

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 19 (73) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano zgłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości **konta** w NBP;

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7311
§ 45 — z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę **na kraj** przyjmują Oddziały RS W „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada, na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. **Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki **za granicę**, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują „RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1976 r. Podp. do druku w listopadzie 1976 r. Ark. wyd. 15,97 ark. druk. 14,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61×86. Nakład 2960+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 1921/76. 3000.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11.09.1976

nr

19 (73) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

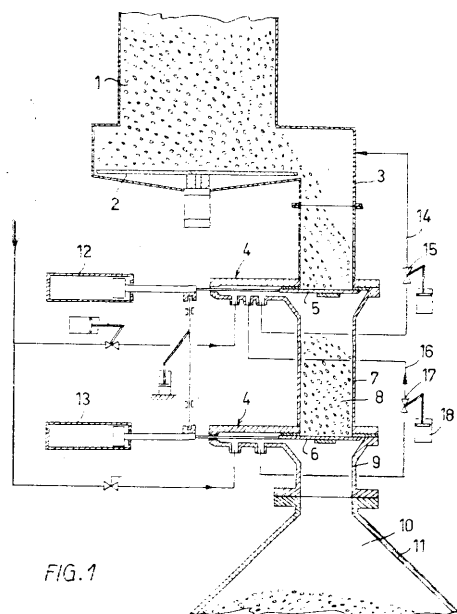
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01f; A01F P. 177713 31.01.1975

OY W Rosenlew AB, Pori, Finlandia (Juhani Puuronen).

Sposób porcjowania surowców roślinnych o konsystencji stałej i urządzenie do porcjowania surowców roślinnych o konsystencji stałej

Sposób podawania surowca roślinnego o konsystencji stałej w porcjach z komory magazynu do komory o podwyższonym ciśnieniu za pomocą urządzenia zawierającego śluzę, uformowaną przez odpowiednio rozmieszczone zawory zasuwowe otwierane na przemian charakteryzuje się tym, że surowiec jest podawany do wspomnianej śluzy porcjami, przy czym objętość każdej porcji jest mniejsza niż całkowita objętość śluzy.



Urządzenie do stosowania tego sposobu zawierające komorę magazynującą (1) surowiec z obrotowo zamocowanym na jej dnie zasilaczem talerzowym (2) oraz pionowy szyb (3) podający charakteryzuje się tym, że w szybie usytuowane są dwa zawory zasuwowe (4) zaopatrzone w zasuwę (5 i 6) tworzące śluzę (8) w pionowym kanale (7), poniżej którego biegnie szyb (9) prowadzący do komory (10) o podwyższonym ciśnieniu, którą może być furfurowy reaktor lub pojemnik z celulozą (11). (7 zastrzeżeń)

wowe (4) zaopatrzone w zasuwę (5 i 6) tworzące śluzę (8) w pionowym kanale (7), poniżej którego biegnie szyb (9) prowadzący do komory (10) o podwyższonym ciśnieniu, którą może być furfurowy reaktor lub pojemnik z celulozą (11). (7 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 176332 11.12.1974

Pierwszeństwo: 27.09.1974 — Francja (nr 74 33409)
PHILAGRO S.A., Lyon, Francja.

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania grzybów pasożytujących na roślinach, który charakteryzuje się tym, że jako składnik czynny zawiera co najmniej jeden związek z grupy obejmującej kwas osierawy i nieorganiczne lub organiczne sole tego kwasu. (15 zastrzeżeń)

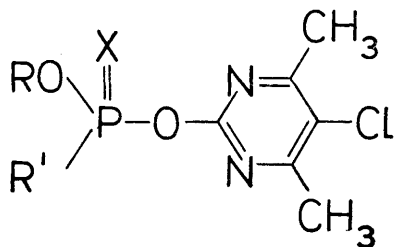
A01n; A01N P. 181231 24.10.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 26.10.1974 — RFN (nr P 24 50 951.1)
Bayer AG. Leverkusen, RFN.

Środki owadobójcze, roztoczebójcze i nicieniobójcze oraz sposób wytwarzania estrów względnie amidów estrów pirymidynylowych kwasu /tiano/7tiolo/-fosforowego (fosfonowego)

Środki według wynalazku charakteryzują się tym, że jako substancję czynną zawierają nowe estry lub amidy estrów pirymidynylowych kwasu /tiano/7tiolo/-fosforowego (fosfonowego) o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R¹ oznacza grupę alkoksyłową, alkilotio lub mono- albo dwualkiloaminową o 1—6 atomach węgla w rolniku alkilowym, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób według wynalazku polega na reakcji halogenków estrów lub amidów estrów kwasu /tiano/7tiolo/-fosforowego/fosfonowego/ z 2-hydroksy-4,6-dwumetylo-5-chloropirymidyną w postaci wolnej zasady lub jej chlorowodoru. (2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 184573 T 07.11.1975
Pierwszeństwo: 09.11.1974 — RFN (nr P 24 53 255.6)
BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy na bazie 1-fenyl-4-amino-5-chloropirydazonu-6 lub 1-fenyl-4-amino-5-bromopirydazonu-6, charakteryzujący się tym, że zawiera substancję czynną w postaci wodnej zawiesiny o zawartości substancji czynnej 10—65% wagowych i jako dyspergator produkt kondensacji sulfonowanych fenoli, wolnych od skondensowanych układów pierścieni, z mocznikiem i formaldehydem traktowany następnie fenolami i formaldehydem, oraz sposób wytwarzania tego środka polegający na tym, że substancję czynną w postaci wodnej zawiesiny o zawartości substancji czynnej 10—65% wagowych miesza się dokładnie razem z dyspergatorem. (2 zastrzeżenia)

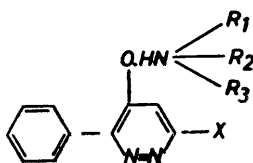
A01n; A01N P. 185576 15.12.1975
Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Austria (nr A 100 73/74)

Chemie Linz Akiengesellschaft, Linz, Austria (Rupert Schönbeck, Engelbert Kloimstein, Erwin Wittman, Alfred Diskus, Engelbert Auer).

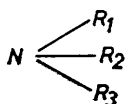
Środek chwastobójczy oraz sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin oraz sposób wytwarzania tego środka.

Środek chwastobójczy wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera on jako substancję czynną jedną lub więcej soli aminowych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy lub cykloalkilowy, który może być podstawiony grupami hydroksylowymi, alkoksyłowymi, nitylowymi, aminowymi lub jedno- lub dwupodstawionymi grupami aminowymi, R i R₃ mają znaczenie podane dla R lub oznaczają atomy wodoru, albo R i R₂ razem z atomem azotu aminy tworzą pierścień heterocykliczny ewentualnie zawierający tlen, w mieszaninie ze stałymi i/lub ciekłymi obojętnymi środkami rozrzedzającymi lub rozcieńczającymi i/lub środkami zwilżającymi.



Wzór 1



Wzór 2

Sposób wytwarzania środka według wynalazku charakteryzuje się tym, że 3-fenyl-6-chloro/lub-bromo/-4-hydroksypirydazynę poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, w ilościach w przybliżeniu stechiometrycznych w obecności lub bez rozpuszczalników w temperaturze od pokojowej do temperatury 100°C, i otrzymaną przy tym sól miesza się ze stałymi i/lub ciekłymi obojętnymi środkami rozrzedzającymi lub rozcieńczającymi i/lub środkami zwilżającymi. (4 zastrzeżenia)

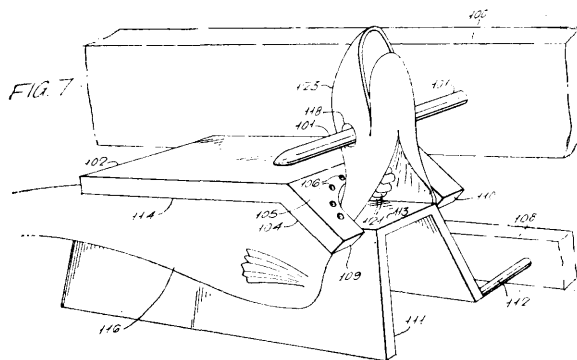
A22c; A22C P. 185155 01.12.1975
Pierwszeństwo: 04.12.1974 — Wielka Brytania (nr 52494/74)

Unilever NV, Rotterdam, Holandia.

Sposób oddzielania części szkieletowej z tuszki rybnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, w którym usuwa się niepożądane części tuszki rybnej, np. głowę lub kości pasa barkowego, polega na tym że w ciągu krótkiego okresu czasu doprowadza się miejscowo ciepło, korzystnie parę wodną, do tkanki łączącej część szkieletową z tuszką rybną, po czym oddziela się tę część szkieletową od tuszki rybnej poprzez oderwanie jej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, charakteryzuje się tym, że zawiera uchwyt tuszkowy (111), uchwyt szkieletowy (101) oraz urządzenie (106) do doprowadzania ciepła do tkanki łączącej część szkieletową (123) z pozostałą częścią (122) tuszki rybnej (116), przy czym uchwyt tuszkowy (111) i uchwyt szkieletowy (101) są tak usytuowane, że po doprowadzeniu ciepła do tkanki łączącej umożliwiają oddzielenie części szkieletowej (123) tuszki rybnej (116), uchwyconej za pomocą obu tych uchwytów od pozostałej części tuszki przez względne przemieszczenie tych dwóch uchwytów względem siebie. (15 zastrzeżeń)



A23b; A23B P. 179829 T 22.04.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Kraków, Polska (Władysław Oleksy).

Sposób produkcji wędlin z ryb

Wynalazek dotyczy sposobu produkcji podwędzanych na zimno wyrobów z ryb chudych, na podobieństwo szlachetnych gatunków wędlin z mięsa zwierząt rzeźnych w rodzaju polędwica, baleron itp. Sposób według wynalazku polega na tym, że zamrożone bloki filetów bez skóry tnie się na odpowiedniej wielkości porcje, które w stanie zamrożonym umieszcza się w elastycznej siatce termokurczliwej, i poddaje się procesowi dojrzewania w kąpeli dojrzewającej, o temperaturze początkowej 10 do 12°C, a pod koniec dojrzewania nie wyższej niż 15°C, po czym półprodukt przenosi się do kąpeli odsalająco-uszlachetniającej. (3 zastrzeżenia)

A23g; A23G

P. 177557

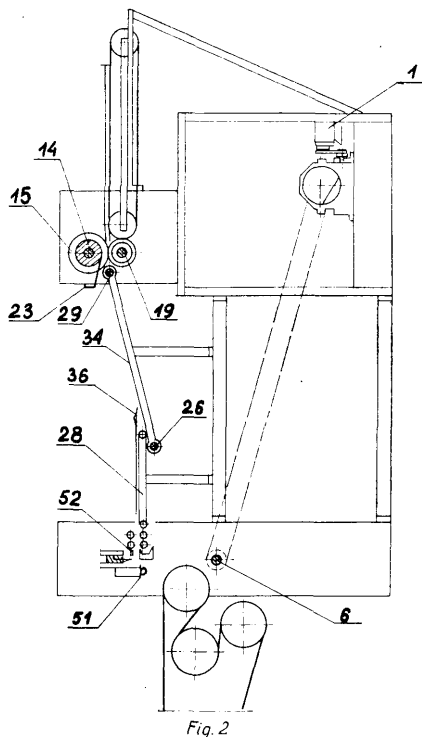
25.01.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Hałas, Czesław Janeczko, Jan Groborz, Jerzy Nawrat).

Urządzenie do walcowania i krajania masy cukierniczej

Urządzenie do walcowania i krajania masy cukierniczej charakteryzuje się tym, że napęd od silnika elektrycznego (1) przenoszony jest poprzez przekładnię pasową, ślimakową i łańcuchową na wał gilotynny (6) a następnie za pomocą mechanizmu maltańskiego i skrzyni biegu na wał krajalniczy (14), gdzie przecinany jest płat cukierniczy na paski za pomocą noży tarczowych (15) o prostym przekroju, osadzonych w jednakowym odstępach na wale (14) między tulejkami dystansowymi, które równocześnie wchodzą w szczeliny utworzone przez pierścienie dystansowe, umieszczone między tulejkami dolnego wału (19) krajalnicy, natomiast tulejki podajnika rozdzielającego w kształcie stożka ściętego są przedzielone krążkami o większej średnicy od średnicy tulejek stożkowych, które powodują rozsuwanie się pasków surowca na drodze do podajnika (28), przy czym zukosowane obrzeża wystających krążków stanowią kołnierze ograniczające poprzeczne ruchy taśm przenośnika (34).

(3 zastrzeżenia)



A23k; A23K

P. 185587

16.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Finlandia (nr 3643/74)
Farmos Oy, Turku, Finlandia.

Stabilizowany roztwór do konserwowania pasz zawierający formaldehyd

Przedmiotem wynalazku jest roztwór do konserwowania pasz, zawierający formaldehyd i kwas organiczny, korzystnie kwas mrówkowy i/lub kwas nieorganiczny, korzystnie kwas siarkowy, solny lub fosforowy, jak również mocznik jako stabilizator.

Roztwór według wynalazku charakteryzuje się tym, że objętościowy stosunek formaliny zawierającej 36—40% wagowych formaldehydu do kwasu wynosi od 1:2 do 1:2,5 i zawiera 8,5 — 13,5 równoważników kwasu w 1 litrze roztworu.

(7 zastrzeżeń)

A47j; A47J

P. 183668

30.09.1975

Pierwszeństwo: 26.02.1975 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 553377)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik z tworzywa sztucznego do przechowywania artykułów spożywczych

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik z tworzywa sztucznego do przechowywania potraw spożywczych, pozwalający na stosowanie środków chłodzących lub podgrzewających w czasie podawania potraw. Pojemnik (10) charakteryzuje się tym, że składa się z właściwego pojemnika (11) i pokrywy (12) posiadającej obrzeże (23), którego ścianki (20, 21, 22) uszczelniają górny brzeg (16) pojemnika (11) dla zapobieżenia przenikania lub wydzielania się wilgoci, ponadto pojemnik (11) zawiera perforowaną tacę nośną (13) do układania na niej produktów nad dnem pojemnika (11) tak, że artykuły spożywcze nie stykają się z cieczą gromadzącą się na dnie pojemnika (11). Tacę nośną (13) można w pojemniku (11) obrócić, elementy (37) stanowiące podpórki będą ją wyżej podtrzymywały w pojemniku tak, że produkty będą łatwo dostępne dla użytkownika.

(5 zastrzeżeń)

A61f; A61F

P. 184572

07.11.1975

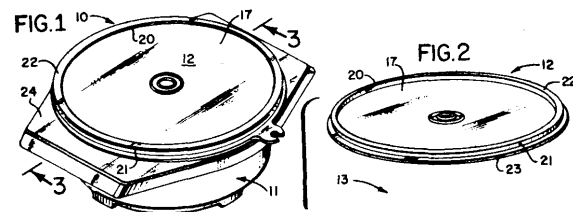
Pierwszeństwo: 11.11.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 363.9)

Solco Basel AG., Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania heterologicznych przeszczepów arterii

Sposób wytwarzania heterologicznych przeszczepów arterii, w którym uwalnia się zwierzęce arterie od otaczającej je tkanki, podwiązuje się jedwabiem ich odgałęzienia boczne, oddziela się tkanką mięśniową i elastyczne włókna na drodze rozkładu proteolitycznego, a otrzymane w ten sposób włókna poddaje się sieciowaniu poprzecznemu charakteryzuje się tym, że stosuje się arterie pobrane z możliwie najmłodszych zwierząt, a procesy proteolitycznego rozkładu i sieciowania poprzecznego prowadzi się w sposób dynamiczny.

(5 zastrzeżeń)



A61k; A61K

P. 178293

24.02.1975

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób odzyskiwania glukagonu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że z alkalicznych ługów po krystalizacji insuliny wyodrębnia się frakcję białkową zawierającą glukagon przez wytrącenie w punkcie izoelektrycznym przy pH 4,2 — 6,6, oddziela się glukagon od innych białek oraz oczyszcza.

(22 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 183805 06.10.1975

Pierwszeństwo: 07.10.1974 — Szwajcaria (nr 13425/74)
 12.12.1974 — Szwajcaria (nr 16556/74)
 12.02.1975 — Szwajcaria (nr 1713/75)
 07.04.1975 — Szwajcaria (nr 4364/75)
 24.07.1975 — Szwajcaria (nr 9679/75)

Sandoz AG. Bazylea. Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych antybiotyków SL 7810/F i/lub SL 7810/F-I i/lub SL 7810/F-III oraz ich pochodnych czterowodorowych, który polega na tym, że hoduje się szczep gatunku *Aspergillus rugulosus* Thom and Raper w obecności pożywki, a pochodne czterowodorowe tych antybiotyków wytwarza się przez ich uwodornienie. Otrzymane związki stosuje się jako środki lecznicze.
 (6 zastrzeżeń)

A61m; A61M P. 182855 21.08.1975

Pierwszeństwo: 22.08.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 40 623.3)
 02.06.1975 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 25 24 902.9)
 30.06.1975 — Republika Federalna Niemiec (nr 25 29 522.1)

Schering AG, Bergkamen, Berlin Zachodni i Republika Federalna Niemiec (Gunter Roskamp, Reiner Kolberg, Peter Günzel, Han Jürgen Porep).

Urządzenie do inhalacji środków leczniczych

Urządzenie do inhalacji środków leczniczych, które są podawane w formie sproszkowanej lub ciekłej, ma uformowany w kształcie zwężki Venturiego korpus (1) i służący do poboru środka inhalacyjnego pojemnik (3), do opróżniania którego służy otwór (5) kończący się przed odcinkiem dyfuzora korpusu (1).
 (12 zastrzeżeń)

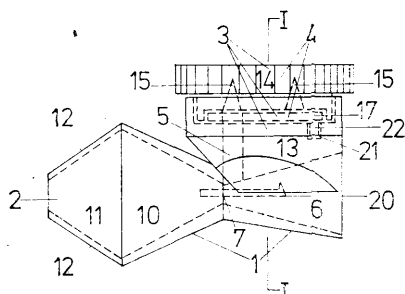


Fig. 1

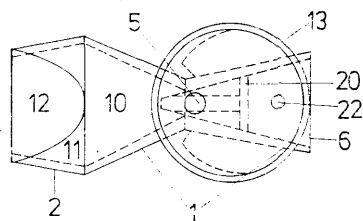


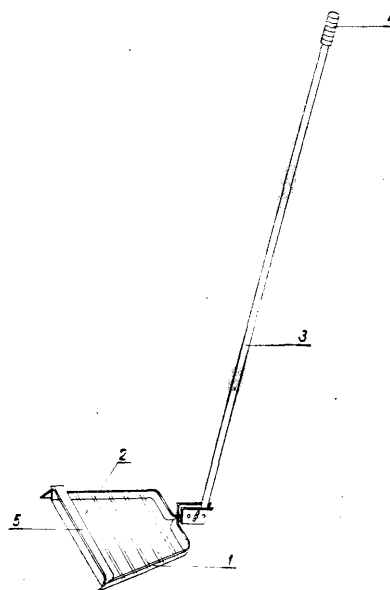
Fig. 2

A63b; A63B P. 178021 13.02.1975

Ryszard Mańkowicz, Swider, Polska. Wojciech Szttyber, Swider, Polska. Stanisław Koczyk, Otwock Wielki, Polska (Ryszard Mańkowicz, Wojciech Szttyber, Stanisław Koczyk).

Przyrząd do chwytania i podnoszenia piłeczek do tenisa stołowego, tenisa ziemnego i innych kulistych i owalnych przedmiotów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do chwytania i podnoszenia piłeczek do tenisa stołowego, tenisa ziemnego oraz innych kulistych i owalnych przedmiotów. Za pomocą tego przyrządu można chwycić i podnosić, bez potrzeby schylania się jedną lub kilkoma piłeczkami jednocześnie lub kolejno, leżących na płaskiej powierzchni, jak również przy ścianie, bandzie w rogach itp. miejscach.



Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę będącą jednocześnie statywem (1) z cięgłami tworzącymi dwu- lub kilkupoziomowy ruszt (2), przy czym rama ta jest połączona z wydłużonym ramieniem (3) zakończonym uchwytem (4). Kąt ustawienia ramienia (3) względem powierzchni można dowolnie regulować. Do chwytania piłeczek znajdujących się przy ścianie, bandzie, w rogach itp. służy zamontowany w przedniej części ramy, łukowato wygięty wspornik (5).
 (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01f; B01F

P. 176929

28.12.1974 i

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Andrzej Kowalik).

Mieszadło do wytwarzania piany lub mieszanin pianowych porowatych

Mieszadło do wytwarzania piany lub mieszanin pianowych porowatych stanowi płaska, wirująca tarcza korzystnie z nacięciami promieniowymi.

(1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

P. 177982

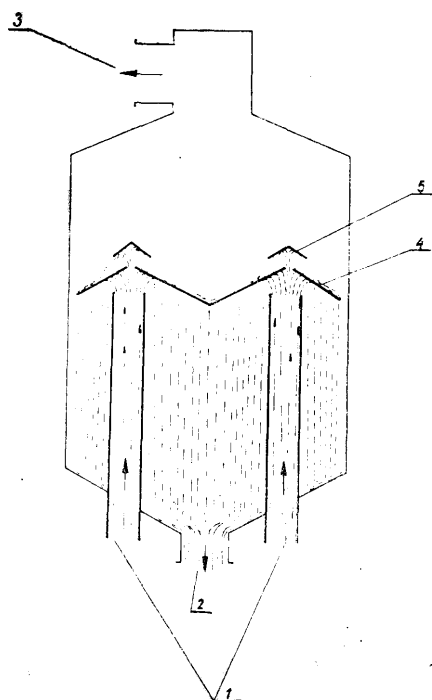
11.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169894

Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska (Jerzy Najda).

Sposób adiabatycznego chłodzenia cieczy i zawieszin oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób adiabatycznego chłodzenia cieczy i zawieszin realizowany drogą wprowadzania cieczy lub zawiesziny na powierzchnię poprzecznej przegrody wyparki adiabatycznej, polega według wynalazku na tym, że część czynnika odparowywanego wprowadzana jest na górną powierzchnię przegrody, a pozostała część kontaktowana z dolną częścią przegrody. Urządzenie wyparne według wynalazku wyposażone jest w przegrodę (4) z co najmniej jednym otworem, ponad którym znajduje się przesłona (5) ograniczająca wpływ cieczy. (2 zastrzeżenia)



B01j; B01J

P. 180241

07.05.1975

Pierwszeństwo: 27.05.1974 — Republika Federalna Niemiec

Siemens Aktiengesellschaft. München 2, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do prowadzenia beztygłowego topienia strefowego krystalizujących się prętów, zwłaszcza prętów półprzewodnikowych

Urządzenie do prowadzenia beztygłowego topienia strefowego krystalizujących się prętów, zwłaszcza prętów półprzewodnikowych, w którym wytwarza się stopioną strefę na obrabianym pręcie za pomocą elektromagnetycznego wzbudnika grzejnego wykonanego w postaci pręta zwiniełego pierścieniowo z określonym odstępem umocowanego na swoich końcach, przy czym wzbudnik grzejny został uzupełniony przez równolegle podłączony kondensator do elektrycznego rezonansowego obwodu grzejnego, a rezonansowy obwód grzejny jest zasilany poprzez przewód wielkiej częstotliwości i co najmniej jeden nastawny element sprzęgający z generatora wielkiej częstotliwości wytwarzającego napięcie zmienne o regulowanej częstotliwości, charakteryzuje się tym, że znamienne tym, że elementy łącz znajdujące się między wyjściem generatora wielkiej częstotliwości (1) i wzbudnikiem grzejnym zawierającym elektryczny rezonansowy obwód grzejny są wyposażone co najmniej w przewód wielkiej częstotliwości, mający kanał przewodzący strumień czynnika chłodzącego (15). (6 zastrzeżeń)

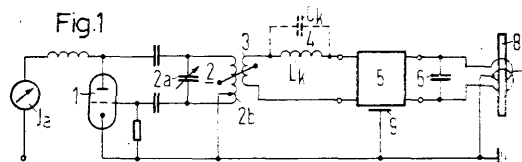
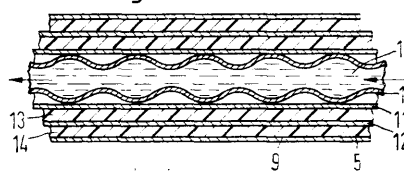


Fig.2



B01k; B01K

P. 183889

09.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 — Republika Federalna Niemiec (P 2448187.6)

Hooker Chemicals and Plastics Corporation. Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

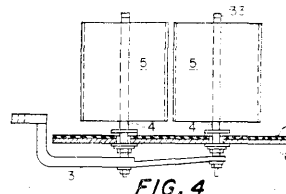


FIG. 4

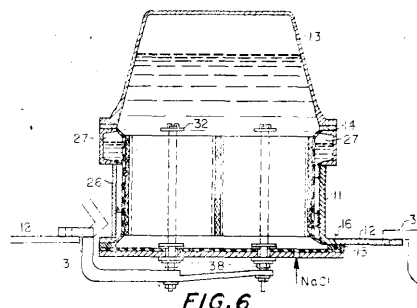


FIG. 6

Elektrolizer z pionowymi elektrodami

Elektrolizer z pionowymi elektrodami zawiera pokrywę (13), dno, obudowę katodową, katodową szynę zbiorczą (12), katody, anody (4, 5) oraz podstawę (6) nośną.

Obudowa katodowa składa się z czterech ścian (11, 26), przy czym stosunek ścian bocznych (11, 26) do ścian skrajnych wynosi co najmniej 2:1. Obudowa katodowa w górnej części posiada obwodową komorę (27) dla gromadzenia gazów. Katoda ma dwie perforowane płyty oraz przekładki dla zapewnienia odległości nominalnej między płytami. Podstawa nośna (6) ma otwory, w które wchodzi stojaki (4) anodowe.

(27 zastrzeżeń)

B03c; B03C

P. 185482

11.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP B01d/183347)

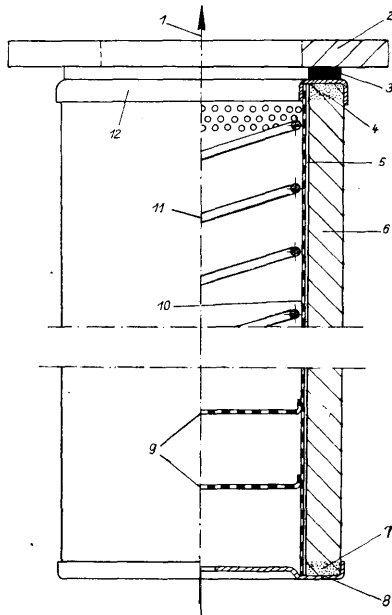
Bernstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter Schubert, Helmut Beyerlein, Gerhard Erben, Ewald Sawistowski)

Filtr do odpylania gazów

Przedmiotem wynalazku jest filtr do odpylania gazów lub powietrza, w szczególności gazu miejskiego.

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera znaną perforowaną blaszaną podtrzymkę w kształcie rury (10) ze ściśle nałożoną na nią warstwą drobno tkanej filtracyjnej tkaniny (5) mającej pory $\leq 10 \mu\text{m}$, która jest pokryta warstwą porowatego materiału (6) o porach otwartych lub mieszanych, których wielkość i objętość zwiększa się promieniowo w kierunku od wewnątrz co najmniej o 30%.

(2 zastrzeżenia)



B21b; B21B

P. 183491 T

20.09.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Gawlikowicz, Józef Garczyński, Jerzy Krywult, Roman Wusatowski).

Sposób rozmieszczenia dysz chłodzących walcówkę lub pręty po walcowaniu na gorąco

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysze natryskujące strumieniem wodnym przemierzające się po walcowaniu na gorąco walcówkę lub pręty usytuowane są podobnie, przy czym odległość

między dyszami wynosi od 100 do 2000 mm, a po każdym 2 do 10 dyszach, w których kierunku podawanej wody jest zgodny z kierunkiem ruchu walcówki lub prętów po walcowaniu na gorąco stosuje się jedną lub więcej dysz, w których kierunek podawanej wody jest przeciwny do kierunku ruchu walcówki lub prętów po walcowaniu na gorąco. (2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

P. 184370

30.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 519364)

Monsanto Company, St. Louis. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania drutu o małym przekroju poprzecznym

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przygotowuje się taśmę metalową o małej grubości mającą określoną mikrostrukturę i zasadniczo regularny przekrój poprzeczny, następnie ustawia się z odpowiednim wzajemnym luzem pary monolitycznych obrotowych rolek tnących, wprowadza się taśmę w uchwyt pary monolitycznych obrotowych rolek tnących, oraz rozcina się taśmę przy zachowaniu pęknięcia poślizgowego na ścinanym przekroju, na drut o smukłości przekroju mniejszej niż 25. (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 185577

15.12.1975

Pierwszeństwo: 16.12.1974 — Austria (nr A 10037/74)

EVG Entwicklungs-u. Verwertungs Gesellschaft m.b.H. Graz, Austria (Hans Gött, Josef Ritter, Klaus Ritter Gerhard Ritter).

Giętarka do prętów, zwłaszcza prętów do zbrojenia betonu

Giętarka charakteryzuje się tym, że ma urządzenie zaciskowe (25) usytuowane wzdłuż linii przesuwu materiału bezpośrednio przed nieruchomym wzornikiem trzpieniowym (1) i uruchamiane w zależności od obrotowego narzędzia zginającego (3), które jest w stanie tak zamocować gięty pręt (S), w czasie dzia-

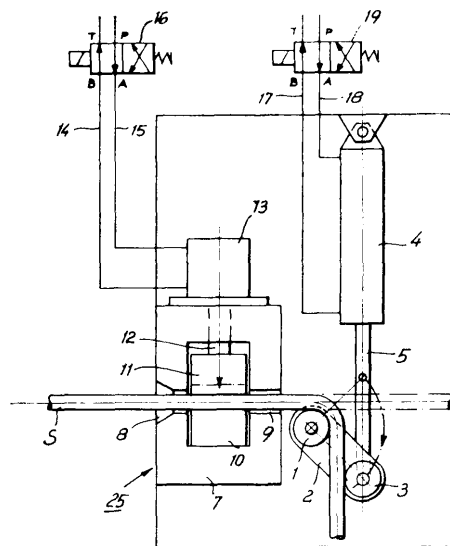


FIG. 1

łania narzędzia zginającego, że nie może on się kręcić. Urządzenie zaciskowe (25) i narzędzie zginające (3) są napędzane za pomocą siłowników hydraulicznych (4, 13). (5 zastrzeżeń)

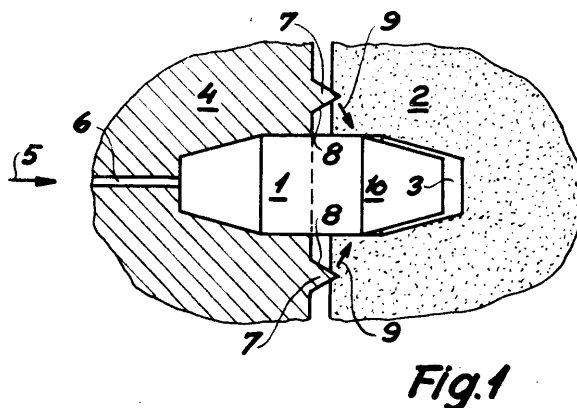
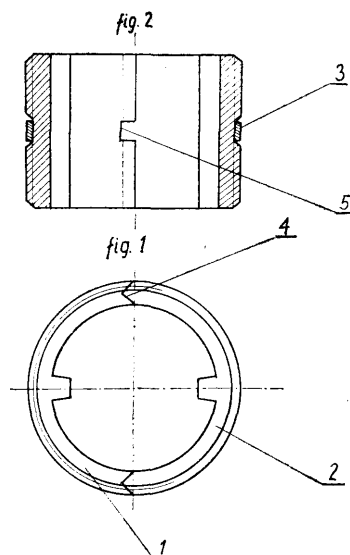
B21k; B21K P. 180446 T 16.05.1975

Zjednoczenie Przemysłu Wyrobów Odlewniczych, Radom, Polska (Mieczysław Nader, Zdzisław Tarka, Zenobiusz Cęckiewicz).

Sposób wytwarzania złączek do łączenia zwłaszcza elementów grzejników centralnego ogrzewania

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu dwóch elementów (1) i (2) złączki na gotowo z gwintem młym i prawym podczas precyzyjnej obróbki plastycznej.

Ograniczenie stopni swobody w złożonych elementach złączki — podczas jednoczesnego wkręcania w otwory grzejnika — uzyskuje się przez zastosowanie segmentów ustalających (4) i (5) oraz pierścienia sprężystego (3). (1 zastrzeżenie)



B22d; B22D P. 177219 04.01.1975

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rudolf Ungehojer).

Urządzenie z wybudowanymi wypychaczami układu wyrzutnikowego, zwłaszcza w maszynach odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mostkowe z wbudowanymi wypychaczami układu wyrzutnikowego, służące do spychania przedmiotów z form w maszynach do odlewania pod ciśnieniem, jak również we wtryskarkach do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Urządzenie według wynalazku zawiera mostek osadzony pomiędzy ruchomą częścią maszyny a formą do wytwarzania przedmiotów z wbudowanym układem dźwigowym, którego dźwignie (8) zawieszono są jednostronnie na wspornikach (3), a drugim końcem połączone są z ruchomym wzdłużnie głównym sworzniem (4) za pomocą płytki (6).

Stosunek odległości osi symetrii łączeniowych sworzni (9) i (11) do odległości sworzni (9) i łączących dźwignie (8) z wózek (13) sworzni (12) określa wielkość wzrostu siły spychania przedmiotów z form. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 180420 T 15.05.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Magdalena Gawlikowska, Zygmunt Grodziński).

Spoiwo do mas rdzeniowych

Spoiwo do mas rdzeniowych stanowi sól sodowa karboksylometylocelulozy, którą dodaje się do masy w ilości 1,0 — 3,5% wagowych. Sól sodową karboksylometylocelulozy można dodawać także do mas formierskich w formie dodatku w ilości 0,2 — 1,0% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 184211 23.10.1975

Pierwszeństwo: 23.10.1974 — Dania (nr 5554/74)

Dansk Industri Syndikat A/s. Herlev, Dania (Marius Gunnergaard).

Sposób wkładania rdzeni w formę piaskową

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w jednej części formy, w jednym lub kilku obszarach (9) sąsiadujących z co najmniej jednym z wgłębień, korzystnie wokół niego, powoduje się ucisk piasku za pomocą jednego lub kilku elementów (7) które wciska się w formę piaskową i które wykonują wgłębienia w formie piaskowej podczas wkładania rdzenia. (4 zastrzeżenia)

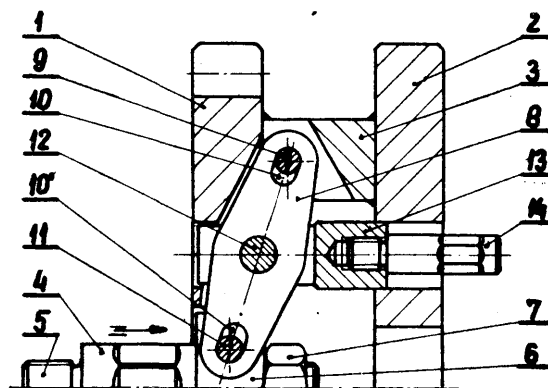


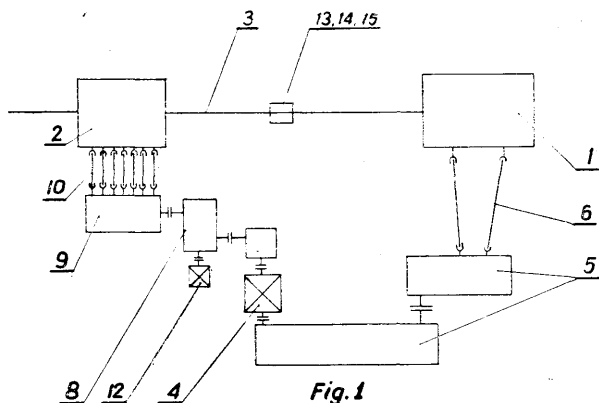
Fig. 1

B22d; B22D P. 177222 07.01.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Jan Mądry, Jan Tlatlik, Tadeusz Kozubowski, Adam Gołek, Rudolf Brol, Jan Golonka, Gerard Kaszuba, Norbert Mateja, Gerard Mazur, Józef Bloch, Jerzy Turoń, Jerzy Kowalczyk, Henryk Chrostek, Jerzy Pakuła).

Układ napędowy zespołów współpracujących w urządzeniach do ciągłego odlewania taśm metalowych

Układ napędowy według wynalazku ma silnik (4) napędowy, po jednej stronie poprzez przekładnię (5) zębatą i przegubowe łączniki (6) połączony z zespołem (1) krystalizatora walcowego, natomiast po drugiej stronie poprzez zdalnie sterowaną przekładnię (8) bezstopniową, przekładnię (9) zębatą i przegubowe łączniki (10), połączony jest z rolkowym zespołem (2) prostującym, przy czym przekładnia (8) bezstopniowa sterowana jest silniczkiem (12) uruchamianym za pomocą wyłączników (13) krańcowych i dźwigni (14) wspartej na odlewanej taśmie (3). (2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

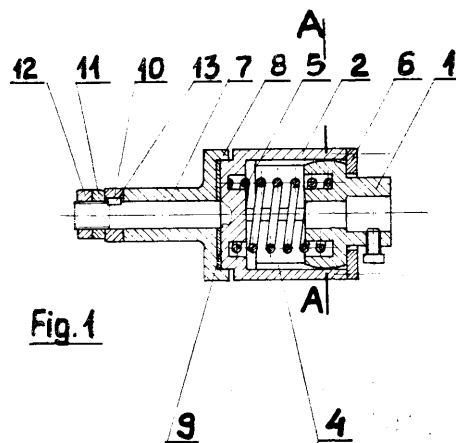
P. 177312

13.01.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych. Kłodzko, Polska (Antoni Misiak).

Oprawka do gwintowania

Oprawka według wynalazku ma uchwyt (1) mocujący gwintownik, przy czym uchwyt współpracuje z korpusem (2) poprzez występy wchodzące w kanały (4) wzdłużne korpusu (2). Występy w przekroju wzdłużnym mają kształt łuku. Uchwyt (1) dociska do pokrywy (6) sprężyna (5). Przed przeciążeniem gwintownik chroni cierna płytka (9) przenosząca napęd z chwytu (8) na korpus (2) dociśnięta do niego poprzez tulejkę (10) z wpustem (13) gwintowym złączem (11 i 12). (3 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 185422

10.12.1975

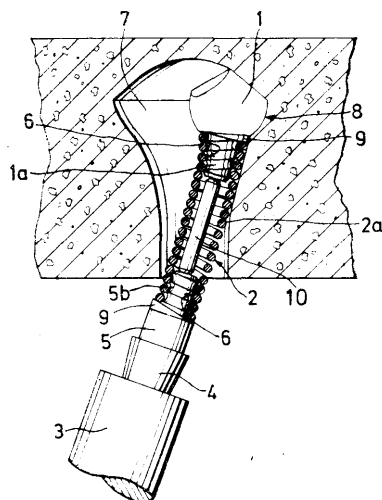
Pierwszeństwo: 11.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2458615.0)

08.03.1975 — Republika Federalna Niemiec (nr P 25110134.2)

Artur Fischer, Tümlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer, Klaus Fischer).

Urządzenie do wiercenia otworów

Urządzenie według wynalazku składa się z trzonu (2) wiertniczego i z połączonej z nim płytki (1) wiertniczej, przy czym trzon (2) wiertniczy jest wykonany w postaci elastycznie zginanego pręta sprężynowego ze stożkiem (4) mocującym w uchwycie (3) wiertarki. Urządzenie umożliwia wykonywanie otworów z podcięciami, zabezpieczającymi kotwienie elementów mocujących. (8 zastrzeżeń)



B23f; B23F

P. 177176

07.01.1975

Experimentalny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Metallovezhushchikh Stankov, Moskwa, ZSRR (Vasily Nikolaevich Kedrinsky, Ivan Dmitrievich Zakharov).

Szlifierka do kół zębatych

Szlifierka według wynalazku do obróbki stożkowych kół zębatych o zębach prostych zawiera kołyskę (2) szlifierską osadzoną na podstawie (1) przekazującą narzędziu (W) ruch szlifowania i mającą w przedniej i tylnej powierzchni czołowej otwory, w których osadzone są elementy prowadzące przenaczone do osadzenia wewnątrz kołyski (2) suportu podtrzymującego trzpień z narzędziem (W). W celu nadania narzędziu (W) ruchu oscylacyjnego wzdłuż wrębu międzyzębnego koła suport ma połączony z nim mechanicznie układ napędowy. (9 zastrzeżeń)

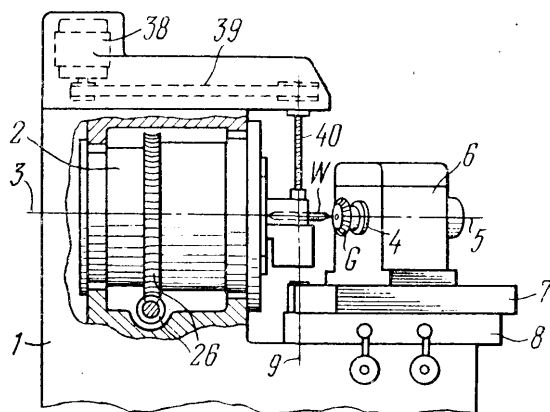


FIG. 1

czego trzpień z narzędziem (W). W celu nadania narzędziu (W) ruchu oscylacyjnego wzdłuż wrębu międzyzębnego koła suport ma połączony z nim mechanicznie układ napędowy. (9 zastrzeżeń)

B23k; B23K

P. 177330

14.01.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Małecki, Jerzy Barczyk, Marion Sycz, Stanisław Socha).

Sposób twardego lutowania metali i ich stopów

Sposób, który ma zastosowanie w przemyśle elektronicznym, elektrotechnicznym i precyzyjnym według wynalazku polega na pokryciu powierzchni jednego detalu warstwą niklu, a drugiego detalu warstwą miedzi, złączeniu ich oraz wygrzaniu w temperaturze 900 — 1000°C. W temperaturze tej, niższej od temperatury topnienia głównych składników powstaje potrójny stop eutektyczny miedź-nikiel-fosfor. Fosfor jest dostarczany w procesie niklowania chemicznego jednego z detali. W przypadku lutowania detali miedzianych wystarczy pokrycie jednego z nich warstwą niklu, a następnie złączenie ich i wygrzanie w temperaturze 900 — 1000 C. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K

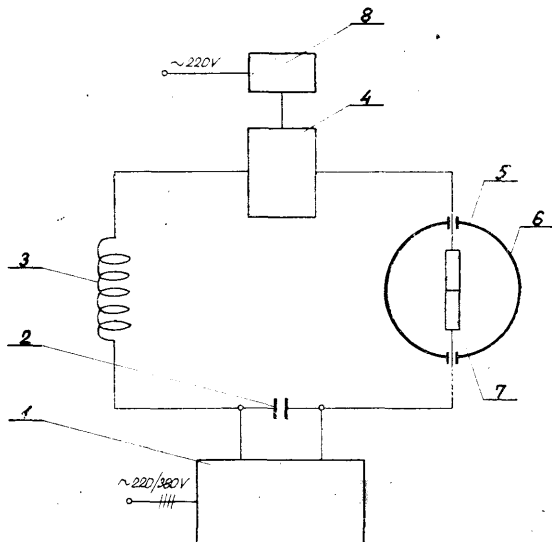
P. 180808 T

31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Godziemba-Maliszewski).

Sposób zgrzewania dyfuzyjnego i układ elektryczny generujący impulsy prądowe

Sposób i układ elektryczny do zgrzewania dyfuzyjnego metali i ich stopów na drodze przepływu impulsów prądowych charakteryzuje się tym, że do zgrzewanych dyfuzyjnie części (5) i (7), wcześniej podgrzanych i dociśniętych do siebie, a stanowiących część składową obwodu elektrycznego rozładowania kondensatora (2) ładowanego z zasilacza, wprowadza się dodatkowo znaczną, regulowaną przez pojemność kondensatora (2) i dławik indukcyjny (3), ilość energii w postaci przepływu powtarzalnych w określonym czasie impulsów prądowych będących wynikiem zadziałania zwieracza (4) inicjowanego przez impulsator (8). (2 zastrzeżenia)



B23p; B23P

P. 185480

11.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — Austria (nr A 9988/74)

Walter Sticht, Attnang — Puchheim, Austria.

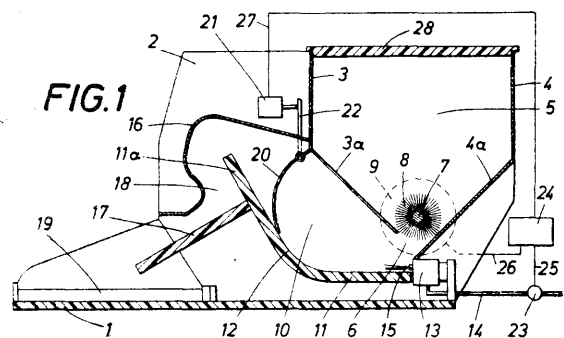
Urządzenie do rozdzielania zawieszonych lub zaczepionych z sobą części montażowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do rozdzielania zawieszonych lub zaczepionych z sobą części montażowych, ze zbiornikiem do nieuporządkowanej ilości czę-

ści montażowych, i z co najmniej jednym układem wyładowczym, oddzielającym od siebie części montażowe i transportującym te części poprzez wylot do co najmniej jednego miejsca ich odbioru.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wymiary przekroju poprzecznego (6) zbiornika (5, 10) i leżącej pomiędzy tym wylotem (6) a miejscem składowania (19) drogi transportu (18), zasilanej przez układ wyładowczy (8, 15), są co najmniej w jednym kierunku kilkakrotnie większe niż mniejszy wymiar główny części montażowych, dla umożliwienia jednoczesnego przechodzenia wielu części montażowych, a ponadto jest przewidziane miejsce składowania (19), umożliwiające jednoczesne i oddzielne, lecz nieuporządkowane składowanie wielu części montażowych.

Układ wyładowczy ma postać co najmniej jednej obrotowej szczotki (7, 8), umieszczonej poniżej poziomu napełniania zbiornika (5), tworzącego zbiornik zapasowy, przy czym szczotka jest napędzana obrotowo wokół swej osi i służy do transportu poprzez wylot (6) rozdzielonych części montażowych, zawartych w zbiorniku (5), co najmniej w jednym kierunku obrotu. (22 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

P. 184612

10.11.1975

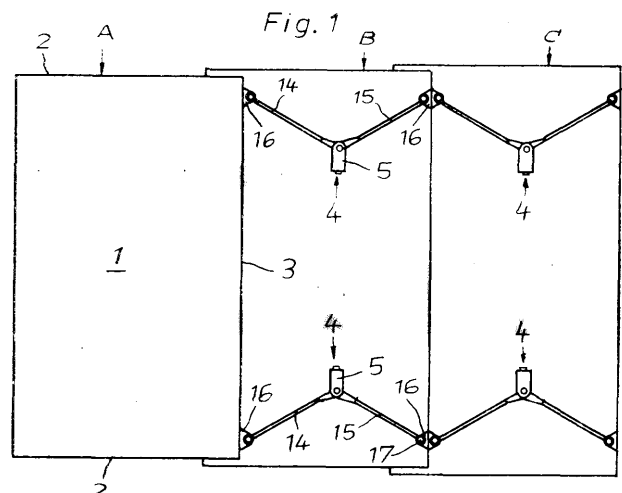
Pierwszeństwo: 12.11.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 24 53 514.6)

Kabelschlepp G.m.b.H. Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Ośłona zabezpieczająca do prowadnic obrabiarek

Ośłona wg wynalazku jest złożona z kilku nakładających się i wsuwanych w siebie teleskopowo blach osłonowych (A, B, C) tak, że każda blacha jest przy swej przedniej ścianie czołowej wsparta na prowadnicy i na tylnym końcu, mniejszej blachy osłonowej.

Pomiędzy poszczególnymi blachami osłonowymi umieszczone są elementy (4) magazynujące energię, złożone z cylindra (5), z włożonym elastycznym kor-



puszem i tłokiem. Do cylindra (5) są zamocowane przez gubowo segmenty krzywkowe współpracujące z tłokiem, połączone drążkami widłowymi (14, 15) przegubowo ze wspornikami (16), umieszczonymi na ściankach czołowych (3) blach osłonowych (A, B, C).

(10 zastrzeżeń)

B24b; B24B

P. 177340

15.01.1975

Experimentalny Nauchno-Issledovatelsky Institut metalloreshushchikh stankov, Moskwa, ZSRR (Ivan Dmitrievich Zakharow).

Mechanizm do obciążania ścienicy tarczowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do obciążania, stosowany w obrabiarkach do obróbki jedną ściernicą tarczową stożkowych kół zębatach o zębach prostych, metodą szlifowania, który jest zamocowany na suporcie (4) z zamontowaną ściernicą (2) i ma elementy wykonawcze (5, 6, 7) obciążania wyprawione w ruch z oddzielnego napędu według trajektorii, odpowiadających kształtowi powierzchni skrawania (a, b), które mogą być przesuwane w kierunku prostopadłym i równoległym do osi obrotu (c) tarczowej narzędzia ściernicy (2), w wyniku czego obciążanie następuje poza obrębem strefy kontaktu ściernicy (2) z obrabianym kołem zębatym (3). (8 zastrzeżeń)

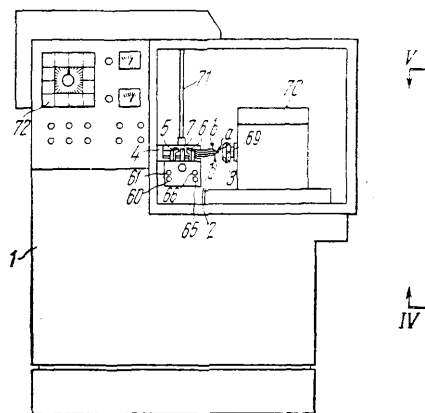


FIG.1

B26; B26

P. 182900 T

22.08.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Jasik, Jerzy Juskiewicz, Zbigniew Matulis, Grzegorz Ossowski).

Ostrze narzędzi lub noży do maszyn tnących, zwłaszcza produkty organiczne

Ostrze narzędzi lub noży do maszyn tnących, zwłaszcza produkty organiczne, charakteryzuje się tym, że cienka warstwa materiału o dużej twardości i dowolnej linii krawędzi tnącej obłożona jest jedno- lub dwustronnie nakładkami w postaci grubszych warstw z materiału o mniejszej zdolności cięcia, który jest trwale połączony z materiałem stanowiącym krawędź tnącą, przy czym nakładki mogą być jedno- lub kilkuwarstwowe i są ukształtowane tak, że tworzą geometrię ostrza. (1 zastrzeżenie)

B27b; B27B
B23D

P. 185364

09.12.1975

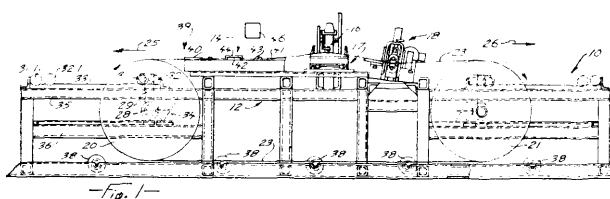
Pierwszeństwo: 09.12.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 530875)

Letson and Burpee Ltd. Vancouver, Kanada (Francis Edwin Allen, Andrew Wilkinson Porter).

Sposób automatycznego napinania piły taśmowej oraz urządzenie do automatycznego napinania piły taśmowej

Sposób automatycznego napinania piły taśmowej za pomocą rolek polega na tym, że kształtuje się wybrane części piły w łuk o znanej krzywiznie posiadający oś prostopadłą do osi podłużnej piły. wykrywa się kolejno wygięcia piły powstałe względem płaszczyzny na skutek działania naprężeń wstępnych w pile, wykrywa się w każdej wybranej części piły wypukłość grzbietową piły, synchronizuje się i łączy wskazania wygięcia i wypukłości grzbietowej dla określenia istniejącego rozkładu naprężeń wstępnych w pile, porównuje się w komputerze istniejący rozkład naprężeń wstępnych w pile z pożądanym rozkładem naprężeń wstępnych zdefiniowanym w oparciu o pożądaną kształt wygięcia i pożądaną wypukłość grzbietową, na podstawie porównania pożądanego i istniejącego rozkładu naprężeń wyznacza się obliczone położenie rolek i siłę ich nacisku dla osiągnięcia wymaganego rozkładu naprężeń, wytwarza się w odpowiednich chwilach sygnały z komputera reprezentujące obliczone położenie rolek i siłę ich nacisku, i wytworzone sygnały przesyła się do zespołu napinającego oraz naciąga się automatycznie piłę w odpowiednim miejscu i z wymaganą siłą za pomocą rolek dla wytworzenia w pile rozkładu naprężeń wstępnych bliskiego rozkładowi pożądanemu.

Urządzenie do automatycznego napinania piły za pomocą rolek zawiera podstawę (39), elementy (17) kształtowania ostrza dla wyginania wybranej części piły, zespół (16) wykrywania wygięcia wybranej części piły względem płaszczyzny odniesienia, miernik (14) wypukłości grzbietowej, współpracujący z jedną krawędzią piły, komputer (46) mający wejście połączone za pomocą interfejsu z wyjściem zespołu (16) wykrywania wygięcia i wyjściem miernika (14) wypukłości grzbietowej oraz zespół napinający (18) współpracujący z piłą. (15 zastrzeżeń)



B28b; B28B

P. 177128

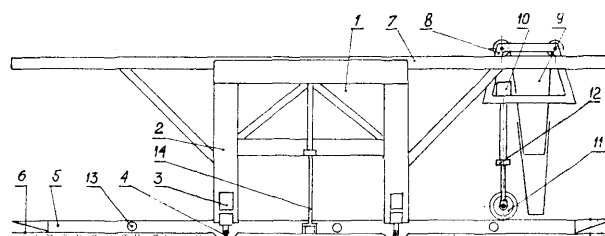
03.01.1975

(Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-172084)

Raciborskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe, Racibórz, Polska (Romuald Stojalowski, Teofil Mokrosa, Hubert Trompeta).

Urządzenie do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza zbrojonych płyt drogowych

Urządzenie według wynalazku zawiera w górnej części agregatu (1) konstrukcję wsporczą (7) stanowiącą tor jezdny dla zespołu zasypowego (8), w którym jest umieszczony siłownik hydrauliczny (10) służący do regulacji położenia walca wibrująco-zagładzającego (11), utrzymywanego w uchwycie teleskopowym (12). (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

P. 177245

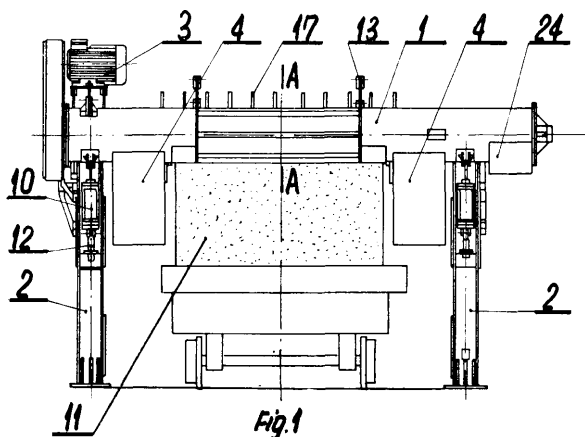
09.01.1975

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Marciniak, Mirosław Protasewicz).

Sposób zdejmowania z form nadrostów masy betonowej, zwłaszcza betonu komórkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadrosty masy betonowej są ścinane nożem wykonującym ruchy posuwisto-zwrotne i poprzeczne do kierunku ruchu formy, a oddzielona masa przesuwa się po odkładni do przenośnika odprowadzającego nadrosty poza obręb urządzenia przy czym między oddzielone powierzchnie masy betonu i nadrostów jest podawane po odkładni smarujące medium.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma siłownik (10 i regulacyjny zespół (12) do ustalania na słupach (2) przenośnika (1) ślimakowego, do którego są mocowane zespoły (4) napędowe noża taśmy lub struny a w odkładni są szczeliny, którymi podawany jest czynnik smarujący. (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 178006

12.02.1975

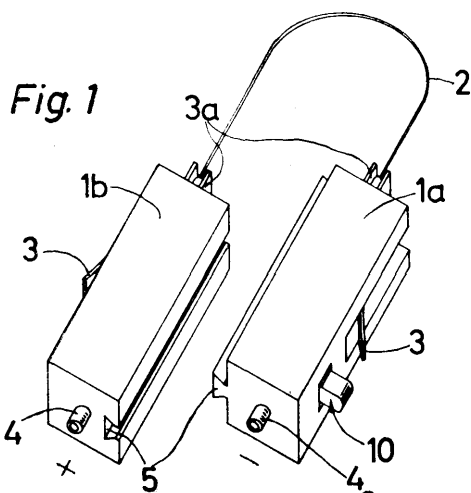
Pierwszeństwo: 14.02.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 2406 985.0)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175369

Artur Fischer, Tumlingen. Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Urządzenie do cięcia, zwłaszcza piankowego tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia, zwłaszcza piankowego tworzywa sztucznego, jak na przykład styropianu, składające się z uchwytu dla



drutu tnącego włączanego do prądu, przy czym uchwyt dla drutu tnącego stanowią **dwie** niezależne od siebie części, które w celu utworzeniażądanego kształtu pętli drutu tnącego dają się dowolnie ze sobą zestawiać. Jedna z części uchwytu drutu jest zaopatrzona w przyciskowy przełącznik (10), który w stanie przyciśniętym zamyka obwód prądu. Przy niekorzystaniu z przyrządu tnącego obwód prądu jest wyłączony. (2 zastrzeżenia)

B29d; B29D

P. 177202

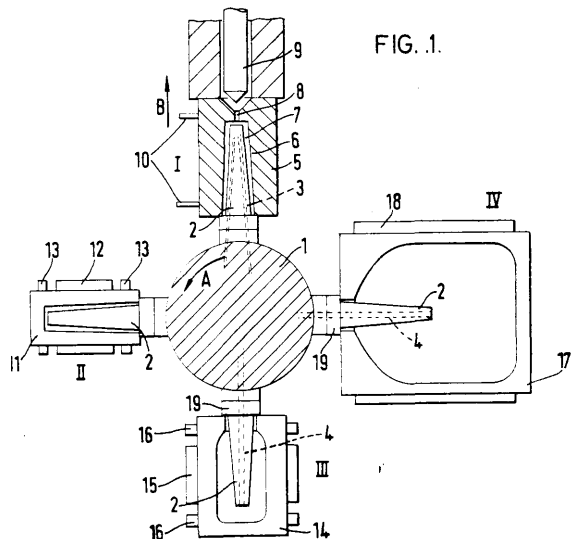
08.01.1975

Pierwszeństwo: 09.01.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 00 951.6)

UNILEVER NV, Rotterdam, Holandia.

Sposób wytwarzania wydrążonych zbiorników z termoplastycznych materiałów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że przeprowadza się kolejno wstępne formowanie półwyrobu przez wtryskiwanie do formy roztopionego termoplastycznego materiału, wstępne chłodzenie, ponowne podgrzewanie do temperatury utrzymującej materiał w stanie plastycznym, wstępne nadmuchiwanie przy temperaturze pozwalającej na formowanie pośredniego półwyrobu i nadmuchiwanie końcowego półwyrobu w celu nadania mu ukształtowania przy równoczesnym dwuosiowym rozciąganiu materiału.



Urządzenie do stosowania tego sposobu ma cztery robocze stanowiska (I, II, III, IV), przy czym pierwsze robocze stanowisko (I) zawiera wtryskową formę (5) wtryskarkę (9) przystosowaną do wtryskiwania termoplastycznego materiału do formy wstępnego formowania mieszczącej trzpień (2) oraz wstępny formownik i trzpień i jest przesuwane na drugie robocze stanowisko (II) w celu podgrzewania uformowanego wstępnie półwyrobu do temperatury pozwalającej na utrzymanie materiału w stanie plastycznym, a końcowe robocze stanowisko (IV) zawiera przełotowy otwór (4), przeznaczony do nadmuchiwania wstępnie utworzonego półwyrobu do końcowego ukształtowania. (10 zastrzeżeń)

B29d; B29D

P. 178933

20.03.1975

Pierwszeństwo: 22.03.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 13 878.1)

22.03.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 13 879.2)

Wilhelm Hegler, Bad Kissingen, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Hegler, Ralph-Peter Hegler).

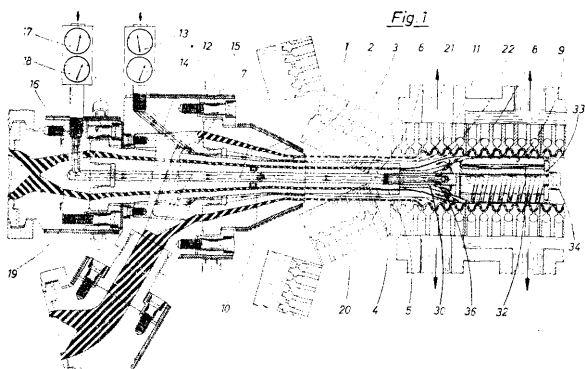
Sposób wytwarzania dwuściennych rur z tworzyw sztucznych o ścianach zewnętrznych rowkowanych pierścieniowo lub śrubowo i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób, w którym podczas jednej operacji wytłacza się zewnętrzną rurę (1), którą po wyjściu z pierścieniowej dyszy (2) prowadzi się pomiędzy dzielonymi kokilami (20) zaopatrzonymi w poprzeczne rowki tworzące obieg uzupełniających się pustych form i wsysa się ją pod ciśnieniem w rowki kokili oraz wytłacza się wewnętrzną rurę (4) z dyszy (5) leżącej wewnątrz kokili i styka się ją z ukształtowaną w gotowej postaci zewnętrzną rurą (1), przy czym do przestrzeni między wytwarzanymi rurami wprowadza się powietrze oporowe A o nieco podwyższonym ciśnieniu i podwyższonej temperaturze. Do wnętrza wewnętrznej rury wprowadza się powietrze oporowe B, którego ciśnienie i temperatura również są podwyższone, przy czym ciśnienie powietrza oporowego A jest niższe niż ciśnienie powietrza oporowego B, a temperatura powietrza oporowego A jest wyższa niż temperatura powietrza oporowego B.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma dyszę (2) z trzpieniem (3) do wytłaczania rury (1) zewnętrznej oraz dyszę (5) z trzpieniem (6) do wytłaczania rury (4) wewnętrznej.

Trzpień (6) ma środkowy, podłużny otwór (7) przez który doprowadza się oporowe powietrze B, które przez otwory (8) przedostaje się do wnętrza wewnętrznej rury (4) zamkniętej w stosunku do atmosfery przedłużeniem rdzenia (9). Pomiedzy zewnętrznym trzpieniem (3) a dyszą (5) znajduje się pierścieniowy kanał (10), do którego poprzez skośny otwór (12) doprowadza się oporowe powietrze A.

Urządzenie ma pomiarowe przyrządy (13, 14) i (17, 18) do pomiaru ciśnienia i temperatury powietrza oporowego, odpowiednio A i B. Przedłużenie rdzenia (9) dociskające wewnętrzną rurę (4) do zewnętrznej rury (1) stanowi cylinder z rowkami biegnącymi śrubowo na jego zewnętrznej stronie, lub wygładzony pierścień lub beczkoksztaltne walce zachodzące na siebie i swobodnie obracające się poprzecznie do wzdłużnej osi trzpienia. (21 zastrzeżeń)



B41c; 41C P. 178156 03.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdźary, Polska (Witold Klinger).

Sposób usuwania zapylenia na aluminiowej folii offsetowej z obrazem naniesionym metodą kserograficzną

Sposób wg wynalazku polega na kilkakrotnym przetarciu gotowej do druku folii offsetowej tampionem posiadającym na swej powierzchni zwilżony kwasem fosforowym drobno zmielony pumeks szklany oraz przemyciu folii wodą. (2 zastrzeżenia)

B41j; B41J

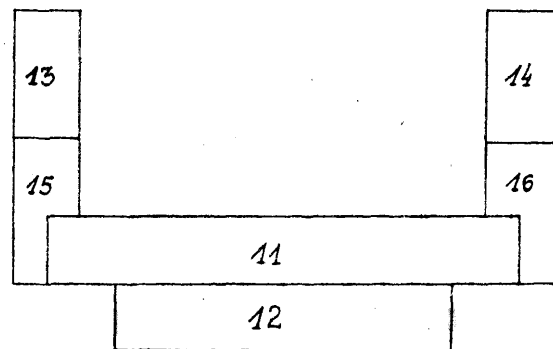
P. 163307

13.06.1973

Wojciech Zawistowski, Warszawa, Polska (Wojciech Zawistowski).

Matryca do zapisu znaków pisma punktowego dla niewidomych

Matryca wg wynalazku przeznaczona do stosowania w dowolnych maszynach piszących pismem punktowym, ma sztywną ramkę (11) wykonaną z odlewu duralowego lub stalowego płaskownika, zawierającą na swoich końcach zawiasy (13, 14) oraz zamki (15, 16), przy czym zawiasy służą do umocowania tej ramki do korpusu maszyny lub karetki i odchylenia jej od głowicy piszącej, a zamki umożliwiają unieruchomienie ramki podczas prowadzenia zapisu. Na ramce (11) osadzona jest wkładka (12) bezpośrednio współpracująca ze sztyftami głowicy, wykonana z materiału elastycznego lub ze stalowego płaskownika zawierającego wgłębienia odpowiednio rozmieszczone w zależności od rodzaju pisma i rozstawienia sztyftów głowicy. (2 zastrzeżenia)



B41m; B41M

P. 178655

10.03.1973

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego "Neptun", Zakład Garbarski, Rumia, Polska (Tadeusz Lasowski).

Sposób drukowania skór

Sposób drukowania skór licowych, nubukowych welurowych, jak i dwoin przy użyciu farb drukarskich według wynalazku polega na tym, że drukowanie skór lub dwoin przeprowadza się na stole drukarskim za pomocą szablonów. Na szablony nalewa się farbę drukarską specjalnie przygotowaną, składającą się z barwnika korianinowego, mocznika, gliceryny, które po rozpastowaniu rozpuszcza się w gorącej wodzie, a następnie dodaje się kazeinian monoeetanoloaminy. Oddzielnie przygotowuje się inną mieszaninę składającą się z nafty i oleju i dokładnie miesza z pierwszą mieszaniną. Po nałożeniu farby na skórę, za pomocą szablonów, skóry poddaje się suszeniu w stanie zawieszonym, a następnie poddaje się je parowaniu oparami kwasu octowego w nasyczonej parze wodnej w celu utrwalenia wydruków. (2 zastrzeżenia)

B60b; B60B

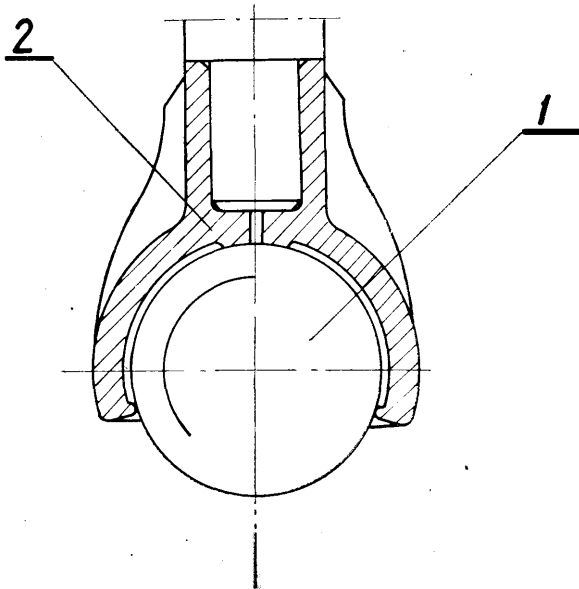
P. 177562

25.01.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy — Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz. Polska. (Lucjan Darocha. Henryk Cwikliński).

Noga jezdna z tworzyw sztucznych
zwłaszcza do mebli

Noga jezdna z tworzyw sztucznych zwłaszcza do mebli charakteryzuje się tym, że element toczny stanowi kula (1) luźno osadzona w oprawie (2).
(1 zastrzeżenie)



B60c; B60C

P. 185467

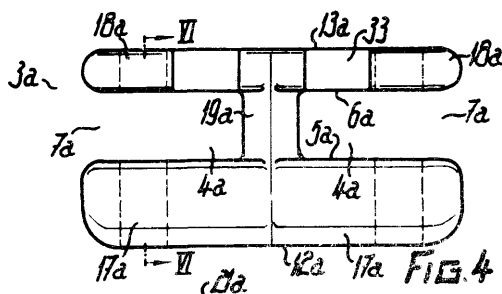
12.12.1975

Pierwszeństwo: 14.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 24 59 280.1)

Eisen- und Drahtwerk Erlau Akiengesellschaft. Aalen. Republika Federalna Niemiec (Anton Müller).

Ogniwo przeciwcierne łańcuchów do opon

Ogniwo przeciwcierne łańcuchów do opon posiada korpus (3a) ogniwa, który ma dwie pary ramion (17a) i 18a), które są skierowane przeciwnie i wystają nieskrępowanie z części podporowej (19a). Oba ramiona (17a) utworzone w zasadzie przez płytę tworzącą wspólnie nieprzerwaną powierzchnię bieżną (12a) tak samo jak oba ramiona (18a) utworzone również przez płytę, tworzą wspólnie powierzchnię przylegającą (13a). Również powierzchnie ograniczające (5a) lub (6a) są utworzone przez powierzchnie płaskie.



W sąsiedztwie części podporowej (19a) ramiona (18a) tworzące powierzchnię przylegającą są zaopatrzone na swych krawędziach bocznych w otwory (33). Dzięki swemu ukształtowaniu korpusu (3a) ogniwa tworzy z obu stron części podporowej (19a) otwory (4a) z otworami wprowadzającymi (7a).
(12 zastrzeżeń)

B60d; B60D

P. 183129

04.09.1975

Pierwszeństwo: 07.09.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 42 900.3)

Jean Walterscheid GmbH. Lohmar. Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do sprzęgania pojazdu,
zwłaszcza ciągnika z narzędziami lub przyczepą

Urządzenie do sprzęgania pojazdu, zwłaszcza ciągnika rolniczego z narzędziem lub przyczepą, zawierające ramiona chwytakowe, odchylne w stronę ciągnika i usytuowane równolegle względem siebie oraz tarczę umieszczoną w narzędziu lub przyczepie, a także kształtki przechwytyjące, zwłaszcza o zarysie litery V i urządzenia ryglujące, charakteryzuje się tym, że ramiona chwytakowe, osadzone wychylnie swymi dolnymi końcówkami w konsoli ciągnika są sztywno połączone ze sobą za pomocą płyty (5), a ponadto urządzenie sprzęgające wyposażone jest w rygiel w postaci co najmniej jednego pazura mocującego (1, 20), osadzonego wychylnie na każdym z ramion chwytakowych i posiadającego wnękę umożliwiającą mu współdziałanie z wałem blokującym (35, 16), a poza tym zawiera rygiel (33) uruchamiany za pomocą zespołu dźwigniowego (31) i zaopatrzony jest w krzywkę ryglującą (55), umieszczoną mimośrodowo względem punktu jego obrotu umożliwiającą kształtowe zaryglowanie, bez luzu, pazura mocującego (1), przy czym rygiel (33) jest zabezpieczony dodatkową dźwignią blokującą (7), a zaryglowanie jest znoszone przez uruchomienie dźwigni blokującej (7) i zespołu dźwigniowego (31).
(12 zastrzeżeń)

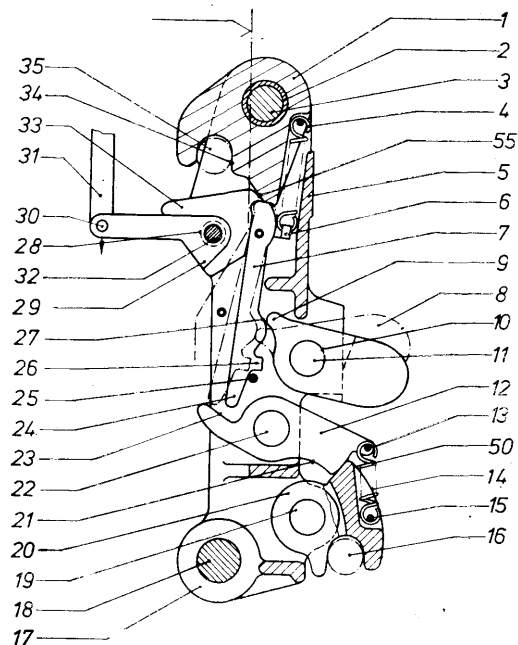


Fig. 3

B61g; B61G

P. 185222

04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 57633.8)

Ringfeder G.m.b.H.. Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie ciągnąco-popychające,
zwłaszcza do środkowych sprzęgów zderzakowych
pojazdów szynowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta dociskowa (1) od strony trzpienia sprzęgu jest wyposażona w kołnierзовą ramę (2), której

ścianka zewnętrzna współpracuje w pionie z zamocowanymi na podwoziu prowadnicy, np. z obiema wewnętrznymi powierzchniami bocznymi (3a) zderzaków ciągnięcia (3), a w poziomie — z obiema wewnętrznymi powierzchniami poziomymi (4a) części głowicowych (4) pałaka ciągnącego (5). (5 zastrzeżeń)

Fig. 1

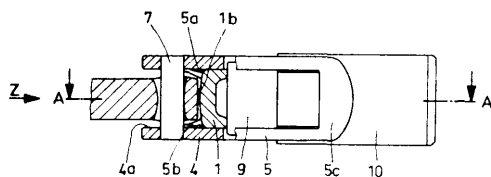
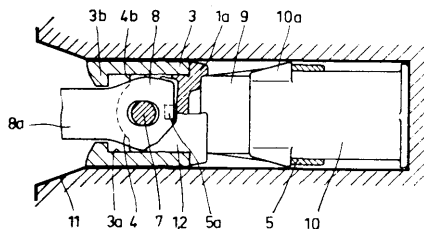


Fig. 2



B62m; B62M

P. 182001 T

11.07.1975

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”. Bydgoszcz
Polska (Maciej Redmerski).

Mechanizm korbowy do napędu rowerów

Mechanizm korbowy przeznaczony, zwłaszcza do napędu rowerów i innych podobnych pojazdów **lub** urządzeń charakteryzuje się tym, że ma dwie korby (1) lewą i prawą znacznie dłuższą od tradycyjnych i połączone z kołem łańcuchowym (2) przesuwne w łożyskach (3) a na końcach tych korb (1) osadzone są pedały (11), których osie są ponadto ułożyskowane na końcach korbowodów (10), które drugimi końcami, są ułożyskowane obrotowo w stałych punktach wysuniętych na pewną odległość do przodu lub też zależnie

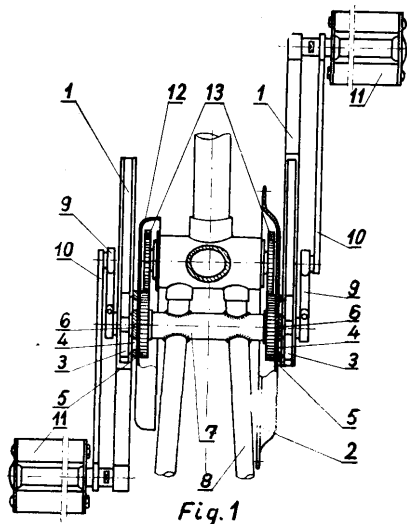


Fig. 1

od potrzeby do tyłu od osi (7) obrotu koła łańcuchowego (2). Napęd z prawej **korby** (1) jest przenoszony wprost na koło łańcuchowe (2), zaś napęd z lewej korby (1) jest przenoszony na koło łańcuchowe (2) za pośrednictwem dwóch par kół zębatach (5) i (13).

(2 zastrzeżenia)

B63b; B63B

P. 177777

03.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 66169

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski).

