

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 20 (74)

Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21.XII.1972 r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL — 00-950 Warszawa** skr. poczt. 203 **AL**, Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można **zamawiać** w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę, w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, **COIP**, **AL** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w **Urzędzie** Patentowym PRL — **Centralny** Ośrodek Informacji Patentowej, **AL** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1976 r. Podp. do druku we wrześniu 1976 r. Ark. wyd. 9, 90; ark. druk. 8, 5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61×86. Nakład 2970+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35S26

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. **Seweryna Pieniążnego** — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1535

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25.09.1976 r.

Nr 20 (74) Rok III

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

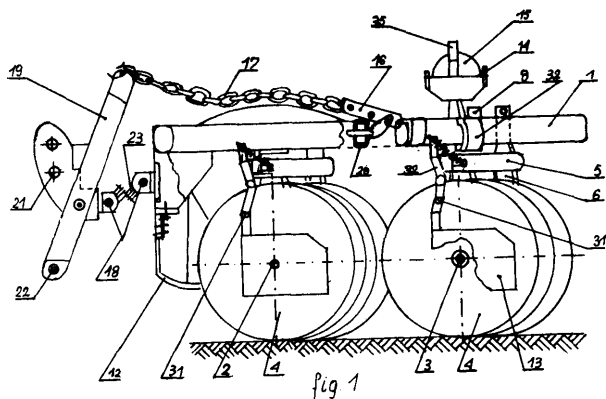
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G P. 178974 20.03.1975
Okręgowy Zakład Lasów Państwowych, Szczecinek, Polska (Zygmunt Niziński).

Urządzenie do pielęgnacji gleby, zwłaszcza w uprawach leśnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do wykonywania różnego rodzaju prac pielęgnacyjnych w uprawach polowych, a zwłaszcza w uprawach leśnych zakładanych na zapniaczonych zrębach czy też gruntach porolnych, jak również do pielęgnacji szkółek leśnych, mineralizowania pasów przeciwpożarowych oraz do przemieszczania z glebą rozsiewanych nawozów. Może być stosowane do przemieszczania gruntów z kruszywem i piaskiem, czy też piasku z cementem przy budowie i remoncie dróg.

Urządzenie składa się z nie mniej niż dwóch usytuowanych równolegle ram (1) mających co najmniej po dwie zaopatrzone w różną ilość tnących elementów (4) osie (2) i (3) ułożyskowane we wspornikach (6) o różnych długościach przymocowanych do poprzeczek (5), które to poprzeczki (5), jednym końcem połączone są z ramą (1) bolcem (8), a drugim końcem zaopatrzoną w obejmę ścisną śrubą z wygiętym płaskownikiem umocowanym do boku ramy (1), która to rama (1) zaopatrzona w nastawną odbojnicę (12), ruchome osłony (13), gniazdo (14) dociążników (15) i zaczep (16) łańcucha (17), połączona jest zawiasowym łącznikiem (18) z zaopatrzoną w wysięgniki (19) belką, która łączona jest swym zaczepem (21) i bolcowymi zaczepami (22) hydraulicznych siłowników z ciągnikiem. (6 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 184169 22.10.1975
Pierwszeństwo: 25.10.1974 — RFN (nr P 24 50 677.2)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek szkodnikobójczy do gazowania o przedłużonym działaniu

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera tiofosforan dwumetylo-2, 2-dwuchlorowinyłowy oraz stałe nośniki i ewentualnie substancje pomocnicze i/lub wypełniacze. (5 zastrzeżeń)

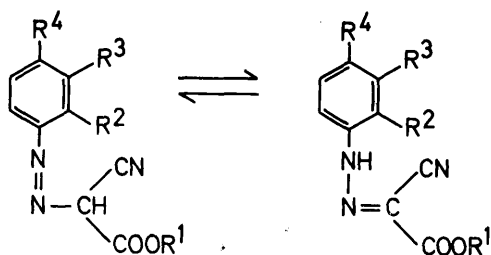
A01n; A01N P. 184208 23.10.1975
Pierwszeństwo: 24.10.1974 — Węgry (nr CI — 1515/1974)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

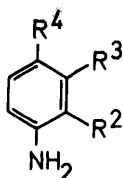
Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Środek grzybobójczy do zwalczania grzybic roślin, zwłaszcza wywołanych mączniakiem, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera jeden lub kilka związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla lub chloroetyłowy, R^2 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub alkoksyłową o 1—4 atomach węgla lub grupę nitrową, R^3 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub alkilową o 1—4 atomach węgla i R^4 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub alkilową o 1—4 atomach węgla, a oprócz tego 99—100%, korzystnie 50—60% znanych środków nośnych i/lub pomocniczych i/lub rozpuszczalników, rozcieńczalników, środków rozpraszających, zwilżających i zwiększających przyczepność i ewentualnie innych środków czynnych biologicznie.

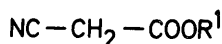
Sposób wytwarzania substancji czynnej środka polega na tym, że dwuazuje się aminę o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie a następnie wprowadza się do reakcji z estrom kwasu cyanooctowego o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie i otrzymane produkty ewentualnie przekształca się w sole. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



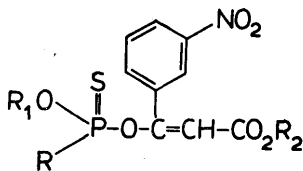
Wzór 3

A01n; A01N P. 185007 25.11.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 26.11.1974 — RFN (nr P 2455 763.9)
 Bayer AG, Leverkusen, RFN.

**Środek owadobójczy i sposób wytwarzania estrów
 kwasu O-winyliotono (tiolo)
 fosforowego (fosfonowego)**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowe estry kwasu O-winyliotono (tiolo) fosforowego (fosfonowego) o wzorze, podanym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkilową, alkoksylową, lub alkilotio o 1—6 atomach węgla albo grupę fenyłową, a R₁ i R₂ oznaczają jednokowe lub różne rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla. Sposób według wynalazku polega na reakcji halogenków estrów kwasu tiono (tiolo) fosforowego (fosfonowego) z estrami alkilowymi kwasu 3-nitro-benzoylooctowego.

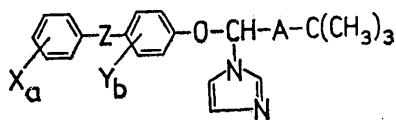


A01n; A01N P. 185008 25.11.1975

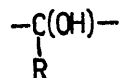
Pierwszeństwo: 27.11.1974 — RFN (nr P 24 55 953.3)
 Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera O, N-acetale dwu-aryloksymidazoli o wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atomy chlorowca, rodniki alkilowe, grupy alkoksylowe, chlorowcoalkilotio, nitrowe, aminowe, alkiloaminowe lub dwualkiloaminowe, Z oznacza wiązanie bezpośrednie, atom tlenu lub siarki, ponadto grupę metylenową, sulfonylową, alkoksymetylenową lub ketonową, A oznacza grupę ketonową, grupę o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, natomiast a i b oznaczają liczby całkowite 0—3, oraz ich sole.



WZÓR 1



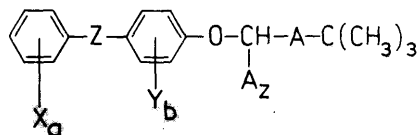
WZÓR 2

A01n; A01N P. 185009 25.11.1975

Pierwszeństwo: 27.11.1974 — RFN (nr P 24 55955.5)
 Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środki grzybobójcze

Środki według wynalazku charakteryzują się tym, że jako substancję czynną zawierają dwu-aryloksy-triazolilo-O N-acetale o wzorze, przedstawionym na rysunku, w którym X i Y oznaczają atomy chlorowca i grupy nitrowe, a ponadto grupy alkilowe, alkoksylowe, chlorowcoalkilotio, aminowe, alkiloaminowe, dwualkiloaminowe lub N-alkilo-alkilosulfonyloaminowe, Z oznacza bezpośrednie wiązanie, atom tlenu lub siarki, ponadto grupę metylenową, alkoksymetylenową, sulfonylową lub ketonową, A oznacza grupę ketonową lub grupę —CH(OH)—, A₂ oznacza rodnik 1, 2, 3-triazolowy—(1), rodnik 1, 2, 4-triazolilowy—(4) lub 1, 2, 3-triazolilowy—(1), natomiast a i b oznaczają liczby całkowite 0—3, oraz ich sole.



A01n; A01N P. 185231 T 04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — RFN (nr P 24 57 688.3)
 BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zawierający stały lub ciekły nośnik, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną ester S-2, 3-dwuchloroallilowy kwasu 2, 2, 4-trójmetyloazetydyno-1-tiokarbaminowego.

(1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 185288 05.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 — Japonia (nr 140657/74)

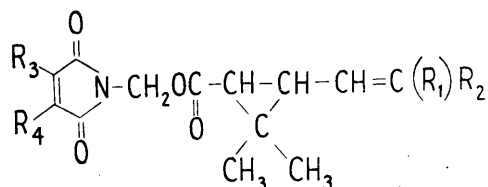
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Isao Ono, Yoshitoshi Okuno, Toshio Nishioka, Nobushige Itaya).

Środek owadobójczy i roztoczobójczy

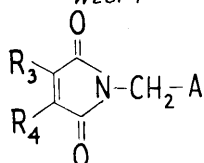
Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy i roztoczobójczy, charakteryzujący się tym, że zawiera obojętny nośnik i jako substancję czynną estry kwasu cyklopropanokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub atom fluoru, atom chloru, bądź atom bromu, R₂ oznacza atom fluoru, atom chloru lub atom bromu, a R₃ i R₄, jednakowe lub różne, oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy zawierający 1—3 atomów węgla, rodnik alkenyloowy zawierający 2—3 ato-

mów węgla, rodnik alkinyłowy zawierający 2—3 atomów węgla, rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym lub atomem chlorowca lub też rodnik aryloalkilowy.

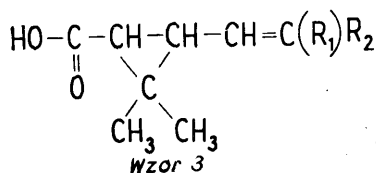
Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania substancji czynnej, który polega na tym, że alkohol, halogenek lub arylosulfonian o ogólnym wzorze 2, w którym R_3 i R_4 mają znaczenia podane powyżej, zaś A oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca lub grupę arylosulfoksyłową poddaje się reakcji z kwasem cyklopropanokarboksylowym o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają znaczenia podane powyżej lub z jego reaktywnymi pochodnymi. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 185419 10.12.1975

Pierwszeństwo: 11.12.1974 — RFN (nr P 25 58 626.3)

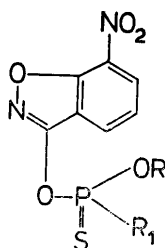
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

**Środek owadobójczy i roztoczobójczy
oraz sposób wytwarzania
estrów benzizoksazolilowych
kwasów tionofosforowych (fosfonowych)**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawierają estry benzizoksazolilowe kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla albo rodnik fenyłowy.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 3-hydroksy-7-nitrobenzizoksazolu z halogenkami estrów kwasów tionofosforowych (fosfonowych).

(2 zastrzeżenia)



A23f; A23F P. 185049 27.11.1975

Pierwszeństwo: 27.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 527870)
18.08.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 605717)

Societ des Produits Nestle S.A., Vevey, Szwajcaria.

**Sposób wytwarzania substancji roślinnych
pozbawionych kofeiny**

Sposób według wynalazku polega na tym, że cieczą niemieszącą się z wodą substancję tłuszczową doprowadza się do styczności z substancją roślinną zawierającą kofeinę, utrzymuje się te substancje w styczności w ciągu okresu czasu wystarczającym do przejścia kofeiny z substancji, roślinnej do substancji tłuszczowej, a następnie od substancji roślinnej pozbawionej kofeiny oddziela się substancję tłuszczową zawierającą kofeinę. (16 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 184442 03.11.1975

Pierwszeństwo: 04.11.1974 — Francja (nr 74 36628)

Société d'Interêt Collectif Agricole dite: France-Lucerne, Paryż, Francja.

**Sposób obróbki zielonych roślin liściastych,
zwłaszcza świeżej lucerny**

Sposób obróbki zielonych roślin liściastych, zwłaszcza świeżej lucerny, obejmujący etap obróbki wstępnej surowca roślinnego i etap prasowania surowca po wstępnej obróbce w celu uzyskaniażądanego stopnia odwodnienia w zakresie 40—65% w stosunku do zawartości wilgoci surowca wyjściowego oraz uzyskania produktu ciekłego zwanego surowicą, charakteryzuje się tym, że surowicę zebraną z etapu prasowania zwraca się częściowo do etapu obróbki wstępnej, przy czym obróbkę wstępną prowadzi się metodą moką przez poddanie kontaktowi wyjściowego surowca roślinnego z uprzednio podgrzaną surowicą.

Powyższy sposób ma na celu uzyskiwanie paszy w formie granulek. (9 zastrzeżeń)

A23n; A23N P. 184527 06.11.1975

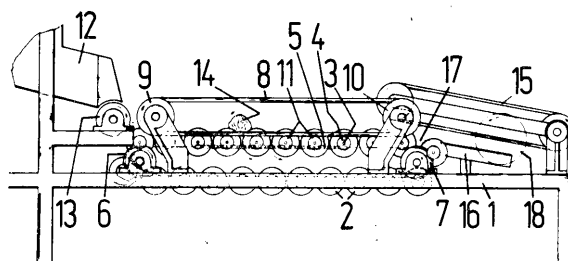
Pierwszeństwo: 06.11.1974 — Holandia (nr 7414482)

Voglar B.V., Zoetermeer, Holandia (Johannes Petrus Hafkamp).

**Sposób obróbki cebulek roślinnych
zwłaszcza cebuli jadalnej oraz urządzenie
do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że główki cebulek są najpierw ukierunkowane a następnie przekazane do dalszej obróbki, przy czym każda podlegająca ukierunkowaniu główka spoczywa przez pewien czas na i pomiędzy powierzchniami pobocznic dwóh rolek obracających się w tym samym kierunku i wprowadzających podlegającą ukierunkowaniu główkę cebuli w ruch obrotowy dla uzyskania takiego efektu ukierunkowania aby oś główki i piętka cebuli przyjęła położenie poziome.

FIG. 1



Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma środki doprowadzające i dawkujące (12 i 13) oraz środki nacinające i obcinające (16 i 18), służące do nacinania zewnętrznej łuski względnie do obcinania piętki i szyjki główek cebuli.

(14 zastrzeżeń)

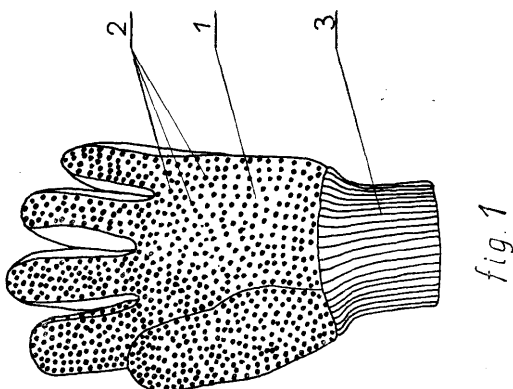
A41d; A41D P. 178700 T 12.03.1975

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłówice, Polska (Kazimierz Rułka, Zbigniew Przedpełski, Grzegorz Dydak, Lechosław Kłoczek).

Rękawica ochronna

Przedmiotem wynalazku jest rękawica ochronna do zabezpieczania dłoni w czasie prac transportowych, załadunkowych oraz przy obsłudze maszyn i urządzeń.

Rękawica ochronna zawiera ehwytną część (1) wzmocnioną tworzywem sztucznym w postaci natrysku (2) korzystnie punktowo o kształcie kołowym oraz część wierzchnią (4) i ściągacz (3) połączonych nierozłącznie, przy czym wewnętrzna część rękawicy zawiera ocieplającą wkładkę filcową. (1 zastrzeżenie)

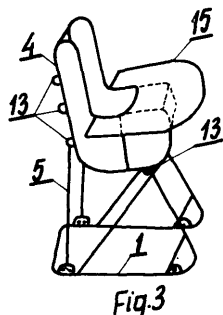
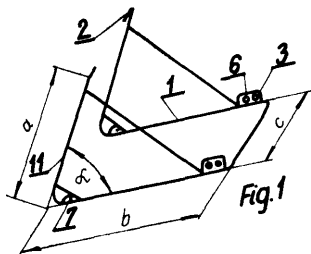


A47d; A47D P. 179005 21.03.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Król).

Rama nośna do montażu zestawów wieloczynnościowych dla dzieci

Rama nośna do montażu zestawów wieloczynnościowych dla dziecka tworzących krzesło do karmienia, kosz do siedzenia, nosidło, wózek lub huśtawkę.



charakteryzuje się tym, że podstawa (1) ramy posiada zaczepy (2, 3) do obrotowego mocowania kosza (4) i podpór (5) oraz niazda (6, 7) do zamontowania kółek lub biegunów, a także ustalenia położenia szelek.

(2 zastrzeżenia)

A61b; A61B P. 173894 05.09.1974

Johnson and Johnson, New Brunswick, Stany Zjednoczone Ameryki.

Serweta chirurgiczna z ulepszonym osłonięciem ramion pacjenta

Przedmiotem wynalazku jest serweta chirurgiczna kształcie litery „T” zaopatrzona w ramiona boczne wystające z górnej części stołu, wykonana z pojedynczych połączonych ze sobą chust. Chusta zawiera wydłużoną część dolną lub korpus (14) dla przykrycia tułowia pacjenta i dolnego zakończenia stołu operacyjnego, przy czym korpus serwety ma otwór okienkowy oraz górną część (15), dla przykrycia ramion pacjenta. Zastosowana para prostokątnych chust (18) poprzecznych, ma górne krawędzie zespolone z dolną krawędzią serwety, przy czym chusty poprzeczne nie są połączone z żadną inną częścią serwety i zwisają z ramion stołu w płaszczyźnie pionowej. Korpus (14) serwety jest zaopatrzony w dwie prostokątne chusty (17) boczne zespolone z wzdłużnymi krawędziami serwety. Wymiary serwety, a zwłaszcza chust bocznych i poprzecznych są tak dobrane, aby zapewnić zachodzenie między chustami bocznymi oraz częścią dolną w celu osiągnięcia skuteczniejszej osłony pola operacyjnego. (9 zastrzeżeń)

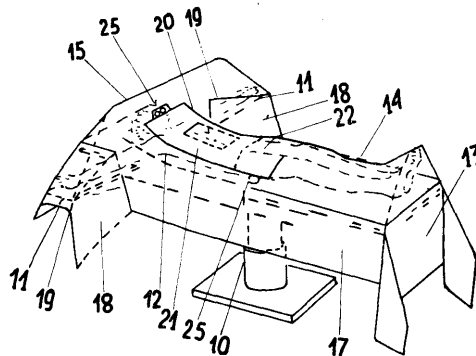


FIG 1

A61k; A61K P. 184439 31.10.1975

Pierwszeństwo: 01.11.1974 — Szwajcaria (nr 14671/74)
11.12.1974 — Szwajcaria (nr 16458/74, 16459/74)
12.05.1975 — Szwajcaria (nr 6040/75)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wyosobniania i oczyszczania enterotoksyny E. coli

Sposób wyosobniania i oczyszczania enterotoksyny E.coli z surowego lub wstępnie oczyszczonego przesączu po oddzieleniu komórek z fermentacyjnej hodowli enteropatogenicznego szczepu E.coli, polega na tym, że przesącz poddaje się rozdzieleniu metodą izotachoforezy.

Otrzymany produkt można stosować w szczepionkach do aktywnego uodporniania i do wytwarzania surowic do biernej ochrony przed zakażeniem E.coli oraz do zapobiegawczego uodporniania przeciwko cholery. (49 zastrzeżeń)

DZIAŁ B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 177480 22.01.1975

Zakłady Chemiczne „Zachem” Przedsiębiorstwo Państwowe, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Ossowski, Antoni Kisielewski).

Sposób zatężania roztworów

Sposób według wynalazku polega na tym, że zatężony roztwór podaje się na półkę, najkorzystniej szczelinową, aparatu pianowego. Pary tego roztworu, przegrzane w temperaturze od 100°C do 600°C przy ciśnieniu 0,05 ata do 15 ata, przedostają się spod półki ku górze aparatu powodując zatężenie roztworu na półce. Para obniżająca swą temperaturę przechodzi do górnej części aparatu pianowego poprzez urządzenie odkraplające, przy czym z aparatu pianowego para kierowana jest poprzez rurociąg do sprężarki gdzie jest sprężona. Sprężoną parę poddaje się przegrzaniu w piecu, skąd kierowana jest do aparatu wyparnego pod półkę. (2 zastrzeżenia)

B01f; B01F P. 183573 T 25.09.1975-

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Kazimierz Trybalski, Jerzy Freyer, Józef Gubała, Marian Łopuszyński, Andrzej Tomaszewski).

Sposób mieszania niejednorodnych substancji oraz mieszarka liniowa statyczna do mieszania niejednorodnych substancji

Sposób mieszania niejednorodnych substancji według wynalazku polega na tym, że składniki mieszaniny doprowadza się pod ciśnieniem do mieszarki liniowej statycznej, w której następuje podział na strumienie oraz następne ponowne połączenie strumieni z odchyloną warstwą laminarną powstałą na krawędzi

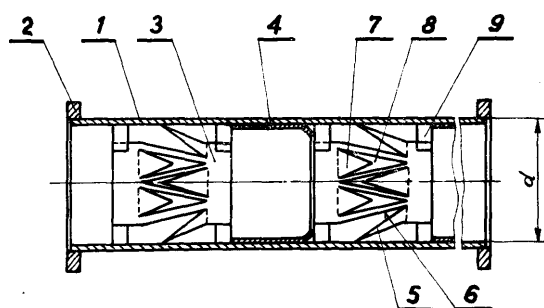


Fig. 1

dzi kielichowej pierścienia i ponowny podział na strumienie i połączenie, po czym zmieszane składniki transportowane są do miejsca zapotrzebowania.

Mieszarka liniowa statyczna do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w segmenty pierścieniowe (3) usytuowane w osi rurociągu (1), między którymi znajduje się dystansowy pierścień (4), który ma średnicę zewnętrzną równą wewnętrznej średnicy „d” rurociągu (1), przy czym dystansowy pierścień (4) jest tak ukształtowany, że ma z jednej strony zakończenie kielichowe, które odchyła warstwę laminarną przepływających strumieni mieszaniny w obszarze przysięciennym rurociągu (1), zaś jego długość jest funkcją średnicy „d” rurociągu (1). (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 178522 05.03.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Jerzy Pacha, Norbert Hałaburda, Lucjan Kierat, Zdzisław Olszowy, Włodzimierz Cop, Józef Kopytko).

Urządzenie do rozpuszczania związków o gęstości mniejszej od rozpuszczalnika, zwłaszcza żywic poliglikolowych w wodzie

Urządzenie do rozpuszczania związków o gęstości mniejszej od rozpuszczalnika, zwłaszcza żywic poliglikolowych w wodzie, tworzących roztwory wrażliwe na siły ścinające, typu mieszalnikowego na wale (1) ma, na wysokości granicy faz cieczy i ciała stałego o mniejszej gęstości, umocowane łopatki (2), nachylone pod kątem 30–50° w kierunku obrotu wału (1) o konstrukcji tak dostosowanej, że podczas obrotu wału (1) wgarniają ciało stałe pod powierzchnię cieczy oraz rozpraszają w niej, przy czym łopatki (2) usytuowane są w niewielkiej odległości nad krawędzią rury cyrkulacyjnej (3), przymocowanej do zbiornika (4). Na końcu wału (1) znajduje się mieszadło śmigłowe (5) obracające się z prędkością obwodową 0,4–2 m/sek wewnątrz rury cyrkulacyjnej (3), poniżej którego umieszczona jest prostownica (6), zaś powyżej przełady (7). (1 zastrzeżenie)

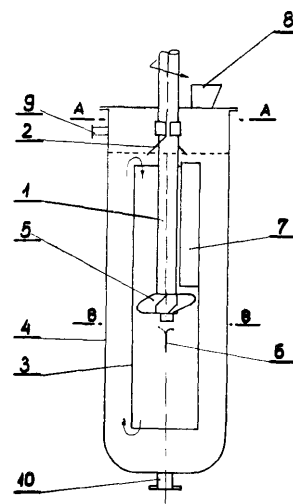


Fig. 1

B01j; B01J P. 178753 14.03.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Władysław Kosiński, Tomasz Kuhnke, Andrzej Król).

Urządzenie do hydraulicznego rozdzielania jonitów

Urządzenie do hydraulicznego rozdzielania jonitów dotyczy zagadnienia możliwie pełnego rozdzielania poszczególnych rodzajów jonitów w instalacjach do demineralizacji sposobem ciągłym, wypełnionych złożem mieszanym jonitów.

Urządzenie stanowi kolumna rozdzielająca z osprzętem.

Kolumna rozdzielająca (1) ma trzy pierścienie (3, 4, 5), usytuowane wokół szczelin (18). Środkowy pierścień (4) połączony jest za pomocą przewodu z zaworem (9) ze zbiornikiem (12), wyposażonym w króciec z zaworem (14) dla doprowadzenia, przeznaczonej do rozdzielania porcji jonitów.

Urządzenie znajduje zastosowanie przede wszystkim jako fragment instalacji jonitowej do demineralizacji roztworów sposobem ciągłym, jak również, może ono służyć do rozdzielania materiałów ziarnistych o różnej gęstości. (2 zastrzeżenia)

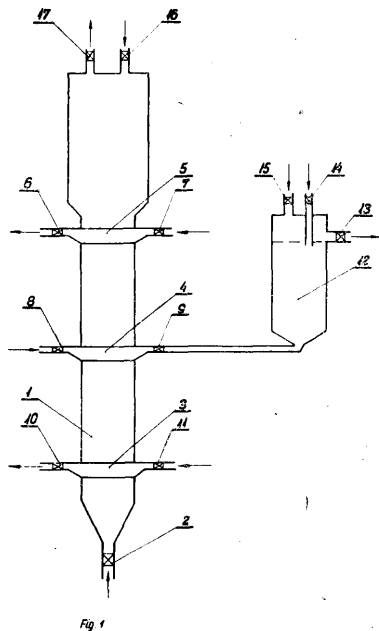


Fig. 1

B01j; B01J P. 184715 14.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 — RFN (nr P 24 54 592.4)
10.02.1975 — RFN (nr P 25 05 540.7)

Siemens Aktiengesellschaft, München, Republika Federalna Niemiec (Werner Baumgartner, Konrad Reuschel, Ulrich Rucha, Manfred Schnöller, Gerhard Schrötter).

Urządzenie do osadzania krzemu na powierzchni krzemowego korpusu nośnego w kształcie litery U, sposób wytwarzania krzemowego korpusu nośnego w kształcie litery U i urządzenie do wytwarzania krzemowego korpusu nośnego w kształcie litery U

Urządzenie do osadzania krzemu na powierzchni krzemowego korpusu nośnego w kształcie litery U, który na swych swobodnych końcach jest utrzymywany w pozycji stojącej za pomocą elektrod we wnętrzu pojemnika reakcyjnego, składającego się z płyty podstawowej i dzwonu nałożonego gazoszczelnie i jest ogrzewany za pomocą doprowadzanego przez elektrody prądu elektrycznego w celu cieplnego wydzielania na jego powierzchni krzemu zawartego w gazie reakcyjnym, przepływającym przez pojemnik reakcyjny, charakteryzuje się tym, że korpus nośny o kształcie litery U jest utworzony przez wygięcie prostego pręta krzemowego o grubości co najmniej 3 mm, nie więcej jednak niż 50 mm, przy czym przekrój jest jednorodny.

Sposób wytwarzania korpusu nośnego polega na tym, że prosty pręt krzemowy przeprowadza się w miejscach wyginanych w stan plastyczny przez ogrzanie do temperatury co najmniej 1100°C i zgina za pomocą sił doprowadzanych wyłącznie do miejsc ograniczających obustronnie strefy uplastycznione.

Natomiast urządzenie do wytwarzania krzemowego korpusu nośnego ma przed i za strefą ogrzewania mechanizm uchwyty dla wyginanego pręta krzemowego, przy czym mechanizm uchwyty stanowi układ rolek prowadzących i urządzenie transportowe. (29 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 185107 29.11.1975

Pierwszeństwo: 29.11.1974 — Finlandia (nr 3473/74)

Instrumentarium OY., Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania złożonych warstw cienkich oraz urządzenie do wytwarzania złożonych warstw cienkich

Sposób wytwarzania złożonych warstw cienkich ze stanu gazowego poprzez wytrącanie elementarnych składników chemicznych, charakteryzuje się tym, że przeznaczoną do wzrastania powierzchnię ciała stałego poddaje się etapowo oddziaływaniu par, po jednej na każdy etap, przy czym każda z nich zawiera tylko jeden taki składnik elementarny należący do zbioru, zaś wynikiem reakcji powierzchniowej jest związanie na powierzchni najwyższej jednej warstwy atomowej omawianego elementu w każdym z etapów reakcji.

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę próżniową (10), uchwyt podłoża (12a, 12b, 12c, 29, 30) umieszczony w niej, źródła pary (13, 20) oraz elementy (11, 12a, 12b, 15, 16), za pomocą których podłoże (14) jest naprzemian poddawane działaniu różnych źródeł pary (13a, 13b, 20a, 20b). (9 zastrzeżeń)

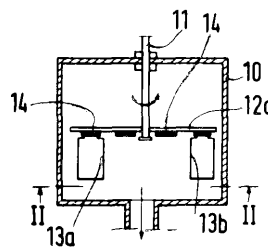


FIG. 1

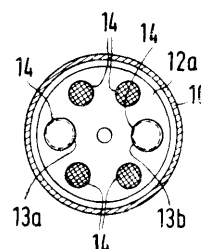


FIG. 2

B01k; B01K P. 184013 15.10.1975

Pierwszeństwo: 16.10.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 515166)
16.06.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 587047)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kationowa przepona i elektrolizer zawierający kationitową przeponę

Cechą przepony według wynalazku jest to, że jest ona wykonana z fluorowanego polimeru zawierającego grupy sulfonilowe przy atomach węgla w bocznych łańcuchach polimeru i jedna powierzchnia przepony jest traktowana poliaminą, co powoduje przekształcenie większości grup sulfonilowych na głębokość co najmniej 10 mikronów w grupy o wzorze $\text{SO}_2\text{NRR}'\text{NRR}'$, w którym R oznacza atom wodoru, sodu lub potasu, R' oznacza rodnik alkilenowy o 3—6 atomach węgla lub grupę o wzorze $\text{Z}_2\text{N}(\text{R}'')$ lub $\text{ZN}(\text{R}'')\text{Z}_2\text{N}(\text{R}'')$, w których to wzorach Z oznacza rodnik alkilenowy o 2—6 atomach węgla, a R'' oznacza grupę $-\text{SO}_2-$ lub ma znaczenie podane wyżej dla R.

Cechą elektrolizera według wynalazku jest to, że zawiera on anodę i katodę oddzielone od siebie opisaną wyżej przeponą, która powierzchnią poddaną działaniu poliaminy jest zwrócona w stronę katody. (16 zastrzeżeń)

B03b; B03B P. 177971 11.02.1975

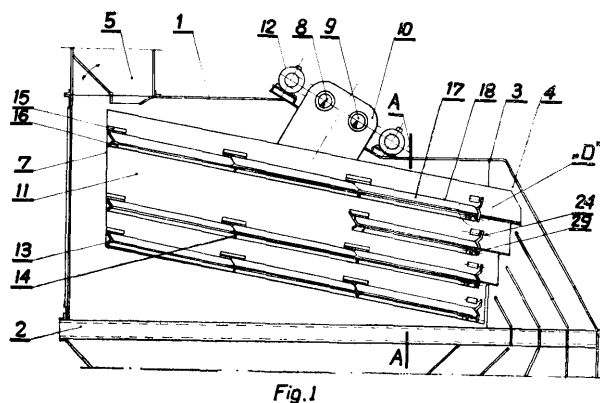
Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych "Madro", Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Kazimierz Czerwiński, Janek Machiński).

Wielopokładowy przesiewacz wibracyjny

Przedmiotem wynalazku jest wielopokładowy przesiewacz wibracyjny przeznaczony do rozdzielania kruszywa na frakcje w zależności od wielkości ziaren.

składający się z obudowy i zawieszonego wewnątrz obudowy na elementach sprężystych rzeszota z sitami. Rzeszota (7) wprowadzane w ruch drgający wi-bratorem, posiada przytwierdzone do blach bocznych (11) równoległe prowadnice (15) i (16), między który-mi umieszczone są ramki (17) z sitami (18), przy czym ramki (17) wykonane są z kształtowników, z których dwa kształtowniki czołowe posiadają skośne powierzch-nie, którymi ramki (17) opierają się o siebie, zaś końcowe ramki z jednej strony opierają się o odpo-wiednio ukształtowane poprzeczki (13) rzeszota (7) a z drugiej strony są dociskane ściągami (29) w ten sposób, że ramki (17) z sitami (18) zakleszczają się w równoległych prowadnicach (15) i (16).

(3 zastrzeżenia)



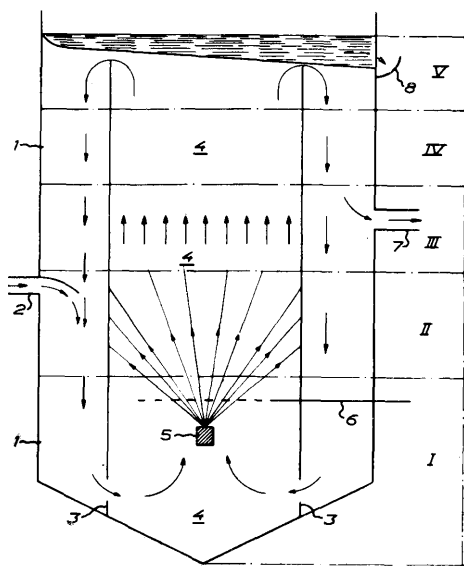
B03b; B03B P. 184952 24.11.1975

Pierwszeństwo: 25.11.1974 — Szwecja (nr 7414758-8)

Euroc Administration AB, Malmö, Szwecja.

Sposób flotacyjnego oddzielania stałych cząstek z cieczy oraz urządzenie do flotacyjnego oddzielania stałych cząstek z cieczy

Sposób flotacyjnego oddzielania stałych cząstek z cieczy polega na tym, że inną ciecz z rozpuszczonym w niej gazem, o zwiększonym ciśnieniu dynamicznym wtryskuje się do cieczy oczyszczanej, w postaci jednorodnego strumienia o dużej prędkości dla zapoczątkowania tworzenia się pęcherzyków gazu, które mają tendencję do łączenia się z cząstkami stałymi i unoszenia ich na powierzchnię. Czas obróbki cieczy oraz warunki recyrkulacji reguluje się przez ustalenie wydatku przepływu cieczy oczyszczanej, cieczy czystej oraz wydatku przepływu cieczy pod ciśnieniem.



Urządzenie do flotacyjnego oddzielania stałych cząstek z cieczy zawiera pierwszą komorę (1) i drugą komorę (4) oraz rozdzielającą je ścianę zakończoną u góry na poziomie powierzchni cieczy, elementy w drugiej komorze (4) do usuwania z powierzchni cieczy piany, dyszę (5) usytuowaną ponad dnem pierwszej komory (1), zwiększającą ciśnienie dynamiczne cieczy i wytwarzającą strumień o dużej prędkości, który wtryskiwany do cieczy oczyszczanej rozpręstrzenia się szybko w całym przekroju pierwszej komory (1), przy czym ciecz oczyszczana zostaje unoszona do góry w wyniku zjawiska zasysania strumieniowego. (14 zastrzeżeń)

B21b; B21B

P. 186094

30.12.1975

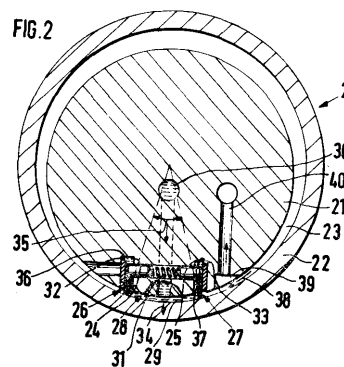
Pierwszeństwo: 31.12.1974 — RFN (nr P 24619145-27)

Eduard Küsters, Krefeld-Forstwald, Republika Federalna Niemiec (Valentin Appenzeller).

Urządzenie do ciągłej obróbki wstęgi materiału przez wywieranie na nią nacisku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłej plastycznej obróbki wstęgi materiału, przez wywieranie na nią nacisku, przy czym wstęga materiału przepuszczana jest przez szczelinę znajdującą się między obrotowymi wałkami, z których co najmniej jeden składa się z nieruchomego rdzenia i otaczającego ten rdzeń obrotowego cylindra, a pomiędzy nieruchomym rdzeniem i otaczającym go obrotowym cylindrem na określonej części ich obwodu, znajduje się wzdłużna komora, która wypełniona jest sprężoną cieczą wywierającą nacisk na obrotowy cylinder.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między nieruchomym rdzeniem (21) a obrotowym cylindrem (22) ma tylko jedną wzdłużną komorę (28) obejmującą mniej niż 35 stopni katowych obwodu walca. Ponadto urządzenie charakteryzuje się tym, że w rdzeniu (21) ma umiejscowiony przewód odsysający (40), który odprowadza na zewnątrz ciecz przedostającą się z komory (28) do przestrzeni pośredniej (23), zawartej między rdzeniem (21) i cylindrem (22). (5 zastrzeżeń)



B21d; B21D

P. 178163

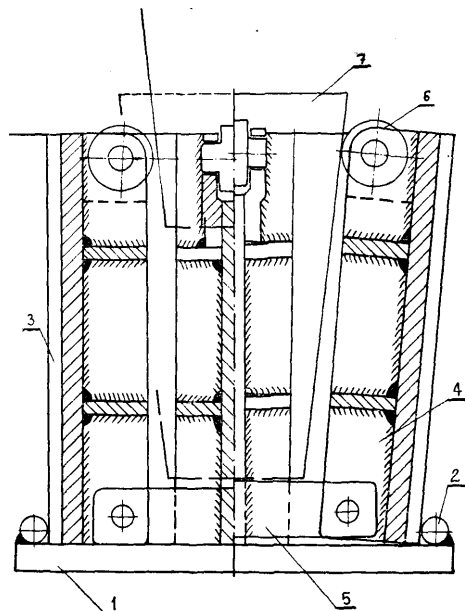
19.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Leon Cielniaszek, Edward Małacz.

Sposób wykonywania zwęzek i urządzenie rozpiające do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ogrzaniu do temp. 800°C odcinka rury o średnicy równej węższej średnicy rurki, postawieniu go na podstawce, pod prąsą, włożeniu weni urządzenia rozpiającego, wciśnięciu w nie rozpiające stożka aż do otrzymania szerszej średnicy zwęzki i wybicia całego rozpiającego urządzenia ze zwęzki.

Urządzenie rozpiające zawiera segmenty (4) połączone przegubowo zwornikami (5), zaopatrzone w rolki (6) współpracujące ze stożkiem (7). (2 zastrzeżenia)



B21f; B21F

P. 177998

12.02.1975

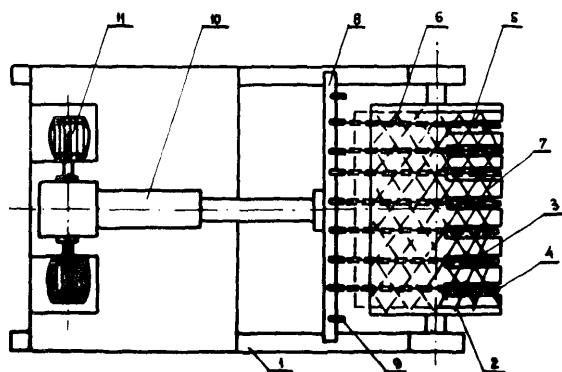
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Tadeusz Zapała, Zbigniew Abramański, Maciej Wieczorkowski).

Urządzenie do regeneracji siatek stalowych, zwłaszcza siatek do wykładek górniczych

Urządzenie według wynalazku ma wałek (2) z zaczepami (4) oraz rowkami (3), w których prowadzone są łańcuchy (6) z zaczepami (5).

Łańcuchy (6) umocowane są uchwytami (9) do listwy mocującej (8) połączonej z przesuwnikiem mechanicznym (10).

Regeneracja siatki (7) następuje poprzez jej rozciąganie między zaczepami (4) walca (2), oraz zaczepami (5) na łańcuchach (6), przy czym wałek (2) wykonuje obrót o kąt około 60° ograniczony ogranicznikiem (12). (1 zastrzeżenie)



B21j; B21J

P. 177957

11.02.1975

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Pras Automatycznych i Tłoczników „Ponar-HYDOMAT”, Warszawa, Polska (Edmund Nowak, Teodor Lazarowicz).

Narzędzie do nitowania elementów stykowych

Narzędzie do nitowania według wynalazku ma zespół tnący drut, składający się z suwaka (5) umieszczonego przesuwnie poziomo między płytką tnącą

(6) i płytką prowadzącą (4). Zespół tnący drut jest zamocowany do ruchomej płyty dociskowej (7) przesuwnie pionowo między płytą matrycową (3), w której umieszczono kowadełko (12) i płytę stemplową (8), w której osadzony jest nieruchomo trzon stempla wprowadzającego (11) odcinki drutu do taśmy (15) przy czym część robocza tego stempla jest prowadzona w płycie dociskowej (7). (5 zastrzeżeń)

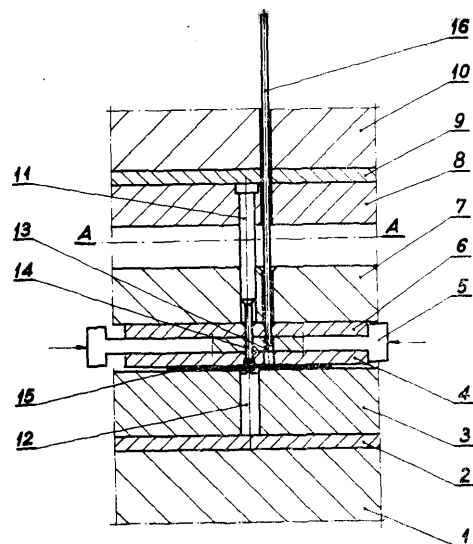


Fig. 1

B22c; B22C

P. 185204

03.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 — RFN (nr P 24 57516.4)

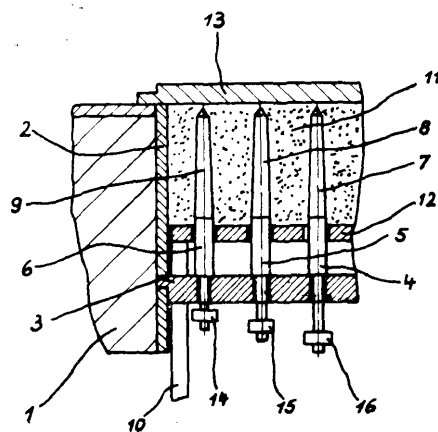
Fried. Krupp Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

Urządzenie do wytwarzania półwyrobów z otworami

Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania dziurkowanych półwyrobów z mas dających się formować.

Urządzenie zawiera skrzynię formierską (1) zamocowaną na przesuwnej w poziomie stole automatycznej prasy, zaopatrzoną w dolnej swej części w płytę nośną (3), w której są osadzone z różnym luzem osiowym trzpienie dziurkujące (4, 5, 6) ze swymi stożkowymi częściami (7, 8, 9), przy czym luz ten zwiększa się w kierunku do środka skrzyni formierskiej. (2 zastrzeżenia)

FIG.1



B23b; B23B

P. 177997

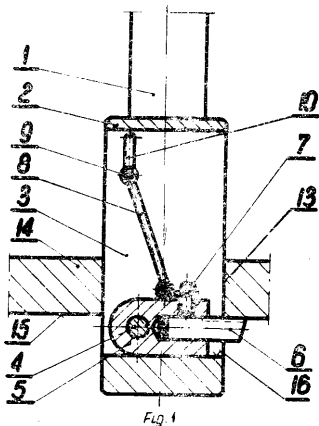
12.02.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Albert Gaszyński).

Oprawka narzędziowa

Oprawka narzędziowa według wynalazku, służąca do planowania powierzchni otworów po drugiej stronie ścianki, zawiera uchwyt (5) noża (6), zamocowany obrotowo w wybraniu (3) oprawki (2), wskutek czego nóż może być obrotowo schowany w oprawce i wraz z nią przesunięty przez otwór, a następnie wychylony do położenia roboczego. Obrót uchwytu noża uzyskuje się za pomocą cięgła (8) z nim sprzężonego.

Dodatkowo oprawka wyposażona jest w nakładki (11) bazujące o różnych średnicach zewnętrznych, pozwalające na przystosowanie oprawki do różnych średnic otworów. Zastosowanie oprawki według wynalazku daje możliwość planowania powierzchni szeregu otworów bez każdorazowego zdejmowania i zakładania narzędzia. (2 zastrzeżenia)



B23f; B23F

P. 178019

13.02.1975

Experimentalny Nauchno-Issledovatelsky Institut Metallorzhushchikh Stankov, Moskwa, ZSRR (Vasily Nikolaevich Kedrinsky, Ivan Dmitrievich Zakharov).

