

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 17 (71) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców)
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP / O/M w Warszawie
konto: 1052-2583 222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP v O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP v O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują „RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28. 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt., 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1976 r. Podp. do druku we wrześniu 1976 r. Ark. wyd. 13, 99 ark. druk. 13.5. Papier druk. sat. V kl. 70, g. 61X86. Nakład 2960+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14.08.1976

Nr 17 (17) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

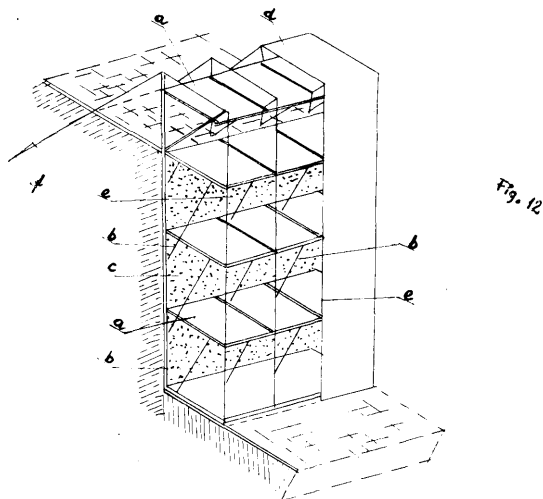
P. 155791

04.06.1972

Michał Drapała, Jarosław, Polska (Michał Drapała).

Sposób uprawy roślin lub hodowli zwierząt oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na uzupełnianiu niedoborów naturalnych czynników, potrzebnych do uprawy lub hodowli sztucznymi zabiegami, takimi jak nagrzewanie, naświetlanie, ocienianie, zaciemnianie, nasączanie, zraszanie i podmuch. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z konstrukcji podpór, pomostów, klatek i pojemników usytuowanych piętrowo, kaskadowo, obrotowo lub przesuwnie. (8 zastrzeżeń)



A01k; A01K

P. 183216 T

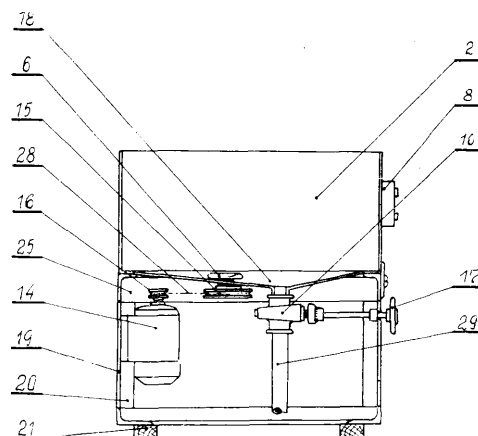
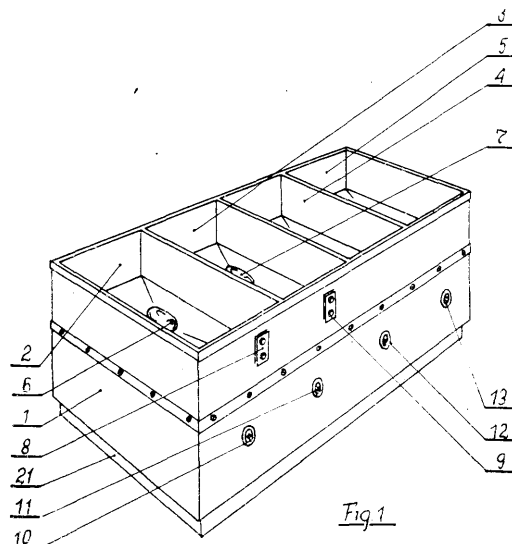
09.09.1975

"Społem" Centralny Związek Spółdzielni Spożywców. Zrzeszenie Budownictwa i Inwestycji, Warszawa, Polska (Kazimierz Kołodziejcki, Stanisław Giergielewicz).

Urządzenie do mycia jaj

Urządzenie do mycia jaj składa się ze zbiorników (2), (3), (4) i (5) ustawionych we wspólnej obudowie (1) w kształcie prostokąta. Zbiorniki (2) i (3) wyposażone są w wirniki (6 i 7) napędzane niezależnymi silnikami (14) zamocowanymi na konstrukcji nośnej

urządzenia wewnątrz obudowy (1), przy czym zbiornik (3) wykonany jest z materiału kwasoodpornego. Urządzenie służy do mycia, dezynfekcji i suszenia jaj w zakładach ciastkarskich, wytwórniach lodów konsumpcyjnych, piekarniach i zakładach gastronomicznych. (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 183403 T

18.09.1975

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Kosiński).

Rozpornica trałowa

Istota rozpornicy trałowej według wynalazku polega na tym, że profil rozpornicy wykonany jest zmiennym promieniem (R), który to promień wraz z maksymalną strzałką ugięcia (f) uzależnione są od długości ciecwy (L). Stabilną pracę rozpornicy i wysoki współczynnik jakości profilu uzyskuje się wtedy, jeżeli promień (R) zawarty jest w granicach 0,7 - 1,6 długości ciecwy (L) przy maksymalnej strzałce ugięcia (f) wynoszącej 0,1 - 0,17 długości tej ciecwy.

(1 zastrzeżenie)

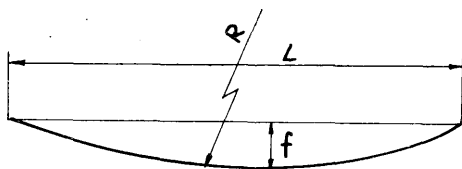


Fig. 2

A01n; A01N

P. 184059

17.10.1975

C07d; C07D

Pierwszeństwo: 17.10.1974 - Japonia (nr 118676/74)
13.03.1975 - Japonia (nr 29556/75)

Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd., Osaka, Japonia.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych kwasów α -[4-/5-jednopodstawionych lub 3, 5-dwupodstawionych pirydylo-2-oksy/fenoksy]alkanokarboksylowych i ich pochodnych

Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny skuteczną ilość co najmniej jednego związku należącego do kwasów α -[4-/5-jednopodstawionych lub 3, 5-dwupodstawionych pirydylo-2-oksy/fenoksy]alkanokarboksylowych lub ich pochodnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podstawioną pirydynę poddaje się kondensacji z podstawionym fenolem w obecności substancji alkalicznej z otrzymaniem eteru pirydylofenylowego, który następnie poddaje się kondensacji z kwasem α -chloroalkanokarboksylowym lub jego pochodną w obecności substancji alkalicznej.

(26 zastrzeżeń)

A21d; A21D

P. 183648

29.09.1975

Akademia Rolnicza w Warszawie i Centralny Związek Spółdzielni Spożywców „Społem” Zrzeszenie Zakładów Produkcji w Warszawie, Warszawa, Polska (Franciszek Świdorski, Wojciech Paraska, Stanisław Zalewski, Kazimierz Kołodziejki, Antoni Dąbrowski).

Sposób wytwarzania ciasta parzonego

Sposób według wynalazku polega na dodawaniu do mąki pszennej wrzącej mieszaniny wody z tłuszczem, a następnie schłodzeniu i dodaniu jaj i kwaśnego węglanu amonu łącznie z czynnikami strukturotwórczymi w postaci zdyspergowanego we wrzącej wodzie kon-

centratu białek mleka, po czym ciasto wyrabia się, formuje i piecze w znany sposób, a następnie dosusza w temperaturze 30–105°C przez 1–12 godzin.

Jako koncentrat białek mleka stosuje się białczany, kazeiniany oraz koncentraty białek serwatkowych ewentualnie z dodatkiem proszku mlecznego.

(4 zastrzeżenia)

A23k; A23K

P. 183422 T

18.09.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Halina Dahlig, Marian Tyc, Wojciech Sławiński, Olgierd Lubiński, Leonard Karabin, Zdzisław Szypka, Jerzy Mazurczak, Aleksandra Konecka).

Sposób otrzymywania nowego preparatu paszowego

Sposób otrzymywania nowego preparatu paszowego zawierającego salicylan bacytracyny polega na tym, że bacytracynę zawartą w brzeczce lub w bulionie poddaje się reakcji z kwasem salicylowym, po czym odparowuje się wodę dla uzyskania suchej pozostałości, a następnie otrzymany produkt dodaje się jako składnik aktywny do karmy złożonej z mieszkanki DK uzupełnionej śrutą z kukurydzy.

(3 zastrzeżenia)

A47b; A47B

P. 180858 T

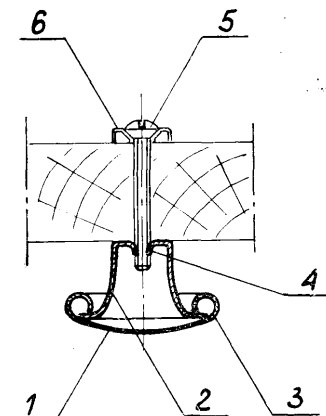
02.06.1975

Feliks Drozdowski, Chełmno, Polska (Feliks Drozdowski).

Uchwyt gąłkowy, zwłaszcza do mebli

Uchwyt gąłkowy, zwłaszcza do mebli składa się z dwóch elementów (1 i 2) połączonych ze sobą zawiązaniem obwodowym (3), przy czym jeden element ma otwór wywijany i gwintowany (4) do łączenia z meblem za pomocą wkręta (5) i podkładki (6).

(1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

P. 183546 T

24.09.1975

Warszawskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Warszawa, Polska (Teresa Król).

Regał do przechowywania map i rysunków

Regał według wynalazku, o dowolnej konstrukcji, wyposażony jest w tuleje (2) usytuowane stycznie względem siebie, które posiadają wyjmowane tuby (5), (6), (7) z przykrywami (4), przy czym tuby (5), (6) posiadają wybrania (12), ponadto tuba (5) zaopatrzona jest w zawias (1). Tuba (7) ma tuleję dystansową (8) z wybierakiem (9), (10). (1 zastrzeżenie)

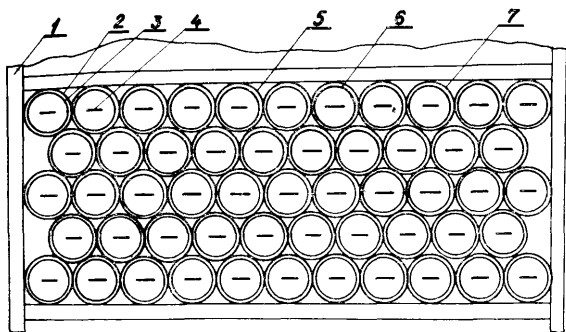


Fig. 1

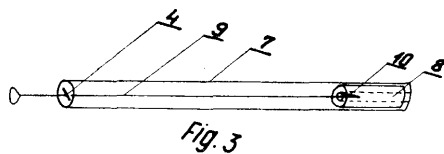


Fig. 3

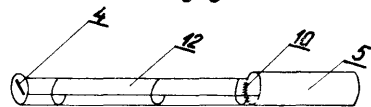


Fig. 4

A61g; A61G

P. 177398

17.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Witold Ramotowski, Janusz Żyłka, Andrzej Leitz, Józef Wilk, Edward Szymański).

Ortopedyczny stół operacyjny

Przedmiotem wynalazku jest ortopedyczny stół operacyjny przeznaczony do wykonywania operacji chirurgicznych na kończynach pacjenta z użyciem rentgenowskiej aparatury do obserwacji pola operacyjnego i wykonywania zdjęć rentgenowskich podczas operacji.

W stole, w korpusie o kształcie otwartej skrzyni unoszonej i opuszczanej względem podstawy (1) umieszczony jest obrotowo wzdłuż podłużnej osi stołu wałek, na którym zaklinowana jest przechylna na boki rama (9) zakończona wysięgnikiem (12) o kształcie litery L. Poziome ramie (13) wysięgnika (12) zakończone jest elementem o kształcie litery T, który ma wykonane otwory odległe od siebie o średnie rozstawienie stawów biodrowych dorosłego człowieka. Do rama (9) jest umocowane ramie (14) zakończone gniazdem (22). Długość ramienia (14) i części poziomej (13) wysięgnika (12) są tak dobrane, aby po ułożeniu pacjenta na płycie (11) umieszczonej na ramie (9) i oparciu krocza pacjenta o element wymienny zakładany w gniazdo (22) stawy biodrowe pacjenta znalazły się mniej więcej w osiach otworów elementu o kształcie litery T. (6 zastrzeżeń)

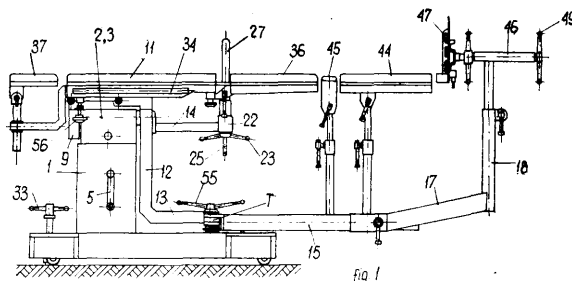


Fig. 1

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01d; B01D

P. 183597 T

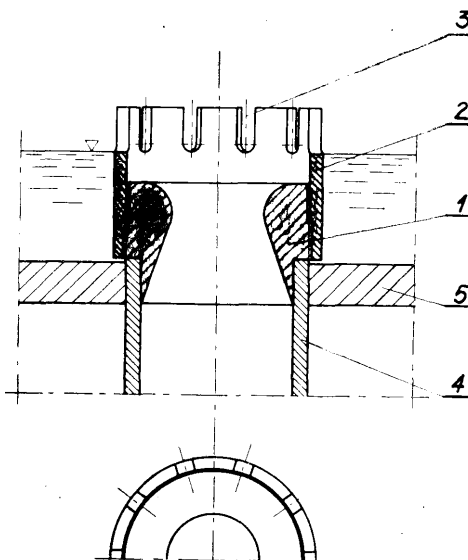
25.09.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Mieczysław Mrowiec, Marian Bigajski, Stefan Kędzierski, Marek Poniewierski).

Urządzenie zraszające

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zraszające służące do wytwarzania cienkiej warstwy cieczy spływającej grawitacyjnie wewnątrz pionowych rur różnego rodzaju aparatów do procesów cienkowarstwowego odparowywania, zagęszczania, destylacji, rektyfikacji, absorpcji i innych.

Urządzenie składa się z dyszy (1) i pierścienia przelewowego (2), a jego istotą jest to, że dysza (1) o korzystnie wyprofilowanym kształcie wewnętrznym jest nieruchomo zamocowana w rurze zraszanej (4), a pierścień przelewowy (2) jest połączony gwintem z dyszą (1) i posiada nacięte a górnym obwodzie, równomiernie rozmieszczone, szczeliny dopływowe (3) o kształcie litery U. (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 182764 T

14.08.1975

Zakłady Chemiczne „Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Mrówczyński, Bogdan Nowakowski).

Sposób wytwarzania emulsji polioliowej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako regulatory reaktywności składników emulsji stosuje się związki rtęcioorganiczne lub związki cyntioorganiczne, przy czym związki te dodaje się do emulsji w ilości od 0, 1 do 5 g na 100 g składników polioliowych emulsji. (3 zastrzeżenia)

B01f; B01F

P. 183503 T

22.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jerzy Freyer, Zbigniew Białecki, Kazimierz Trybalski, Marian Lopuszyński, Andrzej Tomaszewski, Józef Gubała).

Sposób otrzymywania jednorodnych substancji oraz mieszarka liniowa statyczna do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania jednorodnych mieszanin według wynalazku zwłaszcza w układzie ciecz-gaz, ciecz-ciecz, ciecz-ciała stałe, charakteryzuje się tym, że składniki doprowadza się w sposób ciągły pod ciśnieniem do mieszarki liniowej statycznej, w której zmieszanie następuje przez podział na strumienie oraz przez burzliwe mieszanie w postaci zawirowań. Zmieszana substancja tłoczona jest następnie do miejsca zapotrzebowania.

Mieszarka liniowa statyczna do stosowania sposobu według wynalazku posiada współśrodkowo usytuowane pierścienie (3) o średnicy mniejszej od wewnętrznej średnicy „d” rurociągu (1) najlepiej w granicach od 0, 5 do 0, 9 d oraz ma dystansowe tuleje (4) o długości zależnej od wewnętrznej średnicy „d” rurociągu (1), w granicach od 0 do 5 d, a ponadto pierścienie (3) zaopatrzone są z jednej strony w obrzeże (5) w kształcie stożkowego kielicha, którego średnica podstawy równa jest średnicy wewnętrznej rurociągu (1), a z drugiej strony ma co najmniej trzy wygięte występy (6) o płaszczyznach równoległych do osi mieszarki. Pierścienie (3) zaopatrzone są dodatkowo w szczelinowe półki (7) utworzone z trójkątnych wycięć (8) zagiętych do środka pierścienia (3) pod kątem od 30 do 70°. przy czym podstawy trójkątnych wycięć (8) są usytuowane naprzemianlegle, zaś ich wierzchołki skierowane są do geometrycznego środka pierścienia (3). (3 zastrzeżenia)

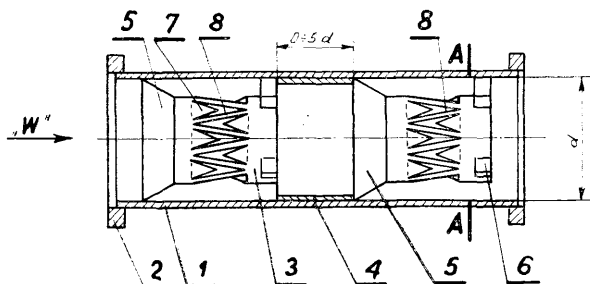


Fig. 1

B01j; B01J

P. 183598 T

25.09.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Franciszek Gajewski, Jan Ogonowski).

Katalizator molibdenowo-kobaltowy

Przedmiotem wynalazku jest katalizator molibdenowo-kobaltowy przeznaczony zwłaszcza do reakcji utleniającego odwodornienia etylobenzenu do styrenu.

Katalizator molibdenowo-kobaltowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest aktywowany związkami wanadu i potasu. (1 zastrzeżenie)

B02f; B02:

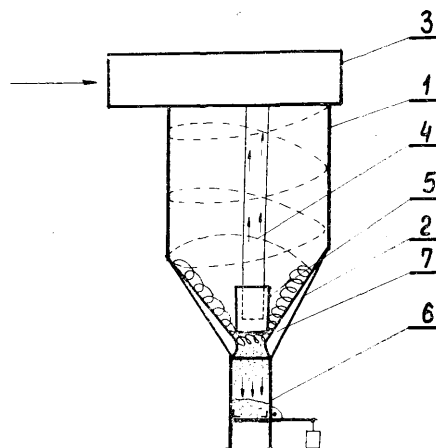
P. 176458

13.12.1974

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Kazimierz Skrzypek, Edward Radwan).

Sposób oddzielania pylistych frakcji i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oddzielania pylistych frakcji polega na tym, że ze strumienia zapyłonego powietrza wraz z nadawą dostającego się do cyklonu, w którym wprowadza się go dodatkowo w ruch turbulentny skrzydełkami (7) ustawianymi na drodze strumienia zawirowanego powietrza wychwytuje się pylistą frakcję pyłu przewodem wylotowym (4). Urządzenie do stosowania sposobu stanowi cyklon (1) wyposażony w dolnej stożkowej części (2) w skrzydełka stałe (7), przy czym przewód wylotowy (4) ma w dolnej wlotowej części końcówkę w postaci ruchomego nastawowego odcinka rury (5) osadzonego teleskopowo. (2 zastrzeżenia)



B03d; B03D

P. 182425 T

29.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Michał Orczyk, Jerzy Sablik, Kazimierz Makula, Marian Grzesik, Edmund Korzuch).

Sposób flotowania mułów węglowych

Sposób flotowania mułów węglowych, zwłaszcza mułów węgla koksujących, polega na dodawaniu do wodnej zawiesiny mułowej mieszaniny złożonej z 0, 5 do 50, 0% wyższych alkoholi alifatycznych ($C^6 - C^{12}$) i odfenolowanego oleju węglowodornego, którego co najmniej 95% destyluje do temperatury 220° C.

(1 zastrzeżenie)

B04b; B04B

P. 183080 T

02.09.1975

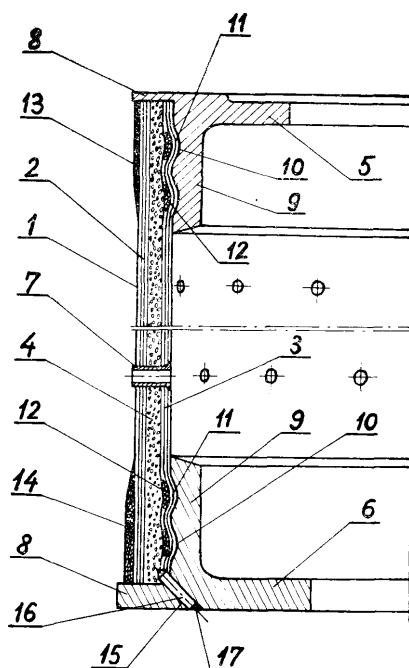
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Świd-
nica, Polska (Eugeniusz Grozik).

Beben wirówki filtracyjnej

Bęben, przeznaczony zwłaszcza do wirówek periodycznych, składa się z metalowych den - górnego (5) i dolnego (6) połączonego poprzez piastę z wałem napędowym, oraz laminatowego płaszcza z włókna szklanego (1).

Trwałe połączenie płaszczka (1) z dnem dolnym (6) zapewnia moment tarcia pochodzący od sprężenia utwardzanego płaszczka (1) i jego wykonanej z nawiniętego obwodowo rovingu warstwy wzmacniającej (14) na cylindrycznym kołnierzu dna (9), a ponadto jest ono wzmocnione przez równomierne rozmieszczone na obwodzie dna (6) kołki metalowe (16), przechodzące przez otwory w dnie (15) i wbite w obrzeże laminatowego płaszczka (1), przy czym kołki (16) są wbijane w płaszcz (1) przed jego utwardzeniem.

(1 zastrzeżenie)



B07b: B07B

P. 177391

17.01.1975

Zakład Transportu Przemysłu Mięsnego, Bytom,
Polska (Bolesław Bukartyka, Andrzej Kaniuka, Ma-
rian Łokocz, Alojzy Socha, Stanisław Kudła).

Przesiewarka trocin

Przesiewarka trocin, przeznaczona do przesiewania trocin używanych do wytwarzania dymu w urządzeniach wędzarniczych, składa się z ramy nośnej (8), silnika (1) napędzającego przy pomocy pasa klinowego (2) wał mimośrodowy (3), na którym obrotowo zamocowane jest sito (5) umieszczone bezpośrednio pod otworem wylotu trocin (7) urządzenia rozdrabniającego (12).

Sito (5) przytwierdzone jest do dolnej części ramy nośnej (8) przy pomocy metalowej sprężyny (4) i zaczepu gumowego (6) umożliwiających jego rytmiczne wstrząsy. Wstrząsy sita (5) wywołane są uderzeniem wału mimośrodowego (3) posiadającego jednostronne wybrzuszenie. Silnik (1), pas klinowy (2) i koło zamachowe silnika okryte są osłoną zabezpieczającą (9). Elementy ramy nośnej (8) połączone są przy pomocy śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)

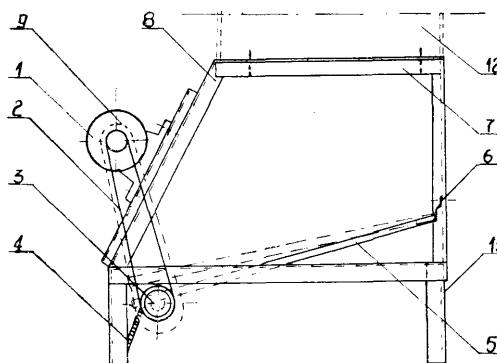


Fig. 1

B07b; B07B

P. 182277 T

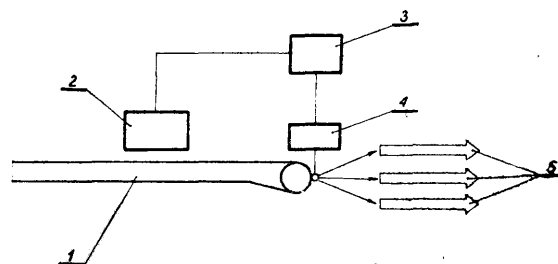
24.07.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Leszek Jardeł, Ryszard Lach, Stanisław Cierpisz, Władysław Mironowicz, Czesław Mirkowski).

Sposób i układ do segregacji węgla według jego za- popielenia

Sposób do segregacji węgla według jego zapotrzebowania polega na umieszczeniu znanego popiołomierza radiometrycznego, który mierzy w sposób ciągły zawartość popiołu w węglu transportowanym siłownością, a otrzymywany wynik średniej zawartości popiołu w danej partii węgla przesyła się poprzez blok sterujący do mechanizmu rozdzielczego nadającego transportowanej partii węgla żądany kierunek.

Układ do segregacji węgla według jego zapieplenienia posiada popiołomierz (2) zainstalowany przy przenośniku taśmowym (1), połączony poprzez blok sterujący (3) z mechanizmem rozdzielczym (4) umieszczonym przy końcu przenośnika taśmowego (1). Mechanizm rozdzielczy może mieć postać kłapy przesuwanej siłownikiem lub postać taśmociągu rewersyjnego. Może być też zbiornikiem przelewowym z wylotem zamkniętym podajnikiem wibracyjnym. (6 zastrzeżeń)



B21b; B21E

P. 183414 T

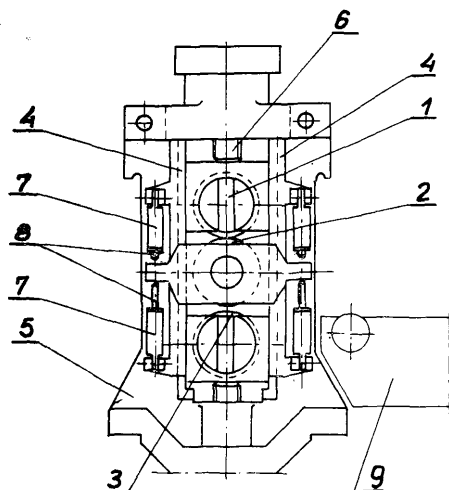
18.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Roman
Bortnowski, Piotr Zwierzyński, Ireneusz Orlański, Fe-
liks Klimczak).

Walcarka trio do walcowania wyrobów płaskich i bruzdowych

Walcarka według wynalazku ma obudowy łożysk walców roboczych, górnego (1) środkowego (2) i dolnego (3), osadzone przesuwnie w prowadnicach pionowych (4) wykonanych w stojakach (5) klatki roboczej. Do stojaków (5) jest zamocowany znany mechanizm przesuwu pionowego (6) walca (1). Ponadto do stojaków (5) są zamocowane siłowniki (7), których trzpienie robocze (8) są połączone rozłącznie z obudowami łożysk walca (2) oraz są sprzężone ze stołem wahadłowym (9) klatki roboczej. Skok trzpienia roboczego (8) jest większy od maksymalnego odstepu pomiędzy

walcem (2) i walcem (1) lub walcem (3). Walcarka zawiera dwa komplety walców, z których jeden stanowią walce o beczkach gładkich, a drugi walce bruzdowe. (2 zastrzeżenia)



B21c; B21C P. 182368 29.07.1975

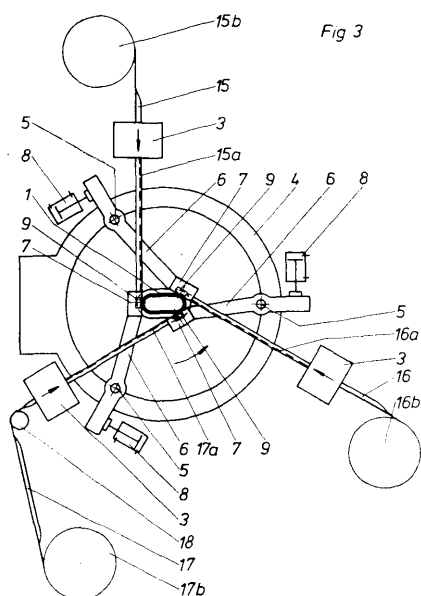
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169538
Pierwszeństwo: 31.07.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2436768.8)

Bälcke-Dürr Aktiengesellschaft, Ratingen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób śrubowego owijania taśmy na rurze, zwłaszcza o przekroju owalnym, oraz urządzenie do śrubowego owijania taśmy na rurze

Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie przynajmniej dwie rozwijane każda z własnej rolki (13b, 14b, 15b, 16b, 17b) taśmy (13, 14, 15, 16, 17) nawija się jako skrętkę wielozwojową na rurę (1), przy czym punkty doprowadzania taśmy (13, 14, 15, 16, 17) dobiera się równomiernie na obwodzie otaczającym oś obrotu rury (1).

Urządzenie według wynalazku posiada prowadnice (7) taśmy, w liczbie odpowiadającej liczbie równocześnie owijanych taśm (13, 14, 15, 16, 17), rozmieszczone w równych odstępach kątowych na obwodzie rury (1). (2 zastrzeżenia)



B21d; B21D P. 183103 T 03.09.1975

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Edward Skorupka, Stefan Fordymacki, Rajnold Lachman, Stefan Masłowski).

Urządzenie do usuwania wgniotów i owalizacji cylindrów górniczych stojaków hydraulicznych

Urządzenie według wynalazku ma siłownik (1) umocowany na ramieniu (3) wózka jezdnego (4), który porusza się po łożu ramy. W górnej części wózka jezdnego (4) zamocowany jest obrotowo wskaźnik (5), którego strzałka (8) znajduje się w osi siłownika (1). Siłownik (1) zaopatrzony jest w wymienną koronkę służącą do usuwania wgniotów i owalizacji cylindrów. (3 zastrzeżenia)

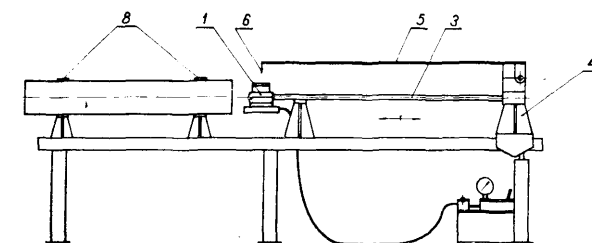


Fig 2

B21d; B21D H05b; H05B P. 183149 T 06.09.1975

Zygmunt Marczak, Warszawa, Polska (Zygmunt Marczak).

Sposób wytwarzania spiralnego elementu grzejnego

Sposób wytwarzania spiralnego elementu grzejnego, najkorzystniej z blachy kotłowej w zwojach, polega na odcięciu dwóch odcinków blachy o długości wyrażonej ilością zwojów, zależnej od założonej powierzchni grzejnej. Krawędzie początku i końca jednego odcinka blachy odgina się o wielkość odpowiadającą grubości komory wodnej. Obydwa odcinki blachy zestawia się współśrodkowo i spawa krawędzie początku spirali.

Dla zachowania współosiowości spirali i równej odległości płaszczyzn blach tworzących spiralę, zakłada się przyrządy dystansowe od góry i dołu spirali na czas spawania. Z pręta, o średnicy przekroju równej grubości komory wodnej, wykonuje się dwa elementy spiralne, zakładane w górną i dolną szczelinę wzdłużnych krawędzi wytworzoną przez założone współśrodkowo odcinki blachy i spawa się szczelnie. Następnie spawa się krawędź końca spirali. W pobliżu końca spirali wspawa się u dołu króciec wlotowy wody, a u góry króciec wylotowy. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D P. 183340 T 15.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Wójcik, Tadeusz Just, Jerzy Kawecki).

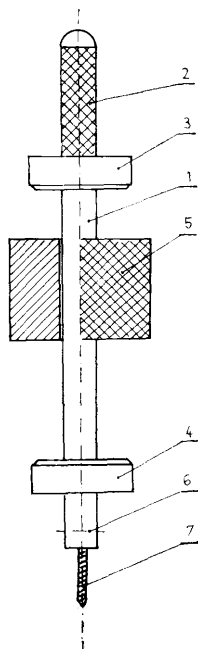
Sposób prostowania wgnieceń w blachach zwłaszcza w nadwoziach samochodowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się wizualnie geometryczny środek wgniecenia i w tym miejscu wierce się otwór lub otwory o średnicy 2 do 5 mm., a następnie w otwory te wkręca się końcówkę samogwintującą (7) przyrządu, stanowiącą w najprostszym wykonaniu znany wkręt do blachy, po czym bijakiem (5) tego przyrządu wywiera się udaro-

wy nacisk w kierunku zgodnym lub przeciwnym do kierunku wgniecenia blachy i dokonuje się jej stopniowego prostowania, po czym likwiduje się ślady po prostowaniu w sposób tradycyjny.

Przyrząd do stosowania sposobu według wynalazku zawiera sworzeń (1) z przytwierdzonymi do niego kowadłem górnym (3) i kowadłem dolnym (4), na którym jest osadzony suwliwie bijak (5), zaś dolna część sworzania (1) jest zakończona głowicą (6) służącą do mocowania końcówki samogwintującej (7).

(5 zastrzeżeń)



B21g; B21G

P. 183465 T

17.09.1975

Spółdzielnia Pracy Produkcja Mebli Tapicerskich „PROMETAP” Bydgoszcz, Polska (Leszek Niedbała, Tadeusz Niedbała, Władysław Bujak).

Urządzenie do produkcji zszywek tapicerskich

Urządzenie według wynalazku, które zawiera układ podawania drutu z dwóch przeciwnych kierunków oraz układ roboczy posiadający dwie pary rolek (2, 3) walcujących i zarazem podających drut, dwie pary noży (4) tnących, zaginających, mechanizm dociskający przy zaginaniu i mechanizm wyrzucający zszywki do klejenia charakteryzuje się tym, że imak (11) noża ruchomego jest obrotowo mocowany na dźwigni (12).

(2 zastrzeżenia)

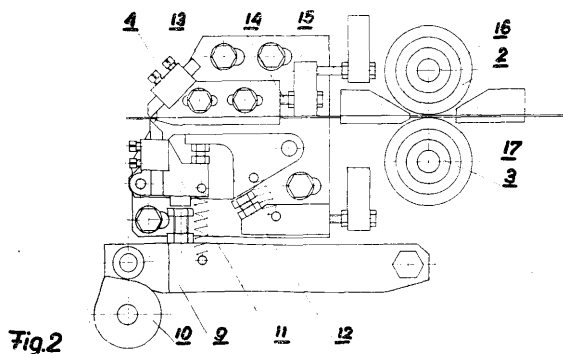


Fig. 2

B22c; B22C

P. 176227

06.12.1974

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Harpula, Józef Tokarski, Leszek Reindl, Stanisław Burda, Kazimierz Bruzda, Bogusław Słomczyński, Jur Piszak, Zbigniew Górny, Mieczysław Dębski, Jerzy Sliwa, Tadeusz Rzepa, Andrzej Heryan, Janusz Czarski, Julian Kawaler, Jerzy Urlata, Marian Adamus).

Urządzenie do wykonywania rdzeni odlewniczych

Urządzenie według wynalazku składa się ze stacji przygotowania masy, zespołu wytwarzania rdzeni oraz zespołu odzysku spoiwa. W stacji przygotowania masy znajdują się zbiorniki składników ciekłych i piasku, które przewodami rurowymi poprzez dozowniki połączone są z mieszarką, a ta ze strzelarką (6). W głowicy strzelarki (6) w przewodnicach (7) zamocowana jest wysuwna zasuwa komorowa (9), wewnątrz której znajduje się komora powietrzna (10), połączona przewodem rurowym z zespołem odzysku spoiwa.

Pod strzelarką (6) usytuowany jest ruchomy stół (13), do którego komory powietrznej (14) podłączony jest poprzez osuszacz powietrza kompresor. Na ruchomym stole (13) ustawiana jest przesuwna w przewodnicach rdzennica (18) posiadająca w ścianach wnętrza roboczej kanały powietrzne (19).

Zasuwa komorowa (9) połączona jest przewodem rurowym z wstępnym wymiennikiem ciepła, który z kolei połączony jest przewodami rurowymi z wtórnym wymiennikiem ciepła, filtrem, adsorberem par i rozdzielaczem fazowym. Wtórny wymiennik ciepła połączony jest przewodami rurowymi z filtrem, rozdzielaczem fazowym i podwójnymi przewodami rurowymi z freonowym wymiennikiem ciepła. Filtrowy połączony jest przewodem rurowym z rozdzielaczem fazowym, który z kolei połączony jest przewodem rurowym ze zbiornikiem spoiwa, zaś freonowy wymiennik ciepła włączony jest w obieg z agregatem chłodniczym, agregatem chłodniczym i łapaczem wody.

(7 zastrzeżeń)

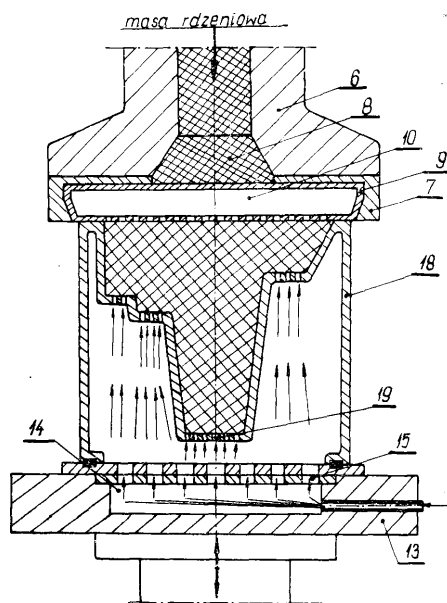


Fig. 2

B22c; B22C

P. 182316 T

25.07.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Antoni Nowok).

Urządzenie do suszenia form, samowyżarzania, chłodzenia odlewów wykonanych w tych formach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do suszenia form, samowyżarzania, chłodzenia odlewów wykonanych w tych formach, zwłaszcza w formach ziemnych. Urządzenie to składa się z zespołu kanałów (5) połączonych z co najmniej jednym kolektorem (4) tworząc na ścianach bocznych i dnie dołu odlewniczego przegrodę izolacyjną pomiędzy masą formierską (3), a podłożem (6). Kolektor (4) połączony jest ze źródłem czynnika grzewczego lub chłodzącego. (2 zastrzeżenia)

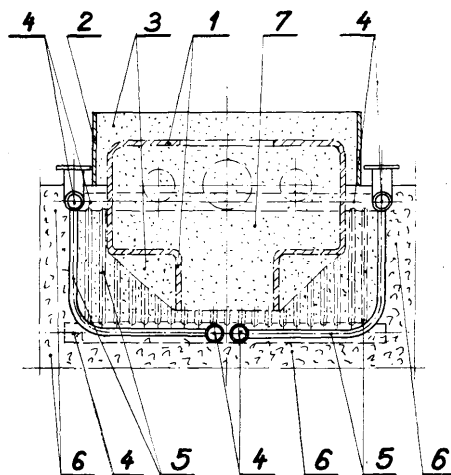


fig. 1.

B22d; B22D P. 176850 24.12.1974

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski, Marian Karolini, Zdzisław Sadtik).

Preparat do topienia brązów aluminiumowych

Preparat według wynalazku stanowi mieszanina nieorganicznych związków chemicznych o składzie: kryolit w ilości 20 - 50% wagowych, fluoryt w ilości 15 - 35% wagowych, chlorek sodu w ilości 10 - 30% wagowych, chlorek potasu w ilości 10 - 30% wagowych oraz tlenek magnezu w ilości do 10% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D P. 176934 28.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Błazkowski, Jerzy Wierzbicki).

Układ doprowadzający ciekły metal zwłaszcza do formy niskociśnieniowych urządzeń odlewniczych

Układ według wynalazku ma trzy otwarte przewody (1), (2), (3) połączone ze sobą obudową zbiornika (4), tworzące z odbiornikiem ciekłego metalu (5) osadzonym w części przewodu (2) wystającej ponad obudowę (4), oraz piecem (7) układ naczyń połączonych. (1 zastrzeżenie)

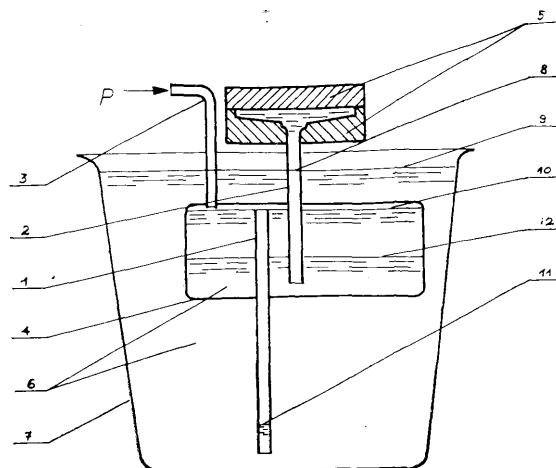


FIG. 2

B22d; B22D P. 182424 T 29.07.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomicz).

Urządzenie do odlewania korpusów włazów kanalizacyjnych

Urządzenie do odlewania włazów kanalizacyjnych ma ramę (1), na której są posadowione dwa wózki (2) - lewy i (12) - prawy. Do każdego z nich jest zamocowana połowka zewnętrznej metalowej formy (4). Na tych formach (4) spoczywa pokrywa (7) z zalaniem (8). W dolnej części ramy (1) jest osadzona prowadząca tuleja (14), w której pionowo przesuwnie jest umieszczony wewnętrzny metalowy rdzeń (9) wykonany z żeliwa lub lepiej z inwaru. Rdzeń (9) w górnej roboczej części jest stożkowy, a to dla ułatwienia wyciągania go po odlaniu włazu (5).

Wewnętrzny rdzeń (9) jest połączony z siłownikiem (17), bezpośrednio lub za pośrednictwem dźwigni (19), który to siłownik (17) powoduje pionowe ruchy rdzenia (9). Rdzeń (9) jest chłodzony, albo poprzez kanały (11) z przepływającym czynnikiem, albo przez nawiew powietrza z wentylatora (16). Dla ustawiania rdzenia (9) w położeniu roboczym stosuje się zderzaki (15). (7 zastrzeżeń)

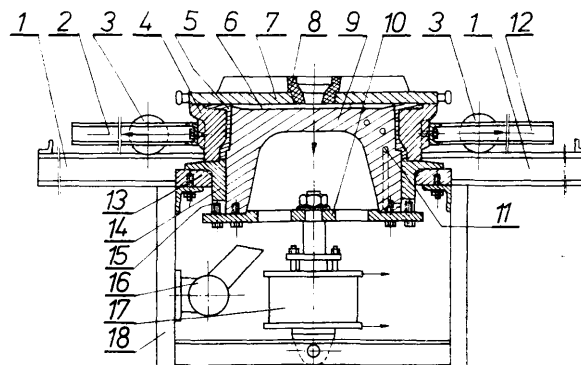


fig. 3

B23b; B23B P. 182337 28.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2436501.3)

M. Koyemann Nachf. Puchstein & Co., Erkrath, Republika Federalna Niemiec.

Narzędzie do dokładnego wytaczania otworów o zwężonej tolerancji, zwłaszcza na automatach tokarskich o dużych szybkościach skrawania

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do dokładnego wytaczania otworów o zawężonej tolerancji, zwłaszcza na automatach tokarskich o dużych szybkościach skrawania.

Narzędzie składa się z wytaczadła (1) z promieniowym wybraniem (14) w które wsuwana jest oprawka (5) nożowa. Na powierzchni oprawki (5) jest karb (10) w który wchodzi nosek (11) kołka (2) umieszczonego suwliwie w otworze (16) wytaczadła (1) i podpartego od strony przeciwnej do oprawki (5) sprężyną (3). Kołek (2) ma skośne ścięcia (12) w które wchodzi zakośnione zakończenie śruby nastawczej (4).

(5 zastrzeżeń)

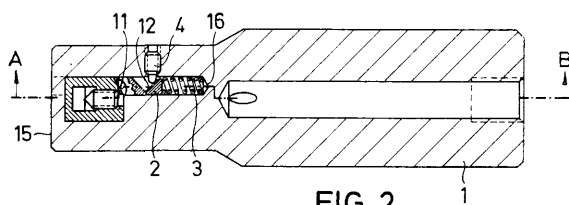


FIG. 2

B23b; B23B P. 182388

30.07.1975

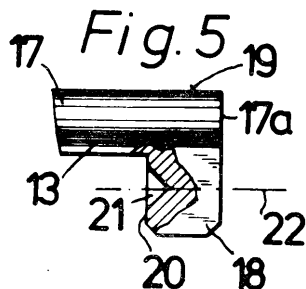
Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2437288.1)

M. Koyemann Nachf. Puchstein & Co., Erkrath, Republika Federalna Niemiec.

Narzędzie skrawające z częścią chwytową i elementem skrawającym mocowanym w wybraniu tej części chwytowej

Wynalazek dotyczy urządzenia skrawającego z częścią chwytową i elementem skrawającym mocowanym w wybraniu tej części chwytowej za pomocą elementu mocującego.

Istota wynalazku polega na tym, że element skrawający (13) i wybranie (7) części chwytowej (41) narzędzia mają kształt litery "L", a element mocujący stanowi śruba (15) wkręcana od strony powierzchni czołowej (5) równolegle do osi wzdłużnej narzędzia w kierunku ramienia (18) elementu skrawającego (15), przy czym ścianka (20) ramienia (18) elementu skrawającego zwrócona w stronę powierzchni czołowej (5).



ma stożkowe wybranie (21), którego oś (22) jest usytuowana w kierunku wzdłużnym części chwytowej (1) narzędzia, a oś (22) wybrania (21) w ramieniu (18) elementu skrawającego (13) jest przedstawiona równolegle do osi wzdłużnej części chwytowej narzędzia.

(6 zastrzeżeń)

B23b; B23B

P. 182434

31.07.1975

Pierwszeństwo: 02.08.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2437289.2)

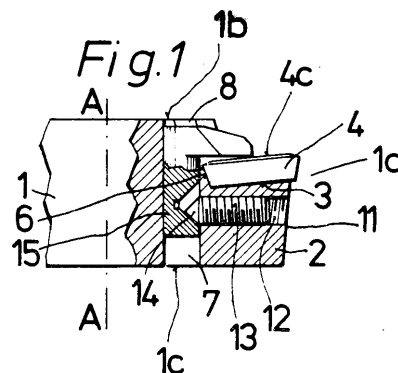
M. Koyemann Nachf. Puchstein and Co., Erkrath, Republika Federalna Niemiec.

Narzędzie skrawające z częścią chwytową i z elementem skrawającym mocowanym w wybraniu tej części chwytowej

Wynalazek dotyczy narzędzia skrawającego z częścią chwytową i z elementem skrawającym umocowanym w wybraniu tej części chwytowej za pomocą elementu mocującego, który jest ustalany w swym położeniu za pomocą śruby. Narzędzie to charakteryzuje się tym, że element mocujący ma postać palca (17) przylegającego do powierzchni natarcia (4c) elementu skrawającego (4), który to palec jest umieszczony na prostopadłym do niego sworzniu (15) osadzonym w części chwytowej (1) narzędzia z boku wybrania w tej części, przeznaczonego dla elementu skrawającego (4). Sworznię (15) jest zabezpieczony za pomocą śruby zabezpieczającej (13) usytuowanej równolegle do płaszczyzny elementu skrawającego (4).

Sworznię (15) ma wybranie (16) o osi (B) przebiegającej równolegle do palca przytrzymującego (17). Część uchwytna (1) narzędzia ma otwór gwintowany (12) przebiegający w kierunku wzdłużnym tej części (1) od jej strony czołowej (11) do otworu (7) dla osadzenia sworznia (15), przeznaczony dla śruby zabezpieczającej (13).

(10 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 183152 T

05.09.1975

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Jan Zieliński, Stanisław Kula).

Przyrząd tokarski z mocowaniem pneumatyczno-mechanicznym

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd tokarski, z mocowaniem pneumatyczno-mechanicznym, uruchamiany za pomocą cylindra pneumatycznego wraz z armaturą, umieszczonego poza osią wrzeciona, mający zastosowanie zwłaszcza przy mechanicznej obróbce części mimośrodowych.

Istota wynalazku polega na tym, że ciągnio (10), współpracujące z cylindrem pneumatycznym (11), poprzez tuleje (3) zaciskowe, trzpień (4) dociskowy, tulejkę (5), sworznię (6) i tuleję (9) rozprężną, powoduje zamocowanie części mimośrodowej przeznaczonej do obróbki. Poza tym, w skład przyrządu wchodzi tarcza zabierakowa (1), korpus (2), pryzma (7) służąca do ustawiania w osi wrzeciona obrabiane części mimośrodowej i przeciwwaga (8).

(1 zastrzeżenie)

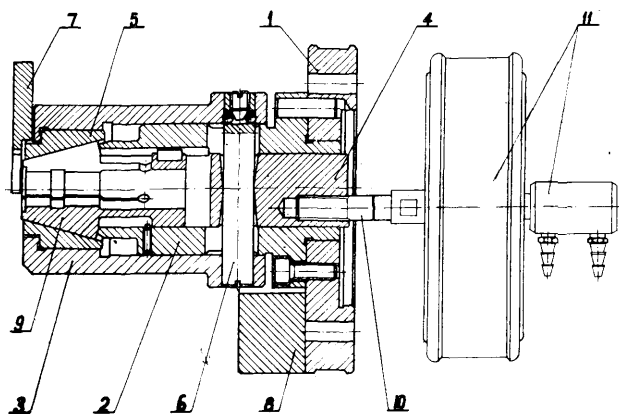


Fig. 1

B3d; B23D

P. 184329

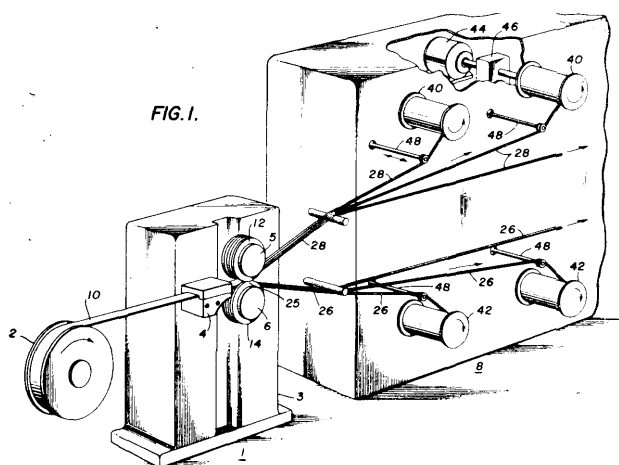
29.10.1975

Pierwszeństwo: 29.10.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 519173)

Mansanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do rozcinania zwoju blachy

Przedmiotem wg wynalazku jest urządzenie do dokładnego rozcinania zwoju blachy na wiele drutów o małym przekroju poprzecznym. Urządzenie zawiera element (4) wprowadzający blachę pomiędzy parę obracających się monolitycznych walców (5, 6) nożowych i urządzenie (8) do odbierania drutu. Walce (5, 6) są umieszczone w położeniu sprzęgnięcia ze sobą, a do walców (5, 6) zamocowane noże (12, 14) zawierające pola i bruzdy, przy czym stosunek szerokości bruzdy do grubości blachy jest mniejszy niż 5:1. (10 zastrzeżeń)



B23k; 23K

P. 176062

29.11.1974

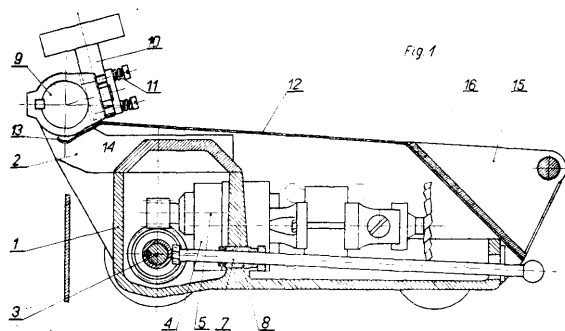
Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „PERUN”, Warszawa, Polska (Andrzej Kubik).

Półautomat przenośny zwłaszcza do cięcia tlenem

Półautomat według wynalazku zawiera korpus dolny (1) i korpus górny (2), które są przemieszczane względem pionowej płaszczyzny przechodzącej przez oś napędu (3). Srodek ciężkości półautomatu leży w pobliżu osi, przy czym w korpusie dolnym osadzony jest wahliwie reduktor obrotów (4) z mimośrodowym wyprowadzeniem osi napędzającej (5), z której ruch

przenoszony jest na oś napędu (3) poprzez przekładnię ślimakową i sprzęgło kłowe, którego dźwignia (7) leży w płaszczyźnie przechodzącej przez oś napędu (3) i osadzona jest w tulei mimośrodowej (8).

Obudowa (12) wykonana jest z blachy, której jeden koniec znajdujący się poniżej wysięgnika (9) stanowi uchwyt (13) oraz tworzy szczelinę wentylacyjną pomiędzy obudową i korpusem górnym. Drugi koniec, który osłania z boków tablicę sterowania (16) i tworzy z korpusem dolnym kanały wentylacyjne, stanowi ramiona uchwytu (15). Sprzęgło kłowe stanowi z jednej strony konwencjonalna tarcza (18), a z drugiej najkorzystniej dwa kły (19) w kształcie kołków zakończonych stożkowo i osadzonych w części napędzającej lub napędzanej. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

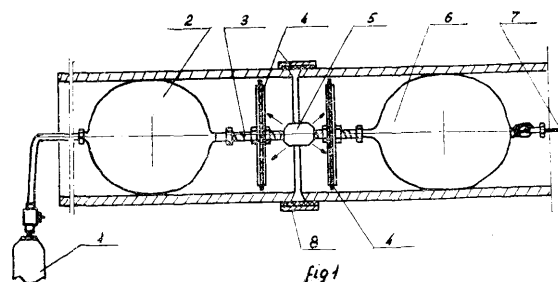
P. 176868

27.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Jerzy Vieweger, Zbigniew Kowalski, Andrzej Paczyński).

Urządzenie do spawania rur w gazie obojętnym

Urządzenie według wynalazku zawiera połączony z butlą (1) z gazem obojętnym zespół elementów składający się z przelotowej, dętki (2) kulistej, przewodu (3) elastycznego w osłonie przechodzącego przez krążek (4) izolacyjny, głowicy (5) o polerowanej powierzchni zewnętrznej, z kalibrowanymi dyszami umieszczonymi w strefie szczeliny między spawanymi odcinkami rur. przewodu elastycznego w osłonie przechodzącego przez krążek (4) izolacyjny oraz nieprzelotowej dętki (6) kulistej połączonej z drutem (7). Na zestawionych współosiowo odcinkach rur znajduje się niepełny pierścień (8) metalowy z podkładką azbestową. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

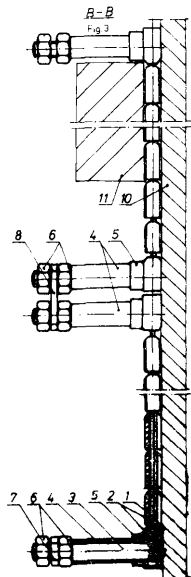
P. 178126 T

01.03.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych Energomontaż Południe, Katowice, Polska (Józef Kraczka, Andrzej Bociański, Roman Paluch, Tadeusz Pluciński, Henryk Sienkiewicz).

Taśma do nagrzewania metalowych powierzchni płaskich i rur

Istota wynalazku polega na suwliwym założeniu na taśmę z chromonikieliny (1) kształtek izolacyjnych (2). Do końca taśmy izolacyjnej przyspawane są śruby zaciskowe (3). Na śruby zaciskowe (3) naciągnięte są tulejki izolacyjne (4). Na tulejkę (4) i kształtkę (2) nałożony jest metalowy uchwyt (5) zabezpieczający końcówką kształtkę (2). Do śruby zaciskowej (3) przykręcone są dwie nakrętki (6). Jedna nakrętka mocuje tulejkę (4) do taśmy (1) i stanowi część zacisku elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

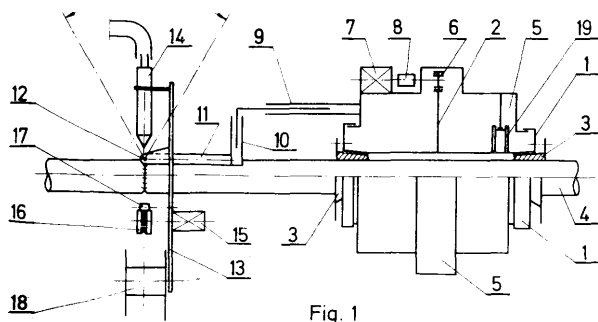


B23k; B23K P. 183390 T 17.09.1974

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Antoni Olszowski, Kazimierz Mendrek, Franciszek Łydko).

Urządzenie do spawania rur

Urządzenie według wynalazku stosowane do spawania głównie grubościennych rur stopowych metodą TJG ma korpus stały (1) i osadzony w nim dwudzielnny korpus obrotowy (5), uruchamiany silnikiem elektrycznym (7) i przekładnią zębatą (8). Na korpusie obrotowym (5) osadzona jest płyta (13), której położenie pozwala regulować suport podłużny (9), suport poprzeczny (10) i przegub (12) kierunkowy. Na płycie (13) ustawiony jest palnik (14) oraz bęben (18) z zapasem spoiwa, napędzany silnikiem (15). Prąd spawania jest doprowadzany do palnika (14) poprzez układ wygaszania łuku. (3 zastrzeżenia)



B23k; E23K P. 183461 T 16.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz).

Stop lutowniczy

Przedmiotem wynalazku jest stop lutowniczy przeznaczony zwłaszcza do lutowania niskonapięciowych układów elektronicznych, dla których istotne znaczenie ze względu na wartość współczynnika zniekształceń ma siła termoelektryczna powstająca na skutek różnicy temperatur między spoinami. Stop lutowniczy według wynalazku zawiera 50 - 70% wagowych cyny, 15 - 40% wagowych ołowiu i 5 - 30% wagowych kadmu. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 183499 T 22.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160343

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P.W., Kostuchna, Polska (Edward Żak, Ludwik Faruga, Stanisław Grzesica, Jerzy Noras).

Sposób przyspawania kształtek z węglików spiekanych do stalowego korpusu narzędzia

Sposób według wynalazku polega na tym, że z kształtki z węglików spiekanych usuwa się utlenioną warstwę wierzchnią a następnie nakłada warstwę metalową nie ulegającą utlenianiu w podwyższonych temperaturach. Tak przygotowaną kształtkę z węglików spiekanych łączy się dowolną metodą spawalniczą przy użyciu elektrod o dużej zawartości niklu. (1 zastrzeżenie)

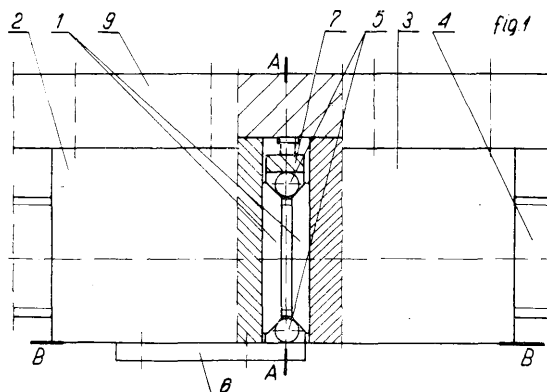
B23q; B23Q P. 182428 T 30.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Jędrzejewski, Zbigniew Wasiak).

Urządzenie do nastawiania luzu w przekładni śruba-nakrętka

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nastawiania luzu w przekładni śruba-nakrętka przeznaczone zwłaszcza do stosowania w mechanizmach ruchów posuwowych i ustawczych obrabiarek.

Istotę wynalazku stanowi konstrukcja urządzenia składającego się z zespołu dwu par płasko-równoległych płytek (1) o przekroju trapezowym wstawionych pomiędzy czoła dwu nakrętek (2 i 3) współpracujących ze śrubą (4), przy czym jedna para płasko-równoległych płytek (1) usytuowana jest z jednej strony śruby (4), a druga para płasko-równoległych płytek (1) usytuowana jest z drugiej strony śruby (4). Ponadto płasko-równoległe płytki (1) w każdej parze rozstawione są względem siebie za pomocą dwu wałeczków (5) osadzonych pomiędzy skośnymi powierzchniami czołowymi płasko-równoległych płytek (1), a położenie wałeczków (5) ustalone jest za pomocą nieruchomej listwy (6) i ruchomej listwy (7). (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 183219 T

10.09.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zygmunt Kruczyński, Zbigniew Kusowski).

Urządzenie do pozycjonowania zespołów obrabiarkowych

Urządzenie według wynalazku ma dwie rolki (1) osadzone na ustalonym elemencie (2). Rolki (1) współpracują z dwoma powierzchniami walcowymi popychacza (3), który jest osadzony przesuwnie w prowadnicach i jest sprzężony z urządzeniem wywołującym nacisk. Na śrubie (11) przesuwałcej w znany sposób belkę (12) osadzony jest popychacz (6) działający na inicjator (7) sprzężony ze źródłem nacisku popychacza (3). Do belki jest przymocowana listwa zderzakowa (10) z osadzonymi w niej zderzakami (8) naciskającymi na mikrołączniki (9) zamocowane do stałej części obrabiarki i sprzężone z silnikiem napędzającym śrubę (11).

Urządzenie ma zastosowanie w przemyśle obrabiarkowym do ustawiania kąтового takich zespołów jak stoły obrotowe, głowice narzędziowe itp.

(5 zastrzeżeń)

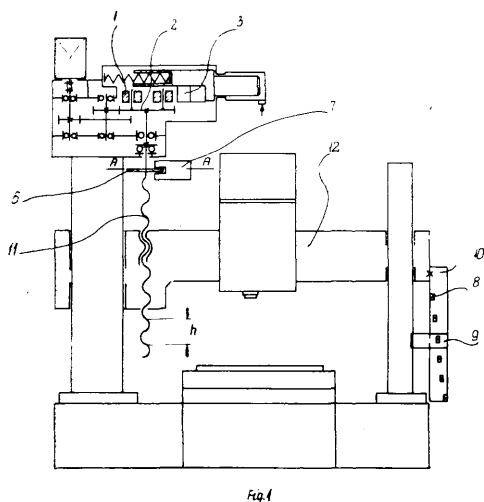


Fig. 1

B23q; B23Q

P. 183677 T

30.09.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Syska).

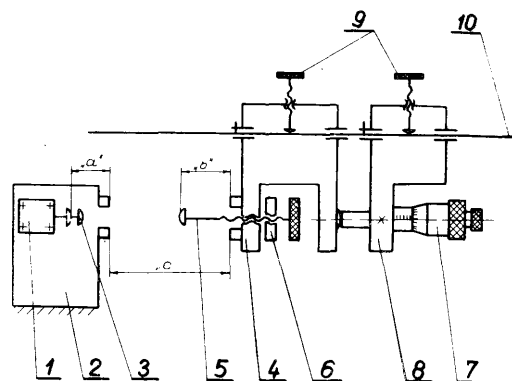
Urządzenie zderzakowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zderzakowe do ustalania wzajemnego położenia elementów przesuwających się względem siebie elastycznie i z podaniem sygnału sterującego przed osiągnięciem ustalonego położenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera elastyczny wyłącznik (1) osadzony na twardym zderzaku (2) zaopatrzonego w końcówkę (3) współpracującą z palcem (5) osadzonym w zderzakowym kamieniu (4), którego położenie jest ustalone mikrometryczną śrubą (7) osadzoną na wieszaku (8). Śruba (9) blokuje zderzakowy kamień (4) i wieszak (8) osadzone na prowadnicy (10), sztywno związanej z drugim elementem przesuwным.

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach do elektrochemicznego ostrzenia narzędzi oraz przy obróbce wykańczającej w automatycznym cyklu produkcyjnym.

(1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 176967

30.12.1974

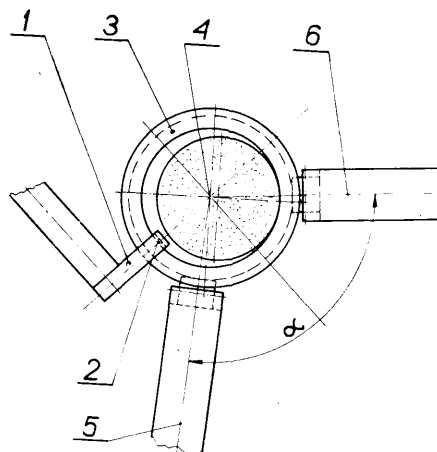
Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko, Polska (Michał Kurek, Andrzej Piątek).

Szlifierka do szlifowania powierzchni wewnętrznych

Szlifierka według wynalazku z urządzeniem do aktywnej kontroli szlifowanego otworu ma jedną końcówkę (1) pomiarową umieszczoną w większym przekroju szczeliny między powierzchnią tego otworu a ściernicą.

Końcówka (1) pomiarowa jest przyłożona w punkcie (2), który leży na linii przecięcia powierzchni szlifowanego otworu przedmiotu (3) z płaszczyzną przechodzącą przez oś (4) tego otworu prostopadłą do dwusiecznej kąta (a) zawartego między normalnymi (5) i (6) do okręgu o średnicy bazowej, w punktach styczności wymienionego okręgu ze stałymi podporami.

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 183677 T

30.09.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Syska).

Urządzenie zderzakowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zderzakowe do ustalania wzajemnego położenia elementów przesuwających się względem siebie elastycznie i z podaniem sygnału sterującego przed osiągnięciem ustalonego położenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera elastyczny wyłącznik (1) osadzony na twardym zderzaku (2) zaopatrzonego w końcówkę (3) współpracującą z palcem (5) osadzonym w zderzakowym kamieniu (4), którego położenie jest ustalone mikrometryczną śrubą (7) osadzoną na wieszaku (8). Śruba (9) blokuje zderzakowy kamień (4) i wieszak (8) osadzone na prowadnicy (10), sztywno związanej z drugim elementem przesuwным.

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach do elektrochemicznego ostrzenia narzędzi oraz przy obróbce wykańczającej w automatycznym cyklu produkcyjnym.

(1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

P. 183252 T

10.09.1975

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Jan Kukuła).

Klucz nastawny rozsuwalny pojedynczy główkowy do śrub i nakrętek

Szczęka stała (1) klucza według wynalazku połączona jest z rękojeścią (4) przegubowo. Główna rękojeść (4) na swym obwodzie zaopatrzona jest co najmniej w dwa zęby ewolwentowe (5), które współpracują z zębatką (3) szczęki ruchomej (2) osadzonej suwliwie w szczękę stałej (1).

Klucz może być stosowany w przemyśle metalowym motoryzacji i rolnictwie.

(2 zastrzeżenia)

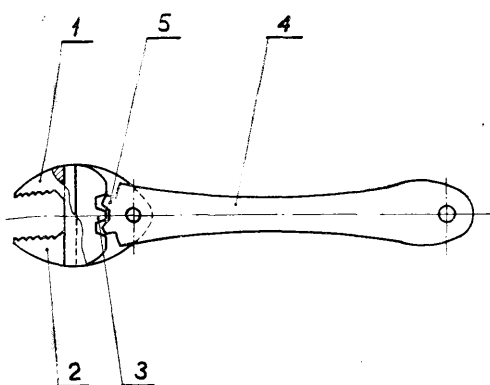


Fig. 1

B26d; B26D P. 183630 T 25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Jerzy Gaca).

Urządzenie zabezpieczające dziurkacz elektryczny przed przypadkowym zadziałaniem

Urządzenie według wynalazku posiada element zabezpieczający (3) zawieszony wahliwie na osi (2) umieszczonej powyżej jego środka ciężkości, który wprowadza samoczynnie koniec swego ramienia (1) przy pochylaniu dziurkacza na tor poruszania się dźwigni załączającej (4) blokując jej przesterowanie. (1 zastrzeżenie)

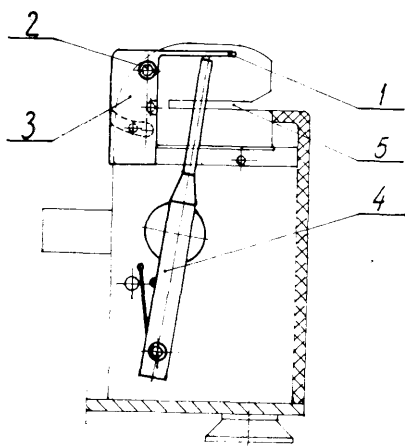


Fig. 1

B27b; B27B P. 176348 10.12.1974

Katowickie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „LAS”, Wojkowice, Polska (Ryszard Drzewicki, Eugeniusz Kulej, Janusz Baryła).

Piła trakowa

Piła trakowa do przecinania krótkich kłód drewnianych (6), ma korpus stojaka (1) wraz z przesuwnie umieszczoną w nim ramą trakową (2) pochyloną do Poziomu pod kątem mniejszym od 90°, wyposażony w dwie pary posuwowych walców (7, 8, 9, 10), usytuowanych w płaszczyznach równoległych do ramy trakowej (2), a po stronie podawania ma dźwigniowy zespół podtrzymujący przecinaną kłodę (6), którego szczęki (15) wyposażone w toczne rolki (20), zaciskane są połączonym z nim hydraulicznym siłownikiem. (5 zastrzeżeń)

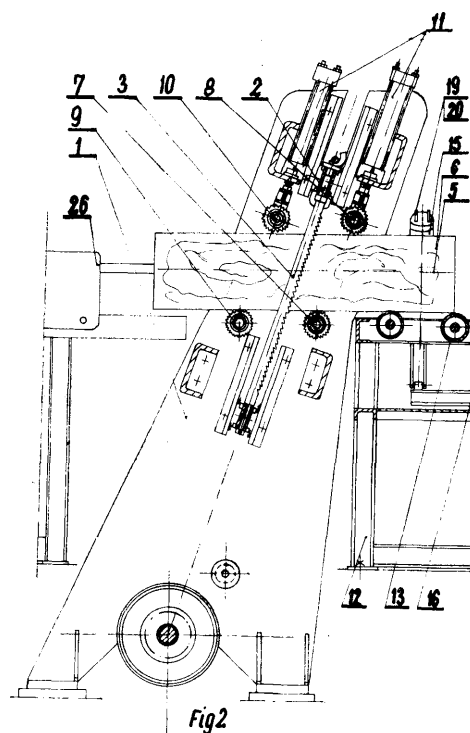


Fig. 2

B27b; B27B P. 177599 27.01.1975

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Jan Kozłowski, Jan Orzeszko, Tadeusz Wasylczuk, Jerzy Ziółkowski, Bogdan Ciesiołkiewicz).