Sposób formowania poszycia laminatowego okrętu lub podobnej konstrukcji

Sposób formowania poszycia laminatowego okrętu lub podobnej konstrukcji, według wynalazku polega na tym, że pręty giętkie mają postać profili sinusooidalnych (3), wzajemnie uzupełniających się, wykonanych z półsztywnego tworzywa lekkiego, zawierających sprężystą wkładkę (4) z tworzywa o wysokiej sztywności, przy czym w linii skrzyżowania profili (3) z wysokim usztywniaczem (5) dodaje się obustronnie nakładki siodełkowe (6) prefabrykowane z tworzywa lekkiego celem uformowania laminatu łączącego poszycie z usztywniaczem wysokim (5).

(1 zastrzeżenie)

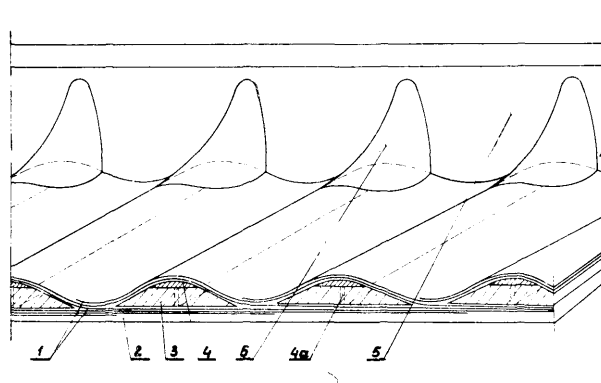


Fig. 1

B63b; B63B

P. 177817

06.02.1975

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „BARKA”, Kołobrzeg, Polska (Stanisław Marczak, Stanisław Podolski, Leszek Matuszewski, Jan Słabuzewski, Marian Cwynar).

Wyciągarka sieciowa dla małych statków rybackich, zwłaszcza kutrów

Przedmiotem wynalazku jest wyciągarka sieciowa dla małych statków rybackich, zwłaszcza kutrów, służąca do wybierania i wydawania sprzętu połowowego, szczególnie wszelkiego rodzaju włoków linowych i tuk pelagicznych.

Wyciągarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma bęben nawijający (1) osadzony na podstavie, przy czym jego napęd najkorzystniej przenoszony jest z windy tralowej za pośrednictwem sprzęgła (9), przekładni ślimakowej i układu kół łańcuchowych (8) napędzanych łańcuchem przez wałek pośredni (10). Całe urządzenie usytuowane jest najkorzystniej na pokładzie statku wzdłuż jego burty.

(1 zastrzeżenie)

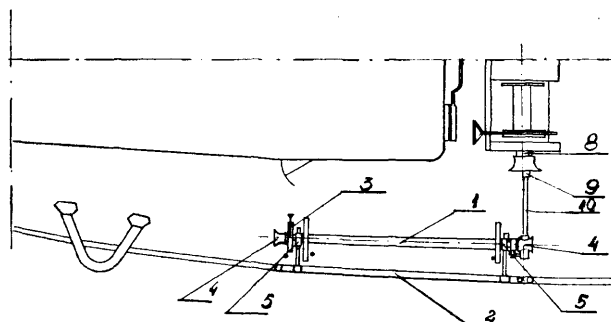


Fig. 2.

B63c; B63C

P. 177689

30.01.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Antoni Górny, Władysław Sternalski, Ludwik Łucek, Jerzy Radziwiuniuk).

Urządzenie hydrauliczne do przesuwania statków lub bloków, zwłaszcza ze skośnych pochylni

Urządzenie hydrauliczne do przesuwania statków lub bloków, zwłaszcza ze skośnych pochylni, ma dwa zespoły głównych hydraulicznych siłowników (1), (2) wyposażone korzystnie w cztery siłowniki każdy, zamocowane wahlownie po obu stronach płóz (4), wózków lub innych elementów, na których spoczywa kadłub, a zaopatrzone na końcach połączonych trawersami tłoczków w ruchome zaczepy (3) szczeplące się cyklicznie w osadzonych w pobocznicach (6) spustowych torów stałych gniazd (7) rozmieszczonych w jednakowych odstępach równych podwójnemu skokowi czynnemu siłowników głównych. Pomocnicze siłowniki (8) są połączone przegubowo z zaczepami (3) a podwieszone przesuwnie na prowadnicach (9). Hydrauliczny zespół pomp jest tak połączony z głównymi siłownikami, że sprowadza zespół (1), (2) niepracujących siłowników do pozycji wyjściowej, przy czym powrót jest szybszy od ruchu roboczego, co zapewnia układowi jego ciągły ruch. (2 zastrzeżenia)

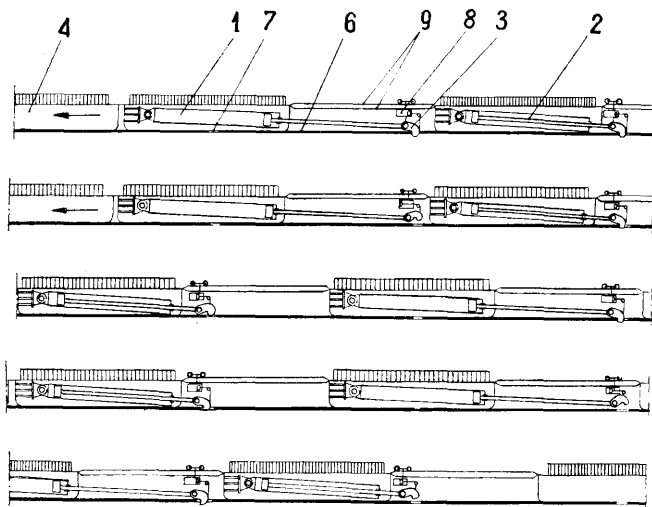


Fig. 1

B64d; B64D

P. 183432 T

19.09.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Warszawa-Okęcie”, Warszawa, Polska (Felix Borodzick, Edmund Kotwicki, Krzysztof Piłek).

Układ zawieszenia zbiornika

Przedmiotem wynalazku jest układ zawieszenia zbiornika znajdujący zastosowanie szczególnie do zbiorników na chemikalia mocowanych w samolotach i śmigłowcach rolniczych, gdy zachodzi potrzeba dokonywania pomiaru ciężaru.

Rozwiązanie przewiduje mocowanie zbiornika do jednej płaszczyzny struktury wytrzymałościowej płatowca lub do dwu przeciwległych płaszczyzn. Układ charakteryzuje się tym, że do zbiornika (1) przytwierdza się trójkątnie wahacze (2 i 5) w ten sposób iż jeden wahacz przymocowany jest dwoma ramionami do zbiornika (1) a trzecim do struktury wytrzymałościowej samolotu. Drugi wahacz mocowany jest odwrotnie. Między zbiornik (1) a strukturą wytrzymałościową płatowca wmontowany jest pomiarowy element (8), na który działa cała siła pionowa pochodząca od ciężaru zbiornika i zawartych w nim chemikaliach. Dzięki takiemu układowi otrzymuje się dokładny pomiar niezależny od położenia środka masy chemikaliów w zbiorniku. (2 zastrzeżenia)

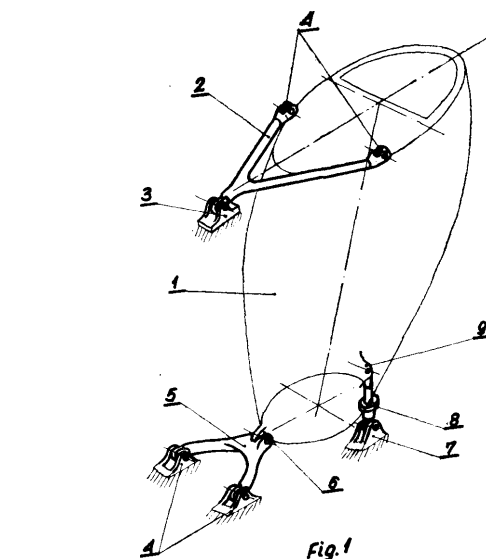


Fig. 1

B65b; B65B

P. 179412

07.04.1975

Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Tarczyn k/Warszawy, Polska (Bogdan Jakubiak, Bogdan Krzemiński).

Urządzenie transportowe do naczyń, zwłaszcza opakowań produktów spożywczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transportowe do naczyń, zwłaszcza opakowań produktów spożywczych, przeznaczone do pakietowania tych naczyń w pakiety.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w osi transportera podającego (13) stół podstawowy (18) ma wbudowaną płytę teflonową ograniczoną z dwóch jej boków prowadnicami stałymi (14) i zawierającą usytuowane poprzecznie do osi stołu prowadnice ruchome (5). W miejscu przyjmowania naczyń z transportera podającego (13), płyta ma zamocowane prowadnice profilowe, a między nimi pazury ruchome (8) rozdzielające naczynia pomiędzy prowadnice ruchome (5). Na prawej stronie stołu podstawowego (18) jest zamocowany w rolkach prowadzących (9) popychacz widłowy (10) wyposażony w krzywkę (11) współpracującą z prowadnicami ruchomymi (5).

Popychacz widłowy (10) napędzany siłownikiem (3) ma za zadanie uformowanie pakietu i przesunięcie go poza element zgrzewający wraz z pasmem zgrzanej folii, która nawinięta jest na bębnach (1) i (1') zamocowanych do wsporników stołu podstawowego (18).

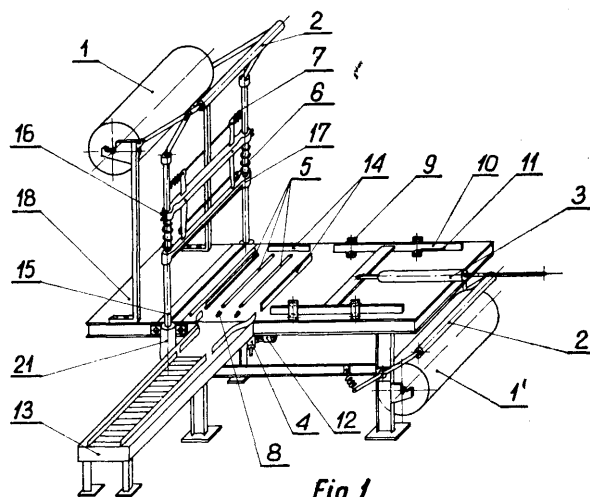


Fig. 1

W tulejach (21) umieszczonych na krawędziach bocznych stołu podstawowego (18) zamocowany jest przesuwnie w prowadnicach ruchomych (15) element zgrzewczy pakietów, posiadający ramię stałe (16) zamocowane trwale w dwóch prowadnicach ruchomych (15), oraz ramię ruchome (17) zamocowane suwliwie na prowadnicach ruchomych (15), w którym usytuowany jest drut oporowy (6). (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 176940

28.12.1974

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Stanisław Wultański, Mieczysław Miniewicz).

Rolka samotoku transportowego

Przedmiotem wynalazku jest rolka samotoku transportowego przeznaczona do pracy w hutnictwie przy przenoszeniu pasma lub kęsów walcowych. Rolkę stanowi wałek (1) na którym osadzone są piasty (2) i tarcze (3), zaś na nie nałożony jest płaszcz (4), przy czym wewnątrz rolki wypełnione jest materiałem dźwiękochłonnym (5). (1 zastrzeżenie)

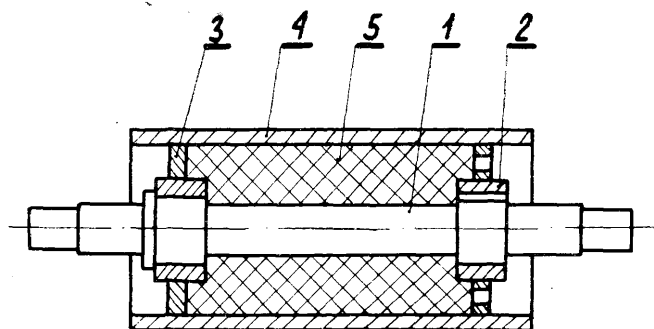


Fig. 1

B65g; B65G

P. 177810

04.02.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych — Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Ryszard Słifierz, Zbigniew Słifierz).

Zbiornik do materiałów ziarnistych i/lub granulowanych z zawartością frakcji lepkiej, zwłaszcza do różnego rodzaju kopalin o dużym zanieczyszczeniu łem

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik do materiałów ziarnistych i/lub granulowanych z zawartością frakcji lepkiej, zwłaszcza do różnego rodzaju kopalin o dużym zanieczyszczeniu łem, przeznaczony głównie dla potrzeb górnictwa w gospodarce kamieniem kamiennym oraz pokrewnych gałęziach przemysłowych.

Zbiornik według wynalazku zbudowany jest w ten sposób, że w środkowej przestrzeni ma zabudowany co najmniej jeden środkowy zespół (11) wspomagający centralnego stanowiący istotę rozwiązania. Cechą charakterystyczną środkowego zespołu (11) są rozmieszczone na jego zewnętrznej powierzchni przerwy (2) powierzchni ślizgowej i uskoki (3) skierowane do środkowej osi zespołu (11), co powoduje stopniowe powiększanie się przestrzeni wewnętrznej zbiornika. Tak powstałe **powierzchnie cząstkowe** umożliwiają samoczynne ślizganie-osuwanie się zmagazynowanego materiału. Cząstkowe powierzchnie ślizgowe mogą być dodatkowo pokryte tworzywem o niskim współczynniku tarcia. W alternatywnym rozwiązaniu przewidziano dodatkowe elementy wspomagające (10) zabudowane w labiryntowych wgłębieniach, które to elementy pozwalają doprowadzić czynniki zmniejszające skutki lepkości materiału i/lub mrozu. Zespół (11)

może być zabudowany na wspornikach (13 i (14) lub stanowić ścianę działową zbiornika wielokomorowego. (4 zastrzeżenia)

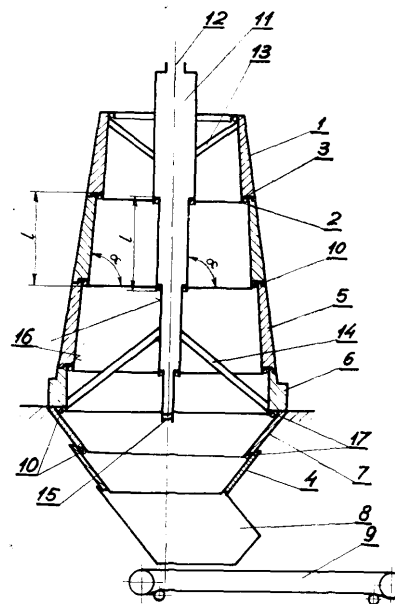


Fig. 2

B65g; B65G

P. 177825

06.02.1975

Monark-Crescent AB, Varberg, Szwecja (Tore Anders Roland Kläufeldt).

Urządzenie do chwytania i przenoszenia detali

Urządzenie do chwytania i przenoszenia detali ma obrotowe i pionowe przesuwne ramię manipulatora (6) wyposażone na jednym końcu w ssawkę (4) do chwytania detalu (3) wyrzucanego z prasy i przenoszenia go na tarczę zasobnika (9). Zasobnik (9) ma możliwość przesuwu co najmniej w dwóch kierunkach za pomocą układu programującego, to znaczy może mieć ruch obrotowy i przesuw w kierunku promieniowym, lub przesuw wzdłuż osi x i y. Ruch ten odbywa się między kolejnymi podaniami detali na zasobnik (9).

Układ programujący ma tarczę kontrolną (10) zsynchronizowaną z zasobnikiem, na której zakodowane jest ułożenie detali w zasobniku (9) według podziałki (11), a także naniesione jest oznaczenie (12) pełnego obrotu. (5 zastrzeżeń)

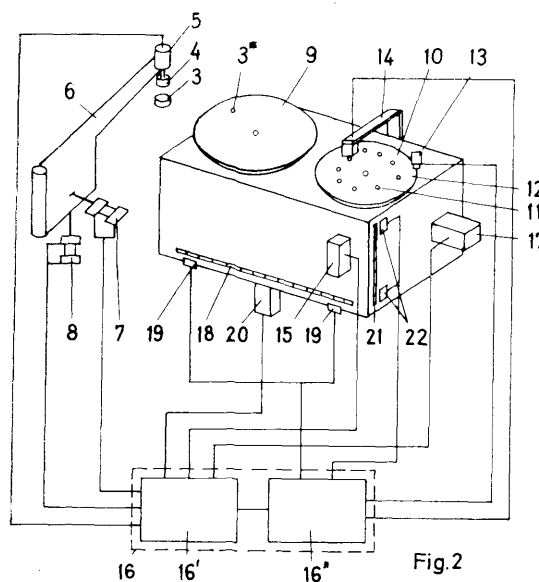


Fig. 2

B65g; B65G

P. 177905

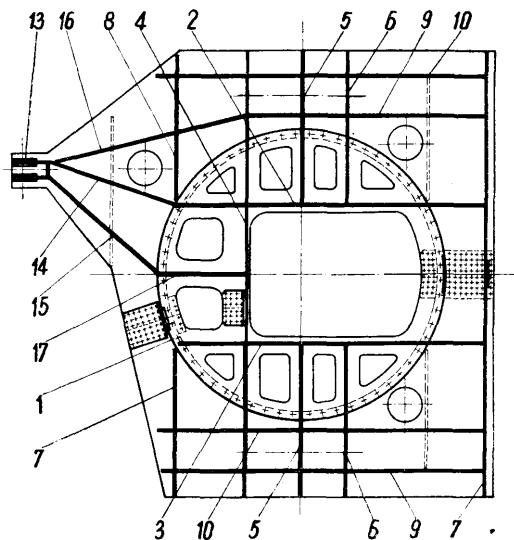
08.02.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Kolendowicz).

Platforma podporowa nadwozia ładowarko-zwalowarki

Platforma podporowa nadwozia jest stalową płytą żebrową, składającą się z blach poziomych i żebier pionowych. W blachach poziomych znajdują się otwory funkcyjne i technologiczne. Żebro (1) podporowe umieszczone jest bezpośrednio nad łożyskiem walcowym. Żebro (1) podporowe przecina dwa żebra wzdłużne (2) i (3) równoległe do osi wzdłużnej maszyny, zaś żebro (4) poprzeczne przecina pierścień podporowy prostopadłe do żebier wzdłużnych (2) i (3). Równoległe do żebra (4) poprzecznego umieszczona jest blacha (5) poprzeczna i blacha (6).

Na żebdach wzdłużnych (2) i (3) oparte jest żebro (7) zewnętrzne, prostopadłe do osi maszyny. Żebro (7) zewnętrzne oraz równoległe do niego żebro (8) mają za zadanie przenieść poprzez beleczki wzdłużne (9) i (10) część momentu pionowego przekazywanego przez siły poziome łożyska wychylenia nadwozia na skrajne części żebra (1) podporowego i w ten sposób zapewnić bardziej równomierne rozłożenie nacisków na łożysko wieńcowe. Pozostała część tego momentu, jest moment skręcający, obciąża dźwigar skrzynkowy o potrójnym średniku utworzonym z żebier (4), (5) i (6) oraz blach poziomych. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G
H02p; H02P

P. 178110

17.02.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Jacek Zająć, Zdzisław Zielonka).

Układ połączeń do awaryjnego wyłączenia i blokady transporterów

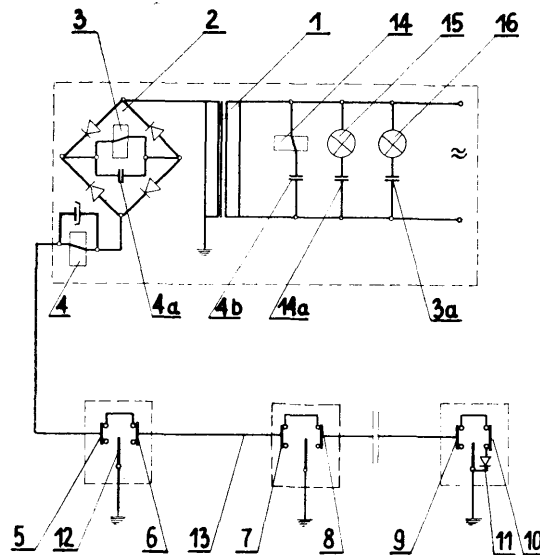
Układ według wynalazku pozwala na wyłączanie transportera z dowolnego miejsca jego trasy oraz zablokowanie go w stanie unieruchomionym. Wzdłuż trasy transportera są rozmieszczone zespoły łącznikowe składające się z dwóch łączników zwrotnych i łącznika stabilizowanego. Rozwierne zestyki (5, 6, 7, 8, 9, 10) łączników zwrotnych otwierają się pod wpływem naciągu linki (13) stanowiącej równocześnie przewód elektryczny, który łączy je szeregowo ze sobą i uziemienia poprzez półprzewodnikową diodę (11) ostatni na trasie łącznik.

Łączniki stabilizowane stwarzają możliwość zablokowania transportera w stanie nieruchomym poprzez uziemienie obwodu za pośrednictwem zwiernego ze-

styku (12). Obwód jest połączony z wtórnym uzwojeniem zasilającego transformatora (1) poprzez sterujący przełącznik (4) i prostownik (2) w układzie Graetza, w którego przekątnej stałoprądowej znajduje się drugi przełącznik sterujący (3).

Zestyki obu przełączników są wykorzystane w obwodzie pierwotnego uzwojenia transformatora (1) do sterowania wykonawczym przełącznikiem (14) oraz lampami (15) i (16) sygnalizującymi stan przerwania, zwarcia lub normalnej pracy obwodu linki.

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 178133

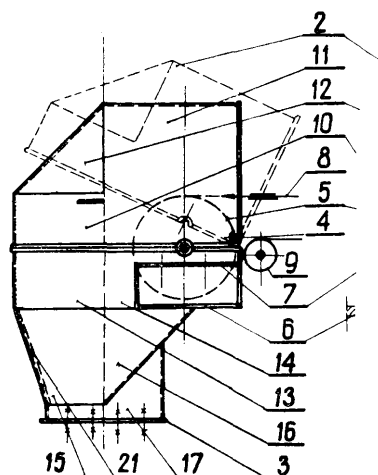
18.02.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX” w Warszawie — Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Głowica przenośnika taśmowego

W stanowiącej przedmiot wynalazku głowicy przenośnika taśmowego, będącej głowicą napędowo-przespową, osłona i zsyg jest zarazem elementem konstrukcji nośnej.

Głowica według wynalazku ma ruchomą część górną (2) i nieruchomą część dolną (3), przy czym część górną (2) jest odchylana względem części dolnej (3) wokół osi obrotu (4), usytuowanej w pobliżu obwodu bębna napędowego (5). Część górną (2) stanowi geometrycznie bryła, powstała z przenikania się trzech powłok: półwalca pionowego (10), półwalca poziomego (11) i półwalca ukośnego (12). Część dolną (3) sta-



nowi geometrycznie bryła powstała z przenikania się pięciu powłok: półwalca pionowego (13), prostokąta (14), półstożka pionowego (15), półostroślupa pionowego (16) oraz walca pionowego wylotowego (17), w który przechodzą u dołu półstożek (15) i półostroślup (16). Półstożek (15) ma wykładzinę polietylenową (21). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 181051 T 07.06.1975

Huta im. Bolesława Bieruta, Częstochowa, Polska (Ireneusz Błażejowski, Jan Mariański, Henryk Majchrzak, Zenon Rydel, Tadeusz Grabski).

Urządzenie do ciągłego rozdzielania materiałów sypkich i ziarnistych

Urządzenie do ciągłego rozdzielania materiałów sypkich i ziarnistych składające się z części zasypowej (1), zsypu obrotowego (2) osadzonego na wale pionowym (3), napędzanego silnikiem (5) poprzez przekładnię zębatą (4) charakteryzuje się tym, że zsyp obrotowy (2) wprawiany jest w jednostajny ruch obrotowy za pomocą napędu składającego się z silnika (5), przekładni zębatej (4) i wału pionowego (3). Zsypem obrotowym (2) materiał rozdzielany i rozsypany jest równomiernie na odbiorniki (7). Szczelinę między odbiornikami (7) wypełnia zsypnica stożkowa (6), przy czym wielkość promienia rozsypu uzależniona jest od odległości dolnej krawędzi zsypu obrotowego (2) od jego osi obrotu (3).

Typowym przykładem wykorzystania urządzenia jest układ dwóch przesiewaczy wibracyjnych zasilanych jednym przenośnikiem. (1 zastrzeżenie)

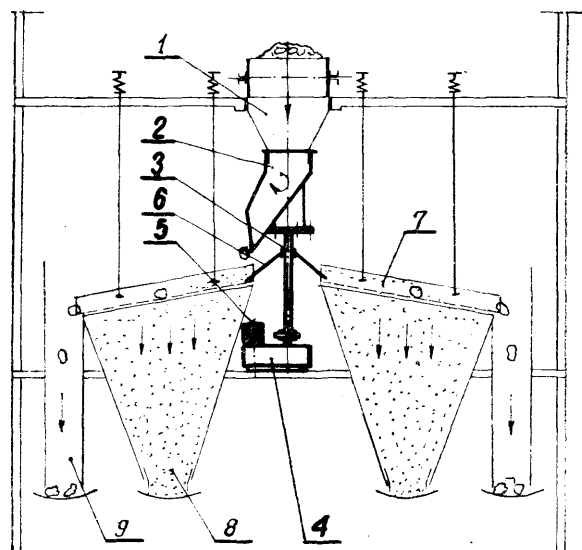


Fig. 1

B65g; B65G P. 183458 T 20.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” Oddział Projektowy Warszawa, Warszawa, Polska (Bogdan Pietrusiński, Czesław Małkowski).

Rynna podająca obrotowo-wibracyjną, zwłaszcza do materiałów sypkich

Rynnę podającą obrotowo-wibracyjną, zwłaszcza do materiałów sypkich, stanowią: rynna stalowa (1) o regulowanym kącie pochylenia, która zamocowana jest poprzez sworznie (3) łącznik suwliwy (4) oraz układ sprężyn (11) z obrotowym kołnierzem mocującym (10) urządzenie do króćca zbiornika materiałów sypkich.

Łącznik suwliwy (4) połączony jest z rynną stalową (1) za pośrednictwem cięgna sprężystego (7). Rynna znajduje zastosowanie na przykład w odlewnictwie jako podajnik przy opróżnianiu zbiorników z materiałów sypkich lub masy formierskiej. (2 zastrzeżenia)

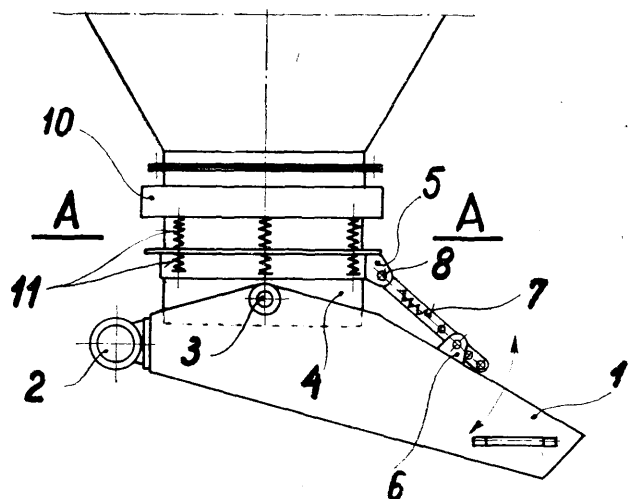


Fig. 1

B65g; B65G P. 183458 T 20.09.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” — Oddział Projektowy Warszawa, Warszawa, Polska (Witold Nędzarek, Kazimierz Gąwurt, Jerzy Różanek).

Rynna przesiewająco-wyladowcza, zwłaszcza do materiałów sypkich

Rynna przesiewająco-wyladowcza, zwłaszcza do materiałów sypkich, znajduje zastosowanie w odlewnictwie. Urządzenie służy do odbierania i przesiewania materiałów sypkich zgromadzonych w zbiornikach.

Rynna wysypowa (1) z wibratorem (2) zamocowana jest do zbiornika (4) poprzez układ sprężyn (3). Rynna (1) posiada sito (6), jedno- lub wielopokładowe, do przesiewania materiału, pochylone w stosunku do poziomu, a kąt (a) jaki tworzą proste usytuowane w płaszczyźnie przekroju pionowego, poprowadzone przez sito (6) i dno (1) rynny, jest mniejszy od 180°. (1 zastrzeżenie)

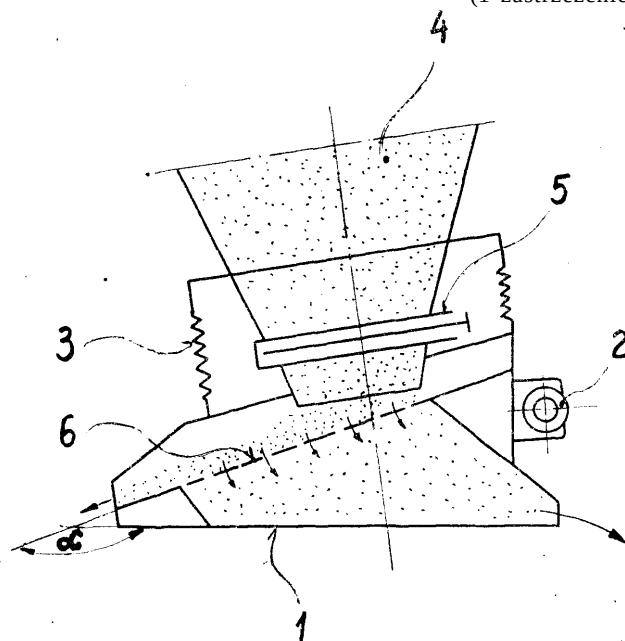


Fig. 1

B65k; B65H

P. 177423

18.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bielszowice”, Ruda Śląska, Polska (Józef Białas, Alfons Cichoń, Eugeniusz Makselon).

Urządzenie do równomiernego nawijania liny na kołowrocie

Urządzenie wg wynalazku ma rolę kierującą (1) z wodzikami (5) osadzoną na osi (4) nagwintowanej przecinającymi się gwintami lewym i prawym.

Rolka kierująca (1) jest napędzana przez nawijającą się linę (2) na bęben (3).
Urządzenie jest wsparte na ramie kołowrotu wspornikami (7). (1 zastrzeżenie)

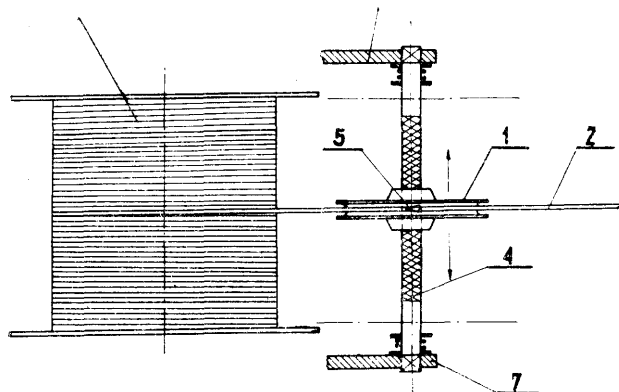


Fig. 2

B66b; B66B

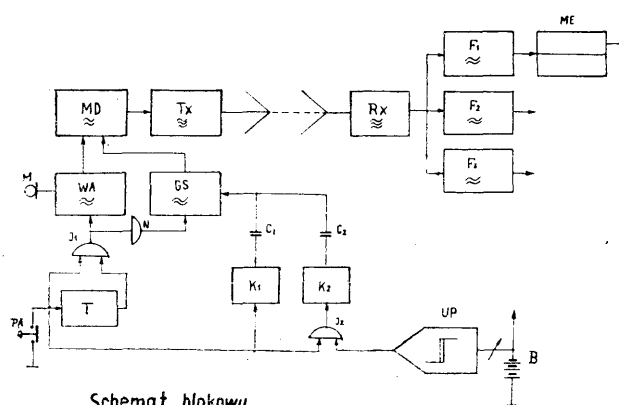
P. 177249

09.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego, Bielszowice, Ruda Śląska, Polska (Wiesław Struzik, Eugeniusz Makselon, Waldemar Polak, Alfred Cichoń, Józef Żyła, Józef Babik).

Urządzenie sygnalizacyjne kopalnianej klatki szybowej

Urządzenie sygnalizacyjne według wynalazku przesyłające radiowe sygnały alarmowe i informacyjne z klatki szybowej do maszyny wyciągowej, złożone w części nadawczej z nadajnika radiowego i modulatora, a w części odbiorczej z odbiornika radiowego charakteryzuje się tym, że w części nadawczej przycisk alarmowy (PA) podłączony jest do wejścia członu czasowego (T), a jednocześnie do jednego z wejść elementu iloczynu logicznego (I_1) oraz do wejścia sterującego klucza (K_1) i do jednego z wejść elementu iloczynu logicznego (I_2), a wejście członu czasowego (T) połączone jest z drugim wejściem elementu iloczynu logicznego (I_1), którego wyjście jest połączone z wejściem kluczującym wzmacniacza akustycznego (WA), a jednocześnie poprzez element negacji (N) z wejściem kluczującym generatora sygnałowego (GS), zaś wyjście wzmacniacza (WA) oraz wyjście generatora (GS) połączone są z wejściem modulatora (MD), a do wejścia akustycznego wzmacniacza (WA) podłączony jest mikrofon (M), następnie do obwodu drgań generatora (GS) dołączone są pojemności (C_1) i (C_2), przy czym pojemność (C_1) połączona jest z kluczem (K_1), zaś pojemność (C_2) z kluczem (K_2), a wejście sterujące klucza (K_2) połączone jest z wyjściem elementu iloczynu logicznego (I_2), którego jedno z wejść połączone jest z wyjściem członu progowego (UP), którego z kolei wejście pomiarowe podłączone jest do baterii zasilającej (B), natomiast w części odbiorczej urządzenia, na wyjściu odbiornika (RX) znajdują się włączone filtry (F_1), (F_2), i (F_3) dostrojone do poszczególnych częstotliwości generatora sygnałowego (GS), uwarunkowanych podłączeniem pojemności (C_1) i (C_2) poprzez klucze (K_1) i (K_2). (1 zastrzeżenie)



Schemat blokowy.

B66b; B66B

P. 177401

17.01.1975

Zakład Doświadczalny Maszyn Budowlanych i Drogowych „BUDOR”, Kobylka, Polska (Jan Łojewski, Janusz Pawłowski).

Elektroniczny układ wzmacniająco-porównujący

Elektroniczny układ według wynalazku stosowany zwłaszcza w ogranicznikach udźwigu składa się z mostka tensometrycznego (1) wzmacniacza prądu stałego (2) zestyków kontaktowych (3, 5) generatora (40) przebiegu prostokątnego, kondensatora (4) sprężającego, wzmacniacza (7) pracującego w układzie porównania sygnału mierzonego z sygnałem wartości zadanej, dzielnika (6) napięcia umożliwiającego przesunięcie sygnału mierzonego do odpowiedniego poziomu stałego.

Układ według wynalazku spełnia rolę wzmacniacza sygnałów prądu stałego, które następnie porównuje z sygnałem wartości dopuszczalnej i sygnalizuje o przekroczeniu wartości dopuszczalnej. (1 zastrzeżenie)

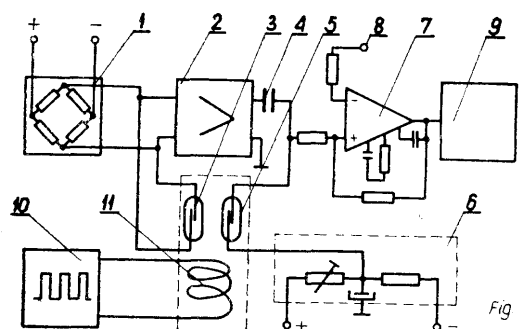


Fig. 1

B66b; B66B

P. 177402

17.01.1975

Zakład Doświadczalny Maszyn Budowlanych i Drogowych „BUDOR”, Kobylka, Polska (Jan Łojewski, Jerzy Błaszowski).

Układ elektroniczny programujący urządzenie zabezpieczające dźwigi przed przeciążeniem

Układ elektroniczny według wynalazku przekształcający krzywą $U_y = f(U_x)$ wartości granicznych obciążenia, zależną od długości i kąta nachylenia wysięgnika, na odcinki prostych składa się z stopnia wejściowego (W_e) zbudowanego na wzmacniaczu (W_1) układu detekcyjnego (D) dzielącego napięcie wejściowe (U_x) na tyle przedziałów z ilu odcinków ma składać się modelowana krzywa, zespołu modulującego (M) nachylenia krzywej, w którego obwód przez detektor przedziałów (D_1, D_2, D_3) za pomocą przełącznika kontaktowego (PK_1, PK_2, PK_3) włączony jest zestaw potencjometrów (P_1, P_2, P_3) i napięcia (U_x), przy czym za pomocą potencjometrów regulowane jest nachylenie odcinka i przesunięcie pionowe oraz ze stopnia wyjściowego (W_y). (7 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 183096 T 03.09.1975
B29j; B29H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiar-
skiego „Stomil”, Poznań, Polska (Bolesław Jurkowski,
Edward Bajkowski).

Sposób olejowania siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób olejowania
siarki stosowanej w przemyśle gumowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siarkę
elementarną miesza się ze sproszkowanym plastyf i
katorem naftowym lub innym zmiękczacem stoso-
wanym w mieszankach gumowych, z ewentualnym
dodatkiem aktywnej krzemionki lub innych niepal-
nych składników mieszanki gumowej, w młynie o-
brotowym lub wibracyjnym. (1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 183285 12.09.1975

Pierwszeństwo: 13.09.1974 — W. Brytania (nr 40002/74)

Scottish Agricultural Industries Limited, Edynburg,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania produktu stałego zawierającego fosforan amonowy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania stałego fo-
sforanu jednoamonowego o odpowiedniej zdolności do
granulowania, nadającego się do stosowania w pro-
dukcji mieszanych nawozów sztucznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że 20 do 80% objęściowych wodnej zawiesiny fosfo-
ranu amonowego wytworzonej przez amonowanie
kwasu fosforowego otrzymanego metodą moką mie-
sza się z drugim kwasem przed wprowadzeniem do
urządzenia, w którym następuje usunięcie wody. Po
okresie czasu, pozwalającym na wytworzenie się kry-
ształów, do urządzenia wprowadza się resztę zawie-
siny. (8 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 183741 03.10.1975

Pierwszeństwo: 03.10.1974 - Kanada (nr 210688)

The Cambrian Engineering Group Limited, Saska-
toon, Kanada.

Sposób granulowania siarki

Granulowaną siarkę wytwarza się przez rozpryski-
wanie stopionej siarki przy użyciu dyszy wirowej, z
której siarka wypływa w postaci skierowanej ku do-
łowi, rozproszonej, stożkowej warstwy lub strumienia
i uderza o powierzchnię znajdującej się w zbiorniku
wody chłodzącej, przy czym powierzchnia wody jest
na tyle oddalona od dyszy, aby spowodować burzliwe
zawirówywanie sprzyjające tworzeniu się granulek.
(7 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 184582 08.11.19
C11d; C11D

Pierwszeństwo: 08.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 522 375)
16.10.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 621 314)

J. M. Hubert Corporation, Leicest, St. Zjedn. Ame-
ryki (Lloyd E. Williams, Robert K. Mays).

Sposób wytwarzania nowych bezpostaciowych pigmentów glinokrzemianowych metali alkalicznych oraz środek piorący zawierający wymienione pigmenty

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych, bezpostaciowych pigmentów glinokrzemiano-
wych metali alkalicznych wykazujących właściwości
zasadowych wymieniających jonowych na drodze stop-
niowego mieszania w ściśle kontrolowanych warun-
kach rozcieńczonych roztworów wodnych krzemianów
metali alkalicznych oraz glinianów metali alkalicz-
nych. Istotnymi, znamionnymi parametrami procesu
są: skład chemiczny i stężenia reagentów, wartość
pH, kolejność i szybkość dodawania reagentów oraz
szybkość mieszania i temperatura w trakcie wytrą-
cania produktu reakcji.

Przedmiotem wynalazku jest także środek piorący,
który charakteryzuje się tym, że zawiera substancję
powierzchniowo-czynną zmieszaną z wyżej wymienio-
nymi pigmentami. (7 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 184684 12.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 — Szwajcaria (nr 15240/74)

Inventa AG für Forschung und Patentverwertung,
Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania soli hydroksyloamonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
soli hydroksyloamonowych przez katalityczną reduk-
cję tlenku azotu w kwaśnym środowisku polegający
na tym, że wodną zawiesinę nośnika odpornego na
kwas, podczas mieszania, zadaje się wodnym roztw-
rem związku platyny, do otrzymanej mieszaniny do-
daje się wodnego roztworu wodzianu hydrazyny, przy
czym stosuje się na 1 mol związku platyny co naj-
mniej 1,1 mola wodzianu hydrazyny, następnie ca-
łość miesza się w temperaturze 0 — 100°C co naj-
mniej w ciągu 15 minut, zawiesinę zakwasza, następ-
nie do zawiesiny wprowadza wodór i tlenek azotu lub
wyosabnia katalizator z zawiesiny i bez przemyna-
nia zawiesza w kwaśnym środowisku i następnie
wprowadza do zawiesiny tlenek azotu i wodór.
(6 zastrzeżeń)

C01g; C01G P. 183242 T 09.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam
Bartecki, Lucjusz Duda, Jerzy Masełko, Edward Sko-
necki).

Sposób odzyskiwania miedzi z odpadów poflotacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania
miedzi z roztworów po ługowaniu odpadów poflota-
cyjnych rud lub koncentratów miedzi wodnymi roz-
tworami soli kwasu wersenowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do
otrzymanego po ługowaniu dodaje się 25-
-procentowy roztwór NH_4OH od 40 do 80 g/dm^3 i stę-
żony HCL od 40 do 60 g/dm^3 , po czym doprowadza się
wartość pH roztworu do 5,5 za pomocą stężonego
HCL. Tak przygotowany roztwór poddaje się elektro-
lizie przy potencjale katody równym od 550 do
650 mV. Roztwór po elektrolizie zawraca się do po-
nownego ługowania. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 175359

05.11.1974

Huta Metali Nieżelaznych "Szopienice", Katowice, Polska (Wojciech Stronczak, Barbara Madajewska, Jacek Palica, Jan Magiera, Karol Hadasik, Kazimierz Furman).

Sposób unieszkodliwiania zużytych emulsji olejowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób unieszkodliwiania zużytych, przemysłowych emulsji olejowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla niszczenia stanu koloidalnego emulsji stosuje się kwasny fosforan sodowy przed podgrzaniem emulsji a po podgrzaniu niszczonej emulsji kieruje się do wstępnego odwirowania. Fazę wodną otrzymaną po wstępnym odwirowaniu zadaje się wodorotlenkiem wapnia. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C

P. 177822

06.02.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej Biprowod", Warszawa, Polska (Józef Popielski, Tomasz Kuhnke, Maciej Osmólski, Mirosław Stasiak, Zbigniew Jaźwiński, Aleksander Żołnierczyk).

Sposób usuwania produktów naftowych, olejów i tłuszczów ze ścieków przemysłowych

Sposób usuwania produktów naftowych, olejów i tłuszczów wg wynalazku stanowi rozwiązanie zagadnienia wykorzystania zdolności zagęszczających i sorpcyjnych nadmiernego osadu czynnego, będącego produktem biologicznego oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego.

Istota wynalazku polega na tym, że procesy biosorpcji, biokoagulacji lub chemokoagulacji, którym poddawane są ścieki bezpośrednio lub po wstępnym ich oczyszczeniu mechanicznym, prowadzone są przy dodatku nadmiernego osadu czynnego.

Sposób wg wynalazku może być zastosowany we wszystkich oczyszczalniach opartych na biologicznym oczyszczaniu metodą osadu czynnego. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 177933

10.02.1975

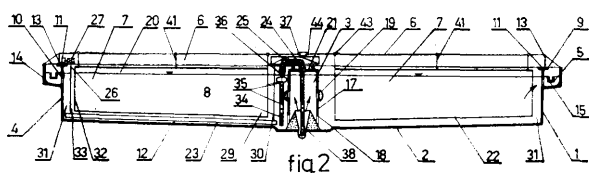
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Zygmunt Dunajski).

Osadniki poziome w układzie radialnym do oczyszczania cieczy, a zwłaszcza wody lub ścieków

Osadniki według wynalazku znajdują zastosowanie przed wszystkim w dużych oczyszczalniach z biologicznym oczyszczaniem ścieków.

Wewnątrz zbiornika cylindrycznego (1) z dnem kołowym (2) usytuowana jest centralnie komora zasilająco-osadowa (3). Pomiedzy tą komorą a ścianą pionową (4) zbiornika (1) całe jego wnętrze podzielone jest za pomocą przegród (7) zawieszonych na linach (6) na poszczególne komory (8) osadników poziomych. Nad komorą (3) i nad platformą obrotową (24) liny (6) zwieńczone są linami (43) i podparte prętem (44). Zgrzebło (23) od dołu podwieszone jest na wieszaku wewnętrznym (30) i zewnętrznym (33), a od góry zamocowane jest poprzez ciągnio (31) do obrotowej platformy (24).

Komora zasilająco-osadowa (3) posiada wyprowadzoną od dołu rurę zasilającą, wewnątrz której zamocowana jest rura osadowa (38). Obie te rury pod dnem (2) zbiornika (1) wyprowadzone są na zewnątrz i zakończone studzienką zasilającą. (5 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 183207 T

08.09.1975

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Helena Wiśniowska, Władysław Talowski, Jurand Bocian).

Sposób wytwarzania wyrobów glinokrzemianowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ze zmielonego wypalonego przywęglowego łupku ogniotrwałego odrzuca się ziarna poniżej 0,5 mm, nawilża się gęstwą ziarna powyżej 0,5 mm, dodaje gliny ogniotrwałej i ewentualnie ziarna poniżej 0,1 mm, a następnie tak przygotowaną masę poddaje się w formach prasowaniu, suszeniu i wypalaniu znanymi sposobami stosowanymi przy produkcji wyrobów szamotowych z mas sypkich. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 183254 T

10.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania błyszczącej powłoki w kolorze czarnym lub brązowym na tworzywie ceramicznym, porcelanie lub kamionce

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym że jako powłokę stosuje się krew zwierzęcą o uprzednio zbitym białku i pozbawioną osocza, przy czym powłokę tę wypala się w temperaturze od 320°C do 440°C, przez czas od 10 do 30 minut.

Sposób przeznaczony jest zwłaszcza do nakładania powłok na powierzchnie o dużej gładkości, szczególnie w wyrobach artystycznych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 183255 T

10.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania błyszczącej powłoki na tworzywach ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię ceramiczną pokrywa się 7—10% wodnym roztworem mydła potasowego, po czym suszy się, a następnie wypala w temperaturze od 900°C do 1000°C.

Powłoka wytworzona tym sposobem ma kolor pochodzący od tworzywa ceramicznego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 183256 T

10.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania powłok ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłok ceramicznych, zwłaszcza czarnych, na powierzchniach tworzyw ceramicznych, o dużej gładkości, z zawiesiny koloidalnych glin, która zawiera od 2,0% wag. do 2,7% wag. wysuszonego pławionego bentonitu, od 0% wag. do 4,2% wag. szkła wodnego, od 0% wag. do 2,0% wag. mydła potasowego i krew zwierzęcą od 40% wag. do 50% wag. oraz wodę destylowaną w ilości uzupełniającej do 100% wag. Zawieszoną tę pokrywa się wypaloną powierzchnią ceramiczną, po czym suszy i wypala w atmosferze utleniającej i temperaturze od 320°C do 440°C, przez czas od 10 do 40 minut. Uzyskane tym sposobem powierzchnie mają zabarwienie czarne, mieniające się od cieniów fioletu, brązu, błękitu, są błyszczące i nieprzepuszczalne dla wody. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 183257 T 10.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania powłok ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłok ceramicznych, zwłaszcza czerwonych na powierzchniach tworzyw ceramicznych o dużej gładkości, z zawiesiny koloidalnych glin, która zawiera od 5,5% wag. do 8,2% wag. wysuszonego pławionego bentonitu, od 1,0% wag. do 2,0% wag. gliny ochrowej o uziarnieniu do 0,06 mm i od 1,0% wag. do 5,0% wag. tlenku żelazowego o analogicznym uziarnieniu. Zależnie od pożądanego koloru powłoki stosuje się ponadto albo od 8,2% wag. do 14,0% wag. szkła wodnego albo od 6,0% wag. do 8,5% wag. mydła potasowego, albo obu tych składników, odpowiednio od 4,2% wag. do 7,0% wag. i 3,0% wag. do 4,2% wag.

Suche składniki uzupełnia się do 100% wag. wodą destylowaną. Zawieszają ją pokrywa się jednym ze znanych sposobów surowe lub wypalone powierzchnie, po czym suszy się je i wypala w atmosferze utleniającej, w temperaturze od 900°C do 1000°C, przez czas do kilkudziesięciu godzin. Uzyskane tym sposobem powierzchnie mają zabarwienie od jasnoróżowego do ciemnoczerwonego, w odcieniu terakoty.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 183298 T 11.09.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych Komag, Gliwice, Polska (Zygmunt Gutorski, Stefan Szczepański, Marian Chrzesczyk, Halina Piotrowska, Adam Bordziuk).

Tworzywo ceramiczne zwłaszcza do wyrobu elementów maszyn i urządzeń

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo ceramiczne korundowo-cyrkonowe przeznaczone do otrzymywania elementów maszyn i urządzeń, których powierzchnia narażona jest na intensywne działanie ścierające czynnika zewnętrznego, na przykład transportowanego materiału sypanego lub zawiesiny ciała stałego w cieczy.

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 45–50% wagowych tlenku cyrkonu, 38–43% wagowych tlenku glinu i 9–12% wagowych tlenku krzemu oraz z modyfikatora, dodawanego do mieszanki wsadowej lub w trakcie prowadzenia wytopu, zawierającego 0,3–0,8% wagowych tlenku sodu, 0,5–10% wagowych tlenku tytanu i 0,3–0,5% wagowych tlenku magnezu w stosunku do pozostałych składników mieszanki wsadowej.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 183328 13.09.1975

Pierwszeństwo: 13.09.1974 — Austria (nr A 7419/74)
02.05.1975 — Austria (nr A 3406/74)

Bunzl u. Biach AG, Wiedeń, Austria.

Sposób wytwarzania bitumicznego środka wiążącego do materiałów budowlanych i sposób wytwarzania materiałów budowlanych na bazie tego środka

Sposób wytwarzania środka wiążącego do materiałów budowlanych polega na tym, że materiał poliolefinowy i bitum, miesza się względnie homogenizuje w urządzeniu do mieszania na gorąco tak długo, aż wystąpi wyraźne zmniejszenie lepkości mieszaniny.

Sposób wytwarzania materiałów budowlanych na bazie środka wiążącego polega na tym, że w/w środek wiążący miesza się na gorąco z wypełniaczem w formie grysłu i/lub piasku, przy czym wypełniacz ogrzewany jest do temperatury niższej od temperatury rozkładu środka wiążącego. (15 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 183402 T 18.09.1975

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Edward Kajl, Zygmunt Guldan).

Sposób wytwarzania masy glinokrzemianowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy glinokrzemianowych o zawartości powyżej 50% Al_2O_3 stosowanych na wymurówki kadzi stalowniczych i surowkowych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do masy zawierającej palonki wysokoglinowe i glinę lub kaolin, boksytu surowego lub korzystniej kalcyonowanego w temp. 1000°C, o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, w ilości 50–200% wagowych w stosunku do gliny lub kaolinu i nawilżeniu masy wodą do pożądanego wilgotności. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 183418 T 18.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Bogdan Oleszczyński, Jerzy Grycz, Wojciech Budzyński, Eugeniusz Wójcik).

Sposób wytwarzania surowca do wypału klinkieru cementowego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w miejsce całkowitej lub częściowej ilości niezbędnego marglu lub gliny dodaje się skalę nadkładową w ilości od 1% do 35% w zależności od zawartości w nadkładzie dwutlenku krzemu SiO_2 .

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 183997 14.10.1975
F27b; F27B

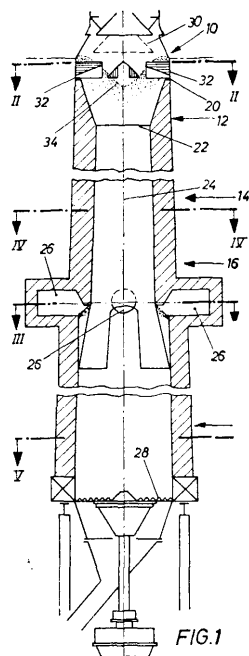
Pierwszeństwo: 15.10.1974 — RFN (nr P 24 49 039.9)
13.05.1975 — RFN (nr P 25 21 194.3)
20.09.1975 — RFN (nr P 25 41 993.6)

Karl Beckenbach, Meerbusch, RFN.

Sposób wypalania i spiekania brył materiałów jak wapń, dolomit, magnezyt, cement lub im podobnych i piece szybowe do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wypalania i spiekania brył minerałów, zwłaszcza takich jak wapń, dolomit, magnezyt lub podobnych, w piecu szybowym opalanym gazem albo olejem. W sposobie według wynalazku niesegregowany minerał wprowadza się do strefy wlotowej pieca tak, że w powierzchni zasypwanego minerału tworzy się w obszarze osi wzdłużnej pieca centralna stacjonarna niecka, w którą staczają się większe kawałki minerału, natomiast mniejsze kawałki minerału przesuwają się z góry w dół w pobliżu ścian pieca.

Przedmiotem wynalazku jest również piec szybowy do wypalania i spiekania brył minerałów zwłaszcza takich jak wapń, dolomit, magnezyt lub podobnych, zawierający strefę zasypową, wlotową podgrzewania wstępnego, wypalania z co najmniej dwiema bocznymi komorami spalania zawierającymi palniki gazowe lub olejowe rozstawione wokół osi wzdłużnej pieca w dolnej części strefy w ścianach bocznych pieca oraz strefę studzenia, który charakteryzuje się tym, że w strefie zasypowej (19) ma dzwon zasypowy (30), który przykrywa centralny obszar strefy wlotowej (12), a położony jest w pobliżu osi (24) wzdłużnej pieca. (17 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 184271 T

24.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Roman Muszyński, Marek Petri, Hanna Jatymowicz, Andrzej Kwiatkowski).

Lekkie tworzywo budowlane

Lekkie tworzywo budowlane, składające się z drobnopiękroczystego kruszywa, spoiwa i środków spulchniających, charakteryzuje się tym, że zawiera jako mikrokruszywo odpady przemysłowe, powstające przy produkcji tlenku glinu metodą Bretschneidera i odpady, powstające podczas przemysłowego wzbogacania kaolinu, użyte w dowolnych ilościach, przy czym tworzywo może zawierać jako mikrokruszywo same tylko odpady, powstające podczas przemysłowego wzbogacania kaolinu.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 184881

20.11.1975

Pierwszeństwo: 22.11.1974 — RFN (nr P. 24 55 312.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Urządzenie do wytwarzania kształtek gipsowych z α -półwodzianu siarczanu wapniowego

Urządzenie według wynalazku składające się z wirówki (8) z urządzeniem odprowadzającym, przewodu doprowadzającego (7) do wirówki (8) zawieszoną

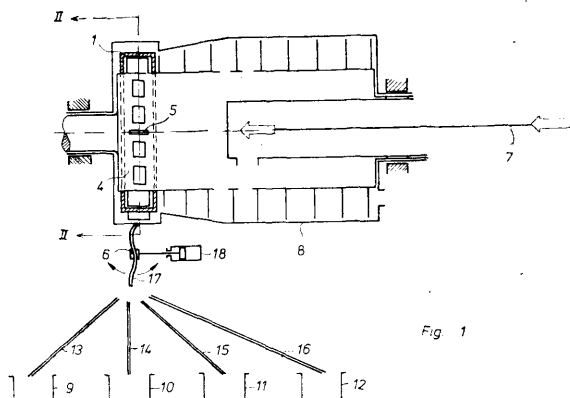


Fig. 1

wodną α -półwodzianu siarczanu wapniowego i co najmniej jednej formy do zalewania, charakteryzuje się tym, że jako urządzenie odprowadzające zastosowano powłokę przestrzenną (1) zasilaną wodą, a wypływająca z powłoki przestrzennej (1) zawieszona α -półwodzianu siarczanu sodowego jest doprowadzana przez urządzenie rozdzielcze (6) do różnych przewodów odpływowych (13, 14, 15, 16) prowadzących do form (9, 10, 11, 12). (7 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 185806 T

20.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Piątkowski, Andrzej Kłoska, Kazimierz Zarębski, Józef Dudka, Jan Szczawiński).

Glinokrzemianowe wyroby ogniotrwałe o zwartej teksturze

Przedmiotem wynalazku są glinokrzemianowe wyroby ogniotrwałe stosowane w hutnictwie oraz w przemyśle odlewniczym jako wykładzina w miejscach kontaktu z kąpielą metalową.

Glinokrzemianowe wyroby ogniotrwałe według wynalazku, charakteryzują się tym, że zawierają od 40 do 100% wagowych gliny typu „Zapniów” oraz od 0 do 60% wagowych składników schudzających, przy czym skład chemiczny gliny typu „Zapniów” przedstawia się następująco:

2O_3 — około 3 wagowych
 SiO_2 — około 55% wagowych
 Fe_2O_3 — około 2% wagowych
 CaO — około 2% wagowych
 MgO — około 1% wagowych

(2 zastrzeżenia)

C05f; C05F

P. 184691

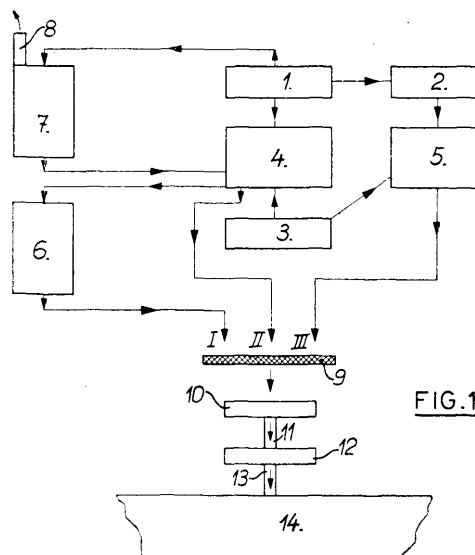
13.11.1975

Pierwszeństwo: 13.11.1974 — Szwajcaria (nr 15121/74)

S.A.F. Société Agricole et Foncière S.A., Luxembourg-Ville, Luksemburg (Hugo Imhof).

Sposób przetwarzania odpadków organicznych na granulki oraz urządzenie do przetwarzania odpadków organicznych na granulki

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadza się odpadki organiczne do stopnia wilgotności 45—60%, korzystnie 50—55%, ujednaradnia się te odpadki, poddaje się je rozdrabnianiu, następnie wyciąganiu, po czym otrzymane włókna poddaje się łamaniu oraz suszeniu, a następnie poddaje się fluidyzacji i odwadnianiu.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma miejsca składowania (3) i mieszania (4) odpadków, komorę rozprężania (7) od odzyskiwania ciepła z gazów wylotowych, piec (6) do wstępnego suszenia, środki do kruszenia i rozdrabniania, dozownik, środki do cięcia i wytłaczania, co najmniej jedno złożo odparowujące z dziurkowaną płytą drgającą, źródło gorących gazów doprowadzanych do złoża odparowującego przez otwory w płycie drgającej, kosz zasypowy oraz złożo zasypowe ze stałą płytą dziurkowaną, przez którą przepływają gorące gazy.

Sposób i urządzenie mogą być stosowane do obróbki różnych odpadków organicznych pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego. (14 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 162768 23.05.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Wiesław Sobótka, Roman Sterzycki).

Sposób wytwarzania 1-monopodstawionych pochodnych 2-metylo-2-/8-alkoksy-4,8-dwumetylo-nonen-3-ylo/cyklopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **1-monopodstawionych pochodnych 2-metylo-2-/8-alkoksy-4,8-dwumetylononen-3-ylo/cyklopropanów**, które wykazują biologiczną aktywność jako regulatory wzrostu owadów. (5 zastrzeżeń)

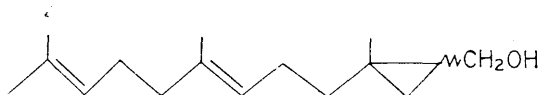
C07c; C07C P. 162769 23.05.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Wiesław Sobótka, Roman Sterzycki).

Sposób wytwarzania 1-hydroksy-metylo-2-metylo-2-/4,8-dwumetylononadien-3,7-ylo/cyklopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-hydroksymetylo-2-metylo-2-/4,8-dwumetylononadien-3,7-ylo-cyklopropanów o wzorze 1, które wykazują aktywność biologiczną jako regulatory wzrostu owadów.

Sposób polega na działaniu na mieszaninę izomerów farnesolu lub na jeden z tych izomerów jodkiem metylenu w obecności stopu cynku z metalem lub metalami I grupy układu okresowego podgrupa b wobec rozpuszczalnika kompleksującego jony metali, z dodatkiem obojętnego rozpuszczalnika eterowego.



wzór 1

C07c; C07C P. 162770 23.05.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Wiesław Sobótka, Roman Sterzycki).

Sposób wytwarzania 1-monopodstawionych pochodnych 2-metylo-2-/4,8-dwumetylononadien-3,7-ylo/cyklopropanów i 2-metylo-2-/7,8-epoksy-4,8-dwumetylononen-3-ylo/cyklopropanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **1-monopodstawionych pochodnych 2-metylo-2-/4,8-dwumetylononadien-3,7-ylo/cyklopropanów i 2-metylo-2-/7,8-epoksy-4,8-dwumetylononen-3-ylo/cyklopropanów**, które wykazują aktywność biologiczną jako regulatory wzrostu owadów. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 176610 19.12.1974

Pierwszeństwo: 20.12.1973 — St. Zjedn. Am. (nr 426864)
05.07.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 486031)
30.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 509602)

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasów indenooctowych

Sposób wytwarzania kwasu 5-fluoro-2-metylo-1-/p-metylo-sulfinylobenzylideno/-indeno-octowego- lub jego addycyjnej soli kwasu, polega na tym, że w pierwszym etapie kondensuje się 5-fluoro-2-metylo-1-R₁-benzylo-inden, w którym R₁ oznacza grupę p-metylotio lub p-metylosulfinylową, z kwasem glio-kalowym, jego solą lub estrem tworząc odpowiedni kwas 5-fluoro-2-metylo-1-/p-metylotio/lub-metylo-sulfinylo/benzylo/-indenylideno-octowy-3, sól lub ester. W drugim etapie izomeruje się wymieniony związek indenylidenowy tworząc żądany kwas indenooctowy-3 gdy R₁ oznacza grupę p-metylosulfinylową, a gdy R₁ oznacza grupę metylo- izomeruje się wymieniony kwas indenylidenooctowy-3 z pierwszego etapu, tworzy się kwas 5-fluoro-2-metylo-1-p-metylotiobenzylideno-3 indenooctowy i następnie utlenia się go, albo najpierw utlenia się kwas 3-indenylidenooctowy, tworzy odpowiedni 1-p-metylosulfinylozwiązek i następnie poddaje się go izomeryzacji.

Kwas otrzymany sposobem według wynalazku jest związkiem o działaniu przeciwzapalnym. (23 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 177824 06.02.1975

Dynamit Nobel Akiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób uwodorniania stopionego tereftalanu dwumetylowego zanieczyszczonego aldehydami

Przedmiotem wynalazku jest proces katalitycznego uwodorniania aldehydów zawartych w stopionym tereftalanie dwumetylu (DMT) przy użyciu katalizatora, który nie tylko katalizuje uwodornianie reszt aldehydowych, lecz także, w temperaturze stopionego DMT wykazuje tendencję do katalizowania uwodorniania pierścienia aromatycznego. Sposób polega na kontaktowaniu stopionego DMT zanieczyszczonego aldehydami cząsteczkowym wodorem i wspomnianym katalizatorem przez czas odpowiedni do znacznego uwodornienia aldehydów przy jednocześnie minimalnym uwodornieniu pierścienia. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 177834 05.02.1975

DSO „Pharmachim”, Sofia, Bułgaria (Hristo Dimitrov Vassilev, Simeon Assenor Zahariev, Danail Yovchev Donev).

Sposób wytwarzania chlorowodoru tetracykliny

Sposób wytwarzania chlorowodoru tetracykliny na drodze traktowania zawiesiny zasady tetracyklinowej w rozpuszczalniku organicznym stężonym kwasem solnym, polega na tym, że mieszaninę kwasu solnego i tetracykliny poddaje się działaniu ultradźwięków o wysokiej częstotliwości. (3 zastrzeżenia)

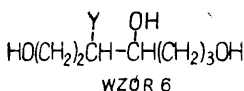
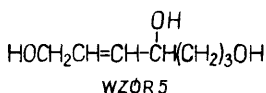
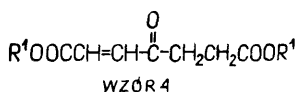
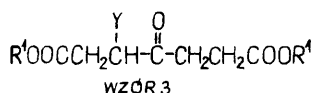
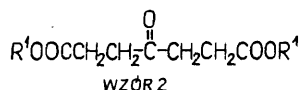
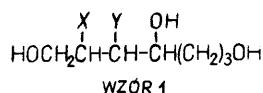
C07c; C07C P. 177843 05.02.1975
C07f; C07F

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Andrzej Prewysz-Kwinto, Krzysztof Marzec).

Sposób wytwarzania pochodnych **heptanotriolu-1,4,7**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych heptanotriolu-1,4,7 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, Y atom chloru, bromu lub grupę dwualkilofosfonową, względnie obydwie podstawniki X i Y oznaczają równocześnie atomy tych samych chlorowców, polega na tym, że estry kwasu -keto-pimelinowego o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, poddaje się chlorowaniu, względnie bromowaniu, po czym otrzymane β-podstawione pochodne tych estrów o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza atom chloru lub bromu, ogrzewa się z organicznymi zasadami lub alkoholami metali alkalicznych, a następnie powstałe estry kwasu dehydro- -ketopimelinowego o ogólnym wzorze 4, w którym R¹ posiada wyżej podane znaczenie redukuje się do 1,4,7-trójhdroksoheptenu-2 o wzorze 5, który z kolei poddaje się reakcji chlorowania, bromowania lub reakcji addycji z kwasem dwualkilo-orto-fosforawym.

Według wynalazku nowe pochodne heptanotriolu-1,4,7 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, Y grupę dwualkilofosfonową, wytwarza się również w wyniku reakcji związków o wzorze 6, w którym Y oznacza atom chloru lub bromu ze związkami o ogólnym wzorze (R²O)₂PONa lub (R²O)₂P, w którym R² oznacza rodnik alkilowy, korzystnie o 1-3 atomach węgla. Związki o wzorze 6, w którym Y posiada wyżej podane znaczenie, otrzymuje się na drodze redukcji estrów o wzorze 3. Triole według wynalazku potraktowane organicznymi dwu- lub trójizocyanianami dają niepalne względnie samogasnące żywice poliuretanowe. (2 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 177937

10.02.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”. Kędzierzyn, Polska (Jan Rusin, Wiesław Wiek, Józef Wróbel).

Sposób wydzielania **p-ksylenu** z mieszanin węglowodorowych

Sposób wydzielania p-ksylenu z mieszanin węglowodorowych zawierających do 30% wagowych, p-ksylenu obok izomerów ksylenu, polega na krystalizacji wielostopniowej, w której kryształy p-ksylenu oddziela się między poszczególnymi etapami krystalizacji, a przesącze kieruje do następnego etapu, dobierając temperatury chłodzenia w zakresie +30 do -70°C tak, by temperatura końcowa poprzedniego etapu chłodzenia była zbliżona do temperatury początkowej następnego etapu chłodzenia. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 177945

10.02.1975

Pfizer Inc.. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania acetalu metyloglioksalu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania acetalu metyloglioksalu o ogólnym wzorze CH₃COCH(OR)₂, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla.

Związki te stanowią produkty wyjściowe do wytwarzania np. N,N'-dwutlenku chinoksaliny.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że dwuhydroksyacetone poddaje się reakcji z co najmniej równoważną ilością alkoholu o 1-4 atomach węgla, w obecności katalitycznej ilości kationowego wyciecznika żywicznego, otrzymanego z kwasu o wartości pK mniejszej niż jeden. Reakcję tę prowadzi się w temperaturze około 50 — 150°C. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07J

P. 178098

17.02.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa. Polska (Teresa Ryznar, Henryk Salwa, Jadwiga Smolińska).

Sposób wytwarzania 16 β-metylo-3 β, 17 -dwohydrokso-5-pregnen-20-onu

Sposób wytwarzania 16 β-metylo-3 β, 17 α-dwohydrokso-5-pregnen-20-onu polega na reakcji estru 20-etylenoketalu 16 α, 17 α-epoksy-3 β-hydrokso-5-β-pregnen-20-onu z bromkiem metylomagnezowym w obecności bezwodnego bromku magnezu w rozpuszczalniku aprotycznym, np. mieszaninie benzen-tetrahydrofuran. Po rozłożeniu i odprowadzeniu nadmiaru odczynnika Grignarda mieszaninę reakcyjną poddaje się hydrolizie znanym sposobem. Związek ten stanowi półprodukt w syntezie steroidowych związków biologicznie czynnych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J

P. 178100

17.02.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa. Polska (Teresa Ryznar, Henryk Salwa, Maria Iwasiewicz).

Sposób wytwarzania 20-etylenoketalu 16 α, 17 α-epoksy-3 β-hydrokso-5-pregnen-20-onu

Sposób wytwarzania 20-etylenoketalu 16 α, 17 α-epoksy-3 β-hydrokso-5-pregnen-20-onu ewentualnie w postaci estru, polega na katalizacji 16 α, 17 α-epoksy-3 β-hydrokso-5-pregnen-20-onu lub jego estru w glikolu etylenowym w obecności kwaśnego katalizatora oraz estrów słabych kwasów organicznych lub nieorganicznych, zwłaszcza ortomrówczanu etylu, siarczynu lub węglanu etylenu. Związek ten jest produktem pośrednim w syntezach steroidowych związków biologicznie czynnych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 178152

19.02.1975

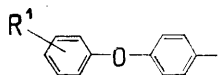
Merck Patent' Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylobutanolu

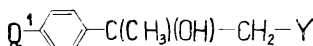
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze Z—C(CH₃)(OH)—CH₂—Y, w którym Z oznacza rodnik 4-dwufenylnowy lub grupę o wzorze 1, Y grupę o wzorze COOR² lub CH₂OR³, R¹ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, R² atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, a R³ atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1-6 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze $Z-Q$, w którym Q jest grupą o wzorze $-C(CH_3)(OH)-CH_2-W$ lub $-CX(CH_3)-CH_2-Y$, W jest funkcyjnie zmodyfikowaną grupą $-COOH$ lub $-CH_2OH$, różną jednak od Y , X jest atomem chloru lub funkcyjnie zmodyfikowaną grupą wodortlenową, Hal jest atomem chloru, bromu lub jodu, a Y i Z mają wyżej podane znaczenie, traktuje się środkiem solwolizującym lub związek o wzorze $Z-C(CH_3)(OH)-CH_2-Y$, w którym jednak w miejsce atomów wodoru znajduje się co najmniej jedna grupa ulegająca redukcji lub wymieniaalna na atom wodoru traktuje się środkiem redukującym lub związek o wzorze $Z-CH(CH_3)-CH_2-Y$, w którym Y i Z mają wyżej podane znaczenie traktuje się środkiem utleniającym, lub na związek o wzorze 2 lub na sól takiego związku, przy czym we wzorach 2 i 3 jeden z symboli Q^1 , Q^2 oznacza grupę OH , a drugi grupę X , z tym że R^1 , Y i Z mają znaczenie wyżej podane, lub związek o wzorze $Ar-C(OH)(CH_3)-CH_2-Y$, w którym Ar oznacza rodnik o wzorze 4, a Y ma znaczenie wyżej podane, poddaje się dwuazowaniu, a otrzymaną sól dwuazoniową traktuje się środkiem chlorowującym.

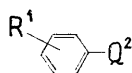
Związki wytworzone sposobami według wynalazku wykazują właściwości przeciwwzapalne, właściwości obniżania poziomu cholesterolu i poziomu trójglicerydów, właściwości przeciwbólowe, przeciwgorączkowe, indukujące wydzielanie enzymów, fibrynolityczne i hamujące zapalenie trombocytów. (1 zastrzeżenie)



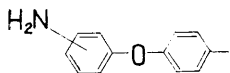
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07c; C07C P. 178193 20.02.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Maciej Kiedik, Edward Grzywa, Józef Kołat, Dieter Gornig).

Sposób oczyszczania bisfenolu

Bisfenol surowy zawierający do 5% fenolu oczyszczany przez rekrytalizację z rozpuszczalników dwu- i trójskładnikowych. Układ dwuskładnikowy stanowi roztwór metanolowo-wodny, a trójskładnikowy zawiera dodatkowo do 5% wazowych chlorobenzenu lub acetonu w stosunku do roztworu metanol-woda.

Proces oczyszczania prowadzi się przez rozpuszczenie bisfenolu surowego w metanolu przy zachowaniu stosunku wagowego bisfenolu do metanolu jak 1:0,3—2,0 i następnie rozcieńczenie wodą, w ilości 0,5 do 6 części wagowych wody w stosunku do metanolu. Po schłodzeniu mieszaniny wykrystalizowuje bisfenol o minimalnej zawartości zanieczyszczeń. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J P. 178294 25.02.1975

E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Christopher Michael Cimarusti, Seymour David Lewine, Frank Lee Weisenborn).

Sposób wytwarzania steroidów

Sposób wytwarzania steroidów 3,20 dwuketopregnenów zawierających grupę hydroksylową przy węglu w pozycji 11 β i grupę ketonową przy węglu w pozycji 11 oraz posiadających sprzężony przy węglach w pozycji 16 i 17 pierścień 14 dioksanowy lub 14 dioksinowy polega na cyklizacji odpowiedniego steroidu zawierającego w pozycji 17 grupę hydroksylową i przy węglu w pozycji 16 grupę alkoksylową z równoczesną obecnością przy węglu w położeniu β grupy ketonowej, acetalowej lub metanosulfonowej. (27 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 178591 08.03.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Andrzej Antończyk, Kazimierz Frączek, Janusz Górecki, Józef Wróbel, Tadeusz Zawada, Andrzej Andrysiak, Tadeusz Gałdyś, Lucja Grabiec, Teodor Bek, Andrzej Demitrow, Władysław Dreksa).

Sposób alkilacji węglowodorów aromatycznych olefinami

Alkilację węglowodorów aromatycznych olefinami prowadzi się przy użyciu katalizatorów typu kwasów Lewisa otrzymanych działaniem na glin metaliczny, stop glinu lub mieszaninę glinu z metalami I, II, III, IV i VIII grupy układu okresowego pierwiastków, mono- lub wielochlorowcowymi pochodnymi niższych węglowodorów alifatycznych wobec olefin i węglowodorów aromatycznych oraz/lub alkilo i polialkilo-benzenów i ich mieszanin, eterów i chlorowcoeterów. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 178610 07.03.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska (Adam Wronka, Jan Gawęł, Roman Jurczak, Dionizy Uchański, Stefan Blacha).

Sposób odzyskiwania rtęci z zużytej cieczy katalitycznej w procesie wytwarzania aldehydu octowego

Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania rtęci ze zużytej cieczy katalitycznej w procesie wytwarzania aldehydu octowego metodą Kuczerowa, to jest przez hydratację acetyleny parą wodną. Sposób ten polega na tym, że zużytą ciecz katalityczną odprowadzaną ze środowiska reakcji, zawierającą jony SO_4^{2-} , Fe^{++} , Fe^{+++} , Hg^{++} , metaliczną rtęć oraz pewne ilości aldehydu octowego i aldehydu krotonowego, spręża się do ciśnienia od 4 — 8 atmosfer i kieruje do hydrocyklonów, w których oddziela się zasadniczą część rtęci metalicznej. Pozostałą ciecz katalityczną poddaje się z kolei, bez odstawiania, procesowi degazacji, gdzie za pomocą pary wodnej i azotu odpędza się aldehydy i resztki rtęci w postaci par, a następnie kieruje do dalszej regeneracji znanym sposobem.