Szlifierka do obróbki stożkowych kół zębatych o zębach prostych

Przedmiotem wynalazku jest szlifierka do zębów, a szczególnie szlifierka do obróbki stożkowych kół zębatych o zębach prostych.

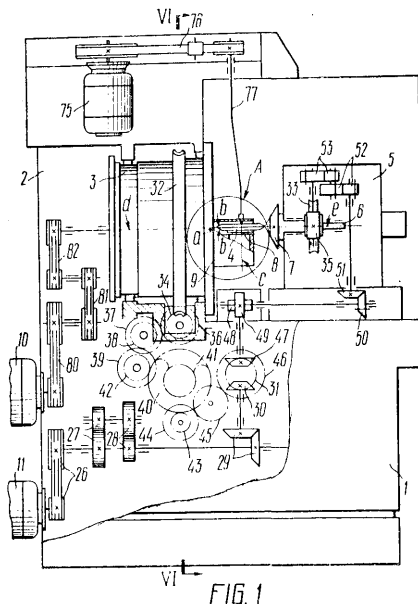


FIG. 1

Trzpień (8) narzędzia (4) ściernego, którego tarcza ścierna na swoim obwodzie posiada powierzchnię walcową ograniczoną powierzchniami stożkowymi, zamontowany jest tak, aby powodować przemieszczanie posuwisto-zwrotne narzędzia (4), wzdłuż poddawanego obróbce zęba, na suporcie (9) umieszczonym na kołyszce (3) powiązanej kinematycznie z trzpieniem (6) obrabianego koła (7).

Narzędzie (4) jest przystosowane do wykonywania przemieszczeń nastawczych wzdłuż własnej osi obrotu. Łańcuch kinematyczny, łączący kołyszke (3) z trzpieniem (6) koła obrabianego (7), umożliwia wzajemny ich obrót, wokół własnych osi obrotu, w czasie wykonywania przemieszczeń nastawczych narzędzia (4) w rezultacie czego dokonuje się obróbka, tym samym narzędziem, obydwóch stron zęba koła (7) przy jednoczesnym ustawieniu.

Szlifierka może być zastosowana do obróbki kół, szczególnie o małym module, mniejszym od 1, 5 mm i z pełnego półfabrykatu. (8 zastrzeżeń)

B23k; B23K

P. 177775

03.02.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Jaracz).

Topnik o podwyższonej wytrzymałości prądowej do automatycznego spawania łukiem krytym stali niskowęglowych

Przedmiotem wynalazku jest topnik o podwyższonej wytrzymałości prądowej do automatycznego spawania łukiem krytym stali niskowęglowych.

Topnik ten charakteryzuje się tym, że składa się z krzemionki w ilości 30—36%, tlenku manganu w ilości 6—12%, tlenku glinu w ilości 11—18%, tlenku wapnia w ilości 22—30%, fluorku wapnia w ilości 8—12% oraz tlenku tytanu w ilości 5—10%. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K

P. 177925

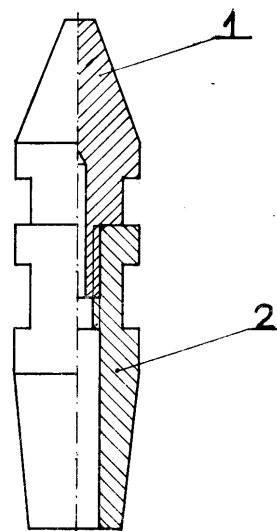
10.02.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Zbigniew Bobik).

Elektroda kłowa do zgrzewania punktowego

Przedmiotem wynalazku jest elektroda kłowa służąca do zgrzewania punktowego na zgrzewarkach elektrycznych.

Elektroda według wynalazku składa się z części (1), roboczej i części (2) chwytowej, przy czym obydwie części są ze sobą połączone rozłącznie. Część (1) robocza elektrody jako bardziej obciążona cieplnie zużywa się w procesie zgrzewania i może być wymieniona. Natomiast część chwytowa (2) może być używana wielokrotnie. Część (1) robocza i część (2) chwytowa mają kanały doprowadzające ciecz chłodzącą. (3 zastrzeżenia)



B23p; B23P

P. 178389

28.02.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich Zakład Usług Inwestycyjno-Remontowych, Koszalin, Polska (Ferdynand Pawłowski).

Urządzenie do obróbki obrzeży półwyrobów o obrysie krzywoliniowym zwłaszcza do demnic eliptycznych

Urządzenie według wynalazku ma wrzeciono z zaciskiem (2, 3), w którym mocowany jest półwyrob (1). W dolnej części wrzeciona usytuowane jest ciągnie (8) posuwu suportu narzędziowego (9) wpuszczone we wrzeciono. Odpowiednie elementy (6, 7) wrzeciona położone po obu stronach ciągnie (8) napędzane są wspólnym napędem (17). W elementach tych znajdują się rowki (10, 11), które po zmontowaniu wrzeciona zajmują zawsze wzajemnie prostopadłą pozycję. W rowkach tych ślizgają się sworznie (12, 13) ciągnie (8). W urządzeniu wykorzystano odpowiednią zasadę tworzenia elipsy polegającą na tym, że narzędzie (18, 20) tworzące powierzchnię eliptyczną leży zawsze na jednej prostej ze sworzni (12, 13). Ciągnie (8) jest dzielone dla regulacji odległości sworzni (12, 13) w celu zmiany stosunku średnic powierzchni eliptycznej. Suport (9) jest przesuwany wzdłuż ciągnie (8) w celu zmiany wielkości powierzchni eliptycznej (1).

(3 zastrzeżenia)

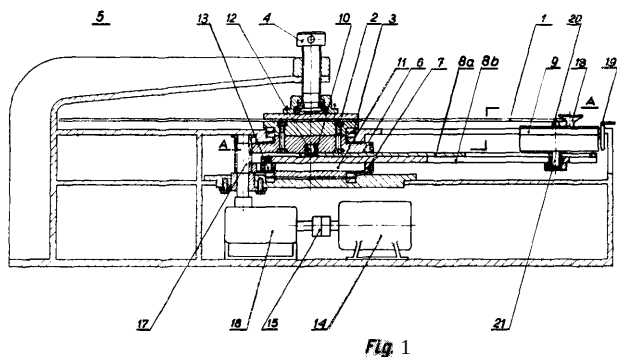


Fig. 1

B23q; B23Q

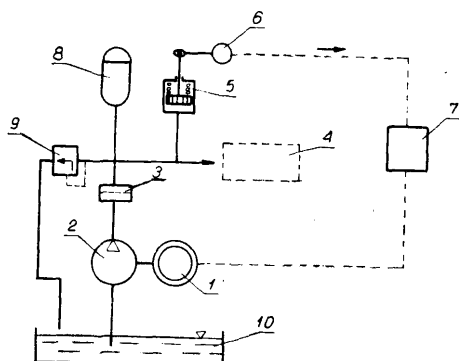
P. 178393

28.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łóżysk Toczących w Kielcach, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Lucjan Iwanek, Andrzej Higersberger).

Układ regulacyjno napędowy

Układ regulacyjno napędowy według wynalazku, zwłaszcza w hydraulicznym napędzie obrabiarek, umożliwiający zmianę wydatku pompy w zależności od chwilowego zapotrzebowania cieczy przez organ odbiorczy charakteryzuje się tym, że między odbiornikiem (4), a silnikiem elektrycznym (1), napędzającym pompę (12) zębatą umieszczony jest elektroniczny układ regulacyjny (7) na przykład tyrystorowy, który w zależności od chwilowego zapotrzebowania cieczy przyspiesza lub opóźnia obroty silnika (1), a więc



i pompy (2), przy czym sterowanie układu regulacyjnego (7) odbywa się za pomocą impulsów elektrycznych z potencjometru (6) sprzęgniętego z przekładnikiem ciśnieniowym (5), włączonych równolegle z odbiornikiem (4) cieczy. (2 zastrzeżenia)

B28b; B28B

P. 177805

04.02.1975

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego we Wrocławiu Oddział w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Kazimierz Braun).

Sposób formowania betonu, zwłaszcza w produkcji prefabrykatów betonowych

Wynalazek dotyczy sposobu formowania betonu, zwłaszcza w produkcji prefabrykatów betonowych przy zastosowaniu grzania elektrycznego. Wynalazek rozwiązuje problem szybkiego formowania betonu przy stosunkowo małym zużyciu energii. Istota wynalazku polega na przepuszczeniu przez masę betonową umieszczoną w pojemniku dielektrycznym prądu elektrycznego o napięciu z zakresu 220 do 380 V

A
gęstości prądu powyżej 450 A/m² w okresie kilku minut. W wyniku grzania masa osiąga temperaturę rzędu 80 do 98°C i w takiej temperaturze zostaje ułożona w formie, którą chroni się przed utratą ciepła. Przetwarzanie masy betonowej w formie trwa od 2 do 4 godzin. (1 zastrzeżenie)

B32b; B32B

P. 183537 T

23.09.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Grozik).

Forma do wykonywania bębnow laminatowych

Przedmiotem wynalazku jest forma do wykonywania bębnow laminatowych mająca zastosowanie w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Forma według wynalazku składa się z centrującego cylindra (9) wyposażonego z jednej strony w kołnierz a z drugiej w tulejkę o zmniejszonej średnicy oraz

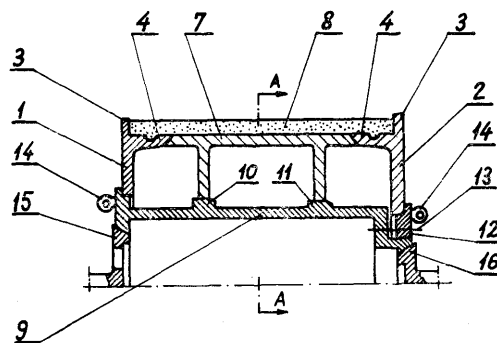


Fig. 1.

z umieszczonych na bocznej powierzchni cylindra metalowych den (1, 2) i walcowych metalowych segmentów (5, 6) oraz demontażowego segmentu (7).

Wszystkie elementy formy ściśnięte są za pomocą mocującego pierścienia (12) przykręconego do czoła cylindra (9), zaś metalowe dna (1, 2) pozostają częściami składowymi wykonywanego bębna, przy czym forma w czasie wykonywania bębna mocowana jest na stożkowych powierzchniach tarcz (15, 16) nawijarki. (1 zastrzeżenie)

B60r; B60R

P. 182453 T

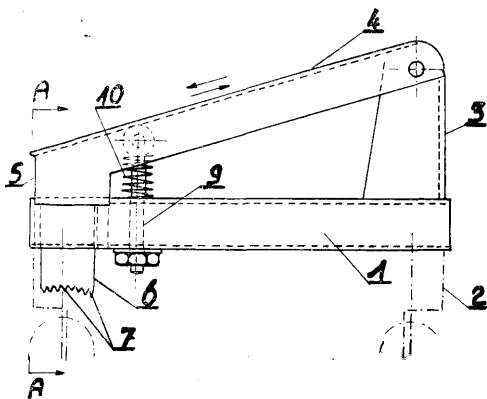
30.07.1975

Edward Noszka, Kraków, Polska (Edward Noszka).

Przeciwuuderzeniowy zderzak samochodowy

Przeciwuuderzeniowy zderzak samochodowy posiada poprzeczkę (1) dostosowaną do szerokości przedniej ramy (2) samochodowej zamocowaną do niej trwale lub rozłącznie, do której po stronie przeciwnej kierunku jazdy zamocowany jest wspornik (3), w którym osadzone jest cbrctowo ramię zderzaka (4) posiadające na przeciwnym końcu prowadzącą obejmę (5) i klocek hamulcowy (6) w kształcie prostokąta, posiadające na przeciwnym końcu krótszym boku wycięcie półkoliste z zębami (7), który jest zamocowany do ramienia zderzaka (4) w osi lewego przedniego koła samochodowego i osadzonego suwliwie w obejmie zamocowanej na poprzeczce, oraz sworzeń (9) ze spiralną sprężyną (10), którego przeciwny koniec osadzony jest suwliwie w poprzeczce (1) i zabezpieczony nakrętką, przy czym spiralna sprężyna (10), w której osadzony jest sworzeń (9) jednym końcem wspiera się o ramię zderzaka (4) a przeciwnym końcem o poprzeczkę (1).

Za pomocą sworznia (9) osadzonego w spiralnej sprężynie (10) ramię (4) zderzaka utrzymywane jest stale w położeniu skośnym w stosunku do poprzeczki. (2 zastrzeżenia)



B63h; B63H

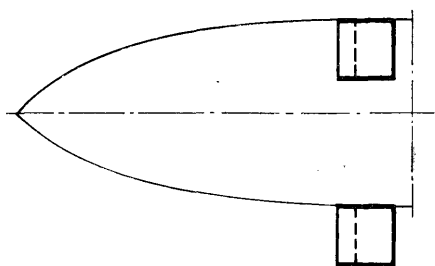
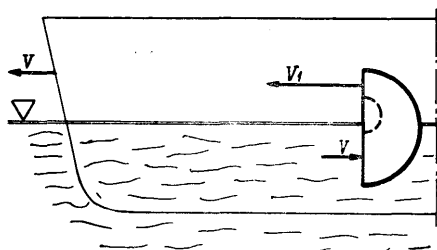
P. 178584

08.03.1975

Stanisław Wojno, Elbląg, Polska (Stanisław Wojno).

Hydrodynamiczny hamulec okrętowy

Hydrodynamiczny hamulec okrętowy według wynalazku służy do hamowania okrętów w sytuacjach awaryjnych.



Istota wynalazku polega na zastosowaniu dyszy odwracającej i przyspieszającej strugę wody, która przepływa dyszą na skutek ruchu statku, po włączeniu urządzenia. Napierająca na dolny wlot dyszy woda jest wyrzucana górnym otworem ze zwiększoną prędkością, w kierunku ruchu okrętu. Odwrócenie kierunku przepływającej dyszą strugi wody o 180° z jednoczesnym jej przyspieszeniem wywołuje reakcję hydrodynamiczną działającą na dyszę i hamującą okręt. Urządzenie może być wbudowane do kadłuba lub zainstalowane jako dodatkowe na dowolnym okręcie.

(2 zastrzeżenia)

B63j; B63J

P. 178515

05.03.1975

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Uniewski).

Mechanizm przełączania ruchu dźwigni zadanania rozkazów telegrafu maszynowego

Mechanizm przełączania ruchu dźwigni zadanania rozkazów telegrafu maszynowego, będący przedmiotem wynalazku, charakteryzuje się tym, że posiada układ przełączania składający się z pokrętła (1) zakończonego kołem (2) zębatym, zazębiającym się z zębatką (3) dźwigni (4) sterującej zapadką (6) i hamulcem (7).

Dźwignia (4) sterująca jest połączona z dźwigniami zapadki (6) i hamulca (7) przy pomocy sprężyn (5).

Mechanizm według wynalazku jest przeznaczony do telegrafów maszynowych stosowanych na statkach. (1 zastrzeżenie)

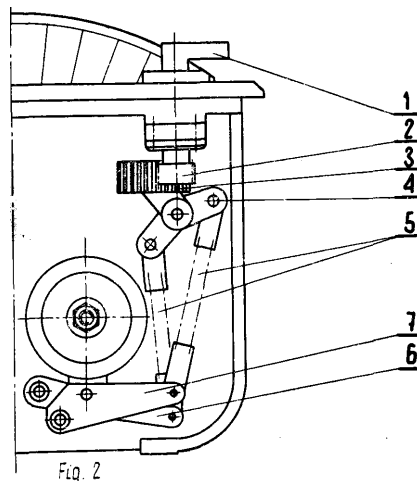


Fig. 2

B65b; B65B

P. 178647

10.03.1975

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „DOZAFIL”, Wrocław, Polska (Andrzej Śmiech, Kazimierz Ochman, Jerzy Zięba, Stanisław Wrona, Włodzimierz Frankowski).

Sposób układania opakowań w pojemnikach zbiorczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób układania opakowań w pojemnikach zbiorczych, polega na tym, że do pojemnika zbiorczego (16) na stole (21) dozowane są warstwowo opakowania (19) z palety (14) gdzie gromadzą się rzędami z transportera (18) pod wpływem nacisku zwartego rzędu opakowań na czujnik (44) zwierając jego styki i przekazując sygnał poprzez przekaźnik na elektromagnes napędowy zaworu pilotującego, który uruchamia listwę spychacza (7) opakowań (19) w wyniku działania cylindra pneumatycznego (1).

Urządzenie do układania opakowań w pojemnikach zbiorczych, charakteryzuje się tym, że składa się z transportera (17) służącego do doprowadzania opakowań (19) przed spychacz opakowań (7) na transporter rolkowy (18), gdzie ustawiają się one zwartym szeregiem jako porcja przygotowana do przekazania, czujnika (44), który pod wpływem nacisku dopływających opakowań przekazuje sygnał poprzez przekaznik na elektromagnes napędowy zaworu pilotującego, który służy do jednoczesnego wysuwania ogranicznika (9) niedopuszczającego do dopływu nowych opakowań (19) na transporter rolkowy (18) oraz listwy spychacza (7) opakowań uruchamianego w wyniku działania cylindra pneumatycznego (1), palety (14) do odbioru porcji opakowań (19) i tworzenia warstwy opakowań celem przekazania jej do pojemnika zbiorczego (16) ustawionego na stole (21). (11 zastrzeżeń)

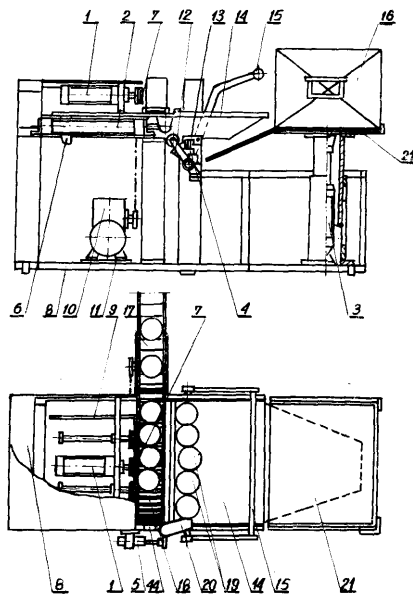


Fig. 1

B65g; B65G

P. 176542

14.12.1974

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Jerzy Kondaszewski, Janusz Pomocka).

Sposób równoczesnego odbioru wymanipulowanych elementów z wielu obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest sposób równoczesnego odbioru wymanipulowanych elementów z wielu obrabiarek. Elementy różnych rodzajów wymanipulowane z przyrządków na obrabiarkach służących do tego celu razem z odpadami pomanipulacyjnymi przekazywane są na przenośniku taśmowym do stanowisk sortowania, gdzie są wybierane i sortowane na poszczególne rodzaje elementów nadających się do dalszej obróbki, natomiast odpady przenoszone są dalej. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 178421

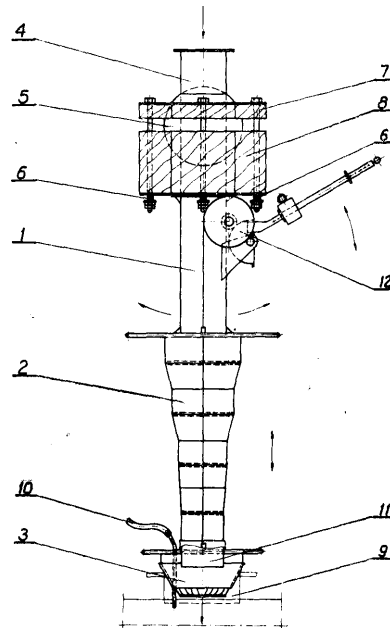
01.03.1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Janusz Zakrzewski, Leszek Ochrymowicz, Stanisław Cienkosz).

Zsył do materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest zsył do materiałów sypkich, zespółony z wylotem zbiornika przy pomocy obrotowego przegubu kulowego, który stanowi prze-

lotowa kula (5), umieszczona w dwuczęściowej oprawie. Jedna część (7) oprawy obejmuje górną część kuli (5), a druga (8) dolną część kuli (5). Obydwie części oprawy są połączone śrubami (6) o regulowanym docisku. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 178425

01.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Urządzenie do napinania taśmy w przenośniku taśmowym

Urządzenie według wynalazku do napinania taśmy w przenośniku taśmowym, charakteryzuje się tym, że ma silnikowy zespół (10) poziomych przemieszczeń kompensujących wydłużanie się taśmy (4) przenośnika i ciężarowy zespół (11) pionowych przemieszczeń kompensujących wydłużanie się tej taśmy (4). Silnikowy zespół (10) poziomych przemieszczeń działa okresowo, natomiast ciężarowy zespół (11) pionowych przemieszczeń działa ciągle, przy czym droga (L) zespołu (10) stanowi wielokrotność drogi (h) zespołu (11), spełniając zależność $L \gg h$.

Silnikowy zespół (10), tworzy wózek (12), przesuwający się po szynach (13), umieszczonych pod przenośnikiem równoległe do osi trasy (3) tego przenośnika. Na wózku (12) znajduje się wciągarka samohamowna (14) o napędzie korzystnie elektrycznym i bęben napinający (5), przez który oraz przez rolki odchylające (8) jest przewinięta taśma (4) przenośnika. Ciężarowy zespół (11), tworzy obciążnik (15), umieszczony w osłonie rurowej (16) wieży (17), usytuowanej korzystnie nad przenośnikiem prostopadle do osi trasy (3) tego przenośnika w pobliżu jego głowicy napędowo-przesypowej (1). W wieży (17) jest również zamontowany okresowo działający układ wspomagający (18), korzystnie pneumatyczny, sprzężony mechanicznie z obciążnikiem (15). Silnikowy zespół (10) przemieszczeń poziomych i ciężarowy zespół (11) przemieszczeń pionowych są sprzężone mechanicznie liną (19) przechodzącą przez układ zblozowy, zaczepioną jednym końcem do wciągarki (14) a drugim do obciążnika (15). Zespoły (10) i (11) są sprzężone elektrycznie kablem, łączącym wyłączniki krańcowe (21), górny i dolny, zamontowane w wieży (17), z silnikiem wciągarki samohamownej (14).

D umożliwienia rozłożenia w czasie spadającej masy obciążnika w przypadku zerwania się taśmy (4), obciążnik (15) ma postać m krążków płaskich (22) o równej wysokości w, z których każdy ma na obwodzie zamocowanych sztywno n sworzni oporowych, zaś osłona rurowa (16) w której są umieszczone te krążki (22), ma układ $m \cdot n$ szczelin stanowiących przewodnice sworzni, przy czym te szczeliny mają nie-równą wysokość od podstawy osłony (16) i różnica r wysokości kolejnych szczelin spełnia zależność $r > w$. (6 zastrzeżeń)

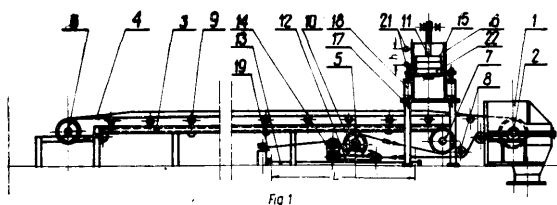


Fig 1

B65g; B65G

P. 178475

03.03.1975

Gennady Ivanovich Grishaev, Saransk, ZSRR i Nikolai Ivanovich Tsygankin, Saransk, ZSRR (Grennady Ivanovich Grishaev, Nikolai Ivanovich Tsygankin).

**Mechanizm do załadowywania cokołów
lamp elektrycznych w gniazda
transportera łańcuchowego o ruchu ciągłym**

Mechanizm do załadowywania cokołów lamp elektrycznych w gniazda transportera łańcuchowego o ruchu ciągłym może być wykorzystywany w urządzeniach do smarowania cokołów.

W tym mechanizmie między wirnikiem (3) przenośnym cokoły (5) do gniazd (12) transportera (11) łańcuchowego a nieruchomą przewodnicą (4) cokołów (5) wmontowany jest ustalacz (30) i urządzenie (31) do wymuszonego przesuwania cokołów (5) z przewodnicy (4) do gniazd (16) wirnika (3). Ustalacz (30) utrzymuje cokoły (5) w przewodnicy (4) i w ustalonych okresach pozwala na ich wymuszone przesunięcie do gniazd (16) wirnika (3). Pozwala to na realizację przesuwania cokołów (5) do gniazd (12) transportera (11) łańcuchowego przy dowolnych jego szybkościach. (5 zastrzeżeń)

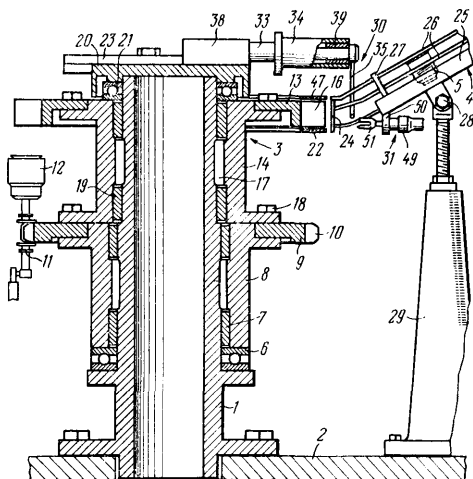


FIG. 1

B65g; B65G

P. 178495

03.03.1975

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Złocieniec, Polska (Stanisław Dawid).

**Urządzenie ssąco-tłoczące do przetransportowywania
materiałów**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ssąco-tłoczące, samoczynnie się załadowujące, przeznaczone zwłaszcza do pracy w gospodarstwach rolnych przy stawianiu stert i stogów ze słomy i siana na polach, oraz magazynowaniu tego rodzaju jak i ziarnistych produktów rolnych na poddaszach i w stodołach oraz do przeładowywania paszowych zielonek do paśników i kiszonkowych silosów.

Urządzenie ssąco-tłoczące według wynalazku ma na zaopatrzonej w jezdne koła (1) i podpórkę (2) nośnej ramie (3) zamontowaną bębnową obudowę (12) rotacyjnej komory (11) oraz prasową przekładnię i silnik, na którego wale (6) umieszczona jest, mająca z jednej strony umocowane trójkątne skrzydełka, okrągła tarcza (8) zaopatrzona w promieniowo umocowane do niej i wału (6) łukowato wygięte łopatki (9) mające ukośne ścięcia. Tarcza (8) usytuowana jest w rotacyjnej komorze (11) tak, iż wypełnia tylko część tej komory. (3 zastrzeżenia)

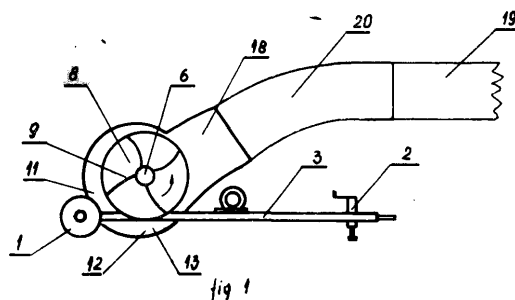


fig 1

B65g; B65G

P. 178509

04.03.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Władysław Kosek, Jan Pastuszka).

**Dysza powietrzna służąca do usuwania nawisów
materiałów sypkich**

Przedmiotem wynalazku jest dysza powietrzna, służąca do usuwania nawisów materiałów sypkich, w szczególności nawisów miały węglowej, tworzących się w zasobnikach lub innych pojemnikach. Dysza wykonana jest w formie klina rozszerzającego się i spłaszczającego u dołu, przechodzącego w szczelinę wylotową, której długość w stosunku do szerokości jest większa niż 10 : 1. Wewnątrz wyposażona jest w przegrody kierujące (3), tworzące kanały (4) dla równomiernego rozprzeczania powietrza sprężonego wzdłuż całej długości szczeliny wylotowej. W górnej swojej części dysza ukształtowana jest w formie kolana, służącego do połączenia z rurociągiem sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)

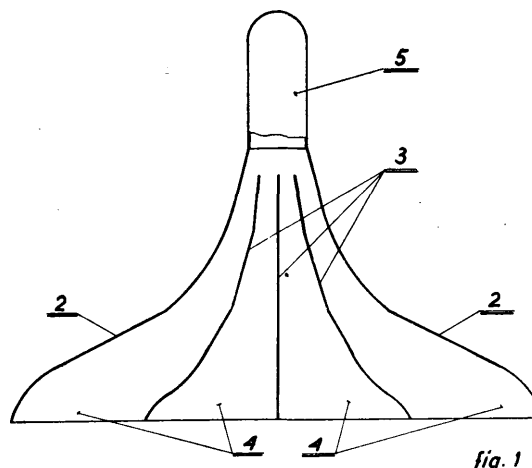


fig. 1

B65g; B65G

P. 178596

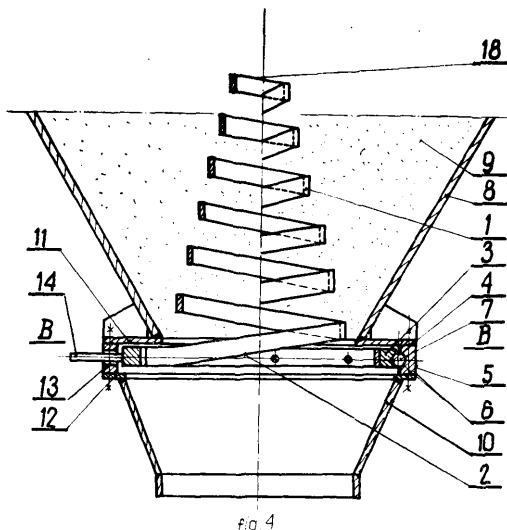
08.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX” w Warszawie — Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Urządzenie do regulacji wypływu materiału sypkiego ze zbiornika tego materiału

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji wypływu materiału sypkiego ze zbiornika tego materiału, przeciwdziałające powstawaniu zawiśów materiału sypkiego w wylocie z tego zbiornika. Głównym elementem urządzenia jest sprężyna stożkowa (1), która jest osadzona w otworze wylotowym zbiornika (8), swoją podstawą (2), bądź swym wierzchołkiem (18) przy pomocy oprawy (3) i pierścienia (5). Otwór wylotowy zbiornika (8) może mieć kształt okrągły lub kwadratowy. Sprężyna (1) jest wprawiana w ruch skrętny siłą, przyłożoną do niej stycznie poprzez ramię (14), połączone sztywno z oprawą (3) i wyprowadzone przez otwór (13) w pierścieniu (5). Siła ta jest wywoływana przez zespół impulsujący (wibrator elektryczny lub siłownik pneumatyczny). W wyniku tych ruchów sprężyna (1) zmienia kształt swojej poboczniczy i wskutek tego zrywa powstałe sklepienia materiału sypkiego (9), który przez szczeliny między zwojami sprężyny (1) spływa do leja wylotowego (10), przez który opuszcza zbiornik.

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

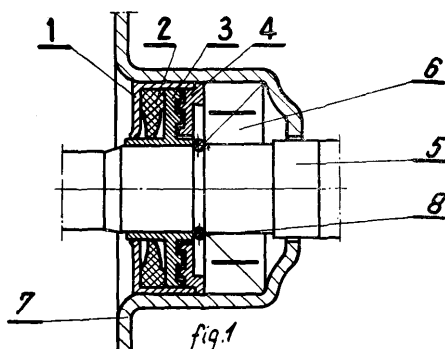
P. 178651

10.03.1975

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko).

Uszczelnienie łożysk zwłaszcza w krążnikach

Uszczelnienie łożyska w krążniku zawiera oprawę (1) w której osadzony jest kształtowy pierścień (2),



segment wewnętrzny (3) i zewnętrzny (4) uszczelnienia labiryntowego tworząc pyłoszczelne i wodoszczelne zabezpieczenie łożyska krążnika stosowanego w ciągach przenośników taśmowych i rolkowych.

(5 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 178707

12.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin, Edward Dyrda, Jan Mróz).

Urządzenie do automatycznie sterowanego transportu podwieszonego

Urządzenie do automatycznie sterowanego transportu podwieszonego, zwłaszcza do transportu przedmiotów, materiałów i narzędzi za pomocą wózków napędzanych silnikami liniowymi składa się z układu torów obejmujących osadzone na szynach (belkach) (100) jezdnie (101) dla wózków (3), przesuwanych segmentów toru zamocowanych do konstrukcji wsporczej w miejscach rozwidleń toru, obrotnic usytuowanych w miejscach skrzyżowań jezdni (101) torów, stojanów (60) silników liniowych (6) zamocowanych do szyn (100) toru, zamocowanych do wieszaków (32) wózków (3) w sposób obrotowy segmentów suwników (61) silników zamocowanych do płyt (11) amortyzatorów (10), którymi reguluje się wielkość szczeliny pomiędzy stojanami (60) i segmentami suwników (61). Płyty (11) zamocowane są w osadzeniach (102) szyn (100) toru. Każdy segment wyposażony jest w mechanizm napędowy obejmujący liniowy silnik tubowy i ograniczniki. Obrotnica składa się z segmentu toru i mechanizmu napędowego obejmującego tarczowy silnik liniowy i mechanizm do ustalania kąta obrotu segmentu.

Silnik liniowy (6) i mechanizmy napędowe włączone są w układ sterowania pracą urządzenia sprzężony z komputerem (7).

(4 zastrzeżenia)

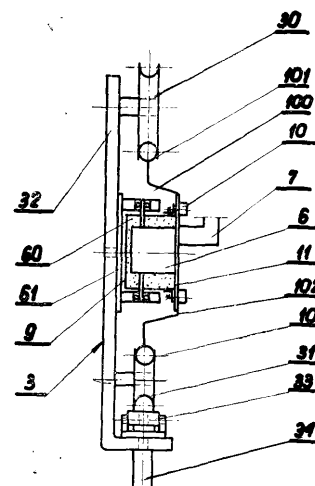


Fig. 1

B65g; B65G

P. 178711

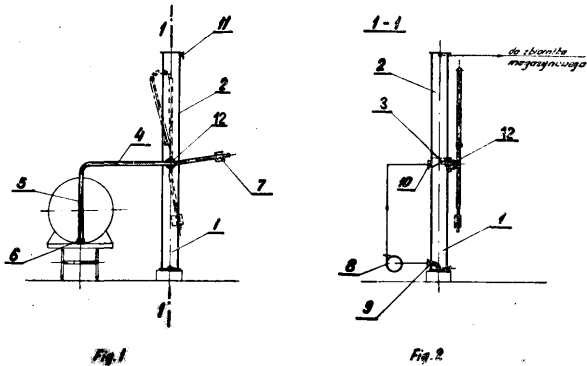
12.03.1975

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palczewski, Tadeusz Bruchal, Stanisław Tracz).

Urządzenie do bezpiecznego rozładunku cystern kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezpiecznego rozładunku cystern kolejowych, charakteryzujące się tym, że stanowi je pionowy zbiornik po-

dzielony wewnątrz ukośnie usytuowaną przeponą (3) na część dolną (1) i część górną (2), przy czym część dolna (1) zbiornika ma u góry, tuż pod przeponą (3), zabudowaną głowicę obrotową (12), do której podłączona jest rura czerpakowa (4) zaopatrzona na jednym ramieniu w giętki wąż (5) z końcówką ssawną (6) a na drugim w przeciwwagę (7). Urządzenie jest wyposażone ponadto w pompę (8), której króciec ssawny połączony jest rurociągiem z króćcem (9) części dolnej (1) zbiornika, a króciec tłoczny za pomocą rurociągu z króćcem (10) umieszczonym tuż nad przeponą (3). Zbiornik w górnej części ma króciec odpływowy (11). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 178864

18.03.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Zabielski).

Urządzenie do cyklicznego przesuwania gorących prętów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cyklicznego przesuwania gorących prętów, przeznaczone do transportu międzyoperacyjnego w hutniczych procesach produkcyjnych. Urządzenie zbudowane jest z konstrukcji nośnej (1) oraz ułożonych na niej belek jezdnych (2) w których przesuwa się wózek (3) napędzany siłownikiem (4). Wewnątrz wózka umieszczone są zbieżne prowadnice z luźno przesuwanymi się po nich szczękami zaciskowymi związanymi z obejmą (14) poprzez suwaki (15) i śruby mocujące. Obejma połączona jest z jarzmem (17) osadzonym przegubowo w konstrukcji nośnej, przy czym jarzmo posiada wykładziny hamulcowe współpracujące z płytką hamulcową (19) złączoną z belką jezdną.

(1 zastrzeżenie)

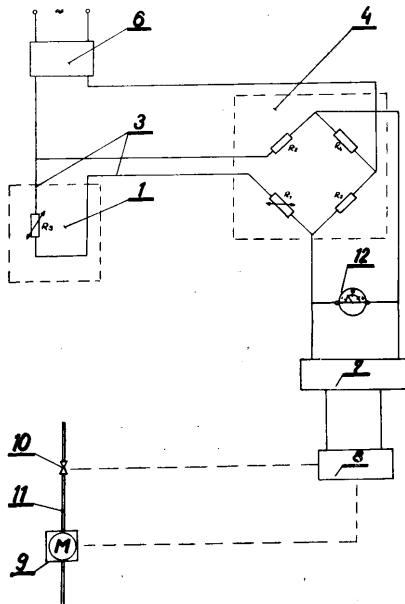


Fig. 2

B65g; B65G

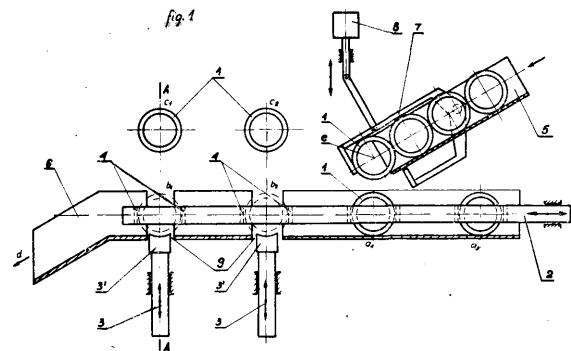
P. 178877

18.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych w Kielcach, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Lucjan Iwanejko, Andrzej Higersberger).

Podajnik suwakowy

Podajnik suwakowy części walcowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych składa się z suwaków pionowych (3) oraz suwaka poziomego (2). Suwak poziomy (2) ukształtowany jest w postaci listwy, do której zamocowane są poprzecznie z jednej strony zabieraki (4), tworzące razem ze ścianą podłużną listwy suwaka poziomego (2) gniazda. W gniazdach tych przenoszone są poziomo części obrabiane (1), oraz mogą także przez nie przechodzić w kierunku pionowym suwaki pionowe (3). Suwaki te posiadają poziome półki (3), umożliwiające cofnięcie się suwaka poziomego (2), do położenia wyjściowego, podczas obróbki, gdy suwaki pionowe (3) znajdują się w górnym położeniu (c c₂). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 178916

19.03.1975

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turoszów, Polska (Władysław Szymański, Bogdan Wiśniewski).

Urządzenie do automatycznego kierowania taśmą przenośnika

Urządzenie według wynalazku służy do automatycznego kierowania taśmą przenośnika w celu zapewnienia jej prostoliniowego biegu.

Działa samoczynnie bez udziału obsługi przenośnika. Składa się z zestawu kierującego (1) dowolnej konstrukcji i połączonych z nim siłownika elektromechanicznego (2).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego praca programowana jest regulatorem impulsowym (3) utworzonym z dwóch czujników krzywobieżności (4) zabudowanych po obu stronach taśmy (5), współpracujących z członem czasowym (6) wzbudzającym generator impulsów (7), który oddziałuje na zespół sterowniczy (8) uruchamiający siłownik elektromagnetyczny (2).

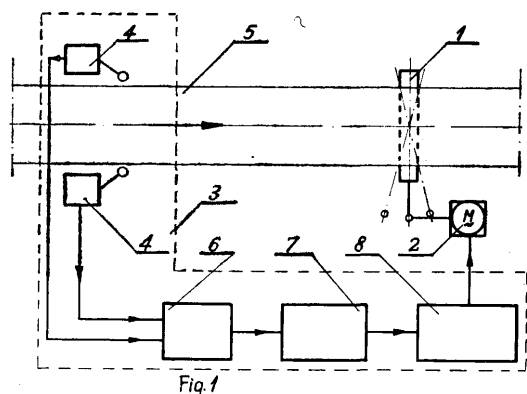


Fig. 1

Urządzenie przygotowane jest do pracy przez zwarcie zestyku, co następuje z chwilą uruchomienia przenośnika, na którym jest zabudowane. Praca urządzenia rozpoczyna się z chwilą zadziałania jednego z dwóch czujników krzywobieżności (4), wskutek czego załączany jest człon czasowy (6), który po upływie nastawionego czasu wzbudza generator impulsów (7). Impulsy wysyłane przez generator oddziałują na zespół sterowniczy (8) załączający siłownik elektromechaniczny (2). (5 zastrzeżeń)

E65g; B65G

P. 178975

20.03.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Jan Janik).

Urządzenie do wyładunku wagonów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do rozładunku wagonów kolejowych pojedynczych lub spiętych, względnie wozów kopalnianych w portach, hutach, koksowniach, elektrowniach, stacjach przeładunkowych i kopalniach.

Urządzenie według wynalazku stanowią co najmniej dwa segmenty obrotowe, połączone osiowo w miejscu usytuowania pierścieni tocznych, tworzące konstrukcję segmentową, wewnątrz której znajduje się skład wagonów (9).

Podczas rozładunku wagonu (9), obrotowy segment jest przetaczany po poziomo usytuowanych szynach jezdnych i poprzecznie do osi segmentu, najkorzystniej za pomocą siłowników (14) i (15) zamocowanych przegubowo do pobocznic segmentu i do podstaw (16) i (17). Ruch segmentu w położeniu wyjściowym i końcowym jest ograniczony krzywkowymi ogranicznikami (18), (19).

Wewnątrz segmentu obrotowego jest zabudowana ruchoma ściana boczna (7) dociskana do ściany bocznej wagonu (9) za pomocą ruchomych klinów (8) zachodzących na siebie powierzchniami ściętymi w osi pionowej, oraz listwa zabezpieczająca wagon przed wyskoczeniem z toru w kierunku pionowym.

(5 zastrzeżeń)

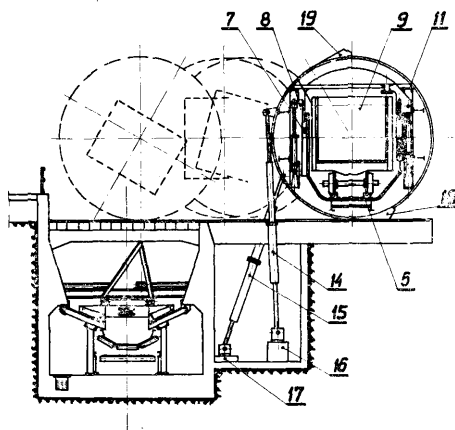


Fig. 1

B65g; B65G

P. 178976

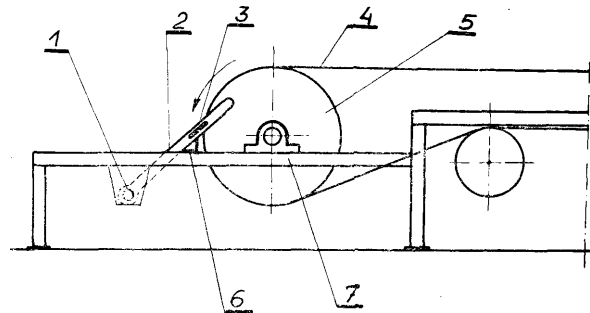
20.03.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Kotuła, Henryk Skowerski).

Urządzenie do czyszczenia taśm przenośnikowych

Urządzenie według wynalazku stosowane jest w przenośnikach taśmowych, gdzie przeznaczone jest do oczyszczania taśm transportowych z przemieszczanych

na nich materiałów. Stanowi je skrobiące narzędzie (3) ustawione czołowo względem taśmy (4), przy czym płaszczyzna skrobiącego narzędzia (3) i powierzchnia taśmy (4) opasującej bęben (5) transportera, tworzą ze sobą po stronie materiału transportowanego kąt rozwarty. Skrobiące narzędzie (3) osadzone jest w odchylnej ramie (2). (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 174415

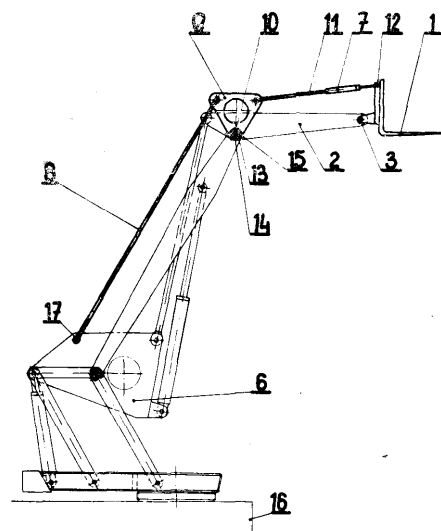
27.09.1974

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164125

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Osprzęt wieloczynnościowy dźwigu wieloczołowego *z właszcza przeładunkowego*

Osprzęt wieloczynnościowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że osprzęt roboczy widłowy (1) osadzony obrotowo na bocianie (2) poprzez sworzeń



(3) połączony jest poprzez siłownik hydrauliczny (7) i pręt (11) z elementem pośrednim (9) osadzonym poprzez sworzeń (10) w osi obrotu bociana (2) i zawiera pręt (8) osadzony obrotowo w podstawie wysięgnikowej (6) poprzez sworzeń (17). Element pośredni (9) ma osadzone w wybraniach sworzni (10) piasty widłowe (13) połączone z klockami wypełniającymi (14) poprzez sworznie (15). (3 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

P. 177766

03.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69266

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Zbigniew Bieniada, Bohdan Tarasiewicz, Antoni Dąbrowski, Piotr Zółtowski, Józef Mieluch, Andrzej Sadkowski, Jakub Wild).

