest w łańcuchowy nośnik (1), na którym zabudowane są giętkie przewody zasilające (2) np. kable elektryczne, przewody hydrauliczne itp., przy czym przewody (2) osłonięte są ochronnymi taśmami (8) azbestowymi i metalowymi osłonami (7). (2 zastrzeżenia)

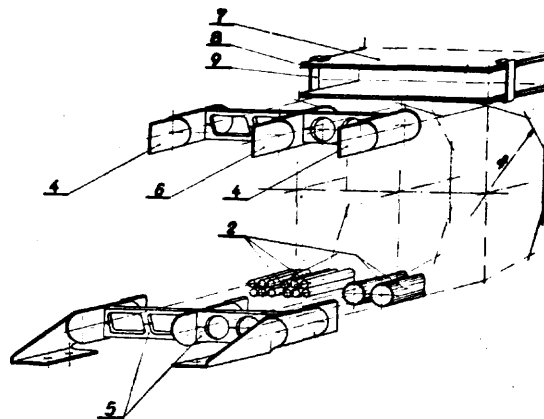


Fig. 2

Dział G FIZYKA

G m;

G01M

W. 54074

24.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zenon Staś, Halina Spiczak, Kazimiera Kuna, Jan Kuchna, Edward Lorek, Jan Widera, Ryszard Trzaska).

Urządzenie do badania aerodynamicznego oporu płyt porowatych filtrosorpcyjnych

Urządzenie przeznaczone jest do badania aerodynamicznego oporu płyt porowatych filtrosorpcyjnych, stosowanych w sprzęcie ochrony dróg oddechowych w górnictwie i innych gałęziach przemysłu. Urządzenie ma mocujący zacisk składający się z dwóch szczęk (1, 2) o kształcie i gabarycie odpowiadającym elementom wchodzącym w skład wyrobu finalnego otrzymywanego z badanych płyt. Górna szczeka (1) jest zamocowana przesuwnie pionowo do wysięgnikowego ramienia (5) podstawy (6) urządzenia, natomiast dolna szczeka (2) podłączona do aparatury pomiarowej jest trwale osadzona na tej podstawie, wyposażonej w dwie pary rolek (19), umożliwiających jej przesuwne osadzenie na prowadnicy (12) podajnika płyt. Podajnik płyt stanowi rama, wyposażona w gniazda dla obciążonych elastycznymi cięgnami wałków, z których dwa są połączone napędowym łańcuchem. (1 zastrzeżenie)

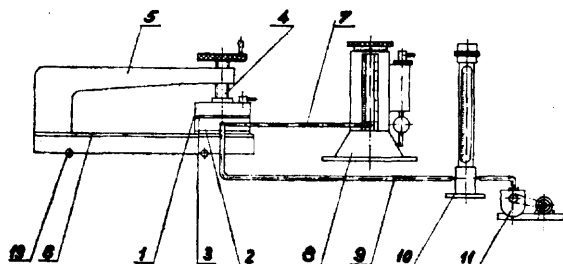


Fig. 1

G01n; G01N

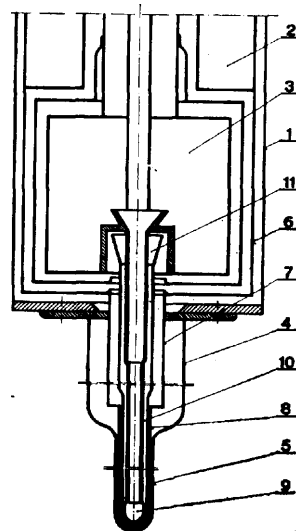
W. 54152

12.08.1975

Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych PAN, Wrocław, Polska (Henryk Drulis).

Kwarcowo-metalowy dewar helowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kwarcowo-metalowy dewar przystosowany do prowadzenia pomiarów spektroskopii niskotemperaturowej w pełnym zakresie temperatur od 1,4°K do 300°K. Dewar wg wzoru zaopatrzony w zbiornik (2) azotu i zbiornik (3) helu oraz w kwarcowy zimny palec (4) mieszczący na dnie badaną próbkę (9), charakteryzuje się tym, że ma miedziany wkład (10) stykający się dolnym końcem z badaną próbką (9) a górnym końcem zanurzony w ciekłym helu znajdującym się w przestrzeni poniżej górnej krawędzi komina (11) umieszczonego w zbiorniku (3). (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

W. 54222

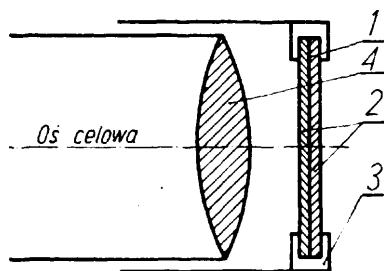
28.08.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mozgawa).