Odzyskaną rtęć wykorzystuje się bezpośrednio, bez dodatkowej przeróbki, do uzupełniania strat w reakcji hydratacji acetyleny do aldehydu octowego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 178625 10.03.1975

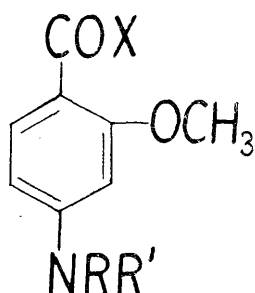
Pierwszeństwo: 11.01.1975 — RFN (nr P. 25 00 919.2)

Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Ile-de France, Paryż, Francja.

Sposób **wytwarzania amidu N-/1'-allilopirolidynylo**
-2'-metylo-/2-metoksy-4,5-imidoazobenzoesowego
oraz jego **dopuszczalnych w lecznictwie soli**
addycyjnych z kwasami

Sposób według wynalazku polega na nitrowaniu związku o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową, zawierającą od 1 do 5 atomów węgla, a R i R' oznaczają atom wodoru lub grupę acylową, uwodornieniu utworzonej 5-nitropochodnej, dwuazowaniu i przeprowadzeniu w amid.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie jako środek przeciwwymiotny. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C03 C03C P. 178621 07.03.1975

VEB Kombinat Lausitzer Glas. Weisswasser, NRD (Nikolaus Koschwitz, Siegfried Schelinski).

Sposób wytwarzania zestawów surowców do wyrobu
szkła

Sposób wg wynalazku polega na tym, że ze znanych i ewentualnie wstępnie obrabianych surowców przygotowuje się zestaw, w którym stosunek molowy wszystkich jonów wodorotlenowych zawartych w związkach metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych do wszystkich jonów węglanowych zawartych w związkach metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych wynosi od około 4:1 do 1:1, korzystnie 2:1, a stosunek molowy wody całkowitej do wszystkich jonów wodorotlenowych zawartych w związkach metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych wynosi 4:1 do 1:2, przy czym zestaw poddaje się obróbkom zależnym od temperatury i ciśnienia i/lub obróbce mechanicznej. (26 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 179762 19.04.1975

Pierwszeństwo: 20.04.1974 — Wielka Brytania (nr 17410/74)

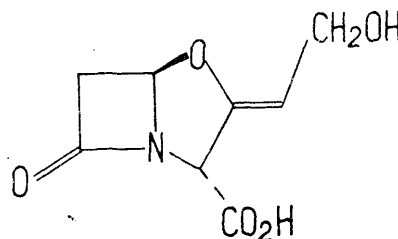
09.10.1974 — Wielka Brytania (nr 43651/74)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasu klawulanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego, aktywnego związku o działaniu bakteriobójczym na drodze wydzielania go ze *Streptomyces clavuligerus*.

Wytworzony w ten sposób związek o wzorze 1 nazywany jest kwasem klawulanowym. Kwas ten oraz jego sole i estry wykazują obok dość silnego działania antybiotycznego również zdolność do zwiększania efektywności antybiotyków z grupy β -laktamów zwalczających wiele spośród bakterii wytwarzających β -laktamazę. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 182913 25.08.1975

Pierwszeństwo: 05.03.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 553936)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Harold Mahonrai Pitt).

Sposób wytwarzania chlorku dwuchloroacetylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku dwuchloroacetylenu na drodze utleniania trójkloroetyleny w ciekłej fazie gazem zawierającym tlen, w obecności wolnego chloru lub bromu i przy użyciu środka aktywującego chlor a następnie traktowanie otrzymanej mieszaniny katalizatorem powodującym przemianę tlenku trójkloroetyleny zawartego w mieszaninie w chlorek dwuchloroacetylenu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako katalizator powodujący przemianę tlenku trójkloroetyleny w chlorek dwuchloroacetylenu stosuje się pierwszorzędowe lub drugorzędowe, niższe alkilamidy o 1 — 6 atomach węgla w rodnikach alkilowych. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183283 T 12.09.1975

Instytut Chemii Organicznej PAN. Warszawa. Polska (Marian Kocór, Alicja Kurek).

Sposób **chlorohydrynowania związków o wiązaniach nienasyconych**

Przedmiotem wynalazku jest chlorohydrynowanie związków o wiązaniach nienasyconych za pomocą N, N'-sześciocloro-2,4,6-trójamino-1,3,5-trójazyny.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie chlorohydrin związków steroidowych, które są użytecznymi półproduktami w syntezie hormonów steroidowych i ich analogów. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184521 06.11.1975

Pierwszeństwo: 08.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 522185)

Merc a. Co. Inc. Radway, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania racematów
2-deutero-3-fluoroalaniny

Sposób wytwarzania racematów 2-deutero-3-fluoro-DL-alaniny, ewentualnie w postaci ich soli, charakteryzuje się tym, że sól kwasu 3-fluoropirogronowego lub jej wodnian poddaje się redukcijnemu aminowa-

niu przy użyciu borodeuterku metalu alkalicznego jako czynnika redukującego, przy czym uzyskuje się sól 2-deutero-3-fluoro-DL-alaniny.

Otrzymane związki są środkami przeciwbakteryjnymi ograniczającymi rozwój zarówno Gram-dodatnich jak i Gram-ujemnych bakterii chorobotwórczych.

(10 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 184783

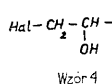
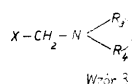
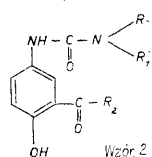
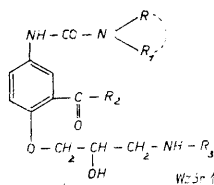
17.11.1975

Pierwszeństwo: 19.11.1974 — Austria (nr A 9266/74)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy oraz ich soli

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy. R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy, albo R i R₁ razem tworzą dwuwartościowy, ewentualnie rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4 — 7 atomach węgla w łańcuchu głównym, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla mogą być zastąpione tlenem, siarką lub azotem, R₂ oznacza rodnik alkilowy, aralkilowy lub aryłowy, a R₃ oznacza korzystnie rozgałęziony rodnik alkilowy, grupę hydroksyalkilową, rodnik cykloalkilowy lub cyjanoalkilowy, oraz ich soli.



Sposób według wynalazku polega na tym, że sole metali alkalicznych fenoli o wzorze ogólnym 2, w którym R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym 3, w którym X oznacza ugrupowanie o wzorze 5 lub o wzorze 4, przy czym Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu, R₄ oznacza atom wodoru lub rodnik dający się odszczepić hydrogenolitycznie, a R₃ ma wyżej podane znaczenie, albo z ich mieszaninami, ewentualnie obecny w produkcie rodnik dający się odszczepić hydrogenolitycznie odszczepia się na drodze uwodornienia, a produkty reakcji wyodrębnia się w postaci wolnych zasad lub soli.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako środki lecznicze.

(4 zastrzeżenia-)

C07c; C07C

P. 184786

17.11.1975

Pierwszeństwo: 20.11.1974 — St. Zjed. Am. (nr 525 708)

Merc a. Co., Rahway, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania 3-fluoro-D-alaniny ewentualnie w postaci jej analogu deuterowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że optycznie czynną D-aminę podaje się reakcji z kwasem fluoropirogronowym, następnie wytworzoną odpowiednią D-ketoiminę poddaje się reakcji z borowodorkiem metalu alkalicznego lub borodeuterkiem metalu alkalicznego, przy czym następuje redukcja ketoiminy z wytworzeniem odpowiedniej N-podstawionej 3-fluoro-D-alaniny lub N-podstawionej 2-deutero-3-fluoro-D-alaniny, po czym wymieniony N-podstawiony związek poddaje się reakcji z wodorem w obecności katalizatora uwodorniania, takiego jak wodorotlenek palladu osadzony na węglu drzewnym, przy czym następuje wodoroliza podstawnika przy azocie i powstaje 3-fluoro-D-alanina lub 2-deutero-3-fluoro-D-alanina. Otrzymane związki są stosowane jako środki przeciwbakteryjne.

(12 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 184866

20.11.1975

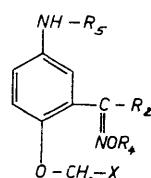
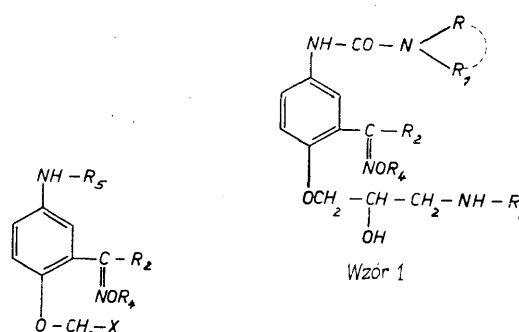
Pierwszeństwo: 22.11.1974 — Austria (nr A 9391/74)

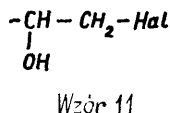
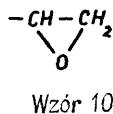
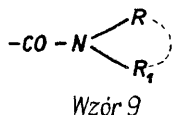
Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy albo R i R₁ razem tworzą dwuwartościowy, ewentualnie rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4 — 7 atomach węgla w łańcuchu głównym, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla mogą być zastąpione tlenem, siarką lub azotem, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aralkilowy lub aryłowy, R₃ oznacza korzystnie rozgałęziony rodnik alkilowy, grupę hydroksyalkilową, rodnik cykloalkilowy lub cyjanoalkilowy, a R₄ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub rodnik aralkilowy, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne p-aminofenolu o wzorze ogólnym 2, w którym R₂ i R₄ mają znaczenie wyżej podane, R₅ oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 9, a X oznacza grupę o wzorze 10 lub o wzorze 1, przy czym we wzorach tych symbol Hal oznacza chlor, brom lub jod, a R i R₁ mają wyżej podane znaczenie, albo mieszaniny związków o wzorze ogólnym 2, w którym X ma oba podane znaczenia, poddaje się reakcji z aminami o wzorze ogólnym H₂NR₃ w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie, w temperaturze pokojowej lub podwyższonej, a do otrzymanych związków ewentualnie





wprowadza się grupę ureidową albo za pomocą halogenu kwasu karbaminowego, albo za pomocą izocyanianu i otrzymane zasady o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami. Otrzymane związki mają zastosowanie jako środki lecznicze. (4 zastrzeżenia)

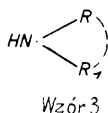
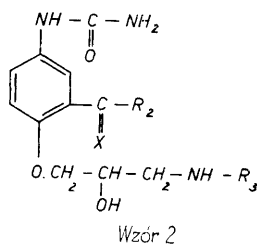
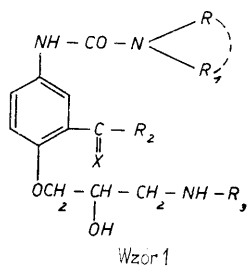
C07c; C07C P. 184945 22.11.1975

Pierwszeństwo: 25.11.1974 — Austria (nr A 94 3674)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölles).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy albo R i R razem tworzą dwuwartościowy, ewentualnie rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4 — 7 atomach węgla w łańcuchu głównym, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla mogą być zastąpione tlenem, siarką lub azotem, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aralkilowy lub aryłowy, R₃ oznacza korzystnie rozgałęziony rodnik alkilowy, grupę hydroksyalkilową, rodnik cykloalkilowy lub cyanoalkilowy, X oznacza



atom wodoru lub grupę o wzorze —NOR₄, przy czym w przypadku, gdy X oznacza atom węgla, R₂ oznacza grupę inną niż wodor, a R₄ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub rodnik aralkilowy, oraz ich soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne mocznika o wzorze ogólnym 2, w którym R₂, R₃, X i R₄ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminami o wzorze ogólnym 3, w którym R i R₄ mają wyżej podane znaczenie, w temperaturze podwyższonej, a produkty reakcji wyodrębnia się w postaci wolnych zasad lub soli. Otrzymane związki można stosować jako środki lecznicze. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 161333 17.03.1973

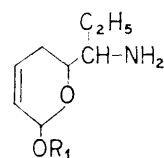
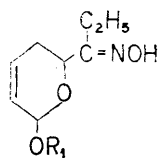
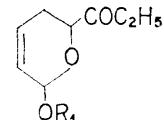
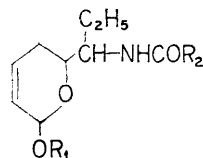
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Konował).

Sposób wytwarzania N-acylo 2-alkoksy-6-α-amino-propylo/-5,6-dwuhydro-2H-piranów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-acylo 2-alkoksy-6-α-aminopropylo/-5,6-dwuhydro-2H-piranów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zwłaszcza rodnik metylowy, R₂ oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, a zwłaszcza metylowy lub fenylowy.

Związki te są nową grupą pochodnych 6-podstawionych 2-alkoksy-5,6-dwuhydro-2H-piranów, które stanowią substraty do pełnej syntezy 7-dezoksyoktopiranoz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że trans 2-alkoksy-6-propionylo-5,6-dwuhydro-2H-piran o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, kondensuje się chlorowodorkiem hydroksyloaminy otrzymując mieszaninę izomerów syn i anti oksymu o wzorze 3, którym R ma wyżej podane znaczenie, którą następnie redukuje się do związku o ogólnym wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie i poddaje się acylowaniu. (3 zastrzeżenia)



C07d; C07D P. 161442 24.03.1973

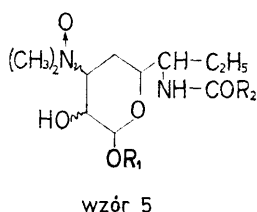
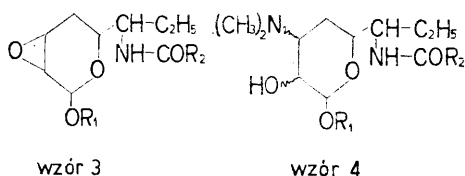
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Konował).

Sposób wytwarzania racemicznych glikozydów 6-acyloamino-3,4,6-trójdeokszy-6-etylo-hekseno-3-piranozy o konfiguracji α/DL-etytro lub α/DL-treo

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania racemicznych glikozydów -acyloamino-3,4,6-trójdeokszy-6-etylo-hekseno-3-piranozy o konfiguracji α/DL-erytro lub α/DL-treo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N-acetyl- α -trans-2-alkoksy-6- α -aminopropyl-/-5,6-dwuhydro-2H-piran poddaje się epoksydacji nadkwasami w wyniku czego otrzymuje się związek o wzorze 3, w którym R oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym, a R₂ oznacza grupę alkilową lub aryłową, który ewentualnie rozdziela się na diastereoizomery. Następnie działa się dwumetyloaminą otrzymując związek o wzorze 4, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie, który później utlenia się do N-tlenku o wzorze 5, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a ten ostatni poddaje się pirolizie. Otrzymaną mieszaninę diastereoizomerów ewentualnie rozdziela się w znany sposób.

Związki otrzymane według wynalazku są nowe i stanowią półprodukty do syntezy 7-dezoksylinkozaminydu. (8 zastrzeżeń)

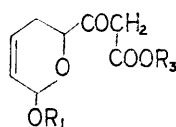
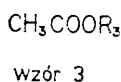
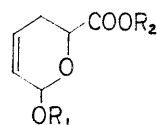
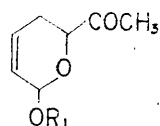


C07d; C07D P. 161647 31.03.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Konował, Aleksander Zamojski).

Sposób wytwarzania -alkoksy-6-acetylo-5,6-dwuhydro 2H-piranów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-alkoksy-6-acetylo-5,6-dwuhydro-2H-piranów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zwłaszcza rodnik metylowy. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią nową grupę 6-podstawionych 2-alkoksy-5,6-dwuhydro-2H-piranów, które są półproduktami do syntezy 7-dezoksyheptopiranoz.



Sposób wg wynalazku polega na tym, że ester kwasu-2-alkoksy-5,6-dwuhydro-2H-piranokarboksylowego-6 o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₂ jest rodnikiem alkilowym prostym lub rozgałęzionym, takim jak metylowy, etylowy, butylowy, kondensuje się z estrem kwasu octowego o ogólnym wzorze 3, w którym R₃ jest niższą grupą alkilową w wyniku czego otrzymuje się związek o wzorze 4, w którym R i R₃ mają wyżej podane znaczenie, który to związek ewentualnie wydobywa się i hydrolizuje, bądź utworzony związek o wzorze 4 bez wydobywania poddaje się hydrolizie. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 161786 09.04.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Konował).

Sposób wytwarzania racemicznych glikozydów 6-acyloamino-6,7,8-trójdęzoksy- α DL-oktopiranozy

Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych racemicznych glikozydów -acyloamino-6,7,8-trójdęzoksy- α DL-oktopiranozy o konfiguracji galakto, allo oraz altro.

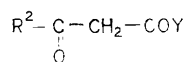
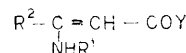
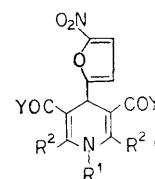
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stanowią nieznana grupę pochodnych 7-dezoksyoktopiranoz, będących półproduktami do pełnej syntezy fragmentów cukrowych linkomycyny. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 162642 18.05.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Paweł Nantka-Namirski, Roman Balicki).

Sposób wytwarzania nowych 2,3,5,6-czteropodstawionych pochodnych 4-/5-nitro-2-furylo/-1,4-dwuhydropirydyny

Sposób wytwarzania nowych 2,3,5,6-czteropodstawionych pochodnych 4-/5-nitro-2-furylo/-1,4-dwuhydropirydyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza alkil C₁-C₃, R₂ oznacza alkil C₁-C₄, fenyl ewentualnie podstawiony podstawnikami jednowartościowymi takimi jak chlorowce, grupy NO₂, CH₃, CF₃, NH₂ zaś Y oznacza alkil C₁-C₄ lub alkoksyl C₁-C₄, polega na tym, że poddaje się kondensacji 5-nitro-2-furaldehyd



lub jego dwuocian ze związkiem o wzorze 2 albo ze związkiem o wzorze 3 i aminą o wzorze H₂N-R₁, w których to wzorach R₁, R₂ oraz Y mają wyżej podane

znaczenie. Związki powyższe wykazują szereg cennych właściwości farmakologicznych, np. cytostatycznych i bakteriostatycznych. (2 zastrzeżenia)

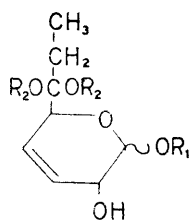
C07d; C07D P. 163701 29.06.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Chmielewski).

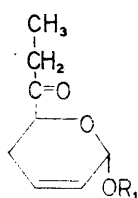
Sposób wytwarzania ketali alkilowych alkilo-3,4,7,8-czterodezoksy-6-keto- α i β -DL-erytro-okteno-3-piranozydów

Sposób otrzymywania związków w wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, a R' oznacza niższą grupę alkilową, polega na tym, że na keton o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, działa się N-bromoimidem kwasu bursztynowego a uzyskany związek traktuje się dwumetyloaminą otrzymując aminocukier. Grupę ketonową w aminocukrze zabezpiecza się przez ketalizowanie, a otrzymany ketal utlenia się do N-tlenku, po czym N-tlenek poddaje się degradacji termicznej.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stanowią nową grupę oktoz, które są dogodnym materiałem wyjściowym do pełnej syntezy fragmentu cukrowego linkomycyny. (1. zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

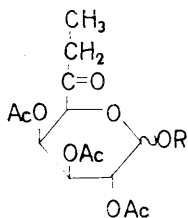
C07d; C07D P. 163702 29.06.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Chmielewski).

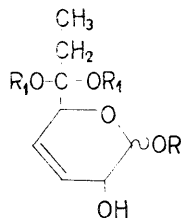
Sposób wytwarzania alkilo-2,3,4-trój-0-acetylo-7,8-dwudezoksy-6-keto- α i β -DL-galakto-oktopiranozydów

Wynalazek dotyczy wytwarzania alkilo-2,3,4-trój-0-acetylo-7,8-dwudezoksy-6-keto- α i β -DL-galakto-oktopiranozydów o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową. Sposób według wynalazku polega na tym, że na ketal o wzorze 2, w którym K ma wyżej podane znaczenie a R' oznacza niższą grupę alkilową, działa się wodnym roztworem kwasu, a następnie hydroksyluje się i acetyluje.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stanowią nową grupę oktoz, które są dogodnym materiałem wyjściowym do pełnej syntezy linkozaminy. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

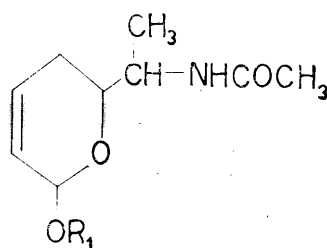
C07d; C07D P. 163704 29.06.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Konował, Aleksander Zamojski).

Sposób wytwarzania N-acetylo trans 2-alkoksy-6/ α -aminoetylo/-5,6-dwuhydro-2H-pirano

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-acetylo trans 2-alkoksy-6/ α -aminoetylo/-5,6-dwuhydro-2H-pirano o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zwłaszcza rodnik metylowy. Związki te są nowe i stanowią substraty do pełnej syntezy 6-amino-6,7-dwudezoksyheptopiranoz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że trans 2-alkoksy-6-acetylo-5,6-dwuhydro-2H-piran kondensuje się z chlorowodorkiem hydroksyloaminy. Otrzymany w wyniku tej reakcji związek redukuje się a następnie acyluje. (3 zastrzeżenia)



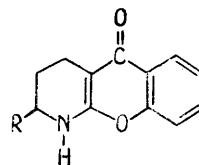
wzór 1

C07d; C07D P. 166771 T 24.11.1973

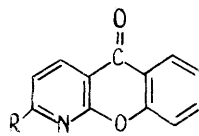
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Paweł Nantka-Namirski, Janina Piechaczek, Jerzy Wrotek).

Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,3,4-czterowodor-5H-[1] benzopirano [2,3-b] pirydyn-5-onu

Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,3,4-czterowodor-5H-[1] benzopirano [2,3-b] pirydyn-5-onów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, które mogą znaleźć zastosowanie jako produkty pośrednie w syntezie organicznej, polega na tym, że 5H-[1] benzopirano [2,3-b] pirydyn-



Wzór 1



Wzór 2

-5-on o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, poddaje się ciśnieniowej redukcji katalizacyjnej przy zastosowaniu niklu Raney'a, po czym produkt wyodrębnia się i oczyszcza. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 176473

14.12.1974

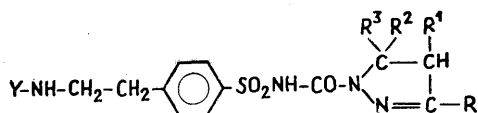
Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Zdzisław Brzozowski, Irene Kozakiewicz, Stefan Angielski, Feliks Gajewski, Czesław Wójcikowski).

Sposób otrzymywania

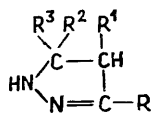
N-{4-[2/-acyloamino/-etylo]-benzenosulfonylo}-

-2-pirazolino-1-karbonamidów

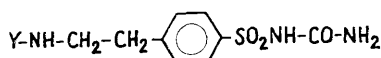
Sposobem według wynalazku N-{4-[2/-acyloamino/-etylo]-benzenosulfonylo}-2-pirazolino-1-karbonamidy o ogólnym wzorze 1, w którym R, R¹, R², R³ oznaczają wodór lub alkil C₁ — C₃, a Y jest alifatycznym, aromatycznym lub heterocyklicznym acylem, otrzymuje się z pochodnych 2-pirazoliny i N-{4-[2/-acyloamino/-etylo]-benzenosulfonylo}-moczników o ogólnych wzorach 2 i 3, w których R, R¹, R², R³ i Y mają określone wyżej znaczenie. Reakcje wymienionych substratów przeprowadza się początkowo w temperaturze do 60°C, a potem w 75 — 120°C, w środowisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych trudno rozpuszczających amoniak, najlepiej o charakterze eterów lub węglowodorów. Stwierdzono, iż te nieznanne dotychczas N-{4-[2/-acyloamino/-etylo]-benzenosulfonylo}-2-pirazolino-1-karbonamidy odznaczają się niską toksycznością oraz korzystną zdolnością obniżania stężenia glukozy we krwi. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

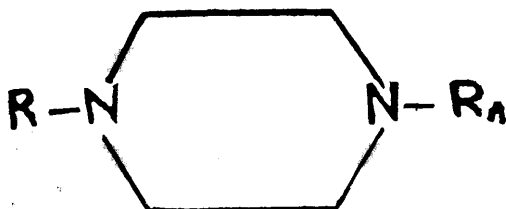
P. 177800

03.02.1975

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Lucyna Korzycka).

Sposób otrzymywania niesymetrycznych piperazydów

Sposób otrzymywania niesymetrycznych piperazydów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik acylowy lub chlorowcoacylowy, a R₁ oznacza rodnik chlorowcoacylowy różny od R, polega na reakcji kondensacji chlorowodorków



-chlorowcoacylopiperazyn i/lub chlorowodorków acylopiperazyn z chlorkami kwasowymi, szczególnie z chlorkami chlorowcokwasów alifatycznych.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają działanie farmakologiczne i mogą znaleźć zastosowanie jako środki lecznicze o działaniu cytotatycznym, jak również mogą być stosowane jako półprodukty, np. do syntezy środków przeciwracowych. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 180889

03.06.1975

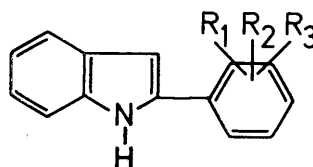
Pierwszeństwo: 05.06.1974 — Francja (nr 7419304)

Labaz, Paryż, Francja.

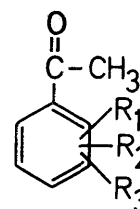
Sposób wytwarzania nowych stabilizatorów polimerów i kopolimerów -chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R i R₂ są takie same lub różne, przy czym każdy z nich oznacza rodnik alkilowy o budowie liniowej lub rozgałęzionej, zawierający 1—12 atomów węgla, rodnik cykloheksylo-owy, rodnik alkoksylo-owy o budowie liniowej lub rozgałęzionej i zawierający 1—12 atomów węgla, rodnik benzyloksylo-owy, rodnik hydroksylo-owy lub też R i R₂ oznaczają oba rodniki alkenodwuoksylo-owe zawierające 1—3 atomów węgla, R₃ oznacza wodór, rodnik metylo-owy lub metoksylo-owy, przy czym przynajmniej jeden z podstawionych R i R₂ oznacza rodnik inny niż alkilowy.

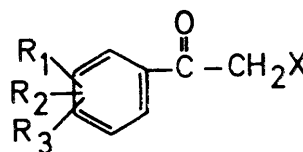
Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną acetofenonową o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z fenylohydrazyną. Otrzymany fenylohydrazon acetofenonu poddaje się następnie cyklizacji. Związki o wzorze 1 otrzymuje się również w wyniku reakcji pochodnej acetofenonu o wzorze 4, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie a X oznacza chlorowec, z aniliną. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C07d; C07D

P. 183275 T

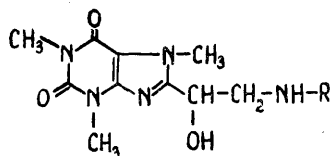
11.09.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Barbara Jarymowicz).

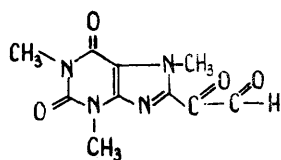
Sposób wytwarzania
8-[-1-hydroksy-2-alkiloamino/-etylo]-
-1,3,7-trójmetyloksantyn

Sposób wytwarzania 8-[-1-hydroksy-2-alkiloamino/-etylo]-1,3,7-trójmetyloksantyn o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową ewentualnie podstawioną resztę arylową, polega na tym, że 1,3,7-trójmetyloksantyno-8/-glioksal o wzorze 2 poddaje się reakcji z alkiloaminą o wzorze $R-NH_2$, w którym R ma podane wyżej znaczenie, oraz równocześnie lub później redukcji grupy karbonylowej za pomocą borowodoru metalu alkalicznego.

Związki o wzorze 1 wykazują korzystne działanie na układ krążenia. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 183336 T 15.09.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa.
Polska (Tadeusz Głabski, Halina Bojarska-Dahlig.
Wojciech Sławiński, Andrzej Schaeffer, Aniela Sipak-
-Krzysiak, Zdzisław Szyпка).

Sposób otrzymywania nowego cyklicznego
11,12-węglanu dwuhydroerytromycyny A

Sposób otrzymywania cyklicznego 11,12-węglanu dwu- hydroerytromycyny A-nowego antybiotyku, polega na tym, że cykliczny 11,12-węglan erytromycyny A redukuje się borowodorkiem sodowym lub dwuhydroerytromycynę A poddaje się reakcji z węglanem etylenu w obecności katalizatorów. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 183375 T 17.09.1975

Pierwszeństwo: 18.09.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr SN 507029)
10.07.1975 — St. Zjedn. Am. (ar SN 594 918)

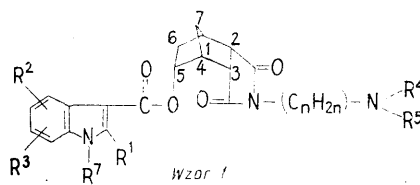
Bristol Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Ronald Leslie Buchanan, Alex Michael Jelenevsky).

Proces przygotowania czynników przeciwartemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych imidów kwasów 5-endo-/3-indolokarbonyloksy/-amino-niskoalkilobicyklo[2.2.1/heptano-2,3-dwu-endo-karboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R¹ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub niższy alkil, R² i R³ są takie same lub różne i oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, niższą grupę alkilową, grupę nitrową, grupę CF₃

grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, n oznacza liczbę całkowitą 2, 3 albo 4, a R⁴ i R⁵ są takie same lub różne i oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, niższą grupę alkilową, albo razem z atomem azotu, z którym są połączone tworzą grupę o wzorze 2, 4, 5 albo 3, w którym R⁶ oznacza niższą grupę alkilową, ich izomerów prawo- i lewoskrętnych, farmakologicznie tolerowanych soli związku o wzorze 1 i jego izomerów.

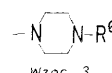
Sposób według wynalazku polega na tym, że co najmniej jeden mol związku o wzorze 8, w którym n, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie poddaje się acylowaniu co najmniej jednym molem halogenku 3-indolo-karbonylowego o wzorze 9, w którym R¹, R², R⁷ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom bromu lub jodu, korzystnie chloru w środowisku organicznego rozpuszczalnika takiego jak benzen, toluen, ksylen, pirydyna, chlorek metylenu, chloroform lub ich mieszanina w temperaturze 0 — 60°C, korzystnie w temperaturze pokojowej i ewentualnie wytworzony związek o wzorze 1 poddaje się działaniu kwasu w celu przekształcenia w farmakologicznie tolerowaną sól addycyjną, a w przypadku jeśli zastosowany związek o wzorze 9 jest mieszaniną izomerów lewo- i prawoskrętnych wytworzona sól ewentualnie rozdziela się na izomery optyczne, względnie związek o wzorze 1 rozdziela się na optyczne izomery, które ewentualnie poddaje się działaniu kwasu i przekształca się w farmakologicznie tolerowane sole addycyjne. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



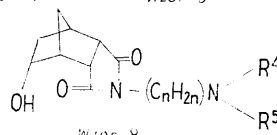
Wzór 3



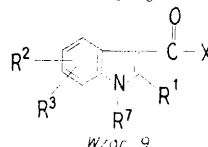
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 8



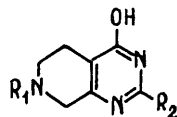
Wzór 9

C07d; C07D P. 183423 T 18.09.1975

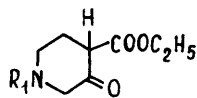
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa.
Polska (Zofia Ozdowska, Bohdan Szczyciński).

Sposób wytwarzania
nowych 5, 6, 7, 8-tetrahydropirydo-/3,4-d/-pirymidyn

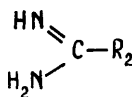
Sposób wytwarzania nowych 5, 6, 7, 8-tetrahydropirydo-/3,4-d/-pirymidyn o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę aralkilową, a R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub aralkilową, grupę aminową, hydroksylową lub tiolową, polega na tym, że N-aralkilo-4-karboetoksy-3-piperydon o wzorze 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z amidyną o wzorze 3, w którym R₂ ma podane wyżej znaczenie. (2 zastrzeżenia)



wzór 1.



wzór 2



wzór 3

C07d; C07D P. 184233 24.10.1975

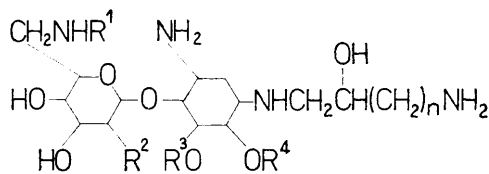
Pierwszeństwo: 26.10.1974 — W. Brytania
(nr 46412/74)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

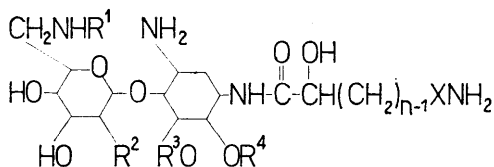
**Sposób wytwarzania nowych aminoglikozydów
2-dezoksystreptaminy**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych aminoglikozydów 2-dezoksystreptaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R² oznacza grupę aminową lub hydroksylową, jeden z podstawników R³ i R⁴ oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę glikozylową, a n oznacza liczbę 1, 2 lub 3, albo ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na redukcji związków o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³, R⁴ i n mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę CH₂ lub CO. Otrzymane związki mają właściwości przeciwbakteryjne. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

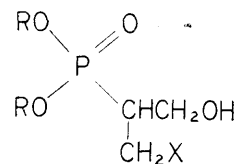
C07f; C07F P. 162571 16.05.1973

Centrum Badań Naukowych Zakład Polimerów, Zabrze, Polska (Marek Studnicki, Zbigniew Jedliński).

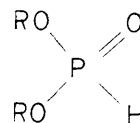
**Sposób wytwarzania fosfonianów
β-hydroksyalkilowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych fosfonianów β-hydroksyalkilowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupą alkilową a X jest atomem wodoru lub chlorowca. Sposób według wynalazku polega na działaniu tlenkiem propylenu lub epichlorowcohydryną na fosforin dwualkilowy o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Nowe związki otrzymywane według wynalazku stanowią półprodukty do syntezy środków opóźniających palenie się tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



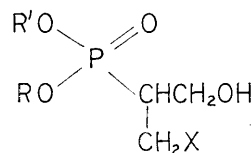
wzór 2

C07f; C07F P. 162573 16.05.1973

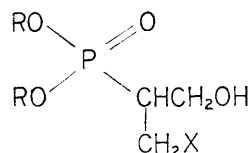
Zakład Polimerów Centrum Badań Naukowych PAN, Zabrze, Polska (Marek Studnicki, Zbigniew Jedliński).

**Sposób wytwarzania fosfonianów
β-hydroksyalkilowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fosfonianów β-hydroksyalkilowych o wzorze ogólnym 1, w którym R' i R są jednakowe lub różne i oznaczają grupy hydroksyalkilowe lub halogenohydroksyalkilowe, zaś X oznacza atom wodoru lub chlorowca.



wzór 1



wzór 2

Sposób polega na transestryfikacji alkoholami wielo wodorotlenowymi fosfonianu o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową a X ma wyżej podane znaczenie. Otrzymany produkt ewentualnie poddaje się działaniu epichlorowcohydryny w podwyższonej temperaturze.

Związki o wzorze 1 są półproduktami do syntezy re-aktywnych środków opóźniających palenie się tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

C07f; C07F

P. 178339

25.02.1975

Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska (Edward Chodkowski, Zenon Tybora, Andrzej Michalski, Arkadiusz Wilczek).

Sposób wytwarzania ortofosforanu glikolowego

Ortofosforany glikolowe otrzymuje się sposobem wynalazku przez działanie glikolem etylenowym lub jego homologami na kwas ortofosforowy z jednoczesnym odpędzaniem wody ze środowiska reakcji przy użyciu czynnika obiegowego tworzącego z wodą mieszaninę azeotropową o temperaturze wrzenia niższej od temperatury wrzenia użytego glikolu. Jako czynnik obiegowy stosuje się związki organiczne trudno rozpuszczalne w wodzie np. toulen, ksilen lub chlo-robenzen. (2 zastrzeżenia)

C08e; C08C

P. 183278 T

11.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego Stomil", Poznań, Polska (Bolesław Jurkowski, Edward Bajkowski).

Sposób ujednoradniania mieszanek gumowych

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu rozdrobnionych zmiekczaczy płynnych i żywicowatych z pozostałymi surowcami mieszanek gumowych w postaci proszków. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F

P. 184062

17.10.1975

Pierwszeństwo: 19.10.1974 — Japonia (nr 49 120494)
Shin Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób usuwania nieprzereagowanego monometru z wodnych zawiesin polimeru

Sposób według wynalazku polega na poddaniu wodnej zawiesiny polimeru, umieszczonej w zbiorniku, procesowi cyrkulacji od dna zbiornika do jego górnej części ponad powierzchnię wodnej zawiesiny polimeru, za pomocą zewnętrznego przewodu, podczas gdy ciśnienie wewnętrzne zbiornika utrzymuje się na poziomie zredukowanym do wartości równej w przybliżeniu ciśnieniu nasyconej pary wodnej w temperaturze wodnej zawiesiny polimeru. (7 zastrzeżeń)

C08l; C08L

P. 184779

15.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 — RFN (nr P 24 54 235.6)
03.07.1975 — RFN (nr P 25 29 732.9)

Tereson GmbH, Heidelberg, RFN (Bernhard Kösters).

Plastizol

Plastizol według wynalazku, w którym 100 części wagowych cząstek organicznego polimeru (a) w postaci ciała stałego jest zdyspergowanych w 30 — 1000

częściach wagowych organicznego, ciekłego składnika (b), który służy jako plastifikator, zdolny do jednorodnego mieszania się z organicznym polimerem z wytworzeniem lepkiej zawiesiny o konsystencji cie-ry lub pasty, charakteryzującej się tym, że zawiera organiczny polimer składający się z powtarzalnych jednostek pochodzących ze związków (c), takich jak akrylan III-rzęd. butylu, metakrylan alkilu o 1 — 4 atomach węgla lub metakrylan cykloheksylu albo ze związków d), do których należą jeden lub kilka powyższych monomerów i jeden lub kilka komonomerów wybranych spośród związków, takich jak metakrylany alkoholi alifatycznych o 2 — 10 atomach węgla, akrylany alkoholi alifatycznych o 1 — 10 atomach węgla, styren i -metylostyren, przy czym polimer ten ma temperaturę zeszczenia powyżej 35°C i średni stopień polimeryzacji większy od 400, przy czym średnia wielkość cząstki polimeru w plastizolu wynosi 0,1 — 500 mikronów.

Plastizol według wynalazku stosuje się jako powłoki ochronne, środki uszczelniające. (13 zastrzeżeń)

C08g; C08G

P. 183109 T

03.09.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Bogdan Tarasiuk).

Sposób otrzymywania politioestrów

Sposób otrzymywania politioestrów polegający na reakcji polikondensacji aromatycznych dwuchlorków kwasowych z merkaptanami aromatycznymi, charakteryzuje się tym, że jako merkaptany stosuje się merkaptometylowe pochodne dwufenylu, a jako dwuchlorki kwasowe stosuje się dwuchlorki aromatycznych kwasów karboksylowych, przy czym polikondensację korzystnie prowadzi się w układzie dwufazowym na granicy rozdziału faz.

Uzyskane politioestry mają zastosowanie jako modyfikatory lakierów oraz jako tworzywa chemoodporne i termoodporne. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 183110 T

03.09.1975

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów, Polska (Władysław Charnas, Wawrzyniec Podkościelny, Irena Błasiak, Bolesław Strawski).

Sposób otrzymywania żywic typu tioesterów glicydowych pochodnych węglowodorów aromatycznych

Sposób otrzymywania żywic typu tioestrów glicydowych polegający na reakcji merkaptanów z epichlorohydryną lub metyloepichlorohydryną, charakteryzuje się tym, że jego merkaptany stosuje się jednolub wielomerkaptometylowielopierścieniowe węglowodory, korzystnie w postaci soli metali alkalicznych, o ogólnym wzorze $Ar-(CH_2SH)_n$, gdzie Ar oznacza rdzeń naftalenu, metylonaftalenu, teraliny lub antracenu, a n wynosi 1—3 najlepiej 2.

Uzyskane sposobem według wynalazku żywice są szczególnie przydatne jako kleje, żywice lane, impregnaty, modyfikatory typowych żywic epoksydowych lub jako żywice lakiernicze. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 183214 T

09.09.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska. (Ewa Jagielska, Paweł Rościszewski, Stanisław Fur-siek).

Sposób wytwarzania silikonowych środków przeciw pienieniu

Sposób według wynalazku polega na kondensacji pewnych alkilo- lub alkiloarylopolisiloksanów o strukturze liniowej zawierających aktywne grupy wodororo-

tlenowe z odpowiednimi związkami krzemorganicznymi posiadającymi dwie lub trzy grupy (atomy) reagujące z grupami silanowymi (na przykład z fenylotrójchlorosilanem) w ilości takiej, aby na 1 mol grupy wodorotlenowej w polisiloksanie przypadło 0,05 do 20 moli związku krzemorganicznego, a następnie hydrolizuje się pozostałe grupy reaktywne solami smółkowymi, najlepiej węglanami amonowymi, amoniakiem lub wodnymi roztworami węglanów metali alkalicznych. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 183922 10.10.1975

Pierwszeństwo: 11.10.1974 — RFN (nr P. 24 48 472.8)

Th. Goldschmidt AG, Essen, RFN.

Sposób wytwarzania roztworów utwardzalnych żywic mocznikowo-formaldehadowych

Przedmiotem wynalazku jest trójstopniowy proces wytwarzania roztworów utwardzalnych żywic mocznikowo-formaldehadowych do ulepszania powierzchni płyt z tworzywa drzewnego, przy czym w pierwszym stopniu poddaje się reakcji mocznik i formaldehyd w stosunku molowym 1:1,5 do 2,5 w obecności 0,2 — 1,0 milimola kwasu aminosulfonowego i niewielkich ilości amoniaku w podwyższonej temperaturze, dotąd aż roztwór ma określoną lepkość, po czym w drugim stopniu dodaje się 0,8 — 10 milimoli kwasu aminosulfonowego i dalszą kondensację kontynuuje się przy wartości pH 4,0 — 4,5 w podwyższonej temperaturze tak długo, aż roztwór ma określoną lepkość i potem w trzecim stopniu ponownie poddaje się reakcji amoniak i 0,1 — 0,3 mola mocznika i mieszanie reakcyjną ponownie poddaje się kondensacji w podwyższonej temperaturze aż do uzyskania określonej lepkości roztworu. (8 zastrzeżeń)

C08j; C08J P. 183801 04.10.1975
D06n; D06N

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych

Sposób wytwarzania elastycznych tworzyw warstwowych przez mieszanie utwardzalnego pod wpływem wilgoci poliuretanowego spoiwa na bazie zawierających grupy hydroksylowe polieterów i poliizocyjanianów z granulowaną gumą i/lub elastromerycznym tworzywem sztucznym oraz ewentualnie dalszymi substancjami pomocniczymi i dodatkami, a następnie utwardzanie wodą po ukształtowaniu, polega na tym, że jako utwardzalne pod działaniem wilgoci spoiwo poliuretanowe na bazie zawierających grupy hydroksylowe polieterów i poliizocyjanianów stosuje się zawierający wolne grupy izocyjanianowe produkt reakcji tych składników w stosunku grup NCO do OH wynoszącym od 2:1 do 15:1, przy czym składnik poliizocyjanianowy składa się w 20 — 80% wagowych z 2,4-dwuiizocyjanianu dwufenylometanu. (2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 177865 06.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 158068

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów „Poli-farb”. Gliwice, Polska (Józef Kapko, Edmund Rączka, Zenon Korgol, Urszula Florek, Rudolf Ciencała).

Sposób otrzymywania spoiw lakierniczych modyfikowanych żywicą melaminową

Sposób otrzymywania spoiw lakierniczych według wynalazku polega na tym, że do żywic akrylowych i/lub alkidowych i/lub poliestrowych i/lub poliizocyja-

nianowych wprowadza się mieszając w temperaturze podwyższonej lub otoczenia żywicę melaminową, a w przypadku wyrobów pigmentowanych dysperguje z pigmentami i dodaje się żywicę mocznikową w ilości 10 — 70 części wagowych na 100 części wagowych wymienionych żywic, oraz środki pomocnicze. Do utwardzania spoiw i wyrobów lakierniczych opartych o spoiwo według wynalazku używa się katalizatory kwaśne w rozpuszczalnikach organicznych. Katalizatory wprowadza się w ilości 2—15 części wagowych na 100 części wagowych spoiwa tuż przed użyciem spoiwa. (2 zastrzeżenia)

C09h; C09H P. 177966 10.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68845

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Stanisław Pielański, Krystyna Paryska, Wiktor Gospodarczyk, Cecylia Bielawska).

Sposób stabilizowania stężonych roztworów eukolagenu

Sposób stabilizowania stężonych roztworów eukolagenu, polega na podniesieniu alkaliczności roztworu eukolagenu do pH 5—9 przy pomocy wodorotlenku amonu, amoniaku gazowego lub innych środków chemicznych — nieorganicznych lub organicznych. Użytkany według wynalazku roztwór jest stabilny i nie ulega zmianie w czasie. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P.176933 28.12.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169185

Zjednoczenie Przemysłu Ceramiki Budowlanej, Warszawa, Polska (Kazimierz Miłko, Jerzy Liszka, Jerzy Kraterski).

Sposób oksydatywnej konwersji materiału zawierającego związki organiczne i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że oksydacyjną konwersję prowadzi się w sposób ciągły, wprowadzając czynnik oksydacyjny wytwarzający cyrkulacyjne złożo wirowe poziomo lub pod kątem mniejszym od 20° umieszczonym w stosunku do poziomu i równoległym do stycznej do obwodu złoża, przy czym czynnik oksydacyjny może być również wprowadzany pod kątem mniejszym od 20° mierzonym w stosunku do stycznej do obwodu złoża wirowego. Nadawę wprowadza się w dowolnym poziomie złoża a części niepalne doprowadza się stycznie do obwodu złoża, w najniższym jego poziomie.

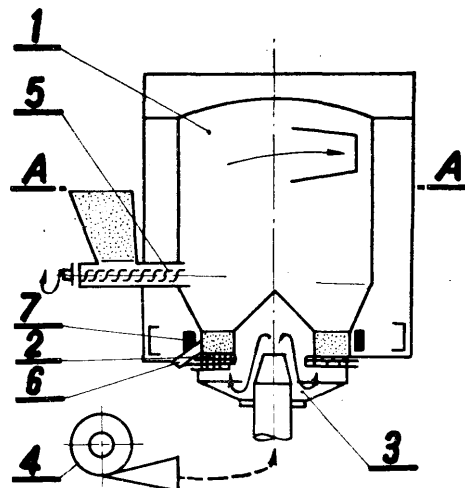


Fig. 1

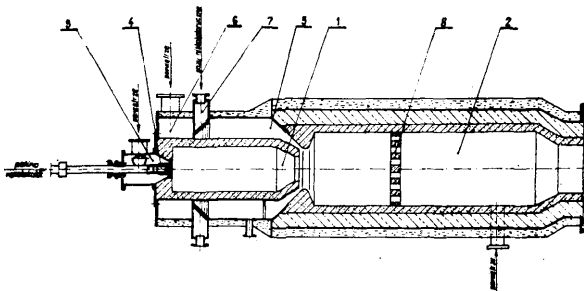
Urządzenie do stosowania tego sposobu zawierające komorę reakcyjną (1) składającą się z komory złożowej i komory nadłożowej charakteryzuje się tym, że ma króciec wylotowy (6) do odprowadzania części niepalnych, usytuowany stycznie do obwodu komory reakcyjnej (1), w najniższym jej poziomie, przy czym dolna część komory reakcyjnej (4) ma płaszczyznę (7) dla przepływu medium chłodzącego, a dysze (2) są usytuowane poziomo i równoległe do stycznej do obwodu komory reakcyjnej (1). (8 zastrzeżeń)

C10b; C10B P. 183073 T 01.09.1975

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Halina Gwiner, Bronisław Kuchta, Ryszard Ulatowski, Faustyn Dziembała, Krystyna Wróblewska).

Palnik do spalania gazów niskokalorycznych

Palnik do spalania gazów niskokalorycznych, szczególnie gazów odpadowych, posiada komorę spalania wstępnego (1), komorę spalania właściwego (2), komorę dodatkową (3) zawierającą dyszę (4), komorę mieszania (5) i kolektor pierścieniowy (7). (1 zastrzeżenie)



C10b; C10B P. 185203 03.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 — Holandia (nr 7415842)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania gazu syntezowego

Sposób wytwarzania gazu syntezowego na drodze częściowego spalania węgla oraz wydzielenia z tego gazu powstającej w procesie smoły polega na tym, że co najmniej część tej smoły zgazowuje się przez częściowe spalanie z utworzeniem sadzy, po czym tę sadzę wydziela się z gazu i co najmniej jej część poddaje się częściowemu spalaniu z węglem. (15 zastrzeżeń)

C11b; C11B P. 178265 24.02.1975

Łódzkie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Łódź, Polska (Alina Górecka, Zofia Dogielska).

Półsyntetyczny olejek sosnowy i sposób jego wytwarzania

Skład półsyntetycznego olejku sosnowego jest następujący: α -pinen 30 — 40% wag., dwupenten 10 — 20% wag., kamfen 3 — 5% wag., octan bornylu 5 — 10% wag. oraz naturalny olejek sosnowy.

Sposób wytwarzania polega na wykorzystaniu frakcji dwupentenowej i kamfenowej podczas rektyfikacji terpenowego produktu odpadowego z produkcji borneolu. Uzyskane frakcje mieszane są z octanem bornylu, koncentratem α -pinenowym i naturalnym olejkiem sosnowym w takim stosunku, żeby otrzymać półsyntetyczny olejek sosnowy o podanym wyżej składzie. (2 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 183522 23.09.1975

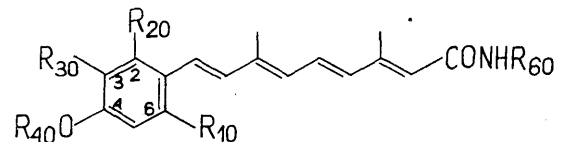
Pierwszeństwo: 24.09.1974 — Szwajcaria (nr 12921/74)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-169924

F. Hoffman — La Roche u.Co., AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek kosmetyczny do pielęgnacji włosów i skóry głowy

Przedmiotem wynalazku jest środek kosmetyczny do pielęgnacji włosów lub skóry głowy, charakteryzujący się tym, że zawiera związek polienowy o wzorze ogólnym 1a, w którym R_{10} , R_{20} , R_{30} , R_{40} i R_{60} oznaczają niższą grupę alkilową, w mieszaninie z nośnikiem stosowanym zazwyczaj w środkach do pielęgnacji włosów i skóry głowy. (35 zastrzeżeń)



Wzór 1a

C12d; C12D P. 176301 09.12.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Pielichowski, Marian Rutkowski).

Sposób otrzymywania białka

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania białka na drodze fermentacji mikroorganizmami na pożywkę węglowodorowej.

Sposób otrzymywania białka według wynalazku polega na tym, że jako pożywkę do hodowli mikroorganizmów stosuje się węglowodory stanowiące produkty syntezy tlenu węgla i wodoru, prowadzonej w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B P. 185221 04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — Luksemburg (nr 71.435)

Acéries Réunies de Burbach — Eich — Dudelange S.A. ARBED, Luksemburg, Luksemburg.

Sposób wytapiania ciekłej surówki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytapiania ciekłej surówki z jednoczesnym otrzymywaniem mieszanek gazów do wstępnej redukcji załadowywanej rudy żelaza.

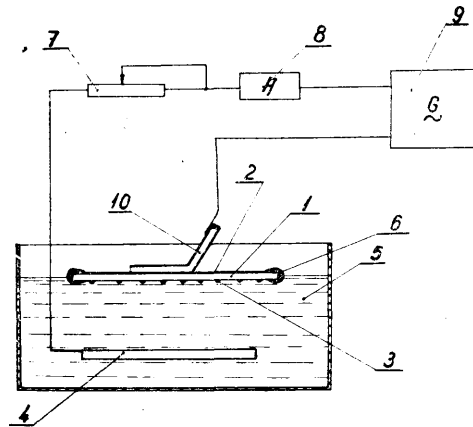
Sposób według wynalazku polega na tym, że w głąb ciekłej surówki, w jednej strefie, wprowadza się substancję zawierającą węgiel łącznie z reagującym medium, przy czym węgiel łączy się z żelazem, a stopiona surówka nasycza się węglem, natomiast w sąsiedniej strefie ciekłej surówki, poddawanej ciągłemu mieszaniu za pomocą wdmuchiwanego tlenu, przeprowadza się nadmiar węgla w tlenek węgla, natomiast rudę, co najmniej częściowo zredukowaną w sąsiedniej komorze reakcyjnej pod wpływem działania wytworzonych gazów redukujących, doprowadza się do najbliższego sąsiedztwa egzotermicznej strefy reakcyjnej i poddaje się ją stapianiu. (12 zastrzeżeń)

C21d; C21D P. 177395 17.01.1975
H01l; H01L

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Andrzej Ciszak, Andrzej Garyantesiewicz, Władysław Stefan Jüngst, Aleksander Sala, Władysław Sibilski).

Sposób wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery ochronnej do prowadzenia gorących procesów w technologii elektronowej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako surowiec stosuje się azot odpadowy z kriogenicznej przeróbki gazu ziemnego uzdatniony przez usuwanie metanu w znany sposób. (2 zastrzeżenia)



C22c; C22C P. 177244 09.01.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Aniela Marciak, Andrzej Tokarz, Zdzisław Kościelniak, Jerzy Woźniak, Henryk Szwej, Jerzy Sułkowski).

Stopowa stal narzędziowa, zwłaszcza stal szybkołnąca modyfikowana

Stopowa stal narzędziowa według wynalazku od 0,6 do 1,6% węgla, od 3,5 do 5% chromu, do 20% wolframu do 9% molibdenu, od 1 do 5% wanadu, do 15% kobaltu zawiera jako modyfikator mieszaninę wapnia i boru w ilości do 0,5% wapnia i 0,01% boru, lub mieszaninę wapnia i bizmutu w ilości do 0,5% wapnia do 0,003% bizmutu. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 183339 T 15.09.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk).

Piec pionowy węglny do obróbki cieplno-chemicznej w gazowych atmosferach aktywnych wytwarzanych w retorcie

Piec pionowy węglny do obróbki cieplno-chemicznej w gazowych atmosferach aktywnych wytwarzanych w retorcie, składający się z zewnętrznej obudowy z elementami grzewczymi oraz z retorty, w której znajduje się kosz do obrabianych elementów, charakteryzuje się tym, że pokrywa (5) retorty (3) jest zaopatrzona w konstrukcję wsporcze (6) i (7), na których osadzone są pojemniki (8) z cieczą do wytwarzania atmosfery aktywnej w retorcie, pompka (9) do dozowania cieczy z pojemników (8) do retorty (3) oraz urządzenie (11) do utrzymywania w retorcie stałego, niewielkiego nadciśnienia. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 183884 08.10.1975

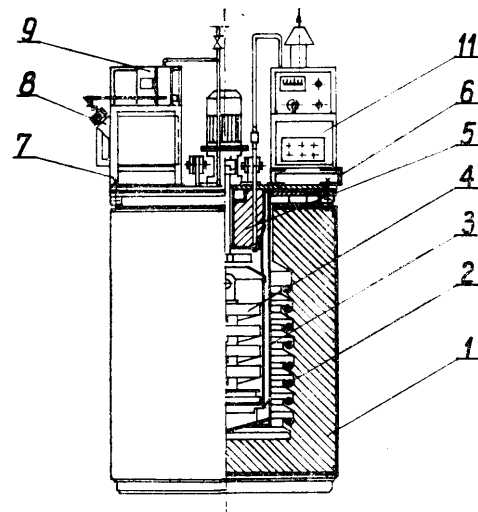
Pierwszeństwo: 10.10.1974 — Hiszpania (nr 43898)

Altos Hornos de Vizcaya, S.A., Baracaldo-Vizcaya, Hiszpania (D. Carlos Mirones).

Proces produkcji ciągłej na gorąco pobielernej blachy

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego cynowania na gorąco blachy w arkuszach lub wyrobach przez zanurzenie blachy w roztopionej cynie, z ewentualnym wykorzystaniem kąpeli olejowej.

Proces wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w końcowym etapie obróbki blachę poddaje się działaniu strumienia rozgrzanej cieczy, takiej jak olej, która wypływa z dysz pod ciśnieniem około 0,35 kG/cm², w temperaturze wyższej od temperatury topnienia dyszy, np. w temperaturze 250°C, przy czym liczbę i rozmieszczenie dysz ustala się w zależności od wielkości i kształtu blachy. (2 zastrzeżenia)



C23e; C23C P. 183221 T 10.09.1975

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Barbara Horecka, Henryk Iwaniszewski, Henryk Woynowski).

Sposób nanoszenia kontaktów sferycznych do struktur półprzewodnikowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytkę półprzewodnikową (1) z naniesionymi strukturami umieszcza się na powierzchni kąpeli elektrolitycznej (5) zawierającej znany materiał kontaktowy, przy czym płytkę (1) tylko od strony płaszczyzny (3) struktur nawilża się kąpielą, a elektrodę bazy (2) łączy się 7, biegunem źródła napięcia przemiennego. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 184328 29.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 51365)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób ciągłego nawęglania

Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego nawęglania nisko węglowej blachy walcowanej, która po nawęglaniu nie posiada ferrytu przedewęglającego.

Sposób ten polega na tym, że blachę ogrzewa się w piecu o dużej dyspozycyjności węgla w zakresie austenitu 950—1150°C, następnie poddaje się ją homogenizacji w celu uzyskania równomiernego makro-rozkładu węgla na długości, szerokości i grubości blachy, po czym blachę hartuje się do uzyskania równomiernego mikro-rozkładu węgla. (7 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

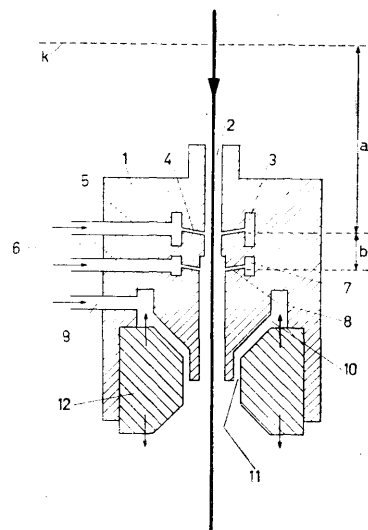
D01h; D01H **P. 182737** 14.08.1975

Pierwszeństwo: 16.08.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 24 39 334.8)

Industriewerk Schaeffler oHG, Herzogenaurach, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło dla wałów, zwłaszcza dla dolnych wałców przy maszynach włókienniczych

Sprzęgło dla wałów, zwłaszcza dla dolnych wałców przy maszynach włókienniczych, przy którym jeden wał (1) jest zaopatrzony w przedłużenie (3) o mniejszej średnicy, wchodzące w otwór wzdłużny przy końcu drugiego wału (2), przy czym połączenie obu wałów następuje w strefie tego otworu wzdłużnego za pomocą gwintu (5), zaś pomiędzy obydwooma wałami, na przedłużeniu jednego z nich umieszczony jest pierścień wewnętrzny (6) łożyska tocznego (7), do którego czoł ściśle przylegają czołowe powierzchnie wałów, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że jego pierścień wewnętrzny (6) ma otwór o zarysie baryłkowatym (12), a jego czoła (8, 9) są dokładnie do siebie równoległe. (2 zastrzeżenia)



D03c; D03C **P. 182736** 14.08.1975

Pierwszeństwo: 16.08.1974 — Szwajcaria (nr 11212/74)

Maschinenfabrik Riiti AG, Rütli, Szwajcaria.

Urządzenie do nawijania cewek nitką wątkową

Urządzenie do nawijania cewek nitką wątkową (1) wkładanych razem z czółtenkiem tkackim (1) w przesmyk maszyny tkackiej, zwłaszcza maszyny tkackiej wałowej, ze stanowiskiem chwytającym (7), nawojowym (8) i wydającym (9) oraz z układem transportowym (6) do krokowego transportu cewek z jednego stanowiska na stanowisko następne i z przyporządkowanym stale każdej sekcji stanowiska nawojowego (8) nawijaczem obrotowym, obciążającym nitkę wątkową (4) z cewki zapasowej, charakteryzuje się tym, że każde stanowisko (7, 8, 9) ma jednakową liczbę sekcji oraz drugi układ transportowy (11) do krokowego napełniania stanowiska chwytającego (7) i do krokowego opróżniania stanowiska wydającego (9), przy czym drugi układ transportowy (11) łączy ze sobą poszczególne sekcje wewnątrz stanowiska chwytającego (7) i stanowiska wydającego (9) oraz tak współdziała

D01h; D01H **P. 182770 T** 16.08.1975

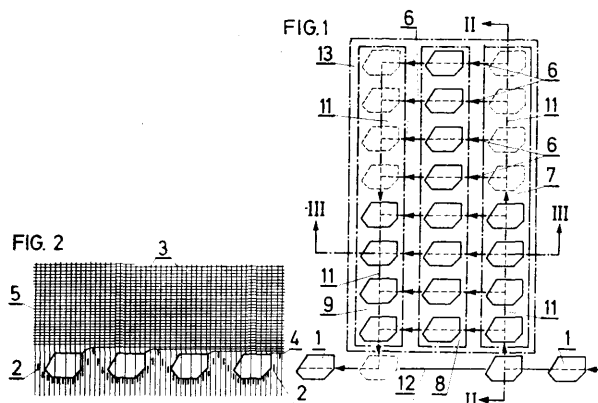
Pierwszeństwo: 21.08.1974 — Holandia (nr 7411139)

Twilo B.V., Almeio, Holandia (Jan Nijhuis).

Zespół skręcania pozornego oraz sposób wytwarzania nieskręcanej przędzy z pasma lub niedoprzędu

Zespół skręcania pozornego do wytwarzania przędzy, zawiera korpus (1) z cylindrycznym przelotem (2) otoczony pierwszą komorą (3) połączoną z przelotem stycznymi kanałami powietrznymi, oraz dodatkowy przewód (5) przechodzący przez korpus (1) i otwierany w kierunku komory (3) pierwszej, dla dostarczania sprężonego powietrza wytwarzającego wirujący słup powietrza, przy czym korpus (1) jest zaopatrzony w drugi przewód (6) połączony z przelotem (2) w taki sposób, że ciecz może być wprowadzana do przelotu (2) przy lub blisko otworu wylotowego każdego ze stycznych kanałów powietrznych (4).

Sposób wytwarzania nieskręcannej przędzy z pasma lub niedoprzędu zawierających dwa składniki włókna ciętego, z których co najmniej jeden jest potencjalnym lepiszczem przeznaczonym do wiązania włókien ciętych polega na tym, że ciągnie się pasma lub niedoprzęd wilgotny i skręcany pozornie, zaś po skręceniu pozornym dostarcza się ciecz aktywizującą składnik potencjalnie lepki i suszy się skrętkę włókna ostatecznie, przy czym skręcanie pozorne dokonuje się za pomocą zespołu skręcania pozornego, sprężone powietrze wymagane do skręcania pozornego dostarcza się pierwszym przewodem, zaś ciecz drugim przewodem. (8 zastrzeżeń)



z pierwszym układem transportowym (6), że pomiędzy każdymi dwoma krokami transportowymi pierwszego układu transportowego (6) drugi układ transportowy (11) wykonuje liczbę kroków transportowych odpowiadającą liczbie sekcji w poszczególnych stanowiskach (7, 8, 9). (18 zastrzeżeń)

D06n; D06N
B32b; B32B

P. 178592

08.03.1975

Zakład Konfekcji i Sprzętu Technicznego „Gumownia”, Trzebinia i Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Wiesław Kaliński, Eugeniusz Wolański, Franciszek Jargus, Marek Bahr).

Sposób wytwarzania materiałów skóropodobnych o strukturze mikroporowatej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiałów skóropodobnych o strukturze mikroporowatej, przez powlekanie pośrednie — za pośrednictwem nośnika — materiałów włóknistych, tkanin, dzianin lub włókien. Tkaninę powleka się dwiema lub trzema rodzajami past, przy czym warstwa zewnętrzna utworzona jest przez powleczenie pastą, której głównym składnikiem jest poliuretan jedno-komponentowy, warstwa wewnętrzna utworzona jest przez powlekanie pastą, której głównym składnikiem jest mieszanina poliestrów i/lub poliuretanów o ciężarze cząsteczkowym 300—5000, oraz żywic poliuretanowych o ciężarze cząsteczkowym powyżej 40 000, otrzymanych z poliestrów kwasu adypinowego i glikolu etylenowego, ew. modyfikowanego tereftalanem lub z rozgałęzieniem w postaci grupy metylowej, oraz z dodatkiem 2—60% poliestrów z kwasu adypinowego i glikoli, etylenowego lub dwuetylenowego z dodatkiem triolu i z dodatkiem związków izocyjanianowych i porofoforów. Warstwa ta jest spieniana w czasie suszenia.

Warstwa pierwsza i druga mogą być nakładane wielokrotnie ale łączne nałożenie suchej masy winno się mieścić w granicach 20—100 g/m² dla powłok z pasty pierwszej, i 60—300 g/m² dla powłok z pasty drugiej (spienianej). Materiał włóknisty łączy się z powłoką po nałożeniu ostatniej powłoki warstwy zewnętrznej, przed jej wysuszeniem, lub nakładając dodatkową warstwę z pasty zawierającej mieszaninę poliuretanu, związku izocyjanianowego i rozpuszczalników organicznych nałożoną jednorazowo w ilości 20—70 g suchej masy na m². Poszczególne powłoki suszy się w temperaturach 90 — 100°C — dla pasty pierwszej 120 — 180°C dla pasty drugiej spienianej 100 — 170°C dla pasty trzeciej łączącej materiał włóknisty z powłoką.

Tak otrzymany materiał skóropodobny jest bardzo elastyczny, odporny na ścieranie, przepuszczający parę wodną, wykazujący chwyt podobny do chwyty skóry naturalnej. Nadaje się do wyrobu elementów odzieżowych i obuwia. (4 zastrzeżenia)

D06p; D06P

P. 185174

02.12.1975

Pierwszeństwo: 02.12.1974 — Włochy (nr 70493 — A/74)
23.07.1975 — Włochy (nr 68918 — A/75)

Codama Holding S.A., Luksemburg.

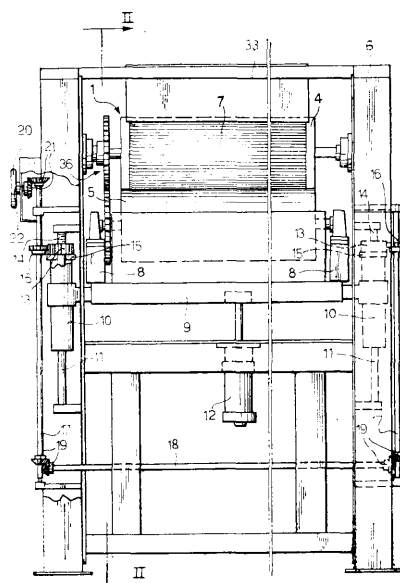
Sposób i urządzenie do wzmacniania tkanin przez nakładanie płynnego materiału wzmacniającego

Sposób wzmacniania tkanin polega na nakładaniu na powierzchnię tkaniny płynnego, zestalającego się lub utwardzającego materiału wzmacniającego korzystnie w taki sposób aby materiał wzmacniający nie przenikał na drugą stronę tkaniny. Następnie prowadzi się utwardzenie bądź zestalenie nałożonego materiału. Materiał wzmacniający nakłada się w postaci wzoru o silnie jednokierunkowej charakterystyce za pomocą członu nakładającego, który posiada konfigurację odpowiadającą wzorowi w zasadzie na całej swojej powierzchni.

Wzór składa się w zasadzie z linii równoległych o szerokości około 1 mm z odstępami między liniami 1 mm. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między członem nakładającym (7) a członem podtrzymującym (5) tkaninę znajduje się szcze-

lina, wskutek czego tkanina może być przepuszczana poza człon nakładający bez nakładania wzoru na określone obszary tkaniny, z możliwością nałożenia wzoru na inny ograniczony obszar tkaniny. (30 zastrzeżeń)

FIG. 1



D21d; D21D

P. 185521

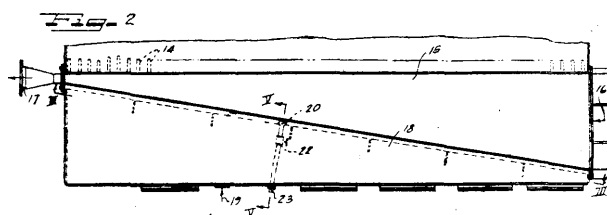
13.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 532.647)

Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ skrzyni wlewowej maszyny papierniczej, i sposób regulacji wahań ciśnienia strumienia masy papierniczej w tej skrzyni

Układ wg wynalazku zawiera wlewową skrzynię, szereg przepływowych rur (14) umieszczonych w porządku wlewowej skrzyni, wydłużoną stożkową ciśnieniową rozdzielczą komorę (15) dla odbierania masy papierniczej pod ciśnieniem z połączonymi z nią przepływowymi przewodami, pompę tłoczącą masę papierniczą połączoną z szerokim końcem powietrznej komory (18), elastyczną przeponę tworzącą wspólną ściankę między ciśnieniową rozdzielczą komorą (15) a powietrzną komorą (18) z przelotowym otworem (23) sterowanym przeponą oraz zawiera zespół zasilania powietrza pod ciśnieniem do powietrznej komory (18).



Sposób według wynalazku polega na tym, że absorbuje się wahania ciśnienia przez przenoszenie wahań do powietrznej komory (18) umieszczając przeponę pomiędzy powietrzną komorą (18), a rozdzielczą komorą (15) zasilaną masą papierniczą, przy czym przepona równomiernie rozciąga się na całej długości rozdzielczej komory (15). (17 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

P. 182600 T

06.08.1975

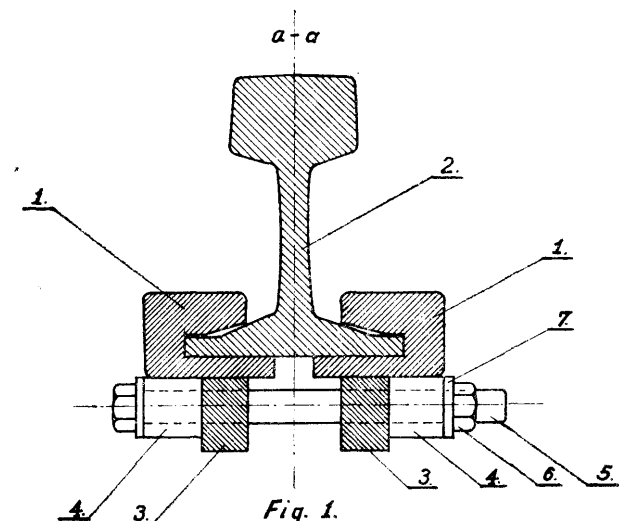
Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 7, Warszawa, Polska (Władysław Bielazik, Walenty Bem).

Urządzenie i sposób bezotworowego łączenia szyn

Urządzenie według wynalazku służące do bezotworowego łączenia szyn stanowią dwa oddzielne elementy (1) obejmujące końce łączonych szyn.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy z elementów (1) jest przystosowany swym kształtem do obejmowania stopek szyn (2) i posiada w swej dolnej części żebro wzmacniające (3) z otworem na śrubę (5) z tulejami (4).

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy (1) nakłada się po obu stronach stopki szyny (2) na obydwie końce łączonych odcinków szyn, a następnie łączy się je śrubami (5) przechodzącymi przez tuleje (4) i żebra wzmacniające (3). Nakrętki (8) śrub (5) przylegają do pierścieni sprężynujących (7), zabezpieczających te nakrętki przed samoczynnym odkręcaniem się. (1 zastrzeżenie)



E01g; E01G

P. 178266

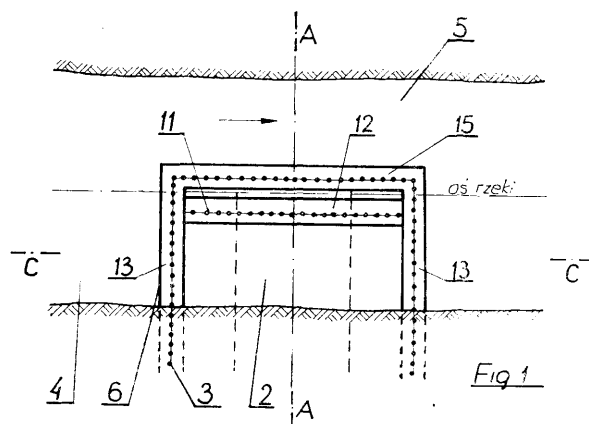
24.02.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi — Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Zbigniew Belof, Alfred Kosiorowski, Zygmunt Rojek, Leopold Solariski, Władysław Machała).

Sposób wykonania metodą górniczo-budowlaną tunelu pod rzeką lub zbiornikiem wodnym z utrzymaniem na nich żegluga

Sposób według wynalazku, polega na wykonywaniu tunelu metodą górniczo-budowlaną w otwartym wykopie, przy zabezpieczeniu wykopu przed dopływem wody techniką zamrażania gruntów. W tym celu dla części toru wodnego rzeki (4), najkorzystniej dla około połowy jej szerokości oraz dla części przyległego pierwszego odcinka technologicznego budowanego tunelu (2), w tym torze rzeki i w nadbrzeżu rzeki, tworzy się jedno wspólne wygradzenie (6), które zamraża się znaną techniką zamrażania otworami (3) aż do głębokości pierwszej szczelnej warstwy geologicznej (2), po czym po wypompowaniu wody z wygradzenia (6) i wykonaniu wykopu buduje się tunel (2). Następnie wykonuje się w pierwszym wygradzeniu (6) dodatkowy odcinek wygradzenia (12) równo-

legły do osi rzeki i po jego zamrożeniu likwiduje się boczne ściany (13) wygradzenia (6) wykonanego dla pierwszego etapu tunelu. Wówczas przenosi się tor wodny do części nad już wykonanym tunelem, po czym powtarza się wszystkie wymienione czynności dla budowy drugiej części tunelu. (1 zastrzeżenie)



E03b; E03B

P. 177565

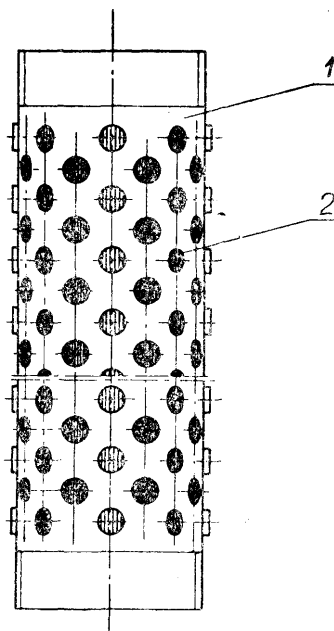
25.01.1975

Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Kraków, Polska (Władysław Pawlik).

Filtr studzienny

Przedmiotem wynalazku jest filtr studzienny znajdujący zastosowanie w hydrogeologii do budowy studzien ujęciowych, odwodnieniowych oraz otworów piezometrycznych.

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go szkielet (1), w którym są osadzone samonaciskowe wkłady filtracyjne (2) ze szczelinami filtracyjnymi (3). Wkłady filtracyjne (2) są zaopatrzone w kołnierze oporowe (4) oraz w kołnierze zaciskowe (5). (2 zastrzeżenia)



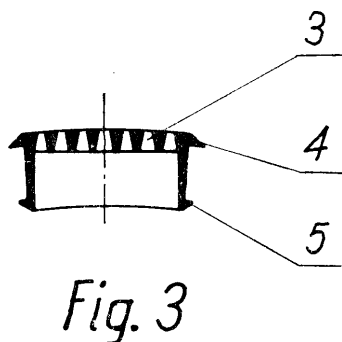


Fig. 3

E04b; E04B P. 160511 31.01.1973

Michał Drapała, Jarosław, Polska (Michał Drapała).