Urządzenie do wycinania pni po ściętych drzewach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wycinania pni pozostających po ściętych drzewach, szczególnie do usuwania pni znajdujących się na poboczach dróg, polach itp.

Urządzenie według wynalazku ma napędzane silnikiem hydraulicznym (17) narzędzie (21) usytuowane na wale wrzeciennika (12), który zawieszony jest na wysięgniku (9) i napędzany siłownikiem hydraulicznym (14). Urządzenie posiada silnik do napędu pomp zasilających układ hydrauliczny. We wrzecienniku w skrzynkowej obudowie umieszczony jest układ przeniesienia napędu głównego z silnika hydraulicznego (17) na narzędzie (21), składający się z przekładni zębatej (18, 19, 20). Wysięgnik (9) wraz ze swym siłownikiem (13) zawieszony jest przegubowo na obrotnicy (8) napędzanej siłownikiem. Przewód tłoczny pompy hydraulicznej napędu głównego jest połączony zarówno z silnikiem hydraulicznym (17) jak i ze zbiornikiem oleju (24) poprzez zawory odcinające przystosowane do pracy przemiennej. (3 zastrzeżenia)

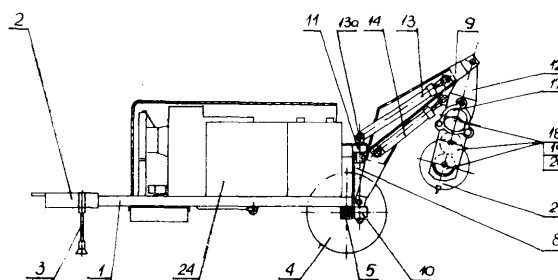


Fig. 1

B271; B27L

P. 183621 T

25.09.1975

Kozielska Fabryka Maszyn „Kofama”, Koźle-Port,
Polska (Jan Poręba).

Zacisk noża w urządzeniach skrawających

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt zaciskowy noża w urządzeniach skrawających, zwłaszcza w bębnowych skrawarkach wiórów drzewnych.

Uchwyt zaciskowy noża według wynalazku charakteryzuje się tym, że nóż (4) wstępnie dociskany jest do powierzchni (3) gniazda sprężyną (5) wstępnego docisku, zaś ustalenie wysokości (a) ostrza (8) noża (4) jest realizowane przy pomocy szablonu obejmującego ostrze (8) noża (4) oraz stykającego się swym zderzakiem z powierzchnią oporową (9) narzędzia skrawającego. (1 zastrzeżenie)

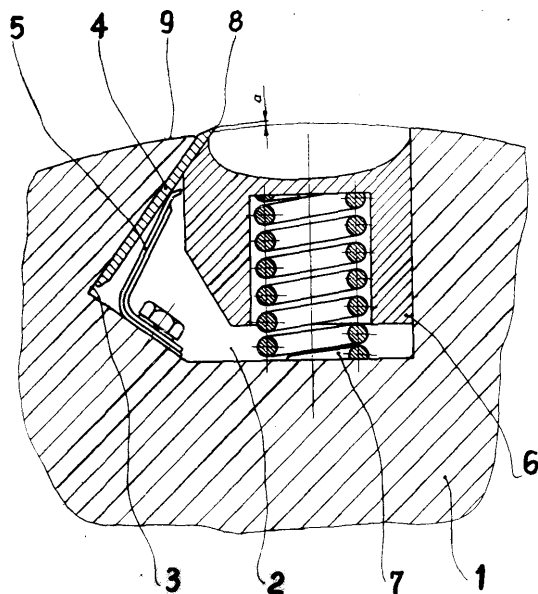


Fig. 1

E28b; B28B

P. 182392

30.07.1975

Pierwszeństwo: 30.07.1974- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 493125)
16.12.1974 - Szwecja (nr 7415768-6)

Svensk Hardbetogteknik AB, Västra Frölunda,
Szwecja.

Sposób i urządzenie do formowania wyrobów z suchych lub lepkich mieszanek

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania wyrobów z suchych lub lepkich mieszanek takich jak beton lub masy plastyczne, z dużą zawartością wypełniacza, korzystnie materiału drzewnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Formowanie odbywa się na drodze łącznego zastosowania działania na mieszaninę ciśnienia oraz vibracji, przy czym vibracje skierowane są w kierunku poprzecznym do kierunku tłoczenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z konstrukcji nośnej (22), stołu (23) oraz czterech kolumn (24) połączonych bezpośrednio z konstrukcją nośną (22), które podtrzymują część górną (25), w której skład wchodzi: obudowa hydrauliczna (26) oraz głowica tłocząca (27) wyposażona w wibratory (28) i (29). Na stole (23) znajduje się forma (16) wypełniana mieszaniną, zamknięta stemplem (21), który współpracuje z głowicą tłoczącą (27) przy obniżaniu jej za pomocą hydraulicznej obudowy (26). (24 zastrzeżeń)

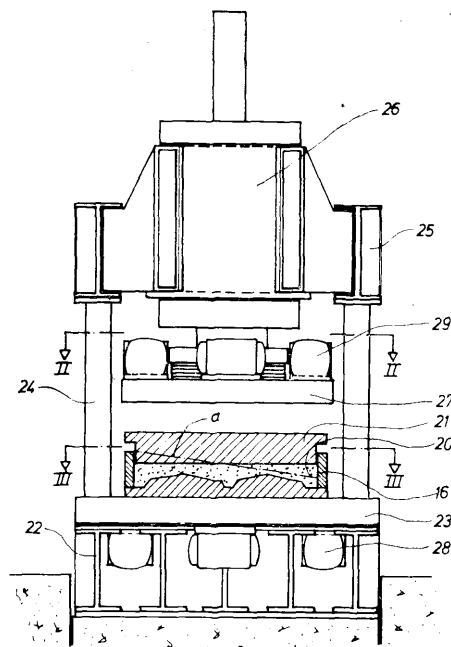


FIG. 1

B28b; B28B

P. 182420 T

29.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Wiśniewski, Jerzy Dominkiewicz, Bożena Pączkowska).

Sposób obróbki cieplnej wyrobów z tworzyw, w których przynajmniej w części zachodzą reakcje chemiczne

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej wyrobów z tworzyw, w których przynajmniej w części zachodzą reakcje chemiczne.

Istota wynalazku polega na tym, że dla wyeliminowania przepływu ciepła pomiędzy wyrobem i formą oraz otoczeniem, średnią temperaturę płynu omywającego formy reguluje się nadążnie do temperatury średniej próbki wzorcowej wytwarzanej jednocześnie z wyrobami i z tego samego tworzywa w formie o konstrukcji zapewniającej wytwarzanie próbki bez wymiany ciepła z otoczeniem z dokładnością technicznie możliwą do osiągnięcia.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B

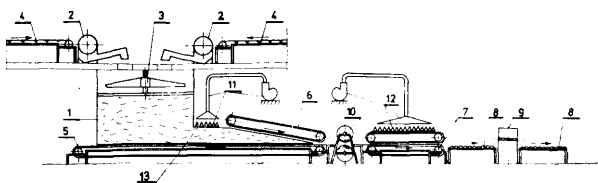
P. 183258 T

10.09.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Robakowski, Mieczysław Dyczkowski, Edwin Grohmann).

Układ urządzeń do wytwarzania płyt budowlanych zwłaszcza z odpadów folii aluminiowej

Układ według wynalazku składający się z sieczkarek z wydmuchem i przenośników odbierających z urządzeniem tnącym, ma zbiornik (1) na surowiec z mieszadłem (3) umieszczony na taśmie lub taśmach podających (5), a przy wylocie (13) ze zbiornika (1) ma dmuchawę (11), za którą jest umieszczona taśma (6) do wstępnego sprasowania, zbieżna z taśmą lut taśmami podającymi (5) oraz ma urządzenie prasujące składające się z dwóch taśm równoległych (7) i dmuchawy grzewczej (12), przy czym pomiędzy taśmą podającą (5) a taśmą równoległą (7) znajdują się bębny odwijające (10). (3 zastrzeżenia)

B29d³; B29D³

P. 177257

09.01.1975

Robert Wimmer, Wels, Austria.

**Sposób wytwarzania wyrobów warstwowych
z termoplastycznych tworzyw sztucznych
i utwardzalnych tworzyw sztucznych
wzmocnionych włóknem szklanym**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów warstwowych, na przykład umywalek, wanien kąpielowych, brodzików do natrysków, elementów ściennych, części mebli i pojazdów z termoplastycznych tworzyw sztucznych i utwardzalnych tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym.

Sposób polega na tym, że z folii termoplastycznej, zwłaszcza polimetakrylanowej wytwarza się półprodukt mający kształt podstawowy produktu końcowego, korzystnie ograniczający widoczną stronę wyrobu gotowego, a następnie pokrywa się ten wyrób przynajmniej jednostronnie utwardzalnym tworzywem sztucznym, zwłaszcza nienasyconą żywicą poliestrową, wzmocnionym włóknem szklanym przy dodatkowym zastosowaniu środków polepszających przyczepność obu warstw do siebie, po czym pokrycie to po docięnięciu pozostawia się do utwardzenia.

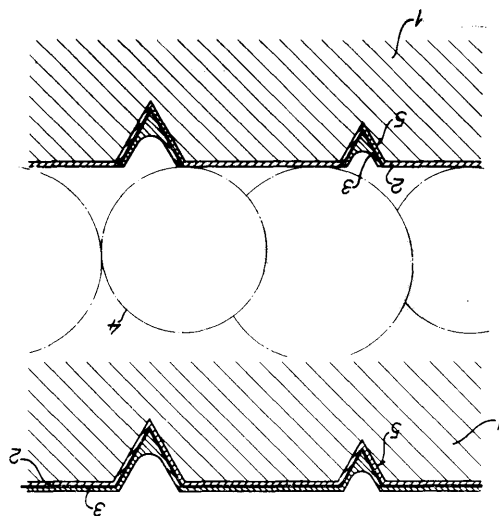
Istota tego sposobu polega na tym, że przeznaczoną do pokrycia stronę półwyrobu przed lub w trakcie pokrywania jej utwardzalnym tworzywem sztucznym wzmocnionym włóknem szklanym poddaje się powierzchniowemu działaniu rozpuszczalnika, na przykład monomeru akrylanowego, styrenu, acetonu, chlorku metylenu lub innego odpowiedniego dla danego tworzywa termoplastycznego, w czasie wystarczającym na częściowe rozpuszczenie powierzchniowe przeznaczonej do pokrycia powierzchni tak, że włókna szklane przy pokrywaniu lub dociskaniu wchodziły powierzchniowo do tworzywa termoplastycznego, a gotowy wyrób po utwardzeniu tworzywa utwardzalnego ma strefę przejściową, w której znajduje się zarówno tworzywo termoplastyczne jak też wzmocnione włóknem szklanym tworzywo utwardzalne i gdzie te tworzywa są ze sobą połączone nierozłącznie.

(3 zastrzeżenia)

środek zwilżający odporny na tusz. Nacięcia (5) są częściowo wypełnione warstwą tworzywa (3) podatną na tusz, a górna powierzchnia warstwy (3) tworzywa wypełniającego nacięcia (5) jest lekko wklęsła.

Płyty mają zastosowanie w maszynie offsetowej mokrej przy współpracy z cylindrem gumowym.

(10 zastrzeżeń)



B41c; B41C

P. 183535 T

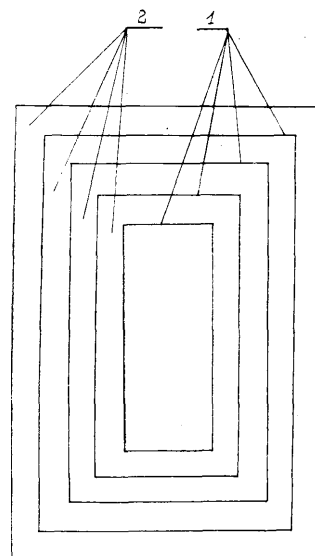
23.09.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań - Ośrodek Rozwoju Techniki, Poznań, Polska (Włodzimierz Drzewicki, Stanisław Radomski).

Sposób wyrobu form sitodrukowych

Sposób wyrobu form sitodrukowych płaskich zaopatrzonych w prostokątne lub kwadratowe ramy (2), posiadające napiętą i przytwierdzoną siatkę polega na tym, że ramy (2) sporządza się z jednolitej płyty drewnianej sklejki wodoodpornej lub stosownego tworzywa sztucznego, korzystnie zbrojonego, na przykład włóknem szklanym, przy czym płytę przecina się wzdłuż wszystkich boków w określonej odległości od ich krawędzi i takie same przecięcia (1) czyni się w kolejno otrzymanych płytach mniejszych uzyskując szereg stopniowo zmniejszających się ram (2) do których następnie w znany sposób przytwierdza się napięte siatki.

(1 zastrzeżenie)



B41c; B41C

P. 182393

30.07.1975

Pierwszeństwo: 30.07.1974 - Szwajcaria (nr 010442/74)

De La Rue Giori S.A., Lozanna, Szwajcaria.

**Sposób wytwarzania płyty drukarskiej do druku
wklęsłego, płyta drukarska do druku wklęsłego
oraz zastosowanie płyty drukarskiej do druku
wklęsłego**

Przedmiotem wynalazku jest wytwarzanie płyty drukarskiej do druku wklęsłego.

Sposób charakteryzuje się tym, że część grawerowanej płyty (1) powleka się warstwą (2) wykonaną z materiału odpornego na tusz i, że całą powierzchnię płyty powleka się warstwą tworzywa twardego lub utwardzalnego (3) podatnego na tusz, a następnie usuwa się tworzywo z powierzchni płaskiej podłoża poza nacięciami, przy czym powlekanie robi się tak, że warstwa pokrywająca nacięcia określa żądaną głębokość i kształt tych nacięć.

Płyta drukarska ma nacięcia wygrawerowane (5) do druku miedziorytowego i jej powierzchniowa warstwa (2) wykonana jest z materiału wchłaniającego

B60c; B60C

P. 182369

29.07.1975

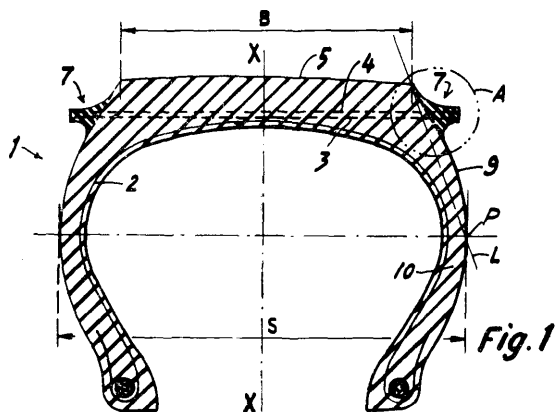
Pierwszeństwo: 31.07.1974 - Francja (nr PV 74/26701)

Michelin & Cie (Compagnie Generale des Etablissements Michelin), Clermont - Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna

Opona pneumatyczna wyposażona w opasanie utworzone przez co najmniej dwie warstwy (3, 4) drutów lub linek równoległych w każdej warstwie i skrzyżowanych ze sobą oraz w bieżnik (5), którego czoło styka się z ziemią na szerokości (B) mniejszej niż opasanie, charakterystyczna tym, że warstwy (3 i 4) opasania mają nici kordu rozmieszczone pod kątami o wartości nie większej niż 45° w stosunku do wzdłużnego kierunku co najmniej w strefach najbardziej oddalonych od płaszczyzny ekwatorialnej (X-X), a co najmniej z jednej strony płaszczyzny ekwatorialnej, opasanie wystaje z zarysu części (A) bieżnika nie stykającej się z ziemią, na osiowej długości równej najwyżej 50% połowy osiowej szerokości (B) bieżnika mierzonej w miejscu (3A, 4A) gdzie opasanie wystaje z bieżnika, przy czym część wystająca opasania otoczona jest ze wszystkich stron gumą (6, 8) a powierzchnia gumy otaczającej stronę promieniowo zewnętrzną wystającą część, w przekroju poprzecznym, znajduje się w odległości od osi obrotu mniejszej niż odległość powierzchni czoła bieżnika (5).

(10 zastrzeżeń)



B60d; B60D

P. 183200 T

08.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Gerard Brzózka, Czesław Borys).

Konstrukcja mocująca elementy ściany podwójnej

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja mocująca elementy ściany podwójnej, zwłaszcza w pojazdach.

Konstrukcja mocująca według wynalazku charakteryzuje się tym, że do półek kształtowników konstrukcji nośnej ściany umiejscowionych w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny poszycia zewnętrznego ściany i/lub płaszczyznach pochyłonych pod kątem co najmniej 45° do opisanej płaszczyzny poszycia zewnętrznego umocowane są połączenia elastyczne, korzystnie w postaci łączników gumowo-metalowych, przy czym przestrzeń pomiędzy kształtownikiem konstrukcji nośnej ściany a jej poszyciem wewnętrznym wypełniona jest powietrzem lub podkładką elastyczną, korzystnie z materiału o dużym współczynniku tłumienia wewnętrznego, natomiast osie elementów łączących łącznika elastycznego są usytuowane w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny poszycia zewnętrznego i/lub w płaszczyznach pochyłonych pod kątem nie większym od 45° do płaszczyzny poszycia zewnętrznego.

(3 zastrzeżenia)

B60m; B60M

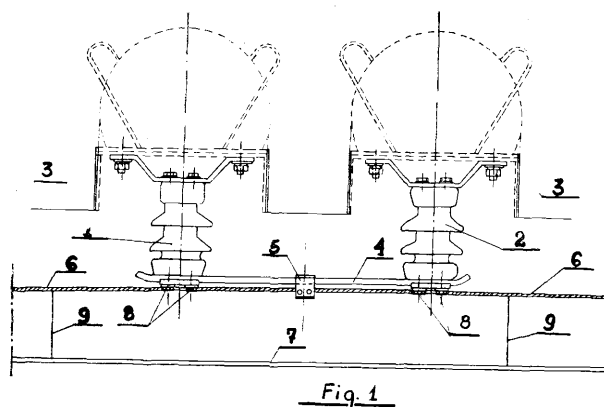
P. 183656 T

29.09.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Romuald Pawliński, Kazimierz Maćkowski, Norbert Klar).

Podwieszenie stropowe elektrotrakcyjnej sieci jezdnej

Podwieszenie stropowe elektrotrakcyjnej sieci jezdnej składa się z dwóch izolatorów stojących (1 i 2) zamocowanych trwale do stropu (3) budowli nad torem z odstępem w kierunku podłużnym. Do wierzchołków izolatorów (1 i 2) zamocowana jest prowadnica (4), po której przesuwają się zacisk (5) obejmujący prowadnicę (4) i utrzymujący linę nośną (6) przewodu jezdnej (2 zastrzeżenia).



B60t; B60T

P. 183519

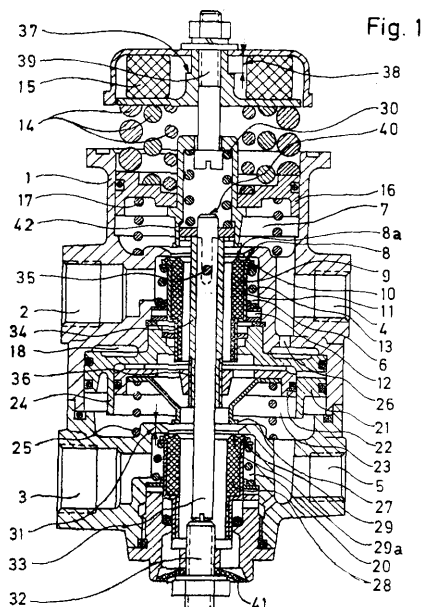
23.09.1975

Pierwszeństwo: 25.09.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2445700.9)

Wabco Westinhouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Zawór hamulcowy do dwuzakresowego pneumatycznego układu hamulcowego w pojazdach silnikowych

Zawór hamulcowy według wynalazku składa się z kadłuba (1), którego wnętrze jest podzielone na część górną i dolną, przy czym każda z tych części posiada elementy zaworu do regulowania przepływu



spężonego czynnika między odpowiednimi otworami wlotowymi i wylotowymi. Kadłub (1) jest połączony za pomocą złącz (2) względnie (3) ze źródłem ciśnienia

Górna część kadłuba (1) jest podzielona na komorę wlotową (6) i komorę (7) pneumatycznego hamowania. Komory te są od siebie oddzielone gniazdem (8) zaworu, które przy nieuruchomionym hamulcu jest zamykane elementem (9). Element (9) jest osadzony na górnej części tulejki (11) zaworu za pomocą kołnierza (10). Tulejka (11) jest połączona przesuwnie z uszczelką (12), której górny koniec zazębia się z kołnierzem (10), dzięki czemu element (9) zaworowy jest szczelnie dociskany do gniazda (8) zaworu.

(7 zastrzeżeń)

B61b; B61B

P. 183169 T

06.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Ginter Grzesik, Józef Grund, Józef Maciejczyk, Henryk Sterzyk).

Urządzenie zaciskowe zasobnika linowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające linę wychodzącą z zasobnika linowego przed niepożądanym odwijaniem się z bębna zasobnika, stosowane zwłaszcza w kolejach linowych poruszających się po szynach w pochylonych wyrobiskach górniczych. Urządzenie składa się z kołowej krzywki (1), łukowej krzywki (2), naprowadzającej krzywki (3) oraz z zaciskowego zespołu (10). Wymienione elementy są zamocowane na płycie (11) nośnej zasobnika linowego.

(2 zastrzeżenia)

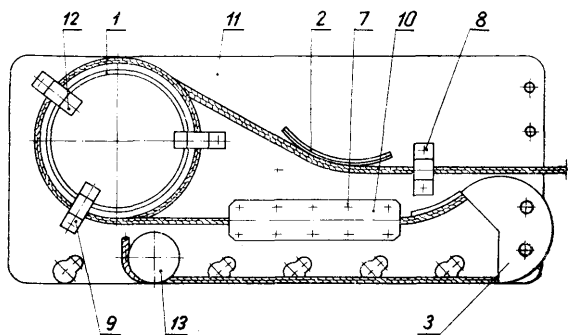


Fig. 1

B61d; B61D

P. 183633 T

26.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Józef Grund, Henryk Sterzyk, Ginter Grzesik).

Urządzenie do transportu i rozładunku urobku w podziemiach kopalń

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do transportowania urobku w korytarzowych wyrobiskach nachylonych i do samoczynnego przeładowywania urobku na inne środki transportu np. wozy kopalniane.

Urządzenie to składa się z wozu samowyladowczego z uchylnym dnem (14), zamocowanym obrotowo do bocznej krawędzi skrzyni (12) wozu. Do dna wozu są przymocowane kołowe zestawy (26) z rolką (20). Na obydwu bocznych ścianach wozu zamocowane są rolki (13), które po wjeździe wozu na stację wyladowczą, prowadzą wóz w prowadnicach (4) umieszczonych wzdłuż ścian bocznych wyrobiska. W wykopie wy-

konanym w spagu wyrobiska na stacji wyladowczej znajduje się krzywka (1), która jest ustawiona wzdłuż ścian bocznej wykopy. Górna krawędź krzywki stanowi bieżnię dla rolki (20) kołowego zestawu (26) podczas otwierania się dna (14) wozu w celu wyladowania urobku.

(5 zastrzeżeń)

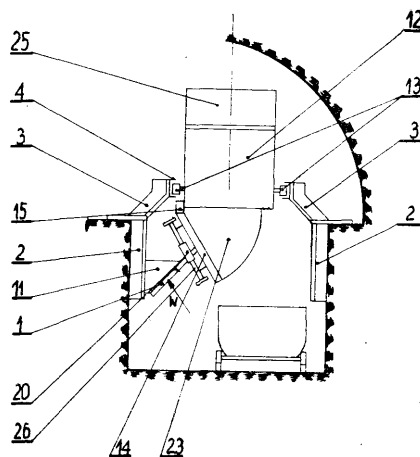


Fig. 1

B61l B61L

P. 177238

09.01.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Józef Kerkosiński, Leon Przybył, Piotr Kozak).

Układ połączeń sterowania urządzeniami pomocniczymi trakcji elektrycznej

Układ według wynalazku mający zastosowanie w komunikacji szynowej, zwłaszcza tramwajowej, charakteryzuje się tym, że posiada zwój (1) metalowy nasadzony na zestyk (7) kontaktronowy i zamocowany jednym końcem do zacisku załapującego przewód (6) prętowy pojedynczy lub podwójny, a drugim końcem jest zamocowany do zacisku tak samo załapującego przewód (5) jezdny. Zaciski te są umieszczone w belce (1) izolacyjnej, zawieszzonej poprzecznie na przewodzie jezdnym (5).

(1 zastrzeżenie)

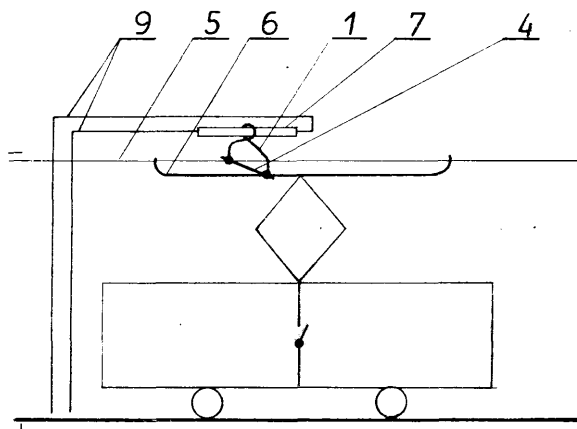


Fig. 1

B62d; B62D

P. 182445 T

30.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Andrzej Czajkowski, Jan Majcherkiewicz).

Samojezdny wóz oponowy do przewozu kontenerów kopalnianych i ludzi

Wóz stanowią dwa człony - ciągnik (1) oraz człon nośny (2) połączonych przegubem (3). Rama główna (4) członu nośnego (2) jest obniżona tworząc platformę (5) na której jest usytuowana rama dodatkowa (6) ruchoma poprzez przeguby (9) umieszczona wzdłuż tylnej krawędzi (10). Osadzone na ramie (6) zaczepy (7) umożliwiają przytwierdzenie kontenerów podczas przewozu.

Rozwiązanie pozwala na umieszczenie na członie nośnym zdejmowanych podestów z fotelami dla przewozu ludzi. (1 zastrzeżenie)

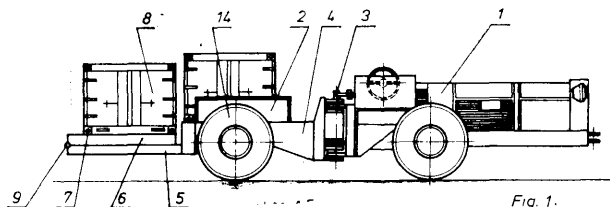


Fig. 1.

B62d; B62D

P. 183050 T

01.09.1975

Braniewskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Orneta, Polska (Andrzej Brzuszkiewicz).

Przyczepa do samochodu osobowego

Przyczepa według wynalazku składa się z nadwozia i podwozia. Podwozie stanowi kratownica (5) z ramą, na której jest zainstalowane podwójne dno składające się z podłogi przytwierdzonej trwale do ramy i podłogi ułożonej ruchomo wysuniętej wzdłuż przyczepy. Rama jest zbudowana z prętów i kątowników pośrodku w płaszczyźnie poziomej w miejscu krzyżowania się beleczek (6) i beleczki (7) ma przyspawaną nakładkę (8) płytkową z otworem (9) na sworzeń, mocujący wahacz z teleskopem, na którym jest zawieszone koło (12). (3 zastrzeżenia)

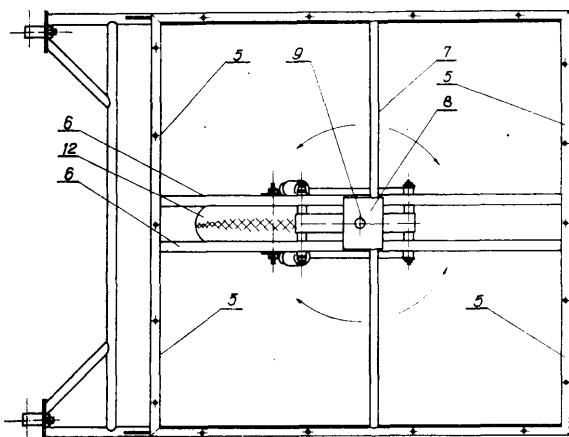


Fig. 3.

B62d; B62D

P. 183184

09.09.1975

Pierwszeństwo: 03.12.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2456971.9)

Jean Walterscheid GMBH, Lohmar (Rheinland, Republika Federalna Niemiec).

Hak zaczepowy, zwłaszcza do trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika

Hak zaczepowy, zwłaszcza do trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego, z urządzeniem blokującym, przeznaczonym do przyjmowania i mocowania

wania sworznia zaczepowego przyczepy lub narzędzia, w którym dźwignia ustalająca, osadzona wychylnie w kieszeni haka zaczepowego jest utrzymywana w położeniu zatrzaśnięcia za pomocą układu dźwigni uruchamiających, a jedna z dźwigni tego układu obciążona sprężyną ma kształt umożliwiający jej przyjmowanie położenia odblokowania i uruchamiania dźwigni ustalającej, charakteryzuje się tym, że w haku zaczepowym (2), którego wylot jest skierowany ku górze, łożysko (8) dźwigni ustalającej (4) jest tak usytuowane w dolnej części kieszeni (1), że u wylotu stykna (D-F) do obwodu sworznia zaczepowego (25), a zwłaszcza jego górnej ćwiartki (A, B, C), usytuowanej najbliżej trzypunktowego układu zawieszenia, przebiega przez środek łożyska (8) dźwigni ustalającej (4), przy czym powierzchnia blokująca dźwignię ustalającą (4) przechodzi przez punkt styczności (G) pomiędzy styknią (D-F) a sworzniem zaczepowym (25).

(4 zastrzeżenia)

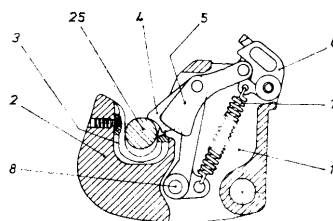


Fig. 3a

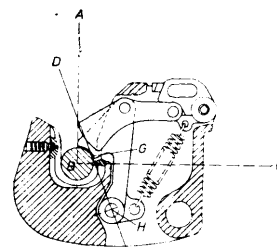


Fig. 3b

B63b; B63B

P. 177100

02.01.1975

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Henryk Gliszczynski).

Zrębica platformy ładunkowej statku wodnego

Zrębica platformy ładunkowej statku wodnego, umożliwiająca wjazd pojazdom mechanicznym i poziome przesuwanie ładunków po platformie ładunkowej, jest rozłącznie zamocowana do platformy (1)

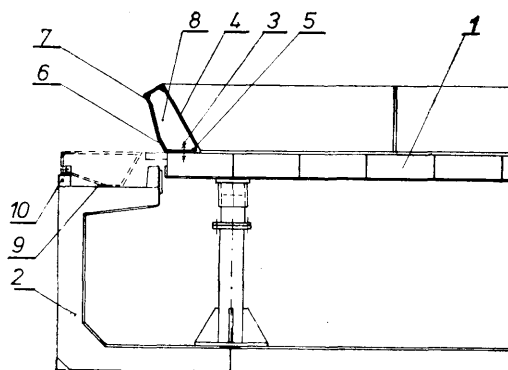


Figura 1

i składa się z płyt (4), (5), (6) i (7), które są tak względem siebie usytuowane, że w pozycji zdjętej płyta (6) przylega do pokładu (9), płyta (7) przylega do wspornika (10), a płyta (4) znajduje się w jednej płaszczyźnie z górną powierzchnią platformy (1), z którą tworzy poziomą powierzchnię ekwipotencjalną.

(1 zastrzeżenie)

B63b; B63B

P. 177545

24.01.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Marek Piernikowski, Stanisław Antoniak).

Zamknięcie gniazda do kontenerów, zwłaszcza dla statków wodnych

Zamknięcie gniazda do kontenerów, zwłaszcza dla statków wodnych, charakteryzuje się tym, że składa się z pokrywy (2) w postaci płyty o brzegach dostosowanych do kształtu otworu gniazda (1) kontenera, płytki dociskowej oraz łącznika (4), przy czym pokrywa (2) oraz płytka dociskowa są ze sobą połączone w sposób rozłączny z możliwością wzajemnego docisku. Pokrywa (2) posiada trwale z nią połączoną uszczelkę (5) na krawędziach bocznych, wzdłuż powierzchni styku pokrywy (2) z górną krawędzią gniazda (1) kontenera. Zamknięcie zabezpiecza wnętrze gniazda kontenera przed wilgocią, wodą i zanieczyszczeniami.

(4 zastrzeżenia)

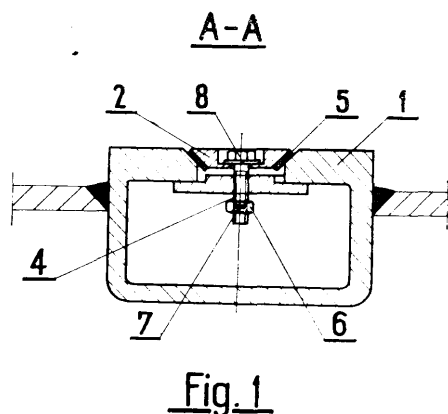


Fig. 1

B63c; B63C

P. 175645

15.11.1974

Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Edward Ostrowski, Waław Buturma).

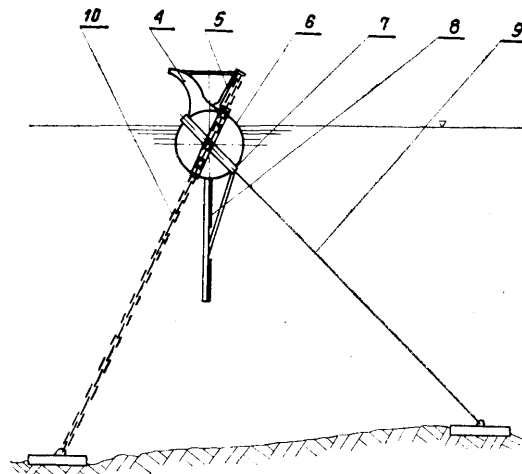
Falochron do zabezpieczania obiektów przed falą powstającą podczas wodowania statku z pochylni zrzutowej

Falochron do zabezpieczania obiektów przed falą powstającą podczas wodowania statku z pochylni zrzutowej składa się z szeregu pływaków w kształcie Walca, posiadających w części podwodnej zawieszony kurtyny (8), a nad powierzchnią wody łamacze (4) fal.

Pływaki są rozmieszczone pomiędzy pochylnią zrzutową i obiektem chronionym w ten sposób, że tworzą nie schodkową, nachyloną pod kątem do kierunku wodowania. Utrzymywanie pływaków na wodzie w takiej pozycji jest dokonywane poprzez umocowanie końców pływaków (6) do lin (9) lub łańcuchów (10) połączonych z dnem basenu stocznioowego.

(2 zastrzeżenia)

fig. 2



B65b; B65B

P. 177597

27.01.1975

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Jerzy Kondraszewski, Janusz Pomocka, Kazimierz Borkowski, Michał Dylewski).

Sposób montowania, demontowania i pakowania mebli skrzyniowych demontowanych i urządzenie do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób montowania, demontowania i pakowania mebli skrzyniowych demontowanych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Montaż, demontaż mebli i pakowanie elementów w paczki odbywa się na jednym przenośniku pracującym w rytmie przymusowym. Transport elementów na przenośniku, montaż i demontaż odbywa się na paletach, przy czym wyrób montowany jest w pozycji horyzontalnej.

Przenośnik poprzedzony jest dwoma ściskami przelotowymi do sklepania cokołów i sklepania cokołów z wieńcem dolnym, pracującym w tym samym rytmie co przenośniki. W przypadku gdy elementy wyrobów pakowane są w kilka paczek, od przenośnika głównego odchodzą dodatkowe przenośniki do pakowania.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośnik napędzany w rytmie przymusowym zakończony jest odcinkiem przenośnika nienapędzanego, którego koniec wyposażony jest w ruchomą w płaszczyźnie pionowej płytę roboczą do pakowania elementów meblowych, przy czym w dolnym położeniu płyta znajduje się poniżej poziomu przenośnika, a w górnym położeniu powyżej tego poziomu.

(8 zastrzeżeń)

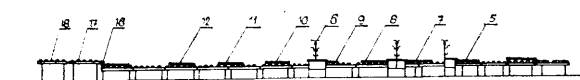


Fig. 1

B65b; B65B

P. 182390

30.07.1975

Pierwszeństwo: 01.08.1974 Finlandia (nr 2311/74)

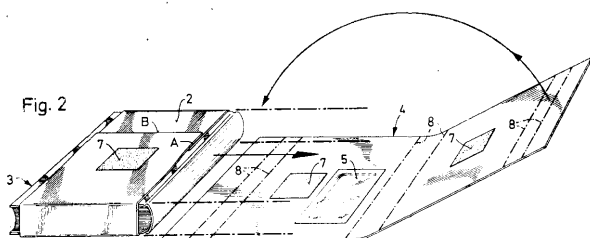
Veikko Janhonen, Helsinki, Finlandia.

Sposób pakowania

Pakowaną książkę (3) otacza się osłoną (4) z materiału w kształcie płyty, zwłaszcza tektury. Najpierw książkę (3) owija się pasem (2) papieru, a wymienio-

ne pasy lub stykające się z nimi części osłony (4) zaopatruje się w klej (7). Książkę kładzie się na osłonie (4), którą zagina się wokół książki, a połowy osłony (4) przykleja się do pasa (2) utrzymując książkę (3) w osłonie (4). Kierunek pasa (2) wybiera się tak, że przechodzi on przez otwarte końce osłony (4).

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 175187 T

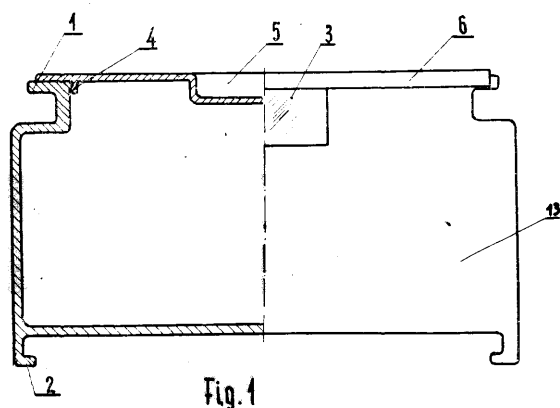
28.10.1974

Centrala Zbytu Wyrobów Metalowych „Metalzbyt” Bytom, Polska (Augustyn Dubiński, Edward Dola, Jan Frysztacki, Stefan Skrzypiec, Mieczysław Zwick).

Hermetyczne zasobniki w kompletacji towarów do wysyłek drobnicowych oraz do tworzenia jednostek ładunkowych spakowanych wykonanych z tworzywa sztucznego

Zasobnik według wynalazku wykonany z tworzywa sztucznego stanowią: pojemnik (13) oraz pokrywa (6). Pojemnik (13) posiada w górnej części obrzeża wgłębienie (1) umożliwiające tworzenie jednostek ładunkowych przez wsunięcie zaczepów (2) następnego pojemnika w obrzeża (1) pojemnika poprzedniego. Pokrywa pojemnika (6) z jednej strony jest połączona z pojemnikiem (13) na stałe, a z drugiej strony posiada urządzenie sprężynowe (4), zabezpieczające ją przed otwarciem. Zewnętrzne powierzchnie dna pojemnika (13) oraz pokrywy pojemnika (6) mają kratownicę zabezpieczającą pojemniki przed ślizganiem.

(3 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 183104 T

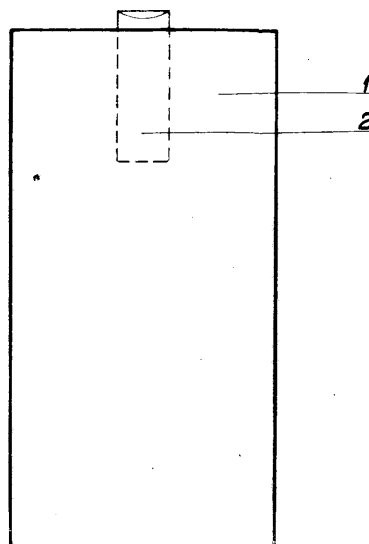
03.09.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Grzebała).

Pojemnik dla cieczy

Pojemnik dla cieczy, korzystnie wykonany w postaci zamkniętego worka z elastycznego tworzywa sztucznego, w swej powłoce (1) ma trwale zamocowany, zanurzony w jej wnętrzu, odcinek otwartego rurowego przewodu (2), mającego postać rękawa wykonanego z elastycznego tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



B65g; E65G

F. 177184

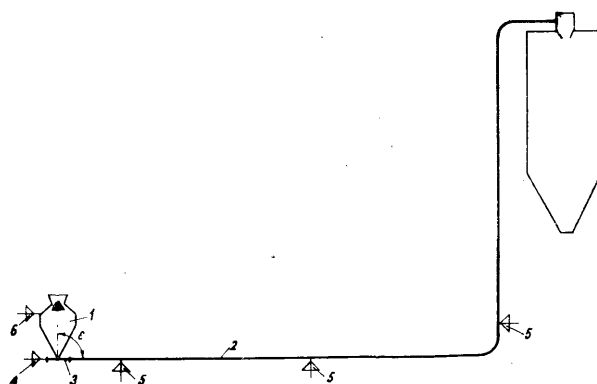
07.01.1975

litechніка Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Fiątkiewicz, Bogusław Kupiec, Janusz Olejarczyk).

Sposób dozowania materiałów i powietrza w transporcie pneumatycznym mieszanin o wysokich koncentracjach

Sposób dozowania materiałów i powietrza w transporcie pneumatycznym mieszanin o wysokich koncentracjach polega na tym, że materiał wprowadza się ciągłą spulchnioną strugą przemieszczającą się całym przekrojem na całej długości rurociągu transportowego (2) utrzymując w komorze ciśnieniowej (1) stałe maksymalne ciśnienie robocze zaworem (6) doprowadzającym sprężone powietrze z sieci. Przy wzroście oporów przepływu w rurociągu (2) powyżej wartości zapewniającej stabilny przepływ materiału reguluje się dopływ sprężonego powietrza za pomocą samoczynnych zaworów (4) i (5).

(1 zastrzeżenie)



B65g; E65G

P. 177242

09.01.1975

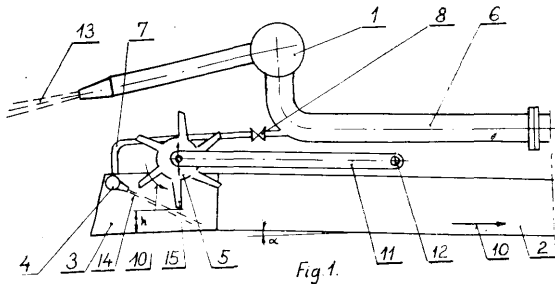
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Eugeniusz Bąk, Jerzy Kobylecki).

Urządzenie do hydraulicznego załadunku i przygotowania mieszaniny do hydrotransportu

Urządzenie do hydraulicznego załadunku i przygotowania mieszaniny do hydrotransportu ma pod monitorem (1), we wlotowej rozszerzonej części (3) spławnych rynien (2), zabudowane wzdłużne dysze (4) kruszą-

ce i zmywające urobek do tych rynien. Ponadto, we wlotowej rozszerzonej części (3) spławnych rynien (2) może być dodatkowo zabudowany na regulowanej wysokości (h) podająco-kruszący bęben (5) obracany zgodnie z kierunkiem (10) spływu urobku.

(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 177317

14.01.1975

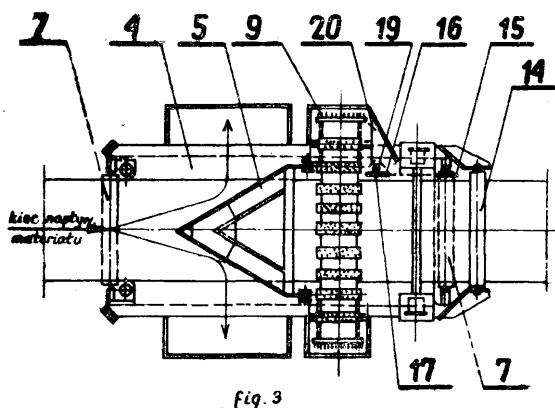
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Marian Burzyński, Tadeusz Rożniewski).

Wózek pługowy do dokładnego zgarniania nosiwa z taśmy przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest wózek pługowy do dokładnego zgarniania siwa z taśmy przenośnika, stosowany zwłaszcza przy produkcji płyt pilśniowych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w známym wózku pługowym, za pługiem (5) patrząc w kierunku biegu taśmy, gąsienicowej szczotki (9), usytuowanej poprzecznie do biegu taśmy przenośnika, pobierającej napęd z krążnika wsporczego (7), przy czym w celu zwiększenia kąta opasania tego krążnika przez taśmę i zwiększenia jego siły napędowej, zastosowano dodatkowy krążnik (14), pod którym przewijają się taśma przenośnika. Napęd gąsienicowej szczotki (9) stanowi kółko łańcuchowe (15) umieszczone na krążniku wsporczym (7) którego obroty przenoszone są na drugie kółko łańcuchowe (16) umieszczone na wałku pośrednim (17) oraz para stożkowych kół zębatach (19, 20), z których jedno umieszczone jest na pośrednim wałku (17), a drugie na wałku bębna.

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 177547

24.01.1975

Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Włodzimierz Kaczko, Henryk Latała, Mieczysław Szefer).

Sposób składowania palnych odpadów pogórnich

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpady pogórnice zawierające okruchy węgla, przerosty lub łupki węglowe gromadzi się warstwami o miąż-

szości od 0,4 do 5,0 m a następnie każdą warstwę oddzielnie zagęszcza się mechanicznie, przy czym stopień zagęszczenia określa się wielkością osadzenia powierzchniowego, które wynosi nie więcej niż 5 mm od obciążenia dynamicznego walcem drogowym lub innym urządzeniem wynoszącego nie mniej niż 6 kG/cm² przy prędkości walca równej lub mniejszej od 2,5 km/godzinę. Miąższość warstw zależy od zawartości węgla w odpadach. Przy zawartości węgla około 35% miąższość warstwy przed zagęszczeniem wynosi nie więcej niż 1,0 m, a przy mniejszej zawartości węgla miąższość warstwy zwiększa się proporcjonalnie do 5,0 m.

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 182385 T

30.07.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty Warszawa, Polska (Zbigniew Zochowski, Krzysztof Kowalski).

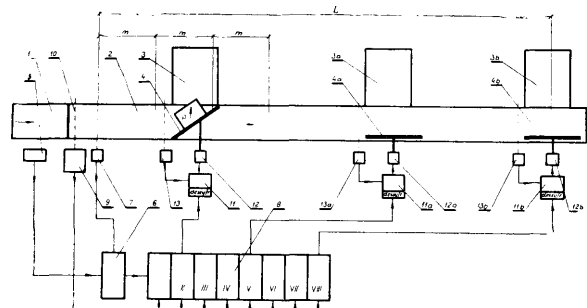
Układ sterowania paczkowej maszyny rozdzielczej o przenośniku taśmowym lub wałkowym

Układ sterowniczy zapewnia wybiórcze działanie mechanizmów rozdzielczych dzięki układom pamięciowym, umożliwiającym wprowadzenie na przenośnik rozdzielczy kolejnych paczek, mimo że paczki wprowadzone uprzednio nie dotarły jeszcze do celu.

Istota wynalazku polega na tym, że układy sterownicze (11) napędów poszczególnych mechanizmów rozdzielczych (4) są powiązane zarówno z odpowiednimi stopniami układu pamięci głównej (8) w postaci wielościeżkowego rejestru przesuwającego, jak i układami fotoelektrycznymi (13) zainstalowanymi przy danych mechanizmach rozdzielczych w ten sposób, że działanie mechanizmu rozdzielczego następuje przy jednoczesnym spełnieniu kryteriów zadziałania w obu układach.

W rozwiązaniu tym układ elektronicznej pamięci głównej (8) zawiera liczbę stopni odpowiadającą podziałowi długości czynnej (L) przenośnika rozdzielczego (2) na odcinki modułowe (m) o długości nie mniejszej od iloczynu prędkości przenośnika rozdzielczego przez czas trwania cyklu roboczego mechanizmu rozdzielczego (4).

Układ ma zastosowanie do sterowania paczkowych maszyn rozdzielczych o przenośnikach taśmowych i wałkowych oraz z jedno- lub dwustronnie działającymi mechanizmami rozdzielczymi. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 182417 T

29.07.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Bednarek, Tadeusz Ciszewski, Tadeusz Gudra, Edmund Talarczyk).

Układ do sygnalizacji zaniku strugi materiału na przenośniku taśmowym

Układ reaguje na zmianę amplitudy odbieranego sygnału ultradźwiękowego i jest zbudowany z nadajnika (4) impulsów połączonego z nadawczym prze-

twornikiem (3) impulsów ultradźwiękowych, skierowanych na taśmę przenośnika (1). W układzie jest ponadto odbiorczy przetwornik (5) impulsów ultradźwiękowych, połączony z selektywnym wzmacniaczem (6) przyłączonym do wejścia analogowo-cyfrowego przetwornika (7). Prócz tego układ zawiera logiczny układ (9) połączony z wyjściem przetwornika (7) oraz z wejściem sygnalizacyjnego zespołu (10), zaś sterującym wejściem z wyjściem członu (8) sterowania, którego inne wyjście jest połączone z nadajnikiem (4) impulsów. Logiczny układ (9) zbudowany jest z synchronizowanych przerzutników, liczników, układu porównania i funktozów iloczynu logicznego. (3 zastrzeżenia)

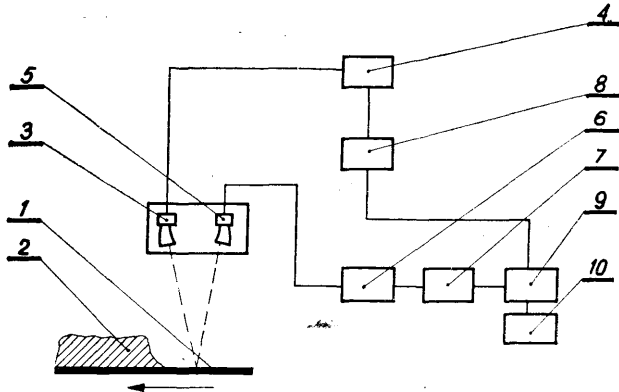


Fig. 1

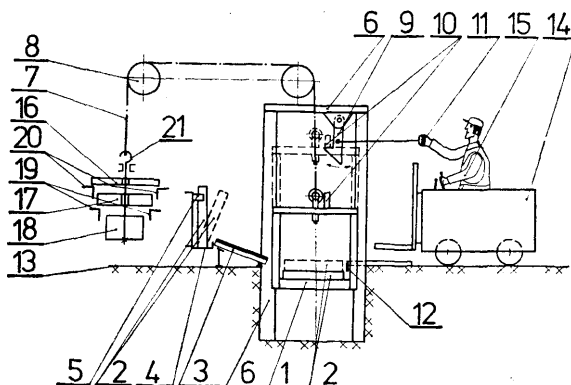
B65g; B65G P. 182422 T 29.07.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomicki, Józef Piernikarczyk).

Zestaw urządzeń do układania i odbioru płaskich przedmiotów zwłaszcza pokryw i korpusów włączów kanalizacyjnych

Zestaw urządzeń do układania i odbioru płaskich przedmiotów zwłaszcza pokryw i włączów kanalizacyjnych składa się z kosza (1) umieszczonego pionowo-przesuwnie w szybie (6) i zawieszzonego na linie (7). Na drugim końcu liny (7) znajduje się przeciwcieżar (18) nieco cięższy od ciężaru kosza (1). Na wspornikach (19) i (20) spoczywają odpowiednio przeciwcieżary (16 i (17), każdy o ciężarze równym ciężarowi płaskiego przedmiotu (2).

Wsporniki (19 i (20) mają taki rozstaw, aby przechodziły pomiędzy nimi swobodnie przeciwcieżary znajdujące się poniżej, a odległości między przeciwcieżarami (16) i (17) równe są wysokości płaskiego przedmiotu (2) i wszystkie przeciwcieżary posiadają



w osi otwory, przez które przewleczone jest cięgło (21) zaczepione o przeciwcieżar (18) i zawieszane na linie (7). Pomiędzy tocznią (4) a szybem (6) znajduje się zsuwnia (3), a po przeciwnej stronie szybu (6) w powierzchni składowania znajduje się odbój (12). U góry szybu (6) znajduje się samoczynny hakowy zaczep (9) współpracujący z trzymającą belką (10) kosza (1) i posiadający cięgło luzujące (11). (1 zastrzeżenie)

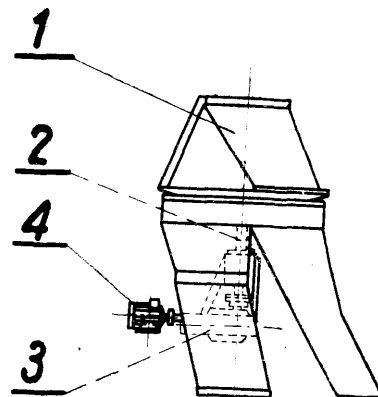
B65g; B65G P. 183101 T 03.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72284

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Marian Nogała).

Urządzenie przesypowe

Urządzenie według wynalazku stanowi obrotowy lej (1) w kształcie ściętego stożka zamocowany na wale (2) i usytuowany pionowo. Wał (2) oparty jest w dolnej części na skrzyni przekładniowej i napędzany jest przez silnik (4) i przekładnię (3). Część dolna, stała urządzenia podzielona jest na kilka sektorów dających początek odgałęzieniom koryt, skierujących strugę urobku na urządzenia odbierające. Urządzenie przeznaczone jest do mniejszych wydajności w przesypach materiałów sypkich o uziarnieniu od 0 do 200 mm. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G P. 183102 T 03.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Jarosz, Henryk Komander, Zdzisław Gendek).

Układ zabezpieczający taśmę przenośnika przed zniszczeniem

Układ zabezpieczający taśmę przenośnika przed zniszczeniem mechanicznym składa się z kondensatorowego czujnika i/lub krążnikowego czujnika oraz sygnalizacyjno-wykonawczego układu, zasilanych ze źródła (4) bezpiecznym napięciem z układu sterowania przenośnika. Kondensatorowy czujnik stanowią: czynna elektroda (5), izolacyjna warstwa (6) oraz bierna elektroda (7), umieszczone bezpośrednio pod przenośnikową taśmą i posiadające kształt zgodny z profilem przenośnikowej taśmy. W krążnikowym czujniku czynną elektrodą jest krążnik (9), izolowany elektrycznie od konstrukcji przenośnika, zaś bierną elektrodą jest metalowa konstrukcja (10) przenośnika. Krążnikowy czujnik znajduje się w bezpośrednim kontakcie z przenośnikową taśmą, zgodnie z zasadą jego działania.

W wyniku zrzucenia na przenośnikową taśmę elementu niszczącego lub uderzenia powstaje odkształcenie przenośnikowej taśmy, albo przebicie mecha-

niczne, które powoduje zmianę parametrów sygnału elektrycznego poprzez zwarcie na wyjściu kondensatorowego czujnika oraz krążnikowego czujnika. Zmiana parametrów sygnału elektrycznego uruchamia sygnalizacyjno-wykonawczy układ, który w najprostszym wykonaniu może być układem przekąźnikowym. (2 zastrzeżenia)

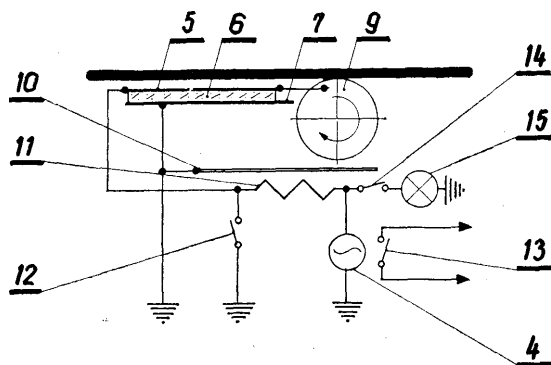


Fig. 2

B65g; B65G P. 183281 T 12.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Jerzy Szwaba).

Urządzenie do dwustronnego zgarniania zwłaszcza dla paczkowych maszyn rozdzielczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dwustronnego zgarniania zwłaszcza dla paczkowych maszyn rozdzielczych, służące do zgarniania paczek lub innych przedmiotów z płaskich powierzchni przenośników taśmowych lub wałkowych do pojemników rozstawionych po obu stronach tych przenośników.

Istota rozwiązania polega na obrotowym podparciu belki wsporczej (4) wirnika (5) w punkcie (3), położonym poza osią zamocowania wirnika (5) oraz zawieszeniu przegubowo jednego z końców tej belki (4) na dźwigni (16) połączonej przegubowo z korbą (14) zamocowaną sztywno na wałku napędowym (11) urządzenia. Wałek napędowy jest połączony z wirnikiem za pomocą przekładni o takim przełożeniu, że przy jednym obrocie wałka wirnik (5) obraca się o kąt odpowiadający jednemu cyklowi roboczemu.

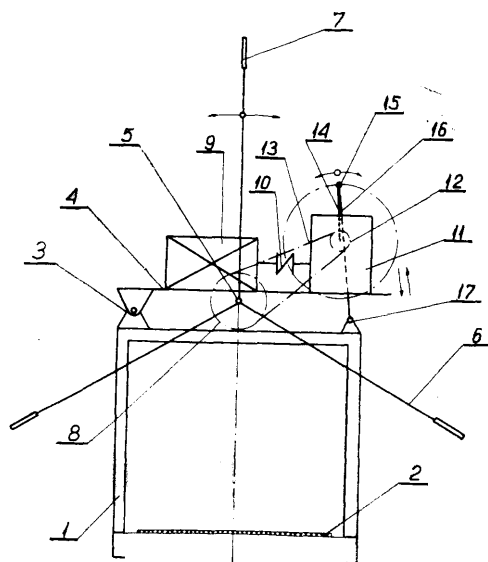


Fig. 1

W wyniku takiego rozwiązania konstrukcyjnego belka wsporcza (4) z wirnikiem (5) w czasie cyklu pracy jest podnoszona i opuszczana, a końce ramion (6) wirnika (5) z poprzeczkami zgarniającymi zakreślają nad taśmą przenośnika (2) linię w przybliżeniu prostą. (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 183428 T 19.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Tadeusz Godziszewski, Kazimierz Perka).

Zespół rolki napędowej przenośnika rolkowego

Zespół rolki napędowej znajduje zastosowanie jako samodzielny zespół napędowy na przenośnikach rolkowych, szczególnie w odlewnictwie i hutnictwie.

Korpus (1) z zainstalowanym wewnątrz układem przeniesienia napędu, rolką (2) i silnikiem (4) zamocowany jest do przenośnika (6) za pomocą dwóch uchwytów (8), (10). Jeden z uchwytów mocuje korpus (1) wahliwie a drugi sprężysto, za pośrednictwem układu sprężystego (9). Taka konstrukcja rolki zapewnia stały jej kontakt z przedmiotem przesuwanym. Szczególnie korzystne jest stosowanie tego typu układów przy modernizacji przenośników lub przy przenośnikach nie posiadających ramy górnej. (1 zastrzeżenie)

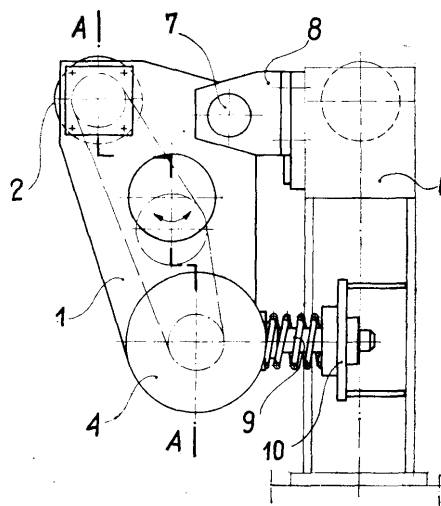


Fig. 1

B65g; B65G P. 183429 T 19.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Lechosław Miliuc, Stanisław Chromiński).

Układ sygnalizujący przebieg przesyłki poczty pneumatycznej

Układ sygnalizujący przebieg przesyłki poczty pneumatycznej znajduje zastosowanie w eksploatacji rurowych instalacji pocztowych, transportujących za pomocą sprężonego powietrza.

Istotą rozwiązania jest ciągły pomiar ciśnienia w rurociągu transportującym kasety przesyłową przed i za kasetą. W ten sposób możliwym staje się określenie jej aktualnego położenia w rurociągu. Rurociąg transportujący (2) kasety przesyłową (3) od stacji nadawczej (1) do stacji odbiorczej (4) wyposażony jest w znane czujniki ciśnienia (5) rozmieszczone wzdłuż trasy poczty. (1 zastrzeżenie)

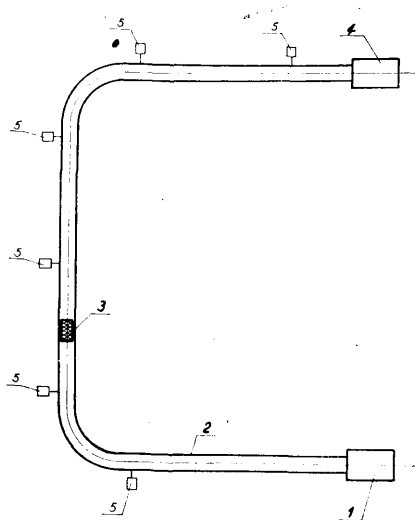


Fig. 1

B65g; B65G P. 183430 T 19.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jerzy Grzeszczak).

Zbiornik na materiały drobnoziarniste, zwłaszcza do piasków odlewniczych

Zbiornik na materiały drobnoziarniste z grodziami wewnętrznymi służy do magazynowania piasków odlewniczych przeznaczonych do produkcji mas formierskich i rdzeniowych. Do znanego zbiornika wmontowane są grodzie (6), które dzielą go na szereg osobnych pojemników (7), których ujścia (9) łączą się w leju wysypowym (2). Zbiornik według wynalazku przeciwdziała segregacji piasków odlewniczych.

(1 zastrzeżenie)

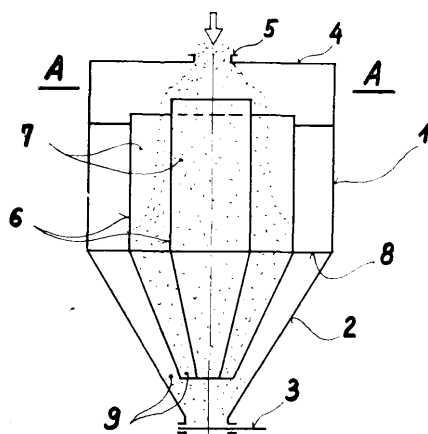


Fig. 1

B65j; B65J P. 182444 T 30.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Wiktor Staworzyński, Edward Krakowian).

Zaczepek ustalający położenie kontenera kopalnianego w czasie transportu

Zaczepek stanowi trzpień (2) ze spłaszczoną główką (3), którego przeciwny, nagwintowany koniec (5) osadzony jest w ramie (9) środka transportowego. Głów-

ka (3) trzpienia (2) wchodzi w otwór wykonany w narożu dna kontenera (1) i po obróceniu jej o kąt $11/2$ trzpień (2) jest zaciskany za pomocą nakrętki (6).

Dla utrzymania trzpienia (2) w położeniu umożliwiającym wycięcie zaczepu z kontenera (2) do ramy (9) urządzenia transportującego jest przytwierdzony wspornik (10) z wycięciem (11) pod rękę (7).

(1 zastrzeżenie)

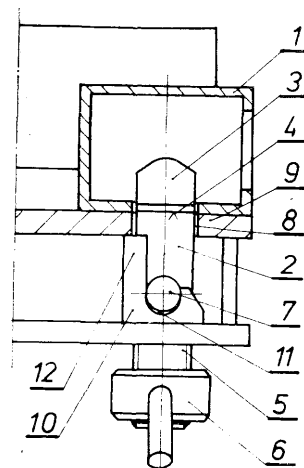


Fig. 3

B66c; B66C P. 176383 27.12.1974

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin, Zbigniew Kocielski).

Urządzenie do transportu w linii montażu suwnic

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transportowe dla linii montażowych suwnic i innych ciężkich urządzeń o dużych gabarytach pozwalające na zmianę kierunku transportu tych urządzeń bez ich obracania.

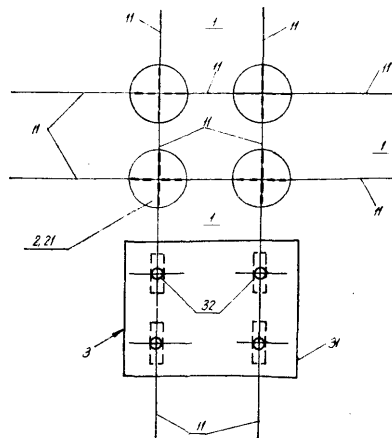


fig. 1

Istota wynalazku polega na zastosowaniu wózków (3) zawierających zestawy kołowe (32) osadzone obrotowo w ramie wózka oraz obrotnic (21) indywidualnie przedstawiających każdy z zestawów kołowych tych wózków.

(2 zastrzeżenia)

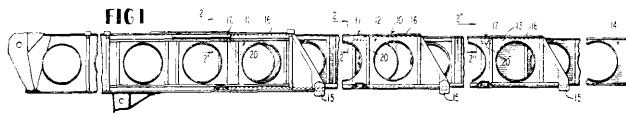
B66c; B66C P. 182268 25.07.1975

Pierwszeństwo: 08.08.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 495, 770)

Walter Kidde and Company. Inc., Clifton. Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół utrzymujący górne podkładki ślizgowe w wielosegmentowym teleskopowym wysięgniku dźwignic

Zespół utrzymujący górne podkładki ślizgowe w wielosegmentowym teleskopowym wysięgniku dźwignic, w którym górne płyty segmentów (11, 12, 13) wysięgników są poddawane poprzecznym momentom zginającym i naprężeniom w czasie pracy, zawiera parę górnych podkładek ślizgowych (17) ustawionych pomiędzy teleskopowo dopasowanymi segmentami wysięgnika oraz układ (22, 26, 28, 29 i 35-41) podtrzymujący podkładki ślizgowe (32) w ślizgowym zetknięciu z górną płytą (16) otaczającego segmentu (11, 12, 13), wysięgnika i stale rozsuwający podkładki ślizgowe (32) poprzecznie do zetknięcia ślizgowego z bocznymi płytami (19) otaczającego segmentu (11, 12, 13) wysięgnika. (10 zastrzeżeń)

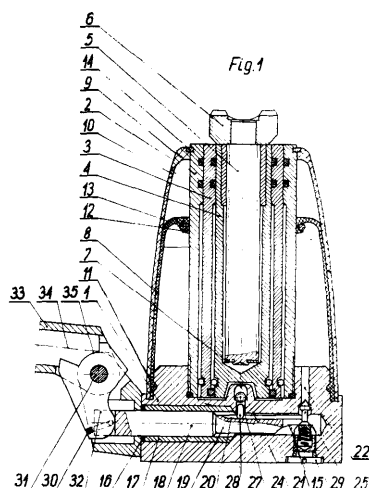


B66f; B66F P. 182281 T 24.07.1975

Biurowo Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk. Polska (Jerzy Wójtowicz, Stanisław Juszczyk).

Dźwignik hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest przenośny, ręcznie napędzany dźwignik hydrauliczny. Cechą charakterystyczną jest jego podstawa (1) posiadająca nieprzelotowy otwór (15), którego część wlotową stanowi cylinder (17) pompy, a w dalszej części połączony jest ka-



nałem (22) ze zbiornikiem cieczy roboczej i kanałem (24) z komorą ciśnieniową cylindra (2). W części wlotowej otworu (15) umieszczony jest tłok (18), zakończony przedłużeniem (19) współpracującym z zaworami (25, 27). (9 zastrzeżeń)

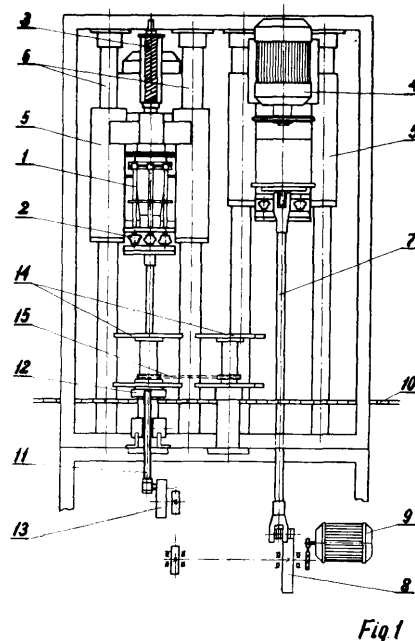
B67b; B67B P. 183108 T 03.09.1975

Centralne Piwnice Win Importowanych w Warszawie - Zakład w Toruniu, Toruń, Polska (Władysław Sielicki, Franciszek Rzemieniewski, Józef Murawski, Ryszard Janusz).