Filtr korekcyjny do lunet instrumentów geodezyjnych

Filtr według wzoru użytkowego posiada polaryzator liniowy w postaci błony polaryzacyjnej (1), obudowanej płytkami szklanymi (2) umocowanymi wraz z płytkami w oprawie (3). Podczas obserwacji lunetą

płaszczyzna błony polaryzacyjnej (1) jest **prostopadła** do osi celowej lunety, a płaszczyzna polaryzacji znajdującego się w polu widzenia światła odbłasku i płaszczyzna polaryzacji błony polaryzacyjnej (1) tworzą kąt 90°.
(1 zastrzeżenie)



G06g; G06G

W. 53994

04.07.1975

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Zdzisław Skowroński, Błażej Różga, Jerzy Ptaszyński).

Przyrząd do wyznaczania krzywej rozkładu normalnego - Gausa

Przyrząd ma zastosowanie w medycynie, biologii, ekonomii, rolnictwie, weterynarii i innych specjalnościach zajmujących się badaniem częstości występowania zdarzeń przypadkowych.

Przyrząd ma zastawę pionową osadzoną ruchomo w bramce umieszczonej w otworze wylotowym dolnej części zwężonej leja (3) zsykowego kulek. Ma też przesypowy otwór (1) dla kulek, umieszczony na końcu jednej z dwóch krawędzi (2) górnej części rozszerzonej leja.
(1 zastrzeżenie)

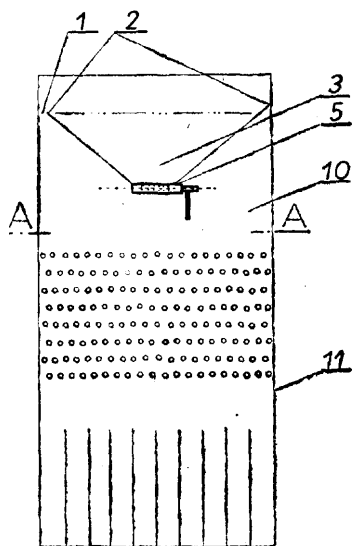


Fig.1

G06k; G06K

W. 54208

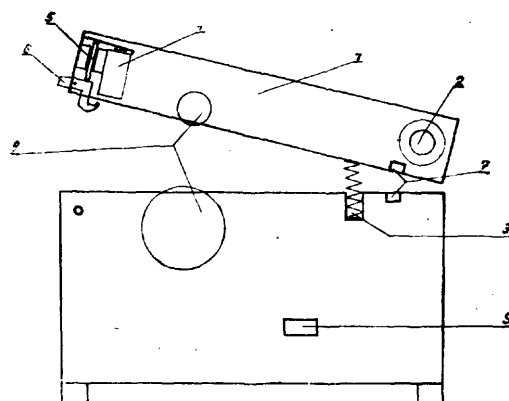
25.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Roman, Stanisław Niemczewski, Krzysztof Grązewicz).

Urządzenie do automatycznego otwierania ramienia w czytniku taśmy perforowanej

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera po stronie czołowej ramienia **czytnika** elektromagnes (4) sterowany układem elektronicznym wmontowanym w układzie elektronicznym czytnika oraz dźwignię (5) elektromagnesu sprzężoną z zatrząskiem (6) blokującym ramię (1) czytnika. W układ sterujący silnika

rolek napędowych (8) taśmy wmontowany jest mechanizm z przyciskiem (9) wymuszający przesuw taśmy perforowanej. Natomiast pomiędzy ramieniem (1) a korpusem czytnika zamontowana jest sprężyna (3).
(1 zastrzeżenie)



G09b; G09B

W. 53754

30.05.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Pokój” Bielsko-Biała, Polska (Jan Włudyka).