Sposób rozwiązywania lekkich konstrukcji,
zwłaszcza budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozwiązywania lekkich konstrukcji, zwłaszcza budowlanych, który polega na tym, że do formowania tych konstrukcji wykorzystuje się gazy sprężone lub rozprężone, hermetycznie zamknięte w powłokach, które to gazy mogą być lżejsze od powietrza.

Konstrukcje wykonane sposobem według wynalazku mogą być jednocześnie wykorzystywane jako przegrody budowlane termoizolacyjne, przeciwwilgociowe, przeciwakustyczne i przepuszczające światło. Współpracują one w zespoleniu z innymi rodzajami konstrukcji, takimi jak konstrukcje cięgnowe, prętowe, pneumatyczne, warstwowe itp. Zespoły cięgien albo hermetycznych powłok nośnych i napinających łączą się ze sobą wypełnieniem konstrukcyjnym.

(7 zastrzeżeń)

E04b; E04B P. 166043 21.10.1973

Michał Drapała, Jarosław, Polska (Michał Drapała)

Sposób rozwiązywania konstrukcji
zwłaszcza zespolonych wstępnie napiętych

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy powłokowe są podpierane, napinane i wzmacniane elementami cięgowymi liniowymi lub sieciowymi. Wymienione elementy tworzą uformowane przegrody o budowie jedno- lub wielowarstwowej, przy czym przegrody te są pojedyncze bądź wielokrotne i zawierają warstwy gazowe. Repulacja konstrukcji uzyskiwana jest przez stosowanie powłok o określonej przepuszczalności światła, dzięki zastosowaniu lic powłok w odpowiednich kolorach.

(5 zastrzeżeń)

E04b; E04B P. 166044 21.10.1973

Michał Drapała, Jarosław, Polska (Michał Drapała).

Sposób rozwiązywania obiektów
zwłaszcza budowlanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy o dużej masie, przewodności i pojemności cieplnej oddzielone są od wpływów zewnętrznych, zwłaszcza termicznych, przegrodami posiadającymi wewnątrz warstwę gazową, przy czym obudowywane wewnętrzne osłanianie jest przegrodami wielokrotnie. Główne cięgna nośne kotwione są wielokrotnie do podtrzymującego je ustroju skratowanego.

(3 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 177922 10.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Alojzy Gacek).

Sposób uszczelniania styków elementów
wielkowymiarowych zwłaszcza w budynkach
przemysłowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed betonowaniem elementu wielowymiarowego zamocowuje się na zbrojeniu w formie kształtówki w postaci litery C'' z wyżłobieniami i wycięciami tak, by dłuższa półeczka znajdowała się wewnątrz elementu, środkowa przylegała do boku formy a wyżłobienia i krótsza półeczka wystawały na zewnątrz elementu. Po za betonowaniu elementu i jego zmontowaniu w budynku, przykładła się do wystających półeczek kształtki, uszczelkę i poprzez wycięcia w półeczce kształtki, nasuwa się na nią nasuwkę przeciskającą uszczelkę do wystających półeczek kształtki.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je zabudowana wewnątrz elementu kształtówka (2) w postaci litery C'' o nierównej długości półeczek z wyżłobieniami (3) i wycięciami (4), uszczelka oraz nasuwka (6) w kształcie prostopadłościanu o przekroju prostokąta.

(2 zastrzeżenia)

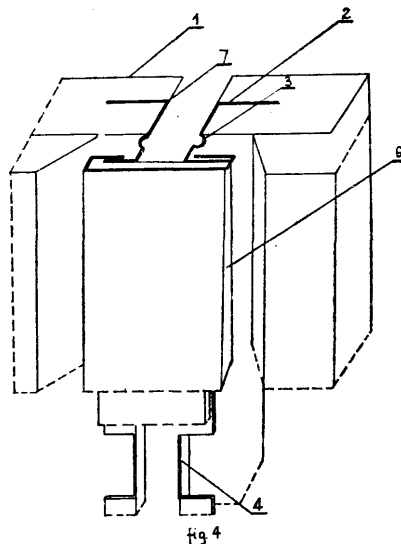


fig 4

E04b; E04B P. 177924 10.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Alojzy Gacek).

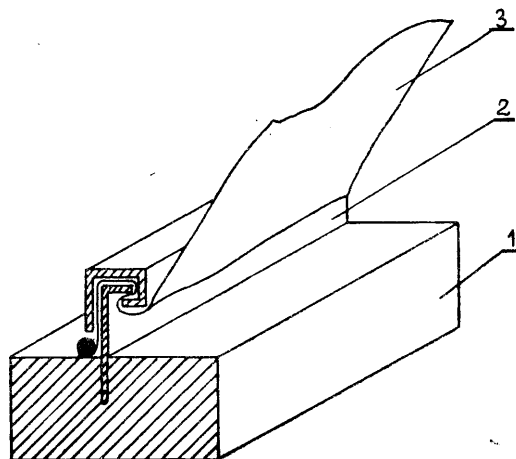


fig 3

Sposób kotwienia powłok używanych do montażu hal i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że rdzeń kierunkowy (2) o przekroju haka owija się skonfekcjonowaną powłoką (3), tak by linka wszyta w jej krawędzie znajdowała się od strony zewnętrznej i nakłada się na tak owinięty rdzeń (2) nakładkę.

Urządzenie według wynalazku składa się z rdzenia kierunkowego (2), zamocowanego w fundamencie (1) oraz z nałożonej na rdzeń (2) nakładki, w kształcie podwójnie zagiętego haka. (2 zastrzeżenia)

E04g; E04G

P. 177934

10.02.1975

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Maksymilian Szuścik, Bogdan Blachnicki).

Wielowarstwowa tarcza deskowania

Wielowarstwowa tarcza deskowania służąca do deskowania konstrukcji betonowych i żelbetonowych, mająca postać płyty ograniczonej na przeciwległych dwu krawędziach okuciami i zaopatrzona przeważnie na dłuższych krawędziach w półotwory, charakteryzuje się tym, że składa się z dwu zewnętrznych warstw (3) i jednej wewnętrznej warstwy (4), sklejonych na całych powierzchniach styku najkorzystniej za pomocą wodoodpornego kleju oraz połączonych nierozłącznie za pomocą kołków (5), najkorzystniej z twardego drewna i zatrzasków (6) z tworzywa sztucznego, rozmieszczonych rzędami wzdłuż krawędzi poprzecznych i podłużnych wielowarstwowej tarczy deskowania.

Warstwy zewnętrzne (3) wykonane są z materiału o wyższych własnościach mechanicznych w stosunku do warstwy wewnętrznej (4). Warstwa zewnętrzna wykonana jest najkorzystniej ze sklejki szalunkowej albo deski klejonej na krawędziach lub tworzywa sztucznego, natomiast warstwa wewnętrzna z płyty pilśniowej albo płyty wiórowej lub innego materiału drewnopochodnego. Okucia w przekroju poprzecznym mają najkorzystniej kształt teownika, a ich środki usytuowane w warstwie wewnętrznej (4) połączone są z warstwami zewnętrznymi (3) i warstwą wewnętrzną za pomocą nitów (7). (2 zastrzeżenia)

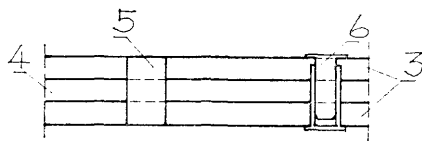


Fig. 3

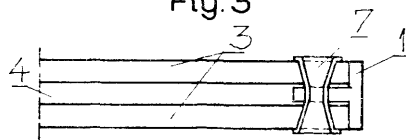


Fig. 4

E04h; E04H

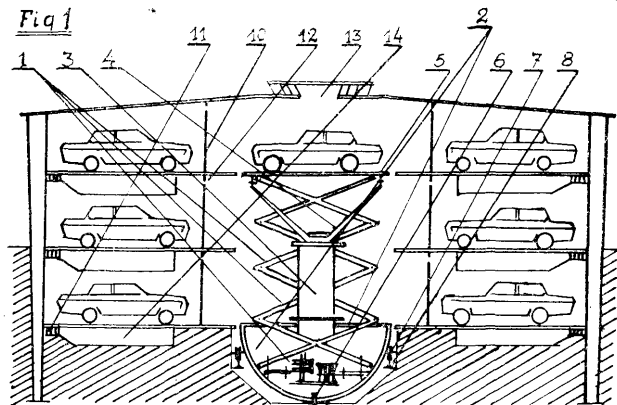
P. 177941

10.02.197

Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

Garaż-rotunda zwłaszcza dla wozów osobowych

Garaż-rotunda według wynalazku, zwłaszcza dla samochodów osobowych, ma pneumatyczny podnośnik (1) z dwiema wieżyczkami statycznymi (3) i dwoma ramionami (4), na których opiera się płyta nośna, obrotnicę (2) ze skrzynią o półokrągłym dnie, która jest wsparta w punkcie styku z podłożem na łożysku kulowym (6) a po bokach ma koła jezdne (7) poruszające się po szynie (8) umieszczonej na obwodzie obrotnicy. Garaż ma ponadto samoczynną wentylację (11), (12), (13) oraz kanały (14). (2 zastrzeżenia)



E04h; E04H

P. 177994

12.02.1975

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre dom-Prepol”, Niewiadów, Polska (Roman Mieloch, Zbigniew Gimpel, Jerzy Kilen, Ewald Klimek, Włodzimierz Bazydło).

Składany garaż przewoźny

Garaż wg wynalazku posiada rozsunięte ramy (2) i (3), będące pewną częścią długości garażu (1), połączone z dystansowym płaszczem zewnętrznym (6) elementami rozłącznymi. Dodatkowo garaż (1) wzmocniono ramą podłogową, którą wyposażono w opuszczane zespoły jezdne (8), które mogą być uruchamiane, np. za pomocą mechanizmu śrubowego. Garaż (1) wyposażono ponadto w uchwyt pociągowy (9). (1 zastrzeżenie)

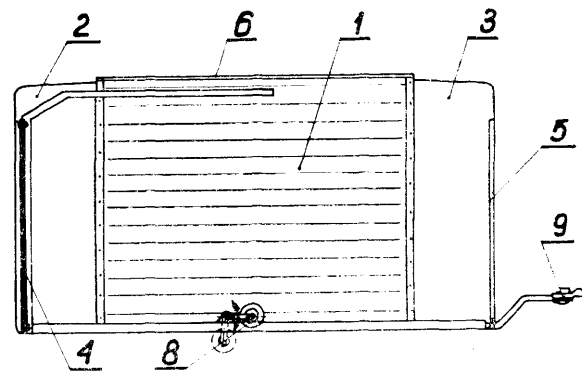


Fig. 1

E21b; E21E

P. 178004

12.02.1975

Instytut Naftowy, Kraków, Polska (Władysław Fijał, Krzysztof Orczyk, Jan Weimer).

Obudowa ochronna sondy akustycznej do profilowania otworów wiertniczych

Obudowa ochronna sondy akustycznej według wynalazku charakteryzuje się tym, że odbiorniki sygnału akustycznego są umieszczone w wymiennych oprawach usytuowanych wewnątrz korpusów odbiorników (K01, K02). Połączenia układów elektronicznych znajdujących się w korpusie nadajnika (KM) i korpusach odbiorników (K01, K02) stanowią wymienne głowice świecowe połączone parami za pomocą przewodów elektrycznych. Centralizatory (C1, C2, C3) są dwudzielne z wymiennymi, najkorzystniej gumowymi wkładami. (1 zastrzeżenie)

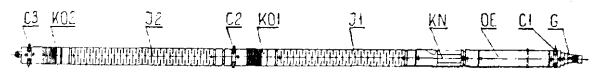


fig 1

E21c; E21C

P. 168600

05.02.1974

Pierwszeństwo: 15.02.1973 — RFN (nr 23 07 413.7)

Rheinstahl Akiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do hydromechanicznego urabiania pokładów złoża podzielonego chodnikiem na filary

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną (5) stanowi otwarty od strony ściany (4) i usytuowany równolegle do niej element osłonowy o przekroju w kształcie litery "U" i o długości sięgającej od jednego do drugiego chodnika bocznego, przy czym element osłonowy przesuwany jest w kierunku wyrobiska zamocowanymi do obu jego końców cięgłami.

Na konstrukcji nośnej ułożyskowane są przesuwne i przechylnie stałe dysze wysokociśnieniowe (16) służące do hydromechanicznego urabiania pokładów węgla. Część dolna i część górna konstrukcji nośnej połączone są ze sobą przechylnie w punkcie przegubowym (14), przy czym część górna jest pochylona do tyłu. Dolna część konstrukcji nośnej ukształtowana jest w formie rynny przesuwającej urobek węglowy. (16 zastrzeżeń)

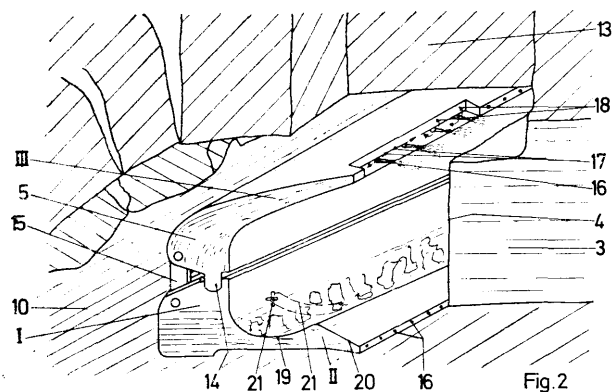


Fig. 2

E21c; E21C

P. 178382

28.02.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Sikora, Leon Stolarzewicz, Tomasz Sołtysik).

Sposób otrzymywania i stosowania środka do utwardzania luźnych i mało zwięzłych skał

Sposób otrzymywania i stosowania środka do utwardzania luźnych i mało zwięzłych skał polega na stosowaniu mieszaniny żywicy mocznikowo-formaldehydowej o lepkości powyżej 100 cP z rozcieńczonym 1 — 5%-owym kwasem fosforowym w stosunku 1 — 10:1, którą wprowadza się lub wleca do środka wiska luźnych bądź mało zwięzłych skał.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 186863

27.01.1975

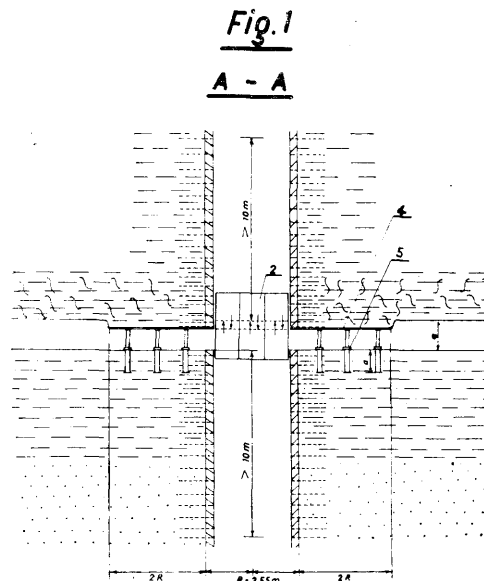
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”. Zabrze, Polska (Bronisław Podgórski).

Sposób eksploatacji kopalni użytecznych, zwłaszcza węgla z filarów ochronnych przy rurze szybowej

Sposób eksploatacji kopalni użytecznych, zwłaszcza węgla z filarów ochronnych przy rurze szybowej polega na tym, że kostkę przyszybową minerału użytecznego wybiera się systemem zawalowym w obrębie pierścienia. W tym celu wierci się z szybu otwory małosrednicowe w miejscu pokładu przewidywanego do eksploatacji oraz w odległości nie mniejszej niż 10 m nad i pod pokładem i otworami tymi wleca się mleczko cementowe.

W strefie wybieranego pokładu zakłada się w rurze szybowej blachy osłonowe (2). Do obudowy szybu pędzi się chodnik, z którego wybiera się kostkę szybową ustawiając stropnice (4) promieniście do osi szybu i podpira się je trzema stojakami ciernymi (5), przy czym spodniki stojaków (5) wpuszczają się do spągu na głębokość równą grubości pokładu.

(8 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 163485 T

13.06.1973

Michał Drapała, Jarosław, Polska i Jerzy Popek, Jarosław, Polska (Michał Drapała, Jerzy Popek).

Sposób wykonywania robót budowlanych, zwłaszcza w ziemi oraz urządzenie do realizacji tych robót

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się jednocześnie wiele czynności, takich jak drążenie wykopów, transport urobku, formowanie obudowy stałej i technologiczna obróbka jej materiału. Obudowa wykonywana jest najkorzystniej z materiałów plastycznych i formowana jest pod ciśnieniem w konstrukcję zdolną do przenoszenia obciążeń, zwłaszcza pochodzących od ścian wykopu, z którymi obudowa może być zespolona albo do nich ściśle przylega.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) osadzony na podwoziu (2), przy czym korpus ten w części wyposażony jest w mechanizmy (8) do urabiania gruntu. Urządzenie wyposażone jest ponadto w zespół przenośników (11) do odprowadzania urobku, w zespół (12) do ciśnieniowego dostarczania

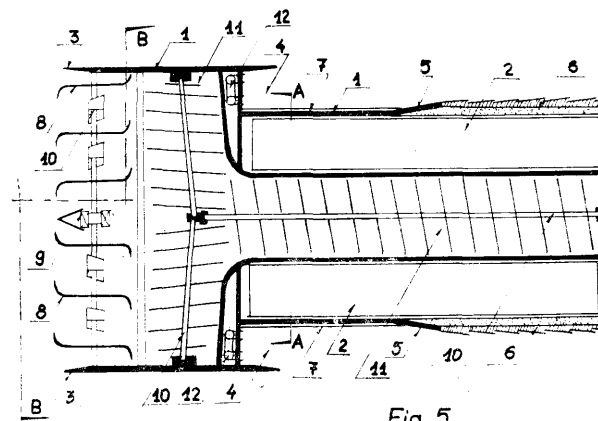


Fig. 5.

materiału na obudowę stałą i do ciśnieniowego jej formowania oraz w zespół do technologicznej obróbki materiału na obudowę. Poszczególne zespoły mają własny napęd. Mechanizm do urabiania gruntu stanowi zespół narzędzi kruszących, skrawających lub wypłukujących grunt albo kombinacja takich rozwiązań, a mechanizm do przenoszenia urobku stanowi przenośnik ślimakowy, taśmowy lub łańcuchowy albo kombinacja tych przenośników. (13 zastrzeżeń)

E21d; E21D

P. 177731 T

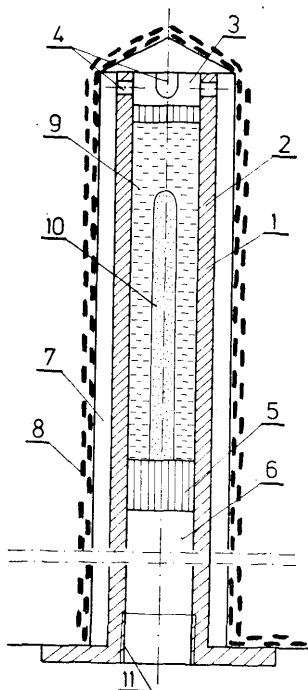
31.01.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szachnowicz).

Kotew górnicza z niemetalowym ciągiem oraz sposób klejenia w górotworze kotwi górniczej

Kotew według wynalazku ma ciągnio (1) kotwi wykonane w postaci rury (2) z tworzywa. Jest nim włókno szklane nasyczone żywicą termo- lub chemoutwardzalną. Rura (2) na jednym końcu ma otwory (4) a korek (5) osadzony jest suwliwie w otworze (6).

Sposób klejenia takiej kotwi polega na wprowadzeniu do otworu (6) rury (2) ładunku (9), zawierającego znaną mieszaninę składników klejących z ampułką (10) utwardzacza. Masę klejącą wyciska się z rury (2) ciągnia (1) kotwi na zewnątrz tkwiącego już w otworze (7) górotworu (8) końca (4) rury ciągnia (1) kotwi. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 177952

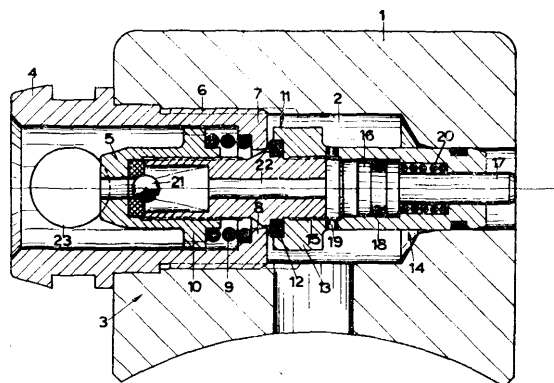
11.02.1975

Klockner-Ferromatik South Africa (Proprietary) Limited, Johannesburg, Republika Południowej Afryki (Günter Horst Wiesbrod).

Zespół zaworu oraz wspornik wyrobiska wyposażony w zespół zaworu

Zespół zaworu ma zawór nastawczy z otworem wlotowym zamykanym zaworem zwrotnym (21), wylot (19) między zaworem zwrotnym (21) i tłokiem (16) oraz element wskazujący (17) widoczny z zewnątrz zespołu zaworu.

Hydrauliczny wspornik wyrobiska kopalnianego wyposażony jest w zespół zaworu o konstrukcji jak wyżej. (7 zastrzeżeń)



E21d; E21D

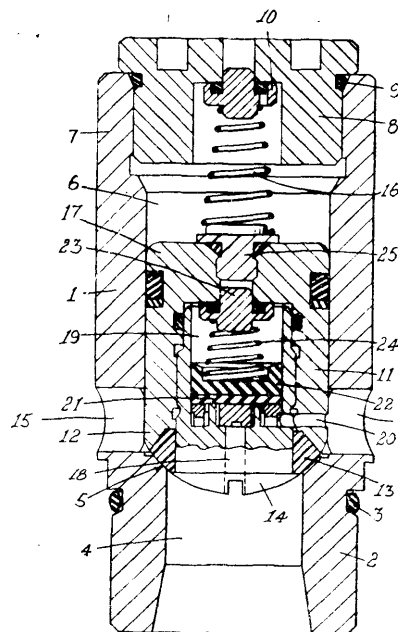
P. 177953

11.02.1975

Klockner Ferromatik South Africa (Proprietary) Limited, Johannesburg, Republika Południowej Afryki (Günter Horst Weisbrod).

Zawór nadmiarowy

Zawór nadmiarowy hydraulicznego wspornika kopalnianego ma obudowę (1), wlot (4) i wylot (15), gniazdo (5) oraz pierwszy zawór (11), którego część (12) jest silnie dociśnięta do położenia zamkniętego, a także drugi zawór (21), zamknięty wewnątrz zaworu pierwszego (11), zamykający kanał (18), którego wymiary są mniejsze od wymiarów wlotu i wylotu obudowy. (10 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 177954

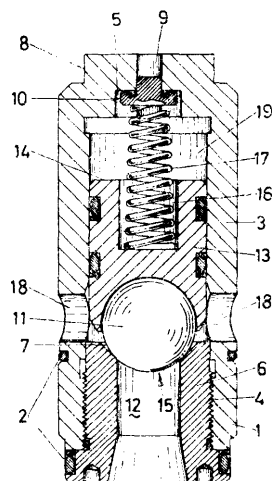
11.02.1975

Klockner Ferromatik South Africa (Proprietary) Limited, Johannesburg, Republika Południowej Afryki (Günter Horst Weisbrod).

Zawór nadmiarowy oraz wspornik wyrobiska wyposażony w zespół zaworu

Zawór nadmiarowy ma obudowę (3), gniazdo (7) umieszczone między wlotem (12) a wylotem (18) obudowy (3), oraz zawór sterujący (11) oparty na tłoku (13) umieszczonym przesuwnie w komorze (19).

Wspornik wyrobiska górniczego uruchamiany hydraulicznie wyposażony jest w zawór nadmiarowy. (6 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 177977

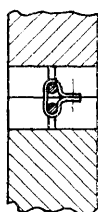
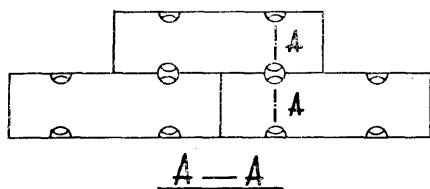
11.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 152121

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Henryk Gaurze, Stanisław Kotara).

Sposób wykonywania obudowy szybów

Sposób wykonywania obudowy szybów według wynalazku polega na tym, że żelbetowe elementy obudowy montuje się w pierścień na konstrukcji umieszczonej na dnie szybu, a następnie konstrukcję tę łącząc z zmontowanym na niej pierścieniem obudowy podnosi się w górę do poprzedniego odcinka obudowy, po czym łączy się poprzedni odcinek obudowy z pierścieniem za pomocą klejenia lub zamków mechanicznych. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 178178

20.02.1975

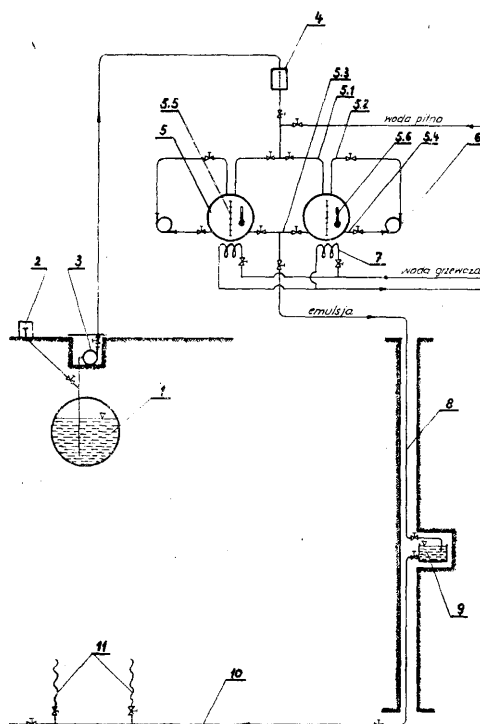
Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Polska (Bronisław Czyż, Jerzy Jędrzejczyk, Paweł Grolik, Jan Szatkowski, Stanisław Kokociński, Norbert Pala, Józef Sałata).

Centralne zasilanie kopalni w emulsję olejową

Sposób wytwarzania emulsji olejowej przeznaczonej do agregatów napędowych hydraulicznej obudowy chodnikowej, przez mieszanie wody z olejem emul-

gującym w stosunku objętościowym około 100:5, polega na tym, że mieszanie przeprowadza się w temperaturze około 15°C, przy użyciu wody zasadniczo wolnej od związków żelaza.

Urządzenie do wytwarzania emulsji olejowej według w/w sposobu, zawierające zbiornik i pompę cyrkulacyjną, charakteryzuje się tym, że zaopatrzony w miernik poziomu i temperatury, przeponowo ogrzewany zbiornik (5), połączony jest w górnej części z dwoma przewodami (5.1, 5.2) doprowadzającymi wodę i olej, zaś w dolnej części z dwoma przewodami (5.3, 5.4) odprowadzającymi zawartość zbiornika, przy czym jeden z górnych przewodów (5.2) połączony jest z jednym z dolnych przewodów (5.4) poprzez pompę cyrkulacyjną (6), zaś drugi przewód górny (5.1) połączony jest z dozownikiem (4) oleju oraz z doprowadzeniem wody. Drugi przewód dolny (5.3) połączony jest z układem (8, 9, 10, 11) rozpraszającym emulsię do agregatów hydraulicznej obudowy chodnikowej. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 178250

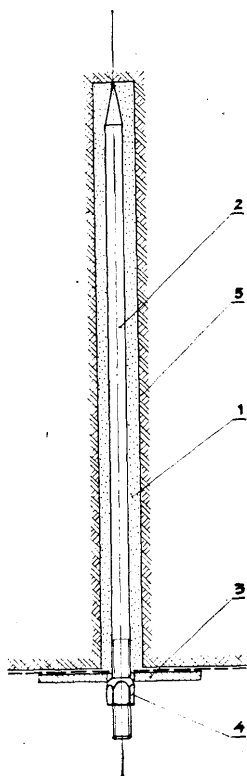
21.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Teofil Pałucki, Eugeniusz Posyłek, Józef Mazur, Norbert Hajduk).

Sposób wykonywania górniczej obudowy kotwionej i kotew żelbetowa do wykonywania górniczej obudowy kotwionej

Sposób wykonywania górniczej obudowy kotwionej przy użyciu kotwi żelbetowych polega na wprowadzeniu do otworu (2) pod ciśnieniem 4—8 atm, korzystnie 6 atm, najpierw masy betonowej (3) a następnie pręta (1), przy czym pręt (1) zabezpiecza się za pomocą elementu mocującego przed wysunięciem się z otworu.

Kotew żelbetowa do wykonywania górniczej obudowy kotwionej składająca się z masy betonowej zawierającej zaprawę cementowo-piaskową, wodę i chlorek wapnia oraz pręta odpowiednio ukształtowanego, charakteryzuje się tym, że zawiera pręt (1) zastrzony na jednym końcu, a na drugim nagwintowany i zaopatrzony w nakrętkę (4) oraz podkładkę. (3 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 178239

21.02.1975

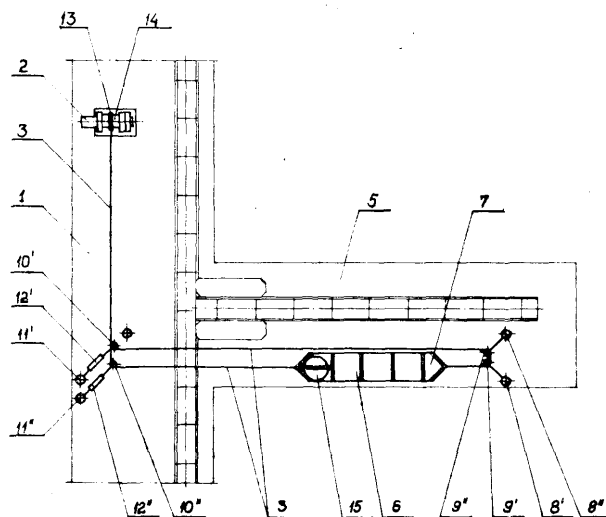
Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Zdzisław Obrok, Alojzy Czogała, Henryk Holc, Ireneusz Górniewicz).

Sposób i urządzenie do transportu ładunku w wyrobiskach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do transportu ładunku w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w dowerzchniach ścianowych o niskich po-

kładach. Sposób polega na tym, że elastyczny zespół transportowy (6) przemieszcza się ruchem posuwisto-zwrotnym bezpośrednio po spągu wyrobiska korytarzowego (5), a wydłużenie trasy transportowej uzależnione jest wprost proporcjonalnie od długości rezerwy liny transportowej (3), zblokowanej na usytuowanym w jego tylnej części bębnie.

Urządzenie do stosowania wyżej opisanego sposobu charakteryzuje się tym, że punkt zwrotny obiegu liny transportowej (3) stanowią dwa odrębne krążki (9', 9'') usytuowane we wzajemnej od siebie odległości większej od połowy szerokości zespołu transportowego (6), mocowane regulacyjnie na stanowisku docelowym transportu do odpowiednio zabudowanych w wyrobisku korytarzowym (5) rozpór (8', 8'').



Całość urządzenia napędzana jest przez typowy kołowrót kopalniany (2) trwale umieszczony w chodniku podścianowym (1). (5 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

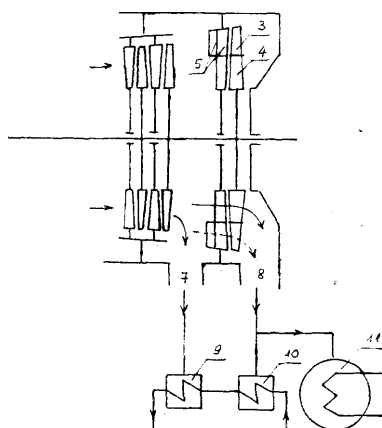
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01d; F01D

P. 177349

15.01.1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Kamil Czwiertnia).



Turbina przeciwpięna cieplownicza z regulowanym przepływem pary

Turbina według wynalazku, przeznaczona do wielostopniowego podgrzewania wody sieciowej ma ostatni stopień lub dwa ostatnie stopnie turbiny usytuowane między ostatnim upustem (7), licząc w kierunku zgodnym z przepływem pary a wylotem turbiny, wykonane jako stopnie o rozdzielnym przepływie pary (3, 4) w kanałach międzyłopatkowych w kierunku promieniowym, z ruchomą regulacyjną przesłoną (5), regulującą przepływ strumienia pary przez część zewnętrzną (3) lub przez obie części (3, 4) kanału międzyłopatkowego do wymiennika cieplowniczego (10) i/lub do kondensatora (11), połączonego równolegle do wylotu turbiny. (1 zastrzeżenie)

F01d; F01D

P. 178066

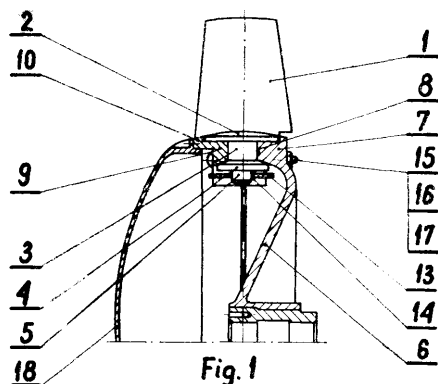
14.02.1975

Malborska Fabryka Wentylatorów „Mavent”, Malbork, Polska (Henryk Niedlich).

Konstrukcja zamocowania nastawialnych łopatek wirnika maszyn przepływowych

Konstrukcja zamocowania nastawialnych łopatek wirnika, zwłaszcza dla wentylatorów osiowych z two-

rzyw sztucznych ma krytą stopkę łopatkę (2) w postaci trójstopniowego ośsądzenia cylindrycznego (3), przedzielonego kołnierzem (4), osadzoną w gnieździe dzielonym (8), w osi symetrii łopatkę (1), a czop wielokątny (5), podstawy stopki łopatkę osadzoną w otworze wielokątnym (14) płytki ustawczej (13), ustalonej we wnęce (12) obwodowych występów (11), ukształtowanych na powierzchni wewnętrznej, pierścienia dociskowego (9). Kołnierz (4) stopki łopatkę po stronie wewnętrznej zawiera dośrodkową zbieżność 1:1.5. (2 zastrzeżenia)



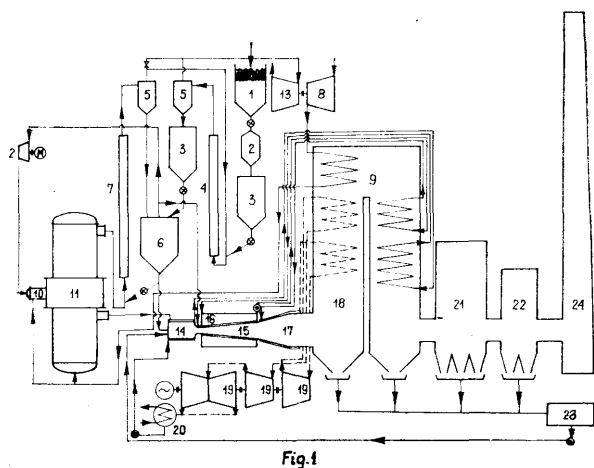
F01k; F01K P. 177370 16.01.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Brzozowski, Jerzy Dul).

Siłownia z generatorem magnetogazodynamicznym opalana węglem

Siłownia według wynalazku do wytwarzania energii elektrycznej w sposób bezpośredni w części wysokotemperaturowej oraz w sposób klasyczny w części turbinowo-parowej o niższej temperaturze zawiera urządzenie wylewające węgiel pracujące pod pełnym ciśnieniem obiegu lub pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego. Wytworzony w wylewaczu (6) półkok dostarczany jest do głównej komory spalania (14) generatora MGD, a gaz wylewny jako paliwo czyste służy do opalania wymienników ciepła (11) podgrzewających powietrze tłoczone do głównej komory spalania (14).

Wymiennikami ciepła mogą być wymienniki (11) typu przesypowego pracujące również pod pełnym ciśnieniem obiegu, lub wymienniki o przemennym działaniu, ogrzewane spalinami pod pełnym ciśnieniem lub ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego. Spaliny z wymienników ciepła (11) stanowią źródło ciepła dla wylewacza węgla. Część gazu wylewnego kierowana jest do generatora MGD celem podniesienia izolacji elektrycznej kanału generatora poprzez wdmuchiwanie i spalanie tegoż gazu w szczelinach między elektrodami. (2 zastrzeżenia)



F01n; F01N

P. 184861

19.11.1975

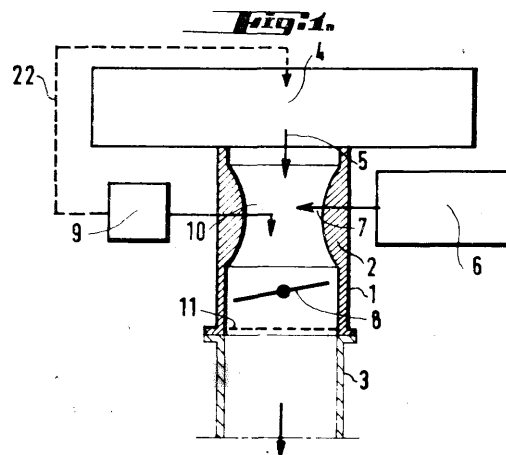
Pierwszeństwo: 19.11.1974 — Belgia (nr 0/150628)
10.02.1975 — Belgia (nr 0/153203)
12.11.1975 — Belgia (nr 0/161770)

Etablissement Manossa, Vaduz, Lichtenstein.

Sposób unikania zanieczyszczeń atmosfery gazami szkodliwymi i urządzenie do unikania zanieczyszczeń atmosfery gazami szkodliwymi

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przeszkadza się tworzeniu i/lub powoduje się rozkład za pomocą pary wodnej, szkodliwych gazów takich jak tlenek węgla, tlenki azotu, niespalone węglowodory i dwutlenek siarki przeprowadzając parę wodną wzdłuż elementu zawierającego cer lub german, i wprowadzając tę parę na przykład do kolektora ssącego silnika.

Urządzenie zawiera środki (9) do wprowadzania pary wodnej do kolektora (2) ssącego lub filtru (4) powietrza oraz element (11), zawierający cer lub german umieszczony na drodze przepływu pary wodnej. Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do silników pojazdów samochodowych i kominów fabrycznych. (13 zastrzeżeń)



F01p; F01P

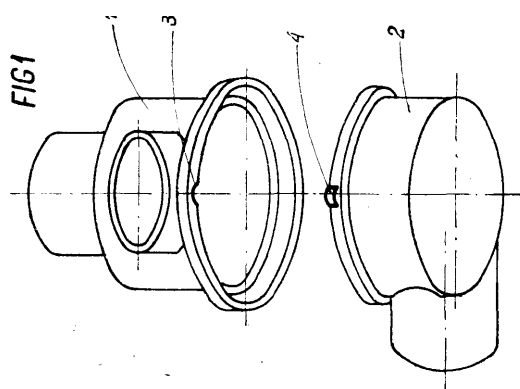
P. 177291

11.01.1975

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie, Polska (Stefan Skrzypkowski, Jan Krzysztof Woliński, Tadeusz Marczak, Piotr Starbała, Czesław Gołębiowski, Jerzy Przybyś, Zygmunt Nowicki).

Obudowa termostatu do chłodzenia obiegowego

Przedmiotem wynalazku jest obudowa termostatu do chłodzenia obiegowego, zwłaszcza do chłodzenia silników spalinowych. Jedną część obudowy ma na obwodzie wyżłobienie (3), w które wchodzi występ (4) drugiej części. (2 zastrzeżenia)



F02b; F02B
F02c; F02C

P. 173326

08.08.1974

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 59690

Edward Janas, Warszawa, Polska (Edward Janas).

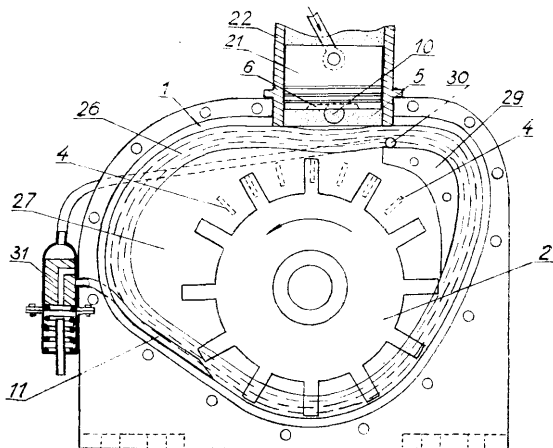
Silnik spalinowy z obracającą się pomocniczą cieczą

Przedmiotem patentu głównego nr 59690 jest silnik spalinowy z obracającą się pomocniczą cieczą, w którym gazy spalinowe powstałe w wyniku spalania mieszanki oraz para przegrzana powstała z czynnika chłodzącego stanowią czynnik napędowy wirnika za pośrednictwem obracającej się cieczy.

Istota wynalazku polega na tym, że gazy spalinowe wytwarzane są przez spalanie w przestrzeni (5) mieszanki, dopływającej przez samoczynny zawór (6) w denku tłoka (21) z komory korbowej pompy (22), pozbawionej pokrywy, którą zastępuje wirujący pierścień wodny (26), wprowadzany w ruch okrężny przez zęby wirnika (2), przy czym sam wirnik napędzany jest wybuchami sprężanej mieszanki, zapalanej świecą elektryczną (10), które to wybuchy wystrzeliwiają wodę na jego zęby.

Spaliny i para wodna przedostają się z komory (27) przez dysze (4), umieszczone w pokrywie na łopatkach drugiego wirnika, umieszczonego na przedłużonej osi wirnika (2).

Woda obiegowa ssana jest z przewodu (11) przez przepływającą strugi wody, a jej regulację zapewnia tłoczek (31) z kanałikiem współpracujący ze sprężyną, który otwiera jej przepływ pod wpływem ciśnienia gazów w komorze (27), gdy zostanie odsłonięty otwór (30) na skutek ubytku wody w wirującym pierścieniu (26). (1 zastrzeżenie)



F02b; F02B

P. 174830

15.10.1974

Volvo Flygmotor Aß, Trollhättan, Szwecja.

Komorowe urządzenie spalania z komorą spalania i wirującym kielichowym wtryskiwaczem paliwa

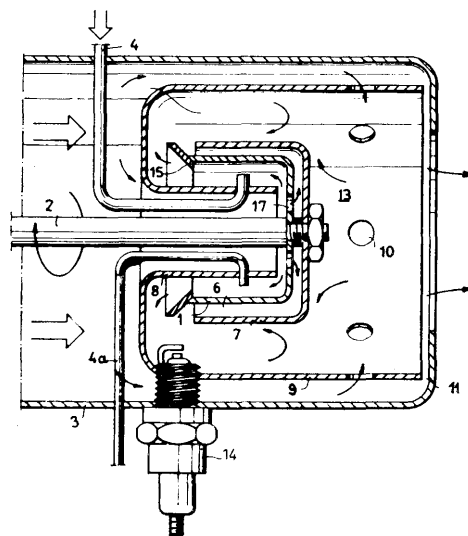
Przedmiotem wynalazku jest komorowe urządzenie spalania z komorą spalania oraz wirującym kielichowym wtryskiwaczem lub dystrybutorem paliwa, zwłaszcza małych wymiarów, do którego przez co najmniej jeden przewód dostarczane jest paliwo, korzystnie ciekłe. W urządzeniu tym kielich wtryskiwacza (1) paliwa umieszczony w pobliżu strefy spalania i izolowany warstwą przepływającego powietrza ma zasadniczo prostoliniową i cylindryczną powierzchnię wewnętrzną z obwodowym progiem (15) usytuowanym przy otwartym zakończeniu kielicha. Grubość progu (15) jest dostosowana do ilości paliwa, jaka winna być stale utrzymywana w kielichu.

Kielich wtryskiwacza (1) i sąsiadujące z nim części komory spalania są dostosowane kształtem do wytworzenia wokół wirującego kielicha wtryskiwacza strefy

fy (12) wstecznego przepływu mieszanki paliwowo-powietrznej, w której umieszczone jest urządzenie zapłonowe (14), stanowiącej strefę wstępnego spalania dla wstępnego nagrzania kielicha.

Urządzenie z komorą spalania typu garnkowego może mieć otwarty koniec kielicha wtryskiwacza (1) zwrócony w kierunku napływającego strumienia powietrza, sam zaś kielich otoczony jest kołpakiem (7), który w sposób regulowany ogranicza warstwę (6) powietrza chłodzącego.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w ogrzewaczach parkujących pojazdów silnikowych. (8 zastrzeżeń)



F02b; F02B

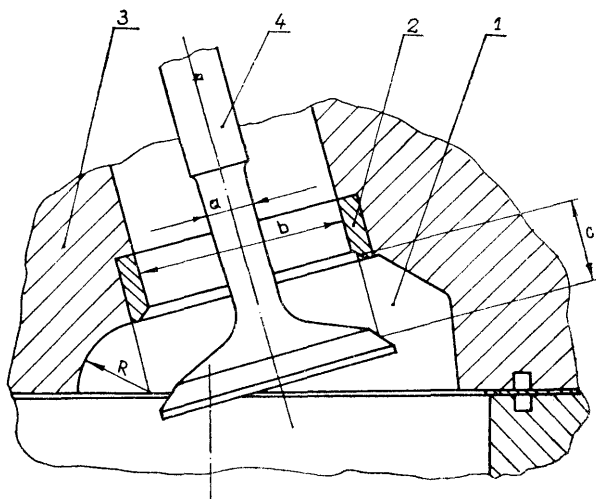
P. 183487 T

20.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielko-Biała, Polska (Wiesław Wiatrak, Wojciech Okulicz, Wojciech Trybus).

Silnik samochodu

Silnik samochodu małolitrażowego według wynalazku zawiera komorę spalania typu semi-wanienkowego o ścianie przeciwległej do świecy zapłonowej ukształtowanej promieniem R stycznym do płaszczyzny zewnętrznej gniazda (2) zaworowego, oraz zawór (4) ssący o zwężonym trzonku (a) w obrębie kanału ssącego osadzony w powiększonym gnieździe (2) zaworowym i sterowany krzywką rozrządu dającą otwarcie w fazie 685° do 254° obrotów wału korbowego, oraz wznios wynoszący korzystnie 10 do 12 mm. (1 zastrzeżenie)



F04b; F04B

P. 177904 T

08.02.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Litwin, Daniel Windys).

Strumieniowy rozprężacz mieszaniny cieczy i pary

Przedmiotem wynalazku jest strumieniowy rozprężacz mieszaniny cieczy i pary, służący do zredukowania jej ciśnienia i wytworzonej z niej pary do dowolnie ustalonych poziomów.

Strumieniowy rozprężacz mieszaniny cieczy i pary składa się z szeregu różnych wymiarowo, umieszczonych szeregowo jeden w drugim zbiorników rozprężnych (2, 3, 4, 5) i (6) połączonych w jedną całość, których boczne ścianki oraz ścianka wprowadzonego od góry, osiowo, króćca doprowadzającego (1), tworzą względem siebie komory rozprężne (7).

Boczna ścianka króćca doprowadzającego (1) oraz ścianki zbiorników rozprężnych (2, 3, 4) i (5) w dolnych częściach posiadają obwodowo szereg otworów (8) wypływu cieczy oraz przymocowane na zewnętrznych powierzchniach w ilości równej ilości otworów (8) łukowate kierownice (11) zabezpieczające ścianki zbiorników przed erozyjnym działaniem napływającej cieczy i ułatwiające separację faz gazowej i płynnej rozprężonego medium.

W bocznych ściankach zbiorników rozprężnych (2, 3, 4) i (5), w górnej części, znajdują się rozmieszczone obwodowo otwory (9) wypływu pary i nieco poniżej otwory bezpiecznikowe (10). W bocznej ściance zbiornika rozprężonego (6) są umieszczone ponadto króćce wypływu pary (13) i (14), umożliwiające odprowadzenie pary z różnych stopni rozprężenia. W zbiorniku rozprężnym (6) w jego dnie jest usytuowany króciec (12) wypływu cieczy, odprowadzający rozprężoną ciecz sukcesywnie na zewnątrz rozprężacza.

(3 zastrzeżenia)

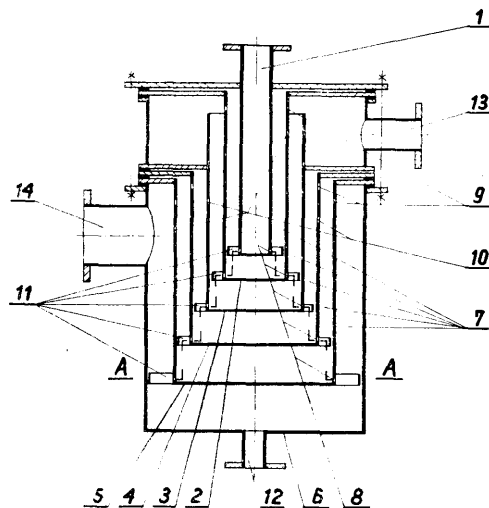


fig. 1

F04d; F04D

P. 177725

31.01.1975

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Wowk, Zdzisław Wolnik).

Pompa wirowa z łożyskowaniem osiowym

Pompa wirowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że łożysko (2), przenoszące siły osiowe zespołu wirującego umieszczone jest bezpośrednio w obudowie silnika (1) w pokrywie od strony przewietrzniaka, a wał silnika połączony jest w sposób sztywny z wałem pompy za pomocą sztywnego sprzęgła (3), tworząc mechanicznie jedną całość. (1 zastrzeżenie)

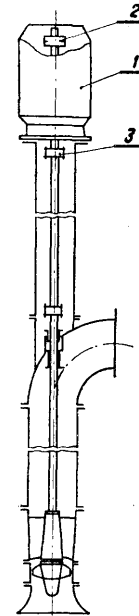


Fig. 1

F04d; F04D

P. 177935

10.02.1975

Malborska Fabryka Wentylatorów „MAWENT”, Malbork, Polska (Ryszard Radziwiłłowicz, Henryk Niedlich).

Połączenie kształtowo-cierne tarczy wirnika, zwłaszcza wentylatora z wałem silnika

Połączenie kształtowo-cierne tarczy wirnika, zwłaszcza wentylatora, z wałem silnika charakteryzuje się tym, że tarcza (2) wirnika posiada wgłębienie (3) stożkowe lub innego kształtu zaopatrzone w otwór centrujący (4) i osadzona jest na czopie (1) wału, pomiędzy dystansowym (5) i wkładką pierścieniową (6), rozciętą lub jednolitą o przekroju zbliżonym do trójkąta ściętego. Zestaw elementów (5, 6, 7), funkcjonalnie ukształtowanych, dociskany jest śrubą (10) z elementami (8, 9) do czołowej płaszczyzny podstawienia czopa (1) wału silnika. (1 zastrzeżenie)

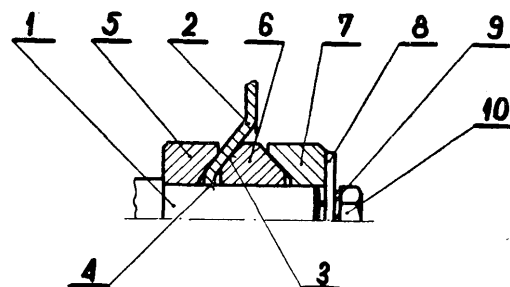


Fig. 1

F04d; F04D

P. 185185 T

02.12.1975

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczesny, Eugeniusz Rudzki, Andrzej Wróblewski, Zygfryd Domin, Roman Pawlik, Adolf Łobejko).

Wirnik wentylatora osiowego

Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora osiowego zaopatrzonego w dzieloną piastę o niesymetrycznej płaszczyźnie przekroju. Wirnik według wy-

nalazku charakteryzuje się tym, że tarcze (3) i (4) mają na swym obwodzie wytoczenia w postaci rowka (5) o przekroju rozszerzającym się w kierunku środka piasty. W rowku (5) osadzone są ukształtowane stożkowo lub młoteczkowo nasady (2) łopatek (1). W wolnych przestrzeniach rowka (5), między nasadkami (2) łopatek (1), umieszczone są wkładki o długości odpowiadającej odległości rozstawu łopatek (1).

(2 zastrzeżenia;

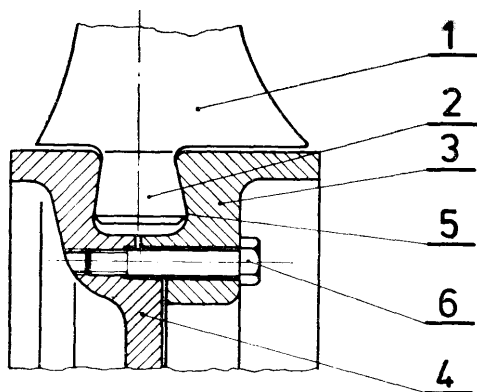


Fig. 1

F15b; F15B P. 185582 16.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Szwajcaria (nr 16 800/74)
27.11.1975 — Szwajcaria (nr 15 354/75)

Oudrupol AG., Glarus, Szwajcaria.

Napęd tłoka przesuwnego

Przedmiotem wynalazku jest napęd tłoka przesuwnego z przesuwymi względem siebie częściami, wykonanymi co najmniej jako tłok i cylinder oraz z giętym, elastycznym płaszczem uszczelniającym, wykonanym z elastomeru i tworzącym na swych końcach z tymi częściami uszczelkę bezprzeciekową dla czynnika roboczego.

Napęd ten charakteryzuje się tym, że płaszcz uszczelniający (17), przesuwny względem cylindra (1), jest połączony z przechodzącą w tłok (6) strefą przejściową (A), rozciągającą się w kierunku ruchu tłoka (6), a płaszcz uszczelniający (17) i co najmniej obszar częściowej strefy przejściowej (A) są ułożyskowane na trwałej lub dającej się regenerować warstwie ślizgowej.

Strefa przejściowa (A) ma co najmniej częściowo odkształcalną elastycznie na jej długości powierzchnię obciążoną przez ciśnienie czynnika roboczego i opierającą się od strony czynnika roboczego z malejącym dociskiem za pomocą warstwy ślizgowej o cylinder (1). Wąż uszczelniający (17) jest na swej stronie, zwróconej do cylindra (1) smarowany za pomocą smaru pod ciśnieniem.

Do rozprężania się strumienia smaru na warstwie ślizgowej, utworzonej przez hydrostatyczne ułożyskowanie po przejściu przez szczelinę pomiędzy węzłem uszczelniającym (17) a cylindrem (1) ma dławik utrzy-

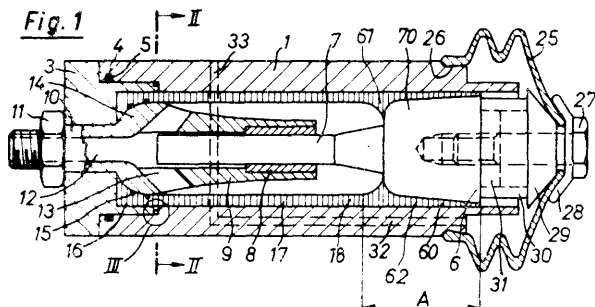


Fig. 1

mujący ciśnienie smaru w równowadze z ciśnieniem czynnika roboczego dławik, sterowany przez czynnik roboczy. Dławik jest utworzony przez cylinder (1) i strefę przejściową (A), przy czym powierzchnia strefy przejściowej (A) ma w stanie nieobciążonym luz promieniowy w stosunku do cylindra (1), a przy obciążeniu tworzy szczelinę dławicą, nastawiającą się samoczynnie, w zależności zarówno od ciśnienia czynnika roboczego, jak i od strumienia smaru.

(19 zastrzeżeń)

F16d; F16D
F16j; F16J

P. 177129

03.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Konrad Strumpf).

Uszczelnienie sprzęgła zębatego

Istota wynalazku polega na zastosowaniu dwóch uszczelnień elastycznych (1), (4), z których jedna usytuowana jest między piastą (2) a tuleją (3) na zewnątrz sprzęgła a druga między piastą (2) a tuleją (3) wewnątrz sprzęgła. Uszczelka (1) ma część środkową (6) o przekroju poprzecznym w kształcie rynienki o cienkich ściankach, a uszczelka (4) ma część środkową (15) o przekroju poprzecznym w kształcie kątownika o cienkich ściankach. Przy ruchach piasty (2) względem tulei (3), część środkowa (6), (15) uszczelnień (1), (4) odkształca się.

(2 zastrzeżenia)

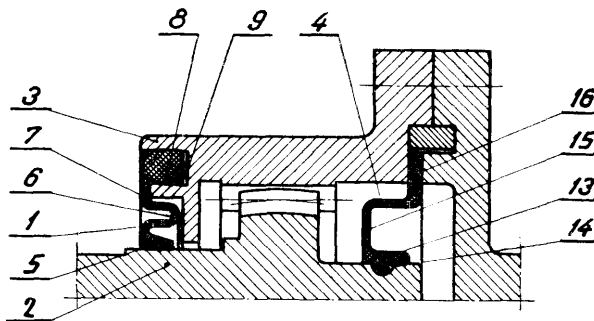


fig. 3

F16d; F16D

P. 177280

10.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Tadeusz Gładkowski, Stanisław Bukowski).

Głowica hamulca tarczowego

Głowica według wynalazku zawiera korpus (1) o kształcie litery U w przekroju poprzecznym z czterema otworami cylindrycznymi (2, 3, 4, 5) oraz czte-

A-A

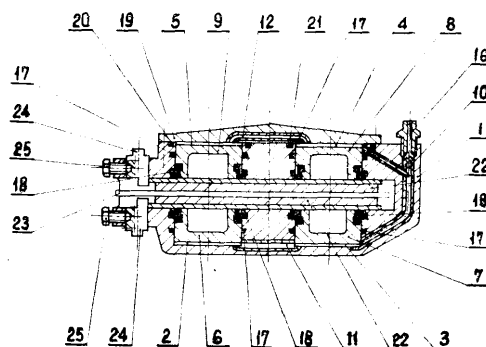


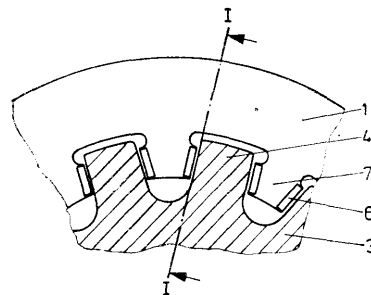
Fig. 2

rema tłokami (6, 7, 8, 9), które współpracują poprzez okładziny cierne (22) z tarczą (23) wirującą powodując jej hamowanie.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu rurek (10, 11, 12), przez które doprowadzany jest czynnik do cylindrów, przez zatopienie ich podczas wykonywania korpusu i pokrywy (19), przy czym wyjścia rurek (10, 11, 12) z korpusu mają te same wielkości gwintu a sworznie obrotowe (24), na których zawieszane są okładziny cierne (22) są ścięte do połowy swej średnicy. Głowica hamulca tarczowego według wynalazku ma zastosowanie w pojazdach mechanicznych ciężkich, takich jak maszyny budowlane.

(1 zastrzeżenie)

FIG. 2



F16d; F16D

P. 177673

29.01.1975

Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala „Predom-Dezamet”, Nowa Dęba, Polska (Józef Klejnberg, Stefan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).

Sprzęgło tarczowe

Sprzęgło tarczowe według wynalazku używane w silnikach spalinowych, charakteryzuje się tym, że przetłoczona metalowa tarcza (5) jest cieńsza w części współpracującej z tarczami ciernymi (4) a jej część grubsza umieszczona jest w wolnej przestrzeni wewnętrznej tarczy (4).

Zewnętrzna metalowa tarcza cierna (6) jest przetłoczona, a przetłoczenie umieszczone jest w wolnej przestrzeni zewnętrznej tarczy cierniej (4).

(2 zastrzeżenia)

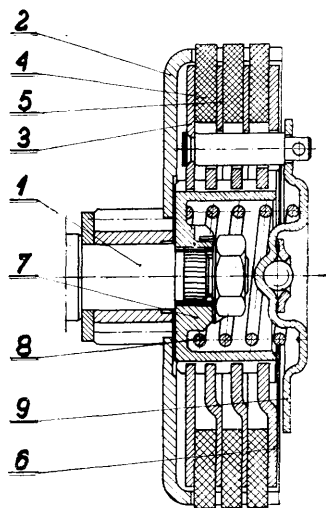


Fig. 1

F16d; F16D

P. 185478

11.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 24 59 031.6)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Płytki sprzęgłowe z promieniowym uzębieniem

Istota wynalazku polega na tym, że współpracujące z zębami (4) płytek nośnych (3) zęby (7) płytek (1) mają łapki (6) skierowane do wewnątrz. Łapki (6) są dodatkowo profilowane po wygięciu tak, że szerokość powierzchni współpracującej z płytką nośną (3) zwiększa się do największej możliwej wysokości łapki (6). Dzięki temu odpowiednio zmniejsza się nacisk powierzchniowy.

(1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 185580

15.12.1975

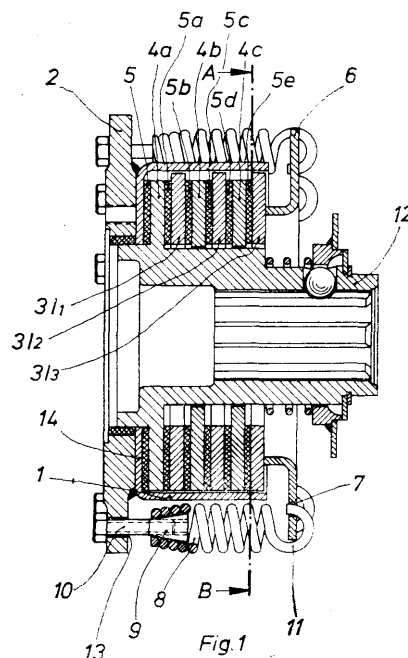
Pierwszeństwo: 27.02.1975 — Republika Federalna Niemiec (nr G 75 06104.0)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Cierne sprzęgło przeciężeniowe

Cierne sprzęgło przeciężeniowe, wg wynalazku, zwłaszcza dla napędów maszyn rolniczych, mające szereg sprężyn dociskowych (8), rozstawionych na obwodzie pierścienia dociskowego (6) i tarczy napędzanej (2) oraz co najmniej jedną, poddaną działaniu tych sprężyn, sprzęgłową tarczę napędzającą (4), co najmniej jedną sprzęgłową tarczę napędzaną (3) i co najmniej jedną umieszczoną między nimi tarczę cierną (5), przy czym jedna grupa tarcz sprzęgłowych podporządkowana jest piastom sprzęgła (12), druga zaś jego obudowie zabierakowej (1) połączonej nieobrotowo z tarczą napędzaną (2) charakteryzuje się tym, że sprężyny dociskowe stanowią sprężyny rozciągane (8), wywierające na pierścień dociskowy (6) siłę skierowaną ku tarczy napędzanej (2) i są rozstawione dookoła zewnętrznego obwodu obudowy zabierakowej (1), między pierścieniem dociskowym (6) i tarczą napędzaną (2). Sprężyny rozciągane (8) są jednym końcem zaczepione o pierścień dociskowy (6), drugim zaś zamocowane są nastawnie do tarczy napędzanej (2) za pośrednictwem śruby napinającej (10), przy czym do jednego końca każdej ze sprężyn rozciąganych (8) wkręcona jest nakrętka napinająca (9), przystosowana do współdziałania ze śrubą napinającą (10), przy czym każda ze śrub napinających (10) wsunięta jest w otwór (13) usytuowany na krawędzi tarczy napędzanej (2).

(3 zastrzeżenia)



F16h; F16H

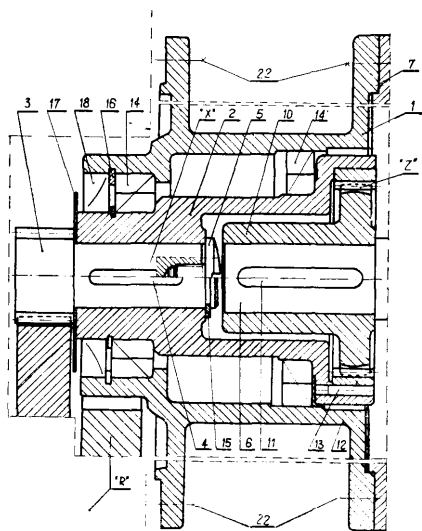
P. 177137

03.01.1975

Jerzy Tyborowski na rzecz Kombinatu Maszyn Elektrycznych „Ema Kornel Zakład Maszyn Elektrycznych i Motoreduktorów „Indukta”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Tyborowski).

Połączenie silnika z układem przekładniowym, zwłaszcza dla motoreduktorów

Połączenie według wynalazku zawiera przystawkę (1), w której znajduje się ułożyskowana kielichowata tuleja (2), łącząca się z jednej strony z elementem (3) uzębionym układu (R) przekładniowego poprzez zamocowanie cylindrycznej części tego elementu w otworze tulei. Z drugiej strony kielichowata tuleja łączy się z końcówką wałka (6) silnika (7) poprzez wahliwe sprzężenie za pomocą zębów (Z) lub podatnych baryłkowatych elementów sprzęgłowych z kołnierkową tuleją (10) sprzęgłową zamocowaną na końcówce wałka (6) silnika. Przy tym kołnierżowa tuleja sprzęgłowa zamocowana jest na końcówce wałka silnika przez wpust, a przystawka połączona jest z silnikiem i układem (R) przekładniowym przez wkręty lub śruby (22). (3 zastrzeżenia)

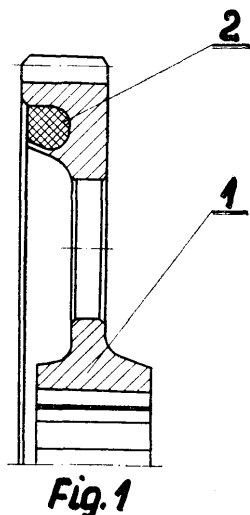


F16h; F16H

P. 177672

29.01.1975

Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala "Predom-Dezamet", Nowa Dęba, Polska (Józef Klejberg, Stefan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).



Talerzowe koło zębate

Talerzowe koło zębate według wynalazku stosowane w skrzynkach przekładniowych zawiera element tłumiący (2) umieszczony w rowku obwodowym w bezpośredniej styczności z podstawą zębów.

(2 zastrzeżenia)

F16h; F16H

P. 184800

18.11.1975

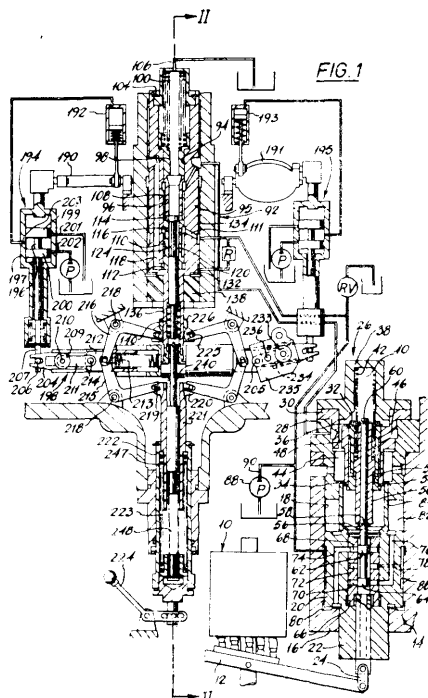
Pierwszeństwo: 18.11.1974 — Wielka Brytania (nr 49802/74)

18.11.1974 — Wielka Brytania (nr 49875/74)

Massey — Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Przekładnia hydrostatyczna a zwłaszcza urządzenie do jej sterowania

Przekładnia hydrostatyczna, zawierająca pompę o zmiennej wydajności (190, 191) oraz silnik (10) o zmiennej chłonności, a także urządzenie sterujące (92, 198) przeznaczone do powodowania zmiany wydajności pompy oraz chłonności silnika, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma drugie urządzenie sterujące (235, 236) przeznaczone do zmieniania wydajności pompy (190, 191) niezależnie od pierwszego urządzenia sterującego (92, 198), oraz posiada urządzenie przeciążeniowe (R) do kolejnego zwiększania chłonności silnika (10), a następnie zmniejszania wydajności pompy, po osiągnięciu określonej wartości wybranego parametru przekładni, korzystnie pobór mocy przekładni. (11 zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 176986

30.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jerzy Wala, Wiesław Warczak, Jan Jasiński).

Zespół zaworów roboczych sprężarki tłokowej

Zespół płytkowych zaworów roboczych do sprężarki tłokowej o posuwisto zwrotnych ruchach tłoka składa się z zaworów ssawnego i tłocznego wyposażonych w pierścieniowe płytki tłumiące (2) i (5) usytuowane naprzeciwko płytek roboczych, przy czym płytka tu-

mięcia (2) zaworu ssawnego ma wykonane w pobliżu zewnętrznego obwodu przelotowe kanałki (12) i promieniowe wgłębienia (9) na powierzchni czołowej łączącej przestrzeń roboczą (11) płytki zaworowej (1) z wewnętrzną przestrzenią cylindra (10). Płytki tłumiące są wykonane z materiału o właściwościach tłumienia uderzeń, np. polichlorofluoroetyleny i osadzone w odpowiednich płytach, zaworowej (8) i zderzakowej (4).

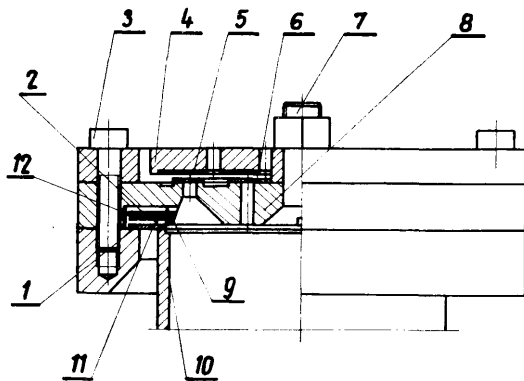


fig. 1

F16k; F16K P. 177246 09.01.1975

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Solec Kujawski, Polska (Miroslaw Protasiewicz, Edmund Rydelski, Arkadiusz Hetmańczyk).

Przepustnica

Przepustnica według wynalazku instalowana na przewodach cieczy, szlamu itp. dla zapewniania szczelności w położeniu zamknięcia kłapy (6) ma w korpusie (7) gumową wkładkę (1) z komorą (2) połączoną przewodem (3) z rozdzielaczem (4) sprężonego powietrza.

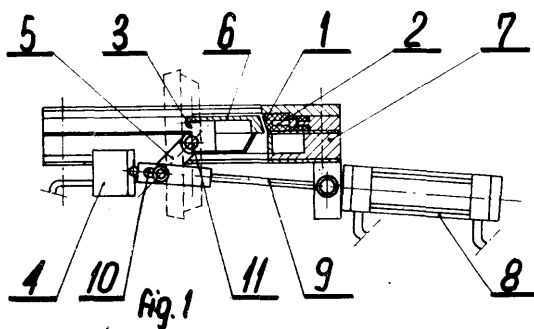


Fig. 1

F16k; F16K P. 185173 02.12.1975

Pierwszeństwo: 02.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr G7440 018.3)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Zawór wyposażony w wyłącznik, zwłaszcza dla ciśnieniowych urządzeń hamulcowych

Zawór według wynalazku ma w korpusie (5) gniazdo, w którym osadzony jest suwliwie suwak (9), poprzez płytę uruchamiającą i kołek połączony z wyłącznikiem elektrycznym (16).

Zawór uruchamiany suwakiem ma zastosowanie w urządzeniach hamulcowych autobusów i samochodów ciężarowych.

(5 zastrzeżeń)

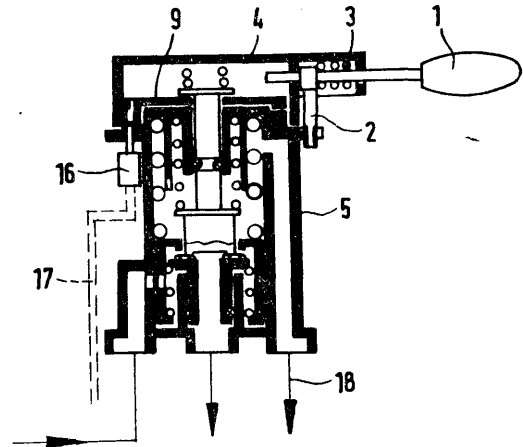


FIG. 1

F16l; F16L P. 185197 03.12.1975

Pierwszeństwo: 03.12.1974 — Włochy (nr 30123 A/74)

Snamprogetti S.p.A, Mediolan. Włochy (Giuseppe Dotti).

Urządzenie do transportowania cieczy podwodnym przewodem do lub z boi mającej kotwiące ją przegubowe nogi i przeguby Cardana.

Urządzenie według wynalazku ma kotwiące boję przegubowe nogi i przeguby Cardana wydrążone. Przeguby są wieloosiowe, a sworznie rozmieszczone na krzyż. Przeguby mają obudowę zewnętrzną rurową z okrętką (3) łączącą wydrążone sworznie (2) z nieruchomym przewodem.

(8 zastrzeżeń)

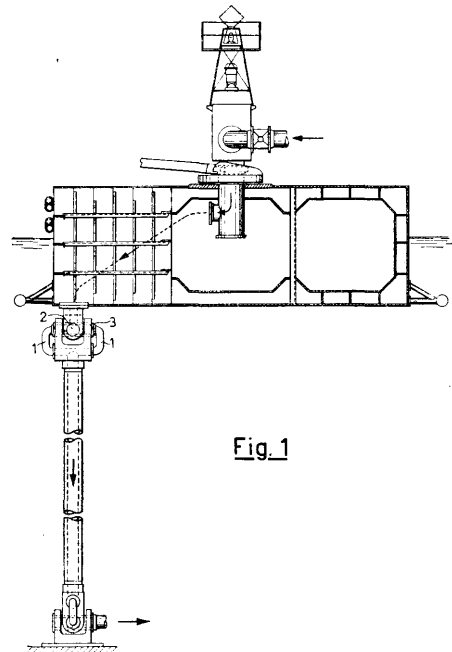


Fig. 1

F23c; F23C P. 185301 06.12.1975

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2457963.3)

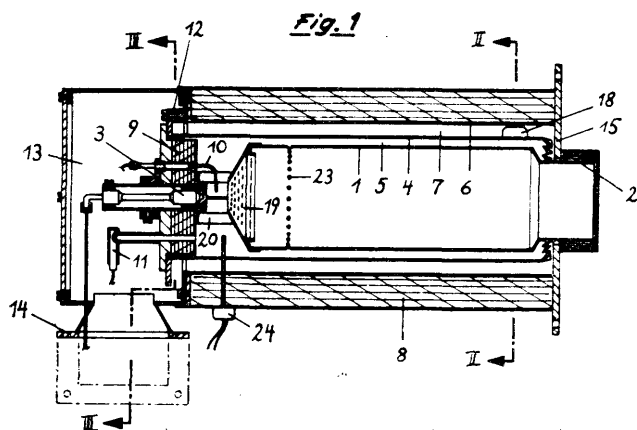
Interlitz Anstalt, Vaduz-Neugut, Liechtenstein.

Generator gazu gorącego

Przedmiotem wynalazku jest generator gazu grzewczego wytwarzanego z gorących gazów spalinowych powstających ze spalania paliw płynnych, w którym

cylinder komory spalania, mający na jednym końcu otwór wylotowy, a na drugim urządzenie dyszowe, otoczony jest dwoma współśrodkowymi, pierścieniowo-cylindrycznymi kanałami powietrznymi, połączonymi ze sobą na stronie wylotowej końca cylindra komory spalania, przy czym znajdujący się pomiędzy cylindrem komory spalania a wewnętrznym cylindrem doprowadzającym powietrze, wewnętrzny kanał powietrzny połączony jest po stronie dyszy cylindra komory spalania z jego wewnętrzną przestrzenią, a znajdujący się pomiędzy wewnętrznym cylindrem doprowadzającym powietrze a zewnętrznym cylindrem doprowadzającym powietrze zewnętrzny kanał powietrzny połączony jest z dmuchawą.

