

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.₂,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano zgłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy **podaje** do wiadomości konta w NBP;

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
5 45 — z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V OM w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują „RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1976 r. Podp. do druku w grudniu 1976 r. Ark. wyd. 10, 81, ark. druk. 10
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2960+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 2274/76,

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 09.10.1976

Nr 21 (75) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

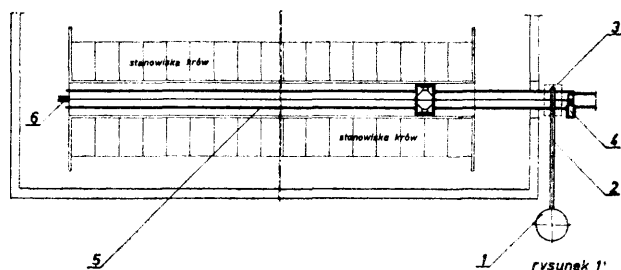
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01k; A01K P. 179085 25.03.1975

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Marian Krajewski).

Sposób dostarczania pasz treściwych na stanowiska krów

Sposób zadawania pasz z silosów (1) na stanowiska krów polega na tym, że pasza z silosów (1) jest dostarczana do paszarni (2), gdzie jest ładowana na wózek (3) z dozownikiem, który napełniony przesuwają się po szynach (5) napędzany za pośrednictwem liny motoreduktorem (4), a podczas jazdy wózek (3) automatycznie wyrzuca paszę równocześnie do dwóch rzędów stanowisk w żądanej ilości na każde, natomiast po dojechaniu wózka (3) do ostatniego stanowiska krów następuje automatyczne odłączenie jego napędu, co powoduje zakończenie procesu zadawania paszy i ruch powrotny wózka (3). Wyrzucanie paszy odbywa się przy ruchu wózka tylko w jednym kierunku od paszarni do ostatniego stanowiska w oborze. (2 zastrzeżenia)



A01n: A01N P. 185673 18.12.1975

Pierwszeństwo: 12.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 531128)

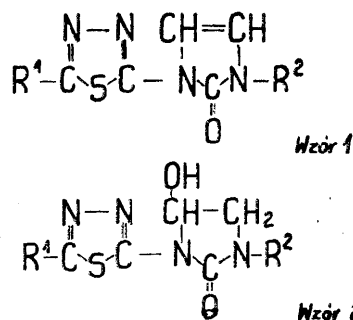
Velsicol Chemical Corporation, Chicago. St. Zjedn. Ameryki (John Krenzer).

Środek zwiększający efektywność produkcyjną roślin

Przedmiotem wynalazku jest środek zwiększający efektywność produkcyjną roślin jadalnych oraz sposób jego wytwarzania. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę alkilową, alkenylową, chloro alkilową, trójfluorometylową, alkoksyłową, alkilotio, alkilosulfony-

lową, alkilosulfinylową lub cykloalkilową o 3—7 atomach węgla, ewentualnie podstawiona jedną lub dwoma podstawnikami, takimi jak grupa alkilowa, alkoksyłowa lub atom chlorowca, a R² oznacza grupę alkilową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają podane wyżej znaczenie, rozpuszczony w obojętnym rozpuszczalniku organicznym odwadnia się równomolową lub użytą w niewielkim nadmiarze ilością chlorku tionylu w temperaturze 0—20°C. (9 zastrzeżeń)



A23j; A23J P. 177913 08.02.1975

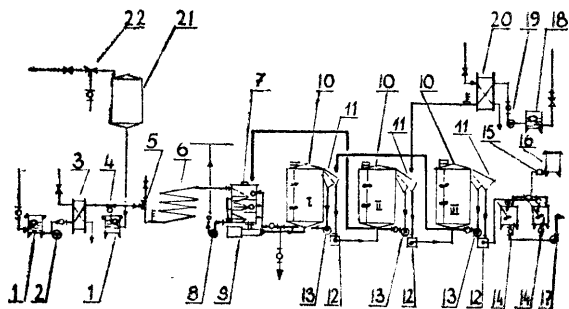
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Mleczarskich, Warszawa, Polska (Józef Blicharz, Mariusz Kleszczewski).

Metoda ciągła wyrobu rozpuszczalnych białek mleka — białczanów w proszku

Wynalazek dotyczy metody ciągłej wyrobu rozpuszczalnych białek mleka — białczanów w proszku, który znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym wzbogacając przetwory w białko.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wprowadza się samoregulację, dozowania czynnika koagulującego i napowietrzania poprzez zastosowanie smoczka mieszkowego (4) celem uzyskania koagulatów lepszych od wody, po czym zakwaszone i napowietrzone mleko przepływa przez strumieniową nagrzewnicę (5) i koagulator (6), w którym następuje wydzielanie się koagulatów białkowych z serwatek, następnie koagulat przekazuje się do wielostopniowego oddzielnika (7), gdzie oddziela się go od serwatek z jednoczesnym przepłukiwaniem wodą, po

czym uzyskany koagulat poddaje się płukaniu pojemnościowemu w przeciwnym kierunku w zbiornikach (10) wykorzystując zjawisko różnicy ciężarów właściwych koagulatu i wody, a wypłukany koagulat rozpuszcza się w reaktorach (14) i suszy na wieży rozpyłowej w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

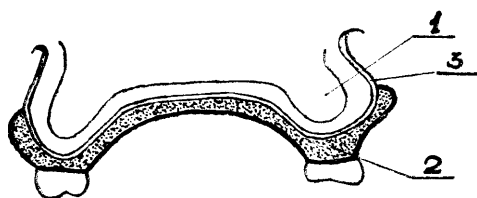


A61c; A61C P. 181693 30.06.1975

Jerzy Bartos, Warszawa, Ryszard Ostrysz, Pruszków, Polska (Jerzy Bartos, Ryszard Ostrysz).

Sposób wykonywania protez zębowych całkowitych samoadaptujących i proteza wykonana według tego sposobu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na model gipsowy, wykonany w znany sposób, izolowany roztworem alkoholowym winilu, nakłada się metodą natryskową lub pędzelkiem elastyczną folię (3) np. kauczuku poliuretanowego lub poliwęglanu poza granicą nieruchomej błony śluzowej jamy ustnej, a następnie wykonuje się część (2) protezy z polimetakrylanu metylu do brania nieruchomej błony śluzowej jamy ustnej i łączy się ją w sposób trwały z folią (3). Proteza wykonana tym sposobem ma trwałą część (2) wykonaną z polimetakrylanu metylu trwale połączoną z warstwą foli (3) elastyczno-sprężystej. (5 zastrzeżeń)



A61k; A61K P. 177780 04.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 61042

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Warszawa, Polska (Waldemar Czarnota, Eliza Derlecka, Zbigniew Łopatek).

Sposób wytwarzania soli sodowej heparyny ze śluzówki jelit zwierzęcych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ze śluzówki jelit zwierzęcych soli sodowej heparyny stosowanej w lecznictwie, diagnostyce i sztucznej hodowli tkanek, jako środek o działaniu antykoagulantycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkaninę śluzówki jelit zwierzęcych poddaje się ekstrakcji

wodnym roztworem zawierającym chlorek wapnia, wodorotlenek sodu i chlorek sodu, w podwyższonej temperaturze, koaguluje się białka i odsadza klarowny roztwór od skoagulowanych białek tkanek zwierzęcych, po czym z klarownego roztworu wytrąca się kompleks heparyny bromkiem lub siarczanem laurylopirydyniowym, który następnie rozkłada się w stężonym roztworze chlorku sodu i po rozcieńczeniu wodą wytrąca sól sodową heparyny za pomocą alkoholu, metylowego. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 177944 10.02.1975

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Bronisława Gródecka, Michał Korbecki).

Sposób uzyskiwania monospecyficznych przeciwciał przeciwko określonej podjednostce hormonów glikoproteidowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania monospecyficznych przeciwciał z surowic odpornościowych zawierających heterospecyficzne przeciwciała wytworzone w procesie immunizacji zwierząt hormonami glikoproteidowymi.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że z uzyskanej w następstwie immunizacji surowicy odpornościowej lub wydzielonych z niej immunoglobulin, przeciwciała przeciwko określonej podjednostce hormonu wyadsorbowuje się stałym nośnikiem, do którego uprzednio kowalencyjnie przyłączono, bądź pełną cząsteczkę innego hormonu, mającą pod jednostkę beta odmienną od hormonu, którym szczepiono zwierzęta, bądź wyodrębnioną z hormonu podjednostkę swoistą dla wyadsorbowanych przeciwciał. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 178370 27.02.1975

Eli Lilly a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oczyszczania insuliny w postaci soli metalu alkalicznego lub soli amonowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że żel o wymiarach cząstek mniejszych niż 100 mikronów i zawartości wody w stanie suchym co najmniej około 4% wagowych, poddaje się spęcznieniu i spęcznionym żelem wypełnia się kolumnę i następnie wprowadza wodny roztwór insuliny w postaci soli metalu alkalicznego lub soli amonowej o czystości co najmniej około 80%, przy czym pH roztworu wynosi 2, 0—3, 5, następnie eluuje się insulinę z kolumny o temperaturze 5—30°C wodnym roztworem eluanta o pH leżącym w tych samych granicach co roztwór insuliny. (8 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 178371 27.02.1975

Eli Lilly a. Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oczyszczania insuliny w postaci soli metalu alkalicznego lub soli amonowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że insulinę w postaci wodnego roztworu soli metalu alkalicznego lub soli amonowej wprowadza się do kolumny wypełnionej spęcznionym żelem, przy czym pH roztworu wynosi 7, 5—9, 5, następnie eluuje się insulinę z kolumny w temp. 5—30°C wodnym roztworem eluanta zawierającego nieorganiczną sól, przy czym pH roztworu eluanta leży w tych samych granicach co pH roztworu insuliny. (14 zastrzeżeń)

A61k; A61K

P. 178808

15.03.1975

Kopalnie Soli „Wieliczka-Bochnia”, Wieliczka, Polska. (Aleksander Batko, Adam Rzekiecki, Jan Strojek, Ryszard Poda, Janina Dziewońska, Mikołaj Dębosz, Barbara Rybczyńska, Marian Kajl, Jerzy Cechnicki).

Sól kosmetyczna

Przedmiotem wynalazku jest sól kosmetyczna przeznaczona do kąpieli relaksowych i odchudzających.

Zgodnie z wynalazkiem sól kosmetyczna zawiera 53,09 % soli warzonej, 23% pyłów solnych, 20% kwasnego węglanu sodu, 2, 5% środka pianotwórczego, 0, 4% środka przetłuszczającego, 0, 5% kompozycji zapachowych, 0, 5% alkoholu etylowego oraz 0, 01% barwnika. (2 zastrzeżenia)

A61l; A61L
C11d; C11D

P. 178118

18.02.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego Ośrodek Techniczny-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Edward Dziemianko, Mariusz Suliński).

Środek dezynfekcyjny

Przedmiotem wynalazku jest środek dezynfekcyjny mający obok własności dezynfekcyjnych własności antykorozyjne i powierzchniowo czynne.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0, 2—25 części wagowych bromku laurylopirydynowego, 0, 5—25 części wagowych alkoholu tłuszczowego oksyetylenowanego 18 molami tlenu etylenu, 0, 5—8 części wagowych fosforanu dwusodowego 0—6 części wagowych mocznika i wodę w ilości do 100 części wagowych. Powyższy środek może być stosowany w przemyśle spożywczym, gospodarstwie domowym itp. (2 zastrzeżenia)

A62c; A62C

P. 177786

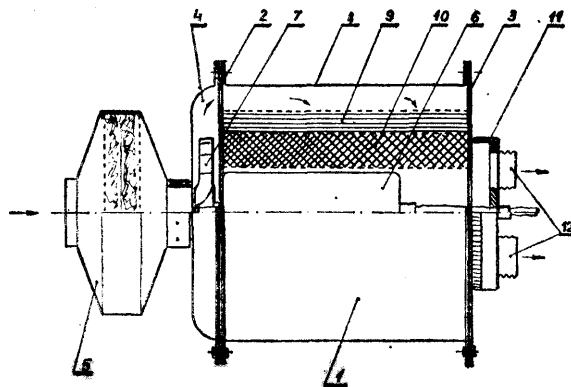
04.02.1975

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Władysław Wirski, Józef Frydrych, Marta Rozmarynowicz, Jerzy Nowicki, Lucjan Maszorek).

Sposób oczyszczania skażonego powietrza
i urządzenie filtrowentylacyjne
do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, polega na tym, że skażone powietrze zasysa wentylator (7) na przedfiltr (5), a następnie ten sam wentylator (7) tłoczy powietrze do filtropochłaniacza (1). Drogę od wentylatora (7) do przestrzeni filtracyjnej powietrze przebywa płynąc w kierunku prostopadłym do osi urządzenia między powierzchnią tarczy (2) i pokrywy (4). Powietrze wpływa do przestrzeni filtracyjnej przez otwór w tarczy (2), znajdujący się ponad linią powierzchni filtru aerozolowego (9). Powietrze przechodzi doosiowo, kolejno przez filtr aerozolowy (9) i pochłaniacz par i gazów (10). Oczyszczone przepływa wokół osadzonego w filtropochłaniaczu (1) silnika elektrycznego (6) i kieruje się do kolektora wylotu (12) rozprowadzania powietrza. Urządzenie według wynalazku zawierające przedfiltr i filtropochłaniacz charakteryzuje się tym, że w filtropochłaniaczu (1) jest umieszczony filtr aerozolowy (9) współśrodkowo kolejno od strony obudowy (8), a następnie pochłaniacz par i gazów (10). Pochłaniacz par i gazów (10) otacza silnik elektryczny (6) osadzony wzdłuż osi podłużnej filtropochłaniacza (1) i przymo-

cowany do tarczy (2). Na osi silnika (6) między tarczą (2) a pokrywą (4) jest osadzony wirnik wentylatora (7). Do pokrywy (4) jest przytwierdzony przedfiltr (5). (2 zastrzeżenia)



A63h; A63H

P. 186053

24.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — RFN (nr P. 2461456.0)
27.12.1974 — RFN (nr P. 2461625.9)

Helmut Darda, Blumberg, Republika Federalna Niemiec.

Sprężynowy mechanizm napędowy
zwłaszcza dla zabawek

Sprężynowy mechanizm napędowy zwłaszcza dla zabawek, ma sprężynę napędową, której końce są zamocowane każdy do jednego z dwóch kół zębanych (1a, 2a), osadzonych na wspólnej osi i mających różne średnice, wałek (4) oddający napęd i służący jednocześnie do nakręcania, przebiegający równoległe do osi tych kół zębanych, dwa osadzone na nim zębniaki (5) o różnych średnicach, z których jeden, o mniejszej średnicy zazębia się z kołem zębatym (1a) sprężyny o mniejszej średnicy, a drugi, o większej średnicy, z kołem zębatym (2a) sprężyny mającej większą średnicę, oraz zębniak pośredni (3) do zmiany kierunku obrotu, mający dwa wieńce zębate (3a, 3b), z których jeden jest stale zazębiany

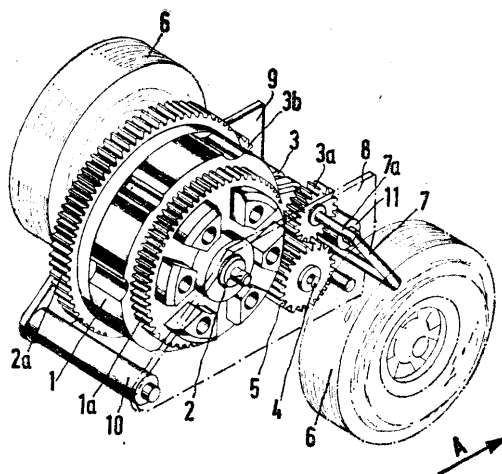


FIG.1

z pierwszym z dwóch wymienionych wyżej zębniaków, a drugi jest wprowadzany w stan zazębiania z kołem zębatym sprężyny nie zazębiającym się z tym pierwszym zębniakiem. Oś zębniaka pośredniego, zmieniającego kierunek obrotu jest ułożyskowana w wykrojach blaszanych (8, 9) stanowiących łożysko, słu-

żące do uzyskiwania połączenia napędowego, a na części osi zębniaka pośredniego działa sprężyna w kierunku zwalniania tego połączenia napędowego.

Zgodnie z wynalazkiem oś zębniaka pośredniego (3), zmieniającego kierunek obrotów, stanowi część drutu sprężyny (7) przytrzymywanej w wykrojach blasz-

nych (8, 9) sprężynowego mechanizmu napędowego, przy czym część tej sprężyny, znajdująca się po stronie podłużnego wycięcia w tych wykrojach blaszanych, jest ukształtowana jako opora dla wychylania osi zębniaka pośredniego (3), w celu uzyskania połączenia napędowego. (18 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 185425 10.12.1975

Pierwszeństwo: 10.12.1974 — RFN (nr P. 2458426.7)
05.03.1975 — RFN (nr P. 2509626.8)
28.04.1975 — RFN (nr P. 2518870.9)

PWA Papierwerke Waldhof — Aschaffenburg AG, Muenchen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania środka przeciw pianowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do zwalczania piany zwłaszcza w ściekach i przemysłowej wodzie obiegowej.

Środek przeciw pianowy wytwarza się sposobem według wynalazku przez poddanie reakcji kwasów tłuszczowych ich estrów lub soli, alkoholi, węglowodorów parafinowych lub nieorganicznych zasad, a zwłaszcza znanych środków przeciw pianowych, z solami lub bezwodnikami tlenowych kwasów siarki.

(27 zastrzeżeń)

B01f; B01F P. 179044 25.03.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Halina Strojewska, Anna Kowalczyk).

Sposób wytwarzania pochłaniacza zanieczyszczeń w gazach szlachetnych

Sposób wytwarzania pochłaniacza zanieczyszczeń z gazów szlachetnych według wynalazku polega na mieszanii rozdrobnionego stopu ceru, lantanu i aluminium w stosunku 43 : 28 : 28% wagowych aktywowanego samarem z proszkiem cyrkonu i proszkiem niklu. Poszczególne składniki mieszane są w następującym stosunku wagowym: 20—30% stopu, 50—60% cyrkonu i 10—20% niklu. Przy czym proszek niklu spełnia rolę środka poślizgowego ułatwiającego prasowanie. Otrzymaną mieszaninę prasuje się pod ciśnieniem 1200—2000 KG/cm². Wypraski spieka się w próżni w temperaturze 800—1000°C w ciągu 1 godziny, a następnie rozdrabnia na drobne kawałki. Rozdrobniony stop ujednaradnia się w próżni w temperaturze 800—900°C. (2 zastrzeżenia)

B01f; B01F P. 184392 T 30.10.1975

Zakłady Chemiczne „Sarżyna”, Nowa Sarżyna, Polska (Bolesław Strawski, Jan Jach, Antoni Kozłowski, Marianna Strawska, Tadeusz Głód).

Sposób wytwarzania wysokostabilnych wodnych emulsji silikonowych

Sposób wytwarzania wysokostabilnych emulsji silikonowych z olejów metylosilikonowych lub metylowodorosilikonowych przy zastosowaniu alkoholu alifatycznego jako środka wyrównującego gęstość faz oraz emulgatora, charakteryzuje się tym, że jako emulgator stosuje się mieszaninę: a) oksyetylowanego alkilofenolu będącego produktem addycji tlenu do etylenu do alkilofenolu, b) produktu addycji tlen-

ku etylenu do estru d- sorbitu i kwasu tłuszczowego, przy czym stosunek wagowy a : b wynosi od 100:1 do 1:50, zaś zawartość emulgatora w emulsji wynosi 0, 01—25% wagowych. (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 185171 02.12.1975

Pierwszeństwo: 02.12.1974 — Japonia (nr 136995/74)

Nippon Shokubai Kagaku Kogyo Co., Ltd., Osaka, Japonia (Hideo Suzaki, Takahisa Soto, Tatsuo Kubota, Shigemi Osaka, Shigeru Komatsu).

Katalizator wytwarzania bezwodnika maleinowego

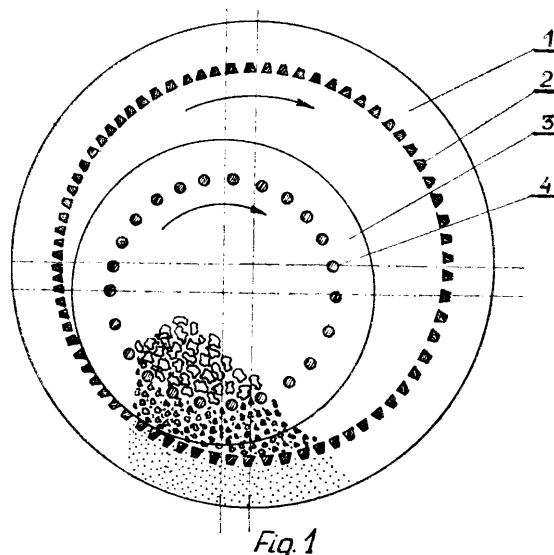
Wynalazek dotyczy katalizatora wytwarzania bezwodnika maleinowego drogą katalitycznego utleniania benzenu w fazie gazowej za pomocą gazu zawierającego tlen cząsteczkowy. Katalizator ten składa się z obojętnego porowatego nośnika o zawartości metalu alkalicznego co najwyżej 0, 3% wagowego w przeliczeniu na tlenek i naniesionej na tym nośniku kompozycji katalitycznej zawierającej (a) 1 mol pięciotlenku wanadu, (b) od 0, 3 do 1, 2 mola trójtlenku molibdenu, (c) 0, 005—0, 05 mola pięciotlenku fosforu, (d) 0, 03—0, 2 mola tlenu sodu i (e) 0—0, 05 mola tlenu potasu. (4 zastrzeżenia)

B03b; B03B P. 179293 03.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Władysław Nowak, Henryk Skowerski, Jan Zubel).

Sposób przesiewania kopalin użytecznych oraz wielostopniowe sito do przesiewania kopalin użytecznych

Wynalazek dotyczy sposobu przesiewania kopalin użytecznych oraz wielostopniowego sita przeznaczonego do stosowania tego sposobu, zwłaszcza w za-



kresie przesiewania rud i surowców hutniczych. Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu materiału przeznaczonego do przesiewania wzdłuż tworzących sitowych bębnow ruchem obrotowo-przewalowym. Wielostopniowe sito składa się z kilku bębnow (1) i (3), umieszczonych mimośrodowo w jeden wewnątrz drugiego, tak, że wewnętrzny bęben (3) przetacza się po tworzącej zewnętrznego bębna (4), przy czym cały zespół nachylony jest pod kątem ostrym do poziomu. (3 zastrzeżenia)

B03b; B03S P. 183090 T 02.09.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Górny, Stanisław Korpała, Henryk Wąsowicz, Zbigniew Stefański, Jerzy Naworocki, Zygfryd Lupa, Jerzy Iskra, Stanisław Błaszczński).

Sposób uziarniania materiałów
zwłaszcza niepyłającego odlewniczego dodatku
z węgla kamiennego

Sposób uziarniania materiałów zwłaszcza niepyłającego odlewniczego dodatku z węgla kamiennego polega na tym, że surowiec kopalny, a zwłaszcza węgiel w postaci kawałków lub brył w stanie powietrzno-suchym, poddawany jest przeróbce do uziarnienia w granicach 0, 6—0, 1 mm i zawiera części pylastych o ziarnistości poniżej 0, 1 mm maksimum do 5%, przy czym oddzielenie części pylastych o uziarnieniu poniżej 0,1 mm od produktu, przeprowadza się na drodze klasyfikacji fluidalnej. (4 zastrzeżenia)

B03c; B03C P. 185355 08.12.1975

Pierwszeństwo: 09.12.1974 — USA (nr 530.666)

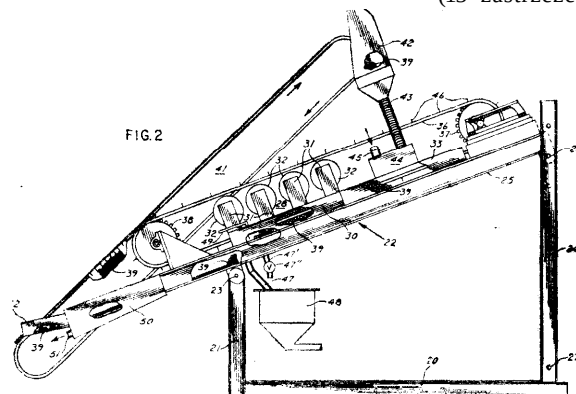
Magnesep Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (William A. Colburn).

Sposób operacji magnetycznych materiałów
oraz urządzenie
do separacji magnetycznych materiałów

Przedmiotem wynalazku jest sposób separacji magnetycznych materiałów złożonych z drobnych mniej lub bardziej magnetycznych cząstek, mogących zawierać paramagnetyki i diagnetyki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Odłamki materiałów wprowadza się w pole magnetyczne o dużym natężeniu i skutkiem tego stają się ściśle zespoloną bryłą ciał mających kanaliki międzywęzłowe rozciągające się wewnątrz we wszystkich kierunkach. Cząstki zmieszanych materiałów zmusza się do przepływania przez te kanaliki, a mniej magnetyczne cząstki odseparowuje się od bardziej magnetycznych i od bryły ciał w polu magnetycznym. Bardziej magnetyczne cząstki usuwa się z pola magnetycznego i demagnetyzuje do takiego stopnia, aby odpadły samostannie i mogły być usunięte po opuszczeniu ściśle zespolonej bryły przez wypłukiwanie lub inną metodą.

Urządzenie do separacji magnetycznych materiałów zawiera nachylony kanał (33), którego boki są częściowo utworzone przez bieguny (30) magnesu o dużym natężeniu pola magnetycznego. Duża ilość kulek (39) wykonanych z miękkiego żelaza poruszana jest progresywnie przez kanał (33) przez przesuw łańcucha rozciągniętego wzdłuż kanału (33) i mającego łapy do ciągnięcia kulek (39) w dół wzdłuż pochyłości. Ta duża ilość kulek (39) wypełnia kanał (33) w całym przekroju i pod działaniem pola magnetycznego tworzy ściśle zespoloną bryłę zawierającą kanaliki międzywęzłowe rozciągające się wewnątrz we wszystkich kierunkach. Mieszanina cząstek zawierająca bardziej i mniej magnetyczne materiały

zmuszana jest do przepływania przez ściśle zespoloną bryłę kulek (39) magnetycznych i mniej magnetyczne lub diamagnetyczne materiały są usuwane na boki przez zaopatrzone w otwory pola końcowej części dna kanału (33) w obrębie pola magnetycznego. Bryła ciał jest usuwana z pola magnetycznego i ulega demagnetyzacji a opłukane kulki (39) opadają w dół kanału (33) do powtórnego wykorzystania. (15 zastrzeżeń)



B03d; B03D P. 177684 30.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego im. 1 Maja, Wodzisław Śląski, Polska (Mieczysław Tokarz).

Urządzenie flotacyjne do wzbogacania
drobno zmielonych kopalin

Urządzenie flotacyjne według wynalazku charakteryzuje się tym, że łopatki (15) wirnika mieszadła są zaopatrzone w parzystą ilość przegród (16) oraz zamknięte z jednej strony tarczą (19) z centralnym otworem (20). Kolejne nieparzyste przegrody łopatek są nachylone pod kątem najkorzystniej 80° w stosunku do osi wału (3) mieszadła, zaś kolejne parzyste przegrody są nachylone pod kątem najkorzystniej 100° w stosunku do osi wału (3) mieszadła. Krawędzie zewnętrzne przegród (16) są prostopadłe w stosunku do zewnętrznych krawędzi łopatek (15) wirnika. Płyta (11) i łopatki statora (12) usytuowane po przeciwległej stronie tarczy (19) są dostosowane swym kształtem do kształtu łopatek (15) wirnika.

W ten sposób uzyskuje się podczas jednego obrotu wału (3) wirnika mieszadła wielostrumieniowe i pulsacyjne wyrzucanie mieszaniny powietrza i zawiesiny w rozbieżnych kierunkach. (1 zastrzeżenie)

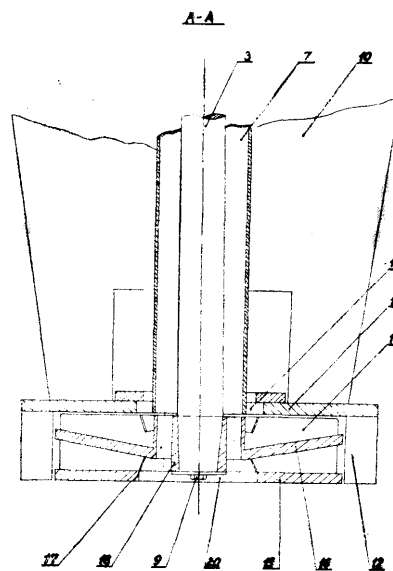


Fig. 2

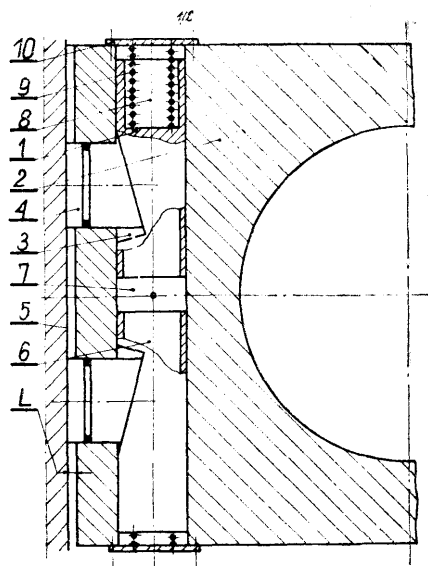


fig. 1

B21c; B21C P. 178608 07.03.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bronisław Besztak, Piotr Snarski, Leszek Gablankowski, Wiesław Krochmal, Ryszard Rutkowski, Marek Cielinski, Adam Michalski).

Sposób chłodzenia wyrobów wyciskanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia wyrobów wyciskanych a zwłaszcza rur z metali i stopów oraz innych wyrobów z otworem równoległym do osi wyciskania. Przeznaczony jest głównie do chłodzenia wyciskanych rur z metali i stopów o przewodności cieplnej mniejszej od $0,6 \text{ cal/cm}^2 \text{ s deg}$ a w szczególności do rur mosiężnych i rur ze stopów aluminium oraz dla rur grubościennych ze wszystkich metali i stopów.

Sposób według wynalazku polega na bezpośrednim wyciskaniu do ryny z cieczą chłodzącą lub bez cieczy przy czym równocześnie z procesem wyciskania do otworu wyrobu wyciskanego wprowadza się poprzez przebijkę ciecz chłodzącą lub gaz obojętny. Po wyjściu z matrycy rura korzystnie prowadzona jest w zamkniętej rynnie dzielonej.

(1 zastrzeżenie)

B21c; B21C P. 180632 T 22.05.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Józef Ruliński, Edward Zgłobicki, Józef Garezyński, Adam Godyń, Renisław Dworak).

Urządzenie do produkcji rur ciągnionych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do produkcji rur ciągnionych służące do wykonania zaostrenia rury wsadowej i równocześnie tarcowego zgrzania końcówki ciągnowej w postaci odcinka pręta lub rury. Urządzenie ma dwie posobnie i wspólnie osiowo usytuowane obrotowe głowice z których głowica pierwsza od strony doprowadzania rury wsadowej ma zabudowaną zaostrażającą dyszę wykonaną z twardego spieku lub z twardego materiału ceramicznego, a głowica druga ma uchwyt zaciskający końcówkę zgrzewanego odcinka pręta lub rury, mechanizm obrotu tej głowicy w kierunku przeciwnym do obrotów głowicy pierwszej oraz mechanizmu posuwu głowicy wraz z końcówką pręta lub rury w kierunku do głowicy pierwszej. (3 zastrzeżenia)

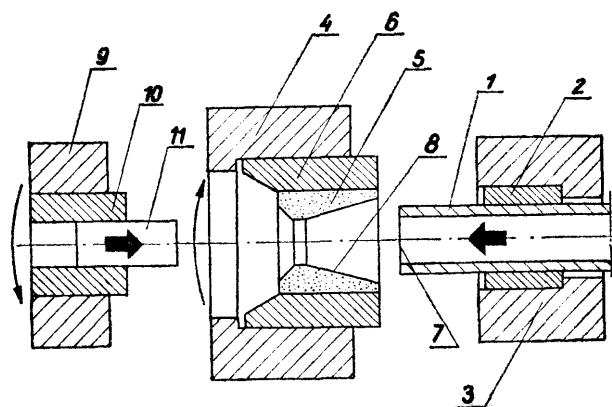


Fig. 1

B21c; B21C P. 185253 T 03.12.1975

Zakłady Mechaniczne WZGS „S. Ch.”, Opole, Polska (Tadeusz Danielewski, Jerzy Roj, Antoni Miś, Ryszard Kalend).

Urządzenie do zakładkowego łączenia elementów zwłaszcza rur

Urządzenie według wynalazku ma obudowę (5), w której umieszczone są rolki (4) napędowe i rolki (7) dolne. Pomiedzy rolkami przesuwają się obrobiony element (12) wraz z ruchomym elementem (11) kształtującym. Obudowa (5) jest połączona z korpusem (9), w którym jest ułożyszowana rolka podtrzymująca. Stół (2) na którym spoczywa korpus (9) ma zderzak (10) ustawczy. Osie rolek (6, 7) są przesuwne w płaszczyźnie pionowej. (3 zastrzeżenia)

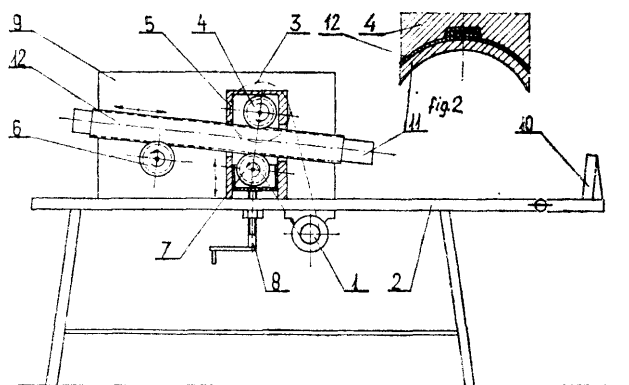


fig.1

B21d; B21D P. 177676 29.01.1975

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Józef Rogala, Stanisław Górski).

Przyrząd do odcinania naroży blach, pasów i innych elementów płaskich

Przyrząd według wynalazku składa się z podstawy (4) z obejmą (1), stempla oraz listew (8), (9) osadzonych w rowku (22) obejmą (1) za pośrednictwem prostokątnych lub kwadratowych występów (19) z możliwością przesuwania listew, dzięki czemu może być zmieniana odległość między listwami a tym samym wysokość (h) ucinanego naroża. Listwy (8), (9) tworzą względem siebie kąt (a) wielkości 90° . Przyrząd może też być wyposażony w mechanizm rozsu-

wu listew (8), (9), np. śrubę rzymską (6) z nakrętkami (7) zawierającymi sworznie (23), na których osadzone są występy prostokątne (19) listew (8, 9). Listwy mogą zawierać też z drugiej strony występy (20) cylindryczne i gdy za pośrednictwem tych występów są osadzone w rowku (22) na sworzniach (23) nakrętek (7) oprócz przesunięć równoległych mogą wykonywać ruchy kątowe, dzięki czemu istnieje możliwość zmieniania kąta wierzchołkowego (a) ucinanego naroża w zakresie od 0 do 180°.

(5 zastrzeżeń)

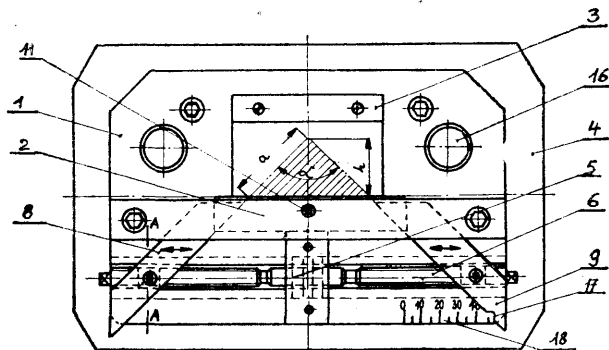


Fig. 2

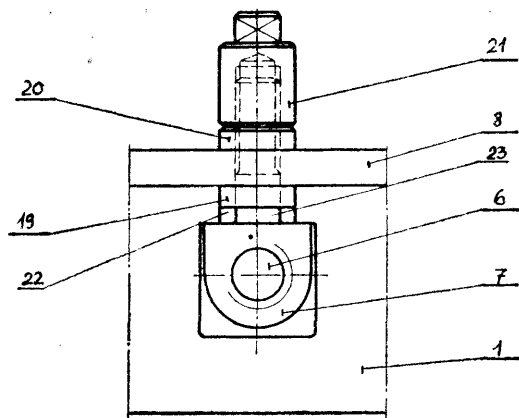


Fig. 3

B21d; B21D

P. 177723

31.01.1975

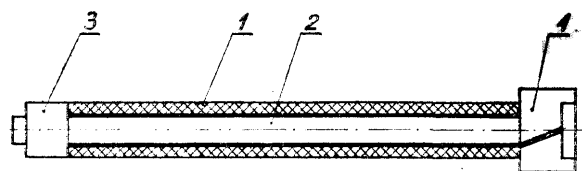
Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Handlu Wewnętrznego, Warszawa, Polska (Jerzy Wielisiej, Henryk Skawiński).

Urządzenie do hydraulicznego rozpękania rur

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, która w połączeniu ze znanym układem hydraulicznym umożliwia rozpękanie rur nie zanieczyszczając ich płynem hydraulicznym. Urządzenie ma cylindryczną elastyczną przeponę (1) zaślepioną szczelnie z jednej strony przez końcówkę (3) oraz z drugiej szczelnie połączoną z końcówką podłączeniową (4), poprzez którą doprowadzany jest pod przeponę (1) płyn hydrauliczny. Wewnątrz elastycznej przepony (1) jest mieszczona i połączona z nią cięgno (2) przenoszące siły osiowe pochodzące od ciśnienia płynu hydraulicznego.

Urządzenie może być stosowane przede wszystkim przy produkcji lamelowych wymienników ciepła.

(1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

P. 178782

14.03.1975

Gliwicka Fabryka Konstrukcji Stalowych, Gliwice, Polska (Józef Kozik, Zenon Jaszczak).

urządzenie do falowania bednarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do falowania bednarki przeznaczonej zwłaszcza do produkcji płyt azurowych. Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie ma odpowiednio wyprofilowane dwa koła (1, 2) zębate usytuowane w korpusie (3), przy czym koła (1, 2) nie stykają się ze sobą.

(1 zastrzeżenie)

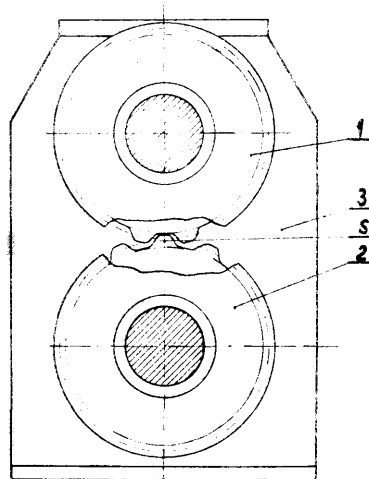


Fig. 1

B21d; B21D

P. 179143

27.03.1975

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-KOMEL”, Katowice, Zakład Maszyn Elektrycznych i Montażu ak-torów „INDUKTA”, Białsko-Biała (Edward Dubei, Antoni Wilczek).

Sposób wykrawania elementów z blach zwłaszcza do maszyn elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykroje w jednym lub dwu rzędach usytuowane są względem siebie styknie w miejscach istnienia styków (2). Takie usytuowanie pozwala na likwidację styków zerowych sąsiadujących z sobą rozkrojów. Oś symetrii poszczególnych rozkrojów przebiegająca przez znak (3) technologiczny jest prostopadła do krawędzi bocznej pasa blachy w miejscu stykności znaku (3) z krawędzią boczną (4), a pozostałe odstępki krążków są większe od 6% grubości blachy.

(1 zastrzeżenie)

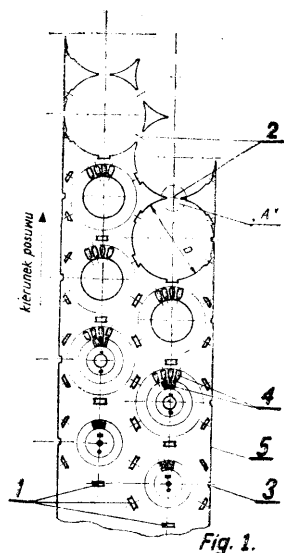


Fig. 1.

B21k; B21K P. 178817 15.03.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Tadeusz Rut).

Sposób kucia wykorbicin pojedynczych wałów półskładanych i urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku odróżnia się od dotychczas znanych tym, że najpierw powoduje się dwustronne spęczenie wstępniaka, by powstały na nim dwa skrajne kołnierzowe zgrubienia połączone przewężeniem, przy czym części zwrócone ku środkowemu przewężeniu mają kształt ściętych stożków, ostrosłupów lub (podobnych brył, po czym opierając uzyskaną przekuwkę częściami skrajnymi o dwie skośne powierzchnie powoduje się przesadzenie przewężenia

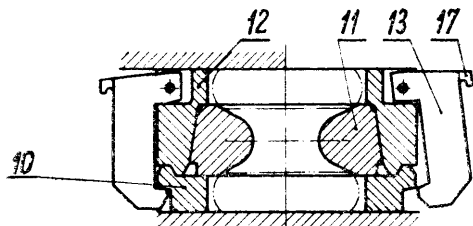


Fig. 18

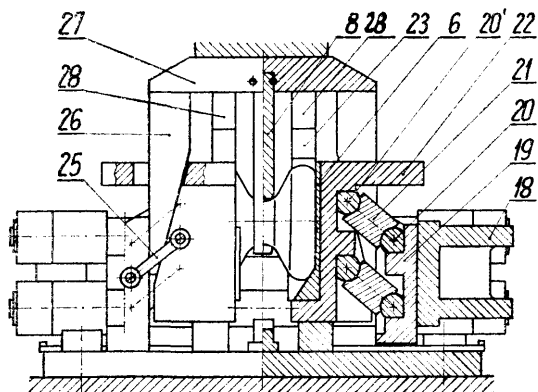


Fig. 19

i równocześnie spęcza się przedkuwkę w kierunku prostopadłym do osi powstającego czopa korbowego. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku przeznaczone zwłaszcza do zamontowania w

prasie, składające się z dwu przeciwnie pracujących opraw matrycowych zawieszonych w korpusie za pośrednictwem skośnie ustawionych przegubowych łączników, odróżnia się od dotychczas znanych tym, że przegubowo zawieszono matrycowe oprawy (22) mają pędnie klinowe (26).

Przyrząd do spęczania przedkuwek stosowanych według wynalazku ma pierścień (10) mocujący, na którym spoczywają segmenty (11) wkładki matrycowej. Skośne powierzchnie zewnętrzne segmentów (11) współpracują ze skośnymi powierzchniami wewnętrznymi pierścieniowej obudowy (12), przy czym kąt pochylenia tych skośnych powierzchni jest większy od kąta samohamowania. Obudowa (12) zawiera zaczepowe haki (13) współpracujące z pierścieniami (10). (5 zastrzeżeń)

B22c; B22C

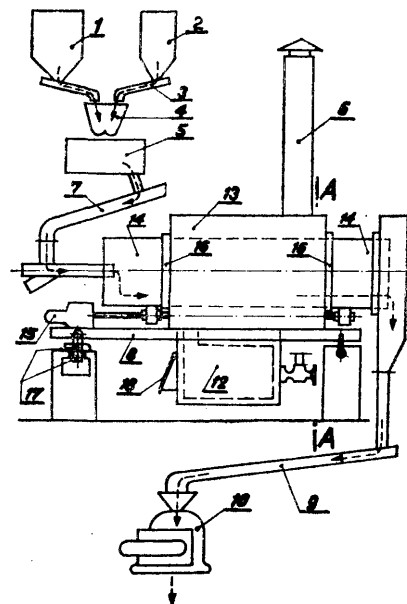
P.181874

07.07.1975

„Prodlaw” Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni, Warszawa, Polska (Henryk Półtorak, Eugeniusz Jawień, Tadeusz Bronicki, Henryk Foltyn).

Sposób i urządzenie do wytwarzania pudru formierskiego

Sposób wytwarzania pudru formierskiego polega na wymieszaniu drobnych ziarenek skalania najkorzystniej o wielkości ziarna 50 do 70 mikronów wraz z woskiem ziemnym lub montanowym a następnie poddaniu prażeniu w temperaturze 150 do 250°C w urządzeniu obrotowym pochyłonym w okresie samoczynnego przemieszczania się materiału przez całą długość urządzenia w czasie od 15 do 25 minut. Czas przemieszczania się materiału uzależniony jest od kąta pochylenia urządzenia względem poziomu. Wylatujący z prażaka materiał chłodzi się naturalną konwekcją a następnie rozdrabnia w młynku dezintegratorowym. Urządzenie do wytwarzania pudru formierskiego składające się z prażaka oraz zespołu podającego, w skład którego wchodzi zbiorniki na materiały sypkie, ozatory vibracyjne, mieszarka i waga oraz urządzenia transportujące puder formierski z prażaka do młynka dezintegratorowego charakteryzuje się tym, że prażak zamocowany jest na uchylnej ramie (8) i posiada komorę piecową (13), przez którą to prażak przechodzi obrotowa komora prażenia (14) wsparta końcami na wałkach napędu rolkowego (15) i uszczelniona uszczelnieniem (16) oraz komorą spalania (12) zamocowaną poniżej ramy (8). Komora spalania (12) posiada na jednej z bocznych ścian usytuowane palniki (11), a na przeciwległej ścianie kłapę przeciwybuchową (18). (3 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 178497

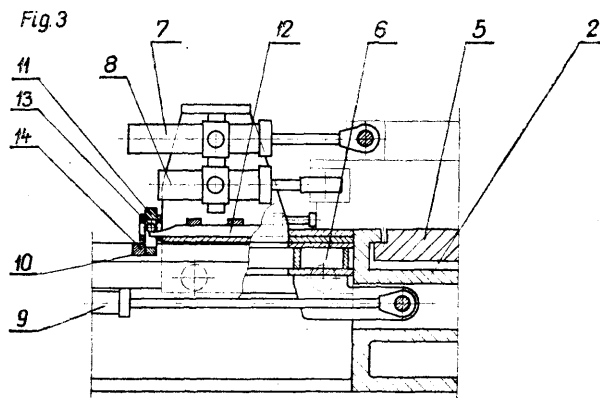
03.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Ficek).

Kokilarka do odlewania koszulek i głowic cylindrów

Kokilarka według wynalazku służy do odlewania z różnych metali wyrobów wymagających stosowania koki siedmiodzielną z dogodnym dostępem dla wstawiania rdzeni zwłaszcza do odlewania koszulek i głowic cylindrów.

Kokilarka wyposażona jest w mechanizmy zwierania i rozwierania kokili. Składa się z ramy, korpu (2) z prowadnicami, na których osadzone są przesuwne wózki (6) wyposażone w siłowniki (7, 8, 9), zapadki (11) z rolkami (13) i w suwaki (12). Do korpusu (2) przymocowane są rozłącznie dwa przystawne mechanizmy dla zwierania, rozwierania i przechylania czołowych części kokili oraz siłowniki dla opuszczania i podnoszenia podkokilowej, środkowej płyty (5). (3 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 178511

04.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 176093

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Żenon Janik, Alojzy Machalica, Wacław Szymborski, Aniela Sobolewska).

Sposób wytwarzania wkładów izolacyjnych do wlewnic

Sposób wytwarzania wkładów izolacyjnych do wlewnic z mas sypkich, polega na nanoszeniu na dno formy i górny stempel prasy do formowania wkładów izolacyjnych proszku grafitowego suchego, w postaci emulsji, aerozolu lub innej. Zapewnia to dobre odpadanie wkładów izolacyjnych przy zdejmowaniu nadstawek. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D

P. 178534

05.03.1975

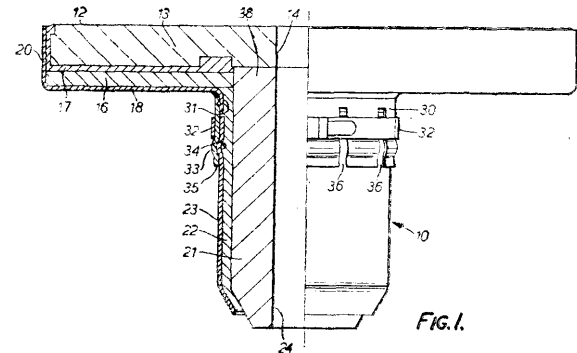
Zimmermann and Jansen GmbH, Düren, Republika Federalna Niemiec.

Człon przesuwowy, zespołu zasuw otworu wylewowego kadzi odlewniczej, sposób montowania wkładki w płycie członu przesuwnego, zespół zasuw oraz kadź odlewnicza

Człon przesuwny według wynalazku zawiera płytę (12) umieszczoną w metalowej osłonie (18) oraz dyszę (10), składającą się z cylindrycznej wkładki (21) zamocowanej wewnątrz metalowej tulei (23), przy czym tuleja (23) zamocowana jest rozłącznie w osłonie (18) za pomocą złącza (30, 32), a koniec wkładki

(21) styka się ze spodnią płaszczyzną płyty (12). Sposób instalowania wkładki według wynalazku polega na tym, że na zewnętrzną powierzchnię wkładki nakłada się spoiwo, wkładkę wstawia się do tulei, zaciska się złącze bagnetowe i umożliwia stwardnienie spoiwa.

Zespół zasuw otworu wylewowego kadzi odlewniczej zawiera człon przesuwny określony jak wyżej. Kadź odlewnicza z otworem wylewowym charakteryzuje się tym, że zespołem zasuw zamykającej zawiera człon przesuwny określony jak wyżej. (28 zastrzeżeń)



B22d; B22D

P. 179001

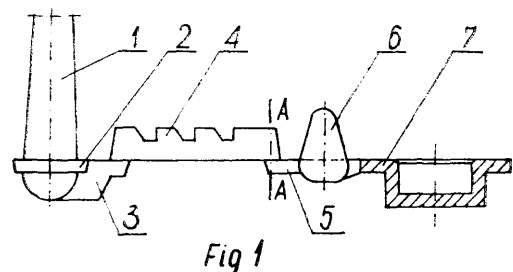
21.03.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin (Franciszek Dryka, Stanisław Gryzio, Stanisław Markut).

Układ wlewny zwłaszcza do odlewania tarcz hamulcowych

Układ wlewny według wynalazku składa się z wlewu głównego (1) filtra ceramicznego (2), dławika (3), zębatej belki odciążającej (4), drugiego dławika (5) zasilacza (6), przy czym powierzchnie przekrojów poprzecznych wlewu głównego (1), dławika (3), zębatej belki odciążającej (4) i drugiego dławika (5) zachowują proporcję 3:2:3:1.