Sposób elektrolitycznego oczyszczania ścieków przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy zagadnienia oczyszczania ścieków przemysłowych, które to zagadnienie wiąże się z zagadnieniem ochrony naturalnego środowiska człowieka.

Stanowiący przedmiot wynalazku sposób polega na zalkalizowaniu ścieków do wartości pH powyżej 7 oraz podgrzaniu ich do temperatury w granicach 40–90°C przed wprowadzeniem ich do elektrolizera, a następnie na tym, że proces elektrolizy prowadzi się przy gęstości prądu od 2–15 A/dm² oraz przy stałym podciśnieniu, wytworzonym ponad lustrem elektrolitu, jak również przy labiryncowym ukierunkowaniu przepływu ścieku między elektrolitami, których kierunek polaryzacji ewentualnie może być zmieniany.

Istota stanowiącego również przedmiot wynalazku, urządzenia do stosowania w/w sposobu polega na tym, że elektrody (2), rozstawione w odległości 3–30 mm, przylegają szczelnie do ścian (1) i dna (1a) elektrolizera, a na górnych krawędziach elektrod (2) osadzone są izolacyjne płyty (3), zaś pomiędzy utworzonymi w ten sposób komorami elektrolitycznymi wykonane są przeloty (5) ukierunkowujące labiryncowy przepływ cieczy, przy czym okap elektrolizera zaopatrzone jest w rurociąg (6) do podłączenia pompy ssącej, a między okapem a ścianami elektrolizera wykonane są szczeliny (7) do zasysania powietrza atmosferycznego. (3 zastrzeżenia)

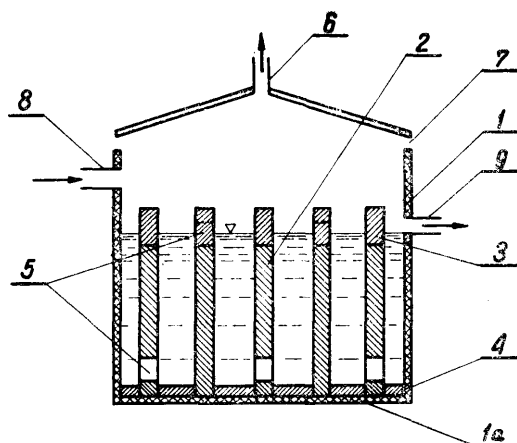


Fig. 1.

C03b; C03B

P. 185005

25.11.1975

Pierwszeństwo: 25.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 526876)

Owens — Corning Fibreglas Corporation, Toledo, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób przygotowywania stopionej masy szkła oraz urządzenie do przygotowywania stopionej masy szkła

Sposób przygotowywania stopionej masy szkła polega na tym, że masę składników szkła dzieli się na wsad składników podstawowych i składników doda-

wanych, po czym część wsadu składników szkła podstawowego stapia się dla utworzenia stopionej masy szkła podstawowego, następnie utworzony strumień wymienionego stopionego szkła podstawowego kształtuje się z częścią składników dodanych, w ilości wystarczającej dla zmodyfikowania cech szkła podstawowego, po czym ujednaradnia się części składników dodanych ze strumieniem szkła podstawowego.

Urządzenie do przygotowywania stopionej masy szkła zawiera wytapiacz szkła, kanał zasilacza wychodzący z wytapiacza, dwa podobne bloki (13, 14) stojące w poprzek kanału, których wysokość jest mniejsza od czynnego zwierciadła szkła wewnątrz kanału, zaś każdy z bloków (13, 14) zawiera cylindryczne przejście ze szczytu bloku do dna kanału łączące się z przejściem wzdłużnie przecinającym i otworem na powierzchni bocznej bloku, mieszadło spiralne (43, 44) typu ślimakowego ustawione w przejściu cylindrycznym każdego bloku, przy czym bloki (13, 14) zorientowane są tak, że przejście wzdłużne bloku górnego (13) wychodzi na boczną powierzchnię bloku dolnego (14), a przejście wzdłużne bloku dolnego wychodzi na boczną powierzchnię bloku górnego, w przeciwnym sposób jeden do drugiego. (18 zastrzeżeń)

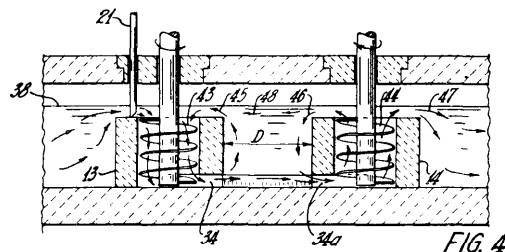


FIG. 4

C04b; C04B

P. 182661 T

08.08.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki).

Sposób produkcji betonu komórkowego

Istota wynalazku polega na tym, że na 1 m³ szlamu o ciężarze objętościowym 1560–1620 kG/m³ dozjuje się 650–900 kG piasku 560–600 litrów wody, a po zmieszaniu w młynie najlepiej rurowym do powierzchni właściwej 1600–2000 cm²/g przetransportowuje się do silosów z mieszadłami i dozjuje się z pyłami wapniowymi lub cementowymi w ilości 50–325 kG powstającymi przy wypalaniu wapna lub cementu, po czym tak przygotowany szlam po 6–8 godzinowym „dojrzeniu” przepływa przez mieszadło pośrednie (gdzie w zależności od stosowanego spoiwa może być podgrzany do temperatury 40–45°C) do dozownika z szybkoobrotowymi mieszadłami i dozjuje się z pozostałymi składnikami wiążącymi i spulchniającymi według znanych sposobów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B
C08h; C08L

P. 183399 T

18.09.1975

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Józef Janczur, Sposób otrzymywania paku izolacyjnego Józef Bogu-

Sposób otrzymywania paku izolacyjnego stosowanego do izolacji kanalizacyjnych wyrobów żeliwnych polega na tym, że do paku o temperaturze mięknięcia nie niższej niż 80°C według metody PiK wziętego w ilości 20–80% dodaje się 80–20% smołowego czynnika fluksującego o temperaturze początku wrzenia nie niższej niż 240°C i o zawartości antracenu nie wyższej niż 4%. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184506 05.11.1975

Pierwszeństwo: 05.11.1974 — RFN (nr P 24 52 378.2)

Joachim zur Verth, Hamburg, RFN.

Element budowlany w kształcie płyty lub o kształcie wydłużonym oraz **sposób** wytwarzania elementu budowlanego w **kształcie płyty** lub o kształcie wydłużonym

Element budowlany w kształcie płyty lub o kształcie wydłużonym stanowiący prasowaną w podwyższonej temperaturze mieszkankę droбноziarnistego, wypalonego magnezytu, wypełniacza organicznego, w postaci wiórów drzewnych, wypełniacza nieorganicznego i wodnego roztworu chlorku magnezowego, charakteryzuje się tym, że w utwardzonej mieszance stosunek wagowy MgO do wypełniacza drzewnego wynosi od 1 : 3 do 1 : 4 lub od 1 : 1, 05 do 1 : 1, 08, stosunek wagowy MgO do $MgCl_2$ wynosi od 3:1 do 4:1, stosunek wagowy $MgCl_2$ do wypełniacza drzewnego wynosi od 1 : 9 do 1 : 12, a zawartość nieaktywnej ziemi okrzemkowej w odniesieniu do wypełniacza drzewnego wynosi od 2 do 15% wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 30 do 40 części wagowych rozdrobnionego wypalonego magnezytu miesza się z 3 do 4-krotnie lub 1, 05 do 1, 8-krotnie większą wagowo ilością wypełniacza drzewnego, składającego się korzystnie z wiórów drzewnych oraz z 2 do 8, korzystnie 4—6 częściami wagowymi nieaktywnej ziemi okrzemkowej jak również z co najmniej jednym roztworem wodnym zawierającym w sumie 9 do 12 części wagowych $MgCl_2$ i 30 do 60 części wagowych wody oraz otrzymaną mieszkankę formuje się, a następnie utwardza się przy ciśnieniu od 15 do 50 bar i przy temperaturze od 120 do 220°C w czasie 3 do 20 minut. (30 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 185067 T 27.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Piątkowski, Leopold Kowar, Zygmunt Piotrowski, Jadwiga Strama, Alicja Brzezińska, Danuta Adamska, Edward Grabowski, Bolesław Guliński, Tadeusz Salamon, Tadeusz Haba).

Masa ogniotrwała

Masa ogniotrwała do naprawy gorących powierzchni obmurzy konwertorów tlenowych charakteryzuje się tym, że zawiera fluoryt techniczny w ilości 1—5% wagowych oraz jako substancję klejącą zagęszczony ług posiarzynowy, stanowiący produkt uboczny przy produkcji celulozy, względnie dekstrynę w ilości do 10% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 175803 20.11.1974
C07d; C07D

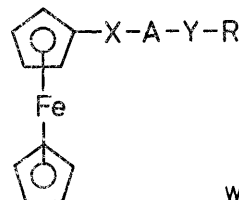
Pierwszeństwo: 21.11.1973 — Wielka Brytania (nr 54 002/73)
17.07.1974 — Wielka Brytania (nr 31 609/74)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych związków o własnościach hematinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, atom chloru, bromu, cykliczną grupę tiofenową, furanową, grupę fenyłową lub grupę fenyłową podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowca lub grupami alkilowymi, jeden z podstawników X lub Y oznacza grupę $-CO-$, $-CHO-$, lub $-CH_2-$ a drugi oznacza egzocykliczne wiązanie węgiel—węgiel wiążące odpowiednio grupę ferrocenylową lub podstawnik R z grupą $-A-$ która oznacza

niepodstawioną z wyjątkiem podstawników X i Y cykliczną grupę węglowodorową składającą się z 5, 6 lub 7 atomów węgla i zawierającą podwójne wiązanie przy tym atomie węgla, który związany jest z podstawnikiem X, lub oznacza nasyconą cykliczną grupę węglowodorową podstawioną podstawnikami X i Y, w przypadku gdy X oznacza grupę $-CO-$, podstawioną ewentualnie grupę $-OH-$ przy atomie węgla, przy którym znajduje się podstawnik Y, przy czym Xi Y przyłączone są do sąsiednich atomów węgla grupy A. (11 zastrzeżeń)



C07c; C07C P. 177333 14.01.1975

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar R.T., Budapeszt, Węgry (Lajos Kisfaludy, Lajos Danosi, Agnes Patthy, György Fakete, Istan Szabó).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych hydrazydów kwasów α -aminooksykarboksylowych i ich soli addycyjnych z kwasami

Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrazydów kwasów α -aminooksykarboksylowych o wzorze ogólnym $X=N-O-CH-(R)-C(=O)-NH-NYZ$, w którym X jest grupą cykloalkilidenową grupą azacykloalkilidenową lub grupą metylenową podstawioną przez jedną lub więcej grup alkilowych zawierających 1—5 atomów węgla i/lub grupami fenyłowymi, ewentualnie podstawionymi przez 1 lub więcej chlorowców, grup hydroksylowych, nitrowych i/lub aminowych, i/lub ewentualnie podstawionymi grupami heterocyklicznymi zawierającymi tlen, R oznacza wodór, grupę benzyłową lub grupę alkilową zawierającą 1—5 atomów węgla ewentualnie podstawioną przez 1 lub więcej grup metylotiolowych, Y oznacza wodór, a Z oznacza wodór lub grupę acylową wywodzącą się z kwasu pirydynokarboksylowego, lub Y i Z razem oznaczają podstawniki, które występują dla X, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że hydrazyd kwasu α -aminooksykarboksylowego o wzorze ogólnym $H_2N-O-CH(R)-C(=O)-NH-NYZ$, w którym R, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, lub sól addycyjną hydrazydu tego kwasu poddaje się reakcji ze związkiem karbonylowym o wzorze ogólnym $X=O$, w którym X ma wyżej podane znaczenie, lub zasadę Schiffa o wzorze ogólnym $X=N-O-CH(R)-C(=O)-O-R'$, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, a R' jest wodorem, grupą alkilową o 1—5 atomach węgla lub grupą fenyłową podstawioną jedno- lub wielokrotnie przez chlorowce lub grupy nitrowe, poddaje się reakcji z pochodną hydrazydu o wzorze ogólnym $H_2N-NH-Q$, w którym Q jest wodorem, resztą acylową wywodzącą się od kwasu pirydynokarboksylowego, grupą ochronną alkooksykarbonyłową zawierającą 1—5 atomów węgla lub ochronną grupą benzyloksykarbonyłową i ewentualnie odszczepia się grupy ochronne, oraz ewentualnie wytworzoną zasadę przekształca się w sól addycyjną z kwasem jeśli zachodzi potrzeba wytworzenia produktu w postaci soli addycyjnej z kwasem, z której ewentualnie uwalnia się zasadę lub tę zasadę w miarę potrzeby przekształca się w inną sól.

Otrzymane związki stosowane są jako środki lecznicze. (34 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 178463

03.03.1975

Łódzkie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Łódź, Polska (Zofia Dogielska, Halina Stalińska, Alina Górecka).

Sposób wytwarzania fenchonu z produktów odpadowych z syntezy borneolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fenchonu, stosowanego do wytwarzania preparatów leczniczych i kosmetycznych, z produktów odpadowych z syntezy borneolu. Sposób wytwarzania polega na wyodrębnieniu fencholu na drodze rektyfikacji frakcjonowanej produktów odpadowych z syntezy borneolu w temperaturze 99–107°C, przy ciśnieniu 21–23 mm Hg. Tak wyodrębniony fenchol po rozpuszczeniu w benzenie poddaje się utlenianiu mieszaniną utleniającą, szczególnie roztworem dwuchromianu sodowego w kwasie siarkowym w temperaturze 45°C, po czym oddzielony surowy fenchon, po oddestylowaniu benzenu, oczyszcza się na drodze rektyfikacji frakcjonowanej w temperaturze 73–76°C, przy ciśnieniu 12 mm Hg. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 178521

05.03.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Józef Wróble, Andrzej Antończyk, Kazimierz Frączek, Janusz Górecki, Tadeusz Zowade, Andrzej Andrysiak, Tadeusz Gładyś, Lucjan Grabiec, Teodor Bek, Zbigniew Flak, Władysław Dreksa, Adelajda Wandrasz).

Sposób alkilowania węglowodorów

Alkilację benzenu etylenem wobec kompleksu gliko-organicznego jako katalizatora prowadzi się według wynalazku z równoczesnym zawracaniem do procesu wydzielonej z alkilatu frakcji polialkilobenzenowej, której 90% objętościowych przy destylacji normalnej Krämera-Spilker’a przedestylowuje do temperatury nie niższej niż 183°C i nie wyższej niż 200°C, 95% objętościowych destyluje do temperatury nie niższej niż 185°C i nie wyższej niż 210°C, końcowa temperatura wrzenia frakcji nie przekracza 275°C a zabarwienie frakcji polialkilobenzenowej określone według skali Hansena nie przekracza 15 stopni. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 178661

11.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Bernardeta Andruszkiewicz, Wojciech Czerwiec).

Sposób otrzymywania kwasu mrówkowego

Sposób otrzymywania kwasu mrówkowego polega na tym, że proces prowadzi się na drodze bezpośredniej reakcji tlenku węgla z wodą lub parą wodną, w obecności katalizatora syntezy, którym są aktywne uwodnione tlenki glinu o strukturze beta. Proces prowadzi się w sposób ciągły na stacjonarnym lub fluidalnym złożu katalizatora, w typowym reaktorze przepływowym, w temperaturze 150–300°C, pod ciśnieniem atmosferycznym lub zwiększonym w granicach do 20 ata, przy stosunku molowym tlenku węgla do pary wodnej 0,4–1,5 i szybkości dozowania reagentów od 0,2–1,5 kg/kg katalizatora/godz. (4 zastrzeżenia)

C07e; C07C

P. 178763

13.03.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Izabela Cieślak, Jan Sadłowski, Zbigniew Szopa, Eugeniusz Sługocki, Mirosław Młynarczyk, Czesław Masal, Hubert Gorywoda, Henryk Pawlica, Marek Lewicki, Józef Kostarczyk, Emil Zawadzki).

Sposób ciągłej estryfikacji oraz urządzenie do ciągłej estryfikacji

Sposób ciągłej estryfikacji polega na tym, że prowadzi się go w kolumnie półkowej, w której wytworzona faza gazowa jest odprowadzana z półki niższej na wyższą wydzieloną przestrzenią i nie przechodzi przez słup cieczy znajdującej się na innych półkach, natomiast faza ciekła spływa z półki wyższej na niższą wydzielonym układem przelewowym.

Urządzenie do ciągłej estryfikacji wyposażone jest w układ przelewowy ciekłych reagentów, który stanowią dwie koncentrycznie ustawione rury (10) i (11) lub dwie przegrody oraz posiada wydzieloną przestrzeń zawartą pomiędzy przegrodą (5) a ścianą kolumny dla przepływu gazu. (5 zastrzeżeń)

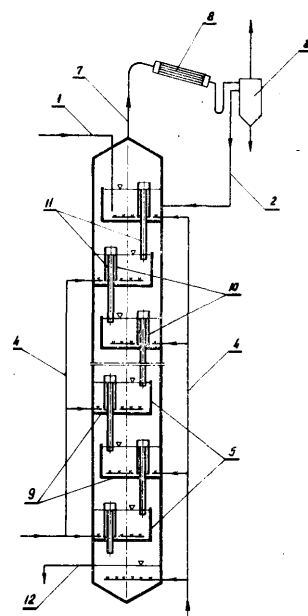


fig. 1

C07c; C07C

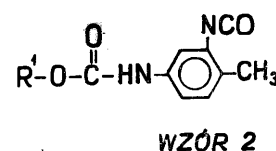
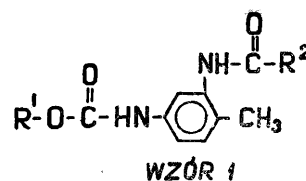
P. 178769

14.03.1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jolanta Iwaszkiewicz-Nowak).

Sposób wytwarzania powierzchniowo czynnych toluileno-2,4-dwuuretanów

Sposób wytwarzania powierzchniowo czynnych toluileno-2,4-dwuuretanów o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkiłowy o 6–12 atomach węgla lub resztę węglowodoru terpenowego, zaś R²



resztę cukru prostego lub oligosacharydu, polega na tym, że toluieno-2, 4-dwuizocyjanian traktuje się alkoholem alifatycznym, względnie alkoholem terpenowym w stosunku molowym 1 : 1, po czym wytworzony związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 posiada wyżej podane znaczenie, rozpuszcza się w dwumetyloformamidzie, a następnie poddaje się reakcji z roztworem dowolnego cukru prostego lub oligosacharydu w obecności niewielkich ilości trójetyloaminy jako katalizatora. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 178885 19.03.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Stefan Bański, Piotr Biegański).

Sposób otrzymywania czterochloru węgla o wysokim stopniu czystości

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczony czterochlorek węgla przeprowadza się w stan pary i doprowadza do niej stale chlor gazowy zachowując stosunek $CCl_4 : Cl_2$ korzystnie w zakresie 50 : 1 do 50 : 2, następnie skrapla się chlorowaną parę i przerabia się ciekły CCl_4 znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 183441 19.09.1975

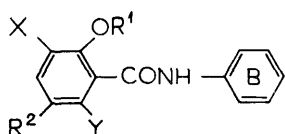
Pierwszeństwo: 20.09.1974 — Wielka Brytania (nr 41053/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania amidów

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związków o wzorze, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę cyjanową, alkanoilową o 1—4 atomach węgla, fenyloazową, fenylo-, podstawioną lub nie fenylosulfinylową lub fenylosulfonową, X oznacza drugorzędową lub trzeciorzędową grupę alkilową o 3—6 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz pierścień B zawiera 1—3 podstawniki takie jak atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, trójfluoro-metylowa, alkilowa o 1—4 atomach węgla, fenoksylo-, fenylo-, fenylosulfinylowa, fenylosulfonowa i benzoilowa, z których każda może również zawierać 1 lub 2 podstawniki, takie jak atom chlorowca, grupa cyjanowa lub nitrowa.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwboczne a zwłaszcza przeciw przywrze (Trematodes) wątroby. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; B01J P. 183521 23.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 508306)
23.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 508307)
23.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 508308)
06.01.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 538666)
28.03.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 563286)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Katalizator konwersji związków organicznych

Katalizator według wynalazku zawiera krystaliczny zeolit glinokrzemianowy, w którym stosunek krzemionki do tlenku glinu wynosi co najmniej 12, a wskaźnik związania wynosi 1—12 i co najmniej 0, 5% wagowych w stosunku do masy zeolitu dokładnie połączonego z nim fosforu.

Sposób otrzymywania katalizatora polega na tym, że zeolit kontaktuje się ze związkiem zawierającym fosfor i ogrzewa się otrzymany produkt.

Sposób konwersji węglowodorów paratynowych polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności wyżej określonego katalizatora i w temperaturze 300—700°C. Natomiast sposób konwersji węglowodorów aromatycznych polegający na alkilowaniu węglowodorem efinowym charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności katalizatora według wynalazku, w temperaturze 300—482°C, pod ciśnieniem 0—210 atn, przy stosunku molowym węglowodorów aromatycznych do olefin jak 1 : 1—30 : 1 i wagowej prędkości przestrzennej na godzinę wynoszącej 2—2000. (50 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183806 06.10.1975

Pierwszeństwo: 07.10.1974 — Szwajcaria (nr 13424/74)
02.12.1974 — Szwajcaria (nr 15950/74)
13.03.1975 — Szwajcaria (nr 3195/75)

F. Hoffmann — La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych D-homosterydów

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych D-homosterydów o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru lub łączenie rodnik 1 α , 2 α -metylenowy lub wiązanie C—C, R^6 oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru lub rodnik metylowy, R^{17a} oznacza grupę wodorotlenową, acyloksylową lub alkoxylo- lub niższy rodnik alkilowy, R^{10} oznacza rodnik metylowy lub, gdy R^1 i R^2 są atomami wodoru, również atom wodoru, R^{21} oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru, a przerywana linia w położeniu 6, 7 oznacza ewentualne wiązanie C—C.

Otrzymane związki wykazują działanie hormonalne. (6 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183926 11.10.1975

Pierwszeństwo: 14.10.1974 — RFN (nr P 2449 327.4)
08.08.1975 — RFN (nr P 25 35 997.1)

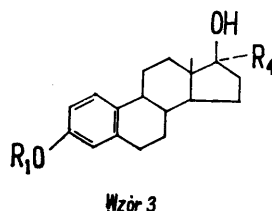
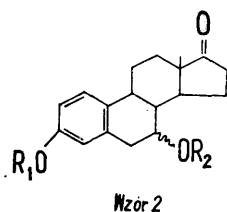
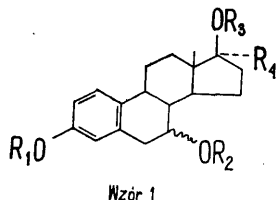
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Karl Petzold, Hans-Jörg Vidic, Klaus Prezewowsky, Yukishige Nishino, Rudolf Wiechert, Henry Laurent).

Sposób wytwarzania nowych 7-hydroksyestradioli

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 7-hydroksyestradioli o ogólnym wzorze 1, w którym OR_2 zajmuje położenie- α lub - β , R_1 oznacza atom wodoru, rodnik acylowy, alkilowy, cykloalkilowy, zawierający tlen, nasyconą grupę heterocykliczną lub resztę kwasu sulfonowego, R_2 i R_3 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik acylowy lub zawierający tlen, nasyconą grupę heterocykliczną a R oznacza też resztę kwasu sulfonowego, i R_4 oznacza nasycony lub nienasycony niższy rodnik węglowodorowy, przy czym nienasycony rodnik węglowodorowy jest ewentualnie podstawiony chlorem.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 7-hydroksyestron o ogólnym wzorze 2, w którym R i R_2 mają wyżej podane znaczenie, alkiluje się w znany sposób, nienasyconą grupę 17 α -alkilową ewentualnie uwodarnia się i w zależności od ostatecznieżądanego znaczenia symboli R_1 , R_2 i R_3 w produkcie końcowym,

grupy eterowe lub acylowe ewentualnie odszczepia się, i/lub wolne grupy hydroksylowe ewentualnie eteryfikuje się i/lub estryfikuje się, albo w przypadku wytwarzania 7α -OR₂-związków o ogólnym wzorze 1 poddaje się fermentacji 17α -R₄-estradiol o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, za pomocą hodowli grzybów z rodzajów Absidia, Aspergillus, Rhizopus, Pellicularia lub Diplodia i, w zależności od ostatecznieżądanego znaczenia symboli R₁, R₂ i R₃ w produkcie końcowym, jedną lub kilka grup hydroksylowych ewentualnie eteryfikuje i/lub estryfikuje się. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C

P. 184502

04.11.1975

Pierwszeństwo: 05.11.1974 — Wielka Brytania
(nr 47889/74)

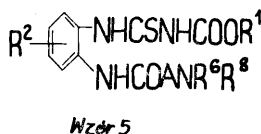
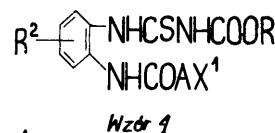
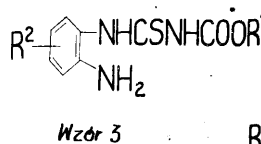
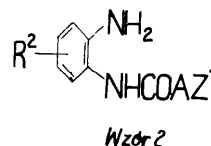
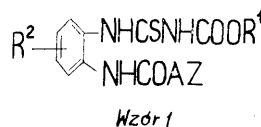
May and Baker Limited, Dagenham, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzeny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzeny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę alkilową, R³ oznacza grupę —SR³, —SOR³, —SO₂R³, —OR³, —SCONH₂, —SCN lub —T(CH₂)_mT¹R⁴, w których R² oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, alkinyłową, aryloalkilową, podstawioną aryłową, cykloalkiloalkilową, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, T i T¹ oznaczają atom tlenu lub siarki albo grupę sulfinyłową a m jest liczbą całkowitą 1—7, przy czym R² znajduje się w położeniu para w stosunku do jednego z dwóch podstawników, A oznacza dwuwartościowy rodnik węglowodorowy a Z grupę o wzorze NR⁵R⁶R⁷·X lub o wzorze NR⁶R⁷, w których R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R⁶ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub fenyloalkilową a R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową albo R⁶ i R⁷ tworzą wspólnie z atomem azotu pierścień heterocykliczny, a Xo oznacza dopuszczalny farmaceutycznie lub dopuszczalny w rolnictwie anion, polega na reakcji izotocyjanianu o wzorze SCNCO₂R¹, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie z aminą o wzorze 2, w którym R² i A mają wyżej podane znaczenie, a Z¹ oznacza grupę —NR⁵R⁶R⁷, w której R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, a R⁵ oznacza atom wodoru, a X² oznacza jon chlorowca; albo na reakcji aminy o wzorze 3, w którym R¹ i R² mają

wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze X¹COAZ², w którym X¹ oznacza atom chloru, bromu lub jodu, A ma wyżej podane znaczenie, a Z² oznacza określoną powyżej grupę Z¹, albo na reakcji aminy o wzorze 3, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze HOOCZ², w którym A i Z² mają wyżej podane znaczenie w obecności środka kondensującego i w odpowiednim rozpuszczalniku, albo na reakcji związku o wzorze 4, w którym R¹, R², A i X¹ mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze NHR⁶R⁷, w którym R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, lub ze związkiem o wzorze NR⁵R⁶R⁷, w którym R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, a R⁵ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; albo na reakcji związku o wzorze 1, w którym R¹, R² i A mają wyżej podane znaczenie, a Z¹ oznacza grupę o wzorze —NR⁶R⁷, w którym R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze R⁵X², w którym R⁵ ma wyżej podane znaczenie, a X² oznacza atom lub grupę odpowiadającą anionowi X o wyżej podanym znaczeniu, albo na reakcji związku o wzorze 5, w którym A, R¹, R² i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, a R⁸ oznacza grupę ochronną ze związkiem zdolnym do odszczepienia grupy ochronnej R⁸ lub na reakcji związku o wzorze 1, w którym Z oznacza określoną powyżej grupę o wzorze —NR⁵R⁶R⁷·X², w którym R⁵ oznacza atom wodoru, a R¹, R², R⁶, R⁷, A i X² mają wyżej podane znaczenie z zasadą.

Nowe pochodne benzeny znajdują zastosowanie jako składnik czynny środków przeciugrzybiczych i środków przeciw robakom. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C

P. 184809

18.11.1975

Pierwszeństwo: 20.11.1974 — Austria (nr A 9308/74)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Gerhard Zölss).

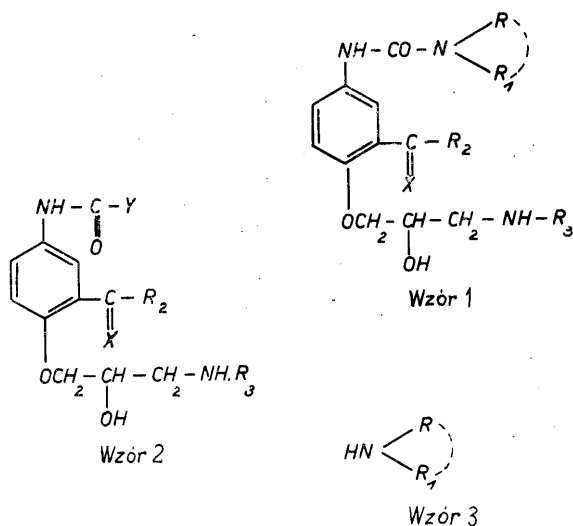
Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych fenoksypropyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy, albo R i R¹ razem tworzą dwuwartościowy, ewentualnie rozgałęziony rodnik węglowodorowy o 4—7 atomach węgla w łańcuchu głównym, przy czym jeden lub dwa z tych atomów węgla mogą być zastąpione atomami tlenu, siarki lub a, zotu, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik al-

kilowy, aralkilowy lub aryłowy, R_3 oznacza rodnik alkilowy, korzystnie rozgałęziony, grupę hydroksylową, cykloalkilową lub cyanoalkilową, a X oznacza atom tlenu lub grupę $-\text{NOR}_4$, przy czym w przypadku gdy X oznacza atom tlenu, R_4 ma inne znaczenie niż atom wodoru i R_4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub rodnik aralkilowy, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną kwasu węglowego lub tiowęglowego o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza grupę alkoksylową, aryloksylową, aralkoksylową, alkilotio, arylotio lub aralkilotio, a R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, w temperaturze pokojowej lub podwyższonej, po czym otrzymany związek o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci wolnej zasady lub soli.

Otrzymane związki mają zastosowanie w leczeniu schorzeń serca. (5 zastrzeżeń)



C07C; C07C P. 185202 03.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — W. Brytania (nr 52829/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, W. Brytania.

Sposób wytwarzania związków fluorowych

Podano sposoby wytwarzania związków fluorowych takich jak pochodne kwasu 2-hydroksy-3, 3, 3-trójfluoro-2-(alkilo- lub trójfluorometylo) propionowego zawierające grupę fenyłową lub naftylową związaną z grupą 2-hydroksylową albo bezpośrednio albo poprzez grupę metylenową.

Otrzymane związki obniżają stężenie cholesterolu, całkowitą zawartość zestyfikowanych kwasów tłuszczowych lub fibrynogenu w osoczu krwi, przy czym niektóre z nich przeciwdziałają zapaleniu stawów.

(20 zastrzeżeń)

C07C; C07C P. 185228 04.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 — Szwecja (nr 7415229-9)

AB Bofors, Bofors, Szwecja (Leif E. Aurell, Karl G. Claesson).

Sposób wytwarzania nowych enzymatycznych substratów chomogenicznych oraz ich soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, enzymatycznych substratów chomogenicznych oraz ich soli do oznaczania proteaz seryny,

a zwłaszcza diagnostycznego oznaczania czynnika X_a o wzorze ogólnym $R_1-A_1-A_2-Gly-Arg-NH-R_2$, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową zawierającą 1-12 atomów węgla, grupę cykloheksylokarbamylową, benzoilową, benzoilową podstawioną jednym lub dwoma atomami chlorowca, grupę metylową, aminową lub fenyłową, benzenosulfonyłową i toluenosulfonyłową, R_2 oznacza grupę nitrofenylową, naftylową, nitronaftylową, metoksynaftylową, chinolilową i nitrochinolilową, A_1 oznacza pojedyncze wiązanie lub aminokwasy takie jak Gly(glicynę), Ala(alaninę), Val(walinę), Leu(leucynę), Ileu(izoleucynę), Pro(prolinę), Met(metioninę), Phe(feniloaminę) i Tyr(tyrozynę) i A_2 oznacza aminokwasy takie jak Glu(kwas glutaminowy), Glu(glutaminę), Asp(kwas asparaginowy), Asn(asparaginę), polegający na tym, że najpierw sprzęga się chromoforową grupę R_2 o wyżej podanym znaczeniu, blokującą końcowy węgiel grupy karboksylowej pierwszego aminokwasu z arginina (Arg), a następnie stopniowo rozbudowuje strukturę peptydową poprzez stopniowe sprzęganie z odpowiednimi pozostałymi, wyżej wymienionymi aminokwasami albo najpierw rozbudowuje się strukturę peptydową z wyżej wymienionych aminokwasów, po czym usuwa się grupy blokujące i sprzęga chromoforową grupę R o wyżej podanym znaczeniu z rozbudowanym peptydem. (2 zastrzeżenia)

C07C; C07C P. 185427 10.12.1975

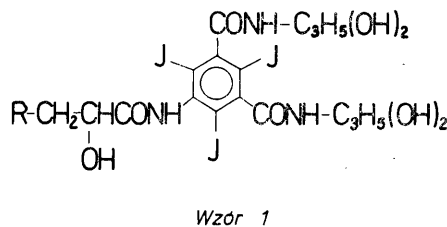
Pierwszeństwo: 13.12.1974 — Szwajcaria (nr 16588/74)

Savac AG, Chur, Szwajcaria.

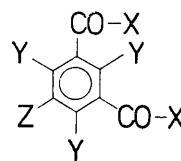
Sposób wytwarzania nowych bis-(dwyhydroksypropyloamidów) kwasu 5-hydroksypropionyloamino-2, 4, 6-trójjodoizoftalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych bis-(dwyhydroksypropyloamidów) kwasu 5-hydroksypropionyloamino-2, 4, 6-trójjodoizoftalowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, a grupa $-C_3H_5(OH)_2$ oznacza grupę 1, 3-dwyhydroksypropylową lub 2, 3-dwyhydroksypropylową. Związki te są łatwo rozpuszczalne w wodzie i nadają się do stosowania jako substancje cieniujące w rentgenowskich środkach kontrastowych.

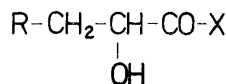
Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

wzorce 2, w którym Y oznacza atom wodoru lub jodu, Z oznacza grupę α -hydroksypropionyloaminową lub α , β -dihydroksypropionyloaminową, których grupy hydroksylowe mogą być modyfikowane drogą łatwo odwracalnego acylowania, eteryfikacji, acetalizacji lub ketalizacji, albo grupę aminową lub nitrową, a $-\text{CO}-\text{X}$ oznacza reaktywną grupę kwasową lub estrową, w dowolnej kolejności poddaje się reakcji z dihydroksypropionyloaminą, w której grupy hydroksylowe również mogą być modyfikowane i ewentualnie po redukcji grupy 5-nitrowej do 5-aminowej w znany sposób trójioduje się pierścień aromatyczny i acyluje aromatyczną grupę aminową, drogą reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R i $-\text{CO}-\text{X}$ mają wyżej podane znaczenie, przy czym grupa lub grupy hydroksylowe w tym związku mogą być również modyfikowane drogą łatwo odwracalnego acylowania, eteryfikacji, acetalizacji lub ketalizacji. (6 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 177583

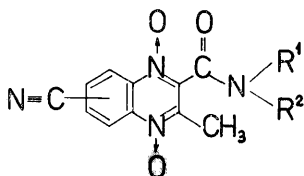
27.01.1975

Pfizer Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

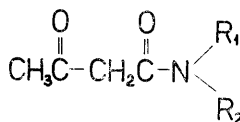
Sposób wytwarzania nowych 1, 4-dwutlenków 6(7)-cyjano-2-karboksyamido-3-metylochinoksaliny

Sposób wytwarzania nowych 1, 4-dwutlenków 6(7)-cyjano-2-karboksyamido-3-metylochinoksaliny o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, alkoksylo- lub alkiloaminowe polega na tym, że na związek o wzorze 2 działa się związkiem o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie lub działa się dwuketonem z związkiem o wzorze 4, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie lub estrem octowym oraz aminą wzorze 5, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie lub na związek o wzorze 6, w którym R₅ oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy działa się aminą i ewentualnie otrzymany związek przeprowadza się waddyjną sól z kwasem.

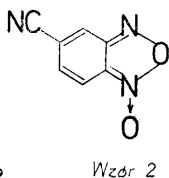
Związki o wzorze 1 wykazują czynność przeciwbakteryjną oraz stymulują wzrost zwierząt. (2 zastrzeżenia)



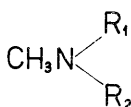
Wzór 1



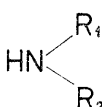
Wzór 3



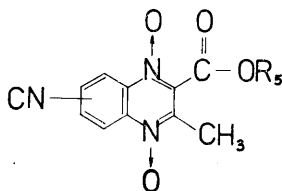
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C07d; C07D C07D
A01n; A01N A01N

P. 177798

04.02.1975

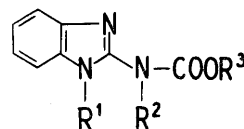
Pierwszeństwo: 05.02.1974 — Węgry (nr CI — 1440)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych, rozpuszczalnych w wodzie pochodnych imidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych imidazolu o wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają wodór lub grupę $-(\text{CH}_2)_n-\text{SO}_3\text{H}$, w której n = 1—5 a R³ oznacza grupę alkilową ewentualnie w postaci ich soli i soli czwartorzędowych.

Przedmiotem wynalazku jest również środek grzybobójczy i/lub jajobójczy, który charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1 i/lub ich sole i/lub sole czwartorzędowe. Sposób wytwarzania środków grzybobójczych i/lub jajobójczych według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 1 i/lub ich sole i/lub ich sole czwartorzędowe, lub uzyskaną podczas wytwarzania tych związków mieszaniną reakcyjną miesza się z odpowiednimi nośnikami, rozcieńczalnikami i środkami pomocniczymi i ewentualnie z innymi związkami biologicznie czynnymi. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 178990

21.03.1975

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Leon Jusiak, Edward Soczewiński, Wanda Dębska, Jerzy Lutowski, Tadeusz Żaba).

Sposób otrzymywania mieszaniny alkaloidów z surowców roślinnych

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji surowca wodnymi roztworami kwasów organicznych, reekstrakcji alkaloidów z kwaśnego wyciągu organicznymi roztworami ciekłych jonitów i kolejnej reekstrakcji alkaloidów kwasami mineralnymi lub organicznymi w zależności od fizykochemicznych właściwości alkaloidów, a następnie wykrystalizowaniu ze społu alkaloidowego w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 179233

10.07.1972

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73481

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Włodzimierz Grabowski, Jolanta Brulińska).

Sposób otrzymywania chlorowodoru 1-karboetoksyhydrazynoftalazyny z soli 1-hydrazynoftalazynowej

Sposób otrzymywania chlorowodoru 1-karboetoksyhydrazynoftalazyny przez kondensację 1 mola soli 1-hydrazynoftalazynowej z 2 mólami chloromrówczanu etylu i z 1 molem wodorotlenku wapnia charakteryzuje się tym, że kondensację według wynalazku prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalników, a zwłaszcza alkoholi z wodą, zawierającej sole nieorganiczne obojętne lub słabo kwaśne, zwłaszcza chlorek wapnia. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 181263

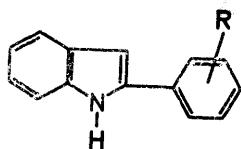
16.06.1975

Pierwszeństwo: 18.06.1974 — Francja (nr 7421042)

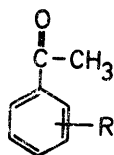
Labaz, Paryż, Francja.

**Sposób wytwarzania nowych
stabilizatorów polimerów
i kopolimerów chlorku winylu**

Sposób wytwarzania nowych stabilizatorów polimerów i kopolimerów chlorku winylu, stanowiących pochodne 2-fenylindolu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową, aminową, ewentualnie podstawioną grupę acetylową lub benzoilową, grupę merkaptową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową z rozgałęzionym lub prostym łańcuchem zawierającą 1—12 atomów węgla lub rodnikiem cykloheksylowym, rodnikiem karboksylowym, grupę R_1O- , w której R₁ oznacza atom wodoru, rodnik izopropylowy, karboksymetylowy, karboetoksymetalowy, karboetoksyizopropylowy, acetylowy, behenowy, benzoilowy, benzylowy lub alilowy albo rodnik alkilowy o rozgałęzionym lub prostym łańcuchu zawierający 6—12 atomów węgla, polega na tym, że pochodną acetofenonu o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z fenylohydrazyną, po czym powstający w wyniku tej reakcji fenylchydrazon acetofenonu poddaje się cyklizacji za pomocą czynnika odwadniającego lub za pomocą termolizy. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 182756

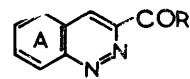
15.08.1975

Pierwszeństwo: 19.08.1974 — Wielka Brytania
(nr 36360/74)Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cynoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów, estrów i amidów 3-cynolinowych, ewentualnie podstawionych w pierścieniu benzenowym o wzorze 1, w którym R oznacza grupę wodorotlenową, -s-alkoksyłową, C₃₋₆-alkoksyalkoksyłową, C₄₋₁₀-dwoalkiloaminoalkoksyłową, C₇₋₁₀-fenyloalkoksyłową, fenoksyłową, aminową, hydrazynową, hydroksyaminoową, (C₁₋₄-alkoksy)karbonylometyloaminową lub 1, 2, 3, 4-tetrazol-5-iloaminową a pierścień benzenowy A jest ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak rodnik C₁₋₃-alkilowy, C₅₋₇-cykloalkilowy, C₁₋₃-alkoksyłowy, benzylowy, grupa aminowa, C₁₋₄-alkiloaminowa, C₂₋₅-alkanoiloaminowa, benzyloksykarbonyloaminowa, nitrowa, atom chlorowca i rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak rodnik C₁₋₃-alkoksyłowy, grupa nitrowa i atom chlorowca.