Istota wynalazku polega na tym, że w części dyszowej końca cylindra (1) komory spalania umieszczona jest tarcza zaporowa (19) wypełniająca całkowicie przekrój cylindra komory spalania, która ma przelotowe otwory dla przepływu powietrza z wewnętrznego kanału powietrznego (5) do wewnętrznej przestrzeni cylindra komory spalania, przez które to otwory poprzez dyszę (3) wpada powietrze do komory spalania. (10 zastrzeżeń)



F23q; F23Q

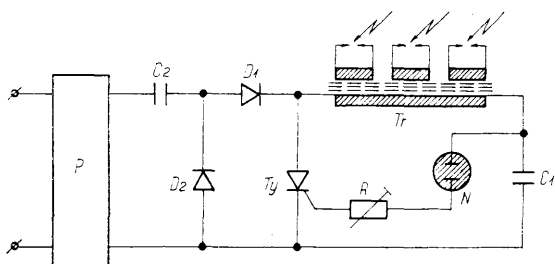
P. 182565 T

04.08.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Mateja, Jerzy Strycharczyk).

Układ elektronicznego zapalacza iskrowego

Układ elektronicznego zapalacza iskrowego mającego zastosowanie szczególnie do zapalania gazów domowych kuchni gazowych charakteryzuje się tym, że zawiera transformator wielouzwojeniowy wysokiego napięcia (Tr), kondensator akumulujący (C_1) ładowany napięciem zasilania wyprostowanym w podwójnym diodowym (D_1 , D_2), tyrystor (Ty) zwierany dla kierunku nieprzepustowego diodami podwójca (D



i D_2) oraz układ wyzwalający składający się z szeregowo połączonej lampki jarzeniowej (N) z opornikiem (R) i włączony do punktu połączenia kondensatora (C_1) z transformatorem (Tr) oraz do bramki tyrystora (Ty). (1 zastrzeżenie)

F24c; F24C

P. 177690

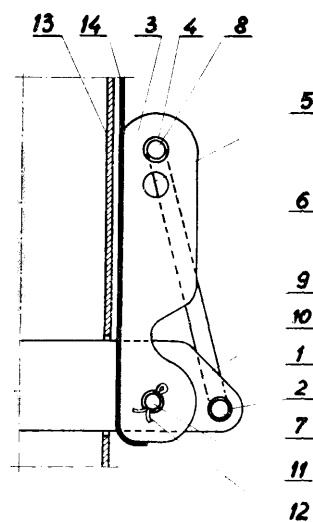
30.01.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Henryk Borowczak).

Zawiasa, zwłaszcza do drzwi piekarnika

Zawiasa według wynalazku ma uchwyt, wysięgnik, element sprężysty w kształcie litery V i charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) zawiera korzystnie okrągły otwór (2), w który wchodzi dolne ramię (7) sprężystego elementu (6) a wysięgnik (3) zawiera co najmniej dwa napinające otwory — górny (4) i dolny (5) do mocowania górnego ramienia (8) sprężystego elementu (6). Uchwyt (1) i wysięgnik (3) mają otwory (10) umieszczone osiowo dla przejścia sworznia (11), przy czym oś sworznia (11) jest przesunięta względem osi otworu (2) w kierunku korpusu piekarnika (13).

Wysięgnik (3) ma oporę (9) zabezpieczającą drzwi przed wyginaniem się od położenia poziomego. Otwory (4) i (5) napinające, przy pionowym położeniu wysięgnika (3), znajdują się prostopadle nad otworem (10) lub są nieco przesunięte w kierunku korpusu (13). (2 zastrzeżenia)

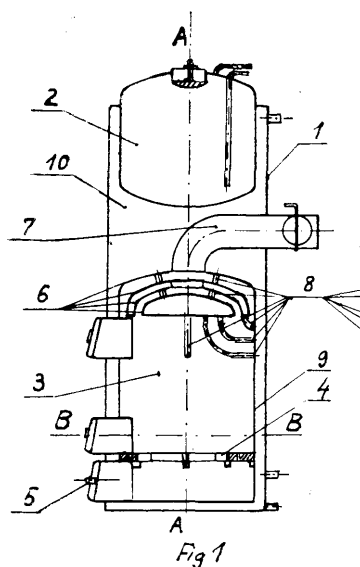


F24g; F24G

P. 177776

03.02.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tomasz Pankiewicz, Hubert Andrzejewski, Artur Buławski, Marek Michalak).



Kocioł grzewczy cylindryczny z zasobnikiem do wytwarzania ciepłej wody

Kocioł grzewczy cylindryczny z zasobnikiem do wytwarzania ciepłej wody, przystosowany do opalania paliwem stałym, ciekłym lub gazowym, wyposażony jest w wielowarstwowe dennice (6) ułożone w formie kopuły lub stożków ułożonych nad komorą paleniskową (3). W komorze paleniskowej i między dennicami (6) umieszczone są rury opłomkowe (8), połączone z dopływem wody i z komorą wodną (10). (1 zastrzeżenie)

F25d; F25D

P. 179486

09.04.1975

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Korab”, Ustka, Polska (Janusz Mey).

Urządzenie do wybijania towaru z tac zamrażalniczych

Urządzenie do wybijania towaru z tac zamrażalniczych składa się z podłużnej ramy zaopatrzonej w umieszczony w jej górnej części wibrator mechaniczny. Rama ta jest osadzona ruchomo na klockach oporowych wspartych na ukośnych elementach sprężystych oraz na prostopadłych do nich sprężynach spiralnych. W ramie stałej urządzenia jest umieszczony transporter taśmowy, którego kąt spadku jest ostry w stosunku do kierunku ruchu tac zamrażalniczych. Rama urządzenia jest dodatkowo zaopatrzona w układ ukośnych elastycznych klocków, które pozostają w stałym kontakcie z dnem tacy zamrażalniczej wywierając na nią umiarkowany nacisk. Urządzenie jest zaopatrzone w układ natrysku wody ciepłej. (4 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

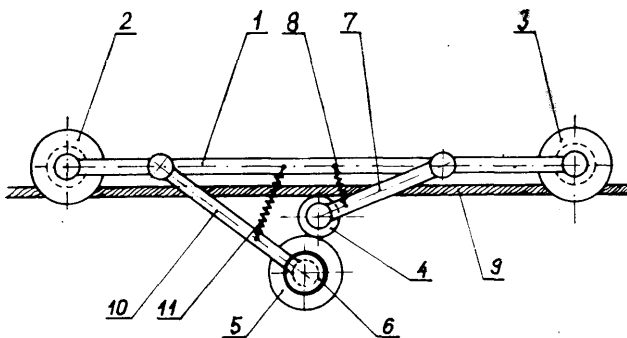
P. 179634

14.04.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska {Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski, Waldemar Moderhak}.

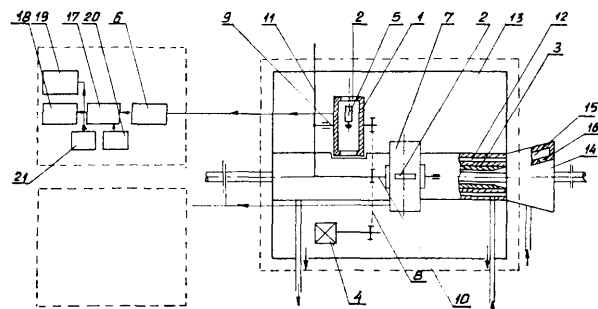
Urządzenie do pomiaru długości wydawanych linii trałowych na statkach rybackich

Urządzenie do pomiaru długości wydawanych linii trałowych na statkach rybackich składa się z rolki pomiarowej (5) i układu metrologicznego. Rolka pomiarowa (5) jest napędzana za pośrednictwem rolki pośredniej (4) toczącej się po linii trałowej (9). Dociiskowa rolka pośrednia (4) i rolka pomiarowa (5) są zawieszone na wahaczach (7 i 10). (1 zastrzeżenie)



prostopadłych do osi prowadnicy pasma (3) i połączonych poprzez przekładnię (8) z napędowym silnikiem elektrycznym (4). Końce wałów (9 i 10) bębnow (1 i 7) są wykonane jako drążone i są połączone z pierwszym kolektorem powietrza (11), natomiast prowadnica (3) jest wyposażona w płaszcz wodny (12).

Wlot prowadnicy (3) jest połączony z usytuowanym na zewnątrz obudowy (13) stożkowym króćcem przełotowym (14) wyposażonym w drugi kolektor powietrzny (15), w którego ścianach są osadzone dysze powietrzne (16) skierowane do wnętrza króćca (14). W każdym bębnie (1 i 7) jest umieszczony fotoelement (5) połączony z przynależnym mu układem elektronicznym. (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

P. 178443

01.03.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizyograficzne i Geodezyjne Budownictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Rudnicki, Bohdan Stępień).

Pochyłomierz poziomnicowy do pionowania i poziomowania prefabrykatów

Pochyłomierz poziomnicowy do pionowania i poziomowania prefabrykatów, deskowań i innych elementów budowlanych, ma kolumnę (1) na której umieszczona jest obsada poziomnic (2) z dwiema poziomnicami (3), obustronny stały trzpień stykowy (4), tuleja (5) ze śrubą zaciskową (6), podziałka milimetrowa (7) i obustronny ruchomy trzpień stykowy (8) z pokrętką (9) i indeksem (10). (2 zastrzeżenia)

G01b; G01B
B01b; B01B

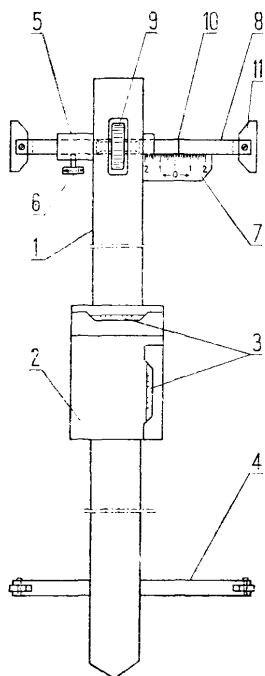
P. 183343 T

15.09.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, w Krakowie, Kraków, Polska (Wiesław Zapalowski, Marian Stachowicz, Józef Bednarczyk).

Urządzenie do pomiaru wymiarów poprzecznych gorącego pasma

Urządzenie wg wynalazku stosowane zwłaszcza do pomiaru walcówki zawiera osadzone w obudowie (13) dwa bębny obrotowe (1 i 7) ze szczelinami (2) w pobocznicach, usytuowane w płaszczyznach wzajemnie



G01c; G01C

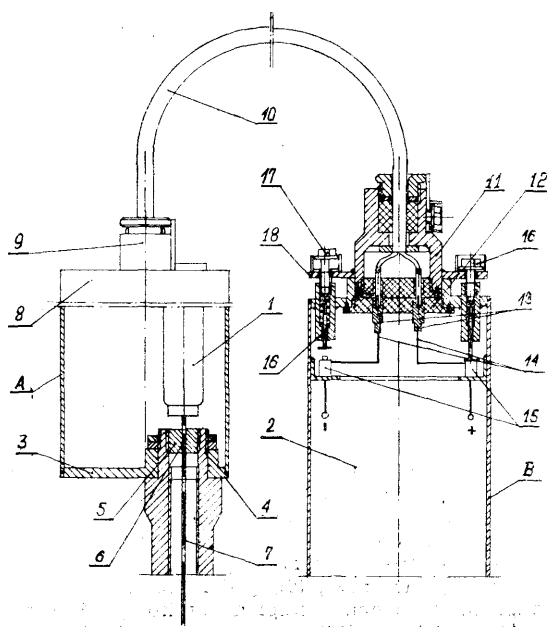
P. 181460 T

21.06.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Zawadzki, Zdzisław Buczyński, Janusz Ciok, Roman Kałahur, Jan Kołodziej, Bogdan Kołodziejski, Henryk Passia, Jan Pawlak, Jan Pilarski, Borys Wąsowicz).

Urządzenie laserowe przeciwybuchowe

Urządzenie laserowe przeciwybuchowe, przeznaczone do wytyczania kierunku i prowadzenia innych prac w podziemiach kopalń zwłaszcza metanowych oraz na powierzchni, w przedniej pokrywie (3) ognioszczelnej obudowy (A) laserowego nadajnika (1) ma gniazdo (2) z osadzonym w nim blokującym wybuch korkiem (5). Ten korek jest zaopatrzony w podłużny kanał (6) usytuowany centrycznie w osi laserowej wiązki (7), którego stosunek długości od średnicy wynosi od 15:1 do 18:1.



Przednia pokrywa ognioszczelnej obudowy (B) zasila (2) tego urządzenia ma ognioszczelne sprężło (11), którego kołnierz (18) jest zaopatrzony w śruby (17) uruchamiające mikrowyłączniki (15) połączone nieskonapiciowymi przewodami (14) z przepustami (B) i przewodami (10) zasilającymi laserowy nadajnik (1). (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

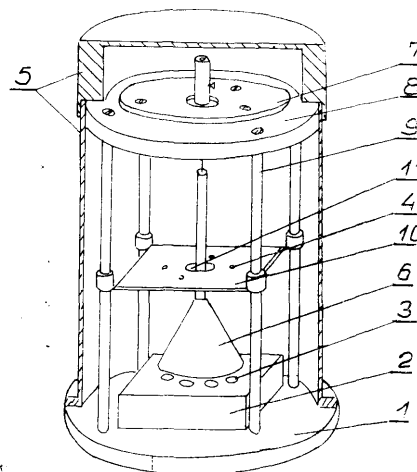
P. 185762 T

18.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Gocał, Jacek Sołtys, Romuald Makar).

Urządzenie do pomiaru zmiany nachylenia elementu konstrukcyjnego

Urządzenie do pomiaru zmiany nachylenia elementu konstrukcyjnego budowli lub maszyny, ma czujnik fotoelektryczny zawierający zamocowaną na podstawie (1) płytkę (2) z fotorezystorami (3), oraz konstrukcję nośną, na której jest zawieszona przysłona fotorezystorów (3) będąca wahadłem (6) o zarysie ściętego stożka. Nad wahadłem (6) jest przymocowana do konstrukcji nośnej płyta środkowa (10) z rozmieszczonymi na niej współśrodkowo źródłami światła (4). (2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

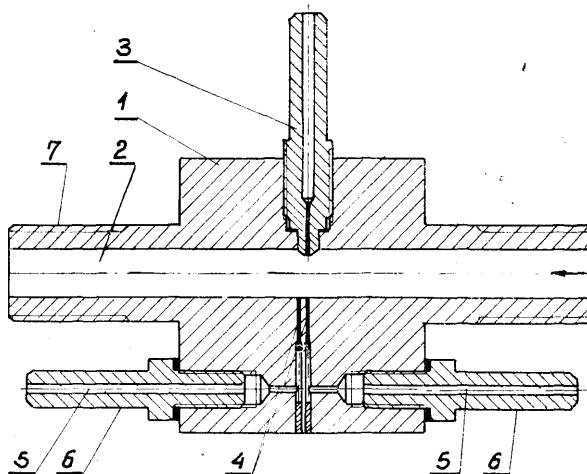
P. 185978 T

23.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Łukasz Węsierski, Witold Szewczyk).

Czujnik strumieniowy

Czujnik strumieniowy małych natężeń przepływu, stosowany zwłaszcza do pomiaru zużycia paliwa w silnikach spalinowych, zawiera korpus (1) z kanałem



przelotowym (2), połączonym z usytuowanym prostopadle do jego osi wylotem dyszy zasialającej (3). Na przeciw wylotu dyszy zasialającej (3) znajduje się wylot jednego z dwóch równoległych kanałów wyjściowych (4). Każdy z kanałów wyjściowych (4) jest połączony z prostokątnym do jego osi podłużnej kanałem (5) króćca odprowadzającego (6). (1 zastrzeżenie)

G01g; G01G

P. 180757

28.05.1975

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Jerzy Piotrowicz, Mieczysław Jabłoński, Witold Lewandowski).

Sposób i waga do pomiaru masy materiałów sypkich i płynnych w ruchu

Sposób pomiaru masy materiałów sypkich i płynnych w ruchu polega na pomiarze składowej poziomej siły (F_x), wywieranej na pomiarową płytę (2) przez materiał spadający z leja (1), to jest ze stałej wysokości (h), metodą kompensacyjną.

Waga do pomiaru masy materiałów sypkich i płynnych w ruchu posiada pomiarową dźwignię (3) zamocowaną wahliwie za pomocą dwóch pomocniczych dźwigni (4) i (5), wspartych na krzyżowych łożyskach stanowiących układ prostowodowy jej przemieszczania się w poziomie. Na końcu dźwigni (3) zamocowany jest czujnik (6) kompensacyjnego układu pomiarowego. Na wyjściu tego układu znajduje się licznik (10) i rejestrator (11).

Pomiar następuje bez mierzalnego przemieszczania się elementów układu pomiarowego, w szczególności płyty (2) i dźwigni (3). (2 zastrzeżenia)

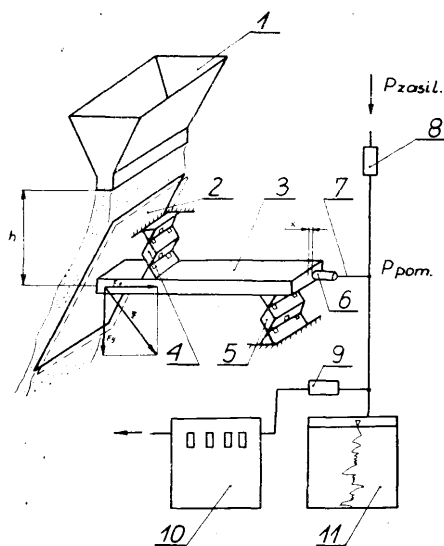


Fig. 1

G01n;

G01N

P. 177622

28.01.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Kamler, Maria Banasiewicz, Elżbieta Sucharzewska).

Układ kolorymetru trójbodźcowego z samoczynnym obliczaniem wartości współrzędnych trójkolorowych

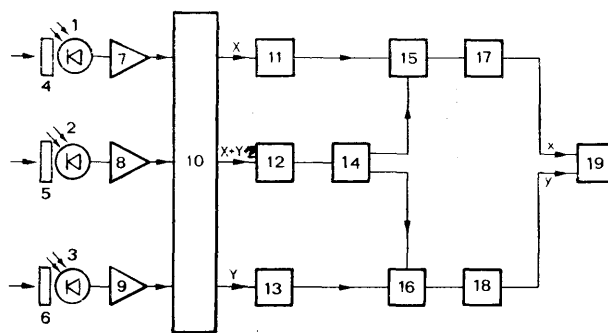
Przedmiotem wynalazku jest układ kolorymetru trójbodźcowego, w którym obliczanie wartości współrzędnych trójkolorowych dokonuje się samoczynnie.

Układ kolorymetru trójbodźcowego z samoczynnym obliczaniem wartości współrzędnych trójkolorowych

tycznych składa się z przetworników (1), (2) i (3), trzech filtrów dopasowujących (4), (5), (6), trzech wzmacniaczy wejściowych (7), (8), (9) z macierzy oprowej (10) oraz z integratorów (11), (12) i (13).

Wyjście integratora (11) jest połączone z jednym z wejść układu próbkującego (15), którego wyjście jest połączone z układem pamiętającym (17), skąd sygnał stanowiący wartość współrzędnej trójkolorowej x jest podawany na stopień wyjściowy kolorymetru (19), jednocześnie wyjście integratora (13) jest połączone z jednym z wejść układu próbkującego (16), którego wyjście jest połączone z układem pamiętającym (18), skąd sygnał stanowiący wartość współrzędnej trójkolorowej y jest podawany na stopień wyjściowy kolorymetru (19), natomiast wyjście integratora (12) jest połączone z wejściem impulsatora (14), który w chwili, gdy sygnał sumaryczny napięcie $X+Y+Z$ osiąga wartość umownie równą jedności, wysyła sygnały próbkujące na drugie wejścia układów próbkujących (15) i (16), wskutek czego w ostatnim rezultacie w stopniu wyjściowym kolorymetru (19) pojawiają się sygnały równe odpowiednio wartościom współrzędnych trójkolorowych x , y .

(1 zastrzeżenie)



G01n;

G01N

P. 178402

28.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej „Polam”, Warszawa, Polska (Antoni Szymański, Edward Czub, Lech Bejgrowicz).

Sposób ustalania optymalnej zawartości halogenku w mieszaninie gazowej dla lamp elektrycznych

Sposób ustalania optymalnej zawartości halogenku w mieszaninie gazowej dla lampy elektrycznych polega na dozowaniu danego halogenku do szeregu lamp elektrycznych i obserwowaniu po wyświeceniu bańki lampy, a następnie na podstawie obserwacji ustala się optymalną zawartość halogenku jako wartość o 20% mniejszą od zawartości halogenku, która zwiększona o 10% daje bańkę żarówki o zabarwieniu ciemnym, natomiast zmniejszona o 10% daje bańkę żarówki o zabarwieniu jasnym. Przedział zmienności ustalonej zawartości halogenku wynosi $\pm 10\%$ jej wartości.

Sposób niniejszy może być stosowany do ustalania optymalnej zawartości halogenku zarówno dla nowo opracowywanych lamp elektrycznych jak i przy jej stałej kontroli w procesie produkcyjnym.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 179352 T

04.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Szatkowski, Henryk Panek).

Sposób ciągłego pomiaru zmian gęstości cieczy i zawiesin w niej, zwłaszcza mętów flotacyjnych oraz urządzenia pomiarowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że w mierzonej cieczy umieszcza się mieszadełko obracające się ze stałą prędkością i mierzy się zmianę oporów

ruchu tego mieszadełka poprzez pomiar mechaniczny momentu oporowego.

Urządzenie pomiarowe ma mieszadełko (1) osadzone na osi silnika (3) o stałych obrotach, którego stojan jest zawieszony obrotowo w łożysku (4) i sprzężony mechanicznie z elementem sprężystym (6) z naklejonymi nań czujnikami tensometrycznymi (7) układu pomiarowego momentu. (2 zastrzeżenia)

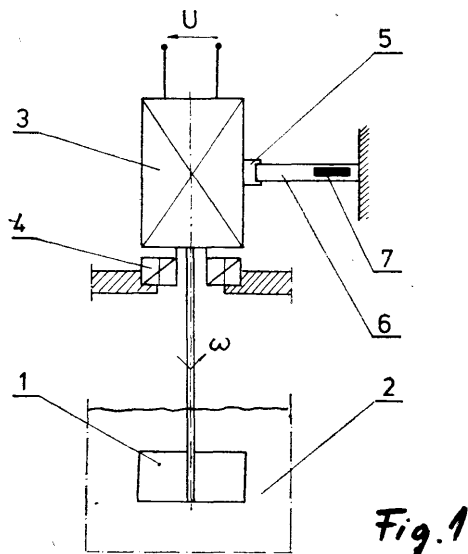


Fig. 1

G01n; G01N P. 183282 T 12.09.1975

Instytut Geofizyki PAN, Warszawa, Polska (Maria Jeleńska, Magdalena Kądziołko-Hofmokl, Jadwiga Kruczyk, Czesław Sanojca).

Urządzenie do analizy termomagnetycznej skał

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że z regulowanego autotransformatora zasila się poprzez transformator, prostownik i filtr aktywny, piecyk wykonany z drutu chromonikielinowego (4) nawiniętego bifilarnie na rurce kwarcowej (3), przy czym piecyk umieszczony jest w mosiężnym płaszczu wodnym (5), na zewnątrz którego znajdują się cewki pomiarowe (1) i ekrany permalloyowe (2), a wewnątrz piecyka znajduje się podstawka kwarcowa (6) z badaną próbką (7) skalną, nad którą umocowana jest termopara (13). (2 zastrzeżenia)

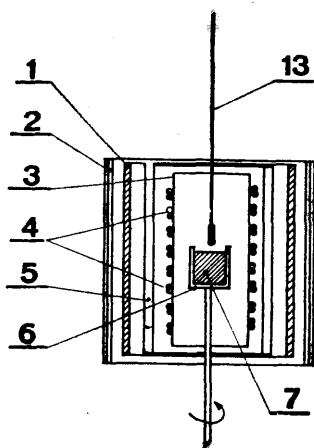


FIG. 2

G01n; G01N P. 184651 11.11.1975

Pierwszeństwo: 11.11.1974 — Wielka Brytania (nr nr 48714/74, 48715/74)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Kompozycja analityczna

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja analityczna do oznaczania substancji w płynach oraz sposób oznaczania poziomu substancji.

Kompozycja analityczna, szczególnie do analiz za pomocą pasków wskaźnikowych, zawiera ustaloną ilość barwnego wskaźnika naniesionego na stały, obrotowy nośnik, który to wskaźnik oddziałuje z oznaczaną substancją w taki sposób, że traci zabarwienie proporcjonalnie do ilości obecnej substancji.

Kompozycja może także zawierać działającą ochronnie półprzepuszczalną warstwę.

Sposób oznaczania najmniejszego lub najwyższego poziomu substancji, na przykład kwasu moczowego, polega na tym, że próbkę badanego płynu poddaje się działaniu kompozycji analitycznej i obserwuje obecność lub brak barwnej reakcji. (23 zastrzeżenia)

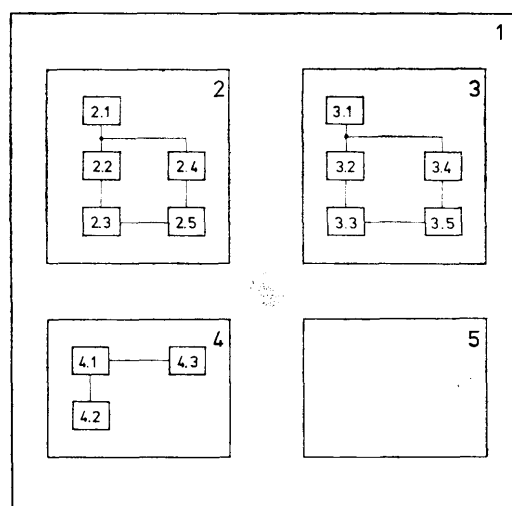
G01s; G01S P. 183816 T 06.10.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Michał Kaczmarek, Zbigniew Walczyński).

Urządzenie do symulacji istnienia obiektu podwodnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do symulacji istnienia obiektu podwodnego usytuowanego na dowolnej głębokości i odwzorowującego dowolną wielkość symulowanego obiektu na indykatorach sonarów i echosond.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w urządzenie odezbowe, zamiast ekranu sonarowego i zawiera układ niezależnych zespołów urządzeń odezbowych (2 i 3) na różne częstotliwości, generator (4) częstotliwości akustycznych oraz zbiornik (5) oleju napędowego lub sprężonego powietrza. Każde urządzenie odezbowe składa się z pięciu zasadniczych bloków to jest z przetwornika (2.1) lub (3.1), połączonych z nadajnikiem (2.2) lub (3.2) oraz odbiornikiem (2.4) lub (3.4). Generator częstotliwości (4) akustycznych zawiera generator (4.2) małej mocy, połączony ze wzmacniaczem (4.1) mocy, który z kolei połączony jest z przetwornikiem elektroakustycznym (4.3). (2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 181674 T

30.06.1975

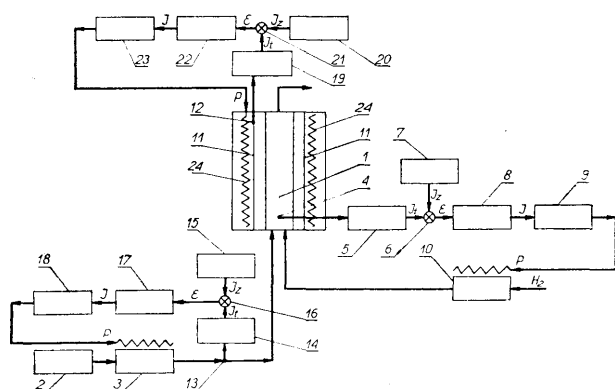
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Kieźel, Marian Liszka, Edmund Musiał, Antoni Rosseger, Marian Rutkowski, Henryk Szczegodziński).

Sposób regulacji temperatury w instalacjach hydrogenacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej regulacji temperatury w instalacjach hydrogenacyjnych, za pomocą tyrystrowych regulatorów temperatury przy zastosowaniu termicznego ekranowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie wprowadza się do reaktora (1) oddzielnymi przewodami ciecz reakcyjną ogrzaną wstępnie w grzejnym piecu (3) do temperatury niższej od temperatury reakcji o 5° do 300° K oraz nagrany strumień wodoru w grzewczym piecu (10) o małej stałej czasowej, do temperatury wyższej od temperatury cieczy reakcyjnej o 10° do 400° K, przy czym wewnątrz reaktora ogrzewa się za pomocą automatycznie sterowanych elektrycznych grzałek (24) do temperatury zadanej dla reaktorów w zakresie od 293° do 873° K.

(1 zastrzeżenie)



G06t; G06T

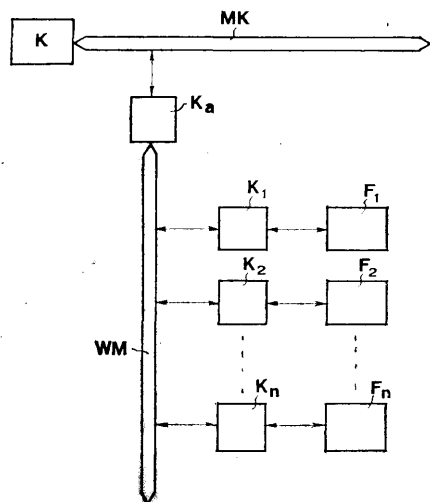
P. 182463 T

01.08.1975

Polska Akademia Nauk Zakład Systemów Automatyki Kompleksowej, Gliwice, Polska (Marek Walczyński, Witold Jureczko, Roman Gybulski).

Urządzenie do przekazywania informacji pomiędzy operatorem a komputerem **zwłaszcza** w systemach automatyki kompleksowej

Urządzenie do przekazywania informacji pomiędzy operatorem a komputerem, przeznaczone zwłaszcza do sterowania i prowadzenia procesu technologicznego,



charakteryzuje się tym, że ma n modułów funkcjonalnych ($F_1, F_2, \dots, F_n$). Każdy z modułów dołączony jest do wewnętrznej magistrali informacyjno-sterującej (WM) poprzez swoją kartę interfejsu ($K_1, K_2, \dots, K_n$). Wewnętrzna magistrala informacyjno-sterująca (WM) połączona jest z magistralą kanału wejścia-wyjścia komputera (MK) poprzez kartę interfejsu adaptera (K_a). (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B

P. 185777 T

19.12.1975

G01k; G01K

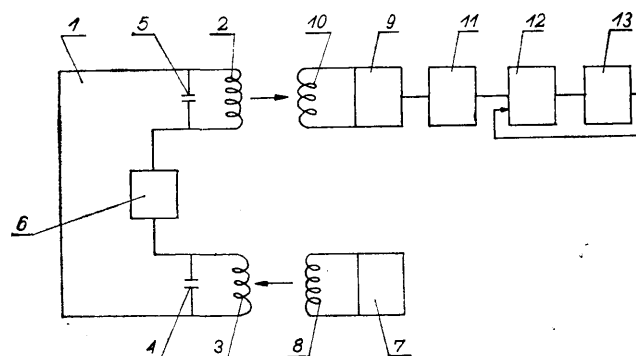
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Macujasz, Henryk Filcek, Józef Świstak, Waldemar Polak, Wojciech Waiden).

Sposób kontroli temperatury i ruchu urządzeń mechanicznych oraz układ do kontroli temperatury i ruchu urządzeń mechanicznych

Sposób kontroli temperatury i ruchu urządzeń mechanicznych oraz układ do kontroli temperatury i ruchu urządzeń mechanicznych, ma szczególne zastosowanie do urządzeń znajdujących się w ruchu, na przykład bębna taśmociągu, pracującego w kopalniach głębinowych.

Sposób według wynalazku wykorzystujący sprzężenie rezonansowe pomiędzy kontrolowanym urządzeniem ruchomym a nadajnikiem i odbiornikiem układu kontrolującego polega na tym, że sygnał elektryczny z nadajnika przetwarza się za pomocą elementu pośredniczącego na sygnał synchronizujący, który w określonych przedziałach czasu pojawia się w odbiorniku, a w przypadku gdy sygnał synchronizujący nie pojawi się w odbiorniku w regulowanym odstępie czasu, wówczas na wyjściu odbiornika pojawia się sygnał elektryczny, który po przetworzeniu w członach układu kontrolującego powoduje zatrzymanie napędu urządzenia.

Układ według wynalazku ma umieszczony na urządzeniu ruchomym (1) element pośredniczący, który składa się z cewek indukcyjnych (2 i 3), połączonych z kondensatorami (4 i 5) oraz z czujnikiem temperatury (6). Poza urządzeniem (1) jest umieszczony nadajnik (7) sygnałów elektrycznych, wyposażony w indukcyjną cewkę wyjściową (8) oraz odbiornik (9), wyposażony w indukcyjną cewkę wejściową (10). Wyjście odbiornika (9) jest połączone poprzez człon formujący (11) z wejściem członu logicznego (12), wyjście zaś członu (12) jest połączone poprzez człon opóźniająco-wykonawczy (13) z układem blokady napędu. (3 zastrzeżenia)



G09b; G09B

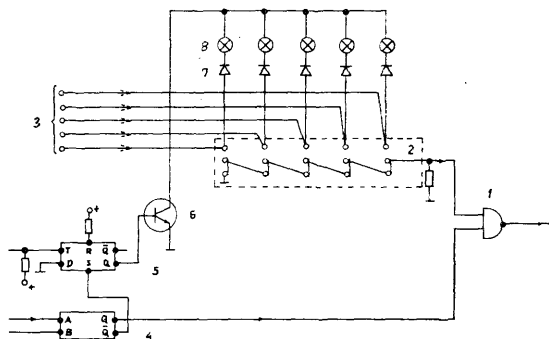
P. 184498 T

04.11.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Andrzej Czarczyński, Jerzy Drogowski, Kazimierz Osuchowski, Henryk Standar, Ryszard Zełazny).

Układ szyfrujący i analizujący zwłaszcza do urządzeń egzaminujących

Układ szyfrujący i analizujący zwłaszcza do urządzeń egzaminujących zawiera bramkę NAND (1) połączoną z uniwbrotorem (4) i z liniami informacyjnymi (3) poprzez przełącznik odpowiedzi (2). Natomiast linie informacyjne (3) są połączone z kolektorami tranzystora (6) poprzez diody (7) i żaróweczki do brej odpowiedzi (8), a baza tranzystora (6) jest połączona z uniwbrotorem (4) poprzez przerzutnik (5).
(1 zastrzeżenie)

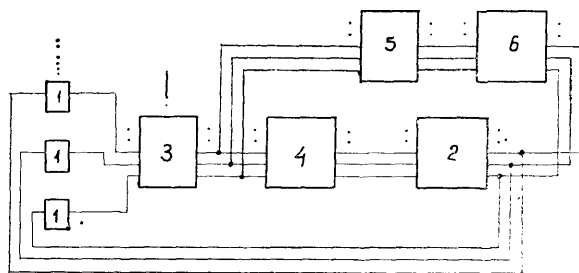


G09b; G09B P. 185805 T 20.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Gładyszek).

Maszyna egzaminacyjna

Maszyna wg wynalazku stosowana do jednoczesnego egzaminowania większej ilości osób, działająca na zasadzie wyboru przez osobę egzaminowaną prawidłowej odpowiedzi, zawiera pulpity egzaminacyjne (1) zasilane z zasilacza (2), połączone poprzez koder (3)



z drukarką wyników (4) i poprzez zespół przełączający (5) z tablicą świetlną (6). Drukarka (4) i tablicą świetlną (6) są zasilane z zasilacza (2).
(1 zastrzeżenie)

G11b; G11B P. 183186 T 09.09.1975

Pierwszeństwo: 11.09.1974 — Republika Demokratyczna Niemiec (nr WP G 11 b/181 022)

VEB Filmfabrik Wolfen, Wolfen. Republika Demokratyczna Niemiec.

Sposób kontroli taśmowego nośnika magnetogramu i urządzenie do kontroli taśmowego nośnika magnetogramu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na taśmowy nośnik magnetogramu (1) zapisuje się sygnał wielkiej częstotliwości o stałej amplitudzie znaną techniką skośnego zapisu, ponadto zapisuje się sygnał małej częstotliwości o stałej amplitudzie odczytany z obydwu skrajnych ścieżek taśmowego nośnika magnetogramu. Odczytane sygnały wielkiej i małej częstotliwości doprowadza się do osobnych urządzeń oceniających.

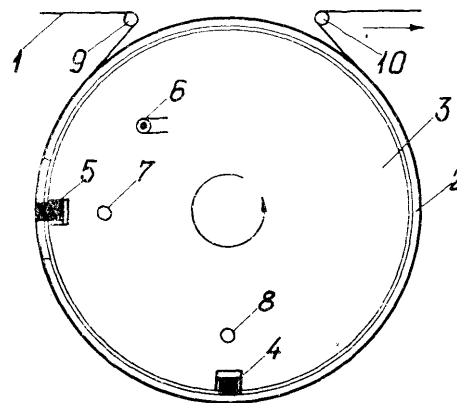


FIG. 1b

Urządzenie do kontroli zawiera mechanizm przewijania taśmy. Kontrolowany nośnik (1) jest doprowadzany do wirującej głowicy (2) posiadającej dwie głowice magnetyczne (4, 5) umieszczone na obwodzie, przy czym jedna głowica magnetyczna połączona jest ze źródłem wielkiej częstotliwości, a druga głowica magnetyczna z urządzeniem oceniającym zawierającym wzmacniacz selektywny z regulatorem, detektor krzywizny Hülla, wyłączniki progowe, wyłącznik czasowy oraz licznik impulsów.
(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H P. 183565 25.09.1975

Pierwszeństwo: 27.09.1974 — Szwecja (nr 7412184-9)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson. Sztokholm. Szwecja.

Układ zespołów sprężyn stykowych w wybieraku

Układ, zespołów sprężyn stykowych, szczególnie w wybieraku krzyżowym, składa się z kilku zespołów sprężyn stykowych usytuowanych równolegle do siebie

w oprawie stykowej. Sprężyny stykowe (2) podczas pracy stykają się z wielokrotnym stykowym wspólnym dla tych zespołów. Sprężyny stykowe są wykonane z wydłużonych poprzecznych powierzchni stykowych (3, 4), a wielokrotnie stykowe wykonane jest z prętów, elementów stykowych (5, 6), które są poprzecznie przymocowane do przewodów (7). Przewody ułożone są w oprawie stykowej (1) równolegle do powierzchni stykowych (3, 4) sprężyn stykowych (2), przy czym elementy stykowe wykonane są z drutu, a przewody z materiału taśmowego. (5 zastrzeżeń)

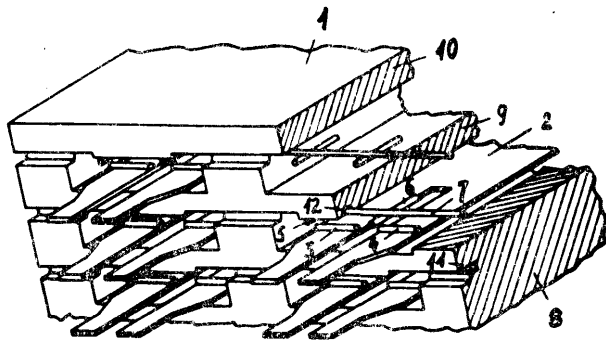


Fig. 1

H01h; H01H

P. 185471

12.12.1975

Pierwszeństwo: 12.12.1974 — Wielka Brytania

(nr 538 47/74)

30.10.1975 — Wielka Brytania (nr 45024/75)

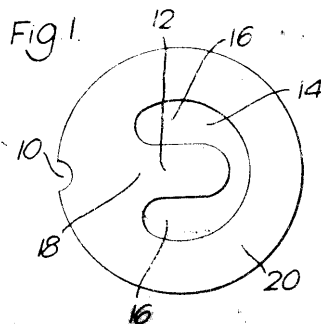
John Crawshaw Taylor. Buxton, Wielka Brytania.

Szybko działający przełącznik termicznie uruchamiany

Szybko działający przełącznik termicznie uruchamiany charakteryzuje się tym, że zawiera człon bimetaliczny, mający otwór (14) w kształcie ogólnie litery U, który to otwór wyznacza występ (12) o jednym końcu swobodnym, przy czym powierzchnia tego członu otacza występ, który przynajmniej w części, umieszczony jest w stosunku do członu ogólnie centrycznie, i który po odkształceniu w drodze tłoczenia matrycowego nabiera kształtu kopulastego, przy czym owa powierzchnia kopulasta podczas działania migowego, wywołanego zmianą temperatury, odwraca swoją krzywiznę.

Występ (12) zwęża się od nasady (18) ku swobodnemu końcowi, przy czym końce otworu (14) w kształcie litery U, przyległe do tej nasady, są zaokrąglone, a szerokość kopulastej powierzchni w rejonie nasady występu, mierzona ogólnie promieniowo od środka powierzchni kopulastej, jest większa niż szerokość innych części powierzchni otaczającej występ.

(14 zastrzeżeń)



H01j; H01J

P. 185102

29.11.1975

Pierwszeństwo: 29.11.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 528400)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Joseph Campbell).

Działo elektronowe do wytwarzania i kierowania strumieni elektronów

Działo elektronowe do wytwarzania i kierowania strumienia elektronów, zwłaszcza kilku strumieni elektronów, zawiera środki przewodzące, korzystnie w

postaci szeregu płyt (46) metalowych z otworami oraz rezystor (50) w postaci warstwy (49) cermetu. Płyty (46) są umieszczone pomiędzy pierwszą elektrodą (24) ogniskującą i drugą elektrodą (26) ogniskującą i zawierającą co najmniej jeden otwór ustawiony w osi z torem strumienia. Rezystor (50) jest włączony między pierwszą elektrodą (24) i drugą elektrodą (26) i zawiera zaczepy (52) dla dołączenia płyt (46) i rozdzielania napięcia na płyty tak, że powstaje pole elektrostatyczne odpowiadające polu w soczewce szeregu otworowej. (6 zastrzeżeń)

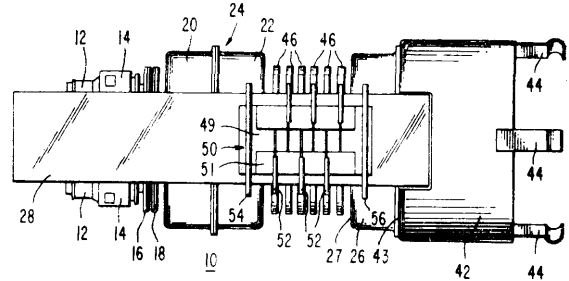


Fig. 2

H01m; H01M

P. 185077

28.11.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1974 — Kanada (nr 214 884)

Cominco Ltd, Vancouver, Kanada.

Pręt stykowy ogniwa elektrolitycznego oraz ogniwo elektrolityczne zawierające taki pręt

Pręt stykowy ogniwa elektrolitycznego zawiera cylindryczne części (22) i szpulową część (23) centralną utworzoną z wielu na przemian identycznych podtoczeń (25). Osie środkowe podtoczeń (25) są równo oddalone wzdłuż części (23) szpulowej.

Każde podtoczenie ma cylindryczną część (26) środkową o średnicy mniejszej, niż części (22) oraz dwie przeciwległe położone części (27) stożkowe po przeciwnych stronach środkowej części (26).

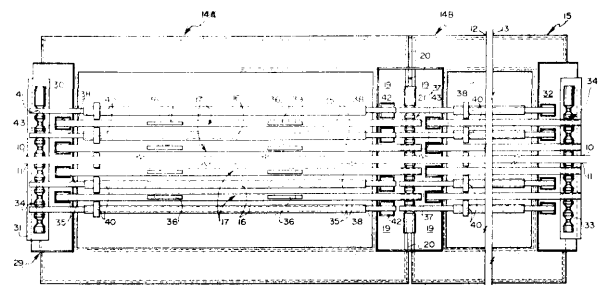


FIG. 1



FIG. 2

Ogniwo do elektrolitycznego wytwarzania metalu zawiera wiele anod (16) i katod (17) oraz pręty stykowe (21) umieszczone w kanałkach (20) izolatora (19). (21 zastrzeżeń)

H02g; H02G

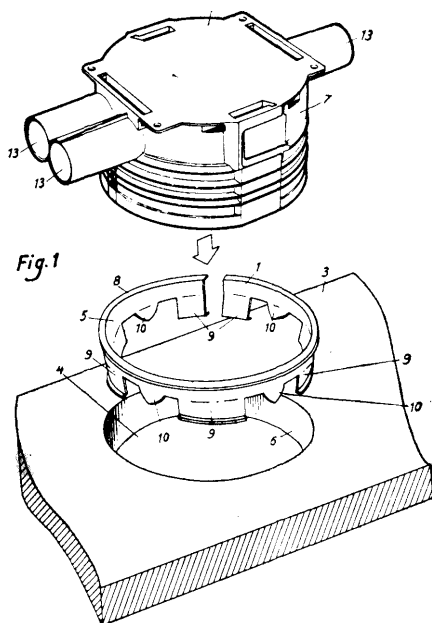
P. 185356

08.12.1975

Pierwszeństwo: 10.12.1974 — Holandia (nr 7415505-2)
Telefonaktiebolaget L.M. Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Urządzenie mocujące do elektrycznej puszkii połączeniowej

Urządzenie mocujące do mocowania elektrycznej puszkii przewodowej w otworze na tablicy ścienniej składa się z kształtownika o kształcie litery L, którego jedno odgałęzienie (5) umieszcza się w otworze (6) przed wprowadzeniem puszkii (2), natomiast drugie odgałęzienie (8) zawiera elementy (9 i 10) do zamontowania, które po wprowadzeniu korpusu (7) puszkii (2) unieruchamiają urządzenie w otworze (6) ściennym oraz puszkę (2) w urządzeniu (1). (3 zastrzeżenia)



H02k; H02K

P. 184607

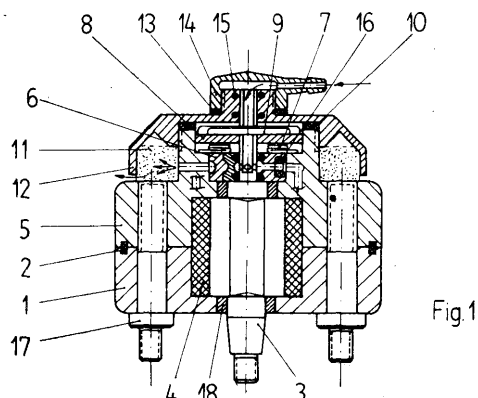
10.11.1975

Pierwszeństwo: 13.11.1974 — Jugosławia (nr P-3019/74)

Mirković Radivoje, Vicar Stanislav, Bolgrad, Jugosławia.

Silnik wycieraczki

Przedmiotem wynalazku jest silnik wycieraczki zwłaszcza dla samochodów ciężarowych i autobusów. Silnik wycieraczki charakteryzuje się tym, że zawiera dwuczęściową obudowę (1) i (5), w której umieszczony jest wałek (3) z łopatkami, przy czym każda



z łopatek umieszczona jest w osobnej komorze obudowy rozdzielonej uszczelkami (4), a rozdzielacz (6) usytuowany jest w górnej części obudowy (5) i doprowadza przez otwory rozdzielony strumień sprężonego powietrza przez zwężoną część wałka (3) do przeciwnych części komór obudowy (1) i (5) przez otwory. Dolna część obudowy (1) jest połączona z górną częścią obudowy (5) za pomocą śrub, a uszczelka (2) umieszczona pomiędzy obiema częściami obudowy zapobiega przedostawaniu się powietrza na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)

H02k; H02K

P. 185463

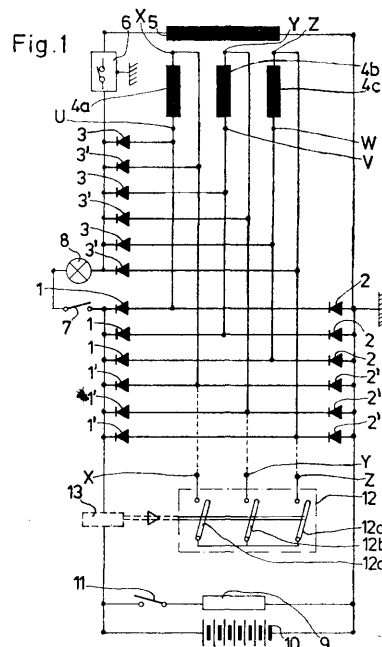
12.12.1975

Pierwszeństwo: 12.12.1974 — Republika Federalna Niemiec (nr P. 2458779.9)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Prądnica prądu przemiennego

Prądnica prądu przemiennego, zwłaszcza prądu trójfazowego dla pojazdów samochodowych, posiadająca umieszczone w stojanie uzwojenia fazowe, przez które przepływa prąd o fazach przesuniętych względem siebie o 120° i do których jest dołączony układ prostowniczy zawierający diody umieszczone na wyjściu uzwojeń i połączone z zaciskiem dodatnim prądnicy, diody umieszczone na wyjściu uzwojeń i połączone z zaciskiem ujemnym prądnicy oraz diody umieszczone w uzwojeniach wzbudzających w tworniku,



charakteryzuje się tym, że zawiera dla każdej z faz oddzielne uzwojenie fazowe (4a), (4b), (4c) z oddzielnymi wyprowadzonymi końcami uzwojeń a do każdego z uzwojeń (4a), (4b), (4c) jest dołączony odpowiadający mu dwupołkowy mostek prostowniczy z diodami (1), (1') umieszczonymi na wyjściu uzwojenia i dołączonymi do zacisku dodatniego, z diodami (2), (2') umieszczonymi na wyjściu uzwojenia i dołączonymi do zacisku ujemnego oraz odpowiadające mu diody (3), (3') na wyjściu uzwojenia wzbudzającego. (10 zastrzeżeń)

H02p; H02P
B60l; B60L

P. 180357 T

13.05.1975

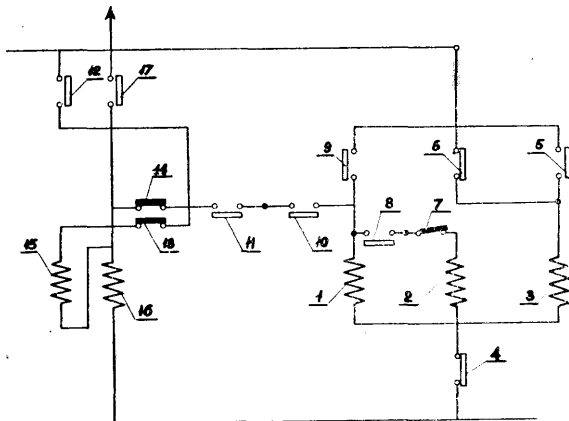
Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Wacław Niewiadomski).

Układ połączeń elektrycznego sterowania styczników obwodu hamowania w wagonach tramwajowych

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń elektrycznego sterowania styczników obwodu hamowania w wagonach tramwajowych. Układ połączeń według wynalazku stanowi fragment obwodu elektrycznego wagonu tramwajowego. Składa się on z napędowych cewek (1), (2), (3), trzech styczników połączonych równolegle, przy czym od strony bieguna ujemnego podłączone są do styku biernego stycznika (4), natomiast od strony bieguna dodatniego cewka napędowa stycznika (3) podłączona jest do styku (5) przełącznika hamowania, oraz biernego styku (6) przełącznika zwłocznego, natomiast cewka napędowa stycznika (2) podłączona jest do przełącznika (7) grup silników oraz czynnego styku (8) stycznika grup silników oraz napędowej cewki stycznika (1).

Cewki (1) i (2) w dalszej kolejności połączone są z czynnym stykiem (9) stycznika (3). Do cewki (1) podłączone są w szereg czynny styk (10) stycznika obcego wzbudzenia silników trakcyjnych oraz czynny styk (11) przełącznika czasowego i czynny styk (12) przełącznika hamowania. Pomiedzy styki (12) i (11) włączone są równolegle bierny styk (13) przełącznika zwłocznego i bierny styk (14) stycznika wybiegu. Druga strona styków (13) i (14) połączona jest równolegle z cewkami (15) i (16) przełączników zwłocznych oraz z czynnym stykiem (17) przełącznika jazdy.

(1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

P. 182581 T

06.08.1975

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „Polkat”, Warszawa, Polska (Janusz Bator, Edward Malinowski, Bogdan Łukaszewicz, Stanisław Peisert, Henryk Chrobociński, Bogdan Wykowski, Krystyna Kruszelnicza, Marek Wójcik, Józef Szymański, Jan Błęcki, Zbigniew Wcisło, Jerzy Witoszyński, Alojzy Jakubiszyn).

Wzmacniacz antenowy z szerokopasmowym wyjściowym układem dopasującym

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz antenowy z szerokopasmowym wyjściowym układem dopasującym charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej jeden transformator (TR2) z dwoma uzwojeniami dwunitekowymi (Uz1, Uz2) nawiniętymi na rdzeniu ferrytowym (F) sprzężonymi ze sobą magnetycznie, z których jedno, połączone z kolektorem transformatora (T1) jest uzwojeniem pierwotnym, a drugie (Uz2) połączone z syntetycznymi zaciskami wyjściowymi wzmacniacza antenowego (Z1, Z2) jest uzwojeniem wtórnym, przy czym dwa uzwojenia jednonitkowe (1, 2) są połączone ze sobą szeregowo, zaś je-

den koniec jednego z tych uzwojeń (1) niepołączony bezpośrednio z drugim uzwojeniem jednonitkowym (2) jest połączony z kolektorem tranzystora (T1), a koniec drugiego (2) jest połączony bezpośrednio z masą wzmacniacza lub pośrednio poprzez kondensator.

(2 zastrzeżenia)

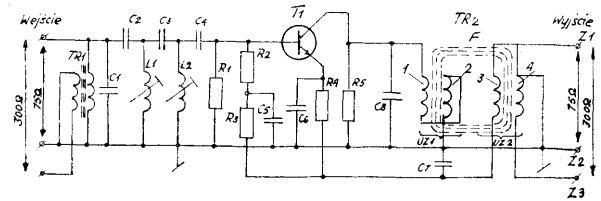


Fig.1

H04n; H04N

P. 176120

02.12.1974

WZT — Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Jacek Jaszczyński).

Sposób eliminowania zakłóceń o częstotliwości sieci zasilającej i odtwarzania ciągu impulsów telewizyjnych oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu

Sposób eliminowania zakłóceń częstotliwości sieci zasilającej i odtwarzania kształtu ciągu impulsów telewizyjnych polega na tym, że poddaje się różniczkowaniu ciąg impulsów TV w obwodzie o stałej czasu pośredniej między czasem trwania najkrótszych impulsów i czasem narastania zbocza tych impulsów, przy czym odtwarzanie ciągu impulsów przeprowadza się w układzie przerzutnika dwustabilnego.

Układ według wynalazku zawiera obwód różniczkujący (1, 2) przyłączony do wejścia układu (Z) Szmitta, którego wejściowy poziom spoczynkowy usytuowany jest w pobliżu pętli histerezy, zaś w przypadku zastosowania przerzutnika (R-S), obwód różniczkujący (1, 2) jest połączony bezpośrednio z jednym z wejść przerzutnika oraz podłączony do drugiego wejścia przerzutnika poprzez układ odwracający polaryzację (B).

(2 zastrzeżenia)

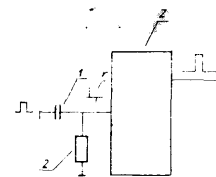


Fig.1

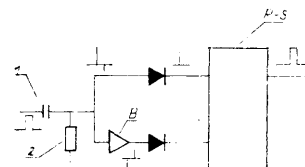


Fig.2.

H04n; H04N

P. 183673 T

30.09.1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Zbigniew Mierzejewski).

**Sposób pomiaru wymienności magnetowidów
w zakresie konfiguracji śladów magnetycznych wizji
i układ do stosowania tego sposobu**

Sposób pomiaru wymienności magnetowidów w zakresie konfiguracji śladów magnetycznych wizji, wykorzystujący do przesuwania torów głowic wizyjnych, w stosunku do śladów magnetycznych wizji na taśmie, przesuwnik fazy i układ serwo regulacji badanego magnetowidu oraz taśmę testową, polega na tym, że przesuwana się w sposób płynny, przy użyciu przesuwnika fazy badanego magnetowidu, głowice wizyjne tak, aby trafiły na ślad na taśmie testowej odczytywanej na badanym magnetowidzie potem mierzy się na wskaźniku graniczne wartości przesunięcia głowic wizyjnych, a następnie porównuje się tę zmierzoną wartość przesunięcia z wyliczoną uprzednio wartością przesunięcia dla magnetowidu, na którym została zapisana taśma testowa.

Układ do stosowania sposobu w warunkach produkcyjnych charakteryzuje się tym, że całkowity sygnał wizyjny z wyjścia badanego magnetowidu (1) jest podawany na jedno z wejść sumatora (4), przy czym na drugie wejście tego sumatora (4) jest podawany sygnał impulsu synchronizacji, z przesuwnika fazowego (2). Sygnał z wyjścia sumatora podawany jest na monitor (5). W warunkach laboratoryjnych, całkowity

sygnał telewizyjny z wyjścia magnetowidu (1) podawany jest równocześnie na miernik szumów (6) i na monitor (5), a impuls synchronizacji z przesuwnika fazy (2) podawany jest na wejście oscyloskopu (7). (3 zastrzeżenia)

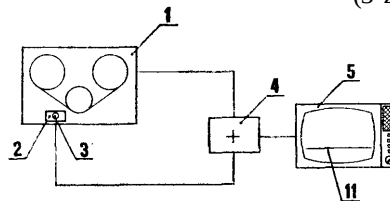
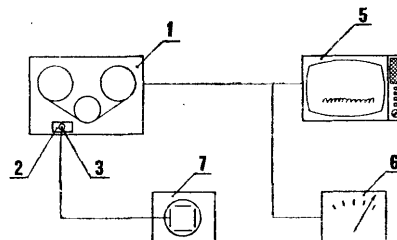


Fig.1



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

W. 53758

31.05.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stefan Łabędzki).

Pług lemieszowy zawieszony z urządzeniem doprawiającym

Wzór użytkowy dotyczy pługa lemieszowego zawieszono z urządzeniem doprawiającym. Do ramy (1) pługa (2), w miejscu mocowania podłużnych korpusów (3), są przytwierdzone płaskie sprężyny (7) do których jest przymocowana jednobelkowa zębata brona (8). Długości płaskich sprężyn (7) są tak dobrane, aby pomiędzy belką (9) brony (8) a kierunkiem orki został zachowany ostry kąt (a). Takie zamocowanie pozwala na właściwy dobór nacisku na grunt, a w razie natrafienia na przeszkodę, umożliwia sprężyste odkształcenie się brony (8). Dzięki zachowaniu kąta ostrego pomiędzy kierunkiem orki a belką (9), unika się zapychania zębów (10) przez pozostałości roślinne.

(1 zastrzeżenie)

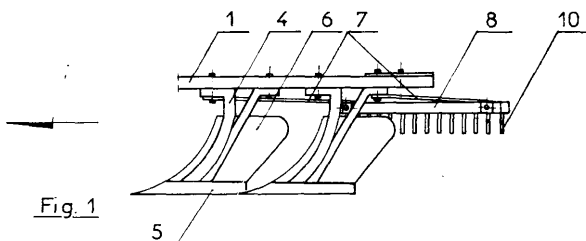


Fig. 1

A01k; A01K

W. 54619

12.11.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Adam Bąkiewicz, Hubert Bartlitz, Stanisław Krystkowiak).

Zgarniak uchylny do usuwania nawozu

Zgarniak uchylny do usuwania nawozu z kanałów nawozowych w wielkotowarowych obiektach drobiarskich, ciągniony mechanicznie liną lub innym ciągnem, posiada element przesuwający nawóz, który stanowi spychak (3) zamocowany obrotowo do bocznych ścian (1), które wraz z poprzecznymi łącznikami (2) stanowią ramę zgarniaka. Do łączników (2) są przytwierdzone prowadnice (10), w których jest umieszczona ciągnowa listwa (4) połączona z obydwu stron z liną napędową. Do listwy (4) przymocowane są dwie oporowe beleczki (13) przenoszące napęd na ramę zgarniaka w czasie ruchu roboczego oraz powrotna oporowa belka (14) przenosząca napęd w czasie ruchu jałowego. Ponadto do listwy (4) jest przytwierdzony oporowy zaczep (15) odchylający spychak (3) w położenie poziome w czasie ruchu jałowego. Spychak (3) w czasie ruchu roboczego opada pod własnym ciężarem i opiera się o ograniczniki przymocowane do dolnej części bocznych ścian (1).

(2 zastrzeżenia)

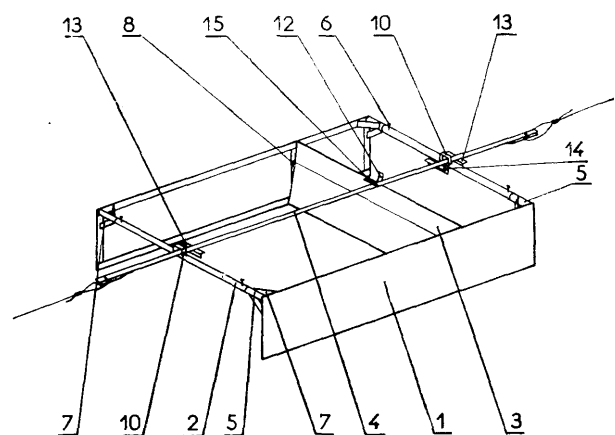


Fig. 1

A04h; A04H

W. 51334

30.12.1973

Marian Franciszek Zydorczak, Wrocław, Polska (Marian Franciszek Zydorczak).

Ekran odblaskowy dla odbiorników telewizyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran odblaskowy dodatkowy dla odbiornika telewizyjnego, chroniący oczy przed szkodliwością promieniowania lampy kineskopowej. Ekran według wzoru użytkowego stanowią dwie cienkie płytki lub warstwy (3) wykonane z materiału przezroczystego lub barwionego ochronnie, najkorzystniej z tworzywa sztucznego lub szkła, przy czym powierzchnia wewnętrzna jednej płytki (3) pokryta jest bardzo cienką warstwą metaliczną (4) odblaskową.

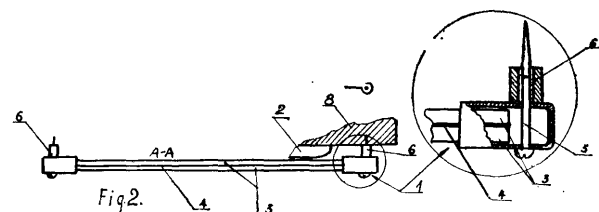


Fig. 2

Płytki ekranu (3-4) na rogach obrzeży oprawione są w uchwytych (1), które mają otwory na wkręty (5) mocujące ekran do pudła odbiornika (8) poza ekranem (2) kineskopu poprzez tulejki dystansowe (6).

(2 zastrzeżenia)

A22e; A22C

W. 54481

15.10.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich, „Odra”, Świnoujście, Polska (Jacek Łukasiewicz).

Stanowisko do transportu, sortowania i obróbki ryb szczególnie funkcjonalne na morskich statkach rybackich

Stanowisko do transportu, sortowania i obróbki ryb szczególnie funkcjonalne na morskich statkach rybackich najkorzystniej trawlerach burtowych charakteryzuje się tym, że wzdłuż ramy nośnej (1) stanowiąca — stycznie do rozpiętej na elektrobębnach (2) taśmy (3) rozmieszczone są podnośne blaty (5) służące do ręcznej obróbki przesuwającego się na taśmie (3) produktu, natomiast listwa usytuowana tuż nad taśmą (3) ułatwia jego rozdzielanie na określone asortymenty, a obrotnica (6) z miejsca posadowienia stanowiska umożliwia jego obrót w dowolnym kierunku oraz zmianę kąta nachylenia, zaś rozmieszczone z przodu i z tyłu podpory (8) dodatkowo mocują stanowisko z podłożem. (1 zastrzeżenie)

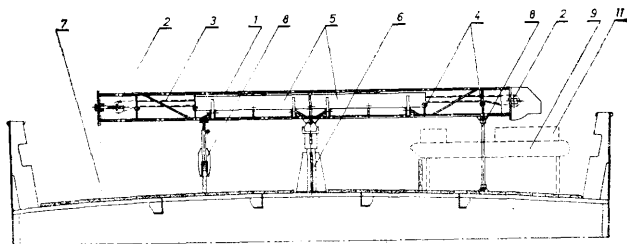


Fig. 2

A24c; A24C

W. 54502

22.10.1975

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Radom, Polska (Stefan Olszewski, Jerzy Gorzkowski, Henryk Gwiazdowicz, Jerzy Miller).

Kaseta papierosowa

Kaseta papierosowa używana jako pojemnik papierosów w maszynach produkujących papierosy, jest wykonana z tworzywa sztucznego — polistyrenu i posiada kształt prostopadłościanu pozbawionego dwóch

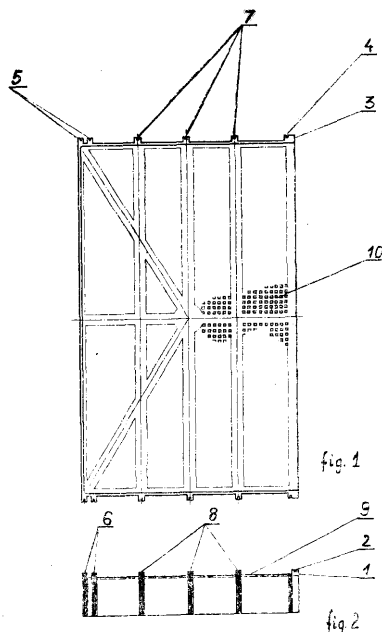


fig. 1

fig. 2

ścian. Na tylnej, perforowanej ścianie oporowej kasety (9) od strony zewnętrznej oraz ściankach bocznych znajdują się belki wzmacniające (7) usytuowane równolegle względem siebie, przy czym belka górna (1) jest odmiennie uformowana w stosunku do pozostałych, a na każdym z obu krótszych boków strony zewnętrznej kasety w części górnej znajduje się belka (3) stanowiąca uchwyt do mechanicznego transportu kasety. W dolnej części kasety znajdują się dwie belki (5) równoległe względem siebie i przebiegające wzdłuż zewnętrznej powierzchni ściany oporowej i ścian bocznych, przy czym wszystkie te belki posiadają wcięcia (8) na całej swojej długości. (3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)

A43b; A43B

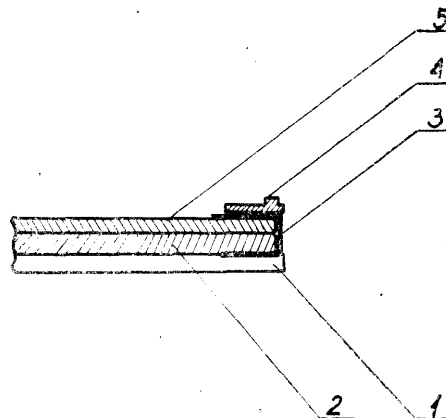
W. 54198

21.08.1975

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „NEPTUN”, Starogard Gdański, Polska (Witold Borzeszkowski, Marian Lalewicz).

Konstrukcja spodu obuwia

Spód obuwia zwłaszcza sandałowego stanowiący przedmiot wzoru, zawiera podeszwę (1) oraz między podeszwę (2), na którą w tylnej części naklejono klin obcasowy (5), przy czym na zewnętrznej krawędzi międzypodeszwy umieszczone jest odciążenie (3), a na górnej krawędzi obciążonej międzypodeszwy naklejony jest otok (4) profilowany. (1 zastrzeżenie)



A45e; A45C

W. 54092

28.07.1975

Chałupnicza Spółdzielnia Pracy „Wspólna Droga” Warszawa, Polska (Aleksander Malinowski, Wacław Sulima).

Portfel -portmonetka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest portfel-portmonetka, wykonany ze skóry bukatowej.

Składa się on z portfela (1) z przegrodami (2 i 3 wykonanymi na całej swej długości oraz portmonetką (4) z metalowym ramkowym okuciem (5) z usytuowanym na środku zatrzaskowym zamkiem (6). Portfel zamykany jest za pomocą paska (7) z zatrzaskiem (8) „nappa”. Przegrody (2 i 3) wykonane są ze skóry z przyszytą do nich podszewką. Okucie portfela jest ścieniane, zawijane i szyte maszynowo. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

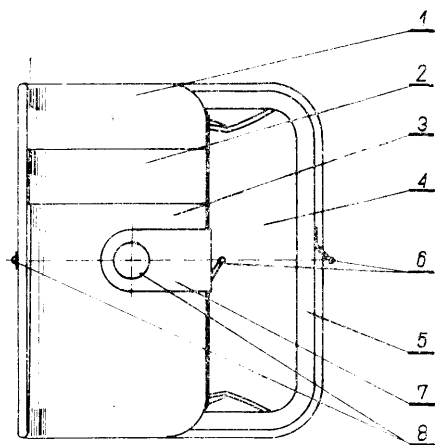


Fig. 2

A45c; A45C

W. 54548

29.10.1975

Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Grodzisk Mazowiecki, Polska (Wacław Żuliński, Lucjan Kamiński, Leszek Mariański, Stanisław Olechowicz, Ryszard Kalbarczyk, Edmund Karlicki).

Pojemnik podręczny, zwłaszcza do kosmetyków samochodowych i apteczki samochodowej

Pojemnik podręczny, zwłaszcza do kosmetyków samochodowych, składa się z dwóch pudełek złączonych przy podstawie oraz z pokrywy.

Pudełko (1) posiada ściankę wewnętrzną z przezroczystym okienkiem (5), przy czym na dnie pudełka (1) usytuowane są kształtki.

Pudełko (2) posiada ściankę wewnętrzną z przezroczystym okienkiem (6) i kształtki również usytuowane na dnie. (1 zastrzeżenie)

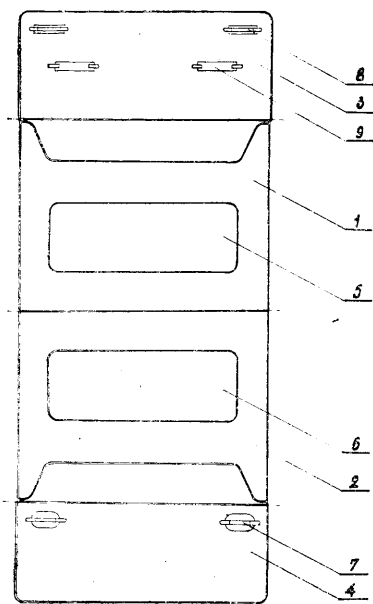


Figura nr 1.

A46b;

A46B

W.

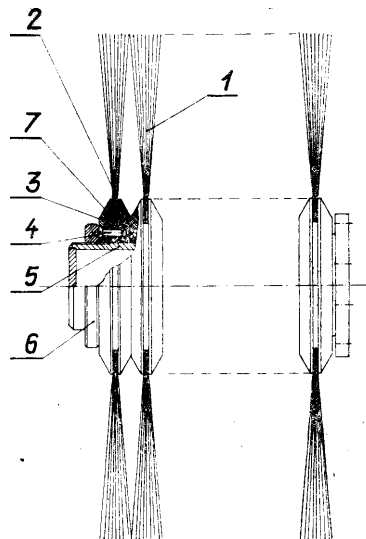
54337

24.09.1975

Z Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Dubiel, Janusz Zaremba).

Szczotka

Szczotkę do mechanicznych urządzeń myjących stanowi czyszczący element (1) ukształtowany w tarczę, osadzony w pierścieniach (2 i 3), które mają na obwodzie wybrania (7). Pierścienie (2 i 3) są zwierane śrubowymi łącznikami (4). Zespół kilku szczotek osadzonych na tulei (5) docięnięty nakrętkami (6) tworzy czyszczący bęben. (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

W. 54349

17.09.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy — Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Henryk Ćwikliński, Lucjan Darocha).

Stolik składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół składany przeznaczony do użytku w gospodarstwie i w turystyce.

Stół według wzoru składa się z ramy głównej, do której przytwierdzone są, poprzez zawiasy (3), ramy boczne (5). Oś obrotu zawiasy (3) jest równoległa do ramy głównej. Na ramie głównej znajdują się obejmmy (6) z bolcami (7), na których zawieszono dwie półki (8) i (9). Przeciwległe krawędzie półek (8) i (9) podparte są przetyczkami (11), osadzonymi w obejmach (10), umieszczonych na ramach bocznych (5). Stół składa się przez przemieszczenie półek (8) i (9) w kierunku strzałek „a” i „b” oraz ram bocznych (5) obracanych ku sobie wokół osi (4).

Stół wyposażony jest w rolki jezdne (12) i może służyć jako barek ruchomy. (2 zastrzeżenia)

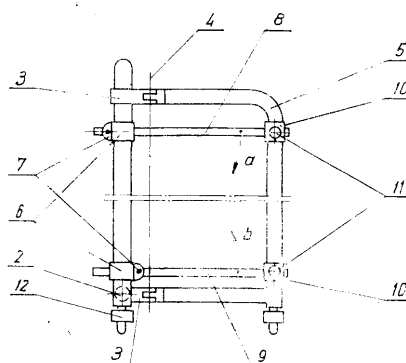


Fig. 2

A47b; A47B

W. 54350

17.09.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy Ośrodek Techniki i Organizacji, Bydgoszcz, Polska (Henryk Cwikliński, Lucjan Darocha).

Stolik składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół składany przeznaczony do użytku w gospodarstwie domowym i w turystyce.

Stół według wzoru składa się z dwóch ram (1) i (2) połączonych zawiasami (3). Części zawias (3) osadzone są koncentrycznie na sworzniach (4) połączonych poosiowo łącznikiem. Pomiedzy ramionami ram (1) i (2) umieszczone są półki (8) i (11), zawieszane na kołkach (7), umieszczonych w obejmach (6). Półki (8) i (11) podparte są w pozycji poziomej przetyczkami (10), umieszczonymi w obejmach (9). Obejmy (6) i (9) zamocowane są odpowiednio parami na ramionach ram (1) i (2). W dolnej części ram (1) i (2) przytwierdzone są obejmy (12) z rolkami jezdny (13), przez co stół może być wykorzystany jako barnek ruchomy. (2 zastrzeżenia)

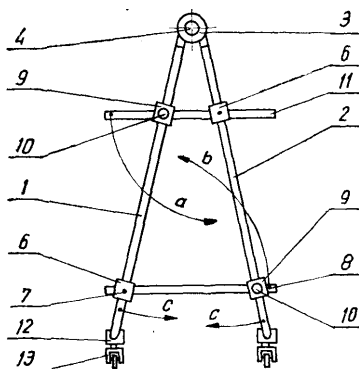


Fig. 1.

A47b; A47B

W. 54356

18.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Teodor Torosiewicz).

Pojemnik zwłaszcza na książki telefoniczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik zwłaszcza na książki telefoniczne, mający zastosowanie w urzędach pocztowo-telekomunikacyjnych do przechowywania książek telefonicznych przeznaczonych do użytku służbowego oraz udostępnianych do wglądu zainteresowanym osobom.

Pojemnik według wzoru użytkowego stanowi otwarta skrzynka, składająca się ze ścianki tylnej (1), poziomego blatu (2) i ścianek bocznych (3). Między bocz-

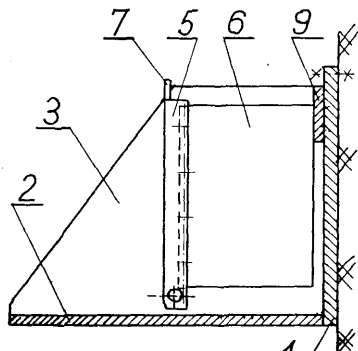


fig. 2

nymi ściankami (3) umieszczona jest rura z nałożonymi na nią uchwyty (5), oddzielonymi od siebie dystansowymi pierścieniami. Uchwyty (5) wykonane są w kształcie ceownika, w którego podstawach wykonane są otworki na śruby mocujące książki (8) i otworki o średnicy rury, umożliwiające umieszczenie uchwytów (5) na rurze. W górnej części uchwytu (5) ukształtowana jest rączka (7), umożliwiająca zmianę położenia uchwytu (5) i otwarcie książki. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

A47b; A47B

W. 54369

22.09.1975

Gdańskie Zakłady Elektroniczne Unimer". Gdańsk, Polska (Zdzisław Ryba, Piotr Bławat).

