

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r., o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane (w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w spra/wie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl².,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy ((wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres; Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należą.

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2683-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za granicę która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-968 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach po danych dla prenumeraty krajowej. Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, CO IP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1976 r. Podp. do druku we wrześniu 1976 r. Ark. wyd. 1391 ark. druk. 12,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61 86. Nakład 2970+25.

Cena 45

zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 28.08.1976 r.

Nr 18 (72) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01f; A01F

P. 184577

07.11.1975

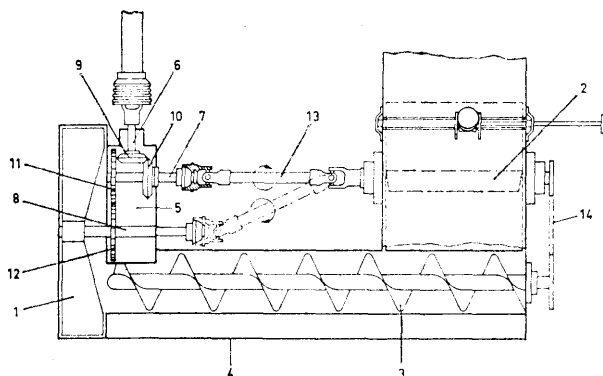
Pierwszeństwo: 08.11.1974
- Republika Federalna Niemiec
(nr P 2453125.7)

Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec.

Układ napędowy do napędu bębna sieczkarni

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy do napędu bębna sieczkarni i koła dmuchawy.

Układ napędowy do napędu bębna (2) i koła dmuchawy (1) umieszczonego po przeciwnej do bębna (2) stronie sieczkarni i połączonego z bębniem (2) przenośnikiem poprzecznym (3) charakteryzuje się tym, że między bębniem (2) i kołem dmuchawy (1) na bocznej ścianie jej obudowy, zwróconej ku bębnowi jest umocowana za pomocą kołnierza przekładnia (5) mająca dwa o różnych kierunkach obrotów równoległe do siebie wały napędowe (7 i 8). Wał napędowy (7) jest połączony z bębniem (2) za pomocą wału przegubowego (13), który może być również łączony z wałem napędowym (8). (5 zastrzeżeń)



A01g; A01G

P. 184994

26.11.1975

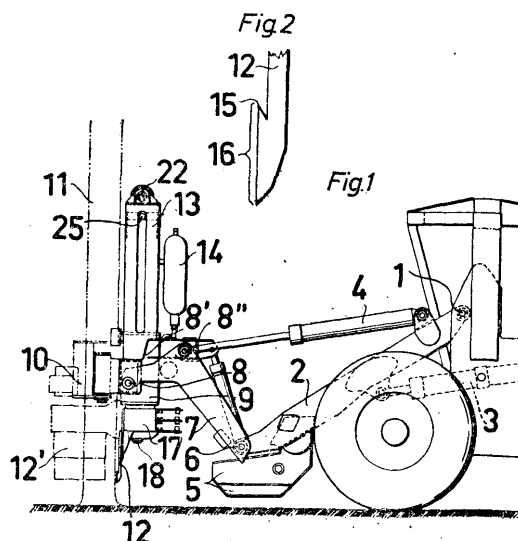
Pierwszeństwo: 27.11.1974
- Szwecja (nr 7414890-9)

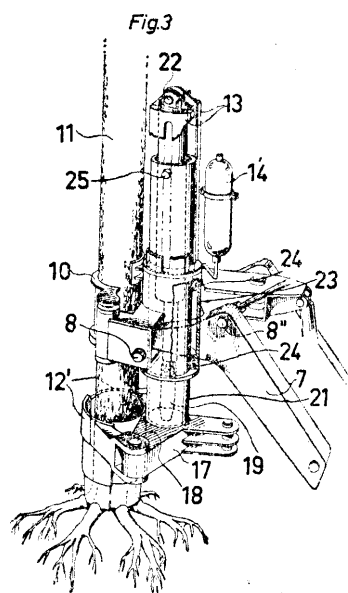
Firma Elektro-Diesel, Kiruna, Szwecja.

Sposób zmniejszania siły potrzebnej do uchwycenia pnia przy wrywaniu drzew oraz urządzenie do wrywania drzew

Sposób zmniejszania siły potrzebnej do uchwycenia pnia przy wrywaniu drzew, w którym korzenie drzewa są oddzielane od pnia w wyniku gwałtownie przyspieszonego ruchu zespołu obcinającego polega na tym, że zespół obcinający jest poddawany okresowemu ruchowi przyspieszonemu przez przykładanie powtarzających się impulsów siły, o składowej stałej oraz składowej zmiennej oscylującej. Tak więc obcinanie korzeni zachodzi w czasie kilku cykli ruchu zespołu obcinającego.

Urządzenie do wrywania drzew, w którym ulega zmniejszeniu siła potrzebna do uchwycenia pnia, ma zespół chwytający (10) oraz zespół obcinający (17). Zespół obcinający (17) jest połączony ze źródłem napędu powodującym ruch okresowo zmienny o charakterze uderzeniowym zespołu. Źródłem napędu jest siłownik hydrauliczny z tłokiem (19), połączony z pompą hydrauliczną i zasobnikiem (14) czynnika hydraulicznego. Zespół obcinający (17) zawiera noże





lub grupy noży (12, 12'), pracujące razem lub oddzielnie, przy czym noże te mają napęd wspólny lub oddzielny, lub też połączone są ze wspólnym siłownikiem hydraulicznym ale z osobnymi mechanizmami uderzeniowymi. (27 zastrzeżeń)

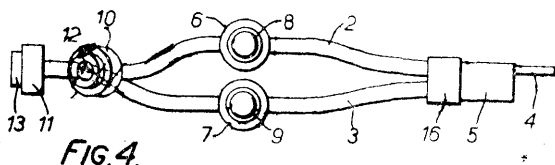
A01k; A01K P. 179929 25.04.1975

Pierwszeństwo: 26.04.1974
- Wielka Brytania (nr 19237)

David Robertson Duncan, Roundhill Farm, Wielka Brytania (David Robertson Duncan).

Opryskiwacz do mycia wymion krowich

Opryskiwacz przeznaczony szczególnie do mycia wymion krowich przed dojeniem zawiera zespół zaworów mający końcówki wlotowe (4, 5) doprowadzone do dwóch przewodów (2, 3), z których każdy prowadzi poprzez niezależnie ręcznie otwierane zawory (6, 7) do oddzielnych wylotowych dysz (10, 11), z których jedna dysza (11) jest tak skonstruowana, żeby wytwarzała przechodzący przez nią strumień cieczy a druga dysza (10) jest tak skonstruowana, żeby wytwarzała przechodzący przez nią rozpylony strumień cieczy. (7 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 177231 08.01.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stanisław Byrdy, Aniela Choinka, Andrzej Pazdan, Ines Sołtys, Zofia Janko, Stanisława Kwiczak, Stanisław Gałązka).

Środek owadobójczy o przedłużonym działaniu zwłaszcza stonkobójczym

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego o przedłużonym działaniu, zwłaszcza stonkobójczym, który charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję biologicznie czynną mieszaninę N-metylo karbaminianu 1-naftyli (karbaryl), fosforanu 0,0-dwuetylo-0-1-(2,4-dwuchlorofenylo)-2-chlorowinylowego (chlorfenwinfos) z gamma izomerem sześciochlorocykloheksanu. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 177489 22.01.1975

Tokyo Organic Chemical Industries, Ltd., Tokio, Japonia.

Środek grzybobójczy i algobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę nierozpuszczalnego nieorganicznego związku miedzi i soli miedziowej kwasu tereftalowego, kwasu izoftalowego lub kwasu dwukarboksylowego o wzorze $\text{HOOC-C}(-\text{R})=\text{CH-COOH}$, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową. (4 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 177517 23.01.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zofia Chomicka-Balińska, Józef Kroczyński, Juliusz Łotocki, Andrzej Bendowski, Marianna Caban).

Środek do zwalczania owadów w higienie sanitarnej

Wynalazek dotyczy granulowanego środka do zwalczania owadów w higienie sanitarnej zawierającego jako substancję aktywną ester kwasu delta 5-hydroksy 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10, dekachloro-pentacyklo (5,3,0,0^{2,6}, 0^{3,9}, 0^{4,8})-decylolewulinowego o nazwie zwyczajowej kelean oraz substancje nęjące i smakowe. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 177670 29.01.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janusz Ostrowski, Irena Bakuniak, Zofia Chomicka-Balińska, Lidia Nawrót, Wentielin Szymura, Józef Rola, Edmund Bakuniak).

Środek chwastobójczy, zwłaszcza do zwalczania miotły zbożowej

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania chwastów, a zwłaszcza miotły zbożowej w uprawach np. pszenicy, żyta i rzepaku zawierający jako substancję czynną mieszaninę N-(3-chloro-4-metylofenylo)-N', N'-dwumetylomocznika (chlorotoluron) z 2,4-dwuchlorofenylo-4-nitrofenyloeterem (nitrofen) i/lub N-4-chlorofenylo-N'-metoksy-N'-metylomocznikiem (monolinuron) o zawartości poszczególnych składników czynnych w mieszaninie od 5 do 90% wagowych. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 183513 22.09.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 24.09.1974 - RFN (nr P 2445555.8)

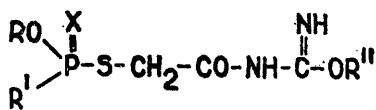
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów lub estroamidów kwasu S-[izoureido-karbonylometylo-/(tiono) (dwu) tiolofosforowego). (fosfonowego) stanowiących substancję czynną środka

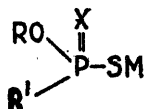
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry lub estroamidy kwasu S-[izoureido-karbonylometylo-/(tiono) (dwu) tiolofosforowego (fosfonowego) o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilotową o 1-6 atomach węgla, grupę alkiloaminową o 1-6 atomach węgla lub grupę fenyłową, R" oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla a X oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera znane nośniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne estrów lub estroamidów kwasu (tiono) (dwu) tiolofosforowego (fosfonowego) o wzorze 2, w którym R, R' i X mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom wodoru lub równoważnik metalu alkalicznego,

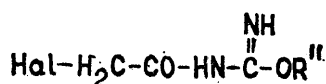
metalů ziem alkalicznych lub grupy amonowej, poddaje się reakcji z O-alkilo-N-chlorowcoacetylo-izomocznikami o wzorze 3, w którym R'' ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, prowadzonej ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

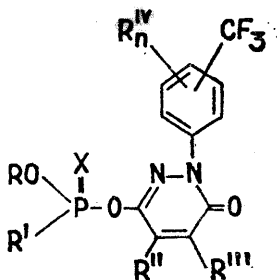
A01n; A01N P. 183566 25.09.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 27.09.1974 - RFN (nr P 2446218.8)

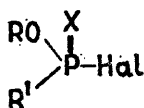
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów lub estroamidów kwasu pirydazylo(tiono)(tiolo)(fosforowego)(fosfonowego), stanowiących substancję czynną środka

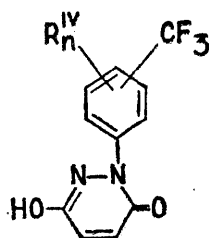
Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry lub estroamidy kwasu pirydazylo(tiono)(tiolo)(fosforowego)(fosfonowego) o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R' oznacza grupę fenyłową, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksy-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

lową o 1-6 atomach węgla, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę alkiloaminową o 1-4 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminową o 1-4 atomach węgla w każdej z grup alkilowych, R'' i R''' mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę metylową i R^{VI} oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową lub grupę chlorowcoalkilową o 1-3 atomach węgla, podczas gdy n oznacza liczbę całkowitą w zakresie 1-4 a X oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera znane nośniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że halogenki estrów lub estroamidów kwasu (tiono)(tiolo)(fosforowego)(fosfonowego) o wzorze 2, w którym R, R' i X mają znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z pochodnymi 1-fenilo-3-hydroksy-1, 6-dwuwodoropirydazyonu-6 o wzorze 3, w którym R^{VI} i n mają znaczenie wyżej podane, prowadzonej ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika i ewentualnie w obecności środków wiążących kwasy. (2 zastrzeżenia)

A61f; A61F P. 181408 T 20.06.1975

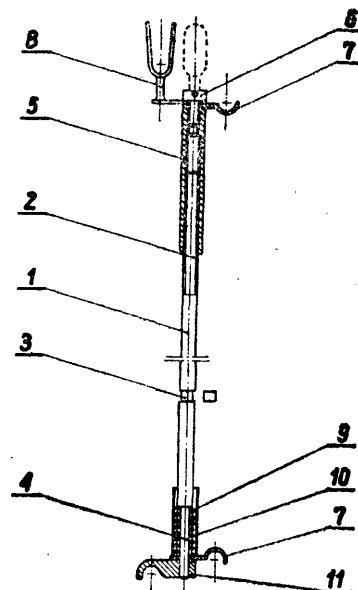
Wojskowa Akademia Medyczna, Łódź, Polska
(Eugeniusz Grzelak).

Rozpórka do leczenia skrzywień kręgosłupa

Rozpórka do leczenia skrzywień kręgosłupa o regulowanej długości i elastycznym połączeniu z zewnętrznymi wyrostkami poprzecznymi i kolczystymi kręgów, znamienna tym, że składa się z trzpienia nośnego (1) posiadającego z jednego końca część gwintowaną (2) do połączenia z tuleją (5) na której przykręcone są zaczep górny (7) i wspornik widlasty (8) wkrętem (6), natomiast drugi koniec ma część cylindryczną (4) do luźnego nakładania sprężyny (9) w osłonie (10) oraz zaczepu dolnego (7) i stopki (11).

Elastyczność połączenia rozpórki w cięciwie skrzywionego kręgosłupa jest w granicach pracy sprężyny (9).

(1 zastrzeżenie)



A61f; A61F P. 184033 16.10.1975

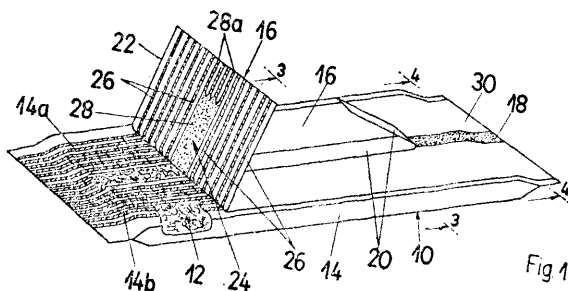
Pierwszeństwo: 16.10.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 515,378)

Personal Products Company, Milltown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Podpaska higieniczna i sposób wytwarzania podpaski higienicznej

Podpaska higieniczna składa się z podłużnej prostokątnej wkładki pochłaniającej (12) mającej poprzeczne zakończenia, przy czym pierwsza powierzchnia wkładki (12) skierowana jest do ciała użytkownika, a druga skierowana jest do bielizny użytkownika. Podpaska zawiera pokrycie (14) przepuszczające ciecz, które pokrywa prostokątną powierzchnię wkładki (12). Prostokątne pokrycie (14) jest dłuższe i szersze od wkładki (12), a dwie końcowe brzożne krawędzie (14a), (14b) pokrycia (14) założone są na drugą prostokątną powierzchnię wkładki (12) ograniczającej warstwy (16), która nałożona jest na brzożnych krawędziach (14a), (14b) założonych na wkładkę (12). Długość warstwy (16) i pokrycia (14) jest równa długości taśmy lepkiej (18) umieszczonej na zewnętrznej powierzchni ograniczającej warstwy (16) ochronnej taśmy (20) przylegającej do taśmy lepkiej (18). Podpaska zawiera pewną ilość lepiących linii (26) usytuowanych wzdłuż na wewnętrznej powierzchni ograniczającej warstwy (16) równoległe do krawędzi bocznych wkładki (12), oraz lekkie pasmo (24) usytuowane pod lepką taśmą (18) i współosiowo z tą taśmą, przy czym szerokość lepkiego pasma (24) jest co najmniej taka sama jak taśmy lepkiej (18).

Sposób wytwarzania podpaski higienicznej charakteryzuje się tym, że przygotowuje się ograniczającą warstwę (16) przepuszczającą ciecz i mającą na jednej stronie lepką taśmę (18), umieszcza się substancję lepiącą na wewnętrznej powierzchni ograniczającej warstwy (16) w postaci lepkiego pasma (24) i kilku lepkich linii (26) biegnących po obu stronach lepkiego pasma (24), oraz przylepia się pochłaniającą wkładkę (12) do lepiącej substancji umieszczonej na pasmie (24) i liniach (26). (12 zastrzeżeń)



A61f; A61F

P. 184036

16.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 -
Republika Federalna Niemiec
(nr P 2450107.3)

25.08.1975 - Republika Federalna Niemiec
(nr P 2537585.3)

Schering AG., Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Gisela Schöpflin, Gerhard Laudahn, Barbara Mühe, Heidemarie Hartmann, Fred Windt).

Dopochwowa wkładka pierścieniowa

Wynalazek dotyczy dopochwowej wkładki pierścieniowej, zawierającej czynne substancje lecznicze, przede wszystkim estrogeny lub gestageny oddzielnie lub w połączeniu, a przeznaczonej zwłaszcza do zapobiegania ciąży bez hamowania owulacji.

Dopochwowa wkładka pierścieniowa według wynalazku składa się z pierścienia podtrzymującego i z jednego lub dwu pierścieni lub odcinków pierścienia z tworzywa na ośniewie elastomeru z kauczuku silikonowego LTV, zawierających substancję leczniczą.

Pierścień podtrzymujący z tworzywa sztucznego jest korzystnie zaopatrzony w jedno lub dwa okrężające go workowate wgłębienia, przeznaczone do nałożenia

zienia pierścieni zawierających substancję leczniczą i dopasowanych do tych wgłębieni, zaś pierścienie na ośniewie elastomeru silikonowego LTV zawierające substancję leczniczą są nawulkanizowane na pierścieniu podtrzymującym nie zawierającym substancji leczniczej, przy czym elastomer silikonowy LTV stanowi dwuskładnikowa masa do formowania z organopolisiloksanu LTV, zawierająca kopolimer silikonowy. (11 zastrzeżeń)

A61k; A61K

P. 177414

18.01.1975

Mikołaj Niszczyński, Warszawa, Polska (Mikołaj Niszczyński).

Sposób otrzymywania kremu kosmetycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kremu kosmetycznego przeznaczonego do pielęgnacji skóry twarzy i rąk. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się mieszało wibracyjne, zaś jako emulgator - cholesterol w ilości 0,5 do 1,0% wagowych, przy czym mieszanie kremu trwa 2-3 godz. (1 zastrzeżenie)

A61k; C07c

P. 177764

03.02.1975

A61K; C07C

Pierwszeństwo: 04.02.1974 - RFN (nr P; 2405652.8)

Schering AG, Bergkamen, RFN, Berlin Zachodni (Heinrich Pfeiffer, Ulrich Speck, Karl H. Kolb).

Sposób wytwarzania nowego środka kontrastowego do prześwietleń promieniami rentgenowskimi

Sposób wytwarzania nowego środka kontrastowego według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji kwas 3-amino-2,4,6-trójjodobenzoesowy z reaktywną pochodną kwasu 2,5,8-trioksanonano-dwukarboksylowego-1,9 i wytworzony 2,5,8-trioksanonano-1,9-dwukarbonylo-dwu-(3-karboksy-2,4,6-trójjodoanilid). ewentualnie w postaci soli z tolerowaną fizjologicznie zasadą, przeprowadza się z dodatkami stosowanymi w preparatach galenowych w formę nadającą się do dożylnego dozowania.

Środek według wynalazku szczególnie przydatny jest przy stawianiu diagnozy radiologicznej u pacjentów ciężko chorych, o ograniczonej działalności wątroby. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K

P. 182559 T

04.08.1975

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Poznań, Polska (Longin Rafiński, Stefan Perz, Tadeusz Prządka, Urszula Żgrajek, Teresa Cychowska).

Sposób wytwarzania wielowitaminowego preparatu musującego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oddzielnie przygotowuje się komponent kwaśny, składający się z witamin B₁, B₂, B₆, PP, C, kwasu winowego lub cytrynowego i sacharozy oraz komponent zasadowy, składający się z witamin A₁, D₃, B₁₂, d-pantotenianu wapnia, wodorowęglanu sodowego i sacharozy, których składniki pokryte monowarstwą otoczką związku krzemowego, poddaje się procesowi powlekania etanolowodnym roztworem sacharozy, najkorzystniej sposobem fluidalnym i utrwaleniu powstałej surowej powłoczki krzemowo-cukrowej. (5 zastrzeżeń)

A61m; A61M

P. 183453

20.09.1975

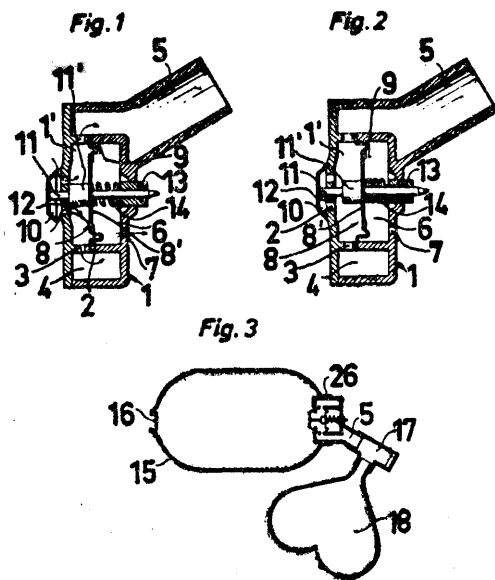
Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Szwecja (nr 7411883-7)

Ruth Lea Hesse, Rungsted Kyst, Dania.

Urządzenie do wentylacji płuc

Urządzenie do wentylacji płuc z rozszerzającym się samoczynnie po ściśnięciu pęcherzem charakteryzuje się tym, że ma zawór regulujący ciśnienie wbudowany w ściankę czołową pęcherza, zawierający elementy regulacyjne (8,9,10,11,14), które zamykają połączenie pomiędzy pęcherzem (15) a maską (18) do oddychania, igdy ciśnienie po stronie zwróconej do pacjenta przewyższy o określoną wartość ciśnienie otoczenia, a otwierają ponownie to połączenie gdy wymienione ciśnienie z powrotem zmniejsza się poniżej tej określonej wartości, lub gdy pęcherz po zakończeniu fazy doprowadzania gazu zostanie swobodnie puszczony.

(13 zastrzeżeń)



A61m; A61M

P. 183454

20.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1975

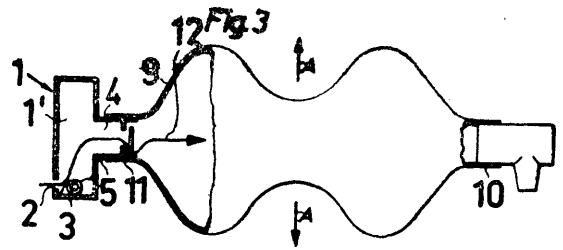
- Szwecja (nr 7411882-9)

Ruth Lea Hesse, Rungsted Kyst, Dania.

Urządzenie do zasysania i wydmuchiwania gazów stosowanych w lecznictwie

Urządzenie do zasysania i przyspieszonego wydmuchiwania do pacjenta gazu lub mieszaniny kilku gazów stosowanych w lecznictwie, z których jeden pobiera się ze środowiska bezciśnieniowego, zawierające samorozszerzalny pęcherz wentylacji płuc lub podobne urządzenie, wyposażony we wlot z zaworem zwrotnym i wylot prowadzący do pacjenta, charakteryzuje się tym, że ma na wlocie (11) do pęcherza (9) przyłączony zawór zasysający (1) ze środkowym otworem wylotowym (4), zaopatrzony w co najmniej jeden otwór zasysający (2) usytuowany pionowo na zewnątrz otworu wylotowego (4) i stykający się bezpośrednio z bezciśnieniowym środowiskiem gazowym, na przykład z atmosferą, oraz w co najmniej jeden króciec dopływowy (3) dla gazu doprowadzanego pod ciśnieniem, mający wylot w zaworze zasysający (1) w takim położeniu w pobliżu otworu zasysającego (2), że strumień gazu pod ciśnieniem ma wpływ na zasysanie przez otwór zasysający, przez zmianę spadku ciśnienia między otworem zasysającym (2) i otworem wylotowym (4). Otwór zasysający (2) lub otwory zasysające umieszcza się korzystnie wzdłuż łuku koła o tym samym środku co otwór wylotowy (4).

(5 zastrzeżeń)



A22e; A22C

P. 182731

14.08.1975

Pierwszeństwo: 07.02.1975

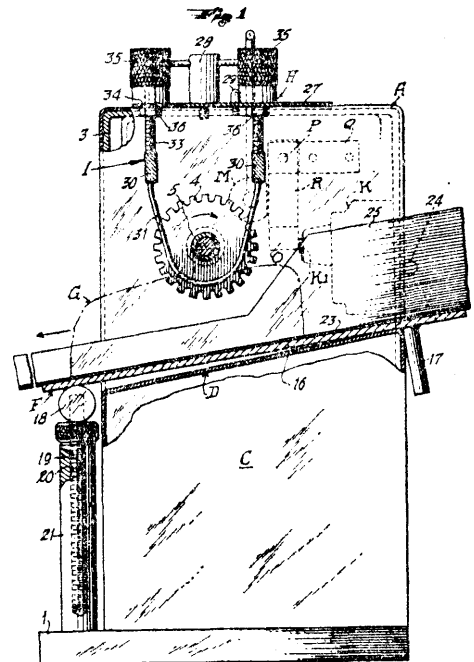
- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 547800)

Salvatore James Lobiondo, West Caldwell i Joseph Victor Lobiondo, Bloomfield, Stany Zjednoczone Ameryki.

Maszyna do obróbki mięsa

Maszyna do obróbki mięsa zawiera ramę (A), na której zamontowany jest zestaw uzębionych noży kołowych na wale (5) obrotowym nad pochylonym, wspierającym mięso stołem i zespół dociskowy (I), który zawiera poziomą, sztywną płytę wsporczą (27) zamontowaną oddzielnie na ramie (A) nad nożami, oraz urządzenie dociskowe, zawierające wiele rozstawionych i równoległych elementów przytrzymujących w kształcie litery U z zakrzywionymi pętlami. Odpowiednie końce tych elementów są połączone sztywno ze sobą za pomocą sztywnych łączników, które są sztywno osadzone na płycie (27) wsporczej z możliwością przestawiania w pionie, za pomocą wieszaków, przy czym jeden z noży jest umieszczony pomiędzy każdymi dwoma sąsiednimi elementami przytrzymującymi i wystaje poza jego pętlę.

(5 zastrzeżeń)



A23c; A23C

P. 177483

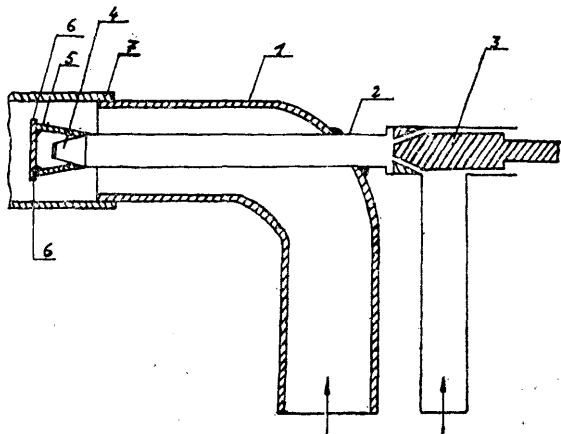
22.01.1975

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Suwałki, Polska (Bolesław Frukacz).

Urządzenie do ciągłego wydzielania kazeiny, zwłaszcza spożywczej z mleka odtłuszczonego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w rurze (1) centrycznie wspawaną o mniejszej średnicy rurę (2) z zaworem (3) oraz

wypływową dyszę (4), na której za pomocą prętów (5) w określonej odległości zamocowano przysłonek (6), po czym na zewnętrzną rurę (1) nałożono rozłącznik odcinek ciśnieniowego węża (7) zapewniający niezbędny czas na całkowite wydzielenie kazeiny z mleka i doprowadzenie kazeiny i serwatki do wanny twarożnikarskiej. (1 zastrzeżenie)



A44b: A44B

P. 184647

11.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974

- Republika Federalna Niemiec (nr G.7438001.1)

Pierwszeństwo: 30.01.1975

- Republika Federalna Niemiec (nr P. 2503798.3)

Pierwszeństwo: 07.02.1975

- Republika Federalna Niemiec (nr P. 25 05139.2)

Pierwszeństwo: 16.07.1975

- Republika Federalna Niemiec (nr P. 2531728.6)

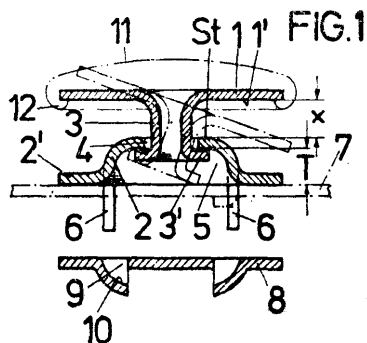
Schaeffer-Homberg GmbH, Wuppertal-Barmen,

Republika Federalna Niemiec.

Guzik, zwłaszcza do ubrania

Przedmiotem wynalazku jest guzik zwłaszcza do ubrania, z umocowaną stopką pod naprężonym materiałem ubrania oraz swobodnie ruszającą się osadzoną na stopce płytką guzika. Stopka (2) ma na swoim końcu główki otwór wejściowy (4) dla ruchomego czopa (3).

(22 zastrzeżenia)



A45c; A45C

P. 183612

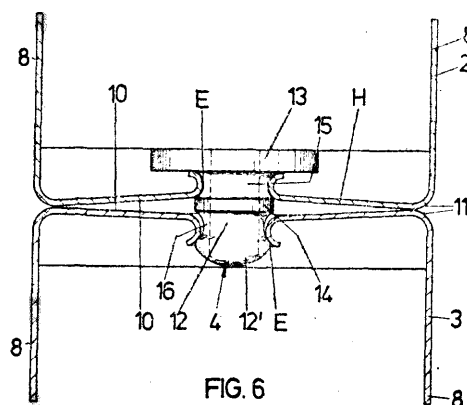
26.09.1975

Pierwszeństwo: 28.09.1974 - RFN (nr P 2446469.5)

Schaeffer-Homberg GmbH, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec.

Zamek w postaci zatrzasku zwłaszcza do toreb i teczek

Przedmiotem wynalazku jest zamek w postaci zatrzasku, zwłaszcza do toreb i teczek, złożony z matrycy wyposażonej w otwór na wprowadzenie główki oraz części z główką łączącą, w której główka opiera się swym spodnim kołnierzem o uchwyt części z główką łączącą i przechodzi przez otwór w uchwycie. Zamek posiada zatrzaskowe połączenie uchwytu części (H) z główką łączącą (4). Czop główki łączącej (12) ma dwie szyjki łączące (15), (16) usytuowane jedną za drugą w kierunku wzdluznym, oddzielone od siebie pasem środkowym (14) posiadającym większy przekrój. (14 zastrzeżenie)



A47b; A47B

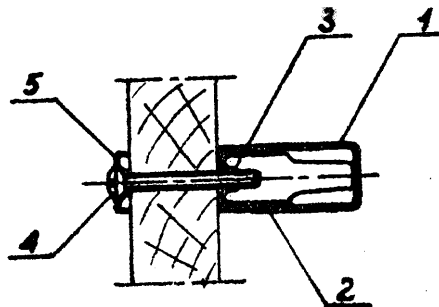
P. 180859 T

02.06.1975

Felix Drozdowski, Chełmno, Polska (Felix Drozdowski).

Uchwyt z wkładką wewnętrzną, zwłaszcza do mebli

Uchwyt z wkładką wewnętrzną, zwłaszcza do mebli, w postaci walca lub graniastosłupa prostego charakteryzuje się tym, że zawiera wewnątrz wkładkę (2) z otworem gwintowanym (3) połączoną nierozłącznie z częścią zewnętrzną (1) uchwytu, wykończoną dekoracyjnie. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

B01d; B01D P. 184719 T 14.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974 - Czechosłowacja (nr PV 7740/74)

Vyzkumný ústav vzduchotechniky, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie regeneracyjne dla wielokomorowego tekstylnego filtra

Urządzenie według wynalazku posiada filtr, który składa się z czterech oddzielnych komór (1, 2, 3, 4). W każdej komorze znajdują się pionowo usytuowane filtry (5) typu kieszonkowego. Każda z komór jest wyposażona w wylot (9) oczyszczonego powietrza i wlot (10) powietrza do przedmuchiwania. Na wale (11) są osadzone kłapy (12) oczyszczonego powietrza i kłapy (13) powietrza do przedmuchiwania. Kłapy (12) i (13) tworzą między sobą kąt około 90°, przy czym kłapa (12) usytuowana jest pod gniazdem (14), a kłapa (13) pod swoim gniazdem (15). Wały (11) są wyposażone w dwie zapadki (16) i (17), umieszczone pod pewnym kątem i współpracujące z zębami (18) i (19) tarczy sterującej (20), usytuowanej pionowo pośrodku pokrywy (8) filtra. (1 zastrzeżenie)

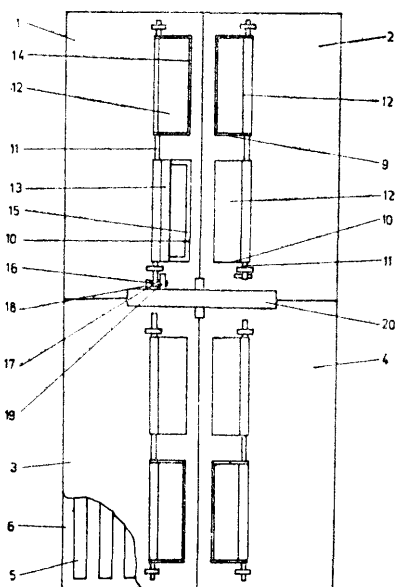


FIG. 1.

B01d; B01D P. 184780 15.11.1975

Pierwszeństwo: 16.11.1974 - RFN (nr P 2454390.6)
12.07.1975 - RFN (nr P 2531222.5)

Dieter Friedrichs, Köln-Neu-Ehrenfeld, Republika Federalna Niemiec (Dieter Friedrichs).

Tkanina filtracyjna

Przedmiotem wynalazku jest tkanina filtracyjna, wykonana z pojedynczych nitki metalowych lub syntetycznych, w której jeden z dwóch krzyżujących się zespołów nitki grubszych ułożonych prostoliniowo w jednakowych odstępach, a drugi zespół z nitki cieńszych ułożonych ściśle i opasujących sinusoidalnie nitki grubsze. Dokładność filtracyjną tkaniny określa średnica największej kulki pomiarowej przechodzącej przez otwory klinowe tkaniny wytworzone przez każdą z grubszych nitki i przez dwie sąsiadujące ze sobą

nitki cieńsze o pofalowaniach znajdujących się w przeciwfazie. Tkanina składa się z cieńszych nitki (2) o średnicy d mniejszej od 1,2 średnicy u największej pomiarowej kulki (4) przechodzącej przez klinowe otwory (3). (10 zastrzeżeń)

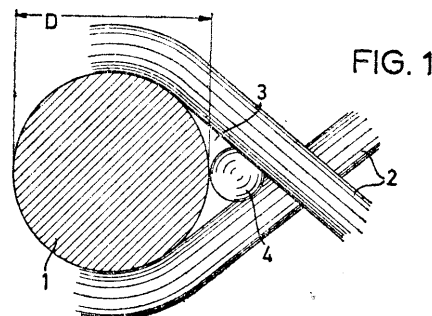


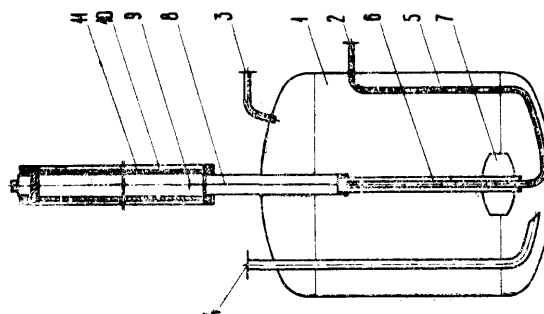
FIG. 1

B01f; B01F P. 177564 25.01.1975

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”, Wrocław, Polska (Zygfryd Ciemniak, Henryk Ostrowski).

Urządzenie do nawaniania bezwonnych gazów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, iż zbiornik (1), w którym znajduje się płynny odorant, jest wyposażony w króciec (2) doprowadzający gaz do nawaniania i króciec (3) odprowadzający gaz poddany nawonieniu oraz króciec (4) nalewowy spełniający również rolę odpowietrzającego. Przewód (5) doprowadzający gaz, wprowadzony jest do zbiornika (1) i ułożony wzdłuż wewnętrznej ściany, a następnie pionowo do góry w osi zbiornika (1). W części pionowej nasunięta jest na przewód (5) rura (6) pływakowa o średnicy wewnętrznej nieco większej od zewnętrznej średnicy przewodu (5). Rura (6) pływakowa jest od góry zaślepiona i ma w niewielkiej odległości od krawędzi dolnej rury (6) zamocowany pływak (7). Rura (6) pływakowa wraz z pływakiem (7) jest przesuwana w zależności od poziomu cieczy w zbiorniku (1) i dzięki temu gaz przechodzi stale przez jednakową warstwę odorantu, niezależnie od chwilowego stanu poziomu cieczy w zbiorniku (1). Do rury (6) pływakowej zamocowany jest od góry pręt (8) ze wskaźnikiem (9), który unosi się i opada wraz z pływakiem (7) i rurą (6) pływakową. Wskaźnik (9) przesuwany swobodnie w grubościennym rurze (10) szklanej uszczelnionej z obu końców uszczelkami z tworzywa odpornego na działanie odoranta. Rurę (10) szklaną osłania zewnętrzna rura (11) metalowa z wycięciem dla obserwacji wskaźnika (9) umocowana na zbiorniku (1). (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F P. 184011 15.10.1975

Pierwszeństwo: 05.11.1974
- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 521 109)
11.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 522805)

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70093

Nils Anders Lennart Wikdahl, Djursholm, Szwecja.

Sposób rozdzielania mieszanin gazowych oraz urządzenie do rozdzielania wirowego mieszanin gazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie dla rozdzielania mieszanin gazowych na frakcje składowe według ich mas molekularnych lub atomowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę poddaje się działaniu siły odśrodkowej, przykładanej w stożkowym wirze, mającym średnicę nie przekraczającą 5 mm oraz kąt stożka przy wierzchołkowym końcu części wiru w zakresie od 1° do 90° najkorzystniej od około 3° do 30° , przy bezwzględnie ciśnieniu podawanego gazu od 5 do 1000 mm słupa rtęci oraz stosunku ciśnienia wlotu do wylotu w zakresie od około 15 do około 10. Wyższe atomowe lub molekularne frakcje wagowe są wydzielane z peryferyjnej części wiru, zaś niższe atomowe lub molekularne frakcje wagowe są wydzielane z wewnętrznej lub rdzeniowej części wiru.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z obudowy mieszczącej w środku komorę separatora o przekroju poprzecznym kołowym posiadającą wierzchołek, przy czym kąt stożkowy zawiera się w granicach od 1° do 90° , natomiast obudowa posiada przy podstawie komory przynajmniej jeden wlot gazu. (24 zastrzeżenia)

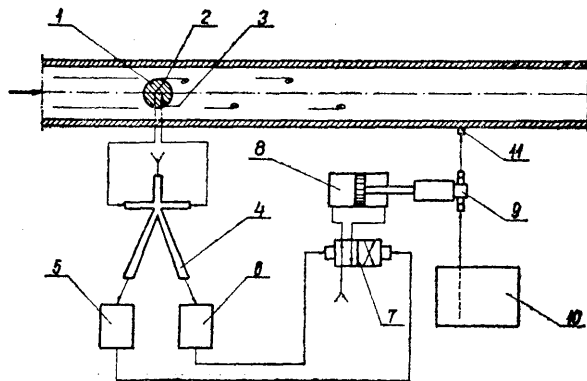
B01j; B01J P. 182566 T 04.08.1973

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Strycharczyk).

Automatyczny układ dozujący

Automatyczny układ dozujący zawiera w części pomiarowej binarny przetwornik natężenia przepływu składający się z umieszczonego w rurociągu cylindra (1) na powierzchni którego umieszczone są wyloty kanałów (2) i (3) połączonych z wejściem strumieniowego przerzutnika bistabilnego (4). Na wyjściach strumieniowego przerzutnika bistabilnego (4) znajdują się dzielniki częstotliwości (5) i (6) sygnały z dzielników częstotliwości (5) i (6) sterują obustronnie pneumatycznie rozdzielacz czterodrogowy dwupołożeniowy (7). Rozdzielacz czterodrogowy dwupołożeniowy (7) steruje natomiast siłownik tłokowy dwustronnego działania (8) sprzęgnięty z pompą ssąco-tłoczącą (9). Z pomocą ssąco-tłoczącą (9) połączony jest zbiornik dozowanej substancji (10) i rozpylacz (11).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie przy nawanianiu gazu ziemnego. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J P. 184503 05.11.1975

Pierwszeństwo: 06.01.1975 - ZSRR (nr 20 92 516)

Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Neftekhimicheskich Protssessov, Leningrad, ZSRR i VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, NRD (Klavia Alexandrovna Alexeeva, Maxim Petrovich Vysotsky, Antonina Timofeevna Vysokinskaya, Viadien Prokopenko, Aida Grigorievna Trifel, Siegfried Porreda Günter Kohl, Herbert Knebel, Hartmut Raue, Rud Schmuck, Peter Franke).

Sposób wytwarzania katalizatora reakcji hydroformylowania olefin

Sposób wytwarzania katalizatora reakcji hydroformylowania olefin w postaci rozpuszczalnych w oleju soli kobaltu drogą działania wyższych kwasów organicznych na wodne roztwory soli kobaltu niższych alifatycznych kwasów karboksylowych w temperaturze $100-250^\circ\text{C}$ w obecności ubocznych produktów reakcji hydroformylowania olefin, polega na tym, że produkty uboczne reakcji hydroformylowania olefin poddaje się wstępnie utlenieniu tlenem lub mieszaniną gazów, zawierających tlen w warunkach ogrzewania do 200°C . (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 184584 08.11.1975

Pierwszeństwo: 09.11.1974 - RFN (nr P 24 53 232.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Katalizator

Katalizator zawierający krzem, wanad, siarkę, tlen i przynajmniej jeden pierwiastek z grupy metali alkalicznych, charakteryzuje się tym, że otrzymany jest z zastosowaniem kwasu krzemowego o średniej wielkości ziarna <50 mikronów i zawartości metalu alkalicznego $<2\%$ wagowych, w przeliczeniu na N_2O i w odniesieniu do bezwodnego kwasu krzemowego.

Katalizator według wynalazku katalizuje reakcje związków organicznych z tlenem.

(9 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 184686 12.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974 - RFN (nr P 24 54 092.9)

Wacker-Chemitronic Gesellschaft für Elektronik-Grundstoffe mbH, Burghausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ilościowego usuwania pozostałości masy stopionej

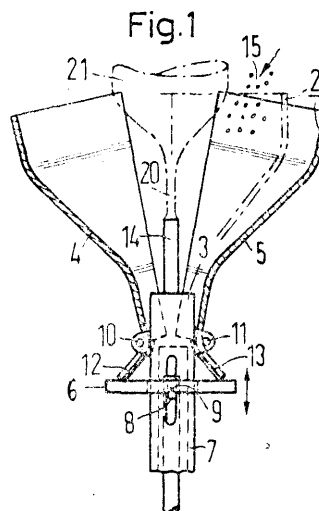
Wynalazek dotyczy sposobu ilościowego usuwania pozostałości masy stopionej, zwłaszcza pozostałości masy stopionej w procesie ciągnięcia monokrystalów krzemu. Sposób polega na tym, że pozostałość masy stopionej zasysa się przez zanurzenie w niej odpowiedniego, nierozpuszczalnego w masie, oraz obojętnego i stałego korpusu kapilarnego, i razem z tym korpusem usuwa się z tygla tę masę.

Szczególnie korzystne jest stosowanie korpusu filmowo-kapilarnego, wykazującego doskonałe właściwości zasysania masy stopionej. (2 zastrzeżenia)

B01j B01J P. 184784 17.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 - RFN
(nr P 24 54 630.3-42)Deutsche Gold und Silber Scheidenstalt vormal.s
Roessler, Frankfurt n/Main, Fepublika Federalna
Niemiec.Sposób odzyskiwania katalizatorów epoksydowania
i hydroksylowania związków olefinowych
nadtlenkiem wodoru

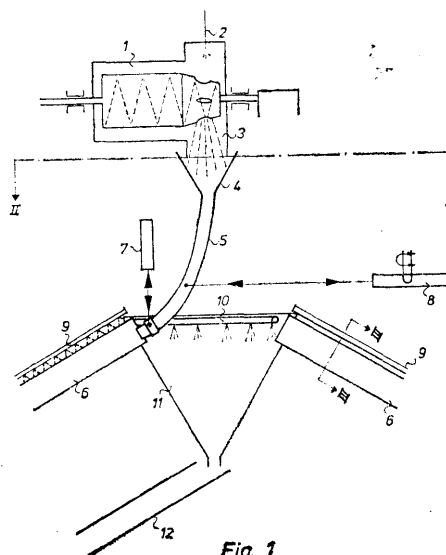
Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania katalizatorów epoksydowania lub hydroksylowania rozpuszczalnych w wodzie związków olefinowych nadtlenkiem wodoru, przy oddzielaniu katalizatora w postaci pozostałości podestylacyjnej, który polega na tym, że pozostałość podestylacyjną umieszcza się w materiale obojętnym znajdującym się w ruchu fluidalnym. Składniki organiczne zawarte w pozostałości destylacyjnej spala się tlenem lub gazami zawierającymi tlen, następnie związek katalizatora osadzony na obojętnym materiale złoży fluidalnego razem z tą ilością związku katalizatora, która występuje w separatorach ciała stałego podłączonych za reaktorem, wynika się wodą a otrzymany roztwór stosuje ponownie do epoksydowania lub hydroksylowania. (10 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 184868 20.11.1975
C01f: C01F

Pierwszeństwo: 22.11.1974 - RFN (nr P 2455313.7)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem,
Republika Federalna Niemiec.**Urządzenie do rozdzielania wodnej zawiesiny α -
półwodoru siarczanu wapniowego**

Urządzenie do rozdzielania wodnego roztworu α -półwodoru siarczanu wapniowego na różne formy odlewnicze maszyn odlewniczych, przeznaczonych do wytwarzania kształtek gipsowych, składa się z urządzenia zbiorczego (4) do przyjmowania zawiesiny α -półwodoru siarczanu wapniowego, ruchomego przewodu (5), który jest połączony z urządzeniem zbiorczym (4) w sposób umożliwiający przepływ, szeregu rynien (6) prowadzących do różnych maszyn odlewniczych, leja rozdzielczego (11), do którego głównego obszaru sięgają te rynny (6) oraz przewodu odpływowego (12), przez który wypływająca z leja rozdzielczego (11) ciecz zawierająca α -półwodor siarczanu wapniowego jest zawracana do urządzenia do przygotowywania gipsu. Nad ruchomym przewodem (5) jest umieszczone urządzenie podnoszące (7), które jest połączone siłowo z końcem przewodu (5) przeciwnym do urządzenia zbiorczego (4). Ponadto przewód ruchomy (5) jest połączony z ułożyskowanym obrotowo urządzeniem odchylającym (8), za pomocą którego przewód ruchomy (5) jest przemieszczany w kierunku poziomym. (13 zastrzeżeń)



B01j; B01J P. 184785 17.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 - RFN
(nr P 2454572.0-42)Deutsche Gold und Silber Scheideanstalt vormal.s
Roessler, Frankfurt n/Main, Republika Federalna
Niemiec.Sposób oddzielania katalizatorów epoksydowania
i hydroksylowania z pozostałości podestylacyjnych

Wynalazek dotyczy sposobu oddzielania katalizatorów epoksydowania i hydroksylowania z pozostałości podestylacyjnych, który polega na tym, że pozostałość podestylacyjną, która zawiera wysokowrzące związki organiczne i katalizator, umieszcza się w obojętnym materiale znajdującym się w przepływie fluidalnym, spala się składniki organiczne w postaci podestylacyjnej tlenem lub gazami zawierającymi tlen a związki metali katalizatora osadza się na obojętnym materiale złoży fluidalnego lub w separatorach ciała stałego podłączonych za reaktorem. (10 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 184862 19.11.1975

Pierwszeństwo: 21.11.1974 - RFN (nr P 2455173.3)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 175723

Siemens Aktiengesellschaft München, Republika
Federalna Niemiec (Gerhard Barowski, Wolfgang
Keller, Gerhard Schrötter).Urządzenie do mocowania końca sztaby z zarodkiem
kryształu przy beztyglowym topieniu sterowym

Urządzenie do mocowania końca sztaby z zarodkiem (14) kryształu wyposażone w element (3) mocujący koniec sztaby z zarodkiem kryształu, który zaopatrzony jest w lejkowatą tuleję (2) osiowo przesuwalną i obracalną wzdłuż sztaby od jej zamocowania aż do części stożkowej, charakteryzuje się tym, że lejkowatą tuleją (2) zawiera kilka części i posiada układ kłap montażowych. (11 zastrzeżeń)

B01k; B01K P. 184688 13.11.1975

Pierwszeństwo: 13.11.1974 - Wielka Brytania (nr 49 18474)

Pawel Société Anonyme, Luksemburg, Wielkie Księstwo Luksemburg.

Ogniwo elektrochemiczne oraz s  s  b prowadzenia reakcji elektrochemicznej

Ogniwo elektrochemiczne, w którym znajduje się zespół elektrodowy zawierający naczynie z przepuszczającą jony przep  n  , prądowy zasilacz usytuowany w tym naczyniu, w pewnej odleg  s  ci od przep  ny, oraz wiele elektroprzewodzących cząstek poruszających się w obszarze pomiędzy zasilaczem i przep  n  , stanowiących elektrod   cz  stkow  , charakteryzuje się tym, że w naczyniu (3), u do  , wykonany jest co najmniej jeden kanał (12), ustawiony tak, że podczas pracy ogniwa płyn wt  lczany do naczynia, jest kierowany przeciwnie do przep  ny (4), na jedną lub więcej s  cian naczynia i jest od nich odrzucany w kierunku przep  ny.

Sposób prowadzenia reakcji elektrochemicznej w ogniwie zawierającym zespół elektrodowy jako katod   i anod   niecz  stkow  , charakteryzuje się tym, że pomiędzy katod   i anod   przyk  lada si   r  znic   potencja  w oraz kieruje się elektrolit poprzez co najmniej jeden kanał dystrybutora przepływu w kierunku przeciwnym względem przepuszczającą jony przep  ny na jedną lub więcej s  cian naczynia tak, że elektrolit jest od nich odrzucany w kierunku przepuszczalnej przep  ny oraz porywa cząstki elektrody cz  stkowej powodując, że zasadniczo wszystkie cząstki kr    wewnątrz naczynia stanowiącego katodowy przedział.

(29 zastrze  n)

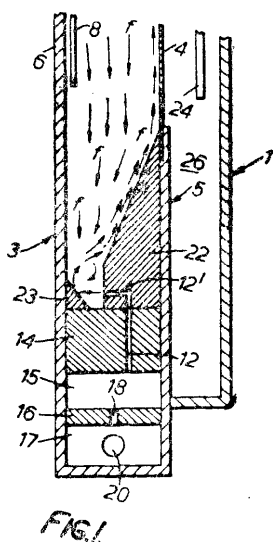


Fig. 1

B03b; B03B P. 177272 10.01.1975

G  wne Biuro Studiów i Projektów Zak  d  w Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (W  lady  law Go  bowski, Adam Kucharczyk, Jan Pogonowski).

Mieszad   powietrzne

Mieszad   powietrzne służy do ujednolodnienia sk  ladu mieszanin wielofazowych umieszczonych w zbiornikach a zwi  szcza zawieszin ci  ł stałych w wodzie.

Mieszad   posiada korpus (1) o kszt  lce zbliżonym do zamkniętej na jednym końcu rurki. W górnej cz  s  ci korpusu w jego s  cianie bocznej wykonane są otwory (2) os  nione elastyczną cylindryczną przys  n   (3) zamocowaną z jednej strony przy pomocy zacisku (4) a z drugiej przylegającą do krawędzi (5) korpusu (1).

Ciśnienie powietrza wyp  ływaj  cego otworami (2) odkształca przys  n   (3), powodując powstanie szczeliny, przez którą następuje przepływu powietrza do w  n  trza zbiornika.

(1 zastrzeżenie)

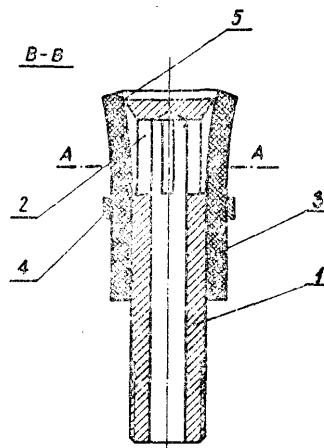


Fig. 1

B03c; B03C P. 183837 06.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zak  lady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wroc  w, Polska (Stefan Dawid).

Stacja rozr  zdu szlamów, zwi  szcza poflotacyjnych

Stacj   rozr  zdu (1) tworzy uk  lad koryt rozdzielczych (4, 5) i komór odpływowych (6) rozmieszczonych na dwóch poziomach technologicznych. W górnym poziomie ilo  s  c usytuowanych koryt rozdzielczych (4, 5) odpowiada ilo  s  ci rodzajów szlamów przepływających przez stacj   i doprowadzonych rurociągiem do dowolnego koryta za pomocą przed  u  zanego końca (11) rurociągu (2). Każde koryto rozdzielcze (4, 5) g  rniego poziomu ma po  czenie (7) w postaci zamykanego zastawk   otworu z każdą z komór (6) dolnego poziomu. System zastawek poprzecznych (8) rozmieszczonych w korytach w miejscach dzielących koryto na sekcje obejmujące dowolną ilo  s  c wylotów rurociągów dop  ływowych (2), umo  zliwia dodatkowe rozdzielenie szlamów b  d  z wy  łączenie cz  s  ci koryta, na przyk  lad dla przeprowadzenia remontu.

Suwnica (9) umo  zliwia obs  lug   ca  łego obszaru stacji i służy do zak  ladania i wyjmowania zastawek (8). (2 zastrzeżenia)

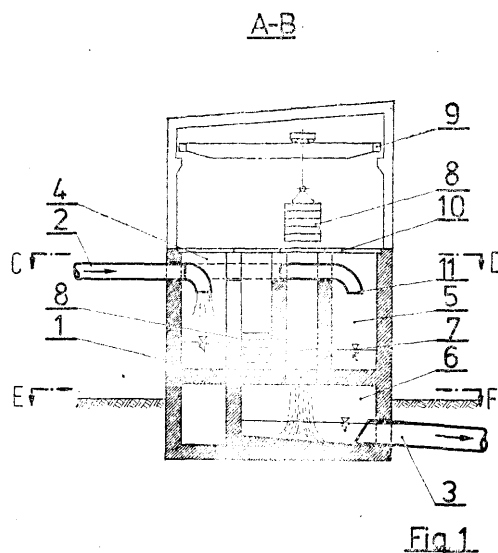


Fig. 1

B03c; B03C

P. 184906

21.11.1975

Pierwszeństwo: 22.11.1974 - Wielka Brytania
(nr 50801/74)

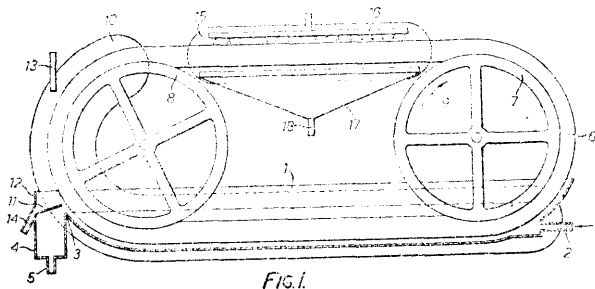
English Clays Lovering Poch Company Limited,
Cornwall, Wielka Brytania.

Sposób oddzielania cząstek magnetycznych
z płynu oraz urządzenie do oddzielania
cząstek magnetycznych z płynu

Sposób oddzielania cząstek magnetycznych z płynu, w którym cząstki te występują w postaci zawiesiny, polega na wytwarzaniu pola magnetycznego w ustalonej strefie, w której znajduje się materiał magnetyczny i przemieszczaniu płynu przez tę ustaloną strefę. Materiał magnetyczny przemieszcza się przez ustaloną strefę w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu płynu.

Urządzenie do oddzielania cząstek magnetycznych z płynu zawiera urządzenie do wytwarzania pola magnetycznego w ustalonej strefie tego urządzenia, w której znajduje się materiał magnetyczny oraz urządzenie do przemieszczania płynu przez tę ustaloną strefę. Jako materiał magnetyczny stosuje się ferromagnetyt. Materiał magnetyczny ma postać pasa (6) o obwodzie zamkniętym owiniętego wokół dwóch kół pasowych (7), (8), z których jedno jest napędzane silnikiem. Pas (6) jest usytuowany częściowo wewnątrz podłużnego koryta (1) wypełnionego płynem, z którego mają być oddzielane cząstki magnetyczne i jest przystosowany do wprowadzania go do koryta (1) w końcowej jego części, w pobliżu otworu wlotowego (2) i do wyprowadzania go z tego koryta w pobliżu otworu wylotowego (5), przy czym co najmniej część koryta (1) znajduje się w ustalonej strefie.

(24 zastrzeżenia)



B05c; B05C

P. 184687

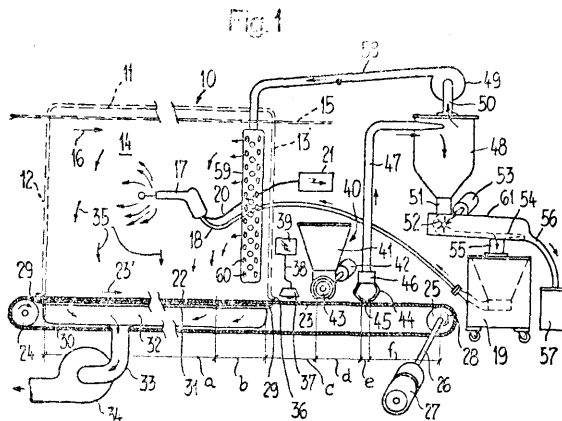
12.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974 - Szwajcaria
(nr 15177/74)
23.07.1975 - Szwajcaria (nr 9616/75)

Gema AG. Apparatebau, St. Gallen, Szwajcaria.

Urządzenie elektrostatyczne do pokrywania proszkiem

Urządzenie elektrostatyczne do pokrywania proszkiem zawiera kabinę (10), w której znajdują się połączone z pojemnikiem zasilającym (19) urządzenia do wprowadzania proszku naładowanego elektrostatycznie. Część wnętrza kabiny (10) jest ograniczona przez jedną stronę poruszającego się wzdłuż kabiny filtru (23), którego druga strona jest zwrócona ku stronie ssącej urządzenia odsysającego, działającego poprzez filtr (23) na wnętrze (14) kabiny (10). Filtr (23) jest wyposażony w urządzenie oczyszczające do usuwania odkładającego się na nim nadmiaru proszku. Urządzenie oczyszczające ma dyszę ssącą (44) skierowaną na jedną stronę filtru (23) przyłączoną za pośrednictwem oddzielnika (48) do ssącej strony dmuchawy ssącej (49). Wylot (51) oddzielnika (48) jest połączony z pojemnikiem zasilającym (19). (23 zastrzeżenia)



B06b; B06L

P. 183165 T

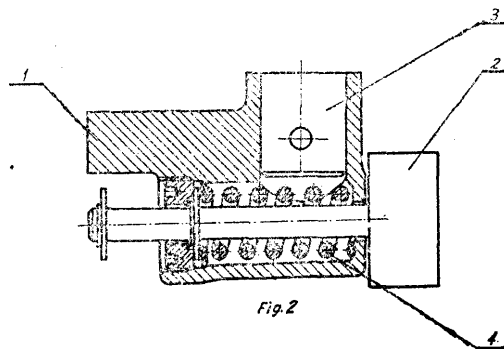
06.09.1975

E02d; E02D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk, Bronisław Mirkiewicz).

Wzbudnik wibratora

Wzbudnik wibratora przewidziany jest do osadzania na końcówce wału (3) zwłaszcza silnika elektrycznego, stanowiącego napęd urządzeń wibracyjnych o dwu- lub wielostopniowej wibracji stosowanych głównie przy produkcji prefabrykatów betonowych, gdzie przy wyższych częstotliwościach wymagany jest mniejszy moment statyczny. Samoczynną regulację tego momentu, w zależności od liczby obrotów silnika rozwiązano w ten sposób, że wzbudnik, prócz elementu stałego (1) osadzonego mimośrodowo na wale (3), wyposażono w element przestawny (2) zmieniający w wyniku ugięcia elementu sprężystego (3) swoje położenie w stosunku do osi obrotu, przy czym następuje przesunięcie się środka ciężkości wspólnego dla obu elementów (1 i 2) w kierunku do tej osi. (2 zastrzeżenia)



B06b; B06B

P. 183172 T

06.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 75338

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Kazimierz Turopolski).

Wibrator hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest wibrator hydrauliczny przystosowany do napędu maszyn roboczych takich jak młotki i wiertarki udarowe, w którym odległość pomiędzy roboczymi komorami (3 i 4) jest większa od długości suwaka (7) tłoka (1), zaś długość wpływowej komory (6) jest mniejsza od długości suwaka (7). Robocze komory (3 i 4) są połączone równolegle po-

przez płytkowy rozdzielacz (14) z zasilającym przewodem (15) zapewniający prawidłowy rozruch wibratora. Ponadto w zasilającym przewodzie (15) i spływowym przewodzie (24) zastosowano akumulatory (16 i 23) eliminujące dynamiczne ruchy cieczy niekorzystnie wpływające na żywotność przewodów. (4 zastrzeżenia)

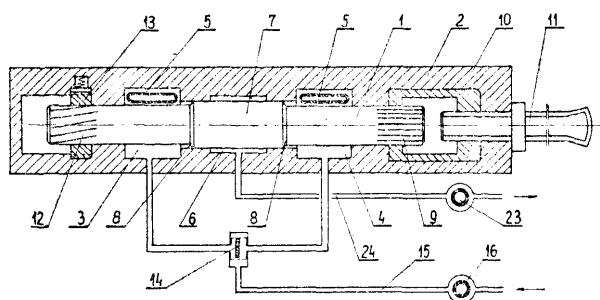


Fig. 1

B21b; B21B

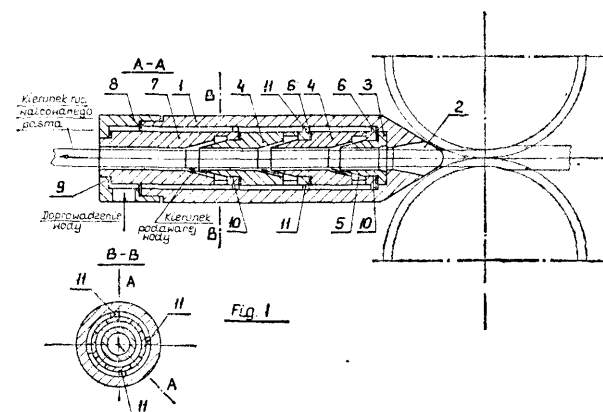
P. 177114

02.01.1975

Copper Refineries PTY Limited, Townsville, Australia (Raymond Oliver Sayer).

Sposób redukcyjnego walcowania metalowego pręta

Sposób redukcyjnego walcowania metalowego pręta z wsadu uformowanego z kęsiska o stosunkowo dużym przekroju poprzecznym polega według wynalazku na tym, że podaje się wsad wzdłuż kolejnych zespołów walcarek zawierających co najmniej jedną walcarkę składającą się z dwóch równoległych, cylindrycznych, gładkich walców i prowadnicy wejściowej prowadzącej wsad między walce. Przed jego wprowadzeniem do prowadnicy wejściowej kształtuje się wsad w taki sposób, aby uzyskać przekrój poprzeczny profilu, którego duża oś jest prostopadła do osi małej i od półtora do dwóch i pół raza dłuższa. Wsad wprowadza się pomiędzy gładkie walce przez prowadnicę wejściową w taki sposób, że przed wejściem między walce oś mała profilu jest równoległa do powierzchni roboczych walców. Walce rozmieszcza się w pewnej odległości od siebie w taki sposób, że pole przekroju poprzecznego wsadu wychodzącego spod między walców (5) po ich stronie wyjściowej jest mniejsze niż pole zbliżającego się do wejściowej strony walców wsadu, a boczny wymiar wychodzącego między walcami wsadu równoległy do osi, która przed wejściem między walce jest osią małą, jest od półtora do dwóch i pół raza większy niż do równoległy do osi, która przed wejściem między walce jest osią dużą. (10 zastrzeżeń)



B21c; B21C

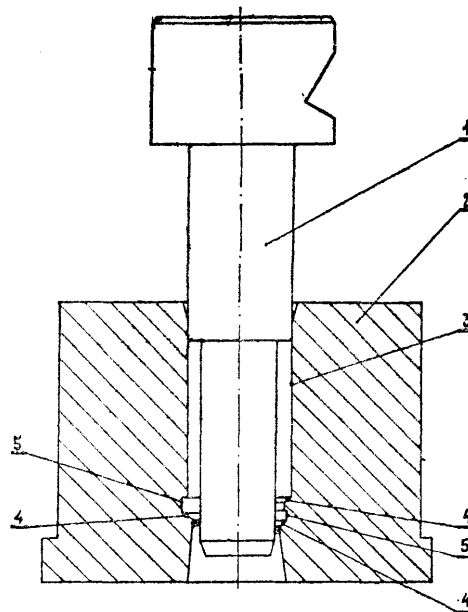
P. 182496 T

01.08.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Grzeszkowiak).

Przyrząd do wyciskania współbieżnego

Przyrząd według wynalazku składający się ze stempla (15) i matrycy (12) mającej recypient i co najmniej jeden próg kalibrujący, charakteryzujący się tym, że pomiędzy recypientem (3) a ostatnim kalibrującym progiem (4) znajduje się zatrzymujący (4 zastrzeżenia)



B21d; B21D

P. 177661

29.01.1975

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pras Automatycznych i Tłoczników „Ponar-HYDOMAT”, Warszawa, Polska (Jerzy Białkowski).