Kalendarz zegarkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kalendarz zegarkowy do naklejania na szkiełko zegarka wykonany w postaci krążka (1) z bezbarwnej taśmy samoprzylepnej, na którym nadrukowane są kolejne dni (2) jednego określonego miesiąca (3) **określonego roku** (4) w układzie tygodniowym, przy czym dni wolne od pracy nadrukowane są innym kolorem a dni **tygodnia** (5) oznaczone są pierwszą literą nazwy danego dnia. Kompletny kalendarz zegarkowy składa się z dwunastu miesięcznych krążków (1) naklejony na ochronny papierowy podkład (6).
(2 zastrzeżenia)

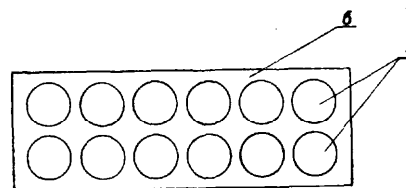


Fig. 1

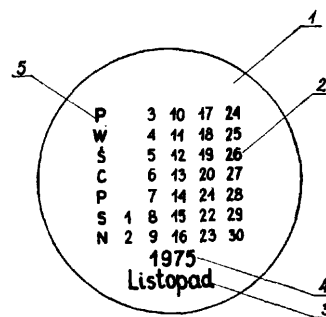


Fig. 2

G09F; G09F

W. 54405

30.09.1975

Marian Urbańczyk i Jerzy Miński, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Jerzy Miński).

Sygnalizator elektryczny w postaci paska na rękę

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator elektroniczny stanowiący samoczynnie działające urządzenie alarmowe przeznaczone dla osób chorych, któ-

re ulegają nagłej utracie przytomności, w celu zaalarmowania przechodniów lub otoczenia chorego sygnałem dźwiękowym lub świetlnym.

Sygnalizator posiada urządzenie dźwiękowo-sświetlne wmontowane w pojemniku (2) umiejscowionym na pasku (3) oraz źródło prądu w postaci baterii (1) umieszczonej również na pasku, która jest połączona przewodami (4) z głośnikiem (6) i żarówką (8), poprzez wyłącznik (7) czuły na wstrząsy.

(3 zastrzeżenia)

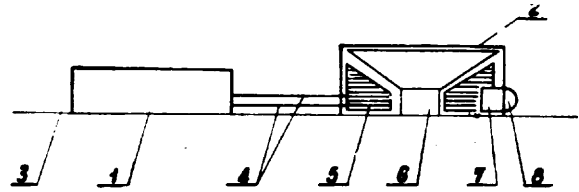


Fig. 3

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02b; H02B

W. 54199

22.08.1975

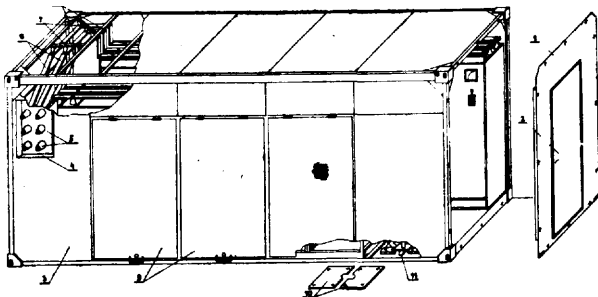
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Szawiński, Andrzej Kopka, Norbert Spendel, Feliks Wichary, Jerzy Zbierchowski).

Pojemnik dla przewoźnych rozdzielni wysokiego i niskiego napięcia

Pojemnik według wzoru użytkowego jest przeznaczony do zabudowy elektrycznych urządzeń rozdzielczych umożliwiających rozdział energii elektrycznej na dużych placach budów.

Pojemnik ma rozłącznie przymocowane ściany (1), w których znajdują się drzwi (2). W ścianach (3) umiejscowione są uchylne kłapy (9), a w jednej z tych ścian wykonana jest wnęka (4) z przepustowymi izolatorami (5). Wewnątrz pojemnika do konstrukcji dachowej (8) przymocowane są szyny rozdzielcze (6).

(1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

W. 53974

03.07.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Produkcji Doświadczalnej, Gliwice, Polska (Józef Przybyła).

Przewód elektryczny o zmiennej długości

Przewód elektryczny o zmiennej długości, przeznaczony jest do łączenia elementów elektrycznych, zmieniających wzajemne położenie podczas pracy. Przewód posiada sprężysty element (2) umieszczony wewnątrz sprężystej skrętki z izolowanego przewodu

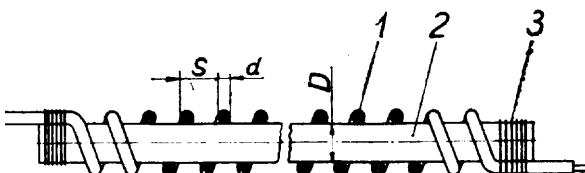


Fig. 1

elektrycznego, mającego kształt linii śrubowej, mogący się znacznie odkształcać w kierunku wzdłużnym. Końce sprężystego elementu (2) są trwale związane ciągnem (3) z odpowiednimi końcami izolowanego przewodu elektrycznego (1).