Układ taki zapewnia laminarny przepływ metalu i eliminuje wady odlewnicze pochodzenia skurczowego. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 177819

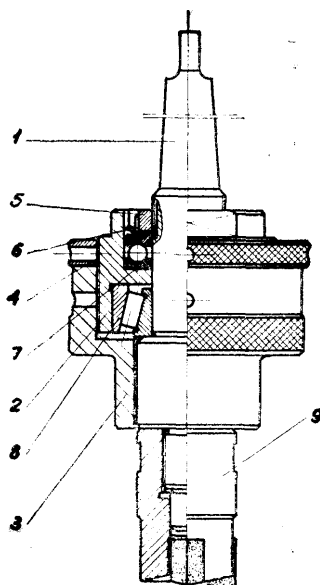
06.02.1975

Kombinat Przyrządów i Uchwyty „Ponar-Bial” w Białymstoku, Fabryka Przyrządów i Uchwyty w Białymstoku, Białystok, Polska (Jerzy Zółtowski).

Oprawka do pogłębiacza nasadzanego

Oprawka według wynalazku ma środkowy trzpień (1), zakończony w górnej części chwytem stożkowym dostosowanym do mocowania we wrzecionie obrabiarki, zaś w dolnej części chwytem dostosowanym do zamocowania pogłębiacza (9). Na części środkowej

trzcienia (1) osadzony jest na łożyskach tocznych (7) i (8) obrotowy korpus (2) z gwintem naciętym na swej zewnętrznej powierzchni. Na gwincie osadzona jest regulacyjna tuleja (3), której ustawienie ryglowane jest przeciwnakrętką (4). Głębokość zagłębiania się pogłębiacza (9) ustawia się pokręcając tuleję (3) w stosunku do obrotowego korpusu (2) i rygluje przeciwnakrętką (4). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 178024

13.02.1975

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Cetnarski, Stefan Hammer, Józef Juchniewicz).

Urządzenie wytaczarskie

Urządzenie wytaczarskie składające się z podstawy, jednostki napędowej i jednostki obróbczej przeznaczone jest do obróbki otworów w wysięgnikach maszyn do robót ziemnych i elementów typu korpusy w liniach obróbkowych. Jednostka obróbcza zawiera wrzeciono (5), które jest połączone z jednostką napędową przez wałek wielowypustowy (10) łączący się przesuwnie z tuleją (9) wrzeciona roboczego (5) i mieszczący się w otworze (8) tego wrzeciona. Zespol posuwowy stanowią koło zębate (13) osadzone na wałku wielowypustowym (10), koła zębate (14) i (17) osadzone na wałku posuwu (6) i koło zębate (18) połączone z wrzecionem roboczym (5) za pomocą gwintu (19). Na wałku posuwu (8) są osadzo-

ne dwa sprzęgła (16) i (20), z których jedno jest połączone jedną częścią poprzez ułożyskowaną na wałku posuwu (6) obudową (15) koła zębatego (14) a drugą częścią z wałkiem posuwu, zaś drugie sprzęgło (20) jedną częścią jest połączone z korpusem (4) a drugą częścią z wałkiem posuwu (6). Koła zębate (13) i (14) mają różną ilość zębów, a koła zębate (17) i (18) jednakową ilość zębów. (4 zastrzeżenia)

B23b; B23B

P. 178605

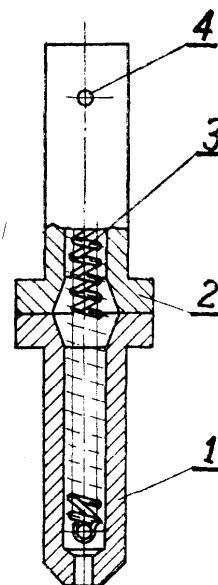
07.03.1973

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Eugeniusz Łabęcki, Józef Gajos).

Trzpień obrabiarkowy

Przedmiotem wynalazku jest trzpień obrabiarkowy, stosowany do ustawiania położenia osi wrzeciona obrabiarki względem bazy przedmiotu obrabianego.

Trzpień według wynalazku składa się z dwóch (1, 2) części przylegających do siebie czołami i przesuwających się promieniowo względem siebie, dzięki elementowi (13) sprężystemu umieszczonemu i zamocowaniu w wydrążeniach tych części składowych. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

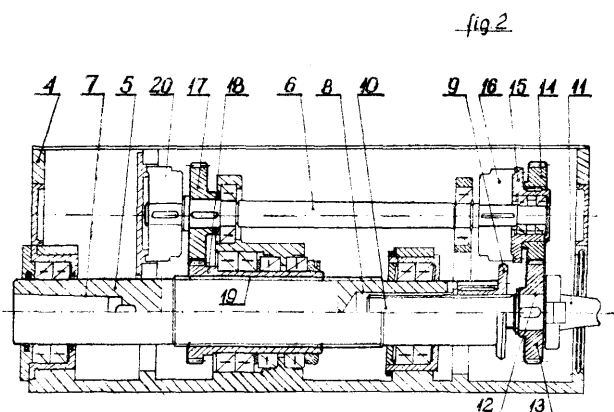
P. 178866

18.03.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Rudnik, Antoni Zaczek).

Prowadnik głowicy trepanacyjnej do wiercenia otworów

Prowadnik głowicy trepanacyjnej według wynalazku ma wkładki (2) z węglików spiekanych o powierzchni walcowej, na której wykonane są rowki (3) tworzące dodatkowe krawędzie skrawające o ujemnym kącie natarcia. Kierunek rowków jest równoległy lub zbliżony do kierunku wektora wypadkowego (W) prędkości stycznej (S), prędkości oleju (O) i posuwu wzdłużnego (P). Krawędź nabiegająca (4) i spływająca (5) ścięte są ukośnie. (4 zastrzeżenia)



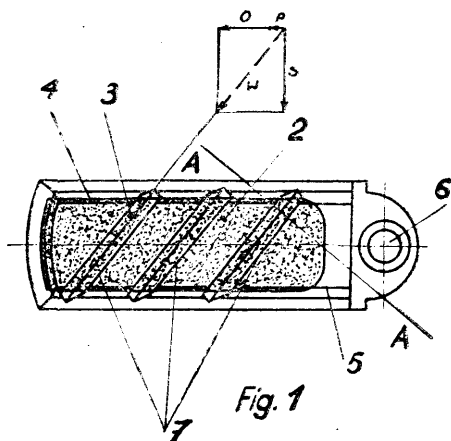


Fig. 1

B23d; B23D

P. 178446

01.03.1975

Kombinat Przyrządów i Uchwytów „Ponar-Biał” w Białymstoku, Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Jerzy Zółtkowski).

Przyrząd zwłaszcza do szlifowania przedmiotów pierścieniowych

Przyrząd według wynalazku ma trzpień (1), na którym w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu osadzono tę stałą tarczę (4) zawierającą na stronie czołowej (12) wytoczenie (5). Do tarczy (4) mocowane są śrubami (13) i pierścieniem (10) centrujące segmenty. Segmenty (6) na swym zewnętrznym obwodzie mają dwa obrzeża, z których jedno wystaje ponad powierzchnię tarczy (4) i służy do centrowania obrabianego przedmiotu (8) bazowanego powierzchnią czołową na powierzchni tarczy (4). Po zużyciu się obrzeży centrujących segmentów (6) można je obrócić w stronę niezużytych i ponownie używać lub wymienić. Nakiełki trzpienia służące do podparcia w kłach wykonane są w wymiennej wkładce (3) wykonanej z materiału nieścieralnego. (1 zastrzeżenie)

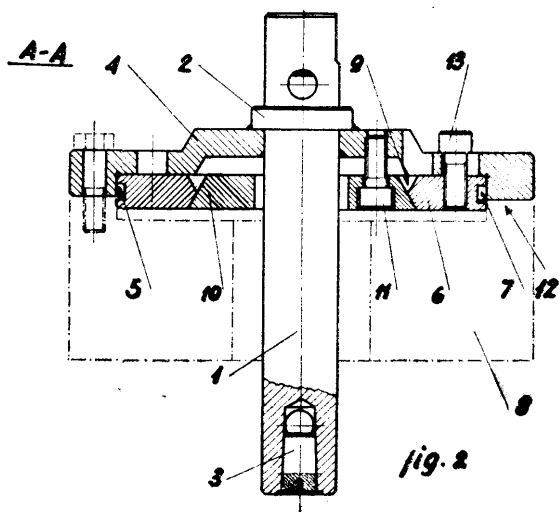


fig. 2

B23d; B23D

P. 179055

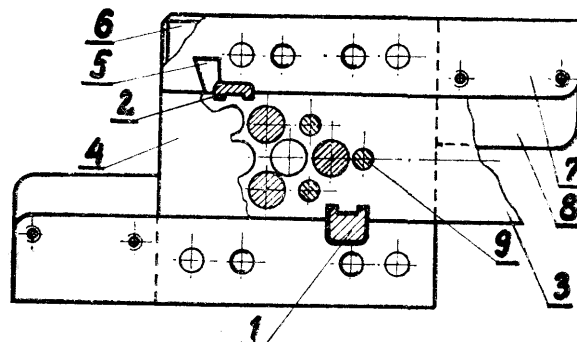
25.03.1975

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska i Piotr Dawidowicz, Irena Bogucka-Węgiel).

Wykrojnik

Wykrojnik według wynalazku do wykonywania drobnych elementów z odpadowych pasów blachy charakteryzuje się tym, że jeden z dwóch bocznych jego noży (1, 2) ma zwiększoną grubość.

(1 zastrzeżenie)



E23g; B23G

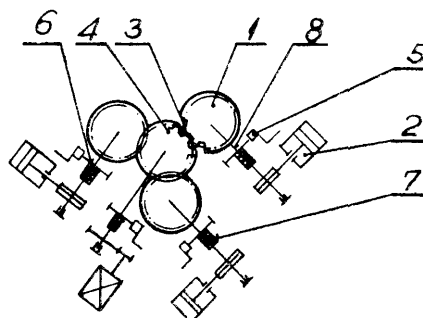
P. 178767

14.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Stawomir Fic, Waldemar Rutkowski).

Sposób elektromechanicznego docierania kół zębatach

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w kołach zębatach wzorcowych (1) napędowych docierających osiowego ruchu regulowanego, nastawnego i hamowania elektrycznego siłownika (2) zależnie od stopnia dotarcia oraz zaprofilowania kształtu geometrycznego zarysu zębów (3) koła docieranego napędzającego (4) o ruchu obrotowym dwukierunkowym. Koła zębata zasilane są szczotkotrzymaczami (5) i pierścieniami (6) w energię elektryczną o niskim napięciu i dużym natężeniu prądu elektrycznego z zastosowaniem chłodziwa albo bez i pracują w układzie roboczym wyizolowanym napięciowo wkładkami izolacyjnymi (7). (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 178355

27.02.1975

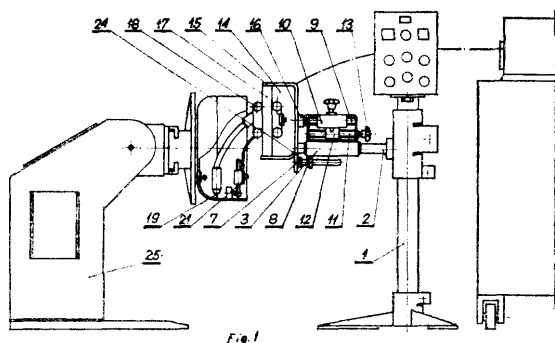
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kieć, Jerzy Koźdoń).

Urządzenie do automatycznego wykonywania spoin obwodowych

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do wykonywania spoin obwodowych elementów o przekroju okręgu lub zbliżonych do okręgu.

Urządzenie zawiera palnik (19) prowadzony nad powierzchnią elementów spawanych z pomocą układu prowadzącego (14) sprężonego z układem wzdłużnego

przesuwania. Odległość palnika (19) od powierzchni elementów spawanych regulowana jest poprzez suwak połączony z wózkiem (18) i osadzony na prowadniku wodzącej rolki. (2 zastrzeżenia)



B23k; B23K

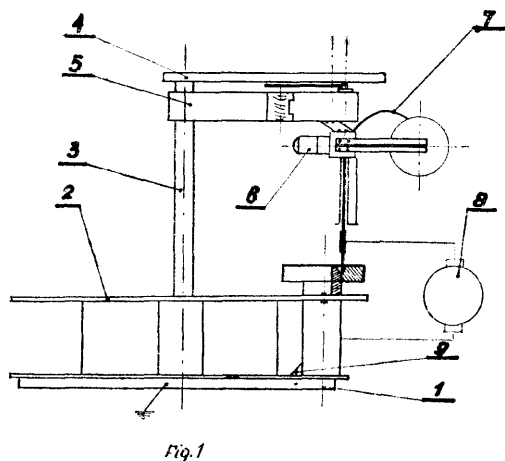
P. 178710

12.03.1975

Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Sopot, Polska (Jan Jaracz, Grzegorz Pestka, Lech Dobroń, Włodzimierz Bachur).

Sposób wysoko wydajnego spawania grubościennych cylindrów z kołnierzem lub dnem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wysoko wydajnego spawania grubościennych cylindrów z kołnierzem i dnem, szczególnie cylindrów siłowników hydraulicznych o zakresie średnic podziałowych rowka spawalniczego od 0 120 mm do 0 900 mm oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Zgodnie z wynalazkiem, przeznaczoną do spawania tuleję cylindryczną oraz kołnierz lub dno fazuje się tak, by kąt rowka spawalniczego wynosił $30^\circ \pm 5^\circ$, zaś zastosowanie dna rowka wynosiło około 5 mm, następnie rowek zasypuje się w 30–40% jego głębokości ciętym materiałem spawalniczym i spawa się automatycznie łukiem krytym lub w osłonie gazów ochronnych metodą MIG z zachowaniem energii liniowej spawania w granicach 80 do 125 kilodżuli na centymetr każdego przejścia elektrody. Po odbiciu zużla i oczyszczeniu rowka, zasypuje się go o dal-sze 30–40% głębokości i powtarza się go o spawalnictwo. Podane czynności powtarza się aż do całkowitego wypełnienia rowka spawalniczego.



Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma stół (2) zawierający „n” roboczych stanowisk do mocowania cylindrów. W osi stołu (2) osadzona jest kolumna (3), na której zamocowany jest obroto-

wy wysięgnik (4), sprzężony poprzez ramię cyrkla lub wzorzec z przegubowym ramieniem (5), na którym umocowana jest głowica (6) spawalnicza. Obrotowy wysięgnik (4) ma ustawczo-blokujący mechanizm, służący do ustalania położenia wysięgnika (4) w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś kolejnych „n” stanowisk do ustawiania cylindrów. (4 zastrzeżenia)

B23p; B23P

P. 178654

09.03.1975

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Goc, Kazimierz Biernacki, Mieczysław Holszański, Janusz Kamiński, Władysław Ziółkowski).

Urządzenie do docierania głębokich otworów o małych średnicach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do docierania głębokich otworów o małych średnicach, zwłaszcza studzienki w korpusach rozpylaczy stosowanych do wtrysku paliwa w silnikach spalinowych zawierające wrzeciona narzędziowe i wrzeciona z uchwytem mocującym obrabiany przedmiot.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wrzeciono (12) narzędziowe sprzężone są z silnikiem (1) za pomocą nawrotnej przekładni napędowej, nadającej im ciągły ruch wahadłowy, obrotowy. Funkcję nawrotnej przekładni napędzającej wrzeciono narzędziowe spełnia mechanizm korbowy (15, 16 i 17). (4 zastrzeżenia)

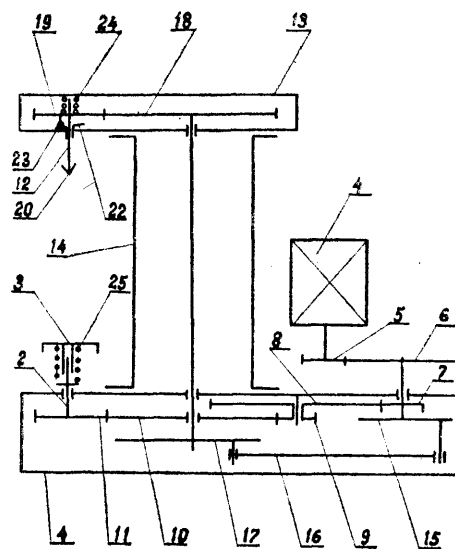


Fig. 1

B23p; B23P

P. 179220

29.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Jezierski, Czesław Kozal, Konstanty Skalski).

Sposób nagniatania łuskującego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na profilowaniu powierzchni, obrabianej w kształcie gładkich kulistych wgłębień, przez odwzorowanie obracających się trzech rolek.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech rolek (1) trójstronnie łożyskowanych i osadzonych na trzpieniu (3), który zamocowany jest w ruchomym suwaku (4), przesuwanym klinem stożkowym przemieszczającym się wzdłuż osi urządzenia w korpusie (5) pod działaniem elementu (7) sprężyny lub tłoka. (3 zastrzeżenia)

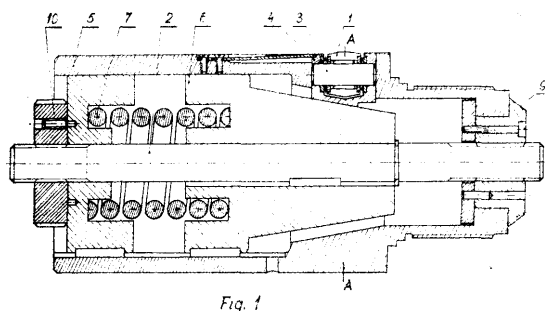


Fig. 1

B23q; B23Q

P. 178279

24.02.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kam. Polska (Józef Nita).

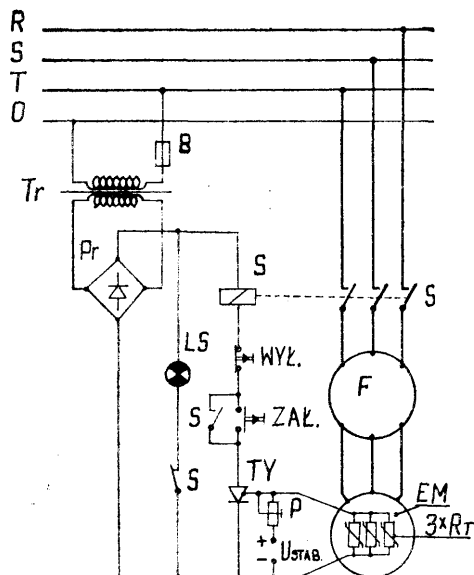
Układ zabezpieczenia termicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ do zabezpieczenia termicznego, zwłaszcza części wirujących w obrabiarkach.

Układ ten ma źródło (USTAB) niskiego stabilizowanego napięcia, które poprzez potencjometr (P) zasila czujnik (Rt) temperatury sterując wyłączaniem tyrystora (TY).

Obwód zasilania ma w każdej fazie czujnik (Rt) temperatury i są one połączone równolegle.

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 178308

25.02.1975

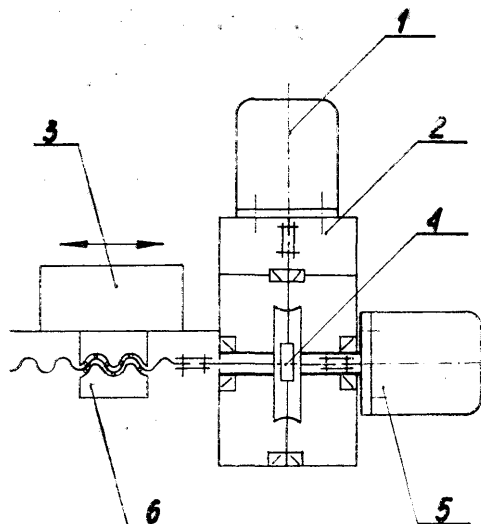
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź Polska (Stanisław Dąbrowski, Jan Majchrowski).

Sposób napędu przesuwów zwłaszcza w obrabiarkach precyzyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób napędu przesuwów, zwłaszcza w obrabiarkach precyzyjnych, sterowanych numerycznie o dużych zakresach szybkości i wielkości przesuwów.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w napędzie dwóch silników (1, 5) krokowych, z których jeden silnik (5) spełnia dodatkowo rolę sprzęgła, drugi silnik (1) hamulca.

(2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

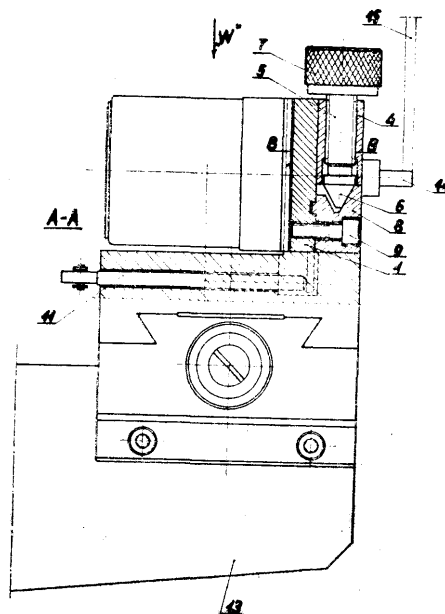
P. 180024 T

29.04.1975

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „PONAR-PORUM”, Poręba k. Zawiercia, Polska (Adam Płazak).

Urządzenie do podnoszenia czujnika kopiału

Urządzenie do podnoszenia czujnika kopiału elektrycznego z jednoczesnym wyłączeniem kopiału ma według wynalazku płytkę (1) zamocowaną wahliwie na wałku oraz płytę (4) zamocowaną na przesuwnej szufladzie do łapy (13) kopiału. W płycie (4) są osadzone sprężyny oraz wkręcona jest dociskowa śruba (5) współpracująca z kostką (8) poprzez zakończenie stożkowe (6) śruby (5) i rowek trapezowy kostki (8). Kostka (8) jest zamocowana rozłącznie na płycie (1), do której przymocowany jest pazur oddziałujący na wyłącznik poprzez drążek (11). (3 zastrzeżenia)



B24b; B24B

P. 177802

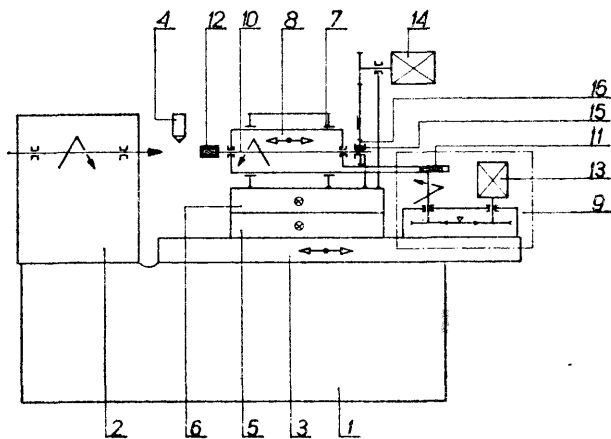
03.02.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kam., Polska (Robert Majewski, Michał Kurek, Antoni Bartoszewicz, Jerzy Szkurlat, Andrzej Mostolek, Antoni Paduszyński).

Sposób szlifowania otworów
o tworzących prostoliniowych
i szlifierka do stosowania tego sposobu

Sposób szlifowania otworów, według wynalazku w przedmiocie wykonującym ruch obrotowy, za pomocą szlifierki, której stół wraz z suportami i wrzecionem ściernicy wykonuje ruchy posłowne polega na tym, że w cyklu pracy i podczas obciążania ściernica wykonuje ruchy oscylacyjne, przy czym częstotliwość oscylacji ściernicy zmienia się w czasie przechodzenia z fazy szlifowania wykańczającego w fazę wyiskrzania i zmienia się ponownie po zakończeniu tej fazy.

Szlifierka według wynalazku przeznaczona szczególnie dla przemysłu łożyskowego jest zaopatrzona w stół (3) szlifierki osadzony suwliwie na prowadnicach, który wykonuje ruchy przestawcze oraz ruch przesuwu ściernicy (12) względem obciążacza (4). Na stole (3) szlifierki jest osadzony suport (6) górny, zaopatrzony w prowadnice (7) dla osadzenia suwaka (8) wykonującego ruch oscylacyjny w ciągu całego cyklu pracy. Suwak (8) jest połączony z napędem (9) suwaka poprzez mimośród (11). Wrzeciono (10) suwaka (8) jest połączone z silnikiem elektrycznym (14) napędu wrzeciona dla nadania mu ruchu obrotowego. Zarówno suwak (8) jak i wrzeciono (10) są napędzane silnikami elektrycznymi najlepiej dwubiegowymi, odpowiednio (13 i 14) co umożliwia zwiększanie lub zmniejszanie częstotliwości oscylacji suwaka (8) oraz prędkości obrotowej ściernicy w zależności od fazy cyklu pracy. (5 zastrzeżeń)



B24b; B24B

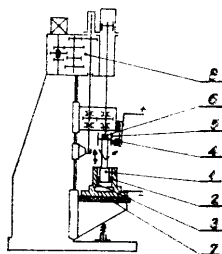
P. 178765

14.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic).

Sposób honowania elektromechanicznego

Sposób według wynalazku stosowany do honowania głębokich otworów polega na pracy głowicy narzędziowej (1) z elementami roboczymi (2) z twardego metalu o kształcie wałeczków, rolek, kulek albo płyt



tek wykonujących ruch obrotowy i postępowo-zwrotny w otworze obrabianym (3), zasilanej szczotkotrzemacem (4) i pierścieniem (5) w energię elektryczną o niskim napięciu i dużym natężeniu prądu elektrycznego z zastosowaniem chłodziwa albo bez. Głowica (1) i przedmiot obrabiany pracuje w wyizolowanym napięciowo układzie roboczym. (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B

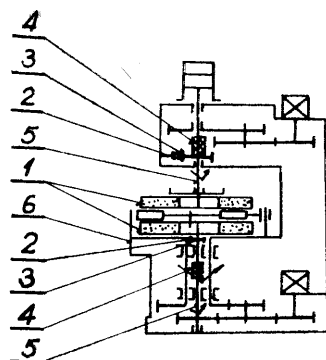
P. 178768

14.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Tadeusz Karpiński).

Sposób docierania elektromechanicznego

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu poprzez szczotkotrzemacze (2) i pierścienie (3) energii elektrycznej o niskim napięciu i dużym natężeniu prądu elektrycznego do tarcz docierających docieraczek (1) wykonujących ruchy obrotowe o różnych prędkościach z zastosowaniem chłodziwa albo bez. Tarcze (1) pracują w wyizolowanym napięciowo wkładkami izolacyjnymi (4) układzie roboczym. (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

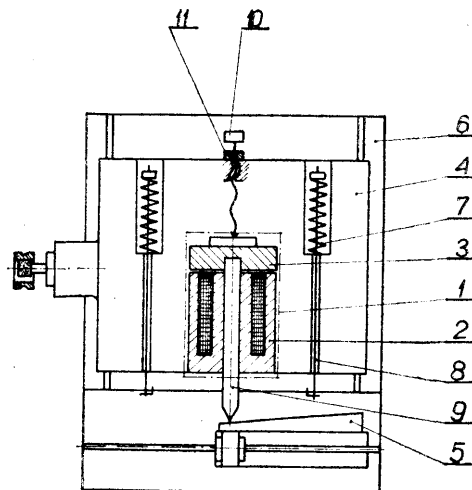
P. 178806

15.03.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko” Skarżysko Kamienna, Polska (Andrzej Piątek, Józef Donart).

Szlifierka do szlifowania powierzchni
zewnątrznych i wewnętrznych

Przedmiotem wynalazku jest szlifierka do szlifowania powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych, a zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych.



Szlifierka zawiera podstawę (6) suportu z osadzo-
nym na niej suwliwie suportem (4) poprzecznym, któ-
ry utrzymuje kontakt z mechanizmem (5) posuwu
włóknistego i jest sprzęgnięty z podstawą (6) supor-
tu co najmniej jednym elementem (7) sprężystym.
Ponadto suport (4) poprzeczny jest zaopatrzony
w siłownik (1) elektromagnetyczny, którego elektro-
magnes (2) lub zwora (3) jest połączona z supor-
tem, co umożliwia wykonywanie przez suport dosko-
ku lub odskoku. (3 zastrzeżenia)

B24d; B24D

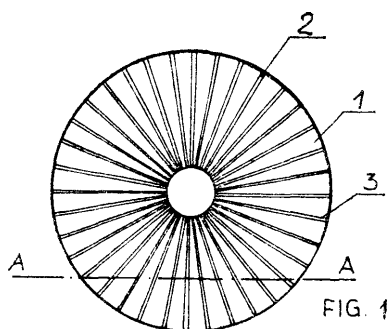
P. 178199

20.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zyg-
munt Zawisławski).

Tarcza szlifierska do szlifowania metali
kolorowych i tworzyw sztucznych

Istota wynalazku polega na tym, że na powierzchni
ze stali utwardzonej tarcza szlifierska zawiera na-
cięcia rowkowe (1) dowolnego przekroju poprzeczne-
go, rozchodzące się promieniście lub spiralnie na po-
wierzchni tarczy. (1 zastrzeżenie)



B24d; B24D

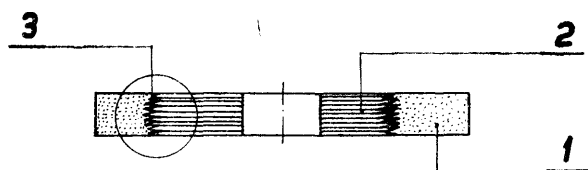
P. 179066

25.03.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. Z. o. o., War-
szawa, Polska (Krzysztof Danowski, Zdzisław Mro-
zowski, Mieczysław Zborowicz).

Tarcze ścierne

Przedmiotem wynalazku jest tarcza ścierna zwa-
szcza do szlifowania szybkościowego, a szczególnie
konstrukcja jej części centralnej, która utrzymuje
narzędzie na wrzecionie szlifierki. Istota wynalazku
polega na zastosowaniu w centralnej, nieskrawają-
cej części ściernicy materiałów włóknistych spoj-
nionych spoiwem żywicznym. Tarcza ścierna według
wynalazku ma część nieskrawającą (2) i część robo-
czą (1) oraz element wiążący (3). (2 zastrzeżenia)



B24d; B24D

P. 179068

25.03.1975

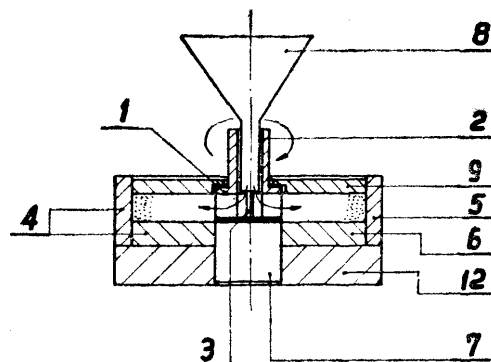
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. Z. o. o., War-
szawa, Polska (Krzysztof Danowski, Zdzisław Mro-
zowski, Mieczysław Zborowicz).

Sposób formowania tarcz ściernych lub innych wyrobów o kształcie brył obrotowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu formowania tarcz
ściernych do szlifowania, polerowania i dogładzania
materiałów, przedmiotów i wyrobów, oraz formowa-
nia innych wyrobów o kształcie brył obrotowych
wykonanych z mas formierskich o podobnej konsy-
stencji, np. wyrobów ceramicznych jak rury, filtry,
dreny itp.

Sposób według wynalazku polega na wykorzysta-
niu siły odśrodkowej wywołanej ruchem obrotowym
wirnika (1) działającej na masę ścierną lub for-
mierską dozowaną kanalikami dozującymi (3) i jej
osadzenie się na wewnętrznej powierzchni pierście-
nia (5) i w formie (4).

Urządzenie według wynalazku składające się z pier-
ścieni (5) formujących, ogranicznika (12) pierście-
niowego, płyt (6) dolnych i płyt (11) górnych, leja
(8) zasypowego, tulei (2) zasilającej, pokryw (9)
wstępnego formowania oraz trzpienia (7) wchodzą-
cego w otwór dna formy (4) w jej dolną płytę (6),
charakteryzuje się tym, że ma element (1) wirujący
z kanalikami dozującymi (3). (2 zastrzeżenia)



B27k; B27K

P. 179179

28.03.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Waż-
ny, Tadeusz Wytwer, Michał Czajnik).

Kompleksowy środek ochrony drewna i materiałów ligno-celulozowych

Kompleksowy środek ochronny według wynalazku
zawiera 25 do 30 części wagowych dwuchromianów
metali alkalicznych, zwłaszcza dwuchromianu pota-
sowego, 18 do 20 części wagowych siarczanu cynko-
wego, 20 do 30 części wagowych kwasu borowego
z dodatkiem 0 do 10 części jednozasadowego siar-
czanu sodowego i 0 do 1,0 części wagowej substan-
cji powierzchniowo czynnych. (1 zastrzeżenie)

B29b; B29B

P. 178883 T

19.03.1975

Sposób według wynalazku polega na umieszcze-
niu żywicy fenolowej, mączki drzewnej i innych
sproszkowanych wypełniaczy organicznych i nieorga-
nicznych oraz znanych dodatków do tłoczy fenolo-
wych w mieszalniku fluidyzacyjnym w temperaturze
wyższej od temperatury topnienia żywicy fenolowej
i następnym formowaniu granulek aglomeratu w zna-
ny sposób. (3 zastrzeżenia)

B30b; B30B

P. 179355

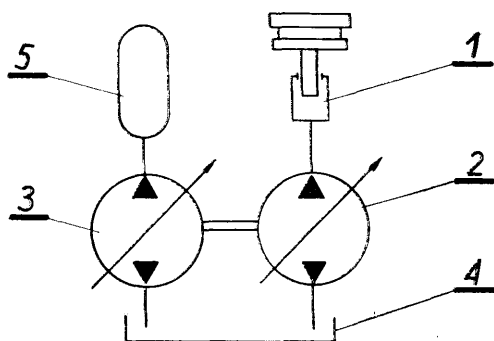
05.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska
Andrzej Kosek, Adam Grudzewski).

Układ do zamykania i otwierania prasy hydraulicznej

Przedmiotem wynalazku jest układ do zamykania i otwierania prasy hydraulicznej, umożliwiający częściowe odzyskanie energii dostarczonej do elementów napędowych prasy podczas jej zamykania i procesu prasowania.

Układ charakteryzuje się tym, że napędzający prasę hydrauliczną (1) silnik (2) jest połączony z hydraulicznym akumulatorem (5) za pomocą pompy hydraulicznej (3). Podczas zamykania prasy hydraulicznej pompa napędza silnik pobierając ciecz napędową z beczki ciśnieniowego zbiornika, natomiast podczas otwierania prasy hydraulicznej pompa tłoczy ciecz napędową oddawaną przez silnik hydrauliczny do stałowniczego magazynu energii, hydraulicznego akumulatora. (1 zastrzeżenie)



B30b; B30B

P. 185867

22.12.1975

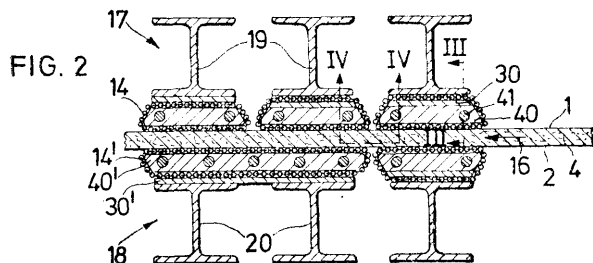
Pierwszeństwo: 09.01.1975 — RFN (nr P. 2500706.1)
18.04.1975 — RFN (nr P. 2517204.7)

Eduard Küsters, Krefeld — Forstwald, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Ahrweiler).

Prasa do wywierania nacisku na płaszczyznę

Przedmiotem wynalazku jest prasa do wywierania nacisku na płaszczyznę, zwłaszcza prasa do ciągłego wytwarzania płyt z włókien drewnianych i podobnych materiałów, w której pasmo materiałów prowadzone jest pomiędzy taśmami formującymi, obejmującymi całą szerokość pasma i przemieszczającymi się w kierunku ruchu tego pasma.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej zestaw łańcuchów rolkowych został podzielony w kierunku wzdłużnym na wiele usytuowanych ściśle jeden za drugim niezależnych łańcuchów rolkowych (14, 14') o zamkniętym obwodzie, między którymi odstępy zostały tak dobrane, że taśmy formujące (1, 2) mogą uwypuklać się pod naciskiem pasma (4), umożliwiając tym samym odpływ pary z tego pasma. (6 zastrzeżeń)



B32b; B32B

P. 183882

08.10.1975

Pierwszeństwo: 10.10.1974 — W. Brytania (nr 43985/74)
09.04.1975 — W. Brytania (nr 14475/75)

Kari Kroyer St. Anne's Limited, Bristol, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania wielowarstwowej wstęgi z włókien oraz wielowarstwowa wstęga z włókien

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wielowarstwowej wstęgi z włókien w procesie formowania na sucho warstwy włókien na powierzchni formującej oraz wielowarstwowej wstęgi z włókien. Sposób wytwarzania wielowarstwowej wstęgi z włókien zawiera co najmniej trzy warstwy, charakteryzuje się tym, że impregnuje się warstwę zewnętrzną czynnikiem usztywniającym, a warstwę pośrednią impregnuje się klejonką pierwotną, przy czym jako czynnik usztywniający stosuje się krochmal, a jako czynnik impregnujący warstwę pośrednią stosuje się klejonkę woskowo-żywiczną.

Wielowarstwowa wstęga z włókien zawiera dwie warstwy zewnętrzne, impregnowane czynnikiem usztywniającym, oraz warstwę pośrednią, impregnowaną czynnikiem czyniącym ją zasadniczo nieprzepuszczalną dla czynnika usztywniającego warstwy zewnętrzne. (14 zastrzeżeń)

B41j; B41J

P. 185583 T

16.12.1975

Pierwszeństwo: 16.12.1974 — CSRS (nr PV 8616-74),

Zbrojovka Brno, narodni podnik, Brno, Czechosłowacja.

Układ sprężystej amortyzacji dźwigni czcionkowych w maszynach biurowych i podobnych

Układ będący przedmiotem wynalazku jest umieszczony na elementach nośnych w postaci wsporników (3, 3') zamocowanych po bokach elementu czcionkowego i wystaje poza segment czcionkowy (1) po jego czołowej stronie.

Na przeciwległych końcach wsporników (3, 3') znajdują się segmenty (4, 4'), na których są ułożyskowane wychylne ramiona (7, 7'). Do ramion tych jest przymocowana taśma nośna (9) pokryta na swej górnej powierzchni elastyczną okładziną (10) np. z gumy stanowiącą podłoże dla dźwigni czcionkowych (11). Wychylne ramiona (7, 7') są zaopatrzone w podłużne wycięcia (12, 12') przebiegające zasadniczo w kierunku ruchu dźwigni czcionkowych (11), w któ-

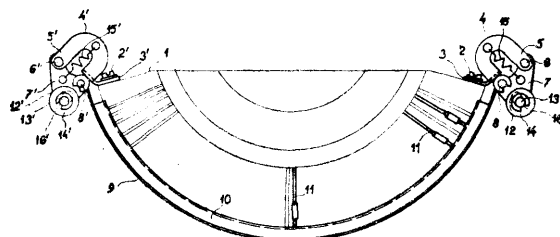


FIG. 1

rych są ułożyskowane przesuwne ciężarki (14, 14'). Ramiona (7, 7') są zaopatrzone również w amortyzatory w postaci sprężyn (15, 15') pracujących na rozciąganie, działających w kierunku przeciwnym na nacisk wracających w położenie spoczynkowe dźwigni czcionkowych (11). (3 zastrzeżenia)

B63b; B63B

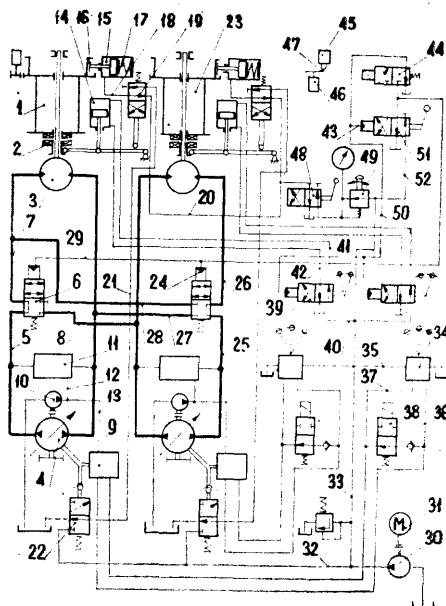
P. 179114

27.03.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Stanisław Witkiewicz, Tadeusz Bauer).

Układ wciągarek trałowych z zsynchronizowanym wydawaniem lin trałowych

Układ wciągarek trałowych z zsynchronizowanym wydawaniem lin trałowych składa się z dwu wciągarek trałowych z linowymi bębniami (1, 23), które w czasie wybierania liny trałowej mają napęd indywidualny realizowany za pomocą pompy (4) i silnika (3), a w czasie wydawania liny mają napęd pracujący w układzie szeregowym, w którym sumaryczna wydajność obydwu pomp (4) przepływa kolejno przez silnik (3) jednej, a następnie drugiej wciągarki, przy czym wciągarki posiadają system automatycznego przejścia z reżimu wydawania liny trałowej do reżimu trałowania, realizowany rozdzielaczami (39, 51, 44) oraz urządzeniem progowym z łącznika (45), miernika (46) długości wydanej liny trałowej oraz nastawnego ręcznego urządzenia (47). (4 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P.179207

29.03.1975

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Faraor”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Polasik).

Mechanizm obrotowy

Mechanizm obrotowy będący przedmiotem wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawa (5) i obrotowica (1) posiadają elementy (2, 3) oporowe rozmieszczone względem siebie przestawnie i wystające jednym końcem w przestrzeń, utworzoną przez tworzące walcowe obrotowice (1) i podstawy (5), w której znajduje się ograniczający element (4) pływający.

Mechanizm obrotowy według wynalazku jest przeznaczony do urządzeń, w których wymagany jest obrót jednej części względem drugiej o 360° i więcej, a zwłaszcza do projektorów okrętowych.

(1 zastrzeżenie)

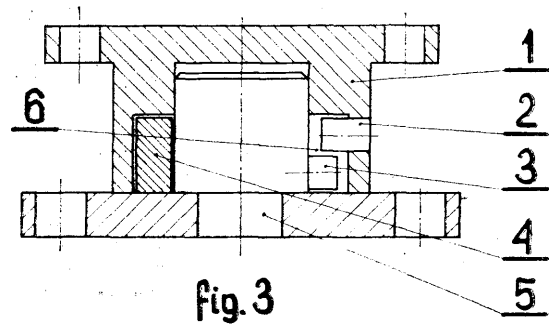


Fig. 3

B63b; B63B

P. 179438

08.04.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego Warszawa, Polska (Stanisław Rutkowski, Czesław Skiba).

Sposób nawigacyjnego oznakowania prostoliniowego wejściowego do portu oraz układ do nawigacyjnego oznakowania tego toru

Sposób według wynalazku polega na tym, że oś toru wejściowego oraz lewą i prawą stronę toru oświetla się różniącymi się wizualnie od siebie, wiązkami promieniowania laserowego wysyłanego z nadbrzeża.

Układ według wynalazku zawiera laser (1) z zespołem optycznym (2), kształtującym wiązkę promieniowania laserowego oraz wirujące zwierciadło sferyczne (3) i zwierciadło nieruchome (4). Zwierciadło sferyczne (3) ustawione jest na drodze padania wiązki promieniowania laserowego (5), kierowanej wzdłuż jednej strony toru. Zwierciadło nieruchome (4), ustawione jest pod takim kątem względem zwierciadła (3), że w momencie gdy wiązka (5) przesłaniana jest przez zwierciadło (3), pada ona na zwierciadło (4), które skierowuje odbitą wiązkę (6) wzdłuż drugiej strony toru. Natomiast wzdłuż osi (8) toru wejściowego uzyskuje się obszar (7), w którym obie wiązki pokrywają się ze sobą. (4 zastrzeżenia)

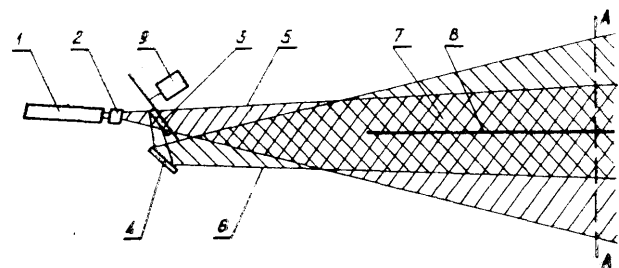


Fig. 1

B63b; B63B

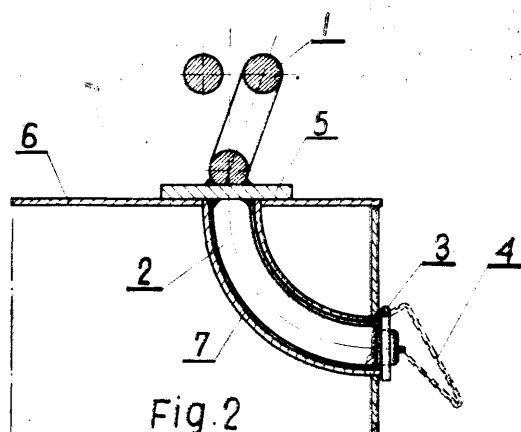
P. 183842 T

07.10.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Maliszewski, Augustyn Szymkiewicz, Leonard Jabłoński).

Przewłoką składanego pontonu

Przewłoka składanego pontonu charakteryzuje się tym, że do podstawy (5) od dołu ma przy spawany pręt (2) o kształcie wycinka łuku. Na końcu pręta (2) znajduje się otwór służący do zabezpieczenia za pomocą przetyczki (3) i łańcuszka (4) przed jego wpadnięciem. Wewnątrz składanego pontonu (6) jest zamontowane gniazdo (7) służące do mocowania przewłoki. (1 zastrzeżenie)



B63c; B63C P. 180733 T 27.05.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Wacław Wachułka).

Sposób mocowania węzłów obłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Do uchwytu (5) przymocowanego nad linią wodną części konstrukcji pływającej, montuje się ruchomy węzeł obłowy (8), a następnie ustala go za pomocą elementów ściągających (7) zamocowanych do ruchomego węzła obłowego (8) i uchwytów (6) w części konstrukcji pływającej. Ruchomy węzeł obłowy składa się z płyty wspornikowej (1) wzmocnionej węzłówkami (2) umieszczonymi z każdej strony płyty wspornikowej (1), uszczelnienia gumowego (3) umieszczonego na krawędziach stykających się z częścią konstrukcji pływającej oraz uchwytu (4) umieszczonego w górnej części płyty wspornikowej.

(2 zastrzeżenia)

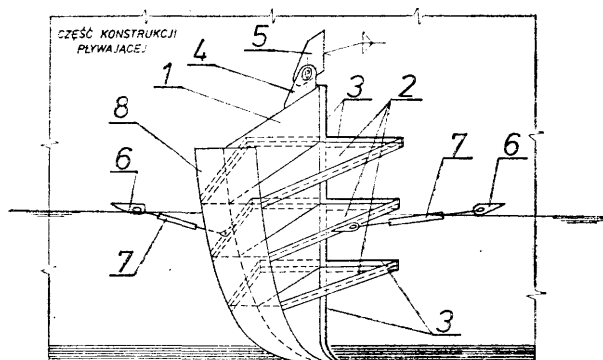


Fig. 2

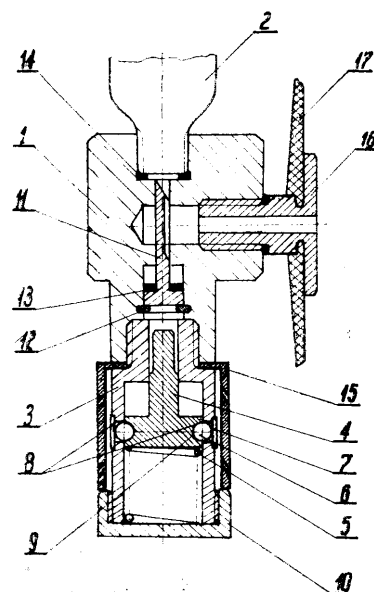
B63c; B63C P. 182840 T 20.08.1975

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Dalmor”, Gdynia, Polska (Adam Romanowicz, Tadeusz Jaszczykowski, Stefan Strawiński, Zdzisław Piasecki, Gabriela Kubacka).

Samowyzwalacz naboju gazowego kamizelki ratunkowej

Przedmiotem wynalazku jest samowyzwalacz naboju gazowego kamizelki ratunkowej ze sprężynowym mechanizmem spustowym iglicy. Samowyzwalacz charakteryzuje się tym, że mechanizm blokujący sprę-

żynę (5) składa się z tulei (3) z wycięciami (8), tłoczka (4) z zagłębieniem (9) na obwodzie oraz kulek (6) wchodzących jednocześnie w wycięcia (8) i zagłębienie (9), przy czym kulki (6) utrzymywane są w takim położeniu opaską (7) wykonaną z materiału wrażliwego na działanie wody. (1 zastrzeżenie)



B63c; B63C P. 185198 03.12.1975

Pierwszeństwo: 03.12.01974 — Włochy (nr 30122A/74)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giuseppe Dotti).

Urządzenie do łączenia półprzegubu Cardana z nieruchomą konstrukcją mechaniczną

Urządzenie sprzęgające półprzegub Cardana z nieruchomą konstrukcją mechaniczną, a zwłaszcza urządzenie do podwodnego kotwienia konstrukcji mechanicznych z przegubami Cardana, ma półprzegub Cardana typu rozporu krzyżakowej, której główne roz-

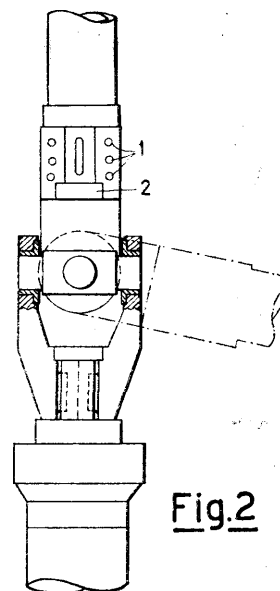


Fig. 2

widlenia są utworzone przez dwie półpowłoki w przecięciu których powstaje występ oporowy (2) o kształcie zatrasku kulowego. (5 zastrzeżeń)

B63c; B63C

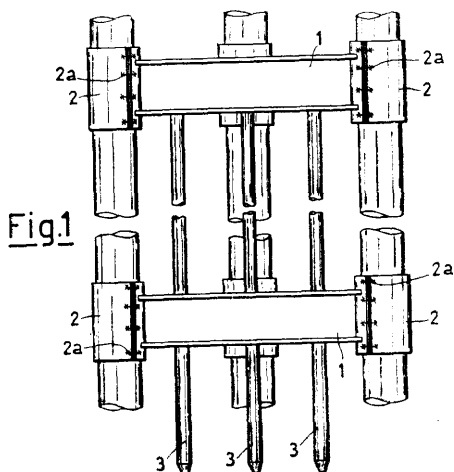
P. 185199

03.12.1975

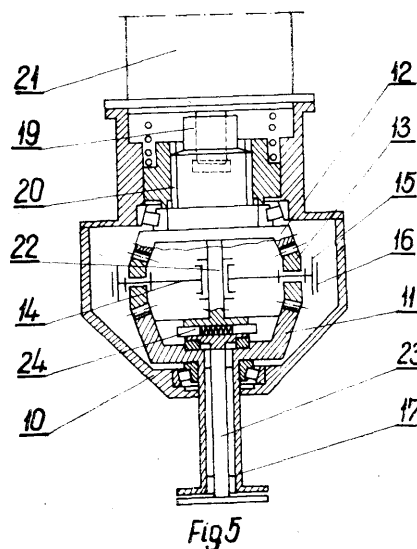
Pierwszeństwo: 03.12.1974 — Włochy (nr 30125A/74)
Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giuseppe Dotti).