Kapsłownica do butelek

Kapsłownica do butelek według wynalazku służąca do gładkiego obciskania kapsli z folii metalowych, uprzednio ręcznie nałożonych na główki butelek z napojami, składa się z dwóch głowic, mechanizmów ruchu pionowego głowic i z mechanizmów doprowadzających butelki pod głowice.

Głowice (1) wyposażone są w samodzielne silniki elektryczne (4) nadające im ruch wirowy. Ruch pionowy głowicy (1) nadaje ciągnio (7) sprzężone z ruchomym korpusem (5) głowicy (1) i z kołem mimośrodowym (8).



Butelki do głowic (1) doprowadzają dwa równoległe ustawione przenośniki płytkowe (10). Podstawianie butelek pod główki dokonują podwójne gwiazdy rozdzielcze (14), zwalniane skokowo mechanizmem zapadkowym (11, 12, 13). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

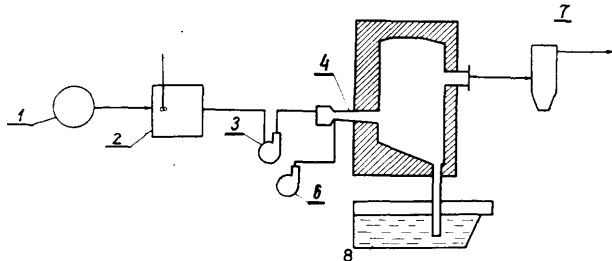
C01b; C01B P. 182499 T 01.08.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisława Krupa, Karol Kaczmarek, Marian Wendeker, Janina Pleskach).

Sposób oraz urządzenie do wytwarzania gazów palnych z emulsji węglowych

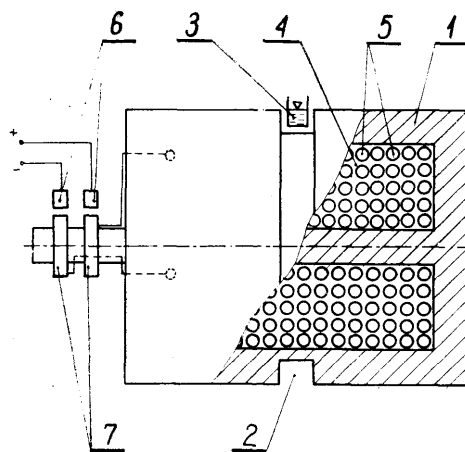
Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony węgiel najlepiej poniżej 100 mikronów miesza się dokładnie z wodą lub inną cieczą w obecności emulgatorów i w postaci emulsji poddaje się częściowo bezpłomieniowemu spalaniu, a następnie zgazowaniu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma młyn (1) połączony z mieszalnikiem (2) pompą (3) poprzez bezpłomieniowy palnik (4) i sprężarkę (6) z reaktorem i cyklonem (7), przy czym reaktor połączony jest w dolnej części z dekanterem (8). (2 zastrzeżenia)



nego, to jest magnes lub elektromagnes wprowadza się w ruch postępowy lub obrotowo-postępowy względem obrabianej cieczy.

Urządzenie według wynalazku stanowi bryłę obrotową (1) wykonaną z materiału ferromagnetycznego, najlepiej w kształcie walca. Bryła obrotowa (1) ma na obwodzie szczelinę (2), w której umieszcza się nieruchome naczynie (3). Ponadto bryła obrotowa (1) posiada wydrążenie (4), w którym jest umieszczone uzwojenie (5) zasilane prądem elektrycznym, najkorzystniej stałym. (2 zastrzeżenia)



C02b; C02B
G05b; G05B

P. 183321 T

13.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Pizoń, Witold Wójcicki).

Układ automatycznego sterowania procesem koagulacji wody surowej

Układ do automatycznego sterowania procesem koagulacji wody surowej zawiera fotometr (1), połączony z dzielnikiem napięcia (2) bloku elektronicznego (3) oraz przepływomierz wody surowej. Dzielnik napięcia (2) i nadajnik potencjometryczny (5) przepływomierza są połączone poprzez wzmacniacz operacyjny z jednej strony z nadajnikiem potencjometrycznym (7) przepływomierza (8) koagulanta, a z drugiej strony z silnikiem elektrycznym (9) prądu stałego.

Silnik (9) jest połączony poprzez mechanizm śrubowy (10) z trzpieniem zaworu przeponowego (11) wbudowanego w rurociąg (12) dawkowania koagulanta. Nadajnik potencjometryczny (5) jest wbudowany w obwód sprzężenia zwrotnego wzmacniacza operacyjnego i stanowi jego opór sprzęgający. (2 zastrzeżenia)

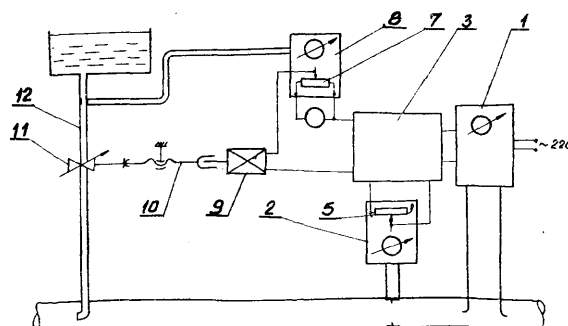


Fig. 1.

C01b; C01B P. 182678 T 08.08.1975

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Piotr Sobota, Bogusława Jeżowska-Trzebiatowska, Józef Utko).

Sposób otrzymywania wodorku magnezu, zwłaszcza w temperaturze pokojowej i ciśnieniu otoczenia

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w eterze lub w mieszaninie rozpuszczalników, z których co najmniej jeden jest eterem, w obecności katalizatora takiego jak związek metalu przejściowego, przy czym najkorzystniej stosuje się związki tytanu, wanadu, wolframu lub molibdeny. (4 zastrzeżenia)

C02b; C02B P. 183215 T 09.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz).

Sposób modyfikacji własności wody, wodnych roztworów i mieszanin oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji własności wody, wodnych roztworów i mieszanin przy pomocy pola magnetycznego, znajdujący zastosowanie głównie do wyznaczania zależności różnorodnych własności cieczy od warunków obróbki magnetycznej tych cieczy, a w związku z tym do regulacji przemysłowych urządzeń do takiej obróbki. Sposób według wynalazku polega na tym, że źródło pola magnetycz-

C02c; C02C**P. 177104** 02.01.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 58389

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Zygmunt Dunajewski).

Urządzenie do usuwania osadów ściekowych

Urządzenie do usuwania osadów ściekowych z osadników radialnych, stanowiące ulepszenie podobnego rozwiązania znanego z patentu nr 58389, umożliwiające wyeliminowanie pompowni jako oddzielnego obiektu, ma w pobliżu zbiornika (1) usytuowaną komorę zasilaającą (2). Komora ta za pomocą zewnętrznej rury ściekowej (3) i umieszczonej wewnątrz niej rury osadowej (4) połączona jest z częścią centralną (5). Rura osadowa (4) ma końcówkę wyprowadzoną ponad pomost (10), nad którym poprzez dławicę rura osadowa (4) połączona jest z końcówką rury osadowej obrotowej, a ta połączona jest z jedną lub kilkoma rurami obrotowymi zamocowanymi do pomostu obrotowego (11) poprzez pompę z korytem pierścieniowym (8).

(3 zastrzeżenia)

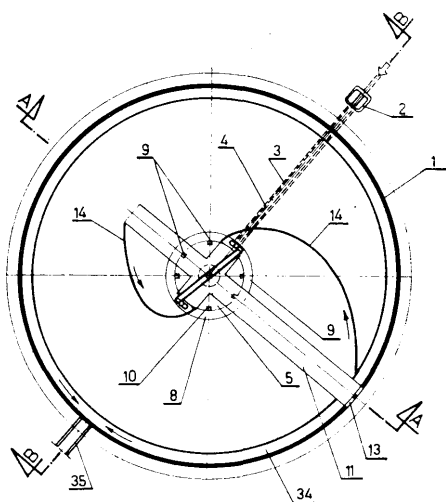


fig. 1

C04b; C04B**P. 182727**

14.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Danuta Ryduchowska).

Sposób wytwarzania zapraw i betonów żywicznych

Sposób wytwarzania zapraw i betonów żywicznych na drodze obróbki termicznej osnowy ziarnowej z lepiszczem, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się kopolimer butadienowo-furfurylowy dodawany do osnowy ziarnowej, łącznie z katalizatorem reakcji utwardzania w ilości 8–15 części wagowych na 92–85 części wagowych osnowy, przy czym stosunek wagowy katalizatora do lepiszcza wynosi 1–5 : 8–15.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B**P. 182972 T**

27.08.1975

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Zakłady Artykułów Ściernych, Wapienica, Polska (Leon Sowa, Barbara Burzyńska, Zygmunt Łoś, Alojzy Hilgertner, Andrzej Krukowski, Bogdan Grzybowski).

Sposób nasycania ceramicznych elementów ściernych zwłaszcza oselek do doglądania oscylacyjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że po obróbce końcowej do ceramicznych elementów ściernych podgrzanych do temperatury od 150° C do 180° C pod ciśnieniem od 15 do 20 torów wprowadza się uprzednio podgrzane do temperatury od 150 do 180° C medium nasycające, korzystnie siarkę w ilości 100 procent wagowych, przy czym nasycenie odbywa się w temperaturze od 150° C do 180° C pod ciśnieniem od 15 do 20 torów przez okres od 60 do 90 minut.

Ceramiczne elementy ściernie zwłaszcza osełki mają zastosowanie przy obróbce powierzchni, zwłaszcza metalowych w przemyśle łożyskowym, precyzyjnym i motoryzacyjnym.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B**P. 182975**

27.08.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Rościszewski, Władysław Kraszewski, Zofia Słiwowska, Blandyna Kielska, Janusz Kłochowicz, Wojciech Chyliński).

Sposób zabezpieczania materiałów budowlanych i budowli przed szkodliwym działaniem wilgoci i czynników atmosferycznych i środki dla tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na impregnacji zabezpieczanej powierzchni odpowiednimi środkami silikonowymi zmniejszającymi chłonność wody (przy nie zmienionej przepuszczalności par i gazów), a następnie malowaniu farbami silikonowymi otrzymywanymi przez ucieranie roztworów żywic metylosilikonowych z pigmentami, substancjami zagęszczającymi, rozcieńczalnikami itp., przy czym stosunek ilości żywicy do napelniaczy utrzymuje się w zakresie od 0,7 do 1,25:1.

(5 zastrzeżeń)

C04b; C04B**P. 182983 T**

28.08.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Regina Kijkowska, Danuta Pawłowska, Anna Przetacznik, Maria Petkowicz-Gajek, Wiesława Sporysz, Włodzimierz Zamecki).

Sposób przeróbki minerału zawierającego sole potasu i magnezu, a zwłaszcza polihalitu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeróbki minerału zawierającego sole potasu, magnezu i wapnia, a zwłaszcza polihalitu, pozwalający na otrzymanie roztworu wodnego zawierającego siarczan potasu i magnezu. Sposób polega na tym, że surowy, niekalcynowany minerał rozkłada się w środowisku wodnym w temperaturze powyżej 200° C, pod ciśnieniem powyżej 20 atmosfer z jednoczesną ekstrakcją siarczanu potasu i siarczanu magnezu wodą.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C**P. 177481**

22.01.1975

Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy, Pobiedziska, Polska (Władysław Stelmachowski, Edmund Utecht, Jolanta Wąsowska, Krzysztof Florczak).

Sposób otrzymywania bromonitroalkoholi alifatycznych, a zwłaszcza 2-bromo-2-nitropropandiolu-1, 3

Sposób wytwarzania bromonitroalkoholi alifatycznych zawierających atom bromu i grupę nitrową przy tym samym atomie węgla, i grupę hydroksylową przy sąsiednim atomie węgla, polega na działaniu na zawieszinę soli sodowych odpowiednich nitroalkoholi

w metanolu bromem lub bromkiem sodu w ilości stanowiącej połowę ilości stechiometrycznej i następnie chlorem w ilości równoważnej użytego bromu lub bromku.

Powyższe bromonitroalkohole alifatyczne, a w szczególności 2-bromo-2-nitropropandiol-1, 3, posiadają działanie antybakteryjne i dlatego są używane jako środki konserwujące w wyrobach kosmetycznych i farmaceutycznych. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 177550 24.01.1975

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Henryk Boebel, Józef Kolt, Zofia Pokorska, Wiesław Szelejewski).

Sposób utylizacji odpadowej mieszaniny produktów utleniających z produkcji dwumetylotereftalanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji odpadowej mieszaniny substancji utleniających, pochodzących z produkcji dwumetylotereftalanu metodą utleniania p-ksylenu za pomocą kwasu azotowego i niskociśnieniowej estryfikacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancje te, pozbawione uprzednio na drodze rektyfikacji lub rektyfikacji i krystalizacji inhibitorów utleniania poddaje się bezpośrednio lub w mieszaninie z p-ksylenem i jego pochodnymi utlenianiu w obecności soli kwasów organicznych i metali takich jak kobalt, mangan, nikiel, chrom, molibden lub ich mieszanin. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 177618 28.01.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Anna Kur, Anna Szczygielska-Nowosielska).

Sposób usuwania kwasu azotowego z mieszaniny kwasów adypinowego, glutarowego i bursztynowego

Sposób według wynalazku polega na przedmuchiowaniu stopionej mieszaniny kwasów adypinowego, glutarowego i przedmuchiowaniu stopionej mieszaniny kwasów adypinowego, glutarowego i bursztynowego gazem nie skraplającym się w temperaturze pokojowej pod ciśnieniem atmosferycznym.

Przedmuchiwanie prowadzi się w temperaturze wyższej od temperatury krzepnięcia przedmuchiwanej mieszaniny, lecz nie wyższej niż 180°C, korzystnie w temperaturze 130–150°C pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego (0,2–4,0 atm). Jako gaz służący do przedmuchiwania stosuje się najkorzystniej powietrze, które następnie można użyć w procesie produkcji kwasu adypinowego. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 183470 18.09.1975
C07d; C07D
A01n; A01N

Pierwszeństwo: 19.09.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 507492)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 1-benzoilo-podstawionych/-3-pirazynylo-podstawionych/ moczników oraz środków owadobójczy zawierający te związki

Sposób wytwarzania nowych 1-benzoilo-podstawionych/-3-pirazynylo-podstawionych/ moczników polega na reakcji podstawionego benzoiloizocyjanianu z 2-aminopirazyną lub 2-aminochinoksaliną albo na

reakcji podstawianego benzamidu z 2-pirazynyloizocyjanianem lub 2-chinoksalinyloizocyjanianem.

Otrzymane pochodne mocznika są składnikami aktywnym środków owadobójczych. (35 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183493 T 22.09.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Tęcza, Zygmunt Lisicki, Rajmund Chojnacki, Józef Oblój, Jacek Kwiatkowski, Stanisław Mańka, Mieczysław Mierzejewski, Andrzej Praxmajer, Jerzy Ziembicki, Władysław Nowak).

Sposób otrzymywania czystego o-ksylenu z mieszaniny węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czystego o-ksylenu z mieszaniny węglowodorów aromatycznych na drodze frakcjonowanej destylacji z węglowodorów aromatycznych C₉ - C₁₀ otrzymanych z produktów katalitycznego reformingu benzyn. Po wstępnym wydzieleniu etylobenzenu mieszaninę ksylenów i węglowodorów aromatycznych C₉ kieruje się na pierwszą kolumnę rektyfikacyjną, z której górą odbiera się ksyleny, a dołem węglowodory aromatycznych na drodze frakcjonowanej destylacji pierwszej i pozbawione węglowodorów aromatycznych C₉ rozdestylowuje się na drugiej kolumnie rektyfikacyjnej na frakcję p-ksylenu i m-ksylenu odbieraną ze szczytu kolumny, oraz czysty o-ksylen odbierany z dołu kolumny. (2 zastrzeżenia)

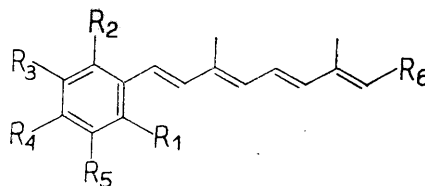
C07c; C07C P. 183562 25.09.1975

Pierwszeństwo: 26.09.1974 - Szwajcaria (nr 13032/74)

F. Hoffman-La Roche & Co, Akiengesellschaft. Ba zylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków polienowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków polienowych o wzorze ogólnym 1, w którym jeden z dwu symboli R₁ i R₂ oznacza atom chlorowca lub niższą grupę alkilową, a drugi inny atom chlorowca lub niższą grupę acyloksyloową, R₃ i R₅ oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową lub atom chlorowca, przy czym jeden z podstawników R₃ i R₅ jest inny niż atom chlorowca, R oznacza niższą grupę alkoksyloową, niższą grupę aminową, niższą jedno- dwualkiloaminową lub atom chlorowca a R₆



Wzór 1

oznacza grupę formylową, hydroksymetylową, alko ksymetylową, alkanoiloksymetylową, karboksylową, alkoksylkarbonylową, alkenoksylkarbonylową, alkino ksykarbonylową, karbamylową, niższą grupę jedno- lub dwualkylkarbamylową lub grupę N-heterocyklicznej lokarbonylową, jak również soli tych związków. Otrzymane związki mają działanie hamujące wzrost nowotworów. (15 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183608 26.09.1975

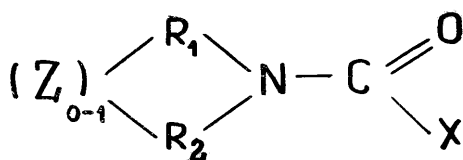
Pierwszeństwo: 02.10.1974 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 511349)Merck & Co, Inc., Rahway, Stany Zjednoczone
Ameryki.**Sposób wytwarzania kwasu 3-/5-fluoro-2-metylo-
-1-p-metylosulfinylobenzylideno/ indenyllooctowego**

Sposób wytwarzania kwasu 3-/5-fluoro-2-metylo-
-1-p-metylosulfinylobenzylideno/indenyllooctowego, po-
lega na tym, że kwas 3-/5-fluoro-1-hydroksy-2-mety-
lo/indenylloctowy odwodornia się do kwasu 3-/5-fluoro-
-2-metylo/indenylloctowego, po czym otrzymany zwią-
zek albo poddaje się kondensacji z aldehydem p-mety-
lotiobenzoesowym i następnie utlenia albo poddaje
się kondensacji z aldehydem p-metylosulfinylobenzo-
esowym i następnie zakwasza. Kwas otrzymany spo-
sobem wg wynalazku jest środkiem przeciwzapalnym.
(14 zastrzeżeń)

C07c; C07C F. 183680 T 30.09.1975

Zakłady Chemiczne „Zachem” Przedsiębiorstwo
Państwowe, Bydgoszcz, Polska (Leonard Szczepkow-
ski, Daniel Just, Tadeusz Lesiak, Krystyna Straka).**Sposób wytwarzania izocyjanianów organicznych
przez forgenowanie I-rzędowych amin w obecności
katalizatorów**

Sposób wytwarzania izocyjanianów organicznych
przez fosgenowanie I-rzędowych amin w obecności
katalizatorów w środowisku inertnego rozpuszczalni-
ka organicznego polega na tym, że jako katalizatory
stosuje się związki o ogólnym wzorze 1, w którym X
oznacza atom chloru, bromu lub jodu, Z oznacza atom
tlenu, zaś R¹ i R² oznaczają rodniki alkilowe o 1—5
atomach węgla, rodniki alicykliczne, aromatyczne lub
aromatyczno-alfatyczne względnie mostki metyleno-
we (CH₂)_n, gdzie n = 1 - 5. Katalizatory stosuje się
w ilości od 0,1 - 20% w stosunku do wyjściowych
amin. Wykorzystane katalizatory można częściowo re-
generować i przeznaczać do ponownego zużycia.
(2 zastrzeżenia)

Wzór 1C07d; C07D
P. 183514 22.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 - W Brytania (nr 41310/74)

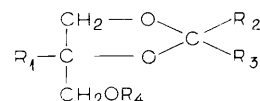
Shell International Research Maatschappij B. V.,
Haga, Holandia.**Sposób wytwarzania pochodnych eteru
2-fluorobenzylowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
pochodnych eteru 2-fluorobenzylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie ozna-
czają grupę alkilową, R₃ oznacza atom wodoru, gru-

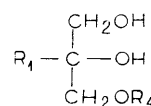
pę alkilową, karboksylową, alkoksycarbonylową lub
grupę o ogólnym wzorze -CONR₅R₆, w którym R₅ i R₆
niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, podsta-
wioną ewentualnie grupę alkilową lub arylową albo
podstawioną ewentualnie grupę N-alkilokarbamoilo-
wą lub N-arylokarbamoilową lub R₂ i R₃ łącznie ozna-
czają grupę polimetylenową oraz R₄ oznacza grupę
2-fluorobenzylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że diol
o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₄ mają znacze-
nie wyżej podane, poddaje się reakcji z ketonem o o-
gólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom wodoru,
grupę alkilową, karboksylową lub alkoksycarbonylo-
wą albo R₂ i X łącznie oznaczają grupę polimetyleno-
wą, w obecności kwasu i dodatkowo jeśli wytwarza
się związki o ogólnym wzorze 1, w którym R₃ oznacza
grupę o wzorze -CONR₅R₆, w którym R₅ i R₆ mają
podane uprzednio znaczenia, uzyskany związek o o-
gólnym wzorze 1, w którym R₃ oznacza grupę karbo-
ksylową lub alkoksycarbonylową poddaje się reakcji
z amoniakiem lub z odpowiednią pierwszo- lub dru-
gorzędową aminą albo z amoniakiem, a następnie z od-
powiednim izocyjanianem.

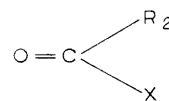
Przedmiotem wynalazku jest także środek chwasto-
bójczy, który charakteryzuje się tym, że zawiera jako
substancję czynną co najmniej jeden związek o wzo-
rze 1, w którym wszystkie podstawniki mają znacze-
nie wyżej podane.
(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

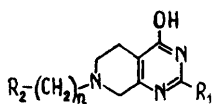


Wzór 3

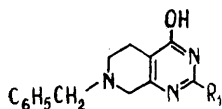
C07d; C07D P. 183595 T 25.09.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa,
Polska (Zofia Ozdowska, Bohdan Szczeciński).**Sposób wytwarzania nowych 7-podstawionych
5, 6, 7, 8-tetrahydropirydo-/3, 4-d/-pirymidyn**

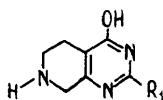
Sposób wytwarzania nowych 7-podstawionych 5,
6, 7, 8-tetrahydropirydo-/3, 4-d/-pirymidyn o wzorze
ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę arylową lub
niższą grupę alkilową lub aryloalkilową, n oznacza
liczbę całkowitą 1-3, a R₂ oznacza grupę 4-fluoro-
benzoiłową lub grupę bis-/4-fluorofenilo/-metylową,
wykazujących działanie neuroleptyczne, polega na
tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₁
ma podane wyżej znaczenie, poddaje się działaniu
wodoru pod ciśnieniem w środowisku kwaśnym w o-
becności palladu, a otrzymany związek o wzorze ogólnym 3, w którym R₁ ma podane wyżej znaczenie, wy-
odrębnia się, ewentualnie oczyszcza i poddaje reakcji
ze związkiem o wzorze ogólnym X-/CH₂/n-R₂, w któ-
rym n i R₂ mają podane wyżej znaczenie, a X ozna-
cza atom chlorowca.
(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C07d; C07D

P. 183605

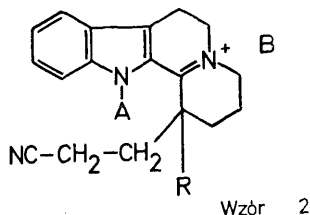
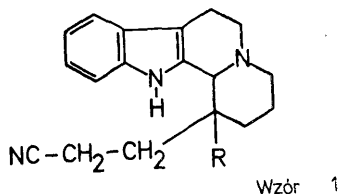
26.09.1975

Pierwszeństwo: 27.09.1974 - Węgry (nr RI - 545)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochinolizydyny

Sposób wytwarzania nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, polega na redukcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową, B oznacza H₂O lub anion X⁻ pochodzący z kwasu i jeżeli B oznacza anion X⁻ - A oznacza atom wodoru, a jeżeli B oznacza H₂O - A oznacza parę elektronów. Racemiczne związki o ogólnym wzorze 1 ewentualnie mogą być rozdzielane z uzyskaniem optycznie czynnych izomerów. Wolne zasady o ogólnym wzorze 1 mogą być przeprowadzane w ich farmakologicznie dopuszczalne sole lub sole mogą być poddane działaniu środków alkalicznych z uzyskaniem wolnych zasad.



Związki o ogólnym wzorze 1 mogą być stosowane w terapii, zwłaszcza jako środki rozszerzające naczynia krwionośne. 16 zastrzeżeń

C07d; C07D

P. 183606

26.09.1975

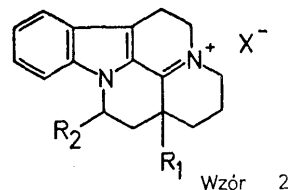
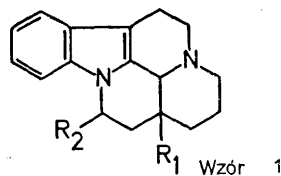
Pierwszeństwo: 27.09.1974 - Węgry (nr RI-547)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolopirydonaftrydyny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, R₂ oznacza grupę karboksylową, funkcjonalną pochodną grupy karboksylowej, grupę zdolną do przeprowadzenia w grupę karboksylową lub jej funkcjonalną pochodną, X⁻ oznacza anion pochodzący z kwasu i ewentualnie poddaniu otrzymanego związku hydrolizie. Ewentualnie otrzymane racemiczne związki o ogólnym wzorze 1 można rozdzielić z otrzymaniem odpowiednich optycznie czynnych izomerów. Wolne zasady o ogólnym wzorze 1 można przeprowadzić w ich farmakologicznie dopuszczalne sole albo sole można poddać działaniu środka alkalicznego z otrzymaniem wolnych zasad.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się w terapii zwłaszcza jako środki rozszerzające naczynia krwionośne. (14 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 183607

26.09.1975

Pierwszeństwo: 27.09.1974 - Węgry (nr RI-546)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

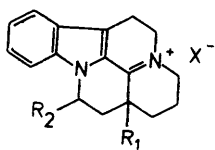
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolopirydonaftrydyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych eburnameniny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, R₂ oznacza grupę karboksylową, funkcjonalną pochodną grupy karboksylowej, zwłaszcza grupę estrową, grupę zdolną do przeprowadzenia w grupę karboksylową lub jej funkcjonalną pochodną, zwłaszcza grupę cyjanową, a X⁻ oznacza anion pochodzący od kwasu oraz odpowiadających wolnych zasad polega na reakcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom chlorowca.

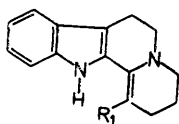
Otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a X⁻ oznacza jon chlorowca ewentualnie poddaje się reakcji z kwasem i/lub związek o ogólnym wzorze 1, w którym R₁

a X- mają wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza grupę cyjanową lub grupę estrową, poddaje się hydrolizie i ewentualnie związek o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i X- mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z zasadą.

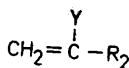
Związki o wzorze 1 stosowane są w syntezie pochodnych eburmeniny o działaniu terapeutycznym. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 183616

26.09.1975

Pierwszeństwo: 01.10.1974 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 510892)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 1, 1-dwutlenku 3, 4-dwuwodoro-2H-1, 2-benzotiazyny

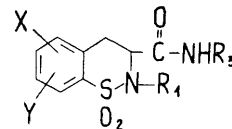
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1, 1-dwutlenku 3, 4-dwuwodoro-2H-1, 2-benzotiazyny o ogólnym wzorze 5 lub 6, w którym X i Y oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, trójfluorometylową oraz alkilową i alkoksyłową zawierającą do 5 atomów węgla, R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową i alkenylową zawierającą do 4 atomów węgla oraz alkilofenylową zawierającą do 3 atomów węgla w grupie alkilowej oraz R_2 oznacza grupę 2-pirydylową, 3-metylo-2-pirydylową, 4-metylo-2-pirydylową, 5-metylo-2-pirydylową, 6-metylo-2-pirydylową, 4, 6-dwumetylo-2-pirydylową, 5-chloro-2-pirydylową, 5-bromo-2-pirydylową, 5-nitro-2-pirydylową, 3-hydroksy-2-pirydylową, 5-karbonamido-2-pirydylową, 2-pirazynyłową, 2-pirydyłową, 4, 5-dwumetylo-2-pirydyłową, 4-pirydyłową, 5-metylo-3-pirazynyłową, 6-metoksy-3-pirydazynyłową, 1-fenilo-3-pirazolonyłową, 2-tiazolilową, 4-metylo-2-tiazolilową, 4-fenilo-2-tiazolilową, 5-bromo-2-tiazolilową, 4, 5-dwumetylo-2-tiazolilową, 3-izotiazolilową, 2-benzotiazolilową, 6-metylo-2-benzotiazolilową, 4-chloro-2-benzotiazolilową, 6-bromo-2-benzotiazolilową, 5-chloro-2-benzoksazolilową, 1, 3, 4-tiadiazolilową, 5-metylo-1, 2, 4-tiadiazolilową, 5-metylo-1, 3, 4-tiadiazolilową, 1, 2, 4-triazolilową, 6-fenilo-1, 2, 4-triazolilową, 3-izoksazolilową i 5-metylo-3-izoksazolilową.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że karbonamid o wzorze 3 lub 4, w którym R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 - 8 atomów węgla, grupę feniloalkilową zawierającą do 3 atomów węgla w grupie alkilowej, grupę fenylową, mono i dwupodstawioną grupę fenylową, w której podstawnikami są atom fluoru, chloru, bromu, grupa nitrowa, trójfluorometylowa, alkilowa o 1 - 3 atomach węgla lub alkoksyłowa o 1 - 3 atomach węgla, grupę naftylową lub grupę heterocykliczną poddaje się reakcji z co najmniej równomolową ilością aminy o ogólnym

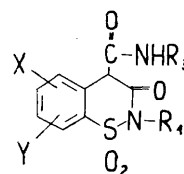
wzorze R_2NH_2 , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze około 75 - 200°C.

Związki wytwarzane w sposób według wynalazku są cennymi środkami przeciwzapalnymi, które nie wywołują niepożądanych skutków ubocznych.

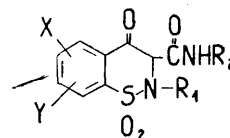
(6 zastrzeżeń)



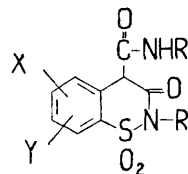
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C07d; C07D

P. 184987

26.11.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1974 - RFN (nr P 2456 307.3)
25.03.1975 - RFN (nr P 25 12 998.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

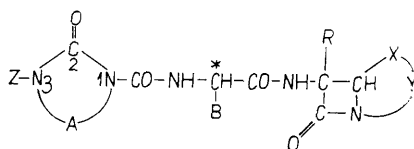
Sposób wytwarzania nowego β -laktamowego antybiotyku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, Z oznacza grupę o wzorze 6 lub 7, w których to wzorach R^1 i R^2 oznaczają takie same lub różne podstawniki, jak atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową, cykloalkenyłową i cykloalkanodienylową, ewentualnie podstawioną resztę aryloalkilową, ewentualnie podstawioną resztę aryłową, ewentualnie podstawioną resztę heterocykliczną, karboksylową, metoksykarbonyłową, etoksykarbonyłową, grupę cyjanową, nitrową, niskoalkilokarbonyłową, grupę o wzorze - $CONH_2$, $CONHCH_3$ - $CON 2(CH_3)_2$; - SO_2NH_2 , - SO_2-NHCH_3

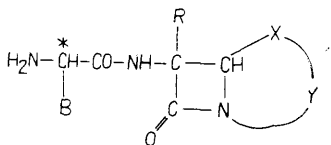
lub - $\text{SO}_2\text{N}(\text{CH}_3)_2$, przy czym R^1 i R^2 razem ze związanym z nimi atomem węgla, mogą tworzyć ewentualnie podstawiony 3-7 członowy, nasycony lub nienasycony pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny, symbol A oznacza grupę o wzorze - CH_2-CH_2- - $\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub o wzorze 8, symbol B oznacza ewentualnie podstawioną resztę fenyłową, cykloheksenyłową lub cykloheksadienyłową, X oznacza S, O, SO , SO_2 lub grupę - CH_2- , Y oznacza grupę o wzorze 9 lub 10, w których to wzorach atom węgla związany z grupą karboksylową połączony jest z atomem azotu pierścienia β -laktamowego, a T oznacza atom wodoru, grupę alkilo- $\text{CO}-\text{O}-$, resztę pirydyny, aminopirydyny, grupę karbomoiloksyłową, resztę azydku, grupę cyjanową, hydroksylową ewentualnie podstawioną grupę -S-fenyłową lub grupę -S-Het, w której Het oznacza ewentualnie podstawiony 5-6-członowy pierścień heterocykliczny, w obu możliwych konfiguracjach R i S jak i w postaci mieszaniny diastereomerów, oraz w postaci syn i anti związku o wzorze 1 w przypadku gdy symbol Z oznacza grupę o wzorze 6, w którym R^1 i R^2 są różne jak i różnych wodnianów związku o wzorze 1, i ich nietoksycznych formakologicznie dozwolonych soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym symbole R, B, C, X i Y mają wyżej podane znaczenie lub ich sole poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym Z i A mają wyżej podane znaczenie, a W oznacza atom chlorowca, grupę azydku lub inną nukleofilowo odszczepioną, usuwalną grupę, w obecności rozpuszczalnika i ewentualnie środka wiążącego kwas, w temperaturze od -20°C do $+50^\circ\text{C}$ i otrzymany β -laktamowy antybiotyk ewentualnie przekształca się w jego nietoksyczne fizjologiczne dozwolone sole lub otrzymaną sól ewentualnie przekształca się w wolny kwas.

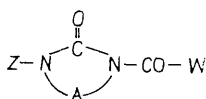
(1 zastrzeżenie)



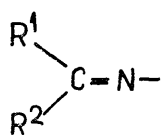
Wzór 1



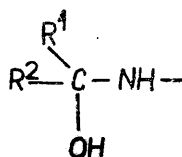
Wzór 2



Wzór 3



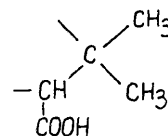
Wzór 6



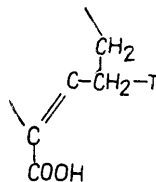
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

C07f; C07F

P. 177434 20.01.1974

C11d; C11D

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita” Przedsiębiorstwo Państwowe, Brzeg Dolny. Polska (Jerzy Perka, Stanisław Ropuszyński, Jan Przondo, Krzysztof Rogowski).

Sposób wytwarzania niejonowych fosforanowych związków powierzchniowo czynnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niejonowych fosforanowych związków powierzchniowo czynnych będących pod względem budowy chemicznej niesymetrycznymi organicznymi trójestrami kwasu fosforowego. Sposób wyróżnia się tym, że niejonowy związek powierzchniowo czynny poddaje się znanym sposobem fosforylowaniu, a następnie otrzymany kwaśny ester poddaje się reakcji z tlenkami alkilenowymi w temperaturze $50-130^\circ\text{C}$ pod ciśnieniem do 4 atm bez użycia katalizatora. W wyniku tej reakcji powstają niesymetryczne trójpodstawione fosforany będące niejonowymi związkami powierzchniowo czynnymi. Otrzymane produkty są cieczami lub substancjami półpłynnymi w zależności od wyjściowych surowców polioksyetylowanych alkoholi tłuszczowych i alkilfenoli.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F

P. 182974 T

27.08.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Oblój, Zbigniew Roszkowski, Jerzy Iskra, Janusz Kłozę).

Sposób zapobiegania osadzaniu się produktu na ściankach autoklawu podczas suspensyjnej polimeryzacji chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania osadzaniu się polimeru na ściankach autoklawu podczas suspensyjnej polimeryzacji chlorku winylu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do reaktora polimerizacyjnego wprowadza się nieorganiczne lub organiczne związki diamagnetyczne.

(14 zastrzeżeń)

C08g; C08G

P. 182799 T

19.08.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 178968

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Witold Kuran, Jadwiga Skupieńska).

Sposób wytwarzania kopolimerów epoksydów z dwutlenkiem węgla

Sposób wytwarzania kopolimerów epoksydów z dwutlenkiem węgla na drodze ich reakcji wobec aktywowanego katalizatora w temperaturze $-78 - 200^{\circ}\text{C}$ i pod ciśnieniem 1–200 atmosfer ewentualnie w obecności rozpuszczalników organicznych według zgłoszenia P. 178968, charakteryzuje się tym, że przed reakcją epoksydu z dwutlenkiem węgla modyfikuje się ewentualnie nie aktywowany katalizator dodatkiem związku metaloorganicznego metali I, II i III grupy układu okresowego pierwiastków w ilości 0, 1 - 2 moli na 1 mol katalizatora. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 183424

19.09.1975

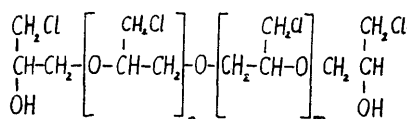
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Wojciech Zgrajka, Tadeusz Guziak).

Sposób wytwarzania polihydroksyeterów

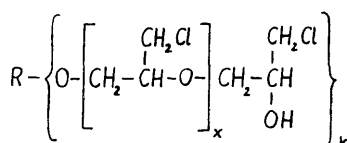
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania polihydroksyeterów w procesie polimeryzacji epichlorohydryny ze związkami zawierającymi grupy hydroksylowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że używane w procesie polimeryzacji oligomery epichlorohydryny poddaje się dalszej reakcji przez ogrzewanie ich; ze związkami zawierającymi grupy alkoholowe, przy jednoczesnym dodawaniu wodorotlenków alkalicznych, przy czym jako oligomery epichlorohydryny nadają się szczególnie związki o wzorze ogólnym 1 i 2, w których $(m+n)$ i x wynosi 0 - 40, k wynosi 1 - 4, a R oznacza resztę użytego alkoholu lub glikolu. Jako związki zawierające grupy alkoholowe stosuje się korzystnie alkohole zawierające od 1 do 11 atomów węgla w cząsteczce, glikole zawierające od 2 do 4 atomów węgla w cząsteczce i/lub glikol dwuetylenowy i dwupropylenowy. Uzyskane sposobem według wynalazku polihydroksyetera ze względu na wielofunkcyjność są szczególnie przydatne jako środki pomocnicze w syntezie tworzyw sztucznych.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C09b; C09B

P. 177475

22.01.1975

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Zofia Zielińska, Elżbieta Szela, Zygmunt Korzecki, Zdzisław Za-

Sposób wytwarzania niepylących barwników

Niepylące barwniki wytwarza się z dowolnych barwników przez dodatek do nich środków natłuszczających stosowanych w przemyśle bawełnianym i wełnianym tak zwanych natłustek, składających się z oleju wrzecionowego i niejonowego emulgatora lub z oleju wrzecionowego i mieszaniny niskoetoksylogowego alkoholu olejowego i alkilofenolu.

(2 zastrzeżenia)

C09d; C09D

P. 177105

02.01.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Władysław Brzózka, Marceli Jaworski, Maria Lamot).

Lakier do wyrobów poliuretanowych

Lakier według wynalazku składa się z 3–15 części wagowych stałego, termoplastycznego elastomeru uretanowego; do 8 części wagowych reaktywnego elastomeru uretanowego w postaci 40% roztworu w estrach kwasu octowego; do 5 części wagowych kopolimeru chlorku i octanu winylu; 30–60 części wagowych estrów kwasu octowego i alkoholi alifatycznych o 2 do 5 atomów węgla w łańcuchu; 20–40 części wagowych ketonów alifatycznych zawierających od 3 do 4 atomów węgla w cząsteczce; 20 części wagowych dwuoskianu; 2, 5 części wagowych oleju silikonowego i do 5 części wagowych barwników. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D

P. 177619

28.01.1975

Instytut Farb i Lakierów, Warszawa, Polska (Irena Maciejewska, Tadeusz Łuczak, Eugeniusz Tyrka).

Farba nawierzchniowa akrylowo-wynylowa

Farba według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik błonotwórczy zawiera mieszaninę złożoną z termoplastycznej żywicy akrylowej, stanowiącej kopolimer alkilowy estrów kwasu akrylowego i metakrylowego i/lub kopolimer winylotoluenu z estrem izobutylovym kwasu metakrylowego oraz żywicy winylowej stanowiącej kopolimer chlorku winylu, zawierający 83-85% chlorku winylu oraz wolne grupy wodorotlenowe w ilości 0,070–0,090 na 100 g kopolimeru, przy czym stosunek wagowy żywicy akrylowej do winylowej jest jak 3–3,5 do 1–1,5 korzystnie 3, 2 : 1. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D

P. 177596

27.01.1975

Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Jawor, Polska (Krzysztof Mikusiński, Andrzej Brambor, Roman Murawski, Wacław Dudkowski).

Ciekły środek do mycia, szorowania i czyszczenia naczyń stołowych, kuchennych, sanitarnych i innych oraz sposób jego wytwarzania

Ciekły środek według wynalazku składa się z soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego w ilości 2–4% wagowych, alkilofenolu polietoksylogowanego w ilości 1–3 wagowych, monoalkilamidu wyższych kwasów tłuszczowych w ilości 1–4% wagowych, produktu kondensacji kwasów tłuszczowych z *n*-metyloauryną w ilości 0, 2–3% wagowych, sodowego mydła łojowego w ilości 0, 5–3% wagowych, stężonego amoniaku w ilości 0, 5–5% wagowych, trójpolifosforanu sodu w ilości 1–5% wagowych, krzemionki koloidalnej w ilości 1–6% wagowych, środka ściernego w ilości 25–45% wagowych, substancji zapachowej w ilości 0, 1–1% wagowych, środka barwiącego w ilości 0, 5–2% wagowych, wersenianu sodowego w ilości 0, 5–3% wagowych oraz wody w ilości 20–50% wagowych.

Sposób wytwarzania ciekłego środka polega na tym, że do wody podgrzanej do temperatury 60—70°C dozuje się część składników, po czym mieszaninę po przejściu przez homogenizator schładza się do temperatury około 20°C i dozjuje się pozostałe składniki w postaci stężonego amoniaku, środka zapachowego i środka ściernego, a następnie całość miesza się do całkowitego ujednoludnienia wyrobu, którego dojrzewanie powinno trwać około 12 godzin. (2 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 182387 T 30.07.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Stachurski, Ewa Oruba, Stanisław Sanak, Kazimierz Dąbrowski).

Sposób wzbogacania niskoprocentowych, utlenionych rud cynku i ołowiu

Sposób wzbogacania niskoprocentowych utlenionych rud cynku i ołowiu polega na tym, że rozdrobnioną rudę poddaje się osiarzczkowaniu za pomocą siarki elementarnej, w temperaturze nie niższej niż 270°C, po czym przygotowany materiał poddaje się flotacji za pomocą znanych zbieraczy kationowych lub anionowych. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 182621 T 07.98.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Marian Tyc, Danuta Kotusko, Krystyna Wituch, Halina Morawska).

Sposób wytwarzania L-lizyny

Sposób według wynalazku polegający na hodowli drobnoustrojów *Micrococcus glutamicus* ATCC 13287 na pożywkach zawierających przyswajalne źródła azotu, węgla i soli mineralnych oraz w odpowiednich warunkach, aż do uzyskaniażądanego produktu, charakteryzuje się tym, że pożywka zawiera jako źródło azotu pochodzenia naturalnego sok komórkowy ziemniaka wydzielany przy produkcji krochmalu. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 176916 28.12.1974

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Bolesław Fleszar, Anna Wrona, Wanda Dudek, Andrzej Kusy).

Sposób otrzymywania proszku srebra

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania proszku srebra stosowanego w technologii wytwarzania mikroelektronicznych układów grubowarstwowych.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jak reduktora hydrochinonu w najwyższej 3, 5-krotnym nadmiarze stechiometrycznym, przy czym redukcji ulegają jony kompleksowe $Ag(NH_3)_2$. Proces prowadzi się w temperaturze 15—40°C. Dla zmniejszenia średnich rozmiarów krystalitów proszku srebra można wprowadzić do roztworu hydrochinonu związki powierzchniowo czynne w ilości 0, 1 do 0, 7% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 182304 26.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 492, 801)

Uniroyal Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania środka do obniżania zawartości siarki w roztopionych metalach lub ich stopach

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania środka do obniżania zawartości siarki w roztopionych metalach lub ich stopach.

Istota wynalazku polega na tym, że zgranulowany węgiel wapnia spaja się ze środkiem wiążącym.

Zgodnie z wynalazkiem jako lepiszcza stosuje się polimer usieciowany lub polimer nieusieciowany, który miesza się z granulowanym węglikiem wapnia, formuje się w formach i mieszaninę tę poddaje się utwardzeniu w podwyższonych temperaturach. (14 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 176501 16.12.1974

Armco Steel Corporation, Middletown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stal węglowa i sposób jej wytwarzania

Stal według wynalazku na blachy magnetyczne zawiera od 0, 010% do 1% węgla, od 0, 05% do 1% manganu, maximum 0, 02% siarki, od 0, 05% do 0, 6% krzemu, maximum 0, 008% azotu, maximum 0, 02% tlenu, maximum 0, 15% fosforu resztę żelazo oraz zanieczyszczenia, przy czym jej stratność rdzeniową w wysokości 8, 8 W/kg można uzyskać w stanie półprzetworzonym, zaś stratność rdzeniową w wysokości 9, 9 W/kg uzyskuje się w stanie przetworzonym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w stali o zawartości węgla maximum do 0, 01% redukuje się zawartość azotu do maximum 0, 008%, redukuje się zawartość tlenu do maximum 0, 01%, dodaje się od 0, 05% do 1, 0% manganu i od 0, 05% do 15% fosforu oraz od 0, 6% krzemu, odlewa się stopioną stal, następnie walcuje się ją na gorąco na taśmę trawi się ją, walcuje na zimno i poddaje się obróbce cieplnej oraz redukuje się zawartość węgla maximum do 0, 010%. (17 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 183302 T 12.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 171966

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Edmund Tomasik, Tadeusz Różycki, Jan Romer, Izidor Łaczmanski).

Spoiwo do lutowania elementów z miedzi i jej stopów

Spoiwo według wynalazku jest przeznaczone do stosowania w procesach lutowniczych, szczególnie zaś do lutowania chłodnic i grzejników pojazdów mechanicznych.

Spoiwo według wynalazku zawiera w swym składzie od 2% - 6% cyny, od 0, 5% - 1, 5% srebra, od 0, 01% - 1, 0% antymonu, od 0, 001% - 0, 01% berylu, od 0, 01% - 1, 0% bizmutu, od 0, 01% - 0, 1% fosforu, podczas gdy resztę procentowego składu stopu stanowią ołów. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 183662 T 29.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce i Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Korcyl, Kazimierz Sękowski, Jan Wojtasik, Kazimierz Gierszewski, Edward Kozera).

Sposób wytwarzania odlewów, zwłaszcza tarcz do szlifowania i polerowania kulek łożyskowych

Sposób według wynalazku polega na wytapianiu w piecu elektrycznym żeliwa o zawartości 2, 5—2, 9% wagowych C; 1, 7—2, 5% wagowych Si; około 0, 4% wagowych Mn; max 0, 0025% wagowych S; max 0, 1% P; max 0, 2% CU + Cr.

Dodatkowo wprowadza się 0, 15-0, 25% wagowych Ti w postaci żelazo-tytanu do roztopionego żeliwa posiadającego temperaturę 1450—1500°C w okresie czasu około 10 minut przed spustem żeliwa do kadzi, a następnie przeprowadza się modyfikację znanym sposobem. Tak otrzymane odlewy po wybiciu z formy i oczyszczeniu nagrzewa się w piecu do temperatury 860° - 880°C i wytrzymuje w tej temperaturze przez okres około 4 godzin, następnie studzi się razem z piecem do temperatury 720°C i wytrzymuje w tej temperaturze przez okres około 5 godzin i dalej wraz z piecem studzi się do temperatury 500°C. Po uzyskaniu tej temperatury odlewy po wyjęciu z pieca poddaje się powolnemu dalszemu studzeniu na wolnym powietrzu do uzyskania temperatury otoczenia.

(2 zastrzeżenia)

C22d; C22D

P. 173836

03.09.1974

Ecological Engineering Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób odzyskiwania cynku

Sposób odzyskiwania cynku ze ścieków z fabryki jedwabiu wiskozowego polega według wynalazku na tym, że ścieki zawierające niewielką ilość cynku, na przykład 0, 1-1% wagowych, przynajmniej częściowo zobojętnia się, a następnie poddaje elektrolizie, którą prowadzi się w elektrolizerze z cylindryczną, obrotową katodą, przy wysokich gęstościach prądu.

(15 zastrzeżeń)

C22d; C25B

P. 176985

30.12.1974

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała, Kazimierz Szczepka).

Sposób suchego oczyszczania gazów z elektrolizy aluminium oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiot wynalazku stosowany jest w procesie produkcji aluminium hutniczego w elektrolizerach, w celu odzyskania z gazów anodowych związków fluorowych, będących podstawowym surowcem w produkcji aluminium.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy odciągane z elektrolizy nasyca się wstępnie tlenkiem glinu, po czym oczyszcza się je wielostopniowo na płytach fluidyzacyjnych w reaktorach, poprzez adsorpcję tlenkiem glinu, smoł i fluoru, zawartych w tych gazach.

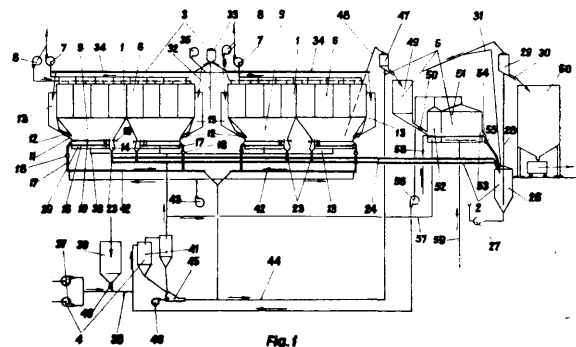


Fig. 1

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera reaktor (1), z którym połączone są instalacja (3) podawania surowego tlenku glinu, instalacja (4) doprowadzania gazów ulotowych, instalacja (2) odprowadzania nafluorowanego tlenku glinu czystego oraz instalacja (5) odprowadzania nafluorowanego brudnego tlenku glinu.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01F

P. 176920

28.12.1974

Instytut Włókien Chemicznych „CHEMITEX”, Łódź, Polska (Edward Masłowski, Stefan Bulik, Zbigniew Rybicki).

Sposób wytwarzania wysokokurczliwych włókien z polietylenotereftalenu

Sposób wytwarzania wysokokurczliwych pod wpływem podwyższonej temperatury włókien z polietylenotereftalanu według wynalazku polega na tym, że stopiony polietylenotereftalan wytłacza się przez wielootworowe dysze przedziałnicze w temperaturze 285—310°C, korzystnie 295—300°C, a wytłoczone włókienka ochładza się w odległości powyżej 20 mm od wylotu dyszy przedziałniczej do temperatury najwyższej 70°C, korzystnie 20—30°C, po czym tak ochłodzone i zestalone włókno odbiera się z prędkością co najmniej 1500 m/min, korzystnie 3000 - 4000 m/min, a następnie tak wytworzone włókna lub wyroby z tych włókien np. włókniny poddaje się obróbce termicznej znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

D01g; D01G

P. 183313 T

12.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Karol Mazur, Jan Waszkowski, Kazimierz Markowski, Jerzy Kwiatkowski, Rajmund Grochowiak).

Sposób zmniejszania współczynnika wypełnienia bawełną obicia piłowego bębna głównego zgrzeblarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek polega na zamontowaniu elektretów (3) na wewnętrznej powierzchni pancernej płyty (1) osłaniającej główny bęben.

W stałym polu elektrycznym elektretów (3) włókna (4) bawełny znajdujące się między piłowym obiciem (5) głównego bębna elektryzują się, a następnie w wyniku elektrostatycznego przyciągania zostają poderwane. Uniesione przez elektret (3) włókna (4) są następnie wychwytywane przez zbieracz (6).

(2 zastrzeżenia)

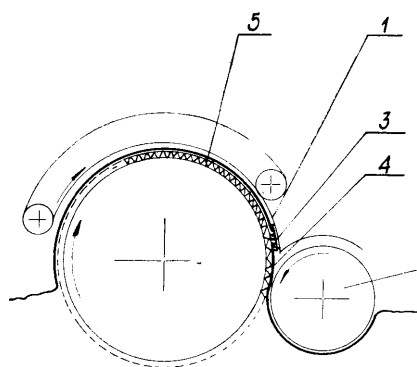


fig. 1

D06m; D06M P. 183540 T 24.09.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Tomasz Janusz, Scholastyka Urbanowicz, Jan Polański).

Spiralna w wodzie klejonka karboksymetylocelulozowa do osnów tkackich

Klejonka według wynalazku zawiera środek kationoczynny w postaci monometylo-siarczanu N-metylotrójetanoloamoniowego (Roksol AT-3), w ilości 0, 1 do 30% wagowych. (3 zastrzeżenia)

D06m; D06M P. 183541 T 24.09.1974

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Tomasz Janusz, Scholastyka Urbanowicz, Gizela Szyszow).

Rozpuszczalna w wodzie klejonka styreno-maleinowa do osnów tkackich

Klejonka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek środka kationoczynnego w postaci monometylo-siarczanu N-metylotrójetanoloamoniowego (Roksol AT-3). (1 zastrzeżenie)

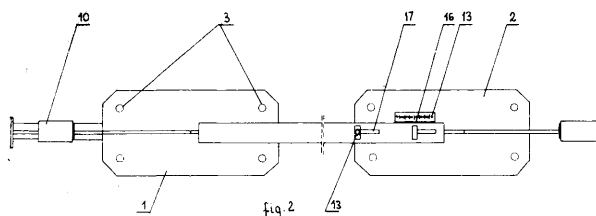
DZIAŁ E**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E01b; E01B P. 177419 18.01.1975

Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Wodzisław, Polska (Stanisław Bednarz).

Szablon do znakowania otworów na śruby, kotwiące podkładki w podkładach kolejowych

Szablon do znakowania otworów na śruby, kotwiące podkładki w podkładach kolejowych charakteryzuje się tym, że zawiera blachę (2) ze skalówką (13), teownik z ogranicznikiem przyspawany do blachy (1), a w blachach (1) i (2) zamocowane w otworach (3) tulejki, wewnątrz których na sprężynach są oparte trzpieńki zabezpieczające przed wypadnięciem nakrętki oraz rozłączne połączenie, korzystnie z przyspawanej do blachy (1) rury ze wskazówką (16) i wzdłużnymi otworami (17), umożliwiającymi przesuwanie rury na śrubach przyspawanych do blachy (2). (1 zastrzeżenie)



E01b; E01B P. 177463 21.01.1975

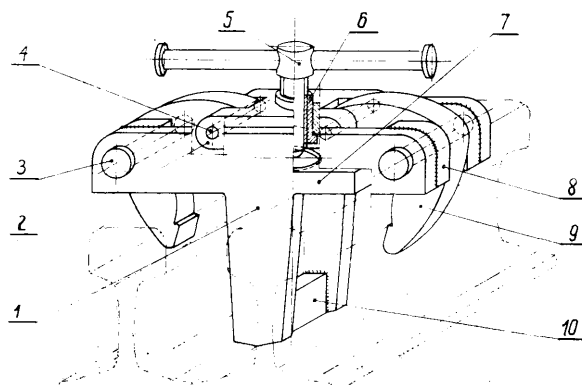
Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe „Bieżanów”, Kraków, Polska (Bolesław Strzałka, Zbigniew Madej).

Urządzenie zaciskowe zwłaszcza do szyn

Urządzenie według wynalazku, stosowane jest podczas rozładunku szyn, szczególnie kolejowych i charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w nastawne

zaczepy (9) osadzone przegubowo na poziomych wałkach (3) umieszczonych w korpusie (1) i połączonych ruchomo z wkładką (2) przegubową, osadzoną na tulei (6) pionowej, współpracującej przesuwnie ze śrubą (5) zabudowaną w osi symetrii korpusu.

(2 zastrzeżenia)



E01b; E01B P. 183613 26.09.1975

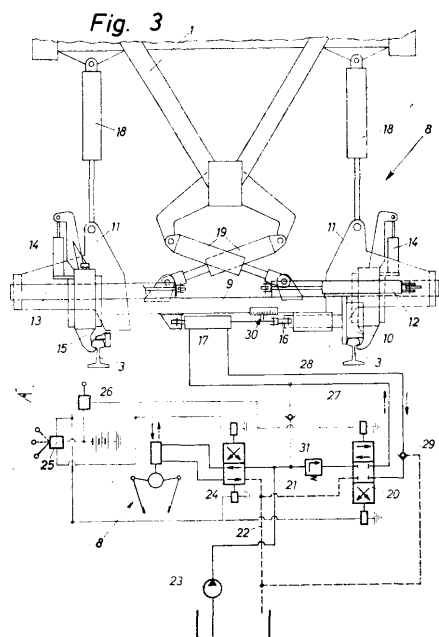
Pierwszeństwo: 27.09.1974 - Austria (nr A 7794/74)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Przejezdna maszyna do robót torowych

Przejezdna maszyna do robót torowych przeznaczona do podbijania, podnoszenia oraz bocznego prostowania toru, zwłaszcza w strefie rozjazdów, skrzyżowań itp. charakteryzuje się tym, że do jednoczesnego i ciągłego przylegania do wewnętrznych boków szyny przyporządkowanych obydwu szynom rolek prostujących (10) służy napęd przedstawiający (17), który dla czasowego blokowania względnie wytwarzania sztywnego połączenia pomiędzy ramą (9) narzędziową i co najmniej jedną z rolek (10) prostujących, zwłaszcza na początku procesu prostowania, połączony jest z organem sterującym układem (20) rozrządu zaworowego.

Hydrauliczny napęd (17) przestawiający i układ (20) rozrządu zaworowego połączone są z przyrządem (30) do pomiaru szerokości toru. Napędy hydrauliczne (18), (19) do przesuwania, względnie przestawiania ramy (9) narzędziowej z rolkami (10) prostującymi są sterowane lub blokowane w zależności od ustalonych układem odniesienia wartości różnic pomiędzy pożądanym i istniejącym położeniem toru. (9 zastrzeżeń)



E01e; E01C
B06b; B06B

P. 182394

30.07.1975

Pierwszeństwo: 31.07.1974 - Szwecja (nr 7409853-4)

Dynapac Maskin Akiebolag, Solna, Szwecja.

Układ mimośrodowy do wytwarzania drgań obiegających

Przedmiotem wynalazku jest układ mimośrodowy do wytwarzania drgań obiegowych. Układ składa się z co najmniej dwóch mas osadzonych na wale obrotowym (10) i przystosowanych do promieniowego przemieszczania się względem osi (15) tego wału wbrew sile połączonych z tym wałem sprężyn. Masy (16, 19) oraz (31, 32) i (24) mają różne momenty statyczne względem osi (15) układu i są przystosowane do wzajemnego zblokowania, przy czym masy te są usytuowane po dwóch stronach osi (15) wału (10) w taki sposób, że ich wypadkowy moment statyczny względem tej osi jest praktycznie równy zero gdy wał jest w stanie spoczynku, lub gdy jego szybkość obrotowa jest mała. (5 zastrzeżeń)

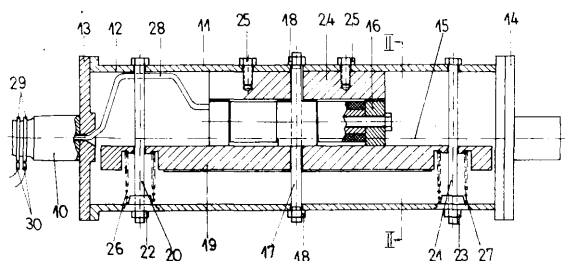


Fig. 1

E01d; E01D

P. 177234

08.01.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163464

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych Katowice, Polska (Janusz Strączek, Krzysztof Witkowski).

Podpora mostowa do podnoszenia obiektów mostowych

Podpora mostowa według wynalazku do podnoszenia obiektów mostowych charakteryzuje się tym, że ma kształt dwudzielnej, wewnątrz pustej bryły, na przykład prostopadłościanu, której część dolna - stała (3) posadowiona jest na gruncie, a część górna - ruchoma (2) stanowiąca podparcie ustroju nośnego (1) obiektu mostowego nasunięta jest teleskopowo na część dolną (3) i posiada otwór włazowy (4), w miejscu wewnętrznego styku ścian, wnęki (7) dla wprowadzania podnośników oraz podparcie stykowe (5) bez stałych złączy, przy czym ściany części dolnej (3) i górnej przedzielone są warstwą poślizgową (6) ułatwiającą podnoszenie części górnej (2). (1 zastrzeżenie)

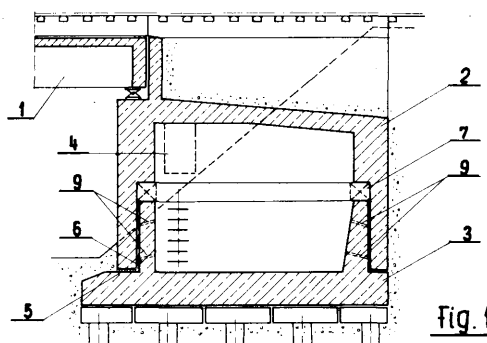


Fig. 1

E02d; E02D

P. 177604

27.01.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Raniszewski, Ryszard Kantorski, Benedykt Boliński, Jan Jankowiak, Tadeusz Roznowski).

Uchwyt do mocowania urządzeń vibracyjno-uderzeniowych z elementami zagłębianymi lub wyrzwanymi z gruntu

Istota wynalazku polega na tym, że trzy szczęki zaciskowe (9) uchwytu, osadzone są w rurze (7) sztywno połączonej z podstawą urządzenia vibracyjno-uderzeniowego.

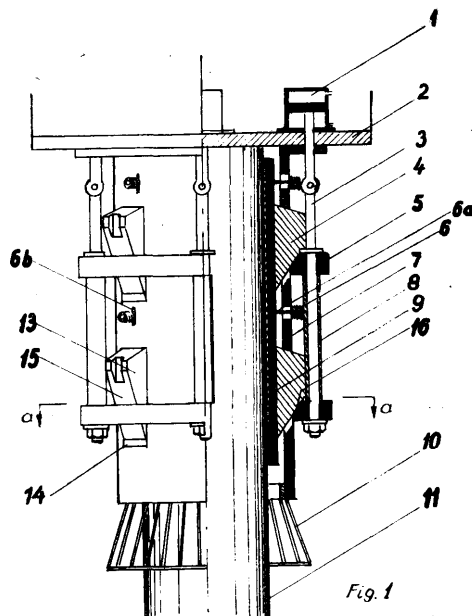


Fig. 1

rzeniowego, każda szczeka poprzez dwa kliny (4), usytuowane jeden nad drugim i połączone podstawami ze szczeką. Kliny (4) przesuwane są osiowo i promieniowo w otworach (14) rury (7), za pomocą pierścieni (5), przemieszczanych w kierunku osiowym ciągniami (3), połączonymi przegubowo z tłokami siłowników (1). Przekrój podłużny każdego klina (4) stanowi trójkąt o rozwartym kącie wierzchołkowym. Ponadto uchwyt posiada sprężyny (6), powodujące powrót szczek (9) do położenia wyjściowego oraz kosz (10), naprowadzający uchwyt z urządzeniem wibracyjno-uderzeniowym na głowicę elementu (11).

Uchwyt jest stosowany do łączenia elementów zagłębianych lub wrywanych z gruntu z urządzeniami wibracyjno-uderzeniowymi, zwłaszcza wymuszającymi siłę pionową, impulsy uderzeniowe i moment obrotowo-zmienny tych elementów. (4 zastrzeżenia)

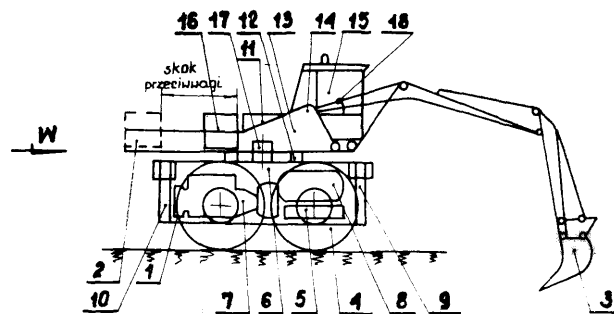


fig. 1

E02d; E02D P. 182267 25.07.1975

Pierwszeństwo: 26.07.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 243 6029.0)

Berwerksverband GmbH i Bayer AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób konsolidacji formacji geologicznych oraz obluźnianych skał i mas ziemi

Przedmiotem wynalazku jest sposób konsolidacji i formacji geologicznych, stosów skał i mas ziemi przez poddanie konsolidowanego materiału działaniu reaktywnego układu poliuretanowego.

Układ reaktywny składa się ze składnika poliizocyanianowego i poliowego, przy czym składnik polioliowy zawiera około 5 do 50% wagowych polieteru o liczbie grup OH poniżej około 100. Polieter ten wytworzony jest w reakcji związku mającego w cząsteczce więcej niż jeden czynny atom wodoru z molowym nadmiarem tlenu 1, 2-alkilenu. Układ reaktywny może zawierać także konwencjonalne dodatki do poliuretanu, takie jak: środki pianotwórcze, wypełniacze, stabilizatory piany i katalizatory. W preferowanym sposobie otrzymywania polieter wytwarza się z etylenodwuaminy albo trójetanolaminy. (15 zastrzeżeń)

E02f; E02F P. 177631 28.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Jerzy Galas, Leszek Stopyra).

Układ uniwersalnej maszyny roboczej

Istota rozwiązania układu uniwersalnej maszyny roboczej polega na: wbudowaniu do podwozia (1) jednostek napędowych (5) umieszczonych najkorzystniej w kołach jezdnych (4) osadzonych na korpusie (6), w którym umieszczony jest zespół napędowy (7) i elementy jego zasilania (8). Korpus (6) jest jednocześnie konstrukcją nośną podwozia (1) i osprzętów czołowego i doczepnego oraz platformą, na której w zależności od przeznaczenia maszyny umieszczone są: obrotowe nadwozie (2) wyposażone w kabinę sterowniczą (15), węzły mocowania osprzętu (14) i ruchomą przeciwwagę (16) przesuwającą się poziomo lub obrotową kabinę sterowniczą, blokową w położeniach przednim i tylnym.

Umieszczenie w podwoziu w bezpośrednim sąsiedztwie zespołu napędowego, elementów zasilania, jak zespołu pomp, rozdzielaczy, zbiornika oleju, zespołu filtrów, zbiornika paliwa, akumulatorów itp. umożliwia obniżenie położenia środka ciężkości maszyny, jak również umożliwia przystosowanie maszyny do rozruchu w niskich temperaturach w drodze izolacji termicznej i podgrzewania wnętrza korpusu.

(5 zastrzeżeń)

E02f; E02F P. 177632 28.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Gustaw Tyro, Benedykt Ponder, Zbigniew Leyko).

Mechanizm urabiania podłoża i napełniania skrzyni zgarniarki

Istotą rozwiązania mechanizmu urabiania podłoża i napełniania skrzyni zgarniarki według wynalazku jest zastosowanie noży skrawających (1) i (4) w przedniej i tylnej części skrzyni oraz otworu w tylnej części dna skrzyni i ruchomego elementu (7) do zamykania tego otworu. Nóż skrawający (1) w przedniej części jest zamocowany do czoła dna skrzyni, natomiast w tylnej części nóż skrawający (4) jest umieszczony wraz z łukowym lemieszem (5) za otworem w tylnej części dna, przez który przepływa struga gruntu odpajanego od podłoża, która następnie jest kierowana za pośrednictwem łukowego lemiesza (5) do wnętrza skrzyni. Łukowy lemieśz równocześnie służy jako tylna ściana skrzyni, jak również może służyć jako element układu opróżniania skrzyni.

(1 zastrzeżenie)

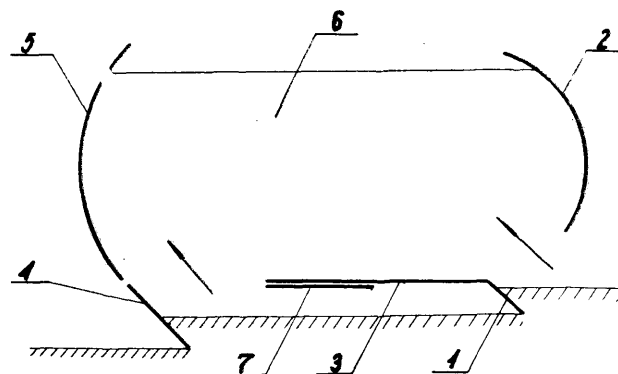


Fig.

E04b; E04B P. 177630 28.01.1975

Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Ignaciuk, Zbigniew Dominko, Stanisław Frelek).