Przewód znajduje zastosowanie na przykład w wysięgnikach teleskopowych żurawi samojezdnych, w celu doprowadzenia prądu do lampki pozycyjnej wierzchołka wysięgnika i/lub wyłącznika krańcowego.

(1 zastrzeżenie)

H02g; H02G

W. 54036

14.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Alfons Mynarski).

Puszka instalacyjna z wymiennymi złączkami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest puszka instalacyjna z wymiennymi złączkami. W puszcze wykonane są cztery wycięcia otwarte (2) w ściankach bocznych (4), w które włożone są luźno zaślepki (5). W czasie montażu zaślepki (5) wymienia się na złączki (6) względnie na dławnice bezgwintowe w zależności od rodzaju stosowania do przewodów elektrycznych rur stalowo-pancernych z tworzyw sztucznych lub przewodów kabelkowych. Złączka (6) ma szyjkę (9) z dwoma wypustami (8), które służą do mocowania jej w rowku (10) wykonanym wzdłuż wycięcia (2), a w jej części cylindrycznej (11) jest wykonany otwór gwintowy (12) lub otwór gładki (13) do mocowania w nim rury elektroinstalacyjnej.

(1 zastrzeżenie)

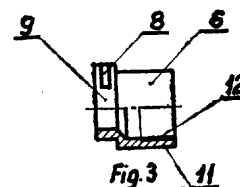
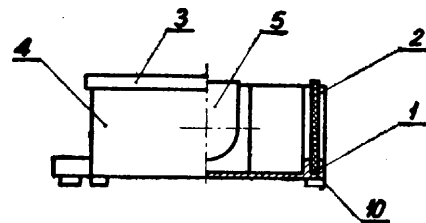


Fig. 3

02g; H02G

W. 54195

20.08.1975

B65h; B65H

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Florian Jurowski, Jerzy Tenczyński).

Urządzenie dla kabli i przewodów giętkich zasilające maszyny przejezdne

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada jezdny wózek (1) kablowo-linowy, na którym zamocowane są rolki (2a, 2b). Przez rolkę (2a) przechodzi przewód (3) zasilający w energię, który jest jednym końcem zamocowany do źródła (4) zasilania, a drugim poprzez wysięgnik (5) zamocowany jest do urządzenia (6) odbierającego energię. Wózek (1) zawieszony jest na szynie (7). Przez drugą rolkę (2b), przez rolki (8) końcowe oraz przez rolki odchylające przeprowadzona jest linka (10) pomocnicza, naciągowa, wykonana z tworzywa sztucznego lub stali, zamocowana jednym końcem do wysięgnika (5), a drugim do punktu (11) stałego obok wspornika rolki (8) końcowej. Rolki (8) końcowe umieszczone są poza krańcowym położeniem suwnicy. Linka (10) i przewód (3) zasilający przebiegają się wzajemnie w zamkniętym układzie.

(2 zastrzeżenia)

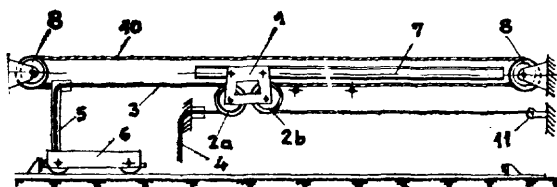


fig. 1

H02k; H02K

W. 54044

16.07.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Ryszard Kaźmierski, Jerzy Wiśniewski).

Uchwyt do obsady szczotkowej silników elektrycznych

Uchwyt ma zastosowanie do pojazdów szynowych, zwłaszcza tramwajów.

Uchwyt ma nacięcia rowkowe (3) w kształcie spirali wzajemnie się przecinających na powierzchni dolnej części walcowej sworznia widlastego (1).

(1 zastrzeżenie)

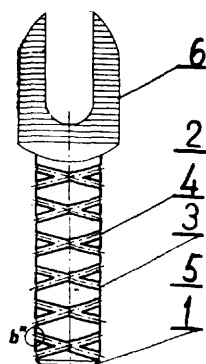


Fig. 1



H02k; H02K

W. 54045

16.07.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Ryszard Kaźmierski, Jerzy Wiśniewski).

Uchwyt do obsady szczotkowej silników elektrycznych

Uchwyt ma zastosowanie do pojazdów szynowych, zwłaszcza tramwajów.

Uchwyt ma dodatkowy wycinek widlasty (3) wykonany w dolnej części (2) węższej sworznia, usytuowany od strony wycinka widlastego (4) w górnej części szerszej tego sworznia. Węższa część sworznia ma poziome nacięcia rowkowe (6).