Związki te są czynne jako inhibitory efektów z kombinacji przeciwciał reagino-podobnych i ich antygenów. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 182920

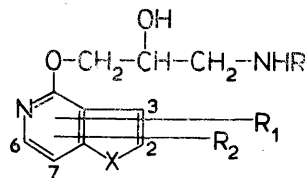
26.08.1975

Pierwszeństwo: 27.08.1974 — Szwajcaria (nr 11690/74)
08.04.1975 — Szwajcaria (nr 4433/75)

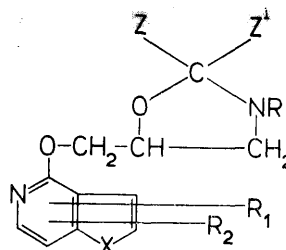
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

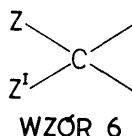
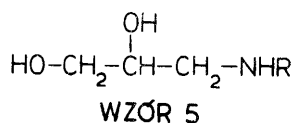
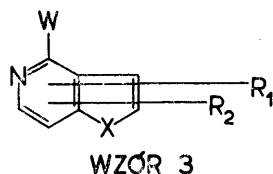
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom siarki lub tlenu R oznacza rodnik alkilowy o 3—7 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, monpodstawiony rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, rodnik α-dwualkilopropinylowy o 5—9 atomach węgla albo rodnik α-dwualkiloalilowy o 5—9 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy o 2—7 atomach węgla lub rodnik fenoksyalkilowy o 8—11 atomach węgla, przy czym w dwóch ostatnich grupach atom tlenu oddzielony jest przynajmniej dwoma atomami węgla od atomu azotu, z którym związany jest R, R oznacza atom wodoru, występujący w położeniu 2, 3, 6 lub 7 rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, występujący w położeniu 2, 3 lub 7 atom chloru lub bromu, występujący w położeniu 2, 3 lub 7 grupę NO₂ lub NHA, w której A oznacza grupę formylową lub grupę alkanoilową o 2—4 atomach węgla, albo występujący w położeniu 2 lub 3 podstawnik taki jak fluor, grupa cyjanowa, lub grupa COOB, w której B oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R₂ oznacza atom wodoru, występujący w położeniu 2, 3, 6 lub 7 rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, występujący w położeniu 2, 3 lub 7 atom chloru lub bromu, albo występujący w położeniu 2 lub 3 atom fluoru. Sposób według wynalazku polega na tym, że w związkach o wzorze 2, w którym X, R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a grupa o wzorze 6 oznacza grupę dającą się odszczeplając na drodze hydrolizy, hydrolizuje się grupę oksazolidynową, albo związki o wzorze 3, w którym X, R i R₂ mają znaczenie wyżej podane, a W oznacza anionową odszczeplalną grupę, podstawia się w położeniu 4 drogą reakcji ze związkami o wzorze 5, w którym R ma znaczenie wyżej podane. Związki o wzorze 1 wykazują działanie regulujące krążenie, działanie przeciw arytmii oraz działanie na przemianę materii. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



C07d; C07D P. 183012 29.08.1975

Pierwszeństwo: 30.08.1974 — Węgry (nr RI — 541)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania**L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu o wysokim stopniu czystości**

Sposób wytwarzania L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu i jego soli addycyjnych z kwasem poprzez reakcję DL-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu z kwasem dwubenzozoilo-D-winowym lub jego obojętną solą, rozkład otrzymanego L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolodwubenzozoilo-D-winianu za pomocą zasady i ewentualne przetwarzanie uwolnionego L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu w sól addycyjną z kwasem polega na tym, że:

a) 2 mole soli addycyjnej z kwasem DL-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu poddaje się reakcji w roztworze wodnym z roztworem wodnym mniej niż 0, 5 mola obojętnej soli kwasu dwubenzozoilo-D-winowego, oddziela się wydzieloną diastereoizomeryczną sól, następnie oddzielną sól rozkłada się za pomocą zasady i ewentualnie tak uwolnioną zasadę L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu korzystnie bezpośrednio w otrzymanej mieszaninie reakcyjnej w obecności węgłowodoru aromatycznego, zwłaszcza toluenu, przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem, lub wymienioną mieszaninę reakcyjną chłodzi się oddziela wydzielający się L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol i przeprowadza w sól addycyjną z kwasem, zaś ług macierzysty, otrzymany przy oddzielaniu soli diastereoizomerycznej ustawia się na wartości pH 7—8 za pomocą zasady korzystnie roztworu wodorotlenku sodu, wydzielający się DL-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol oddziela się, wartości pH otrzymanego ługu macierzystego ustawia się na 9—10 za pomocą zasady i oddziela się wydzielający się D-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol, lub

b) 2 mole soli addycyjnej z kwasem DL-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu poddaje się reakcji w obecności wody i niemieszkającego się z wodą chlorowanego węgłowodoru z mniej niż 0, 5 mola obojętnej soli sodowej kwasu dwubenzozoilo-D-winowego i z wodnym roztworem 0, 9—1, 1 mola wodorotlenku sodu, wydzielającą się diastereoizomeryczną sól oddziela się i przeprowadza w L-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol metodą według odmiany „a” sposobu, zaś dwie fazy przesączu zawierającego sól diastereoizomeryczną rozdziela się, z fazy wodnej wydziela się przy pH 8—10 nieprzerastający związek DL i z fazy organicznej po wymieszananiu z kwasem solnym i ustawieniu alkalicznej wartości pH wydziela się D-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol, lub

c) 2 mole zasady DL-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazolu poddaje się reakcji w obecności wody i nie mieszkającego się z wodą chlorowanego węgłowodoru z roztworem zawierającym mniej niż 0, 5 mola kwasu dwubenzozoilo-D-winowego w rozpuszczalniku nie mieszkającym się z wodą, wydzielającą się sól diastereoizomeryczną przerabia się metodą według odmiany „a” sposobu, dwufazowy przesącz soli diastereoizomerycznej zakwasza się do pH 6—7, rozdziela obie fazy i z fazy wodnej wydziela się przez frakcjonowaną alkalizację według odmiany „a” sposobu oba produkty, DL ewentualnie D-6-fenilo-2, 3, 5, 6-czterowodoroidimidazo [2, 1-b] tiazol.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku jest środkiem przeciw robakom. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 183128

04.09.1975

Pierwszeństwo: 06.09.1974 — Szwajcaria (nr 12 153/74)
03.06.1975 — Szwajcaria (nr 7118/75)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

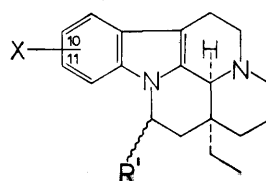
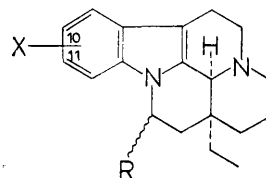
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub występujący w położeniu 10 lub 11 atom chlorowca o masie atomowej poniżej 80 a R oznacza grupę OR₁, SR₂, NR₃R₄, przy czym R₁ i R₂ oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, grupy hydroksyalkilowe lub aminoalkilowe o 2—4 atomach węgla, rodniki fenylowe lub fenylalkilowe o 7—10 atomach węgla, a R₃ i R₄ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, rodniki fenylowe lub fenylalkilowe o 7—10 atomach węgla, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki o wzorze 1a, w którym R' oznacza grupę OR₁ lub SR₂, w których to grupach R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, X ma również wyżej podane znaczenie otrzymuje się według wynalazku w wyniku reakcji addycji, związków o wzorze 2, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, do związków o wzorze 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 otrzymuje się według wynalazku także w wyniku wymiany podstawnika Z na R w związkach o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie a Z oznacza grupę dającą się wymienić na R.

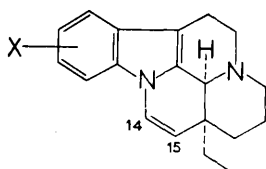
Związki o wzorze 1 wykazują właściwości podwyższające czujność oraz właściwości psychostymulujące mogą więc być stosowane jako leki. (3 zastrzeżenia)



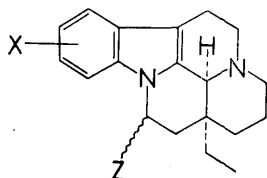
WZÓR 1a

HR'

WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07d; C07D P. 183137 05.09.1975

Pierwszeństwo: 05.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 503281)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych penamów

Sposób wytwarzania 6-amino-2, 2-dwumetylo-3-/5-tetrazolilo/penamów i odpowiednich penamów z zabezpieczoną grupą 6-aminową, polega na reakcji -amino-2,2-dwumetylo-3-cyjanopenamu z jonami azydowymi, w obojętnym rozpuszczalniku.

Pochodne te są cennymi produktami pośrednimi przy wytwarzaniu środków przeciwbakteryjnych. (18 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 183187 09.09.1975

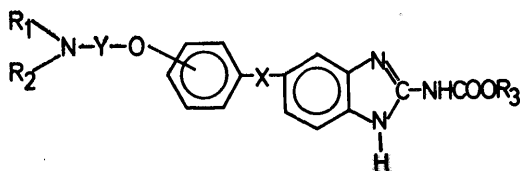
Pierwszeństwo: 10.09.1974 — RFN (nr P 2443297.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania zasadowo podstawionych eterów i ketonów 2-karbalkoksy-amino-benzimidazolilo-5(6)-fenylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_3 oznacza alkil o 1—4 atomach węgla, X oznacza tlen, siarkę albo grupę $=C=O$, Y oznacza prostolancuchową albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1—4 atomach węgla i R_1 i R_2 oznaczają rodniki alkilowy o 1—4 atomach węgla, przy czym obydwie rodniki R_1 i R_2 razem z połączonym z nimi atomem azotu mogą również oznaczać pierścień piperidynowy, piperidynowy, morfolinowy albo tiomorfolinowy. Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną O-fenylenuodwu aminy poddaje się kondensacji z karboksylanem alki o-S-metylo-tiomocznika lub z karboksylanem cyjanamidu albo z estrem kwasu bis-alkilo albo bis-arylotio-metyleno-amino-mrówkowego.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwczerwone. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07d; C07D P. 183232 10.09.1975

Pierwszeństwo: 11.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 504924)

F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Eazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków imidazo-[1,5-a]-[1,4]-benzodiazepiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania farmakologicznie aktywnych pochodnych imidazo-(1,5-a)-(1,4) diazepiny.

Pochodne te wykazują działanie na centralny układ nerwowy. (17 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 183517 22.09.1975

Pierwszeństwo: 23.09.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 508103)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania -chloro-2-chlorometylo-4-fenylchinoxolino-3-tlenku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania -chloro-2-chlorometylo -fenylchinoxolino-3 -tlenku, będącego produktem pośrednim w syntezie związków stosowanych w psychoterapii.

Sposobem według wynalazku związek ten wytwarza się przez cyklizację 2-(1'-chloroimino-2'-chlorometylo)-5-chlorobenzofenonu. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 183552 24.09.1975

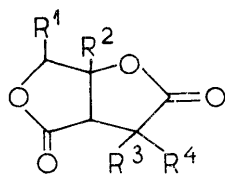
Pierwszeństwo: 27.09.1974 — W. Brytania (nr 42040/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, W. Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych furano (3,4-b) furano-2,4-dionu

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych furo(3,4-b)furano-2,4-dionu o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—10 atomach węgla lub grupę fenyłową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę fenyłową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—10 atomach węgla, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę alkoksycarbonylową o 2—10 atomach węgla, albo R^3 oznacza atom wodoru, a R^4 oznacza grupę o ogólnym wzorze R^5SCH_2- , w którym R^5 oznacza grupę benzylową lub grupę fenyłową ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma podstawnikami takimi jak atomy chlorowca, grupy alkilowe i alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, oraz grupy kwasu karboksylowego albo R^3 i R^4 łącznie oznaczają grupę metylenową $=CH_2$, z wyłączeniem związków, w których R^1 oznacza grupę n-butyłową, R^2 oznacza atom wodoru, R^3 oznacza atom wodoru, a R^4 oznacza atom wodoru lub grupę metoksycarbonylową, albo R^3 oznaczają grupę metylową, a R^4 oznacza atom wodoru, albo R^3 i R^4 łącznie oznaczają grupę metylenową, albo R^1 oznacza grupę etylową, a R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, albo R^1 oznacza grupę metylową, R^2 oznacza grupę fenyłową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R^4 oznacza atom wodoru.

Otrzymywane związki znajdują zastosowanie przy leczeniu owrzodzeń dwunastnicy lub żołądka. (12 zastrzeżeń)



Wzór 2

C07d; C07D

P. 183604

26.09.1975

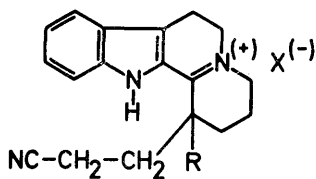
Pierwszeństwo: 27.09.1974 _ Węgry (nr RI — 544)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

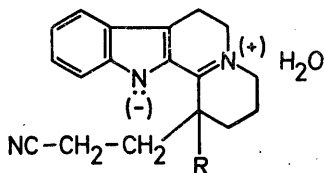
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochinolizyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolochinolizyny o ogólnym wzorze 1a i 1b w których R oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z akrylonitrylem i ewentualnie otrzymaną sól o ogólnym wzorze 1a, w którym X oznacza anion reszty kwasowej i R ma wyżej podane znaczenie lub ewentualnie z otrzymanej soli o ogólnym wzorze 1a uwalnia się zasadę sześciowodorindolochinolizyny o ogólnym wzorze 1b przez potraktowanie silniejszą zasadą.

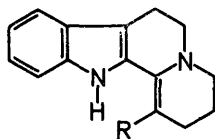
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku są substancjami wyjściowymi do wytwarzania pochodnych indolochinolizyny wykazujących działanie rozszerzające naczynia krwionośne. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1a



Wzór 1b



Wzór 2

C07d; C07D

P. 183670

30.09.1975

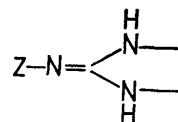
Pierwszeństwo: 01.10.1974 — RFN (nr P 2446 758.1)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 2, 6-dwupodstawionych 2-fenylimino-imidazolin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę 2-etylo-6-metylofenylową, 2, 6-dwufluorofenylową, 2-chloro-6-fluorofenylową, 2, 6-dwumetoksyfenylową, 2, 6-dwuhydroksyfenylową, 2, 6-dwutrójfluorometylofenylową, 2-bromo-6-metylofenylową, 2-chloro-6-trójklorometylofenylową lub 2-fluoro-6-trójklorometylofenylową oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciw nadciśnieniu. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 183795

04.10.1975

Pierwszeństwo: 07.10.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 512, 426)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 6 aminoo-3-tetrazolilopenamów

Sposób wytwarzania 6-izocyjaniano-2, 2-dwumetylo-3-(tetrazolio-5)-penamów polega na poddaniu reakcji odpowiednich pochodnych izocyjanianowych z organicznym kwasowym środkiem acylującym amoniakiem lub aminą. Izocyjaniany otrzymuje się w reakcji pochodnych 6-aminowych lub podstawionych 6-amino-nych z fosgenem.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stosowane są do wytwarzania pochodnych 6-acyloamidowych i 6-ureidowych 2, 2-dwumetylo-3-(tetrazolio-5)-penamów, wykazujących działanie bakteriobójcze. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 182950

27.08.1975

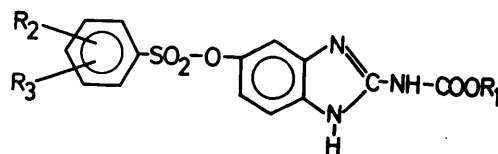
Pierwszeństwo: 28.08.1974 — RFN (nr P 2441 201.9)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2-karbalkoksy-amino-5(6)-fenylosulfamylloksy-benzimidazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza alkil o 1—4 atomach węgla, R₂ i R₃ każdorazowo niezależnie od siebie oznaczają wodór, grupę hydroksylową, alkoksylo-alkil o 1—4 atomach węgla, grupę karboksylową o 1—4 atomach węgla w rodniku alkoksylo-alkil albo CN. Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną O-fenyleno-dwuaminy poddaje się kondensacji z karboksylanem alkilo-S-metylo-tiomocznika lub z karboksylanem cyjanamidu albo poddaje się reakcji z estrem kwasu N-dwuchlorometyleno-karbaminowego lub z estrem kwasu bis-alkilo lub bis-arylotio-metyleno-amino-mrówkowego.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwczerwieni. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 184094

18.10.1975

Pierwszeństwo: 21.10.1974 — Wielka Brytania (45480/74)

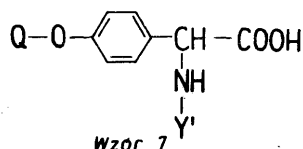
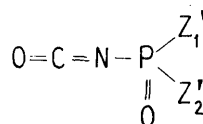
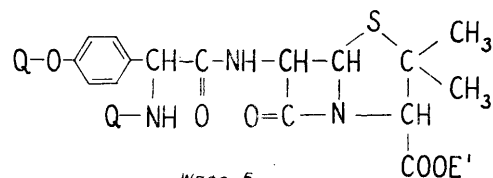
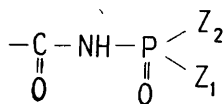
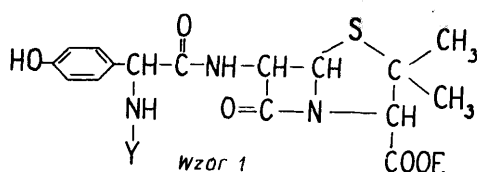
Gist — Brocades η v, Wateringseweg Delft, Holandia (Cornells Adrianus Bruynes, Johannes Karel van der Drift).

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych, a zwłaszcza pochodnych kwasu penicylanowego o ogólnym wzorze 1, w którym E oznacza atom wodoru, kation tworzący sól lub grupę tworzącą ester, o której wiadomo jest, że poprawia ona właściwości absorpcyjne związków penicylinowych podawanych doustnie ludziom lub zwierzętom, a Y jest grupą o wzorze 2, w którym Z₁ i Z₂ są różne lub jednakowe i każdy z tych symboli oznacza niższą grupę alkoksy, ewentualnie podstawioną grupę fenoksy, ewentualnie grupę benzyłową lub benzyłoksy, ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, grupę hydroksy lub grupę — OM, w której M oznacza kation tworzący sól, i hydraty soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 5, w którym Q oznacza atom wodoru lub atom krzemu lub fosforu związany z podstawnikami, którymi mogą być niższe grupy alkilowe, niższe grupy chlorowcoalkilowe, grupy aryłowe, grupy aralkilowe, niższe grupy alkoksy, grupy alkoksy podstawione chlorowcami, niższe grupy alkilotio, grupy aryloalkoksy, grupy dwu (niższe) alkoaminowe, niższe grupy alkoalkilowe, grupy alkoalkilodwuoksy i atomy chlorowców (korzystnie grupa trój/nieższa) alkoalkilowa np: grupa trójmetrylosilowa, a E' oznacza grupę zabezpieczającą rodnik karboksylowy, korzystnie grupę, którą można jeśli zachodzi tego potrzeba, łatwo usunąć po zakończeniu reakcji np: poprzez hydrolizę, uwodornienie lub reakcję wymiany przy użyciu reagenta zasadowego lub nukleofilowego i która nie koliduje z przebiegiem reakcji, poddaje się redukcji ze związkiem o ogólnym wzorze 6, w którym Z₁ i Z₂ mają wyżej podane znaczenie lub oznaczają grupy, które łatwo przeprowadzić można w grupy zdefiniowane jako Z₁ i Z₂, w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze od —30°C do +30°C, korzystnie od —5°C do +5°C i korzystnie w warunkach bezwodnych, przy czym po zakończeniu tej reakcji ewentualnie przeprowadza się reakcję usunięcia z otrzymanego związku zabezpieczającej grupy E' i grupy (grup) Q, gdy zawiera ona krzem lub fosfor, albo związek o ogólnym wzorze 7, w którym Q ma wyżej podane znaczenie a Y' ma identyczne znaczenie jak Y lub oznacza grupę dającą się łatwo przeprowadzić w grupę zdefiniowaną jako Y, poddaje się reakcji z kwasem 6-aminopenicylanowym lub jego pochodną, w obecności karboduimidu jako środka kondensującego, przy czym po zakończeniu tej reakcji ewentualnie przeprowadza się reakcję usunięcia z otrzymanych związków grup zabezpieczających oraz ewentualnie wytworzone kwasy zabezpieczające się w ich sole.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie antybakteryjne oraz działanie przeciw mikroorganizmom z gatunków np. *Pseudomonas* i/lub *Proteus*.

(4 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 184122 T

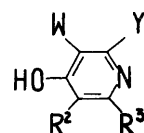
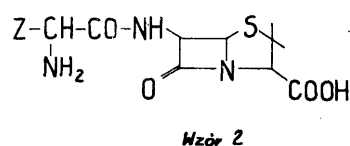
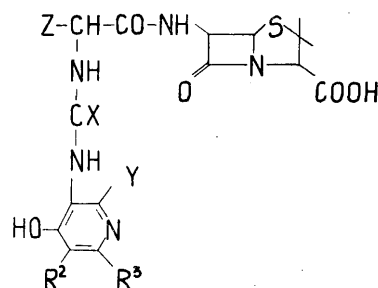
20.10.1975

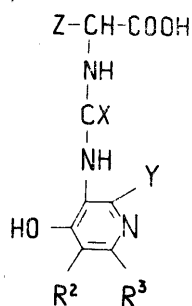
Pierwszeństwo: 25.10.1974 — RFN (nr P 24 50 668.1)
09, 08.1975 — RFN (nr P 25 35 655.2)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung,
Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

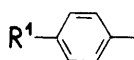
Sposób wytwarzania nowych penicylin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych penicylin o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, Z oznacza grupę o wzorze 5 lub o wzorze 6, R¹ oznacza wodor lub grupę OH, a R² i R³ oznaczają atomy wodoru lub razem tworzą grupę —CH=CH—CH=CH—, w której jedna grupa CH może być zastąpiona atomem azotu i/lub jeden atom wodoru może być zastąpiony przez R⁴ albo dwa atomy wodoru mogą być zastąpione przez R⁴ i R⁵, a R⁴ i R⁵ oznaczają grupy alkilowe, alkoalkilowe, dwualkiloaminowe, atomy chlorowca lub razem tworzą grupę —CH=CH—CH=CH—, w której jedna grupa





Wzór 1



Wzór 5

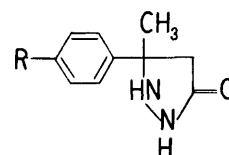


Wzór 6

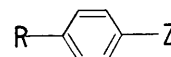
CH może być zastąpiona atomem azotu, przy czym grupy alkilowe i alkoksylowe zawierają 1—4 atomów węgla, a także ich łatwo in vivo rozszczepialnych estrów oraz fizjologicznie dopuszczalnych soli tych związków. Związki te wykazują właściwości przeciwbakteryjne.

Sposobem według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się przez reakcję penicyliny o wzorze 2, w którym Z ma znaczenie wyżej podane, albo funkcyjnej pochodnej tego związku, ze związkami o wzorze 3, w którym W oznacza grupę $-\text{NH}-\text{COOH}$ lub $-\text{NCS}$, a Y, R^2 i R^3 mają znaczenie wyżej podane, albo z pochodną funkcyjną tego związku, albo przez reakcję kwasu -aminopenicylanowego lub jego pochodnej ze związkiem o wzorze 4, w którym X, Y, Z, R^2 i R^3 mają znaczenie wyżej podane, albo z funkcyjną pochodną związku o wzorze 4. (2 zastrzeżenia)

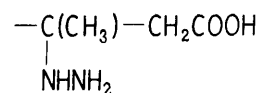
związkiem o wzorze R^1Q^2 względnie z solą tego związku, przy czym we wzorach tych jedna z grup Q^1 i Q^2 oznacza grupę hydroksylową, a druga ma znaczenie podane dla Y, R^1 oznacza grupę fenyłową niepodstawioną lub podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru, chloru lub bromu, a Y oznacza grupę hydroksylową, funkcjonalnie zmodyfikowaną grupę hydroksylową albo atom chloru, bromu lub jodu, albo związek o wzorze ogólnym 6 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym R^2M , w których to wzorach jeden z podstawników R^2 i R^3 oznacza grupę o wzorze 7, a drugi oznacza rodnik metylowy, M oznacza równoważnik metalu lub grupy metaloorganicznej, albo oznacza grupę MgX , a R i X mają znaczenie wyżej podane, i otrzymany związek o wzorze 1, w którym R oznacza niepodstawioną grupę fenyłową lub fenoksyłową, ewentualnie traktuje się środkiem chlorowującym (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 184524 T

06.11.1975

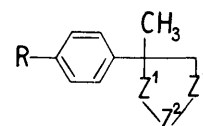
Pierwszeństwo: 08.11.1974 — RFN (nr P 24 52 946.2)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

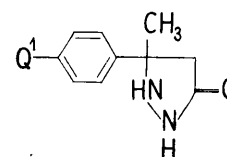
Sposób wytwarzania nowych pirazolidynonów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pirazolidynonów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenyłową lub fenoksyłową niepodstawioną lub podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru, chloru lub bromu. Związki te stanowią cenne środki lecznicze lub produkty pośrednie do wytwarzania środków leczniczych.

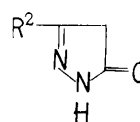
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że pochodną hydrazyny o ogólnym wzorze 2, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3, grupę $-\text{C}(\text{OH})(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}_2-\text{CONHNH}_2$, grupę $-\text{C}(\text{CH}_3)=\text{CH}-\text{CONHNH}_2$, albo grupę $-\text{C}(\text{CH}_3)=\text{N}-\text{NH}-\text{CO}-\text{CH}_2\text{X}$, X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a R ma znaczenie wyżej podane, albo funkcyjną pochodną tego związku poddaje się cyklizacji, albo związek o ogólnym wzorze 4, w którym Z^1 i Z^2 oznaczają wolne lub funkcjonalnie zmodyfikowane grupy NH, Z^3 oznacza wolną lub funkcjonalnie zmodyfikowaną grupę CO, a R ma znaczenie wyżej podane, w którym jednak przynajmniej jedna z grup Z^1 do Z^3 jest funkcjonalnie zmodyfikowana, traktuje się środkiem powodującym solwolizę lub hydrogenolizę, albo związek o ogólnym wzorze 5, względnie sól tego związku, poddaje się reakcji ze



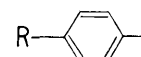
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

C07d; C07D P. 184522 06.11.1975

Pierwszeństwo: 07.11.1974 — Wielka Brytania (nr 48205/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cynoliny

Sposób obejmuje wytwarzanie nowych kwasów 6-podstawionych-4-hydroksycynolinokarboksylowych-3 oraz ich estrów. Przedstawicielem nowych związków jest chlorowodorek -glicyloamino-4-hydroksycynolino-3-karboksylanu etylu. Nowe związki wykazują działanie hamujące skutki kombinacji przeciwciał reagino-podobnych z ich antygenami. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 184576 07.11.1975

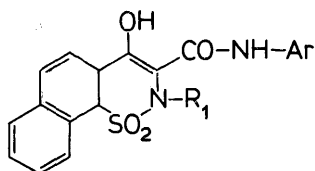
Pierwszeństwo: 08.11.1974 — RFN (nr P 2452996.2)
03.09.1975 — RFN (nr P25 39 112.2)

Dr. Karl. Thomae GmbH, Biberach nad Rissą, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1, 1-dwutlenków 4-hydroksy-2H-nafto[2, 1-4]-1,2-tiazyno-3-karboksyamidów

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, Ar oznacza grupę fenylołą, 3-chlorofenylołą, 3-bromofenylołą, 2-fluorofenylołą, 3-fluorofenylołą, 4-fluorofenylołą, 3-tolilową, 2-metoksyfenylołą, 3-metoksyfenylołą, 2-pirydylołą, 4-metylo- -pirydylołą, 6-metylo-2-pirydylołą, 3-hydroksy-2-pirydylołą, 3-pirydylołą, 4-pirydylołą, 6-chloro-3-pirydazynylołą, 2-pirazylinylołą, 6-chloro-2-pirazylinylołą, -chloro- -4-pyrimidynylołą, 2-tiazolilową, 4-metylo-2-tiazolilową, 5-metylo-2-tiazolilową, 6-etylo-2-tiazolilową, 4, 5-dwumetylo-2-tiazolilową, 4-etylo-5-metylo-2-tiazylilową, 5-etylo-4-metylo-2-tiazolilową, 2-benzotiazolilową, 4, 5, 6, 7-terahydro-2-benzotiazolilową, 5, 6-dwuhydro-7H-tiopirano [4, 3-d] tiazol-2-ilową, -metylo-5-izotiazolilową, 1, 3, 4-tiadiazolilową, 5-metylo-1, 3, 4-tiadiazolil-2-ilową lub 5-metylo-3-izoksazolilową oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami.

Związki o wzorze 1 działają przeciwzapaleniowo i/lub silnie hamująco na adhezję i agregację płytek krwi. (15 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07d; C07D P. 184782 15.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 524231)

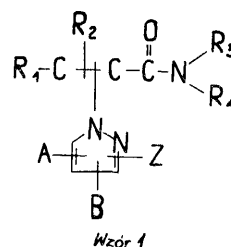
The Upjohn Company, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki (Gabriel Kornis, Malcolm Wilson Moon).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazoli

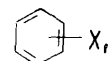
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych pirazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ są takie same lub różne i oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, chlorowcoalkilową o 1—6 atomach węgla, fenylołą lub R₁ i R₂ łącznie oznaczają grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla,

fenylołą lub benzylową, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub R₃ i R₄ łącznie mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, taki jak grupa morfolinowa, pirolidynowa lub piperidynowa, A i B są takie same lub różne i oznaczają każdy atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, fenylołą, cyjanową, nitrową lub trójfluorometylołą oraz gdy sąsiadują ze sobą mogą tworzyć pierścień o 5—7 atomach węgla, Z oznacza grupę o wzorze 8, 9 lub 10, w których X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, alkilową, chlorowcoalkilową lub alkoksylową o 1—3 atomach węgla, n oznacza 0, 1 lub 2 i W oznacza atom tlenu lub siarki oraz ich soli addycyjnych.

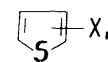
Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1. (11 zastrzeżeń)



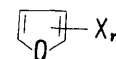
Wzór 1



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

C07d; C07D P. 184807 18.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 524587)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1, 2, 4-triazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych alkilidenoacetali arylo-(1H-1, 2, 4-triazolilometyloketonu użytecznych jako substancje aktywne środków bakteriobójczych i regulatorów wzrostu roślin polegający na reakcji 1H-1, 2, 4-triazolu przeprowadzonego uprzednio w sól metalu z odpowiednim halogenkiem.

Przedmiotem wynalazku jest również środek grzybobójczy i bakteriobójczy, który jako składnik aktywny zawiera związki otrzymane sposobem według wynalazku. Środek do regulowania wzrostu roślin charakteryzuje się tym, że jako składnik aktywny zawiera związki otrzymane sposobem według wynalazku. (18 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185106 29.11.1975

Pierwszeństwo: 30.11.1974 — Wielka Brytania (nr 51944/74)
12.12.1974 — Wielka Brytania (nr 53704/74)
16.05.1975 — Wielka Brytania (nr 21043/75, 21044/75)

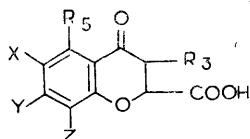
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposoby wytwarzania nowych związków

Podano sposoby wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R_3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R_5 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkoksylołą o 1—6 atomach węgla, grupę alkaniloalksylołą o 2—6 atomach węgla, grupę alkenyloalksylołą o 2—6 atomach węgla, grupę nitrową, grupę $-\dot{N} R_1 R_2$, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę hydroksyalkoksylołą o 1—6 atomach węgla, para sąsiadujących ze sobą podstawników X, Y i Z tworzy łańcuch $-(CH_2)_4-$, $-\dot{C}H=CH-\dot{C}H=CH-$ lub $-O(CH_2)_3-$ z których każdy podstawiony jest dowolnie jedną lub dwoma grupami alkilowymi o 1—6 atomach węgla, natomiast trzeci z podstawników X lub Z oznacza grupę alkenylołą o 2—6 atomach węgla podstawioną dowolnie grupą fenylołą, atom chlorowca, lub grupę alkilową o 1—9 atomach węgla podstawioną dowolnie jedną lub więcej grupą hydroksylową, atomem chlorowca, grupą tlenokarbonylołą, fenylołą lub grupą alkoksylołą o 1—6 atomach węgla lub w przypadku, gdy sąsiadująca ze sobą para podstawników X, Y i Z tworzy łańcuch podstawiony jedną lub dwoma grupami alkilowymi o 1—6 atomach węgla — trzeci z podstawników: X lub Z może oznaczać atom wodoru; a R_1 i R_2 które mogą być takie same lub różne, oznaczają — każdy z osobna — atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, oraz jego dopuszczalnych farmaceutycznie pochodnych.

Otrzymywane związki mają zastosowanie w leczeniu jako środki przeciwcukrzycowe.

(37 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 185863

22.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — RFN (nr P 24 61 406.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

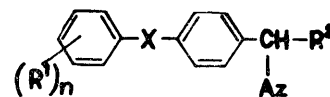
Sposób wytwarzania azolilo-(1)-metanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik chlorowcoalkilowy, alkilowy, alkoksylowy, grupę nitrową i cyjanową, R^2 oznacza rodnik alkilowy i ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, X oznacza pojedyncze wiązanie, atom tlenu, siarki, grupę tionylołą i sulfonylołą, Az oznacza rodnik imidazolowy-(1)-, pirazolowy-(1)-, 1, 2, 4-triazolowy-(1)- i 1, 2, 4-triazolowy-(4)-, a n oznacza liczby całkowite 0—4 jak też ich fizjologicznie tolerowanych soli.

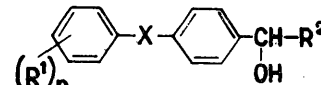
Związki o wzorze 1 według wynalazku otrzymuje się w wyniku reakcji karbinoli o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , X i n mają wyżej podane znaczenie z tionylobis-azolami o wzorze 3, w którym Az ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika albo w wyniku reakcji chlorowcometanów o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , X i n mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chloru lub bromu, z azolami o wzorze 5, w którym Az ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika lub ze związkami o wzorze 6, w którym Az ma wyżej podane znaczenie a M oznacza atom srebra lub metalu alkalicznego, korzystnie sodu lub potasu, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika, lub ze związkami o wzorze 7, w którym Az ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako środki lecznicze, zwłaszcza jako środki przeciwcukrzycowe.

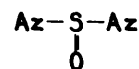
(1 zastrzeżenie)



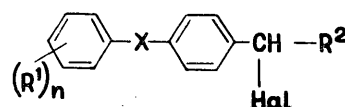
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



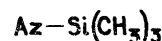
Wzór 4

Az-H

Wzór 5

Az-M

Wzór 6



Wzór 7

C07f; C07F

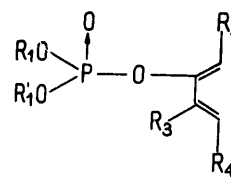
P. 182734

14.08.1975

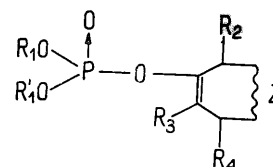
Pierwszeństwo: 15.08.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 497598)
F. Hoffmann La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków fosforu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków fosforu, a mianowicie fosforanów dienylo-owych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają niższe grupy alkilowe, grupy aryłowe lub ben-



Wzór 1



Wzór 2

zylowe, a R_2 , R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru lub niższe grupy alkilowe, oraz 1, 4-cykloadduktów o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_1' , R_2 , R_3 i R_4 mają podane powyżej znaczenia, a Z oznacza resztę związku dieno-filowego.

Związki o wzorach ogólnych 1 i 2 mają własności przeciwrakczowe, toteż nadają się one do stosowania jako środki przeciwrakczowe.

(9 zastrzeżeń)

C07f; C07F **P. 184433** 31.10.1975

Pierwszeństwo: 31.10.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 519448)
12.05. 1975 — St. Zjedn. Am. (nr 576838)

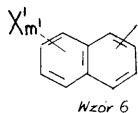
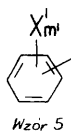
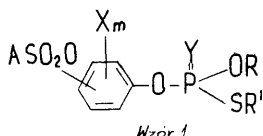
Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków fosforoorganicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków fosforoorganicznych 0-sulfoniloksyfenylo-fosforotioanów i fosfordwutioanów o wzorze ogólnym 1 w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R' oznacza grupę alkilową o 3—6 atomach węgla, Y oznacza atom tlenu lub atom siarki, X oznacza atom chlorowca, grupę alkilową o 1—5 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—5 atomach węgla, m oznacza liczbę całkowitą równą 0—3, zaś A oznacza albo grupę alkilową o 1—5 atomach węgla dowolnie podstawioną atomami chlorowca w ilości do 3 atomów albo grupę cykloalkilową o 5—6 atomach węgla, albo grupę aryloalkilową o 7—10 atomach węgla, przy czym ugrupowanie aryłowe jest dowolnie podstawione atomami chlorowca w ilości do 3 atomów, grupami nitrowymi, grupami alkilowymi o 1—5 atomach węgla lub grupami alkoksylowymi o 1—5 atomach węgla, albo ugrupowanie aryłowe o wzorze ogólnym 5 lub 6, w którym X' oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, grupę alkilową o 1—5 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—5 atomach węgla, a m' oznacza liczbę całkowitą równą 0—3.

Związki o wzorze 1 wchodzą w skład kompozycji pestycydów w ilości 0, 000001 — 99% wagowych.

(20 zastrzeżeń)



C08f; C08F **P. 185299** 06.12.1975

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — RFN (n, r P. 24 58 024.3)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób dodatkowego oziębiania wsadów polimerizacyjnych

Sposób dodatkowego oziębiania wsadów polimerizacyjnych przy polimerizacji zawieszinowej chlorku winylu, w którym gaz uchodzący z przestrzeni gazowej zbiornika do polimerizacji skrapla się w chłodnicy zwrotnej połączonej z przestrzenią gazową przez króciec redukcyjny i kondensat zawraca się do zbiornika

do polimerizacji, charakteryzuje się tym, że podczas całego okresu polimerizacji do króćca redukcyjnego wprowadza się całkowicie odsoloną wodę w temp. około 5°C—45°C w ilości co najmniej około 10% objętościowych, w odniesieniu do potrzebnej do polimerizacji ogólnej ilości wody, i rozpyla się drobno przez jedną albo kilka dysz. (5 zastrzeżeń)

C08f; C08F **P. 185353** 08.12.1975

Pierwszeństwo: 10.12.1974 — Włochy (nr 30336A/74)

Anic S.p.A., Palermo, Włochy (Claudio Foschi, Ferruccio Fronzoni, Corrado Mora).

Sposób prowadzenia perełkowej polimerizacji chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia perełkowej polimerizacji chlorku winylu, ewentualnie zmieszanego z innymi monomerami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję polimerizacji prowadzi się w obecności mieszaniny polialkoholi winylowych o średniej liczbie zmydlenia 300—500 z substancją pochodzenia naturalnego, taką jak glina lub bentonit albo z koloidalnym związkiem hydroksylowym pierwiastka z grupy II A, II B, III A, IV A i VIII okresowego układu pierwiastków.

Sposób według wynalazku umożliwia unikanie osadzania się osadu na ścianach reaktora, w którym prowadzi się polimerizację. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 177929** 10.02.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Zdzisław Wertz, Grzegorz Derecki, Jan Harpula, Jur Piszak, Alicja Krystosik).

Sposób wytwarzania żywicy furfurylowo-formaldehydowej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dowolnym etapie kondensacji żywicy lub po zakończeniu kondensacji dodaje się styren lub/i jego pochodne, korzystnie w ilości 1—30% wagowych, albo do odwodnionej żywicy dodaje się paraformaldehyd, korzystnie w ilości 1—2 wagowych i prowadzi się dalszą reakcję w podwyższonej temperaturze. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 183071 T** 02.09.1975

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Władysław Walczyk, Leszek Żabski, Władysław Charnas, Barbara Haszczyk, Zdzisław Pyzik, Wawrzyniec Podkościelny).

Sposób wytwarzania poliuretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanów, w tym także poliuretanów zawierających pierścienie izocyjanurowe, stosowany do otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę związków wielohydroksylowych, zawierającą otrzymane z olejów popirolitycznych z pirolizy benzyn hydroksymetylenowe związki aromatyczne i/lub produkty ich addycji z α — tlenkami alkenowymi, poddaje się reakcji z izocyjanianami, korzystnie izocyjanianami aromatycznymi. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G **P. 183213 T** 09.09.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Brojer, Jerzy Rejdych).

Sposób wytwarzania żywic aminowo-epoksydowych

Sposób otrzymywania żywic aminowo-epoksydowych polegający na addycji amin aromatycznych i epichlorohydryny, a następnie dehydrohalogenacji roz-

tworem wodorotlenku sodowego, charakteryzuje się tym, że dehydrohalogenację prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej 95—100% stechiometrycznej ilości wodorotlenku sodowego i oznaczając alkaliczność masy reakcyjnej w pobranej z reaktora próbce, proces przebiega w chwili gdy w masie reakcyjnej pozostaje 2—3% nieprzereagowanego wodorotlenku sodowego, po czym usuwa się wytworzony chlorek sodowy, a w drugim etapie wprowadza się 5—10% poprzednio użytej ilości wodorotlenku sodowego i oznaczając alkaliczność masy reakcyjnej, kończy się proces gdy w masie reakcyjnej pozostaje 80—90% nieprzereagowanego wodorotlenku sodowego. (3 zastrzeżenia)

**C08g; C08L
C09k; C09K**

P. 183961

13.10.1975

Pierwszeństwo: 15.10.1975 — RFN (nr P. 24 48 958.5)
Bergwerksverband GmbH, Essen, RFN.

Niewrażliwy na wodę układ poliuretanowy

Wynalazek obejmuje niewrażliwy na wodę układ poliuretanowy przeznaczony zwłaszcza do uszczelniania i zestalania wodonośnych formacji geologicznych. Układ poliuretanowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0, 1—2%, korzystnie 0, 5—1% wagowych przyspieszacza reakcji grup izocyjanianowych i hydroksylowych grup polioliu, zwłaszcza w postaci soli kwasów karboksylowych oraz 0, 5—5% korzystnie, 0, 5—2% wagowych, stabilizatora pianki. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 185289

05.12.1975

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — RFN (nr P 24 57 972.4)

Akzo nv, Arnhem, Holandia (Horst Schürmann, Josef Bung, Hendrikus A.A. van Aalten).

Sposób wytwarzania poliuretanów amonowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania poliuretanów anionowych, nadających się zwłaszcza jako lepiszcze w środkach do klejenia papieru, na drodze reakcji związków wielowodorotlenowych, poliizocyjanianów i przedłużaczy łańcucha.

Sposób według wynalazku polega na tym, że monomeryczny alifatyczny związek dwuwodorotlenowy, zawierający alifatyczny podstawnik o co najmniej 10 atomach węgla, poddaje się reakcji z poliizocyjanianem aż do otrzymania preadduktu wykazującego końcowe grupy —NCO, otrzymany preaddukt poddaje się przedłużaniu łańcucha za pomocą alifatycznego, monomerycznego diolu, zawierającego zdolne do tworzenia soli grupy kwasowe, i te grupy kwasowe na drodze reakcji z zasadą całkowicie lub częściowo przeprowadza się w sól, albo preaddukt poddaje się przedłużaniu łańcucha za pomocą alifatycznego, monomerycznego diolu, zawierającego już odpowiednią grupę soli, albo że monomeryczny, alifatyczny związek dwuwodorotlenowy, zawierający alifatyczny podstawnik o co najmniej 10 atomach węgla, poddaje się reakcji z poliizocyjanianem aż do otrzymania preadduktu wykazującego końcowe grupy —NCO, otrzymany preaddukt poddaje się reakcji z monomerycznym, alifatycznym związkiem trójwodorotlenowym, w stosunku molowym około 1:1 a następnie z cyklicznym bezwodnikiem kwasu dwukarboksylowego i powstającą przy tym grupę kwasową ostatecznie na drodze reakcji z zasadą przeprowadza się całkowicie lub częściowo w sól. (18 zastrzeżeń)

C08h; C08H

P. 183886

09.10.1975

Pierwszeństwo: 12.10.1974 — RFN (nr P 24 48795.4)
Rohrisolierbau GmbH, Neuss, RFN.

Masa izolacyjna do pokrywania przewodów rurowych i przewody rurowe pokryte masą izolacyjną

Przedmiotem wynalazku jest masa izolacyjna do pokrywania przewodów rurowych, zwłaszcza przewodów ciepłowniczych, przez które przepływa gorący czynnik i które są prowadzone pod powierzchnią ziemi, jak również przewody rurowe pokryte tą masą.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie od 75 do 95% wagowych dmuchanych bitumów i od 25 do 5% wagowych granulatu i mączki z gumy względnie z kauczuku.

Przewód rurowy według wynalazku ma blok izolacyjny (2) w kształcie pierścienia kołowego i z zewnątrz zaopatrzonej jest w płaszcz z blachy (3).

(6 zastrzeżeń)

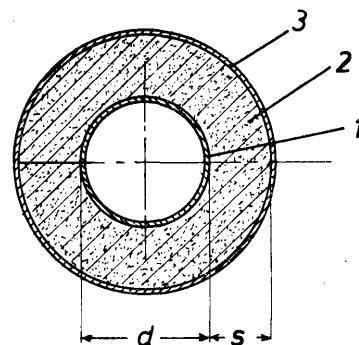


Fig. 2

C09b; C09B

P. 185048

27.11.1975

Pierwszeństwo: 29.11.1974 — RFN (nr P 24 56 495.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników o-cyjanoazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwników o-cyjanoazowych praktycznie nie zawierających metali, przez reakcję odpowiednich barwników o-chlorowcoazowych z cyankami metali, który polega na tym, że reakcję prowadzi się ze związkami cynku o wzorze $Me_mZn(CN)_{2+m}$ w którym Me oznacza atom metalu alkalicznego a m oznacza liczbę 0, 1 lub 2 lub ze związkami tworzącymi związki o wyżej podanym wzorze, wobec nieznacznych ilości związków miedziawych. (13 zastrzeżeń)

C09c; C09C

P. 178503

04.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Zbigniew Olszewski, Eugeniusz Eiałkowski, Bogumił Mrowiński, Włodzimierz Sekuła, Jerzy Watman, Waław Rogala, Kazimierz Górczny).