Urządzenie blokujące

Urządzenie blokujące według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je rama usztywniona belkami (1), o różnych przekrojach poprzecznych i różnej wytrzymałości, posiadająca układ szybkiego łączenia z płaskimi występami (2a) mocowanymi śrubami i z trzpieniami odniesienia (3) oraz trzpieniami blokującymi. (2 zastrzeżenia)



(12) ma wałek wyjściowy (19) związany z mechanizmem śrubowym (20) i silnikiem napędowym (21) oraz wałek wyjściowy (22), (23) związany z mechanizmem zapadkowym (24) i zakończony zabierakami. (2 zastrzeżenia)



B65b; B65B

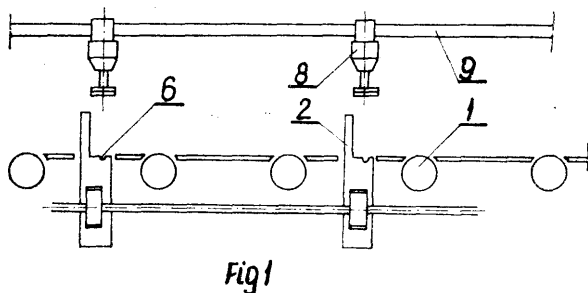
P. 179405

07.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego, „BIPRO-HUT”, Warszawa, Polska (Wiesław Brzozowski, Marian Walczak, Adam Łaskiewicz).

Urządzenie do paczkowania i wiązania prętów

Urządzenie do paczkowania i wiązania prętów, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma przesuwne suwaki (2) napędzane mechanicznie, umieszczone w prowadnicach między rolkami samotoku (1), przy czym każdy suwak (2) ma wgłębienie stanowiące pojemnik na wiązane pręty oraz kanał (6) na wsunięcie drutu (7) do wiązania. Nad suwakami zawieszono są przesuwne głowice (8) powodujące skręcanie wcześniej wsuniętego i zawiniętego drutu. Głowica (8) ma korpus (10), w którym ułożyskowane są koła zębate stożkowe dolne (11) i górne (12) za- zębające się ze sobą poprzez dwa satelity (13) umieszczone na wspólnej osi (14) zakończonej tarczą (15) i taśmą hamulcową (16), przy czym dolne koło zębate (11) zakończone jest rurą wyjściową (17) i sierpowatymi zabierakami, natomiast górne koło zębate



B65b; B65B

P. 185588

16.12.1975

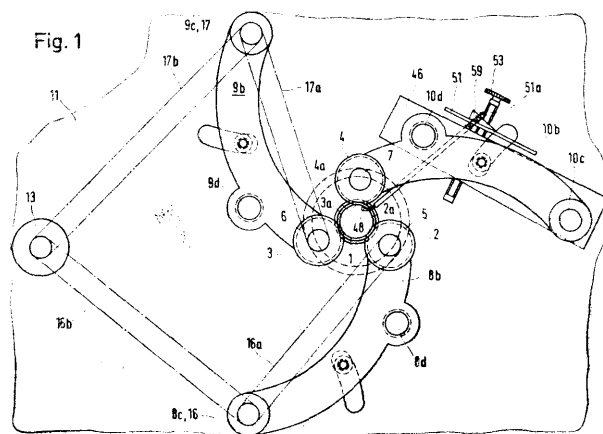
Pierwszeństwo: 18.12.1974 — Francja (nr 7441756)

Werner F. Westermann, Falls Church, Stany Zjednoczone Ameryki (Bernard Rothmann, Julien G. Fiks, Friederich Bang, Kurt Auer, Werner Klevenz).

Urządzenie do układania w stosy i pakowania monet

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do układania w stosy i pakowania monet przez wprowadzenie ich do pionowej tulei, która na swym dolnym końcu jest zamykana za pomocą zwrotnego ogranicznika ruchu, i której średnica wewnętrzna jest doborana odpowiednio do średnicy monet.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego tuleja (1) jest tuleją wymienną, wyposażoną w przesuwne i posiada co najmniej jeden ogranicznik do ograniczania ruchu dosuwowego wałków prowadzących (2, 3, 4), a promieniowy występ ogranicznika ruchu odpowiada średnicy wewnętrznej tulei. Ponadto urządzenie charakteryzuje się tym, że wałce prowadzące (2, 3 i 4) są osadzone obrotowo na dwóch ramionach odchylnych (8b), (9b), a ramiona te są połączone obrotowo z podstawą (11) i za pomocą kołka prowadzącego opierają się na podstawie względnie na obrotowej tarczy sterującej (13 zastrzeżeń)



B65d; B65D

P. 178882

18.03.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Edmund Kosmański, Kazimierz Tkaczyk).

Sposób formowania kształtek ogniotrwałych

Sposób formowania kształtek ogniotrwałych z mas półsuchych, zwłaszcza kształtek dużego formatu polega na równoczesnym wibrowaniu i prasowaniu masy, przez co likwiduje się rozwarstwienia i pęknięcia w gotowych wyrobach. (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D
B65g; B65G

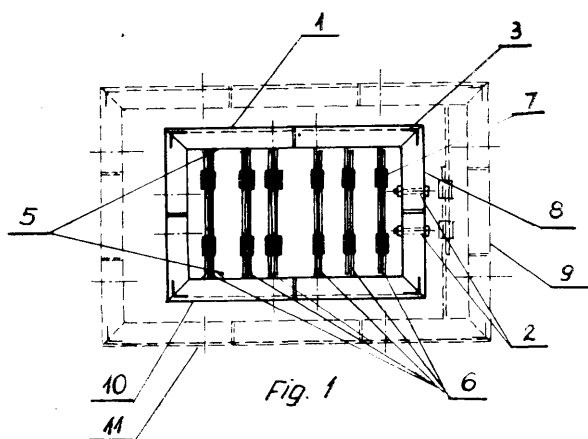
P. 181766 T

30.06.1975

Centrala Zbytu Wyrobów Metalowych, Bytom, Polska (Augustyn Dubiński, Henryk Wróbel).

Paleta rozsuwana

Polecę rozsuwaną stanowi rozsuwana rama U) wyposażona w śruby (2) zabezpieczające ramę (1) przed samorzutnym rozsuwaniem stopki (4) kątowniki (3) oraz płaskowniki (6) połączone jednym końcem trwale z ramą (1) drugie końce płaskowników (6) prowadzone są parami poprzez prowadniki (7) przy czym stosunek długości podstawowej (10) ramy (1) do długości (11) po rozsunięciu wynosi 12 do 15, natomiast stosunek szerokości podstawowej (8) ramy (1) do szerokości (9) po rozsunięciu wynosi 8 do 12. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 179022

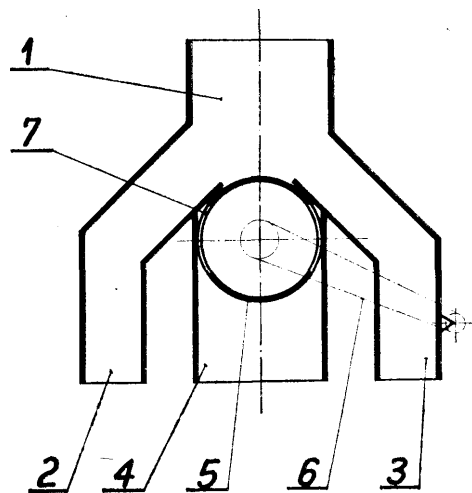
24.03.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Łach, Jan Szybowski).

Rozdzielacz tworzyw sypkich

Przedmiotem wynalazku jest zabudowany w przesypie rozdzielacz tworzyw sypkich do ich rozdzielania na poszczególne ciągi transporterów taśmowych.

Lej (1) jest połączony z bocznymi przesypami (2) i (3) oraz środkowym przesypem (4), wewnątrz którego umieszczony jest obrotowy bęben (5). W obrotowym bębnie (5) napędzanym łańcuchową przekładnią (6) jest przelotowy otwór (7). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 179217

29.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Julian Wudel, Andrzej Mijański).

Śrubowy dwubębnowy mechanizm napinania taśmy, zwłaszcza taśmy zwałującej zwałowarek

Przedmiotem wynalazku jest śrubowy dwubębnowy mechanizm napinania taśmy, zwłaszcza taśmy zwałującej zwałowarek, stosowanych na składowiskach węgla w zakładach energetycznych. Istotą wynalazku jest usytuowanie mechanizmu napinania taśmy w miejscu łatwo dostępnym nad podestem nadwozia i wyposażenie go w dwa bębny luźne (2), osadzone w zespołach jezdnych (3), przesuwanych po torze (4) zamocowanym do belki wysięgnika (5) zwałującego, przy czym do toru (4) zamocowane są przekładnie ślimakowe (6), napędzane ręcznie za pomocą kół (7), połączone z dwiema śrubami (8) o gwincie prawym i lewym, współpracującymi z nakrętkami (9) osadzonymi w zespołach jezdnych (3). (2 zastrzeżenia)

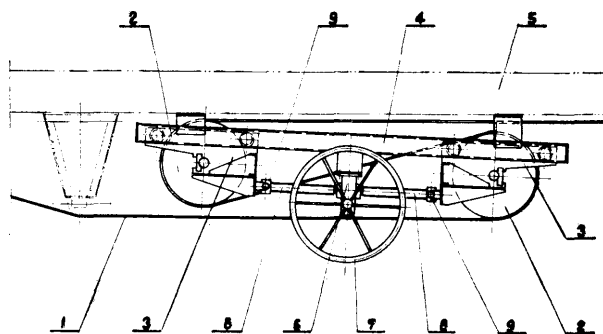


Fig. 1.

B65g; B65G

P. 179244

01.04.1975

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Szczecinek, Polska (Zygmunt Niziński).

Urządzenie do przemieszczania — zrywania różnego rodzaju asortymentów stosowych i dłużycowych w lesie

Przedmiotem wynalazku jest zamontowane bezpośrednio na ciągniku urządzenie służące do przemieszczania — zrywania różnego rodzaju asortymentów

stosowych i dłużycowych w lesie. Składa się ono z dwóch zespołów, a mianowicie z zespołu (1) ściągającego asortyment drzewny z miejsc trudno dostępnych dla ciągnika pod drugi podnoszący zespół (2) podwieszający ściągnięty asortyment drzewny.

Ściągający zespół (1) ma przystawkę zaopatrzoną w napędzające zębate koło i łańcuch założony na napędzanym kole umieszczonym na ułożyskowanej w ramie osi mającej bęben (9) zaopatrzonej w zwoje liny (10) przesuwanej między dwoma obracającymi wałkami (11) umieszczonymi na ramie, a która to rama posiada umocowany do jednego boku napinacz łańcucha, a do drugiego zabezpieczającą dźwignię (13) zakończoną zębem (14) wprowadzanym ruchem dźwigni (13) w wycięcia tarczy umocowanej na osi bębna.

Podnoszący zespół (2) posiada zaopatrzoną w zaczepy i mającą wygięte końce (19), zaopatrzone w ślizgowe łożyska (20) bolców (21) widełkowych obejm (22) kółek (23), belkę (18), do której umocowane są wsporniki (24) połączone z mającą zaczep (25) hydraulicznego siłownika (26) rozporą (27), do której umocowany jest wzmocniony podporami (28) wysięgnik (29) zaopatrzony w bleczek (30) ułożyskowany w obejmie (31) obracającej się na żerdzi (32) zamocowanej do końca wysięgnika (29).

(3 zastrzeżenia)

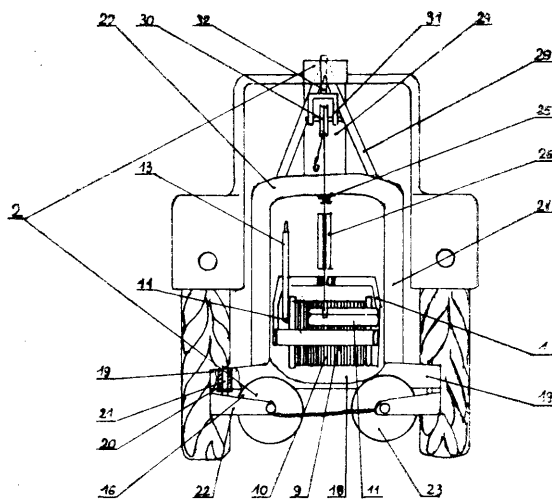
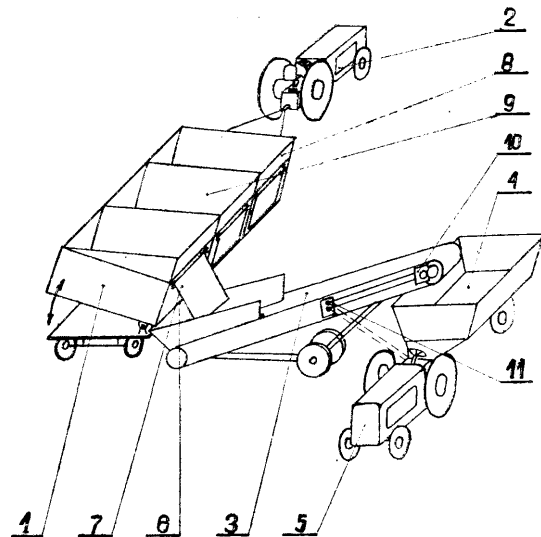


fig. 1

B65g; B65G

P. 180602 T

22.05.1975

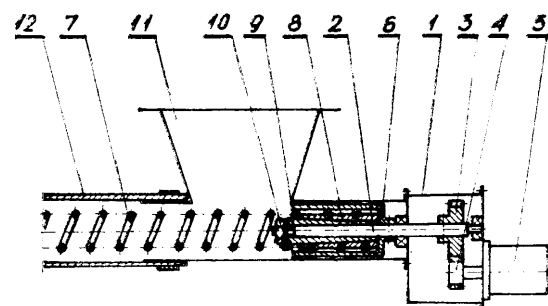
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Stefan Zaborski).

Sposób mocowania sprężyny w transporterze materiałów sypkich i urządzenie mocujące sprężyny w transporterze materiałów sypkich

Sposób mocowania sprężyny w transporterze materiałów sypkich, zwłaszcza w transporterze mąki z elastycznym przewodem rurowym polega na tym, że jeden koniec sprężyny (17) dociska się do tulei (6) wewnątrz za pomocą rozpiętych stożków (9) szczęk (8), a sprężyna obraca się razem z tuleją, do której docisnięte są zwoje sprężyny.

Urządzenie mocujące posiada na osi napędowej (2) osadzoną cylindryczną tuleję (6) z umieszczonymi wewnątrz szczękami (8) z stożkową tuleją (9), która posiada zdolność przesunięcia wzdłuż osi napędowej wewnątrz szczęk. Na wewnętrznej powierzchni szczęk (8) znajduje się rowek śrubowy o skoku odpowiadającym skokowi sprężyny o głębokości mniejszej niż średnica drutu sprężyny. Na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej tulei (6) umieszczone są karby i bruzdy tworzące gwint o kierunku zwojów przeciwnym do kierunku obrotu napędzanej tulei.

(5 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 179752 T

18.04.1975

Państwowy Ośrodek Maszynowy — Przedsiębiorstwo Patronackie d/s Chemizacji Rolnictwa, Szubin, Polska (Andrzej Kwaśniak, Edward Szygorski, Zdzisław Szabelan).

Urządzenie do przeładunku nawozów mineralnych z przyczep, wywrotek na rozsiewacze

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przyczepa-wywrotka (1) ma w ścianie bocznej skrzyni ładunkowej (6) troje drzwi (7) uchylnych, przy czym ściana (6) podwyższona jest w formie nadstawki (8) i połączona rozłącznie ze ścianami działowymi (9), zaś przenośnik taśmowy (3) zaopatrzonej jest w silnik hydrauliczny (10) oraz w gniazdo pośrednie (11) układu hydraulicznego.

(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P.

185361

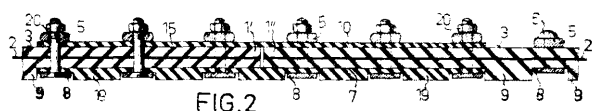
09.12.1975

Pierwszeństwo: 10.12.1974 — RFN (nr P. 2458364.0)

Gummi — Jager KG, Hannover. Republika Federalna Niemiec.

Połączenie dla końców pasa nośnego taśmowego przenośnika palcowego bez końca

Połączenie dla końców pasa nośnego palcowego przenośnika taśmowego bez końca, stosowanego w maszynach rolniczych, którego palce są zamocowane do pasa nośnego za pomocą nitów lub śrub, charakteryzuje się tym, że w obrębie obu końców (1) pasa nośnego umieszczony jest człon łączący (10) mocowany do nich za pomocą nitów lub korzystniej śrub (20), przylegających do wewnętrznej powierzchni tych końców i mający elastyczną wytrzymałą na rozciąganie warstwę przebiegającą w kierunku wzdłużnym pasa nośnego, której grubość jest mniejsza od grubości pasa nośnego, przy czym człon łączący (10) jest mocowany do pasa nośnego za pomocą nitów lub śrub (20), które służą do mocowania palców na pasie nośnym. (9 zastrzeżeń)



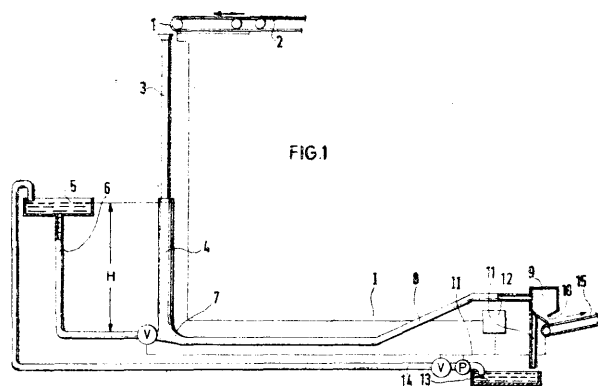
B65g; B65G P. 185584 16.12.1975

Pierwszeństwo: 19.12.1974 — RFN (nr P. 2460132.9)
Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie hydrauliczne do transportowania skał podsadzkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hydrauliczne do transportowania skał podsadzkowych przewodami rurowymi.

Istota wynalazku polega na tym, że część pionowa urządzenia składa się z rury (3) do spuszczenia podsadzki oraz z rury (4) do zatapiania podsadzki, a część pozioma składa się z rury mieszalnej (7) i przewodu (8) doprowadzającego podsadzkę oraz na tym, że na końcu tego przewodu umieszczony jest oddzielnik odśrodkowy (9) z wyjściem (10) dla podsadzki i z taśmą przenośnikową (15), jak również odстойnik (13) ze zwrotnym kanałem (14), przy czym woda z rury (4) ma poprzez przewód (8) doprowadzający połączenie ze zbiornikiem (5) na zasadzie naczyń połączonych. (4 zastrzeżenia)



B65h; B65H P. 177052 31.12.1974

Joachim Jankowski, Zielona Góra, Polska (Joachim Jankowski).

Tranzyt kwasów i zasad w zakładach przemysłowych

Tranzyt kwasów i zasad instalacją przemysłową o układzie pompowo-grawitacyjnym w przedsiębiorstwach produkcyjnych związanych z trawieniem che-

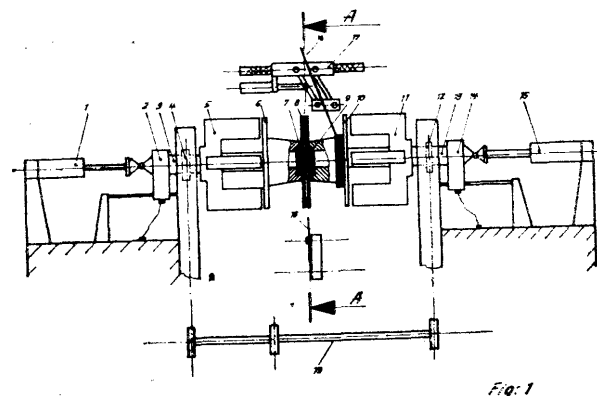
micznym, obróbką galwaniczną, neutralizacją ścieków przemysłowych itp. polega na tym, że w zładzie instalacji przemysłowej i wyposażenia stosuje się system zamknięty dla dopływu wilgotnego powietrza za pomocą komory osuszonego powietrza z wieżą absorpcyjną, która reguluje pod- i nadciśnienie całego zładu do wartości ciśnienia atmosferycznego i przewodów odpowietrzających i dopowietrzających adsorpcyjnych oraz zbiorników regulacyjnych, przy czym tranzyt określonego związku chemicznego jest zautomatyzowany. (4 zastrzeżenia)

B65h; B65H P. 178377 T 28.02.1975

VEB Kabelserk Oberspre (KWO), Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Kühne).

Urządzenie do zwijania zwojów zwłaszcza do samoczynnych zwijarek pierścieniowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zwijania zwojów przewodów dla samoczynnych zwijarek pierścieniowych, w których zespół zwijający jest zamontowany na dwóch wałkach przesuwnych w kierunku osiowym, leżącym w jednej osi. Urządzenie według wynalazku zawiera stożki z kołnierzami bocznymi (6, 10) przytwierdzone do wałków zwijających (3, 13), przy czym stożki zwijające są skierowane ku sobie mniejszymi powierzchniami czołowymi i ograniczone wspólnym środkowym uzębionym kołnierzem przemiennym (8), wyposażonym w rowek obwodowy. (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H P. 178828 17.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Aleksander Burzyński, Stanisław Antczak, Grzegorz Grabski).

Nawijak szpulowy do taśm

Nawijak według wynalazku charakteryzuje się tym, że na napędowym bębnie (2) jest oparty rdzeń (7) szpuli zaś na ułożyskowanej podpierającej rolce (3) są oparte kołowe obrzeża bocznych tarcz szpuli. Położenie obrzeża jest ustalone prowadnicami (8) rolki (3). Położenie szpuli ogranicza hamujący pręt (4) tak, że pionowa linia przeprowadzona przez środek ciężkości szpuli wraz z nawojem (12) przebiega zawsze między osiami napędowego bębna (2) i podpierającej rolki (3). (1 zastrzeżenie)

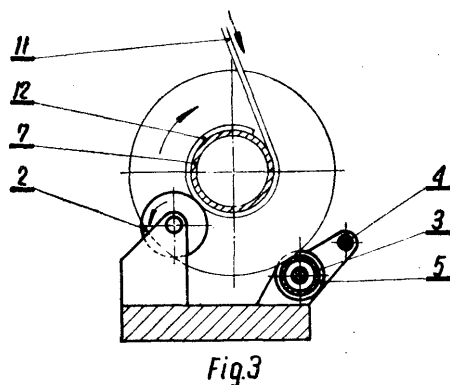


Fig. 3

B66b; B66B

P. 178512

04.03.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Romuald Dusza, Bartłomiej Froncisz, Andrzej Gałuszka, Franciszek Machnik, Franciszek Duda).

Układ łączności fonicznej
pomiędzy personelem przewozowym
w naczyniach wydobywczych
a obsługą maszyn wyciągowych

Układ według wynalazku składa się z podzespołu obsługi maszyny wyciągowej, podzespołu personelu pierwszego naczynia wydobywczego i podzespołu personelu drugiego naczynia wydobywczego. Podzespół obsługi maszyny wyciągowej zawiera blok zasilacza stabilizowanego obsługi (ZSO), który połączony jest z blokiem przełączania anten obsługi (PAO), blokami wzmacniacza wysokiej częstotliwości i przetwarzania sygnału (WCP1) i (WCP2) blokami wzmacniacza małej częstotliwości obsługi (WMO1) i (WMO2) oraz blokiem automatyki obsługi (BAO), który połączony jest również z głośnikiem obsługi (GO), przyciskiem nadawania obsługi (PNO), blokami wzmacniacza małej częstotliwości obsługi (WMO1) i (WMO2), blokami detektora obsługi (DO1) i (DO2), blokiem nadajnika obsługi (NO) oraz blokiem przełączania anten obsługi (PAO). Blok ten z kolei połączony jest

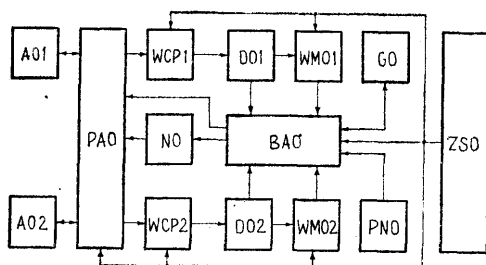


fig. 1

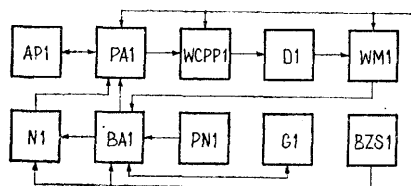


fig. 2

jeszcze z jednej strony z antenami obsługi (AO1) i (AO2) oraz blokiem nadajnika obsługi (NO), a poprzez blok wzmacniacza wysokiej częstotliwości i przetwarzania sygnału (WCP1), blok detektora obsługi (DO1) z blokiem wzmacniacza małej często-

tliwości obsługi (WMO1), oraz poprzez blok wzmacniacza wysokiej częstotliwości i przetwarzania sygnału (WCP2), blok detektora obsługi (DO2) z blokiem wzmacniacza małej częstotliwości obsługi (WMO2) z drugiej strony. Podzespół personelu pierwszego naczynia wydobywczego, który jest identyczny jak podzespół personelu drugiego naczynia wydobywczego zawiera blok baterii i zasilacza stabilizowanego (BZS1), który połączony jest z blokiem przełączania anteny (PA1), blokiem wzmacniacza małej częstotliwości (WCPP1), blokiem wzmacniacza częstotliwości (WM1), blokiem nadajnika (N1) oraz blokiem automatyki (BA1), który połączony jest jeszcze z blokiem wzmacniacza małej częstotliwości (WM1), przyciskiem nadawania (PNI), głośnikiem (G1), blokiem nadajnika (N1) oraz blokiem przełączania anteny (PA1), który z kolei połączony jest jeszcze z jednej strony z blokiem nadajnika (N1) anteną personelu (AP1), a z drugiej strony poprzez blok wzmacniacza wysokiej częstotliwości i przetwarzania sygnału personelu (WCPP1) oraz blok detektora (D1) z blokiem wzmacniacza małej częstotliwości (WM1). (1 zastrzeżenie)

B66c; B66C

P. 177746

01.02.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Szewczyk, Marek Szczubura).

Urządzenie do sprężania konstrukcji dźwigowych
suwnic ciężarem ładunku

Istota wynalazku polega na tym, że wykorzystuje się ciężar ładunku przemieszczanego na wózku suwnicy do wywołania sił w ciągnym układzie sprężającym dźwigar suwnicy. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w cięgna elastyczne lub sztywne i zespół wzmacniający siłę. Cięgna elastyczne lub sztywne (4), (5), (6) mocowane przegubowo do belki nośnej w pobliżu jej końców oraz do elementów podporowych (7) i poprowadzone wzdłuż dźwigara suwnicy stanowią układ sprężający. Napięcie tych cięgien wywołane jest poprzez dowolny zespół (3), (2) wzmacniający siłę, zamontowany w odcinku cięgna sprężającego lub w elemencie podporowym i związany z liną mechanizmu podnoszenia, przy czym zespół (3), (2) wzmacniający siłę może stanowić przekładnia mechaniczna, hydrauliczna, pneumatyczna, elektryczna, linowa i inne, a elementy podporowe (7), których może być jeden lub więcej są zamocowane przegubowo do konstrukcji dźwigara suwnicy. (3 zastrzeżenia)

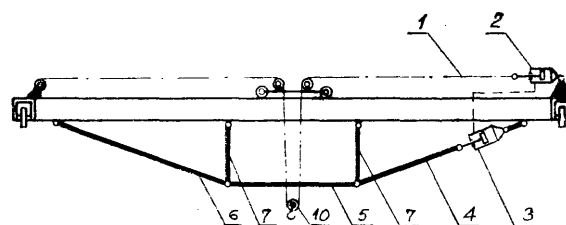


Fig. 1

B66d; B66D

P. 178457

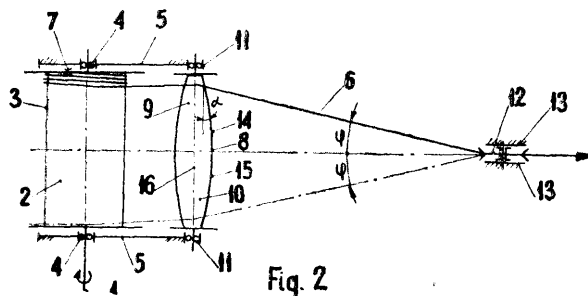
03.03.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont).

Układacz bębnowy do lin lub kabli

Układ bębnowy według wynalazku ma układający bęben (8) z asymetrycznie pochyłymi układającymi powierzchniami (9), (10) o zmiennym wzdłuż osi obrotu kącie pochylenia tworzących (14), (15) bębna

układającego. Kąt pochylenia tworzącej jest większy po stronie zamocowania (7) liny (6) a mniejszy po stronie przeciwległej. Przy bocznym wychyleniu liny (6) o kąt $\varphi < 3^\circ$, wypukła pochyłość powierzchni układającej jest uformowana na samym bębnie (2) magazynującym linę, zaś przy bocznym wychyleniu liny o kąt $\varphi < 12^\circ$ bęben (2) ma kształt walca a układający bęben (8) jest usytuowany przed linowym bębniem (2). (2 zastrzeżenia)



B66f; B66F

P. 177732

31.01.1975

Spółdzielnia Pracy Włocławskie Zakłady Motoryzacyjne „Włozamot”, Włocławek, Polska (Wojciech Lasso ta, Feliks Rawski, Henryk Torzyński).

Urządzenie ograniczające wysuw siłownika dźwignika hydraulicznego

Urządzenie według wynalazku stanowi umieszczony w członie (9) zewnętrzny pierścień rozprężny (18)

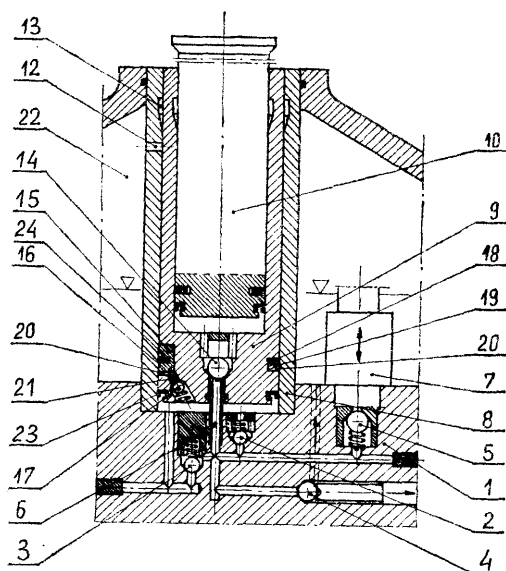


Fig. 1

związany z popychaczem (15) osadzonym przesuwnie w wybraniu rowka (20), który jest połączony kanałem (21) z kanałem zaworu kulowego (17). (1 zastrzeżenie)

B66f B66F
B65g; B65G

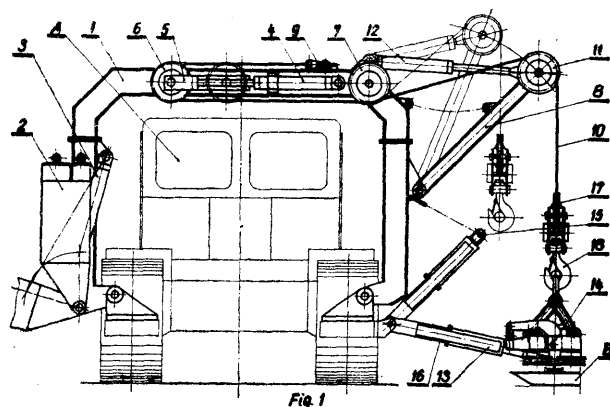
P. 178997

21.03.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Mieczysław Dembiński, Aleksander Sieczyński, Michał Miłucha, Edward Such).

Urządzenie do przesuwania układów członowych

Na ramie (1) zamocowanej przegubowo do konstrukcji ciągnika A umieszczona jest przeciwwaga (2) z obciążnikami. Do górnej części ramy (1) umocowane są przegubowo, symetrycznie po obu stronach ramy (1) siłowniki (4). Na końcu każdego tłoczyska siłowników (4) umocowana jest głowica (8) ze znajdującym się w niej krążkiem linowym (6). Na ramie (1) znajduje się uchwyt (9) końców liny (10) układu zlinowania. Na bocznej części ramy (1) po przeciwnej stronie przeciwwagi (2) zamocowany jest przegubowo wysięgnik (8) z umieszczonymi na jego końcu krążkami (11). Wysięgnik (8) zamocowany jest do ramy (1) powyżej pola obserwacji operatora. Wysięgnik (8) zwodzony jest za pomocą siłownika (12),



umocowanego jednym końcem do wysięgnika (8), a drugim do konstrukcji górnej części ramy (1). Do konstrukcji ciągnika A zamocowany jest przegubowo łącznik (13) łączący głowicę (14) z ciągnikiem. Głowica (14) służy do chwytania główki szyny ustawionej na pontonach B i przesuwania trasy prze-

DZIAŁ C CHEMIA; METALURGIA

C01b; C01B

P. 178135

18.02.1975

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Czesław Szumilas, Anna Jerzykowska, Tadeusz Bartosz, Józef Szpila).

Sposób utleniania siarkowodoru do dwutlenku siarki

Sposób utleniania siarkowodoru do dwutlenku siarki w procesie otrzymywania kwasu siarkowego metodą tzw. mokrej katalizy, w którym gaz zawierający

siarkowodór spala się w powietrzu w celu otrzymania SO_2 , a następnie otrzymany gaz zawierający SO_2 poddaje się katalicznemu utlenianiu do SO_3 w aparacie kontaktowym, charakteryzuje się tym, że gazy ze spalania gazu zawierające siarkowodór schładza się w dwóch stopniach oraz że powietrze potrzebne do spalania gazu zawierającego siarkowodór ogrzewa się w pierwszym stopniu, a dalsze schładzanie gazów po spalaniu gazu zawierającego siarkowodór następuje w drugim stopniu za pomocą powietrza dostarczanego z oddzielnego wentylatora.

(3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 178275 24.02.1975

Zakłady Azotowe, Kędzierzyn, Polska (Eugeniusz Śługocki, Krystyna Wójtowicz, Edward Jankowiak, Jerzy Simonides, Witold Żak, Zygmunt Król).

Sposób odzysku związanego azotu z wodnych roztworów instalacji nawozów sztucznych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że roztwór zawierający azotan amonowy w ilości 40 g/litr i amoniak w ilości 10 g/litr, przepuszcza się przez założę kationitu pracującą w systemie periodycznym lub ciągłym, przy czym uzyskuje się roztwór kondensatu pozbawiony jonu NH_4^+ , zawierający ekwiwalentną ilość kwasu azotowego, który skierowany jest do wież absorbcyjnych instalacji kwasu azotowego, natomiast złożę kationitu regeneruje się w sposób periodyczny lub ciągły kwasem azotowym otrzymując eluat poreakcyjny zawierający powyżej 70 g/litr NH_4NO_3 , który kierowany jest do produkcji nawozów.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 178709 12.03.1975

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański, Zdzisław Zarzycki).

Urządzenie do wytwarzania ozonu z tlenu wolnego lub powietrza

Urządzenie do wytwarzania ozonu z tlenu wolnego lub powietrza ma szafową obudowę, w której jest zamocowana wytwornica (21) ozonu, mająca na wlocie trójdrogowy zawór (11), do którego jest przyłączona tlenowa butla (19) oraz układ zasilania wytwornicy (21) powietrzem, złożony z pomp (2 i 3), chłodnicowego wielorurkowego odwadniacza (5) powietrza, chłodnicy (14), wielokomorowego sorbentowego osuszacza (15) powietrza oraz wielokomorowego filtra (17), przy czym dolna komora odwadniacza (5) ma kształt stożka zaopatrzonego w pływakowy zawór (10) i jest w niej zamocowany okapowy deflegmator (6), pod któ-

rym jest umieszczony wlot przewodu (9) odwodnionego powietrza zaś do elektrod (22) wytwornicy (21) ozonu jest przyłączony układ elektryczny umożliwiający zasilanie wytwornicy (21) zarówno ze źródła prądu stałego jak i zmiennego.

(19 zastrzeżeń)

CO1b; CG1B P. 180390 14.05.1975

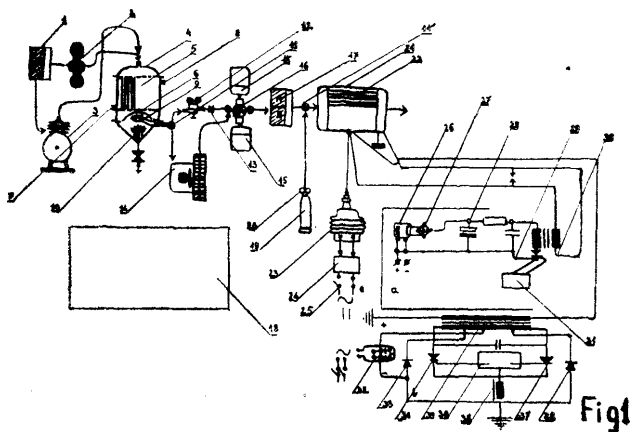
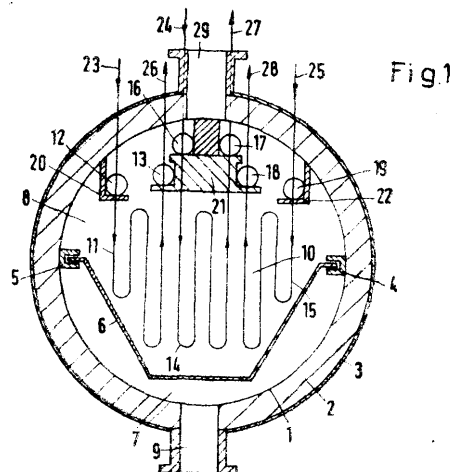
Pierwszeństwo: 15.05.1974 — RFN (nr P 2423951.8)

Mannesmannröhren — Werke AG i Bergwerksverband GmbH, Düsseldorf i Essen-Kray, RFN.

Urządzenie do wytwarzania gazu

Urządzenie do wytwarzania gazu z węgla i pary wodnej pod wysokim ciśnieniem i z ciągłym doprowadzaniem ciepła przez rury grzejne w nieruchomej walcowej retortcie, charakteryzuje się tym, że przestrzeń wewnątrz retortty usytuowanej w pozycji leżącej mającej postać dziurkowanej wanny (6) jest podzielona na przestrzeń dolną (7), do której znajdują się przewody doprowadzające parę wodną i na wysoką przestrzeń górną (8), w której znajdują się ujście urządzenia do doprowadzania węgla i odprowadzania pozostałości powęglowych oraz do odciągania wytwarzanych gazów, przy czym w retortcie znajdują się kształtowniki szynowe (4 i 5), korzystnie z chłodzeniem wewnętrznym, rozciągające się w jej kierunku wzdłużnym i obejmujące obrzeża wanny, a ponadto rury (11, 14, 15) w kształcie szpilki od włosów lub meandra, połączone ze źródłem ciepła sięgają w przestrzeń do wewnątrz fluidalnego złoża węgla znajdującego się w wannie.

(5 zastrzeżeń)



C01f; C01F P. 178636 10.03.1975

Zakłady Chemiczne „Wizów”, Bolesławiec Śl., Polska (Jan Glondalski, Maryla Jusypenko, Miron Kossek, Rudolf Landek, Tadeusz Mikołajczyk, Jerzy Padowicz, Eugeniusz Sakalus, Bogusław Sendek, Kazimierz Torbic, Jerzy Wilczyński).

Sposób wytwarzania tlenku glinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tlenku glinowego z surowców glinokrzemianowych o dużej zawartości krzemionki, przeznaczonego w szczególności do produkcji aluminium metodą hutniczą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że glin zawarty w surowcu oddziela się od substancji towarzyszących w dwustadiowym procesie kwaśno-alkalicznym, w którego pierwszym stadium glin i pierwia-

t
A

stki towarzyszące oddziela się od krzemionki w formie siarczanów. Następnie siarczany redukuje się do tlenków, a w drugim stadium procesu mieszanie tlenków glinu i innych pierwiastków (głównie żelaza) rozdziela się w środowisku alkalicznym, otrzymując czysty wodorotlenek glinowy, który znanymi metodami przerabia się dalej na hutniczy tlenek glinowy lub inne związki glinu.

(2 zastrzeżenia)

C01g; C01G

P. 178458

03. 03. 1975

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wołski. Włodzimierz Kiszczak).

Sposób otrzymywania tlenków kobaltu o wysokiej czystości

Wynalazek podaje sposób otrzymywania tlenków kobaltu o wysokiej czystości stosowanych między innymi do produkcji węglików spiekanych w metalurgii proszków, materiałów ferromagnetycznych oraz katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu powstałego przez rozpuszczenie związku kobaltu lub kobaltu metalicznego w kwasach mineralnych dodaje się soli żelazowej lub żelaza metalicznego, w ilości do 1% w przeliczeniu na wagę użytego kobaltu, a następnie po doprowadzaniu pH do 6,0—7,0 przez dodanie wodorotlenku kobaltowego dodaje się odczynnik kompleksujący cynk i metale ciężkie i po oddzieleniu osadu, z roztworu w zależności od wymaganej czystości tlenku kobaltu albo w znany sposób wytrąca się sole kobaltu, które podaje się następnie kalcynacji do tlenków, albo dodaje się do roztworu odczynnik kompleksujący krzemionkę i metale ziem alkalicznych i po odsączeniu, z roztworu wytrąca się sole kobaltu jak wyżej.

(2 zastrzeżenia)

C02c; C02C

P. 185734

19.12.1975

Pierwszeństwo: 21.12. 1974 — Węgry (nr 18009)

Magyar Asvanyday es Földgáz Kísérleti Intézet, Veszprém, Węgry (Zoltán Nagya, Rezső Csikós, György Hupka, Attila Kovács, Jenő Rauschenberger).

Sposób oczyszczania ścieków drogą flotacji chemicznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków drogą flotacji chemicznej, polegający na tym, że rozdzielania pęcherzyków gazowych, dodawania wymaganych substancji chemicznych do flokulacji względnie koagulacji oraz wytwarzania pianki dokonuje się w jednym zabiegu, przez wykorzystanie energii potencjalnej gazów wprowadzonych przez dolne końce rur zanurzonych w oczyszczanej cieczy, a powstałe w wyniku flokulacji płatki są odprowadzane ku powierzchni cieczy za pomocą pęcherzyków.

(5 zastrzeżeń)

C03b; C03B

P. 178079

15. 02. 1975

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” Huta Szkła Gospodarczego „Ząbkowice”, Ząbkowice, Polska (Jan Drost).

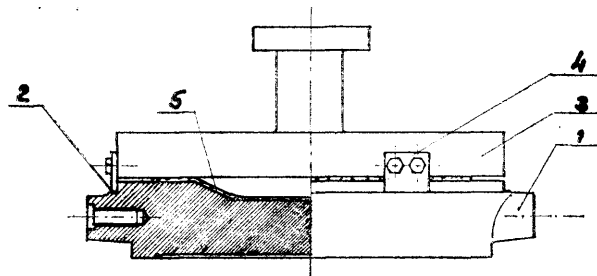
Sposób formowania płaskich talerzy i tac ze szkła i przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób formowania płaskich talerzy i tac ze szkła przez rozciąganie wytłocznikiem porcji płynnej masy szklanej, charakteryzuje się tym, że rozciąga się ją równomiernie od środka punktu formy na boki, na od-

ległość mniejszą od promienia okręgu obrzeży formy, dzięki czemu obrzeże formowanych wyrobów kształtuje się samowolnie pod wpływem sił napięć powierzchniowych, a żądaną grubość formowanych talerzy i tac reguluje się odległością pomiędzy powierzchniami czaszy wytłocznika i formy ograniczoną specjalnymi trzpieniami przymocowanymi do wytłocznika i stykającymi się w dolnym położeniu roboczym z obrzeżem formy.

Urządzenie do stosowania sposobu ma formę (1) zaopatrzoną w prowadnicę pierścieniową (2) usytuowaną na zewnętrznym obwodzie obrzeża i wytłocznik (3) zaopatrzonego w przynajmniej trzy pionowe trzpienie (4) trwale przymocowane do jego bocznej powierzchni, wymagające zachowanie współosiowości i odległość pomiędzy czaszą wytłocznika. a powierzchnią formy.

(3 zastrzeżenia)



C03b; C03B

P. 178409

28. 02. 1975

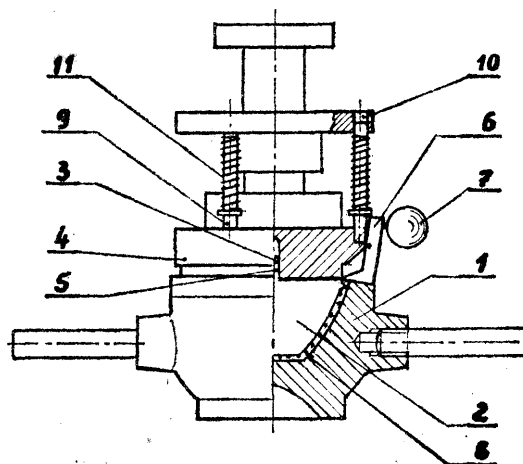
Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Viitropol”, Huta Szkła Gospodarczego „Ząbkowice”, Ząbkowice Polska (Jan Drost).

Przyrząd do formowania wyrobów ze szkła przez wytłaczanie

Przyrząd do formowania wyrobów ze szkła przez wytłaczanie, szczególnie głębokich talerzy z wolno formowanym obrzeżem składa się ze znanej formy (1) i wytłocznika (2), na którego obwodzie, na trwale przyłączonych prostopadle trzpieniach (3) osadzony jest ruchomy pierścień (4) poprzez podłużne szczeliny (5), a na jego obwodzie w gniaздkach usytuowanych prostopadle do powierzchni wytłocznika (2) wmontowane są wahadłowo zapadki (6) z przeciwwagą (7).

Ponadto ruchomy pierścień (4) posiada przynajmniej trzy trwale przymocowane pionowo prety (9) wprowadzone górną częścią w stałe otwory (10), a na pretach (9) pomiędzy otworami (10) a ich dolnymi podstawami są nałożone spiralne sprężyny (11).

(1 zastrzeżenie)



C04b; C04B P. 177989 12.02.1975

Józef Trzasczka, Raszyn, Teresa Trzasczka, Bolesławiec Śląski, Polska (Józef Trzasczka, Teresa Trzasczka).

Surowe szkliwo ceramiczne
na temperaturę wypalania 1150—1250°C

Przedmiotem wynalazku jest surowe szkliwo ceramiczne stosowane do szkliwienia wyrobów wypalanych w temperaturze 1150—1250°C. Szkliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako surowiec skaleniowy zawiera pegmatyt ze Strzeblowa lub odpowiednią mieszaninę tego pegmatytu z innymi surowcami skaleniowymi, w ilości 40—60% wagowych, zaś ilość węglanu wapnia wynosi 5—12% wagowych przy równoczesnej zawartości 0—10% wagowych dolomitu, ilość węglanu baru wynosi 4—12% wagowych, a ilość krzemianu cyrkonu o uziarnieniu 0—10 mikronów wynosi 10—20% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 178078 15.02.1975

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Silesia”, Rybnik, Polska (Janina Grabińska, Irena Adamczyk, Stanisław Tomsia, Innocenty Wieczorek).

Sposób wytwarzania szkliwa emalierskiego
zwłaszcza do pokrywania wyrobów stalowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako jeden z surowców do wytwarzania szkliwa emalierskiego stosuje się pumeks zużłowy.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 178128 18.02.1975

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych Oddział Nowa Huta — Zespół Zakładów w Krakowie, Kraków Polska (Józef Pietroń).

Sposób wytwarzania
warstwowych elementów budowlanych

Sposób wytwarzania warstwowych elementów budowlanych z gipsu, gipsobetonu lub anhydrytu polega na nakładaniu zaczynu kolejnej warstwy formowanego elementu przed upływem 1/5 czasu jaki upływa od początku do końca wiązania warstwy poprzedniej, najkorzystniej w momencie początku jej wiązania.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178234 21.02.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Jerzy Małecki, Jerzy Barczyk, Tadeusz Waszkiewicz).

Sposób wytwarzania złącza szkło-metal

Sposób według wynalazku polega na tym, że metalowy element obudowy zewnętrznej wykonuje się z otworem, którego średnica jest co najmniej 1,25 raza większa od średnicy zewnętrznej przepustu metalowego, następnie pomiędzy elementami metalowymi umieszcza się tabletkę wykonaną ze znanego szkła izolacyjnego i po jej zatopieniu całości chłodzi się z zachowaniem szybkości nie większej niż 10°C/min.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178460 03.03.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Romanowski, Sławomir Goldberg, Grażyna Wasiak).

Sposób wytwarzania
ferrytowych rdzeni czujnikowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ferrytowych rdzeni czujnikowych stanowiących zasadniczą część czujników ciśnieniowo-napężeniowych, przeznaczonych zwłaszcza do pomiaru sił mechanicznych izotropowych typu hydrostatycznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzenie wykonuje się z mieszanego ferrytu niklowo-cynkowo-kobaltowego o składzie chemicznym: FeO_3 od 49—60%, NiO w granicach od 20—50%, ZnO w granicach od 0—30%, CoO w granicach od 0—3% i innych domieszek $\leq 2\%$, przy czym rdzenie te spieka się w temperaturze od 900—1400°C przez 0,5—20 godzin w atmosferze mieszaniny tlenu i azotu, a następnie poddaje się dodatkowo wygrzewaniu w temperaturze niższej od temperatury Curie i chłodzeniu do temperatury niższej od 150°C w obecności pola magnetycznego o natężeniu większym od koercji przy czym kierunek działania tego pola jest zgodny z kierunkiem działania roboczego pola magnetycznego.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 178630 10.03.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Warszawa, Polska (Bohdan Drozdowski, Sławomir Graczyk, Ewa Oniszczyk).

Zaczyn do cementowania rur okładzinowych
i likwidacji otworów wiertniczych

Zaczyn według wynalazku składający się z cementu i wody zarobowej charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera pył zwrotny z pieców obrotowych cementowni, w ilości od 30% do 60% w stosunku do wagi cementu.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178671 11.03.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „GEBET”, Warszawa, Polska (Aureliusz Dąbrowski, Maciej Dobrzański, Hanna Jatymowicz, Jerzy Kukla, Zygmunt Namysło, Zuzanna Niedziocha, Janusz Smoliński).

Sposób wytwarzania masy elewacyjnej
opartej na spoiwie hydrauliczno-polimerowym

Sposób według wynalazku charakteryzuje się równoczesnym wprowadzeniem w trakcie procesu produkcji, kopolimerów lub polimerów winylowych, zawierających jako grupy funkcyjne grupy octanowe, np. polioctan winylu, grupy funkcyjne hydroksylowe typu alkoholi, np. polialkohol winylowy oraz pochodne celulozy, np. metylcelulozy, w połączeniu ze spoiwem hydraulicznym, np. cementem, wypełniaczami i pigmentami oraz dodatkami specjalnymi — wybierającymi i barwnymi.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 178932 T 20.03.1975

Bányászati Kutató Intézet, Budapest, Węgry, Komárom Megyei Állami Építőipari Vállalat, Tatabánya, Węgry (Zoltán Kovács, Oszkár Nádasdi, Zsigmond Káplár, Alajos Egri, Tamás Apostol, Gyula Mészáros).