Urządzenie do zabezpieczenia tłoczni przed uszkodzeniem w prasach automatycznych do dokładnego wykrawania

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dociskacz (3) i wyrzutnik (4) są zaopatrzone w główny tłok (6) oraz oporowy tłok (7) o jednakowych powierzchniach czynnych, sprzęgnięte ze sobą za pomocą łącznika (8), umieszczone w cylindrze (5) dociskacza (3) i wyrzutnika (4), tworzące komory robocze (13) i (14) wypełnione czynnikiem hydraulicznym, a oporowy tłok (7) połączony jest z mikroprzełącznikiem (12) za pomocą kontaktowego elementu (11), przy czym położenie tłoków (6, 7) ustala sprężyna (10). (2 zastrzeżenia)

B21b; B21B

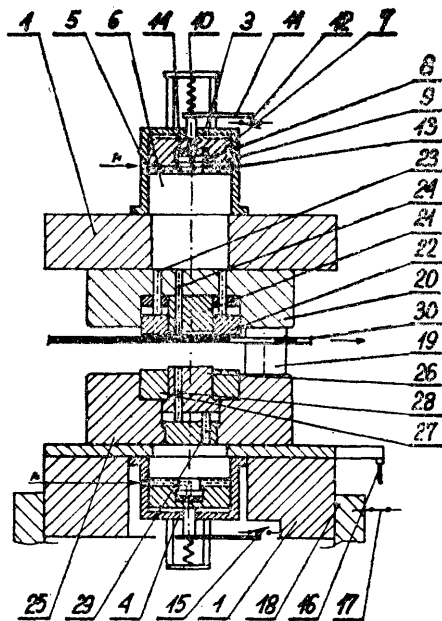
P. 183492 T

20.09.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jerzy Krywult, Jan Gawlikowicz, Roman Wusatowski, Józef Garczyński).

Rurowy pazur wyprowadzający gorąco walcowane pasma z walców roboczych klatek walcowniczych

Rurowy pazur według wynalazku ma po zbieżnej wlotowej części jedną lub więcej posobnie usytuowanych pierścieniowych dysz natryskowych o regulowanym wydatku wody za pomocą ustalających podkładek (6). Segmenty (3, 4, 7) pierścieniowych dysz natryskowych mają, do wzajemnego współosiowego usytuowania, cylindryczne powierzchnie (10) centrujące. Do współśrodkowego usytuowania w stosunku do korpusu (1) segmenty (3, 4, 7) mają występy centrujące (11). (4 zastrzeżenia)



B21d; B21D

P. 177680

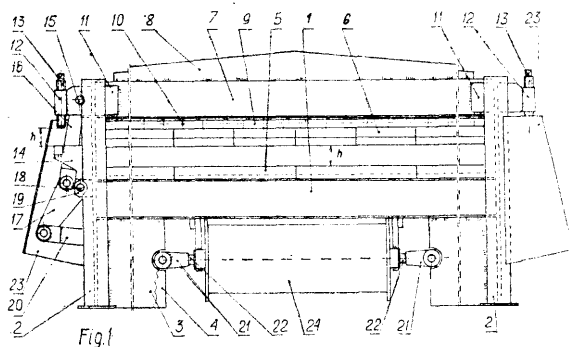
29.01.1975

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Mostostal”, Słupca, Polska (Bogdan Śmigieński, Jan Pilipczuk, Andrzej Wieliński).

Pneumatyczna wyginarka do blach

Pneumatyczna wyginarka do blach, zaopatrzona w ruchomą w pionie belkę stemplową, utrzymującą stempel wielosegmentowy współpracujący z matrycą o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, zawiera pneumatyczny siłownik napędowy, w którego cylindrze (24) są osadzone symetrycznie dwa tłoki. Tłoczyska (22) tych tłoków współpracują z ruchomą belką stemplową (7), utrzymującą wielosegmentowy stempel (6) za pośrednictwem symetrycznie rozmieszczonych po obu stronach wyginarki dźwigniowych mechanizmów napędowych, składających się z połączonych przegubowo cięgien (20) dźwigni dwuramiennych (17), oraz cięgien (16), natomiast skok (h) tej belki stemplowej jest nastawiony za pomocą śrub regulacyjnych (13), współpracujących z ogranicznikami (14) przyspawanymi do belek pionowych (2) tej ramy, przy czym oba dźwigniowe mechanizmy napędowe są osłonięte osłonkami (23),

(2 zastrzeżenia)



B21j; B21J

P. 177628

28.01.1975

Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Waryńskiego, Warszawa, Polska (Zbigniew Kondracki, Janusz Selibórski, Jan Chobian).

Prasa do automatycznego kształtowania na gorąco wyrobów metalowych

Prasa według wynalazku zawiera jedną jednostkę spęczającą w postaci prasy (2), stół (3) z dwoma matrycami (4) wprowadzany w ruch posuwisto-zwrotny, dwa przeciwległe na przemian pracujące urządzenia podajnikowe (6) napędzane ruchami stołu (3) prasy i wyrzutnik (10) wyrobów gotowych. (3 zastrzeżenia)

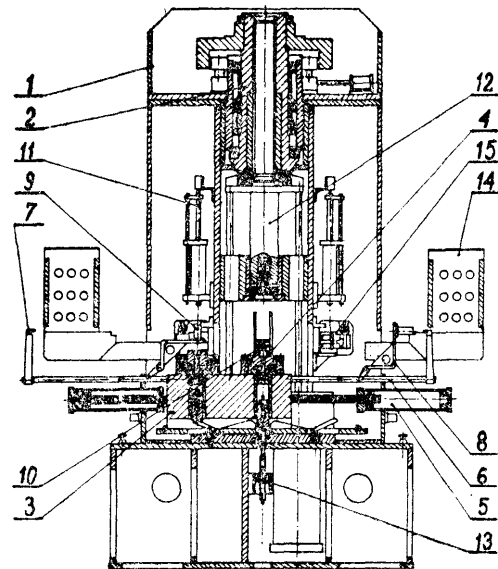


fig.1

B22c; B22C

P. 177627

28.01.1975

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Kornel” Zakład Maszyn Elektrycznych i Motoreduktorów „Indukta”, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Furczyk).

Forma ciśnieniowa do odlewów zwłaszcza metalowych

Forma według wynalazku ma zamocowane do mostka (6) po obu stronach przegubowo blokująco-otwierające dźwignie (4) z zaczepem (a), podłużną wnęką (b) i elementem oporowym (c). Środkowa część (13) formy ma występy (d) do otwierania przez ząb (e)

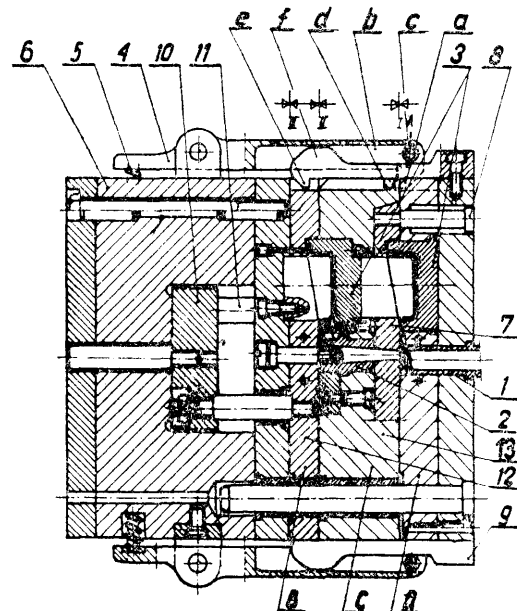


Fig.1

Sposób ciągłego odlewania prętów metalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas odlewania nanosi się na ruchome powierzchnie formujące w sposób ciągły, płynną powłokę o ustalonej grubości, tworzącą barierę termiczną i dokładnie kontroluje się grubość tej powłoki podczas jej nanoszenia tak, ażeby opóźniła ona początkowe przekazywanie ciepła z ciekłego metalu do ruchomej, powierzchni formującej, bez istotnego zwiększania całkowitego czasu wymaganego na zasadniczo zupełne zestalenie się metalu w styczności z powierzchnią formującą, w porównaniu z całkowitym czasem wymaganym do zestalenia przy braku takiej powłoki.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera ruchomą powierzchnię formującą (11), zespół do ciągłego doprowadzania ciekłego metalu na tę powierzchnię, elementy chłodzące, przeznaczone do odprowadzania ciepła z ciekłego metalu celem jego zestalenia, oraz zespół do nanoszenia powłoki ochronnej. Zespół do nanoszenia powłoki ochronnej obejmuje obudowę (30) szczelnie stykającą się z częścią ruchomej powierzchni formującej (11), element zgarniający (44) umieszczony w tej obudowie i stykający się ściennie z powierzchnią formującą, oraz umieszczone również w tej obudowie elementy (58) dla wytwarzania i kierowania strumieni płynnej powłoki na część powierzchni formującej, które to strumienie są skierowane zasadniczo prostopadłe do tej powierzchni formującej. (10 zastrzeżeń)

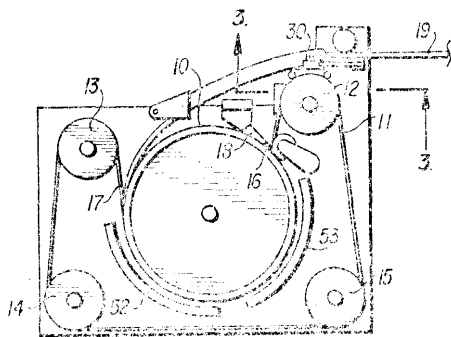
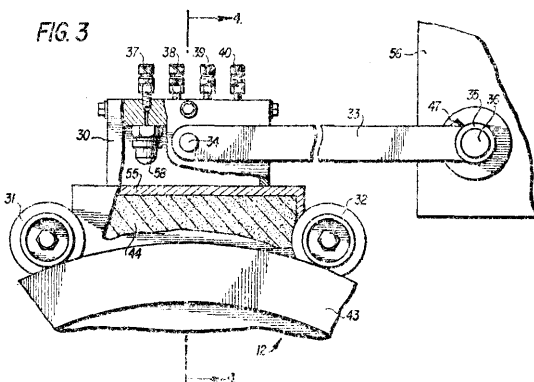


FIG. 1



B23b; B23B

P. 177473

21.01.1975

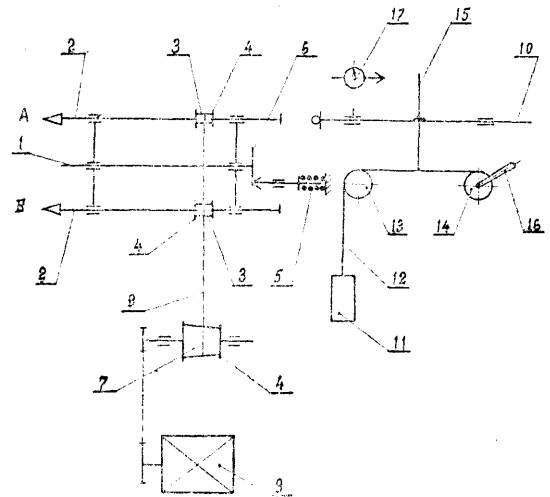
Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”
Warszawa, Polska (Tadeusz Goc, Kazimierz Biernacki,
Mieczysław Holszański, Janusz Kamiński, Władysław
Ziółkowski, Henryk Wójcik).

Wiertarka do wykonywania otworów o małych średnicach

Wynalazek dotyczy wiertarki do wykonywania otworów o małych średnicach, zwłaszcza otworów rozpylających w korpusach rozpylaczy stosowanych do

wtrysku paliwa w silnikach spalinowych, składającej się w szczególności z korpusu, poziomego zespołu wrzecionowego, pasowej przekładni napędowej i mechanizmu przesuwającego wrzeciono pod działaniem obciążnika. Wiertarka według wynalazku zawiera najmniej dwa wrzeciona (2), ułożyskowane w obrotnicy, przez obrót której można wrzeciona przestawiać kolejno w położenie (A) robocze i sprzęgać z kołem (7) napędzającym przekładnię pasowej za pomocą elastycznego pasa (8) obejmującego obrotnicę.

Mechanizm przesuwu wrzeciona zawiera popychacz (10) obciążnik (11) zawieszony na linie napiętej równoległe do osi popychacza na rolkach (13) i (14) i zabierak (15). Popychacz sprzężony jest z czujnikiem (17) wskazującym przesuw wrzeciona. (6 zastrzeżeń)



B23k; B23K

P. 177595

27.01.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stocznii
Remontowych, Gdańsk, Polska (Krzysztof Wojtczak).

Urządzenie do gazowego cięcia i fazowania rur

Urządzenie według wynalazku zawiera łańcuch z zaczepem (17) i podwójne ramiona (1) i (2) tworzące wózek, połączone obrotowo za pomocą osi. Na osi osadzona jest zębata (14) przemieszczająca się po łańcuchu. (1) jest obrotowa obejma (18) do mocowania palnika. (1 zastrzeżenie)

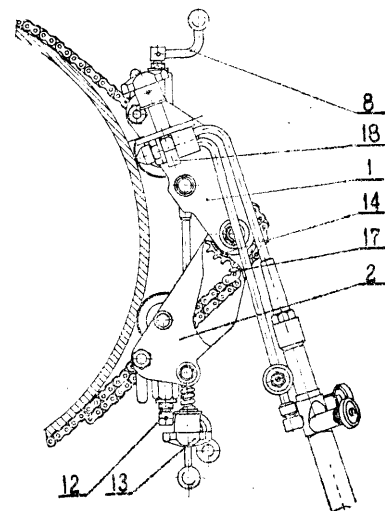


FIG. 1

B23k; B23K

P. 177611

28.01.1975

Poznańskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Poznań, Polska (Jan Tauchert, Mieczysław Chęciński, Czesław Janeczko).

Sposób spawania jednostronnego blach, zwłaszcza pionowych złącz w płaszczach zbiorników

Sposób według wynalazku polega na tym, że we wstępnym cyklu przygotowania blach, realizowanym na poziomie podłoża zbiornika, dokonuje się od strony wewnętrznej blach (1, 2) na ich krawędziach (3) napawania ściegów (4) o tak celowo dobranej wysokości, aby stanowiła ona co najmniej dopełnienie grubości tych blach (1, 2) do minimalnej odległości pomiędzy miedzianą podkładką (6) formującą spoinę (9), a ruchomym ślizgiem (8) automatu spawalniczego. (1 zastrzeżenie)

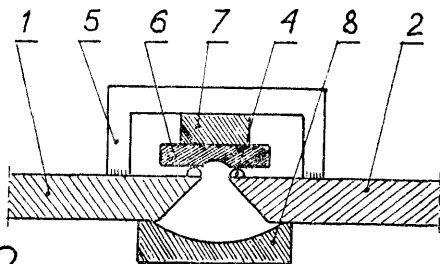


Fig. 2

B23p; B23P

P. 185600 T

15.12.1975

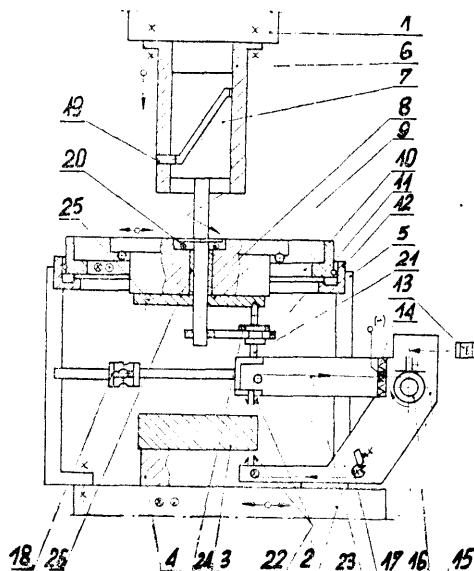
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski).

Przyrząd do wycinania na drażarkach elektroerozyjnych otworów przelotowych zwłaszcza kształtowych

Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd wyposażony jest w przesuwającą tuleję (6) zamocowaną w głowicy obrabiarki współpracującą poprzez kołek (19) z krzywką walcową (7), na osi której umieszczona jest listwa prowadząca (11), po której porusza się palec wodzący (21) a wraz z nim, po takiej samej trajektorii, przystawka (15) wraz z elektrodą drutową (23), do której prąd doprowadzany jest szczotkami (1-1).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle obrabiarkowym.

(1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 177633

28.01.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ryszard Peschel, Stanisław Borowski).

Kieł hydrostatyczny

Przedmiotem wynalazku jest kieł hydrostatyczny w szczególności dla szlifierek do walców.

Kieł według wynalazku ma mocowaną w gnieździe stożkowym pinoli konika i wrzeciona napędu wałka tuleję (1), wewnątrz której ułożyskowana jest na łożysku hydrostatycznym poprzecznie i osiowo obsada (4) z kłem (5) w gnieździe (6) zamknięta od przodu i tyłu pokrywami (2 i 3). Łożysko osiowe utworzone jest w pokrywie (3), która zaopatrzona jest w pierścieniową komorę nośną (22) zasilaną olejem poprzez dławik z kapilarą. Łożysko promieniowe utworzone jest między tuleją (1) a obsadą (4), przy czym komory nośne łożyska ukształtowane są w tulei (1), w której znajdują się również odpływowe kanały połączone otworami (15) z głównym otworem drenażowym (19). (1 zastrzeżenie)

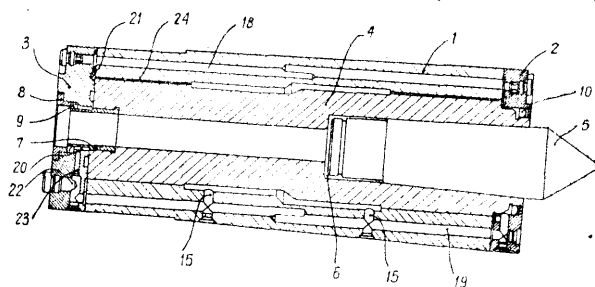


Fig. 1

B25b; B25B

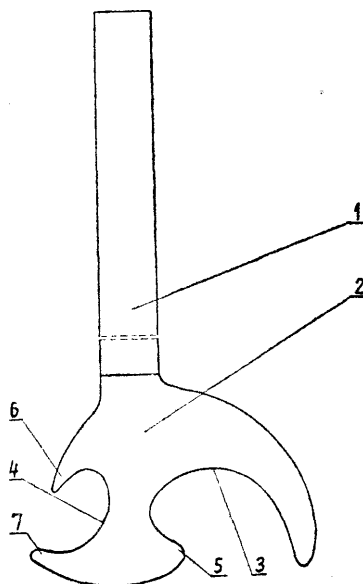
P. 177109

02.01.1975

Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Włodzimierz Kaczko).

Klucz do obracania kształtowników zwłaszcza szyn kolejowych

Klucz według wynalazku zbudowany jest z zaokrąglonej płyty (2) dowolnej grubości połączonej trwale z wydłużoną rękojeścią (1). Na przeciwległych brzegach zaokrąglonej płyty (2) i asymetrycznie względem przedłużonej osi rękojeści (1) wykonane są dwa wcięcia jamiste (3) i (4), których kształt wyznaczają linie krzywe o zmiennych promieniach. Linia krzywa wcięcia jamistego (3) wyznaczona jest kształtem i wielkością główki szyny, w ten sposób, że gdy dolna szczeka (5) wcięcia jamistego (3) zaczepia głów-



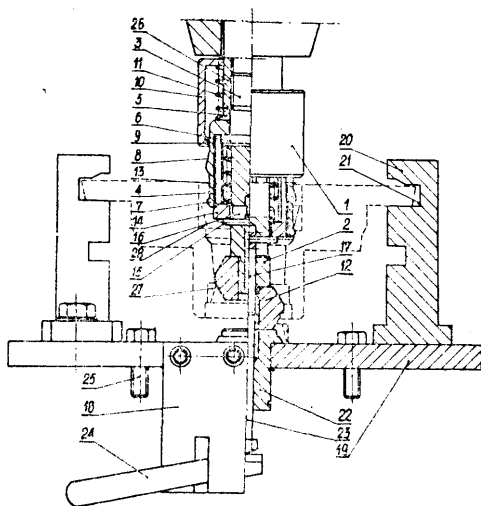
wkę szyny od dołu w pobliżu szyjki, dalsza linia krzywej przechodzi stycznie do obu górnych krawędzi główki szyny. Wcięcie jamiste (4) jest kształtem podobne do wcięcia (3) a jego linia krzywa wyznaczona jest przez grubość i rozmiar stopy szyny, w położeniu którym górna szczeka (6) obejmuje stopę szyny od dołu, a dolna szczeka (7) opiera się o stopkę szyny tuż przed szyjką.

B25b; B25B P. 177533 T 23.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa (Lutomerz Jabłoński, Edward Kiereś).

Przyrząd do wyciągania tulei, pierścieni oraz łożysk, zwłaszcza pierścieni zewnętrznych łożysk osadzonych obustronnie w piastach kół przednich ciągników

Przyrząd według wynalazku ma wyposażoną w łaskę popychacza (23) podstawkę (18) oraz mocowaną do tłoczyska (26) prasy głowicę (1) składającą się z zakończonego stopką wyciskową (12) trzpienia (2), na którym osadzona jest wyposażona w zaczepy (7) tuleja rozprężna (4) i usytuowana wewnątrz niej sprężyna (13) utrzymująca w dolnym położeniu znajdujący się poniżej rozprężacz tulei (14) połączony z popychaczem (17) umieszczonym wewnątrz trzpienia (2). Kołnierz tulei (10) napinającej ma średnicę wewnętrzną mniejszą od maksymalnej średnicy bieżni (8) tulei rozprężnej (4). (4 zastrzeżenia)



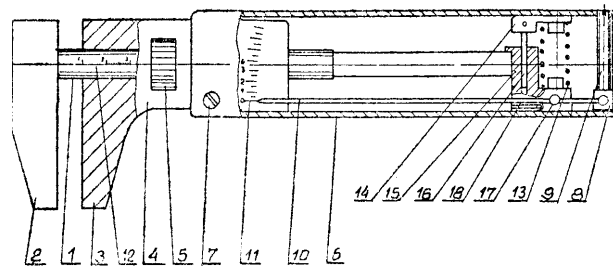
B25b; B25B P. 185267 T 04.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Pawlik).

Nastawny klucz dynamometryczny pojedynczy

Nastawny klucz dynamometryczny pojedynczy składa się z osadzonej na końcu trzpienia prowadniczego (1) szczęki stałej (2) i usytuowanej naprzeciw niej szczęki przesuwnej (3) z korpusem (4), połączonym przesuwnie z trzpieniem (1). Na korpusie (4) znajduje się luźno nałożona rękojeść cylindryczna (6), połączona z nim zawiasowo za pomocą sworznia (7). W końcu rękojeści (6), w nakrętce (8) śruby regulacyjnej (9), osadzonej obrotowo względem ścian rękojeści (6) jest zamocowany obrotowo koniec wskazówki (10). Grot wskazówki (10) jest usytuowany nad podziałką dziesiętną (11), wykonaną na korpusie (4). Podziałką dziesiętną (11) odpowiada jednej działce podziałki głównej (12), naciętej na trzpieniu prowadniczym (1).

W pobliżu końca rękojeści cylindrycznej (6) są usytuowane naprzeciw siebie i rozparte sprężyną (13), pomocniczy element oporowy (14) i kątowy element oporowy (15). W kątowym elemencie oporowym (15) jest osadzony obrotowo sworznie łożyskowy (17), w którym jest ułożyskowana suwliwie wskazówka (10). (1 zastrzeżenie)



B25d; B25D P. 184523 06.11.1975

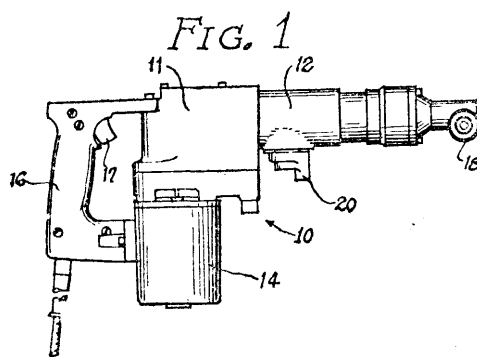
Pierwszeństwo: 08.11.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 522:017)

Skil Nederland B. V., Breda, Holandia.

Młotek mechaniczny

Młotek mechaniczny według wynalazku zawiera prowadnik prostoliniowy, tłok bijaka zamocowany za pomocą prowadnika prostoliniowego dla osiowego ruchu postępowo-zwrotnego w kierunku wbijania i w powrotnym, przy czym tłok bijaka jest dostosowany do uderzenia w element wbijany przy ruchu tłoka w kierunku tego elementu i dalej zawiera zespół napędowy tłoka i zespół hamowania łączący zespół napędu tłoka z tłokiem bijaka dla oscylacyjnego ruchu tłoka nadanego przez zespół napędu tłoka, przy czym zespół hamowania ruchu jest dostosowany do dopuszczenia ograniczonego, osiowego ruchu tłoka w stosunku do



zespołu napędu tłoka, gdy tłok osiąga końcową część jego skoku w ruchu oscylacyjnym, a także zawiera silnik mający wałek napędowy i zespół przełożenia łączący wałek napędowy z zespołem napędu tłoka w sposób zmieniający ruch obrotowy wałka napędowego na ruch oscylacyjny zespołu napędu tłoka. Zespół przełożenia jest dostosowany do nadania zespołowi napędu tłoka ruchu w kierunku bijaka z prędkością większą niż jego prędkość w kierunku powrotnym przez co tłok bijaka również ma większą prędkość ruchu w kierunku wbijania niż w kierunku powrotnym. Młotek pneumatyczny jest stosowany jako narzędzie w czynnościach warsztatowych i przemysłowych. (8 zastrzeżeń).

B25j; B25J

P. 183371

17.09.1975

Pierwszeństwo: 17.09.1974
- Republika Federalna Niemiec
(nr 2444298.6)

16.08.1975

- Republika Federalna Niemiec
(nr 2536540.6)

G.Siempelkamp Co. Krefeld, Republika Federalna Niemiec

Sposób wytwarzania płyt wiórowych i pilśniowych o określonym rozkładzie gęstości

Sposób wg wynalazku w którym prasowana masa jest wraz z utwardzalnym lepiszczem umieszczana pomiędzy blachami prasującymi ogrzewanymi elektrycznie charakteryzuje się tym, że w czasie prasowania przynajmniej temperatura jest regulowana według określonego programu, przez zmianę prądu względnie napięcia zasilającego układ grzejny. (12 zastrzeżeń)

B26d; B26D

P. 178361

27.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jerzy Wierzbowski).

Układ napędu i sterowania bębna krajarki poprzecznej

Przedmiotem wynalazku jest układ napędu i sterowania bębna krajarki poprzecznej przeznaczonej do cięcia znajdującej się w ruchu wstęgi na żądanej długości arkusze. Układ według wynalazku ma dwa siłowniki (1 i 2) zamocowane przegubowo do ramion bębna (3) tnącego krajarki w taki sposób, że tworzą pomiędzy sobą kąt większy od zera i są sterowane dwoma krzywkami (8 i 9), z których jedna krzywka (8) otrzymująca napęd od walców podających wstęgę zawiera łącznik (4) przekazujący impuls do rozdzielaczy (11 i 10) dwupołożeniowych cztero- i trójdrogowego w wyniku czego następuje rozpoczęcie obrotu bębna (3) tnącego, a druga krzywka (9) otrzymująca napęd od bębna (3) tnącego kolejno zawiera łączniki (7, 6 i 5) przekazując kolejne impulsy na odpowiednie rozdzielacze (12, 11 i 10) dwupołożeniowe czterodrogowe i trójdrogowe, w wyniku czego następuje pełen cykl pracy bębna (3) tnącego. Zmianę długości ciętych arkuszy osiąga się poprzez zmianę ilości obrotów krzywki (8) w stosunku do ilości obrotów walców podających wstęgę. (1 zastrzeżenie)

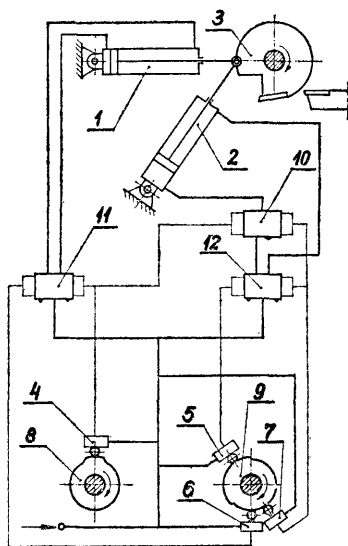


Fig. 1

B27b; B27B

P. 177600

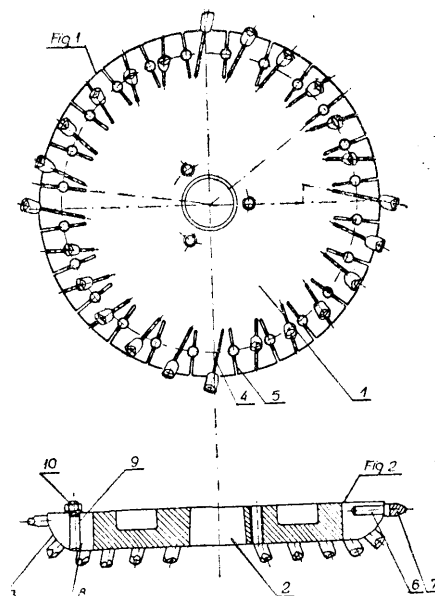
27.01.1975

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Jan Sztyma, Leon Narloch).

Głowica skrawająca do obróbki drewna

Przedmiotem wynalazku jest głowica do obróbki drewna przeznaczona głównie do urządzeń znajdujących zastosowanie przy wycinaniu pni pozostających po ściętych drzewach. Głowica składa się z tarczy (1), na której mocowane są narzędzia (7). Narzędzia ustawione są w grupach po kilka ostrzy rozmieszczonych na krzywych korzystnie na liniach spiralnych. Tarcza (1) posiada powierzchnię obwodową (3) o kształcie łukowym lub łamanym. Na powierzchni tej są bezpośrednio ustalone w otworach (6) narzędzia (7) i mocowane zaciskowo.

W tym celu na obwodzie tarczy (1) wykonane są nacięcia (4) przechodzące przez otwory (6) stanowiące gniazda narzędzi (7) oraz dodatkowe nacięcia (5) przechodzące przez gniazda (8) elementów zaciskowych (9). (2 zastrzeżenia)



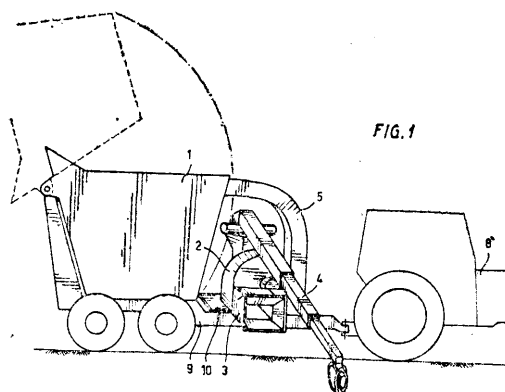
B27i; B27L

P. 184781

15.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 - Finlandia (nr 3318/74)

Työväline Oy, Helsinki, Finlandia (Pertti Szepanlak).



Ruchome urządzenie do obróbki cienkich drzew i/lub gałęzi

Przedmiotem wynalazku jest ruchome urządzenie do obróbki cienkich drzew lub gałęzi, sprzężone z ciągnikiem lub z innym pojazdem napędowym lub wyposażone we własny silnik napędowy.

Ruchome urządzenie według wynalazku składa się z narzędzia tnącego (2) z układem zasilającym (3), z mechanizmu dźwigowego (4) do transportu drzew, z zasobnika (1) dla wiórów oraz z rury (5) do transportu wiórów, łączącej narzędzie tnące (2) z zasobnikiem (1) przy czym układ zasilający (3) narzędzia tnącego (2) jest usytuowany w płaszczyźnie pionowej lub w płaszczyźnie poziomej, natomiast narzędzie tnące (2) jest umieszczone za układem zasilającym (3). (7 zastrzeżeń)

B28b; B28B

P. 177107

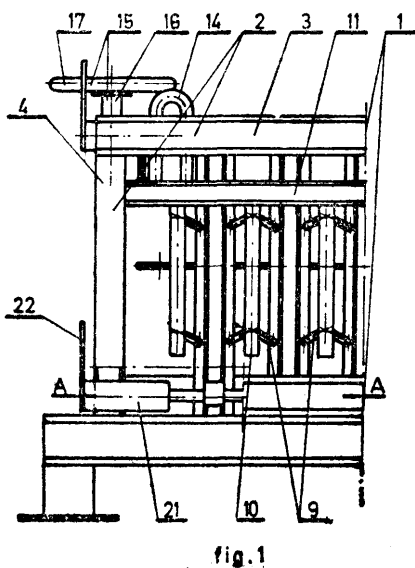
02.01.1975

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marcin Pawlikowski, Mirosław Darczewski, Marek Grankowski, Wiesław Karasek, Jan Zalkrzewski, Stanisław Gergont).

Sposób rozformowania elementów prefabrykowanych i forma bateryjna do elementów betonowych i żelbetonowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odsuwa się od powierzchni elementów prefabrykowanych boki formujące i podnosi się je wraz z formą bateryjną do góry.

Forma bateryjna (1) według wynalazku ma umieszczone wewnątrz przestrzennej ramy (2) komory z przesuwными bokami. Poprzeczne boki sąsiednich komór są połączone za pomocą dźwigni rozprężających (9) umocowanych przegubowo do wsporników (10) przytwierdzonych do ramy przesuwającej się w pionie wewnątrz ramy (2). Czołowe boki są połączone z prętami zakończonymi mimośrodkami ułożonymi w ramie (2). (5 zastrzeżeń)



B29d; B29D

P. 182754

15.08.1975

Pierwszeństwo: 19.08.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 498481)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zgrzewania doczołowego przyległych końcówek dwóch części wykonanych z syntetycznej, termoplastycznej żywicy piankowej i urządzenie do zgrzewania dwóch części z syntetycznej, termoplastycznej żywicy piankowej

Sposób wg wynalazku polega na tym, że pomiędzy łączone końcówki wprowadza się płytę zaopatrzoną w falistą powierzchnię czołową, zasadniczo do siebie równoległą, przy czym pofalowania obu tych powierzchni mają zasadniczo te same wymiary, a szczyty i niecki pierwszej powierzchni czołowej są przesunięte względem szczytów i niecek drugiej powierzchni czołowej. Płytę nagrzewa się do temperatury powodującej zmięknienie korpusów piankowych, po czym usuwa się ją z pomiędzy tych końcówek, które dociskają się do siebie.

Urządzenie wg wynalazku zawiera elementy do podtrzymywania łączonych części (31) i (32) oraz płytę (22) o pofalowanych powierzchniach czołowych, połączoną z urządzeniem grzewczym. Urządzenie według wynalazku zawiera ponadto elementy do wprowadzania i usuwania płyty (22) z pomiędzy końcówek łączonych części (31) i (32). (4 zastrzeżenia)

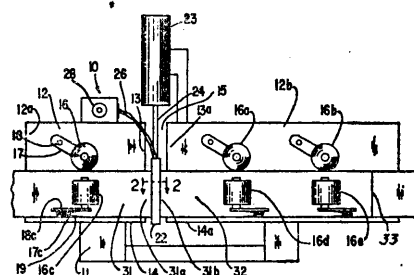


FIG. 1

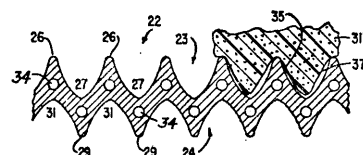


FIG. 2

B29d; B29D

P. 183267

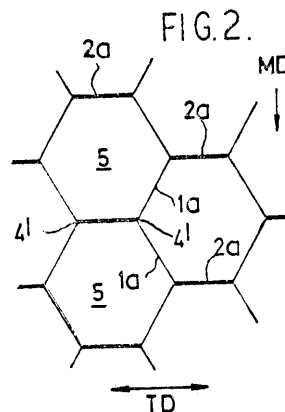
11.09.1975

Pierwszeństwo: 11.09.1974 - Wielka Brytania (nr 39546)

Netlon Limited, Blackbourn, Wielka Brytania.

Siatka wytłaczana z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest siatka z tworzywa sztucznego o oczkach sześciokątnych, których boki stanowią włókna o zorientowanych cząstkach. Cztery boki takiego sześciokąta są utworzone z odcinków (1a) złożonych z czterech włókien, a pozostałe dwa boki (2a) zawierają po parze tych czterowłókiennych odcinków i mają na swych końcach rozwidlenia (4, 4').



Długość każdego z odcinków (2a) mierzona od rozwidlenia do rozwidlenia jest co najmniej dwa razy większa od średnicy urojonego okręgu o powierzchni równej powierzchni przekroju odcinka (2a), mierzonej w przybliżeniu w jego środku.

(6 zastrzeżeń)

B29d; B29D P. 183989 14.10.1975
B29c; B29C

Pierwszeństwo: 15.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr 2449033.3)

Metzeier Kautschuk AG., Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kształtek poliestrowych w formach negatywowych, wzmocnionych włóknem szklanym z uszlachetnioną powierzchnią

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kształtek poliestrowych, w formach negatywowych, wzmocnionych włóknem szklanym z uszlachetnioną powierzchnią, udekorowaną bezbarwnym lub barwionym lakierem na bazie poliestrowej, zwłaszcza części kadłubów łodzi, posiadające napisy wykonane z takiego lakieru.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że na ściankę formy nakłada się warstwę podkładu lakierowego, korzystnie na podłożu z materiału rozdzielającego, w celu wytworzenia warstwy zdobiącej, na przykład na obszar przyklejonego szablonu, taśmy klejącej itp., tworzącego wzór lub napis, po czym tę warstwę zdobiącą suszy się, a następnie ściąga się lub odkleja szablon lub taśmy klejące i nakłada się przynajmniej jedną warstwę lakieru służącą do uszlachetniania powierzchni na całą powierzchnię ścianki formy, po czym suszy się ją, a następnie wprowadza się w znany sposób do formy żywicę poliestrową i włókna wzmacniające w celu utworzenia kształtki poliestrowej, po czym powoduje się utwardzenie kształtki i wzmocnioną włóknem szklanym kształtkę wyjmuję się z formy tak, że nakładane najpierw warstwy uszlachetniające pozostają na powierzchni kształtki, a na zakończenie poleruje się uszlachetnioną powierzchnię. (5 zastrzeżeń)

B29h; B29H P.177177 07.01.1975

Menasha F. Labunsky, Moskwa; Konstantin E. Gorlin, Moskwa, Ivan D. Gordeev, Dolgoprudny; Gleb P. Gundobin, Moskwa; Aron J. Brailovsky, Moskwa; Izrail F. Sheingerg, Rentov; Osip A. Dorfman, Moskwa; Viktor D. Veremy, Moskwa; Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Menasha F. Labunsky, Konstantin E. Gorlin, Ivan D. Godeev, Gleb P. Gundobin, Aron J. Brailovsky, Izrail F. Sheingerg, Osip A. Dorfman, Viktor D. Veremy).

Urządzenie do załadowywania niez wulkanizowanych materiałów powłokowych opon pneumatycznych do urządzeń do formowania i wulkanizacji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do załadowywania niez wulkanizowanych materiałów powłokowych opon pneumatycznych do urządzeń do formowania i wulkanizacji, które zawiera przynajmniej jeden wózek przyjmujący wspomniane materiały powłokowe z każdej podwieszki przenośnika i zespół osadzający materiały powłokowe na diafragmie urządzeń do formowania i wulkanizacji ustawionych w szereg.

Wspomniany zespół (5) zawiera uchwyt (38), przyjmujący materiały powłokowe (2) z wózka (30), zamocowany na pręcie związonym kinematycznie z napędem przesuwu pionowego i umieszczony na karcie osadzonej na prowadnicach skierowanych w poprzek utrzymującego je wózka (30), przesuwalnego wzdłuż szeregu urządzeń do formowania i wulkanizacji (7). (5 zastrzeżeń)

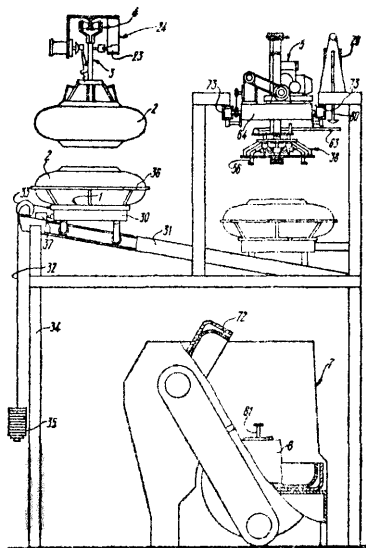


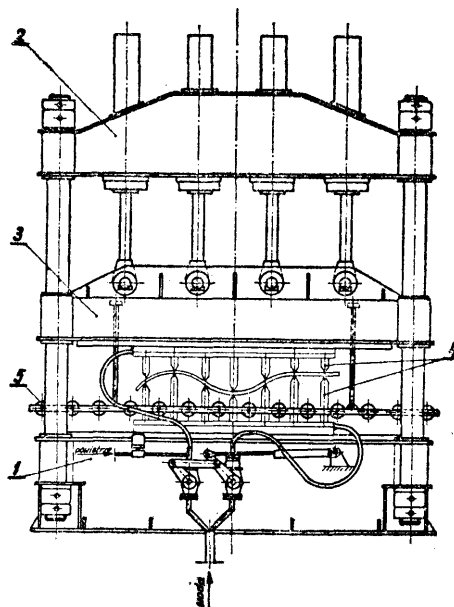
Fig. 2

B30b; B30B P. 177663 55.01.1975

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec, Polska (Wiesław Białecki, Jerzy Turczyński, Rudolf Bulski, Adam Marczyk).

Prasa PPH-4 do kształtowania z równoczesnym hartowaniem wykonywanych elementów lub do hartowania skomplikowanych wytłoczek

Prasa według wynalazku ma napęd hydrauliczny indywidualny, zdalnie sterowany natrysk cieczy chłodzącej i przedmuch narzędzi eliminujący niekontrolowany wpływ resztek cieczy oraz bezstopniową regulację nacisku w zakresie od 0 do 180 T. Prasa umożliwia kształtowanie elementów z blach z równoczesną obróbką cieplną, lub obróbką cieplną skomplikowanych, głębokich i wiotkich wytłoczek.



Konstrukcja prasy przystosowana jest do mechanizacji procesu podawania materiału i rozładunku gotowych wyrobów dzięki zastosowaniu samotoku podwieszonego (5) oraz do automatyzacji procesu hartowania dzięki zastosowaniu manometrów kontaktowych w układzie hydraulicznym prasy. Konstrukcja prasy zapewnia możliwość elastycznego usytuowania pulpitu sterowniczego, stacji zasilającej i prasy.

(7 zastrzeżeń)

B30b; B30B

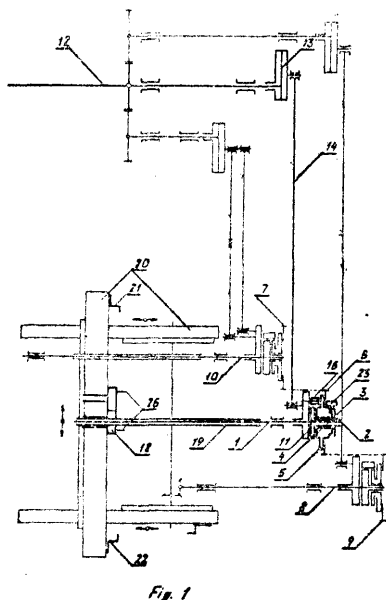
P. 177665

27.01.1975

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Karol Falkowski).

Urządzenie do automatycznego przełączania mechanizmów posuwów stołu zwłaszcza w prasach mimośrodowych przeznaczonych do perforowania blach

Urządzenie do automatycznego przełączania mechanizmu posuwu wzdłużnego stołu (10) na mechanizm posuwu poprzecznego stołu (8) i z kolei powrotnie na włączenie mechanizmu posuwu wzdłużnego stołu (10) zawiera: wał wieloklinowy (1) na czopie którego umocowane są na stałe krzywka (3) i element włączający (4) oraz nasadzony jest przerzutnik (18) z możliwością przesuwania się wzdłuż wału wieloklinowego (1) i obracania go. Na element włączający (4) nasadzony jest w sposób obrotowy regulator (5) z przy-



kręconym do niego wieńcem zębatym (6), który za-
zębia się z jedną stroną z wieńcem zębatym (9) me-
chanizmu posuwu poprzecznego stołu (8), a z drugiej
strony z wieńcem zębatym (7) mechanizmu posuwu
wzdłużnego stołu (10). Na czopie wału wieloklinowe-
go (1) osadzona jest również w sposób obrotowy
dźwignia wahadłowa (11) na której osadzona jest na
sworzniu zapadka posuwowa (16) posiadająca moż-
liwość uruchomienia i pracę mechanizmu posuwu po-
przecznego stołu (8), poprzez odblokowanie regula-
tora (5) przez zapadkę blokującą (23), gdzie po obro-
cie krzywki (3) o kąt 180° następuje ponowne zablo-
kowanie regulatora (5) przez zapadkę blokującą (23),
a tym samym wyłączenie mechanizmu posuwu po-
przecznego stołu (8) i włączenie automatycznego me-
chanizmu wzdłużnego stołu (10). (1 zastrzeżenie)

B31f; B31F

P. 184716

14.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974 -
Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 523905)

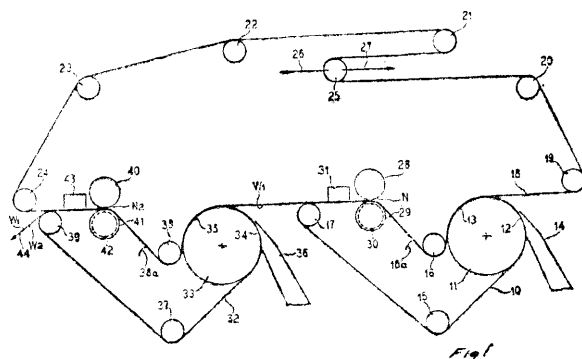
Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ame-
ryki.

Maszyna do wytwarzania arkuszy wielowarstwowych z surowca włóknistego oraz sposób wytwarzania arkuszy wielowarstwowych z surowca włóknistego

Maszyna do wytwarzania arkuszy wielowarstwowych z surowca włóknistego zawiera pierwsze sito (10), wygiętą powierzchnię ażurową (11) z przylegającym sitem (10) na której jest wydzielony obszar odwadniania (13) oraz obszar (12) do którego doprowadzana jest masa papiernicza, wlew (14), taśmę filcową (18) stykającą się za pośrednictwem wyrobu z si-
tem (10) w obszarze odwadniania (13), urządzenia prowadzące sito (10) i oddzielające je od taśmy filcowej (18) za obszarem odwadniania (13) oraz od unoszonego przez nią wyrobu, jak również drugie sito (32), powierzchnię ażurową (33) z przylegającym si-
tem (32) na której jest wydzielony obszar odwadniania (35) oraz obszar (34) do którego doprowadzana jest masa papiernicza, wlew (36), urządzenia prowadzące taśmę filcową (18) do zetknięcia się z si-
tem (32) wzdłuż powierzchni (24) w obszarze odwadniania (35) dla związania drugiej warstwy (W2) z pierwszą war-
stwą (W1).

Sposób wytwarzania arkuszy wielowarstwowych z surowców włóknistych polega na tym, że osadza się warstwy włókniste masy papierniczej na pierwszym sicie w obszarze wytwarzania oraz rozpina się sita na wygiętej powierzchni ażurowej w obszarze odwadniania, następnie styka się taśmę filcową z si-
tem i wyrobem w obszarze odwadniania, po czym osadza się drugą warstwę masy papierniczej na drugim sicie bez końca w drugim obszarze wytwarzania a, oraz rozpina się sita na wygiętej powierzchni w obszarze odwadniania i łączy się taśmę filcową niosącą pierwszą warstwę z drugim si-
tem w drugim obszarze wytwarzania, przy czym pierwsza warstwa wyrobu osadza się na drugiej warstwie i oddziela się połączone ze sobą warstwy od taśmy filcowej oraz od sita w obszarze znajdującym się za drugim obszarem odwadniania.

(14 zastrzeżeń)



B60b; B60B

P. 177563

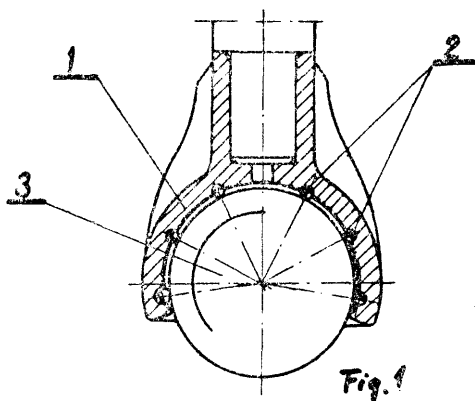
25.01.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Lucjan Darocha, Henryk Cwikliński).

Noga jezdna do mebli

Noga jezdna do mebli charakteryzuje się tym, że element toczny stanowi kula (3) luźno osadzona w oprawie (1) wyposażonej w gniazda z kulkami łożyskującymi (2).

(2 zastrzeżenia)



B60c; E60C

P. 184140

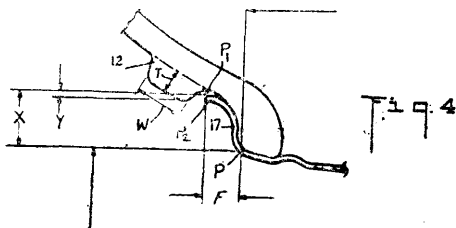
21.10.1975

Pierwszeństwo: 23.10.1974 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 517357)

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Opona pneumatyczna

Opona pneumatyczna przystosowana do umocowania jej na obręczy zaopatrzonej w dwa kołnierze przylegające do stopek opony po osadzeniu jej na tej obręczy, zawierająca boki i bieżnik, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że każdy z boków jest zaopatrzony w zewnętrznie skierowane i obwodowo rozciągające się żebro (12), umiejscowione w bezpośredniej bliskości krawędzi kołnierzy, przy czym wysokość (T) żebra jest tak dobrana, że w przypadku gdy opona jest napompowana, jego krawędź o mniejszej średnicy zachodzi na kołnierz (17) obręczy na wymiar (Y), mierzony wzdłuż średnicy opony, o wartości nie mniejszej od 10% wymiaru wysokości (X) kołnierza, również mierzonej wzdłuż średnicy opony, a równocześnie wymiar (Y), na który zachodzi to żebro na kołnierz, oraz szerokość (W) żebra są tak dobrane, że w przypadku gdy opona jest bez powietrza oraz pod obciążeniem, żebro to oparte jest o krawędź kołnierza (17) obręczy. (5 zastrzeżeń)

B60k; B60K
B65d; B65D

P. 184037

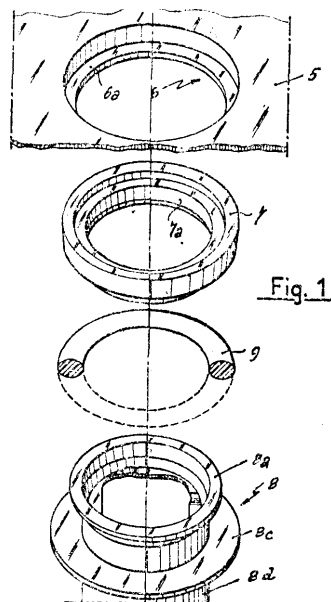
16.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Włochy (nr 70109-A/74)
Mario Farelli, Turyn, Włochy.

Wlew paliwa do zbiornika pojazdów mechanicznych
leżący w płaszczyźnie płata nadwozia

Przedmiotem wynalazku jest wlew paliwa do zbiornika pojazdów mechanicznych zawierający środki do szybkiego zamontowania w gnieździe, leżący w płaszczyźnie płata nadwozia.

Wlew paliwa zawiera króciec mający kołnierz (8a), wewnętrzny kołnierz ustalający oraz zewnętrzny kołnierz ustalający (8c), usytuowany poniżej kołnierza (8a), gniazdo (6), usytuowane w płacie nadwozia w postaci kołowej wnęki, mający dolne obrzeże (6a), sprężystą pierścieniową uszczelkę (7) w kształcie miseczki bez dna oraz sprężysty pierścień (9) umieszczony pomiędzy dolnym obrzeżem (6a) gniazda wlewu, a kołnierzem ustalającym (8c). (6 zastrzeżeń)



B60t; B60T

P. 183709

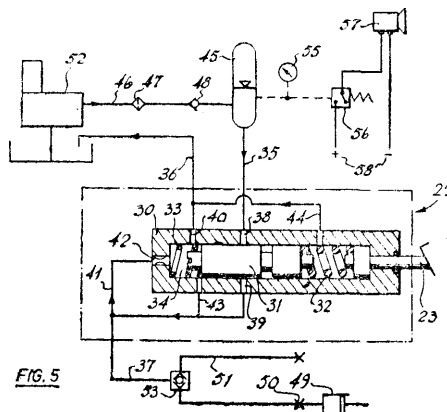
01.10.1975

Pierwszeństwo: 02.10.1974
- Wielka Brytania (nr 42839/74)
04.10.1974 - Wielka Brytania (nr 43263/74)

Massey-Ferguson Services N. V., Curacao, Antyle
Holenderskie.

Układ hamulców do pojazdów

Układ hamulcowy do pojazdów, zwłaszcza dla przyczep zawiera zbiornik (45) sprężonego płynu i co najmniej jedno hydrauliczne urządzenie uruchamiające (22), zasilane z tego zbiornika, złożone z cylindra (30) z przesuwnie osadzonym w nim rozdzielaczem płynu (31), podpartym na jednym końcu sprężyną zwrotną (33), zaś na drugim końcu również podpartym sprężyną (32), stykającą się pozostałym końcem z popychaczem (23), uruchamianym pedałem. Rozdzielacz płynu (31) w pobliżu swego końca, od strony działającego nań popychacza ma wykonane obwodowe wybranie. W jednej z pozycji zajmowanych przez rozdzielacz, nie następuje przepływ płynu przez cylinder do przewodu (37) zasilającego hamulec, zaś w drugiej z zajmowanych przez niego pozycji przepływ płynu do hamulca następuje. (16 zastrzeżeń)



B60t; B60T

P. 184230

24.10.1975

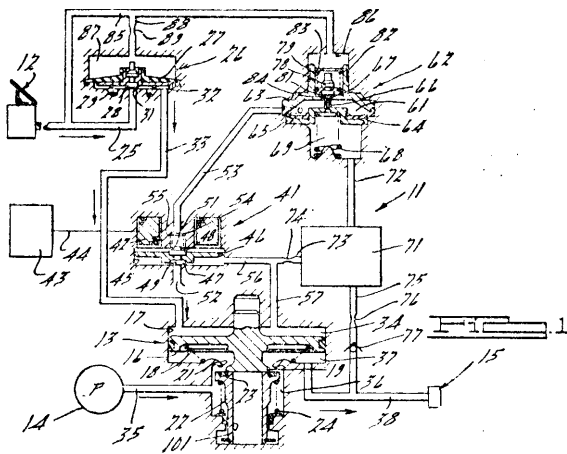
Pierwszeństwo: 25.10.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 517865)

Kelsey - Hayes Company, Romulus, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Urządzenie przeciwpoślizgowe do
pneumatycznego układu hamulcowego
pojazdów samochodowych,
zawierające zawory przekąźnikowe**

Urządzenie przeciwpoślizgowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera siłowniki hamulcowe (15) zawór sterujący (12) do wyborczego przykładania ciśnienia sterującego do siłowników hamulcowych (15) w celu uruchomienia hamulców, regulator ciśnienia, urządzenie reagujące na powstanie warunków umożliwiających rozpoczęcie się poślizgu, zmniejszeniem ciśnienia w siłownikach hamulcowych w celu zapobieżenia poślizgowi, oraz urządzenie reagujące na powstanie z góry określonych warunków podaniem ciśnienia z regulatora ciśnienia na siłowniki hamulcowe (15) w celu spowodowania kolejnego zadziałania tych siłowników hamulcowych (15) pod nastawionym ciśnieniem.



B61b; B61B

P. 177509

23.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Radlin, Polska (Stanisław Tomczyk, Alfred Franciszek, Mieczysław Hendzel, Jerzy Otawa).

**Wózek ślizgowy do transportu materiałów
w wyrobiskach górniczych**

Wózek ślizgowy do transportu materiałów w wyrobiskach górniczych po przenośniku (1) stanowi otwarty z góry pojemnik (2) którego boczne powierzchnie (3, 4) w przedniej i tylnej części pojemnika (2) są zbieżne, a końce dna (5, 6) zagięte w postaci płazy. Tylna część pojemnika (2) ma przymocowane obrotowo, najkorzystniej do zagiętej części dna (6), uchylny zaczep (9) oraz oporową płytę (10). Prowadzenie wózka ślizgowego po przenośniku (1) stanowią wystające poniżej dna pojemnika (2) ślizgowe płazy (11) obejmujące rynny przenośnika (1). W czasie ciągnięcia wózka liną (8) uchylny zaczep (9) ma wolno opadający koniec zawieszany za pomocą łańcuszków (12). Ruch powrotny wózka odbywa się przy zluźnianej linie (8) za pomocą ruchu łańcucha transportowego przenośnika (1), o którego zgrzeblą zaczepi zwolniony z łańcuszków (12) opadający koniec zaczepu (9). Oporowa płyta (10) stanowi zabezpieczenie przed samowolnym ślizgiem wózka. (1 zastrzeżenie)

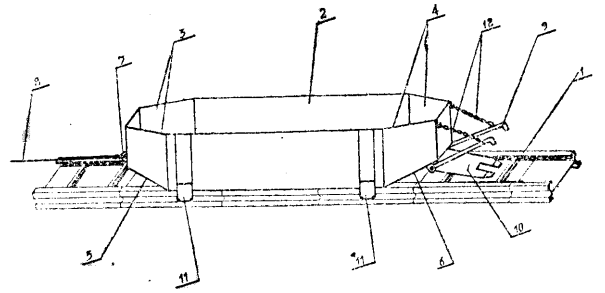


Fig. 1

B61b; B61B

P. 177532

23.01.1975

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Zbigniew Czerkies, Ludomir Pawełka, Jerzy Morawiec, Paweł Gambusz).

Podwieszony czteroosiowy wózek przejezdny

Przedmiotem wynalazku jest podwieszony czteroosiowy wózek przejezdny z napędem lub bez napędu; poruszający się po dolnych półkach belek nośnych, przeznaczony zwłaszcza do wciągników elektrycznych i suwnic. Istotą wynalazku jest to, że korpus wózka wykonany jest z grubej blachy przenoszącej siły rozciągające oraz z cienkiej zewnętrznej blachy (5), posiadającej poziome wygięcia (5a) i (5b) połączone krótkimi spoinami (6) z blachą grubszą wewnętrzną, przy czym blachy te stanowią obudowę przekładni napędowej wózka, w której osadzona jest również obudowa (15) łożysk wałka (14) środkowego. (2 zastrzeżenia)

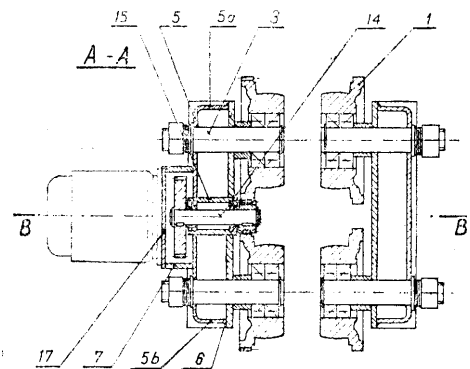


fig. 2

B61h; B61H

P. 17762S

28.01.1975

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Stanisław Malinowski, Jerzy Huchro, Zbigniew Grzywak, Tadeusz Lorenc, Leszek Marszałek, Andrzej Jodbad).

Urządzenie napędowe hamulca torowego

Urządzenie napędowe hamulca torowego według wynalazku przeznaczone jest do przestawiania jego poszczególnych segmentów z pozycji zasadniczej w pozycję odhamowania. Urządzenie składa się z silnika elektrycznego (1), na którego wale zamocowane jest małe koło (2) połączone z dużym kołem (4) za pomocą podatnego cięgła (3). Duże koło (4) poprzez element sprężysty (5) połączone jest z wałem (6) osadzonym w łożyskach (8). Ruch obrotowy wału (6) przeniesiony jest na wał (12) segmentu hamulca za pośrednictwem sprzęgła tarczowego, powodując wychylenie wału (12) z położenia zasadniczego w położenie odhamowania. (6 zastrzeżeń)

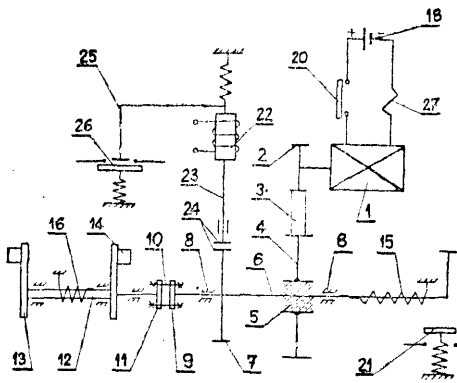


fig.1

B63b; B63B P. 183533 T 23.09.1975

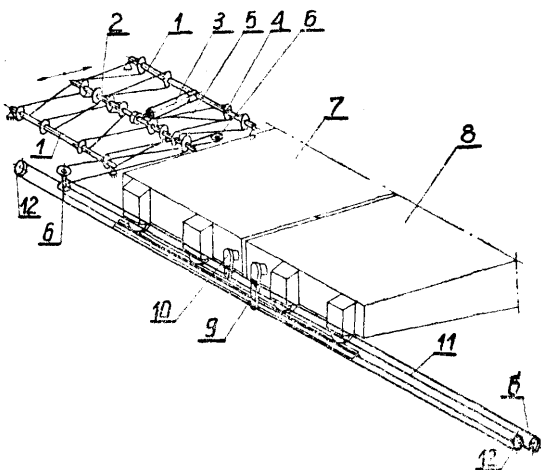
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Wiesław Bączyk).

Urządzenie do przesuwania pokryw łukowych rozsuwanych na bok

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przesuwania pokryw łukowych wyposażonych w koła jezdne i rozsuwanych na bok.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie tworzą dwie rozstawione stałe osie (1) i wstawiona między nie przesuwana oś (2), przy czym między jedną ze stałych osi (1) i ruchomą osią (2) wmontowany jest siłownik (3). Na osiach (1), (2) osadzone są krążki (6), przez które przewinięta jest lina (5) połączona z jedną z pokryw.

(1 zastrzeżenie)



E63b; E63B P. 183908 T 09.10.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Roman Osmólski, Józef Krępa, Henryk Czubek).

Układ połowowy i rozwiązanie części rufowej rybackiego statku do połowów z rufy

Układ połowowy i rozwiązanie części rufowej rybackiego statku do połowów z rufy, mającego krótką pochylnię rufową przechodzącą w pokład trałowy jako pokład główny, zaopatrzone w wciągarki trałowe, wciągarki włoka, wciągarki pomocnicze oraz

kozły rufowe charakteryzuje się tym, że w części rufowej statku, wzdłuż pochylni rufowej (4), ma wykonane obniżenie pokładu (7) wyprowadzone od pokładu trałowego i mające postać kieszeni (6), na których są ustawione wciągarki trałowe (1) oraz kozły rufowe (9), przy czym pochylnia (4) jest wyprowadzona z pokładu trałowego ponad poziomem wyznaczonym przez kieszeń (6), które są zaopatrzone w zejściówki (10), najkorzystniej typu otwartego, zlokalizowane w pobliżu pochylni rufowej (4) wzdłuż jej osi. Pomiedzy pokładem trałowym, a pokładem dolnym (12) są dwie zejściówki boczne (11). (2 zastrzeżenia)

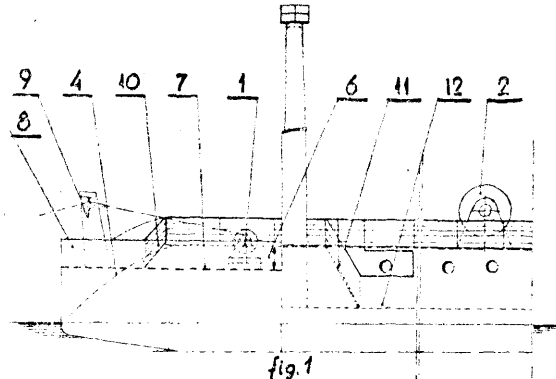


fig.1

B63b; B63B P. 184058 17.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Norwegia (nr 743779)

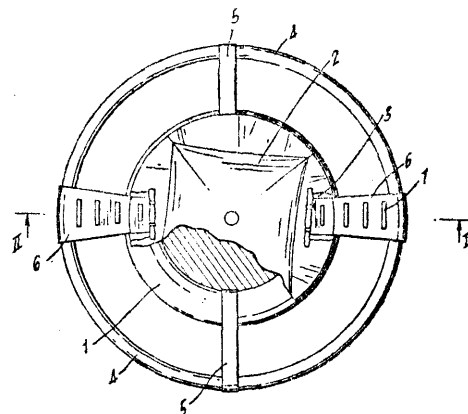
Gewako S. A., Luxembourg Ville, Luksemburg.

Urządzenie stabilizujące tratwy ratunkowej

Urządzenie stabilizujące tratwy ratunkowej, zawierające znany element pławny umieszczony w określonej odległości od obwodu tratwy i utrzymywany w tym położeniu za pomocą wysięgników, charakteryzuje się tym, że ten element pławny (4) jest utworzony z nadmuchiwanego przewodu elastycznego lub rury a wysięgniki są utworzone z par przeciwległe umieszczonych, elastycznych taśm (6) i (5), które biegną tworząc ze sobą kąt od przewodu elastycznego (4) w kierunku obwodu tratwy (1), przy czym tratwa jest typu nadmuchiwanego.

Elastyczny przewód (4) jest podzielony na wiele oddzielnych sekcji i utworzony jest z dwóch lub więcej równoległych elastycznych przewodów.