(1 zastrzeżenie)

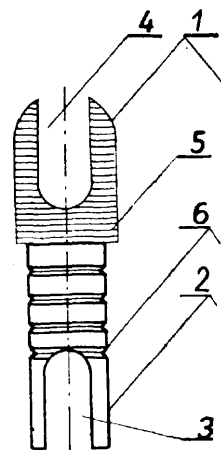


Fig. 1

H05b; H05B

W. 54126

04.08.1975

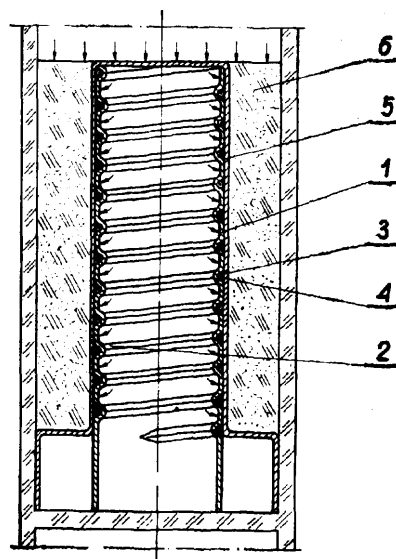
G01k; G01K

Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „UNIPAN” Warszawa, Polska (Stanisław Rondzio, Bogusław Piasecki).

Grzejnik wzorujący zwłaszcza w układach kalorymetrycznych do badania przemian fazy plynna - faza stała

Grzejnik wzorujący według wynalazku jest wyposażony w korpus (1) z otworami na jego powierzchni oraz rowkami spiralnymi (2) o przekroju odpowiadającym wymiarom przekroju poprzecznego nawiniętego w nich drutu grzejnego otoczonego izolującą elektrycznie uzwojenie szklaną kapilarą (3). Na korpusie jest nałożona ściśle przylegająca do niego perforowana osłona (5) uniemożliwiająca przepływ fazy stałej do wnętrza grzejnika przy intensywnym przepływie fazy płynnej przez otwory.

(1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

W. 54040

15.07.1975

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Łukasz **Kałka**, Andrzej Michalak).

Prowadnica do osadzania płytek obwodów drukowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnica do urządzeń elektronicznych służąca do osadzania płytek obwodów drukowanych. Istota wzoru polega na połączeniu otworu (2) w występie (1) z otworem (4) w dnie części prowadzącej (3).

Część dna prowadzenia (3), w której znajduje się otwór (4) jest obniżona w stosunku do pozostałej części dna i połączona jest z nią ukośną płaszczyzną (5).
(2 zastrzeżenia)