Sposób wykonywania strukturalno-szkieletowych konstrukcji nośnych w układzie rusztowo-kratowym i prefabrykowane płaskie kratownice do stosowania tego sposobu

Istota rozwiązania polega na tym, że struktura przestrzenna konstrukcji nośnej jest montowana z płaskich kratownic (16), (17) prefabrykowanych o pasach

równoległych i prostopadłych do siebie, przy czym płaskie kratownice (16), (17) są o jednakowej wysokości i długości równej podwójnemu modułowi rozstawu pomiędzy kratownicami. Przez połączenie ze sobą kratownic przebiegających w płaszczyznach krzyżujących się pod kątem prostym, tworzy się układ przestrzenny, przenoszący obciążenia zewnętrzne na dwa kierunki prostopadłe do siebie.

Węzły zaciskowo-podporowe skrajne dwóch kratownic łączone są z węzłem środkowym trzeciej kratownicy z obu stron. W ten sposób zawsze w węźle scalającym zaciskowo-podporowym, siły wewnętrzne jednego kierunku, są przenoszone przez ciągły ceownik pasa górnego i dolnego prefabrykowanej płaskiej kratownicy, zaś w drugim kierunku poprzez łączniki scalające konstrukcję nośną w jedną całość. Po przekryciu powierzchni prefabrykowanymi kratownicami płaskimi dwumodułowymi (16) uzupełnia się tę powierzchnię na przykład do foremnego kwadratu albo prostokąta prefabrykowanymi płaskimi kratownicami jednomodułowymi (17) złączonymi z kratownicami dwumodułowymi za pomocą identycznych węzłów zaciskowo-podporowych, przy czym ilość płaskich kratownic dwumodułowych (16) każdorazowo może być różna i wynika z zależności od wielkości układu rusztowo-szkieletowego konstrukcji nośnej.

(3 zastrzeżenia)

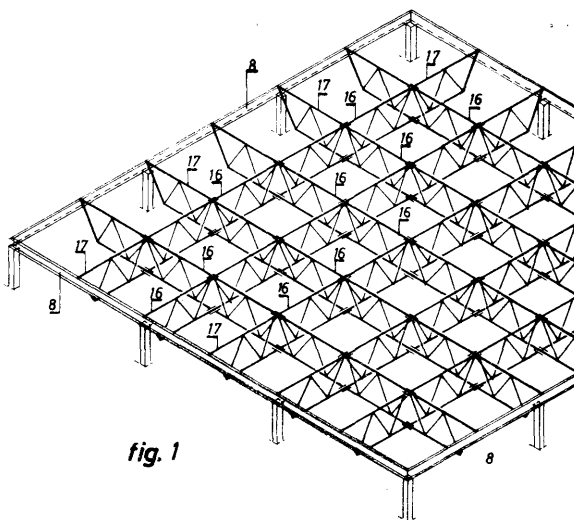


fig. 1

E04g; E04G

P. 177073

21.01.1975

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Łuckoś, Stefan Cieśla, Stefan Siwy, Krzysztof Klyta).

Urządzenie do przemieszczania obiektów zwłaszcza budowlanych

Urządzenie według wynalazku służy do przemieszczania ciężkich i wysokich obiektów budowlanych, a zwłaszcza górniczych wież szybowych, z miejsca ich zmontowania na miejsce ich zabudowania. Składa się ono z hydraulicznego układu wyrównującego i hydraulicznego układu przesuwającego, sterowanych centralnie, przy czym hydrauliczny układ wyrównujący zawiera hydrauliczny przekładnik ciśnieniowy i hydrauliczny rozdzielacz, które współpracują ze sobą w cyklu samoczynnej regulacji ciśnienia w cylindrach hydraulicznych dźwigników, natomiast hydrauliczny układ przesuwający ma zabudowane synchronizatory prędkości oraz przelewowe zawory i rozdzielacze, tworzące ze sobą układ samoczynnego sterowania ruchem hydraulicznych dźwigników przesuwających.

(3 zastrzeżenia)

E21b; E21B

P. 182317 T

25.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Bogdan Cwiąg, Antoni Goszcz, Henryk Gil, Stanisław Śpiewakowski, Sebastian Cyplonka, Antoni Czekaj).

Sposób ustalania miejsca i czasu wystąpienia pierwszego zawału stropu zasadniczego w ścianowych wyrobiskach eksploatacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miarę postępu ściany określa się spójność górotworu przez pomiar jego oporności elektrycznej w pozostawionej za rozcinką ściany caliznie węglowej.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 177435

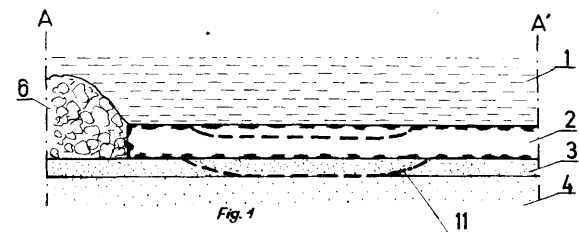
20.01.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Władysław Maziarz, Michał Kunysz).

Sposób zmniejszenia zagrożeń tapaniami w kopalniach rud

Sposób zmniejszenia zagrożeń tapaniami oraz ograniczenia ich skutków w głębokich kopalniach rud polega na tym, że na odcinku frontu eksploatacji w obszarze szczególnej koncentracji ciśnień, prowadzi się wybieranie pokładu (2) i rozcinkę wyprzedzającą przy obniżeniu furcie eksploatacyjnej w pionowym profilu (11) litologicznym złoże o głębokość co najmniej równą miąższości zwężłej warstwy (3) spągowej pokładu (2).

(2 zastrzeżenia)



E21c; E21C

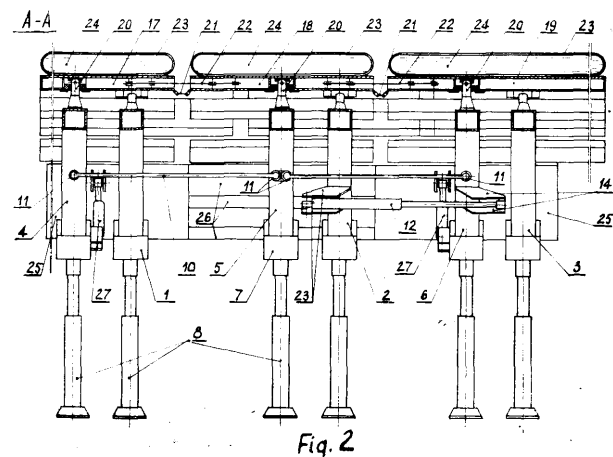
P. 182411 T

28.07.1975

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Józef Łojas, Antoni Kidybiński, Jan Perek, Andrzej Raczynski, Wiktor Rojek).

Górnicza krocząca obudowa przodków chodnikowych

Górnicza obudowa krocząca przodków chodnikowych składa się z dwóch sekcji, których stropnice składają się z członów (17), (18), (19) podpartych przegubowo na czopach (20) odpowiadających im nośnych



łuków, przy czym przyległe końce członów stropnic są połączone pomiędzy sobą cięgnami (21) oraz sprężystymi elementami (22) zamocowanymi suwliwie w tych członach. Ponadto każdy człon (17), (18), (19) stropnicy na całej swej długości jest wyposażony w elastyczny zamknięty pojemnik (23) wypełniony cieczą (24). (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C

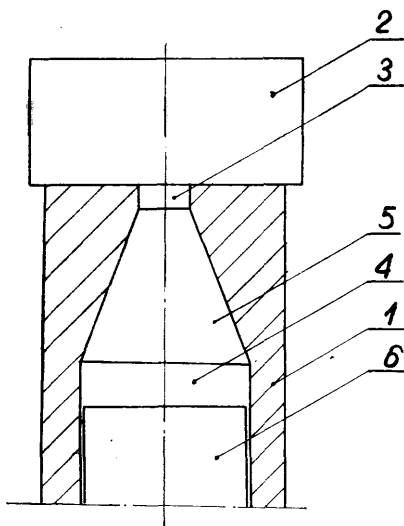
P. 183170 T

06.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Hubert Szopka, Tadeusz Mazurkiewicz, Marek Kumosiński, Marek Kucharski).

Cylinder hydrauliczny maszyny udarowej

Cylinder hydrauliczny maszyny udarowej połączony kanałem współosiowym z rozdzielaczem sterującym tę maszynę, charakteryzuje się tym, że ma komorę przepływową (5) w kształcie stożka ściętego, którego mniejszą podstawę stanowi otwór kanału (3) łączącego z rozdzielaczem (2), a większą stanowi przekrój wewnętrzny cylindra (1). Wartość kąta wierzchołkowego stożka ściętego jest zawarta między 30° – 60° . (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 183199 T

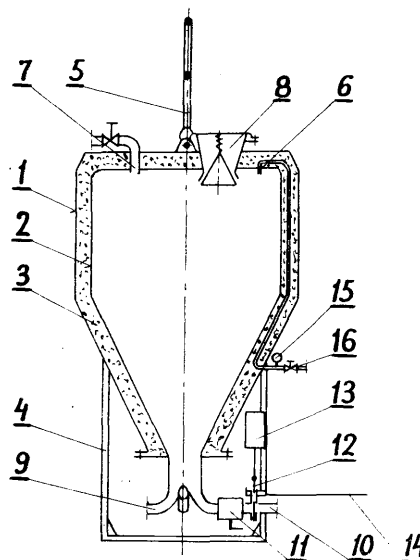
06.09.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin, Polska (Tadeusz Głazór, Jerzy Lengas, Janusz Matuszczyk, Piotr Nowakowski).

Urządzenie do transportu niekonwencjonalnych materiałów wybuchowych i wypełniania tymi materiałami otworów strzałowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do transportu materiałów wybuchowych w stanie półpłynnym lub plastycznym w różnych warunkach termicznych oraz do wypełniania tymi materiałami otworów strzałowych. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu dwóch naczyń połączonych współśrodkowo i wypełnieniu przestrzeni między tymi naczyniami warstwą (3) materiału termoizolacyjnego. Naczynie zewnętrzne (1) tego urządzenia jest wyposażone w zawieszę (5) i w konstrukcję nośno-osłonową (4). Natomiast wewnętrzne naczynie (2) u góry ma króćce (6), (7) powietrzne, a u dołu rozdzielacz z króćcami (9) elastycznych przewodów tłocznych (10). Każdy króciec (9) jest zakończony zaworem odcinającym (11) i dozującą zasuwą (12). Sterowanie tą zasuwą odbywa się zdalnie za pomocą cięgna (14).

Urządzenie według wynalazku nadaje się zwłaszcza do stosowania w wyrobiskach pionowych i mocno nachylonych, drążonych w górotworze zamrożonym. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

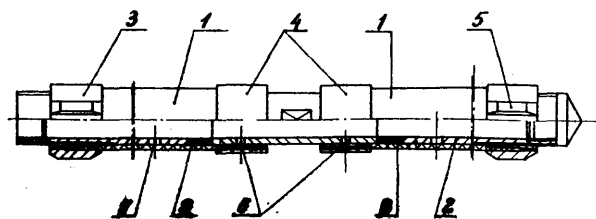
P. 183409 T

18.09.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz, Wasiak, Kazimierz Sołtysek, Michał Fels, Alojzy Mura, Ludwik Piprek, Bronisław Urbanek, Andrzej Glimos).

Głowica uszczelniająca do wtłaczania cieczy w caliznę

Głowica uszczelniająca do wtłaczania cieczy w wybrane partie calizny wzdłuż odwierconego w niej otworu ma dwa elastyczne cylindryczne płaszcze (1), których zewnętrzne końce są osadzone na perforowanej rurze (2) trwale za pomocą kołnierzy (3) zaopatrzonych na obwodach w promieniowe centrujące występy (5), natomiast sąsiadujące ze sobą wewnętrzne końce-przesuwne za pomocą tulei (4). Pod płaszczami (1) w rurze (2) są wykonane otwory (6) do przepływu cieczy rozprężającej i uszczelniającej głowicę w otworze wiertniczym, a pod tulejami (4) znajdują się otwory (7) do przepływu cieczy wtłaczanej w caliznę. Pomiedzy otworami (6, 7) rura (2) jest przedzielona, a jej elementy są połączone za pomocą gwintu (8). (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 183494 T

22.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”, Kazimierz Górniczy, Polska (Cezary Szwarc, Edward Piętko).

Sposób wybierania grubych pokładów węgla o dużym nachyleniu, warstwami poziomymi z zawalem stropu

Sposób wybierania grubych pokładów węgla o dużym nachyleniu, warstwami poziomymi z zawalem stropu, polega na rozcięciu pokładu za pomocą dwóch

pochylił: po spagu (A) pokładu i pod stropem (B) pokładu, z których wykonuje się chodniki: przyspago-
wy (C) i podstropowy (D), a następnie łączy je prze-
cinką wybierakową (E) o tak dobranym kącie pochyle-
nia, że eksploatacja ubierki (U) odbywa się wyro-
biskiem prawie poziomym lub o niewielkim nachyle-
niu.

Poniżej po odejściu frontu ubierki (U₁) na odległość
(X), pozostawia się półkę węglową (h) o grubości
3 - 5-krotnej wysokości ubierki i wykonuje się z obu
pochylił (A) i (B) chodniki (C) i (D), które łączy się
przecinką wybierakową (E). Utworzony w ten sposób
front ubierki 2, prowadzony w odległości (X) za
ubierką (U₁) wyposaża się w obudowę zmechanizowa-
ną osłonową, specjalnie przystosowaną oraz w dwa
przenośniki zgrzeblowe, jeden zabudowany przy ocio-
sie ubierki (U₂) i drugi zabudowany w linii zawalu
ubierki (U₂).

W czasie pędzenia ubierki (U₂) powoduje się zawal
węglą z pozostawionej nadległej półki węglowej, a wę-
giel odbiera się z zawalu przenośnikiem zgrzeblowym.
(2 zastrzeżenia)

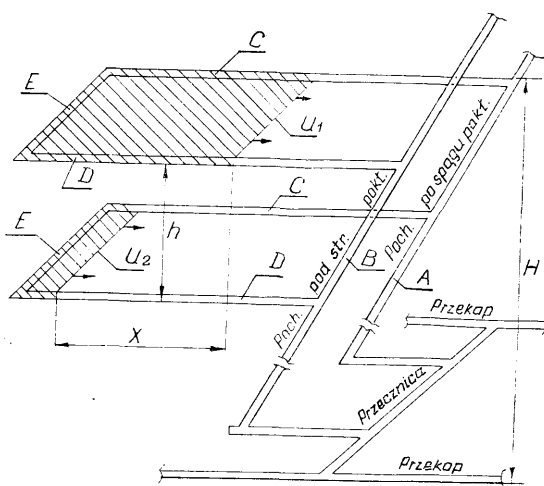


fig. 1

E21c; E21C F. 183560 25.09.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - RFN (nr P 24 51 747.3).

Rheinstahl Aktiengesellschaft, Essen, Republika Fe-
deralna Niemiec.

Stojak tarczowy obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest stojak tarczowy obu-
dowy górniczej, na którym opiera się sprężnieta
z tarczą wiszącą stropnica, podparta na leżącej spąg-
nicy.

Zgodnie z rozwiązaniem końce tarczy (2) i końce
spagnicy (1) są wygięte wzdłuż łuku koła, którego śro-
dek znajduje się w przegubie (3) belki prowadzącej

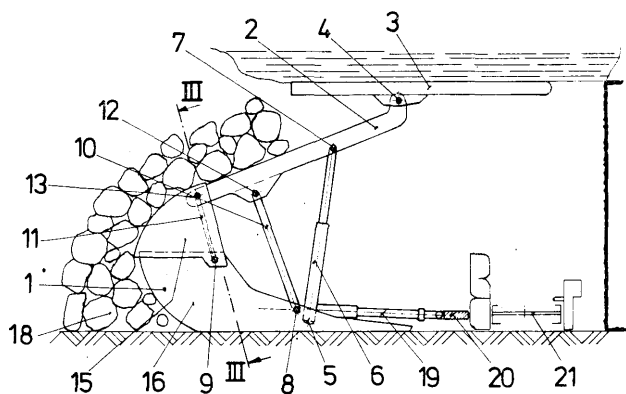


FIG. 1

(11), przy czym końce te zachodzą na siebie w każ-
dym skośnym położeniu tarczy (2). Końce tarczy (2)
mają postać blachy czołowej, a końce spagnicy (1)
mają postać blach zamykających, przy czym blacha
czołowa i blacha zamykająca są usztywnione przez
blachy boczne i razem z nimi tworzą skrzynie w
kształcie litery U otwarte od strony przodka.

(4 zastrzeżenia)

E21d; 31D

177269

10.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rydułtowy”, Ryduł-
towy, Polska (Jerzy Kucharczyk, Bronisław Małeki,
Roman ukowski, Alfred Budziński, Ernestyn Polak).

Sposób wytwarzania mieszanin z tworzywa mineralnego do przychodnikowych pasów pasów sadzkowych

Sposób wytwarzania mieszaniny z tworzywa mine-
ralnego według wynalazku polega na wprowadzeniu
do mieszarki lotnych popiołów z węgla w ilości 12 -
36% udziału ciężarowego, odpadów pyłów lotnych
powstających przy produkcji cementu w ilości 12 -
50% udziału ciężarowego z dodatkiem kruszonego łup-
ku węglowego w ilości 35 - 60% udziału ciężarowego
i wymieszaniu ich do czasu całkowitego ujednolice-
nia mieszaniny. Do tak przygotowanej mieszaniny
wprowadza się wodę zarobową w ilości 16 - 25%
wagowych w stosunku do masy suchej mieszaniny
i miesza się ponownie do czasu uzyskania optymalne-
go stopnia homogenizacji uzyskanej w ten sposób
masy podsadzkowej. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 177365

16.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego "Janina", Libiąż, Pol-
ska (Mieczysław Warszawski).

Łącznik do usztywnienia odrzwi łukowej obudowy górnich wyrobisk korytarzowych, zwłaszcza drażonych kombajnami

Przedmiotem wynalazku jest łącznik np. metalo-
wy do usztywnienia odrzwi łukowej obudowy górni-
czych wyrobisk korytarzowych, zwłaszcza drażonych
kombajnami, którego istotę stanowi konstrukcja ma-
jąca poprzeczne jednostronne wycięcia (1) na obu pł-
askich końcach (2) do nasadzania na śruby kabłąkowe
(3) obudowy (4), przy czym część środkowa między
płaskimi końcami (2) jest wzdłużnie profilowana.

(1 zastrzeżenie)

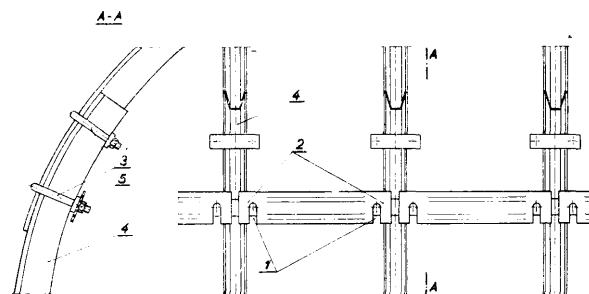


Fig. 2

E21d; E21D

P. 177469

21.01.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Prze-
mysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Sposób pokrywania warstwą stalową rdzenników stojaków lub przesuwników hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania
warstwą stalową rdzenników stojaków lub przesuw-
ników hydraulicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zewnętrzną powierzchnię rdzennika (1) nawija się spiralnie stalową taśmę (2), którą za pomocą spoiny (3) łączy się ze sobą oraz z rdzennikiem (1).

Po wykonaniu spoiny (3) lico jej jest rozwalcowywane. (2 zastrzeżenia)

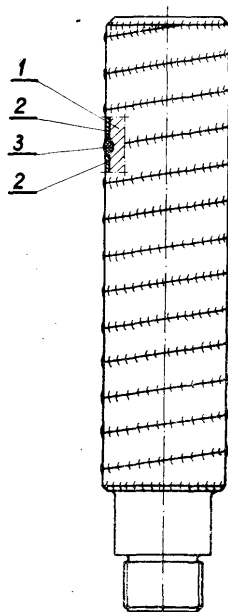


Fig. 1

E21d; E21D

P. 182313

25.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Raczyński, Józef Łojas, Antoni Kidybiński, Jan Terek, Zenon Mrowiec).

Górnicza obudowa chodnikowa

Górnicza stalowa obudowa chodnikowa o konstrukcji zamkniętej, składa się z trzech łukowych segmentów (1) tworzących zamknięty trójkąt, z których każdy ma co najmniej jedną końcówkę (2) w postaci dwóch łubków dopasowanych kształtem do jego profilu i zakończonych łukową stopą (3) obejmującą przegubowy element (4). Łubki są zaciśnięte na segmencie (1) za pomocą klina opierającego się jedną powierzchnią o łubek, a drugą o jarzmo przechodzące przez o-

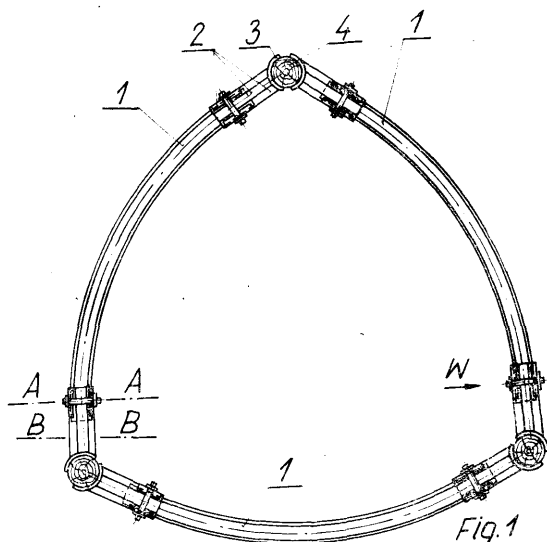


Fig. 1

twory w obęjmie otaczającej segment (1) z nałożonymi na niego łubkami, bądź też otaczającego segment (1) kabłąka z nakrętkami. Ponadto, pomiędzy łubkami można umieścić dystansową wkładkę, opierającą się z jednej strony o segment (1), a z drugiej o stopę (3). (3 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 182271 T

24.07.1975

Kombinat Górnico-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Zygmunt Rojek).

Sposób uszczelniania obudowy tubingowej metodą cementacji i korek uszczelniający

Sposób uszczelniania polega na stosowaniu korka (3) wkręcanego w otwór (1) segmentu (2) obudowy tubingowej. Pod osłoną zaworu przelotowego (9) wykręca się korek (3) i wprowadza masę uszczelniającą przelotem (11) kanałem (4) i otworem (1).

Korek (3) cały czas tkwi w otworze (1) i zapobiega gwałtownemu wydostaniu się wody z poza obudowy tubingowej. Zastosowanie śruby (5) odkręcaney pod osłoną zaworu przelotowego (9) umożliwia prowadzenie bezpiecznego procesu wzmacniania uszkodzonych obszarów obudowy tubingowej. (5 zastrzeżeń)

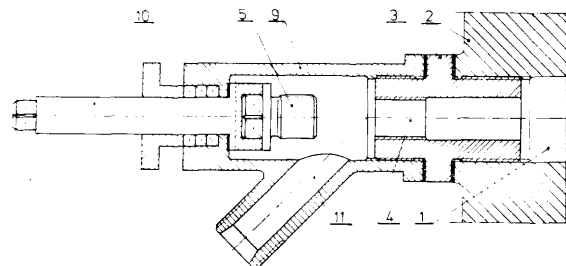


Fig. 2

E21d; E21D

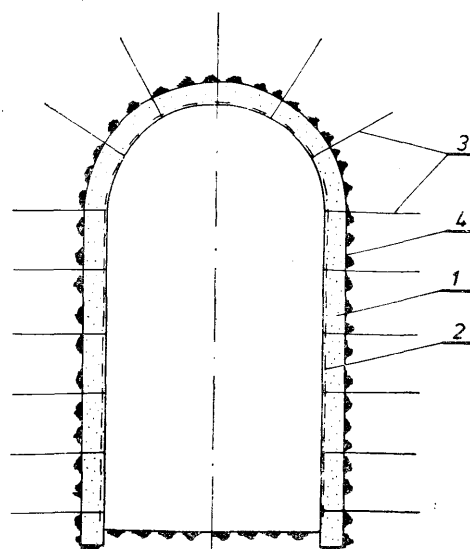
P. 182272 T

24.07.1975

Kombinat Górnico-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Zdzisław Gromada, Bohdan Brudecki).

Sposób wykonywania ostatecznej obudowy żelbetowej wielkogabarytowych wyrobisk podziemnych

Przed zabudowaniem obudowy ostatecznej odsłonięty wyłom wyrobiska zabezpiecza się obudową kotwio-



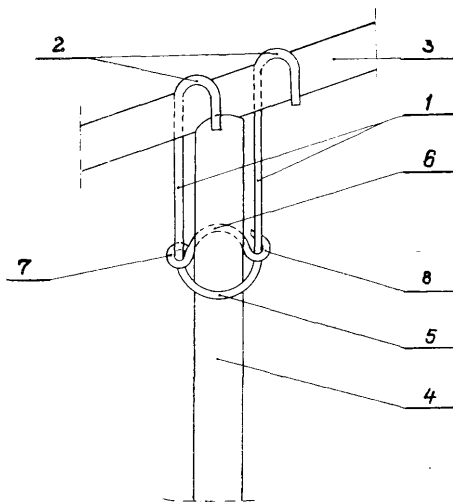
Sposób polega na tym, że stalowe wkładki zbrojenia (2) obudowy żelbetowej łączy trwale z wystającymi celowo z górotworu częściami obudowy kotwiovej (3). Tak utworzony szkielet wypełnia się masą betonową (1). (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 182274 T 24.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”. Kazimierz Górniczy, Polska (Cezary Szwarz, Waldemar Urbański. Julian Stach. Emil Witas. Leopold Gajdzik).

Klamra górnicza zabezpieczająca stojaki obudowy przed przewróceniem się

Klamra posiada ramiona (1) w swej górnej części zakończone zagięciami (2) obejmującymi stropnicę (3), natomiast w dolnej części ramiona (1) są wygięte pod kątem 90° i tworzą profil (5) swobodnie obejmujący część przekroju poprzecznego stojaka (4). W miejscu zagięcia ramion (1) i przejścia w profil (5) znajduje się ruchoma obejmka (6) posiadająca z jednej strony połączenie zawiasowe (7) z jednym z ramion (1), a z drugiej strony zamykający zaczep hakowy (8). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D P. 183158 T 05.09.1975

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Tadeusz Macelko. Czesław Małek).

Przyrząd do odkręcania nakrętek stojaków hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mechanicznego odkręcania nakrętek stojaków i podpór hydraulicznych obudów zmechanizowanych stosowanych w podziemiach kopalń.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), w którym znajduje się eliptyczny otwór (2) oraz dwie szczęki (3) z czopami (4) połączone ze sobą sprężystym łącznikiem. (1 zastrzeżenie)

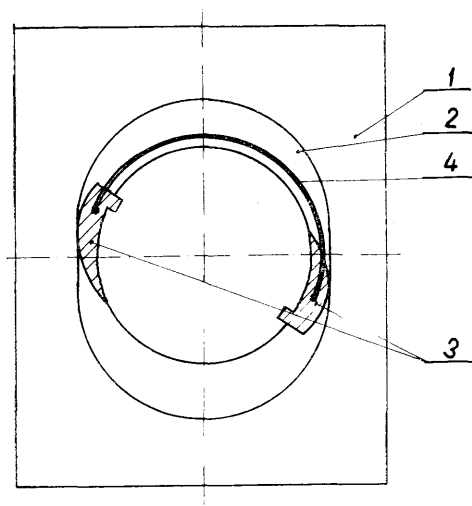


Fig. 2

E21d; E21D P. 183176 T 06.09.1975

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TA-GOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Dęboń. Stanisław Musiał, Andrzej Kubiczek).

Urządzenie do wytwarzania ciężkich elementów górniczych obudów zmechanizowanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do wytwarzania ciężkich elementów konstrukcyjnych górniczych obudów zmechanizowanych, a zwłaszcza obudów typu osłonowego. Istota tego urządzenia polega na tym, że na nieruchomej konstrukcji nośnej (1) osadzono obrotowo montażową ramę (2) wychylaną w obu kierunkach pod kątem od 0 do 90° za pomocą zespołu napędzającego (3). Na tej ramie są zamocowane rozłącznie różne zespoły ustawczo-mocujących przyrządów (5) dostosowanych do kształtu i wymiarów detali wchodzących w skład elementu oraz technologii procesów roboczych. Usytuowanie poszczególnych przyrządów (5) na ramie (2) i ich ilość odpowiada rozmieszczeniu detali w wytwarzanym elemencie. (1 zastrzeżenie)

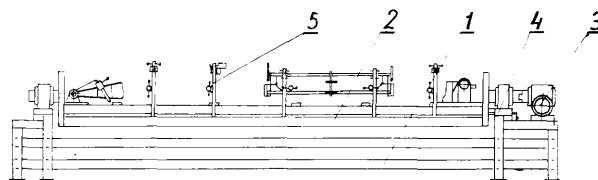


Fig. 1

E21d; E21D P. 183204 T 08.09.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Anzelm Gościński, Józef Feruś, Józef Domasik. Jerzy Moskal. Bogumił Brzozowski).

Konstrukcja połączenia stopy z cylindrem stojaka

Konstrukcja połączenia stopy z cylindrem stojaka hydraulicznego pracującego w układzie centralnego zasilania w kopalniach, posiada dwudzielny pierścień (5) z występami (4) i (7) na powierzchni wewnętrznej. Przez zazębienie występów (4) i (7) w rowkach (6) i (8) zabezpiecza się stopę przed zsunieniem z cylindra (2). Na zewnętrznej powierzchni dwudzielnego pierścienia (5) osadzona jest osłona (9) zabezpieczona pierścieniem (10). (1 zastrzeżenie)

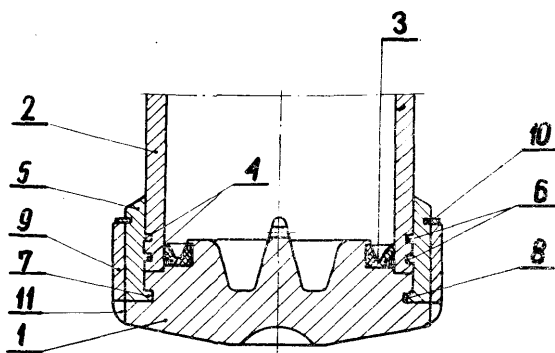


Fig. 1

E21d; E21D F. 183211 T 09.03.1975

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Tiatlik, Ryszard Kądziera, Edward Mądry).

Sposób regeneracji części obudów zmechanizowanych oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji części składowych górniczych obudów zmechanizowanych, a zwłaszcza części zabezpieczonych powłoką ochronną oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu. Istota sposobu polega na wykorzystaniu, w czasie ogrzewania kąpeli galwanicznej, znanego ciągu technologicznego miedziowania do zdejmowania powłoki ochronnej z części przeznaczonych do regeneracji. W tym celu w ciągu tym jako anodę stosuje się część poddawaną regeneracji, a jako katodę stosuje się dotychczasową anodę po przełączeniu biegunów przełącznika. Do przełączania biegunów w znanym ciągu technologicznym miedziowania zastosowano dodatkowe układy (B) i (C) połączone równolegle z układem prostownika (A) zasilającego wanny galwaniczne.

Układ według wynalazku nadaje się szczególnie do stosowania w automatycznych liniach galwanicznych o dużych gabarytach i może być przystosowany zarówno do istniejących już linii galwanicznych, jak i nowych projektowanych dopiero linii. (2 zastrzeżenia)

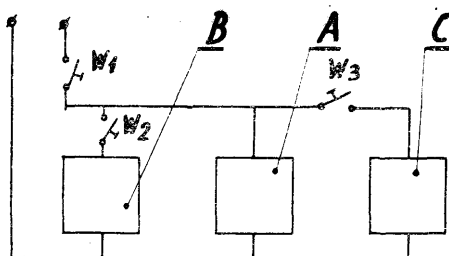


Fig. 1

E21d; E21D P. 183297 T 11.09.1975

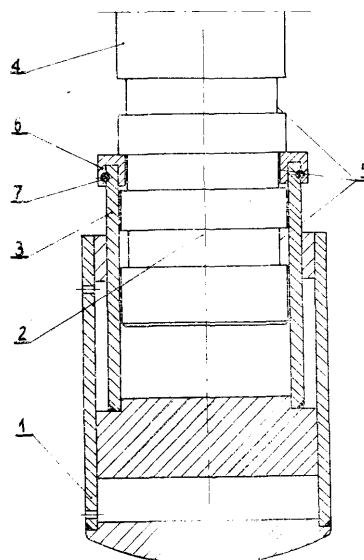
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Cieślak, Zbigniew Rączka, Stanisław Romanowicz, Antoni Pędras, Ginter Grzesik).

Hydrauliczny stojak górniczy

Hydrauliczny stojak górniczy mający rdzennik o nastawnej długości utworzony z dwóch rur w układzie teleskopowym charakteryzuje się tym, że ma na-

łożone na górną krawędź rury zewnętrznej (3) łukowate elementy (8) o przekroju korytkowym. Częściowo wchodzi one do obranego wgłębienia pierścienia ukształtowanego w ścianie rury wewnętrznej

Siła działająca na rdzennik w kierunku jego skracania całkowicie utrwała ten układ bez potrzeby dalszego mocowania. Jedynie w przypadkach stojaków, które bywają zawieszane na stropnicy, potrzebne jest dodatkowe zabezpieczenie przed rozsuwaniem, polegające na umieszczeniu zatyczek (7) o małej średnicy. (2 zastrzeżenia)



E21d; 2 183501 T 22.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”. Bytom, Polska (Jerzy Kubicz).

Urządzenie do zdalnego opuszczania stojaków hydraulicznych

Urządzenie do zdalnego opuszczania stojaków hydraulicznych zawiera głowicę (1) i końcówkę (2), połączone ze sobą węzłem ciśnieniowym (3).

Głowica hydrauliczna (1) jest wkładana w czasie rabowania do zaworu stojaka, natomiast końcówka (2) będąca odzwierciedleniem części zaworu stojaka, łączona jest z pistoletem zasilającym urządzenia w emulsję pod ciśnieniem.

W obudowie (4) głowicy (1) są wydrążone otwory, w których znajduje się mechanizm odbezpieczający zawór w stojaku, składający się z cylindra (5) i tłoczka (8) uszczelnionego pierścieniem (7) i dociskanego sprężyną (8).

Urządzenie umożliwia opuszczanie stojaków z bezpiecznej odległości od strefy zawałowej ściany. (4 zastrzeżenia)

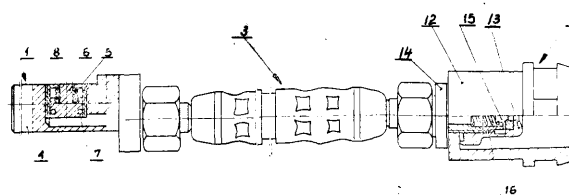


Fig. 1

E21f; E21F P. 174812 14.10.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Wiesław Potępski, Zygmunt Nowak, Mieczysław Łoziński, Kazimierz Lipiński).

**Pierścienie regulujące z tworzyw sztucznych
do rurociągów zwłaszcza rurociągów podszadzkowych**

Przedmiotem wynalazku są pierścienie regulujące do rurociągów, zwłaszcza rurociągów podszadzkowych wykonane z tworzyw sztucznych, posiadające zastosowanie do łączenia rur, przy czym płaskie o kącie rozchylenia 0° stosowane są jako łączniki rur prostych, a pierścienie regulujące o kącie rozchylenia od 1° - 10° stosowane są do łączenia rur o kątach krzywizny do 10° .

Na obwodzie pierścienia regulującego według wynalazku wykonane są wypusty kierunkowe (1), pozwalające na łączenie rur i pierścieni w taki sposób, że wypusty stanowią siedliska połączeń zabezpieczające pierścień przed ciśnieniem mieszaniny podsadzkowej, transportowanej rurociągiem w kierunku zewnętrznym, a jednocześnie pozwalają r.a ukierunkowanie i umocnienie połączeń. (3 zastrzeżenia)

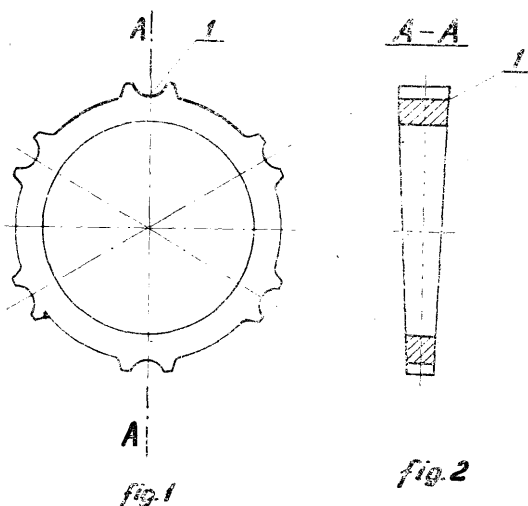


fig. 1

fig. 2

E21f; E21F

15.01.1975

P. 177350

P. 177530.
Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud. Bytom. Pol-
ska (Jan Peciak, Józef Kumala, Marian Gomułak, Józ-
ef Łęgowik).

Specyfika odwadniania partii górotworu zawierających zasoby wód ch i dynamicznych

Sposób odwadniania i uzyskiwania wody z partii górotworu zawierających zasoby wód statycznych i dynamicznych polega na ich odprowadzaniu do sieci chodników wodnych (7) po spagu dławiczej (3). Dławiczej (3) wykonuje się z poziomych chodników (1) pod kątem 40° i o powierzchni przekroju poprzecznego nie mniejszej od 3 m², przy czym powierzchnię zabezpiecza się obudową pozostawiając nie zabezpieczony jej przodek (5). (1 zastrzeżenie

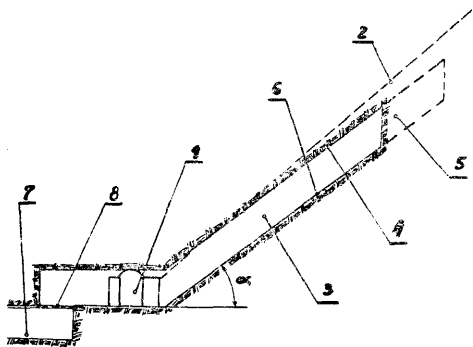


Fig. 1

E21f; E21F

P. 177-33

20.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Czesław Lis).

Spesób pobierania prób powietrza zaa górniczych tam izolacyjnych i urzadzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pobierania prób powietrza z h tam izolacyjnych oraz urządzenie dostosowaniaego sposobu.

Sposób pobierania prób powietrza z za górniczych tam izolacyjnych według wynalazku polega na tym, że w znanej warzane jest podciśnienie za pomocą injektora go medium pod ciśnieniem, najkorzystniej sprężonym ietrzem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w injektor wmontowany w węzeł (12), którego boczny wlot (11) z zaworem (18) służącym do zasysania, połączony jest z końcówką wylotową (9) znanej pipety, końcówką zasilającą (14) injektor a) z przewodem odprowadzającym (15) medium pod ciśnieniem, najkorzystniej sprężone powietrzem z butli lub sieci, oraz końcówkę odpływową (16) usytuowaną na przedłużeniu wylotu injektora połączoną z przewodem odprowadzającym (17).

(2 zastrzeżenia)

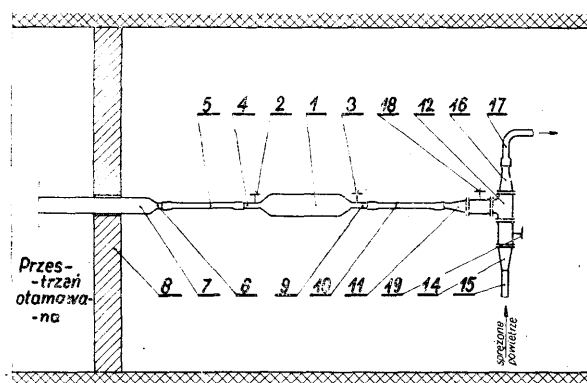


Fig. 1.

E21E; E21F

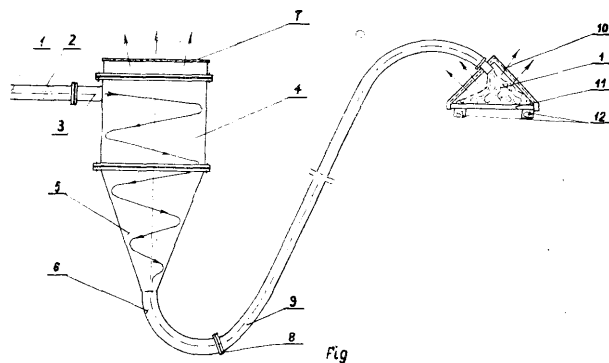
P. 182276 T

24.07.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu
Węglowego Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski,
Tadeusz Korbut).

Sposób sypania pólek przeciwybochowych oraz urządzenie do sypania pólek przeciwybuchowych

Sposób polega na tym, że transportowaną przewodem ciśnieniowym mieszaninę pyłu kamiennego i powietrza w końcowym odcinku drogi transportowej do miejsca sypania półek-zapór przeciwybuchowych od-



Fig

powietrza się, w wyniku czego ulega ona zagęszczeniu i ograniczona zostaje jej prędkość na wylocie z przewodu.

Urządzenie składa się z pionowo ustawionego cylindra (4) ograniczonego od góry siatką filtracyjną (7), zakończonego stożkiem (5) przechodzącym w wygiętą rurę wylotową (6) o stałej średnicy. Doprowadzenie mieszaniny pyłowo-powietrznej (1) do urządzenia odbywa się rurą wlotową (3) doprowadzoną do cylindra (4) w płaszczyźnie poziomej stycznie do jego poboczniccy lub pod niewielkim kątem ujemnym w kierunku przepływu mieszaniny (1). (3 zastrzeżenia)

E21f, E21F P. 182290 T 24.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Władysław Ulatowski, Włodzimierz Piwowarski, Zbigniew Słomka, Alfred Różycki, Henryk Janowski).

Górnicza tama pożarowa

Przedmiotem wynalazku jest górnicza tama pożarowa przeznaczona do tamowania pola pożarowego w podziemiach kopalni, celem niedopuszczenia do niego powietrza tak, aby wskutek braku tlenu pożar ten został ugaszony.

Istota rozwiązania polega na tym, że w obudowie murowej (1) jest zabudowany specjalny właz (2). Właz ten jest złożony z drzwi (5) osadzonych w ramie (3), do której są dociskane za pomocą śrubowych zamków (6). Dla uzyskania odpowiedniej szczelności włazu (2), pomiędzy drzwiami (5) i ramą (3) są umieszczone elastyczne uszczelki (7) wykonane z materiału odpornego na wysoką temperaturę.

(1 zastrzeżenie)

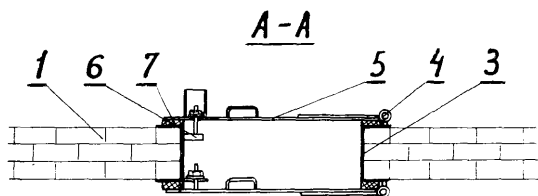


Fig. 2

E21f, E21F P. 182293 T 24.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Pómpowski, Stanisław Wołczyk, Alfred Kosiorowski).

Zbiornik ciśnieniowy dla cieczy technologicznych wykonany sposobem górnicy

Zbiornik jest wykonany w postaci zamkniętej i uszczelnionej komory (1), która ma część obniżoną (2) względem części pozostałej. Część obniżona jest zamknięta od strony chodnika tamą (3) z osadzonymi w niej przewodami (10) i włazem (9). Schody (11) umożliwiają dojście do górnej części komory (1) zbiornika. (1 zastrzeżenie)

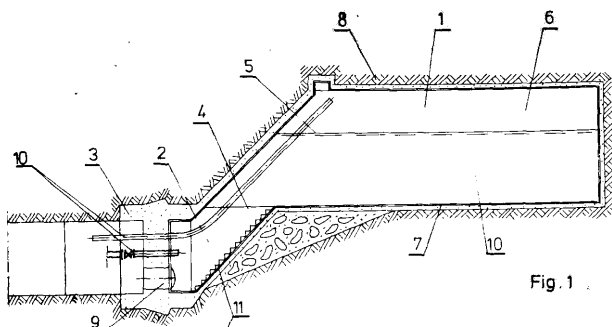


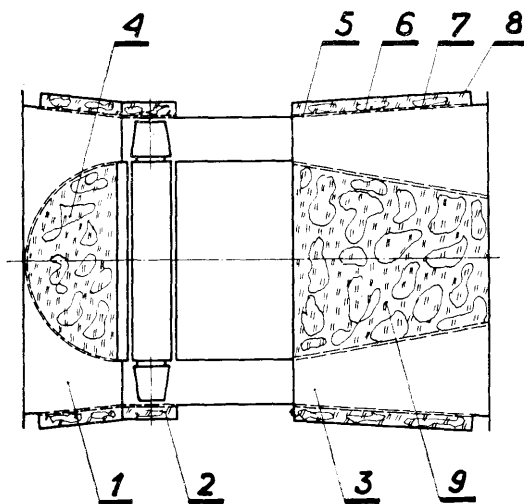
Fig. 1

E21f, E21F P. 182308 T 25.07.1975

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych, „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Stanisław Morzyński, Roman Pawlik).

Wentylator lutniowy

Wentylator lutniowy według wynalazku posiada obudowę konfuzora (1), palisady (2) i dyfuzora (3) utworzone z perforowanej blachy (5). Zewnętrzne powierzchnie blach (5) wyłożone są nylonową siatką (6) i tłumiącym materiałem (7), na który nałożone są osłony (8). Podobnie wykonany jest kołpak (4) i wewnętrzny człon (9) dyfuzora (3) z tym, że tłumiący materiał wypełnia całkowicie wnętrze tych elementów. (2 zastrzeżenia)



E21f, E21F P. 183482 T 19.09.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Drenda).

Lutnia izolacyjna

Lutnia izolacyjna posiada podwójne ścianki (1) i (2), korzystnie wykonane z tworzywa sztucznego, między którymi istnieje próżnia. Ścianki (1) i (2) lutni zabezpieczone są pierścieniem mocującym (3), a na końcach lutni przymocowane są końcówkami lutni brezentowej (4) z obręczami do połączenia lutni między sobą.

(1 zastrzeżenie)

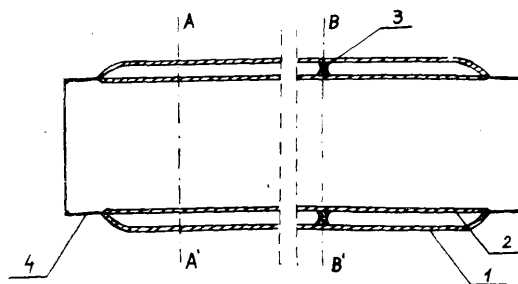


Fig. 1.

E27d; E27D

P. 180078 T

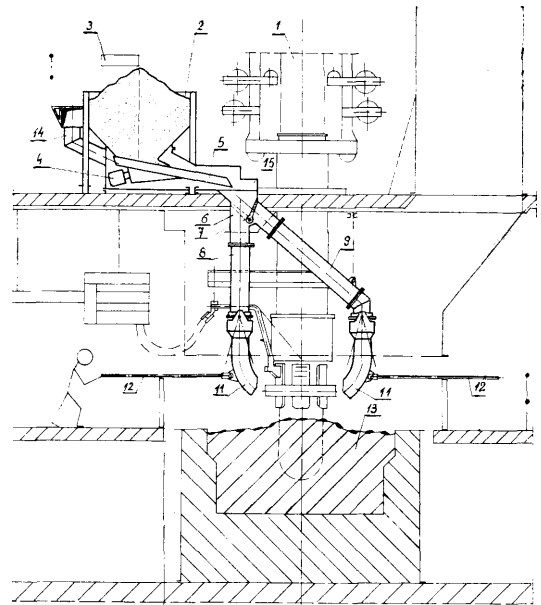
30.04.1975

Huta Łaziska, Łaziska Górne. Polska (Józef Klepek, Alfred Ratka).

Sposób i urządzenie załadunkowe wsadu do pieców oporowo-lukowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wsad doprowadzany jest do wanny pieca grawitacyjnego rurami zasypowymi, do których wtłaczane jest powietrze z wentylatora. Ruchomy rękaw rur zasypowych może wykonywać ruchy wahadłowe w płaszczyźnie poziomej i pionowej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma zasobniki wsadu (2) zawierające podajnik (4) vibracyjny, którego rynna (5) sięga nad lej (6) zasypowy z klapą (7) rozrządczą, sterowaną dźwignią (10), która kieruje wsad do rury zasypowej (8) lub (9). Rury zasypowe (8, 9) zakończone są ruchomymi rękawami (11) sterowanymi drążkiem (12). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F02b; F02B

P. 176323

11.12.1974

Csepel Vas-és Fémművek Híradástechnikai Gépgyára, Budapest, Węgry (György Bánsági, György Biró, István Hudacsek).

Sposób wykonywania badań diagnostycznych silników spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonania badań diagnostycznych silników spalinowych według wynalazku poprzez kontrolowanie co najmniej jednego charakteryzującego silnik sygnału analogowego polega na tym, że w przedziale czasowym, odpowiadającym odcinkowi tego sygnału pozbawionemu informacji, na wejście sygnałowe oscyloskopu zamiast tego sygnału analogowego podaje się co najmniej jeden sygnał proporcjonalny do innych parametrów silnika, przy czym odcinek pozbawiony informacji dzielony jest odpowiednio do liczby innych parametrów i w odcinkach czasowych odpowiadających poszczególnym odcinkom częściowym na wejście sygnałowe oscyloskopu podaje się po jednym sygnale proporcjonalnym do innego parametru.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma zainstalowane na silniku spalinowym czujniki sygnałowe dołączone do wielokanałowego układu (10) kształtowania impulsów o wyjściach doprowadzonych do łącznika elektronicznego (12) sterowanego przez układ sterowania programowego (16), do generatora relaksacyjnego (22) i do automatycznego obrotomierza (24). Generator relaksacyjny składa się z multiwibratora bistabilnego (32), komparatora (34), integratora relaksacyjnego (40) integratora regulacyjnego (38), układu rozładowującego (36). Automatyczny obrotomierz (24) zawiera multiwibrator monostabilny (42), integrator regulacyjny (44) układ dzielnika (46), komparator (48), wskaźnik zakresu pomiarowego (50). Urządzenie ma ponadto uzwojenie odchylania pionowego (26) i uzwojenie odchylania poziomego (28) oraz układ (29) wysokiego napięcia związane z lampą oscyloskopową (30) o odchyleniu magnetycznym. Istota wynalazku polega na tym, że w każdym z integratorów regulacyjnych (38, 44) stosowany jest integrator Millera (52), którego wyjście poprzez wzmacniacz (54) jest sprzężone zwrotnie z wejściem. (2 zastrzeżenia)

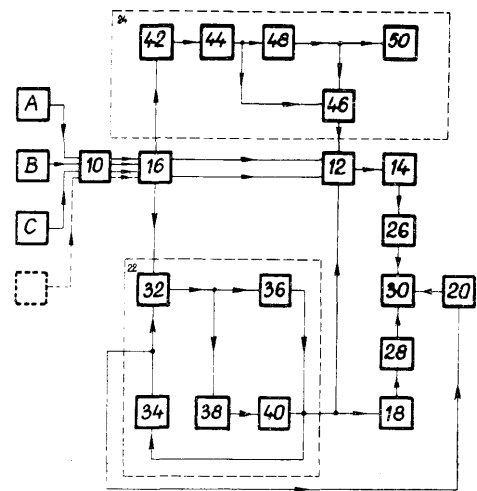


Fig. 1

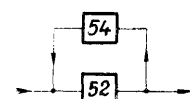


Fig. 2

F02b; F02B

31.12.1974

P. 177056

Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Szlęzak).

Jednokierunkowy system przepłukiwania silników dwusuwowych

Istota wynalazku polega na tym, że w tłoku roboczym (1) osadzony jest tłok pomocniczy (2) dociskany sprężyną (3) poprzez popychacz (6) do krzywki korbowodu (4). Pierścień (7) osadzony między tłokiem roboczym a sprężyną chroni ją przed nagrzewaniem. Pomiedzy cylindrem i głowicą umieszczone są kołki (5) ustalające. (1 zastrzeżenie)

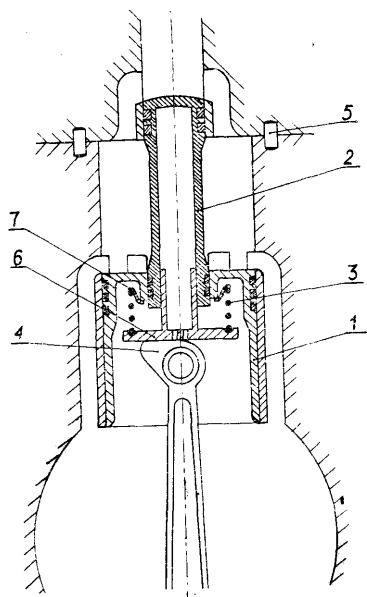


Fig. 1

F02f; F02F P. 176123 02.12.1974

Zdzisław Zalewski, Józefów k/Otwocka. Polska
(Zdzisław Zalewski).**Sposób i urządzenie do dodatkowego odpowietrzania wnętrza skrzyni korbowej czterosuwowych silników spalinowych zwłaszcza samochodowych**

Sposób według wynalazku polega na szczelnym połączeniu przewodem otworu wlewowego oleju znajdującego się na górnej powierzchni obudowy silnika z układem odpowietrzania lub z układem filtrowania powietrza. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera korek z króćcem, dopasowany do wlewowego otworu olejowego, który jest połączony elastycznym przewodem przez metalowy trójnik z układem odpowietrzającym wewnątrz silnika.

(5 zastrzeżeń)

F02m; F02M P. 82248 T 09.09.1975

Akademia Rolnicza Instytut Mechanizacji
i Energetyki Rolnictwa, Kraków. Polska
(Bogusław Cieślowski).**Urządzenie do pomiaru wydajności i początku wtrysku sekcji tłoczącej pompy wtryskowej**

Urządzenie według wynalazku zawiera nadajnik początku wtrysku z obudową (1), membraną (5), pokrywą (9), izolatorem (11), stykiem (12) oraz zaworem kulowym z kulą i sprężyną (8) o regulowanej sile nacisku połączony przewodem (29) z zaworem elektromagnetycznym trójpołożeniowym. Wewnątrz tulei (14) zaworu osadzone są pierścieniowe wkładki (22) i kulki (23), (24) i (25) ze sprężynami dociskowymi (26), (27) i (28).

Podstawa (16) ma otwór łączący zlewkę z przestrzenią między kulą (23) i zaślepką oraz otwór łączący zlewkę (17) z przestrzenią między kulkami (23) i (24). Do przestrzeni między kulkami (24) i (25) doprowadzane jest paliwo z nadajnika i przelewu wtryskiwacza (30). Na zewnętrznym obwodzie tulei (14) nawinięte są dwa symetryczne względem rdzenia uzwojenia (37), a tuleja (14) zamknięta jest pokrywą (38) z przelewem (39).

Podłączenie prądu do lewego uzwojenia powoduje przesunięcie rdzenia (34) w lewo, wszystkie kulki dociskane są do gniazd sprężynami, a paliwo doprowadzane między kulki zaworu przelewowego i pierwszej zlewki ugina sprężynę dociskającą zaworu pierwszej zlewki co powoduje przepływ paliwa i napełnianie pierwszej, a następnie przez przelew w pokrywce zlewki - drugiej zlewki.

(2 zastrzeżenia)

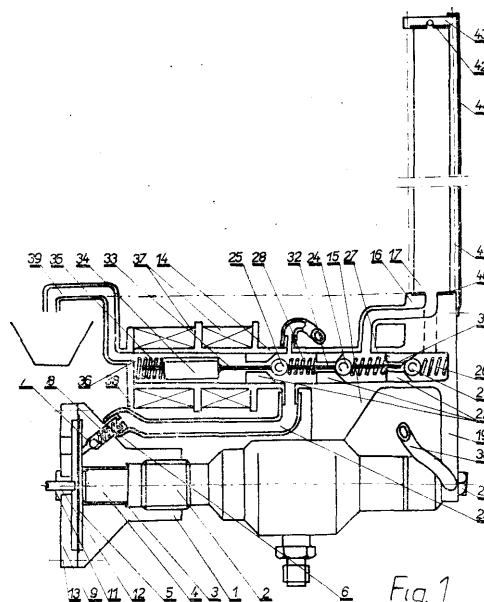


Fig. 1

F03b; F033 P. 182419 T 29.07.1975
F01d; F01DPolitechnika Wrocławska, Wrocław, Polska
(Juliusz Błoński, Andrzej Sandecki,
Ryszard Wyszyński).**Turbulizator strumienia napędowego w strumienicach**

Przedmiotem wynalazku jest turbulizator strumienia napędowego w strumienicach.

Istota wynalazku, polega na tym, że krawędź wylotowa łopatek (1) turbulizatora usytuowana jest względem osi turbulizatora pod zmiennym kątem, przy czym wartość tego kąta przy zewnętrznym pierścieniu (2) turbulizatora jest największa. W pierwszym wykonaniu turbulizatora wartość tego kąta przy średnicy podziałowej jest mniejsza, a przy piąście (3) turbulizatora najmniejsza.

W drugim wykonaniu turbulizatora wartość tego kąta przy średnicy podziałowej jest mniejsza, a przy piąście (3) turbulizatora równa jest zeru. W trzecim wykonaniu turbulizatora wartość tego kąta przy średnicy podziałowej i przy piąście (3) turbulizatora jest jednakowa i mniejsza niż przy zewnętrznym pierścieniu (2) turbulizatora, zaś w czwartym wykonaniu turbulizatora wartość tego kąta przy średnicy podziałowej i przy piąście turbulizatora równa jest zeru.

(4 zastrzeżenia)

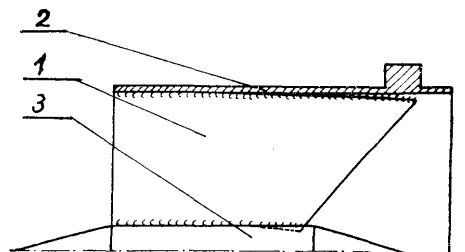


Fig. 2

F03c; F03C P. 177094 02.01.1975
B64d; B64D
F02c; F02CZdzisław Kruszewski, Poznań, Polska
(Zdzisław Kruszewski).**Turbina nośna**

Turbina nośna przeznaczona do wytwarzania mechanicznego ciągu poosiowego dla celów aeronautyki, zwłaszcza dla unoszenia statków typu śmigłowców,

jest zbudowana z płyta nośnego w kształcie spłaszczonego dzwonu osadzonego na wale szybkoobrotowego silnika. Pod wpływem sił odśrodkowych następuje spływ warstwy przyściennej wzdłuż torów spiralnych na obrotowych powierzchniach płyta co kształtuje fale rozrzedzeniową na powierzchni zewnętrznej płyta i falę zgęszczeniową na powierzchni wewnętrznej a różnica ciśnień daje wypadkowy ciąg poosiowy. (1 zastrzeżenie)

F04b; F04B P. 176178 03.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska
(Jerzy Gruszecki, Wacław Leś, Ryszard Wnuk).

Sposób odpowietrzania pompy hydraulicznej

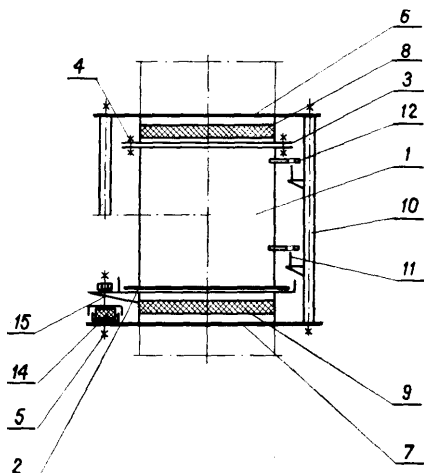
Sposób odpowietrzania pompy hydraulicznej, zwłaszcza paliwowej pompy wtryskowej silnika wysoko-
prężnego, przez pompowanie ręczną pompkę paliwową pompy wtryskowej do momentu niepojawienia się pęcherzyków powietrza w paliwie wypływającym z otworu lub z otworów odpowietrzających paliwowej pompy wtryskowej, odznacza się tym, że paliwo podczas odpowietrzania przepływa korzystnie przewodem przeźroczystym lub przewodami przeźroczystymi, umożliwiającymi obserwację wspomnianych pęcherzyków powietrza, do przewodu przelewowego paliwowej pompy wtryskowej, tworząc w czasie odpowietrzania obieg zamknięty pomiędzy paliwową pompą wtryskową i zbiornikiem paliwa silnika wysokopięnego, przy czym z chwilą zauważenia przepływu paliwa bez zawartości pęcherzyków powietrza, zostaje przerwany dalszy jego wypływ z paliwowej pompy wtryskowej. (1 zastrzeżenie)

F04b; F04B P. 177413 18.01.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne
Przemysłu Motoryzacyjnego "Motoprojekt",
Warszawa, Polska (Jerzy Głogowski).

Urządzenie do mocowania wentylatora osiowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania wewnątrz kanałów wentylacyjnych osiowego wentylatora z obudową kołnierkową, które dla uzyskania tłumienia drgań, przy wbudowaniu wentylatora do pionowego systemu kanałów, ma dystansową konstrukcję (10) umożliwiającą zamontowanie króćców amortyzacyjnych (8, 9), natomiast dla ułatwienia demontażu ma zawiasy boczne o rozłącznych elementach (11, 12), które w czasie normalnej pracy wentylatora są rozłączone a przez połączenie których podczas demontażu, powstaje sztywne połączenie obrotowe, umożliwiające ekscentryczny obrót obudowy (1) i zdjęcie jej z zawiasów (11, 12). (2 zastrzeżenia)



F04c; F04C P. 182279 T 24.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”,
Kraków, Polska
(Stanisław Kulig, Edward Szulaczkowski,
Andrzej Szczepanik).

Zespół zabezpieczający

Przedmiotem wynalazku jest zespół zabezpieczający maszyn i urządzeń, szczególnie sprężarek tłokowych przeznaczony do szybkiego obniżenia ciśnienia czynnika sprężonego, w przypadku przekroczenia przez ten czynnik dopuszczalnego ciśnienia. Zespół zabezpieczający (2) usytuowany we wspólnej obudowie (1) z elementem dociskającym (3), zespołem dociskającym (4) oraz elementem izolującym (6), przy czym element dociskający (3), jest wykonany w postaci dźwigni stożka, lub alternatywnie w postaci pierścienia.

Element dociskający (3) przylega podstawą (9) do uszczelki (5), natomiast wierzchołkiem styka się punktowo z kulką (10) usytuowaną w gnieździe (13) pokrywy (11) zespołu dociskowego (4). Sumaryczna powierzchnia wydrzeń (8) w elemencie dociskowym (3) o kształcie stożka oraz otworów (12) w pokrywie (11) zespołu dociskowego (4) jest większa od powierzchni poprzecznego przekroju otworu (14) w obudowie (1). (4 zastrzeżenia)

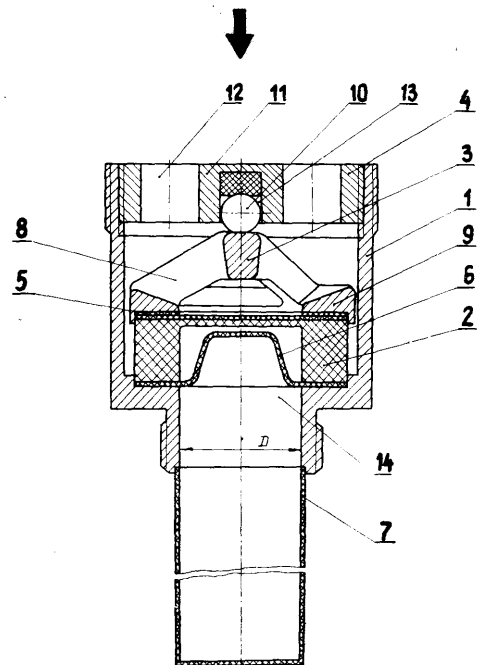


Fig. 1

F04d; F04D P. 182343 28.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974
- Niemiecka Republika Demokratyczna
(nr WP A 01 d/280 173/)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen.
Neustadt in Sachsen,
Niemiecka Republika Demokratyczna.

Dmuchała osiowa do czyszczenia dla kombajnu zbożowego

Wynalazek dotyczy dmuchały osiowej do czyszczenia dla kombajnów zbożowych zawierającej wirniki, umieszczone wewnątrz obudowy przy obydwu jej stronach czołowych.

Dmuchała charakteryzuje się tym, że wirnikom (6, 7) przyporządkowana jest jedna lub więcej tarcz piętrzących (8, 9) o jednakowych lub różnych kształtach geometrycznych i wymiarach, przy czym tarcze piętrzące (8, 9) zamocowane są na wale dmuchawy (5) w obudowie dmuchawy (4). Średnica tarcz piętrzących (8, 9) jest większa od średnicy piasty wirników (6, 7), a mniejsza od średnicy obudowy (4) dmuchawy. Wirniki (6, 7) umieszczone są albo w obrębie kanału wyjściowego (10) lub niewiele poza nim.

(4 zastrzeżenia)

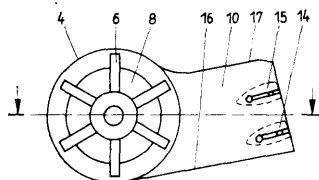


Fig. 2

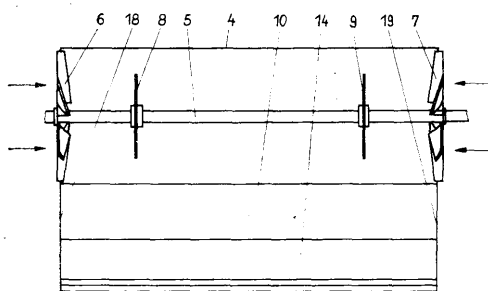


Fig. 3

F04d; F04D

P. 182426 T

29.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”,
Bytom, Polska
(Tadeusz Mikołajczak).

Pompa odśrodkowa do pompowania cieczy zanieczyszczonej

Przedmiotem wynalazku jest pompa odśrodkowa przeznaczona do odwadniania podziemnych wyrobisk górniczych, w których gromadzi się woda zawierająca zanieczyszczenia mechaniczne. Istota tej pompy

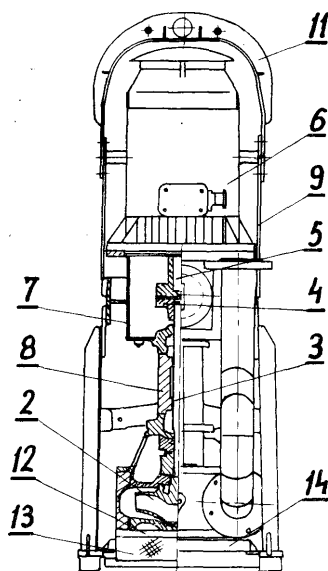


Fig. 2

polega na zastosowaniu łożyskowego kadłuba (7), który wraz z dodatkową stalową konstrukcją (9) zaopatrzoną w zastrzały (16) i saniami (15) łączy ze sobą korpus (1) wirnika (2) oraz elektryczny silnik (6) w jedną całość. Wewnątrz tego kadłuba jest umieszczone sprzęgło (4) łączące wał (3) wirnika (2) z wałem (5) silnika (6). Poza tym korpus (1) wirnika ma zamocowaną ssawną pokrywę (12) z sitem (13), które są osłonięte blachą (14).

Pompa według wynalazku może pracować zarówno w pozycji poziomej jak i pod dowolnym kątem, aż do pozycji pionowej. Nadaje się ona głównie do odwadniania wyrobisk ścianowych prowadzonych z podszadką hydrauliczną oraz do odszlamowywania chodników wodnych głównego odwadniania.

(2 zastrzeżenia)

F15b; F15B

P. 182758 T

23.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast,
Łódź, Polska
(Jan Frąćala., Zbigniew Skrzypiec, Władysław Sadowy,
Leonard Frąćala).

Sposób pracy siłownika oraz urządzenie ustalające do siłownika

Sposób według wynalazku polega na przesuwaniu się siłownika (8) po torze roboczym (1) poprzez wykonywanie naprzemian suwu tłoka (16) przy unieruchomionym korpusie (6) oraz suwu korpusu (6) przy unieruchomionym tłoku (16).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera prowadzone torom roboczym (1) uchwyty (4, 5) ustalające zawierające blokadę ustawienia (3). Uchwyt (4) umocowany jest do korpusu (6) a uchwyt (5) do tłoczyska (7) siłownika (8). Tor roboczy (1) na swej długości ma wybrania (14), z którymi współpracują sworznie ustalające (12, 13) blokady ustawienia (3). W blokadzie ustawienia (3) zespołem blokującym ustawienie sworzni ustalających (12, 13) jest siłownik pomocniczy (9).