(6 zastrzeżeń)



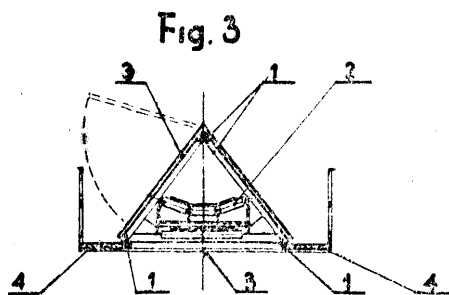
B65g; B65G P. 177559 25.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Tadeusz Kopczyński, Józef Kadela).

Przenośnik o konstrukcji samonośnej

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik o konstrukcji samonośnej przeznaczony do transportu materiałów w warunkach zabezpieczających od wpływów atmosferycznych. Ponadto można wykorzystać konstrukcję mostu do zabudowy w nim instalacji przemysłowych i energetycznych, wymagających obsługi i konserwacji.

Przenośnik o konstrukcji samonośnej według wynalazku zabudowany jest w konstrukcji kratowej przestrzennej (1) posiadającej poprzeczny przekrój w kształcie trójkąta skierowanego wierzchołkiem do góry, a u jego podstawy zamocowane są pomosty (4) służące do obsługi i konserwacji. Wewnątrz trójkątnej konstrukcji zabudowane są elementy przenośnika (2). Konstrukcja samonośna przenośnika obudowana jest płytami osłonowymi (3). Istotą rozwiązania według wynalazku jest to, że wewnątrz konstrukcji kratowej przestrzennej (1) o kształcie trójkąta są zabudowane elementy przenośnika (2) służące do transportu materiałów. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G P. 183596 T 25.09.1975

Krajowe Centrum Opakowań, Warszawa, Polska (Franciszek Kotulecki, Aleksander Augustynowicz, Karol Łucewicz).

Sposób opróżniania kontenerów elastycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób opróżniania kontenerów elastycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób opróżniania kontenerów, dostarczanych do miejsca rozładunku systemem znany na paletach, polega na tym, że samochód ciężarowy załadowany kontenerami elastycznymi podjeżdża do podestu wyładunkowego o konstrukcji rusztowej, pod którą znajdują się zbiorniki lub wózki na sybką zawartość kontenerów, następnie kontenery elastyczne wraz z paletami według wynalazku przesuwane są na ruszt pomostu przy pomocy dźwigu samochodowego, wózka ręcznego lub ręcznie i ustawiane na ruszcie nad otworami zsykowymi, następnie rozwiązywane są linki wiążące dno i ma-

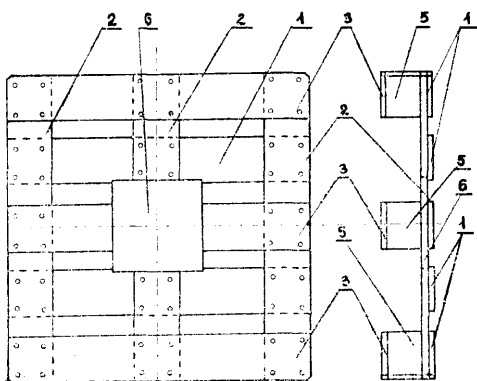


Fig. 1

Fig. 2

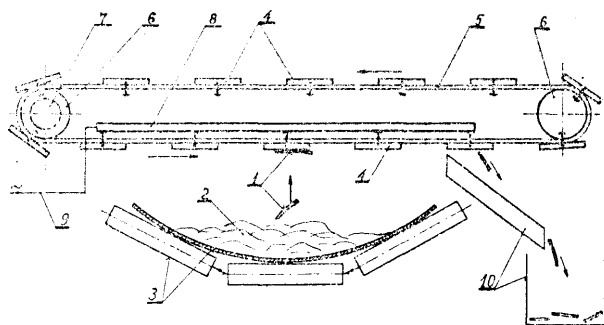
teriał sybki wysypuje się do pojemników przez palety według wynalazku. Urządzeniem do stosowania tego sposobu jest paleta wykonana z warstwy dolnej poprzecznych listew (1), warstwy dolnej podłużnych listew (2), zamocowanych do obu warstw dolnych listew (1) i (2) klocków (5) oraz warstwy górnej podłużnych listew (3) zamocowanych do klocków (5). Klocki (5) zamocowane są w ten sposób, że między nimi oraz warstwami górnymi i dolnymi listew (1), (2) i (3) powstają przełotowe otwory dopasowane do przenośnika widłowego. Przebiegające przez środek palety listwy (1), (2) i (3) są krótsze, tworząc w środku palety usytuowany współśrodkowo zsykowy otwór (6). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 183629 T 25.09.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamliński).

Urządzenie wychwytyjące materiały ferromagnetyczne znajdujące się w urobku, podczas jego mechanicznego transportu

Urządzenie zbudowane jest w postaci ciągu cewek indukcyjnych (4) ułożonych jedna za drugą i przesuwających się poprzecznie względem kierunku ruchu przenośnika taśmowego (3). Są one zabudowane na innym krótkim przenośniku (5) przesuwanym nad urobkiem (2) za pośrednictwem dwu bębnow (6), z których jeden napędzany jest silnikiem (7). Cewki indukcyjne (4) są zasilane w prąd przez szynę (8) tylko na obszarze nad przenośnikiem (3). Wychwytywane materiały ferromagnetyczne (1) opadają do naczynia (10) umieszczonego poza strefą szyn (8). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G P. 184683 25.11.1975

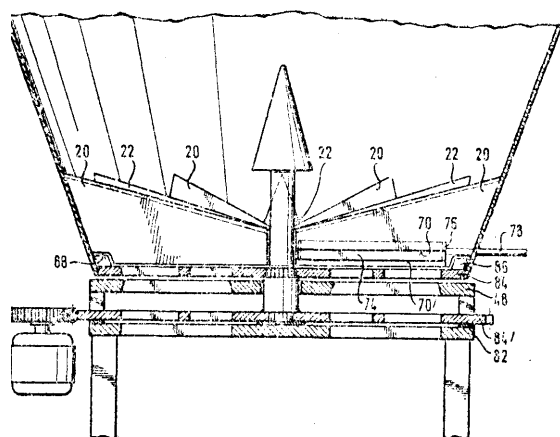
Pierwszeństwo: 13. 02. 1975 - RFN (nr P 25. 06. 005.3)

Peter Langen, Walberberg, Republika Federalna Niemiec (Peter Langen).

Urządzenie wyładunkowe do zbiornika z materiałem sybkim

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wyładunkowe przeznaczone dla zbiornika zawierającego trudny do wyładunku materiał sybki np. węgiel brunatny. Urządzenie wyładunkowe napędzane jest silnikiem poprzez przekładnię redukcyjną. Dno zbiornika (48) urządzenia wyładunkowego ma szereg otworów wyładunkowych, przy czym pod pierwszym dnem (48) znajduje się drugie dno (82), najwyżej z dwoma otworami wyładunkowymi, które wyposażone jest w podwójną tarczę (84, 84') i umożliwia równomierne podawanie materiału. W celu zapobieżenia osadzania się materiału górna tarcza (84) wyposażona jest w odsadzenie (86), które przy obrocie przechodzi przez odpowiednie wycięcia (88) w przykryciach (20) i układach prowadzących (22). Urządzenie wyposażane jest również w umieszczony za krawędzią (70) suwak (74) osadzony na dźwigni (76) połączonej z wałem (78). (17 zastrzeżeń)

Fig. 4



B65g; B65G

P. 185613 T

16.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Witold Podkówa).

Urządzenie do mechanicznego wybierania zwłaszcza kieszonki ze zbiornika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego wybierania zwłaszcza kieszonki ze zbiornika.

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie wyposażone jest w wybieraki szarpakowe składające się ze stojaków (1) na których umieszczona jest rura (3), w łożyskach, do której na całej długości roboczej przymocowane są szarpaki (4) w układzie śrubowym,

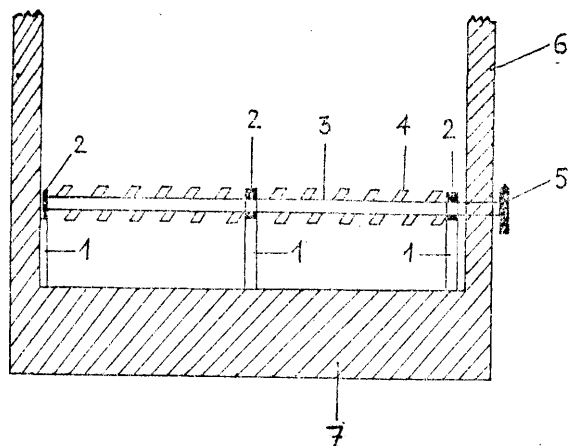


FIG 1

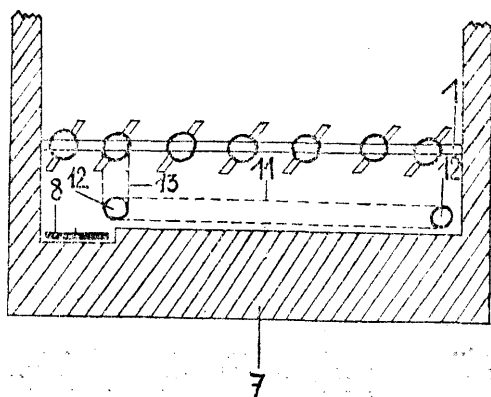


FIG 3

a na jej końcu zamocowane jest koło zębate (5), a także zgarniacz główny usytuowany pod wybierakami szarpakowymi, który stanowią - łańcuch (11), do którego przymocowane są listewki zgarniające, oraz rolki (12) prowadzące łańcuch (11). Łańcuch (11) napędzany jest od wybieraka szarpakowego przez łańcuch (13). Ponadto urządzenie jest wyposażone w zgarniacz wybierający zamontowany na dnie zbiornika (7) wzdłuż ściany (6) zbiornika, składający się z łańcucha (8) i prowadnicy łańcucha.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie. (1 zastrzeżenie)

B65h; B65H

P. 182947

27.08.1975

Pierwszeństwo: 29. 08. 1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 24 41 449.1)

Bayer AG., Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Adapter do jednokierunkowych dźwigarów przędzy oraz sposób wytwarzania nawojów przędzy na tych dźwigarach

Adapter do jednokierunkowych dźwigarów przędzy mocowanych na wrzecionach do nawijania przędzy ma dwie rozpięające szczęki mocujące (3) o postaci segmentów rurowych, które nasunięte na trzpień wrzeciona (2) przylegają wewnętrznymi powierzchniami pierścieniowymi (5) do trzpienia wrzeciona.

Sposób wytwarzania nawojów przędzy polega na tym, że za pomocą adaptera nawija się przędę na dźwigarki (1) wykonane z tektury lub tworzywa sztucznego. (9 zastrzeżeń)

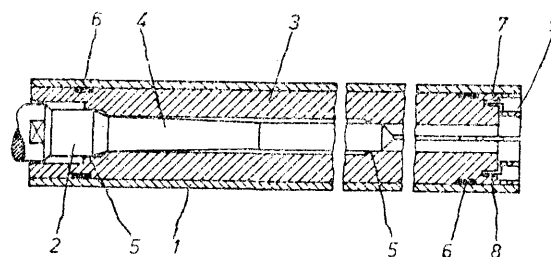


FIG 1

B65b; B65H

P. 184645

11.11.1975

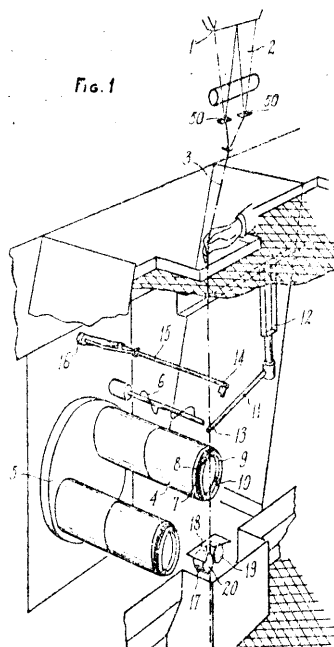
Pierwszeństwo: 13.11.1974 - Francja (nr 74 37434)

Saint-Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja (Giuseppe-Fabrizio Mario Melan, Jean Reymond Nicoulant).

Sposób nawijania włókien z tworzywa termoplastycznego, zwłaszcza włókien szklanych oraz urządzenie do nawijania włókien z tworzywa termoplastycznego, zwłaszcza włókien szklanych

Sposób nawijania włókien według wynalazku, polega na nakładaniu włókna na czołową powierzchnię (9) bębna (7) i chwytaniu włókna za pomocą urządzeń chwytających, które są umieszczone na obwodzie bębna (7) w celu wprowadzenia włókna we wgłębienie (8) na bębnie w taki sposób, aby nastąpiło nawijanie włókna w tym wgłębieniu aż do momentu, gdy wrzeciono (4) zostanie doprowadzone do właściwej prędkości nawijania.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma elementy chwytające utworzone przez dwa wgłębienia (10) umieszczone wzdłuż średnicy (7) bębna do przerzucania, które łączą czoło (9) bębna (7) z wgłębieniem (8). Brzoża wgłębieni (10) są nachylone w sposób kierujący włókno do wgłębieni (8). Pod bębniem (7) do przerzucania jest umieszczonyciągacz włókna (17). (20 zastrzeżeń)



B65j; B65J

P. 184860

19.11.1975

Pierwszeństwo: 21.11.1974 - RFN (nr P 2455138.0)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163900

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Kontener do materiału sypkiego wrażliwego na działanie wilgoci

Wynalazek dotyczy ulepszenia kontenera do materiału sypkiego, wrażliwego na działanie wilgoci, według zgłoszenia P. 163900.

Ulepszenie kontenera według wynalazku polega na tym, że wewnątrz szkieletu (8) jest umieszczona dmuchawa (15), której króciec tłoczny poprzez przewód rurowy, wkładkę osuszającą (17) i kształtkę rurową (20) jest połączony przepływowo z górną częścią wewnętrznej przestrzeni kontenera (1).

Dmuchawa (15) jest napędzana silnikiem elektrycznym, który pobiera energię zasilającą z akumulatora (6) umieszczonego wewnątrz szkieletu (8). Akumulator (6) jest zamocowany na konsoli (7), która jest połączona rozłącznie z ramą (10) szkieletu (8). Wkładka osuszająca (17) ma króciec napełniający (18) oraz króciec wylotowy (19). Kontener w miejsce dmuchawy (15) może mieć jedną lub wiele butli ze sprężonym gazem, wyposażonych w reduktor ciśnienia i umieszczonych w szkielecie (8). (8 zastrzeżeń)

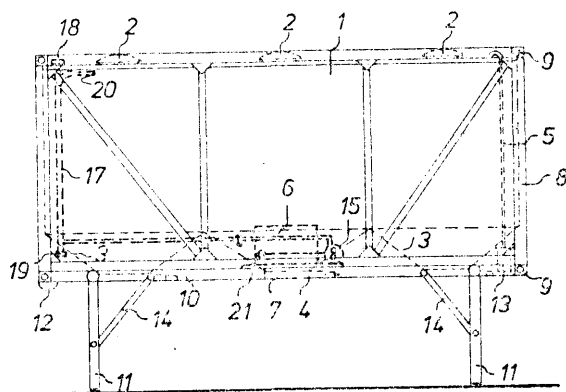


Fig. 1

B66b; B66B

P. 177546

24.01.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Mieczysław Skrzymowski, Marcei Figurski, Zbigniew Dziób).

Układ hydrauliczny sterowania wysięgnikiem żurawia masztowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewody biegnące z rozdzielacza hydraulicznego (8) zasilającego ruch poziomy wysięgnika połączone są ze sobą dławikiem (12) i z jednoimiennymi komorami cylindrów hydraulicznych (6) a przewody biegnące z rozdzielacza hydraulicznego (9) zasilającego ruch pionowy wysięgnika połączone są z różnoimiennymi komorami cylindrów hydraulicznych, przy czym co najmniej dwa zawory zwrotne (2) i (4) znajdują się za jednym z trójników rozdzielających przepływ oleju do cylindrów hydraulicznych. Natomiast regulatory przepływu (7) zamontowane na odlotach z komór cylindrów hydraulicznych połączonych z rozdzielaczem hydraulicznym (8) ustawione są na wydatek, proporcjonalnie do powierzchni roboczych komór mniejszy niż regulatory zamontowane na odlotach z komór cylindrów hydraulicznych przeciwnych.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w budownictwie okrętowym. (2 zastrzeżenia)

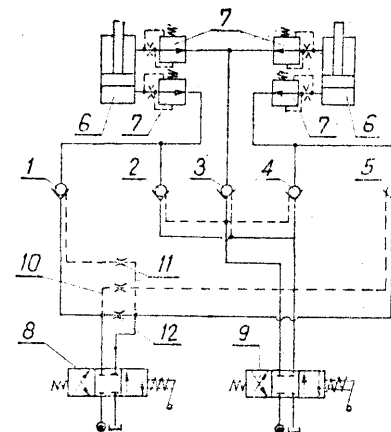


Fig. 2.

B66f; B66F

P. 177592

27.01.1975

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan projekt”, Spółdzielnia Pracy (Jerzy Wójtowicz)

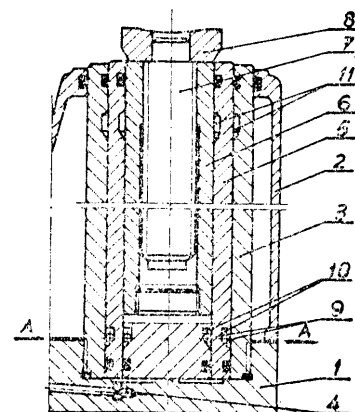


Fig. 1

Dźwignik hydrauliczny

Dźwignik według wynalazku składa się z podstawy (1), obudowy (2), pompy ręcznej połączonej kanałem (4) z cylindrem (3), tłoków (5, 6), śruby (7) zakończonej elementem podporowym (8). Tłoki (5,6) są zabezpieczone przed nadmiernym wysunięciem umieszczono-

nymi w rowku obwodowym (10) kulkami (9), które wypadają w górnym skrajnym położeniu w rowek obwodowy (11) cylindra (3, 5), przy czym górna powierzchnia rowka obwodowego (11) i dolna powierzchnia rowka obwodowego (10) są zbieżne w kierunku osi tłoka tworząc między sobą kąt ostry.

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 1774C8 17.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów, Polska (Józef Sochacki, Stanisław Gajewski, Marian Dojka, Krystyna Tyniec, Adam Paruch, Michał Wawrzyńczak).

Sposób wytwarzania siatki modyfikowanej olejowanej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania modyfikowanej siarki stosowanej w przemyśle gumowym.

Sposób według wynalazku prowadzony jest dwustopniowo i polega na wstępnym wymieszaniu siarki z substancją modyfikującą i stabilizatorem w mieszalnicy, a następnie na homogenizacji produktu przy czym jako substancje modyfikujące stosuje się olej parafinowy lub wyższe kwasy tłuszczowe, a jako stabilizatory stosuje się krzemionkę koloidalną lub tlenek cynku. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 184212 23.10.1975

Pierwszeństwo: 25.10.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 518 128)

United States Gypsum Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Douglas O. Hauge).

Sposób otrzymywania fosforanów na drodze ługowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że minerały fosforanowe, takie jak np. kopalna ruda fosforanowa, poddaje się ługowaniu za pomocą rozcieńczonej wodnej mieszaniny kwasu siarkowego i kwasu solnego lub azotowego, a następnie wytrąca się fosforan dwuwapniowy. Otrzymany produkt można stosować jako karma dla zwierząt lub nawóz sztuczny, jak również może być przerobiony na inne rolnicze i przemysłowe produkty fosforanowe. (19 zastrzeżeń)

C01c; C01C P. 177416 19.01.1975

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Helena Masiarczyk, Tomasz Szczurek).

Sposób otrzymywania asfaltów drogowych modyfikowanych

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu asfaltu, lufo półproduktów stosowanych do wyrobu asfaltu z produktami termicznej destrukcji odpadów gumowych w ilości 1-50% wagowych, przy czym produkty termicznej destrukcji odpadów gumowych otrzymuje się przez ogrzewanie odpadów gumowych w temperaturze 240-380°C w środowisku ciężkich węglowodorów, jak również w trakcie procesów utleniania asfaltu lufo oddestylowywania z niego lżejszych składników. (5 zastrzeżeń)

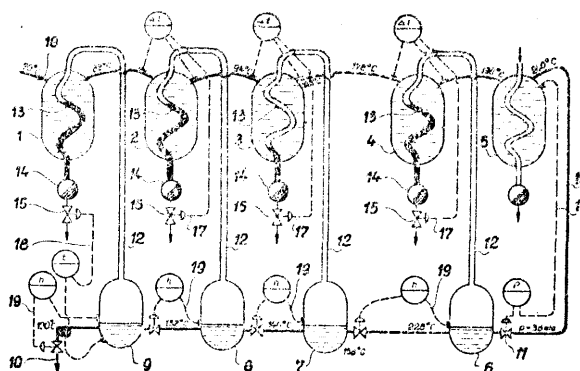
C01f; C01F P. 177501 23.01.1975

ALUTERV Aluminiumipari Tervező Vállalat, Budapest, Węgry (Ferenc Orbán, Géza Pintér, László Frank).

Sposób regulacji ustawionych szeregowo stanowisk ługowania i ekspansji przy wytwarzaniu tlenku glinowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reguluje się poziom wody kondensacyjnej w układach rur grzejnych wstępnych podgrzewaczy ogrzewanych parami wyzwalającymi się w naczyniach ekspansyjnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wyjściu układu (13) rur grzejnych, który należy do podgrzewacza (1), znajduje się regulacyjny zawór (15) wodny, działający w zależności od ciśnienia lub temperatury panującej w ostatnim naczyniu (9) ekspansyjnym, a na wyjściach układów rur grzejnych pozostałych podgrzewaczy (2, 3, 4) znajdują się pojedyncze zawory (15) wodne, których regulacyjne działanie pozostaje w każdorazowej zależności od różnicy pomiędzy temperaturami szlamu na wejściu i na wyjściu z odnośnych podgrzewaczy (2, 3, 4). (5 zastrzeżeń)



C01g; C01G P. 177551 24.01.1975

Zakłady Chemiczne „Alwenia”, Kwaczała Polska (Adam Bielański, Zygmunt Kowalski, Roman Waszczyszyn, Anna Strojna, Małgorzata Buźniak, Anna Herman, Stanisław Kania).

Sposób wytwarzania ferromagnetycznego dwutlenku chromu

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę zawierającą związki chromu o wartościowości od 3 do 6 w ilości 5-100% wagowych w stosunku do bezwodnika kwasu chromowego, którą uzyskuje się po oddzieleniu roztworów dwuchromianu sodowego, powstałego przez działanie kwaśnego siarczanu

sodowego zawierającego 6,5-10% wagowych CrO_3 i 30-35% wolnego H_2SO_4 na roztwory chromianu sodu, oraz dodatki modyfikującej którymi są Sb_2O_3 i Fe_2O_3 w ilości 0,5-3% wagowych w stosunku do bezwodnika kwasu chromowego odparowuje się do sucha, po czym substancję otrzymaną przez zwilżenie suchej pozostałości roztworem wodorotlenku amonu w ilości 1-5% wagowych 100% NH_3 w stosunku do CrO_3 , wygrzewa się w autoklawie w atmosferze tlenu, przy czym w temp. 240-260°C wygrzewa się preparat 1 godz., a w temp. 330°C i ciśnieniu 140-185 atmosfer wygrzewa się 0,5 godz., po czym preparat chłodzi się stopniowo w ciągu 10-20 godz. (2 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 182594 T 07.08.1975

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Piotr Sobota, Bogusława Jeżowska-Trzebiatowska, Lidia Fereniec).

Sposób otrzymywania karbonylków chromu, molibdenu i wolframu w układzie $\text{MCL}_n + \text{Mg} + \text{THF} / \text{MCL}_n = \text{CrCl}_2, \text{MoCl}_5, \text{WCl}_6$, zwłaszcza w temperaturze pokojowej i ciśnieniu otoczenia

Sposób według wynalazku polega na redukcji halogenków chromu, molibdenu i wolframu metalicznym magnezem w mieszaninę rozpuszczalników, z których co najmniej jeden jest eterem. (2 zastrzeżenia)

C02b; C02B P. 177568 25.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Hanna Adamowicz, Zofia Pokorska, Jan Fiołna, Emil Krause, Bronisław Dąbrowski, Stanisław Wilaszek, Jerzy Zapart, Mieczysław Walikowicz, Jan Wiltos).

Sposób odzyskiwania butanolu

Ścieki wodne z procesu wytwarzania aminowych żywic lakierniczych zawierające w głównej mierze jako składniki użyteczne butanol w ilości 8-15% wagowych poddaje się równocześnie wysoleniu solami nieogranicznymi, najkorzystniej chlorkiem sodu i ekstrakcji węglowodorami aromatycznymi, na przykład toluenem lub ksylenami. Po odstaniu warstwę organiczną zawierającą jeszcze około 2% wody z rozpuszczoną w niej solą przepłukuje się kilkakrotnie nadmiarem surowych ścieków uzyskując pełne odsolenie ekstraktu organicznego.

Ścieki z płukania ekstraktu organicznego kieruje się do procesu wysalania i ekstrakcji a ekstrakt organiczny wykorzystuje się w procesie wytwarzania żywic. (3 zastrzeżenia)

C02b; C02B P. 183631 T 26.09.1975

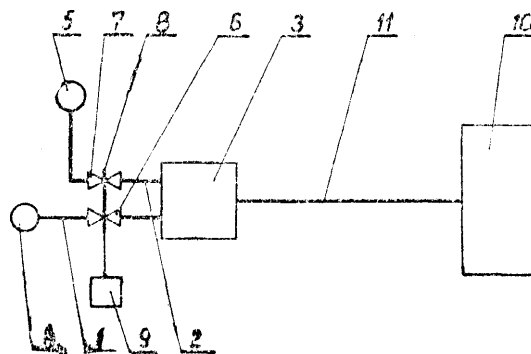
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Albin Ksieniewicz).

Sposób oczyszczania wody i układ do oczyszczania wody

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wody w kanałach, osadnikach itp. zbiornikach wodnych, zwłaszcza wody zawierającej zanieczyszczenia fabryczne, szczególnie fenol oraz układ do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlen wprowadza się do zanieczyszczonej wody cyklicznie w sposób udarowy, przy czym zawartość tlenu w mieszaninie jest zmienna i wynosi od 98 do 24 procent stałej ilości mieszanki tlenowej.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że rurociągi (1) i (2) łączące wentylator (3) z czerpnią tlenu (4) i powietrza (5) mają zawory (6) i (7) sterowane zasuwą (8) poprzez człon wykonawczy (9). (2 zastrzeżenia)



C02c; C02C P. 177566 25.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Śnieżek, Jerzy Wojciechowski, Mieczysław Zawadzki).

Sposób oczyszczania mieszanin poreakcyjnych pochodzących z procesów wytwarzania polieterów i poliesterów

Sposób oczyszczania mieszanin poreakcyjnych pochodzących z procesów wytwarzania polieterów i poliesterów, przeznaczonych do produkcji elastomerów poliuretanowych, od katalizatorów alkalicznych i wody polega na tym, że na surowe polieter i poliester lub mieszaniny polieterów i poliesterów zawierające katalizatory alkaliczne działa się w temperaturze powyżej 70°C, korzystnie w temperaturze 90-100°C kwasami mineralnymi i/lub kwasami organicznymi, stosowanymi w stechiometrycznych ilościach w odniesieniu do zawartości katalizatora w addukcie do uzyskania pH. 6-6,5 po czym odpędza się wodę przez destylację azeotropową względnie próżniową, korzystnie przez barbotowanie mieszanin poreakcyjnych gazami obojętnymi w temperaturze powyżej 50°C, do zawartości poniżej 0,1-0,2% wagowych wody w mieszaninie a następnie traktuje w temperaturze powyżej 40°C toluileno-dwuizocyjanianem i/lub 4,4'-dwufenylometanodwuizocyjanianem w ilości 2-20% wagowych w stosunku do mieszaniny wyjściowej i odpędza powstałe gazy i zanieczyszczenia lotne, przez barbotowanie gazem obojętnym a powstały osad oddziela się znanymi sposobami. (3 zastrzeżenia)

C03b; C03B P. 182543 05.08.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Adam Andrusieczko, Aleksander Sokół, Mikołaj Penpicki).

Układy elektrod w piecu elektrodowym do topienia szkła

Wynalazek obejmuje rozwiązania zasilania pieca elektrodowego lub jego części przy zastosowaniu czterech lub sześciu elektrod, które są tak względem siebie usytuowane, że przy odpowiednim ich podłączeniu do uzwojeń transformatora eliminuje się wpływ prądu płynącego przez jedną parę elektrod na prąd płynący przez drugą, względnie drugą i trzecią parę elektrod. Uzyskuje się to w ten sposób, że przy elektrodach przechodzących przez jedną ścianę basenu pieca elektrody usytuowane są równolegle i leżą na dwóch płaszczyznach przecinających się pod kątem od 70° do 110°, względnie przy elektrodach przechodzących przez dwie przeciwległe ściany basenu pieca, punkty przecięcia osi elektrod z wewnętrznymi ścianami basenu pieca leżą w wierzchołkach romboïdu, a kąt nachylenia boku romboïdu do podstawy wynosi od 60° do 85°. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 177139 03.01.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Zygmunt Gołajewski, Jerzy Morawski, Bronisław Klepaczek, Franciszek Sterma).

Sposób wytwarzania płytek szklano-krystalicznych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że szkło o składzie:

lub zamiast CaO i MgO

ZnO - 1- 5% wagowych

BaO - 1-10% wagowych

topi się w temperaturze 1460-1480°C, a do otrzymanego proszku szklanego dodaje się roztwór alkoholu poliwinylowego z dodatkiem gliceryny i alfenolu, otrzymując masę lejącą, z której uzyskuje się płyty szklane, które z kolei poddaje się wypalaniu w temperaturze 1050-1100°C, szlifowaniu i trawieniu.

Płytki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako podłoże do nanoszenia na nie układów mikroelektronicznych grubo- i cienkowarstwowych.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 177140 03.01.1975

Kopalnia i Zakład Wzbogacania Kwarcytu „Bukowa Góra”, Łączna, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Henryk Nowak, Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Dróżdź, Zygmunt Guldán, Karol Lipowiczán, Henryk Kozłowski).

Sposób wykorzystania odpadowego piaskowca kwarcytowego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że surowiec odpadowy, a zwłaszcza o granulacji 8 mm mieści się do granulacji poniżej 2 mm lub 4 mm w ten sposób, aby zawartość frakcji poniżej 0,06 mm wynosiła co najmniej 20%, a następnie z otrzymanego miewa przygotowuje się masę o wilgotności 5-12%, w skład której wchodzi 75-97% odpadowego piaskowca kwarcytowego i 3-25% znanych składników wiążących i spiekających, stosowanej do wykładania obmurza żeliwiaków, kadzi stalowniczych i wielkopieczowych, metodą mechanicznego narzucania lub ubijania.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 177235 08.01.1975

Cenitralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Ceramicznego „Poltecer”, Pruszków, Polska (Halina Kobus, Wiesław Kobus, Jerzy Plewczyński, Mieczysław Chmiel).

Sposób wytwarzania reliefu wielobarwnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania reliefu wielobarwnego na szkliwionych wyrobach ceramicznych, znajdującego zastosowanie przy dekorowaniu okładzin, wyrobów fajansowych, porcelitowych, porcelanowych i innych wyrobów ceramicznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyrób ceramiczny nanosi się pod i/lub naszkliwnie w znany sposób, odpowiedni wzór ze szkliwa o temperaturze topności wyżej lub niżej o minimum 50°C od szkliwa podstawowego i o współczynniku kwasowości różniącym się co najmniej o 0,2 od szkliwa podstawowego oraz o odmiennej barwie niż szkliwo podstawowe.

(7 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 177243 09.01.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena 01brychtowicz, Zenon Janik, Katarzyna Lampa, Mieczysław Dróżdź, Wacław Szymborski, Jan Jamróz, Stanisław Malec).

Sposób wytwarzania wypalanych wyrobów ogniotrwałych, przeznaczonych dla procesów odlewania stali

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do surowców wprowadza się 1-15% wagowych żywicy mocznikowo-formaldehidowej lub mocznikowo-melaminowej i 10-15% wagowych w stosunku do żywicy, utwardzacza.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 177388 17.01.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Mieczysław Dróżdź, Wanda Wołek, Kazimierz Maleta, Leon Madejski, Genowefa Dobrowolska).

Masa do produkcji ogniotrwałych betonów szamotowych

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 15-25% wag. cementu glinowego o zawartości 40-70% tlenku glinu, 10-20% wag. surowca ogniotrwałego o zawartości powyżej 80% tlenku glinu oraz 50-75% wag. ogniotrwałej gliny palonej, ogniotrwałego łupku prażonego lub złomu szamotowego.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 177465 21.01.1975

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Władysław Bieda, Wiktor Matusz, Stanisław Tuszewski, Marian Stalewski, Stanisław Malec).

Sposób podwyższenia trwałości obmurzy ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na obmurza urządzeń ogniotrwałych metalicznej emulsji przygotowanej z metalu lub stopu metali, które po wypaźeniu tworzą ogniotrwałe związki.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 177466 21.01.1975

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Wiktor Matusz, Władysław Bieda, Stanisław Tuszewski, Marian Stalewski, Stanisław Malec, Wojciech Pacholek).

Sposób tworzenia wysokotemperaturowej warstwy ochronnej na wyrobach ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wypalone wyroby ogniotrwałe pokrywa się na gorąco powłoką ochronną złożoną z metali lub stopów metali chemicznie odpowiadających materiałom, z którego wytworzony jest wyrób ogniotrwały.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181552 T 25.06.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Justyn Stachurski, Henryk Wierzbowski, Bolesław Jackiewicz, Edward Kajl, Zygmunt Guldán, Ireneusz Rokoszný, Karol Eisner, Władysław Straś).

Sposób wytwarzania klinkierów peryklazowo-
-spinelowych

Sposób według wynalazku polega na prażeniu w piecach obrotowych w temperaturze 1550-1800°C złomu pochodzącego z wyrobów magnezytowo-chromitowych i chromitowo-magnezytowych, wypalanych i niewypalanych, w otulinach stalowych lub bez otulin, przy czym złom pochodzący z wyrobów w otulinach stalowych poddaje się po rozdrobnieniu i zmiełeniu ewentualnemu odżelazieniu za pomocą elektromagnesów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182156 T 18.07.1975

Pierwszeństwo: 19.07.1974 - Czechosłowacja
(nr PV 6298-72)

Výskumný ústav inženýrských staveb, Bratislava, Czechosłowacja.

Zawieszina samoutwardzalna dla robót
fundamentowych

Przedmiotem wynalazku jest zawieszina samoutwardzalna, stosowana przy wykonywaniu fundamentów budowlanych.

Cechą charakterystyczną zawiesziny samoutwardzalnej jest to, że zawiera wodę od 40% do 80% wagowych, cement od 10% do 40% wagowych, bentonit od 25% do 18% wagowych, wapno hydrauliczne od 1-15% wagowych i/lub koks do 15% wagowych i/lub 40% wagowych mas wypełniających oraz stabilizatory, regulatory twardnienia i plastyfikatory, przy czym stosunek wagowy wody do mieszanki materiałów sypkich waha się w granicach od 0,5:1 do 6,5:1. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182557 T 04.03.1974

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Białobrzeski, Leszek Mazur, Krzysztof Włodarczyk).

Sposób zabezpieczenia elektrod grafitowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia przed utlenianiem elektrod grafitowych, stosowanych do produkcji stali stopowych, żeliwa i metali nieżelaznych w piecach elektrycznych łukowych.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na powierzchnię elektrody znaną metodą powłoki ochronnej, którą stanowi sproszkowana mieszanina metaloceramicy o wielkości ziarn 30-70 mm zawierająca 10-15% wagowych płatkowego aluminium i 85-90% wagowych Al_2O_3 . (1 zastrzeżenie)

C05b; C05B P. 177305 13.01.1975

David A. Jackson, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przerobu jarozytów i wykorzystania
produktów przerobu

Wynalazek dotyczy sposobu przerobu jarozytów - odpadowych produktów przy rafinacji cynku i innych procesów wydzielania siarczanu żelaza z roztworów mieszanych siarczanów metali - na nawóz mineralny, który polega na tym, że wilgotne odpady z rafinacji zakwasza się, w celu rozpuszczenia zasadowego siarczanu żelaza, otrzymując ciekle nawozy mineralne, zawierający siarczany żelaza, amonu, cynku, magnezu i metali śladowych. (14 zastrzeżeń)

C06b; C06B

P. 183736

02.10.1975

Pierwszeństwo: 11.10.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 514205)

Ireco Chemicals, Salt Lake City, Stany Zjednoczone Ameryki (Marvey A. Jossop).

Wodna mieszanina wybuchowa i sposób
otrzymywania wodnej mieszanki wybuchowej

Przedmiotem wynalazku jest wodna mieszanina wybuchowa i sposób otrzymywania wodnej mieszanki wybuchowej o polepszonych właściwościach odlewniczych. Wodna mieszanina wybuchowa według wynalazku posiada jednolitą fazę ciekłą o temperaturze krzepnięcia poniżej zamierzonej temperatury użytkowania. Wodna mieszanina wybuchowa składa się z wodnego roztworu nieorganicznych soli utleniających o właściwościach powodujących ich gęstnienie, a złożona jest z układu niesieciowanego czynnika zagęszczającego oraz małej ilości samoutwardzalnego czynnika zagęszczającego, co czyni ją stabilną i umożliwia jednocześnie jej wylewanie do pojemników o średnicy 75 mm lub mniejszej.

Sposób wytwarzania mieszanki według wynalazku polega na tym, że sole utleniające rozpuszcza się w wodzie tworząc roztwór o temperaturze twardnienia około 0°C, po czym roztwór ogrzewa się do około 25°C, i dodaje się mieszącą się z wodą rozpuszczalnik palny wraz z żywicą agarową a następnie dodaje się do mieszanki kombinację czynników zagęszczających składających się z czynników niesieciowanych i samoutwardzalnych. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 177288

11.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Mieczysław Zawadzki, Zbigniew Krasnodębski, Bronisław Naraniecki).

Sposób wytwarzania czwartorzędowych
soli amoniowych

Sposób według wynalazku polega na kwaternizacji chlorkiem metylu mieszaniny amin alifatycznych i oksyetylowanych amin, przy czym oksyetylowane aminy zawierają 2-30 moli tlenu etylenu na mol aminy, a stosunek aminy do oksyetylowanej aminy w mieszaninie wynosi 1:19 do 19:1. Proces prowadzi się w rozpuszczalniku alkoholowym wobec katalizatora alkalicznego w temperaturze 80-120°C i pod ciśnieniem 2-10 atn. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako aktywne składniki środków bakteriobójczych, środków powierzchniowo czynnych, środków antyelektrostatycznych, środków kosmetycznych, emulgatorów i flokulantów. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 177332

14.01.1975

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T. Budapest, Węgry (Lajos Kisfaludy, Lajos Dancsi, Agnes Patthy, György Fekete, István Szabo).

Sposób wytwarzania inowych podstawionych
pochodnych amidu kwasu
a-aminohydroksykarboksylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych pochodnych amidu kwasu a-aminohydroksykarboksylowego o ogólnym wzorze $X=N-O-CH(-R)-C(=O)-NHR'$, w którym X oznacza rodnik alkilidenny albo izoalkilidenny o 1-7 atomach węgla, który ewentualnie może być jedno- albo kilkakrotnie podstawiony przez rodniki alkoksykarbonylowe i/lub przez rodniki, fenylowe, ewentualnie podstawione przez 1 lub więcej atomów chlorowca, grup hydroksylowych, aminowych, alkiloaminowych,

dwualkiloaminowych, nitrowych i/ albo metoksylo- wych, i/ albo przez ewentualnie podstawione, rodniki heterocykliczne, zawierające tlen, R oznacza wodór, rodnik benzylowy albo rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, R' oznacza wodór albo rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla i Y oznacza rodnik cykloalki- lowy albo rodnik fenyłowy, ewentualnie jedno- albo kilkakrotnie podstawiony przez chlorowiec i/ albo rodniki metoksyłowe, albo rodnik benzylowy, ewentualnie podstawiony grupą metylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po- chodną amidu kwasu α -aminohydroksykarboksy- lowego o ogólnym wzorze $H_2N-O-CH(-R)-C(=O)-N-YR'$, w którym R, R' i Y mają wyżej podane znaczenie albo jej sól addycyjną z kwasem poddaje się reakcji ze związkiem karbonylowym o ogólnym wzorze $X=O$, w którym X ma znaczenie podane wy- żej albo zasadę Schiffa o ogólnym wzorze $X=N-O-CH(-R)-C(=O)-O-R''$, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, a R'' oznacza wodór albo rodnik fenyłowy jedno- lub kilkakrotnie podstawiony przez chlorowiec albo grupy nitrowe, poddaje się re- akcji z aminą o ogólnym wzorze $HN-YR'$, w którym R' i Y mają wyżej podane znaczenie albo z jej solą addycyjną z kwasem. Otrzymane związki mają zastosowanie jako środki przeciwgruźlicze

(26 zastrzeżeń).

C07c; C07C P. 177343 T 15.01.1975

Pierwszeństwo: 08.05.1974 - Szwajcaria (nr 6288/74)

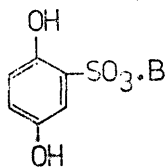
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 162551

Laboratories del Dr. Esteve S. A., Barcelona, Hisz- pania.

Sposób wytwarzania mono- i dwustrów kwasu 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwią- zek o wzorze 4, w którym B oznacza kation metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, amonowy lub aminy niepodstawionej lub podstawionej o łańcuchu otwartym lub cyklicznym, poddaje się reakcji z chlorkiem lub bezwodnikiem kwasu p-chlorofenoksy- izomasłowego, Otrzymane związki mogą znaleźć zasto- sowanie w lecznictwie.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 4

C07c; C07C P. 180995 06.06.1975

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Che- mii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Zdzisław Bru- szewski).

Sposób wytwarzania estrów kwasu 2-cyjanoakrylowego

Wynalazek dotyczy ulepszenia procesu wytwarzania estrów kwasu 2-cyjanoakrylowych przez kondensację cyjanoocianu z paraformaddehydem i depolimerizację poli-2-cyjanoakrylanu. Sposób według wynalazku po- lega na tym, że kondensację prowadzi się w rozpusz- czalniku niepalnym takim jak chloroform, chlorek metylenu lub w mieszaninie tych rozpuszczalników, z jednoczesnym azeotropowym usuwaniem wody ze środowiska reakcji. Depolimerizację prowadzi się w znany sposób.

2-cyjanoakrylany są substancjami używanymi zwłaszcza jako kleje do łączenia rozmaitych ma- teriałów.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 180996 06.06.1975

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Zdzisław Bru- szewski).

Sposób wytwarzania kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1'

Wynalazek dotyczy otrzymywania w jednym naczyniu kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego: kr stosowanego jako wybłyszczacz w kąpielach galwa- nicznych.

Proces polega na działaniu na propanosulfon dwu- siarczkiem metalu alkalicznego, a następnie przepro- wadzeniu soli w wolny kwas.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 182802 19.08.1975

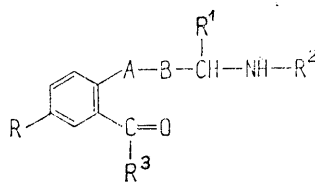
Pierwszeństwo: 20.08.1974 - W. Brytania (nr 36567/74)
21.05.1975 - W. Brytania (nr 21821/75)

F. Hoffmann - La Roche u Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

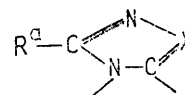
Sposób wytwarzania fenyloketonów

Podano sposoby wytwarzania podstawionych fenylo- ketonów o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza atom azotu podstawiony grupą metylową, cyklopropy- lometylową, niższą grupą dwualkiloaminoetylową (każda po 1-4 atomów węgla), metoksymetylową lub hydroksymetylową, B oznacza grupę karbonylową; A i B mogą tworzyć razem grupę o wzorze 9, w któ- rym R^a oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę hydroksymetylową, X oznacza atom azotu lub też tworzy grupę o wzorze C-R^b, gdzie R^b ozna- cza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę hy- droksymetylową; R oznacza atom chlorowca, grupę ni- trową lub trójfluorometylową, R¹ oznacza atom wodo- ru lub niższą grupę alkilową, R³ oznacza pochodzącą z naturalnego aminokwasu grupę acylową, a R3 ozna- cza grupę fenyłową, chlorowcofenyłową lub 2-pirydy- lową, oraz ich soli oddycyjnych z kwasami. Otrzyma- ne związki mają działanie uspokajające, zmniejszające napięcie mięśni i przeciwdrgawkowe.

(39 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 9

C07c; C07J P. 184060 17.10.1975

Pierwszeństwo: 18.10.1974 - Szwajcaria (nr 13989/74)

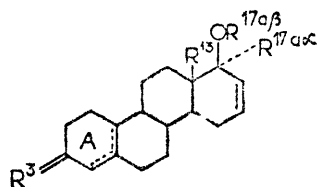
F. Hoffmann - La Roche and Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych D-homosteroidów

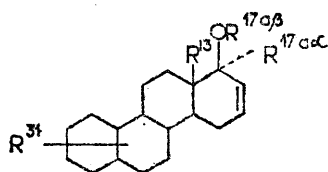
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania D-homosteroidów o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę ketonową, dwa atomy wodoru lub atom wodoru ex i grupę β -O-acylową, R¹³ oznacza niższą grupę alki- lową, a R^{17a,b} oznacza atom wodoru, grupę acylewą lub niższą grupę alkilową, R^{17c,d} oznacza atom wo- doru, grupę etynyłową, propynyłową-1, winyłową, chloroetynyłową, butadynyłową, propadienyłową lub niższy rodnik alkilowy, a linia przerywana w pierścieniu A oznacza dodatkowe wiązanie C-C w położeniu 4,5 lub 5(10).

Związki o wzorze 1 według wynalazku można wytwarzać w ten sposób, że albo poddaje się hydrolizie związki o wzorze 2, w którym R^{13} , $R^{17\alpha\beta}$ i $R^{17\alpha\alpha}$ mają wyżej podane znaczenie a R^{31} oznacza grupę którą można hydrolizować z wytworzeniem ugrupowania 3-keto-⁴ lub 3-keto-⁵⁽¹⁰⁾, albo poddaje się reakcji związki o wzorze 3, w którym R^{13} i linia przerywana w pierścieniu A mają wyżej podane znaczenie, a R^{32} oznacza dwa atomy wodoru lub atom wodoru i grupę β -0-acylową, ze związkiem metaloorganicznym oddającym resztę $R^{17\alpha\alpha}$, albo redukuje się grupę ketonową w D-homosteroidzie o wzorze 3 do grupy hydroksylowej.

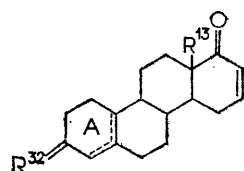
Związki o wzorze 1 wykazują działanie hormonalne.
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

żej podane znaczenie, albo ich reaktywną pochodną kwasową poddaje się cyklizacji.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1b, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, R_8 i R_4 oznaczają atomy wodoru, R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo gdy R_5 i R_7 związane są z tym samym atomem węgla, R_3 i R_7 razem tworzą łańcuch alkilenowy o 3-6 atomach węgla, R_8 oznacza atom wodoru albo w przypadku gdy R_2 oznacza chlorowec o masie atomowej ponad 80, oznaczają również rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a A oznacza grupę $(CH_2)_n$, w której n w przypadku, gdy przynajmniej jeden z podstawników R_5 , R_6 , R_7 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo R_5 i R_7 razem tworzą łańcuch alkilenowy o 3-6 atomach węgla, oznaczają 2, albo gdy R_5 i R_7 oznaczają atomy wodoru, a R_2 oznacza atom chlorowca o masie atomowej do 80, również R_6 i A wraz z atomem węgla z którym są związane, tworzą grupę 1,2-cyklopentylenową o wzorze 16, R_7 oznacza atom wodoru, albo gdy R_6 oznacza atom wodoru i gdy R_7 związany jest z innym atomem węgla niż R_6 , oznacza też rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, związki o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_6 , R_7 i A mają wyżej podane znaczenie, R_4 i R_3 razem oznaczają atom tlenu, a R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo gdy R_5 i R_7 związane są z tym samym atomem węgla, R_5 i R_7 oznaczają łańcuch alkilenowy o 3-6 atomach węgla, albo R_4 i R_5 razem tworzą wiązanie, R_3 oznaczają atom wodoru, a R_3 oznacza atom wodoru, albo R_4 i R_3 razem oznaczają atom tlenu, oznacza grupę dającą się odszczepiać na drodze hydrolizy, poddaje się redukcji i gdy R_8 oznacza grupę dającą się odszczepiać na drodze hydrolizy, grupę tę równocześnie odszczepia się.

Sposób otrzymywania związków o wzorze 1e, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenia, a R_7 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, od związków o wzorze 4, w którym R_1 , R_2 i R_3 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, a R_9 oznacza atom wodoru lub grupę dającą się odszczepiać na drodze acydolizy, odszczepia się wodę i gdy R_9 oznacza grupę dającą się odszczepić na drodze acydolizy, równocześnie odszczepia się tę grupę.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują właściwości przeciwbólowe oraz przeciwpalne.
(2 zastrzeżenia)

C07C; C07C

P. 184293

28.10.1975

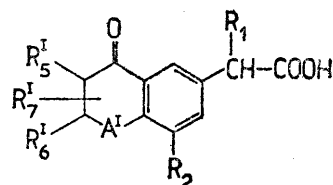
Pierwszeństwo: 29.10.1974 - Szwajcaria (nr 14472/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

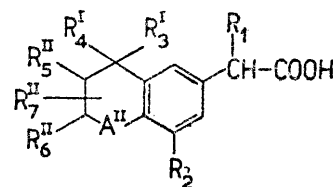
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związków o wzorze 1a, 1b i 1c.

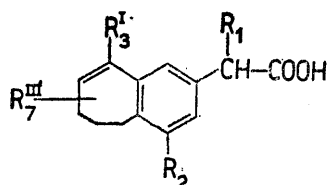
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla, R_2 oznaczają atom wodoru lub chlorowca o masie poniżej 80, R_5 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, albo w przypadku, gdy R_5 i R_7 związane są z tym samym atomem węgla, R_3 oznaczają łańcuch alkilenowy o 3-6 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub gdy R_2 oznacza chlorowec o masie atomowej do 80, oznaczają również rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a A oznacza grupę $(CH_2)_n$, w której n oznacza 0,1 lub 2, albo gdy R_5 i R_7 oznaczają atomy wodoru, a R_2 oznacza chlorowec o masie atomowej do 80 również R_6 i A wraz z atomem węgla z którym są związane, tworzą grupę 1,2-cykloalkilenową o wzorze 15, w którym m oznacza 3 lub 4, R_7 oznacza atom wodoru lub w przypadku gdy R_0 oznacza atom wodoru i R_7 związany jest z innym atomem węgla niż R_6 , oznaczają również rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, awiażki o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_5 , R_7 i A mają wy-



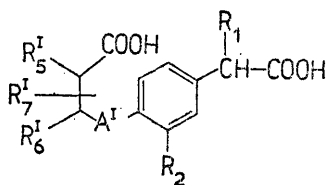
WZÓR 1a



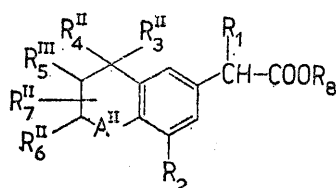
WZÓR 1b



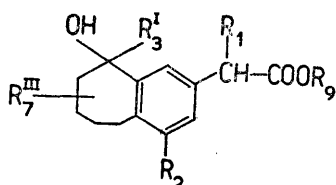
WZÓR 1c



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07c; C07C P. 184367 30.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Francja (nr 74/40170)

Rhône-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób krystalizacji związku kompleksowego 2,2-dwu-/4-hydroksyfenilo/-propanu z fenolem

Wynalazek dotyczy sposobu krystalizacji związku kompleksowego 2,2-dwu-/4-hydroksyfenilo/-propanu z fenolem w roztworze wodnym fenolu, który polega na tym, że sporządza się cieklą mieszaninę podlegającego oczyszczeniu, 2,2-dwu-/4-hydroksyfenilo/-propanu, fenolu i 2-12% wagowych wody a następnie ochładza się ją do temperatury 25°-60°C pod zmniejszonym ciśnieniem odpowiadającym prężności pary środowiska. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 184872 20.11.1975

Pierwszeństwo: 21.11.1974 - Wielka Brytania (nr 50444/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wydzielania para-ksylenu

Sposób wydzielania para-ksylenu z roztworu lub zawiesiny stanowiącej mieszaninę para-ksylenu i co najmniej jednego innego składnika będącego izomerem ksylenu, występujących w ilościach odpowiadających zasadniczo lub bliskich stosunkom eutektycznym polega na tym, że roztwór lub zawiesinę schładza się do wytworzenia mieszaniny kryształów i cieczy, i kryształy para-ksylenu oddziela się od kryształów pozostałych składników za pomocą klasyfikacji kryształów w zależności od ich odpowiednich rozmiarów i/lub kształtów. (16 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 184910 21.11.1975

Pierwszeństwo: 21.11.1974 - Włochy (nr 29 683 A/73)

Snamprogetti S.p.a., Mediolan, Włochy (Vittorio Fattore, Giovanni Manara, Bruno Notari).

Sposób wytwarzania eterów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eterów z zastosowaniem alkoholi alifatycznych jako substancji wyjściowych. Cechą wynalazku jest to, że alkohol alifatyczny kontaktuje się z katalizatorem wytworzonym z aktywnego tlenku glinowego zmodyfikowanego na drodze reakcji ze związkiem krzemu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X, Y, Z i W oznaczają -R, -OR, atom chloru, bromu, grupę -SiH₃, -COOR, SiH_nCl_m, przy czym R oznacza węglowodorowy rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aryłowy, alkiloaromatyczny lub alkilocykloalkilowy zawierający 1-30 atomów węgla.

(7 zastrzeżeń)



C07d; C07D P. 177302 13.01.1975

Vsiesojuznyj Nauczno-Issledovatel'skij Institut Sinteticheskich Wołokon, Kalinin, ZSRR (Gennady Dmitriewicz Mikhailoy, Lev Nikolaevich Smdrnov, Evgeny Nikolaevich Ivanov, Alexander Sergeevich Chegolya, Vladimir Mikhailovich Kharitonov).

Sposób wytwarzania związków trójizindolobenzo- -makro-cyklicznych

Sposób wytwarzania związków trójizindolobenzo- -makrocyclicznych polega na tym, że poddaje się reakcji dwunitryl kwasu ftalowego z m-fenyleno-dwuaminą stosując je w stosunku molowym jak 3-3,5:1 w środowisku użytych jako rozpuszczalniki nasyconych alifatycznych alkoholi o zawartości 4-10 atomów węgla pojedynczo lub w postaci ich mieszaniny, w temperaturze 100-150°C w obecności katalizatora o ogólnym wzorze MOR, w którym M jest metalem alkalicznym, a R jest atomem wodoru lub rodnikiem alkilowym o zawartości 1-10 atomów węgla w ilości 0,2-2% w stosunku do ilości dwunitrylu kwasu ftalowego z następnym oddzieleniem końcowego produktu od roztworu reakcyjnego. Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako stabilizatory cieplne i świetlne włókien poliamidowych. (5 zastrzeżeń)

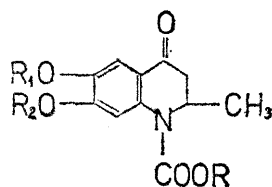
C07d; C07D P. 177502 23.01.1975

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

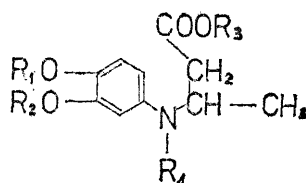
Sposób wytwarzania nowych estrów alkilowych kwasu 6,7-dwualkoksy-2-metylo-4-ketoczerowodorochinolinokarboksylowego-1

Sposób wytwarzania nowych estrów alkilowych kwasu 6,7-dwualkoksy-2-metylo-4-ketoczerowodorochinolinokarboksylowego-1 o wzorze 1, w którym R, R₁ i R₂ oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, polega na cykliczacji związku o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, fenylowy, fenylalkilowy, podstawiony fenylowy lub fenylalkilowy, a R₄ oznacza atom wodoru lub grupę estrową.

Wytworzone związki mają właściwości uśmierzania bólu i uspokajające. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 177617 28.01.1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Wojciech Gruszecki, Maria Gdulewicz, Ewa Sobolewska, Wiesław Drzewiński, Kazimiera Skrzyżkowska).

Sposób wytwarzania sulfotienków estrów penicylin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sulfotienków estrów penicyliny benzylowej i fenoksymetylowej, a zwłaszcza sulfotienków estrów acetyksymetylowych, trój chloroetylowych, benzylowych i p-nitrobenzylowych. Sposób polega na utlenianiu odpowiednich estrów penicyliny benzylowej lub fenoksymetylowej wodą utlenioną w obecności bezwodnika octowego lub mieszaniny bezwodnika octowego z dwumetylosulfotienkiem. Reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od -20° do $+20^{\circ}$. Wytworzony produkt wydziela się z mieszaniny reakcyjnej przez dodatek wody. Tak otrzymany produkt charakteryzuje się wysokim stopniem czystości i może być użyty bez dodatkowego oczyszczenia do reakcji. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 183124 T 04.09.1975

Pierwszeństwo: 05.09.1974 - RFN (nr P 2442417.7)

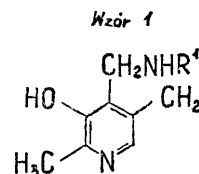
Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych sulfotienków pirydyno-
tioeterów oraz ich soli addycyjnych z kwasami

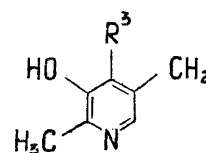
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych sulfotienków pirydynotioeterów o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i w każdym przypadku oznaczają rodnik alkilowy zawierający 1-6 atomów węgla oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że pirydynotioeter o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, traktuje się środkiem utleniającym lub zasadę Schiffa o wzorze ogólnym 3, w którym R_s oznacza grupę $-\text{CH}=\text{NR}^1$ lub grupę $-\text{CH}_2-\text{N}=\text{R}^4$ i R^4 oznacza rodnik alkilidenuowy zawierający 1-6 atomów węgla, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, traktuje się środkiem redukującym i otrzymaną zasadę o wzorze 1 za pomocą traktowania kwasem przeprowadza się w jedną z jej fizjologicznie nieszkodliwych soli addycyjnych z kwasami i/lub zasadę o wzorze 1 wydziela się z jednej z jej soli addycyjnych z kwasami przez traktowanie zasadą.

Związki o wzorze 1 mają cenne właściwości farmakologiczne. Wskazują one na przykład działanie polegające na obniżeniu poziomu lipidów a zwłaszcza działanie obniżające poziom cholesterolu.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D P. 183125 04.09.1975

Pierwszeństwo: 06.09.1974 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 503581)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **pochodnych 1, 3, 4-trójpodstawionych 4-arylopiperydyn**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1, 3, 4-trójpodstawionych 4-arylopiperydyn na drodze redukcji 1, 3, 4-trójpodstawionej-4-arylo-1, 4, 5, 6-tetrahydropirydyny. Związki wytworzone sposobem według wynalazku stosuje się jako środki przeciw narkotyczne i przeciwbólowe. (10 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 183131 04.09.1975

Pierwszeństwo: 05.09.1974 - W. Brytania (nr 38817/74)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

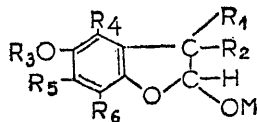
Sposób wytwarzania związków **chemicznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R_x i R_2 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, korzystnie niższą grupę alkilową zawierającą 1 do 6 atomów węgla, np. grupę metylową, etylową lub propylową, lub R_x i R_2 tworzą razem łańcuch alkilenowy np. zawierający od 2 do 5 atomów węgla, M oznacza grupę alkilową, R_4 , R_6 i R_6 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową np. niższą grupę alkilową lub grupę alkoksylową np. niższą grupę alkoksylową, lub atom chlorowca, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę R_7SO_2- , w której R_7 oznacza grupę alkilową np. niższą grupę alkilową, korzystnie grupę metylową, etylową lub propylową.

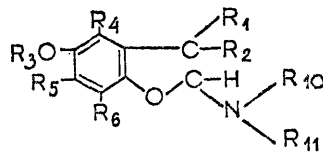
Zgodnie z wynalazkiem sposób otrzymywania związków o ogólnym wzorze 1 w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie lub jego pochodnych polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym R_1 - R_6 mają wyżej podane znaczenie a R_{10} i R_n mogą być takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową lub R_{10} i R_n razem z atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny 2 mieszaniną kwasu 1 związku o wzorze HOM, w którym M ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako herbicydy lub jako związki pośrednie przy produkcji herbicydów.

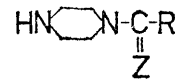
(10 zastrzeżeń)



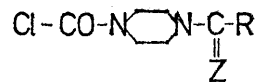
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 10



Wzór 11

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji piperazyny o wzorze ogólnym 10 z mieszanym węglanem o wzorze ogólnym 3 lub na poddaniu reakcji chlorokarbonylopiperazyny o wzorze ogólnym 11 ze związkami o wzorze ogólnym 4, albo na reakcji kwasu o wzorze ogólnym R-COOH lub pochodnej kwasu R-COOH jak np. halogeniku, bezwodnika, bezwodnika mieszanego lub azydki z pochodną izoindoliny o wzorze ogólnym 2. Związki te mają pożyteczne właściwości terapeutyczne i są zalecane zwłaszcza jako środki uspokajające. (10 zastrzeżeń)

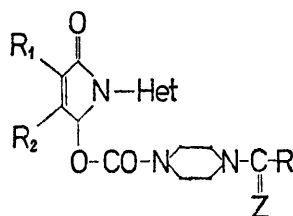
C07d; C07D P. 184578 07.11.1975

Pierwszeństwo 07.11.1974 - Francja (nr 7436963)
04.09.1975 - Francja (nr 7527160)
04.09.1975 - Francja (nr 7527161)
04.09.1975 - Francja (nr 7527162)

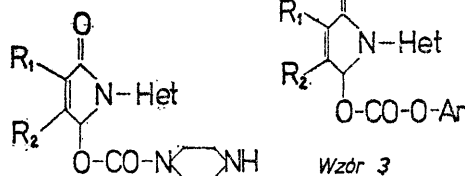
Rhône-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piroliny

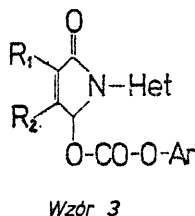
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych piroliny o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ tworzą z pierścieniem pirolinowym pierścień izoindolinowy, 6-7-dwuwodoro-5H-pirolu [3,4-b] pirazynowy, 2,3,6,7-czterowodoro-5H-oksatiino [1,4] [2,3-c] pirolowy lub 2,3,6,7-czterowodoro-5H-olitiino [1,4] [2,3-c] pirolowy zaś Het oznacza rodnik pirydylowy-2, chinolilowy-2 lub 1,8-naftyrydynylowy-2, przy czym rodniki te są nie podstawione lub podstawione przez 1-3 atomy chlorowca, rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, grupy alkoksylowe o 1-4 atomach węgla lub grupę cyjanową, zaś Z oznacza atom tlenu lub siarki; R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylo-owy, alkinylo-owy grupę alkoiksylo-ową (przy czym wszystkie te rodniki zawierają co najmniej 4 atomy węgla), rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, rodnik fenylo-owy, fenyloalkilowy, fenyloalkenylo-owy, przy czym wszystkie mają ewentualnie podstawiony pierścień fenylo-owy albo rodnik heterocykliczny o 5-6 atomach zawierający 1 lub 2 hetenoatomy (N, O lub S).



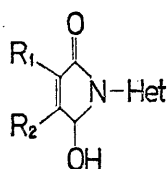
Wzór 1



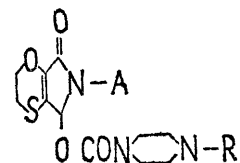
Wzór 2



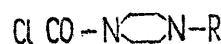
Wzór 3



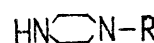
Wzór 4



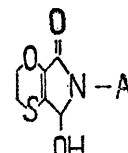
Wzór 1



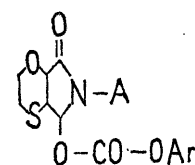
Wzór 2



Wzór 6



Wzór 3



Wzór 7

C07d; C07D P. 184579 07.11.1975

Pierwszeństwo: 07.11.1974 - Francja (nr 7436962)

Rhône-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-oksatiino(2,3-c) pirolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-oksatiino[2,3-c]pirolu o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę fenylo-ową, 2-pirydylową, 3-pirydazynylową, 2-chinolinową lub naftyrydynylową, ewentualnie podstawionych jednym lub dwoma atomami lub grupami wybranymi spośród atomów chlorowca i grup alkilowych, alkiloksylo-owych i nitrowej, a R oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, alkinylo-ową i ich soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3 lub związkiem o wzorze 6 ze związkiem o wzorze 7 i przeprowadzeniem otrzymanego produktu w sól addycyjną z kwasem.

Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku są aktywne jako środki uspokajające, przeciwdrgawkowe, przeciwskurczowe i nasenne.

C07d; C07D P. 184613 10.11.1975

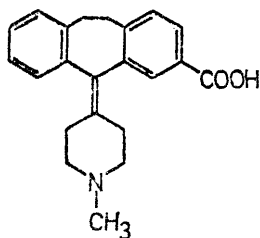
Pierwszeństwo: 11.11.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 522676)

Merck Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

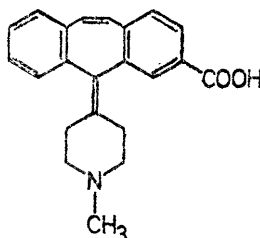
Sposób wytwarzania 10,11-dwuwodoro-3-karboksycyproheptadyny /1-metylo-4-/3-karboksy-10,11-dwuwodoro-5H-dwubenzo [a,d] cykloheptenylieno-5-piperydiny/

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 10,11-dwuwodoro-3-karboksycyproheptadyny/1-metylo-4-/3-karboksy-10,11-dwuwodoro-5H-dwubenzo[a,d] cykloheptenylieno-S/piperydiny/, wykazującej działanie pobudzające apetyt i/albo działanie antyhistaminowe oraz jego farmakologiczne dopuszczalnych soli, estrów, amidów i N-tlenków. Wolną postać kwasową 10,11-dwuwodoro-3-karboksycyproheptadyny wytwarzaną sposobem według wynalazku przedstawia wzór 1.