Sposób otrzymywania wodnej pasty pigmentowej

Wodna pasta pigmentowa przeznaczona do powlekania skór naturalnych i syntetycznych szczególnie do powlekania tworzyw skóropodobnych poromerycznych, otrzymywana na drodze mieszania i rozdrabniania pigmentów organicznych, nieorganicznych, sadzy z mieszaniną odpowiednio dobranych ilościowo i jakościowo dyspergatorów niejonowych, i anionowo czynnych oraz środków stabilizujących, zwiłzających i wodę, według wynalazku sporządzana jest tak, że do jej wytwarzania stosuje się poszczególne składniki w ilości 10—65% pigmentu, 4—8, 8% środków dyspergujących, 0, 5—1, 6% środka koloidochronnego, zagęszczającego, 0, 1—0, 33% środka konserwującego, 0, 1—0, 33% środka zmniejszającego wodę, oraz uzupełnia się wodą do 100%. (1 zastrzeżenie)

C09g; C09G

P. 170486

19.04.1974

VEB Aerosol — Automat, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Döhler, Joachim Fasterding, Hans Rühl, Gottfried Tetzner).

Sposób wytwarzania substancji polerskiej o wysokiej jakości, na osnowie tlenku glinu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania substancji polerskiej o wysokiej jakości, na osnowie tlenku glinu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że wytwarza się taką substancję polerską na osnowie tlenku glinu, która nie zawiera lub zawiera tylko w nieznaczącej ilości alfa- Al_2O_3 .

Stosując jako substrat hydrargilit o wysokim stopniu czystości, można taką substancję polerską wytwarzać na drodze długotrwałej obróbki termicznej w niższej temperaturze, korzystnie w temperaturze 300°C, i kolejno następującego wyżarzania w temperaturze 950—1050°C, korzystnie w temperaturze 1000°C.

Produkt wyżarzania może być stosowany bez dodatkowego mielenia po rozdzieleniu według wielkości ziarn. (4 zastrzeżenia)

C10g; C10G
B01j; B01J

P. 178857

18.03.1975

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph James Bertolacini, William Lewis Forsythe, Jr.).

Sposób prowadzenia procesu krakowania w fazie fluidalnej

Sposób katalitycznego krakowania w fazie fluidalnej obejmujący regenerację fluidalnego katalizatora konwersji węglowodorów zwłaszcza typu sita molekularnego, dezaktywowanego przez odkładający się w trakcie procesu krakowania koks, polega na tym, że zawierający koks katalizator procesu krakowania węglowodorów w fazie fluidalnej poddaje się działaniu gazu zawierającego tlen w celu wypalenia koksu w warunkach zapewniających całkowite spalanie tlenku węgla.

W regeneratorze najpierw łączy się raczej fizyczne niż chemiczne regenerowany katalizator z katalizatorem utleniania, którego obecność przyspiesza spalanie tlenku węgla do dwutlenku węgla. Wydzielające się ciepło odbiera się na drodze bezpośredniej wymiany ciepłej przez katalizator, przykładowo, w strefie fazy rozrzedzonej bądź zagęszczonej regeneratora. Produkty gazowe otrzymywane w procesie regeneracji mają niewielką zawartość tlenku węgla i mogą być odprowadzane bezpośrednio do atmosfery bez szkody dla otoczenia. Katalizator procesu krakowania po regeneracji zawiera mniej niż 0, 05% wagowych koksu. (17 zastrzeżeń)

C10m; C10M

P. 177609

28.01.1975

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Stefan Patzau, Tadeusz Kulesa, Krzysztof Karolini, Ewa Tomera).

Sposób wytwarzania kompleksowego smaru barowego

Sposób wytwarzania kompleksowego smaru barowego z wytworzeniem zagęszczacza w środowisku oleju mineralnego w reakcji wodorotlenku baru z wyższymi kwasami tłuszczowymi oraz kwasem octowym, przy zachowaniu stosunku molowego kwasów tłuszczowych do kwasu octowego 1:1-4 oraz następnym zdyspergowaniu tak wytworzonego kompleksu barowego w oleju mineralnym w temperaturze 130—160°C według wynalazku polega na tym, że jako kwasy tłuszczowe stosowane są kwasy tłuszczowe nienasycone zawierające powyżej 50% wagowych kwasów o ilości węgla w cząsteczce powyżej 18, korzystnie kwas erukowy techniczny. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P.178729

13.03.1975

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Stefan Patzau, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Anna Zajezińska, Mieczysław Szmigielski).

Sposób wytwarzania smaru

Sposób wytwarzania kompleksowego smaru glinowego zagęszczonego zasadową solą glinową kwasów organicznych mało i wielkocząsteczkowych, wytworzoną w środowisku olejowym polega na tym, że hydrofilię olejowego roztworu produktu reakcji alkoholanu glinu z kwasami organicznymi prowadzi się poprzez wprowadzenie do środowiska reakcyjnego wody w postaci silnie zdyspergowanej w oleju emulsji. (2 zastrzeżenia)

C12f; C12F

P. 179023

24.03.1975

Poznańskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „POLMOS” Poznań, Polska (Witold Faloman, Witold Ferchmin, Stefan Gryś, Henryk Lasik, Władysław Napierała, Róża Simińska).

Sposób prowadzenia rektyfikacji spirytusu

Sposób prowadzenia rektyfikacji spirytusu, zwłaszcza surowego na aparatach dwu, lub wielokolumnowych o działaniu ciągłym polega na tym, że niepasteryzaty, o mocy najdogodniej od 96 do 96, 8% objętościowych alkoholu, otrzymywany ze skraplacza (11) kolumny rektyfikacyjnej (6) wprowadza się w sposób ciągły na górne półki (12) kolumny epiuracyjnej (2), najlepiej w miejsce powrotu flegmy (4) z deflegmatora (3) kolumny epiuracyjnej (2). (1 zastrzeżenie)

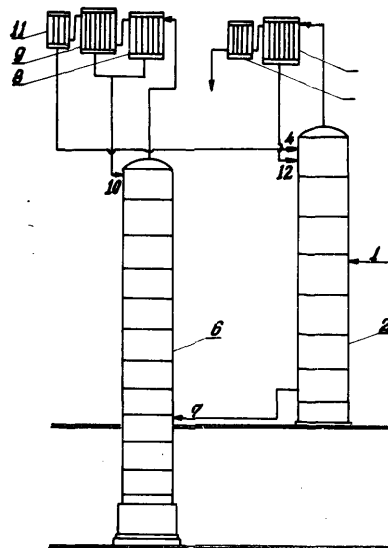


Fig. 1

C22c; C22C

P. 182696 T

11.08.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Tybulczuk, Maria Zgut, Janusz Ciupiał, Ryszard Szymański, Ewald Jagieła).

Stop miedziowo-niklowo-magnezowy

Stop według wynalazku stosowany jest do produkcji żeliwa sferoidalnego zwłaszcza perlitycznego i zawiera w swym składzie 2—6% wagowych Mg, 20—70% wagowych Cu, do 1, 2% wagowych Ce oraz nikiel jako reszta. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 183831 07.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 — Włochy (nr 53432 A74)

Centro Sperimentale Metallurgica S.p.A., Terni
Società per l'Industria e ità, Rzym, Włochy
(Mario Barisoni, Massimo Barteri, Roberto Ricci Bitti,
Piero Brozzo, Edmondo Marianeschi).

Sposób wytwarzania blachy stalowej o wysokiej przenikalności magnetycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w sposób ciągły odlewa się wlewki ze stali o składzie w procentach wagowych 2, 5—3, 5% krzemu, 0, 01—0, 04% siarki, poniżej 0, 07% węgla, poniżej 0, 10% manganu i korzystnie o zawartości rozpuszczalnego w kwasie glinu w ilości 0, 01—0, 05%, z szybkością odlewania 700—1000 kg/minutę, do wlewnicy o długości ponad 1200 mm, wlewki chłodzi się we wlewnicy wodą przepływającą w ilości 2, 8 do 4 m³/tonę stali, nagrzewa się otrzymane w ten sposób wlewki do temperatury 1300—1400°C i bezpośrednio potem walcuje na gorąco do grubości 2—3, 1 mm, tak otrzymaną taśmę wyżarza się w temperaturze 1050 i 1150°C, przetrzymuje wlewki w tej temperaturze przez okres 5—30 sekund, wlewki oziębia się z dowolną szybkością oziębiania do temperatury 750—850°C, to jest do temperatury, w której w każdym przypadku w stali obecny jest jeszcze austenit, taśmę przetrzymuje się w tej temperaturze przez okres 30—200 sekund a następnie hartuje się taśmę od początkowej temperatury hartowania 400°C z szybkością chłodzenia 10°C/sekundę—100°C/sekundę, otrzymaną taśmę walcuje się na zimno ze zgniotem 80%—90% i poddaje się zazwyczaj stosowanym końcowym operacjom odwęglania i rekrytalizacji oraz końcowemu wyżarzaniu. (4 zastrzeżenia)

C22c; C21D P. 184805 18.11.1975

Pierwszeństwo: 18.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 524, 846)

Allegheny Ludlum Industries Inc., Pittsburgh, Stany
Zjednoczone Ameryki (James Allen Salsgiver, Frank
Angelo Malagari jr).

Sposób wytwarzania zorientowanej elektromagnetycznej stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania zorientowanej stali krzemowej o teksturze Gossa, wykazującej w polu magnetycznym o natężeniu 10 erstedów przenikalność magnetyczną równą co najmniej 1850 (Gausów/ersted) polega na stapianiu stali zawierającej wagowo do 0, 07% węgla, od 2, 60% do 0, 4% krzemu, od 0, 03% do 0, 24% manganu, od 0, 01% do 0, 09% substancji należącej do grupy pierwiastków obejmującej siarkę i selen, od 0, 015% do 0, 04% glinu, do 0, 02% azotu, od 0, 1% do 0, 5% miedzi, od 0, 00045% do 0, 0035% boru i żelazo jako pozostałość odlaniu stali, walcowaniu stali na gorąco, wyżarzaniu stali przed końcowym walcowaniem na zimno w temperaturze od 759° do 1170°C i chłodzeniu stali od temperatury poniżej 924°C a powyżej 343°C do temperatury co najmniej tak niskiej jak 260° C przy użyciu ciekłego medium chłodzącego lub strumienia gazu o chłodzeniu od maksymalnej temperatury wyżarzania do temperatury poniżej 924°C i powyżej 343°C, z prędkością chłodzenia nie większą niż prędkość chłodzenia stali w atmosferze nieruchomej lub nie większą niż prędkość chłodzenia na ciągłej linii produkcyjnej, na której istnieje ruch względny stali w stosunku do atmosfery choć jedynie dopuszczalnym ruchem jest ruch nadany stali i wreszcie walcowanie tej stali na zimno powodujące zmniejszenie jej grubości o co najmniej 80%. (3 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 184806 18.11.1975
C21d; C21D

Pierwszeństwo: 18.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 524, 831)

Allegheny Ludlum Industries Inc. Pittsburgh, Stany
Zjednoczone Ameryki (James Allen Salsgiver, Frank
Angelo Malagari jr).

Sposób wytwarzania zorientowanej elektromagnetycznej stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania zorientowanej elektromagnetycznej stali krzemowej o teksturze Gossa, wykazującej w polu magnetycznym o natężeniu 10 erstedów przenikalność magnetyczną nie mniejszą niż 1850 (gausów/ersted) polega na otrzymaniu stopu stali zawierającego wagowo do 0, 07% węgla, od 2, 60% do 0, 4% krzemu, od 0, 03% do 0, 24% manganu, co najmniej 0, 01% selenu, od 0, 01% do 0, 09% substancji należącej do grupy związków obejmującej siarkę i selen, od 0, 015% do 0, 04% glinu, od 0, 1% do 0, 5% miedzi i żelazo jako pozostałość, odlaniu stali, walcowaniu stali na gorąco, wyżarzaniu stali przed końcowym walcowaniem na zimno w temperaturze od 759° do 1170°C, chłodzeniu stali od temperatury poniżej 924°C a powyżej 343°C do temperatury co najmniej tak niskiej jak 260°C przy użyciu ciekłego medium chłodzącego lub strumienia gazu i chłodzeniu od maksymalnej temperatury wyżarzania do temperatury poniżej 924° a powyżej 343°C, z prędkością chłodzenia nie większą niż prędkość chłodzenia w atmosferze nieruchomej lub nie większą niż prędkość chłodzenia na ciągłej linii produkcyjnej, na której istnieje względny ruch stali w stosunku do atmosfery, choć jedynym dopuszczalnym ruchem jest ruch nadany stali i walcowanie tej stali na zimno do zmniejszenia jej grubości o co najmniej 80%. (2 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 183479 T 19.09.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Wrocław, Polska
(Kazimierz Albiński, Adam Ruszaj).

Sposób elektrochemicznej obróbki bezstykowej o podwyższonej dokładności

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrochemicznej obróbki bezstykowej o podwyższonej dokładności przy wykonywaniu kształtowego drążenia wgłębień i otworów zwłaszcza w materiałach odznaczających się znaczną twardością.

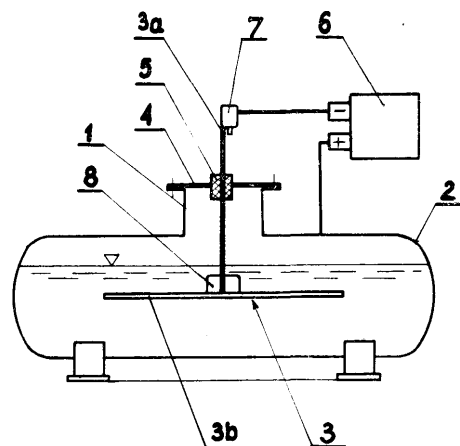
Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces obróbki prowadzi się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie elektroda robocza porusza się z zadaną szybkością w głąb obrabianego materiału, a w drugim etapie elektroda zachowuje stałe położenie robocze. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 183574 T 25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych „CEBEA”. Kraków, Polska
(Andrzej Antoniuk).

Układ do ochrony anodowej zbiorników stalowych

Układ do ochrony anodowej zbiorników stalowych do magazynowania lub transportu mediów agresywnych, zwłaszcza kwasu siarkowego, zawierający źródło



prądu stałego (6), którego biegun dodatni podłączony jest do zbiornika (2), a biegun ujemny do katody (3), charakteryzuje się tym, że zanurzona w medium agresywnym część (3b) katody (3) zaopatrzona jest w pływak (8) utrzymujący stałą głębokość jej zanurzenia, zaś połączony z częścią (3b) łącznik prętowy (3a) osadzony jest przesuwnie w przewodnicy izolacyjnej (5) i zaopatrzony jest w wyłącznik krańcowy (7) źródła prądu (6). (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 182481 31.07.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, polska (Adam Gierk, Anna Gruszecka, Lech Bajka, Piotr Liberski).

Sposób wytwarzania warstw wierzchnich na wyrobach z aluminium lub z cynku oraz ze stopów tych metali

Sposób wytwarzania warstw wierzchnich na wyrobach z aluminium lub cynku oraz ze stopów tych metali polega na tym, że ciekłe aluminium lub ciekły cynk, względnie ciekłe stopy tych metali wlewa się do form, których warstwa powierzchniowa utworzona jest z mieszaniny sproszkowanych metali, względnie niemetali, spoiwa oraz topnika, przy czym jako sproszkowane tworzywo powierzchniowej warstwy formy stosuje się proszki Fe, Cr, Mn, Ni, Cu, Zn, Sn, Pb, Ti, Si, P i S. (6 zastrzeżeń).

C23c; C23C P. 182831 19.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierk, Lech Bajka, Małgorzata Machnicka).

Sposób wytwarzania powłok ze stopów miedzi na stopach żelaza

Sposób wytwarzania powłok ze stopów miedzi metodą ogniwozanurzeniową na wyrobach ze stopów żelaza polega na tym, że pokrywane elementy zanurza się w kąpeli stopionych stopów Cu z Si, Sn, Al, P, In, Ga, Be, o temperaturze 700—1100°C ruchem dwustopniowym, względnie jednostopniowym ruchem ciągłym, na okres czasu wynoszący do 60 minut, po czym elementy wynurza się z kąpeli i chłodzi z dowolną prędkością. (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 185170 02.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 535 441) 02.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 608 961) Ferro Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przygotowywania powierzchni podłoża ze stali lub innego materiału żelaznego do nałożenia pokrycia ceramicznego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchni wyrobu osadza się elektrolitycznie ciągłą warstwę zasadniczo czystego żelaza z ośrodka ciekłego, a następnie zmienia się biegunowość osadzania elektrolitycznego aby usunąć część osadzonego żelaza i wytworzyć odsłoniętą, szczelinową powierzchnię na tej warstwie żelaza, przy czym na uzyskaną powierzchnię można również przed nałożeniem pokrycia ceramicznego nałożyć cienką warstwę metalu pokrywającego. (31 zastrzeżeń)

C23c; C23C P. 185601 T 15.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Frąckiewicz, Elżbieta Smolik).

Sposób zabezpieczenia zbiorników i rurociągów przed korodującym działaniem wody, zwłaszcza gorącej

Sposób według wynalazku polega na tym, że wnętrze zbiornika lub rury pokryte powłoką cynkową trawi się w 2% roztworze wodorotlenku sodowego lub potasowego w ciągu 30—600 sekund w temperaturze 20—70°C i po dokładnym opłukaniu chromianuje się w znanych kąpielach do chromianowania, a najlepiej w kąpielach o stosunkowo długim czasie działania. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G P. 183619 T 25.09.1975

Biurow projektów Przemysłu i Usług, Szczecin, Polska (Jerzy Niżyński, Jacek Koczorowski, Bolesław Korzeniowski).

Sposób usuwania czopów naboju autofsyficznych

Sposób według wynalazku stosowany w procesie przygotowania opróżnionych naboju autofsyficznych do ponownego napełniania dwutlenkiem węgla, polega na nagrzewaniu indukcyjnym szyjki naboju odwróconego dnem do góry prądem o częstotliwości korzystnie 8 kHz w celu stopienia wykonanego z aluminium czopa i wypłynięcia stopionego materiału. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F P. 178530 05.03.1975

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania syntetycznych włókien antyelektrostatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania syntetycznych włókien antyelektrostatycznych składających się z otoczki z polimeru włóknotwórczego i cienkiego rdzenia z przewodzącego polimeru o temperaturze zeszklenia (temperatura przemiany drugiego rodzaju) poniżej 25°C. Korzystnymi polimerami rdzeniowymi są N-alkilopolikarbonamidy, poliestry alifatyczne i polioksyestry. Włókna takie przedzie się dożywając starannie w filierce polimer rdzeniowy do tworzącego otoczkę polimeru włóknotwórczego. (8 zastrzeżeń)

D01f; D01F P. 178977 20.03.1975

Instytut Włókien Chemicznych Łódź, Polska (Maria Mirosławska, Jerzy Cypryk, Ludwik Fiszer, Teresa Kapecka, Adam Dąbrowski).

Sposób wytwarzania dwuskładnikowych włókien poliamidowych o zmniejszonej nierównomierności grubości

Sposób wytwarzania dwuskładnikowych włókien poliamidowych o zmniejszonej nierównomierności grubości, gdzie jednym składnikiem jest poliamid, a drugim składnikiem kopoliamid, przy czym każdy ze składników w formie krajanki lub w innej postaci poddaje się osobno stapianiu, a następnie otrzymane stopy wytłacza się przez wspólną dyszę przędzalniczą, polega według wynalazku na tym, że przez wspólną

dyszę przędzalniczą wytłacza się stopy polimerów — składników o jednakowych lub różniących się najwyżej o 10% wartościach lepkości stopowej w warunkach formowania, a wyrównanie lepkości stopowej między składnikami prowadzi się na drodze zmiany zawartości wilgoci w jednym lub w obydwu składnikach przed stopieniem, przy czym zawartość wilgoci w składniku nie może przekraczać 0, 3%.

(1 zastrzeżenie)

D21c; D21C

P. 178855

18.03.1975

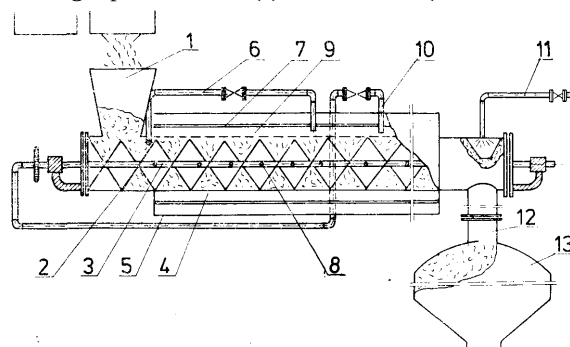
Visch Chimiko-Technologitscheski Institut-Nis, Sofia, Bułgaria (Zvetko Stojanow Hristov, Palmina Zvetkova Hristowa, Stojanow Stojan Petrow).

Sposób wytwarzania włóknistych materiałów z surowców roślinnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania włóknistego materiału z surowców roślinnych, zwłaszcza drzew lub roślin zielonych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że najpierw surowiec moczy się w ługu warzelnym, a następnie nadwyżkę ługu wyciska się i namoczony surowiec warzy się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 200—500° w ciągu 120—4200 sek.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera poziomo usytuowany śrubowy przenośnik (2), którego wał (3) stanowi grubościenna rura z otworami (8) usytuowanymi pomiędzy zwojami i który jest umieszczony w rurze stanowiącej reaktor (4), którego górna część jest perforowana na $\frac{1}{3}$ części jej obwodu, a w swej przedniej części ma nieruchomo przymocowany zasilający pojemnik (1), a z drugiej strony otwór (12) połączony z kadią (13) wypełnioną gorącą wodą doprowadzaną z rurociągu (11), przy czym reaktor (4) umieszczony jest w innej rurze o większej średnicy stanowiącej podgrzewacz (5) z tym, że między dwiema rurami istnieje przestrzeń (9), od której odchodzi parowy rurociąg (6) połączony z pojemnikiem (1) oraz parowy rurociąg (10) połączony z wałem (3) śrubowego przenośnika (2).

(2 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02d; E02D

P. 185468

12.12.1975

E04b; E04B

Pierwszeństwo: 12.12.1974 — Szwecja (nr 74-15568-0)
13.06.1975 — Szwecja (nr 75-06781-9)

Lorentz Wahman, Göteborg, Szwecja (Lorenz Wahman).

Urządzenie spinające do łączenia zbrojonych elementów betonowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie spinające do łączenia zbrojonych elementów betonowych, takich jak betonowe pale lub kolumny. Urządzenie zawiera pewną ilość pierwszych elementów spinających (3), które służą do wzajemnego, ściśle określonego mocowania leżących naprzeciwko siebie czołowych powierzchni dwóch segmentów (1), które mają być połączone. Każdy wymieniony pierwszy element spinający posiada możliwość umieszczenia w nim drugiego

elementu spinającego, tak że pierwsze elementy spinające należące do dwóch położonych naprzeciwko siebie powierzchni czołowych, są utrzymywane we wzajemnym, ustalonym położeniu dzięki wspomnianym drugim elementom spinającym.

(14 zastrzeżeń)

E03b; E03B

P. 177752

01.02.1975

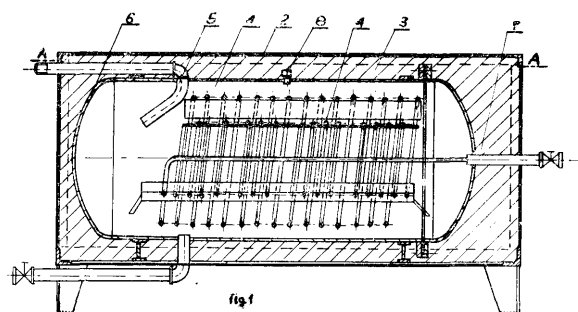
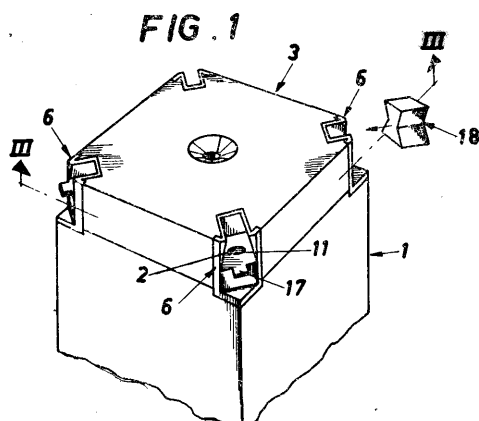
Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Bydgoszcz, Polska (Franciszek Grabowski, Egon Szulc, Edmund Ciszewski, Dominik Barwik).

Sposób schładzania wody i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ochładzania wody i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób ochładzania wody według wynalazku polega na przepuszczaniu wody przez schłodzony zbiornik.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że parownik (4) jest umieszczony w zbiorniku (1) schładzanej wody, do którego jest wprowadzona rura (5) doprowadzająca schładzaną wodę, skierowana w kierunku dna zbiornika (1).



Wynalazek znajduje zastosowanie do schładzania wody, zwłaszcza pitnej, w przemyśle spożywczym, szczególnie w produkcji wody gazowanej.
(2 zastrzeżenia)

E03d; E03D

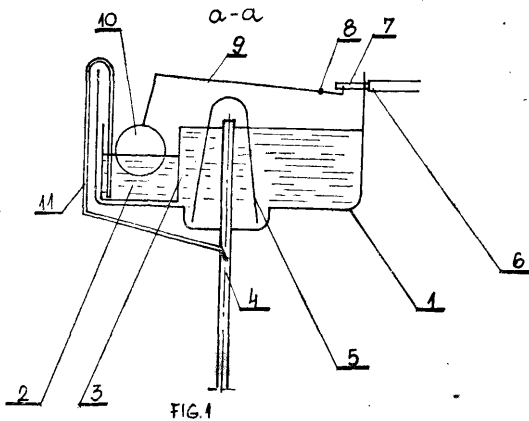
P. 178455

03.03.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Sergiusz Parfionow).

Pluczka ustępowa ze stabilizacją poziomu wody

Pluczka ustępowa ze stabilizacją poziomu wody do splukiwania miski ustępowej według wynalazku składająca się ze zbiornika z wystającą z jego dna rurą odpływową łączącą ten zbiornik z miską ustępową, dzwonu z niskimi nóżkami, stojącego na dnie zbiornika i osłaniającego wystającą rurę odpływową oraz wodociągowego zaworu tłoczkowego charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy zbiorniczek (2) w zbiorniku (1). Zbiorniczek (2) ma ścianki (3) nieco niższe od rury odpływowej (4) wystającej z dna zbiornika (1), lewar hydrauliczny (11) wyprowadzony sponad dna zbiorniczka (2) i odprowadzony do rury odpływowej (4) oraz pływak (10) przymocowany do długiego ramienia dźwigni (9) osadzonej na osi (8), której krótkie ramie jest ogranicznikiem skoku tłoczka zaworu wodociągowego (7). (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

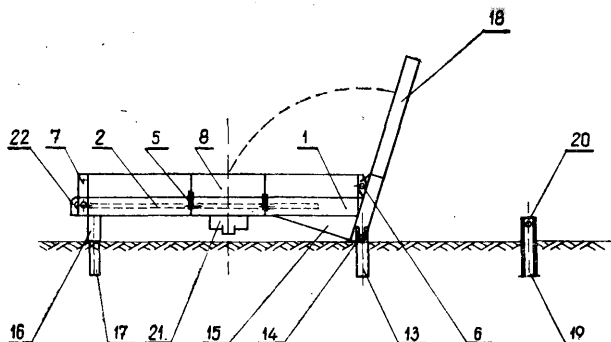
P. 178818

15.03.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego Miastoprojekt-Poznań, Poznań, Polska (Edmund Gorzelańczyk).

Forma uchylna do wytwarzania zbrojonych betonowych elementów ścian

Forma uchylna wg wynalazku do wytwarzania zbrojonych betonowych elementów ścian jest dwupodstawowa i jest wykonana ze spawanych blach i kształtowników z poziomą płaską podstawą w postaci zamkniętej sztywnej, płaskiej i szczelnej skrzyni (1), która



jest połączona sztywno pod kątem $90^\circ + \alpha$, poprzez żebra (15) i części stałe zawias (6) z ramą (18) podstawy rozformowania, pod którą na przedłużeniu żeber (15) są przyspawane czopy (14), tkwiące obrotowo w otwartych gniazdach (13) wbetonowanych w posadzkę.
(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 178884

19.03.1975

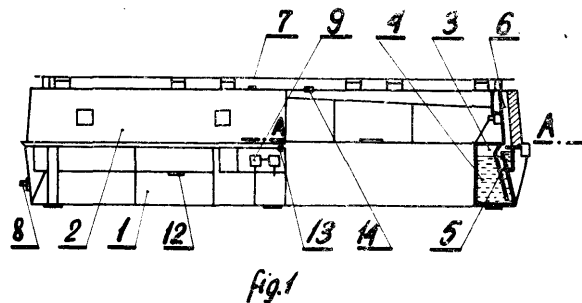
Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Gerwazy Płaczkowski, Arkadiusz Hetmańczyk).

Urządzenie do nawilżania boków form

Urządzenie do nawilżania boków form smarującym czynnikiem zapobiegającym przywieraniu masy betonu komórkowego do ścianek boków (2) działa na zasadzie naczyń połączonych.

Smarujący czynnik z komory (4) sprężonym powietrzem tłoczonym do komory (3) jest wypierany do szczeliny (6) utworzonej przez wewnętrzną ścianę boku (2) formy i zewnętrzną ścianę korpusu (1). Odciecie dopływu sprężonego powietrza do komory (3) i połączenie jej z atmosferą powoduje opadnięcie smarującego czynnika, a splukane z boków (2) formy zanieczyszczenia opadają do spływowego zbiornika (5), skąd okresowo są usuwane otworami (12).

Nadmiar smarującego czynnika na powierzchniach boków (2) formy jest usuwany z nich zgarniakami (7) podczas podnoszenia formy. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

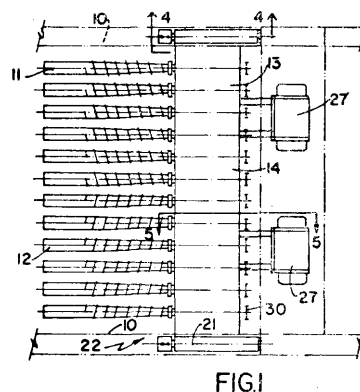
P. 178957

21.03.1975

Spiroll Corporation Ltd., Winnipeg, Kanada.

Prasa do kształtowania bloków betonowych

Przedmiotem wynalazku jest prasa do kształtowania bloków betonowych charakteryzująca się tym, że ma podłużną ramę, posiadającą dwa oddalone od siebie równoległe elementy boczne (10) oraz szereg oddalonych od siebie i równoległych względem siebie ślimaków (11, 12) równoległych do bocznych elementów (10) ramy, a także zespół do zamocowania ślimaków (11, 12) pomiędzy bocznymi elementami (10) ramy.



Zespół ten ma ułożoną poprzecznie belkę łożyskową (13) i elementy podtrzymujące ślimaki (11, 12) za jeden koniec wzdłuż belki łożyskowej (13) oraz wibratory (27) sprzężone z belką łożyskową (13).

Belka jest podparta przez sprężyste elementy, które umieszczone są pomiędzy bocznymi elementami (10) ramy a belką łożyskową (13), co powoduje że drgania wytworzone przez wibratory (27), są przenoszone przez belkę łożyskową (13) na ślimaki (11, 12).

(6 zastrzeżeń)

E04c; E04C P. 178070 14.02.1975
E04f; E04F

Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej i Montażu Budownictwa Rolniczego, Września, Polska (Ryszard Jabłoński, Andrzej Piątkowski, Władysław Radziński, Zenon Stawicki, Jan Filek).

Prefabrykowany blok dymowy

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany blok dymowy na wysokość jednej kondygnacji, który charakteryzuje się tym, że przewody dymowe (1) wykonane z wkładek ceramicznych (2) z zachowaniem mijania spoin (4) zespolone są obudową betonową (3), z którą tworzą jednolitą konstrukcję. Konstrukcja ta umożliwia przenoszenie zmiennych termicznych obciążeń eksploatacyjnych i stałych obciążeń statycznych.

(1 zastrzeżenie)

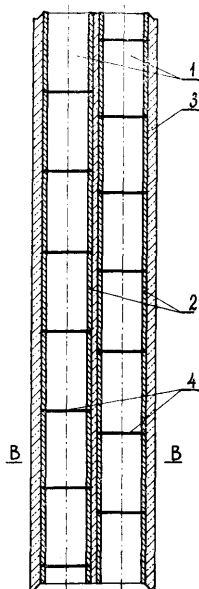


fig. 2

E04g; E04G P. 178349 26.02.1975
B28b; B28B

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177805

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” we Wrocławiu — Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Kazimierz Braun, Michał Żaboklicki, Zbigniew Dąbrowski).

Sposób betonowania w okresie obniżonych temperatur, zwłaszcza konstrukcji cienkościennych

Wynalazek dotyczy sposobu betonowania w okresie obniżonych temperatur, zwłaszcza konstrukcji cienkościennych przy zastosowaniu elektrooporowego grzania masy betonowej.

Wynalazek rozwiązuje problem podgrzewu form lub deskowania przed zalaniem masą betonową oraz problem dogrzewu masy betonowej w okresie wiązania betonu.

Istotą rozwiązania jest zastosowanie elektrodogrzewu w postaci promienników podczerwieni, którymi przed zalaniem formy-deskowania podgrzewa się je do temperatury powyżej 0°C a następnie po zalaniu masą betonową dogrzewa celem rekompensowania strat ciepłych powstających w procesie wiązania.

(1 zastrzeżenie)

E05b; E05B P. 178040 14.02.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Jaroń, Edward Cichocki).

Sposób sterowania otwarciem i zamknięciem drzwi, zwłaszcza drzwi do garażu lub hali oraz urządzenie hydrauliczne i układ elektryczny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w dogodnej odległości przed drzwiami garażu oraz we wnętrzu garażu umieszczony jest przewód hydrauliczny zamknięty, przy czym nacisk koła lub kół pojazdu na przewód umieszczony poprzecznie do kierunku jazdy powoduje wzrost ciśnienia, które działa na głowicę hydrauliczną (7) i poprzez wyłącznik krańcowy powoduje sprzężenie z układem elektrycznym programowo sterującym napędem silnika otwierającego lub zamykającego drzwi. Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera układ hydrauliczny, złożony z przewodów poprzecznych (1 i 2), przewodów łączących (5 i 6) oraz głowicy (7) hydraulicznej, która poprzez iglicę uruchamia wyłącznik krańcowy układu elektrycznego sterującego silnikiem wykonawczym otwierania i zamykania drzwi.

(3 zastrzeżenia)

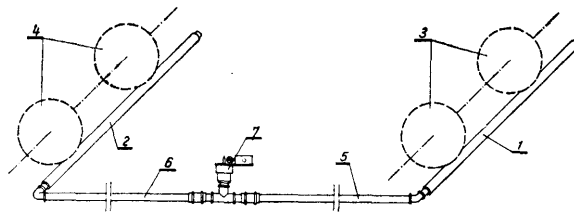


Fig. 1

E21b; E21B P.178436 01.03.1975

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych „OMAG”, Oświęcim, Polska (Lucjan Rak, Mieczysław Pszczółka, Waław Gałat, Augustyn Sikora).

Wiertnica do otworów strzałowych

Przedmiotem wynalazku jest wiertnica przeznaczona do wykonywania w ścianie węglowej otworów strzałowych, otworów do nawilgacania pokładów oraz innych otworów występujących podczas prac w podziemnych kopalniach.

Wiertnica ta ma na jednym końcu wrzeczona (6) zabudowany pierścień (10) — stanowiący jej zabezpieczenie przed całkowitym wysuwem z napędowej nakrętki (7) oraz dodatkowe prowadzenie żerdzi wiertniczej.

Oprócz tego w obudowie (5) przekładni zębatej, wzdłuż osi wrzeczona (6), zabudowana jest ślizgowa tuleja (11), w której z kolei osadzony jest luźno, wystający obustronnie pierścień (12) zabezpieczająco-przewodzący wrzeczono (6), umożliwiając zamontowanie wrzeczono (6) z zaciskową głowicą (9) do napędowej nakrętki (7) od strony zwiercanej calizny lub strony przeciwnej.

(1 zastrzeżenie)

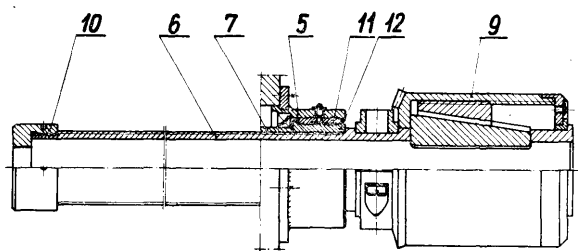


Fig. 2

E21b; E21B

P. 181290 T

17.06.1975

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Biprokop”, Chorzów, Polska (Marian Nocoń, Piotr Firlejczyk, Józef Wilk).

Układ kontrolujący utrzymanie właściwego poziomu oleju w otworach eksploatacyjnych solanki

Układ kontroli mający zastosowanie przy systemie eksploatacji otworowej soli, wykorzystujący zmiany rezystancji rezystora pomiarowego, zainstalowanego w miejscu kontrolowanego poziomu w zależności od zmian tego poziomu, posiada zasilacz (6) połączony z rezystorem pomiarowym (1), współpracującym z mostkiem (4) z zabudowanym wskaźnikiem (12), który poprzez wzmacniacz (7) połączony jest z układem stycznikowo-sygnalizacyjnym (8) uruchamiającym pompę olejową (9) oraz zawór (10) zabudowany na rurociągu olejowym (11). (1 zastrzeżenie)

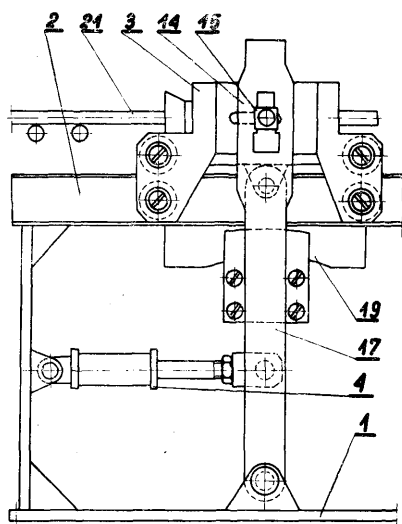


Fig. 1

E21c; E21C

P. 178492

03.03.1975

Zjednoczenie Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Wojciech Gruszczyński, Bronisław Małek, Franciszek Nadrowski, Krzysztof Nizialek, Tadeusz Stabicki, Kazimierz Slizowski, Kazimierz Zarębski).

Sposób wydobywania siarki metodą podziemnego wytapiania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydobywania siarki metodą podziemnego wytapiania za pomocą wymuszonego przepływu gorącego czynnika. Eksploatację sposobem według wynalazku prowadzi się wy-

robiskiem ścianowym wytwarzając przy wykorzystaniu własności górotworu duże ciśnienie eksploatacyjne (8) na krawędzi strefy wytopu (9) pokładu siarki (11), przy czym równocześnie utrzymuje się ciągłość strefy wytopu na ścianie, likwidując niewybrane części w pokładzie siarki (11) powstające na skutek awarii otworów produkcyjnych, poprzez odwiercanie otworów bliźniaczych i włączanie ich do eksploatacji w pierwszej kolejności. Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do eksploatacji złóż siarki określanych jako słaboprzepuszczalne. (1 zastrzeżenie)

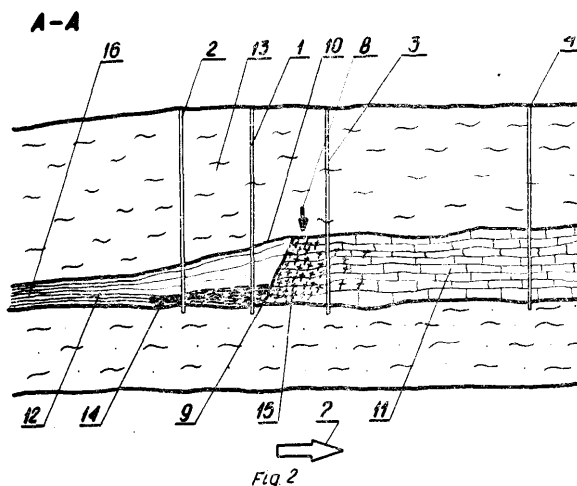


Fig. 2

E21c; E21C

P. 178547

06.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Wiktor Trojański, Jan Sadecki, Antoni Bober, Zbigniew Żabski, Jerzy Dębowski).

Układ wyrobisk górniczych oddziałowego węzła rozładowczo-załadowczego materiałów

Układ wyrobisk górniczych oddziałowego węzła rozładowczo-załadowczego materiałów, stanowiący zaplecze techniczne w zakresie dystrybucji materiałami wsadowymi w procesie udostępniania i wydobywania kopaliny użytecznej, składa się z przekopu (1) objazdowego chodnika transportu szynowego oraz różnopoziomowo i równopoziomowo, prostopadle lub skośnie do niego usytuowanych chodników (3, 4, 5) przewozu oponowego, przy których to chodnikach zlokalizowane są składowiska (9, 11), komora (6) składowa i wnęki (7, 10, 13) manewrowe. (1 zastrzeżenie)

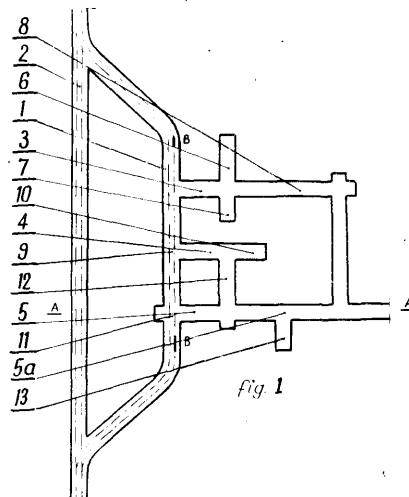


Fig. 1

E21c; E21C

P. 178665

11.03.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Kandzia, Franciszek Gaździk, Romuald Dusza, Gerard Zdrzałek, Jan Socik, Krzysztof Pieśniewski).

Sposób zwalczania zapylenia, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania zapylenia zwłaszcza w wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Zwalczanie zapylenia według wynalazku polega na wodnym zraszaniu lotnego pyłu węglowego powstającego podczas urabiania kaliny węglowej a posiadającego dodatnie ładunki elektrostatyczne przy pomocy ujemnie zjonizowanej mgły wodnej.

Urządzenie według wynalazku posiada komorę (17) jonizacji powietrza ograniczoną z zewnątrz walcową osłoną dielektryczną (10) z ostrzami (11) połączonymi poprzez metalową powłokę (12) i przewód elektryczny (13) z ujemnym biegunem przetwornicy (5) wysokiego napięcia a od wewnątrz rozdzielaczem (8) z otworami (9), przy czym w przegrodzie (6) znajduje się wylot węża (3) doprowadzającego sprężone powietrze do rozdzielacza (8) oraz utwierdzony jest przewód wodny (4) zakończony dyszą (15) osadzoną w kielichu (14) tworzącym komorę wylotową.

Wynalazek znajduje głównie zastosowanie w podziemnym górnictwie węgla kamiennego, zwłaszcza w wyrobiskach ścianowych urabianych mechanicznie.

(2 zastrzeżenia)

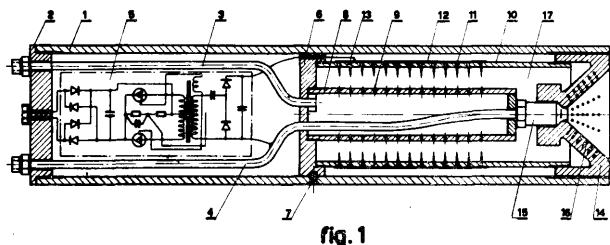


fig. 1

E21d; E21D

P. 174795

14.10.1974

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Ornat, Jan Mrochen).

Sposób wymiany ramy nośnej wieży szybu górniczego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wymiany ramy nośnej wieży szybu górniczego według wynalazku polega na tym, że do wieży szybowej, w części ponad zrembem szybu, mocuje się obejmę, a do boków lub naroży obejmę mocuje się podpory, które drugim końcem przytwierdzone są do górotworu, następnie demontuje się podlegającą wymianie ramę na jej miejsce zabudowuje nową.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania wyżej opisanego sposobu, które charakteryzuje się tym, że posiada obejmę (2), podpory (3), najkorzystniej cztery, usytuowane pod kątem do osi szybu, które drugim końcem posadowione są w betonowych stopach fundamentowych (4). (2 zastrzeżenia)

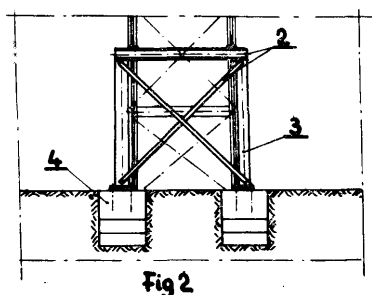


Fig 2

E21d; E21D

P. 178431

01.03.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Wrocław, Polska (Władysław Cetera).