(4 zastrzeżenia)

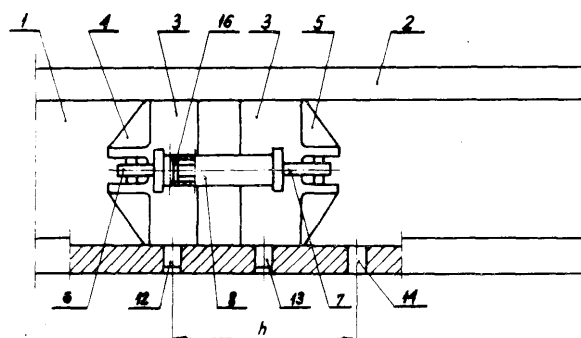


fig. 2

F15b; F15B

P. 183171 T

06.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 175845

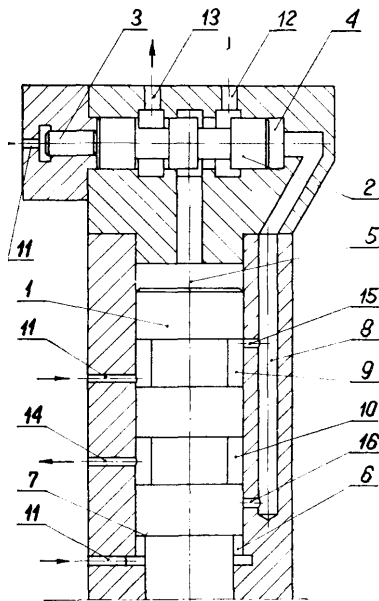
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny
Maszyn Górniczych AKOMAG, Gliwice, Polska
(Wacław Warachim, Hubert Szopka, Jerzy Pilarski,
Marek Kumosiński, Marek Kucharski).

Hydrauliczna maszyna udarowa

Hydrauliczna maszyna udarowa charakteryzuje się tym, że rozdzielacz ma tylko jedną komorę (4) sterowaną sprzężeniem zwrotnym. Układ sprzężenia zwrotnego składa się z kanału (8) stale połączonego z komorą (4), który ma dwa otwory (15, 16) do wne-

trza cylindra oraz z dwóch komór cylindrycznych (9, 10), powstałych ze zmniejszenia średnicy tłoka (1) na dwóch odcinkach, przesuwanych wraz z tłokiem.

Jedna z komór cylindrycznych (9, 10) jest stale połączona z przewodem zasilającym (12) a druga z przewodem sphywowym (13). Otwory (15, 16) kanału (8) trafiają jeden do jednej z komór cylindrycznych (9, 10) a drugi do drugiej przy określonych położeniach tłoka (1). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 183212 T

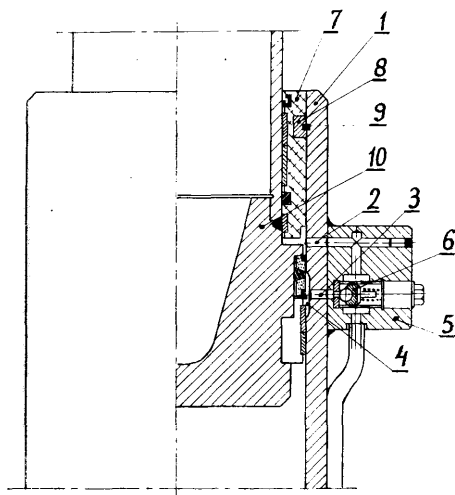
09.09.1975

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych,
Tarnowskie Góry, Polska
(Edward Rozmus, Norbert Pioseczny).

Wzł hydrauliczny siłownika o dwustronnym działaniu

Przedmiotem wynalazku jest wzł hydrauliczny przeznaczony do rozładowywania ciśnienia zasilania w przestrzeni podtłokowej siłownika o dwustronnym działaniu. Istota wynalazku polega na tym, że korpus (5) górnego króćca zasilającego ma dwa otwory.

Otwór dolny (3) jest wyposażony w zawór zwrotny (6) i jest połączony z podtoczeniem wykonanym na powierzchni wewnętrznej części górnej cylindra (1). Podtoczenie to jest usytuowane wraz z otworem (3) tak, że całkowite rozładowanie ciśnienia w przestrze-



ni podtłokowej następuje w momencie zbliżenia się powierzchni górnej tłoka (10) na odległość około 10 mm od powierzchni dolnej prowadzącego pierścienia (7).

Wzł hydrauliczny według wynalazku nadaje się do stosowania zwłaszcza w siłownikach dużej mocy. (1 zastrzeżenie)

F15c; F15C

P. 176937

28.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Leszek Lammel).

Równoważnia mieszkowa

Przedmiotem wynalazku jest równoważnia mieszkowa, służąca do porównywania sygnałów pneumatycznych z określonymi wagami z możliwością jednoczesnej, uzyskanej na drodze mechanicznej, zmiany wartości tych wag. Równoważnia według wynalazku przeznaczona do stosowania w pneumatycznych elementach automatyki, w szczególności w regulatorach pneumatycznych, umożliwia zmienianie w sposób mechaniczny ich zakresu proporcjonalności w stosunkowo szerokich granicach.

Istotą wynalazku stanowi zastosowanie w równoważni mieszkowej zawieszki (3) wiotkiej lub sprężystej, utwierdzonej końcami w dźwigni (1) i podstawie (2). Na zawieszce tej przesuwne i przegubowo zamocowany jest łącznik (4), jednocześnie osadzony przesuwnie na dwóch sztywnych prowadnicach (5 i 6), z których jedna utwierdzone jest nieruchomo w podstawie (12), zaś druga w dźwigni (1). (1 zastrzeżenie)

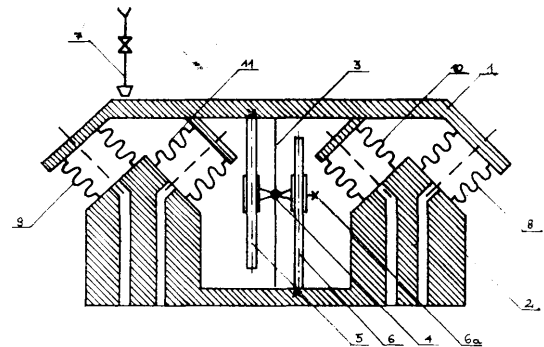


FIG. 1

F16c; F16C

P. 182265 T

25.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974
- Czechosłowacja (nr PV 5365-74)

Rektorat Slovenskej vysokej školy technickej,
Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób i urządzenie do wytwarzania cienkościennych tulei łożyskowych

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania cienkościennych tulei łożyskowych większych średnic. Znamionną cechą tego sposobu jest to, że taśmę podzieloną na odcinki o długości odpowiadającej obwodowi zwinanej tulejki wygina się w pierwszym zabiegu roboczym na obu końcach za pomocą uniwersalnego narzędzia, promień R, który odpowiada promieniowi gotowej tulejki. Podczas drugiego procesu roboczego wstępnie wygięty półfabrykat zwija się z jedną elastyczną rolką oraz nasuwany tulejkami według średnicy gotowej tulei łożyskowej. Podczas trzeciego cyklu roboczego usuwa się nadatki technologiczne, a w ostatnim zabiegu roboczym wykańcza się zamykanie tulei na zwijarce.

Urządzenie do wytwarzania cienkościennych tulei łożyskowych składa się z urządzenia wyginającego, urządzenia zwijającego i urządzenia do usuwania nadatku technologicznego. (12 zastrzeżeń)

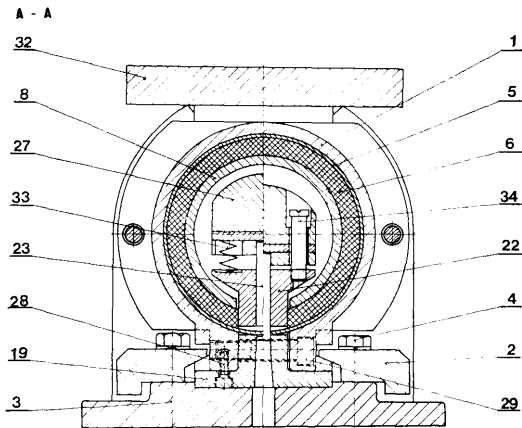


FIG. 1

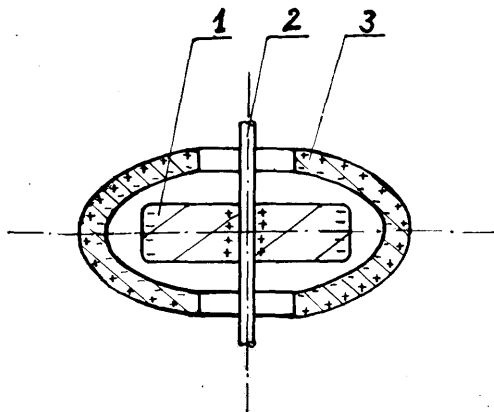
F16c; F16C P. 182285 T 24.07.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Roman Janiczek).**Łożysko swobodne**

Łożysko swobodne przenoszące niewielkie obciążenia, przeznaczone jest do osadzenia elementu ruchomego nie wymagającego momentu zwrotnego, przykładowo: żyroskopu, logometru lub igły magnetycznej kompasu.

Istota wynalazku polega na tym, że gniazdo łożyska i czop elementu ruchomego wykonane są z elektretów (1, 3) przy czym czop (2) osadzony jest koncentrycznie względem gniazda. Elektrety (1, 3) ukształtowane są tak, że kierunki linii sił pól elektrostatycznych wytworzonych przez oddziałujące na siebie elektrety (1, 3) są przeciwne. Przyrządy zawierające łożysko według wynalazku, mogą być wykorzystane do pomiarów wielkości magnetycznych.

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C P. 182336 28.07.1975

Pierwszeństwo: 27.07.1974
- Wielka Brytania (nr 33294/74)GKN Group Services Limited, Smethwick,
Wielka Brytania.
**Sposób sprawdzania wymiaru
elastycznej panewki łożyskowej i urządzenie
do obróbki wiórowej i pomiaru
elastycznej panewki łożyskowej**

Przedmiotem wynalazku jest sposób sprawdzania wymiarów elastycznych panewek łożyskowych, w czasie, gdy są one zamocowane na obrabiarkę dla obróbki wiórowej wewnętrznej cylindrycznej powierzchni panewki. Panewka (12) umocowana jest we wgłębieniu (11) suportu (10) tak, że jedna lub obydwie krawędzie panewki wystają z tego suportu na odległość którą można zmierzyć. Można mierzyć i sumować odległość obydwu krawędzi od linii odniesienia. Pomiar może być dokonywany za pomocą pneumatycznego czujnika zbliżeniowego, liniowego, regulowanego różnicowego transformatorowego czujnika pośredniego lub czujników przesunięć z prądami wirowymi.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku. (18 zastrzeżeń)

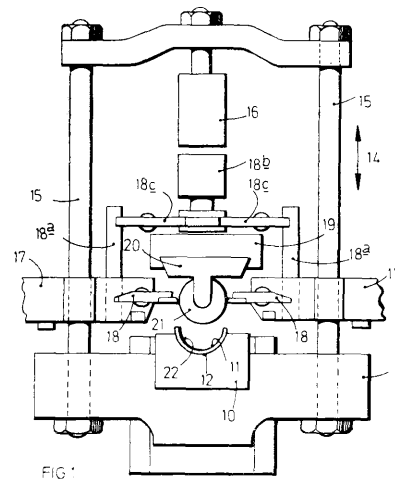


FIG. 1

F16c; F16C P. 183173 T 06.C9.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”,
Gdańsk, Polska
(Józef Sutkowski, Witold Orszewski).**Przegub wału napędowego**

Przegub wału napędowego zwłaszcza do mimośrodowych pomp ślimakowych stosowanych w rolnictwie, przenoszącego moc silnika na rotor pompy, charakteryzuje się tym, że wał (1) posiada zgrubione zakończenie z otworem dla sworznia (2).

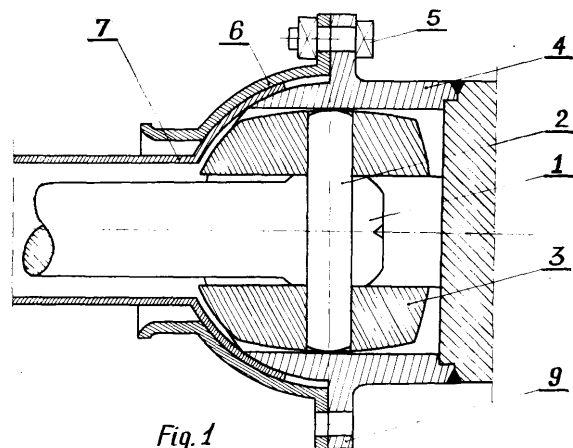


Fig. 1

Na końcach sworznia (2) osadzone są wkładki (3), które poprzez żłobki w tulei (4) końcówki rotora przenoszą moment obrotowy wału (1) z pochwą (7). Tuleja (4) końcówki ma kołnierz (9) z przykręconą pokrywą (6) do ustalenia pochwy (7) wału (1).

(3 zastrzeżenia)

F16c; R16C

P. 183397 T

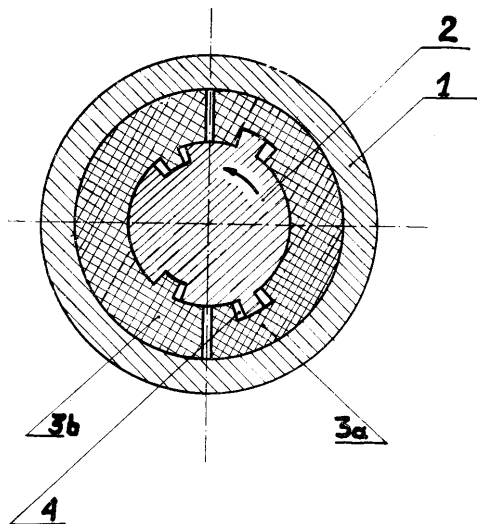
17.09.1975

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Adam Jóźefów).

Łożysko bezsmarowe

Łożysko według wynalazku zawiera pierścień segmentowy, dzielony w co najmniej jedną płaszczyznę, wykonany z niemetalowego tworzywa o własnościach niskościeralnych i umieszczony pomiędzy piastą a czopem. Każdy segment (3a, 3b) pierścienia ma po wewnętrznej lub zewnętrznej stronie powierzchni ślizgowej co najmniej jeden wpust lub wypust (4), w którym jest umieszczony wpust lub wypust piasty (1) lub czopa (2).

(1 zastrzeżenie)



F16f; F16F

P. 182309 T

25.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Leszek Szumilas, Janusz Janus).

Tłumnik hydrauliczny

Tłumnik hydrauliczny składający się z cylindra (1) i tłoka (8) z otworami przelewowymi oraz tulei (5) z przysłoną (6) ma na cylindrze (1) osadzony trzpień (2) sterujący, na którym wsparty jest wycięciem w formie krzywki ruchomy element (3) sterujący przysłoną (6), zabudowany wzdłuż cylindra i przemieszczający się wzdłuż niego wraz z całym zespołem: tuleja (5), przysłona (6), tłoczysko (7), tłok (8).

(2 zastrzeżenia)

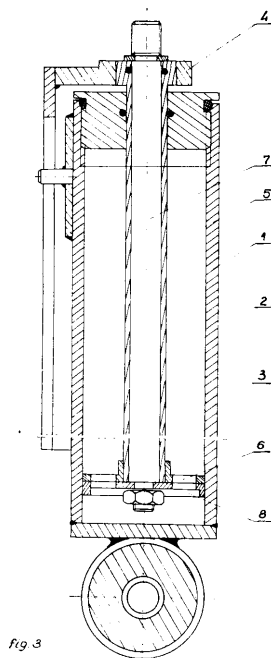


fig. 3

F16h; F16H

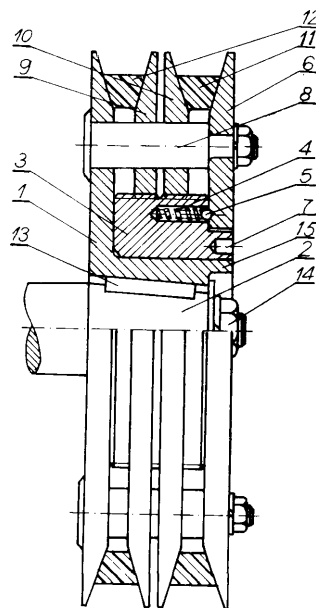
P. 183246 T

09.09.1975

Akademia Rolnicza Instytut Mechanizacji i Energetyki Rolnictwa, Kraków, Polska (Bogusław Cieślowski).

Napinacz przekładni wielopasowej klinowej

Napinacz według wynalazku stanowiący jednocześnie koło pasowe przekładni zbudowany jest w ten sposób, że zewnętrzna powierzchnia piasty (15) tarczy głównej (1), osadzonej na wale (2) i połączonej z nim wpustem (13) stanowi ślizgowe prowadzenie pierścienia (3) nagwintowanego z zewnątrz gwintem lewym do połowy długości oraz gwintem prawym o tym samym skoku na pozostałej części.



Tarcza zamykająca (6) przykręcona jest do sworzni (8) osadzonych na stałe drugim końcem w tarczy głównej (1), które stanowią jednocześnie prowadzenie ślizgowe dla przesuwalnej tarczy pierścieniowej (9) z gwintem wewnętrznym lewym i przesuwalnej tarczy pierścieniowej (10) z gwintem wewnętrznym prawym, a obwodowe krawędzie tarcz są stożkowo podtoczone od strony przylegania pasów klinowych (11, 12).

(1 zastrzeżenie)

F16j; F16J

P. 183164 T

06.09.1975

Kombinat Budownictwa Ogólnego w Częstochowie
- Zakład Produkcji Elementów Budowlanych, Lisów
k/Lublińca, Polska (Józef Rubiś, Tadeusz Kozuch).

Podkładka do zabezpieczania pierścieni samuszczelniających wálki

Podkładka do zabezpieczenia przed zniszczeniem pierścieni samuszczelniających wálki ruchowe ma zastosowanie w urządzeniach hydraulicznych i pompach zębatych. Istota wynalazku polega na tym, że wzdłuż osi symetrii (5) podkładka (4) posiada postać stożka ściętego (6), przy czym kąt pochylenia tworzącej stożka ściętego i wysokości części stożkowej są tak dobrane, że pomiędzy stożkiem ściętym (6) podkładki (4) a samuszczelniającym pierścieniem (7) znajduje się szczelina (9). (1 zastrzeżenie)

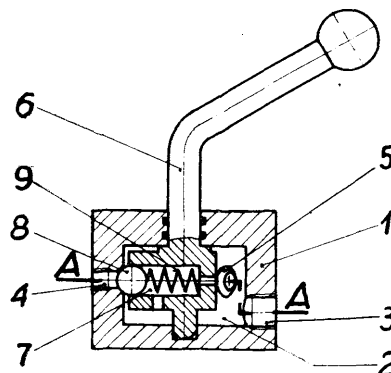
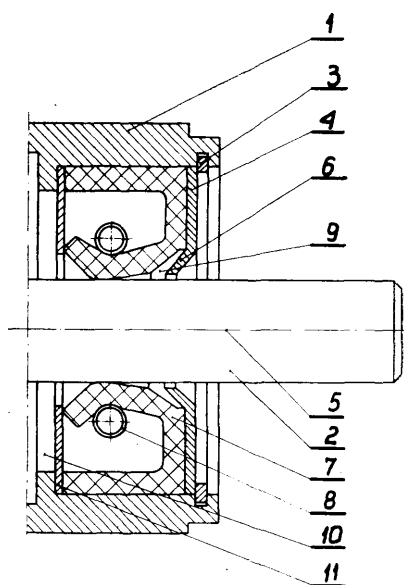


Fig. 1

F16k; F16F

P. 183208 T

08.09.1975

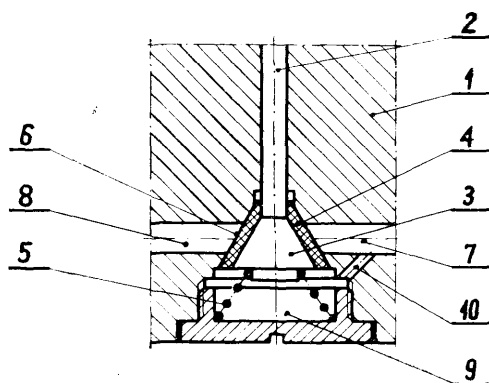
Zjednoczone Zakłady Archimedes", Wrocław, Polska (Ryszard Wrzesiński).

Zawór pneumatyczny

Zawór według wynalazku ma na końcu elementu zamykającego (2) grzybek (3) otoczony płaszczem (4) wykonanym z elastycznego materiału. Płaszcz (4) łącznie z grzybkiem (3) jest dociskany sprężyną (5) do gniazda (6) zaworu co powoduje zamknięcie połączenia między kanałami (7, 8). Komora (9) ma połączenie z kanałem (7), doprowadzającym sprężone powietrze, poprzez otwór (10) kompensacyjny.

Zawór jest stosowany głównie w ręcznych narzędziach pneumatycznych jako zawór główny.

(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 182813 T

18.08.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Produkcji Doświadczalnej, Łabędy, Polska (Czesław Ochwat, Andrzej Skołozdra, Władysław Kapusta).

Zawór odcinający rozdzielczy wielodrogowy wielopolożeniowy

Zawór według wynalazku ma korpus (1) z cylindryczną komorą (2), połączoną z kanałem doprowadzającym (3) i kanałami odprowadzającymi (4), w którym jest osadzony obrotowo i współosiowo z cylindryczną komorą (2) element sterujący (6). Element sterujący ma zawieradło, podlegające działaniu sprężyny (9) i ciśnienia przepływającego czynnika w cylindrycznej komorze (2), w kształcie kuli (8) współpracującej z gniazdem (5), każdego kanału odprowadzającego (4).

Kula (8) i sprężyna (9) są osadzone w ażurowym siedzisku (7) zgrubienia części elementu sterującego, znajdującego się w cylindrycznej komorze (2). Zawór, znajduje zastosowanie w rurociągach z czynnikiem roboczym, w których jedna pompa zasila kilka układów roboczych, na przykład w maszynach budowlanych. (2 zastrzeżenia)

F16k; F16K

P. 183416 T

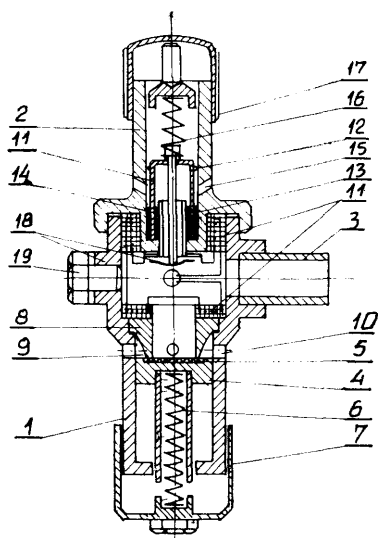
18.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Mitera, Stanisław Kawula).

Zawór stabilizująco-zabezpieczający

Zawór według wynalazku zawiera korpus (1), stanowiący zawór bezpieczeństwa a zamocowane na nim głowica (2) stanowi zawór regulacji ciśnienia, przy czym całość za pomocą króćca (3) jest połączona z aparaturą.

Gniazdo (8) znajdujące się w cylindrycznej komorze korpusu (1) jest wyposażone w grzejnik elektryczny (11), którego zewnętrzna powierzchnia tworzy ze ścianami korpusu (1) pierścieniową komorę (9), połączoną otworami (10) z atmosferą. W cylindrycznej komorze głowicy (2) na dolnych zewnętrznych ścianach komory pływakowej (13) jest umieszczony segment grzejnika elektrycznego (11). (3 zastrzeżenia)



F16L; F16L P. 178714 T 12.03.1975

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TA GOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Janusz Pudlik, Henryk Giemza, Eugeniusz Osowski, Jerzy Motyka, Stanisław Karmański, Marian Waliszko, Eugeniusz Gruszka).

Tulejka rozprężna

Przedmiotem wynalazku jest tulejka rozprężna przeznaczona do rozłącznego łączenia elementów maszyn i urządzeń, stosowanych zwłaszcza w podziemiach kopalń.

Istota wynalazku polega na tym, że wewnątrz stalowej tulejki z podłużną szczeliną jest umieszczona sprężysta wkładka (3). Wkładka ta, najkorzystniej z gumy, może mieć różną długość, równą długości tulejki lub mniejszą, albo jej odcinki mogą być umieszczone tylko w miejscach tulejki, które są narażone na działanie sił dynamicznych i statycznych.

(2 zastrzeżenia)

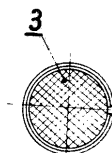


Fig. 2

F16L; F16L P. 182441 31.07.1975

- Pierwszeństwo: 01.08.1974
 - Wielka Brytania (nr 18405/74)
 Pierwszeństwo: 28.04.1975
 - Wielka Brytania (nr 17572/75)

Wirsbo Bruks Aktiebolag, Wirsbo. Szwecja.

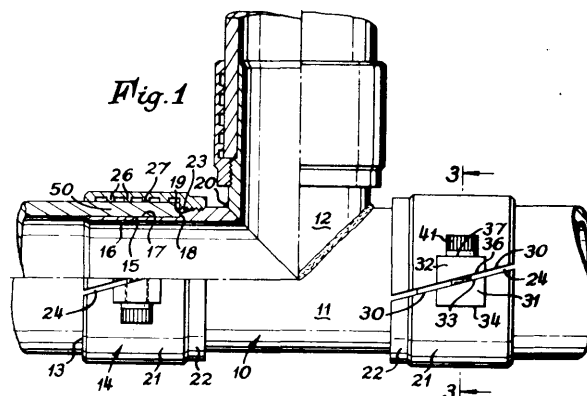
Złączka wkrętna dla końcówek przewodów giętkich

Złączka wkrętna dla końcówek przewodów giętkich zawierająca korpus mający zakończenia przystosowane do nasunięcia na nie końcówek przewodów giętkich i pierścień przystosowany do osadzenia go na wymienionym zakończeniu, zaciskający przewód giętki na złączce.

Wymieniony pierścień stanowi rozcięta tuleja (21) lub (70) zaopatrzona w elementy zaciskowe (31, 32) przystosowane do zaciskania tulei na końcu przewodu giętkiego. Pomiędzy pierścieniem a korpusem (11)

znajdują się elementy sprężające (19, 23) przystosowane do przytrzymywania pierścienia na korpusie, niezależnie od tego, czy pierścień jest zaciśnięty czy luźny. Zakończenie korpusu ma co najmniej jeden rowek pierścieniowy przystosowany do pomieszczenia pierścienia uszczelniającego (69) o przekroju okrągłym, w celu zapobiegania przeciekom między końcem (63) przewodu giętkiego i zakończeniem (62),

(7 zastrzeżeń)



F16L; F16L P. 183074 T 01.09.1975

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana, Marian Hudzik, Feliks Kozak).

Kompensator dławikowy

Przedmiotem wynalazku jest kompensator dławikowy wysokociśnieniowy stosowany w rurociągach zwłaszcza szybowych kopalnianych lub rurociągach energetycznych. Kompensator dławikowy według wynalazku składa się z korpusu (1) i rury bagietowej (2). Korpus (1) połączony jest z nasadzoną na niego rurą (3), zwaną płaszczem komory dławika (9), we-

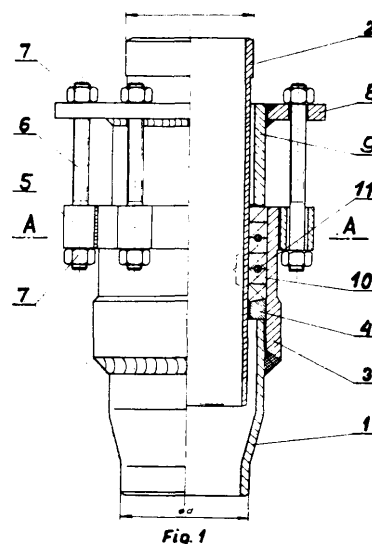


Fig. 1

wnątrz której znajduje się pierścień oporowy (4) oparty na korpusie (1). Szczelność w kompensatorze uzyskuje się przez wypełnienie przestrzeni pomiędzy rurą (3) a rurą bagietową (2), zespołami uszczelniającymi składającymi się ze szczeliwa (10) pierścieni (11) i medium smarującego.

(2 zastrzeżenia)

F16n; F16N

P. 177074

31.12.1974

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego (Leopold Marek, Jan Rusek).

Samosmarująca tulejka łożyskowa

Samosmarująca tulejka łożyskowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonana ze zwiniętego paska blachy brązowej o grubości 1 do 2 mm z otworami o średnicy 3 do 5 mm w odstępach 10 do 25 mm. Pasek zaopatrzony jest w wycięcia (3) zagięte do odpowiedniego nacięcia na czopie lub panewce. (1 zastrzeżenie)

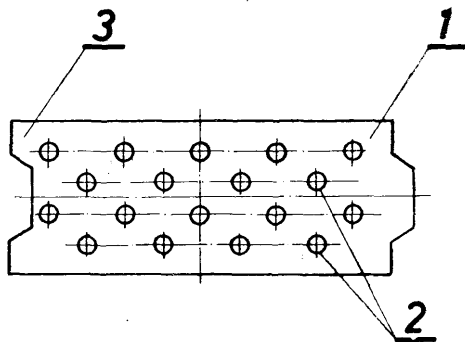


Fig. 3

F23d; F23D

P. 183679 T

30.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medon”, Kraków, Polska (Tadeusz Filar, Roman Dębicki, Stanisław Litak).

Otwory płomykowe w palniku gazowym

Otwory płomykowe w palniku gazowym, posiadającym pierścień stabilizacyjny lub nakrywkę, charakteryzują się tym, że osie (1) otworów (2) tworzą z promieniem (3) pierścienia lub nakrywkę (4) kąt ostry (5) lub posiadają kształt łukowaty (6).

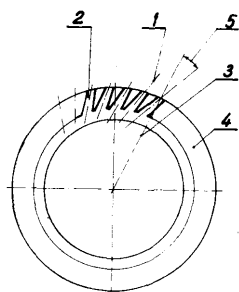


Fig. 1.

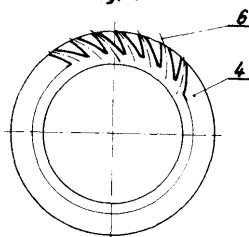


Fig. 2.

ryzują się tym, że osie (1) otworów (2) tworzą z promieniem (3) pierścienia lub nakrywkę (4) kąt ostry (5) lub posiadają kształt łukowaty (6).

(1 zastrzeżenie)

F23j; F23J

P. 183637 T

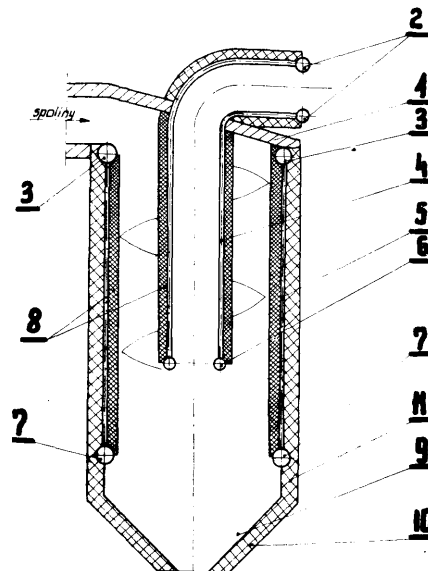
26.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kociołków i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Pogodziński).

Cyklonowy wymiennik ciepła

Cyklonowy wymiennik ciepła według wynalazku ma pod sklepieniem (1) zabudowany wymiennik ciepła, którego osłonięta izolacją (8) szczelna ściana (4) ekranowa wewnętrzna jest połączona z dolnym kolektorem (6) zbiorczym i górnym kolektorem (2) zbiorczym. Zabudowane w zewnętrznych ścianach (11) obustronnie izolowane szczelne ekrany (5) są połączone z dolnym bocznym kolektorem (7) i górnym zewnętrznym kolektorem (3).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w kotłach fluidyzacyjnych w energetyce zawodowej i przemysłowej, (1 zastrzeżenie)



F24b; F24B

P. 182423 T

29.07.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomicki, Stanisław Sasiadek).

Ruszt pieca węglowego

Ruszt pieca wykonany jest jako jeden odlew żeliwny i ma skrajne rusztowiny (2) połączone ze środkowymi rusztowinami (5) jak też środkowe rusztowiny (5) połączone ze skrajnymi rusztowinami (2).

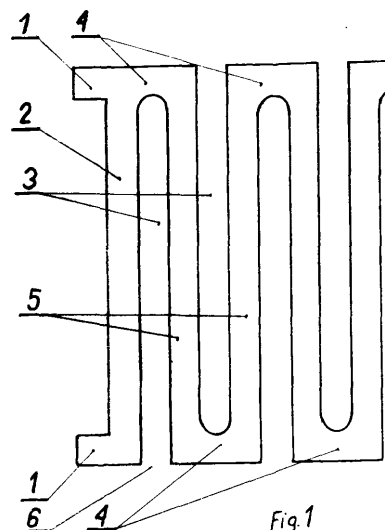


Fig. 1

winy (5) między sobą z jednej strony za pomocą łączników (4). Z drugiej strony rusztowiny jest wykonana przerwa (6), co w sumie tworzy meander i lub wielokrotną literę „S”. Ruszty skrajne (2) mają zewnętrzne skrajne występy (1). Ruszt ma jedną łączącą belkę (7), z którą łączą się rusztowiny (2) i (5). (3 zastrzeżenia)

F24c; F24C

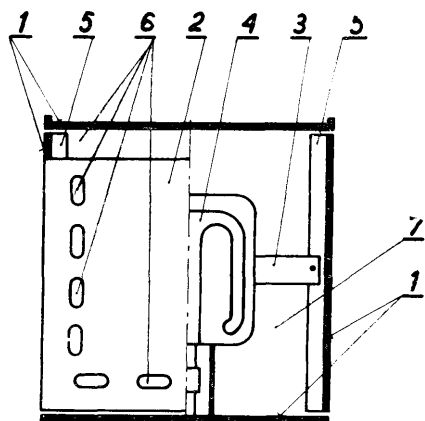
P. 177321

14.01.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Józef Chmura, Feliks Rak, Wiesław Wosik, Ryszard Żukowski).

Komora spalania, zwłaszcza do piekarnika kuchni gazowej

Komora spalania, zwłaszcza do piekarnika kuchni gazowej, która może być stosowana do różnych piekarników zasilanych gazem, mająca kształt prostopadłościanu ograniczona jest z boków ściankami bocznymi (1), od góry znanym sufitem (2) z otworami (6) a w płaszczyźnie dna ma wspornik (3) palnika piekarnika (4), korzystnie w kształcie litery T, którego końce połączone są ze ściankami bocznymi (1). Regulacji palnika (4) dokonuje się w czasie jego pracy przez otwory (7) utworzone przez wspornik (3) i ścianki boczne (1) komory. (3 zastrzeżenia)



F24c; F24C

P. 183309 T

12.09.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Sylwester Kozioł, Wiesław Ziemecki, Leszek Cybiński).

Mocowanie szkła lampy w piekarnikach kuchni

Mocowanie szkła lampy w piekarnikach odbywa się poprzez zastosowanie pierścienia mocującego (1), który posiada występ górny (2) oraz występ dolny (3), przy czym występ górny (2) jest dłuższy od występu dolnego (3). W ścianie tylnej (7) komory piekarnika znajdują się prowadnice (4) i (5) z prostokątnymi otworami.

Montaż polega na założeniu występu górnego (2) oraz występu dolnego (3) odpowiednio w prostokątne otwory a następnie przesunięcie pierścienia mocującego (1) pionowo w dół. (2 zastrzeżenia)

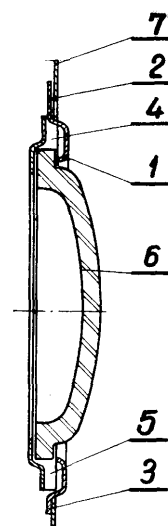


Fig. 1

F24f; F24F

P. 177427

20.01.1975

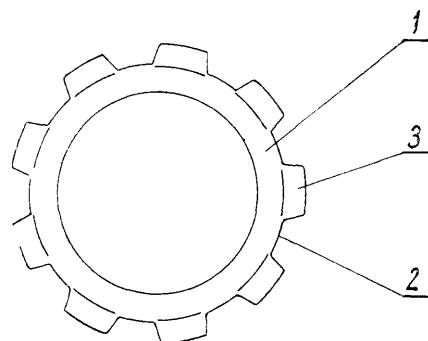
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Ali mow).

Wkładka stabilizująca do anemostatu

Przedmiotem wynalazku jest wkładka stabilizująca do anemostatu, zabezpieczająca przed niekontrolowaną zmianą kierunku strumienia powietrza wentylacyjnego wypływającego z anemostatu.

Wkładkę stanowi płaski pierścień (2) zaopatrzony w odgięte ku górze występy (3) mające przykładowo formę trapezu równobocznego i rozmieszczone na całym obwodzie wkładki.

Wkładka jest mocowana do tarczy anemostatu w górnej jej części tak, że występy wkładki tworzą z obudową anemostatu szczelinę o zmiennym przekroju. Wkładka powoduje, że strumień powietrza wypływający z anemostatu dzieli się na szereg strug, przy czym dwie sąsiednie strugi mają różne prędkości i są względem siebie wихrowate. (3 zastrzeżenia)



F24F; F24F

P. 182358 T

28.07.1975

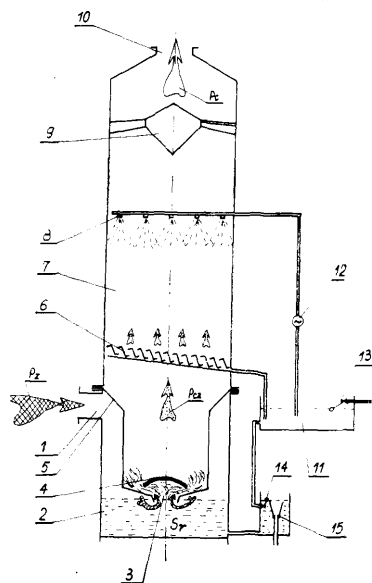
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Ryszard Fink-Finowicki, Zbigniew Wróblewski, Tadeusz Hajda).

Absorber do oczyszczania powietrza

Przedmiotem wynalazku jest absorber do oczyszczania powietrza odciganego z urządzeń do chemicznej lub elektrochemicznej obróbki metali. W absorberze zastosowano dwie strefy oczyszczania, które pracują w układzie kaskadowo-przeciwprądowym. Pierwsza rozbryzgowa strefa reakcyjno-absorbcyjna pracuje na podciśnieniu spowodowanym sprężem wen-

tylatora, natomiast druga strefa pracuje na zasadzie przeciwprądowego oczyszczania natryskowego. Pierwsza strefa zawiera zbiornik (2) substancji reagującej (Sr), do którego jest zasysane powietrze zanieczyszczone (Pz) oraz zawiera rozbryzgową soczewkę (4), na którą poprzez gardziel (3) rozbryzgowego leja (5), pada strumień zanieczyszczonego powietrza i substancji reagującej. Natomiast druga strefa zawiera zespół rozpylający dysz (8). Jako substancję reagującą z zanieczyszczeniami powietrza, stosuje się w absorbencie dowolne związki metali alkalicznych.

(2 zastrzeżenia)



F24f; F24F

P. 183100 T

03.09.1975

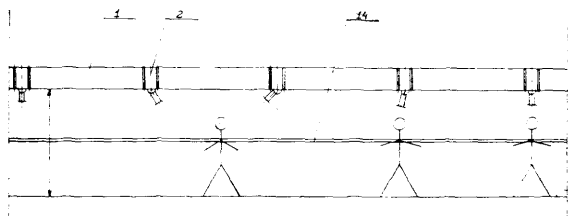
Biuro Projektów Przemysłu Skózanego. Kraków.
Polska (Tomasz Jakubiec, Celina Cimochoicz).

**Sposób nawiewu świeżego powietrza
na stanowisko pracy w halach produkcyjnych,
zwłaszcza w przemyśle garbarskim i obuwniczym
oraz urządzenie do tego sposobu służące**

Sposób nawiewu świeżego powietrza na stanowisko pracy w halach produkcyjnych polega na tym, że przepływające kanałami nawiewnymi (1), umieszczonymi ponad taśmą montażową (14), świeże powietrze zostaje skierowane do nawiewników kulistych (2) umocowanych w dowolnej ilości do kanału nawiewnego (1) a które to nawiewniki kuliste (2) umożliwiają skierowanie strumieni powietrza w pożądanym kierunku.

Urządzenie służące do stosowania tego sposobu składa się z kanałów nawiewno-wywiewnych umieszczonych nad taśmą montażową (14) na wysokości 2, 5 m od poziomu a do kanałów nawiewnych (1) wmontowane są nawiewniki kuliste (2) w dowolnej ilości, przy czym wewnątrz kanału nawiewnego (1) znajduje się przegroda zamykająca wylot powietrza przez rurkę nawiewną w czasie całkowitego wsunięcia tej rurki w przegub kulisty nawiewnika kulistego (2) oraz przegrodę turbulencyjną, powodującą zwiększenie strumienia powietrza wypływającego przez rurkę nawiewną. Kanały nawiewno-wywiewne są wykonane ze szkła zbrojonego.

(3 zastrzeżenia)



F24f; F24F

P. 183369

17.09.1975

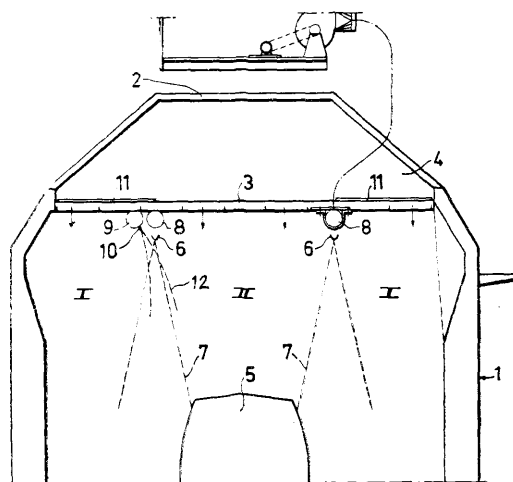
Pierwszeństwo: 19.09.1974 - Szwecja (nr 7411766-4)

AB Svenska Fläktfabriken, Nacka, Szwecja.

**Kabina do obróbki powierzchniowej przedmiotów
i sposób wentylacji tej kabiny**

Kabina do obróbki powierzchniowej, w której obrabiane przedmioty przemieszczane są w sposób ciągły lub przerywany, posiada wentylację wnętrza i wyposażona jest w szereg dysz (6) na całej długości komory, tworzących kurtyny powietrza (7), które dzielą kabinę na strefy, przy czym powietrze tworzące kurtynę posiada stosunkowo dużą szybkość w porównaniu z szybkością powietrza wentylacyjnego.

Sposób wentylacji kabiny do obróbki powierzchniowej przedmiotów polega na tym, że obejmuje doprowadzanie świeżego powietrza wentylacyjnego do kabiny, odprowadzanie powietrza wentylacyjnego zanieczyszczonego mgłami, oparami, farbą, pyłem itp. składnikami przez otwór wylotowy oraz rozdzielanie kabiny na co najmniej dwie strefy za pomocą co najmniej jednej kurtyny powietrznej, przy czym każda kurtyna powietrzna posiada stosunkowo dużą prędkość w porównaniu do prędkości powietrza wentylacyjnego. Wentylację przeprowadza się w trzech strefach, przy czym prędkość powietrza wentylacyjnego przechodzącego przez dwie strefy jest stosunkowo mała a prędkość powietrza wentylacyjnego przechodzącego przez trzecią strefę jest stosunkowo duża. (23 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 176923

28.12.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Szczęsny Sado, Zygmunt Oleary).

Rozdzielacz wsadu pieca szybowego do wypalania wapna

Rozdzielacz według wynalazku ma kształt przelotowego odwróconego ściętego stożka (7), zamocowanego krawędzią o większym obwodzie (6) w szybie pod urządzeniem zasypowym (4, 5) a krawędzią o mniejszym obwodzie (8) zwróconego w głąb szybu.

Średnica obwodu otworu wylotowego (8) rozdzielacza (7) jest najwyższej o połowę mniejsza od średnicy

obwodu otworu wlotowego (6). Rozdzielacz według wynalazku służy do uzyskiwania na obwodzie pieca wsadu o obniżonej zawartości paliwa. (2 zastrzeżenia)

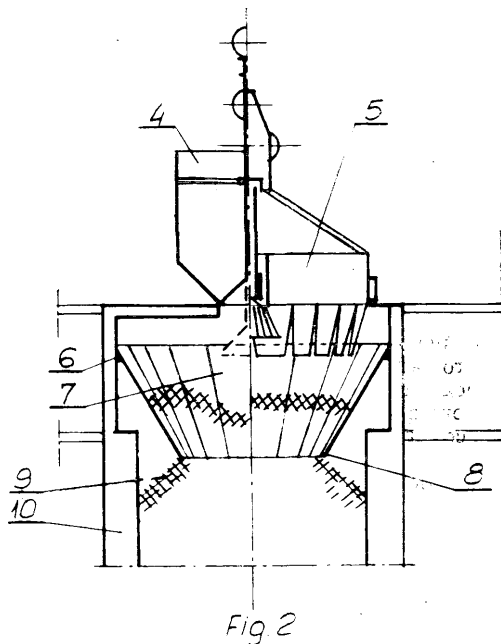


Fig. 2

F27b; F27B P. 177087 31.12.1974

Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice. Polska (Karol Rzyman, Witold Chmielarski).

Sposób opalania pieców obrotowych do produkcji bieli cynkowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz lub koks spala się z niedomiarem powietrza, a powietrze potrzebne do utleniania par cynkowych w piecu wprowadza się oddzielnym przewodem umieszczonym w górnej lub środkowej części otworu wlotowego pieca obrotowego. Wydajność pieca reguluje się bezpośrednio wprowadzoną do pieca ilością powietrza. (4 zastrzeżenia)

F27b; F27B P. 181994 T 10.07.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica. Gliwice. Polska (Jerzy Kubisz, Konrad Kuc).

Urządzenie do wtryskiwania oleju opałowego

Urządzenie według wynalazku zawiera stalową, osłaniającą rurę (1) zakończoną głowicą (2) z dwustronnie stożkowym otworem (3), zamykanym stożkowym zakończeniem ruchomego trzpienia (4). Trzpień zamocowany jest sztywno do membrany (5) zabudowanej w kołnierzach (6, 7) kończących rurę osłaniającą. Docisk trzpienia regulowany jest śrubowym układem nastawczym (8) poprzez sprężynę (9) naciskającą membranę (5). W pobliżu membrany umieszczona jest stycznie do obwodu rury osłaniającej rura wlotowa (11) oleju. Olej opałowy wprowadzony do przestrzeni między rurą osłaniającą a trzpieniem powoduje cofnięcie się trzpienia i odsłonięcie otworu wylotowego. (1 zastrzeżenie)

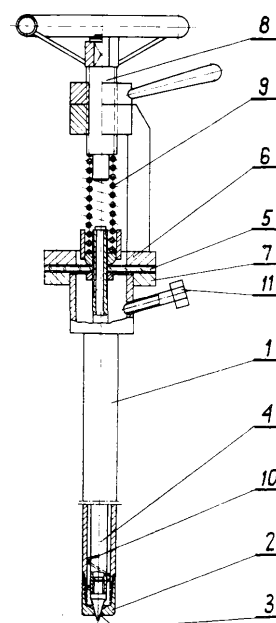


Fig. 3

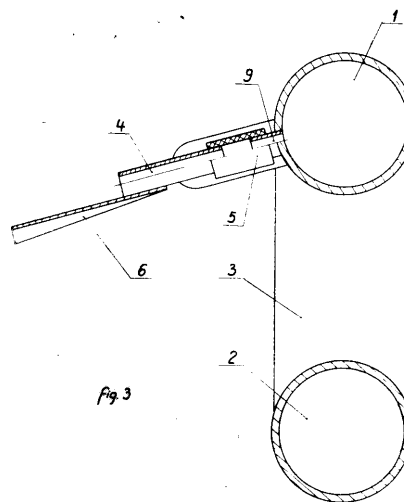
F27b; F27B P. 182380 T 28.07.1977

„Prodlew” Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Odlewni. Warszawa, Polska (Karol Gawor, Antoni Kot).

Urządzenie do chłodzenia płaszcza pieca szybowego

Urządzenie według wynalazku składa się z przewodu zasilającego (2) połączonego w co najmniej dwóch miejscach z rurowym kolektorem (1) wyposażonym w króćce (9) rozmieszczone promieniowo w równych odstępach. Do króćców przyłączone są za pomocą elastycznych elementów (5) dysze (4) z kierownicami (6) umieszczonymi pod dyszami. Dysza urządzenia ma postać odcinka rury, zaś kierownica ma kształt trapezu wyciętego z poboczniczy stożka ściętego lub walca i jest skierowana wypukłością ku górze. Ustalenie pochyleń osi dyszy w stosunku do poziomu realizowane jest za pomocą wspornika, przyspawanego do kolektora i przytrzymującego drugim końcem wylot dyszy za pośrednictwem śruby.

Strumienie wody wypływające laminarnie z wylotów dysz, rozprzyskują się wachlarzowato na wypukłej powierzchni dyszy i tworzą na powierzchni chłodzonego płaszcza pieca równomierną, ciągłą warstwę wody. Urządzenie pozwala na użycie do chłodzenia zanieczyszczonej, przemysłowej wody obiegowej. (3 zastrzeżenia)



F27b; F27B

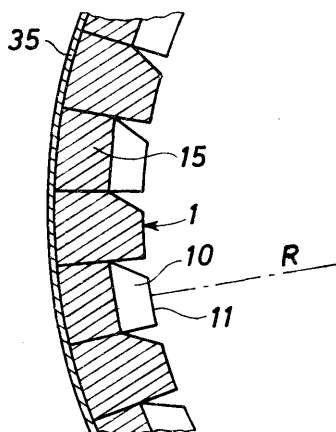
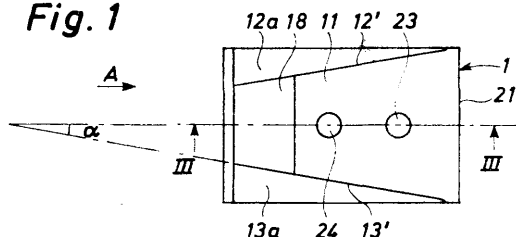
P. 183327 13.09.1975

Pierwszeństwo: 13.09.1974 - Dania (nr 4825/74)

Leca Trading and Concession A/S, Kopenhaga, Dania (Harry Kamstrup-Larsen).

Piec obrotowy do wytwarzania wyrobów ze spęczanej gliny

Piec obrotowy według wynalazku zawierający obracaną sekcję suszenia i wypalania charakteryzuje się tym, że każda cegła (1) w kształcie łopaty zawiera część (10) wystającą do wewnątrz w kierunku do linii środkowej pieca, przy czym ta część wystająca jest ograniczona przez powierzchnię górną (11) prostopadłą do promienia cegły w kształcie łopaty, zaś od tej powierzchni górnej (11) odchodzi wiele powierzchni nachylonych do powierzchni górnej (11) jak powierzchnia przednia (18) i dwie powierzchnie boczne (12, 13) oraz powierzchnia tylna (21) oraz tym, że liczba cegieł w kształcie łopat jest duża i są one oddzielone cegłami pośrednimi (15), których wysokość jest mniejsza niż wysokość cegieł mierzona w kierunku promieniowym pieca. (14 zastrzeżeń)

Fig. 1**Fig. 8**

F27d; F27D

P. 183115 T

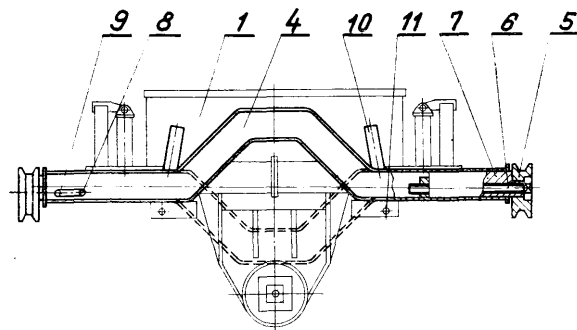
04.09.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Stanisław Stępień, Jan Tabor, Jan Sycz).

Wózek maszyny burzącej

Przedmiotem wynalazku jest wózek maszyny burzącej przeznaczony do przemieszczania urządzenia w czasie wyburzania lub zużłowania wyłożenia ogniotrwałego pieców hutniczych, a zwłaszcza pieców węglanych walcowni wstępnych.

Istota wynalazku polega na tym, że burząca maszyna (1) jest posadowiona na wózku w ten sposób, że opiera się na półkach poprzez elastyczne podkładki. Półki są przytwierdzone do przeciwnie wygiętych belek (4), które są zakończone rozsuwanymi rolkami (5) i zaopatrzone w śruby (6). Prowadnice (7), na których są osadzone rolki (5) mają ograniczniki przesuwu (8) poruszające się w wycięciu (9). Do przeciwnie wygiętych belek (4) są przytwierdzone haki (10) sworzniami (11). (3 zastrzeżenia)

**Fig. 2**

F28d; F28D

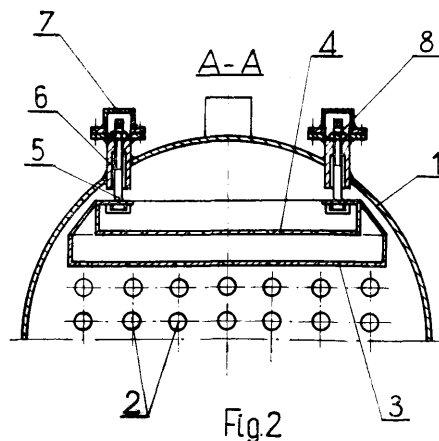
P. 176987

30.12.1974

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Janusz Ślusarczyk, Adam Seweryn).

Układ poziomowania tac do rozprowadzania cieczy czynnika roboczego w zamkniętych wymiennikach ciepła

Układ poziomowania stanowią tulejki (6) przepuszczone przez płaszcz (1) i połączone z nim trwale, w których osadzone są przemieszczalne poosiowo elementy (5). Na jednym końcu tych elementów zawieszono są tace (2 i 3) do rozprowadzania cieczy a drugi ich koniec wypuszczony jest na zewnątrz płaszcza (1).

**Fig. 2**

Tulejki (6) zamknięte są szczelnie od góry kołpakami (7), zaś elementy (5) zabezpieczone są przed odkręcaniem przeciwnakrętkami (8).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B
G01c; G01C

P. 182416 T

29.07.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Gocał, Jacek Sołtys, Romuald Makar).

Urządzenie do wyznaczania położenia punktu bazowego względem prostej odniesienia

Urządzenie do wyznaczania położenia punktu bazowego względem prostej odniesienia stanowi czujnik fotoelektryczny, wyposażony w przyrząd sterująco-pomiarowy. Czujnik zawiera podstawę (1), na której jest zamocowana płytką (2) z fotorezystorami (3) oraz konstrukcja nośna (4). Na konstrukcji (4) jest zawieszona poziomo, na prętach (5), przysłona (6) fotorezystorów (3), wyposażona w uchwyt sprężysty (7) struny stalowej (8), oraz są zamocowane źródła światła (9). Całość jest zakryta, przytwierdzoną do podstawy (1) osłoną, z wycięciem umożliwiającym wprowadzenie struny (8) do uchwytu (7).

Urządzenie ma zastosowanie przy wyznaczaniu położenia części maszyn w czasie ich montażu, a także w pomiarach przemieszczeń prostoliniowych elementów budowli maszyn lub urządzeń przemysłowych. (1 zastrzeżenie)

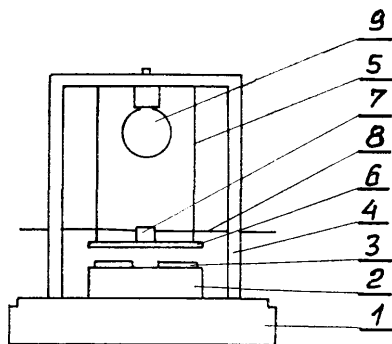


Fig. 1.

G01b; G01B

P. 182460 T

31.07.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Wiesław Kłosowski, Edward Sychowicz).

Sposób pomiaru odkształceń termicznych

Sposób przeznaczony jest do bezpośredniego pomiaru odkształceń termicznych elementów maszyn i urządzeń.

Istota sposobu polega na tym, że pomiaru dokonuje się za pomocą dwóch tensometrów rezystancyjnych, których charakterystyki odbiera się tak, aby skompensować przyrost rezystancji od odkształceń mechanicznych. W tym celu tensometr czynny dobiera się tak, aby w stanie swobodnym posiadał zerową charakterystyką rezystancji temperaturowej, a jego przyrost jego rezystancji przebiegał według zależności:

$$\frac{\Delta R}{R} = k \alpha + (\alpha_m - \alpha_k) \Delta Q.$$

Tensometr kompensacyjny dobiera się tak, aby przyrost jego rezystancji przebiegał według zależności:

$$\frac{\Delta R}{R} = k \alpha \text{ przy } k(\alpha_m - \alpha_k) = -\beta.$$

(2 zastrzeżenia)

G01b; G01B

P. 183415 T

18.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Gocał, Stefan Kozak).

Urządzenie do pomiaru sprężystych deformacji bębna obrotowego

Urządzenie wg wynalazku znajduje zastosowanie przy wyznaczaniu owalności lub ugięcia korpusów pieców obrotowych, młynów itp., składa się z korpusu dwuramiennego (1) o ramionach (2) zakończonych przylgami magnetycznymi (3). Na korpusie (1) jest zamocowana głowica pomiarowo-rejestrująca (4), wyposażona w czujnik (5), usytuowany w osi symetrii ramion (2). Trzpień czujnika (5) jest połączony przegubowo z wycinkiem koła zębatego, sprężonego poprzez przekładnię zębatą (7) z rejestratorem samopiszącym. (1 zastrzeżenie)

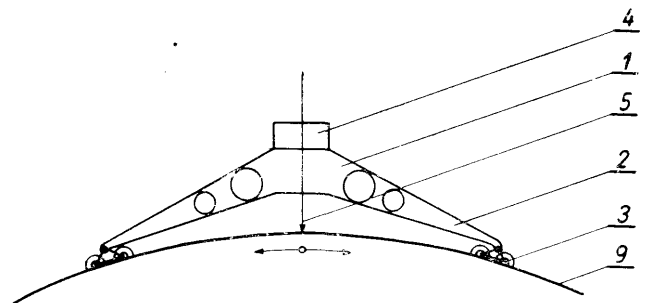


Fig. 1

G01b; G01B

P. 183569 T

25.09.1975

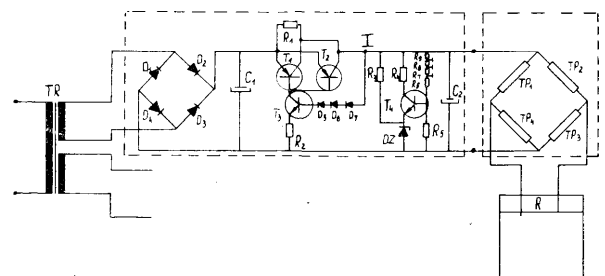
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Andrzej Piesza, Kazimierz Ficek, Mieczysław Kaczmarzyk, Adam Nitka, Bronisław Czoba, Karol Gałąska).

Urządzenie do mierzenia sił rozciągających w łańcuchach ogniowych

Urządzenie przeznaczone jest do mierzenia sił rozciągających, zwłaszcza w łańcuchach ogniowych górniczych przenośników zgrzeblowych, ma tensometry (TP₁, TP₂, TP₃, TP₄) półprzewodnikowe zestawione w mostek, naklejone na belkę pomiarową wpiętą w łańcuch i połączone z rejestratorem oraz z zasilaczem stabilizowanym.

Układ zasilacza zawiera prostownik diodowy (D₁₋₄), tranzystory (T₁₋₄), zespół diod (D₅₋₇), oporniki (R₁₋₅), dzielnik oporowy (R₆₋₉), diodę Zenera (DZ) oraz elektrolityczne kondensatory (C₁₋₂).

(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B P. 183632 T 26.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Bronisław Trzaska, Sylwester Frączek, Roman Pisarek).

Przyrząd do pomiaru kąta ustawienia łopatek wirnika wentylatora osiowego

Przyrząd według wynalazku do pomiaru kąta ustawienia łopatki wirnika wentylatora osiowego ma prowadnicę (2) z czopem (4), na której jest osadzony przesuwne prowadnik (3), w którym poprzecznie do osi prowadnicy (2) oraz równoległe do osi czopa (1) jest osadzony przesuwne kiel (4) o kształcie litery L. Na szczycie prowadnicy osadzony jest kątomierz (5). Oś czopa (1) prowadnicy (2) oraz oś kła (4) leżą w jednej płaszczyźnie, zaś linia bazowy kątomierza (5) jest prostopadły do tej płaszczyzny.

(2 zastrzeżenia)

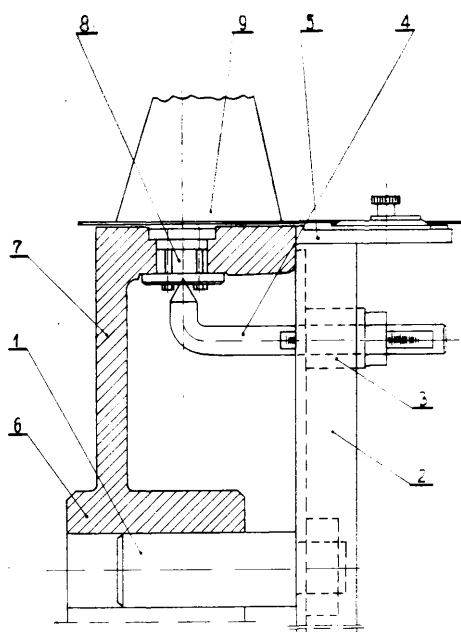


Fig. 1

G01f; G01F P. 177159 06.01.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk - Wrzeszcz, Polska (Eugeniusz Głuchowski, Tadeusz Miśniakiewicz, Jerzy Ścisłowski).

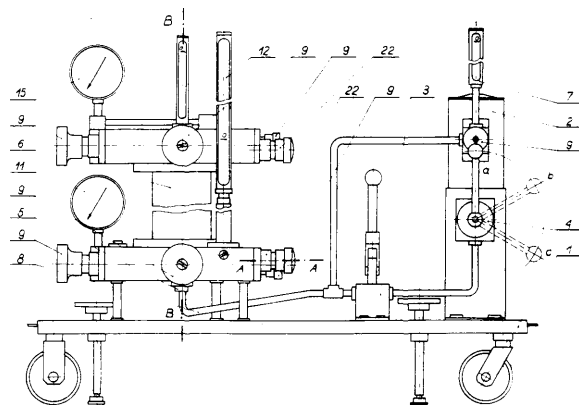
Sposób pomiaru objętościowej ilości gazów nierozpuszczalnych w cieczach, szczególnie w hydraulicznej cieczy roboczej oraz urządzenie do pomiaru powietrza w układach hydraulicznych

Sposób wg wynalazku polega na wywołaniu zjawiska absorpcji lub desorpcji w mieszaninie cieczy i gazów przez dokonywanie kompresji lub dekompresji pobranej próbki.

Urządzenie do pomiaru posiada komorę (6) pomiarową połączoną z pompą (3) nurnikową i zawiera urządzenie do pomiaru ciśnienia i objętości cieczy.

Komora (6) pomiarowa posiada płaszcz zewnętrzny otaczający ścianę wewnętrzną, pomiędzy którymi znajdują się szczeliny do przepływu cieczy zabezpieczającej równowagę cieplną.

(5 zastrzeżeń)



G01f; G01F P. 183639 T 26.09.1975

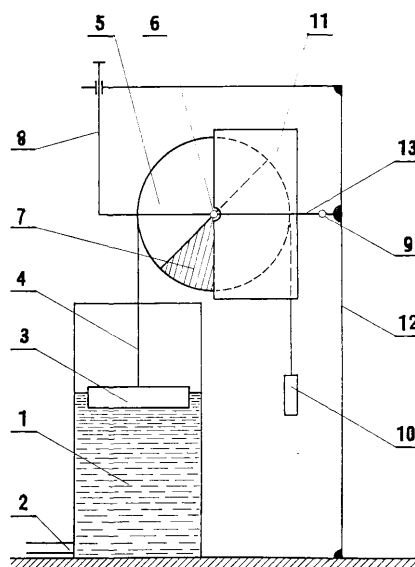
Instytut Metrologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Zagoździński, Bogusław Bogacki, Jerzy Pietraszek, Bogumił Walczak).

Pływakowy czujnik poziomu cieczy

Pływakowy czujnik poziomu cieczy ma zastosowanie w elektronicznych systemach pomiarowych i przeznaczony jest do pomiarów z dokładnością do 0,1 mm w szczególności w modelowych badaniach hydrometrycznych zbiorników wodnych.

Czujnik wyposażony jest w ułożyskowany (6) na wsporniku (13) krążek pomiarowy (5) z przewieszonymi na nim pływakiem (3) i przeciwwagą (10). Część krążka jest metaliczna i stanowi okładkę zmiennego kondensatora pomiarowego, która jest przemieszczana względem drugiej, nieruchomej okładki o postaci płytki metalowej przymocowanej sztywno do wspornika krążka pomiarowego. Wspornik ma kształt jednoramiennego dźwigni przymocowanej do konstrukcji nośnej czujnika (12), z jednego końca za pośrednictwem przegubu (9), a z drugiego za pośrednictwem śruby regulacyjnej (8) przechyłu dźwigni.

(2 zastrzeżenia)



G01k; G01K P. 177430 20.01.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jerzy Zalewicz).

Puszka stabilizująca różnicę temperatury odniesienia

Puszka stabilizująca różnicę temperatury odniesienia według wynalazku przeznaczona jest do stosowania w układach automatycznej regulacji i zabezpie-

czeń. Posiada ona listwę zaciskową (7) z materiału elektroizolacyjnego, zawierającą trzy jednakowe elementy (8, 9, 10), do których wprowadzone są zimne końce pary termoelementów i przewody przetwornika. Listwa zaciskowa umieszczona jest wewnątrz zamkniętego naczynia (3) z tworzywa elektroizolacyjnego, spoczywającego na podkładkach (5, 6) termoizolacyjnych w zamkniętym naczyniu (1) z metalu ferromagnetycznego. (1 zastrzeżenie)

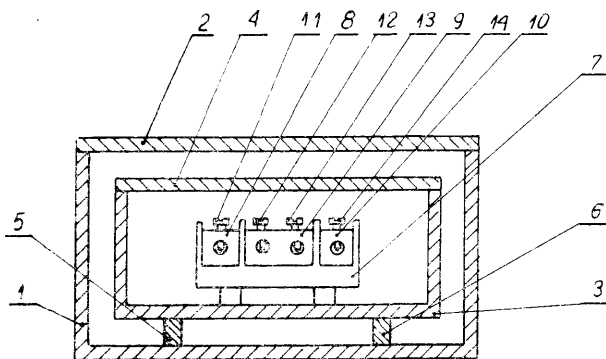


Fig. 1

G01k; G01K

P. 177587

27.01.1975

Zakłady Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Roman Małecki, Anna Lorens, Jerzy Nagórski).

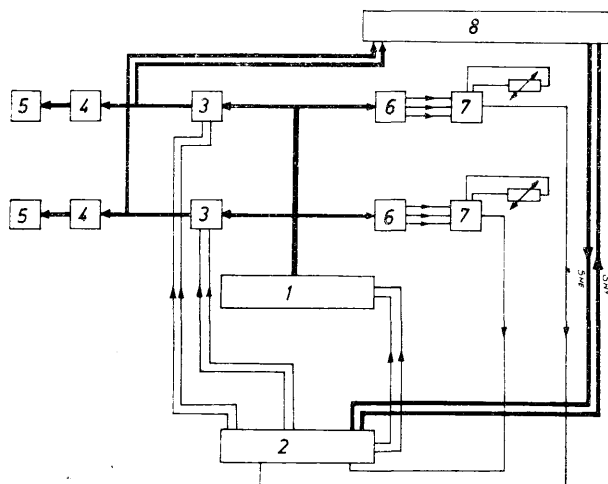
Urządzenie do pomiaru i regulacji temperatury w wielu obiektach

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza przy procesach technologicznych w przemyśle włókienniczym.

Urządzenie zawiera dekadowy licznik impulsów (1), blok sterujący (2) oraz układy pomiarowe w ilości odpowiadającej ilości obiektów, w których ma być dokonywany pomiar i regulacja temperatury.

Wyjście każdego z dwupołożeniowych regulatorów temperatury (7) należących do pomiarowego układu, mierzącego temperaturę w poszczególnym obiekcie, jest połączone każdorazowo z jednym wejściem wspólnym dla wszystkich obiektów bloku sterującego (2), przy czym blok sterujący (2) jest połączony dodatkowo z zespołem układów regulacji temperatury (8) poprzez wejście (Swe) blokujące pomiar temperatury oraz poprzez wyjście (Swy) blokujące działanie zespołu układów regulacji temperatury (8).

(1 zastrzeżenie)



G01l; G01L

P. 177436

20.01.1975

Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „STO-MIL”, Olsztyn, Polska (Ryszard Kaszuba, Stanisław Kozdryk).

Układ do pomiaru siły, szczególnie do pomiaru siły wypadkowej dwóch sił składowych

Układ wg wynalazku do pomiaru wypadkowej dwóch sił składowych, ma dwa tensometryczne czujniki (C_1 i C_2). Na tensometrycznym czujniku (C_1) pierwszej podpory znajdują się czynne oporniki (R_{cz1})—(R_{czn}) połączone szeregowo w lewej dolnej gałęzi mostka. Kompensacyjne oporniki (R_{k1})—(R_{kn}) są połączone szeregowo w górnej lewej gałęzi mostka. Na tensometrycznym czujniku (C_2) drugiej podpory znajdują się czynne oporniki (R'_{cz1})—(R'_{czn}) połączone szeregowo w prawej górnej gałęzi mostka.