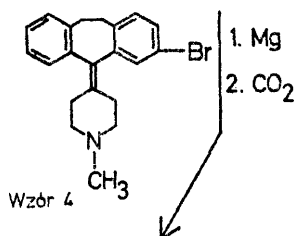
Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że poddaje się hydrolizie związek o wzorze 5 i ewentualnie otrzymany produkt utlenia się do N-tlenku, albo poddaje się redukcji związek o wzorze 11 i ewentualnie utlenia się otrzymany produkt do N-tlenku, albo związek o wzorze 4 poddaje się działaniu magnezu tworząc reagent Grignarda, który następnie poddaje się reakcji z dwutlenkiem węgla, a otrzymany produkt ewentualnie utlenia się do N-tlenku albo związek o wzorze 8, w którym R oznacza niższy alkil, lub jego N-tlenek poddaje się deestryfikacji. (4 zastrzeżenia)



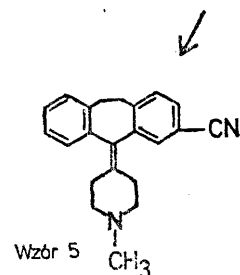
Wzór 1



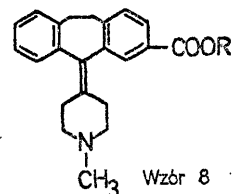
Wzór 11



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 8

C07d; C07D P. 184714 14.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 - RFN (nr P 2454198.8)
30.04.1975 - RFN (nr P 2519163.3)

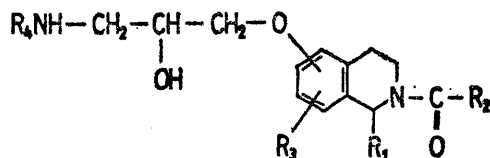
Kna11 AG Chemische Fabriken, Ludwigshafen am Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinolin

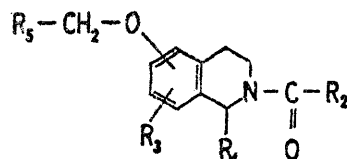
Sposób wytwarzania pochodnych izochinolin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_2 atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_3 atom wodoru lub grupę metoksyową i R_4 grupę izopropylową lub grupę trzeciorzędową butylową oraz ich soli z fizjologicznie tolerowanymi kwasami polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenie wyżej podane i R_5 oznacza grupę o wzorze 3 lub $\text{Hal}-\text{CH}_2-\text{CHCH}-$, gdzie Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym R_4NH_2 w której to aminie R_4 ma znaczenie wyżej podane i wytworzone tym sposobem związki ewentualnie przeprowadza się w ich sole z fizjologicznie tolerowanymi kwasami.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stosowane są jako leki przeciw dolegliwościom czynności serca.

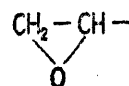
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 184867

20.11.1975

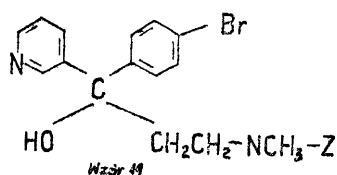
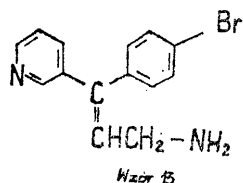
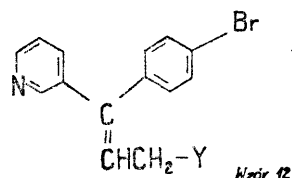
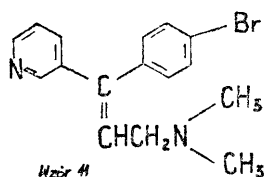
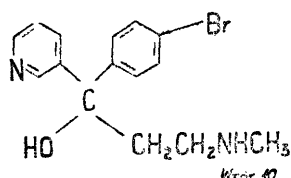
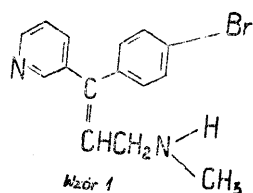
Pierwszeństwo: 21.11.1974
- Szwecja (nr 7414622-6)

ASTRA LEKEMEDEL AB, Södertälje, Szwecja
(P. Arvid Emil Carlsson, B. S. Emanuel Cornmalm,
Svante Bertil Ross, Carl Bengt Johan Ulff).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopirydyloaminy

Sposób wytwarzania nowej pochodnej fenylopirydyloaminy o wzorze 1, ewentualnie w postaci farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na dehydratacji związku o wzorze 10, albo demetylacji związku o wzorze 11, albo alkilowaniu monoalkilaminę związkiem o wzorze 12, w którym Y oznacza grupę odszczepialną w reakcji nukleofilowego podstawienia, albo monometylowaniu związku o wzorze 13, albo hydrolitycznym odszczepieniu ewentualnie podstawionej reszty sulfonowej lub reszty acetylowej Z ze związku o wzorze 14. Związek o wzorze 1 wykazuje działanie antydepresyjne i jest stosowany do leczenia depresji.

(6 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 184870

20.11.1975

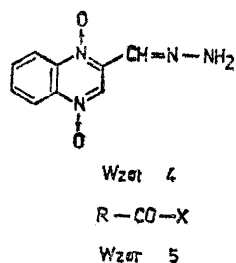
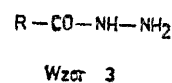
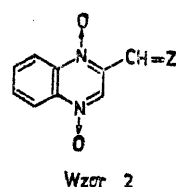
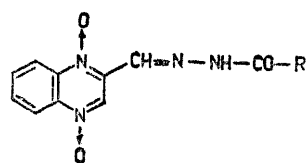
Pierwszeństwo: 21.11.1974
- Węgry (nr EE-2278)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dwutlenku chinoksaliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-dwutlenku chinoksaliny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową 7-20 atomach węgla, grupę fenyloową posiadającą do 3 takich samych lub różnych podstawników, takich jak grupa hydroksylova, aminowa, nitrowa, alkoksylova o 1-3 atomach węgla lub atom chlorowca, grupę naftylova ewentualnie podstawioną grupą hydroksylova grupę aryloalkilową zawierającą w części alkilowej do 3 atomów węgla, grupę pirydylova, piperydylova, pirazyrylova, furylova nitrofurylova lub α-dwufenylo-α-hydroksymetylova, polega na poddaniu reakcji aldehydu 1,4-dwutlenku chinoksaliny o wzorze 2 z hydrazidem kwasu o wzorze 3, albo fenylohydrazonu 1,4-dwutlenku chinoksaliny o wzorze 4 z halogenkiem kwasowym o wzorze 5. Związki o wzorze 1 mają działanie bakteriobójcze i powodują przyrost wagi.

(3 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 184946

22.11.1975

Pierwszeństwo: 23.11.1974 - Wielka Brytania
(nr 50855/74)

Gruppo Lepetit S. p. A., Mediolan, Włochy

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazoizochinoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazoizochinoliny o działaniu przeciweprodukcyjnym polega na kontaktowaniu 1-aminoizochinoliny z halogenkiem fenacylu i przekształceniu otrzymanego chlorowodoru pochodnej imidazoizochinoliny w wolną zasadę, którą w razie potrzeby poddaje się uwodornieniu.

(6 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 184947 22.11.1975

Pierwszeństwo: 23.11.1974 - Wielka Brytania
(nr 50855/74)

Gruppo Lepetit S. p. A., Mediolan, Wiochy.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
pirazoloizochinoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazoloizochinoliny o działaniu przeciwrakowym polega na kontaktowaniu 2-amino-3,4-dwuwodoro-1 (2H)-izochinolinonu z pochodną octanu benzoilu, w obecności katalizatora kwasowego, cyklizacji otrzymanej zasady Schiffa do kwasu 5,6-dwuwodoro-pirazolo-[5,1-a]izochinolinokarboksylowego-1, a następnie na przekształceniu grupy karboksylowej tego kwasu i ewentualnym odwodornieniu otrzymanego związku.

(9 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 184991 26.11.1975

Pierwszeństwo: 26.11.1974 - Wielka Brytania
(nr 51240/74)Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
(Jiban Kumar Chakrabarti, David Edward Tupper).Sposób wytwarzania nowych pochodnych
tieno (1,5) benzodwuzepiny

Tieno(1,5) benzodwuzepiny zawierające nowy układ trójpierścieniowy, podstawione w pozycji 10 grupą aminową, korzystnie piperazynową, wskazujące użyteczne działanie na centralny układ nerwowy otrzymuje się na drodze reakcji aminy ze związkiem zawierającym grupę odszczepiającą się podczas reakcji razem z atomem wodoru pochodzącym od aminy i ewentualnie hydrolizuje się lub alkiluje wytworzony związek.

(11 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185004 25.11.1975

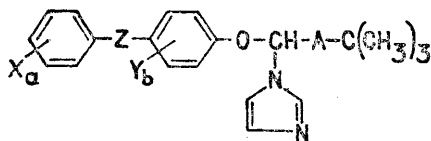
Pierwszeństwo: 27.11.1974 - RFN (nr P 24.55.954.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

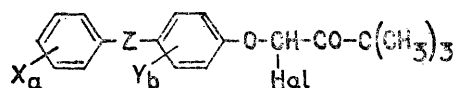
Sposób wytwarzania O,N-acetyli dwuaryloksymidazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania O,N-acetyli dwuaryloksymidazoli stosowanych jako środki lecznicze, zwłaszcza przeciwrakowe o działaniu zaradnikobójczym.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X,Y oznaczają atomy chlorowców, rodniki alkilowe, grupy alkoksylowe, chlorowcoalkilolito, nitrowe, aminowe, alkiloaminowe lub dwualkiloaminowe, Z oznacza wiązanie bezpośrednie, rodnik metylenowy, atom tlenu, siarki, grupę, sulfonową, alkoksymetylenową lub ketonową, A oznacza grupę ketonową lub grupę C/OH/R, w której R oznacza rodnik alkilowy



Wzór 1



Wzór 2

lub atom wodoru a i b oznaczają liczby całkowite 0-3, polega na tym, że chlorowcoeteroketony o wzorze 2, w którym X, Y, Z, a i b mają wyżej podane znaczenie Hal oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z imidazolem, ewentualnie wobec akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika i ewentualnie otrzymane przy tym imidazoliloketony poddaje się redukcji w znany sposób i ewentualnie przeprowadza w sól.

(1 zastrzeżenie)

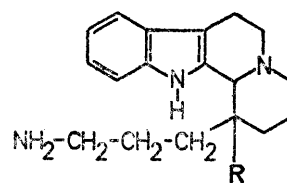
C07d; C07D P. 185006 25.11.1975

Pierwszeństwo: 26.11.1975 - Węgry (nr RI - 555)
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt,
Węgry.Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochi-
nolizydyny

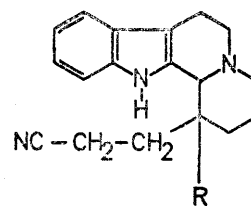
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową ewentualnie w postaci soli albo optycznie czynnych izomerów polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub jego sól poddaje się reakcji z akrylonitrylem, po czym otrzymany związek o wzorze 3, w którym R oznacza grupę alkilową, B oznacza cząsteczkę wody lub anion X- pochodzący z kwasu, przy czym jeśli B oznacza anion X- to A oznacza atom wodoru, natomiast jeśli B oznacza cząsteczkę wody to A oznacza parę elektronową, poddaje się częściowej redukcji, a następnie otrzymany związek o wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową redukuje się, albo związek o wzorze 3, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, poddaje się częściowej redukcji, a następnie redukuje się otrzymany związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie; albo poddaje się redukcji związek o wzorze 2 lub jego sól; albo związek o wzorze 4, w którym R oznacza grupę alkilową, lub jego sól, poddaje się reakcji z akrylonitrylem, a następnie redukuje się otrzymany związek o wzorze 3, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie; albo związek o wzorze 3, w którym podstawniki zostały wyżej zdefiniowane, poddaje się redukcji, a następnie, jeśli jest to potrzebne, racemiczny związek o wzorze 1 lub jego sól rozdziela się, lub optycznie czynny związek o wzorze 1, lub jego sól poddaje się racemizacji.

Związki o wzorze 1 wykazują znaczne działanie rozszerzające naczynia krwionośne.

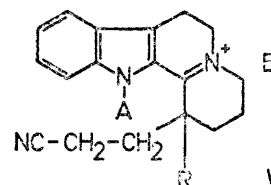
(35 zastrzeżeń)



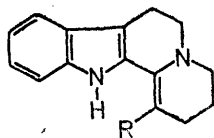
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C08b; C083 P. 177573 25.01.1975

Szkoła Główna Planowania i Statystyki, Warszawa, Polska (Zenon R. Szczepanik, Tadeusz Sowa, Maria Sobolewska, Władysława Wojewódzka).

Sposób otrzymywania nietoksycznej folii zregenerowanej celulozy

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zregenerowaniu folii celulozowej z wodnego roztworu ksantogenianu sodowego (wiskozy) wprowadza się ją do kąpieli plastyfikującej stanowiącej układ dwuskładnikowy złożony z wody jako jednego składnika i glikolu 1, 2-propylenowego albo jego polimerów począwszy od glikolu dwupropylenowego aż do polimerów o ciężarze cząsteczkowym 700, albo z mieszaniny złożonej z podanego monomeru i jednego lub więcej polimerów jako drugiego składnika.

(1 zastrzeżenie)

C08d; C08D A43b P. 177439 20.01.1975

Instytut przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Zofia Stanisławska, Jerzy Opuchowski, Kazimierz Kawiński).

Sposób wytwarzania spodów gumowych żaroodpornych do obuwia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spodów do obuwia ochronnego stosowanego w hutnictwie i odlewnictwie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że procesowi wulkanizacji poddaje się mieszaninę gumową, w której do 100 części wagowych kauczuku chloroprenowego dodaje się krzemionkę w ilości 20-50 części wagowych, kaolin w ilości 0-40 części wagowych, chloroparafinę lub fosforan trójkrezyłu w ilości 5-30 części wagowych, tlenek cynku w ilości 5-10 części wagowych, przyspieszczacze wulkanizacji kauczuku chloroprenowego w ilości 0,5-2,0 części wagowych, alkilowe lub aryłowe pochodne dwufenyloaminy w ilości 1-6 części wagowych, stearynę w ilości 0,5-3,0 części wagowych, siarkę w ilości do 0,8 części wagowych, tlenek magnezu w ilości 3-15 części wagowych oraz pigmenty.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 177353 15.01.1975

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Jerzy Twardowski, Wacław Świerczyński, Jerzy Grelewicz, Jerzy Szerbiński).

Sposób wytwarzania modyfikowanego kopolimeru styrenu i bezwodnika maleinowego

Sposób wytwarzania modyfikowanego kopolimeru styrenu i bezwodnika maleinowego, stosowanego w przemyśle włókienniczym, polega na tym, że do mieszaniny kopolimeryzacyjnej wprowadza się alkohol dwuwodorotlenowy w ilości 0,015-0,25 części wagowych w stosunku do styrenu, po czym bez wydzielania utworzonego kopolimeru ze środowiska reakcji dodaje się wodny lub metanolowy roztwór wodorotlenku sodowego lub potasowego.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 177499 23.01.1975

Mitsui Petrochemical Industries Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji i kopolimeryzacji olefin

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator składający się z: A) tytanowego składnika będącego produktem reakcji przeprowadzonej w środowisku obojętnej cieczy organicznej pomiędzy 1/dwuhalogenkiem magnezu jako nośnikiem, donorem elektronów i związkiem glinoorganicznym a 2/ związkiem tytanu w ilości 0,01-1,5 mola na gramoatom magnezu w produkcie reakcji 1 i związkiem metaloorganicznym metalu z grupy I-III układu okresowego pierwiastków w ilości 0,1-20 moli na gramoatom tytanu w wymienionym związku tytanowym w przeliczeniu na metal oraz B) związku metaloorganicznego metalu z grupy I-III układu okresowego pierwiastków.

(9 zastrzeżeń)

C08f; C08K C08k; C08L P. 177534 23.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Jerzy Wypych, Zbigniew Krasnodębski, Gerard Bekierz, Mieczysław Zawadzki).

Środek o własnościach antyelektrostatyka i stabilizatora termicznego

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 0-85% wagowych stabilizatora ołowowego w postaci dwuzasadowego ftalanu ołowowego lub trójasadowego siarczanu ołowowego oraz z 15-100% wagowych bis-butyloaleinianu dwubutylocyny lub pochodnej siarkowej tlenku dwuoktylocyny jako stabilizatora termicznego.

Powyższy środek znajduje zastosowanie w przemyśle przetwórczym tworzyw sztucznych

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F C08K; C08L P. 177543 24.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Jerzy Wypych, Zbigniew Krasnodębski, Gerard Bekierz, Mieczysław Zawadzki).

Środek obniżający lepkość stopów polichloru winylu i jego mieszanek

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się 0,5-6% wagowych amidu kwasu tłuszczowego najkorzystniej amidu kwasu stearynowego i z 94-99,5% wagowych zmiekczacza, takiego jak ftalan dwuoktylu.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 184288 27.10.1975

Pierwszeństwo: 28.10.1974 - Japonia (nr 49-124096)

Shin-Etsu Chemical Company, Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji blokowej chlorku winylu

Sposób polimeryzacji blokowej monomeru chlorku winylu lub jego mieszaniny ze zdolnym do kopolimeryzacji monomerem lub monomerami polega na tym, że ścianki reaktora do polimeryzacji oraz inne powierzchnie stykające się z monomerem lub monomerami powleka się przed polimeryzacją estrami kwasu fosforowego, estrami kwasów polifosforowych lub ich solami z metalem alkalicznym.

(27 zastrzeżeń)

C08f; C08F **P. 184296** 28.10.1975
C08g; C08G

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - St. Zjedn. Amer,
(nr 519660)

Cook Paint and Varnish Company, Kansas City,
Stany Zjednoczone Ameryki (Howard J. Wright, Ken-
neth E. Harwell).

Sposób wytwarzania reaktywnych polimerów izocyjanianowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania reaktywnych polimerów izocyjanianowych, nadających się zwłaszcza do wytwarzania środków powłokowych, które mogą być utwardzane w niskiej temperaturze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że amidowy polimer z zawadą przestrzenną poddaje się reakcji z podchlorynem metalu alkalicznego i z mieszaniny poreakcyjnej wyosobnia polimer. (11 zastrzeżeń)

C08g; C08G **P. 177315** 13.01.1975

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Lidia Kuzaja, Zbigniew Jedliński).

Sposób wytwarzania żywic epoksydowych o podwyższonej odporności cieplnej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że polimeryzacji jonowej poddaje się eter dwuglicydowy bisfenolu o skondensowanych pierścieniach aromatycznych, ewentualnie chlorowcowany taki jak, dwuhydroksydwnafty, dwuhydroksydwantracyl lub dwuhydroksydwufenantryl, ewentualnie zmieszany z eterami glicydowymi bisfenolu A, bądź eter glicydowy dwualkoholu o wzorze HOAr-CHR-ArOH, w którym Ar oznacza naftyl, fenantryl, antracyl a R oznacza wodór, alkil, chloroalkil lub fenyl

(2 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 177560** 25.01.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Jan Harpula, Antoni Polak, Stanisław Wilaszek, Adolf Maczuzak, Grzegorz Derecki, Mieczysław Dębski, Alicja Krystosik, Andrzej Popławski, Jerzy Motyczynski).

Sposób wytwarzania żywic mocznikowo- fenolowo-formaldehadowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że żywice mocznikowo-formaldehadowe o niskiej zawartości wolnego formaldehydu, otrzymane podczas kondensacji trój etapowej, przy stosunku molowym mocznika do formaldehydu od 1:1 do 2,5 miesza się z żywicami fenolowymi typu rezolu otrzymanymi przy stosunkach molowych formaldehydu do fenolu powyżej 1:1 wobec katalizatorów alkalicznych.

Otrzymane żywice mają zastosowanie jako spoiwo do mas formierskich otrzymywanych zarówno na gorąco jak i na zimno. (6 zastrzeżeń)

C08g; C08G **P. 182505 T** 02.08.1975

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Wanda Kowalewska, Maria Szubińska).

Sposób otrzymywania politioestrów

Sposób według wynalazku polega na polikondensacji markaptometyloowych pochodnych benzenu i jego alkilowych homologów z aromatycznymi dwu-

chlorkami kwasowymi, a zwłaszcza dwuchlorkami kwasu izoftalowego, tereftalowego i ortoftalowego. Uzyskane sposobem według wynalazku politioestry mogą mieć szczególne zastosowanie do wytwarzania termoodpornych i chemoodpornych tworzyw.

(1 zastrzeżenie)

C08k; C08K **P. 177567** 25.01.1975
C08L

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Jerzy Wypych, Gerard Bekierz, Zbigniew Krosnodębski).

Środek o właściwościach elektrostatyka i regulatora lepkości

Przedmiotem wynalazku jest środek o właściwościach antyelektrostatyka i regulatora lepkości tworzyw sztucznych w procesie ich przeróbki. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z chlorowcowej czwartorzędowej soli amoniowej, w której dwa lub trzy rodniki organiczne stanowią grupy metylowe a dwa lub jeden rodnik jest nasyconym lub nienasyconym łańcuchem węglowodorem o zawartości 8-20 atomów węgla, o jednym podwójnym wiązaniu, a chlorowcem jest najkorzystniej chlor, oraz z etoksyłowanej aminy tłuszczowej kwaternizowanej chlorkiem metylu, chlorkiem benzylu lub mieszaniną obu chlorków, przy czym stosunek wagowy chlorowcowej czwartorzędowej soli amoniowej do etoksyłowanej aminy zawiera się w granicach 20:80 do 80:20. (1 zastrzeżenie)

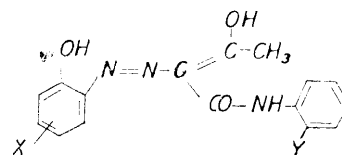
C09b; C09B **P. 177165** 06.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Walde-
mar Szymański).

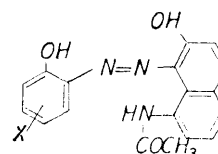
Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2 o cechach mieszanin jednolitych, w skład których wchodzi kompleksy związków monoazowych o ogólnych wzorach 1 i 2, w których X oznacza grupę sulfonamidową lubo dwualkilosulfonamidową, przy czym X występuje w położeniu para do grupy hydroksylowej, a Y oznacza atom wodoru lub chloru.

Sposobem według wynalazku sprzęga się zdwuazowany 2-aminofenolo-4-sulfonamid lub 2-amino-
fenolo-4-dwualkilosulfonamid w jednej operacji



Wzór 1



Wzór 2

z mieszaniną anilidu albo o-chloroanilidu kwasu acetylooctowego i l-acetyloamino-7-naftolu. Uzyskaną tym sposobem mieszaninę związków monoazowych o ogólnych wzorach 1 i 2, w których symbole mają wyżej podane znaczenia poddaje się, ewentualnie po wyodrębnieniu jej z masy poreakcyjnej, reakcji chromowania znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 177298 13.01.1975

Karl Finke OHG, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec.

Nośnik ciekłych dyspersji barwiących

Nośnik ciekłych dyspersji barwiących zwanych pastami barwiącymi zawiera 40-95% wagowych estru kwasu tłuszczowego i sorbitanu oraz 5-60% wagowych węglanu wapniowego. Nośnik według wynalazku wykazuje lepkość 200-1000 cP w temperaturze 20°C. (7 zastrzeżeń)

C09b; C09B P. 177299 13.01.1975

Inmont Corporation, Clifton, Stany Zjednoczone Ameryki i Finke Farbtöpfe OHG, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec.

Ciekła dyspersja barwiąca do barwienia tworzyw sztucznych

Ciekła dyspersja barwiąca zawiera korzystnie 5-70% wagowych środka barwiącego i 95-30% wagowych nośnika. Jako środek barwiący stosuje się korzystnie, konwencjonalne pigmenty. Typowy nośnik składa się z dwóch głównych składników: 5-25% wagowych aktywnego fizycznie a obojętnego chemicznie ciała stałego w postaci drobnego proszku o rozmiarach poniżej 90 mikrometrów i 95-75% wagowych zestawu środków powierzchniowo-czynnych. Często pożądane jest domieszanie do nośnika materiałów służących jako rozcieńczalniki i/lub substancje modyfikujące właściwości reologiczne nośnika. Jako obojętne ciało stałe stosuje się korzystnie węglan wapnia. Korzystnym zestawem środków powierzchniowo-czynnych jest ester sorbitanu, taki jak trójoleinian sorbitanu. Ciekłe dyspersje barwiące stosuje się do barwienia tworzyw sztucznych mieszając je z tymi tworzywami, na przykład przed etapem uplastycznienia, podczas formowania metodą wtryskiwania lub wytłaczania. (19 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 177464 21.01.1975

Zakład Doświadczalny „Chedom”, Ośrodek Wdrażania Nowych WYROBÓW RYNKOWYCH Przemysłu Chemicznego, Łódź, Polska (Henryk Kozłowski, Jadwiga Wenclaw, Włodzimierz Szczurtek, Jerzy Kociemski, Ryszard Golak, Jerzy Śliskowski).

Sposób wytwarzania wykładzin ognioodpornych i odpornych na ścieranie

Sposób wytwarzania wykładzin ognioodpornych i odpornych na ścieranie, przeznaczonych do wykładania podłóg w pomieszczeniach, polega na tym, że polietery czterofunkcyjne o ciężarze cząsteczkowym 400-700 i lepkości około 500 cP miesza się najpierw z poliestrami liniowymi o ciężarze cząsteczkowym 1800-3000 i lepkości 600-1300 cP przy czym wilgotność, tych składników nie powinna przekraczać 0,08%, a następnie dodaje się katalizator stanowiący aryłowe pochodne octanu rtęciowego rozpuszczone w kwasie octowym lub pirydynie w stosunku 1:2-1:3 albo katalizator cynoorganiczny, po czym w trakcie mieszania dodaje się krzemionkę o wielkości ziarna nie przekraczającej 3 mm, a następnie pigment oraz izocyjaniany aromatyczne o ciężarze cząsteczkowym 200-400 i lepkości 600-1300 cP. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G P. 184574 07.11.1975
B01j; B01J

Pierwszeństwo: 08.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 522209)

UOP Inc., Des Plaines, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób konwersji węglowodorów przy użyciu nowego kwasowego katalizatora wielometalicznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że węglowodór kontaktuje się w warunkach konwersji z katalizatorem składającym się z porowatego nośnika oraz, w przeliczeniu na pierwiastki, z 0,01-2% wagowych metalu z grupy platynowców, 0,5 - 5% wagowych kobaltu, 0,01-5% wagowych cyny i 0,1-3,5% wagowych chlorowca, przy czym metal z grupy platynowców, kobalt i cyna są równomiernie rozprowadzone w porowatym nośniku. Zasadniczo cały metal z grupy platynowców ma postać pierwiastkową, zasadniczo cała cyna jest w stanie utlenienia wyższym od pierwiastkowego, a zasadniczo cały kobalt ma postać pierwiastkową lub postać ulegającą redukcji do stanu pierwiastkowego w warunkach konwersji węglowodorów.

Przedmiotem wynalazku jest również kwasowy katalizator, którego skład został określony wyżej. (22 zastrzeżenia)

C10g; C10G P. 185325 T 06.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszka w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Antoni Pasierb, Jan Osika, Stanisław Nowak, Bogusław Szczerski, Alfred Bednarski, Kazimierz Woźniak, Roman Ząbkowicz, Zenon Małachowski, Tadeusz Międzybrodzki, Kazimierz Wybraniec, Jacek Hosowicz).

Sposób wytwarzania komponentu pochodzenia naftowego dla oleju walcowniczego oraz olej walcowniczy

Sposób wytwarzania komponentu, pochodzenia naftowego, dla oleju walcowniczego polega na tym, że do niskowrzącej frakcji, o granicach wrzenia 130-370°C, zawierającej 15% objętościowych węglowodorów aromatycznych i poniżej 0,5% ciężarowych siarki, dodaje się 15% objętościowych destylatu z ropy parafinowej, o podobnym zakresie wrzenia, poddanego uprzednio procesowi obróbki wodorowej, po czym mieszaninę obu frakcji poddaje się dalszej znanej obróbce. Olej walcowniczy, według wynalazku, zawiera jako bazę 79,0-96,0% objętościowych komponentu naftowego, który stanowi mieszanina, złożona z niskowrzącej frakcji ropy naftowej, o granicach wrzenia 180-370°C, o zawartości poniżej 15% objętościowych węglowodorów aromatycznych i poniżej 0,1% ciężarowych siarki oraz uwodornionego destylatu o podobnym zakresie wrzenia w ilości do 15% objętościowych i jako dodatek - do 1% objętościowego alkilowych kopolimerów metakrylanów, o różnej długości łańcucha i ciężarze cząsteczkowym 10000-20000 a ponadto inne znane dodatki. (2 zastrzeżenia)

C11b; C11B P. 184689 13.11.1975

Pierwszeństwo: 14.11.1974 - RFN (nr P 24 53 911.5)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób uzyskiwania oleju z surowców roślinnych

Wynalazek dotyczy sposobu uzyskiwania oleju z surowców roślinnych zawierających powyżej 25% oleju, przy czym surowce te poddaje się wstępnemu oczyszczeniu ewentualnie wstępnemu kruszeniu i mieleniu przez jednokrotne lub kilkakrotne walcowanie, oraz nawilżaniu i suszeniu przed ekstrakcją oleju rozpuszczalnikami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed ekstrakcją rozpuszczalnikiem, zmielony surowiec nawilża się przy użyciu 1-10% wagowych cieczy, w szczególności wody lub roztworów wodnych, miesza się z nią a następnie suszy do optymalnej zawartości wilgoci zależnej od rodzaju użytego surowca i wynoszącej 4-15%. (10 zastrzeżeń)

C11c; C11C P.184501 04.11.1975

Pierwszeństwo: 06.11.1974 - NRD
(nr WP C11c/182 182)

VEB Deutsches Hydrierwerk Rodleben, Rodleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Laerman).

Sposób rozdzielania mieszanin nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych pochodzenia naturalnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania mieszanin nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych pochodzenia naturalnego na składniki nasycone (stearyna) i składniki nienasycone (oleina) w drodze rozpuszczania mieszaniny w 90% metanolu z dodatkiem inicjatora krystalizacji i następnie oziębiania mieszaniny i poddawania jej rozdzielaniu w znany sposób.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w celu uzyskania stearyny o zmniejszonej zawartości rozpuszczalnika i niższej liczbie jodowej oraz w celu skrócenia czasu sączenia, jako surowiec stosuje się mieszaninę zawierającą 95-50% wagowych destylowanych kwasów tłuszczowych pochodzenia zwierzęcego i 5-50% wagowych destylowanych kwasów tłuszczowych pochodzenia roślinnego, zawierających nasycone kwasy tłuszczowe o 20 i 22 atomach węgla. (7 zastrzeżeń)

C12k; C12K P. 182568 T 04.08.1975

Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin, Polska (Józef Hałasa).

Urządzenie do kompleksowego laboratoryjnego badania bakteriologicznego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przezroczystą cylindryczną osłonę (5, 6) połączoną rozłącznie z korpusem (1), który ma otwory (2) i jest połączony z pojemnikiem (3) wykonanym w kształcie prostopadłościanu. (2 zastrzeżenia)

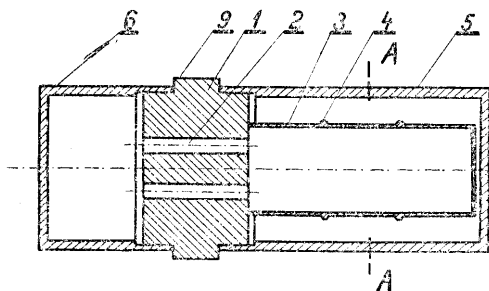


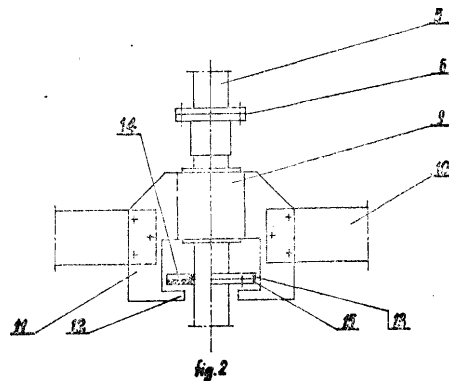
Fig. 1

C13g; C13G P. 177390 17.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska {01gierd Ligęza, Bogdan Trzciński, Wiesław Raszkiewicz}.

Zespół wirujący warnika cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją

Zespół wirujący warnika cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją propelerem napędzanym od góry wałem (5) ułożyskowanym dodatkowo u dołu, powyżej propelera, w łożysku dolnym (9), charakteryzuje się tym, że rozmieszczone koncentrycznie w rurze cyrkulacyjnej ramiona nośne (11) utrzymujące łożysko (9) mają w swej dolnej części dośrodkowe występy podtrzymujące (12), zaś na wale (5), pomiędzy łożyskiem dolnym (9) a występiami (12), osadzony jest kołnierz zabezpieczający (13) z dośrodkowymi wcięciami (14), które przy montażu i demontażu służą do wprowadzenia kołnierza (13) nad występy podtrzymujące (12). (2 zastrzeżenia)



C22b; C22B P. 185118 T 28.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszca, Kraków, Polsk
czyk, Lechosław Wyion, Władysław Karczmarczyk, Henryk Łapuszek).

Sposób otrzymywania proszku z aluminium lub jego stopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako surowiec stosuje się aluminium wtórne i/lub jego stopy w postaci sypkiej lub skłębionej otoczki, względnie złomu grubego, przy czym każdą z tych postaci aluminium lub jego stopów poddaje się obróbce według dobrego ciągu technologicznego. Surowiec w postaci sypkiej otoczki poddaje się osuszaniu i odolejeniu a następnie odsiewaniu i separacji magnetycznej, po czym wprowadza do młyna kulowego, w którym prowadzi się mielenie w atmosferze gazu obojętnego, w obecności związków powierzchniowo-czynnych. Surowiec w postaci skłębionej otoczki poddaje się uprzedniemu rozdrobnieniu na produkt sypki w urządzeniach kruszących. Surowiec w postaci złomu grubego poddaje się topieniu i w razie potrzeby rafinacji, po czym ciekły metal kieruje się do mieszalnika, w celu korygowania składu chemicznego, a następnie poddaje rozpyleniu w atmosferze gazu obojętnego. (4 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 185763 T 18.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszca, Kraków, Polsk
nesch, Jan Janowski, Zdzisław Kościelniak, Stanisław Krasowski, Bolesław Mitka, Kazimierz Sąda).

Sposób metalizacji grudek rudnych

Sposób według wynalazku, polega na tym, że metalizację prowadzi się za pomocą gorącego gazu redukcyjnego, uzyskanego z przerobu węgla energetycznych, w procesie niskotemperaturowej destylacji. Gaz wprowadza się do pieca szybkiego poprzez rzędy dysz,

usytuowanych na całej wysokości części redukcyjnej pieca, w której grudki przebywają przez okres 2-3 godzin, po czym metalizowane grudki ochładza się w dolnej części pieca, przepływem zimnego gazu redukcyjnego, do temperatury około 200°C.

Proces metalizacji grudek można prowadzić pod wysokim ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)

C21c; C21C P. 177389 17.01.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Józef Czepiel).

Sposób wytwarzania stali i staliwa

Sposób polega na tym, że do odtlenionej stali lub staliwa wprowadza się 0,1 do 0,6% wapniokrzemu lub żelazowapniokrzemu lub wapnia metalicznego i żelazokrzemu ewentualnie z dodatkiem 0,15 do 0,4% metali ziem rzadkich, i/lub 0,05 do 0,25% wanadu lub żelazowanadu lub żelazokrzemowanadu i/lub 0,01 do 0,04% aluminium w procentach wagowych w stosunku do ciekłego metalu, (1 zastrzeżenie)

C22c C22C P. 177468 21.01.1975
B22d; B22D

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Władysław Pitak, Janusz Brzuskiwicz, Jerzy Dobrowolski, Bronisław Napierała, Ryszard Szwarc).

Sposób wytwarzania żeliwa sferoidalnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dnie kadzi odlewniczej nakłada się warstwę modyfikatora pokrywając go warstwą wiórów z żeliwa sferoidalnego, a następnie nakłada się warstwę zaprawy magnezowej, przykrywając ją ponownie warstwą wiórów z żeliwa sferoidalnego po czym zawartość nakrywa się krążkiem z żeliwa wyjściowego i zalewa się kadź odlewniczą płynnym żelazem wyjściowym, o temperaturze 1430°C-1500°C w zależności od rodzaju odlewu. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 177485 22.01.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Zbigniew Kaczkowski).

Stop o własnościach magnetostrykcyjnych

Wynalazek dotyczy stopu o własnościach magnetostrykcyjnych i piezomagnetycznych, który nadaje się do wytwarzania rdzeni przetworników ultradźwiękowych. Stop według wynalazku zawiera prócz żelaza 5-15% glinu, 0,5-10% kobaltu ewentualne dodatki stopowe w ilości do 3% łącznie (2 zastrzeżenia)

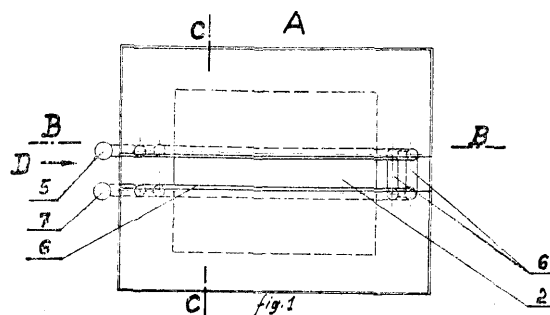
C21c; C21C P. 177536 23.01.1975
F27d; F27D

Huta im. Gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Józef Pieczka, Herbert Grała, Kazimierz Dybał).

Piec do wygrzewania końców prętów a zwłaszcza rur

Piec według wynalazku ma wymurówkę (10), komorę (1), palniki oraz wsadową szczelinę (2) i przed nią podawczy stół (4). Wsadowa szczelina (2) z góry i z dołu jest wyłożona ogniotrwałymi kształtkami (9), w których od strony osi tej wsadowej szczeliny (2) są

osadzone chłodzące rury wykonane w kształcie litery „U”, każda jednym końcem połączona z kolektorem wlotu powietrza i drugim końcem z kolektorem wylotu, przy czym kolektor wylotu powietrza, jest połączony z palnikiem grzewczym pieca. (2 zastrzeżenia)



C21c; C21C P. 183345 T 15.09.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Kazimierz Głównia, Zbigniew Tyszkowski).

Sposób otrzymywania wysokowęglowych stopów żelaza o niskiej zawartości pierwiastków węglotwórczych, zwłaszcza manganu oraz siarki i fosforu

Sposób według wynalazku przebiega na drodze rafinacji żużlowej. W procesie rafinacji żużlowej wysoko węglowego stopu żelaza iniekcjonując manganem oraz fosforem i siarką wyróżnia się dwa etapy charakteryzujące się zróżnicowaną zawartością żużla (%CaO)/(%SiO₂) wynoszącą w pierwszym etapie 0,001-2,0 a w drugim etapie 1-100.

Pierwszy etap rafinacji przeprowadza się w temperaturze do 1550°C dodając do 20% wagowych rudy, żelaza lub/i innych materiałów żużlotwórczych zawierających co najmniej 25% wagowych tlenków żelaza. Drugi etap rafinacji przeprowadza się w takiej samej temperaturze jak pierwszy dodając do 20% wagowych materiałów żużlotwórczych, za każdym razem ściąga się przereagowany żużel. (6 zastrzeżeń)

C21d; C21D P. 177385 17.01.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski, Zbigniew Miętka, Maria Karolini).

Sposób obróbki cieplnej łożysk ślizgowych z brązów cynowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że łożyska wykonane z brązów cynowych przed ich ostateczną obróbką skrawaniem, poddaje się obróbce cieplnej polegającej na wyżarzaniu. Proces wyżarzania przeprowadza się w zakresie temperatur między 500°C a temperaturą niższą co najmniej o 50°C od temperatury solidusu danego brązu w okresie od 2 godzin do 15 godzin. (1 zastrzeżenie)

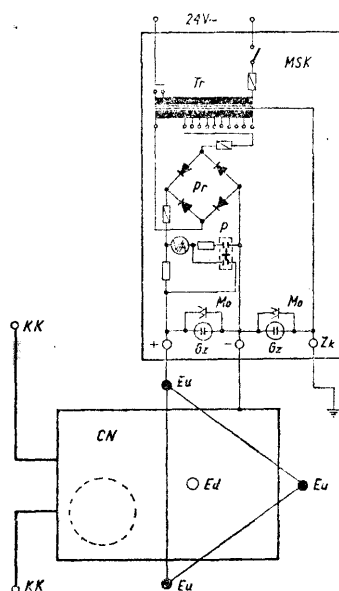
C23b; C23B P. 177181 07.01.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Pasieka, Jerzy Bralewski, Seweryn Dąbrowski).

Układ ochrony katodowej zwłaszcza cystern zagłębionych w ziemi

Przedmiotem wynalazku jest układ ochrony katodowej zwłaszcza cystern zagłębionych w ziemi stosowany do ochrony przed korozją podziemnych kon-

struktury metalowych. Układ ochrony katodowej według wynalazku zawierający stację katodową, elektrody uziomu anodowego i elektrodę odniesienia, charakteryzuje się tym, że miniaturowa stacja katodowa małej mocy (MSK) umieszczona jest wewnątrz obiektu chronionego (CN), w którym jest połączona z jego wewnętrznym obwodem zasilania, przy czym dodatni biegun stacji (MSK) jest połączony z elektrodą uziomu anodowego (Eu) a ujemny biegun tej stacji przyłączony jest do obiektu chronionego (CN), natomiast zacisk (Zk) uziomu chronionego połączony jest z ziemią, a do zacisków wyjściowych prostownika (Pr) podłączony jest woltoamperomierz (VA) z szeregowo włączonym przełącznikiem (P) natomiast do dodatniego i ujemnego bieguna stacji (MSK) oraz jej zacisku uziemniającego (Zk) włączono odgromniki gazowane i ostrzowe. (1 zastrzeżenie)



C23c; C23C

P. 177397

17.01.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Ciszak, Andrzej Garyantesiewicz, Władysław S. Jüngst, Aleksander Sala, Tadeusz Sobusiak).

Sposób wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery nawęglającej i węglaozotującej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery nawęglającej lub węglaozotującej do stosowania w postaci atmosfery nośnej w procesach nawęglania i węglaozotowania stali.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako atmosferę nośną stosuje się odpadowy gaz z kriogenicznej przeróbki gazu ziemnego wzbogacony w przypadku procesu nawęglania dodatkiem wodoru w ilości od 0 do 40% objętościowych i dodatkiem metanu lub propanu w ilości od 0 do 10% objętościowych, a w przypadku procesu węglaozotowania dodatkiem amoniaku w ilości od 0,1 do 10% objętościowych i dodatkiem metanu lub propanu w ilości od 0 do 10% objętościowych. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 177421

18.01.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Lech Bajka).

Sposób aluminiowania ogniowo-zanurzeniowego wyrobów ze stopów żelaza o kształcie zwartym

Sposób według wynalazku polega na tym, że formowanie powłoki z aluminium lub jego stopów na powierzchni wyrobów, prowadzi się po ich uprzed-

niej obróbce mechanicznej lub erozyjnej, względnie przed tą obróbką, równocześnie z obróbką cieplną wyrobów, to znaczy równocześnie z wyżarzaniem odprężającym lub wyżarzaniem rekrystalizującym, lub z wyżarzaniem koagulującym cementyt, lub z wyżarzaniem normalizującym, względnie równocześnie z nagrzewem przed hartowaniem izotermicznym, względnie przed ulepszaniem cieplnym.

Nadmiar ciekłego aluminium lub ciekłych jego stopów z powierzchni aluminiowanych wyrobów usuwa się poprzez otrząsanie tych wyrobów z częstością od 0,1 do 40.000 cykli na sekundę, przy czym otrząsanie prowadzi się równocześnie z wyciąganiem lub też rozpoczyna się natychmiast po wyciągnięciu wyrobów z kąpeli i prowadzi się nadal nad powierzchnią kąpeli. (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 182466 T

01.08.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak).

Sposób azotowania powierzchni wyrobów metalowych, zwłaszcza wyrobów ze stopów żelaza

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces azotowania prowadzi się w złożu sypanego materiału obojętnego, takiego jak piasek, sfluidyzowanego amoniakiem gazowym, przy czym złożę materiału sypanego nagrzewa się do temperatury 450 do 650°C, a schładzanie wyrobów po procesie azotowania przeprowadza się w gazach odlotowych uchodzących ze złoża, po czym gazy odlotowe spala się w płomieniu gazu opałowego. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 182467 T

01.08.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak).

Sposób tlenoazotowania powierzchni wyrobów metalowych, zwłaszcza narzędzi ze stali szybko tnących

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenoazotowanie przeprowadza się w złożu materiału sypanego takiego jak piasek, nagrzanego za pomocą elementów grzejnych do temperatury 450 do 650°C i sfluidyzowanego mieszaniną pary wodnej, którą wytwarza się z wody przeprowadzonej przez złożę lub przez pozostałą przestrzeń nagrzaną elementami grzejnymi i z amoniakiem doprowadzonego do przestrzeni pod złożem materiału sypanego, zaś schładzanie wyrobów po zakończeniu procesu tlenoazotowania, przeprowadza się w stygnących gazach odlotowych uchodzących znad złoża, po czym gazy odlotowe spala się w płomieniu gazu opałowego. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 182468 T

01.08.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak).

Sposób utleniania powierzchni wyrobów metalowych, zwłaszcza wyrobów ze stopów żelaza

Sposób według wynalazku polega na tym, że utlenianie przeprowadza się w złożu materiału sypanego takiego jak piasek, nagrzanego za pomocą elementów grzejnych do temperatury 300-600°C, sfluidyzowanego parą wodną, którą wytwarza się z wody doprowadzonej do złoża lub do pozostałej przestrzeni nagrzanej elementami grzejnymi, natomiast ochładzanie wyrobów po zakończeniu procesu utleniania przeprowadza się w atmosferze stygnącej pary uchodzącej znad złoża. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 182469 T

01.08.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak).

Sposób tlenoazotowania powierzchni wyrobów
metalowych, zwłaszcza narzędzi
ze stali szybkotnących

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces tlenoazotowania przeprowadza się w złożu materiału sypkiego takiego jak piasek, sfluidyzowanego mieszaniną amoniaku z powietrzem, w której amoniak w temperaturze procesu ulega częściowej konwersji z tlenem powietrza, przy czym złożę materiału sypkiego nagrzewa się do temperatury 450 do 650°C, zaś schładzanie wyrobów po zakończeniu tlenoazotowania przeprowadza się w stygnących gazach odlotowych, uchodzących znad złoża, po czym gazy odlotowe spala się w płomieniu gazu opałowego.

(1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

P. 177420

18.01.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Adam Gierek, Lech Bajka, Jan Kołpak).

Sposób usuwania ciekłego aluminium
lub ciekłych jego stopów z wyrobów aluminiowych
metodą ogniowo-zanurzeniową

Sposób usuwania ciekłego aluminium lub ciekłych jego stopów z wyrobów uprzednio ukształtowanych na drodze obróbki mechanicznej lub erozyjnej względnie wyrobów nieobrobionych, aluminiowanych metodą ogniowo-zanurzeniową, w kąpeli aluminium lub jego stopów, polega na tym, że nadmiar ciekłego metalu z powierzchni aluminiowanych wyrobów usuwa się przez wirowanie tych wyrobów z prędkością obrotową regulowaną bezstopniowo lub stopniowo w zakresie od 10 do 1500 obrotów na minutę, w jednym lub na przemian w obu kierunkach. Wirowanie prowadzi się równocześnie z wynurzaniem, lub też prowadzi się natychmiast po wyjęciu wyrobów z kąpeli z prędkością regulowaną bezstopniowo lub stopniowo w zakresie od 0,1 do 12 metrów na minutę (1 zastrzeżenie).

Dział D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01g; D01G

P. 183516

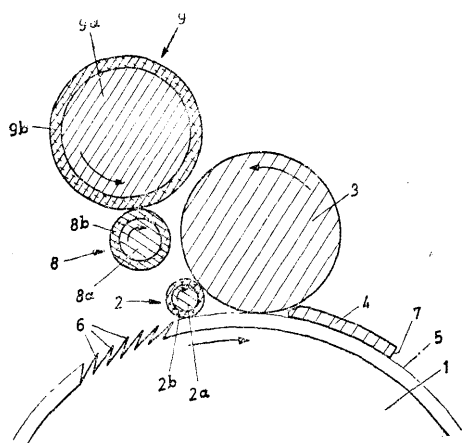
22.09.1975

Pierwszeństwo: 24.09.1974 - Austria (nr A 7694/74)

Ernest Fehrer, Linz, Austria.

Wlot materiału do agregatu rozluźniającego włókno

Wynalazek dotyczy wlotu materiału do agregatu w którym następuje rozluźnienie włókien i który posiada parę walców wlotowych o różnej wielkości ułożonych przed obrotową uzębkowaną zgrzeblarką z tym, że mniejszy walec (2) umieszczony jest klino-



wo pomiędzy większym walcem (3) a zgrzeblarką (1) i wykonany jest z twardego rdzenia (2a) i elastycznej warstwy wierzchniej (2b) a osłona (4) zgrzeblarki ciasno przylega do większego walca wlotowego, przy czym odległość większego walca (3) i osłony (4) zgrzeblarki (1) od cylindra obrotowego zębów (6) zgrzeblarki jest możliwie niewielka. Odcinek od miejsca styku dwóch walców (2, 3) aż do końca (7) osłony zgrzeblarki odpowiada w przybliżeniu maksymalnej długości włókien. (4 zastrzeżenia)

D01g; D01G

P. 183830

07.10.1975

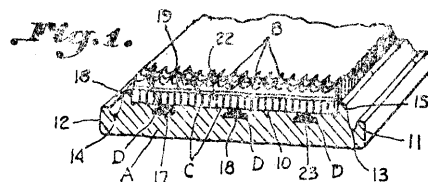
Pierwszeństwo: 07.10.1974 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 512451)

John D. Hollingsworth on Wheels, Inc., Green-
ville, Stany Zjednoczone Ameryki (Roberts Marion
Winifred).

Metalowa płaska okładzina zgrzeblą

Okładzina wg wynalazku stosowana zwłaszcza w zgrzeblarce pokrywowej, ma ząbkowane odcinki metalowe (B), zamocowane do podłużnej podstawowej listwy (A) wewnątrz utworzonego w niej kanału wzdłużnego za pomocą kleju, który zawarty jest w pionowych przejściach lub zbiorniczkach (C), rozciągających się całkowicie w poprzek pionowych powierzchni czołowych wymienionych odcinków, przy mocowaniu te odcinki jeden do drugiego i do podstawowej listwy (A).

(1 zastrzeżenie)



D01g; D01G

P. 184207

23.10.1975

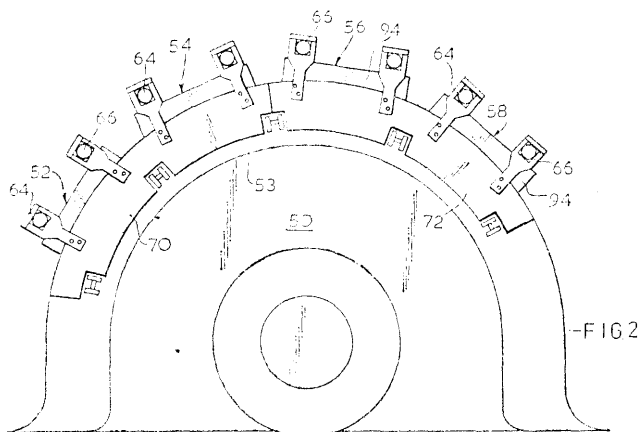
Pierwszeństwo: 25.10.1974 - Wielka Brytania
(nr 46376/74)

The English Card Cloting Company Limited, Lin-
dley, Wielka Brytania.

Zespół nieruchomych pokrywek zgrzeblących

Zespół nieruchomych pokrywek zgrzeblących stanowiących elementy nośne dla obicia zgrzeblącego współpracującego z bębniem lub wałkiem zgrzeblącym, ma sztywną ramę nośną (64, 66) umieszczoną nad częścią maszyny zajmowaną przez bęben lub wałek zgrzeblący (50), oraz jedną lub więcej łuko-

wych pokrywek (52, 54, 56) stanowiących elementy nośne dla odbicia lub innych środków zgrzeblących umieszczonych na wklęsłej powierzchni pokrywki, przy czym pokrywka ta lub pokrywki jest zawieszona lub są zawieszona na tej ramie nośnej. Rama nośna (64, 66) jest zamocowana do nieruchomej konstrukcji nośnej zgrzeblarki na końcach lub w pobliżu końców tej ramy tak, że łączy ona ze sobą części (53, 70, 72) konstrukcji nośnej zgrzeblarki, znajdujące się po przeciwnych stronach bębna lub wałka zgrzeblącego (50). (19 zastrzeżeń)



B01fc; B01H

P. 17S357 T

27.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblących i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Piątek).

Przyrząd zagęszczający i formujący rozwinięty pokład włókienniczy po wyjściu z aparatu rozciągowego

Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd ma postać półspirali nibyskrętowej, która jest wykonana najkorzystniej z polerowanego, powierzchniowo utwardzonego stalowego drutu. Półspirala od góry jest otwarta, a swym kształtem przypomina rowek, którego dno tworzą półzwoje (1) o linii śrubowej, w części górnej połączone z sobą i zakończone z jednej strony uchwytem (2). Prześwit, skok i ilość zwojów są dobierane do grubości taśmy układanej w garach.

(1 zastrzeżenie)

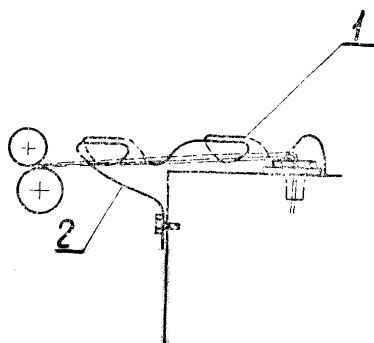


Fig. 1

D01h; D01H

P. 182735

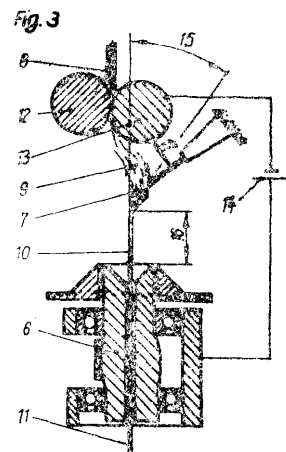
14.08.1975

Pierwszeństwo: 16.08.1974 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP D01h/180546)

VEB Spinnermaschinenbau Karl-Marx-Stadt, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien sztucznych ciętych według metody otwartego końca

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien sztucznych ciętych według metody przędzenia otwarto-końcowej, w którym włókna doprowadzone są do strefy obrotowej charakteryzuje się tym, że naprzeciwko podajnika wirującego (6) umieszczona jest na stałe igła (7), która swoim ostrzem skierowana jest do podajnika wirującego (6), przy czym włókna doprowadzane są do pary wałków dostawczych (12, 13) i pomiędzy nimi a podajnikiem wirującym (6) istnieje pole elektrostatyczne, a igła (7) umieszczona jest w sposób elastyczny. (9 zastrzeżeń)



D01h; D01H

P. 183962

13.10.1975

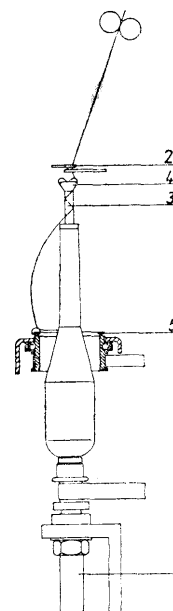
Pierwszeństwo: 25.10.1974

- Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP D01h/181908)

VEB Spinnermaschinenbau Karl-Marx-Stadt, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób przędzenia i skręcania przędzy na przedzarkach obręczkowych lub na skręciarkach obręczkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przędzenia i skręcania przędzy na przedzarkach lub na skręciarkach obręczkowych.



Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy zastosowaniu nasadki wrzecionowej (3) znajdującej się na wrzecionie (1) redukuje się balon nitki przędzy w czasie całego procesu przędzenia lub nitkę przędzy utrzymuje się bez balonu z jednoczesnym zachowaniem asynchronicznego biegu obrączki (5) względem wrzeciona (1), przy czym różnica prędkości obrotowej pomiędzy obrączką (5) a wrzecionem (1) wynosi optymalnie 40% (2 zastrzeżenia).

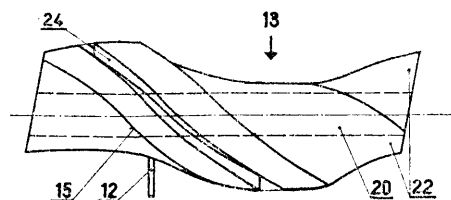


Fig. 2

DO2h; DO2H P. 183161 T 05.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „CENTRAMATEX”, Łódź, Polska (Mirosław Czółczyński, Jerzy Lewiński, Janusz Szosland, Zbigniew Wrocławski).

Sposób wyrównywania napięcia nitek w procesie snucia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyrównywania napięcia nitek w procesie snucia zawiera dwie fazy oddziaływania na nitki osnowy. W pierwszej fazie procesu obniża się napięcie nitek przez zmianę zarówno składowej stałej jak i zmiennej napięcia nitek (a). Nitki (a) doprowadza się, z nawojów (1) umieszczonych na ramie natykowej (2) poprzez grzebień zbiorczy (3), do zespołu wałków (4) obniżających napięcie. Kierunek obrotu wałków (4) jest zgodny z kierunkiem ruchu nitek (a), a prędkość obwodowa wałków (4) jest większa od prędkości nitek. W drugiej fazie procesu snucia tak obniżone napięcie nitek (a) podwyższa się dodając tylko składową stałą napięcia, doprowadzając nitki (a) przez grzebień (5) do zespołu wałków (6). Wałki (6) napędzane są przez nitki (a), a ich osie obciążone są momentami hamującymi. Następnie nitki (a) o wyrównanym napięciu (P_3) doprowadza się do snowarki (7). Urządzenie do wyrównywania napięcia nitek (a) w procesie snucia składa się z ramy natykowej (2), grzebieni zbiorczych (3) i (5), zespołu wałków (4) obniżających napięcie nitek (a), zespołu wałków (6) podwyższających to obniżone napięcie oraz walu snowarki (4 zastrzeżenia).

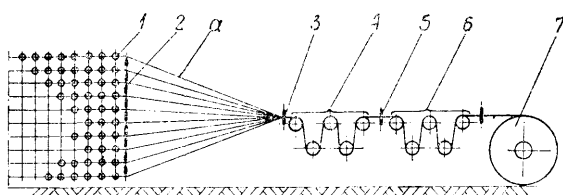


Fig. 1.

D03c; D03C P. 182948 27.03.1975

Pierwszeństwo: 29.08.1974 - Szwajcaria (nr 011769/74)

Maschinenfabrik Rüti AG, Rüti, Szwajcaria.

Wał służący do odchyłania zębów płochy, przeznaczony do maszyny tkackiej

Wynalazek dotyczy wału służącego do odchyłania zębów płochy, przeznaczonego dla maszyny tkackiej w której zęby płochy są utworzone z podłużnych cienkich płytek, które swymi szerszymi bokami są usytuowane prostopadle do tego wału, a swymi krawędziami przylegają do niego. Wał (13) jest zaopatrzony w przynajmniej jeden rowek (24), który rozciąga się na długości wału, a wewnątrz tego rowka (24) znajduje się zapas środka smarującego, przy czym w rowku (24) znajduje się nośnik nasycony środkiem smarującym. Rowek (24) w każdym z przekrojów poprzecznych wału (13) usytuowany jest w miejscu znajdującym się przed miejscem (25) występowania maksymalnych nacisków wału (13) na zęby (12), patrząc w kierunku obrotu wału (13). (12 zastrzeżeń)

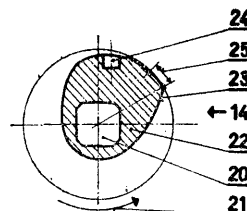


Fig. 3

D03d; D03D P. 183732 02.10.1975

Pierwszeństwo: 04.10.1974 - Francja (nr 74-33.482)

Société Alsacienne de Constructions Mécaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Krosno beczółenkowe

Krosno beczółenkowe, mające obcinacz wątku (3) i prowadnik (2) umieszczone na bidle, oraz stały prowadnik (4) umieszczony na ramie krosna, przy czym prowadnik (2) ma jedno ramie (2A) zagięte ku górze i do tyłu wyposażone w skierowane w dół przedłużenie (2B), charakteryzuje się tym, że nitka wątku (5) normalnie prowadzona oparta jest o przedłużenie (2B) prowadnika (2) oraz na ruchomym palcu (22), zamocowanym na wale (23), zagiętym ku górze i jednocześnie do przodu i do wnętrza krosna. Ruchomy palec (22) ustawiony w położeniu czynnym, nie pozwala aby nitka wątku (4) została chwycona przez obcinacz wątku (3) i unosi nitkę, która ślizga się do przodu na prowadniku nici (2) od samego początku ruchu bidła do tyłu. (3 zastrzeżenia)

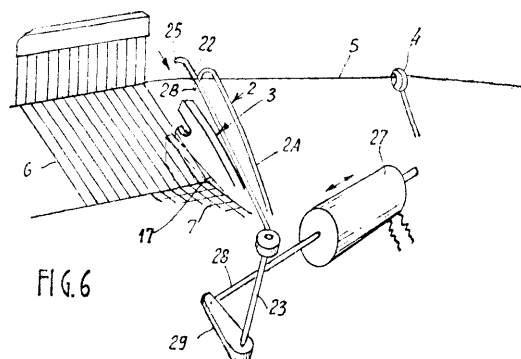


FIG. 6

D03d; D03D P. 184172 22.10.1975

Pierwszeństwo: 24.10.1974 - Szwajcaria (nr 14223/74)

Maschinenfabrik Rüti, AG., Rüti, Szwajcaria.

Krosno tkackie z elektromagnetycznym napędem czółenka oraz urządzenie do transportowania napędzonych nitkami wątkowymi czółenek przez układ osnowy krosna tkackiego

W krośnie tkackim z elektromagnetycznym napędem czółenka synchronizacja pomiędzy ruchem transportu czółenek, a ruchem elementów dociskających

utrzymywana jest przez elementy sprzęgające działające między czółenkami a elementami dociskającymi.

Urządzenie do transportowania czółenek (1) zawiera umieszczone ruchomo wzdłuż drogi czółenek, w stałych odstępach wzajemnych mniejszych niż długość czółenka, trwałe magnesy (40, 40') napędowe oraz przyporządkowane tym magnesom napędowym elementy (18, 18') poruszające magnesy napędowe tak, że na całej szerokości tkania występują lokalne pola magnetyczne o zmniejszającym się natężeniu. Dzięki temu w kierunku zgodnym z ruchem czółenek uzyskuje się wynikowe składowe sił działających na części ferromagnetyczne. (19 zastrzeżeń)

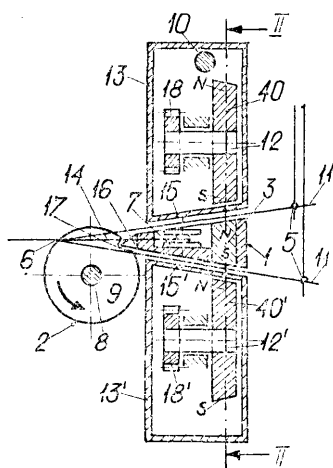


Fig. 1

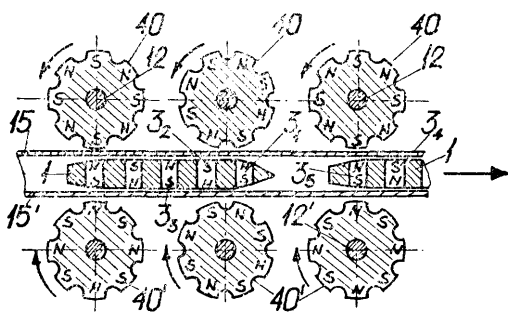


Fig. 2

D03d; D03D

P. 184282

27.10.1975

Pierwszeństwo: 29.10.1974 - Szwajcaria
(nr 14503/74)

29.10.1974 - Szwajcaria (nr 14504/74)

03.09.1975 - Szwajcaria (nr 11397/74)

Patax Trust reg., Schaan, Księstwo Liechtenstein.

**Sposób wytwarzania taśmy tkanej,
bezczółenkowa maszyna tkacka tasiemkarska
i taśma tkana wytworzona tym sposobem**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania taśmy tkanej, posiadającej tkaninę podłożową i węzłki, za pomocą bezczółenkowej maszyny tkackiej tasiemkarskiej, w którym nitki osnowowe w czasie tkania dzieli się przynajmniej w części tworzenia się przesmyków na trzy warstwy nitek osnowowych, z których pierwsza i druga warstwa tworzy pierwszy przesmyk w który wprowadza się pętelkę nitki wátko-

wej, a druga i trzecia warstwa tworzy drugi przesmyk w który wsuwa się za pomocą organu napędowego część pręcika i wsunięty odcinek pręcika doprowadza się w zasięg miejsca stykowego płochy i przytrzymuje się przynajmniej do chwili wbicia następnego wátku, żeby nitki osnowowe trzeciej warstwy otaczały pręcik, a pręcik ten ponownie wyciąga się z taśmy tkanej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się elastyczny na zginanie pręcik (11), a nie wsunięty w drugi przesmyk (6) odcinek (11c) pręcika (11) wygina się w czasie doprowadzania wsuniętego odcinka (11a) tego pręcika, natomiast przy wyciąganiu pręcika (11) z przesmyku (6) pręcik ten przyjmuje wskutek swej elastyczności ponownie swój pierwotny kształt. Pręcik (11) w czasie całego cyklu roboczego pozostawia się w połączeniu z organem napędowym (14), przy czym pręcik (11) prowadzi się w prowadnicy (10), która w czasie całego cyklu roboczego jest unieruchomiona.