Sposób wytwarzania kolorowego wapna
i barwnej zaprawy z wapna oraz kolorowej zaprawy
gipsowej i urządzenie do wytwarzania
kolorowego wapna i barwnej zaprawy z wapna
oraz kolorowej zaprawy gipsowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że barwnik miesza się z wodą, a następnie mieszaninę wody i barwnika przepuszcza się przez dezagregator, przy czym wypływającą z dezagregatora mieszaninę wody z barwnikiem zasila się urządzenie do gaszenia wapna jako płynem podstawowym, a następnie po zakończeniu procesu gaszenia płyn prowadzący ze sobą kolorowe wapno kieruje się przez drugi dezagregator, w którym następuje dalsze rozdrobnienie cząstek kolorowego wapna i grudek wapna.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dezagregator (5), umieszczony pod nim mieszalnik (2) i zbiornik barwnika (1), urządzenie do gaszenia wapna (7) podłączone do pierwszej jednostki dezagregatora (5) i poprzez przewód (4) zasilane z pompy (3), oraz drugą jednostkę (10) dezagregatora zasilaną przez pompę (9), przy czym pod drugą jednostką (10) dezagregatora jest pojemnik zbiorczy (11) z urządzeniem dozującym (12). (7 zastrzeżeń)

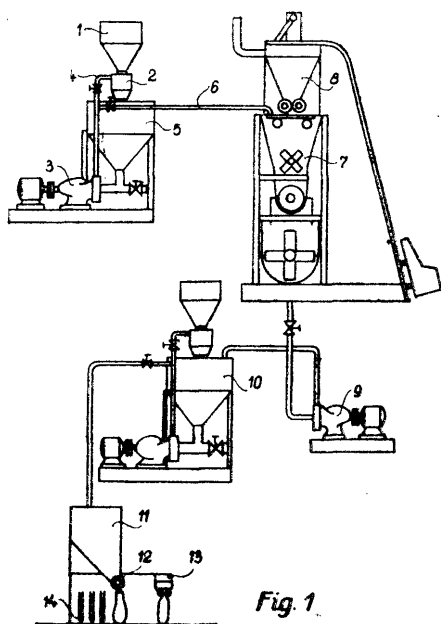


Fig. 1

C04b; C04B P. 178962 21.03.1975

Ośrodek Nauko wo-Produkcji Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Halina Rutkowska, Mariusz Wieczorkowski, Tadeusz Wagner, Ewa Radziszewska-Kępa).

Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych
i kompozytowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zagęszczania masy ceramicznej stosuje się energię wibracyjną o częstotliwości drgań 50—500 imp/min w zależności od wielkości kształtu detalu oraz rodzaju zagęszczanego materiału (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178973 20.03.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Stanisław Małec, Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbowski, Edward Kajl).

Sposób wytwarzania klinkieru
magnezytowo-wapienno-chromitowego

Sposób wytwarzania klinkieru magnezytowo-wapienno-chromitowego z surowców zasadowych bogatych w krzemionkę, polegający na zmieleniu i wymieszaniu składników podstawowych oraz wypaleniu ich w temperaturze 1550—1700°C, charakteryzuje się tym, że do wsadu złożonego z 50—70 części wagowych magnezytu o wysokiej zawartości krzemionki oraz 5—15 części wagowych rudy chromitowej bogatej w krzemionkę dodaje się 10—25 części wagowych wapienia oraz substancje mineralizujące.

Klinkier stosowany jest do produkcji mas i wyrobów przeznaczonych przede wszystkim na wyłożenia ogniotrwałe pieców obrotowych w przemyśle cementowym, (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178989 21.03.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Justyn Stachurski, Kazimierz Maleta, Leon Madejski, Andrzej Kozłowski, Kazimierz Tkaczyk, Stanisław Folek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych bloków
chemicznie wiązanych dla pieców grzewczych

Sposób według wynalazku polega na dodaniu w określonych ilościach i odpowiednim uziarnieniu technicznego tlenku lub wodorotlenku glinu i płynnego fosforanu glinu lub fosforanu chromowo-glinowego o właściwym współczynniku wysycenia, do kruszywa ogniotrwałego takiego jak: palonka szamotowa, wysokoglinowa, mulitowa, sylimanit, elektrokorund lub korund spiekany, następnie formowaniu prefabrykatów metodą wibracyjną, na prasach mechanicznych lub metodą ręcznego ubijania i ewentualnym wygrzaniu w temperaturze 100—400°C.

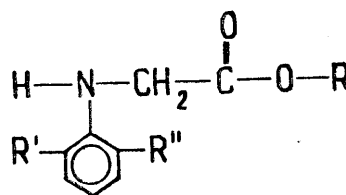
(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 178323 26.02.1975

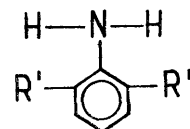
Hercules Incorporated, Wilmington, St. Zjedn. Ameryki (Anthony B. Clayton).

Sposób wytwarzania alifatycznych estrów kwasów
N-(2,6-dwualkilofenylo) — α — aminokarboksylowych

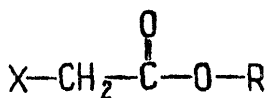
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania alifatycznych estrów kwasów N-(2,6-dwualkilofenylo) — α — aminokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony, alifatyczny rodnik węglowodorowy o 1—7 atomach węgla, a R' i R'' są jednakowe lub różne i oznaczają proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—7 atomach węgla.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Sposób według wynalazku polegający na reakcji związku o ogólnym wzorze 2, w którym R' i R'' mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane oznaczenie, a X oznacza atom chlorowca, charakteryzuje się tym, że reakcję tę prowadzi się w obecności katalitycznych ilości chlorowodoru związku o ogólnym wzorze 2, w którym R' i R'' mają wyżej podane znaczenie. Otrzymane związki stanowią produkty wyjściowe do wytwarzania środków chwastobójczych. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 179219 29.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172993

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Lidia Jakubowicz, Jerzy Wasilewski, Wanda Boruk).

Sposób wytwarzania estrów kwasu ftalowego

Estry kwasu ftalowego, a zwłaszcza ftalan dwuoktanu otrzymuje się przez estyfikację bezwodnika ftalowego oktanolem. Proces prowadzi się poprzez stadium wytwarzania monoestru z ciekłego bezwodnika ftalowego i oktanolu. Ciekły bezwodnik ftalowy wprowadza się do oktanolu w sposób kontrolowany przy intensywnym mieszaniu tak, aby temperatura przy uwzględnieniu egzotermiczności reakcji powstawania monoestru nie przekraczała zakresu 90—130°C, najkorzystniej 100—110°C. Estyfikację monoestru do diestru z dodatkiem katalizatora i z udziałem nadmiaru oktanolu prowadzi się w sposób periodyczny w estyfikatorze lub w sposób ciągły w kaskadzie esibryfikatorów mieszalnikowych lub w kolumnie estyfikacyjnej, przy czym w kolumnie estyfikacyjnej utrzymuje się temperaturę na poszczególnych półkach w zakresie 140—175°C, najkorzystniej 150—165°C, przy równoczesnym przepływie przez kolumnę gazu obojętnego doprowadzanego w postaci odrębnych strumieni do fazy ciekłej każdej półki kolumny w ilości stopniowo wzrastającej od najwyżej do najniższej położonej półki kolumny. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 185047 27.11.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1974 — RFN (nr P. 2456308.4)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania związków aminowych

Sposób wytwarzania związków aminowych przez kataliczne uwodornianie związków nitrowych w fazie ciekłej z dodatkiem rozcieńczalników, polega na tym, że kataliczne uwodornianie prowadzi się w obecności rozcieńczalników obojętnych względem wodoru, związku nitrowego poddawanego uwodornianiu i wytwarzanego związku aminowego, w których uwodorniany związek nitrowy jest rozpuszczalny, a natomiast produkt uwodorniania, składający się głównie ze związku aminowego i wody, jest w nich praktycznie nierozpuszczalny. (1 zastrzeżenie)

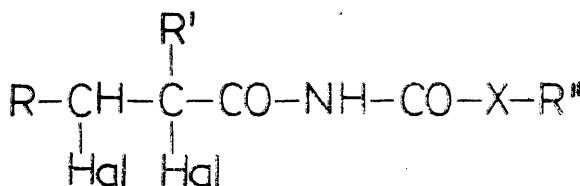
C07c; C07C P. 185291 05.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — RFN (nr P. 2457728.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania 2,3-dwuchlorowcoalkanoilo-(tio)-uretanów

Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną 2,3-dwuchlorowcoalkanoilo-(tio)-uretan o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R' oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe, R'' oznacza rodnik arylowy, benzylowy lub alkilowy, przy czym rodniki te mogą być podstawione, Hal oznacza atom chloru lub bromu, a X oznacza atom tlenu lub siarki. Sposób wytwarzania związków będących substancją czynną polega na reakcji izocyjanianów 2,3-dwuchlorowcoalkanoilowych ze związkami o wzorze H-X-R'', przy czym X i R'' mają wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)



C07e; C07C P. 185296 05.12.1975

Pierwszeństwo: 05.12.1974 — St. Zjedn. Am. (ar 529862) 12.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 612975)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych antybiotyków, a w szczególności nowego rodzaju silnych czynników antybakteryjnych, na drodze redukcyjnego alkilowania antybiotyków BM 123 y przy pomocy aldehydu o wzorze 5 lub ketonu o wzorze 6, w których to wzorach R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik niskoalkilowy, chlorowconiskoalkilowy, niskoalkenylowy, fenylowy, jednopodstawiony fenylowy, fenyloniskoalkilowy, 2-furylowy, metylowo-2-furylowy, 2-tienylowy, metylo-2-tienylowy, 2-pirylowy, metylo-2-pirylowy, 2-pirydylowy lub 2-chinoliowy, R₂ oznacza rodnik niskoalkilowy, chlorowconiskoalkilowy lub fenyloniskoalkilowy, R₃ oznacza rodnik niskoalkilowy, chlorowconiskoalkilowy, niskoalkenylowy, niskocykloalkilowy, fenylowy, jednopodstawiony fenylowy, fenyloniskoalkilowy lub jednopodstawiony fenyloniskoalkilowy, a R₂ i R₃ razem oznaczają rodnik czterometylenowy, pięciometylenowy lub sześciometylenowy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 5

Wzór 6

C07c; C07C P. 185298 06.12.1975

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — RFN (nr P. 24 58 022.1) 17.07.1975 — RFN (nr P. 25 31 929.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wzbogacania chlorowco-antrachinonów

Sposób wydzielania poszczególnych chlorowcoantrachinonów i/lub dwuskładnikowych mieszanin dwu- i/lub tróchlorowcoantrachinonów z mieszanin chlorowcoantrachinonów, polega na tym, że mieszaniny chlorowcoantrachinonów poddaje się ewentualnie wielostopniowej destylacji frakcjonowanej pod zmniejszonym ciśnieniem. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 185523

13.12.1975

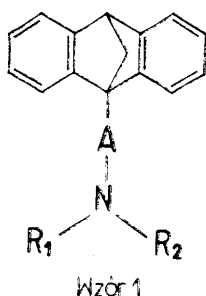
Pierwszeństwo: 13.12.1974 — Japonia (nr 143734/1974)
27.12.1974 — Japonia (nr 2909/1975)
04.04.1975 — Japonia (nr 41452/1975)
07.07.1975 — Japonia (nr 83871/1975)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Makoto Sunagawa, Hiromi Sato, Junki Katsube, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych związków trójcyklicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych związków trójcyklicznych 9-amino-alkilometanoantracenów o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza alkilen o 1–4 atomach węgla lub alkenylen o 3–4 atomach węgla, a Ri i Rs każdy oznacza atom wodoru, alkil o 1–4 atomach węgla, alkenyl o 3–4 atomach węgla, cykloalkiloalkil o 3–6 atomach węgla w grupie cykloalkilowej i 1–3 atomach węgla w grupie alkilowej, aryloalkil o 1–3 atomach węgla w grupie alkilowej lub wielochloroskoalkil o 2–4 atomach węgla albo Ri i R2 razem z sąsiednim atomem azotu oznaczają 5–7 członowy pierścień heterocykliczny zawierający azot, który może również zawierać dodatkowy heteroatom, oraz ich nietoksycznych soli.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają właściwości uspakajające, działają obniżająco na ciśnienie, jako główne trankwilizery oraz antyhistaminowo. (29 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 162195

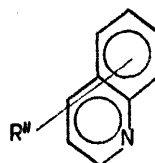
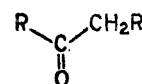
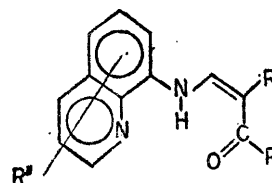
28.04.1975

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Janusz Dąbrowski, Adam Krówczyński).

Sposób wytwarzania 8-chinolilo (acylowinylo) amin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 8-chinolilo- (acylowinylo) -amin o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alifatyczny lub aromatyczny ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupę alkoksylową lub aryloksylową, bądź dwualkilo-dwuaryloaminową, R' oznacza atom wodoru lub ma takie samo znaczenie jak R, zaś R'' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową. Sposób według wynalazku polega na tym, że na keton o wzorze 2; w którym R i R'' mają wyżej podane znaczenie, działa się estrem kwasu mrówkowego w środowisku zasadowym, po czym po wyodrębnieniu

nieniu hydroiksymetylenoketenu działa się nań 8-aminochinoliną lub jej pochodną o wzorze 3, w którym R'' ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 są półproduktami do wytwarzania barwników i pigmentów. (2 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 178801

15.03.1975

Continental Can Company, Inc., "Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George Pasternack, Thor Preston Jondahl).

Środek fotopolimeryzujący

Przedmiotem wynalazku jest fotopolimeryzujący, etylenowo nienasycony estrowy środek, nadający się jako nośnik powłok i farb drukarskich, zwłaszcza powłok i farb zabarwionych pigmentami, uodporniony na przedwczesne żelowanie przez wprowadzenie w jego skład niewielkiej, lecz skutecznie działającej ilości stabilizującej mieszaniny związku zawierającego miedź i związku tiokarbaminianowego. (27 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 179167

28.03.1975

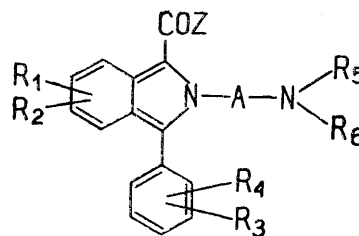
Laboratoire Roger Bellon S.A., Neuilly s/Seine, Francja (Marcel Pesson).

Sposób wytwarzania 8-podstawionych kwasów 2-amino-5-keto-5, 8-dwuwodoropirydo (2, 3-d) piry midyno- 6-karboksy łowych

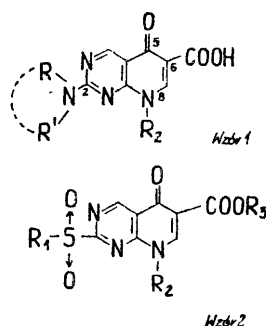
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R2 oznacza niższy rodnik alkilowy o 1–5 atomach węgla, rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony lub rodnik benzylowy, R'' i R' mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe o 1–5 atomach węgla lub też R i R' wzięte razem, mogą stanowić wraz z atomem azotu do którego są przyłączone, pierścień heterocykliczny o 5–6 członach taki jak pierścień pirolidynowy, piperidynowy lub p-hydroksypiperidynowy, przy czym pierścień heterocykliczny może zawierać drugi heteroatom N lub O, stanowiąc pierścień morfolinowy, poperazynylowy ewentualnie podstawiony przez N4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się reakcji związki o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mogą być jednakowe lub różne, i oznaczają niższe grupy alkilowe o 1—5 atomach węgla, przy czym R₂ może oznaczać ponadto rodnik fenylowy ewentualnie podstawiony lub rodnik benzyłowy, z aminą o wzorze 3, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, otrzymują związki o wzorze 4, w którym R, R', R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie. Otrzymany ester o wzorze 4 zmydla się następnie otrzymując odpowiedni kwas o wzorze 1.

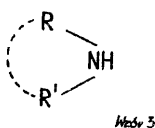
Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbakteryjne. (12 zastrzeżeń)



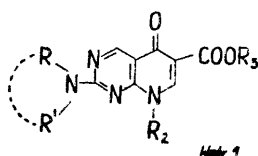
Wzór 1



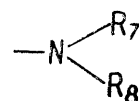
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 21

C07d; C07D

P. 185225

04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — Stany Zjedn. Am.
(nr 530318)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
nowych G-metylo-8-metylopo pochodnych ergoliny

Sposób wytwarzania e-metylo-S-metylopo pochodnych ergolin polega na podstawieniu łatwej do usunięcia grupy w pozycji 8 ergoliny. Nowe związki są użyteczne jako inhibitory prolaktyny. (zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 185050

27.11.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1974 — Szwajcaria (nr 15795/74)
23.09.1975 — Szwajcaria (nr 12342/75)

F. Hoffmann — La Roche Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindolu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych izoindolu o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza rodnik alkilenowy o 2—10 atomach węgla, Z oznacza grupę —OR lub grupę —R₂, R oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, alkoksy alkilowy, alilowy lub aralkilowy, R₁, R₂, R₃ i R₄ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, atom chlorowca lub rodnik trójfluorometytowy, a R₅ i R₆ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, alkoalkiloalkilowy, alkoalkilowy, aryłowy, aralkilowy lub łącznie grupę —(CH₂)_n—, gdzie n jest liczbą całkowitą 2—7, lub łącznie z wiązaniem je atomem azotu pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny z jednym atomem tlenu lub dalszym atomem azotu, ewentualnie podstawowym rodnikiem alkilowym lub hydroksyalkilowym, a H₁ i R₈ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, alkoalkilowy lub aralkilowy, przy czym co najmniej jeden z rodników R₇ i R₈ jest różny od atomu wodoru oraz dopuszczalnych w formacji addycyjnych soli tych związków z kwasami. Wytwarzane związki mają właściwości osłabiania łaknienia.

(37 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 185226

04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 530318)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
nowych S-metylo-S-metylopo pochodnych ergolin

Sposób wytwarzania nowych 6-metylo-8-metylopo pochodnych ergolin polega na acylowaniu 8-aminometylopo ergolin. Związki te są użyteczne jako inhibitory prolaktyny. (4 zastrzeżenia)

C07d; C97D

P. 185227

04.12.1975

Pierwszeństwo: 06.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 530320)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
nowych 8, S-dwupodstawionych-G-metyloergolin

Sposób wytwarzania nowych 8, 8-dwupodstawionych 6-metyloergolin i ergolin-9 polega na alkilowaniu estru lizergowego, izolizergowego, dwuwodorolizergowego albo dwuwodoroizolizergowego. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako inhibitory prolaktyny. (9 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185230 04.12.1975
 Pierwszeństwo: 04.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 529398)
 Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
 pochodnych 6-acyloamino-2, 2-dwumetylo-3-
 (tetrazolilo-5) -penamów

Nowy sposób wytwarzania 6-acyloamino-2, 2-dwumetylo-3- (tetrazolilo-5) penamów i ich pochodnych polega na reakcji podstawionych w ugrupowaniu tetrazolowym w pozycji 1 6- (2-fenylacetamido) -lub 8- (2-fenoksycetamido) -2, 2-dwumetylo-3- (tetrazolilo-5) -penamów i/lub podstawionych w pozycji 2 odpowiednich -3- (tetrazolilo-5) -penamów ze środkiem chlorowcującym, przy czym otrzymuje się iminohalogenek, który poddaje się reakcji z alkoholem w celu utworzenia odpowiedniego iminoeteru. Iminoeter poddaje się reakcji z halogenkiem acylu, po czym poddaje się działaniu wodnego roztworu kwasu. Jeżeli podstawnikami grupy tetrazolilowej jest grupa ochraniająca rozkładu pierścienia β -laktamowego.

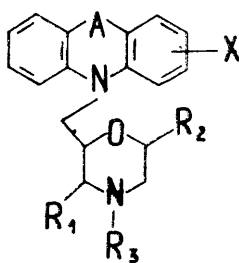
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku są środkami przeciwbakteryjnymi. (6 zastrzeżeń.)

C07d; C07D P. 185365 09.12.1975
 Pierwszeństwo: 09.12.1974 — Japonia (nr 141691/1974)
 27.12.1974 — Japonia (nr 002911/1975)
 24.04.1975 — Japonia (nr 049891/1975)

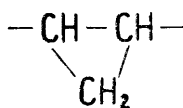
Sumitomo Chemical Company, Limited. Osaka, Japonia (Yoshinori Takashima, Isamu Maruyama, Junki Katsube).

Sposób wytwarzania nowych związków trójcyklicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków trójcyklicznych o wzorze 1, w którym A oznacza $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$ lub grupę o wzorze 8, X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, trój fluoromé tyłową, alkil o 1—3 atomach węgla lub alkoksył o 1—3 atomach węgla, R₁ i R₂ każdy oznacza atom wodoru lub alkil o 1—4 atomach węgla, a R₃ oznacza atom wodoru, alkil o 1—4



Wzór 1



Wzór 8

mach węgla, alkenyl o 3—5 atomach węgla, alkinył o 3—5 atomach węgla, cykloalkiloalkil o 3—6 atomach węgla w grupie cykloalkilowej i 1—3 atomach węgla w grupie alkilowej, aryloalkil o 1—3 atomach węgla w grupie alkilowej, wielochlorowcoalkil o 1—2 ato-

mach węgla, alkoksyalkil o 1—4 atomach węgla w grupie alkoksyłowej i 1—3 atomach węgla w grupie alkilowej albo hydroksyalkil o 1—3 atomach węgla, oraz ich nietoksycznych, farmaceutycznie przydatnych soli.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki obniżające ciśnienie. (38 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185426 10.12.1975
 A01n; A01X
 A611; A61L

Pierwszeństwo: 11.12.1974 — Węgry (nr EA-140)

Eszakmagyarországi Vegyiművek, Sajóabony, Węgry (György Matolcsy, Barna Bordas, György Bokor, Zsolt Dombay, Julianna Dudás, Erzsébet Grega, Istvan Fodor, Zoltán Pintér, Emilia Nagy).

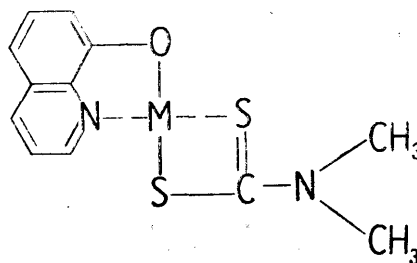
Środek do zwalczania mikroorganizmów zwłaszcza grzybów i sposób wytwarzania nowych metalokompleksów alkoholami 8-hydroksychinolinyl % dwumetylodwutio-karbaminianem

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania mikroorganizmów, zwłaszcza grzybów i sposób wytwarzania nowych metalokompleksów, stanowiących czynną substancję tego środka.

Cechą środka według wynalazku jest to, że jako czynną substancję zawiera co najmniej nowy kompleks o wzorze podanym niżej, w którym M oznacza atom dwuwartościowego metalu, takiego jak Mg, Mn, Fe, Ni, Cu, Zn, Cd i Sn, przy czym czynna substancja jest zmieszana ze znanymi stałymi lub ciekłymi nośnikami, substancjami dyspergującymi, zwiłżającymi i ewentualnie innymi środkami pomocniczymi.

Sposobem według wynalazku nowe metalokompleksy o wzorze 1, w którym M ma wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez reakcję alkalicznego 8-hydroksychinolinianu i alkalicznego dwumetylodwutio-karbaminianu z halogenkiem metalu o ogólnym wzorze M Hal, w którym M ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru, przy czym można rozmaicie stosować halogenki dwóch różnych metali o wyżej podanym wzorze M Halz. Reakcję prowadzi się w polarnym rozpuszczalniku organicznym lub w organicznym rozpuszczalniku zawierającym wodę.

(2 zastrzeżenia)



C07d; C07D P. 185464 T 12.12.1975
 Pierwszeństwo: 16.12.1974 — RFN (nr P 24 59334. 8)

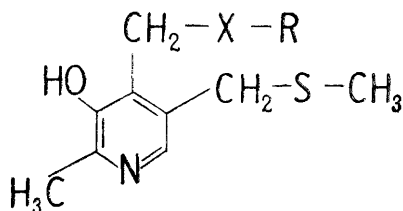
Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2-metylo-3-hydroksy-4-etyloaminometylo-5-metylomerktometylopirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-metylo-3-hydroksy-4-etyloaminometylo-5-metylomerktometylopirydyny lub jej fizjologicznie nieszkodliwych soli addycyjnych z kwasami stosowanych jako środki lecznicze.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze podanym niżej, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 14 atomach węgla lub rodnik benzylowy, albo sól addycyjną takiego związku z kwasem, poddaje się reakcji z etyloaminą. Otrzymaną w postaci wolnej zasady 2-metylo-3-hydroksy-4-etyloaminometylo-5-metylomerkaptometylopirydynę ewentualnie przeprowadza się w jej fizjologicznie nieszkodliwą sól addycyjną z kwasem.

(1 zastrzeżenie)



C07d; C07D **P. 185465** 12.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 532536)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania estrów kwasu
T-acyloamido-S-metylo-S-cefemokarboksylowego-4:**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kwasu 7-acyloamido-3-metylo-3-cefemokarboksylowego-4 na drodze ogrzewania estru sulfotlenku kwasu 6-acyloamidopenicylanowego w obojętnym rozpuszczalniku i w obecności kwaśnego katalizatora.

Cechą wynalazku jest to, że ester sulfotlenku penicyliny ogrzewa się w 1,1,2-trójkloroetanu w obecności soli kwasu dwuchlorometanofosfonowego z pirydyną, chinoliną, izochinoliną lub ich pochodnymi podstawionymi rodnikiem metylowym.

(6 zastrzeżeń)

C07d; C07D **P. 185471** 12.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 532663)

Bristol-Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania kwasu 7-amino-3-
S-1,2,3-triazolilo-5-/tiometylo]-
-efemo-S-karboksylowego-1**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 7-amino-3-[S-1,2,3-triazolilo-5-/tiometylo]cefem-3-karboksylowego-4, głównego produktu przejściowego przy wytwarzaniu cennego środka przeciwbakteryjnego kwasu 7-[D-α-amino-α-p-hydroksyfenilo/-acetamido]-3-/1,2,3-triazolilo-5-tiometylo/cefem-3-karboksylowego-4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cefalosporynę C, jej pochodną N-/N'-alkilo lub arylokarbamidową), pochodną N-/karboalkilo- lub karbaryloksylową lub jej sól poddaje się reakcji z 5-merkaptto-1,2,3-triazolem. Z kolei następuje rozpad dożądanego produktu przy użyciu siliowego środka blokującego funkcję karboksylową. Pod działaniem pięciokwartowego chloru tworzy się iminohalogenek, który przekształca się w iminoeter za pomocą niższego alkanolu. Następnie iminoeter poddaje się hydrolizie.

(5 zastrzeżeń)

C07i; C07F **P. 179162** 23.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Antoni Kunicki, Krzysztof Janowski, Lech Wilkanowicz, Marek Bolesławski).

Sposób wytwarzania związków metyloetyloolowio-

Sposób wytwarzania związków metyloetyloolowio- wych o wzorze $(CH_3)_4Pb(C_2H_5)_n$, w którym n oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1-4, polega na dodaniu do związków o wzorze PbX , w którym X oznacza atom tlenu, atom siarki lub dwa atomy chloru w obecności chlorku potasowego, anizolu lub benzonitrylu, dwumetylochlooroglinu i dwumetylochlooroglinu lub odwrotnie. Reakcję prowadzi się w ciągu 0,1—140 godzin, w temperaturze 25—140°C.

Po ukończeniu reakcji mieszaninę poreakcyjną chłodzi się, a następnie hydrolizuje rozcieńczonym kwasem solnym i z warstwy organicznej wydziela czyste produkty przez destylację, ewentualnie pod zmniejszonym ciśnieniem. Związki metyloetyloolowio- we są skutecznymi środkami antydetonacyjnymi.

(2 zastrzeżenia)

C08d; C08L **P. 178240** 21.02.1975

Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom, Polska (Aleksander Bier, Edward Łatka, Marian Krakowiak).

Gumowa mieszanka wysokomodułowa

Gumowa mieszanka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera elementarne włókna syntetyczne lub sztuczne otrzymywane poprzez rozwłóknianie odpadowych zwulkanizowanych wyrobów tkaninowo-gumowych.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F **P. 177963 T** 11.02.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiktor Lasek, Witold Majewski, Jacek Sierpiński, Teresa Borejsza, Ewa Lusztzyk).

**Sposób polimeryzacji strąceniowej
tlenków alkenylowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji strąceniowej tlenków alkenylowych przez polimeryzację wobec katalizatora zawierającego modyfikowane związki glinoorganiczne w środowisku nierozpuszczalnika alkanowego lub cykloalkanowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że polimeryzację prowadzi się z dodatkiem mieszanego rozpuszczalnika wyrównującego, w skład którego wchodzi dwie różne grupy związków organicznych, z których pierwszą stanowią związki zwiększające aktywność katalizatora glinoorganicznego w tym środowisku, zaś drugą — rozpuszczalniki polimeru tlenku alkenylowego, przy czym jako związki zwiększające aktywność katalizatora glinoorganicznego stosowane są cykliczne i alifatyczne etery, łańcuchowe polietery oraz estry organiczne, natomiast funkcję rozpuszczalnika polimeru spełniają chlorowane węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz benzen i jego homologi. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako kauczuki syntetyczne.

(5 zastrzeżeń)

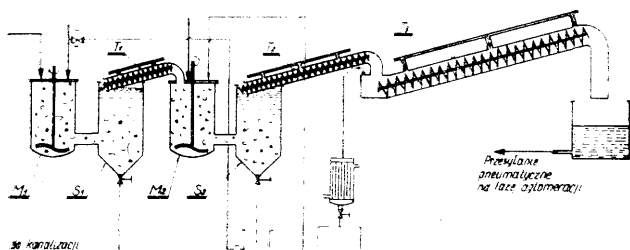
C08f; C08J **P. 178732** 13.03.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Wacław Kaczorek, Władysław Anczarski, Zbigniew Korda, Jerzy Dzierżawski, Zbigniew Bryła, Kazimierz Borodziński, Janina Wierzbicka).

Sposób oczyszczania odpadów poużytkowych z polietylenu do procesu aglomeracji względnie procesu granulacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że pocięte odpady poddaje się myciu i suszeniu w systemie ciągłym przy zastosowaniu zespołów urządzeń takich jak mieszalniki i separatory połączone transporterem, przy czym pierwsze mycie lekko ogrzaną wodą następuje w mieszalniku (M_1), z którego wstępnie oczyszczona folia przepływa do separatora (S_1) zbierając się w jego górnej części, skąd transporterem (T_1) przy jednoczesnym spłukiwaniu zimną wodą jest ona przekazywana do mieszalnika (M_2), do którego doprowadzona jest ciepła woda celem powtórnego przemycia folii, po którym folia przepływa do separatora (S_2) a z niego transporter (T_2), gdzie kilkakrotnie przemycana jest zastrzykami gorącej wody o temperaturze 80–90°C, po czym podaje się ją na transporter (T_3) gdzie odbywa się suszenie parą wodną pod ciśnieniem 3 atm., do zawartości około 1,5% wody i tak spreparowaną folię przekazuje się pneumatycznie wentylatorem na węzeł aglomeracji.

(1 zastrzeżenie)



C08g; C08L

P. 177693

30.01.1975

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Marek Szczepaniak, Mirosław Włodarczyk).

Niepalne kompozycje poliamidowe, głównie do wytwarzania materiałów skóropodobnych

Kompozycje poliamidowe według wynalazku charakteryzują się tym, że wytwarzane są z N-chloro i/lub N-fluoroalkoksymetylopoliamidów w ilości 100 części wagowych z dodatkiem rozpuszczalników (niskowrzące alkohole) w ilości 300–800 części wagowych, stabilizatorów w ilości 0–3 części wagowych, antypirenów (sześciobromobenzen i/lub Sb_2O_3) w ilości 2–6 części wagowych, pigmentów w ilości 2–5 części wagowych oraz kwasu cytrynowego lub octowego w ilości 2–5 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 177863

07.02.1975

Vladimir Nikolaevich Kotrelev, Vladimir Petrovich Belikov, Tamara Dmitrevna Kostrjukova, Igor Borisovich Besfamilny, Moskwa, Vasily Ivanovich Zhitkov, Pelageya Andreevna Dodonova, Dzerzhinsk, Dilyara Bilyalovna Bekirova, Christie, Anna Lukinichna Ilenko, Vereya, Emma Ivanovna Bystrova, Viktor Georgievich Kovalchuk, Dzierzhinsk, ZSRR (Vladimir Nikolaevich Kotrelev, Vladimir Petrovich Belikov, Tamara Dmitrevna Kostrjukova, Igor Borisovich Besfamilny, Vasily Ivanovich Zhitkov, Pelageya Andreevna Dodonova, Dilyara Bilyalovna Bekirova, Anna Lukinichna Ilenko, Emma Ivanovna Bystrova, Viktor Georgievich Kovalchuk).

Sposób wytwarzania poliwęglanów

Sposób wytwarzania poliwęglanów w międzyfazowej polikondensacji drogą fosgenowania alkalicznych soli aromatycznych związków dwuhydroksylowych w obecności katalizatorów i substancji ograniczających wzrost długości łańcucha, z następnym wydzieleniem końcowego produktu, charakteryzuje się tym, że sole alkaliczne aromatycznych związków dwuhydroksylowych stosuje się w postaci ich wodnianów krystalicznych (hydrantów), przy czym fosgenowaniu poddaje się zawiesinę jednego lub dwóch wodnianów soli alkalicznych aromatycznych związków dwuhydroksylowych w rozpuszczalniku organicznym takim jak chlorek metylenu lub mieszanina chlorku metylenu i wysokowrzących chlorowanych węglowodorów, w temperaturze 5–40°C w celu utworzenia oligowęglanów, które następnie poddaje się polikondensacji do poliwęglanów w obecności 5–20% wodnego roztworu środka alkalicznego użytego w ilości 0,3–0,7 mola alkali na 1 mol wyjściowego aromatycznego związku dwuhydroksylowego. (5 zastrzeżeń)

C08g; C08G

P. 177918

08.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Śnieżek, Mirosław Baranowski, Bronisław Dąbrowski, Jerzy Wojciechowski, Władysław Walczyk).

Sposób wytwarzania żywic przeznaczonych do wyrobów elektroizolacyjnych prasowanych i zwijanych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się kondensacji mieszaniny składające się z 0–50% wagowych fenolu i/lub krezoli i/lub ksylenoli i/lub naftoli, 20–75% wagowych produktów oksyalkilenowania tych związków z 2–4 molami tlenu etylenu i/lub propylenu i/lub tetrahydrofuranu i/lub epichloroweostrydny, 0–25% wagowych oksyalkilenowanych alkilofenoli otrzymanych przez działanie 6–25 molami tlenu etylenu i/lub tlenu propylenu i/lub tetrahydrofuranu i/lub epichloroweostrydny na alkilofenole, w których rodnik alkilowy zawiera powyżej 9 atomów węgla w cząsteczce oraz 0–50% wagowych żywicy toluenowo-formaldehadowej, przy czym jako czynnik kondensujący stosuje się formaldehyd, trioksan, paraldehyd, sześciometyleno-czteroaminę, aldehyd octowy, furfural, chloral względnie mieszaninę tych związków. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 178668

11.03.1975

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska, (Roman Mazur, Jadwiga Stachowiak, Kazimierz Kołodziej).

Sposób wytwarzania żywic alkidowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wsadu reakcyjnego wprowadza się kwas maleinowy, albo bezwodnik kwasu maleinowego w ilości 0,25–5 części wagowych w przeliczeniu na wprowadzany bezwodnik kwasu ftalowego. Otrzymane żywice stosowane są do wytwarzania lakierów, farb, emalii itp. (3 zastrzeżenia)

C08ET; C08G

P. 178968 T

21.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Pasynkiewicz, Witold Kuran, Jadwiga Skupińska).

Sposób wytwarzania kopolimerów epoksydów z dwutlenkiem węgla

Sposób wytwarzania kopolimerów epoksydu z dwutlenkiem węgla na drodze ich reakcji wobec katalizatorów, w podwyższonej temperaturze i podwyż-

szonym ciśnieniu, charakteryzuje się tym, że do katalizatora stanowiącego związek metaloorganiczny metali I, II i III grupy układu okresowego pierwiastków, ewentualnie w mieszaninie z kokatalizatorem, aktywowanemu dwutlenkiem węgla dodaje się epoksyd i dwutlenek węgla pod ciśnieniem 1—200 atmosfer, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze —78 do 200°C, ewentualnie w obecności rozpuszczalników organicznych. (3 zastrzeżenia)

C09c; C09C P. 178799 15.03.1975

Cabot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Merrill Edmund Jordan, Alan Clark Morgan).

Sposób wytwarzania sadzy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sadzy składający się z kolejno następujących po sobie prowadzonych faz procesu. Ciągłego spalania płynnego paliwa w gazie utleniającym w zamkniętej strefie spalania. Formowania produktu spalania w strumieniu o zwiężającym się przekroju poprzecznym a przepływającym z liniową szybkością odpowiadającą liczbie Macha co najmniej około 0,35. Ciekły surowiec tworzący węgiel jest wstrzykiwany w postaci pojedynczych, spójnych początkowo strumieni, w zasadzie prostopadle do zwiężającego się strumienia gazu po spalaniu w wielu punktach w okolicach zewnętrznych lub wewnętrznego obwodu strumienia. Każdy ze strumieni surowca przenika do głębokości co najmniej około 15% wymiaru przekroju poprzecznego tego zwiężającego się strumienia gazu po spalaniu. Następnie uzyskana mieszanina reakcyjna przeprowadzana jest do drugiej zamkniętej strefy na okres czasu w określonych warunkach do powstawania sadzy w postaci mieszaniny zawierającej sadzę podawaną jeszcze gaszeniu i rozdzielaniu, a zbieraną jako produkt z gaszonej mieszaniny. (9 zastrzeżeń)

C10g; C10G P. 185728 19.12.1975

Pierwszeństwo: 20.12.1974 — NRD (nr WP ClOg/183234)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna i WNII sintesbelok, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich).

Sposób oczyszczania biologicznie obrabianych produktów z ropy naftowej

Zadaniem wynalazku jest udaremnienie wykształcania się osadów na katalizatorze i na ścianach reaktora urządzenia hydrorafinacyjnego, aby uniknąć zatykania reaktora i zakłóceń w jego układzie.

Węglowodory obrabiane biologicznie jak np. nafta, olej do silników wysokoprężnych, olej gazowy i produkty z ropy naftowej, otrzymane na ich podstawie, oczyszcza się, poddając odparafinowany produkt z ropy naftowej przed hydrorafinacją kombinowanej obróbce cieplnej i destylacyjnej w ciągu 1—10 godzin w temperaturze 250—370°C. Przed kombinowaną obróbką cieplno-destylacyjną przeprowadza się płukanie produktu z ropy naftowej wodnym roztworem amoniaku. Kombinowana obróbka cieplno-destylacyjna znajduje zastosowanie jako samodzielny proces przy produktach wsadowych, dla których nie jest wymagana hydrorafinacja. (6 zastrzeżeń)

ClOm; C10M P. 179110 27.03.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Raczkowski, Iwo Nowotarski, Mieczysław Śmietana, Zygmunt Mercik).

Smar do płuczek wiertniczych

Smar do płuczek wiertniczych zawiera 70—80 części wagowych mydeł pierwiastków alkalicznych, a w szczególności mydeł potasowych, siarkowanych kwasów tłuszczowych porafinacyjnych, najkorzystniej o zawartości 4—12% wagowych siarki, oraz 20—30 części wagowych wody. Po neutralizacji siarkowanych kwasów tłuszczowych porafinacyjnych dodaje się do smaru środek przeciwkorozyjny, najkorzystniej azotyn sodu w ilości 0,5—1,0 części wagowych. Smar po zemulgowaniu wodą stanowi dodatek do płuczki wiertniczej w ilości 1,0—1,5% wagowo-objętościowych, korzystnie w postaci 20 procentowej emulsji wodnej. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 179666 16.04.1975

Rafineria Nafty Jasło Przedsiębiorstwo Państwowe, Jasło, Polska (Helena Duda, Edward Mróz, Tadeusz Czyżowicz, Adam Stec).

Sposób wytwarzania detergentów barowego obojętnego i zasadowego o rezerwie do 100 mg KOH/g oczyszczonego metodą filtracji

Sposób wytwarzania barowych detergentów olejowych z rezerwą alkaliczną do 100 mg KOH/g przez zobojętnianie syntetycznych lub/i naturalnych sulfokwasów do 2-krotnym nadmiarem wodorotlenku baru w obecności promotora alkalizacji polega na tym, że jako promotor stosuje się alkilofenol o jednej grupie alkiowej zawierającej do dziewięciu atomów węgla. (3 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 179106 26.03.1975

Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Jawor, Polska (Roman Murawski, Kazimierz Wojniłowicz).

Środek do szorowania i mycia

Środek do szorowania i mycia w postaci pasty zawiera substancje ściernie i myjące i składa się z 2,0 do 4,0% wagowych kwasów tłuszczowych, od 2,0 do 4,0% wagowych alkilofenolu etoksylowanego od sześciu do dwunastu molami tlenu etylenu, od 1,0 do 3,0% wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego, od 1,0 do 3,0% wagowych alkiloamidu kwasów tłuszczowych, od 1,0 do 3,0% wagowych węglanu alkalicznego, od 1,0 do 3,0% wagowych inhibitora korozji, od 45,0 do 55,0% wagowych materiału ściernego o rozdrobieniu 0,08 do 0,12 mm, od 1,0 do 2,0% wagowych środka dezynfekującego i bakterioobójczego, od 0,1 do 0,4% wagowego kompozycji zapachowej, od 2,0 do 4,0% wagowych pigmentu oraz od 18,0 do 40,0% wagowych wody dozowanej i w surowcach. (9 zastrzeżeń)

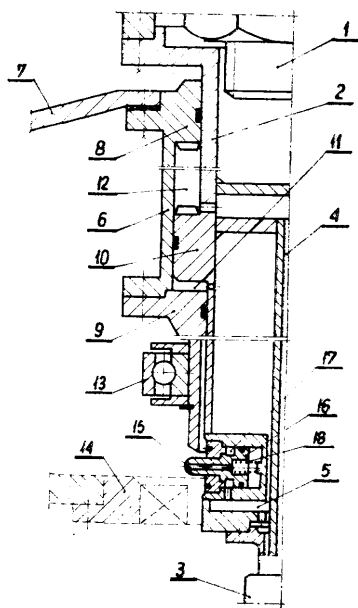
C13f; C13F P. 177840 05.02.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zdzisław Karski, Bronisław Socha, Stanisław Bańczak, Józef Obałka, Władysław Grubiak).

Zamknięcie dna bębna wirówki, zwłaszcza cukrowniczej

Zamknięcie dna bębna wirówki, zwłaszcza cukrowniczej zawierające stożek zamykający (7) przesuwany na tulei wiodącej (2), stanowiącej dolne przedłużenie wału (1), dwustronnym siłownikiem pneumatycznym, charakteryzuje się tym, że ma osadzony poprzecznie w tulei wiodącej (2) bolec zabezpieczający (15), podtrzymujący tuleję prowadzącą (6) stożka (7),

wysuwany na zewnątrz sprężyną (18), a cofany do wnętrza tulei wiodącej (2) siłownikiem pneumatycznym (7) podłączonym do powietrznego przewodu otwierania (5). (1 zastrzeżenie)



ryzyw (5) sprężyną (6) i zabezpieczony przed wzajemnym przemieszczaniem względem kształtownika (1) wycięciem (7) wchodzącym w występ (8). Po płaszczyźnie (9) ślizgu (2) przesuwają się wózek taśmy maszyny aglomeracyjnej. (1 zastrzeżenie)

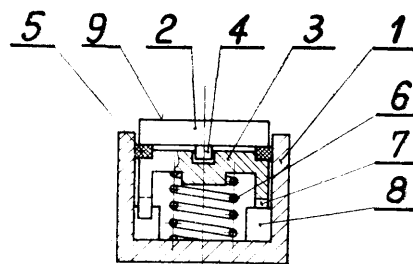


fig. 1

C14c; C14C

P. 178030

13.02.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 171078

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Radzyńkiewicz, Danuta Żydowicz, Krystyna Zwierzak, Józef Morawiec, Anna Przybylska).

Aerozolowe kompozycje do konserwacji i/lub renowacji kolorystycznej wyrobów ze skóry

Kompozycje aerozolowe według wynalazku zawierające żywice poliuretanowe, substancje hydrofobowe, barwniki, pigmenty i stabilizatory, charakteryzują się tym, że zawierają 0,01—60 części wagowych, 1, 2-dwumetoksyetanu, 1, 2-dwuetoksyetanu, 2-hydroksy-1-metoksyetanu, 1-etoksy-2-hydroksyetanu, 1, 2-dwuhydroksyetanu, 1, 1, 1-trójkloroetanu, alkoholu dwuacetonowego, terpentyny lub hydrofobowe związki organiczne. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B
C22b; C22B

P. 179190

28.03.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Taborek, Jan Kaleta, Roman Kądział, Jan Jurczak, Jan Wójcik, Józef Marciniak, Stefan Hłybin).

Urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą do spiekania aglomeratu zwłaszcza rud żelaza przeznaczonego do dalszego przerobu w procesie wielkopiecowym.

W urządzeniu uszczelniającym kształtownik (1) połączony szczelnie z komorami ssącymi taśmy aglomeracyjnej jest zamykający od góry ślizgiem (2), który składa się z szeregu odcinków. Ślizg (2) opiera się o wewnętrzny kształtownik (3) i jest zabezpieczony przed przesuwaniem się wstępem (4). Pomiędzy ślizgiem (2) i wewnętrznym kształtownikiem (3) umieszczono według wynalazku elastyczne tworzywa (5) w ten sposób, że ich boczne płaszczyzny opierają się o wewnętrzne ściany kształtownika (1). Wewnętrzny kształtownik (3) jest dociskany do elastycznych tworzywa (5).

C21b; C21B

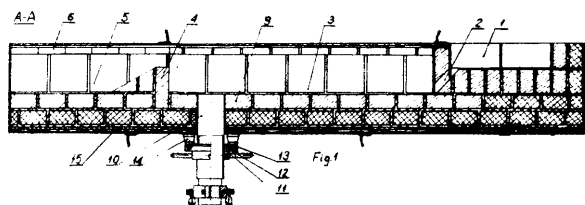
P. 179193

28.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Erwin Kaczmarek, Tadeusz Karpiński, Czesław Rogowski).

Rynna spustowa

Rynna spustowa według wynalazku zestawiona jest z kotłiny zlewowej (1), do której spływa ciekły metal. Metal z kotłiny (1) spływa szczeliną (2) do koryta spływowego (3) ograniczonego u wylotu progiem spiętrzającym (4). Część wylotowa koryta spływowego (5) za progiem (4) przykryta jest sklepieniem (6). Rynna spustowa ma boczne odprowadzenie spływającego żużla do wspólnego kanału żużlowego z wylotem w najniższym poziomie spływu. W dnie koryta spływowego (9) przed progiem spiętrzającym (4) umieszczona jest elektroda (10) podnoszona osiowo za pomocą nakrętki kołnierzowej (11) ograniczonej zaciekami (12) spoczywającą na płycie (13) na izolatorach (14) wspartych do spodu dna rynny (15). (3 zastrzeżenia)



C21b; C21B

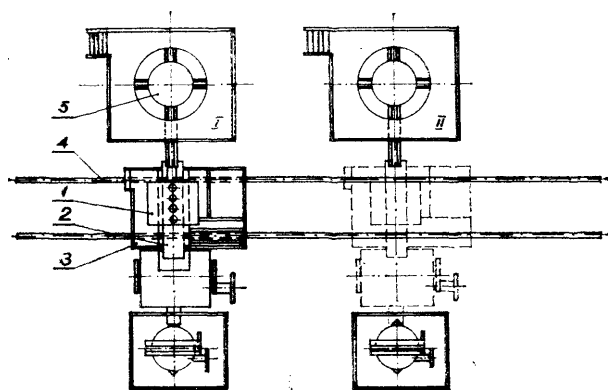
P. 179194

28.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Erwin Kaczmarek, Tadeusz Karpiński, Czesław Stanisław Rogowski).

Sposób przegrzewania strugi ciekłego metalu na rynnie spustowej pieców metalurgicznych

Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu kopuły grzewczej (1) ustawionej na rynnie spustowej (2) osadzonej na podwoziu nastawnym (3) przemieszczanym po szynach (4) wzdłuż baterii pieców metalurgicznych (5) zależnie od okresowej pracy pieca. (1 zastrzeżenie)



C21b; C21B

P. 179195

28.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Erwin Kaczmarek, Tadeusz Karpiński, Michał Kozłowski, Czesław Rogowski).

Podwozie nastawne

Podwozie nastawne według wynalazku stosowane do podtrzymywania rynny spustowej pieców metalurgicznych spoczywa na szynowych kołach jezdnych (2) i jest przetaczane ręcznie grzechotką i zabezpieczone kleszczami terowymi (4) podczas postoju. Podwozie (1) ma pomost ustawiania rynny spustowej, pomost odkładczy przegladów kopuły grzewczej i pomost obsługi. Pomost rynny spustowej zawiera ruchomą nastawną przechylną ramę w kierunku spływu strugi ciekłego metalu. (1 zastrzeżenie)

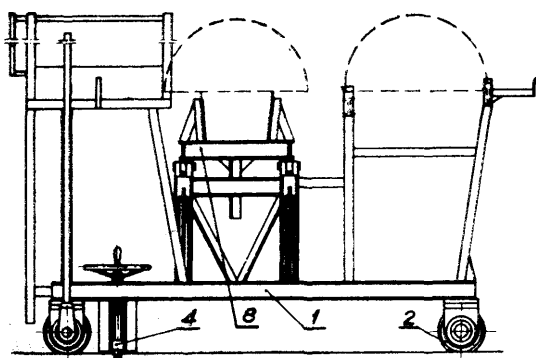


Fig. 1

C21c; C21C

P. 177930

10.02.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Tyszcza, Edmund Machynia, Jan Barwiński, Jerzy Tybulczuk, Maria Zgut, Tadeusz Torz, Zbigniew Bidas, Teodor Kuczera, Zbigniew Katra, Jan Ciurlok).

Modyfikator dla stopów żelaza

Modyfikator według wynalazku zawiera w swym składzie 0,2—5,0% wagowych Mg; 10—50% wagowych Si; 0,5—15% wagowych Ca; do 5,0% wagowych Ce; do 3% wagowych C; do 10% wagowych Mn; do 5,0% wagowych Al; do 4,0% wagowych Zr; do 2,5% wagowych La; do 2,0% wagowych Nd; do 0,6% wagowych Pr; resztę stanowi Fe. (2 zastrzeżenia)

C21c; C21C

P. 178890

19.03.1975

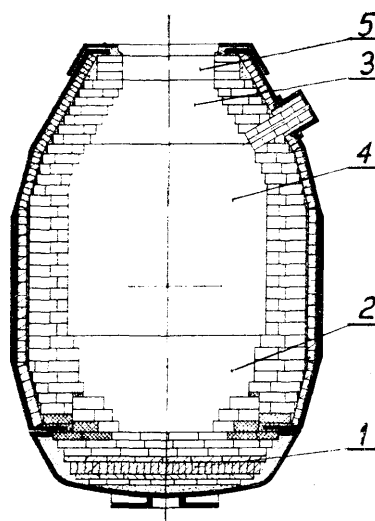
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Dziurda, Janusz Razowski, Zygmunt Piotrowski, Bogusław Kwiecień, Jerzy Machniewicz, Stefan Dziedzic, Bolesław Guliński, Edward Grabowski).