Kompensacyjne oporniki (R'_{k1})—(R'_{kn}) są połączone szeregowo w dolnej prawej gałęzi mostka. Pomiedzy czynnymi opornikami (R_{cz1})—(R_{czn}) a kompensacyjnymi opornikami (R_{k1})—(R_{kn}) oraz pomiedzy czynnymi opornikami (R'_{cz1})—(R'_{czn}) a kompensacyjnymi opornikami (R'_{k1})—(R'_{kn}) są wyprowadzone połączenia (1) i (4) do zasilania. Między kompensacyjnymi opornikami (R_{k1})—(R_{kn}) a czynnymi opornikami (R'_{cz1})—(R'_{czn}) oraz między czynnymi opornikami (R_{cz1})—(R_{czn}) a kompensacyjnymi opornikami (R'_{k1})—(R'_{kn}) znajdują się wyprowadzenia (2) i (3) do podłączenia elektrycznego miernika (M).

(1 zastrzeżenie)

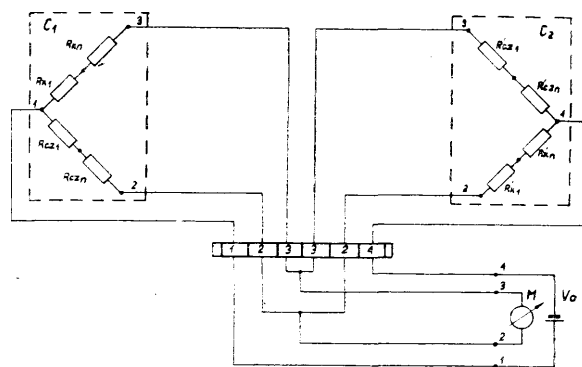


Fig. 1

G01f; G01F
G01f; G01F

P. 182357 T

28.07.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Mikołaj Fus, Henryk Młyniec, Maciej Jończyk).

Urządzenie do ciągłego pomiaru ciśnienia cieczy w rurociągu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego pomiaru ciśnienia cieczy w rurociągu, takich jak kwasy, masy tynkarskie itp. to jest cieczy, które ze względu na właściwości niszczące lub zanieczyszczające wymagają stosowania pośredniego pomiaru ciśnienia poprzez przeponę.

Urządzenie składa się z manometru (1) osadzonego w korpusie (2) posiadającym przelotowy otwór (3) z cylindryczną komorą pomiarową (4) zamkniętą elastyczną przeponą (5) w kształcie tulei. Komora pomiarowa (4) wypełniona jest cieczą (6) i posiada połączenie z manometrem (1). Korpus (2) posiada dwa króćce (8) do łączenia urządzenia z rurociągiem. (1 zastrzeżenie)

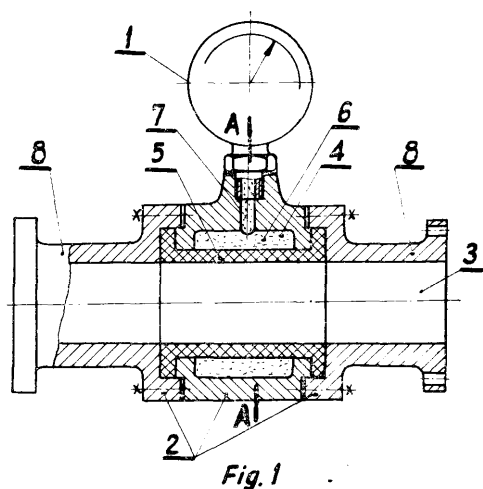


Fig. 1

G01l; G01L P. 183655 T 29.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Władysław Dziedzic, Julian Praszchill).

Czujnik zmiennego ciśnienia i układ do rejestracji tego ciśnienia

Czujnik zmiennego ciśnienia przeznaczony do wyznaczania wartości ciśnienia zmieniającego się w czasie np. ciśnienia w cylindrze maszyny tłokowej, ma wydrążoną wewnątrz, odizolowaną elektrycznie od korpusu elektrodę (5), do czoła której jest dociskana sprężyna (7) ruchoma płytka (6) wykonana z materiału przewodzącego prąd połączona elektrycznie z korpusem czujnika. Elektroda (5) ma na jednym swym końcu kołnierz, którym za pomocą tulejki (4) i pierścienia (3) wykonanych z materiału izolacyjnego jest osadzona wewnątrz korpusu czujnika.

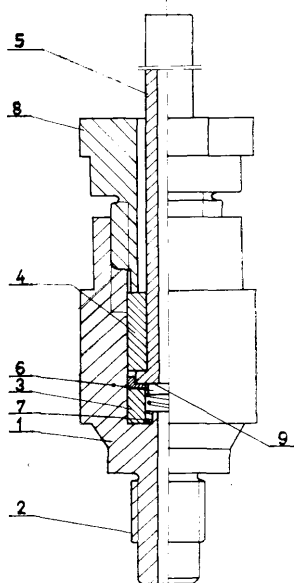


Fig. 1

W układzie do rejestracji zmiennego ciśnienia, złożonym z wymienionego czujnika, źródła stałego ciśnienia, rejestratora przebiegów szybkozmiennych i zasilacza napięciowego, ciśnienie zmienne jest doprowadzone z jednej strony płytki (6) czujnika przez końcówkę (2) zaś z drugiej strony płytki (6) jest do-

prowadzone ciśnienie stałe. Elektroda (5) czujnika jest połączona z rejestratorem i w czasie gdy nie jest połączona poprzez płytkę (6) z korpusem ma określony potencjał różny od potencjału korpusu. Zmienne ciśnienie zostaje odwzorowane na rejestratorze w postaci szeregu impulsów bramkowych.

(4 zastrzeżenia)

G01m; B01M P. 182284 T 24.07.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego. Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła, Jan Rynik).

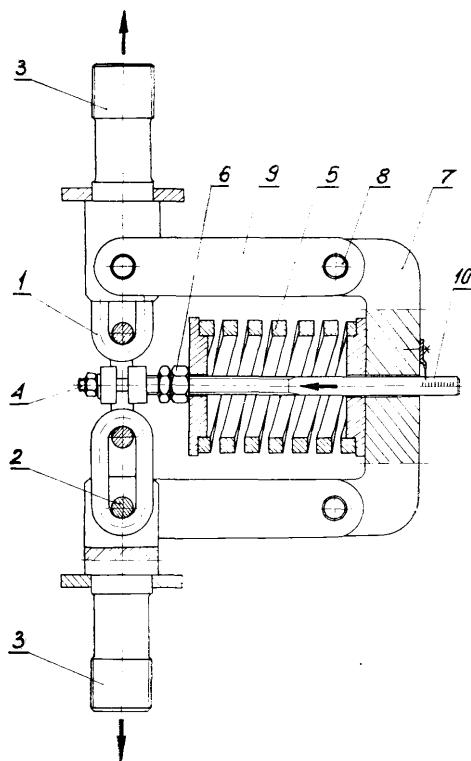
Sposób i układ do badania zużycia elementów cięgien łańcuchowych

Sposób badania zużycia elementów cięgien łańcuchowych polega na wywoływaniu w próbce cięgna zmiennej siły wzdłużnej przy użyciu pulsatora i siły poprzecznej przy użyciu elementu sprężystego.

Układ do badania zużycia cięgien łańcuchowych składa się z elementu sprężystego (5) wywołującego siłę poprzeczną poprzez łącznik (4) na próbkę cięgna (1) mocowaną końcami do elementów chwytowych pulsatora (3).

Układ zdwojony do badania zużycia elementów cięgien łańcuchowych górnicych składa się z elementu sprężystego (5) wywołującego siłę poprzeczną poprzez łączniki (3) i (4) na dwie próbki cięgna (1). Próbki mocowane są przegubowo do belek przemieszczanych względem siebie ruchem oscylującym przy użyciu pulsatora.

(3 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 173652 22.08.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Klawiter, Jerzy Kowalczyk, Marian Kamiński, Andrzej Pałzewicz).

Dozownik,

zwłaszcza do wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej

Przedmiotem wynalazku jest dozownik, zwłaszcza do wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej składający się z korpusu, membrany i przewodnicy igły.

Dozownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie osadzona jest tuleja (2), zaopatrzona w kanał stanowiący komorę dozowania (3) łączącą się z kolumną chromatograficzną poprzez otwór wylotowy (6) w ścianie korpusu (1) oraz kanały (4) i (5), połączone z jednej strony z otworem wlotowym (8), zaś z drugiej strony kanał (4) połączony jest z komorą dozowania (3), natomiast kanał (5) poprzez otwór wylotowy (7) w ścianie korpusu (1) z kolumną porównawczą. Tuleja (2) uszczelniona jest od dołu uszczelką (12), korzystnie z teflonu, dociskaną za pomocą wkrętu (13). (1 zastrzeżenie)

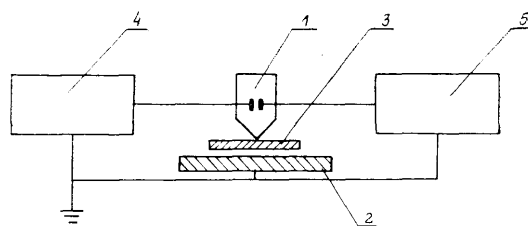


Fig 2

G01n; G01N

P. 176181

03.12.1974

Huta Baildon, Katowice, Polska (Anna Bablok, Teresa Karwata, Ewa Ostriansky, Edyta Widera-Langer).

Sposób określania podatności proszków metalicznych do sprasowania na kształtki

Sposób określania podatności proszków metalicznych do sprasowania na kształtki, oparty na ocenie wytworzonych z proszków prasówek w stanie sprasowanym i w stanie spieczonym, polega na ocenianiu prasówek wytworzonych za pomocą stempla i matrycy okrągłej, stempla i matrycy okrągłej z wycięciem w postaci zęba, oraz stempla i matrycy o wykroju kształtki, przy użyciu różnych ciśnień jednostkowych.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 176860

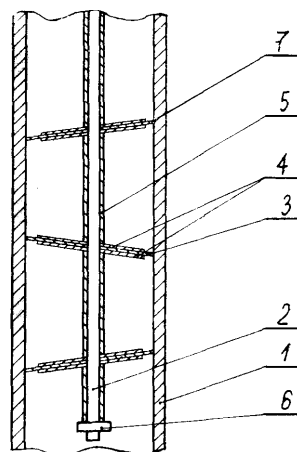
24.12.1974

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy S. Kowalczyk, Wanda Potoczna, Barbara Śledzińska).

Urządzenie przeciwdyfuzyjne, zwłaszcza do bezpompowego chromatografu cieczowego

Urządzenie wg wynalazku składa się z cylindrycznego zbiornika wewnątrz którego znajduje się centralnie zamocowany pręt z wkładkami przeciwdyfuzyjnymi, przy czym wkładki przeciwdyfuzyjne (3) korzystnie nachylone są pod kątem np. 15° do poziomu i ustawione naprzemiennie oraz posiadają kształt zdeformowanej elipsy, przy czym środki szczelin (7), powstałych między obwodami wkładek (3) a wewnętrzną powierzchnią zbiornika (1), znajdują się w najwyższych położonych punktach obwodów wkładek (3).

(1 zastrzeżenie)

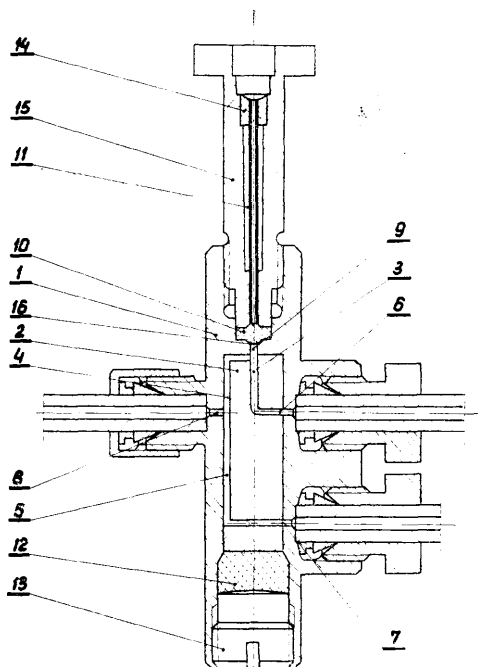


G01n; G01N

P. 177163

06.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla "Separator", Katowice, Polska (Jacek Kowalczyk, Andrzej Skrzypek, Eugeniusz Kubica, Andrzej Serbeński).



G01n; G01N

P. 175901 T

25.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr 157843

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Wolkenberg).

Sposób oznaczania stężenia domieszek na powierzchni kryształów półprzewodników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

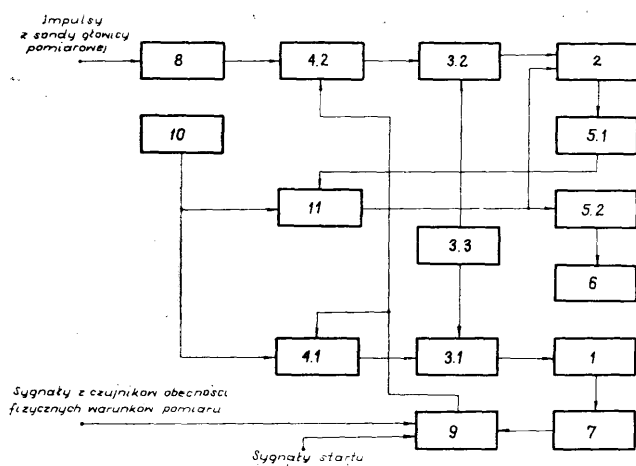
Sposób oznaczania domieszek na powierzchni monokryształów zwłaszcza arsenku galu polega na tym, że wycięte zgodnie z osią III krążki pokrywa się warstwą złota, wygrzewa w atmosferze argonu i przylutowuje indom przewód do warstwy złota, natomiast odwrotną powierzchnię krążka poleruje się a następnie cały krążek wytrawia i płucze, po czym mierzy się pojemność próbek oznaczonych i wzorcowych metodą mostkową względem nasyconej elektrody kameleowej, otrzymane wyniki pomiarów interpretuje się graficznie lub analitycznie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z elektrochemicznej sondy pomiarowej (1) zawierającej naczynko z tworzywa nieprzewodzącego z dwoma elektrodami i czujnik pomiarowy przepuszczający jony a zatrzymujący niejonizowane cząstki, z układu zasilania napięciem pomiarowym (4) i układu elektronicznego (5) pomiaru koncentracji. (3 zastrzeżenia).

Urządzenie do przetwarzania ciągu impulsów z sondy głowicy pomiarowej popiołomierza radiometrycznego na informację o procentowej zawartości popiołu w węglu

Urządzenie do przetwarzania ciągu impulsów z sondy popiołomierza radiometrycznego na informację o procentowej zawartości popiołu w węglu jest zaopatrzony w licznik impulsów pomiarowych (2) połączony z układem deszyfrującym (5.1), którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym bramki (11).

Wyjście bramki (11) połączone jest z kolei z licznikiem impulsów pomiarowych (2) oraz poprzez podzielnik częstotliwości (5.2) z licznikiem wynikowym (6). W innym rozwiązaniu podzielnik częstotliwości (5.2) jest umieszczony w torze zliczania impulsów pomiarowych pomiędzy układem dyskryminacji a formowaniem impulsów (8) a licznikiem impulsów pomiarowych (2). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 177404 17.01.1975

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Sier-sza, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Maria Machaj).

Sposób oznaczania cyny w stopach alumiiniowych szczególnie w stopach protektorowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że badaną próbkę rozpuszcza się w kwasie solnym korzystnie rozcieńczonym 1:1, otrzymany roztwór uzupełnia się wodą do określonej objętości, no czym z tego roztworu pobiera się do naczyń pomiarowych dwie jednakowe części, do jednej z nich dodaje się określoną ilość wzorcowego roztworu cyny, przy czym zawartość cyny we wzorcowym roztworze winna być zbliżona do zawartości cyny w badanej próbce, następnie do obu próbek dodaje się środka redukującego jon cyny Sn^{4+} do Sn^{2+} uzupełnia kwasem solnym 1:1 do określonej objętości i zdejmuje polarogramy w zakresie potencjałów od $-0,4$ do $-0,6$ V. Zawartość cyny w stopie oblicza się na podstawie różnic w wysokości fal polarograficznych próbki badanej z dodatkiem wzorca Sn. (2 zastrzeżenia)

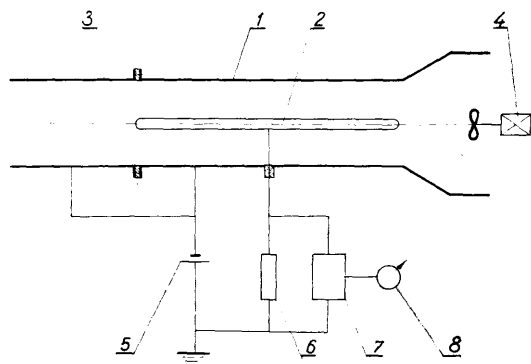
G01n; G01N P. 183089 T 02.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Dąbrowski, Aleksander Bielecki).

Przyrząd do pomiaru stężenia jonów w powietrzu

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru stężenia jonów w powietrzu mający zastosowanie w układach pomiarowych i regulacyjnych.

Przyrząd według wynalazku stanowi cylindryczny kondensator złożony z powłoki cylindrycznej (1) i elektrody (2), na wejściu którego umocowany jest uspokajający króciec (3) połączony galwanicznie z zewnętrzną powłoką (1) cylindrycznego kondensatora, a na wyjściu umieszczony jest aspirator (4). Zewnętrzna powłoka (1) połączona jest z jednym biegunem źródła polaryzującego (5), zaś elektroda (2) połączona jest z drugim biegunem źródła (5) poprzez rezystor (6). Równolegle z rezystorem (6) włączony jest wzmacniacz (7) połączony ze wskaźnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 183146 T 05.09.1975

Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Robót Antykorozyjnych „Korchem”, Włocławek, Polska (Marek Schab).

Sposób wytwarzania elektrody cynkowej do pomiarów korozyjnych

Sposób wytwarzania elektrody cynkowej stosowanej do pomiarów korozyjnych polega na tym, że drut cynkowy o średnicy około 3 mm zwinięty w spirale o średnicy około 20 mm po odtłuszczeniu wprowadza się do obudowy ceramicznej wypełnionej mieszaniną bentonitu i siarczanu cynku. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 18210 T 08.09.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Krzysztof Kończyk).

Sposób określania poziomu boru w krzemie polikrystalicznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania próbek do określania poziomu boru w krzemie polikrystalicznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ze wsadu polikrystalicznego wyciąga się pręt, który poddaje się oczyszczaniu strefowemu przez co najmniej sześciokrotne przesunięcie stopniowej strefy. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 183289 12.09.1975

Pierwszeństwo: 12.09.1974

Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 43 741.0)

Kommanditgesellschaft Schwarzhaupt, Koeln, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wspólnego lub oddzielnego oznaczania izoenzymów mleczanu dehydrogenazy oraz zestaw odczynników testowych do oznaczania izoenzymów mleczanu dehydrogenazy

Sposób wspólnego lub oddzielnego oznaczania izoenzymów mleczanu dehydrogenazy, zwłaszcza samych izoenzymów 4 lub 5 jak też ich mieszaniny lub mie-

szaniny z innymi izoenzymami mleczanu dehydrogenazy poprzez reakcję przemiany mleczanu i nikotynoamido-adenino-dwunukleotydu w piogronian, polega na tym, że reakcję prowadzi się przy specyficznej wartości pH, korzystnie przy pH 6 - 6,5.

Zestaw odczynników testowych do oznaczania izoenzymów mleczanu dehydrogenazy zawiera mieszaninę mleczanu nikotyno-amido-adenino-dwunukleotydu i soli tetrazoliowej, wykrywającą enzymatyczną redukcję nikotynoamido-adenino-dwunukleotydu zbuforowaną, w przypadku stosowania suchego preparatu po rozpuszczeniu, do charakterystycznej wartości pH, wynoszącej dla buforu trójetanolamina-NaOH 6 - 6,5, korzystnie 6,3 - 6,4. (14 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 183468 T

17.09.1975

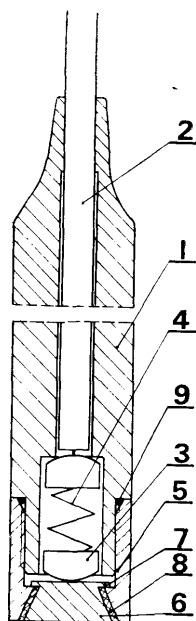
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmet”, Wrocław, Polska (Józef Wędzicha, Janusz Pogorzelski, Stanisław Walczak).

Jonoselektywna elektroda

Przedmiotem wynalazku jest jonoselektywna elektroda służąca do pomiarów aktywności jonów w roztworach, zwłaszcza chlorków (Cl^-), jonów srebra (Ag^+), miedzi (Cu^{++}), przeznaczona do wykorzystania w analizach roztworów wodnych w laboratoriach i przemyśle chemicznym.

Elektroda według wynalazku ma wymienialną końcówkę (5) dokręcaną do korpusu (1), w której to końcówce (5) jest osadzona i zamocowana stożkowa membrana (6) z plastycznie odkształconym kołnierzem (7), uszczelniona za pomocą specjalnej uszczelki (8).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 183508 T

22.09.1975

Wytwórnia Aparatów Termoelektrycznych „Horyzont” - Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski).

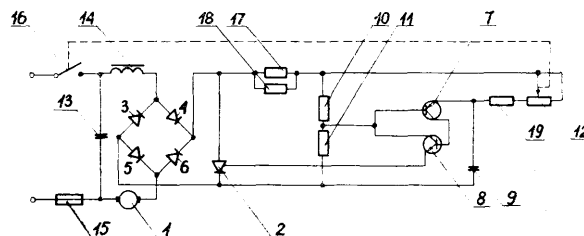
Bezstopniowy układ regulacji obrotów mieszadła laboratoryjnego

Przedmiotem wynalazku jest bezstopniowy układ regulacji obrotów mieszadła laboratoryjnego przeznaczony do prac naukowo-badawczych i technicznych w zakresie biologii, chemii, biochemii, medycyny i mikrobiologii.

Istotą wynalazku jest umieszczenie w szereg z kolektorowym silnikiem (1) prądu zmiennego tyrystora

(2) pracującego w przekątnej diodowego mostka (3; 4, 5, 6) i sterowanego fazowo przerzutnikiem w postaci komplementarnej pary tranzystorów (7 i 8).

Układ według wynalazku przy odpowiednim doborze elementów pozwala na uzyskanie bezstopniowej precyzyjnej regulacji obrotów mieszadła zespalonego z wałem silnika napędowego za pomocą uchwyty samocentrującego. Osiągany zakres regulacji obrotów wynosi 50 do 2500 obr./min. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 183547 T

24.09.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Genowefa Kusek).

Elektroda szklana

Przedmiotem wynalazku jest jonoselektywna elektroda szklana wykonana ze szkła trójskładnikowego litowo-glinowo-krzemianowego i sodowo-glinowo-krzemianowego, szczególnie przydatna do oznaczania stężeń kationów w roztworach.

Elektroda według wynalazku charakteryzuje się tym, że szkło, z którego jest wykonana zawiera domieszkę tlenku metalu przejściowego, korzystnie tlenku cyrkonu lub tytanu. Dodatek opisanych tlenków znacznie obniża temperaturę wytopu masy szklanej, zapobiega krystalizacji szkła oraz zwiększa jego odporność chemiczną i poprawia przebieg charakterystyki elektrody. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 184325

29.10.1975

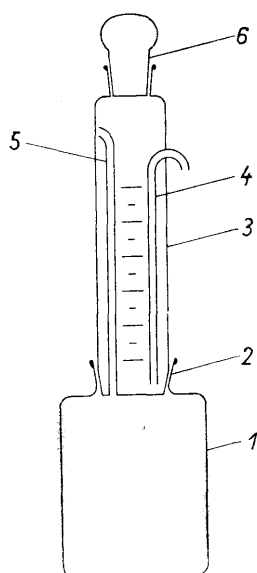
Pierwszeństwo: 29.10.1974 - Finlandia (nr 3168/74)

Valio Meijerien Keskusosuuslike, Helsinki, Finlandia.

Sposób przygotowania próbek do kontroli jakości mleka oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przygotowywania próbek do kontroli jakości mleka podczas pobierania próbki do analizy laboratoryjnej charakteryzuje się tym, że stosuje się zbiornik (1) do pobierania i transportu próbek, który jest wyposażony w znany analizator katalazowy (3) i że ilość nadtlenu wodoru konieczną do przeprowadzenia analizy katalazowej dodaje się do określonej ilości mleka w czasie pobierania próbki przed jej przetransportowaniem tak, że następuje wykonanie analizy katalazowej na świeżym mleku, częściowo podczas transportu próbek.

Urządzenie do przygotowywania próbek do kontroli jakości mleka zawiera zbiornik (1), przeznaczony do pobierania i transportu próbek, który jest lub może być wyposażony w znany analizator katalazowy (3) połączony ze zbiornikiem w sposób rozłączny. Analizator może więc posiadać bądź zbiornik pomiarowy (3) z podziałką wskazującą stopień jakości mleka, przewód gazowy (5) podłączony do zbiornika (1), przeznaczony do pobierania i transportu próbek oraz rurkę przelewową (4) dla cieczy pomiarowej prowadzącą na zewnątrz, bądź też manometr zaopatrzony w podziałkę wskazującą stopień jakości mleka. (5 zastrzeżeń)



G01n; G01N P. 185401 09.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica. Kraków, Polska (Józef Nedoma).

Sposób identyfikacji mieszanin wieloskładnikowych w oparciu o rentgenograficzną analizę fazową

Sposób identyfikacji mieszanin wieloskładnikowych w oparciu o rentgenograficzną analizę fazową, polegający na charakterystyce substancji krystalicznych ze-
społem wartości liczbowych „d”, zwanych odległościami międzyplaszczynowymi, ujętych w system kartotekowy, charakteryzuje się tym, że dla poszczególnych wartości „d” stosuje się przeźroczyste karty z oznaczonymi jednakowo polami, przy czym każdej substancji krystalicznej przypisuje się na wszystkich kartach jedno i to samo, ściśle określone pole, w którym zaznacza się umownymi symbolami, jaka intensywność refleksu odpowiada danej wartości „d”, po czym z tak sporządzonej kartoteki wybiera się karty, odpowiadające empirycznie wyznaczonym wartościom „d”, nakłada się je na siebie, a następnie znajduje pola, na których występują koincydencje stosowanych symboli. (3 zastrzeżenia)

G01p; G01P P. 177478 22.01.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA—PIAP. Warszawa, Polska (Stanisław Michalski).

Sposób sterowania elementu świetlnego we wskaźnikach stroboskopowych i układ do sterowania elementu świetlnego we wskaźnikach stroboskopowych

Sposób sterowania elementu świetlnego we wskaźnikach stroboskopowych, charakteryzuje się tym, że świecenie elementu świetlnego rozpoczyna się równocześnie z początkiem odmierzania czasu, a okres jego świecenia jest równy okresowi odmierzania czasu.

Układ do sterowania elementu świetlnego składa się z czytnika (5) połączanego z blokiem wyzwalania (6), blokiem odmierzania czasu (7), blokiem sterowania (8) i z elementem świetlnym. (3 zastrzeżenia)

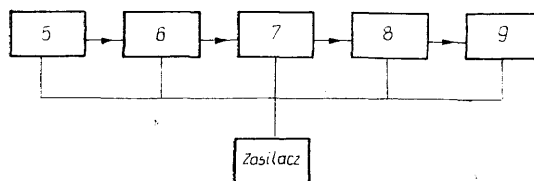


fig 1

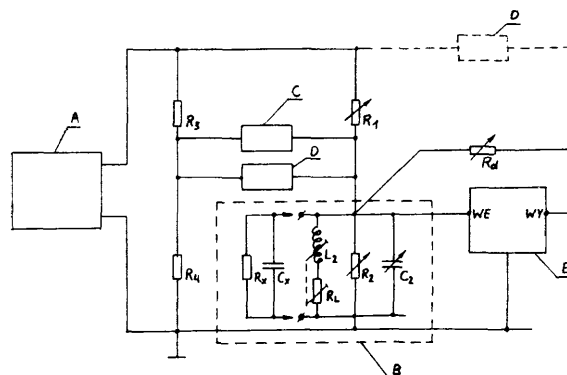
G01r; G01R P. 182320 T 26.07.1975

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Lech Tomawski).

Sposób pomiaru pojemności lub indukcyjności w obecności dużych strat i układ elektryczny do jego stosowania

Sposób pomiaru pojemności lub indukcyjności w obecności dużych strat, polega na tym, że w mostku prądu zmiennego dokonuje się najpierw wstępnego zrównoważenia w celu zmierzenia strat, a następnie kompensuje się straty w gałęzi, do której jest przyłączony element mierzony, zmniejszając rezystancję szeregową w obwodzie kompensacji i jednocześnie w taki sposób zwiększając rezystancję szeregową w gałęzi mostka doprowadzającej energię z generatora do gałęzi z elementem mierzonym, aby detektor amplitudy utrzymywał się na zerowym wskazaniu. Następnie ponownie równoważy się mostek pojemnością wzorcową w gałęzi z elementem mierzonym, odczytując mierzoną pojemność lub indukcyjność z różnicy nastaw pojemności wzorcowej w stanie początkowym i po ostatecznym zrównoważeniu.

W układzie elektrycznym do stosowania tego sposobu do mostka najkorzystniej czterogałęźnego, rezonansowego dołączony jest obwód kompensacji strat, składający się z nieliniowego wzmacniacza o charakterystyce przenoszenia typu ogranicznika amplitudy i wyzerowanej charakterystyce fazowej, którego wejście (WE) jest dołączone do gałęzi (B) mostka, zawierającej mierzony element, na przykład ($R_x - C_x$), a wyjście (WY) przez szeregowy, regulowany rezystor (R_d), jest dołączone również do gałęzi (B) tego mostka. (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R P. 182351 T 28.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej MERA—ELMAT” Wrocław, Polska (Wanda Banaszewska, Teresa Kramarowska).

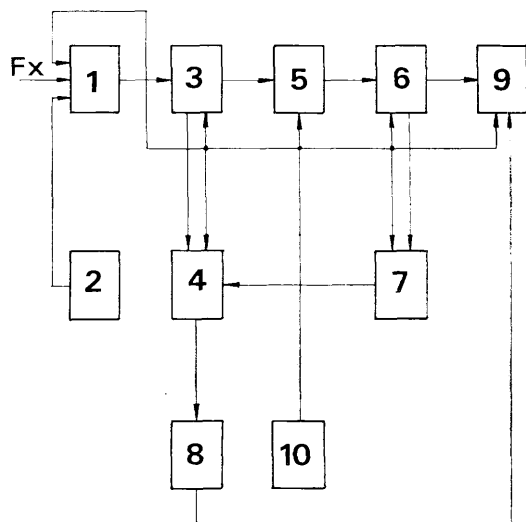
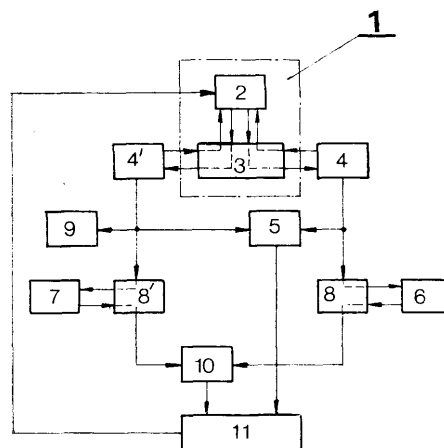
Sposób i urządzenie do automatycznego pomiaru małych częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznego pomiaru małych częstotliwości, zwłaszcza w zakresie od 0, 01 Hz do 1 kHz, mający zastosowanie szczególnie w miernictwie i automatyce.

W sposobie według wynalazku informację o wartości częstotliwości sygnału uzyskuje się przez pomiar okresu tego sygnału, przy wykorzystaniu maksymalnej częstotliwości generatora wzorcowego (2). Jednocześnie wyjścia informacyjne licznika okresu (3) poddaje się analizie wypełnienia a wyniki pomiaru okresu i analizy wypełnienia przepisuje się odpowiednio do rejestru przesuwnego (4) i rejestru wypełniania (6), który wyznacza jednostkę i pozycję dziesiątą wyniku pomiaru małej częstotliwości i równocześnie przemieszcza zawartość rejestru przesuwnego (4) w taki sposób, aby najstarsza cyfra wyniku pomiaru okresu znalazła się na czterech bitach tego rejestru, przy czym liczbe znajdującą się na (N—1). 4 najstarszych pozycjach rejestru przetwarza się w bloku odwrotności (8), zaś wynik tej operacji jest równy częstotliwości sygnału wejściowego.

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w licznik okresowy (3) sprzężony z rejestrem przesuw-
nym i połączony z układem analizy wypełnienia (5),
zaś rejestr wypełnienia (6) jest sprzężony z układem
taktującym (7) i połączony z układem wypełnienia (5).
Natomiast rejestr przesuwny (4) jest dodatkowo po-
łączony z blokiem odwrótności (8) i układem traktu-
jącym (7), przy czym wspomniany blok odwrótności
(8) i rejestr wypełnienia (6) są połączone z układem
projekcji (9). (2 zastrzeżenia)

du wzorcowego (7) są połączone z układem porównania sygnałów wyjściowych (10), którego wyjścia wraz z wyjściami układu porównania sygnałów wejściowych (5) są połączone z układem sygnalizacji wad (11). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 182456 T

31.07.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Edward Sychowicz).

Sposób wyznaczania dopuszczalnego obciążenia prądowego rezystorów, zwłaszcza tensometrów rezystancyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania dopuszczalnego obciążenia prądowego tensometru rezystancyjnego, w postaci dopuszczalnego napięcia zasilania, które wyznacza się na podstawie uprzednio sporządzonych charakterystyk rezystancji w funkcji napięcia zasilania oraz w funkcji temperatury. Dopuszczalnym napięciem zasilania jest napięcie, wywołujące przyrost rezystancji tensometru równe przyrostowi rezystancji, jaki występuje przy temperaturze dopuszczalnej dla danego typu tensometru, określonej przez twórcę. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 182352 T

28.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAR”, Wrocław, Polska (Tadeusz Karal, Zbigniew Mroziński, Jan Beliczyński).

Sposób i urządzenie do automatycznej kontroli układów logicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznej kontroli układów logicznych, mające zastosowanie w automatyce i elektronice, szczególnie zaś w produkcji podzespołów i zespołów budowanych w oparciu o techniki cyfrowa.

W sposobie według wynalazku charakterystyki przejścia układu badanego (6) i układu wzorcowego (7) kontroluje się przy podaniu na wejścia tych układów identycznych, lecz niezależnych od siebie sygnałów wejściowych, które są z sobą porównywane.

Urządzenie do automatycznej kontroli układów logicznych zawiera dwa układy separatorów (4) i (4)', połączone ze wspólnym układem kształtowania sygnałów wejściowych (3), zaś wejścia wspomnianych separatorów (4) i (4') są połączone z układem porównania (5) i jednocześnie wyjścia te są połączone odpowiednio ze wejściami układu badanego (6) i układu wzorcowego (7). Wyjścia układu badanego (6) i ukła-

G0lr; G01R

P. 183538 T

23.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław. Polska (Andrzej Hejduk, Jan Dziuban).

**Przystawka pomiarowa do pomiaru
wysokoczęstotliwościowych i niskoczęstotliwościowych
charakterystyk pojemnościowo-napięciowych**

Przystawka według wynalazku znajdująca szczególne zastosowanie do pomiaru pojemności kondensatorowych struktur metaldielektryk-półprzewodnik i współpracująca z dwoma zespołami pomiarowymi, jednym do pomiarów wysokoczęstotliwościowych, a drugim do pomiarów niskoczęstotliwościowych metodą quasistatyczną, charakteryzuje się tym, że zawiera hermetyczne zestyki (12, 13, 16, 21), których bańki szklane są pokryte warstwą stałego dielektryka o rezystywności powierzchniowej stabilniejszej oraz o co najmniej dwa rzędy wielkości większej niż rezystywność powierzchniowa bańki. Ponadto te zestyki (12, 13, 16, 21) są umieszczone w magnetycznym polu rozproszenia pochodzącym od sterujących je elektromagnesów (14, 20), na zewnątrz ich uzwojeń.

(1 zastrzeżenie)

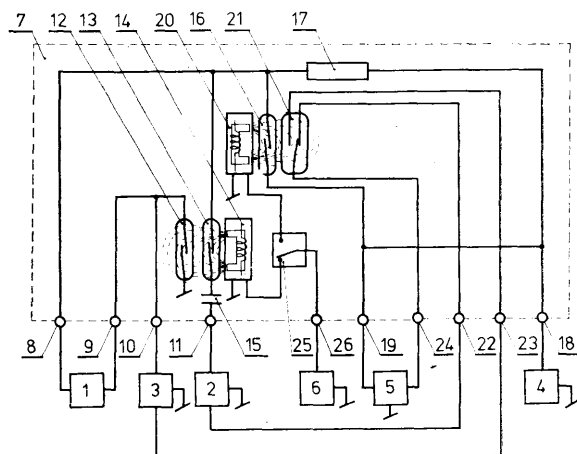


FIGURA 1

G01r; G01R
G01s; G01S

P. 183570 T

25.09.1975

Zakłady. Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno,
Polska (Jerzy Fryszak, Edward Nietubyć).

Sposób pomiaru czasu zapłonu w mikrofalowych zwierakach gazowych

Sposób według wynalazku polega na zliczaniu przy pomocy detektora obwiedni i częstotliwościomierza liczby impulsów odróżniających się poziomem mocy od impulsów w stanie ustalonym po zapaleniu się zwieraków i wyliczeniu czasu zapłonu z liczby zarejestrowanych impulsów i znanej częstotliwości powtarzania impulsów (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 183694 T

30.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Bogusław Zyborski).

Sposób zwiększenia szybkości automatycznego równoważenia mostka pomiarowego

Sposób według wynalazku polega na kilkakrotnym pobieraniu w momentach (A, B, i C) próbki amplitudy sygnału rozrównoważenia mostka, w czasie trwania jednego półokresu ($T/2$) sygnału zasilającego ten mostek, a ponadto na regulacji wspomnianego mostka dla składowej rezystancyjnej mierzonej immitancji.

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie w metrologii elektrycznej. (1 zastrzeżenie)

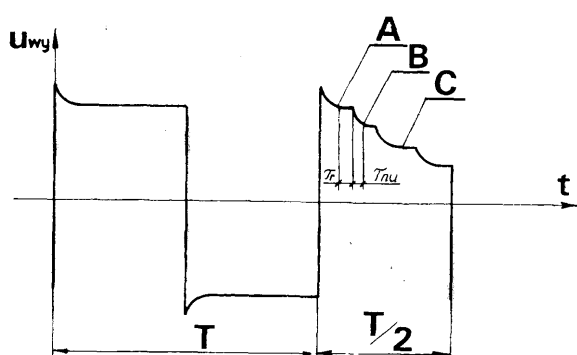


Fig. 1

G05b; G05B

P. 182338

23.07.

Pierwszeństwo: 29.07.1974

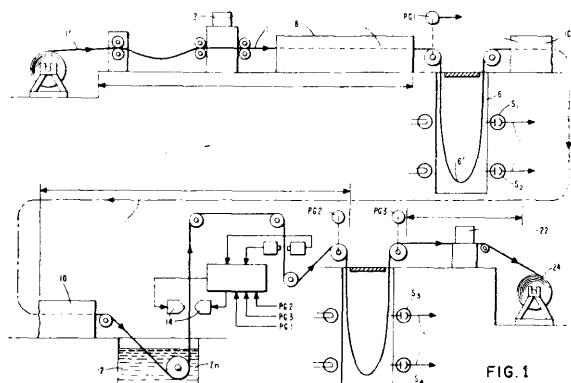
- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 492960)

USS Engineers and Consultants, Inc, Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób i układ samoczynnej kontroli zapasu taśmy

Sposób samoczynnej kontroli zmiennego zapasu taśmy w urządzeniu zasobnikowym w linii produkcyjnej obróbki taśmy w procesie ciągłym, obejmuje narastające zliczanie przez licznik sygnałów odpowiadających przyrostom długości taśmy w wymienionym urządzeniu zasobnikowym; malejące zliczanie przez licznik sygnałów odpowiadających wzrastającemu przesunięciu taśmy poza tym urządzeniem zasobnikowym, oraz sprowadzenie stanu wymienionego licznika do wartości założonej odległości odniesienia w odpowiedzi na okresowe sygnały wskazujące na istnienie określonego zapasu taśmy w urządzeniu zasobnikowym.

Układ samoczynnej kontroli obejmuje wstępne urządzenie spawalnicze aż do miejsca zamontowania dysz czyszczących. Dane produkcyjne uzyskiwane są od dysz czyszczących aż do nożyc końcowych, stosownie do zmiany położenia spawu. Linia pomiarowa zawiera trzy tachometry cyfrowe umieszczone przy silnikach napędowych i wyłącznikach drogowych w wózku. Sygnały z tachometrów są przetwarzane w cyfrowych układach logicznych o stałym lub zmiennym programie działania. (5 zastrzeżeń)



G05b; G05B

P. 182495 T

01.08.1975

Politechnika Poznańska. Poznań, Polska (Antoni Woźniak, Bolesław Mikołajczyk).

Układ szyfratora półprzewodnikowego

Przedmiotem wynalazku jest układ szyfratora półprzewodnikowego przeznaczony do zdalnego sterowania ciągami technologicznymi, złożony z trzech układów wzajemnie zależnych: układu szyfrowania dziesiątek, układu szyfrowania jednostek i układu sterującego, charakteryzujący się tym, że zarówno układ szyfrowania dziesiątek jak i układ szyfrowania jednostek posiadają identyczne dynamiczne liczniki szeregowo (LD , LJ), zaliczające naprzemiennie impulsy z multiwibratora astabilnego (MW), przy czym dynamiczny — szeregowy licznik dziesiątek (LD) sterowany jest przez bramkę (N_2) układu sterującego, a dynamiczny-szeregowy licznik jednostek (LJ) sterowany jest przez bramkę (N_1) układu sterującego.

Układ sterujący zawiera przerzutniki (P_1 , P_2 , P_3 , P_4) i połączony jest z łącznikami niestabilnymi (GO , $G1$, ..., $G9$) i łącznikami stabilnymi (P_2 , PW) oraz z deszyfratorami dziesiątek (DD) i deszyfratorami jednostek (DJ). Stan zakładowej informacji w dynamicznych szeregowych licznikach dziesiątek i jednostek

wyświetlany jest na wyświetlaczu cyfrowym (WD, WJ). Wyjścia normalne i zanegowane przerzutników dynamicznego - szeregowego licznika dziesiątek (LD) połączone są z blokiem wyjściowym dziesiątek (BWD) i z deszyfratorem dziesiątek (DD), a wyjścia normalne i zanegowane przerzutników dynamicznego-szeregowego licznika jednostek (DJ) połączone są z blokiem wyjściowym jednostek (BWJ) i z deszyfratorem jednostek (DJ). (1 zastrzeżenie)

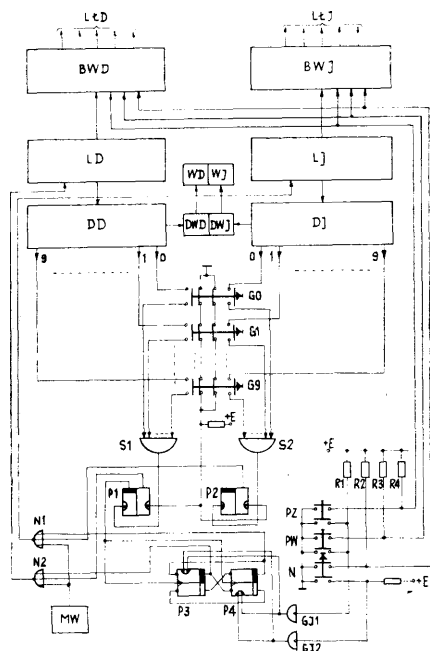


Fig. 1

G05b; G05B
CG3b; C03B

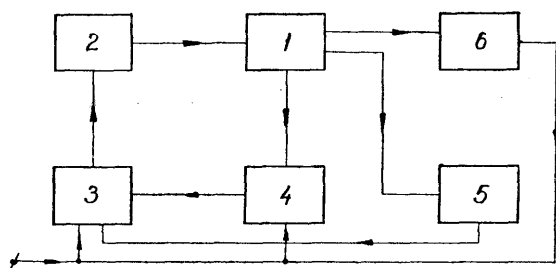
P. 182723 T

12.08.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Pawełski, Andrzej Korbicki, Paweł Morzyszek, Wiesław Kowalski).

Układ regulacji napędu wałków maszyny wyciągowej do szkła okiennego

Układ regulacji obrotów napędu wałków maszyny wyciągowej do szkła okiennego posiada silnik (1) prądu stałego napędzający wałki maszyny wyciągowej, połączony ze źródłem prądu za pośrednictwem tyrystorowego przerywacza (2) z wyłączaniem wymuszonym, zawierającego powielacz napięcia, odizolowanego galwanicznie od obwodu twornika silnika (1). Przerywacz (2) jest sterowany układem (3), połączonym z układem (6) wytwarzającym sygnał będący funkcją grubości tafli szklanej. (1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

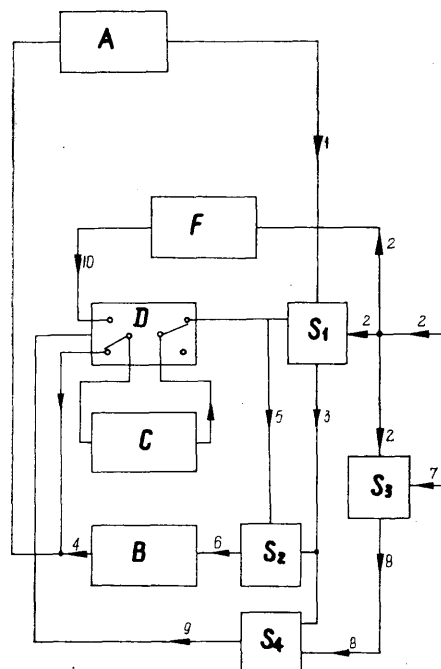
P. 183092 T

02.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jerzy Dobrzyński, Andrzej Ruciński, Leszek Zdawski).

Sposób prowadzenia regulacji w obiektach z opóźnieniem i układ do stosowania tego sposobu

Sposób prowadzenia regulacji z opóźnieniem stosowany zwłaszcza przy rozruchu maszyn, polega na zmianie wartości sygnału sterującego w zależności od wartości sygnału błęd, tak, że w czasie rozruchu stosuje się regulator dwustawny, a w czasie pracy ustalonej do regulatora dołącza się korekcyjne sprzężenie zwrotne proporcjonalno-całkujące lub proporcjonalno-różniczkująco-całkujące. Układ do stosowania tego sposobu zawiera regulator dwustawny (B), korekcyjne sprzężenie zwrotne (C), elektryczny przełącznik (D) sterowany oraz elementy sumujące (S_1, S_2, S_3, S_4) i nastawcze (E). (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

P. 183603 T

26.09.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Szawłowski).

Przetwornik elektropneumatyczny

Przetwornik wg wynalazku stanowi przetwornik elektromechaniczny (6) z dźwignią sterującą (7) oddziałującą na dyszę sterującą (1) i dyszę sprzężenia zwrotnego (2), przy czym dysze te są umieszczone na wspólnej karetki (3) lub stanowią jedną całość. Dysza sterująca (1) wraz z opornikiem rezystorowym (5) stanowi kaskadę sterującą wzmacniaczem (4). (2 zastrzeżenia)

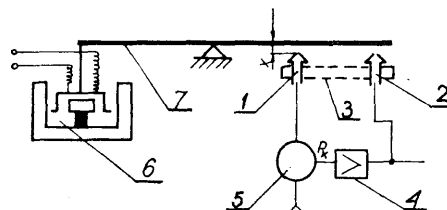


Fig. 1

Konstrukcja umożliwia uzyskanie niezależności parametrów metrologicznych przetwornika od zmian ciśnienia zasilania. (2 zastrzeżenia)

G05d; G05D

P. 183344 T

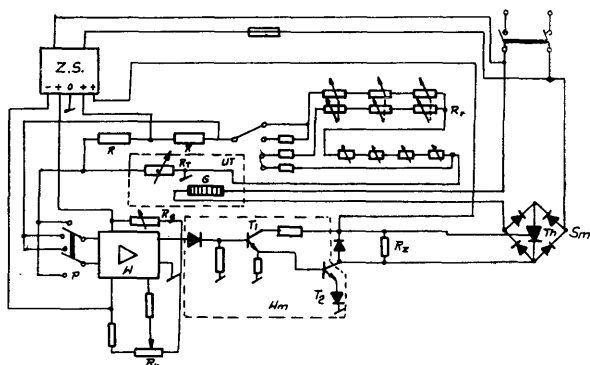
15.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Eugeniusz Horoszko, Zygmunt Wysocki, Tadeusz Bartoniczek).

Elektroniczny regulator temperatury

Elektroniczny regulator temperatury stosowany w układach ultratermistatów laboratoryjnych, zawiera zasilacz (Z_s) połączony z wzmacniaczem (W) i z mostkiem pomiarowym, którego dwa ramiona stanowią rezystory stałe (R), a pozostałe dwa ramiona czujnik pomiarowy (R_T) i zestaw rezystorów regulacyjnych (R_r). Wzmacniacz ma układ korekcyjny, zbudowany na dwóch potencjometrach (R_g i R_k), połączony szeregowo i łączących się z wejściem korekcyjnym wzmacniacza (W).

Bramka łącznika tyrystorowego (Th) jest połączona, poprzez równolegle połączone: diodę (D) i rezystor (R_z), z kolektorem tranzystora wyjściowego (T_2) wzmacniacza mocy (W_m). Zestaw rezystorów (R_r) składa się z szeregowo połączonych pięciu dekad rezystorów pojedynczych i trzech dekad rezystorów podwójnych, sprzężonych. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

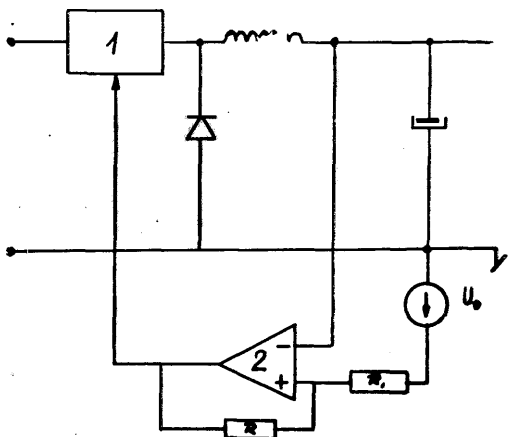
P. 182305 T

17.07.1975

Poli technika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik).

Układ sprzężenia zwrotnego zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego

Układ sprzężenia zwrotnego zwłaszcza dla stabilizatorów impulsowych posiada wzmacniacz różnicowy (2), którego wejście odwracające fazę jest połączone z wyjściem stabilizatora, zaś wejście nieodwracające fazę jest włączone pomiędzy oporniki (R) i (R_1). Drugi koniec opornika (R_1) jest połączony ze źródłem napięcia odniesienia (U_0), którego drugi biegun jest połączony z masą układu, przy czym drugi koniec opornika (R) jest włączony między wyjście wzmacniacza różnicowego (2) a wejście klucza (1). (1 zastrzeżenie)



G06c; G06C

P. 182273 T

24.07.1975

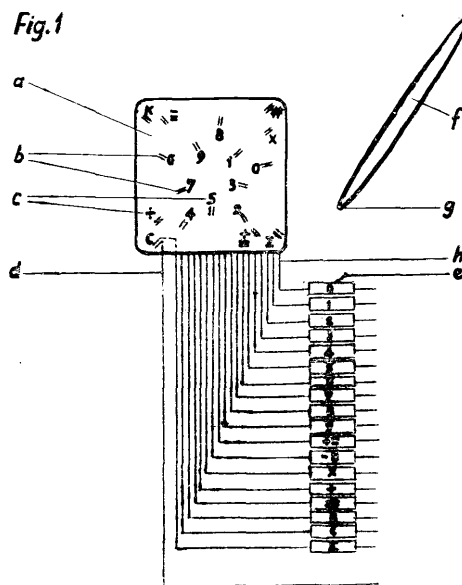
Edward Gogoliński, Lidzbark Warmiński (Edward Gogoliński).

Układ do wprowadzania danych do urządzeń elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do wprowadzania danych do urządzeń elektrycznych.

Układ posiada płytę dielektryczną (a), na której znajdują się oznaczenia (c) liter, cyfr lub funkcji. Każdemu oznaczeniu (c) przyporządkowana jest para podłużnych ostrzy stykowych (b), lub tylko samych krawędzi tych ostrzy. Ostrza stykowe wbudowane są w płytę (a) prostopadle do niej, w ten sposób, że górna krawędź każdego ostrza stykowego (b) znajduje się na równi z górną powierzchnią płyty (a). Dolna krawędź ostrza stykowego (b) jest połączona przewodem elektrycznym (h), lub zbiorczym przewodem (d) z właściwym biegunem układu elektronicznego (e) lub elektromechanicznego danej litery, cyfry lub funkcji.

Układ ma także pisak (f) z końcówką czynną, elektrycznie lub magnetycznie zwierającą pary podłużnych ostrzy stykowych. (3 zastrzeżenia)

G08b; G08K
G01n; G01N

P. 182332 T

26.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Krzystolik, Stefan Retek, Henryk Smolnik, Marian Mysłek, Franciszek Świergot, Bronisław Maciejewski).

Układ do sygnalizacji przekroczeń dopuszczalnych

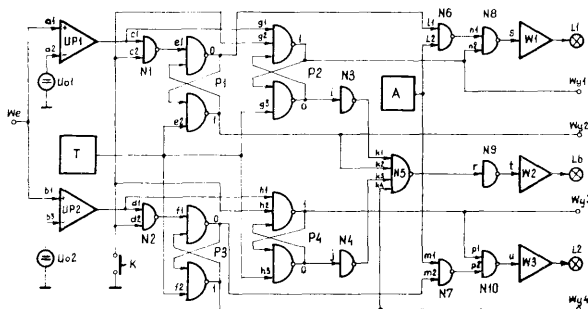
Układ do sygnalizacji przekroczeń dopuszczalnych koncentracji metanu ma cztery bistabilne przerzutniki ($P1$, $P2$, $P3$, $P4$), z których dwa przerzutniki ($P2$, $P4$) sygnalizacji ciągłej na sterujących wejściach ($g1$, $h1$) są połączone bezpośrednio z wyjściami komparatorów ($UP1$, $UP2$), a na sterujących wejściach ($g2$, $h2$) z masą poprzez przycisk (K) kasowania. Pozostałe dwa przerzutniki ($P1$, $P3$) sygnalizacji przerywanej na sterujących wejściach ($e1$, $f1$) są połączone z logicznymi elementami ($N1$, $N2$), których wejścia ($c1$, $d1$) są połączone z wyjściami komparatorów ($UP1$, $UP2$), a wejścia ($c2$, $d2$) z masą, również poprzez przycisk (K).

Ustawiające wejścia ($e2$, $f2$, $g3$, $h3$) wszystkich przerzutników są dołączone do czasowego elementu (T) ustawiania stanów początkowych. Pierwsze wyjścia (O)

przerzutników (P2, P4) łączą się ze wskaźnikiem (Lb) sygnalizacji stanu bezpieczeństwa poprzez dwa inwertery (N3, N4), logiczną sumę (N5) pojedynczy inwerter (N9) i końcowy wzmacniacz (W2), z których logiczna suma (N5) na wejściach (k2, k4) jest dodatkowo połączona z drugimi wyjściami (l) przerzutników (P1, P3).

Pierwsze wyjścia (O) tych przerzutników są dołączone do wskaźników (L1, L2) sygnalizacji przekroczenia progów alarmowych, poprzez bramki (N6, N7) połączone na drugich wejściach (l2, m1) z astabilnym generatorem (A) i bramki (N8, N10), połączone na drugich wejściach (n2, p1) z drugimi wejściami (l) przerzutników (P2, P4) oraz poprzez końcowe wzmacniacze (W1, W3). Drugie wyjścia (l) wszystkich przerzutników stanowią wyjścia dyspozycyjne układu.

(1 zastrzeżenie)



G09f G09F

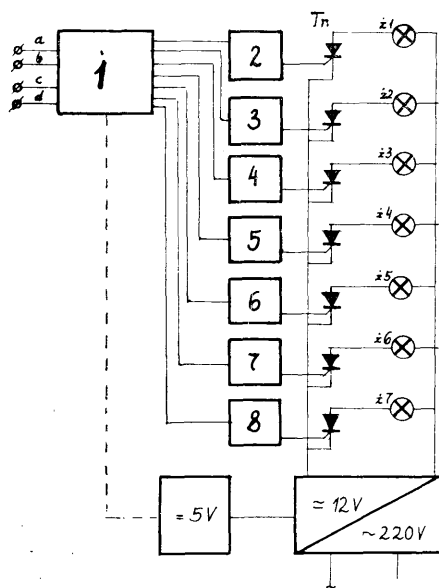
P. 182319 T

25.07.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Oddział Śląski, Katowice, Polska (Tadeusz Jędrzejczyk, Leszek Pawlik, Adam Malczewski).

Układ tyrystorowy sterowania wyświetlaczami transparentowymi

Układ zawiera deszyfrator kodu BCD (1), który dokonuje zamiany z kodu BCD na kod odpowiadający kombinacji 7-elementowej wyświetlacza segmentowego. Deszyfrator (1) w postaci obwodu scalonego



typu TTL swoimi 7-ma wyjściami steruje odpowiednio 7-ma wzmacniaczami tranzystorowymi (2-8). Wzmacniacze te pracują w obwodzie bramek poszczególnych tyrystorów (Tr1—Tr7), sterując nimi bezprą-

dowo. Tyrystory (Tr1—Tr7) znajdują się w obwodach żarówek (Z1—Z7), przy czym każdy tyrystor jest połączony szeregowo z jedną tylko żarówką, powodując jej zapalenie lub zgaśnięcie. Żarówki (Z1—Z7) zasilane są z zasilacza stabilizowanego 12 V.

(1 zastrzeżenie)

G09f; G09F

P. 182372

29.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 492671)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wyświetlacz cyfrowy z ciekłym kryształem

Wyświetlacz cyfrowy z ciekłym kryształem, zawiera podłoże (12), półprzewodnikowy obwód (14) scalony, ramię (18), łącznik (24) oraz komórkę (20) kryształu ciekłego. Komórka (20) kryształu ciekłego osadzona jest w ramie (18) za pomocą zespołu mocującego. Łącznik (24) zaciśnięty jest pomiędzy komórką (20) kryształu i podłożem (12). Podłoże (12) zawiera ścieżki (32, 34) metalizowane połączone elektrycznie ze ścieżkami (98) metalizowanymi podłoża (92) komórki (20). Obwód (14) scalony jest usytuowany w otworze podłoża (12) i zawiera końcówki (52) połączone elektrycznie z odpowiednimi ścieżkami (32, 34) metalizowanymi podłoża (12).

(10 zastrzeżeń)

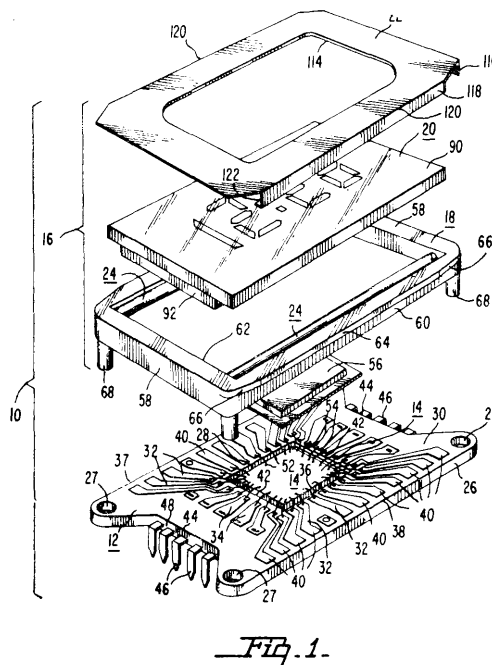


Fig. 1.

G12b; G12B
G01b; G01B

P. 182458 T

31.07.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Edward Sychowicz).

Sposób kompensacji temperaturowej przetworników wielkości mechanicznych z tensometrami rezystancyjnymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób kompensacji temperaturowej przetworników wielkości mechanicznych z tensometrami rezystancyjnymi, polegający na tym, że kompensację temperaturową danego typu przetwornika uzyskuje się poprzez dobór charakterystyki rezystancji temperaturowej tensometru do wypadkowej rozszerzalności liniowej elementu sprężystego, osadzonego w przetworniku.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F P. 183512 T 22.09.1975

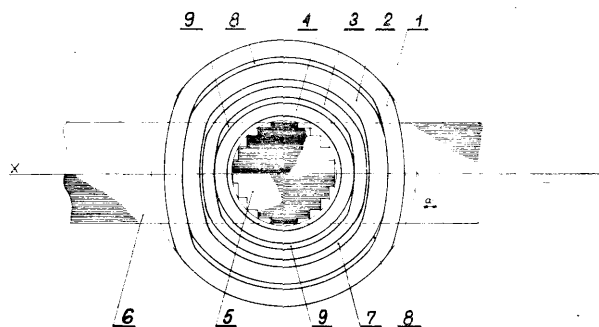
„EMA-ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Włodzimierz Bujakiewicz, Andrzej Łowicki).

Uzwojenie zwłaszcza do transformatorów rozdzielczych

Przedmiotem wynalazku jest uzwojenie, zwłaszcza do transformatorów rozdzielczych, nawijane na rdzeniach mających obrys przekroju kolumny w przybliżeniu kołowy.

Uzwojenie według wynalazku składa się z kilku części uzwojenia (1, 2, 3, 4) umiejscowionych na kolumnie rdzenia (5). Przynajmniej jedna z tych części uzwojenia ma spłaszczenie o odległości (a) od obwodu kołowego zarysu uzwojenia, których osie symetrii leżą w jednej płaszczyźnie z osią wzdłużną ($x-x$) jarzma rdzenia (6).

Przynajmniej jeden kanał osiowy (7) ma przewężenia przekroju występujące w przybliżeniu w obszarze okna rdzenia, i/lub przynajmniej między dwiema sąsiednimi częściami uzwojenia (1, 2) oraz (3, 4) znajdują się częściowe kanały osiowe (8, 9) o przekroju zbliżonym do kształtu wycinków pierścienia, występujące w większej swej części poza obszarem okna rdzenia. (1 zastrzeżenie)



H01j; H01J P. 175489 09.11.1974

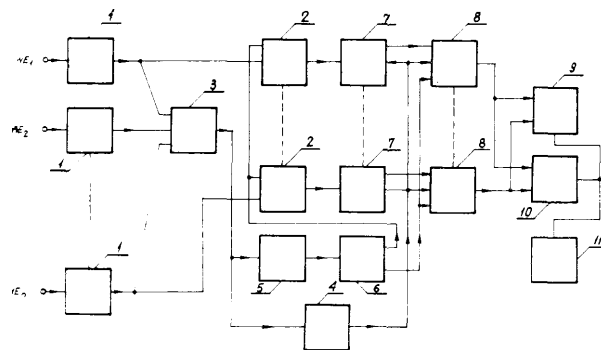
Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Ryszard Bayer, Stanisław Borsuk).

Układ multipleksera spektrometrycznego zwłaszcza dla potrzeb fizyki jądrowej

Układ według wynalazku, przeznaczony do analizy rozkładów jądrowych z ośmiu torów spektrometrycznych, za pomocą jednego przetwornika analogowo-cyfrowego, zawiera na wejściu układy formujące (1), których wyjścia połączone są jednocześnie z wejściami sterującymi bramek przepuszczających (2) i z wejściami sumy logicznej (3). Wyjście sumy logicznej (3) połączone jest z wejściem sterującym uniwersalnego odblokowującego (4) i z wejściem sterującym uniwersalnego opóźniającego (5). Wyjście tego ostatniego jest połączone z wejściem sterującym uniwersalnego blokującego (6), którego jedno wyjście połączone jest z wejściami blokującymi bramek przepuszczających (2), a drugie wyjście połączone jest z pierwszymi wejściami bramek wybierających (8).

Wyjścia bramek przepuszczających (2) połączone są z drugimi wejściami bramek wybierających (8) natomiast wyjście uniwersalnego odblokowującego (4) połączone jest z wejściami sterującymi przerzutników (7) i trzecimi wejściami bramek wybierających (8).

Wyjścia bramek wybierających (8) są połączone z wejściami dekodera dziesiętno-dwójkowego (9) i układu eliminacji impulsów niepojedynczych (10) sterującego znany układ bramki liniowej (11) i dekodera dziesiętno-dwójkowego (9). (1 zastrzeżenie)



H01m; H01M P. 177623 28.01.1975

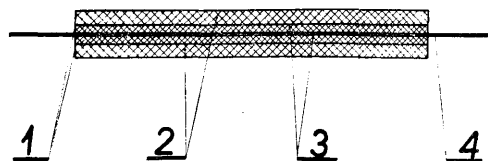
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Józef Ceynowa, Romuald Wódzki, Anna Narębska).

Element prądotwórczy ogniwa paliwowego membranowego zwłaszcza wodorowo-tlenowego i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest element prądotwórczy ogniwa paliwowego membranowego, zwłaszcza wodorowo-tlenowego, składający się z dwu elektrod i membrany jonowymiennej.

Element według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektrody (1) złożone są z warstwy nośnej (2) utworzonej z węgla o granulacji 0,5—0,1 mm o dobrym przewodnictwie elektronowym oraz warstwy katalitycznej (3) węgla aktywowanego o granulacji 0,08—0,02 mm z naniesionym katalizatorem, przy czym membrana jonowymienna (4), granulki węgla warstwy nośnej (2) oraz warstwy katalitycznej (3) spojne są ze sobą w jedną całość za pomocą zgranulowanego polietylenu.

Sposób wytwarzania elementu prądotwórczego ogniwa paliwowego polega na tym, że nanosi się kolejno w matrycę warstwę nośną (2) oraz warstwę katalityczną (3) i przekłada membranę jonowymienną (4), na którą nanosi się warstwę katalityczną (3) a następnie warstwę nośną (2), po czym całość prasuje się pod ciśnieniem 10—40 kG/cm² w temperaturze niższej od temperatury topnienia polietylenu. (4 zastrzeżenia)



H01n; H01L P. 182603 T 07.08.1975

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Stanisław Ignatowicz, Andrzej Dajna, Andrzej Mikułko).

Sposób naparowywania próżniowego

Sposób naparowywania próżniowego cienkich warstw związków półprzewodnikowych, szczególnie o dużej różnicy ciśnień par składników jak związki rtęci HgTe, HgSe, CdHgTe i CdHgSe, polega na tym, że stosuje się dwa lub więcej źródeł parowania, przy czym włącza się kolejne źródła parowania przed zakończeniem procesu parowania z poprzedniego źródła. (1 zastrzeżenie)

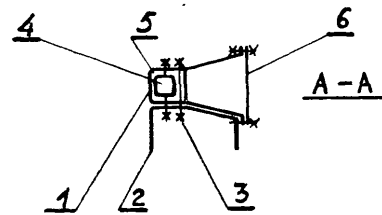


Fig. 2

H011; H01L

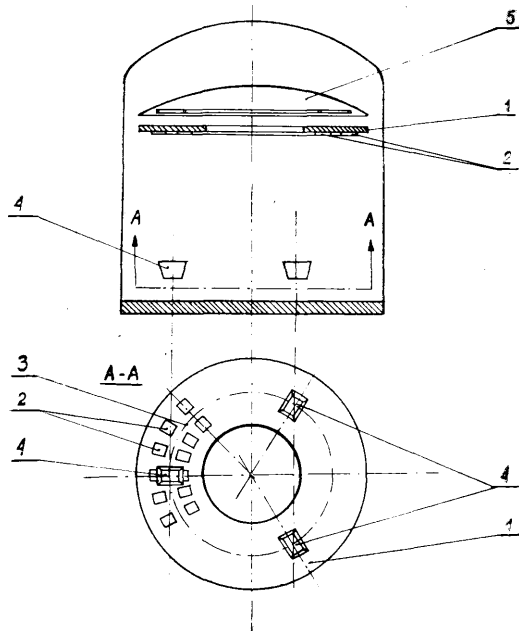
P. 182604 T

07.08.1975

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników. Warszawa, Polska (Andrzej Dajna, Stanisław Ignatowicz, Józef Figaszewski, Józef Laskorzyński).

Urządzenie do naparowywania związków półprzewodnikowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada zamontowane dodatkowo, w znanym urządzeniu do naparowywania pierścien (1) napędzany przez silnik obrotowy z możliwością regulacji prędkości obrotów, dwa lub więcej źródeł parowania (4) rozmieszczonych na okręgu o promieniu równym lub zbliżonym do promienia rozmieszczenia podłoża (2) oraz grzejnik radiacyjny (5). (1 zastrzeżenie)



H01q; H01Q

P. 177352

15.01.1975

Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar" Warszawa, Polska (Witold Morawski, Robert Niwiński, Marian Miłosz).