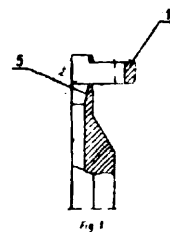


Fig. 1

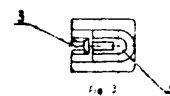


Fig. 2

**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 16/70/1976 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
173699	G01n	G01N	79		F04c	F04C	
174502	D03d	D03D	49	181780 T	F01c	F01C	66
176561	G01n	G01N	79	181813 T	B28b	B28B	19
176640	D03d	D03D	50	181814 T	B64c	B64C	26
176718	G01n	G01N	79	181821	E02d	E02D	51
176720	B01j	B01J	5	181822	B60c	B60C	22
176721	B01j	B01	5	181827	C10b	C10B	44
176728	G01d	G01D	75	181830	C10b	C10B	45
176741	F04b	F04B	64	181835	B63b	B63B	26
176748	D01h	D01H	48	181837	B22d	B22D	10
176749	D01g	D01G	48	181839 T	B23k	B23K	15
176752	D01g	D01G	49	181842	B22f	B22F	13
176754	D01g	D01G	49	181843 T	E04b	E04B	54
176761	B24b	B24B	16	181844 T	E04f	E04F	55
176791	C07c	C07C	34	181845 T	E04b	E04B	51
176792	C07c	C07C	34	181854	B24d	B24D	17
176811	C07c	C07C	34	181855	B21f	B21F	8
176812	C07d	C07D	37	181856	B61l	B61L	25
176814	F25d	F25D	74	181860	B23c	B23C	13
176863	D06p	D06P	51	181866 T	E04b	E04B	54
176936	G01l	G01L	77	181869 T	B63	B63B	26
176962	G01k	G01K	76	181871	B66b	B66B	31
176971	C09d	C09D	43	181873	B23k	B23K	15
176995	C07c	C07C	34	181886	F16j	F16J	71
177004	C07c	C07C	34	181897 T	F04b	F04B	64
177024	C10	C01M	45	181924	B63b	B6SB	26
177040	B01k	B01K	6	181925	B65d	B65D	28
177044	B05c	B05C	7	181931	H04N	H04N	88
177085	G01n	G01N	80	181932	B23q	B23Q	16
177090	G01n	G01N	80	181933	B63b	B65B	27
177125	C07d	C07D	37	181937	E04g	E04G	56
177141	A61b	A61B	4	181938	F16n	F16H	70
177187	C07c	C07C	35	181939	B25b	B25B	17
177203	B01f	B01D	5	181944	B03b	B03B	7
177205	C07c	C07C	35	181950	B22d	B22D	11
177236	B05c	B05C	7	181951	F16h	F16H	70
177247	G01g	G01G	76	181998 T	F15b	F15B	67
180108 T	F02b	F02B	62	181999 T	F15b	F15B	67
180151 T	B28b	B28B	18	182040	B23d	B23D	14
180152 T	B28b	B28B	18	182047	E01c	E01C	51
180294	B23g	B23G	15	182053	F02n	F02N	63
180379 T	G05f	G05F	83	182057 T	B28b	B28B	19
180389 T	H	H01R	85	182072 T	F16k	F16K	72
180480 T	G01c	G01C	75	182076 T	E02f	E02F	51
180484 T	H01h	H01H	84	182084	B22d	B22D	11
180611 T	B60c	B60C	21	182085	B22c	B22C	10
180741 T	E03f	E03F	53	182087	B60s	B60S	23
	G01m	G01M		182091	B23d	B23D	14
181103 T	H01j	H01J	78	182110	B22d	B22D	11
181294 T	E03b	E03B	52	182111	F04b	F04B	64
181309	B41f	B41F	21	182113	B65d	B65D	28
181703	H01p	H01P	85	182116	B60c	B60C	22
181708	F16c	F16C	68	182118	B61d	B61D	23
181712	B60b	B60B	21	182135 T	E04b	E04B	54
181762	B60s	B60S	23	182152 T	G07f	G07F	83

1	2	3	4
182153 T	H02H	H02H	86
182155 T	H02g	H02G	85
182157	F04d	F04D	66
182158	B60d	B60D	22
182159	B66c	B66C	32
182161	F16f	F16F	69
182164	F02p	F02P	63
182170	B21h	B21H	8
	F15b	F15B	
182172 T	F16k	F16K	67
182173 T	G05b	G05B	82
182179	B61h	B61H	25
182187 T	F16k	F16K	72
182188 T	B66b	B66B	31
182197 T	E03b	E03B	52
182199 T	G01r	G01R	81
182200 T	B61d	B61D	24
182210	H04j	H04J	88
182218 T	E03b	E03B	53
182224 T	B23c	B23C	14
182230 T	F01p	F01P	62
182232 T	H02h	H02H	86
182234 T	H02k	H02K	87
182238	E04f	E04F	56
182241	H03h	H03H	88
182247 T	B21d	B21D	8
182261	B62d	B62D	25
182262	B66d	B66D	33
	G05d	G05D	
182284 T	G05d	G05D	83
182479 T	E21b	E21B	58
182480 T	E21c	E21C	58
182486 T	B65b	B65B	27
182497 T	G01r	G01	81
182500 T	D04b	D04B	50
182501 T	C22c	C22C	47
182503 T	B21j	B21J	9
182508 T	F05c	F05C	67
182511 T	C07d	C07D	37
182512 T	C07d	C07D	38
182515 T	E06b	E06B	57
182516 T	E06b	E06B	58
182519 T	B23d	B23D	15
182524 T	B22d	B22D	12
182528	C07d	C07D	38
182538 T	B01d	B01D	5
182544 T	G11b	G11B	84
182567 T	G01l	G01L	77
182569 T	E21c	E21C	58
182573 T	G01d	G01D	75
182576 T	G01l	G01L	77
182596 T	G01d	G01D	75
182598 T	B01f	B01F	5
182613 T	E21c	E21C	59
182615 T	F16k	F16K	72
182624 T	B62d	B62D	25
182625 T	G01l	G01L	77
182626 T	F23n	F23N	73
182627 T	C21c	C21C	46
182633	G01n	G01N	80
182634	C07d	C07D	39
182638	A01n	A01N	1
182649 T	G01m	G01M	62
182650 T	C22d	C22D	47
182651 T	B65h	B65H	30