Bezczółenkowa maszyna tkacka tasiemkarska jest wyposażona w korpus, w urządzenie do tworzenia przesmyku umożliwiające rozdzielanie nitek osnowowych co najmniej jednej taśmy na trzy warstwy dla utworzenia pierwszego i drugiego przesmyku, w urządzenie do wbijania nitki wátkowej, oraz w co najmniej jeden pręcik i w jedną prowadnicę do prowadzenia tego pręcika, a ponadto w układ napędowy służący do takiego przesuwania tego pręcika tam i z powrotem wzdłuż prowadnicy, że odcinek tego pręcika jest wprowadzony w jego położeniu skrajnym w drugi przesmyk, jak również w układ służący do doprowadzania tego odcinka w zasięg miejsca stykowego płochy. Maszyna ta charakteryzuje się tym, że pręcik (11) jest elastyczny na zginanie i przesuwny w prowadnicy (10), że jego odcinek (11c) znajduje się poza zasięgiem nitek osnowowych (7a, 7b, 8a, 8b, 9b) jest w czasie doprowadzania wsuniętego odcinka (Ha) pręcika (11) w zasięg miejsca stykowego (4) płochy wyginany i przy jego wyciąganiu z tego zasięgu przyjmuje wskutek swej elastyczności swój pierwotny kształt.

Taśma wytwarzana tym sposobem ma pętelki i węzłki o hakowych lub grzybkowych wolnych końcach. (14 zastrzeżeń)

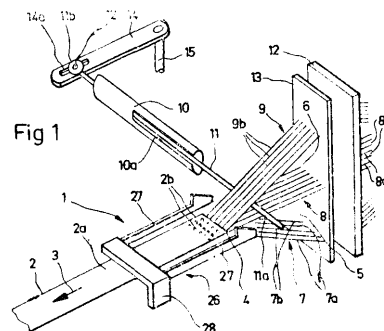


Fig 1

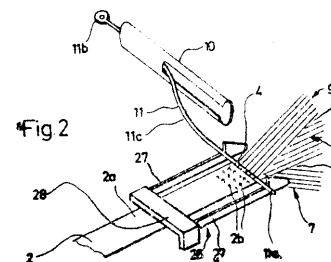


Fig 2

D03d; D03D

P. 184614

10.11.1975

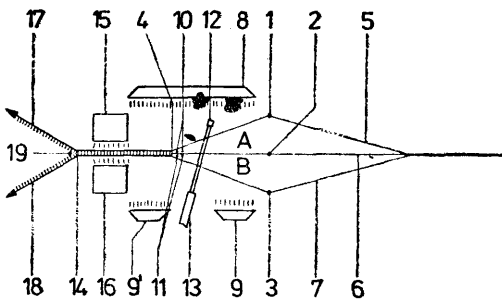
Pierwszeństwo : 11.11.1974 - Szwajcaria
(nr 15024/74)

PATAX Trust reg., Schaan, Księstwo Liechtenstein.

Sposób wytwarzania tkanin runowych, zwłaszcza taśm z tkanin runowych z odkształconymi końcami nitek runowych oraz urządzenie do wytwarzania tkanin runowych

Sposób wytwarzania tkanin runowych, zwłaszcza taśm z tkanin runowych z odkształconymi końcami nitek runowych podczas procesu tkania w igłowej maszynie tkackiej, polega na tworzeniu dwóch przesmyków tkackich z nitek osnowowych dla dwóch tkanin podstawowych oraz z nitek osnowy runowej z tworzywa sztucznego, podaniu wątków podwójnych do każdego z poszczególnych przesmyków tkackich, chłodzeniu obu tkanin, rozdzieleniu obydwu łączących tkaniny podstawowe nitek osnowy runowej z tworzywa sztucznego oraz jednoczesnemu odkształceniu ich końców na skutek działania ciepła. Istotę sposobu stanowi to, że nitki osnowy runowej ze sztucznego tworzywa, w celu zwiększenia odkształcalności oraz w celu utrwalania, podgrzewa się wstępnie w strefie krawędzi do przybicia tkaniny.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w strefie krawędzi (4) do przybicia tkaniny posiada umieszczone agregaty grzewcze (8, 9, 9). (16 zastrzeżeń)



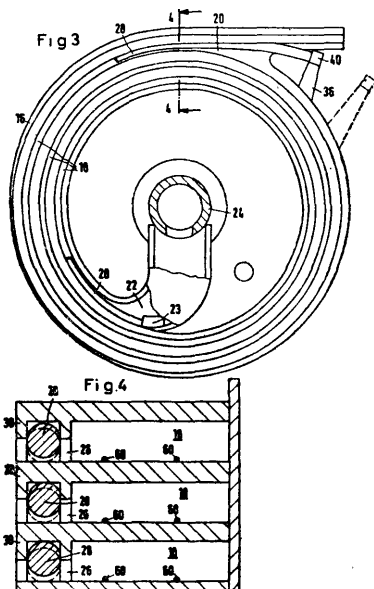
D03j; D03J P. 184649 11.11.1975

Pierwszeństwo: 11.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 522402)

Crompton and Knowles Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób podawania przędzy wątkowej i urządzenie podające przędę do krosna

Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania przędzy wątkowej z cewki zasilającej do krosna, w myśl którego przędę wątkową odwija się z cewki



zasilającej do zasobnika w postaci spiralnego przewodu z wylotami po obu końcach, a następnie w przewodzie tym wywołuje się przepływ powietrza, powodujący wciąganie pętli przędzy wątkowej do przewodu, a następnie wyrzucenie tej przędzy poprzez specjalną szczelinę do krosna.

Urządzenie podające przędę do krosna, ma spiralny przewód (18) z otworami na końcach i z ciągłym otworem szczelinowym (26) do wspomnianego wyrzucania pętli przędzy, który to ciągły otwór jest przystosowany do zamykania go na czas wciągania przędzy do przewodu. Zamykanie i otwieranie szczelinowego otworu (26) odbywa się za pomocą dociskowo-odchylnego, sprężystego zaworu (28).

(13 zastrzeżeń)

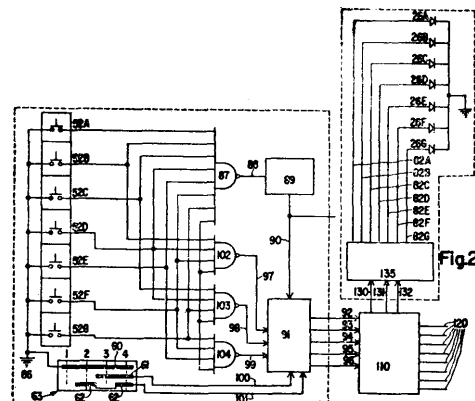
D05b; D05B P. 184992 26.11.1975

Pierwszeństwo: 26.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 527314)

The Singer Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth Douglas Adams, Edward Walter Ostapczuk, Robert Conrad Hauf).

Układ wybierania wzorów ściegów w maszynie do szycia

Układ wybierania wzorów ściegów w maszynie do szycia zawiera pierwszy zespół przełączników (52A do 52G) umieszczonych na maszynie do szycia, zespół przycisków uruchamianych przez użytkownika, do selektywnego zwierania jednego spośród przełączników (52A do 52G), dla ustawiania jednego, z określonych stanów części (97, 98, 99) obwodu logicznego odpowiadających zamknięciu każdego z tych przełączników, drugi zespół przełącznikowy obejmujący przełącznik suwakowy (63), który przyjmuje szereg odrębnych pozycji, umieszczony na maszynie do szycia, tarczę wybierającą uruchamianą przez użytkownika dla ustawiania drugiego zespołu przełącznikowego w dowolnej wybranej pozycji, przy czym każda taka pozycja ustala inny stan w drugiej części (100, 101) obwodu logicznego, oraz zespół logiczny (89, 91) pobudzany po każdej zmianie położenia przycisków lub tarczy wybierającej w celu uruchomienia obwodu logicznego zespołu sterującego wybieraniem ściegów i odzwierciedlania złożonego stanu obu części (97, 98, 99 i 100, 101) obwodu logicznego tego zespołu sterującego. (6 zastrzeżeń)



D06c; D06C P. 183804 06.10.1975

Pierwszeństwo: 07.10.1974 - Japonia (nr Sho 49-115301)

27.02.1975 - Japonia (nr Sho 50-24293)

Sando Iron Co., Ltd, Usu, Wakayama-shi, Wakayama-ken, Japonia.

Sposób powietrzno-cieczowego uszczelniania
zwłaszcza w ciśnieniowej nawilzarce parowej
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku stosowany do nawilżania parowego wyrobów tekstylnych, polega na tym, że wytwarza się powietrzną komorę ciśnieniową i komorę cieczową pomiędzy rolkami uszczelniającymi wewnątrz korpusu bębna, wzdłuż linii przebiegu wchodzącego i wychodzącego materiału tekstylnego, i równoważy się ciśnienie powietrza wewnątrz powietrznej komory ciśnieniowej i ciśnienie pary wewnątrz korpusu bębna, o wysokiej temperaturze i wysokim ciśnieniu, za pomocą kolumny cieczy komory cieczowej.

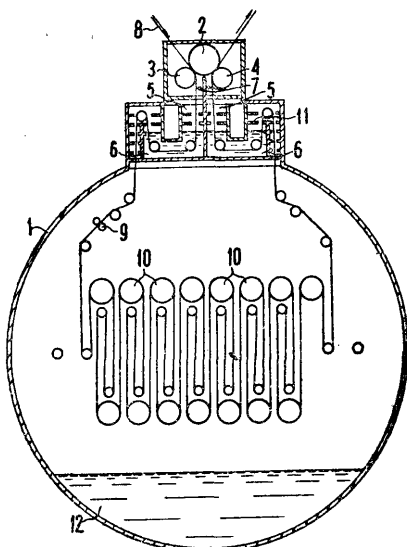


FIG. 1

W urządzeniu według wynalazku układ ciśnieniowego uszczelnienia zawiera rolkę gumową (2) ustawioną centralnie, prawą i lewą rolkę (3, 4) ze stali nierdzewnej, powietrzną komorę ciśnieniową (5) która obejmuje lewą i prawą stronę układu, komorę cieczową (6) i komorę wodną (6) które są oddzielone ale przyległe ustawione, układ ciśnieniowego uszczelnienia zamocowany na wierzchu korpusu bębna (1), wlot wdmuchu powietrza pod ciśnieniem które jest równoważone przez wewnętrzne ciśnienie korpusu bębna wewnątrz komory cieczowej (6) i komory wodnej (6) oraz płyty (11) umieszczone w układzie wielostopniowym jedna ponad drugą dla przyspieszenia rozdzielenia powietrza i cieczy, przy czym wewnątrz korpusu bębna znajduje się samodociskający człon korzystnie w postaci rolek samodociskających (9) i grupa rolek zasilających (10) ustawionych w górnym i dolnym rzędzie. (3 zastrzeżenia)

D06n; D06N

P. 179199 T

28.03.1975

Spółdzielnia Inwalidów im. M. Nowotki „NOMA”
Warszawa, Polska (Stanisław Grosinger, Irena Horoszkiewicz, Tadeusz Bielecki),

Zastosowanie nowego surowca
w przemyśle kaletniczym

Przedmiotem wynalazku jest tkanina lniana powlekana polichlorkiem winylu stosowana w przemyśle kaletniczym do wyrobu toreb damskich, młodzieżowych, toreb podróżnych, sportowych i innych przy czym może ona występować w wyrobie jako surowiec samoistny lub w połączeniu z innymi materiałami. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02b; E02B

P. 183051 T

01.09.1975

Powiatowy Zarząd Dróg i Mostów Lokalnych,
Bartoszyce, Polska (Leon Smol, Leszek Miohałek,
Edward Stokłosa).

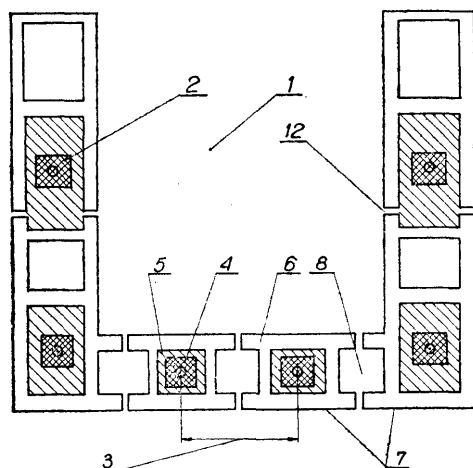


Fig 1.

Sposób wykonywania
przyczółka mostowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przygotowanym podłożu (1) wbijane są szeregowo pale, na które nakłada się pustaki warstwami. Wolne przestrzenie otworów (5) wokół pali wypełnia się betonem a otwory (8) między pustakami podsypką lub innym materiałem.

Przyczółek mostowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że słupy (2) u góry są zakończone głowicą, którą tworzą pręty zbrojeniowe, stanowiące po rozbiciu i zabetonowaniu podpórę dla belek nośnych.

(3 zastrzeżenia)

E02b; E02B

P. 183534 T

23.09.1975

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Rzeszów,
Polska (Jan Belcarz).

Sposób drenowania użytków rolnych
na terenach górzystych

Wynalazek dotyczy sposobu drenowania użytków rolnych na terenach górzystych.

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu zbieraczy (2) obetonowanych na sucho, prowadzonych po dopuszczalnych spadkach do 300‰, najkorzystniej prostopadle do warstwie terenu, przy czym zbieracze mogą być prowadzone również po grzbiecie (11) terenu, a trasa sączków (6) może być załamywana kilkakrotnie w zależności od rzeźby terenu.

(1 zeestawienie)

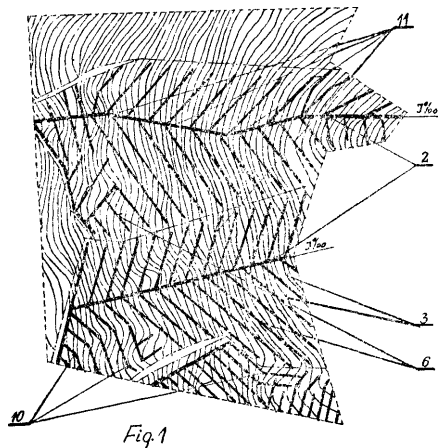


Fig. 1

Sposób realizacji elastycznego budownictwa

Przedmiotem wynalazku jest sposób realizacji elastycznego budownictwa mieszkaniowego i ogólnego w poprzecznych i szkieletowych układach konstrukcyjnych z lekkimi ścianami osłonowymi. Polega on na wzniesieniu modularnej poprzecznej lub szkieletowej konstrukcji obiektu i ukształtowaniu wzdłuż zewnętrznych krawędzi stropów rygla oporowego (4) dla montowanych od wewnątrz obiektu lekkich, modularnych, przestawnych elementów osłonowych, (6, 7, 8, 10) stykułowanych dowolnie w zewnętrznym obrysie kondygnacji lub w głębi tego obrysu. Odsłanianie przy kształtowaniu loggii, tarasów, podcieni itp. elementy konstrukcji, jak stopy i ściany poprzeczne ocieplane są wymiennymi elementami uzupełniającymi (11, 12). Zabezpieczenie przeciwwilgociowe dolnego złącza poziomego pomiędzy stropem (3) a elementami osłonowymi (6, 7, 8, 10) stanowią znajdujący się wzdłuż dolnej krawędzi tych elementów uchylny, stały względnie dokładany element okapowy (9), wprowadzający opady poza rygiel (4). Zabezpieczenie poziomego złącza górnego stanowi układ rygla z elementem osłonowym. Ustalanie pozycji elementów osłonowych pomiędzy stropami odbywa się za pomocą rozpierania, klinowania lub listew, względnie prowadnic mocowanych w stropach.

(3 zastrzeżenia)

E03f; E03F P. 183590 T 24.09.1975

Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Leszek Chomicki, Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński).

Pokrywa wjazdu kanalizacyjnego zwłaszcza o dużej wytrzymałości i sposób jej wykonania

Pokrywa wjazdu kanalizacyjnego ulicznego przejezdnej ma część górną (4) pokrytą przeciwślizgowymi rowkami lub nadlewami (3) a u dołu (5) ma kształt wypukły w postaci czaszy kuli lub lepiej stożka ściętego. Górna nośna część (4) ma grubość około $\frac{2}{7}$ a dolna poniżej $\frac{1}{7}$ grubości (7) całej pokrywy. Górna (4) i dolna (5) części są połączone łącznikiem (6) a wewnątrz pokrywy znajduje się wkładka (1) ognioodporna wykonana najlepiej z formierskiej masy. Wewnętrzna krawędź górnej części (4) pokrywy ma kształt sklepienia.

(7 zastrzeżeń)

Fig. 1

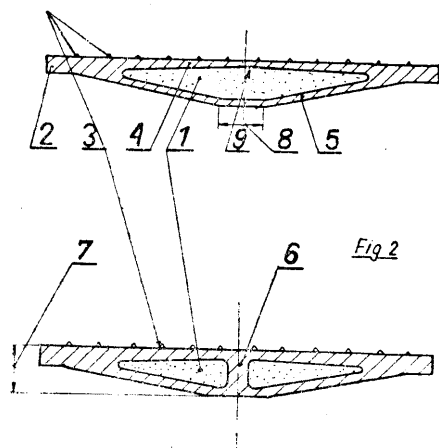


Fig. 2

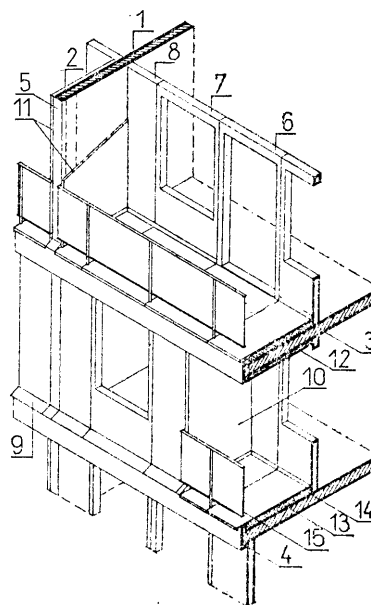


FIG. 1

E05b; E05B P. 177426 20.01.1975

Jerzy Zawisza, Zygmunt Pałka, Warszawa, Polska (Jerzy Zawisza, Zygmunt Pałka),

Deszyfrator kodu elektronicznego zamka szyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest deszyfrator k-elementowego kodu określonego na n-tłemetowym alfabecie do elektronicznego zamka szyfrowego zawierający n par styków dostępnych przy deszyfracji oraz k kondensatorów służących do magazynowania ładunku elektrycznego.

Deszyfrator według wynalazku charakteryzuje się tym, że pobieranie ładunku ze źródła i przekazywanie go z kondensatora na kondensator aż do k-tego kondensatora, z którego jest zbierany sygnał podawany następnie na element wykonawczy, realizowane jest przez zwieranie k par styków kodowych, wybranych

E04b; E04B P. 183120 T 04.09.1975

Weronika Bartela-Kołder, Cieszyń, Polska i Zbigniew Kołder, Cieszyń, Polska (Weronika Bartela-Kołder, Zbigniew Kołder).

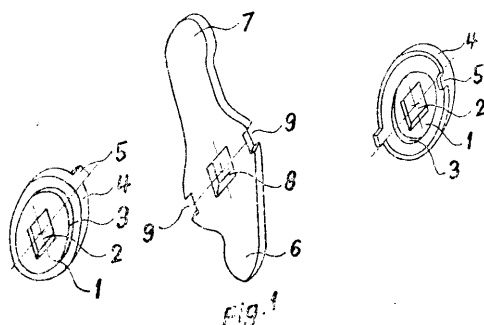
z ogólnej liczby n -par, w kolejności zawierania wyznaczonej przez k -elementowy kod zamka. Zwarcie dowolnej z pozostałych $n-k$ par styków, zwanych stykami blokady, powoduje generację sygnału blokady przez określony okres czasu. (3 zastrzeżenia)

E05d; E05D P. 177585 27.01.1975

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metaloplast”, Częstochowa, Polska (Henryk Majorek, Zenon Kusal, Kazimierz Brodacki, Zbigniew Chabros).

Orzech zamka drzwiowego

Orzech zamka drzwiowego złożony z czopa połączonego obrotowo z obudową zamka drzwiowego i z jedno lub dwuramienną dźwignią, która jest połączona z czopem współosiowo i której jedno ramię sprzężone jest z urządzeniem ryglującym zamka i napędza go za pośrednictwem wodzika charakteryzującego się tym, że jego czop zestawiony jest z dwóch wytłoczonych z blachy segmentów (1), z których każdy ma kształt kapsla i posiada w osi obrotu kwadratowy otwór (2) a na obwodzie ma dwie cylindryczne powierzchnie (3) i (4) o różnych średnicach, z których mniejsza powierzchnia (3) stanowi roboczą część czopa, a większa powierzchnia (4) ma oporowe elementy (5). Natomiast jego dźwignia posiada kwadratowy otwór (8) w osi obrotu a w równej od niej odległości ma wycięcia (9), przy czym w roboczym położeniu segmenty (1) czopa są rozmieszczone każdy z jednej strony dźwigni tak, że krawędzie ich większych powierzchni (4) opierają się na ściankach dźwigni, podczas gdy ich oporowe elementy (5) wchodzi w wycięcia (9) dźwigni, przy czym kwadratowe otwory (2) i (8) segmentów (1) czopa i dźwigni rozmieszczone są wówczas identycznie w osi ich obrotu. (3 zastrzeżenia)

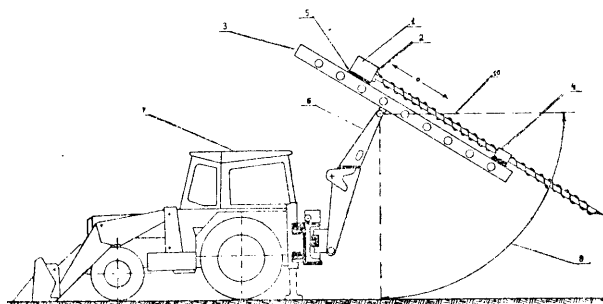


E21b; E21B P. 178319 T 26.02.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Marek Świeca, Jędrzej Miłoszewski, Jan Urbański, Alojzy Wester).

Urządzenie wiertnicze

Urządzenie wiertnicze według wynalazku służące do wiercenia małośrednicowych w gruntach nieskalistych, stanowiące dodatkowe wyposażenie koparko-ladowarki, charakteryzuje się tym, że składa się z ławety (3), korzystnie stalowej, zamocowanej przegubowo do znanego ramienia koparko-ladowarki oraz wiertła (10) zamocowanego z jednej strony uchwytem zaciskowym (2) do głowicy wiertniczej (1) a z drugiej strony za pomocą prowadzenia (4) wiertła. Głowica wiertnicza (1) zamocowana jest na wózku (5) do ławety (3) w sposób zapewniający ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż ławety (3) wiertła (10) wraz z głowicą (1) i iprowadzenia (4) wiertła. Przegubowe zamocowanie ławety (3) do znanego ramienia koparko-ladowarki pozwala na ukierunkowanie osi wiercenia pod dowolnym kątem (8) i na pełną odległość w zasięgu ramienia (6), natomiast zamocowanie wiertła (10) do ławety (3) pozwala na ruchy wiertła posuwisto-zwrotne o dużym skoku w osi otworu. (3 zastrzeżenia)



Rys. 1.

E21b; E21B P. 182518 T 02.08.1975

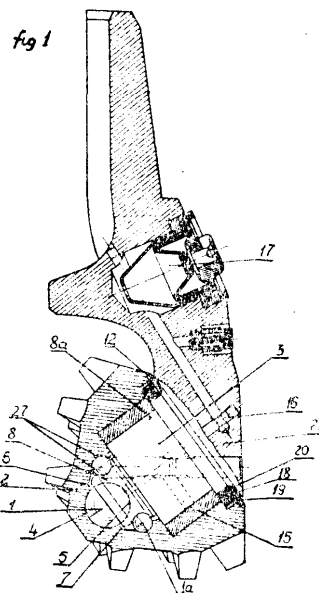
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Marian Fiega, Eugeniusz Mosingiewicz).

Świder gryzowy do wierceń obrotowych

Świder gryzowy do wierceń obrotowych stosowany jest w górnictwie poszukiwawczym kopalin użytecznych.

Świder gryzowy do wierceń obrotowych, w ścianie czołowej (7) ostatniego segmentu (8) czopa (3) oraz w ścianie czołowej (6) gryzą (2), ma półkuliste wgłębienia (4), (5) wypełnione przez element toczny (1). Z walcową powierzchnią segmentu (3a) współpracuje uszczelnienie wewnętrznej części gryzą (2), które stanowi pierścień elastyczny (18) posiadający kanały wzdłużne (19) i pierścień dławiący (20) ślizgający się po łapie (21) oraz segmentie (8a) a osadzony w wytoczeniu (12).

Świder gryzowy ma kulki (1a) osadzone w bieźniach (27) stanowiące zamek gryzą na czopie. (3 zastrzeżenia)



E21c; E21B P. 183319 T 13.09.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

Sposób przygotowania przodków eksploatacyjnych urabianych materiałem wybuchowym zwłaszcza w zwężonych seriach litologicznych w wąskoprzodkowych systemach wybierania złóż w kopalniach głębinowych oraz wóz samojezdny

Sposób według wynalazku polega na tym, że odsłania się dodatkową płaszczyznę przodka eksploatacyjnego wzdłuż ociosów i stropu zgłębianego przodka, dla uży-

skania której wypala się znanymi palnikami termicznymi (2) w skale jednocześnie kilka otworów pilotujących na obwodzie wyłomu przodka. Po wycofaniu palników do zębów otworów wstępnych, wypala się kanał wrębowy (1) między tymi otworami na całym obwodzie przodka do głębokości zabioru.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanizm posuwu wraz z palnikami (2) jest osadzony na układzie co najmniej trzech prowadnic usytuowanych w płaszczyźnie pionowej względem kierunku zgłębianych otworów strzałowych. (2 zastrzeżenia)

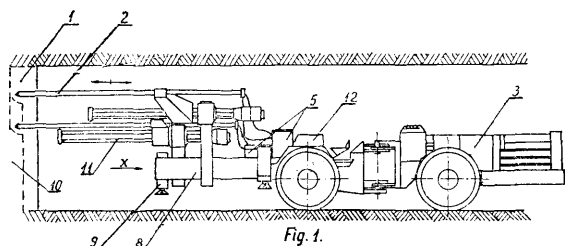


Fig. 1.

E21d; E21D P. 177178 07.01.1975

Bányászati Kutató, Intézet, Budapest, Węgry i Várpalotai Szénbányák, Várpalota, Węgry (Károly Bohle, Kaiman Nagy, István Aufsatz, József Bohnert, Laszlo Branyi, Zoltán Ilyés, József Korbuly, János Németh).

Urządzenie dodatkowe zabezpieczeń stropnicowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dodatkowe zabezpieczeń stropnicowych, które podpira strop aż do ścian węglowej, zanim urządzenie zabezpieczające posunie się do przodu. Według wynalazku do ścian bocznych pokrywy przechylnej (5) urządzenia są nieruchomo przytwierdzone prowadnice (17, 18) w których są prowadzone czopy (15, 16) stropnicy (12). Stropnica (12) wystaje w krańcowym położeniu roboczym poza krawędź (11) pokrywy przechylnej (5) a w położeniu biernym mieści się pod płytą podporową (8) pokrywy przechylnej (5). Prowadnice (17, 18) są zamontowane parami, przy czym prowadnice (17) są od siebie bardziej oddalone w części pokrywy przechylnej (5) skierowanej ku ścianie węglowej, zaś prowadnice (18) są w sąsiedztwie osi obrotu (10) pokrywy przechylnej (5) zamontowane bliżej siebie. Stropnica (12) łączy się z cylindrem roboczym, korzystnie z cylindrem hydraulicznym (19). (5 zestrzeżeń)

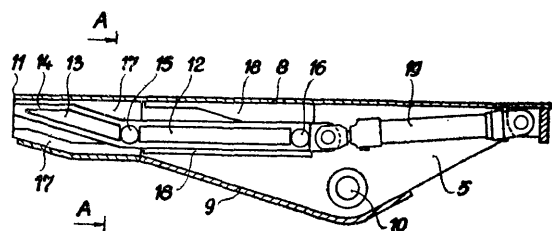


Fig. 2

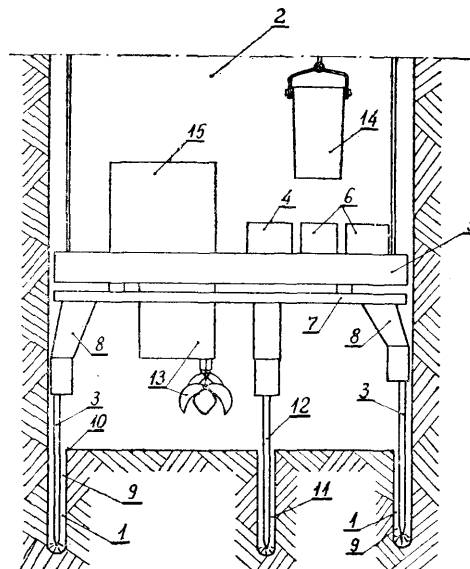
E21d; E21D P. 183317 T 12.09.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Jacek Radłowski, Janusz Szamlicki, Stanisław Brzóska).

Sposób i urządzenie do głębiania szybów szerokodymensyjnych, zwłaszcza w zwężonych seriach litologicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odsłania się dodatkową płaszczyznę przodka szybowego wzdłuż ośców zgłębianego szybu, dla uzyskania której wypala się znanymi palnikami termicznymi (3) w skale jednocześnie kilka otworów wstępnych (9) na obwodzie wyłomu szybu. Po wycofaniu palników do zębów otworów pilotujących, wypala się kanał wrębowy (1) między tymi otworami na całym obwodzie szybu do głębokości zabioru.

Dla realizacji takich technologii głębiania szybu opracowano urządzenie umieszczone na pomoście szybowym, opuszczanym w szybie na linach, w postaci prowadnic (7) podwieszonych do pomostu (5) oraz usytuowanych na tych prowadnicach (7), przesuwne względem płaszczyzny poziomej, uchwyty (8) palników termicznych (3). (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 154520 06.11.1975

Pierszeństwo: 09.11.1974 - -RFN (nr P 24 53 257.8)

Bochumer Eisenhütte, Heintzmann und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

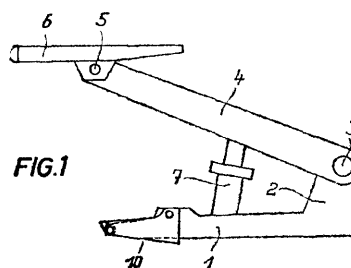


FIG. 1

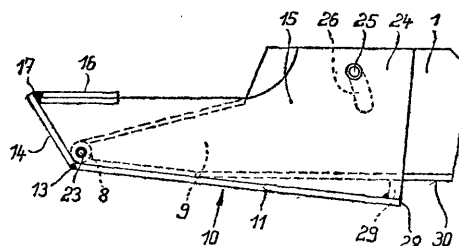


FIG. 2

Tarczowa obudowa górnicza

Obudowa tarczowa, posiadająca co najmniej dwa umieszczone w określonej od siebie odległości progi spągowe z odcinkami skrajnymi, przebiegającymi w kształcie płozy w kierunku ociosu urobku oraz mającą podpartą przez stojaki tarczę przyzawalową, wychylaną w skrajnych odcinkach progów spągowych, jak również wyposażoną w stropnicę, zamocowaną wychylnie na wolnym końcu tej tarczy, charakteryzuje się tym, że na przednie, wolne odcinki skrajne (9), progów spągowych (1) jest nasuwana wychylana w stosunku do nich w sposób ograniczony pionowo, płoza nasadkowa (10), która ma rozciągającą się nad wszystkimi odcinkami skrajnymi (9) progów (1) jednocześnie blachę denną (11), nachyloną w kierunku stron dolnych (30) progów spągowych (1), a w zasięgu końców (8) progów (1) posiada od strony ociosu urobku, łączące się z blachą denną (11) skosy ślizgowe (14), wznoszące się w kierunku ociosu urobku.

(10 zastrzeżeń).

E21d; E21D

P. 184646

11.11.1975

Pierzeństwo: 12.11.1974 - RFN (nr P 24 53 471.2)

Gewerkschaft Eisenhitte Westfalia, Altiinen, Republika Federalna Niemiec.

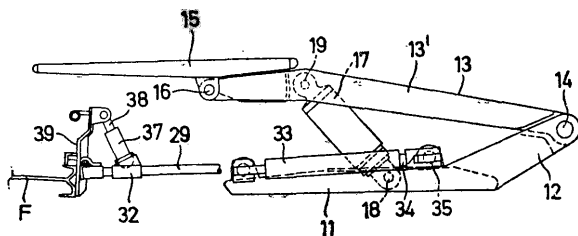
Samokrocząca hydrauliczna obudowarka wyrobiska

Przedmiotem wynalazku jest samokrocząca, hydrauliczna obudowarka wyrobiska, składająca się z agregatów tarczowych, ustawionych w szeregu obok siebie wzdłuż ściany wyrobiska, które to agregaty połączone są ze sobą siłownikami przesuwu obustronnie z nimi połączonymi, przy czym każdy z owych siłowników przesuwu dwa sąsiadujące ze sobą agregaty, które stanowią wzajemnie dla siebie elementy oporowe.

Istotną cechą wynalazku jest szczegół, że oba punkty zaczepienia hydraulicznego cylindra siłownika, wiążącego dwa sąsiednie agregaty, leżą na prostej w kierunku ruchu przesuwu i są przestawione względem siebie o 180°. Dzięki takiemu przestawieniu uzyskuje się istotną właściwość opisywanego urządzenia, że agregaty mogą kroczyć ruchem kolejnym jeden po drugim, w zależności od lokalnych warunków eksploatacyjnych, a przy tym można nimi sterować i korygować kierunek ich posuwu bez potrzeby stosowania kosztownych prowadnic i urządzeń korekcyjnych.

(13 zastrzeżeń).

FIG. 1



E21f; E21F

P. 182978 T

28.08.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Kowalski, Bolesław Hajduk).

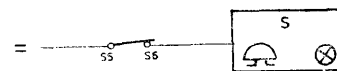
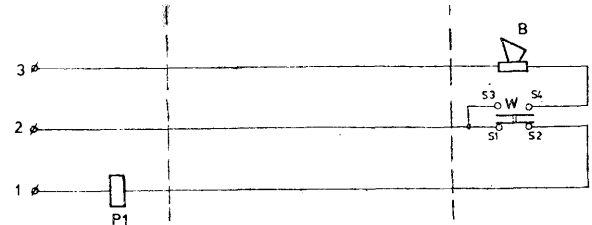
Sposób oraz układ kontroli sieci i zabezpieczenia urządzeń sejsmicznych na dole i powierzchni kopalni

Sposób kontroli sieci i zabezpieczenia urządzeń sejsmicznych na dole i powierzchni kopalni polega na tym, że w kablu niskoprądowym służącym do zasilania

sejsmografów i przekazywania od nich informacji sejsmicznych do rejestratorów, tworzy się obwód kontrolny (1-2) który znajduje się stale pod napięciem.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obwód kontrolny (1-2) którego przekaźnik (P1) włączony jest w obwodzie zamkniętym czynnym, szeregowo ze stykami (S1-S2) wyłącznika krańcowego (W) i który to przekaźnik (P1) przy stanie rozwartym styków (S1-S2) wyłącznika (W) przyjmuje stan bierny.

(2 zastrzeżenia).



E21f; E21F

P. 183318 T

13.09.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Gabriel Kędzierski, Jan Foliowski, Janusz Sentkiewicz, Leszek Żołyniak).

Tama podsadzkowa stosowana przy eksploatacji złóż kopalni użytecznych, zwłaszcza o dużych grubościach

Tama według wynalazku jest zbudowana w postaci jednej bądź kilku szeregowo ustawionych obok siebie sekcji (1). Każda sekcja jest zbudowana w układzie dwóch pionowych zespołów. Dolny stanowi pomost (2) w formie skrzyni przestrzennej, wykonanej najkorzystniej z kształowników stalowych. Górny stanowią stojaki rozporowe (3) połączone przegubowo z górną częścią pomostu (2). Przepona filtracyjna (1) jest rozciągnięta na całej wysokości tamowanej przestrzeni. Ściana skrzyni od strony podsadzki może być uszczelniona i wówczas przepona filtracyjna jest rozciągnięta od stropu tylko do górnej części pomostu (2).

(3 zastrzeżenia).

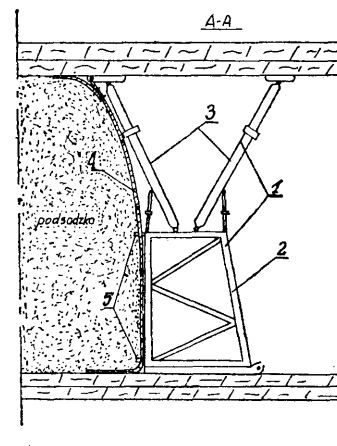


fig 2

E21f; E21F

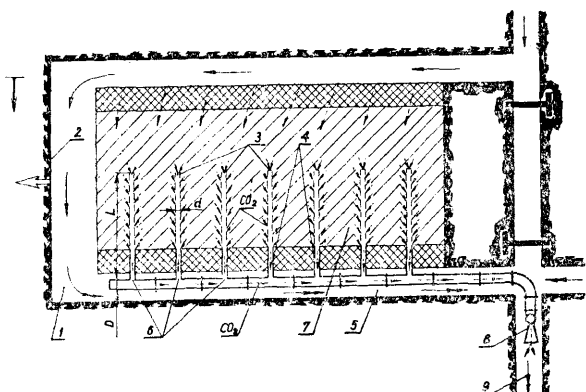
P.183536 T

23.09.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Strumiński, Henryk Bystroń, Alojzy Czogała, Zygmunt Gawraczyński, Piotr Górkiewicz, Stanisław Jaroń, Czesław Lis, Barbara Madeja, Adolf Strachacki).

Sposób obniżania stężenia dwutlenku węgla w powietrzu kopalnianym

Sposób obniżania stężenia dwutlenku węgla w powietrzu kopalnianym nad lub podścianowych chodników ścian prowadzonych do granic pola polega na tym, że na spągu ścianowego wyrobiska (2), przed wywołaniem zawalu lub wykonaniem podsadzki, umieszcza się równoległe do czoła ściany (2) co 2,4 do 4,8 metra częściowo perforowane rury (3) o średnicy „d” wynoszącej od 0,1 do 0,2 metra i długości „L” wynoszącej najkorzystniej 0,5 długości tego wyrobiska (2). Po wywołaniu zawalu lub wykonaniu podsadzki łączy się nieperforowane końcówki (4) tych rur (3) z kołnierzowymi lutniami (6) układanymi sukcesywnie na spągu nad lub podścianowego chodnika (5), po czym odsysa się dwutlenek węgla ze zrobów (7) do grupowego prądu (9) zużytego powietrza lub na powierzchnię. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

P. 183641 T

26.09.1975

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski).

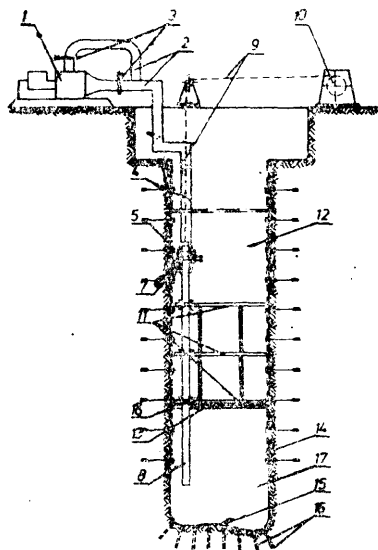


fig.1

Sposób wentylacji głębionego szybu i lutniociąg w nim zainstalowany

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się okresowo uszczelnioną przestrzeń roboczą (17) na dnie (15) szybu (12) a ograniczoną od góry pomostem roboczym (11), po czym po odpaleniu ładunków w otworach strzałowych (16), gazy postrzałowe z tej uszczelnionej przestrzeni wyciąga się za pomocą lutniociągu (4) zmieniając w nim kierunek przepływu powietrza z tłoczonego na ssący.

W tym celu lutniociąg (4) ma w swym końcowym odcinku (5) sztywną rurę (8) umieszczoną teleskopowo i podwieszoną na linie (9) do kołowrotu (10). Fartuch (7) uszczelnia połączenie lutniociągu (4) z teleskopową rurą (8). Przestrzeń pomiędzy pomostem roboczym (11) a ociosami (14) szybu (12) uszczelnia się za pomocą kurtyny wodnej wytworzonej przy udziale perforowanej rury (13) umieszczonej na obwodzie uszczelnionego pomostu i podłączonej do instalacji wody doprowadzanej w szybie dla celów technologicznych. (3 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 183647 T

29.09.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Jaroń, Henryk Bystroń, Andrzej Strumiński, Andrzej Borecki, Zdzisław Karolczak, Kaliksi Marcinkowski, Andrzej Kołodziejczyk, Alfred Wojtyczka).

Urządzenie do wyrównywania potencjału izentropowego powietrza dookoła pola pożarowego w kopalni

Urządzenie do automatycznego wyrównywania potencjału izentropowego dookoła pola pożarowego w kopalni ma ramę (2) stanowiącą zewnętrzną część obmura regulacyjnej tamy (1), której pionowe ramiona są zaopatrzone w zawiasy dla automatycznie otwieranych i zamykanych kłap, natomiast poziome ramiona w układ wykonawczo-pomiarowy. Ten układ złożony z siłownika o cylindrze połączonym z zaczepem na ramie i tłoczysku połączonym z zaczepem na regulacyjnym cięgle oraz z czujnika położenia kłap, jest sprzężony zwrotnie ze znanym sterującym układem (13) dołączonym drugostronnie do czujnika (14) spadku potencjału, zabudowanego w regulacyjnej tamie (1), tak aby wyrównywał potencjał powietrza przed i za tą tamą. Sterujący układ (13) może być również sprzężony zwrotnie z regulacyjną zasuwą (17) lutniociągu zabudowanego w regulacyjnej tamie (1) lub z wentylatorem (16) tego lutniociągu, tak aby wyrównywał potencjał powietrza przed i za tamą (1) poprzez zmianę przekroju lutniociągu lub liczby obrotów wentylatora. (3 zastrzeżenia)

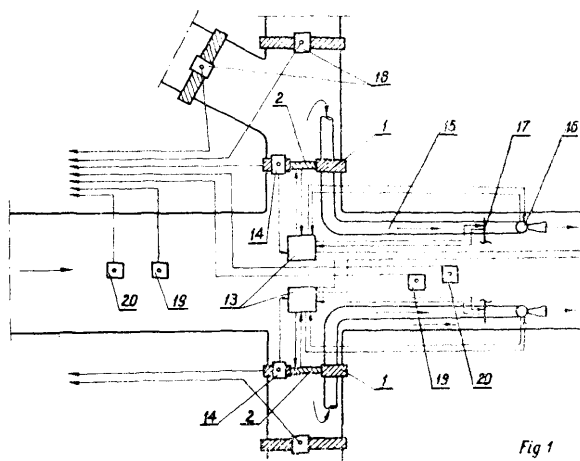


Fig 1

Dział F
MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01n; F01N**P. 177537**

24.01.1975

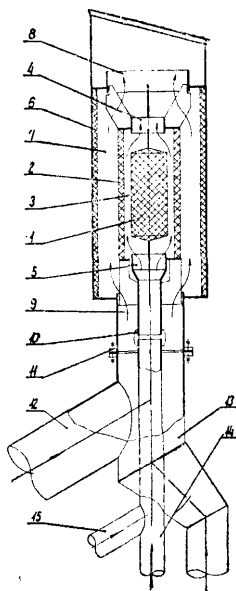
Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Tadeusz Bilski, Stefan Stochmal, Marian Rybak).

Tłumik akustyczny dla wydmuchów okresowych

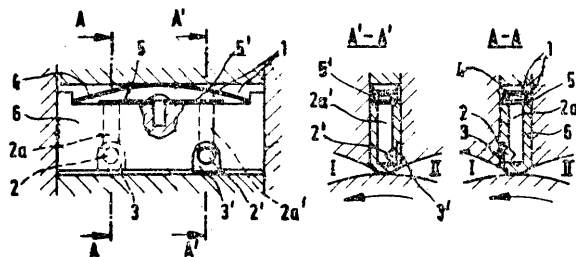
Przedmiotem wynalazku jest zespolony tłumik hałasów okresowych wydmuchów sprężonych gazów i par, przeznaczony zwłaszcza dla wydmuchu powietrza i azotu do atmosfery, np. z regeneratorów bloków tlenowych. Akustyczny tłumik wg wynalazku ma dwa wewnętrzne wkłady dźwiękochłonne (1 i 2) oraz wewnętrzny króciec dolotowy (5) i wewnętrzny króciec odlotowy (4).

Elementy (1) do (4) tworzą układ tłumika wewnętrznego do wytłumiania hałasu pochodzącego z rurociągów wydmuchowych (14) i (15) a zarazem tworzą one dźwiękochłonną wkład wewnętrzny (szczególnie element 2) tłumika zewnętrznego. Ten z kolei składa się z dźwiękochłonnej obudowy (6), króćca dolotowego (9) i odlotowego (8).

Tłumik zewnętrzny służy do stłumienia hałasów generowanych przez rurociągi wydmuchowe (13) i (12), które poprzez połączenie kołnierzowe (11) połączone są z tłumikiem. Tłumik wewnętrzny natomiast połączony jest z wydmuchem (14) przy pomocy odpowiedniego pierścienia uszczelniającego (10), znajdującego się na króćcu dolotowym (5) tłumika wewnętrznego. (2 zastrzeżenia)



Istota wynalazku polega na tym, że elementy uszczelniające są zaopatrzone w kanały, które stanowią szczeliny (3, 3') i otwory (2, 2a, 2a', 2a''), przy czym kanały (2a i 2a') posiadają elementy wlotowe składające się ze sprężynowo przylegających płytek (5, 5'). (8 zastrzeżeń)

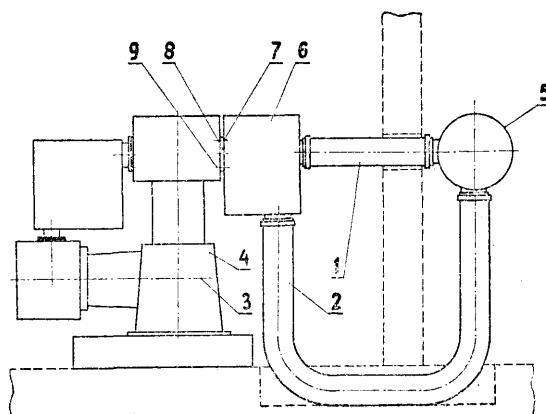
FIG. 1**F04b; F04B****P. 177182**

07.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Jan Adamczyk, Andrzej Góral, Andrzej Szczepanik, Włodzimierz Surkow, Edward Szulczkowski).

Układ ssawny maszyn ciepłych

Układ ssawny maszyn ciepłych, zwłaszcza sprężarek tłokowych, składający się z zespołu filtrów, tłumika hałasu i pulsacji oraz przewodów i zbiorników, charakteryzuje się tym, że zawiera przewody elastyczne (1) i (2) w ilości nie mniejszej niż dwa, które łączą równolegle znany, zawierający filtry tłumika hałasu i pulsacji zespół (5) ze zbiornikiem (6), przy czym długość przewodu elastycznego (1) różni się od długości elastycznego przewodu (2) o wartość zależną od wartości prędkości obrotowej wału korbowego (3) znanej sprężarki (4), zaś wykonany korzystnie z tworzywa niemetalowego zbiornik (6) wyposażony jest w powierzchnię przylgową (7), stykającą się bezpośrednio z powierzchnią przylgową (8) sprężarki (4) i zamocowany jest do tej sprężarki za pomocą znanych elementów mocujących (9) usytuowanych wewnątrz zbiornika (6). (1 zastrzeżenie)

**F02b; F02B****P. 184289**

29.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2451669.6)

Wabco Westinghouse GmbH, Hanower, Republika Federalna Niemiec.

Listwa uszczelniająca do silnika z tłokiem obrotowym

Przedmiotem wynalazku jest listwa uszczelniająca do silników z tłokiem obrotowym z zewnętrzną lub wewnętrzną obwiednią i z umieszczonymi obok siebie, dokładnie uszczelnionymi za pomocą elementów uszczelniających komorami roboczymi.

F04d; F04D

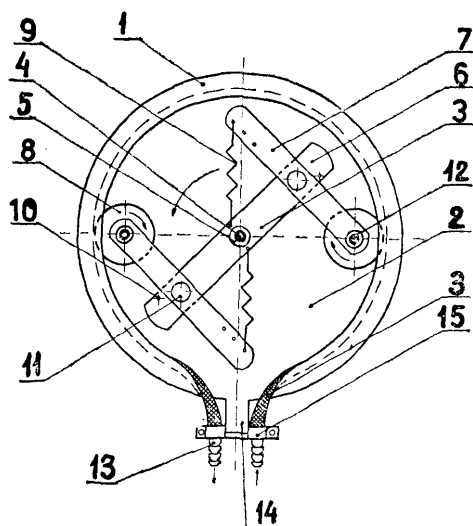
P. 177601

27.01.1975

Nadodrzańskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Dębno Lubuskie, Polska (Edward Formanowicz).

Pompa rolkowa wyporowa do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest rolkowa pompa wyporowa do cieczy, w tym także cieczy agresywnych, o promieniowym układzie rolek wyporowych, charakteryzująca się tym, że piasta kieratu pompowego na końcach swych ramion (6) ma osadzone obrotowo dźwignie dwuramiennne (7), których końce zaopatrzone są w rolki wyporowe (8) obracające się podczas ruchu roboczego kieratu i dociskane do elastycznego przewodu rurowego (3) przy pomocy sprężyn (9) oddziaływujących na przeciwległe ramiona dźwigni dwuramiennnych. Ruch dźwigni dwuramiennnych w kierunku elastycznego przewodu rurowego limitowany jest elementami ograniczającymi. Końcówki elastycznego przewodu rurowego wyprowadzone na zewnątrz cylindrycznego korpusu (1) i przytwierdzone do uchwyty (14) za pomocą ukształtowanych zacisków (15). (2 zastrzeżenia)



F04d; F04D

P. 183675 T

30.09.1975

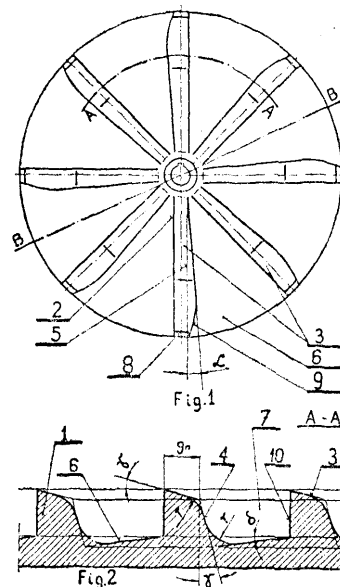
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zieliński, Andrzej Peter),

Wirnik do pompy, zwłaszcza do pompy krętej o swobodnym przepływie

Przedmiotem wynalazku jest wirnik do pompy, zwłaszcza do pompy krętej o swobodnym przepływie, przeznaczony do pompowania czynnika o właściwościach silnie ścierających.

Istota wynalazku polega na tym, że w obszarze średnicy wirnika nie mniejszej jak średnica wlotowa króćca ssawnego pompy, czołowa powierzchnia (3) grzbietu łopatki (1) jest wklęsłą powierzchnią sferyczną, a w pozostałej części płaszczyzną, przy czym czołowa powierzchnia (3) grzbietu łopatki (1) nachylona jest pod kątem $\Gamma = 1^\circ \div 35^\circ$ względem płaszczyzny prostopadłej do osi obrotu wirnika i przechodzącej przez część prostoliniową krawędzi (2) łopatki (1) oraz względem wklęsłej powierzchni sferycznej przechodzącej przez część krzywoliniową krawędzi (2) łopatki (1), zaś czołowa powierzchnia (3) grzbietu łopatki (1) tworzy zboczną powierzchnię (4) łopatki (1) kąt $90^\circ + 2\Gamma$, a ponadto boczna powierzchnia (4) łopatki przechodzi w krzywoliniową powierzchnię (9), łączącą się z nachyloną pod kątem $\beta = 1^\circ \div 10^\circ$ stożkową powierzchnią (8), która zamyka kształt łopatki (1),

natomiast płaszczyzna (6) ograniczająca międzyłopatkowy kanał (7) nachylona jest względem płaszczyzny prostopadłej do osi obrotu wirnika pod wynikowym kątem δ , wynikającym z zachowania stałej wysokości łopatki (1) po stronie czynnej i bernej, leżącej na danej średnicy wirnika. (2 zastrzeżenia)



F15b; F15B

P. 184721

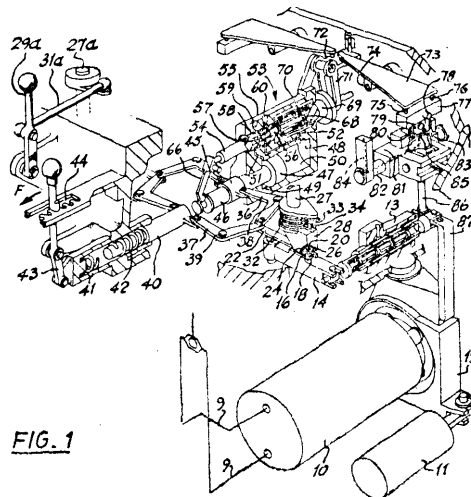
14.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 - Wielka Brytania (nr 49871.74)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie regulacyjne do maszyny hydraulicznej

Urządzenie według wynalazku zawierające przewód ciśnieniowy przyłączony do maszyny hydraulicznej, urządzenie nastawcze do zmiany wydajności tej maszyny, silnik uruchamiany w celu napędzania tego urządzenia nastawczego, zawór sterujący tym silnikiem oraz zespół przemieszczany wspólnie z tym urządzeniem nastawczym wzdłuż pierwszej osi, charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm (73-77) łączący zawór (53) z zespołem (79-86), przy czym mechanizm ten jest zamocowany wychylnie w swej części środkowej z możliwością obrotu wokół drugiej osi, przy tym ta druga oś nie jest usytuowana równolegle względem pierwszej osi, a ponadto ma drugi łącznik (73) zamocowany obrotowo wokół trzeciej osi i podpierający inny łącznik po obu stronach drugiej osi w celu umożliwienia przenoszenia ruchu pierwszego łącznika (77) na zawór (53). (7 zastrzeżeń)



F16b; F16B

P. 184690

13.11.1975

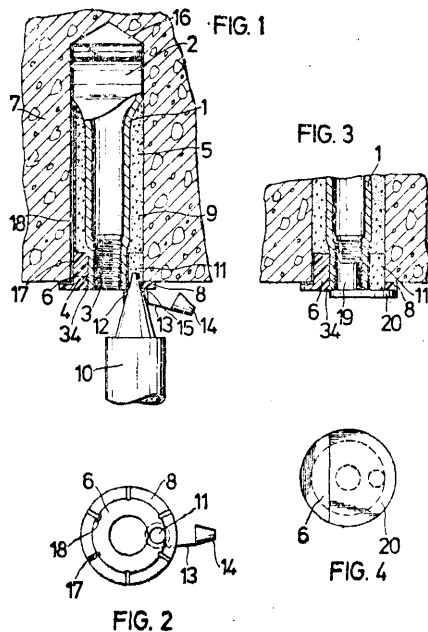
Pierwszeństwo: 14.11.1974 - RFN (nr P 2453957.9)
 26.05.1975 - RFN (nr P 2523198.5)
 06.06.1975 - RFN (nr P 2525220.4)
 07.06.1975 - RFN (nr P 2525452.8)
 14.06.1975 - RFN (nr P 2526744.1)
 21.06.1975 - RFN (nr P 2527773.0)

Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Sposób zakotwiania elementu mocującego

Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania elementu mocującego w wywierconym otworze, np. w ścianie oraz element mocujący do stosowania tego sposobu.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że po umieszczeniu elementu mocującego w Wywierconym otworze, powstały pierścieniowy otwór pomiędzy zewnętrzną powierzchnią elementu mocującego a ścianką otworu zamykany jest na wcisk przez tulejkowaty kołpak, przez którego ściankę przechodzą w kierunku osiowym igiełkowate otwory a następnie przez otwór do napełniania znajdujący się w elemencie mocującym, do pustej przestrzeni pomiędzy ścianką wywierconego otworu a zewnętrzną powierzchnią elementu mocującego, wprowadzany jest utwardzalny środek wiążący. Element mocujący według wynalazku zawiera kołek (1) w kształcie spłaszczonej na jednym swym końcu tulei, kołpak (6) zaopatrzony w kołnierz (8), dyszę wtryskową (10) z końcówką (12) w kształcie stożka oraz korek (14) również w kształcie stożka. Kołpak (4) ma otwór wtryskowy (11) o osi symetrii równoległej do osi kołka (1) oraz otwory promieniowe (17). (27 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 177467

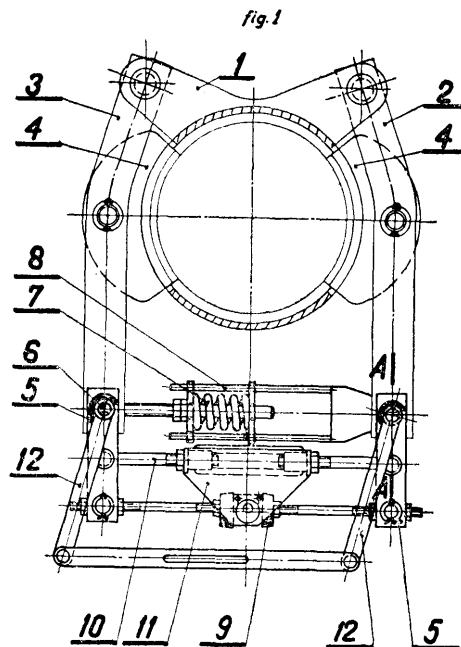
21.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Adam Storożyński, Jerzy Nowak).

Hamulec hydrauliczny

Przedmiotem wynalaziku jest hamulec szczękowy hydrauliczny stosowany zwłaszcza w mechanizmach obrotu dźwignic, przystosowany do pracy w położeniu poziomym.

Hamulec według wynalazku ma układ dźwigniowy (5) osadzony w mimośrodowych sworzniach (6), do którego są zamocowane ddzielnie zespół amortyzujący co blokującej sprężyny (7) w przewodniku (8), zespół hydraulicznego rozpierającego cylindra (9) i zespół regulacyjnej śruby (10), przy czym zespół rozpierającego hydraulicznego cylindra (9) połączony jest z zespołem regulacyjnym śruby (10) za pomocą specjalnej obejmy (11) co zapobiega jednostronnemu działaniu zespołu hydraulicznego cylindra (9) i jednocześnie umożliwia regulację hamulca tylko w jednym punkcie. (2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

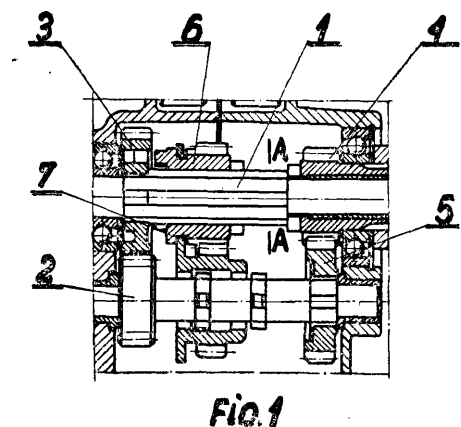
P. 177674

29.01.1975

„PREDOM-DEZAMET” Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Józef Kleinberg, Stefan Kołodziej czy k, Czesław Kaczor).

Zespół sprzęgłowy skrzynki przekładniowej

Zespół sprzęgłowy według wynalaziku charakteryzuje się tym, że kły czołowe koła zębatego (6) przesuwne umiejscowione są we wrębach wałka (1) współpracującego, a średnica wewnętrzna kłów koła zębatego (4) stałego jest mniejsza od średnicy dna wrębów współpracującego wałka (1) wielowypustowego. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 184802

18.11.1975

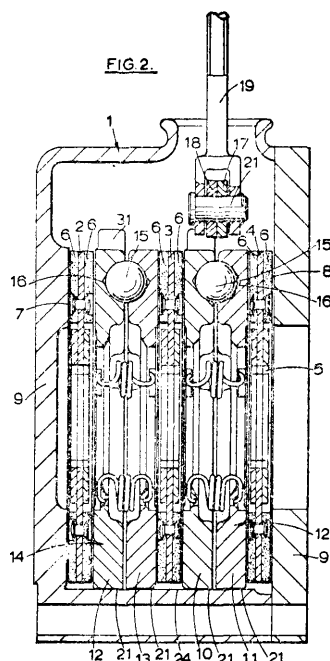
Pierwszeństwo: 18.11.1974 -
Wielka Brytania (nr 49729/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Samowylączający się hamulec tarczowy

Przedmiotem wynalazku jest samowylączający się hamulec tarczowy, dla pojazdów a zwłaszcza ciągników, który zawiera obrotowe tarcze cierne (2, 3, 4), przystosowane do sprzęgania z usytuowanymi w odstępie, przeciwnymi powierzchniami promieniowymi (7, 8) w obudowie (1) przez płyty dociskające (10, 11) usytuowane pomiędzy tarczami ciernymi i centrowane przez nieruchome występy prowadzące. We współpracujących, przeciwnie pochyłonych wgłębieniach (16) wykonanych w sąsiadujących powierzchniach płyt dociskających (10, 11), usytuowane są kulki (15) lub rolki.

Istota wynalazku polega na ruchomym osiowo usytuowaniu płyty (13) względem promieniowej powierzchni (8) obudowy (1) oraz na zastosowaniu elementów regulacyjnych (14) do ustawiania odstępu osiowego pomiędzy tą płytą a promieniową powierzchnią (8), w celu skompensowania zużycia wykładzin ciernych. (7 zastrzeżeń)



F16h; F16H

P. 184799

18.11.1975

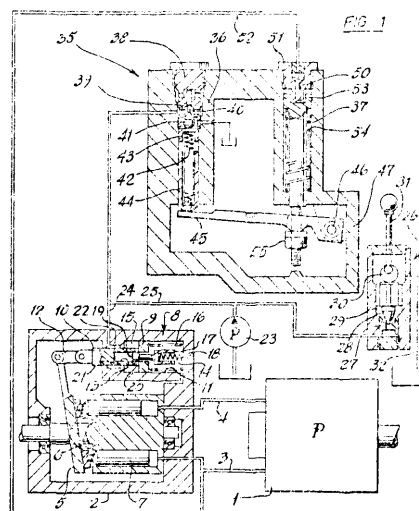
Pierwszeństwo: 18.11.1974 -
Wielka Brytania (nr 49850/74)

Massej - Fergusson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Przekładnia hydrostatyczna

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia hydrostatyczna, która zawiera źródło płynu pod ciśnieniem (1), silnik hydrauliczny (2) oraz urządzenie sterujące (8).

Istotę wynalazku stanowi zastosowanie pomocniczego urządzenia sterującego (35), uruchamianego przez urządzenie sterujące (8), w celu zmieniania chłonności silnika hydraulicznego, oraz zastosowanie czujnika (50, 51) ciśnienia w źródle płynu pod ciśnieniem (1) uruchamianym przez pomocnicze urządzenie sterujące (35) po osiągnięciu z góry określonego ciśnienia, w tym celu by spowodować zwiększenie chłonności silnika hydraulicznego. (8 zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 181453 T

21.06.1975

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET” Gdańsk, Polska (Jerzy Gacek, Tadeusz Bujko, Witold Oryszewski, Radosław Czuby).

Zawór z regulowanym wypływem wody zwłaszcza do poidel miskowych dla bydła

Zawór według wynalazku uruchamiany przyciskiem językowym, składający się z trzpienia wykonanego z materiału odpornego na korozję, uszczelki grzybka z materiału elastycznego, osadzonej na trzpieniu dociskanym spiralną sprężyną metalową do gniazda jednorodnego w korpusie zaworu z tworzywa sztucznego, wbudowanym do łącznika kolankowego doprowadzającego wodę do miski charakteryzuje się podparciem trzpienia zaworowego (1) w korpusie zaworu (3) oraz w talerzu (4) i wypływem wody przez otwór (6) regulowanym dławicą (7). (4 zastrzeżenia)

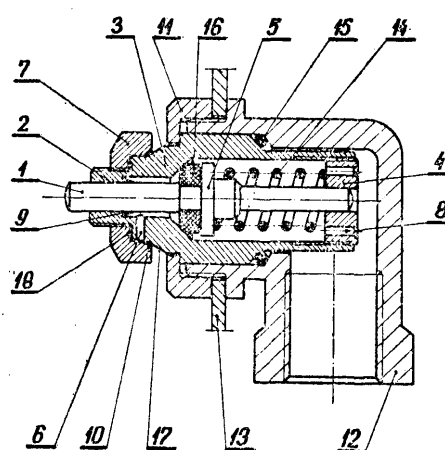


Fig. 1

F16k; F16K

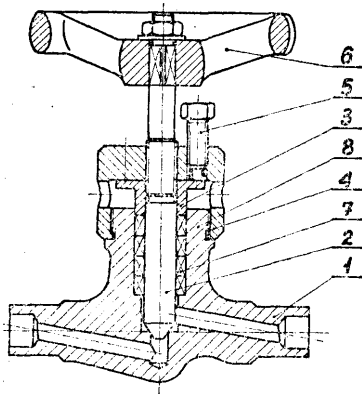
P. 183308 T

12.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej przy Zakładach Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Wacław Krzeński).

Zawór wysokoprężny o małym przelecie

Zawór według wynalazku stosowany do pobierania próbek czynnika, spustów itp. zawiera kadłub (1) z gwintowaną częścią środkową (8), na którą nakręcona jest nakrętka (4) mocująca trzpień (2) z tym, że do cisk szczeliwa (7) realizowany jest przy użyciu dławika (3) i wkrętów (5) umieszczonych w nakrętce (4). (2 zastrzeżenia).