Sposób zgłębiania stalowej lub żelbetowej obudowy studziennej zwłaszcza w skałach

Sposób zgłębiania stalowej lub (żelbetowej) obudowy studziennej polega na prowadzeniu zgłębiania obudowy w dwóch oddzielnych fazach robót strzałowych dla urabiania skał. W pierwszej fazie wykonuje się otwory na całej powierzchni rdzenia rozmieszczone w szachownicę a następnie zakłada się ładunki wybuchowe i przeprowadza detonację jednocześnie wszystkich ładunków.

Po usunięciu urobku, w drugiej fazie robót wykonuje się otwory strzałowe (11) w dwóch poziomach, górnym (12) i dolnym (14). W otworach strzałowych (11) poziomu górnego (12) umieszcza się ładunki odcinające (15) poza obwodem zgłębianej obudowy, natomiast w otworach strzałowych (13) poziomu dolnego (14) umieszcza się ładunki zasadnicze (17) o większej sile wybuchu w porównaniu do ładunków odcinających (15), przy czym detonację ładunków odcinających (15) przeprowadza się z nieznacznym opóźnieniem, korzystnie o jedną dziesiątą sekundy względem detonacji ładunków zasadniczych (17). Przy zgłębianiu obudowy żelbetowej dolna krawędź tej obudowy jest zabezpieczona przed uszkodzeniem pierścieniem stalowym (3).

(3 zastrzeżenia)

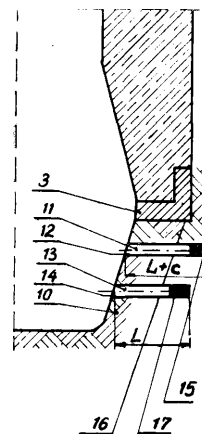


Fig. 3

E21d; E21D

P. 183168 T

06.09.1975

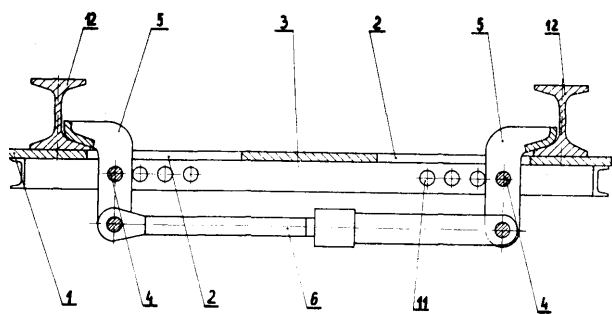
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 179371

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska i Rhein stahl AG Umformtechnik und Bergbautechnik, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Emil Wyrobek Zbigniew Zawada).

Urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej

Chwytnak według wynalazku mechanizujący w procesie stawiania obudowy chodnikowej czynności związane z dostawianiem przyociosowych elementów (12) obudowy do ociosów wyrobiska korytarzowego składa się z prostokątnej płyty (1), w której są wykonane wzdłużne wycięcia (2). Po obu stronach wycięć (2) chwytnak ma listwy (3), w których są osadzone szczęki (5) obracające się na sworzniach (4) w płaszczyźnie prostopadłej do płyty (1). Każda szczeka (5) jest złożona z dwóch ramion, z których jedno wychodzi przez wycięcia (2) i jest swym kształtem dopasowane do zarysu przyociosowego łuku (12) obudowy, a drugie ramie wystaje poza listwy (3). Ramiona szczęk (5) wystające poza listwy (3) są wzajemnie połączone siłownikiem (6). W listwach (3) jest wykonany szereg otworów (11), które służą do osadzania w nich sworzni (4) i pozwalają na zmianę wzajemnego rozstawienia szczęk (5).

(3 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 178513

05.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 135368

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Jerzy Lipka).

Zaczepek samozakleszczający

Istotę rozwiązania według wynalazku stanowi element dźwigniowy wygięty korzystnie w górnej części w kształcie zwoju spirali zakończonej poprzecznym odgięciem. Ramię elementu dźwigniowego jest odchylone od wygiętej górnej części o kąt nieprzekraczający 90° i zakończone poziomym odgięciem skierowanym wzdłuż lub w poprzek wygięcia górnej części. Zaczepek może mieć układ dźwigniowy złożony z dwóch, najlepiej płaskich elementów (11) z odgiętymi końcami (12) i (13), zamocowanych obrotowo w środkowej części do dłuższego ramienia (9) półobojmy. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 184736

14.11.1975

Pierwszeństwo: 27.11.1974 — RFN (nr P 2455938.4)
Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do ustawiania spodniej tarczy na ścianie z obudową tarczową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ustawiania spodniej tarczy na ścianie z obudową tarczową po upadzie cienkiego pokładu.

Urządzenie posiada mostek do mocowania (4) wsparty na spągu zamocowanym na stojaku (7) z prowadnicą kątową (1) przegubowo za pomocą łąp mocujących (5, 6).

Prowadnica kątowa (1) jest przestawna za pomocą cylindra hydraulicznego (9) i daje się odchylać równoległe do spągu na przegubie łąpy mocującej (8).

(8 zastrzeżeń)

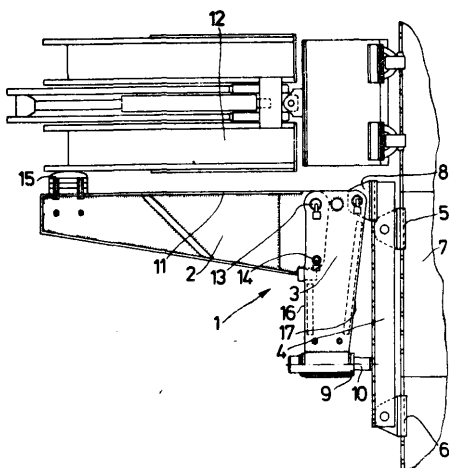


Fig. 3

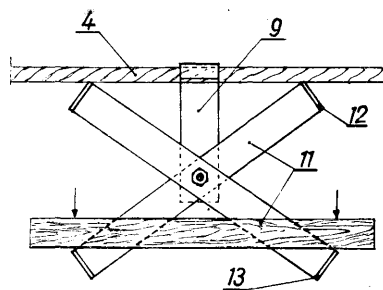


Fig. 4

E27d; E27D

P. 184608

10.11.1975

Pierwszeństwo: 11.11.1974 — Austria (nr 8997/74)

Veitscher Magnesitwerke — Actien — Gesellschaft,
Wiedeń, Austria (Franz Weiss, Friedrich Baumgartner,
Werner Zach).

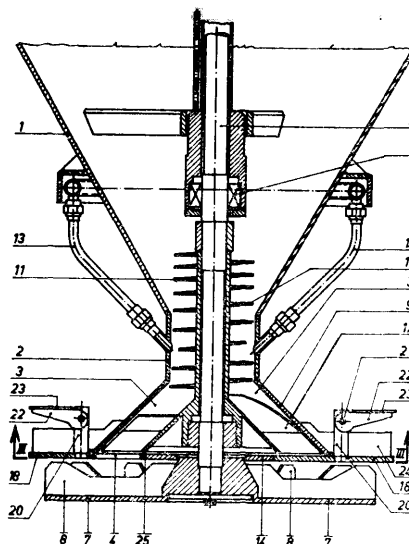


Fig. 2

E21f; E21F

P. 178273

24.02.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”,
Kazimierz Górniczy, Polska (Henryk Gil, Cezary
Szwarc, Marian Gustek).

Sposób kierowania stropem, ograniczający ruch górotworu oraz deformację powierzchni

Sposób kierowania stropem ograniczający ruch górotworu oraz deformację powierzchni polega na wytworzeniu szczeliny równoległej do płaszczyzny pokładu, wypełnionej materiałem podsadzkowym, w ściślej odległości od pokładu zależnej od charakteru warstw stropowych. Szczelina ta wyrównuje spadek naprężeń w górotworze wywołany eksploatacją zawalową.

(1 zastrzeżenie)

Urządzenie do odbudowy i naprawy wykładziny ognioodpornej pieców przemysłowych i pojemników żaroodpornych

Urządzenie według wynalazku do odbudowy i naprawy wykładziny ognioodpornej pieców przemysłowych lub pojemników żaroodpornych za pomocą natryskiwania materiałem żaroodpornym na odbudowane

względnie naprawiane miejsce ma przewód (3) doprowadzony w otwór wylotowy (4) zamknięty nieruchomą pokrywą (14, 18) wyposażoną w rozdzielone wzdłuż obwodu zamykane otwory skierowane na tarczę odrzutową (7), przy czym położenie zamykanych otworów daje się zmieniać w kierunku promieniowym a wielkości zamykanych otworów są zmienne w kierunku promieniowym i/lub obwodowym. (7 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01p; F01P

P. 186042

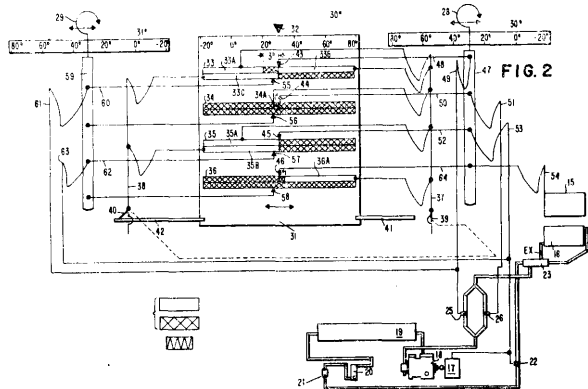
24.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536 055)

Thermo King Corporation, Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Lowell Bruce Naley, Robert Walter Haberkorn, Virgil Duwayne Leinum).

Układ chłodzenia

Układ chłodzenia według wynalazku, który ma zastosowanie w chłodniach transportowych zawiera termostat o regulowanym punkcie pracy. Zespół ustawiający (43 do 54, 64, 55 do 63) termostatu przy przesunięciu punktu pracy powyżej określonego punktu wymusza uruchomienie układu chłodzenia sygnałem z pierwszego czujnika (28), a przy przesunięciu punktu pracy poniżej tego zadanego punktu wymusza uruchamianie układu chłodzenia sygnałem z drugiego czujnika (29). Zespół ustawiający zawiera elementy (34A, 44) reagujące na sygnał z pierwszego czujnika (28) dla wytwarzania sygnału analogowego do regulowania za pomocą zaworu (26) wydajności zespołu chłodzącego (16) gdy powietrze opuszczające ten zespół chłodzący zostało ochłodzone do określonej temperatury bliskiej wybranemu punktowi pracy przesuniętemu powyżej określonego punktu. (4 zastrzeżenia)



F02m; F02M

P. 177958

11.02.1975

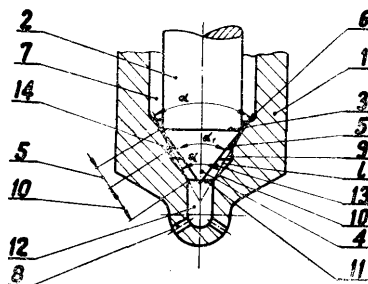
Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraiński, Andrzej Łojek).

Wtryskiwacz paliwa

Wynalazek dotyczy wtryskiwacza paliwa do silników spalinowych, z rozpylaczem igłowym, zwłaszcza wielootworowym, otwieranym ciśnieniem wtryskiwanego paliwa a zamykanym sprężyną dociskającą krawędź stożkowej końcówki igły do powierzchni stożkowego gniazda korpusu rozpylacza.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że powierzchnia stożkowego gniazda korpusu rozpylacza podzielona jest uskokiem (9) (najkorzystniej cylindrycznym) na część (5) uszczelniającą oraz część (10) sterującą przepływem paliwa, przy czym część sterująca wykonana jest mniej dokładnie od części uszczelniającej. (3 zastrzeżenia)

Fig. 1



F02m; F02M

P. 184444

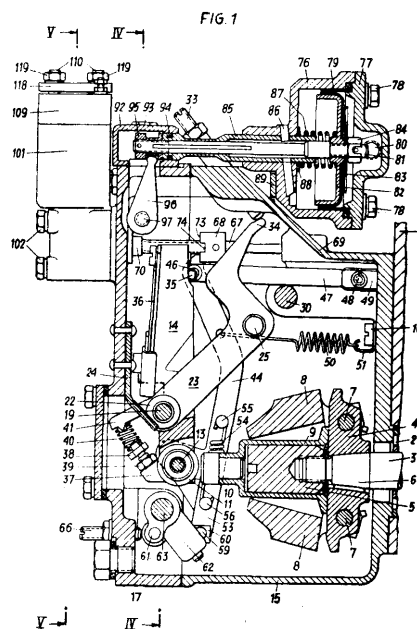
03.11.1975

Pierwszeństwo: 08.11.1974 — Austria (nr A 8976/74)

Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria.

Urządzenie regulujące do pomp wtryskowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie regulujące do pomp wtryskowych silników spalinowych z doładowarką, przykładowo z turbosprężarką doładowującą napędzaną gazami spalinowymi.



Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że element zderzaka utworzony jest z kołnierza (68) zderzaka o różnych powierzchniach (73, 74), przy czym zderzak umocowany jest nieprzesuwnie i nieobrotowo na wale (67), zaś wał ten jest przesuwany i ułożyskowany obrotowo w dwóch łożyskach znajdujących się w określonej odległości od siebie, z tym że osiowy ruch wału sterowany jest membraną (79) a ruch obrotowy — urządzeniem nastawczym. (11 zastrzeżeń)

F04b; F04B

P. 178559

06.03.1975

Zakłady Automatyki „Mera-Polna”, Przemysł, Polska (Władysław Naumowicz, Roman Rymsza).

Pompa smarownicza olejowa wielowylotowa

Pompa smarownicza olejowa wielowylotowa, stosowana do centralnego smarowania powierzchni współpracujących w maszynach z regulacją ilości tłoczonego oleju, sterowana obracającym się wałkiem z mimośrodami, gdzie każdy mimośród nadaje ruch posuwisto-zwrotny tłokowi robocznemu, charakteryzuje się tym, że w bezstopniowy otwór korpusu pompy (1) wbudowana jest tuleja (2) z otworem ssawnym (3) współpracująca z tłokiem roboczym (4) i tłokiem regulacyjnym (5), posiadającym otwór osiowy (6) i promieniowy (7) oraz regulator wydajności (8) połączony z tłokiem regulacyjnym za pomocą łącznika (9) z nałożoną na nim sprężyną śrubową (10) i wkretną (11). Regulator wydajności (8) w swojej środkowej części na obwodzie ma rowek śrubowy obejmujący czop wkretna prowadzącego, a w końcowej części na całym obwodzie równoległe do osi — rowki, w które wchodzi kulka zatrasku. (2 zastrzeżenia)

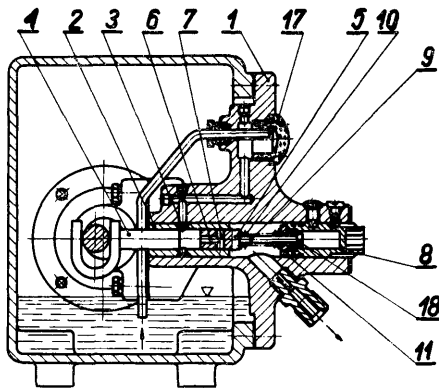


Fig. 1

F04d; F04D

P. 178993

21.03.1975

Malborska Fabryka Wentylatorów „MAWENT”, Malbork, Polska (Henryk Niedlich).

Układ gniazda do ustawienia kątownego łopatek wirnika maszyn przepływowych

Układ gniazda do ustawiania kątownego łopatek wirnika maszyn przepływowych, przeznaczony szczególnie dla wentylatorów osiowych, charakteryzuje się tym, że podstawa (3) stopki łopatek (1) jest połączona z wkładką kształtową, za pomocą wrębów zębatach (8) i występu ustawczego (9).

Elementy (8, 9), tworzące połączenie są odpowiednio ukształtowane na powierzchni określonej części obwodu obu części (3, 7) łączonych.

Części (3, 7) są unieruchomione dociskiem pierścienia płaskiego (10) do czołowej płaszczyzny wkładki kształtowej (7) za pomocą łączników gwintowych (11).

Styk pierścienia płaskiego (10) do czołowej płaszczyzny wkładki kształtowej (7) jest punktowy, w postaci wypukłego zgrubienia (12) ukształtowanego na powierzchni bocznej pierścienia płaskiego (10) w ilości odpowiadającej co najmniej liczbie łopatek wirnika. (3 zastrzeżenia)

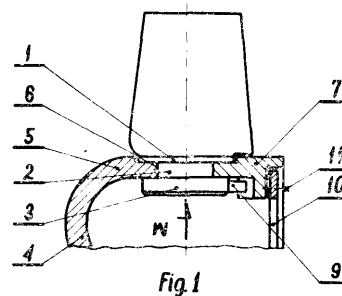


Fig. 1

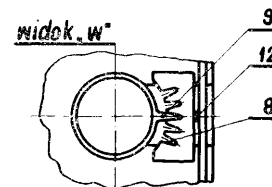


Fig. 2

F15b; F15B

P. 177942

10.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Felix Rawski, Wojciech Lassota).

Układ zasilania siłownika hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania dla siłownika hydraulicznego zwłaszcza dźwignika, który zawiera zespół napędowy wprawiający w ruch posuwisto-zwrotny tłok pompy umieszczony w cylindrze i tłoczący ciecz roboczą do cylindra podnośnika. W przyporządkowanym cylindrze (2) pompy znajduje się kształtowy tłok (3) o dwóch różnych powierzchniach (17) i (18). Tłok (3) rozgranicza przestrzeń cylindra na dwie przestrzenie (12, 13). Powierzchnia (17) tłoka (3) zamyka przestrzeń (12) cylindra połączoną przez za-

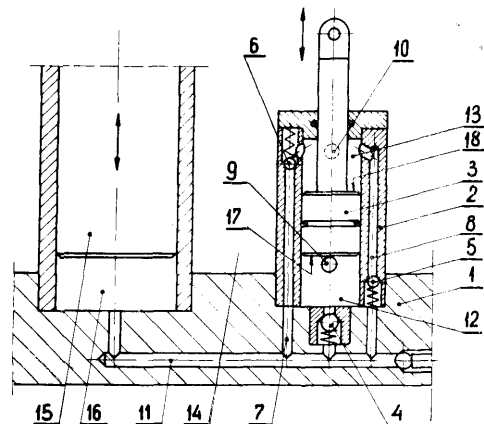


Fig. 1

wór (9) zwrotny ze zbiornikiem i przez zawór (4) zwrotny i kanał (11) z przestrzenią (16) pod członem (15) wysuwającym siłownika. Powierzchnia (18) tłoka zamyka przestrzeń (13) cylindra połączoną przez zawór (10) zwrotny ze zbiornikiem czynnika i jednocześnie przez zawory zwrotne (5, 6) oraz kanały (7, 8, 11) z przestrzenią (16). Przy jednym ruchu roboczym tłoka (3) uzyskuje się wielokrotnie wydajność a działająca na powierzchni (17) tłoka (3) siła wytworzona w układzie wspomaga układ napędowy tłoka zapewniając samoczynną zmianę wydajności. (3 zastrzeżenia)

F16b; F16B P. 178000 12.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Leśnictwa, Wrocław, Polska (Zdzisław Kucharzyk).

Sposób sklejania pił tarczowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób sklejania ze sobą dwóch tarcz stalowych, z których następnie wykonywane są piły tarczowe.

Sposób według wynalazku polega na powleczeniu oczyszczonych powierzchni dwóch tarcz stalowych warstwą kleju sporządzonego ze zmieszania dzokołu 102 i Izocynu PT w proporcjach wagowych 100:(5-10), po czym tarcze składa się powierzchniami pokrytymi klejem i poddaje dociskowi z siłą wywołującą naciski 3 kG/cm² przez okres 15 minut w temperaturze 90° do 110°C i następnie w tej samej temperaturze po sklejeniu przetrzymuje się przez okres 20 minut, po czym przetrzymuje się w normalnej temperaturze przez okres 90 godzin. (1 zastrzeżenie)

F16b; F16B P. 178076 15.02.1975

„Predom-Dozamet” Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Józef Klejnberg, Stefan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).

Ogranicznik osadczego pierścienia sprężynującego

Ogranicznik (4) osadczego pierścienia (3) sprężynującego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma średnicę wewnętrzną równą średnicy zewnętrznej osadczego pierścienia (3) sprężynującego gdy pierścień (3) jest w stanie ściśniętym.

Ogranicznik ma zastosowanie w połączeniach wałków ze współpracującymi kołami zębatymi, kołami napędowymi itp. (1 zastrzeżenie)

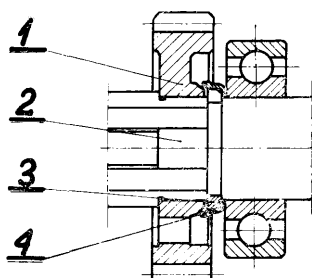


Fig. 1

F16c; F16C P. 178064 14.02.1975

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Jan Hlebowicz, Witold Marecki).

Złącze przegubowe

Złącze przegubowe według wynalazku zwłaszcza do dźwigni i innych części pojazdów lub maszyn zawierające czop kulisty (3) osadzony w gnieździe (4) o zarysie półkolistym lub zbliżonym wielokątnym w części współpracującej (1) charakteryzuje się tym, że w gnieździe (4) poniżej osi poziomej półkuli znajduje się obwodowe wybranie (5) o średnicy większej od średnicy półkuli gniazda (4), w którym jest osadzony pierścień (6) zabezpieczający czop (3) przed wypadnięciem z gniazda (4). Pierścień (6) może być dzielony lub pełny, rozprężny lub ściskający i może też składać się z szeregu odcinków. W części (1) na poziomie wybrania obwodowego (5) mogą znajdować się otwory (7) z wkrętami (8) dociskającymi pierścień (6) do czopa kulistego (3). (2 zastrzeżenia)

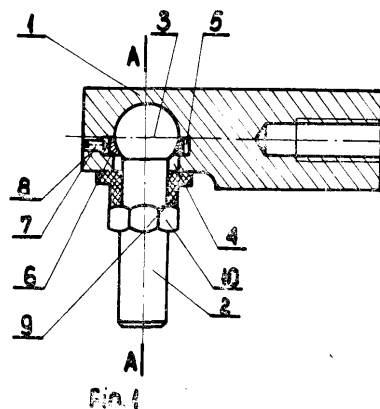


Fig. 1

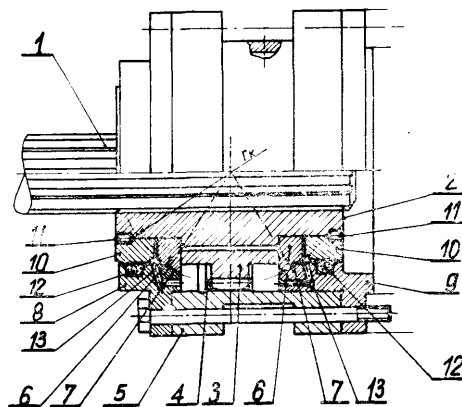
F16d; F16D P. 177993 12.02.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Uskiewicz).

Sprzęgło zębate uchylne z uchylnym łożyskowaniem, zwłaszcza do przeniesienia momentu z odsuwnych wałów

Istota wynalazku polega na połączeniu sprzęgła uchylnego z łożyskiem uchylnym oraz na odizolowaniu otworu tulei wewnętrznej i zespołu współpracującego od przestrzeni olejowej.

Sprzęgło ma pierścienie łożyskowe (6) o wspólnym promieniu kuli, stożkowych <7> pokrywy (8) przedniej i pokrywy (9) tylnej. Przestrzeń olejowa jest zamknięta między tuleją wewnętrzną (2), pokrywami (8) i (9) oraz tuleją zewnętrzną (5). (3 zastrzeżenia)



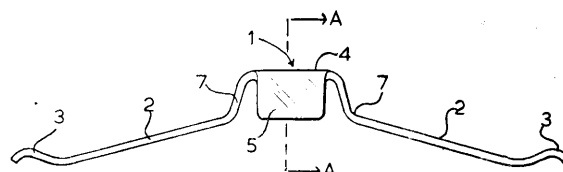
F16d; F16D P. 186039 24.12.1975

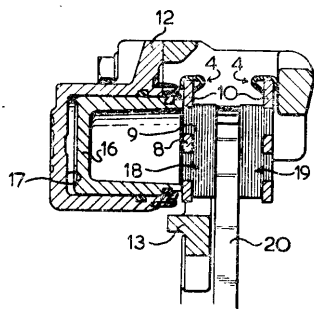
Pierwszeństwo: 24.12.1975 — Wielka Brytania (nr 55726/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Kurt Erich Heinz, Horst Willi Klassen).

Zespół okładzin hamulca tarczowego o przesuwym siodle

Zespół okładzin hamulca tarczowego o przesuwym siodle, mający płytkę mocującą (8) oraz okładzinę (9) wykonaną z materiału ciernego, przymocowaną do niej, zawiera sprężynę płytkową zawierającą część środkową (1), i dwa przeciwnie skierowane ramiona (2) przytwierdzone do płytki mocującej (8) za pomocą części środkowej (1). (22 zastrzeżenia)



**F16d; F16D****P. 186040**

24.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — Wielka Brytania (nr 55727/74C)

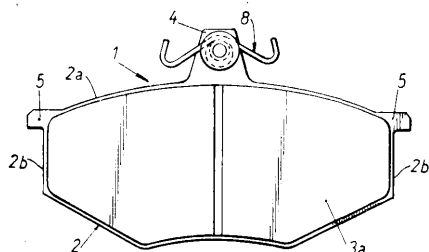
Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Hans Jurgen Wienand, Horst Willi Klassen).

Zespół okładzin hamulca tarczowego

Zespół według wynalazku zawiera płytkę mocującą (2), do której są przymocowane okładzina wykonana z materiału ciernego, oraz sprężyna śrubowa (8), przy czym zaczepy sprężyny są skierowane na zewnątrz, po obu stronach punktu zamocowania sprężyny do płytki mocującej (2).

Sprężyna śrubowa zawiera odcinek zwojów czynnych, zamocowany za pomocą sworznia do płytki mocującej (2), oraz zaczepy skierowane w przeciwnych kierunkach od odcinka zwojów czynnych.

(10 zastrzeżeń)



- F I G. 1 -

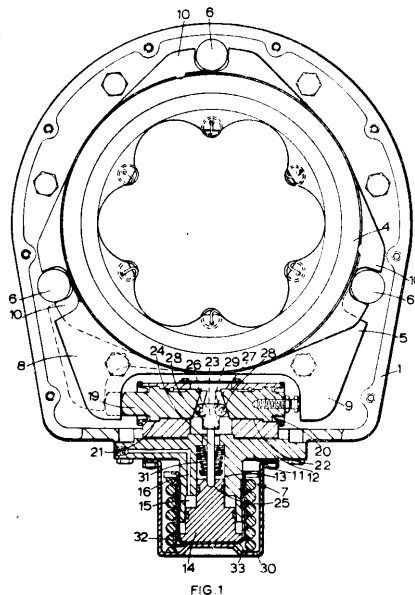


FIG. 1

F16h; F16H**P. 185746**

20.12.1975

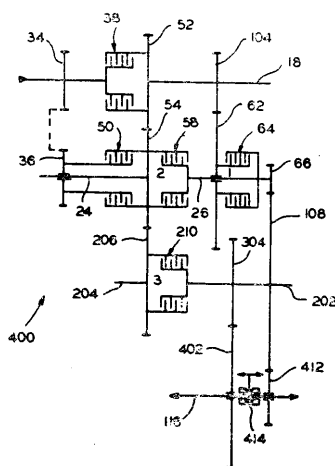
Pierwszeństwo: 24.02.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 552 082)

Clark Equipment' Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Edward Shellberg).

Przekładnia nawrotna

Przedmiotem wynalazku jest nawrotna wielobiegowa przekładnia o wielu współbieżnych i przeciwbieżnych przełożeniach o stałym ząbieniu. Istota wynalazku polega na tym, że przekładnia zawiera mechanizm sprzęgający (414), który łączy wał zdawczy (116) alternatywnie z kołem (412) lub z kołem (402) co podwaja liczbę przełożeń.

(8 zastrzeżeń)

**F16d; F16D****P. 186052**

24.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — Wielka Brytania (nr 55913/74)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania

Samowzmacniający się hamulec tarczowy

Samowzmacniający się hamulec tarczowy, zawiera obrotowe tarcze cierne przystosowane do dociskania ich do przeciwległych powierzchni promieniowych nieruchomej obudowy (1) za pomocą płyt dociskowych (4, 5), umieszczonych pomiędzy tymi tarczami ciernymi i środkowanymi w obudowie za pomocą prowadników, oraz kulki umieszczone w przeciwnie nachylonych, współdziałających ze sobą wnękach, znajdujących się w przyległych powierzchniach czołowych płyt dociskowych (4, 5), oraz urządzenie uruchamiające (7) do włączania hamulca, powodujące katowe przemieszczenie płyt dociskowych (4, 5) w przeciwnych kierunkach, rozsuniecie tych płyt dociskowych i docięnięcie ich do tarcz ciernych, a przy tym docięnięcie tych tarcz ciernych do promieniowych powierzchni obudowy, przy czym płyty dociskowe są zabierane przez tarcze cierne, po czym obracają się do momentu, gdy jedna z nich zostanie zatrzymana na skutek zaczepienia występu (10) znajdującego się na płycie dociskowej, o zderzak (6) obudowy, a wtedy dalszy ruch drugiej płyty dociskowej powoduje samowzmocnienie. Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie uruchamiające (7) ma korpus (11), zespół napędowy

F16j; F16J

P. 186287

23.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Szwajcaria (nr 17226/74)
Stopinc Aktiengesellschaft, Zug, Szwajcaria (Ernst Meier).

Zamknięcie uszczelniające wylot zbiornika

Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie uszczelniające wylot zbiornika, zwłaszcza w postaci kadzi odlewanych do wytopu stali. Metalowe dno zbiornika wyposażone jest w otwór, przeznaczony do wbudowania ogniotrwałych części spustu względnie zamknięcia wylotu.

Zamknięcie uszczelniające ma otwór i szczeliny na dnie zbiornika pokryte od zewnątrz gazoszczelną folią (16). (9 zastrzeżeń)

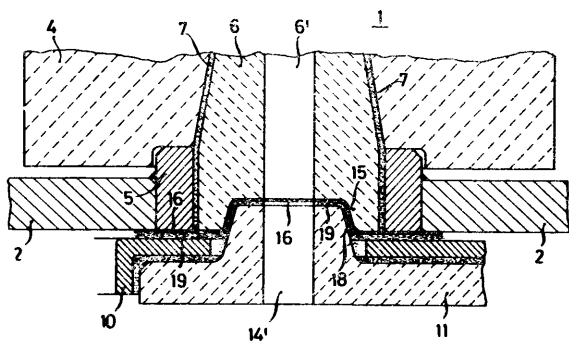


FIG. 2

F16k; F16K

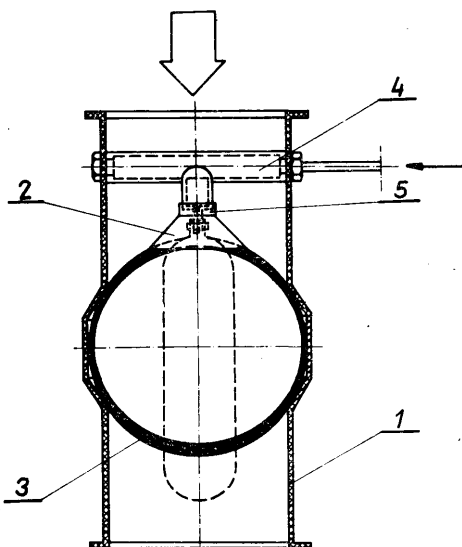
P. 174679

07.10.1974

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Janusz Zakrzewski, Edmund Nowak, Stefan Pieczara, Mieczysław Małysiak).

Zawór pneumatyczny

Zawór pneumatyczny, zwłaszcza do gazów, cieczy i materiałów sypkich, zawiera gumowy lub plastikowy balon (3) zainstalowany na krócu (5) pod stożkowym kapturem ochronnym (2) w poprzecznie zamocowanym w przewodzie transportowym (1) wieszaku (4), przy czym balon poprzez króciec oraz wieszak połączony jest z przewodem sprężonego powietrza.



Część ścianki balonu (3) przylegająca do wewnętrznej ściany przewodu (1) jest pocieniona, natomiast część w okolicy kaptura oraz przeciwnie do wlotu powietrza jest pogrubiona.

Przewód rurowy (1) transportowy w miejscu zetknięcia się z nim pocienionej, środkowej części balonu (3) rozszerza się, tworząc dla balonu gniazdo o krawędziach (3 zastrzeżenia).

F16k; F16K

P. 178009

12.02.1975

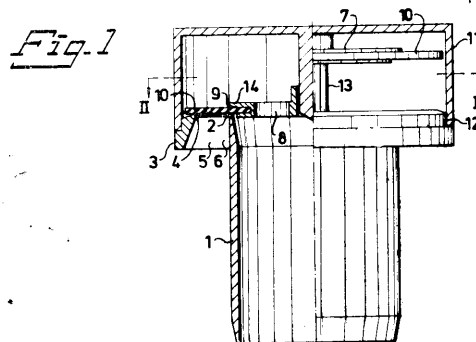
BA Installationsutveckling AB, Djursholm, Szwecja (Bengt Arne Persson).

Zawór powietrzny dla przewodów

Przedmiotem wynalazku jest zawór powietrzny dla przewodów, w którym redukowane jest podciśnienie przez wpuszczenie powietrza zewnętrznego. Zawór zaopatrzony jest w pierścieniową, ruchomą część składającą z tworzywa elastomerowego, której jedna strona zasilana jest ciśnieniem panującym w komorze zaworu, połączonej z przewodem przez otwór w środkowym obrębie części składowej zaworu i której druga strona zasilana jest ciśnieniem atmosferycznym.

Istota wynalazku polega na tym, że część składowa zaworu utworzona jest z pierścieniowego talerza (10) zaworu, który umieszczony jest swobodnie, wspierając się w pierścieniowym wycięciu (9) zaopatrzonej w otwory (81) płyty, osadzonej ruchomo osiowo na przewodnicy. Gniazdo (2 i 4) zaworu utworzone jest z dwóch koncentrycznych, ograniczających otwór wlotowy (6) powietrza zewnętrznego, końca rurowego (1) i pierścienia (3). Talerz (10) dociskany jest w położeniu zamkniętym zaworu, gniazda (2 i 4) zaworu.

(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

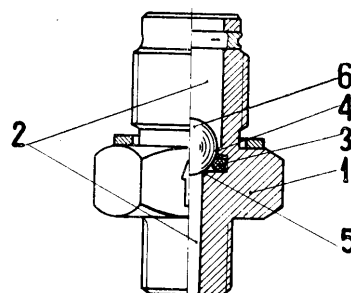
P. 178071

14.02.1975

Zakłady Urzędzeń Okrętowych „Bomet”, Barlinek, Polska (Franciszek Dziadykiewicz).

Zawór zwrotny kulowy

Zawór według wynalazku, który ma zastosowanie w okrętowych instalacjach urządzeń sygnalizacyjnych ma w miejscu przejścia otworu wlotowego w wylotowy, wykonane zatoczenie pierścieniowe, w którym jest osadzony elastyczny uszczelniający pierścień (3), na który naciska kula (6) opierająca się równocześnie o krawędzie (4), (5) gniazda. (1 zastrzeżenie)



F22d; F22D

P. 176836

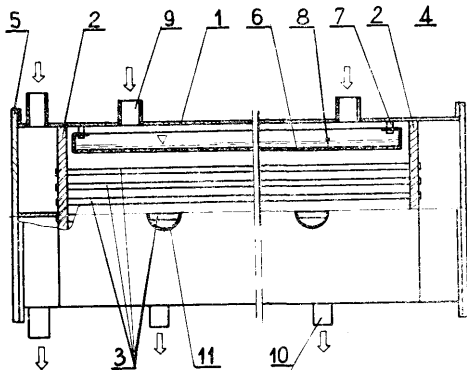
24.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Parowacz płaszczowo-rurowy poziomy

Parowacz płaszczowo-rurowy poziomy stosowany głównie w urządzeniach chłodniczych zaopatrzony jest w tacę (6) do rozprowadzania cieczy po wiązce rur (3). Taca ta ma otwory przelotowe (8) do spływu ciekłego czynnikaziębniczego na wiązkę rurową.

(1 zastrzeżenie)



F22h; F22H

P. 178752

14.03.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jerzy Służalek, Paweł Dulemba, Stefan Gauze).

Sposób oczyszczania ścian odzysknic sprężonym powietrzem

Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania ścian odzysknic rap. kotłów odzysknicowych, wymienników ciepła i innych, sprężonym powietrzem. Wielkość przepływu strumienia powietrza zdmuchującego pyły, narasta do wielkości żądanej w czasie trwającym od kilku do kilkunastu sekund i zanika w takim samym przedziale czasowym. Przyrosty ciśnienia przebiegają z szybkością umożliwiającą bieżące automatyczne dostosowywanie ciągu technologicznego do zachodzących zmian przy zachowaniu rozkładu ciśnień, zgodnego z przyjętymi reżimami technologicznymi.

(1 zastrzeżenie)

F22j; F22J

P. 178074

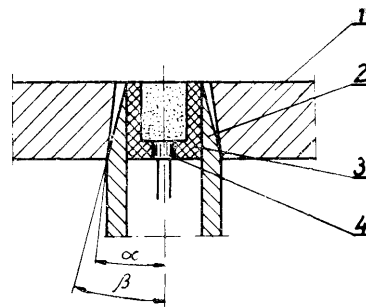
14.02.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel).

Ściana sitowa

Przedmiotem wynalazku jest ściana sitowa, zwłaszcza w urządzeniach grzewczych, charakteryzująca się tym, że posiada otwory w kształcie stożków ściętych z podstawą od strony rur wkładu grzewczego, której średnica jest zbliżona lub równa wewnętrznej średnicy rury mocowanej w otworze a średnica ściętego wierzchołka stożka jest zbliżona lub równa wewnętrznej średnicy mocowanej w otworze końcówki rury (2) ukształtowanej w stożek po stronie zewnętrznej lub obustronnie lub w stożek po stronie zewnętrznej z roztozczeniem po stronie wewnętrznej o długościach zbliżonych lub równych grubości ściany sitowej (1), przy czym kąt alfa pomiędzy tworzącą otworu stożkowego i jego osią wynosi od 1° do 25°, a kąt beta pomiędzy tworzącą stożka ściętego końcówki rury (2) a jej osią wynosi od 1° do 25°. Końcówkę rury zgrzewa się ze ścianą sitową za pomocą ładunku wybuchowego.

(1 zastrzeżenie)



F24f; F24F

P. 177970

11.02.1975

Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Pruszcz Gdański, Polska (Józef Ostrowski, Stanisław Turowski, Stefan Turowski).

Urządzenie wentylacyjne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wentylacyjne służące do odzysku ciepła z powietrza usuwanego przez układ wentylacyjny z budynku inwentarskiego i wykorzystanie tego ciepła do podgrzewania powietrza świeżego napływającego do budynku.

Istota urządzenia polega na tym, że składa się ono z dwóch współśrodkowo umieszczonych kanałów wentylacyjnych: nawiewnego zewnętrznego (1) i wyciągowego wewnętrznego (2). Przekroje kanałów mogą posiadać dowolny kształt jednakowy lub różny dla obydwu kanałów. Kanały mogą być wykonane zarówno z blachy jak też z folii i tworzywa sztucznego. Kanały z tworzywa sztucznego są usztywnione listwami lub też sprężyną spiralną (3). Całość podwieszona jest do konstrukcji budynkuciągami (5). (3 zastrzeżenia)

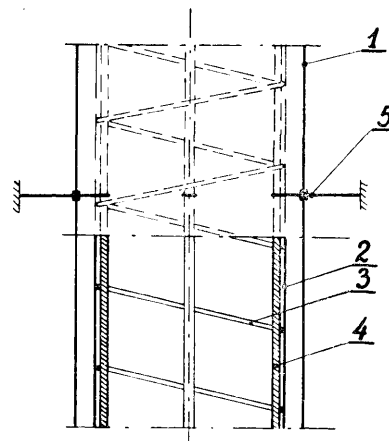


Fig. 1

F24f; F24F

P. 178362

27.02.1975

Gdańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Czesław Bąk, Jerzy Kucharski).

Sposób klimatyzacji i/lub wentylacji pomieszczeń, zwłaszcza zakładów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób klimatyzacji i/lub wentylacji pomieszczeń, zwłaszcza zakładów przemysłowych.

Istota wynalazku polega na tym, że zamiast dotychczas stosowanych oddzielnych układów klimatyzacyjno-wentylacyjnych dla poszczególnych pomieszczeń zastosowano dla całego zakładu obieg zamknięty lub zamknięto-otwarty, w którym powietrze wywiewane, nie biorące udziału w powtórnej recyrkulacji jest przekazywane do kolejnych pomieszczeń za pośrednictwem

normalnych komór klimatyzacyjnych lub wentylacyjnych lub też urządzeń do pośredniego odbioru i przekazywania czynnika, gdy jest to powietrze zanieczyszczone. Przekazywanie powietrza na dalsze odległości odbywa się przy współudziale urządzeń wspomagających. (1 zastrzeżenie)

F24f; F24F

P. 178564

06.03.1975

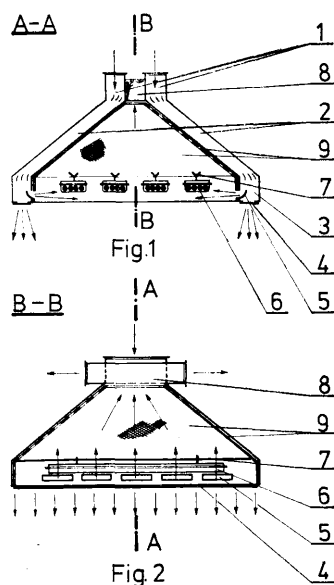
Gdańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Czesław Bąk, Jerzy Kucharski, Wiktor Żuławski).

Zestaw do wentylacji, oświetlenia i akustyki, zwłaszcza w zakładach przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw do wentylacji, oświetlenia i akustyki, zwłaszcza w zakładach przemysłowych, w których wymagane są duże natężenia sztucznego oświetlenia oraz utrzymanie założonych parametrów temperatury i wilgotności powietrza oraz natężenia hałasu.

Zestaw według wynalazku ma obudowę w kształcie bryły przestrzennej zaopatrzonej w górnej swej części w zespół kanałów (8) służący do doprowadzania i odprowadzania powietrza, a na obwodzie podwójny płaszcz obudowy (2) tworzy kanały zakończone skrzynkami nawiewnymi (3) z elementami wyjściowymi lub wejściowymi (4) do nawiewu lub wywiewu powietrza.

Wewnętrzna powierzchnia obudowy wyłożona jest materiałem dźwiękochłonnym (9) o możliwie dużym współczynniku odbicia światła. W przypadku wykonania zestawu jako elementu nawiewnego, skrzynki nawiewne (3) zaopatrzone są dodatkowo w elementy regulacyjne (5) w postaci szczelin z kierownicami regulującymi ilość powietrza do chłodzenia i oczyszczania lamp oświetleniowych. (2 zastrzeżenia)



F24f; F24F

P. 178615

07.03.1975

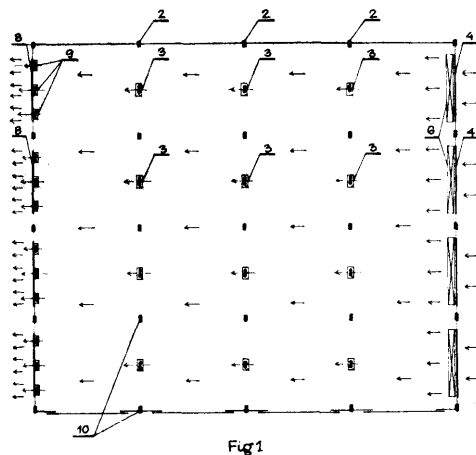
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Wiktor Wasiluk, Janusz Januszewski, Andrzej Szajner, Marek Jaskólski, Tadeusz Szymański).

Bezprzewodowy układ do wentylacji wielkich pomieszczeń, szczególnie hal fabrycznych

Bezprzewodowy układ do wentylacji wielkich pomieszczeń, szczególnie hal fabrycznych za pomocą wentylatorów śmigłowych charakteryzuje się tym, że pod stropem (1) hali umieszczone są w rzędach (2) wentylatory śmigłowe (3) usytuowane poniżej szczelin (4) znajdujących się w ścianie pod stropem oraz tym,

że naprzeciwko tych szczelin zamocowane są wentylatory (6) o poprzecznej charakterystyce strumienia, przy czym w ścianie przeciwległej znajdują się otwory (8) wywiewne i wentylatory (9) o zmiennych obrotach wirnika.