Sposób wykonania wymurówki konwertora tlenowego do wytapiania metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania wymurówki konwertora tlenowego do wytapiania metali, a przede wszystkim stali w piecu hutniczym.

Zewnętrzna warstwa dna (1) i część dolnej cylindrycznej strefy (2) oraz stożkowej strefy (3) wykonane są z jednakowych kształtek ceramicznych. Górna część cylindrycznej strefy (4) i stożkowej strefy (5) wykonana jest z kształtek o największej wytrzymałości ogniotrwałej, a część cylindrycznej strefy od strony wsadowej pogrubiona jest w stosunku do pozostałej strefy (2) i (4). Stożkowe strefy (3) i (5) mają kształtki ceramiczne ułożone w ten sposób, że ich płaszczyzny oporowe są prostopadłe do osi konwertora, oraz są wzajemnie powiązane.

(3 zastrzeżenia)



C22b; C22B

P. 177691

30.01.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeźny Śląskie, Polska (Stanisław Wolff, Adam Gierek, Zenon Adamczyk, Jerzy Gierek, Jan Gabryś, Marian Matuszyk, Andrzej Hargesheimer, Emil Śniadek, Karol Wiercimok, Stanisław Szczesniak, Zdzisław Kwiek, Ryszard Skrzyś, Krystian Stencel, Janusz Gajda).

Sposób otrzymywania surowego tlenku cynku w piecu obrotowym

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania surowego tlenku cynku w piecu obrotowym z materiałów zawierających związki cynku i ołowiu przez redukcję związków cynku węglem. Istota wynalazku polega na zastąpieniu części materiałów energetycznych złomem bakelitowym zawierającym składniki organiczne i związki ołowiu. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 179016

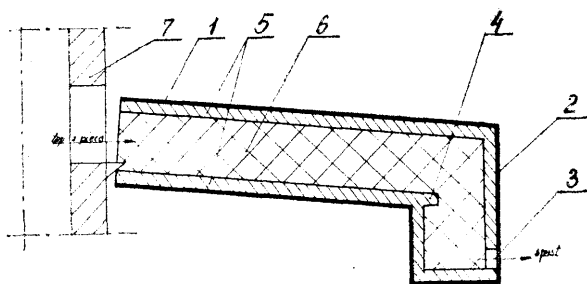
24.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Stanisław Musiał, Jacek Cwynar, Józef Gargul, Michał Kurtys, Jan Czyż, Włodzimierz Bajsa).

Sposób ogniowej rafinacji miedzi katodowej oraz urządzenie do redukcji tlenu z płynnej miedzi

Wynalazek dotyczy sposobu rafinacji miedzi katodowej w znanym piecu płomiennym. Sposób według wynalazku polega na częściowym odtlenieniu miedzi w piecu do zawartości tlenu od 0,05 do 0,08% wagowych i następnie redukcji końcowej poza piecem, w urządzeniu redukcyjnym, do zawartości tlenu wymaganej dla wlewków. Urządzenie do redukcji końcowej według wynalazku składa się z poziomej rynny (1) zamkniętej od góry oraz pionowego szybu (2) z otworem (3) spustowym. Urządzenie jest wymurowane (5) oraz napełnione gruboziarnistym węglem drzewnym (6). Redukcja końcowa w urządzeniu polega na rozbiciu strugi metalu z pieca i przesączaniu jej przez warstwę węgla drzewnego.

(4 zastrzeżenia)



C22b; C22

P. 180295 T

15.07.1975

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Marian Prażmowski, Józef Sajdok, Jarosław Gajkowski).

Urządzenie do rektyfikacji a zwłaszcza cynku i kadmu

Urządzenie do rektyfikacji cynku i kadmu składa się z pieca topielnego (1) połączonego rynną (2) z półką nadawczą (3) kolumny rektyfikacyjnej (4). Kolumna rektyfikacyjna (4) zbudowana jest z półek karborundowych (5), o przekroju kołowym lub przecho-

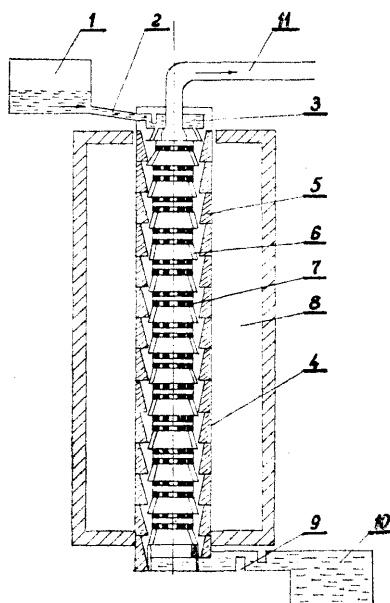


Fig. 1

dzącym w owal, oraz z usytuowanych w środku kolumny pierścieniowych kształtek (6), które przedzielone są między sobą filtrem (7) wykonanym z materiałów filtracyjnych o rozwiniętej powierzchni a najkorzystniej z warstwowo ułożonych prostopadłe do siebie prętów karborundowych a cała kolumna (4) usytuowana jest w komorze ogniowej (8). U podstawy kolumny rektyfikacyjnej (4) usytuowany jest zawór syfonowy (9), którym doprowadza się nieodparowany płynny metal do zbiornika (10). Pary metalu odprowadzane są przewodem (11) do niewidocznego na rysunku kondensatora. Półki karborundowe (5) z których wykonana jest kolumna rektyfikacyjna (4) posiadają w przekroju poprzecznym kształt prostokąta, natomiast ich ścianki wewnętrzne ukształtowane są w formie odwróconego trapezu, natomiast pierścieniowe kształtki (6) w przekroju poprzecznym posiadają kształt trapezu. (5 zastrzeżeń)

C22c; C22C

P. 178381

28.02.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Zenon Korcyl, Alfred Zurada, Józef Ruzio, Henryk Chmiel, Adam Szczepański, Bronisław Olejak, Jerzy Ludyga, Maciej Rozwadowski).

Stal do produkcji nakrętek

Stal według wynalazku o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej zawiera w procentach wagowych węgiel od 0,22—0,30%, mangan od 0,5—0,8%, krzem max 0,25%, fosfor do 0,025%, siarka do 0,030% oraz bor od 0,003—0,005% i wanad od 0,03—0,07%.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 178462

03.03.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Andrzej Radzicki, Józef Marchwica, Remigiusz Woźniak, Stanisław Błaszczyk, Tadeusz Antosiewicz).

Stale do wytwarzania walców dla walcarek wielowalcowych

Stale do wytwarzania walców roboczych i oporowych według wynalazku zawierają jako składniki stopowe Mn, Si, Cr, Mo, V oraz od 0,8 do 1,2% Co i od 0,02 do 0,1% Zr.

Stal przeznaczona na walce robocze zawiera C od 1,1 do 1,4%, Mn od 0,2 do 0,35%, Si od 0,2 do 0,4%, Gr od 10 do 13%, Mo od 0,7 do 0,1%, V od 0,6 do 0,9%, Co od 0,8 do 1,2%, Zr od 0,02 do 0,1%. Stal przeznaczona na walce oporowe zawiera C od 0,35 do 0,60%, Mn od 0,2 do 0,35%, Si od 0,8 do 1,2%, Cr od 4,5 do 6,0%, Mo od 1,5 do 1,7%, V od 0,8 do 1,2%, Co od 0,8 do 1,2%, Zr od 0,02 do 0,1%.

(3 zastrzeżenia)

C23b; C23B

P. 177975

11.02.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś, Ryszard Wójcik).

Sposób nakładania powłok galwanicznych, zwłaszcza powłok srebrnych, na aluminium i jego stopy

Przedmiotem wynalazku jest sposób nakładania powłok galwanicznych, zwłaszcza powłok srebrnych, na aluminium i jego stopy, a w szczególności na odlewnicze stopy aluminium o wysokiej zawartości krzemu. Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmioty z tych materiałów po odtłuszczeniu i wytrawieniu w kwaśnej kąpeli oraz po żelazowaniu chemicznym pokrywa się na drodze galwanicznej pod warstwą kobaltu, stosując kąpiel zawierającą 100—600

g/l siarczanu kobaltowego, 10—50 g/l kwasu borowego oraz 10—20 g/l chlorku sodowego, na którą następnie nakłada się znanymi sposobami inne powłoki galwaniczne.
(1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 178241 21.02.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś, Ryszard Wójcik).

Sposób nakładania powłok galwanicznych a zwłaszcza powłok srebrnych na aluminium oraz na stopy aluminium o niskiej zawartości krzemu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podwarstwę cynku wytwarza się przez zanurzenie przedmiotów do konwencjonalnej kąpeli do cynkowania na okres od 1 do 5 minut bez włączania prądu, a następnie przedmioty łączy się z ujemnym biegunem źródła prądu stałego i włącza się prąd zachowując katodową gęstość prądu od 1 do 5 A/dm² przez okres od 1 do 10 minut, przy czym operację cynkowania przeprowadza się korzystnie dwukrotnie.
(1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 177792 04.02.1975

Dalmine S.p.A. Mediolan, Włochy.

Powłokowy materiał cynkowy

Przedmiotem wynalazku jest powłokowy materiał cynkowy stosowany do ochrony przed korozją powierzchni materiałów zawierających żelazo, zwłaszcza do ochrony przed korozją powierzchni blach stalowych oraz wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni rur stalowych. Materiał cynkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera magnez, glin i chrom, przy czym wzajemny stosunek procentowej zawartości Mg i Al wynosi mniej niż 5, stosunek procentowej zawartości Cr i Mg wynosi 0—0,2, a zawartość magnezu wynosi 1—5% wagowych.
(4 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 178137 18.02.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Marek Zatorski, Sławomir Daszkiewicz).

Kąpiel do srebrzenia z połyskiem

Kąpiel według wynalazku składająca się z roztworu ogólnie stosowanego do srebrzenia konwencjonalnego z dodatkiem alkoholu i dodatków błaskotwórczych, charakteryzuje się tym, że jako dodatki błaskotwórcze zawiera 0,1 do 40 g/l antymonu w dowolnym związku i 0,2 do 200 ml/l aminy alifatycznej.
(1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 178138 18.02.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Marek Zatorski, Sławomir Daszkiewicz).

Kąpiel do srebrzenia z połyskiem

Kąpiel do srebrzenia z połyskiem składająca się z roztworu ogólnie stosowanego do srebrzenia konwencjonalnego z dodatkiem alkoholu i dodatków błaskotwórczych, charakteryzuje się tym, że jako dodatki błaskotwórcze zawiera 0,1 do 40 g/l antymonu w dowolnym związku, 0,2 do 200 ml/l aminy alifatycznej oraz 0,01 do 20 g/l produktów poliaddycji tlenku etylenu z alifatycznym: alkoholami.
(1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 182775 15.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Lech Bajka, Piotr Liberski, Anna Gruszecka).

Sposób wytwarzania warstw z ołowiu i jego stopów na wyrobach ze stopów żelaza

Sposób według wynalazku polega na tym, że pokrywane wyroby zanurza się w dwuwarstwowej kąpeli, której górną warstwę stanowi kąpiel aluminium lub jego stopów, a dolną warstwę kąpiel ołowiu lub jego stopów, następnie wyroby wynurza się z dolnej warstwy kąpeli przez przeciąganie ich przez górną warstwę kąpeli lub przez kąpiel metalu w naczyniu połączonym z dolną warstwą kąpeli, przy czym temperaturę obu kąpeli, górnej i dolnej oraz kąpeli w naczyniu połączonym z kąpielą dolną, utrzymuje się w zakresie od 150 do 900°C, a temperatury poszczególnych kąpeli są jednakowe, względnie różnią się od siebie od 50 do 750°C.
(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06m; D06M P. 183568 25.09.1975

Pierwszeństwo: 18.02.1975 — RFN (nr P 2506784.9)

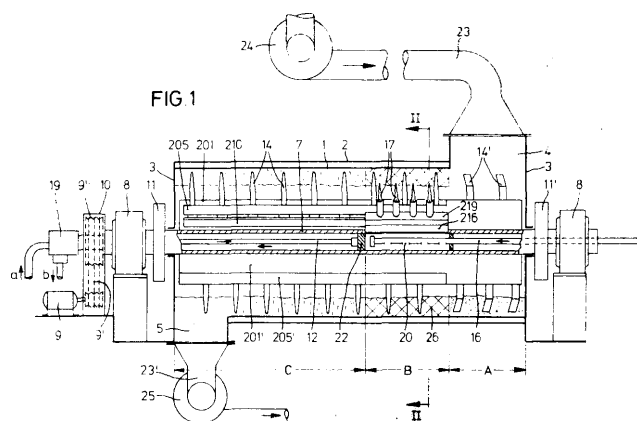
Draiswerke GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do ciągłego klejenia włókien

Urządzenie do ciągłego klejenia włókien złożone jest z umieszczonego poziomo, cylindrycznego, posiadającego na jednym końcu w obszarze wejściowym lej doprowadzający mieszany materiał, a na drugim końcu lej wyjściowy, zbiornika mieszającego, w którym umieszczony jest współosiowo napędzany z nadkrytyczną prędkością obrotową, przynajmniej częściowo wydrążony, wyposażony w doprowadzenie kleju

przez swą komorę wewnętrzną wał mieszadła, który przynajmniej w obszarze mieszania końcowego ma narzędzia mieszające, a w obszarze doprowadzenia kleju jest wyposażony w odstające od niego elementy odśrodkowe, które sięgają w tworzący się ze względu na nadkrytyczną prędkość obrotową pierścień mieszanego materiału i oddają do tego pierścienia klej.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie posiada zespoły (24, 25, 201, 201, 216) do wytwarzania zawirowań powietrza w zbiorniku mieszania (1, 2), a ponadto elementy odśrodkowe (17) są wykonane jako zanurzające się w pierścień mieszanego materiału pręty mieszające, które mają przynajmniej jeden przebiegający w ich kierunku wzdłużnym rowek łączący się z wnętrzem wału mieszadła (7).
(18 zastrzeżeń)



D06n: D06N

P. 185466

12.12.1975

Pierwszeństwo: 19.12.1974 — Włochy (nr 85624/A/74)

Carpanese S.p.A., Chiarapo, Włochy (Israele Carpanese).

Sposób pokrywania powierzchni skór zwierzęcych warstwami polichloru winylu jako apreturą

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zakończeniu garbowania i wstępnej kontroli, na skóry zwierzęce nanosi się, na przykład z odpowiednich, zbiorników samowyladowczych umieszczonych powyżej taśm przenośnika i posiadających szczelinę wyłotową o regulowanej szerokości, jedną lub kilka warstw ciekłego polichloru winylu, który ewentualnie poddaje się częściowemu żelowaniu, przed końcowym, stabilizującym wygrzewaniem w piecu.

Sposób według wynalazku stosuje się zwłaszcza w przemyśle garbarskim do wytwarzania skór do produkcji obuwia oraz skór typu marokinu.

(4 zastrzeżenia)

D21g; D21G

P. 178840

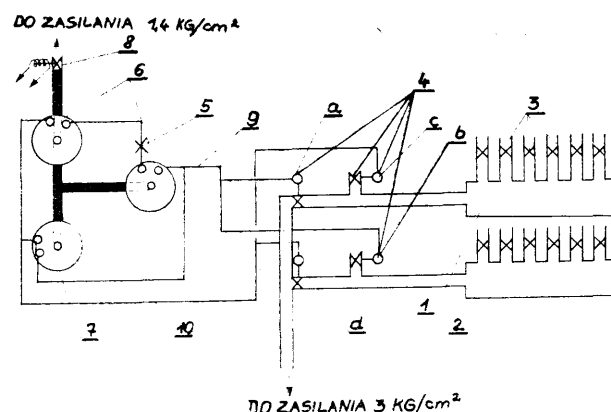
17.03.1975

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisłą, Polska (Henryk Wolder, Ryszard Buczkowski).

Pneumatyczny układ do sterowania skrobaków maszyn papierniczych

Istota wynalazku polega na tym, że układ wyposażony jest w elektrozawór (8) zainstalowany na wejściu zasilania, w dwa elementy logiczne (6), między którymi ustawiony jest zaworek dławiący (5), oraz

w element logiczny usytuowany szeregowo do jednego elementu logicznego (6) i w pneumatyczne zawory odcinające (4a), (4b), (4c), (4d) zainstalowane między kolektorami (1) i (2) a układem sterowania skrobaków. (1 zastrzeżenie)



D21h; D21H

P. 178839

17.03.1975

Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisłą, Polska (Wiesław Obiała, Włodzimierz Krzywani, Adam Karcz, Bogumiła Lewandowska).

Sposób wytwarzania mieszanek do powlekania zwłaszcza kartonu i tektury

Istota wynalazku polega na tym, że mieszanekę do powlekania pierwszego stopnia sporządza się w następujący sposób: kaolin dysperguje się w środowisku alkalicznym zmniejszoną o połowę ilością dyspergatora, przy czym do zdyspergowanej zawiesiny kaolinu w ilości 100 części wagowych kaolinu jako substancji suchej po doprowadzeniu za pomocą ługu sodowego i amoniaku do pH 10—11 i w temperaturze 25°C dodaje się klej kazeinowy o pH od 8,9 do 9,3 w ilości sześć części wagowych a pH stabilizuje się amoniakiem. Następnie dodaje się lateksu w ilości 14 części wagowych, po czym dodaje się formaliny do uzyskania odpowiedniej lepkości. Z kolei dodaje się środków przeciwpiannych oraz wody. Do pracy powlekarki z prętem wirującym zmniejsza się w mieszance ilości formaliny, a stężenie podwyższa się do 55—58% substancji suchej. Mieszanekę na drugi stopień powlekania sporządza się analogicznie z tym, że ilość kazeiny wynosi 8 części wagowych, lateksu 12 części wagowych a stężenie końcowe wynosi 38—42% w zależności od rodzaju kartonu lub tektury powlekanej. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO**

E01b; E01B

P. 185732

19.12.1975

Pierwszeństwo: 19.12.1974 — Austria (nr A 10 129/74)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen — Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

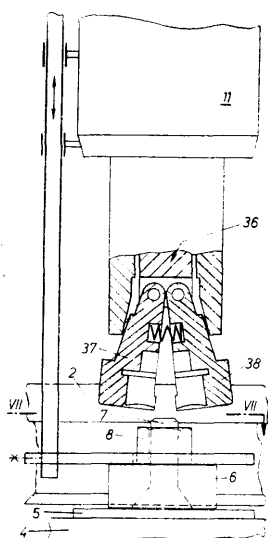
Maszyna jezdna do pracy przy mocowaniu szyn

Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do prac przy mocowaniu szyn, zwłaszcza do zwalniania umieszczonych na podkładach toru umocowań szyn w postaci śrub, płyt zaciskowych, nakrętek itd., za pomocą narzędzi umocowanych na ramie pojazdu.

Narzędzie śrubowe (11) maszyny wyposażone jest w składny człon centrujący (36) oraz nasadkę śrubową, której obie części (37) i (38) dają się przechylać wokół osi prostopadłych do wzdużnej osi urządzenia. Stożkowe prowadzenie powoduje przy opuszczaniu narzędzia śrubowego (11) dociskanie obu części (37) i (38) do siebie na skutek czego następuje uchwycenie nakrętki śrubowej (8). Każde miejsce połączenia szyn na podkład ma następujące elementy wzgl. człony mocujące: płytę zębową (5), płytę zaciskową (6), śrubę hakową (7) i nakrętkę śrubową (8).

(8 zastrzeżeń)

Fig. 6



E04b; E04B

P. 179370

05.04.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Koszalin”, Koszalin, Polska (Waldemar Broncel).

Sposób produkcji prefabrykowanych elementów budowlanych, zwłaszcza betonowych, żelbetowych i gipsobetonowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób produkcji prefabrykowanych elementów budowlanych, zwłaszcza betonowych, żelbetowych i gipsobetonowych polega na zagęszczaniu masy urobowej pionowym ruchem posuwisto-zwrotnym w całym przekroju formowanego elementu, przy czym cząsteczki masy przemieszczają się grawitacyjnie wypełniając przestrzeń między kasetami.

Urządzenie realizujące sposób według wynalazku posiada samozamykające się kasety formujące (1), z których każda składa się z ruchomych przesuwających się względem siebie elementów. Kasety (1) poprzez koła (7) są zawieszone na belce jezdnej (10), po której następuje ich przesuw poziomy za pomocą siłowników (17). Na torach (8) ułożonych po obu stronach kaset formujących (1) usytuowany jest samojedźny agregat wielofunkcyjny wstrząsowo-samowyladowczy (15). (2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 179272

02.04.1975

Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Barbara Szudrowicz, Leszek Wodziński, Iwona Żuchowicz).

Sposób i urządzenie do tłumienia fal

Sposób tłumienia fal rozchodzących się w środowisku gazowym, zwłaszcza zmniejszania poziomu dźwięku wywołwanego przez maszyny i/lub urządzenia na stanowiskach pracy polega na tym, że ścianę ekranową o najodpowiedniejszych kształtach i wymiarach, montuje się wokół źródła dźwięku z elementów wykonanych z materiału dźwiękochłonnego, łącząc te elementy między sobą w sposób umożliwiający zsuwanie, składanie i zwijanie.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z elementów sztywnych (1), (2), (5) z materiału dźwiękochłonnego, oraz znanych zespołów łączących, zwłaszcza z zawias (4) i klamer (6) pozwalających na składanie, rozkładanie, zsuwanie lub zwijanie wielokrotnego ekranu. (3 zastrzeżenia)

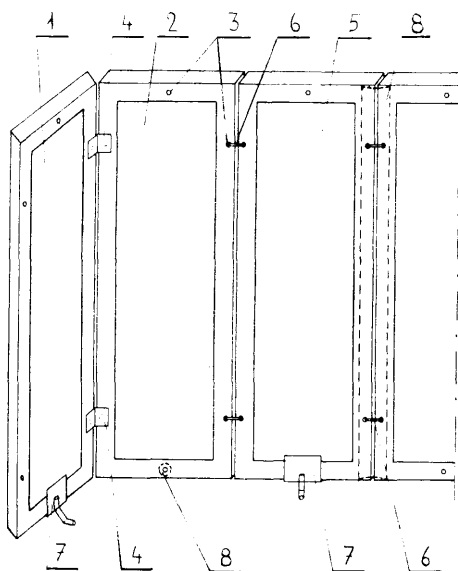
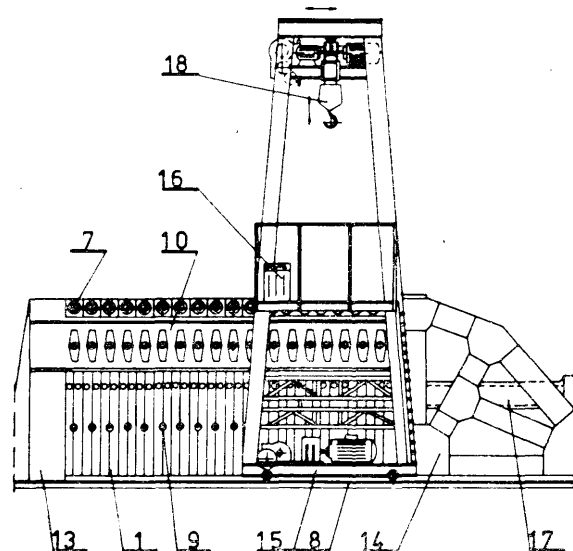


Fig. 1

E04c; E04C

P. 171058

14.05.1975

Przedsiębiorstwo Konstrukcji i Elementów Żelbetowych „KONSBET”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Czempiński).

Uniwersalny szablon — wzornik do określania położenia poszczególnych wkładek w szkieletie zbrojenia w czasie montażu i sposób stosowania

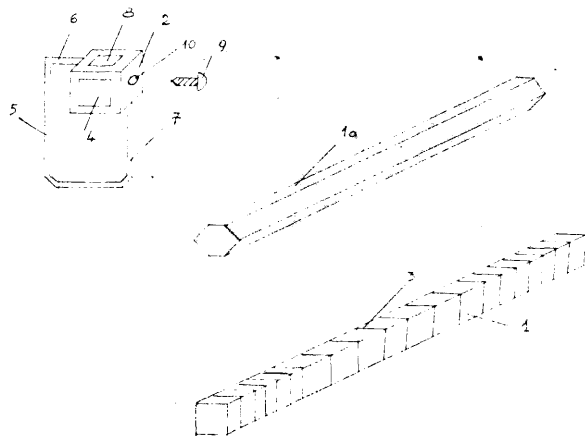
Szablon — wzornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią go pręt wzorcowy (1) oraz znaczniki (2), przy czym pręt (1) wykonany jest ze stali kształtowej i ma dowolny profil.

Na poszczególnych płaszczyznach pręta wzorcowego (1), z których każda ma inny kolor, naniesione są trwałe cechy (3) wyznaczające punktowe położenie rozstawu strzemion w szkieletie zbrojenia. Znacznik (2) stanowi tulejka (4) o profilu i wielkości odpowiadających profilowi pręta (1). Do krawędzi tulejki (4) przyspawane są końce ramion (6) i (7) chomąta (5), które do ramiona są usytuowane względem tulejki pod kątem prostym i pomalowane są w różnych kolorach. W górnej części tulejki (4) znajduje się otwór

(8) służący jako wizjer, natomiast w ścianie bocznej tulejka ma otwór (10) nagwintowany, w którym jest osadzony wkręt metalowy.

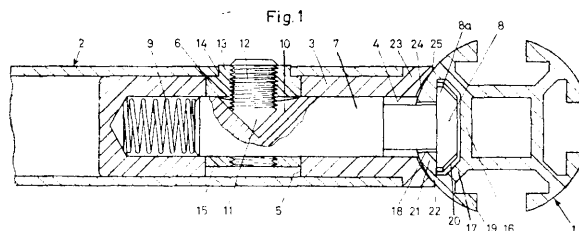
Sposób stosowania urządzenia według wynalazku polega na tym, że znaczniki (2) nasuwa się w je-
dnakowym położeniu na pręt wzorujący (1) i roz-
stawia się je w położeniach wyznaczonych cechami
(3), zabezpieczając przed przesuwaniem wkrętem (9).
Całość urządzenia na czas montażu układa się na
stojakach montażowych lub blacie deskowania w po-
bliżu miejsca montażu. W czasie montażu poszczegól-
ne wkładki szkieletu zbrojenia, w tym strzemiona
i ich ramiona, osadza się naprzeciw znaczników (2).

(13 zastrzeżeń)



cięcia i skrzydełka lub szyny oddzielone od siebie
tymi rowkami, a ponadto sworzeń wchodzący w je-
dno z wycięć wzdłużnych, który jest ułożyskowany
obrotowo i przesuwnie w kierunku wzdłużnym w
drugim z tych elementów profilowych, i dociska skrzy-
dełka lub szyny pierwszego elementu profilowego
do odpowiednio ukształtowanej powierzchni czoło-
wej drugiego elementu profilowego, charakteryzuje
się tym, że powierzchnia czołowa (24) tego drugiego
elementu jest zakrzywiona, a pierwszy element pro-
filowy (1) ma postać okrągłego pręta profilowego,
którego promień jest większy niż promień krzywizny
wspomnianej powierzchni czołowej, a ponadto łeb
(8) sworzni ma postać kotwy i dociska skrzydełka
(21) swymi dwoma występami (8a) do powierzchni
czołowej, przy czym skrzydełka (21) odkształcają się
sprężysto przynajmniej w miejscach zwięźzonego prze-
kroju (22).

(11 zastrzeżeń)



E04f; E04F P. 179248 01.04.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa. Polska
(Aleksander Rusiecki, Bronisław Brodzik).

Sposób wykonywania tynków z zapraw gipsowych lub
wapienno-gipsowych na podłożach z betonów komór-
kowych, cegły ceramicznej lub wapienno-piaskowej
oraz elementów gipsowych

Sposób wykonywania tynków z zapraw gipsowych
lub wapienno-gipsowych, zwłaszcza na podłożach z
betonu komórkowego, z cegły ceramicznej lub wa-
pienno-piaskowej, lub z elementów gipsowych, po-
lega na tym, że przed przystąpieniem do narzucania
zaprawy bada się wilgotność podłoża, która dla be-
tonu komórkowego powinna być niższa niż 25%, dla
cegły ceramicznej lub wapienno-piaskowej niż 6%,
a dla elementów gipsowych niż 16%. W przypadkach,
kiedy przy oględzinach stwierdzi się dodatkowo, że
podłoże jest wyraźnie zapylone, względnie kiedy je-
go struktura jest osłabiona, podłoże zwilża się do-
datkowo rozcieńczonym roztworem szkła wodnego
w stosunku wagowym 1 część szkła wodnego na 4
części wody, a narzucanie zaprawy rozpoczyna się po
stwierdzeniu, że roztwór wyschł. (2 zastrzeżenia)

E04g; E04G P. 185360 09.12.1975

Pierwszeństwo: 09.12.1974 — Szwajcaria (nr 16319/74)
Syma Intercontinental SA, Kirchberg, Szwajcaria.

Rusztowanie

Rusztowanie według wynalazku, mające co naj-
mniej dwa elementy profilowe (1, 2) łączone ze sobą
rozłącznie i dociskane wzajemnie do siebie, przy
czym jeden z tych elementów profilowych jest dwu-
ścienny, ma żebra łączące ze sobą części wewnętrzną
i zewnętrzną profilu, a także wzdłużne rowki, wy-

E04h; E04H
B65g; B65G

P. 179443

08.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Komple-
tnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX” w
Warszawie — Oddział w Krakowie, Kraków, Polska
(Józef Strzelski, Marian Hartel).

Składowisko materiałów sypkich

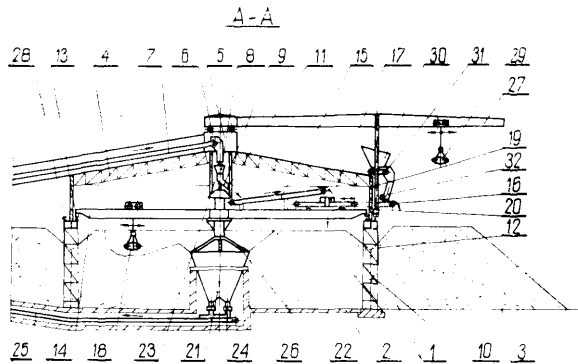
Będące przedmiotem wynalazku składowisko ma-
teriałów sypkich (1) składa się ze składowiska za-
krytego (2) i składowiska odkrytego (3) oraz ma w
rzucie z góry kształt dwóch kół współśrodkowych,
przy czym koło centralne stanowi rzut składowiska
zakrytego (2) a obwodowy pierścień zewnętrzny — rzut
składowiska odkrytego (3). Materiał sypki (1) prze-
chowywany na składowisku według wynalazku ma
w przekroju poprzecznym płaszczyznę pionową, prze-
chodzącą przez środek kół współśrodkowych, w przy-
bliżeniu kształt trzech częściowo nachodzących na
siebie trapezów: trapez środkowy stanowi przekrój
pryzmy kołowej materiału sypkiego (1) znajdującego
się na składowisku zakrytym (2), a trapezy skrajne
stanowią przekrój pryzmy pierścieniowej materiału
sypkiego (1), znajdującego się na składowisku od-
krytym (3), koncentrycznie usypanej wokół składo-
wiska zakrytego (2).

Składowisko zakryte (2) ma u góry konstrukcję
dachową (4) o kształcie stożkowym z którą jest
połączona centralna wieża przesypowa (5) o kształ-
cie walcowym. W wieży (5) jest głowica przesypowa
(6) przenośnika zasilającego (7) oraz centralny obro-
towy lej wyspowy (8) z rynną rozprowadzającą (9).
Konstrukcja dachowa (4) jest wsparta na słupach
obwodowych (10) i słupie centralnym (11). Między
słupami (10) są półściany wierzchnie (12) wchodzą-
ce w hałdy materiału sypkiego (1) i zamykające skła-
dowisko (2) od góry. Od dołu składowisko (2) jest
niezamknięte i materiał sypki (1) przechowywany
na składowisku zakrytym (2) łączy się bezpośrednio
z materiałem sypkim (1) przechowywanym na skła-
dowisku odkrytym (3). Składowisko zakryte (2) jest
wypozażone w suwnicę pomostową obrotową (14),
poruszającą się po torze kołowym (13), na której jest
umieszczony przenośnik taśmowy stały (15), prze-
nośnik taśmowy przejezdny i rewersyjny (16) z plu-
giem zrzutowym podwójnym (17) oraz chwytak prze-

jezdny (18). Pod suwnicą (14) jest zasobnik centralny (21), pod nim zaś przenośnik wybierający (24) i przenośnik odprowadzający (25). Słup centralny (11) ma w części górnej okna wysypowe (23) a ściany boczne (19) składowiska (2) mają otwory okienne (20) do wysuwania przenośnika (16).

Składowisko odkryte (3) jest wyposażone w suwnicę półbramową obrotową (27) osadzoną obrotowo w wieży centralnej (5) i przejezdnie na torze kołowym (28). Suwnica (27) ma chwytak przejezdny (29) oraz zasobnik obwodowy (30) z przenośnikiem wybierającym (31) i przesypem jednowyłotowym (32).

(3 zastrzeżenia)



E04h; E04H

P. 184365 T

30.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 84703

Witold Galiński, Ursus, Polska (Witold Galiński).

Budynek w kształcie dwóch zespolonych walców, parterowego i piętrowego

Przedmiotem wynalazku jest budynek o konstrukcji obrotowej, składający się z dwóch zespolonych ze sobą walców-parterowego i piętrowego o różnych średnicach. Budynek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma drugą część podłogi (53) piętra obrotową w kształcie pierścienia, opartą w swym środku na belce kolistej (52) oraz taką samą lub podobną pierścieniową podłogę (70) drugiego piętra, opartą wspornikowo na konstrukcji (7) ścian budynku, przy czym podłoga (53) stanowi razem z konstrukcjami (7), ścianami (54) obrotowymi parteru oraz podłogą (70) konstrukcyjną całość obrotową budynku.

Konstrukcja obrotowa budynku, którą stanowią dwa zespolone walce wspiera się na fundamencie (2) skrzyniowym za pośrednictwem słupów (48), które obudowane są bryłami (51) w kształcie kul, które odpowiednio oświetlone reflektorami (61) sprawiają wrażenie pozornego ich ruchu przy obracającym się budynku względem swej osi pionowej.

Budynek przeznaczony jest na wystawy martwej natury, widowiska estradowe, rewie mody, widowiska sportowe, cyrkowe, muzyczne itp.

(2 zastrzeżenia)

E04h; E04H

P. 183386 T

17.09.1975

Kętrzyńskie Zjednoczenie Rolniczo-Przemysłowe, Kętrzyn, Polska (Jan Heigelmann, Władysław Podgórski, Zbigniew Łyczko).

Kontenerowy — przenośny obiekt inwentarski

Przedmiotem wynalazku jest kontenerowy — przenośny obiekt inwentarski przeznaczony do chodu trzody chlewnej, owiec, opasu bydła itp. Obiekt według wynalazku zestawiony jest z dwóch przewoźnych budynków (1, 2), ustawianych do siebie stronami otwartymi i łączonych rozłącznie przy pomocy łącznika (3) i ścian szczytowych (4) zaopatrzonych w bramy (6). Dzięki temu powstaje między budynkami korytarz manipulacyjny, odizolowany od zewnątrz, do którego można wjeżdżać ciągnikiem, wozem lub innymi pojazdami. Budynki (1, 2) oraz łącznik (3) i ściany szczytowe (4) przewozi się do montażu w stanie wykonanym na gotowo.

(4 zastrzeżenia)

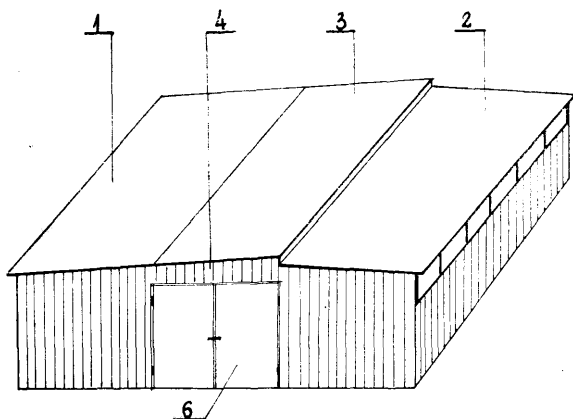
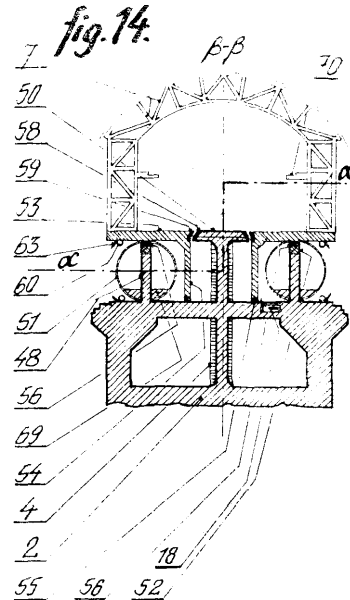


Fig. 1



E06b; E06B

P. 184192

21.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Stanisław Harężlak, Lech Grzeszkowiak).

Oszkłone okno zwłaszcza metalowe

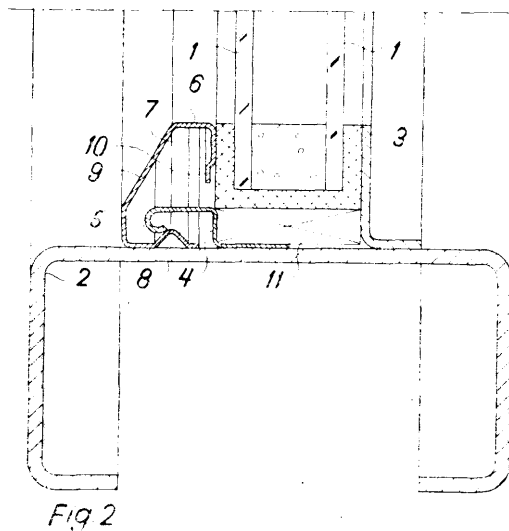
Przedmiotem wynalazku jest oszkłone okno zwłaszcza metalowe, wyposażone w środki do szybkiego montażu i demontażu pojedynczej szyby albo pakietu szyb w ramie okna.

Okno charakteryzuje się tym, że jego rama (2) na całym obwodzie w pewnej odległości od wewnętrznych listew (3) ma zamocowane zaczepy (4) rozmieszczone między sobą w pewnych odstępach i zaopatrzone w sprężynujące końcówki (5) zwrócone na zewnątrz, które

re są umieszczone w pewnej odległości od ramy (2) tak, że leżą wzdłuż linii odpowiadających kształtem pakietowi szyb (1), ale od nich nieco dłuższych. Poza tym każda z zewnętrznych listew (6) tego okna ma profil w dużym przybliżeniu w kształcie litery „C”, a w szczególności w górnej części ma dociskową listewkę (7), która w roboczym położeniu jest usytuowana równolegle do pakietu szyb (1), natomiast w dolnej części posiada oporowe wyoblenie (8) skierowane w górę, które w roboczym położeniu współpracuje ze sprężynującymi końcówkami (5) zaczepów (4), przy czym górne części zewnętrznych listew (3) leżą mniej więcej w równej odległości od ramy (2) i trzy razy wyżej niż końcówka (5) zaczepów (4). Środkowa część każdej jego zewnętrznej listwy (6) ma kształt płaskiej listewki (9) i jest nachylona względem pakietu szyb (1) pod kątem 30 stopni, a dociskowa listewka (7) tej samej listwy (6) ma końcówkę (10) odgiętą od pakietu szyb (1) na zewnątrz przestrzeni pomiędzy listwami (3) i zewnętrznymi listwami (6) na całym obwodzie ramy (2) pomiędzy jej zaczepami (4) są ułożone dystansowe listewki (11) o grubości nie mniejszej od wysokości końcówek (5) tych zaczepów (4).

Okno według wynalazku ma zastosowanie w budownictwie przemysłowym oraz handlowo-usługowym. (3 zastrzeżenia)

2-2



E06b; E06B

P. 185479

11.12.1975

Pierwszeństwo: 13.12.1974 — RFN (nr 2459017.8)

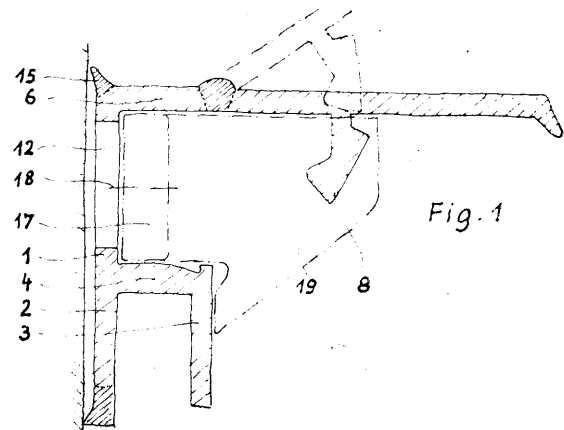
Schlegel GmbH, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Listwa profilowa do obramowywania i mocowania zewnętrznych szyb ochronnych

Listwa profilowa do obramowywania i mocowania zewnętrznych szyb ochronnych składa się z dwóch części profilowych, z których jedna część profilowa obejmująca brzeg szyby jest połączona z kołnierzem mocującym posiadającym otwory dla wprowadzenia łbów śrub mocujących, a druga część profilowa jest zaciskana na łbach śrub mocujących wystających ponad kołnierz mocujący, przy czym druga część profilowa stanowiąca pokrywę i pierwsza część profilowa składająca się z konierza (1), ramion (2, 3) i środniczki (4) są połączone ze sobą w jedną całość.

Listwa ta ma połączenie uchylne w postaci przegubu, którego punkt obrotu znajduje się na wysokości łba śruby mocującej lub nad nim, a druga część pro-

filowa, patrząc od punktu obrotu przegubu ma po stronie łbów śrub współpracującą z tymi łbami część zatrząskową lub zaczepową (8). (10 zastrzeżeń)



E21b; E21B

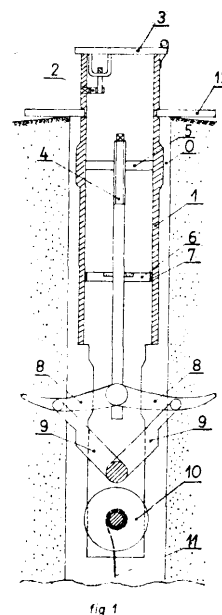
P. 179305

03.04.1975

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Zygmunt Burdek, Marian Madej).

Głowica do zabezpieczenia otworów wiertniczych załadowanych materiałem wybuchowym, zwłaszcza otworów strzałowych dla prac geofizycznych

Głowica według wynalazku ma układ klinujący umieszczony w otwartej części głowicy i stanowi go kotwica składająca się z łukowo wyprofilowanych grotów (8) i podpór (9), które umieszczone są poniżej tych grotów. Część nagwintowana prowadnicy (4) układu klinującego, w celu ochrony przed zanieczyszczeniami, znajduje się powyżej pierścienia z siemeringowym zabezpieczeniem (6) posiadającym uszczelkę (7).



Ponadto, głowica posiada szpulę (10) dla końcówki przewodu strzałowego (11), która znajduje się w dolnej części głowicy. Opisana wyżej głowica znajduje zastosowanie w pracach geofizycznych, szczególnie w badaniach prowadzonych metodą sejsmiczną.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 185200 03.12.1975

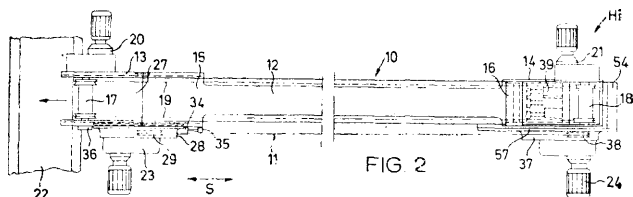
Pierwszeństwo: 06.12.1974 — RFN (nr P 2457790.0)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Werner Georg, Walter Heberling, Werner Langenberg).

Urządzenie urabiające dla zakładów górniczych, zwłaszcza urządzenie strugowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do urabiania dla zakładów górniczych.

Urządzenie według wynalazku ma mechanizm napinający łańcuch zgrzeblowy (19) umieszczony na napędzie pomocniczym (Hi) oraz mechanizm napinający łańcuch (11) urabiarki umieszczony na napędzie głównym (Ha) przenośnika zgrzeblowego, przy czym mechanizm napinający łańcuch zgrzeblowy przy napędzie pomocniczym ma w stosunku do ciągu rynien (12) przesuwą w kierunku napinania ramę (14), a mechanizm napinający łańcuch (U) urabiarki zaopatrzony jest w skrzynię koła łańcuchowego (28) przesuwą w stosunku do ramy (13) napędu głównego w kierunku napinania, (20 zastrzeżeń)



E21c; E21C P. 185669 18.12.1975

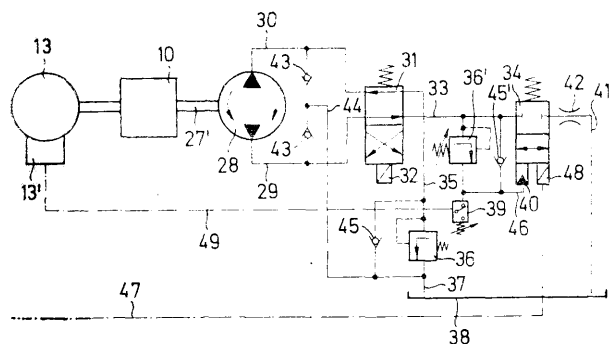
Pierwszeństwo: 19.12.1974 — RFN (nr P 24 60 098.4.)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altinen. Republika Federalna Niemiec (Wulff Rosler).

Elektryczny napęd łańcuchowy, zwłaszcza dla urządzeń strugowych

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny napęd łańcuchowy, zwłaszcza dla urządzeń strugowych, łańcuchowych przenośników zgrzeblowych i tym podobnych, z zabezpieczeniem przeciążeniowym i/lub urządzeniem hamującym.

Istota wynalazku polega na tym, że jako zabezpieczenie przeciążeniowe i/lub jako urządzenie hamujące zastosowana jest pompa hydrauliczna (28) blokowana hydraulicznie, a w stanie nieblokowania tłoczona przez urządzenie dławiące (42), która to jest sprzęgnięta napędowo z elektrycznym napędem łańcuchowym w rozdzielaczu mocy przekładni (10). W przekładni silnika elektrycznego (13) jest usytuowana przekładnia planetarna, z której obrotowo uo-



ży skowanym wieniec zębatym jest sprzęgnięta napędowo pompa hydrauliczna (28). Wieniec zębany ma uzębienie zewnętrzne zazębione z zębniakiem, który połączony jest z pompą hydrauliczną (28). (10 zastrzeżeń)

E21d; E21D P. 179153 27.03.1975

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Maluciak, Zbigniew Dudziński, Stefan Masłowski, Franciszek Kucharski).

Przedłużacz dla górniczych stojaków hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest przedłużacz do indywidualnych stojaków hydraulicznych przeznaczonych do zabezpieczenia stropu w podziemnych wyrobiskach. Przedłużacz według wynalazku ma kształt odwróconego kielicha. Część nasadowa (1) przedłużacza w miejscu styku z rdzeniem (2) przechodzi w krzywą (3) o kształcie podobnym do hiperboli, dającą w końcowym punkcie przejścia zmniejszenie średnicy od 2—8% a najkorzystniej 5%.

Taka konstrukcja przedłużacza w wypadku wystąpienia obciążenia osiowego działa tak samo jak przedłużacze o znanej konstrukcji, natomiast w przypadku wystąpienia obciążenia bocznego odcinek krzywej przejmie to obciążenie. (1 zastrzeżenie)

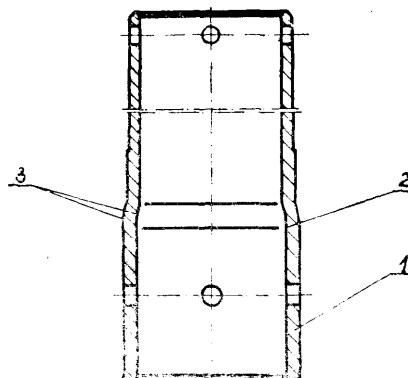


Fig. 1.

E21d; E21D P. 179239 01.04.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin: Polska (Jerzy Lachowski, Stanisław Szatko, Bolesław Zamojski).

Mrożenie górotworu zawodnionego w szybach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest mrożenie górotworu zawodnionego, przeznaczonego np. pod szyb górniczy.

Istota wynalazku polega na wykonaniu obok istniejącego układu mrozeniowego, drugiego dodatkowego układu schładzającego górotwór. Układ dodatkowy za budowany jest w tym samym otworze co układ główny istniejący i składa się z rury okładzinowej (3) zabudowanej na zewnątrz istniejącej rury mrozeniowej (1) oraz z rury opadowej (4) umieszczonej między okładzinową (3) a istniejącą rurą mrozeniową (1). Szyb może być zamrażany układem istniejącym i dodatkowym lub dodatkowym. (1 zastrzeżenie.)

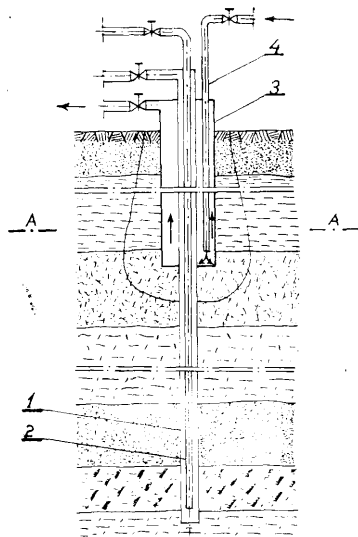


Fig. 1

A-A

E21d; E21D

P. 179450

08.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Wieslaw Zadęcki, Zenon Szczepaniak, Jerzy Stanek, Jan Kufel).

Sposób wykonywania betonowych obudów górniczych

Sposób wykonywania betonowych obudów górniczych polega na tym, że formę od strony wypełnienia masą cementową pokrywa się mieszaniną powstałą z ujednolodzenia oleju mineralnego, związków obniżających napięcie powierzchniowe, inhibitorów korozji, wody, związków silikonowych korzystnie w układzie dyspersji wodnej i ewentualnie soli sodowej karboksymetyloceluloz. Na 100 części wagowych wody stosuje się powyżej 0,1 części wagowej oleju mineralnego, poniżej 10 części wagowych związków obniżających napięcie powierzchniowe i inhibitorów korozji, powyżej 0,01 części wagowych związków silikonowych i powyżej 0,01 części wagowych soli sodowej karboksymetyloceluloz. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 180626 T

21.05.1975

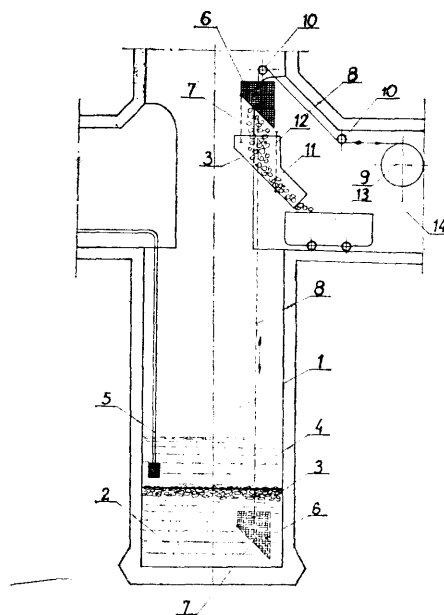
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”. Wrocław, Polska (Paweł Czajkowski, Jędrzej Lehmann).