**F16k; F16K****P. 184720**

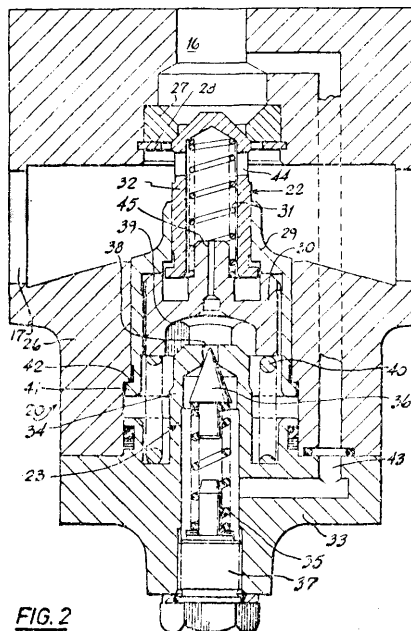
14.11.1975

Pierśnięstwo: 18.11.1974 - Wielka Brytania (nr 49872/74)

Massey-Ferguson, Services N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Zawór

Zawór wg wynalazku zawierający korpus i zawieradło, uruchamiane w celu regulowania przepływu płynu pomiędzy dwoma przewodami i pomieszczane wewnątrz tego korpusu pomiędzy pierwszym położeniem, w którym przewody te są odłączone hydraulicznie a drugim położeniem, w którym przewody są połączone hydraulicznie, charakteryzuje się tym, że komora (39) jest połączona hydraulicznie z jednym z tych przewodów (17) za pomocą zwężonego przewodu (45) i jest tak skonstruowana, że ciśnienie płynu w komorze (39) oddziałuje na zawieradło (29, 30, 32) przemieszczając go w stronę pierwszego położenia, a ponadto zespół zaworów nadmiarowych (23) umożliwia przepływ płynu z komory (39) w przypadku ustalenia się w niej z góry określonego ciśnienia. (10 zastrzeżeń).

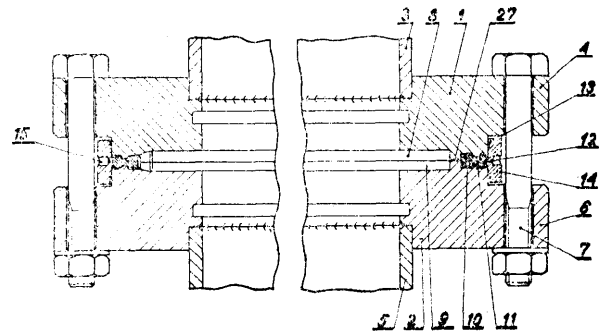
**FIG. 2****F161; F16L****P. 177510**

23.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Jerzy Balawander, Wenancjusz Czarycki).

Złącze próżniowe

Złącze próżniowe według wynalazku przeznaczone do łączenia urządzeń wysokiej i bardzo wysokiej próżni, charakteryzuje się tym, że przy wewnętrznym brzegu powierzchni czołowej każdego pierścienia (1) i (2) złącza jest współśrodkowo wykonane pierścieniowe płaskodenne wgłębienie (8) lub (9) przystosowane do umieszczenia w nim elastomerowej uszczelki a przy zewnętrznym brzegu każdego pierścienia (1) i (2) złącza jest współśrodkowo wykonane drugie płaskodenne pierścieniowe wgłębienie (10) przystosowane kształtem do osadzenia w nim metalowego pierścienia (12) uszczelniającego i zaopatrzone w środkowej części w pierścieniowy garb (11) o dwóch stożkowo pochyłonych zbieżnych ścinankach tworzących zamykające ostrze przy czym wgłębienie (10) od wgłębienia (8) i (9) jest oddzielone pierścieniowym dystansowym występnym (27), którego wysokość jest większa od wysokości pierścieniowego garbu (11). (5 zastrzeżeń).

**Fig. 1****F161; F16L****P. 184648**

11.11.1975

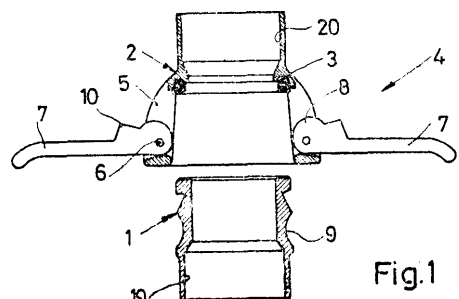
Pierśnięstwo: 12.11.1974 - Grecja (nr 239)

He11enie Plasticsa. Rubber Industry A. G. Petzetakis S. A., Pireus, Grecja (Constantin George Panourgias).

Złącze rurociągu

Przedmiotem wynalazku jest złącze rurociągu, składające się z części nasadowej (1), z części mocującej (2), z umieszczającego pomiędzy tymi częściami pierścienia uszczelniającego (3) i z urządzenia ryglującego (4), przy czym urządzenie ryglujące ma co najmniej dwa leżące naprzeciw siebie ręczne uchwyty uruchamiające (7) z elementem mimośrodowym (8).

Istota wynalazku polega na tym, że ręczne uchwyty uruchamiające (7), mają dodatkowo noski ryglujące (10), które patrząc od strony przyporządkowanego

**Fig. 1**

im trzpienia przegubowego (6) są umieszczone z tyłu elementu mimośrodowego (8), a na części nasadowej (1) jest okrężny rowek ryglujący, w który wchodzi noski ryglujące (10), przy czym trapienie przegubowe (6) umieszczone są nad noskiem ryglującym (10). (7 zastrzeżeń).

F16n; F16N

P. 177635

28.01.1975

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego „Hydrocentrum”, Warszawa, Polska (Andrzej Szyszka, Tadeusz Łotocki).

Układ smarowania urządzeń zasilanych sprężonym powietrzem

Układ według wynalazku zawiera smarownicę olejową wmontowaną w ciśnieniowy przewód zasilający zlokalizowaną pomiędzy sprężarką, a rozdzielaczem sprężonego powietrza. Smarownica zawiera w górnej części zbiornik (7) oleju, a w dolnej ciśnieniową komorę (8) w której umieszczony jest gaźnik (9). Gardziel gaźnika połączona jest ze zbiornikiem (7) oleju przewodem (10) z zaworem (11) regulującym dopływ oleju, natomiast przestrzeń zamknięta i zawarta nad olejem w zbiorniku jest połączona z ciśnieniową komorą (8) przewodem (12). (1 zastrzeżenie).

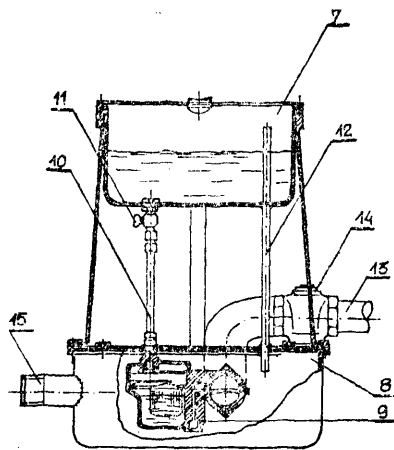


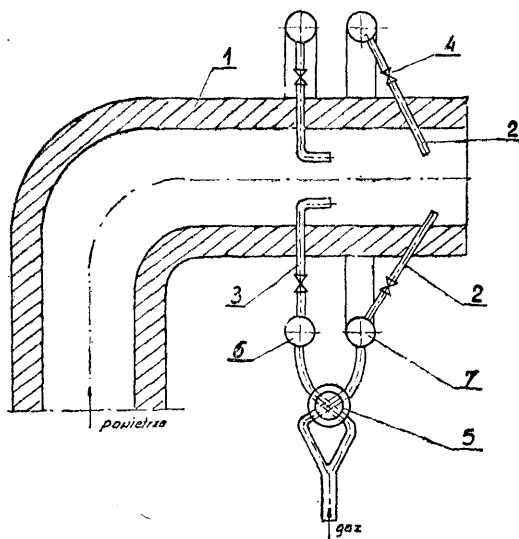
Fig. 2

F23c; F23C

P. 184470 T

04.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszka, Kraków, Polska (Andrzej Konkiel).



Palnik gazowy z płynną regulacją kształtu płomienia

Palnik gazowy według wynalazku ma w korpusie (1), wyłożonym materiałem ogniotrwałym dwa zespoły dysz, doprowadzających gaz, z których pierwszy zespół stanowią dysze (2) zlokalizowane bliżej wylotu palnika i zamocowane skośnie do osi korpusu (1), zaś drugi zespół stanowią dysze (3), usytuowane w dalszej odległości od wylotu palnika i osadzone równolegle do osi korpusu (1). Każda z dysz (2) i (3) jest wyposażona w obrotową przepustnicę (4), a zasilanie gazem dysz (2) i (3) odbywa się z pierścieniowych kolektorów (6) i (7) poprzez dwuprzelotowy kurek (5). (1 zastrzeżenie)

F23d; E23D

P. 177471

21.01.1975

Wielkopolskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” Poznań, Polska (Czesław Dorsz).

Urządzenie palnikowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie palnikowe składające się z komory palnika, wirnika, silnika i pompy paliwa, przeznaczone do spalania paliw płynnych i wytwarzania ciepła w różnych układach ogrzewczych oraz w wytwornicach pary.

Istota wynalazku polega na tym, że komora palnika (1) jest zaopatrzona w pierścien sprężający (3) usytuowany w korzystnej odległości od zawirowywacza (2) powietrza oraz w kłapę bezpieczeństwa (5) osadzoną w ścianie komory i umocowaną do niej z jednej strony zawiasowo a z drugiej strony za pośrednictwem sprężystych zacisków.

Napęd z silnika na pompę padającą paliwo przenoszony jest za pośrednictwem elementu sprężystego wykonanego w kształcie tulei nasadzonej na końce łączonych wałów. (2 zastrzeżenia)

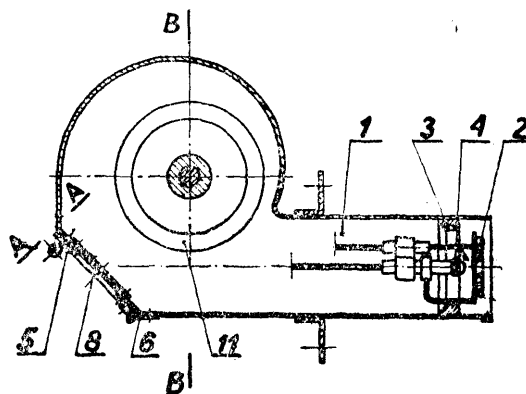


Fig. 1

F24c; F24C

P.183678 T

30.00.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek Kosmala, Czesław Niemiec).

Mechanizm uruchamiania zapalaczy palników gazowych

Mechanizm uruchamiania zapalaczy palników gazowych posiada osadzoną w otworach ramy (5) dźwignię zapalaczy (1), której ramię środkowe (3) oparte jest o popychacz dźwigni zapalaczy (2), a ramię boczne styka się z przyciskiem wyłącznika zapalaczy (7). Popychacze dźwigni zapalaczy (2) umieszczone są na osiach zaworów gazowych (9). (2 zastrzeżenia)

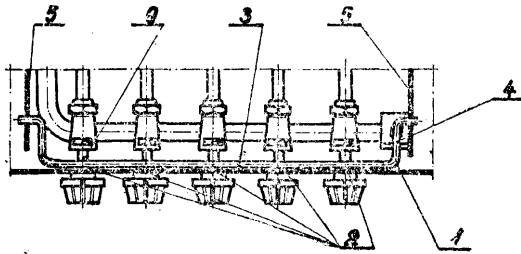


Fig. 1.

F24c; F24C

P. 185562

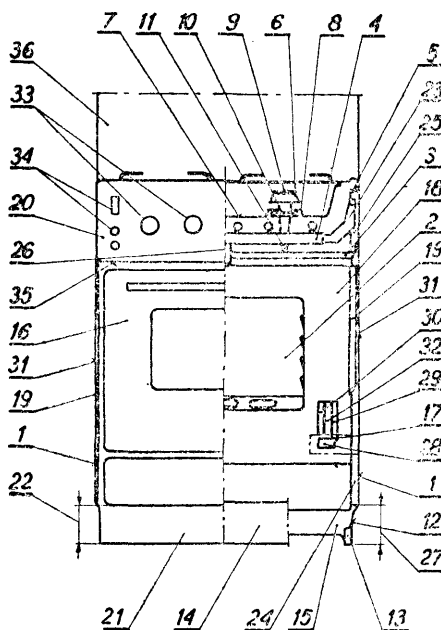
15.12.1975

Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predorn” - Wrocław, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Józef Chmura).

Kuchnia gazowa

Kuchnia gazowa według wynalazku przeznaczona jest do przygotowywania potraw w gospodarstwie domowym.

Kuchnia charakteryzuje się tym, że jej elementami nośnymi są wyłącznie ściany boczne (1), do których przymocowany jest układ nośny instalacji gazowej (3) oraz korzystnie do krawędzi przednich (24) i tylnych (25) komora piekarnika (2), a do krawędzi przednich (24) końcówki (23) kolektora gazowego (4), natomiast wspornik (26) umieszczony pośrodku kolektora jest przymocowany do komory piekarnika (2). Na górnych krawędziach (5) ścian bocznych (1) wspiera się płyta podpalnikowa (7) stołu roboczego (6), mocująca pionowe palniki gazowe (9), natomiast dolna część ścian bocznych (1) posiada podtłoczenia (12) w formie cokołu z ukształtowanymi nóżkami (13). Od przodu, na wysokości od tablicy rozdzielczej (20) do cokołu (21), drzwi piekarnika (16) zawieszone zawiasami (32) we wspornikach (17) przytwierdzonych do blachy przodu (18), są osłonięte z boku listwami ograniczającymi (19). (4 zastrzeżenia)



F24f; F24F

P. 184168

22.10.1975

Pierwszeństwo: 24.10.1974 - Francja (nr 7435696)

J. Eberspächer, Esslingen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do napowietrzania pomieszczeń świeżym powietrzem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania pomieszczeń świeżym powietrzem, składające się ze skrzynki stanowiącej jego obudowę, zaopatrzonej w otwory dopływu i odpływu powietrza, zabezpieczone kratkami z płytek oraz z dmuchawy świeżego powietrza i ewentualnie grzejnika elektrycznego, umieszczonego wewnątrz tej skrzynki.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że skrzynka jest dzielona w swym kierunku wzdłużnym, przy czym pomiędzy przednią częścią (1) i tylną częścią (2) skrzynki umieszczona jest ramowa pośrednia część (3). Pomiedzy poszczególnymi częściami skrzynki (1, 2, 3) jest umieszczona elastyczna uszczelka (5) a na jednej co najmniej wewnętrznej ścianie części (1, 2, 3) skrzynki umieszczony jest materiał pochłaniający dźwięki utrzymywany blachą perforowaną. Dmucha-wa (12) świeżego powietrza jest umieszczona poprzecznie do części (1, 2) skrzynki. (12 zastrzeżeń)

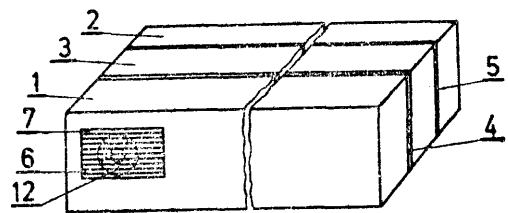


FIG. 1

F25d; F25D

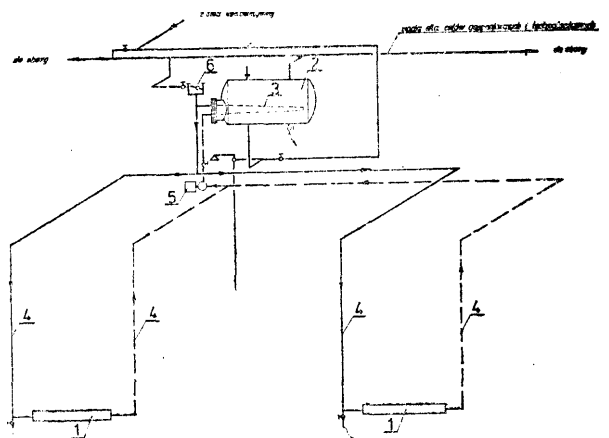
P. 177306

13.01.1975

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Edmund Kaczmarek).

Sposób ochładzania wody ze schładzarki mleka za pomocą wymiennika ciepła

Sposób według wynalazku przeznaczony do ogrzewania wody pitnej w oborze za pomocą schładzarki mleka i wymiennika ciepła charakteryzuje się tym, że podgrzewana woda przez mleko za pomocą schładzarki (1) przepływa rurami obiegu pośredniego (4) i węzownicą (3) poprzez pojemnościowy wymiennik (2) oddając posiadane ciepło poprzez węzownicę (3) wodzie technologicznej, która przepływa z sieci zaskładowej poprzez wymiennik (2) do poidła w oborze. (1 zastrzeżenie)



F28d; F28D

P. 183575 T

25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Wymiennik ciepła przeciwprądowy

Wymiennik ciepła przeciwprądowy, przeznaczony do podgrzewania cieczy wrzącej, składa się z członów wykonanych w postaci aparatów płaszczowo-rurkowych i posiada układ segregacji i odprowadzania par wydzielanych z podgrzewanej cieczy wrzącej przepływającej przez przestrzenie międzyrurkowe poszczególnych członów. Powyższy układ stanowią przestrzenie parowe (C) znajdujące się w każdym członie (1a, 1b, 1c, 1d) nad lustrem cieczy podgrzewanej oraz przewody (4a, 4b, 4c, 4d) odprowadzające pary z tych przestrzeni do jednego z pozostałych członów lub na zewnątrz wymiennika. Początek każdego przewodu (4a, 4b, 4c, 4d) stanowi wraz z lustrem cieczy podgrzewanej samoczynny hydrauliczny układ zaworowy sterowania odpływem par, przy czym początek powyższych przewodów wpuszczony jest w głąb przestrzeni parowej (C) danego członu względnie znajduje się w płaszczu danego członu na wysokości lustra cieczy podgrzewanej. (3 zastrzeżenia)

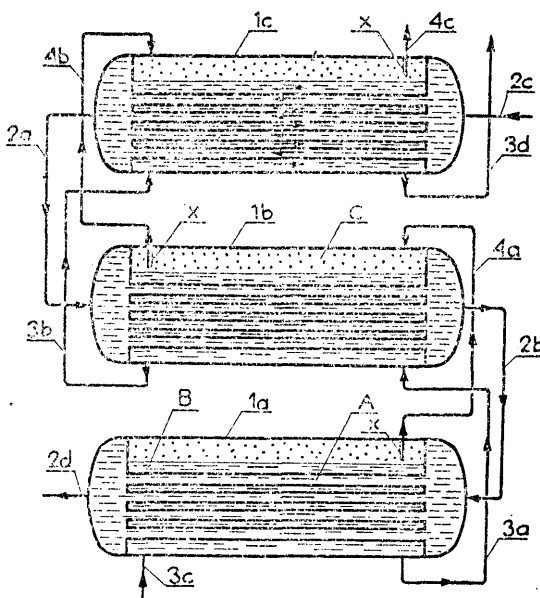


fig. 1

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 184232

24.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 519766)

Societa Suisse Pour L'Industrie Horlogère Management Services Sa., Bienne, Szwajcaria (Marc G. Dreyfus).

Sposób elektrooptyczny dokonywania bezstykowych pomiarów przedmiotu i układ elektrooptyczny do dokonywania bezstykowych pomiarów przedmiotu

Sposób elektrooptyczny dokonywania bezstykowych pomiarów przedmiotu polega na tym, że oświetla się przedmiot wiązką świetlną o małej rozbieżności dla wytworzenia obrazu przedmiotu o zarysach określonych przez strefę dyfrakcyjną Fresnela, analizuje się obraz dla dostarczenia sygnału elektrycznego

zmieniającego się zgodnie z luminancją, analizuje się sygnał elektryczny dla określenia punktu strefy dyfrakcyjnej Fresnela o luminancji równej określonemu procentowi luminancji przy nieobecności przedmiotu i uzyskuje się informację o wymiarach przedmiotu.

Układ elektrooptyczny do dokonywania bezstykowych pomiarów przedmiotu zawiera źródło światła, układ analizujący obraz do dostarczania sygnału wizyjnego, detektor poziomu do analizowania sygnału wizyjnego oraz układ przetwarzania danych do dostarczania informacji o wymiarach przedmiotu. (10 zastrzeżeń)

G01c; G01C
G01s; G01S

P. 180987

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Michał Kaczmarek, Zbigniew Walczyński, Paweł Banaszkiewicz, Zdzisław Pawlak).

Odległościomierz do pomiarów podwodnych

Odległościomierz do podwodnych pomiarów, oparty jest na zasadzie hydroakustycznego pomiaru długości. Jest on dołączony łączem telemetrycznym do wieloczułnikowego układu pomiarowego podwodnych elementów zestawu trałowego. Elementami zasadniczymi odległościomierza są dwa urządzenia (1 i 2) nadawczo-odbiorcze, każde wyposażone w ceramiczny przetwornik (3) lub (5).

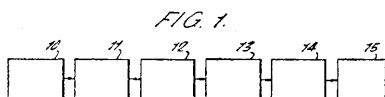


FIG. 2



FIG. 3

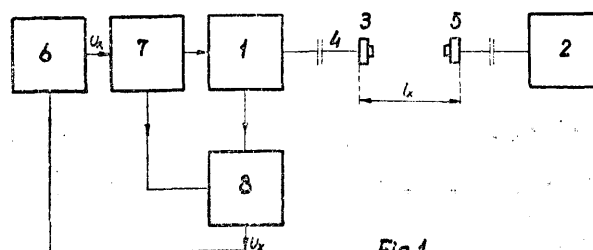
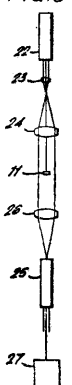


Fig. 1

Dodatkowym członem odległościomierza jest przetwornik impulsu czasu (8) z blokiem sterowania (7) dołączonym do centrali podwodnej (6) wieloczułnikowego układu pomiarowego.

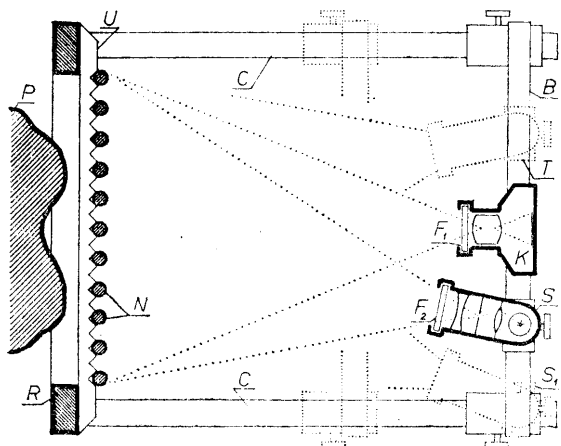
Przetworniki (3 i 5) są usytuowane na obu końcach odcinka mierzonej odległości. (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C P. 183035 T 29.08.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Pałasiński).

Sposób foto-interferencyjnego otrzymywania warstwie fotografowanej powierzchni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zdjęcie wykonuje się przy oświetleniu punktowym lub liniowym poprzez ruszt równoległych nitek (N), rozpiętych na sztywnej ramie (R). Urządzenie składa się ze sztywnej ramy (R), mającej w zabudowanych na jej dwóch bokach prowadnicach (U) rozpięte nitki (N) oraz sztywno z nią połączone szyny prowadnicze (C), na których suwliwie zabudowana jest belka (B) z umieszczoną na niej kamerą (K) oraz źródłem światła punkowego (S). (2 zastrzeżenia)



G01; G01C P. 183815 T 06.10.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Henryk Torbicki, Jerzy Filarski, Henryk Renk, Krystyn Kołodziejki).

Sposób i urządzenie do pobierania prób hydrologicznych podczas ruchu statku

Sposób pobierania prób hydrologicznych z określonej pozycji geograficznej polega na tym, że sondę (6) wyrzuca się do wody podczas ruchu statku, która pozostając na określonej pozycji geograficznej opada pionowo w wodzie w wyniku siły ciężkości, przy czym próby pobierane są do sondy kolejno, na różnych głębokościach. Dołączona do sondy (6) lina (1) pozostaje luźna przez cały czas jej opadania. Urządzenie do pobierania prób hydrologicznych

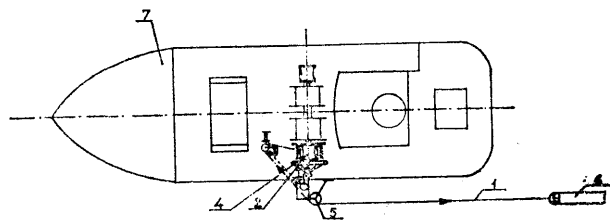


Fig. 1

ma bęben (2), na którym nawinięta jest linka hydrologiczna (1) przeprowadzona przez prowadzącą rolkę (5). Jedna z czołowych powierzchni bębna (2) jest wyoblona, a przestawna prowadnica ustawiana jest na swobodnej drodze wydawana liny (1). Prowadnica jest przestawiana o kąt do 90°, to jest aż do kierunku równoległego do osi bębna (2) wymuszając wyhamowanie wydawanej liny (1).

(2 zastrzeżenia)

G01c; G01C P. 183324 T 13.09.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Ewa Gocał, Stefan Kozak).

Urządzenie do wyznaczania położenia punktów względem linii prostej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyznaczania położenia punktów względem linii prostej, poprzez wykorzystanie zjawiska dyfrakcji światła.

Urządzenie składa się z tarczy jednoszczelinowej, tarczy dwuszczelinowej i lunety odbiorczej. Tarcza jednoszczelinowa wyposażona jest w płytki (6) rozsuwane śrubą (8), a tarcza dwuszczelinowa posiada płytki (16) i (17) umożliwiające za pomocą śrub (18) i (19) tworzenie szczelin o dowolnych szerokościach i o rozstawie regulowanym śrubą (22). Luneta odbiorcza wyposażona jest w element stożkowy (29) posiadający płytkę (30) z siatką nitek oraz okular (31). (1 zastrzeżenie)

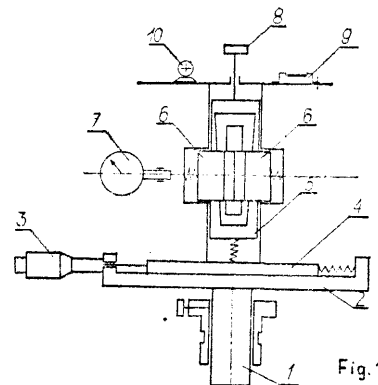


Fig. 1

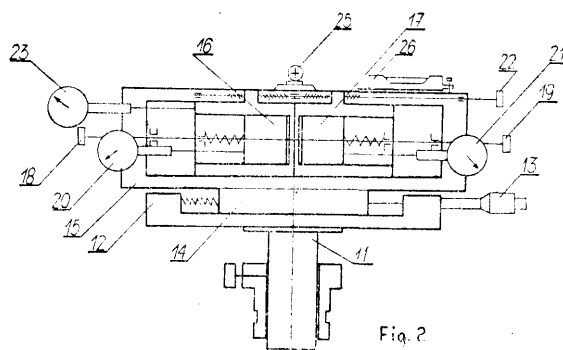


Fig. 2

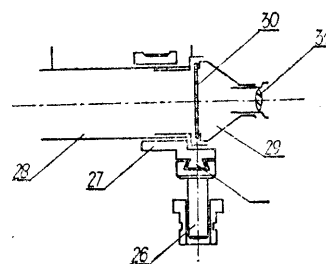


Fig. 3

G01c; G01C P. 183817 T 06.10.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Henryk Torbicki, Jerzy Filarski, Henryk Renk, Krystyn Kołodziejski).

Sonda do poboru prób hydrologicznych

Sonda do poboru prób hydrologicznych ma pojemniki batometry, urządzenie rejestrujące temperaturę i ciśnienie wody oraz uchwyt do mocowania linki hydrologicznej łączącej sondę ze statkiem, który w czasie pomiaru porusza się z dowolną szybkością. Obudowę sondy stanowi korpus (1) najkorzystniej w kształcie tulei cienkościennej obustronnie otwartej oraz głowica (2) najlepiej w kształcie czaszy kropeloidalnej ze ściętym wierzchołkiem. Głowica (2) ma szereg otworów podłużnych przepływowych (3) i połączona jest z korpusem (1) trwale lecz rozłącznie za pomocą najkorzystniej, połączenia bagnetowego. Wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest promieniście zestaw pojemników - batometrów (4) zaopatrzonych każdy w urządzenie zamykające. Współosiowo w korpusie (1) zainstalowane jest urządzenie rejestrujące (5). Sonda ma również uchwyt do mocowania linki hydrologicznej łączącej ją ze statkiem. (1 zastrzeżenie)

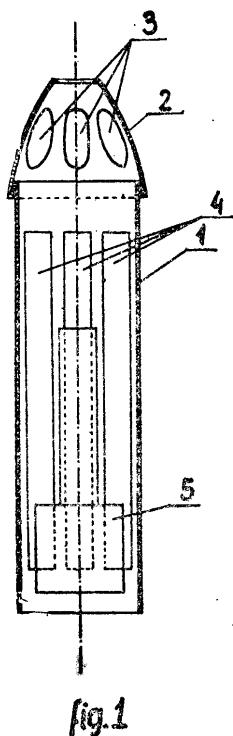


fig.1

G01f; G01F P. 177598 27.01.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmot”, Warszawa, Polska (Sławomir Łasiewicki, Ryszard Wierzejski, Stanisław Wojtanowski).

Głowica cewki indukcyjnej, zwłaszcza cewki zapłonowej do silników z zapłonem iskrowym

Głowica (1) cewki indukcyjnej wg wynalazku charakteryzuje się tym, że od strony wnętrza cewki ma pierścieniowe gniazdo (2) służące do ustalenia rdzenia wewnętrznego cewki, z którym połączone są co najmniej trzy skrzydełka (3) służące do ustalenia w kierunku osiowym uzwojeń cewki oraz co najmniej trzy występy (4), służące do ustalenia w kierunku osiowym rdzenia zewnętrznego cewki. Wymiar promieniowy skrzydełek (3) jest przy tym tak dobrany, że tworzy się wolna przestrzeń między obudową cewki a skrzydełkami (3), natomiast wymiar promieniowy występow (4) jest tak dobrany aby wytworzyła się wolna przestrzeń między wystęпами a gniazdem (2). (2 zastrzeżenia)

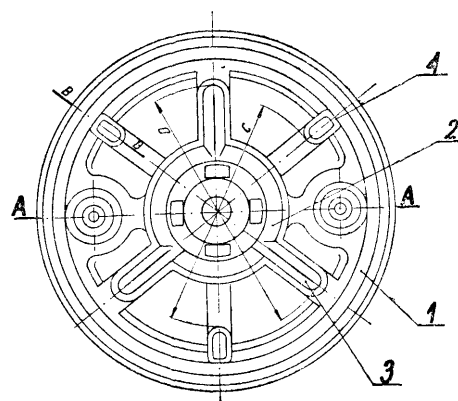


Fig. 1

G01g; G01G P. 183310 T 12.09.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Furtak).

Wieloostrzowy nóż dwustronny

Przedmiotem wynalazku jest wieloostrzowy nóż dwustronny do wagi dźwigniowej, którego powierzchnie czołowe (1) mają płaszczyzny (2) pochylone względem siebie tak, że tworzą krawędź (3). Ilość par płaszczyzn (2) odpowiada ilości ostrzy (4) noża (1). Nóż (1) jest osadzony rozłącznie w gnieździe (5) a ostrze pracujące leży w wycięciu pryzmy (6). Boczna ściana (7) ograniczająca osiowy przesuw noża (1) styka się z płaszczyzną boczną w punkcie wyznaczonym przez przecięcie się linii ostrza (4) i krawędzi (3). Powierzchnie czołowe mogą mieć podtoczenie stożkowe ukształtowane tak, że tworząca płaszczyzn tworzy kąt ostry z linią ostrza (4). (1 zastrzeżenie)

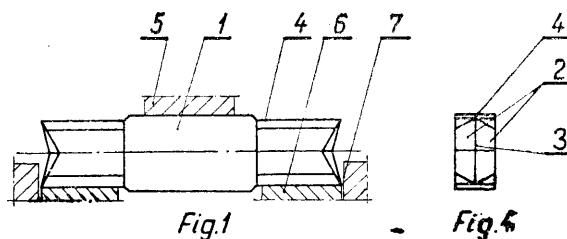


Fig. 1

Fig. 2

G01g; G01G P. 184209 23.10.1975

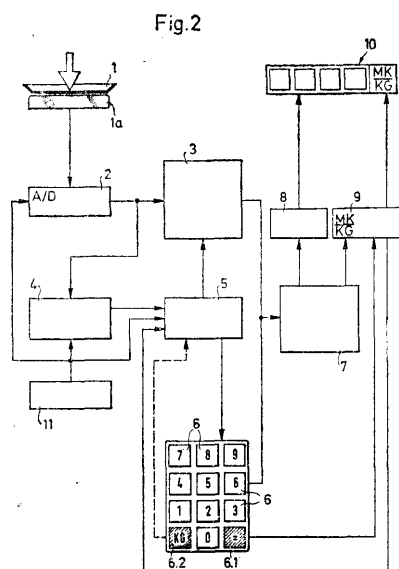
Pierwszeństwo: 24.10.1974 - Finlandia
(nr 3109/74)
22.09.1975 - Finlandia (nr 752650)

T:mi Vaaka-Nyholm, Helsinki, Finlandia

Waga, zwłaszcza waga sklepowa

Waga, zwłaszcza waga sklepowa ze wskazywaniem ciężaru (kg) ceny jednostkowej (zł/kg) oraz wartości zważonego towaru, ma wskaźnik (10) cyfrowy, układ (3) do automatycznego wprowadzania danych ciężarowych w stale powtarzających się przedziałach czasowych, przy czym układ automatyczny (3) wprowadzania danych ciężarowych, układ (6) do ręcznego wprowadzania danych ceny jednostkowej mają wspólne wejście do kalkulatora (7), oraz selektor (5) sterowany przez zespół porównawczy (4) zmian ciężaru. Selektor zezwala na wprowadzenie do kalkulatora (7) każdej z dwóch danych (ciężaru i ceny jednostkowej) tylko pojedynczo i w (kolejności jedna za drugą). Wprowa-

dzienie tych danych do kalkulatora jest możliwe tylko wtedy, gdy dane ciężarowe pozostają niezmiennie co najmniej w ciągu dwóch kolejnych przedziałów czasowych przeznaczonych na wprowadzenie tych danych. (11 zastrzeżeń)



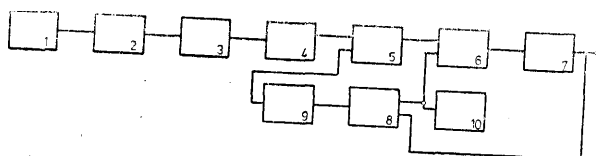
G01k; G01K **P. 185461 T** 11.12.1975
G12b; G12B

Śląski Ośrodek Techniki Medycznej, Zabrze, Polska
(Tadeusz Sedkowski, Jan Zełobowski).

Sposób kompensacji nieliniowości charakterystyki temperaturowej termistore i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na wykorzystaniu do kompensacji podobieństwa odwróconej charakterystyki temperaturowej termistora i charakterystyki ładowania kondensatora przy czym w czasie ładowania kondensatora stała czasowa może być zmienna podczas procesu ładowania lub rozładowania kondensatora.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku składa się z prądowego źródła (1) połączonego z termistorem (2), który z kolei połączony jest ze wzmacniaczem (4) poprzez wtórniki (3). Napięcie ze wzmacniacza (4) podawane jest na jedno z wejść komparatora (5), który połączony jest z kondensatorem (8) poprzez Wtórnik (9) oraz z bramkującym układem (6). Wejścia kondensatora (8) połączone są z taktującym generatorem (10) i generatorem (7). Generator (7) jest połączony z wejściem bramkującego układu (6), którego jedno wejście połączone jest z taktującym generatorem (10). (2 zastrzeżenia)



G011; G01N P. 180962 T 04.06.1975

Zarząd Wojewódzkiego Parku Kultury i Wypoczynku, Chorzów, Polska (Zbigniew Polizio).

Przyrząd do badania siły zacisku
wprzęgła zawiesia krzesła
na **linie** krzeselkowej kolei linowej

Przyrząd według wynalazku ma szczegółowy uchwyt (6) obejmujący linię (13) element wstęgowy (1) zakończony zaczepem (2) założonym na wrpęgło badanego krzesła (12) oraz dźwignię (9) do napinania dynamometru (11).
(1 zastrzeżenie)

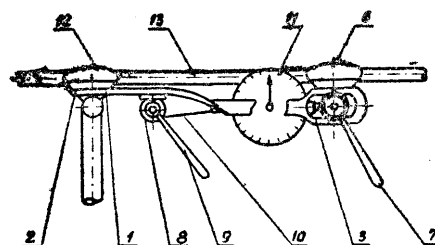


fig.2.

G01l; G01L

P.180991

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska
(Zbigniew Ziembo, Andrzej Dzworski, Michał Kaczmarek, Władysław Trella).

**Dynamometr do pomiaru sił, występujących
w elementach podwodnych zespołu trałowego**

Dynamometr do pomiaru sił występujących w elementach podwodnych zestawu trałowego, ma znany układ metrologiczny podwodnego pomiaru siły umieszczony w wodoszczelnej komorze (9) korpusu (8), w którym jako dodatkowy element zastosowano przetwornik (10) zamieniający ruchy cięgni (7) na sygnały elektryczne. (1 zastrzeżenie)

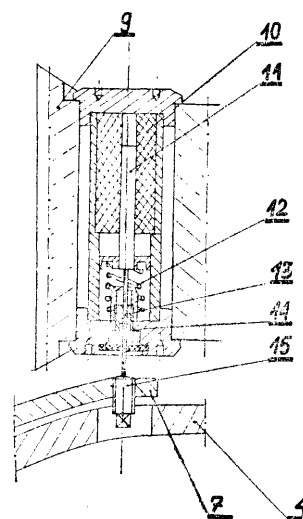


Fig.2

G01m; **G01M**

P. 183440

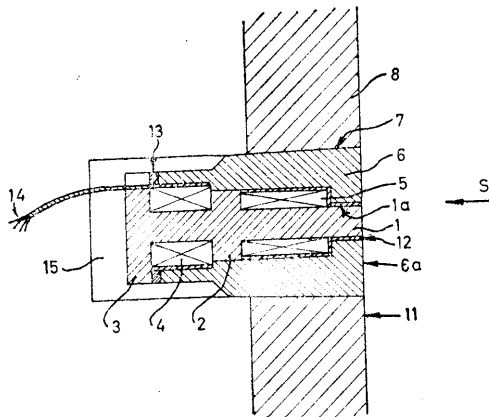
19.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 2445111.4

A/S Burmeister und Wain,s Motor - OG Maskin-
fabrik AF 1971, Kopenhaga, Dania.

Sonda pomiarowa do mierzenia zużycia części mechanicznych silników i maszyn

Sonda wg wynalazku wykonana jest w postaci kółka wkładanego w część mechaniczną (8), zawiera środkowy rdzeń (1) z materiału o dużej przenikalności magnetycznej, przynajmniej jedno uzwojenie (5) umieszczone wokół tego rdzenia (1), zewnętrzny płaszcz (6) który otacza uzwojenie (5) i rdzeń (1) i jest wykonany z materiału o dużej przenikalności magnetycznej oraz szczelinę (12), usytuowaną na jednym końcu rdzenia (1) pomiędzy tym rdzeniem a płaszczem (6) i wypełnioną materiałem obojętnym magnetycznie, przy czym szczelina (12) i płaszcz (6) wykonane są tak, że zużywają się zgodnie z powierzchnią (11) części mechanicznej (8). Uzwojenie (5) jest włączone w układ do pomiaru indukcji. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 177367

16.01.1975

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Tadeusz Grzęda,
Halina Karpieńska).

Sposób elektrochemiczny kontroli katalitycznej
aktywności materiałów elektrochemicznie czynnych
oraz naczynie do realizacji sposobu
elektrochemicznego kontroli katalitycznej
aktywności materiałów elektrochemicznie czynnych
i do przeprowadzania oznaczeń chemicznych
potencjokinetycznych i innych

Sposób polega na tym, że kontrolowany materiał elektrochemicznie czynny o granulacji mniejszej, niż 80 mikronów formuje się pod ciśnieniem w postaci mikroporowatej, dyfuzyjnej wypraski z mieszanek wziętej w ilości 0,07 g do 0,10 g na 1 cm² powierzchni tej wypraski, zawierającej hydrofobowe plastyczne lepizzcze. Wypraskę umieszcza się między siatkami metalowymi i wprowadza jako katodę do naczynia uniemożliwiającego przedostawanie się tlenu do przestrzeni katodowej z przestrzeni anodowej, natomiast umożliwiającego przenikanie tlenu z zewnątrz naczynia do katody. Następnie w znany sposób wyznacza się zawartość nadtlenu wodoru w przestrzeni katodowej.

Naczynie do realizacji tego sposobu ma anodową komorę (ä) i katodową komorę (4), połączone tuleją (7) o zewnętrznej powierzchni zaopatrzonej w gwint dla osadzenia nakrętki (2, 3) utrzymujących przepony złożone z dwu lub więcej warstw celulozy regenerowanej. Na zewnątrz naczynia usytuowane jest pokrętko (1) dociskające elektrodę tlenową, przy czym naczynie połączone jest korzystnie z polerografem, poprzez kąpiącą elektrodę rtęciową i elektrodę Hg/HgO.
(2 zastrzeżenia)

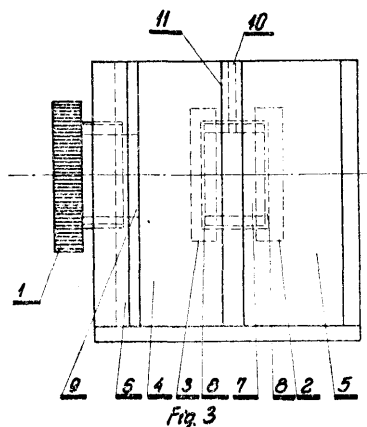


Fig. 3

G01n; G01N

P. 185764 T

18.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszka, Kraków, Polska (Jan Wróbel, Edward Wojner, Tadeusz Kornalawski, Adab Starnawski).

Korelacyjny analizator spektrofotometryczny gazów odlotowych

Korelacyjny analizator spektrofotometryczny gazów odlotowych składa się z dwóch osiowo usytuowanych cylindrów (1) i (2), pomiędzy którymi znajduje się strefa przepływu gazu odlotowego (3). Cylindry (1) i (2) połączone są za pomocą przewodów powietrznych (4), przy czym w jednym cylindrze (1) umieszczony jest element odwracający wiązkę światła (5), a wewnątrz drugiego cylindra (2) usytuowane jest źródło światła (6), zespół kolimacyjny, złożony z kolimatora (7) i dwóch zwierciadeł (8) oraz zespół detekcyjny, składający się ze szczeliny optycznej (9), elementu rozszczepiającego światło (10), soczewki skupiającej (11) oraz pakietu światłowodów (12), współpracujących z fotodetektorami (13), połączonymi z elektronicznym urządzeniem rejestrującym (14). Cylindry (1) i (2) mają na końcach, przylegających do strefy przepływu gazu (3), dwa kwarcowe okienka (15) i (16), osłonięte mechanicznymi zasłonami (17). (5 zastrzeżeń)

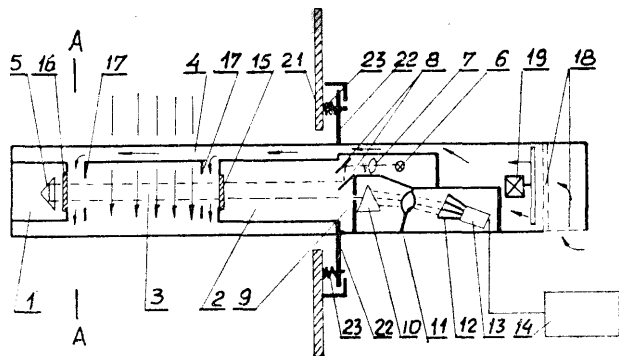


Fig. 1.

G01p; G01P

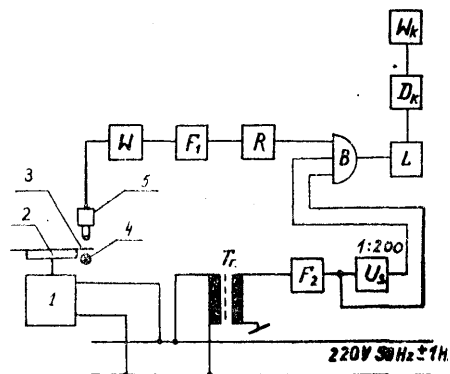
P. 182785 T

18.08.1975

Józef Bera, Łódź, Polska (Józef Bera).

Sposób pomiaru prędkości obrotowej elementu wirującego w urządzeniu zasilanym z sieci elektrycznej

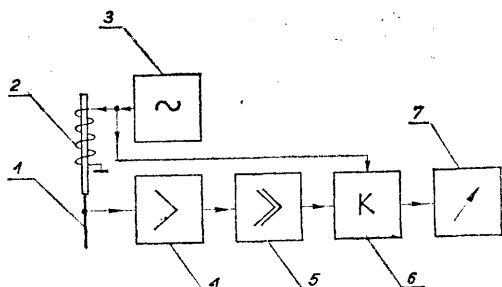
Sposób pomiaru prędkości obrotowej elementu wirującego (3) w urządzeniu (1) zasilanym z sieci elektrycznej prądu zmiennego którego element wirujący wytwarza za pomocą przetwornika (5) fotoelektrycznego impulsy doprowadzone do przyrządu cyfrowego polega na tym, że układ (Us) sterujący bramką (B) licznika jest sterowany napięciem z sieci zasilającej.
(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 177522 24.01.1975
 Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Turski, Michał Seredyński).

Układ do bezstykowego pomiaru potencjału

Układ według wynalazku posiada komparator fazy (6) porównujący fazę sygnału wymuszającego ruch sondy (1) z fazą sygnałów indukowanych na tej sondzie i wytłumiający sygnały, których fazy nie są takie same. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 183147 T 05.09.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Malta, Władysław Wasiluk).

Sposób do pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach elektroenergetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej oraz układ do pomiaru impedancji pętli zwarciowej stosowany w sieciach elektroenergetycznych, zwłaszcza przy badaniu skuteczności ochrony od porażeń za pomocą zerowania lub uziemienia względnie przy badaniu skuteczności działania zabezpieczeń elektroenergetycznych. Sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach elektroenergetycznych, w którym moduł impedancji (Z_p) badanego obwodu zwarciowego wyznacza się z zależności $(Z_p) = [(U_f) - (U_z)] / (U_z) * (Z_z)$ gdzie U_f jest napięciem fazowym sieci, zaś U_z napięciem na impedancji sztucznego zwarcia, (Z_z) znanym modulem impedancji sztucznego zwarcia o zmiennym argumentie φ_p , polega na tym, że napięcie U_f fazowe sieci mierzy się włączając do badanego obwodu zwarciowego zaciski odchylenia pionowego (y-y) oscyloskopu katodowego (1) przy podstawie czasu $t = 1/50$ s, na którego ekranie ustala się przebieg napięcia U_f fazowego sieci, natomiast napięcie U_z na impedancji (Z_z) sztucznego zwarcia mierzy się włączając za pomocą przycisku (2) równolegle do zacisków oscyloskopu katodowego (1) włączonego w obwód pomiarowy impedancję (Z_z) sztucznego zwarcia o zmiennym argumentie φ_p i na ekranie oscyloskopu katodowego ustala się przebieg napięcia U_z na impedancji (Z_z) sztucznego zwarcia, po czym za pomocą zmiany argumentu φ_p impedancji (Z_z) sztucznego zwarcia synchronizuje się przebiegi napięcia U_f fazowego sieci i napięcia U_z na impedancji (Z_z) sztucznego zwarcia i po otrzymaniu całkowitej synchronizacji odczytuje się mierzone wartości napięć U_f i U_z . Układ do pomiaru impedancji pętli zwarciowej w sieciach elektroenergetycznych składający się z szeregowo połączonych wyłącznika (2) oraz impedancji (Z_z) sztucznego zwarcia o zmiennym argumentie (φ) charakteryzuje się tym, że posiada oscyloskop katodowy (1) połączony zaciskami odchylenia pionowego (y-y) równolegle z szeregowo połączonymi impedancją (Z_z) sztucznego zwarcia z przyciskiem (2). (2 zastrzeżenia)

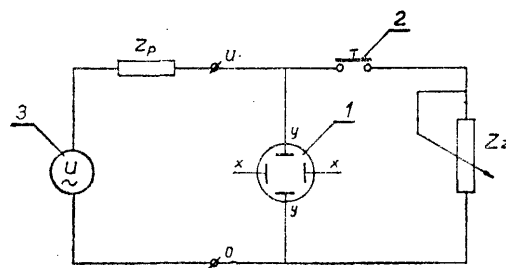


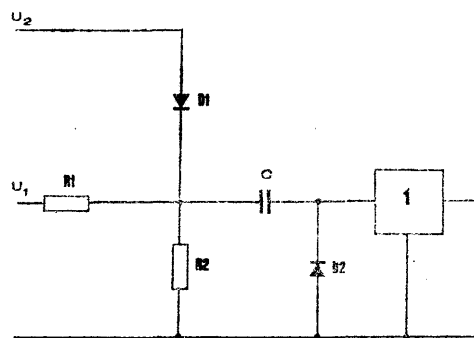
fig. 2

G01r; G01R P. 185994 T 23.12.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Henryk Lipiński, Bogdan Szenk).

Przetwornik napięcia stałego na ciąg impulsów o regulowanej szerokości

Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwarzanie odbywa się poprzez sumowanie stałego napięcia przetwarzanego (U_1) i napięcia piłokształtnego (U_2), przy czym napięcie (U_1) doprowadzone jest do wejścia dzielnika oporowego złożonego z rezystorów (R_1 i R_2) a do wyjścia dzielnika doprowadzone jest przez diodę separującą (D_1) napięcie piłokształtne (U_2) oraz dołączone jest przez kondensator (C) wejście układu formującego (1) zbocznikowane diodą zwierającą (D_2). (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B P. 183938 T 10.10.1975

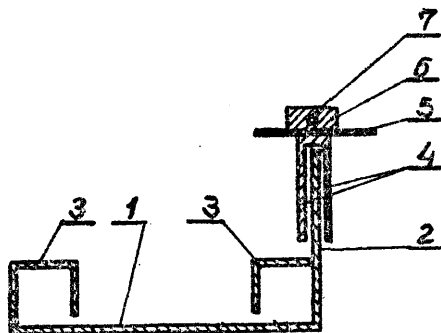
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszca, Kraków, Polska (Józef Jachimski, Ryszard dziubek, Jan Szulwic).

Stojak do stereoskopu

Stojak do stereoskopu, według wynalazku, zawiera układ nośny, składający się z dwu sztywnych, najlepiej przezroczystych płyt, połączonych pod kątem prostym, z którym płyta pozioma (1) jest podstawą oraz nośnikiem kasety stereokomponenta, a płyta pionowa (2) jest nośnikiem układu jezdno stereoskopu. Kasetę stanowią uchwyty (3), przymocowane do płyt nośnych (1) i (2), podtrzymujące zwinięty w dwa rulony arkusz stereokomponenta w takiej pozycji, że jego rozwinięta część przylega do podstawy.

Układ jezdny jest osadzony przesuwnie na pionowej płycie (2) i składa się z podstawki (4), obejmującej z obu stron dwoma równoległymi ramionami pionową płytę (1), przy czym podstawka (4) przytwierdzona jest do łoża (podtrzymującego stereoskop).

(3 zastrzeżenia)



G03g; G03G

P. 177373

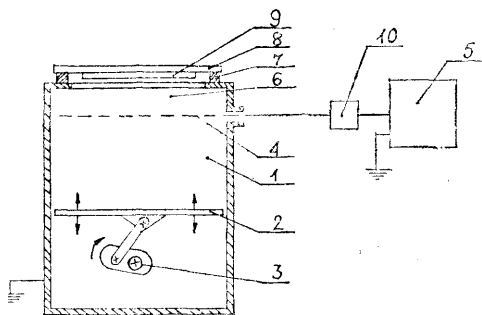
16.01.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisłowski, Marian Tadeusz Dworakowski).

Sposób wywoływania obrazów kserograficznych za pomocą chmury pyłowej i urządzenie do wywoływania obrazów kserograficznych za pomocą chmury pyłowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że chmurę pyłową wytwarza się przez doprowadzenie proszku wywołującego na powierzchnię płyty (2), która drga w kierunku prostopadłym do swej powierzchni. Chmurę pyłową elektryzuje się za pomocą siatki ekranizującej (4).

Urządzenie według wynalazku posiada komorę wywołującą (1), która w dolnej części zawiera płytę ruchomą (2) połączoną z silnikiem poprzez urządzenie (3) do nadawania ruchu prostopadłego. Nad ruchomą płytą (2) rozciągnięta jest siatka ekranizująca (4). W górnej części komory wywołującej (1) znajduje się wycięcie (6) do umieszczania płyty kserograficznej (8). (2 zastrzeżenia)



G03c; G03C

P. 177374

16.01.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska Herbert Czchon, Maria Gzchon, Henryk Dudziak).

Wywoływacz do obróbki offsetowych warstw kopiowych dwuazochinonowych

Wywoływacz według wynalazku zawiera w 1 litrze wody wodorotlenek metalu alkalicznego, zwłaszcza wodorotlenek sodowy lub potasowy w ilości 5-25 g, ortofosforan trójsodowy w ilości 1,0-50 g, metakrzemian sodowy w ilości 1,0-50 g oraz środek powierzchniowo-czynny w ilości 0,05-0,3% wagowego. (1 zastrzeżenie)

G03c; G03C

P. 183442

19.09.1975

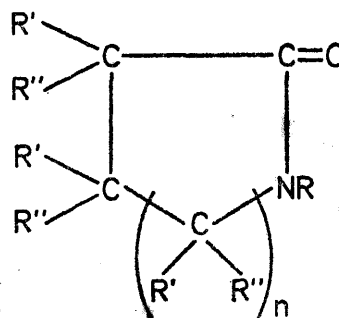
Pierwszeństwo: 19.09.1974 - W.Brytania (nr 40949/74)

Vickers Limited, Londyn, Wielka Brytania

Sposób obróbki płyt drukarskich oraz wywoływacz stosowany w tym sposobie

Sposób obróbki płyt drukarskich, zawierających naświetloną obrazem światłoczułą warstwę fotopolimeru takiego jak plimeryzująca pod wpływem światła żywica estrowa, np. policyanionian winylu lub cynamoidowa żywica epoksydowa, polegający na selektywnym usuwaniu nienaświetlonych obszarów warstwy przez zetknięcie jej z cieplem rozpuszczalnikiem organicznym, ewentualnie z domieszką kwasu takiego jak kwas fosforowy i ewentualnie z domieszką środka zwilżającego, charakteryzuje się tym, że jako cieple rozpuszczalnik organiczny stosuje się laktam o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym n oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1-9, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenyloowy, aralkilowy, aryloowy lub acyloowy, a R' i R'', takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru, rodnik alkilowy lub arylowy.

Wywoływacz do obróbki płyt drukarskich, charakteryzuje się tym, że zawiera laktam o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenia, kwas, środek zwilżający, obojętny rozpuszczalnik i/lub dodatkową ciecz organiczną stanowiącą selektywny rozpuszczalnik nienaświetlonych obszarów fotopolimeru naświetlonego obrazem (11 zastrzeżeń)



G05b; G05B

P. 183666

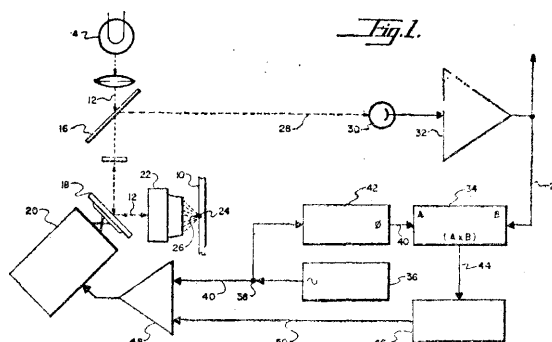
30.09.1975

Pierwszeństwo: 30.09.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 510163)

MCA Disco-Vision, Inc., Universal City, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Lawrence Wilkinson).

Urządzenie do regulacji automatycznej z serwomechanizmem

Urządzenie do regulacji automatycznej z serwomechanizmem, służące do optycznego śledzenia i równoczesnego odczytu ścieżki danych w urządzeniach odtwarzających płyty wizyjne (10) zawiera elementy analizujące, w skład których wchodzi źródło światła (14), zwierciadło ruchome (18), soczewka obiektywu (22) i przetwornik elektromechaniczny (20), przeznaczone do wytwarzania i skupiania wiązki świetlnej (12) na obszarze płyty (10) ze ścieżką danych i do



odchylania wiązki ruchem oscylacyjnym. Urządzenie zawiera także elementy detekcyjne do odbioru światła z płyty (10) i wytwarzania sygnału wyjściowego reprezentującego informację zawartą w ścieżce danych. Urządzenie zawiera ponadto generator (36), filtr fazowy (42) i układ mnożący (34), które reagują na sygnał wyjściowy elementów detekcyjnych dla uzyskania spolaryzowanego sygnału i podawania go do elementów analizujących dla skierowania oscylacyjnego ruchu wiązki świetlnej na środek ścieżki danych. (9 zastrzeżeń)

G05d; G05D

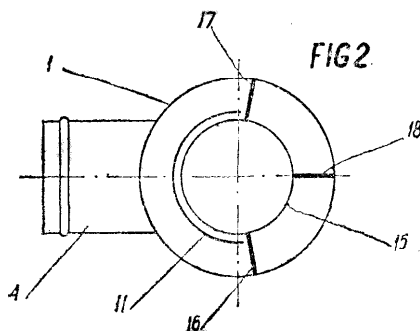
P. 177292

11.01.1975

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k/Warszawy, Polska (Stefan Skrzypkowski, Jan Krzysztof Woliński, Tadeusz Marczak, Piotr Sitarbała, Czesław Gołębiowski, Jerzy Przybysz, Zygmunt Nowicki).

Termostat do chłodzenia obiegowego

Termostat według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do chłodzenia ciecżą silników spaliniowych z otworem wylotowym i dwoma otworami wlotowymi dla czynnika chłodzącego. Termostat posiada dwa żebra (16), (17) umieszczone między obudową (1) termostatu i wewnętrzną częścią (15) króćca (4) z otworem wlotowym sterowanym zaworem talerzowym z osłoną (11). Żebra (18) uniemożliwiają nieprawidłowy montaż termostatu. (3 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P.177558

25.01.1975

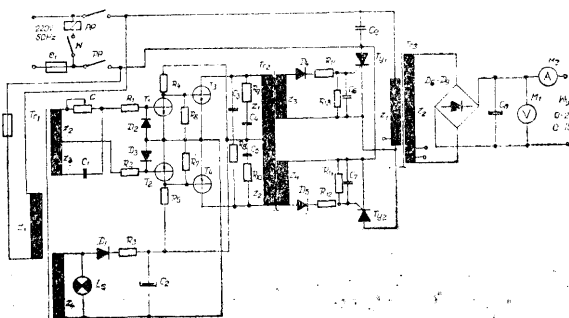
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zenon Woźny, Michał Liszka, Zbigniew Mroczek).

Zasilacz prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz prądu stałego, zwłaszcza hamulców indukcyjnych przeznaczonych do badań energetycznych układów napędowych.

Zasilacz zbudowany jest z transformatora (Tr1), wzmacniaczy oporowych z tranzystorami (T1 i T2), transformatorowego wzmacniacza przeciwsobnego z tranzystorami (T3 i T4) i transformatorem (Tr2), łącznika tyrystorowego (Tyl i Ty2) i wyjściowego transformatora (Tr3) z układem prostowniczym.

(1 zastrzeżenie)

G06f; G06F
H03k; H03K

P. 181086

09.06.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Kalisz).

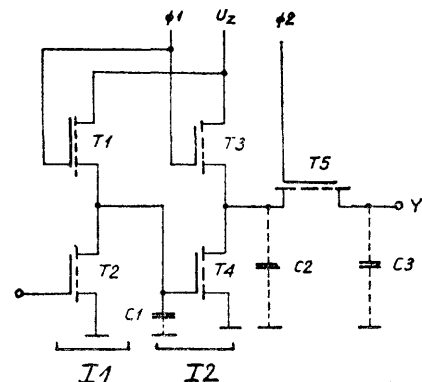
Układ komórki opóźniającej dwufazowego rejestru dynamicznego MOS

Układ według wynalazku zawiera dwa inwertery (I₁) (I₂) połączone bezpośrednio, przy czym każdy z tych inwerterów zawiera dwa tranzystory, jeden sterujący (T₂, T₄) i drugi obciążeniowy (T₁, T₃).

Do układu doprowadzone są dwa sygnały zegarowe (Ø1) i (Ø2). Jeden sygnał zegarowy (Ø1) przyłączony jest do bramek dwu tranzystorów obciążeniowych (T₁ i T₃), a wyjście pierwszego inwertera jest przyłączone do bramki tranzystora sterującego (T₄). Wyjście (Y) układu jest przyłączone do wyjścia drugiego inwertera za pośrednictwem tranzystora transmisyjnego (T₅), do którego bramki jest doprowadzony drugi sygnał zegarowy (Ø2).

Układ komórki opóźniającej stosowany jest zwłaszcza w układach wielkiej skali integracji.

(1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

P. 184685

12.11.1975

Pierwszeństwo: 13.11.1974 - Holandia (nr 7414776)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Układ czytnika dla nośników zapisu informacji odczytywalnych optycznie

Układ czytnika dla nośników zapisu informacji odczytywalnych optycznie, z zapisanymi na nich informacjami wizyjnymi i/lub akustycznymi, zawierający źródło promieniowania, zespół obiektów do ogniskowania promieniowania, skierowywanego na powierzchnię struktury informacyjnej nośnika, środek optyczny przenoszący wiązkę badaną i wiązkę ogniskującą, otrzymywane z promieniowania emitowanego przez źródło, czuły na promieniowanie zespół detekcji sygnału, służący do przetwarzania wiązki badanej, modulowanej przez strukturę informacyjną w sygnał elektryczny, oraz zawiera czuły na promieniowanie zespół detekcji ogniska, służący do przetwarzania wiązki ogniskującej w sygnał elektryczny, charakteryzuje się tym, że wymieniony środek optyczny stanowi prosty element optyczny (8), umieszczony między źródłem promieniowania (7) a zespołem obiektów (13), i wytwarzający dwie wiązki składowe o różnych kierunkach ich rozchodzenia się, zaś między urojonym źródłem promieniowania, formującym wiązkę ogniskującą a tym prostym elementem optycznym, usytuowany jest element absorbujący promieniowanie, pochłaniający części wspomnianej wiązki.

(3 zastrzeżenia)

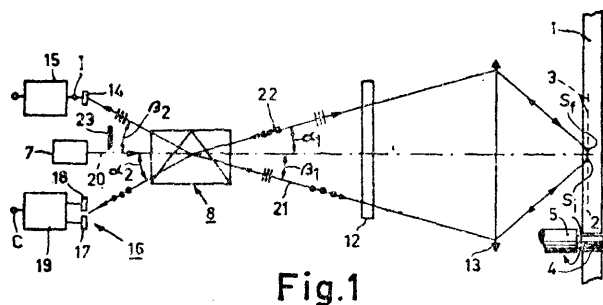


Fig.1

G09b; G09B P. 183708 01.10.1975

Pierwszeństwo: 02.10.1974 - Szwecja (nr 7412421-5)

Ruth Lea Hesse, Rungsted Kyst, Dania.

Model do ćwiczenia sztucznego oddychania

Model do ćwiczeń sztucznego oddychania metodą usta-usta i usta-nos zawierający części odpowiadające głowie (1) ludzkiej z symulowanymi ustami i nosem (4) szyją (2) z symulowanymi drogami oddechowymi (5) i ciałem z symulowanymi płucami, które przy nadmuchiwanie przez usta lub nos stawiają opór odpowiadający oporowi nadmuchiwania płuc ludzkich, a oprócz tego symulujący ruchy klatki piersiowej, charakteryzujące się tym, że symulowane płuca są utworzone przez korpus wykonany w postaci jednolitego, szczelnego dla powietrza, utrzymującego kształt pojemnika (5), który ma wydłużony kształt przekroju co najmniej w obszarze klatki piersiowej, wykonanego z tworzywa dopuszczającego zmiany objętości przez elastyczne sprężynowanie części o wydłużonym kształcie przy wzroście ciśnienia w pojemniku, przy czym objętość pojemnika (3) jest tak dopasowana do jego elastycznych właściwości sprężystych, że wdmuchiwanie tej samej objętości powietrza wymienioną metodą przy prawidłowo wykonanym odchyłaniu wywołuje takie same ciśnienie w pojemniku co w płucach ludzkich.

(13 zastrzeżeń)

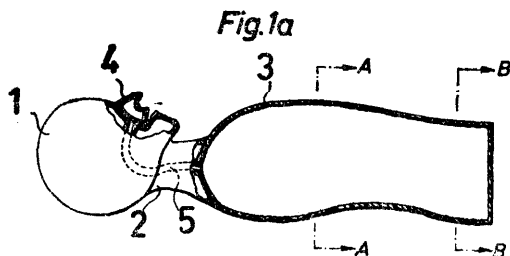


Fig.1a

G11b; G11B P. 184583 08.11.1975

Pierwszeństwo: 12.11.1974 - Holandia (nr 7414706)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania rdzenia ferrytowego Mn-Zn-Fe o małej porowatości, zwłaszcza do stosowania w głowicach magnetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu uzyskania bardzo dużej gęstości i związanej z nią dużej odporności na ścieranie, stosowane proszki ferrytowe przed spiekaniem redukuje się, w miarę możliwości, do stechiometrycznego składu spinelu i zapobiega się utlenianiu podczas nagrzewania do temperatury spiekania i podczas chłodzenia po spiekaniu.