Wentylatory śmigłowe (3) umocowane są w płaszczach słupów nośnych (10) na około trzech czwartych ich wysokości. (2 zastrzeżenia)



F25d; F25D

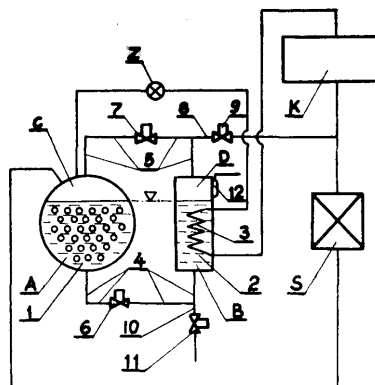
P. 176918

28 12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłowych Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne charakteryzuje się tym, że posiada układ ciągłego odwadniania amoniaku w parowaczu (1), stanowiący odwadniacz (2)



w postaci zamkniętego zbiornika z wewnętrzną węzłownicą (3) grzewczą, połączony równolegle do parowacza (1) urządzenia chłodniczego i usytuowany względem tego parowacza tak, że tworzy z nim zamknięty układ naczyń połączonych. (5 zastrzeżeń)

F27d; F27D

P. 185661

17.12.1975

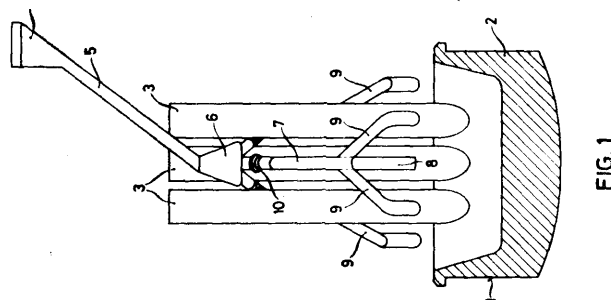
Pierwszeństwo: 19.12.1974 — Norwegia (nr 744581)

Elkem — Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Układ zasilania elektrycznych pieców do topienia

Układ zasilania elektrycznych pieców do topienia charakteryzuje się tym że każdy piec ma eden zasobnik (4) połączony za pomocą rury zasilającej (5) ze zbiornikiem rozdzielczym (6) oraz odgałęziającą od tego zbiornika określoną liczbę rur zasilających (7) wyposażonych w suwaki (10), dające się sterować korzystnie programowo. Rury zasilające (7) rozgałęziają się dalej w rury odgałęźne (9), które wyposażone są korzystnie w suwaki.

Układ według wynalazku ma ponadto rurę centralną (8) prowadzącą zasilanie od zbiornika rozdzielczego (6) do pieca do topienia i korzystnie wyposażoną w suwak (3 zastrzeżenia)



Dział G

FIZYKA

G01n; G01N

P. 178543

06.03.1975

Instytut Ciepłej Syntezy Organicznej „Błachownia Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Zawada, Kazimierz Fraczek, Józef Wróbel, Andrzej Antończyk, Janusz Górecki).

Sposób wytwarzania katalizatora

Katalizatory o charakterze kwasów Lewisa, aktywne w przemianach węglowodorów olefinowych takich jak alkilacja, izomeryzacja, polimeryzacja i inne otrzymuje się wg wynalazku działając na glin metaliczny, stop glinu z metalami I, II, III, IV i VIII grupy układu okresowego pierwiastków chlorowcowymi pochodnymi węglowodorów alifatycznych w obecności olefin, węglowodorów aromatycznych, pochodnych alkilowych węglowodorów aromatycznych, eterów i chlorowcoeterów.

(6 zastrzeżeń)

Sposób polega na tym, że na ciecz działa się przeciwnym polem elektrycznym za pośrednictwem elektrod oddzielonych od cieczy dielektrykiem i mierzy się składową czynną oporność dielektryka stratnego w tak utworzonym kondensatorze, przy czym kondensator ten jest jednym z ramion mostka prądu przemiennego, korzystnie w układzie transformatorowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z generatora (1) zrównoważonego transformatora (2) pomiarowych elektrod (3 i 4), równoważnika złożonego z pojemności (5) i rezystancji (6) wzmacniacza (7) oraz miernika (8). (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

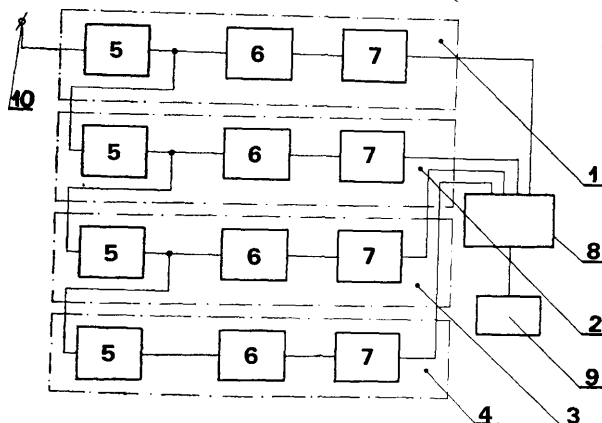
P. 179063

25.03.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Smorąg, Andrzej Kilian).

Tor pomiarowy miernika zniekształceń radioelektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest tor pomiarowy miernika zakłóceń radioelektrycznych. Tor pomiarowy według wynalazku jest utworzony z czterech pomiarowych bloków (1, 2, 3, i 4), z których każdy ma wzmacniacz (5) połączony przez detektor (6) z wartościującym układem (7). Wyjścia wartościujących układów (7) wszystkich pomiarowych bloków (1, 2, 3 i 4) są połączone z wejściami wspólnego sumatora (8), którego wyjście jest połączone z cyfrowym wskaźnikiem (9). Wyjście każdego ze wzmacniaczy (5) jest połączone jednocześnie z wejściem wzmacniacza (5) kolejnego pomiarowego bloku, zaś wejście wzmacniacza (5) pierwszego pomiarowego bloku (1) jest połączone z wyjściem toru pośredniej częstotliwości miernika zakłóceń. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

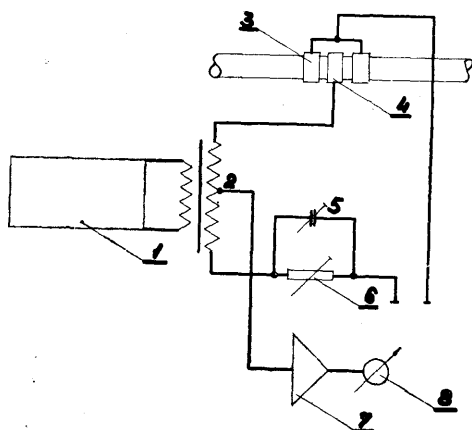
P. 178821

15.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Jerzy Węglorz).

Sposób pomiaru przewodności cieczy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sporadycznego lub ciągłego pomiaru przewodności cieczy i urządzenie do stosowania tego sposobu przeznaczone zwłaszcza dla galwanizacji, przemysłu chemicznego i spożywczego.



G01t; G01T

P. 178103

17.02.1975

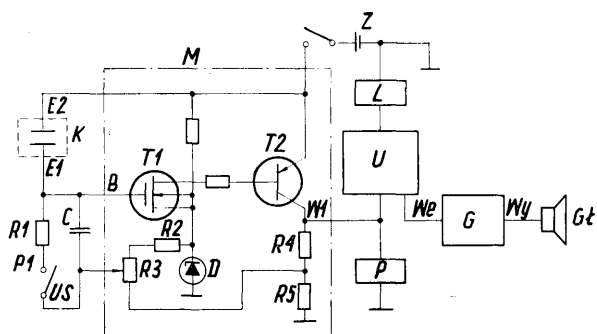
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”
Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska
(Roman Landowski).

Kieszonkowy cyfrowy miernik dawki promieniowania jonizującego

Przedmiotem wynalazku jest kieszonkowy cyfrowy miernik dawki promieniowania jonizującego przeznaczony do pomiaru dawek osobistych.

Miernik dawki według wynalazku składa się z komory jonizacyjnej (K), układu przerzutnika (M), układu dopasowującego (U), w postaci uniwibratora, przełącznika, (P), licznika elektromechanicznego (L) i generatora akustycznego (G). W układzie elektronicznym tego miernika dawki elektroda (E), komory jonizacyjnej jest połączona z kondensatorem (C) oraz z bramką tranzystora (T_1) polowego, stanowiącą wejście układu przerzutnika, którego jedno wyjście jest połączone z przełącznikiem, oraz bezpośrednio lub przez układ dopasowujący (U) z uzwojeniem licznika (L) elektromechanicznego, przy czym przynajmniej jeden styk tego przełącznika jest połączony bezpośrednio, lub przez rezystor, z elektrodą komory jonizacyjnej (E_2).

(2 zastrzeżenia)

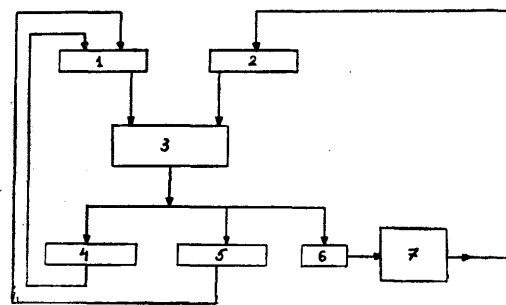


odczytywana z pamięci na podstawie adresu, na który składa się numer pozycji — j i bezwzględna wartość reszty z dzielenia liczby otrzymanej w wyniku wykonania poprzednich czynności procesu konwersji przez moduł m_j .

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera dwa rejestry wejściowe (1 i 2) połączone z wejściem sumatorów modularnych (3), których wyjście jest połączone z dwoma rejestrami wyjściowymi (4 i 5), przy czym każdy z rejestrów wyjściowych (4 i 5) jest połączony z rejestrem wejściowym (1), a ponadto wyjście sumatorów modularnych (3) jest połączone z rejestrem adresowym (6), który jest połączony z pamięcią stałą (7) zawierającą stałe konwersji, a wyjście pamięci stałej jest połączone z rejestrem wejściowym (2).

Urządzenie pozwala na przeprowadzenie jednocześnie konwersji dwóch liczb dzięki zastosowaniu pamięci stałej zawierającej stałe konwersji i daje dwukrotne przyspieszenie wykonania operacji niemodularnych w porównaniu ze znanym rozwiązaniem.

(2 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 177995

12.02.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Frończak, Tomasz Pawelec).

Sposób generacji funkcji

Sposób generacji funkcji lub ich zbioru, zwłaszcza jednej zmiennej w dowolnie określonym przedziale zmienności, dowolnie skwantowanym i w dowolnie wybranym kierunku wyznaczonym przez przyrosty zmiennych niezależnych generacji i ich znaki, w urządzeniu cyfrowym generującym wartości bieżące funkcji na podstawie bieżących wartości zmiennych niezależnych, które są w tym urządzeniu pamiętane i każdorazowo korygowane, gdy na wejściu urządzenia pojawi się impuls reprezentujący przyrost zmiennej niezależnej o, zwykle, jednostkową wagę przyrostu z uwzględnieniem jego znaku, w szczególności sposób cyfrowej generacji funkcji lub ich zbioru reprezentowanych przez słowa binarne o długości nie większej od kilkunastu bitów polega na tym, że kolejne wartości liczbowe generowanej funkcji lub zbioru funkcji, gromadzone w rejestrach akumulujących w postaci słów binarnych, powstają w kolejnych krokach generacji w wyniku sumowania zawartości tych rejestrów z poprzedniego kroku generacji i przyrostów funkcji o postaci słów binarnych wytwarzanych przez układ kodujący na podstawie aktualnego stanu rewersyjnego licznika wartości bieżącej zmiennej niezależnej generacji, przy czym w każdym kroku generacji wykonywana jest sekwencja dwóch operacji, z których jedna zmienia stan rewersyjnego licznika wartości bieżącej zmiennej niezależnej generacji, drugą — zmienia zawartość rejestrów akumulujących funkcji, a o kolejności wykonania tych operacji w ramach dwuoperacyjnej sekwencji decyduje znak lub informacja o kierunku przyrostu zmiennej niezależnej generacji, zaś każdy przyrost tej zmiennej pojawiający się na wejściu urządzenia inicjuje krok generacji funkcji.

(3 zastrzeżenia)

G06c; G06C

P. 176148

03.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Brzoza).

Sposób otrzymywania zapisu mieszanego liczby określonej w minimalnie niesymetrycznej reprezentacji resztowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zapisu mieszanego liczb określonych w minimalnie niesymetrycznej reprezentacji resztowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu z przeznaczeniem do wykorzystania w konstrukcji arytmometrów maszyn cyfrowych.

Sposób otrzymywania zapisu mieszanego liczb określonej w postaci resztowej polega na tym, że dla n wybranych modułów zapisu resztowego i mieszanego $m_1, m_2, \dots, m_n$, cyfry a ($1 \leq j \leq n$) zapisu mieszanego są otrzymywane kolejno w trakcie konwersji przez dodawanie do danej liczby stałych konwersji o postaci resztowej, których wartości są równe iloczynom $a_j w_j$, gdzie w_j jest wagą j-tej pozycji zapisu mieszanego, przy czym na j-tej pozycji każda stała konwersji zawiera znak reszty $(a_j w_j)_{m_j}$ i wartość bezwzględną cyfry a_j . Symbol $(A)_m$ oznacza najmniejszą co do wartości bezwzględnej resztę z dzielenia liczby A przez moduł m. Stałe konwersji są przechowywane w pamięci stałej. Ze względu na symetryczne względem zera położenie wartości cyfr a (nie licząc cyfr dla modułu 2) w pamięci stałej są przechowywane albo tylko stałe dodatnie albo tylko stałe ujemne. Adresem stałej konwersji w pamięci jest para liczb: numer pozycji — j i bezwzględna wartość reszty $(a_j w_j)_{m_j}$. W procesie konwersji, stała jest

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01j; H01J P. 178092 15.02.1975

Yakov Katsman, Marian Krasinkova, Boris Moizhes, Alfred Shklyar, Leningrad, ZSRR (Yakov Avraamovich Katsman, Marina Veniaminovna Krasinkova, Boris Yakovlevich Moizhes, Alfred Grigorievich Shklyar).

Powłoka tlenkowa do pokrywania katod lamp elektronowych

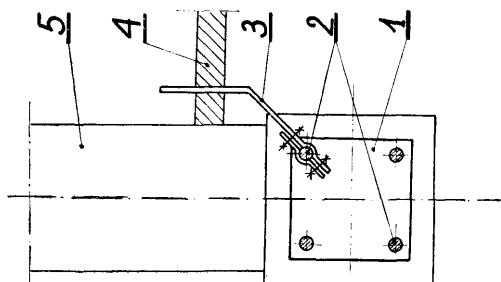
Powłoka tlenkowa do pokrywania katod, stosowanych w technice elektronowej charakteryzuje się tym, że zawiera w % molowych: tlenku baru 1/20, tlenku strontu 304/50, tlenku wapnia 40/65. (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G P. 178663 11.03.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Lublin, Polska (Cyprian Skwarek).

Uziom naturalny w budynku szczególnie budownictwa ogólnego

Uziom naturalny w budynku według wynalazku jest złożony z prętów (2) zbrojenia umieszczonych wzdłuż ławy fundamentowej (1) oraz łącznika (3), który jednym końcem połączony jest mechanicznie z dowolnym prętem zbrojenia drugim natomiast z przedmiotem podlegającym uziemieniu. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K P. 164546 T 07.08.1973

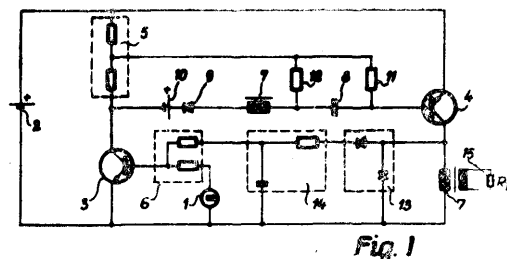
Gamma Müvek, Budapeszt, Węgry (Dezső Dányi, Gabor Bertalan, László Máthé, Sándor Mucsi, Sándor Oláh).

Generator impulsów sterowany napięciowo

Przedmiotem wynalazku jest generator impulsów sterowany napięciowo, który przy określonym napięciu wejściowym wytwarza na wyjściu ciąg impulsów o stałej częstotliwości. Generator według wynalazku ma dwa stopnie wzmacnienia (3) i (4) na tranzystorach przeciwnych typów (npn-pnp). Oporność roboczą tranzystora (3) stanowi dzielnik napięcia (5), a jego elektroda sterująca jest wyposażona w obwód sumujący (6), natomiast elektroda wyjściowa jest połączona z elektrodą sterującą drugiego stopnia wzmacnienia (4) za pomocą połączenia szeregowego wtórnego uzwojenia transformatora (7), źródła napięcia stałego (10), diody (9) i kondensatora (8).

Elektroda wyjściowa drugiego stopnia wzmacnienia (4) jest połączona poprzez szeregowe połączenie prostownika (13) i obwodu całkującego (14) z jednym z wejść obwodu sumującego (6), którego drugie wej-

ście jest połączone ze źródłem napięcia wejściowego (1). Do elektrody wyjściowej tranzystora (4) dołączone jest uzwojenie pierwotne transformatora (7), do którego dołączony jest opór obciążenia (15) poprzez dodatkowe uzwojenie. (4 zastrzeżenia)



04 m; H04M P. 183689 T 30.09.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Ludwik Krawczyk).

Przełącznik regulujący na sekwencję impulsów o częstotliwości akustycznej lub radiowej

Istota wynalazku polega na tym, że przełącznik wyposażony jest w układ selekcji impulsów po częstotliwości (3), układ selekcji impulsów według długości (5) oraz układ selekcji impulsów według położenia w czasie (6) stanowiące ogniwa łańcucha czwórników tworzących układ przełącznika.

Układ selekcji impulsów według położenia (6) jest zrealizowany przy użyciu dwóch jednakowych zespołów, w których do jednego wejścia układu logicznego (14) impulsy doprowadza się bezpośrednio, a do drugiego wejścia tego układu poprzez łańcuchowo połączone przerzutniki monostabilne (12) i (13) tworzący układ opóźniający o czasie opóźnienia równym odstępowi czasowemu pomiędzy kolejnymi impulsami sekwencji.

Przełącznik według wynalazku może być wykorzystany do kontroli stanu łącza, w układach automatyki i telemechaniki a ponadto w obwodach telefonii wielokrotnej oraz w układach bezprzewodowego przesyłania sygnałów. (3 zastrzeżenia)

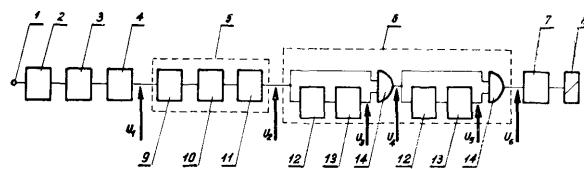


Fig. 2

H05b; H05B P. 182929 T 25.08.1975

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zbigniew Mierzejewski).

Sposób indukcyjnego nagrzewania przedmiotów metalowych

Sposób indukcyjnego nagrzewania przedmiotów metalowych prądami wirowymi o częstotliwości sieciowej wykorzystujący znany wzбудnik częstotliwości sieciowej polega na tym, że wzбудnik połączony równolegle z baterią kondensatorów i szeregowo z dławikiem zasilany jest bezpośrednio z sieci prądu przemienne, przy czym bateria kondensatorów i dławik pracują w warunkach rezonansu szeregowego lub w warunkach zbliżonych do rezonansu szeregowego. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D

W. 54556

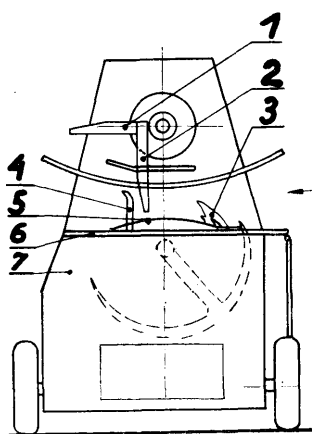
03.11.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Józef Kulas, Wacław Hieronim Folaron, Stefan Janus).

Wiążacz do mechanicznego wiązania słomy lnianej lub konopnej w snopy

Wiążacz do mechanicznego wiązania słomy lnianej, lub konopnej posiada oporowe ramiona (2) zamocowane do zgarniaczy (1), oraz sprężynujące listwy (5) przytwierdzone do stołu wiążacza (6), nad którym znajduje się również wał z supłaczem.

Wiążacz służy do ciasnego wiązania słomy. (3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

W. 54638

15.11.1975

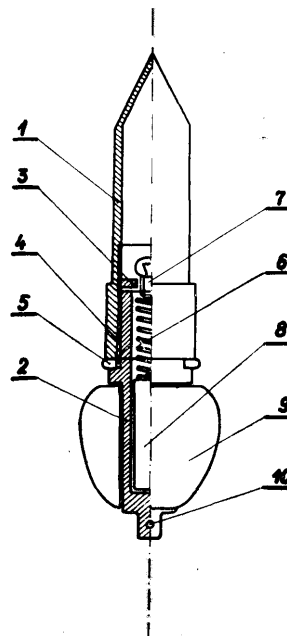
Tadeusz Koślacz, Warszawa, Polska (Tadeusz Koślacz).

Pływak zwłaszcza do nocnych połowów

Pływak według wzoru składa się ze stożkowej tulei górnej (1) i dolnej (2) z nasuniętym korkiem (9), a u spodu zaopatrzonej w otwór (10). Tuleja (1) i (2) połączone są ze sobą przy pomocy gwintu (4) i uszczelnione uszczelką (5) z tym, że tuleja (2) stanowi śru-

bę, a tuleja (1) nakrętkę. W tulei (2) usytuowana jest bateria zasilająca (8) ze sprężyną dociskową (6), zaś w tulei (1) na nakładce (3) żarówka (7).

(1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

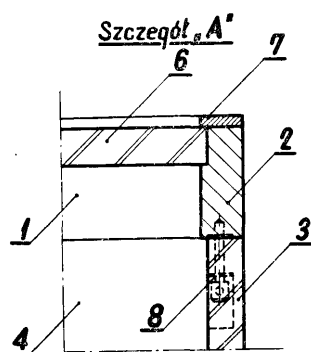
W. 53553

23.04.1975

Fabryka Mebli Okrętowych, Starogard Gdański, Polska (Edmund Homa).

Mebłowy segment wielofunkcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest meblowy segment wielofunkcyjny o konstrukcji rozbieralnej do stosowania do łączenia segmentów w określone zestawy funkcjonalne, przeznaczone zwłaszcza do wyposażania pomieszczeń statków wodnych. Segment według wzoru składa się z wieńców (1) górnego i dolnego, ścianek (3) bocznych, ścianki (4) tylnej i drzwi-czek, wykonanych z materiałów drewnopodobnych. Części segmentu połączone są ze sobą za pomocą złącz śrubowych (8). (1 zastrzeżenie)

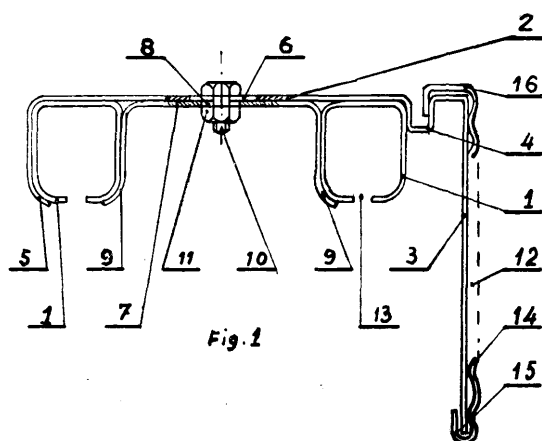


A47h; A47H W. 54616 11.11.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Praca Niewidomych”, Chorzów, Polska (Jan Siwek, Mirosław Jędrusik).

Rozbieralny karnisz

Rozbieralny karnisz posiada prowadnice (1) uchwyty najczęściej w ilości dwóch sztuk, które są włożone przy krótkim ramieniu (5) i przy grzbiecie (4), następnie przymocowane nakładką (7), której boczne ramiona (9) swoimi zaokrągleniami przyciskają do wspornika (2). Łączenie wspornika (2) wraz z nakładką (7) jest realizowane za pomocą śruby (10) z nakrętką (11) przechodzącą przez eliptyczny długi otwór (6) i eliptyczny krótki otwór (8). Wspornik (2) ma długie



ramię (3), na które zakłada się osłonę (12). Osłona (12) dla sztywności i ozdoby ma zafalowania (14) oraz dla zamocowania na długim ramieniu (3) ma dolną krawędź (15) zagiętą o 180° oraz górną krawędź (16) podwójnie zagiętą tworząc korytko. (4 zastrzeżenia)

A471; A47L

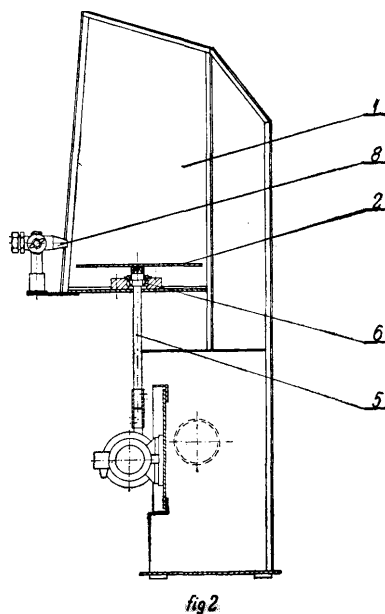
W. 54670

21.11.1975

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Stanisław Kaleciak, Edward Sapeta, Władysław Skalski).

Urządzenie do czyszczenia obuwia welurowego

Urządzenie do czyszczenia obuwia welurowego, z pyłu w kabine (1) przy pomocy sprężonego powietrza, posiada stolik obrotowy (2) napędzany silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię sprzężoną z osią pionową (5) osadzoną w łożysku (6). Obok stolika prostopadle do jego osi pionowej umieszczona jest dysza sprężonego powietrza (8). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

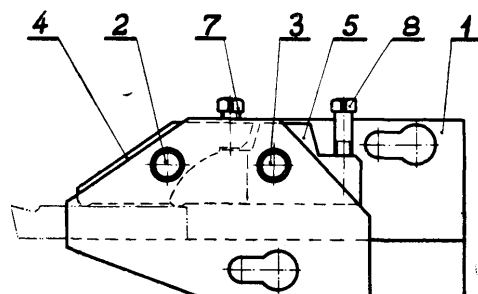
B23b; B23B W. 54706 26.11.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Mądry).

Imak jednonożowy do automatów tokarskich

Imak jednonożowy według wzoru użytkowego do automatów tokarskich przeznaczonych do produkcji seryjnej lub masowej części wykonywanych z prętów ciągnionych lub szlifowanych o dowolnym kształcie geometrycznym przekroju poprzecznego charakteryzuje się tym, że zawiera układ dwóch dwuramiennych dźwigni — przedniej (4) i tylnej (5), osadzonych obrotowo w korpusie (1) na kołkach bazujących (2 i 3), tworzący podwójny przegub, przy czym dźwignia przednia na ramieniu od strony trzonka noża ma od

dołu wgłębienie promieniowe, w którym umieszczone jest wykonane w kształcie promieniowego łuku ramię dźwigni tylnej. (2 zastrzeżenia)



B24b; B24B

W. 53559

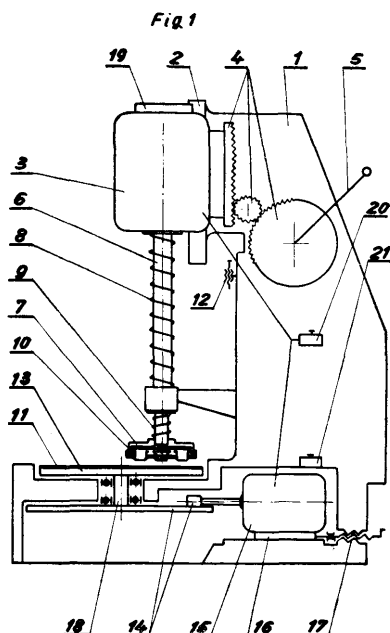
24.04.1975

Zakłady Włókien Chemicznych Chemitex-Wistom, Tomaszów-Mazowiecki, Polska (Leon Widuliński, Antoni Pawlikowski).

Urządzenie do polerowania dysz przedziałniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do polerowania den dysz przedziałniczych dla włókien chemicznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma głowicę (7), która stanowi uchwyt mechaniczny zespołu dysz (10) przedziałniczych oraz połączona jest z wrzecionem (6) za pomocą sworznia łączącego, zabezpieczonego tuleją, umocowanego w otworze wzdłużnym i współpracuje ze sprężyną (9) stałego docisku głowicy (7). (4 zastrzeżenia)



B25h; B25H

W. 54586

06.11.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Pagacz).

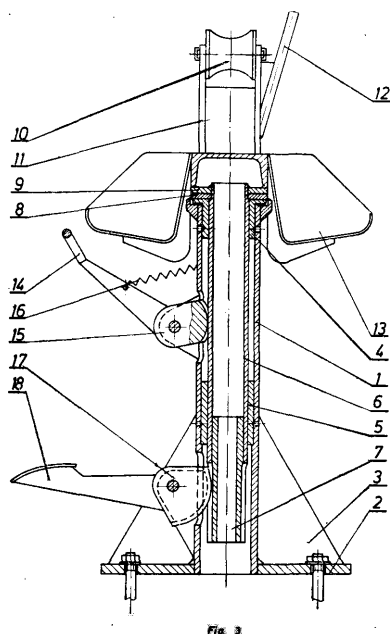


Fig. 3

Stojak rolkowo-obrotowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak rolkowo-obrotowy przeznaczony do prowadzenia prac montażowych i demontażowych długich przedmiotów profilowych w szczególności przydatny dla warsztatów wytwarzających i remontujących zmechanizowane obudowy górnicze typu „Hemscheid”.

Stojak według wzoru użytkowego zawiera podstawę, do której przymocowana jest rura prowadząca (1), wewnątrz której prowadzona jest rura wewnętrzna (6), której górny koniec zakończony jest konstrukcją podporową (9) z rolkami (10) a jej dolny koniec zakończony jest pierścieniową (7).

Na wysokości zębataki pierścieniowej (7) na rurze prowadzącej (1) zamocowana jest zębataka (17) służąca do podnoszenia rury wewnętrznej (6).

Dla zablokowania rury wewnętrznej (6) na żądanej wysokości służy mimośród (15) z dźwignią (14). (1 zastrzeżenie)

B27b; B27B

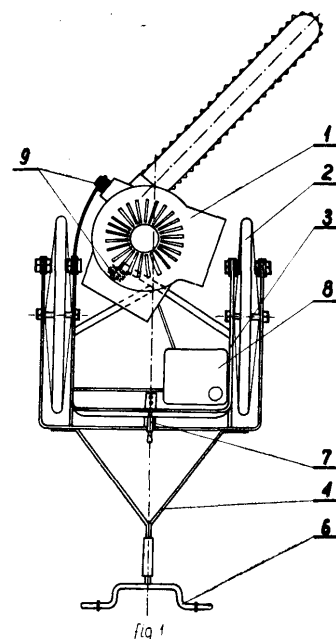
W. 54583

06.11.1975

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Lublin, Polska (Henryk Piekarczyk).

Piła mechaniczna do ścinki

Piła mechaniczna do ścinki, zwłaszcza drzew o grubości w pniu do 30 cm charakteryzuje się tym, że stanowi ją przewoźny agregat łańcuchowej pilarki (1) z silnikiem spalinowym, osadzonej za pomocą metalowo-gumowych amortyzatorów (9) na dwukołowym wózku (2), zakończonym znaną rowerową kierownicą (6). Rama podwozia (3) jest wyposażona w czteropozycyjny regulator zapadkowy (7) do regulacji wysokości położenia ramy podwozia (3) względem podłoża. (2 zastrzeżenia)



B28b; B28B

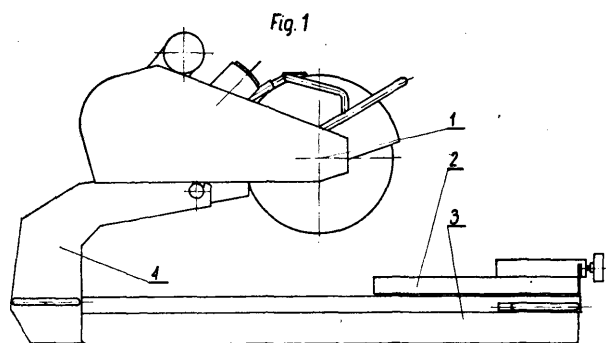
W. 54717

29.11.1975

Zakład Badawczo-Rozwojowy WZBK w Katowicach, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jadwiga Gola, Andrzej Kotzian).

Przenośne urządzenie tnące

Przenośne urządzenie tnące zwłaszcza do materiałów ceramicznych składa się z wrzeciennika (1), stołu roboczego (2) podstawy (3) i ramienia (4) mocującego wrzeciennik, który ma kształt litery „C”. (1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

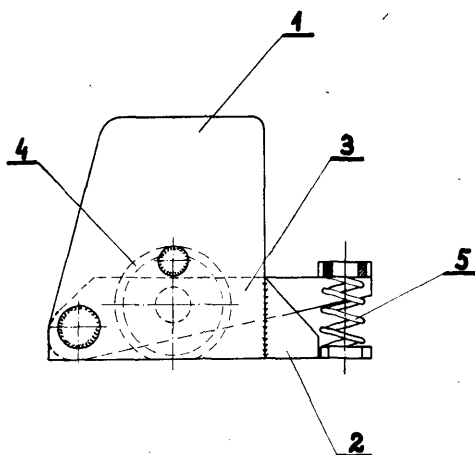
W. 54550

30.10.1975

Spółdzielnia Pracy „Karoseria”, Bydgoszcz, Polska
(Józef Doberszyc, Stanisław Siamion).

Zespół bieżny drzwi przesuwnych, zwłaszcza do pojazdów

Zespół bieżny drzwi przesuwnych według wzoru użytkowego posiada wspornik (1) trwale połączony z płytą drzwiową. Na wsporniku (1) jest osadzona wahliwie dźwignia jednoramienna (3) z łożyskiem kulowym stanowiącym rolę (4), natomiast drugie ramie (3) jest połączone poprzez sprężynę ściskającą (5) z występem (2) wspornika (1). (1 zastrzeżenie)



B60s; B60S

W. 54022

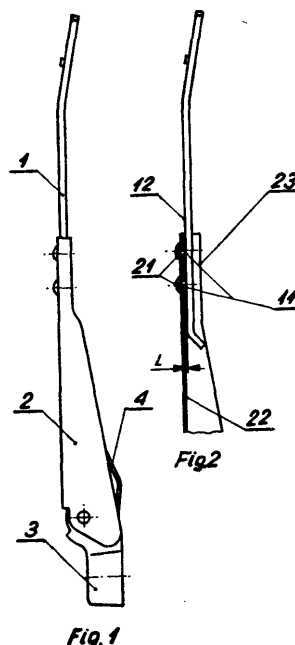
10.07.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”,
Duszniki Zdrój, Polska (Tadeusz Przeniczny).

Ramię wycieraczki szyb pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ramię wycieraczki szyb pojazdów mechanicznych i innych, gdzie zachodzi potrzeba oczyszczenia szyb z opadów atmosferycznych, błota, kurzu itp.

Istota wzoru polega na wykonaniu w uchwycie (2) ramienia wgłębień kulistych (21), a w przęcie (1) ramienia odpowiednio rozmieszczonych występów (11), przy czym boczne części (23) uchwytu są zawinięte na przęcie ramienia (1). (1 zastrzeżenie)



B62b; B62B

W. 54673

21.11.1975

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Leon Wiśniewski, Tomasz Gawryjołek).

Wózek jezdniowy do transportu zwojów mokrych

Przedmiotem wzoru jest wózek jezdniowy przeznaczony do jednoczesnego transportu kilku mokrych zwojów włókienniczych. Wózek ma ramę (1), która w górnej części jest wyposażona w zestawy uchwytów (5) na czopy zwojów. Uchwyty (5) są ustalone w odległościach, przy których pionowa płaszczyzna symetrii każdego z zawieszonych zwojów przechodzi tylko przez jeden zwój. W tym przypadku ciecz zbierająca się w dolnej części zwoju spływa bezpośrednio na przymocowaną do ramy (1) ściekową rynnę (6), z której odpływowym otworem (7) jest usuwana na zewnątrz. (2 zastrzeżenia)

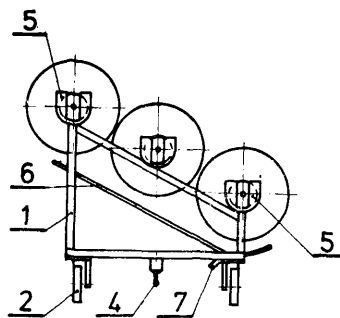


Fig. 1

B66b; B66B

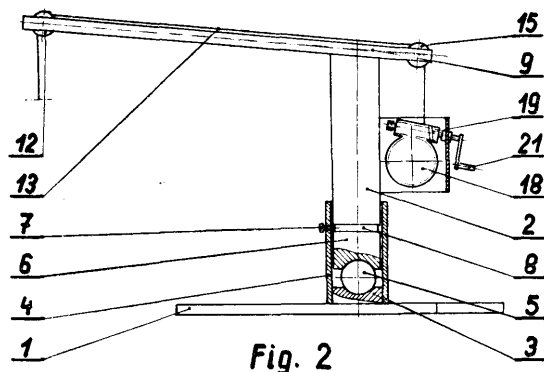
W. 54558

03.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce-Rybnik, Polska (Franciszek Brząkalik, Franciszek Smółka).

Żuraw kombajnu węglowego

Urządzenie według wzoru składa się z metalowej płyty (1) dopasowanej do naroża korpusu ciągnika kombajnu i obrotowego słupa (2) zakończonego skośnym wysięgnikiem (9). Słup (2) zaopatrzony jest w kołowrót z przekładnią (18, 19) ślimakową. Słup (2) ma nieruchome siedzisko (3) umieszczone w dolnej części rurowego pierścienia (4) przytwierdzonego do płyty (1). W pierścieniu (4) na siedzisku (3) osadzona jest kulka (5) stanowiąca podparcie powierzchni czołowej, ukształtowanej w postaci kulistej czaszy, cylindrycznego wału (6), którego zewnętrzna powierzchnia cylindryczna jest ściśle dopasowana do wnętrza pierścienia (4). Ponadto koniec wkręconej do pierścienia (4) śruby (7) zachodzi w promieniowe wycięcie (8) zewnętrznej powierzchni wału (6). (1 zastrzeżenie)

**Dział E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E02d; E02D

W. 54633

14.11.1975

Biurowo Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Andrzej Cyran).

Pasmowe fundamenty stopowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasmowy fundament stopowy charakteryzujący się tym, że podstawę fundamentu stanowią dwa żelbetowe pasma zlokalizowane przy zewnętrznych, prostokątnych do linii działania momentu krawędziach fundamentu, przy czym pasma (1) połączone są ze sobą rozłącznie układem nośnym (3) fundamentu przez warstwę poślizgową (4), korzystnie z dwóch warstw papy na lepiku. (1 zastrzeżenie)

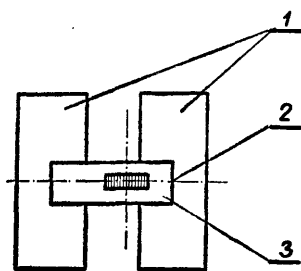


fig. 1

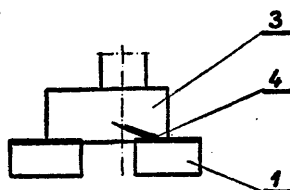


fig. 2

E04c; E04C

W. 54545

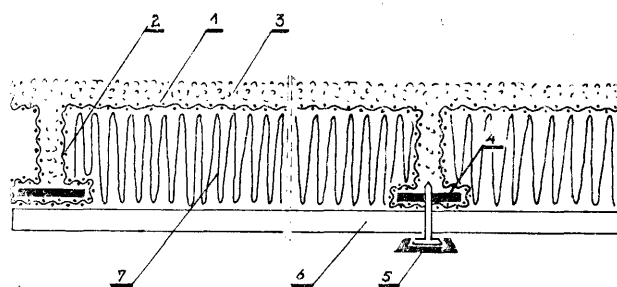
28.10.1975

Robotnicza Spółdzielnia Mieszkaniowa „Bawełna”, Łódź, Polska (Stanisław Piasecki).

Warstwowy element budowlany

Warstwowy element budowlany, przeznaczony na ściany, zwłaszcza dla budownictwa niskiego, ma wykonaną korzystnie z laminowanej szklanym włóknem

syntetycznej żywicy, nośną warstwę (1) z jednostronnymi liniowymi wybrzuszeniami (2) o przekroju teowym, wypełnionymi masą elewacyjną warstwę (3) oraz usztywniającymi wkładkami (4) zaopatrzonymi w zaczepy (5), przy czym do wybrzuszeń (2) nośnej warstwy (1) jest trwale ocowana licowa warstwa (6), a w przestrzeni między licową warstwą (6) oraz nośną warstwą (1) i jej wybrzuszeniami (2) jest osadzona izolacyjna warstwa (7). (1 zastrzeżenie)



E05d; E05D

W. 54592

06.11.1975

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Zdzisław Badziąg, Zygfryd Spich).

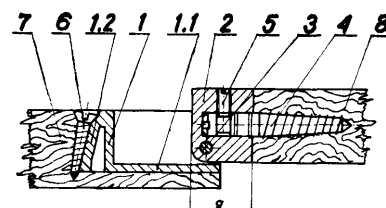


Fig. 1

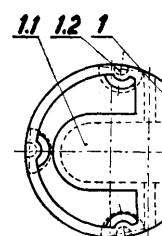


Fig. 2

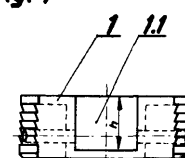


Fig. 3

Zawiasa, zwłaszcza do mebli

Zawiasa, zwłaszcza do mebli, w postaci dwu ramion połączonych przegubowo, ma ramię (1) z tworzywa termoplastycznego w kształcie puszki z uformowaną wewnątrz komorą (1.1), której jest ustalone przegubowo na trzpieniu (3) ramię (2) z gniazdem zaczepowego sworznia (4) i otworem blokującym wkrętu (5). Grubość (g) ramienia (2) jest nie większa od głębokości komory (1.1). (3 zastrzeżenia)

E06b; E06B

W. 54443

08.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Cezary Góralski, Jan Łasiewicz, Janusz Szydłowski).

Okno jednoramowe uchylne, zwłaszcza z drewna

Okno jednoramowe uchylne, zwłaszcza z drewna przystosowane jest do szklenia zestawem szybowym oraz łączenia szeregowego i dwupoziomowego.

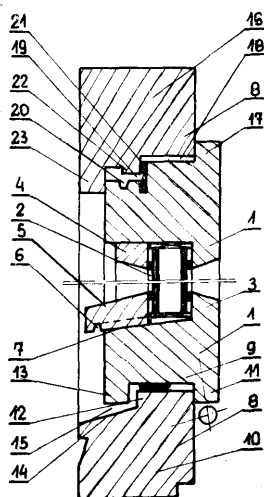


Fig. 1

W oknie według wzoru dolny ramiak skrzydła przylga (11) przylega do przylgi progu (12), natomiast przylga symetryczną (13) tworzy ze skośną powierzchnią (14) szczelinę wrębową (15). Pozostałe ramiaki o jednakowych zewnętrznych profilach łączą się z ościeżnicą poprzez przylgę i dwa wręby (18) i (19).

Do szeregowego łączenia okien stojaki posiadają wyżłobienia od strony zewnętrznej, natomiast do dwupoziomowego zestawienia służy ślemię, którego górny profil odpowiada profilowi wewnętrznemu progu, a dolny profilowi wewnętrznemu nadproża.

(3 zastrzeżenia)

E21c; E21C

W. 54544

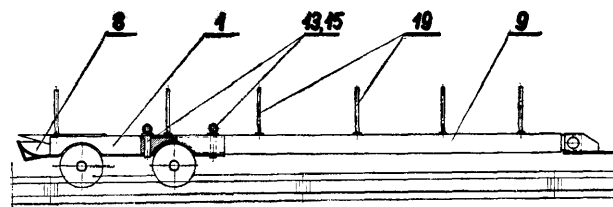
31.05.1974

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Stefan Łuska, Wilhelm Sznajder, Ernestyn Parma, Rafał Tłółka).

Sanie kablowe do kombajnu

Rozwiązanie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi je krótka rama (1) osadzona na płozach, połączona przegubowo cięgłami nośnymi (9) pokrytymi blachą z uchwytnymi saniami kombajnu.