1	2	3	4
182652 T	D01h	D01H	48
182658 T	E21c	E21C	59
182659 T	E04b	E04B	55
	F02b	F02B	
182660 T	E04b	E04B	55
	G01m	G01M	
182663 T	F16m	F16M	78
182672	C08g	C08G	43
182677 T	E03b	E03B	53
182680 T	F16d	F16D	68
182682 T	16	F16L	73
182697 T	D06m	D06M	50
182700 T	B25c	B25C	17
182704 T	H03k	H03K	88
	G05f	G05F	
182738	H05b	H05B	83
182742 T	B66c	B66C	32
182760 T	B22d	B22D	12
182769	C01b	C01B	33
182771 T	D01g	D01G	49
182773 T	E21f	E21F	61
182774 T	E21f	E21F	61
182776 T	E21f	E21F	61
182778 T	G01p	G01P	80
182781 T	G01b	G01B	74
182782 T	F04d	F04D	66
182783 T	F04f	F01F	66
182787	C01b	C01B	33
182792	A61b	A61B	4
182793 T	B24b	B24B	16
182794 T	B24c	B24C	17
182795 T	B24c	B24C	17
182796 T	B24b	B24B	16
182815	H03f	H03F	87
182817 T	B21c	B21C	7
182818 T	B21c	B21C	10
182820 T	B21h	B21H	9
182823 T	F27b	F27B	74
182827 T	G22c	C22C	47
182829 T	G01v	G01V	81
182832 T	E21f	E21F	61
182833 T	E21f	E21F	61
182834 T	E21c	E21C	59
182835 T	F16l	F16L	73
182837 T	E04c	E04C	55
182858	A01n	A01N	2
182864 T	C09d	C09D	43
182869	A01N	A01N	2
	G01f	G01F	
182877 T	G01p	G01P	76
182883 T	C07c	C07C	35
	G01m	G M	
182888 T	G01l	G01L	78
182897 T	B66c	B66C	32
182901 T	B21j	B21J	9
182902 T	B29d	B29D	19
182910 T	B01j	B01J	5
182934 T	B66b	B66B	31
182940 T	B66c	B66C	32
182943	C07c	C07C	35
182944	C08f	C08F	42
182946	C08f	C08F	42
182951	C07c	C07C	35
182959 T	B22d	B22D	12
182960 T	E21c	E21C	59