(8 zastrzeżeń)

G11b; G11B P. 184949 24.11.1975

Pierwszeństwo: 26.11.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2455755.9)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania i ładowania kaset z taśmą magnetyczną zwłaszcza typu zwartego i uchwyt do stosowania tego sposobu

Sposób mechaniczny wytwarzania kaset do taśm magnetycznych, w którym nawijanie taśmy magnetycznej następuje bezpośrednio podczas montażu części kasety. Dokładne ustalenie położenia elementów funkcjonalnych kasety, łączenie i nawijanie taśm wykonuje się w zaopatrzonej w działki lub wycięcia uchwycie montażowym z talerzem nawijającym. Ustawione wszystkie elementy kasety łącznie z taśmą przenosi się do części obudowy kasety i zamyka się kasę.

Uchwyt montażowy zawiera korpus podstawowy (1a, 1b) w którym znajdują się po jednym obracającym się talerzu nawijającym (4) i ustalonym osadzeniu (12) oraz jednej kształtce (3) z większą liczbą działek półkowych do rozłącznego wprowadzania i umieszczania stałych i ruchomych elementów funkcjonalnych kasety.

(8 zastrzeżeń)

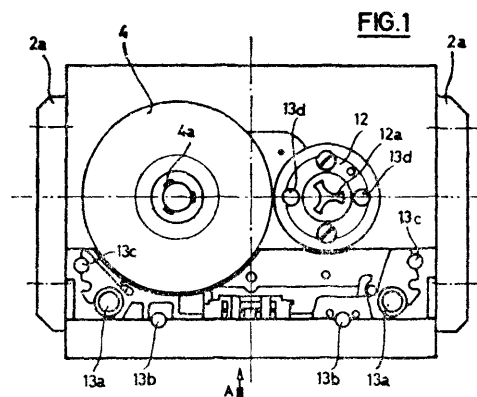


FIG.1

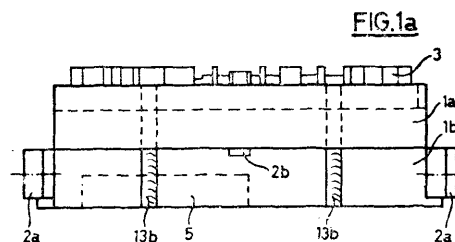


FIG.1a

G11b; G11B p. 184989 26.11.1975

Pierwszeństwo: 29.11.1974 - Holandia (nr 7415574)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytywania nośnika zapisu odbijającego promieniowania

Urządzenie służy do odczytywania odbijającego promieniowanie nośnika zapisu, na którym zmagazynowana jest informacja w optycznie odczytywalnej strukturze. W celu rozdzielania strumienia zmodulowanego od niezmodulowanego, droga promieniowania od źródła (6) promieniowania do nośnika (1) zapisu zawiera element (2) rozszczepiający strumień o takim współczynniku odbicia, że tylko mała część zmodulowanego strumienia czytającego powraca do źródła (6) promieniowania, podczas gdy wystarczająco duża część strumienia osiąga detektor (14) czuły na promieniowanie.

(5 zastrzeżeń)

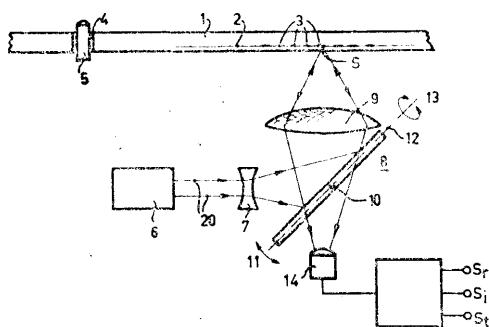


Fig. 1

G11c; G11C

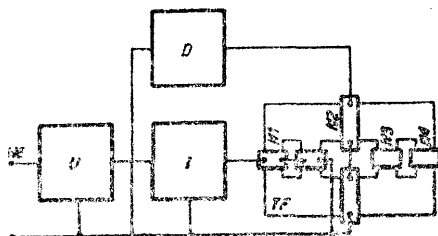
P. 177290

11.01.1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa,
Polska (Wiesław Gucman, Jan Mastalerz).

Układ pamięci magnetycznej z kontrolowaną ziarnistością zapisu

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenie zapisu (N1), transfluktora (TF) jest dołączone do wyjścia źródła prądowego (T), sterowanego z uniwibratora (U), a uzwojenie blokady (NZ) dołączone jest do wejścia dyskryminatora amplitudy (D).



G11c; G11C

P.182922

26.08.1975

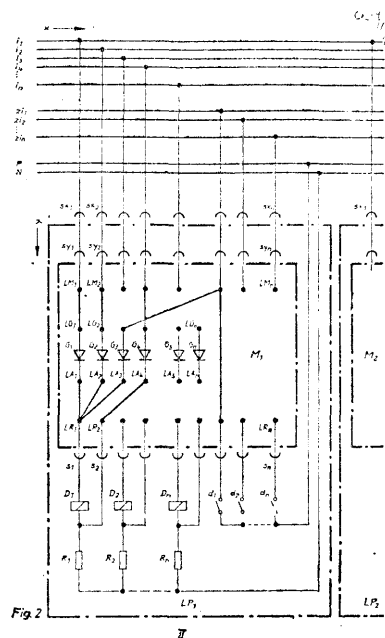
Pierwszeństwo: 28.08.1974 -
Niemiecka Republika Demokratyczna
(nr WP G11c/180742)

VEB „Otto Buchwitz” Starkstrom-Anlagenbau
Dresden, Niemiecka Republika Demokratyczna
(Werner Baumann, Eberhardt Meier, Konrad Gnüchtel, Karl-Hainz Trümmer).

Układ połączeń półelektronicznej pamięci prze- kazykowej do zależnego sterowania członami nastawczymi

Wynalazek dotyczy układu półelektronicznej pamięci przekazykowej do zależnego sterowania członami nastawczymi oraz ich wzajemnego blokowania się wewnątrz pamięci przekazykowej, w zależności od informacji wejściowych.

Układ charakteryzuje się tym, że nieskojarzone informacje (i_1 - i_n) wejściowe członów nastawczych i członów nadzorczych (kontrolnych) oraz nieskojarzone informacje (z_1 - z_n) pośrednie elementów logicznych (D_1 - D_n) pamięci przekazykowej doprowadzone są do pola komutacyjnego, którego liczba łącz odpowiada sumie wszystkich informacji wejściowych i informacji pośrednich, przy czym w tym polu komutacyjnym informacjom wejściowym i pośrednim są przyporządkowane złącza wtykowe (SX_1 - SX_n). Płytki łącz (LP_1 - LP_2) wykonane są jako płytki pierwotne połączone za pomocą złączy wtykowych z płytkami macierzowymi (M_1 , M_2) zawierającymi diody odsprężające (G_1 - G_2).

H01b; H01B
C08f; C08F

P. 177383

17.01.1975

Leontij Tierientiewicz Ponomariow, Nina Wasilewna Ponomariowa, Siergiej Walentinowicz Wasiliew, Olgę Władimirowna Maksimiczina, Nina Michajłowna Gołopołowska, Ludwiła Iwanowna Biełkina, Lenin-grad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Leontij Tierientiewicz Ponomariow, Nina Wasiliewna Ponomariowa, Siergiej Walentinowicz Wasiliew, Olgę Władimirowna Maksimiczina, Nina Michajłowna Gołopołowska, Ludwiła Iwanowna Biełkina).

Materiał elektroizacyjny

Materiał według wynalazku, zawiera fluorokauczuk, niskoezastępczkową kleistą żywicę, dodatki sieciujące, cząstki materiału zawierającego mikę i wypełniacz mineralny.

(3 zastrzeżenia)

H01f; H01F

P. 177206

08.01.1975

Aron Maxovich Traler, Alexander Dmitriewich Kotlyar, Igor Stepanovich Dziobik, Stepan Pavlovich Danilenko, Nikolai Konstantinovich Berezhanow, Charków, ZSRR (Aron Maxovich Traler, Alexander Dmitriewich Kotlyar, Igor Stepanovich Dziobik, Stepan Pavlovich Danilenko, Nikolai Konstantinovich Berezhanow).

Nawijarka taśmy metalowej na sztorc, zwłaszcza do produkcji cewek elektrycznych

Nawijarka według wynalazku składa się z wzornika nawijania, zawierającego płytę (3), dwa dyski (4) oraz sworznie (6), urządzenia zaciskającego z cylindra-

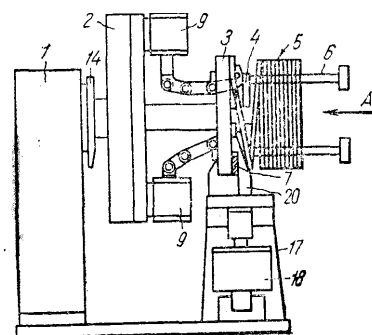


Fig. 1

mi pneumatycznymi (9), zapewniającego docisk zwoju do wzornika nawijania oraz z urządzenia kierującego w postaci dźwigni wahliwej zapewniającego przyleganie taśmy „na sztorc” do wzornika i wyposażonego w nakładkę kierującą.

Nawijarka charakteryzuje się tym, że na kierującej nakładce (23) w płaszczyźnie jej powierzchni znajduje się krawędź skrawająca (24) zapewniająca ścinanie pogrubienia taśmy, w płaszczyźnie zwoju, w czasie nawijania cewki.

Nawijarka znajduje zastosowanie przy produkcji cewek elektrycznych przy nawijaniu taśmy miedziowej „na sztorc”.

(1 zastrzeżenie)

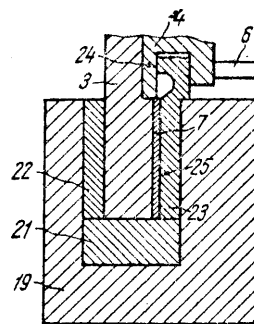


FIG. 4

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

P. 177357

15.01.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Adolf Krasuski).

Dławik elektronicznego układu ładowania i stabilizacji napięcia zwłaszcza impulsowych modulatorów liniowych

Dławik elektronicznego układu ładowania i stabilizacji napięcia według wynalazku składa się z uzwojenia ładującego (7) i uzwojenia stabilizującego (3) odpowiednio względem siebie usytuowanych zapewniających małą indukcyjność rozproszenia uzwojenia ładującego przy jednoczesnym zapewnieniu wymaganej indukcyjności obwodu ładującego i indukcyjności uzwojenia stabilizującego oraz magnetowodu dławika, który wykonany jest z jednego lub więcej rdzeni magnetycznych (11) zaopatrzonych w jedną lub dwie szczeliny powietrzne utworzone przez poprzeczne przecięcie kolumn rdzeni i usytuowanych w częściach pokrytych uzwojeniem.

Uzwojenia dławika rozłożone są na dwóch cewkach (4) i (5) i przełożone odpowiednio wkładkami (6) i (8) w kształcie kątowników o odpowiedniej grubości i o długościach co najmniej równych długości uzwojenia ładującego, a następnie zalane żywicą epoksydową z napelniaczem z mączki kwarcowej i stanowią blok (1) z otworami, w które włożony jest rdzeń magnety-

czny (11), a w górnej lub dowolnej płaszczyźnie bloku (1) usytuowane są izolatory (10), do których przymocowane są wprowadzenia uzwojenia ładującego i stabilizującego.

(4 zastrzeżenia)

H01f; H01F

P. 184993

26.11.1975

Pierwszeństwo: 27.11.1974 - Francja (nr 74 38835)

Société Anonyme de Telecommunications, Paryż, Francja (Robert Paul Delebecque, André Jean Velte).

Sposób obróbki wykańczającej magnetycznych rdzeni ferrytowych półkubkowych i urządzenie do obróbki wykańczającej magnetycznych rdzeni ferrytowych półkubkowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rdzenie półkubkowe (3) napędza się w sposób ciągły tak, że strona otwarta rdzeni przechodzi, przy odpowiednim nacisku na dno rdzeni, na dwóch równoległych, stałych powierzchniach (7) zaopatrzonych odpowiednio w pokrycie ściernie (8) służące do obróbki boków. Pomiedzy bokami umieszcza się ściernicę walcową (9) wysuniętą w stosunku do powierzchni obrabianych, ażeby jednocześnie obrabiać szczelinę powietrzną na potrzebny wymiar.

Urządzenie według wynalazku ma dwie nieruchome równoległe szyny (7) z powłoką ścierną (8) służące do docierania brzegów (2). Urządzenie ma również ściernicę (9) umieszczoną pomiędzy szynami (7) do obróbki środkowej części pierścieniowej (1). Rdzenie według wynalazku są używane do cewek indukcyjnych stosowanych zwłaszcza w telekomunikacji.

(6 zastrzeżeń)

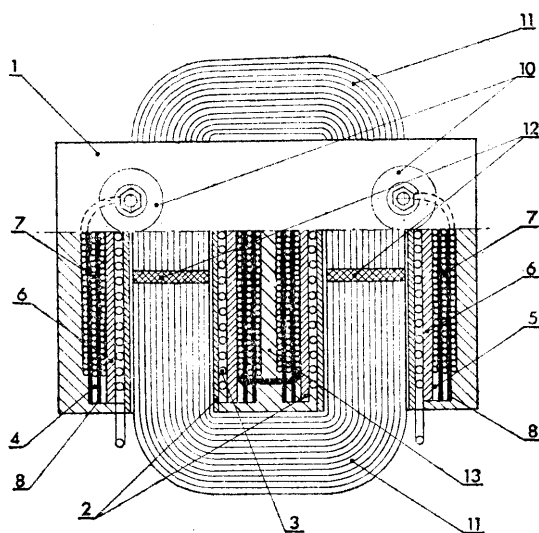


Fig. 2

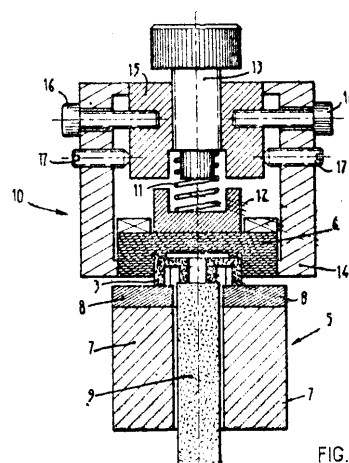


FIG. 4

H01h; H01H
G01r; G01R

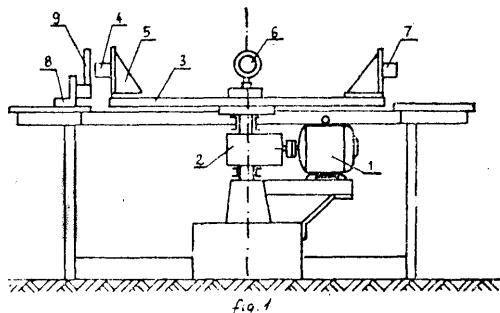
P. 177542

24.01.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych,
Katowice, Polska. (Józef Piskornik).

Urządzenie do wykonywania próby dynamicznej łączników magnetycznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do stosowania w automatyce urządzeń wyciągowych i w elektrycznej trakcji dołowej. Składa się ono z części ruchomej i nieruchomej. Ruchoma część zawiera tarczę (3), na której w uchwycie (4) znajdują się obracający się wraz z tarczą (3) magnes (5), obrotomierz (6) mierzący obroty tarczy (3), a na przeciwległej stronie tarczy (3) naprzeciw magnesu (5) przeciwwaga (7). Część stała zawiera uchwyty (8), w których umieszczony jest magnetyczny łącznik (9) z możliwością zmiany jego położenia w poziomie i pionie, sekundomierz i licznik pozwalające na obliczenie drogi magnesu (5), w czasie pokonywania której styki łącznika są zwarte. (1 zastrzeżenie)



H01h; H01H

P. 183455

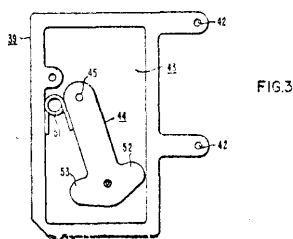
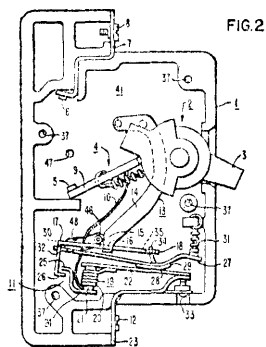
20.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Wielka Brytania (nr
41035/74)

Ottermill Limited, Ottery St. Mary, Anglia.

Układ wyłącznikowy wielobiegunowy

Układ wyłącznikowy wielobiegunowy zawiera wiele pojedynczych wyłączników A, B, C, z których każdy ma zespół łączeniowy (4) zamykający obwód elektry-



czny, gdy pojedynczy obwód znajduje się w położeniu zamkniętym i przerywający obwód gdy pojedynczy wyłącznik jest wyzwolony. Zespół łączeniowy (4) połączony jest za pomocą ramienia (3) z zaczepowym sprężynowym mechanizmem (2). Mechanizm (2) zawiera kołyskę (13) posiadającą ramię (14) stanowiące element uruchamiający zespół włączający po zwolnieniu wyłącznika. Ramię (14) ma końcówkę (15) współpracującą z otworem (16) elementu zaczepowego (17).

Każdy wyłącznik zawiera elektromagnes (19) posiadający zworę (27) zamocowaną do bimetalowego elementu (22). Jeden koniec zwory (27) umieszczony jest w szczelinie (30) elementu zaczepowego (17). Po między drugim końcem zwory (27) a występem obudowy (1) usytuowana jest sprężyna (31) odchylająca zworę (27) tak, że pomiędzy końcem zwory a szczeliną (30) istnieje luz.

Układ ma ramki (39) usytuowane między parą wyłączników zawierające dźwignie (44), które posiadają czopy (45) dla wahliwego połączenia dźwigni (44) ze ścianami (41) wyłączników oraz czopy i otwory dla łączenia dźwigni (44) ze sobą. (10 zastrzeżeń)

H01j; H01J

P. 177518

24.01.1975

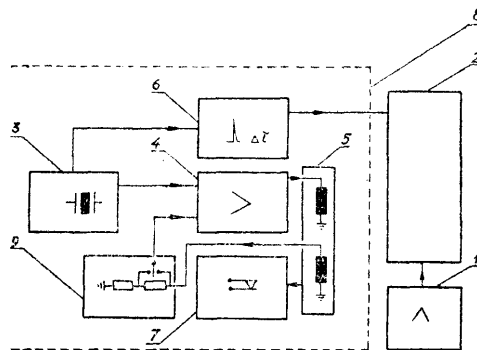
Zgłoszenia dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169640

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska
(Romuald Mundkowski, Jerzy Piekoszewski).

Spektrometr efektu Mössbauera, zwłaszcza do badania izotopów ziem rzadkich

Spektrometr według wynalazku posiada tor promieniowania gamma (1) połączony z wielokanałowym analizatorem czasu (2), z którym również łączą się układy napędu wibratora (8). Kvarcowy generator (3) podstawy czasu jest połączony poprzez wzmacniacz fali parabolicznej (4) z głowicą wibracyjną (5) oraz poprzez układ opóźnienia impulsu startu (6) z analizatorem wielokanałowym czasu (2), przy czym układy automatyki (7) połączone są z głowicą wibracyjną (5). Układ dzielnika napięcia sygnału sprzężenia zwrotnego (9) włączony jest pomiędzy głowicę wibracyjną (5), a wzmacniacz fali parabolicznej (4).

(1 zastrzeżenie).



H01j; H01J

P. 185302

06.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974

- Stany Zjednoczone Ameryki (nr 530404)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki (Tom Wendell Branton).

Sposób wytwarzania mozaiki luminoforowej na ekranie maskowej lampy obrazowej

Sposób wytwarzania mozaiki luminoforowej na ekranie maskowej lampy obrazowej obejmujący pokry-

wanie wewnętrznej powierzchni płyty warstwą materiału fotoutwardzalnego, nagrzewanie płyty do temperatury wyższej od 50°C dla wysuszenia warstwy, mocowanie zespołu maskowego w płycie, przy czym zespół ten ma zasadniczo temperaturę pokojową, a następnie, przed ochłodzeniem płyty do temperatury niższej od 40°C, naświetlanie warstwy światłem rzutowanym poprzez maskę charakteryzuje się tym, że chłodzi się na przykład strumieniami powietrza, elementy mocujące maski dla zapewnienia odpowiedniej odległości między maską i wewnętrzną powierzchnią płyty, przy czym można również chłodzić maskę dodatkowymi strumieniami powietrza dla zapobiegania jej wybrzuszaniu się.

(4 zastrzeżenia).

H01j; H01J

P. 185992

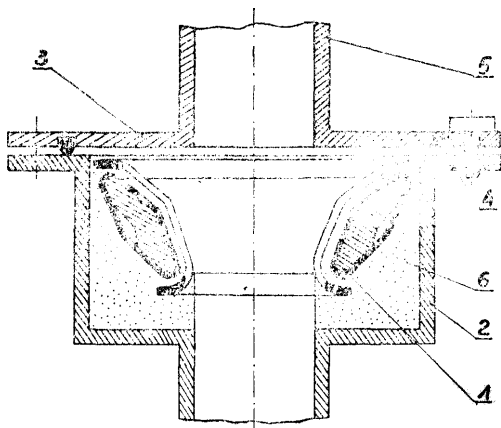
23.12.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Zbigniew Werner, Henryk Rzewuski, Kazimierz Merski).

Urządzenie do magnetycznego omiotania powierzchni akceleratorową wiązką cząstek naładowanych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone do równomiernego naświetlania powierzchni wiązką cząstek naładowanych a zwłaszcza elektronami lub jonami posiada cewki odchylenia magnetycznego (1) umieszczone w obudowie (2) połączonej próżnioszczelnie i rozłącznie z rurą akceleratora. Obudowa (2) zamknięta jest próżnioszczelną pokrywą (3) i uszczelniona uszczelką (4). Wnętrze obudowy (2) zawierające cewki (1) wypełnione jest utwardzoną substancją (6). Pokrywa (3) posiada kołnierz połączony próżnioszczelnie i rozłącznie z fargotowym odcinkiem rury akceleratora.

(3 zastrzeżenia).



H01i; H01L

P. 177589

27.01.1975

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Tadeusz Niewiadomski).

Sposób wytwarzania termoluminescencyjnych dawkomierzy promieniowania jonizującego do odczytu automatycznego

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w szczególności w ochronie radiologicznej, badaniach naturalnego i wytworzonego przez człowieka tła promieniowania, w radiologii i w czasie katastrof jądrowych.

Sposób polega na umieszczeniu detektora między dwiema cienkimi foliami z tworzywa odpornego na temperaturę obróbki termicznej i zaciśnięciu brzegów folii między dwie ściśle dopasowane części elementu zawierającego znak dawkomierza.

(1 zastrzeżenie).

HO1s; HO1S

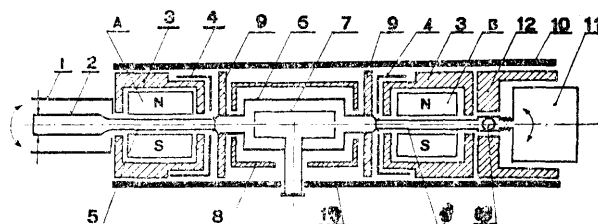
P. 177196

07.01.1976

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Chachulski, Ryszard Kuński, Stanisław Berens).

Miniaturowy atomowy dyskryminator częstotliwości

Dyskryminator według wynalazku znajduje główne zastosowanie jako część składowa atomowego wzorca częstotliwości, zwłaszcza typu przenośnego. W osi ramy nośnej (10) znajduje się rezonator mikrofalowy (7) obudowany korpusem próżniowym (6) i chroniony zespołem ekranów magnetycznych (8), i zamknięty po obu stronach zamkami próżniowymi (9). Za zamkami (9) umocowane są magnesy (A, B) otoczone obudową (3) i ekranem (4). Na jednym końcu ramy (10) wybudowany jest detektor wiązki (11) otoczony korpusem (12), a na drugim końcu ramy jest wyrzutnia wiązki atomowej (2) obudowana korpusem (1). (3 zastrzeżenia)



HO2j; HO2J

P. 177484

22. 01. 1975

HO2h

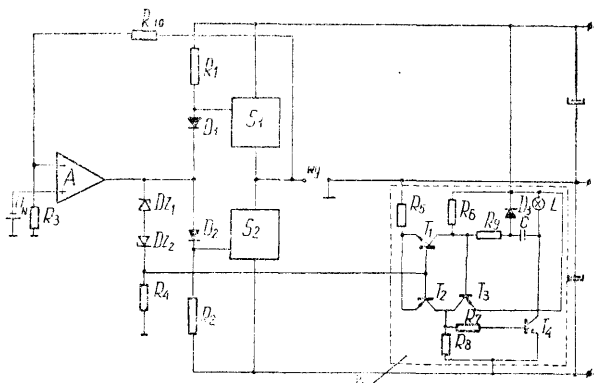
Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej, „Meratronik”, Oddział w Szczecinie, Szczecin, Polska (Andrzej Maciejewski).

Układ sygnalizacji przeciążenia impulsowego dla zasilacza o dowolnie wybieranej polaryzacji napięcia wyjściowego

Układ według wynalazku posiada dwa regulatory (S_1 , S_2) napięcia, zasilane napięciem o różnej polaryzacji, pracujące na wspólne wyjście.

Cały układ zasilacza objęty jest pętlą silnego ujemnego sprzężenia zwrotnego (A), którego wyjście jest połączone poprzez dzielnik napięcia, zawierający dwie połączone inwersyjnie diody Zenera (Dz_1 , Dz_2) z układem sterowania (W) żarówki sygnalizacyjnej (L), zawierającym układ zwłoczny (R_9 , C), który zabezpiecza odpowiedni czas świecenia żarówki nawet przy bardzo krótkich czasach trwania przeciążenia.

(2 zastrzeżenia)



HO2p; HO2P
GO5d

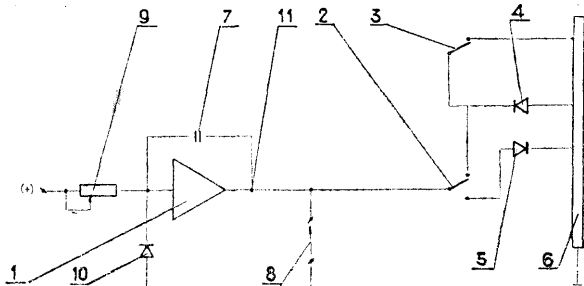
P. 177476

22. 01. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Klaudiusz Kacy, Alfred Furas, Stanisław Ciszynski).

Układ wzorca prędkości

Układ według wynalazku przeznaczony jest do modyfikacji dopuszczalnej prędkości dojazdowej maszyn wyciągowych. Posiada on wzmacniacz prądu stałego (1), którego wyjście (11), dołączone jest poprzez zestyki łączników magnetycznych (2, 3) i diod (4, 5) do rezystorowego dzielnika napięcia (6). W obwód sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (1) włączony jest kondensator (7), przez co wzmacniacz ten pracuje w układzie całującym. Liniowo malejące napięcie wyjściowe (8) wzmacniacza (1) modeluje prędkość dojazdową maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)



H03d; H03D

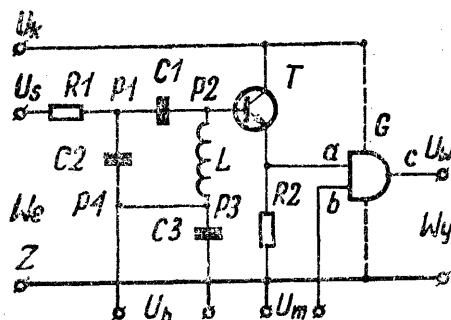
P. 177281

11.01.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

Powielacz częstotliwości do współpracy z układami logicznymi

Powielacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że napięcie sterujące (U_s) z wejścia (W_e) powielacza włączone jest poprzez rezystancję (R_1) na pierwszy punkt (P_1) obwodu rezonansowego, zawierającego pojemności (C_1 , C_2) oraz indukcyjność (L). Drugi punkt (P_2) obwodu załączony jest na bazę tranzystora (T). Trzeci punkt (P_3) obwodu załączony jest przez pojemność (C_3) na masę (Z), zaś do czwartego punktu (P_4) podane jest napięcie polaryzujące bazę (U_b). Emiter tranzystora (T) jest załączony poprzez rezystancję (R_2) do masy (Z) oraz wprost na wyjście (a) bramki (G), której wyjście (c) jest wyjściem (W_y) powielacza częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 177521

24.01.1975

G01r;

Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Bogusław Żyborski, Teresa Kramarowska, Wanda Banaszewska, Bogdan Wągorowski).

Układ połączeń zespołu interface w automatycznym mostku pojemności

Układ połączeń według wynalazku ma dwa trzywejściowe układy (1, 2) negacji iloczynu logicznego określane skrótem NAND, przy czym jedno z trzech

wejść pierwszego układu (1) i dalej jedno z wejść pierwszej bramki (3), i jedno z wejść drugiej bramki (4) są połączone z pierwszym wejściowym sterującym sygnałem (B_0), następnie z jednym z trzech wejść drugiego układu (2) jest połączony drugi sterujący wejściowy sygnał (B_1/B_2).

Wejście układu (1) jest połączone z blokiem (7) projekcji wyniku pomiaru, natomiast wyjście drugiego układu (2) jest połączone z informacyjnym wejściem (B) drugiego monostabilnego przerzutnika (10), zaś wyjście (Q) tego przerzutnika z informacyjnym wejściem (A) trzeciego monostabilnego przerzutnika (11), z kolei zaś wyjście (Q) drugiego przerzutnika (10) jest dołączone na drugie wejście bramki (4) i trzeciej bramki (12). Wyjście bramki (4) jest połączone z czwartą kolejną bramką (13), której wyjście jest połączone z kasującym torem (TK) i dostarcza sygnału kasującego dla całości układu (14) mostka pojemności i jednocześnie jest połączone z kasującymi wejściami (R) trzech bistabilnych przerzutników (5, 6, 15). Trzeci bistabilny przerzutnik (15) na wyjściu (Q) jest połączony z bramką (19) dostarczając pierwszego wyjściowego sterującego sygnału (M_1), podczas gdy drugi sygnał wyjściowy (M_2) jest uzyskiwany z toru wyjściowego z (Q) drugiego bistabilnego przerzutnika (6). Układ ma zastosowanie głównie w automatyce elektronicznej. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

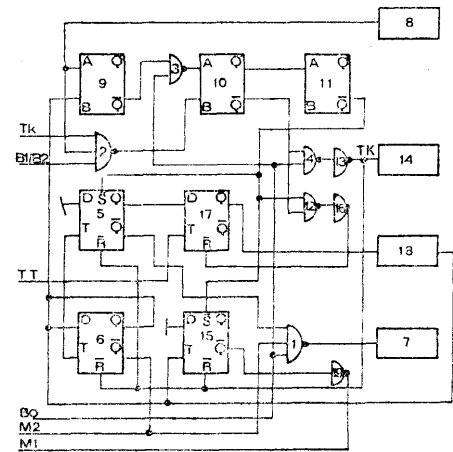


Fig 1

H03k; H03K

P. 177634

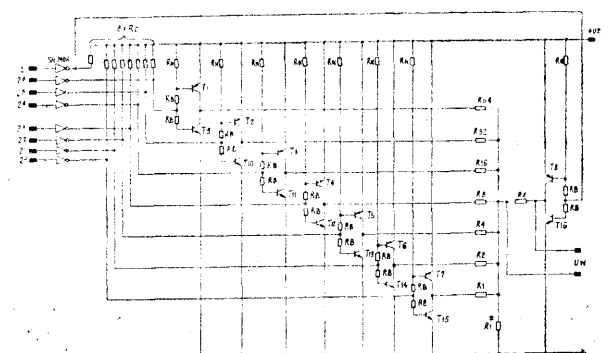
28.01.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Lech Pankiewicz).

Przetwornik cyfrowo-analogowy

Przetwornik według wynalazku jest zbudowany jedynie z sieci oporowej bez układów logicznych, a zasilanie jego odbywa się z jednego źródła napięcia (U_z). Jest on przeznaczony głównie do sterowania zespołów napędowych. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 182945

27.08.1975

Pierwszeństwo: 27.08.1974 - Węgry (nr TA-1319)

Tavköziési Kutató Intézet, Budapest Węgry (János Szebeni, Árapad Gyuris, Barnabás Balogh).

Sposób wytwarzania sygnału
zmodulowanego fazowo
i układ do wytwarzania sygnału
zmodulowanego fazowo

Sposób wytwarzania zmodulowanego fazowo sygnału, zwłaszcza w urządzeniach teledacyjnych, polega na tym, że otrzymany z generatora zegarowego sygnał poddaje się do określonej parametrami modulacji ilości kanałów, przy czym położenie i szerokość wytwarzanych w poszczególnych kanałach impulsów przetwarzane są kolejno według określonego systemu obliczania i synchronicznie z sygnałem zegarowym oraz z wysyłanych z każdego z kanałów ciągów impulsów tworzy się grupy o czasie trwania równym połowie okresu częstotliwości nośnej, a po zmianie polaryzacji i synchronicznie z sygnałem zegarowym względem grup poprzedzających, wysyła się impulsy zegarowe lustrzanie symetryczne w te miejsca, gdzie nie było ich w grupie poprzedzającej, następnie synchronicznie z sygnałem zegarowym zalicza się sygnały o skorygowanej amplitudzie pojawiające się jednocześnie we wszystkich kanałach, przy czym po czasowej i skokowej zmianie punktu początkowego grupy wymuszonej przez sygnał modulujący zostaje określona faza sygnału częstotliwości nośnej.

Urządzenie do wytwarzania zmodulowanego fazowo sygnału obejmuje zespół licznika rewersyjnego (R), który ma wejście (P) sygnału zegarowego z generatora (G) dołączone do wejścia zliczania szeregowego (S) w liczniku (Sz), wejście (E) sygnału (modulującego) dołączone do wejścia sterowania zliczaniem równoległym (T) w liczniku (Sz), wejście (X) sygnału danych, będące wejściem szeregowo-równoległego konwertera (SP), którego wyjście (55) dołączone jest poprzez koder (AK) i sumator (BQ) do wejścia zliczania równoległego (50) licznika (Sz), oraz wyjście (V) zmodulowanego sygnału o częstotliwości nośnej, do którego dołączone jest, poprzez cyfrowo-analogowy konwerter (DA), wyjście (41) układu zliczania rewersyjnego (OVSz).

(2 zastrzeżenia)

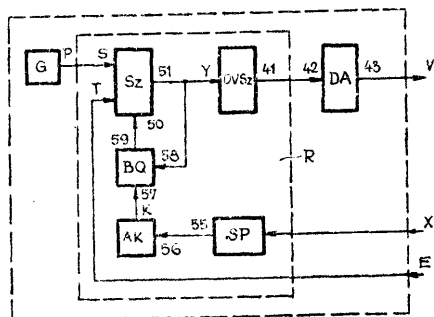


Fig. 5

H04n; H04N

P. 177662

29.01.1975

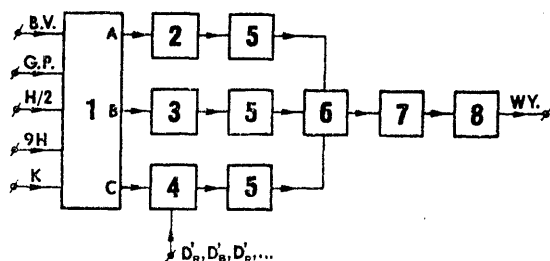
Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Edward Sameryt, Zdzisław Sztobryn, Zbigniew Płociński, Jacek Ejgin).

Układ do wytwarzania sygnału
chrominacji w generatorze telewizyjnych
obrazów kontrolnych

Układ do wytwarzania sygnału chrominacji w generatorze (telewizyjnych obrazów kontrolnych) systemu „SECAM” umożliwiającą kontrolę częstotliwości

spoczynkowych f_{OR} , f_{OB} generatora modulowanego bezpośrednio na ekranie odbiornika telewizyjnego ma układ kluczący (1), do którego wejść są doprowadzone przebiegi z generatora sterującego, natomiast do wyjść są podłączane wejścia kluczowania generatorów kwarcowych (2, 3) wytwarzających sygnały o częstotliwościach f_{R} i f_{OB} oraz wejście kluczowania generatora modulowanego (4). Wyjścia generatorów są połączone, poprzez układy dopasowujące (5) z wejściem nieliniowego sumatora (6) pełniącego równocześnie rolę ogranicznika, którego wyjście jest połączone, poprzez filtr pasmowy (7) i układ pre-emfazy (8) z wyjściem (wy) układu.

(1 zastrzeżenie)



H04n; H04N

P. 183515

22.09.1975

Pierwszeństwo: 25.09.1974
- Holandia (nr 7412634)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Nośnik zapisu dla sygnału telewizyjnego
oraz układ do odczytywania nośnika

Nośnik zapisu dla sygnału telewizyjnego charakteryzuje się tym, że ścieżki (2) struktury informacyjnej nośnika zapisu (1) są ścieżkami ciągłymi i są one

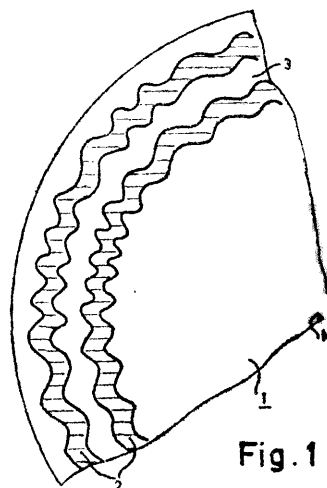


Fig. 1

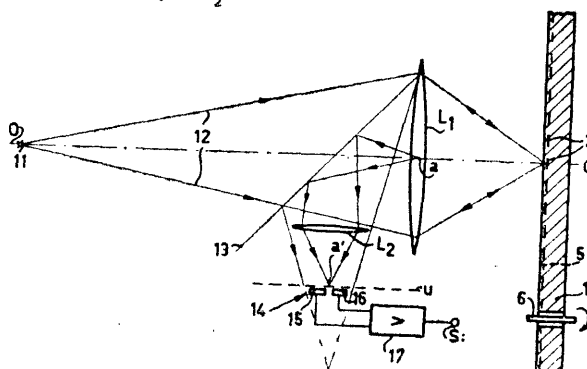


Fig. 3

usytuowane faliście w płaszczyźnie struktury, a zmiany tego falowania określane są przez dwie fale nośne, pierwszą falę nośną modulowaną częstotliwością informacji o luminancji i drugą falę nośną modulowaną inną informacją, np. informacją o chrominancji i dźwięku. Amplituda falowania jest znacznie mniejsza niż okres struktury ścieżki w kierunku poprzecznym do kierunku czytania ścieżki. Ścieżki struktury informacyjnej powodują różnicę w optycznej długości drogi promienia czytającego, która jest nieparzystą wielokrotnością jednej czwartej długości fali promieniowania użytego do odczytywania.

Układ do odczytywania nośnika zapisu zawiera źródło (11) promieniowania odczytującego, system obiektywów (L_1) system detektorowy (14) czuły na promieniowanie. System detektora informacji (14) zawiera dwa detektory (15) i (16) czułe na promieniowanie umieszczone w skutecznej żrenicy wyjściowej systemu obiektywów (L_1). Linia rozdzielająca detektory, w rzucie na płaszczyznę struktury informacyjnej, jest równoległa do kierunku odczytywania. Wyjściowe końcówki detektorów przyłączone są do wzmacniacza różnicowego (17), na którego wyjściu dostępny jest sygnał informacji (S_i). (5 zastrzeżeń)

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01f; A01F W. 54406 30. 09. 1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Józef Dobek, Zbigniew Tadeusz Kaiman, Tadeusz Olszewski).

Zgarniacz bel

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgarniacz bel przeznaczony do współpracy z prasą belującą masy słomiste. Zgarniacz składa się z ramy (1), wykonanej z pospawanych rur stalowych, do której przymocowane są płozy (2) wykonane z płaskownika. Do przedniej poprzecznej belki (3) ramy (1) są przymocowane elastyczne pasy (4), których długość jest nieco mniejsza od długości ramy (1). Drugie końce elastycznych pasów (4) układają się swobodnie na polu. Tylną część ramy (1) stanowi oporowa ścianka (5) wykonana z kątowników i zamocowana wahliwie do górnej poprzecznej belki (6). Ścianka (5) jest zamykana ryglującym urządzeniem (8), które może być sterowane poprzez układ cięgieł z kabiny operatora. W celu ułatwienia transportu, zgarniacz wyposażony jest w parę wahlwie zamocowanych do ramy (1) podporowych kółek (16) oraz w ruchomy dyszel (17) zaopatrzony w blokujące urządzenie (18).

Zgarniacz może współpracować z prasami belującymi o dowolnym stopniu zgniotu i wydajności, nie wyposażonymi w wyrzutniki bel. (2 zastrzeżenia)

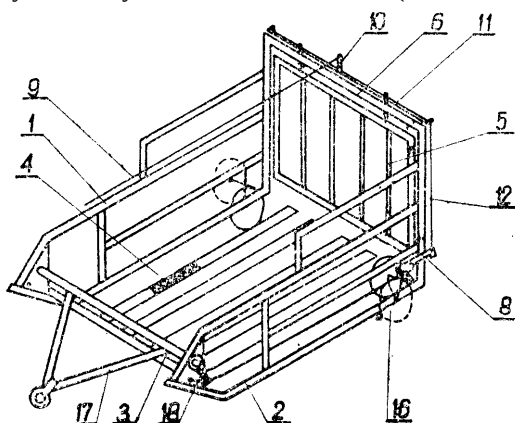


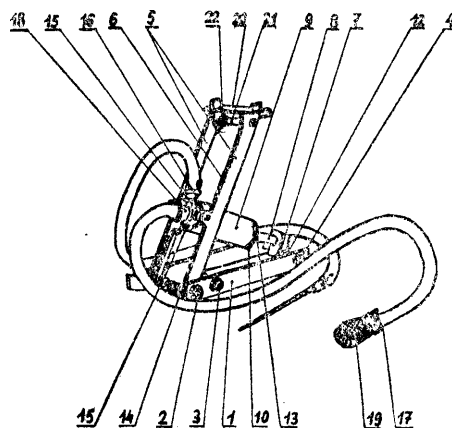
Fig. 1

A23b; A23B W. 54425 01.10.1975

Rajmund Majewski, Warszawa, Polska (Rajmund Majewski).

Pompa nożna do wstrzykiwania solanki do mięsa i przetworów mięsnych, jak szynki, wędliny itp.

Pompa nożna do wstrzykiwania solanki do mięsa i przetworów mięsnych, jak szynki, wędliny itp., składająca się z podstawy, wahacza i cylindra z wewnątrz przesuwającym się tłokiem, przewodu tłoczącego, przewodu ssącego oraz kolektora z igłami, charakteryzuje się tym, że wahacz (5) składa się z dwóch prostych płaskowników (6), do których w środkowej części przyspawane są dwa kwadratowe wsporniki (14) zaopatrzone w otwory, zaś na śrubie (4) łączącej płaskowniki są sprężyny (12) stanowiące amortyzatory ruchów bocznych, służące do centrowania łącznika (7) i tłoczyska (8), przy czym pokrywa przednia (15) cylindra (9) jest monolitem odlewniczym, która zaopatrzona jest w otwory na kołki (16) osadzone symetrycznie na średnicy poziomej, przy czym w środku pokrywy (15) przedniej wykonana jest końcówka (17) dla węża ssącego, a od góry końcówka (18) dla węża tłoczącego, natomiast na końcu węża ssącego zamocowany jest korpus filtra (9) a tylna część cylindra (9) ma pokrywę (10) z wykonanymi otworami, zaś w środku pokrywy (10) osadzone jest łożysko skórzanе (13), w którym przesuwają się tłoczysko (8). Korpus filtra (19)



ma wewnątrz gniazdo dla osadzenia kulki i zabezpieczenie w postaci poprzecznej przegrody, natomiast pedał (20) nożny zaopatrzony jest w sprężynę (22), która powoduje jego ustawienie się w płaszczyźnie poziomej. (4 zastrzeżenia)

A47b; A47B

W. 54318

08. 09. 1975

Henryk Betkier, Kolumna-Łask k/Łodzi, Polska (Henryk Betkier).

Regał segmentowy

Regał segmentowy przeznaczony do zawieszania na ścianie, mający dwie ramy (1) o kształcie trapezów równoramiennych ze szczelinami (9), wykonane z ceownika i zaopatrzony w półki (14) charakteryzuje się tym, że na czołowej ścianie ceownika (2) stanowiącego dłuższy bok trapezowej ramy (1) są rozmieszczone w jednakowych odstępach prostokątne występy (5) z przetłotowymi otworami, natomiast w bocznych ściankach ceownika (3) stanowiącego krótszy bok trapezowej ramy (1), po ich wewnętrznej stronie, są rozmieszczone w jednakowych odstępach prostokątne występy (7) z przetłotowymi otworami, zaś w otworach prostokątnych występow (5) i (7) są zamocowane rozłącznie końce szczelin (9). Szczeliny (9) stanowiące odcinki ceownika są z jednej strony zakończone wysięgnikami zagiętymi do dołu pod kątem prostym, zaś z drugiej strony, w pobliżu końców, mają wykonane w bocznych ściankach wycięcia tworzące zaczepy, natomiast w górnych ściankach szczelin (9) są wykonane otwory (13) o wystających ostrych brzegach. (2 zastrzeżenia)

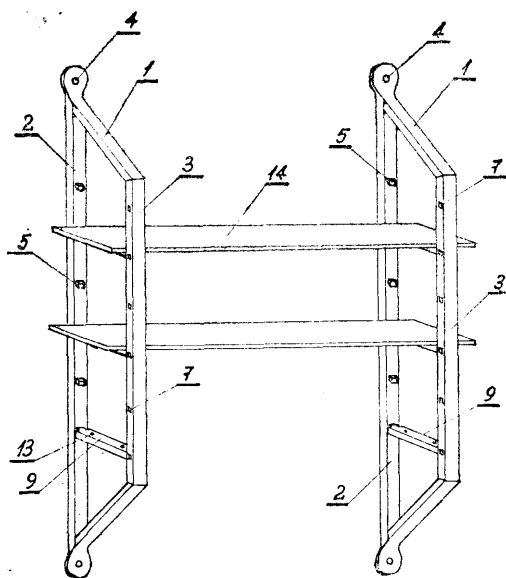


Fig. 1

A47b; A47B

W. 54489

18.10.1975

Instytut Maszyn Matematycznych-MERA-Oddział Śląski, Katowice, Polska (Afred Witor, Zdzisław Wisner, Zenon Walas).

Uniwersalna podświetlana tablica kreślarska

Podświetlana tablica kreślarska zwłaszcza do wyklejania elektronicznych mozaik na astralanie i kopiowania rysunków technicznych, składa się z obudowy (8), regulowanej podstawy nośnej, zmodyfikowanego układu elektrycznego oraz dwóch szyb (1) i (3) pomiędzy którymi umieszczony jest filtr zielony (2). Jako element oświetlający zastosowano świetlówki (4) z możliwością stopniowego włączania. Pod świetlówkami (4) umieszczona jest folia aluminiowa mar-

szczona (14) celem rozproszenia odbitego światła. Elementy świetlówek (4): startery (5), stateczniki (7) i kondensatory (6) umieszczone są na ruchomej ramce (12). Ramka ta jest łatwo dostępna poprzez wysunięcie z obudowy. Tablica kreślarska może być zastosowana również do czytania skomplikowanych schematów elektrycznych oraz jako tablica poglądowa. (3 zastrzeżenia)

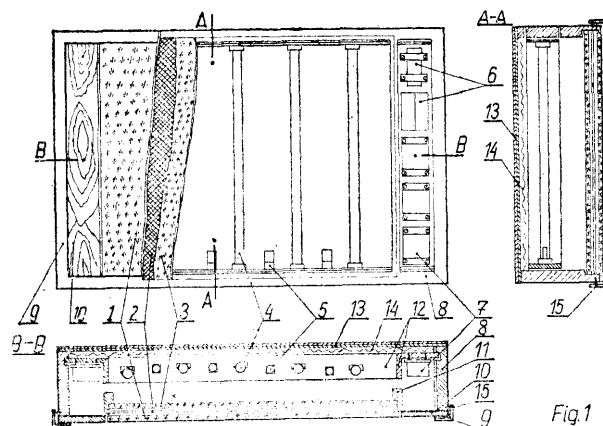


Fig. 1

A47d; A47D

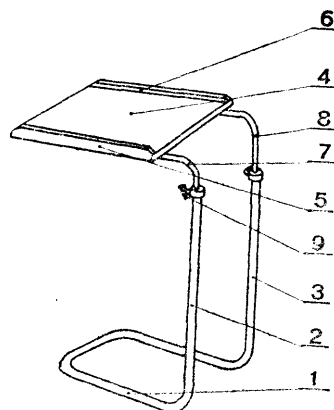
W. 54622

13.11.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Marianna Pawłowska).

Przenośny stół dla chorych zwłaszcza dla dzieci hospitalizowanych

Stół według wzoru użytkowego mający konstrukcję umożliwiającą ustawienie go przy łóżku posiadającym dostęp tylko z jednej strony, przeznaczony do spożywania posiłków oraz przy położeniu pochyłonym do pracy lekcyjnej i zajęć dydaktyczno-wychowawczych posiada podstawę (1) wykonaną z rury, która ma spoczywającą na podłodze część o kształcie litery U, zaś wygięte do góry końce tworzą pionowe zakończenia (2) i (3). Do pulpitu (4) są od spodu przymocowane obrotowo rurowe wsporniki (7), (8), których zakończenia, wygięte pod kątem prostym, są wprowadzone do wnętrza zakończeń (2), (3) podstawy (1). Do ustalenia zarówno wysokości zamocowania pulpitu (4) jak i kąta jego pochylenia służą dwa śrubowe zaciski (9). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 54488

17.10.1975

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Roman Gondko, Błażej Różga, Bogumił Osiński).

Dializator

Przedmiotem wzoru jest dializator stosowany głównie w dziedzinie biologii, medycyny i chemii do badań zjawisk równowagi dializy, występujących zwła-

szcza w kinetyce farmakologicznej, oraz w chemii klinicznej, biochemii, biofizyce, a także w medycynie nuklearnej, biologii molekularnej itd. Dializator ma zamkniętą komorę (8) uzyskaną przez zestawienie dwóch kręgów zawierających nieckowate wybrania. Kręgi są połączone trzema śrubami (7) umieszczonymi w otworach wykonanych w kołnierzach tych kręgów i rozmieszczonych co 120° . Pomiedzy tymi otworami wykonane są trzy promieniowe kanały zasilające, rozmieszczone także co 120° - jeden krąg ma dwa kanały zasilające (4) a drugi krąg ma jeden kanał zasilający (2). (1 zastrzeżenie)

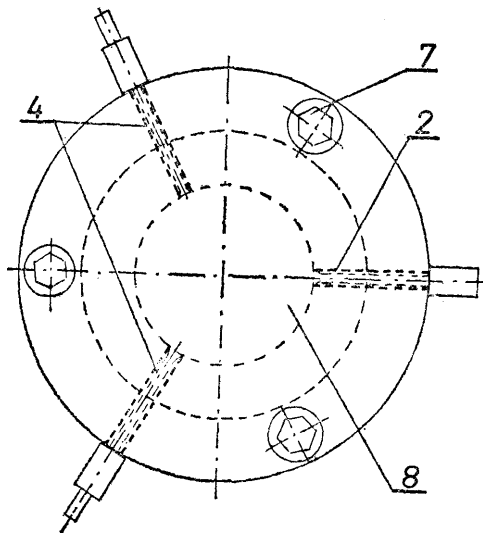


Fig. 1

A61j; A61J W. 54434 06.10.1975

Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Ryszard Jastrzębski, Benedykt Jancero-wicz).

Zawieszka do butelki z płynem infuzyjnym

Wzór użytkowy dotyczy zawieszki do butelki z płynem infuzyjnym, wykonanej za pomocą jednego wtrysku masy polietylenowej lub polipropylenowej, posiadającej oczko (a) do umieszczania w nim korpusu butelki, oczko (b) z zaczepami do umieszczania w nim szyjki butelki oraz uchwyt zawieszający (c). (1 zastrzeżenie)

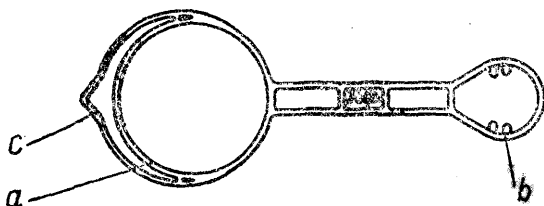


Fig. 1

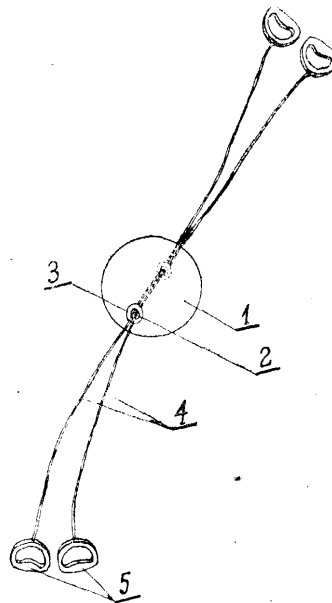
A63b; A63B W. 54493 18.10.1975

Karol Kopczyk, Łódź, Polska (Karol Kopczyk).

Przyrząd gimnastyczny

Przyrząd gimnastyczny służący do rozwijania mięśni ramion i klatki piersiowej, przeznaczony do wykonywania ćwiczeń przez dwie osoby, stanowi kula

(1) wewnątrz pusta i mająca dwa otwory (2) usytuowane naprzeciw siebie, przy czym przez otwory (2) kuli (1) są przewleczone dwie linki (4) o jednakowej długości, zaś do końców linek (4) są zamocowane uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)



A63f; A63F

W. 54490

18.10.1975

Karol Kopczyk, Łódź, Polska (Karol Kopczyk).

Gra zręcznościowa w postaci tarczy i rzutków

Grę zręcznościową w postaci tarczy i rzutków stanowi prostopadłościenna kwadratowa obudowa (1) z wykonanym pośrodku kwadratowym zagłębieniem (3), wewnątrz którego jest umieszczona kwadratowa tarcza (4) wykonana z blachy, zaś rzutek (7) ma postać kształtki o kolistej podstawie (8) zwężającej się ku górze z wykonanym w zwężonym końcu otworem (9) z tym, że w kolistej podstawie (8) jest zamocowany magnes (11), zaś w otworze (9) jest zamocowana lotka (10) w postaci pióra. (1 zastrzeżenie)

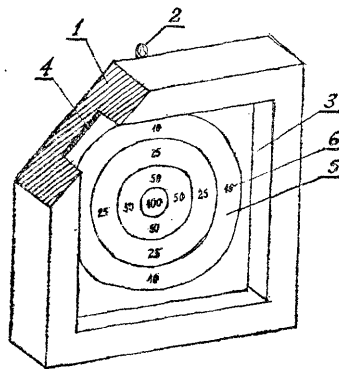


Fig. 1

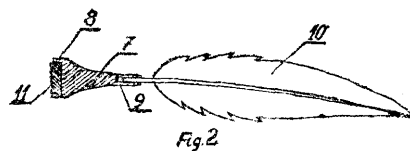


Fig. 2

Dział B

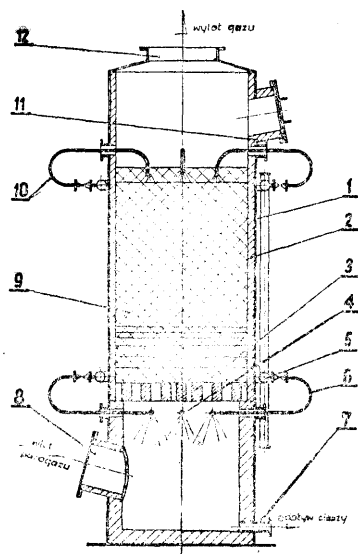
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE (TRANSPORT)

B01j; B01J W. 54516 24.10.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Aleksy Przybyła, Szczepan Gałązka, Gustaw Pacha, Norbert Lisoń, Tadeusz Kampczyk).

Wieżowy wymiennik masy i ciepła

Wymiennik służy do wydzielania kwasu siarkowego z parogazu wodnokwasowego, tworzącego się w wyparce podczas zagęszczania kwasu siarkowego; stosowany on jest w hutach miedzi, dla których wsadem są koncentraty siarczkowe. W środkowej części wymiennika znajduje się wypełnienie (9); stanowią je ociekowe elementy absorbcyjne, na przykład pierścienie Rasehiga. Pod nośnym rusztem (3) zabudowany jest układ dysz (4) z siecią rurowych przewodów (6) doprowadzających wodę chłodzącą. (1 zastrzeżenie)

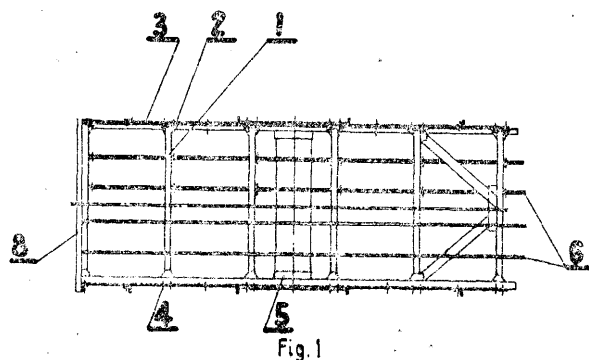


B03b; B03B W. 51520 24.10.1975

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko).

Rzeszoto zwłaszcza przesiewaczy wibracyjnych

Rzeszoto według wzoru użytkowego zawiera dwie jednolite blachy boczne (3) połączone śrubami (4) poprzez poprzeczne profile kształtowe (1) zakończone stopami (2). Do poprzecznych profili kształtowych (1) przymocowane są wzdłużne profile kształtowe (6) po-



kładów sitowych, natomiast napęd (5) może być umieszczony między blachami bocznymi (3), nad blachami bocznymi (3) lub na belce powyżej blach bocznymi (3) i nachylony pod kątem do płaszczyzny poziomej rzeszota.

(4 zastrzeżenia)

B23d; B23D W. 54403 29.09.1975

Zakład Badawczo-Rozwojowy Wojewódzkiego Zjednoczenia Budownictwa Komunalnego w Katowicach, Czechowice-Dziedzce, Polska (Hanna Jędrzysek, Walter Knapczyk).

Przecinarka tarczowa

Przecinarka według wzoru użytkowego ma tarczę (1) z przekładnią i napędem (3), umocowaną przegubowo do wózka (5), który za pomocą ramienia (7) może obracać się wokół osi pionowej (2).

Przecinarka ma zastosowanie do obróbki wyrobów profilowych z materiałów żelaznych i nieżelaznych. (1 zastrzeżenie)

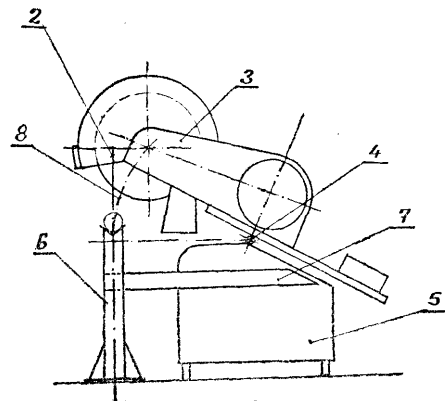
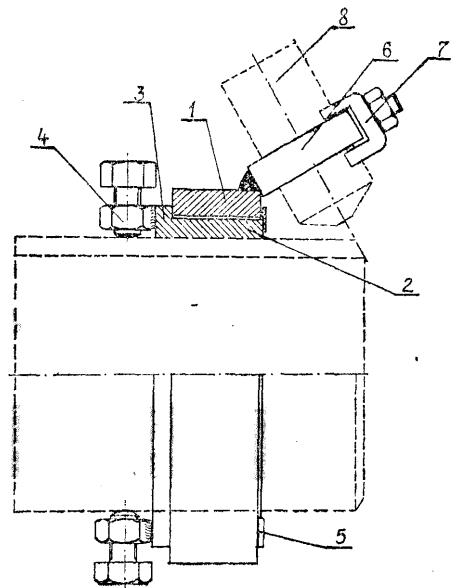


Fig. 1

B23k; B23K W. 54392 26.09.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Aleksander Kozner, Wojciech G on et).



Prowadnica palnika do ukosowania i cięcia rur

Prowadnica według wzoru użytkowego ma zastosowanie w przygotowaniu rur do ich łączenia spoiną lub przy wstępnym ukosowaniu przed obróbką mechaniczną.

Prowadnica ma pierścień ruchomy (1) osadzony na pierścieniu stabilnym (2), który ma występ kołnierkowy (3), uchwyty śrubowe (4) przymocowane (do kołnierżowego występu (3) oraz nakładki (5) zabezpieczające pierścień (1). Pierścień (1) ma uchwyt (6) z zaciskiem śrubowym (7) palnika (8).

(1 zastrzeżenie)

B25g; B25G

W. 54384

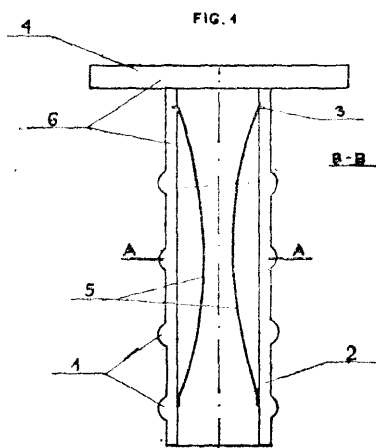
19.09.1975

Przedsiębiorstwo Budowlano Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Czesław Łakota).

Elastyczna nasadka amortyzująca zabezpieczająca

Elastyczna nasadka według wzoru użytkowego wykonana z materiału elastycznego ma rękojeść (2), do której zamocowany jest w sposób trwały kołnierz ochronny (4), przy czym rękojeść (2) nasadki zawiera na zewnętrznej swej stronie wyprofilowane karby (1). Wewnątrz rękojeści zamocowane są blaszki stalowe (5) które pozwalają na odpowiednie zamocowanie nasadki elastycznej (6) na używanych narzędziach roboczych, przeznaczonych do kucia, przecinania itp.

(2 zastrzeżenia)



B26d; B26D

W. 54329

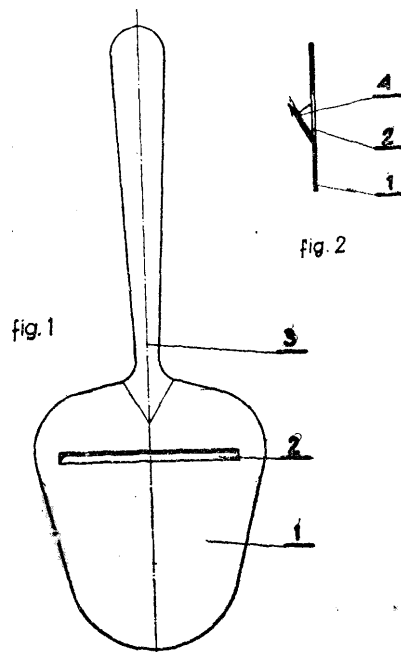
11.09.1975

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Walter Heiduk).

Nóż do krajania sera

Nóż do krajania sera w plasterki, stanowiący metalową płytkę zamocowaną w rękojeści charakteryzuje się tym, że płytkę (1) z polerowanej stali nierdzewnej ma szczelinę (2) wykonaną poprzecznie do osi rękojeści (3), a wzdłuż szczeliny (2), od strony rękojeści (3) z tworzywa sztucznego, brzeg płytki (1) stalowej jest odgięty pod kątem ostrym i zakończony ostrzem (4).

(1 zastrzeżenie)



B27g; B27G

W. 54370

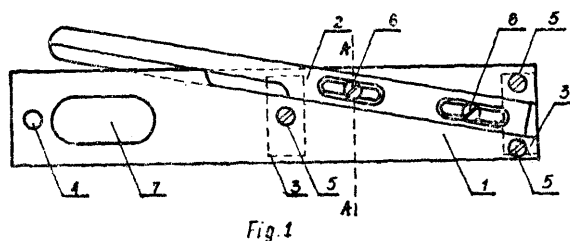
23.09.1975

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Meblowych. Wrocław, Polska (Mieczysław Kurz).

Przyrząd do obcinania nadmiaru okleiny z wąskich płaszczyzn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do obcinania nadmiaru okleiny z wąskich płaszczyzn zwłaszcza przy okleinowaniu klejem glutynowym. Przyrząd składa się z uchwytów (1), na których umocowane są ostrza noży (2). Między uchwytami (1) znajdują się podkładki dystansowe wymienne (3), których grubość zależna jest od grubości obrabianego elementu. Uchwyty (1) łączone są śrubami (5). W przedniej części uchwytów (1) znajduje się otwór (7) służący do trzymania przyrządu przy wykonywaniu operacji obcinania nadmiaru okleiny oraz kołek ustalający (4) zamocowany na stałe w jednym z uchwytów (1) a w drugim uchwycie (1) ruchowo, co umożliwia sprężystość przedniej części przyrządu, niezbędnej do wyeliminowania tolerancji grubości występującej w elementach płytowych.

(4 zastrzeżenia)



B29f; B29F

W. 54389

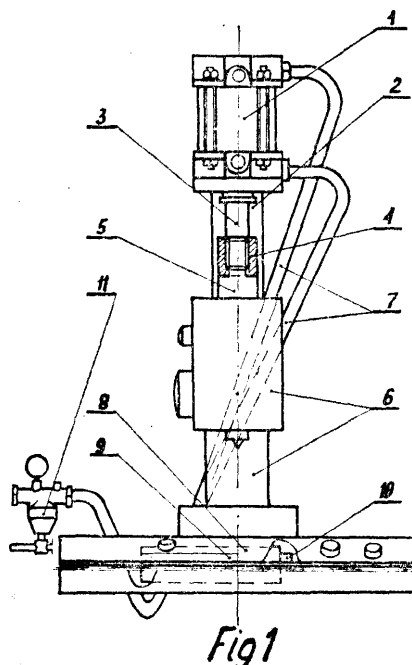
24.09.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Wiktor Jany).

Wtryskarka do tworzyw termoplastycznych

Wtryskarka do tworzyw termoplastycznych, ma siłownik pneumatyczny (1) osadzony na kolumnie (2). Tłoczek siłownika (3) zamocowany jest poprzez tuleję gwintowaną (4) z tłoczyskiem (5) wtryskarki (6). Sprężone powietrze doprowadzane i odprowadzane jest z siłownika (1) węzami gumowymi (7). W pulpic sterowniczym (8) umieszczone są: rozdzielacz (9), elektromagnes (10) i reduktor acetylenowy (11).