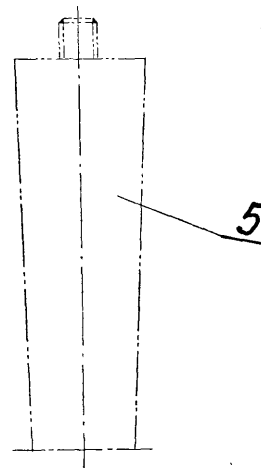
Nóżka meblowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóżka meblowa krótka służąca równocześnie do mocowania nóżki długiej, szczególnie przydatna do skrzynek odbiorników telewizyjnych i radiowych, szaf grających itp.

Nóżka meblowa wg wzoru ukształtowana jest w postaci cylindra ściętego ukośnie, w którego wnętrzu zaformowane jest gniazdo sześciokątne (1) służące do osadzenia nakrętki (2) oraz uźebrowanie służące do połączenia ścianek cylindra (4) ze ściankami gniazda sześciokątnego (1) oraz jako oparcie dla płaszczyzny nóżki długiej (5). Półokrągły wypust (6) zapobiega rysowaniu podłoża przez nóżkę. Nóżki wg wzoru mogą być wykonane z dowolnego tworzywa sztucznego o odpowiedniej elastyczności i wytrzymałości. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



A47b; A47B

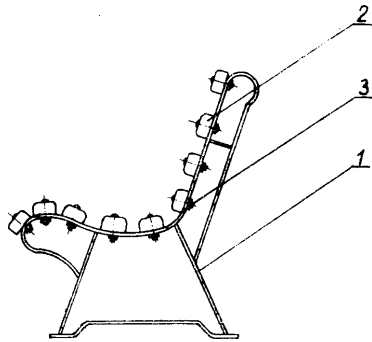
W. 54487

16.10.1975

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Współpraca”, Inowrocław, Polska (Urszula Kurkowska, Jerzy Przekwas, Teofil Kosiecki, Czesław Matuszak, Antoni Kozuchowski, Małgorzata Mazurek, Tadeusz Mańczak).

Ławka parkowa

Ławka parkowa posiada podstawę (1) wykonaną z wygiętego właskownika, do którego przymocowane są za pomocą śrub z nakrętkami (3) listwy drewniane (2). (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B W. 54587 06.11.1975

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego, Nowy Targ, Polska (Władysław Skalski, Edward Sapeła).

Nakładka dystansowa regału półkowego

Nakładka dystansowa regału półkowego umieszczona na narożniku odchylnych półek wykonana w formie wymiennej gumowej nakładki w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o podstawie trójkąta prostokątnego równoramiennego, charakteryzuje się tym, że pośrodku płaszczyzny przeciwprostokątnych znajduje się szczelina równoległa do podstaw zakończona wewnątrz o kształcie wycinka torusa przedłużonego wewnątrz krawędziami walcowymi, o tym samym przekroju, równoległymi do przyprostokątnych. (2 zastrzeżenia)

A47b; A47B W. 54631 13.11.1975

Fabryka Mebli Okrętowych, Starogard Gdański, Polska (Lech Lisowski).

Meblowa płyta metalowa zwłaszcza z blachy powlekanej tworzywem sztucznym

Meblowa płyta metalowa zwłaszcza z blachy powlekanej tworzywem sztucznym składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów (1, 2) zewnętrznego i wewnętrznego, które posiadają odpowiednio ukształtowane obrzeża, dające się łatwo połączyć za pomocą wkrętów lub innych łączników, np. nitów, tworząc konstrukcję przestrzenną (bez ramy), która w zależności od potrzeby może być wypełniona materiałem izolacyjnym.

Element (1) zewnętrzny ma dwa przeciwległe obrzeża (4, 10 i 5, 11) zagięte dwukrotnie pod kątem ok. 90° tworząc w przekroju kształt ceownika (B) z zagiętymi półkami oraz dwa pozostałe obrzeża (6, 7 i 8, 9) zagięte pod kątem ok. 90° i zawinięte od we-

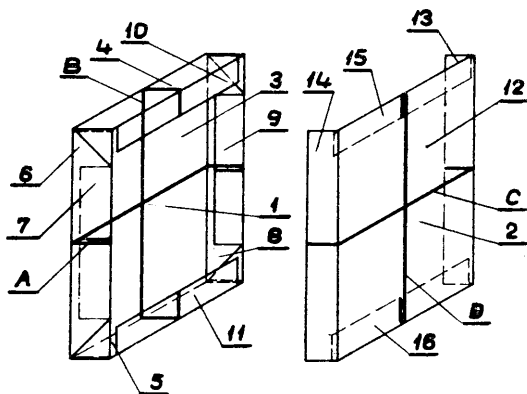


Fig. 1

Fig. 2

wnątrz pod kątem ok. 180° tworząc w przekroju kształt ceownika (A) z zagiętymi półkami. Element (2) wewnętrzny ma obrzeża (13 i 14) zagięte pod kątem ok. 90° tworząc w przekroju kształt ceownika (C) oraz dwa pozostałe obrzeża (15 i 16) zawinięte pod kątem ok. 180° tworząc w przekroju kształt płaskownika (D) z zawiniętymi końcami. (1 zastrzeżenie)

A47g; A47G W. 53662 13.05.1975

Stefan Pelec, Leszno, Polska (Stefan Pelec).

Cukiernica

Cukiernica składająca się z pojemnika (1), przykrywką oraz uchwyty pałkowego zamocowanego do pojemnika (1) za pomocą sworznia (9), charakteryzuje się tym, że przykrywka zamocowana jest wychylnie zawiasem (5) z jednej strony do pojemnika (1), a po przeciwnej stronie poprzez zaczepy (7) ramieniem połączona jest z uchwytem pałkowym. (1 zastrzeżenie)

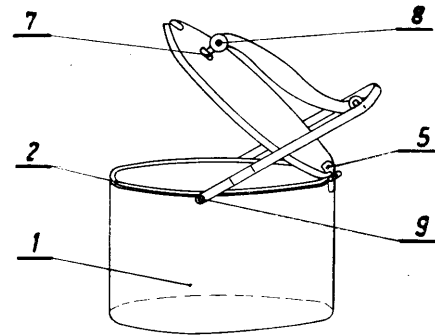


Fig. 2

A47g; A47G W. 54484 16.10.1975

„Polam” Kombinat Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (January Hynek, Waław Tomaszewski).

Zestaw kieliszków w etui

Zestaw kieliszków w etui zawiera pięć kieliszków (1) i pięć podstawek (2) wkładanych jedno w drugie i umieszczonych w etui (3) wykonanym w kształcie gwintowanego trzonka lampy elektrycznej i zamykane pokrywką (4). (2 zastrzeżenia)

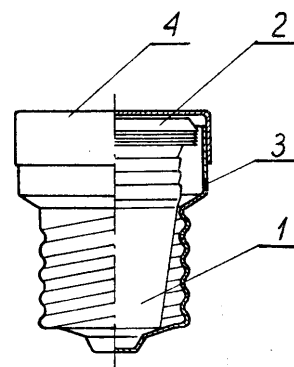


Fig. 1

A47g; A47G

W. 54577

07.11.1975

Szklarska Spółdzielnia Pracy, Szczecin, Polska (Grażyna Wyrąbkiewicz, Zygmunt Rżanek).

Ramka lustra ściennego

Ramka lustra ściennego, służąca do oprawiania luster ściennych, charakteryzuje się tym, że na wszystkie krawędzie lustra nakłada się profilowaną taśmę (1) np. z tworzywa metalizowaną i po założeniu narożników (3) całość nakleja się na ramę (4). Lustra oprawione w tę ramkę nie muszą mieć krawędzi szlifowanych. (1 zastrzeżenie)

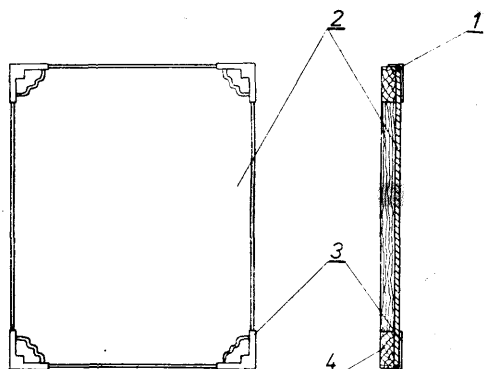


Fig.2

Fig.1

A47h; A47H

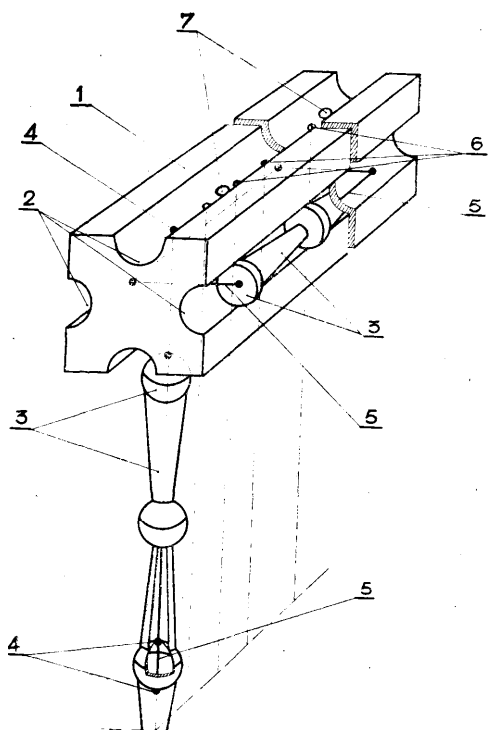
W. 54555

03.11.1975

Antoni Zacharuk, Wrocław, Polska (Antoni Zacharuk).

Kotara, zwłaszcza drzewiowa

Kotara składa się z wyprofilowanej listwy (1) i zamocowanych do niej linek (5), na które nanizane są elementy (3) z tworzyw sztucznych, wewnątrz puste i posiadające otwory przelotowe. Elementy (3) to kule, rurki stożkowe, sześciiany lub ich kombinacje. Li-



stwa (1) ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do kwadratu, którego ściany posiadają wybrania (2), z których boczne i dolne służą do umocowania wybranych elementów (3), a górne do pomieszczenia węzłów (4) poszczególnych linek (5). W listwie (1) wykonane są otwory (6) do wprowadzenia linek (5) i otwory (7) do zamocowania listwy. (3 zastrzeżenia)

A47k; A47K

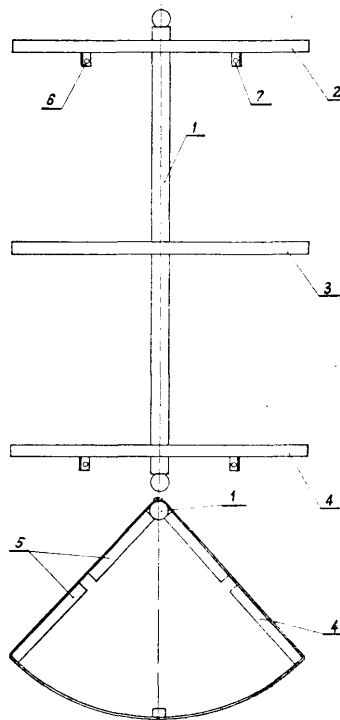
W. 52712

15.11.1971

Wojciech Łysikowski, Warszawa, Polska (Wojciech Łysikowski).

Półka łazienkowa narożna

Półka wg wzoru przeznaczona zwłaszcza do zawieszania w narożnikach pomieszczeń łazienkowych, ma szkielet w postaci pręta (1) na którym zawieszone są wsporniki (2, 3, 4) właściwych półek zawierające ramiona rozstawione względem siebie pod kątem, korzystnie prostym, zaopatrzone w poziomo usytuowane płytki (5) oraz uchwyty (6, 7) służące do zawieszania konstrukcji na ścianie. (1 zastrzeżenie)



A47k; A47K

W. 54341

17.09.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG” Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Aleksander Lerche, Leszek Olejniczak, Ryszard Pakosz, Jan Perz, Marian Słabik).

Konstrukcja nośna wanny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja nośna wanny kąpielowej przeznaczona do ustawienia i montażu wanien i osłon z tworzywa sztucznego.

Konstrukcja składa się z ramy górnej (1) połączonej nierozłącznie ze spodem obrzeża (7) wanny, listew (5) połączonych nierozłącznie z dnem wanny, dwóch stojaków (4) połączonych rozłącznie z ramą górną i z listwami oraz ramy (3) dolnej połączonej rozdzielnie z pionowymi częściami stojaków. (4 zastrzeżenia)

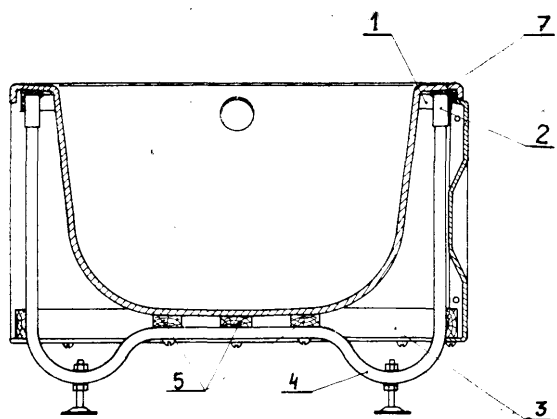


Fig. 2

A47l; A47L

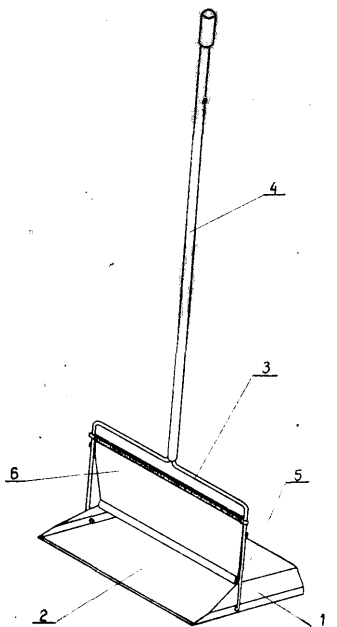
W. 54442

08.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Ryszard Ciula, Marek Malinowski).

Łopatką hermetyczną

Łopatką hermetyczną ma do bocznych ścianek (1) pojemnika (2) przymocowaną przegubowo obejmę (3) zakończoną rączką (4). Do krótszej ścianki czołowej (5) pojemnika (2) jest przymocowana przegubowo pokrywka (6) osadzona równocześnie suwliwie na obejmce (3). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 54118

01.08.1975

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego w Poznaniu, Poznań, Polska (Zdzisław Łuczak).

Filtr wziernika okulistycznego

Filtr wziernika okulistycznego rozszerzający zakres badań okulistycznych o angioskopię fluoresceinową, ma niebieską filtrową tarczę (1) umieszczoną w ramce (2) z podłużną szczeliną (3) i bolcem (4), osadzoną wspólnie z pomocniczą soczewką w głowicy oftalmoskopu na listwie umieszczonej pod tarczami Rekossa. (1 zastrzeżenie)

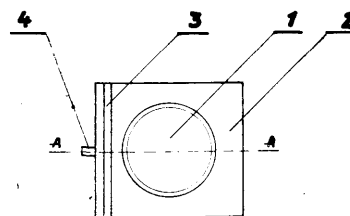


Fig. 1

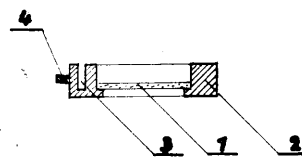


Fig. 2

A61f; A61F

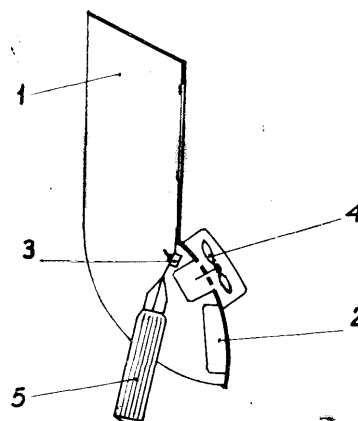
W. 54203

22.08.1973

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego. Gliwice, Polska (Adam Cisowski).

Maska spawalnicza

Przedmiotem wynalazku jest maska spawalnicza (1) zawierająca wentylator (4) i pojemnik (2) na baterię, przy czym na rękojeści (5) jest umieszczony wyłącznik błyskawiczny (3). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01f; B01F

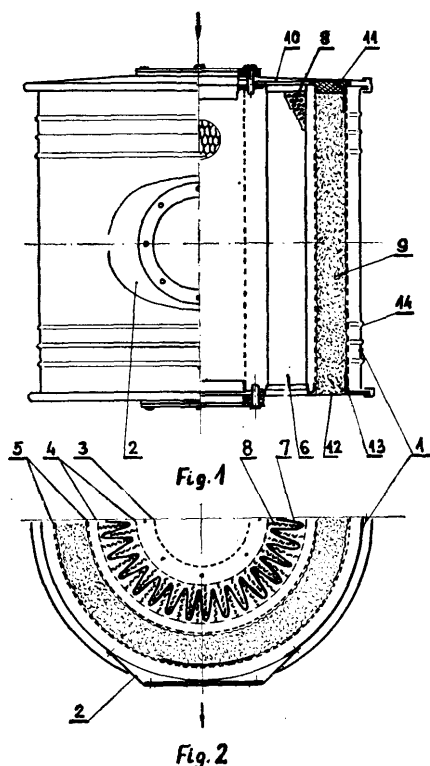
W. 54646

17.11.1975

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Władysław Wirski, Janina Horak, Jerzy Nowicki, Józef Frydrych).

Filtropochłaniacz do oczyszczania powietrza

W obudowie (1) filtropochłaniacza są osadzone centrycznie w stosunku do siebie trzy cylindry (3, 4, 5) wykonane z siatki cięto ciągnionej. Między cylindrem (3 i 4) jest umieszczony filtr kartonowy (6) ukształtowany w gwiazdę. Między poszczególne karby (7) filtru (6) są ustawione przekładki (8) z karbowanego i perforowanego materiału. Cylinder (4 i 5) wyłożony siatką kanwową stanowi pojemnik sorbentu (9). Sorbent (9) jest dociśnięty od strony pokrywy (10) uszczelką (11). Otwór (2) do wylotu powietrza jest uformowany w postaci leja o przekroju stożka. (1 zastrzeżenie)



B02b; B02B

W. 54436

06.10.1975

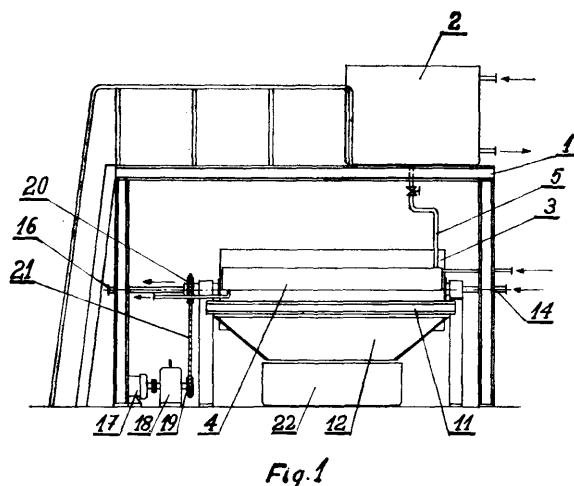
Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska, (Wiesław Wojcieszek, Eugeniusz Adolf, Zdzisław Płachciński, Feliks Sołtysiak, Władysław Kuliński, Alfons Bogacz).

Urządzenie do rozdrabniania stałych zmiękczaczy, zwłaszcza do rozdrabniania parafiny i stearyny

Urządzenie do rozdrabniania stałych zmiękczaczy, zwłaszcza do rozdrabniania parafiny i stearyny charakteryzuje się tym, że stanowi je ogrzewany przeponowo zbiornik (2) i umieszczony pod nim obrotowy bęben (3) chłodzony wodą, przy czym wzdłuż bębna (3) jest usytuowana rynna (4) ogrzewana również przeponowo, w której jednym końcu znajduje się wylot rurowego przewodu (5) połączonego ze zbiornikiem

(2), zaś boczne ścianki rynny (4) stykają się z powierzchnią bębna (3), a wzdłuż krawędzi dna rynny (4), w niewielkiej odległości od powierzchni bębna (3), jest zamocowana listwa mająca wykonane na około 1/2 długości prostokątne wycięcia rozmieszczone w jednokowych odstępach po przeciwnej stronie wylotu rurowego przewodu (5), natomiast pod rynną (4) jest zamocowany listwowy nóż o regulowanym docisku do powierzchni bębna (3). Ponadto koniec rurowego przewodu (16) odprowadzającego nagrzaną wodę z bębna (3) jest zagięty w jego wnętrzu do góry pod kątem prostym tak, że jego wlot jest usytuowany w pobliżu wewnętrznej powierzchni bębna (3).

(2 zastrzeżenia)



B05c; B05C

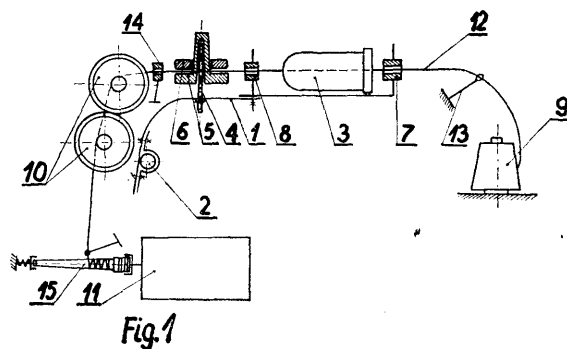
W. 54215

26.08.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Andrzej Maślankiewicz, Franciszek Święch, Kazimierz Krzemiński).

Urządzenie do nanoszenia preparacji na przędze w procesie cewienia

Urządzenie wg wzoru użytkowego zawiera podstawę (1), na której zamocowany jest naprężacz (3) przędzy i wrzeciono (4) z nasadzonym swobodnie się obracającym grzybkim (5) wraz z preparującym elementem (6), oraz cztery punkty nanoszenia preparacji na przędze (12) usytuowane w bliskiej odległości jeden od drugiego na drodze przędzy (12) pomiędzy zasilającym nawojem (9) a wrzeciennikiem (1) wątkowej cewiarki. (3 zastrzeżenia)



B05c; B05C

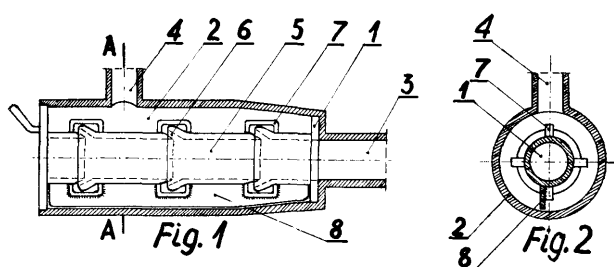
W. 54216

27.08.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego,
Łódź, Polska (Czesław Drzeń, Stanisław Dominiak).

Dysza ciśnieniowa dyszowego aparatu
do barwienia włókienniczych materiałów

Dysza wg wzoru użytkowego ma listwę (8) usytuowaną wzdłuż dyszy (1) naprzeciw zasilającego otworu (4) w obudowie (2), przegradzającą przestrzeń pomiędzy dyszą (1) i obudową (2) dyszy. Listwa (8) zapewnia prawidłowy przepływ obiegowego barwiarskiego roztworu bez żadnych zakłóceń i zawirowań i zabezpiecza przed skręcaniem pasma barwionego włókienniczego materiału. (1 zastrzeżenie)



Urządzenie do zaciskania złącz **blacharskich**,
zwłaszcza złącz **rur** blaszanych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że rolka zaciskająca (4) jest sprężona ze śrubą pociągową (2) za pomocą jarzma (3) składającego się z prowadnicy ślizgowo osadzonej w korpusie gwintowanej tulei, obejmę ślizgowo osadzonej w prowadnicach oraz śruby osadzonej w gwintowanej tulei i połączonej obrotowo z obejmą. Luźny koniec stołu (5) jest połączony rozłącznie z korpusem (1) za pomocą haka (8), stół (5) posiada wymienną nakładkę (10) o kształcie litery „c”. (5 zastrzeżeń)

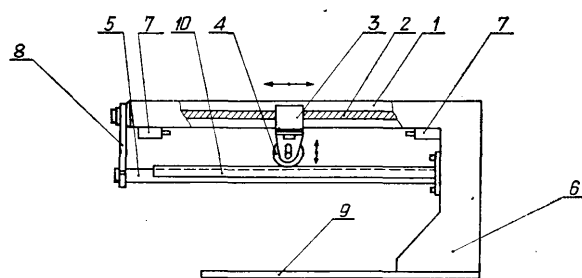


Fig. 1

B21b; B21B

W. 54651

18.11.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Zygmunt Muszer, Jerzy Pakuła, Józef Blach, Edward Morgała).

Urządzenie do czyszczenia **rur**, **uźebrowanych**
sposobem walcowania

Urządzenie według wzoru użytkowego ma korpus (4) w postaci komory, w którym osadzone są cztery konsole (8) przewodnic (9) uźebrowanej rury (2) oraz dwa zespoły (10) dysz (11) sprężonego powietrza i dwa zespoły (15) dysz (16) gorącej wody, przy czym dysze (11) powietrza usytuowane są promieniowo, natomiast dysze (16) wody skierowane są stycznie do powierzchni uźebrowanej rury (2). (3 zastrzeżenia)

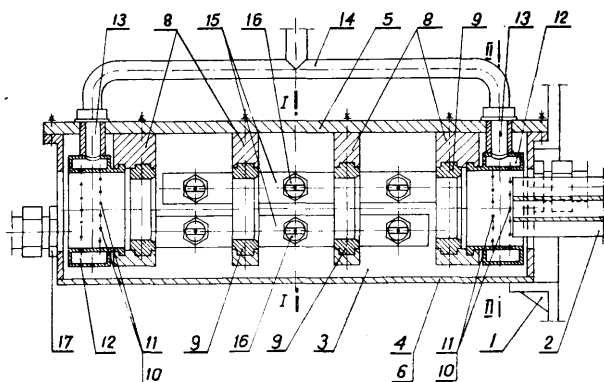


Fig. 1

B21c; B21C

W. 54542

31.10.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Józef Sosińska, Józef Nowak).

Zespół trzpieni ciągarci ławowej do rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ połączenia żerdzin trzpieni ciągarskich z mechanizmem przesuwu w ciągarkach ławowych do rur, zwłaszcza wielołożowych.

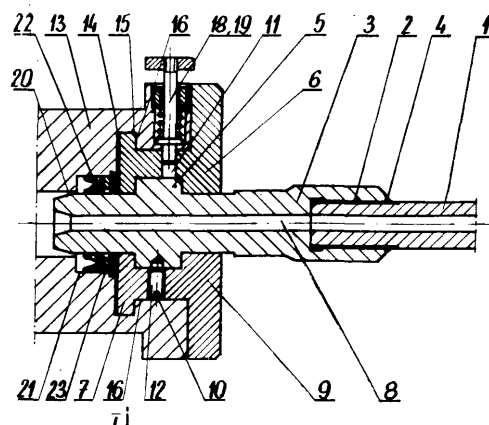


Fig. 1

B21c; B21C

W. 54533

29.10.1975

Gdynskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdynia, Polska (Czesław Wróblewski, Kazimierz Jackiewicz, Andrzej Karczyński).

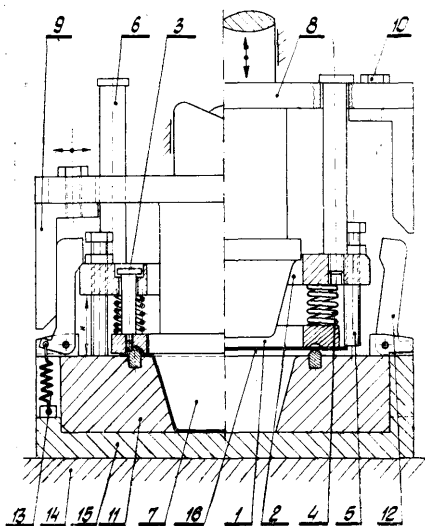
Trzpień ciągarski mocowany są na końcach długich żerdzin (1), których drugie końce wyposażone są w kształtowe końcówki (3), połączone z przesuwными tulejami (13) mechanizmu przesuwu trzpieni, pośrednio poprzez dwudzielną kształtową wkładkę (6), w sposób rozłączny, systemem bagietowym. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D W. 54477 14.10.1975

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji Planprojekt" Spółdzielnia Pracy. Gdańsk. Polska (Jan Koziński).

Dociskacz ciągnika

Dociskasz ciągnika według wzoru użytkowego przeznaczony jest do prasy jednostronnego działania i charakteryzuje się tym, że rama dociskowa (1) podwieszona jest do płyty pośredniej (2) poprzez sworznie (3) zaopatrzone w sprężyny (4), przy czym płyta pośrednia (2) ma podpory dystansowe (5), które w czasie tłoczenia umożliwiają uzyskanie stałej siły docisku. (3 zastrzeżenia)

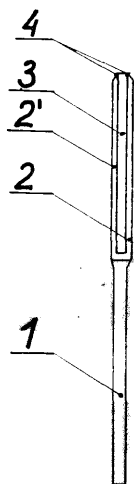


B21d; B21D W. 54662 19.11.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych. Poznań, Polska (Zbigniew Jarosz).

Urządzenie do prostowania i czyszczenia noży odziarniarek

Urządzenie według wzoru użytkowego ma ramię (1) połączone z kształtownikiem zawierającym dwie równoległe ścianki (2, 2') połączone ze sobą dnem (3). Ścianki (2, 2') na końcu są zukosowane tworząc ostre krawędzie tnące.



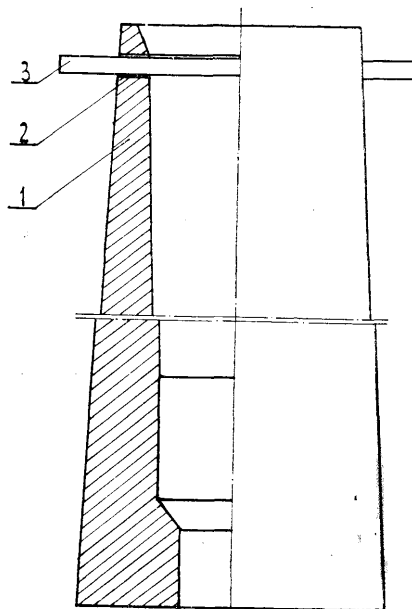
Urządzenie służy do prostowania i czyszczenia noży odziarniarek do odziarniania słomy włóknistej. (4 zastrzeżenia)

B21j; B21J W. 54613 11.11.1975

Huta im. gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Matryca prasy dziurującej

Matryca (1) według wzoru użytkowego używana do wytłaczania na gorąco półwyrobów rurowych ma w górnej części otwory (2), przez które wsuwa się pręt (3) umożliwiający transport i wymianę matrycy. (1 zastrzeżenie)



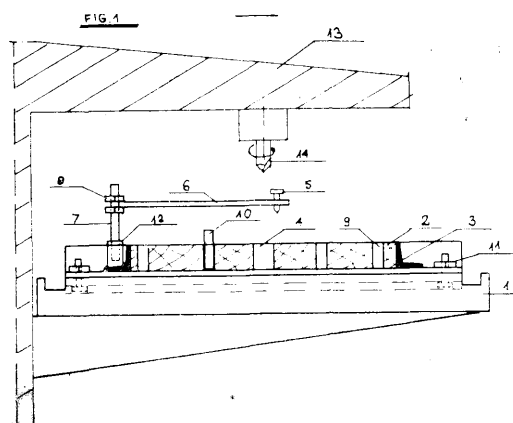
Rys 1

B23b; B23B W. 54620 13.11.1975

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Andrzej Znojek).

Oprzyrządowanie wiertarki zwłaszcza kadłubowej do bezpiecznego wiercenia otworów w elementach stalowych

Oprzyrządowanie wiertarki według wzoru użytkowego ma blat roboczy drewniany (2) znajdujący się w ramie metalowej (3) przytwierdzonej za pośrednictwem śrub mocujących (11) do istniejącego blatu (1) wiertarki, przy czym w blacie drewnianym (2) o-



sadzone są tulejki (9) do zamocowania bolców oporowych (10) mocujących nawiercany materiał. Dodatkowe zabezpieczenie stanowi ramię dociskowe (6) osadzone na bolcu (7), zawierające śrubę dociskową (5). (2 zastrzeżenia)

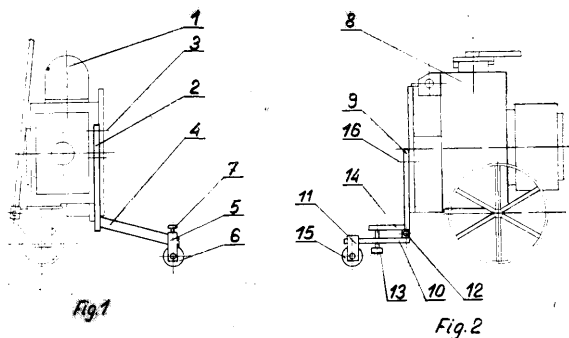
B23k; B23K W. 54435 06.10.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Narzekiewicz, Stanisław Papaj).

Przejezdny stojak spawarki wirującej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przejezdny stojak spawarki wirującej do demontażu i montażu w czasie remontu lub przeglądu uzwojeń i łożyskowań stojana lub wirnika.

Część silnikowa (1) spawarki wirującej ma jarzma (2) przykręcone śrubami (3). Jarzma (2) są zaopatrzone w pochylone dźwignie (4) pod kątem 20 stopni, na których umieszczone są przesuwne uchwyty (5) zaopatrzone w rolki (6). Przesuwne uchwyty (5) blokowane są śrubami (7). Część wirnikowa (8) spawarki wirującej ma półkoliste jarzmo (9) zakończone w dolnej części odchylną belką (10) z przytwierdzonym uchwytem (11) rolki (15). Odchylna belka (10) ma przegub (12) i śrubę (13) opierającą się o ramię (14). Półkoliste jarzmo jest przykręcone śrubami (16). (3 zastrzeżenia)

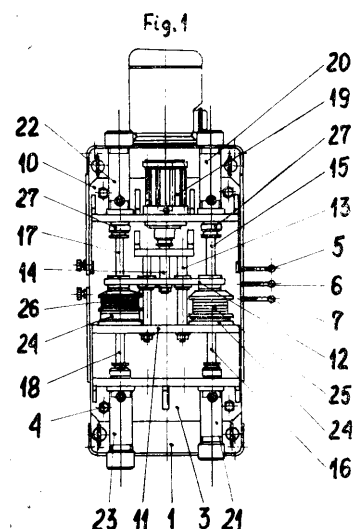


B23p; B23P W. 54469 11.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Grey, Jan Nowak).

Urządzenie do wciskania łożysk w korpusy piast motorowerowych

Urządzenie według wzoru użytkowego złożone jest z korpusu (1), układu hydraulicznego z osprzętem oraz z głowicy wciskającej (3). Głowica wciskająca (3) zbudowana jest z listwy oporowej (11) wyposażonej w czopy (24) na których ustawia się korpusy piast (25) i (26) oraz mocuje się za pomocą docisku wywieranego przez siłownik hydrauliczny (10) poprzez listwę dociskową (12) prowadzoną w prowadnicach (13). Rozmieszczone parami przeciwległe siłowniki hydrauliczne (20), (21) (22), (23) wywierają siłę potrzebną do wcisnięcia łożysk poprzez tłoczyska (15), (16), (17), (18) z obu stron korpusów piast. (1 zastrzeżenie)



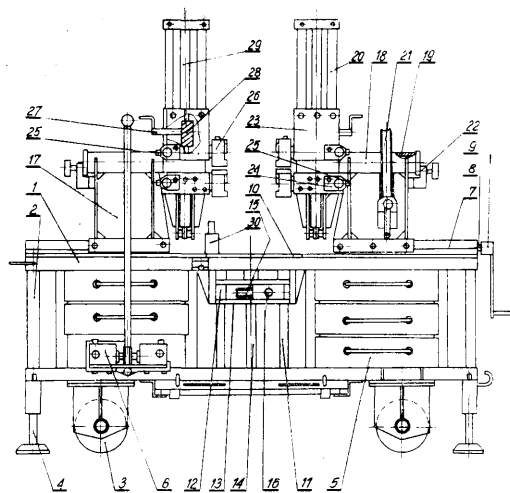
B23p; B23P W. 54608 10.11.1975

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo” Zakład Sprzętów Kozuchów, Polska (Tadeusz Mazur).

Wózek montażowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek montażowy, przeznaczony do przeprowadzania prac polegających na montażu, demontażu oraz naprawie przyrządów znajdujących się na prasach.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że wózek montażowy zawiera platformę roboczą (1), na której znajdują się dwie, położone naprzeciw siebie, prowadnice (7) wyposażone w przesuwne i obrotowe biegnienie (20), zawierające po dwie głowice mocujące (23) i (24) wyposażone w obrotowe szczęki chwytowe (26), przy czym obie prowadnice rozdziela, umieszczony w platformie (1), ruchomy stół (10) prowadzony na słupach (11) i napędzany śrubą napędową (14). (4 zastrzeżenia)



B24b; B24B W. 54480 14.10.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Michał Kurek, Robert Majewski, Andrzej Mosiołek).

Szlifierka do otworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szlifierka do szlifowania otworów, zwłaszcza w korbowodach lub elementach podobnych, na której cykl obróbki jest automatyczny a podawanie i zdejmowanie przedmiotów obrabianych odbywa się ręcznie.

W szlifierce tej tłoczysko (6) ma otwór wzdłużny połączony z otworem wykonanym w prawej pokrywie (21) cylindra (9) dla dodatkowego doprowadzenia chłodziwa do strefy szlifowania. Obie pokrywy cylindra (9) zawierają nakrętki (22) do regulacji strzałki ugięcia membrany (7). Do membrany (7) są przymocowane korpusy (11) szczęk (12) mocujących przyrząd (13) do ustalania i mocowania korbowodów (14).

(5 zastrzeżeń)

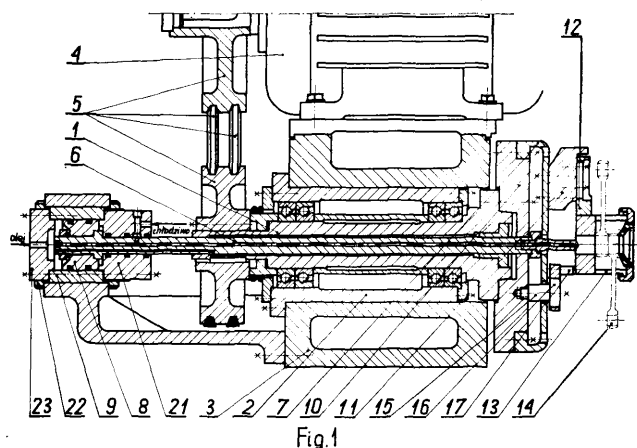


Fig. 1

B25b; B25B

W. 54491

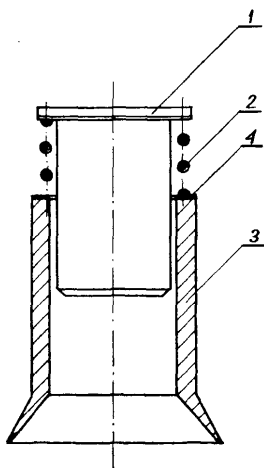
18.10.1975

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Tomaszewski, Włodzimierz Wierzbicki).

Klucz z nasadką do przykręcania wkrętów

Klucz wg wzoru użytkowego służy do przykręcania i odkręcania wkrętów do podkładów drewnianych i betonowych.

Klucz z nasadką składa się z korpusu klucza (1), w którym jest wykonany otwór o kształcie dwóch obróconych o kąt 30° prostokątów, których cztery od-



powiednie wierzchołki są połączone ze sobą łukiem koła o średnicy równej przekątnej prostokątów nasadki (3) ze stożkową częścią naprowadzającą, sprężyny (2) oraz pierścieni ślizgowych (4). (1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

W. 54524

24.10.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Henryk Oleksy, Tadeusz Tysza, Henryk Deminet, Kazimierz Jełen).

Stanowisko montażowe

Stanowisko montażowe według wzoru użytkowego przeznaczone do wykonywania ręcznych operacji technologicznych, zwłaszcza lutowniczych, charakteryzuje się tym, że ma obudowę lampy z przewodnicą w postaci pałaka i gniazdo zamocowane nierozłącznie do ramienia poziomego, przy czym gniazdo ma otwór, przez który przechodzi zamontowana rozłącznie do

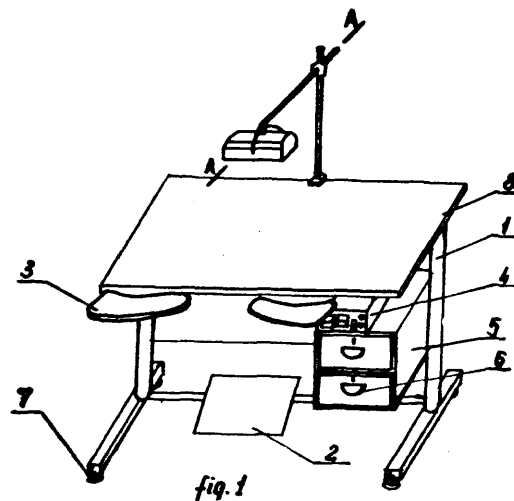


fig. 1

obudowy lampy przewodnica wychylna, która pod lekkim naciskiem ustawia lampę oświetlającą na żądany kąt, jaki jest konieczny do oświetlenia stołu montażowego w określonym miejscu. (1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

W. 54637

15.11.1975

Leszek Organista, Poznań, Polska (Leszek Organista).

Przyrząd do regulowania luzów zaworowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do regulowania luzów zaworowych w silnikach spalinowych pojazdów mechanicznych.

Dźwignia (1) połączona swym zgrubionym końcem w sposób trwały z tulejką (2) zaopatrzoną na jej drugim końcu w wielokątne wycięcie stanowi klucz rurowy przeznaczony do odkręcania i zakręcania nakrętki. Trzpień pokrętny (4) umieszczony przesuwnie w tulei (2) zaopatrzonej w wycięcie przeznaczony do nakładania na końcówkę (7) wkręta (8) regulującego oraz na drugim jego końcu w pokrętło (6) stanowi klucz do wkręcania i wykręcania wkręta (8).

(4 zastrzeżenia)

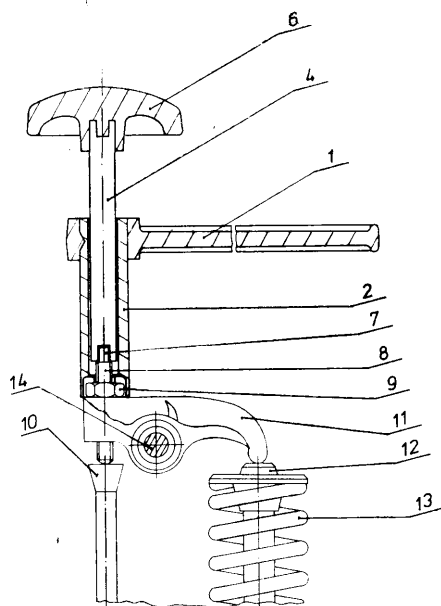


Fig. 1

B25b; B25B W. 54675 22.11.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska.

Końcówka narzędzia wkręcającego wkręty lub śruby

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka narzędzia wkręcającego wkręty lub śruby, przeznaczone zwłaszcza do narzędzia z automatycznym podawaniem i orientowaniem elementów wkręcających. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że kąt (a) zaostrenia końcówki (1) i grotu (3) jest większy od kąta (β) pochylenia elementu orientującego (4), a wysokość grotu (3) jest mniejsza lub równa głębokości nacięcia elementu wkręcającego. (1 zastrzeżenie)

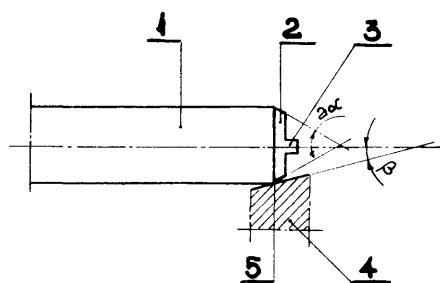


Fig. 1

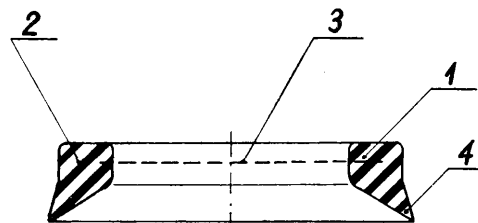
B25d; B25D W. 54475 14.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „Hydropneumant”, przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Ryszard Wrzesiński).

Filtr powietrza, zwłaszcza filtr ręcznego narzędzia pneumatycznego

Filtr powietrza według wzoru użytkowego ma pierścien (1), wykonany z elastycznego materiału. W pierścieniu tym osadzona jest nierozłącznie całym obwodem (2) siatka filtrująca (3). W dolnej części pierścienia (1) ma koliste obrzeże (4).

Filtr ma zastosowanie w ręcznych narzędziach pneumatycznych. (1 zastrzeżenie)



B25h; B25H W. 53143 07.08.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Władysław Szotek, Ambroży Zieleźnik).

Przyrząd do trasowania przedmiotów

o skomplikowanej budowie i nieregularnym kształcie
Przyrząd wg wzoru ma kątowy stojak (1), na którego pionowym ramieniu (2) nasadzony jest suwliwie wodzik (3). W dolnej części wodzika (3) zawarty jest znany rysik (4) usytuowany w ten sposób, że jego ostrze leży na przedłużeniu zewnętrznej pionowej krawędzi (5) stojaka (1). Krawędź (5) stojaka (1) styka się z krawędziami pomocniczego szablonu (6) zamocowanego sztywno nad trasowanym przedmiotem (7). (1 zastrzeżenie)

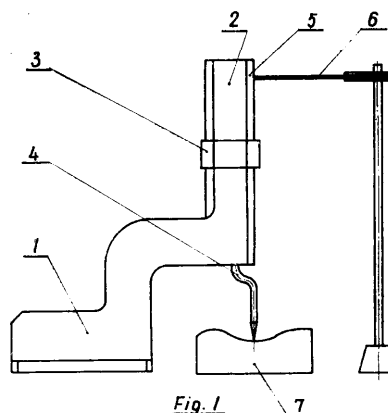


Fig. 1

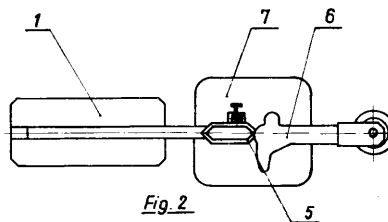


Fig. 2

B26; B26 W. 54446 08.10.1975

Śląska Spółdzielnia Pracy „Projekt”, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych).

Przyrząd do cięcia wykładzin

Przyrząd do cięcia wykładzin z elastycznego tworzywa sztucznego, filcu, gumy, skóry i podobnych materiałów stanowi rękojeść z wysuwającym nożem. W komorze (5) przedniej, pomiędzy podłużnymi pokrywami (1) rękojeści z tworzywa sztucznego osadzony jest nóż (8) metalowy, którego położenie na suwaku (7) ustalone jest bolcem (13) i dwoma listwami (12) brzegowymi. Nóż (8) ma kształt trapezu z ostrzem (9) u podstawy, a suwak (7) z tworzywa sztucznego stanowi płytka (11), z przyciskiem (14) sprężynującym, osadzonym suwliwie w podłużnej szczelinie (15) pokryw (1) na dwóch listwach (16) zębatych. (1 zastrzeżenie)

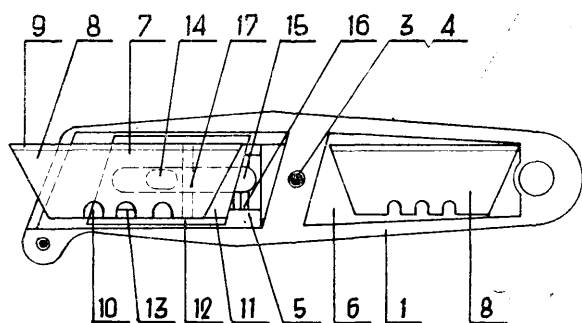


fig. 2

B27b; B27B
B25b; B25P

W. 54212

26.08.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Klucz do obracania mimośrodów w uchwytach do napinania pól trakowych

Klucz do obracania mimośrodów w uchwytach do napinania pól trakowych ma ramię (2) ze szczęką (1), w której mieści się otwór na występ mimośrodów. Na ramieniu (2) osadzona jest obrotowo dwuramienna dźwignia (8) z występem (8) naciskającym na płaską sprężynę przytwierdzoną do ramienia (2). Długość swobodnego końca sprężyny może być różna i ustalona jest przez suwak (4) przesuwany i zaciskany na ramieniu (2). Krawędź suwaka (4) wskazuje wielkość siły napięcia pily na skali umieszczonej na ramieniu (2), do którego przytwierdzony jest dwustronny ogranicznik (9) wychyleń dźwigni (6). (1 zastrzeżenie)

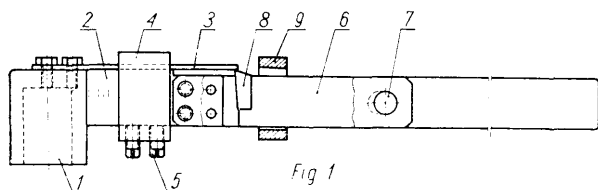


Fig. 1

B27a; B27H

W. 53773

02.06.1975

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gd., Polska (Stanisław Weiss, Kazimierz Paczosa).

Frez nasadzany zataczany do obróbki klepek poszycia pokładów statków wodnych

Frez nasadzany, jednolity, zataczany do obróbki klepek poszycia pokładów statków wodnych charakteryzuje się tym, że krawędzie tnące jego zębów wyko-

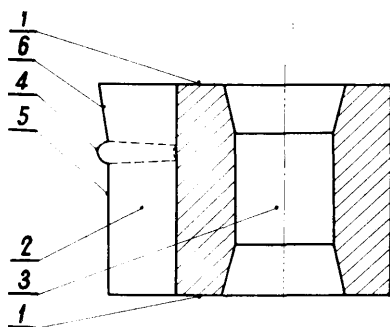


Fig. 2.

nane są w kształcie odcinka linii prostej (5) prostopadłej do podstawy (1), odcinka krzywej (4) w kształcie półkola oraz odcinka (6) prostej nachylonej do osi podłużnej pod kątem ostrym np. $8^\circ - 10^\circ$.

(1 zastrzeżenie)

B28b; B28B

W. 54605

10.11.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Łochowski, Roman Deleżuch, Andrzej Drab, Grzegorz Kozłowski, Janusz Trojan, Janusz Zabłocki).

Ogranicznik podkładu na stole uchylnym ciągu produkcyjnego elementów budowlanych

Ogranicznik podkładu na stole uchylnym według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dźwignia uchylna (1) zawierająca półkoliste wycięcie (7) o promieniu zbliżonym do promienia obrzeża (8) koła jezdnego (9) podkładu, jest osadzona obrotowo jednym końcem na stole uchylnym (2) a drugim jest podparta sprężyną (4) luźno osadzoną w gniazdach (5 i 6). (1 zastrzeżenie)

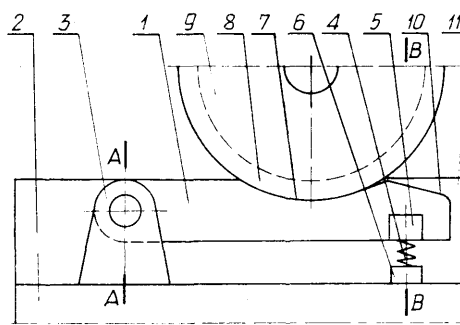


Fig. 1

B28b; B28B

W. 54635

14.11.1975

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Adam Ligarski, Zbigniew Kurczewski, Grzegorz Kubiak, Janusz Palicki).

Forma do wytwarzania prefabrykatów żelbetowych metodą odpowietrzania betonu

Forma według wzoru użytkowego ma podstawę (1) z nagwintowanymi na poboczach otworami (2), do których przykręcane są śrubami (3) mechanizmy prze-

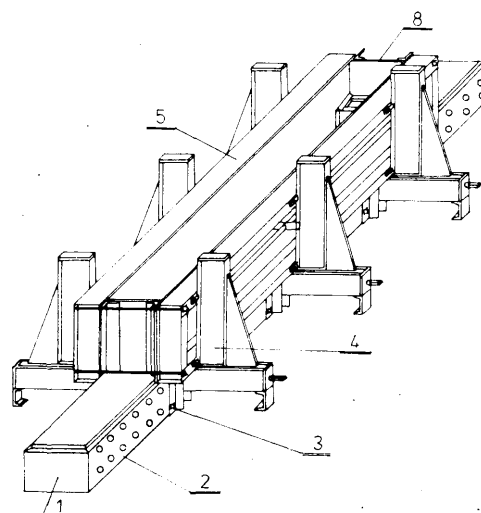


Fig. 1

suwne (4) z przymocowanymi wymiennymi bokami (5) posiadającymi odpowietrzające tarcze, przy czym wierzch formy uszczelniany jest za pomocą elastycznego dywanika. (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B W. 54709 28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Czesław Gruszka).

Forma do kontrolnych elementów betonowych

Forma według wzoru użytkowego zawiera rozłączną wkładkę (4) umieszczoną na dnie (3) wewnątrz formy. W dwóch przeciwległych bokach (1) znajdują się brzozy pionowe, w których są osadzone czołami pozostałe dwa boki. (1 zastrzeżenie)

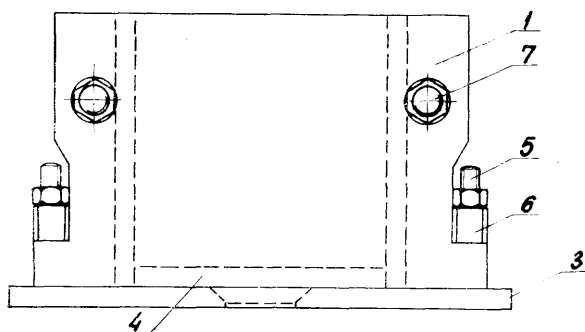


FIG. 1.

B41g; B41G W. 54010 08.07.1975

Wrocławska Drukarnia Naukowa PAN, Wrocław, Polska (Władysław Palica).

Urządzenie do nawijania i prowadzenia taśmy w perforatorze do dziurkowania taśm monotypowych

Wzór użytkowy stanowi udoskonalenie konstrukcji perforatorów, za pomocą których dziurkuje się taśmy służące następnie w drukarstwie do obsługi tastrów i odlewarek monotypowych. Do dokładnego prowadzenia taśmy i zachowania równego marginesu perforacji służy prowadzący zespół (4) zaopatrzony w boczne listwy (7). Zespół jest osadzony bezpośrednio przed dziurkującym zespołem (5) i ma mechanizm śrubowy z pokrętką (9) umożliwiającym przesuwanie zespołu w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu taśmy (8). Odwiniak (2) jest cofnięty ku tyłowi urządzenia i umocowany na wysięgniku (3). Nawiniak (6) ma trzpień do mocowania rolek nawijających zaopatrzony w mechanizm mocowania w postaci skrzydełek wysuwanych z otworów trzpienia za pomocą pokrętki (10). (2 zastrzeżenia)

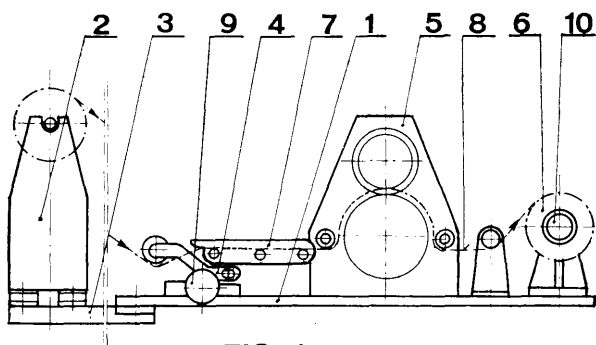


FIG. 1

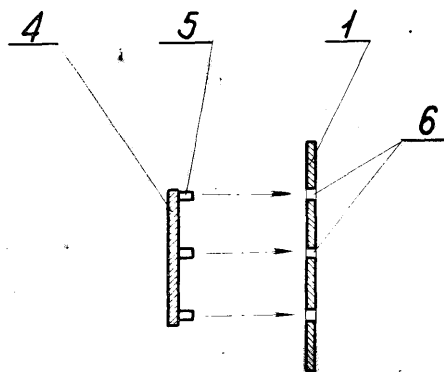
B60d; B60R W. 54038 15.07.1975

Marian Urbańczyk, Tadeusz Grzyb, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Tadeusz Grzyb).

Samochodowa tablica rejestracyjna

Samochodowa tablica rejestracyjna, przeznaczona dla wszelkich pojazdów mechanicznych, które podlegają rejestracji składa się z płytki prostokątnej (1) z otworami (6) oraz znaków (4) cyfrowych i literowych wykonanych z tworzywa sztucznego.

Znaki (4) posiadają końcówki (5), które są odlane z jednolitej masy z jakiej są wykonane znaki cyfrowe i literowe i umieszczone są po stronie negatywnej liter i cyfr. Końcówki (5) są wciskane w otwory (6) tablic, łącząc się z nimi i stanowiąc jednolitą całość. (1 zastrzeżenie)

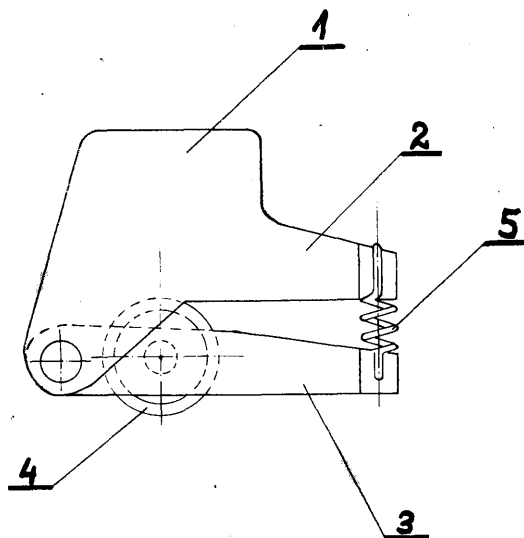


B60j; B60J W. 54538 30.10.1975

Spółdzielnia Pracy „Karoseria”, Bydgoszcz, Polska (Józef Doberszyc, Stanisław Siamion).

Zespół bieżny drzwi przesuwnych, zwłaszcza do pojazdów

Zespół bieżny drzwi przesuwnych według wzoru użytkowego, posiada wspornik (1), trwale połączony z płytą drzwiową, w którym jest osadzona wahliwie dźwignia jednoramienna (3) z łożyskiem kulowym



stanowiącym rolkę (4), natomiast drugie ramię dźwigni (3) jest połączone poprzez sprężynę rozprężającą (5) z występem (2) wspornika (1). (1 zastrzeżenie)

B61d; B61D

W. 54499

21.10.1975

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzegu, Polska (Zbigniew Pelczarski, Marian Kosior, Stefan Głód).

Wagon kolejowy kryty z otwieranym dachem

Wagon według wzoru użytkowego posiada otwierany dach, którego kłapy zamocowane są do wałów rurowych (2) umieszczonych na wysokości obwodnic (5) ścian bocznych (4) wagonu. Wały rurowe (2) z kłapami (1) obraca się za pomocą dźwigni kątowych (3) co powoduje płynne otwarcie lub zamknięcie dachu wagonu.

W pozycji otwartej kłapy (1) przylegają do ścian bocznych wagonu. Wały rurowe (1) z odbijakami (6) i obwodnice (5) tworzą konstrukcję wytrzymałą na siły działające podczas wywrotu wagonu na wyrotnicy wagonowej. Wzór użytkowy może mieć zastosowanie do wagonów posiadających oprócz otwieranego dachu otwierane także drzwi boczne. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

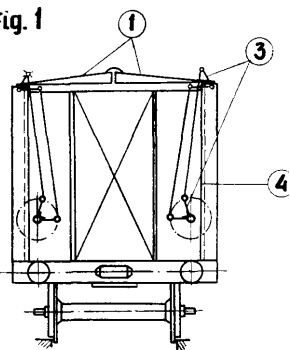
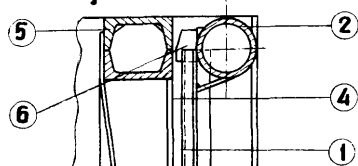


Fig. 2



B61g; B61G

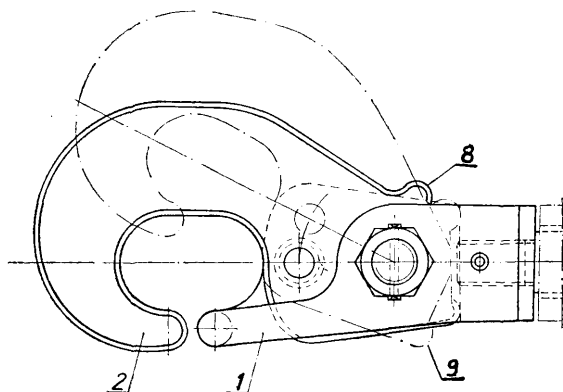
W. 54495

20.10.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Zygmunt, Janusz Boba).

Łącznik hakowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik hakowy używany do spinania wozów z liną ciągnącą kołowrotu. Łącznik hakowy składa się z haka (2) i specjalnie ukształtowanego jarzma (1), połączonych



sworzniem. W obudowie przyspawanej do ramienia jarzma znajduje się mechanizm zapadkowy, złożony z rygla i sprężyny, współpracujący z przyciskiem zwalniającym, który mieści się w otworze haka.

Łącznik hakowy w pełni zabezpiecza ogniwo sprzęgu wozu przed wypadnięciem z haka po wprowadzeniu ogniwa w położenie zaryglowane, co daje pewne i bezpieczne połączenie wozów z liną ciągnącą kołowrotu. (1 zastrzeżenie)

B61i; B61L

W. 54517

24.10.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik, Janusz Maciaszek, Edward Miksza).

Pulpit pomocniczy urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego

Pulpit pomocniczy urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego składa się ze ściany tylnej ograniczonej obudową przednią (1) i tylną (2), ścian bocznych (3 i 4), nadbudowanej części (5) ściany tylnej wystającej ponad płytę górną (6). W ścianie tylnej zamocowane są urządzenia tablicy kontrolnej (7) i bezpieczników (8), a urządzenie (10) z pokrętkami (11) i okienkiem dla odczytywania danych (12) dla rozkładu jazdy pociągów. Płyta górna (6) ma urządzenie informujące (13). (1 zastrzeżenie.)

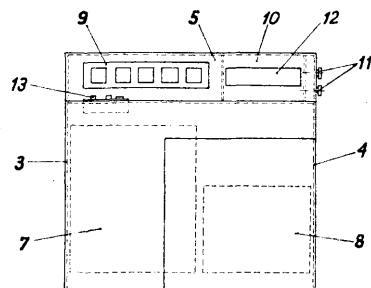


Fig. 1

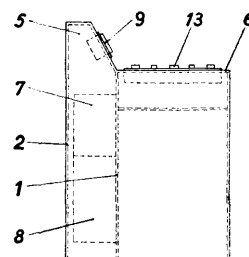


Fig. 2

B62b; B62B

W. 54441

08.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości Warszawa, Polska (Bronisław Sobieszczański, Ryszard Ciula).

Wózek ogrodowy

Wózek ogrodowy posiada koła jezdne i ramę nośną (1), która ma pręty wykratowania poziomego (2) wygięte na zewnątrz i wyposażona jest w dwa koła jezdne (3) oraz w dwie ramy pomocnicze (4), zamocowane po przekątnej do jej boków. Rama pomocnicza (4) ma kształt wielokąta, a najkorzystniej trapezu i wyposażona jest od dołu, w tylnej części, w koła pomocnicze (5), zaś od góry, w przedniej części, w haki (6). Rama nośna (1) oraz rama pomocnicza (4) są w dolnej, przedniej części zakończone wspomnikiem (8). (1 zastrzeżenie)

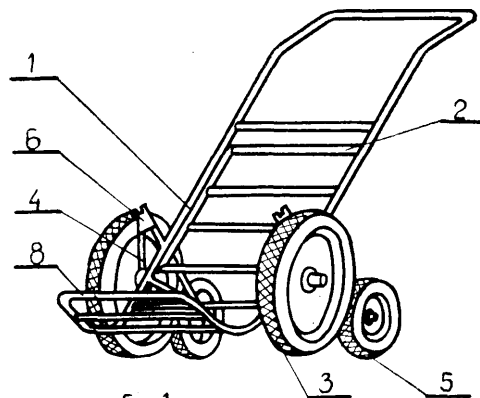


Fig. 1

B62b; B62B

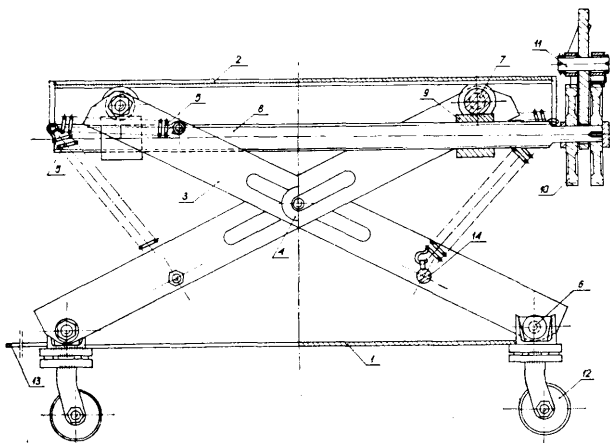
W. 54496

20.10.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Komunalnych, Radzymin, Polska (Henryk Wardak, Andrzej Romanowski, Józef Sobolewski).

Urządzenie do demontażu i montażu samochodowych skrzyń biegów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie stanowiące ręczny podnośnikowy wózek ciężarowy, przeznaczony do demontażu i montażu samochodowych skrzyń biegów, umieszczanych na będącej częścią górnego zespołu nośnego platformie roboczej (2), podnożonej lub opuszczanej napędem mechanicznym za pomocą śruby ściągającej (8), posiadającej lewy i prawy gwint trapezowy. Dolna rama jezdna (1) i górny zespół nośny z platformą (2) połączone są ze sobą za pomocą dwóch par ramion bocznych (3) zawieszonych do dolnej ramy (1) na osiach obrotu (6) przegubowo i do górnego zespołu nośnego z platformą (2) na osiach obrotu (7) przegubowo-przesuwnie.



Ramiona boczne (3) połączone są ze sobą parami w częściach środkowych, gdzie znajdują się podłużne otwory, za pomocą suwaków rolkowych (4), które za razem umożliwiają równomierne ruchy tychże ramion (3) do góry i do dołu. Na osiach górnych (7) wspierane są łoża (9) śruby ściągającej (8). Sprężyny napinające (5) zawieszane są na zaczepie platformy roboczej górnego zespołu nośnego (2) i na wałkach dystansowych (14). Koła zębate (10) obracające śrubę ściągającą (8) zamocowane są na śrubie ściągającej (8) za pomocą gwintu. Koła zębate (10) są napędzane za pomocą zespołu mechanizmu zapadkowego (11), który wprawia w ruch śrubę ściągającą (8) i tym samym rozpoczyna działanie urządzenia podnośnikowego. Do kierowania tym urządzeniem służy dyszel (13).

(2 zastrzeżenia)

B62b; B62B

W. 54552

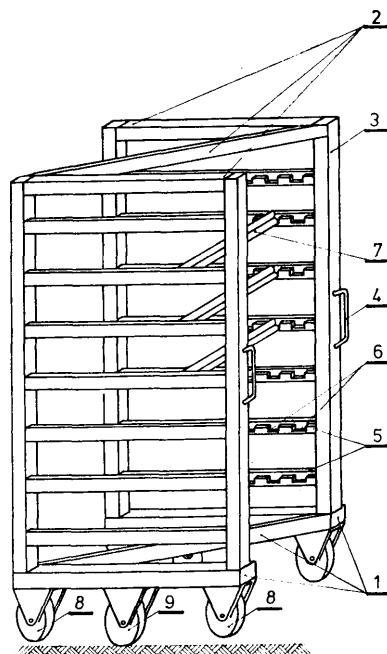
03.11.1975

Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wrocław, Polska (Józef Florek, Piotr Szarski, Tadeusz Jabłoński).

Ręczny wózek transportowy zwłaszcza wędzarniczy

Ręczny wózek transportowy, według wzoru użytkowego jest przeznaczony do zawieszania i transportowania wyrobów mięsnych, poddawanych na tych wózkach obróbce termicznej, np. wędzeniu, parzeniu czy pieczeniu.

Wózek jest zbudowany z czterech ram utworzonych z metalowych kształtowników. Dolna rama (1) i górna rama (2) mają kształt dużej litery N, zaś boczne ramy (3) mają kształt prostokąta. Do bocznych ram (3) są przytwierdzone półki (5) z wgłębieniami (6), przeznaczonymi do umocowania w nich nośnych elementów (7), na których są zawieszane wyroby. Dwa równoległe ramiona dolnej ramy (1) są wyposażone w sześć jezdnych kółek (8, 9), z których środkowe kółka (9) są zawieszane poniżej skrajnych kółek (8). Podczas napędzania wózka do przodu lub do tyłu pracują cztery kółka, dwa skrajne kółka (8) i dwa środkowe kółka (9), przy lekkim pochyleniu wózka, podczas obrotowego manewrowania lub przy zakręcaniu wózkiem pracują środkowe kółka (9), a wózek zajmuje położenie bliskie poziomemu. (2 zastrzeżenia)



B62d; E62D

W. 54521

24.10.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Miedzi, Lubin, Polska (Stefan Fiebig, Marian Klimowicz, Adam Jeśionek, Władysław Szurlej, Jerzy Lengas, Leszek Marzulkiewicz, Mieczysław Bielcki, Wincenty Sarna, Władysław Szczotka, Piotr Ślusarczyk).

Wóz transportowy do odstawy urobku w górniczych wyrobiskach podziemnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wóz transportowy przeznaczony do transportu urobku w podziemnych wyrobiskach górniczych z miejsc załadunku do stanowisk rozładunku. Istota tego wozu polega na zastosowaniu otwartej kabiny (2) z podniesionym ku górze fotelem (5) kierowcy tak, aby kierowca miał dobrą widoczność zarówno przodu jak i tyłu wozu. Poza tym z obu boków ramy (1) są zamocowane filtry (7) do oczyszczania spalin, a z tyłu pod skrzynią załadunkową (6) na ramie jest zamocowany reflektor o natężeniu oświetlenia równym reflektorowi (3) przodemu. (1 zastrzeżenie)

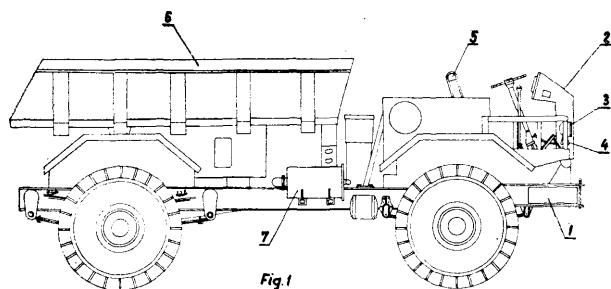


Fig. 1

B63b; B63B

W. 54317

05.09.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Henryk Naklicki, Andrzej Bukowski, Stanisław Szybiak, Grzegorz Gryko, Ferdynand Niewiadomski, Józef Rybiński).

Okno okrętowe

Okno okrętowe nie otwierane, stosowane szczególnie jako okno w pomieszczeniach nadbudówek statków ma ramę (1) połączoną na stałe z burtą (2) statku, która wewnątrz ma wspawaną wkładkę (3). Do wkładki (3) dociśnięta jest szyba (4) z uszczelką (5) gumową, za pomocą nakładki (6) wkrętami (7).

(1 zastrzeżenie)

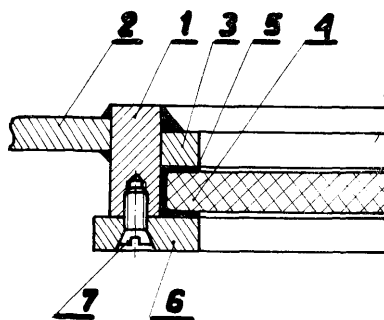


Fig. 2

B63b; B63B

W. 54540

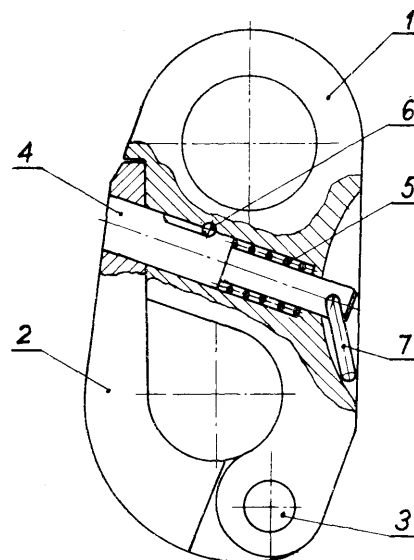
31.10.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Władysław Włodarkiewicz, Walenty Klarczyński, Jan Trzebiatowski).

Szakła okrętowa otwierana

Szakła okrętowa otwierana używana przy spinaniu lin na statkach, zwłaszcza rybackich, zawiera w jednym korpusie dwa ucha, z których jedno jest otwierane za pomocą ruchomego kabłąka (2) zamocowanego przegubowo na korpusie (1). W drugim końcu kabłąka wykonany jest otwór, w który przy zamykaniu szakli wchodzi zapadka sworzniowa (4) zamocowana w podłużnym otworze korpusu. Zapadka wyposażona jest w sprężynę dociskową (5) i zabezpieczona jest kołkiem (6) przed obracaniem się dookoła własnej osi i wysuwaniem ponad zewnętrzną powierzchnię kabłąka.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 54560

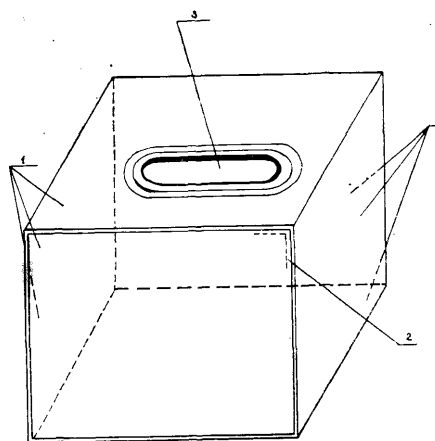
04.11.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wiesław Krzywański, Zenon Polus, Tadeusz Miązek, Henryk lawski, Zdzisław Krupski).

Worek do pochłaniania proszku wywołującego w maszynach kopiujących rotacyjnych

Worek według wzoru użytkowego jest wykonany w postaci prostopadłościanu. Wszystkie jego ścianki (1) są wykonane z włókniny z włókien syntetycznych odpornych na temperaturę do 130°C. Worek jest zaopatrzonej od strony elementów maszyny wydzielających ciepło w dodatkową ściankę (2) z włókien szklanych.

(2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

W. 54663

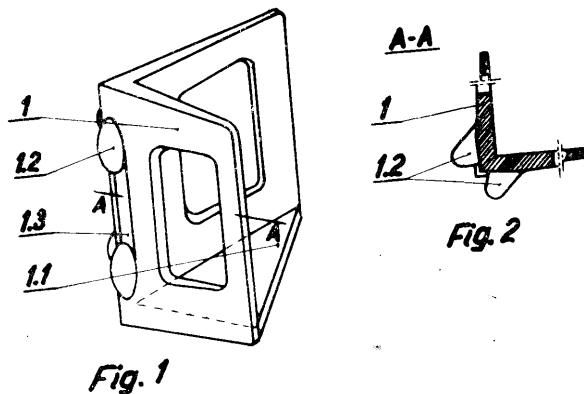
20.11.1975

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Franciszek Koterski, Hugon Pobłocki).