Sposób czyszczenia rzepi szybów kopalnianych oraz urządzenie do czyszczenia rzepi

Sposób czyszczenia rzepi szybów kopalnianych na drodze mechanicznego zaczerpywania przepadu, polegający na tym, że dno rzepi szybu wypełnia się warstwą cieczy ciężkiej o ciężarze właściwym większym od ciężaru właściwego danego przepadu, obojętnej chemicznie wobec przepadu, obudowy szybu i metalowych części urządzenia czyszczącego niemieszalnej z wodą i nietoksycznej, po czym czerpie się pływający po tej cieczy przepad.

Urządzenie do czyszczenia rzepi szybowych w postaci czepaka otwartego od góry, który czerpie przepad w rzepiu i rozładowuje go na poziomie podszybia do zsydni kierującej przepad na środki transportowe oraz jest podwieszony do liny (8) o ruchu posuwistym zwrotnym charakteryzuje się tym, że czerpak (6) ma

ścianki i dno perforowane, przy czym jego dno jest otwierane i czerpak ma ciężar jednostkowy większy od ciężaru właściwego cieczy ciężkiej (2) wypełniającej dno rzepia (1). (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P 185585

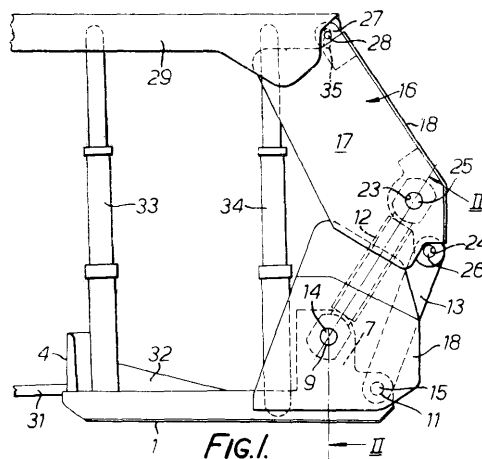
17.12.1975

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — Wielka Brytania (nr 54780/74)

Dowty Mining Equipment Limited, Aschurch, Wielka Brytania (Nigel Hill, James Anthony Sutton).

Obudowa stropu kopalnianego

Obudowa stropu kopalnianego według wynalazku zawiera osłonę (16) połączoną przegubowo z częścią leżącą na spągu (1) za pomocą górnego łącznika (12) i dolnego łącznika (13). Górny łącznik ma większą powierzchnię ślaniającą niż łącznik dolny. Spąg (1) oraz osłona (16) są zamocowane za pomocą łączników, górnego (12) i dolnego (13), z których każdy wiąże pierwsze złącze obrotowe, zaś złącze (25, 26) w dolnej części osłony z drugim złączem obrotowym (14, 15). Wszystkie złącza obrotowe mają osie wzajemnie równoległe i przebiegające poprzecznie do długości członu spągowego. Górny łącznik (12) ma większą powierzchnię osłaniającą niż dolny łącznik. (13 zastrzeżeń)



E21d; E21D P. 185586 16.12.1975

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — RFN (nr P 24 59 792.0)

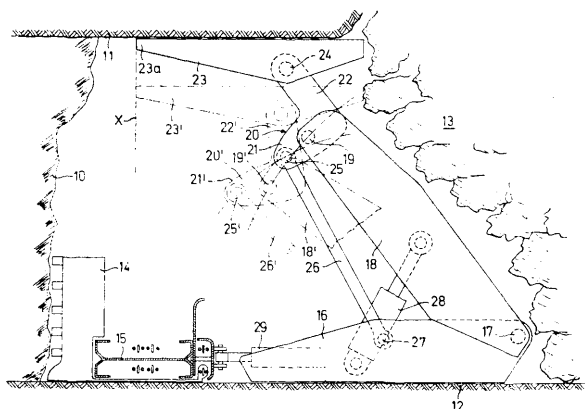
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec).

Obudowa tarczowa

Przedmiotem wynalazku jest obudowa tarczowa z układem dźwigni kierujących przystosowanym do prowadzenia lemniskatowego tarczy osłonowej dźwigającej wychylną stropnicę.

Istota wynalazku polega na tym, że między stropnicą (23) a tarczą osłonową (18) osadzona jest przegubowo dźwignia kątowa (20), z którą połączony jest przegubowo wahacz lemniskatowy (26).

Między podstawą (16) a tarczą osłonową (18) umieszczony jest ukośnie co najmniej jeden hydrauliczny stojak (28). (4 zastrzeżenia)



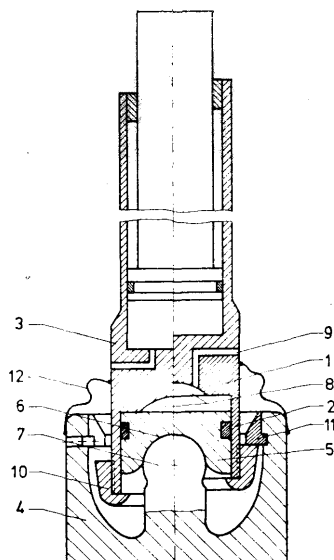
E21d; E21D P. 185731 19.12.1975

Pierwszeństwo: 21.12.1974 — RFN (nr P 2461011.5)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik, Wuppertal, (Republika Federalna Niemiec).

Urządzenie do pionowego ustawiania stojaków hydraulicznej obudowy kroczącej

Stojak (3) ułożyskowany swą podstawą (5) na kulistym czopie (7) w gnieździe (4) ma komorę ciśnieniową zasilaną cieplem medium roboczym pod ciśnieniem,



usytuowaną pod stopą (1) stojaka i wewnątrz przedłużonego do dołu odcinka rurowego (7) stojaka. Za pomocą tego odcinka stojak (3) jest prowadzony nastawnie w pionie, względem podstawy (5). Stojak (3) jest wyposażony w pierścień zderzakowy (10) obejmujący dolną część odcinka (2), środkujący stojak (3) względem gniazda (4), podczas opierania się pierścienia (10) o oporę (11) w gnieździe (4) stojaka.

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 185861 22.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — RFN (nr P 2461 454. S)

Rehrkohle Aktiengesellschaft, Essen., Republika Federalna Niemiec.

Sposób obudowy wyrobisk górniczych i tunelowych, wykonanych przez wybuch

Rozwiązanie według wynalazku dotyczy sposobu obudowy wyrobisk górniczych i tunelowych wykonanych przez wybuch, w którym osadza się najpierw dużą liczbę elementów z ich segmentami stropnicowymi lub przystropowymi, a następnie stosuje się układy konstrukcyjne z dalszymi segmentami i/lub z ich stojakami, przy jednoczesnym użyciu siatek okładzinowych i uchwytów dystansowych.

Sposób ten polega na tym, że przy zastosowaniu siatek okładzinowych (40 do 43; 27) z drobnooczkową siatką drucianą tworzy się przez zamocowanie tych siatek i odpowiednich uchwytów dystansowych osłonę stropnicową, składającą się z segmentów stropnicowych lub przystropowych (5), którą transportuje się w zasięg odcinka (A₁) chodnika i tani ją podnosi, po czym wykonuje się podłączenia siatek okładzinowych (27) i uchwytów dystansowych (25, 26) do ostatniej osłony stropnicowej stojącej już obudowy (24), podnosi się osłonę stropnicową (16) do (20) dalej aż do jej przylegania do skał (30) oraz przed, po lub w czasie osadzania stojaków dopasowuje się przekrój poprzeczny każdego układu konstrukcyjnego do długości częściowej odcinka (A₁) chodnika, przyporządkowanej temu układowi przez kształtowe podłączenie tego układu w kilku miejscach jego obwodu do skał.

(6 zastrzeżeń)

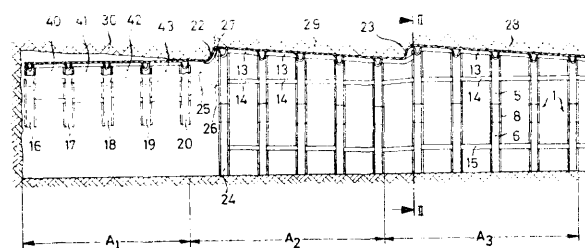


FIG. 1

E21d; E21D P. 185862 22.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — RFN (nr P 24 61 251.9)

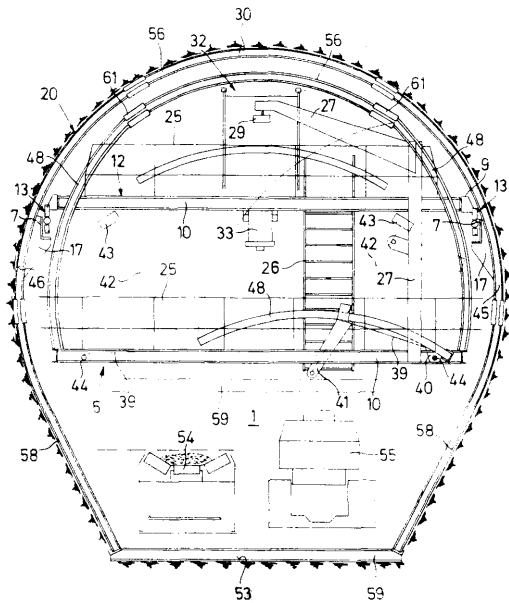
Bochumer Eisenhütte Heintzmann & Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do dostarczania i stawiania odrzwi w chodnikach o dużym przekroju w rodzaju tuneli

Wynalazek dotyczy sposobu dostarczania i stawiania odrzwi, składających się z profilowych segmentów w chodnikach o dużym przekroju poprzecznym w rodzaju tuneli drążonych robotami wierniczo-strzelniczymi, oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po odstrzeleniu i usunięciu urobku segmenty obudowy (56 wzgl. 48) do postawienia w obszarze stropowym (30) i w obszarze górnych ociosów (45, 46) chodnika, co najmniej dla dwóch sąsiadujących odrzwi (20), w odległości od czoła chodnika, skręca się śrubami z zachowaniem odpowiedniego odstepu i również obkłada się materiałem okładzinowym przed względnie na pomoście roboczym (5) jezdnydm dźwiganydm przez jedne z już postawionych odrzwi (20) i w małym odstepie od ociosów łączy się złączem o ograniczonym ruchu przegubowym i że tak wstępnie zamontowane

FIG. 4



segmenty stropowe i segmenty górnego ociosu (56 i 48) dostawia się wraz z dowolnymi segmentami spagowymi (59) na miejsce zabudowy poruszającym po-
mostem roboczym (5) przy współpracy pomostu i ko-
łowrotu jezdniego i unieruchamianego sztywno na już
postawionych odrzwiach (20), gdzie ostatecznie się je
składa i montuje z dolnymi segmentami ociosu (58)
i ewentualnie z segmentami spagowymi (59) w go-
towe odrzwia.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma ono dwupiętrowy pomost roboczy, składający się z umieszczonego w tylnym jego obszarze żurawia z wysięgnikiem (27), z umieszczonej w obszarze stropu (30) wahlowej w pionie podłużnej belki podnoszącej (32), z umieszczonego na belce podnoszącej (32) stołu kratowego z leżącymi od strony czoła chodnika po obu stronach dolnego piętra wahlowymi paletami (39) składanymi do ociosów chodnika 145,

46), z jednego mniej więcej w środku wysokości chodnika na krańcach jezdnych na już postawionych odrzwiach (20), wzdłuż pod wpływem jezdnych i sztywno umocowywalnego w tylnym odcinku chodnika, po mostu kołowyrotowego z kołowrotem. (16 zastrzeżeń)

E21f; E21F

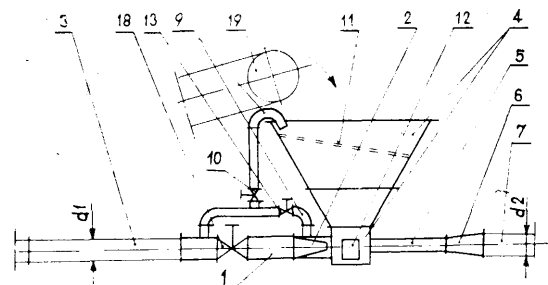
P. 179343

04.04.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice. Polska (Marian Krysiak, Antoni Stechman, Andrzej Wiklik, Henryk Smyczek, Paweł Kinder).

Urządzenie do otrzymywania górniczej podsadzki hydraulicznej

Urządzenie do wykonywania górniczej podsadzki hydraulicznej bezpośrednio w miejscu podsadzania z różnych odpadów przemysłowych, jak skały płonne, żużle, popioły z elektrowni, od strony wlotu wewnątrz



rurowego kadłuba (1) przed roboczą dyszą (2) ma osadzone pośrednie dysze oraz rozgałęźny przewód (9). Przewód ten doprowadza wodę do zasypowego leja (4) zaopatrzonego w ruchome lub stałe sito (11) oraz do przestrzeni za roboczą dyszą (2). Średnica (d1) doprowadzającej wodę do tego urządzenia rurociągu (3) jest równa średnicy (d2) rurociągu (7) odprowadzającego mieszaninę, a długość urządzenia jest równa długości lub wielokrotności rur z których budowane są te rurociągi (3, 7). Tak skonstruowane urządzenie można ponadto wykorzystać do różnego rodzaju hydrotransportu ciał stałych w wodzie na powierzchni lub do hydraulicznego przesyłania mulów i podobnych zanieczyszczeń. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01c; F01C

P. 182231 T

23.07.1975

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus
k/Warszawy, Polska (Roman Zalewski).

Uszczelniaacz pierścieniowy i segmentowy ciśnienia kompensacyjnego, zwłaszcza dla pomp zębatych i silników hydraulicznych

Uszczelniaacz pierścieniowy i segmentowy ciśnienia kompensacyjnego zwłaszcza dla zębatych pomp i silników hydraulicznych, umieszczone są w rowkach wykonanych w pokrywie lub korpusie pompy lub sil-

nika hydraulicznego, zwanym dalej maszyną hydrauliczną, naprzeciwko przesuwnych łożysk maszyny hydraulicznej. Uszczelniacz składa się z twardej podkładki oporowej (4) i elastycznego pierścienia uszczelniającego (5), pomiędzy którymi jest umieszczony pierścień pośredni (6) z materiału o pośredniej twardości, korzystnie typu „gabit” lub „tarlon”. Pod pierścieniem uszczelniającym (5) dla zwiększenia elastyczności, jest umieszczony komplet pierścieni, z których co najmniej jeden jest pierścieniem sprężystym.

W innym wykonaniu komplet uszczelniaczy składa się z uszczelniaczy segmentowych i pierścieniowych, z których każdy może występować w kompletacji:

segment uszczelniający (5A) i pierścienie uszczelniające (5B) i (5C) same, lub w połączeniu z segmentem oporowym (4A) i podkładkami oporowymi (4B) i (4C), segmentem pośrednim (6A) i pierścieniami pośrednimi (6B) i (6C) lub z segmentami sztywnymi (7A) i segmentami sprężystymi (8A) oraz pierścieniami sztywnymi (7B) i (7C) i pierścieniami sprężystymi (8B) i (8C). (15 zastrzeżeń)

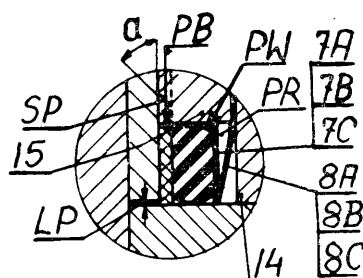
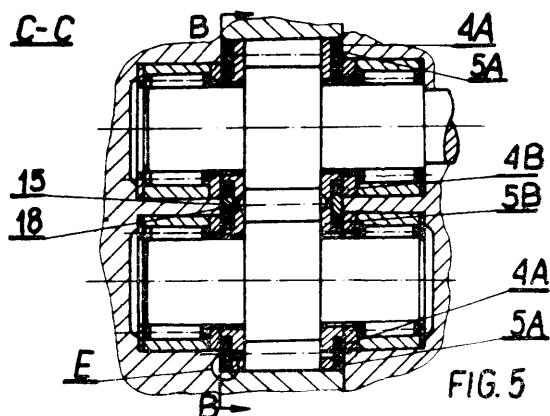


FIG. 10

F01n; F01N

P. 178587

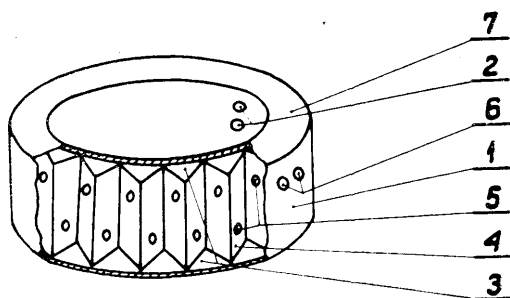
03.03.1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Jan Kucmida).

Tłumik dźwięków narzędzi pneumatycznych

Tłumik dźwięków narzędzi pneumatycznych zwłaszcza przenośnych szlifierek pneumatycznych z wielokrotną zmianą kierunku przepływu strumienia powietrza ma korpus pierścieniowy (1) o przekroju cewnika, w którym osadzony jest pierścień (4) o kształcie wieloramiennej gwiazdy, tworzącej komory rozprężone (3) o profilu trójkąta, które mają otwory przelotowe (5) naprzemianległe. Otwory wlotowe (2), współpracujące z otworami wydechowymi narzędzia, usytuowane są na powierzchni średnicy wewnętrznej, a otwory wylotowe (6), wyciszonego powietrza do atmosfery, na powierzchni średnicy zewnętrznej korpusu pierścieniowego (1) tłumika.

(1 zastrzeżenie)



F02f; F02F

P. 177903

02.08.1975

Gliwickie Zakłady Mechanizacji Budownictwa "ZREMB", Gliwice, Polska (Jan Páterek, Alfred Lubbecki, Robert Barglik, Tadeusz Zoszak).

Tuleja zwłascza cylindra

Tuleja zwłascza cylindra hydraulicznego i pneumatycznego ma rowek zabezpieczający (2) ze sfazowaniem stycznym do promienia rowka pod kątem 17° do 23° korzystnie 20°. (1 zastrzeżenie)

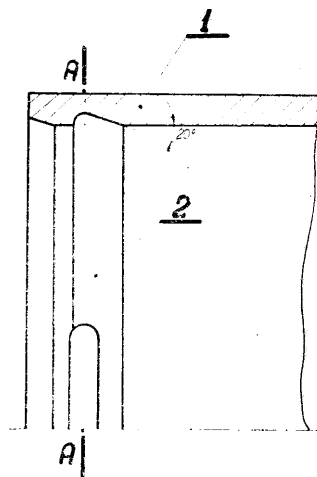


Fig. 1

F02k; K02K

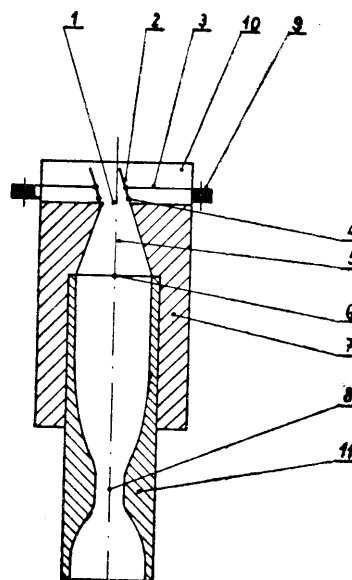
P. 178815

15.03.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Skalski).

Nasadka kierująca strumieniem gazów pod ciśnieniem, wpływających z dyszy

Nasadka wg wynalazku charakteryzuje się tym, że otwór wylotowy (1) korpusu (7), ma przekrój prostokąta, w którym na dłuższych naprzeciwległych krawędziach, zamocowane są na osiach (4) dwa prostokątne skrzydełka (2), odchylane jednocześnie w tym samym kierunku od osi nasadki, za pomocą cięgien (3).



Cięgna (3), przymocowane są do skrzydełek (2) powyższej osi (4) i wyprowadzone są na zewnątrz korpusu (7). Otwór wlotowy (6), o przekroju kołowym połączony jest z otworem wylotowym (1) za pomocą kanału pośredniego (5), realizującego przejście z przekroju kołowego otworu wlotowego (6) do przekroju prostokątnego otworu wylotowego (1).

Nasadka znajduje zastosowanie do układów stacjonarnych wykorzystujących energię strumienia gazów małej i wielkiej prędkości przepływu oraz do obiektów poruszających się. (1 zastrzeżenie)

F02p; F02P

P. 178629

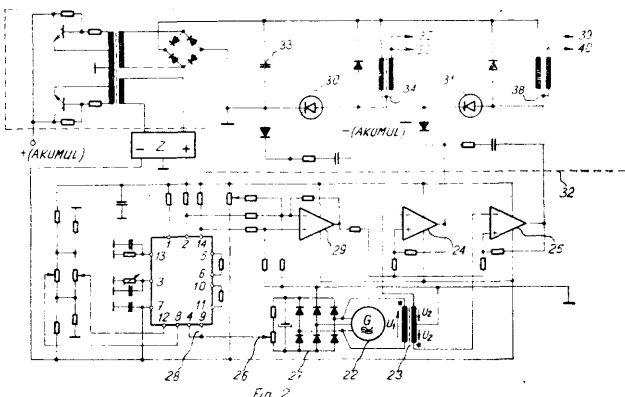
10.03.1975

Kazimierz Feliszek, Warszawa, Polska (Kazimierz Feliszek).

Sposób automatycznej regulacji kąta zapłonu iskrowego w cylindrach silników spalinowych oraz elektroliczne bezstykowe urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejnym wartościom chwilowym położenia tłoków w cylindrach zależnym od kąta obrotu wału korbowego, przyporządkowuje się kolejne wartości chwilowe w potęgze ze zbioru liczb rzeczywistych okresowego sygnału elektrycznego, a prędkości kątowej wału korbowego przyporządkowuje się elektryczny sygnał stały lub o wartościach proporcjonalnych do tej prędkości kątowej w potęgze ze zbioru liczb rzeczywistych i tak uformowane sygnały wprowadza się na wejście elektronicznego układu progowego, którego stan wyjścia zmienia się na przeciwny, gdy wartości chwilowe elektrycznego sygnału odwzorowującego położenie oka zrównują się i przekraczają wartość sygnału elektrycznego odwzorowującego prędkości kątowe wału korbowego sumowaną z innymi wartościami wielkości fizycznych przedstawianych w postaci elektrycznej wpływających na spalanie mieszanki.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera sprzęgnięte mechanicznie pośrednio lub bezpośrednio z wałem korbowym czujniki magnetyczny (22) lub optyczny, których wielkości wyjściowe są wprowadzane na wejścia przetworników sygnałów (27), elektrycznego na elektryczny lub optycznego na elektryczny, połączonych z elektronicznym układem (24), (25) progowym. (2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 179051

25.03.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

Mechaniczne uszczelnienie wałów obrotowych, zwłaszcza wałów pomp wirowych

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczne uszczelnienie wałów obrotowych, zwłaszcza wałów pomp wirowych polegające na zastosowaniu pary ciernej

o pierścieniach węglowym i ceramicznym, przy czym jeden pierścień wykonany jest z drobnoziarnistego twardego tworzywa węglowego przed grafityzacją, a drugi pierścień wykonany jest z tworzywa ceramicznego z dodatkiem 15% Al_2O_3 odpowiadającego warunkom normy PN 67 E 06301. W przypadku zwiększonych wymagań wytrzymałościowych pierścieni wykonany jest z tworzywa węglowego przed grafityzacją, nasyconego stopami metali, najkorzystniej stopem łożyskowym ołowiowo-cynowym. (2 zastrzeżenia)

F04b; F04B
F15b; F15B

P. 179149

27.03.1975

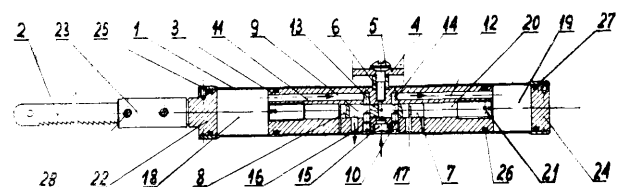
Koszalińskie Zakłady Napraw Samochodowych, Koszalin, Polska (Piotr Ziółkowski, Tadeusz Wasylczuk, Stanisław Szymański).

Silnik pneumatyczny lub pompa, zwłaszcza siłownika piłki do cięcia metali

Silnik pneumatyczny lub pompa, zwłaszcza siłownik piłki do cięcia metali, posiada roboczy element wykonawczy przystosowany do ruchu posuwisto-zwrotnego.

Element wykonawczy (1) osadzony jest przesuwnie na stałym trzonie (3), w którym znajdują się kanały wzdłużne (11, 12) i prowadzące (13, 14) łączące rozrząd z obydwoma komorami roboczymi (18, 19). Wewnątrz trzonu (3) znajduje się suwak rozrządu (8) przystosowany do ruchu posuwisto-zwrotnego. Suwak ten posiada dwa przelotowe wybrania (9), stanowiące otwory do przepływu czynnika roboczego. W otworach tych umieszczone są kołki ustalające (10).

(2 zastrzeżenia)

F04c; F04D
F04f; F04F

P. 179419

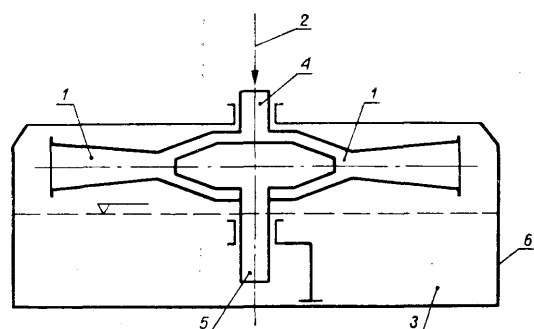
08.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Abromowicz, Andrzej Dmowski).

Pompa do odpowietrzania i odwadniania

Przedmiotem wynalazku jest pompa do odpowietrzania i odwadniania zwłaszcza betonów i zapraw.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumienice (1) są równocześnie pompą odśrodkową i umieszczone na osi symetrii przełączenia napędu (2) oraz elementy robocze pompy znajdują się w jednej obudowie (4) ponad lustrem cieczy obieguwej (3), znajdującej się w dolnej części obudowy (6). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 179043

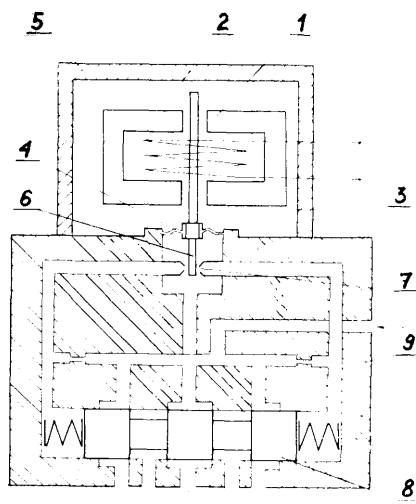
25.03.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Rucz, Jerzy Pruss, Bogdan Wiślicki).

Wzmacniacz elektrohydrauliczny z silnikiem

Wzmacniacz elektrohydrauliczny według wynalazku zawiera silnik momentowy (1, 2, 3, 5) oraz stopnie wzmacniania hydraulicznego (6, 7) oraz (8). Zwora (3) silnika momentowego jest zawieszona na elastycznej przegrodzie (4) oddzielającej obudowę (5) tego silnika od korpusu (9) układu hydraulicznego.

Obudowa (5) jest wypełniona cieczą różną od cieczy roboczej znajdującej się w korpusie (9), zapewniającą optymalne tłumienie silnika elementu ruchomego (3) silnika momentowego. Wzmacniacz według wynalazku nadaje się do sterowania napędami hydraulicznymi za pomocą sterujących sygnałów elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

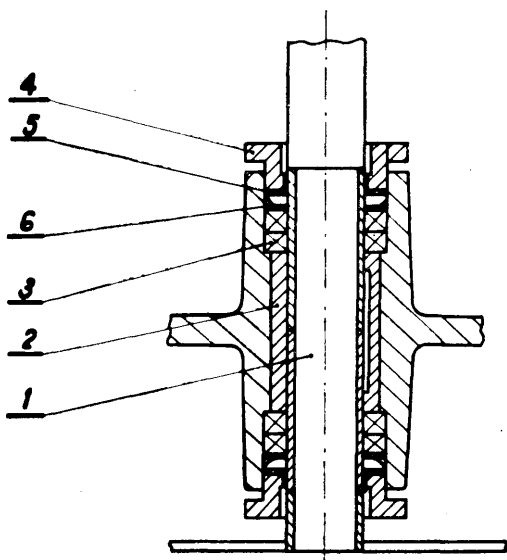
P. 177724

31.01.1975

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Wowk, Zdzisław Wolnik).

Ochrona łożysk ślizgowych zwłaszcza w pompach i mieszadłach pracujących w zanieczyszczonej cieczy

Przedmiotem wynalazku jest ochrona łożysk ślizgowych, zwłaszcza w pompach i mieszadłach pracujących w zanieczyszczonej cieczy, szczególnie zawiesi-



ną ścierającą. Istota wynalazku polega na zastosowaniu uszczelniania łożysk (2) dławnicy na szczeliwo (3) najkorzystniej miękkie z wprowadzeniem płasko-pięścieniowej sprężyny (5), dociskającej, poprzez podkładkę (6) szczeliwo (3), przy czym sprężyna ta umieszczona jest między trwale umocowanym dławnikiem (4) a tą podkładką (6). (1 zastrzeżenie)

F16c; F16C

P. 178995

21.03.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. (Marian Król).

Łożysko ślizgowe poprzeczne smarowane

Łożysko według wynalazku na powierzchni ślizgowej (2) ma mikrorowki śrubowe (3), o skoku linii śrubowej w granicach 0,5—3 długości panwi (1) łożyskowej, zaś stopień pokrycia mikrorówkami wynosi 30% do 50% całej powierzchni ślizgowej (2).

Łożysko ma zastosowanie w urządzeniach pracujących z zanieczyszczonym czynnikiem smarującym. (1 zastrzeżenie)

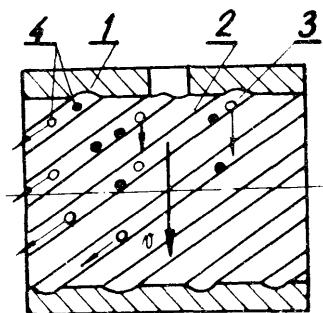


Fig. 2

F16d; F16D

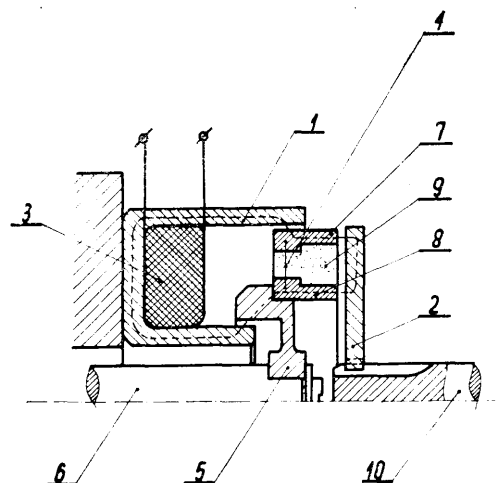
P. 177788

04.02.1975

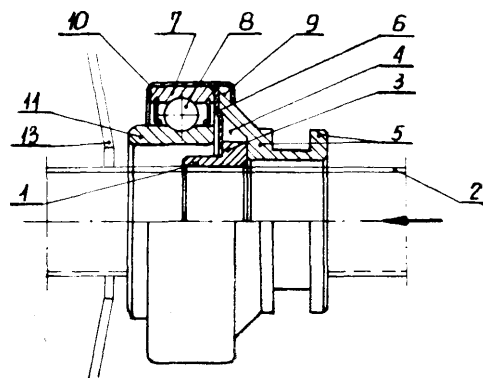
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Filipowicz, Szymon Adamczak, Jerzy Rossian, Andrzej Wierciak).

Sprzęgło elektromagnetyczne

Sprzęgło elektromagnetyczne według wynalazku przeznaczone do drukarek elektronicznych maszyn cyfrowych zawiera jarzmo (1), wewnątrz którego u-



mieszczona jest cewka oraz zworę (2). Między jarzmem (1) a zworą (2) umocowany jest na pierścieniu osadczym (5) element pośredniczący (4) zbudowany z dwu pierścieni (7) i (8), między którymi umieszczona jest wkładka cierna (9). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 178143 T

13.02.1975

Agrostrój Prostejev narodni podnik, Prostejow, Czechosłowacja.

Obudowa kulista wału przegubowego

Obudowa kulista wału przegubowego ma na swej części zewnętrznej (1) elastyczną nakładkę (4). Nakładka ta otacza częściowo również wewnętrzną część (11) obudowy kulistej i przylega do niej.

Część zewnętrzna (1) obudowy ma na swej krawędzi języki z wygiętymi krawędziami, do których przylega krawędź elastycznej nakładki (4), która na swej powierzchni zewnętrznej posiada rowek obwodowy (6), w którym umieszczony jest pierścień zabezpieczający (5). (6 zastrzeżenie)

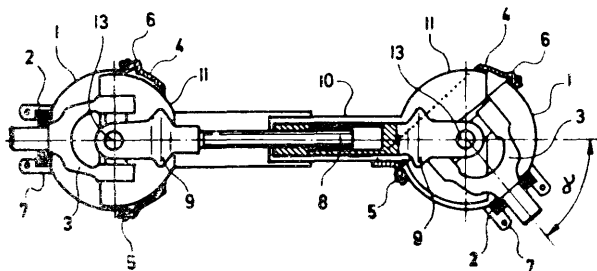


FIG. 1

F16d; F16D

P. 178232

21.02.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa. Polska (Kazimierz Korczyński, Włodzimierz Laskowski, Leszek Dubiel, Jacek Kołodziej).

Urządzenie samocentrujące z łożyskiem tocznym, do wyłączania sprzęgła

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie z łożyskiem tocznym, do wyłączania sprzęgła, zwłaszcza w pojazdach mechanicznych zawierających sprzęgło z centralną sprężyną talerzową.

W urządzeniu według wynalazku pierścień (1) osadzony suwliwie na tulei prowadzącej (2) ma kołnierz (3) umieszczony w wycięciu (4) tulei przesuwnej (5) i przyciskany jest do bocznej ścianki kanału (4) sprężyną płaską (6).

Sprężyna płaska (6) umieszczona jest pomiędzy zewnętrzną bieżnią (7) łożyska (8) a kołnierzem (9) tulei przesuwnej (5).

Zewnętrzna bieżnia (7) łożyska (8), sprężyna płaska (6) i kołnierz (9) połączone są trwale przez zaprasowanie krawędzi obudowy cylindrycznej (10). Średnica zewnętrzna kołnierza (3) jest mniejsza od średnicy wycięcia (4) w tulei przesuwnej (5) najkorzystniej o 1,6 mm. Gdy łożysko toczne (8) posiada bieżnię (7) i (11) jednakowej szerokości, wówczas na zewnętrznej bieżni (11) nałożony jest pośredni element oporowy naciskający sprężynę talerzową (13) sprzęgła. (4 zastrzeżenia)

F16d; F16D

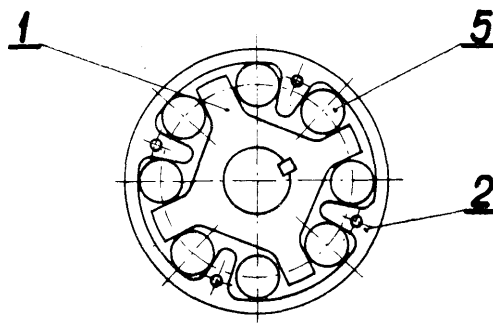
P. 178649

10.03.1975

„AGROMET” Fabryka Maszyn Rolniczych, Czarna Białostocka, Polska (Ryszard Guzowski, Janusz Pawluczuk).

Sprzęgło podatne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło podatne stosowane w układach napędowych, w których występuje zmienność momentu obciążającego, np. w układzie napędu roztrząsacza obornika. Istota wynalazku polega na tym, że w kanałach elementu (2) zewnętrznego i wałki (5) z tworzywa sprężystego, przy czym powierzchnia wewnętrzna elementu (2) zewnętrznego zawiera zbieżność poosiową w kierunku ściany czołowej co umożliwia nadanie ruchów złożonych wałkom (5) i powoduje zmianę przekrojów pracujących wytrzymałościowo. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 179212

29.03.1975

Centrum Techniki Okrętowej. Gdańsk, Polska (Henryk Trokiewicz).

Hamulec taśmowy

Hamulec taśmowy według wynalazku, zwłaszcza do wciągarek łańcucha kotwicznego ma nabiegającą i zbiegającą taśmę (1) i (2) lub tylko nabiegającą taśmę (1) o grubości narastającej w sposób ciągły licząc od końca taśmy (2) lub (1). (1 zastrzeżenie)

da zawory pierścieniowe w postaci sprężystych pierścieni (11), (15) dolegających do cylindrycznych przylgni, usytuowane w tłoku (1) oraz zawory pierścieniowe usytuowane w dolnej części cylindra, wykonane jako pierścienie (19), (24), z których pierścień (24) dolega do wewnętrznej powierzchni (25) cylindra (3) amortyzatora. Efekt tłumienia uzyskiwany jest przez promieniowe przemieszczenie końców elementu zamykającego zawór względem pierścieniowej przylgni. (5 zastrzeżeń)

F16f; F16F

P. 181778

02.07.1975

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych, Kęty, Polska (Stefan Lis, Stanisław Nalborczyk).

Element ochronny oraz sposób jego mocowania

Element ochronny zwłaszcza z gumy przystosowany do ochrony powierzchni narażonej na silne uderzenia lub ulegającej ścieraniu zaopatrzony jest w wzdłużny otwór (1) korzystnie okrągły do umieszczenia w nim metalowego pręta oraz we wnęce (2) do umieszczenia w nich śrub mocujących element ochronny do powierzchni chronionej.

Sposób mocowania elementu ochronnego zwłaszcza z gumy polegający na tym, że śrubę mocującą (4) umieszcza się we wnęce (2) elementu ochronnego a we łbie śruby mocującej (3) i śrubę mocującą do następnie przetyka się metalowy pręt przez otwór ciąga się w kierunku chronionej powierzchni (6).

(3 zastrzeżenia)

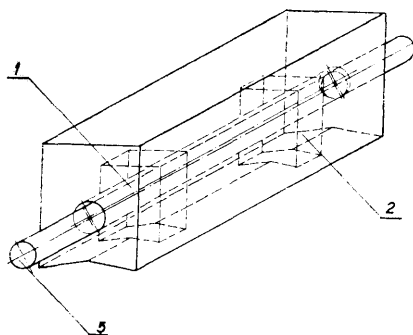


Fig 1

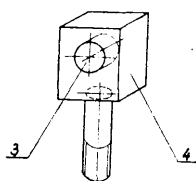


Fig 2

F16h; F16H

P. 177649

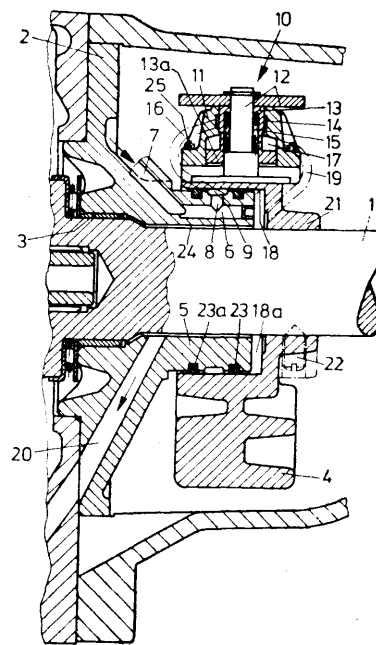
29.01.1975

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Regulator hydrauliczny dla automatycznych przekładni przełączanych pod obciążeniem

Regulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zasadnicza obudowa (4) jest nieobrotowa i na stałe połączona z wałkiem napędowym (1) i ma współosiowe wytoczenie (18), zaś pokrywa (2) obudowy przekładni ma piastę (5), na którą jest nasu-

nięta zasadnicza obudowa regulatora, natomiast w pokrywie obudowy przekładni znajduje się kanałek (7) do doprowadzania czynnika ciśnieniowego oraz kanałek ciśnieniowy (20) regulatora. Obydwa te kanałki wewnątrz wytoczenia zasadniczej obudowy regulatora względnie piasty pokrywy obudowy przekładni mają połączenie przestrzenne z kanałkiem (16), doprowadzającym czynnik ciśnienia do regulatora oraz z kanałkiem (19), służącym do odprowadzania ciśnienia od regulatora, który w sposób rozłączny jest połączony z zasadniczą obudową regulatora. (5 zastrzeżeń)



F16k; F16K

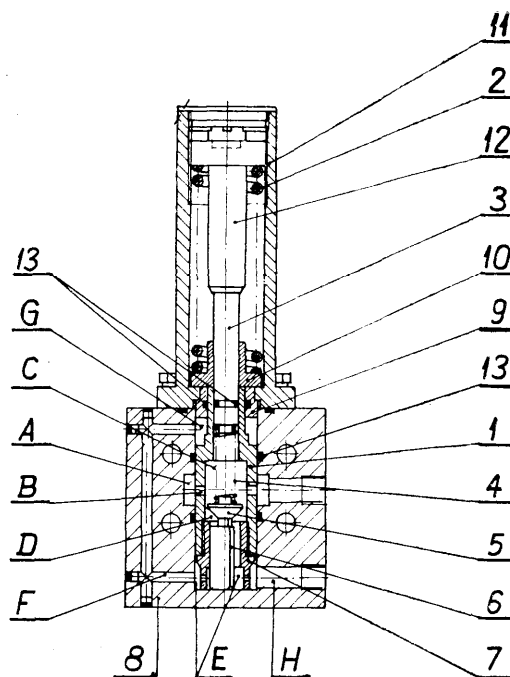
P. 175009

21.10.1975

Piotrowicka Fabryka Maszyn im. J. Leńskiego „Famur”, Katowice, Polska (Bogusław Styński, Jacek Cyruło, Reinhard Plinta).

Zawór redukcyjny

Zawór redukcyjny według wynalazku ma w kadłubie (8) osadzony element przesuwny (1) prowadzony uchwytem (10) i zakończony gniazdem (7). W osi



elementu (1) znajduje się tłoczek (3) połączony z grzybkiem (5) za pomocą sprężyny (4). Nacisk tłoczka (3) regulowany jest sprężyną (2).

Element przesuwny (1) wraz z gniazdem (7) i uchwytem (10) stanowi zespół przesuwny, na który działa określony nacisk sprężyny (2). Ciecz w komorze (C) działa na element (1), pokonuje opór sprężyny (2) i unosi go dławiąc strumień cieczy w komorze (D) a zredukowane ciśnienie w komorze (G) odprowadzone jest kanałem (H) do odbiorników.

(2 zastrzeżenia)

F16k; F16K

P. 177683

30.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Józef Oleś).

Zawór redukcyjny

Zawór redukcyjny przeponowy, sprężynowy dla zanieczyszczonych cieczy, szczególnie w podziemiach kopalń górnictwa węglowego ma przeponę z jednej lub kilku membran (1), na które naciska z jednej strony sprężyna (2) a z drugiej strony medium znajdujące się w przestrzeni (3) o zredukowanym ciśnieniu oraz obejma (5) wraz z przyłączonym grzybkiem (7) zamykającym otwór wlotowego przewodu (6). Uszczelnienie powierzchni docisku grzybka (7) do wylotu przewodu (6) stanowi elastyczna uszczelka (8).

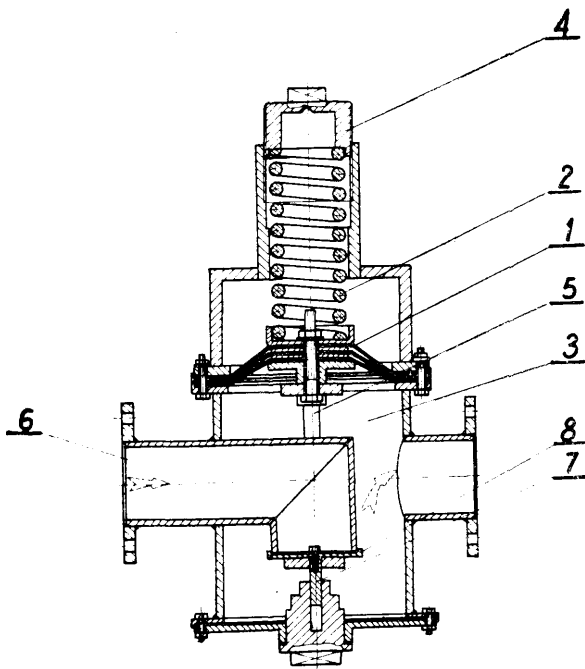


Fig. 1

Zmiana nacisku medium w przestrzeni (3) o zredukowanym ciśnieniu na powierzchnię grzybka (7) jest zgodna ze zmianą kierunku działania medium na membranę (1). Siły od nacisku medium na grzybek (7) i membranę (1) współdziałają w zamykaniu wlotowego przewodu (6) przy wzroście ciśnienia za reduktorem a przy spadku ciśnienia współdziałają w kierunku przeciwnym, to jest otwieraniu wlotowego przewodu (6).

(1 zastrzeżenie)

F16k; F16K

P. 178212

20.02.1975

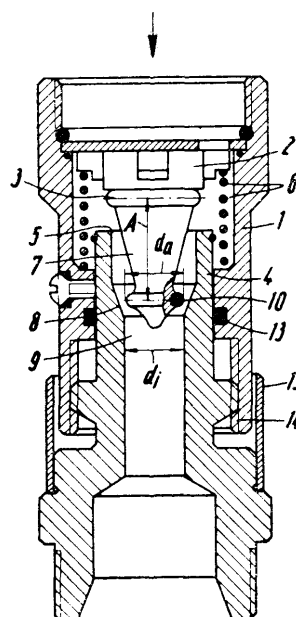
Armaturenfabrik und Metallgiesserei Koch und Müller GmbH, Bottrop, Republika Federalna Niemiec (Heinz-Fr. Koch).

Zawór samozamykający

Przedmiotem wynalazku jest zawór samozamykający dla rurociągów wodnych z korpusem uszczelniającym w obudowie zaworu. Istota wynalazku polega na tym, że korpus uszczelniający (2) zaworu zawiera tłoczek prowadzący (7) w odległości (A) od pierścienia uszczelniającego (3) w kierunku przepływu, przy czym tłoczek prowadzący (7) ma pierścień tłokowy (10), którego średnica zewnętrzna (d_a) odpowiada średnicy wewnętrznej (d_i) kanału przepływowego (9) króćca przepływowego (4). Korpus uszczelniający (2) zaworu króćce przepływowe (4) są wzajemnie względem siebie przestawialne.

(8 zastrzeżeń)

Fig. 1



F16k; F16K

P. 178781

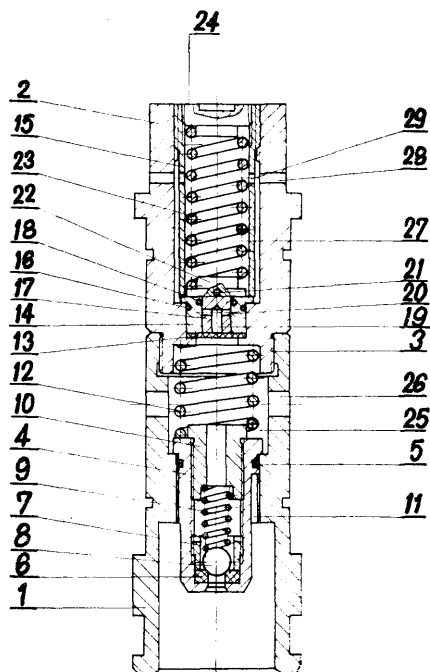
14.03.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”. Gorlice, Polska (Józef Podśadowski, Leszek Serafin, Stanisław Krzeszowski, Józef Kurcab).

Uniwersalna głowica zaworowa

Uniwersalna głowica zaworowa według wynalazku do hydraulicznych stojaków kopalnianych pracujących w układzie centralnego zasilania ma dwa zawory rabujące.

Zawór kulowy (6, 8, 9) do skasowania ciśnienia oraz zawór utworzony z przesuwnej trzpieni (4) do pełnego rabowania. Trzebień (4) ma wycięcia (11) na części cylindrycznej dla łagodnego przepływu emulsji. Kadłub uniwersalnej głowicy zaworowej składa się z dwóch części (1) i (2) połączonych ze sobą najkorzystniej złączem gwintowym (3). (3 zastrzeżenia)

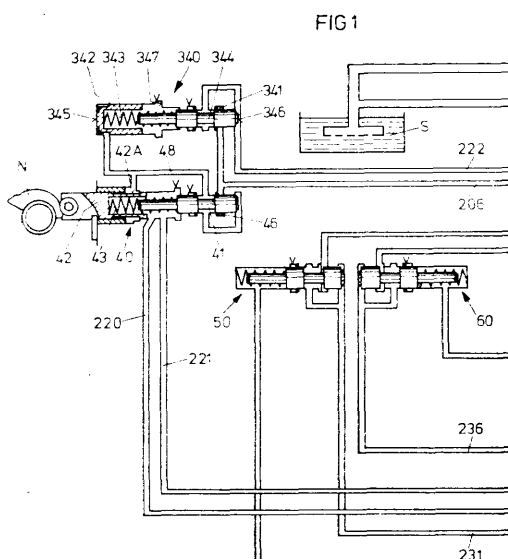


F16k; F16K P. 178950 21.03.1975

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft.
Friedrichshafen. Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do regulacji ciśnienia dla hydraulicznego urządzenia sterującego przekładnią przełączaną pod obciążeniem, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji ciśnienia dla hydraulicznego urządzenia sterującego przekładnią przełączaną pod obciążeniem, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych, które złożone jest z dołączonego do pompy olejowej zaworu ciśnienia podstawowego, wytwarzającego działające w elementach



przełączających (sprzęgła i hamulce) ciśnienia podstawowego, z połączonego z tym zaworem ciśnienia podstawowego zaworu ciśnienia dławionego, który działa

w zależności od organu regulacji mocy i daje zależne od obciążenia ciśnienie, oraz we współpracy z zależnym od prędkości jazdy ciśnieniem oddziałującym na położenie punktu przełączania biegów.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że zawiera dalszy będący pod działaniem ciśnienia podstawowego zawór ciśnienia dławionego (340) (zawór modulacyjny), który jest przestawny w zależności od ciśnienia zależnego od obciążenia i daje narastające stromo w dolnym zakresie obciążenia maszyny napędowej ciśnienie dławione, a ponadto to ciśnienie dławione poprzez przewód (222) przekazywane jest do działającej w kierunku zamknięcia zaworu ciśnienia podstawowego powierzchni tłokowej i do komór tłumika. Stromo narastające ciśnienie dławione jest ograniczane od strony wartości maksymalnej przez urządzenie ograniczające (347). (6 zastrzeżeń)

F16k; F16K P. 179141 27.03.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych. Kłodzko, Polska (Stanisław Kołodziejczyk).