(2 zastrzeżenia)



B30b: B30B

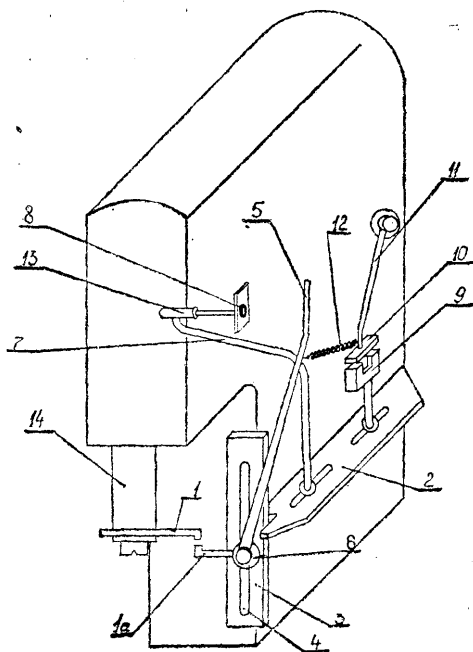
W. 54426

03.10.1975

Zakłady Urządzeń Naftowych „NAFTOMET”, Krosno, Polska (Marian Wietecha).

Przystawka sterująca do pras tłokowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka sterująca do pras tłokowych, która charakteryzuje się tym, że ma belkę mocującą (2), do której przymocowana jest płyta (3) z podłużnym wycięciem (4) oraz zderzak ograniczający. Bufory (1 i 1a) oddziałują na siebie, a ruch przeniesiony poprzez dźwignię (5) przekazywany jest na wyłącznik (8), który zamontowany jest na regulatorze śrubowym (13). Wyłącznik (8) steruje pracą elektromagnesu (9), którego ruchomy rdzeń (10) przymocowany jest do dźwigni (11). Sprężyna (12) przytwierdzona jest jednym końcem do dźwigni (11) i ściąga ją w momencie przzerwania pracy elektromagnesu (9). (1 zastrzeżenie)



B60t; B60T

W. 54393

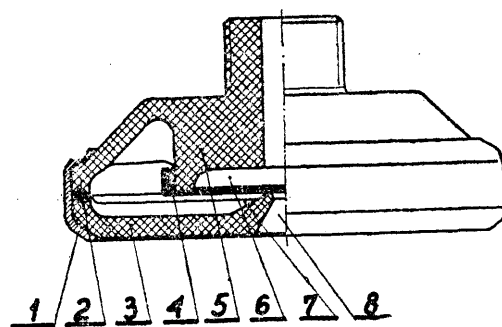
26.09.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Częstochowa, Polska (Mieczysław Fołtyński, Ireneusz Tomczyk).

Odwadniacz zbiornika instalacji powietrznej autobusu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odwadniacz instalacji powietrznej autobusu działający samoczynnie w chwili, gdy nastąpi spadek ciśnienia powietrza w instalacji.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zasadnicze elementy jak pokrywa dolna (3), pokrywa górna (5) i membrana (4) wykonane są z tworzywa termoplastycznego, przy czym pokrywa górna (5) posiada komorę (6) w kształcie cylindra a pokrywa dolna (3) posiada komorę (7) w kształcie pierścienia. Komora (6) i komora (7) przedzielone są membraną (4). Pokrywa dolna (3) i pokrywa górna (5) połączone są opaską metalową (1) odpowiednio wyprofilowaną. W miejscu styku pokrywy dolnej (3) i pokrywy górnej (5) osadzona jest uszczelka (2). (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

W. 54465

10.10.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski, Jerzy Madey).

Kuter

Kuter umożliwiający wyładunek na plaży ma kadłub z tworzywa sztucznego, konstrukcji przekładkowej. Kadłub jest podzielony poprzeczną wodoszczelną grodzią (1) na ładownię (2) i siłownię (3). Kuter ma zamkniętą nadbudówkę (4) oraz dno o kształcie sanio-wo-płaskodennym, ślizgowym z przyburtowymi płetwo-płozami (13). Zarówno dno jak i przyburtowe komory mają konstrukcję przekładkową.

Ładownia (2) jest przykryta w części dziobowej strugoszczelną pokrywą (6).

Silnik (9) jest połączony poprzez podatne sprzęgło (10) z obrotową kolumną (11), zawierającą przekładnię „Z”. Podwójny pędnik (12) przeciwbieżny ma układ tandem. (1 zastrzeżenie)

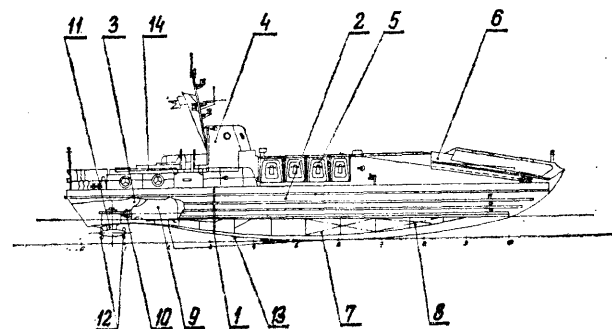


FIG. 1

B65d; B65D

W. 54376

23.09.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jerzy Osadnik, Artur Babczyk, Zbigniew Wasilewski, Barbara Przybyła).

Składane opakowanie dla noży kombajnowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składane opakowanie dla noży kombajnowych wykonane z folii PCW lub innego tworzywa. Opakowanie charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch ścianek przedzielonych linią zagięcia (5) i posiada kształt czworokąta, przy czym ścianki zawierają wytłoczenia (3) o kształtach zbliżonych do kształtu noży kombajnowych, zaś obrzeża (4) są szczelnie zamknięte przez zgrzewanie brzegów opakowania. (1 zastrzeżenie)

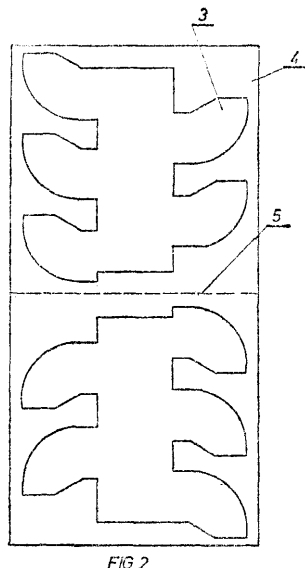


FIG. 2

B65d; B65D

W. 54402

28.09.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy Warchoł, Maciej Zabel).

Zakrywka do butelek z gwintem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zakrywka z kapturkową osłoną do zamykania butelek z gwintem. Zakrywka według wzoru składa się z dwóch elementów, to jest z zakrywki (1) oraz z kapturkowej osłony (2). Zakrywka (1) posiada pionowe rowki wpustowe (5) oraz sprężyste skrzydełka zaczepowe (7). Natomiast osłona (2), w której jest luźno osadzona zakrywka (1), wyposażona jest w pionowe wypusty (10) oraz występy zaczepowe (12), jak również w zaczepowe osadzenie (8) o średnicy wewnętrznej nieco większej od zewnętrznej średnicy zakrywki (1).

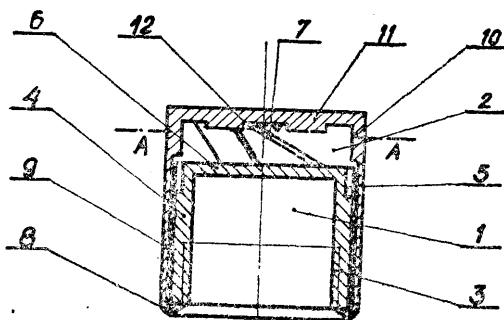


Fig. 1

Wymiary i kształty tych elementów są tak dobrane, że przy skrajnym górnym położeniu osłony (2) skrzydełka (7) zakrywki (1) dociskają do występów zaczepowych (12), a wypusty (10) znajdują się powyżej rowków wpustowych (5), natomiast po pionowym docisnięciu w dół osłony (2) jej wypusty (10) zostają wsunięte do rowków wpustowych (5) zakrywki (1). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

W. 54316

04.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 53663

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcielego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Grzanka, Stanisław Piłat, Kazimierz Koźbiał, Aleksander Dyrda).

Rynna przenośnika zgrzeblowego

Rynna według wzoru użytkowego do przenośnika zgrzeblowego charakteryzuje się tym, że na końcach rynny do bocznych blach (1) przyspawane są ucha (7), w których wykonane są eliptyczne otwory (8 i 9). Ucha (7) mają osadzenia umożliwiające założenie cięgien do podwieszania rynny. Do poziomych zagięć (11) górnej części bocznych blach (1) przykręcane są śrubowymi złączami zastawki (13). (2 zastrzeżenia)

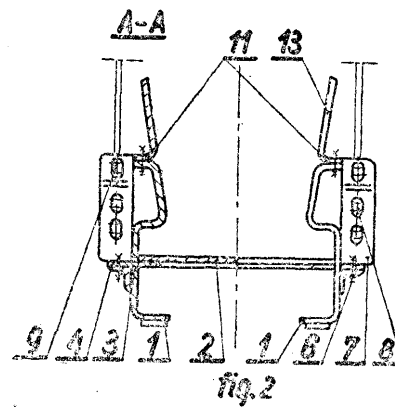


fig. 2

B65g; B65G

W. 54380

24.09.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Podkowik, Henryk Peszel, Andrzej Rosół).

Urządzenie do odbioru wałków i tulei ze stołów odbiorczych linii technologicznych

Urządzenie według wzoru użytkowego jest stosowane w liniach technologicznych, zwłaszcza w procesie ciągłego odlewania metali. Urządzenie według wzoru użytkowego składa się ze znanego odbiorczego stołu (1) oraz z pojemnika (2) w kształcie palety, przy czym na stole (1) zabudowane są dźwignie (5) których długość jest większa od ich odległości do pojemnika (2) ustawionego obok odbiorczego stołu (1). Pod leżącymi dźwigniami (8) znajduje się podpórka (10). (2 zastrzeżenia)

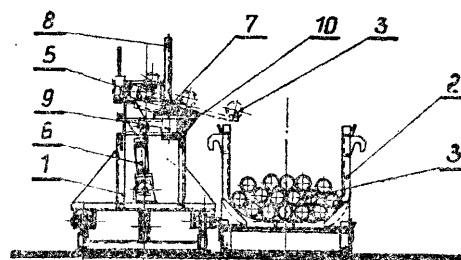


Fig. 2

B65g; B65G

W. 54411

01.10.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Gulik).

Urządzenie do kierowania materiału transportowego pneumatycznie

Urządzenie do kierowania materiału transportowego pneumatycznie stanowi wylot lub zakończenie transportującego rurociągu. Urządzenie przeznaczone jest do rozkładania materiału równą warstwą na powierzchni składowej i ma zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie przy transporcie materiałów objętościowych takich jak słoma, siano i tym podobne. Urządzenie zawiera powietrzny przewód (1) o przekroju ikwadratowym zakończony z obu stron łącznikami (2) dołączenia z rurociągiem. Wewnątrz przewodu (1) na jego ścianach zamocowane są uchylne trzy zastawki (3), z których każda umieszczona jest na innej ścianie. Trzy ściany przewodu (1) wyposażone są w otwory (4). Zastawki (3) w pozycji przylegającej do ścian zamyka otwór (4) wykonany w tej ścianie, a w pozycji odchylonej przesłania przekrój przewodu (1). Zastawki (3) zamocowane są na osiach (5) wyposażonych w dźwignie (6) do ich odchylania. Dźwignie (6) połączone są ze wspornikiem (8) za pomocą sprężyn (7) utrzymujących zastawki (3) w krańcowych położeniach. (3 zastrzeżenia).

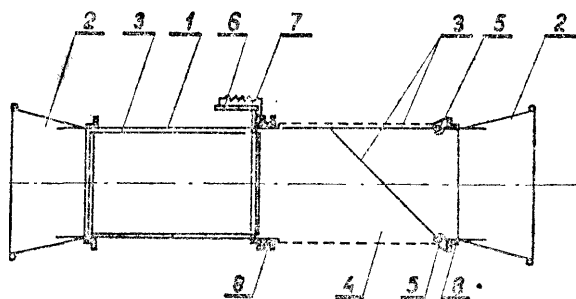


fig.1

B65g; B65G

W. 54424

01.10.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Wawrzacz, Paweł Rim, Janusz Balisz).

Górnicy przenośnik zgrzeblowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest górniczy przenośnik zgrzeblowy z końcówką pancerną zaopatrzoną w urządzenie do przesuwania przenośnika, przeznaczony do pracy w wyrobiskach korytarzowych. Przenośnik ten ma po bokach hydrauliczne siłowniki (1) ułożone równolegle do jego osi. Tłoki hydraulicznych siłowników (1) są przegubowo umocowane do uchwytów (2), ich cylindry zaś są przegubowo umocowane do oporowych stóp (4). Uchwyty (2) są przytwierdzone do bocznych ścian (3) przenośnika, natomiast oporowe stopy (4) przylegają do nich swobodnie. Poza tym oporowe stopy (4) są mocowane do podłoża za pomocą rozpór (14) lub kotwi osadzanych w siedlisku (5). W przenośniku według wzoru wprowadzono nachyloną czołową ścianę (8) zwrotni (9) połączoną trwale z denną płytą (10) i górną płytą (11) poziomą. Płyty te tworzą w widoku z boku kształt klinowy. Ponadto część dennej płyty (10) wystająca poza czołowe ściany (8) w widoku z góry ma kształt trójkąta. (1 zastrzeżenie)

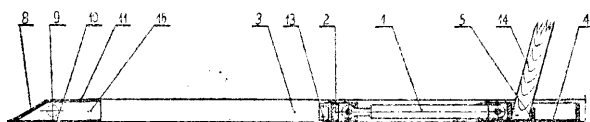


Fig.1

B65g; B65G

W. 54428

03.10.1975

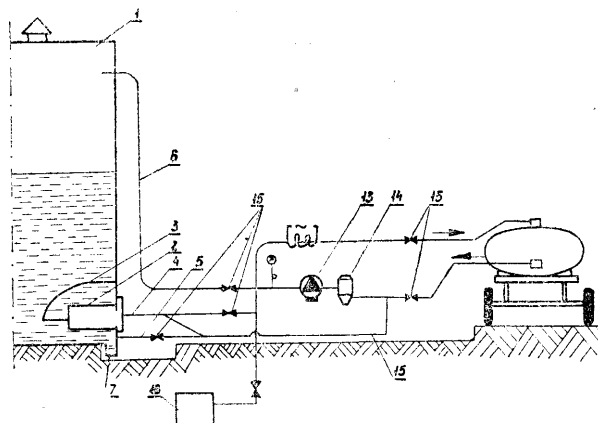
E04h; E04H

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Ekielski).

Zbiornik z podgrzewaczem do gęstych płynów, zwłaszcza melasy

Zbiornik z podgrzewaczem przeznaczony jest do przechowywania gęstych płynów zwłaszcza melasy lub płynnych składników mieszanek paszowych i wyposażony jest w instalację do załadunku i wyładunku tych płynów.

Wewnątrz zbiornika (1) w jego dolnej części umieszczony jest podgrzewacz (2), nad którym zamocowany jest zakrzywiony ku dołowi ekran (3). Poniżej ekranu do ścian zbiornika (1) podłączone są spustowe przewody (4 i 5), a do górnej części zbiornika (1) przyłączony jest przewód (6) doprowadzający płyn. Podgrzewacz (2) zawiera elektryczne grzałki, osłonięte płaszczem z otworami. Powierzchnia grzałek poprzez pośrednie metalowe elementy połączona jest z czujnikiem termostatu. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

W. 54498

21.10.1975

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko, Jan Sobota).

Zestaw ramowy trasy do przenośników taśmowych

Zestaw ramowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma proste boczne pionowe elementy wsporcze (1), do których z zewnątrz przymocowane są urządzenia zawieszania, składające się z wieszaka (3), łapki (4) i śruby ściągającej (6). Natomiast na dolnym poprzecznym kształtowniku (10) zamocowany jest wydłużony, wygięty płaskownik (11) z otworami na końcówki osi krążników (13) zestawu dolnego. (3 zastrzeżenia)

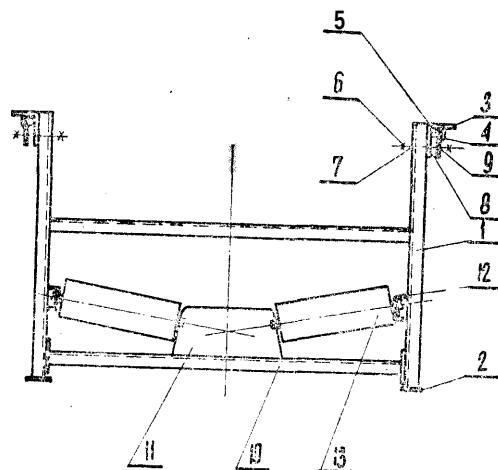


Fig. 1

B65g; B65G

W. 54513

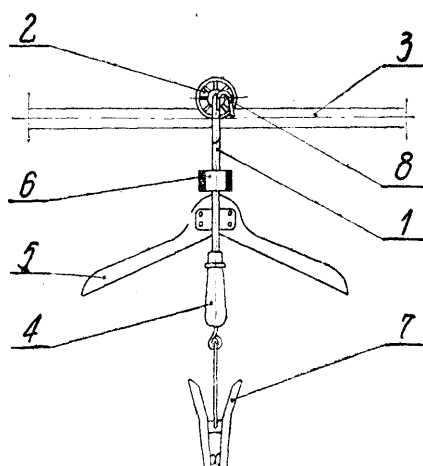
23.10.1975

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Wojciech Drobnik, Jerzy Nowaik, Tadeusz Pawłowski, Lech Kott, Piotr Dominiak, Hanna Stępkowska).

Wózek transportowy

Wózek transportowy według wzoru, współpracujący z jednoszynowym torowiskiem, przeznaczony do wewnątrzzakładowego transportu odzieży, charakteryzuje się tym, że ma wieszak którego korpus ukształtowany jest z pręta (1), do którego jednego końca jest przymocowane koło jezdne (2) współpracujące z torrem (3), a do drugiego końca rękojeść (4). Na pręcie (1) jest osadzony obrotowo znany ubraniowy wieszak (5) a nad nim obrotowy wskaźnik (6). Do końca (rękojeści) (4) jest przymocowany wahliwie sprężynowy uchwyt (7). Dodatkowo do pręta (1) obok koła jezdnego (2) jest przymocowany hak (8).

(1 zastrzeżenie)



B65j; B65J

W. 54439

07.10.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak).

(Pojemnik z zamkniętym dnem wysypowym)

Pojemnik (1) przystosowany do transportu materiałów sypkich ma szczególne zastosowanie do przenoszenia pyłu konwertorowego mającego tendencję do tworzenia zawisów. Jego boczne ścianki tworzą ostrosłup ścięty skierowany szerszą podstawą ku dolnej części, która zamykana jest za pomocą odchylonego dna (3), a na bocznej ścianie pojemnika (1) zabudowane jest urządzenie wstrząsowe. (2 zastrzeżenia)

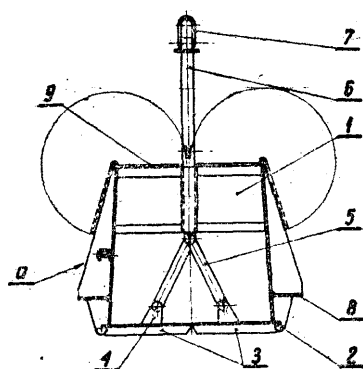


Fig. 1

B65j; B65J

W. 54497

21.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 50084

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET” Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak).

Kontener samowyladowczy

Kontener według wzoru użytkowego przeznaczony jest do magazynowania i transportowania materiałów kawałkowych i sypkich. Ma on odchylne dno, które jest zamknięte wtedy, gdy kontener wisi na haku dźwigni lub stoi na sztywnym podłożu. Kontener składa się z czterech ścian (1), dwóch dennych klap (3) i zawiesia obejmującego: cztery ciągi (6), dwa nośne trzony (5) mające przeguby (7) i połączone sztywno z nośną belką (8). Otwarcie dna następuje automatycznie podczas stawiania kontenera za pomocą dźwigni nad otworem zasypowym pojemnika załadowywanego. Gdy wsporcze żebra (10) spoczną na obrzeżu otworu zasypowego, dennie klapy (3) odchylają się w dół odsłaniając cały prześwit otworu wysypowego. (1 zastrzeżenie).

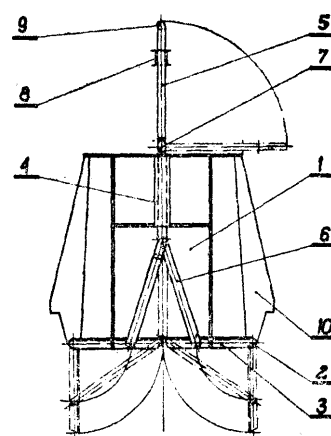


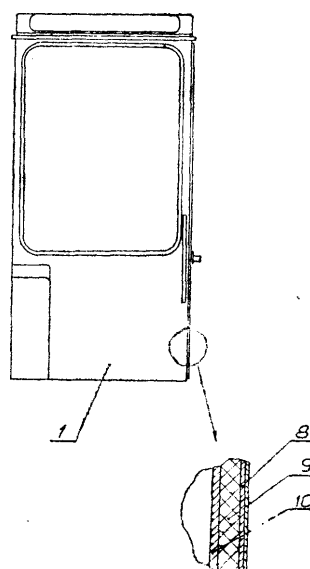
Fig. 1

B66c; B66C

W. 54409

25.09.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Bielsko-Biała, Polska (Jan Pietruszek).



Kabina operatora

Kabina operatora według wzoru użytkowego zwłaszcza dla dźwigów samochodowych i samojezdnych ma umieszczony pomiędzy podłogą a platformą obrotową

amortyzator gumowy. Powierzchnia kabiny od wewnątrz posiada warstwę wygłuszającą, która składa się z pasty głuszącej (8) warstwy filcu (9) i płyty perforowanej (10).

(1 zastrzeżenie).

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C21c; C21C

W. 54873

23.12.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Kazimierz Leszczyński, Stanisław Wróblewski, Janusz Gacek, Tadeusz Cisowski).

Podgrzewacz powietrza dmuchu

Podgrzewacz według wzoru użytkowego zwłaszcza do żeliwiaków, zawiera komorę spalania (1') zaopatrzoną w palniki (13) i połączoną poprzez ażurową przegrodę (10) z komorą mieszania (2), która odgradzona jest w górnej części przegrodą (11) od komory podgrzewania (3) o kształcie zbliżonym do litery „U”, zawierającej wieloelementowe wymienniki ciepła (12). Podgrzewacz wyposażony jest w układ recyrkulacji spalin, obejmujący króciec (5), wentylator odciągu spalin (6), przewód rurowy (15), zasuwę (7) i przewody recyrkulacyjne połączone z kanałami recyrkulacyjnymi (9) wprowadzającymi powrotnie część spalin do komory mieszania (2).

(2 zastrzeżenia).

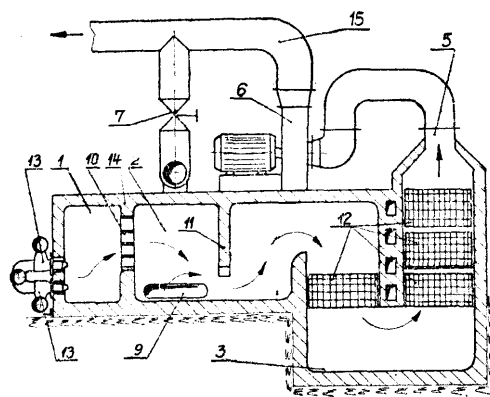


Fig. 1

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D05c; D05C

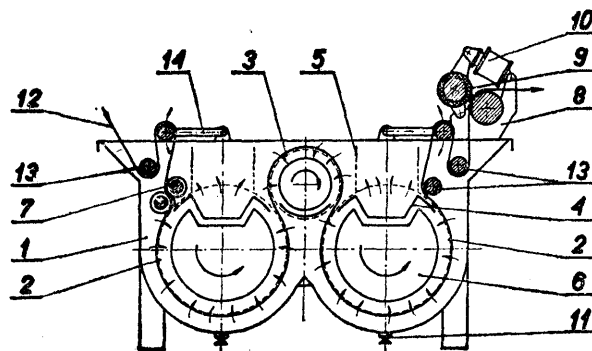
W. 54514

24.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „CENTMATEX”, Łódź, Polska (Zenon Bogusz, Bolesław Kuligowski, Leszek Gałąj).

Urządzenie bębnowo-sitowe do obróbki na mokro wyrobów włókienniczych

Urządzenie bębnowo-sitowe do obróbki na mokro wyrobów włókienniczych prowadzonych w szerokości, zwłaszcza do prania i płukania, posiada pojemnik (1) w którym osadzone są obrotowo dwa sitowe bębny (2) o jednakowej średnicy umieszczone jeden za drugim i jeden bęben (3) o mniejszej średnicy umieszczony między nimi, który przesunięty jest w płaszczyźnie pionowej w stosunku do bębnow (2). Od strony wejścia wyrobu (12) znajduje się w pojemniku (1) zespół wałków (7) naddających wyrób na bębny. Na pojemniku (1), za ostatnim bębniem sitowym zamocowana jest wyżymaczka (8). Urządzenie wyposażone jest w prowadzące wałki (13) i kompensatory (14) umieszczone na wejściu i wyjściu wyrobu. (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01c; E01C

W. 54394

26.09.1975

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Oktawian Lachczyk, Bolesław Dubiela, Janusz Zaręba).

Urządzenie do rozsypywania i wbudowywania materiałów stabilizujących grunt

Urządzenie do rozsypywania i wbudowywania materiałów stabilizujących grunt, posiadające zasobnik na te materiały umieszczony na podwoziu, wykonane jest w ten sposób, że przed elementem rozprowadzającym (1) znajdują się przedpłuszki (2). Za elementem rozprowadzającym (1) umieszczone jest urządzenie zagarniające (3), wykonane najkorzystniej w postaci deski. Przedpłuszki (2) i element zagarniający (3) połączone są ramą (4) zamocowaną przegubowo do podwozia pojazdu (6). Element rozprowadzający (1) podaje materiały stabilizujące grunt bezpośrednio za przedpłuszki (2). Rama (4), przedpłuszki (2), urządzenie zagarniające (3) i element rozprowadzający (1) posiadają układ podnoszący (5) dla uniesienia urządzenia na czas transportu. (2 zastrzeżenia)

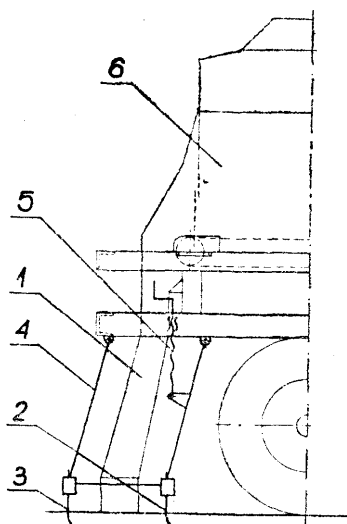


fig. 1

E01c; E01C

W. 54395

26.09.1975

Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Oktawian Lachczyk, Bolesław Dubiela, Janusz Zaręba).

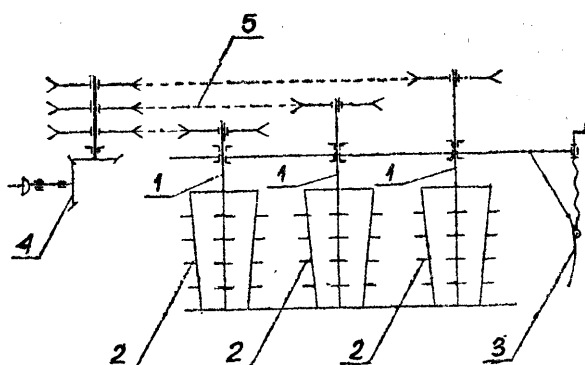


fig. 1

Urządzenie do mieszania podbudowy dróg

Urządzenie do mieszania podbudowy dróg jest przeznaczone do przygotowywania podłoża w procesie jego stabilizacji. Urządzenie to przystosowane do współpracy z ciągnikiem, wyposażone jest w kilka wirników mieszających. Wały wirników (1) z osadzonymi na nich łopatkami mieszającymi (2) są ustawione pionowo w stosunku do powierzchni mieszanego gruntu. Za wirnikami mieszającymi jest umieszczona listwa (3) wyrównująca grunt. Listwa (3) ma możliwość regulacji kąta położenia we wszystkich płaszczyznach. (2 zastrzeżenia)

E02d; E02D

W. 54404

29.09.1975

E04h; E04H

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Jerzy Antoniák, Władysław Binkiewicz, Norbert Klar).

Prefabrykowany fundament betonowy dla słupów sieci elektro-trakcyjnej

Prefabrykowany fundament według wzoru użytkowego jest jednolitym blokiem betonowym (1) w kształcie prostopadłościanu z wyciętymi w dwóch przeciwległych bokach prostopadłościanami (3) o podstawach trapezowych i wysokości (4) mniejszej od wysokości (5) bloku betonowego (1), pozostawiających w powstałych wnękach płyty (6) związane z podstawą bloku betonowego (1). (1 zastrzeżenie)

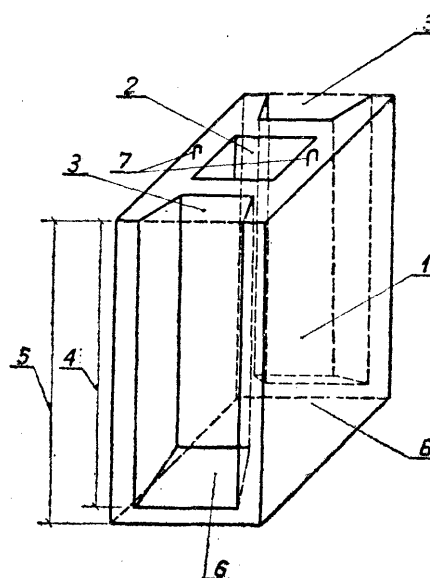


Fig. 1

E03c; E03C

W. 54388

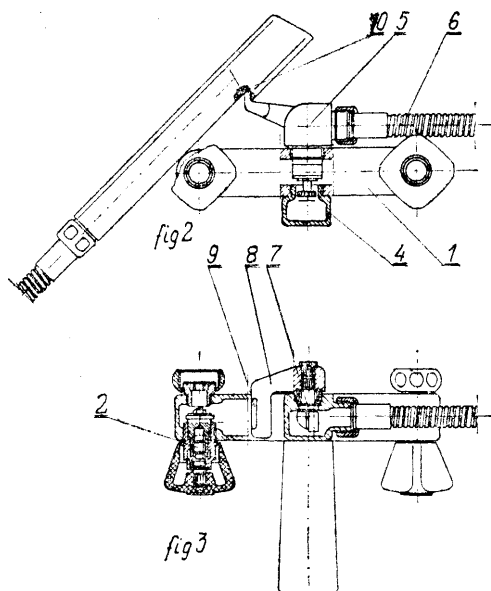
24.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Żenon Beresiński, Henryk Ługowski, Włodzimierz Pietraś).

Bateria mieszkowa wannowa

Bateria mieszkowa wannowa z podłużnym korpusem charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) w kształcie belki o przekroju poprzecznym w kształcie kwa-

dratu lub prostokąta z wbudowanymi przy jej końcach dwoma zaworami odcinającymi i zaopatrzonej w połowie długości w przelotowy otwór skierowany prostopadle do osi zaworów (2), w którym z jednej strony jest zamocowany wylew (4) wody do wanny a z drugiej strony złączka (5) do łączenia węża (6) natrysku z korpusem (1) z wbudowanym w nią przełącznikiem (7) strugi wody, którego dźwignia (8) ma ramię wygięte w kierunku korpusu (1) baterii pod kątem zbliżonym do 90° oraz występ (9) służący do zawieszania natrysku. (2 zastrzeżenia)



E04b; E04B

W. 54390

25.09.1975

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Wojciech Nowakowski, Marian Rybak).

Element pochłaniający fale akustyczne

Element pochłaniający fale akustyczne złożony z konstrukcji nośnej i materiału dźwiękochłonnego posiada odpowiednio wyprofilowaną ramę np. w kształcie półkolistym, półeliptycznym, półowalnym, części kwadratu itp.

Do ramy nośnej (1), są przymocowane wyprofilowane części: zewnętrzna (4) i perforowana wewnętrzna (3). Pomiędzy tymi częściami jest ułożony materiał dźwiękochłonny (2). Para kompletnych elementów stanowi odpowiednią część osłony przewodu hałasującego. (1 zastrzeżenie)

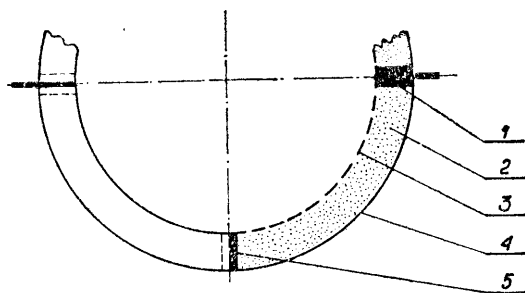


Fig 2

E04b; E04B

W. 54485

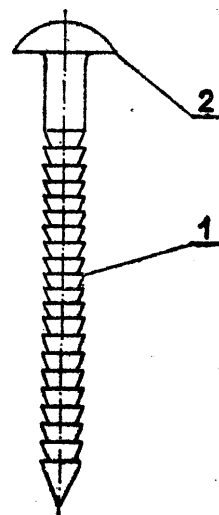
16.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Roman Zieleziński).

Gwóźdź do mocowania płyt elewacyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gwóźdź do mocowania płyt elewacyjnych, zwłaszcza azbestowo-cementowych - do drewnianej konstrukcji nośnej przytwierdzonej do budynku.

Gwóźdź według wzoru charakteryzuje się tym, że na całej lub znacznej jego części wykonane są rowki (1), które dzielą gwóźdź na odcinki w postaci ściętych stożków, skierowanych podstawą w stronę główki (2), mającej wypukły soczewkowaty kształt. (3 zastrzeżenia)



E03b; E03B

W. 54414

02.10.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Ryszard Kostrzewa, Kazimierz Menderak).

Prefabrykowana studzienka kwasoodporna

Przedmiotem wzoru jest studzienka kwasoodporna, która wykonywana jest z elementów prefabrykowanych na zapleczu budowy.

Konstrukcja studzienki podzielona jest na elementy prefabrykowane (1), z których każdy składa się z kilku warstw cegły kwasoodpornej, a poszczególne elementy (1) połączone są ze sobą za pomocą warstwy spoiwa chemooodpornego. Dolny element (1) posiada wmurowane króćce (4) i wyprofilowane łóże do przepływu czynnika. (1 zastrzeżenie)

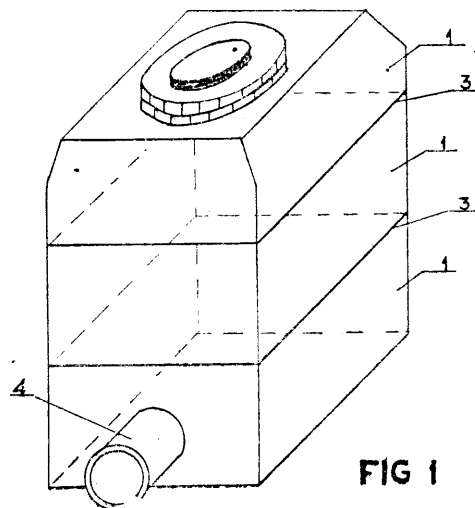


FIG 1

E04b; E04B
E04f; E04F

W. 54504

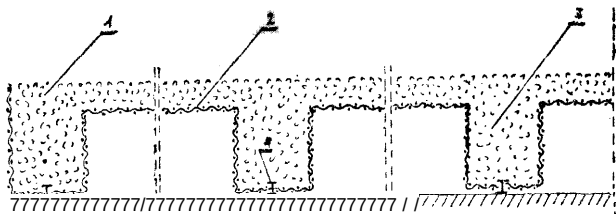
22.10.1975

Robotnicza Spółdzielnia Mieszkaniowa „Bawełna”,
Łódź, Polska (Stanisław Piasecki).

Prefabrykowana ścienna okładzina

Prefabrykowana ścienna okładzina, przeznaczona zwłaszcza na kurtynowe elewacje budynków, ma postać warstwowej płyty złożonej z elewacyjnej warstwy (2) o fakturze kamiennej i/lub tynkopodobnej oraz nośnej warstwy (1), korzystnie wykonanej z tkaniny szklanej wzmocnionej syntetyczną żywicą, przy czym nośna warstwa (2) ma liniowe wybrzuszenia ku konstrukcyjnej ścianie budynku, tworząc żebra (3) wypełnione masą elewacyjnej warstwy (1), a w żebrach (3) są osadzone zaczepy (4) dołączenia okładziny ze ścianą budynku.

(1 zastrzeżenie)



E08b; E08B

W. 54401

25.09.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zygmunt Kijowski).

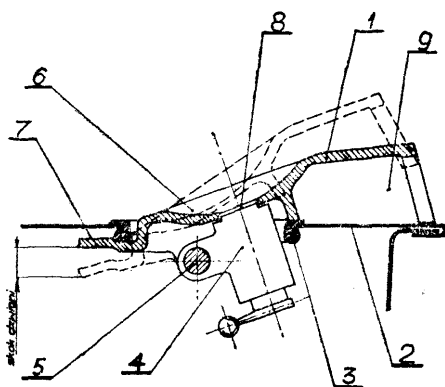


Fig. 2

Klamka zewnętrzna drzwi samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klamka zewnętrzna drzwi samochodowych obracająca się wokół pionowej nieruchomej osi. Istotą klamki jest to, że otwór (8) na kluczyk, umieszczony jest w zagłębieniu (6) o kształcie łagodnie przechodzącym z płaszczyzny klamki (1) do dna otworu (8) pod zamek, a obudowa zamka (4) jest zamocowana na stałe do poszycia (2).

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

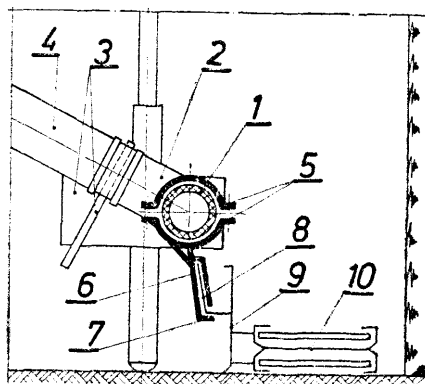
W. 54473

14.10.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jacek Ratman, Marian Krysik, Maciej Bodniak, Bogdan Cwiek, Marek Janowski, Leszek Dyja).

Uchwyt do łączenia elastycznego rurociągu podszadzkowego z przenośnikiem ścianowym

Uchwyt do łączenia elastycznego rurociągu podszadzkowego z przenośnikiem ścianowym, ma widlasty zaczep (6) osadzony na pionowej ścianie kablowego



korytka (8) zastawki (9) tego przenośnika (10). Zaczep (6) od góry jest połączony z dwudzielną obejmą (5) mocującą elastyczny rurociąg (1), a od dołu zakończony poziomym oporowym występem (7) zabezpieczającym przed pionowymi ruchami tego rurociągu.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F24d; F24D

W.54431

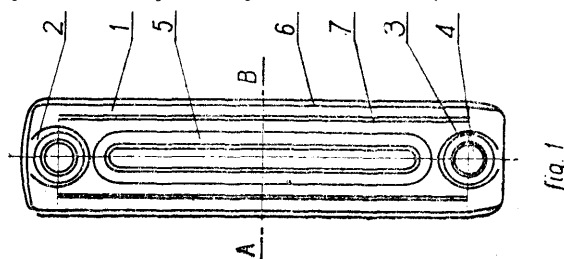
04.10.1975

Odlewnia Żeliwa "Nieklan", Stąporków, Polska (Jan Załuska, Andrzej Wielechowski, Waldemar Chincz, Marianna Milner).

Człon grzejnikowy

Lany, żeliwny, jednosekcyjny człon do grzejników centralnego ogrzewania budynków przy użyciu wody lub pary wodnej, dla zwiększenia jego powierzchni ogrzewalnej, jest zaopatrzony na zewnątrz w podłużne żebra (5,6,7), z których żebra (5,6) usytuowane są w płaszczyźnie podziału odlewu, natomiast żebra (7) usytuowane są w osiach przewodów rurowych (1),

prostopadłych do płaszczyzny podziału odlewu i tworzą z członem jednolitą całość. (i zastrzeżenie)



F24d; F24D

W. 54541

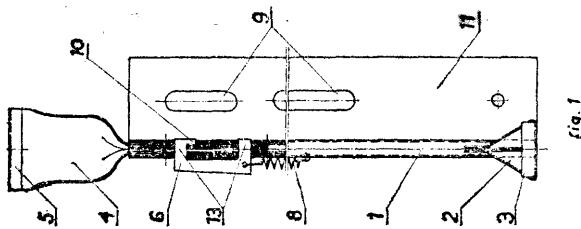
31.10.1975

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego Bielsko-Biała, Polska (Bronisław Roik, Daniel Kowalczyk, Józef Talaga, Zbigniew Biernat).

Uchwyt zapadkowy zwłaszcza do grzejnika płytowego

Uchwyt zapadkowy składa się z korpusu (1) oraz docisku dolnego (2) i górnego (4), przy czym docisk dolny (2) połączony jest trwale z korpusem (1), a docisk górny (4) osadzony jest przesuwnie w ten sposób, że część prowadząca wchodzi do profilowanej bocznej części korpusu (1) w kształcie litery „U”, a zaczep (6) przechodzący przez otwory ściągany jest ku dołowi za pomocą sprężyny (8). Końcówka (10) zaczepu (6) spina część prowadzącą z profilowaną boczną częścią korpusu (1) w kształcie litery „U”. Docisk górny (4) i dolny (2) posiadają wygięcia (5) i (3) zwrócone do siebie przeciwnie. Uchwyt zapadkowy ma zastosowanie w budownictwie przy montażu grzejników centralnego ogrzewania, zwłaszcza płytowych.

(2 zastrzeżenia).



F24f; F24F

W. 54127

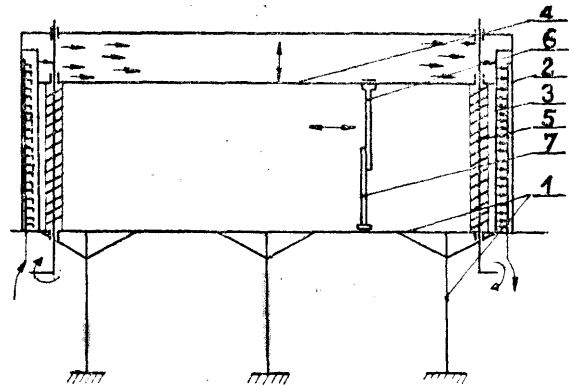
03.10.1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Władysław Korczak, Janusz Kaszyński, Zdzisław Kielczewski, Józef Toruński).

Model do badań wentylacji pomieszczeń

Model do badań wentylacji pomieszczeń, składa się z przezroczystej komory (2) zewnętrznej oraz przezroczystej komory (3) wewnętrznej o zmiennej objętości, mającej ruchomy strop (4) przesuwany w kierunku pionowym za pomocą śrub (5) oraz przesuwnej żaluzjowej ścianki (6) bocznej.

(1 zastrzeżenie).



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

W. 54448

09.10.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Durbas, Jerzy Danielak).

Profilograf mechaniczny do kontroli ciągadeł

Przedmiotem wzoru użytkowego jest profilograf mechaniczny do kontroli i zapisu na taśmie rejestracyjnej profili powierzchni wewnętrznych ciągadeł do drutu. Profilograf składa się z mechanizmu przeniesienia ruchu końcówki pomiarowej (1), śruby regulacyjnej (2) służącej do ustalania położenia początkowego ciągad-

ła (3) i pisaka (4), oraz z mechanizmu przesuwu ciągadła (3) i obrotu wałka (5) z nawiniętą na nim taśmą rejestracyjną. Końcówka pomiarowa (1) ma zamocowaną sprężynę (6) służącą do zapewnienia nacisku pomiarowego końcówki (1) do ciągadła (3). Mechanizm przeniesienia ruchu końcówki pomiarowej (1) składa się z układu koło zębate (7) - zębatka (8), oraz rolek (11) i (12) z nawiniętą na nich linką (13) na której zamocowany jest pisak (4), natomiast mechanizm przesuwu ciągadła (3) i obrotu wałka (5) stanowi śruba mikrometryczna (14) służąca do poziomego przesuwu ciągadła (3) i jednoczesnego obrotu wałka (5).

(3 zastrzeżenia).

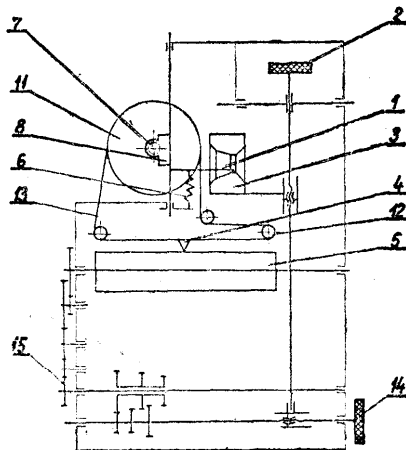


Fig. 1.

G01b; G01B

W. 54535

29.10.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ludwik Janiczek, Andrzej Bobowski, Werner Magiera, Stanisław Zieliński).

Urządzenie do pomiaru średnicy podziałowej koła zębatego, łańcuchowego

Urządzenie wg wzoru do sprawdzenia dokładności wykonania koła, lub określenia wielkości zużycia wrębów koła, składa się z dwóch równoległych ram połączonych ze sobą prostopadłą do nich listwą, oraz zespołu zasadniczych elementów pomiarowych umieszczonych na końcu wyskalowanej prowadnicy (7) przesuwnej wzdłuż tej listwy. Zespół zasadniczych elementów pomiarowych stanowią dwie macki (8) i (9) w kształcie modelowych połówek ogniwa łańcucha przesuwne na suwakach (10) i (11). Suwaki przytwierdzone są prostopadle do trzpienia wyprowadzonego

z głowicy (12) umieszczonej obrotowo w nieruchomej głowicy (13). Ponadto na stałej ramie urządzenia znajduje się płytka (15) ze skalą (14), na której oznaczony jest modelowy punkt zerowy wrębu znajdującego się podczas pomiaru w pionie, oraz punkty zerowe dwóch sąsiednich wrębów.

(2 zastrzeżenia).

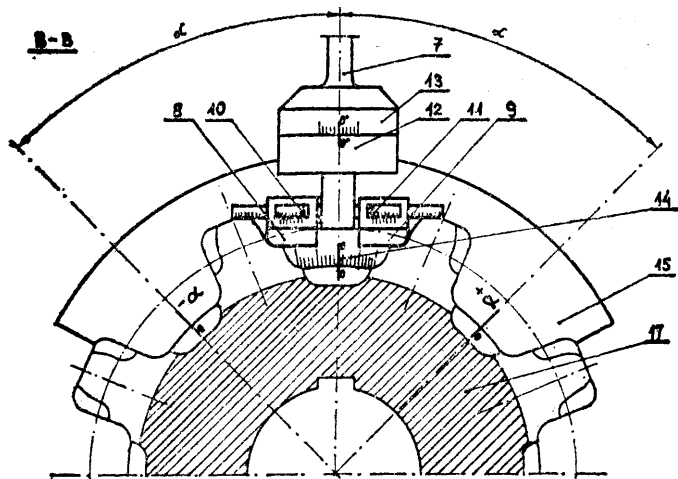


Fig. 2

G01f; G01F

W. 54415

03.10.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Moruszyński, Tomasz Głowacki).

Korpus sygnalizatora przepływu cieczy

Korpus według wzoru służy do mocowania sygnalizatora przepływu cieczy oraz ustalania właściwego poziomu cieczy niezbędnego do prawidłowego działania układu sygnalizacji i zbudowany jest w postaci bryły zbliżonej kształtem do prostopadłościanu. Składa się z pary równoległych do siebie ścian bocznych zamkniętych z jednej strony ścianą cylindryczną (2), a z drugiej płyty skośną (6) z otworem odpływowym (8), przy czym górna krawędź płyty skośnej tworzy z krawędzią przewodu wodnego (7) otwór wlotowy (9). Wewnątrz korpusu umocowana jest pionowo i prostopadle do ścian bocznych przegroda (3) z szczeliną dopływową (11) i otworem odpowietrzającym (12). Korpus zamknięty jest dnem (5) i płytą czołową (4) z otworem, w którym umocowany jest sygnalizator (10).

Przedmiot wzoru użytkowego ma zastosowanie w układach kontroli przepływu cieczy, głównie zaś w układach kontroli chłodzenia silników spalinowych.

(2 zastrzeżenia)

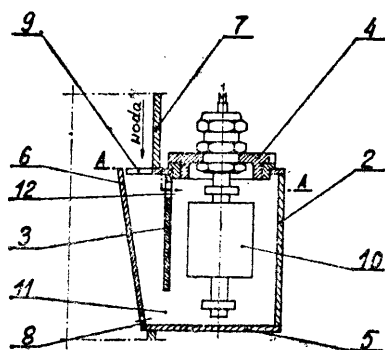


Fig. 1

G01m; G01M

W. 51479

14.10.1975

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Katowice, Polska (Jarosław Kopaniszyński).

Samochodowy zestaw diagnostyczny

Samochodowy zestaw diagnostyczny znajduje zastosowanie w samochodowych stacjach obsługi i warsztatach a służy do dynamicznego oraz statycznego wyrównowywania kół samochodu jak też do diagnostycznych badań silnika. Zestaw składa się z przystawnego wózka (1) z osprzętem do napędu wyrównowywanego koła, stojaka (12) do badania stopnia niewyrównowagi koła zdjętego z samochodu, elektromagnetycznego czujnika (4) oraz sterowniczo-pomiarowego pulpitu (15).

(3 zastrzeżenia)

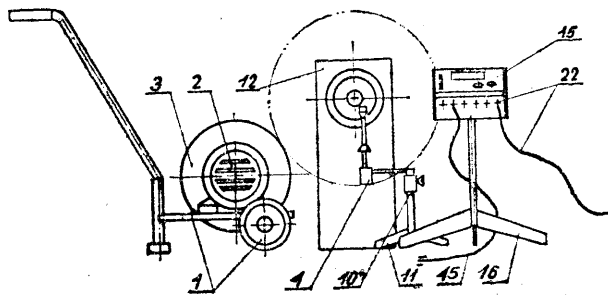


Fig. 7

G02c; G02C

W. 54377

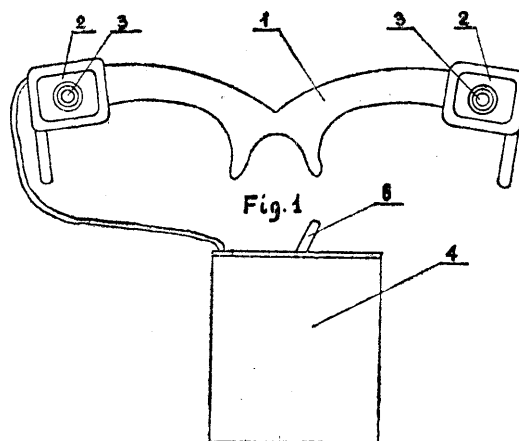
24.09.1975

Zygmunt Lipiński, Mirosław Żak, Warszawa, Polska (Zygmunt Lipiński, Mirosław Żak).

Okulary z oświetlaczem

Okulary według wzoru składają się z okularowej oprawki (1) wyposażonej w części przedniej w dwa reflektory (2) z zainstalowanymi w nich soczewkowymi żarówkami (3) oraz z połączonego z nimi pojemnika (4) baterii, wyposażonego w klips i wyłącznik (6). Ciężar okularów z oświetlaczem wynosi c.a. 100 g. Soczewkowe żarówki (3) mają napięcie 3,5 V i zasilane są przewodami giętymi z baterii płaskiej 4,5 V umieszczonej w pojemniku (4). Klips pozwala na dogodnie zaczepienie pojemnika (4) o kieszeń lub zawieszenie go w dowolnym miejscu.

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01h W. 54363 20.09.1975
H05k; H05K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Warszawa, Polska (Jacek Turski, Roman Szczepański, Andrzej Biłling, Teresa Galińska, Grzegorz Minczewski).

Podstawka do przełącznika kontaktronowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawka do przełącznika kontaktronowego, będącego modułem miniaturowym M-24-109, pozwalająca na zastąpienie w konstrukcjach dotychczas stosowane przełączniki kontaktronowe FK-108.

Podstawka wykonana w postaci prostopadłościanu posiada ściany boczne (1), (2), (3), (4) i dolną podstawę (5). Podstawka w swej górnej części posiada wycięcia dostosowane do kształtu modułu miniaturowego M-24-109 i stanowi przedłużenie dla modułu miniaturowego M-24-109 do długości przełącznika Pk-108. Podstawa dolna (5) podstawki posiada otwór (51)

do mocowania podstawki wraz z modułem M-24-109 za pomocą wkrętu oraz otwory (52) do mocowania przy pomocy szpilek. Ponadto zawiera przepusty (53) i wycięcia (21), (31), służące do prowadzenia przewodów elektrycznych.
(3 zastrzeżenia)

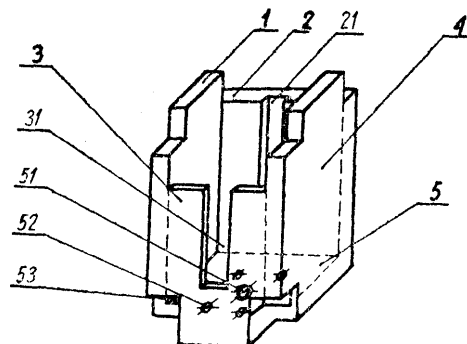


Fig. 2

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 18/721976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona	Nx izgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
177107	B28b	B28B	19	177471	F23d	F23D	62
177109	B25b	B25B	16	177473	B23b	B23B	15
177114	B21b	B21B	12	177476	H02p	H02P	76
177139	C04b	C04B	30		GC5d		-
177140	C04b	C04B	30	177483	A23c	A23C	5
177165	C09b	C09B	41	177484	H02j	H02J	78
177177	B20h	B29H	20		H02h		
177178	E21d	E21D	54	177485	C22c	C22C	44
177181	C23b	C23B	44	177489	A01n	A01N	2
177182	F04b	F04B	57	177499	C08f	C08F	40
177196	H01s	H01S	76	177501	C01f	C01F	28
177206	H01f	H01F	73	177502	C07d	C07D	34
177231	A01n	A01N	2	177509	B61b	B61B	23
177235	C04b	C04B	30	F7510	F16!	F16L	61
177243	C04b	C04B	30	17/517	A01n	A01N	2
177272	B03b	B03B	10	177513	H01j	H01J	75
177281	H03d	H03D	77	177521	H03k	H03K	77
177286	C07c	C07C	31	177522	G01r	G01R	69
177290	G11c	G11C	73	177532	B61b	B61B	26
177292	G05d	G05D	71	177533 T	B25b	B25B	17
177293	C09b	C09B	42	177534	C08f	C08F	40
177299	C09b	C09B	42		C08k	C08K	-
177302	C07d	C07D	4	177536	C21c	C21C	44
177305	C05b	C05B	31		F27d	F27D	-
177306	F25d	F25D	63	177537	F01n	F01N	57
177315	C08g	C08G	41	177542	H01h	H01H	75
177332	C07c	C07C	31		G01r	-	---
177335	B22d	B22D	14	177543	C08f	C08F	40
177343 T	C07c	C07C	32		C08k	C08K	-
177353	C08f	C08F	40	177546	B66b	B66B	27
177357	H01f	H01F	74	177551	C01g	C01G	28
177367	G01n	G01N	68	177558	G05f	G05F	71
177373	G03g	G03G	70	177559	B65g	B65G	24
177374	G03c	G03C	70	177560	C08g	C08G	41
177383	H01b	H01B	73	177563	B60b	B60B	21
	C08f	C08F		177584	B01f	B01F	7
177385	C21d	C21D	44	177566	C02C	C02C	29
177388	C04b	C04B	30	177567	C08k	C08K	41
177389	C21c	C21C	44		C08l	C08L	-
177390	C13g	C13G	43	177568	C02b	C02B	23
177397	C23c	C23C	45	177573	C08b	C08B	40
177408	C01b	C01B	28	177585	E05d	E05D	53
177414	A61k	A61K	4	177589	H011	H01L	76
177416	C01c	C01C	28	177592	B66f	B66F	27
177420	C23g	C23G	46	177595	B23k	B23K	15
177421	C23c	C23C	45	177598	G01f	G01F	66
177426	E05b	E05B	52	177600	B27b	B27B	18
177439	C08d	C08D	40	177601	F04d	F04D	58
	A43b	A43B		177611	B23k	B23K	16
177464	C09d	C09D	42	177617	C07d	C07D	35
177465	C04b	C04B	30	177626	B61h	B61H	23
177466	C04b	C04B	30	177627	B22C	B22C	13
177467	F16d	F16D	59	177628	B21J	B21.T	13
177468	C22c	C22C	44	177633	B24b	B24B	16
	B22d	B22d	-	177634	H03k	H03K	77

1	2	3	4
177635	F16n	F16N	62
177661	B21d	B21D	12
177662	H04n	H04N	78
177663	B30b	B30B	20
177665	B30b	B30B	21
177670	A01n	A01N	2
177674	F16d	F16D	59
177680	B21d	B21D	13
177764	A61k	A61K	4
	C07c	C07C	
178319 T	E21b	E21B	53
178357 T	D01h	D01H	47
178361	B26d	B26D	10
179199 T	D06n	D06N	51
179929	A01k	A01K	2
180359	B22d	B22D	14
180859 T	A47b	A47B	6
180962 T	G011	G01N	67
180987	G01c	G01C	64
	G01s	G013	-
180991	G011	G01L	67
180995	C07c	C07C	32
180996	C07c	C07C	32
181086	G06f	G06F	71
	H03k	H03K	
181408 T	A61f	A61F	3
181453 T	F16k	F16K	60
181552 T	C04b	C04B	30
182156 T	C04b	C04B	31
182467 Z	C23c	C23C	45
182468 T	C23c	C23C	45
182469 T	C23c	C23C	46
182496 T	B21c	B21C	12
182466 T	C23c	C23C	45
182505 T	C08g	C08G	41
182518 T	E21b	E21B	53
182543	C03b	C03B	2»
182557 T	C04b	C04B	31
182550 T	A61k	A61K	4
182566 T	B01j	B01J	8
182568 T	C12k	C12K	43
182594 T	C01g	C01G	29
182731	A22c	A22C	5
182735	D01h	D01H	47
182754	B29d	B29D	19
182785 T	G01p	G01P	68
182802	C07c	C07C	32
182922	G11c	G11C	73
182945	H03k	H03K	78
182947	B65h	B65H	26
182948	D03c	D03C	48
182978 T	E21f	E21F	55
183035 T	G01c	G01C	65
18305,1 T	E02b	E02B	51
183120 T	E04b	E04B	52
183124 T	C07d	C07D	36
183125	C07d	C07D	35
183131	C07d	C07D	35
183147 T	G01r	G01R	69
183161 T	D02h	D02H	48
183165 T	B06b	B06B	11
	E02d	E02D	-
183172 T	B06b	B06B	11
183267	B2dd	B29D	19

1	2	3	4
183308 T	F16k	F16K	60
183310 T	G01g	G01 G	66
183317 T	E21d	E21D	54
183318 T	E21f	E21F	00
183319 T	E21c	E21C	53
1833-24 T	G01c	G01C	65
183345 T	C21c	C21C	44
183371	B25j	B25J	18
183440	G01m	G01M	67
183442	G03c	G03C	70
183453	A61m	A61M	5
183454	A61m	A61M	5
183455	H01h	H01H	75
183457 T	B22c	B22C	14
183492 T	B21b	B21B	1A
183513	A01n	A01N	2
	C07f	C07F	-
183515	H04n	H04N	78
183516	D01g	D01G	46
183533 T	B63b	B63B	24
183534 T	E02b	E02B	51
183536 T	E21f	E21F	56
183566	A01n	A01N	3
	C07f	C07F	
183575 T	F28d	F28D	64
183590 T	E03f	E03F	52
183596 T	B65g	B65G	25
183612	A45c	A45C	6
183629 T	B65g	B65G	20
183631 T	C02b	C02B	29
183641 T	E21f	E21F	56
183647 T	E21f	E21F	50
183666	G05b	G05B	70
183675 T	F04d	F04D	58
183678 T	F4c	F24C	62
183708	G05b	G09B	72
183709	B60it	B60T	22
183732	D93d	D03D	48
183736	C06b	C06B	31
183804	D06c	D06C	50
183815 T	G01c	G01C	65
183817 T	G01c	G01C	66
183830	D01g	D01G	40
183837	B03c	B03C	10
183908 T	B63b	B63B	24
183938 T	G02b	G02B	69
183962	D01h	D01H	47
183989	B29id	B29D	20
	B20C	B29C	
184011	B01f	B01F	8
184033	A61f	A61F	3
184036	A61f	A61F	4
184037	B60k	B60K	22
	B65d	B65D	
184058	B63b	B63B	24
184060	C07c	C07C	32
184149	B60c	B60C	22
184168	F24f	F24F	63
184172	D03d	D03D	48
1184207	D01g	D01G	46
184209	G01g	D01G	66
184212	C01b	C01B	-
184230	B60t	B60T	23
184232	G01b	G01B	64

1	2	3	4
184282	D03d	D03D	49
184288	C08f	C08F	40
184289	F02b	F02B	57
184293	C07c	C07C	33
184296	C08f	C08F	41
	C08g	C08G	-
184367	C07c	C07C	34
184470	F23c	F23C	62
184501	C11c	C11C	43
1184503	B01j	B01J	8
184520	E21d	E21D	54
184523	B25d	B25D	17
184574	C10g	C10G	42
	B01lj	B01J	-
184577	A01f	A01F	1
184578	C07d	C07D	36
184579	C07d	C07D	36
184583	G11b	GUB	72
184584	B01j	B01J	8
184613	C07d	C07D	37
184614	D03d	D03D	49
1®4645	B65h	B6ÖH	26
184646	E21d	E21D	55
184647	A44b	A44B	6
184648	F16l	F16L	61
1S4649	D03j	D03J	50
184683	B65g	B65G	25
184685	G06k	G06K	71
184686	B01j	B01J	8
184687	B05c	B05C	11
184688	B01k	B01K	10
184689	C11b	CUB	42
184690	F16b	F16B	58
184714	C07d	C07D	37
184716	B31f	B31F	21
184719	B01d	B01D	7
184720	F16k	F16K	61
184721	F15b	F15B	58
184780	B01d	B01D	7

1	1	*	3	4
184781		B27I	B27L	18
184784		B01j	B01J	9
184785		B01j	B01J	9
184799		F16h	F16H	60
184802		F16h	F16D	60
184860		B65j	B65J	27
184862		B01j	B01J	9
184867		C07d	C07D	38
184868		B01j	B01J	9
		C01f	C01F	-
134870		C07d	C07D	38
184872		C07c	C07C	34
184905		B22d	B22D	14
184906		B03/C	B03C	11
184910		C07c	C07C	34
184946		C07d	C07D	38
184947		C07d	C07D	39
184949		G11b	G11B	72
184989		G11b	G11B	72
184991		C07d	C07D	39
184992		D05b	D05B	50
184993		H01f	H01F	74
184994		A01g	A01G	1
185004		C07d	C07D	39
185006		C07d	C07D	39
185118 T		C22b	C22B	43
185267 T		B25b	B25B	17
185302		H01j	HO1l	75
185325		C10g	C10G	42
185461 T		G01k	G01K	67
		G12b	G12B	-
185562 T		F24c	F24C	63
165600 T		B23p	B23P	16
185613 T		B65g	B65G	26
185763 T		C22b	C22B	43
185764 T		G01n	G01N	68
185992 T		H01j	H01l	76
185994 T		G01r	G01R	69

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP 18/72/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Init. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54316	B65g	B65G	86
54318	A47b	A47B	81
54329	B26d	B26D	84
54363	H01h	H01H	95
	H05k	H05K	
54370	B27g	B27G	84
54376	B65d	B65D	86
54377	G02c	G02C	94
54380	B65g	B65G	86
54384	B25g	B25G	84
54388	E03c	E03C	90
54389	B29f	B29F	84
54390	E04b	E04B	91
54392	B23k	B23K	83

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CP	Strona
1	2	3	4
54393	B60t	B60T	85
54394	E01c	E01C	90
54395	E01c	E01C	90
54401	E08b	E08B	92
54402	B65d	B65D	86
54403	B23d	B23D	83
54404	E02d	E02D	90
	E04h	E04G	-
54406	A01f	A01F	80
54409	B66c	B66C	88
54411	B65g	B65G	87
54414	E03b	E03B	91
54415	G01f	G01F	94
54424	B65g	B65G	87

1	2	3	4
54425	A23b	A23B	80
54426	B30b	B30B	85
54427	F24f	F24F	93
54428	B65g	B65G	87
	E04h	E04H	
54431	F24d	F24D	92
54434	A61j	A61J	82
54439	B65j	B65J	88
54448	G01b	G01B	93
54465	B63b	B63B	85
54473	E21f	E21F	92
54479	G01m	G01M	94
54485	E04b	E04B	91
54488	A61b	A61B	81
54489	A47b	A47B	81

1	2		4
54490	A63f	A63F	82
54493	A63b	A63B	82
54497	B65j	B65J	86
54498	B65g	B65G	87
54504	E04b	E04B	92
	E04Í	E04F	-
54513	B65g	B65G	88
54514	D05c	D05C	89
54516	B01j	B01J	83
54520	B03b	B03B	83
54535	G01b	G01B	93
54541	F24d	F24D	93
54622	A47d	A47D	81
54873	C21c	C21C	89

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1-6
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	7-28
Dział C - Chemia i metalurgia	28-46
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	46-51
Dział E - Budownictwo	51-56
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	57-64
Dział G - Fizyka	64-74
Dział H - Elektrotechnika	74-79
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	96

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	80-82
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	83-89
Dział C - Chemia i metalurgia	89
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	89
Dział E - Budownictwo	90-92
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	92-93
Dział G - Fizyka	93-94
Dział H - Elektrotechnika	95
Wykaz numerowy ogłoszeń wzorów użytkowych	98