Radarowa antena szczelinowa

Radarowa antena szczelinowa składa się z dwu belek: górnej (1) z umieszczonym w niej falowodem szczelinowym (4) i współbieżnie z nią połączonej belki dolnej (2). Belka górna (1) ma stały profil w przekroju poprzecznym o kształcie rozszerzonej u dołu litery „V”, wyznaczonym przez warunki propagacji energii elektrycznej wysokiej częstotliwości. Belka dolna (2) ma stały profil w przekroju poprzecznym o kształcie zbliżonym do litery „C”. W obszarze połączenia obie belki (1) i (2) mają kształt wzajemnie odpowiadający. (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R

P. 182334 T

26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Krawczyk, Alfons Mynarski, Franciszek Faruga).

Tulejka stykowa gniazda wtyczkowego

Tulejka stykowa gniazda wtyczkowego wykonana z taśmy mosiężnej ma wygiętą pod kątem 90° do podstawy (3) ramienia (1) i (2) zakończone częściami stykowymi (4) i (5), z których część stykowa (4) wygięta jest do wewnątrz tulejki a część stykowa (5) wygięta jest na zewnątrz tulejki przy czym części stykowe (4) i (5) od strony wejścia kołka wtyczkowego (6) mają obrzeża ukształtowane w postaci kielicha, tworząc zewnętrzną i wewnętrzną obejmę sprężystą. (1 zastrzeżenie)

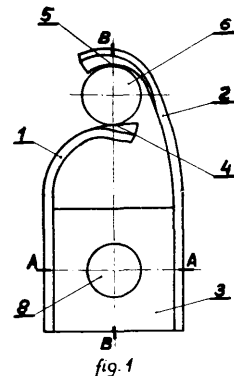
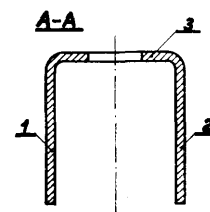


fig. 1



H02g; H02G

P. 183531 T

23.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania).

Listwowy uchwyt zatraskowy do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego

Listwowy uchwyt zatraskowy do mocowania sprzętu elektroinstalacyjnego składa się z płytki mocującej (1) z wykonanymi w niej podłużnymi wycięciami, wzajemnie do siebie symetrycznie rozwartymi, w których osadzone są wąsy (9) sprężyny kształtowej (2) nachylone do płytki (1) zgodnie z kierunkiem rozwarcia ramion sprężyny (2) oraz z listwy montażowej (7) w postaci korytka. (3 zastrzeżenia)

jednakowe pakiety (2) stojana o biegunach umieszczonych obok siebie poosiowo, przy czym osie biegunów pakietów (2) stojana umieszczone są w jednej płaszczyźnie i mają oddzielne cewki (9) uzwojeń sterujących na biegunach każdego pakietu. Zęby wirnika (4) pod obu pakietami stojana leżą również w jednych płaszczyznach. Pomiędzy pakietami (2) stojana umieszczona jest jedna cewka centralna (10) wywołująca strumień podmagnesowujący.

(5 zastrzeżeń)

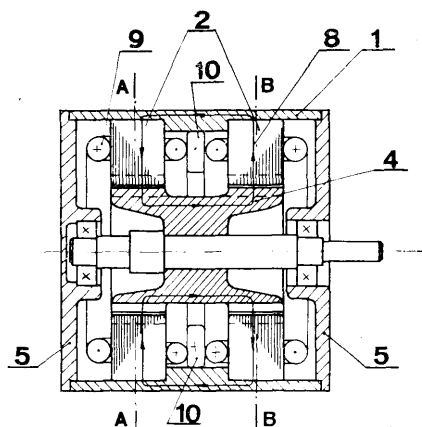


FIG. 1

H02k; H02K P. 182430 T 30.07.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Centaur, Andrzej Kobosko, Jerzy Owczarek, Tadeusz Missala).

Urządzenie elektromagnetyczne o ruchu posuwisto-zwrotnym

Urządzenie elektromagnetyczne o ruchu posuwisto-zwrotnym przeznaczone jest do przesuwania elementów wymagających użycia siły. W obwodzie magnetycznym tego urządzenia znajdują się dwie szczeliny powietrzne, z których jedna stała szczelina (7) pomiędzy nurem (9) i stopą (8) elektromagnesu jest ustalona ogranicznikami ruchu, natomiast druga szczelina pomiędzy nurem (9) i pokrywą (10) magnetowodu (1) jest uzależniona od położenia i kształtu nura (9). Urządzenie według wynalazku posiada rów-

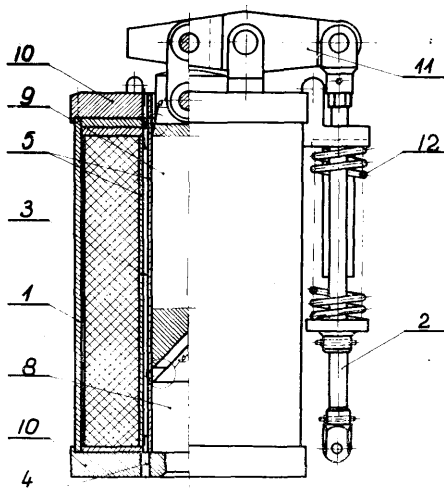


Fig 1

niez pierścieniowy wentylacyjny kanał (3) znajdujący się pomiędzy ściankami (5) tulei cewki elektromagnesu oraz wentylacyjne otwory (4) i (6) znajdujące się w pokrywach (10) magnetowodu (1) i ściance (5) tulei. (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 183022 T

29.08.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciasnocha, Stanisław Michalski, Marian Tabrycy).

Układ do regulacji czasu przerzutu przerzutnika monostabilnego

Układ do regulacji czasu przerzutu przerzutnika monostabilnego, zwłaszcza przerzutnika scalonego przeznaczony w szczególności do stroboskopu, jako przesuwnik fazy, oraz umożliwiający dokonywanie regulacji czasu przerzutu bez ograniczeń, charakteryzuje się tym, że posiada odpowiednie połączenie potencjometru (4), z elementami znanego zespołu RC składającego się z rezystora (2) i kondensatora (3), przy czym potencjometr (4) może być połączony szeregowo lub równoległe z kondensatorem (3). Ponadto można szeregowo z kondensatorem (3) włączyć rezystor, który jest również dodatkowo połączony z potencjometrem. W zależności od sposobu połączenia potencjometru w układzie, uzyskuje się liniową lub kwadratową zależność czasu przerzutu przerzutnika (1) od nastawionej rezystancji. (5 zastrzeżeń)

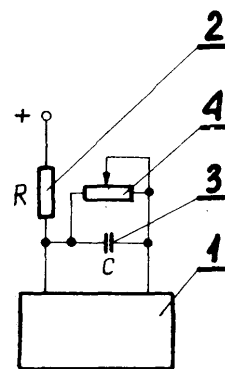


fig.1

H04m; H04M

P. 183486 T

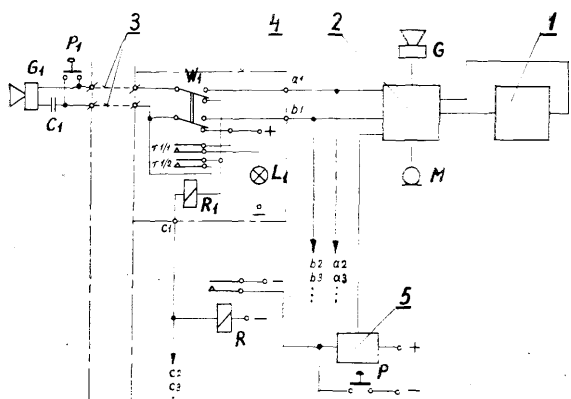
20.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Dieter Zorychta, Henryk Małachowski).

Przenośna łącznica telefoniczna

Przedmiotem wynalazku jest przenośna łącznica telefoniczna umożliwiająca prowadzenie rozmów głośnomówiących z kilkoma abonentami. Istota tej łącznicy polega na tym, że każda linia abonencka (3) jest do niej przyłączona poprzez wyłącznik (4) łączący w stanie wyłączonym linię (3) w obwód przełącznika (R_1) załączającego sygnalizacyjną żarówkę (L_1). Jednocześnie wyłącznik ten łączy przedmiotową linię w obwód przełącznika (R) załączającego akustyczny generator (5). Ponadto przewody linii (3) u abonenta są połączone ze zwiernym przyciskiem (P_1) oraz poprzez separujący kondensator (C_1) z akustycznym przetwornikiem (G_1).

Łącznica według wynalazku nadaje się do stosowania wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność utrzymania stałej łączności z ludźmi zatrudnionymi w miejscach niebezpiecznych. (1 zastrzeżenie)



H05b; H05B
F21s; F21S

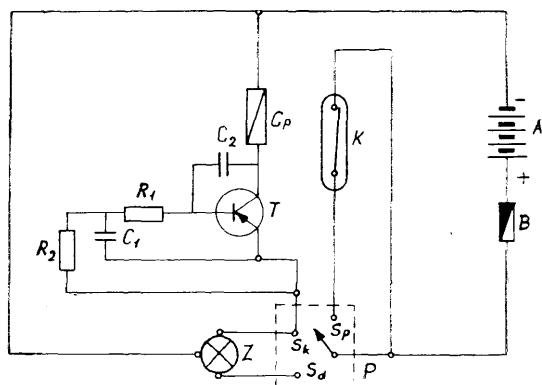
P. 182291 T

24.07.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego Szombierki". Bytom.
Polska (Tadeusz Golisz. Franciszek Drewniak. Marek
Ferdyn).

Górnicza lampa nahlmna

Przedmiotem wynalazku jest górnicza lampa nahlmna przeznaczona do zabezpieczania dróg dojść w czasie wykonywania robót strzelniczych. Istota tej lampy polega na tym, że do jej obwodu elektrycznego został wbudowany dodatkowy układ elektromagnetyczny impulsatora, wyposażonego w układ z podwójnym sprzężeniem zwrotnym.



Układ dodatkowego sprzężenia zwrotnego tego impulsatora ma rezystor (R_2) sterujący kontaktronem (K) połączonym szeregowo z żarówką (Z) lampy. Natomiast w układzie ujemnego sprzężenia zwrotnego współpracują ze sobą kondensator (C_1) i włókno żarówki (Z). Poza tym przełącznik światła (P) jest zaopatrzony w trzeci, dodatkowy zestyk (Sp), który daje światło pulsujące, (1 zastrzeżenie)

H05b; H05B
G05f; G05F

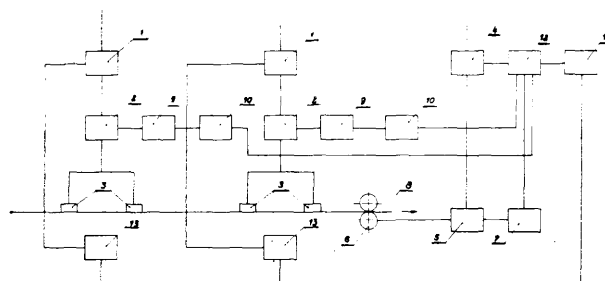
P. 182821 T

18.08.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica,
Gliwice, Polska (Władysław Zajac. Jan Gołek).

Układ zasilania elektrycznego urządzenia do oporowego nagrzewania elementów wydłużonych

Układ zasilania elektrycznego do nagrzewania oporowego elementów wydłużonych składających się z wspólnego źródła zasilania, regulatorów mocy, transformatorów oraz niezależnego od tych elementów elektrycznego napędu z regulatorem obrotów i zespołem napędowych rolek, wyposażony jest w dodatkowe elementy w postaci stopniowych przełączników (9) mocy wraz ze sternikami (10) stopniowych przełączników mocy oraz obwód sprzężenia zwrotnego w postaci członu (7) pomiarowego obrotów i członu (12)



porównawczego, przy czym dwa pierwsze połączone są szeregowo zarówno między sobą jak i transformatorami (2) oraz członem (12) porównawczym, zaś człon pomiarowy (7) obrotów wiąże elektryczny napęd (5) z członem (12) porównawczym, który połączony jest z członem (11) programującym, podającym wartość zadaną również na człony (13) pomiarowo-sterujące temperaturą. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

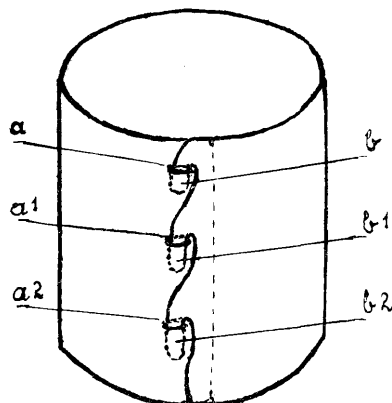
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G W. 54340 17.09.1975

Zdzisław Więckowski. Warszawa. Polska (Zdzisław Więckowski).

Wazon (pierścień) otwierany do uprawy warzyw, kwiatów i innych roślin

Wazon (Pierścień) otwierany do uprawy warzyw, kwiatów i innych roślin - wykonany najlepiej z półsztywnej folii winidurowej ma kształt prostokąta, w którym przy jednym krótszym boku wycięte są szczeliny (a), natomiast drugi bok zakończony jest odpowiednio do ilości szczelin zębami (b) wyciętymi w kształcie spłaszczonych haczyków. Po zwinieniu prostokąta i zamknięciu ma on kształt cylindra bez dna. (1 zastrzeżenie)



pogody, rodzaj przynęty, wymaganej odległości wyrzutu, a to poprzez nakładanie na trzon spławika nasadek wypornościowych różnej wielkości.

Istota wzoru polega na zaopatrzeniu trzonu (1) spławika w wymienne nasadki (6) nakładane w pobliżu środkowej jego części. Każda z różnych co do wielkości nasadek (6) posiada otwór przelotowy dostosowany do średnicy trzonu (1) spławika.

(2 zastrzeżenia)

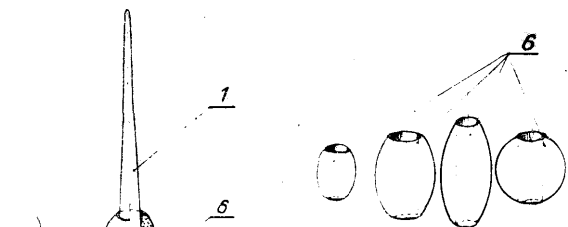


Fig. 2

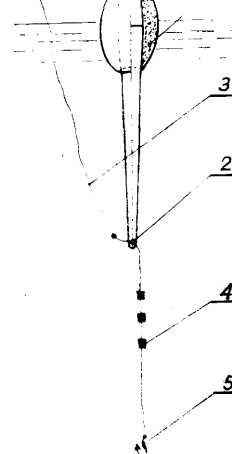


Fig. 1

A01k; A01K W. 54338 16.09.1975

Mieczysław Szablowski. Wrocław. Polska (Mieczysław Szablowski).

Uniwersalny spławik wędkarski

Przedmiotem wzoru jest spławik wędkarski, którego uniwersalność wynika z możliwości stosowania jednego tylko spławika przy zmieniających się czynnościach zewnętrznych takich jak rodzaj łowiska, stan

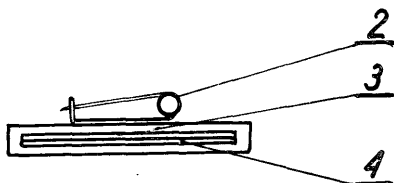
A44c; A44C W. 54355 18.09.1975

Fabryka Maszyn Budowlanych "Fadroma" Wrocław. Polska (Stefan Stepek).

Oprawka karty identyfikacyjnej pracownika

Oprawka pracowniczej karty identyfikacyjnej ma przymocowaną do tylnej ścianki (3) agrafkę (2) oraz ramkę, przy czym pomiędzy górnym bokiem ramki

(1) a tylną ścianką (3) utworzona jest szczelina umożliwiająca włożenie do wnętrza oprawki karty identyfikacyjnej oraz ochronnej szybki (4) na której wykonany jest znak firmowy. (1 zastrzeżenie)



A45c; A45C

W. 54151

11.08.1975

Jerzy Brzozowski, Radom, Polska (Jerzy Brzozowski).

Brelok do kluczy

Brelok do kluczy według wzoru użytkowego ma znany uchwyt sprężynujący z łańcuszkiem i stanowi jednocześnie pojemnik na kilka monet bądź żetonów przeznaczonych do automatów, zwłaszcza telefonicznych.

Brelok ma korpus (1), w którym umieszczony jest krążek (3) stanowiący jego ruchome dno oraz sprężyna dociskająca (6). Korpus (1) połączony jest z przykrywką (4) imitującą telefoniczną tarczę numerową.

Przykrywka jest wykonana z przezroczystego materiału i ma wciśniętą wkładkę (5) z umieszczonymi na niej cyframi oraz numerami telefonów alarmowych. Pomiędzy krążkiem (3) a występem (2) w korpusie umieszcza się monety lub żetony. (2 zastrzeżenia)

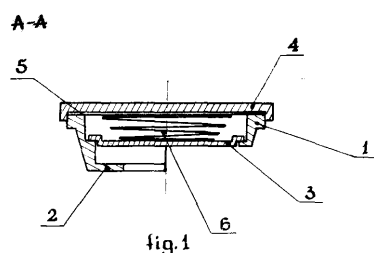


fig. 1

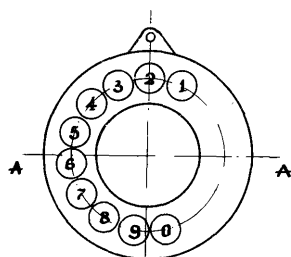


fig. 2

A45c; A45C

W. 54332

13.09.1975

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadrema”, Wrocław, Polska (Kazimierz Plak).

Teczka do przechowywania taśm perforowanych, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie

Teczka do przechowywania taśm perforowanych, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie posiada format A4, ścianę przednią (1) i tylną (2), ścian-

ki boczne (3) oraz klapy (4). Na wewnętrznej powierzchni ścianki tylnej (2) są umieszczone uchwyty (5), usytuowane w dwóch rzędach, równoległych do dłuższego boku ścianki tylnej (2). (1 zastrzeżenie)

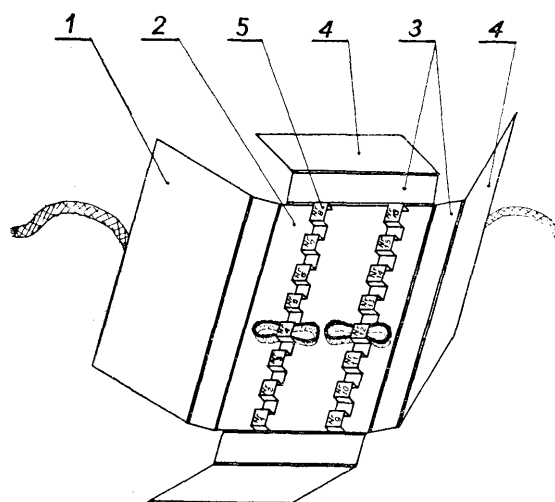


Fig 1

A47b; A47B

W. 54323

10.09.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Gliwice, Polska.

Stolik szkolny do uczucia rysunku technicznego i/lub stolik szkolny

Stolik szkolny według wzoru użytkowego, nadający się do nauczania pojedynczego i grupowego rysunku technicznego i innych przedmiotów w szkołach, składa się z podstawy (1) metalowej, dwóch nastolnych desek kreślarskich (2) i dwóch pokryw (3) pokrytych płytą laminatową, drewnopodobną. Podstawa (1) wyposażona jest w półki (4) z balustradami (5).

Pokrywa (3) połączona jest z górną ramą (8) podstawy (1) wahlwie i przesuwnie w taki sposób, by po odchyleniu pokrywy (3) do położenia pionowego i opuszczeniu jej pionowo w dół, zwała po stronie przedniej stolika. Nastolna deska kreślarska (2) połączona jest wahlwie, a w pozycji ukośnej utrzymywana jest przez podpórkę (10) osadzoną w wycięciu poprzeczki (9). (3 zastrzeżenia)

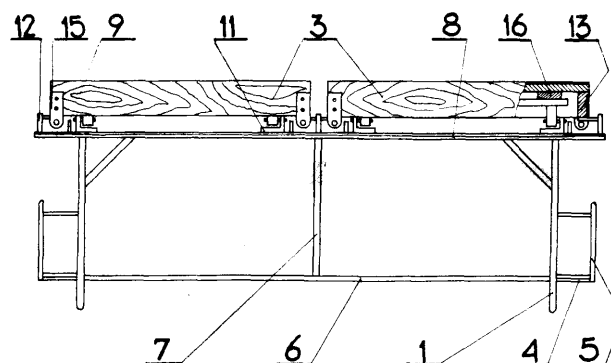


Fig. 1

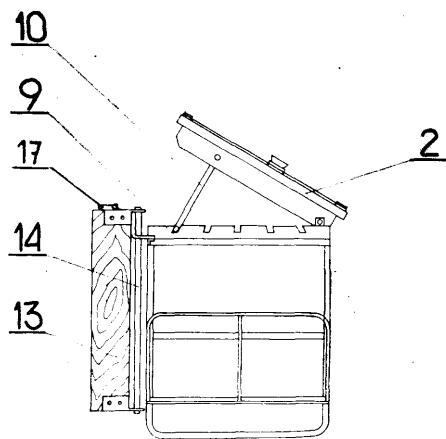


Fig. 2

A47b; 447B

W. 54348

17.09.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Henryk Cwikliński, Lucjan Darocha).

Stolik składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół składany, przeznaczony do użytku w gospodarstwie domowym i w turystyce.

Stół według wzoru składa się z dwóch równoległych ram bocznych (1). Elementy tych ram połączone są ze sobą zawiasami (2), których oś obrotu (3) leży w płaszczyźnie ramy. Ramy boczne (1) połączone są poprzez obejmę (5), z ramą środkową (4). Na ramionach ramy środkowej (4) umieszczone są obejmę (7), w których znajdują się kołki, stanowiące oś obrotu dla zawias (9). Do zawias (9) przytwierdzone są dwuelementowe półki (10) i (11).

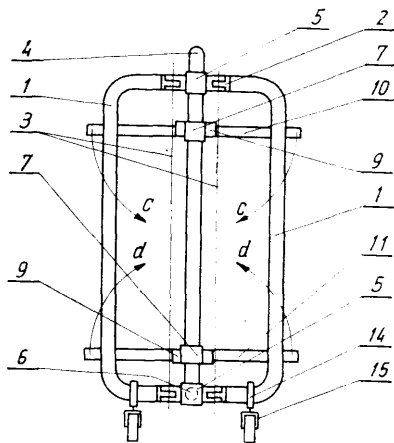


Fig. 2

Stół składa się przez opuszczenie elementów półki (10) w kierunku strzałek „c”, podniesienie elementów półki (11) w kierunku strzałek „d” oraz przez obrócenie ku środkowi elementów ram bocznych (1). Stół zaopatrzony jest w rolki jezdne (15) przez co może być wykorzystany jako barek ruchomy.

(3 zastrzeżenia)

A47g; A47G

W. 53898

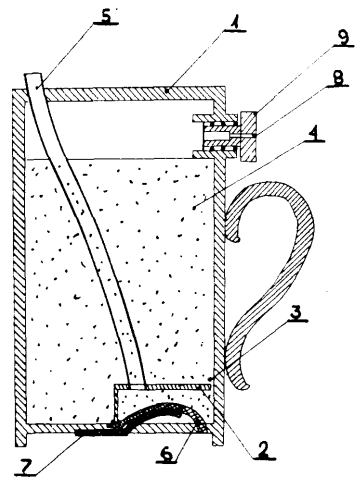
20.06.1975

Leszek Pabiś, Warszawa, Polska (Leszek Pabiś).

Naczynie wielokrotnego dawkowania zwłaszcza do podlewania roślin doniczkowych

Naczynie wielokrotnego dawkowania zwłaszcza do podlewania roślin doniczkowych składa się z pojemnika (1), w którego dolnej części wykonany jest dawkujący pojemnik (2), w którego górnej ścianie umieszczona jest wypływowa rurka (5). Między boczną ścianką pojemnika a górną ścianką dawkującego pojemnika wykonana jest szczelina (3) dla przepływu cieczy do dawkującego pojemnika oraz powietrza po zajęciu poziomej pozycji naczynia. W dawkującym pojemniku (2) wykonana jest elastyczna przepona (6) usytuowana na wstawce (7) służącej do zmiany objętości pojemnika (2). W górnej części pojemnika (1) znajduje się otwór wlewowy zamykany korkiem (9) z otworem (8) do wpuszczania powietrza w czasie podlewania, gdy naczynie jest w położeniu poziomym.

(3 zastrzeżenia)



A47j; A47J

W. 53919

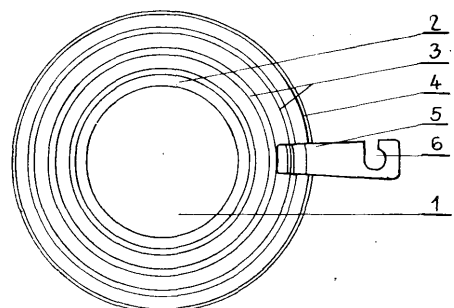
23.06.1975

Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych, Ruda Śląska, Polska (Eugeniusz Cholewa, Henryk Heliński).

Pokrywa na garnki

Pokrywa na garnki o różnych średnicach mająca kształt płaskiego talerza kołowego charakteryzuje się tym, że dno pokrywy stanowi płytka (1) z przezroczystego szkła żaroodpornego, która osadzona jest w pierścieniu (2) ścianki metalowej, która ma koliste stopnie (3). Ścianka metalowa jest nachylona do dna pokrywy, a do powierzchni stopni (3) zamocowany jest płaski uchwyt (5) metalowy, w którym wykonany jest otwór (6).

(1 zastrzeżenie)



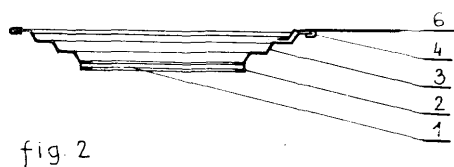


fig. 2

A61g; A 61G

W. 53766

31.05.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych FARUM, Warszawa, Polska (Marek Czasak, Eugeniusz Krupa, Andrzej Machalski).

Stolik przewoźny do aparatów medycznych

Stolik przewoźny do aparatów medycznych wyróżnia się tym, że składa się z trzech płaskich skrzynek (1, 2, 3) o jednakowych wymiarach, z których pierwsza, otwarta od góry, stanowi górną półkę stolika (1), druga ze skrzynek, również otwarta od góry, stanowi dolną półkę stolika (2), zaś trzecia skrzynka, otwarta od dołu, stanowi osłonę podstawy konstrukcyjnej stolika (3), przy czym półka górna stolika (1) jest połączona z podstawą konstrukcyjną stolika (4) za pomocą kolumny o przekroju prostokątnym (5), a półka dolna stolika (2) oraz osłona podstawy konstrukcyjnej stolika (3) są zamocowane do podstawy konstrukcyjnej stolika (4). (1 zastrzeżenie)

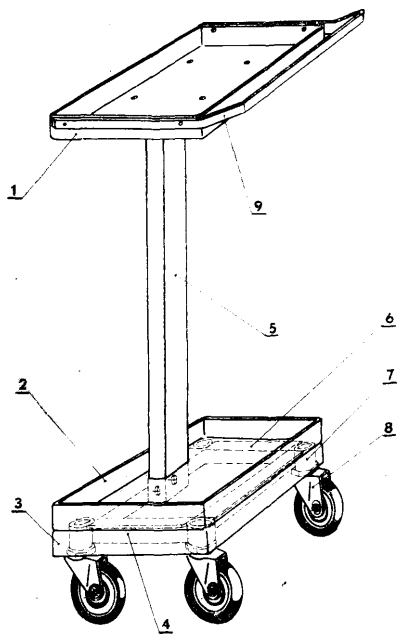


Fig. 4.

A61j; A61J

W. 54339

16.09.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Zofia Sochacka, Jerzy Stryjecki, Mieczysław Szydlik, Domuald Jergieniewicz).

Pojemnik izotermiczny do transportu krwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik izotermiczny do transportu krwi między stacjami i punktami krwiodawstwa oraz najbliższymi szpitalami. Pojemnik ma kształt prostopadłościennej skrzyni złożonej z korpusu (1) i pokrywy (2) o równych w przybliżeniu wysokościach.

Korpus zawiera dziesięć cylindrycznych zagłębień (4) na pomieszczenie butelek z krwią o pojemności 500 ml oraz dziesięć współśrodkowych z poprzednimi cylindrycznych zagłębień (3) o mniejszej średnicy na pomieszczenie butelek o pojemności 250 ml, a pokryw/a

(2) zawiera dziesięć zagłębień kwadratowych o boku równym średnicy większego zagłębienia w korpusie. Zarówno korpus jak i pokrywa pojemnika mają postać monolitycznych elementów wykonanych z ekspandowanego polistyrenu. (3 zastrzeżenia)

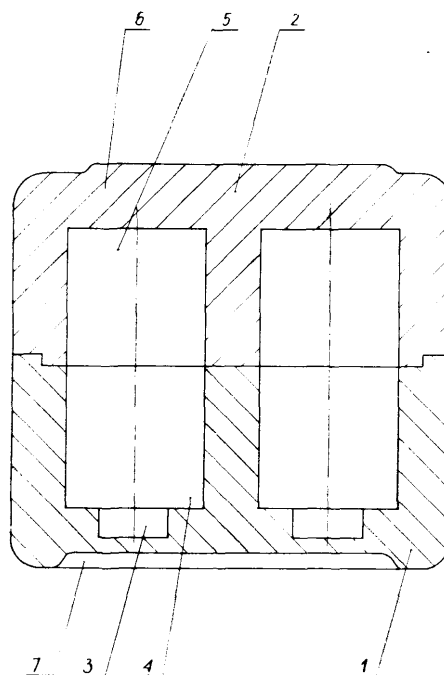


Fig. 4.

A63h; A63H

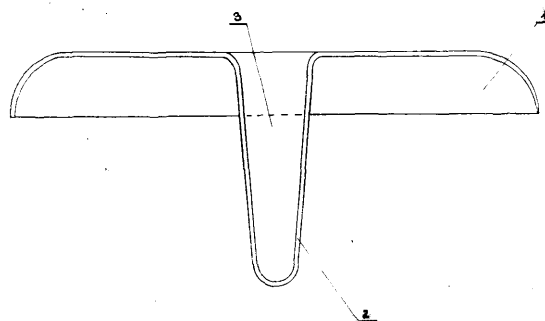
W. 54358

18.09.1975

Jerzy Mirowski, Warszawa, Polska (Jerzy Mirowski).

Zabawka w postaci latającego talerza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci latającego talerza. Zabawkę w postaci latającego talerza stanowi tarcza (1) z podwiniętymi do wewnątrz, krawędziami, przy czym od spodu w jego środku wyprofilowany jest podłużny element (2) stanowiący z nim jednolitą całość przy czym jest on



pusty, zamknięty od strony zbiegającego się końca, natomiast od góry ma otwór (3), którego krawędzie przechodzą łagodnym łukiem w powierzchnię tarczy (1). Element (2) w zabawce stabilizuje lot talerza. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01f; B01F

W. 53586

30.04.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej "Prosan", Warszawa. Polska (Janusz Olko, Ryszard Polak).

**Mieszadło szybkoobrotowe
zblokowane z silnikiem elektrycznym**

Mieszadło szybkoobrotowe zblokowane z silnikiem elektrycznym charakteryzuje się tym, że łożyska (5) wirnika silnika elektrycznego (1) stanowią jednocześnie łożyskowanie wału napędowego mieszadła (3). Wał wirnika (2) silnika elektrycznego (1) jest wydłużony i stanowi jednocześnie wał napędowy mieszadła (3). (1 zastrzeżenie)

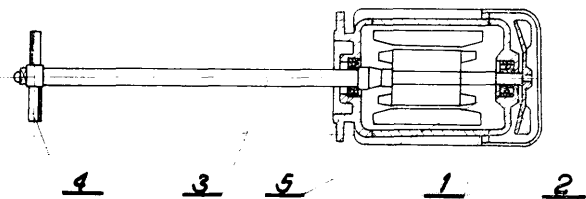


Fig. 1

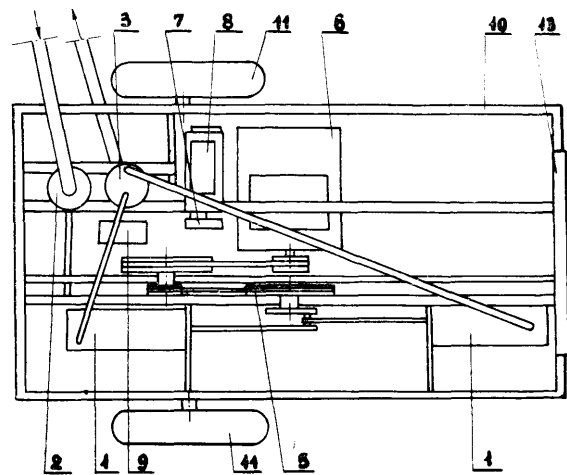


Fig. 2

B21b; B21B

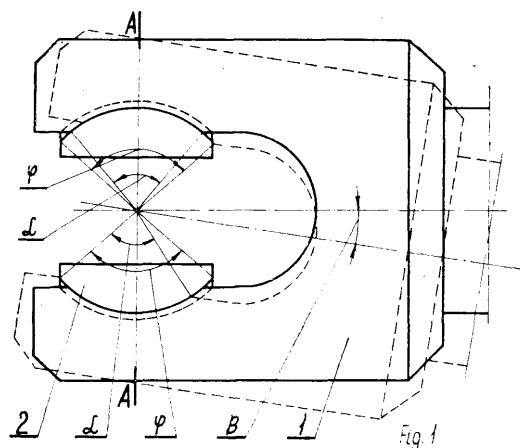
W. 54209

25.08.1975

Huta Warszawa. Warszawa, Polska (Marian Werhonicz, Adam Bartman, Tadeusz Stadnicki).

Głowica łącznika przegubowego walcarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica łącznika przegubowego walcarki przeznaczona do pracy w hutniczych walcarkach poziomych. Głowica według wzoru użytkowego zawiera obudowę (1) złączoną z trzonem łącznika, w której to obudowie w walcowym wyźłobieniu umieszczone są wkłady (2) związane kamieniem. Wkłady o przekroju odcinka koła posiadają większą długość łuku od długości łuku walcowych wyźłobień obudowy. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J

W. 54309

05.09.1975

Przedsiębiorstwo Handlu Chemikaliami „Chemia”, Warszawa, Polska (Stanisław Szaniawski, Ryszard Chmurski, Janusz Pietrzykowski, Tadeusz Sadowski, Eleftherios Fotiadis).

**Przenośne urządzenie
do przetwarzania cieczy chemicznie agresywnych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne urządzenie do przetwarzania cieczy chemicznie agresywnych oraz łatwopalnych i toksycznych z cystern kolejowych do zbiorników magazynowych lub mniejszych pojemników transportowych.

Przenośne urządzenie według wzoru składa się z dwu nurnikowych pomp (1), napędzanych elektrycznym silnikiem (6) za pośrednictwem mechanizmu napędowego (5), który stanowi dwustopniowa przekładnia pasowa. Ponadto w skład urządzenia wchodzi ssawny kolektor (2), tłoczny kolektor (3), dwa zawory trójdrogowe, manometr (7), olejowy wyłącznik (8) i ciśnieniowy wyłącznik (9). Całość jest umieszczona na podwoziu (10) wózka, wyposażonego w dwa koła (11), nożki i rączkę (13). Praca agregatu jest zdalnie sterowana za pomocą zaworu końcowego i ciśnieniowego wyłącznika (9). Dwie nurnikowe pompy (1) są usytuowane naprzeciw siebie, co przy napędzie z jednego mimośrodowego wałka daje ich pracę na przemian, co w efekcie wywołuje zmniejszenie pulsacji strumienia pompowanej cieczy. (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D

W. 54160

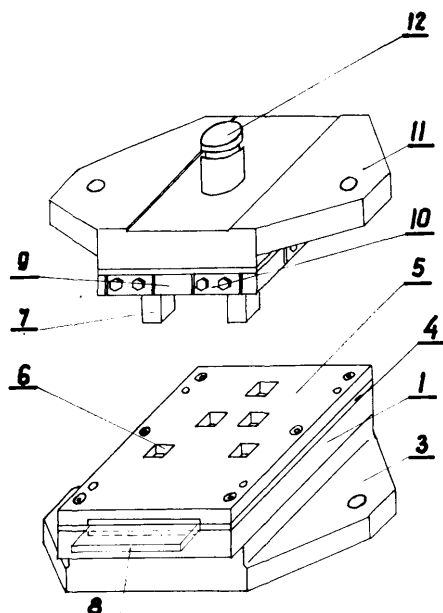
13.08.1975

Walcownia Metali „Łabędy”, Gliwice, Polska (Marian Balcerowski, Witold Karcz, Czesław Gubała).

**Wielostemplowy przyrząd
do produkcji anod w postaci kostek**

Wielostemplowy przyrząd według wzoru użytkowego zawiera matrycę podstawową (1) z prostokątnymi otworami rozmieszczonymi na kształt litery V z osią

symetrii pokrywającą się z osią taśmy lub płytki (8) materiału, z którego wymieniane są kostki. Nad otworami matrycy, współosiowo, umieszczone są stemple (7) o wymiarach odpowiadających wymiarom otworów. Stemple (7) są zamocowane do głowicy, umocowanej do suwaka prasy. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

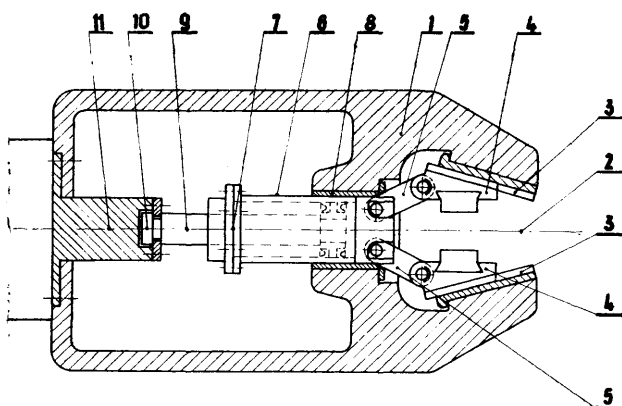
W. 54375

23.09.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Helmut Sobczyk, Alfred Lech, Gerhard Stasch).

Głowica chwytakowa wyciągarki do prostowania prętów, profili i rur

Głowica według wzoru użytkowego zawiera korpus (1) mający w przedniej części ukośnie usytuowane prowadnice (3), w których umieszczone są przesuwne zakleszczające szczęki (4), połączone przegubowo z korpusem cylindra (6) napędzającego siłownika (7), pośrednio poprzez dźwignię (5), przy czym cylinder (6) siłownika (7) usytuowany jest przesuwnie w tulei prowadzącej (8) wewnątrz korpusu (1), a tłoczek (9) tego siłownika (7) połączony jest z tylną częścią (11) korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

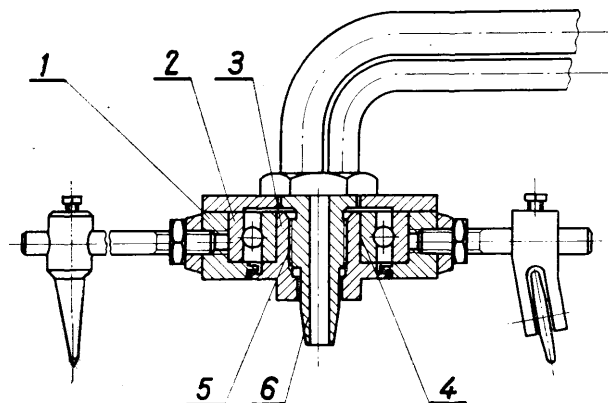
W. 54219

27.08.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Józef Mura).

Obsada palnika acetylenowego do wycinania krążków i elementów o kształtach łukowych

Obsada palnika acetylenowego do wycinania krążków i elementów o kształtach łukowych, zwłaszcza do wycinania tych przedmiotów z dużych arkuszy blach zawiera obudowę (1), wewnątrz której znajduje się łożysko toczne (2). W otworze łożyska (2) jest osadzona ciasno złączka (3) mająca nagwintowany otwór (5), do którego wkręcony jest znany palnik (6). Łożysko (2) zabezpieczone jest przez pokrywkę zamykającą. Obsada zamocowana jest na ramieniu cyrkla. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

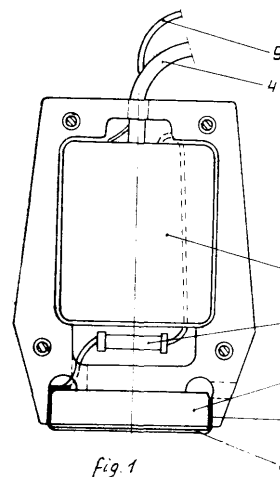
W. 54306

03.09.1975

Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Józef Lebedziński).

Stempel do elektrycznego cechowania wyrobów metalowych

Stempel według wzoru użytkowego ukształtowany w części chwytowej w postaci prostopadłościanu zakończony w części dolnej ściętym ostrosłupem ma transformator (3) dzwinkowy umieszczony w obudowie. Uzwojenie pierwotne transformatora (3) połączone jest kablem (4) do sieci prądu zmiennego o napięciu 220 wolt. Jeden koniec uzwojenia wtórnego transformatora za pośrednictwem bezpiecznika (5)



topikowego jest podłączony do siatki (6) fosforowo-brązowej zamocowanej we wgłębieniu stempla razem z elementem (7) i flanelą (8), zwilżoną elektrolytem. Drugi koniec (9) uzwojenia wtórnego jest podłączony do cechowanego przedmiotu za pośrednictwem metalowej podkładki. (1 zastrzeżenie)

B23q B23Q

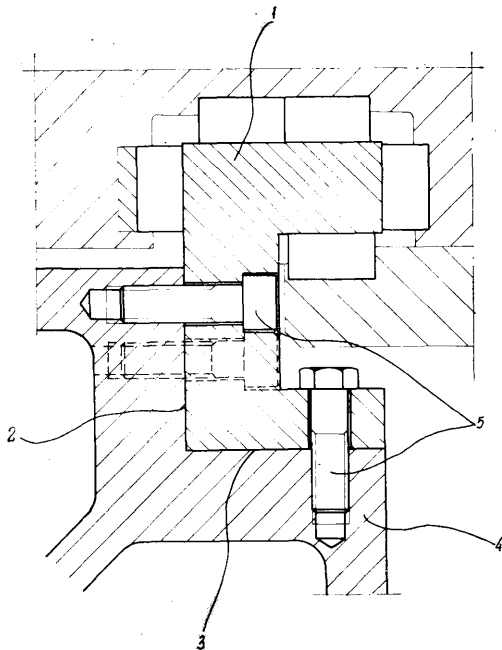
W. 54210

26.08.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Kuskowski, Feliks Pękalski, Witold Jabłoński).

Prowadnica obrabiarki

Prowadnica według wzoru użytkowego ma postać ceowej listwy (1) mocowanej do wzajemnie prostopadłych osadzących płaszczyzn (2) i (3) ukształtowanych w korpusie łoża (4) za pomocą mocujących śrub (5) usytuowanych na prostopadłych płaszczyznach listwy (1) prowadnicy. (1 zastrzeżenie)



B24d; B24D

W. 54324

11.09.1975

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem”, Lublin, Polska (Zbigniew Czekajski, Krystyna Wierzbicka).

Ostrzałka do noży

Ostrzałka według wzoru użytkowego ma dwuczęściową obudowę (1) wykonaną z tworzywa sztucznego wewnątrz wyposażoną w znany zespół ostrzy (2), u-

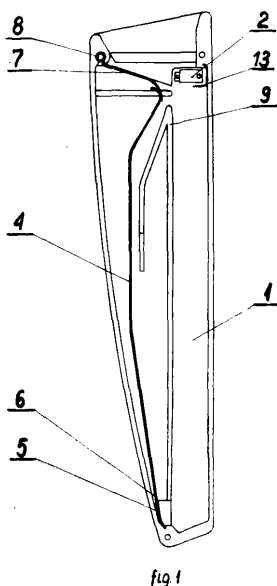


fig 1

miejscowiony za pomocą czopów i blaszanej osłony (13) oraz w zespół sprężyn składających się z długiej sprężyny (4) umiejscowionej jednym końcem w szczelinie (5) nadlewu (6) i krótkiej sprężyny (7), zawieszanej na wkręcie (8). Ponadto wewnątrz każda część obudowy ma prowadnicę (9) wykonaną w kształcie długiego prostokąta występu biegnącego najkorzystniej wzdłuż jej całej długości aż do zbiegu stykających się sprężyn (4) i (7). (2 zastrzeżenia)

B25b; B25B

W. 54148

08.08.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Hajduk).

Przyrząd do montażu pierścieni

Przyrząd do montażu pierścieni, a zwłaszcza pierścieni na tłokach silników spalinowych i kompresorów ma umieszczone przesuwne w tulei (1), stanowiącej korpus przyrządu tuleję (2) pierścieniową i tuleję (3) spychającą, napędzaną dwuskokową śrubą (4). Dwuskokowa śruba (4) jest osadzona w tulei (1) i obracana korbą (5). Kołek (6) zabezpiecza tuleję (1), (2), (3) przed wzajemnym obracaniem się względem siebie. Centrująca tuleja (7) przytwierdzona do płyty (8) i kołek (9) zabezpieczają założoną tuleję (1) przed obracaniem się. W centrującej tulei (7) umieszczony jest tłok (10) zabezpieczony urządzeniem mocującym (11). Pierścieniowa tuleja (2) współpracuje ze stożkiem, z którego są przemieszczane pierścienie (13) za pomocą radełkowanej tulejki. (1 zastrzeżenie)

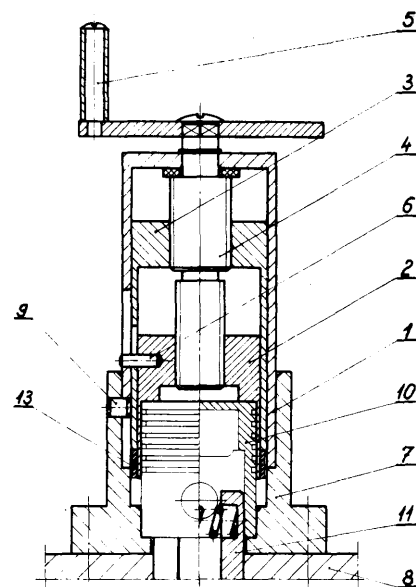


Fig. 1

B25b; B25B

W. 54149

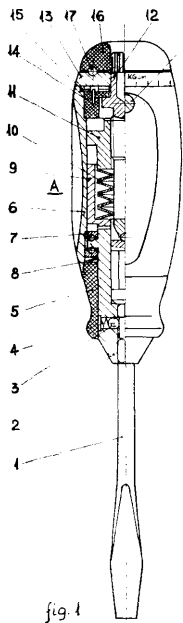
08.08.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Potępski, Kazimierz Cebulewski).

Wkrętak dynamometryczny

Wkrętak dynamometryczny według wzoru użytkowego ma wymienną roboczą końcówkę (1) osadzoną w uchwycie (2) i zabezpieczoną kulką (3) dociskaną sprężyną (4) zabezpieczoną osłoną (5) i połączoną z rękojścią (6) poprzez uchwyt (2) i łożysko (7). Oporowe łożysko (7) jest podparte sprężyną (8). W rękojści (6) umieszczono przeciążeniowe sprzęgło (9) współpracujące z uchwycem (2).

Talerzowe sprężyny (10) ustalające moment przeciążeniowego sprzęgła (9) są napinane nakrętką (11) poprzez śrubę (12) napędzaną pierścieniem (13) z naniesioną na obwodzie podziałką. Śruba (12) jest zabezpieczona przed wypadnięciem z rękojeści (6) wkładką (14) i pierścieniem osadczym (15). Na pierścieniu (13) opiera się nakładka (16) poprzez łożysko (17). Wkręt (18) blokuje śrubę (12) zabezpieczając ją przed samoczynnym obracaniem się. Rękojeść (6) o kształcie wyprofilowanego trójkąta ma wzdłużne wycięcia. (3 zastrzeżenia)



B25b; B25B

W. 54354

18.09.1975

Częstochowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego "Stradom", Częstochowa, Polska (Stefan Trąbski).

Ściągacz obrączek przędzarkowych

Ściągacz według wzoru użytkowego składa się z tulei zewnętrznej (1), tulei wewnętrznej (4) i wkładki pierścieniowej (8). Tuleja zewnętrzna (1) ma kołnierz oporowy (2), a jej górna część (3) stanowi nakrętkę. Tuleja wewnętrzna (4) ma kołnierz (5) i pokrętło (7), a jej górna część (6) stanowi śrubę.

Wkładka pierścieniowa (8) ma wycięcie umożliwiające wsunięcie pomiędzy kołnierz (5) i obrączkę, a zarys jej przekroju stanowi uzupełnienie zarysu przekroju kołnierza (5) i dolnej części obrączki.

(1 zastrzeżenie)

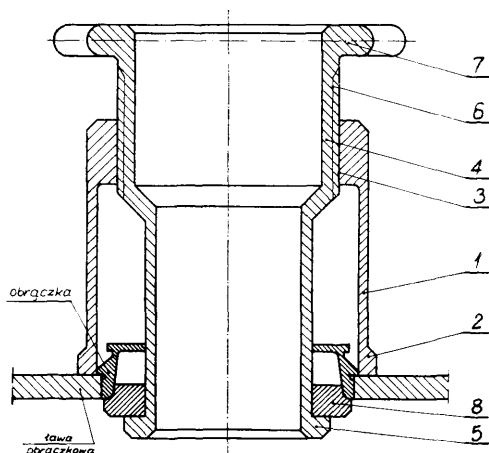


Fig. 1

B28c; B28C

W. 54191

18.08.1975

Kombinat Budownictwa Ogólnego GOP-Południe Tychy, Polska (Mieczysław Wodzik).

Zgarniak uzupełniający do mieszarki do mas plastycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgarniak uzupełniający do mieszarki mas plastycznych stosowanej w ceramice, zwłaszcza mieszarki składającej się z nieruchomo stojącej cylindrycznej misy w której poruszają się ramiona mieszarki.

Zgarniak uzupełniający przymocowany jest do uchwyty wewnętrznego ramienia mieszarki za pomocą wygiętego ramienia (1), do którego końca przyspawana jest listwa mocująca (2), a do niej przymocowane jest ostrze (3) zgarniaka za pomocą śruby mocującej (5) umieszczonej między listwami (4) prowadzącymi. (1 zastrzeżenie)

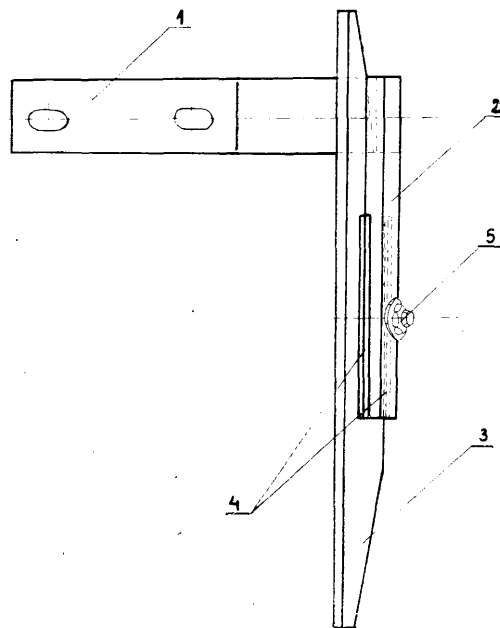


fig. 1

B29b; B29B

W. 54360

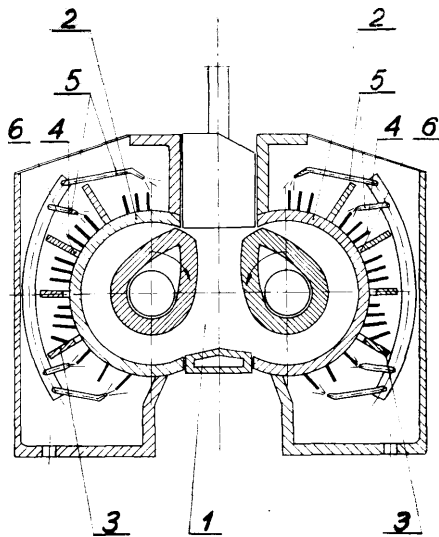
18.09.1975

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Roman Benedict, Grzegorz Głowacki, Józef Sobieraj).

Urządzenie do chłodzenia komory mieszania mieszaerek zamkniętych

Urządzenie do chłodzenia komory mieszania mieszaerek zamkniętych, zwłaszcza mieszaerek zamkniętych do gumy charakteryzuje się tym, że do ścianek (2) komory (1) pomiędzy występami (3) są przytwierdzone żebra (4) wykonane z blachy miedzianej z tym, że w górnej części po obu stronach komory (1) na 1/4 jej obwodu są one usytuowane promieniowo, a ponadto do dolnych występów (3) komory (1) są również przytwierdzone żebra (4) usytuowane pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny występów (3).

(1 zastrzeżenie)



B30b; B30B

W. 54331

12.09.1975

Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego "PREDOM-SELFA", Szczecin, Polska (Szymon Staniszewski).

Praska pneumatyczna

Praska pneumatyczna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma zamocowany na montażowym stole (6) korpus z pokrywą oddzielną od korpusu pionowo usytuowaną membraną (2), do której od strony korpusu przylega grzybek (5) suwaka (4) praski. Pokrywa ma otwór wlotu sprężonego powietrza przez zawór (9) połączony układem dźwigni z nożnym pedałem (7), przy czym między grzybkiem (5) a ścianką korpusu osadzone są sprężyny (3). Praska ma ponadto dwie szczęki wymienne, z których jedna zamocowana jest do korpusu, natomiast druga do suwaka (4).

Opisana praska służy do wykonywania drobnych operacji mechanicznych, takich jak zaciskanie tulejek na trzpieniach, montaż złączy, cięcie drutu itp.

(2 zastrzeżenia)

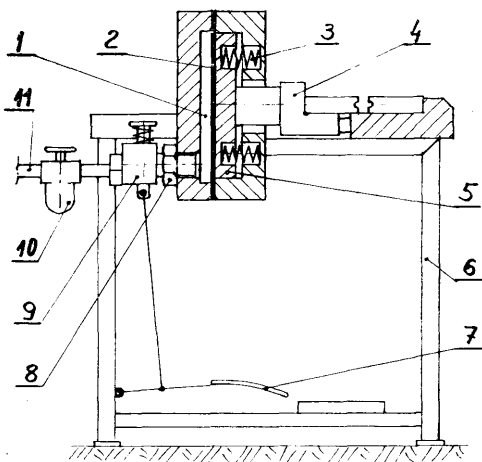


Fig.1

B41f; B41F

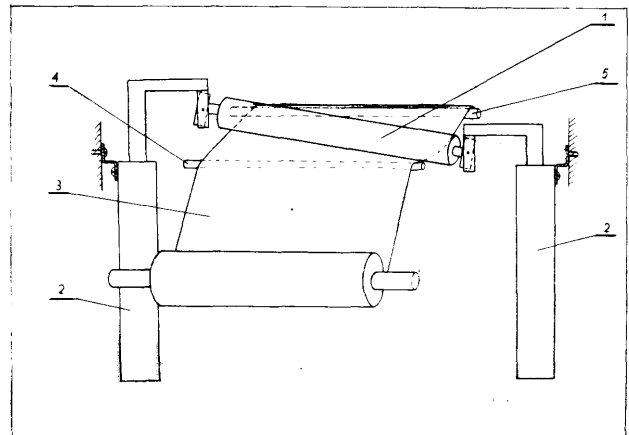
W. 53093

29.07.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Roman, Romuald Wrzał).

Kompensator naprężeń taśmy zwłaszcza barwiącej w drukarkach wierszowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kompensator naprężeń przeznaczony do stosowania zwłaszcza w drukarkach wierszowych, charakteryzujący się tym, że zawiera dodatkowy wałek (1) usytuowany pomiędzy wałkiem prowadzącym (4) a wałkiem naciągu (5), przemieszczany za pomocą elektromagnesów (2) prostopadle do taśmy (3), powodujący przemieszczenie w lewo lub w prawo taśmy (3) w czasie nawijania. Elektromagnesy (2) sterowane są za pomocą czujników brzoju taśmy. (1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

W. 54097

30.07.1975

Michał Żaczkiewicz, Aleksander Kozuba, Warszawa, Polska (Michał Żaczkiewicz, Aleksander Kozuba).

Konsoleta do montażu radioodbiornika, magnetofonu i głośnika w samochodach osobowych typu „Fiat”

Konsoleta według wzoru użytkowego wykonana z metalu, drewna i tworzyw sztucznych, składa się z: płyty czołowej (1), półki górnej (2), maskownicy głośnika (3) i elementów bocznych (4).

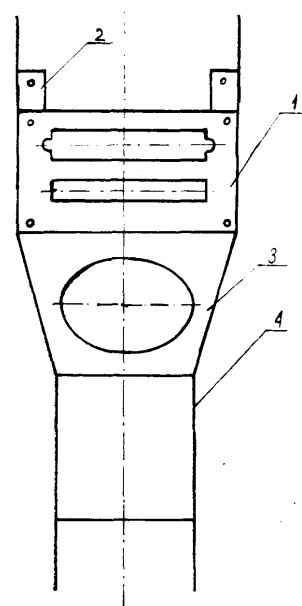


Fig. 1

Płyta czołowa (1), do której przymocowany jest radioodbiornik i magnetofon zamocowana jest wkrętami do konstrukcji nośnej, co umożliwia prosty montaż i demontaż radioodbiornika i magnetofonu.

Konsoleta umiejscowiona jest pomiędzy deską rozdzielczą a tunelem centralnym. Mocowanie konsoli w samochodzie realizowane jest poprzez przykręcenie jej w górnej części dwoma wkrętami do obudowy przepustnic uchylanych, natomiast w części dolnej wciskana jest ona na tunel centralny (mocowanie sprężyste). (1 zastrzeżenie)

B60j; B60J W. 54098 30.07.1975

Michał Żaczkiewicz, Aleksander Kozuba, Warszawa, Polska (Michał Żaczkiewicz, Aleksander Kozuba).

Obudowa głośnika samochodowego

Obudowa według wzoru użytkowego wykonana ze sztucznych tworzyw kolorowych jest bryłą o pięciu ścianach.

Ściany boczne są czworobokami pochylonymi względem płaszczyzny mocowania obudowy. Obydwie ściany boczne wraz z uchami mocującymi są jednakowe. Ściana przednia i tylna są trapezami równoramiennymi o różnych wysokościach, pochylonymi względem płaszczyzny mocowania obudowy, co daje pochYLENIE ściany czołowej, do której mocowany jest głośnik. Czworoboczna ściana czołowa wykonana jest w sposób umożliwiający odbiór programu odtwarzanego przez zamontowany od jej spodu głośnik a jednocześnie służy jako element dekoracyjny. Montaż głośnika do obudowy odbywa się poprzez przykręcenie go wkrętami do jej wnętrza. Mocowanie obudowy z wmontowanym głośnikiem realizowane jest poprzez przykręcenie jej wkrętami.

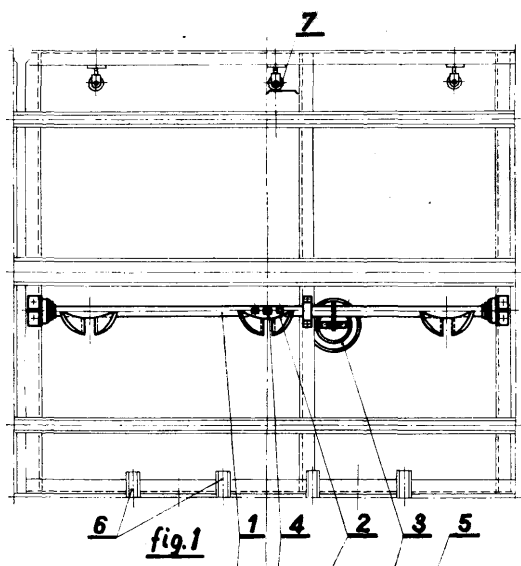
(3 zastrzeżenia)

B61j; B61J W. 54327 11.09.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Bronisław Borecki, Witold Waszkiewicz).

Urządzenie do ustalania i ryglowania wozu przesuwniczy z torem bocznicy

Urządzenie do ustalania i ryglowania wozu przesuwniczy z torem bocznicy składa się z obrotowo osadzonego w podtorzu przesuwniczy wału (1), napędzanego na przykład luzownikami (3) i pary połączonych nierozłącznie z wałem (1) krzywek (2) o zarysie pra-



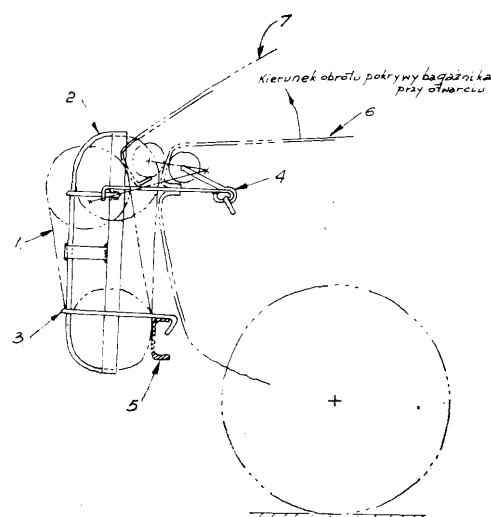
wego i lewego gwintu, współpracujący z występem ryglowym (4) wozu przesuwniczy (5), ustalających i regulujących wóz przesuwniczy (5) z torem bocznicy (6) w trakcie obrotu wału (1). (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D W. 53530 18.04.1975

Konstanty Strzelecki, Warszawa, Polska (Konstanty Strzelecki).

Pojemnik zewnętrzny na koło zapasowe samochodu Fiat 126p

Pojemnik według wzoru wykonany z prętów i płaskowników posiada zaczep dolny (3) do mocowania pojemnika na przednim zderzaku (5) oraz zaczep górny (4) do zamocowania pojemnika (2) na przedniej ścianie pod pokrywą bagażnika (6), po zamknięciu której nie ma możliwości wyjęcia koła (1) z pojemnika (2). (6 zastrzeżeń)

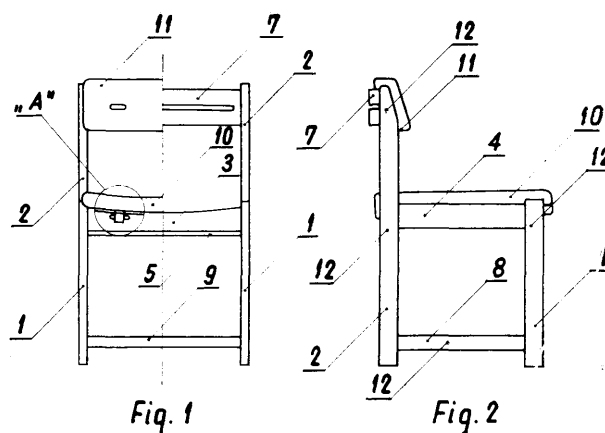


B63b; B63B W. 53552 23.04.1975

Fabryka Mebli Okrętowych, Stargard Gdański, Polska (Edmund Homa).

Krzesło przeznaczone zwłaszcza do pomieszczeń załogowych statków wodnych

Krzesło według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że elementy (1), (2) jednego boku są połączone rozłącznie z analogicznymi elementami (1), (2) drugiego boku za pomocą oskrzyń (3), (5), łączyn (7), (9) i złącz (12), np. śrubowych. Krzesło ma wymienne poduszki tapicerskie: siedziskową (10) i oparciową (11),



przy czym po zdjęciu tych poduszek krzesło może być używane jako twarde. Siedzisko i łączyna (7) oparciowa mają szczeliny do mocowania poduszek tapicerskich, natomiast elementy mocujące poduszki (10), (11) tapicerskie wykonane są w postaci uszek przez które przewlekane są kołki. (3 zastrzeżenia)

B63h; B63H

W. 54275

01.09.1975

Zespół Szkół Zawodowych nr 3, Olsztyn, Polska (Aleksander Zastrożny, Konrad Szliwka).

Wielokrążek do naciągania lin jachtowych

Wielokrążek według wzoru użytkowego do naciągania lin na jachtach charakteryzuje się tym, że ma krętnik wykonany z jednolitego materiału na którym jest szyjka (8) i grzybek (9) zatopiony na gorąco w bryle (6), która stanowi obejmę (7). Bryła (6) jest uformowana na gorąco w postaci kształtki o kształcie korytka, którego wnętrza jest wielobokiem foremnym, a ścianki (U) i ścianki (12) są parami równoległe i prostopadłe do siebie, ponadto na ściankach (11) są otwory (13) na osadzenie bolca górnego. (1 zastrzeżenie)

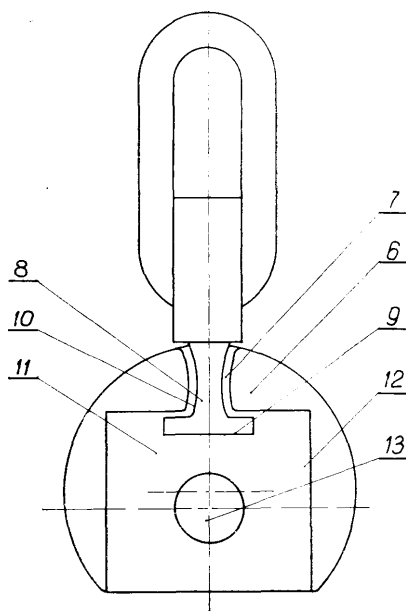


Fig. 2.

B65d; B65D

W. 53845

09.06.1975

Lech Sulikowski i Leonard Wiliński, Warszawa, Polska (Lech Sulikowski, Leonard Wiliński).

Dociskowe zamknięcie opakowań szklanych

Dociskowe zamknięcie według wzoru charakteryzuje się tym, że element dociskowy (1) połączony jest przegubowo z elementem obejmującym (2) osadzonym na części dolnej opakowania (5), przy czym część dociskowa (1) dociska wieczko (4) za pomocą elementu zaciskowego (3) do uszczelki (6) założonej na dolną część opakowania (5). (3 zastrzeżenia)

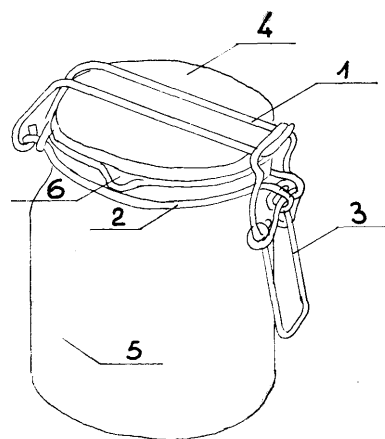


FIG. 1.

B66d; B66D

W. 54279

01.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Zawada).

Mechanizm wyprzęgający

Mechanizm według wzoru użytkowego ma śrubę (3) umieszczoną w otworze (4) czopu (2) wału przekładni. Na śrubę (3) nałożona jest gwintowana tuleja (5), w której osadzone są promieniowo sworznie ściągające koło zębate (1). (1 zastrzeżenie)

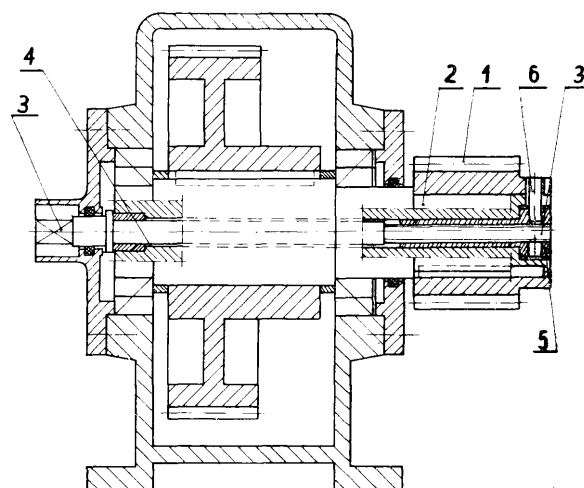


Fig. 1

B66f; B66F

W. 54326

11.09.1975

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Rudolf Richert, Roman Kccielski, Stefan Pawlik, Roman Dymała, Jan Masłowski).

Podnośnik hydrauliczny

Podnośnik, według wzoru użytkowego przeznaczony do podnoszenia ciężarów od 20 do 30 ton na wysokość około 120 mm, ma nieruchomy cylinder (1) umocowany w podstawie (2). W cylindrze (1) umieszczony jest tłok (4) osadzony na rurowym tłoczysku (5) zakończonym stopką (6) sprzężoną za pomocą sprężyny (7) z podstawą (2). W podstawie (2) umieszczona jest pompa olejowa (11). (1 zastrzeżenie)

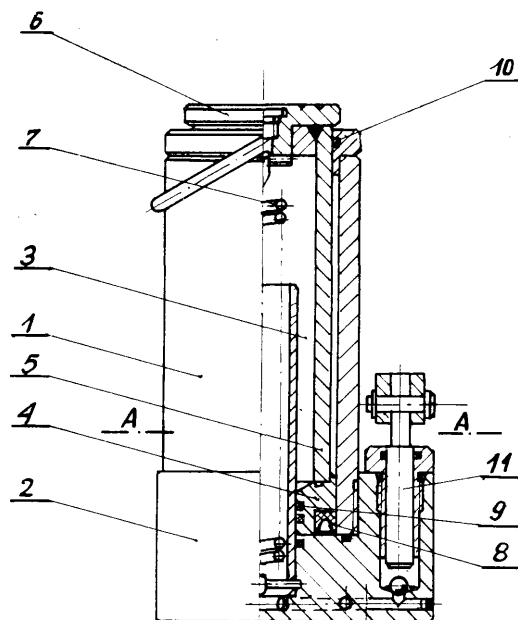


Fig. 1

B67b; B67B

W. 54330

11.09.1975

Szczecińskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego i Drożdżowego „Polmos”, Szczecin, Polska (Marian Lusiak).