Cięgła (9) stanowiące ceowniki zwrócone ramionami do środka zakończone są z jednej strony kształtkami a z drugiej strony korzystnie wygiętymi łącznikami, przy czym kształtki mają w części środkowej wyprofilowane wycięcie a po bokach nawiercone pionowe otwory (15). (2 zastrzeżenia)

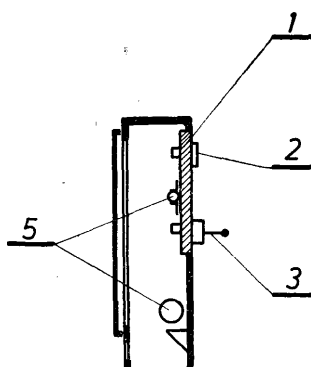
**Dział F****MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE**

F15b; F15C

W. 54581

05.11.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Klimala, Stanisław Sieracki, Marek Mardkiewicz, Longin Wójcik).

**Szafa sterująco-pomiarowa dla urządzeń hydraulicznych lub pneumatycznych**

Szafa sterująco-pomiarowa według wzoru użytkowego ma kształt prostopadłościanu i w czołowej ścianie ma otwór mieszczący wymienną tablicę (1). Tylną ścianę szafy stanowią drzwi.

Przyrządy pomiarowe (2), do których należą między innymi przepływomierze, termometry oraz urządzenia sterujące (3) jak zawory, rozdzielcze regulatory przepływu i elementy sygnalizacyjne, zainstalowane są na wymiennej tablicy (1).

Szafa sterująco-pomiarowa umożliwia zgrupowanie w sposób uporządkowany wszystkich przyrządów pomiarowych, urządzeń sterujących i elementów sygnalizacyjnych. (1 zastrzeżenie)

F15b; F15B

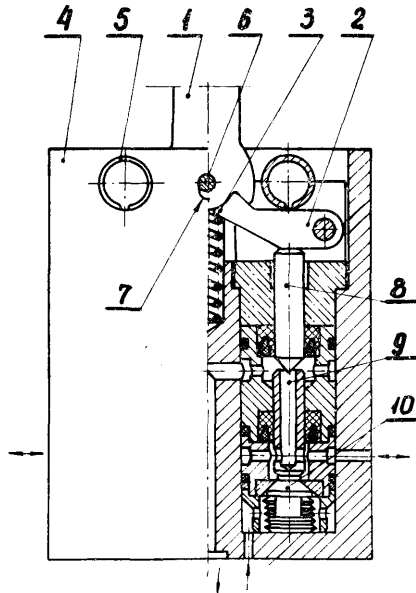
W. 54712

29.11.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Rączka, Adolf Drewniak, Janusz Smużyński, Wolfgang Kropiwoda).

Złącze dźwigni sterującej z rozdzielaczem hydraulicznym

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że mocowany nieruchomo w płaszczyźnie prostopadłej do osi rozdzielacza sworznie (6), na którym jest uchylnie osadzona dźwignia (1), jest przeprowadzony przez otwory w obudowie (4) wydłużone zwłaszcza o 1 do 5 mm w kierunku równoległym do osi rozdzielacza, co umożliwia dobór najwłaściwszego położenia sworznia (6). (2 zastrzeżenia)



F15b; F15B

W. 54713

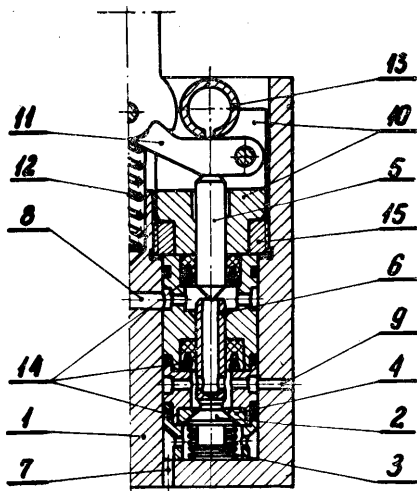
29.11.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Rączka, Janusz Smużyński, Adolf Drewniak, Wolfgang Kropiwoda).

Rozdzielacz hydrauliczny

Rozdzielacz hydrauliczny wg wzoru użytkowego, mający w naczyniu cylindrycznym umieszczone elementy, które tworzą zawór zasilający (2, 3, 4) i zawór spływowy otwierany przez ciecz spływającą z komory roboczej siłownika a zamykany przez nacisk dźwigni (11) na sworznie (5), powodujący otwarcie zaworu zasilającego, charakteryzuje się tym, że zawiera pierścień (15) z gwintem zewnętrznym wkręcany do specjalnie do tego celu przeznaczonego wewnętrznego gwintu w obudowie (1).

Pierścień ten stanowi między elementami rozdzielacza jedyną stałą zapórę przejmującą siły i znoszącą luz. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

W. 54396

26.09.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska, (Marian Czernecki, Władysław Godek).

Sprzęgło podatne rozłączalne

Sprzęgło podatne według wzoru użytkowego rozłączalne przy dostępie z jednej strony, ma pomiędzy tarczami (1) i (2) wewnętrzny pierścień (3) z jednostronnym wpustem osadzonym we wrębie tarczy (1) oraz otworami mieszczącymi ogumione części sworzni przenoszące obciążenie z tarczy (2) na tarczę (1) przez pierścień (3), przy czym pierścień (3) jest przymocowany do tarczy (1) śrubami i jest poosiowo przesuwany dla rozłączenia sprzęgła. (2 zastrzeżenia)

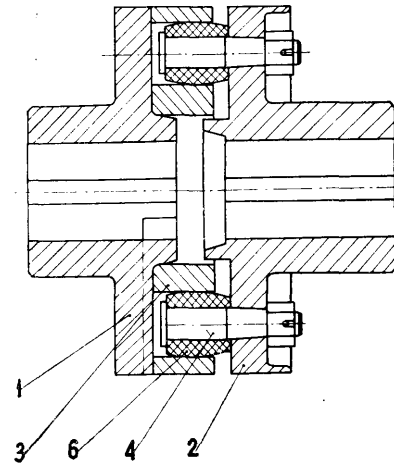


Fig.1

F16k; F16K

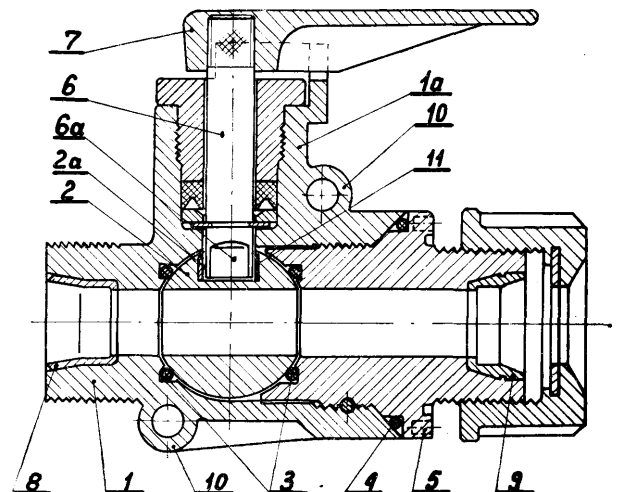
W. 54553

03.11.1975

Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne „Techno-Elektromont” Zjednoczenia Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Janusz Golicki, Włodzimierz Rakowski, Andrzej Soszyński).

Zawór kulowy odcinający

Zawór według wzoru użytkowego, który ma zastosowanie w układach pneumatycznych rozdzielni składa się z korpusu (1) wykonanego z poliamidu wzmocnionego włóknom szklanym, stanowiącego jednolitą całość z korpusem (1a) dławnicy, umieszczonego wewnątrz korpusu (1) zawieradła (2) kulowego wykonanego z grafitowanego poliamidu wzmocnionego włóknom szklanym.



Zawieradło (2) sprzężone jest z wrzecionem (6) poprzez jego końcówkę (6a), w kształcie szerokiej płaskiej łopatki, umieszczoną w otworze (2a) zawieradła (2) o kształcie odpowiadającym kształtowi końcówki (6a) wrzeciona (6), przy czym wrzeciono (6) jest połączone z dźwignią (7) w sposób nierozłączny, a otwór (2a) w zawieradle (2) kulowym jest wzmocniony wkładką blaszaną (11). (2 zastrzeżenia)

F161; F16L

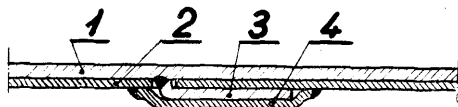
W. 54557

03.11.1975

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Tarnowskie Góry, Polska (Ryszard Mańka, Helmut Mańka).

Złącze wykładziny ołowianej

Złącze wykładziny z blachy ołowianej i stalowego pancerza urządzeń chemicznych według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że do stalowego pancerza (1) przyspawane są odpowiedniej wielkości odcinki płaskownika (3) dociskające ołowiową powłokę ochronną (2), zabezpieczone przed korozją przez ołowiowe nakładki osłaniające (4) przylutowane do powłoki. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

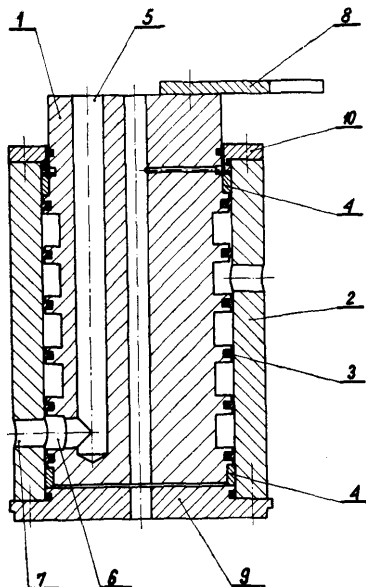
W. 54563

04.11.1975

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar”, Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych im. L. Waryńskiego, Warszawa, Polska.

Złącze obrotowe wielodrogowe zwłaszcza do koparek i żurawi hydraulicznych

Wielodrogowe hydrauliczne złącze obrotowe według wzoru użytkowego zawiera wał (1), na którego obwodzie są osadzone pierścienie uszczelniające (3) typowe dla ruchu prostoliniowo-zwrotnego i dwie jednakowe tulejki ślizgowe (4) współpracujące z tuleją (2) o stałej średnicy wewnętrznej na całej długości. Złącze może pracować w zakresie temperatur od -60°C do 120°C przy ciśnieniu oleju do 32 MN/m^2 . (2 zastrzeżenia)



F21q; F21Q

W. 54671

21.11.1975

Walerian Warzyński, Łódź, Polska (Walerian Warzyński).

Oprawa sygnalizacyjna

Oprawa sygnalizacyjna przeznaczona do mocowania nad drzwiami w szpitalach lub hotelach, sygnalizująca wezwanie pielęgniarki lub pokojowej, charakteryzuje się tym, że prostokątna podstawa (1) ma zagłębienie z wycięciami (3) tworzącymi płytkę (4), zaś w zagłębieniu jest zamocowany rozłącznik kłosz (12) wykonany z przezroczystego tworzywa, przy czym pośrodku płytki (4) znajduje się cylindryczny cokół (6) z elektrodami (9) i (10) mający wewnątrz, w dolnej części, wykonane na całym obwodzie zagłębienie oraz połączone z nim dwa pionowe wgłębienia (8) usytuowane w jednej osi, natomiast kłosz (12) stanowi czasza, której dolna i górna ścianka mają kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonym wierzchołku z tym, że do wewnętrznych powierzchni tych ścianek są zamocowane polerowane metalowe płytki, zaś na wewnętrznej powierzchni czołowej ścianki kłosza (12) są rozmieszczone półkoliste zgrubienia zatraskowe. (1 zastrzeżenie)

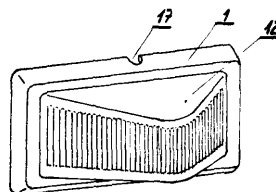


Fig. 1

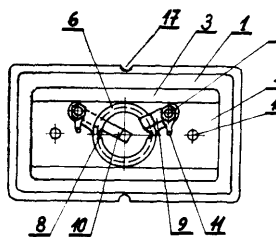


Fig. 2

F21lv; F21V

W. 54636

15.11.1975

Zakład Sprzętu Elektrogrzebnego „Predom-Farel” Zakład w Wilkasach, Wilkasy, Polska (Henryk Szarejko, Bogdan Czartoryski).

Oprawa oświetleniowa nastawna

Oprawa oświetleniowa nastawna według wzoru użytkowego posiada dolne ramię (4) składające się z metalowej osłony (5) i umieszczonych wewnątrz niej na obu końcach walcowych przegubów (6 i 7), skojarzonych z nią przy pomocy zewnętrznych nakładek (8) i wkrętów (9). Górny przegub (6) posiada osiowo wykonany przelotowy otwór (10) na wprowadzenie górnego ramienia (3) i prostopadłe do niego ścięcie (11) zabezpieczające przewody (12) przed uszkodzeniem. Dolny przegub (7) posiada walcową szyjkę (13) rozszerzającą się w dolnej części w walcową stopę (14) skojarzoną z podstawą (15) przy pomocy zewnętrznych nakładek (8) i wkrętów (9) i stanowiącą oś obrotu całego wysięgnika w stosunku do podstawy (15).

Metalowa osłona (15) posiada postać zakończoną obustronnie łukowo i zwężającej się ku górze belki o przekroju prostokątnym oraz ma na płaszczyznach bocznych otwory na wprowadzenie uwypukleń zewnętrznych nakładek (8), które to nakładki są umo-

cowane do przegubów (6 i 7) i ustalają ich położenie. Identyčną rolę spełnia otwór (18) w podstawie (15). W oprawie jako źródło światła mogą być stosowane żarówki lub świetlówki.

W przypadku stosowania świetlówek w podstawie (15) umieszczony jest dławik. Zastosowanie w oprawie czterech punktów nastawiania oraz odpowiednie dobranie wielkości wybrań (21) daje możliwość ustawienia oprawy w każdym żądanym położeniu.

(3 zastrzeżenia)

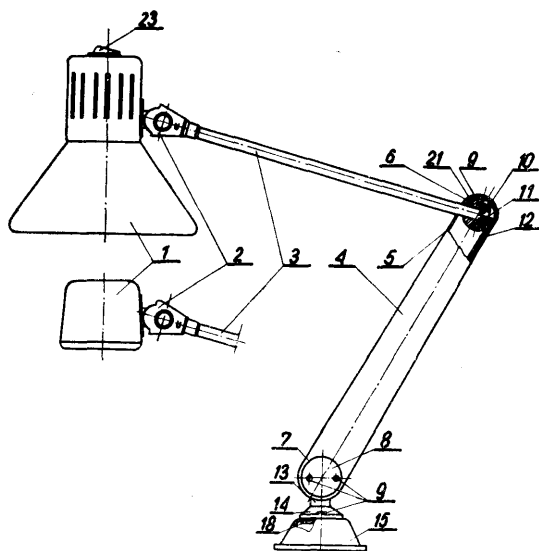


Fig. 1

F21v; F21V

W. 54668

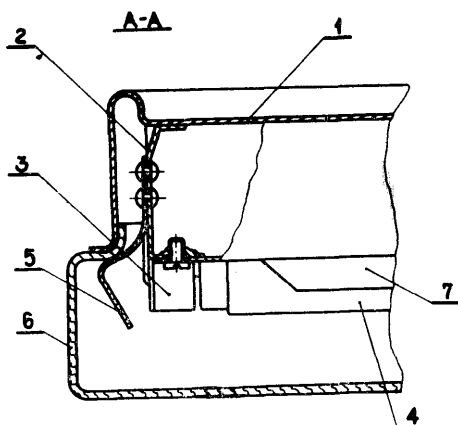
21.11.1975

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Krzyżelewski, Czesław Kociałyński).

Oprawa oświetleniowa przysufitowa

Oprawa oświetleniowa przysufitowa według wzoru charakteryzuje się tym, że posiada obudowę (1) z dnem przetłoczonym do wewnątrz i sprężyny (5) mocujące klosz (6) do obudowy (1) przytwierdzone do wsporników (2) oprawek (3) źródła światła (7).

(1 zastrzeżenie)



F21v; F21V

W. 54696

25.11.1975

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam Janusz Ciszewski, Henryk Szymański).

Lampa oświetleniowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa oświetleniowa zawierająca obudowę światła osadzoną na przegubowym ramieniu oraz obrotowy element mocujący lampę w szczególności dla obrabiarek.

Lampa oświetleniowa składa się z pyło i strugoodpornej oprawy (1) źródła światła osadzonej na kątowno-obrotowym przegubie (2), który poprzez ramiona (3, 4 i 5) oraz usytuowane w szeregu po sobie przeguby (6, 7 i 8) łączy się z mocującym uchwytem (9), przy czym oprawa (1) wyposażona jest w zamknięty hermetycznie klosz zawierający źródło światła i radiator, zaś ramiona lampy połączone są z uchwytem (9) złożonym z podstawy wyposażonej w gwintowaną tuleję z kontrującą nakrętką dla ustawienia lampy w określonej strefie oświetlanej powierzchni. (3 zastrzeżenia)

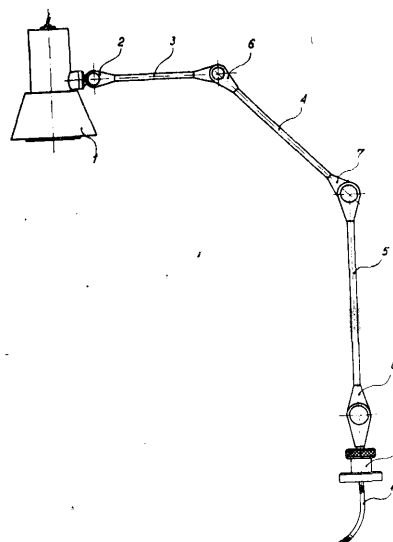


Fig. 1

F21v; F21V

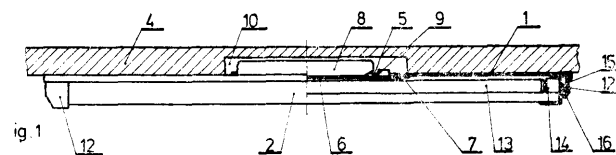
W. 54711

29.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Światłowej „POLAM”, Warszawa, Polska (Jerzy Kociszewski, Leszek Wójcik, Józef Warzywoda, Janusz Maison).

Oświetleniowa oprawa do świetlówek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa oświetleniowa do świetlówek, przeznaczona do wbudowania w sufit, zwłaszcza w środkach transportu takich jak wagony tramwajowe i kolejowe. Oprawa według wzoru składa się z montażowej płyty (1) nośnej, stanowiącej jednocześnie odbłyśnik zaopatrzonej w otwory do zamocowania na suficie (4) oraz przeźroczystego klosza (2). Płyta (1) w środkowej części ma wycięcie (5) przesłonięte ruchomą przykrywą (6), odchylaną w dół na zawiasie (7). Od strony sufitu (4) na przykrywie (6) jest przymocowany osprzęt stabilizacyjno-zapłonowy, składający się ze statecznika (8) i złącza (9) do podłączania przewodów zasilających. Klosz (2), uformowany w kształcie rynny z wygiętymi pod kątem prostym dłuższymi brzegami, jest zaopatrzonej na obu końcach w nieprzeźroczyste kołpaki (12) mocujące klosz (2) i osłaniające oprawkę (14) wraz z przebiegającymi częściami świetlówek (13). (1 zastrzeżenie)



F27d; F27D
C21b; C21B

W. 54580

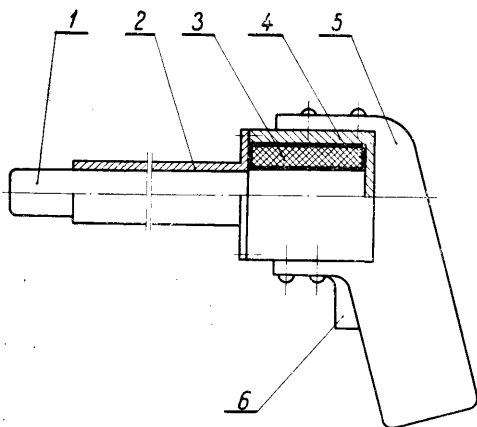
08.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Łyko, Stanisław Wronka).

Przyrząd do kontroli oraz oczyszczania z wiór stalowych, otworów, zwłaszcza w dyszach hutniczych

Przyrząd według wzoru użytkowego zawiera elektromagnes wyposażony w odpowiedniej długości rdzeń ferromagnetyczny (1), na końcu którego na przestrzeni najkorzystniejszej około jednej trzeciej jego długości, od strony rękojeści (5), jest nawinięte uzwojenie elektromagnesu (3), umieszczone w puszce izolacyjnej (4), do której przymocowana jest rękojeść (5) wraz z wyłącznikiem zasilania (6).

Wystający spoza uzwojenia elektromagnesu (3) rdzeń ferromagnetyczny (1) jest izolowany na całej prawie swej długości koszulką izolacyjną (2). (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D
C22b; C22B

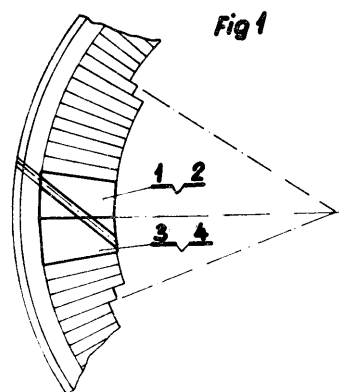
W. 54705

27.11.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Cieślak, Franciszek Sieroń, Bernard Węgrzynek, Karol Eisner, Wojciech

Wymurówka ogniotrwała strefy dysz poziomego konwertora miedziowego

Wymurówka ogniotrwała strefy dysz wg wzoru użytkowego ma zastosowanie w poziomych konwertorach miedziowych używanych do świeżenia kamienia miedziowego i składa się z dwóch par dwudzielných dyszowych kształtek (1), (2) oraz (3), (4), które na powierzchni składania mają wyżłobiony rowek dostosowany do kąta nachylenia dyszy. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01n; G01N
F15b; F15B

W. 54534

29.10.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Józef Franczyk, Jerzy Ostrowski, Władysław Gruczyński, Władysław Romek, Jerzy Łempicki, Ryszard Leśniewski).

Urządzenie do wykonywania próbek walcowych

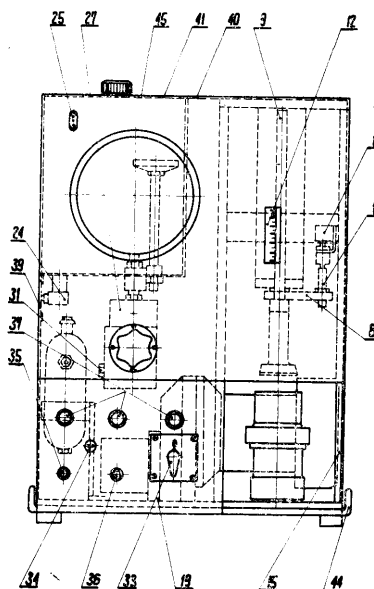
Urządzenie do wykonywania próbek walcowych z mas formierskich dla technologii formowania pod wysokimi naciskami składa się z siłownika hydraulicznego osadzonego w ramie nośnej gniazda robocznego do zakładania zespołu tulejek wraz z podstawkami, napędu i zasilania pompy zębatej, sterowania hydraulicznego i elektrycznego oraz układu pomiarowego.

Siłownik urządzenia składa się z cylindra z tłokiem i tłoczyskiem, na którym osadzona jest stopka dociskowa i pokrywa, przy czym do tłoczyska przymocowany jest wysięgnik (8), na którym osadzona jest listwa (9).

Zespół napędu siłownika stanowi pompa zębata (19) napędzana silnikiem elektrycznym zasilana olejem ze zbiornika (20).

Zespół sterowania hydraulicznego urządzenia składa się z płyty przyłączeniowej (27), do której przymocowany jest rozdzielacz suwakowy (28) z zaworu przelewowego (29), manometru precyzyjnego, dławika igiełkowego oraz tłumnika diafragmowego (32).

(5 zastrzeżeń)



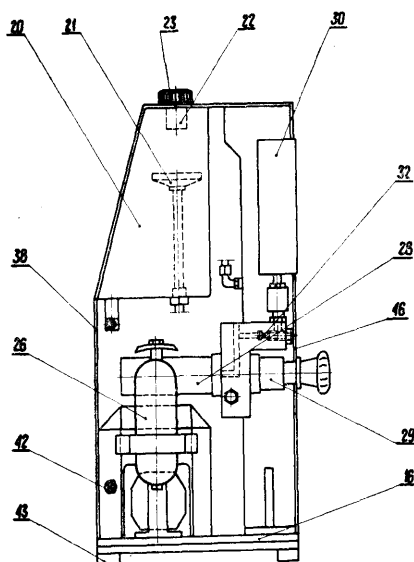


Fig. 2

G07c; G07C

W. 54634

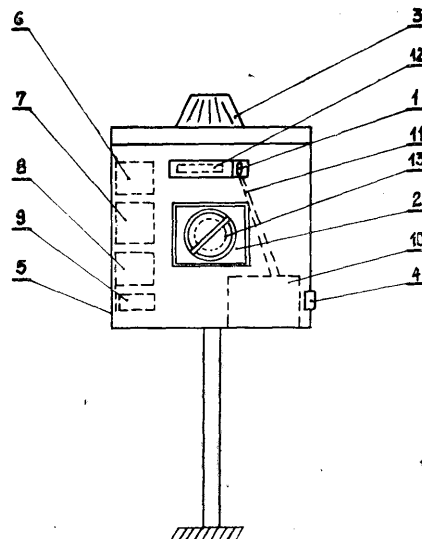
14.11.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Bachorski, Jerzy Duda, Mieczysław Kaczmarek, Zbigniew Młyniczak, Kazimierz Skorża, Bogusław Pawłaczyk, Stanisław Staniszewski, Marian Szymański, Antoni Woźniak).

Automat parkingowy do sygnalizacji miejsca parkującego dla pojazdów

Automat parkingowy do sygnalizacji miejsca parkingowego dla pojazdów składający się z pudła osadzonego na wsporniku rurowym, charakteryzuje się tym, że w części czołowej pudła ma ramkę (2) ze znakiem drogowym oraz otwór (1) wrzutowy do montażu, natomiast w części górnej ma lampę (3) sygnalizacyjną, a wewnątrz pudła na ścianie bocznej ma płytę montażową (5), w której osadzone są: transformator (6), przełączniki pomocnicze (7), przełącznik czasowy (8) oraz płytkę elektroniczną (9), równocześnie wewnątrz pudła przy ramce (2) oraz przy otworze wrzutowym (1) ma oprawki żarówkowe (12 i 13).

(1 zastrzeżenie)



G08g; G08G

W. 54549

29.10.1975

Biuro Planowania Rozwoju Warszawy, Warszawa, Polska (Ryszard Folc, Antoni Wilim).

Przenośna pętla indukcyjna do obliczania pojazdów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pętla indukcyjna do zliczania pojazdów przejeżdżających jezdnię.

Pętla składa się z płaskich ram (1) oraz wspólnego płaskiego pasa (2), do którego ramy (1) łączone są za pomocą zacisków (5). W ramach (1) usytuowane są indukcyjne przewody (3) stanowiące właściwą pętlę, które poprzez pas (2) połączone są z listwą (4) pasa (2). Listwa (4) połączona jest przewodem (6) z dowolnym rejestratorem pojazdów. Ilość ram (1) uzależniona jest od ilości pasów na jezdni. (1 zastrzeżenie)

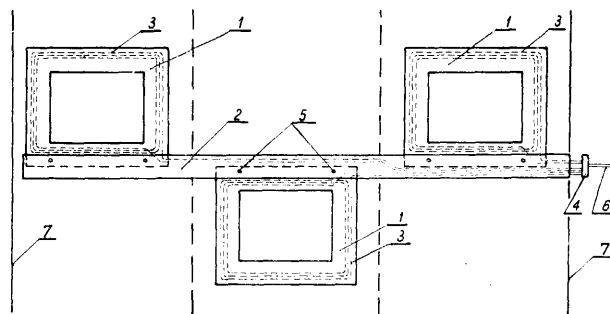


Fig 1

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

W. 54615

11.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Stefan Retek, Gerard Otlik).

**Obudowa ognioszczelna
przekazników pojemnościowych
z iskrobezpiecznym wyjściem elektrycznym**

Obudowa według wzoru ma zwiększone powierzchnie przylegania pokryw (3) i (4) do włączów korpusów (1) i (2) obudowy. Ponadto w dnie korpusu (1) osadzona jest na gwint powleczone żywicą wypraska (6) z materiału izolacyjnego. W wypraskę (6) wsunięta jest śruba (7) z łebem od środka korpusu (1). Łeb okryty jest kapturem z żywicy, w którym osadzony jest rezystor, jednym końcem zaczepiony do śruby (7) a drugim wyprowadzony do środka komory (1). Śruba (7) połączona jest z korpusem sondy (12) zaopatrzonej w łączuchowy element przegubowy z mechanicznym bezpiecznikiem stanowiącym poprzeczny łubek (14) strzemięcia (15). (3 zastrzeżenia)

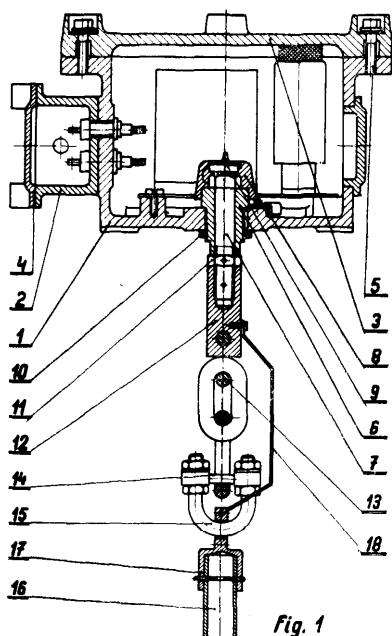


Fig. 1

H01h; H01H

W. 54626

14.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Władysław Cwiżewicz, Stanisław Marszałik).

**Wysokociśnieniowe okapturzone
urządzenie sprężarkowe**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wysokociśnieniowe okapturzone napowietrzne urządzenie sprężarkowe stosowane w rozdzielniach i stacjach elektroenergetycznych najwyższych napięć o napięciu 110 do 750 kV, służące do zasilania sprężonym powietrzem elektrycznych wyłączników napowietrznych.

Wysokociśnieniowe napowietrzane urządzenie sprężarkowe według wzoru użytkowego, składające się z zespołów stanowiących zwięzłe bloki, dające się w całości wymieniać lub pozwalające na naprawę uszkodzonego zespołu w bezpośrednim sąsiedztwie urządzenia, charakteryzuje się tym, że zespoły sprężarkowe (1) i (2), zbiorniki sprężonego powietrza (7), szafa sterowania pneumatycznego oraz szafa sterowa-

nia elektrycznego (18) umieszczone są w komorach we wspólnej ochronnej obudowie metalowej o wymiarach kontenera dziesięcotonowego, przy czym strumień powietrza do chłodzenia zespołów sprężarkowych (1) i (2) zasysany przez wentylatory sprężarek, przebiega przez komorę (B) zbiorników sprężonego powietrza, dzięki czemu następuje schładzanie powietrza magazynowanego w zbiornikach sprężonego powietrza (7). (4 zastrzeżenia)

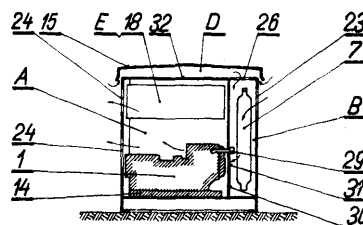


Fig 6

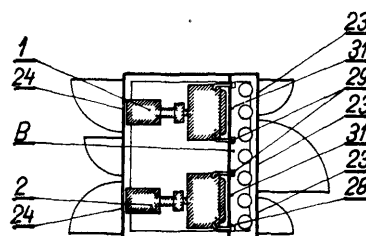


Fig 8

H01h; H01H

17.11.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Barzykowski, Bolesław Cudny, Antoni Rup).

Samochodowy włącznik klawiszowy

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że włącznik klawiszowy ma diodę elektroluminescencyjną wbudowaną w płaszczyznę czołową klawisza, stanowiącą świetlny wskaźnik działania obwodu włączanego przez włącznik. (1 zastrzeżenie)

H02b; H02B
H02g; H02G

W. 54641

15.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Czesław Olejniczak, Janusz Grobelny).

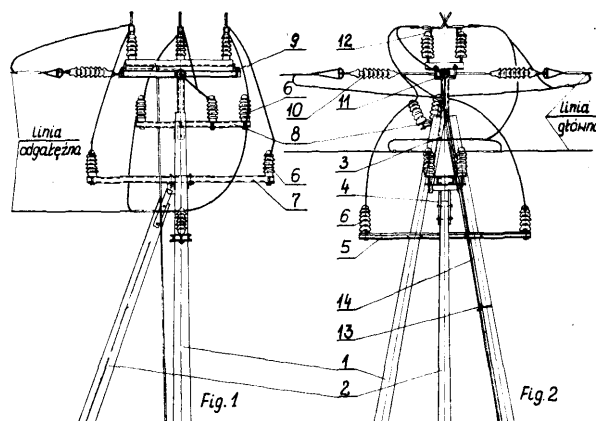


Fig. 1

Fig 2

**Słup rozgałęźny z odłącznikiem
dla napowietrznych linii elektroenergetycznych
średnich napięć**

Słup według wzoru użytkowego stanowi słup rozkracny (1) z podporą (2), na którym poniżej wierzchołka zamocowany jest równoległe do płaszczyzny rozkraku słupa (1) poprzecznik krańcowy (5) dla linii odgałęźnej, a prostopadle do płaszczyzny rozkraku poprzecznik krańcowy (7) dla linii głównej. Poniżej wierzchołka słupa (1) na jednej jego żerdzi, prostopadle do płaszczyzny rozkraku zamocowana jest poprzeczka pomocnicza (8) z izolatorami (6). Na głowicy (3) słupa zamontowana jest konstrukcja (9) z odłącznikiem (12). (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G

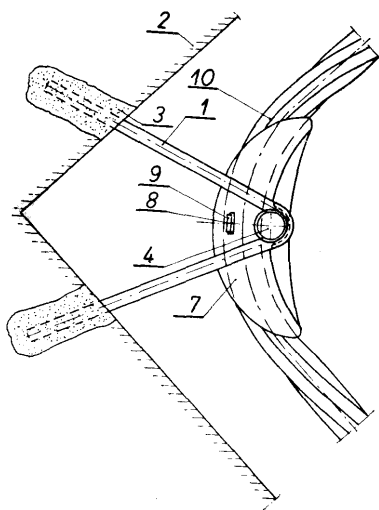
W. 54656

15.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Czesław Olejniczak, Zenon Rusiński).

**Uchwyt przelotowo-narożny
dla przewodów izolowanych wiązkowych**

Uchwyt stanowi łódka (7) zamocowana obrotowo w środkowej części od jej strony wklęsłej na sworzniu (4), który zamocowany jest obrotowo u zbiegu ramion wspornika (1) w kształcie litery V. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

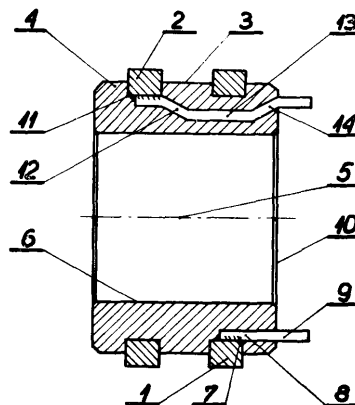
W. 54607

10.11.1975

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych „Elmor”, Gdańsk, Polska (Stanisław Makaruk, Zbigniew Kwiatkowski, Mieczysław Rynkun, Krzysztof Kowalec, Jerzy Kotkowski, Ryszard Rombel).

Zespół pierścieni ślizgowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół pierścieni ślizgowych do maszyn elektrycznych, zwłaszcza do prądnic i silników pierścieniowych.



Zespół pierścieni ślizgowych składa się z pierścieni (1) i (2) ślizgowych osadzonych na zewnętrznej powierzchni (3) tulei (4) izolacyjnej, która ma w osi (5) otwór (6). Do wewnętrznej powierzchni (7) pierścienia (1) ślizgowego przyłutowane jest przyłącze (8) o kształcie prostej sztabki, którego końcówka (9) wyprowadzona jest prostopadle do płaszczyzny (10) bocznej tulei (4) izolacyjnej. Do wewnętrznej powierzchni pierścienia (2) ślizgowego przyłutowana jest wygięta końcówka (12) przyłącza (13), którego końcówka (14) wychodząca z płaszczyzny (10) tulei (4) izolacyjnej jest wygięta i odchylona od osi (5) otworu (6). (1 zastrzeżenie)

SPROSTOWANIE

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
1/76 str. 68	W. 53094 kl. G06g; G06G Ireneusz Stachura	W. 53094 kl. G06g; G06G Andrzej Manusi

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 20/74/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
164546 T	H03k	H03K	52	178495	E21c	E21C	40
170486	C09g	CO9G	34	178503	B65g	B65G	13
173894	A61b	A61B	4	178509	C09c	C09C	33
174415	B66b	B66B	16	178513	B65g	B65G	13
174679	F16k	F16K	47	178515	E21f	E21F	42
174795	E21d	E21D	41	178521	B63j	B63J	11
175803	C07c	C07C	18	178522	C07c	C07C	19
176148	G06c	G06C	51	178530	B01j	B01J	5
176542	B65g	B65G	12	178543	D01f	D01F	36
176836	F22d	F22D	48	178547	G01n	G01N	50
176918	F25d	F25D	49	178559	E21c	E21C	40
177333	C07c	C07C	18	178564	F04b	F04B	44
177480	B01d	B01D	5	178584	F24f	F24F	49
177583	C07d	C07D	23	178596	B63h	B63H	11
177609	C10m	C10M	34	178615	B65g	B65G	14
177752	E03b	E03B	37	178647	F24f	F24F	49
177766	C02c	C02C	17	178651	B65b	B65B	11
177775	B23k	B23K	9	178661	B65g	B65G	14
177798	C07d	C07D	23	178663	C07c	C07C	19
177805	B28b	B28B	10	178665	H02g	H02G	52
177925	B23k	B23K	9	178700	E21c	E21C	41
177929	C08g	C08G	32	178707	A41d	A41D	4
177942	F15b	F15B	44	178711	B65g	B65G	14
177957	B21j	B21J	8	178729	B65g	B65G	14
177958	F02m	F02M	43	178752	C10m	C10M	34
177970	F24f	F24F	48	178753	F22h	F22H	48
177971	B03b	B03B	6	178763	B01j	B01J	5
177993	F16d	F16D	45	178769	C07c	C07C	19
177995	G06f	G06F	51	178818	C07c	C07C	19
177997	B23b	B23B	9	178821	E04b	E04B	38
177998	B21f	B21F	8	178855	G01n	G01N	50
178000	F16b	F16B	45	178857	D21c	D21C	37
178009	F16k	F16K	47	178864	C10g	C10G	34
178019	B23f	B23F	9	178877	B65g	B65G	15
178040	E05b	E05B	39	178884	B65g	B65G	15
178064	F16c	F16C	45	178885	E04b	E04B	38
178070	E04c	E04C	39	178916	C07c	C07C	20
178071	F16k	F16K	47	178957	B65g	B65G	15
178074	F22j	F22J	48	178974	E04b	E04B	38
178076	F16b	F16B	45	178975	A01g	A01G	1
178092	H01j	H01J	52	178976	B65g	B65G	16
178103	G01t	G01T	51	178977	B65g	B65G	16
178163	B21d	B21D	7	178990	D01f	D01F	36
178273	E21f	E21F	42	178993	C07d	C07D	23
178349	E04g	E04G	39	179005	F04d	F04D	44
178362	B28b	B28B		179023	A47d	A47D	4
178389	F24f	F24F	48	179063	C12f	C12F	34
178393	B23p	B23P	10	179233	G01r	G01R	50
178421	B23q	B23Q	10	181263	C07d	C07D	23
178425	B65g	B65G	12	181290 T	C07d	C07D	24
178431	B65g	B65G	12	182453 T	E21b	E21B	40
178436	E21d	E21D	41	182481	B60r	B60R	11
178455	E21b	E21B	39	182661 T	C23c	C23C	38
178463	E03d	E03D	38	182696 T	C04b	C04B	17
178475	C07c	C07C	19	18.2734	C22c	C22C	34
178492	B65g	B65G	13	182734	C07f	C07F	31

1	2	3	4
182756	C07d	C07D	24
182831	C23c	C23C	36
182920	C07d	C07D	24
182929 T	H05b	H05B	52
182950	C07d	C07D	27
183012	C07d	C07D	25
183071 T	C08g	C08G	32
183128	C07d	C07D	25
183137	C07d	C07D	26
183168 T	E21d	E21D	41
183187	C07d	C07D	26
183213 T	C08g	C08G	32
183232	C07d	C07D	26
183399 T	C04b	C04B	17
183441	C07c	C07C	20
183479 T	C23b	C23B	35
183517	C07d	C07D	26
183521	C07c	B01J	20
183537 T	B32b	B32B	10
183552	C07d	C07D	26
183573 T	B01f	B01F	5
183574 T	C23b	C23B	35
183604	C07d	C07D	27
183619 T	C23g	C23G	36
183670	C07d	C07D	27
183689 T	H04m	H04M	52
183795	C07d	C07D	27
183806	C07c	C07J	20
183831	C22c	C22C	35
183886	C08h	C08H	33
183926	C07c	C07J	20
183961	C08g	C08L	33
184013	B01k	B01K	6
184094	C07d	C07D	28
184122 T	C07d	C07D	28
184169	A01n	A01N	1
184208	A01n	A01N	1
184433	C07f	C07F	32
184439	A61k	A61K	4
184442	A23j	A23J	3
184444	F02m	F02M	43
184502	C07c	C07C	21
184506	C04b	C04B	18
184522	C07d	C07D	30

1	2	3	4
184524 T	C07d	C07D	29
184527	A23η	A23N	3
184576	C07d	C07D	30
184608	E27d	E27D	42
184715	B01j	B01J	6
184736	E21d	E21D	42
184782	C07d	C07D	30
184805	C22c	C21D	35
184806	C22c	C22C	35
184807	C07d	C07D	30
184809	C07c	C07C	21
184952	B03b	B03B	7
185005	C03b	C03B	17
185007	A01n	A01N	~
185008	A01n	A01N	2
185009	A01n	A01N	2
185048	C09b	C09B	33
185049	A23f	A23F	3
185067 T	C04b	C04B	18
185106	C07d	C07D	30
185107	B01j	B01J	6
185170	C23c	C23C	36
185202	C07c	C07C	22
185204	B22c	B22C	8
185228	C07c	C07C	22
185231 T	A01n	A01N	2
185288	A01n	A01N	~
185289	C08g	C08G	33
185299	C08f	C08F	32
185353	C08f	C08F	32
185419	A01n	A01N	3
185427	C07c	C07C	22
185468	E02d	E02D	37
185601 T	C23c	C23C	36
185661	F27d	F27D	50
185746	F16h	F16H	46
185863	C07d	C07D	31
186039	F16d	F16D	45
186040	F16d	F16D	46
186042	F01p	F01P	43
186052	F16d	F16D	46
186094	B21b	B21B	7
186287	F16j	F16J	47

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 20/74/1976
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
53553	A47b	A47B	53
53559	B24b	B24B	55
54022	B60s	B60S	56
54396	F16d	F16D	59
54443	E06b	E06B	58
54534	G01n	G01N	62
54544	E21c	E21C	58
54545	E04c	E04C	57
54549	G08g	G08G	63
54550	B60j	B60J	56
54553	F16k	F16K	59
54556	A01d	A01D	53
54557	F16i	F16L	60
54558	B66b	B66B	56
54563	F16i	F16L	60
54580	E27d	F27D	62
54581	F15b	F15C	58
54583	B27b	B27B	55
54586	B25h	B25H	55
54592	E05d	E05D	57
54607	H02k	H02K	65

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
54615	H01h	H01H	64
54616	A47h	A47H	54
54626	H01h	H01H	64
54633	E02d	E02D	57
54634	G07c	G07C	63
54636	F21v	F21V	60
54638	A01k	A01K	53
54641	H02b	H02B	64
54647	H01h	H01H	64
54656	H02g	H02G	65
54668	F21v	F21V	61
54670	A47i	A47L	54
54671	F21q	F21Q	60
54673	B62b	B62B	56
54696	F21v	F21V	61
54706	B23b	B23B	54
54705	F27d	F27D	62
54711	F21v	F21V	61
54712	F15b	F15B	58
54713	F15b	F15B	59
54717	B28b	B28B	55

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1—4
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	5—16
Dział C — Chemia i metalurgia	17—36
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	36—37
Dział E — ~~Budownictwo~~ ; Górnictwo	37—42
Dział F — ~~Mechanika~~ ; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	43—50
Dział G — Fizyka	50—51
Dział H — Elektrotechnika	51—52
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	66

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	54—54
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	54—56
Dział E — Budownictwo	57—58
Dział F — ~~Mechanika~~ ; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	58—62
Dział G — Fizyka	62—63
Dział H — Elektrotechnika	64—65
Sprostowanie	65
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	68

Cena 45 zł