Element profilowy opakowań, zwłaszcza mebli skrzyniowych

Element profilowy opakowań, zwłaszcza mebli skrzyniowych, w postaci kątownika, korzystnie z tworzywa termoplastycznego, ma jeden koniec zamknięty szczytową ścianką (1.1) i rozmieszczone po obu stro-

nach narożnej krawędzi dystansowe występy (1.2) z prowadnymi wgłębieniami (1.3) cięgna opasującego. Nadaje się szczególnie do paletowania sztywnych ładunków przestrzennych. (2 zastrzeżenia)



B65d; B65D W. 54694 24.11.1975

Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wrocław, Polska (Tadeusz Jabłoński, Piotr Szarski, Piotr Timler).

Element nośny do zawieszania wyrobów mięsnych poddawanych obróbce termicznej

Element według wzoru użytkowego znajduje szczególne zastosowanie jako wyposażenie ręcznego wózka transportowego, zwłaszcza wędzarniczego, który wraz z wyrobami jest umieszczany w pomieszczeniach lub urządzeniach gdzie wyroby poddawane są obróbce w temperaturach do około 90°C.

Element ten jest utworzony z kwasoodpornej blachy, zwłaszcza stalowej i ma kształt podłużnego korytka z wywiniętymi brzegami o zaokrąglonych krawędziach. Zależnie od przeznaczenia elementu kąt zawarty pomiędzy boczną ścianą korytka a wywiniętym brzegiem zawiera się w granicach od 90° do 120°, pochylenie bocznych ścian wynosi od 2° do 60°, zaś stosunek zewnętrznego promienia dna korytka do rozstawienia wywiniętych brzegów zawiera się w granicach od 1/10 do 1/3. (2 zastrzeżenia)

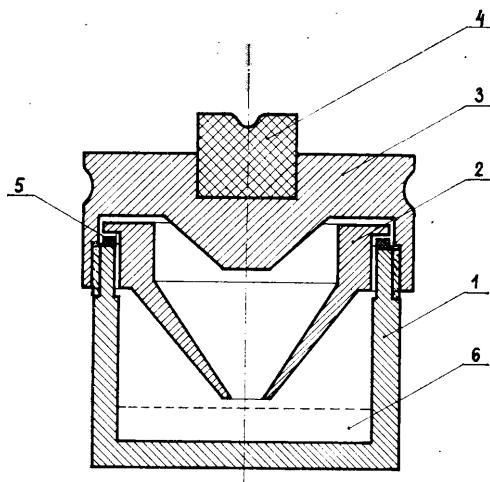
B65d; B65D W. 54720 29.11.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jerzy Tu-bylewicz).

Podręczny pojemnik do płynów żrących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podręczny pojemnik do kwasów i innych płynów żrących.

Podręczny pojemnik do płynów żrących składa się z naczynia (1) przykrytego szczelnie lejkiem (2) i zam-



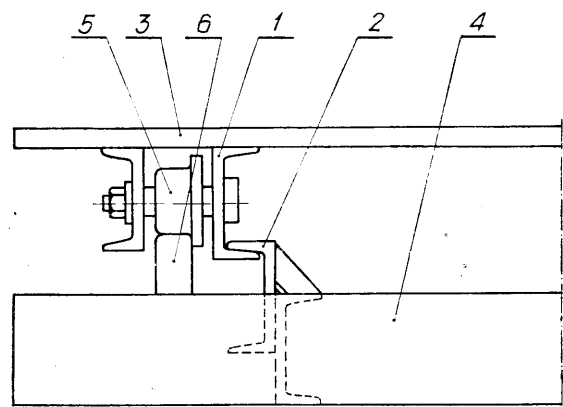
kniętego korkiem (3) wyposażonym w element (4) do czyszczenia lutownicy. Pojemnik znajduje zastosowanie nie zwłaszcza jako indywidualne wyposażenie pracowników zatrudnionych przy wszelkich pracach blacharskich, dekarских i innych w warsztatach i poza nimi. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 54554 03.11.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk, Polska (Janusz Trojan, Grzegorz Kozłowski, Zbigniew Łochowski, Janusz Zamblocki).

Zaczep podkładu o stół uchylny ciągu produkcyjnego elementów budowlanych

Zaczep podkładu o stół uchylny składa się z dwóch profili (1) i (2), korzystnie o kształcie litery „c”, z których profil (1) stanowi jednocześnie belkę wsporczą koła jezdnego (5) podkładu (3). Profil (1) jest przymocowany do podkładu (3) a profil (2) jest przymocowany do uchylnego stołu (4). (2 zastrzeżenia)

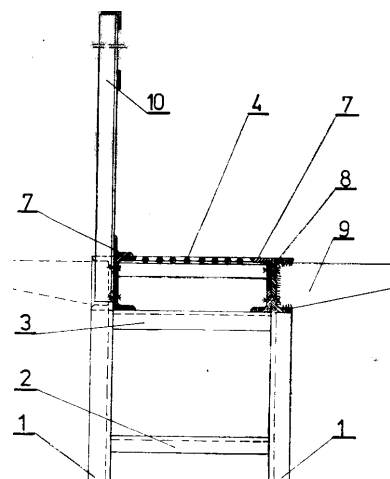


B65g; B65G W. 54624 13.11.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Poznań”, Poznań, Polska (Ryszard Jezierski, Andrzej Nawrot).

Stojak do pionowego składowania prefabrykowanych elementów wielkopłytowych

Stojak według wzoru użytkowego do pionowego składowania prefabrykowanych elementów wielkopłytowych charakteryzuje się tym, że grzebienie (8) są wymienne i są wykonane z ceownika, do którego od strony półek są wspawane żebra (9) wykonane z



blach i że grzebienie (8) są mocowane na śruby do podłużnej ramy (7) pomostu (4) stojaka, a długość grzebieni (8) stanowi połowę długości stojaka.
(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

W. 54677

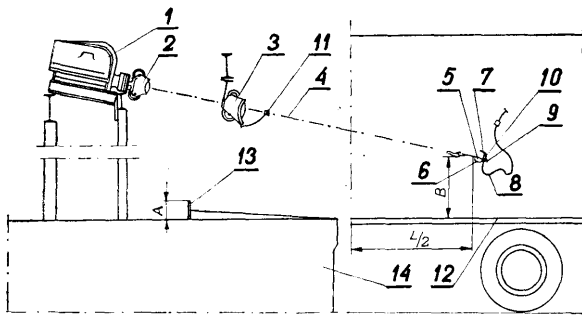
24.11.1975

Jan SolarSKI, Warszawa, Polska na rzecz Zakładów MięSnych „Służewiec”, Warszawa, Polska (Jan SolarSKI).

Urządzenie do rozładunku, półtusZ wieprzowych i ćwierci wołowych ze skrzyń ładunkowych zwłaszcza izotermicznych samochodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozładunku półtusZ wieprzowych i ćwierci wołowych ze skrzyń ładunkowych, zwłaszcza izotermicznych samochodów, za pomocą kotwicy z uchwytem mechanicznie przemieszczanej elektromagnetyczną przyciągarką.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa zespoły rolek (2, 3), w tym jeden zespół rolek stanowiący prowadnicę dla ułatwienia przemieszczania elementu tuszy a kotwica (5) z uchwytem (6) wyposażona jest w zaczep (7) liny (8) umieszczony na haku (10) kotwicy (5). Urządzenie wyposażone jest ponadto w wyłącznik krańcowy (11) usytuowany w pobliżu zespołu rolek wodzących (3). Ruch nadaje urządzeniu siła pochodząca od przyciągarki (1) napędzanej silnikiem elektrycznym.
(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

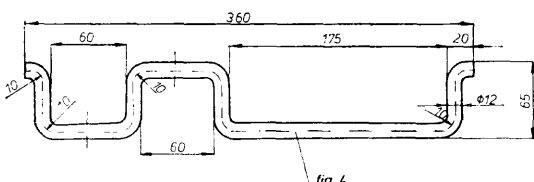
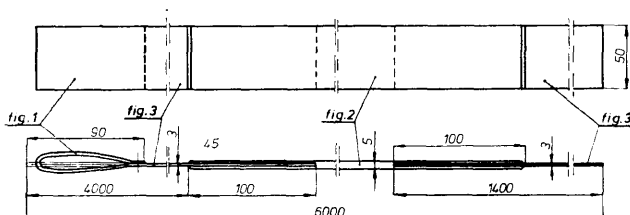
W. 54707

26.11.1975

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”, Zgierz, Polska (Jan Kaczmarek).

Pas do zabezpieczenia ładunku na palecie podczas transportu

Pas zabezpieczający ładunek sypkich opakowanych materiałów na palecie podczas transportu i przeładunku składa się z dwóch części: nieelastycznej taś-



my (3) połączonych trwale odcinkiem taśmy (2) z rozciągliwego tworzywa, korzystnie gumy. Taśma nieelastyczna posiada z jednego końca zakładkę (1) do wprowadzania napinająco-zapinającej pas klamry (4).
(1 zastrzeżenie)

B65j; B65J

W. 54467

10.10.1975

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław Polska (Kazimierz Sawicki, Marian Ogórek, Jan Filipiak, Stefan Kącki).

Opakowanie transportowe prostopadłościennie podzielne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest metalowe, szczelne, sztywne opakowanie transportowe prostopadłościennie, podzielne, przeznaczone do gromadzenia otoczki, powstającej w czasie obróbki skrawaniem metali nieżelaznych oraz do przemieszczania jej przy pomocy środków unosząco-uchwytnych transportu we wnętrzakładowego, kolejowego i samochodowego.

Opakowanie jest oparte na typowej paletie ładunkowej skrzyniowej. Opakowanie składa się z szeregu mniejszych pojemników, których objętości stanowią wyrazy ciągu rozwiniętego szeregu liczbowego:

1 1 1 1 zestawionych w różnych kombinacjach w zależności od potrzeb.

Każdy z tych pojemników przystosowany jest do załadunku i rozładunku z osobna, posiada możliwość podnoszenia z czterech stron i może być całkowicie opróżniany poprzez wychylenie wokół osi poziomej o kąt 135°.

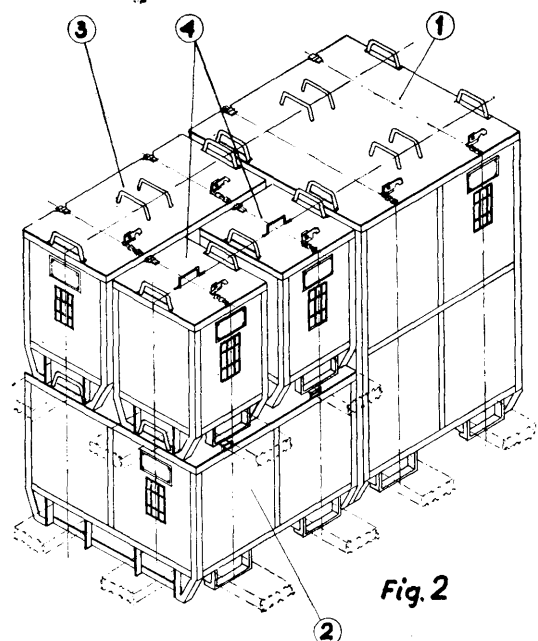


Fig. 2

Każdy z monolitycznych pojemników składających się na całość palety ładunkowej skrzyniowej posiada w górnej części zamykane pokrywy, do których są przyspawane uchwyty, służące do zabezpieczania pojemników przed przesuwaniem się oraz do przemieszczania ich takimi środkami transportowymi, jak suwnice, żurawie itp. W dolnej części natomiast pojemnik ma prześwity, usytuowane z czterech stron, umożliwiające wprowadzanie widel wózka transportowego.
(3 zastrzeżenia)

B66b; B66B

W. 54532

29.10.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Jan Musialik, Józef Soja, Stanisław Stelmach, Henryk Sliwa, Antoni Gołarzewski, Tadeusz Mijał).

Prowadnik sztywny urządzenia wyciągowego

Sztywny prowadnik sztybowy według wzoru użytkowego przeznaczony do odpowiedniego prowadzenia naczynia wyciągowego podczas jego ruchu w szybie charakteryzuje się tym, że stanowi go rura (1) wykonana z tworzywa sztucznego. Rura ta w przekroju poprzecznym ma kształt pierścienia prostokątnego wzmocnionego dodatkowo wewnątrz poprzeczką (2) najkorzystniej w kształcie litery „X” lub „V”. Poprzeczka ta przebiega wzdłuż osi podłużnej prowadnika. (1 zastrzeżenie)

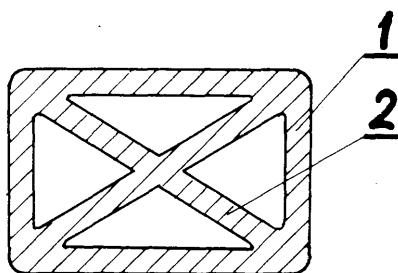


Fig. 1

B67b; B67B

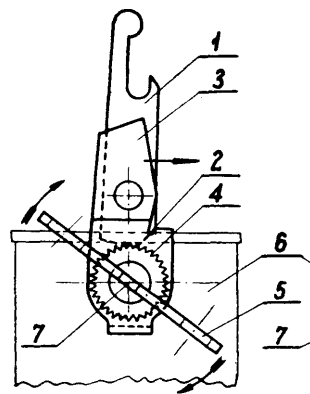
W. 54299

04.09.1975

Stanisław Wieczorek, Marian Lipka, Warszawa, Polska (Stanisław Wieczorek, Marian Lipka).

Przyrząd do otwierania metalowych puszek

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada trzon (3), który ma dwa otwory do zamocowania trybu napędowego (4) z motylkowym pokrętkiem (5) oraz wycinaka (1). Wycinak (1) ma nosek (2) stanowiący ostrze ustawione skośnie w stosunku do kierunku cięcia, natomiast drugi koniec ma wycięcie stanowiące przybór do zdejmowania kapsli metalowych ze szklanych butelek. (4 zastrzeżenie)



B67b; B67B

W. 54562

05.11.1975

Zbigniew Żebrowski, Warszawa, Polska (Zbigniew Żebrowski).

Otwieracz do butelek kapslowanych

Otwieracz przeznaczony jest do otwierania i chwilowego zamykania butelek kapslowanych, zwłaszcza butelek zawierających napoje gazowane.

Otwieracz składa się z członu otwierającego (1) wykonanego z metalu i nasadzonego nań w postaci kołszulki, uchwyty otwieracza (2), wykonanego korzystnie z tworzywa sztucznego. Uchwyt otwieracza (2) ma w spodniej swej części zamknięcie do butelki, wykonane w postaci prostokątnych do jego płaszczyzny pierścieni, zewnętrznego (3) i wewnętrznego (4), przy czym podczas zamknięcia, pierścień wewnętrzny (4) korkuje wewnętrzną część szyjki butelki, a pierścień zewnętrzny (3) obejmuje zewnętrzną część szyjki butelki. (1 zastrzeżenie)

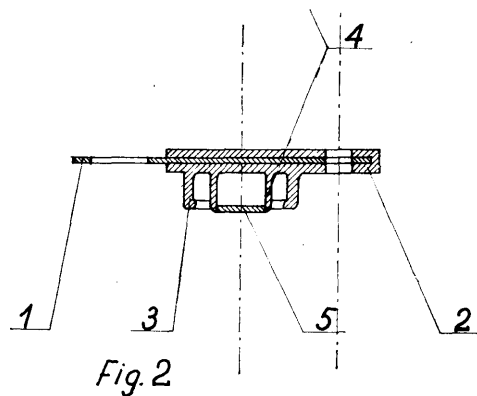


Fig. 2

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C23b; C23B

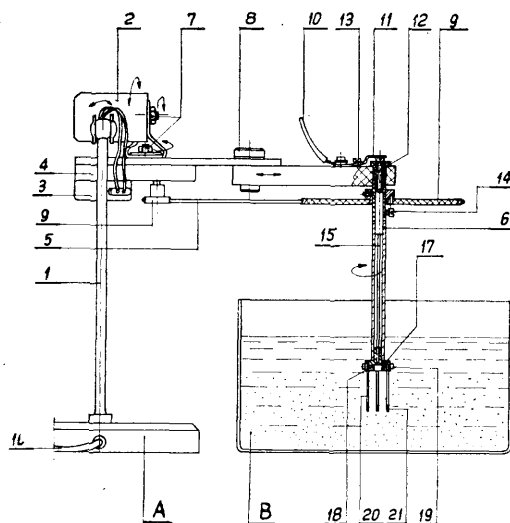
W. 54492

20.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów,
Warszawa, Polska (Jerzy Jędrzejewski, Ludwika
Chamska, Jerzy Wyszkowski).

Obrotowy uchwyt katodowy

Obrotowy uchwyt katodowy, przeznaczony do wytwarzania trzpieniowych narzędzi diamentowych o spoiwie galwanicznym i spełniający w czasie pracy równocześnie rolę mieszadła składa się z podstawy (A) z zamocowanym na niej zespołem napędowym posiadającym silnik (3), zegarową przekładnię zębatą (4) zespół kół pasowych (9) oraz wielokierunkowy przegub (2) i właściwy uchwyt katodowy zanurzony w elektrolicie wypełniającym wannę (B), który posiada obracający się wokół swej osi wysięgnik z mocowanymi na jego zanurzonym w elektrolicie końcu gniazda (17) utrzymujące trzpienie (20) narzędzi diamentowych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01g; D01G

W. 54214

20.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych
Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra,
Polska (Alfred Strutyński, Kazimierz Jarząbek, Ryszard
Łukianowski, Ryszard Górny, Marek Bartosik).

Zgarniacz w urządzeniu do napełniania zasobników
surowcem włókienniczym

Zgarniacz według wzoru użytkowego na końcu wału (1) ma przymocowaną oporową płytkę (2), o którą opiera się osadzona przesuwnie na wale (1) sprężyna (3). Sprężyna (3) połączona jest z napinającym krążkiem (4). W osłonie (5) w czopach (6) mocowane są obrotowo dwuramiennie oprawy (7). W ramionach (8) dwuramiennych opraw (7) osadzone są zgarniające pręty (9), natomiast ramiona (10) dwuramiennych opraw (7) opierają się o krążek (4). Całość urządzenia obudowana jest osłoną (5) posiadającą wycięcia (11), w których w czasie ruchu obrotowego zgarniacza na

skutek siły odśrodkowej, pokonując opór sprężyny (3), odchylają się do pozycji prostopadłej do wału (1) zgarniające pręty (9) powodując zgarnianie surowca z przesuwającego się transportera. (3 zastrzeżenia)

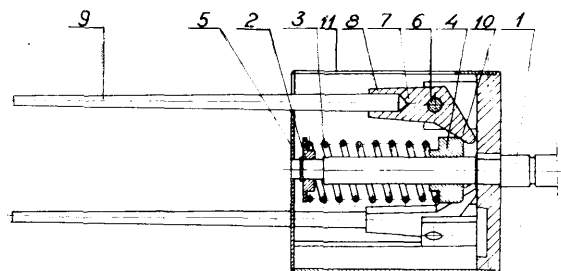


Fig. 1

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

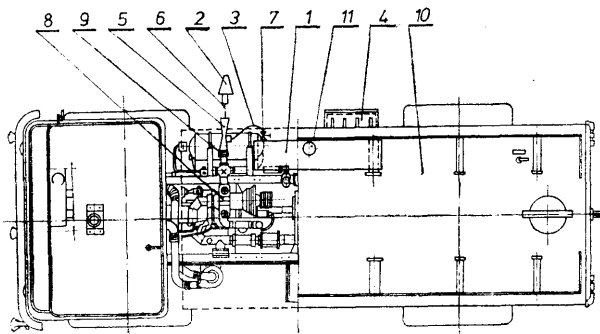
E01c; E01C W. 54584
A62c; A62C

05.11.1975

Huta Siechnice, Siechnice k/Wrocławia, Polska (Józef Oleksyszyn, Wacław Gongalski, Jan Garbowski, Mikołaj Gajowniczek).

Samochód wieloczynnościowy zwłaszcza przeciwpożarowo-polewaczko-zmywarkowy

Samochód wieloczynnościowy pożarniczo-polewaczko-zmywarkowy wykonany jest najlepiej na bazie samochodu polewaczko-zmywarki. Korzystnie z góry na zbiorniku wodnym (10) jest osadzony zbiornik (1) na środek pianotwórczy, a na nasadzie (9) wodnej pompy (8) jest zamontowany iniektor (5) z węzłem strażackim (6) zakończonym prądownicą pianową (2), przy czym zbiornik (1) na środek pianotwórczy połączony jest poprzez zawór (7) i wąż gumowy (3) z iniektorem (5) oraz posiada wlew (11). (2 zastrzeżenia)



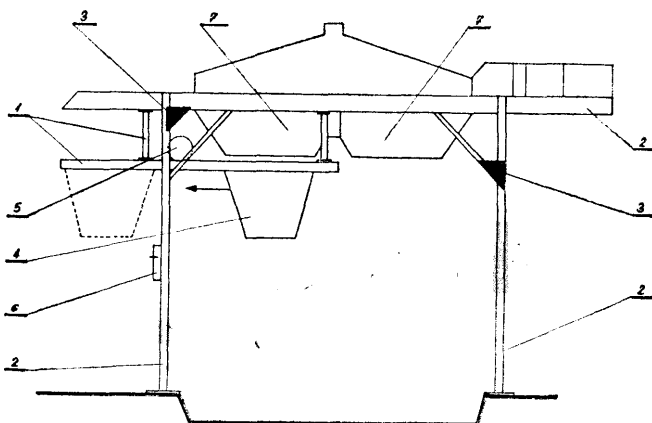
E01c; E01C W. 54702

26.11.1975

Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Kraków, Polska (Władysław Kalukin, Jan Naton, Andrzej Proń, Lucjan Sliwa).

Urządzenie do załadunku składników masy asfaltu lanego do kotłów

Urządzenie do załadunku składników masy asfaltu lanego do kotłów, wyposażone w umieszczony na konstrukcji stalowej otaczarki zsypania masy asfaltowej, posiada zawieszony na metalowej ramie (1) przesuwany kosz zsypania (4), wprawiany w ruch posuwisty prosty za pomocą stalowej liny ciągniętej silnikiem elektrycznym (5). (1 zastrzeżenie)

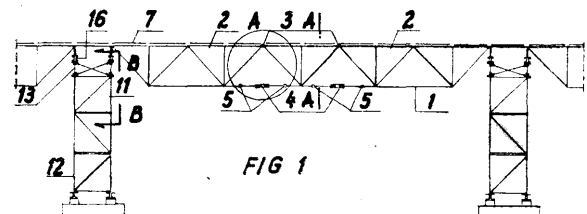
E01d; E01D W. 54714
E04g; E04G

28.11.1975

Wojewódzkie Biuro Projektów, Zabrze, Polska (Stefan Jendrzejek, Józef Kasperek, Andrzej Skrzypek).

Stalowe rusztowanie mostowe

Stalowe rusztowanie mostowe według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dźwigary kratowe (1) składają się z segmentów (2) łączonych w każdym lub w wybranych węzłach głównych pasa górnego kratownicy za pomocą specjalnych przegubów (3), a pod węzłami w pasie dolnym za pomocą śrubby rzymskiej (4), połączonej przegubowo w przegubach (5) z pasami dolnymi segmentów (2). W górnych elementach (11) podpór rusztowaniowych (12) wmontowane są dźwigniki śrubowe (13) z czaszą kulistą i zabezpieczeniem, umożliwiające regulację położenia elementów (16) podpierających dźwigary kratowe (1). Elementy stężące dźwigary główne (7), są łączone z prętami dźwigarów kratowych (1) za pomocą specjalnych zacisków. (3 zastrzeżenia)



E02d; E02D

W. 53244

19.02.1975

Spółdzielnia Pracy Robót Wodno-Melioracyjnych, Wrocław, Polska (Andrzej Sterczała).

Urządzenie do wydobywania wyprasek z wykopów stosowanych w budownictwie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wydobywania wyprasek stanowiących szalowanie wykopów stosowanych w budownictwie.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi je belka (1) i dwa haki (5) nasunięte na tę belkę swymi zaczepami. Belka (1) ma długość równą co najmniej 2/3 długości stosowanych wyprasek (9) i ma dwa wsporniki (2) dla oparcia o nie zaczepów haków (5). Ramiona haków (5) mają długość co najmniej równą wysokości wyciągniętego stosu wyprasek. Urządzenie zaczepiane jest na haku (4) dźwigu za pośrednictwem cięgna (3) przymocowanego do wsporników (2). (3 zastrzeżenia)

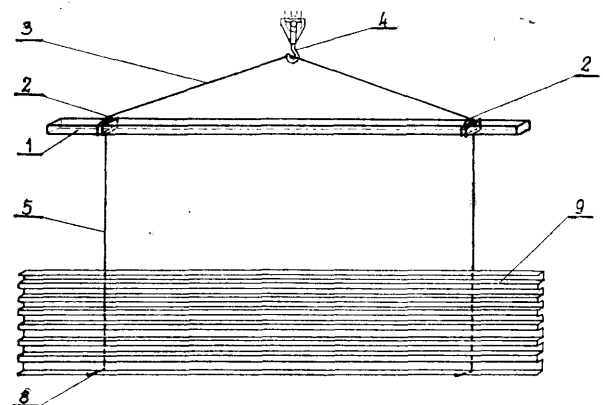


Fig.1

E02d; E02D W. 54628 03.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Andrzej Cyran).

Pasmowe fundamenty stopowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasmowy fundament stopowy charakteryzujący się tym, że podstawę fundamentu stanowią dwa żelbetowe pasma (1) zlokalizowane przy zewnętrznych prostopadłych w stosunku do linii działania momentu, krawędziach (2) fundamentu, przy czym pasma połączone są ze sobą żelbetowym układem nośnym (3) fundamentu.

(1 zastrzeżenie)

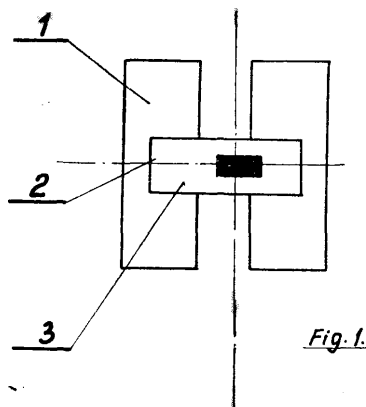


Fig. 1

E02d; E02D W. 54701 26.11.1975

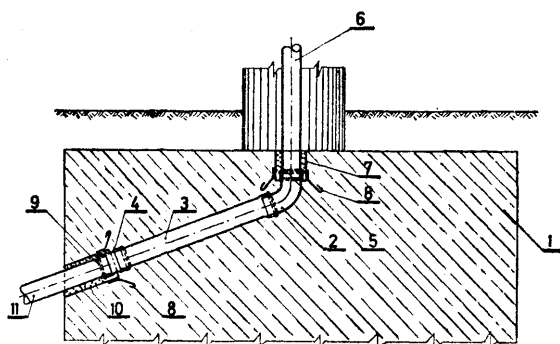
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”,
Warszawa, Polska (Witold Witkowski, Stanisław Makar).

Fundamentowy przewód wodno-kanalizacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest fundamentowy przewód wodno-kanalizacyjny.

Przewód składa się z krzywki (2), prostki (3) oraz dwukielicha (4) i zaopatrzony jest z obu stron w zaokrąglenie (8) oraz tuleje (7) i (10), przy czym przewód (2), (3) i (4) oraz tuleje (7), (10) usytuowane są w gabarycie fundamentu (1).

(1 zastrzeżenie)



E02f; E02F W. 54691 24.11.1975

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
„Hydrobudowa 9”, Poznań, Polska (Bronisław Walicki,
Roman Kubaczyk).

Uchwyty mocujące zawieszę na łyżce koparki

Uchwyt mocujący zawieszę na łyżce koparki składa się z uchwyty wykonanego z dwu metalowych płytek (1) przyspawanych do górnej części łyżki (5), w któ-

rych w przelotowych otworach (2) tkwi śruba oraz ze strzemiennia z pręta (6) wygiętego w postać skobla osadzonego na śruby w otworach nawierconych w nożu (7) łyżki (5). Uchwyt łącznie ze strzemienniem umożliwia w razie potrzeby użycie koparki jako samodzielnego dźwigu.

(1 zastrzeżenie)

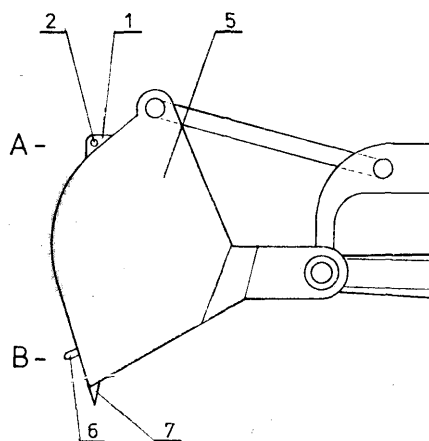


fig. 1

E03c; E03C W. 54667 21.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Marian Ławrecki, Zenon Beresiński, Stanisław Zduńczyk).

Mieszacz natryskowy

Mieszacz natryskowy według wzoru użytkowego służy do mieszania wody zimnej i gorącej oraz do regulacji ciepłoty i ilości jej wypływu z sieci wodociągowej. Ma on wydłużony korpus, w części środkowej w kształcie kuli, z umieszczonym w niej zaworem i charakteryzuje się tym, że wewnątrz kulista część korpusu przedzielona jest od dołu do połowy swej średnicy pionową przegrodą (7), nad którą znajduje się komora (9) mieszania zaopatrzona w otwór (8) wlotowy, otwierany i zamykany grzybkem (10) z przylgowanymi do niego i przylegającymi do przegrody (7) dwiema płytkami (11) i (12), z których jedna w przekroju poprzecznym ma kształt dużej litery L.

(1 zastrzeżenie)

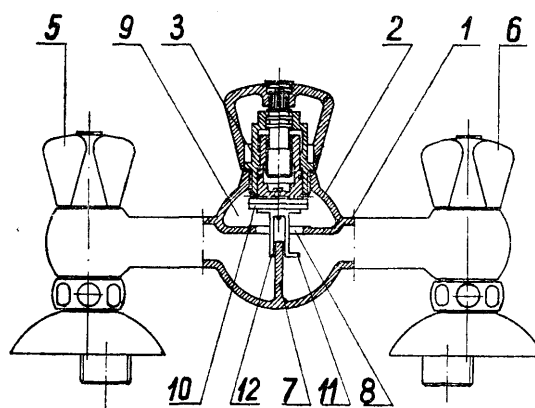


fig. 1

E04b; E04B
E04f; E04F

W. 54523

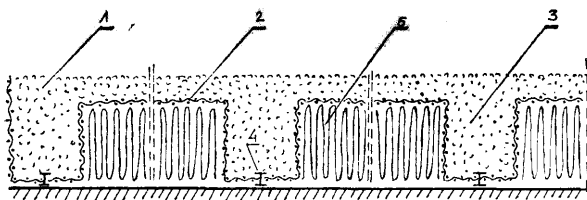
24.10.1975

Robotnicza Spółdzielnia Mieszkaniowa „BAWEŁNA”, Łódź, Polska (Stanisław Piasecki).

Prefabrykowana ścienna okładzina warstwowa

Prefabrykowana ścienna okładzina warstwowa, przeznaczona zwłaszcza na kurtynowe elewacje budynków, ma postać warstwowej płyty, której nośna warstwa (1), korzystnie wykonana z laminowanej włóknem szklanym syntetycznej żywicy, ma liniowe wybrzuszenia (2) ku ścianie budynku, wypełniane masą elewacyjnej warstwy (3) i zaopatrzone w osadzone w nich zaczepy (4) do łączenia ze ścianą budynku, przy czym w przestrzeni między wybrzuszeniami (2) jest osadzona izolacyjna warstwa (5).

(1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

W. 54680

24.11.1975

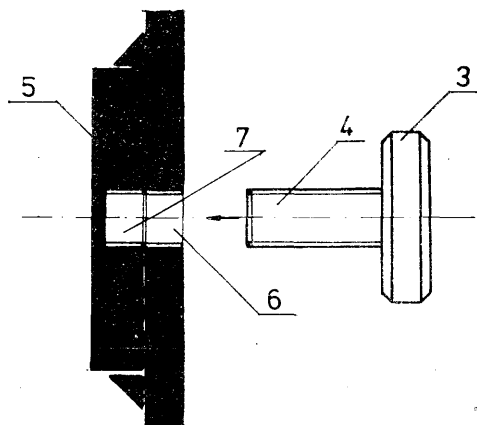
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Małec, Henryka Nowińska, Lesław Walikowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych

Połączenie wg wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie zarówno przy ściankach działowych stawianych na stropie, jak i podwieszanych do sufitu.

Połączenie stanowi łącznik guzikowy składający się z główki (3) i gwintowanego trzpienia oraz przymocowanej do jednego z obramowań (2) elementów warstwowych (1) podkładki (5). W obramowaniu tym oraz w podkładce (5) wykonane są leżące w osi otwory gwintowane, natomiast w obramowaniu (2) sąsiedniego elementu warstwowego (1) wykonany jest otwór (8), przez który przechodzi trzpień i za który zachodzi główka (3) łącznika guzikowego. Łącznik ten poprzez nieznaczne opadnięcie jednego z elementów (1) powoduje zaklinowanie elementów (1) względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

W. 54681

25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Małec, Henryka Nowińska, Lesław Walikowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie rozporowe ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych

Połączenie według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym. Poszczególne elementy warstwowe (1) zaopatrzone są w obramowania (2), w których w pobliżu naroży wykonane są otwory gwintowane (3). Od strony wewnętrznej do obramowań (2) zamocowane są podkładki wzmacniające (4) z otworami gwintowanymi (5) leżącymi w osi otworów (3). Przez otwory (3, 5) przeprowadzona jest śruba rozporowa (6) przez dzielona kołnierzem (7), za którym na trzpieniu śruby (6) nałożona jest podkładka oraz talerz dociskowy (10).

Na skutek możliwości regulacji wysięgu śrub (6) można stosować jednakowe elementy warstwowe (1) również przy pewnych różnicach wysokości pomieszczeń.

(1 zastrzeżenie)

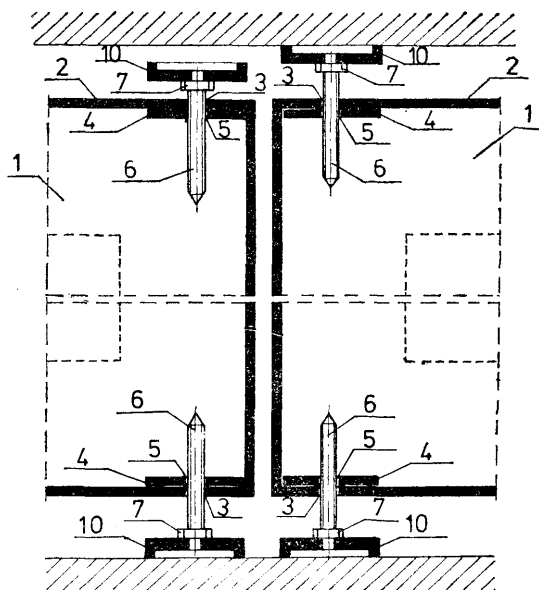


FIG. 1.

E04b; E04B

W. 54683

25.11.1975

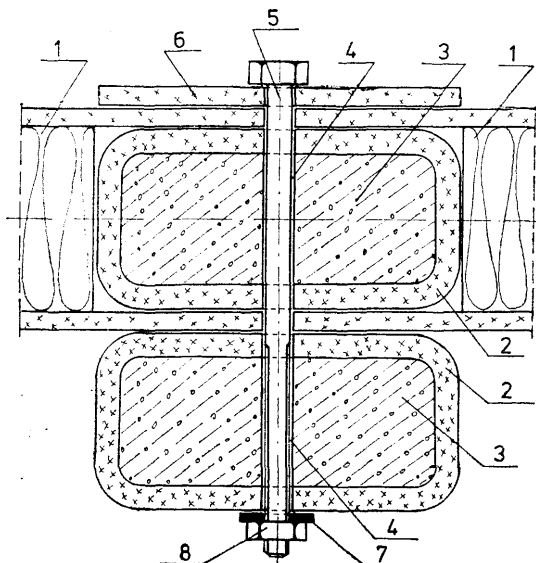
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Małec, Henryka Nowińska, Lesław Walikowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie wysokich ścianek działowych ogniochronnych wykonanych z elementów warstwowych

Połączenie wg wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym, do łączenia ścianek działowych o wysokości przekraczającej 3 m.

Elementy warstwowe (1) leżące w osi ściany połączone są ze sobą za pomocą spłaszczonej rury azbestowo-cementowej (2) zawierającej wypełnienie usztywniające (3). W osi poprzecznej rury (2) i wypełnienia (3) wykonany jest otwór przelotowy (4). Dla

dotatkowego wzmocnienia sztywności konstrukcji na wysokości spłaszczonej rury (2) z wypełnieniem (3), na zewnątrz ścianki działowej (1), usytuowana jest analogiczna spłaszczona rura (2) z wypełnieniem (3) spełniająca rolę słupka. Do połączenia obu tych rur (2) służy przechodząca przez otwory (4) śruba (5) ze stali żaroodpornej posiadająca z jednej strony listwę azbestowo-cementową (6), a z przeciwległej strony podkładkę (7) z nakrętką (8). (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

W. 54684

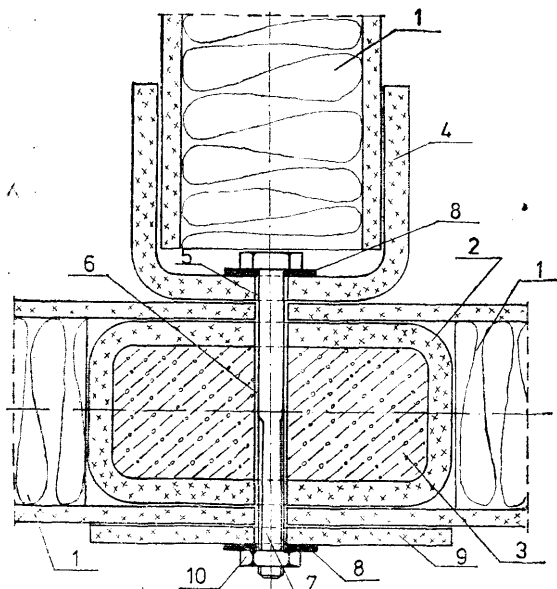
25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryka Nowińska, Lesław Wal-kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie trzech ścianek działowych ogniochronnych wykonanych z elementów warstwowych

Połączenie wg wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym, w przypadku konieczności łączenia trzech ścianek działowych ogniochronnych pod kątem prostym.

FIG. 1



Elementy warstwowe (1) leżące w osi ściany poprzecznej połączone są ze sobą za pomocą spłaszczonej rury azbestowo-cementowej (2), zawierającej wypełnienie usztywniające (3), a elementy warstwowe (1) leżące w osi ściany prostopadłej umieszczone są w obejmie (4) w kształcie ceownika, wykonanej z azbestocementu.

Obejma (4) posiada w osi symetrii otwór (5) pokrywający się z otworem (6) przechodzącym przez spłaszczoną rurę (2) z wypełnieniem (3). Do połączenia obejmy (4) i rury (2) służy przechodząca przez otwory (5, 6) śruba zaopatrzona w podkładki (8); listwę azbestowo-cementową (9) i nakrętkę (10). (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

W. 54685

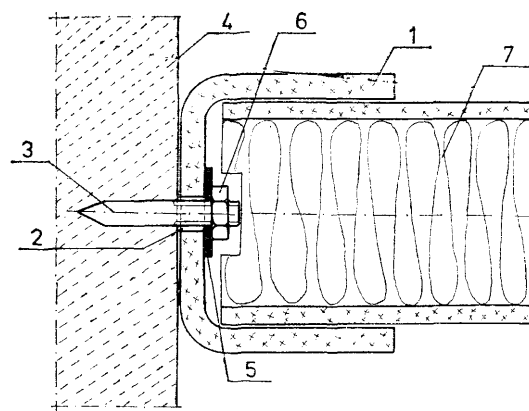
25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryka Nowińska, Lesław Wal-kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie elementów warstwowych ogniochronnych ścianek działowych z konstrukcją budynku

Rozwiązanie według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym.

Połączenie zawiera wykonaną z azbesto-cementu obejmę (1) w kształcie ceownika, w osi której wykonany jest otwór (2), umożliwiający przejście kołka (3) wstrzeliwanego do konstrukcji (4) budynku. Obejma (1) umocowana jest do kołka (3) za pomocą podkładki (5) i nakrętki (6), a wewnątrz obejmy (1) na wcisk zamocowane są elementy warstwowe (7) ścianki działowej. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

W. 54687

25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryka Nowińska, Lesław Wal-kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest połączenie ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych znajdujących zastosowanie w budownictwie.

Elementy warstwowe (1) leżące w osi ściany poprzecznej mają ramy stalowe (2) w kształcie ceownika, w których wykonane są wycięcia (3, 4), a element warstwowy (1) leżący w osi ściany prostopadłej posiada ramę (2) z nagwintowanymi otworami (5), na

nią zaś nałożony jest łącznik posiadający otwory (7) usytuowane w osi otworów (S). Łącznik (6) połączony jest z ramą (2) tej ściany za pomocą śrub (10), a z ramami (2) elementów (1) w osi ściany podłużnej za pomocą listwy łączącej (11) oraz śruby (13). Występy (8) łącznika (6) odpowiadają wycięciom (3) ram (2), a występy (12) listwy łączącej (11) odpowiadają wycięciom (4) ram (2). (2 zastrzeżenia)

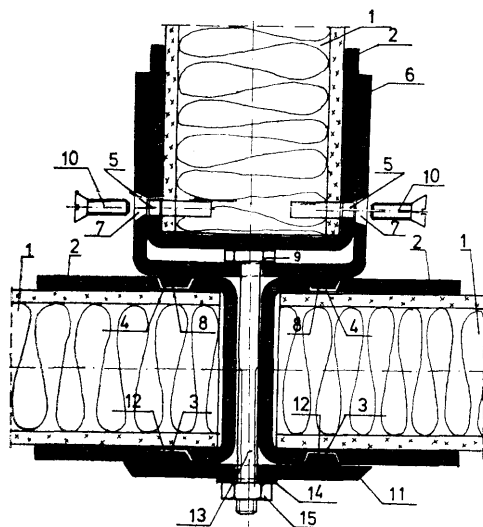


FIG. 1

E04b; E04B

W. 54688

25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryk Nowińska, Lesław Wal-kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest połączenie ścianek działowych z lekkich elementów warstwowych znajdujących zastosowanie w budownictwie.

Elementy warstwowe (1) leżące w osi ściany mają obramowania stalowe (2) w kształcie ceownika, w których wykonane są wycięcia (3). Do połączenia sąsiadujących elementów (1) w obramowaniach (2) słu-

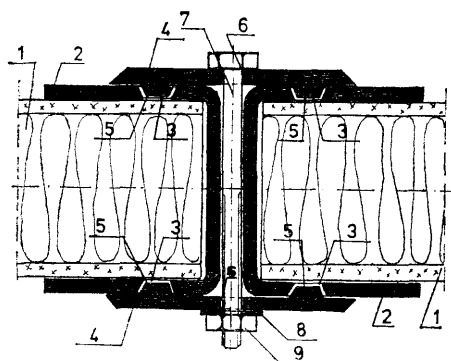


FIG. 1

żą dwie listwy usztywniająco-łączące (4), posiadające występy (5) o rozstawie dobranym do rozstawu wycięć (3) w obramowaniach (2) i otwory (6), przez które przeprowadzone są śruby łączące (7). (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

W. 54689

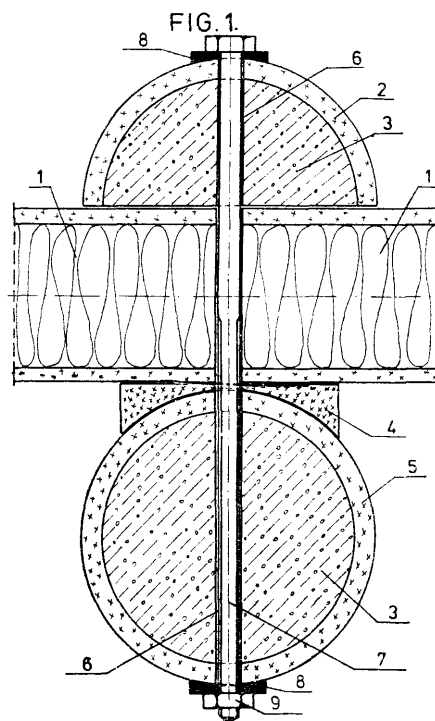
25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryk Nowińska, Lesław Wal-kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie pośrednie ze wzmocnieniem ścianek działowych ogniochronnych wykonanych z elementów warstwowych

Połączenie wg wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym, przy łączeniu ścianek działowych o wysokości przekraczającej 3 m.

Na osi styku elementów warstwowych (1) z jednej strony umieszczona jest nakładka w postaci połówki rury azbestowo-cementowej (2) zawierającej wypełnienie usztywniające (3) a z przeciwległej strony umieszczona jest podkładka (4) z wycięciem półokrągłym, w którym usytuowany jest słupek w postaci rury azbestowo-cementowej (5) z wypełnieniem (3), dodatkowo wzmacniającą konstrukcję. W osi nakładki (2, 3) i słupka (5, 3), wykonane są otwory przelotowe (6) przez które jak i przez oś styku elementów warstwowych (1) przeprowadzona jest śruba (7), wykonana ze stali żaroodpornej, zaopatrzona w podkładki (8) i nakrętkę (9). (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B
F16b; F16B

W. 54700

26.11.1975

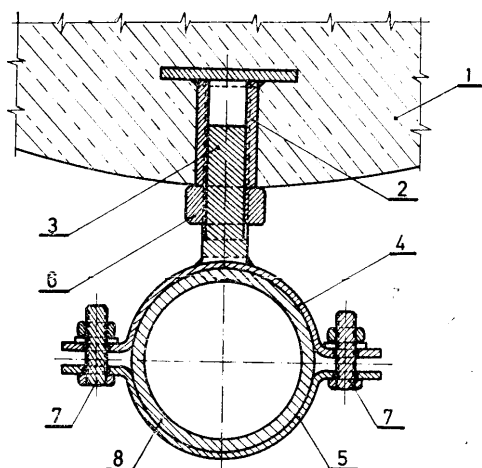
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Marek Łałowski, Stanisław Makar).

Uchwyt zwłaszcza dla obiektów inżynierskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt, zwłaszcza dla obiektów inżynierskich.

W dowolnym elemencie budowlanym (1) mocowana jest na stałe tuleja (2) z gwintem wewnętrznym, w zadanym rytmie. Mocowanie oraz rozstawienie tulei dokonuje się w trakcie powstawania elementu (1).

Do tulei (2) mocowany jest śrubowo trzpień (3) z kontrującą nakrętką (6). Trzpień (3) połączony jest na stałe z częścią (4) dwudzielnej obejmmy (4), (5).
(1 zastrzeżenie)



E04d; E04D
E04c; E04C

W. 54699

25.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Rudolf Liszka, Andrzej Szydlik, Tomasz Kanarek, Krzysztof Książdz).

Profil powłokowy

Profil powłokowy z tworzywa sztucznego składa się z części środkowej (1) w kształcie powierzchni o niewielkim zakrzywieniu, oraz z dwóch części bocznych (2, 3) o kształcie wycinka pierścienia, przy czym część boczna (3) posiada mniejszą średnicę, tak by mieściła się wewnątrz części bocznej (2) drugiego identycznego profilu powłokowego.
(1 zastrzeżenie)

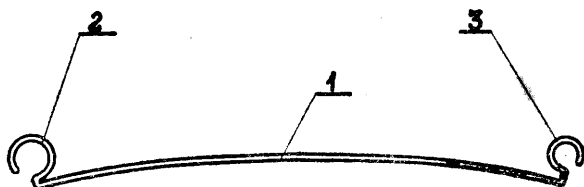


Fig.1

E04f; E04F

W. 53950

30.06.1975

Katowickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Katowice, Polska (Herbert Schaefer).

Czerpak-kielnia do murowania, zwłaszcza ścianek działowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czerpak-kielnia do murowania, zwłaszcza ścianek działowych, przeznaczony głównie do wykonywania spoin wsporczych (poziomych) z zaprawy między warstwami cegły pełnej, dziurawki i gazobetonu.

Czerpak-kielnia charakteryzuje się tym, że miska w kształcie korytka ma podłużne ścianki boczne (1), (2), niższą od nich ściankę przednią (3) i ściankę tylną (4) połączoną z obsadą (5) i trzonkiem (6). Ścianki (1) i (2) są nachylone pod jednakowym kątem rozwartym od 110° do 115° w stosunku do dna (7) miski a ścianki (4) i (3) pod różnym kątem rozwartym w stosunku do dna (7), przy czym ścianka przednia (3) zaopatrzona na całej swej długości w uzębienie (8) jest nachylona pod kątem od 125° do 135° . Ponadto ścianka (3) na brzegach przylegających do ścianek bocznych (1), (2) zaopatrzona jest w ograniczniki (9) o wysokości równej grubości spoiny, wynoszącej około $1/2$ wysokości ścianki bocznej. Natomiast ścianki boczne (1), (2) od strony ścianki przedniej (3) zaopatrzone są w zaokrąglenia (10) i mają w części od strony obsady (5) ścieżki na co najmniej $1/4$ ich długości. Ścianki i dno miski połączone są między sobą nierozłącznie.
(3 zastrzeżenia)

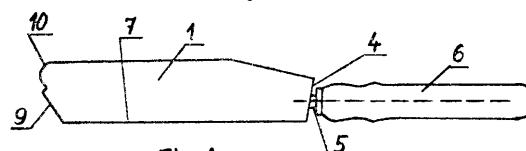


Fig.1

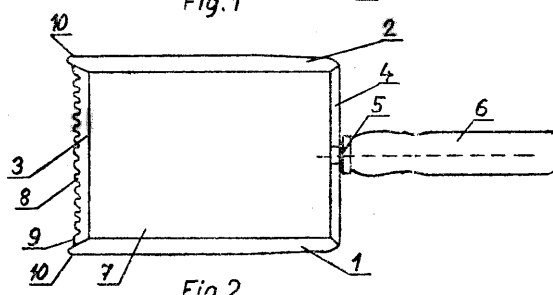


Fig.2

W. 54432

04.10.1975

E04h; E04H
A01f; A01F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol”, Rogoźno Wlkp., Polska i Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wlkp., Polska (Marian Trafas, Zbigniew Śarad).

Magazyn odbierczy ziarna zbóż i nasion innych roślin uprawnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magazyn odbierczy ziarna zbóż i nasion innych roślin uprawnych, składający się z magazynu właściwego w postaci baterii cylindrycznych silosów metalowych oraz zestawu urządzeń czyszcząco-suszających, z mechanicznym transportem ziarna.

Istotą wzoru jest to, że magazyn ma postać zestawu funkcjonalnego złożonego z dwukondygnacyjnego budynku o konstrukcji stalowej, mieszczącego urządzenia czyszczące, obok którego umiejscowiona jest suszarnia kolumnowa, oraz z baterii metalowych silosów (11) cylindrycznych z dnem żaluzjowym, ustawionym w trzech rzędach za tylną ścianą budynku, przy czym na końcu każdego rzędu silosów znajduje się ekspedycyjny zbiornik (12).

W części parterowej budynku znajduje się przyjęciowy kosz (1), waga automatyczna, tryjery (4), człowa część pieca suszarni oraz pokój operatora, natomiast na piętrze budynku rozmieszczone są: wialnia (7), część sitowo-aspiracyjna (8) czyszczalni i zaprawiarka w oddzielnym pomieszczeniu. Wszystkie urządzenia czyszcząco-suszające są połączone ze sobą oraz z baterią silosów systemem rur spadowych, przenośników zgarniakowych (22), (23), (24) i przenośników kubekowych (20), (21).

Magazyn ma jeden wentylator (16) do opróżniania i przewietrzania dwóch rzędów silosów (11) z dnem żaluzjowym, zaś silosy w trzecim rzędzie mają samodzielne wentylatory. Silosy połączone są w rzędach ładowniczymi przenośnikami łańcuchowymi (14), rozmieszczonymi nad silosami (11) na karatowych słupach (13) wsporczych, natomiast pod każdym rzędem silosów rozmieszczony jest rozładawczy przenośnik łańcuchowy.

Wszystkie urządzenia znajdujące się poza budynkiem posadowione są na wspólnej płycie betonowej.

(5 zastrzeżeń)

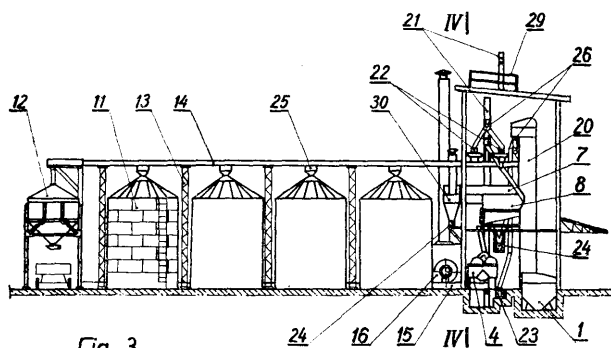


Fig. 3

E04h; E04H

W. 54547

29.10.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1. Wrocław, Polska (Włodzimierz Wydra).

Prefabrykowane przekrycie zbiornika cylindrycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowane przekrycie zbiornika cylindrycznego znajdującego zastosowanie jako zbiornik przeciwpożarowy, wody pitnej lub silos dla potrzeb rolnictwa.

Przekrycie to składa się z ułożonych promieniście wielkowymiarowych płyt żebrowych (1) o kształcie trapezowym, opartych z jednej strony na ścianie zbiornika (2), a z drugiej na głowicy (3) centralnie usytuowanego słupa żelbetowego (4). Głowica (3) połączona jest ze słupem (4) za pomocą śrub (5). Słup (4) umocowany jest w fundamencie, którego kielich (6) przechodzi przez dno (7) zbiornika (2).

(1 zastrzeżenie)

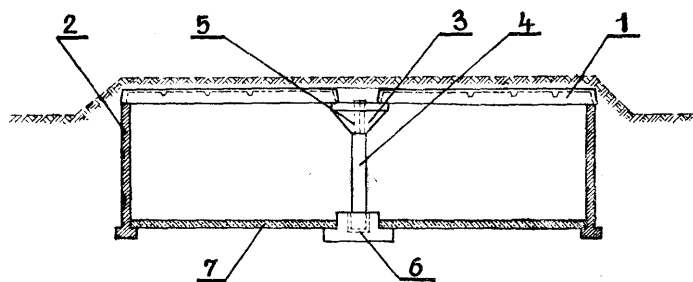


Fig. 2

E04h; E04H

W. 54664

20.11.1975

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Cieślík).

Żelbetowy komin przemysłowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelbetowy komin przemysłowy, w szczególności komin wieloprzewodowy. Komin charakteryzuje się tym, że jego przekrój poziomy ma kształt czworoboku o zaokrąglonych wierzchołkach.

(1 zastrzeżenie)

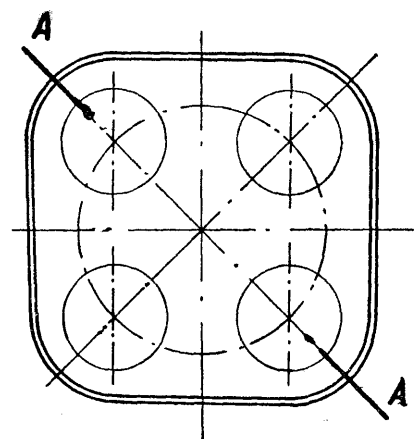


Fig. 1

E05b; E05B

W. 54167

15.08.1975

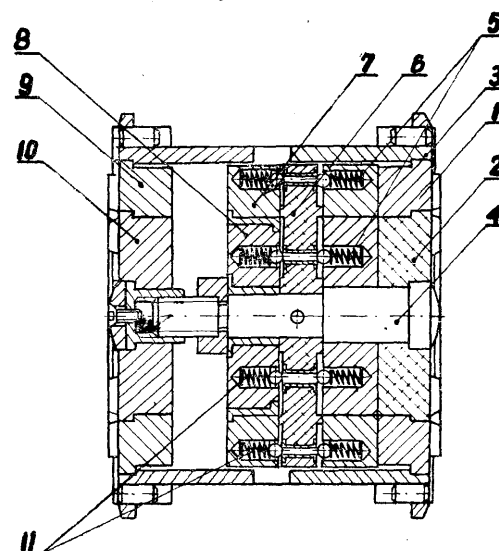
Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Andrzej Iwaniec, Adam Woźniak, Bogdan Szewczyk).

Zamek szyfrowy

Zamek szyfrowy posiada tarcze ustawne zewnętrznie (1 i 2) obracające się w obudowie (3) na osi (4). W tarczach nastawnych (1 i 2) wbudowane są kontaktowe układy zatrzaskowe (5). Tarcza środkowa (6) z wbudowanymi nitami rurkowymi — kontaktami, osadzona jest na stałe na osi (4), w obudowie (3). Tarcze nastawne wewnętrznie (7 i 8) obracające się na osi (4) i względem siebie, posiadające wbudowane kontaktowe układy zatrzaskowe (11), ustawiane są w określonym położeniu tarczami (9 i 10) wyposażonymi w sprzęgła kłowe.

(3 zastrzeżenia)

Rys. nr 1



E05d; E05D

W. 54447

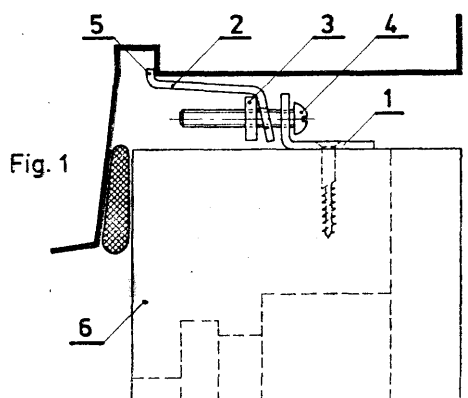
09.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Jerzy Dziadur, Józef Koc-Walkus).

Zaczepek rozpięający do mocowania filarków międzyokiennej oraz okien w ścianach zewnętrznych

Zaczepek rozpięający do mocowania filarków międzyokiennej oraz ościeżnic okiennej w pasach ścian zewnętrznych składa się ze wspornika (1) wstępnie mocowanego do filarka lub okna (6) oraz haka blokującego (2), zakończonego zaczepem (5) i połączonych śrubą dociskową (4), która wkręcana w nakrętkę klinującą (3), po osadzeniu filarka lub okna, współpracuje rozpięając z progiem betonowym podokna, obustronnie mocując osadzony element.

(2 zastrzeżenia)



E05f; E05F

W. 54362

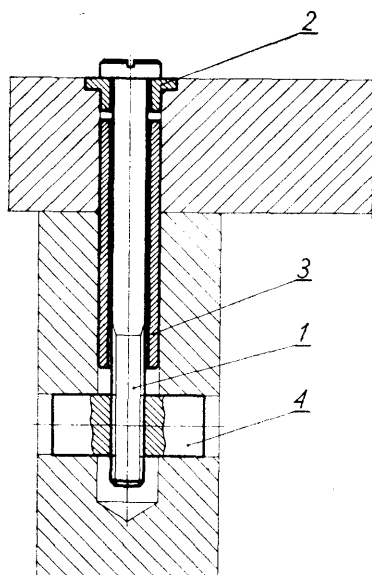
19.09.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Aleksander Korzeniowski).

Złącze śrubowe do kąтового łączenia elementów mebli i wyrobów z drewna

Złącze śrubowe do kąтового łączenia elementów mebli i wyrobów z drewna składa się ze śruby (1), na którą nałożona jest podkładka (2) oraz tulejka (3). Śruba (1) wkręcana jest w nakrętkę (4) w kształcie walca. Złącze umożliwia dokładne dopasowanie gładkiej tulejki w gniazdku i uniknięcie szkodliwych luzów.

(1 zastrzeżenie)



E05f; E05F

W. 54413

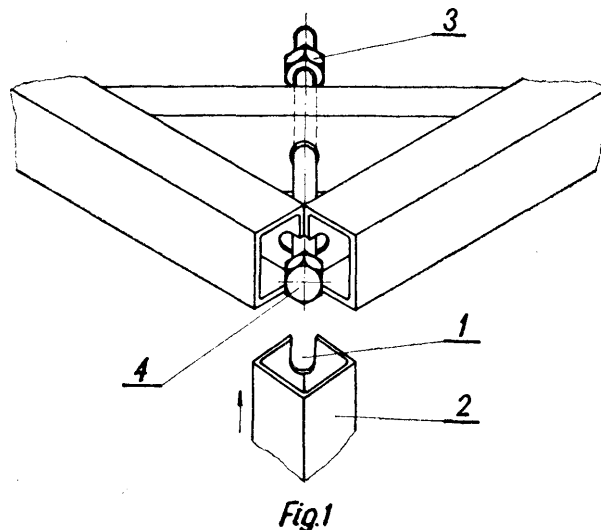
02.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Janusz Baryłkiewicz).

Złącze mocujące nogę mebla szczególnie mebla metalowego

Złącze mocujące nogę mebla, szczególnie mebla metalowego za pomocą śruby łączącej (4), charakteryzuje się tym, że noga (2) na swoim końcu łączonym z ramą mebla posiada podłużne jednostronnie otwarte wycięcie (1) umożliwiające jej łatwy montaż.

(1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

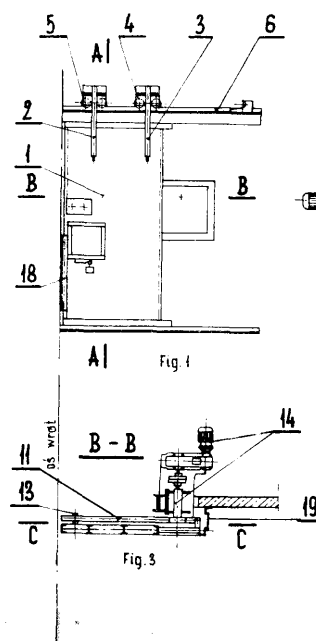
W. 54527

27.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi i Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Drożak).

Wrota do zamykania, zwłaszcza budynków nadszybia

Wrota do zamykania zwłaszcza budynków nadszybia, w których panuje podciśnienie wytworzone przez wentylatorów, zbudowane są z jednej lub z dwóch płyt (1) zawieszonych na rolkach jezdnych i napędu



silnikowego, który współpracuje z zębatką (11). Zębatka (11) jednym końcem podwieszona jest do jednego boku płyty (1) a drugi jej koniec przymocowany jest przesuwnie do drugiego boku płyty (1). Zębatka (11) związana jest z korpusem napędu (14) poprzez przełożenie jej przez rowkową prowadnicę i prowadzące sworzenie. Ponadto wrota zaopatrzone są w znaną dźwignię bezpieczeństwa (18).

(1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

W, 54325

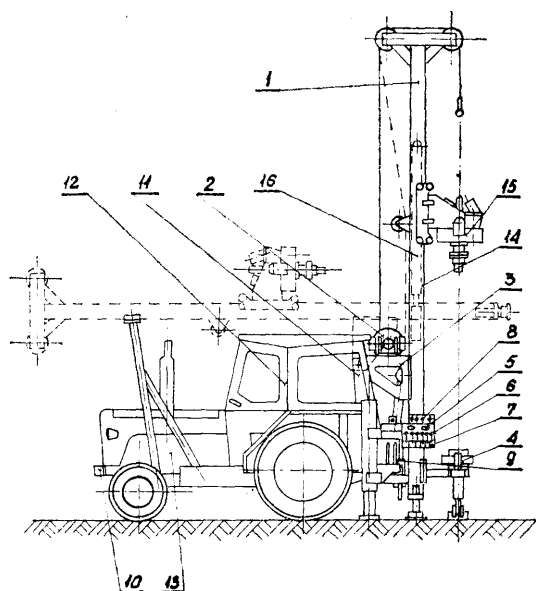
12.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Henryk Bagniewski, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharski, Juliusz Zaborowski).

Zestaw wiertniczy

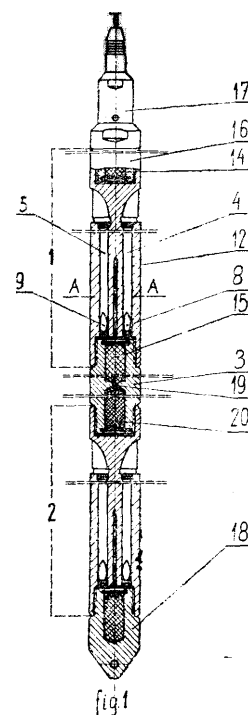
Zestaw wiertniczy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na maszcie (1) z prowadnicą (14) umocowane są hydrauliczne zespoły robocze i sterownicze jak: przesuwna napędowa głowica (15) i hydrauliczny mechanizm (16) do jej podnoszenia i opuszczania, linowa wciągarka (2) na wsporniku, urządzenie (4) do rurowania i stanowisko sterownicze (5) z dźwigniami (6) hydraulicznymi, rozdzielacze (7), wskaźniki (8) ciśnienia oleju oraz przyłącze (9), do hydraulicznej pompy (10). Maszt (1) zaopatrzony jest ponadto w łącznik (11) do mocowania z mechanicznym pojazdem lub stacjonarnym urządzeniem, wyposażonym w hydrauliczną pompę z napędem.

(1 zastrzeżenie)



Centrycznie usytuowany kanał (12) jest połączony z pierwszą parą pocisków odpalaną podczas perforacji za pomocą dwóch kanalików. Poszczególne pary kanałów są usytuowane względem siebie korzystnie pod kątem 90°, przy czym każdy z kanałów posiada krzywoliniowe zakończenie skierowane na zewnątrz perforatora w celu nadania pociskowi lotu w kierunku ścian otworu wiertniczego.

Ponadto, jedna par kanałów posiada kierunek lotu pocisków skierowany ku górze perforatora, zaś druga para kanałów ku dołowi perforatora. (4 zastrzeżenia)



E21d; E21D

W. 53699

17.05.1975

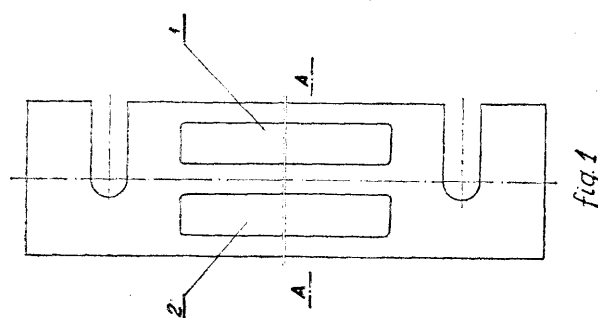
Przedsiębiorstwo Konstrukcyjno-Montażowe „Budostal”, Kraków, Polska (Zygmunt Magdziarz, Antoni Balcer, Jarosław Ranczakowski, Józef Porębski).

Usztywniacz odrzwi korytkowych obudowy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest usztywniacz odrzwi korytkowych obudowy górniczej, stanowiący element łączący słupy nośne obudowy górniczej.

Usztywniacz ma dwa wzdłużne oraz równoległe usytuowane i równomiernie względem siebie rozmieszczone wytłoczenia (1) i (2) w kształcie litery „U” o głębokości równej grubości blachownicy.

(1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

W. 54650

18.11.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Klara, Kazimierz Griesgraber, Józef Stanek, Edward Godzik, Stefan Lusina, Jolanta Nowak).

Pociskowy perforator do otworów wiertniczych

Pociskowy perforator według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w jednym jego członie znajdują się korzystnie dwie pary kanałów (4, 5) dla przelotu pocisków, usytuowane równoległe do długości perforatora oraz centrycznie usytuowany kanał (12) dla przelotu płomieni z ładunku inicjującego pierwszą parę pocisków (8, 9), do ładunku (15) inicjującego drugą parę pocisków.

E21d; E21D

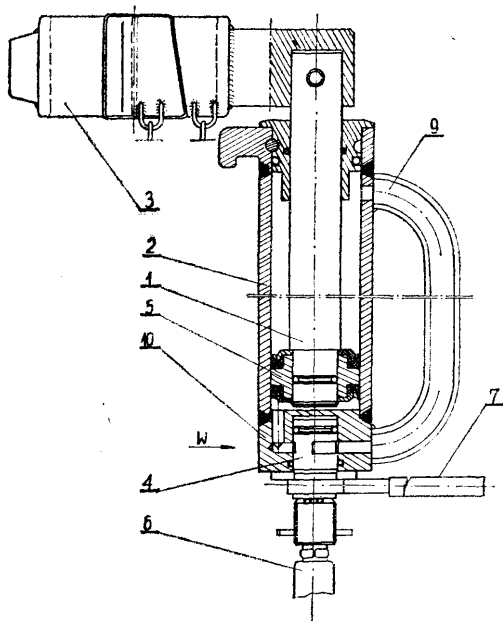
W. 54582

05.11.1975

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”,
Tarnowskie Góry, Polska (Hubert Anczok, Józef Bu-
chacz, Tadeusz Dryńkowski).

Podciągnik hydrauliczny

Podciągnik hydrauliczny według wzoru użytkowego jest przeznaczony do rozpierania górniczych stojaków ciernych. W dnie cylindra (2) podciągnika, prostopa-
dle do osi podłużnej podciągnika, jest zamocowany
brotowy rozdzielacz, który jest sterowany dźwignią
(7). Przez odpowiednie ustawienie trzpienia (4) roz-
dzielacza jeden z kanałów rozdzielacza jest połączo-
ny z komorą podtłokową cylindra (2) i odpowiednio
z jednym z przewodów doprowadzających lub odpro-
wadzających ciecz roboczą, a drugi z kanałów jest
połączony poprzez przewód (9) z komorą nadtłokową
i odpowiednio z jednym z przewodów połączonych
ze stacją zasilającą. Do zasilania podciągników hydra-
ulicznych wykorzystano stację centralnego zasilania.
(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

W. 54307

04.09.1975

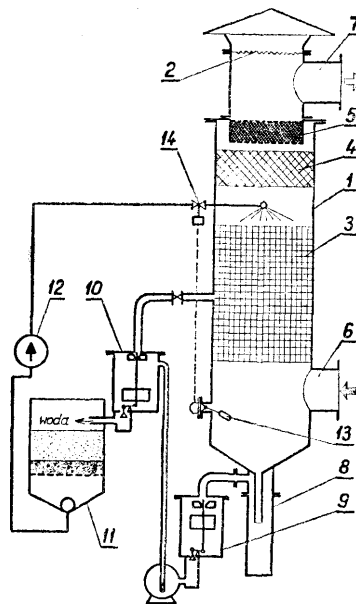
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych —
Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska
(Zbigniew Komala, Zbigniew Białecki, Leszek Łuna-
rzewski, Mieczysław Kapica).

Blok filtrująco-zabezpieczający dla urządzeń do odsysania gazów kopalnianych

Blok filtrująco-zabezpieczający dla urządzeń do od-
sysania gazów kopalnianych składa się z filtra kolum-
nowego i układu wodnego o zamkniętym obiegu wo-
dy. Filtr kolumnowy posiada cylindryczny zbiornik
(1) o dnie zaopatrzone w wylot wypływowy wody.
Zbiornik (1) zamknięty jest od góry membranowym
bezpiecznikiem ciśnieniowym (2). Wewnątrz zbiornika
(1), pomiędzy wlotem (6) gazu zanieczyszczonego a
wylotem (7) gazu oczyszczającego, umieszczone są:
filtr mokry (3), łapacz mgły (4) oraz przerywacz pło-
mienienia (5).

Układ wodny złożony jest z odstoju wstępnego
(8) oraz szeregowo połączonych: zespołu kaskadowe-
go odwadniaczy magnetycznych (9) i (10), osadnika
przepływowego (11) i pompy przetłaczającej (12) wo-
dę. Gaz zasysany przepływa przez filtr mokry zrasza-
ny wodą z układu wodnego, po oczyszczeniu z pyłu
przepływa przez łapacz mgły i przerywacz płomienia

do wylotu gazu. Woda z filtru mokrego spływa na
dno zbiornika skąd przez odstojnik wstępny dopro-
wadzana jest do układu wodnego w wyniku podciś-
nienia panującego w zestawie kaskadowym odwadnia-
czy magnetycznych, połączonych z filtrem kolumno-
wym.
(3 zastrzeżenia)



E21f; E21F

W. 54536

30.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Ba-
dawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Pol-
ska (Leszek Jaglarz, Władysław Magiera, Elwira Kar-
pińska, Andrzej Szymaniak, Maciej Fidziński, Broni-
sław Rusin, Jacek Dulebowski).

Kopalniana stacja wielowentylatorowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kopalniana
stacja wielowentylatorowa, posiadająca cztery wen-
tylatory (6, 7), których kanały (5) odgałęziające się od
kanału zbiorczego (3) w jednym obszarze (4) są usy-
tuowane wachlarzowo i posiadają jednakowe lub
prawie jednakowe długości. Kanały (5) i kanał (3)
mają stały stosunek wielkości powierzchni swego
przekroju poprzecznego do objętości strumienia po-
wietrza płynącego przez ten przekrój, przy równocze-
snej i stopniowej zmianie wymiarów poprzecznych te-
go przekroju.

W komorze rozpływu (4) stacja ma znane przepust-
nice (8), zabudowane we wszystkich wlotach do ka-
nałów (5), które w pozycji zamkniętej kierują stru-
mień powietrza do kanałów (5) wentylatorów czyn-
nych (6) a w pozycji otwartej spełniają rolę kierow-
nic tłumiących zaburzenia przepływu powietrza wpły-
wającego do kanałów (5).
(1 zastrzeżenie)

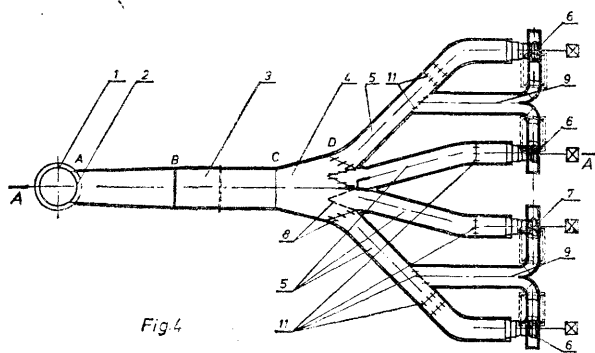


Fig. 4

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

02P; F02P W. 54065 23.07.1975

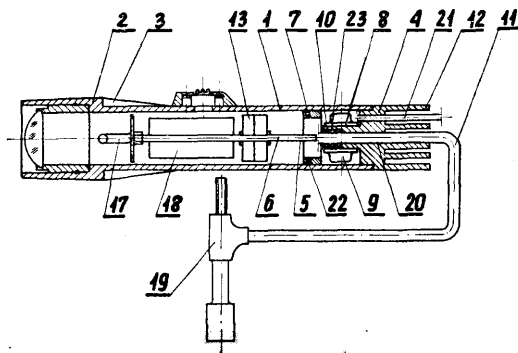
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Michalski, Edward Niedzielski, Andrzej Popławski).

Stroboskop do ustawiania kąta wyprzedzenia zapłonu silników samochodowych z zapłonem iskrowym

Stroboskop wg wzoru użytkowego ma cylindryczną obudowę (1) najkorzystniej z tworzywa sztucznego, która na końcu ma rozszerzenie (2) oraz promieniowe uźebrowanie wzmacniające (3).

Obudowa (1) zamknięta jest korpusem (4) metalowym, który ma przecięcie (5) do mocowania płytki montażowej (6) oraz rowek (22) do pierścienia (7) mocującego płytkę montażową (6). W korpusie (4) są dwa równoległe otwory (20, 21) do wyprowadzania na zewnątrz przewodów. Wystająca na zewnątrz obudowy (1) część (12) korpusu (4) ma uźebrowanie stanowiące chłodnicę. W rozszerzeniu (2) obudowy (1) umieszczona jest lampa błyskowa (17). Rdzeń transformatora przetwornicy napięcia (13) umieszczony jest wewnątrz obudowy (1) i jest zamocowany do płytki montażowej (6) za pomocą zatrzasków (14).