Przyrząd do zdejmowania kapsli

Przyrząd do zdejmowania kapsli, zwłaszcza typu „Pilferproof”, stosowany do otwierania zamknięć butelek szczególnie z wyrobami alkoholowymi, składa

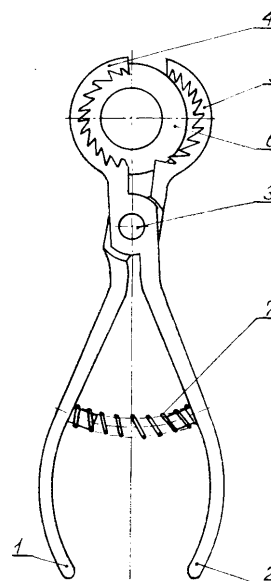


Fig. 1

się z dwóch chwytów (1, 2) połączonych obrotowo za pomocą sworznia (3), zakończonych szczękami (4, 5), które posiadają licznie nacięte ząbki. Do jednej ze szczęk (4 lub 5) przymocowana jest podkładka (6). Dolna część chwytów (1, 2) połączona jest sprężyną rozpierającą (7). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C03c; C03C

W. 53799

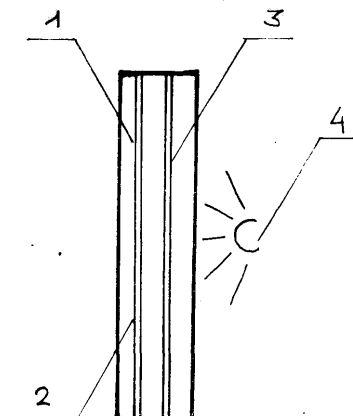
07.06.1975

Wirgiliusz K. Ćwiertnia, Kraków, Polska (Wirgiliusz K. Ćwiertnia).

Lustro-przeźrocz

Lustro-przeźrocz do ekspozycji kompozycji lub obrazów ruchomych, charakteryzuje się tym, że składa się z osadzonej w ramie (1) szyby lustrzanej (2) i przeźrocza (3) umieszczonego między szybą (2) a źródłem światła (4), tak, że po włączeniu źródła światła (4) następuje zamiana lustra na przeźrocz.

(1 zastrzeżenie)



C12c; C12C

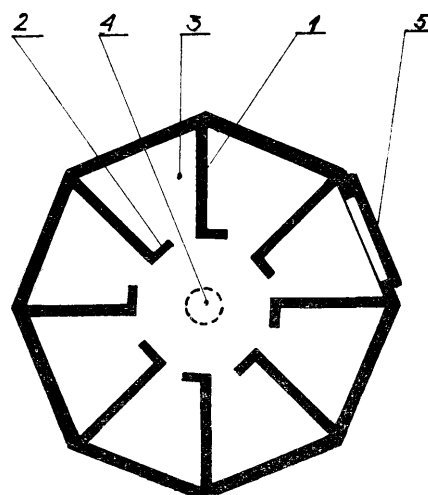
W. 54407

30.09.1975

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych w Konarzewie, Konarzewo, Polska (Bogdan Brycki).

Mechaniczna słodownia bębnowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słodownia bębnowa o specjalnie ukształtowanym bębnie, charakteryzującym się tym, że jego poprzeczny przekrój posiada kształt foremnego wielokąta o ośmiu bokach



z których co najmniej jeden posiada uchylny właz z wziernikiem (5) oraz zaopatrzony jest wewnątrz w osiem wzdłużnych przegród (1) regularnie promieniowo rozmieszczonych i przytwierdzonych do ściany w miejscu wierzchołków kątów, przy czym przegrody te posiadają szerokość równającą się mniej więcej $2/3$ długości promienia bębna i zakończone są ściankami przewalowymi (2) skierowanymi w kierunku obrotów bębna, który osadzony jest na poziomej osi i podzielony przegradami na osiem równych wzdłużnych komór (3). (1 zastrzeżenie)

C13g; C13G

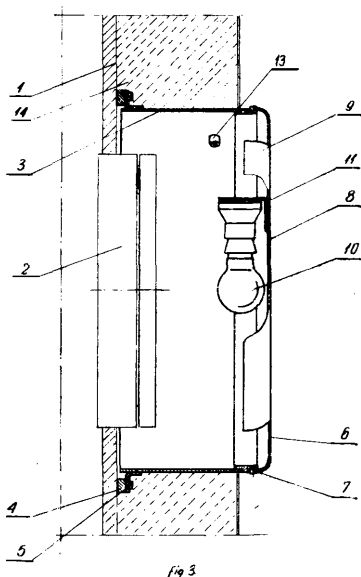
W. 54162

14.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bogdan Trzcński, Olgierd Ligęza, Czesław Łój).

Zespół wzierny warnika cukrzycy

Zespół wzierny składa się z wbudowanych w korpus warnika (1) okrągłych szyb wziernych (2) i oświetlających, widoczną przez te szyby (2) cukrzycę, lampek (10), umieszczonych wewnątrz cylindrycznej obudowy (3) przykrytej kołnierzą pokrywą (6), w której uformowana jest przykrywająca część okna osł-



na (8) o kształcie odcinka koła, zakończona skierowaną ku szybie (2) przysłoną (9). Lampka (10) oświetla cukrzycę i nie daje utrudniających obserwację odblasków. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

W. 54224

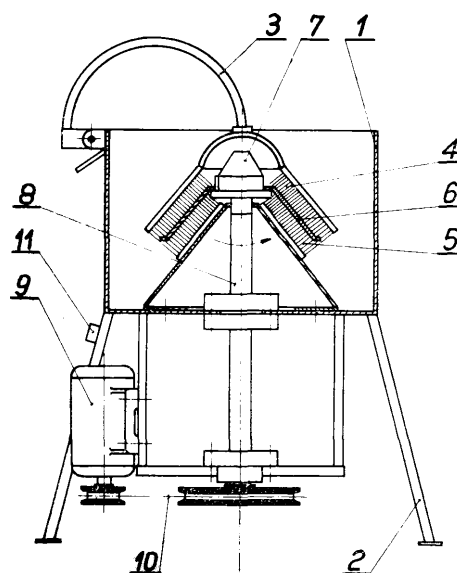
28.08.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Julian Kondrak, Czesław Mitka).

Urządzenie do czyszczenia talerzy separatorów zwłaszcza olejowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do czyszczenia talerzy separatorów zwłaszcza olejowych sposobem mechanicznym na mokro.

Urządzenie według wzoru posiada zbiornik (1) ustawiony na stojaku (2) zaopatrzony w odchylne ramię (3), do którego przytwierdzone są nieruchome szczotki (4). Do dna zbiornika (1) przymocowane są



nieruchome szczotki (5). Talerz separatora (6) zamocowany jest na głowicy (7), która stanowi zakończenie obrotowego wału (8) napędzanego silnikiem (9) poprzez przekładnię pasową (10). Uruchomienie silnika (9) odbywa się poprzez dowolny znany wyłącznik (11).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D04h; D04H

W. 54336

13.09.1975

Edward Witkowski, Poznań, Polska (Edward Witkowski).

Liniał z podziałkami

Liniał wg wzoru przeznaczony do prac kreślarskich, ma trzy sześciopodziałkowe liniały (1, 1', 1'') zamocowane obrotowo na czopach (3) pomiędzy dwoma uchwyty (4) połączonymi wzajemnie centralnym trzpieniem (5). (3 zastrzeżenia)

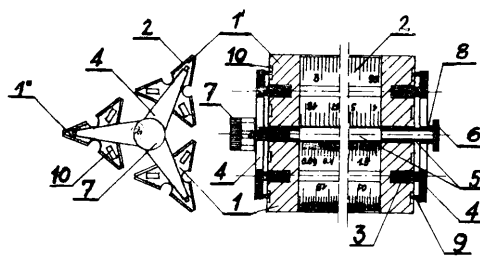


Fig. 1

Fig. 2

D06f; D06F

W. 54328

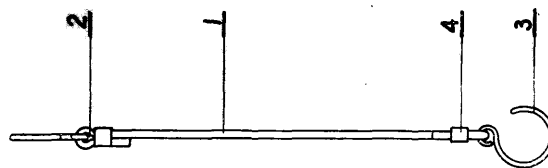
11.09.1975

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Mieczysław Konieczny).

Elastyczny sznur do suszenia bielizny

Sznur wg wzoru stosowany do zawieszenia suszonej bielizny w warunkach domowych lub turystycznych, stanowi splot gumowych nitok zakończonych pętłami (2), w których osadzone są haczyki (3), wykonane

z drutu przez zagięcie jednego końca w pierścień zamknięty a drugiego w pierścień otwarty. Splot pętli (2) zaciśnięty jest blaszką (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02d; E02D

W. 54278

01.09.1975

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Dobre Miasto, Polska (Horst Wróbel, Witold Góralczyk, Zygmunt Salmonowicz).

Zasypywacz do rowków dremarskich

Zasypywacz do rowków drenarskich charakteryzuje się tym, że w osłonie (1) transportowej jest oś (2) z rurą (4), do której przytwierdzone są łopatki (3) spiralnie, a na płaszczy osłony (1) na przeciwnych końcach znajdują się otwory: zasyp (7) żwiru i wylot (8) żwiru. (1 zastrzeżenie)

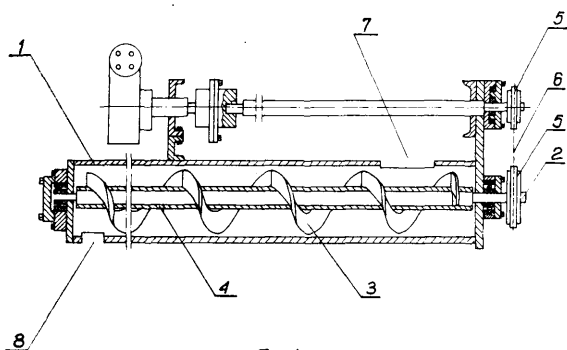
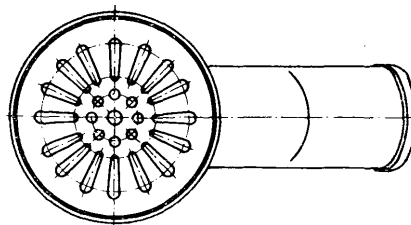


Fig.1.

wzoru użytkowego jest stosowany w budownictwie do odprowadzania do sieci kanalizacyjnej wód ściekowych. (1 zastrzeżenie)



E05f; E05F

W. 54322

09.09.1975

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Franciszek Kotarski, Hugon Pobłocki).

Złącze zaciskowe mimośrodowe, zwłaszcza do mebli

Złącze zaciskowe mimośrodowe, zwłaszcza do mebli, złożone z mimośrodą, zaczepu i wpustki, ma zaczep (1) w postaci spłaszczonego cięgna z szyjkami (1.1) zakończonymi łbami (1.2) do połączeń teowych z wpustką (2) i mimośrodą (3). Wpustka (2), dzielona w kierunku osiowym, ma w powierzchni czołowej szczelinę do osadzania łba (1.2) zaczepu (1). (2 zastrzeżenia)

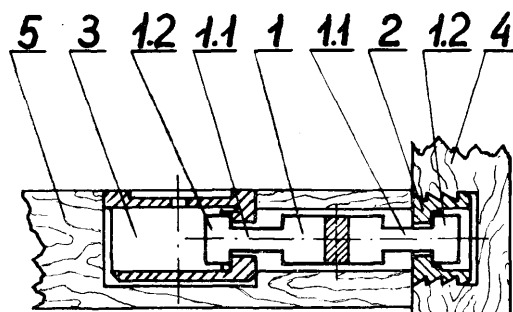


Fig.1

E03f; E03F

W. 54334

13.09.1975

Odlewnia Żeliwa „Gromadka”, Gromadka, Polska (Julian Zajac, Leszek Borowski, Karol Bauer).

Wpust piwniczny

Wpust piwniczny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus (1) z wyprowadzoną rurą wypływową (6) posiada kształt cylindryczny, ruszt (2) kształt okrągły, przewodnica ścieków (3) kształt stożka ściętego, natomiast koszyk osadczy (4) ma kształt stożka ze spłaszczeniem na tworzącej stożka na około 1/6 obwodu. Wpust piwniczny według

E06b; E06B

W. 54364

20.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Wołomin, Polska (Cezary Góralski, Jan Łasiewicz).

Okno jednoramowe z drewna

W oknie według wzoru rama okienna (1) na całym obwodzie ma wręb (2) do osadzania zestawu szybowego (3) pomiędzy przylgą (4) i listwą mocującą (6) o skośnych górnych płaszczyznach (5), (7) natomiast od strony przylgowej przylgę (8) i wręby (10), (11), z wpustem odwadniającym (12), między którymi znajduje się wyżłobienie (13) do osadzania uszczelki.

Rama okienna osadzona jest w ościeżnicy (16), której próg ma ściętą w części luzu wrębowego powierzchnię (17) dochodzącą do wyżłobienia na listwę metalową (15), natomiast stojaki, naproże i słupki ościeżnicy o jednolitym profilu przylegają do skrzydła okiennego. (3 zastrzeżenia)

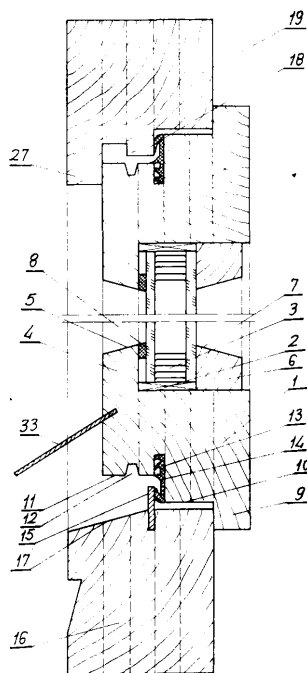


Fig. 1

E06b; E06B

W. 54365

20.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Cezary Góralski, Jan Łasiewicz).

Okno jednoramowe, zwłaszcza z drewna

Okno jednoramowe według wzoru użytkowego, zwłaszcza z drewna, charakteryzuje się tym, że zestaw szybowy (1) osadzony jest we wrębie ramy skrzydła okiennego o jednej skośnej powierzchni (2) ramienia poziomego dolnego (3) pomiędzy przylgą (4) o skośnej górnej powierzchni (7) i wpustach odwadniających (8), (9) do odprowadzania wody na okapnik (10) usytuowany pod wystającą częścią listwy (6), natomiast w pozostałych elementach ramy we wrębach (11), których płaszczyzny tworzą kąt prosty, a listwy mocujące (12) posiadają profil zbliżony do profilu przylgi (4). (3 zastrzeżenia)

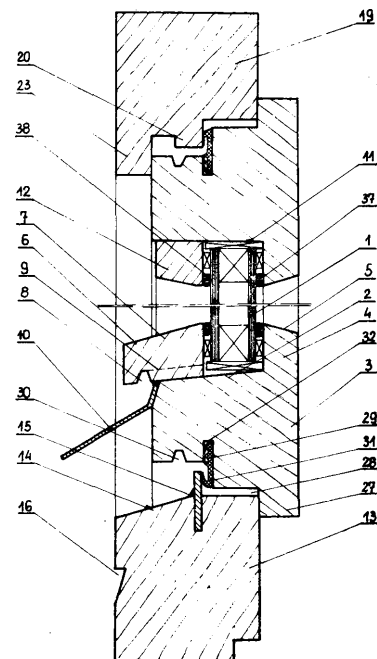


Fig. 1

E21b; E21B

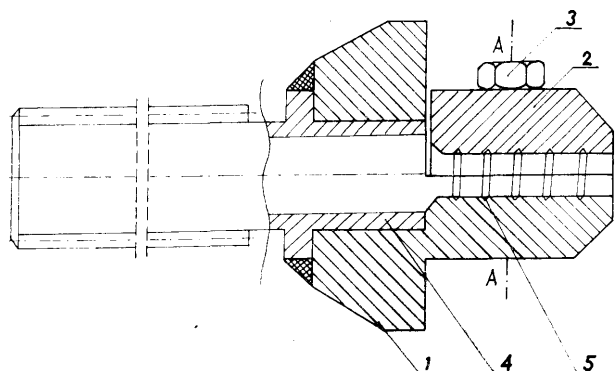
W. 54357

18.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Henryk Wojtun).

Głowica wiertnicza

Głowica wiertnicza wiertnicy służącej do wiercenia długich otworów, zwłaszcza przedwiertów i otworów badawczych w podziemiach kopalń składa się ze stałej szczęki (1) i ruchomej szczęki (2) dociskanej śrubami (3), przy czym szczeka (1) połączona jest z wiertniczą tuleją (4), a obie szczęki w miejscu uchwycenia żerdzi wiertniczej posiadają podłużne i poprzeczne rowki (5). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

W. 54372

23.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Jerzy Klupa, Stanisław Łaboński, Zygmunt Noculak, Zbigniew Rączka).

Stropnica do górniczej obudowy hydraulicznej

Stropnica do górniczej obudowy hydraulicznej jest przeznaczona do zabezpieczania stropu górniczego wyrobisk ścianowych eksploatowanych z podsadzką płynną we współpracy z kroczącą obudową hydrauliczną. Posiada ona dwuteownik (1) osadzony wzdłuż osi podłużnej i między gniazdami (2) podpór oraz zwrócone ku sobie dwa kątowniki (4 i 5), tworzące płaszczyznę górną i płaszczyzny boczne stropnicy. W dolnej części stropnica jest zamknięta blachą (6) wiążącą kątowniki (4 i 5) i odcinki dwuteownika (1) w jedną konstrukcyjną całość.

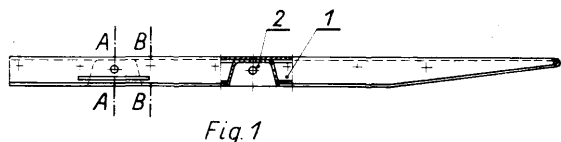


Fig. 1

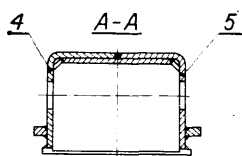


Fig. 2

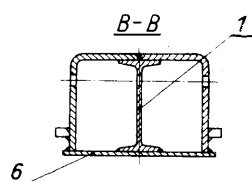


Fig. 3

Do bocznych powierzchni kątowników (4 i 5) są przymocowane ucha w kształcie litery „V”, w których są osadzone sworznie i elastyczne ciągnia. Stropnica obudowy zastosowana w ścianach nachylonych jest wyposażona w konsole dla siłowników hydraulicznych oraz w prowadnikowe elementy.

(2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

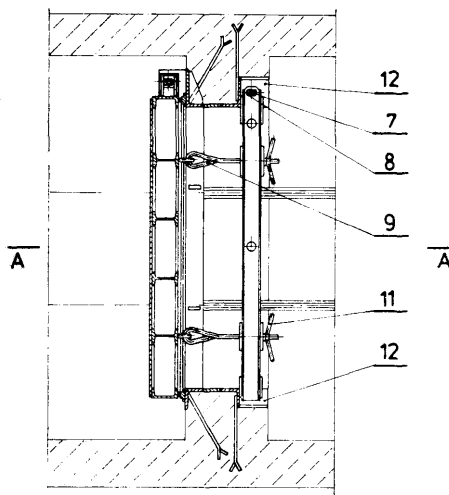
W. 54347

16.09.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Stefan Ratka, Jan Skupin, Alojzy Olejarczyk).

Obrotowe zawieszenie belki dociskowej tam wodnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowe zawieszenie belki dociskowej tamy wodnej w formie ramy. Obrotowa belka dociskowa posiada otwory owalne (7) i osadzona jest na czopach (8). Belka dociskowa opiera się punktowo na odrzwiach w odpowiednich gniazdach i dokręcana jest śrubami (9) założonymi w wycięciach z nakrętkami (11) dwuramiennymi. (1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ F**

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F011; F01L

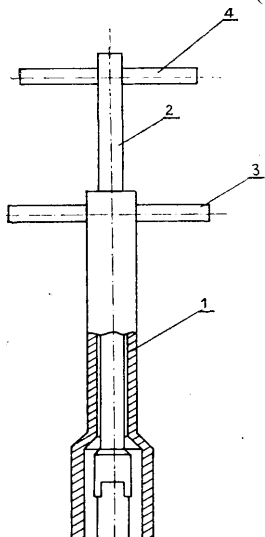
W. 54124

04.08.1975

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Zenon Knap, Bogdan Śliwa).

Przyrząd do regulacji zaworów silników górnozaworowych

Przyrząd według wzoru użytkowego zawiera klucz (1), w którym znajduje się prowadnica (2) dla klucza. Klucz (1) i prowadnica (2) wyposażone są w uchwyty (3) i (4). (1 zastrzeżenie)



F02d; F02D

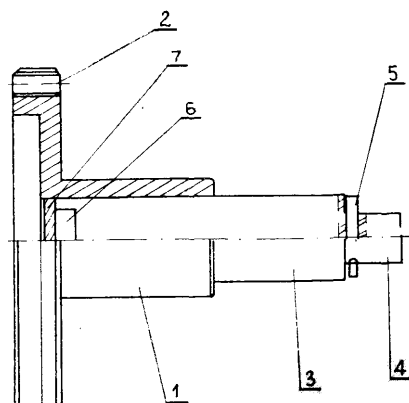
W. 54129

05.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Stanisław Brzuchacz).

Uchwyt ogranicznika obrotów pojazdów samochodowych typu ZIL

Uchwyt według wzoru użytkowego służący do regulacji obrotów ogranicznika obrotów zawiera obudowę (1) w kształcie tulei z kołnierzem, który ma otwory (2) na śruby mocujące. Do tulei (1) wkłada się wałek (3), w którego dolnej części wykonane jest zatoczenie (4) i kołek (5) a w górnej części wałka (3) znajduje się otwór (6) i kołek (7). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

W. 54271

29.08.1975

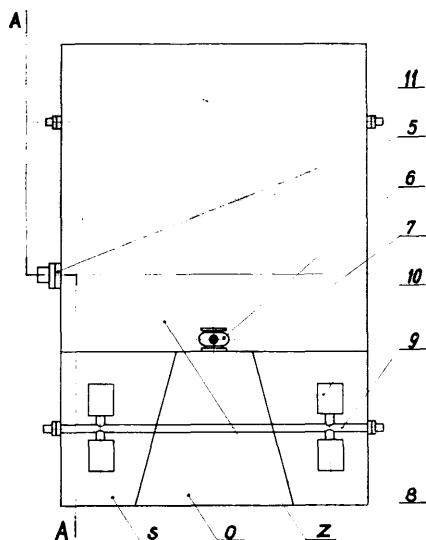
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jerzy Błaszczak, Bolesław Nogowczyk, Jan Panaś, Ryszard Kalinowski, Paweł Podzorny).

Zbiornik zasilający, zwłaszcza do agregatów hydraulicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik zasilający zwłaszcza do agregatów hydraulicznych, zadaniem którego jest zmagazynowanie niezbędnej ilości cieczy napędowej, jak również uzdatnienie tej cieczy pod względem fizycznym dla zabezpieczenia prawidłowej pracy urządzenia hydraulicznego.

Zbiornik zasilający według wzoru zawiera podstawę, do której umocowane są zewnętrzne ściany. We wnętrzu zbiornika do zewnętrznych ścian umocowane jest skośno dno. Zbiornik od góry przykryty jest dzieloną pokrywą. We wnętrzu zbiornika w środkowej jego części do zewnętrznych ścian i skośnego dna umocowane są ściany przegrody (7) tworząc komorę zlewową (Z).

W bocznych ścianach zbiornika do zewnętrznych ścian skośnego dna i ściany przegrody (7) umocowane są ściany przegrody (8) dzielące tę część zbiornika na dwie ssawne komory (S) i odstojnikową komorę (O). Do ściany komory (7) w zlewowej komorze (Z) naprzeciw odstojnikowej (5) komory (O) umocowane są zasuwki (6). W ssawnych komorach (5) umocowane są na instalacyjnych przewodach (9) ssawne filtry (10), przy czym instalacyjne przewody (9) wyprowadzone są na zewnątrz zewnętrznych ścian i zakończone przyłączami (11). Do zlewowej komory (Z) poprzez zewnętrzną ścianą doprowadzony jest zlewowy przewód (5). (2 zastrzeżenia)



F16b; F16B

W. 54281

03.09.1975

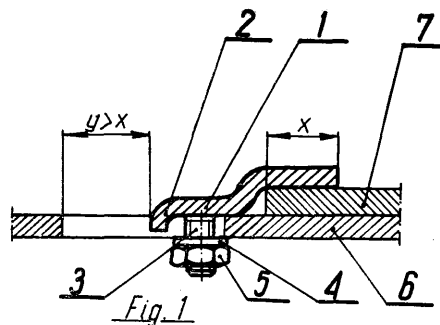
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Roman Szczepański, Waldemar Wiewiór).

Zaczep szybko mocujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczep szybko mocujący przeznaczony zwłaszcza do mocowania urządzeń elektronicznych do konstrukcji wspornych lub stojakowych.

Zaczep wg wzoru użytkowego ma korpus (1) w kształcie zetownika z występem (2) przegiętym ku

dołowi, przy czym do korpusu (1) jest przytwierdzona śruba (3) z podkładką (4) i nakrętką (5). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

W. 54190

18.08.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Pająk, Tymoteusz Nykiel, Marian Kozień).

Sprzęgło podatne

Sprzęgło podatne, zwłaszcza do łączenia wałów pośrednich, ma piastę (1) zaopatrzoną w promieniowe zewnętrzne występy (2), których wzdłużne boczne ściany są wypukłe, a poprzeczne ściany (4) są zbieżne, od podstawy do wierzchołków (5) występów (2). Wierzchołki (5) występów (2) mają kształt czaszy kuli i są osadzone suwliwie w kulistych gniazdach (7) tulei (8), przy czym kuliste gniazda (7) są ograniczone poprzecznymi do osi wzdłużnej tulei (2) bocznymi równoległymi lub pochyłymi ścianami (9). Ponadto kuliste gniazda (7) tulei (8) są obwodowo oddzielone od siebie rowkami (10), przeznaczonymi do osadzania elastycznych wkładek (6). (1 zastrzeżenie)

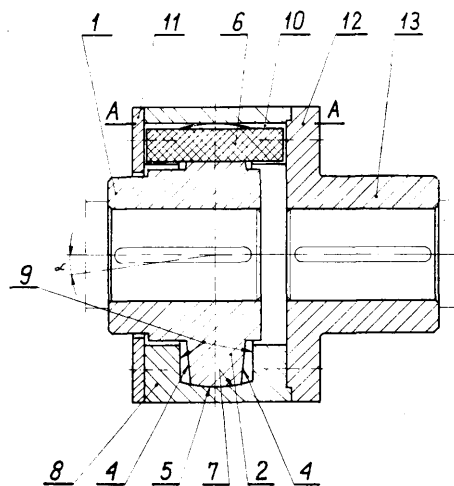


fig.1

F16d; F16D

W. 54371

18.08.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Marian Czernecki, Władysław Godek).

Sprzęgło podatne rozłączalne

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma pierścień (3) z umocowanymi łączącymi elementami (4), który wraz z tymi elementami jest zamocowany do tarczy (2) za pomocą śrub (7), przy czym w pierścieniu (3) są wydrążone przelotowe gwintowane otwory służące do rozłączenia sprzęgła przez wkręcenie w nie śrub. (1 zastrzeżenie)

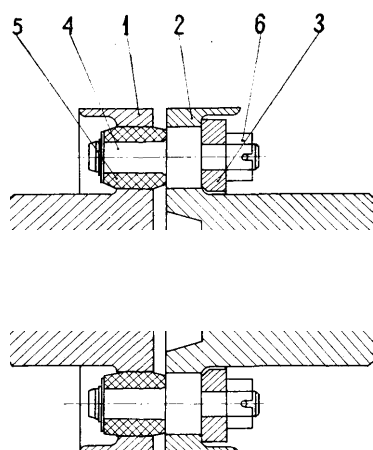


Fig. 1

F16f; F16F
F04b; F04B

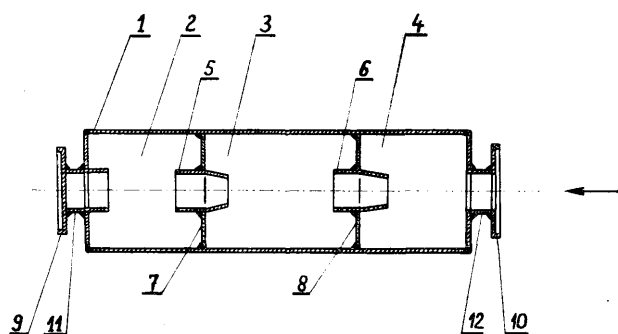
W. 54335

13.09.1975

Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa, Myślibórz, Polska (Henryk Kośmider).

Tłumnik hałasu

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że komory (2), (3) i (4) połączone są ze sobą za pomocą zwężek dławiących (5) i (6), z których każda ma kształt walca przechodzącego w stożek ścięty zwrócony w kierunku wpływu czynnika do obudowy (1) tłumika. Obudowa (1) ma cylindryczny kształt i zakończona jest kołnierzami (9) i (10) przystosowanymi do łączenia z instalacją między sprężarką a zbiornikiem ciśnienia powietrza. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

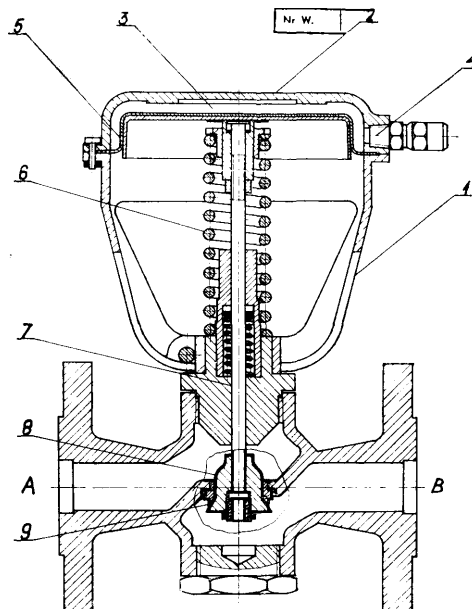
W. 54205

25.08.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kraków, Polska (Maria Jazdon-Gałoszka, Mieczysław Szela, Józef Kania).

Zawór pneumatyczno-parowy do komór wędzarniczo-parzelniczych

Zawór pneumatyczno-parowy do komór wędzarniczo-parzelniczych znajdujących zastosowanie przy obróbce termicznej wędlin i innych zbliżonych wyrobów mięsnych jest zbudowany w ten sposób, że powierzchnia styku grzybka (8) zaworu i gniazda (9) zaworu mają kształt stożka ściętego o takim samym kącie pochylenia, a ich ściśle przyleganie do siebie powoduje szczelne zamknięcie zaworu. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

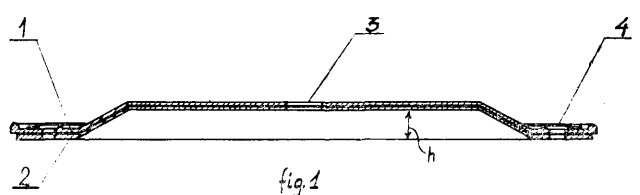
W. 54206

25.08.19

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kraków, Polska (Mieczysław Szela, Leon Mrozek).

Membrana gumowa zaworu pneumatyczno-parowego dla komór wędzarniczo-parzelniczej

Membrana gumowa według wzoru użytkowego ma kształt okrągłej tarczy z wyprofilowanym centralnie wklęsnięciem o średnicy co najmniej równej połowie średnicy zewnętrznej membrany. Po stronie wklęsłej membrany, na całej jej powierzchni znajduje się nakładka parcia (2) połączona z nią w sposób trwały. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

W. 54300

03.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Stanisław Lampa, Jan Wojtas).

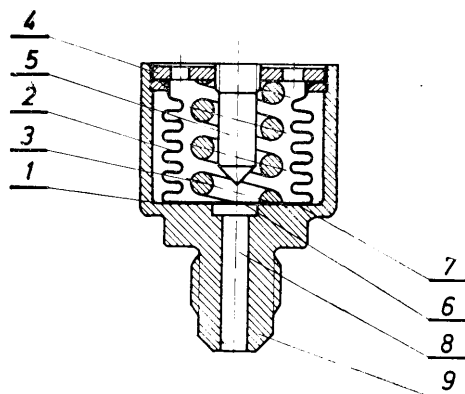
Zawór bezpieczeństwa

Zawór według wynalazku użytkowego przeznaczony do zabezpieczania zbiorników i aparatów ciśnieniowych, zwłaszcza w urządzeniach chłodniczych, przed nadmiernym wzrostem ciśnienia ma wewnątrz korpusu (1) zamontowany szczelnie mieszek (2) sprężysty zamknięty dnem (6) zwróconym ku wewnętrznej czołowej powierzchni (7) korpusu (1), w której jest wykonany otwór (8) łączący przestrzeń pod mieszkem (2) z ciśnieniową przestrzenią zbiornika lub aparatu ciśnieniowego.

Wewnątrz mieszka (2) znajduje się ściśnięta sprężyna (3) jednym swym końcem oparta o dno (6) mieszka (2), a drugim o pokrywę (4) zaworu. Wewnątrz sprężyny (3) znajduje się wkręcony w pokrywę (4) ostro zakończony trzpień (5), którego odległość ostrza

od dna mieszka można nastawiać w zależności od żądanego ciśnienia otwarcia zaworu. Otwarcie zaworu następuje wówczas, gdy ugięty pod wpływem ciśnienia mieszki (2) napotka swym dnem (6) na ostrze trzpienia (5) i nastąpi przebicie dna (6).

(3 zastrzeżenia)



F16p; F16P

W. 54125

04.08.1975

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko-Biała, Polska, Ewa Tarnawa).

Ekran maski ochronnej zwłaszcza spawalniczej

Ekran według wzoru użytkowego zawiera obudowę ekranu (3) elementu barwnego (4) połączoną z dźwignią przyciskową (17) umieszczoną na uchwycie (10) maski (1) poprzez układ dźwigni w ten sposób, że wewnętrzna dźwignia pionowa (6) przymocowana jest do górnej części obudowy ekranu (3) oraz do górnej dźwigni poziomej dwustronnej (7), a ta z kolei jest przymocowana do zewnętrznej dźwigni pionowej (8) i dolnej dźwigni poziomej (9) przy czym wszystkie dźwignie połączone są ze sobą przegubowo, a w dolnej części obudowy ekranu (3) znajduje się sprężyna odciągowa (5).

Element przezroczysty osadzony jest w obudowie w ten sposób, że z jednej strony znajduje się zacisk zabezpieczający z wkrętem umożliwiającym jego wymianę. Obudowa ekranu (3) elementu barwnego (4) posiada boczne wycięcia (22) umożliwiające jego wymianę.

(3

zastrzeżenia)

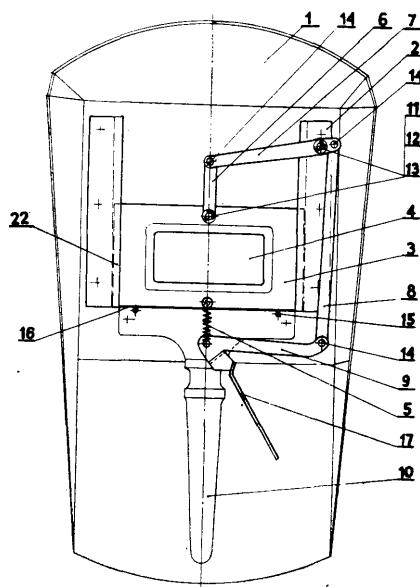


fig.1

F16p; F16P

W. 54211

26.08.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Czesław Sosnowski).

Oslona

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona strefy obróbki w szczególności dla wiertarek stołowych zabezpieczająca obsługującego przed obracającym się narzędziem jak również przed rozbryzgiem cieczy chłodzącej oraz wiórami.

Oslona według wzoru użytkowego ma przechylny ekran (1) połączony z ruchomym zawiasem (2), usytuowany na osi (4) nieruchomego zawiasu (3) mocowanego do korpusu (10) stołu obrabiarki, zamykany płaską sprężyną (5) spełniającą rolę zatrzaśku.

(1 zastrzeżenie)

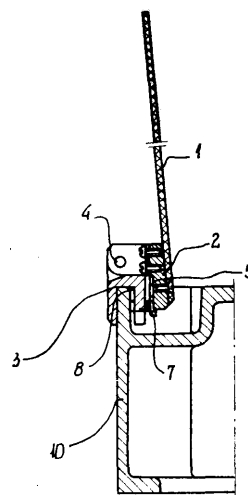


fig.1

F24f; F28F

W. 54303

02.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Aleksander Bielecki, Tadeusz Dąbrowski).

Element jonizujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element jonizujący, mający zastosowanie w układach klimatyzacyjnych.

Element jonizujący według wzoru użytkowego stanowi metalowa ramka (1), w której zamocowane są na przemian płaskie elektrody jonizujące (2) i elektrody te przymocowane są do metalowej ramki (1) poprzez izolatory (4), przy czym elektrody uziemione (3) połączone są galwanicznie z ramką (1).

(1 zastrzeżenie)

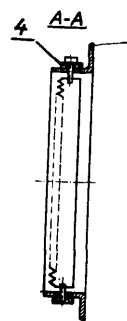


fig.1



fig.3

DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

W. 54353

17.09.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Eugeniusz Miernik, Jerzy Wodnicki).

Kątomierz do frezów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kątomierz do pomiaru, na stanowisku pracy lub na stanowisku ostrzenia, kąta natarcia i kąta przyłożenia frezów, nasadzanych w płaszczyźnie prostopadłej do krawędzi skrawającej lub w płaszczyźnie prostopadłej do osi freza.

Kątomierz składa się z łącznika (1) na którym zabudowane są wsporniki pryzmowe (2) i (3) służące do bazowania kątomierza na trapieniu (4), na którym nasadzony jest mierzony frez (5) oraz osadzona jest ruchoma obsada (6) na której przesuwnie zabudowany jest suport (7) z zamocowaną na nim głowicą pomiarową (8), przy czym jeden ze wsporników pryzmowych (2) lub (3) zabudowany jest przesuwnie, a głowica pomiarowa (8) ma możliwość obrotu wokół własnej osi. (1 zastrzeżenie)

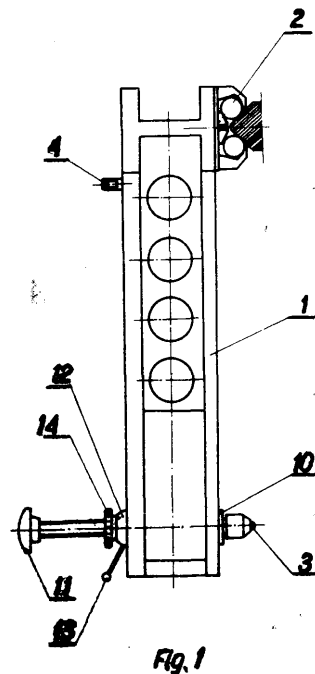
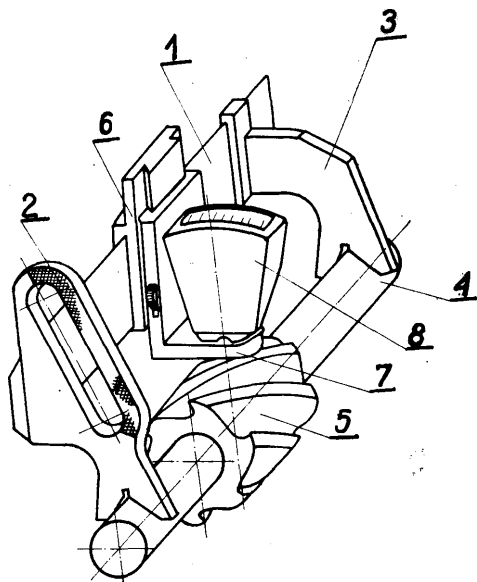


Fig. 1

G01c; G01C

W. 54277

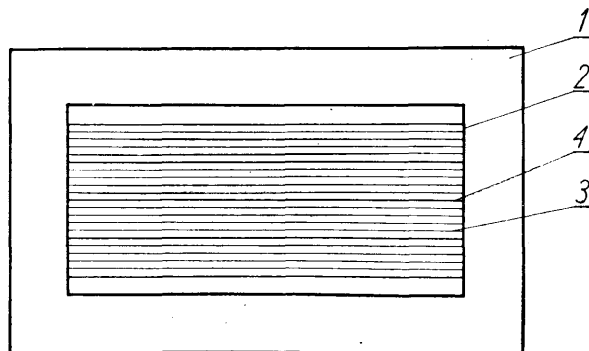
02.09.1975

Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska
(Czesław Baczski).

Interpolator warstwic

Interpolator warstwic do wyznaczania wysokości punktów geodezyjnych metodą mechaniczną, stanowi ramka (1) do której wewnętrznych obrzeży (2) zamocowane są nitki (3 i 4) w równych odległościach.

(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

W. 54367

19.09.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Krzysztof Mucha, Eugeniusz Miernik).

Mostek pomiarowy

Mostek pomiarowy służący do badania dokładności geometrycznej prowadnic obrabiarek ma korpus (1) wykonany w kształcie litery T o przekroju dwuteowym, posiadający dwie kulkowe podpory stałe (2) i zamocowaną przesuwnie kulkową podporę ruchomą (...). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

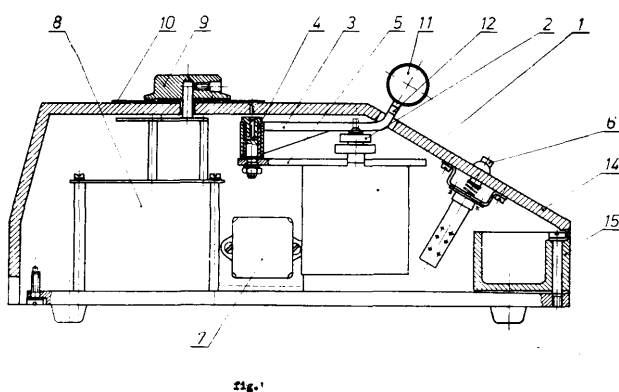
W. 54145

08.08.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Andrzej Fudał, Stanisława Witkowska, Maria Koźlicka, Adam Cais).

Mieszalnik laboratoryjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszalnik laboratoryjny przeznaczony do mieszania małych próbek proszkowych, zwłaszcza próbek przeznaczonych do analizy spektralnej lub do innych analiz przeprowadzanych metodami fizyko-chemicznymi. Składa się on z silnika (1) elektrycznego napędzającego mimośród (2) łożyskowy, który zamienia ruch obrotowy na ruch wahadłowy przenosząc go na ramię (3) umocowane na tulejce (4) obrotowej, wmontowanej w płytkę (5) nad silnikiem. Mieszalnik posiada również przełącznik (7) oraz mechanizm czasowy (8). Czas mieszania ustala się pokrętką (9) umieszczoną nad podziałką (10) minutową. Całość umieszczona jest w obudowie (14), wykonanej z aluminium. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

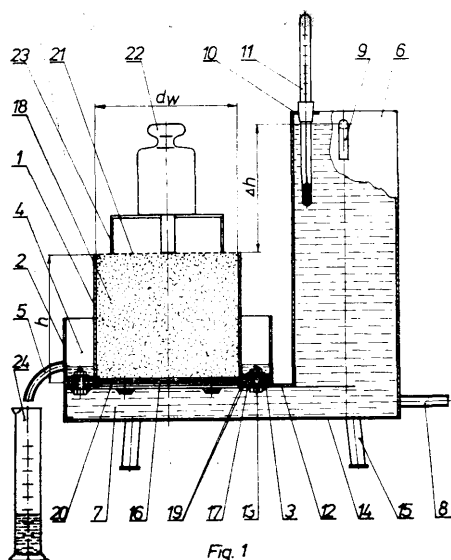
W. 54333

13.09.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi, „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Szczap).

**Przyrząd do badania
wodoprzepuszczalności materiałów podsadzkowych**

Przyrząd wg wzoru ma podstawę zawierającą górną płytę (12) i dolną płytę (14), które stanowią zamkniętą komorę (7). Na górnej płycie (12) podstawy osadzony jest wodny cylinder (6) oraz cylinder (1)



mieszczący próbkę badanego materiału (18). Wewnętrzne przestrzenie cylindrów (16) połączone są z komorą (7), przy czym przestrzeń cylindra (1) oddzielona jest od komory (7) siatką (16) o odpowiedniej gęstości. Symetrycznie względem cylindra (1) umieszczony jest cylinder (2) z odpływową rurką (5), stanowiący otwarty zbiornik cieczy. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

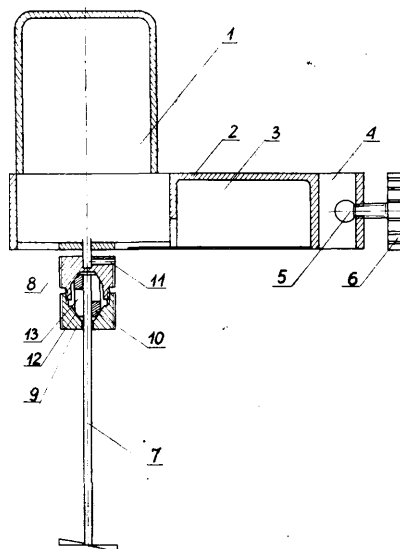
W. 54368

22.09.1975

Wytwórnia Aparatów Termoelektrycznych „Horyzont” - Spółdzielnia Pracy, Kraków-Azory, Polska (Jerzy Ginalski, Krzysztof Laidler, Andrzej Dymek).

Mieszadło laboratoryjne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszadło laboratoryjne z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej. W mieszadle tym silnik (1) jest przymocowany do korpusu (2) w ten sposób, że obudowę silnika (1) stanowi część obudowy mieszadła a w korpusie (2) znajdują się dwa prostopadłe względem siebie otwory (4 i 5) służące do mocowania mieszadła na dowolnych typach znanych statywów laboratoryjnych. Uchwyt mieszalnika (7) składa się z podstawowej tulei (8) i dociskowej tulei (9) o jednakowych średnicach i radełkowanych powierzchniach zewnętrznych oraz znajdującego się między nimi rozprężnego elementu (10). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

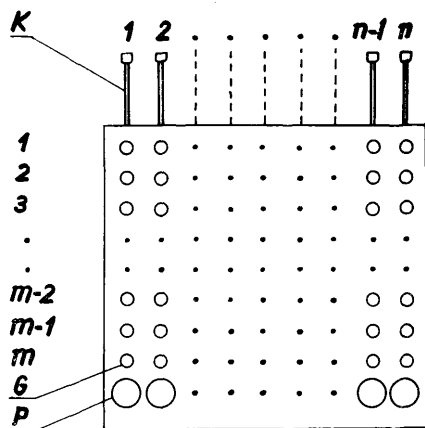
W. 50397

23.05.1973

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Orzechowski).

Przystawka do charakterografu

Istota wzoru użytkowego polega na wyposażeniu przystawki do charakterografu n-kanalowego (gdzie $n \geq 1$), w $m \times n$ gniazd pomiarowych (G) (gdzie $m \geq 2$), n przełączników m pozycyjnych (P) i n kabli (K) łączących przystawkę z charakterografem. Gniazda pomiarowe (G) służą do mocowania badanych elementów. Każde gniazdo pomiarowe (G) w przystawce, poprzez przełącznik (P) i kabel (K) łączący przystawkę z charakterografem jest połączone elektrycznie, równoległe do gniazda pomiarowego charakterografu. Każdej pozycji przełącznika przyporządkowane jest jedno z gniazd pomiarowych przystawki. (3 zastrzeżenia)



G03b; G03B

W. 52412

09.09.1974

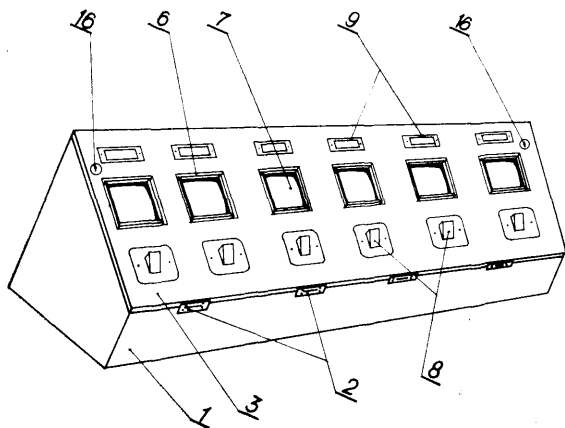
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Jan Zarzycki).

Urządzenie do oglądania większej liczby przeźrocz

Urządzenie znajduje zastosowanie przede wszystkim jako pomoc dydaktyczna w kształceniu studentów i przeznaczone jest do umieszczenia w miejscach ogólnie dostępnych, takich jak domy studenckie, korytarze uczelni itp.

Urządzenie ma obudowę (1) w postaci skrzynki z pokrywą stanowiącą pulpit sterowniczy. Do dna obudowy (1) równoległe do tylnej jej ściany umocowana jest listwa kątowa. Pomiędzy tylną ścianą obudowy (1) a listwą umieszczony jest szereg przełączników. W pulpicie sterowniczym (3) wykonane są otwory (6) do umieszczenia tubusów optycznych (7) oraz gniazda do umieszczenia elementów stykowych. Po zewnętrznej stronie pulpitu (3) umocowane są przyciski dzwonkowe (8), ramki (9) do wymiennego wprowadzania poszczególnych przeźrocz oraz zamki patentowe (16).

(4 zastrzeżenia)



G09b; G09B

W. 54280

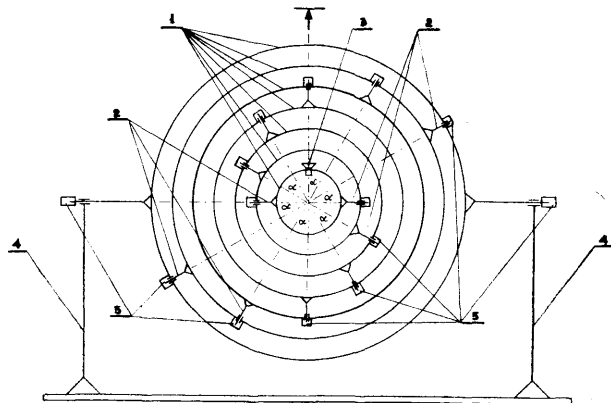
02.09.1975

Janisław J. Dyrz, Warszawa, Polska (Janisław J. Dyrz).

Urządzenie do ilustracji przenoszenia ruchów obrotowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ilustracji ruchów obrotowych ciał, stosowane jako pomoc naukowa w szkolnictwie.

Urządzenie według wzoru składa się z siedmiu obręczy (1) o różnej wielkości zawieszonych współśrodkowo jedna w drugiej za pomocą par półosi (2), które jednym końcem zamocowane są trwale do mniejszej obręczy (1) a drugim końcem zamocowane są obrotowo w piastach większej obręczy (1) i połączone są z wirnikami elektrycznych silników (5) małej mocy zasilanych z baterii. Najmniejsza, centralna obręcz (1) układu wyposażona jest w ustawiony prostopadle do jej płaszczyzny punktowy reflektor (3). Największa, zewnętrzna obręcz (1) posiada półosie (2) usytuowane horyzontalnie i zamocowane obrotowo z dwu stojakach (4). Półosie (2) każdej obręczy przesunięte są o kąt $\alpha = 30^\circ$ w stosunku do półosi (2) obręczy poprzedniej. (1 zastrzeżenie)



G09b; G09B

W. 54301

03.09.1975

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń, Michał Kosztołowicz).

Urządzenie do badań testowych

Urządzenie do badań testowych stosowane w procesie dydaktycznym do sprawdzania wiadomości uczniów ma postać prostokątnej płyty (1) wykonanej z dwu ścianek (5) i (6) z otworami (2) regularnie ułożonymi w kolumny rzędy i szeregi. Pod ściankami w osi otworów usytuowano gniazda (9) do wkładania wtyczek (10). Gniazda (9) połączone są przewodami

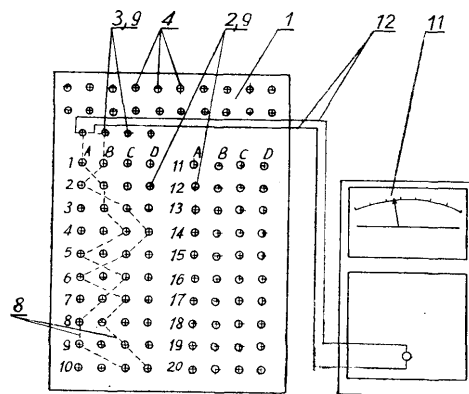


Fig. 1

w kolejności pytań i odpowiedzi usystematyzowanych według założonego kodu. Ilość prawidłowych odpowiedzi odczytywana jest na przyrządzie pomiarowym (11) podłączonym do płyty prostokątnej przewodami (12).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

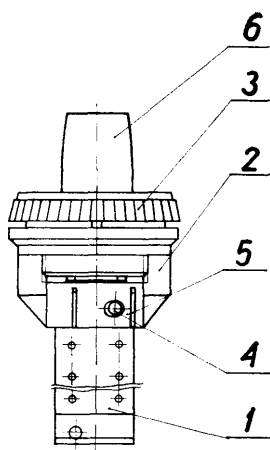
ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H**W. 54305****03.09.1975**

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
(Eugeniusz Zblewski, Jerzy Raczyński).

Przełącznik wciskowy pojedynczy

Przełącznik wciskowy stosowany w urządzeniach przemysłowych i gospodarstwa domowego zbudowany jest z segmentu (1) zamocowanego w oprawce składającej się z korpusu (2) z nakrętką (3). Dolna część



korpusu (2) oprawki stanowi wspornik (5), w którego otworach znajdują się czopy (4) mocujące segment z oprawką. (1 zastrzeżenie)

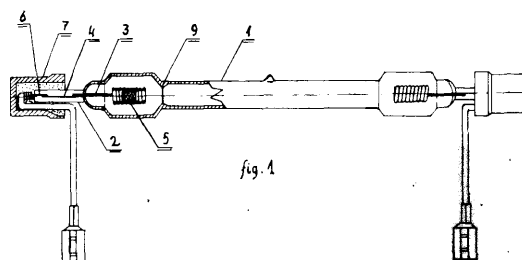
H01j; H01J**W. 54187****25.10.1973**

Kombinat Techniki Świetlnej Polam” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa. Polska (Janusz Dombrowski, Bogdan Lesiuk).

Lampa ksenonowa o długim łuku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyładowcza lampa ksenonowa o długim łuku chłodzona powietrzem, przeznaczona do stosowania zwłaszcza w poligrafii.

Lampa ksenonowa według wzoru użytkowego składa się z rury kwarcowej (1) z umieszczonymi na jej końcach katodami (5). Rura kwarcowa w obszarze katod (5) ma średnicę większą niż w obszarze wyładowania, korzystnie 1, 25 / 2-krotnie, przy czym przejścia z obszaru katod do obszaru wyładowania mają przewężenia (9) o średnicy mniejszej od średnicy katod.



Katoda lampy ma postać cylindra utworzonego przez co najmniej jedną warstwę wolframowej skrętki, wewnątrz którego znajduje się pojemnik z emitern, korzystnie wykonany w postaci wieloskrętki. Stosunek powierzchni katody wyrażonej w cm^2 do jej masy wyrażonej w gramach zawiera się w granicach od 3 / 5, a średnica katody (5) jest większa od średnicy wewnętrznej rury kwarcowej (1) w obszarze wyładowania. (4 zastrzeżenia)

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 17 (71) 1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
155791	A01g	A01G	1
173652	G01f	G01F	64
173836	C22d	C22D	35
174812	E21f	E21F	44
174926	H02h	H02H	76
175187 T	B65d	B65D	20
175489	H01j	H01J	74
175645	B63c	B63C	19
175901 T	G01n	G01N	65
176062	B23k	B23K	10
176123	F02f	F02F	48
176178	F04b	F04B	49
176181	G01n	G01N	65
176227	B22c	B22C	7
176323	F02b	F02B	47
176348	B27b	B27B	13
176458	B02f	B02F	4
176501	C22c	C22C	34
176850	B22d	B22D	8
176860	G01n	G01N	65
176868	B23k	B23K	10
176883	B66c	B66C	24
176916	C22b	C22B	34
176920	D01b	D01F	35
176923	F27b	F27B	58
176934	B22d	B22D	8
176937	F15c	F15C	51
176967	B24b	B24B	12
176985	C22d	C22D	35
176987	F28d	F28D	60
176056	F02b	F02B	47
177073	E04g	E04G	39
177074	F16n	F16N	55
177087	F27b	F27B	59
177094	F02c	F02C	48
177100	B63b	B63B	18
177104	C02e	C02C	27
177105	C09d	C09D	33
177159	G01f	G01F	62
177163	G01n	G01N	65
177184	B65g	B65G	20
177190	H01r	H01R	76
177234	E01d	E01D	37
177238	B61l	B61L	17
177242	B65g	B65G	20
177257	B29d ³	B29D ³	15
177269	E21d	E21D	41
177317	B65g	B65G	21

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
177321	F24c	F24C	57
177350	E21f	E21F	45
177352	H01q	H01Q	75
177365	E21d	E21D	41
177391	B07b	B07B	5
177398	A61g	A61G	3
177400	H02k	H02K	76
177404	G01n	G01N	66
177413	F04b	F04B	49
177419	E01b	E01B	36
177427	F24f	F24F	57
177430	G01k	G01K	62
177433	E21f	E21F	45
177434	C11d	C11D	32
177435	E21c	E21C	39
177436	G01l	G01L	63
177463	E01b	E01B	36
177469	E21d	E21D	41
177475	C09b	C09B	33
177478	G01p	G01P	68
177481	C07c	C07C	27
177545	B63b	B63B	19
177547	B65g	B65G	21
177550	C07c	C07C	28
177587	G01k	G01K	63
177596	C11d	C11D	34
177597	B65b	B65B	19
177599	B27b	B27B	13
177604	E02d	E02D	37
177618	C07c	C07C	28
177619	C09d	C09D	33
177623	H01m	H01M	74
177630	E04b	E04B	38
177631	E02f	E02F	38
177632	E02f	E02F	38
178426 T	B23k	B23K	10
178714 T	F16l	F16L	55
180078 T	E27d	E27D	46
180858 T	A47b	A47B	2
181994 T	F27b	F27B	59
182265 T	F16c	F16C	51
182267	E02d	E02D	38
182268	B66c	B66C	25
182271 T	E21d	E21D	42
182272 T	E21d	E21D	42
182273 T	G06c	G06C	72
182274 T	E21d	E21D	43
182276 T	E21f	E21F	45
182277 T	B07b	B07B	5

1	2	3	4
182279 T	F04c	F04C	49
182281 T	E66f	B66F	25
182284 T	G01m	G01M	64
182285 T	F16c	F16C	52
182290 T	E21f	E21F	46
182291 T	F21s	F21S	78
182293 T	E21f	E21F	46
182304	C22b	C22B	34
182305 T	G05f	G05F	72
182308 T	E21f	E21F	46
182309	F16f	F16F	53
182313	E21d	E21D	42
182316 T	P22c	B22C	8
182317 T	E21b	E21B	39
182319 T	G09f	G09F	73
182320 T	G01r	G01R	68
182332 T	G01n	G06N	72
182334 T	H01r	H01R	75
182336	F16c	F16C	52
182337	B23b	B23B	8
182338	G05b	G05B	70
182343	F04d	F04D	49
182351 T	G01r	G01R	68
182352 T	G01r	G01R	69
182357 T	G01f	G01F	63
182358 T	F24f	F24F	57
182368	B21c	B21C	6
182369	B60c	B60C	16
182372	G09f	G09F	73
182380 T	F27b	F27B	59
182385 T	B65g	B65G	21
182387 T	C11d	C11D	34
182388	B23b	B23B	9
182390	B65b	B65B	19
182392	B28b	B28B	14
182393	B41c	B41C	15
182394	B06b	B06B	37
182411 T	E21c	E21C	39
182416 T	G01c	G01C	61
182417 T	B65g	B65G	22
182419 T	F01d	F01D	48
182420 T	B28b	B28B	14
182422 T	B65g	B65G	22
182423 T	F24b	F24B	56
182424	B22d	B22D	8
182425 T	B03d	B03D	4
182426 T	F04d	F04D	50
182428 T	B23q	B23Q	11
182430 T	H02k	H02K	77
182434	B23b	B23B	9
182441	F16l	F16L	55
182444 T	B65j	B65J	24
182445 T	B62d	B62D	17
182456 T	G01r	G01R	69
182458 T	G01b	G01B	73
182460 T	G01b	G01B	61
182495 T	G05b	G05B	70
182499 T	C01b	C01B	25
182603 T	H01l	H01L	74
182604 T	H01l	H01L	75
182621 T	C12d	C12D	34
182678 T	C01b	C01B	26
182723 T	C03b	C03B	71
182727	C04b	C04B	27

1	2	3	4
182758 T	F15b	F15B	50
182764 T	B01f	B01F	4
182799 T	C08g	C08G	32
182813 T	F16k	F16K	54
182821 T	G05f	G05F	78
182972 T	C04b	C04B	27
182974 T	C08f	C08F	32
182975	C04b	C04B	27
182983 T	C04b	C04B	27
183022 T	H03k	H03K	77
183050 T	B62d	B62D	18
183074 T	F16l	F16L	55
183080 T	B04b	B04B	5
183089 T	G01n	G01N	66
183092 T	G05b	G05B	71
183100 T	F24f	F24F	58
183101 T	B65g	B65G	22
183102 T	B65g	B65G	22
183103 T	B21d	B21D	6
183104 T	B65d	B65D	20
183108 T	B67b	B67B	25
183115 T	F27d	F27D	60
183146 T	G01n	G01N	66
183149 T	H05b	H05B	6
183152 T	B23b	B23B	9
183158 T	E21d	E21D	43
183164 T	F16j	F16J	54
183169 T	B61b	B61B	17
183170 T	E21c	E21C	40
183171 T	F15b	F15B	50
183173 T	F16c	F16C	52
183176 T	E21d	E21D	43
183184	B62d	B62D	18
183199 T	E21c	E21C	40
183200 T	B60d	B60D	16
183204 T	E21d	E21D	43
183208 T	F16k	F16K	54
183210 T	G01n	G01N	66
183211 T	E21d	E21D	44
183212 T	F15b	F15B	51
183215 T	C02b	C02B	26
183216 T	A01k	A01K	1
183219 T	B23q	B23Q	12
183246 T	F16h	F16H	53
183248 T	F02m	F02M	48
183252 T	B25b	B25B	12
183258 T	B28b	B28B	14
183281 T	B65g	B65G	23
183289	G01n	G01N	66
183297 T	E21d	E21D	44
183302 T	C22c	C22C	34
183309 T	F24c	F24C	57
183313 T	D01g	D01G	35
183321 T	G05b	G05B	26
183327	F27b	F27B	60
183340 T	B21d	B21D	6
183344 T	G05d	G05D	72
183369	F24f	F24F	58
183390 T	B23k	B23K	11
183397 T	F16c	F16C	53
183403 T	A01k	A01K	2
183409 T	E21c	E21C	40
183414 T	B21b	B21B	5
183415 T	G01b	G01B	61

1	2	3	4
183416 T	F16k	F16K	54
183422 T	A23k	A23K	2
183424	C08g	C08G	33
183428 T	B65g	B65G	23
183429 T	B65g	B65G	23
183430 T	B65g	B65G	24
183461 T	B23k	B23K	11
183465 T	B21g	B21G	7
183463 T	G01n	G01N	67
183476	A01n	A01N	28
183482 T	E21f	E21F	46
183486 T	H04m	H04M	77
183493 T	C07c	C07C	28
183494 T	E21c	E21C	40
183499 T	B23k	B23K	11
183501 T	E21d	E21D	44
183503 T	B01f	B01F	4
183508 T	G01n	G01N	67
183512 T	H01f	H01F	74
183514	C07d	C07D	29
183519	B60t	B60T	16
183531 T	H02g	H02G	75
183535 T	B41c	B41C	15
183538 T	G01r	G01R	69
183540 T	D06m	D06M	36
183541 T	D06m	D06M	36
183546 T	A47b	A47B	2
183547 T	G01n	G01N	67
183560	E21c	E21C	41
183562	C07c	C07C	28
183569 T	G01b	G01B	62

1	2	3	3
183570 T	G01s	G01S	70
183595 T	C07d	C07D	29
183597 T	B01d	B01D	3
183598 T	B01j	B01J	4
183603 T	G05b	G05B	71
183605	C07d	C07D	30
183606	C07d	C07D	30
183607	C07d	C07D	30
183608	C07c	C07C	29
183613	E01b	E01B	36
183616	C07d	C07D	31
183621 T	B27l	B27L	14
183630 T	B26d	B26D	13
183632 T	G01b	G01B	62
183633 T	B61d	B61D	17
183637 T	F23j	F23J	56
183639 T	G01f	G01F	62
133648	A21d	A21D	2
183655 T	G01l	G01L	64
183 T	B60m	B60M	16
183662 T	C22c	C22C	34
183677 T	B23q	B23Q	12
183679 T	F23d	F23D	56
183680 T	C07c	C07C	29
183688 T	H02h	H02H	76
183694 T	G01r	G01R	70
184059	C07d	C07D	2
184325	G01n	G01N	67
184329	B23d	B23D	10
184987	C07d	C07D	31
185401	G01n	G01N	68

Wykaz zgłoszeń
wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 17 (71) 1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
50397	G01r	G01R	99
52412	G03b	G03B	100
54093	B41f	B41F	87
53530	B62d	B62D	88
53552	E63b	B63B	88
53586	B01f	E01F	83
53766	A61g	A61G	82
53799	C03c	C03C	90
53845	B65d	B65D	89
53898	A47g	A47G	81
53919	A47j	A47J	81
54097	B60j	B60J	87
54098	B60j	B60J	88
54124	F01l	F01L	94
54125	F16p	F16P	97
54129	F02d	F02D	94
54145	G01n	G01N	99
54148	B25b	B25B	85
54149	B25b	B25B	85
54151	A45c	A45C	80
54160	E21d	B21D	83
54162	C13g	C13G	91
54187	H01j	H01J	101
54190	F16d	F16D	95
54191	B28c	B28C	86
54205	F16k	F16K	96
54206	F16k	F16K	96
54209	B21b	B21B	83
54210	B23q	B23Q	85
54211	F16p	F16P	97
54219	B23k	B23K	84
54224	C23g	C23G	91
54271	F16b	F15B	95
54275	B63h	B63H	89
54277	G01c	G01C	98
54278	E02d	E02D	92
54279	B66d	B66D	89
54280	G09b	G09B	100
54281	F16b	F16B	95

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54300	F16k	F16K	96
54301	G09b	G09B	100
54303	F24f	F24F	97
54305	H01h	H01H	101
54306	B23p	B23P	84
54309	B01j	B01J	83
54322	E05f	E05F	92
54323	A47b	A47B	80
54324	B24d	B24D	85
54326	B66f	B66F	89
54327	B61j	B61J	88
54328	D06f	D06F	92
54330	B67b	B67B	90
54331	B30b	B30B	87
54332	A45c	A45C	80
54333	G01n	G01N	99
54334	E03f	E03F	92
54335	F04b	F04B	96
54336	D04h	D04H	91
54338	A01k	A01K	79
54339	A61j	A61J	82
54340	A01g	A01G	79
54347	E21f	E21F	94
54348	A47b	A47B	81
54353	G01b	G01B	98
54354	B25b	B25B	86
54355	A44c	A44C	79
54357	E21b	E21B	93
54358	A63h	A63H	82
54360	B29b	B29B	86
54364	E06b	E06B	93
54365	E06b	E06B	93
54367	G01b	G01B	98
54368	G01n	G01N	99
54371	F16d	F16D	95
54372	E21d	E21D	93
54375	B21d	B21D	84
54407	C12c	C12C	90

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1—3
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	3—25
Dział C - Chemia i metalurgia.	26—35
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	35—36
Dział E - Budownictwo i górnictwo.	36—47
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	47—61
Dział G - Fizyka.	61—73
Dział H - Elektrotechnika.	74—78
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	102

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	79—82
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	83—90
Dział C - Chemia i metalurgia.	90—91
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	91—92
Dział E - Budownictwo i górnictwo.	92—94
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	94—97
Dział G - Fizyka.	98—100
Dział H - Elektrotechnika.	101
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	105

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e

że w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej
są jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa:

- **WYKAZ PATENTÓW NA WYNALAZKI** udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w 1973 r. cena 110 zł
- **WYKAZY ZNAKÓW TOWAROWYCH I WZORÓW ZDOBNICZYCH** zarejestrowanych w Urzędzie Patentowym PRL
 - w 1972 roku cena 110 zł
 - w 1973 roku cena 110 zł
- **TABLICE PRZEJŚĆ z NKP na MKP** cena 30 zł
- **MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA (skrótowa)** cena 45 zł
- **AŁFABETYCZNY INDEKS HASEŁ NKP DO MKP** cena 60 zł

Zamówienia na te wydawnictwa **należy** kierować na adres:

POWSZECHNA KSIĘGARNIA WYSYŁKOWA
00-950 WARSZAWA, UL. NOWOLIPIE 4

Cena 45 zł