Sposób formowania szczeliwa ze sznura oraz urządzenie do formowania szczeliwa

Sposób formowania szczeliwa według wynalazku stosowanego do uszczelniania trzpienia w zaworach polega na podawaniu sznura do matrycy (15) i zwinaniu go w krążek, po czym po odcięciu tnącą tuleją (8) krążek jest podawany do części kalibrującej matrycy i tam prasowany.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w obrotową matrycę (15), która ma umieszczone w górnej części (16) dwa pierścienie (18) z użębieniem na zewnętrznej powierzchni. Pierścienie na przyległych powierzchniach bocznych mają zgrubienia (21) ciągnące podawany sznur. W matrycy umieszczony jest trzpień (32) i tuleja (33) wyrzutnika (34).

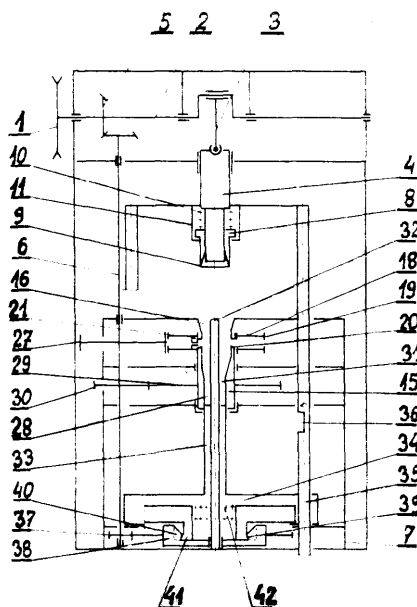


fig. 1

Cięcie sznura następuje tnącą tuleją (8) osadzoną na stemple (4), którego ruchy powiązane są poprzez korbowód (3), wał wykorbiony (2) z centralnym wałkiem (6). Z centralnego wałka odbierane są ruchy na matrycę (15), pierścienie (18) i krzywkę (38). Sterowanie wyrzutnikiem odbywa się przez krzywkę (38) wyposażoną w wycięcia (40), w które przy określonym położeniu wchodzi zaczepy (41), powodując

sprężnięcie ruchu stempla poprzez ciągła (35) z tuleją wyrzutnika. Wyrzucanie uformowanego szczeliwa następuje po sprasowaniu stosu krążków w tulejkę. (9 zastrzeżen)

F161; F16L

P. 178313

25.02.1975

Przedsiębiorstwo Energomontazowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyran, Janusz Barorzewicz, Marian Primer).

Oddzielacz oleju dla instalacji sprężonego powietrza

Oddzielacz oleju według wynalazku używany przy podawaniu sprężonego powietrza do urządzeń górniczych charakteryzuje się tym, że ciśnieniowy zbiornik (1) z przemieszczonymi względem siebie wlotem (2) i wylotem (3) zawiera zamocowane na sitowej ścianie (4) odpływowe rury (5) powietrza z dławiącymi u góry korkami (6), na których zawieszono są rozmieszczone symetrycznie cyklonowe elementy (7), których płaskie dno jest zaopatrzone w żeberka (9) oraz odpływową rurę (10). (1 zastrzeżenie)

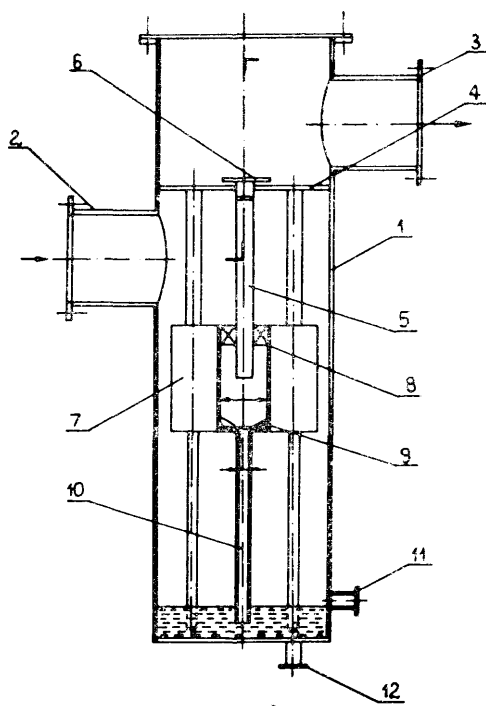


fig. 1

F16n; F16N

P. 177734

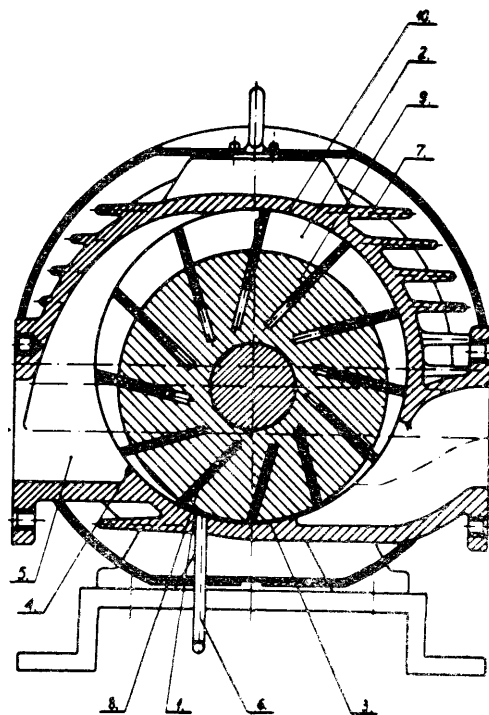
31.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Konrad Kobryń, Andrzej Bazył).

Sposób olejenia pomp i sprężarek rotacyjnych

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu oleju ze zbiornika do usytuowanej w przestrzeni roboczej (2) strefy wstępnego rozprężania (1), w której pomiędzy elementami roboczymi (8), (9), (10) tworzy się podciśnienie zasysające olej do wnętrza tej strefy skąd łopatkami (8) zostaje on rozprowadzony po całej przestrzeni roboczej (2). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



F22d; F22D

P. 180616 T

24.0o.197o

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Stanisław Wąglowski, Małgorzata Piucińska-Kłowe).

Układ do bezpiecznego prowadzenia kotła energetycznego

Istotą tego układu jest to, że wyjście jego przetwornika różnicy temperatur na grubości ścianki kontrolowanego elementu, wyjście przetwornika (2) temperatury ścianki elementu, przy powierzchni wewnętrznej, wyjście z przetwornika (3) ciśnienia pary oraz stały sygnał ze źródła (4) polaryzacji, są doprowadzone do wyjścia jednego bloku sumującego (5), którego sygnał wyjściowy reprezentujący aktualny zapas naprężeń, jest doprowadzony bezpośrednio na wejście bloku mnożącego stanowiącego ostatni element na drodze przejścia sygnału od wejścia. Osiąga się to przez tworzenie wartości naprężeń dopuszczalnych, w bloku liniowym, tym samym w którym dokonuje

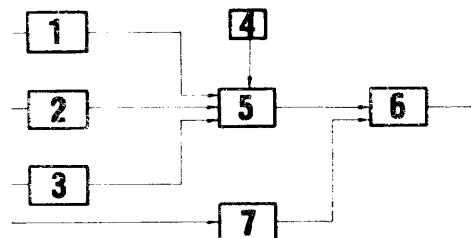


Fig. 1

się porównania wartości naprężeń dopuszczalnych z rzeczywistymi. Można w miejsce przetwornika różnicy temperatur zastosować przetwornik temperatury ścianki elementu przy powierzchni zewnętrznej i podwójnie wykorzystuje się sygnał wyjściowy przetwornika temperatury ścianki elementu przy powierzchni wewnętrznej w celu utworzenia różnicy temperatur w tym samym bloku sumującym, w którym powstaje sygnał aktualnego zapasu naprężeń. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

F22j; F22J

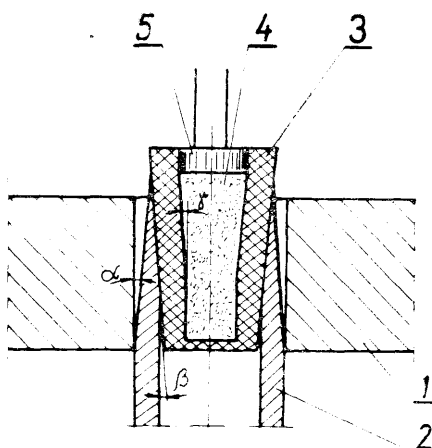
P. 178385

28.02.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Hampel, Wiktor Babul, Zbigniew Skowroński).

Sposób mocowania rury w ścianie sitowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania rury w ścianie sitowej metodą wybuchową, zwłaszcza rury grubościenniej o końcówce stożkowej ze stożkiem po stronie zewnętrznej, wewnętrznej lub obustronnie polegający na tym, że detonacja ładunku wybuchowego odbywa się w kierunku od wylotu rury do jej wnętrza. Kąty α i β określające pochylenie tworzących stożkowej końcówki rury (2) przyjmują wartości od 0 do 30° zaś kąt γ określający tworzącą stożka materiału wybuchowego przyjmuje wartości od -35° do -35° . (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

P. 178159

19.02.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walenty Błądek, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Układ mocujący napędu różna, zwłaszcza do kuchni gazowej

Układ mocujący napędu różna, zwłaszcza do kuchni gazowej składa się ze znanej obudowy (1) z otworami (6) do przejścia elementów łącznych (4), np. w postaci wkrętów (7), oraz z podstawy (2) z analogicznie usytuowanymi otworami (3) w stosunku do otworów (6) elementów łącznych (4), jednak o wielokrotnie większej powierzchni umożliwiającej dostęp palcami do elementu złączonego od strony szczeliny izolacyjnej i manipulację nim. Układ mocujący jest przeznaczony do wszelkich kuchni i piekarników mających tylny napęd różna. Dla zdemonstrowania napędu wystarczy odkręcić nakrętkę (8) i wyjąć wkręt (7) przez otwór (3). (1 zastrzeżenie)

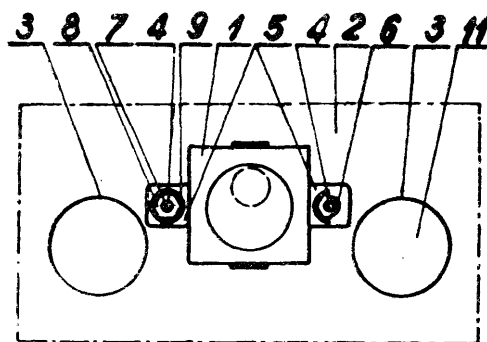


Fig.1

F23j; F23J

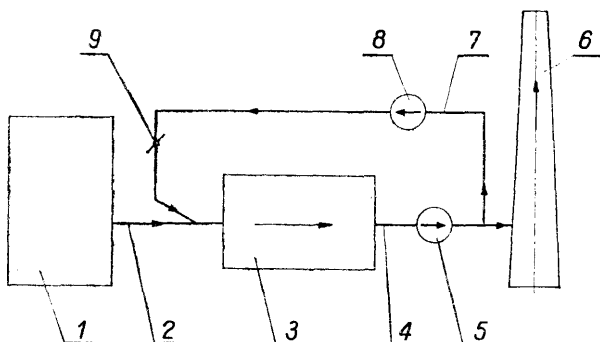
P. 178602

07.03.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Bałuch, Andrzej Kusiak, Tadeusz Sztabaj).

Sposób regulacji natężenia przepływu gazów w układach odpylających

Regulacja natężenia przepływu gazów w układach odpylających przeprowadzana jest według wynalazku w ten sposób, że część oczyszczonych gazów zostaje zawrócona odpowiednią instalacją recyrkulacyjną i doprowadzona do układu odpylającego dla wyrównania natężenia przepływu gazów przez ten układ do wartości optymalnej. W tym celu wykonany jest dodatkowy rurociąg (7), zabudowany do wlotowego i wylotowego rurociągu (2) i (4), przed i za urządzeniem odpylającym (3). Ilość zawracanych gazów ustalana jest za pomocą znanych układów automatycznych sprzężonych z przepustnicą (9) zabudowaną w rurociągu (7). (1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

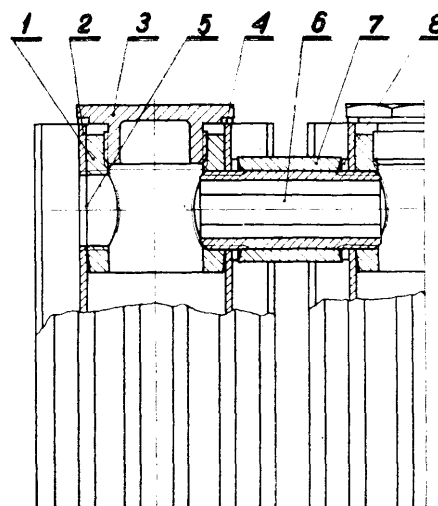
P. 179267

02.04.1975

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Stanisław Woszczyzna, Roman Bałaj, Jan Toczek, Tadeusz Wielgos, Eugeniusz Gugulski, Zygmunt Stec, Kazimierz Baścik).

Głowica grzejnika centralnego ogrzewania

Wynalazek dotyczy głowicy grzejnika centralnego ogrzewania zwłaszcza wykonanego z odcinków użebrowanej rury aluminiowej. Kształtka metalowa (1) posiadająca przelotowy otwór współosiowy z osią elementu grzewczego (2) jest usytuowana na kran-



each elementu grzewczego (2) i dopasowana do jego wewnętrznej powierzchni. Od strony zewnętrznej kształtka (1) jest połączona w sposób rozłączny z pokrywą (3), która dociska twardą uszczelkę (4).

Na przeciwległych ściankach powierzchni bocznej, metalowa kształtka (1) posiada dwa gwintowane współosiowe otwory (5), pokrywające się z otworami w elemencie grzewczym (2), w które wchodzi część gwintowane złączki (6) powodując doszczelnienie poprzez tulejkę dystansową (7) i twardą uszczelkę (8).
(4 zastrzeżenia)

F24d; F24D

P. 185172

02.12.1975

Pierwszeństwo: 02.12.1974 — Francja (nr 7440708)

Gabriel Giraud, Marseille, Francja.

Mała kotłownia dla domów mieszkalnych, domków jednorodzinnych, budynków przemysłowych i podobnych

Przedmiotem wynalazku jest mała kotłownia dla domów mieszkalnych, domków jednorodzinnych i budynków o zwartej budowie, małych wymiarach, zasilana prądem elektrycznym, do wyposażenia kolektywnej lub indywidualnej instalacji centralnego ogrzewania i podgrzewania wody.

Kotłownia ma komorę grzewczą (1) zaopatrzoną w pompę (9) i urządzenie turbulencyjne (10) połączone rurami. Rury poziome (2) są połączone na końcach przez dwie pionowe rury rozdzielające (3, 4), z których jedna jest przedłużona przez pompę obiegową (9), a druga przez urządzenie turbulencyjne (10). Kotłownia ma ponadto środki sterujące, kontrolne i zabezpieczające połączone z komorą grzewczą (1), przy czym całość wraz z zespołami regulacyjnymi jest zamknięta w obudowie (13) korzystnie metalowej, zas komora grzewcza (1) jest izolowana cieplnie.
(12 zastrzeżeń)

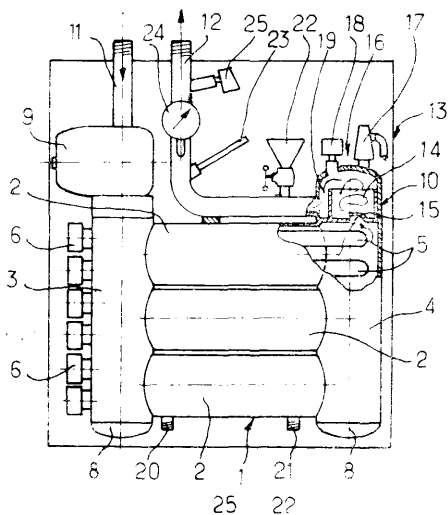


FIG. 1

miania i ekonomiczności, służy układ w którym mierzona wartość zadana S ciśnienia pary grzewczej jest tworzona na podstawie trzech wartości zadanych ciśnienia ST , Sp_1 , Sp_2 .

Sp_1 jest wartością zadaną maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia tworzona przez nadajnik (9). Sp_2 jest wartością zadaną minimalnego dopuszczalnego ciśnienia tworzona przez nadajnik (10). Sp_1 i Sp_2 są zależne od ilości P przepływającego medium roboczego. ST jest wartością maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia zależną od chwilowej temperatury T_h gorącego miejsca dna sitowego (14), mierzonej przyrządem pomiarowym (15). Temperaturę T_k zimnego miejsca dna sitowego (14) mierzy przyrząd (16). Różnicę $\Delta T = T_h - T_k$ określa człon pomiarowy (17), który przekazuje dalej sygnał wartości ΔT do ogranicznika (19).

W przypadku gdy ST jest mniejsze od ΔT_{dop} ogranicznik (19) wytwarza stały sygnał odpowiadający stałej wartości $ST = Sp_1$ przechodzącej przez człon porównawczy (12) wartości minimalnej dający sygnał do regulatora pary.

Gdy ΔT jest większe od ΔT_{dop} , wtedy wartość zadana ST ciśnienia jest odpowiednio zmniejszona tak, że do regulatora podawany jest sygnał poprzez człony (12 i 13) zmniejszony o zadaną wartość ciśnienia ST . W tym celu z ogranicznikiem (19) jest połączony ogranicznik (26) wartości ST . Wytwarza on sygnał odpowiadający wartości zadanej $S_A = ST - Sp_2$ za pośrednictwem której, gradient obciążenia od medium roboczego zostaje zmniejszony, gdy obniżona wartość zadana ST ciśnienia jest mniejsza niż Sp_2 .
(12 zastrzeżeń)

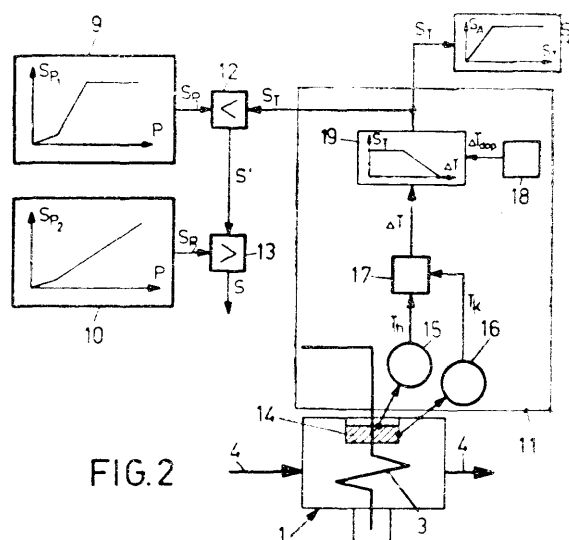


FIG. 2

F27b; F271

P. 178764

14.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Erwin Kaczmarek, Tadeusz Karpiński, Czesław Stanisław Rogowski).

Kopuła grzewcza

Kopuła grzewcza według wynalazku stosowana do podgrzewania metalu na rynnie spustowej pieca w metalurgii zestawiona jest z komory grzewczej zamkniętej z obu stron ściankami (2). Komora grzewcza w której umieszczone są czujniki (3) temperatury, ma kanał wylotowy (4) nadmiaru gazów, zabezpieczony przełącznikiem gazowo-podmuchowym, kontrolę poziomu ciekłego metalu sygnalizowanego przełącznikiem poziomu (6) oraz przegrody nastawne (7) skierujące poziomy przepływ strugi ciekłego metalu wewnątrz kanału przepływu rynny pomiędzy palnikami plazmowymi (10). Przegroda nastawna (7) mo-

F24d; F24D

P. 185473

12.12.1975

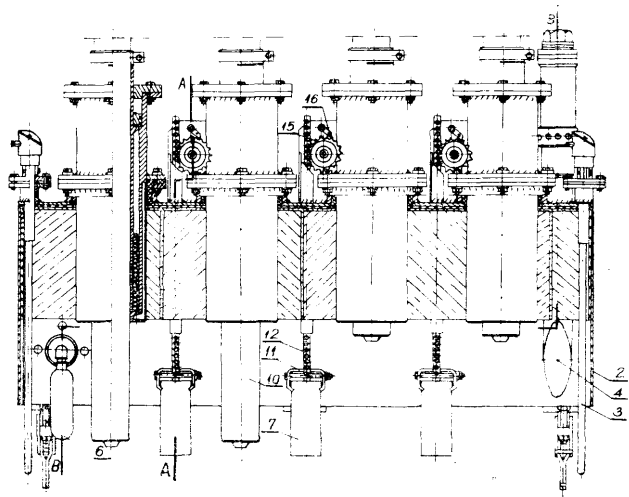
Pierwszeństwo: 12.12.1974 — Szwajcaria (nr 16518/74)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri Cie., Baden, Szwajcaria.

Sposób i układ regulacji stosowany przy uruchamianiu ogrzewanego parą wymiennika ciepła z zastosowaniem regulacji ciśnienia pary grzewczej

Do regulowania ciśnienia pary grzewczej, w celu uzyskania optymalnych warunków uruchomienia wymiennika (1) zarówno pod względem czasu urucha-

cowana w szczękach uchwytu (11) opuszczana jest za pomocą drabinek (12) przechodzących przez osłony kołpuły grzewczej ząbionych z kołami zębatymi łańcuchowymi (15) będących jednocześnie zapadkowymi w współpracy z zapadkami (16), osadzonymi na wspólnym wale zakończonym gałką do ręcznego obracania. (1 zastrzeżenie)



F27b: F27B

P. 185605

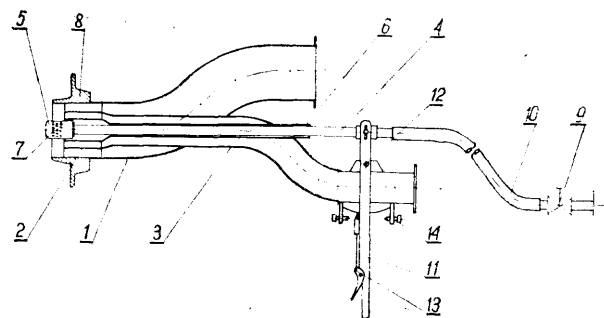
15.12.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Kombinat Górniczo-Hutniczy „Bolesław”, Bukowno k/Olkusza, (Robert Szeliga, Włodzimierz Woźniczko, Józef Bigaj, Zbigniew Greniuch, Ireneusz Piechowski, Wiesław Piątek).

Sposób i urządzenie do opalania pieców hutniczych zwłaszcza pieców obrotowych i obrotowo-wahadłowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszanki paliwowej zawierającej węgiel i powietrze doprowadza się dodatkowo paliwo gazowe, przy czym ilość doprowadzanego paliwa gazowego, w zależności od warunków termicznych panujących w piecu zmienia się w granicach 0—100%, a doprowadza się je w postaci stróżek promieniowo-rozchodzących się od osi pieca, w niewielkiej odległości od jego przedniej ściany.

Urządzenie według wynalazku, w którym palnik składa się z trzech współosiowo umieszczonych przewodów rurowych, charakteryzuje się tym, że przewód (4) środkowy umieszczony w przewodzie (6) prowadzącym zakończony jest głowicą (5) w kształcie walca, na pobocznicach którego znajdują się dysze (7) gazowe rozmieszczone korzystnie w układzie szachowym, przy czym oś każdej z poszczególnych dysz (7) tworzy z osią palnika kąt prosty. (4 zastrzeżenia)



F27d; F27D

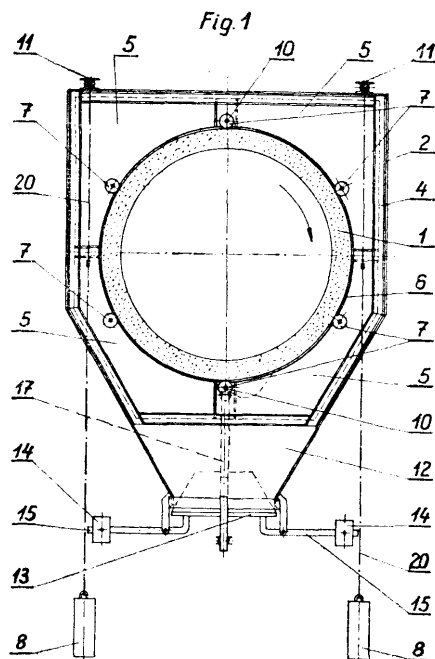
P. 178982

20.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Władysław Polak, Franciszek Polok, Bronisław Witkiewicz, Ryszard Jurowski).

Urządzenie uszczelniające wlot pieca obrotowego

Urządzenie uszczelniające według wynalazku ma obudowę (2) zamocowaną do obmurza komory. W przedniej ścianie obudowa (2) ma szczelinowe prowadnice (5), do których wprowadzone są co najmniej dwa segmenty (5) osłony uszczelniającej pieca połączone ze sobą przegubem (10). Na krawędziach (6) uszczelniających zamocowane są rolki (7) toczne. Segmenty (5) mają na stykach wycięcia, którymi wzajemnie i przesuwnie na siebie zachodzą. Segmenty (5) osłaniające, których środek ciężkości leży poniżej osi pieca (1) podtrzymywane są przeciwcieżarem przewieszonym przez rolkę (11). Dolna część obudowy (2) ma lej (12) zsypany z urządzeniem zamykającym (13) do odprowadzania przedostającego się do urządzenia uszczelniającego pyłu i innych zanieczyszczeń mechanicznych. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G FIZYKA

G01b; G01B

P. 179126

27.03.1975

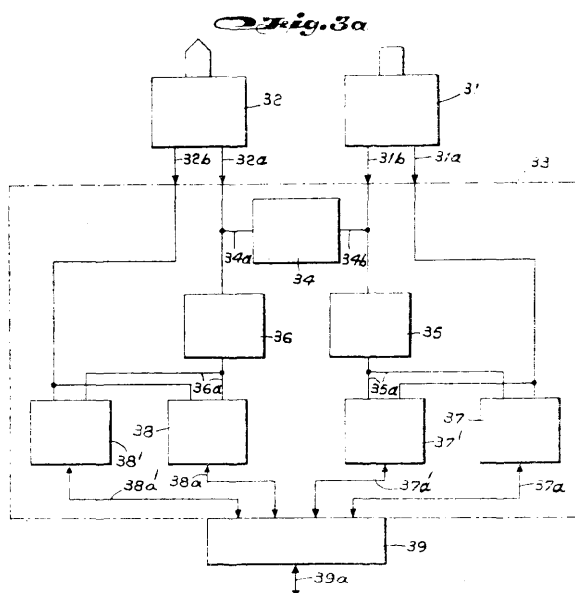
Pierwszeństwo: 27.03.1974 — Stanv Zjedn. Ameryki
(nr 455 168)

ITT Industries, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki,

Sposób wykonywania pomiarów tusz zwierzęcych
i urządzenie do wykonywania pomiarów tusz
zwierzęcych

Sposób wykonywania pomiarów tusz zwierzęcych obejmuje wytworzenie w pierwszym przyrządzie pomiarowym sygnału reprezentującego mierzoną długość, ciągły odbiór tego sygnału, sygnalizowanie przez pierwszy przyrząd pomiarowy wykonania pomiaru, zapamiętywanie w odpowiedzi na tę sygnalizację sygnału odpowiadającego mierzonej długości oraz wykorzystywanie tego sygnału do szacowania tusz, oraz wytworzenie w drugim przyrządzie pomiarowym sygnału reprezentującego mierzoną grubość słoniny, ciągły odbiór tego sygnału, sygnalizowanie przez drugi przyrząd pomiarowy wykonania pomiaru, zapamiętywanie w odpowiedzi na tę sygnalizację sygnału odpowiadającego mierzonej grubości oraz wykorzystywanie tego sygnału do szacowania tusz.

Urządzenie do stosowania sposobu wykonywania pomiarów tusz zwierzęcych obejmuje pierwszy przyrząd (31) pomiarowy do mierzenia długości i/lub obwodu tusz zwierzęcych, który wytwarza sygnał reprezentujący mierzoną długość i układ (34, 35, 37, 39) połączony z pierwszym przyrządem, odbierający ten sygnał i zapamiętujący jego wartość reprezentującą mierzoną długość oraz drugi przyrząd (32) pomiarowy do mierzenia grubości słoniny, który wytwarza sygnał reprezentujący mierzoną grubość i układ (34, 36, 38, 39) połączony z drugim przyrządem, odbierający ten sygnał i zapamiętujący jego wartość reprezentującą mierzoną grubość. (13 zastrzeżeń)



G01c; G01C

P. 177878

07.02.1975

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska
(Roman Pawluczyk, Wiesław Chabros).

Holograficzny kolimator celowniczy

Holograficzny kolimator celowniczy wg wynalazku przeznaczony głównie do laserowych przyrządów geodezyjnych stosowanych do wytyczania linii prostej, ma okular (2) przekształcający wiązkę światła wysyłaną przez laser (1) na falę sferyczną rozbieżną, oraz umieszczony za tym okulem hologram (3) zawierający obraz znaku celowniczego, spełniający funkcję diafragmy i obiektywu projekcyjnego.

(1 zastrzeżenie)

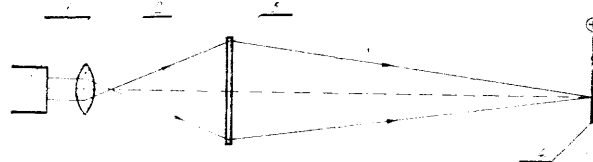


Fig. 1

G01d; G01D

P. 182556

05.08.1975

Pierwszeństwo: 08.08.1974 — Holandia (nr 741 06 42)

N. V. Philips Gloeilampenfabriken. Eindhoven, Holandia

Optyczno-elektroniczny układ detekcji ogniskowania

Układ wg wynalazku do stosowania w urządzeniu zapisującym informacje na informacyjnej powierzchni (51a) korpusu nośnika informacji (51) w postaci odczytywanej optycznie odbijającej promieniowanie struktury, ma źródło promieniowania (52) emitujące wąską wiązkę ogniskującą (53) przechodzącą nie współśrodkowo poprzez obiektyw (49) urządzenia zapisującego odpowiednio odczytującego, dwa czułe na promieniowanie elementy detekcyjne (59, 60) do odbierania wiązki ogniskującej odbitej od powierzchni informacyjnej i przechodzącej drugi raz poprzez o-

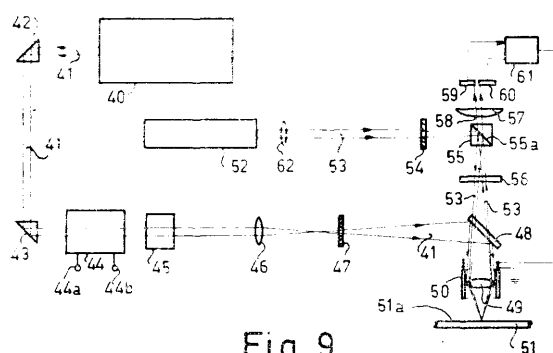


Fig. 9

biektyw (49), przy czym w torze odbitej wiązki ogniskującej, w kierunku czułych na promieniowanie detekcyjnych elementów (59, 60) umieszczony jest element (57) soczewko-podobny, którego tylko zewnętrzna strefa wykazuje działanie soczewkowe, podczas gdy centralna część (58) nie wpływa na kierunek wiązki ogniskującej.

(3 zastrzeżenia)

G01m; G01M**P. 176958**

30.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Strzelecki).

Urządzenie do statycznego wyrównywania przedmiotów obrotowych typu tarcza

Urządzenie wg wynalazku, w którym wyrównywanie przedmiotów obrotowych jest realizowane półautomatycznie poprzez ruchomy układ masy wyrównowazającej sterowanej ciśnieniem medium w funkcji niewyrównowazonej masy (1), ma układ wyrównowazający zawierający wrzeciono (2) i tarczę (3), osadzone w aerostatycznych łożyskach osiowo-promieniowych (15), przy czym operacja wyrównowania masy (1) jest dokonywana bezpośrednio na urządzeniu, po unieruchomieniu wrzeciona (2) za pomocą pilota (17) oraz wspomagania ciśnienia, dociskającego wrzeciono (2) do powierzchni łożysk aerostatycznych. (4 zastrzeżenia)

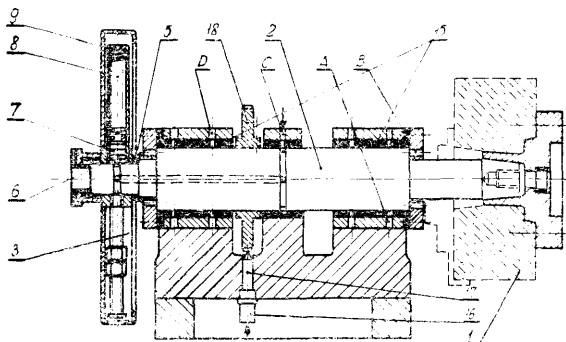


Fig. 1

G01m;**P. 181275 T**

16.06.1975

Instytut odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Schmidt, Stanisław Kordyl).

Urządzenie do badania odporności na udarowe obciążenie elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza odlewów wstawek klocków hamulcowych.

Urządzenie wg wynalazku ma płytę (1), zamocowaną prostopadle do niej wspornik (2) oraz prowadnice (9) spięte płytą montażową (3) na której zamontowany jest elektryczny silnik (4) napędzający za pośrednictwem sprzęgła, przekładni ślimakowej i gwintowanej tulei (5) śrubę (6) nośną, na której dolnym końcu zawieszony jest samoczynny mechanizm chwytu i zwalniania obciążnika bijaka (10). (2 zastrzeżenia)

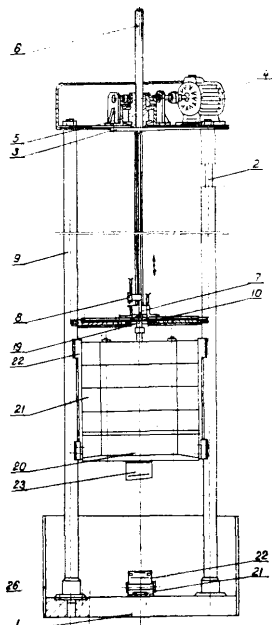


Fig. 1

G01n; G01N**P. 179159**

28.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Adamczyk).

Ciekłokrystaliczna warstwa dyfrakcyjna

Ciekłokrystaliczną warstwę dyfrakcyjną stanowi cienka warstwa ciekłego kryształu naniesiona na stałe lub ciekłe podłoże albo pomiędzy dwie gładkie, równoległe powierzchnie, z których przynajmniej jedna jest uformowana na cieple przezroczystym. Ciekły kryształ jest mieszaniną zawierającą 92% do 99,5% p — metoksybenzylideno-p'-n butyloaniliny i 8% do 0,5% kwasu abietynowego lub kwasu pimarowego. (1 zastrzeżenie)

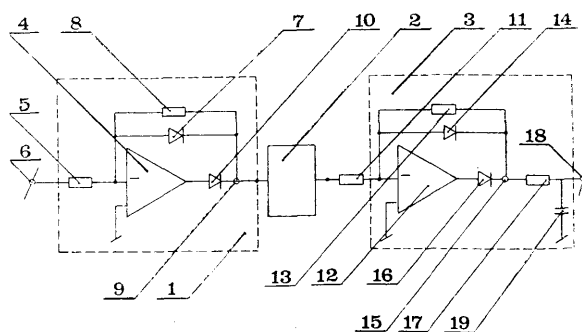
G01r; G01R**P. 179062**

25.03.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Smorąg, Andrzej Kilian).

Detektor quasiszczytowy małych sygnałów

Detektor quasiszczytowy małych sygnałów jest utworzony z członu (1) detekcji, stanowiącej znany układ detekcji małych sygnałów, połączonego przez dolnoprzepustowy filtr (2) z członem (3) kształtowania stałych czasowych. Wejście (6) detektora jest połączone przez rezystor (5) z wejściem operacyjnego wzmacniacza (4), które jest jednocześnie połączone przez równoległy układ utworzony z drugiego rezystora (8) i diody (7) z węzłem (9). Węzeł (9) jest jednocześnie połączony przez drugą diodę (10) z wyjściem wzmacniacza (4) i z wejściem dolnoprzepustowego filtra (2). Wyjście filtra (2) jest połączone przez trzeci rezystor (11) z wejściem drugiego operacyjnego wzmacniacza (12), które z kolei jest przez równoległy układ utworzony z czwartego rezystora (13) i trzeciej diody (14) z drugim węzłem (15). Węzeł ten jest połączony przez czwartą diodę (16) z wyjściem drugiego wzmacniacza (12) i przez piąty rezystor (17) z wyjściem (18) detektora, które przez kondensator (19) jest połączone z masą układu. (2 zastrzeżenia)

**G01r; G01R****P. 180773 I**

28.05.1975

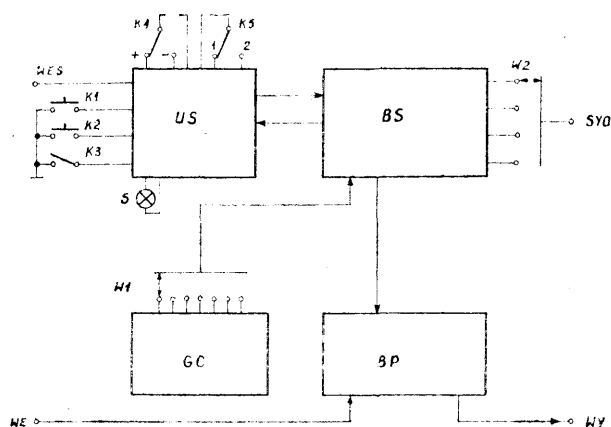
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Waldemar Schielman).

Urządzenie pamięciowe do współpracy z oscyloskopem katodowym

Urządzenie pamięciowe do współpracy z oscyloskopem katodowym składa się z bloku pamięci (BP) połączonego z wejściem (WE) i wyjściem (WY) oraz blokiem sterowania (BS), który połączony jest z wyjściem (SYO) poprzez przełącznik (W2) oraz z generatorem jednostek czasowych (GC) poprzez przełącznik

(W1). Blok (BS) łączy się również z układem sterowania (US), do którego doprowadzone jest wejście (WES), przełączniki (K4) i (K5), wyłącznik (K3), przyciski (K1) i (K2) oraz lampka sygnalizacyjna (S). Drużbie bieguny przycisków (K1), (K2) i wyłącznika (K3) przyłączone są do masy.

(1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

P. 179163

28.03.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa. Polska (Edward Hefig, Tadeusz Zieliński).

Urządzenie do obrotowego przełączenia elementów optycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obrotowego przełączenia elementów optycznych przesuwanych wzdłuż osi obrotu i prostopadle do niej, przeznaczonych dla mikroskopów polaryzacyjno-interferencyjnych. Urządzenie według wynalazku posiada koło zębate (1) napędzające rewolwerowy dysk (2) z elementami optycznymi, które ma tuleję (3) z rowkiem (4). W tulei (3) jest ułożony suwliwie trzpień (5) z kołkiem (6), który wchodzi suwliwie w rowek (4). Tuleja (3) jest zamocowana obrotowo w prowadnicy (7) przesuwu pionowego i zabezpieczona przed ruchem wzdłużnym nakrętką (8), a prowadnica (7) z kolei jest osadzona suwliwie w prowadnicy (9) ruchu pionowego. Trzpień (5) górnym końcem jest ułożony obrotowo luźno w tulei (10) i zabezpieczony przed przesuwem pionowym kołnierzem (11) i pewnie osadzoną na nim dźwignią (12). Tuleja (10) jest osadzona przesuwnie w rowku obudowy (14) i zabezpieczona przed ruchem pionowym nakrętką (15).

(1 zastrzeżenie)

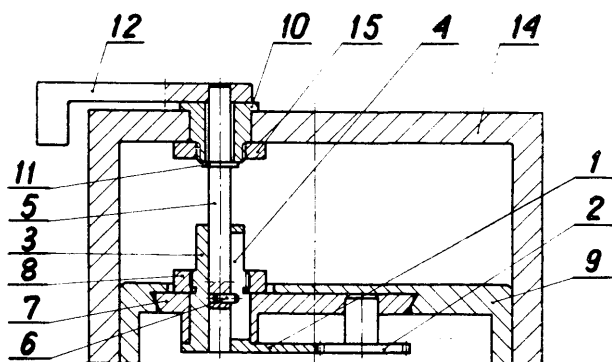


Fig. 1

G03f; G03F

P. 179072

26.03.1975

Jury Sergeevich Bokov, Valery Nikolaevich Gurzheev, Vladimir Ivanovich Zakharov, Vladimir Sergeevich Korsakov, Vadim Petrovich Lavrishev, Raisa Fedorovna Gadenko, Robert Dmitrievich Ivanov, Petr Efimovich Kandyba, Dmitr Pavlovich Kolesnikov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jury Sergeevich Bokov, Valery Nikolaevich Gurzheev, Vladimir Ivanovich Zakharov, Vladimir Sergeevich Korsakov, Vadim Petrovich Lavrishev, Raisa Fedorovna Gadenko, Robert Dmitrievich Ivanov, Petr Efimovich Kandyba, Dmitr Pavlovich Kolesnikov).

Sposób wytwarzania barwnych szablonów fotograficznych

Sposób wytwarzania barwnych szablonów fotograficznych polega na tym, że po dyfuzji jonów barwiącego metalu na przypowierzchniową warstwę płytki szklanej nanosi się odcinki warstwy ochronnej, a następnie dokonuje się redukcji jonów metalu barwiącego na niepokrytych warstwą ochronną odcinkach płytki, pod działaniem pola elektrycznego i w środowisku aktywowanej mieszaniny gazów, po czym odcinki warstwy ochronnej zdejmują się.

Wynalazek przeznaczony jest, w głównej mierze, do wytwarzania barwnych szablonów fotograficznych — wzorników, mających zastosowanie przy produkcji mikroukładów scalonych, (1 zastosowanie)

G05d; G05D

P. 179592

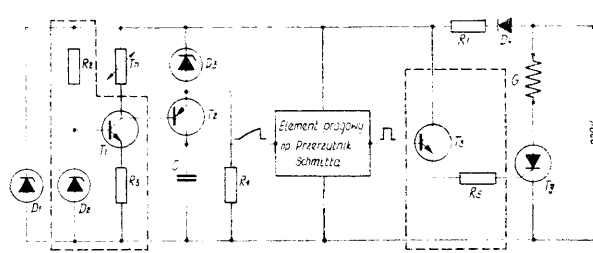
11.04.1975

„Mera-Zap-Monf — Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego. Ostrów Wlkp., Polska (Włodzimierz Jaszke”).

Elektroniczny układ stabilizacji temperatury w termostacie

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ stabilizacji temperatury w termostacie, przeznaczony do utrzymania stałej temperatury odniesienia, wolnych końców termoelementów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera diodę (Ds) Zenera, katodę połączoną z dodatnim biegunem zasilacza, a anodę z emiterem tranzystora (Ti) i końcówką rezystora (RO, który przeciwnie końcówką łączy się z masą, przy czym kolektor tego tranzystora (Ta), jest sprzężony z progo-



wym elementem (np. przerzutnikiem Schmitta) oraz kondensatorem (C) połączonym z masą, natomiast baza tranzystora (Ti) łączy się z kolektorem tranzystora (Ti) źródła prądu i poprzez termistor (Th) z dodatnim biegunem zasilacza.

Wynalazek może znaleźć szczególne zastosowanie w układach automatycznej regulacji w energetyce. (1 zastrzeżenie)

G06m; G06M

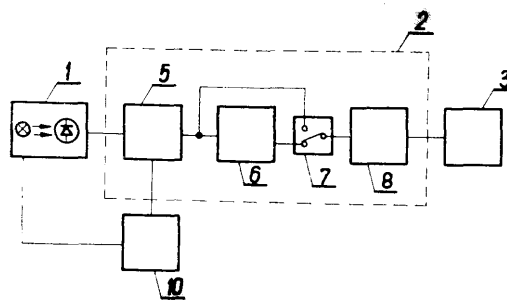
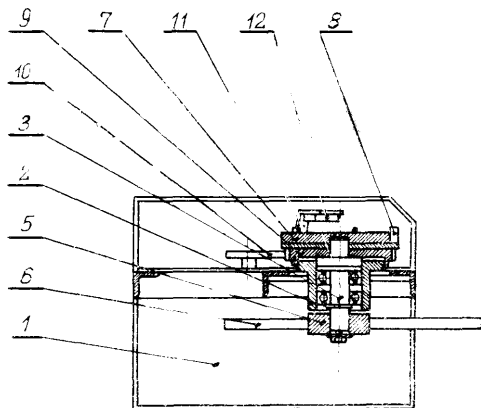
P. 179134

26.03.1975

Rzeszowskie Zakłady Drobiarskie, Rzeszów, Polska
(Jan Obłot, Antoni Kruczek).

Urządzenie liczące stosowane do liczenia ubitego drobiu i tuszek króliczych

Urządzenie wg wynalazku ma korpus (1), w którym zamocowana jest obudowa (2) ułożyskowanego wałka (3), na którym z jednej strony zamocowany jest separator z równo rozmieszczonymi na obwodzie ramionami (6), a z drugiej strony tarcza (7) z wkładkami biegunowymi (8). Nad tarczą (7) na uchwycie (11) zamocowany jest kontaktron (12) zamieniający impulsy magnetyczne na impulsy elektryczne rejestrowane przez licznik. (2 zastrzeżenia)

G08c; G08C
H05b;

P. 179088

26.03.1975

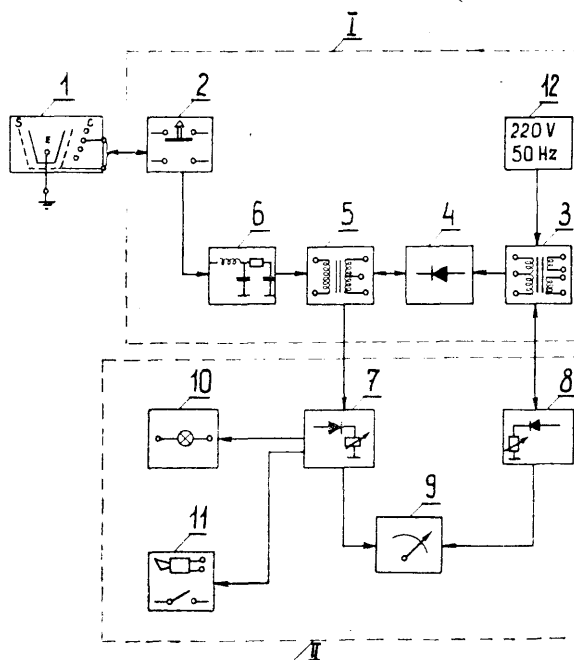
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania
Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Ryszard Gąsowski, Stefan Firlejczyk, Józef Jakubczyk, Mieczysław Bicz).

Układ pomiarowy stanu zaplecha elektrycznego i wymurówki pieca indukcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy stanu zaplecha elektrycznego i wymurówki pieca indukcyjnego tyglowego, w szczególności sieciowej częstotliwości, przeznaczonego do topienia metali.

Układ pomiarowy składa się z elektrod pomiarowych (E, C) względnie (E, S), wspólnego stałoprądowego nadajnika (I) i wspólnego miernika (II). Wspólny stałoprądowy nadajnik (I) posiada transformator separacyjno-pomiarowy (5) połączony z transformatorem zasilającym (3) w sposób umożliwiający przekształcanie stałoprądowej wielkości mierzonej w odseparowany pod względem galwanicznym sygnał zmiennoprądowy zasilający miernik (II).

(2 zastrzeżenia)



G06m; G06M

P. 179200

23.03.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Marszałek, Tadeusz Potocki, Janusz Grądał, Józef Pańczyk, Marian Ziają).

Fotoelektryczny układ do zliczania drobnych przedmiotów

Przedmiotem wynalazku jest fotoelektryczny układ do zliczania drobnych przedmiotów zwłaszcza nasion, w którym czytnik wytwarza impulsy odpowiadające ilości liczonych przedmiotów a wynik liczenia przedstawiony jest na elektrycznym wskaźniku cyfrowym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zespołu (2) formującego impulsy przekazane z czytnika (1) został wbudowany alternatywnie pomiędzy wejściowym układem (5) a przerzutnikiem (8) całkujący układ (6), którego zadaniem jest całkowanie amplitudy i długości impulsu przy liczeniu większych przedmiotów, co pozwala na eliminację impulsów spowodowanych przejściem nad fotoelementem czytnika (1) mniejszych zanieczyszczeń.

Ponadto w celu uniezależnienia układu fotoelektrycznego czytnika (1) od wahań napięcia zasilania oświetlacza oraz osiadającego na nim kurzu, pomiędzy wejściowym układem (5) a oświetlaczem został umieszczony wzmacniacz (10) prądu stałego spełniający rolę automatycznego regulatora natężenia światła.

Układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie we wszystkich urządzeniach liczących przedmioty, w których mogą znaleźć się zanieczyszczenia w postaci przedmiotów o innej wielkości oraz w ograniczonym zakresie w czytnikach taśmy dziurkowanej. (2 zastrzeżenia)

G10I G10L

P. 179084

25.03.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Roman Wyrzykowski, Jan Błachowicz, Jerzy Belczak).

Pochłaniacz przestrzenno-rezonansowy hałasu

Pochłaniacz przestrzenno-rezonansowy hałasu, zwłaszcza do obudowy i wyłożenia wnętrza pomieszczeń przemysłowych, hal fabrycznych oraz innych pomieszczeń, w których podczas procesów produkcyjnych lub pracy maszyn i urządzeń występują nadmierne poziomy natężenia hałasu szkodliwe dla zdrowia zatrudnionych tam osób, składający się z perforowanej kasety wypełnionej znanym materiałem absorbującym dźwięki, charakteryzuje się tym, że posiada elastyczne podwieszenie łączące ze sobą znane kasety perforowane zapewniające częstość drgań własnych ustroju dostosowaną do charakterystyki hałasu na niskich częstotliwościach. (2 zastrzeżenia)

G21c; G21C

P. 179136

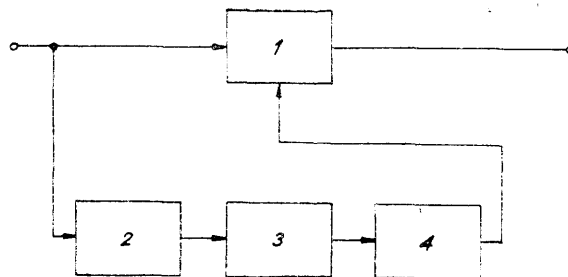
27.03.1975

Instytut Badań Jądrowych. Świerk-Otwock, Polska (Jacek Kaniewski).