(3 zastrzeżenia)



F04b; F04B W. 54561 04.11.1975

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Grzegorz Oprządek, Adam Jarema, Zenon Surma).

Pompa wielotłoczkowa promieniowa

Pompa promieniowa wielotłoczkowa ma "współpracującą z bieżnią (4) część (3) tłoczka (1) w kształcie walca o promieniu (r) mniejszym niż promień (R)

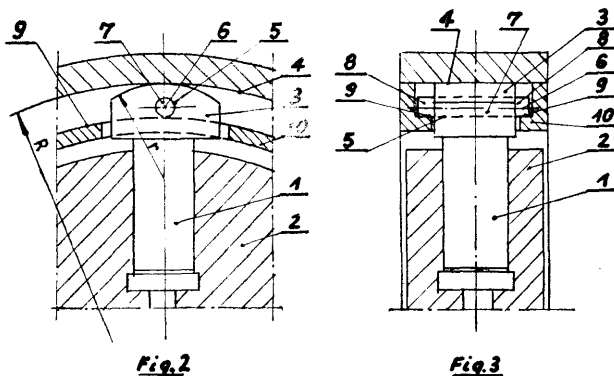


Fig. 2

Fig. 3

bieżni (4) ślizgowej, z którą współpracuje. W części (3) walcowej tłoczka (1) jest otwór (5) usytuowany wzdłuż osi (6) walca, w którym jest osadzona rolka (7). Oba wystające z otworu (5) końce (8) rolki (7) przylegają do powierzchni (9) ślizgowej separatora (10).

(1 zastrzeżenie)

F15b; F15B W. 54652 18.11.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Ludwik Janiczek, Werner Magiera, Józef Starościk, Henryk Wantuła, Andrzej Bobowski).

Urządzenie do badania trwałościowego rozdzielczy hydraulicznych

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera płytę (8) do zamocowania rozdzielaczy, w której wykonane są kanały łączące poszczególne rozdzielacze (9) z króćcem zasilającego przewodu (11), oraz kanały łączące rozdzielacze (9) z odpowiednimi króćcami (12) odpływowymi.

Pośrodku szeregu rozdzielaczy na wsporniku osadzone jest zębate koło (3), z którym sprzężone są dwa ramiona (4). Końce ramion poprzez trzpienie (5) połączone są z dźwigniami (10) sterującymi rozdzielacze. Zębata listwa (1) wprowadzana w ruch posuwisto-zwrotny za pomocą siłownika hydraulicznego powoduje obrót koła (3) i tym samym ruch wahadłowy ramion (4). Oś obrotu koła zębatego i oś obrotu ramion (4) pokrywa się z osią obrotu dźwigni (10) rozdzielaczy.

(1 zastrzeżenie)

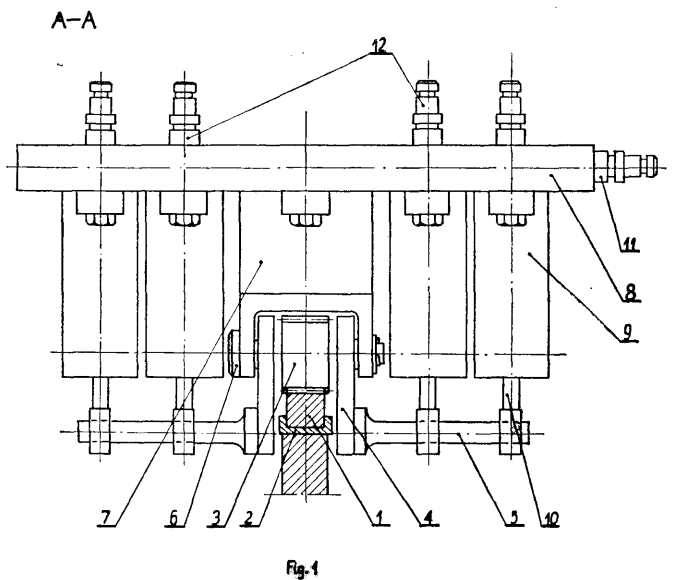


Fig. 1

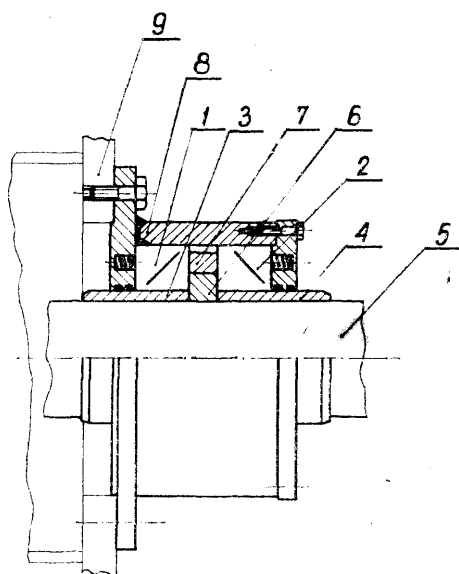
F16c; F16C W. 54692 24.11.1975

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Janusz Konstantynowicz).

Łożysko oporowo-nośne wału śruby okrętowej

Łożysko według wzoru użytkowego zawiera dwa łożyska baryłkowe toczne (1), (2), między którymi znajduje się dzielony pierścień (6), przenoszący siły

osiowe. Pierścień (6) osadzony jest wewnątrz jednolitego pierścienia (7), przy czym obudowa (8) łożyska jest zamocowana do dziobowego zakończenia pochwy (9) wału śrubowego (5). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

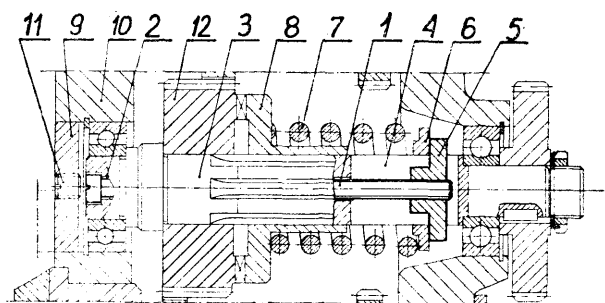
W. 54501

21.10.1975

Fabryka Obrabiarek Specjalnych "PONAR-POZNAN". Zakład Nr 2 JAFO, Jarocin. Polska (Zygmunt Cyprian, Zenon Gółka).

Urządzenie do regulacji sprzęgła przeciążeniowego, zwłaszcza w trudno dostępnych miejscach

Urządzenie według wzoru użytkowego ma śrubę (1) umieszczoną w otworze (2) wałka zakończonego wybraniem (4), w którym znajduje się przesuwka (5) nakręcona na śrubę (1). O przesuwkę (5) opiera się podkładka (6) umieszczona przesuwnie na wałku (3) ściskająca sprężynę (7) znajdującą się między tarczą przesuwną (8) sprzęgła przeciążeniowego a podkładką (6). Regulacja odbywa się po wykręceniu wkrętu (11) poprzez obrót śruby (1). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

W. 54529

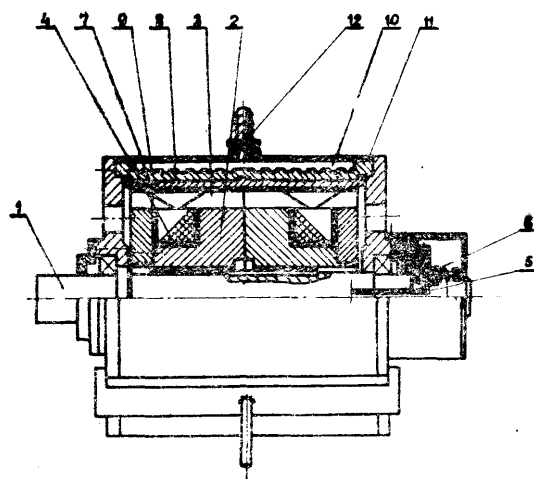
27.10.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska (Roman Śmiechowski, Włodzimierz Rój, Wojciech Maciejewski, Stanisław Omasta).

Hamulec indukcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hamulec indukcyjny do obciążania układów napędowych obracających się ruchem obrotowym, a w szczególności do mechanizmów napędowych obrabiarek.

Na obrotowym wale (1) osadzony jest wirnik (2) zaopatrzony w palcowe bieguny (3), wewnątrz którego umieszczona jest toroidalna cewka (4) zasilana energią z obcego źródła przewodami (5) poprzez odizolowane pierścienie (6). Przewody (5) przechodzą przez wydrążenie wykonane w obrotowym wale (1). Palcowym biegunom (3) odpowiada ta sama ilość żłobków (7) zalanych metalem wykonanych po wewnętrznej stronie stojana (8). Zewnętrzna strona stojana (8) ma żebra (9) znajdujące się w chłodzącym kanale (10) ograniczonym pokrywą (11). W pokrywce (11) umieszczone są króćce (12) umożliwiające ciągły przepływ chłodziwa przez chłodzący kanał (10). (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J

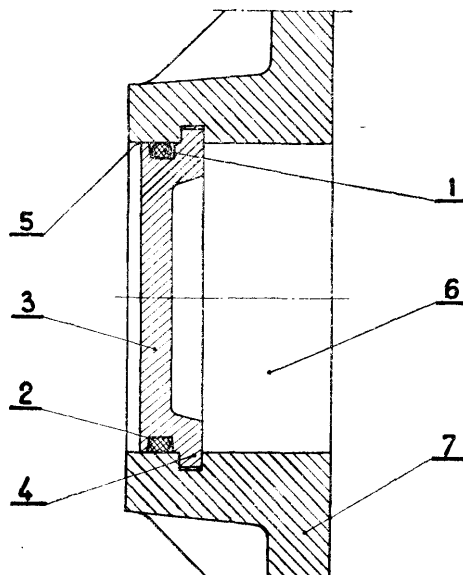
W. 54588

06.11.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik. Polska (Willi Durczok).

Uszczelnienie pokrywy zaślepiającej

Uszczelnienie według wzoru użytkowego zaopatrzone w kołnierz ustalający charakteryzuje się tym, że szczeliwo (1) osadzone jest w wyłobieniu (2) pokrywy (3) w jej części cylindrycznej poza kołnierzem (4). Szczeliwo (1) styka się bezpośrednio ze ścianką (5) przelotowego otworu (8) korpusu (7). Uszczelnienie ma zastosowanie przy produkcji przekładni zębatych. (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J W. 54708 27.11.1975

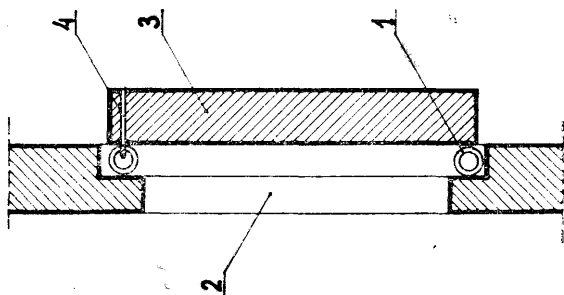
Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa. Polska (Jerzy Tubylewicz).

Uszczelka

Uszczelka według wzoru użytkowego zawiera zamkniętą elastyczną długą komorę (1) powietrzną z zaworem (4), ukształtowaną w pobliżu krawędzi otworu (2) zamykanego.

Uszczelka znajduje zastosowanie zwłaszcza do uszczelniania drzwi, okien, pokryw, przepustów i innych podobnych części otwieranych komór akustycznych, świetlnych, ciśnieniowych i innych.

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K W. 54486 13.10.1975

B23b; B23B Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej. Kielce, Polska (Stanisław Kurzawski, Władysław Żabczyński, Stanisław Stańczyk).

Czterodrogowa przepustnica sprężonego powietrza zwłaszcza dla tokarek karuzelowych

Przepustnica według wzoru użytkowego przeznaczona jest do doprowadzenia sprężonego powietrza dla przyrządów pneumatycznych mocowanych na stole obrotowym karuzelówki.

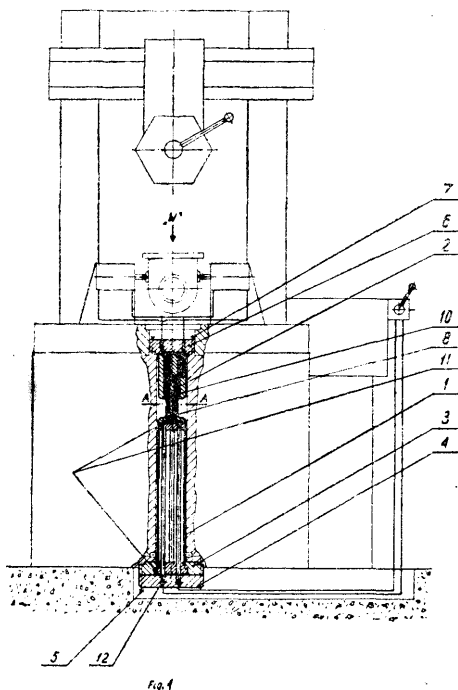


Fig. 1

Kolumna (1) mocowana jest do korpusu karuzelówki w osi stołu obrotowego i połączona jest trzpieniem (8) z obudową (2) zamocowaną do stołu obrabiarzy za pomocą kołnierza (6). Powietrze doprowadzone jest kanałami do otworów w kołnierzu (6) zaślepionych korkami. (3 zastrzeżenia)

F16k; F16K W. 54698 25.11.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Stanisław Mazur).

Zawór zwrotny wielokulowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwrotny wielokulowy, szczególnie do pomp nurnikowych na wysokie ciśnienie i o dużych wydajnościach. Zawór ma korpus (1) z kanałem obwodowym (7). W górnej części korpusu (1) odpowiednio wyprofilowanej znajdują się otwory usytuowane współosiowo względem otworów części dolnej korpusu (1).

W otworach górnych korpusu (1) są umieszczone tulejki prowadzące (3), zaopatrzone w tulejki dociskowe (4) i sprężyny (5). Elementy (3, 4, 5) są zablokowane pierścieniem zabezpieczającym (6).

(1 zastrzeżenie)

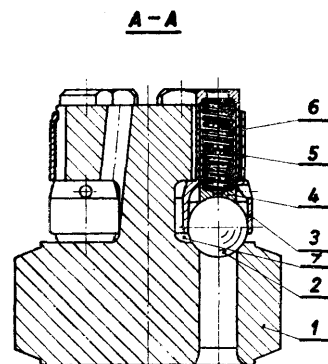


Fig. 1.

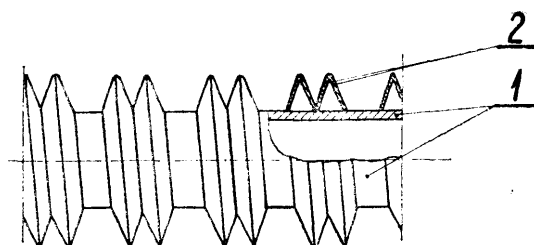
F16l; F16L W. 54297 14.07.1969

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry. Polska (Mieczysław Kawka, Józef Czapla, Henryk Lepiarz).

Rura żebrowa

Rura żebrowa według wzoru użytkowego stosowana jako wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej powierzchni gładkiej rury (1) zamocowane są spiralne nawinięte żebra (2), które w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do litery M.

(1 zastrzeżenie)



F16l; F16L

W. 54410

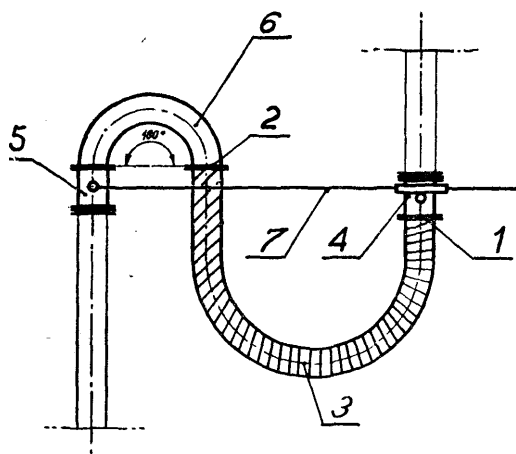
01.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dzwignie i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Tadeusz Knap, Czesław Pypno).

Urządzenie do zawieszania i prowadzenia węży elastycznych zwłaszcza do odbioru pyłu lub wiórów z przekrawacza

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do zawieszania i prowadzenia węży elastycznych zwłaszcza do odbioru pyłu lub wiórów z przekrawacza.

Istota wzoru użytkowego polega na zawieszeniu węży elastycznych w dwóch punktach (1), (2) wyjścia skierowanych pionowo w dół, przy czym przeguby (4), (5) obrotowe połączone są prowadzącym drążkiem (7). (1 zastrzeżenie)



F16t; F16T

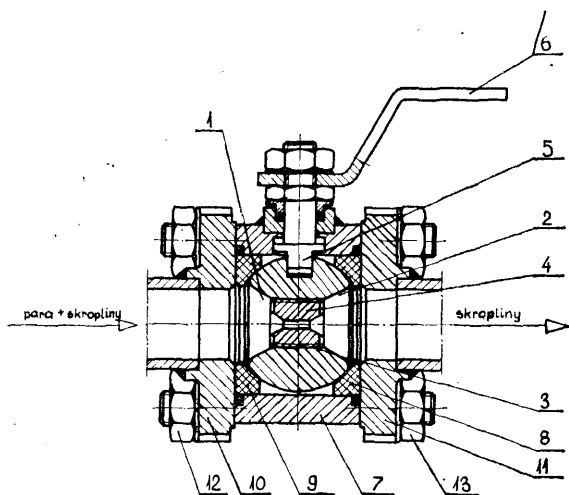
W. 54690

18.06.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego Siarkopol Machów k/Tarnobrzega, Polska Bronisław Dul, Leszek Sprawny).

Odwadniacz dławiący

Odwadniacz wg wzoru użytkowego do dławienia odcinania medium oraz do odprowadzania skroplin z elementów pracujących pod ciśnieniem pary ma obrotowy element dławiący w kształcie kuli dwustronnie ściętej, wewnątrz której wydrążone są współosiowo dwa otwory (1) i (2) w kształcie stożka oraz otwór gwintowany (3), w którym osadzona jest dysza wycienna (i).



Obrotowy element dławiący osadzony jest w korpusie (7) w dwóch gniazdach teflonowych (8) i (9) dociskanych do obrotowego elementu dławiącego dwoma kołnierzami (10) i (11) za pomocą śrub (12) i (13). (1 zastrzeżenie)

F18d; F28D

W. 54531

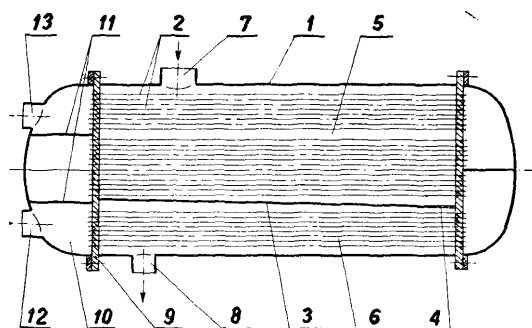
28.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Mieczysław Lubowicz, Stanisław Jania).

Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła

Płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła o wielodrogowym przepływie wewnątrzrurowym, przeznaczony do równoczesnego skraplania pary i schładzania powstałych skroplin poniżej temperatury nasycenia pary, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni międzyrurowej wymiennika zamocowana jest przegroda (3) dzieląca tę przestrzeń na część górną (5) i dolną (6), przy czym przegroda ta ma na jednym końcu otwór (4) i jest nachylona w kierunku spływu do tego otworu.

Otwór (4) w przegrodzie (3) znajduje się po przeciwnej stronie w stosunku do króćca (8) odpływu skroplin z przestrzeni międzyrurowej. (2 zastrzeżenia)



F21q; F21Q

W. 54483

15.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Miniaturowa lampa sygnalizacyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa przeznaczona do mocowania żarówki (7) telefonicznej lub neonówki, zbudowana z korpusu (1) wzdłużnie dzielonego, wykonanego z elektroizolacyjnego sprężystego materiału. Korpus (1) ma kołnierz (2) i przezroczysty kołpak (4) nałożony na nieckowate występy (3) oraz dno (5) z otworami, przez które przechodzą sprężyste blaszki (6), będące elementami stykowymi, przy czym w pobliżu kołnierza (2) korpus (1) ma ząbkowane zgrubienie (11) kasujące luzy w otworze montażowej płyty, co zapewnia trwałe mocowanie lampy.

Każda połowka korpusu (1) jest identyczna i ma przy jednej krawędzi co najmniej jeden zaczep, zaś przy drugiej co najmniej jedno, odpowiadające kształtom zaczepu wgłębienie, przy czym w stanie złożonym zaczep z wgłębieniem tworzą zamknięcie korpusu (1). Wewnątrz każdej połowki korpusu (1) są dwa sprężyste uchwyty z rowkami, w których są osadzone wycięciami sprężyste blaszki (8).

Lampa jest przeznaczona do zasilania napięciem do 60 V i znajduje zastosowanie w sprzęcie gospodarstwa domowego i aparaturze przemysłowej oraz laboratoryjnej. (3 zastrzeżenia)

Podgrzewacz wg wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z oddzielnych pyrefabrykowanych elementów dolnych (10) i górnych płaszczowych elementów

(1) składających się z podwójnego płaszcza stalowego wraz z osadzoną gotową wymurówką (2) szamotową, przy czym elementy dolnej podstawy stanowią elementy o podwójnym płaszczu, tworzące po zmontowaniu ciągi kanałowe. Elementy tak wykonane są montowane i skręcane śrubami (6) na miejscu montażu. (3 zastrzeżenia)

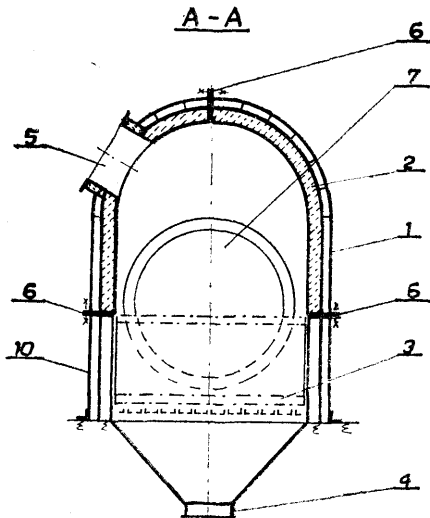


Fig. 2

F28c; F28C

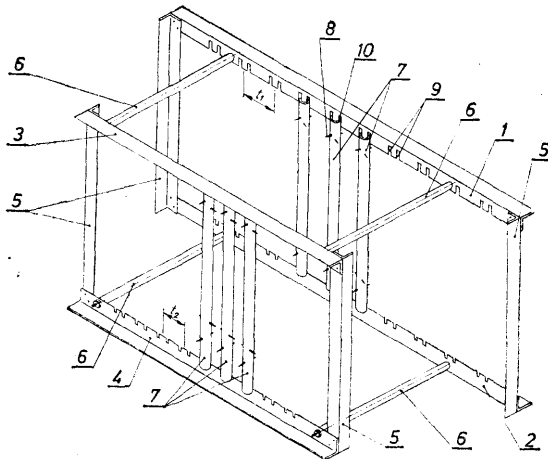
W. 54525

27.10.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Przemysław Kamańczyk, Kazimierz Pałka).

Rama nośna do bloku ociekowego zraszalnika chłodni kominowych

Rama nośna w postaci prostokąta, mająca wyjmowane pręty (7), do mocowania powierzchni ociekowych, charakteryzuje się tym, że posiada krawędzie (1, 2) do osadzania prętów (7) w jednej ścianie, dłuższe od krawędzi (3, 4) w drugiej ścianie oraz podziałkę (5) między wycięciami (9) do osadzania prętów (7) większą w krawędziach (1, 2) od podziałki (to) w krawędziach (3, 4). (2 zastrzeżenia)



F28c; F28C

W. 54632

13.11.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Kazimierz Pałka, Czesław Stachowiak, Przemysław Kamańczyk, Janusz Nowakowski).

Rama nośna do bloku ociekowego zraszalnika chłodni kominowych

Rama nośna do bloku ociekowego zraszalnika chłodni kominowych, charakteryzuje się tym, że krawędzie (1), mocujące pręty (7) do umocowania powierzchni ociekowych są połączone z krawędziami (3) obrotowo w punkcie bezpośredniego ich styku za pomocą sworzni (4) i dodatkowo rozłącznie za pośrednictwem płytek (6) przymocowanych na sztywno do krawędzi (1) lub krawędzi (3) oraz sworzni (5). (1 zastrzeżenie)

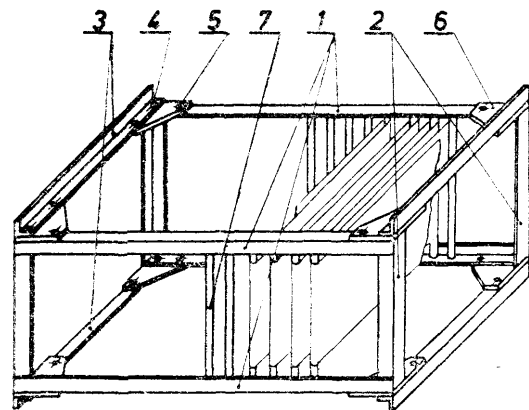


Fig. 1

F42b; F42B

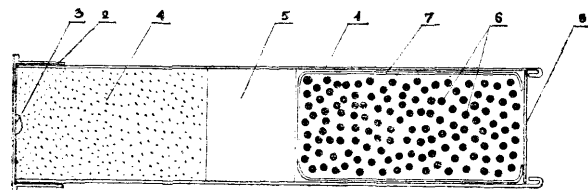
W. 54359

18.09.1975

Jerzy Mirowski, Warszawa, Polska (Jerzy Mirowski).

Nabój myśliwski

Nabój myśliwski składa się z łuski (1) wykonanej z tektury w kształcie walca, która na jednym końcu ma osadzoną metalową nasadkę (2) z zapłonnikami (3), przy czym jest ona wypełniona kolejno miotającym ładunkiem (4) w postaci prochu, strzelniczą węgą (5) oraz śrutowymi kulkami (6) umieszczonymi w pojemniku (7) w kształcie woreczka zamkniętego osłoną (8) osadzoną w zawiniętych do środka krawędziach łuski (1). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01f; G01F

W. 53339

10.03.1975

Witold Chmielewski, Warszawa, Polska (Witold Chmielewski).

Czujnik pływakowo-magnetyczny

Czujnik wg wzoru stosowany do sygnalizacji poziomu cieczy w zbiorniku, ma pływak (1) połączony przez króciec (2) i tuleję (3) osadzoną obrotowo na osi (4) z tuleją (5) zawierającą magnesy (6, 6', 6''), przy czym oś (4) jest osadzona w obudowie (7) czujnika zaopatrzonej w kołnierz (8) służący do mocowania tej obudowy w zbiorniku.

W wewnętrznej części obudowy (7) umieszczony jest przerzutnik magnetyczny zawierający zamocowaną wychylnie tuleję z magnesem stałym, przeciwwagą oraz stykami ruchomymi współpracującymi ze stykami stałymi przerzutnika. (3 zastrzeżenia)

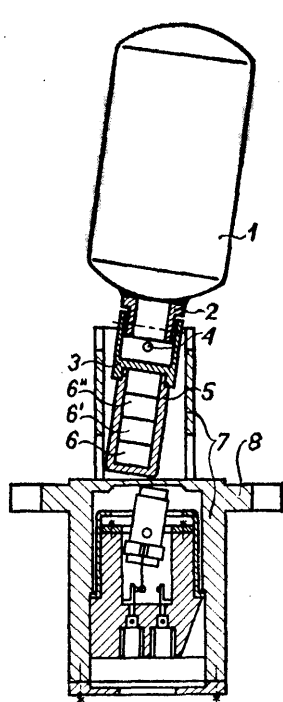


Fig. 1

G01f; G01F
G011; G01L

W. 54539

31.10.1975

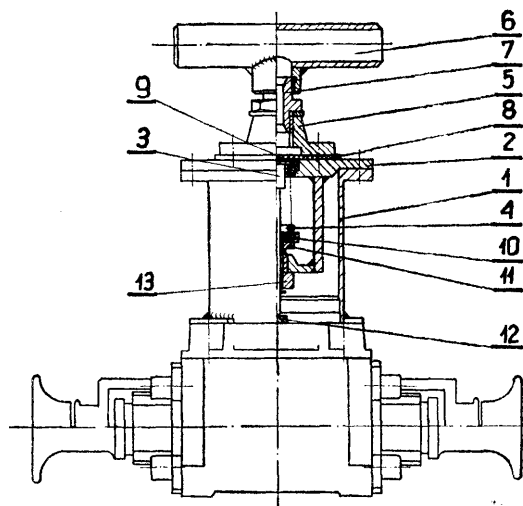
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie” Jastrzębie Zdrój, Polska (Bronisław Front).

Czujnik ciśnienia i przepływu wody w układzie chłodzenia silnika kombajnu węglowego

Czujnik ciśnienia i przepływu wody w układzie chłodzenia silnika kombajnu węglowego służy do sterowania elektrycznym silnikiem pod wpływem ciśnienia przepływającej przez czujnik wody o progowej wartości lub wyższej, uniemożliwiając uruchomienie kombajnu w przypadku braku zraszania na urabiającym organie kombajnu.

Czujnik ma korpus (1) przyłączony do obudowy elektrycznego wyłącznika. Wewnątrz korpusu (1) jest osadzone jarzmo (2) z popychakiem (3) i ustalającą

sprężyną (4), zaś pomiędzy jarzmem (2) i kołpakiem (5) osadzona jest membrana (8) dolegająca do popychaka (3) poprzez górną podkładkę (9), przy czym ustalająca tulejka (11) progowej wartości ciśnienia przepływającej wody stanowi prowadnicę popychaka (3) w jarzmie (2) z tuleją (13) ograniczającą ruch posuwisto zwrotny popychaka (3) w jarzmie (2) poprzez ustalającą tuleję (11). (3 zastrzeżenia)



G01g; G01G

W. 54196

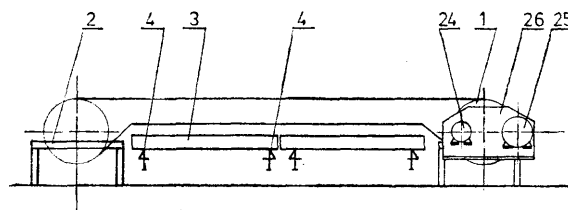
20.08.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zdzisław Bielak, Andrzej Nowak, Stanisław Musiał, Rafał Całka, Henryk Lewandowski, Hilary Szymański, Wiesław Ziobrowski, Henryk Najda).

Ruchomy zbiornik załadowczy naczyń wydobywczych z elektronicznym odważaniem porcji urobku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruchomy zbiornik załadowczy naczyń wydobywczych z elektronicznym odważaniem porcji urobku, którego funkcję spełnia przenośnik odmiarowo ważący, składający się ze stacji napędowej (1) i stacji zwrotnej (2), konstrukcji nośnej (3) składającej się z kilku części wspartej na czujnikach tensometrycznych (4), które są połączone równolegle w grupach znajdujących się pod poszczególnymi częściami konstrukcji (3).

Grupy czujników (4) połączone są szeregowo, a ich wyprowadzenia połączone są z elektronicznym układem ważącym składającego się ze wzmacniacza, komparatora, przetwornika analogowo-cyfrowego, zespołu tarowania i kalibracji, bloku zadawania wielkości, bloku sterowania odpowiednio między sobą połączonych i znajdujących się w jednej obudowie. Do zasi-



lania poszczególnych grup czujników (4) zastosowano osobne zasilacze napięcia stałego. Stacja napędowa (1) wyposażona jest w dwa silniki elektryczne (24 i 25) oraz dwułożną przekładnię planetarną (26) przekazującą moment obrotowy na wał bębna napędowego za pomocą wału Cardana. (1 zastrzeżenie)

G01m; G01M

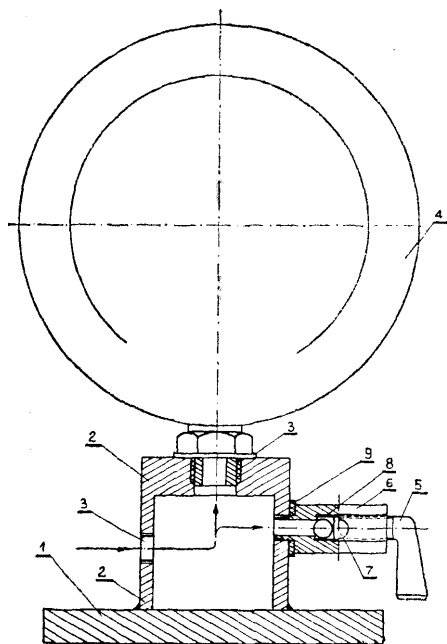
W. 54130

05.08.1975

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Władysław Razmus, Edward Psurek).

Przyrząd do badania szczelności i ciśnienia **smarownic** ręcznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do badania szczelności i ciśnienia smarownic ręcznych używanych przy konserwacji ciężkich maszyn budowlanych oraz pojazdów samochodowych. Przyrząd ma podstawę (1) na której umieszczony jest cylinder (2) zawierający manometr (4), końcówkę (6) z otworem spustowym (7) zamykaną kulką (8) i dociskaczem oraz gwintowany otwór (3) mieszczący smarowniczkę odpowiednią do końcówki sprawdzanej smarownicy ręcznej. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

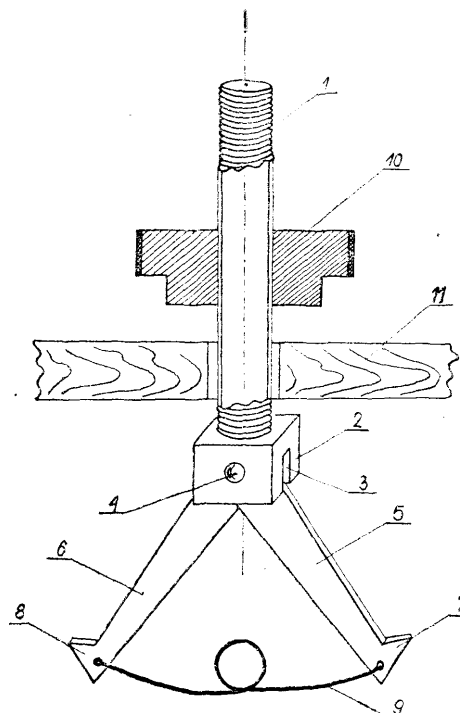
W. 54445

08.10.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Sierko).

Przyrząd do usuwania urwanych szklanych zakończeń szlifowanych, tak zwanych szlifów, z otworów osadniczych elementów aparatury chemicznej

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z nagwintowanego trzona (1), zakończonego u dołu głowicą (2). W wycięciu (3) głowicy (2), na wałku (4) osadzony jest obrotowo szczękowy uchwyt (5 i 6), zakończony u dołu zewnętrznymi chwytynymi występami (7 i 8). Elementem rozpirającym ten uchwyt (5 i 6) jest sprężyna (9), zamocowana zakończeniami swymi w otworach występów (7 i 8). Na górnej części nagwintowanego trzona (1) jest osadzona radełkowana nakrętka (10), a poniżej — dociskowa drewniana beleczka (11). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54559

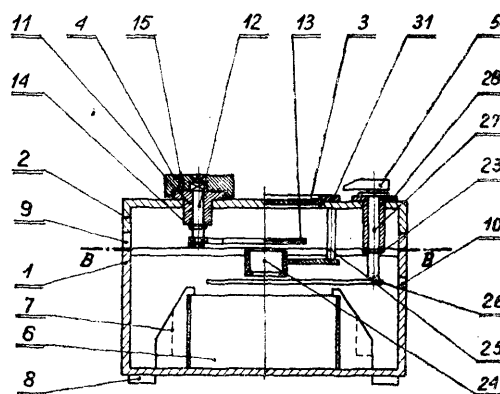
04.11.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Tadeusz Florkowski, Tadeusz Owskiak).

Głowica detekcyjna do wyznaczania zawartości metali w substancjach metodą rentgenowskiej **fluorescencji** radioizotopowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica detekcyjna do wyznaczania zawartości metali w substancjach metodą rentgenowskiej fluorescencji radioizotopowej, sterowana zwłaszcza do określania śladowych zawartości żelaza, miedzi i cynku w oleju silnikowym przy ustalaniu w warunkach polowych stopnia zużycia łożysk tocznych silników lotniczych.

Głowica ma postać płaskiego, wydłużonego prostopadłościanu, zaopatrzonego w pokrywę (2) z wziętnikiem (3) oraz pokrętłami (4) i (5), przy czym w osi wziętnika (3) osadzone są kolejno talerzowe gniazdo (13) oraz w tej samej płaszczyźnie osłona źródła izotopowego, pojemnik (24) źródła izotopowego, płytka filtrów (26) oraz licznik proporcjonalny (6). Talerzowe gniazdo (13), osłona oraz płytka filtrów (26) osadzone są obrotowo wychylnie względem pojemnika (24) źródła izotopowego, przy czym przesunięcie osłony źródła izotopowego uzyskuje się poprzez obrotowe wychylenie talerzowego gniazda (13) za pomocą pokrętła (4) w kierunku źródła izotopowego. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54665

20.11.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Żuk).

Przystawka do homogenizatora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka do homogenizatora, służąca do rozbijania komórek mikroorganizmów. Przystawka według wzoru użytkowego składa się z naczynia (1) cylindrycznego, w którego poboczniczy, w dolnej i górnej części, zamontowane są rurki (4, 5), służące do doprowadzenia i odprowadzenia czynnika chłodzącego. Wewnątrz naczynia (1) umieszczona jest między elementami sprężystymi centrującej wkładki (2) próbówka (3).

Mieszadło (6) przystawki mocowane jest bezpośrednio na wale (8) homogenizatora i wykonane jest w postaci płaskiej, okrągłej płytki, odgiętej w przeciwnych kierunkach wzdłuż dwóch wzajemnie równoległych linii, stycznych do wału (8) homogenizatora. Konstrukcja taka umożliwia zwiększenie obrotów homogenizatora, co wiąże się ze znacznym skróceniem czasu procesu rozbijania komórek.

(1 zastrzeżenie)

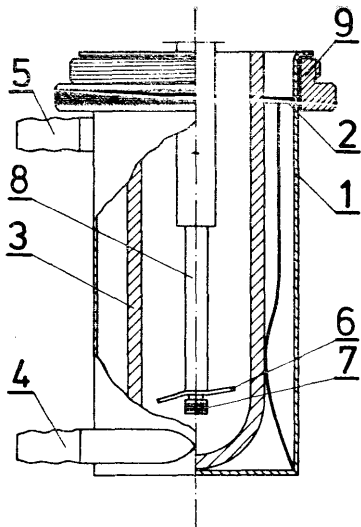


Fig. 1

G01n; G01N

W. 54666

20.11.1975

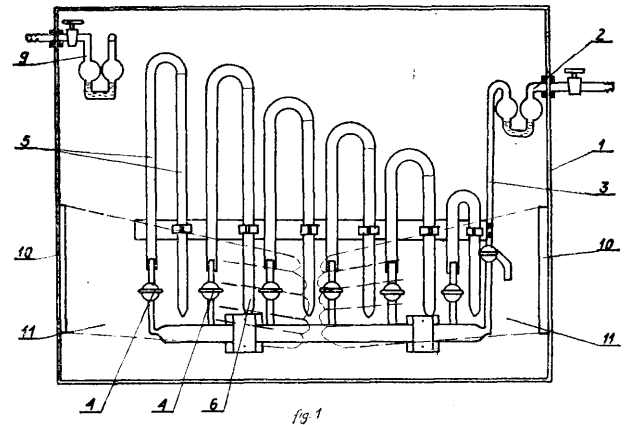
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Henryk Sobolewski).

Komora do wypełniania gazem naczyń laboratoryjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora do wypełniania gazem naczyń laboratoryjnych zawierających próbki nietrwałych związków. Komora według wzoru składa się z obudowy (1), w której osadzony jest wlotowy przepływomierz gazowy (2) połączony rurkami doprowadzającymi (3) z kranami rozprowadzającymi (4) poprzez przewody giętkie (5) z rurkami szklanymi (6). Rurki szklane (6) osadzone są w sprężystych uchwytych ruchomego ramienia umocowanego w tylnej ścianie obudowy (1).

W drugiej ścianie bocznej obudowy (1) osadzono wylotowy przepływomierz gazowy (9). W otworach (10) ścian bocznych są umocowane szczelnie gumowe rękawice (11). Komora według wzoru ma szerokie zastosowanie w pracach laboratoryjnych.

(1 zastrzeżenie)



G03g; G03G

W. 54386

22.09.1975

Centralne Biuro Studiów i Projektów Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Grzegorz Zabłocki).

Urządzenie do automatycznego podawania papieru z beli, zwłaszcza w kopiarkach marki „RANK-XEROX-1860 PRINTER”

Urządzenie do automatycznego podawania papieru z beli, zwłaszcza w kopiarkach marki „RANK-XEROX-1860-PRINTER”, mające zastosowanie w reprodukcji oryginałów o nieograniczonej długości, skonstruowane jest w formie ramy (1) z rurek stalowych z wysięgnikami, na których umieszcza się w gniazdach (2) oś roboczą (8) z belą (9) papieru.

Rama (1) ponadto jest wyposażona u góry w zastrzaski, zaś u dołu w listwę drewnianą (4). Na osi roboczej (5) znajdują się nakrętki ustalające (13) oraz zaciski osiowe (11) składające się z tulei stałej ustalonej motylkiem dociskowym i z obrotowej tulei stożkowej z wsuniętym w nią łożyskiem.

(3 zastrzeżenia)

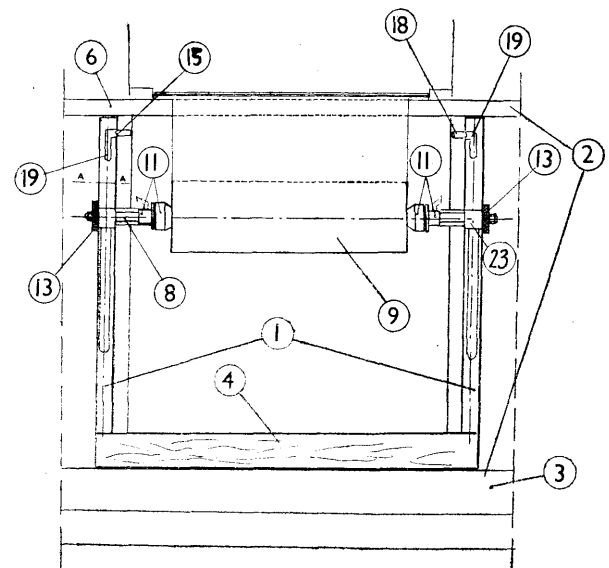


Fig. 1

G06f; G06F
G05g; G05G

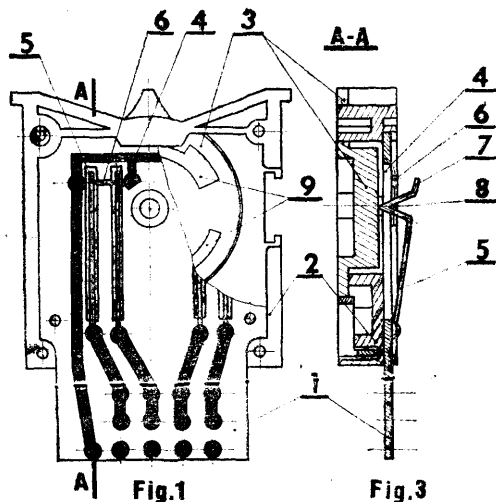
W. 54463

16.06.1972

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Stanisław Orzepowski, Andrzej Antoni Kalita).

Przełącznik cyfra-kod

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik cyfra-kod, przeznaczony do stosowania w zakładach automatyki oraz zakładach pomiarowych dla cyfrowego nastawiania żądanej wartości. Przełącznik ma laminatową płytkę (1) zamocowaną do obudowy (2) oraz obrotowo zamocowaną nastawną tarczę (3). W laminatowej płytce (1) są wykonane wycięcia (4), w których są usytuowane ruchome zestyki (5), zamocowane sprężynująco do laminatowej płytki (1). Każdy z ruchomych zestyków (5) jest utworzony z odcinka sprężystego przewodnika, który jednym końcem jest trwale zamocowany do laminatowej płytki (1), a drugi koniec jest wygięty w kształcie litery „V” i zakończony kontaktującym stykiem (7).



Grzbiet wygięcia (8) przechodzi przez wycięcia (4) płytki (1) i opiera się na powierzchni nastawnej tarczy (3) pełniąc rolę wodzika. Na powierzchni nastawnej (3) tarczy są koncentryczne wgłębienia (9) a na bocznej powierzchni cylindrycznej są rozmieszczone

cyfry od 0 do 9. Ilość ruchomych zestyków (5) oraz wgłębień (9) zależy od rodzaju kodu, na który jest zaprojektowany przełącznik. (1 zastrzeżenie)

G12b; G12B

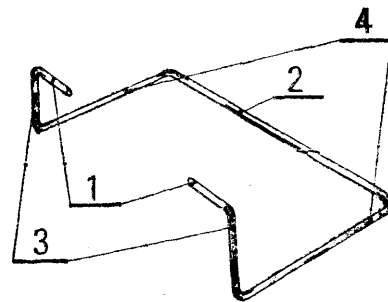
W. 54500

21.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Henryk Pietrusiewicz, Maciej Kominek).

Uchwyt-wspornik do obudowy przyrządów elektronicznych

Uchwyt-wspornik według wzoru użytkowego ma zastosowanie do przenoszenia przyrządu, ustawienia przyrządu ukośnie w czasie pracy i zabezpieczenia przed zsuwaniem się na bok przyrządu ustawionego na drugim. Uchwyt-wspornik składa się z dwóch części obrotowych (1), uchwytu (2) i dwóch części bocznych zawierających ramiona (3) i (4). Części o-



brotowe (1) leżące w jednej osi, służą do obrotowego zamocowania uchwytu-wspornika w obudowie. Wierzchołek kąta utworzonego przez ramiona (3) i (4) stanowi wspornik. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

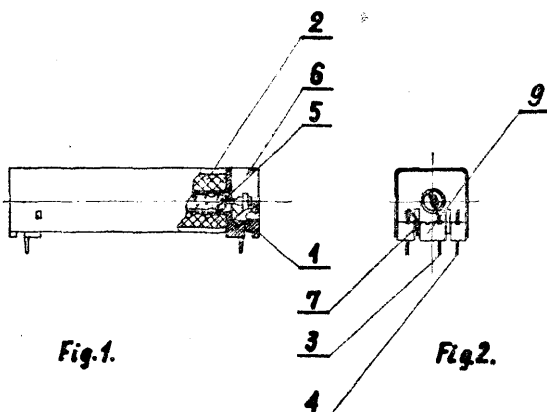
W. 54189

18.06.1975

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stanisław Gruczyński, Stanisław Wójcik).

Przełącznik jednokontaktronowy do obwodów drukowanych

Przełącznik jednokontaktronowy, przeznaczony do montażu na płytkach drukowanych, posiada ekran magnetyczny (6) osadzony w sposób zatrzaskowy na



karkasie (1) z uzwojeniami (2), który ma kształt ceownika o długości odpowiadającej długości kontaktoru (5). W karkasie (1) osadzone są niesymetrycznie końcówki lutowicze (3) i (4), przy czym końcówka (3) osadzona jest w otworze (9) karkasu (1). Uzwojenia (2) połączone są z końcówkami lutowicznymi (3 i 4) przewodami ułożonymi w rowkach (7). (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

W. 54397

26.09.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż” Nr 1, Kraków, Polska (Karol Kołodziejczyk, Wiesław Ropka).

Łącznik elektryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik elektryczny służący do połączenia elektrycznego części stałej z częścią ruchomą urządzenia elektrycznego za pomocą zespołu styków stałych i ruchomych współpracujących ze sobą.

Łącznik według wzoru ma styki stałe (3) i ruchome (4) wykonane z płaskownika aluminiowego lub miedzianego. Każdy stały styk (3) ma kształt ceowni-

ka, którego podstawa przymocowana jest do izolacyjnej płyty (2) za pomocą śrub (6). Każdy ruchomy styk (4) posiada kształt kątownika nierównoramienne, na którego krótszym ramieniu umieszczone są dociskane sprężyną szczęki (5), dłuższe zaś ramie mocowane jest do izolacyjnej podstawy (1) za pomocą śrub (6). (2 zastrzeżenia)

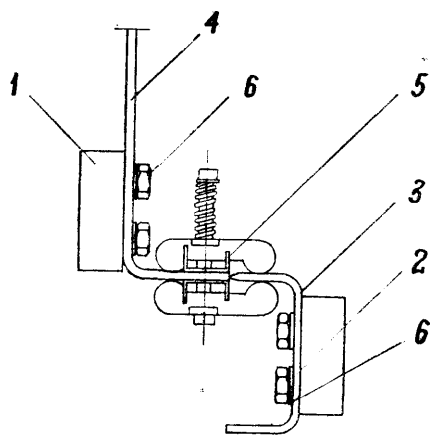


fig. 1

H01j; H01J W. 54482 15.10.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Terach, Kazimierz Narożny).

Przystawka termostatująca do spektrofotometru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka termostatująca do spektrofotometru pozwalająca na pomiary ekstynkcji roztworów w podwyższonej temperaturze.

Przystawka termostatująca składa się z korpusu (1) frwale połączonego z dwoma pojemnikami (2) na kufwetv.

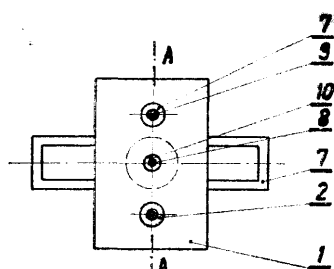


Fig 2

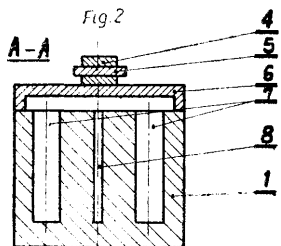


Fig 3

Korpus (1) zaopatrzony jest w pokrywę izolacyjną (8), na której umocowane jest gniazdo wielostykowe (4) mające pierścień światłoszczelny (5). Wewnątrz korpusu (1) umieszczone są dwie grzałki (9) osadzone w otworach (7) i czujnik temperatury (10) umieszczony w otworze (8). Pojemniki (2) mają po dwa prostokątne otwory (3).

Przystawka termostatująca znajduje zastosowanie jako dodatkowe wyposażenie do wszystkich typów spektrofotometrów nieprzystosowanych konstrukcyjnie do wykonywania pomiarów ekstynkcji roztworów w podwyższonej temperaturze. (1 zastrzeżenie)

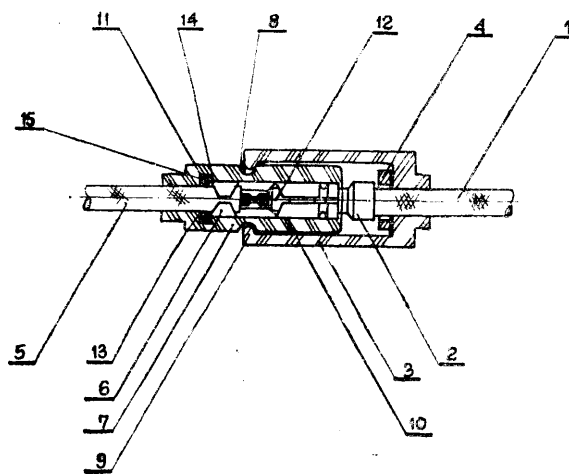
H01r; H01R W. 54530 28.10.1975
H02g; H02G

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Wójcik).

Złącze konektorowe cylindryczne z osłoną dla instalacji elektrycznych

Złącze konektorowe cylindryczne z osłoną dla instalacji elektrycznych maszyn lub innych urządzeń, w którym końcówka (2) jest wyposażona w osłonę (3) zachodzącą po połączeniu końcówki (2) z nasadką (6) na osłonę (1) nasadki, charakteryzuje się tym, że w ścianie wewnętrznej osłony (7) z nasadką (6) znajduje się rowek (11) o powierzchniach bocznych (13, 14) prostopadłych do osi wzdłużnej (12) nasadki (6), w którym jest osadzony pierścień zabezpieczający (15).

Rowek (11) znajduje się w części osłony (7) obejmującej przewód (5) a odległość od osi (12) nasadki (6) powierzchni bocznej (14) położonej bliżej nasadki (6) jest większa od odległości do osi (12) nasadki (6) drugiej powierzchni bocznej (13), położonej w obrębie przewodu (15). (2 zastrzeżenia)

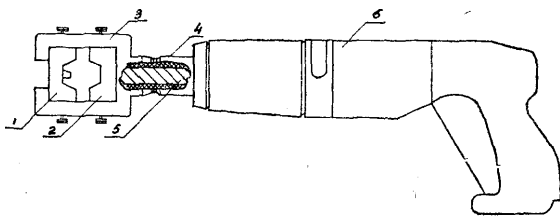


H01r; H01R W. 54551 03.11.1975

Kombinat Budowlano-Remontowy Handlu i Usług „Budrem”, Łódź, Polska (Mirosław Klem).

Urządzenie do wykonywania połączeń przewodów

Urządzenie do wykonywania połączeń przewodów, zwłaszcza do zaprasowywania końcówek kablowych i zacisków tulejkowych na żyłach kabli i przewodów, ma zaciskową głowicę (3), korzystnie widelkową, zaopatrzoną w wymienne szczęki (1) i (2), przy czym tylna część korpusu zaciskowej głowicy (3) ma postać tulei (4) z suwliwie osadzonym w niej tłokiem (5), rozłącznie zamocowanej w przedniej części korpusu (6) tłokowego pistoletu do wbijania kołków lub gwoździ w twarde materiały. (1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

W. 54412

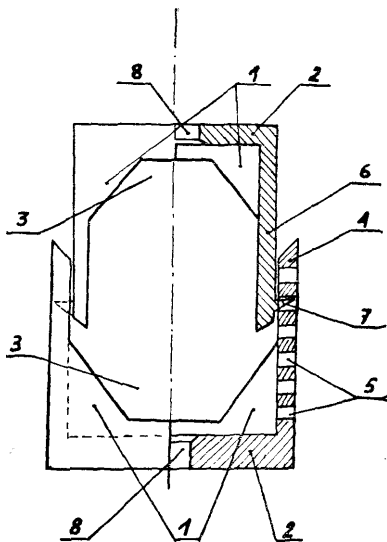
02.10.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Jerzy Korzeniowski, Edward Klimecki).

Uchwyt do przewodów

Uchwyt do przewodów, przeznaczony zwłaszcza do mocowania elektrycznych i/lub rurowych przewodów na ścianach budynków, składa się z wykonanych ze sprężystego materiału dwóch rozłącznie ze sobą połączonych części, mających kształt czworobocznego korytka, którego dwa przeciwległe boki (1) mają zbieżne w kierunku dna (2) wycięcia (3).

Pozostałe dwa boki (4) jednej z części uchwytu mają szereg równoległych do dna (2) podłużnych przelotowych szczelin (5), zaś na dwóch pozostałych bokach (6) drugiej części są podłużne ostre wypusty (7), stanowiące zaczepowe zęby. (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G
H01r; H01R

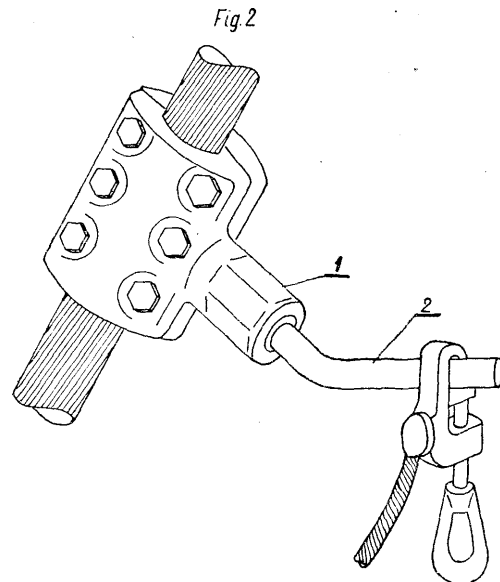
W. 54537

30.10.1975

Elektrownia „Dolna Odra”, Nowy Czarneków k/Szczecina, Polska (Andrzej Brzeziński).

Zacisk odgałęźny

Zacisk odgałęźny nakładkowo-zaprasowywany składa się z zacisku odgałęźnego oraz sworznia o odgiętej pod kątem około 45° końcówce (2) zakończonej kołnierzem, której długość określona jest lokalnymi warunkami technicznymi rozdzielni a średnica wielkością produkowanych zacisków fazowych uziemiaczy przenośnych. Sworzeń zaprasowany jest w częściowo obciętej tulei (1) zacisku odgałęźnego. (1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

W. 54830

13.11.1975

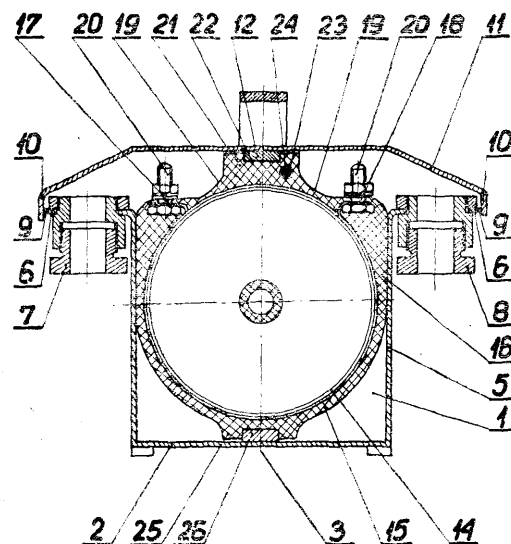
H02k; 02K

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych „Elmor”, Gdańsk, Polska (Stanisław Makaruk, Agnieszka Urban, Wojciech Wierzchowski, Ryszard Rombel, Grażyna Kwiatkowska, Zygmunt Szczepkowski, Adam Szymański).

Filtr przeciwwzakłóceńowy zwłaszcza do ograniczania zakłóceń radiowych prądu

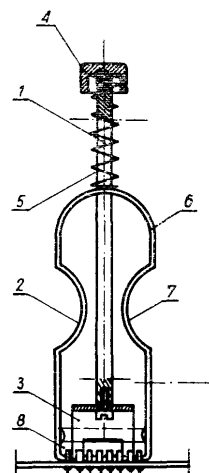
Filtr przeciwwzakłóceńowy ma cewki (14), zaciski (17) wejściowe i zaciski (18) wyjściowe oraz gniazdo (23) kondensatora (24) umieszczone w zalewie (15) izolacyjnej. Zalewa (15) izolacyjna jest tak ukształtowana, że jej boczne ścianki (16) są płaskie i przylegają do ścianek (5) bocznych skrzynki (1) a zaciski (17 i 18) wejściowe i wyjściowe cewki (14) wystają z poziomych płaszczyzn (19) zalewy (15) i skierowane są gwintowanymi końcówkami (20) w kierunku pokrywy (11).

Zalewa (15) ma w górnym usytuowanym w osi (3) symetrii zgrubieniu (21) gniazdo (22) ustalające położenie cewki (14) względem pokrywy (11) i gniazdo



(23) kondensatora (24), a w dolnym zgrubieniu (25) gniazdo (26) ustalające położenie cewki (14) w skrzynce (1). Skrzynka (1) filtra ma do dna (2) przymocowany płaskownik (4) ustalający położenie cewki (14) a jej ściany (5) boczne są odgięte tworząc boczne półki (6), w których umieszczone są po jednej stronie dławica (7) kabli wejściowych, a po drugiej stronie dławica (8) kabli wyjściowych. Obrzeża (9) bocznych półek (6) przylegają do bocznych ścian (10) pokrywy (11), która ma od wewnętrznej strony w osi (3) symetrii przymocowany płaskownik (12) ustalający położenie pokrywy (11) względem cewek (14) i jest połączona ze skrzynką (1) śrubami. (2 zastrzeżenia)

(1) jest suwliwie zamocowany w dociągaczu (2) i wykonuje ruchy do góry i do dołu. Dolna część ramion (8) odciągacza (2) posiada kształt haczyków, które służą do zaczepienia o układ scalony (8). (2 zastrzeżenia)



H05k; **H05K** W. 54472 13.10.1975

Instytut Tele-i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Stefan Wesołowski, Zdzisław Opałka).

Przyrząd do wyciągania układów scalonych

Przyrząd posiada odciągacz (2) z ramionami (6) i mostek (3) do uchwycenia układu scalonego, oraz popychacz (1) zaopatrzony w górnej części główką (4), która jest oporem dla sprężyny (5) od góry. Popychacz

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 19 (73) 1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
160511	E04b	E04B	43
161333	C07d	C07D	30
161442	C07d	C07D	30
161647	C07d	C07D	31
161786	C07d	C07D	31
162571	C07f	C07F	35
1625*73	C07f	C07F	35
162642	C07d	C07D	31
162768	C07c	C07C	25
162769	C07c	C07C	25
162770	C07c	C07C	25
163307	B41j	B41J	12
163485 T	E21d	E21D	45
163701	C07d	C07D	32
163702	C07d	C07D	32
163704	C07d	C07D	32
166043	E04b	E04B	43
166044	E04b	E04B	43
166771 T	C07d	C07D	33
168600	E21c	E21C	45
173326	F02b	F02B	50
174830	F02b	F02B	50
175359	C02c	C02C	22
176120	H04n	H04N	65
176301	C12d	C12D	38
176332	A01n	A01N	1
176473	C07d	C07D	33
176610	C07c	C07C	25
176929	B01f	B01F	5
176933,	C10b	C10B	37
176940	B65g	B65G	16
176986	F16k	F16K	54
177128	B28b	B28B	10
177129	F16d	F16D	52
177137	F16h	F16H	54
177176	B23f	B23F	8
177202	B29d	B29D	11
177219	B22d	B22D	7
177222	B22d	B22D	7
177244	C22c	C22C	39
177245	B28b	B28B	11
177246	F16k	F16K	55
177249	B66b	B66B	19
177280	F16d	F16D	52
177291)	F01p	F01P	49
177312	B23b	B23B	8
177330	B23k	B23K	9

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
177340	B24b	B24B	10
177349	F01d	F01D	48
177370	F01k	F01K	49
177395	C21d	C21D	39
177401!	B66b	B66B	19
177402	B66b	B66B	19
177423	B65k	B65K	19
177557	A23g	A23G	3
177562	B60b	B60B	13
177565	E03b	E03B	42
177622	G01n	G01N	59
177672	F16h	F16H	54
177673	F16d	F16D	53
177689	B63c	B63C	15
177690	F24c	F24C	56
177713	A01f	A01F	1
177725	F04d	F04D	51
177731 T	E21d	E21D	46
177776	F24g	F24G	56
177777	B63b	B63B	14
177800	C07d	C07D	33
177810	B65g	B65G	16
177817	B63b	B63B	14
177822	C02c	C02C	22
177824	C07c	C07C	25
177825	B65g	B65G	16
177834,	C07c	C07C	25
177843	C07c	C07C	25
177865	C09d	C09D	37
177904 T	F04b	F04B	51
177905	B65g	B65G	17
177922	E04b	E04B	43
177924	E04b	E04B	43
177933	C02c	C02C	22
177934	E04g	E04G	44
177935	F04d	F04D	51
177937	C07c	C07C	26
177941	E04h	E04H	44
177945	C07c	C07C	26
177952	E21d	E21D	46
177953	E21d	E21D	46
177954	E21d	E21D	46
177966	C09h	C09H	37
177977	E21d	E21D	47
177982	B01j	B01J	5
177994	E04h	E04H	44
178004	E21b	E21B	44

1	2	3	4
178006	B29c	B29C	11
178021	A63b	A63B	4
178066	F01d	F01D	48
178098	C07c	C07C	26
178100	C07c	C07J	26
178116	B65g	B65G	17
178133	B65g	B65G	17
178152	C07c	C07C	26
178178	E21d	E21D	47
178193	C07c	C07C	27
177953	E21d	E21D	46
178293	A61k	A61K	3
178239	E21f	E21F	48
178250	E21d	E21D	47
178265	C11b	C11B	38
178266	E01g	E01G	42
178294	C07c	C07J	27
178339	C07f	C07F	45
178382	E21c	E21C	36
178402	G01n	G01N	59
178443	G01c	G01C	57
178456	B41c	B41C	12
178591	C07c	C07C	27
178592	D06n	D06N	41
178610	C07c	C07C	27
178621	C03c	C03C	28
178625	C07c	C07C	28
178655,	B41m	B41M	19
178933	B29d	B29D	12
179352 T	G01n	G01N	59
179412	B65b	B65B	15
179486	F25d	F25D	57
179634	G01b	G01B	57
179762	C07c	C07C	28
179829 T	A23b	A23B	
180244	B01j	B01J	6
180357 T	H02p	H02P	64
180420 T	B22c	B22C	7
180446 T	B21k	B21K	
180605	B66d	B66D	20
180757	G01g	G01G	58
180808 T	B23k	B23K	9
180889	C07d	C07D	33
181051 T	B65g	B65G	18
181460 T	G01c	G01C	58
181674 T	G05d	G05D	60
182001 T	B62m	B62M	14
182463 T	G06t	G06T	61
182565 T	F23q	F23Q	56
182581 T	H03f	H03F	65
182600 T	E01b	E01B	42
182736	D03c	D03C	40
182737	D01h	D01H	40
182770 T	D01h	D01H	40
182855	A61m	A61M	4
182900 T	B26	B26	10
182913	C07c	C07C	28
182963	B66f	B66F	20
183073 T	C10b	C10B	38
183096 T	C01b	C01B	21
183109 T	C08g	C08G	36
183110 T	C08g	C08G	36
183129	B60d	B60D	13
183186	G11b	G11B	62
183207 T	C04b	C04B	22

1	2	3	4
183214 T	C08g	C08G	36
183221 T	C23c	C23C	39
183242 T	C01g	C01G	21
183254 T	C04b	C04B	22
183255 T	C04b	C04B	22
183256 T	C04b	C04B	22
183257 T	C04b	C04B	23
183275 T	C07d	C07D	33
183278 T	C08c	C08C	36
183282 T	G01n	G01N	60
183283 T	C07c	C07C	28
183285 T	C01b	C01B	21
183298 T	C04b	C04B	23
183328 T	C04b	C04B	23
183336 T	C07d	C07D	34
183339 T	C23c	C23C	39
183343 T	G01b	G01B	57
183375 T	C07d	C07D	34
183402 T	C04b	C04B	23
183418 T	C04b	C04B	23
183423 T	C07d	C07D	34
183432 T	B64d	B64D	15
183456 T	B65g	B65G	18
183458 T	B65g	B65G	18
183487 T	F02b	E02B	50
183491 T	B21b	B21B	6
183522	C11d	C11D	38
183565	H01h	H01H	62
183668	A47j	A47J	3
183673 T	H04n	H04N	65
183741	C01b	C01B	21
183801	C08j	C08J	37
183805	A61k	A61K	4
183816 T	G01s	G01S	60
183884	C23b	C23B	39
183889	B01k	B01K	5
183922	C08g	C08G	37
183997	C04b	C04B	23
184062	C08f	C08F	36
184211	B22c	B22C	7
184231	A01n	A01N	1
184233	C07d	C07D	35
184271 T	C04b	C04B	24
184328	C23c	C23C	39
184370	B21c	B21C	6
184498 f	G09b	G09B	61
184521	C07c	C07C	28
184572	A61f	A61F	3
184573	A01n	A01N	2
184582	C01b	C01B	21
184607	H02k	H02K	64
184612	B23q	B23Q	9
184651	G01n	G01N	60
184684	C01b	C01B	21
184691	C05f	C05F	24
184779	C08f	C08F	36
184783	C07c	C07C	29
184786	C07c	C07C	29
184800	F16h	F16H	54
184861	F01n	F01N	48
184866	C07c	C07C	29
184881	C04b	C04B	24
184945	C07c	C07C	30
185077	H01m	H01M	63

1	2	3	4
185102	H01j	H01J	63
185155	A22c	A22C	2
185173	F16k	F16K	55
185174	D06p	D06P	41
185185 T	F04d	F04D	51
185197	F16l	F16L	55
185203	C10b	C10B	38
185221	C21b	C21B	38
185222	B61g	B61G	13
185301	F23c	F23C	55
185356	H02g	H02G	63
185364	B27b	B27B	10
185422	B23b	B23B	8
185463	H02k	H02K	64
185446	B66b	B66B	20
185467	B60c	B60C	13

1	2	3	4
185471	H01h	H01H	62
185478	F16d	F16D	53
185480	B23p	B23P	9
185482	B03c	B03C	6
185521	D21d	D21D	41
185576	A01n	A01N	2
185577	B21d	B21D	6
185580	F16d	F16D	53
185582	F15b	F15B	52
185587	A23k	A23K	3
185762 T	G01c	G01C	58
185777 T	G08b	G08B	61
185805 T	G09b	G09B	62
185806 T	C04b	C04B	24
185978 1	G01f	G01F	58
186863	E21c	E21C	45

Wykaz zgłoszeń użytkowych
opublikowanych w BUP nr 19 (73) 1976 r. w układzie numerowym

Nr. zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
51334	A04h	: A04H	67
52712	A47k	A47K	72
53244	E02d	E02D	89
53339	G01f	G01F	105
53662	A47g	A47G	71
53699	E21d	E21D	97
53758	A01b	A01B	67
53773	B27h	B27H	80
53950	E04f	! E04F	94
54010	B41g	B41G	81
54038	B60d	B60D	81
54065	F02p	F02P	99
54092	A45c	A45C	68
54118	A61b	A61B	73
54130	G01m	G01M	106
54143	B25h	B25H	
54167	E05b	E05B	95
54189	H01h	H01H	108
54196	G01g	G01G	105
54198	A43b	A43B	68
54203	A61f	A61F	73
54212	B27b	B27B	80
	B25b	B25P	
54214	D01g	D01G	88
54215	B05c	B05C	74
54216	B05c	B05C	74
54297	F16l	F16L	101
54299	B67b	B67B	87
54307	E21f	E21F	98
54317	B63b	B63B	84
54325	E21b	E21B	97
54341	A47k	A47K	72
54349	A47b	A47B	69
54350	A47b	A47B	70
54356	A47b	A47B	70
54359	F42b	F42B	104
54362	E05f	E05F	96
53773	B27h	B27H	80
54369	A47b	A47B	70
54381	F25b	F25B	103
54386	G03g	G03G	107
54387	A46b	A46B	69
54397	H01h	H01H	109
54410	F16l	F16L	102
54412	H02g	H02G	110
54413	E05f	E05F	96
54432	E04h	E04H	94
	A01f	A01F	

Nr. zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54435	B23k	B23K	77
54436	B02b	B02B	74
54438	F26b	F26B	103
54441	B62b	B62B	82
54442	A47l	A47L	73
54445	G01n	G01N	106
54446	B26	B26	79
54447	E05d	E05D	96
54463	G06f	G06F	107
	G05g	G05G	
54467	B65j	B65J	86
54469	B23p	B23P	77
54472	H05k	H05K	111
54475	B25l	B25D	79
54477	B21d	B21D	76
54480	B24b	B24B	77
54481	A22?	A22C	68
54482	H01j	H01J	109
54483	F21q	F21Q	102
54484	A47g	A47G	71
54486	F16k	F16K	101
	B23b	B23B	
54487	A47b	A47B	70
54491	B25b	B25B	78
54492	C23b	C23B	38
54495	B61g	B61G	32
54496	B62b	B62B	83
54499	B61d	B61D	82
54500	G12b	G12B	108
54501	F16d	F16D	100
54502	A24c	A24C	68
54503	F21q	F21Q	103
54517	B61l	B61L	82
54521	B62d	B62D	83
54523	E04b	E04B	91
	E04f	E04F	
54524	B25b	B25B	78
54525	F28c	F28C	104
54527	E06b	E06B	96
54529	F16d	F16D	100
54530	H01r	H01R	109
54531	F18d	E28D	102
54532	B66b	B66B	87
54533	B21c	B21C	75
54536	E21f	E21F	98
54537	H02g	H02G	110
	H01r	H01R	
54538	B60j	B60J	81

1	2	3	4
54539	G01f	G01F	105
	G01l	G01L	
54540	B63b	B63B	84
54542	B21c	B21C	75
54547	E04h	E04H	95
54548	A45c	A45C	69
54551	H01r	H01R	109
54552	B62b	B62B	83
54554	B65g	B65G	85
54555	A47h	A47H	72
54559	G01n	G01N	106
54560	B65d	B65D	84
54561	F04b	F04B	99
54562	B67b	B67B	87
54577	A47g	A47G	72
54582	E21d	E21D	98
54584	E01c	E01C	89
	A62c	A62C	
54587	A47b	A47B	71
54588	F16j	F16J	100
54604	F22c	F22C	103
54605	B28b	B28B	80
54608	B23p	B23P	77
54613	B21j	B21J	76
54619	A01k	A01K	67
54620	B23b	B23B	76
54624	B65g	B65G	85
54628	E02d	E02D	90
54630	H03h	H03H	110
	H02k	H02K	
54631	A47b	A47B	71
54632	F28c	F28C	104
54635	B28b	B28B	80
54637	B25b	B25B	78
54646	B01f	B01F	74

1	2	3	3
54650	E21b	E21B	97
54651	B21b	B21B	75
54652	F15b	F15B	99
54662	B21d	B21D	76
54664	E04h	E04H	95
54663	B65d	B65D	84
54665	G01n	G01N	107
54666	G01n	G01N	107
54667	E03c	E03C	90
54675	B25b	B25B	79
54677	B65g	B65G	86
54680	E04b	E84B	91
54681	E04b	E04B	91
54683	E04b	E04B	91
54684	E04b	E04B	92
54685	E04b	E04B	92
54687	E04b	E04B	92
54688	E04b	E04B	93
54689	E04b	E04B	93
54690	F16t	F16T	102
54691	E02f	E02F	90
54692	F16c	F16C	99
54694	B65d	B65D	85
54698	F16k	F16K	101
54699	E04d	E04D	94
	E04c	E04C	
54700	E04b	E04B	93
	F16b	F16B	
54701	E02d	E02D	90
54702	E01c	E01C	89
54707	B65g	B65G	86
54708	F16j	F16J	101
54709	B28b	B28B	81
54714	E01d	E01D	89
	E04g	E04G	
54720	B65d	B65D	85

K O M U N I K A T

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 15 (69) 1976 rok
zamieszczono błędnie datę publikacji

jest: 01. 06. 1976

powinno być: 17. 07. 1976

Za pomyłkę przepraszamy

Sprostowania

Nr BUP-u str. Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
12/1976 str. 111 W. 53700	Stanisław Berczkowski	Stanisław Berezowski
13/1976 str. 72 P. 175908	Przemysław Instytut Telekomunikacji. cj. Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kiebowicz, Aleksy Pankow)	Przemysław Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kiebowicz, Aleksy Pankow, Tadeusz Stencki)
14/1976 str. 20	P. 182777 T	P. 182777

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e

że w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej
są jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa:

- **WYKAZ PATENTÓW NA WYNAŁAZKI** udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w 1973 r. cena 110 zł
- **WYKAZY ZNAKÓW TOWAROWYCH I WZORÓW ZDOBNICZYCH** zarejestrowanych w Urzędzie Patentowym PRL
 - w 1972 roku cena 110 zł
 - w 1973 roku cena 110 zł
- **TABLICE PRZEJŚĆ z NKP na MKP** cena 30 zł
- **MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA (skrótowa)** cena 45 zł
- **ALFABETYCZNY INDEKS HASEŁ NKP DO MKP** cena 60 zł

Zamówienia na te wydawnictwa należy kierować na adres:

POWSZECHNA KSIĘGARNIA WYSYŁKOWA
00-950 WARSZAWA, UL. NOWOLIPIE 4

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1—4
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport).	5—20
Dział C — Chemia i metalurgia	21—39
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	40—41
Dział E — Budownictwo i górnictwo.	42—48
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	48—57
Dział G — Fizyka	57—62
Dział H — Elektrotechnika	62—68
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	112

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	67—73
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport).	74—87
Dział C — Chemia i metalurgia	88
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	88
Dział E — Budownictwo i górnictwo.	89—98
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	99—104
Dział G — Fizyka	108—111
Dział H — Elektrotechnika	105—108
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	115