		2	3	4			1	2	3	4
182965	T	B65g	B65G	29	183711	T	C07d	C07D		41
182966	T	~~E21d~~	E21D	60	183712		C10m	C10M		45
182967	T	E04f	E04F	56	1S3713		~~H05b~~	H05B		89
182976	T	C07c	C07C	35	183742		F16h	~~F16F~~		70
182990	T	F166l	F16L	73	183743		F16h	F16H		71
183013	T	B21c	B21C	8	~~183745~~		C02c	C02C		33
183015	T	G01b	G01B	74			~~H04n~~	H04N		
183018	T	F16d	F16D	68	183746		G11b	G11B		89
183024	T	E02p	E02P	52	183794		C22d	C22D		47
183028	T	~~G01n~~	G01N	80	183796		F16d	F16D		69
183034	T	B23p	B23P	16	183797		D06n	D06N		50
		G05b	G05B		183798		H01j	H01J		85
183036	T	G05d	G05D	82	183799		H04n	H04N		89
183045	T	A41d	A41D	4	183803		C07c	C07C		36
183047	T	D03d	D03D	50	183807		F04b	F04B		65
183062		23c	C23C	48	183881		C09d	C09D		44
183066		C07d	C07D	39	~~183883~~		C09j	C09J		44
183078		G08c	G08C	83	183888		B01k	B01K		6
183082		C08f	C08F	43	183923		C07c	C07C		36
183084		C08f	C08F	43	183963		B01j	B01J		6
183099	T	E21f	E21F	84	183966		C07d	C07D		41
183116	T	G01k	G01K	76	183992		B01k	B01K		6
183130		C07d	C07D	39	183993		H01j	H01J		85
183134		B22c	B22C	10	183996		C07c	C07C		37
183138	T	C07d	C07D	42	184015		B30	B30		20
183150	T	G01r	G01R	81	184032		F03g	F03G		63
183181		A01n	A01N	2	184035		C07d	C07D		42
183217	T	B27l	B27L	18	184056		C08f	C08F		43
183224		C07c	C07C	36	184057		C08f	C08F		43
183225		A01j	A01J	1	184093		A23j	A23J		3
183233		C08g	C08G	43	184095		C22b	C22B		46
183241		~~H02m~~	H02M	87	184125		E06b	~~E06B~~		58
183245	T	B60k	B60K	23	184126		F04b	F04B		65
183247	T	G01m	G01M	78	184167		C12d	C12D		45
183251	T	E05f	E05F	57	184173		B02b	B02B		6
183288		F16d	F16D	69	184213		F16d	F16D		69
183290	T	C07d	C07D	40	184236		B22d	B22D		13
183294	T	C09f	C09F	44	184287		B65g	B65G		29
183295	T	C09f	C09F	44	184295		E21d	E21D		60
183304	T	A01k	A01K	¹	184326		A23k	A23K		3
183306	T	H02g	H02G	¹	184327	T	E21d	E21D		60
		H02p	H02P	86	184330		B28c	B28C		19
183315	T	G05d	G05D	87	184331		B61d	B61D		24
183334		B22d	B22D	12	184332		B61d	B61D		24
183346	T	C11d	C11D	45	184333		F16j	F16J		71
183348	T	F04b	F04B	65	184334		B65g	B65G		29
183354		A01ln	A01N	3	184335		B30b	B30B		20
183368		~~B44d~~	B44D	³	184336		C07c	C07C		37
183370		B29j	B29J	21	184338		C07c	C07C		37
183374		A01n	A01N	20	184354	T	C04b	C04B		34
183377	T	C12d	C12D	³	184432		B65g	B65G		30
183379	T	B65g	B65G	45	184434		E04h	E04H		57
183452		B32b	B32B	21	184440		C07c	C07C		37
183558		F02d	F02D	⁶²	184443		B65g	B65G		30
183563		C07d	C07D	⁶³	184551		C22b	C22B		46
183564		C22c	C22C	⁴⁰	184717		E21d	E21D		61
183567		C07d	C07D	⁴⁷	184884		C04b	C04B		34
1836109		C13d	C13D	⁴¹	184885		E21c	E21C		60
183610		C07d	C07D	46	184908		B65d	B65D		28
183614		A23l	A23L	³	184911		F16f	F16F		70
183618		C01b	C01B	³	184933		E04h	E04H		57
183667		C07d	C07D	33	185206		B29h	B29H		20
183707		A23k	A23K	~~47~~	185224		B22d	B22D		13
				3						

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 16/70/1976 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
53694	F24d	F24D	92
53710	F04b	F04B	92
53754	G09b	G09B	94
53964	F27b	F27B	93
53973	E06b	E06B	92
53974	H02g	H02G	95
53989	E05b	E05B	91
53994	G06g	G06G	94
54036	H02g	H02G	95
54040	H05k	H05K	97
54044	H02k	H02K	96
54045	H02k	H02K	96
54062	B65g	B65G	90

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54067	B65d	B65D	90
54071	B66c	B66C	91
54072	B66c	B66C	91
54074	G01m	G01M	93
54081	B22d	B22D	90
54126	H05b	H05B	96
54152	G01n	G01N	93
54195	H02g	G02G	95
54199	H02b	H02B	95
54208	G06k	G06K	94
54222	G02b	G02B	93
54405	G09f	G09F	94

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—4
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	5—33
Dział C - Chemia i metalurgia	33-48
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	48—51
Dział E - Budownictwo	51—61
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	62—74
Dział G - Fizyka	74-84
Dział H - Elektrotechnika	84—89
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	98—100

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	90—91
Dział E - Budownictwo	91—92
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	92—93
Dział G - Fizyka	93—95
Dział H - Elektrotechnika	95-97
Sprostowania	
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	101

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e

że w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej
są jeszcze do nabycia **następujące** wydawnictwa:

- **WYKAZ PATENTÓW NA WYNAŁAZKI** udzielonych przez
Urząd Patentowy PRL w 1973 r. **cena 110,– zł**
- **WYKAZY ZNAKÓW TOWAROWYCH I WZORÓW ZDOB-
NICZYCH** zarejestrowanych w Urzędzie Patentowym PRL
w 1972 roku **cena 110,– zł**
w 1973 roku **cena 110,– zł**
- **TABLICE PRZEJŚĆ z NKP na MKP** **cena 30,– zł**
- **MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA**
(skrótowa) **cena 45,– zł**
- **ALFABETYCZNY INDEKS HASEŁ NKP DO MKP**
cena 60,– zł

Zamówienia na te wydawnictwa **należy** kierować na adres:

POWSZECHNA KSIĘGARNIA WYSYŁKOWA
00-150 WARSZAWA UL. NOWOLIPIE 4