Analogowy układ pomiarowy miernika okresu reaktora jądrowego

Analogowy układ pomiarowy według wynalazku, służącego do pomiarów w układach kontroli sterowania i zabezpieczeń reaktorów, współpracujący z

odpowiednim przetwornikiem przetwarzającym sygnał wyjściowy czujnika neutronów, zawiera obwód pomiaru prędkości zmian napięcia wejściowego (1) z równolegle dołączonym wzmacniaczem różnicującym (2), którego wyjście jest połączone z wejściem obwodu wyznaczania modułu sygnału (3). Wyjście obwodu wyznaczania modułu jest połączone z obwodem pomiaru prędkości zmian napięcia wejściowego (1) poprzez przetwornik wartości sygnałów (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

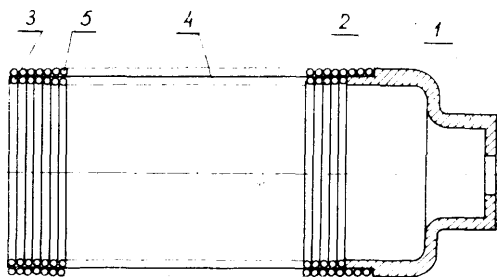
P. 179161

28.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Dymicki, Tadeusz Moliński, Zdzisław Mrugański, Andrzej Rastawicki).

Cewka bezkarkasowa

Przedmiotem wynalazku jest cewka bezkarkasowa poddawana obciążeniom dynamicznym, ściskającym i rozciągającym wykonująca drgania wzdłuż osi, charakteryzująca się tym, że składa się co najmniej z dwóch warstw (3) i (5) drutu nawojowego, pomiędzy którymi znajduje się tkanina szklana (4) naszycona wiążącym spoiwem wypełniającym nałożonym na tkaninę (4) pomiędzy warstwy (3) i (5). Warstwy (3) i (5) mają zróżnicowaną szerokość, natomiast tkanina (4) wraz z zewnętrzną warstwą (5) jest nałożona



na na obrzeże utworzone przez uskok (2) średnicy korpusu (1) cewki tworząc jednolitą średnicę wewnętrzną i zewnętrzną. Cewka znajduje zastosowanie zwłaszcza do silników liniowych pozycjonera pamięci dyskowej. (2 zastrzeżenia)

H03k; H03K

P. 179158

28.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „ERA”, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Marek Lewandowski, Jerzy Charon).

Układ elektronicznego separatora galwanicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego separatora galwanicznego z transformatorem jako elementem separującym, zawierający funktor (F) o dwóch wejściach (A), (B). Funktor ten stanowi obwód logiczny realizujący jedną z następujących funkcji logicznych: sumę, negację sumy, iloczyn lub negację iloczynu, przy czym najbardziej korzystne jest stosowanie obwodu realizującego sumę lub negację iloczynu. Wyjście (WyF) funkтора (F) połączone jest poprzez pierwotne uzwojenie (N_p) transformatora (Tr) i impedancję (Z) do zasilającego źródła (U_z).

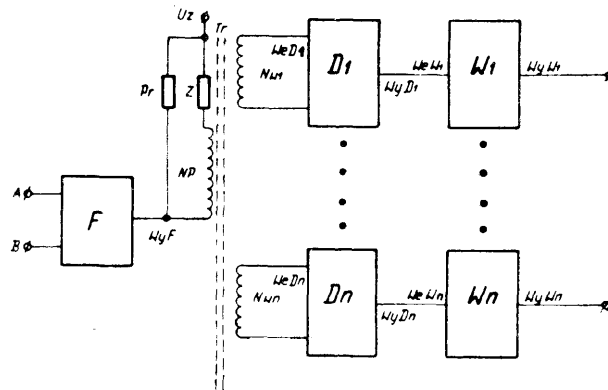


Fig 1

Wyjście (**WyF**) funktora (F) połączone jest ponadto z jednym końcem prostowniczego elementu (Pr), którego drugi koniec połączony jest z zasilającym źródłem (Uz). Transformator (Tr) może posiadać jedno lub więcej uzwojeń wtórnych (**Uwl**).....(**Uwn**). Każde z nich połączone jest z odpowiednim zespołem detektora (Dl).....(Dn). W razie potrzeby wyjście detektora (**WyDl**).....(**WyDn**) łączone jest z odpowiednim wzmacniaczem (Wl).....(Wn).

Układ będący przedmiotem wynalazku może być szczególnie przydatny przy przesyłaniu sygnałów wolnozmiennych. Może on znaleźć szerokie zastosowanie, zwłaszcza w urządzeniach zwielokrotniających, stosowanych na przykład w systemach komputerowych lub telefonicznych. (4 zastrzeżenia)

HG5k; H05K

P. 179142

27.03.1975

Warszawskie Zakłady Radiowe „RAWAR”, Warszawa, Polska (Krystyna Pietrzak, Jadwiga Roszkowska).

Dielektryczny materiał pochłaniający energię elektromagnetyczną zwłaszcza **dla urządzeń mikrofalowych** dużych mocy oraz sposób **wytwarzania tego materiału**

Dielektryczny materiał pochłaniający energię elektromagnetyczną składa się ze 100 części żywicy silikonowej, 450—500 części wagowych karbonylku żelaza i 7—8 części wagowych katalizatora.

Sposób wytwarzania dielektrycznego materiału według wynalazku polega na tym, że żywicę silikonową wygrzewa się w ciągu kilku godzin w podwyższonej temperaturze, miesza z karbonylkiem żelaza i odpowietrza w temperaturze normalnej, w ciągu około 1 godziny przy ciśnieniu około 1 mm Hg, po czym łączy z katalizatorem i powtórnie odpowietrza w tych samych warunkach w ciągu od 20 do 30 minut. Odpowietrzoną mieszaninę wlewa się do odpowiedniej formy i poddaje ostatecznemu odpowietrzaniu w czasie kilkunastu minut, także w temperaturze normalnej, przy ciśnieniu około 1 mm Hg, po czym utwardza w temperaturze od 40° do 60° C w ciągu około 24 godzin.

Z dielektrycznego materiału według wynalazku mogą być wykonywane wkładki lub elementy pochłaniające energię elektromagnetyczną, stosowane zwłaszcza w urządzeniach mikrofalowych dużych mocy. (2 zastrzeżenia)

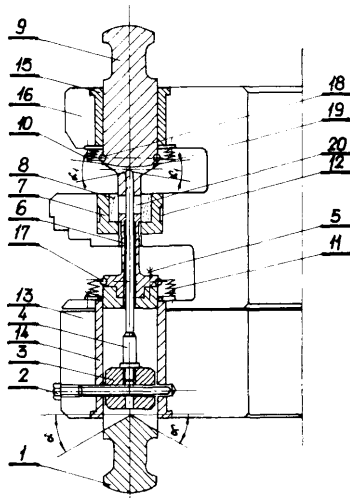
II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A61j; A61J W. 53400 22.03.1975
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jan Jezierski, Julian Łętyk, Karol Zaborowski).

Przyrząd do formowania nośnika katalizatora

Przyrząd do formowania nośnika katalizatora posiada gniazdo stołu obrotowego (13) zaopatrzone w tulejkę wymienną (14), a matryca (7) ma tulejkę nieprzelotową (8) wykonaną np. z węglików spiekanych. Kołnierz stempla (6) jest zaopatrzony w kanał (17), w który jest wmontowana osłona harmonijkowa (11) zachodząca na obudowę (1). Również gniazdo głowicy obrotowej (16), w które wmontowany jest dociskacz (9) posiada tulejkę wymienną (15). Obudowa (1) w swej dolnej części ma wyprofilowaną płaszczyznę spa-



dową pod kątem najkorzystniej 30°, służącą do odprowadzania masy odpadowej. Dociskacz jest również zaopatrzony w kanał (13), w który jest wmontowana osłona harmonijkowa (10). W części dolnej tego dociskacza (9) jest umiejscowiony otwór stożkowy przelotowy (19) do swobodnego opadania masy odpadowej. Otwór ten zlokalizowano w części stożkowej dociskacza (9). (1 zastrzeżenie)

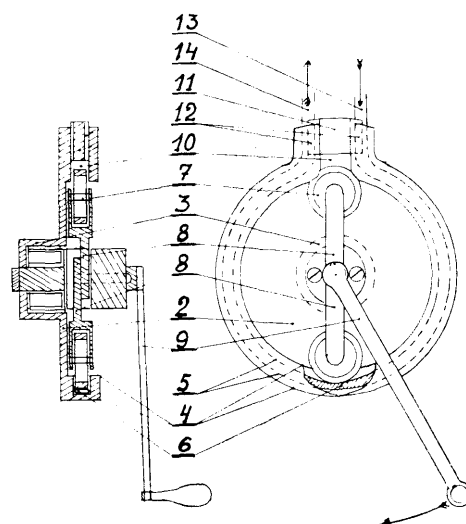
A61m; A61M W. 54846 18.12.1975
Wojewódzki Szpital Zespolony, Opole, Polska (Stanisław Konzal, Alfred Tomaszewski).

Urządzenie do przetaczania płynów infuzyjnych

Urządzenie wg wynalazku stanowi przenośny zestaw złożony z napędzanej korbą (9) pompy przewodowej (1), osadzonej występem (3) w obłojmie nasuwanej na rurę łącznikową umocowaną w jednym z trzech wzajemnie prostopadłych otworów wywierconych w ścianice ścisku uniwersalnego mocowanego do oparcia łóżka lub płyty mebli, co umożliwia nadanie pompie (1) pozycji pionowej. Pompa ma przewód elastyczny (6),

FIG. 3

FIG. 2



przez który przetłaczany jest płyn, ułożony w rowku (5) wykonanym w cylindrycznej ścianie (4) pompy (1) i zabezpieczony przed wypadaniem w przypadku pionowej pozycji pompy (1), a jego końce (13) i (14) są wyprowadzone przez kanały (12) pomiędzy łuką (10) ścianki (4) i zatyczką (11). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

B43I; B43L

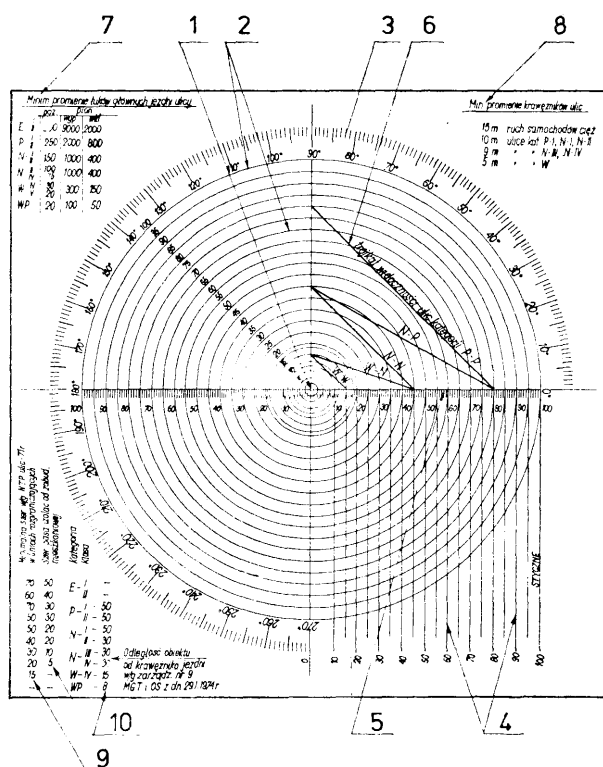
W. 53006

31.12.1974

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Śliwiński, Zbigniew Fuński).

Wzornik do kreślenia i informacji przy projektowaniu liniowym

Wzornik wg wzoru użytkowego zawierający podstawowe informacje niezbędne przy projektowaniu w zakresie komunikacji, urbanistyki i uzbrojenia terenu charakteryzuje się tym, że wykonany jest z cienkiej płyty przezroczystego materiału o kształcie kwadratu lub zbliżonej do kwadratu, w centrum której znajduje się otwór (1) stanowiący środek dla kół (2)



i kątomierza (3), przy czym koła (2) i kątomierz (3) w zakresie od 0° do 270° wykonane są w formie szczelin umożliwiających kreślenie łuków.

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D

W. 54430

04.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 54199

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Norbert Spendel, Ryszard Szawiński).

Złącze dla pojemników przewoźnych rozdzielni wysokiego i niskiego napięcia

Przedmiotem dodatkowego wzoru użytkowego jest złącze dla pojemników przewoźnych rozdzielni wysokiego i niskiego napięcia wykonanych z profili walcowanych i blach osłonowych, mających rozłącznie przymocowane ściany krótszych boków.

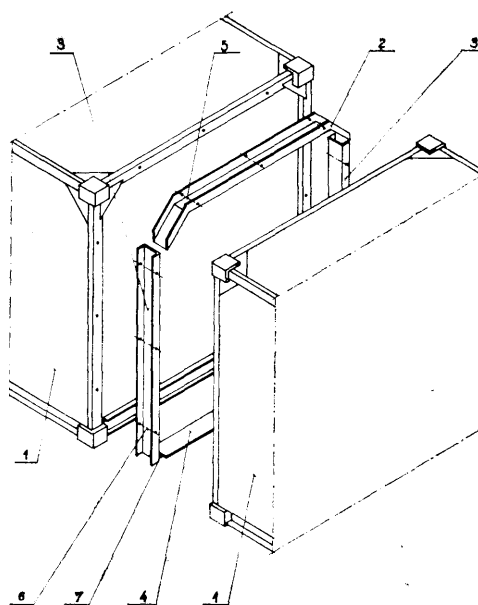


Fig. 1

Złącze wykonane jest w kształcie ramy, której górną część stanowi kształtownik (2) przymocowany rozłącznie do konstrukcji dachowej pojemników (1). Boki ramy stanowią kształtowniki (3) przymocowane rozłącznie do słupków czołowych tych pojemników.

Podstawę ramy stanowi blacha żeberkowa (4) umiejscowiona między prętami podłogowymi dwóch pojemników (1).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C02b; C02B

W. 52138

29.06.1974

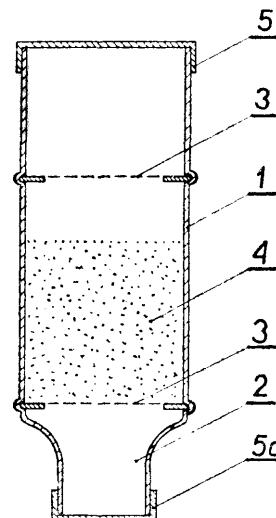
Ludwik Stefanowicz, Radom, Polska (Ludwik Stefanowicz).

Zmiękcacz wody typ ZS-1

Urządzenie według wzoru użytkowego jest to przenośne, o małym gabarycie urządzenie do zmiękczenia i filtrowania wody. Główne zastosowanie zmięczacza wody ZS-1 to zmiękczenie i filtrowanie wody używanej do chłodnic silników wszelkich pojazdów mechanicznych, gdzie woda używana jest jako czynnik chłodzący. Zmiękcacz wody ZS-1 może być stosowany do innych celów gospodarczych gdzie istnieje potrzeba posiadania zmiękczonej wody.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi je zbiornik (1) wykonany z tworzywa sztucznego, wewnątrz którego znajduje się masa jonitowa umieszczona między dwoma elementami zaporowymi (3), umożliwiającymi swobodny przepływ wody a uniemożliwiającymi wydostawanie się masy na zewnątrz zbiornika (1).

Króciec wylotowy (2) oraz górna część zbiornika mają hermetyczne zamknięcia (5) i (5a), zabezpieczające przed wyciekaniem wody po użyciu zmięczacza. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D05b; D05B

W. 54177

19.08.1975

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Mikołajki, Polska (Władysław Mickiewicz, Tadeusz Krupiewski).

Podajniki prasy

Przedmiotem wzoru jest ulepszony podajnik prasy typu Bergera, wyposażony w zaciska składające się z ramienia mocującego z płytą wielostrzową,

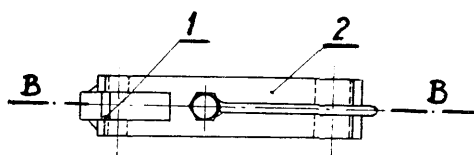


Fig. 3

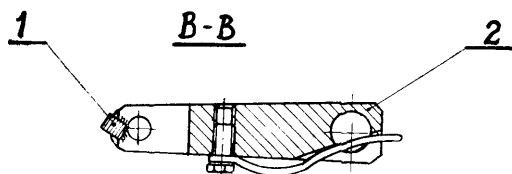


Fig. 4

przy czym do mocującego ramienia (2) przytwierdzona jest na stałe płytka (1) wykonana z trudno ściernego tworzywa (1 zastrzeżenie)

D05b; D05B

W. 54178

19.03.1975

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Mikołajki, Polska (Władysław Mickiewicz, Andrzej Wieczorek).

Podajnik drutu hakownicy

Przedmiotem wzoru jest podajnik pozwalający na samoczynne usuwanie, gromadzących się zanieczyszczeń, składający się z dwóch zacisków, z których każdy ma w środkowym wybraniu (4) obudowy (1) umieszczoną obrotowo zapadkę (6) z ostrzem (7) z trudno ściernego tworzywa, przy czym naprzeciw ostrza (7) w osi otworu (2) przytwierdzona jest wkładka (8) wykonana również z trudno ściernego tworzywa, a prostopadle do osi otworu (2) i prostopadle do wybrania (4) wykonany jest otwór (12).

(1 zastrzeżenie)

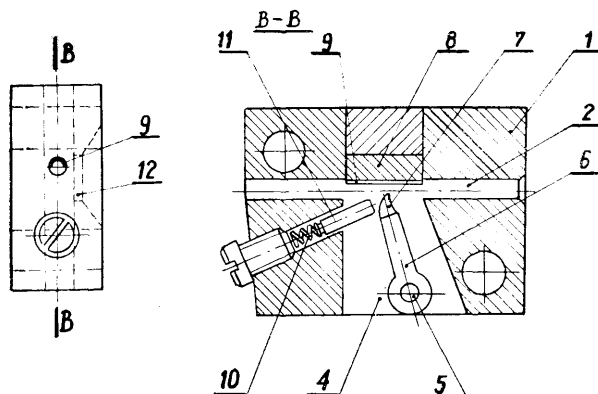


Fig. 3

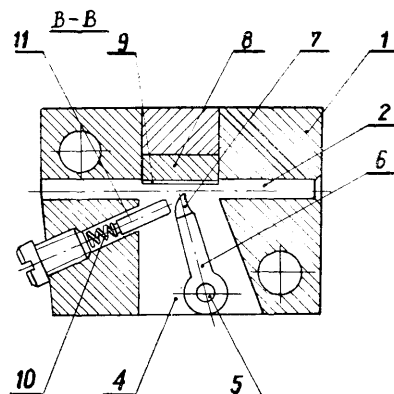


Fig. 4

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

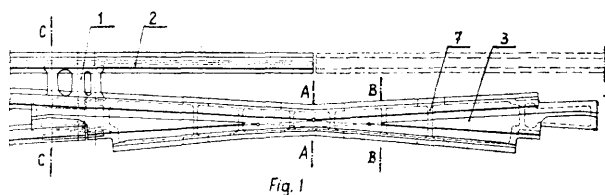
W. 54643

13.11.1975

Huta im. Gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Paweł Gola, Stefan Zych, Wiesław Jurczyk, Jan Pietruszka).

Krzyżownica podwójna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest monoblokowa krzyżownica podwójna (3) składająca się z jednego litego odlewu, posiadająca w przekroju odpowiednie uźebrowania (7) umożliwiające pewne podparcie na płytach żebrowych. Do krzyżownicy podwójnej (3) przykręcona jest szyna (2). Utrzymanie odpowiedniej sztywności układu oraz wymaganego dystansu pomiędzy krzyżownicą podwójną (3) i szyną (2) zapewnia wkładka oporowa (1). Krzyżownicę taką łączy się bezpośrednio z iglicą i opornicami. Krzyżownica podwójna stosowana jest w skrzyżowaniach torów i rozjazdów kolejowych. (2 zastrzeżenia)



E04e; E04C

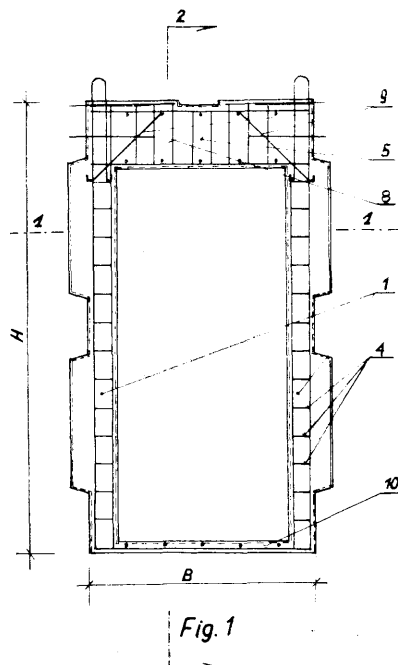
W. 53991

31.10.1974

Spółdzielnia Mieszkaniowa „Osiedle Młodych”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Czesław Mościanica, Halina Rybicka, Ewa Świczynska).

Żelbetowy element nośny — piwniczny do wielokondygnacyjnego budownictwa mieszkaniowego

Żelbetowy element nośny — piwniczny do wielokondygnacyjnego budownictwa mieszkaniowego w kształcie prostokątnej ramownicy złożonej z piono-



wych słupków (1) połączonych górą za pomocą rygla (5) dołem, zaś za pomocą poprzeczki (10) posiada stosunek szerokości „B” podstawy do wysokości „H” w granicach od 0,55 do 0,60.

Element według wzoru użytkowego pozwala na uzyskanie funkcjonalnego kształtu mieszkań np. trzy i czteropokojowych. (3 zastrzeżenia)

E04c; E04C

W. 53992

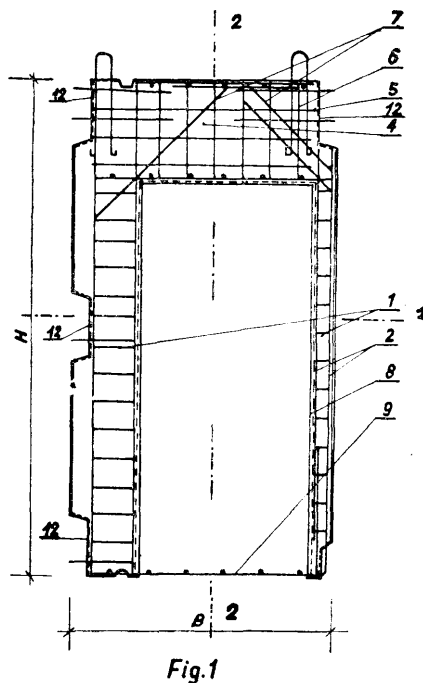
31.10.1974

Spółdzielnia Mieszkaniowa „Osiedle Młodych”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Czesław Mościanica, Halina Rybicka, Ewa Świczynska).

Żelbetowy element nośny do wielokondygnacyjnego budownictwa mieszkaniowego

Żelbetowy element nośny do wielokondygnacyjnego budownictwa mieszkaniowego złożony z dwóch pionowych słupków połączonych rygłem poprzecznym posiada jeden ze słupków (1) z gniazdami (12) montażowymi na końcach i w części środkowej, drugi zaś słupek (1) ma powierzchnię płaską z gniazdem (12) montażowym na końcu przy czym stosunek szerokości „B” podstawy do wysokości „H” elementu wynosi od 0,50 do 0,55.

Element według wzoru umożliwia zamknięcie ścian nośnych budynku wielokondygnacyjnego co daje w wyniku najkorzystniejszy prostokątny kształt mieszkania. (2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

W. 53187

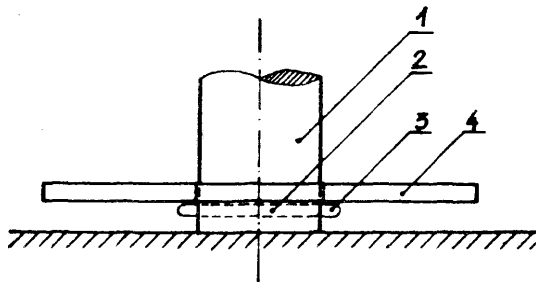
05.02.1975

Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Olsztyn, Polska (Stanisław Baraszkiewicz).

Stopka kotwiąca pręty nośne rusztowania ślizgowego

Stopkę kotwiącą pręty nośne deskowań ślizgowych stosowanych przy budowie obiektów betonowych i żelbetowych metodą ślizgową stanowi płytka kotwią-

ca (4) umiejscowiona na końcu pręta nośnego powyżej przelotowego otworu (2), przez który jest przewleczona zawleczka (3) ograniczająca położenie płytki kotwiącej (4). Rozłączenie pręta nośnego od płytki kotwiącej następuje poprzez ścięcie zawleczki. Demontaż prętów nośnych z wykonanej konstrukcji następuje ścięciem zawleczek i wyciągnięciem prętów nośnych. i¹ zastrzeżenie)



E04h; E04H

W. 54008

07.07.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Wacław Kordeusz).

Komora do celów szkoleniowych straży pożarnej w stacji ćwiczeń

W jednokondygnacyjnym budynku stacji ćwiczeń, w którym na wysokim parterze znajdują się pomieszczenia dla zaplecza techniczno-administracyjnego, wykonana jest w jego przyziemiu komora szkolenia ogólnego w kształcie litery „U” z elementów budowlanych, w pewnym odstepie od ścian przyziemia, tworząc w ten sposób korytarz wokół komory szkolenia ogólnego, przy czym przestrzeń pomiędzy ramionami komory szkolenia ogólnego stanowi pomieszczenie dla kierownika ćwiczeń oraz np. elektrycznie sterowanej tablicy programowo kontrolnej (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8).

W ścianach komory szkolenia ogólnego od strony korytarza i pomieszczenia dla kierownika ćwiczeń, są gazoszczelne wzniesienia dla wizualnej kontroli ćwiczących strażaków. Komora szkolenia ogólnego posiada wewnątrz wydzielone ścianami działowymi komorę wstępną stanowiącą przedsionek komory szkolenia ogólnego z wejściowymi gazoszczelnymi drzwiami i komorę ćwiczeń siłowych, które są ze sobą połączone gazoszczelnymi drzwiami, przy czym przejście z komory ćwiczeń siłowych do komory szkolenia ogólnego jest również zapewnione gazoszczelnymi drzwiami (9, 4, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14).

Wyjście z komory szkolenia ogólnego na zewnątrz jest poprzedzone komorą wyjściową oddzieloną od komory szkolenia ogólnego ścianą działową, w której umieszczone są gazoszczelne drzwi. Komora szkolenia ogólnego jest połączona przewodami rurowymi z komorą urządzeń wentylacji nawiewno-wywiewnej i gorącego powietrza znajdującej się w przyziemiu stacji ćwiczeń, a przyrządy służące do ćwiczeń, które znajdują się w komorze ćwiczeń siłowych i komorze szkolenia ogólnego są podłączone do elektrycznej sterowniczej tablicy programowo kontrolnej (4, 15, 11, 13, 16, 17, 3, 2, 14, 8).

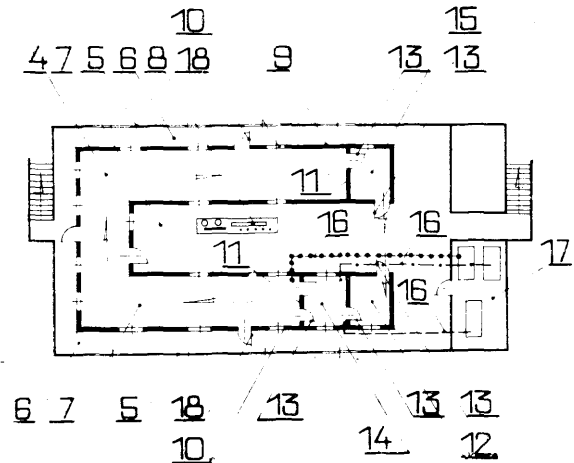
Ćwiczący w komorze wstępnej ubiera aparaturę tlenową, a następnie przechodzi do komory ćwiczeń siłowych, gdzie wykonuje na przyrządach ćwiczenia, a następnie po ich wykonaniu przechodzi do komory szkolenia ogólnego sztucznie zadymionej i mającej podwyższoną temperaturę otoczenia, gdzie wykonuje dalsze ćwiczenia. Po ich wykonaniu wychodzą na zewnątrz przez komorę wyjściową (12, 14, 4, 15).

W wypadku awarii urządzeń wentylacyjnych względnie zasilania ćwiczącego, wyjście z komory szko-

lenia ogólnego jest zapewnione wyjściami awaryjnymi umieszczonymi w ścianach komory szkolenia ogólnego od strony korytarza (4, 18, 9, 6).

(2 zastrzeżenia)

FIG. 2



E06b; E06B

W. 54444

08.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Cezary Góralski, Jan Łasiewicz, Janusz Szydłowski).

Okno jednoramowe, zwłaszcza dla budynków użyteczności publicznej

Okno jednoramowe, zwłaszcza dla budynków użyteczności publicznej dostosowane jest do przechylenia otwierania skrzydła okiennego i charakteryzuje się tym, że dolny poziomy ramiak (3) skrzydła okiennego styka się z ościeżnicą przez wrąb (5), (6) i przylgę (7) z wpustem odwadniającym (8) i wyłożeniem na uszczelkę (9) oraz łączy się z ramiakami

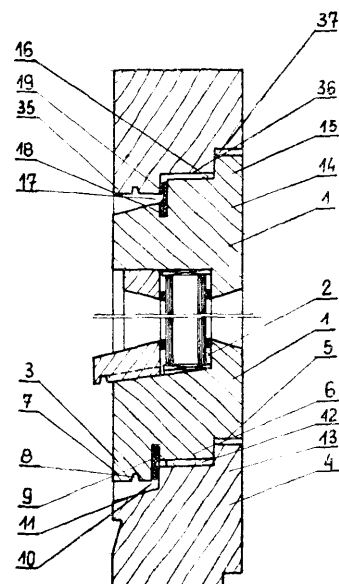
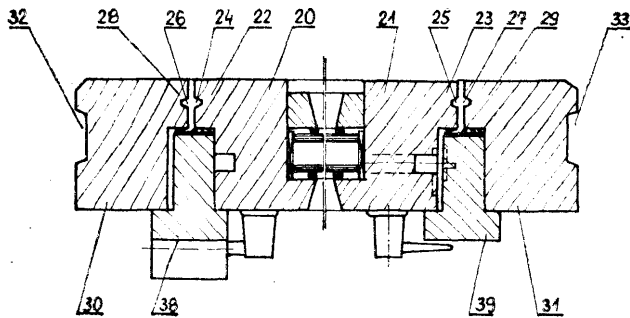


Fig. 4



pionowymi (20), (21) posiadającymi od strony przy-
myku przyłgi (22), (23) z wpustami odwadniającymi
(24), (25). Ramiaki pionowe połączone są z pionowym
górnym ramiakiem (14), którego profil zewnętrzny
stanowi przyłga (15), wręb (16), (17) ze skośną płaszczyzną i wyżłobienie (18). Rama okienna osadzona
jest w ościeżnicy, której próg ma przylgę (13), wręb
(12), (10) ze skośną płaszczyzną (11) i łączy się ze
stojakami (30), (31) o przyległych (29), (28) z wpusta-
mi odwadniającymi (26), (27) i wyżłobieniem (32),
(33) od strony zewnętrznej. Okno według wzoru u-
żytkowego dostosowane jest do łączenia wielorzędo-
wego poprzez ślepię, natomiast do szeregowego po-
przez element dostosowany do profilu stojaków, wkrę-
ty i listwy osłaniające. (4 zastrzeżenia)

E21b; E21B

W. 54621

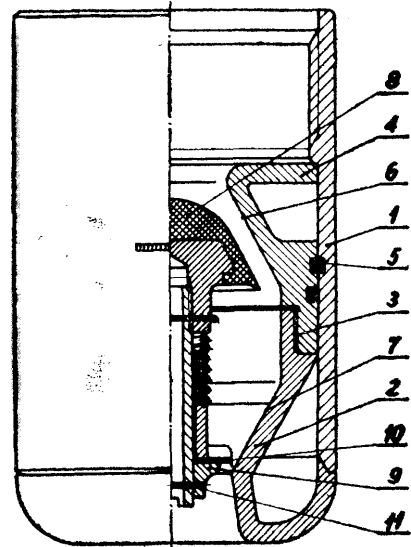
13.11.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Gli-
nik”. Gorlice, Polska (Jan Tumidajewicz, Jerzy Au-
gustowski, Józef Chmura, Stanisław Zimowski, Je-
rzy Czaja).

But cementacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest but cementa-
cyjny stosowany w wiertnictwie naftowym przy ko-
łunie rur okładzinowych.

But cementacyjny według wzoru użytkowego ma
w osi korpusu (1) dławik (9) z przeponą (10) osadzo-
ny na zaworze grzybkowym (8) oraz przewodnik (2)
z gniazdem (4) wykonany z łatwo zwiercalnego ma-
teriału, przy czym ich powierzchnie wewnętrzne
(6) i (7) we wzajemnym połączeniu są stożkowe i prze-
ciwnie skierowane względem siebie. Przewodnik (2)



oraz gniazdo (4) połączone są ze sobą najkorzystniej
złączem gwintowym (3), a z korpusem (1) za pomo-
cą pierścienia (5). Dławik (9) oraz przepona (10) pod-
trzymywane są na zaworze grzybkowym za pomocą
stalowego kołka (11). (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F04d; F04D

W. 54165

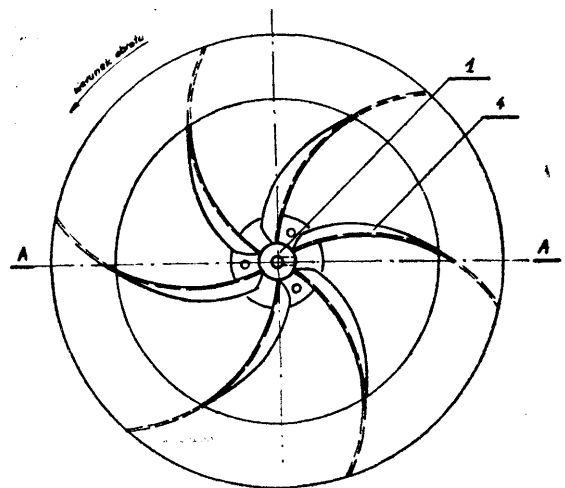
14.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodar-
stwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Je-
rzy Popek, Henryk Kubica, Marek Młynarczyk).

Wirnik wentylatora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wirnik wen-
tylatora przeznaczony zwłaszcza dla elektrycznych o-
grzewaczy wentylatorowych z wielokierunkowym wy-
lotem ogrzanego powietrza.

Składa się on z piasty (1), wirnikowego koła, wło-
towego pierścienia i łopatek (4). Łopatki (4) sięgają
od piasty do pobocznic wirnika, a ich promień gięcia
wynosi 0,25 do 0,5 średnicy wirnika, przy czym łopa-
tki występują poza linię wlotowego pierścienia
i w tej części wygięte są na zewnątrz swej krzyw-
izny. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

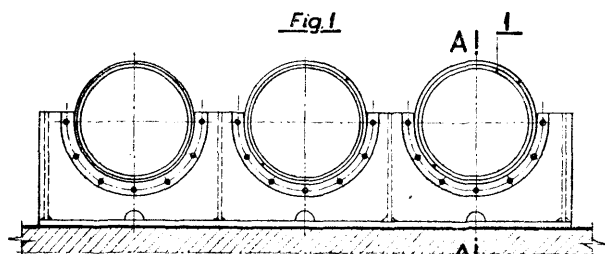
W. 53651

12.05.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Bogdan Stankiewicz).

Podpora zbiorcza stała rurociągów

Podporę stanowi konstrukcja skrzyniowa korpusu (3) osadzona na fundamencie (5). W korpusie ukształtowane są gniazda (2) pod rurociągi (1) o dowolnej ilości zależnie od potrzeby. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

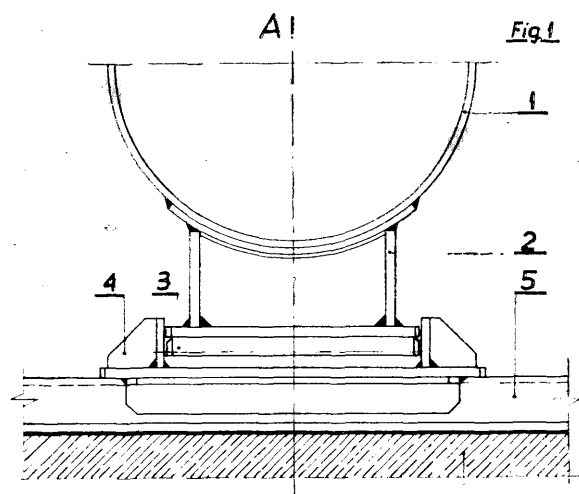
W. 53653

12.05.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Bogdan Stankiewicz).

Podpora krzyżowa rurociągu

Rurociąg osadzony jest poprzez stopę na rolce prowadzącej, która tocząc się po podstawie stwarza możliwość przemieszczania się rurociągu wzdłuż osi. Podstawa dolna zamocowana jest na łożu odczepu co umożliwia poprzeczny przesuw rurociągu. Na podstawie dolnej znajduje się miska olejowa napełniona olejem smarnym, który otworami wykonanymi w dolnej części podstawy dostaje się do wszystkich płaszczyzn roboczych. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G FIZYKA

G01f; G01F

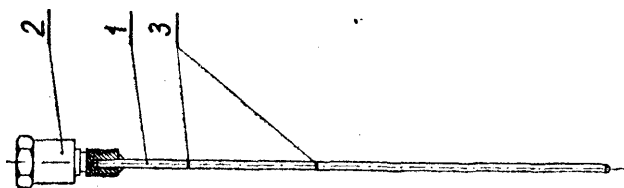
W. 53686

14.05.1975

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL Krotoszyn”, Krotoszyn, Polska (Karol Nowaczyk, Bronisław Kurzawski, Mieczysław Maciejewski, Włodzimierz Konieczny).

Wskaźnik poziomu cieczy

Wskaźnik poziomu cieczy przeznaczony jest szczególnie do zbiorników, gdzie utrudnione jest wyciągnięcie w pionie. Wskaźnik składa się z linki giętkiej (1) zamocowanej w korku (2). Na linkce giętkiej (1) zaznaczono dwie linie graniczne (3) farbą lub tworzywem termokauczukowym, obrazujące dopuszczalny, minimalny i maksymalny poziom cieczy. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

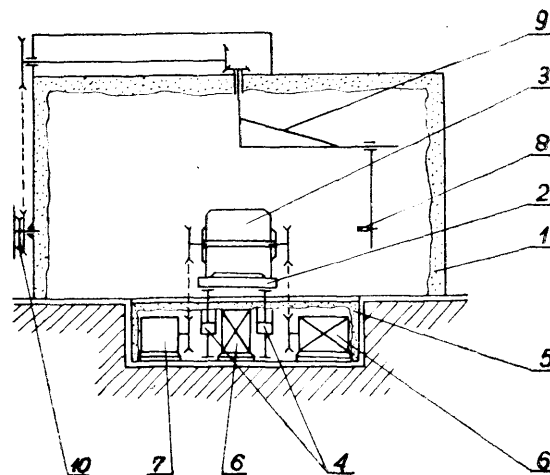
W. 54136

06.08.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Marek Jeleński, Kazimierz Sadowski, Wojciech Maciejewski, Andrzej Ryniewicz).

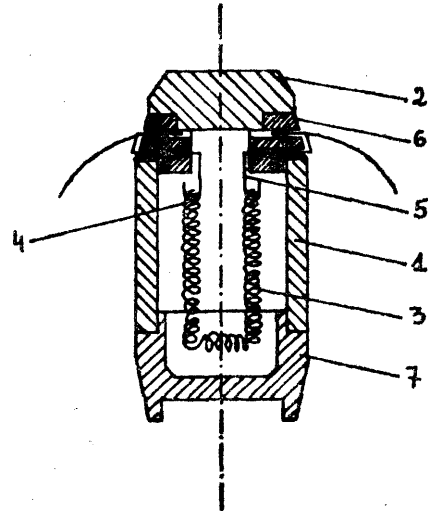
Urządzenie do badania cichobieżności drgań zwłaszcza przekładni zębatych i obrabiarek

Urządzenie wg wzoru użytkowego ma dzwiękochłonną komorę akustyczną (1) o kształcie graniastosłupa, składającą się z prostokątnych segmentów stanowiących ściany boczne oraz z segmentu stanowiącego część stropową. Wewnątrz komory (1) usytuowana jest płyta montażowa (2) służąca do mocowania na niej przedmiotów badanych (3). Płyta (2) jest wprowadzana do komory (1) przy pomocy wózka poruszającego się po czynach i jest ustawiona na czterech podnośnikach hydraulicznych (4). Pod płytą montażową (2) w wytłumionej studziencie (5) zabudowane są silniki napędowe (6) i hamulec indukcyjny (7). Napęd i obciążenie badanych przedmiotów zabudowanych na płycie (2) odbywa się przy pomocy pasów napędowych napinanych układem hydraulicznym re-



gulującym położenie silnika (6) i hamulca (7) oraz układem podnośników hydraulicznych (4). Wewnątrz komory (1) usytuowany jest mikrofon pomiarowy (8) zamocowany na obrotowej konstrukcji nośnej (9), która umożliwia pomiar w każdym punkcie na obwodzie okręgu jaki zatacza mikrofon w czasie swojej drogi wokół przedmiotu badanego zabudowanego na płycie montażowej (2). (3 zastrzeżenia)

z azotku boru, i wmontowanych w cylindryczną obudowę (1). Dolna część cylindrycznej obudowy (1) zamknięta jest kształtką (7) wykonaną z trudno topliwego materiału termoizolacyjnego. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54609

11.11.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Miroslaw Plata, Ryszard Witkowski).

Komora grzejna do konduktometru

Komora grzejna do konduktometru ma cylindryczną obudowę (1) wykonaną z materiału trudno topliwego zamykaną pokrywą (2) i wyposażoną w element grzejny w postaci spirali (3) ułożonej w kształcie litery U. Końce (4) spirali (3) zawieszono na elektrodach (5) zamocowanych sztywno w kształtkach (6) wykonanych z materiału trudno topliwego, korzystnie

Sprostowanie

Nr BUP-u str.	Jest	Powinno być
15/1976 str. 15	Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny Warszawa, Polska Filtr według wynalazku mający dwa rezystory piezoceramiczne (2_1 i 2_2)	Przemysłowy Instytut Telekomunikacji Warszawa Polska. Filtr według wynalazku mający dwa rezonatory piezoceramiczne (Z_1 i Z_2)

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP 21/1976 w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
162195	C07d	C07D	31
171053	E04c	E04C	43
175009	F16k	F16K	55
176958	G01m	G01M	63
177052	B65h	B65H	23
177649	F16h	F16H	55
177676	B21d	B21D	7
177683	F16k	F16K	56
177684	B03d	B03D	5
177691	C22b	C22B	38
177693	C08g	C08G	35
177723	B21d	B21D	8
177724	F16c	F16C	52
177732	B66f	B66F	25
177734	F16n	F16N	58
177746	B66c	B66C	24
177780	A61k	A61K	2
177786	A62c	A62C	3
177788	F16d	F16D	52
177792	C23c	C23C	40
177802	B24b	B24B	14
177819	B23b	B23B	10
177840	C13f	C13F	36
177863	C08g	C08G	35
177878	G01c	G01C	62
177903	F02f	F02F	50
177913	A23j	A23J	1
177918	C08g	C08G	35
177930	C21c	C21C	38
177944	A61k	A61K	2
177963	C08f	C08F	34
177975	C23b	C23B	39
177989	C04b	C04B	28
178024	B23b	B23B	11
178030	C14c	C14C	37
178078	C04b	C04B	28
178079	C03b	C03B	27
178118	A61i	A61L	3
178128	C04b	C04B	28
178135	C01b	C01B	25
178137	C23c	C23C	40
178138	C23c	C23C	40
178143 T	F16d	F16D	53
178159	F24c	F24C	59

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Stron
1	2	3	4
178194	32!b	B21B	6
178199	B24d	B24D	16
178212	F16k	F16K	56
178232	F16d	F16D	53
178234	C04b	C04B	28
178240	C08d	C03D	34
178241	C23b	C23B	40
178275	C01b	C01B	25
178279	B23q	B23O	14
178308	B23q	B23Q	14
178313	F16i	F16L	58
178323	C07c	C07C	29
178355	B23k	B23K	13
178370	A61k	A61K	2
178371	A61k	A61K	2
178377	B65h	B65H	23
178381	C22c	C22C	39
178385	F22j	F22J	59
178409	C03b	C03B	27
178432	F16f	F16F	54
178445	B21b	B21B	6
178446	B23d	B23D	12
173457	B66d	B66D	24
1734)3	C01g	C01G	26
178460	C04b	C04B	28
178462	C22c	C22C	39
178497	B22d	B22D	10
178508	B21b	B21B	6
178511	B22d	B22D	10
178512	B66b	B66B	24
178534	322d	B22D	10
178587	F01n	F01N	50
178602	F23j	F23J	59
178605	B23b	B23B	11
178608	B21c	B21C	7
178629	F02p	F02P	51
178630	C04b	C04B	28
178636	C01f	C01F	26
178649	F16d	F16D	53
178654	B23p	B23P	13
178668	C08g	C08G	35
178671	C04b	C04B	28
178709	C01b	C01B	26
178710	B23k	B23K	13

1	2	3	4
178732	C08f	C08J	34
178764	F27b	F27B	60
178765	B24b	B24B	15
178767	323g	B23G	12
178768	B24b	B24B	15
178781	F16k	F16K	56
178782	B21d	B21D	8
178799	C09c	C09C	36
178801	C07d	C07D	31
178806	B24b	B24B	15
178808	A61k	A61K	3
178815	F02k	F02K	50
178817	B21k	B21K	9
178828	B65h	B65H	23
178839	D21h	D21H	41
78840	D21g	D21G	41
178866	B23b	B23B	11
178882	B65d	B65D	21
178883 T	B29b	329B	16
178890	C21c	C21C	38
178932 T	C04b	C04B	29
78950	F16k	F16K	57
178962	C04b	C04B	29
178968 T	C08g	C08G	35
178973	C04b	C04B	29
178982	F27d	F27D	61
178989	C04b	C04B	29
178995	F16c	F16C	52
178997	B66f	B66F	25
179001	B22d	B22D	10
179016	C22b	C22B	39
179022	B56g	B65G	21
179043	F15b	F15B	52
179044	B01f	B01F	4
179051	F04b	F04B	51
179055	B23d	B23D	12
179062	G01r	G01R	63
179066	B24d	B24D	16
179068	B24d	B24D	16
178072	G03f	G03F	64
179084	G10l	G10L	65
179085	A01k.	A01K	1
179088	G08c	G08C	65
179106	C11d	C11D	36
179110	C10m	C10M	36
179126	G01b	G01B	62
179134	G06m	G06M	65
179136	G21c	G21C	66
179141	F16k	F16K	58
179142	H05k	H05K	67
179143	B21d	B21D	8
179144	B63b	B63B	18
179149	F04b	F04B	51
179153	E21d	E21D	46
179158	H03k	H03K	66
179159	G01n	G01N	63
179161	H01f	H01F	66
179162	C07f	C07F	34
179163	G02b	G02B	64
179167	C07d	C07D	31
179179	B27k	B27K	16
179182	F16f	F16F	54
179190	C21b	C21B	37
179193	C21b	C21B	37

1	2	3	4
179194	C21b	C21B	37
179195	C21b	C21B	38
179200	G06m	G06M	65
179207	B63b	B63B	18
179212	F16d	F16D	53
179217	B65g	B65G	21
179219	C07c	C07C	30
179220	B23p	B23P	13
179239	E21d	E21D	46
179244	B65g	B65G	22
179248	E04f	E04F	43
179267	F24d	F24D	59
179272	E04b	E04B	42
179293	B03b	B03B	4
179305	E21b	E21B	45
179343	E21f	E21F	49
179355	B30b	B30B	17
179370	E04b	E04B	42
179405	B65b	B65B	20
179419	F04d	F04D	51
179438	B63b	B63B	18
179443	E04h	E04H	43
179450	E21d	E21D	47
179592	G05d	G05D	64
179666	C10m	C10M	36
179752 T	B65g	B65G	22
180024 T	B23q	B23Q	14
180390	C01b	C01B	26
180545 T	F16f	F16F	54
180602 T	B65g	B65G	22
180616 T	F22d	F22D	58
180626 T	E21d	E21D	47
180632 T	B21c	B21C	7
180733 T	B63c	B63C	19
180773 T	G01r	G01R	63
181275 T	G01m	G01M	63
181693	A61c	A61C	2
181766 T	B65d	B65D	21
181778	F16f	F16F	55
181874	B22c	B22C	9
182095 T	C22b	C22B	39
182231 T	F01c	F01C	49
182556	G01d	G01D	62
182775	C23c	C23C	40
182840 T	B63c	B63C	19
183090 T	B03b	B03B	5
183386 T	E04h	E04H	44
183568	D06m	D06M	40
183842 T	B63b	B63B	18
183882	B32b	B32B	17
184192	E06b	E06B	44
184365 T	E04h	E04H	44
184392 T	B01f	B01F	4
185047	C07c	C07C	30
185050	C07d	C07D	32
185171	B01j	B01J	4
185172	F24d	F24D	60
185198	B63c	36 3C	19
185199	B63c	B63C	20
185200	E21c	E21C	46
185225	C07d	C07D	32
185226	C07d	C07D	32
185227	C07d	C07D	32
185230	C07d	C07D	33

1	2	3	4
185253 T	B21c	B21C	7
185291	C07c	C07C	30
185296	C07c	C07C	30
185298	C07c	C07C	30
185355	B03c	B03C	5
185360	E04g	E04G	43
185361	B65g	B65G	22
185365	C07d	C07D	33
185425	B01d	B01D	4
185426	C07d	C07D	33
185464 T	C07d	C07D	33
185465	C07d	C07D	34
185466	D06n	D06N	41
185473	F24d	F24D	60
185474	C07d	C07D	34
185479	E06b	E06B	45

1	2	3	4
185523	C07c	C07C	31
185583	B41j	B41J	17
185584	B65g	B65G	23
185585	E21d	E21D	47
185586	E21d	E21D	48
185588	B65b	B65B	20
185605	F27b	F27B	61
185669	E21c	E21C	46
185673	A01n	A01N	1
185728	C10g	C10G	36
185731	E21d	E21D	48
185732	E01b	E01B	41
185734	C02c	C02C	27
185861	E21d	E21D	48
185862	E21d	E21D	48
185867	B30b	B30B	17
186053	A63h	A63H	3

Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP 21/1976 w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
52138	C02b	C02B	69
53006	B431	B43L	69
53187	E04g	E04G	71
53400	A61j	A61J	68
53651	F161	F16L	74
53653	F161	F16L	74
53686	G01f	G01F	74
53991	E04c	E04C	71
53992	E04c	E04C	71
54008	E04h	E04H	72
54136	G01m	G01M	74
54165	F04d	F04D	73
54177	D05b	D05B	70
54178	D05b	D05B	70
54430	B65d	B65D	69
54444	E06b	E06B	72
54609	G01n	G01N	75
54621	E21b	E21B	73
54643	E01b	E01B	71
54846	A61m	A61M	68

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	.1—4
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport).	.4—25
Dział C — Chemia i metalurgia	.25
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	.40—41
Dział E — Budownictwo i górnictwo.	.41—49
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	.49—61
Dział G — Fizyka.	.82—66
Dział H — Elektrotechnika	.66—67
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.76—78

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	.68
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport).	.69
Dział C — Chemia i metalurgia	.70
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	.70
Dział E — Budownictwo; górnictwo.	.71—73
Dział F — Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	.73—74
Dział G — Fizyka.	.74—75
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.79

